

ภาคผนวก ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบฉบับล่าสุด



ที่ ทส ๑๐๑๔๓/๒ ๑ ๑ ๑

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๔/๑ อาคาร ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

เรื่อง รับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอากาศยาน (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท จีน-เอ โอ เทคโนโลยี จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท จีน-เอ โอ เทคโนโลยี จำกัด

ด้วย สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ นว ๐๐๑๔ (๒)/๑๗๓๒๓ ลงวันที่ ๘ ธันวาคม ๒๕๖๕
ถึงที่ส่งมาด้วย สำนักงานสิ่งแวดล้อมจังหวัดนครราชสีมา ที่ นว ๐๐๑๔ (๒)/๑๗๓๒๓ ลงวันที่ ๘ ธันวาคม ๒๕๖๕

ด้วย จังหวัดนครราชสีมา โดยสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา ได้รับทราบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิต
ชิ้นส่วนอากาศยาน (ครั้งที่ ๑) ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนาเกลือ อำเภอลำลูกกา
จังหวัดนครราชสีมา ของบริษัท จีน-เอ โอ เทคโนโลยี จำกัด และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อมรับทราบ เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอต่อคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการพิจารณาการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภค
ที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๖ เมื่อวันที่ ๑๘ มกราคม ๒๕๖๖ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการ
มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางอัมมิตา เอี่ยมสุตมา)
รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ ๐ ๒๖๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๕๖
โทรสาร ๐ ๒๖๖๕ ๖๖๑๖
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
หรือกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
เลขที่ ๑๑๔/๑ วันที่ ๑๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

ที่ นว ๐๐๑๔๓/๒ ๑ ๑ ๑

ศาลากลางจังหวัดนครราชสีมา
ถนนพหลโยธิน ๓๐๐๐๐

- ๘ มิ.ย. ๒๕๖๕

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอากาศยาน (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท จีน-เอ โอ เทคโนโลยี จำกัด

เรียน เลขานุการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ด้วย บริษัท จีน-เอ โอ เทคโนโลยี ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอากาศยาน (ครั้งที่ ๑) ของ
บริษัท จีน-เอ โอ เทคโนโลยี จำกัด ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนาเกลือ อำเภอลำลูกกา
จังหวัดนครราชสีมา โดยมีประเด็นการเปลี่ยนแปลงคือ ขยายพื้นที่โรงงานผลิตชิ้นส่วนอากาศยาน
ด้านหน้าโรงงาน อำเภอลำลูกกา จังหวัดนครราชสีมา โดยมีประเด็นการเปลี่ยนแปลงคือ ขยายพื้นที่โรงงานผลิตชิ้นส่วนอากาศยาน
ด้านหน้าโรงงาน อำเภอลำลูกกา จังหวัดนครราชสีมา (LNG) และขอความเห็นจากสำนักงานอุตสาหกรรม
จังหวัดนครราชสีมา ว่าการยื่นขอเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือข้อกฎหมาย
หรือไม่ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม นั้น

จังหวัดนครราชสีมา โดยสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา ได้รับทราบรายงานการ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมมาแล้ว การยื่นขอเปลี่ยนแปลง
ดังกล่าวเป็นการเปลี่ยนแปลงมาใช้ชื่อเพื่อกิจการพาณิชย์ LNG สำหรับตลาดกลุ่มผู้บริโภคโดยไม่มีการ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดของตลาดกลุ่มผู้บริโภค ไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดกระบวนการผลิตและยังคงกัก
การผลิตชิ้นส่วนอากาศยาน (LNG) ซึ่งไม่ขัดต่อพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.๒๕๓๕ และแก้ไขเพิ่มเติม

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายพงษ์ศักดิ์ เกื้อสุวรรณา)
ผู้อำนวยการกลุ่มงานแผนงานและงบประมาณ หัวหน้ากลุ่มนโยบายและแผนงาน ทรัพยากรธรรมชาติและ
รักษาการแทนเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน
ผู้ว่าราชการจังหวัดนครราชสีมา

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา
กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
โทร. ๐ ๔๔๐๔ ๖๐๓๐ ต่อ ๓
E-mail : moi.nakhonratchasima@industry.go.th
แผนงานวิจัยและพัฒนา

สำนักงานส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
เลขที่ ๑๑๔/๑ วันที่ ๑๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

วันที่ 13 มิ.ย. ๒๕๖๕



ที่ ทส ๓๐๐๔.๗/ ๒ ๗ ๕ ๕ .

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๒๐/๑ ซอยพิบูลย์วัฒนา ๗ ถนนพหลโยธิน
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๕ มีนาคม ๒๕๕๗

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิจัยและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ฉบับร่างของ บริษัท ชินเอ ไอ-เทค จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ชินเอ ไอ-เทค จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๓๐๐๔.๗/๑๐๕๕
ลงวันที่ ๑๑ ตุลาคม ๒๕๕๖

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนารายงานบริษัท แอร์เทล จำกัด ที่ AS ๓๕๑/๕๒๓ ลงวันที่ ๘ พฤศจิกายน ๒๕๕๖
๒. มติการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการ
อุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนาเกลือ อำเภอสุรนารี จังหวัดนครราชสีมา ที่บริษัท ชินเอ
ไอ-เทค จำกัด ต้องยื่นถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด
๓. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม
โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และ
โครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผล
การพิจารณารายงานการวิจัยและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์
บริษัท ชินเอ ไอ-เทค จำกัด ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนาเกลือ อำเภอสุรนารี จังหวัด
นครราชสีมา ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการ พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน
อุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขไว้ที่สำนักงานได้พิจารณาแล้วเห็นว่า ไม่ควรประกอบขึ้นที่ ๓๔/๕๕๖
เมื่อวันที่ ๒ ตุลาคม ๒๕๕๖ และมีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานฯ โดยให้ปรับปรุง แก้ไขเพิ่มเติมรายงาน

ในประเด็น...

-๒-

ในประเด็นต่างๆ และต่อมาบริษัท แอร์เทล จำกัด ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ฉบับเดือนพฤศจิกายน
๒๕๕๖ ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณา
รายงาน รายละเอียดดังที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว
เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน
อุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขไว้ที่สำนักงาน ในการประชุมครั้งที่ ๔๑/๒๕๕๖ เมื่อวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน
๒๕๕๖ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ของ บริษัท ชินเอ ไอ-เทค จำกัด ตั้งอยู่ที่เขต
ประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนาเกลือ อำเภอสุรนารี จังหวัดนครราชสีมา โดยให้บริษัท ชินเอ
ไอ-เทค จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ ทั้งนี้ หากท่าน
ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้
สำนักงานฯ ทราบด้วย และเมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้วจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมา
ด้วย ๓ รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานกับผู้จัดทำรายงานฯ ให้
ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน
๑ เล่ม พร้อมแนบบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (PDF) Adobe Acrobat จำนวน ๒ เล่ม
พร้อมทั้งให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓
เล่ม พร้อมแนบบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat จำนวน ๔ เล่ม เสนอ
ต่อสำนักงานฯ ภายใน ๑ เดือน เพื่อให้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งผลให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งสำนักงานฯ
ได้ดำเนินการหนังสือแจ้งบริษัท แอร์เทล จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

๗-๒

(นางวิจิตรณ ภูมิเดช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ๓๓-สีหราชวิภาวินัยและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๒๖๖๕ ๒๕๐๐ ต่อ ๖๗๕๖

โทรสาร ๐ ๒๖๖๕ ๖๖๑๖

ภาคผนวก ข

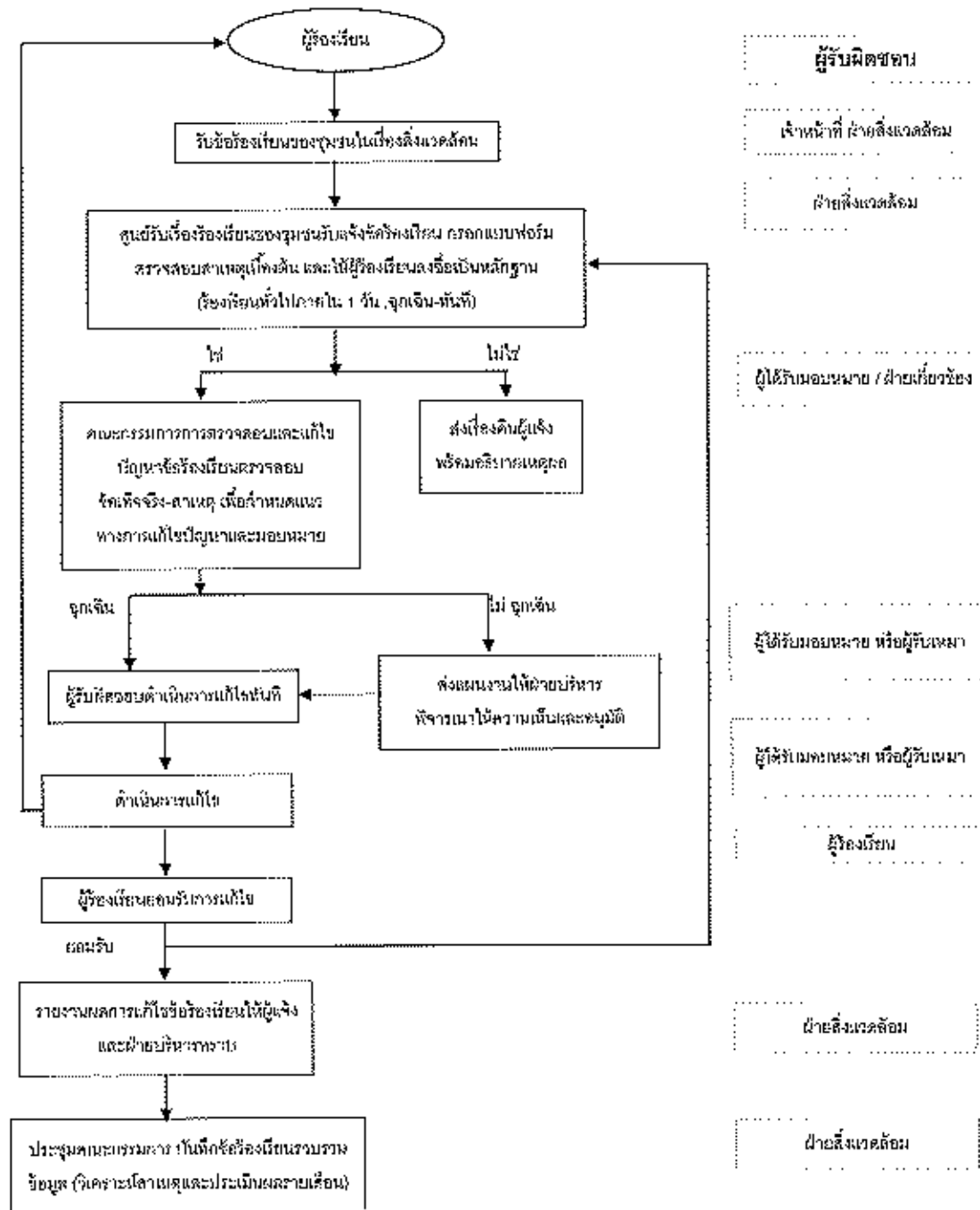
เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงดำเนินการ

ภาคผนวก ข-1

เอกสารการรับเรื่องร้องเรียน

ขั้นตอนการรับข้อร้องเรียน

แจ้งความลับหัวข้อ / ชั้น



หมายเหตุ : กรณีที่พบข้อร้องเรียนไม่สามารถดูแลจากกลไกดำเนินงานของโครงการโดยตรง โครงการจะส่งแจ้งการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนตามแนวทาง/ เงื่อนไขและระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้เสร็จสิ้นโดยเร็ว โดยจะมีงานแจ้งความลับหัวข้ออย่างต่อเนือง โครงการนี้ได้มีการวินิจฉัยข้อร้องเรียนความเสียหายเพื่อเข้าสู่กระบวนการคดีโดยมีเจ้าหน้าที่ภาครัฐ เช่น อุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา กรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นต้น เข้าร่วมดำเนินการตามความเสียหายที่เกิดขึ้นจริง

ที่มา: บริษัท ชีเอโก้ โซลุต จำกัด, 2556

<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD. </div> <div> CHECK SHEET </div> <div> Log No. : </div> </div>	
BRANCH : ■ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ■ NAKHONRATCHAS	
DEPARTMENT : HR&QA (Envi)	
EFFECTIVE DATE :	
CONTROL PAGE : 1-1	
PAGE : 1/1	
Request Section / PE Section	
QA Section	
Prepared by (Eng./Supv.)	
Checked by (T-Manager)	
Approved by (J-Manager)	
Checked by (Eng./Supv.)	
Checked by (T-Manager)	
Approved by (J-Manager)	

ส่วนของผู้แจ้ง/ Informant's Section	
วันที่ร้องเรียน/ Date	
เดือน/ Month	
พ.ศ./ Year	
เวลา/ Time	
รูปแบบการร้องเรียน/ Complaint Form :	
<input type="checkbox"/> ร้องเรียนด้วยวาจา/ Verbal complaints <input type="checkbox"/> จดหมาย/ เอกสาร Letters/ Documents <input type="checkbox"/> โทรศัพท์/ Telephone <input type="checkbox"/> E-mail <input type="checkbox"/> อื่นๆ/ Other.....	
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 45%;"> ภายในบริษัท Internal </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 45%;"> ภายนอกบริษัท External </div> </div>	
ชื่อ-นามสกุล/Name :	
รหัสพนักงาน/Code :	
ตำแหน่ง/Position :	
แผนก/Section :	
เบอร์โทรศัพท์ภายใน/Internal Phone :	
บริษัท/หน่วยงาน Company name :	
ชื่อ-นามสกุล /Name :	
เบอร์โทรศัพท์ /phone no. :	
โทรสาร/ Fax :	
ข้อร้องเรียน/ ข้อเสนอแนะ Complaints/ Suggestions	
<input type="checkbox"/> ด้านสิ่งแวดล้อม/ Environmental <input type="checkbox"/> ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย/ Occupational Health and Safety <input type="checkbox"/> อื่นๆ/ Other.....	
รายละเอียดข้อร้องเรียน/ ข้อเสนอแนะ Details complaints/ suggestions :	

