
เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ภาคผนวก ค-1

ระเบียบข้อบังคับการพักอาศัย

“การประชุมชนใหญ่” หมายถึง การประชุมใหญ่สามัญ หรือ การประชุมใหญ่ของเจ้าของร่วมแล้วเสร็จกรณี

“พนักงานเจ้าพนักงาน” หมายถึง ผู้ซึ่งรัฐมนตรีแต่งตั้งให้ปฏิบัติราชการตามพระราชบัญญัติอาศรัยผู้ด้อย
 พ.ศ. 2522, พ.ศ. 2542 และ พ.ศ. 2551

“เงินกองทุน” หมายถึง เงินที่เราออมไว้ทุกเดือนไว้ต่อชำระตามข้อบังคับ สำหรับใช้เงินทุนหมุนเวียนสำหรับกิจการทางธุรกิจ หรือ เพื่อการพัฒนา ปรปักษ์ ต่อตนเอง หรือ จัดซื้อทรัพย์สินบางสิ่ง “อัตราส่วนกรมสิทธิ” หมายถึง อัตราส่วนที่ห้องสมุดแต่ละห้องมีกรมสิทธิในทรัพย์สินส่วนกลาง

ข้อ 3. การใช้ประโยชน์ในข้อชุด ให้ใช้เพื่อการศึกษาค้นคว้าค้น ห้ามใช้เพื่อกิจกรรมเชิงพาณิชย์ หรือ

[illegible]

ข้อ 5. นอกจากที่ได้ตราไว้เมื่อก่อนแล้ว ให้รับบัญญัติแห่งพระราชบัญญัติอาชญากรรมเป็นบังคับ
ของนิติบุคคลอาชญากรรม

ในการนี้ที่ยังคงได้ผลักดันให้สถาบันฯ เป็นอันใช้ได้

หมวดที่ 2
วัตถุประสงค์

ข้อ 6. วิทยาลัยนฤนาถราชภัฏ มีวัตถุประสงค์เพื่อจัดการและดูแลรักษาทรัพย์สินส่วนกลางของมหาวิทยาลัย และ
ให้ฝ่ายงานจะทำการใด ๆ เพื่อประโยชน์สุขในการใช้ห้องสมุดและการใช้ทรัพย์สินส่วนกลางร่วมกัน ทั้งนี้ตามมติ
และแต่งตั้งร่วมกันภายใต้บทบัญญัติแห่งพระบัญญัติวิชาการชุด เช่น

8.1 ดำเนินการปวงคุณแลรักษาพระบรมสาธาณูปโภค เปรียบเก็บเงิน และหารายได้เพื่อใช้จ่าย
ตลอดจนเพื่อกิจการชำระภาษีอากรที่สืบผลอาศารจะตั้งชำระให้แก่ทางราชการ
ดังกล่าว่า

8.2 จัดการดำเนินการด้วยวิธีใดๆ เพื่อความปลอดภัยและป้องกันผู้เสียหายของอาคารชุด และ
รวมทั้งทำสัญญาประกันภัยกับบริษัทประกันภัย

8.3 จัดการดูแลรักษา และซ่อมแซมบรรดาทรัพย์สินทางที่มีอยู่และที่จัดให้มีขึ้นในอาณาเขต

๓.4 ดำเนินการติดต่อประสานงานทั้งการดำเนินการด้านกฎหมาย โดยเฉพาะหน่วยงานราชการรัฐวิสาหกิจ บริษัทฯ หน่วยงาน หรือบุคคลภายนอกทั้งภาคเดียว และกลุ่มและเครือข่ายเพื่อสนับสนุนในการดำเนินกิจกรรม

๑.๖ จำแนกการป้องกันและแก้ไขข้อบกพร่องของสถาน ที่ของรัฐ ตามพื้นที่ ประเด็นและขอบเขตความเสียหายที่เกิดขึ้น

๑.๕ ดำเนินการใดๆ ภายใต้บทบัญญัติแห่งพระราชบัญญัติอาชญากรรม เพื่อประโยชน์ในการใช้ทางอาชญากรรม และการใช้ทรัพยากรของเจ้าพนักงาน

มหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรญาณ

ข้อ 7. ทบทวนส่วนกลางของนิเทศสหภาพฯชุดนี้ ได้มี ส่วนขององค์การชุดที่มีโครงสร้างที่ดีทั้งภาคธาตุ และ/หรือพืชพันธุ์เป็นต้นเป็นต้นที่ได้มีไปเพื่อประโยชน์ร่วมกันสำหรับเข้าร่วม ได้แก่

820.251

37

1557-028-11151

71449:11101610

7.1 ที่ดินที่รัฐออกาบุตร ได้แก่ โฉนดที่ดินเลขที่ 2074 เลขที่ดิน 495 หน้าสำรวจ 842 ตำบลบางลำภูล่าง อำเภอคลองสาม กรุงเทพมหานคร เนื้อที่ 120-37.6 ไร่ (4,837.6 ตารางวา)

7.2 ห้องสำนักงานที่บุคคลอาชญาบัตรเลขที่ 1559/ท ฉนแมงเรือนคร แขวงบางลำภูล่าง เขต

7.3 ตัวอย่างโครงการสร้างส่วนของการชุดที่มีใช้ทั้งหมดได้แก่

ระบบโครงสร้าง

1. ดัชนีค่าทรัพย์สินรวมธนาคารและโครงสร้างส่วนธนาคารช่วย ประกอบด้วย เลขเป็นฐานราก
สาขาโครงสร้าง พื้น ความ ของชาร์ปี และพินิจนับนักกองยาลาที่โพพัวร่วมของห้องชุด
และพื้นที่ขึ้นตลาดค้า

พื้นที่ส่วนบริการที่ใช้ประโยชน์ร่วมกัน

1. พื้นที่ทางเดินรอบอาคาร และภายในตัวอาคาร
2. บันไดหนีไฟ, บันไดระหว่างชั้น และโถงบันได
3. ทางวิ่งรถยกขึ้น
4. ถังเก็บน้ำขึ้นใต้ดินและถังเก็บน้ำร้อนจากหม้อไอน้ำเหล็ก
5. ห้องเครื่องพดอม, ห้องลิฟต์, โถงลิฟต์และห้องผู้ตกชั้น
6. รั้วรอบอาคาร
7. ห้องเก็บขยะ
8. ห้องเก็บขยะ
9. ห้องเครื่องยกน้ำไปอาคารทุกชั้นโดยมีลิฟต์ยกอาคารสูงจะกำหนดให้ใช้ทางรถอคเฉพาะของแต่ละห้องชุด และห้องรถยกขึ้นภายนอกอาคาร
10. กรงรับรังผึ้งภายใน
11. พื้นที่บริเวณ Lobby Tower A และ Tower B

หลักเกณฑ์การปฏิบัติ - แห่งศาลาแม่บริเวณ Podium

1. สวนหย่อม, สระบัว และส่วนที่เป็นน้ำสำหรับตกแต่ง จัดเป็นกลุ่มตามลักษณะและประโยชน์การใช้สอย
2. สวนสำหรับจัดวางสิ่งสรรพ์
3. ทุ่ง
4. สวนเด็กเล่น (Dwarf Garden)
5. ป่านต้นไม้
6. ปะทวน
7. สระน้ำสำหรับพักผ่อน
8. สระน้ำพร้อมเครื่องเล่น (Splash Pool)
9. สระน้ำสำหรับ แอโรบิก (Aerobic Pool)
10. ศาลาพักผ่อน
11. สระน้ำพร้อมบ้านน้ำตก (Rock Pool)
12. สวนอาบแดด
13. สวนส่วนตัว (Secret garden)
14. อินนิกรสำหรับปิกนิกและเครื่องดื่ม

4 917 37

2551 - 8 2. 2551

Phyllis K. Kirsh

สำหรับทรัพย์สิน และอสังหาริมทรัพย์ที่มีไว้เพื่อประโยชน์ร่วมกัน

7.4 ทรัพย์สินที่ใช้เงินของนิติบุคคลอาคารชุดจัดซื้อสิ่งมาเพิ่มเติมภายหลังที่เป็นกรรมสิทธิ์ หรือ เป็นสิทธิของทรัพย์สินส่วนกลาง และนำไปเพื่อใช้เพื่อประโยชน์ร่วมกันสำหรับเจ้าของร่วมกรณีเช่นว่านี้เพื่อให้ เจ้าของร่วมหารายได้ของนิติบุคคลอาคารชุด ส่วนกลาง กำหนดให้ผู้จัดการจึงสามารถบริหารทรัพย์สินส่วนกลางให้เจ้าของ ร่วมทราบเป็นประจำทุกปี

7.5 ข้อกฎหมายทรัพย์สินที่ไม่ได้รับทรัพย์สินส่วนกลาง พัดได้ไว้สำหรับการบริการเชิงพาณิชย์ของเจ้าของ โดยมีการ ได้เห็น ที่โฉนดโฉนดแปลงที่ 1 ชั้น 4 อาคาร Tower B พื้นที่ประมาณ 97 ตารางเมตร

หมวดที่ 4

ผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุด และอำนาจหน้าที่ของผู้จัดการ

ข้อ 8. การแต่งตั้งผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุดให้ที่ประชุมใหญ่เจ้าของร่วมแต่งตั้งบุคคลธรรมดาหรือนิติ บุคคลสำเร็จตามแห่งเป็นผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุด

ในการแต่งตั้งนิติบุคคลเป็นผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุด ให้นิติบุคคลนั้นแต่งตั้งบุคคลธรรมดาจำนวน หนึ่งในคนเป็นผู้ดำเนินการแทนในฐานะผู้จัดการ

เมื่อแต่งตั้งผู้จัดการได้แล้ว ให้ผู้จัดการซึ่งได้รับการแต่งตั้งนั้น นำหลักฐานหรือสัญญาจ้างไปจดทะเบียน ต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ภายใน 30 วันนับแต่วันที่ประชุมใหญ่เจ้าของร่วมมีมติแต่งตั้ง

ข้อ 9. ผู้จัดการอาคารชุดจะได้รับเลือก และหรือ แต่งตั้งโดยที่ประชุมใหญ่เจ้าของร่วมนั้นแต่ต้องมีอายุไม่ น้อยกว่า 25 ปีบริบูรณ์ และต้องไม่มีลักษณะต้องห้ามดังต่อไปนี้

- 9.1 เป็นบุคคลล้มละลาย
- 9.2 เป็นคนไร้ความสามารถ หรือ เสื่อมไร้ความสามารถ
- 9.3 เคยถูกไล่ออก บดออก หรือ ให้ออกจากราชการ องค์กร หรือ พนักงานของรัฐหรือ เอกชน ฐานทุจริตต่อหน้าที่
- 9.4 เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุกเว้นแต่เป็นโทษสำหรับการกระทำความผิดโดยประมาท หรือ ความผิดลหุโทษ
- 9.5 เคยถูกถอดถอนจากการเป็นผู้จัดการอาคารชุดเพราะเหตุทุจริต หรือ มีความประพฤติเสื่อมเสีย หรือ บกพร่องในศีลธรรมอันดี

ข้อ 10. ผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุด มีอำนาจหน้าที่ดังต่อไปนี้

- 10.1 จัดการดูแลทรัพย์สินในส่วนกลาง จัดซื้อ และจัดหาทรัพย์สิน ตลอดจนจัดให้มีการทำกร่างร่างสิ่งอำนวยความสะดวกต่าง ๆ ตกเจ้าของร่วมในอาคารชุด
- 10.2 มีอำนาจที่จะทำการต่าง ๆ ทั้งปวง เพื่อประโยชน์ในการจัดการและดูแลทรัพย์สินส่วนกลาง
- 10.3 เรียกเก็บค่าเช่าส่วนต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากการบริการ และดูแลรักษาทรัพย์สินส่วนกลาง
- 10.4 จัดให้มีและดูแลรักษาให้เรียบร้อยซึ่งบรรดาทะเบียน สมุดบัญชี เอกสารและสิ่งพิมพ์ต่าง ๆ ซึ่งเป็นอุปกรณ์ในการดำเนินการของนิติบุคคลอาคารชุด
- 10.5 ปฏิบัติตามมติที่ประชุมเจ้าของร่วมและหรือตามมติของคณะกรรมการ ทั้งนี้ ต้องไม่ขัดต่อข้อบังคับ และพระราชบัญญัติอาคารชุด
- 10.6 ควบคุมดูแลการใช้ประโยชน์ในสิ่งของชุด และการใช้สิทธิในทรัพย์สินส่วนกลางของเจ้าของร่วม และผู้พักอาศัยให้เป็นไปตามเจตนารมณ์ของพระราชบัญญัติอาคารชุด ข้อบังคับ และระเบียบของอาคารชุด ทั้งที่เป็นผู้ดูแล และที่จะได้ทราบใหม่

15. ศาลาสำหรับนวดตัว
16. สวนลอยน้ำ
17. สระน้ำระบอบบัวปัด (Moon Pool)
18. สระน้ำสำหรับออกกำลังกาย (Minor Pool)
19. น้ำตก
20. ห้องยิมโอบีหรือห้องนั่งเล่นกลางแจ้งแยกต่างหากและขึ้นกับของ
21. ห้องออกกำลังกาย (ขนาดมาตรฐาน)
22. ห้องเก็บสิ่ง
23. ห้องประชุม

ลักษณะภูมิสถาปัตย์ - บริเวณชั้นล่าง

1. ภูมิสถาปัตย์บริเวณทางเข้า และ น้ำสำหรับตกแต่ง
2. โถงทางเข้าหรือสระน้ำ
3. สระบัวพร้อมจุดรับ-ส่ง
4. สนามเทนนิส
5. สนามกีฬาของเล่นประลอง
6. สระว่ายน้ำแบบเปิดน้ำ
7. สระบัวรูปวงแหวนหรือสระ (River Pool)
8. สนามกีฬา
9. ทำเลที่ตั้ง ไม่รวมถึงการบริการรับส่ง

ระบบต่าง ๆ ภายในอาคาร

ระบบประปา

1. ท่อส่งน้ำประปาขนาด 8 นิ้ว Meter 8 นิ้ว
2. มาตราวัดน้ำหลักติดตั้งโดยการประปาส่วนท้องถิ่น และมาตรวัดน้ำประจำห้องพัก
3. ท่อส่งน้ำจากถังเก็บน้ำขึ้นใต้ดินขึ้นถึงถังน้ำขึ้นตามตัวหรืออุปกรณ์
4. ท่อส่งน้ำประปาจากถังเก็บน้ำขึ้นตามตัวหรืออุปกรณ์ และส่วนกลางหรืออุปกรณ์
5. มีน้ำ Feed Water Pump, Drain Pump (ขึ้นใต้ดิน), Booster Pump
6. ระบบไฟฟ้าควบคุมน้ำ (ขึ้นใต้ดิน)

ระบบไฟฟ้า

1. เมทรีเตอร์, หอน้ำใต้ดิน, หอจ่ายอากาศ (ทั้งแนวตั้งและแนวนอน)
2. หอน้ำฝนหรือจุดระบายน้ำ
3. บ่อน้ำบาดาล (ขึ้นใต้ดิน)
4. มีและอุปกรณ์ประกอบ หรือระบบไฟฟ้า (ขึ้นใต้ดิน)

ระบบไฟฟ้า

1. หอแปลงไฟฟ้า 3 เฟส ขนาด 1600 KVA จำนวน 4 ชุด และ 2000 KVA จำนวน 2 ชุด
2. ตู้ MDB, EDB หรืออุปกรณ์ และสายเมนไฟฟ้าหรือรางจากหม้อแปลงไฟฟ้าเข้าสู่ MDB, EDB
3. สายเมนไฟฟ้าจากตู้ MDB ไปยังอาคารแต่ละอาคาร (ทุกชั้น)

4. ตู้ควบคุมไฟฟ้าตามชั้นพร้อมอุปกรณ์ (ทุกชั้น)
5. แผงควบคุมวงจรกระแสไฟฟ้าทุกชั้น
6. ไฟฟ้าสองสว่างทั้งอาคาร และไฟฟ้าฉุกเฉิน, แสงสัญญาณเตือนภัยและไฟฟ้า และสายเมนไฟฟ้าจากมาลาวิคกระแสดไฟฟ้าไปยังตามห้องพร้อมราง (ทุกชั้น)
7. เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 3 เฟส ขนาด 800 KVA จำนวน 1 Set. และ 600 KVA จำนวน 1 Set พร้อมถังน้ำมันสำรอง 24 ชม.

ระบบป้องกันอัคคีภัย

1. ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้, หอมน้ำมัน, ตรวจจับเพลิง, ตู้ดับเพลิงตามชั้นพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิง
2. ปั่นน้ำดับเพลิง Fire Pump, Jockey Pump, Sprinkler และทางหนีไฟ
3. ระบบไฟฟ้าควบคุม (เซ็นเซอร์)

ระบบปรับอากาศ และระบบอาบาศ

1. ระบบปรับอากาศพร้อมท่อแอร์ ในส่วนกลาง ได้แก่ บริเวณโถงลิฟต์ Main Lobby ห้องสำนักงานฝ่ายอาคาร ห้องออกกำลังกาย ห้องประชุมและจัดเลี้ยง ห้องควบคุมไฟฟ้า-สื่อสาร ห้องเครื่องลิฟต์ และห้องน้ำส่วนกลาง
2. ระบบพัดลมระบายอากาศพร้อม Duct ในส่วนกลาง ได้แก่ ห้องเครื่อง Pump ห้องเครื่องพัดลม ห้องเครื่องไฟฟ้า และห้องน้ำส่วนกลาง

ระบบลิฟต์อาคาร

ประกอบด้วย Pressurized Fan พร้อม Duct และระบบไฟฟ้าควบคุม

ระบบโทรศัพท์

ประกอบด้วย สายเคเบิลโทรศัพท์ที่ด้านอาคารโดย TOT พร้อมอุปกรณ์ไปยังห้องทุกชั้น และระบบโทรศัพท์สำนักงานอัตโนมัติ, ชุด และระบบตู้โทรศัพท์สาธารณะ (PABX)

ระบบป้องกันฟ้าผ่า

ประกอบด้วย Lightning Protection & Grounding System

ระบบไฟฟ้า

Tower A

1. ลิฟต์โดยสาร ขนาด 1000 kg จำนวน 8 ตัว
2. ลิฟต์บริการ ขนาด 1350 kg จำนวน 1 ตัว และ 1600 kg จำนวน 1 ตัว
3. ห้องเครื่องลิฟต์

Tower B

1. ลิฟต์โดยสาร ขนาด 1000 kg จำนวน 8 ตัว
2. ลิฟต์บริการ ขนาด 1600 kg จำนวน 2 ตัว
3. ห้องเครื่องลิฟต์

ระบบรักษาความปลอดภัยบริเวณเขลิฟต์

ประกอบด้วย VDO Door Phone, Access Control, CCTV ตลอดจนทรัพย์สินอื่นๆ ที่เป็น

10.7 ผู้แทนนิติบุคคลอาคารชุด กล่าวคือผู้อำนวยการชุด ในนามนิติบุคคลอาคารชุด ได้ภายในขอบเขตที่พระราชบัญญัติอาคารชุด ข้อบังคับกฎระเบียบ หรือมติที่ประชุมเจ้าของร่วม รวมทั้งมีอำนาจในการตัดสินใจทางหนึ่ง ข้อเรื่อง คำวินิจฉัย บัญญัติ หรือระเบียบของอาคารชุด ทั้งนี้มีไปตามความเห็นชอบของที่ประชุมคณะกรรมการ และ/หรือ ที่ประชุมใหญ่เจ้าของร่วม

10.8 จัดให้มีการประชุมคณะกรรมการ และการประชุมใหญ่เจ้าของร่วม

10.9 ในกรณีจำเป็นเร่งด่วนผู้จัดการนิติบุคคลมีอำนาจจัดการเพื่อความปลอดภัยของอาคาร โดยสามารถริเริ่มของตนเองได้ และมีอำนาจกระทำใดๆ ได้ดังเช่นวิญญูชนจะพึงศึกษา และจัดการทรัพย์สินของตนเอง

10.10 ออกหนังสือรับรายนามการที่อันเกิดจากค่าใช้จ่ายของเจ้าของร่วมสามข้อ 15 ให้เจ้าของหรือชุดที่ใช้ในการจะระเบียบโอนกรรมสิทธิ์ห้องชุด

10.11 มีอำนาจหน้าที่อื่นๆ ตามที่กำหนดในกฎหมายว่าด้วยอาคารชุด

อนึ่ง ผู้จัดการต้องปฏิบัติหน้าที่ด้วยความซื่อสัตย์สุจริต ได้รับแจ้งจากที่ประชุมใหญ่เจ้าของร่วมว่ากำหนดให้ผู้ยื่นกระทำตามที่ได้

ข้อ 11. ผู้จัดการโดยความเห็นชอบของคณะกรรมการ มีอำนาจกำหนดกฎระเบียบตลอดจนมีอำนาจในการพิจารณาขอรับปรับปรุงทรัพย์สินส่วนกลางที่เป็นสาธารณูปโภค หรือสิ่งอำนวยความสะดวกสิ่งใดก็ตาม อาคารชุด เว้นแต่กรณีเร่งด่วนหรือจำเป็น ให้ผู้จัดการมีอำนาจกำหนดกฎระเบียบเพื่อกำหนดให้ผู้จัดการปฏิบัติ แต่ทั้งนี้ต้องไม่ขัดต่อข้อบังคับ หรือพระราชบัญญัติอาคารชุด

ข้อ 12. ผู้จัดการมีวาระดำรงตำแหน่งคราวละไม่เกิน 2 ปี โดยการดำรงตำแหน่งมีมติตามที่กำหนดไว้ในข้อบังคับ และต้องไม่จัดคือพระราชบัญญัติอาคารชุด และหากมิได้มีมติแต่งตั้งผู้จัดการใหม่ให้ผู้จัดการเดิมรักษาการต่อไปจนกว่าจะมีมติแต่งตั้งผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุดคนใหม่

ในกรณีตำแหน่งผู้จัดการว่างลงก่อนครบวาระได้ประธานคณะกรรมการ หรือผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งจากคณะกรรมการมีหน้าที่ดูแลการบริหารงานและเสนอผู้จัดการในการชั่วคราว จนกว่าจะมีการแต่งตั้งผู้จัดการ

ผู้จัดการเมื่อพ้นจากตำแหน่งแล้วจะได้รับการแต่งตั้งให้เป็นผู้จัดการได้อีก ภายหลังผู้จัดการในวาระแรกนั้น มิให้ไว้รับกับการแต่งตั้งผู้จัดการครั้งแรกเพื่อการจะเปลี่ยนนิติบุคคลอาคารชุด

ข้อ 13. ให้ผู้จัดการมีหน้าที่ทำการแทนในฐานะผู้จัดการพ้นจากตำแหน่งในกรณีดังต่อไปนี้

- 13.1 ลาไป หรือ ต้นสภาพความเป็นนิติบุคคล
- 13.2 ขาดคุณสมบัติ หรือ มีลักษณะต้องห้ามตามข้อ 9.
- 13.3 ครบวาระการดำรงตำแหน่ง

13.4 ลาออก โดยแสดงความจำนงเป็นหนังสือต่อประธานคณะกรรมการ หรือคณะกรรมการ หรือที่ประชุมเจ้าของร่วม

13.5 ที่ประชุมใหญ่เจ้าของร่วมเป็นมติให้ถอดถอน

หมวดที่ 5

คณะกรรมการ และอำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการ

ข้อ 14. ในนิติบุคคลอาคารชุดประกอบด้วยกรรมการไม่น้อยกว่าสามคนแต่ไม่เกินห้าคน ซึ่งแต่งตั้งโดยที่ประชุมใหญ่เจ้าของร่วม

ให้มีการประชุมกรรมการตามตำแหน่งคราวละหนึ่งปี ในกรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนวาระหรือมีการแต่งตั้งกรรมการคนใหม่ในระหว่างที่มีการประชุมซึ่งแต่งตั้งไว้แล้วมีวาระอยู่ในตำแหน่ง ให้ผู้ซึ่งได้รับแต่งตั้งดำรงตำแหน่งแทนหากเกิดเป็นการประชุมที่เกินกว่าที่วาระที่เหนือของกรรมการซึ่งได้รับแต่งตั้งไว้แล้ว

เมื่อครบกำหนดวาระตามบรรณานุกรม หากยังมิได้มีการลงนามภายในหนึ่งปีให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนี้ปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่

กรรมการซึ่งได้รับแต่งตั้งใหม่อาจได้รับเลือกตั้งอีกได้ แต่จะดำรงตำแหน่งเพียงสองวาระติดต่อกันไม่ได้ เว้นแต่ไม่อาจหาบุคคลอื่นมาดำรงตำแหน่งได้

การแต่งตั้งกรรมการ ให้ผู้จัดการไปจดทะเบียนต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ภายในสามสิบวันนับแต่วันที่
ประชุมใหญ่ของเจ้าของร่วมมีมติ

เมื่อได้คณะกรรมการแล้ว ให้คณะกรรมการเลือกกรรมการคนหนึ่งเป็นประธานกรรมการ และจะเลือกกรรมการคนหนึ่งเป็นรองกรรมการก็ได้

ข้อ 15. บุคคลซึ่งจะได้รับแต่งตั้งเป็นการชั่วคราวให้มีอำนาจแต่งตั้งห้าม ดังต่อไปนี้

15.1 เป็นผู้เยาว์ คนไร้ความสามารถ หรือ คนเสมือนไร้ความสามารถ

15.2 ย่อยถุที่ประทุใหญ่เข้ารวมมีมติให้เจ้ากตำแห่งกรมกร หรือ ถอดถอนจากการเป็นผู้จัดการเพราะเหตุทุจริต หรือ มีความประพฤติเสื่อมเสีย หรือ บกพร่องให้เกิดอันตรายได้

15.3. เคยถูกปล่อยก ปล่อยก หรือ ให้ออกจากการ องค์กร หรือ หน่วยงานของรัฐเอกชน

15.4 เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุกวันแต่เป็นโทษสำหรับกระทำความผิดโดยประมาท หรือ ความผิดลหุโทษ

ข้อ 16. บุคคลดังต่อไปนี้มีสิทธิได้รับแต่งตั้งเป็นกรรมการ

16.1 เจ้าของร่วมหรือคู่สมรสตามกฎหมายของเจ้าของร่วม

16.2 ผู้แทนโดยชอบธรรม ผู้ดูแล หรือผู้ที่ทำเป็นกรณีเจ้าของร่วมเป็นผู้เยาว์ เป็นคนไร้ความสามารถ หรือ คนเสมือนไร้ความสามารถแล้วแต่กรณี

16.3 ตัวแทนของวิสาหกิจจำนวนหนึ่งคน ในกรณีที่มีผู้คิดเป็นเจ้าของร่วมในการผลิตหรือชุดใด
ผู้ถือกรรมสิทธิ์เป็นเจ้าของร่วมหลายคน ไปใช้สิทธิไว้ล่วงหน้าจะต้องเป็นกรรมกรจำนวนหนึ่งคน

ข้อ 17. การปกครองของกิจการพึงจากตำแหน่งความรับผิดชอบแล้ว อาจพ้นจากตำแหน่งได้

ก. ตาม

1. **အာရုံစူးစိုက်မှု**

คุณภาพจากการเป็นบุตรตามข้อ 18

๓. ประชาชนใหญ่เจ้าของร่วมมีสิทธิได้ออก

ข้อ 1๕. คณะกรรมการการนิยามาจนหน้าที่ ดังต่อไปนี้

18.1 ความร่วมมือการจัดการศึกษาระดับมัธยมศึกษา รวมทั้งการบูรณาการความร่วมมือกับองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นและภาคประชาสังคม

๑๘.๒ ส่งผังกิจกรรมการคมนาคมซึ่งทำหน้าที่เป็นผู้จัดการ ในกรณีที่มีผู้จัดการ หรือ ผู้จัดการไม่
มาครบปฏิบัติหน้าที่ตามปกติได้เกินเจ็ดวัน

3.3 จัดประชุมคณะกรรมการหนึ่งครั้งในทุกภาคเพื่อเป็นข้อสรุป

3.4 มีอำนาจหน้าที่กำหนดนโยบายให้ผู้จัดการเพื่อมุ่งไปปฏิบัติ

15.5 คณะกรรมการเข้ามาจนทำให้มีการอนุมัติการทำนิติกรรม
หน่วยงานราชการ รัฐวิสาหกิจ และ/หรือ บุคคลภายนอก
ในนามของนิติบุคคลอาทรรูป

งานจำเป็นต่ออุตสาหกรรม

๑๕. 7 มีส่วนอาจมีลักษณะคล้ายกับปัญหาข้อขัดแย้งต่างๆ ที่เกิดขึ้นในทางทฤษฎีและนำเสนามาในที่ประชุมใหญ่ของผู้เข้าร่วมรับทราบ หรือคงจะเป็นการผลักดันให้เป็นตัวช่วยให้ผู้ประกอบการมี

45 44.5 44

18.8 มีอำนาจควบคุมและตรวจสอบการจัดการนิติบุคคลอาคารชุดซึ่งผู้จัดการเป็นผู้ดำเนินการให้เป็นไปตามอำนาจหน้าที่ และความรู้ความสามารถของผู้จัดการมาที่ได้อ้างไว้ หรือตามกฎหมาย หรือตามมติที่ประชุมเจ้าของร่วม ด้วยมอบหมายให้

18.9 มีอำนาจพิจารณาเข้าออกการกระทำใดๆ โดยที่ทรัพย์สินส่วนบุคคลนั้นจะเป็นการกระทำเพื่อประโยชน์ของสาธารณะ การป้องกันความเสียหายต่อสาธารณะ หรือการเอาผิดตามกฎหมายอาญา หรือการก่อสร้างอาคาร ซึ่งเข้าของรั้วนั้นมีผลต่อทรัพย์สินสาธารณะ หรือถึงกับบุกรุกหรือมีส่วนกลาง หรือการกระทำใดๆ ของเจ้าของรั้วหรือบุคคลใดๆ อันเป็นการฝ่าฝืนกฎหมายข้อบังคับ หรือกระทำความผิดอาญา

18.10 มีอำนาจเรียกประชุมใหญ่เจ้าชองร่วม

๑8.11 มีหน้าที่พิจารณาเรื่องอื่นๆ ที่อยู่ในขอบเขตความกฎหมายและข้อบังคับ

หมวดที่ ๕

การออกค่าใช้จ่ายของเจ้าของร่วม

ข้อ 19. เจ้าของร่วมต้องรับผิดชอบร่วมกันถึงครึ่งหนึ่งเป็นหนี้เงินยืมสำหรับค่าบริการจัดการอาคารชุด หรือค่าบริการพัฒนา ปรับปรุงและซ่อมแซม หรือข้อข้อหรือทั้งส่วนกลาง โดยเปรียบเทียบจากเจ้าหนี้ร่วมในวัตถุประสงค์

เงินกองทุนเพื่อพัฒนาบุคลากรของเรามีวัตถุประสงค์ที่จะเรียกเก็บจากผู้ที่ซื้อหรือเช่าจากเจ้าของโรงงานเพื่อพัฒนาบุคลากรของเรามีวัตถุประสงค์ที่จะเรียกเก็บจากผู้ที่ซื้อหรือเช่าจากเจ้าของโรงงานเท่านั้น ซึ่งเจ้าของโรงงานจะเรียกเก็บแทนนิติบุคคลในลักษณะเหมือนเป็นการฝึกหัดการวิ่ง และนำส่งนิติบุคคลต่อไป

ข้อ 20. เจ้าของร่วมแต่ละรายจะต้องออกค่าใช้จ่าย ดังต่อไปนี้

“ถ้าใช้ยาประมาณ ๓-๕ เดือนหรือจนกระทั่งมีอาการดีขึ้นแล้วค่อยๆลดขนาดลงจนกระทั่งหายขาดก็ถือว่าหายขาดแล้ว แต่ถ้าใช้ยาประมาณ ๓-๕ เดือนแล้วมีอาการดีขึ้นแล้วแต่ยังไม่หายขาดก็ถือว่ายังไม่หายขาด”

ทำเข้าข่ายประเภท ๖." เจ้าของร่วมต้องร่วมกันออกค่าใช้จ่ายส่วนกลางในแง่เดือนในอัตราไม่เกิน ๑๐๐.๐๐ บาท (หนึ่งร้อยบาท) สำหรับส่วนกรรมสิทธิ์ในทรัพย์สินส่วนกลาง ๑ ส่วน ไม่เกิน ๑๐.๐๐ บาทต่อตาราง โดยชำระล่วงหน้า ๑๘ เดือน นับแต่วันจดทะเบียนรับโอนกรรมสิทธิ์ข้อผูก และจึงต่อไปชำระล่วงหน้า ๑

อัตราที่กำหนดไว้ อาจเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสมทางสภาพเศรษฐกิจซึ่งจะต้องได้รับความ
 อนุเคราะห์จากคณะกรรมการ และ/หรือที่ประชุมใหญ่เจ้าของร่วม

นัก 21. เจ้าของห้องชุดหรือผู้ใช้จะโอนห้องชุดต้องชำระค่าใช้บริการสาธารณะ โภค และค่าใช้

การมีส่วนร่วม ตัวอย่าง เช่น สำนักป่า หรือทำใช้การพึ่งผ่านความช่วยเหลือ เป็นต้น ตามที่เป็นจริงตามอัตราการ

ข้อ 22. เจ้าหน้าที่ประจำท่าเรือควบคุมข้อ 20 และ 21 นับตั้งแต่วันที่จดทะเบียนอาชญากรรม หรือ วัน
การปฏิบัติครั้งแรก และจะต้องชำระค่าใช้จ่ายตามข้อ 18 นับตั้งแต่วันที่รับทราบการแจ้งพยานหลักฐานต่ออัยการ

๑๐๒๓. ในกรณีที่เจ้าของของห้องชุดไม่เข้าจะเช่าให้ชายดังกล่าว เจ้าของห้องชุดต้องรับผิดชอบดังนี้

23.1 ดังนั้นนิเทศขอชำระเป็นค่าบอกกล่าวพนักงานให้เป็นนิติบุคคลตามค่าเช่าครั้งละ 600.00 บาท (ห้ายี่หมื่นบาทถ้วน) ต่อกระทรวงการมหาดไทย

45 44.5 44

23.2 กรณีที่ได้จัดการทางกายแล้ว เจ้าของห้องชุดนอกจากต้องรับผิดชอบชำระค่าทวงถามตาม ข้อ 23.1 ยังต้องรับผิดชอบเสียเงินเพิ่มในอัตราร้อยละ 4 ต่อเดือนของจำนวนเงินที่ค้างชำระในแต่ละเดือนเศษของ เดือนให้เป็น 1 เดือน การค้างชำระเกิน 30 วัน ให้ผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุด มีอำนาจในการงดให้บริการ สาธารณูปโภคเพื่อห้องชุดที่มีนิติบุคคลอาคารชุดเป็นผู้ให้บริการ เช่น น้ำประปา โทรศัพท์ เป็นต้น การกระทำ ดังกล่าวเป็นภาระชำระค่าทวงถามความชอบรับบริการที่อาศัย และใช้ชำระร่วมกันภายในอาคารชุด

ข้อ 24. ในกรณีที่ผู้ถือหุ้นหรือผู้เช่าเป็นเจ้าของห้องชุดหรือเป็นเจ้าของส่วนเพื่อจัดการบำรุงรักษา ซ่อมแซม ตลอดจนการจัดการเพื่อประโยชน์ร่วมกันกับส่วนกลาง หรือเพื่อประโยชน์ของเจ้าของส่วนส่วนใหญ่ในการจัดการ ตามคำสั่งที่ประชุมเจ้าของส่วนที่ไม่ขัดต่อข้อบังคับ หรือพระราชบัญญัติอาคารชุด และที่นิติบุคคลจะต้องใช้เงิน เป็นกรณีพิเศษที่สถานการณ์ ผู้จัดการโดยความเห็นชอบของคณะกรรมการ มีอำนาจใช้จ่ายเงินของนิติบุคคล อาคารชุดจัดไว้โดยเฉพาะสำหรับเหตุฉุกเฉิน หรือกรณีพิเศษ หรือใช้จ่ายจากเงินกองทุนปกติ และเรียกเก็บ เงินกองทุนเพื่อเรียกพิเศษ หรือฉุกเฉินได้

ข้อ 25. ผู้จัดการโดยความเห็นชอบของคณะกรรมการ เป็นผู้ดำเนินการให้มีการระดมเงินกู้ยืม และ ภัยอื่นๆ ที่เกี่ยวกับอาคารชุดนี้ รวมทั้งกับสภาพกับผลิตภัณฑ์ต่างๆ ตามที่ผู้จัดการ หรือคณะกรรมการจะได้เลือก ทำบัญชีประกอบเกี่ยวกับบริษัทที่ระดมเงินกู้ยืมเพื่อได้สามารถชำระหนี้สินได้ โดยที่นิติบุคคลอาคารชุดและ เจ้าของร่วมเป็นผู้เอาประกันภัย และเป็นผู้รับประกันภัยและเสียตามอัตราส่วนแห่งกรรมสิทธิ์ในทรัพย์สินตามที่ยกประกันภัยไป หรือในการใช้เงินช่วยเหลือและช่วยเหลือความเสียหาย หรือเหตุ หากเกิดความเสียหาย จากเจ้าของร่วมที่จะต้องร่วมกันชำระตามอัตราส่วนการรับผิดชอบในส่วนกลาง

ข้อ 26. กรณีที่อาคารชุดเสียหายทั้งหมดเจ้าของร่วมจะต้องประชุมใหญ่เพื่อแก้ไขเพื่อกำหนดว่าจะทำการ ก่อสร้างอาคารชุดใหม่หรือไม่ ในกรณีที่มิได้แก้ไขหรือสร้างผู้จัดการโดยความเห็นชอบของคณะกรรมการจะต้องทำ การจัดหาผู้รับเหมามาเพื่อก่อสร้างอาคารชุดขึ้นใหม่ โดยใช้เงินที่ได้รับจากบริษัทประกันภัย หรือโดยการเรียกเก็บ เงินจากเจ้าของร่วม โดยให้อีกว่าเป็นค่าใช้จ่ายส่วนกลางตามพระราชบัญญัติอาคารชุด กรณีที่ได้รับเงินจากบริษัท ประกันภัย และเงินกองทุนไม่พอค่าก่อสร้าง

ในกรณีที่ไม่มีมติไม่ก่อสร้างซึ่งเป็นการเสียการชุด ให้ผู้จัดการโดยความเห็นชอบของคณะกรรมการเสนอ ของนิติบุคคลที่ประชุมใหญ่เพื่อเลิกอาคารชุด โดยให้ผู้จัดการหรือคณะกรรมการเล็งเห็นว่าเงินที่ได้รับจากบริษัท ประกันภัย และหรือ รวมทั้งชำระหนี้สินของพระราชบัญญัติอาคารชุดให้แก่เจ้าของร่วมตามอัตราส่วนที่เจ้าของร่วม และรายการสิทธิในทรัพย์สินของเจ้าของร่วม

ข้อ 27. เมื่อประกอบขึ้นการบังคับชำระหนี้ขึ้นเกิดจากค่าใช้จ่ายให้นิติบุคคลอาคารชุดมีนิติสิทธิ

ดังนี้

27.1 บริษัทที่เกี่ยวกับค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจากการบริการส่วนรวม และที่เกิดขึ้นจากเครื่องมือ เครื่องใช้ ที่มีให้เพื่อประโยชน์ส่วนรวมกับตามส่วนแห่งประโยชน์ห้องชุด ให้อีกว่าเป็นนิติบุคคลที่มีอยู่เหนือ สหกรณ์หรือบริษัทเจ้าของห้องชุดที่นำมาไว้ในห้องชุด

27.2 บริษัทที่เกี่ยวกับค่าใช้จ่าย ค่าภาษีอากร และค่าใช้จ่ายที่เกิดจากการดูแลรักษา และการ ดำเนินการเกี่ยวกับทรัพย์สินส่วนกลางตามอัตราส่วนที่เจ้าของร่วมแต่ละคนมีในทรัพย์สินส่วนกลาง ให้อีกว่ามีอยู่เหนือ หรือมีนิติบุคคลของตนเองเจ้าของห้องชุด

ถ้าผู้จัดการได้ดำเนินการเหล่านี้ตามข้อ 27.1 และ 27.2 ต่อหน้าเจ้าพนักงานเจ้าหนี้สำหรับให้ถือว่าอยู่ในลำดับก่อน เจ้าหนี้เจ้าหนี้

หมวดที่ 7

การถือกรรมสิทธิ์ของบุคคลหรือนิติบุคคลซึ่งกฎหมายถือว่าเป็นคนต่างด้าว

หน้า 11 จาก 27

นิติบุคคลหรือนิติบุคคล

หน้า 11 จาก 27

ข้อ 28. อาคารจะมีคนต่างด้าว หรือนิติบุคคลซึ่งกฎหมายถือว่าเป็นบุคคลต่างด้าวถือกรรมสิทธิ์ในห้อง ชุดได้เมื่อมีกรรมการแล้วอย่างน้อยในจำนวนร้อยละ 49 (สี่สิบเก้า) ของเนื้อที่ห้องชุดทั้งหมดในอาคารชุดในขณะที่ยังออก ทะเบียนอาคารชุด

ในกรณีที่ได้มีการเปลี่ยนแปลงกฎหมายเกี่ยวกับสัดส่วนการถือกรรมสิทธิ์ของห้องชุด หรือนิติ บุคคลซึ่งกฎหมายถือว่าเป็นบุคคลต่างด้าว ให้สัดส่วนการถือกรรมสิทธิ์ดังกล่าวเป็นไปตามกฎหมายใหม่ และให้ ผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุดให้การจดทะเบียนเปลี่ยนแปลงให้ถูกต้องโดยเร็ว

ข้อ 29. คนต่างด้าวและนิติบุคคลซึ่งกฎหมายถือว่าเป็นคนต่างด้าวตามข้อ 28 อาจถือกรรมสิทธิ์ได้ถ้า เป็นคนต่างด้าวและนิติบุคคลดังนี้

29.1 บุคคลซึ่งได้รับอนุญาตให้เข้ามาอยู่ในราชอาณาจักรตามกฎหมายว่าด้วยคนเข้าเมือง

29.2 บุคคลซึ่งได้รับอนุญาตให้เข้ามาในราชอาณาจักรตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการ ลงทุน

29.3 นิติบุคคลตามข้อ 22 ที่ได้กำหนดไว้ในมาตรา 97 และ 98 แห่งประมวลกฎหมายที่ดิน ซึ่งจดทะเบียนเป็นนิติบุคคลตามกฎหมาย

29.4 นิติบุคคลซึ่งเป็นคนต่างด้าวตามประกาศของคณะปฏิวัติ ฉบับที่ 281 ลงวันที่ 24 พฤศจิกายน 2515 และได้รับตราส่งเสริมการลงทุนตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุน

29.5 บุคคลหรือนิติบุคคลที่กฎหมายถือว่าเป็นบุคคลต่างด้าวซึ่งนำเงินตราต่างประเทศ เข้ามาใน ราชอาณาจักร หรือก่อนเงินจากบัญชีเงินบาทของบุคคลที่มีถิ่นที่อยู่ในต่างประเทศ หรือถอนเงินจากบัญชีเงินบาท เงินตราต่างประเทศ

ข้อ 30. การถือกรรมสิทธิ์ของบุคคล หรือนิติบุคคล ซึ่งกฎหมายถือว่าเป็นคนต่างด้าว นอกจากที่ตราไว้ ในข้อบังคับนี้ให้ใช้บทบัญญัติแห่งพระราชบัญญัติอาคารชุด และกฎหมายที่เกี่ยวข้องเกี่ยวกับอาคารชุด

หมวดที่ 8

การใช้สิทธิในนิติบุคคล

ข้อ 31. การจัดการ และการใช้ประโยชน์ของนิติบุคคลเป็นสิทธิของเจ้าของห้องชุด หรือบุคคลที่เจ้าของ ห้องชุดอนุญาต หรือมอบหมายให้ใช้ห้องชุด ซึ่งจะอยู่ภายใต้ความรับผิดชอบของเจ้าของห้องชุด และภายใต้ กฎเกณฑ์ที่ต่อเนื่องปฏิบัติดังนี้

31.1 เจ้าของห้องชุดจะต้องใช้ห้องชุดตามที่จะระบุไว้ในข้อ 3 ของข้อบังคับนี้

31.2 เจ้าของห้องชุดหรือผู้ใช้ประโยชน์ของห้องชุด จะต้องดูแลรักษาห้องชุดและทรัพย์สิน ตามหลักที่อยู่ในสภาพที่ดี

31.3 เจ้าของห้องชุดหรือผู้ใช้ประโยชน์ของห้องชุดต้องไม่กระทำการใดๆ เป็นการเลือกปฏิบัติ ว่าเป็น ว่าเป็นความก่อให้เกิดความเสียหายแก่เจ้าของห้องชุดอื่นๆ หรือเป็นอุปสรรคต่อการใช้ทรัพย์สินส่วนกลาง ของเจ้าของหรือทรัพย์สินส่วนกลางของอาคารชุด

31.4 ห้ามเปลี่ยนแปลงหรือแก้ไขระบบเดิมของห้องชุดโดยไม่แจ้งให้เจ้าของห้องชุดทราบ และระบบรับ สัญญาณภาพโทรทัศน์ และหรือ ระบบอื่นๆ ที่ใช้ร่วมกันแล้วแต่มีอำนาจเป็น ซึ่งต้องแจ้งให้ผู้จัดการทราบ และตรวจสอบก่อน และดำเนินการได้ก่อนเมื่อได้รับความเห็นชอบจากผู้ใช้การดำเนินการแล้วเท่านั้น

31.5 ห้ามนำทรัพย์สินส่วนตัวไปไว้ในบริเวณทรัพย์สินส่วนกลาง

31.6 ห้ามสละ เจาะ หรือตัดแปลงพื้นที่ในที่ดินส่วนกลาง ห้ามรื้อถอนอาคาร หรือสิ่งปลูกสร้างที่ติดกับ ทางเดินส่วนกลาง ห้ามใช้ห้องชุดเป็นสถานที่พำนัก และหรืออื่น หนึ่งสิ่งซึ่งใช้ร่วมกับห้องชุดอื่น

31.7 ห้ามคิดปันหรือแบ่งส่วนกำไรของส่วนกลางเป็นค่าเช่าห้องชุดหรือทรัพย์สิน

สำหรับห้องชุด

หน้า 12 จาก 37

นิติบุคคลหรือนิติบุคคล

หน้า 12 จาก 37

31.8 ห้ามตกม้าหรือพาเชลล์ของเหล่านีวาระเปิงนัตก
31.9 ห้ามก่อร่างจัดแปลง ต่อเติม บนวาระเปิงนัตกขุด รวมทั้งการติดตั้งอุปกรณ์
และปรับความเปลี่ยนแปลง และประดิษฐ์ด้านนี้ของชุด

3.1.10 การติดตามวัสดุอุปกรณ์ทางการแพทย์ของผู้ติดเชื้อ ว่าเป็นส่วนแหวขาด และ/หรือ ขอบเขตห้อง

[illegible]

31.12 ก่อนหรือระหว่างดำเนินการชำระข้อพิพาท หรือมีข้อพิพาทต้องวางเงิน
 31.12 ก่อนหรือระหว่างดำเนินการชำระข้อพิพาท หรือมีข้อพิพาทต้องวางเงิน
 31.12 ก่อนหรือระหว่างดำเนินการชำระข้อพิพาท หรือมีข้อพิพาทต้องวางเงิน

31.13 ห้ามนำวัสดุอุปกรณ์การก่อสร้างมาวางไว้ในบริเวณพื้นที่สวนกลาง

31.14 ห้ามฝ่าฝืนราชทัณฑ์อย่างเด็ดขาดตั้งแต่ ห้าถึงสิบปีหรือทั้งองคาพยพจะเบี่ยงหรือหลุดออก
จะต้องนำออกไปทั้งภรรยาบุตรทั้งหมด

[illegible]

3.1.8. เข้าห้องหรือห้องชุดหรือได้รับประโยชน์ ต้องรับผิดชอบตามสัญญาเช่าหอพักหรือเช่าห้อง และทรัพย์สินของห้องชุดที่เป็นทรัพย์สินส่วนตัวและสิ่งอื่นอันเนื่องมาจากการต่อเติมตกแต่งหรือซ่อมแซมภายใน หรือการเปลี่ยนแปลงสิ่งอำนวยความสะดวกภายในระบบสาธารณูปโภค และระบบป้องกันภัย และหรือ ความเสียหายที่เกิดจากห้องชุดนั้นเป็นเหตุ

31.17 ห้ามเจ้าของห้องชุดหรือผู้ใช้ประโยชน์ห้องชุด รับประทานอาหารในห้องชุด โดยวิธีหรือเพื่องานบริการ หรือซื้อของเพื่องานบริการเป็นเงินสดไว้เพื่องานบริการ และหรือระบิดได้

31.18 เจ้าชายห้องซุสหรือผู้ใส่ประโปรงจะใส่แผ่นข้อกระดูกเพื่อการขึ้นไม้เท้า นอก จากนี้แล้ว

[illegible]

31.20 เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่เกิดจากความปลอดภัยในการโอนกรรมสิทธิ์ห้องชุดให้ถูกต้องนั้น คณะกรรมการ
ต้องปรับปรุงกฎหมายให้เข้าข่ายสามารถใช้บังคับตามกฎหมายประกอบกับปัญหาจากผู้ถือกรรมสิทธิ์-บุคคล
อาคารชุดตามทั้งชั้นชุด ที่อยู่ และสถานที่ติดต่อพร้อมทั้งเอกสารของผู้อยู่ใหม่ให้ผู้ถือกรรมสิทธิ์ใหม่ไม่
เป็น ๓ ๗ ๓๕

31.21 กฎระเบียบต่างๆ ตามข้อบังคับนี้ ผู้จัดการโดยความเห็นชอบของคณะกรรมการ พริษฐ์

447 19 07 027

[illegible]

[REDACTED]

$\mathbf{A} = \begin{bmatrix} 1 & 2 & 3 & 4 & 5 \\ 2 & 3 & 4 & 5 & 6 \\ 3 & 4 & 5 & 6 & 7 \\ 4 & 5 & 6 & 7 & 8 \\ 5 & 6 & 7 & 8 & 9 \end{bmatrix}$

ข้อ 32. การออกเช็คแลกหรือใบมอบเงินไปในเรื่องต่อไปนี้ ถือว่าเป็นการเปลี่ยนใจ
สภาพภายนอกหรือเข้าห้องชุด หรือผู้รับเช็คโดยเหตุดำเนินการได้ เว้นแต่จะได้รับความเห็นชอบ
จากที่ประชุมเจ้าของร่วม

32.1 การติดตั้งปรับปรุงเปลี่ยนแปลงวัสดุอุปกรณ์ประเบียง กระฉกที่เป็นแผ่นกันนอกอาคาร หรือแผ่นกันอาคาร หรือ แผ่นกั้นทิศทางเดินร่วม

32.2 การเปลี่ยนแปลงสิ่งของกระจุก หรือสิ่งมีค่าประเภทของชุดหรือสิ่งมีค่าทางจิตใจทางเดินร่วม

32.3 การตัดสินใจแยกภาคที่ หรือจากรับผิดชอบภาพต่างๆ ที่มองเห็นได้ถูกภายนอกหรือห้วงด

[illegible]

หมวดที่ ๑

การจัดทำทรัพย์สินส่วนกลาง

ข้อ 34. การจัดการทรัพย์สินทางปัญญา ให้จัดการโดยความเห็นชอบของคณะกรรมการเป็นผู้จัดการ
งานภายใน และขึ้นกับมติที่ประชุมในเบื้องต้นก็ได้ประการใด โดยวิธีระบบความปลอดภัยต่างกัน บทเฉพาะกาล
นี้ออกแบบแล้วก็มีทั้งที่เป็นเชิงป้องกัน โดยทั่วไป การจัดการความปลอดภัยต่างกัน ภัยธรรมชาติความปลอดภัยต่าง -
และ การจัดการที่มุ่ง ความปลอดภัยเป็น รวมทั้งการป้องกันงาน จำเป็นดำเนินการต่าง ๆ และกำหนดเงื่อนไขและ
ใช้สำหรับที่จัดการในกรณีนี้

ข้อ ๖๕. ในกรณีที่ยกมาชุดถูกดำเนินการบางส่วนตามกฎหมายว่าด้วยการเป็นสื่อสิทธิมนุษยชน ให้
 ๖๕.๑. ในกรณีที่การดำเนินการดังกล่าวเป็นไปโดยสมัครใจ หรือเป็นการดำเนินการโดยความ
 ๖๕.๒. ในกรณีที่การดำเนินการดังกล่าวเป็นการดำเนินการโดยสมัครใจ หรือเป็นการดำเนินการโดยความ
 ๖๕.๓. ในกรณีที่การดำเนินการดังกล่าวเป็นการดำเนินการโดยสมัครใจ หรือเป็นการดำเนินการโดยความ

အမတ် ၁၀

การใช้จ่ายเงินงบประมาณ

ข้อ 30. ให้ผู้จัดการนิมิตตอลดราคาชุดโดยความเห็นชอบของคณะกรรมการเป็นผู้ควบคุมให้เข้าร่วม
เพื่อใช้ประโยชน์ร่วมกันของชุดที่ผู้จำหน่ายส่วนกลางมีปัญหาด้านการตลาดดังนี้

30.4 ให้เจ้าของร่วมหรือบุคคลใด ให้ทรัพย์สินส่วนกลางให้ตามการประกอบนโยบายที่กำหนดไว้ใน
บังคับข้อตกลงซึ่งมีการและระยะเวลาการใช้สิทธิอันหนึ่ง ที่กำหนดให้ใช้โดยการพิจารณาและควบคุม
ผู้จัดการ หากเจ้าของร่วมหรือบุคคลใด ที่ได้รับอนุญาตจากเจ้าของร่วมดังกล่าวปฏิบัติไม่ถูกต้องหรือใน
กรณีปฏิบัติ ผู้จัดการมีสิทธิห้ามไม่ให้เจ้าของร่วมหรือบุคคลหนึ่ง ให้ทรัพย์สินส่วนกลางให้เกินกว่าจะได้รับตาม
บังคับ

362 ห้ามมิให้เจ้าพนักงานของรัฐหรือบุคคลใดๆ ที่ได้รับอนุญาตเข้ามาในอาคารชุด ให้หรือยินยอมให้บุคคลอื่นใดไปใช้สถานที่ที่ไม่เกี่ยวข้องกับวัตถุประสงค์ในการเข้ามาในอาคารชุด ในกรณีเช่นนี้ผู้จัดการมีสิทธิที่จะดำเนินการใดๆ ได้ตามที่เห็นสมควร

30.3 ห้ามมิให้บุคคลใด ทำไปเข้าหรือร่วมเข้าเพื่อใช้ทรัพย์สินส่วนกลางนอกที่จะด้วย
ถูกจากเขื่อนหรือสิ่งอุดหนุนผู้จัดการ หรือผู้ดำเนินการอื่นใดโดยไม่มีสิทธิที่จะไปรับบุคคล
ที่ 14 จาก 37

176

ACKNOWLEDGMENTS

ใจ ที่ไม่ถูกพบ หรือประพดลัไปถูกพบหรือกระทำการอื่นใดที่ไม่เหมาะสม หรือขัดข้อบังคับ หรือกฎหมาย ในกรณีเช่นนี้ให้ผู้จัดการมีอำนาจเด็ดขาดในการวินิจฉัย และห้ามมิให้บุคคลนั้นเข้ามาในอาคาร หรือให้ทรัพย์สิน ส่วนกลางของตงจันมีอำนาจเชิญให้บุคคลนั้นออกไปจากอาคารชุด

36.4 ห้ามมิให้บุคคลใดๆ ที่เป็นโรคติดต่อร้ายแรงใช้บริการในทรัพย์สินส่วนกลาง
36.5 กฎระเบียบต่างๆ ตามข้อบังคับนี้ ผู้จัดการโดยความเห็นชอบของคณะกรรมการบ้านจะได้ออกเพิ่มเติม หรือแก้ไขได้ตามความเห็นชอบของคณะกรรมการบ้าน

36.6 พวกเจ้าของร่วมหรือบริวาร หรือผู้ที่ได้รับอนุญาตไปปฏิบัติงานซ่อมบำรุงบันได บันได บุคคลโดยผู้จัดการมีอำนาจดำเนินการในฐานะผู้เสียหาย หรือแทนผู้เสียหายโดยการแจ้งความฟ้องร้องผู้ฝ่าฝืนให้ ปฏิบัติตามข้อบังคับ และ/หรือขอใช้กำลังความที่กีดกันได้

36.7 เจ้าของร่วมแต่ละราย มีสิทธิจองรถยนต์ในตำแหน่งที่กำหนดไว้ก่อนได้ตามสิทธิของเจ้าของร่วมนั้นๆ ที่นิติบุคคลเป็นผู้กำหนด และจะเปลี่ยนแปลงตำแหน่งไม่ได้ เว้นแต่จะได้รับขออนุญาตจากนิติบุคคล อาคารชุด

หมวดที่ 11

อัตราส่วนการมีกรรมสิทธิ์ในทรัพย์สินส่วนกลางของเจ้าของร่วม

ลำดับ	ชั้น	ยูนิต		เลขที่ห้องชุด	อัตราส่วนทรัพย์สิน ส่วนกลาง / 100 ส่วน
1	4	4B 1		1559/2	0.34
2	4	4B 2		1559/3	0.25
3	4	4C 1		1559/4	0.14
4	4	4C 2		1559/5	0.11
5	4	4D 1		1559/6	0.20
6	4	4D 2		1559/7	0.20
7	6	6B 1		1559/8	0.35
8	6	6B 2		1559/9	0.34
9	6	6C 1		1559/10	0.12
10	6	6C 2		1559/11	0.09
11	6	6D 1		1559/12	0.20
12	6	6D 2		1559/13	0.20
13	6	6B 1		1559/14	0.35
14	6	6B 2		1559/15	0.34

15	6	6C 1	1559/16	0.11
16	6	6C 2	1559/17	0.09
17	6	6D 1	1559/18	0.20
18	6	6D 2	1559/19	0.15
19	7	7B 1	1559/20	0.31
20	7	7B 2	1559/21	0.35
21	7	7C 1	1559/22	0.13
22	7	7C 2	1559/23	0.10
23	7	7D 1	1559/24	0.19
24	7	7D 2	1559/25	0.20
25	8	8B 1	1559/26	0.36
26	8	8B 2	1559/27	0.36
27	8	8C 1	1559/28	0.12
28	8	8C 2	1559/29	0.10
29	8	8D 1	1559/30	0.14
30	8	8D 2	1559/31	0.21
31	9	9B 1	1559/32	0.30
32	9	9B 2	1559/33	0.36
33	9	9C 1	1559/34	0.12
34	9	9C 2	1559/35	0.11
35	9	9D 1	1559/36	0.17
36	9	9D 2	1559/37	0.15
37	10	10B 1	1559/38	0.33
38	10	10B 2	1559/39	0.31
39	10	10C 1	1559/40	0.12
40	10	10C 2	1559/41	0.12

41	10	10D 1	1559/42	0.18	67	15	15B 1	1559/68	0.24
42	10	10D 2	1559/43	0.21	68	15	15B 2	1559/69	0.28
43	11	11B 1	1559/44	0.29	69	15	15C 1	1559/70	0.09
44	11	11B 2	1559/45	0.36	70	15	15C 2	1559/71	0.11
45	11	11C 1	1559/46	0.12	71	15	15D 1	1559/72	0.21
46	11	11C 2	1559/47	0.13	72	15	15D 2	1559/73	0.18
47	11	11D 1	1559/48	0.18	73	16	16A1+16A2	1559/74	0.70
48	11	11D 2	1559/49	0.21	74	16	16C 1	1559/75	0.09
49	12	12B 1	1559/50	0.25	75	16	16C 2	1559/76	0.09
50	12	12B 2	1559/51	0.28	76	16	16D 1	1559/77	0.18
51	12	12C 1	1559/52	0.11	77	16	16D 2	1559/78	0.19
52	12	12C 2	1559/53	0.11	78	17	17A 1	1559/79	0.37
53	12	12D 1	1559/54	0.16	79	17	17A 2	1559/80	0.43
54	12	12D 2	1559/55	0.18	80	17	17C 1	1559/81	0.09
55	12A	12A B1	1559/56	0.26	81	17	17C 2	1559/82	0.12
56	12A	12A B2	1559/57	0.37	82	17	17D 1	1559/83	0.16
57	12A	12A C1	1559/58	0.11	83	17	17D 2	1559/84	0.17
58	12A	12A C2	1559/59	0.11	84	18	18A 1	1559/85	0.27
59	12A	12A D1	1559/60	0.17	85	18	18A 2	1559/86	0.34
60	12A	12A D2	1559/61	0.21	86	18	18C 1	1559/87	0.09
61	14	14B 1	1559/62	0.26	87	18	18C 2	1559/88	0.11
62	14	14B 2	1559/63	0.27	88	18	18D 1	1559/89	0.17
63	14	14C 1	1559/64	0.10	89	18	18D 2	1559/90	0.18
64	14	14C 2	1559/65	0.12	90	19	19A 1	1559/91	0.27
65	14	14D 1	1559/66	0.18	91	19	19A 2	1559/92	0.36
66	14	14D 2	1559/67	0.21	92	19	19C 1	1559/93	0.09

หน้า 17 จาก 37

หน้า 18 จาก 37

หน้า 19 จาก 37

93	19	19C 2	1559/94	0.09
94	19	19D 1	1559/95	0.18
95	19	19D 2	1559/96	0.18
96	20	20A1+20A2	1559/97	0.56
97	20	20C 1	1559/98	0.12
98	20	20C 2	1559/99	0.14
99	20	20D 1	1559/100	0.22
100	20	20D 2	1559/101	0.18
101	21	21A 1	1559/102	0.35
102	21	21A 2	1559/103	0.35
103	21	21C 1	1559/104	0.09
104	21	21C 2	1559/105	0.12
105	21	21D 1	1559/106	0.17
106	21	21D 2	1559/107	0.15
107	22	22A 1	1559/108	0.37
108	22	22A 2	1559/109	0.43
109	22	22C 1	1559/110	0.09
110	22	22C 2	1559/111	0.12
111	22	22D 1	1559/112	0.17
112	22	22D 2	1559/113	0.19
113	23	23A 1	1559/114	0.32
114	23	23A 2	1559/115	0.36
115	23	23C 1	1559/116	0.10
116	23	23C 2	1559/117	0.11
117	23	23D 1	1559/118	0.16
118	23	23D 2	1559/119	0.20

119	24	24A 1	1559/120	0.32
120	24	24A 2	1559/121	0.44
121	24	24C 1	1559/122	0.10
122	24	24C 2	1559/123	0.12
123	24	24D 1	1559/124	0.22
124	24	24D 2	1559/125	0.18
125	25	25A1+25A2	1559/126	0.88
126	25	25C 1	1559/127	0.09
127	25	25C 2	1559/128	0.11
128	25	25D 1	1559/129	0.17
129	25	25D 2	1559/130	0.17
130	26	26A1+26A2	1559/131	0.72
131	26	26C 1	1559/132	0.12
132	26	26C 2	1559/133	0.12
133	26	26D 1	1559/134	0.17
134	26	26D 2	1559/135	0.19
135	27	27A 1	1559/136	0.32
136	27	27A 2	1559/137	0.37
137	27	27C 1	1559/138	0.13
138	27	27C 2	1559/139	0.12
139	27	27D 1	1559/140	0.18
140	27	27D 2	1559/141	0.16
141	28	28B 1	1559/142	0.29
142	28	28B 2	1559/143	0.36
143	28	28C 1	1559/144	0.13
144	28	28C 2	1559/145	0.13

145	28	28D 1	1559/146	0.17	171	33	33B 1	1559/172	0.27
146	28	28D 2	1559/147	0.20	172	33	33B 2	1559/173	0.40
147	29	29B 1	1559/148	0.29	173	33	33C 1	1559/174	0.18
148	29	29B 2	1559/149	0.39	174	33	33C 2	1559/175	0.14
149	29	29C 1	1559/150	0.13	175	33	33D 1	1559/176	0.23
150	29	29C 2	1559/151	0.13	176	33	33D 2	1559/177	0.23
151	29	29D 1	1559/152	0.19	177	34	34B 1	1559/178	0.29
152	29	29D 2	1559/153	0.19	178	34	34B 2	1559/179	0.41
153	30	30B 1	1559/154	0.29	179	34	34C 1	1559/180	0.18
154	30	30B 2	1559/155	0.39	180	34	34C 2	1559/181	0.14
155	30	30C 1	1559/156	0.14	181	34	34D 1	1559/182	0.24
156	30	30C 2	1559/157	0.14	182	34	34D 2	1559/183	0.18
157	30	30D 1	1559/158	0.23	183	35	35B 1	1559/184	0.37
158	30	30D 2	1559/159	0.20	184	35	35B 2	1559/185	0.41
159	31	31B 1	1559/160	0.31	185	35	35C 1	1559/186	0.16
160	31	31B 2	1559/161	0.40	186	35	35C 2	1559/187	0.14
161	31	31C 1	1559/162	0.14	187	35	35D 1	1559/188	0.24
162	31	31C 2	1559/163	0.13	188	35	35D 2	1559/189	0.24
163	31	31D 1	1559/164	0.18	189	36	36B 1	1559/190	0.27
164	31	31D 2	1559/165	0.19	190	36	36B 2	1559/191	0.41
166	32	32B 1	1559/166	0.34	191	36	36C 1	1559/192	0.17
166	32	32B 2	1559/167	0.40	192	36	36C 2	1559/193	0.15
167	32	32C 1	1559/168	0.17	193	36	36D 1	1559/194	0.24
168	32	32C 2	1559/169	0.14	194	36	36D 2	1559/195	0.22
169	32	32D 1	1559/170	0.20	195	37	37B 1	1559/196	0.33
170	32	32D 2	1559/171	0.23	196	37	37B 2	1559/197	0.39

หน้า 21 จาก 37

หน้า 22 จาก 37

หน้า 23 จาก 37

197	37	37C 1	1559/198	0.18	223	41	41D 1	1559/224	0.24
198	37	37C 2	1559/199	0.17	224	41	41D 2	1559/225	0.24
199	37	37D 1	1559/200	0.24	225	42	42A 1	1559/226	0.40
200	37	37D 2	1559/201	0.21	226	42	42A 2	1559/227	0.40
201	38	38B 1	1559/202	0.33	227	42	42C 1	1559/228	0.13
202	38	38B 2	1559/203	0.34	228	42	42C 2	1559/229	0.15
203	38	38C 1	1559/204	0.17	229	42	42D 1	1559/230	0.19
204	38	38C 2	1559/205	0.15	230	42	42D 2	1559/231	0.25
205	38	38D 1	1559/206	0.21	231	43	43A 1	1559/232	0.43
206	38	38D 2	1559/207	0.24	232	43	43A 2	1559/233	0.49
207	39	39B 1	1559/208	0.29	233	43	43C 1	1559/234	0.15
208	39	39B 2	1559/209	0.38	234	43	43C 2	1559/235	0.15
209	39	39C 1	1559/210	0.17	235	43	43D 1	1559/236	0.20
210	39	39C 2	1559/211	0.15	236	43	43D 2	1559/237	0.25
211	39	39D 1	1559/212	0.24	237	44	44A 1	1559/238	0.43
212	39	39D 2	1559/213	0.24	238	44	44A 2	1559/239	0.50
213	40	40A 1	1559/214	0.43	239	44	44C 1	1559/240	0.10
214	40	40A 2	1559/215	0.40	240	44	44C 2	1559/241	0.10
215	40	40C 1	1559/216	0.15	241	44	44D 1	1559/242	0.24
216	40	40C 2	1559/217	0.15	242	44	44D 2	1559/243	0.25
217	40	40D 1	1559/218	0.22	243	45	45A 1	1559/244	0.43
218	40	40D 2	1559/219	0.24	244	45	45A 2	1559/245	0.50
219	41	41A 1	1559/220	0.38	245	45	45C 1	1559/246	0.15
220	41	41A 2	1559/221	0.49	246	45	45C 2	1559/247	0.15
221	41	41C 1	1559/222	0.15	247	45	45D 1	1559/248	0.17
222	41	41C 2	1559/223	0.11	248	45	45D 2	1559/249	0.25

หน้า 23 จาก 37

ข้อมูลนี้เป็นข้อมูลสาธารณะ

249	46	46A 1	1559/250	0.45	275	50-51	PH	D1	1559/276	0.22
250	46	46A 2	1559/251	0.50	276	50-51	PH	D2	1559/277	0.45
251	46	46C 1	1559/252	0.09	277	4	4E	2	1559/278	0.21
252	46	46C 2	1559/253	0.18	278	4	4F	2	1559/279	0.20
253	46	46D 1	1559/254	0.22	279	4	4H	2	1559/280	0.09
254	46	46D 2	1559/255	0.25	280	4	4I	2	1559/281	0.18
255	47	47A 1	1559/256	0.37	281	5	5E	1	1559/282	0.21
256	47	47A 2	1559/257	0.51	282	5	5E	2	1559/283	0.21
257	47	47C 1	1559/258	0.09	283	5	5F	1	1559/284	0.09
258	47	47C 2	1559/259	0.15	284	5	5F	2	1559/285	0.09
259	47	47D 1	1559/260	0.23	285	5	5H	1	1559/286	0.10
260	47	47D 2	1559/261	0.25	286	5	5H	2	1559/287	0.09
261	48	48A 1	1559/262	0.41	287	5	5I	1	1559/288	0.18
262	48	48A 2	1559/263	0.51	288	5	5I	2	1559/289	0.18
263	48	48C 1	1559/264	0.16	289	6	6E	1	1559/290	0.21
264	48	48C 2	1559/265	0.15	290	6	6E	2	1559/291	0.15
265	48	48D 1	1559/266	0.20	291	6	6F	1	1559/292	0.10
266	48	48D 2	1559/267	0.28	292	6	6F	2	1559/293	0.09
267	49	49A1+49A2	1559/268	0.77	293	6	6H	1	1559/294	0.11
268	49	49C 1	1559/269	0.16	294	6	6H	2	1559/295	0.09
269	49	49C 2	1559/270	0.17	295	6	6I	1	1559/296	0.18
270	49	49D1+49D2	1559/271	0.13	296	6	6I	2	1559/297	0.18
271	50-51	PH A1	1559/272	0.59	297	7	7E	1	1559/298	0.21
272	50-51	PH A2	1559/273	1.09	298	7	7E	2	1559/299	0.21
273	50-51	PH C1	1559/274	0.33	299	7	7F	1	1559/300	0.11
274	50-51	PH C2	1559/275	0.41	300	7	7F	2	1559/301	0.10

หน้า 28 จาก 37

หน้า 28 จาก 37

หน้า 28 จาก 37

327	10	10I 1	1559/328	0.19	353	14	14E 1	1559/354	0.19
328	10	10I 2	1559/329	0.19	354	14	14E 2	1559/355	0.21
329	11	11E 1	1559/330	0.18	355	14	14F 1	1559/356	0.11
330	11	11E 2	1559/331	0.22	356	14	14F 2	1559/357	0.13
331	11	11F 1	1559/332	0.11	357	14	14G 1	1559/358	0.11
332	11	11F 2	1559/333	0.11	358	14	14G 2	1559/359	0.11
333	11	11H 1	1559/334	0.11	359	14	14H 1	1559/360	0.12
334	11	11H 2	1559/335	0.11	360	14	14H 2	1559/361	0.11
335	11	11I 1	1559/336	0.19	361	14	14I 1	1559/362	0.19
336	11	11I 2	1559/337	0.19	362	14	14I 2	1559/363	0.19
337	12	12E 1	1559/338	0.18	363	15	15E 1	1559/364	0.21
338	12	12E 2	1559/339	0.22	364	15	15E 2	1559/365	0.20
339	12	12F 1	1559/340	0.11	365	15	15F 1	1559/366	0.11
340	12	12F 2	1559/341	0.11	366	15	15F 2	1559/367	0.11
341	12	12H 1	1559/342	0.11	367	15	15G 1	1559/368	0.11
342	12	12H 2	1559/343	0.11	368	15	15G 2	1559/369	0.11
343	12	12I 1	1559/344	0.19	369	15	15H 1	1559/370	0.13
344	12	12I 2	1559/345	0.19	370	15	15H 2	1559/371	0.11
345	12A	12A E1	1559/346	0.20	371	15	15I 1	1559/372	0.19
346	12A	12A E2	1559/347	0.23	372	15	15I 2	1559/373	0.19
347	12A	12A F1	1559/348	0.10	373	16	16E 1	1559/374	0.20
348	12A	12A F2	1559/349	0.13	374	16	16E 2	1559/375	0.23
349	12A	12A H1	1559/350	0.13	375	16	16F 1	1559/376	0.11
350	12A	12A H2	1559/351	0.13	376	16	16F 2	1559/377	0.13
351	12A	12A I1	1559/352	0.19	377	16	16G 1	1559/378	0.09
352	12A	12A I2	1559/353	0.19	378	16	16G 2	1559/379	0.12