ส่วนของผู้แก้ไข/ Officer's Section	
ผลการตรวจสอบเบื้องต้น/ Preliminary results :	
<input type="checkbox"/> เป็นความจริง/ True <input type="checkbox"/> ไม่เป็นความจริง/ Not true	
ระดับความรุนแรง (ด้านความปลอดภัย)/ Severity Level (Security) :	
<input type="checkbox"/> ระดับ A/ Rank A <input type="checkbox"/> ระดับ B/ Rank B <input type="checkbox"/> ระดับ C/ Rank C	
ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/Environmental Impact :	
<input type="checkbox"/> ภาวะโลกร้อน / Global warming <input type="checkbox"/> สูญเสียสมดุลทางชีวภาพ/ Lose biological balance <input type="checkbox"/> มลพิษทางอากาศ/ Air pollution	
<input type="checkbox"/> มลพิษทางน้ำ/ Water pollution <input type="checkbox"/> ขยะทั่วไป/ ขยะอุตสาหกรรม/ General waste /solid waste <input type="checkbox"/> ของเสียอันตราย/ Hazardous waste	
<input type="checkbox"/> สารเคมีอันตราย/ Dangerous chemicals <input type="checkbox"/> การใช้ทรัพยากร/ Resource usage <input type="checkbox"/> คุณภาพชีวิต/ Quality of life	
สาเหตุของปัญหา/ Root Cause :	
วิธีการแก้ไข/ ป้องกัน / correction/ prevent :	
ผู้รับผิดชอบ/ Name responsible :	
วันที่แก้ไข/ Correct Date :	
เสร็จสิ้น/ Finish date :	
ผู้อนุมัติ/ Approved by :	
วันที่/ Date :	
ผลการตรวจติดตามโดยผู้รับผิดชอบ/ Results of monitoring by the responsible person	
ผู้ตรวจติดตาม/ Name :	
วันที่ตรวจติดตาม/ Check date :	
ผู้อนุมัติ/ Approved by :	
วันที่/ Date :	
ความคิดเห็นของตัวแทนฝ่ายผู้บริหาร/ Recommendation (EMR)	
<input type="checkbox"/> เห็นด้วยและอนุมัติผลการแก้ไข/ Approve the amendment result <input type="checkbox"/> ไม่เห็นด้วยและไม่อนุมัติผลการแก้ไข/ Disapprove of the amendment result	
()	
EMR signature	

Rev.No.	Date	Detail	Cause

Remark : If establish or revise document ,please check and revise quality plan also/
 หมายเหตุ : ถ้าจัดทำเอกสารใหม่ หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรงตามแผนปรับปรุง
 Quality Plan ด้วย.

A/QAF-023-04

ภาคผนวก ข-2

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการฯ

[illegible]

สำเนา

PRECISION DIE CASTING

SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD.



777 Moo 1 Nonsomboon Industrial Promotion Zone
Mueangpoo Rd., Tambon, A.Sangprachan,
Nakhonratchasima, 30100 Thailand

Tel. 044-000-601
Fax. 044-000-600

ที่ น.อ.๑๓๓/๑๕๖๖

๒๐ กรกฎาคม ๒๕๖๖

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมขึ้นรูป กำหนดให้ บริษัท จิน-เอ ไฮ เทค จำกัด
เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา นั้น

ในการนี้ บริษัท จิน-เอ ไฮ เทค จำกัด ประกอบกิจการขึ้นรูปอลูมิเนียม ตั้งอยู่เลขที่ ๗๗๗ หมู่ ๑
เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ถนนมิตรภาพ ตำบลนากกลาง อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา
รหัสไปรษณีย์ ๓๐๓๘๐ โทรศัพท์ ๐๔๔-๐๐๐๖๖๑ ขอ นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ รายละเอียด
ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายคมศักดิ์ ปิ่นทอง)

ผู้จัดการอาวุโสแผนกทรัพยากรมนุษย์และธุรการ

ลงชื่อ.....ผู้นำส่งเอกสาร
(นายกิตติศักดิ์ คำนา)
วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร
(นางสาวรัชดา กุณิปัญญา)
วิศวกรปฏิบัติการ
ตำแหน่ง.....

สำเนา

PRECISION DIE CASTING

SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD.



777 Moo 1 Nonsomboon Industrial Promotion Zone
Mueangpoo Rd., Tambon, A.Sangprachan,
Nakhonratchasima, 30100 Thailand

Tel. 044-000-601
Fax. 044-000-600

ที่ น.อ.๑๓๓/๑๕๖๖

๒๐ กรกฎาคม ๒๕๖๖

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการเขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมขึ้นรูป กำหนดให้ บริษัท จิน-เอ ไฮ เทค จำกัด
เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อเขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร นั้น

ในการนี้ บริษัท จิน-เอ ไฮ เทค จำกัด ประกอบกิจการขึ้นรูปตั้งอยู่เลขที่ ๗๗๗ หมู่ ๑ เขต
ประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ถนนมิตรภาพ ตำบลนากกลาง อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา
รหัสไปรษณีย์ ๓๐๓๘๐ โทรศัพท์ ๐๔๔-๐๐๐๖๖๑ ขอ นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ รายละเอียด
ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายคมศักดิ์ ปิ่นทอง)

ผู้จัดการอาวุโสแผนกทรัพยากรมนุษย์และธุรการ

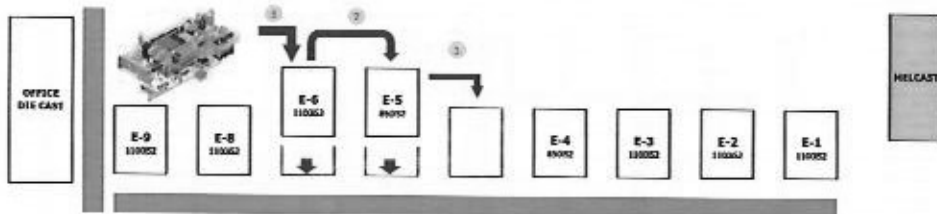
ลงชื่อ.....ผู้นำส่งเอกสาร
(นายกิตติศักดิ์ คำนา)
วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร
(.....)
ตำแหน่ง.....

26/7/66

ภาคผนวก ข-3

Preventive Maintenance Program

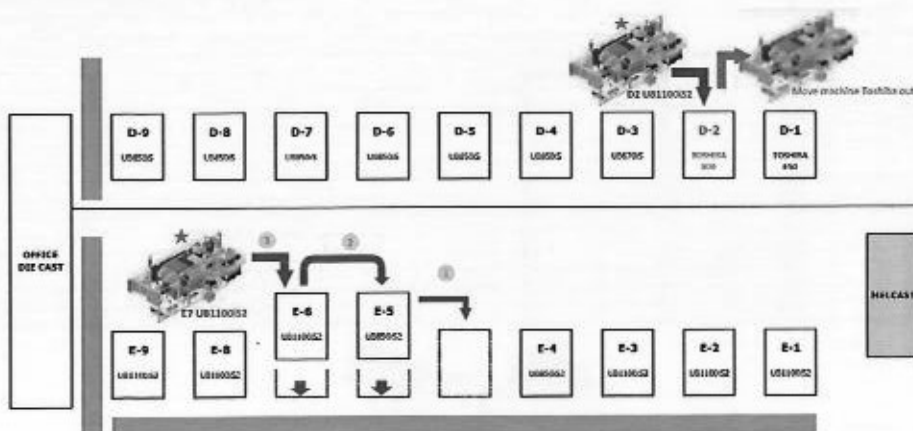


SHIN-EI				SHIN EI HIGH TECH CO., LTD.												PLAN TITLE : PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE AND IMPROVEMENT MACHINE SEPTEMBER 2023- FEBRUARY 2024												APPROVAL			

No.	MC	TYPE	JOB	DETAIL	RESPOND	DATE	DAYS	10 OCTOBER 2023	1 JANUARY 2024	2 FEBRUARY 2024
39	E5	UB01001	MC	Move machine to new base (placement with in the plant)	UB01001	10 OCT 2023	45			
42	E6	UB01002	MC	Move machine to new base (placement with in the plant)	UB01002	10 OCT 2023	15			
43	E2	UB01001	MC	Major Repairs Inspection NG parts	UB01001	10 OCT 2023	9			
44	E7	UB01001	MC	Major Repairs Inspection NG parts	UB01001	10 OCT 2023	7			
45	E7	UB01001	MC	Major Repairs Inspection NG parts	UB01001	10 OCT 2023	20			
46	E1	UB01001	MC	Major Repairs Inspection NG parts	UB01001	10 OCT 2023	7			
47	F4	UB01001	MC	Major Repairs Inspection NG parts	UB01001	10 OCT 2023	4			
48	F1	UB01001	MC	Major Repairs Inspection NG parts	UB01001	10 OCT 2023	13			

DETAIL PLAN MOVE MACHINE (E5-E6) PREPARE INSTALL MACHINE E7 AND D2 UB11001S2

MC	TYPE	STEP	DETAIL	RESPOND	DATE	DAYS	10 OCTOBER 2023	1 JANUARY 2024	2 FEBRUARY 2024	3 MARCH 2024
E5	UB01001	1	MOVE MACHINE TO NEW BASE (placement with in the plant)	UB01001	10 OCT 2023	45				
		2	APPROVALS/INSPECTION, INITIAL SAFETY CHECK, E5 STAND-UP	UB01001	10 OCT 2023	30				
		3	INSTALL COUPLING, AIR SYSTEM	UB01001	10 OCT 2023	3				
		4	MAINTENANCE/TESTING MACHINE	UB01001	10 OCT 2023	3				
E6	UB01001	5	INSTALL WELD TEST RUN MACHINE	UB01001	10 OCT 2023	3				
		6	MAINTENANCE/TESTING MACHINE & NOISE FOR E6 (SPLITTING)	UB01001	10 OCT 2023	30				
		7	MOVE MACHINE TO NEW BASE (placement with in the plant)	UB01001	10 OCT 2023	9				
		8	APPROVALS/INSPECTION, INITIAL SAFETY CHECK, E6 STAND-UP	UB01001	10 OCT 2023	30				
D2	UB01001	9	INSTALL COUPLING, AIR SYSTEM	UB01001	10 OCT 2023	3				
		10	MAINTENANCE/TESTING MACHINE	UB01001	10 OCT 2023	3				
		11	INSTALL WELD TEST RUN MACHINE	UB01001	10 OCT 2023	3				
		12	MAINTENANCE/TESTING MACHINE & NOISE FOR D2 (SPLITTING)	UB01001	10 OCT 2023	20				
E6	UB01001	13	MOVE MACHINE TO NEW BASE (placement with in the plant)	UB01001	10 OCT 2023	30				
		14	APPROVALS/INSPECTION, INITIAL SAFETY CHECK, E6 STAND-UP	UB01001	10 OCT 2023	30				
		15	INSTALL COUPLING, AIR SYSTEM	UB01001	10 OCT 2023	3				
		16	MAINTENANCE/TESTING MACHINE	UB01001	10 OCT 2023	3				
D7	UB01001	17	INSTALL WELD TEST RUN MACHINE	UB01001	10 OCT 2023	3				
		18	MAINTENANCE/TESTING MACHINE & NOISE FOR D7 (SPLITTING)	UB01001	10 OCT 2023	20				
		19	INSTALL COUPLING, AIR SYSTEM	UB01001	10 OCT 2023	3				
		20	MAINTENANCE/TESTING MACHINE	UB01001	10 OCT 2023	3				
E7	UB01001	21	INSTALL WELD TEST RUN MACHINE	UB01001	10 OCT 2023	3				
		22	MAINTENANCE/TESTING MACHINE & NOISE FOR E7 (SPLITTING)	UB01001	10 OCT 2023	20				
		23	INSTALL COUPLING, AIR SYSTEM	UB01001	10 OCT 2023	3				
		24	MAINTENANCE/TESTING MACHINE	UB01001	10 OCT 2023	3				