หน้า 28 จาก 37

- 8 ส.ก. 2551

405	19	19F 1	1559/406	0.11	379	16	16H 1	1559/380	0.11
406	19	19F 2	1559/407	0.11	380	16	16H 2	1559/381	0.11
407	19	19G 1	1559/408	0.11	381	16	16I 1	1559/382	0.20
408	19	19G 2	1559/409	0.11	382	16	16I 2	1559/383	0.20
409	19	19H 1	1559/410	0.14	383	17	17E 1	1559/384	0.17
410	19	19H 2	1559/411	0.12	384	17	17E 2	1559/385	0.23
411	19	19I 1	1559/412	0.20	385	17	17F 1	1559/386	0.10
412	19	19I 2	1559/413	0.20	386	17	17F 2	1559/387	0.13
413	20	20E 1	1559/414	0.21	387	17	17G 1	1559/388	0.12
414	20	20E 2	1559/415	0.24	388	17	17G 2	1559/389	0.12
415	20	20F 1	1559/416	0.13	389	17	17H 1	1559/390	0.13
416	20	20F 2	1559/417	0.12	390	17	17H 2	1559/391	0.11
417	20	20G 1	1559/418	0.13	391	17	17I 1	1559/392	0.20
418	20	20G 2	1559/419	0.14	392	17	17I 2	1559/393	0.20
419	20	20H 1	1559/420	0.14	393	18	18E 1	1559/394	0.18
420	20	20H 2	1559/421	0.14	394	18	18E 2	1559/395	0.24
421	20	20I 1	1559/422	0.20	395	18	18F 1	1559/396	0.11
422	20	20I 2	1559/423	0.20	396	18	18F 2	1559/397	0.12
423	21	21E 1	1559/424	0.21	397	18	18G 1	1559/398	0.11
424	21	21E 2	1559/425	0.24	398	18	18G 2	1559/399	0.11
425	21	21F 1	1559/426	0.12	399	18	18H 1	1559/400	0.13
426	21	21F 2	1559/427	0.11	400	18	18H 2	1559/401	0.11
427	21	21G 1	1559/428	0.12	401	19	18I 1	1559/402	0.20
428	21	21G 2	1559/429	0.12	402	19	18I 2	1559/403	0.20
429	21	21H 1	1559/430	0.14	403	19	19E 1	1559/404	0.18
430	21	21H 2	1559/431	0.14	404	19	19E 2	1559/405	0.24

หน้า 31 จาก 37

หน้า 30 จาก 37

301	7	7H 1	1559/302	0.11	431	21	21I 1	1559/432	0.21
302	7	7H 2	1559/303	0.10	432	21	21I 2	1559/433	0.21
303	7	7I 1	1559/304	0.18	433	22	22E 1	1559/434	0.17
304	7	7I 2	1559/305	0.18	434	22	22E 2	1559/435	0.25
305	8	8E 1	1559/306	0.20	435	22	22F 1	1559/436	0.14
306	8	8E 2	1559/307	0.22	436	22	22F 2	1559/437	0.14
307	8	8F 1	1559/308	0.10	437	22	22G 1	1559/438	0.13
308	8	8F 2	1559/309	0.10	438	22	22G 2	1559/439	0.14
309	8	8H 1	1559/310	0.11	439	22	22H 1	1559/440	0.14
310	8	8H 2	1559/311	0.10	440	22	22H 2	1559/441	0.14
311	8	8I 1	1559/312	0.18	441	22	22I 1	1559/442	0.18
312	8	8I 2	1559/313	0.18	442	22	22I 2	1559/443	0.21
313	9	9E 1	1559/314	0.18	443	23	23E 1	1559/444	0.21
314	9	9E 2	1559/315	0.22	444	23	23E 2	1559/445	0.25
315	9	9F 1	1559/316	0.11	445	23	23F 1	1559/446	0.14
316	9	9F 2	1559/317	0.11	446	23	23F 2	1559/447	0.14
317	9	9H 1	1559/318	0.11	447	23	23G 1	1559/448	0.13
318	9	9H 2	1559/319	0.10	448	23	23G 2	1559/449	0.15
319	9	9I 1	1559/320	0.16	449	23	23H 1	1559/450	0.14
320	9	9I 2	1559/321	0.16	450	23	23H 2	1559/451	0.14
321	10	10E 1	1559/322	0.20	451	23	23I 1	1559/452	0.21
322	10	10E 2	1559/323	0.22	452	23	23I 2	1559/453	0.21
323	10	10F 1	1559/324	0.10	453	24	24E 1	1559/454	0.21
324	10	10F 2	1559/325	0.10	454	24	24E 2	1559/455	0.25
325	10	10H 1	1559/326	0.12	455	24	24F 1	1559/456	0.14
326	10	10H 2	1559/327	0.10	456	24	24F 2	1559/457	0.14

457	24	24G 1	1559/458	0.14
458	24	24G 2	1559/459	0.15
459	24	24H 1	1559/460	0.13
460	24	24H 2	1559/461	0.14
461	24	24I 1	1559/462	0.21
462	24	24I 2	1559/463	0.21
463	25	25E 1	1559/464	0.21
464	25	25E 2	1559/465	0.25
465	25	25F 1	1559/466	0.10
466	25	25F 2	1559/467	0.14
467	25	25G 1	1559/468	0.13
468	25	25G 2	1559/469	0.15
469	25	25H 1	1559/470	0.13
470	25	25H 2	1559/471	0.14
471	25	25I 1	1559/472	0.22
472	25	25I 2	1559/473	0.22
473	26-27	PH E1	1559/474	0.80
474	26-27	PH E2	1559/475	0.80
475	26-27	PH G1	1559/476	0.33
476	26-27	PH G2	1559/477	0.33
477	26-27	PH H1	1559/478	0.15
478	26-27	PH H2	1559/479	0.15
479	26-27	PH I1	1559/480	0.23
480	26-27	PH I2	1559/481	0.23
				100.00

หมวดที่ 12

การประชุมใหญ่ การประชุมคณะกรรมการ และ การออกเสียงลงมติ

ข้อ 37. ให้มีการประชุมสามัญพร้อมทั้งมติเริ่มเกี่ยวกับการประชุมใหญ่สามัญซึ่งต้องจัดให้มีภายใน 6 เดือน นับตั้งแต่วันที่ได้จดทะเบียนนิติบุคคลอาคารชุด เพื่อแสดงมติคณะกรรมการ และ พิจารณาได้ตามเงื่อนไขข้อบังคับ และ ผู้จัดการที่จดทะเบียนแล้วในนิติบุคคลอาคารชุดแล้ว ในกรณีที่การประชุมใหญ่สามัญไม่เห็นชอบกับข้อบังคับ หรือ ผู้จัดการ ได้ที่ประชุมใหญ่สามัญพิจารณาแก้ไขข้อบังคับแล้วข้อบังคับ หรือ ข้อออกและแสดงถึงผู้จัดการด้วย

หลังจากนั้นให้มีการประชุมใหญ่ทุกราย หากเลื่อน ซึ่งส่งไปไม่น้อยกว่า 15 วัน การประชุมใหญ่สามัญสามารถกล่าวเรียกประชุมใหญ่ทุกครั้งให้ทำเป็นลายลักษณ์อักษรระบุสถานที่ วัน เวลา ระเบียบวาระการประชุม และเรื่องที่จะเสนอต่อที่ประชุมพร้อมด้วยรายละเอียดตามสมควร และจัดส่งไปยังเจ้าของร่วมทุกคนก่อนวันนัดประชุมใหญ่ไม่น้อยกว่า 7 วัน

ข้อ 38. ในการมีมติสำคัญจำเป็นต้องมีบุคคลไม่น้อยกว่าหนึ่งในสามในการเรียกประชุมใหญ่สามัญเมื่อใดก็ได้

38.1 ผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุด

38.2 คณะกรรมการโดยมีมติเกินกว่าหนึ่งในสามของที่ประชุมคณะกรรมการ

38.3 เจ้าของร่วมเข้าร่วมกันไม่น้อยกว่าร้อยละ 20 ของคะแนนเสียงทั้งหมดพร้อมขอให้จัดประชุมใหญ่สามัญเพื่อจัดการ และหรือคณะกรรมการ โดยในหนังสือร้องขอต้องระบุวัตถุประสงค์ให้เรียกประชุมเพื่อการจัด ซึ่งผู้จัดการและคณะกรรมการจะต้องให้มีการประชุมภายใน 15 วัน นับจากวันร้องขอในกรณีที่ผู้จัดการและคณะกรรมการไม่สามารถจัดให้มีการประชุมตามเวลาเจ้าของร่วมดังกล่าวสามารถจัดประชุมได้โดยให้ส่งคำสั่งตัวแทนหนึ่งเพื่อออกหนังสือเรียกประชุม

ข้อ 39. การประชุมใหญ่ทุกครั้งต้องมีผู้เข้าประชุม ซึ่งมีเสียงลงคะแนนรวมกันไม่น้อยกว่าหนึ่งในสามของจำนวนเสียงทั้งหมดของที่ประชุม

ในการที่ที่เจ้าของร่วมประชุมไม่ครบองค์ประชุมตามที่กำหนดไว้ให้บรรดหนึ่ง ให้เรียกประชุมใหม่ภายในสิบห้าวันนับแต่วันเรียกประชุมครั้งแรก แต่การประชุมใหญ่ครั้งแรกซึ่งไม่มีมติว่าองค์ประชุมที่ประชุม

ข้อ 40. เจ้าของร่วมอาจมอบฉันทะเป็นหนังสือให้ผู้แทนออกเสียงแทนตนได้ แต่ผู้รับมอบฉันทะนั้นจะมอบฉันทะให้ออกเสียงในการประชุมครั้งหนึ่งเกินกว่าสามครั้งสุดมิได้ บุคคลซึ่งมอบไปนี้จะรับมอบฉันทะให้ออกเสียงแทนเจ้าของร่วมมิได้

40.1 กรรมการ และ ผู้บงการกรรมการ

40.2 ผู้จัดการและผู้สมทบของผู้จัดการ

40.3 พนักงานหรือลูกจ้างของนิติบุคคลอาคารชุด หรือ ผู้รับจ้างของนิติบุคคลอาคารชุด

40.4 พนักงานหรือลูกจ้างของผู้จัดการ ในการที่ผู้จัดการเป็นนิติบุคคล

ข้อ 41. มติของที่ประชุมใหญ่ต้องได้รับเสียงข้างมากของเจ้าของร่วมที่เข้าประชุม เว้นแต่ข้อบังคับซึ่งได้กำหนดไว้เป็นอย่างอื่น

ข้อ 42. มติเกี่ยวกับเรื่องสำคัญต้องได้รับคะแนนเสียงไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคะแนนเสียงของเจ้าของร่วมทั้งหมด

42.1 การแก้ไขเปลี่ยนแปลงอัตราส่วนค่าใช้จ่ายร่วมกันในข้อบังคับ

ตามที่กำหนดไว้ในข้อบังคับ หรือกระทงใดๆ ของเจ้าอาวาสวัดใดจะมีผลต่อทรัพย์สินส่วนกลาง หรือกระทงการ โดยเจ้าอาวาสหรือบุคคลใด เป็นกรรมสิทธิ์ และหรือ ฝ่าฝืนต่อกฎข้อบังคับ หรือ พระราชบัญญัติอาคารชุด

ข้อ 48. เมื่อเกิดความเสียหายแก่อาคารชุดให้ดำเนินการตามกรณีต่อไปนี้

ทั้งหมด ถ้าเจ้าของห้องชุดเสียหายเพียงบางส่วนแต่ถึงขั้นหนึ่งหรือจำนวนห้องชุด บุคคลอาคารชุดต้องรับผิดชอบเสียตามข้อ 41 ว่าได้ก่อสร้างหรือซ่อมแซมอาคารส่วนที่เสียหายนั้นให้ให้คืน บุคคลอาคารชุดจัดการก่อสร้างหรือซ่อมแซมอาคารส่วนที่เสียหายให้คืน

48.2 ในกรณีอาคารชุดเสียหายเป็นบางส่วน แต่ไม่ยกกำลังหนึ่งของจำนวนห้องชุดทั้งหมด ถ้าเจ้าของห้องชุดเสียหายมีมติให้ก่อสร้างหรือซ่อมแซมอาคารส่วนที่เสียหายนั้น ให้บุคคลอาคารชุด จัดการก่อสร้าง หรือซ่อมแซมอาคารส่วนที่เสียหายให้คืน

48.3 ในกรณีที่เงินประกันไม่เพียงพอ หรือการประกันไม่ครอบคลุมถึงค่าจ่ายในการ ก่อสร้าง หรือซ่อมแซมอาคารเสียหาย ให้เจ้าของร่วมทุกคนในอาคารชุดต้องออกตามอัตราส่วนแห่งกรรมสิทธิ์ ในทรัพย์สินส่วนกลาง เพื่อเป็นค่าใช้จ่ายในการก่อสร้าง หรือซ่อมแซมอาคารที่เสียหายในส่วนที่เป็นทรัพย์สินส่วนกลาง ส่วนค่าใช้จ่ายในการก่อสร้าง หรือซ่อมแซมที่เกี่ยวข้องกับทรัพย์สินส่วนกลางได้แก่ค่าจ้างเป็นค่าจ้างของเจ้าของห้องชุดที่เสียหายนั้น

48.4 ถ้ามีมติไม่ก่อสร้างหรือซ่อมแซมอาคารส่วนที่เสียหายตามข้อ 44.1 หรือตามข้อ 44.2 ให้ เจ้าของร่วม ซึ่งเป็นเจ้าของทรัพย์สินส่วนกลางเสียหรืออุทธรณ์หนี้สินต่อหนี้สินในทรัพย์สินส่วนกลางทั้งหมด ใน กรณีนี้ถ้าเงินประกันที่ได้ประกันไว้ไม่เพียงพอหรือกรณีประกันไม่ครอบคลุมถึง ให้บุคคลอาคารชุดจัดการ ให้เจ้าของร่วมที่เหลือร่วมกันระดมเงินมาใช้สร้างหรือซ่อมแซมทรัพย์สินดังกล่าวทั้งนี้ตามอัตราส่วนที่เจ้าของร่วม แต่ละคนมีการถือหุ้นในทรัพย์สินส่วนกลาง

48.5 เมื่อเจ้าของห้องชุดที่ไม่ก่อสร้างหรือซ่อมแซมส่วนที่เสียหายตาม 44.4 ได้รับค่าชดเชย ราคาทิพย์ส่วนกลางจากเจ้าของร่วมแล้ว ให้เจ้าของห้องชุดนั้นเลิกใช้ทรัพย์สินส่วนกลางนั้น หนังสือกรรมสิทธิ์ ห้องชุดของห้องชุดดังกล่าวเป็นอันยกเลิก และให้เจ้าของห้องชุดส่งคืนหนังสืองานจ้างนำศักยภาพใน 30 วัน นับแต่ วันที่ได้รับราคาทรัพย์สินส่วนกลางนั้น

หมวดที่ 14

การเลิกอาคารชุด

ข้อ 49. อาคารชุดที่จัดทะเบียนไว้ยกเลิกให้ส่วนหนึ่งหรือทั้งหมดดังต่อไปนี้

49.1 เจ้าของร่วมมีมติเป็นเอกฉันท์ให้เลิกอาคารชุด

49.2 อาคารชุดเป็นทรัพย์สินทั้งหมด และเจ้าของร่วมมีมติไม่ก่อสร้างอาคารขึ้นใหม่

49.3 อาคารชุดถูกเวนคืนทั้งหมดตามกฎหมายว่าด้วยการเวนคืนอสังหาริมทรัพย์

การเลิกอาคารชุดตามข้อ 49.3 หลังจากที่ได้ดำเนินการตามขั้นตอนแล้วให้จดทะเบียนเลิกอาคารชุด เป็นนิติกรรมสิทธิ โฉนดที่ดินที่เลิกอาคารชุดโดยแสดงชื่อเจ้าของร่วมที่ชื่อในคำขอจดทะเบียนเลิกอาคารชุด เป็นผู้มีกรรมสิทธิ์ ร่วมตามอัตราส่วนที่เจ้าของร่วมแต่ละคนมีการถือหุ้นใช้ทั้งหมดตาม รวมทั้งราคาขายและภาระผูกพันอื่นๆ ที่ปรากฏหรือหนี้สินใดก็ตามให้แก่เจ้าของร่วมแล้ว เจ้าของร่วมดังกล่าว หรือนิติบุคคลดังกล่าวที่มีชื่อเป็นเจ้าของ กรรมสิทธิ์ในโฉนดที่ดินที่เลิกอาคารชุดจะต้องชำระหนี้ในส่วนนั้นภายในหนึ่งปีนับแต่จดทะเบียนเลิกอาคาร ชุด

ข้อ 50. เมื่อมีการจดทะเบียนเลิกอาคารชุดแล้วให้นิติบุคคลอาคารชุดเป็นอันยกเลิก และให้ที่ประชุม เจ้าของร่วมตั้งผู้ชำระบัญชีภายใน 14 วัน นับแต่วันที่จดทะเบียนเลิกอาคารชุด ผู้ชำระบัญชีมีอำนาจชำระหนี้ทรัพย์สินส่วนกลางที่เป็นอสังหาริมทรัพย์ เว้นแต่ที่ประชุมเจ้าของร่วม จะมีมติเป็นอย่างอื่น

เมื่อประชุมที่ประชุม
เมื่อวันที่ ๐๖ มิ.ย. ๒๕๖๓

นิติบุคคลอาคารชุด

๒๕๖๓

๒๕๖๓

๒๕๖๓

คณะกรรมการ และผู้จัดการ

นิติบุคคลอาคารชุด วอเตอร์มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์

กรรมการ จำนวน 3 ท่าน

[Redacted]

ลายมือชื่อ

ลายมือชื่อ

ลายมือชื่อ

ผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุด

[Redacted]

ลายมือชื่อ

[Redacted]

[Redacted]

เมื่อประชุมที่ประชุม
เมื่อวันที่ ๐๖ มิ.ย. ๒๕๖๓

นิติบุคคลอาคารชุด

๒๕๖๓

๒๕๖๓

๒๕๖๓

ตารางเดินเรือของโครงการ



Shuttle boat for residents only Service Schedule effective on 18 May 2023

ตารางเดินเรือมีผลใช้ตั้งแต่ 18 พฤษภาคม 2566

Trip	From WaterMark to Sathorn	From Sathorn to WaterMark
	จากวอเตอร์มาร์คถึงท่าเรือสาทร	จากท่าเรือสาทรถึงวอเตอร์มาร์ค
	Departing Time	Departing Time
	เที่ยวเรือ	เที่ยวเรือ
1	06:50 น. / 06:50 A.M.	07:00 น. / 07:00 A.M.
2	07:30 น. / 07:30 A.M.	07:40 น. / 07:40 A.M.
3	08:00 น. / 08:00 A.M.	08:10 น. / 08:10 A.M.
4	08:30 น. / 08:30 A.M.	08:40 น. / 08:40 A.M.
5	09:00 น. / 09:00 A.M.	09:10 น. / 09:10 A.M.
6	09:30 น. / 09:30 A.M.	09:40 น. / 09:40 A.M.
7	10:00 น. / 10:00 A.M.	' 10:10 น. / 10:10 A.M.(ยกเว้นวันจันทร์,วันพุธ,วันศุกร์) (Except Monday,Wednesday,Friday)
8	' 10:30 น. / 10:30 P.M.(ยกเว้นวันจันทร์,วันพุธ,วันศุกร์) (Except Monday,Wednesday,Friday)	10:40 น. / 10:40 A.M.
9	11:00 น. / 11:00 A.M.	11:10 น. / 11:10 A.M.
10	11:30 น. / 11:30 A.M.	11:40 น. / 11:40 P.M.
11	12:00 น. / 12:00 P.M.	12:10 น. / 12:10 P.M.
12	12:30 น. / 12:30 P.M.	12:40 น. / 12:40 P.M.
13	13:00 น. / 01:00 P.M.	13:10 น. / 01:10 P.M.
14	13:30 น. / 01:30 P.M.	13:40 น. / 01:30 P.M.
15	14:00 น. / 02:00 P.M.	14:10 น. / 02:10 P.M.
16	14:30 น. / 02:30 P.M.	14:40 น. / 02:40 P.M.
17	15:00 น. / 03:00 P.M.	15:10 น. / 03:10 P.M.
18	15:30 น. / 03:30 P.M.	15:40 น. / 03:40 P.M.
19	16:00 น. / 04:00 P.M.	16:10 น. / 04:10 P.M.
20	16:30 น. / 04:30 P.M.	16:40 น. / 04:40 P.M.
21	17:00 น. / 05:00 P.M.	17:10 น. / 05:10 P.M.
22	17:30 น. / 05:30 P.M.	17:40 น. / 05:40 P.M.
23	18:00 น. / 06:00 P.M.	18:10 น. / 06:10 P.M.
24	18:30 น. / 06:30 P.M.	18:40 น. / 06:40 P.M.
25	19:00 น. / 07:00 P.M.	19:10 น. / 07:10 P.M.
26	19:30 น. / 07:30 P.M.	19:40 น. / 07:40 P.M.
27	20:00 น. / 08:00 P.M.	20:10 น. / 08:10 P.M.
28	20:30 น. / 08:30 P.M.	20:40 น. / 08:40 P.M.
29	21:00 น. / 09:00 P.M.	21:10 น. / 09:10 P.M.
30	21:30 น. / 09:30 P.M.	21:40 น. / 09:40 P.M.
31	22:00 น. / 10:00 P.M.	22:10 น. / 10:10 P.M.

สงวนสิทธิ์สำหรับท่านเจ้าของร่วมผู้พักอาศัยวอเตอร์มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์ เท่านั้น หากฝ่าฝืนปรับทันที 1,000 บาท

Private Boat for Residents or Watermark Chaophraya River Condo only.

****รอบเรืออาจมีการปรับเปลี่ยนได้ตามความเหมาะสมสำหรับการเติมน้ำมันเรือ และจะประกาศให้ทราบล่วงหน้า****

The boat service round may be adjusted as appropriate for refueling. We will announce-in advance.

หากท่านมีความจำเป็นต้องใช้บริการเรือรอบอื่นนอกจากนี้

กรุณาแจ้งฝ่ายบริหารอาคารเพื่อเป็นข้อมูลในการปรับเปลี่ยนรอบบริการได้ที่หมายเลข 02-438-3444

If you would like to use the boat at times other than the ones shown, please inform the management at 02-438-3444

นิติบุคคลอาคารชุด วอเตอร์มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์

WaterMark Chaophraya River Juristic Person Condominium



Check Sheet เกี่ยวกับการดูแลรักษาระบบสาธารณูปโภค
และสุขาภิบาล



แบบฟอร์มการจดบันทึกมิเตอร์ไฟฟ้าให้บริการอินเทอร์เน็ตและโทรศัพท์ประจำบ้าน

เดือนปี:

วันที่	เวลา	TRF A ห้องส่ง	AN A ห้องรับ	TOT A ห้องส่ง	TOT B ห้องรับ	AN A+B ทั้งสอง	ผู้บันทึก	หมายเหตุ
1	08.00	7149	1933			8869		
2	08.00	7153	1939			8871		
3	08.00	7163	1944			8874		
4	08.00	7170	1949			8878		
5	08.00	7177	1954			8881		
6	08.00	7188	1960			8885		
7	08.00	7199	1969			8889		
8	08.00	7203	1972			8893		
9	08.00	7219	1979			8897		
10	08.00	7228	1984			8901		
11	08.00	7235	1987			8906		
12	08.00	7241	1992			8910		
13	08.00	7250	1997			8912		
14	08.00	7259	2005			8915		
15	08.00	7269	2012			8920		
16	08.00	7277	2019			8926		
17	08.00	7286	2025			8930		
18	08.00	7297	2031			8934		
19	08.00	7307	2038			8938		
20	08.00	7316	2043			8941		
21	08.00	7323	2049			8946		
22	08.00	7330	2054			8950		
23	08.00	7342	2060			8953		
24	08.00	7349	2066			8957		
25	08.00	7353	2069			8961		
26	08.00	7360	2072			8966		
27	08.00	7369	2079			8970		
28	08.00	7374	2086			8974		
29	08.00	7385	2091			8979		
30	08.00	7392	2098			8982		
31	08.00	7403	2105			8985		
รวมทั้งหมด		254	172			116		

1/1/66



ใบตรวจเช็คห้องเครื่องจักรประจำวัน

วันที่: 25/1/66

ชื่อ: 2566

วันที่	เวลา	AN A ห้องส่ง	AN B ห้องรับ	TOT A ห้องส่ง	TOT B ห้องรับ	AN A+B ทั้งสอง	ผู้บันทึก	หมายเหตุ
1	08.00	14.00	14.00	14.00	14.00	28.00		
2	08.00	14.00	14.00	14.00	14.00	28.00		
3	08.00	14.00	14.00	14.00	14.00	28.00		
4	08.00	14.00	14.00	14.00	14.00	28.00		
5	08.00	14.00	14.00	14.00	14.00	28.00		
6	08.00	14.00	14.00	14.00	14.00	28.00		
7	08.00	14.00	14.00	14.00	14.00	28.00		
8	08.00	14.00	14.00	14.00	14.00	28.00		
9	08.00	14.00	14.00	14.00	14.00	28.00		
10	08.00	14.00	14.00	14.00	14.00	28.00		
11	08.00	14.00	14.00	14.00	14.00	28.00		
12	08.00	14.00	14.00	14.00	14.00	28.00		
13	08.00	14.00	14.00	14.00	14.00	28.00		
14	08.00	14.00	14.00	14.00	14.00	28.00		
15	08.00	14.00	14.00	14.00	14.00	28.00		
16	08.00	14.00	14.00	14.00	14.00	28.00		
17	08.00	14.00	14.00	14.00	14.00	28.00		
18	08.00	14.00	14.00	14.00	14.00	28.00		
19	08.00	14.00	14.00	14.00	14.00	28.00		
20	08.00	14.00	14.00	14.00	14.00	28.00		
21	08.00	14.00	14.00	14.00	14.00	28.00		
22	08.00	14.00	14.00	14.00	14.00	28.00		
23	08.00	14.00	14.00	14.00	14.00	28.00		
24	08.00	14.00	14.00	14.00	14.00	28.00		
25	08.00	14.00	14.00	14.00	14.00	28.00		
26	08.00	14.00	14.00	14.00	14.00	28.00		
27	08.00	14.00	14.00	14.00	14.00	28.00		
28	08.00	14.00	14.00	14.00	14.00	28.00		
29	08.00	14.00	14.00	14.00	14.00	28.00		
30	08.00	14.00	14.00	14.00	14.00	28.00		
31	08.00	14.00	14.00	14.00	14.00	28.00		

1/1/66



ใบตรวจเช็คห้องเครื่องจักรประจำวัน



สถานีเครื่อง GENARATOR ชื่อ A

วันที่ 18

เดือน 11 ปี 2566

วันที่	ระยะที่ 14.00-17.00 น.				ระยะที่ 14.00-21.00 น.				ระยะที่ 21.00-06.00 น.				หมายเหตุ
	เวลา	ปกติ	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	เวลา	ปกติ	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	เวลา	ปกติ	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	
1	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
2	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
3	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
4	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
5	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
6	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
7	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
8	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
9	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
10	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
11	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
12	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
13	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
14	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
15	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
16	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
17	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
18	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
19	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
20	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
21	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
22	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
23	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
24	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
25	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
26	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
27	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
28	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
29	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
30	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
31	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	

1/11/66



ใบตรวจเช็คห้องเครื่องจักรประจำวัน



สถานีเครื่อง GENERATOR ชื่อ A

วันที่ 12

เดือน 11 ปี 2566

วันที่	ระยะที่ 14.00-17.00 น.				ระยะที่ 14.00-21.00 น.				ระยะที่ 21.00-06.00 น.				หมายเหตุ
	เวลา	ปกติ	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	เวลา	ปกติ	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	เวลา	ปกติ	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	
1	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
2	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
3	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
4	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
5	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
6	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
7	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
8	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
9	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
10	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
11	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
12	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
13	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
14	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
15	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
16	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
17	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
18	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
19	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
20	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
21	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
22	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
23	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
24	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
25	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
26	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
27	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
28	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
29	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
30	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	
31	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	21.00	/	/	/	

1/11/66



ใบตรวจเช็คห้องเครื่องจักรประจำวัน



สถานีสูบน้ำ BUNSTER PUMP สถานี A

วันที่ 02

เดือนปี 2566

วันที่	เวลา 06.00 - 12.00 น.				เวลา 12.00 - 23.00 น.				เวลา 23.00 - 06.00 น.				หมายเหตุ
	เริ่ม	เลิก	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	เริ่ม	เลิก	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	เริ่ม	เลิก	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	
1	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
2	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
3	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
4	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
5	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
6	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
7	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
8	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
9	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
10	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
11	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
12	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
13	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
14	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
15	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
16	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
17	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
18	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
19	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
20	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
21													
22													
23													
24													
25													
26													
27													
28													
29													
30													
31													

1/1/66



ใบตรวจเช็คห้องเครื่องจักรประจำวัน



สถานีสูบน้ำ BUNSTER PUMP สถานี A

วันที่ 03

เดือนปี 2566

วันที่	เวลา 06.00 - 12.00 น.				เวลา 12.00 - 23.00 น.				เวลา 23.00 - 06.00 น.				หมายเหตุ
	เริ่ม	เลิก	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	เริ่ม	เลิก	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	เริ่ม	เลิก	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	
1	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
2	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
3	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
4	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
5	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
6	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
7	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
8	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
9	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
10	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
11	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
12	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
13	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
14	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
15	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
16	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
17	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
18	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
19	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
20	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
21	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
22	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
23	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
24	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
25	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
26	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
27	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
28	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
29	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
30	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			
31	07:00	14:00	✓	00.00	00.00	✓			00.00	✓			

1/1/66

ใบตรวจเช็คห้องเครื่องจักรประจักษ์



ชื่อพื้นที่: 512001 2566

วันที่: 25

สถานี: TRANSFER PUMP 1/A

วันที่	รอบที่ 1 (08.00 - 17.00 น.)				รอบที่ 2 (14.00 - 23.00 น.)				รอบที่ 3 (23.00 - 06.00 น.)				หมายเหตุ
	เวลา	ปกติ	ผิดปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	เวลา	ปกติ	ผิดปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	เวลา	ปกติ	ผิดปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	
1	8.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
2	8.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
3	8.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
4	8.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
5	8.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
6	8.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
7	8.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
8	8.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
9	8.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
10	8.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
11	8.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
12	8.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
13	8.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
14	8.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
15	8.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
16	8.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
17	8.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
18	8.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
19	8.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
20	8.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
21	8.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
22	8.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
23	8.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
24	8.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
25	8.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
26	8.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
27	8.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
28	8.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
29	8.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
30	8.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
31	8.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	

1/1/66

ใบตรวจเช็คห้องเครื่องจักรประจักษ์



ชื่อพื้นที่: 512001 2566

วันที่: 25

สถานี: ELECTRICAL FIRE PUMP 1/A

วันที่	รอบที่ 1 (08.00 - 17.00 น.)				รอบที่ 2 (14.00 - 23.00 น.)				รอบที่ 3 (23.00 - 06.00 น.)				หมายเหตุ
	เวลา	ปกติ	ผิดปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	เวลา	ปกติ	ผิดปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	เวลา	ปกติ	ผิดปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	
1	08.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
2	08.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
3	08.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
4	08.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
5	08.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
6	08.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
7	08.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
8	08.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
9	08.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
10	08.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
11	08.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
12	08.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
13	08.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
14	08.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
15	08.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
16	08.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
17	08.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
18	08.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
19	08.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
20	08.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
21	08.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
22	08.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
23	08.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
24	08.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
25	08.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
26	08.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
27	08.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
28	08.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
29	08.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
30	08.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
31	08.00	/	/	/	00.00	/	/	/	00.00	/	/	/	

1/1/66



ใบตรวจเช็คห้องเครื่องจักรประจักษ์



สถานีดับเพลิง สถานี 1

วันที่ 11

เดือน 11 ปี 2566

วันที่	ระยะทาง 14.00-23.00 น.				ระยะทาง 23.00-01.00 น.				หมายเหตุ
	เวลา	ไม่พบ	พบ	ไม่พบ	เวลา	ไม่พบ	พบ	ไม่พบ	
1	08.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
2	08.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
3	08.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
4	08.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
5	08.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
6	08.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
7	08.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
8	08.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
9	8.00	✓	14.00	✓	01.00	✓	14.00	✓	
10	8.00	✓	14.00	✓	01.00	✓	14.00	✓	
11	8.00	✓	14.00	✓	01.00	✓	14.00	✓	
12	8.00	✓	14.00	✓	01.00	✓	14.00	✓	
13	8.00	✓	14.00	✓	01.00	✓	14.00	✓	
14	8.00	✓	14.00	✓	01.00	✓	14.00	✓	
15	8.00	✓	14.00	✓	01.00	✓	14.00	✓	
16	8.00	✓	14.00	✓	01.00	✓	14.00	✓	
17	8.00	✓	14.00	✓	01.00	✓	14.00	✓	
18	8.00	✓	14.00	✓	01.00	✓	14.00	✓	
19	8.00	✓	14.00	✓	01.00	✓	14.00	✓	
20	8.00	✓	14.00	✓	01.00	✓	14.00	✓	
21	9.00	✓	14.00	✓	01.00	✓	14.00	✓	
22	9.00	✓	14.00	✓	01.00	✓	14.00	✓	
23	9.00	✓	14.00	✓	01.00	✓	14.00	✓	
24	9.00	✓	14.00	✓	01.00	✓	14.00	✓	
25	9.00	✓	14.00	✓	01.00	✓	14.00	✓	
26	9.00	✓	14.00	✓	01.00	✓	14.00	✓	
27	9.00	✓	14.00	✓	01.00	✓	14.00	✓	
28	9.00	✓	14.00	✓	01.00	✓	14.00	✓	
29	9.00	✓	14.00	✓	01.00	✓	14.00	✓	
30	9.00	✓	14.00	✓	01.00	✓	14.00	✓	
31	9.00	✓	14.00	✓	01.00	✓	14.00	✓	

1/11/66



ใบตรวจเช็คห้องเครื่องจักรประจักษ์



สถานีดับเพลิง สถานี 1

วันที่ 12

เดือน 11 ปี 2566

วันที่	ระยะทาง 06.00-17.00 น.				ระยะทาง 17.00-23.00 น.				หมายเหตุ
	เวลา	ไม่พบ	พบ	ไม่พบ	เวลา	ไม่พบ	พบ	ไม่พบ	
1	08.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
2	08.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
3	8.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
4	8.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
5	8.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
6	8.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
7	8.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
8	8.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
9	8.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
10	8.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
11	8.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
12	8.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
13	8.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
14	8.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
15	8.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
16	8.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
17	8.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
18	8.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
19	8.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
20	8.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
21	9.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
22	9.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
23	9.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
24	9.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
25	9.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
26	9.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
27	9.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
28	9.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
29	9.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
30	9.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	
31	9.00	✓	14.00	✓	00.00	✓	14.00	✓	

1/11/66



ใบตรวจเช็คห้องเครื่องจักรประจำวัน



สถานที่: สบควาเรียมทะเลสาบ

วันที่: 28

ชื่อพื้นที่: ฝายกั้นน้ำ

เดือน: 5511

วันที่	รอบเช้า 06.00-12.00 น.				รอบบ่าย 13.00-19.00 น.				รอบเย็น 19.00-23.00 น.				หมายเหตุ
	เวลา	ปกติ	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	เวลา	ปกติ	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	เวลา	ปกติ	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	
1	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
2	8.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
3	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
4	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
5	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
6	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
7	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
8	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
9	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
10	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
11	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
12	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
13	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
14	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
15	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
16	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
17	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
18	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
19	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
20	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
21	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
22	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
23	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
24	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
25	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
26	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
27	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
28	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
29	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
30	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
31	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	

1/11/66



ใบตรวจเช็คห้องเครื่องจักรประจำวัน



สถานที่: สบควาเรียมทะเลสาบ

วันที่: 28

ชื่อพื้นที่: ฝายกั้นน้ำ

เดือน: 5511

วันที่	รอบเช้า 06.00-12.00 น.				รอบบ่าย 13.00-19.00 น.				รอบเย็น 19.00-23.00 น.				หมายเหตุ
	เวลา	ปกติ	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	เวลา	ปกติ	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	เวลา	ปกติ	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	
1	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
2	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
3	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
4	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
5	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
6	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
7	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
8	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
9	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
10	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
11	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
12	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
13	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
14	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
15	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
16	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
17	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
18	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
19	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
20	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
21	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
22	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
23	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
24	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
25	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
26	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
27	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
28	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
29	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
30	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	
31	9.00	/	/	/	14.00	/	/	/	20.00	/	/	/	

1/11/66

สถาบันที่รับรอง L.E.S.T. ๒๕๕๔-๒๕๕๕

၁၆၂၈

เลขที่ ๒๕๖๖

เลขที่ ๒๕๖๖

[illegible]

1/10/10

๒๕๖๓

19th

...การปฏิบัติ...

பெயர்: பி.வி.சு.பி. 2566

பெயர்: பி.வி.சு.பி. 2566

[illegible]

1/10/20



9956 KVLN 2566

251132

SEWAGE WASTE WATER TREATMENT

[illegible]

9/11/66



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน: ผู้ควบคุมระบบการจ่ายไฟฟ้าหลัก

BUILDING: Tower B		Date: 31 / 10 / 66			
EQUIPMENT NUMBER: No.1		TYPE OF MAINTENANCE: W M 2M O H Y			
LOCATION: 1B ลานจอดรถ		Rated: _____ A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board.	M		N	
2	Check and inspect for any sign of burn marks, oxidation, abnormal heat & smell during operation. (Turn off power first)	M		N	
3	Visual Check main circuit breaker operation (Main CB) & interlocking	M		N	
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter. ตรวจสอบค่าและสภาวะการทำงานของเครื่องวัดแรงดัน กระแสไฟฟ้า กำลัง และค่า cos φ	M		N	
	Voltage (V)	Amperes (A)	kW	PF	
	R =	R =	R =	PF =	
	S =	S =	S =	PF =	
	T =	T =	T =	PF =	
5	Check and replace fuses (if required). ตรวจสอบและเปลี่ยนฟิวส์ (ถ้าจำเป็น)	M		N	
6	Check & clean MCB (over current) switch. ตรวจสอบและทำความสะอาด MCB	M		N	
7	Check ground/y connection conductor. ตรวจสอบสายการเชื่อมต่อสายดิน	M		N	
Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance. ตัดไฟทิ้งก่อนทำการบำรุงรักษา					
8	Make frame scan before Year preventive maintenance. ตรวจสอบเฟรมก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y		—	By vendor
9	Visual check inside & outside of the VDR operation	Y		—	By vendor
10	Check & clear the panel & used blowdown vacuum if a dual. ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงควบคุมและใช้เครื่องดูดฝุ่นสุญญากาศถ้าจำเป็น	Y		—	By vendor
Comment:					
Special Equipment:					
Note: 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ตัดไฟก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel. / แสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม					
3. N = Normal, AB = Abnormal, E = Fail					
PM by:	Verified by:	Approved by:			
Signature:	Signature:	Signature:			
Date: 31 / 10 / 66	Date: 31 / 10 / 66	Date:			

PPM-ENG-EE-005	แก้ไขครั้งที่: 1	วันที่มีผลบังคับใช้: 1/10/21
จัดทำโดย: [Redacted]	อนุมัติโดย: [Redacted]	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน: ผู้ควบคุมระบบการจ่ายไฟฟ้าหลัก

BUILDING: Tower B		Date: 31 / 10 / 66			
EQUIPMENT NUMBER: No.1		TYPE OF MAINTENANCE: W M 2M O H Y			
LOCATION: 1B ลานจอดรถ		Rated: _____ A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
11	Check & tighten the bolts & nuts, power factor & control wiring for main connection during operation. (Turn off power first)	Y		—	By vendor
12	Check the control fuse condition. (220V and 24V)	Y		—	By vendor
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V.	Y		—	By vendor
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V.	Y		—	By vendor
15	Check & describe the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function.	Y		—	By vendor
16	Check & test "Trip" function (if required)	Y		—	By vendor
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot amp, selector switch at normal operation condition.					
17	Make thermo scan after yearly prevent maintenance. ตรวจสอบอุณหภูมิหลังจากการบำรุงรักษาประจำปี	Y		—	By vendor
Comment:					
Special Equipment:					
Note: 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ตัดไฟก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel. / แสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม					
3. N = Normal, AB = Abnormal, E = Fail					
PM by:	Verified by:	Approved by:			
Signature:	Signature:	Signature:			
Date: 31 / 10 / 66	Date: 31 / 10 / 66	Date:			

PPM-ENG-EE-005	แก้ไขครั้งที่: 1	วันที่มีผลบังคับใช้: 1/10/21
จัดทำโดย: [Redacted]	อนุมัติโดย: [Redacted]	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ผู้ควบคุมระบบการจ่ายไฟฟ้าหลัก

BUILDING : Tower A		Date : 24 / 10 / 65																						
EQUIPMENT NUMBER : No. 5		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y																						
LOCATION : Floor 31A		Rated : A																						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks																				
1	Check general condition of main distribution board, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	N																					
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal fuses & smell, ตรวจสอบและดูสัญญาณการไหม้, สนิม, การออกซิเดชัน, ฟิวส์ผิดปกติ และกลิ่น	M	N																					
3	Visual Check main circuit breaker operation condition, ตรวจสอบการเปิดปิดของตัวตัดกระแสไฟฟ้า (Main CB) ทัศนวิสัย	M	N																					
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter, ตรวจสอบค่าการอ่านและสภาพของมิเตอร์แรงดัน, กระแสไฟฟ้า, กำลังไฟฟ้า และ PF มิเตอร์	M	N																					
	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">Voltage (V)</th> <th>Amps (A)</th> <th>kW</th> <th>PF</th> </tr> <tr> <td>PT =</td> <td>R =</td> <td>R =</td> <td>R =</td> <td>PT =</td> </tr> <tr> <td>ST =</td> <td>S =</td> <td>S =</td> <td>S =</td> <td>ST =</td> </tr> <tr> <td>RT =</td> <td>T =</td> <td>T =</td> <td>T =</td> <td>RT =</td> </tr> </table>	Voltage (V)		Amps (A)	kW	PF	PT =	R =	R =	R =	PT =	ST =	S =	S =	S =	ST =	RT =	T =	T =	T =	RT =	M	N	
Voltage (V)		Amps (A)	kW	PF																				
PT =	R =	R =	R =	PT =																				
ST =	S =	S =	S =	ST =																				
RT =	T =	T =	T =	RT =																				
5	Check and reduce indicating limits if (any) over, ตรวจสอบและลดขีดจำกัดการแจ้งเตือนหากเกิน (ถ้ามี)	M	N																					
6	Check & clear MCB room, ตรวจสอบและทำความสะอาดห้องตู้ MCB	M	N																					
7	Check grounding connection condition, ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดิน	M	N																					
Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance, ปิดไฟจ่ายกำลังไฟฟ้าเข้าตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา																								
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance, ตรวจสอบอุณหภูมิด้วยเทอร์โมสแกนก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y		By vendor																				
9	Visual check rods & o-rings of the MCB connection, ตรวจสอบสภาพแท่งนำไฟฟ้าและซีลของตู้ MCB	Y		By vendor																				
10	Check & clean the panel & road plover to ensure the dust, ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงหน้าปัดและกวาดฝุ่นเพื่อให้แน่ใจว่าปราศจากฝุ่น	Y		By vendor																				
Comment : Special Equipment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการจ่ายไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการจ่ายไฟฟ้าและแสดงสัญญาณเตือนที่แผงควบคุมไฟฟ้า 3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail																								
PM by : [Signature]		Verified by : [Signature]		Approved by : [Signature]																				
Signature : [Signature]		Signature : [Signature]		Signature : [Signature]																				
Date : 24 / 10 / 65		Date : 24 / 10 / 65		Date : [Date]																				

PPM-ENG-EE-005	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 31/07/21
จัดทำโดย : [Signature]	อนุมัติโดย : [Signature]	

วิศวกรควบคุมกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ผู้ควบคุมระบบการจ่ายไฟฟ้าหลัก

BUILDING : Tower A		Date : 24 / 10 / 65		
EQUIPMENT NUMBER : No. 5		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y		
LOCATION : Floor 31A		Rated : A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & tighten the bolts & nuts, power switching & control wiring terminals & connections, ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟกำลังไฟฟ้าและสายควบคุม	Y		By vendor
2	Check the control fuse condition (200V and 240V) ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของระบบควบคุม	Y		By vendor
3	Check & measure the insulation by using the megger meter set at 500V, ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานฉนวนด้วยเครื่องวัดค่าความต้านทานฉนวน	Y		By vendor
4	Check & measure the insulation by using the megger meter set at 500V, ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานฉนวนด้วยเครื่องวัดค่าความต้านทานฉนวน	Y		By vendor
5	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function, ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของตู้ MCB	Y		By vendor
6	Check & test "Tie" function, if (any) over, ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชัน "Tie" หาก (ถ้ามี) เกิน	Y		By vendor
Turn ON Main Power supply to the MDB & check at the MCCB, Annulster, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switch at normal operation condition, จ่ายไฟให้ตู้ MCB และตรวจสอบการทำงานของ MCCB, เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุและสวิตช์เลือกโหมดการดำเนินงาน				
7	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance, ตรวจสอบอุณหภูมิด้วยเทอร์โมสแกนก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y		By vendor
Comment : Special Equipment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการจ่ายไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการจ่ายไฟฟ้าและแสดงสัญญาณเตือนที่แผงควบคุมไฟฟ้า 3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail				
PM by : [Signature]		Verified by : [Signature]		Approved by : [Signature]
Signature : [Signature]		Signature : [Signature]		Signature : [Signature]
Date : 24 / 10 / 65		Date : 24 / 10 / 65		Date : [Date]

PPM-ENG-EE-005	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 31/07/21
จัดทำโดย : [Signature]	อนุมัติโดย : [Signature]	

วิศวกรควบคุมกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ผู้ควบคุมระบบการจ่ายไฟฟ้าหลัก

BUILDING : Tower A		Date : 21 / 10 / 66		
EQUIPMENT NUMBER : No. 6		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y		
LOCATION : Floor 32 A		Rated : A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check release condition of main distribution board. ตรวจสอบสภาวะปลดปล่อย	M	N	
2	Check and inspect for any sign of burn marks, oxidation, ab normal hiss & smell. ตรวจสอบและสังเกตสัญญาณไหม้, สัญญาณผิดปกติ, เสียงผิดปกติ และกลิ่น	M	N	
3	Visual Check main circuit breaker after operation. ตรวจสอบสภาวะการเปิดปิดของตัวเบรกเกอร์ (Main CB) หลังจากใช้งาน	M	N	
4	Check the reading & condition of Volt. Amp. & W & PF Meter. ตรวจสอบสภาวะและค่าที่อ่านได้ของเครื่องวัดแรงดัน, กระแสไฟฟ้า, กำลังไฟฟ้า และ PF Meter	M	N	
	Voltage (V)	Amperes (A)	PF	
	RS =	R =	PF =	
	ST =	S =	PF =	
	ST =	T =	PF =	
5	Check glow relay indicating lamps if required. ตรวจสอบและสภาวะหลอดไฟแสดงสภาวะทำงาน (ถ้าจำเป็น)	M	N	
6	Check & clean MCB room. ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MCB	M	N	
7	Check ground ring connection condition. ตรวจสอบสภาวะการเชื่อมต่อของวงแหวนดิน	M	N	
Turn OFF Main power supply to the MCB when carry out maintenance				
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance. ตรวจสอบสภาวะร้อนด้วยเครื่องมือวัดอุณหภูมิ Thermos scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y		By vendor
9	Visual check release & lock of the MCB condition. ตรวจสอบสภาวะการปลดปล่อยและล็อกของตัวเบรกเกอร์	Y		By vendor
10	Check & clean the panel & used blowers to vacuum the dust. ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงและใช้เครื่องดูดฝุ่นเพื่อทำความสะอาดแผง	Y		By vendor
Comment :				
Special Equipment :				
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับส่วนประกอบไฟฟ้าก่อนที่จะแตะต้องส่วนประกอบไฟฟ้า				
2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีการติดป้ายเตือนที่ตู้ควบคุมการจ่ายไฟฟ้า				
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail				
PM by :	Verified by :	Approved by :		
Signature :	Signature :	Signature :		
Date : 21/10/66	Date : 21/10/66	Date :		

PPM-ENG-EE-005	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย	อนุมัติโดย	

วิศวกรควบคุมการจ่ายไฟฟ้า

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ผู้ควบคุมระบบการจ่ายไฟฟ้าหลัก

BUILDING : Tower A		Date : 21 / 10 / 66		
EQUIPMENT NUMBER : No. 6		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y		
LOCATION : Floor 32 A		Rated : A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminal-abc connection. ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ และสายควบคุมการจ่ายไฟฟ้า	Y		By vendor
12	Check the control loop connection (220V and 24V). ตรวจสอบการเชื่อมต่อวงจรควบคุมการจ่ายไฟฟ้า	Y		By vendor
13	Check & measure the insulation by using the megger meter set at 500V. ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานฉนวน	Y		By vendor
14	Check & measure the insulation by using the megger meter set at 500V. ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานฉนวน	Y		By vendor
15	Check & observe the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function. ตรวจสอบและสังเกตการทำงานของ MCB	Y		By vendor
16	Check & test "Test" function (if required). ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการทดสอบ (ถ้าจำเป็น)	Y		By vendor
Turn ON Main Power supply to the MCB & check all the MCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switch at normal operation condition				
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance. ตรวจสอบสภาวะร้อนด้วยเครื่องมือวัดอุณหภูมิ Thermos scan หลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y		By vendor
Comment :				
Special Equipment :				
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับส่วนประกอบไฟฟ้าก่อนที่จะแตะต้องส่วนประกอบไฟฟ้า				
2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีการติดป้ายเตือนที่ตู้ควบคุมการจ่ายไฟฟ้า				
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail				
PM by :	Verified by :	Approved by :		
Signature :	Signature :	Signature :		
Date : 21/10/66	Date : 21/10/66	Date :		

PPM-ENG-EE-005	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย	อนุมัติโดย	

วิศวกรควบคุมการจ่ายไฟฟ้า

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR HV. SWITCHGEAR

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน สวิตช์เกียร์ไฟฟ้าแรงสูง

BUILDING : Taguay A Date : 24 / 12 / 66

EQUIPMENT NUMBER : N 3.3

LOCATION : _____

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks	
						TYPE OF MAINTENANCE
1	Check general condition of high voltage switchgear. ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M		N		
2	Check body, seal, bushing and termination condition. ตรวจสอบสภาพตัวถัง ซีล บัชชิง และเทอร์มินัล	M		N		
3	Check any inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell. ตรวจสอบการมีสัญญาณไหม้ รอยกัดกร่อน เสียงผิดปกติ และกลิ่น	M		N		
4	Check status of indicating lamps. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟแสดงสถานะ	M		N		
5	ตรวจสอบระดับแรงดัน SF6 gas. Check the level of SF6 gas.	Y		N		
6	Check grounding connection condition. ตรวจสอบสภาพการเชื่อมต่อสายดิน	Q				
7	Check for deterioration of cable insulation. ตรวจสอบสภาพการเสื่อมสภาพของฉนวนสายเคเบิล	Y			By vendor	
8	Check setting of overcurrent and earth fault relay. ตรวจสอบการตั้งค่าการป้องกันกระแสเกินและสายดิน	Y			By vendor	
9	ตรวจสอบความบริสุทธิ์ของฉนวน Check all lightness of electrical connectors. ตรวจสอบความบริสุทธิ์ของจุดเชื่อมต่อ	Y			By vendor	
10	Test over riding & protection function. ทดสอบการทำงานของระบบป้องกัน	Y			By vendor	
11	วัดค่าความต้านทานของสายเคเบิล Measure the insulation resistance of all cable. วัดค่าความต้านทานของสายเคเบิลทั้งหมด	Y			By vendor	
12	Replace indicating lamps. (if required) เปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor	
13	Check and internal clean by vacuum. ตรวจสอบและทำความสะอาดภายในด้วยสุญญากาศ	Y			By vendor	
14	Check & clean the external of the HV Switchgear. ตรวจสอบและทำความสะอาดภายนอก	Y			By vendor	
15	Inspect the condition of the Switchgear cabinet for any corrosion. ตรวจสอบสภาพตู้สวิตช์เกียร์สำหรับรอยกัดกร่อน	Y			By vendor	

Comment :

Note : 1. Make sure to disconnect power before touching any electrical parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสกับอุปกรณ์ไฟฟ้า
2. Ensure no warning signs are showing at the control panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมสวิตช์เกียร์ไฟฟ้า
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by : _____ Verified by : _____ Approved by : _____

Signature : _____ Signature : _____ Signature : _____

Date : 24/12/66 Date : 24/12/66 Date : _____

PPM-ENG-EE-001

วันที่ตรวจครั้งที่ : 1

วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : _____

อนุมัติโดย : _____

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR HV. SWITCHGEAR

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน สวิตช์เกียร์ไฟฟ้าแรงสูง

BUILDING : Taguay A Date : 24 / 12 / 66

EQUIPMENT NUMBER : N 3.3

LOCATION : _____

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks	
						TYPE OF MAINTENANCE
1	Check general condition of high voltage switchgear. ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M		N		
2	Check body, seal, bushing and termination condition. ตรวจสอบสภาพตัวถัง ซีล บัชชิง และเทอร์มินัล	M		N		
3	Check any inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell. ตรวจสอบการมีสัญญาณไหม้ รอยกัดกร่อน เสียงผิดปกติ และกลิ่น	M		N		
4	Check status of indicating lamps. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟแสดงสถานะ	M		N		
5	ตรวจสอบระดับแรงดัน SF6 gas. Check the level of SF6 gas.	M		N		
6	Check grounding connection condition. ตรวจสอบสภาพการเชื่อมต่อสายดิน	Q				
7	Check for deterioration of cable insulation. ตรวจสอบสภาพการเสื่อมสภาพของฉนวนสายเคเบิล	Y			By vendor	
8	Check setting of overcurrent and earth fault relay. ตรวจสอบการตั้งค่าการป้องกันกระแสเกินและสายดิน	Y			By vendor	
9	ตรวจสอบความบริสุทธิ์ของฉนวน Check all lightness of electrical connectors. ตรวจสอบความบริสุทธิ์ของจุดเชื่อมต่อ	Y			By vendor	
10	Test over riding & protection function. ทดสอบการทำงานของระบบป้องกัน	Y			By vendor	
11	วัดค่าความต้านทานของสายเคเบิล Measure the insulation resistance of all cable. วัดค่าความต้านทานของสายเคเบิลทั้งหมด	Y			By vendor	
12	Replace indicating lamps. (if required) เปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor	
13	Check and internal clean by vacuum. ตรวจสอบและทำความสะอาดภายในด้วยสุญญากาศ	Y			By vendor	
14	Check & clean the external of the HV Switchgear. ตรวจสอบและทำความสะอาดภายนอก	Y			By vendor	
15	Inspect the condition of the Switchgear cabinet for any corrosion. ตรวจสอบสภาพตู้สวิตช์เกียร์สำหรับรอยกัดกร่อน	Y			By vendor	

Comment :

Note : 1. Make sure to disconnect power before touching any electrical parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสกับอุปกรณ์ไฟฟ้า
2. Ensure no warning signs are showing at the control panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมสวิตช์เกียร์ไฟฟ้า
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by : _____ Verified by : _____ Approved by : _____

Signature : _____ Signature : _____ Signature : _____

Date : 24/12/66 Date : 24/12/66 Date : _____

PPM-ENG-EE-001

วันที่ตรวจครั้งที่ : 1

วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : _____

อนุมัติโดย : _____

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

0 PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR HV. SWITCHGEAR

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน สวิตช์เกียร์ไฟฟ้าแรงสูง

BUILDING : Tower A Date : 21 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : No.3 TYPE OF MAINTENANCE W M 2M Q H Y

LOCATION : Rated: KV A In/Out: /

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of high voltage switchgear. ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M		N	
2	Check body seal bushing and terminal condition. ตรวจสอบสภาพซีล บัชชิง และเทอร์มินัล	M		N	
3	Check and inspect for any sign of burn marks, oxidation, abnormal heat & smell. ตรวจสอบและดูว่ามีร่องรอยไหม้ การกัดกร่อน ความร้อนผิดปกติ และกลิ่น	M		N	
4	Check status of indicating lamps. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ	M		N	
5	Check the level of SF6 gas. ตรวจสอบระดับแก๊ส SF6	M		N	
6	Check grounding connection condition. ตรวจสอบสภาพการต่อสายดิน	Q			
7	Check for deterioration of cable insulation. ตรวจสอบสภาพการเสื่อมสภาพของฉนวนสายเคเบิล	Y			By vendor
8	Check setting of overcurrent and earth fault relays. ตรวจสอบการตั้งค่าของรีเลย์กระแสเกินและรีเลย์ดิน	Y			By vendor
9	Check all tightness of electrical connections. ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อไฟฟ้า	Y			By vendor
10	Test operating & protection function. ทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกัน	Y			By vendor
11	Measure the insulation resistance of all cable. วัดความต้านทานฉนวนของสายเคเบิล	Y			By vendor
12	Replace indicating lamps. (if required) เปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor
13	Check and internal clean by vacuum. ตรวจสอบและทำความสะอาดภายในตู้	Y			By vendor
14	Check & clean the external of the HV Switchgear. ตรวจสอบและทำความสะอาดภายนอก	Y			By vendor
15	Inspect the condition of the Switchgear cabinet for any corrosion. ตรวจสอบสภาพตู้สวิตช์เกียร์	Y			By vendor

Comment :
Note : 1. Make sure to disconnect power before touching any electrical parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า
2. Ensure no warning signs are showing at the control panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมสวิตช์เกียร์
3. N = Normal, AQ = Abnormal, F = Fail

PM by : Verified by : Approved by :
Signature : Signature : Signature :
Date : 21/10/66 Date : 21/10/66 Date :

PPM-ENG-EE-001 วันที่ตรวจ : 1 วันที่หมดบังคับใช้ : 30/01/21
จัดทำโดย : อนุมัติโดย :
วิศวกรส่วนกลาง ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR HV. SWITCHGEAR

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน สวิตช์เกียร์ไฟฟ้าแรงสูง

BUILDING : Tower A Date : 21 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : No.4 TYPE OF MAINTENANCE W M 2M Q H Y

LOCATION : Rated: KV A In/Out: /

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of high voltage switchgear. ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M		N	
2	Check body seal bushing and terminal condition. ตรวจสอบสภาพซีล บัชชิง และเทอร์มินัล	M		N	
3	Check and inspect for any sign of burn marks, oxidation, abnormal heat & smell. ตรวจสอบและดูว่ามีร่องรอยไหม้ การกัดกร่อน ความร้อนผิดปกติ และกลิ่น	M		N	
4	Check status of indicating lamps. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ	M		N	
5	Check the level of SF6 gas. ตรวจสอบระดับแก๊ส SF6	M		N	
6	Check grounding connection condition. ตรวจสอบสภาพการต่อสายดิน	Q			
7	Check for deterioration of cable insulation. ตรวจสอบสภาพการเสื่อมสภาพของฉนวนสายเคเบิล	Y			By vendor
8	Check setting of overcurrent and earth fault relays. ตรวจสอบการตั้งค่าของรีเลย์กระแสเกินและรีเลย์ดิน	Y			By vendor
9	Check all tightness of electrical connections. ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อไฟฟ้า	Y			By vendor
10	Test operating & protection function. ทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกัน	Y			By vendor
11	Measure the insulation resistance of all cable. วัดความต้านทานฉนวนของสายเคเบิล	Y			By vendor
12	Replace indicating lamps. (if required) เปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor
13	Check and internal clean by vacuum. ตรวจสอบและทำความสะอาดภายในตู้	Y			By vendor
14	Check & clean the external of the HV Switchgear. ตรวจสอบและทำความสะอาดภายนอก	Y			By vendor
15	Inspect the condition of the Switchgear cabinet for any corrosion. ตรวจสอบสภาพตู้สวิตช์เกียร์	Y			By vendor

Comment :
Note : 1. Make sure to disconnect power before touching any electrical parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า
2. Ensure no warning signs are showing at the control panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมสวิตช์เกียร์
3. N = Normal, AQ = Abnormal, F = Fail

PM by : Verified by : Approved by :
Signature : Signature : Signature :
Date : 21/10/66 Date : 21/10/66 Date :

PPM-ENG-EE-001 วันที่ตรวจ : 1 วันที่หมดบังคับใช้ : 30/01/21
จัดทำโดย : อนุมัติโดย :
วิศวกรส่วนกลาง ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR HV. SWITCHGEAR

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน สวิตช์เกียร์ไฟฟ้าแรงสูง

BUILDING : Tower B Date : 24 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : No. 5

LOCATION :

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of high voltage switchgear. ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M		N	
2	Check body seal bushing and termination condition. ตรวจสอบสภาพซีล บัชชิง และ termination condition	M		N	
3	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell. ตรวจสอบความผิดปกติของสัญญาณเตือน, สัญญาณผิดปกติ, เสียงผิดปกติ และกลิ่น	M		N	
4	Check status of indicating lamps. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ	M		N	
5	Check the level of SF6 gas. ตรวจสอบระดับของแก๊ส SF6	M		N	
6	Check grounding connection condition. ตรวจสอบสภาพการเชื่อมต่อสายดิน	Q		N	
7	Check the insulation of cable insulation. ตรวจสอบสภาพฉนวนสายไฟฟ้า	Y		N	By vendor
8	Check setting of overcurrent and earth fault relay. ตรวจสอบการตั้งค่าของรีเลย์	Y		N	By vendor
9	Check all tightness of electrical connections. ตรวจสอบความแน่นของจุดเชื่อมต่อ	Y		N	By vendor
10	Test operating & protection function. ทดสอบการทำงานของรีเลย์/ฟังก์ชันป้องกัน	Y		N	By vendor
11	Measure the insulation resistance of all cables. วัดค่าความต้านทานฉนวนของสายไฟฟ้า	Y		N	By vendor
12	Replace indicating lamps. (if required) เปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	Y		N	By vendor
13	Check and internal clean by vacuum. ตรวจสอบและทำความสะอาดภายใน	Y		N	By vendor
14	Check & clean the external of the HV Switchgear. ตรวจสอบและทำความสะอาดภายนอก	Y		N	By vendor
15	Inspect the condition of the Switchgear cabinet for any corrosion. ตรวจสอบสภาพตู้สวิตช์เกียร์	Y		N	By vendor

Comment :
Note : 1. Make sure to disconnect power before touching any electrical parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสกับอุปกรณ์ไฟฟ้า
2. Ensure no warning signs are showing in the control panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by : [Signature] Verified by : [Signature]
Signature : [Signature] Signature : [Signature]
Date : 24/10/66 Date : 24/10/66

PPM-ENG-EE-001 แก้ไขครั้งที่ : 1 วันที่มีฉบับแก้ไข : 11/01/21
จัดทำโดย : [Signature] อนุมัติโดย : [Signature]

วิศวกรซ่อมบำรุง ส่วนกลาง

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR HV. SWITCHGEAR

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน สวิตช์เกียร์ไฟฟ้าแรงสูง

BUILDING : Tower B Date : 20 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : No. 6

LOCATION :

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of high voltage switchgear. ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M		N	
2	Check body seal bushing and termination condition. ตรวจสอบสภาพซีล บัชชิง และ termination condition	Y		N	
3	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell. ตรวจสอบความผิดปกติของสัญญาณเตือน, สัญญาณผิดปกติ, เสียงผิดปกติ และกลิ่น	M		N	
4	Check status of indicating lamps. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ	M		N	
5	Check the level of SF6 gas. ตรวจสอบระดับของแก๊ส SF6	M		N	
6	Check grounding connection condition. ตรวจสอบสภาพการเชื่อมต่อสายดิน	Q		N	
7	Check the insulation of cable insulation. ตรวจสอบสภาพฉนวนสายไฟฟ้า	Y		N	By vendor
8	Check setting of overcurrent and earth fault relay. ตรวจสอบการตั้งค่าของรีเลย์	Y		N	By vendor
9	Check all tightness of electrical connections. ตรวจสอบความแน่นของจุดเชื่อมต่อ	Y		N	By vendor
10	Test operating & protection function. ทดสอบการทำงานของรีเลย์/ฟังก์ชันป้องกัน	Y		N	By vendor
11	Measure the insulation resistance of all cables. วัดค่าความต้านทานฉนวนของสายไฟฟ้า	Y		N	By vendor
12	Replace indicating lamps. (if required) เปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	Y		N	By vendor
13	Check and internal clean by vacuum. ตรวจสอบและทำความสะอาดภายใน	Y		N	By vendor
14	Check & clean the external of the HV Switchgear. ตรวจสอบและทำความสะอาดภายนอก	Y		N	By vendor
15	Inspect the condition of the Switchgear cabinet for any corrosion. ตรวจสอบสภาพตู้สวิตช์เกียร์	Y		N	By vendor

Comment :
Note : 1. Make sure to disconnect power before touching any electrical parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสกับอุปกรณ์ไฟฟ้า
2. Ensure no warning signs are showing in the control panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by : [Signature] Verified by : [Signature]
Signature : [Signature] Signature : [Signature]
Date : 20/10/66 Date : 20/10/66

PPM-ENG-EE-001 แก้ไขครั้งที่ : 1 วันที่มีฉบับแก้ไข : 11/01/21
จัดทำโดย : [Signature] อนุมัติโดย : [Signature]

วิศวกรซ่อมบำรุง

ส่วนกลาง




การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องกำเนิดไฟฟ้า


การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องกำเนิดไฟฟ้า

BUILDING : Tower A		Date : 21 / 10 / 65				
EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : B1		Rated :	kVA	kV	A	Type : /
NO	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks	
1	Check main circuit breaker status. ตรวจสอบสถานะการเปิดปิดของตู้	M		N		
2	Check ejector switch for correct location ตรวจสอบว่าปุ่มรีเซ็ตมีตำแหน่งที่ถูกต้องหรือไม่	M		N	ไม่ถูกต้องให้ปรับให้ "AUTO"	
3	Check battery electrolyte level. ตรวจสอบระดับน้ำในแบตเตอรี่	M		N		
4	Check voltage & current of battery. วัดทั้งแรงดันและกระแสไฟฟ้าของแบตเตอรี่	M	V	A	บันทึกค่าไว้	
	Battery no. 1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 1	M		N		
	Battery no. 1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 2	M		N		
	Battery no. 1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 3	M		N		
	Battery no. 1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 4	M		N		
5	Check fuel tank level on fuel line system. ตรวจสอบระดับน้ำมันในระบบจ่ายเชื้อเพลิง	M	litre	N		
6	Check oil level of engine crankcase. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	M		N		
7	Check cooling water from cooling system. ตรวจสอบน้ำหล่อเย็นในระบบหล่อเย็น	M		N		
8	Check locator for cooling waterbill and generator. ตรวจสอบตำแหน่งปั๊มน้ำหล่อเย็นและเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	M		N		
9	Check engine oil pressure, speed, voltage and frequency. ตรวจสอบน้ำมันเครื่อง ความดัน ความเร็ว แรงดัน และความถี่	M		N		
10	Check engine oil pressure, speed, voltage and frequency. ตรวจสอบน้ำมันเครื่อง ความดัน ความเร็ว แรงดัน และความถี่	M		N		
	- Oil temp. _____	M		N		
	- Oil temp. _____	M		N		
	- Voltage _____	V		N		


Comment :


Note : 1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : 


Signature : 


Date : 21 / 10 / 65

Verified by : 

Signature : 

Date : 21 / 10 / 65

Approved by : 

Signature : 

Date : 21 / 10 / 65

PPM-ENG-EE-004	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ 1/10/21
จัดทำโดย : [REDACTED]	อนุมัติโดย : [REDACTED]	

วิศวกรรมส่วนกลาง

PPM-ENG-EE-004	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย		อนุมัติโดย

คู่มือการปฏิบัติงาน

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องกำเนิดไฟฟ้า

BUILDING : Tower B
EQUIPMENT NUMBER :
LOCATION : 1B

Date : 21 / 10 / 66

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check main circuit breaker status.	M		N	
2	Check the rotor switch for correct position.	M		N	ให้ผู้ปฏิบัติงาน
3	Check battery electrolyte level	M		N	
4	Check voltage & current of battery.		V A		บันทึกที่เปลี่ยน
	บันทึกค่าแรงดันและกระแสไฟฟ้าของแบตเตอรี่				แบตเตอรี่
	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 1	M		N	
	Battery no.2 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 2	M		N	
	Battery no.3 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 3	M		N	
	Battery no.4 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 4	M		N	
5	Check fuel oil level and fuel line system.	M	Liter	N	
6	Check oil level of engine crankcase	M		N	
7	Check coolant level in cooling system.	M		N	
8	Check water level in cooling water tank.	M		N	
9	Check engine start system and test run by manual.	M		N	
10	Check engine control and security system. (oil temp, oil pressure, speed, voltage and frequency).	M		N	

Comment :
Note : 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000.

PPM-ENG-EE-004
Date : 21 / 10 / 66
Signature :
Date : 21 / 10 / 66

ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องกำเนิดไฟฟ้า

BUILDING : Tower B
EQUIPMENT NUMBER :
LOCATION : 1B

Date : 21 / 10 / 66

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
11	Check generator vibration and sound for any abnormal noise.	M		N	
12	Check for any signs of corrosion or leakage.	M		N	
13	Check oil and water leakage at pipe or hose connections, check valve position.	M		N	
14	Check operation of ATS and switchgear.	M		N	
15	Check air intake system.	M		N	
16	Check bars and loose condition.	M		N	
17	Check oil and water leakage at pipe or hose connections, check valve position.	M		N	
18	Check oil and water leakage at pipe or hose connections, check valve position.	M		N	
19	Check oil and water leakage at pipe or hose connections, check valve position.	M		N	

Comment :
Note : 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000.

PPM-ENG-EE-004
Date : 21 / 10 / 66
Signature :
Date : 21 / 10 / 66

PPM-ENG-EE-004
Date : 21 / 10 / 66
Signature :
Date : 21 / 10 / 66

ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24kV

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24 kV

BUILDING: Tower A Date: 24 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER: 30.1 TYPE OF MAINTENANCE: W 2M Q H Y

LOCATION: 23 Rated: --- kVA --- kV --- A Type: ---

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of transformer.	M		N	
2	Check body, seal, bushing and termination condition.	V		N	
3	Check and inspect on for any sign of bush failure, oxidation, abnormal heat & smoke.	M		N	
4	Check cooling system condition and test function operation by manual.	M		N	
5	Check and record the ambient temperature.	M	°C	N	
6	Check temperature of transformer oil.	M	°C	N	
7	Check condition of silica gel if any.	M		N	
8	Check grounding connection condition.	Q		N	
9	Turn OFF Switchgear and Discharge the Voltage to Ground / สวิตช์จ่ายไฟให้ลงแปลงให้หมดและรีเซ็ตแรงดันลงแปลง	Y		By vendor	
10	Check and record transformer loss (33) before yearly preventive maintenance.	Y	dB	By vendor	
11	Open the bushing and surround visual inspection on all top components before carry out the maintenance	Y		By vendor	
12	Check tap changer operation.	Y		By vendor	
13	Check transformer ratio.	Y		By vendor	
14	Check of electric strength	Y		By vendor	

Comment: Note: 1) N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM By: [Signature] Verified by: [Signature] Approved by: [Signature]

Signature: [Signature] Date: 21/10/66

PPM-ENG-EE-003 แก้ไขครั้งที่: 1 วันที่มีผลบังคับใช้: 1/10/21

จัดทำโดย: [Signature] อนุมัติโดย: [Signature]

วิศวกรชำนาญการ วิศวกรชำนาญการ

ส่วนกลาง ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24kV

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24kV

BUILDING: Tower B Date: 24 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER: 30.1 TYPE OF MAINTENANCE: W 2M Q H Y

LOCATION: 23 Rated: --- kVA --- kV --- A Type: ---

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check transformer winding insulation resistance	Y		By vendor	
10	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller.	Y		By vendor	
11	Check and replace the temperature sensor for transformer coils. (if required)	Y		By vendor	
13	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection	Y		By vendor	
15	Check & clean the transformer and the high pressure pollution device is clean the mud.	Y		By vendor	
17	Visual inspect the condition of the insulation support, installation of transformer.	Y		By vendor	
21	Conduct cable inspection for wet ground	Y		By vendor	
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the a substation is put back to operation condition & removed of the tools before closed the housing	Y		By vendor	

Comment: Note: 1) N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM By: [Signature] Verified by: [Signature] Approved by: [Signature]

Signature: [Signature] Date: 21/10/66

PPM-ENG-EE-003 แก้ไขครั้งที่: 1 วันที่มีผลบังคับใช้: 1/10/21

จัดทำโดย: [Signature] อนุมัติโดย: [Signature]

วิศวกรชำนาญการ วิศวกรชำนาญการ

ส่วนกลาง ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24kV

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24 kV

BUILDING : Tower A Date : 24 / 10 / 61

EQUIPMENT NUMBER : No. 2

LOCATION : 93

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of transformer. ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M		N	
2	Check body, coil, bushing and termination condition. ตรวจสอบสภาพตัวถัง, ขดลวด, ทุ่นไฟฟ้า และจุดต่อ	M		N	
3	Check and inspect for any sign of bushing, oxidation, abnormal fuses & smell. ตรวจสอบและมองหาสัญญาณการเกิดออกไซด์, ฟิวส์ผิดปกติ และกลิ่น	M		N	
4	Check cooling system condition and test function operation by manual. ตรวจสอบระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยมือ	M		N	
5	Check and record the ambient temperature. ตรวจสอบและบันทึกอุณหภูมิแวดล้อม	M	°C	N	
6	Check temperature of load, tap changer, and oil. ตรวจสอบอุณหภูมิของโหลด, ทุ่นไฟฟ้า, และน้ำมัน	M	°C	N	
7	Check condition of silica gel, if any. ตรวจสอบสภาพซิลิกาเจล (ถ้ามี)	M		N	
8	Check grounding connector condition. ตรวจสอบสภาพตัวเชื่อมต่อกราวด์	Q		N	
9	Make infrared scan before yearly preventive maintenance. ตรวจสอบด้วยกล้องอินฟราเรดก่อนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันประจำปี	Y		-	By vendor
10	Check and record transformer loss (FL) before yearly preventive maintenance. ตรวจสอบและบันทึกการสูญเสีย (FL) ก่อนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันประจำปี	Y	dB	-	By vendor
11	Open the cooling and conduct visual inspection on all the components before yearly preventive maintenance. เปิดระบบระบายความร้อนและตรวจสอบด้วยตาเปล่าทุกส่วนก่อนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันประจำปี	Y		-	By vendor
12	Check tap changer operation. ตรวจสอบการทำงานของทุ่นไฟฟ้า	Y		-	By vendor
13	Check transformer ratio. ตรวจสอบอัตราส่วน	Y		-	By vendor
14	Check dielectric strength. ตรวจสอบความแข็งแรงของฉนวน	Y		-	By vendor

Comment :
Note : N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by : [Signature]
Signature : [Signature]
Date : 24 / 10 / 61
Approved by : [Signature]
Date : 24 / 10 / 61

PPM-ENG-EE-003 วันที่จัดทำ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : [Signature] อนุมัติโดย : [Signature]

วิศวกรส่วนกลาง ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24kV

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24kV

BUILDING : Tower A Date : 24 / 10 / 61

EQUIPMENT NUMBER : No. 2

LOCATION : 93

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
16	Check transformer winding insulation resistance. ตรวจสอบความต้านทานฉนวนขดลวดของหม้อแปลง	Y		-	By vendor
19	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของพัดลมระบายความร้อน (ระบบทำความเย็น) และตัวควบคุม	Y		-	By vendor
17	Check & replace the temperature sensor for transformer core. (If required) ตรวจสอบและเปลี่ยนเซ็นเซอร์อุณหภูมิขดลวด (ถ้าจำเป็น)	Y		-	By vendor
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection. ตรวจสอบและขันน็อตและหัวเกลียว, สายไฟแรงดันสูง และสายไฟควบคุม	Y		-	By vendor
19	Check & clean the transformer and high pressure pump/potential to clean the fuel. ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงและปั๊มความดันสูงเพื่อทำความสะอาด	Y		-	By vendor
20	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of the oil cooler. ตรวจสอบสภาพของฉนวน, ฐานรองรับ, และการติดตั้งของเครื่องทำความเย็นด้วยตาเปล่า	Y		-	By vendor
21	Conduct oil leak inspection for oil pump and oil cooler. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันสำหรับปั๊มและเครื่องทำความเย็น	Y		-	By vendor
22	Visual check & ensure that all the safety devices installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closing the housing. ตรวจสอบด้วยตาเปล่าและยืนยันว่าการติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยภายในหม้อแปลงได้กลับสู่สภาวะพร้อมใช้งาน และนำเครื่องมือออกก่อนปิดฝาหม้อแปลง	Y		-	By vendor

Comment :
Note : N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by : [Signature]
Signature : [Signature]
Date : 24 / 10 / 61
Approved by : [Signature]
Date : 24 / 10 / 61

PPM-ENG-EE-003 วันที่จัดทำ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : [Signature] อนุมัติโดย : [Signature]

วิศวกรส่วนกลาง ส่วนกลาง

(2/2)


PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24kV


การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24 kV

BUILDING : TOWER 1		Date : 21, 10, 2022	
EQUIPMENT NUMBER : 110.3		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : 2F		W	Y
NO.		Rated	A Type
TASK DESCRIPTION		Measurement	Status (N/A B/F)
		Remarks	
1	Check general condition of transformer. ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง	M	N
2	Check body, vent, cooling and termination condition. ตรวจสอบตัวถัง, ช่องระบายอากาศ, การระบายความร้อน และ สภาวะการเชื่อมต่อ	M	N
3	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidized, abnormal hiss & swell ตรวจสอบและตรวจสอบหาสัญญาณไหม้, สัญญาณผิดปกติ, เสียงผิดปกติ และบวม	M	N
4	Check cooling system condition and test function operation by manual. ตรวจสอบสภาวะการทำงานของระบบระบายความร้อน และทดสอบการทำงานด้วยมือ	M	N
5	Check and record the ambient temperature. ตรวจสอบและบันทึกอุณหภูมิแวดล้อม	M	N
6	Check temperature of transformer upper oil. ตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำมันในส่วนบนของหม้อแปลง	M	N
7	Check condition of silica gel, if any. ตรวจสอบสภาวะของซิลิกาเจล, ถ้ามี	M	N
8	Check grounding connection condition. ตรวจสอบสภาวะการเชื่อมต่อสายดิน	C	-
Turn Off Switchgear and Discharge the Voltage to Ground. / ปิดสวิตช์และปล่อยแรงดันลงสู่พื้นดิน			
9	Make the final test before yearly preventive maintenance. ทำการทดสอบครั้งสุดท้ายก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	By vendor
10	Check and record transformer hiccups (dB) before yearly preventive maintenance. ตรวจสอบและบันทึกการกระตุกของหม้อแปลง (dB) ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	By vendor
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance. เปิดตู้และทำการตรวจสอบด้วยสายตาบนทุกชิ้นส่วนก่อนการบำรุงรักษา	Y	By vendor
12	Check the fan motor operation. ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์พัดลม	Y	By vendor
13	Check transformer ratio. ตรวจสอบอัตราส่วนการแปลงของหม้อแปลง	Y	By vendor
14	Check dielectric strength. ตรวจสอบความแข็งแรงของฉนวน	Y	By vendor


Comment :


Note : 1.) N = Normal, AD = Abnormal, F = Fault

PM by : 

Signature : 

Date : 21/10/22

Approved by : 

Signature : 

Date : 21/10/22

PPM-ENG-EE-003	แพคเกจจิ้ง 1	วันที่ผลิตบั้งทับทิม : 1/10/21
จัดทำโดย :		อนุมัติโดย :

✓ **วิศวกรรมกลาง**

ส่วนกลาง

 $\{1/2\}$

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24kV

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24kV

BUILDING: 750000 A	Date: 24 / 10 / 66				
EQUIPMENT NUMBER: 13-3					
LOCATION: 7 B					
TYPE OF MAINTENANCE	W 2M Q H Y				
Rated: --- kVA --- kv --- A Type: --- / ---					
NO	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
15	Check transformer winding insulation resistance ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y		--	By vendor
16	Check & test function of ventilation fan, cooling system and controller. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของพัดลมระบายอากาศ ระบบทำความเย็นและคอนโทรลเลอร์	Y		---	By vendor
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils. (if required) ตรวจสอบและเปลี่ยนเซ็นเซอร์อุณหภูมิขดลวดหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y		---	By vendor
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connected on. ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุมที่เชื่อมต่ออยู่	Y		---	By vendor
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the coils. ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงและขดลวดด้วยปั๊ม/เครื่องเป่าแรงดันสูง	Y		---	By vendor
20	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer. ตรวจสอบสภาพของหม้อแปลงด้วยสายตา ตรวจสอบสภาพการติดตั้งและอุปกรณ์ประกอบ	Y		---	By vendor
21	Conduct cable megger insulation test with ground. ทำการทดสอบความต้านทานฉนวนของสายเคเบิลกับดิน	Y		---	By vendor
22	Visual check & ensure that all the safety devices installation inside the transformer is put back to operation condition & remove all the tools before closed the housing ตรวจสอบและยืนยันการติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยภายในหม้อแปลงให้กลับสู่สภาวะพร้อมใช้งาน และนำเครื่องมือออกจากหม้อแปลงก่อนปิดตู้	Y		---	By vendor
Close The Housing & Turn On The Switchgear & Check the Status of The Transformer at Normal Operating Condition. ปิดตู้หม้อแปลง และเปิดสวิตช์เกียร์ และตรวจสอบสถานะของหม้อแปลงที่สภาวะทำงานปกติ					
23	Make thermo scan after 1 hour preventive maintenance. ตรวจสอบอุณหภูมิด้วยกล้องถ่ายภาพความร้อนหลังจากการบำรุงรักษาป้องกัน 1 ชั่วโมง	Y			By vendor
Current: ---					
Note: [] N = Normal; AD = Abnormal; F = Fail					
PM by: [Signature]	Verified by: [Signature]	Approved by: [Signature]			
Date: 24 / 10 / 66	Date: 24 / 10 / 66	Date: 24 / 10 / 66			







PPM-ENG-EE-003	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :		อนุมัติโดย

คู่มือการปฏิบัติงาน

ส่วนกลาง

(2/2)

การบำรุงรักษาเสียงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24 kV

BUILDING : Tower A		Date : 23 / 1 / 66			
EQUIPMENT NUMBER : No. 4		TYPE OF MAINTENANCE : W 2M Q H Y			
LOCATION : 28		Rated : kVA kV A Type : /			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of transformer. ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M		N	
2	Check body, coil, cooling and terminal condition. ตรวจสอบสภาพถังขดลวดระบายความร้อนและขั้ว	M		N	
3	Check and inspection for any sign of worn marks, oxidation, abnormal noise & smell ตรวจสอบและสังเกตสัญญาณผิดปกติการกัดกร่อนการเกิดสนิมการเกิดเสียงผิดปกติและกลิ่น	M		N	
4	Check cooling system condition and test function operation by manual. ตรวจสอบระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยมือ	M		N	
5	Check and record the ambient temperature. ตรวจสอบและบันทึกอุณหภูมิแวดล้อม	M	C	N	
6	Check terminal of transformer one station. ตรวจสอบขั้วต่อหม้อแปลงไฟฟ้า	M	C	N	
7	Check condition of silica gel, if any. ตรวจสอบสภาพซิลิกาเจล (ถ้ามี)	M		N	
8	Check grounding connection condition. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดิน	C			
Turn OFF Switchgear and Disconnect the Voltage to Ground. / ปิดไฟฟ้าให้หมดและดึงสายแรงดันลงดิน					
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance. ตรวจสอบด้วยเทอร์โมสแกนก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor
10	Check and record transformer loss (dB) before Yearly preventive maintenance. ตรวจสอบและบันทึกการสูญเสียก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	dB		By vendor
11	Open the housing and do visual inspection on all the components before entry and the maintenance. เปิดตู้หม้อแปลงไฟฟ้าและตรวจสอบทุกชิ้นส่วนก่อนการบำรุงรักษา	Y			By vendor
12	Check tap changer operation. ตรวจสอบการทำงานของตัวเปลี่ยนอัตรา	Y			By vendor
13	Check transformer ratio. ตรวจสอบอัตราส่วน	Y			By vendor
14	Check dielectric strength. ตรวจสอบความแข็งแรงของฉนวน	Y			By vendor
Comment : Note : 1, J, N = No mo. A/D = Abnormal, F = fail					
PM by : 	Verified by : 	Approved by : 			
Signature : 	Signature : 	Signature : 			
Date : 23 / 1 / 66	Date : 23 / 1 / 66	Date : 23 / 1 / 66			

PPM-ENG-EE-003	นักปีดสร้าง - 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : [REDACTED]	อนุมัติโดย : [REDACTED]	

วิศวกรรมศาสตร์

ส่วนกลาง

[1/2]


การบำรุงรักษาเสียงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24kV


BUILDING : Town A		Date : 24/10/24			
EQUIPMENT NUMBER : N ₂ 4		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : 2F		W 2M Q H Y			
Rated : KVA KV A Type f					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
15	Check transformer winding insulation resistance ตรวจสอบความต้านทานฉนวนขดลวด	Y			By vendor
16	Check oil level function of ventilation fan (cooling system) and unloader ตรวจสอบการทำงานของพัดลมระบายความร้อน (ระบบทำความเย็น) และตัวปลดภาระ	Y			By vendor
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils. (if required) ตรวจสอบและเปลี่ยนเซ็นเซอร์อุณหภูมิขดลวด (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection. ตรวจสอบและขันน็อตและสายรัดหัวขั้วสายไฟกำลังและสายควบคุม	Y			By vendor
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the coil ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลง โดยใช้ปั๊ม/เครื่องเป่าความดันสูงทำความสะอาดขดลวด	Y			By vendor
20	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer. ตรวจสอบสภาพของฉนวน การสนับสนุน การติดตั้งของหม้อแปลง	Y			By vendor
21	Conduct cable mugger insulation test with ground ทดสอบความต้านทานฉนวนสายเคเบิลกับดินด้วยเครื่องทดสอบ	Y			By vendor
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is out back to operation condition & removed at the fault before closed the busbar. ตรวจสอบด้วยสายตา และยืนยันว่าอุปกรณ์ความปลอดภัยที่ติดตั้งภายในหม้อแปลงกลับเข้าสู่ สภาวะทำงานได้ตามปกติแล้ว และถอดออกก่อนจะปิดตู้บัสบาร์	Y			By vendor
23	Make testing such as the yearly preventive maintenance. ตรวจสอบความต้านทานฉนวน Terno such as ทดสอบความต้านทานฉนวนประจำปี	Y			By vendor

Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check the Status of The Transformer at Normal Operating Condition.
ปิดตู้หุ้มหม้อแปลง และเปิดตู้สวิตช์เกียร์ และตรวจสอบสถานะของหม้อแปลงที่ทำงานตามสภาวะปกติ


Comment :


Note : 1.) N = Normal / B/F = Abnormal, F = Fail

PM by : 


Signature : 


Date : 24/10/24

Verified by : 

Signature : 

Date : 24/10/24

Approved by : 

Signature : 

Date : 24/10/24

PPM-ENG-EE-003	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 14/02/21
จัดทำโดย :		อนุมัติโดย :

วิทยาศาสตร์กลาง

ส่วนกลาง

[2/2]



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24kV

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24 kV

BUILDING : Tower A	Date : 29 / 10 / 66				
EQUIPMENT NUMBER : No. 5	TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : 2B	Rated : _____ kVA _____ kV _____ A Type : _____				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of transformer.	M		N	
2	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M		N	
3	Check body, seal, dusting and termination condition.	M		N	
4	ตรวจสอบสภาพตัวถัง, ซีล, การทำความสะอาด และสภาพการเชื่อมต่อ	M		N	
5	Check cooling system condition and test function operation by manual.	M		N	
6	ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M		N	
7	Check and record the ambient temperature.	M		N	
8	ตรวจสอบและบันทึกอุณหภูมิแวดล้อม	M		N	
9	Check temperature of transformer coils. (if equipped)	M		N	
10	ตรวจสอบอุณหภูมิขดลวดหม้อแปลง (ถ้ามี)	M		N	
11	Check and replace the temperature sensor for transformer coils. (if equipped)	M		N	
12	ตรวจสอบและเปลี่ยนเซ็นเซอร์อุณหภูมิขดลวดหม้อแปลง (ถ้ามี)	M		N	
13	Check and tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection.	M		N	
14	ตรวจสอบและขันน็อตและหัวเกล็ด, สายเคเบิลและขั้วต่อสายควบคุม	M		N	
15	Check & clean the transformer and use high pressure pump/washer to clean the dust.	M		N	
16	ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงและใช้ปั๊ม/เครื่องฉีดน้ำแรงดันสูงเพื่อทำความสะอาดฝุ่น	M		N	
17	Visual inspection the condition of the insulation, support, installation of transformer.	M		N	
18	ตรวจสอบสภาพของหม้อแปลง, ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา	M		N	
19	Conduct cable megger insulation test with ground.	M		N	
20	ทดสอบค่าความต้านทานฉนวนของสายเคเบิลกับดินด้วยไมกเกอร์	M		N	
21	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & remove all the tools before closed the housing	M		N	
22	ตรวจสอบและยืนยันว่าอุปกรณ์ความปลอดภัยที่ติดตั้งภายในหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเป็นสภาวะทำงานแล้ว และนำเครื่องมือออกจากหม้อแปลงก่อนปิดฝา	M		N	
23	Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check the Status of The Transformer at Normal Operating Condition.	M		N	
24	ปิดฝาหม้อแปลงและเปิดเครื่องสวิตช์เกียร์และตรวจสอบสถานะของหม้อแปลงที่สภาวะการทำงานปกติ	M		N	
25	Make the thermo scan after yearly preventive maintenance.	M		N	
26	ทำการสแกนความร้อนหลังจากการบำรุงรักษาเชิงป้องกันประจำปี	M		N	
27	Turn OFF Switchgear and Discharge the Voltage to Ground / ปิดไฟฟ้และนำหม้อแปลงไฟฟ้าและขดลวดสวิตช์เกียร์ลงดิน	M		N	
28	Make thermo scan before yearly preventive maintenance.	M		N	
29	ทำการสแกนความร้อนก่อนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันประจำปี	M		N	
30	Check and record transformer Pos./PB before yearly preventive maintenance.	M		N	
31	ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าและแรงดันไฟฟ้าก่อนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันประจำปี	M		N	
32	Green the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance.	M		N	
33	ตรวจสอบสภาพภายนอกและทำการตรวจสอบด้วยสายตาต่อองค์ประกอบทั้งหมดก่อนดำเนินการบำรุงรักษา	M		N	
34	Check tap changer operation.	M		N	
35	ตรวจสอบการทำงานของ Tap changer ของหม้อแปลง	M		N	
36	Check transformer ratio	M		N	
37	ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	M		N	
38	Check dielectric strength.	M		N	
39	ตรวจสอบความแข็งแรงของหม้อแปลงไฟฟ้า	M		N	
40	ตรวจสอบความแข็งแรงของหม้อแปลงไฟฟ้า	M		N	

Comment :
Note : 1) N = Normal / AB = Abnormal, F = Fail

PM By : _____ Verified by : _____ Approved by : _____
Signature : _____ Signature : _____ Signature : _____
Date : 29 / 10 / 66 Date : 29 / 10 / 66 Date : 29 / 10 / 66

PPM-ENG-EE-003	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่พิมพ์ฉบับนี้ : 1/10/21
จัดทำโดย : _____	อนุมัติโดย : _____	ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24kV

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24kV

BUILDING : Tower A	Date : 29 / 10 / 66				
EQUIPMENT NUMBER : No. 5	TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : 2B	Rated : _____ kVA _____ kV _____ A Type : _____				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
15	Check transformer winding insulation resistance.	Y		---	By vendor
16	ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y		---	By vendor
17	ตรวจสอบและเปลี่ยนเซ็นเซอร์อุณหภูมิขดลวดหม้อแปลง (ถ้ามี)	Y		---	By vendor
18	Check & replace the temperature sensor for transformer coils. (if equipped)	Y		---	By vendor
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection.	Y		---	By vendor
20	ตรวจสอบและขันน็อตและหัวเกล็ด, สายเคเบิลและขั้วต่อสายควบคุม	Y		---	By vendor
21	Check & clean the transformer and use high pressure pump/washer to clean the dust.	Y		---	By vendor
22	ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงและใช้ปั๊ม/เครื่องฉีดน้ำแรงดันสูงเพื่อทำความสะอาดฝุ่น	Y		---	By vendor
23	Visual inspection the condition of the insulation, support, installation of transformer.	Y		---	By vendor
24	ตรวจสอบสภาพของหม้อแปลง, ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา	Y		---	By vendor
25	Conduct cable megger insulation test with ground.	Y		---	By vendor
26	ทดสอบค่าความต้านทานฉนวนของสายเคเบิลกับดินด้วยไมกเกอร์	Y		---	By vendor
27	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & remove all the tools before closed the housing	Y		---	By vendor
28	ตรวจสอบและยืนยันว่าอุปกรณ์ความปลอดภัยที่ติดตั้งภายในหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเป็นสภาวะทำงานแล้ว และนำเครื่องมือออกจากหม้อแปลงก่อนปิดฝา	Y		---	By vendor
29	Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check the Status of The Transformer at Normal Operating Condition.	Y		---	By vendor
30	ปิดฝาหม้อแปลงและเปิดเครื่องสวิตช์เกียร์และตรวจสอบสถานะของหม้อแปลงที่สภาวะการทำงานปกติ	Y		---	By vendor
31	Make the thermo scan after yearly preventive maintenance.	Y		---	By vendor
32	ทำการสแกนความร้อนหลังจากการบำรุงรักษาเชิงป้องกันประจำปี	Y		---	By vendor
33	Turn OFF Switchgear and Discharge the Voltage to Ground / ปิดไฟฟ้และนำหม้อแปลงไฟฟ้าและขดลวดสวิตช์เกียร์ลงดิน	Y		---	By vendor
34	Make thermo scan before yearly preventive maintenance.	Y		---	By vendor
35	ทำการสแกนความร้อนก่อนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันประจำปี	Y		---	By vendor
36	Check and record transformer Pos./PB before yearly preventive maintenance.	Y		---	By vendor
37	ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าและแรงดันไฟฟ้าก่อนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันประจำปี	Y		---	By vendor
38	Green the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance.	Y		---	By vendor
39	ตรวจสอบสภาพภายนอกและทำการตรวจสอบด้วยสายตาต่อองค์ประกอบทั้งหมดก่อนดำเนินการบำรุงรักษา	Y		---	By vendor
40	Check tap changer operation.	Y		---	By vendor
41	ตรวจสอบการทำงานของ Tap changer ของหม้อแปลง	Y		---	By vendor
42	Check transformer ratio	Y		---	By vendor
43	ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y		---	By vendor
44	Check dielectric strength.	Y		---	By vendor
45	ตรวจสอบความแข็งแรงของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y		---	By vendor

Comment :
Note : 1) N = Normal / AB = Abnormal, F = Fail

PM By : _____ Verified by : _____ Approved by : _____
Signature : _____ Signature : _____ Signature : _____
Date : 29 / 10 / 66 Date : 29 / 10 / 66 Date : 29 / 10 / 66

PPM-ENG-EE-003	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่พิมพ์ฉบับนี้ : 1/10/21
จัดทำโดย : _____	อนุมัติโดย : _____	ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24kV

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24 kV



BUILDING : <u>Thana A</u>		Date : <u>24 / 10 / 66</u>			
EQUIPMENT NUMBER : <u>No. 6</u>		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : <u>78 A</u>		Rated : <u> </u> kVA <u> </u> kV <u> </u> A Type : <u> </u>			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of transformer. ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M		N	
2	Check body, seal, bushing and terminal in condition. ตรวจสอบสภาพตัวถัง ซีล บัชชิง และเทอร์มินัล	M		N	
3	Check and inspect for any sign of rust marks, oxidation, abnormal noise & shape. ตรวจสอบและมองหาสัญญาณของสนิม รอยออกไซด์ เสียงผิดปกติ และรูปร่าง	M		N	
4	Check cooling system operation and test function operation by manual. ตรวจสอบการทำงานของระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยมือ	M		N	
5	Check and record the ambient temperature. ตรวจสอบและบันทึกอุณหภูมิแวดล้อม	M	°C	N	
6	Check temperature of transformer oil. ตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำมันหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N	
7	Check condition of silica gel, if any. ตรวจสอบสภาพซิลิกาเจล ถ้ามี	M		N	
8	Check ground's connection condition. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดิน	Q		A	
Turn OFF Switchgear and Discharge the Voltage to Ground / ปิดตู้ที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดีชาร์จแรงดันลงดิน					
9	Make thermic scan before yearly preventive maintenance. ตรวจสอบอุณหภูมิด้วยเทอร์มอสแกนก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor
10	Creek and record transformer loss (dB) before yearly preventive maintenance. ตรวจสอบและบันทึกการสูญเสียเสียงของหม้อแปลงไฟฟ้าก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	dB		By vendor
11	Open the housing and condenser visual inspection on all the components before carry out the maintenance. เปิดตู้หม้อแปลงและตรวจสอบการมองเห็นด้วยตาเปล่าบนทุกชิ้นส่วนก่อนการบำรุงรักษา	Y			By vendor
12	Check tap changer operation. ตรวจสอบการทำงานของตัวเปลี่ยนแรงดัน	Y			By vendor
13	Check transformer ratio. ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y			By vendor
14	Check dielectric strength. ตรวจสอบความแข็งแรงของฉนวนหม้อแปลง	Y			By vendor
Comment : Note : 1) N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail					
PM by : <u> </u>		Verified by : <u> </u>		Approved by : <u> </u>	
Signature : <u> </u>		Signature : <u> </u>		Signature : <u> </u>	
Date : <u>24 / 10 / 66</u>		Date : <u>24 / 10 / 66</u>		Date : <u> </u>	

PPM-ENG-EE-003	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : <u> </u>	อนุมัติโดย : <u> </u>	

ผู้ตรวจสอบ

วิศวกรระบบกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24kV

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24kV



BUILDING : <u>Thana A</u>		Date : <u>24 / 10 / 66</u>			
EQUIPMENT NUMBER : <u>No. 6</u>		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : <u>78 A</u>		Rated : <u> </u> kVA <u> </u> kV <u> </u> A Type : <u> </u>			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
16	Check transformer winding insulation resistance. ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y			By vendor
15	Check & test function of wind fan (cooling system) and controller. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของพัดลมระบายความร้อนและตัวควบคุม	Y			By vendor
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils. (if require) ตรวจสอบและเปลี่ยนเซ็นเซอร์อุณหภูมิขดลวดหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection. ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายเคเบิล และสายควบคุม	Y			By vendor
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust. ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงและใช้ปั๊มแรงดันสูงเป่าฝุ่น	Y			By vendor
20	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer. ตรวจสอบสภาพของฉนวน การติดตั้ง การติดตั้งหม้อแปลงไฟฟ้า	Y			By vendor
21	Conduct cable magnet insulation test with ground. ทดสอบค่าความต้านทานฉนวนของสายเคเบิลกับพื้นดิน	Y			By vendor
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is not back to operation condition & remove all the faulty before closed the housing. ตรวจสอบการมองเห็นด้วยตาเปล่าและยืนยันการติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยภายในหม้อแปลงไฟฟ้าก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y			By vendor
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check the Status of The Transformer at Normal Operating Condition. ปิดตู้หม้อแปลงไฟฟ้าและเปิดตู้ที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและตรวจสอบสภาพการทำงานของหม้อแปลงไฟฟ้า					
23	Make thermic scan after yearly preventive maintenance. ตรวจสอบอุณหภูมิด้วยเทอร์มอสแกนหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor
Comment : Note : 1) N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail					
PM by : <u> </u>		Verified by : <u> </u>		Approved by : <u> </u>	
Signature : <u> </u>		Signature : <u> </u>		Signature : <u> </u>	
Date : <u>24 / 10 / 66</u>		Date : <u>24 / 10 / 66</u>		Date : <u> </u>	

PPM-ENG-EE-003	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : <u> </u>	อนุมัติโดย : <u> </u>	

ผู้ตรวจสอบ

วิศวกรระบบกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24kV

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24 kV

BUILDING: <u>Truck A</u>		Date: <u>21 Jul 2016</u>	
EQUIPMENT NUMBER: <u>1017</u>		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: <u>Site</u>		W	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Remarks
1	Check general condition of transformer. ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	
2	Check body, seal, bushing and termination condition. ตรวจสอบสภาพตัวถัง ซีล บัชชิง และ termination ของหม้อแปลง	M	
3	Check and inspect for any sign of turn marks, oxidation, or abnormal hiss & smell ตรวจสอบและมองหาสัญญาณของรอยไหม้ การเกิดออกไซด์ หรือเสียงผิดปกติและกลิ่น	M	
4	Check cooling system condition and test function operation by manual. ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยมือ	M	
5	Check and record the ambient temperature. ตรวจสอบและบันทึกอุณหภูมิของสิ่งแวดล้อม	M	
6	Check the temperature of transformer oil. ตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำมันหม้อแปลงไฟฟ้า	M	
7	Check condition of silica gel. ตรวจสอบสภาพของซิลิกาเจล	M	
8	Check grounding connection condition. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดิน	G	
Turn OFF Switchgear and Discharge the Voltage to Ground / ให้นำไฟฟ้าและปลดการเชื่อมต่อสายดิน			
9	Make the no scan before Yearly preventive maintenance. ตรวจสอบก่อนทำการสแกนก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	By vendor
10	Check and record transformer his (s) before Yearly preventive maintenance. ตรวจสอบและบันทึกประวัติของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	By vendor
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance. ตรวจสอบสภาพภายนอกทั้งหมดก่อนทำการบำรุงรักษา	Y	By vendor
12	Check tap changer operation. ตรวจสอบการทำงานของ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	By vendor
13	Check transformer ratio. ตรวจสอบอัตราส่วนการเชื่อมต่อของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	By vendor
14	Check electric strength. ตรวจสอบความแข็งแรงของหม้อแปลง	Y	By vendor

Comment: _____

Note: 1) N = Normal, AB = Abnormal, I = Fail

PM by: _____

Signature: _____

Date: 21 Jul 16

Verified by: _____

Signature: _____

Date: _____

Approved by: _____

Signature: _____

Date: _____

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24KV

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24kV

BUILDING : <u>Building A</u>		Date : <u>24</u> / <u>10</u> / <u>2024</u>		
EQUIPMENT NUMBER : <u>N3.M</u>		TYPE OF MAINTENANCE : <u>W</u> <u>2M</u> <u>Q</u> <u>H</u> <u>Y</u>		
LOCATION : <u>US A</u>		Rated : <u>—</u> <u>kVA</u> <u>kV</u> <u>A</u> Type : <u>—</u> <u>I</u>		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
15	Check transformer winding insulation resistance, ensure no short circuit and no abnormal temperature rise.	Y	—	By vendor
16	Check & test function of ventilator fan (cooling system) and controller, ensure no abnormal temperature rise and no abnormal vibration.	Y	—	By vendor
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils. (if required)	Y	—	By vendor
18	Check and tighten the bolts, nuts, power cables & control wiring terminals connector, ensure no loose connection, no short circuit and no abnormal temperature rise.	Y	—	By vendor
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust, ensure no short circuit and no abnormal vibration, ensure no abnormal temperature rise.	Y	—	By vendor
20	Visual inspect the condition of the insulation support, installation of transformer, ensure no abnormal temperature rise, no short circuit and no abnormal vibration.	Y	—	By vendor
21	Conduct cable megger insulation test with ground, ensure no short circuit and no abnormal temperature rise.	Y	—	By vendor
22	Visual check & ensure that all the safety device installation in the transformer is out of operation & removal all the tools before clean the housing, ensure no short circuit and no abnormal temperature rise, no short circuit and no abnormal vibration.	Y	—	By vendor
23	Check the housing & Turn ON The Switchgear & Check the Status of The Transformer at Normal Operating Condition	Y	—	By vendor



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : Tower A		Date : 20 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : L1		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION :		W	M
		Q	H
		Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
1	Visual inspection for any signs of "EUPHONIA" vibration, abnormal hiss, small vibration, abnormal operation, abnormal sound, abnormal smell.	M	—
2	Check lighting.	M	—
3	Check ventilation system (only).	M	—
4	Check building system & communication system.	M	—
5	Check door's safety switch.	M	—
LIFT'S CONTROL PANEL / ตรวจสอบตู้ควบคุมลิฟต์			
6	Check all push button (such as Number & Open & Close).	M	—
7	Check alarm, floor, door, emergency stop.	M	—
8	Check bell, inter-communication and speaker.	M	—
9	Check function of lift's control panel.	M	—
10	Check function of equipment's switch. (only for emergency stop).	M	—
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์			
11	General cleaning.	M	—
12	Check lighting.	M	—
13	Check function of air conditioning system or ventilation system. (if any).	N	—
Comment : <u>ลิฟต์ใช้งานปกติ</u>			
Special Equipment			
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. 3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail			
PM By :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 20/10/66	Date : 20/10/66	Date :	

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 10/02/1
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

ส่วนกลาง

วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : Tower A		Date : 20 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : L1		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION :		W	M
		Q	H
		Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
14	Record room temperature (C).	M	—
CAR TOP / SHAFT ห้องลิฟต์			
15	General cleaning.	Y	by Vendor
16	Check ventilation fan.	Y	by Vendor
17	Check function of lift control.	Y	by Vendor
18	Check roller operation.	Y	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable.	Y	by Vendor
20	Check travelling cable.	Y	by Vendor
CAR BOTTOM / PIT ห้องลิฟต์			
21	General cleaning.	Y	by Vendor
22	Check operation of equipment on car bottom.	Y	by Vendor
23	Check buffer.	Y	by Vendor
Comment : <u>ลิฟต์ใช้งานปกติ</u>			
Special Equipment			
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. 3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail			
PM By :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 20/10/66	Date : 20/10/66	Date :	

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 10/02/1
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : Tower A		Date : 20 / 10 / 66			
EQUIPMENT NUMBER : L2		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION :		W	M		
		Q	H		
		Y			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Visual inspection for any signs of fire (smoke, odor, small flames, etc.)	M		N	
2	Check lighting	M		N	
3	Check ventilation system (if any)	M		N	
4	Check parking level & mode of operation	M		N	
5	Check door safety switch	M		N	
LIFT CONTROL PANEL / แผงควบคุมลิฟต์					
6	Check all push button (such as Number, Open & Close)	M		N	
7	Check alarm floor and information display	M		N	
8	Check ball, non-contact switch and speaker	M		N	
9	Check function of all control panel	M		N	
10	Check function of equipment's switch (overriding / carry)	M		N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
11	General cleaning	M		N	
12	Check lighting	M		N	
13	Check function of air conditioning system or ventilation system (if any)	M		N	
Comment :					
Special Equipment					
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมลิฟต์					
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 20 / 10 / 66	Date : 20 / 10 / 66	Date :			

PPM-ENG-ME-009	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย	อนุมัติโดย	

วิศวกรซ่อมบำรุง

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : Tower A		Date : 20 / 10 / 66			
EQUIPMENT NUMBER : L2		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION :		W	M		
		Q	H		
		Y			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
14	Record room temperature (C)	M	C	N	
CAR TOP / SHAFT พื้นที่ลิฟต์					
15	General cleaning	Y			by Vendor
16	Check ventilation fan	Y			by Vendor
17	Check function of lift motor	Y			by Vendor
18	Check roller cord box	Y			by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable	Y			by Vendor
20	Check leveling cable	Y			by Vendor
CAR BOTTOM / PIT พื้นที่ลิฟต์					
21	General cleaning	Y			by Vendor
22	Check corrosion of equipment on car bottom	Y			by Vendor
23	Check roller	Y			by Vendor
Comment :					
Special Equipment					
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมลิฟต์					
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 20 / 10 / 66	Date : 20 / 10 / 66	Date :			

PPM-ENG-ME-009	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย	อนุมัติโดย	

วิศวกรซ่อมบำรุง

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : ตึก A		Date : 20 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : L.3		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y	
LOCATION :			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
1	Visual inspection for any signs of BURN/ARCS oxidation, abnormal ss, shaft vibration, abnormal heat, loose wiring, abnormal noise, abnormal smell, abnormal vibration.	M	N
2	Check lighting.	M	N
3	Check ventilation system (if any).	M	N
4	Check locking level & smoothness of each floor.	M	N
5	Check door's safety switch.	M	N
LIFT CONTROL PANEL / แผงควบคุมการสั่งงานลิฟต์			
6	Check all push button (push up Number & Open & Close).	M	N
7	Check arrow, floor and information display.	M	N
8	Check bell, inter-com, microphone & speaker.	M	N
9	Check function of lift's control panel.	M	N
10	Check function of emergency stop button (if any).	M	N
LIFT MACHINE ROOM : ห้องเครื่องลิฟต์			
11	General cleaning.	M	N
12	Check lighting.	M	N
13	Check function of air conditioning system or ventilation system (if any).	M	N
Comment :			
Special Equipment :			
Note : 1. Make Sure Disconnected Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า. 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมลิฟต์. 3. N = Normal, AB = Abnormal, E = Fail			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 20/10/66	Date : 20/10/66	Date :	

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : ตึก A		Date : 20 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : L.3		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y	
LOCATION :			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
14	Record motor temperature (°C).	M	N
CAR TOP / SHAFT หอเครื่องลิฟต์			
15	General cleaning.	Y	by Vendor
16	Check ventilation fan.	Y	by Vendor
17	Check function of lift control.	Y	by Vendor
18	Check door condition.	Y	by Vendor
19	Check function of travelling cable.	Y	by Vendor
20	Check travelling cable.	Y	by Vendor
CAR BOTTOM / PIT หอเครื่องลิฟต์			
21	General cleaning.	Y	by Vendor
22	Check condition of emergency stop button.	Y	by Vendor
23	Check buffer.	Y	by Vendor
Comment :			
Special Equipment :			
Note : 1. Make Sure Disconnected Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า. 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมลิฟต์. 3. N = Normal, AB = Abnormal, E = Fail			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 20/10/66	Date : 20/10/66	Date :	

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : ตึก A		Date : 20 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : L 4		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION :		W	M
		Q	H
		Y	

NO	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Visual inspection for any signs of "ELECTRICAL" oxidation, abnormalities, small vibration, or loose electrical connections. (if any)	M		N	
2	Check lighting	M		N	
3	Check ventilation system (if any)	M		N	
4	Check pitting level & smoothness of shaft floor.	M		N	
5	Check door's safety switch.	M		N	
LIFTS CONTROL PANEL / แผงควบคุมการทำงานลิฟต์					
6	Check all push button (such as Number & Open & Close).	M		N	
7	Check alarm, fire, and emergency display.	M		N	
8	Check bell, color communication and speaker.	M		N	
9	Check function of lift's control panel.	M		N	
10	Check function of equipment's switch (if any)	M		N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
11	General cleaning	M		N	
12	Check lighting	M		N	
13	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any)	M		N	

Comment :
 Special Equipment :
 Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Testing Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนทำการทดสอบระบบไฟฟ้า.
 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ควบคุมแผงไฟฟ้า.
 3. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail.

PM by :	Verified by :	Approved by :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 20 / 10 / 66	Date : 20 / 10 / 66	Date : 20 / 10 / 66

PPM-ENG-ME-006	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย	อนุมัติโดย	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : ตึก A		Date : 20 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : L 4		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION :		W	M
		Q	H
		Y	

NO	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
14	Visual inspection for any signs of "ELECTRICAL" oxidation, abnormalities, small vibration, or loose electrical connections. (if any)	M	C	N	
CAR TOP / SHAFT พัดดาภิสิทธิ์					
15	Check all push button (such as Number & Open & Close).	Y			by Vendor
16	Check alarm, fire, and emergency display.	Y			by Vendor
17	Check bell, color communication and speaker.	Y			by Vendor
18	Check function of lift's control panel.	Y			by Vendor
19	Check function of equipment's switch (if any)	Y			by Vendor
20	Check function of lift's control panel.	Y			by Vendor
CAR BOTTOM / PIT พัดดาภิสิทธิ์					
21	General cleaning	Y			by Vendor
22	Check lighting	Y			by Vendor
23	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any)	Y			by Vendor

Comment :
 Special Equipment :
 Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Testing Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนทำการทดสอบระบบไฟฟ้า.
 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ควบคุมแผงไฟฟ้า.
 3. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail.

PM by :	Verified by :	Approved by :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 20 / 10 / 66	Date : 20 / 10 / 66	Date : 20 / 10 / 66

PPM-ENG-ME-006	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย	อนุมัติโดย	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : <u>ตึก A</u>	Date : <u>20</u> / <u>10</u> / <u>66</u>						
EQUIPMENT NUMBER : <u>L5</u>	TYPE OF MAINTENANCE	W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION :							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks		
1	Visual inspection for any signs of BURST/MAJOR oxidation, abnormal noises, smoke, vibration, or any other signs of abnormality.	M		—			
2	Check lighting	M		—			
3	Check ventilation system (if any)	M		—			
4	Check parking level & smoothness of each floor	M		—			
5	Check door safety switch	M		—			
LIFT CONTROL PANEL / แผงควบคุมการทำงานลิฟต์							
6	Check all push button (such as Number & Open & Close)	M		—			
7	Check alarm, floor and information display	M		—			
8	Check fan, fire communication and speaker	M		—			
9	Check function of lift's control panel	M		—			
10	Check function of equipment's switch, fire fighting (alarm)	M		—			
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์							
11	General cleaning	M		—			
12	Check lighting	M		—			
13	Check function of air-conditioning system or vent on system (if any)	M		—			
Comment : <u>ใช้ช่างซ่อมลิฟต์</u>							
Special Equipment :							
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า. 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่ติดสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมลิฟต์. 3. N = Normal / OK = Abnormal / F = Fail							
PM by :	Verified by :	Approved by :					
Signature	Signature	Signature					
Date : <u>20/10/66</u>	Date : <u>20/10/66</u>	Date :					

PPM-ENG-ME-008	วันที่ตรวจ : 1	วันที่ส่งมอบคืน : 1/10/21
จัดทำโดย	อนุมัติโดย	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : <u>ตึก A</u>	Date : <u>20</u> / <u>10</u> / <u>66</u>						
EQUIPMENT NUMBER : <u>L5</u>	TYPE OF MAINTENANCE	W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION :							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks		
14	Record room temperature, (C)	N	C	—			
CAR TOP / SHAFT ห้องลิฟต์							
15	General cleaning	Y			by Vendor		
16	Check ventilation fan	Y			by Vendor		
17	Check function of lift control	Y			by Vendor		
18	Check roller condition	Y			by Vendor		
19	Check running clearance of travelling cable	Y			by Vendor		
20	Check travelling cable	Y			by Vendor		
CAR BOTTOM / PIT ห้องลิฟต์							
21	General cleaning	Y			by Vendor		
22	Check corrosion of equipment on car bottom	Y			by Vendor		
23	Check buffer	Y			by Vendor		
Comment : <u>ใช้ช่างซ่อมลิฟต์</u>							
Special Equipment :							
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า. 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่ติดสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมลิฟต์. 3. N = Normal / OK = Abnormal / F = Fail							
PM by :	Verified by :	Approved by :					
Signature	Signature	Signature					
Date : <u>20/10/66</u>	Date : <u>20/10/66</u>	Date :					

PPM-ENG-ME-008	วันที่ตรวจ : 1	วันที่ส่งมอบคืน : 1/10/21
จัดทำโดย	อนุมัติโดย	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : ตึก A		Date : 20 / 10 / 66					
EQUIPMENT NUMBER : L.6		TYPE OF MAINTENANCE					
LOCATION :		W	M	2M	Q	H	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A, B/F)	Remarks		
1	Visual inspection for any signs of "BURN/MARKS" oxidation, abnormal noise, smell, vibration, abnormal operation, etc. (if any)	N		2			
2	Check lighting	M		2			
3	Check ventilation system (if any)	M		2			
4	Check cabling level & smoothness of each floor, car door, etc. (if any)	M		2			
5	Check door's safety switch	M		2			
LIFT CONTROL PANEL / บังคับลิฟต์							
6	Check all push button (such as Number & Open & Close)	M		2			
7	Check arrow, floor, and information display	N		2			
8	Check bell, inter-com, intercom and speaker	M		2			
9	Check function of lift's control panel	M		2			
10	Check function of equipment's switch (if it glowing if any)	M		2			
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์							
11	General cleaning	M		2			
12	Check lighting	M		2			
13	Check function of a conditioning system or ventilation system, if any	N		2			
Comment :							
Special Equipment :							
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. : ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า							
2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel : แสดงเตือนให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมลิฟต์							
3. N = Normal, B/F = Abnormal, P = Fail							
PM by :	Verified by :	Approved by :					
Signature :	Signature :	Signature :					
Date : 20/10/66	Date : 20/10/66	Date :					

PPM-ENG-ME-008	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/07/21
จัดทำโดย : [Signature]	อนุมัติโดย : [Signature]	ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : ตึก A		Date : 20 / 10 / 66					
EQUIPMENT NUMBER : L.6		TYPE OF MAINTENANCE					
LOCATION :		W	M	2M	Q	H	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A, B/F)	Remarks		
14	Record room temperature (°C)	M	C	N			
CAR TOP / SHAFT บังคับลิฟต์							
15	Check oil condition	Y			by Vendor		
16	Check oil level	Y			by Vendor		
17	Check function of lift control	Y			by Vendor		
18	Check roller condition	Y			by Vendor		
19	Check function of travelling cable	Y			by Vendor		
20	Check travelling cable	Y			by Vendor		
CAR BOTTOM / PIT บังคับลิฟต์							
21	General cleaning	Y			by Vendor		
22	Check controller of equipment on car bottom	Y			by Vendor		
23	Check buffer	Y			by Vendor		
Comment :							
Special Equipment :							
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. : ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า							
2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel : แสดงเตือนให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมลิฟต์							
3. N = Normal, B/F = Abnormal, P = Fail							
PM by :	Verified by :	Approved by :					
Signature :	Signature :	Signature :					
Date : 20/10/66	Date : 20/10/66	Date :					

PPM-ENG-ME-008	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/07/21
จัดทำโดย : [Signature]	อนุมัติโดย : [Signature]	ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING: ตึก A		Date: 20 / 10 / 66			
EQUIPMENT NUMBER: L4		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION:		W M 2M Q H Y			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Visual inspection for any signs of "BURNMARKS", oxidation, abnormal hiss, smell, vibration, or excessive wear on any electrical components and wiring.	M		N	
2	Check lighting.	M		N	
3	Check ventilation system (if any).	M		N	
4	Check parking level & smoothness of each floor.	M		N	
5	Check room safety switch.	M		N	
LIFT CONTROL PANEL / บังคับลิฟต์					
6	Check all push button (such as Number A Open & Close).	M		N	
7	Check alarm, floor, area information display.	M		N	
8	Check bell, inter-com, microphone and speaker.	M		N	
9	Check function of lift's control panel.	M		N	
10	Check function of equipment's switch. (if any).	M		N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
11	General cleaning.	M		N	
12	Check lighting.	M		N	
13	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any).	M		N	
Comment:					
Special Equipment:					
Note: 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2. Make Sure "to Show Warning Sign At Control Panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมลิฟต์					
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail.					
PM by:	Verified by:	Approved by:			
Signature:	Signature:	Signature:			
Date: 20/10/66	Date: 20/10/66	Date:			

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่: 1	วันที่มีผลบังคับใช้: 11/0/21
จัดทำโดย: [redacted]	อนุมัติโดย: [redacted]	ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING: ตึก A		Date: 20 / 10 / 66			
EQUIPMENT NUMBER: L4		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION:		W M 2M Q H Y			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
14	Monitor room temperature (C).	M	C	N	
CAR TOP / SHAFT บังคับลิฟต์					
15	General cleaning.	Y			by Vendor
16	Check ventilation fan.	Y			by Vendor
17	Check function of lift control.	Y			by Vendor
18	Check roller condition.	Y			by Vendor
19	Check hanging clearance of travelling cable.	Y			by Vendor
20	Check travelling cable.	Y			by Vendor
CAR BOTTOM / P.T. บังคับลิฟต์					
21	General cleaning.	Y			by Vendor
22	Check condition of equipment on car bottom.	Y			by Vendor
23	Check buffer.	Y			by Vendor
Comment:					
Special Equipment:					
Note: 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2. Make Sure "to Show Warning Sign At Control Panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมลิฟต์					
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail.					
PM by:	Verified by:	Approved by:			
Signature:	Signature:	Signature:			
Date: 20/10/66	Date: 20/10/66	Date:			

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่: 1	วันที่มีผลบังคับใช้: 11/0/21
จัดทำโดย: [redacted]	อนุมัติโดย: [redacted]	ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM
การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : 8A		Date : 20 / 10 / 66				
EQUIPMENT NUMBER : 18		TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION :		W	M	Q	H	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks	
1	Visual inspection for any signs of "BURN MARKS" oxidation, abnormal smell, vibration, or unusual noise. (ตรวจสอบการเกิดรอยไหม้, การเกิดสนิม, กลิ่นผิดปกติ, การสั่นไหว และ เสียงผิดปกติ)	M		—		
2	Check lighting (ตรวจสอบการส่องสว่าง)	M		—		
3	Check ventilation system (if any) (ตรวจสอบระบบระบายอากาศ (ถ้ามี))	M		—		
4	Check platform level & smoothness of each floor. (ตรวจสอบระดับและ ความเรียบของชั้น)	M		—		
5	Check door's safety switch (ตรวจสอบสวิทช์ความปลอดภัยประตู)	Y		—		
LIFT CONTROL PANEL / แผงควบคุมการทำงานลิฟต์						
6	Check all push button (such as Number & Close & Open). (ตรวจสอบการกดปุ่มตัวเลข ปุ่มเปิด และ ปุ่มปิด)	M		—		
7	Check alarm, floor, and intercom display. (ตรวจสอบการแสดงผลของเสียงเตือน, ชั้น และ ช่องสื่อสาร)	M		—		
8	Check bell, inter-com, illumination and speaker. (ตรวจสอบการแสดงผลของสัญญาณ, ไฟ, การเชื่อมต่อ และ ลำโพง)	M		—		
9	Check function of lift control panel (ตรวจสอบการทำงานของแผงควบคุมลิฟต์)	Y		—		
10	Check function of equipment's switch (if any) (ตรวจสอบการทำงานของสวิตช์อุปกรณ์ (ถ้ามี))	M		—		
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์						
11	General cleaning. (ทำความสะอาดทั่วไป)	M		—		
12	Check lighting. (ตรวจสอบการส่องสว่าง)	M		—		
13	Check function of air-conditioning system or ventilation system. (if any) (ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศ หรือ ระบบระบายอากาศ (ถ้ามี))	M		—		
Comment : ใช้งานได้ปกติ						
Special Equipment:						
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. (ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสส่วนประกอบไฟฟ้า) 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. (ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมลิฟต์) 3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail						
PM by :	Verified by :	Approved by :				
Signature :	Signature :	Signature :				
Date : 20 / 10 / 66	Date : 20 / 10 / 66	Date :				

PPM-ENG-ME-005	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่ติดตั้ง : 11/02/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

ส่วนกลาง

วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM
การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : 8A		Date : 20 / 10 / 66				
EQUIPMENT NUMBER : 18		TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION :		W	M	Q	H	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks	
14	Recheck room temperature. (C) (ไม่ติดอุณหภูมิห้อง (อุณหภูมิห้อง))	M	C	—		
CAR TOP / SHAFT ห้องลิฟต์						
15	Check oil cleaning. (ตรวจสอบการทำความสะอาดน้ำมัน)	Y			by Vendor	
16	Check ventilation fan. (ตรวจสอบพัดลมระบายอากาศ)	Y			by Vendor	
17	Check function of lift control. (ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์)	Y			by Vendor	
18	Check roller condition. (ตรวจสอบสภาพของล้อ)	Y			by Vendor	
19	Check function of travelling cable. (ตรวจสอบการทำงานของสายเคเบิล)	Y			by Vendor	
20	Check travelling cable. (ตรวจสอบสายเคเบิล)	Y			by Vendor	
CAR BOTTOM / PIT ห้องลิฟต์						
21	General cleaning. (ทำความสะอาดทั่วไป)	Y			by Vendor	
22	Check condition of equipment or car bottom. (ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ หรือ พื้นตู้ลิฟต์)	Y			by Vendor	
23	Check buffer. (ตรวจสอบเบรค)	Y			by Vendor	
Comment : ใช้งานได้ปกติ						
Special Equipment:						
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. (ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสส่วนประกอบไฟฟ้า) 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. (ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมลิฟต์) 3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail						
PM by :	Verified by :	Approved by :				
Signature :	Signature :	Signature :				
Date : 20 / 10 / 66	Date : 20 / 10 / 66	Date :				

PPM-ENG-ME-005	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่ติดตั้ง : 11/02/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบบลิฟต์

BUILDING : สีน 8		Date : 20 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : L9		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION :		W	M
		2nd	Y

NO.	TASK DESCRIPTION	PW Code	Measurement	Status (N/A, B/F)	Remarks
1	Visual inspection for any signs of "BURNMARKS" oxidation, abnormal heat, smell, or brighten, especially at the top. No electrical components should be touched or tampered with.	M		N	
2	Check lighting.	M		N	
3	Check ventilation system (if any).	M		N	
4	Check parking level & smoothness of each floor.	M		N	
5	Check door's safety switch.	M		N	

หมายเหตุ : ตรวจพบการชำรุดของตู้ควบคุมระบบลิฟต์

LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมการทำงานของลิฟต์					
6	Check all push button (door as Number & Open & Close).	M		N	
7	Check arrow, floor, and information display.	M		N	
8	Check call, inter-communication and speaker.	M		N	
9	Check function of lift's emergency stop.	M		N	
10	Check function of equipment's switch (for lighting if any).	M		N	

หมายเหตุ : ตรวจพบการชำรุดของตู้ควบคุมระบบลิฟต์

LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
11	Check oil quantity.	M		N	
12	Check lighting.	M		N	
13	Check function of air conditioning system or ventilation system (if any).	M		N	

หมายเหตุ : ตรวจพบการชำรุดของตู้ควบคุมระบบลิฟต์

Checked by : _____

Special Equipment : _____

Note : 1. Note Sure Quantity, Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจก่อนที่จะแตะไปที่อุปกรณ์ไฟฟ้า

2. Make Sure to Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมระบบลิฟต์

3. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : _____

Signature : _____

Date : **20/10/66**

Verified by : _____

Signature : _____

Date : **20/10/66**

Approved by : _____

Signature : _____

Date : _____

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มอบบังคับใช้ : ๒๓/๐๕/๒๕๖๒
จัดทำโดย : [Redacted]		อนุมัติโดย : [Redacted]

ตัวบทต่าง
วิศวกทสวบทต่าง

 $\{1/2\}$

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบบลิฟต์

BUILDING : ๕๓ B		Date : 20 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : 19		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION :		W	M
		Q	H
		Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Remarks
14	Record room temperature (C) บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	C
CAR TOP / SHAFT พัดลมลิฟต์			
15	General cleaning การทำความสะอาดทั่วไป	Y	by Vendor
16	Check ventilation fan ตรวจสอบพัดลมระบายอากาศ	Y	by Vendor
17	Check function of lift control. ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์คอนโทรล	Y	by Vendor
18	Check roller condition. ตรวจสอบสภาพของลูกกลิ้ง	Y	by Vendor
19	Check coupling cleanness of travelling cable. ตรวจสอบความสะอาดของสายพานลิฟต์	Y	by Vendor
20	Check travelling cable. ตรวจสอบสายพานลิฟต์ (ทั้งชุด)	Y	by Vendor
CAR BOTTOM / PIT ลิฟต์			
21	General cleaning. ทำความสะอาดทั่วไป	Y	by Vendor
22	Check corrosion of equipment on car bottom. ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์	Y	by Vendor
23	Check buffer. ตรวจสอบสภาพโช้ค (ชุด)	Y	by Vendor
Comment :			
Special Equipment :			
Note : 1. Water Sprinkler, Power Safety Fencing, Any Electrical Parts. / ตรวจสอบน้ำดับเพลิง, อุปกรณ์ไฟฟ้า, อุปกรณ์ไฟฟ้า			
2. Water Sprinkler to Show Warning Sign At Control Panels. / ตรวจสอบน้ำดับเพลิง, อุปกรณ์ไฟฟ้า, อุปกรณ์ไฟฟ้า			
3. N = Normal, AG = Abnormal, F = Fail			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 20/10/66	Date :	Date :	

PPM-ENG-ME-006	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่พิมพ์ฉบับนี้ : 1/10/21
จัดทำโดย :		อนุมัติโดย : [Signature]

အိမ်ထောင်ရေးနှင့်အသက်မွေးဝမ်းကျောင်း

[2/2]



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING: สึก บี		Date: 20 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER: L-10		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION:			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
1	Visual inspection for any signs of abnormality: oxidation, abnormal heat, smell, vibration, damage to cables, loose connections, etc.	M	—
2	Check oil level.	M	—
3	Check oil level and oil quality.	M	—
4	Check parking level & smoothness of each floor.	M	—
5	Check door safety switch.	M	—
LIFTS CONTROL PANEL / ตรวจสอบตู้ควบคุมลิฟต์			
6	Check all push button (such as Number & Open & Close).	M	—
7	Check arrow, floor, and information display.	M	—
8	Check door, floor, communication and warning.	M	—
9	Check function of lift's control panel.	M	—
10	Check function of emergency switch. (if any).	M	—
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์			
11	General cleaning.	M	—
12	Check lighting.	M	—
13	Check function of air-conditioning system or ventilation system. (if any).	M	—
Comment: จัดให้มีการทำความสะอาด Special Equipment: Note: 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า. 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมลิฟต์. 3. N = Normal; AD = Abnormal; F = Fail			
PM by:	Verified by:	Approved by:	
Signature:	Signature:	Signature:	
Date: 20/10/66	Date: 20/10/66	Date:	

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่: 3	วันที่มีผลบังคับใช้: 1/10/21
จัดทำโดย: [Signature]	อนุมัติโดย: [Signature]	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING: สึก บี		Date: 20 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER: L-10		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION:			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
14	Visual inspection for any signs of abnormality: oxidation, abnormal heat, smell, vibration, damage to cables, loose connections, etc.	M	—
CAR TOP / ห้องลิฟต์			
15	General cleaning.	Y	by Vendor
16	Check ventilation fan.	Y	by Vendor
17	Check function of lift control panel.	Y	by Vendor
18	Check cable condition.	Y	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable.	Y	by Vendor
20	Check travelling cable.	Y	by Vendor
CAR BOTTOM / PIT ห้องลิฟต์			
21	General cleaning.	Y	by Vendor
22	Check condition of equipment on car bottom.	Y	by Vendor
23	Check roller.	Y	by Vendor
Comment: จัดให้มีการทำความสะอาด Special Equipment: Note: 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า. 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมลิฟต์. 3. N = Normal; AS = Abnormal; F = Fail			
PM by:	Verified by:	Approved by:	
Signature:	Signature:	Signature:	
Date: 20/10/66	Date: 20/10/66	Date:	

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่: 1	วันที่มีผลบังคับใช้: 1/10/21
จัดทำโดย: [Signature]	อนุมัติโดย: [Signature]	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)







PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบบลิฟต์

BUILDING : สึก ๑		Date : 20 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : L11		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION :		W	M
		Q	H

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A DEF)	Remarks
1	Visual inspection for any signs of "BURN MARKS" oxidation, abnormal h ss, smell, / bration, ตรวจสภาพ พบไหม้ / ความผิดปกติของเครื่อง เครื่อง และไฟ : ทั้งละเบียง	M		N	
2	Check lighting ตรวจสภาพหลอดไฟและถ่วง	M		N	
3	Check ventilation system (if any) ตรวจสภาพลมพัดลมระบบปรับอากาศ (ถ้ามี)	M		N	
4	Check parking level & smoothness of each floor. ตรวจสภาพระดับพื้นทางจอดรถและความเรียบ	M		N	
5	Check door's safety switch ตรวจสภาพสวิทช์ความปลอดภัยประตู	M		N	
LIFTS CONTROL PANEL / แผงควบคุมลิฟท์งานลิฟท์					
6	Check all push button (such as Number & Open & Close) ตรวจกดปุ่มต่างๆ, เลขลิฟท์ขึ้น, ปุ่มเปิด ประตู ลิฟท์	M		N	
7	Check arrow, floor and destination display. ตรวจตามป้ายไฟที่ขึ้น, ชั้น, ที่จอดขึ้น และ จอแสดงข้อมูล	M		N	
8	Check the 1, inter-communication and speaker. ตรวจลิฟท์ขึ้น-โทรแจ้งลิฟท์ - ลิฟท์มีเสียง และใช้การตาม	M		N	
9	Check function of lift's control panel. ตรวจลิฟท์ตามลิฟท์และลิฟท์ขึ้นลิฟท์ (ถ้ามี) และลิฟท์ขึ้นลิฟท์ (ถ้ามี)	M		N	
10	Check function of equipment's switch. (for lighting if any) ตรวจอุปกรณ์ที่เป็นของลิฟท์ตามลิฟท์, ลิฟท์ขึ้นลิฟท์, ลิฟท์ขึ้นลิฟท์ (ถ้ามี)	M		N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟท์					
11	General cleaning ขนถ่าย สะอาด	M		N	
12	Check lighting. ตรวจสภาพหลอดไฟและถ่วง	M		N	
13	Check function of air conditioning system or ventilation system. (if any) ตรวจสภาพการทำงานของระบบปรับอากาศ (ถ้ามี)	M		N	

Comment :
Special Equipment :
Note : 1. Make Sure Documented Form Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจก่อนไปแตะงานไฟฟ้าและระบบไฟฟ้าก่อนแตะงานไฟฟ้า
2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel / ตรวจก่อนไปแตะงาน ลิฟท์มีสัญญาณเตือนที่ควบคุมลิฟท์
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by : 	Verified by : 	Approved by : 
Signature : 	Signature : 	Signature : 
Date : 20/10/66	Date : 20/10/66	Date : 20/10/66

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ 1	วันที่หมดบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :		อนุมัติโดย :

วิทยาศาสตร์ส่วนกลาง

 $(1/2)$ 

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาสิ่งป้องกัน ระบบไฟฟ้า

BUILDING :	Date : 20 / 10 / 68							
EQUIPMENT NUMBER :	TYPE OF MAINTENANCE	W	M	Tu	Th	F	S	S
LOCATION :	PM Code	Measurement	Status (N/A, B/F)	Remarks				
NO.	TASK DESCRIPTION							
14	Rack air temp. temperature. (C) บันทึกอุณหภูมิตู้แอร์ (เซลเซียส)	M	C	2				
CAR TOP / SHAFT เหนือตัวถัง								
15	Control clamping ตรวจเช็คสายรัดเข็มขัดนิรภัย			by Vendor				
16	Check condition fan ตรวจสอบการทำงานของพัดลมระบายอากาศ	Y		by Vendor				
17	Check function of lift control ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ควบคุมการขึ้นลง	Y		by Vendor				
18	Check roller condition ตรวจสอบสภาพของลูกกลิ้ง	Y		by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable ตรวจสอบความว่างระหว่างสายเคเบิลที่เคลื่อนที่	Y		by Vendor				
20	Check travelling cable ตรวจสอบสายเคเบิลที่เคลื่อนที่ (ใต้ประตูรถ)	Y		by Vendor				
CAR BOTTOM / PIT ใต้ตัวถัง								
21	General clamping ตรวจสอบสายรัดทั่วคัน	Y		by Vendor				
22	Check correction of equipment on car bottom. ตรวจสอบการติดตั้งอุปกรณ์ภายในรถ	Y		by Vendor				
23	Check buffer ตรวจสอบสปริงดูดซับแรงกระแทก	Y		by Vendor				
Current : _____								
Special Equipment : _____								
Note : 1. Make Sure Equipment Power Before Touching Any Electrical Parts / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสชิ้นส่วนที่มีกระแสไฟฟ้า								
2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้แสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุมแล้ว								
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail								
PM by :	Verified by :	Approved by :						
Signature :	Signature :	Signature :						
Date : 20/10/68	Date : 20/10/68	Date :						

PPM-ENG-ME-008	แบบสำรวจที่ 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :		อนุมัติโดย :

วิศวกรรมศาสตร์

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING: ตึก ๖		Date: 20 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER: L 12		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION:		W	M
		Q	H
		Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
1	Visual inspection for any signs of "BURN/ARCS" oxidation, abnormal hiss, smell, vibration, or electrical arcing. If any, immediately stop the lift and report to the manufacturer.	M	N
2	Check lighting.	M	N
3	Check ventilation system (if any).	M	N
4	Check parking level & smoothness of each floor.	M	N
5	Check door's safety switch.	M	N
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมการทำงานลิฟต์			
6	Check all push button (such as Number & Open & Close).	M	N
7	Check arrow / floor and information display.	M	N
8	Check bell, inter-communication and speaker.	M	N
9	Check function of fire control panel.	M	N
10	Check function of equipment's switch (if any).	M	N
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์			
11	General cleaning.	M	N
12	Check lighting.	M	N
13	Check function of air conditioning system or ventilation system, if any.	M	N
Comment:			
Special Equipment:			
Note: 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. 3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail			
PM by:	Verified by:	Approved by:	
Signature:	Signature:	Signature:	
Date: 20/10/66	Date: 20/10/66	Date:	

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่: 1	วันที่มีผลบังคับใช้: 1/10/21
จัดทำโดย:	อนุมัติโดย:	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING: ตึก ๖		Date: 20 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER: L 12		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION:		W	M
		Q	H
		Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
14	Record room temperature (°C).	M	C
CAR TOP / SHAFT ห้องลิฟต์			
15	General cleaning.	Y	by Vendor
16	Check ventilation fan.	Y	by Vendor
17	Check function of fire control.	Y	by Vendor
18	Check other condition.	Y	by Vendor
19	Check running condition of travelling cable.	Y	by Vendor
20	Check travelling cable.	Y	by Vendor
CAR BOTTOM / PIT ห้องลิฟต์			
21	General cleaning.	Y	by Vendor
22	Check condition of equipment on car bottom.	Y	by Vendor
23	Check buffer.	Y	by Vendor
Comment:			
Special Equipment:			
Note: 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. 3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail			
PM by:	Verified by:	Approved by:	
Signature:	Signature:	Signature:	
Date: 20/10/66	Date: 20/10/66	Date:	

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่: 1	วันที่มีผลบังคับใช้: 1/10/21
จัดทำโดย:	อนุมัติโดย:	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : สห บ		Date : 20 / 10 / 66					
EQUIPMENT NUMBER : L13		TYPE OF MAINTENANCE					
LOCATION :		W	M	2M	Q	H	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks		
1	Visual inspection for any signs of "BURNNARKS" oxidation, abnormal hiss, small vibration, ความร้อนหรือกลิ่นไหม้, เสียงผิดปกติหรือเสียงดัง, และอาการสั่นเล็กน้อย	M		N			
2	Check lighting, ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบแสงสว่าง	M		N			
3	Check ventilation system, if any, ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M		N			
4	Check ceiling level & smoothness of each floor, ตรวจสอบระดับพื้นผิว และความเรียบเนียนของ	M		N			
5	Check door's safety switch, ตรวจสอบระบบความปลอดภัยประตูลิฟต์	M		N			
LIFTS CONTROL PANEL / แผงควบคุมการทางลิฟต์							
6	Check all push button (up/down) as Number & Open & Close; ตรวจสอบปุ่มกดขึ้น/ลง, ปุ่มเปิด และ ปุ่มปิด	M		N			
7	Check arrow, floor, and information display; ตรวจสอบเส้นกราฟที่วิ่งรถ, จานแสดงชั้น, และ ข้อมูลอื่นที่เกี่ยวข้อง	M		N			
8	Check bell, inter-communication and speaker; ตรวจสอบเสียงระฆัง, ระบบสื่อสาร และลำโพง	M		N			
9	Check function of lift's control panel; ตรวจสอบการทำงานของแผงควบคุมลิฟต์	M		N			
10	Check function of emergency's switch, (if available) ตรวจสอบการทำงานของปุ่มฉุกเฉิน (ถ้ามี)	M		N			
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์							
11	General cleaning, ความสะอาดในห้องเครื่องลิฟต์	M		N			
12	Check lighting, ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบแสงสว่าง	M		N			
13	Check function of air-conditioning system or ventilation system, (if any) ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศ (ถ้ามี)	M		N			

Comment :
Special Equipment :
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. 3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by : [Signature]	Verified by : [Signature]	Approved by : [Signature]
Signature : [Signature]	Signature : [Signature]	Signature : [Signature]
Date : 20 / 10 / 66	Date : 20 / 10 / 66	Date : [Date]

PPM-ENG-ME-008	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/10/21
จัดทำโดย : [Signature]	อนุมัติโดย : [Signature]	ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : สห บ		Date : 20 / 10 / 66					
EQUIPMENT NUMBER : L13		TYPE OF MAINTENANCE					
LOCATION :		W	M	2M	Q	H	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks		
14	Record room temperature (C) บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	X	C	N			
CAR TOP / SHAFTH ผลิตลิฟต์							
15	General cleaning, ทำความสะอาดบนลิฟต์	Y			by Vendor		
16	Check travelling cable, ตรวจสอบสายเคเบิลลิฟต์	Y			by Vendor		
17	Check function of lift control, ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์คอนโทรล	Y			by Vendor		
18	Check roller condition, ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y			by Vendor		
19	Check travelling cable of travelling cable, ตรวจสอบสายเคเบิลลิฟต์	Y			by Vendor		
20	Check travelling cable, ตรวจสอบสายเคเบิลลิฟต์	Y			by Vendor		
CAR BOTTOM / P.T ผลิตลิฟต์							
21	General cleaning, ทำความสะอาดบนลิฟต์	Y			by Vendor		
22	Check condition of equipment on car bottom, ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์บนลิฟต์	Y			by Vendor		
23	Check buffer, ตรวจสอบสปริงดูดซับแรงกระแทก	Y			by Vendor		

Comment :
Special Equipment :
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. 3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by : [Signature]	Verified by : [Signature]	Approved by : [Signature]
Signature : [Signature]	Signature : [Signature]	Signature : [Signature]
Date : 20 / 10 / 66	Date : 20 / 10 / 66	Date : [Date]

PPM-ENG-ME-008	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/10/21
จัดทำโดย : [Signature]	อนุมัติโดย : [Signature]	ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING: **ตึก B** Date: **20** / **10** / **66**

EQUIPMENT NUMBER: **L14** TYPE OF MAINTENANCE: W M 2M Q H Y

LOCATION: _____

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A, B/F)	Remarks
1	Visual inspection for any signs of "EQUIPMENT" oxidation, abnormality, etc. (vibration, abnormal heat, noise, etc.)	M		N	
2	Check lighting.	M		N	
3	Check ventilation system (if any).	M		N	
4	Check parking level & smoothness of each floor.	M		N	
5	Check emergency stop switch.	M		N	
LIFTS CONTROL PANEL / แผงควบคุมการทำงานลิฟต์					
6	Check all push button (check as Number & Open & Close).	M		N	
7	Check emergency stop button (check as Number & Open & Close).	M		N	
8	Check ball, line communication and speaker.	M		N	
9	Check function of emergency stop switch (check as Number & Open & Close).	M		N	
10	Check function of emergency stop switch (check as Number & Open & Close).	M		N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
11	General cleaning.	M		N	
12	Check lighting.	M		N	
13	Check function of air conditioning system or ventilation system (if any).	M		N	

Comment: _____

Special Equipment: _____

Note: 1. Make Sure Disconnected Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า
2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมการลิฟต์
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by: _____ Verified by: _____ Approved by: _____

Signature: _____ Signature: _____ Signature: _____

Date: **20/10/66** Date: **20/10/66** Date: _____

PPM-ENG-ME-008 วันที่ตรวจ: 1 วันที่มีผลบังคับใช้: 1/10/21

จัดทำโดย: _____ อนุมัติโดย: _____

วิศวกรส่วนกลาง ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING: **ตึก B** Date: **20** / **10** / **66**

EQUIPMENT NUMBER: **L14** TYPE OF MAINTENANCE: W M 2M Q H Y

LOCATION: _____

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A, B/F)	Remarks
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (เซลเซียส)	M	C	N	
CAR TOP / SHAFT ใต้คานลิฟต์					
15	Donner cleaning.	Y			by Vendor
16	Check ventilation fan.	Y			by Vendor
17	Check function of fire control.	Y			by Vendor
18	Check function of fire control.	Y			by Vendor
19	Check function of fire control.	Y			by Vendor
20	Check function of fire control.	Y			by Vendor
CAR BOTTOM / PIT ใต้คานลิฟต์					
21	General cleaning.	Y			by Vendor
22	Check function of fire control.	Y			by Vendor
23	Check function of fire control.	Y			by Vendor

Comment: _____

Special Equipment: _____

Note: 1. Make Sure Disconnected Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า
2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมการลิฟต์
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by: _____ Verified by: _____ Approved by: _____

Signature: _____ Signature: _____ Signature: _____

Date: **20/10/66** Date: **20/10/66** Date: _____

PPM-ENG-ME-008 วันที่ตรวจ: 1 วันที่มีผลบังคับใช้: 1/10/21

จัดทำโดย: _____ อนุมัติโดย: _____

วิศวกรส่วนกลาง ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : สีฟ้า A		Date : 20 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : FL.1		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION :		W	M
		Q	H
		Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A, B/F)
1	Visual inspection for any signs of BURST/MAJOR oxidation, abnormal (like crack, vibration, over-heating etc.) or any abnormal noise or vibration.	M	—
2	Check lighting.	N	—
3	Check ventilation system (if any).	M	—
4	Check parking level & smoothness of each floor.	M	—
5	Check door's safety switch.	M	—
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมการทำงานลิฟต์			
6	Check all push button (stop, door number & open & close).	M	—
7	Check alarm, floor, and information display.	M	—
8	Check alarm, floor, and information display.	M	—
9	Check alarm, floor, and information display.	M	—
10	Check function of lift's control panel.	M	—
11	Check function of equipment's switch. (if applicable)	M	—
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์			
12	General cleaning.	M	—
13	Check lighting.	M	—
14	Check function of air conditioning system or ventilation system. (if any).	M	—
Comment : ปกติงานซ่อมบำรุงทั่วไป			
Special Equipment :			
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า			
2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมการทำงานลิฟต์			
3. N = Normal, AS = Abnormal, F = Fault			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 20/10/66	Date : 20/10/66	Date :	

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : [Signature]	อนุมัติโดย : [Signature]	

วิศวกรซ่อมบำรุง

ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : สีฟ้า A		Date : 20 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : FL.1		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION :		W	M
		Q	H
		Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A, B/F)
1	Record room temperature (C).	M	—
CAR TOP / SHAFT ทิ้งลิฟต์			
15	General cleaning.	Y	by Vendor
16	Check ventilation fan.	Y	by Vendor
17	Check function of lift control.	Y	by Vendor
18	Check roller CO color.	Y	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable.	Y	by Vendor
20	Check travelling cable.	Y	by Vendor
CAR BOTTOM / PIT บลิฟต์			
21	General cleaning.	Y	by Vendor
22	Check connection of equipment on car bottom.	Y	by Vendor
23	Check buffer.	Y	by Vendor
Comment :			
Special Equipment :			
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า			
2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมการทำงานลิฟต์			
3. N = Normal, AS = Abnormal, F = Fault			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 20/10/66	Date : 20/10/66	Date :	