PH CHECK SHEET		MACHINING CENTER	
CHECK SHEET NO.		CHECK SHEET NO.	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
OPERATOR		OPERATOR	
MACHINE		MACHINE	
PART NAME		PART NAME	
DRAWING NO.		DRAWING NO.	
QUANTITY		QUANTITY	
REMARKS		REMARKS	
1	1.0000	1.0000	1.0000
2	1.0000	1.0000	1.0000
3	1.0000	1.0000	1.0000
4	1.0000	1.0000	1.0000
5	1.0000	1.0000	1.0000
6	1.0000	1.0000	1.0000
7	1.0000	1.0000	1.0000
8	1.0000	1.0000	1.0000
9	1.0000	1.0000	1.0000
10	1.0000	1.0000	1.0000
11	1.0000	1.0000	1.0000
12	1.0000	1.0000	1.0000
13	1.0000	1.0000	1.0000
14	1.0000	1.0000	1.0000
15	1.0000	1.0000	1.0000
16	1.0000	1.0000	1.0000
17	1.0000	1.0000	1.0000
18	1.0000	1.0000	1.0000
19	1.0000	1.0000	1.0000
20	1.0000	1.0000	1.0000
21	1.0000	1.0000	1.0000
22	1.0000	1.0000	1.0000
23	1.0000	1.0000	1.0000
24	1.0000	1.0000	1.0000
25	1.0000	1.0000	1.0000
26	1.0000	1.0000	1.0000
27	1.0000	1.0000	1.0000
28	1.0000	1.0000	1.0000
29	1.0000	1.0000	1.0000
30	1.0000	1.0000	1.0000
31	1.0000	1.0000	1.0000
32	1.0000	1.0000	1.0000
33	1.0000	1.0000	1.0000
34	1.0000	1.0000	1.0000
35	1.0000	1.0000	1.0000
36	1.0000	1.0000	1.0000
37	1.0000	1.0000	1.0000
38	1.0000	1.0000	1.0000
39	1.0000	1.0000	1.0000
40	1.0000	1.0000	1.0000
41	1.0000	1.0000	1.0000
42	1.0000	1.0000	1.0000
43	1.0000	1.0000	1.0000
44	1.0000	1.0000	1.0000
45	1.0000	1.0000	1.0000
46	1.0000	1.0000	1.0000
47	1.0000	1.0000	1.0000
48	1.0000	1.0000	1.0000
49	1.0000	1.0000	1.0000
50	1.0000	1.0000	1.0000
51	1.0000	1.0000	1.0000
52	1.0000	1.0000	1.0000
53	1.0000	1.0000	1.0000
54	1.0000	1.0000	1.0000
55	1.0000	1.0000	1.0000
56	1.0000	1.0000	1.0000
57	1.0000	1.0000	1.0000
58	1.0000	1.0000	1.0000
59	1.0000	1.0000	1.0000
60	1.0000	1.0000	1.0000
61	1.0000	1.0000	1.0000
62	1.0000	1.0000	1.0000
63	1.0000	1.0000	1.0000
64	1.0000	1.0000	1.0000
65	1.0000	1.0000	1.0000
66	1.0000	1.0000	1.0000
67	1.0000	1.0000	1.0000
68	1.0000	1.0000	1.0000
69	1.0000	1.0000	1.0000
70	1.0000	1.0000	1.0000
71	1.0000	1.0000	1.0000
72	1.0000	1.0000	1.0000
73	1.0000	1.0000	1.0000
74	1.0000	1.0000	1.000

[illegible]

[illegible][illegible]

[illegible]

SHIN-EE SHIN-EE HIGH TECH CO., LTD.

PM CHECK SHEET

CHECK SHEET NO. PMHC-F-020

DATE 2023.07.10

TIME 10:00

LOCATION 1F 100-100

OPERATOR 100-100

MAINTENANCE PERSON 100-100

REMARKS

NO.	DATE	TIME	LOCATION	OPERATOR	MAINTENANCE PERSON	REMARKS
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						
32						
33						
34						
35						
36						
37						
38						
39						
40						
41						
42						
43						
44						
45						
46						
47						
48						
49						
50						
51						
52						
53						
54						
55						
56						
57						
58						
59						
60						
61						
62						
63						
64						
65						
66						
67						
68						
69						
70						
71						
72						
73						
74						
75						
76						
77						
78						
79						
80						
81						
82						
83						
84						
85						
86						
87						
88						
89						
90						
91						
92						
93						
94						
95						
96						
97						
98						
99						
100						

REMARKS

DATE 2023.07.10

TIME 10:00

LOCATION 1F 100-100

OPERATOR 100-100

MAINTENANCE PERSON 100-100

REMARKS

SHIN-EE SHIN-EE HIGH TECH CO., LTD.

PM CHECK SHEET

CHECK SHEET NO. PMHC-F-020

DATE 2023.07.10

TIME 10:00

LOCATION 1F 100-100

OPERATOR 100-100

MAINTENANCE PERSON 100-100

REMARKS

NO.	DATE	TIME	LOCATION	OPERATOR	MAINTENANCE PERSON	REMARKS
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						
32						
33						
34						
35						
36						
37						
38						
39						
40						
41						
42						
43						
44						
45						
46						
47						
48						
49						
50						
51						
52						
53						
54						
55						
56						
57						
58						
59						
60						
61						
62						
63						
64						
65						
66						
67						
68						
69						
70						
71						
72						
73						
74						
75						
76						
77						
78						
79						
80						
81						
82						
83						
84						
85						
86						
87						
88						
89						
90						
91						
92						
93						
94						
95						
96						
97						
98						
99						
100						

REMARKS

DATE 2023.07.10

TIME 10:00

LOCATION 1F 100-100

OPERATOR 100-100

MAINTENANCE PERSON 100-100

REMARKS

SHIN-EE SHIN-EE HIGH TECH CO., LTD.

PM CHECK SHEET

CHECK SHEET NO. PMHC-F-020

DATE 2023.07.10

TIME 10:00

LOCATION 1F 100-100

OPERATOR 100-100

MAINTENANCE PERSON 100-100

REMARKS

NO.	DATE	TIME	LOCATION	OPERATOR	MAINTENANCE PERSON	REMARKS
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						
32						
33						
34						
35						
36						
37						
38						
39						
40						
41						
42						
43						
44						
45						
46						
47						
48						
49						
50						
51						
52						
53						
54						
55						
56						
57						
58						
59						
60						
61						
62						
63						
64						
65						
66						
67						
68						
69						
70						
71						
72						
73						
74						
75						
76						
77						
78						
79						
80						
81						
82						
83						
84						
85						
86						
87						
88						
89						
90						
91						
92						
93						
94						
95						
96						
97						
98						
99						
100						

REMARKS

DATE 2023.07.10

TIME 10:00

LOCATION 1F 100-100

OPERATOR 100-100

MAINTENANCE PERSON 100-100

REMARKS

1. $\frac{1}{2} \times \frac{1}{3} = \frac{1}{6}$
 2. $\frac{1}{4} \times \frac{1}{5} = \frac{1}{20}$
 3. $\frac{1}{6} \times \frac{1}{7} = \frac{1}{42}$
 4. $\frac{1}{8} \times \frac{1}{9} = \frac{1}{72}$
 5. $\frac{1}{10} \times \frac{1}{11} = \frac{1}{110}$

1. Name of the person: Mr. J. K. Smith
 2. Address: 123 Main Street, New York, N.Y. 10001
 3. City: New York State: N.Y. Zip: 10001
 4. Telephone: 212-555-1234
 5. Date of birth: 01/01/1945
 6. Sex: M Race: W
 7. Marital status: M
 8. Number of children: 2
 9. Education: High School Graduate
 10. Occupation: Software Engineer
 11. Annual income: \$45,000
 12. Assets: None
 13. Liabilities: None
 14. Signature: J. K. Smith
 15. Date: 01/01/1990

(184965)

PH CHECK SHEET

NAME: PHILIP J. BROWN DATE: 10/10/2023

UNIT: 101st Airborne Division

LOCATION: Fort Bragg, NC

TIME: 1400

PERFORMER: PHILIP J. BROWN

WITNESS: JOHN D. SMITH

INSPECTOR: JOHN D. SMITH

PHASE: 1

TEST: 1

RESULT: Pass

REMARKS: Good

Signature: PHILIP J. BROWN

Signature: JOHN D. SMITH

Signature: JOHN D. SMITH

PH CHECK SHEET

NAME: PHILIP J. BROWN DATE: 10/10/2023

UNIT: 101st Airborne Division

LOCATION: Fort Bragg, NC

TIME: 1400

PERFORMER: PHILIP J. BROWN

WITNESS: JOHN D. SMITH

INSPECTOR: JOHN D. SMITH

PHASE: 1

TEST: 1

RESULT: Pass

REMARKS: Good

Signature: PHILIP J. BROWN

Signature: JOHN D. SMITH

Signature: JOHN D. SMITH

CHECK SHEET

NAME: PHILIP J. BROWN DATE: 10/10/2023

UNIT: 101st Airborne Division

LOCATION: Fort Bragg, NC

TIME: 1400

PERFORMER: PHILIP J. BROWN

WITNESS: JOHN D. SMITH

INSPECTOR: JOHN D. SMITH

PHASE: 1

TEST: 1

RESULT: Pass

REMARKS: Good

Signature: PHILIP J. BROWN

Signature: JOHN D. SMITH

Signature: JOHN D. SMITH

PH CHECK SHEET

NAME: PHILIP J. BROWN DATE: 10/10/2023

UNIT: 101st Airborne Division

LOCATION: Fort Bragg, NC

TIME: 1400

PERFORMER: PHILIP J. BROWN

WITNESS: JOHN D. SMITH

INSPECTOR: JOHN D. SMITH

PHASE: 1

TEST: 1

RESULT: Pass

REMARKS: Good

Signature: PHILIP J. BROWN

Signature: JOHN D. SMITH

Signature: JOHN D. SMITH

[illegible]

		PM CHECK SHEET	
SHIN-GEI HIGH TECH CO., LTD.		PM CHECK SHEET	
1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 80			

[illegible]

SHIPMENT SUMMARY		SHIPMENT DETAILS		SHIPMENT STATUS		SHIPMENT HISTORY		SHIPMENT TRACKING		SHIPMENT NOTES	
SHIPMENT NO.	SHIPMENT DATE	SHIPMENT TYPE	SHIPMENT STATUS	SHIPMENT TRACKING NO.	SHIPMENT TRACKING DATE	SHIPMENT TRACKING STATUS	SHIPMENT TRACKING DATE	SHIPMENT TRACKING STATUS	SHIPMENT TRACKING DATE	SHIPMENT TRACKING STATUS	SHIPMENT TRACKING DATE
1	2010-01-01	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	2010-01-01	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
3	2010-01-01	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
4	2010-01-01	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
5	2010-01-01	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
6	2010-01-01	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
7	2010-01-01	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
8	2010-01-01	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
9	2010-01-01	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
10	2010-01-01	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
11	2010-01-01	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
12	2010-01-01	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
13	2010-01-01	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
14	2010-01-01	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
15	2010-01-01	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
16	2010-01-01	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
17	2010-01-01	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17
18	2010-01-01	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
19	2010-01-01	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19
20	2010-01-01	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
21	2010-01-01	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21
22	2010-01-01	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22
23	2010-01-01	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23
24	2010-01-01	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
25	2010-01-01	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
26	2010-01-01	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26
27	2010-01-01	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
28	2010-01-01	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
29	2010-01-01	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29
30	2010-01-01	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
31	2010-01-01	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31
32	2010-01-01	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32
33	2010-01-01	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33
34	2010-01-01	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34
35	2010-01-01	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
36	2010-01-01	36	36	36	36</						

PM CHECK SHEET

Customer Name: **PMI INC** Machine No: **PMI-001** Date: **2023-07-10**

Operator: **John Doe** Inspector: **John Doe**

Item	Part Name	Part No.	QTY	Unit	Material	Finish	Color	Weight	Length	Width	Height	Volume	Area	Perimeter	Surface Area	Volume	Area	Perimeter	Surface Area
1	Base Plate	100-001	1	PCB	FR-4	Black	1.5	100	100	1.5	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
2	Base Plate	100-002	1	PCB	FR-4	Black	1.5	100	100	1.5	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	
3	Base Plate	100-003	1	PCB	FR-4	Black	1.5	100	100	1.5	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	
4	Base Plate	100-004	1	PCB	FR-4	Black	1.5	100	100	1.5	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	
5	Base Plate	100-005	1	PCB	FR-4	Black	1.5	100	100	1.5	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	

Inspector: **John Doe** Date: **2023-07-10**

Remarks: **Base Plate**

PM CHECK SHEET

Customer Name: **PMI INC** Machine No: **PMI-001** Date: **2023-07-10**

Operator: **John Doe** Inspector: **John Doe**

Item	Part Name	Part No.	QTY	Unit	Material	Finish	Color	Weight	Length	Width	Height	Volume	Area	Perimeter	Surface Area	Volume	Area	Perimeter	Surface Area
1	Base Plate	100-001	1	PCB	FR-4	Black	1.5	100	100	1.5	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	
2	Base Plate	100-002	1	PCB	FR-4	Black	1.5	100	100	1.5	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	
3	Base Plate	100-003	1	PCB	FR-4	Black	1.5	100	100	1.5	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	
4	Base Plate	100-004	1	PCB	FR-4	Black	1.5	100	100	1.5	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	
5	Base Plate	100-005	1	PCB	FR-4	Black	1.5	100	100	1.5	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	

Inspector: **John Doe** Date: **2023-07-10**

Remarks: **Base Plate**

PM CHECK SHEET

Customer Name: **PMI INC** Machine No: **PMI-001** Date: **2023-07-10**

Operator: **John Doe** Inspector: **John Doe**

Item	Part Name	Part No.	QTY	Unit	Material	Finish	Color	Weight	Length	Width	Height	Volume	Area	Perimeter	Surface Area	Volume	Area	Perimeter	Surface Area
1	Base Plate	100-001	1	PCB	FR-4	Black	1.5	100	100	1.5	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	
2	Base Plate	100-002	1	PCB	FR-4	Black	1.5	100	100	1.5	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	
3	Base Plate	100-003	1	PCB	FR-4	Black	1.5	100	100	1.5	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	
4	Base Plate	100-004	1	PCB	FR-4	Black	1.5	100	100	1.5	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	
5	Base Plate	100-005	1	PCB	FR-4	Black	1.5	100	100	1.5	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	

Inspector: **John Doe** Date: **2023-07-10**

Remarks: **Base Plate**

PM CHECK SHEET

Customer Name: **PMI INC** Machine No: **PMI-001** Date: **2023-07-10**

Operator: **John Doe** Inspector: **John Doe**

Item	Part Name	Part No.	QTY	Unit	Material	Finish	Color	Weight	Length	Width	Height	Volume	Area	Perimeter	Surface Area	Volume	Area	Perimeter	Surface Area
1	Base Plate	100-001	1	PCB	FR-4	Black	1.5	100	100	1.5	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	
2	Base Plate	100-002	1	PCB	FR-4	Black	1.5	100	100	1.5	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	
3	Base Plate	100-003	1	PCB	FR-4	Black	1.5	100	100	1.5	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	
4	Base Plate	100-004	1	PCB	FR-4	Black	1.5	100	100	1.5	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	
5	Base Plate	100-005	1	PCB	FR-4	Black	1.5	100	100	1.5	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	

Inspector: **John Doe** Date: **2023-07-10**

Remarks: **Base Plate**

[illegible][illegible]

[illegible]

PM CHECK SHEET

MACHINING CENTER

DATE: 2023-07-10

TIME: 10:00

NO.	DESCRIPTION	UNIT	QUANTITY	REMARKS	DATE	TIME	BY	REMARKS	DATE	TIME	BY
1	Check oil level	L	1	OK	2023-07-10	10:00	1	OK	2023-07-10	10:00	1
2	Check coolant level	L	1	OK	2023-07-10	10:00	2	OK	2023-07-10	10:00	2
3	Check tool wear	mm	1	OK	2023-07-10	10:00	3	OK	2023-07-10	10:00	3
4	Check tool holder	mm	1	OK	2023-07-10	10:00	4	OK	2023-07-10	10:00	4
5	Check tool holder	mm	1	OK	2023-07-10	10:00	5	OK	2023-07-10	10:00	5
6	Check tool holder	mm	1	OK	2023-07-10	10:00	6	OK	2023-07-10	10:00	6
7	Check tool holder	mm	1	OK	2023-07-10	10:00	7	OK	2023-07-10	10:00	7
8	Check tool holder	mm	1	OK	2023-07-10	10:00	8	OK	2023-07-10	10:00	8
9	Check tool holder	mm	1	OK	2023-07-10	10:00	9	OK	2023-07-10	10:00	9
10	Check tool holder	mm	1	OK	2023-07-10	10:00	10	OK	2023-07-10	10:00	10
11	Check tool holder	mm	1	OK	2023-07-10	10:00	11	OK	2023-07-10	10:00	11
12	Check tool holder	mm	1	OK	2023-07-10	10:00	12	OK	2023-07-10	10:00	12
13	Check tool holder	mm	1	OK	2023-07-10	10:00	13	OK	2023-07-10	10:00	13
14	Check tool holder	mm	1	OK	2023-07-10	10:00	14	OK	2023-07-10	10:00	14
15	Check tool holder	mm	1	OK	2023-07-10	10:00	15	OK	2023-07-10	10:00	15
16	Check tool holder	mm	1	OK	2023-07-10	10:00	16	OK	2023-07-10	10:00	16
17	Check tool holder	mm	1	OK	2023-07-10	10:00	17	OK	2023-07-10	10:00	17
18	Check tool holder	mm	1	OK	2023-07-10	10:00	18	OK	2023-07-10	10:00	18
19	Check tool holder	mm	1	OK	2023-07-10	10:00	19	OK	2023-07-10	10:00	19
20	Check tool holder	mm	1	OK	2023-07-10	10:00	20	OK	2023-07-10	10:00	20

Signature: _____

Inspector: _____

Signature: _____

Inspector: _____

[illegible][illegible]

[illegible]

PRE CHECK SHEET

MACHINING CENTER

DATE: 03/11/2023

TIME: 08:00

No.	Item	Description	Unit	Quantity	Status	Check Sheet		Remarks
						OK	NG	
1	Machine	Machine	1	1	OK			
2	Tool	Tool	1	1	OK			
3	Material	Material	1	1	OK			
4	Operator	Operator	1	1	OK			
5	Machine	Machine	1	1	OK			
6	Tool	Tool	1	1	OK			
7	Material	Material	1	1	OK			
8	Operator	Operator	1	1	OK			
9	Machine	Machine	1	1	OK			
10	Tool	Tool	1	1	OK			
11	Material	Material	1	1	OK			
12	Operator	Operator	1	1	OK			
13	Machine	Machine	1	1	OK			
14	Tool	Tool	1	1	OK			
15	Material	Material	1	1	OK			
16	Operator	Operator	1	1	OK			
17	Machine	Machine	1	1	OK			
18	Tool	Tool	1	1	OK			
19	Material	Material	1	1	OK			
20	Operator	Operator	1	1	OK			
21	Machine	Machine	1	1	OK			
22	Tool	Tool	1	1	OK			
23	Material	Material	1	1	OK			
24	Operator	Operator	1	1	OK			
25	Machine	Machine	1	1	OK			
26	Tool	Tool	1	1	OK			
27	Material	Material	1	1	OK			
28	Operator	Operator	1	1	OK			
29	Machine	Machine	1	1	OK			
30	Tool	Tool	1	1	OK			
31	Material	Material	1	1	OK			
32	Operator	Operator	1	1	OK			
33	Machine	Machine	1	1	OK			
34	Tool	Tool	1	1	OK			
35	Material	Material	1	1	OK			
36	Operator	Operator	1	1	OK			
37	Machine	Machine	1	1	OK			
38	Tool	Tool	1	1	OK			
39	Material	Material	1	1	OK			
40	Operator	Operator	1	1	OK			
41	Machine	Machine	1	1	OK			
42	Tool	Tool	1	1	OK			
43	Material	Material	1	1	OK			
44	Operator	Operator	1	1	OK			
45	Machine	Machine	1	1	OK			
46	Tool	Tool	1	1	OK			
47	Material	Material	1	1	OK			
48	Operator	Operator	1	1	OK			
49	Machine	Machine	1	1	OK			
50	Tool	Tool	1	1	OK			
51	Material	Material	1	1	OK			
52	Operator	Operator	1	1	OK			
53	Machine	Machine	1	1	OK			
54	Tool	Tool	1	1	OK			
55	Material	Material	1	1	OK			
56	Operator	Operator	1	1	OK			
57	Machine	Machine	1	1	OK			
58	Tool	Tool	1	1	OK			
59	Material	Material	1	1	OK			
60								

CHECK SHEET

SHIN-EI

SHIN-EI ELECTRIC CO., LTD.

CHECK SHEET NO.

CUSTOMER'S NAME

CHECKS J.B. AND FORKWAYS ONLY

Customer Name

1. SHIN-EI ELECTRIC CO., LTD.

Serial Number

2. FORKWAYS (FORKS)

Part Name

3. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

4. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

5. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

6. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

7. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

8. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

9. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

10. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

11. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

12. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

13. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

14. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

15. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

16. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

17. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

18. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

19. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

20. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

21. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

22. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

23. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

24. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

25. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

26. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

27. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

28. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

29. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

30. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

31. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

32. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

33. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

34. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

35. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

36. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

37. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

38. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

39. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

40. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

41. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

42. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

43. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

44. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

45. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

46. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

47. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

Drawing No.

48. FORKWAYS (FORKS) NO. 1 (F-1)

CHECK SHEET		DATE: JUL 2023		TIME: 10:00 AM		PAGE: 1	
NAME: [REDACTED]		ADDRESS: [REDACTED]		CITY: [REDACTED]		STATE: [REDACTED]	
PHONE: [REDACTED]		FAX: [REDACTED]		E-MAIL: [REDACTED]		WEBSITE: [REDACTED]	
1	[REDACTED]						
2	[REDACTED]						
3	[REDACTED]						
4	[REDACTED]						
5	[REDACTED]						
6	[REDACTED]						
7	[REDACTED]						
8	[REDACTED]						
9	[REDACTED]						
10	[REDACTED]						
11	[REDACTED]						
12	[REDACTED]						
13	[REDACTED]						
14	[REDACTED]						
15	[REDACTED]						
16	[REDACTED]						
17	[REDACTED]						
18	[REDACTED]						
19	[REDACTED]						
20	[REDACTED]						
21	[REDACTED]						
22	[REDACTED]						
23	[REDACTED]						
24	[REDACTED]						
25	[REDACTED]						
26	[REDACTED]						
27	[REDACTED]						
28	[REDACTED]						
29	[REDACTED]						
30	[REDACTED]						
31	[REDACTED]						
32	[REDACTED]						
33	[REDACTED]						
34	[REDACTED]						
35	[REDACTED]						
36	[REDACTED]						
37	[REDACTED]						
38	[REDACTED]						
39	[REDACTED]						
40	[REDACTED]						
41	[REDACTED]						
42	[REDACTED]						
43	[REDACTED]						
44	[REDACTED]						
45	[REDACTED]						
46	[REDACTED]						
47	[REDACTED]						
48	[REDACTED]						
49	[REDACTED]						
50	[REDACTED]						
51	[REDACTED]						
52	[REDACTED]						
53	[REDACTED]						
54	[REDACTED]						
55	[REDACTED]						
56	[REDACTED]						
57	[REDACTED]						
58	[REDACTED]						
59	[REDACTED]						
60	[REDACTED]						
61	[REDACTED]						
62	[REDACTED]						
63	[REDACTED]						
64	[REDACTED]						
65	[REDACTED]						
66	[REDACTED]						
67	[REDACTED]						
68	[REDACTED]						
69	[REDACTED]						
70	[REDACTED]						

GENERAL INFORMATION		PROJECT INFORMATION		SHEET INFORMATION	
PROJECT NAME	PROJECT NO.	SHEET NO.	TOTAL SHEETS	DATE	BY
1. PROJECT NAME	2. PROJECT NO.	3. SHEET NO.	4. TOTAL SHEETS	5. DATE	6. BY
7. PROJECT LOCATION	8. PROJECT DESCRIPTION	9. SHEET TITLE	10. SHEET SCALE	11. SHEET AREA	12. SHEET VOLUME
13. PROJECT OWNER	14. PROJECT ENGINEER	15. SHEET DESIGNER	16. SHEET CHECKER	17. SHEET APPROVER	18. SHEET REVIEWER
19. PROJECT START DATE	20. PROJECT END DATE	21. SHEET START DATE	22. SHEET END DATE	23. SHEET START TIME	24. SHEET END TIME
25. PROJECT BUDGET	26. PROJECT COST	27. SHEET BUDGET	28. SHEET COST	29. SHEET BUDGET	30. SHEET COST
31. PROJECT RISK	32. PROJECT RISK	33. SHEET RISK	34. SHEET RISK	35. SHEET RISK	36. SHEET RISK
37. PROJECT RISK	38. PROJECT RISK	39. SHEET RISK	40. SHEET RISK	41. SHEET RISK	42. SHEET RISK
43. PROJECT RISK	44. PROJECT RISK	45. SHEET RISK	46. SHEET RISK	47. SHEET RISK	48. SHEET RISK
49. PROJECT RISK	50. PROJECT RISK	51. SHEET RISK	52. SHEET RISK	53. SHEET RISK	54. SHEET RISK
55. PROJECT RISK	56. PROJECT RISK	57. SHEET RISK	58. SHEET RISK	59. SHEET RISK	60. SHEET RISK
61. PROJECT RISK	62. PROJECT RISK	63. SHEET RISK	64. SHEET RISK	65. SHEET RISK	66. SHEET RISK
67. PROJECT RISK	68. PROJECT RISK	69. SHEET RISK	70. SHEET RISK	71. SHEET RISK	72. SHEET RISK
73. PROJECT RISK	74. PROJECT RISK	75. SHEET RISK	76. SHEET RISK	77. SHEET RISK	78. SHEET RISK
79. PROJECT RISK	80. PROJECT RISK	81. SHEET RISK	82. SHEET RISK	83. SHEET RISK	84. SHEET RISK
85. PROJECT RISK	86. PROJECT RISK	87. SHEET RISK	88. SHEET RISK	89. SHEET RISK	90. SHEET RISK
91. PROJECT RISK	92. PROJECT RISK	93. SHEET RISK	94. SHEET RISK	95. SHEET RISK	96. SHEET RISK
97. PROJECT RISK	98. PROJECT RISK	99. SHEET RISK	100. SHEET RISK	101. SHEET RISK	102. SHEET RISK
103. PROJECT RISK	104. PROJECT RISK	105. SHEET RISK	106. SHEET RISK	107. SHEET RISK	108. SHEET RISK
109. PROJECT RISK	110. PROJECT RISK	111. SHEET RISK	112. SHEET RISK	113. SHEET RISK	114. SHEET RISK
115. PROJECT RISK	116. PROJECT RISK	117. SHEET RISK	118. SHEET RISK	119. SHEET RISK	120. SHEET RISK
121. PROJECT RISK	122. PROJECT RISK	123. SHEET RISK	124. SHEET RISK	125. SHEET RISK	126. SHEET RISK
127. PROJECT RISK	128. PROJECT RISK	129. SHEET RISK	130. SHEET RISK	131. SHEET RISK	132. SHEET RISK
133. PROJECT RISK	134. PROJECT RISK	135. SHEET RISK	136. SHEET RISK	137. SHEET RISK	138. SHEET RISK
139. PROJECT RISK	140. PROJECT RISK	141. SHEET RISK	142. SHEET RISK	143. SHEET RISK	144. SHEET RISK
145. PROJECT RISK	146. PROJECT RISK	147. SHEET RISK	148. SHEET RISK	149. SHEET RISK	150. SHEET RISK
151. PROJECT RISK	152. PROJECT RISK	153. SHEET RISK	154. SHEET RISK	155. SHEET RISK	156. SHEET RISK
157. PROJECT RISK	158. PROJECT RISK	159. SHEET RISK	160. SHEET RISK	161. SHEET RISK	162. SHEET RISK
163. PROJECT RISK	164. PROJECT RISK	165. SHEET RISK	166. SHEET RISK	167. SHEET RISK	168. SHEET RISK
169. PROJECT RISK	170. PROJECT RISK	171. SHEET RISK	172. SHEET RISK	173. SHEET RISK	174. SHEET RISK
175. PROJECT RISK	176. PROJECT RISK	177. SHEET RISK	178. SHEET RISK	179. SHEET RISK	180. SHEET RISK
181. PROJECT RISK	182. PROJECT RISK	183. SHEET RISK	184. SHEET RISK	185. SHEET RISK	186. SHEET RISK
187. PROJECT RISK	188. PROJECT RISK	189. SHEET RISK	190. SHEET RISK	191. SHEET RISK	192. SHEET RISK
193. PROJECT RISK	194. PROJECT RISK	195. SHEET RISK	196. SHEET RISK	197. SHEET RISK	198. SHEET RISK
199. PROJECT RISK	200. PROJECT RISK	201. SHEET RISK	202. SHEET RISK	203. SHEET RISK	204. SHEET RISK
205. PROJECT RISK	206. PROJECT RISK	207. SHEET RISK	208. SHEET RISK	209. SHEET RISK	210. SHEET RISK
211. PROJECT RISK	212. PROJECT RISK	213. SHEET RISK	214. SHEET RISK	215. SHEET RISK	216. SHEET RISK
217. PROJECT RISK	218. PROJECT RISK	219. SHEET RISK	220. SHEET RISK	221. SHEET RISK	222. SHEET RISK
223. PROJECT RISK	224. PROJECT RISK	225. SHEET RISK	226. SHEET RISK	227. SHEET RISK	228. SHEET RISK
229. PROJECT RISK	230. PROJECT RISK	231. SHEET RISK	232. SHEET RISK	233. SHEET RISK	234. SHEET RISK
235. PROJECT RISK	236. PROJECT RISK	237. SHEET RISK	238. SHEET RISK	239. SHEET RISK	240. SHEET RISK
241. PROJECT RISK	242. PROJECT RISK	243. SHEET RISK	244. SHEET RISK	245. SHEET RISK	246. SHEET RISK
247. PROJECT RISK	248. PROJECT RISK	249. SHEET RISK	250. SHEET RISK	251. SHEET RISK	252. SHEET RISK
253. PROJECT RISK	254. PROJECT RISK	255. SHEET RISK	256. SHEET RISK	257. SHEET RISK	258. SHEET RISK
259. PROJECT RISK	260. PROJECT RISK	261. SHEET RISK	262. SHEET RISK	263. SHEET RISK	264. SHEET RISK
265. PROJECT RISK	266. PROJECT RISK	267. SHEET RISK	268. SHEET RISK	269. SHEET RISK	270. SHEET RISK
271. PROJECT RISK	272. PROJECT RISK	273. SHEET RISK	274. SHEET RISK	275. SHEET RISK	276. SHEET RISK
277. PROJECT RISK					