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : [Signature]	อนุมัติโดย : [Signature]	

วิศวกรซ่อมบำรุง

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : ตึก A		Date : 20 / 10 / 66					
EQUIPMENT NUMBER : PL.2		TYPE OF MAINTENANCE					
LOCATION :		W	M	2M	Q	H	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks		
1	Visual inspection for any signs of "BURN MARKS" oxidation, abnormal heat smell, vibration, abnormal noise etc. ความผิดปกติของกลิ่น, เสียง, และอาการสั่นไหว	M		N			
2	Check lighting	M		N			
3	ตรวจสอบการทำงานของระบบแสงสว่าง	M		N			
4	Check ventilation system (if any) ตรวจสอบการทำงานของระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M		N			
5	Check railing level & smoothness of floor, floor, door, door frame and door panel ตรวจสอบระดับความเรียบของบันไดและประตู	M		N			
6	Check door's safety switch ตรวจสอบระบบความปลอดภัยประตูลิฟต์	M		N			
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมการทำงานของลิฟต์							
7	Check all push button (door, floor, call, and door) ตรวจสอบการกดปุ่มลิฟต์ (ประตู, บันได, และปุ่มเรียก)	M		N			
8	Check arrow, floor, and information display ตรวจสอบปุ่มกด, บันได, และจอแสดงข้อมูล	M		N			
9	Check call, inter-communication and speaker ตรวจสอบการกดปุ่ม, ระบบสื่อสาร, และลำโพง	M		N			
10	Check function of lift's control panel ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์คอนโทรล (ถ้ามี) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์คอนโทรล (ถ้ามี)	M		N			
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์							
11	General clean up. การทำความสะอาดทั่วไป	M		N			
12	Check lighting. ตรวจสอบการส่องสว่าง	M		N			
13	Check function of air-conditioning system or ventilation system, (if any) ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศ (ถ้ามี)	M		N			
Comment :							
Special Equipment :							
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า							
2. Make Sure To Grow Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมลิฟต์							
3. N = Normal, AB = Abnormal, E = Fail							
PM by :	Verified by :	Approved by :					
Signature :	Signature :	Signature :					
Date : 20 / 10 / 66	Date : 20 / 10 / 66	Date :					

PPM-ENG-ME-Q05	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่ติดตั้งลิฟต์ : 1/10/21
จัดทำโดย : [Signature]	อนุมัติโดย : [Signature]	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : ตึก A		Date : 20 / 10 / 66					
EQUIPMENT NUMBER : PL.2		TYPE OF MAINTENANCE					
LOCATION :		W	M	2M	Q	H	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks		
14	Record room temperature (C) บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	C	N			
CAR TOP / SHAFT พื้นที่ลิฟต์							
15	Check oil cleaning ตรวจสอบการทำความสะอาด	Y			by Vendor		
16	Check ventilation fan ตรวจสอบการทำงานของพัดลมระบายอากาศ	Y			by Vendor		
17	Check function of lift control. ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์คอนโทรล	Y			by Vendor		
18	Check roller condition. ตรวจสอบสภาพของล้อ	Y			by Vendor		
19	Check running clearance of travelling cable. ตรวจสอบความว่างของสายเคเบิล	Y			by Vendor		
20	Check travelling cable. ตรวจสอบสายเคเบิล	Y			by Vendor		
CAR BOTTOM / PIT พื้นที่ลิฟต์							
21	General cleaning การทำความสะอาดทั่วไป	Y			by Vendor		
22	Check clearance of equipment on car bottom. ตรวจสอบความว่างของอุปกรณ์ใต้รถ	Y			by Vendor		
23	Check buffer. ตรวจสอบเบรค	Y			by Vendor		
Comment :							
Special Equipment :							
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า							
2. Make Sure To Grow Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมลิฟต์							
3. N = Normal, AB = Abnormal, E = Fail							
PM by :	Verified by :	Approved by :					
Signature :	Signature :	Signature :					
Date : 20 / 10 / 66	Date : 20 / 10 / 66	Date :					

PPM-ENG-ME-Q08	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่ติดตั้งลิฟต์ : 1/10/21
จัดทำโดย : [Signature]	อนุมัติโดย : [Signature]	





วิศวกรส่วนกลาง



ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : สห ๖		Date : 20 / 10 / 66		
EQUIPMENT NUMBER : FL 3		TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION :				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A S/F)	Remarks
1	Visual inspection for any sign of "BURN MARK" or discolored, abnormal heat, smell, abnormal sound, vibration, noise, or any other abnormal condition.	M	N	
2	Check lighting.	M	N	
3	Check ventilation system (if any).	M	N	
4	Check parking level & smoothness of each floor.	M	N	
5	Check door's safety switch.	M	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมการทำงานลิฟต์				
6	Check all push button (such as Number & Open & Close).	M	N	
7	Check arrow, floor, and information display.	M	N	
8	Check bell, intercommunication and speaker.	M	N	
9	Check function of lift's control panel.	M	N	
10	Check function of emergency switch, (Emergency if any).	M	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์				
11	General cleaning.	M	N	
12	Check lighting.	M	N	
13	Check function of air conditioning system or ventilator system. (if any).	M	N	
Comment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Working Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนเริ่มปฏิบัติงาน 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมการปฏิบัติงาน 3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail				
PM by : 		Verified by : 		
Signature : 		Signature : 		
Date : 20/10/66		Date : 20/10/66		





PPM-ENG-ME-008	ฉบับครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : 	อนุมัติโดย : 	



วิศวกรควบคุมกลาง (1/2)

ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : สห ๖		Date : 20 / 10 / 66		
EQUIPMENT NUMBER : FL 3		TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION :				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
14	Record roof temperature. (C) บันทึกอุณหภูมิหลังคา (องศาเซลเซียส)	M	C	
CAR TOP / SHAFT ห้องลิฟต์				
15	General cleaning.			by Vendor
16	Check ventilation fan.	Y		by Vendor
17	Check function of lift control system.	Y		by Vendor
18	Check roller condition.	Y		by Vendor
19	Check running condition of travelling cable.	Y		by Vendor
20	Check travelling cable.	Y		by Vendor
CAR BOTTOM / PIT ห้องลิฟต์				
21	General cleaning.	Y		by Vendor
22	Check condition of equipment on car bottom.	Y		by Vendor
23	Check buffer.	Y		by Vendor
Comment : Special Equipment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Working Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนเริ่มปฏิบัติงาน 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมการปฏิบัติงาน 3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail				
PM by : 		Verified by : 		
Signature : 		Signature : 		
Date : 20/10/66		Date : 20/10/66		

PPM-ENG-ME-008	ฉบับครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : 	อนุมัติโดย : 	

วิศวกรควบคุมกลาง (2/2)

ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : สีห ๒		Date : 20 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : FL 4		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION :		W	M
		Q	H
		Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
1	Visual inspection for any signs of "BURN MARK" oxidation, abnormal his, smoke, vibration, or abnormal sound. (if any).	N	N
2	Check oiling.	M	N
3	Check ventilation system (if any).	M	N
4	Check oiling level & smoothness of each floor.	M	N
5	Check door's safety switch.	M	N
LIFTS CONTROL PANEL / แผงควบคุมการขึ้นลงลิฟต์			
6	Check all push button (such as "Up" & "Down")	M	N
7	Check all inter-com communication system.	M	N
8	Check all inter-com communication system.	M	N
9	Check function of lift's control panel.	M	N
10	Check function of equipment's switch, (for lighting fan)	M	N
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์			
11	General cleaning.	M	N
12	Check lighting.	M	N
13	Check function of air-conditioning system or ventilation system. (if any).	M	N
Comment :			
Special Equipment :			
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการตัดไฟก่อนสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า			
2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีการแสดงเตือนที่ตู้ควบคุมลิฟต์			
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 20/10/66	Date : 20/10/66	Date :	

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่ออกฉบับแก้ไข : 11/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : สีห ๒		Date : 20 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : FL 4		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION :		W	M
		Q	H
		Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
14	Check room temperature. (C)	M	N
CAR TOP / SHAFT พัดลมลิฟต์			
15	General cleaning.	Y	by Vendor
16	Check ventilation fan.	Y	by Vendor
17	Check function of lift control.	Y	by Vendor
18	Check door condition.	Y	by Vendor
19	Check function of travelling cabin.	Y	by Vendor
20	Check travelling cable.	Y	by Vendor
CAR BOTTOM / PIT ลิฟต์			
21	General cleaning.	Y	by Vendor
22	Check function of equipment on car bottom.	Y	by Vendor
23	Check car bottom.	Y	by Vendor
Comment :			
Special Equipment :			
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการตัดไฟก่อนสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า			
2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีการแสดงเตือนที่ตู้ควบคุมลิฟต์			
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 20/10/66	Date : 20/10/66	Date :	

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่ออกฉบับแก้ไข : 11/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : Campank Date : 20 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : CP.1

LOCATION :

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A, B/F)	Remarks
1	ตรวจสอบการเกิดไฟไหม้หรือกลิ่นไหม้ (Check for fire or smoke smell, vibration, abnormal noise, etc.)	M		N	
2	Check lighting	M		N	
3	ตรวจสอบระบบความปลอดภัย (Safety system) (Check safety system)	M		N	
4	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ (Check water level in water tank)	M		N	
5	Check door's safety switch	M		N	
LIFT CONTROL PANEL / ระบบควบคุมการขึ้นลงลิฟต์					
6	Check all push button (such as Number & Open & Close) (ตรวจสอบปุ่มกดเลขชั้น, เปิด, ปิด)	M		N	
7	Check alarm, floor, and information display	M		N	
8	Check bell, inter-communication and emergency	M		N	
9	ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ (Check lift operation)	M		N	
10	Check function of equipment's switch, (hard/soft/any)	M		N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
11	General cleaning	M		N	
12	Check lighting	M		N	
13	Check function of air-conditioning system or ventilation system. (if any)	M		N	
Comment :					
Special Equipment :					
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมลิฟต์					
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : <u>20/10/66</u>	Date : <u>20/10/66</u>	Date :			

PPM-ENG-ME-003 แก้ไขครั้งที่ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : อนันต์ชัย ตรวจสอบโดย : อนันต์ชัย

ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : Campank Date : 20 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : CP.1

LOCATION :

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A, B/F)	Remarks
14	Record room temperature. (C) บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	C	N	
CAR TOP / SHAFT พังคาลลิฟต์					
15	General cleaning	Y			by Vendor
16	Check ventilation fan	Y			by Vendor
17	Check function of air control	Y			by Vendor
18	Check roller condition	Y			by Vendor
19	Check running clearance of traveling cable	Y			by Vendor
20	Check traveling cable	Y			by Vendor
CAR BOTTOM / PIT พังคาลลิฟต์					
21	General cleaning	Y			by Vendor
22	Check condition of equipment on car bottom	Y			by Vendor
23	Check buffer	Y			by Vendor
Comment :					
Special Equipment :					
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมลิฟต์					
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : <u>20/10/66</u>	Date : <u>20/10/66</u>	Date :			

PPM-ENG-ME-003 แก้ไขครั้งที่ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : อนันต์ชัย ตรวจสอบโดย : อนันต์ชัย

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : <u>Charmark</u>		Date : <u>26</u> / <u>10</u> / <u>66</u>	
EQUIPMENT NUMBER : <u>CP.2</u>		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION :		W	M
		2M	H
		Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
1	Visual inspection for any signs of "BURN MARKS" oxidizer, abnormal heat, smell, vibration, or any other abnormality. If any, report to the responsible person immediately.	M	N
2	Check lighting.	M	N
3	Check ventilation system (if any).	M	N
4	Check parking level & smart stairs (if any).	M	N
5	Check door's safety switch.	M	N
LIFT CONTROL PANEL / แผงควบคุมการขึ้นลิฟต์			
6	Check all push button (such as Number & Open & Close).	M	N
7	Check arrow, floor and information display.	M	N
8	Check bell, non-communication and speaker.	M	N
9	Check function of lift's control panel.	M	N
10	Check function of equipment's switch (if any).	M	N
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์			
11	General clean up.	M	N
12	Check lighting.	M	N
13	Check function of air conditioning system (if any).	M	N
Comment :			
Special Equipment :			
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. 3. N = Normal / B = Abnormal / F = Fail			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date : <u>26/10/66</u>	Date : <u>26/10/66</u>	Date :	

PPM-ENG-ME-008	วันที่ตรวจ : 1	วันที่ผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : <u>Charmark</u>		Date : <u>26</u> / <u>10</u> / <u>66</u>	
EQUIPMENT NUMBER : <u>CP.2</u>		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION :		W	M
		2M	H
		Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
14	Radio com temperature (C).	M	N
CAR TOP / SHAFT พัดลมลิฟต์			
15	Check oil level.	Y	by Vendor
16	Check ventilation fan.	Y	by Vendor
17	Check function of lift control.	Y	by Vendor
18	Check roller condition.	Y	by Vendor
19	Check lighting condition of travelling cable.	Y	by Vendor
20	Check travelling cable.	Y	by Vendor
CAR BOTTOM / PIT ลิฟต์			
21	General clean up.	Y	by Vendor
22	Check entrance of equipment on car bottom.	Y	by Vendor
23	Check buffer.	Y	by Vendor
Comment :			
Special Equipment :			
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. 3. N = Normal / B = Abnormal / F = Fail			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date : <u>26/10/66</u>	Date : <u>26/10/66</u>	Date :	

PPM-ENG-ME-008	วันที่ตรวจ : 1	วันที่ผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พัดลมอัดอากาศห้องบำบัดน้ำเสีย

BUILDING : WTM CB Date : 23 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : PF No. 1 TYPE OF MAINTENANCE : W 2M Q H Y

LOCATION : Fl. 2A Room B Rated : kW, A, cfm

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pulley, belt & motor switches at the starter panel.	Q	-	N	
2	Check & clean the room.	Q	-	N	
Turn the isolator switch to OFF and OFF the breaker at the starter panel. OFF the isolator near the equipment.					
3	Check the pulley alignment and belt tension.	Q	-	N	
4	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness.	Q	-	N	
5	Check demount position.	Q	-	N	
6	Grease the fan motor bearing.	H	-	N	
7	Check & clean the ventilation duct.	H	-	N	
8	Check the structure of the installation for any corrosion, by paint, if necessary.	H	-	N	
9	Check the air and exhaust connections are clean and free of obstructions.	H	-	N	
10	Check to see all electrical connections are tight and clean magnetic contactor.	Y	-	N	
11	Change belt for belt drive type.	Y	-	N	
12	Check condition of pulley (for belt drive type).	Y	-	N	
13	Check & tighten the cables & control wire terminals.	Y	-	N	

Comment :
Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by : Verified by : Approved by :
Signature : Signature : Signature :
Date : 23/10/66 Date : 23/10/66 Date : 23/10/66

PPM-ENG-ME-007 วันที่จัดทำ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : [Signature] อนุมัติโดย : [Signature]

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พัดลมอัดอากาศห้องบำบัดน้ำเสีย

BUILDING : WTM CB Date : 23 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : PF No. 1 TYPE OF MAINTENANCE : W 2M Q H Y

LOCATION : Fl. 2A Room B Rated : kW, A, cfm

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
14	Check & clean equipment.	Y	-	N	
Turn ON the isolator near the equipment. Turn ON the breaker and start the equipment at Manual Mode.					
16	Check air abnormal velocity vibration of the fan.	Q	-	N	
16	Check & observed any oil leakage at the joints of the ducting.	Q	-	N	
17	Check and measure the voltage between Phase	Q	RS ST RT 3Ph 3V	N	
18	Check the voltage between RS, ST, RT (V)	Q	R S T 3Ph 3V	N	
19	Check the voltage of the current.	Q	-	N	
20	Check the status of the pressurized & Fan Extractor Door is closed.	H	-	N	
21	Record make air velocity (fpm)	H	-	N	
22	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
23	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
24	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
25	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
26	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
27	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
28	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
29	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
30	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
31	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
32	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
33	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
34	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
35	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
36	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
37	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
38	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
39	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
40	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
41	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
42	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
43	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
44	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
45	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
46	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
47	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
48	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
49	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
50	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
51	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
52	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
53	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
54	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
55	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
56	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
57	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
58	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
59	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
60	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
61	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
62	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
63	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
64	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
65	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
66	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
67	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
68	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
69	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
70	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
71	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
72	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
73	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
74	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
75	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
76	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
77	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
78	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
79	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
80	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
81	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
82	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
83	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
84	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
85	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
86	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
87	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
88	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
89	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
90	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
91	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
92	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
93	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
94	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
95	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
96	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
97	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
98	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
99	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	
100	Record air velocity through door (fpm)	H	-	N	

Comment :
Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by : Verified by : Approved by :
Signature : Signature : Signature :
Date : 23/10/66 Date : 23/10/66 Date : 23/10/66

PPM-ENG-ME-007 วันที่จัดทำ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : [Signature] อนุมัติโดย : [Signature]

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พัดลมอัดอากาศแรงดันไนโตรเจน

BUILDING : WTM (B)	Date : 23 / 10 / 66					
EQUIPMENT NUMBER : PF No.2	TYPE OF MAINTENANCE : W	W	2M	Q	H	Y
LOCATION : FL-2A 010ms B	Rated : kW, A	dm				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks	
1	Check status of all lamps & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	Q	-	N		
2	Check & clear fire room. ตรวจสอบและทำความสะอาดห้องเครื่อง :	Q	-	N		
Turn the selector switch to OFF and OFF the breaker at the starter panel. OFF the breaker near the equipment. หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ตำแหน่ง "OFF" และปิดคัทรีเลย์ที่แผงสตาร์ท และปิดคัทรีเลย์ที่แผงสตาร์ท (เพื่อความปลอดภัย)						
3	Check the pulley alignment and belt tension. ตรวจสอบการติดตั้งสายพานและแรงตึงสายพาน	Q	-	N		
4	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness. ตรวจสอบการติดตั้งขั้วขันมอเตอร์และสปริงให้แน่น	Q	-	N		
5	Check damper's operation. ตรวจสอบการทำงานของวาล์ว	Q	-	N		
6	Grease for fan motor bearing. หล่อลื่นมอเตอร์พัดลม	H	-	N		
7	Check & clean the ventilation box. ตรวจสอบและทำความสะอาดกล่องระบายอากาศ	F	-	N		
8	Check the structure of the installation for any corrosion, to paint if necessary. ตรวจสอบโครงสร้างการติดตั้งสำหรับสนิมหรือการกัดกร่อน และทาสีหากจำเป็น	H	-	N		
9	Check inside air and exhaust openings are clean and free of obstructions. ตรวจสอบอากาศภายในและช่องระบายอากาศให้สะอาดและไม่มีสิ่งกีดขวาง	H	-	N		
10	Check to see all electrical connection are tight and check magnetic connection. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟฟ้าให้แน่นและตรวจสอบการเชื่อมต่อแม่เหล็ก	Y	-	N		
11	Change belt for belt drive type. เปลี่ยนสายพาน (สำหรับขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N		
12	Check condition of pulley (for belt drive type). ตรวจสอบสภาพของล้อ (สำหรับขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N		
13	Check & tighten the cables & control wire terminals. ตรวจสอบและขันแน่นสายเคเบิลและขั้วต่อสายควบคุม	Y	-	N		
Comment : Note : 1. N - Normal ; AB - Abnormal ; F - Fault						
PM by :	Verified by :	Approved by :				
Signature :	Signature :	Signature :				
Date : 23/10/66	Date : 25/10/66	Date : 25/10/66				

PPM-ENG-ME-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรควบคุมการดำเนินงาน

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พัดลมอัดอากาศแรงดันไนโตรเจน

BUILDING : WTM (B)	Date : 23 / 10 / 66					
EQUIPMENT NUMBER : PF No.1	TYPE OF MAINTENANCE : W	W	2M	Q	H	Y
LOCATION : FL-2A 010ms B	Rated : kW, A	dm				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks	
14	Check & clear equipment. ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องจักร :	Y	-	N		
Turn ON the isolator near the equipment. Turn ON the breaker and start the equipment at Manual Mode. เปิดคัทรีเลย์ที่แผงสตาร์ทใกล้กับพัดลม และเปิดคัทรีเลย์ที่แผงสตาร์ท และเริ่มการทำงานของพัดลมแบบแมนนวล						
15	Check any status of vibration at the points of the ducting. ตรวจสอบสถานะการสั่นสะเทือนที่จุดต่างๆของท่อ	Q	-	N		
16	Check & observe any oil leakage at the points of the ducting. ตรวจสอบและสังเกตการรั่วซึมของน้ำมันที่จุดต่างๆของท่อ	Q	-	N		
17	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้า	Q	RS S1 S1 3 3 3 3-3 3-3 3-3	N		
18	Check the status of the fire escape door. ตรวจสอบสถานะของประตูหนีไฟ	Q	-	N		
19	Check the status of the fire escape door. ตรวจสอบสถานะของประตูหนีไฟ	Q	-	N		
20	Record air velocity through each duct. บันทึกความเร็วลมผ่านแต่ละท่อ	H	1 = 1pm 2 = 1pm 3 = 1pm 4 = 1pm 5 = 1pm 6 = 1pm 7 = 1pm 8 = 1pm 9 = 1pm	N		
21	Record air velocity through each duct. บันทึกความเร็วลมผ่านแต่ละท่อ	H	1 = 1pm 2 = 1pm 3 = 1pm 4 = 1pm 5 = 1pm 6 = 1pm 7 = 1pm 8 = 1pm 9 = 1pm	N		
Stop the equipment & turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดการทำงานของพัดลมที่ตำแหน่งอัตโนมัติ						
Comment : Note : 1. N - Normal ; AB - Abnormal ; F - Fault						
PM by :	Verified by :	Approved by :				
Signature :	Signature :	Signature :				
Date : 23/10/66	Date : 25/10/66	Date : 25/10/66				

PPM-ENG-ME-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรควบคุมการดำเนินงาน

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พัดลมอัดอากาศห้องบันไดหนีไฟ

BUILDING : Wm (B)	Date : 23 / 10 / 66				
EQUIPMENT NUMBER : PF No. 5	TYPE OF MAINTENANCE : W				
LOCATION : FL. 29 อาคาร B	Rated : kW A. cfm				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของไฟเตือนและตัวสวิตช์เลือกที่แผงควบคุม	C	-	N	
2	Check & clean the room ตรวจสภาพและทำความสะอาดห้อง	C	-	N	
Turn the selector switch to OFF and OFF the breaker at the starter panel. OFF the isolator near the equipment. หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "OFF" และปิดตัวสวิตช์เบรกเกอร์ที่แผงควบคุม และปิดสวิทช์ไอโซเลเตอร์ (ถ้ามี) ใกล้ตัวเครื่อง					
3	Check the relay alignment and bearing tension. ตรวจสอบการติดตั้งและแรงตึงของสายพานที่รีเลย์และตัวรองรับ	C	-	N	
4	Check the motor mounting coils, nuts, spring for tightness. ตรวจสอบสายพานและสปริงของมอเตอร์ติดตั้งให้แน่นและสปริงให้ตึง	C	-	N	
5	Check the motor position ตรวจสอบตำแหน่งของมอเตอร์	C	-	N	
6	Check the motor bearing ตรวจสอบแรงตึงของสายพานที่มอเตอร์	H	-	N	
7	Check & clean the ventilation louvers. ตรวจสอบและทำความสะอาดช่องระบายอากาศ	H	-	N	
8	Check the structure of the installation for any corrosion, repair if necessary. ตรวจสอบโครงสร้างการติดตั้งให้แข็งแรง และซ่อมแซมหากพบการกัดกร่อน	H	-	N	
9	Check intake air and exhaust openings are clean and free of obstructions. ตรวจสอบช่องดูดและช่องระบายอากาศให้สะอาดและไม่มีสิ่งกีดขวาง	H	-	N	
10	Check to see all electrical connections are tight and clean magnetic connector. ตรวจสอบว่าสายไฟและขั้วต่อไฟฟ้าแน่นและสะอาด และเปลี่ยนสายไฟหากจำเป็น	Y	-	N	
11	Check the belt (for belt drive type) ตรวจสอบสายพาน (สำหรับสายพานแบบขับเคลื่อนด้วยเฟือง)	Y	-	N	
12	Check cord box of pulley (for belt drive type) ตรวจสอบกล่องสายพานของล้อ (สำหรับสายพานแบบขับเคลื่อนด้วยเฟือง)	Y	-	N	
13	Check & tighten the cables & control wiring terminals. ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อสายไฟและสายควบคุม	Y	-	N	
Comment : Note : 1. N = Normal ; AS = Abnormal ; F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 23/10/66	Date : 23/10/66	Date : 23/10/66			

PPM-ENG-NE-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่พิมพ์ฉบับแก้ไข : 11/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	อนุมัติโดย :

วิศวกรช่างกลาง ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พัดลมอัดอากาศห้องบันไดหนีไฟ

BUILDING : Wm	Date : 23 / 10 / 66				
EQUIPMENT NUMBER : PF No. 5	TYPE OF MAINTENANCE : W				
LOCATION : FL. 29 อาคาร B	Rated : kW A. cfm				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
4	Check & clean equipment ตรวจสภาพและทำความสะอาดเครื่องจักร	Y	-	N	
Turn ON the isolator near the equipment Turn ON the breaker and start the equipment at Manual Mode เปิดสวิทช์ไอโซเลเตอร์ที่แผงควบคุม เปิดสวิทช์เบรกเกอร์และเริ่มการทำงานของพัดลม					
16	Check any abnormal noise & vibration of the fan. ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและแรงสั่นสะเทือนของพัดลม	C	-	N	
18	Check & observed any air leakage at the joints of the starting motor fan. ตรวจสอบการรั่วไหลของอากาศที่ข้อต่อของมอเตอร์พัดลม	C	-	N	
17	Check and observe the voltage between Phase. ตรวจสอบและสังเกตแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส	C	-	N	
18	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้า	C	-	N	
19	Check the status of the fire alarm. ตรวจสอบสถานะของสัญญาณเตือนภัย	C	-	N	
20	Check the status of the fire alarm. ตรวจสอบสถานะของสัญญาณเตือนภัย	C	-	N	
21	Check the status of the fire alarm. ตรวจสอบสถานะของสัญญาณเตือนภัย	C	-	N	
Stop the equipment & turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดตัวเครื่องและเปลี่ยนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ					
Comment : Note : 1. N = Normal ; AS = Abnormal ; F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 23/10/66	Date : 23/10/66	Date : 23/10/66			

PPM-ENG-NE-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่พิมพ์ฉบับแก้ไข : 11/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	อนุมัติโดย :

วิศวกรช่างกลาง ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พัดลมอัดอากาศห้องบันไดหนีไฟ

BUILDING : WTM (B)	Date : 23 / 10 / 66				
EQUIPMENT NUMBER : PF No. 6	TYPE OF MAINTENANCE : W	2M	O	H	Y
LOCATION : FL. 29 stairs B	Rated : kW	A	dm		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและตัวสวิตช์เลือกที่แผงสตาร์ท	Q	-	N	
2	Check & clean the room. ตรวจสอบและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Q	-	N	
Turn the selector switch to OFF and OFF the breaker at the starter panel. OFF the equipment near the equipment. หมุนตัวสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง "OFF" และปิดตัวสวิตช์เบรกเกอร์ที่แผงสตาร์ท และปิดตัวสวิตช์เบรกเกอร์ที่แผงเมน					
3	Check the pulley alignment and bearing tension. ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของเพลาและแรงตึงสายพาน	Q	-	N	
4	Check belt & motor mounting pulleys, nuts, spring for tightness. ตรวจสอบสายพานและตัวรองรับมอเตอร์, เพลา, สปริงให้แน่น	Q	-	N	
5	Check electrical connection. ตรวจสอบการเชื่อมต่อไฟฟ้า	Q	-	N	
6	Check the fan motor box top. ตรวจสอบฝาด้านบนของมอเตอร์	H	-	N	
7	Check & clean the ventilation duct. ตรวจสอบและทำความสะอาดช่องระบายอากาศ	H	-	N	
8	Check the structure of the installation for any corrosion, is paint is necessary. ตรวจสอบโครงสร้างการติดตั้งว่ามีสนิมหรือไม่ จำเป็นต้องทาสีหรือไม่	H	-	N	
9	Check intake air and exhaust openings are clean and free of dust/dustcatchers. ตรวจสอบช่องดูดและช่องปล่อยอากาศให้สะอาดและไม่มีสิ่งกีดขวาง	H	-	N	
10	Check to use all electrical connector are tight and clean magnetron, capacitor, resistor and other electrical parts. ตรวจสอบการใช้ตัวเชื่อมต่อไฟฟ้าและขั้วต่อไฟฟ้าให้แน่นและสะอาด	Y	-	N	
11	Change belt (for belt drive type). เปลี่ยนสายพาน (สำหรับขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N	
12	Check condition of pulley (for belt drive type). ตรวจสอบสภาพของล้อ (สำหรับขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N	
13	Check & tighten the cables & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและขั้วต่อสายควบคุม	Y	-	N	
Comment : Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail.					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 23/10/66	Date : 23/10/66	Date : 23/10/66			

PPM-ENG-ME-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พัดลมอัดอากาศห้องบันไดหนีไฟ

BUILDING : WTM (B)	Date : 23 / 10 / 66				
EQUIPMENT NUMBER : PF No. 6	TYPE OF MAINTENANCE : W	2M	O	H	Y
LOCATION : FL. 29 stairs B	Rated : kW	A	dm		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
14	Check & clean the room. ตรวจสอบและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y	-	N	
Turn ON the isolator near the equipment. Turn ON the breaker and start the equipment in Manual Mode. เปิดตัวสวิตช์เลือกที่แผงเมน					
16	Check any abnormal noise & vibration of the fan. ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนของพัดลม	Q	-	N	
16	Check & observe any oil leakage at the joints of the ducting. ตรวจสอบและสังเกตการรั่วซึมของน้ำมันที่ข้อต่อของท่อ	Q	-	N	
17	Check the pressure the voltage between Phase. ตรวจสอบความดันและแรงดันระหว่างเฟส	Q	RS 38.34 ST 38.34 RT 38.34	N	
18	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้า	Q	R 3.1 S 3.1 T 3.1	N	
19	Check the pressure and Fire Escape Door is closed. ตรวจสอบความดันและประตูหนีไฟปิด	Q	-	N	
20	Record intake air velocity (fpm). บันทึกความเร็วลมดูดอากาศ (ฟุตต่อนาที)	H	1 = fpm 2 = fpm 3 = fpm 4 = fpm 5 = fpm 6 = fpm 7 = fpm 8 = fpm	N	
21	Record air velocity through duct (fpm). บันทึกความเร็วลมผ่านท่อ (ฟุตต่อนาที)	H	F = fpm Floor = fpm Floor = fpm	N	
Stop the equipment & turn the selector switch to AUTO Mode. ปิดพัดลมและปิดตัวสวิตช์เลือกที่ตำแหน่งอัตโนมัติ					
Comment : Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail.					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 23/10/66	Date : 23/10/66	Date : 23/10/66			

PPM-ENG-ME-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรรมกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พัดลมอัดอากาศห้องบันไดหนีไฟ

BUILDING :	W+M (C B)	Date :	23 / 10 / 66		
EQUIPMENT NUMBER :	PF, No. 3	TYPE OF MAINTENANCE :	W (M) 2M Q H Y		
LOCATION :	PL. B1 stairs B	Rated :	kW, A, cfm		
NO.	TASK DESCRIPTION	PMI Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของไฟพilotและสวิตช์เลือกโหมดที่ตู้ควบคุม	Q	-	N	
2	Check & clean the room. ตรวจสอบและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Q	-	N	
Turn the selector switch to OFF and OFF the breaker at the starter panel. OFF the equipment. (ปิดเครื่องให้หมด)					
3	Check the pulley alignment and belt tension. ตรวจสอบการเรียงตัวของสายพานและแรงตึงสายพาน	Q	-	N	
4	Check fan & motor coupling bolts, nuts, etc. for tightness. ตรวจสอบความแน่นของสลักเกลียวและน็อตของสายพานและมอเตอร์	Q	-	N	
5	Check damper's position. ตรวจสอบตำแหน่งของแฉก	Q	-	N	
6	Grease the fan motor bearing. พ่นจารบีมอเตอร์และตัวถังมอเตอร์	F	-	N	
7	Check & clean the ventilation tower. ตรวจสอบและทำความสะอาดหอคอยระบายอากาศ	II	-	N	
8	Check the structure of the installation for any corrosion, repainting if necessary. ตรวจสอบโครงสร้างการติดตั้งว่ามีสนิมหรือไม่ และทาสีใหม่ถ้าจำเป็น	4	-	N	
9	Check intake air and exhaust opening are clear and free of obstruction. ตรวจสอบการเปิดรับอากาศเข้าและช่องระบายอากาศไม่มีสิ่งกีดขวาง	II	-	N	
10	Check to use all electrical connections are tight and clean magnet & capacitor. ตรวจสอบการใช้สายไฟและอุปกรณ์ไฟฟ้าและขั้วสายไฟให้แน่นและสะอาด	Y	-	N	
11	Change belt (for belt drive type). เปลี่ยนสายพาน (สำหรับขับเคลื่อนแบบสายพาน)	Y	-	N	
12	Check condition of pulley (for belt drive type). ตรวจสอบสภาพของล้อสายพาน (สำหรับขับเคลื่อนแบบสายพาน)	Y	-	N	
13	Check & tighten the cables & control wire terminals. ตรวจสอบและขันแน่นสายเคเบิลและขั้วต่อสายควบคุม	Y	-	N	
Comment: Note : 1. N - Normal, AB - Abnormal, F - Fail					
PM by :		Verified by :		Approved by :	
Signature :		Signature :		Signature :	
Date :	23/10/66	Date :	23/10/66	Date :	23/10/66

PPM-ENG-WF-007	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรส่งมอบงาน

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พัดลมอัดอากาศห้องบันไดหนีไฟ

BUILDING :	W+M (C B)	Date :	23 / 10 / 66		
EQUIPMENT NUMBER :	PF, No. 3	TYPE OF MAINTENANCE :	W (M) 2M Q H Y		
LOCATION :	PL. B1 stairs B	Rated :	kW, A, cfm		
NO.	TASK DESCRIPTION	PMI Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
14	Check & clean equipment. ตรวจสอบและทำความสะอาดสายพานตัวถัง	Y	-	N	
Turn ON the isolator near the equipment. Turn ON the breaker and start the equipment at Manual Mode. (เปิดเครื่องให้หมด)					
15	Check any abnormal noise & vibration of the fan. ตรวจสอบการมีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของพัดลม	Q	-	N	
16	Check & observe any oil leakage at the joints of the ducting. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันที่ข้อต่อของท่อ	Q	-	N	
17	Check and measure the voltage between phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส	Q	RS ST RT 350 350 350	N	
18	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้า	Q	R S T 6.8 6.7 6.6	N	
19	Check and measure the fire escape door is closed. ตรวจสอบและวัดการปิดของประตูหนีไฟ	Q	-	N	
20	Record intake air velocity (ft/min). บันทึกความเร็วลมเข้าอาคาร	H	-	N	
21	Record air velocity through duct (ft/min). บันทึกความเร็วลมผ่านท่อ	II	-	N	
Stop the equipment & turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดพัดลมและเปลี่ยนโหมดไปที่โหมดอัตโนมัติ					
Comment: Note : 1. N - Normal, AB - Abnormal, F - Fail					
PM by :		Verified by :		Approved by :	
Signature :		Signature :		Signature :	
Date :	23/10/66	Date :	23/10/66	Date :	23/10/66

PPM-ENG-WF-007	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรส่งมอบงาน

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พัดลมอัดอากาศห้องบำบัดน้ำเสีย

BUILDING : WTM (B)	Date : 23 / 10 / 66					
EQUIPMENT NUMBER : PF No. 5	TYPE OF MAINTENANCE : W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION : FL. 01 ตอม่อ B	Rated : kW	A	cm			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks	
1	Check status of push lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	Q	-	N		
2	Check & clean the room. ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง	Q	-	N		
Turn the selector switch to OFF and OFF the breaker at the starter panel. OFF the breaker and stop the equipment at Manual Mode. หมุนสวิตช์เลือกโหมดให้ตำแหน่ง "OFF" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ที่แผงสตาร์ท และปิดเครื่องพัดลมอัดอากาศที่โหมดแมนนวล						
3	Check the pulley alignment and bearing lubrication. ตรวจสอบการยื้องานของสายพานและหล่อลื่นลูกปืน	Q	-	N		
4	Check fan & motor winding bulbs, bulb, spring for tightness. ตรวจสอบและขันน็อตสายพาน, สปริง, สปริงให้แน่น	Q	-	N		
5	Check ammeter position. ตรวจสอบตำแหน่งแอมมิเตอร์	Q	-	N		
6	Grease the fan motor bearing. ทาจารบีที่มอเตอร์พัดลม	H	-	N		
7	Check & clean the ventilation blower. ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมระบายอากาศ	H	-	N		
8	Check the structure of the installation for any corrosion, repair it if necessary. ตรวจสอบโครงสร้างการติดตั้งสำหรับสนิม, ซ่อมแซมหากจำเป็น	H	-	N		
9	Check intake air and exhaust openings are clean and free of obstructions. ตรวจสอบช่องดูดอากาศและช่องระบายอากาศให้สะอาดและไม่มีสิ่งกีดขวาง	H	-	N		
10	Check to see all electrical connections are tight and clean magnetic contactor. ตรวจสอบการเชื่อมต่อทางไฟฟ้าและทำความสะอาดคอนแทกต์แม่เหล็ก	Y	-	N		
11	Change belt (for belt drive type). เปลี่ยนสายพาน (สำหรับสายพาน)	Y	-	N		
12	Check condition of pulley (for belt drive type). ตรวจสอบสภาพของลูกปืน (สำหรับสายพาน)	Y	-	N		
13	Check & tighten the cables & electrical wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและขั้วต่อสายไฟ	Y	-	N		
Comment : Note : 1. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail						
PM by :	Verified by :	Approved by :				
Signature :	Signature :	Signature :				
Date : 23/10/66	Date : 23/10/66	Date : 23/10/66				

PPM-ENG-ME-007	วันที่จัดทำ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พัดลมอัดอากาศห้องบำบัดน้ำเสีย

BUILDING : WTM (B)	Date : 23 / 11 / 66					
EQUIPMENT NUMBER : PF No. 3	TYPE OF MAINTENANCE : W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION : FL. 01 ตอม่อ B	Rated : kW	A	cm			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks	
12	Check & clean equipment. ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่อง	Y	-	N		
Turn ON the isolator near the equipment. Turn ON the breaker and stop the equipment at Manual Mode. เปิดสวิตช์เลือกโหมดเครื่อง (ที่ใกล้เครื่อง) พร้อมเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และปิดเครื่องพัดลมอัดอากาศ						
15	Check any abnormal noise & vibration of the fan. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของพัดลมหรือไม่	Q	-	N		
16	Check & observed any air leakage at the joints of the housing. ตรวจสอบและสังเกตการรั่วของอากาศที่รอยต่อของตัวเครื่อง	Q	-	N		
17	Check and adjust the voltage between Phase. ตรวจสอบและปรับแรงดันระหว่างเฟส	G	PS ST OT 240 240 240	N		
18	Check and observe the current. ตรวจสอบและสังเกตกระแสไฟฟ้า	Q	R S T 35 35 35	N		
19	Check status of fire door and fire escape door is closed. ตรวจสอบสถานะของประตูและประตูหนีไฟว่าปิดสนิท	Q	-	N		
20	Record intake air velocity (m/s). บันทึกความเร็วลมดูดอากาศ (เมตรต่อวินาที)		1 = 1m 2 = 1m 3 = 1m 4 = 1m 5 = 1m 6 = 1m 7 = 1m 8 = 1m			
21	Record air velocity through color Doppler. บันทึกความเร็วลมผ่านดอปเปลอร์สี		1 = 1m 2 = 1m 3 = 1m 4 = 1m 5 = 1m 6 = 1m 7 = 1m 8 = 1m			
Stop the equipment & turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องและเปลี่ยนสวิตช์เลือกโหมดเป็นอัตโนมัติ						
Comment : Note : 1. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail						
PM by :	Verified by :	Approved by :				
Signature :	Signature :	Signature :				
Date : 23/10/66	Date : 23/10/66	Date : 23/10/66				

PPM-ENG-ME-007	วันที่จัดทำ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พัดลมอัดอากาศห้องบันไดหนีไฟ

BUILDING :	WTM (CA)	Date :	24 / 10 / 66		
EQUIPMENT NUMBER :	PF.No.1	TYPE OF MAINTENANCE :	W		
LOCATION :	FL. M Corridor (SR-1) Corridor A	Rated :	W 2M Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of fire lamp & selector switch at the starter panel	Q	-	N	
2	Check & clean the room	Q	-	N	
Turn the selector switch to OFF and OFF the breaker at the starter panel OFF the isolator near the equipment.					
หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง OFF และปิดสวิทช์แยกสายไฟที่ควบคุม และปิดสวิทช์เข้าสายไฟที่มอเตอร์ (เพื่อตัดไฟทั้งหมด)					
3	Check the pulley alignment and bearing tension.	Q	-	N	
ตรวจสอบการติดตั้ง รอกให้สายพานตรงกับเพลา และตรวจสอบความตึงสายพาน					
4	Check fan & motor mounting bolts, bearing for lubricates.	Q	-	N	
ตรวจสอบว่าตัวยึดชิ้นส่วนมอเตอร์และพัดลม และตรวจสอบการหล่อลื่น					
5	Check dampers position.	Q	-	N	
ตรวจสอบตำแหน่งของแผ่นบัง					
6	Grease the fan motor bearing	I	-	N	
ทาจารบีบนมอเตอร์และเพลาใบพัดและมอเตอร์					
7	Check & clean the ventilation system	H	-	N	
ตรวจสอบและทำความสะอาดระบบระบายอากาศ					
8	Check the structure of the installation for any corrosion, re-paint if necessary	H	-	N	
ตรวจสอบว่าโครงสร้างที่ติดตั้งแข็งแรง และทาสีใหม่ถ้าจำเป็น					
9	Check the air and exhaust openings are clean and free of obstructions.	H	-	N	
ตรวจสอบช่องลมเข้า ออก และระบายอากาศให้สะอาดและไม่มีสิ่งกีดขวาง					
10	Check to see all electrical connection are tight and clean, magnetic contactor.	Y	-	N	
ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟและคอนแทกเตอร์ให้แน่นและสะอาด					
11	Change belt (for belt drive type)	Y	-	N	
เปลี่ยนสายพาน (สำหรับขับเคลื่อนด้วยสายพาน)					
12	Check condition of pulley (for belt drive type)	Y	-	N	
ตรวจสอบว่าพู่ลีย์และคอนแทกเตอร์ทำงานดีหรือไม่ (สำหรับขับเคลื่อนด้วยสายพาน)					
13	Check & tighten the cables & control wire terminals.	Y	-	N	
ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อสายไฟให้แน่น					
Comment :					
Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail					
PM by :		Verified by :		Approved by :	
Signature :		Signature :		Signature :	
Date :	24/10/66	Date :	24/10/66	Date :	25/10/66

PPM-ENG-ME-007	วันที่ตรวจเช็ค : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรซ่อมบำรุง

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พัดลมอัดอากาศห้องบันไดหนีไฟ

BUILDING :	WTM (CA)	Date :	24 / 10 / 66		
EQUIPMENT NUMBER :	PF.No.1	TYPE OF MAINTENANCE :	W		
LOCATION :	FL. M Corridor (SR-1) Corridor A	Rated :	W 2M Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean equipment.	Y	-	N	
ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่อง					
Turn ON the isolator near the equipment. Turn ON the breaker and start the equipment at Manual Mode.					
เปิดสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON พร้อมกับ เปิดสวิทช์แยกสายไฟที่มอเตอร์ และเปิดสวิทช์เข้าสายไฟที่พัดลมแบบแมนนวล					
15	Check any abnormal noise & vibration at the fan.	Q	-	N	
ตรวจสอบว่าไม่มีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน					
16	Check & observed any air leakage at the joint of the ducting	Q	-	N	
ตรวจสอบว่าไม่มีรอยรั่วของอากาศที่รอยต่อของท่อ					
17	Check and measure the voltage between RS, ST, RTV	Q	RS ST RT	N	
ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่าง RS, ST, RTV					
18	Check and measure the current	Q	R S T	N	
ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์					
19	Check status of fire Escape Door is closed	Q	-	N	
ตรวจสอบว่าประตูหนีไฟปิดอยู่และประตูหนีไฟมีป้ายห้ามเปิด					
20	Record intake air velocity (fpm)				
บันทึกความเร็วลมเข้าเครื่อง (fpm)					
1 =	fpm	2 =	fpm	3 =	fpm
4 =	fpm	5 =	fpm	6 =	fpm
7 =	fpm	8 =	fpm	9 =	fpm
21	Record air velocity through door (fpm)				
บันทึกความเร็วลมผ่านประตูหนีไฟ (fpm)					
1 =	fpm	2 =	fpm	3 =	fpm
4 =	fpm	5 =	fpm	6 =	fpm
7 =	fpm	8 =	fpm	9 =	fpm
Stop the equipment & turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดสวิทช์และเปิดสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ					
Comment :					
Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail					
PM by :		Verified by :		Approved by :	
Signature :		Signature :		Signature :	
Date :	24/10/66	Date :	24/10/66	Date :	25/10/66

PPM-ENG-ME-007	วันที่ตรวจเช็ค : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรซ่อมบำรุง

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พัดลมอัดอากาศห้องบันไดหนีไฟ

BUILDING : WTM (A)	Date : 24 / 10 / 66				
EQUIPMENT NUMBER : PF.No. 2	TYPE OF MAINTENANCE : W 2M Q H Y				
LOCATION : FL. B1 บัณฑิตชั้น B1	Rated : _____ KW, _____ A, _____ cfm				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและตัวสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	Q	-	N	
2	Check & clean the fan. ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลม	Q	-	N	
<p>Turn the selector switch to OFF and OFF the breaker at the starter panel. OFF and lock the main power switch (if it is available).</p> <p>หมุนสวิทช์เลือกไปที่ตำแหน่ง "OFF" และปิดสวิทช์เบรกเกอร์ที่ตู้ควบคุม และล็อกสวิทช์หลัก (ถ้ามี)</p>					
3	Check the pulley alignment and belt tension. ตรวจสอบการติดตั้งสายพานและแรงตึงสายพาน	Q	-	N	
4	Check fan & motor mounting bolts, spring for tightness. ตรวจสอบและขันน็อตยึดมอเตอร์และสปริงให้แน่น	Q	-	N	
5	Check damper position. ตรวจสอบตำแหน่งของวาล์ว	Q	-	N	
6	Check the fan motor bearing. ตรวจสอบที่ล้อมอเตอร์พัดลม	H	-	N	
7	Check & clean the ventilation tower. ตรวจสอบและทำความสะอาดหอคอยระบายอากาศ	H	-	N	
8	Check the structure of the installation for any corrosion, re-paint if necessary. ตรวจสอบโครงสร้างการติดตั้งสำหรับสนิมเหล็ก และทาสีใหม่ถ้าจำเป็น	F	-	N	
9	Check, make air and exhaust openings are clean and free of obstructions. ตรวจสอบและทำความสะอาดช่องเปิดทางลมและช่องเปิดทางลมทิ้ง	F	-	N	
10	Check to see all electrical connection are tight and clean magnetic contactor. ตรวจสอบและทำความสะอาดการเชื่อมต่อไฟฟ้าและคอนแทคเตอร์	Y	-	N	
11	Change belt (or belt drive type) เปลี่ยนสายพาน (หรือระบบขับเคลื่อนสายพาน)	Y	-	N	
12	Check condition of pulley (for belt drive type) ตรวจสอบสภาพของล้อ (สำหรับระบบขับเคลื่อนสายพาน)	Y	-	N	
13	Check and tighten the cables & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและขั้วต่อสายควบคุม	Y	-	N	
<p>Comment : _____</p> <p>Note : 1. N - Normal, AS - Abnormal, F - Fail.</p>					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 24/10/66	Date : 25/10/66	Date : 25/10/66			

PPM-ENG-ME-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/10/21
จัดทำโดย	อนุมัติโดย	

วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พัดลมอัดอากาศห้องบันไดหนีไฟ

BUILDING : WTM (A)	Date : 24 / 10 / 66				
EQUIPMENT NUMBER : PF.No. 2	TYPE OF MAINTENANCE : W 2M Q H Y				
LOCATION : FL. B1 บัณฑิตชั้น B1	Rated : _____ KW, _____ A, _____ cfm				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean equipment. ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่อง	Y	-	N	
<p>Turn ON the isolator near the equipment. Turn ON the breaker and start the equipment at Manual Mode.</p> <p>เปิดสวิทช์เลือกเครื่องใกล้กับเครื่อง เปิดสวิทช์เบรกเกอร์และเดินเครื่องด้วยโหมดแมนนวล</p>					
15	Check any abnormal noise & vibration of the fan. ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและการสั่นสะเทือนของพัดลม	Q	-	N	
16	Check & observe any air leakage at two joints of the ducting. ตรวจสอบและสังเกตการรั่วไหลของอากาศที่ข้อต่อของท่อ	Q	-	N	
17	Check and measure the voltage between phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส	Q	RS ST RT 345 345 345	N	
18	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้า	Q	R S T 1.1 1.1 1.1	N	
19	Check status of the pressurized & fire escape door is closed. ตรวจสอบสถานะของประตูอัดลมและประตูหนีไฟว่าปิด	Q	-	N	
20	Record air velocity at velocity (ft/min) บันทึกความเร็วลมที่ความเร็ว (ฟุตต่อนาที)	1 = 1m 2 = 1m 3 = 1m 4 = 1m 5 = 1m 6 = 1m 7 = 1m 8 = 1m		N	
21	Record air velocity through door (ft/min) บันทึกความเร็วลมจากประตู (ฟุตต่อนาที)	1 = 1m 2 = 1m 3 = 1m 4 = 1m 5 = 1m 6 = 1m 7 = 1m 8 = 1m		N	
<p>Stop the equipment & turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องและเปลี่ยนสวิทช์เลือกโหมดเป็นอัตโนมัติ</p>					
<p>Comment : _____</p> <p>Note : 1. N - Normal, AS - Abnormal, F - Fail.</p>					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 24/10/66	Date : 25/10/66	Date : 25/10/66			

PPM-ENG-ME-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/10/21
จัดทำโดย	อนุมัติโดย	

วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)

PPM
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN
การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พัดลมอัดอากาศห้องบันไดหนีไฟ

BUILDING : WPM (CA)		Date : 24 / 10 / 66			
EQUIPMENT NUMBER : PF.No 2		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y			
LOCATION : FL. 81 บัณฑิตฮอลล์ อาคาร 8A		Rated : kW, A, cfm			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของไฟสตาร์ทและสวิตช์เลือกที่แผงสตาร์ท	Q	-	N	
2	Check & clean the fan. ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลม	Q	-	N	
Turn the selector switch to OFF and OFF the breaker at the starter panel. OFF the isolator near the equipment. หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "OFF" และปิดคัตวับที่แผงสตาร์ท และปิดคัตวับที่แผงสตาร์ท (ใกล้พัดลม)					
3	Check the pulley alignment and belt "g" tension. ตรวจสอบการติดตั้งสายพานและแรงตึงสายพาน	Q	-	N	
4	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness. ตรวจสอบน็อตและสปริงที่ติดตั้งพัดลมและมอเตอร์	Q	-	N	
5	Check camper position. ตรวจสอบตำแหน่งของแคมเปอร์	Q	-	N	
6	Grease the fan motor bearing. หล่อลื่นที่มอเตอร์พัดลม	H	-	N	
7	Check & clean the vent on tower. ตรวจสอบและทำความสะอาดช่องระบายอากาศบนหอคอย	H	-	N	
8	Check the structure of the installation for any corrosion, re-paint if necessary. ตรวจสอบโครงสร้างการติดตั้งสำหรับสนิม, ทาสีใหม่ถ้าจำเป็น	H	-	N	
9	Check intake air and exhaust openings are clean and free of obstruction and leakage. ตรวจสอบช่องดูดอากาศและช่องระบายอากาศให้สะอาดและไม่มีสิ่งกีดขวาง	H	-	N	
10	Check to see all electrical connection are tight and clean magnetic contactor. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟฟ้าให้แน่นและสะอาด	Y	-	N	
11	Check the belt drive type. ตรวจสอบสายพานขับเคลื่อน	Y	-	N	
12	Check the condition of pulley (for belt drive type). ตรวจสอบสภาพของล้อ (สำหรับสายพานขับเคลื่อน)	Y	-	N	
13	Check & tighten the cables & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตที่สายเคเบิลและสายควบคุม	Y	-	N	
Comment : Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			

PPM-ENG-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	ตรวจสอบโดย :

วิศวกรชำนาญการ

ส่วนกลาง

(1/2)

PPM
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN
การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พัดลมอัดอากาศห้องบันไดหนีไฟ

BUILDING :		Date : 24 / 10 / 66			
EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y			
LOCATION :		Rated : kW, A, cfm			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
14	Check & clean escalator. ตรวจสอบและทำความสะอาดบันไดเลื่อน	Y	-	N	
Turn ON the isolator near the equipment. Turn ON the breaker and start the equipment at Manual Mode. เปิดคัตวับที่แผงสตาร์ทใกล้กับอุปกรณ์ และเปิดคัตวับที่แผงสตาร์ท และเริ่มเครื่องที่โหมดแมนนวล					
16	Check any abnormal noise & vibration of the fan. ตรวจสอบว่าไม่มีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของพัดลม	Q	-	N	
18	Check & observe any oil leakage at the joints of the coupling. ตรวจสอบและสังเกตการรั่วซึมของน้ำมันที่ข้อต่อของสายพาน	Q	-	N	
17	Check the voltage between Phase ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST, RT, Y	Q	VS ST RT 346 346 346	N	
16	Check the current ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า	Q	RS T ✓ ✓ ✓	N	
19	Check the status of the fire escape door is closed. ตรวจสอบสถานะของประตูหนีไฟว่าปิด	Q	-	N	
20	Record the air velocity through door. บันทึกความเร็วลมที่พัดผ่านประตู	H	1 = 1pm 2 = 1pm 3 = 1pm 4 = 1pm 5 = 1pm 6 = 1pm 7 = 1pm 8 = 1pm	N	
21	Record the velocity through door. บันทึกความเร็วลมที่พัดผ่านประตู	H	1 = 1pm 2 = 1pm 3 = 1pm 4 = 1pm 5 = 1pm 6 = 1pm 7 = 1pm 8 = 1pm	N	
Stop the equipment & turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดพัดลมและเปลี่ยนคัตวับเลือกมาที่โหมดอัตโนมัติ					
Comment : Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			

PPM-ENG-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	ตรวจสอบโดย :

วิศวกรชำนาญการ

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR WATER TANK

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ถึงกับนำดัชนีมาตีใหญ่

BUILDING	WTM C.A)		Date :	24 / 10 / 66
EQUIPMENT NUMBER :	UNDER GROUND TANK			
LOCATION :	ถังเก็บน้ำ 23 ออว A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)
10	Function test of float valve, level controller and pump for elevated tank; ตรวจสอบการทำงานของวาล์วฟลोट, ตัวควบคุมระดับน้ำ และเครื่องสูบน้ำถัง (ถังเก็บน้ำ) Suggestion for the process of Tank Refill. - Close drain valve and 1/2 water. - Open transfer valve between water tank. - When the water level over above the floating pipe the water disinfecting valves can be opened - When the water level over above the disinfecting pipe the water disinfecting valve can be opened.	Y		N
<p>ข้อสังเกตสำหรับการดำเนินการเติมน้ำถังเก็บน้ำ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ปิดวาล์วระบายและเปิดน้ำถังเก็บน้ำ - เปิดวาล์วส่งน้ำระหว่างถังเก็บน้ำ - เมื่อระดับน้ำในถังเก็บน้ำสูงจนส่งน้ำออกมาที่ตัวถังน้ำ ให้เปิดวาล์วส่งน้ำ - เมื่อระดับน้ำในถังเก็บน้ำสูงจนส่งน้ำออกมาที่ตัวถังน้ำ ให้เปิดวาล์วตัวถังน้ำ - เมื่อระดับน้ำในถังเก็บน้ำสูงจนส่งน้ำออกมาที่ตัวถังน้ำ ให้เปิดวาล์วตัวถังน้ำ 				
Comment :				
Note : 1. N : Normal, AB : Abnormal, F : Fail				
PM by :		Verified by :		Approved by :
Signature :		Signature :		Signature :
Date :	24/10/66	Date :	25/10/66	Date :

PPM-ENG-SM-004	แบบทดสอบที่ 1	วันที่สมมติตัวชี้วัด, 1/10/21
จัดทำโดย .		ธนุพัชรียา



วิศวกรรมศาสตร์

ผลงานวิจัย

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR WATER TANK

การนำรัฐประหารเชิงป้องกัน ถึงกับนำติดขนาดใหญ่

BUILDING : WTM (A)		EQUIPMENT NUMBER: UNDER GROUND TANK		LOCATION : ใต้ถุน 2B ฝั่ง A		Date : 24 / 10 / 66	
TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
NO	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks		
1	Check status valve position condition. ตรวจสอบวาล์วตำแหน่ง	M		N			
2	Check condition of l.s. valve. ตรวจสอบวาล์วสภาวะการทำงาน	M		N			
3	Check level control condition. ตรวจสอบวาล์วระดับการทำงาน	M		N			
4	Check all valves in normal position also when ตรวจสอบวาล์วทั้งหมดและวาล์วในระบบปกติและเมื่อทำงาน	M		N			
5	Check and clean the cover tank. ตรวจสอบและทำความสะอาดถังบน	M		N			
6	Check and clean stand of water supply piping. ตรวจสอบและทำความสะอาดท่อส่งน้ำ	M		N			
7	Separate 2 tanks and clear each tank on by on. การทำความสะอาดถังบนโดยทำความสะอาดทีละถัง	Y		N			
Suggestion for the process of Tank Cleaning - Close balancing valve between 2 tank (to close 2 tank linkage). - Close valve fill water tank and pump for fill water to tank. - Close valve to drain fluids of clean tank. (tank water a pump and booster pump damage) - Close valve of float trigger. - Open drain valve for cleaning tank and remain water about 15 cm. - Clean inside wall by high pressure pump + a brush. - Drain water from tank for empty. - Remove particle and sediment from tank. - Clean floor of tank and fill water into tank with medium yumi. - Drain water from tank for empty again. - Check and maintenance all equipment inside water tank ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ภายในถังบน เช่น float valve and electrode เป็นต้น							
8	Check leakage from water tank ตรวจสอบการรั่วซึมจากถังบน	Y		N			
3	Check leakage from water tank ตรวจสอบการรั่วซึมจากถังบน	Y		N			
Comment :		Note : G, N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail Approved by :  Signature :  Date : 25 / 10 / 66					

PPM-ENG-SN-004	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย		อนุมัติโดย

วิศวกรรมศาสตร์

WUOLAPUUT

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR WATER TANK

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ถึงกับนำขนาดใหญ

BUILDING : WM CA)	Date : 23, 10, 66				
EQUIPMENT NUMBER : MID TASK	TYPE OF MAINTENANCE W M 2M Q H Y				
LOCATION : Fl. 29-90 80MSA					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (NA, B/F)	Remarks
1	Check shut off valve operation condition. ตรวจการปิดวาล์วอัตโนมัติ	M		N	
2	Check condition of float valve. ตรวจสอบการทำงานของวาล์วฟลัต	M		N	
3	Check level controller condition. ตรวจสอบการทำงานของคอนโทรลเลอร์	M		N	
4	Check all valves in normal position also air vent. ตรวจสอบวาล์วทั้งหมดให้อยู่ในตำแหน่งปกติ และช่องระบายอากาศ	M		N	
5	Check and clean the cover tank. ตรวจสอบและทำความสะอาดถังเก็บน้ำ	M		N	
6	Check and clean glimmer of water supply piping. ตรวจสอบและทำความสะอาดท่อส่งน้ำ	Y		N	
7	Signalize 2 tanks and clean each tank one by one. ส่งสัญญาณและทำความสะอาดถังเก็บน้ำ	Y		N	
Suggestion for the process of Tank Cleaning - Close balancing valve between 2 tank (in case 2 tank linkage). - Close valve all water and pump or fill water to tank. - Close valve to disable of clean tank. (tank uses a pump and booster pump damage). - Close valve of fire fighting. - Open drain valve for clean tank and let in water about 15 cm. - Clean inside wall of high pressure pump and finish. - Drain water from tank for empty. - Remove particle and sediment from tank - Clean floor of tank and fill water into tank with minimum volume. - Drain water from tank for empty again.					
8	Check and maintenance all equipment inside water tank ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ภายในถังเก็บน้ำ	Y		N	
9	Check leakage from water tank. ตรวจสอบการรั่วซึมจากถังเก็บน้ำ	Y		N	
Common : * ไม่สอดคล้อง Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail PM by : [Signature] Signature : [Signature] Date : 23/10/66 Approved by : [Signature] Signature : [Signature] Date : 23/10/66					

PPM-ENG-SN-DD04	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย		อนุมัติโดย

วิเทศกวีนิพนธ์

PLASMA

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR WATER TANK

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ถึงแก่นำมาตรฐานใหญ่

BUILDING : ATM (A)		Date : 23 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : MID TANK		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : FL. 2A-30 STAIRS A		W	2M
		Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement
10	<p>Function test of float valve, level controller and pump for elevated tank; ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระดับน้ำ, ควบคุมระดับน้ำ และเครื่องสูบน้ำ (ส่งฟูล) ขึ้นน้ำ)</p> <p>Suggestion for the process of Tank Refill.</p> <ul style="list-style-type: none"> Close drain valve and fill water. Open transfer valve between water tank. When the water level over above the fire fighting distributing pipe the water distributing valve can be opened When the water level over above the discharging pipe the water discharging valve can be opened 	Y	
<p>ขั้นตอนสำหรับการเติมน้ำถังเก็บน้ำ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ปิดวาล์วระบายน้ำถังเก็บน้ำ - เปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังเก็บน้ำ - เมื่อระดับน้ำในถังเก็บน้ำสูงถึงท่อจ่ายน้ำดับเพลิง ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำ - เมื่อระดับน้ำในถังจ่ายน้ำสูงถึงหัวจ่ายของท่อแก๊ส ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำถังเก็บน้ำดับเพลิง 		Status (N/A B/F)	Remarks
			N
Comment :			
Note : Y = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 23/10/66	Date : 23/10/66	Date : 25/10/66	

PPM-ENG-SN-004	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : [REDACTED]	ขอปรึกษา : [REDACTED]	

ผู้ช่วยศาสตราจารย์

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR WATER TANK

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ดังเก็บน้ำดื่มขนาดใหญ่

BUILDING :	WTM (A)		Date :	29	/	10	/	66	
EQUIPMENT NUMBER :	Roof Tank		TYPE OF MAINTENANCE	W	(M)	2M	Q	H	Y
LOCATION :	FL-53 stairs A								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check shut-off valve operation condition, ตรวจสภาพวาล์วปิด	M		N					
2	Check condition of float valve, ตรวจสภาพวาล์วล้นน้ำ	M		N					
3	Check level controller condition, ตรวจสภาพคอนโทรลเลอร์ระดับน้ำ	M		N					
4	Check all valves, a correct position also air-vent, ตรวจสภาพวาล์วทั้งหมด และวาล์วระบายอากาศ, ตรวจสอบตำแหน่งวาล์วและวาล์วระบายอากาศ	M		N					
5	Check and clear the cover tank, ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถังเก็บน้ำ	M		N					
6	Check and clean inner of water supply pump, ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดปั๊มจ่ายน้ำ	Y		N					
7	Separate 2 tanks and clean each tank one by one, แยกถังเก็บน้ำออกจากถังเก็บน้ำ และทำความสะอาดถังเก็บน้ำ	Y		N					
Suggestion for the process of Tank Cleaning Close breaching valve between 2 tanks, in case 2 tank linkage). Close valve fill water and pump to fill water to tank. - Close valve to double of clean tank (tank create a pump and booster pump damage). - Close valve of filling. - Clean drain valve for cleaning tank and drain water about 15 cm. - Clean inside well of high pressure pump and tank. - Drain water from tank for empty. - Remove particle and sediment from tank. Clean floor of tank and fill water, add tank with minimum volume. - Drain water from tank for empty again. - Check and maintenance all equipment above water tank. 8 ตรวจสภาพและทำความสะอาดถังเก็บน้ำภายในถังเก็บน้ำ 15 ซม. 9 ตรวจสอบและทำความสะอาดถังเก็บน้ำภายในถังเก็บน้ำ 15 ซม. 10 ตรวจสอบและทำความสะอาดถังเก็บน้ำภายในถังเก็บน้ำ 15 ซม. 11 ตรวจสอบและทำความสะอาดถังเก็บน้ำภายในถังเก็บน้ำ 15 ซม.									
Comment : Note : 1, N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail									
PM By :	Verified by :	Approved by :							
Signature :	Signature :	Signature :							
Date :	Date :	Date :							

PPM-ENG-SN-004	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่แก้ไขฉบับนี้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR WATER TANK

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ดังเก็บน้ำดื่มขนาดใหญ่

BUILDING :	WTM (A)		Date :	29	/	10	/	66	
EQUIPMENT NUMBER :	Roof Tank		TYPE OF MAINTENANCE	W	(M)	2M	Q	H	Y
LOCATION :	FL-53 stairs A								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks				
10	Function test of float valve, level controller and pump (for elevated tank), ตรวจสอบการทำงานของวาล์วล้นน้ำ, คอนโทรลเลอร์ระดับน้ำ และเครื่องสูบน้ำ (สำหรับถังเก็บน้ำ) Suggestion for the process of Tank Refill - Close drain valve and fill water. - Open filler valve between water tank. - When the water level over above the filling discharging pipe the water discharging valve can be opened. - When the water level over above the discharging pipe the water discharging valve can be opened.	Y		N					
Suggestion for the process of Tank Refill - ปิดวาล์วระบายน้ำและเติมน้ำ. - เปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังเก็บน้ำ. - เมื่อระดับน้ำในถังเก็บน้ำสูงเกินระดับที่ปล่อยน้ำได้ถังเก็บน้ำจะปล่อยน้ำได้. - เมื่อระดับน้ำในถังเก็บน้ำสูงเกินระดับที่ปล่อยน้ำได้ถังเก็บน้ำจะปล่อยน้ำได้.									
Comment : Note : 1, N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail									
PM By :	Verified by :	Approved by :							
Signature :	Signature :	Signature :							
Date :	Date :	Date :							

PPM-ENG-SN-004	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่แก้ไขฉบับนี้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR WATER TANK

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ถึงเกินมาตรฐานใหญ่

BUILDING :	พม (B)	Date :	23 / 10 / 66		
EQUIPMENT NUMBER :	Pccf Tank	TYPE OF MAINTENANCE	W 2M Q H Y		
LOCATION :	Fl. 3c 300S B				
NO	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check shut off valve operation condition. ตรวจสอบวาล์วปิด	M		N	
2	Check condition of floor value. ตรวจสอบวาล์วชั้นบน	M		N	
3	Check line controller condition. ตรวจสอบคอนโทรลเลอร์	M		N	
4	Check all valves in normal position also air-vent. ตรวจสอบวาล์วทั้งหมด และวาล์วระบายอากาศ	M		N	
5	Check and clean the cover tank. ตรวจสอบและทำความสะอาดถังน้ำ	M		N	
6	Check and clean bonnet of water supply pump. ตรวจสอบและทำความสะอาดหัวปั๊ม	Y		N	
7	Separate 2 tanks and clean each tank one by one. ล้างทำความสะอาดถังน้ำ โดยล้างและทำความสะอาดถังน้ำ	Y		N	
Suggestion for the process of Tank Cleaning - Close balancing valve between 2 tank the close 2 tank linkage. - Close valve fill water and pump for fill water to tank. - Close valve of fire fighting. - Open drain valve for cleaning tank and remain water about 15 cm. - Clean inside wall by high pressure pump and scrub. - Drain water from tank for empty. - Remove particle and sediment from tank. - Clean floor of tank and fill water into tank with minimum volume. - Drain water from tank for empty again. - Check and maintenance all equipment on the water tank. ตรวจสอบและทำความสะอาดถังน้ำ และวาล์วถังน้ำทั้งหมด และวาล์วถังน้ำระบายอากาศ					
8	Check and maintenance all equipment on the water tank. ตรวจสอบและทำความสะอาดถังน้ำ และวาล์วถังน้ำทั้งหมด และวาล์วถังน้ำระบายอากาศ	Y		N	
9	Check leakage from water tank. ตรวจสอบการรั่วซึมจากถังน้ำ	Y		N	
Comment : 1. Normal 2. All equipment is in good condition. Note : 1. N = Normal, AD = Abnormal, F = Fail					
PM By :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			

PPM-ENG-SN-004	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่แก้ไขฉบับนี้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR WATER TANK

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ถึงเกินมาตรฐานใหญ่

BUILDING :	พม (B)	Date :	23 / 10 / 66		
EQUIPMENT NUMBER :	Pccf Tank	TYPE OF MAINTENANCE	W 2M Q H Y		
LOCATION :	Fl. 3c 300S B				
NO	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Function test of float valve, level controller and pump (for elevated tank). ทดสอบการทำงานของวาล์วระดับ, คอนโทรลเลอร์, และปั๊ม (ถังน้ำสูง).	Y		N	
Suggestion for the process of Tank Refill - Close drain valve and fill water. - Open function valve between water tank. - When the water level rise above the fire fighting distributing pipes the water rise building valve can be opened. When the water level over above the distributing pipes the water distributing valve can be opened. ข้อเสนอแนะสำหรับกระบวนการเติมน้ำถังน้ำ - ปิดวาล์วระบายและเติมน้ำ. - เปิดวาล์วเชื่อมระหว่างถังน้ำ. - เมื่อระดับน้ำในถังน้ำสูงกว่าท่อกระจายน้ำเพลิงไหม้ น้ำในถังน้ำสามารถเปิดวาล์วได้. เมื่อระดับน้ำในถังน้ำสูงกว่าท่อกระจายน้ำเพลิงไหม้ น้ำในถังน้ำสามารถเปิดวาล์วได้.					
Comment : 1. All equipment is in good condition. Note : 1. N = Normal, AD = Abnormal, F = Fail					
PM By :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			

PPM-ENG-SN-038	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่แก้ไขฉบับนี้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR WATER TANK

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ถังเก็บน้ำตึกขนาดใหญ่

BUILDING :	WTM (B)		Date :	24 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER :	Ld 4000 Tank (ใหญ่)		TYPE OF MAINTENANCE	W (M) 2M Q H Y	
LOCATION :	FL. 4 ตึก 3				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check shut off valve operation condition. ตรวจสอบวาล์วปิด	M		N	
2	Check condition of float valve ตรวจสอบวาล์วขึ้นน้ำ	M		N	
3	Check float controller condition. ตรวจสอบชุดควบคุมขึ้นน้ำ	M		N	
4	Check all valves in normal position also all vent. ตรวจสอบวาล์วทุกตัว และเช็ควาล์วระบายที่ติดตั้งอยู่ตามท่อ	M		N	
5	Check one clean the cover tank. ตรวจสอบฝาปิดและทำความสะอาดถังเก็บน้ำ	M		N	
6	Check and clean skimmer of water supply system. ตรวจสอบและทำความสะอาดอุปกรณ์กรอง	Y		N	
7	Disinfect 2 tanks when clean each tank one by one. ล้างทำความสะอาดถังเก็บน้ำ โดยล้างถังละอย่างละครั้ง	Y		N	
Suggestion for the process of Tank Cleaning - Close cleaning valve between 2 tank (in case 2 tank linkage). - Close valve fill water and pump to 40 mbar to tank. - Close valve to distribute of clean tank (tank case a pump and booster pump damage). - Close valve of fire fighting. - Open all valves for cleaning tank and clean water should 15 min. Clean inside wall by high pressure pump and brush. Drain water from tank for empty. Remove particle and sediment from tank. Clean floor of tank and fill water into tank with minimum volume. Drain water from tank for empty again. Check and maintenance all equipment inside water tank. ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ภายในถังเก็บน้ำ เช่น float valve และ electrode เป็นต้น					
8	Check and maintenance all equipment inside water tank. ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ภายในถังเก็บน้ำ	Y		N	
9	Check leakage from water tank. ตรวจสอบการรั่วซึมจากถังเก็บน้ำ	Y		N	
Comment : Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, P = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date :	Date :	Date :	24 / 10 / 66		

PPM-ENG-SM-004	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR WATER TANK

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ถังเก็บน้ำตึกขนาดใหญ่

BUILDING :	WTM (B)		Date :	24 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER :	Ld 4000 Tank		TYPE OF MAINTENANCE	W (M) 2M Q H Y	
LOCATION :	FL. 4 ตึก 3				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
10	Function test of float valve, level controller and pump (for elevated tank) ทดสอบวาล์วขึ้นน้ำ, ชุดควบคุมขึ้นน้ำ และเครื่องสูบน้ำ (สำหรับถังเก็บน้ำบนชั้นสูง) Suggestion for the process of Tank Refill - Close drain valve and fill water. - Open float valve between water tank. - When the water level over the line floating distributing pipe the water distributing valve can be opened. - When the water level over above the float distributing valve can be opened.	Y		N	
Suggestion for the process of Tank Refill - ปิดวาล์วระบายและเติมน้ำถังเก็บน้ำ - เปิดวาล์วขึ้นน้ำระหว่างถังเก็บน้ำ - เมื่อระดับน้ำในถังเก็บน้ำสูงกว่าท่อกระจายน้ำบนชั้นสูง ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำ - เมื่อระดับน้ำในถังเก็บน้ำสูงกว่าท่อกระจายน้ำบนชั้นสูง ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำ - เมื่อระดับน้ำในถังเก็บน้ำสูงกว่าท่อกระจายน้ำบนชั้นสูง ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำ - เมื่อระดับน้ำในถังเก็บน้ำสูงกว่าท่อกระจายน้ำบนชั้นสูง ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำ					
Comment : Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, P = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date :	Date :	Date :	24 / 10 / 66		