[illegible][illegible]

CHECK SHEET		CHECK NO. AND DATE		CHECKED BY		DATE	
NO.	DESCRIPTION	AMOUNT	CHECK NO.	DATE	CHECKED BY	DATE	DATE
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70							

CHECK SHEET		CHECK NO. AND DATE		CHECKED BY		DATE	
NO.	DESCRIPTION	AMOUNT	CHECK NO.	DATE	CHECKED BY	DATE	DATE
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70							

[illegible][illegible][illegible][illegible][illegible][illegible]

PM CHECK SHEET

Customer Name: **THAI AIRWAYS INTERNATIONAL CO., LTD.**
 Model Name: **747-400**
 Part No.: **747-400**

Check Sheet No.: **747-400**

Check Date: **11/11/2023**

Check Time: **10:00**

Check Location: **THAI AIRWAYS INTERNATIONAL CO., LTD.**

Check Item: **747-400**

Check Result: **OK**

Check Remarks: **OK**

Check Signature: **OK**

Check Date: **11/11/2023**

Check Time: **10:00**

Check Location: **THAI AIRWAYS INTERNATIONAL CO., LTD.**

Check Item: **747-400**

Check Result: **OK**

Check Remarks: **OK**

Check Signature: **OK**

Check Date: **11/11/2023**

Check Time: **10:00**

Check Location: **THAI AIRWAYS INTERNATIONAL CO., LTD.**

Check Item: **747-400**

Check Result: **OK**

Check Remarks: **OK**

Check Signature: **OK**

PM CHECK SHEET

Customer Name: **THAI AIRWAYS INTERNATIONAL CO., LTD.**
 Model Name: **747-400**
 Part No.: **747-400**

Check Sheet No.: **747-400**

Check Date: **11/11/2023**

Check Time: **10:00**

Check Location: **THAI AIRWAYS INTERNATIONAL CO., LTD.**

Check Item: **747-400**

Check Result: **OK**

Check Remarks: **OK**

Check Signature: **OK**

Check Date: **11/11/2023**

Check Time: **10:00**

Check Location: **THAI AIRWAYS INTERNATIONAL CO., LTD.**

Check Item: **747-400**

Check Result: **OK**

Check Remarks: **OK**

Check Signature: **OK**

PM CHECK SHEET

Customer Name: **THAI AIRWAYS INTERNATIONAL CO., LTD.**
 Model Name: **747-400**
 Part No.: **747-400**

Check Sheet No.: **747-400**

Check Date: **11/11/2023**

Check Time: **10:00**

Check Location: **THAI AIRWAYS INTERNATIONAL CO., LTD.**

Check Item: **747-400**

Check Result: **OK**

Check Remarks: **OK**

Check Signature: **OK**

Check Date: **11/11/2023**

Check Time: **10:00**

Check Location: **THAI AIRWAYS INTERNATIONAL CO., LTD.**

Check Item: **747-400**

Check Result: **OK**

Check Remarks: **OK**

Check Signature: **OK**

PM CHECK SHEET

Customer Name: **THAI AIRWAYS INTERNATIONAL CO., LTD.**
 Model Name: **747-400**
 Part No.: **747-400**

Check Sheet No.: **747-400**

Check Date: **11/11/2023**

Check Time: **10:00**

Check Location: **THAI AIRWAYS INTERNATIONAL CO., LTD.**

Check Item: **747-400**

Check Result: **OK**

Check Remarks: **OK**

Check Signature: **OK**

Check Date: **11/11/2023**

Check Time: **10:00**

Check Location: **THAI AIRWAYS INTERNATIONAL CO., LTD.**

Check Item: **747-400**

Check Result: **OK**

Check Remarks: **OK**

Check Signature: **OK**

[illegible][illegible]

PK CHECK SHEET

CHIEF ENGINEER **CHIEF ELECTRICIAN** **CHIEF MECHANIC** **CHIEF PLUMBING** **CHIEF PAINTING** **CHIEF WELDING**

PROJECT NAME: **PROJECT LOCATION:** **PROJECT NO.:** **PROJECT DATE:**

PROJECT DESCRIPTION:

NO.	ITEM	UNIT	QUANTITY	UNIT PRICE	TOTAL PRICE	REMARKS
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

CHIEF ENGINEER: **CHIEF ELECTRICIAN:** **CHIEF MECHANIC:** **CHIEF PLUMBING:** **CHIEF PAINTING:** **CHIEF WELDING:**

PROJECT NO.: **PROJECT DATE:** **PROJECT LOCATION:**

PK CHECK SHEET

CHIEF ENGINEER **CHIEF ELECTRICIAN** **CHIEF MECHANIC** **CHIEF PLUMBING** **CHIEF PAINTING** **CHIEF WELDING**

PROJECT NAME: **PROJECT LOCATION:** **PROJECT NO.:** **PROJECT DATE:**

PROJECT DESCRIPTION:

NO.	ITEM	UNIT	QUANTITY	UNIT PRICE	TOTAL PRICE	REMARKS
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

CHIEF ENGINEER: **CHIEF ELECTRICIAN:** **CHIEF MECHANIC:** **CHIEF PLUMBING:** **CHIEF PAINTING:** **CHIEF WELDING:**

PROJECT NO.: **PROJECT DATE:** **PROJECT LOCATION:**

PK CHECK SHEET

CHIEF ENGINEER **CHIEF ELECTRICIAN** **CHIEF MECHANIC** **CHIEF PLUMBING** **CHIEF PAINTING** **CHIEF WELDING**

PROJECT NAME: **PROJECT LOCATION:** **PROJECT NO.:** **PROJECT DATE:**

PROJECT DESCRIPTION:

NO.	ITEM	UNIT	QUANTITY	UNIT PRICE	TOTAL PRICE	REMARKS
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73		

GENERAL INFORMATION		PROPERTY INFORMATION		ASSESSMENT INFORMATION		TAX INFORMATION		PAYMENT INFORMATION		REMARKS	
NAME	ADDRESS	LOT	BLK	SECTION	TAX MAP	ASSESSOR'S OFFICE	ASSESSOR'S PHONE	TAX MAP	TAX MAP	TAX MAP	TAX MAP
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36
37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72
73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84
85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96
97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108
109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132
133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144
145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156
157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168
169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180
181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192
193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204
205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216
217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228
229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240
241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252
253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264
265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276
277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288
289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300
301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312
313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324
325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336
337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348
349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360
361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372
373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384
385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396
397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408
409	410	411	412	413	414	415					

[illegible]

CHECK SHEET

NAME: PAUNIC-F-420 DATE: 1 JUL 2023

TIME: 15:00 LOCATION: PAUNIC-F-420

TESTER: PAUNIC-F-420 REVIEWER: PAUNIC-F-420

Item	Test	Result	Remarks
1	Visual Inspection	Pass	
2	Functional Test	Pass	
3	Performance Test	Pass	
4	Reliability Test	Pass	
5	Safety Test	Pass	
6	Environmental Test	Pass	
7	Interference Test	Pass	
8	Compliance Test	Pass	
9	Documentation Test	Pass	
10	Final Inspection	Pass	

Overall Status: Pass

Signature: PAUNIC-F-420

Date: 1 JUL 2023

PAUNIC-F-420

NAME: PAUNIC-F-420 DATE: 1 JUL 2023

TIME: 15:00 LOCATION: PAUNIC-F-420

TESTER: PAUNIC-F-420 REVIEWER: PAUNIC-F-420

Item	Test	Result	Remarks
1	Visual Inspection	Pass	
2	Functional Test	Pass	
3	Performance Test	Pass	
4	Reliability Test	Pass	
5	Safety Test	Pass	
6	Environmental Test	Pass	
7	Interference Test	Pass	
8	Compliance Test	Pass	
9	Documentation Test	Pass	
10	Final Inspection	Pass	

Overall Status: Pass

Signature: PAUNIC-F-420

Date: 1 JUL 2023

PAUNIC-F-420

NAME: PAUNIC-F-420 DATE: 1 JUL 2023

TIME: 15:00 LOCATION: PAUNIC-F-420

TESTER: PAUNIC-F-420 REVIEWER: PAUNIC-F-420

Item	Test	Result	Remarks
1	Visual Inspection	Pass	
2	Functional Test	Pass	
3	Performance Test	Pass	
4	Reliability Test	Pass	
5	Safety Test	Pass	
6	Environmental Test	Pass	
7	Interference Test	Pass	
8	Compliance Test	Pass	
9	Documentation Test	Pass	
10	Final Inspection	Pass	

Overall Status: Pass

Signature: PAUNIC-F-420

Date: 1 JUL 2023

PAUNIC-F-420

NAME: PAUNIC-F-420 DATE: 1 JUL 2023

TIME: 15:00 LOCATION: PAUNIC-F-420

TESTER: PAUNIC-F-420 REVIEWER: PAUNIC-F-420

Item	Test	Result	Remarks
1	Visual Inspection	Pass	
2	Functional Test	Pass	
3	Performance Test	Pass	
4	Reliability Test	Pass	
5	Safety Test	Pass	
6	Environmental Test	Pass	
7	Interference Test	Pass	
8	Compliance Test	Pass	
9	Documentation Test	Pass	
10	Final Inspection	Pass	

Overall Status: Pass

Signature: PAUNIC-F-420

Date: 1 JUL 2023

[illegible][illegible]

[illegible]

1. **Full Name:** _____
 2. **Age:** _____
 3. **Gender:** _____
 4. **Address:** _____
 5. **City:** _____
 6. **State:** _____
 7. **Zip:** _____
 8. **Phone:** _____
 9. **Signature:** _____
 10. **Date:** _____

[illegible]

Country		Year	Value	Unit	Source
Algeria	1990	100	100	100	100
Algeria	1991	100	100	100	100
Algeria	1992	100	100	100	100
Algeria	1993	100	100	100	100
Algeria	1994	100	100	100	100
Algeria	1995	100	100	100	100
Algeria	1996	100	100	100	100
Algeria	1997	100	100	100	100
Algeria	1998	100	100	100	100
Algeria	1999	100	100	100	100
Algeria	2000	100	100	100	100
Algeria	2001	100	100	100	100
Algeria	2002	100	100	100	100
Algeria	2003	100	100	100	100
Algeria	2004	100	100	100	100
Algeria	2005	100	100	100	100
Algeria	2006	100	100	100	100
Algeria	2007	100	100	100	100
Algeria	2008	100	100	100	100
Algeria	2009	100	100	100	100
Algeria	2010	100	100	100	100
Algeria	2011	100	100	100	100
Algeria	2012	100	100	100	100
Algeria	2013	100	100	100	100
Algeria	2014	100	100	100	100
Algeria	2015	100	100	100	100
Algeria	2016	100	100	100	100
Algeria	2017	100	100	100	100
Algeria	2018	100	100	100	100
Algeria	2019	100	100	100	100
Algeria	2020	100	100	100	100
Algeria	2021	100	100	100	100
Algeria	2022	100	100	100	100
Algeria	2023	100	100	100	100
Algeria	2024	100	100	100	100
Algeria	2025	100	100	100	100
Algeria	2026	100	100	100	100
Algeria	2027	100	100	100	100
Algeria	2028	100	100	100	100
Algeria	2029	100	100	100	100
Algeria	2030	100	100	100	100
Algeria	2031	100	100	100	100
Algeria	2032	100	100	100	100
Algeria	2033	100	100	100	100
Algeria	2034	100	100	100	100
Algeria	2035	100	100	100	100
Algeria	2036	100	100	100	100
Algeria	2037	100	100	100	100
Algeria	2038	100	100	100	100
Algeria	2039	100	100	100	100
Algeria	2040	100	100	100	100
Algeria	2041	100	100	100	100
Algeria	2042	100	100	100	100
Algeria	2043	100	100	100	100
Algeria	2044	100	100	100	100
Algeria	2045	100	100	100	100
Algeria	2046	100	100	100	100
Algeria	2047	100	100	100	100
Algeria	2048	100	100	100	100
Algeria	2049	100	100	100	100
Algeria	2050	100	100	100	100
Algeria	2051	100	100	100	100
Algeria	2052	100	100	100	100
Algeria	2053	100	100	100	100
Algeria	2054	100	100	100	100

PATIENT INFORMATION		PHYSICIAN INFORMATION		HISTORY OF PRESENT ILLNESS		PHYSICIAN'S ASSESSMENT		PHYSICIAN'S RECOMMENDATION		PHYSICIAN'S SIGNATURE	
NAME	AGE	SEX	DATE OF BIRTH	NAME	ADDRESS	DATE	TIME	DATE	TIME	DATE	TIME
JOHN DOE	45	M	12/12/1978	JOHN DOE, MD	12345 MAIN ST, SUITE 100, NEW YORK, NY 10001	12/12/1978	10:00 AM	12/12/1978	10:00 AM	12/12/1978	10:00 AM
<p>Chief Complaint: Chest pain, shortness of breath, and dizziness.</p> <p>History of Present Illness: The patient reports a sudden onset of chest pain, described as a sharp, stabbing pain, located in the left chest wall. The pain is exacerbated by deep inspiration and is associated with shortness of breath and lightheadedness. The symptoms began approximately 2 hours ago while the patient was at work.</p> <p>Review of Systems: Negative for significant findings in the cardiovascular, respiratory, gastrointestinal, and neurological systems.</p> <p>Physical Examination: Vital signs are stable. The patient is in no acute distress. The lungs are clear to auscultation. The heart rate is regular, and there are no murmurs, rubs, or gallops. The abdomen is soft and non-tender. The extremities are warm and well-perfused.</p> <p>Diagnosis: Acute myocardial infarction (AMI).</p> <p>Recommendation: The patient should be admitted to the hospital for further evaluation and treatment. The patient should be monitored closely for any changes in symptoms.</p>						<p>Physician's Signature: _____</p> <p>Physician's Name: JOHN DOE, MD</p>					

[illegible]

1. Name of the person or organization: Mr. J. H. Smith

2. Address: 123 Main Street, New York, N.Y.

3. City: New York State: N.Y. Zip: 10001

4. Date: 10/10/66

5. Signature: J. H. Smith

6. Title: President

7. Organization: ABC Company

8. Purpose of the visit: Business

9. Duration of the visit: 1 week

10. Other information: None

[illegible][illegible]

[illegible][illegible][illegible][illegible]

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

CHECK SHEET		DATE: 10/10/77		TIME: 14:00	
1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30
31	32	33	34	35	36
37	38	39	40	41	42
43	44	45	46	47	48
49	50	51	52	53	54
55	56	57	58	59	60
61	62	63	64	65	66
67	68	69	70	71	72
73	74	75	76	77	78
79	80	81	82	83	84
85	86	87	88	89	90
91	92	93	94	95	96
97	98	99	100	101	102
103	104	105	106	107	108
109	110	111	112	113	114
115	116	117	118	119	120
121	122	123	124	125	126
127	128	129	130	131	132
133	134	135	136	137	138
139	140	141	142	143	144
145	146	147	148	149	150
151	152	153	154	155	156
157	158	159	160	161	162
163	164	165	166	167	168
169	170	171	172	173	174
175	176	177	178	179	180
181	182	183	184	185	186
187	188	189	190	191	192
193	194	195	196	197	198
199	200	201	202	203	204
205	206	207	208	209	210
211	212	213	214	215	216
217	218	219	220	221	222
223	224	225	226	227	228
229	230	231	232	233	234
235	236	237	238	239	240
241	242	243	244	245	246
247	248	249	250	251	252
253	254	255	256	257	258
259	260	261	262	263	264
265	266	267	268	269	270
271	272	273	274	275	276
277	278	279	280	281	282
283	284	285	286	287	288
289	290	291	292	293	294
295	296	297	298	299	300
301	302	303	304	305	306
307	308	309	310	311	312
313	314	315	316	317	318
319	320	321	322	323	324
325	326	327	328	329	330
331	332	333	334	335	336
337	338	339	340	341	342
343	344	345	346	347	348
349	350	351	352	353	354
355	356	357	358	359	360
361	362	363	364	365	366
367	368	369	370	371	372
373	374	375	376	377	378
379	380	381	382	383	384
385	386	387	388	389	390
391	392	393	394	395	396
397	398	399	400	401	402
403	404</				

[illegible]

[illegible]

[illegible][illegible]

[illegible][illegible][illegible][illegible]

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

[illegible]

[illegible][illegible]

[illegible]

PM CHECK SHEET

BALDWIN CENTER

DATE: 12/12/2023

TIME: 10:00 AM

NAME: J. J. J.

PHONE: 123-456-7890

ADDRESS: 123 Main St, Suite 100

CITY: Anytown, State 12345

1. Check for leaks

2. Check for gas

3. Check for oil

4. Check for water

5. Check for air

6. Check for power

7. Check for heat

8. Check for light

9. Check for sound

10. Check for smell

11. Check for taste

12. Check for touch

13. Check for sight

14. Check for hearing

15. Check for feeling

16. Check for thinking

17. Check for emotion

18. Check for intuition

19. Check for instinct

20. Check for insight

21. Check for wisdom

22. Check for knowledge

23. Check for understanding

24. Check for awareness

25. Check for presence

26. Check for connection

27. Check for harmony

28. Check for balance

29. Check for flow

30. Check for grace

31. Check for beauty

32. Check for joy

33. Check for love

34. Check for peace

35. Check for happiness

36. Check for health

37. Check for wealth

38. Check for power

39. Check for fame

40. Check for glory

41. Check for honor

42. Check for respect

43. Check for admiration

44. Check for awe

45. Check for wonder

46. Check for amazement

47. Check for astonishment

48. Check for surprise

49. Check for shock

50. Check for horror

51. Check for terror

52. Check for fear

53. Check for anxiety

54. Check for stress

55. Check for worry

56. Check for concern

57. Check for caution

58. Check for alertness

59. Check for vigilance

60. Check for attentiveness

61. Check for focus

62. Check for concentration

63. Check for determination

64. Check for resolve

65. Check for commitment

66. Check for dedication

67. Check for devotion

68. Check for loyalty

69. Check for faithfulness

70. Check for honesty

71. Check for integrity

72. Check for sincerity

73. Check for genuineness

74. Check for openness

75. Check for transparency

76. Check for vulnerability

77. Check for authenticity

78. Check for originality

79. Check for creativity

80. Check for innovation

81. Check for imagination

82. Check for inspiration

83. Check for motivation

84. Check for enthusiasm

85. Check for passion

86. Check for zeal

87. Check for fervor

88. Check for ardor

89. Check for intensity

90. Check for vigor

91. Check for energy

92. Check for dynamism

93. Check for vitality

94. Check for robustness

95. Check for resilience

96. Check for endurance

97. Check for stamina

98. Check for strength

99. Check for power

100. Check for might

101. Check for force

102. Check for impact

103. Check for influence

104. Check for effect

105. Check for result

106. Check for outcome

107. Check for consequence

108. Check for effectuation

109. Check for actualization

110. Check for realization

111. Check for fulfillment

112. Check for completion

113. Check for accomplishment

114. Check for achievement

115. Check for success

116. Check for triumph

117. Check for victory

118. Check for conquest

119. Check for mastery

120. Check for expertise

121. Check for proficiency

122. Check for skillfulness

123. Check for competence

124. Check for capability

125. Check for aptitude

126. Check for talent

127. Check for ability

128. Check for capacity

129. Check for potential

130. Check for possibility

131. Check for probability

132. Check for likelihood

133. Check for chance

134. Check for opportunity

135. Check for prospect

136. Check for prospectus

137. Check for prospecting

138. Check for prospecting

139. Check for prospecting

140. Check for prospecting

141. Check for prospecting

142. Check for prospecting

143. Check for prospecting

144. Check for prospecting

145. Check for prospecting

146. Check for prospecting

147. Check for prospecting

148. Check for prospecting

149. Check for prospecting

150. Check for prospecting

1. Check for leaks

2. Check for gas

3. Check for oil

4. Check for water

5. Check for air

6. Check for power

7. Check for heat

8. Check for light

9. Check for sound

10. Check for smell

11. Check for taste

12. Check for touch

13. Check for sight

14. Check for hearing

15. Check for feeling

16. Check for thinking

17. Check for emotion

18. Check for intuition

19. Check for instinct

20. Check for insight

21. Check for wisdom

22. Check for knowledge

23. Check for understanding

24. Check for awareness

25. Check for presence

26. Check for connection

27. Check for harmony

28. Check for balance

29. Check for flow

30. Check for grace

31. Check for beauty

32. Check for joy

33. Check for love

34. Check for peace

35. Check for happiness

36. Check for health

37. Check for wealth

38. Check for power

39. Check for fame

40. Check for glory

41. Check for honor

42. Check for respect

43. Check for admiration

44. Check for awe

45. Check for wonder

46. Check for amazement

47. Check for astonishment

48. Check for surprise

49. Check for shock

50. Check for horror

51. Check for terror

52. Check for fear

53. Check for anxiety

54. Check for stress

55. Check for worry

56. Check for concern

57. Check for caution

58. Check for alertness

59. Check for vigilance

60. Check for attentiveness

61. Check for focus

62. Check for concentration

63. Check for determination

64. Check for resolve

65. Check for commitment

66. Check for dedication

67. Check for devotion

68. Check for loyalty

69. Check for faithfulness

70. Check for honesty

71. Check for integrity

72. Check for sincerity

73. Check for genuineness

74. Check for openness

75. Check for transparency

76. Check for vulnerability

77. Check for authenticity

78. Check for originality

79. Check for creativity

80. Check for innovation

81. Check for imagination

82. Check for inspiration

83. Check for motivation

84. Check for enthusiasm

85. Check for passion

86. Check for zeal

87. Check for fervor

88. Check for ardor

89. Check for intensity

90. Check for vigor

91. Check for energy

92. Check for dynamism

93. Check for vitality

94. Check for robustness

95. Check for resilience

96. Check for endurance

97. Check for stamina

98. Check for strength

99. Check for power

100. Check for might

101. Check for force

102. Check for impact

103. Check for influence

104. Check for effect

105. Check for result

106. Check for outcome

107. Check for consequence

108. Check for effectuation

109. Check for actualization

110. Check for realization

111. Check for fulfillment

112. Check for completion

113. Check for accomplishment

114. Check for achievement

115. Check for success

116. Check for triumph

117. Check for victory

118. Check for conquest

119. Check for mastery

120. Check for expertise

121. Check for proficiency

122. Check for skillfulness

123. Check for competence

124. Check for capability

125. Check for aptitude

126. Check for talent

127. Check for ability

128. Check for capacity

129. Check for potential

130. Check for possibility

131. Check for probability

132. Check for likelihood

133. Check for chance

134. Check for opportunity

135. Check for prospect

136. Check for prospectus

137. Check for prospecting

138. Check for prospecting

139. Check for prospecting

140. Check for prospecting

141. Check for prospecting

142. Check for prospecting

143. Check for prospecting

144. Check for prospecting

145. Check for prospecting

146. Check for prospecting

147. Check for prospecting

148. Check for prospecting

149. Check for prospecting

150. Check for prospecting

1. Check for leaks

2. Check for gas

3. Check for oil

4. Check for water

5. Check for air

6. Check for power

7. Check for heat

[illegible][illegible]

[illegible]

SHIN-ONE (株) 新井物産株式会社

CHECK SHEET

BRANCH : 0. NAGASAKI INDUSTRIAL ZONE ■ NAGASAKI MACHINING CENTER
 DEPARTMENT : MACHINING PROCESS (AUTO PART)
 EFFECTIVE DATE : 10/10/23
 PAGE : 01

CHECK SHEET NO. : PNC851-MC-F-008

Customer Name : 1. YOSHIDA ELECTRIC ENGINEERING & MANUFACTURING CO., LTD.
 Model Name : B17 (D)
 Part Name : Crank Timing Chain
 Part No. : 1120-02210
 Drawing No. : 1120-02210
 Revision No. : 1

Prepared by : (Eng./Field) 2/10/23
 Checked by : (Manager) 2/10/23
 Approved by : (Manager) 2/10/23

Machine No. : MC-559
 Date : JUL-2023

Item	Check Item	Result	Remark
1	Surface finish	OK	
2	Dimension	OK	
3	Material	OK	
4	Assembly	OK	
5	Paint	OK	
6	Storage	OK	
7	Transportation	OK	
8	Final inspection	OK	

Overall Check by :
 Approved by :

REMARK : 1

Shifting/Improvement Note Figure

SHIN-ONE (株) 新井物産株式会社

PM CHECK SHEET

BRANCH : 0. NAGASAKI INDUSTRIAL ZONE ■ NAGASAKI MACHINING CENTER
 DEPARTMENT : MACHINING PROCESS (AUTO PART)
 EFFECTIVE DATE : 10/10/23
 PAGE : 01

CHECK SHEET NO. : PNC851-MC-F-008

Customer Name : 1. YOSHIDA ELECTRIC ENGINEERING & MANUFACTURING CO., LTD.
 Model Name : B17 (D)
 Part Name : Crank Timing Chain
 Part No. : 1120-02210
 Drawing No. : 1120-02210
 Revision No. : 1