PPM-ENG-SM-004	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR WATER TANK

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ดังเก็บน้ำดื่มขนาดใหญ่

BUILDING : WTM (B)	Date : 24 / 10 / 66				
EQUIPMENT NUMBER : LA-0000 Tank (ข้อ B)	TYPE OF MAINTENANCE W (M) 2M Y				
LOCATION : Fl. 4 ตอม B					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check shut-off valve operation condition ตรวจสภาพวาล์วปิด	M		N	
2	Check condition of float valve. ตรวจสภาพลิ้นกล้อระดับน้ำ	M		N	
3	Check level controller condition. ตรวจสภาพชุดควบคุมระดับน้ำ	M		N	
4	Check all valves in normal position also air-vent. ตรวจสภาพวาล์วทุกตัว และลิ้นวาล์วระบายอากาศที่ติดตั้งอยู่ตรงช่องน้ำ	M		N	
5	Check and clean the cover tank. ตรวจสภาพและทำความสะอาดฝาถังเก็บน้ำ	M		N	
6	Check and clean volume of water supply piping. ตรวจสภาพและทำความสะอาดสายส่งน้ำ	Y		N	
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดถังเก็บน้ำ	Y		N	
Suggestion for the process of Tank Cleaning					
- Close the filling valve between 2 tank (1 case 2 tank linkage).					
- Close valve fill water and pump for fill water to tank.					
- Close valve to distribute of clean tank (tank case a pump and booster pump damage)					
- Close valve of freighting.					
- Open drain valve for cleaning tank and remain water about 10 cm.					
Clean inside wall by high pressure pump and brush.					
- Drain water from tank for empty					
- Remove particle and sediment from tank.					
- Clean floor of tank 100 fill water into tank with minimum volume.					
- Drain water from tank for empty again.					
8	Check and maintenance all equipment outside water tank ตรวจสภาพและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่างภายนอกถังเก็บน้ำ เช่น Foot valve and electrode เป็นต้น	Y		✓	
9	Check leakage from water tank ตรวจสภาพร่องรอยการรั่วซึมจากถังเก็บน้ำ	Y		✓	
Comment : * (สะอาดเรียบร้อย)					
Note : 1. N = Normal; A/B = Abnormal; F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 24/10/66	Date : 24/10/66	Date : 25/10/66			

PPM-ENG-SM-004	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/1
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR WATER TANK

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ดังเก็บน้ำดื่มขนาดใหญ่

BUILDING : WTM (B)	Date : 24 / 10 / 66				
EQUIPMENT NUMBER : LA-0000 Tank (ข้อ B)	TYPE OF MAINTENANCE W (M) 2M Y				
LOCATION : Fl. 4 ตอม B					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
10	Function test of float valve, level controller and pump (for elevated tank) ทดสอบการทำงานของลิ้นกล้อ, ชุดควบคุมระดับน้ำ และเครื่องสูบน้ำขึ้น (สำหรับถังเก็บน้ำ)	Y		N	
Suggestion for the process of Tank Refill					
- Close drain valve and fill water.					
- Open transfer valve between 2 tank.					
When the water level over above the fire fighting drum slope the water draining valve can be opened					
- When the water level over above the distributing pipe the water distributing valve can be opened.					
- ปิดสายส่งน้ำไปยังถังเก็บน้ำ					
- เปิดวาล์วส่งน้ำไปยังถังเก็บน้ำ					
- เมื่อระดับน้ำในถังเก็บน้ำขึ้นสูงกว่าถังดับเพลิง ให้เปิดวาล์วส่งน้ำไปยังถังดับเพลิง					
- เมื่อระดับน้ำในถังเก็บน้ำขึ้นสูงกว่าท่อส่งน้ำไปยังถังเก็บน้ำ ให้เปิดวาล์วส่งน้ำไปยังถังเก็บน้ำ					
Comment :					
Note : 1. N = Normal; A/B = Abnormal; F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 24/10/66	Date : 24/10/66	Date : 25/10/66			

PPM-ENG-SM-004	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/1
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR BOOSTER PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลและส่งน้ำดี

BUILDING : WTM (A) Date : 25 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : 88A-01 TYPE OF MAINTENANCE : W (M) 2M Q H Y

LOCATION : Fl. 91 Room A Rated : kW A psi

NO	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (NA B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment. ตรวจสอบและทำความสะอาด	M	-	N	
2	Check status of oil lamp & selector switches on the starter motor. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตัวมอเตอร์	M	-	N	
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump bearing. ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงรบกวนและสั่นสะเทือนของปั๊ม	M	-	N	
4	Check any water leakage. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	M	-	N	
5	Check and measure the voltage between phases. ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 350 340 340	N	
6	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้า (A)	Q	R S T 0.1 0.3 0.5	N	
7	Check and record the pressure gauge. ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจความดัน	Y	Water in Water out psi psi	N	
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repair it if necessary. ตรวจสอบการกัดกร่อนบนปั๊ม, โครงสร้าง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หากพบและจำเป็นก็ซ่อมแซม	H	-	N	
9	Check the motor bearing & couple bearing. ตรวจสอบที่ใบพัดและคัปปลิง	H	-	N	

Turn ON the standby pump before carrying out the pump maintenance. / เปิดเครื่องสูบลสำรองก่อนเริ่มซ่อมบำรุง

Turn the selector switch & breaker to OFF. / หมุนสวิตช์เลือกและเบรกเกอร์ให้ดับและปิดสวิตช์เบรกเกอร์

10	Check & operate the valves for Open & Close function. ตรวจสอบและปฏิบัติงานเปิด-ปิดวาล์วตามหน้าที่	M	-	N	
11	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและสายควบคุม	M	-	N	
12	Check & argument the coupling after inspection. ตรวจสอบการเชื่อมต่อคัปปลิงหลังการตรวจสอบ	I	-	N	
13	Check & clean the fan motor brush. ตรวจสอบและทำความสะอาดแปรงไฟฟ้า	H	-	N	

Comment :
Note : 1. N = Normal AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : [Signature] Verified by : [Signature]
Signature : [Signature] Signature : [Signature]
Date : 25 / 10 / 66 Date : 25 / 10 / 66

PPM-ENG-SN-001 วันที่ส่งกลับ : 11/10/21

จัดทำโดย : [Signature] อนุมัติโดย : [Signature]

วิศวกรส่วนช่าง ส่วนช่าง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR BOOSTER PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลและส่งน้ำดี

BUILDING : WTM (A) Date : 25 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : 88A-01 TYPE OF MAINTENANCE : W (M) 2M Q H Y

LOCATION : Fl. 91 Room A Rated : kW A psi

NO	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (NA B/F)	Remarks
14	Check & tighten the bolt & nuts of the pump foundation. ตรวจสอบและขันน็อตและหัวสกรูของฐานปั๊ม	Y	-	N	
15	Check & clean the motor oil. ตรวจสอบและทำความสะอาดน้ำมันมอเตอร์	Y	-	N	
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear. ตรวจสอบยางซีลคัปปลิงว่าสึกหรอหรือไม่	Y	-	N	

Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump. / เปิดเครื่องสูบลและเริ่มการทำงานของปั๊ม

Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode. / ปิดเครื่องสูบลและเปลี่ยนสวิตช์เลือกโหมดเป็น AUTO

17	Check the isolation valve and check the control valve action. ตรวจสอบวาล์วตัดและตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม	M	-	N	
18	Check any water leakage. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	Y	-	N	
19	Check and record the pressure gauge. ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจความดัน	Y	-	N	
20	Check & clean the control valve. ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	N	

Comment :
Note : 1. N = Normal AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : [Signature] Verified by : [Signature]
Signature : [Signature] Signature : [Signature]
Date : 25 / 10 / 66 Date : 25 / 10 / 66

PPM-ENG-SN-001 วันที่ส่งกลับ : 11/10/21

จัดทำโดย : [Signature] อนุมัติโดย : [Signature]

วิศวกรส่วนช่าง ส่วนช่าง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR BOOSTER PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลและส่งน้ำดี

BUILDING : NTM (A)		Date : 25 / 10 / 66			
EQUIPMENT NUMBER : 89A-02		TYPE OF MAINTENANCE : W (M) 2M Q H Y			
LOCATION : Fl. 92 ตอม A		Rated : kW A. psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment. ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องสูบล	M	-	N	
2	Check status of control & selection switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของสวิตช์ควบคุมและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump (v.v. sig). ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติและการสั่นของเครื่องสูบล	M	-	N	
4	Check any water leakage. ตรวจสอบการมีน้ำรั่วซึมของเครื่องสูบล	N	-	N	
5	Check and measure the voltage between Phase ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างสาย S1, R1, N1	M	RS U1 RI 400 310 330	N	
6	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าระหว่างสาย R, S, T (A)	Q	RS U1 RI 2.3 2.4 2.6	N	
7	Check and record the pressure gauge. ตรวจสอบและบันทึกค่าความดันของเครื่องสูบล	Y	Water in Water out 4.0 9.5 5.0 4.5	N	
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, especially if necessary. ตรวจสอบการกัดกร่อนบนเครื่องสูบล, ฐานรอง และอุปกรณ์ยึด, โดยเฉพาะอย่างยิ่งหากจำเป็น	H	-	N	
9	Check the motor bearing & pump bearing. ตรวจสอบแบริ่งมอเตอร์และแบริ่งเครื่องสูบล	H	-	N	
Turn ON the standby pump before carrying out the pump maintenance. (เปิดเครื่องสูบลสำรอง ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง)					
10	Check & operate the valves for Open & Closed function. ตรวจสอบและดำเนินการเปิด-ปิดวาล์วตามหน้าที่	M	-	N	
11	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตหัวสายเคเบิลและสายควบคุม	F	-	N	
12	Check & align the coupling after inspection. ตรวจสอบและปรับแนวคัปปลิงหลังการตรวจสอบ	H	-	N	
13	Check & clean the fan motor brush. ตรวจสอบและทำความสะอาดแปรงถ่านมอเตอร์พัดลม	F	-	N	
Comment : Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : [Signature]		Verified by : [Signature]		Approved by : [Signature]	
Signature : [Signature]		Signature : [Signature]		Signature : [Signature]	
Date : 25/10/66		Date : 25/10/66		Date : 25/10/66	

PPM-ENG-SN-001	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่รับส่งคืนใบ : 21/10/21
จัดทำโดย : [Signature]	อนุมัติโดย : [Signature]	

วิศวกรซ่อมบำรุง

ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR BOOSTER PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลและส่งน้ำดี

BUILDING : NTM (A)		Date : 25 / 10 / 66			
EQUIPMENT NUMBER : 89A-02		TYPE OF MAINTENANCE : W (M) 2M Q H Y			
LOCATION : Fl. 92 ตอม A		Rated : kW A. psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation. ตรวจสอบและขันน็อต/สกรูของเครื่องสูบล	Y		N	
15	Check & clean the slider. ตรวจสอบและทำความสะอาดสไลด์	Y		N	
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear. ตรวจสอบยางซีลคัปปลิงสำหรับรอยสึกหรอ	Y		N	
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump. / เปิดเครื่องสูบลและเริ่มการทำงานของเครื่องสูบลด้วยมือ / เริ่มการทำงานของเครื่องสูบลด้วยมือ					
17	Closed the isolation valve and check the out control valve function. ปิดวาล์วตัดการไหลและตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหล	M		N	
18	Check any water leakage. ตรวจสอบการมีน้ำรั่วซึม	Y		N	
19	Check and record the pressure gauge. ตรวจสอบและบันทึกค่าความดัน	Y		N	
20	Check & clean the control valve. ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y		N	
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode. / ปิดเครื่องสูบลและเปลี่ยนโหมดการเลือกเป็นอัตโนมัติ					
Comment : Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : [Signature]		Verified by : [Signature]		Approved by : [Signature]	
Signature : [Signature]		Signature : [Signature]		Signature : [Signature]	
Date : 25/10/66		Date : 25/10/66		Date : 25/10/66	

PPM-ENG-SN-001	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่รับส่งคืนใบ : 21/10/21
จัดทำโดย : [Signature]	อนุมัติโดย : [Signature]	

วิศวกรซ่อมบำรุง

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR BOOSTER PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลมและส่งน้ำดี

BUILDING: **WTM (A)** Date: **25** / **10** / **66**

EQUIPMENT NUMBER: **88A-03** TYPE OF MAINTENANCE: **W** **(M)** 2M Q H Y

LOCATION: **Fl. 52 ตึก W (A)** Rated: _____ kW _____ A _____ psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment. ตรวจสอบสภาพเครื่องสูบลมและส่งน้ำดี	M	-	N	
2	Check cables of feed back & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสายเคเบิลฟีดแบ็คและสวิตช์เลือกที่ตู้สตาร์ท	M	-	N	
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump. ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนของปั๊ม	M	-	N	
4	Check any water leakage. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N	
5	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT, ST, RV	M	RS 390 ST 390 RT 390	N	
6	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	C	R 2.5 S 2.5 T 2.5	N	
7	Check and record the pressure gauge. ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันเกจ Water in / Water out	Y	Water in 40 PSI Water out 50 PSI	N	
8	Check any corrosion on the pump support & bracket. ตรวจสอบการกัดกร่อนที่คาน้ำรับน้ำหนักและขาตั้งปั๊ม. Repair if necessary. ซ่อมแซมหากจำเป็น	I	-	N	
9	Grease the motor bearing & pump bearing. สميทจารบีที่มอเตอร์และปั๊ม. Lubricate if necessary. สميทจารบีหากจำเป็น	H	-	N	

Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance. (เปิดเครื่องสูบลมสำรองก่อนเริ่มซ่อมบำรุง)

Turn the selector switch & breaker to OFF. หมุนสวิตช์เลือกเครื่องสูบลมที่ตำแหน่งปิดและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์

10	Check & exercise the valves for Open & Closed function. ตรวจสอบและสเกตช์วาล์วสำหรับเปิดและปิด	M	-	N	
11	Check & fix the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและซ่อมแซมสายเคเบิลและสายควบคุม	I	-	N	
12	Check & alignment the coupling after inspection. ตรวจสอบการติดตั้งคัปปลิงหลังจากการตรวจสอบ	I	-	N	
13	Check & clean the fan motor cooler. ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมระบายความร้อน	H	-	N	

Comment: _____

Note: 1, N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by: _____ Verified by: _____ Approved by: _____

Signature: _____ Signature: _____ Signature: _____

Date: **25/10/66** Date: **25/10/66** Date: **25/10/66**

PPM/ENG-SN-001 วันที่จัดทำ: 11/02/21

จัดทำโดย: _____

ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR BOOSTER PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลมและส่งน้ำดี

BUILDING: **WTM (A)** Date: **25** / **10** / **66**

EQUIPMENT NUMBER: **88A-03** TYPE OF MAINTENANCE: **W** **(M)** 2M Q H Y

LOCATION: **Fl. 52 ตึก W (A)** Rated: _____ kW _____ A _____ psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
14	Check & adjust the balls & nuts of the pump. ตรวจสอบและปรับลูกบอลและนัทของปั๊ม	Y	-	N	
15	Check & clean the valves. ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์ว	Y	-	N	
16	Check the coupling rubber seal for water & oil. ตรวจสอบการปิดผนึกคัปปลิงสำหรับน้ำและน้ำมัน	Y	-	N	
17	Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump. เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ หมุนสวิตช์เลือกเครื่องสูบลมที่ตำแหน่ง 'Manual' และกดปุ่มเปิดปั๊ม. Check the pump performance after. ตรวจสอบประสิทธิภาพของปั๊ม	M	-	N	
18	Check any water leakage. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	N	
19	Check and record the pressure gauge. ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันเกจ Water in / Water out	Y	-	N	
20	Check & clean the control valve. ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	N	

Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode. หมุนสวิตช์เลือกเครื่องสูบลมที่ตำแหน่ง 'AUTO'.

Comment: _____

Note: 1, N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by: _____ Verified by: _____ Approved by: _____

Signature: _____ Signature: _____ Signature: _____

Date: **25/10/66** Date: **25/10/66** Date: **25/10/66**

PPM/ENG-SN-001 วันที่จัดทำ: 11/02/21

จัดทำโดย: _____

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR BOOSTER PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลและส่งน้ำดี

BUILDING : WTM (B) Date : 05 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : 888-01 TYPE OF MAINTENANCE W (M) 2M Q H Y

LOCATION : Fl. 04 ตึก 04 B Rated : kW A. psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment. ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N	
2	Check status of cable pump & selector switches at the selector panel. ตรวจสอบสถานะของสายปั๊มและสวิตช์ที่แผงเลือก	M	-	N	
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	M	-	N	
4	Check any water leakage. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	M	-	N	
5	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส RS, ST, RT, RY	M	RS ST RT 140 140 140	N	
6	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 2.5 2.5 2.5	N	
7	Check and record the pressure gauge. ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจวัดดัน	Y	Water in Water out 50 Psi 40 Psi	N	
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repair it if necessary. ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม, ฐานและโครง และซ่อมแซมหากจำเป็น	H	-	N	
9	Grease the motor bearing & pump bearing. ฉีกาหน้ามันที่มอเตอร์และปั๊ม	H	-	N	

Turn ON the standby pump before start the pump maintenance. (เปลี่ยนเครื่องสูบลปั๊มสำรอง ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง)

Turn the selector switch & breaker to OFF. (หมุนสวิตช์เลือกเครื่องสูบลปั๊มจากโหมดอัตโนมัติและปิดสวิตช์เบรกเกอร์)

Check & exercise the valves for Clean & Clear function.
ตรวจสอบและออกกำลังกายวาล์วสำหรับทำความสะอาดและล้าง

Check & lighten the cable & control wires terminals.
ตรวจสอบและขันแน่นหัวต่อสายไฟและสายควบคุม

Check & tighten the coupling after aspect on.
ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อหลังจากตรวจสอบ

Check & clear the fan motor house.
ตรวจสอบและทำความสะอาดโรงรถพัดลมมอเตอร์

Comment :
Note : 1. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by : [Signature] Verified by : [Signature] Approved by : [Signature]

Signature : [Signature] Signature : [Signature] Signature : [Signature]

Date : 05 / 10 / 66 Date : 05 / 10 / 66 Date : 05 / 10 / 66

PPM-ENG-SN-001 วันที่ส่งคืน : 1 วันที่ส่งมอบ : 11/02/21

จัดทำโดย : [Signature] อนุมัติโดย : [Signature]

วิศวกรส่วนกลาง ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR BOOSTER PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลและส่งน้ำดี

BUILDING : WTM (B) Date : 05 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : 888-01 TYPE OF MAINTENANCE W (M) 2M Q H Y

LOCATION : Fl. 04 ตึก 04 B Rated : kW A. psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation. ตรวจสอบและขันน็อต/สกรูของเครื่องสูบล	Y	-	N	
15	Check & clean the strainer. ตรวจสอบและทำความสะอาดตะแกรง	Y	-	N	
16	Check the coupling rubber seal for leak. ตรวจสอบยางซีลข้อต่อสำหรับรั่วซึม	Y	-	N	

Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump. (เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และหมุนสวิตช์เลือกค่าแบบแมนวล 'Manual' แล้วกดปุ่ม เริ่มเครื่องสูบล)

Check pump performance after Preventive maintenance. (ตรวจสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบล)

Check the isolation valve and check that it can valve function.
ตรวจสอบวาล์วตัดและตรวจสอบว่าสามารถทำงานได้

Check any water leakage.
ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่

Check and record the pressure gauge.
ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจวัดดัน

Check & clean the control valve.
ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม

Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode. (ปิดเครื่องสูบลปั๊ม และหมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ตำแหน่ง 'AUTO')

Comment :
Note : 1. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by : [Signature] Verified by : [Signature] Approved by : [Signature]

Signature : [Signature] Signature : [Signature] Signature : [Signature]

Date : 05 / 10 / 66 Date : 05 / 10 / 66 Date : 05 / 10 / 66

PPM-ENG-SN-001 วันที่ส่งคืน : 1 วันที่ส่งมอบ : 11/02/21

จัดทำโดย : [Signature] อนุมัติโดย : [Signature]

วิศวกรส่วนกลาง ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR BOOSTER PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลมและส่งน้ำดี

BUILDING : WTM (8)	Date : ๑๕ / 10 / ๒๕				
EQUIPMENT NUMBER : 888 - 02	TYPE OF MAINTENANCE : W (M) 2M Q H Y				
LOCATION : Fl ๑๑ ถังเก็บ B	Rated : kW A psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment. ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N	
2	Check status of pilot lamp & selector switches of the starter panel. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่แผงสตาร์ท	M	-	N	
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump motor. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของมอเตอร์หรือไม่	M	-	N	
4	Check any water leakage. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	N	-	N	
5	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 534 400	N	
6	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดค่ากระแสไฟฟ้า (A) S, T, R	Q	R S T 1.5 4.5 4.2	N	
7	Check and record the pressure gauge. ตรวจสอบและบันทึกค่าความดันเกจ	Y	Water in : 90 Psi Water out : 80 Psi	N	
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, if it is necessary. ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวปั๊ม ฐานรองรับ และอุปกรณ์ยึดเกาะ หากจำเป็น	F	-	N	
9	Grease the motor bearing & pump bearing. หล่อลื่นที่ลูกปืนมอเตอร์และปั๊ม	I	-	N	
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function. ตรวจสอบและฝึกการทำงานของวาล์วเปิดและปิด	M	-	N	
11	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม	H	-	N	
12	Check & alignment the coupling after inspection. ตรวจสอบและปรับแนวคัปปลิงหลังการตรวจสอบ	H	-	N	
13	Check & clean the fan motor brush. ตรวจสอบและทำความสะอาดแปรงมอเตอร์พัดลม	H	-	N	

Comment : Note : 1, N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail	Verified by : Signature : Date : ๑๕ / 10 / ๒๕	Approved by : Signature : Date : ๑๕ / ๑๐ / ๒๕
--	---	---

PPM-ENG-SM-001	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 17/02/21
จัดทำโดย : [Redacted]	อนุมัติโดย : [Redacted]	ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR BOOSTER PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลมและส่งน้ำดี

BUILDING : WTM (8)	Date : ๑๕ / 10 / ๒๕				
EQUIPMENT NUMBER : 888 - 02	TYPE OF MAINTENANCE : W (M) 2M Q H Y				
LOCATION : Fl ๑๑ ถังเก็บ B	Rated : kW A psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation. ตรวจสอบและขันน็อตของตัวปั๊มให้แน่น	Y	-	N	
15	Check & clean the starter. ตรวจสอบและทำความสะอาดสตาร์ท	Y	-	N	
16	Check the coupling Lubrication for motor & gear. ตรวจสอบการหล่อลื่นคัปปลิงมอเตอร์และเกียร์	Y	-	N	
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump. / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และหมุนสวิตช์เลือกทำงานไปที่ "Manual" และกดปุ่ม					
17	Check the isolation valve and check lock out control function. ตรวจสอบวาล์วตัดการไหลและตรวจสอบฟังก์ชันการล็อก	M	-	N	
18	Check any water leakage. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	N	
19	Check and record the pressure gauge. ตรวจสอบและบันทึกค่าความดันเกจ	Y	-	N	
20	Check & clean the control valve. ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	N	
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode. / ปิดเครื่องสูบลม และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง "AUTO"					
Comment : Note : 1, N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : [Redacted]	Verified by : [Redacted]	Approved by : [Redacted]			
Signature : [Redacted]	Signature : [Redacted]	Signature : [Redacted]			
Date : ๑๕ / 10 / ๒๕	Date : ๑๕ / 10 / ๒๕	Date : ๑๕ / ๑๐ / ๒๕			

PPM-ENG-SM-001	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 17/02/21
จัดทำโดย : [Redacted]	อนุมัติโดย : [Redacted]	ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR BOOSTER PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลมและส่น้ำอัด

BUILDING : WTM (B)		Date : 25 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : 898-03		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : Fl. 28 Elevator B		W	Y
		Rated : kW A. psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Remarks
1	Check & clean the equipment. ตรวจสอบทำความสะอาด	M	N
2	Check status of pilot amp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของ Pilot amp และ selector switch ที่ตู้ควบคุม	M	N
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติและการสั่นของปั๊มขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	N
4	Check any water leakage. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำหรือไม่	M	N
5	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส RS, ST, RT, VV.	M	N
5	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, A)	O	N
6	Check and record the pressure gauge. ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจแรงดัน	Y	N
6	Check any condition on the pump, support & bracket, repaint it if necessary. ตรวจสอบหาความผิดปกติของปั๊ม โครงสร้างและเบรคเก็ต และทาสีถ้าจำเป็น	H	N
9	Grease the motor bearing & pump bearing หล่อจารบีที่มอเตอร์และปั๊ม	H	N
Turn ON the standby pump before carryout the pump maintenance. / หมุนสวิทช์เลือกขบวนเครื่องสูบน้ำตั้งเครื่องสูบน้ำขบวนที่สำรองไว้ก่อนเปลี่ยนเครื่องสูบน้ำ			
10	Check & exercise the valve for (Clean & Flood) function. ตรวจสอบและยกยัดลิ้นชักวาล์วเพื่อทำความสะอาดและเปิดน้ำ	M	N
11	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตที่หัวสายเคเบิลและสายควบคุม	H	N
12	Check & alignment the coupling after inspection. ตรวจสอบการเชื่อมต่อและปรับแนว	H	N
13	Check & clean the fan motor shroud. ตรวจสอบและทำความสะอาดมอเตอร์พัดลม	H	N

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR BOOSTER PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลมและส่น้ำดี

BUILDING : WTM CB		DATE : 25 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : 8PB - 03		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : Fl. 4B 000010		W	M
		2M	Q
		Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	Rated : kW	psi
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation. ตรวจสอบและขันน็อตของปั๊ม		
15	Check & clean the strainer. ตรวจสอบและทำความสะอาด	Y	N
16	Check the coupling rubber seal for wear & leak. ตรวจสอบปะเก็นคัปปลิ้งสำหรับสึกหรอและรั่ว	Y	N
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump. / เปิดสวิทช์เบรกเกอร์ และหมุนตัวเลือกตำแหน่งที่ "Manual" และกดปุ่มเดินเครื่องปั๊ม Check pump performance after preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพของปั๊ม			
17	Check the solution valve and check killed pump valve function. ตรวจสอบวาล์วสารละลาย และวาล์วหยุดปั๊ม	M	N
18	Check any water leakage. ตรวจสอบการรั่วซึม	Y	N
19	Check and adjust the pressure gauge. ตรวจสอบและปรับค่าของเกจวัดความดัน	Y	N
20	Check & clean the control valve. ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	N
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องปั๊ม และหมุนตัวเลือกตำแหน่ง "AUTO".			
Comment :			
Note : 1 : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by :		Verified by :	
Signature :		Signature :	
Date :	25 / 10 / 66	Date :	25 / 10 / 66

PPM-ENG-SN-001	แก้ไขครั้งที่ : ๑	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :		อนุมัติโดย : [Signature]

วิศวกรรมสถานกลาง ส่วนกลาง

[1/2]

PPM-ENG-SN-001	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย		อนุมัติโดย

จิตวิทยาการคลัง

[2/2]



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DIESEL FIRE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำดับเพลิง เครื่องยนต์ดีเซล

BUILDING :	WTM	Date :	23 / 10 / 66		
EQUIPMENT NUMBER :	EPP - 01	TYPE OF MAINTENANCE :	W (M) 2M O H Y		
LOCATION :	อาคาร 23 ซอย A	Rated :	rpm. gm. psi		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของไฟสตาร์ทและสวิตช์เลือกโหมดสตาร์ท	M		N	
2	Check main circuit breaker status. ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์หลัก	M		N	
3	Check selector switch for correct position. ตรวจสอบสวิตช์เลือกโหมดสตาร์ทให้ถูกต้อง	M		N	โหมดสตาร์ทอัตโนมัติ
4	Check safety switch for all valves & pipes. ตรวจสอบสวิตช์ความปลอดภัยสำหรับวาล์วและท่อ	M		N	
5	Check correct oil level. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่องให้ถูกต้อง	M		N	
6	Check engine water cool. ตรวจสอบน้ำหล่อเย็นเครื่องยนต์	M		N	
7	Check voltage & current of battery. ตรวจสอบแรงดันและกระแสไฟฟ้าของแบตเตอรี่	M	V A	N	แบตเตอรี่เป็นปกติ
8	Check the control panel & carry out cleaning. ตรวจสอบแผงควบคุมและทำความสะอาด	M		N	
9	Check & clean the fire pump. ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊มดับเพลิง	M		N	
10	Check oil pressure. ตรวจสอบความดันน้ำมันเครื่อง	Q		N	
11	Check and clear the drain pan of the Fire Pump. ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดรองน้ำใต้ปั๊มดับเพลิง	Q		N	
12	Battery - Check, clean & tighten the terminal. แบตเตอรี่ - ตรวจสอบ สะอาด และขันน็อตขั้วแบตเตอรี่	F		N	
13	Check the joints and coupling of fire pump set. ตรวจสอบข้อต่อและตัวคัปปลิงของชุดสูบน้ำดับเพลิง	F		N	
Comment :					
Special equipment :					
Note : 1. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			

PPM-ENG-SN-010	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	อนุมัติโดย :
วิศวกรส่วนกลาง	วิศวกรส่วนกลาง	ช่างเทคนิค



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DIESEL FIRE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำดับเพลิง เครื่องยนต์ดีเซล

BUILDING :	WTM	Date :	23 / 10 / 66		
EQUIPMENT NUMBER :	EPP - 01	TYPE OF MAINTENANCE :	W (M) 2M O H Y		
LOCATION :	อาคาร 23 ซอย A	Rated :	rpm. gm. psi		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
14	Check & tighten all electrical connections. ตรวจสอบและขันน็อตทุกจุดต่อไฟฟ้า	H		N	
15	Check & tighten oil pipe joints. ตรวจสอบและขันน็อตข้อต่อท่อน้ำมัน	Y		N	
16	Check & clean strainer. ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	Y		N	
17	Check & change fire engine oil filter. ตรวจสอบและเปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเครื่อง	Y		N	
18	Check & change fire engine oil. ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y		N	
19	Check & change the fuel oil filter. ตรวจสอบและเปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	Y		N	
20	Check & cover the air filter and replace it if necessary. ตรวจสอบและปิดฝาไส้กรองอากาศ และเปลี่ยนถ้าจำเป็น	Y		N	
21	Check & replace cooling water & add coolant inside the water. ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำหล่อเย็น และเติมน้ำยาหล่อเย็นในถัง	Y		N	
22	Record dump water flow rate from meter (if any). จดบันทึกอัตราการไหลของน้ำทิ้งจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm	N	
Turn selector switch to "MANUAL" and ON diesel fire pump. / หมุนสวิตช์เลือกโหมดสตาร์ทเป็น "MANUAL" และเปิดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง					
23	Check the engine speed. ตรวจสอบความเร็วรอบเครื่องยนต์	M	1500 rpm	N	
24	Check & record the system pressure. ตรวจสอบและบันทึกแรงดันระบบ	M	psi	N	
25	Check oil pressure. ตรวจสอบความดันน้ำมันเครื่อง	M	psi	N	
26	Check engine water temperature. ตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำหล่อเย็นเครื่องยนต์	M	C	N	
27	Check the cooling set point ur. ตรวจสอบจุดตั้งค่าการระบายความร้อน	M		N	
28	Open fire drain valves & test the Fire Pump outlet pressure. เปิดวาล์วระบายน้ำ และทดสอบแรงดันที่หัวจ่ายของชุดสูบน้ำดับเพลิง	H	psi	N	
Comment :					
Special equipment :					
Note : 1. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			

PPM-ENG-SN-010	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	อนุมัติโดย :
วิศวกรส่วนกลาง	วิศวกรส่วนกลาง	ช่างเทคนิค

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DIESEL FIRE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำดับเพลิง เครื่องยนต์ดีเซล

BUILDING : WTM		Date : 23 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : EEP-02		TYPE OF MAINTENANCE : W M Q H Y	
LOCATION : บังคับ 2 B ของ 8		Rated : gpm. psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของไฟสถานะที่แผงเลือก	M	N
2	Check main circuit breaker status. ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	N
3	Check selector switch for correct position for starting. ตรวจสอบตำแหน่งของสวิทช์เลือกการสตาร์ท	M	N
4	Check any water leakage for all valves & pipes. ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำที่วาล์วและท่อ	M	N
5	Check crankcase oil level. ตรวจสอบระดับน้ำมันในถัง	M	N
6	Check radiator water level. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ	M	N
7	Check voltage & current of battery. ตรวจสอบแรงดันและกระแสไฟฟ้าของแบตเตอรี่	M	N
8	Check the control panel & carry out cleaning. ตรวจสอบแผงควบคุมและทำความสะอาด	M	N
9	Check & clean the fire pump. ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	M	N
10	Check pipe condition between oil tank. ตรวจสอบสภาพของท่อระหว่างถังน้ำมัน	M	N
11	Check and clean the crank pan of the Fire Pump. ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำมันของปั๊ม	M	N
12	Safety - Check, clean & tighten the terminal. ความปลอดภัย - ตรวจสอบ, ทำความสะอาด และขันน็อต	M	N
13	Grease the joints and cranks of fire pump set. หล่อลื่นข้อต่อและคันโยกของชุดปั๊ม	M	N

Comment :

Special equipment :

Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fall

PM by : [Signature]

Signature : [Signature]

Date : 23/10/66

Verified by : [Signature]

Signature : [Signature]

Date : 23/10/66

Approved by : [Signature]

Signature : [Signature]

Date : 23/10/66

PPM-ENG-SN-010	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :		อนุมัติโดย :

วิศวกรรมพลังงาน

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DIESEL FIRE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำดับเพลิง เครื่องยนต์เตล

BUILDING :	DATE :	W	M	D	H	Y
with	23 / 10 / 66					
EQUIPMENT NUMBER :	EXP - 02					
LOCATION :	ห้อง 2B 0ms A					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks	
14	Check & tighten all electrical connections ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟทุกจุดและจุดที่รวมสายภายในตู้	11		N		
15	Check & tighten all the p per. joints. ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อปั๊ม	Y		N		
16	Check & clean strainer ตรวจสอบและทำความสะอาดสายกรอง	Y		N		
17	Check & change the lubrication oil filter ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y		N		
18	Check & charge the lubrication oil ตรวจสอบและเติมน้ำมันหล่อลื่น	Y		N	น้ำมันหล่อลื่น 2.3 ลิตร 4.5 ลิตร	
19	Check & change the fuel oil filter. ตรวจสอบและเปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	Y		N		
20	Check & clean the oil filter and replace it if necessary ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองน้ำมัน และเปลี่ยนใหม่ถ้าจำเป็น	Y		N		
21	Check & replace cooling water & add coolant if needed for water. ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำหล่อเย็น และเติมน้ำหล่อเย็นถ้าจำเป็นในหน่วยความเย็น	Y		N		
22	Record pump water flow rate from meter (if any) บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากปั๊ม (ถ้ามี)	Y	gpm	N		
Turn selector switch to 'MANUAL' and ON diesel fire pump. / หมุนสวิทช์เลือกไฟดับเพลิง 'MANUAL' และเปิดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง						
23	Check the engine speed ตรวจสอบความเร็วรอบเครื่องยนต์	M	rpm	N		
24	Check & record the system pressure ตรวจสอบและบันทึกความดันระบบ	M	psi	N		
25	Check oil pressure. ตรวจสอบความดันน้ำมันหล่อลื่น	M	psi	N		
26	Check engine water temperature. ตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำในระบบหล่อเย็น	M	C	N		
27	Check the cooling air function. ตรวจสอบการทำงานของระบบระบายความร้อน	M		N		
28	Open the drain valves & test the fire pump water pressure เปิดวาล์วระบายน้ำและทดสอบความดันของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	N	psi	N		
Comment : Special equipment : Note : 'N' = Normal, 'AB' = Abnormal, 'F' = Fall						
PM by :		Verified by :		Approved by :		
Signature :		Signature :		Signature :		
Date :	23 / 10 / 66	Date :	23 / 10 / 66	Date :	23 / 10 / 66	

PPM-ENG-SN-01D	นักโทษจริงที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :		อนุมัติโดย

วิศวกกรส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำดับเพลิง เครื่องยนต์ไฟฟ้า

BUILDING : wtm Date : 23 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : EFP-03 TYPE OF MAINTENANCE W (M) 2M Q H Y

LOCATION : FL. 08 ตึก A

NO	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of fire pump & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของปั๊มและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M		N	
2	Check main circuit breaker status. ตรวจสอบสถานะเบรกเกอร์หลัก	M		N	
3	Check selector switch for correct position. ตรวจสอบสวิตช์เลือกตำแหน่งที่ถูกต้อง	M		N	ปั๊มสูบน้ำดับเพลิง AUTO
4	Check any water leakage for all valves & pipes. ตรวจสอบการรั่วซึมที่วาล์วและท่อ	M		N	
5	Check & clean fire alarm panel of the fire pump. ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงควบคุมของปั๊มดับเพลิง	Q		N	
6	Grease the joints and glands of the pump seal. หล่อลื่นข้อต่อและซีลของปั๊ม	Q		N	
7	Check & tighten all the pipes joints. ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อท่อ	H		N	
8	Check & clean strainer. ตรวจสอบและทำความสะอาดตะแกรง	T		N	
9	Check & tighten all electrical connections. ตรวจสอบและขันแน่นการเชื่อมต่อทางไฟฟ้า	H		N	
10	Check & clear the fire pump. ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊มดับเพลิง	M		N	
11	Record pump water flow rate from meter. (if any) บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากปั๊ม (ถ้ามี)	Y	gpm	N	
12	Check the starting set location (if any) ตรวจสอบที่ตั้งเครื่องสูบน้ำ (ถ้ามี)	Y		N	
13	Check & record the system pressure. ตรวจสอบและบันทึกแรงดันในระบบ	M	psi	N	
14	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส RS, ST, TY	M	RS ST RT 400 400 400	N	
15	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้า RS, ST, TY	M	R S T 41 38 36	N	
16	Open the drain valves & test fire pump output pressure. เปิดวาล์วระบายน้ำและทดสอบแรงดันที่หัวฉีด	H	psi	N	

Turn selector switch to "MANUAL" and ON electrical fire pump "MANUAL".

Turn the selector switch to "AUTO", open the drain valve and record the pressure.

PM by : [Signature] Verified by : [Signature] Approved by : [Signature]

Signature : [Signature] Date : 23 / 10 / 66

PPM-ENG-SN-011 วันที่ตรวจ : 1 วันที่ส่งมอบ : 11/10/21

จัดทำโดย : [Signature] อนุมัติโดย : [Signature]

วิศวกรส่วนกลาง ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำดับเพลิงรักษาแรงดัน

BUILDING : wtm Date : 23 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : JFP-01 TYPE OF MAINTENANCE W (M) 2M Q H Y

LOCATION : ห้องเครื่อง 28 ตึก A

NO	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot amp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของปั๊มและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M		N	
2	Check main circuit breaker status. ตรวจสอบสถานะเบรกเกอร์หลัก	M		N	
3	Check selector switch for correct position. ตรวจสอบสวิตช์เลือกตำแหน่งที่ถูกต้อง	M		N	
4	Check cable connections by visually for tight. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟด้วยสายตา	Q		N	
5	Check pump bearing condition and lubricate bearing by greasing. ตรวจสอบสภาพแบริ่งและหล่อลื่นแบริ่ง	Q		N	
6	Check electrical & control equipment. ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าและควบคุม	Q		N	
7	Check and clean strainer. ตรวจสอบและทำความสะอาดตะแกรง	Q		N	
8	Check & tighten all nuts & bolts. ตรวจสอบและขันแน่นน็อตและสลักเกลียว	H		N	
9	Check & tighten all electrical connections. ตรวจสอบและขันแน่นการเชื่อมต่อทางไฟฟ้า	H		N	
10	Check motor bearing lubricate and greasing as required. ตรวจสอบแบริ่งมอเตอร์และหล่อลื่นแบริ่ง	H		N	
11	Check coupling joint and adjust alignment of jockey pump. ตรวจสอบข้อต่อและปรับแนวของปั๊ม	H		N	
12	Check isolator, resistance of motor and cable. ตรวจสอบตัวตัดการไหล ความต้านทานของมอเตอร์และสายไฟ	Y		N	

Turn selector switch to "MANUAL" and ON Jockey Pump "MANUAL".

Turn the selector switch to "MANUAL" and record the pressure.

PM by : [Signature] Verified by : [Signature] Approved by : [Signature]

Signature : [Signature] Date : 23 / 10 / 66

PPM-ENG-SN-012 วันที่ตรวจ : 1 วันที่ส่งมอบ : 11/10/21

จัดทำโดย : [Signature] อนุมัติโดย : [Signature]

วิศวกรส่วนกลาง ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำดับเพลิงรักษาแรงดัน

BUILDING : WTM		Date : 23 / 10 / 66		
EQUIPMENT NUMBER : JP-01		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y		
LOCATION : บ่อพักดับเพลิง 2 ออกร A				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
15	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างสาย HS, ST, RT (V).	IV	PS ST RT 58 380 380	N
16	Check and measure the current. ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าระหว่างสาย HS, ST, RT (A).	M	R S Z 9.4 2.8 2.8	N
17	Check any abnormal vibration and noise of the pump (running). ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงผิดปกติของปั๊ม (ขณะทำงาน).	M		N
18	Check any water leakage on ground coupling / mechanical seal. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ข้อต่อคัปปลิง / ซีลกลไก.	M		N
19	Check pressure control valve operation. ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมแรงดัน.	Y		N
Test function the cut-in & cut-out pressure switches of Jockey Pump. / ทดสอบการทำงานของสวิตช์แรงดันสูบน้ำดับเพลิง				
20	Open the drain valves, record the Jockey Pump cut in pressure. เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่ปั๊มสูบน้ำดับเพลิงเริ่มทำงาน.	IV	L psi	N
21	Close the drain valves, record the Jockey Pump cut-out pressure. ปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่ปั๊มสูบน้ำดับเพลิงหยุดทำงาน.	M	- psi	N
Comment : Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail				
PM by :		Verified by :	Approved by :	
Signature :		Signature :	Signature :	
Date :	23/10/66	Date :	23/10/66	

PPM-ENG-SN-012	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีฉบับแก้ไข : 11/02/1
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำดับเพลิงรักษาแรงดัน

BUILDING : WTM		Date : 22 / 10 / 66			
EQUIPMENT NUMBER : Jockey pump no.1		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y			
LOCATION : บ่อพักดับเพลิง 2 ออกร A					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of cut-in pump & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของปั๊มและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม.	M		N	
2	Check manual cut-out selector switch. ตรวจสอบสวิตช์เลือกตัดด้วยมือ.	M		N	
3	Check selector switch for correct position. ตรวจสอบสวิตช์เลือกตำแหน่งที่ถูกต้อง.	M		N	
4	Check cable connections by visually for tight. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟด้วยตาเปล่าว่าแน่น.	Q		N	
5	Check pump bearing coupling and lubricate bearing by grease. ตรวจสอบการเชื่อมต่อปั๊มและหล่อลื่นแบริ่งด้วยจารบี.	Q		N	
6	Check electrical & control equipment. ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าและระบบควบคุม.	Q		N	
7	Check and clean filter. ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรอง.	Q		N	
8	Check & tighten all nuts & bolts. ตรวจสอบและขันน็อตและสลักเกลียว.	H		N	
9	Check & tighten all electrical connections. ตรวจสอบและขันสายไฟทั้งหมดให้แน่น.	H		N	
10	Check motor bearing lubricate and grease as required. ตรวจสอบการหล่อลื่นแบริ่งมอเตอร์และเติมจารบีถ้าจำเป็น.	H		N	
11	Check coupling joint and adjust alignment of jockey pump. ตรวจสอบข้อต่อคัปปลิงและปรับแนวของปั๊มสูบน้ำดับเพลิง.	H		N	
12	Check insulator resistance of motor and cable. ตรวจสอบค่าความต้านทานของมอเตอร์และสายไฟ.	Y		N	
Turn selector switch to "MANUAL" and ON Jockey Pump. หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเครื่องสูบน้ำดับเพลิงด้วย					
13	Check all pressure gauges. ตรวจสอบมาตรวัดความดัน.	M		N	
14	Check and record the system pressure. ตรวจสอบและบันทึกแรงดันในระบบ.	M	16.4 psi	N	
Comment : Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :		Verified by :	Approved by :		
Signature :		Signature :	Signature :		
Date :	22/10/66	Date :	22/10/66		

PPM-ENG-SN-012	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีฉบับแก้ไข : 11/02/1
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำดับเพลิงรักษาแรงดัน

BUILDING :	WTM	Date :	22 / 10 / 66
EQUIPMENT NUMBER :	Jockey pump No. 1	TYPE OF MAINTENANCE :	W
LOCATION :	อาคาร B 2 ชั้น 4		

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A, B/F)	Remarks
15	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส (S, T, R, V).	M	AS ST RT 235 235 235	N	
16	Check and measure the current. ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส (S, T, R).	M	R S T 2.5 2.3 2.6	N	
17	Check every electrical isolation and release of the jockey pump (warning). ตรวจสอบการตัดการเชื่อมต่อและปล่อยเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (คำเตือน).	M		N	
18	Check any water leakage on pump packing / mechanical seal. ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำที่ซีลปั๊ม / ซีลกลไก.	M		N	
19	Check pressure relief valve operation. ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน.	Y		N	
Test function the cut-in & cut-out pressure switches of Jockey Pump. / ทดสอบการทำงานของสวิตช์ความดันเครื่องสูบน้ำดับเพลิง					
20	Open the drain valves, record the Jockey Pump cut-in pressure. เปิดวาล์วระบายน้ำ, บันทึกแรงดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำงาน.	M		N	
21	Close the drain valves, record the Jockey P. cut-out pressure. ปิดวาล์วระบายน้ำ, บันทึกแรงดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงหยุดทำงาน.	M		N	

PM by :	Verified by :	Approved by :
Signature :	Signature :	Signature :
Date :	Date :	Date :

Comment :
Note : 1. N = Normal ; AD = Abnormal ; F = Fail

PPM-ENG-SIN-012	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่แก้ไขฉบับนี้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรควบคุมค่า
ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำดับเพลิงรักษาแรงดัน

BUILDING :	WTM	Date :	22 / 10 / 66
EQUIPMENT NUMBER :	Jockey pump No. 2	TYPE OF MAINTENANCE :	W
LOCATION :	อาคาร B 2 ชั้น A		

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A, B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the control panel. ตรวจสอบสถานะไฟสัญญาณและสวิตช์เลือกที่แผงควบคุม.	M		N	
2	Check main circuit breaker status. ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์หลัก.	M		N	
3	Check selector switch for correct position. ตรวจสอบสวิตช์เลือกสำหรับตำแหน่งที่ถูกต้อง.	M		N	
4	Check cable connections by visually for tight. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟด้วยสายตา.	Q		N	
5	Check pump bearing condition and lubricate/sealing by grease gun. ตรวจสอบสภาพแบริ่งและหล่อลื่น/ซีลด้วยปืนจารบี.	Q		N	
6	ตรวจสอบแบริ่งและซีล และหล่อลื่นด้วยปืนจารบี.	Q		N	
7	Check and clean strainer. ตรวจสอบและทำความสะอาด.	Q		N	
8	Check & tighten all nuts & bolts. ตรวจสอบและขันน็อตและสลักเกลียว.	II		N	
9	ตรวจสอบและขันน็อตและสลักเกลียวทั้งหมด.	H		N	
10	Check motor sealing locate and greasing as required. ตรวจสอบการทาสีและหล่อลื่นตามที่ต้องการ (ถ้าจำเป็น).	H		N	
11	Check coupling joint and adjust alignment of jockey pump. ตรวจสอบข้อต่อและปรับแนวของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง.	II		N	
12	ตรวจสอบข้อต่อและปรับแนวของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง.	Y		N	
Turn selector switch to "MANUAL" and ON Jockey Pump. หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเครื่องสูบน้ำดับเพลิงด้วย.					
13	Check all pressure gauges. ตรวจสอบมาตรวัดความดันทั้งหมด.	M		N	
14	Check and record the system pressure. ตรวจสอบและบันทึกแรงดันในระบบ.	M	10g psi	N	

Comment :
Note : 1. N = Normal ; AD = Abnormal ; F = Fail

PPM-ENG-SIN-012	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่แก้ไขฉบับนี้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรควบคุมค่า
ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำดับเพลิงรักษาแรงดัน

BUILDING : WTM		Date : 22 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : JOCKEY PUMP NO.2		TYPE OF MAINTENANCE : W	
LOCATION : โรงรถดับเพลิง 2 ชั้น A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
15	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบแรงดันเฟสระหว่าง RS ST RT (V)	M	N
16	Check and measure the current. ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าระหว่าง R S T (A)	M	N
17	Check any abnormal vibration and noise of the pump running. ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงผิดปกติของเครื่องสูบน้ำ	M	N
18	Check any water leakage on gland packing / mechanical seal. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ซีลกันแรงดันหรือซีลกลไก	M	N
19	Check pressure relief valve operation. ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	N
Test function the out-in & cut-out pressure switches of Jockey Pump. / ทดสอบการทำงานของสวิทช์แรงดันเข้า-ออกของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง			
20	Open the drain valves, record the Jockey Pump cut-in pressure. เปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกแรงดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำงาน	M	N
21	Close the drain valves, record the Jockey Pump cut-out pressure. ปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกแรงดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงหยุดทำงาน	M	N
Comment : Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail Approved : [Signature] Verified by : [Signature] Signature : [Signature] Date : 22 / 10 / 66			

PPM-ENG-SN-012	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/1
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรควบคุมช่าง

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำระบายน้ำเสีย

BUILDING : NIM (A)		Date : 25 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : WP.1		TYPE OF MAINTENANCE : W	
LOCATION : ห้องเครื่อง ชั้น A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
1	Check status of cool lamp & selector switches at the start panel. ตรวจสอบสถานะของไฟแสดงและสวิทช์เลือกการทำงานที่แผงควบคุม	M	N
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบเบรกเกอร์หลัก	M	N
3*	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับน้ำ	M, Q	N
4*	Check & test the high water level warning buzzer & alarm. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูงและสัญญาณเตือน	M, Q	N
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนตัวเลือกว่าเครื่องสูบน้ำเป็นแบบแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงผิดปกติของเครื่องสูบน้ำ	M	N
6	Check any water leakage at discharge. ตรวจสอบการรั่วซึมที่ท่อระบายน้ำ	M	N
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่าง RS ST RT (V)	M	N
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่าง R S T (A)	M	N
Preventive Maintenance Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรกเกอร์			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟและสายควบคุม	H	N
10	Check & replace the lubrication oil (if any). ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y	N
11	Check any abnormal report the faulty and (if any) rectify the faulty immediately. ตรวจสอบการผิดปกติและรายงาน (ถ้ามี) และแก้ไขข้อบกพร่องทันที	Y	N
12	Check the pump repair condition. ตรวจสอบสภาพการซ่อม	Y	N
Comment : Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail 2. PM Period of back no.3 and no.4 are "N" in drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของรหัสที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump; ไม่รวมรหัส "M" สำหรับ Sewage pump ใช้รวมรหัส "N" เนื่องจากมีการเปลี่ยนของ Sewage pump กระทั่งได้ทำการ 3. PM Period of back no.15 and no.17 are "Y" for other Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของรหัสที่ 15 และ 17 ใช้รหัส "Y" สำหรับ Preventive Maintenance อื่นๆ			
PM by : [Signature]		Approved by : [Signature]	
Signature : [Signature]		Signature : [Signature]	
Date : 25 / 10 / 66		Date : 25 / 10 / 66	

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 21/02/1
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรควบคุมช่าง

ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WTM (A)		Date : 25 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : WP 1		TYPE OF MAINTENANCE : W (M) 2M Q H Y	
LOCATION : ห้องส้วม ตอม A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
13	Check & tighten bolts & nuts of guy dromil, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตของวงเล็บ, ฐานค้ำ และตัวสูบน้ำ	Y	N
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังจากบำรุงรักษา : เปิดเบรกเกอร์และหมุนตัวเลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
14	Check and measure the current ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ (A)	M, S, I	N
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump coupling. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติที่คัปปลิ้งหรือไม่	Y	N
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบคัปปลิ้งว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	M, Y	N
17	Check any abnormal noise & vibration of the pump coupling. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติที่คัปปลิ้งหรือไม่	M, Y	N
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & Breaker. เปิดเบรกเกอร์และเปิดเบรกเกอร์ปั๊ม			
18	Check ball's tension. ตรวจสอบความตึงของสาย (กิโลกรัม)	M	N
19	Grease the motor bearing & pump bearing. หล่อลื่นที่ลูกปืนมอเตอร์และตัวสูบน้ำ	D	N
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) ตรวจสอบและปรับคัปปลิ้งให้ตรง (หลังจากการตรวจสอบ)	H	N
21	Change & tighten ball. เปลี่ยนสายและปรับความตึง (กิโลกรัม)	M	N
Comment : Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, I = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "Y" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของงานที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้คำว่า "Y" สำหรับ Sewage pump ใช้คำว่า "Q". เนื่องจากเป็นฝ่ายสูบน้ำเสีย Sewage pump กระทำได้ทันที 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for all Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของงานที่ 16 และ 17 ใช้คำว่า "Y" สำหรับ Preventive Maintenance			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 25/10/66	Date : 25 / 10 / 66	Date : 25/10/66	

PPM-ENG-SN-007	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่พิมพ์ฉบับนี้ : 11/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	อนุมัติโดย :

วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WTM (A)		Date : 25 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : WP 2		TYPE OF MAINTENANCE : W (M) 2M Q H Y	
LOCATION : ห้องส้วม ตอม A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
1	Check & tighten bolts & nuts of guy dromil, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตของวงเล็บ, ฐานค้ำ และตัวสูบน้ำ	M	N
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบตัวเบรกเกอร์หลัก	M	N
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ระดับ	M, Q	N
4	Check & test the High Water Level Warning Device on light function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของอุปกรณ์เตือนระดับน้ำด้วยไฟ	M, Q	N
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนตัวเลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump coupling. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติที่คัปปลิ้งหรือไม่	M	N
6	Check any water leakage at discharge. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อส่งและอุปกรณ์การระบายน้ำ	M	N
7	Check and measure the voltage between Phase ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่าง RS, ST, RT (V)	M, RS, ST, RT	N
8	Check and measure the voltage between Phase ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่าง RS, S, I (A)	M, RS, S, I	N
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดเบรกเกอร์			
9	Check & tighten line cable & control wire terminal. ตรวจสอบและขันน็อตที่สายเคเบิลและสายควบคุม	H	N
10	Check & replace the lubrication oil (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y	N
11	Check any corrosion, repair the rusty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อน, ซ่อมแซมชิ้นส่วนที่ขึ้นสนิม (ถ้ามี)	Y	N
12	Check the pump impeller condition ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	N
Comment : Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, I = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "Y" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของงานที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้คำว่า "Y" สำหรับ Sewage pump ใช้คำว่า "Q". เนื่องจากเป็นฝ่ายสูบน้ำเสีย Sewage pump กระทำได้ทันที 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for all Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของงานที่ 16 และ 17 ใช้คำว่า "Y" สำหรับ Preventive Maintenance			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 25/10/66	Date : 25 / 10 / 66	Date : 25/10/66	

PPM-ENG-SN-007	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่พิมพ์ฉบับนี้ : 11/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	อนุมัติโดย :

วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WTM (A)		Date : 25 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : WP-9		TYPE OF MAINTENANCE : W (M) 2M Q H Y	
LOCATION : ห้องเครื่องสูบน้ำเสีย			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
13	Check & tighten bolts & nuts of gudgeon, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตตัวแขวน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	N
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังจากการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน : เปิดเครื่องสูบน้ำเสียและเปิดคัตเอาท์ แล้วเปลี่ยนเครื่องสูบน้ำเสียเป็นโหมดมือ และเริ่มเครื่องสูบน้ำ			
14	Check oil pressure the current. ตรวจสอบแรงดันน้ำมันเครื่องปั๊ม	M	N
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump coupling. ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติหรือการสั่นของคัปปลิงปั๊มหรือไม่	Y	N
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is turning. ตรวจสอบคัปปลิงปั๊มว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	M, Y	N
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	M, Y	N
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker เปลี่ยนเครื่องสูบน้ำเสียเป็นโหมดอัตโนมัติ และเปิดคัตเอาท์เครื่องสูบน้ำเสียและเปิดคัตเอาท์เครื่องสูบน้ำ			
18	Check ball's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	N
19	Grease the motor bearing & pump bearing. หล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	Q	N
20	Check & alignment the coupling (if after inspection) ตรวจสอบและปรับคัปปลิง (ถ้าจำเป็น)	H	N
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M	N
<p>Comment : 1. N = Normal, AR = Abnormal, F = Fail</p> <p>2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. คาบเวลาในการบำรุงรักษาของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"</p> <p>3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance คาบเวลาในการบำรุงรักษาของตัวที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับหลังจากการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</p>			
PM by : [Signature]		Approved by : [Signature]	
Signature : [Signature]		Signature : [Signature]	
Date : 25/10/66		Date : 25/10/66	

PPM-ENG-SN-007	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/21
จัดทำโดย	อนุมัติโดย	อนุมัติโดย

วิศวกรส่วนกลาง

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WTM (B)		Date : 25 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : WP-3		TYPE OF MAINTENANCE : W (M) 2M Q H Y	
LOCATION : ห้องเครื่องสูบน้ำเสีย			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	N
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบตัวตัดกระแสหลัก	M	N
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับน้ำ	M, Q	N
4	Check & test the high water level warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	N
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกปั๊มไปที่โหมดมือและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump coupling. ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติหรือการสั่นของคัปปลิงปั๊มหรือไม่	M	N
6	Check any water leakage at discharge. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อระบายหรือไม่	M	N
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส	M	N
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส	M	N
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF เชิงป้องกัน : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดคัตเอาท์เครื่องสูบน้ำ			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม	H	N
10	Check & replace the lubrication oil (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	N
11	Check any corrosion, loosen, the body part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อน, หลวม, ส่วนประกอบ (ถ้ามี)	Y	N
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัดปั๊ม	Y	N
<p>Comment : 1. N = Normal, AR = Abnormal, F = Fail</p> <p>2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. คาบเวลาในการบำรุงรักษาของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"</p> <p>3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance คาบเวลาในการบำรุงรักษาของตัวที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับหลังจากการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</p>			
PM by : [Signature]		Approved by : [Signature]	
Signature : [Signature]		Signature : [Signature]	
Date : 25/10/66		Date : 25/10/66	

PPM-ENG-SN-007	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/21
จัดทำโดย	อนุมัติโดย	อนุมัติโดย

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING: WTM (B)

EQUIPMENT NUMBER: WP-3

LOCATION: ห้องปั๊มน้ำ 3 ตึก 3

Date: 05 / 10 / 66

TYPE OF MAINTENANCE: W (M) 2M Q H Y

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guidwell, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตของรางเลื่อน, รางยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		N	
14	Check and measure the current. ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ (A)	M	R S T 3.1 3.0 3.0	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติหรือการสั่นของเครื่องสูบน้ำหรือไม่	Y		N	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของเครื่องสูบน้ำว่ามีน้ำรั่วหรือไม่	M, Y		N	
17	Clean sand surrounding the pump. ทำความสะอาดทรายรอบเครื่องสูบน้ำ	M, Y		N	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & Breaker. เปลี่ยนตัวเลือกเป็นอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำกับตัวตัดวงจรและเบรกเกอร์					
18	Check hats for run. ตรวจสอบความแข็งแรงของฝาครอบ (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing. ใส่จารบีที่ลูกปืนมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		N	
20	Check & alignment the coupling (for align inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อของเครื่องสูบน้ำให้ตรงกัน	H		N	
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M		N	

Comment:

Note: 1. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับเครื่องสูบน้ำเสีย และ "M" สำหรับเครื่องสูบน้ำ

เนื่องจากกรณีของ Sewage pump กระทำได้ทุกวัน

3. PM Period of task no.15 and no.17 are "Y" for other Preventive Maintenance
ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 15 และ 17 ใช้ตาม "Y" สำหรับ Preventive Maintenance

PM by: [Signature]

Signature: [Signature]

Date: 05 / 10 / 66

Verified by: [Signature]

Signature: [Signature]

Date: 05 / 10 / 66

Approved by: [Signature]

Signature: [Signature]

Date: 05 / 10 / 66

PPM-ENG-SN-007

วันที่จัดทำ: 1

วันที่มีผลบังคับใช้: 1/10/21

จัดทำโดย: [Signature]

อนุมัติโดย: [Signature]

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING: WTM (B)

EQUIPMENT NUMBER: WP-4

LOCATION: ห้องปั๊มน้ำ 4 ตึก 4

Date: 05 / 10 / 66

TYPE OF MAINTENANCE: W (M) 2M Q H Y

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและตัวเลือกที่แผงสตาร์ท	M		N	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบตัวตัดวงจรหลัก	M		N	
3	Check & test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบระดับน้ำ	M, Q		N	
4	Check & test the High Water Level Warning Device Light function. ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการแจ้งเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนตัวเลือกเครื่องสูบน้ำเป็นโหมดแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติหรือการสั่นของเครื่องสูบน้ำหรือไม่	M		N	
6	Check any water leakage at discharge. ตรวจสอบการรั่วของน้ำที่ท่อระบายน้ำ	M		N	
7	Check and measure the voltage between phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส	M	RS ST RT 200 210 210	N	
8	Check and measure the voltage between phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส	M	R S T 210 210 210	N	
Preventive Maintenance: Turn Off the Pump Isolator and breaker to OFF เริ่มซ่อมบำรุง: ปิดเครื่องสูบน้ำและเบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & contact wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและขั้วต่อสายไฟ	F		N	
10	Check & replace the lubrication oil (if any). ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y		N	
11	Check any abnormal vibration of the pump (if any). ตรวจสอบการสั่นผิดปกติของเครื่องสูบน้ำ (ถ้ามี)	Y		N	
12	Check any abnormal vibration of the pump (if any). ตรวจสอบการสั่นผิดปกติของเครื่องสูบน้ำ (ถ้ามี)	Y		N	

Comment:

Note: 1. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับเครื่องสูบน้ำเสีย และ "M" สำหรับเครื่องสูบน้ำ

เนื่องจากกรณีของ Sewage pump กระทำได้ทุกวัน

3. PM Period of task no.15 and no.17 are "Y" for other Preventive Maintenance
ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 15 และ 17 ใช้ตาม "Y" สำหรับ Preventive Maintenance

PM by: [Signature]

Signature: [Signature]

Date: 05 / 10 / 66

Verified by: [Signature]

Signature: [Signature]

Date: 05 / 10 / 66

Approved by: [Signature]

Signature: [Signature]

Date: 05 / 10 / 66

PPM-ENG-SN-007

วันที่จัดทำ: 1

วันที่มีผลบังคับใช้: 1/10/21

จัดทำโดย: [Signature]

อนุมัติโดย: [Signature]

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : NTM (8) Date : 25 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : WP.5

LOCATION : ห้องใต้ดิน 8

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of float lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบการทำงานของ float lamp และ selector switches ที่ตู้ควบคุม	M		F	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบการตัดวงจรหลัก	M		F	
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระดับน้ำ	M, O		F	
4	Check & test the High Water Level Warning Beacon - Light Indicator. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, O		F	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะปั๊มทำงานหรือไม่	M		F	
6	Check any leakage of discharge. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำทิ้ง	M		F	
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 240 240 240	N	
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T - - -	F	
9	Check & lighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อสายไฟ และสายควบคุม	H		F	
10	Check & replace the lubricator oil (if any). ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y		F	
11	Check any condition report the safety (if any). ตรวจสอบหาข้อบกพร่องด้านความปลอดภัย (ถ้ามี)	Y		F	
12	Check the pump controller condition. ตรวจสอบสภาพการทำงานของคอนโทรลเลอร์	Y		F	

Comment : * โดยปกติปั๊ม จะทำงานอัตโนมัติ

Note : 1. N - Normal AB - Abnormal F - Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "O" for sewage pump.
ความถี่ในการบำรุงรักษาของ task no.3 และ no.4 สำหรับปั๊มระบายน้ำเสีย และปั๊มสูบน้ำเสีย
3. PM Period of task no.10 and no.11 are "Y" for other Preventive Maintenance.
ความถี่ในการบำรุงรักษาของ task no.10 และ no.11 สำหรับ Preventive Maintenance อื่นๆ

PM by : [Signature]
Signature : [Signature]
Date : 25/10/66
Date : 25/10/66

Verified by : [Signature]
Signature : [Signature]
Date : 25/10/66
Date : 25/10/66

PPM-ENG-SN-007 วันที่ตรวจ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : [Signature] อนุมัติโดย : [Signature]

วิศวกรส่วนกลาง ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : NTM (8) Date : 25 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : WP.4

LOCATION : ห้องใต้ดิน 8

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & lighten bell & nuts of the float, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตของ float, support bracket และปั๊ม ฯลฯ	Y		N	
14	Check the motor noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์และปั๊มขณะทำงาน	M	R S T 3.5 3.5 3.5	N	
15	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	Y		N	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	M, Y		N	
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	M, Y		N	
18	Check ball's tension. ตรวจสอบแรงตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing. หล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	C		N	
20	Check & tighten the coupling (for after inspection). ตรวจสอบและขันน็อตของ coupling (หลังจากการตรวจสอบ)	H		N	
21	Change & lighten ball. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M		N	

Comment : N - Normal AB - Abnormal F - Fail

Note : 1. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "O" for sewage pump.
ความถี่ในการบำรุงรักษาของ task no.3 และ no.4 สำหรับปั๊มระบายน้ำเสีย และปั๊มสูบน้ำเสีย
2. PM Period of task no.10 and no.11 are "Y" for other Preventive Maintenance.
ความถี่ในการบำรุงรักษาของ task no.10 และ no.11 สำหรับ Preventive Maintenance อื่นๆ

PM by : [Signature]
Signature : [Signature]
Date : 25/10/66
Date : 25/10/66

Verified by : [Signature]
Signature : [Signature]
Date : 25/10/66
Date : 25/10/66

PPM-ENG-SN-007 วันที่ตรวจ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : [Signature] อนุมัติโดย : [Signature]

วิศวกรส่วนกลาง ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WTM (B)		Date : 25 / 10 / 66		
EQUIPMENT NUMBER : NP.5		TYPE OF MAINTENANCE : W (M) 2M Q H Y		
LOCATION : ห้องปั๊มน้ำ ๒				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guller, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ของรางเส้น, ขาตั้ง และเครื่องสูบน้ำ	Y	F	
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังจากการบำรุง : เปิดเครื่องเลือกและเปิดเครื่องสูบน้ำ				
14	Check and measure the current. ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ (R, S, T A)	M	F	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump coupling. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติที่ข้อต่อ	Y	F	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อเมื่อเครื่องสูบน้ำทำงาน	M, Y	F	
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ	M, Y	F	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & Breaker เปิดเครื่องเลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดเครื่องตัด				
18	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M	F	
19	Grease the motor bearing & pump bearing. ใช้จารบีหล่อลื่นมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	F	
20	Check & align the coupling (if after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อและปรับตำแหน่ง (ถ้าจำเป็น)	H	F	
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	M	F	
<p>Comment : * ปิด</p> <p>Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail</p> <p>2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้เวลา "M" สำหรับ Sewage pump ใช้เวลา "Q".</p> <p>3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาตัวที่ 16 และ 17 ใช้เวลา "Y" สำหรับหลังการบำรุงรักษา</p>				
PM by : [Signature]		Verified by : [Signature]		Approved by : [Signature]
Signature : [Signature]		Signature : [Signature]		Signature : [Signature]
Date : 25 / 10 / 66		Date : 25 / 10 / 66		Date : 25 / 10 / 66

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่พิมพ์ฉบับนี้ : 11/02/21
จัดทำโดย : [Signature]	อนุมัติโดย : [Signature]	ตรวจสอบโดย : [Signature]

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WTM (B)		Date : 25 / 10 / 66		
EQUIPMENT NUMBER : NP.6		TYPE OF MAINTENANCE : W (M) 2M Q H Y		
LOCATION : ห้องปั๊มน้ำ ๒				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pool pump & selection switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของปั๊มและสวิตช์เลือกที่แผงควบคุม	M	N	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบแผงควบคุมหลัก	M	N	
3	Check & function test fire level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับน้ำ	M, Q	N	
4	Check & test the High Water Level Warning Beacon light function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนเครื่องเลือกมาที่ตำแหน่งแมนูเอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ				
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติที่เครื่องสูบน้ำ	M	N	
6	Check any water leakage at discharge. ตรวจสอบการรั่วซึมที่ท่อระบายน้ำ	M	N	
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	N	
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	N	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดเครื่องตัด				
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม	M	N	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	N	
11	Check any corrosion, repair the rusty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อนและซ่อมแซมส่วนที่ผุกร่อน (ถ้าจำเป็น)	Y	N	
12	Check the pump installer condition. ตรวจสอบสภาพเครื่องสูบน้ำ	Y	N	
<p>Comment :</p> <p>Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail</p> <p>2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้เวลา "M" สำหรับ Sewage pump ใช้เวลา "Q".</p> <p>3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาตัวที่ 16 และ 17 ใช้เวลา "Y" สำหรับหลังการบำรุงรักษา</p>				
PM by : [Signature]		Verified by : [Signature]		Approved by : [Signature]
Signature : [Signature]		Signature : [Signature]		Signature : [Signature]
Date : 25 / 10 / 66		Date : 25 / 10 / 66		Date : 25 / 10 / 66

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่พิมพ์ฉบับนี้ : 11/02/21
จัดทำโดย : [Signature]	อนุมัติโดย : [Signature]	ตรวจสอบโดย : [Signature]

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การนำร่องรักษาเชิงป้องกัน เปรื่องสุพรรณำน้ำเสีย

BUILDING : WTM (B)		Date : 25 / 10 / 11			
EQUIPMENT NUMBER : WP.6		TYPE OF MAINTENANCE : W (M) 2M Q H Y			
LOCATION : ห้องปั๊มน้ำ อาคาร ๒					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & n.o.s of sub-assembly support bracket & pump; etc. ตรวจขันน็อตและชิ้นส่วนที่รองรับปั๊ม และปั๊ม	Y		N	
<p>หลังซ่อมบำรุง : ปิดเบรกเกอร์และหมุนเบสตัวให้ล็อกเข้าตำแหน่ง และเปิดเครื่องดูว่าปั๊มทำงานปกติ</p> <p>After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump</p>					
14	Check and measure the current. ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ (A)	M	N S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump; unplug. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มหรือไม่	Y	2.4 2.4 2.3	N	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบว่าปั๊มมีน้ำรั่วซึมที่ข้อต่อหรือไม่	M, Y		N	
17	Coast area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	M, Y		N	
<p>Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker</p> <p>ปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสลับกับเครื่องเดิมที่ข้อเหวี่ยงอยู่</p>					
18	Check ball's isolation. ตรวจสอบวาล์ว Isolation (เข้า)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pulley bearing. หล่อจารบีที่ลูกปืนมอเตอร์และที่ตัวเครื่องปั๊ม	Q		N	
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection) ตรวจหาการบิดงอและจัดตำแหน่งข้อต่อ	I		N	
21	Change & tighten ball. เปลี่ยนสายพานและปรับตึง (เข้า)	M		N	

Comment :

Note : 1. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

2. PM Period of task no.3 and no.4 is 1M for drainage pump and "Q" for sewage pump.
ความถี่ในการทำบำรุงรักษาของข้อ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ 1M สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"

เนื่องจากกรณีเปลี่ยนสายพาน Sewage pump จะต้องใช้ความถี่

3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
ความถี่ในการทำบำรุงรักษาของข้อ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับเพื่อตรวจสอบและป้องกัน

PM by : 205 AB 146	Verified by : [Signature]	Approved : [Signature]
Signature : [Signature]	Signature : [Signature]	Signature : [Signature]
Date : 25/10/11	Date : 16/10/11	Date : 25/10/11