Prepared by : (Eng./Field) 2/10/23
 Checked by : (Manager) 2/10/23
 Approved by : (Manager) 2/10/23

Machine No. : MC-559
 Date : JUL-2023

Item	Check Item	Result	Remark
1	Surface finish	OK	
2	Dimension	OK	
3	Material	OK	
4	Assembly	OK	
5	Paint	OK	
6	Storage	OK	
7	Transportation	OK	
8	Final inspection	OK	

Overall Check by :
 Approved by :

REMARK : 1

Shifting/Improvement Note Figure

SHIN-ONE (株) 新井物産株式会社

PM CHECK SHEET

BRANCH : 0. NAGASAKI INDUSTRIAL ZONE ■ NAGASAKI MACHINING CENTER
 DEPARTMENT : MACHINING PROCESS (AUTO PART)
 EFFECTIVE DATE : 10/10/23
 PAGE : 01

CHECK SHEET NO. : PNC851-MC-F-008

Customer Name : 1. YOSHIDA ELECTRIC ENGINEERING & MANUFACTURING CO., LTD.
 Model Name : B17 (D)
 Part Name : Crank Timing Chain
 Part No. : 1120-02210
 Drawing No. : 1120-02210
 Revision No. : 1

Prepared by : (Eng./Field) 2/10/23
 Checked by : (Manager) 2/10/23
 Approved by : (Manager) 2/10/23

Machine No. : MC-559
 Date : JUL-2023

Item	Check Item	Result	Remark
1	Surface finish	OK	
2	Dimension	OK	
3	Material	OK	
4	Assembly	OK	
5	Paint	OK	
6	Storage	OK	
7	Transportation	OK	
8	Final inspection	OK	

Overall Check by :
 Approved by :

REMARK : 1

Shifting/Improvement Note Figure

SHIN-ONE (株) 新井物産株式会社

PM CHECK SHEET

BRANCH : 0. NAGASAKI INDUSTRIAL ZONE ■ NAGASAKI MACHINING CENTER
 DEPARTMENT : MACHINING PROCESS (AUTO PART)
 EFFECTIVE DATE : 10/10/23
 PAGE : 01

CHECK SHEET NO. : PNC851-MC-F-008

Customer Name : 1. YOSHIDA ELECTRIC ENGINEERING & MANUFACTURING CO., LTD.
 Model Name : B17 (D)
 Part Name : Crank Timing Chain
 Part No. : 1120-02210
 Drawing No. : 1120-02210
 Revision No. : 1

Prepared by : (Eng./Field) 2/10/23
 Checked by : (Manager) 2/10/23
 Approved by : (Manager) 2/10/23

Machine No. : MC-559
 Date : JUL-2023

Item	Check Item	Result	Remark
1	Surface finish	OK	
2	Dimension	OK	
3	Material	OK	
4	Assembly	OK	
5	Paint	OK	
6	Storage	OK	
7	Transportation	OK	
8	Final inspection	OK	

Overall Check by :
 Approved by :

REMARK : 1

Shifting/Improvement Note Figure

PM CHECK SHEET
MACHINING CENTER

CHECK SHEET NO. **PM/MC-F-420**

DATE: **2023-07-20**

TIME: **10:00**

OPERATOR: **SSSS**

MAINTENANCE: **SSSS**

INSPECTOR: **SSSS**

REMARKS: **SSSS**

DATE: **2023-07-20**

TIME: **10:00**

OPERATOR: **SSSS**

MAINTENANCE: **SSSS**

INSPECTOR: **SSSS**

REMARKS: **SSSS**

PM CHECK SHEET
MACHINING CENTER

CHECK SHEET NO. **PM/MC-F-420**

DATE: **2023-07-20**

TIME: **10:00**

OPERATOR: **SSSS**

MAINTENANCE: **SSSS**

INSPECTOR: **SSSS**

REMARKS: **SSSS**

DATE: **2023-07-20**

TIME: **10:00**

OPERATOR: **SSSS**

MAINTENANCE: **SSSS**

INSPECTOR: **SSSS**

REMARKS: **SSSS**

PM CHECK SHEET

CHECK SHEET NO. **PM/MC-F-420**

DATE: **2023-07-20**

TIME: **10:00**

OPERATOR: **SSSS**

MAINTENANCE: **SSSS**

INSPECTOR: **SSSS**

REMARKS: **SSSS**

DATE: **2023-07-20**

TIME: **10:00**

OPERATOR: **SSSS**

MAINTENANCE: **SSSS**

INSPECTOR: **SSSS**

REMARKS: **SSSS**

PM CHECK SHEET

CHECK SHEET NO. **PM/MC-F-420**

DATE: **2023-07-20**

TIME: **10:00**

OPERATOR: **SSSS**

MAINTENANCE: **SSSS**

INSPECTOR: **SSSS**

REMARKS: **SSSS**

DATE: **2023-07-20**








































































TIME: **10:00**

OPERATOR: **SSSS**

MAINTENANCE: **SSSS**

INSPECTOR: **SSSS**

REMARKS: **SSSS**

CHECK SHEET		DONATION VERIFICATION AND CHECK AS DPA1	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>		<div>  </div>	
<div>  </div>			

CHECK SHEET		PM CHECK SHEET	
CHECK SHEET NO.		MACHINING CENTER	
Customer Name		Machine Name	
Machine No.		Machine No.	
Machine Type		Machine Type	
Machine Model		Machine Model	
Machine Serial No.		Machine Serial No.	
Machine Date		Machine Date	
Machine Time		Machine Time	
Machine Location		Machine Location	
Machine Operator		Machine Operator	
Machine Inspector		Machine Inspector	
Machine Status		Machine Status	
Machine Remarks		Machine Remarks	
1	PM Check	1	PM Check
2	PM Check	2	PM Check
3	PM Check	3	PM Check
4	PM Check	4	PM Check
5	PM Check	5	PM Check
6	PM Check	6	PM Check
7	PM Check	7	PM Check
8	PM Check	8	PM Check
9	PM Check	9	PM Check
10	PM Check	10	PM Check
11	PM Check	11	PM Check
12	PM Check	12	PM Check
13	PM Check	13	PM Check
14	PM Check	14	PM Check
15	PM Check	15	PM Check
16	PM Check	16	PM Check
17	PM Check	17	PM Check
18	PM Check	18	PM Check
19	PM Check	19	PM Check
20	PM Check	20	PM Check
21	PM Check	21	PM Check
22	PM Check	22	PM Check
23	PM Check	23	PM Check
24	PM Check	24	PM Check
25	PM Check	25	PM Check
26	PM Check	26	PM Check
27	PM Check	27	PM Check
28	PM Check	28	PM Check
29	PM Check	29	PM Check
30	PM Check	30	PM Check
31	PM Check	31	PM Check
32	PM Check	32	PM Check
33	PM Check	33	PM Check
34	PM Check	34	PM Check
35	PM Check	35	PM Check
36	PM Check	36	PM Check
37	PM Check	37	PM Check
38	PM Check	38	PM Check
39	PM Check	39	PM Check
40	PM Check	40	PM Check
41	PM Check	41	PM Check
42	PM Check	42	PM Check
43	PM Check	43	PM Check
44	PM Check	44	PM Check
45	PM Check	45	PM Check
46	PM Check	46	PM Check
47	PM Check	47	PM Check
48	PM Check	48	PM Check
49	PM Check	49	PM Check
50	PM Check	50	PM Check
51	PM Check	51	PM Check
52	PM Check	52	PM Check
53	PM Check	53	PM Check
54	PM Check	54	PM Check
55	PM Check	55	PM Check
56	PM Check	56	PM Check
57	PM Check	57	PM Check
58	PM Check	58	PM Check
59	PM Check	59	PM Check
60	PM Check	60	PM Check
61	PM Check	61	PM Check
62	PM Check	62	PM Check
63	PM Check	63	PM Check
64	PM Check	64	PM Check
65	PM Check	65	PM Check
66	PM Check	66	PM Check
67	PM Check	67	PM Check
68	PM Check	68	PM Check
69	PM Check	69	PM Check
70	PM Check	70	PM Check
71	PM Check	71	PM Check
72	PM Check	72	PM Check
73	PM Check	73	PM Check
74	PM Check	74	PM Check
75	PM Check	75	PM Check
76	PM Check	76	PM Check
77	PM Check	77	PM Check
78	PM Check	78	PM Check
79	PM Check	79	PM Check
80	PM Check	80	PM Check
81	PM Check	81	PM Check
82	PM Check	82	PM Check
83	PM Check	83	PM Check
84	PM Check	84	PM Check
85	PM Check	85	PM Check
86	PM Check	86	PM Check
87	PM Check	87	PM Check
88	PM Check	88	PM Check
89	PM Check	89	PM Check
90	PM Check	90	PM Check
91	PM Check	91	PM Check
92	PM Check	92	PM Check
93	PM Check	93	PM Check
94	PM Check	94	PM

[illegible][illegible]

[illegible]

GENERAL INFORMATION		CONTACT INFORMATION		EMPLOYMENT HISTORY		EDUCATION		TRAINING		REFERENCES	
NAME	DATE	ADDRESS	CITY	STATE	ZIP	PHONE	FAX	EMAIL	WEBSITE	EMPLOYER	POSITION
JOHN DOE	12/15/2023	123 Main St	Anytown	CA	90210	(555) 123-4567		john.doe@email.com		ABC Corp	Software Engineer
JANE SMITH	12/15/2023	456 Oak Ave	Springfield	IL	62701	(555) 987-6543		jane.smith@email.com		XYZ Inc	Marketing Manager
BOB JONES	12/15/2023	789 Pine Rd	Los Angeles	CA	90001	(555) 234-5678		bob.jones@email.com		DEF LLC	Product Designer
ALICE BROWN	12/15/2023	101 Elm St	New York	NY	10001	(555) 345-6789		alice.brown@email.com		GHI Corp	Business Development
CHARLIE WHITE	12/15/2023	202 Maple Dr	Chicago	IL	60601	(555) 456-7890		charlie.white@email.com		JKL Inc	Operations Manager
DAVID GREEN	12/15/2023	303 Birch Ln	San Francisco	CA	94101	(555) 567-8901		david.green@email.com		MNO LLC	Systems Administrator
EVE BLACK	12/15/2023	404 Cedar St	Seattle	WA	98101	(555) 678-9012		eve.black@email.com		PQR Corp	Quality Assurance
FRANK GRAY	12/15/2023	505 Spruce Ave	Portland	OR	97201	(555) 789-0123		frank.gray@email.com		RST Inc	Customer Support
GRACE HUNTER	12/15/2023	606 Willow Rd	Denver	CO	80201	(555) 890-1234		grace.hunter@email.com		TUV LLC	Human Resources
HELEN KING	12/15/2023	707 Ash Dr	Phoenix	AZ	85001	(555) 901-2345		helen.king@email.com		WXY Corp	Finance Analyst
IRVING LYON	12/15/2023	808 Hickory St	San Diego	CA	92101	(555) 012-3456		irving.lyon@email.com		ZAB Inc	Project Manager
JACK MASON	12/15/2023	909 Walnut Ave	San Jose	CA	95101	(555) 123-4567		jack.mason@email.com		CCD LLC	UX Designer
JILL NIXON	12/15/2023	1010 Cherry Ln	San Antonio	TX	78201	(555) 234-5678		jill.nixon@email.com		EEF Corp	Sales Representative
JOHN O'BRIEN	12/15/2023	1111 Peach St	San Jose	CA	95101	(555) 345-6789		john.obrien@email.com		GGH Inc	Software Engineer
JANE PETERSON	12/15/2023	1212 Plum Dr	San Jose	CA	95101	(555) 456-7890		jane.peterson@email.com		III LLC	Marketing Manager
JOHN QUINN	12/15/2023	1313 Apple Ave	San Jose	CA	95101	(555) 567-8901		john.quinn@email.com		KKL Corp	Product Designer
JANE ROSS	12/15/2023	1414 Orange St	San Jose	CA	95101	(555) 678-9012		jane.ross@email.com		LLL Inc	Business Development
JOHN SMITH	12/15/2023	1515 Lemon Ln	San Jose	CA	95101	(555) 789-0123		john.smith@email.com		MMM LLC	Operations Manager
JANE TAYLOR	12/15/2023	1616 Lime St	San Jose	CA	95101	(555) 890-1234		jane.taylor@email.com		NNN Corp	Systems Administrator
JOHN WALKER	12/15/2023	1717 Grape Ave	San Jose	CA	95101	(555) 901-2345		john.walker@email.com		OOO Inc	Quality Assurance
JANE YOUNG	12/15/2023	1818 Pear St	San Jose	CA	95101	(555) 012-3456		jane.young@email.com		PPP LLC	Customer Support
JOHN ZIMMERMAN	12/15/2023	1919 Peach Ln	San Jose	CA	95101	(555) 123-4567		john.zimmerman@email.com		QQQ Corp	Human Resources
JANE ADAMS	12/15/2023	2020 Apple Dr	San Jose	CA	95101	(555) 234-5678		jane.adams@email.com		RRR Inc	Finance Analyst
JOHN BAKER	12/15/2023	2121 Orange St	San Jose	CA	95101	(555) 345-6789		john.baker@email.com		SSS LLC	Project Manager
JANE CLARK	12/15/2023	2222 Lemon Ave	San Jose	CA	95101	(555) 456-7890		jane.clark@email.com		TTT Corp	UX Designer
JOHN DAVIS	12/15/2023	2323 Lime Ln	San Jose	CA	95101	(555) 567-8901		john.davis@email.com		UUU Inc	Sales Representative
JANE EVANS	12/15/2023	2424 Grape St	San Jose	CA	95101	(555) 678-9012		jane.evans@email.com		VVV LLC	Software Engineer
JOHN FOSTER	12/15/2023	2525 Pear Ave	San Jose	CA	95101	(555) 789-0123		john.foster@email.com		WWW Corp	Marketing Manager
JANE GARCIA	12/15/2023	2626 Apple St	San Jose	CA	95101	(555) 890-1234		jane.garcia@email.com		XXX Inc	Product Designer
JOHN HARRIS	12/15/2023	2727 Orange Ln	San Jose	CA	95101	(555) 901-2345		john.harris@email.com		YYY LLC	Business Development
JANE ILLIOPOLIS	12/15/2023	2828 Lemon St	San Jose	CA	95101	(555) 012-3456		jane.illiopolis@email			