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลมปั๊มเสีย

BUILDING : NTM (B)		Date : 15 / 10 / 11	
EQUIPMENT NUMBER : NPM		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : ห้องปั๊มน้ำ 200B		W	M
NO.		PM Code	Remarks
1	Check status of pilot amp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของ pilot amp และ selector switches ที่ starter panel	M	F
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบ main circuit breaker	M	F
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของ level switch	M, Q	F
4	Check & set the High Warning Level Warning Pressure Light Function. ตรวจสอบและตั้งค่า High Warning Level Warning Pressure Light Function	M, Q	F
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนตัวเลือกว่าปั๊มเป็นแบบแมนวลและเปิดเครื่องปั๊ม			
5	Check any abnormal rise & vibrator of the pump unit. ตรวจสอบการขึ้นสูงผิดปกติและการสั่นของเครื่องปั๊ม	M	F
6	Check any water leakage in discharge. ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำในท่อระบาย	M	F
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส	M, RS, ST, RT (V)	F
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M, RS, ST, RT (V)	F
Preventive Maintenance / Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF บำรุงรักษาป้องกัน / ปิดเครื่องปั๊มและเปิดตัวเบรกเกอร์			
9	Check & tighten the cable & control wire terminal. ตรวจสอบและขันแน่นสายเคเบิลและสายควบคุม	F	F
10	Check & replace the lubrication oil (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y	F
11	Check any corrosion, repair the faulty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อน, ซ่อมแซมชิ้นส่วนที่ชำรุด (ถ้ามี)	Y	F
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	F

Comment : * ไม่พบข้อบกพร่อง - อุปกรณ์ปกติ

Note : 1. N - Normal ; AB - Abnormal ; F = Fail

2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump

ส่วนการบำรุงรักษาของเครื่องวัดระดับและ ส่วน High Warning Pressure pump ใช้ตามตัว "M" ส่วน High Warning Pressure pump ใช้ตามตัว "Q"

3. PM Period of task no.10 and no.11 are "Y" for after Preventive Maintenance

ส่วนการบำรุงรักษาของใบพัดและสายเคเบิลใช้ตามตัว "Y" และ ส่วน High Warning Pressure pump ใช้ตามตัว "Q"

Verified by : [Signature]

Signature : [Signature]

Date : 15 / 10 / 11

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่แก้ไขฉบับนี้ : 1/10/21
จัดทำโดย : [REDACTED]		อนุมัติโดย : [REDACTED]

วิทยาลัยอาชีวศึกษา

ส่วนกลาง

(2/2)

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่: 1	วันที่มีผลบังคับใช้: 1/10/21
จัดทำโดย		อนุมัติโดย

วิศวกรรมช่าง

ส่วนกลาง

{1/2}

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำ

BUILDING : **WTM (8)** Date : **25 / 10 / 66**

EQUIPMENT NUMBER : **WP.4** TYPE OF MAINTENANCE : **W** 2M Q H Y

LOCATION : **ถังบำบัด** **ถังสับ**

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of gland, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตของถังบำบัด, ถังสับ และเครื่องสูบน้ำ	Y		F	
14	Check and observe the current. ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ (H, S, T, A)	M	R S I - - -	F	
15	Check any abnormal noise & vibration of a pump running. ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนของปั๊มที่กำลังทำงาน	Y		F	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการรั่วซึมของปั๊มเมื่อปั๊มกำลังทำงาน	M, Y		F	
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบๆปั๊ม	M, Y		F	
18	Check leak's location. ตรวจสอบตำแหน่งการรั่วซึม	M		F	
19	Cross the motor bearing & pump bearing. ตรวจสอบแบริ่งมอเตอร์และปั๊ม	O		F	
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบและปรับแนวของคัปปลิง (หลังจากการตรวจสอบ)	H		F	
21	Change & tighten bolt. เปลี่ยนและขันน็อต	M		F	

Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker.
เปลี่ยนสวิตช์เลือกโหมดการทำงานเป็นอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำด้วยสวิตช์เลือกโหมดการทำงาน

Comment : **ผ่าน**
Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "Y" for drainage pump and "O" for sewage pump.
คาบเวลาในการทำงานของรหัสที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "Y" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "O"
เนื่องจากไม่มีค่าของ Sewage pump กระทำไม่ได้

3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
คาบเวลาในการบำรุงรักษาป้องกันที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับ Preventive Maintenance

PM by : **[Signature]** Verified by : **[Signature]** Approved by : **[Signature]**

Signature : **[Signature]** Date : **25 / 10 / 66**

PPM-ENG-SN-007 วันที่ตรวจ : 1 วันที่เปิดฉบับ : 1/10/21

จัดทำโดย : **[Signature]** อนุมัติโดย : **[Signature]**

วิศวกรควบคุมงาน วิศวกร

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำ

BUILDING : **WTM (8)** Date : **25 / 10 / 66**

EQUIPMENT NUMBER : **WP.4** TYPE OF MAINTENANCE : **W** 2M Q H Y

LOCATION : **ถังบำบัด** **ถังสับ**

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pump lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์เลือกโหมดการทำงานที่แผงควบคุม	M		N	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์หลัก	M		N	
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับน้ำ	M, Q		N	
4	Check & test the High Water Level Warning Beacon light function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		N	
5	Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกโหมดการทำงานเป็นแบบแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ	M		N	
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนของปั๊มที่กำลังทำงาน	M		N	
7	Check any water leakage at discharging. ตรวจสอบการรั่วซึมของปั๊มที่ปล่อยน้ำ	M	RS ST RT 950 560 91	N	
8	Check and ensure the voltage between Phase. ตรวจสอบและรับประกันแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส	M	R S T 2.4 3.1 4.3	N	
9	Check & tighten the cable & control wire terminal. ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม	H		N	
10	Check & replace the observation oil if any. ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันตรวจสอบ (ถ้ามี)	Y		N	
11	Check any corrosion, repair if necessary part (if any). ตรวจสอบการกัดกร่อนและซ่อมแซมส่วนที่จำเป็น (ถ้ามี)	Y		N	
12	Check the pump parallel condition. ตรวจสอบสภาวะการทำงานร่วมกัน	Y		N	

Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF
การบำรุงรักษาป้องกัน : ปิดเครื่องสูบน้ำด้วยสวิตช์เลือกโหมดการทำงาน

Comment : **ผ่าน**
Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "Y" for drainage pump and "O" for sewage pump.
คาบเวลาในการทำงานของรหัสที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "Y" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "O"
เนื่องจากไม่มีค่าของ Sewage pump กระทำไม่ได้

3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
คาบเวลาในการบำรุงรักษาป้องกันที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับ Preventive Maintenance

PM by : **[Signature]** Verified by : **[Signature]** Approved by : **[Signature]**

Signature : **[Signature]** Date : **25 / 10 / 66**

PPM-ENG-SN-007 วันที่ตรวจ : 1 วันที่เปิดฉบับ : 1/10/21

จัดทำโดย : **[Signature]** อนุมัติโดย : **[Signature]**

วิศวกรควบคุมงาน วิศวกร

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WTM (8) Date : 25 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : WP.8 LOCATION : บังน้ำดิบ ตลิ่ง ๖

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guidon, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		N	
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังจากการบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และพุ่มสวิทช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ R, S, T (A)	M	R 3.0 S 3.1 T 3.2	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	Y		N	
16	Check the pump coupling for any water leakage when a pump is running. ตรวจสอบการรั่วซึมของคัปปลิงเมื่อปั๊มทำงานหรือไม่	M, Y		N	
17	Check and sound around the pump. ตรวจสอบและฟังรอบๆเครื่องสูบน้ำ	M, Y		N	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker. เปิดสวิทช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำด้วยเบรกเกอร์และเบรกเกอร์					
18	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Check the motor bearing & pump bearing. ตรวจสอบที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		N	
20	Check & align the coupling (if after inspection) ตรวจสอบและปรับคัปปลิง (ถ้าจำเป็น)	M		N	
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	M		N	

Comment :
Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Y" for sewage pump.
ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Y"
เนื่องจากไม่มีเครื่องสูบน้ำเสีย
3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับหลังจากการบำรุงรักษา

PM by : [Signature] Verified by : [Signature] Approved by : [Signature]
Signature : [Signature] Signature : [Signature] Signature : [Signature]
Date : 25 / 10 / 66 Date : 25 / 10 / 66 Date : 25 / 10 / 66

PPM-ENG-SN-007 วันที่จัดทำ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : [Signature] อนุมัติโดย : [Signature]

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WTM (8) Date : 25 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : WP.9 LOCATION : บังน้ำดิบ ตลิ่ง ๖

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of oil lamp & selector switch at the starter panel ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิทช์เลือกที่แผงสตาร์ท	M		N	
2	Check main & full breaker. ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์หลัก	M		N	
3	Check & measure the level water. ตรวจสอบและวัดระดับน้ำ	M, O		N	
4	Check & test the High Water level Warning Function Light function. ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการแจ้งเตือนระดับน้ำสูงด้วยไฟ	M, O		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิทช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	M		N	
6	Check any water leakage of discharge. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำทิ้ง	M		N	
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	RE 420 ST 410 RT 410	N	
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R 3.1 S 3.0 T 3.1	N	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน : ปิดเครื่องสูบน้ำและเบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม	H		N	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y		N	
11	Check any corrosion, remain the rusty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อน, ระบายส่วนที่สนิม (ถ้ามี)	Y		N	
12	Check the pump impeller corrosion. ตรวจสอบการกัดกร่อนของใบพัด	Y		N	

Comment :
Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Y" for sewage pump.
ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Y"
เนื่องจากไม่มีเครื่องสูบน้ำเสีย
3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับหลังจากการบำรุงรักษา

PM by : [Signature] Verified by : [Signature] Approved by : [Signature]
Signature : [Signature] Signature : [Signature] Signature : [Signature]
Date : 25 / 10 / 66 Date : 25 / 10 / 66 Date : 25 / 10 / 66

PPM-ENG-SN-007 วันที่จัดทำ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : [Signature] อนุมัติโดย : [Signature]

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WTM (8) Date : 25 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : NF.9 TYPE OF MAINTENANCE : W (M) 2M Q H Y

LOCATION : ห้องขี้น้ำ ส่วนที่ 8

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guidestal, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อต-น๊อตของค้ำยัน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		N	
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังจากการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน : เปิดเบรกเกอร์และเปลี่ยนสวิทช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ S, T, A;	M	R 3.5 S 3.2 T 3.2	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน	Y		N	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อของปั๊มเมื่อเครื่องสูบน้ำทำงาน	M, Y		N	
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบๆเครื่องสูบน้ำ	M, Y		N	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker. เปลี่ยนสวิทช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดสวิทช์เลือกสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือขี้น้ำ					
18	Check bell's bearing. ตรวจสอบคาน้ำกับคาน้ำ	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing. ใช้จาระบีหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	Q		N	
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบและปรับแนวข้อต่อ (หลังจากการตรวจสอบ)	H		N	
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M		N	

Comment :
Note : 1. N = Normal ; AR = Abnormal ; F = Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
ช่วงเวลาในการทำงานของรหัสที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"
เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้ยากกว่า

3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
หลังจากการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน รหัสที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจสอบและบำรุงรักษา

PM by : Verified by : Approved by :
Signature : Signature : Signature :
Date : 25 / 10 / 66 Date : 25 / 10 / 66 Date : 25 / 10 / 66

PPM-ENG-99-007 วันที่จัดทำ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : อนุมัติโดย : ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WTM (8) Date : 25 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : NF.1 TYPE OF MAINTENANCE : W (M) 2M Q H Y

LOCATION : ส่วนที่ 8 ส่วนที่ 8

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pump lamp & selector switches of the slatrol panel. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิทช์เลือกบนแผงสไลต์รอล	M		N	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบเบรกเกอร์หลัก	M		N	
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับ	M, Q		N	
4	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของไฟเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิทช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน	M		N	
6	Check any water leakage at discharge. ตรวจสอบการรั่วซึมที่ท่อระบายน้ำ	M		N	
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, S, R, T, V	M	R 0.9 S 0.9 T 0.9	N	
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T, A;	M	R 0.9 S 0.9 T 0.9	N	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิทช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟและสายควบคุม	H		N	
10	Check & replace the lubrication oil. (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y		N	
11	Check & corrosion, repair the rusty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อนและซ่อมแซมส่วนที่ขึ้นสนิม (ถ้ามี)	Y		N	
12	Check the pump install condition. ตรวจสอบการติดตั้งปั๊ม	Y		N	

Comment :
Note : 1. N = Normal ; AR = Abnormal ; F = Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
ช่วงเวลาในการทำงานของรหัสที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"
เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้ยากกว่า

3. PM Period of task no.8 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
หลังจากการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน รหัสที่ 8 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจสอบและบำรุงรักษา

PM by : Verified by : Approved by :
Signature : Signature : Signature :
Date : 25 / 10 / 66 Date : 25 / 10 / 66 Date : 25 / 10 / 66

PPM-ENG-99-007 วันที่จัดทำ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : อนุมัติโดย : ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : NTM (8) Date : 25 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : DP.1 TYPE OF MAINTENANCE W (M) 2M Q H Y

LOCATION : ถนนต. 18 ต.ต. 18

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guide l, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ของรางเดิน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		N	
14	Check and measure the current. ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ R, S, T (A)	M	4.5 4.3 4.8	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump uniting. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่องหรือไม่	Y		N	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	M, Y		N	
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ	M, Y		N	
18	Check bell's sensor. ตรวจสอบเซ็นเซอร์ (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing. หล่อลื่นที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		N	
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มให้ตรง (หลังจากการตรวจสอบ)	H		N	
21	Change & tighten ball. เปลี่ยนและขันน็อตบอล (ถ้ามี)	M		N	

Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker.

เปิดสวิทช์เลือกโหมดอัตโนมัติ และเปิดสวิทช์เครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่ข้อผิดพลาด

Comment :
Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
ช่วงเวลาการบำรุงรักษาของเครื่องสูบน้ำและเครื่องสูบน้ำเสียมีค่าเป็น "M" สำหรับเครื่องสูบน้ำและ "Q" สำหรับเครื่องสูบน้ำเสีย

3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for other Preventive Maintenance
ช่วงเวลาการบำรุงรักษาของเครื่องสูบน้ำและเครื่องสูบน้ำเสียมีค่าเป็น "Y" สำหรับเครื่องสูบน้ำและเครื่องสูบน้ำเสีย

PM by : Verified by : Approved by :
Signature : Signature : Signature :
Date : 25 / 10 / 66 Date : 25 / 10 / 66 Date : 25 / 10 / 66

PPM-ENG-SN-007 วันที่ส่ง : 1 วันที่ได้รับ : 1/10/21

จัดทำโดย : ขุนพิทักษ์ ขุนพิทักษ์

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : NTM (8) Date : 25 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : DP.1 TYPE OF MAINTENANCE W (M) 2M Q H Y

LOCATION : ถนนต. 18 ต.ต. 18

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pull camp & safety switches of the starter panel. ตรวจสอบสถานะของปุ่มสตาร์ทและสวิตช์ความปลอดภัยของแผงควบคุม	M		F	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบเบรกเกอร์หลัก	M		F	
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับน้ำ	M, Q		F	
4	Check & test the High Water Level Warning Device Light function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของอุปกรณ์เตือนระดับน้ำสูง	M, Q		F	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump uniting. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่องสูบน้ำ	M		F	
6	Check any water leakage at discharge. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ท่อระบายน้ำ	M		F	
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT - - -	F	
8	Check and measure the voltage between Phases. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T - - -	F	
9	Check & tighten the cable & terminal wire terminal. ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายไฟที่เทอร์มินัล	H		F	
10	Check & replace the lubrication oil. (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y		F	
11	Check any corrosion, repoint the heavy port (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อน, เปลี่ยนพอร์ตหนัก (ถ้ามี)	Y		F	
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		F	

Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF

การบำรุงรักษา : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิทช์เครื่องสูบน้ำ

Comment : * ปิดสวิทช์เครื่องสูบน้ำก่อนทำการบำรุงรักษา

Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
ช่วงเวลาการบำรุงรักษาของเครื่องสูบน้ำและเครื่องสูบน้ำเสียมีค่าเป็น "M" สำหรับเครื่องสูบน้ำและ "Q" สำหรับเครื่องสูบน้ำเสีย

3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for other Preventive Maintenance
ช่วงเวลาการบำรุงรักษาของเครื่องสูบน้ำและเครื่องสูบน้ำเสียมีค่าเป็น "Y" สำหรับเครื่องสูบน้ำและเครื่องสูบน้ำเสีย

PM by : Verified by : Approved by :
Signature : Signature : Signature :
Date : 25 / 10 / 66 Date : 25 / 10 / 66 Date : 25 / 10 / 66

PPM-ENG-SN-007 วันที่ส่ง : 1 วันที่ได้รับ : 1/10/21

จัดทำโดย : ขุนพิทักษ์ ขุนพิทักษ์

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : NTM (8)	Date : 25 / 10 / 66				
EQUIPMENT NUMBER : DP-2	TYPE OF MAINTENANCE : W (M) 2M Q H Y				
LOCATION : ถนนสุขุมวิท 18 ถนน 8					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of gas duct, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตของท่อแก๊ส, รางค้ำยัน และปั๊ม	Y		F	
After Preventive Maintenance Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังจากการบำรุงรักษาแล้ว เปิดเครื่องสูบน้ำเสีย และเปลี่ยนสวิตช์เลือกเป็นโหมดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	R S T	F	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump coupling. ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนของคัปปลิง	Y		F	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบคัปปลิงของปั๊มว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	M, Y		F	
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบๆปั๊ม	M, Y		F	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker. เปลี่ยนสวิตช์เลือกเป็นโหมดอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำเสียและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
18	Check bolt's torque. ตรวจสอบแรงบิดของน็อต (kgf)	M		F	
19	Grease the motor bearing & pump bearing. หล่อลื่นที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		F	
20	Check & tighten the coupling (for after inspection) ตรวจสอบและขันน็อตคัปปลิง (หลังจากการตรวจสอบ)	H		F	
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและขันน็อต	M		F	
<p>Comment : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail</p> <p>2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"</p> <p>3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับ Preventive Maintenance</p>					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 25 / 10 / 66	Date : 25 / 10 / 66	Date : 25 / 10 / 66			

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่แก้ไขฉบับนี้ : 1/10/21
ผู้จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : NTM (8)	Date : 25 / 10 / 66				
EQUIPMENT NUMBER : DP-3	TYPE OF MAINTENANCE : W (M) 2M Q H Y				
LOCATION : ถนนสุขุมวิท 18 ถนน 8					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of panel bar & selector switch at the skitter panel. ตรวจสอบสถานะของบาร์และสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M		F	
2	Check motor cable & breaker. ตรวจสอบสายมอเตอร์และเบรกเกอร์	M		F	
3	Check & tighten the level valve. ตรวจสอบและขันน็อตระดับ	M, Q		F	
4	Check & test the High Level Warning Beacon Light Function. ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		F	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกการตั้งค่าเป็นโหมดและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump coupling. ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนของคัปปลิง	M		F	
6	Check any water leakage at discharge. ตรวจสอบน้ำรั่วซึมที่ท่อระบายน้ำ	M		F	
7	Check and measure the voltage between Phase, Phase & ground (for RS, ST, RT, N) ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส, เฟส และดิน (สำหรับ RS, ST, RT, N)	M	R S T	F	
8	Check and measure the voltage between Phase, Phase & ground (for RS, ST, RT, N) ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส, เฟส และดิน (สำหรับ RS, ST, RT, N)	M	R S T	F	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม	H		F	
10	Check & replace the lubricating oil (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y		F	
11	Check any corrosion, gap or the rusty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อน, ช่องว่าง หรือส่วนที่สนิม (ถ้ามี)	Y		F	
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		F	
<p>Comment : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail</p> <p>2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"</p> <p>3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับ Preventive Maintenance</p>					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 25 / 10 / 66	Date : 25 / 10 / 66	Date : 25 / 10 / 66			

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่แก้ไขฉบับนี้ : 1/10/21
ผู้จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WTM (8)		Date : 25 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : DP.3		TYPE OF MAINTENANCE : W	
LOCATION : ถนนจอหอ 18 ซอย B			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
13	Check & tighten bolts & nuts of guideway, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตตัววาง รองรับเบรค และเครื่องสูบน้ำ	Y	F
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังจากการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน : เปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
14	Check oil level in oil tank (R, S, T (A)) ตรวจสอบระดับน้ำมันในถัง (R, S, T (A))	M	F
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบการมีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่องสูบน้ำ	Y	F
16	Check the pump coupling to any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	M, Y	F
17	Check and surrounding the pump ตรวจสอบและบริเวณรอบปั๊ม	M, Y	F
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker. เปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
18	Check the fan's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	F
19	Grease the motor bearing & pump bearing. ใช้จารบีให้กับมอเตอร์และปั๊ม	Q	F
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มและสายพาน (ถ้ามี)	H	F
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M	F
Comment : Note : 1. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาสำหรับเครื่องสูบน้ำและ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" หลังจากการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน Sewage pump จะทำไม่ได้ทันที 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับหลังจากการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน			
PM by :	Verified by	Approved by	
Signature	Signature	Signature	
Date : 25/10/66	Date : 25/10/66	Date : 25/10/66	

PPM-ENG-SN-007	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่สิ้นสุดบันทึกใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย	อนุมัติโดย	

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WTM (8)		Date : 25 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : DP.4		TYPE OF MAINTENANCE : W	
LOCATION : ถนนจอหอ 18 ซอย B			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
1	Check status of pilot lamp & selector switch as at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของไฟสัญญาณและสวิตช์เลือกเครื่องสูบน้ำ	M	F
2	Check high cut-off breaker. ตรวจสอบเบรคตัดสูง	M	F
3	Check & function test the level switch ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับน้ำ	M, Q	F
4	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของไฟสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	F
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนตัวเลือกเครื่องสูบน้ำและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running ตรวจสอบการมีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่องสูบน้ำ	M	F
6	Check any water leakage at discharges ตรวจสอบการมีน้ำรั่วซึมที่จุดปล่อยน้ำ	M	F
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	F
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	F
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม	H	F
10	Check & replace the uplication oil (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y	F
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อน, ทาสีส่วนที่ขึ้นสนิม (ถ้ามี)	Y	F
12	Check the pump tripping condition. ตรวจสอบสภาพการตัด	Y	F
Comment : Note : 1. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาสำหรับเครื่องสูบน้ำและ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" หลังจากการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน Sewage pump จะทำไม่ได้ทันที 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับหลังจากการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน			
PM by :	Verified by	Approved by	
Signature	Signature	Signature	
Date : 25/10/66	Date : 25/10/66	Date : 25/10/66	

PPM-ENG-SN-007	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่สิ้นสุดบันทึกใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย	อนุมัติโดย	

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WTM (8)	Date : 15 / 10 / 66				
EQUIPMENT NUMBER : PP. 4	TYPE OF MAINTENANCE : W (M) 2M Q H Y				
LOCATION : กรุงเทพมหานคร 18 เขต 8					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A, B, F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guidrail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตต่าง ๆ ของคาน้ำ, ฐานยึด และตัวเครื่องสูบน้ำ	Y		F	
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังจากการบำรุงรักษา : เปิดเครื่องสูบน้ำและเปลี่ยนสวิตช์เลือกโหมดเป็นมือและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current. ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ (R, S, T (A))	M	R S T	F	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump unit. ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติหรือการสั่นของตัวเครื่องสูบน้ำหรือไม่	Y		F	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	M, Y		F	
17	Check area surrounding the pump. ตรวจสอบพื้นที่รอบๆ ตัวเครื่องสูบน้ำ	M, Y		F	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker. เปลี่ยนสวิตช์เลือกโหมดเป็นอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
18	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M		F	
19	Grease the motor bearing & pump bearing. หล่อลื่นที่ลูกปืนของมอเตอร์และตัวเครื่องสูบน้ำ	Q		F	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มและตัวเครื่องสูบน้ำ	H		F	
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M		F	
Comment : Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump จะทำได้นานกว่า 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คความผิดปกติ และใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คการซ่อมบำรุง					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature	Signature	Signature			
Date : 15/10/66	Date : 15/10/66	Date : 15/10/66			

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	อนุมัติโดย :

วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WTM (8)	Date : 15 / 10 / 66				
EQUIPMENT NUMBER : PP. 5	TYPE OF MAINTENANCE : W (M) 2M Q H Y				
LOCATION : กรุงเทพมหานคร 18 เขต 8					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A, B, F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switch at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์เลือกโหมดที่ตู้ควบคุม	M		N	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับน้ำ	M, Q		N	
4	Check & test the High Water level Warning Buzzer (alarm function). ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกโหมดเป็นมือและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติหรือการสั่นของตัวเครื่องสูบน้ำ	M		N	
6	Check any water leakage at other parts. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ส่วนอื่นหรือไม่	M		N	
7	Check and measure the voltage between Phase R, S, T (V). ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	RS ST RT 340 340 340	N	
8	Check and measure the voltage between Phase R, S, T (A). ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.2 1.2 1.2	N	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟและสายควบคุม	H		N	
10	Check & replace the lubrication oil (if any). ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y		N	
11	Check any corrosion, rescale the rusty part (if any). ตรวจสอบการกัดกร่อน, ไล่สนิมส่วนที่ขึ้นสนิม (ถ้ามี)	Y		N	
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		N	
Comment : Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump จะทำได้นานกว่า 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คความผิดปกติ และใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คการซ่อมบำรุง					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature	Signature	Signature			
Date : 15/10/66	Date : 15/10/66	Date : 15/10/66			

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	อนุมัติโดย :

วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING :	WPM (B)	Date :	25 / 10 / 66
EQUIPMENT NUMBER :	DP.5	TYPE OF MAINTENANCE :	W
LOCATION :	ทางลงถ 18 ถอด B		

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of gasket, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตจาก ขวงวางเครื่อง, ขวางยึด และค้ำเครื่อง	Y		N	
14	Check and measure the current. ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์	M	R S T 2.55 2.16 2.35	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติและเครื่องหรือไม่	Y		N	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงเมื่อเครื่องสูบน้ำทำงานว่ามีการรั่วหรือไม่	M, Y		N	
17	Clean area surrounding the pump ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ	M, Y		N	

ปิดสวิชเลือกที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือลอยน้ำ

18	Check bell's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing. ใช้จารบีกับมอเตอร์และปั๊ม	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for other respect) ตรวจสอบการเชื่อมต่อคัปปลิง (สำหรับข้ออื่น)	H		-	
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M		N	

Comment :
Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
คุณลักษณะการบำรุงรักษาของงานนี้คือ : และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้คำว่า "M" สำหรับ Sewage pump ใช้คำว่า "Q"
เนื่องจากกรณีของ Sewage pump ควรใช้คำว่า "Q"
3. PM Period of task no.15 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
งานนี้เป็นการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน และใช้คำว่า "Y" สำหรับ Sewage pump และใช้คำว่า "Y" สำหรับ Sewage pump

PM by :	Verified by :	Approved by :
Signature :	Signature :	Signature :
Date :	Date :	Date :

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	ตรวจสอบโดย :

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING :	WPM (B)	Date :	25 / 10 / 66
EQUIPMENT NUMBER :	DP-6	TYPE OF MAINTENANCE :	W
LOCATION :	ทางลงถ 18		

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of hot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงควบคุม	M		F	ผิดปกติ
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบเบรกเกอร์หลัก	M		N	
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับ	M, Q		N	
4	Check & test the High Water Level Warning Resistor Light function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของรีซิสเตอร์แสงเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		N	

Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิชเลือกไปที่ตำแหน่งแมนูเอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ

5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติและเครื่องหรือไม่	M		N	
6	Check any water leakage at discharge. ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำที่จุดปล่อย	M		N	
7	Check and measure the voltage between Phase ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส	M	RS S1 RI 231 246 255	N	
8	Check and measure the voltage between Phase ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส	M	R S T 2.65 2.61 2.71	N	

Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF
เริ่มการบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเบรกเกอร์

9	Check & tighten the cable & control wire terminal s. ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y		-	
11	Check any corrosion, repair the faulty part (if any). ตรวจสอบการกัดกร่อน, ซ่อมแซมชิ้นส่วนที่ชำรุด (ถ้ามี)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	

Comment :
Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
คุณลักษณะการบำรุงรักษาของงานนี้คือ : และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้คำว่า "M" สำหรับ Sewage pump ใช้คำว่า "Q"
เนื่องจากกรณีของ Sewage pump ควรใช้คำว่า "Q"
3. PM Period of task no.15 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
งานนี้เป็นการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน และใช้คำว่า "Y" สำหรับ Sewage pump และใช้คำว่า "Y" สำหรับ Sewage pump

PM by :	Verified by :	Approved by :
Signature :	Signature :	Signature :
Date :	Date :	Date :

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	ตรวจสอบโดย :

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำระบายน้ำเสีย

BUILDING : WTM (B)	Date : 25 / 10 / 66				
EQUIPMENT NUMBER : PP-6	TYPE OF MAINTENANCE : PM				
LOCATION : ถนนวงก 4B					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of all detail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตต่าง ๆ ของรางเดิน, ฐานยึด และชิ้นส่วนต่าง ๆ	Y		-	
14	Check and measure the current. ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ R, S, T (A)	M	R S T 3.40 3.40 3.55	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบว่ามีการรั่วซึมของน้ำที่ข้อต่อของปั๊มหรือไม่	M, Y		N	
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ	M, Y		N	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker					
18	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน(ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing. หล่อลื่นให้ถูกจุดที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) ตรวจสอบการเยื้องกันของข้อต่อและปรับให้ตรง (หลังจากการตรวจ)	H		-	
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและขันน็อต(ถ้ามี)	M		N	
<p>Comment : 1. N - Normal, A/U - Automatic, I - Fail</p> <p>Note : 1. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.</p> <p>ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"</p> <p>เนื่องจากการเปลี่ยนสายพานของ Sewage pump ไม่สามารถทำได้</p> <p>3. PM Period of task no. 16 and no. 17 are "Y" for after Preventive Maintenance</p> <p>ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจสอบและใช้ความถี่ "N" สำหรับตรวจสอบและใช้ความถี่ "Q" สำหรับตรวจสอบและใช้ความถี่ "Q"</p>					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 25/10/66	Date : 25/10/66	Date : 25/10/66			

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำระบายน้ำเสีย

BUILDING : WTM (B)	Date : 25 / 10 / 66				
EQUIPMENT NUMBER : PP-7	TYPE OF MAINTENANCE : PM				
LOCATION : ถนนวงก 1B ชั้นใต้ดิน 10/1					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of oil; amp & selector switcher at the isolator panel. ตรวจสอบสถานะของน้ำมัน, แอมป์ และสวิตช์ที่แผงแยก	M		F	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		F	
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระดับน้ำ	M, G		F	
4	Check & test the High Water Level Warning Device on L, G, H function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของอุปกรณ์เตือนระดับน้ำสูง	M, Q		F	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนตัวเลือกว่าเครื่องสูบน้ำไปที่ตำแหน่งแมนูเอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M		F	
6	Check any water leakage at discharges. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อระบายน้ำหรือไม่	M		F	
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	RS ST RT - - -	F	
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T - - -	F	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม	I		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y		-	
11	Check any corrosion, replace the rusty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อนและเปลี่ยนชิ้นส่วนที่ขึ้นสนิม (ถ้ามี)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
<p>Comment : 1. N - Normal, A/U - Automatic, I - Fail</p> <p>Note : 1. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.</p> <p>ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"</p> <p>เนื่องจากการเปลี่ยนสายพานของ Sewage pump ไม่สามารถทำได้</p> <p>3. PM Period of task no. 16 and no. 17 are "Y" for after Preventive Maintenance</p> <p>ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจสอบและใช้ความถี่ "N" สำหรับตรวจสอบและใช้ความถี่ "Q" สำหรับตรวจสอบและใช้ความถี่ "Q"</p>					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 25/10/66	Date : 25/10/66	Date : 25/10/66			

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING :	WTM (D)		Date :	25 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER :	DP-3		TYPE OF MAINTENANCE :	W M 2M	
LOCATION :	ชั้นจอด 1B ห้องโถงลิฟท์				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guardrail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตต่าง ของราวเหล็ก, ขา-ไม้ และเครื่องสูบน้ำ	Y			
14	Check and measure the current. ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของพัด R, S, T (A)	M	R S T		
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump coupling. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นผิดปกติที่คัปปลิงปั๊มหรือไม่	Y			
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบคัปปลิงปั๊มว่ามีน้ำรั่วซึมขณะทำงานหรือไม่	M, Y			
17	Clean and servicing the pump ทำความสะอาดและซ่อมปั๊ม	M, Y			
<p>ปิดสวิทช์เลือกหน้าที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่ระบุในใบตอบ</p> <p>Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker.</p>					
18	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M			
19	Check the motor bearing & pump bearing. ตรวจสอบใบพัดปั๊มและมอเตอร์เครื่องสูบน้ำ	Q			
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อคัปปลิง (สำหรับตรวจสอบ)	H			
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M			
<p>Comment :</p> <p>Note : 1. N - Normal, AB - Abnormal, F - Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการทำงานของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"</p> <p>เนื่องจากเป็นปั๊มของ Sewage pump ระหว่างใช้การ</p> <p>3. PM Period of task no.18 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาตัวที่ 18 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจสอบและปรับความถี่</p>					
PM by :		Verified by :		Approved by :	
Signature :		Signature :		Signature :	
Date :	25/10/66	Date :	25/10/66	Date :	25/10/66

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่พิมพ์ฉบับนี้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	อนุมัติโดย :

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING :	WTM (B)		Date :	25 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER :	DP-8		TYPE OF MAINTENANCE :	W M 2M	
LOCATION :	ชั้นจอด 1B ห้องโถงลิฟท์				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switch at the starter panel ตรวจสอบสถานะของไฟสัญญาณและสวิทช์เลือกหน้าที่ตู้ควบคุม	M			
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบกระแสเบรกเกอร์	M			
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสวิทช์ระดับน้ำ	M, Q			
4	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำสีแดง	M, Q			
<p>Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิทช์เลือกหน้าที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ</p>					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นผิดปกติที่ตู้และตัวเครื่องสูบน้ำ	M			
6	Check any water leakage at discharge. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อระบายน้ำ	M			
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดค่าแรงดันระหว่าง RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT		
8	Check and measure the voltage between Phase from terminal to the terminal R, S, T (A)	M	R S T		
<p>Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF</p> <p>เพื่อซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิทช์เบรกเกอร์</p>					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals ตรวจสอบและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อสายไฟ สายงาน และปลั๊กตู้ควบคุม	H			
10	Check & replace the lubrication oil (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยน น้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y			
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อน, สีสเปรย์ที่สนิม (ถ้ามี)	Y			
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y			
<p>Comment :</p> <p>Note : 1. N - Normal, AB - Abnormal, F - Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการทำงานของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"</p> <p>เนื่องจากเป็นปั๊มของ Sewage pump ระหว่างใช้การ</p> <p>3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาตัวที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจสอบและปรับความถี่</p>					
PM by :		Verified by :		Approved by :	
Signature :		Signature :		Signature :	
Date :	25/10/66	Date :	25/10/66	Date :	25/10/66

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่พิมพ์ฉบับนี้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	อนุมัติโดย :

วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลมระบายน้ำเสีย

BUILDING :	พตท (๒)	Date :	๒๕ / ๑๐ / ๒๕		
EQUIPMENT NUMBER :	๒๒-๘	TYPE OF MAINTENANCE :	W		
LOCATION :	ถนนมิตรภาพ ๒๕ กิโลเมตร ๒๕				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อต/สกรูของรางเลื่อน, รางยึด และเครื่องสูบลม	Y			
14	Turn the selector switch to Manual & start the pump. เปลี่ยนสวิตช์เลือกโหมดการทำงานเป็นโหมดแมนวลและเปิดเครื่องสูบลม	M	3.0 9.8 1.2	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump coupling. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติที่คัปปลิงและเครื่องสูบลม	Y			
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบคัปปลิงของปั๊มว่ามีน้ำรั่วซึมเมื่อปั๊มทำงานหรือไม่	M, Y		N	
17	Check the pump coupling for any oil leakage when pump is running. ตรวจสอบคัปปลิงของปั๊มว่ามีน้ำมันรั่วซึมเมื่อปั๊มทำงานหรือไม่	M, Y		N	
18	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี).	M		N	
19	Check the motor bearing & pump bearing. ตรวจสอบแบริ่งมอเตอร์และเครื่องสูบลม	Q		N	
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อและปรับแนวคัปปลิง	H		N	
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M		N	
Comment :	Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker. เปลี่ยนสวิตช์เลือกโหมดการทำงานเป็นโหมดอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบลมและเบรกเกอร์				
Note :	1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ช่วงเวลาการบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับหลังการบำรุงรักษา				
PM by :		Verified by :		Approved by :	
Signature :		Signature :		Signature :	
Date :	๒๕/๑๐/๒๕	Date :	๒๕/๑๐/๒๕	Date :	๒๕/๑๐/๒๕

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	ผู้ตรวจสอบ :

ส่วนกลาง

วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลมระบายน้ำเสีย

BUILDING :	พตท (A)	Date :	26 / 10 / 26		
EQUIPMENT NUMBER :	๒๒-๙	TYPE OF MAINTENANCE :	W		
LOCATION :	ถนนมิตรภาพ ๒๕ กิโลเมตร ๒๕				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of motor amp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของแอมแปร์และสวิตช์เลือกโหมดการทำงานที่แผงควบคุม	M		F	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบเบรกเกอร์หลัก	M		F	
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับน้ำ	M, Q		F	
4	Check & test the High Water Level Warning Buzzer Light function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		F	
5	Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. เปลี่ยนสวิตช์เลือกโหมดการทำงานเป็นโหมดแมนวลและเปิดเครื่องสูบลม	M		F	
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump coupling. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติที่คัปปลิงและเครื่องสูบลม	M		F	
7	Check any water leakage at the pump coupling. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่คัปปลิงของปั๊มหรือไม่	M		F	
8	Check & measure the voltage between Phase RS, ST, RT (V). ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M		F	
9	Check and measure the voltage between Phase, RS, ST, RT (V). ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M		F	
10	Check & lighter the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม	H		F	
11	Check & replace the lubrication oil (if any). ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y		F	
12	Check any corrosion, replace the wear part (if any). ตรวจสอบการกัดกร่อนและเปลี่ยนชิ้นส่วนที่สึกหรอ (ถ้ามี)	Y		F	
13	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		F	
Comment :	Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน : ปิดเครื่องสูบลมและเบรกเกอร์				
Note :	1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ช่วงเวลาการบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับหลังการบำรุงรักษา				
PM by :		Verified by :		Approved by :	
Signature :		Signature :		Signature :	
Date :	26/10/26	Date :	26/10/26	Date :	26/10/26

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	ผู้ตรวจสอบ :

ส่วนกลาง

วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING :	พม (A)	Date :	26 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER :	PP-9	TYPE OF MAINTENANCE :	W (M) Q H Y	
LOCATION :	ห้อง Generator			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guidrail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		
After Preventive Maintenance : ปิดเครื่องและเปลี่ยนน้ำมันเครื่องตามกำหนด และเปลี่ยนน้ำมันเครื่องตามกำหนด				
14	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ (A)	M	R S T F	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	Y		
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	M, Y		
17	Clear area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	M, Y		
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker.				
18	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		
19	Grease the motor bearing & pump bearing. หล่อลื่นมอเตอร์และปั๊ม	Q		
20	Check & align the coupling (for after inspection) ตรวจสอบและปรับสายพาน (ถ้ามี)	H		
21	Change & tighten ball. เปลี่ยนสายพานและปรับสายพาน (ถ้ามี)	M		
Comment : เสร็จเรียบร้อย / ผ่านการตรวจสอบ Note : 1. N = Normal ; AS = Abnormal ; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q". เนื่องจากเป็นเครื่องสูบน้ำเสีย Sewage pump ควรใช้ความถี่ "Q". ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Drainage pump และ "Q" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q".				
PM by :		Verified by :		Approved by :
Signature :		Signature :		Signature :
Date :	26/10/66	Date :	26/10/66	Date :

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่แก้ไขฉบับนี้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING :	พม (A)	Date :	26 / 10 / 66		
EQUIPMENT NUMBER :	DP-10	TYPE OF MAINTENANCE :	W (M) Q H Y		
LOCATION :	ห้อง Generator				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M		F	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบเบรกเกอร์หลัก	M		F	
3	Check & tighten the level switch. ตรวจสอบและขันน็อตของสวิทช์ระดับ	M, Q		F	
4	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		F	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิทช์เลือกการทำงานของปั๊มและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	M		F	
6	Check any water leakage at discharging. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ท่อระบายน้ำ	V		F	
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	F	
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	F	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตหัวสายเคเบิลและสายควบคุม	H			
10	Check & replace the lubrication oil (if any). ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y			
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของเครื่องสูบน้ำ	Y			
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y			
Comment : Note : 1. N = Normal ; AS = Abnormal ; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q". เนื่องจากเป็นเครื่องสูบน้ำเสีย Sewage pump ควรใช้ความถี่ "Q". ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Drainage pump และ "Q" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q".					
PM by :		Verified by :		Approved by :	
Signature :		Signature :		Signature :	
Date :	26/10/66	Date :	26/10/66	Date :	26/10/66

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่แก้ไขฉบับนี้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรรมกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WSM CA		Date : 26 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : DP-10		TYPE OF MAINTENANCE : W	
LOCATION : บังเกอร์			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (NA, BF)
13	Check & tighten bolts & nuts of guideway, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตตัวรองรับ, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
14	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	F
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่องสูบน้ำ	Y	-
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มสำหรับน้ำรั่วซึมเมื่อปั๊มทำงาน	M, Y	F
17	Clean also surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	M, Y	F
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker. เปลี่ยนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเบรกเกอร์และเปิดเครื่องสูบน้ำที่ตำแหน่งอัตโนมัติ			
18	Check ball's scratch. ตรวจสอบรอยขีดข่วนของลูกบอล (ถ้ามี)	M	F
19	Grease the motor bearing & pump bearing. ใส่จารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อและแนวตั้งของปั๊ม (หลังจากการตรวจสอบ)	-	-
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M	F
Comment : Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ช่วงเวลาการบำรุงรักษาของ task no.3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้หน่วย "M" สำหรับ Sewage pump ใช้หน่วย "Q" 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ช่วงเวลาการบำรุงรักษาของ task no.16 และ 17 ใช้หน่วย "Y" สำหรับหลังการซ่อมบำรุง			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 26/10/66	Date : 26/10/66	Date : 26/10/66	

PPM-ENG-SN-007	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
ผู้จัดทำ :	ผู้ตรวจสอบ :	ผู้ควบคุมงาน :

(12/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WSM CA		Date : 26 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : DP-11		TYPE OF MAINTENANCE : W	
LOCATION : บังเกอร์			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (NA, BF)
1	Check status of pilot lamp & selector switches of the starter panel. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์เลือกบนแผงควบคุม	M	N
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบเบรกเกอร์หลัก	M	N
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับ	M, Q	N
4	Check & test the High Water Level Warning Alarm Light Function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของไฟเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	N
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่องสูบน้ำ	M	N
6	Check any water leakage at discharge. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่จุดปล่อยน้ำ	M	N
7	Check and measure the voltage between phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	N
8	Check and measure the voltage between phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	N
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF การซ่อมบำรุง : ปิดเบรกเกอร์และเปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนนวล			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม	H	-
10	Check & replace the lubrication oil. (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	-
11	Check any corrosion, repair the rusty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อน, ซ่อมแซมส่วนที่ขึ้นสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัดของปั๊ม	Y	-
Comment : Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ช่วงเวลาการบำรุงรักษาของ task no.3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้หน่วย "M" สำหรับ Sewage pump ใช้หน่วย "Q" 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ช่วงเวลาการบำรุงรักษาของ task no.16 และ 17 ใช้หน่วย "Y" สำหรับหลังการซ่อมบำรุง			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 26/10/66	Date : 26/10/66	Date : 26/10/66	

PPM-ENG-SN-007	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
ผู้จัดทำ :	ผู้ตรวจสอบ :	ผู้ควบคุมงาน :

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : พท (9)		Date : 26 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : DP-11		TYPE OF MAINTENANCE : M	
LOCATION : พต 9			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
13	Check & tighten bolts & nuts of gulphell, support bracket & pump, etc. ตรวจสอบและขันน็อตของรางเดิน, ขาปั๊ม และเครื่องสูบน้ำ	Y	-
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual and start the pump. หลังจากการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
14	Check and measure the current. ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ (R, S, T)	M	N
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump unit. ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติหรือการสั่นของเครื่องสูบน้ำ	Y	-
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการรั่วซึมที่คัปปลิงของปั๊มเมื่อเครื่องสูบน้ำทำงาน	M, Y	N
17	Check and measure the pump ค่าการสั่นของเครื่องสูบน้ำ	M, Y	N
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump selector & breaker. เปิดสวิทช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเบรกเกอร์และเปิดเครื่องสูบน้ำ			
18	Check bearing tension. ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M	N
19	Grease the motor bearing & pump bearing. หล่อลื่นที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	N
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบและปรับตำแหน่งคัปปลิง (หลังจากการตรวจสอบ)	H	-
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M	N
Comment : Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. คาบในการบำรุงรักษาของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance คาบในการบำรุงรักษาของตัวที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับบำรุงรักษาเชิงป้องกัน			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 26 / 10 / 66	Date : 25 / 10 / 66	Date : 25 / 10 / 66	

PPM-ENG-SN-007	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : พท (9)		Date : 26 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : DP-12		TYPE OF MAINTENANCE : M	
LOCATION : พต 9			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
1	Check status of pump & selector switch at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของปั๊มและสวิทช์เลือกที่แผงสตาร์ท	M	F
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบเบรกเกอร์หลัก	M	F
3	Check & fuel oil test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบระดับน้ำมัน	M, Q	F
4	Check & test the High Water Level Warning Draining Light function. ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของไฟเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	F
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิทช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติหรือการสั่นของเครื่องสูบน้ำ	M	F
6	Check any water leakage at discharge. ตรวจสอบการรั่วซึมที่ท่อระบายน้ำ	M	F
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M, RJ, ST, RT	F
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M, R, S, T	F
Preventive Maintenance : Turn OFF the pump selector and breaker to OFF. เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเบรกเกอร์			
9	Check & tighten the cable & control valve from tank. ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและวาล์วจากถัง	F	-
10	Check & replace the lubrication oil. (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y	-
11	Check any corrosion, rupture, the leak port. (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อน, รอยแตก, รูรั่ว (ถ้ามี)	Y	-
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-
Comment : Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. คาบในการบำรุงรักษาของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance คาบในการบำรุงรักษาของตัวที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับบำรุงรักษาเชิงป้องกัน			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 26 / 10 / 66	Date : 25 / 10 / 66	Date : 26 / 10 / 66	

PPM-ENG-SN-007	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลมระบายน้ำเสีย

BUILDING : WTM (B)		Date : 28 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : 2P-12		TYPE OF MAINTENANCE : W	
LOCATION : 2B		2M Q H Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
13	Check & tighten bolts & nuts of guidelin, support bracket & pump etc. ตรวจสอบทวนและยึดตรึงที่ ขาของเครื่อง, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	F
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังซ่อมบำรุง : ปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แนวนอนและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ			
14	Check and measure the current ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของสาย R, S, T (A)	M	F
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติและสั่นที่ผิดปกติของเครื่องที่เดินเครื่องหรือไม่	Y	F
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบว่ามีการรั่วที่ข้อต่อปั๊มขณะที่ปั๊มกำลังเดินเครื่องหรือไม่	M, Y	F
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบๆเครื่อง	M, Y	F
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker. ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่ข้อประตูป้อนน้ำ			
18	Check ball's tension. ตรวจสอบความตึงของลูกบอล (ถ้ามี)	M	F
19	Grease the motor bearing & pump bearing. ใช้จารบีหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบการยึดและข้อต่อเป็นฟังก์ชันที่ข้อต่อปั๊มกับแนวต้นของ	H	-
21	Change & tighten bolt. เปลี่ยนสายจากและปรับความตึง (ถ้ามี)	M	F

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลมระบายน้ำเสีย

BUILDING :	Date : 14 / 10 / 66				
EQUIPMENT NUMBER : DP.13	TYPE OF MAINTENANCE	W (M) 2M Q H Y			
LOCATION : อย่งตัน 2 B					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guides & support bracket & pump etc. ตรวจสอบการขันน็อตตัวนำ รูดรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 0.59 0.59 0.60	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อปั๊มเมื่อเครื่องสูบน้ำทำงานหรือไม่	M, Y		N	
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบๆปั๊ม	M, Y		N	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker. เปลี่ยนสวิทช์เลือกมาที่โหมดอัตโนมัติ และเปิดคัตเอาท์เครื่องสูบน้ำที่ตู้เปิดเบรกเกอร์					
18	Check ball's tension. ตรวจสอบความตึงของลูกบอล (ตัวนำ)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing. ใช้จารบีหล่อลื่นที่ลูกบอลของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) ตรวจสอบการยึดของข้อต่อปั๊มหลังจากการตรวจสอบแล้ว	H		-	
21	Change & tighten ball. เปลี่ยนลูกบอลและปรับความตึง (ตัวนำ)	M		N	

Comment : _____

Note : 1. N = Normal; AR = Abnormal; F = Fail.

2. PM Period of task no.3 and no.4 are "14" for drainage pump and "Q" for sewage pump.

ตามที่มีการทำงานของเครื่องสูบน้ำและตัวนำ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"

เนื่องจากงานนี้ใช้ Sewage pump ระยะเวลาใช้ตัวนำ

3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance

ตามที่มีการทำงานของเครื่องสูบน้ำ และ 17 ใช้ความถี่ "M" สำหรับตรวจสอบปกติ และใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจสอบหลังมีการซ่อมบำรุง

PM by : _____	Verified by : _____	Approved by : _____
Signature : _____	Signature : _____	Signature : _____
Date : 25/10/66	Date : 25/10/66	Date : 25/10/66

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำ

BUILDING : TOWER A		Date : 17 / 10 / 66			
EQUIPMENT NUMBER : DP. 13		TYPE OF MAINTENANCE : W			
LOCATION : ห้องปั๊ม 2.B					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of select pump & selector switch to reveal the selector panel. ตรวจสอบสถานะของปั๊มและสวิตช์เลือกเครื่องสูบน้ำ	M		N	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบวงจรหลัก	M		N	
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับ	M Q		N	
4	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกไปที่แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบการเกิดเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่องสูบน้ำ	M		N	
6	Check any water leakage at discharging. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ปล่อยทิ้ง	M		N	
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 398 399 399	N	
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R S, T (V)	M	R S T 398 400 397	N	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
9	Check & tighten the bolts & nut on the pump isolator. ตรวจสอบและขันน็อตและสกรูบนตัวเครื่องสูบน้ำ	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any). ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y		-	
11	Check any : corrosion, repair the rusty part (if any). ตรวจสอบการกัดกร่อน, ซ่อมแซมชิ้นส่วนที่ขึ้นสนิม (ถ้ามี)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
<p>Comment : Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are 1M for drainage pump and 1Q for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของเครื่องสูบน้ำและ 4 ส่วนที่ 1 Drainage pump ใช้ความถี่ 1M ส่วนที่ 2 Sewage pump ใช้ความถี่ 1Q เนื่องจากภารกิจของ Sewage pump จะทำได้นานกว่า 3. PM Period of task no.16 and no.17 are 1Y for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของสวิตช์ 16 และ 17 ใช้ความถี่ 1Y สำหรับหลังจากการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</p>					
PM by :		Verified by :		Approved by :	
Signature		Signature :		Signature :	
Date : 25/10/66		Date : 25/10/66		Date : 25/10/66	

PPM-ENG-SN-007	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่เปิดฉบับนี้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

ส่วนกลาง (1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำ

BUILDING : Tower A		Date : 17 / 10 / 66			
EQUIPMENT NUMBER : DP. 14		TYPE OF MAINTENANCE : W			
LOCATION : ห้องปั๊ม 2.B					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of gucota I support bracket & pump oc. ตรวจสอบการขันน็อตและสกรูของขาตั้งและตัวเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังจากการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ R, S, T (A)	M	R S T 9.5 9.5 9.5	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบการเกิดเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ตัวคัปปลิงเมื่อเครื่องสูบน้ำทำงาน	M, Y		N	
17	Clean and surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบๆเครื่องสูบน้ำ	M, Y		N	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker. เปิดสวิตช์เลือกไปที่ออโตและเปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดเบรกเกอร์					
18	Check belt & tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Check the motor bearing & pump bearing. ตรวจสอบการสึกหรอของแบริ่งมอเตอร์และปั๊ม	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อคัปปลิง (หลังจากการตรวจสอบ)	H		-	
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและใช้ความถี่ (ถ้ามี)	M		N	
<p>Comment : Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are 1M for drainage pump and 1Q for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของเครื่องสูบน้ำและ 4 ส่วนที่ 1 Drainage pump ใช้ความถี่ 1M ส่วนที่ 2 Sewage pump ใช้ความถี่ 1Q เนื่องจากภารกิจของ Sewage pump จะทำได้นานกว่า 3. PM Period of task no.16 and no.17 are 1Y for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของสวิตช์ 16 และ 17 ใช้ความถี่ 1Y สำหรับหลังจากการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</p>					
PM by :		Verified by :		Approved by :	
Signature		Signature :		Signature :	
Date : 25/10/66		Date : 25/10/66		Date : 25/10/66	

PPM-ENG-SN-007	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่เปิดฉบับนี้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

ส่วนกลาง (2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING: Tower A		Date: 15 / 10 / 66		
EQUIPMENT NUMBER: PP-15		TYPE OF MAINTENANCE: W (M) (H) (Y)		
LOCATION: โรงโถง 2B				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of float lamp & selector switches at the station panel. ตรวจสอบสถานะของโถงลอยและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	N	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	N	
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบสวิตช์ระดับ	M, Q	N	
4	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ				
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติและการสั่นของปั๊มที่กำลังทำงาน	M	N	
6	Check any water leakage at discharge. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่จุดปล่อย	M	N	
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	N	
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส R, S, T (V)	V	N	
Preventive Maintenance : Turn OFF the pump isolator and breaker to OFF เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดวงจรสวิตช์				
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อสายไฟที่สถานี และที่ตู้ควบคุม	H	-	
10	Check & replace the lubrication oil. (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	-	
11	Check any corrosion, repair the rusty part (if any). ตรวจสอบการกัดกร่อน, ซ่อมแซมชิ้นส่วนที่ผุกร่อน (ถ้าจำเป็น)	Y	-	
12	Check the pump's impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	
<p>Comment : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail</p> <p>Note : 2. PM Period of task no. 3 and no. 4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"</p> <p>3. PM Period of task no. 16 and no. 17 are "Y" for other Preventive Maintenance. ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 16 และ 17 สำหรับ Preventive Maintenance อื่นๆ</p>				
PM by : [Signature]		Approved by : [Signature]		
Signature : [Signature]		Signature : [Signature]		
Date : 15 / 10 / 66		Date : 15 / 10 / 66		

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/21
จัดทำโดย : [Signature]	อนุมัติโดย : [Signature]	

วิศวกรซ่อมบำรุง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING: Tower A		Date: 15 / 10 / 66		
EQUIPMENT NUMBER: PP-15		TYPE OF MAINTENANCE: W (M) (H) (Y)		
LOCATION: โรงโถง 2B				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of float lamp & selector switches at the station panel. ตรวจสอบสถานะของโถงลอยและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	F	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	F	
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบสวิตช์ระดับ	M, Q	F	
4	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	F	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ				
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติและการสั่นของปั๊มที่กำลังทำงาน	M	F	
6	Check any water leakage at discharge. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่จุดปล่อย	M	F	
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	F	
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	F	
Preventive Maintenance : Turn OFF the pump isolator and breaker to OFF เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดวงจรสวิตช์				
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อสายไฟที่สถานี และที่ตู้ควบคุม	H		
10	Check & replace the lubrication oil. (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y		
11	Check any corrosion, repair the rusty part (if any). ตรวจสอบการกัดกร่อน, ซ่อมแซมชิ้นส่วนที่ผุกร่อน (ถ้าจำเป็น)	Y		
12	Check the pump's impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		
<p>Comment : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail</p> <p>Note : 2. PM Period of task no. 3 and no. 4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"</p> <p>3. PM Period of task no. 16 and no. 17 are "Y" for other Preventive Maintenance. ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 16 และ 17 สำหรับ Preventive Maintenance อื่นๆ</p>				
PM by : [Signature]		Approved by : [Signature]		
Signature : [Signature]		Signature : [Signature]		
Date : 15 / 10 / 66		Date : 15 / 10 / 66		

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/21
จัดทำโดย : [Signature]	อนุมัติโดย : [Signature]	

วิศวกรซ่อมบำรุง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : **Tower A** Date : **15 / 10 / 66**

EQUIPMENT NUMBER : **DP.15**

LOCATION : **บ่อเก็บน้ำ 2B**

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	TYPE OF MAINTENANCE				Remarks
					W	M	2M	Y	
13	Check & tighten bolts & nuts of guidrail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตตัวถังของรางเลื่อน, รางค้ำ และเครื่องสูบน้ำ	Y							
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังการบำรุง : เปิดวงจรและหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง และเปิดเครื่องสูบน้ำด้วยมือ									
14	Check and measure the current. ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ (ถ้ามี)	M	R S T						
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump uniting. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่องสูบน้ำ	Y							
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	M, Y							
17	Clean and sanding the pump. ทำความสะอาดและปัดสีปั๊ม (ถ้ามี)	M, Y							
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker. เปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำด้วยมือ									
18	Check ball's tapout. ตรวจสอบความสึกหรองของลูกบอล (ถ้ามี)	M							
19	Grease the motor bearing & pump bearing. หล่อลื่นลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q							
20	Check & alignment the coupling. (for after reparation) ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มให้ตรงกันกับเครื่องสูบน้ำแบบมือ	H							
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M							

Comment :
Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"
3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับหลังการบำรุงรักษา

PM by : **[Signature]** Verified by : **[Signature]** Approved by : **[Signature]**
Signature : **[Signature]** Signature : **[Signature]** Signature : **[Signature]**
Date : **15 / 10 / 66** Date : **15 / 10 / 66** Date : **15 / 10 / 66**

PPM-ENG-SM-007

วันที่ตรวจ : 1

วันที่พิมพ์ : 17/10/21

จัดทำโดย : **[Signature]**

อนุมัติโดย : **[Signature]**

วิศวกรส่วนกลาง

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : **Tower A** Date : **15 / 10 / 66**

EQUIPMENT NUMBER : **DP.16**

LOCATION : **บ่อเก็บน้ำ**

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	TYPE OF MAINTENANCE				Remarks
					W	M	2M	Y	
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่แผงควบคุม	M							
2	Check motor oil level. ตรวจสอบระดับน้ำมันมอเตอร์	M							
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบระดับน้ำ	M, Q							
4	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q							
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งและเปิดเครื่องสูบน้ำด้วยมือ									
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่องสูบน้ำ	M							
6	Check any water leakage at discharge. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อระบายน้ำ	M							
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT						
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	R S T						
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF การบำรุงรักษา : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง									
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟและสายควบคุมที่ตู้ควบคุม	M							
10	Check & replace the lubrication oil. (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y							
11	Check any corrosion, repair the rusty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อน, ซ่อมแซมส่วนที่สนิม (ถ้ามี)	Y							
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y							

Comment :
Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"
3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับหลังการบำรุงรักษา

PM by : **[Signature]** Verified by : **[Signature]** Approved by : **[Signature]**
Signature : **[Signature]** Signature : **[Signature]** Signature : **[Signature]**
Date : **15 / 10 / 66** Date : **15 / 10 / 66** Date : **15 / 10 / 66**

PPM-ENG-SM-007

วันที่ตรวจ : 1

วันที่พิมพ์ : 17/10/21

จัดทำโดย : **[Signature]**

อนุมัติโดย : **[Signature]**

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : Tower A		Date : 15 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : DP-16		TYPE OF MAINTENANCE : (M)	
LOCATION : เขื่อนลั่น			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
3	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบสายและชิ้นส่วนต่างๆ ของรางเลื่อน, ขาเหล็ก และเครื่องสูบน้ำ	Y	-
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังจากบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
14	Check and measure the current. ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ (A)	M	N
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	Y	-
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการมีน้ำรั่วซึมที่คัปปลิงปั๊มหรือไม่	M, Y	N
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	M, Y	N
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker. เปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำด้านรับเครื่องสูบน้ำที่ต่อเนื่องกัน			
18	Check ball's tension. ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M	N
19	Grease the motor bearing & pump bearing. ใส่จารบีให้กับมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อคัปปลิง (หลังจากการตรวจสอบ)	H	-
21	Change & tighten ball. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M	N
<p>Comment : Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail. 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการทำช่างของเครื่องสูบน้ำ และ เครื่องสูบน้ำเสีย Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q". หลังจากการปิดของ Sewage pump ควรทำโดยทันที 3. PM Period of task no.18 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการทำช่างของเครื่องสูบน้ำ และ 17 ใช้ความถี่ "M" สำหรับตรวจเช็คความปกติ และใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คหลังจากมีการซ่อมบำรุง</p>			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date :	Date :	Date :	

PPM-ENG-SN-007	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่พิมพ์ฉบับนี้ : 11/10/21
จัดทำโดย	อนุมัติโดย	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : Tower A		Date : 18 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : DP-18		TYPE OF MAINTENANCE : W	
LOCATION : เขื่อนลั่น			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
3	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบสายและชิ้นส่วนต่างๆ ของรางเลื่อน, ขาเหล็ก และเครื่องสูบน้ำ	Y	-
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังจากบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
14	Check and measure the current. ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ (A)	M	N
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	Y	N
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการมีน้ำรั่วซึมที่คัปปลิงปั๊มหรือไม่	M, Y	N
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	M, Y	N
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker. เปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำด้านรับเครื่องสูบน้ำที่ต่อเนื่องกัน			
18	Check ball's tension. ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M	N
19	Grease the motor bearing & pump bearing. ใส่จารบีให้กับมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อคัปปลิง (หลังจากการตรวจสอบ)	H	-
21	Change & tighten ball. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M	N
<p>Comment : Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail. 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการทำช่างของเครื่องสูบน้ำ และ เครื่องสูบน้ำเสีย Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q". หลังจากการปิดของ Sewage pump ควรทำโดยทันที 3. PM Period of task no.18 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการทำช่างของเครื่องสูบน้ำ และ 17 ใช้ความถี่ "M" สำหรับตรวจเช็คความปกติ และใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คหลังจากมีการซ่อมบำรุง</p>			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date :	Date :	Date :	

PPM-ENG-SN-007	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่พิมพ์ฉบับนี้ : 11/10/21
จัดทำโดย	อนุมัติโดย	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : **Tower A** Date : **19** / **10** / **66**

EQUIPMENT NUMBER : **DP-18**

LOCATION : **ห้องปั๊มน้ำเสีย**

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks	
						TYPE OF MAINTENANCE
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบการทำงานของหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M		N		
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบเบรกเกอร์หลัก	M		N		
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระดับน้ำ	M, Q		N		
4	Check & test the High Water Level Warning Buzzer light function. ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันแสงเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		N		
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกโหมดให้ด้านแบบแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ						
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M		N		
6	Check any water leakage at discharged. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อระบายน้ำหรือไม่	M		N		
7	Check and measure the voltage between Phase RS, ST, RT (V). ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 0.00 238.99 6	N		
8	Check and measure the voltage between Phase, R, S, T (V). ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	R S T 0.00 238.99 6	N		
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดตัวเบรกเกอร์						
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันตึงสายเคเบิลและสายควบคุม	H		-		
10	Check & replace the lubrication oil (if any). ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y		-		
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any). ตรวจสอบการกัดกร่อน ทาสีบริเวณที่สนิม (ถ้ามี)	Y		-		
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-		

Comment :
Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail
2. PM Period of last no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
ความถี่ในการบำรุงรักษาครั้งที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"
เนื่องจากเป็นเครื่องสูบน้ำเสีย
3. PM Period of last no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
ความถี่ในการบำรุงรักษาครั้งที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับ After Preventive Maintenance

PM by : [Signature] Verified by : [Signature] Approved by : [Signature]

Signature : [Signature] Signature : [Signature] Signature : [Signature]

Date : **19/10/66** Date : **19/10/66** Date : **19/10/66**

PPM-ENG-SM-007 วันที่ครั้งที่ 1 วันที่มีฉบับแก้ไข : 11/02/21

จัดทำโดย : [Signature] อนุมัติโดย : [Signature]

วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : **Tower A** Date : **19** / **10** / **66**

EQUIPMENT NUMBER : **DP-18**

LOCATION : **ห้องปั๊มน้ำเสีย**

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบการทำงานของหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M		N	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบเบรกเกอร์หลัก	M		N	
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระดับน้ำ	M, Q		N	
4	Check & test the High Water Level Warning Buzzer light function. ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันแสงเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกโหมดให้ด้านแบบแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M		N	
6	Check any water leakage at discharged. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อระบายน้ำหรือไม่	M		N	
7	Check and measure the voltage between Phase RS, ST, RT (V). ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 0.00 238.99 6	N	
8	Check and measure the voltage between Phase, R, S, T (V). ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	R S T 0.00 238.99 6	N	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดตัวเบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันตึงสายเคเบิลและสายควบคุม	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any). ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any). ตรวจสอบการกัดกร่อน ทาสีบริเวณที่สนิม (ถ้ามี)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	

Comment :
Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail
2. PM Period of last no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
ความถี่ในการบำรุงรักษาครั้งที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"
เนื่องจากเป็นเครื่องสูบน้ำเสีย
3. PM Period of last no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
ความถี่ในการบำรุงรักษาครั้งที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับ After Preventive Maintenance

PM by : [Signature] Verified by : [Signature] Approved by : [Signature]

Signature : [Signature] Signature : [Signature] Signature : [Signature]

Date : **19/10/66** Date : **19/10/66** Date : **19/10/66**

PPM-ENG-SM-007 วันที่ครั้งที่ 1 วันที่มีฉบับแก้ไข : 11/02/21

จัดทำโดย : [Signature] อนุมัติโดย : [Signature]

วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : Tower A		Date : 18 / 10 / 66		
EQUIPMENT NUMBER : DP.18		TYPE OF MAINTENANCE : (M) 2M W H Y		
LOCATION : ชั้น 18				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A BF)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guidrail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตตัวนำ, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ				
14	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดค่ากระแสไฟฟ้า (A)	M	3.27 2.58 5.29	N
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump coupling. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติที่คัปปลิงหรือไม่	Y	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบคัปปลิงว่ามีน้ำรั่วซึมออกมาหรือไม่	M, Y	-	N
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ	M, Y	-	N
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker. เปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำด้วยเบรกเกอร์และเปิดเบรกเกอร์				
18	Check ball's tension. ตรวจสอบความตึงของสาย (ถ้ามี)	M	-	N
19	Grease the motor bearing & pump bearing. ใส่จารบีให้กับมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อและปรับตำแหน่งคัปปลิง	H	-	
21	Change & tighten ball. เปลี่ยนสายและปรับความตึง (ถ้ามี)	M	-	N
<p>Comment : OK</p> <p>Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"</p> <p>3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับหลังจากการซ่อมบำรุง</p>				
PM by :	Verified by :	Approved by :		
Signature :	Signature :	Signature :		
Date : 18/10/66	Date : 18/10/66	Date : 18/10/66		

PPM-ENG-SN-007	วันที่พิมพ์ : 1	วันที่พิมพ์ฉบับแก้ไข : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : Tower A		Date : 18 / 10 / 66		
EQUIPMENT NUMBER : DP.19		TYPE OF MAINTENANCE : (M) 2M W H Y		
LOCATION : ชั้น 19				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A BF)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guidrail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตตัวนำ, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ				
14	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดค่ากระแสไฟฟ้า (A)	M	-	N
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump coupling. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติที่คัปปลิงหรือไม่	Y	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบคัปปลิงว่ามีน้ำรั่วซึมออกมาหรือไม่	M, Y	-	N
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ	M, Y	-	N
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker. เปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำด้วยเบรกเกอร์และเปิดเบรกเกอร์				
18	Check ball's tension. ตรวจสอบความตึงของสาย (ถ้ามี)	M	-	N
19	Grease the motor bearing & pump bearing. ใส่จารบีให้กับมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อและปรับตำแหน่งคัปปลิง	H	-	
21	Change & tighten ball. เปลี่ยนสายและปรับความตึง (ถ้ามี)	M	-	N
<p>Comment : OK</p> <p>Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"</p> <p>3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับหลังจากการซ่อมบำรุง</p>				
PM by :	Verified by :	Approved by :		
Signature :	Signature :	Signature :		
Date : 18/10/66	Date : 18/10/66	Date : 18/10/66		

PPM-ENG-SN-007	วันที่พิมพ์ : 1	วันที่พิมพ์ฉบับแก้ไข : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำ

BUILDING: **TOWER A** Date: **14 / 10 / 66**

EQUIPMENT NUMBER: **DP-19** TYPE OF MAINTENANCE: **W** 2M Q H Y

LOCATION: **ชั้น 18 ห้องปั๊ม**

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel	M		F	
2	Check main circuit breaker	M		F	
3	Check & function of the level switch	M, Q		F	
4	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function	M, Q		F	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิทช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running	M		F	
6	Check any water leakage at discharge	M		F	
7	Check and measure the voltage between Phase, RS, ST, RT, V	M	RS ST RT V	F	
8	Check and measure the voltage between Phase, R, S, T, V	M	R S T V	F	
Preventive Maintenance: Turn Off the Pump Isolator and breaker to OFF					
9	Check & tighten the cap & A control wire terminals	H		F	
10	Check & replace the lubrication oil (if any)	Y		F	
11	Check any corrosion, wear, tear, rust, etc. (if any)	Y		F	
12	Check the pump impeller condition	Y		F	

Comment: **ปั๊ม 19, 18, 17, 16, 15, 14, 13, 12, 11, 10, 9, 8, 7, 6, 5, 4, 3, 2, 1**

Note: 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance

PM by: **อ.พิชิต มณีรัตน์, อ.สุภาวดี, อ.สุภาวดี** Verified by: **[Signature]** Approved by: **[Signature]**

Signature: **[Signature]** Date: **14 / 10 / 66**

PPM-ENG-SN-007 วันที่ตรวจ: 11/10/21

จัดทำโดย: **[Signature]** อนุมัติโดย: **[Signature]**

วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำ

BUILDING: **Tower A** Date: **14 / 10 / 66**

EQUIPMENT NUMBER: **DP-20** TYPE OF MAINTENANCE: **W** 2M Q H Y

LOCATION: **ชั้น 18 ห้องปั๊ม**

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of the gear, support bracket & pump etc.	Y		F	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump					
14	Check and measure the current	M	R S I	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running	Y		F	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running	M, Y		N	
17	Clean area surrounding the pump	M, Y		N	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker					
18	Check ball's break	M		N	
19	Check the motor bearing & pump bearing	Q		F	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)	H		F	
21	Change & tighten ball	M		N	

Comment: **ปั๊ม 20, 19, 18, 17, 16, 15, 14, 13, 12, 11, 10, 9, 8, 7, 6, 5, 4, 3, 2, 1**

Note: 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance

PM by: **[Signature]** Verified by: **[Signature]** Approved by: **[Signature]**

Signature: **[Signature]** Date: **14 / 10 / 66**

PPM-ENG-SN-007 วันที่ตรวจ: 11/10/21

จัดทำโดย: **[Signature]** อนุมัติโดย: **[Signature]**

วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : TOWER A	Date : 14 / 10 / 66				
EQUIPMENT NUMBER : PP-20	TYPE OF MAINTENANCE W M O H Y				
LOCATION : ชั้น 1B ลิ้นชัก					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & relay switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของไฟสถานะและสวิทช์ที่ตู้ควบคุม	M		N	
2	Check main cable & breaker. ตรวจสอบสายเคเบิลและเบรกเกอร์	M		N	
3	Check & further test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบระดับน้ำ	M, O		N	
4	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบไฟเตือนระดับน้ำสูง	M, O		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิทช์เลือกโหมดที่แผงควบคุมเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump during running. ตรวจสอบการมีเสียงหรือการสั่นสะเทือนขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน	M		N	
6	Check any water leakage at discharge. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ท่อระบาย	M		N	
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส	M	RS ST RT 396 398	N	
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส	M	RS ST RT 396 398	N	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF การบำรุงรักษา : ปิดเครื่องสูบน้ำและตัวเบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟและสายควบคุม	H		N	
10	Check & replace the lubrication oil (if any). ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y		N	
11	Check any corrosion, repair the rusty part (if any). ตรวจสอบการกัดกร่อนและซ่อมแซมส่วนที่ขึ้นสนิม (ถ้ามี)	Y		N	
**2	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		N	
Comment : Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail 2. PM Period of test no.2 and no.4 are "M" for drainage pump and "O" for sewage pump. ช่วงเวลาการทดสอบเครื่องสูบน้ำและเครื่องสูบน้ำเสีย : "M" สำหรับเครื่องสูบน้ำและ "O" สำหรับเครื่องสูบน้ำเสีย 3. PM Period of test no.16, no.17 and "Y" for other Preventive Maintenance. ช่วงเวลาการทดสอบข้อ 16, 17 และ "Y" สำหรับการบำรุงรักษาอื่น ๆ					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 25/10/66	Date : 25/10/66	Date : 25/10/66			

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	อนุมัติโดย :

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SMALL FAN / EXHAUST FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องพัดลมระบายอากาศ

BUILDING : WTM (A)	Date : 20 / 10 / 66				
EQUIPMENT NUMBER :	TYPE OF MAINTENANCE W M O H Y				
LOCATION : เครื่องสูบลม A					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Check any abnormal noise & vibration of fan during running. / ตรวจสอบการมีเสียงหรือการสั่นสะเทือนขณะพัดลมทำงาน			N	
2	Location : MD86			N	
3	Location : TR 5			N	
4	Location : MD86			N	
5	Location : TR 6			N	
6	Location : Booster pump			N	
7	Location : L4 - L4			N	
8	Location : L4 - L4			N	
9	Location : Booster pump 2.8			N	
10	Location : Five pump 3.3			N	
11	Location : FL 2			N	
12	Location :			N	
13	Location :			N	
14	Location :			N	
15	Location :			N	
16	Location :			N	
17	Location :			N	
18	Location :			N	
19	Location :			N	
20	Location :			N	
Comment : Special Equipment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อสายไฟก่อนสัมผัสส่วนประกอบไฟฟ้า 2. Make Sure to Show Warning Sign At Control Panel / แสดงธงเตือนที่แผงควบคุม 3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fa.					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 25/10/66	Date : 25/10/66	Date : 25/10/66			

PPM-ENG-ME-009	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	อนุมัติโดย :

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SMALL FAN / EXHAUST FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องพัดลมระบายอากาศ

BUILDING : NTM (B)	Date : 25 / 10 / 66				
EQUIPMENT NUMBER :	TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y				
LOCATION : ช่องหลังห้อง B					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
Check any abnormal noise & vibration of fan during running. / ตรวจสอบว่าไม่มีเสียงหรือการสั่นผิดปกติขณะทำงานหรือไม่					
1	EA : 100-12	Q	Q	N	
2	EA : 100-13	Q	Q	N	
3	EA : 100-14	Q	Q	N	
4	EA : 100-15	Q	Q	N	
5	EA : 100-16	Q	Q	N	
6	EA : 100-17	Q	Q	N	
7	EA : 100-18	Q	Q	N	
8	EA : 100-19	Q	Q	N	
9	EA : 100-20	Q	Q	N	
10	EA : 100-21	Q	Q	N	
11	EA : 100-22	Q	Q	N	
12	EA : 100-23	Q	Q	N	
13	EA : 100-24	Q	Q	N	
14	EA : 100-25	Q	Q	N	
15	EA : 100-26	Q	Q	N	
16	EA : 100-27	Q	Q	N	
17	EA : 100-28	Q	Q	N	
18	EA : 100-29	Q	Q	N	
19	EA : 100-30	Q	Q	N	
20	EA : 100-31	Q	Q	N	
Comment : Special Equipment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมไฟฟ้า 3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 25/10/66	Date : 25/10/66	Date : 25/10/66			

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรส่วนกลาง ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY BLOWER (WWT)

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องเติมอากาศ

BUILDING : NTM (B)	Date : 25 / 10 / 66				
EQUIPMENT NUMBER : AB-01	TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y				
LOCATION : ช่องหลังห้อง B					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
Turn the air supply selector switch to Manual & start. / หมุนสวิทช์เลือกอากาศ และเปิดเครื่อง					
1	Check status of color lamp & selector switches at the starter panel. / ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิทช์ที่ตู้ควบคุม	M		N	
2	Check main circuit breaker. / ตรวจสอบเบรกเกอร์หลัก	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer. / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรองอากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start. / หมุนสวิทช์เลือกอากาศ และเปิดเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase. / ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	330 330 330	N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump turning. / ตรวจสอบว่าไม่มีเสียงหรือการสั่นผิดปกติ	M	33 33 33	N	
Preventive Maintenance. Turn OFF the air supply and breaker to OFF. / ระวังความปลอดภัย ปิดเครื่องเลือกอากาศ และเปิดสวิตช์ในรายการ					
6	Check the "nut" on top of the support and piping. / ตรวจสอบว่าน็อตบนหัวเสาและท่อร้อยสาย	M		N	
7	Check any corrosion, repaint the "nut" part. / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีส่วนหัวเสา	M		N	
8	Check & tighten all electrical connections. / ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟฟ้า	M		N	
9	Check & tighten all electrical connections. / ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟฟ้า	H		N	
10	Check and replace the lubrication oil. / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y		N	
สำหรับเครื่องเติมอากาศชนิดดูดอากาศ (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil. / ตรวจสอบสภาพของน้ำมันหล่อลื่น	M		N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply blower. / ตรวจสอบว่าไม่มีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของเครื่องเติมอากาศ	M		N	
Comment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมไฟฟ้า 3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 25/10/66	Date : 25/10/66	Date : 25/10/66			

PPM-ENG-SN-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรส่วนกลาง ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY BLOWER (WWT)

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องเติมอากาศ

BUILDING :	WTM (8)	Date :	25 / 10 / 66		
EQUIPMENT NUMBER :	AB-01	TYPE OF MAINTENANCE :	W		
LOCATION :	ห้องเครื่อง 8	Rated :	_____ kW _____ A _____ psi		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check any oil leakage. ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วซึมหรือไม่	M		N	
14	Check the outlet pressure gauge and record the data on the. ตรวจสอบความดันที่ตัวถัง และบันทึกค่า	M	psi	N	
15	Check the angle of butterfly valve. ตรวจสอบตำแหน่งปีกวาล์วผีเสื้อ	M		N	
16	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N	
17	Grease the bearing. หล่อลื่นที่ลูกปืน	2M		N	
18	Check and tighten belt. เช็กและขันสายพานให้ตึง	Y		N	
19	Check condition of pulley. ตรวจสอบสภาพของล้อ	Y		N	

Comment :
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า
2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by :	Verified by :	Approved by :
Signature :	Signature :	Signature :
Date :	Date :	Date :

PPM-ENG-SN-008	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่พิมพ์ฉบับนี้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY BLOWER (WWT)

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องเติมอากาศ

BUILDING :	WTM (8)	Date :	25 / 10 / 66		
EQUIPMENT NUMBER :	AB-01	TYPE OF MAINTENANCE :	W		
LOCATION :	ห้องเครื่อง 8	Rated :	_____ kW _____ A _____ psi		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of P. lamp & selector switches at the stand panel. ตรวจสอบสถานะของไฟและสวิตช์ที่แผงตั้ง	M		N	
2	Check main control breaker. ตรวจสอบเบรกเกอร์หลัก	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer. ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรองอากาศ	M		N	

Turn the air supply selector switch to Manual & start.
หมุนตัวเลือกระบบจ่ายอากาศไปที่ MANUAL และเปิดเครื่อง

4	Check and measure the voltage between RS, ST, RT (V). ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่าง RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 310 310	N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump (running). ตรวจสอบว่าไม่มีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊ม (ขณะทำงาน)	M	R S T 1.5 4.5 4.5	N	

Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF.
การซ่อมบำรุง: ปิดเครื่องเติมอากาศ และเปิดสวิตช์ไปที่ OFF

6	Check the rust on any parts of equipment and piping. ตรวจสอบการเกิดสนิมบนชิ้นส่วนของอุปกรณ์และท่อ	M		N	
7	Check any corrosion, repair the rust part. ตรวจสอบการกัดกร่อน และซ่อมแซมชิ้นส่วนที่ผุกร่อน	M		N	
8	Check & grease the roller of guide rail, support bracket & connector etc. ตรวจสอบและหล่อลื่นลูกกลิ้งรางนำทาง, ฐานยึดและเครื่องเชื่อม ฯลฯ	M		N	
9	Check & tighten all electrical connections. ตรวจสอบและขันแน่นทุกจุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้า	+		N	
10	Check and replace the lubrication oil. ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y		N	

สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ใช้หน่วยปั๊ม (Air Blower)

11	Check condition of lubricating oil. ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่น	M		N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running. ตรวจสอบว่าไม่มีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของเครื่องเติมอากาศ	M		N	

Comment :
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า
2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by :	Verified by :	Approved by :
Signature :	Signature :	Signature :
Date :	Date :	Date :

PPM-ENG-SN-008	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่พิมพ์ฉบับนี้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY BLOWER (WWT)

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องเติมอากาศ

BUILDING : WTM (8)		Date : 25 / 10 / 66			
EQUIPMENT NUMBER : AB-02		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : หน่วยบำบัด อากาศ B		W M 2M Q H Y			
Rated : _____ kW _____ A _____ psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check any oil leakage. ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วซึมที่เครื่องหรือไม่	M		N	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure. ตรวจสอบความดันที่ทางออกและบันทึกความดัน	M	psi	N	
15	Check angle of butterfly valve. ตรวจสอบตำแหน่งปีกผีเสื้อวาล์ว	M		N	
16	Check belt's rotation. ตรวจสอบการหมุนของใบพัด	M		N	
17	Grease the bearing หล่อลื่นที่ลูกปืนของเครื่องเติมอากาศ	2M		N	
18	Check and tighten coil. เป็นเส้นสายและขันความตึง	Y		N	
19	Check condition of pulley. ตรวจสอบว่าสายพานจะเดินหรือจะหยุดหรือไม่	Y		N	

Comment :
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts / ตรวจสอบ 1. ไม่ให้เข้าใกล้กระแสไฟฟ้าก่อนแตะสายไฟฟ้า
2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel / ตรวจสอบ 2. ไม่ให้สัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมมอเตอร์ไฟฟ้า
3. N - Normal, AB - Abnormal, F - Fail

PM by :	Verified by :	Approved by :
Signature :	Signature :	Signature :
Date :	Date :	Date :



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY BLOWER (WWT)

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องเติมอากาศ

BUILDING :	WTM (8)		Date :	25 / 10 / 66					
EQUIPMENT NUMBER :	AB - 03		TYPE OF MAINTENANCE :	W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION :	หน่วยบำบัด อากาศ B		Rated :	_____ kW		_____ A		_____ psi	
NO.	TASK DESCRIPTION		PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks			
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบภาพพจน์ไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม		M		F				
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบเบรกเกอร์หลัก		M		F				
3	Check and clean the suction air filter or silencer. ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองอากาศ		M		F				
Turn the air supply selector switch to Manual & start. หมุนตัวเลือกอากาศสู่ตำแหน่ง MANUAL * แล้วเปิดเครื่อง									
4	Check and measure the voltage between Phases. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)		M	RS SI RI	F				
5	Check any abnormal noise & vibration of the blower running. ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงหรือการสั่นของพัดลม		M	K S C	F				
Preventive Maintenance. Turn OFF the air supply and breaker to OFF เพื่อความปลอดภัย ปิดเครื่องและเบรกเกอร์เพื่อ OFF									
Check the dust on any parts of equipment and piping.									

Turn the air supply selector switch to Manual & start.
เปลี่ยนรีเลย์เลือกอากาศเป็น MANUAL และเปิดเครื่อง
Preventive Maintenance. Turn OFF the air supply and breaker to OFF
การซ่อมบำรุง ปิดเครื่องเติมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์

PM by :	Verified by :	Approved by :
Signature :	Signature :	Signature :
Date :	Date :	Date :

Comment :
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts / ตรวจสอบ 1. ไม่ให้เข้าใกล้กระแสไฟฟ้าก่อนแตะสายไฟฟ้า
2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel / ตรวจสอบ 2. ไม่ให้สัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมมอเตอร์ไฟฟ้า
3. N - Normal, AB - Abnormal, F - Fail

PPM-ENG-SN-008	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรควบคุมต่าง

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY BLOWER (WWT)

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องเติมอากาศ

BUILDING : WTM (B) Date : 25 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : AB-03 TYPE OF MAINTENANCE : M W M 2M Y

LOCATION : ห้องขังยัด ฐาน B Rated : kW A psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check any oil leakage. ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วหรือไม่	M		F	
14	Check the output pressure gauge and record the pressure. ตรวจสอบมาตรความดันและบันทึกค่าความดัน	M	560	F	
15	Check angle of butterfly valve. ตรวจสอบว่าแฉกของวาล์วผีเสื้อ	M		F	
16	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		F	
17	Grease the bearing. หล่อลื่นลูกปืน	2M		F	
18	Check and tighten ball. มีปัญหาลูกบอลและขันน็อต	Y		F	
19	Check condition of pulley. ตรวจสอบสภาพของสายพานและขั้วของเครื่องจักร	Y		F	

Comment : * ปิด

Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบว่าไม่มีการตัดไฟก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า
2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุมไฟฟ้า
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by : Verified by : Approved by :

Signature : Signature : Signature :

Date : 25/10/66 Date : 25/10/66 Date : 25/10/66

PPM-ENG-SN-008 วันที่ลงมือ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : อนุมัติโดย :

ชื่อตำแหน่ง : ชื่อตำแหน่ง :

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY BLOWER (WWT)

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องเติมอากาศ

BUILDING : WTM (B) Date : 25 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : AB-04 TYPE OF MAINTENANCE : M W M 2M Y

LOCATION : ห้องขังยัด ฐาน B Rated : kW A psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M		F	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบตัวเบรกเกอร์หลัก	M		F	
3	Check and clean the suction air filter or element. ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	M		F	

Turn the air supply selector switch to Manual & start.
หมุนตัวสวิตช์เลือกอากาศที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเครื่อง

4	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่าง RS, ST, RT V.	M	RS	ST	RT	F	
5	Check any abnormal noise & vibration of the compressor. ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติและการสั่นของคอมเพรสเซอร์	M	R	S	T	F	

Preventive Maintenance. Turn OFF the air supply and breaker to OFF.
เพื่อซ่อมบำรุง ปิดเครื่องเติมอากาศ และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์

6	Check the rest on any parts of equipment and piping. ตรวจสอบการมีเศษชิ้นส่วนติดอยู่ที่อุปกรณ์และท่อ	M				F	
7	Check any corrosion, repair the rust part. ตรวจสอบการกัดกร่อนและซ่อมแซมชิ้นส่วนที่ผุกร่อน	M				F	
8	Check & tighten bolts & nuts of support bracket & blower etc. ตรวจสอบและขันน็อตยึดขาตั้งมอเตอร์และพัดลม ฯลฯ	M				F	
9	Check & tighten oil eject oil connections. ตรวจสอบและขันน็อตสายฉีดน้ำมัน	H				F	
10	Check and replace the lubrication oil. ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y				F	

ตำแหน่งเครื่องเติมอากาศที่ห้องขังยัด (Air Blower)

11	Check condition of lubricating oil. ตรวจสอบสถานะของน้ำมันหล่อลื่นจาก Sight Glass	M				F	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running. ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติและการสั่นของเครื่องเติมอากาศ	M				F	

Comment : * ปิด

Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบว่าไม่มีการตัดไฟก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า
2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุมไฟฟ้า
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by : Verified by : Approved by :

Signature : Signature : Signature :

Date : 25/10/66 Date : 25/10/66 Date : 25/10/66

PPM-ENG-SN-008 วันที่ลงมือ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : อนุมัติโดย :

ชื่อตำแหน่ง : ชื่อตำแหน่ง :

(1/2)

PPM
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY BLOWER (WWT)
การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องเติมอากาศ

BUILDING : NTM (B) Date : 25 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : AB-64 TYPE OF MAINTENANCE : W (M) 2M O H Y

LOCATION : ห้องบำบัด อ่าง B Rated : _____ kW _____ A _____ psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check any oil leakage. ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วหรือไม่	N		F	
14	Check the motor pressure gauge and correct the pressure. ตรวจสอบมาตรความดันมอเตอร์และปรับความดัน	M	psi	F	
15	Check angle of butterfly valve. ตรวจสอบมุมปีกวาล์วผีเสื้อ	M		F	
16	Check ball's rotation. ตรวจสอบการหมุนของลูกบอล	N		F	
17	Grease the bearing. หล่อลื่นลูกปืน	2M		F	
18	Check and tighten ball. ตรวจสอบและขันลูกบอล	Y		F	
19	Check cord on or pulley. ตรวจสอบสายพานหรือล้อ	Y		F	

Comment : * ตรวจสอบและขันลูกบอล

Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนอุปกรณ์ไฟฟ้า
2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by : _____ Verified by : _____ Approved by : _____

Signature : _____ Signature : _____ Signature : _____

Date : 25/10/66 Date : 25/10/66 Date : 25/10/66

PPM-ENG-SM-008 วันที่ตรวจ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : _____ อนุมัติโดย : _____

วิศวกรส่วนกลาง วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)

PPM
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN
การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องพัดลมระบายอากาศ

BUILDING : NTM (A) Date : 25 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : EF-01 TYPE OF MAINTENANCE : W (M) 2M O H Y

LOCATION : ห้องบำบัด อ่าง A Rated : _____ kW _____ A _____

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่แผงสตาร์ท	O		N	
2	Check status of the remote control panel. ตรวจสอบสถานะแผงรีโมตคอนโทรล	O		N	
3	Check any oil leakage at the coupling joints. ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันที่ข้อต่อ	H		N	
4	Check the pulley alignment and timing device (for belt or no type). ตรวจสอบการเรียงตัวของล้อและอุปกรณ์จับเวลา (สำหรับสายพานหรือไม่มีสายพาน)	O		N	
5	Check & clean the blower & housing. ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมและกล่อง	O, I		N	
6	Check & clean the ventilation tower. ตรวจสอบและทำความสะอาดหอคอยระบายอากาศ	O, I		N	
7	Grease the fan motor bearing. หล่อลื่นมอเตอร์พัดลม	H		N	
8	Change belt (for belt or no type). เปลี่ยนสายพาน (สำหรับสายพานหรือไม่)	Y		N	
9	Check condition of pulley (for belt drive type). ตรวจสอบสภาพของล้อ (สำหรับสายพาน)	Y		N	
10	Check & tighten the cables & control wire terminals. ตรวจสอบและขันสายเคเบิลและขั้วต่อสายควบคุม	Y		N	
11	Check the structure for any corrosion. Re-paint the metal part. ตรวจสอบโครงสร้างสำหรับสนิมและทาสีส่วนที่เป็นโลหะ	Y		N	
12	Check and wipe much for any damage or corrosion. ตรวจสอบและเช็ดทำความสะอาด	Y		N	

Comment : Turn the selector switch & breaker to OFF at the starter panel. Turn OFF the isolator near the fan installation.
เปิดสวิตช์เลือกที่แผงสตาร์ทและเปิดสวิตช์ตัดกระแสไฟฟ้าที่ตู้ควบคุม

Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนอุปกรณ์ไฟฟ้า
2. PM Period of 30x no.5 and no.6 are "O" - check only fan and "H" for other ventilation fan.
ช่วงที่มีภาระงานสูงที่สุดคือ 5 และ 6 และ "O" สำหรับพัดลมระบายอากาศอื่นๆ "H" สำหรับพัดลมระบายอากาศอื่นๆ
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by : _____ Verified by : _____ Approved by : _____

Signature : _____ Signature : _____ Signature : _____

Date : 25/10/66 Date : 25/10/66 Date : 25/10/66

PPM-ENG-ME-005 วันที่ตรวจ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : _____ อนุมัติโดย : _____

วิศวกรส่วนกลาง วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องพัดลมระบายอากาศ

BUILDING : NTM (A) Date : 25/10/66

EQUIPMENT NUMBER : EF-01 TYPE OF MAINTENANCE W (M) 2M Q H Y

LOCATION : คานาจอณ 81 ต.นาจอณ

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the motor.	Y		N	
Turn the selector switch & breaker to ON at the starter panel. Turn ON the isolator near the fan installation.					
หมุนตัวเลือกสวิตช์และเบรกเกอร์ไปที่ ON ที่แผงสตาร์ทเตอร์ เปิดสวิตช์ตัวตัดวงจรใกล้พัดลม					
14	Check and measure the voltage between phases.	Q	RS ST R: 310 310 310	N	
15	Check and measure the current.	Q	R S T 7.5 7.5 7.5	N	
16	Measure the vibration of the motor & frame.	Q		N	
ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์และโครง					
After maintenance ensure that all the selector switches are at AUTO position. หลังจากการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบเบรกเกอร์ว่าตัวตัดวงจรเลือกอยู่ตำแหน่ง อัตโนมัติ					
Comment :					
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. ตรวจสอบก่อนไขน็อตหรือแตะสายไฟทุกชิ้นก่อนไขน็อต					
2. 2M Period of task no.5 and no.6 are "Q" for kitchen exhaust fan and "H" for other exhaust fan					
ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวตัดวงจร 5 และ 6 มีค่าเป็น "Q" สำหรับพัดลมดูดอากาศในครัว และ "H" สำหรับพัดลมดูดอากาศอื่น ๆ					
3. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM By :		Verified by :		Approved by :	
Signature :		Signature :		Signature :	
Date :	25/10/66	Date :	25/10/66	Date :	25/10/66

PPM-ENG-ME-005 วันที่ตรวจ : 1 วันที่พิมพ์ฉบับแก้ไข : 11/02/1

จัดทำโดย : [Signature] ตรวจสอบโดย : [Signature]

วิศวกรส่วนกลาง วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องพัดลมระบายอากาศ

BUILDING : NTM (A) Date : 25/10/66

EQUIPMENT NUMBER : EF-01 TYPE OF MAINTENANCE W (M) 2M Q H Y

LOCATION : คานาจอณ 81 ต.นาจอณ

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switch at the starter panel.	Q		F	
2	Check status of the remote control panel.	Q		F	
3	Check any air leakage at the ducting joints.	H		F	
ตรวจสอบการรั่วซึมของอากาศที่ข้อต่อท่อ					
Turn the selector switch & breaker to OFF at the starter panel. Turn OFF the isolator near the fan installation.					
ปิดตัวเลือกสวิตช์และเบรกเกอร์ที่แผงสตาร์ทเตอร์ ปิดสวิตช์ตัวตัดวงจรใกล้พัดลม					
4	Check the pulley alignment and belt tension (for belt drive type).	Q		F	
5	Check & clean the Blower & Housing.	Q, H		F	
6	Check & clean the vent at an isolator.	Q, H		F	
7	Check & clean the fan cage & fan blades.	H		F	
8	Check & clean the motor & fan cage.	Y		F	
9	Check & clean the cables & control wire terminals.	Y		F	
10	Check the structure for any corrosion, especially the body part.	Y		F	
11	Check the structure for any corrosion, especially the body part.	Y		F	
12	Check the wire mesh for any damaged or corrosion.	Y		F	
ตรวจสอบตาข่ายลวดว่ามีชำรุดหรือสนิมหรือไม่					
Comment : * พบพัดลมดูดอากาศ 1 ตัว ไม่สามารถใช้งานได้					
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. ตรวจสอบก่อนไขน็อตหรือแตะสายไฟทุกชิ้นก่อนไขน็อต					
2. 2M Period of task no.5 and no.6 are "Q" for kitchen exhaust fan and "H" for other exhaust fan					
ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวตัดวงจร 5 และ 6 มีค่าเป็น "Q" สำหรับพัดลมดูดอากาศในครัว และ "H" สำหรับพัดลมดูดอากาศอื่น ๆ					
3. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM By :		Verified by :		Approved by :	
Signature :		Signature :		Signature :	
Date :	25/10/66	Date :	25/10/66	Date :	25/10/66

PPM-ENG-ME-005 วันที่ตรวจ : 1 วันที่พิมพ์ฉบับแก้ไข : 11/02/1

จัดทำโดย : [Signature] ตรวจสอบโดย : [Signature]

วิศวกรส่วนกลาง วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องพัดลมระบายอากาศ

BUILDING : WTM (A) Date : 25 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : EF-02 TYPE OF MAINTENANCE W (M) 2M Q H Y

LOCATION : กองช่าง 8A ชั้น 8A Rated : kw. A

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & clean the room. ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y		F	
Turn the selector switch & breaker to ON at the starter panel. Turn ON the Isolator near the fan installation. หมุนเครื่องเลือกมาที่ตำแหน่ง เปิด และเปิดคัตวับเบรกเกอร์ ที่ตู้ควบคุม และเปิดคัตวับเบรกเกอร์ ที่ตู้ควบคุม (ถ้ามี)					
14	Check and measure the voltage between phases. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T, N	Q	RS ST RT	F	
15	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	Q	R S T	F	
16	Measure the vibration of the motor & blower. ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์และพัดลม	Q		F	

After maintenance ensure that all the selector switches are at AUTO position. / หลังจากซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบจนมั่นใจว่าคัตวับเบรกเกอร์ทุกตัวอยู่ในตำแหน่ง อัตโนมัติ

Comment : * 100%

Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ตัดกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า
2. PM Period of less than 6 months "Q" for kitchen exhaust fan and "H" for other ventilation fan.
คาบเวลาการบำรุงรักษาครั้งถัดมาไม่เกิน 6 เดือน "Q" สำหรับพัดลมระบายอากาศในครัว "H" สำหรับพัดลมระบายอากาศอื่น ๆ
3. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : [Signature] Verified by : [Signature] Approved by : [Signature]

Signature : [Signature] Signature : [Signature] Signature : [Signature]

Date : 25/10/66 Date : 25/10/66 Date : 25/10/66



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องพัดลมระบายอากาศ

BUILDING : WTM (A) Date : 25 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : MCEFA A TYPE OF MAINTENANCE W (M) 2M Q H Y

LOCATION : ห้องเก็บของ 8A ชั้น 8A Rated : kw. A

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของไฟนำและคัตวับเบรกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	Q		N	
2	Check status of the remote control signal. ตรวจสอบสัญญาณรีโมทคอนโทรล	Q		N	
3	Check any leakage of the ducting joints. ตรวจสอบการรั่วซึมของข้อต่อท่อ	I		N	
Turn the selector switch & breaker to OFF at the starter panel. Turn OFF the Isolator near the fan installation. หมุนเครื่องเลือกมาที่ตำแหน่ง ปิด และปิดคัตวับเบรกเกอร์ ที่ตู้ควบคุม และปิดคัตวับเบรกเกอร์ ที่ตู้ควบคุม (ถ้ามี)					
4	Check the pulley alignment and belt tension. (for belt drive type) ตรวจสอบการเรียงตัวของสายพานและแรงตึงสายพาน	Q		N	
5	Check & clean the Power & Grounding. ตรวจสอบและทำความสะอาดสายไฟและสายดิน	Q, H		N	
6	Clean & clean the ventilation blower. ทำความสะอาดและทำความสะอาดพัดลมระบายอากาศ	Q, H		N	
7	Clean the fan motor bearing. ทำความสะอาดแบริ่งมอเตอร์พัดลม	H		N	
8	Change belt for belt drive type. เปลี่ยนสายพานสำหรับสายพานขับเคลื่อน	Y		N	
9	Check condition of pulley for belt drive type. ตรวจสอบสภาพของสายพานและสายพานขับเคลื่อน	Y		N	
10	Check & tighten the cables & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟและสายควบคุม	Y		N	
11	Check the structure for any corrosion or paint the rusty part. ตรวจสอบโครงสร้างสำหรับสนิมหรือทาสีส่วนที่ขึ้นสนิม	Y		N	
12	Check the wire mesh for any damaged or corrosion. ตรวจสอบตาข่ายลวดสำหรับเสียหายหรือการกัดกร่อน	Y		N	

Comment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ตัดกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า
2. PM Period of less than 6 months "Q" for kitchen exhaust fan and "H" for other ventilation fan.
คาบเวลาการบำรุงรักษาครั้งถัดมาไม่เกิน 6 เดือน "Q" สำหรับพัดลมระบายอากาศในครัว "H" สำหรับพัดลมระบายอากาศอื่น ๆ
3. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : [Signature] Verified by : [Signature] Approved by : [Signature]

Signature : [Signature] Signature : [Signature] Signature : [Signature]

Date : 25/10/66 Date : 25/10/66 Date : 25/10/66

PPM-ENG-ME-005 วันที่พิมพ์ : 1/10/21

จัดทำโดย : [Signature]

วิศวกรควบคุมการ

ส่วนกลาง

(2/2)

PPM-ENG-ME-005 วันที่พิมพ์ : 1/10/21

จัดทำโดย : [Signature]

วิศวกรควบคุมการ

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องพัดลมระบายอากาศ

BUILDING : WTM (A) Date : 25 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : MCEFAA TYPE OF MAINTENANCE W (M) 2M O H Y

LOCATION : ห้องใต้ดิน B2 ชั้น B2 Rated : kw. A

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & clear the room. ตรวจสอบและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y		N	
Turn the selector switch to ON at the starter panel. Turn ON the motor near the fan installation. หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง เปิด และเปิดเครื่องพัดลมใกล้ตู้ควบคุม และเปิดเครื่องพัดลมใกล้ตู้ควบคุม (ใกล้กับตู้ควบคุม)					
14	Check and measure the voltage between phases. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	Q	RS 330 ST 330	N	
15	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R 6.4 S 6.5 T 6.5	N	
16	Measure the vibration of the Motor & Blower. ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์และพัดลม	Q		N	

After maintenance ensure that all the selector switches are at AUTO position. / หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบจนมั่นใจว่าสวิตช์เลือกอยู่ทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง อัตโนมัติ

Comment :
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า
2. PM period of 5 months or 6 months "Q" for Kitchen exhaust fan and "H" for other ventral unit fan.
ควรมีการบำรุงรักษาทุก 5 เดือน หรือ 6 เดือน "Q" สำหรับพัดลมดูดอากาศในครัว "H" สำหรับพัดลมระบายอากาศอื่น ๆ
3. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : [Signature] Verified by : [Signature] Approved by : [Signature]

Signature : [Signature] Date : 25 / 10 / 66

PPM-ENG-ME-005 บันทึกครั้งที่ : 1 วันที่พิมพ์ฉบับนี้ : 1/10/21

จัดทำโดย [Signature] อนุมัติโดย [Signature]

วิศวกรส่วนกลาง วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องพัดลมระบายอากาศ

BUILDING : WTM (B) Date : 25 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : MCEFAB TYPE OF MAINTENANCE W (M) 2M O H Y

LOCATION : ห้องใต้ดิน B2 ชั้น B2 Rated : kw. A

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of solid amp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของตัวตัดกระแสไฟฟ้าและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	Q		N	
2	Check status of the remote control panel. ตรวจสอบสถานะของแผงรีโมทคอนโทรล	Q		N	
3	Check all leakage at the ducting joints. ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อของท่อส่งลม	Y		N	
Turn the selector switch & breaker to OFF at the starter panel. Turn OFF the motor near the fan installation. ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ปิด และปิดเครื่องพัดลมใกล้ตู้ควบคุม และปิดเครื่องพัดลมใกล้ตู้ควบคุม (ใกล้กับตู้ควบคุม)					
4	Check the pulley alignment and bearing condition. (for belt drive type) ตรวจสอบการเรียงตัวของสายพานและสภาวะของลูกปืน (สำหรับสายพาน)	Q		N	
5	Check & clean the Blower & F-ducting. ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมและท่อส่งลม	Q H		N	
6	Check & clean the ventilator blower. ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมระบายอากาศ	Q H		N	
7	Grease the fan motor bearing. เติมจารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์พัดลม	F		N	
8	Change belt for belt drive type. เปลี่ยนสายพาน (สำหรับสายพานสายพาน)	Y		N	
9	Check condition of pulley for belt drive type. ตรวจสอบสภาวะของสายพานและสภาวะของลูกปืนสายพาน	Y		N	
10	Check & replace the cables & control wire for cable. ตรวจสอบและเปลี่ยนสายเคเบิลและสายควบคุม	Y		N	
11	Check the standing for any corrosion, to paint the rusty part. ตรวจสอบการกัดกร่อนสำหรับสนิม และทาสีในส่วนที่ขึ้นสนิม	Y		N	
12	Check the wire mesh for any damaged or corrosion. ตรวจสอบตาข่ายลวดสำหรับความเสียหายหรือการกัดกร่อน	Y		N	

Comment :
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า
2. PM period of 5 months or 6 months "Q" for Kitchen exhaust fan and "H" for other ventral unit fan.
ควรมีการบำรุงรักษาทุก 5 เดือน หรือ 6 เดือน "Q" สำหรับพัดลมดูดอากาศในครัว "H" สำหรับพัดลมระบายอากาศอื่น ๆ
3. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : [Signature] Verified by : [Signature] Approved by : [Signature]

Signature : [Signature] Date : 25 / 10 / 66

PPM-ENG-ME-005 บันทึกครั้งที่ : 1 วันที่พิมพ์ฉบับนี้ : 1/10/21

จัดทำโดย [Signature] อนุมัติโดย [Signature]

วิศวกรส่วนกลาง วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องพัดลมระบายอากาศ

BUILDING : WTM (8) Date : 25 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : MUEF 98 TYPE OF MAINTENANCE W () 2M Q H Y

LOCATION : ห้องเครื่องปรับอากาศ 8 Rated : kw, A

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the room. ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง	Y		N	
Turn the selector switch & breaker to ON at the starter panel. Turn ON the isolator near the fan installation. หมุนสวิตช์เลือกโหมดทำงานเป็น เปิด และเปิดเครื่องเบรกเกอร์ ที่สวิตช์บอร์ด ที่สวิตช์บอร์ด และ เปิดสวิตช์เลือกโหมดทำงานเป็น (เพื่อเปิดพัดลม)					
14	Check and measure the voltage between phases. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	Q	RS 200 VS 200 RT 200	N	
15	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	RS 6.5 VS 6.5 RT 6.5	N	
16	Measure the vibration of the Motor & Bower. ตรวจวัดการสั่นสะเทือนของมอเตอร์และพัดลม	Q		N	
After maintenance ensure that all the selector switches are at AUTO position. / หลังจากการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบจนมั่นใจว่าสวิตช์เลือกโหมดทำงานเป็นกลับเป็นอัตโนมัติ					
Comment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อพลังงานไฟฟ้าก่อนสัมผัสส่วนประกอบไฟฟ้า. 2. VM Period of task no.5 and no.6 are "Q" for vibration and "H" for other vibration fan. ค่าความถี่ในการสั่นสะเทือนของพัดลมที่ 5 และ พัดลมที่ 6 "Q" แต่สำหรับพัดลมระบายอากาศชนิดอื่นให้ใช้ความถี่ "H". 3. N = Normal, AS = Abnormal, F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 25/10/66	Date : 25/10/66	Date : 25/10/66			

PPM-ENG-ME-005 วันที่ตรวจ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/1

จัดทำโดย : [Signature] อนุมัติโดย : [Signature]

วิศวกรส่วนกลาง วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องพัดลมระบายอากาศ

BUILDING : WTM (8) Date : 25 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : MUEF 98 TYPE OF MAINTENANCE W () 2M Q H Y

LOCATION : ห้องเครื่องปรับอากาศ 8 Rated : kw, A

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switch at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์เลือกโหมดทำงานเป็น	Q		N	
2	Check status of the remote control panel. ตรวจสอบสถานะของแผงรีโมทคอนโทรล	Q		N	
3	Check any air leakage at the during joints. ตรวจสอบการรั่วซึมของอากาศที่ข้อต่อ	H		N	
Turn the selector switch & breaker to OFF at the starter panel. Turn OFF the isolator near the fan installation. ปิดสวิตช์เลือกโหมดทำงานเป็น ปิด และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ที่สวิตช์บอร์ด และ ปิดสวิตช์เลือกโหมดทำงานเป็น (เพื่อปิดพัดลม)					
4	Check the pulley alignment and belt tension (for belt drive type). ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์และแรงตึงสายพาน (สำหรับสายพาน)	Q		N	
5	Check & clean the blower & housing. ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลม และกล่องพัดลม	Q H		N	
6	Check & clean the ventilation filter. ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	Q, H		N	
7	Check the air motor bearing. ตรวจสอบแบริ่งมอเตอร์อากาศ	H		N	
8	Change belt (for belt drive type). เปลี่ยนสายพาน (สำหรับสายพาน)	Y		N	
9	Check condition of pulley (for belt drive type). ตรวจสอบสภาพของพูลเลย์ (สำหรับสายพาน)	Y		N	
10	Check & tighten the cables & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและขั้วต่อสายควบคุม	Y		N	
11	Check the structure for any corrosion, repair the rusty part. ตรวจสอบโครงสร้างสำหรับสนิม, ซ่อมแซมส่วนที่ขึ้นสนิม	Y		N	
12	Check the wire mesh for any damaged or discolor. ตรวจสอบตาข่ายลวดสำหรับความเสียหายหรือการเปลี่ยนสี	Y		N	

Comment :
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อพลังงานไฟฟ้าก่อนสัมผัสส่วนประกอบไฟฟ้า.
2. VM Period of task no.5 and no.6 are "Q" for vibration and "H" for other vibration fan.
ค่าความถี่ในการสั่นสะเทือนของพัดลมที่ 5 และ พัดลมที่ 6 "Q" แต่สำหรับพัดลมระบายอากาศชนิดอื่นให้ใช้ความถี่ "H".
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by : [Signature] Verified by : [Signature] Approved by : [Signature]

Signature : [Signature] Signature : [Signature] Signature : [Signature]

Date : 25/10/66 Date : 25/10/66 Date : 25/10/66

PPM-ENG-ME-005 วันที่ตรวจ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/1

จัดทำโดย : [Signature] อนุมัติโดย : [Signature]

วิศวกรส่วนกลาง วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องพัดลมระบายอากาศ

BUILDING : WTM (8)		Date : 26 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : MCCEP28		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y	
LOCATION : ชั้นใต้ดิน ตึก 8		Rated : kw A	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A, B/F)
13	Check & clean the motor. ตรวจสอบและทำความสะอาดมอเตอร์	Y	
Turn the selector switch & breaker to ON at the starter panel. Turn ON the isolator near the fan installation. หมุนตัวเลือกที่ตำแหน่งเปิด และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ที่ควบคุม และเปิดตัวตัดวงจรที่ตำแหน่งเปิด (ใกล้ตัวมอเตอร์)			
14	Check and measure the voltage between phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส (V) RT (V)	Q	RT ST RT
15	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ (A) R S T	Q	R S T
16	Measure the vibration of the Motor & Blower. ตรวจวัดการสั่นสะเทือนของมอเตอร์และพัดลม	Q	R S T
After maintenance ensure that all the selector switches are at AUTO position. / หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่าสวิตช์เลือกทุกตัวอยู่ในตำแหน่งอัตโนมัติ			
Comment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการจ่ายไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2. High Point of lock knob and on H phase "U" for blower exhaust fan and "V" for motor ventilation fan. ตำแหน่งที่กดปุ่มล็อกของตัวสวิตช์ 5 และ ตัวสวิตช์ 6 เป็นที่ "U" สำหรับพัดลมระบายอากาศ และ "V" สำหรับพัดลมระบายอากาศ 3. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 25/10/66	Date : 25/10/66	Date : 25/10/66	

PPM-ENG-ME-005	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย	อนุมัติโดย	

วิศวกรซ่อมบำรุง

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT LIST

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน รายการชุดไฟแสงสว่างฉุกเฉิน

BUILDING : oams A		Date : 10 / 10 / 66	
EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE : M 2M Q H Y	
LOCATION : พื้นที่ Exit ชั้น 5/1		Rated : kv A In/Out : /	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A, B/F)
1	Emergency light no. 81 Location 92	<input checked="" type="checkbox"/> Recd	AB
2	Emergency light no. 51 Location 92	<input checked="" type="checkbox"/> Recd	AB
3	Emergency light no. 90 Location 92	<input type="checkbox"/> Recd	N
4	Emergency light no. 44 Location 92	<input type="checkbox"/> Recd	N
5	Emergency light no. 48 Location 92	<input type="checkbox"/> Recd	N
6	Emergency light no. 47 Location 92	<input type="checkbox"/> Recd	N
7	Emergency light no. 46 Location 92	<input type="checkbox"/> Recd	N
8	Emergency light no. 45 Location 92	<input type="checkbox"/> Recd	N
9	Emergency light no. 44 Location 92	<input type="checkbox"/> Recd	N
10	Emergency light no. 43 Location 92	<input type="checkbox"/> Recd	N
11	Emergency light no. 42 Location 92	<input type="checkbox"/> Recd	N
12	Emergency light no. 41 Location 92	<input type="checkbox"/> Recd	N
13	Emergency light no. 40 Location 92	<input type="checkbox"/> Recd	N
14	Emergency light no. 39 Location 92	<input type="checkbox"/> Recd	N
15	Emergency light no. 38 Location 92	<input type="checkbox"/> Recd	N
16	Emergency light no. 37 Location 92	<input type="checkbox"/> Recd	N
17	Emergency light no. 36 Location 92	<input type="checkbox"/> Recd	N
18	Emergency light no. 35 Location 92	<input type="checkbox"/> Recd	N
19	Emergency light no. 34 Location 92	<input type="checkbox"/> Recd	N
20	Emergency light no. 33 Location 92	<input type="checkbox"/> Recd	N
21	Emergency light no. 32 Location 92	<input type="checkbox"/> Recd	N
22	Emergency light no. 31 Location 92	<input type="checkbox"/> Recd	N
23	Emergency light no. 30 Location 92	<input type="checkbox"/> Recd	N
24	Emergency light no. 29 Location 92	<input type="checkbox"/> Recd	N
25	Emergency light no. 28 Location 92	<input type="checkbox"/> Recd	N
26	Emergency light no. 27 Location 92	<input type="checkbox"/> Recd	N
27	Emergency light no. 26 Location 92	<input type="checkbox"/> Recd	N
28	Emergency light no. 25 Location 92	<input type="checkbox"/> Recd	N
29	Emergency light no. 24 Location 92	<input type="checkbox"/> Recd	N
30	Emergency light no. 23 Location 92	<input type="checkbox"/> Recd	N

Comment :

Special equipment :

Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :	Verified by :	Approved by :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 10/10/66	Date : 10/10/66	Date : 10/10/66

PPM-ENG-EE-017	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย	อนุมัติโดย	

วิศวกรซ่อมบำรุง

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT LIST

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน รายการชุดไฟแสงสว่างฉุกเฉิน

BUILDING : ๐๓ร A	Date : 10 / 10 / 66				
EQUIPMENT NUMBER :	TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : ไฟฉุกเฉิน Exit ชั้น ๓ st 1	Rated : _____ kV _____ A In/Out : _____				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Emergency light no. 22 Location 22	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
2	Emergency light no. 21 Location 21	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
3	Emergency light no. 20 Location 20	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
4	Emergency light no. 19 Location 19	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
5	Emergency light no. 18 Location 18	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
6	Emergency light no. 17 Location 17	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
7	Emergency light no. 16 Location 16	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
8	Emergency light no. 15 Location 15	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
9	Emergency light no. 14 Location 14	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
10	Emergency light no. 13 Location 13	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
11	Emergency light no. 12 Location 12	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
12	Emergency light no. 11 Location 11	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
13	Emergency light no. 10 Location 10	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
14	Emergency light no. 9 Location 9	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
15	Emergency light no. 8 Location 8	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
16	Emergency light no. 7 Location 7	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
17	Emergency light no. 6 Location 6	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
18	Emergency light no. 5 Location 5	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
19	Emergency light no. 4 Location 4	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
20	Emergency light no. 3 Location 3	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
21	Emergency light no. 2 Location 2	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
22	Emergency light no. 1 Location 1	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
23	Emergency light no. _____ Location _____	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
24	Emergency light no. _____ Location _____	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
25	Emergency light no. _____ Location _____	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
26	Emergency light no. _____ Location _____	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
27	Emergency light no. _____ Location _____	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
28	Emergency light no. _____ Location _____	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
29	Emergency light no. _____ Location _____	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
30	Emergency light no. _____ Location _____	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	

Comment : _____
Special equipment : _____
Note : 1. N - Normal; AB - Abnormal; F - Fail

PM by : _____	Verified by : _____	Approved by : _____
Signature : _____	Signature : _____	Signature : _____
Date : 10/10/66	Date : 10/10/66	Date : 10/10/66

PPM-ENG-EE-017	แก้ไขครั้งที่ 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : _____	อนุมัติโดย : _____	อนุมัติโดย : _____

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT LIST

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน รายการชุดไฟแสงสว่างฉุกเฉิน

BUILDING : ๐๓ร A	Date : 10 / 10 / 66				
EQUIPMENT NUMBER :	TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : ไฟฉุกเฉิน Exit ชั้น ๓ st 2	Rated : _____ kV _____ A In/Out : _____				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Emergency light no. 101 Location 62	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
2	Emergency light no. 100 Location 100	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
3	Emergency light no. 99 Location 99	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
4	Emergency light no. 98 Location 98	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
5	Emergency light no. 97 Location 97	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
6	Emergency light no. 96 Location 96	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
7	Emergency light no. 95 Location 95	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
8	Emergency light no. 94 Location 94	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
9	Emergency light no. 93 Location 93	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
10	Emergency light no. 92 Location 92	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
11	Emergency light no. 91 Location 91	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
12	Emergency light no. 90 Location 90	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
13	Emergency light no. 89 Location 89	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
14	Emergency light no. 88 Location 88	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
15	Emergency light no. 87 Location 87	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
16	Emergency light no. 86 Location 86	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
17	Emergency light no. 85 Location 85	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
18	Emergency light no. 84 Location 84	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
19	Emergency light no. 83 Location 83	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
20	Emergency light no. 82 Location 82	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
21	Emergency light no. 81 Location 81	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
22	Emergency light no. 80 Location 80	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
23	Emergency light no. 79 Location 79	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
24	Emergency light no. 78 Location 78	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
25	Emergency light no. 77 Location 77	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
26	Emergency light no. 76 Location 76	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
27	Emergency light no. 75 Location 75	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
28	Emergency light no. 74 Location 74	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
29	Emergency light no. 73 Location 73	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	
30	Emergency light no. 72 Location 72	M	<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	N	

Comment : _____
Special equipment : _____
Note : 1. N - Normal; AB - Abnormal; F - Fail

PM by : _____	Verified by : _____	Approved by : _____
Signature : _____	Signature : _____	Signature : _____
Date : 10/10/66	Date : 10/10/66	Date : 10/10/66

PPM-ENG-EE-017	แก้ไขครั้งที่ 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : _____	อนุมัติโดย : _____	อนุมัติโดย : _____

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT LIST

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน รายการชุดไฟแสงสว่างฉุกเฉิน

BUILDING : ๐๓๖ B	Date : ๙ / ๑๐ / ๖๖							
EQUIPMENT NUMBER :	TYPE OF MAINTENANCE : M 2M Q H Y							
LOCATION : 1st Floor Exit ๑๓๖ st 4	Rated : KV A In/Out : /							
NO.	TASK DESCRIPTION				PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Emergency light no. 139	Location	Board	Battery	M			N
2	Emergency light no. 139	Location	Board	Battery	M			N
3	Emergency light no. 139	Location	Board	Battery	M			N
4	Emergency light no. 139	Location	Board	Battery	M			N
5	Emergency light no. 139	Location	Board	Battery	M			N
6	Emergency light no. 139	Location	Board	Battery	M			N
7	Emergency light no. 139	Location	Board	Battery	M			N
8	Emergency light no. 139	Location	Board	Battery	M			N
9	Emergency light no. 139	Location	Board	Battery	M			N
10	Emergency light no. 139	Location	Board	Battery	M			N
11	Emergency light no. 139	Location	Board	Battery	M			N
12	Emergency light no. 139	Location	Board	Battery	M			N
13	Emergency light no. 139	Location	Board	Battery	M			N
14	Emergency light no. 139	Location	Board	Battery	M			N
15	Emergency light no. 139	Location	Board	Battery	M			N
16	Emergency light no. 139	Location	Board	Battery	M			N
17	Emergency light no. 139	Location	Board	Battery	M			N
18	Emergency light no. 139	Location	Board	Battery	M			N
19	Emergency light no. 139	Location	Board	Battery	M			N
20	Emergency light no. 139	Location	Board	Battery	M			N
21	Emergency light no. 139	Location	Board	Battery	M			N
22	Emergency light no. 139	Location	Board	Battery	M			N
23	Emergency light no. 139	Location	Board	Battery	M			N
24	Emergency light no. 139	Location	Board	Battery	M			N
25	Emergency light no. 139	Location	Board	Battery	M			N
26	Emergency light no. 139	Location	Board	Battery	M			N
27	Emergency light no. 139	Location	Board	Battery	M			N
28	Emergency light no. 139	Location	Board	Battery	M			N
29	Emergency light no. 139	Location	Board	Battery	M			N
30	Emergency light no. 139	Location	Board	Battery	M			N

Comment :

Special equipment : 1. N - Normal, AU - Abnormal, F - Fail

PM by : [Signature] Verified by : [Signature] Approved by : [Signature]

Signature : [Signature] Signature : [Signature] Signature : [Signature]

Date : ๙ / ๑๐ / ๖๖ Date : ๙ / ๑๐ / ๖๖ Date : ๙ / ๑๐ / ๖๖

PPM-ENG-EE-017	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : [Signature]	อนุมัติโดย : [Signature]	ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT LIST

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน รายการชุดไฟแสงสว่างฉุกเฉิน

BUILDING : ๐๓๖ B	Date : ๙ / ๑๐ / ๖๖							
EQUIPMENT NUMBER :	TYPE OF MAINTENANCE : M 2M Q H Y							
LOCATION : 1st Floor Exit ๑๓๖ st 5	Rated : KV A In/Out : /							
NO.	TASK DESCRIPTION				PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Emergency light no. 147	Location	Board	Battery	M			N
2	Emergency light no. 147	Location	Board	Battery	M			N
3	Emergency light no. 147	Location	Board	Battery	M			N
4	Emergency light no. 147	Location	Board	Battery	M			N
5	Emergency light no. 147	Location	Board	Battery	M			N
6	Emergency light no. 147	Location	Board	Battery	M			N
7	Emergency light no. 147	Location	Board	Battery	M			N
8	Emergency light no. 147	Location	Board	Battery	M			N
9	Emergency light no. 147	Location	Board	Battery	M			N
10	Emergency light no. 147	Location	Board	Battery	M			N
11	Emergency light no. 147	Location	Board	Battery	M			N
12	Emergency light no. 147	Location	Board	Battery	M			N
13	Emergency light no. 147	Location	Board	Battery	M			N
14	Emergency light no. 147	Location	Board	Battery	M			N
15	Emergency light no. 147	Location	Board	Battery	M			N
16	Emergency light no. 147	Location	Board	Battery	M			N
17	Emergency light no. 147	Location	Board	Battery	M			N
18	Emergency light no. 147	Location	Board	Battery	M			N
19	Emergency light no. 147	Location	Board	Battery	M			N
20	Emergency light no. 147	Location	Board	Battery	M			N
21	Emergency light no. 147	Location	Board	Battery	M			N
22	Emergency light no. 147	Location	Board	Battery	M			N
23	Emergency light no. 147	Location	Board	Battery	M			N
24	Emergency light no. 147	Location	Board	Battery	M			N
25	Emergency light no. 147	Location	Board	Battery	M			N
26	Emergency light no. 147	Location	Board	Battery	M			N
27	Emergency light no. 147	Location	Board	Battery	M			N
28	Emergency light no. 147	Location	Board	Battery	M			N
29	Emergency light no. 147	Location	Board	Battery	M			N
30	Emergency light no. 147	Location	Board	Battery	M			N

Comment :

Special equipment : 1. N - Normal, AU - Abnormal, F - Fail

PM by : [Signature] Verified by : [Signature] Approved by : [Signature]

Signature : [Signature] Signature : [Signature] Signature : [Signature]

Date : ๙ / ๑๐ / ๖๖ Date : ๙ / ๑๐ / ๖๖ Date : ๙ / ๑๐ / ๖๖

PPM-ENG-EE-017	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : [Signature]	อนุมัติโดย : [Signature]	ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT LIST

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน รายการชุดไฟแสงสว่างฉุกเฉิน

BUILDING : ๐๗๗ B	Date : 12 / 10 / 66					
EQUIPMENT NUMBER :	TYPE OF MAINTENANCE : M	2M	Q	H	Y	
LOCATION : ชั้น 1 Exit ว่างอยู่ 916	Rated : _____ kV _____ A In/Out _____ / _____					
NO.	TASK DESCRIPTION		PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Emergency light no. 195	Location : Location	M	Board	N	
2	Emergency light no. 195	Location : Location	M	Board	N	หมายเหตุ
3	Emergency light no. 195	Location : Location	M	Board	N	
4	Emergency light no. 195	Location : Location	M	Board	N	
5	Emergency light no. 195	Location : Location	M	Board	N	หมายเหตุ
6	Emergency light no. 195	Location : Location	M	Board	N	
7	Emergency light no. 195	Location : Location	M	Board	N	
8	Emergency light no. 195	Location : Location	M	Board	N	
9	Emergency light no. 195	Location : Location	M	Board	N	
10	Emergency light no. 195	Location : Location	M	Board	N	
11	Emergency light no. 195	Location : Location	M	Board	N	
12	Emergency light no. 195	Location : Location	M	Board	N	
13	Emergency light no. 195	Location : Location	M	Board	N	
14	Emergency light no. 195	Location : Location	M	Board	N	
15	Emergency light no. 195	Location : Location	M	Board	N	
16	Emergency light no. 195	Location : Location	M	Board	N	
17	Emergency light no. 195	Location : Location	M	Board	N	
18	Emergency light no. 195	Location : Location	M	Board	N	
19	Emergency light no. 195	Location : Location	M	Board	N	
20	Emergency light no. 195	Location : Location	M	Board	N	
21	Emergency light no. 195	Location : Location	M	Board	N	
22	Emergency light no. 195	Location : Location	M	Board	N	
23	Emergency light no. 195	Location : Location	M	Board	N	
24	Emergency light no. 195	Location : Location	M	Board	N	
25	Emergency light no. 195	Location : Location	M	Board	N	
26	Emergency light no. 195	Location : Location	M	Board	N	
27	Emergency light no. 195	Location : Location	M	Board	N	
28	Emergency light no. 195	Location : Location	M	Board	N	
29	Emergency light no. 195	Location : Location	M	Board	N	
30	Emergency light no. 195	Location : Location	M	Board	N	

Comment :

Special equipment : _____

Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : _____

Verified by : _____

Signature : _____

Date : 12 / 10 / 66

Approved by : _____

Signature : _____

Date : 12 / 10 / 66

PPM-ENG-EE-017	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่พิมพ์ฉบับนี้ : 11/10/21
จัดทำโดย : _____	อนุมัติโดย : _____	ตรวจสอบโดย : _____

ส่วนกลาง

วิศวกรซ่อมกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT LIST

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน รายการชุดไฟแสงสว่างฉุกเฉิน

BUILDING : ๐๗๗๐๓๓	Date : 12 / 10 / 66					
EQUIPMENT NUMBER :	TYPE OF MAINTENANCE : M	2M	Q	H	Y	
LOCATION : ชั้น 1 Exit ว่างอยู่ 48-1B	Rated : _____ kV _____ A In/Out _____ / _____					
NO.	TASK DESCRIPTION		PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Emergency light no. 203	Location : Location	M	Board	N	
2	Emergency light no. 203	Location : Location	M	Board	N	
3	Emergency light no. 203	Location : Location	M	Board	N	หมายเหตุ
4	Emergency light no. 203	Location : Location	M	Board	N	
5	Emergency light no. 203	Location : Location	M	Board	N	
6	Emergency light no. 203	Location : Location	M	Board	N	
7	Emergency light no. 203	Location : Location	M	Board	N	
8	Emergency light no. 203	Location : Location	M	Board	N	
9	Emergency light no. 203	Location : Location	M	Board	N	
10	Emergency light no. 203	Location : Location	M	Board	N	
11	Emergency light no. 203	Location : Location	M	Board	N	
12	Emergency light no. 203	Location : Location	M	Board	N	
13	Emergency light no. 203	Location : Location	M	Board	N	
14	Emergency light no. 203	Location : Location	M	Board	N	
15	Emergency light no. 203	Location : Location	M	Board	N	
16	Emergency light no. 203	Location : Location	M	Board	N	
17	Emergency light no. 203	Location : Location	M	Board	N	
18	Emergency light no. 203	Location : Location	M	Board	N	
19	Emergency light no. 203	Location : Location	M	Board	N	
20	Emergency light no. 203	Location : Location	M	Board	N	
21	Emergency light no. 203	Location : Location	M	Board	N	
22	Emergency light no. 203	Location : Location	M	Board	N	
23	Emergency light no. 203	Location : Location	M	Board	N	
24	Emergency light no. 203	Location : Location	M	Board	N	
25	Emergency light no. 203	Location : Location	M	Board	N	
26	Emergency light no. 203	Location : Location	M	Board	N	
27	Emergency light no. 203	Location : Location	M	Board	N	
28	Emergency light no. 203	Location : Location	M	Board	N	
29	Emergency light no. 203	Location : Location	M	Board	N	
30	Emergency light no. 203	Location : Location	M	Board	N	

Comment :

Special equipment : _____

Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : _____

Verified by : _____

Signature : _____

Date : 12 / 10 / 66

Approved by : _____

Signature : _____

Date : 12 / 10 / 66

PPM-ENG-EE-017	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่พิมพ์ฉบับนี้ : 11/10/21
จัดทำโดย : _____	อนุมัติโดย : _____	ตรวจสอบโดย : _____

ส่วนกลาง

วิศวกรซ่อมกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT LIST

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน รายการชุดไฟแสงสว่างฉุกเฉิน

BUILDING : อาคาร A		Date : 12 / 10 / 66			
EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE : M 2M O H Y			
LOCATION : Fire ขั้วรวม		Rated : _____ kV _____ A In/Out : _____			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Emergency light no. 830 Location	Battery			
2	Emergency light no. _____ Location	Battery			
3	Emergency light no. _____ Location	Battery			
4	Emergency light no. _____ Location	Battery			
5	Emergency light no. _____ Location	Battery			
6	Emergency light no. _____ Location	Battery			
7	Emergency light no. _____ Location	Battery			
8	Emergency light no. _____ Location	Battery			
9	Emergency light no. _____ Location	Battery			
10	Emergency light no. _____ Location	Battery			
11	Emergency light no. _____ Location	Battery			
12	Emergency light no. _____ Location	Battery			
13	Emergency light no. _____ Location	Battery			
14	Emergency light no. _____ Location	Battery			
15	Emergency light no. 225 Location	Battery			
16	Emergency light no. _____ Location	Battery			
17	Emergency light no. _____ Location	Battery			
18	Emergency light no. _____ Location	Battery			
19	Emergency light no. _____ Location	Battery			
20	Emergency light no. _____ Location	Battery			
21	Emergency light no. _____ Location	Battery			
22	Emergency light no. _____ Location	Battery			
23	Emergency light no. _____ Location	Battery			
24	Emergency light no. _____ Location	Battery			
25	Emergency light no. _____ Location	Battery			
26	Emergency light no. _____ Location	Battery			
27	Emergency light no. _____ Location	Battery			
28	Emergency light no. _____ Location	Battery			
29	Emergency light no. _____ Location	Battery			
30	Emergency light no. _____ Location	Battery			
Comment : Special equipment : Note : 1. N - Normal ; AB - Abnormal ; F - Fail					
PM by : _____		Verified by : _____		Approved by : _____	
Signature : _____		Signature : _____		Signature : _____	
Date : 12 / 10 / 66		Date : 12 / 10 / 66		Date : 12 / 10 / 66	

PPM-ENG-EE-017	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : _____	อนุมัติโดย : _____	วันที่ : _____

วิศวกรชำนาญกลาง สิบกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

BUILDING : Tower A		Date : 22 / 10 / 66				
EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE : M 2M O H Y				
LOCATION : ชั้น 50-4						
NO.	Floor	Equipment	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	50	Nozzle				
2	49	Nozzle				
3	48	Nozzle				
4	47	Nozzle				
5	46	Nozzle				
6	45	Nozzle				
7	44	Nozzle				
8	43	Nozzle				
9	42	Nozzle				
10	41	Nozzle				
11	40	Nozzle				
12	39	Nozzle				
13	38	Nozzle				
14	37	Nozzle				
15	36	Nozzle				
16	35	Nozzle				
17	34	Nozzle				
18	33	Nozzle				
19	32	Nozzle				
20	31	Nozzle				
21	30	Nozzle				
22	29	Nozzle				
23	28	Nozzle				
24	27	Nozzle				
25	26	Nozzle				
Process of fire hose cabinet checking 1. Check nozzle hose and valve. 2. Randomly test the fire hose by stream up to 100 meter floor up. 3. Check any leakage of joints.						
Comment : Special equipment : Note : 1. N - Normal ; AB - Abnormal ; F - Fail						
PM by : _____		Verified by : _____		Approved by : _____		
Signature : _____		Signature : _____		Signature : _____		
Date : 22 / 10 / 66		Date : 22 / 10 / 66		Date : 22 / 10 / 66		

PPM-ENG-SH-013	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : _____	อนุมัติโดย : _____	วันที่ : _____

วิศวกรชำนาญกลาง สิบกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

BUILDING : Tower A Date : 22 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : (ถังเก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง) FL50-4

LOCATION : (ถังเก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง)

TASK DESCRIPTION		TYPE OF MAINTENANCE		Status (N/A B/F)		Remarks	
NO	Floor	Equipment	PM Code	Measurement	W	M	Y
1	15	Nozzle	M				
2	15	Hose	M				
3	15	Valve	M				
4	15	Nozzle	M				
5	15	Hose	M				
6	15	Valve	M				
7	15	Nozzle	M				
8	15	Hose	M				
9	15	Valve	M				
10	15	Nozzle	M				
11	15	Hose	M				
12	15	Valve	M				
13	15	Nozzle	M				
14	15	Hose	M				
15	15	Valve	M				
16	15	Nozzle	M				
17	15	Hose	M				
18	15	Valve	M				
19	15	Nozzle	M				
20	15	Hose	M				
21	15	Valve	M				
22	15	Nozzle	M				
23	15	Hose	M				
24	15	Valve	M				
25	15	Nozzle	M				

Process of fire hose cabinet checking

1. ตรวจสอบสภาพถังเก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
2. ตรวจสอบสายฉีดน้ำดับเพลิง (Pressure 5 บาร์) และสายฉีดน้ำดับเพลิง (Pressure 10 บาร์) ให้ถูกต้อง
3. ตรวจสอบสายฉีดน้ำดับเพลิง (Pressure 15 บาร์) ให้ถูกต้อง

Comment :
Special equipment :
Note : 1, N Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : [Signature]
Verified by : [Signature]
Signature : [Signature]
Date : 22 / 10 / 66

PPM-ENG-SN-013 วันที่ตรวจ : 1 วันที่แก้ไข : 1/10/21

จัดทำโดย : [Signature] อนุมัติโดย : [Signature]

วิศวกรส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

BUILDING : Tower D Date : 22 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : (ถังเก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง)

LOCATION : (ถังเก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง)

TASK DESCRIPTION		TYPE OF MAINTENANCE		Status (N/A B/F)		Remarks	
NO	Floor	Equipment	PM Code	Measurement	W	M	Y
1	15	Nozzle	M				
2	15	Hose	M				
3	15	Valve	M				
4	15	Nozzle	M				
5	15	Hose	M				
6	15	Valve	M				
7	15	Nozzle	M				
8	15	Hose	M				
9	15	Valve	M				
10	15	Nozzle	M				
11	15	Hose	M				
12	15	Valve	M				
13	15	Nozzle	M				
14	15	Hose	M				
15	15	Valve	M				
16	15	Nozzle	M				
17	15	Hose	M				
18	15	Valve	M				
19	15	Nozzle	M				
20	15	Hose	M				
21	15	Valve	M				
22	15	Nozzle	M				
23	15	Hose	M				
24	15	Valve	M				
25	15	Nozzle	M				

Process of fire hose cabinet checking

1. ตรวจสอบสภาพถังเก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
2. ตรวจสอบสายฉีดน้ำดับเพลิง (Pressure 5 บาร์) และสายฉีดน้ำดับเพลิง (Pressure 10 บาร์) ให้ถูกต้อง
3. ตรวจสอบสายฉีดน้ำดับเพลิง (Pressure 15 บาร์) ให้ถูกต้อง

Comment :
Special equipment :
Note : 1, N Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : [Signature]
Verified by : [Signature]
Signature : [Signature]
Date : 22 / 10 / 66

PPM-ENG-SN-013 วันที่ตรวจ : 1 วันที่แก้ไข : 1/10/21

จัดทำโดย : [Signature] อนุมัติโดย : [Signature]

วิศวกรส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ตู้เก็บสายชนิดน้ำดับเพลิง

BUILDING : Tower B		Date :	23	10	16				
EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE							
			W	M	2M	H	Y		
LOCATION : Substation FLA FL09-B									
TASK DESCRIPTION									
NO.	Tower	Floor	Equipment	P/W Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks		
1	Tower A	1A	<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve	N	ZB	NGC 20/10/20		
2		1B	<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve	M				
3		1C	<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve	M				
4		1D	<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve	M				
5		1E	<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve	M				
6		1F	<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve	M				
7		1G	<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve	M				
8		1H	<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve	M				
9		1I	<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve	M				
10		1J	<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve	M				
11		1K	<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve	M				
12		1L	<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve	M				
13		1M	<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve	M				
14		1N	<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve	M				
15		1O	<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve	M				
16		1P	<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve	M				
17		1Q	<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve	M				
18		1R	<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve	M				
19		1S	<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve	M				
20		1T	<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve	M				
21		1U	<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve	M				
22		1V	<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve	M				
23		1W	<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve	M				
24		1X	<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve	M				
25		1Y	<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve	M				
Process of fire hose cabinet checking									
1. Check nozzle, hose and valve.									
2. Handonly test the fire hose by drawing to reveal floor clean									
3. Check any leakage of joints.									
<p>Comment :</p> <p>Special equipment : _____</p> <p>Note : 1. N - Normal ; AS - Abnormal ; F - Fail</p>									
PM by :		Verified by :		Approved by :					
Signature :		Signature :		Signature :					
Date : 23/10/16		Date : 23/10/16		Date : 23/10/16					

PPM-ENG-SN-013	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย :		อนุมัติโดย :

กิตติคุณ

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ด้วยกลยุทธ์ด้านความปลอดภัย

BUILDING : <u>Tower B</u>		Date: <u>23 / 10 / 20</u>	
EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : <u>ชั้นที่ 14 Flg. B</u>		W	M
TASK DESCRIPTION		Measurement	Status (N/A B/F)
No.	Tower	Floor	Remarks
1	B	<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve
2		<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve
3		<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve
4		<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve
5		<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve
6		<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve
7		<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve
8		<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve
9		<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve
10		<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve
11		<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve
12		<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve
13		<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve
14		<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve
15		<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve
16		<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve
17		<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve
18		<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve
19		<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve
20		<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve
21		<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve
22		<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve
23		<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve
24		<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve
25		<input type="checkbox"/> Nozzle	<input type="checkbox"/> Valve

Process of fire hose cabinet checking

1 Check: nozzle, hose and valve.

2 Randomly test the fire hose by opening to nearest floor dia 75.

3 Check any leakage of joints.

Signature : _____

Date : 23/10/20

Signature : _____

Date : 23/10/20

Signature : _____

Date : 23/10/20

PPM-ENG-SN-013	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 14/02/21
จัดทำโดย :		อนุมัติโดย

วิศวกรรมสถาน



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องดับเพลิง

BUILDING: Toney A	Date: 20 / 10 / 66
EQUIPMENT NUMBER:	TYPE OF MAINTENANCE: W (M) 2M H Y
LOCATION: ห้องเก็บของ	
TASK DESCRIPTION	
NO.	Tower Floor Equipment
Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier, / ตรวจสอบสภาพวัดความดัน, หัวฉีดดับเพลิง, สายฉีด, สลัก, กว้านป้องกัน	
1	53 Gauge Nozzle M
2	57 Gauge Nozzle M
3	52 Gauge Nozzle M
4	52 Gauge Nozzle M
5	32 Gauge Nozzle M
6	39 Gauge Nozzle M
7	31 Gauge Nozzle M
8	31 Gauge Nozzle M
9	38 Gauge Nozzle M
10	38 Gauge Nozzle M
11	31 Gauge Nozzle M
12	31 Gauge Nozzle M
13	31 Gauge Nozzle M
14	32 Gauge Nozzle M
15	32 Gauge Nozzle M
16	32 Gauge Nozzle M
17	32 Gauge Nozzle M
18	32 Gauge Nozzle M
19	32 Gauge Nozzle M
20	32 Gauge Nozzle M
21	32 Gauge Nozzle M
22	32 Gauge Nozzle M
23	32 Gauge Nozzle M
24	32 Gauge Nozzle M
25	32 Gauge Nozzle M
Comment:	
Special equipment:	
Note: 1. N - Normal; AB - Abnormal; F - Fail	
PM by:	Verified by:
Signature:	Signature:
Date: 20/10/66	Date: 20/10/66

PPM-ENG-SN-014	แก้ไขครั้งสุดท้าย: 1/10/21
จัดทำโดย:	อนุมัติโดย:

วิศวกรสนับสนุน

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องดับเพลิง

BUILDING: Toney A	Date: 21 / 10 / 66
EQUIPMENT NUMBER:	TYPE OF MAINTENANCE: W (M) 2M H Y
LOCATION: ห้องเก็บของ	
TASK DESCRIPTION	
NO.	Tower Floor Equipment
Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier, / ตรวจสอบสภาพวัดความดัน, หัวฉีดดับเพลิง, สายฉีด, สลัก, กว้านป้องกัน	
1	50 Gauge Nozzle M
2	49 Gauge Nozzle M
3	48 Gauge Nozzle M
4	47 Gauge Nozzle M
5	46 Gauge Nozzle M
6	45 Gauge Nozzle M
7	44 Gauge Nozzle M
8	43 Gauge Nozzle M
9	42 Gauge Nozzle M
10	41 Gauge Nozzle M
11	40 Gauge Nozzle M
12	39 Gauge Nozzle M
13	38 Gauge Nozzle M
14	37 Gauge Nozzle M
15	36 Gauge Nozzle M
16	35 Gauge Nozzle M
17	34 Gauge Nozzle M
18	33 Gauge Nozzle M
19	32 Gauge Nozzle M
20	31 Gauge Nozzle M
21	30 Gauge Nozzle M
22	29 Gauge Nozzle M
23	28 Gauge Nozzle M
24	27 Gauge Nozzle M
25	26 Gauge Nozzle M
Comment:	
Special equipment:	
Note: 1. N - Normal; AB - Abnormal; F - Fail	
PM by:	Verified by:
Signature:	Signature:
Date: 21/10/66	Date: 21/10/66

PPM-ENG-SN-014	แก้ไขครั้งสุดท้าย: 1/10/21
จัดทำโดย:	อนุมัติโดย:

วิศวกรสนับสนุน

ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER

การบำรุงรักษาเครื่องป้องกัน เครื่องดับเพลิง

BUILDING : Tower A		Date : 21 / 10 / 66					
EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE : W <input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/>					
LOCATION : ชั้น 4 (สำนักงาน) ชั้น 25-4							
NO.	Tower	Floor	Equipment	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier / ตรวจสอบเกจวัดความดัน, หัวฉีดดับเพลิง, สายฉีด, เสากั้น							
1		25	Gauge	Bar		N	
2		24	Gauge	Bar		N	
3		23	Gauge	Bar		N	
4		22	Gauge	Bar		N	
5		21	Gauge	Bar		N	
6		20	Gauge	Bar		N	
7		19	Gauge	Bar		N	
8		18	Gauge	Bar		N	
9		17	Gauge	Bar		N	
10		16	Gauge	Bar		N	
11		15	Gauge	Bar		N	
12		14	Gauge	Bar		N	
13		13	Gauge	Bar		N	
14		12	Gauge	Bar		N	
15		11	Gauge	Bar		N	
16		10	Gauge	Bar		N	
17		9	Gauge	Bar		N	
18		8	Gauge	Bar		N	
19		7	Gauge	Bar		N	
20		6	Gauge	Bar		N	
21		5	Gauge	Bar		N	
22		4	Gauge	Bar		N	
23			Gauge	Bar		N	
24			Gauge	Bar		N	
25			Gauge	Bar		N	

Comment :
Special equipment :
Note : 1. N - Normal, AB - Abnormal, F - Fail

PM by :	Verified by :	Approved by :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 21/10/66	Date : 21/10/66	Date : 21/10/66

PPM-ENG-SM-014	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER

การบำรุงรักษาเครื่องป้องกัน เครื่องดับเพลิง

BUILDING : Tower A		Date : 22 / 10 / 66					
EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE : W <input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/>					
LOCATION : FL2 ชั้น 52-28							
NO.	Tower	Floor	Equipment	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier / ตรวจสอบเกจวัดความดัน, หัวฉีดดับเพลิง, สายฉีด, เสากั้น							
1		52	Gauge	Bar		N	
2		51	Gauge	Bar		N	
3		50	Gauge	Bar		N	
4		49	Gauge	Bar		N	
5		48	Gauge	Bar		N	
6		47	Gauge	Bar		N	
7		46	Gauge	Bar		N	
8		45	Gauge	Bar		N	
9		44	Gauge	Bar		N	
10		43	Gauge	Bar		N	
11		42	Gauge	Bar		N	
12		41	Gauge	Bar		N	
13		40	Gauge	Bar		N	
14		39	Gauge	Bar		N	
15		38	Gauge	Bar		N	
16		37	Gauge	Bar		N	
17		36	Gauge	Bar		N	
18		35	Gauge	Bar		N	
19		34	Gauge	Bar		N	
20		33	Gauge	Bar		N	
21		32	Gauge	Bar		N	
22		31	Gauge	Bar		N	
23		30	Gauge	Bar		N	
24		29	Gauge	Bar		N	
25		28	Gauge	Bar		N	

Comment :
Special equipment :
Note : 1. N - Normal, AB - Abnormal, F - Fail

PM by :	Verified by :	Approved by :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 22/10/66	Date : 22/10/66	Date : 22/10/66

PPM-ENG-SM-014	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/21
จัดทำโดย :	อนุมัติโดย :	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องดับเพลิง

BUILDING : Toney A
EQUIPMENT NUMBER :
LOCATION : FL2 ชั้น 2F-M
Date : 22 / 10 / 66

TYPE OF MAINTENANCE		W	M	Q	H	Y
TASK DESCRIPTION		PM Code	Measurement	Status (N/A, B/F)	Remarks	
NO.	Equipment					
Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier / ตรวจสอบสภาพเครื่องดับเพลิง, หัวฉีด, สายฉีด, สลัก, กว้านป้องกัน						
1	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
2	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
3	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
4	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
5	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
6	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
7	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
8	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
9	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
10	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
11	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
12	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
13	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
14	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
15	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
16	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
17	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
18	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
19	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
20	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
21	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
22	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
23	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
24	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
25	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		

Comment :
Special equipment :
Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :
Signature :
Date : 22/10/66

Verified by :
Signature :
Date : 22/10/66

Approved by :
Signature :
Date : 22/10/66

PPM-ENG-SN-014
ครั้งที่ : 1
วันที่ : 22/10/66
วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
อนุมัติโดย :
ผู้ตรวจสอบ :
วิศวกรประจำกองช่าง
ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องดับเพลิง

BUILDING : Toney A
EQUIPMENT NUMBER :
LOCATION : FL2 ชั้น 2F-M
Date : 22 / 10 / 66

TYPE OF MAINTENANCE		W	M	Q	H	Y
TASK DESCRIPTION		PM Code	Measurement	Status (N/A, B/F)	Remarks	
NO.	Equipment					
Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier / ตรวจสอบสภาพเครื่องดับเพลิง, หัวฉีด, สายฉีด, สลัก, กว้านป้องกัน						
1	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
2	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
3	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
4	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
5	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
6	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
7	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
8	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
9	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
10	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
11	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
12	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
13	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
14	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
15	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
16	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
17	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
18	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
19	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
20	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
21	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
22	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
23	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
24	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		
25	<input checked="" type="checkbox"/> Gauge <input checked="" type="checkbox"/> Nozzle <input checked="" type="checkbox"/> Hose <input checked="" type="checkbox"/> Safety pin <input checked="" type="checkbox"/> Barrier	M		N		

Comment :
Special equipment :
Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :
Signature :
Date : 22/10/66

Verified by :
Signature :
Date : 22/10/66

Approved by :
Signature :
Date : 22/10/66

PPM-ENG-SN-014
ครั้งที่ : 1
วันที่ : 22/10/66
วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
อนุมัติโดย :
ผู้ตรวจสอบ :
วิศวกรประจำกองช่าง
ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องดับเพลิง

BUILDING : Tower B Date : 23 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : _____

LOCATION : หน้าลิฟท์ F13 (ชั้นที่ 4) ชั้น 28-4

NO.	TOWER		FLOOR		TASK DESCRIPTION		Equipment	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
	Tower	Floor	Tower	Floor	Task Description	Equipment					
Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier / ตรวจสอบเกจวัดความดัน, หัวฉีดดับเพลิง, สายฉีด, สลัก, กุญแจป้องกัน											
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
15											
16											
17											
18											
19											
20											
21											
22											
23											
24											
25											

Comment : _____

Special equipment : _____

Note : 1. N Normal, AU - Abnormal, F - Fail

PM by : _____ Verified by : _____ Approved by : _____

Signature : _____ Signature : _____ Signature : _____

Date : 23/10/66 Date : 23/10/66 Date : 23/10/66

PPM-ENG-SM-014 วันที่ครั้งที่ : 1 วันที่หมดบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : _____ อนุมัติโดย : _____

วิศวกรส่วนกลาง วิศวกรประจำกอง ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องดับเพลิง

BUILDING : Tower B Date : 23 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : _____

LOCATION : หน้าลิฟท์ F13 (ชั้นที่ 7) ชั้น M-B1

NO.	TOWER		FLOOR		TASK DESCRIPTION		Equipment	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
	Tower	Floor	Tower	Floor	Task Description	Equipment					
Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier / ตรวจสอบเกจวัดความดัน, หัวฉีดดับเพลิง, สายฉีด, สลัก, กุญแจป้องกัน											
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
15											
16											
17											
18											
19											
20											
21											
22											
23											
24											
25											

Comment : _____

Special equipment : _____

Note : 1. N Normal, AU - Abnormal, F - Fail

PM by : _____ Verified by : _____ Approved by : _____

Signature : _____ Signature : _____ Signature : _____

Date : 23/10/66 Date : 23/10/66 Date : 23/10/66

PPM-ENG-SM-014 วันที่ครั้งที่ : 1 วันที่หมดบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : _____ อนุมัติโดย : _____

วิศวกรส่วนกลาง วิศวกรประจำกอง ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องดับเพลิง

BUILDING : Tower B Date : 24 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : TYPE OF MAINTENANCE W M Q H Y

LOCATION : หน้าลิฟท์ FL4 (ฝั่งซ้าย) ชั้น 28-4

NO.	TASK DESCRIPTION		PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
	Tower	Floor				
Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier / ตรวจสภาพเกจวัดความดัน, หัวฉีดดับเพลิง, สายฉีด, สลัก, กรวยป้องกัน						
1	28	Gauge	Bar-5	M	N	
2	28	Gauge	Bar-4	M	N	
3	26	Gauge	Bar-4	M	N	
4	25	Gauge	Bar-4	M	N	
5	24	Gauge	Bar-4	M	N	
6	23	Gauge	Bar-4	M	N	
7	22	Gauge	Bar-4	M	N	
8	21	Gauge	Bar-4	M	N	
9	20	Gauge	Bar-4	M	N	
10	19	Gauge	Bar-4	M	N	
11	18	Gauge	Bar-4	M	N	
12	17	Gauge	Bar-4	M	N	
13	16	Gauge	Bar-4	M	N	
14	15	Gauge	Bar-4	M	N	
15	14	Gauge	Bar-4	M	N	
16	13	Gauge	Bar-4	M	N	
17	12	Gauge	Bar-4	M	N	
18	11	Gauge	Bar-4	M	N	
19	10	Gauge	Bar-4	M	N	
20	9	Gauge	Bar-4	M	N	
21	8	Gauge	Bar-4	M	N	
22	7	Gauge	Bar-4	M	N	
23	6	Gauge	Bar-4	M	N	
24	5	Gauge	Bar-4	M	N	
25	4	Gauge	Bar-4	M	N	

Comment :
Special equipment :
Note : 1. N. Normal, A.S. - Abnormal, I - I.B.

PM by : Verified by : Approved by :
Signature : Signature :
Date : 24 / 10 / 66 Date : 24 / 10 / 66

PPW-ENG-SM-014 แก้ไขครั้งที่ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : อนุมัติโดย :
วิศวกรส่วนกลาง วิศวกรส่วนกลาง ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องดับเพลิง

BUILDING : Tower B Date : 24 / 10 / 66

EQUIPMENT NUMBER : TYPE OF MAINTENANCE W M Q H Y

LOCATION : หน้าลิฟท์ FL4 (ฝั่งซ้าย) ชั้น M-B1

NO.	TASK DESCRIPTION		PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
	Tower	Floor				
Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier / ตรวจสภาพเกจวัดความดัน, หัวฉีดดับเพลิง, สายฉีด, สลัก, กรวยป้องกัน						
1	M	Gauge	Nozzle	M	N	
2	B	Gauge	Nozzle	M	N	
3	B1	Gauge	Nozzle	M	N	
4		Gauge	Nozzle	M	N	
5		Gauge	Nozzle	M	N	
6		Gauge	Nozzle	M	N	
7		Gauge	Nozzle	M	N	
8		Gauge	Nozzle	M	N	
9		Gauge	Nozzle	M	N	
10		Gauge	Nozzle	M	N	
11		Gauge	Nozzle	M	N	
12		Gauge	Nozzle	M	N	
13		Gauge	Nozzle	M	N	
14		Gauge	Nozzle	M	N	
15		Gauge	Nozzle	M	N	
16		Gauge	Nozzle	M	N	
17		Gauge	Nozzle	M	N	
18		Gauge	Nozzle	M	N	
19		Gauge	Nozzle	M	N	
20		Gauge	Nozzle	M	N	
21		Gauge	Nozzle	M	N	
22		Gauge	Nozzle	M	N	
23		Gauge	Nozzle	M	N	
24		Gauge	Nozzle	M	N	
25		Gauge	Nozzle	M	N	

Comment :
Special equipment :
Note : 1. N. Normal, A.S. - Abnormal, I - I.B.

PM by : Verified by : Approved by :
Signature : Signature :
Date : 24 / 10 / 66 Date : 24 / 10 / 66

PPW-ENG-SM-014 แก้ไขครั้งที่ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : อนุมัติโดย :
วิศวกรส่วนกลาง วิศวกรส่วนกลาง ส่วนกลาง

ภาคผนวก ค-4

รายงาน ทส.1 และ ทส.2

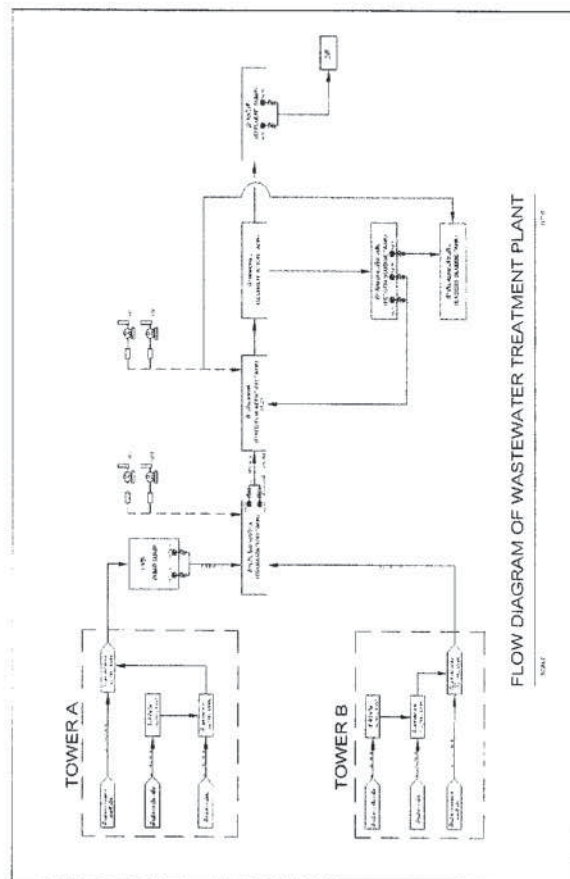
วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่เกี่ยวข้องจากแหล่งกำเนิดมลพิษ												ลงมือเขียน ผู้บันทึก		
	ปริมาณ การใช้ไฟฟ้า ของระบบ บำบัด น้ำเสีย (หน่วย)	ปริมาณ น้ำใช้ ในกระบวนการ ขององค์กร/บริษัท รวมกัน (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำ เสียที่เข้า ระบบ บำบัดน้ำ เสีย (ลบ.ม.)	การระบาย น้ำทิ้งจากระบบ บำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมี หรือสารพิษ ที่นำพาหนี (ชื่อ/ปริมาณ) (ใช้หรือใช้เล็กน้อย)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย								ปริมาณของกาก ที่เก็บขึ้นจาก ระบบบำบัด น้ำเสียที่นำไป กำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
						ระบบบำบัด น้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกรอง/ ตะกอนน้ำแข็ง (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องยก/ ผสมสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบ ตะกอน/น้ำใส/ น้ำใส	อื่น ๆ (ระบุ/ปกติ/ ผิดปกติ)			
1-7-2566	678	115	92	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
2-7-2566	506	226	180.8	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
3-7-2566	550	246	196.8	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
4-7-2566	518	261	208.8	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
5-7-2566	596	267	213.6	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
6-7-2566	488	222	177.6	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
7-7-2566	575	215	172	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
8-7-2566	575	275	220	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
9-7-2566	553	230	184	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
10-7-2566	477	120	96	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
11-7-2566	510	355	284	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
12-7-2566	510	269	215.2	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
13-7-2566	564	209	167.2	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
14-7-2566	553	315	252	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
15-7-2566	553	239	191.2	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	

แบบ พส. ๑

100x 100 มม.

แบบบันทึกรายละเอียดของสถิติและข้อมูลซึ่งแสดงผลการทำงานจากระบบบำบัดน้ำเสีย
ของแหล่งกำเนิดมลพิษ

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 1559/1 หมู่ที่ ซอย
ถนนเจริญนคร แขวง/ตำบล บางลำภู เขต/อำเภอ คลองสาน จังหวัด กรุงเทพฯ
โทรศัพท์ 02 4383444 โทรสาร มีนิติบุคคล วอเดอรั่ม/ก เจ้าพระจักรี
เวอร์ เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภท อาคารชุด
ประเภท ๆ
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี)/4/2511 ออกให้โดยสำนักงานที่ดิน ธนบุรี หมอชื้อ
ซึ่งมีแผนผังแสดงการทำงานจากระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้



ได้จัดเก็บสถิติและข้อมูลแสดงผลการทำงานจากระบบบำบัดน้ำเสียปรากฏตามตาราง ดังนี้

289 รัน เมื่อ 23/7/2560	สถิติและข้อมูลที่ได้รับจากแหล่งกำเนิดมลพิษ													ลายมือชื่อ ผู้บันทึก	
	ปริมาณ การปล่อย ของระบบ บำบัด น้ำเสีย (ลบ.ม.)	ปริมาณ น้ำใช้ ในกระบวนการ ผลิต (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำ เสียที่เข้า ระบบ บำบัดน้ำ เสีย (ลบ.ม.)	การระบาย น้ำทิ้งจากระบบ บำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมี หรือสารพิษ ที่ปนเปื้อนในน้ำ (ชื่อสารเคมี/ ปริมาณสารเคมี/ ปริมาณสารพิษ)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณตะกอน ที่ตกตะกอน จากระบบ บำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)		ปริมาณน้ำ ที่รั่วซึมจาก ระบบบำบัด น้ำเสีย (ลบ.ม.)
						ระบบบำบัด น้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องมือแยก (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกรอง/ เมมเบรน (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องดูด/ เมมเบรน (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบ ของเหลว (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่น ๆ (ระบุประเภท/ ปริมาณ)			
16-7-2566	542	276	220.8	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
17-7-2566	553	301	240.8	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
18-7-2566	524	289	231.2	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
19-7-2566	521	237	189.6	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
20-7-2566	517	350	280	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
21-7-2566	517	290	232	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
22-7-2566	571	185	148	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
23-7-2566	445	268	214.4	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
24-7-2566	514	282	225.6	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
25-7-2566	495	260	208	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
26-7-2566	503	225	180	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
27-7-2566	165	264	211.2	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
28-7-2566	926	260	208	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
29-7-2566	550	260	208	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
30-7-2566	517	191	152.8	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
31-7-2566	504	316	252.8	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
	16512	7818	6254												

หมายเหตุ ๑. ให้กรอกสถิติและข้อมูลเฉพาะในกรณีที่มีสถิติและข้อมูลนั้น ๆ ในแต่ละวัน

๒. ในกรณีระบบบำบัดน้ำเสียที่มีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งแบบอัตโนมัติ ให้แนบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ทุกวันแนกตามพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด และทำการสรุปผลเป็นสถิติและข้อมูลรายเดือน



.....
..... เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

..... ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

(.....)
ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ

ออกให้โดย ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

(.....)
ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
ออกให้โดย

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ ...1559/1 หมู่ที่ ซอย
ถนนเจริญนคร..... แขวง/ตำบล บางลำภูล่าง..... เขตอำเภอ..... คลองสาน..... จังหวัด
..... กรุงเทพฯ..... โทรศัพท์02-4383444..... โทรสารมี.....นิติบุคคล วอลเตอร์
มาร์ค เจ้าพระยาริเวอร์..... เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการ
ประเภท. อาคารชุด ประเภท ข
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี)4/2551..... ออกให้โดย .สำนักงานที่ดิน ธนบุรี หมดอายุ

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ
เดือนกรกฎาคม..... พ.ศ. 2556. ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๔๐ แห่งพระราชบัญญัติ
ส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะ
..... เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
(.....)
(.....) ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
(.....)

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
ออกให้โดย
(.....) ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย
(.....)
ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
ออกให้โดย

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ...Fixed Film Aeration System.....

ความสามารถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย461..... ลบ.ม./วัน

(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ■ แบบต่อเนื่อง ...24.... ชั่วโมง/วัน

□ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย ■ เครื่องสูบน้ำ ■ เครื่องเติมอากาศ

■ เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย □ เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

■ เครื่องสูบลูบกลอน อื่น ๆ (ระบุ)

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ)ลำรางสาธารณะ

(๕) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด
จัดจ้างบริษัทรับเหมาที่มีใบอนุญาตกำจัดสิ่งปฏิกูลอย่างถูกต้อง

๓. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)16,512.....
(๒) ปริมาณน้ำใช้ทุกกิจกรรมในแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)7,818.....
(๓) ปริมาณน้ำเสียที่ใช้กระบวนการบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)3,254.....
(๔) การระบายน้ำทิ้งจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียระบายทุกวัน.....
(๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม)
(๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์
- ระบบบำบัดน้ำเสีย □ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องสูบน้ำ □ ปกติ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องเติมอากาศ □ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย □ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องกวน/ผสมสารเคมี □ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องสูบลูบกลอน □ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)
- อื่นๆ ...ปั๊มสูบลอก.....□ ปกติ ■ ผิดปกติ (ระบุ)ปั๊ม wp-9 อยู่ระหว่างซ่อม

(๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)

(๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไขปั๊ม wp-9 เสียอยู่ระหว่างเสนอซ่อม1ตัว ส่งผู้รับเหมา
ภายนอกซ่อมเมื่อวันที่ 5 สั

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง

ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน

ตามมาตรา ๔๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท

หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน

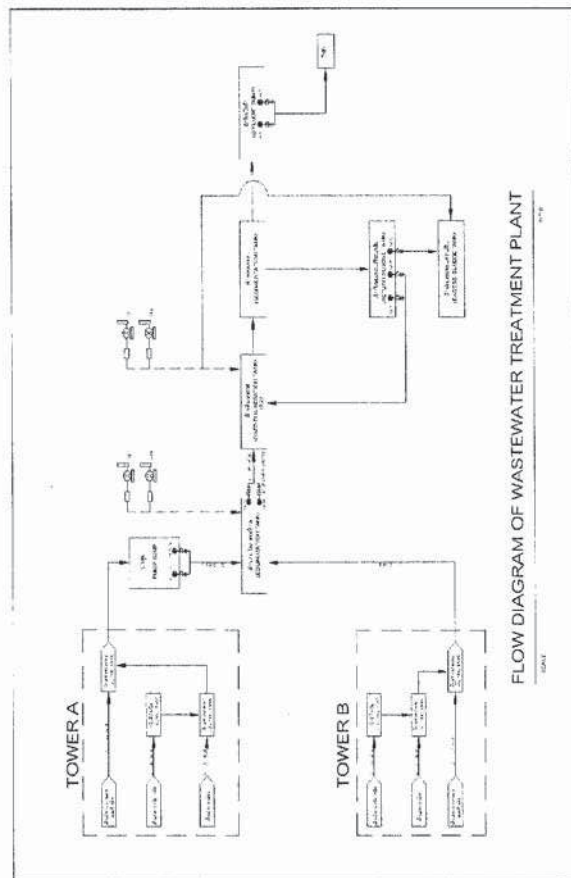
โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน

หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

ส่งกลับ 5566
แบบ ทส. ๑

แบบบันทึกรายละเอียดสถิติและข้อมูลซึ่งแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
ของแหล่งกำเนิดมลพิษ

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 1559/1 หมู่ที่ ซอย
ถนน เจริญนคร... แขวงตำบล... บางลำภู... เขตอัมโลง... คลองสาน... จังหวัด กรุงเทพฯ
โทรศัพท์ 02 4383444.. โทรสาร มีนิติบุคคล วอเตอร์มาร์ค ใช้พระราช
วอร์... เป็นเจ้าหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภท อาคาร
ประเภท ข
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) ... 4/2511... ออกให้โดย ...สำนักงานที่ดิน ธนบุรี... กรมอาช
รัฐมนตรีเห็นแผนผังแสดงการทำงานระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้



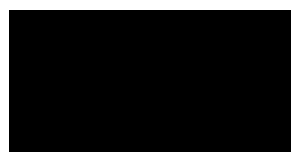
ได้จัดเก็บสถิติและข้อมูลแสดงผลการทำงานระบบบำบัดน้ำเสียปรากฏตามตาราง ดังนี้

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่ได้รับจากแหล่งกำเนิดมลพิษ													ลายมือชื่อ ผู้บันทึก	
	ปริมาณ การใส่ไฟฟ้า ของระบบ บำบัด น้ำเสีย (หน่วย)	ปริมาณ น้ำใช้ ในกิจกรรม ของแหล่งกำเนิด มลพิษ (ลบม.)	ปริมาณน้ำ เสียที่เข้า ระบบ บำบัดน้ำ เสีย (ลบม.)	การระบาย น้ำทิ้งจากระบบ บำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมี หรือสารอินทรีย์ ที่เข้า ระบบบำบัดน้ำ เสีย (ลิตรหรือกรัม)	การทำการของระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณตะกอน ที่เก็บจาก ระบบบำบัด น้ำเสียที่ไม่ไป กำจัด (ลบม.)		ปัญหาอุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
						ระบบบำบัด น้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกรอง/ ตะกอนน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกรอง/ ไขมันการเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ ตะกอนน้ำเสีย/ อินทรีย์ (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่น ๆ (ระบุไม่ใส่/ ใส่ปกติ)			
1-8-2566	611	240	192	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
2-8-2566	653	253	202.4	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
3-8-2566	602	229	183.2	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
4-8-2566	587	302	241.6	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
5-8-2566	637	307	245.6	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
6-8-2566	640	255	204	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
7-8-2566	645	266	212.8	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
8-8-2566	645	250	200	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
9-8-2566	640	308	246.4	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
10-8-2566	695	199	159.2	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
11-8-2566	674	283	226.4	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
12-8-2566	674	213	170.4	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
13-8-2566	636	248	198.4	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
14-8-2566	666	304	243.2	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
15-8-2566	674	266	212.8	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	

27428971 ดีอี2371 0330	สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ													ปริมาณของสารเคมี ที่เข้าระบบบำบัด น้ำเสียที่นำไป กำจัด (ลบ.ม.)	ปริมาณของสารเคมี ที่เข้าระบบบำบัด น้ำเสียที่นำไป กำจัด (ลบ.ม.)	หมายเหตุ ผู้บันทึก
	ปริมาณ การปล่อย จากระบบ บำบัด น้ำเสีย (ลบ.ม.)	ปริมาณ น้ำใช้ ไม่ถูกใช้ ของเสีย มีพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำ เสีย (ลบ.ม.)	การระบาย น้ำที่ บำบัด (ระบาย/ ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมี หรือสารพิษ ที่มีการใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) (ใช้หรือไม่ใช้)	การบำบัดของเสียก่อนปล่อย										
						ระบบบำบัด น้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องรวม/ แยกน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกรอง/ แยกสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบ ของเสีย/ มีพิษ	อื่น ๆ (ระบุประเภท/ มีพิษ)				
16-8-2566	691	237	189.6	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--		
17-8-2566	607	312	249.6	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--		
18-8-2566	619	263	210.4	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--		
19-8-2566	644	257	205.6	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--		
20-8-2566	704	221	176.8	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--		
21-8-2566	674	269	215.2	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--		
22-8-2566	657	274	219.2	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--		
23-8-2566	659	272	217.6	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--		
24-8-2566	618	257	205.6	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--		
25-8-2566	615	192	153.6	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--		
26-8-2566	563	245	196	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--		
27-8-2566	621	311	248.8	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--		
28-8-2566	737	240	192	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--		
29-8-2566	598	194	155.2	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--		
30-8-2566	517	296	236.8	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--		
31-8-2566	663	198	158.4	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--		
	19,868	7,961	6,368													

หมายเหตุ ๑. ให้กรอกสถิติและข้อมูลเฉพาะในกรณีที่มีสถิติและข้อมูลนั้น ๆ ในแต่ละวัน

๒. ในกรณีระบบบำบัดน้ำเสียที่มีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งแบบอัตโนมัติ ให้แนบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งทุกวันแยกตามพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด และทำการสรุปผลเป็นสถิติและข้อมูลรายเดือน



ควารางข้างต้นถูกต้องทุกประการ

... เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

()

ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

()

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ

ออกให้โดย

ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

()

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ

ออกให้โดย

รายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ ...1559/1 หมู่ที่ ซอย
ถนนเจริญนคร..... แขวง/ตำบล บางลำภูล่าง..... เขต/อำเภอ..... คลองสาน..... จังหวัด
..... กรุงเทพมหานคร..... โทรศัทพ์ 02 4383444..... โทรสาร มี นิติบุคคล วอลเตอร์
มาร์ค เจ้าพระยาริเวอร์..... เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการ
ประเภท. อาคารชุด ประเภท พ
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 4/2551..... ออกให้โดย สำนักงานที่ดิน ถนนบริ นมดอย.....

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ
เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2566. ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๔๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริม
และรักษา ๒๕๓๕ ในฐานะ
..... เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
(.....) ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
(.....)

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
ออกให้โดย
..... ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย
(.....)
ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
ออกให้โดย

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ...Fixed Film Aeration System.....
ความสามารถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย 461..... ลบ.ม./วัน
(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ■ แบบต่อเนื่อง ...24.... ชั่วโมง/วัน
□ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)
(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย ■ เครื่องสูบน้ำ ■ เครื่องเติมอากาศ
■ เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย □ เครื่องกวน/ผสมสารเคมี
■ เครื่องสูบลมก่อน อื่น ๆ (ระบุ)
(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ)ลำรางสาธารณะ

(๔) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด
จัดจ้างบริษัทรับเหมาที่มีใบอนุญาตกำจัดสิ่งปฏิกูลอย่างถูกต้อง

๓. สรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)19,868.....
(๒) ปริมาณน้ำใช้ทุกกิจกรรมในแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)7,961.....
(๓) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)6,368.....
(๔) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียระบายน้ทุกวัน.....
(๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม)
(๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์
- ระบบบำบัดน้ำเสีย □ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องสูบน้ำ □ ปกติ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องเติมอากาศ □ ปกติ ■ ผิดปกติ (ระบุ) ...AB 3-4 เสีย
- เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย □ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องกวน/ผสมสารเคมี □ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องสูบลมก่อน □ ปกติ ■ ผิดปกติ (ระบุ)wp 5-6, wp 7 เสีย...wp 3-4 เสีย.
- อื่นๆ ...น้ำมันสูบลม..... □ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)

(๓) ปริมาณตะกอนส่วนเกินจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)
(๔) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไขน้ำมัน WP3-7, AB 3-4 เสียอยู่ระหว่างเสนอส่งผู้รับเหมา
ภายนอกซ่อม

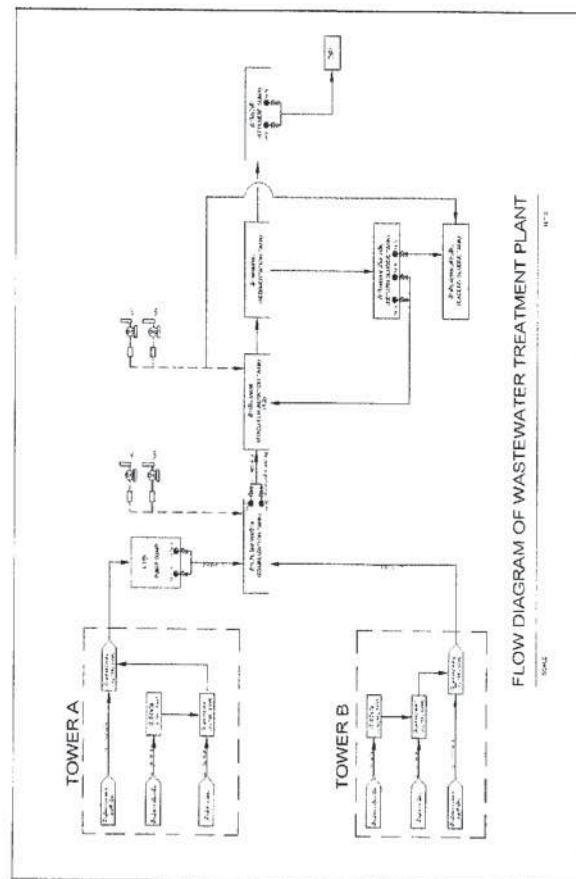
คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง
ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน
ตามมาตรา ๔๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท
หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน
โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน
หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

แบบ พ.ด. ๑

แบบบันทึกรายละเอียดของสถิติและข้อมูลซึ่งแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
ของแหล่งกำเนิดมลพิษ

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 1559/1 หมู่ที่ ซอย
ถนน เจริญนคร... แขวงท่าดินแดง... เขตอโศก... คลองสาน..... จังหวัด กรุงเทพมหานคร
โทรศัพท์ 02-4383444. โทรสาร มีนิติบุคคล วอยเตอร์มาร์ค ใช้พระยาร
เวอร์..... เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแห่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภท อาคารพ
ประเภท ข

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 4/2511 ออกให้โดยสำนักงานที่ดิน ธนบุรี..... กรมอาช
ซึ่งมีแผนผังแสดงการทำงานหรือระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้



ได้จัดเก็บสถิติและข้อมูลแสดงผลการทำงานหรือระบบบำบัดน้ำเสียปรากฏตามตาราง ดังนี้

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่ได้จากแหล่งกำเนิดมลพิษ													ลายมือชื่อ ผู้บันทึก	
	ปริมาณ การปล่อยน้ำ จากระบบ บำบัด น้ำเสีย (ลบ.ม.)	ปริมาณ น้ำใช้ ใน/กิจกรรม ของหอพัก และ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำ เสียที่เข้า ระบบ บำบัดน้ำ เสีย (ลบ.ม.)	การระบาย น้ำทิ้งจากระบบ บำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมี หรือสารพิษ ที่นำเข้าไปใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) (เล็กรหรือใหญ่)	การบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณตะกอน ส่วนเกิน ที่เก็บจาก ระบบบำบัด น้ำเสียที่นำไป กำจัด (ลบ.ม.)		ปัญหาอุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
						ระบบบำบัด น้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องแฉก/ แยกน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องแกลบ/ แยกสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ ตะกอน/น้ำ เสีย(ปกติ)	อื่น ๆ (ระบุ/ปกติ/ ผิดปกติ)			
1-9-2566	557	253	202.4	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
2-9-2566	576	237	189.6	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
3-9-2566	625	240	192	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
4-9-2566	674	288	230.4	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
5-9-2566	617	194	155.2	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
6-9-2566	610	237	189.6	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
7-9-2566	594	268	214.4	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
8-9-2566	602	303	242.4	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
9-9-2566	598	304	243.2	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
10-9-2566	568	234	187.2	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
11-9-2566	587	194	155.2	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
12-9-2566	549	247	197.6	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
13-9-2566	511	261	208.8	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
14-9-2566	511	261	208.8	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
15-9-2566	523	251	200.8	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	

27428975 ปี 2560 ปี 350	สถิติและข้อมูลที่ได้รับจากแหล่งกำเนิดมลพิษ												รายละเอียด ผู้บันทึก
	ปริมาณ การใช้ไฟฟ้า ของระบบ บำบัด น้ำเสีย (กิโลวัตต์- ชั่วโมง)	ปริมาณ น้ำทิ้ง ในครัวเรือน ของแหล่งกำเนิด มลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำ เสียที่เข้า ระบบ บำบัดน้ำ เสีย (ลบ.ม.)	การระบาย น้ำทิ้งจากระบบ บำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมี หรือสารอินทรีย์ ที่ปนเปื้อน (ชื่อ/ปริมาณ/ ลักษณะ/อันตราย)	การบำบัดของระบบบำบัดน้ำเสีย						ปริมาณของ สารเคมี ที่ปนเปื้อนจาก ระบบบำบัด น้ำเสียที่นำไป กำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
						ระบบบำบัด น้ำเสีย (บำบัด/ไม่บำบัด)	เครื่องสูบน้ำ (บำบัด/ไม่บำบัด)	เครื่องสูบน้ำ (บำบัด/ไม่บำบัด)	เครื่องสูบน้ำ (บำบัด/ไม่บำบัด)	เครื่องสูบน้ำ (บำบัด/ไม่บำบัด)	เครื่องสูบน้ำ (บำบัด/ไม่บำบัด)		
16-9-2566	500	251	200.8	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--
17-9-2566	530	184	147.2	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--
18-9-2566	174	286	228.8	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--
19-9-2566	897	243	194.4	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--
20-9-2566	538	318	254.4	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--
21-9-2566	553	200	160	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--
22-9-2566	488	250	200	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--
23-9-2566	568	245	196	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--
24-9-2566	515	217	173.6	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--
25-9-2566	572	214	171.2	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--
26-9-2566	557	281	224.8	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--
27-9-2566	549	214	171.2	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--
28-9-2566	538	222	177.6	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--
29-9-2566	519	255	204	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--
30-9-2566	371	243	194.4	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--
	16569	7395	5916										

หมายเหตุ ๑. ให้กรอสถิติและข้อมูลเฉพาะในกรณีที่มีสถิติและข้อมูลนั้น ๆ ในแต่ละวัน

๒. ในกรณีระบบบำบัดน้ำเสียที่มีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งแบบอัตโนมัติ ให้แนบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ทุกวันแยกตามพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด และทำการสรุปผลเป็นสถิติและข้อมูลรายเดือน

..... ตารางข้างต้นถูกต้องทุกประการ
 เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
 ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
 (.....)
 ใบอนุญาตเลขที่ หมอคำ
 ออกให้โดย
 ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย
 (.....)
 ใบอนุญาตเลขที่ หมอคำ
 ออกให้โดย

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ ...1559/1 หมู่ที่ รอย
ถนน ...เจริญนคร... แขวงตำบล... บางลำภูล่าง... เขตอำเภอ... คลองสาน... จังหวัด
..... กรุงเทพฯ... โทรศัพท์ ...02 4383444..... โทรสาร มี ..นิติบุคคล วอเตอร์
มาร์ค เจ้าพระยาริเวอร์..... เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการ
ประเภท. อาคารชุด ประเภท ข
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี)4/2551..... ออกให้โดย ..สำนักงานที่ดิน ธนบุรี หมดอายุ
.....

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ
เดือน กันยายน..... พ.ศ. 2566.. ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๔๐ แห่งพระราชบัญญัติ
ส่งเสริม
..... พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะ
..... เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
.....
..... ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
.....

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
ออกให้โดย ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย
.....
..... หมดอายุ
ออกให้โดย

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ...Fixed Film Aeration System.....

ความสามารถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย461..... ลบ.ม./วัน

(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ■ แบบต่อเนื่อง ...24.... ชั่วโมง/วัน

□ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย ■ เครื่องสูบน้ำ ■ เครื่องเติมอากาศ

■ เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย □ เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

■ เครื่องสูบลมคอน อื่น ๆ (ระบุ)

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ)ถ้าทางสาธารณะ

(๕) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด
อัดจ้างบริษัทรับเหมาที่ไม่ใบอนุญาตกำจัดสิ่งปฏิกูลอย่างถูกต้อง

๓. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- (๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)16569.....
(๒) ปริมาณน้ำใช้ทุกกิจกรรมในแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.).....7395.....
(๓) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.).....5916.....
(๔) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียระบายทุกวัน.....
(๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม)
(๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์
- ระบบบำบัดน้ำเสีย □ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องสูบน้ำ □ ปกติ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องเติมอากาศ □ ปกติ ■ ผิดปกติ (ระบุ) ..AB 3-4 เสีย
- เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย □ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องกวน/ผสมสารเคมี □ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องสูบลมคอน □ ปกติ ■ ผิดปกติ (ระบุ)wp 5-6, wp 7 เสีย...wp 3-4 เสีย.
- อื่นๆ ..ปั๊มสูบลม.....□ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)

(๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)
(๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไขปั๊ม WP3-7, AB 3-4 เสียอยู่ระหว่างเสนอส่งผู้รับเหมา
ภายนอกซ่อม

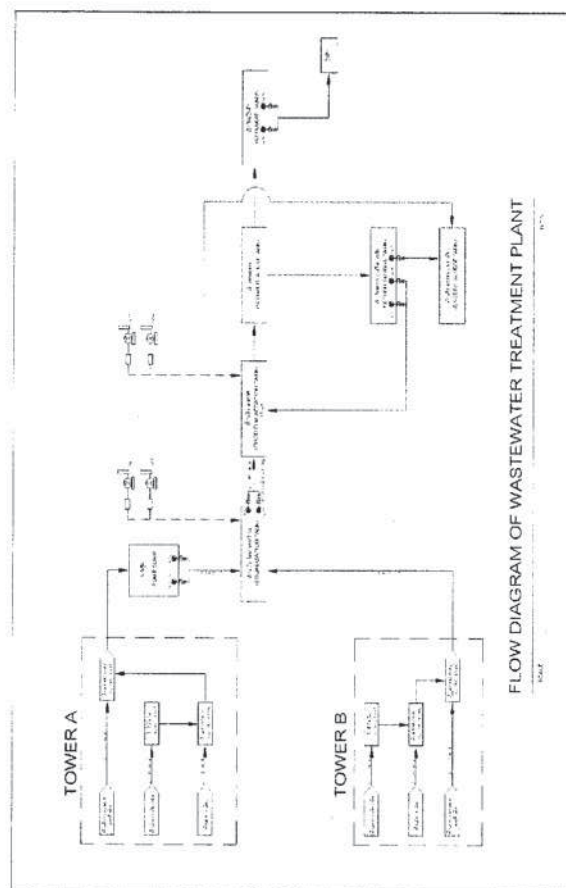
คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง
ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่ปฏิบัติตามสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน
ตามมาตรา ๔๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งบาท
หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน
โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน
หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

แบบ ทส. ๑

แบบบันทึกรายละเอียดของสถิติและข้อมูลซึ่งแสดงผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
ของแหล่งกำเนิดมลพิษ

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่ที่ หมู่ที่ ซอย
ถนน แขวงตำบล บางลำภู เขตอำเภอ คลองสาม จังหวัด กรุงเทพมหานคร
โทรศัพท์ 02-4383444 โทรสาร มีบุคคล วอเดอว์มาร์ก เจ้าพระยาร
เวอร์ เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภท อาคาร
ประเภท ข
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี)/4/2511 ออกให้โดยสำนักงานที่ดิน ธนบุรี ทนดายุ
ซึ่งมีแผนผังแสดงการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้



ได้จัดเก็บสถิติและข้อมูลแสดงผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียปรากฏตามตาราง ดังนี้

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่ได้รับจากแหล่งกำเนิดมลพิษ													ลงมือชื่อ ผู้บันทึก
	ปริมาณ การปล่อย จากระบบ บำบัด น้ำเสีย (หน่วย)	ปริมาณ น้ำใช้ ในอุตสาหกรรม ขององค์กรที่มี มลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำ เสียที่เข้า ระบบ บำบัดน้ำ เสีย (ลบ.ม.)	การระบาย น้ำทิ้งจากระบบ บำบัดน้ำเสีย (ระบบ/ ไม่ระบบ)	ปริมาณสารเคมี หรือสารพิษ ที่เข้า ระบบบำบัดน้ำ เสีย (ชื่อ/ปริมาณ) (กิโลกรัม/ปี)	การที่ระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณและชนิด ของกาก ตะกอน ที่ผลิตขึ้นจาก ระบบบำบัด น้ำเสียที่นำไป กำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรค และแนวทางการ แก้ไข
						ระบบบำบัด น้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกรอง ตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกรอง ไขมัน (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบ ตะกอน(ปกติ/ ผิดปกติ)	อื่น ๆ (ระบุ/ปกติ/ ผิดปกติ)		
1-9-2566	557	253	202.4	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	
2-9-2566	576	237	189.6	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	
3-9-2566	625	240	192	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	
4-9-2566	674	288	230.4	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	
5-9-2566	617	194	155.2	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	
6-9-2566	610	237	189.6	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	
7-9-2566	594	268	214.4	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	
8-9-2566	602	303	242.4	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	
9-9-2566	598	304	243.2	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	
10-9-2566	568	234	187.2	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	
11-9-2566	587	194	155.2	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	
12-9-2566	549	247	197.6	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	
13-9-2566	511	261	208.8	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	
14-9-2566	511	261	208.8	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	
15-9-2566	523	251	200.8	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	

2742897n สัด 237n ปี 50	สถิติและข้อมูลที่ได้รับจากแหล่งกำเนิดมลพิษ														ลายมือชื่อ ผู้บันทึก
	ปริมาณ การปล่อยสาร ระเหย น้ำดี น้ำเสีย (ตัน/วัน)	ปริมาณ น้ำใช้ ใน กระบวนการ ผลิต น้ำใช้ (ตัน/วัน)	ปริมาณน้ำ ระเหย น้ำดี (ตัน/วัน)	การระบาย น้ำทิ้งจาก น้ำใช้ (มีระบบ/ ไม่มีระบบ)	ปริมาณสารเคมี หรือสารอันตราย ที่ใช้ (ชนิด/ปริมาณ) (มีระบบ/ ไม่มีระบบ)	การบำบัดมลพิษระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณสารเคมี ที่ ใช้ จาก ระบบ บำบัด น้ำเสีย (ชนิด/ปริมาณ)	ข้อมูลอุปกรณ์ และเครื่องมือ	
						ระบบบำบัด น้ำดี (มีระบบ/ ไม่มีระบบ)	เครื่องสูบน้ำ (มีระบบ/ ไม่มีระบบ)	เครื่องสูบน้ำ (มีระบบ/ ไม่มีระบบ)	เครื่องสูบน้ำ/ ระบบน้ำดี (มีระบบ/ ไม่มีระบบ)	เครื่องสูบน้ำ/ ระบบน้ำดี (มีระบบ/ ไม่มีระบบ)	เครื่องสูบน้ำ/ ระบบน้ำดี/ น้ำใช้ (มีระบบ/ ไม่มีระบบ)	อื่น ๆ (มีระบบ/ ไม่มีระบบ)			
16-9-2566	500	251	200.8	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
17-9-2566	530	184	147.2	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
18-9-2566	174	286	228.8	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
19-9-2566	897	243	194.4	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
20-9-2566	538	318	254.4	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
21-9-2566	553	200	160	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
22-9-2566	488	250	200	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
23-9-2566	568	245	196	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
24-9-2566	515	217	173.6	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
25-9-2566	572	214	171.2	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
26-9-2566	557	281	224.8	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
27-9-2566	549	214	171.2	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
28-9-2566	538	222	177.6	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
29-9-2566	519	255	204	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
30-9-2566	371	243	194.4	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
	16569	7395	5916												

- หมายเหตุ ๑. ให้กรอกสถิติและข้อมูลเฉพาะในกรณีที่มีสถิติและข้อมูลนั้น ๆ ในแต่ละวัน
 ๒. ในกรณีระบบบำบัดน้ำเสียที่มีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งแบบอัตโนมัติ ให้แนบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งทุกวันแยกตามพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด
 และทำการสรุปผลเป็นสถิติและข้อมูลรายเดือน

1. ราชบัณฑิตยสถาน
 2. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
 3. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
 (.....)
 ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
 ออกให้โดย
 ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย
 (.....)
 ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
 ออกให้โดย

รายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ ...1559/1 หมู่ที่ ซอย
ถนน ...เจริญนคร... แขวง/ตำบล บางลำภูล่าง เขต/อำเภอ คลองสาน จังหวัด
..... กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ โทรสาร มี ... นิติบุคคล วอเดอร์
มาร์ค เจ้าพระยาริเวอร์ เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดพิษ ประกอบกิจการ
ประเภท. อาคารชุด ประเภท ข
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 4/2551 ออกให้โดย สำนักงานที่ดิน ธนบุรี หมดอายุ
.....

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ
เดือน กันยายน พ.ศ. 2566. ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๔๐ แห่งพระราชบัญญัติ
ส่งเสริมและ

พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะ

เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ

ออกให้โดย

..... ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

.....

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ

ออกให้โดย

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ...Fixed Film Aeration System.....

ความสามารถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย 461 ลบ.ม./วัน

(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ■ แบบต่อเนื่อง ...24... ชั่วโมง/วัน

□ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย ■ เครื่องสูบน้ำ ■ เครื่องเติมอากาศ

■ เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย □ เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

■ เครื่องสูบลดแรงดัน อื่น ๆ (ระบุ)

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ลำรางสาธารณะ

(๕) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด
จัดจ้างบริษัทรับเหมาที่มีใบอนุญาตกำจัดสิ่งปฏิกูลอย่างถูกต้อง

๓. สรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 16569
(๒) ปริมาณน้ำใช้ทางกิจกรรมในแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 7395
(๓) ปริมาณน้ำเสียที่ใช้จากระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 5916
(๔) การระบายน้ำทั้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ระบายทุกวัน
(๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม)
(๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์

- ระบบบำบัดน้ำเสีย □ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องสูบน้ำ □ ปกติ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องเติมอากาศ □ ปกติ ■ ผิดปกติ (ระบุ) ...AB 3-4 เสีย

- เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย □ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องกวน/ผสมสารเคมี □ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องสูบลดแรงดัน □ ปกติ ■ ผิดปกติ (ระบุ)wp 5-6, wp 7 เสีย...wp 3-4 เสีย.

- อื่นๆ ...ปั๊มสูบลอก... □ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)

(๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)

(๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข ปีนี้ WP3-7, AB 3-4 เสียอยู่ระหว่างเสนอส่งผู้รับเหมา
ภายนอกซ่อม

คำเตือน

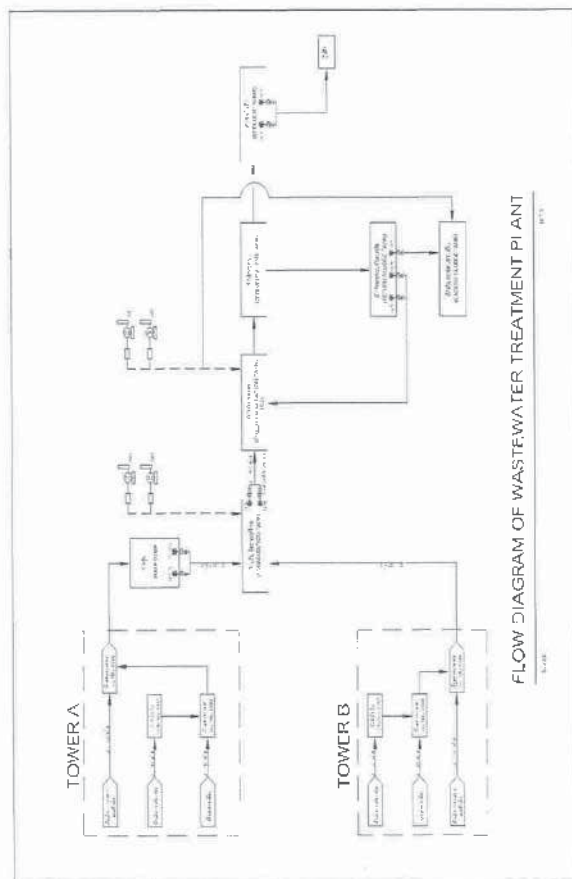
๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง
ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่ปฏิบัติตามสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน
ตามมาตรา ๔๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท
หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน
โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน
หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

แบบบันทึกงานทะเบียนข้อมูลและข้อมูลแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
ของแหล่งกำเนิดมลพิษ

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 1559/1 หมู่ที่ ซอย
ถนน แขวง/ตำบล เขต/อำเภอ จังหวัด กรุงเทพมหานคร
โทรศัพท์ 02-4383444 โทรสาร มีนิติบุคคล วัตถุประสงค์ วัตถุประสงค์
..... เป็นเจ้าของหรือผู้ดูแลแหล่งกำเนิดมลพิษ ประเภทกิจการประเภท ยานพาหนะ ประเภท

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) ...4/2511..... ออกให้โดย ...สำนักงานสิ่งแวดล้อม กรุงเทพมหานคร.....
ซึ่งมีแผนผังแสดงการทำงานระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้



ได้จัดทำสถิติและข้อมูลแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามกฎหมายจราจร ดังนี้

ปี เดือน	สถิติและข้อมูลที่เกิดขึ้นจากแหล่งกำเนิดมลพิษ													การบันทึก ผู้บันทึก
	ปริมาณ น้ำเสีย รวม (กก./วัน)	ปริมาณ น้ำเสีย รวม (กก./วัน)	ปริมาณ น้ำเสีย รวม (กก./วัน)	การระบาย น้ำเสีย (กก./วัน)	ปริมาณน้ำเสีย รวม (กก./วัน)	การบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณน้ำเสีย รวม (กก./วัน)	
						ระบบบำบัด น้ำเสีย (กก./วัน)	การบำบัด น้ำเสีย (กก./วัน)	การบำบัด น้ำเสีย (กก./วัน)	การบำบัด น้ำเสีย (กก./วัน)	การบำบัด น้ำเสีย (กก./วัน)	การบำบัด น้ำเสีย (กก./วัน)	การบำบัด น้ำเสีย (กก./วัน)		
1-11-2555	573	265	228	รวม	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--
2-11-2555	563	194	155.2	รวม	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--
3-11-2555	568	203	194.4	รวม	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--
4-11-2555	606	191	152.8	รวม	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--
5-11-2555	644	258	206.4	รวม	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--
6-11-2555	568	275	223.2	รวม	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--
7-11-2555	568	242	198.4	รวม	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--
8-11-2555	568	202	161.6	รวม	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--
9-11-2555	530	238	190.4	รวม	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--
10-11-2555	530	253	202.4	รวม	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--
11-11-2555	568	236	188.8	รวม	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--
12-11-2555	568	184	147.2	รวม	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--
13-11-2555	568	250	200	รวม	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--
14-11-2555	644	254	203.2	รวม	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--
15-11-2555	530	256	204.8	รวม	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--

2742999 ดี.23.บ. 7350	สถิติและข้อมูลที่ได้จากแหล่งกำเนิดมลพิษ															ลงมือ ปฏิบัติ
	บริเวณ แหล่ง กำเนิด มลพิษ	บริเวณ น้ำเสีย จาก ชุมชน/ครัวเรือน	ปริมาณน้ำ เสียที่ บำบัด (กก./วัน)	การระบาย น้ำทิ้งจาก ครัวเรือน/ครัวเรือน (กก./วัน)	ปริมาณน้ำ เสียที่ บำบัด (กก./วัน)	การบำบัดมลพิษน้ำทิ้งในครัวเรือน								ปริมาณ น้ำเสีย ที่บำบัด (กก./วัน)	ปริมาณ น้ำเสีย ที่ไม่ บำบัด (กก./วัน)	
						ระบบ บำบัด น้ำเสีย	เครื่องสูบน้ำ จาก ครัวเรือน	เครื่องสูบน้ำจาก อาคารพาณิชย์	เครื่องสูบน้ำ จาก ครัวเรือน	เครื่องสูบน้ำ จาก อาคารพาณิชย์	เครื่องสูบน้ำ จาก ครัวเรือน	อื่นๆ (กก./วัน)				
15-11-2565	568	288	231.2	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--		
17-11-2566	606	248	198.4	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--		
18-11-2566	492	295	236	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--		
19-11-2566	454	278	182.4	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--		
20-11-2566	454	285	228	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--		
21-11-2566	454	361	240.8	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--		
22-11-2566	454	271	216.8	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--		
23-11-2566	530	297	237.6	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--		
24-11-2566	492	211	168.8	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--		
25-11-2566	492	251	200.8	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--		
26-11-2566	568	353	250.4	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--		
27-11-2566	530	189	151.2	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--		
28-11-2566	530	250	200	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--		
29-11-2566	454	255	204	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--		
30-11-2566	530	267	213.6	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--		
	5,204	7,521	6,016													

หมายเหตุ ๑. ให้กรอกสถิติและข้อมูลเฉพาะในกรณีที่มีสถิติและข้อมูลนั้น ๆ ในแต่ละวัน

๒. ในกรณีระบบบำบัดน้ำเสียที่มีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งแบบอัตโนมัติ ให้แนบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งทุกวันแยกตามพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด และทำการสรุปผลเป็นสถิติและข้อมูลรายเดือน

ทางข้างต้นถูกต้องทุกประการ
 เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
 ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
 (.....)
 ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
 ออกให้โดย
 ผู้รับแจ้ง/ให้บริการบำบัดน้ำเสีย
 (.....)
 ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
 ออกให้โดย

รายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่...1658/1 หมู่ที่.....ซอย
ถนน.....เจริญนคร.....แขวงตำบล.....บางลำภูล่าง.....เขตยานนาวา.....กรุงเทพมหานคร
กรุงเทพฯ.....โทรศัพท์.....02-4383444.....โทรสาร.....มี.....นิติบุคคล วอเดอส์
มาร์ค เจ้าพระยารัตนาธิเบศร์.....เป็นเจ้าของบริษัทหรือผู้ประกอบการประเภท
ประเภท.....อาคารชุด ประเภท.....
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี).....4/2551.....ออกให้โดย สำนักงานที่ดิน อนุมัติ หมดอายุ.....

ในกรณีขอรายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษซ้ำหับ
เดือน.....พฤศจิกายน.....พ.ศ. 2566.....ตามที่กำหนดในมาตรา ๔๐ แห่งพระราชบัญญัติ
ส่งเสริม.....

ในนาม

.....เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
.....ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่.....หมดอายุ.....
ออกให้โดย.....ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย
.....หมดอายุ.....
ใบอนุญาตเลขที่.....หมดอายุ.....
ออกให้โดย.....

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย.....Fixed Film Aeration System.....
สามารถดำเนินการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย.....461.....ส.บ.ม./วัน
(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย.....แบบต่อเนื่อง.....24.....ชั่วโมง/วัน
□ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ).....

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย.....เครื่องสูบน้ำ.....เครื่องเติมอากาศ

.....เครื่องสูบน้ำ.....เครื่องเติมอากาศ

.....เครื่องสูบน้ำ.....เครื่องเติมอากาศ

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ).....ลำรางสาธารณะ

(๕) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด
จัดจ้างบริษัทรับเหมาที่มีใบอนุญาตกำจัดสิ่งปฏิกูลอย่างถูกต้อง

๓. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

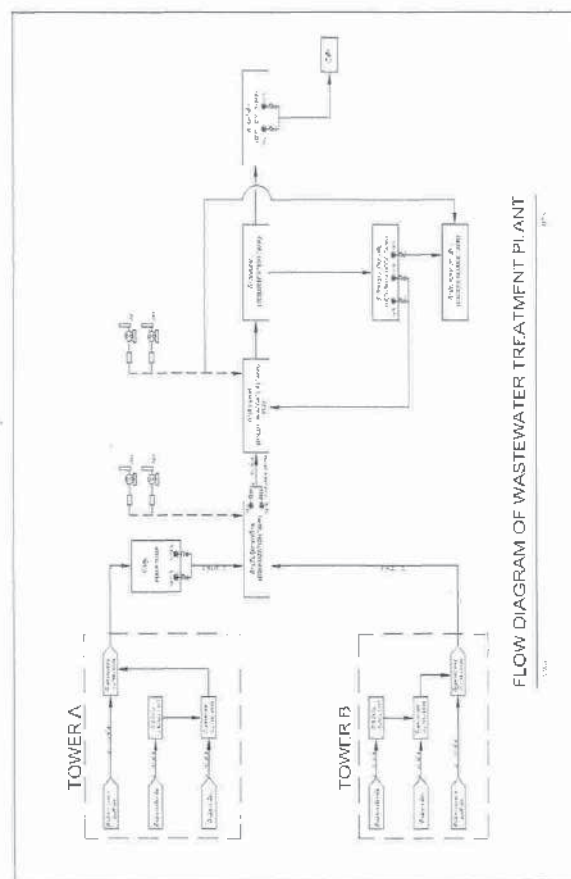
- (๑) ปริมาณการไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย).....16204.....
(๒) ปริมาณน้ำใช้ทุกกิจกรรมไม่แหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.).....7521.....
(๓) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.).....6016.....
(๔) การระบายน้ำทิ้งจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย.....ระบายทุกวัน.....
(๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดจากพืชที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม).....
(๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์
- ระบบบำบัดน้ำเสีย □ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องสูบน้ำ □ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องเติมอากาศ □ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องรวบรวมน้ำเสีย □ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องกวน/ผสมสารเคมี □ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องสูบลมก่อน □ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ).....wp 5-6, wp 7 เสีย...wp 3-4 เสีย.
- อื่นๆ.....ปั๊มสูบลม.....ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ).....

(๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.).....
(๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข.....ใบ WP3-7, AB 3-4 เสียอยู่ระหว่างส่งผู้รับเหมา
ภายนอกซ่อม

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง
ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่ปฏิบัติตามข้อปฏิบัติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน
ตามมาตรา ๔๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งพันบาท
หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๔๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียได้ทำบันทึกหรือรายงาน
โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน
หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๔๐๗

แบบบันทึกการตรวจเช็คสถิติและข้อมูลซึ่งแสดงผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
ของแหล่งกำเนิดมลพิษ

แหล่งกำเนิดมลพิษ ดังอยู่เลขที่ 1559/1 หมู่ที่ ของ
ถนน เจริญนคร..... แขวงศาลัด ...บางลำภูล่าง..... เขตชั้นนอก..... คลองสาม..... จังหวัด กรุงเทพมหานคร
โทรศัพท์02-4383444... โทรสาร เป็นนิติบุคคล วอเดอร์มาร์ค เจ้าพระยารัตนาธิเบศร์
..... เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ประเภทกิจการประเภท อาคาร ประภาฯ
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี)/2551..... ออกให้โดยสำนักงานที่ดิน ขนบุรี..... กรมธนารักษ์
ซึ่งมีแผนผังแสดงการทิ้งของระบบบำบัดน้ำเสียดังนี้



ได้จัดทำสถิติและข้อมูลแสดงผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียปรากฏตามตาราง ดังนี้

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่ได้รับจากแหล่งกำเนิดมลพิษ													ข้อมูลอื่นๆ (ถ้ามี)	
	วันที่ตรวจ พบมลพิษ (วัน/เดือน/ปี)	ปริมาณ น้ำทิ้ง (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำ ทิ้งที่ส่ง รวม (ลบ.ม.)	การระบาย น้ำทิ้งจากระบบ บำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำ ทิ้งที่ส่ง รวม (ลบ.ม.)	การบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณน้ำ ทิ้งที่ส่ง รวม (ลบ.ม.)		ข้อมูลอื่นๆ (ถ้ามี)
						การบำบัดน้ำ เสีย	การบำบัดน้ำ เสีย	การบำบัดน้ำ เสีย	การบำบัดน้ำ เสีย	การบำบัดน้ำ เสีย	การบำบัดน้ำ เสีย	การบำบัดน้ำ เสีย			
1-12-2566	500	262	209.6	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
2-12-2566	553	216	172.8	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
3-12-2566	560	250	200	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
4-12-2566	583	258	206.4	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
5-12-2566	530	187	149.6	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
6-12-2566	606	245	196	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
7-12-2566	568	304	243.2	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
8-12-2566	606	291	232.8	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
9-12-2566	568	272	193.6	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
10-12-2566	606	191	152.8	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
11-12-2566	606	313	250.4	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
12-12-2566	644	297	237.6	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
13-12-2566	719	282	225.6	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
14-12-2566	606	327	261.6	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	
15-12-2566	674	245	196	ระบาย	--	ปกติ	ปกติ	ปกติ	--	--	ปกติ	--	--	--	

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ ...1559/1 หมู่ที่ ตำบล อำเภอ จังหวัด
 ถนน เครื่องจักร แขวงตำบล บางลำภูต่าง เขตอำเภอ คลองสาขา จังหวัด
 กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ 02 4383444 โทรสาร มี นิติบุคคล วอเตอร์
 มาร์ค เจ้าพระยาริเวอร์ เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการ
 ประเภท อาคารชุด ประเภท
 ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 4/2561 ออกให้โดย สำนักงานที่ดิน อนุมัติ นนคอายุ ----

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ
 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2566. ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๔๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริม
 และรักษา พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะ

เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
 (.....)
 ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
 (.....)

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
 ออกให้โดย ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย
 (.....)
 ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
 ออกให้โดย

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ...Fixed Film Aeration System
 ความสามารถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย461..... ลบ.ม./วัน
 (๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ■ แบบต่อเนื่อง ...24... ชั่วโมง/วัน
 □ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)
 (๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย ■ เครื่องสูบน้ำ ■ เครื่องเติมอากาศ
 ■ เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย □ เครื่องกวนผสมสารเคมี
 ■ เครื่องสูบลมอื่น ๆ (ระบุ)
 (๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ)สำนักงาน

- หมายเหตุ ๑. ให้กรอกสถิติและข้อมูลเฉพาะในกรณีที่มีสถิติและข้อมูลนั้น ๆ ในแต่ละวัน
 ๒. ในกรณีระบบบำบัดน้ำเสียที่มีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งแบบอัตโนมัติ ให้แนบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งทุกวันแยกตามพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด
 และทำการสรุปผลเป็นสถิติและข้อมูลรายเดือน

ขอรับ การจ้างรับจ้างต้องทุกประการ
 เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
 (.....)
 ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
 (.....)
 ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
 ออกให้โดย ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย
 (.....)
 ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
 ออกให้โดย

(๕) วิธีจัดการระงับข้อพิพาทที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด
จัดจ้างบริษัทที่มิชอบกฎหมายในการจัดตั้งปัญหาอย่างถูกต้อง

๓. สรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- (๑) ปริมาณการทิ้งน้ำของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)16,284.....
- (๒) ปริมาณน้ำใช้ทุกกิจกรรมในแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.).....8,090.....
- (๓) ปริมาณน้ำเสียที่ทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.).....6,279.....
- (๔) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียระบบทุกวัน.....
- (๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม)
- (๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์

- ระบบบำบัดน้ำเสีย ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องสูบน้ำ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องเติมอากาศ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) ...

- เครื่องยก/ผสมน้ำเสีย ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องหมุน/ผสมสารเคมี ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องสูบลม ☐ ปกติ ☒ ผิดปกติ (ระบุ)wp 5-6, wp 7 เสีย...wp 3-4 เสีย.

- อื่นๆ ...ปั๊มสูบลม... ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

(๗) ปริมาณขยะบางส่วนเกินจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)

(๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไขปี WP3-7, AB 3-4 เสียอยู่ระหว่างเสนอส่งผู้รับเหมา
 ภายนอกซ่อม

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง
 ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน
 ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท
 หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดที่บันทึกหรือรายงาน
 โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน
 ห้าแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

ใบรับรองการซ่อมอพยพกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินไฟไหม้



วุฒิบัตรเลขที่ กปภ.๕.สปภ.๐๐๗/ม. ๒๕๖๕

กรุงเทพมหานคร

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพฝ.-ร ๒๐๒

ขอรับรองว่า

นิตินุคคณาการชุด วอเตอร์มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์

ตั้งอยู่เลขที่ ๑๕๕๙/๑ ถนนเจริญนคร แขวงบางลำภูล่าง เขตคลองสาน กรุงเทพมหานคร

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับแก๊สและระเบิดยัศย พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

มีผู้เข้ารับการฝึกอบรม จำนวน ๓๙ คน

เมื่อวันที่ ๒๑ ธันวาคม ๒๕๖๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๕ ม.ค. ๒๕๖๖

ผู้อำนวยการสำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการกรุงเทพมหานคร

รายงานผลการซ้อมดับเพลิงและซ้อมอพยพหนีไฟ

รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

(สำหรับหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาต)

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาต..... สำนักป้องกันบรรเทาสาธารณภัย..... กรุงเทพมหานคร ๒๕๖๔
 หมายเลขใบอนุญาต..... รพค.-ร.๒๐๖..... หมวด..... ๑๑. พฤษภาคม ๒๕๖๔
 อ้างอิงหนังสือแจ้งการฝึกอบรม เลขที่..... กท. ๑๙๐๙/๒๕๖๔..... ลงวันที่..... ๑๑. พฤษภาคม ๒๕๖๔

ส่วนที่ ๑ การรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบการที่เข้ารับการฝึกอบรม

ชื่อสถานประกอบการ..... นิติบุคคลอาคารชุด วอยด์มีนส์ เอ็มเพรส วิเนอร์

ประเภทกิจการ..... อาคารชุด

ที่ตั้ง เลขที่..... ๑๘๘๔/๑ ถนน..... เลี้ยวศูนย์ แขวง..... บางลำภู อำเภอ..... เขต..... กรุงเทพมหานคร

จังหวัด..... กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์..... ๐ - ๒๖๕๕ - ๖๑๔๑ โทรสาร..... -

๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกอบรม ๒๐. กันยายน ๒๕๖๑

๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิง ๓๙ คน หญิง ๒๒ คน ชาย ๑๗ คน

๔. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ๓๙ คน หญิง ๒๒ คน ชาย ๑๗ คน

๕. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ..... ๕..... นาที

(เริ่มตั้งแต่สัญญาณเตือนภัยหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุด รวมพล)

๖. ชื่อวิทยากรที่ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ.....

๖.๑.....

๖.๒.....

๖.๓.....

๗. ชื่อผู้ดูแลการฝึกซ้อม

๗.๑. ส่วนีตวัรงจปฐวิฬฐ พรวญพรวณ ๗.๒. ๗.๔

๗.๓.....

๗.๔.....

๗.๕.....

๗.๖.....

๗.๗.....

๗.๘.....

๗.๙.....

๗.๑๐.....

๗.๑๑.....

๗.๑๒.....

๗.๑๓.....

๗.๑๔.....

๗.๑๕.....

๗.๑๖.....

๗.๑๗.....

๗.๑๘.....

๗.๑๙.....

๗.๒๐.....

๗.๒๑.....

๗.๒๒.....

๗.๒๓.....

๗.๒๔.....

๗.๒๕.....

๗.๒๖.....

๗.๒๗.....

๗.๒๘.....

๗.๒๙.....

๗.๓๐.....

กึ่งีเอง แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟ

๑. แบบรายงานในส่วนที่ ๑

กรณีที่เป็นการฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟในสถานประกอบการเพียงแห่งเดียว ให้รายงานข้อมูลในส่วนที่ ๑ ตั้งแต่ข้อ ๑ ถึง ข้อ ๑ ให้ครบถ้วน

ในการนี้เป็นการฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟให้หน่วยงานประกอบกิจการหลายแห่ง อาทากรณาลใหญ่ อาคารชุด ฯลฯ ที่สถานประกอบการเข้าร่วมการฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟหลายสถานประกอบการ ให้รายงานแยกตามสถานประกอบการ

๒. ผู้จัดฝึกอบรม หมายถึง เจ้าหน้าที่ของหน่วยงานฝึกซ้อม

๓. แบบรายงานในส่วนที่ ๒

เป็นการรับรองว่าได้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟในส่วนที่ ๑ โดยหมายถึง เจ้าของสถานประกอบการ การที่ถึงลูกจ้างเข้าฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟซ้อมหนีไฟ ลงนามรับรอง

ในกรณีที่เป็นการฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟซ้อมหนีไฟให้กับลูกจ้างของสถานประกอบการหลายแห่ง ให้ นายจ้าง / เจ้าของสถานประกอบการที่ส่งลูกจ้างเข้าฝึกอบรมลงนามรับรองเฉพาะลูกจ้างของตนเอง

๔. วิทยากรที่ฝึกซ้อม ตามข้อ ๖ และ ข้อ ๗ ต้องแจ้งรับรองในส่วนที่ ๒ ในการฝึกซ้อมทุกครั้ง

๕. องค์กรรับรายงาน

ให้หน่วยฝึกซ้อมส่งรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟซ้อมอพยพหนีไฟภายใน ๓๐ วัน นับแต่วันที่เสร็จสิ้นการฝึกซ้อม โดยส่งไปสำนักงานปอดดภัยแรงงาน ในกรณีที่ฝึกอบรมในเขตกรุงเทพมหานคร หรือส่งสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดในปจพจหรือจังหวัดนการฝึกซ้อม โดยสำนมาแบบรายงานดังกล่าวให้สำนักงานปอดดภัยราวมด้วย

รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

(สำหรับหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาต)

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาต..... สำนักป้องกันบรรเทาสาธารณภัย..... กรุงเทพมหานคร ๒๕๖๔
 หมายเลขใบอนุญาต..... รพค.-ร.๒๐๖..... หมวด..... ๑๑. พฤษภาคม ๒๕๖๔
 อ้างอิงหนังสือแจ้งการฝึกอบรม เลขที่..... กท. ๑๙๐๙/๒๕๖๔..... ลงวันที่..... ๑๑. พฤษภาคม ๒๕๖๔

ส่วนที่ ๑ การรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบการที่เข้ารับการฝึกอบรม

ชื่อสถานประกอบการ..... นิติบุคคลอาคารชุด วอยด์มีนส์ เอ็มเพรส วิเนอร์

ประเภทกิจการ..... อาคารชุด

ที่ตั้ง เลขที่..... ๑๘๘๔/๑ ถนน..... เลี้ยวศูนย์ แขวง..... บางลำภู อำเภอ..... เขต..... กรุงเทพมหานคร

จังหวัด..... กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์..... ๐ - ๒๖๕๕ - ๖๑๔๑ โทรสาร..... -

๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกอบรม ๒๐. กันยายน ๒๕๖๑

๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิง ๓๙ คน หญิง ๒๒ คน ชาย ๑๗ คน

๔. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ๓๙ คน หญิง ๒๒ คน ชาย ๑๗ คน

๕. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ..... ๕..... นาที

(เริ่มตั้งแต่สัญญาณเตือนภัยหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุด รวมพล)

๖. ชื่อวิทยากรที่ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ.....

๖.๑.....

๖.๒.....

๖.๓.....

๗. ชื่อผู้ดูแลการฝึกซ้อม

๗.๑. ส่วนีตวัรงจปฐวิฬฐ พรวญพรวณ ๗.๒. ๗.๔

๗.๓.....

๗.๔.....

๗.๕.....

๗.๖.....

๗.๗.....

๗.๘.....

๗.๙.....

๗.๑๐.....

๗.๑๑.....

๗.๑๒.....

๗.๑๓.....

๗.๑๔.....

๗.๑๕.....

๗.๑๖.....

๗.๑๗.....

๗.๑๘.....

๗.๑๙.....

๗.๒๐.....

๗.๒๑.....

๗.๒๒.....

๗.๒๓.....

๗.๒๔.....

๗.๒๕.....

๗.๒๖.....

๗.๒๗.....

๗.๒๘.....

๗.๒๙.....

๗.๓๐.....



ลงทะเบียนผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมอพยพหนีไฟและดับเพลิง ประจำปี 2565
Register to attend Annual Fire Drill and Evacuation Training 2022

นับเปิดตลาดจากศูนย์คอนโดมิเนียม / WaterMark Chaophraya River Condominium
วันอังคารที่ 20 ธันวาคม 2565 เวลา 9.00 - 12.00 น. ณ ศาลาสระ Infinity และถนนข้างสนามเด็กเล่น

Tuesday 20, December 2022, 9 am -12 pm. At infinity pool's pavilion and the road in front of Building A near the playground



No	ชื่อ-สกุล /Name-Surname	เลขที่ห้องชุด Unit No.	สถานะ / Status			หมายเหตุ /Remark	
			เจ้าของร่วม Co-owner	ผู้เช่าเหมา Resident	ผู้เช่า Tenant		
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							พบทางบ่อในอาคารพาณิชย์ ด้านใต้หลังและใช้บันไดลงลงก่อนมีบันไดลงและใช้บันได ด้านใต้และลงอาคารพาณิชย์
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							



ลงทะเบียนผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมอพยพหนีไฟและดับเพลิง ประจำปี 2565
Register to attend Annual Fire Drill and Evacuation Training 2022

นับเปิดตลาดจากศูนย์คอนโดมิเนียม / WaterMark Chaophraya River Condominium
วันอังคารที่ 20 ธันวาคม 2565 เวลา 9.00 - 12.00 น. ณ ศาลาสระ Infinity และถนนข้างสนามเด็กเล่น

Tuesday 20, December 2022, 9 am -12 pm. At infinity pool's pavilion and the road in front of Building A near the playground



No	ชื่อ-สกุล /Name-Surname	เลขที่ห้องชุด Unit No.	สถานะ / Status			หมายเหตุ Remark
			เจ้าของร่วม Co-owner	ผู้พักอาศัย Residents	ผู้เช่า Tenant	
32	<div></div>					
33						
34						
35						
36						
37						
38						
39						
40						
41						
42						
43						
44						
45						
46						
47						
48						
49						
50						
51						
52						
53						
54						
55						
56						
57						
58						
59						
60						



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบแจ้งเตือนสัญญาณไฟไหม้

BUILDING: Tower A		Date: 07 / 05 / 66			
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: ห้องข่าว ชั้น B1					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of the system (alarm, trouble, delay, etc.)	N		N	
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, delay, etc.)	M		N	
	- Alarm		Trails	N	
	- Trouble		Points	N	
	- Disable		Points	N	
	- Fail		Points	N	
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet)	G		-	
4	Check back up battery	H		-	
5	Check status of graphic communication	H		-	
6	Check and test function of fire alarm system by simulate general alarm	H		-	
7	Record Time Delay (in sec) after Alarm is initiated	F		-	
	Initial to fire alarm		mins	-	
	Initial to Standby Alarm		mins	-	
	Initial to Silence		mins	-	
Comment:					
Note: 1) N - Normal, AB - Abnormal, F - Fail					
PM by:		Verified by:		Approved by:	
Signature:		Signature:		Signature:	
Date: 07/05/66		Date: 7/5/66		Date: 7/5/66	

PPM-ENG-EE-020	แก้ไขครั้งที่ 1	วันที่มีผลบังคับใช้: 1/1/2551
จัดทำโดย		อนุมัติโดย

วิศวกรระบบอาคาร

ส่วนกลาง