ภาคผนวก ข-4

เอกสารแสดงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



ที่ อก ๐๓๓๗/ ๕๗๒ ๒๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๐ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ชิน-เอ ไอ เทคโนโลยี จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๔๓๗ ลงรับวันที่ ๑๑ เมษายน ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ชิน-เอ ไอ เทคโนโลยี จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ชล-๗๒-๒๕/๕๐ นม ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนอะไหล่รถยนต์ สำหรับผลิตภัณฑ์อิเล็กทรอนิกส์ เครื่องจักรและยานยนต์ การผลิตเครื่องจักรหรืออุปกรณ์สำหรับงานอุตสาหกรรม ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗๗๗ หมู่ที่ ๑ ถนนมิตรภาพ ตำบลนาตาล อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา โทรศัพท์ ๐ ๔๕๐๐ ๐๖๖๑ ต่อ ๑๔๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๕ กันยายน ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายวีระชาติ นัควิไล		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	บริษัท เทสท์ เทคโนโลยี จำกัด	ป.๑๒๓-๔๕-๐๒๗	✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายวาทิต บัตรสูงเนิน		✓		
๒	นายสมเกียรติ พระคำหาร			✓	
๓	นายดำริ สีสันงาม				✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๓๗/๕๗๒๒ ลงวันที่ ๒๒ กันยายน ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายประจักษ์ คำราชกิจ)

ผู้อำนวยการกองกลางและบริหารโรงงาน รักษาการแทน

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมและสิ่งแวดล้อม

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๔๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวก ข-5

แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour map)



C.E.M. TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

วันที่ 22-23 พฤศจิกายน 2565

โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมขึ้นรูป

ของ บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทคโนโลยี จำกัด สาขามวก

ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลกลาง

อำเภอสุรนารี จังหวัดนครราชสีมา

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

235/14 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงสะพานสูง

เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

จัดทำโดย

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน

จังหวัดนครปฐม 73210

1. บทนำ

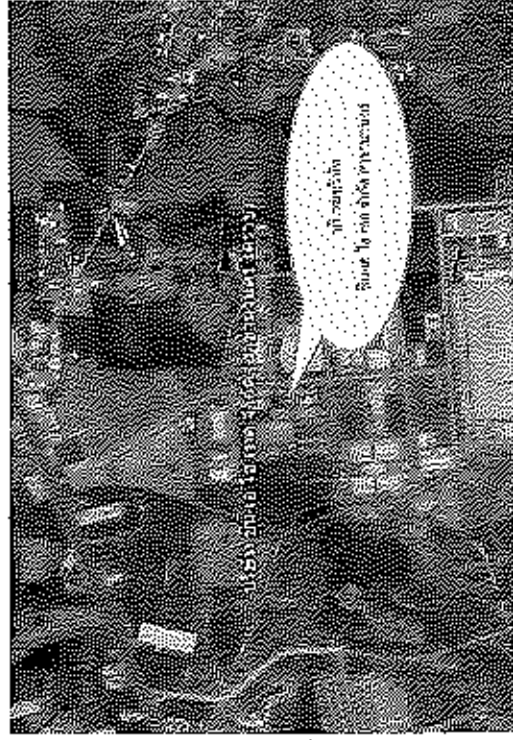
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ได้ขอตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ประเมินค่ามลพิษ) เป็นประจำตาม
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมขึ้นรูป (ประเมินค่ามลพิษ) ปี 2565 ได้ผล
ดังนี้ ซึ่งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ประเมินค่ามลพิษ) ได้ผล
ตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้ โดยผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ประเมินค่ามลพิษ) ปี 2565 ได้ผล
ดังนี้ ซึ่งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ประเมินค่ามลพิษ) ปี 2565 ได้ผล

2. ข้อมูลโครงการตรวจวัด

เพื่อตรวจสอบว่าโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมขึ้นรูป (ประเมินค่ามลพิษ) ปี 2565 ได้ผล

3. ขอบเขตการตรวจวัด

ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ประเมินค่ามลพิษ) ปี 2565 ได้ผล
ดังนี้ ซึ่งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ประเมินค่ามลพิษ) ปี 2565 ได้ผล



วันที่ 1 เมษายน 2565 บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด ได้ผล

หน้า : 14-31-2565 หน้า 14-31-2565

หน้า 14-31-2565 หน้า 14-31-2565

หน้า 14-31-2565 หน้า 14-31-2565



3.1 การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace)

ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ยี่ห้อ
ซีอาร์ของ บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี จำกัด จำนวน 5 จุด คือ จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต
อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร
จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7x100 เมตร จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต
อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4x80 เมตร และจุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาด
พื้นที่ 81.4x100 เมตร มีดัชนีที่ตรวจวัด ได้แก่ L_{eq} 5 m, (รูปที่ 2)



จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2
ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร



จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4
ขนาดพื้นที่ 54.7x100 เมตร



จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3
ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร



จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และ
อาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4x80 เมตร



จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4x100 เมตร
รูปที่ 2 การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace)



4. รายละเอียดการตรวจวัด

4.1 การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace)

วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการทดสอบ และมาตรฐานวิธีการทดสอบระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน
แสดงดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการทดสอบ และมาตรฐานวิธีการทดสอบระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน

รายการตรวจ	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการทดสอบ	มาตรฐานวิธีการทดสอบ
L_{eq} 5 min	Sound Level Meter	Sound Level Meter	In-house method : WP-A-P-22 based on notification of Department of Labour Protection and Welfare

5. บุคลากร

การดำเนินงานในครั้งนี้ บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด ได้ใช้กระบวนการในการติดตาม
ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังนี้

5.1 การเก็บตัวอย่าง

นายสุรชัย รัตน

ตำแหน่ง พนักงานเก็บตัวอย่างสถานะ

5.2 การทดสอบในห้องปฏิบัติการ

นางสาวกนกวรรณ บัวต

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการ

5.3 การจัดทำรายงาน

นางสาวพริดา แจ่มเจริญ

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม (ฝ่ายงานผล)



CENT TECHNOLOGY CHALLENGE CO., LTD.

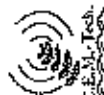
C.E.M.-Tech
บริษัท ซี.อี.เอ็ม. เทคโนโลยี จำกัด

[illegible]

ลำดับ	ชื่อเต็ม	ปริญญาโทเรียนด้วย	รายนาม (นาม)	ผลการสอบ (สอ. (A))
1	ชื่อเต็ม	ปริญญาโทเรียนด้วย	รายนาม (นาม)	ผลการสอบ (สอ. (A))
2	X51Y1		5	88.6
22	X51Y11		5	83.5
23	X51Y21		5	92.2
24	X51Y31		5	97.1
25	X61Y1		5	87.1
26	X61Y11		5	88.8
27	X61Y21		5	87.8
28	X61Y31		5	82.2
29	X71Y1		5	85.5
30	X71Y11		5	85.3
31	X71Y21		5	87.5
32	X71Y31		5	84.5
33	X81Y1		5	88.1
34	X81Y11		5	82.4
35	X81Y21		5	84.1
36	X81Y31		5	85.6
37	X91Y1		5	82.1
38	X91Y11		5	82.1
39	X91Y21		5	82.1
40	X91Y31		5	87.6

สมชาย พย. L. - จำกั้ละรึ้ความลั้ชอ.ม.กั้ช

* * * * *

[illegible]

C E M TECHNOLOGY (HAILAND) CO., LTD.

บริษัท จี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

(continued)

๕.1 การตรวจวัดได้ระดับเพียงร้อยละ ๖.๖

การตรวจหาไวรัสและเอนไซม์ HIV เป็นวิธีที่ทันสมัยมาก โดยสามารถหาผลตรวจได้ทั้งก่อนจะมีอาการหรือมีไข้หรือพบ
อาการแล้ว ขึ้นอยู่กับวิธีการตรวจ โดยสามารถตรวจได้ 2 วิธี คือ 1. ตรวจโดยการเจาะเลือดเพื่อหาไวรัส HIV โดยใช้เวลา 1-2 สัปดาห์ 2. ตรวจโดยการเจาะเลือดเพื่อหาเอนไซม์ HIV โดยใช้เวลา 1-2 สัปดาห์
การตรวจหาไวรัสและเอนไซม์ HIV เป็นวิธีที่ทันสมัยมาก โดยสามารถหาผลตรวจได้ทั้งก่อนจะมีอาการหรือมีไข้หรือพบ
อาการแล้ว ขึ้นอยู่กับวิธีการตรวจ โดยสามารถตรวจได้ 2 วิธี คือ 1. ตรวจโดยการเจาะเลือดเพื่อหาไวรัส HIV โดยใช้เวลา 1-2 สัปดาห์ 2. ตรวจโดยการเจาะเลือดเพื่อหาเอนไซม์ HIV โดยใช้เวลา 1-2 สัปดาห์

๓. การดำเนินการตามแผนปฏิบัติการประจำปี ๒๕๖๓-๒๕๖๔

ลำดับ	บริเวณศึกษาตัวอย่าง	ระยะทาง (กม.)	ชนิดดิน (A1)
1	X1Y1	5	82.9
2	X2Y1	5	83.6
3	X1Y2	5	84
4	X1Y3	5	84.9
5	X2Y1	5	84.5
6	X1Y1	5	83.5
7	X1Y2	5	85.5
8	X1Y3	5	83.2
9	X2Y1	5	81.5
10	X2Y1	5	82.9
11	X2Y2	5	88.6
12	X2Y3	5	85.3
13	X3Y1	5	86.8
14	X3Y1	5	85.9
15	X3Y2	5	85.6
16	X3Y3	5	86.6
17	X4Y1	5	86.8
18	X4Y1	5	84.9
19	X4Y2	5	90.8
20	X4Y3	5	88.7

[illegible][illegible]



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35-100 เมตร

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))
จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร (ต่อ)			
1	X1Y1	5	**
2	X1Y11	5	**
3	X1Y21	5	**
4	X1Y31	5	**
5	X1Y1	5	83.0
6	X1Y11	5	80.2
7	X1Y21	5	97.7
8	X1Y31	5	82.1
9	X2Y1	5	81.7
10	X2Y11	5	83.3
11	X2Y21	5	86.6
12	X2Y31	5	87.3
13	X3Y1	5	83.3
14	X3Y11	5	83.3
15	X3Y21	5	88.1
16	X3Y31	5	84.0
17	X4Y1	5	86.6
18	X4Y11	5	88.3
19	X4Y21	5	89.1
20	X4Y31	5	82.3
21	X5Y1	5	86.3
22	X5Y11	5	86.6
23	X5Y21	5	85.0
24	X5Y31	5	83.4
25	X6Y1	5	83.3
26	X6Y11	5	85.9
27	X6Y21	5	86.9
28	X6Y31	5	84.8

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จีน อ.บ่อฉนวนพราน จังหวัดตากโปง 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35-100 เมตร (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))
จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร (ต่อ)			
29	X7Y1	5	81.5
30	X7Y11	5	80.4
31	X7Y21	5	86.2
32	X7Y31	5	84.2
33	X8Y1	5	83.0
34	X8Y11	5	80.4
35	X8Y21	5	82.1
36	X8Y31	5	84.3
37	X9Y1	5	81.7
38	X9Y11	5	81.4
39	X9Y21	5	86.0
40	X9Y31	5	86.9

หมายเหตุ L_{eq} ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง

** = บริเวณที่ไม่สามารถตรวจวัดได้

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จีน อ.บ่อฉนวนพราน จังหวัดตากโปง 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



C.E.M. TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

C.F.M.-Tech.
ปรีดีพิทักษ์ วิเศษ เทพทินกร (นายเอก) จักษุ

การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี ๒๕๖๓ ของสำนักงานส่งเสริมการค้าในต่างประเทศ ณ นครเซี่ยงไฮ้

บริเวณหลักด้วยนาง		รอบแรก (ปี)	ผลการสอบ (SR/AS)
1	X1Y1	5	77
2	X1Y11	5	77
3	X1Y2	5	82.1
4	X1Y3	5	77
5	X1Y4	5	77
6	X1Y5	5	77
7	X1Y6	5	81.4
8	X1Y12	5	80.5
9	X1Y21	5	80.2
10	X1Y31	5	79.5
11	X1Y41	5	82.6
12	X1Y51	5	83.6
13	X2Y1	5	82.1
14	X2Y11	5	87
15	X2Y21	5	83.1
16	X2Y31	5	80.3
17	X2Y41	5	86.2
18	X2Y51	5	87.9
19	X3Y1	5	82.3
20	X3Y11	5	82.7
21	X3Y21	5	82.8
22	X3Y31	5	82.5
23	X3Y41	5	82.4
24	X3Y51	5	86.1
25	X4Y1	5	82.5
26	X4Y11	5	82.9
27	X4Y21	5	82.6
28	X4Y31	5	80.4
29	X4Y41	5	87
30	X4Y51	5	83.6

[illegible]

00012-0000 remote.holmull.com [90.90.90.90] 2-451-1170



C.E.M. TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

C.E.M.-Fisch.
มกราคม ค.ศ. ๑๙๖๘

ตารางที่ 4 ผลการวิจัยเชิงปริมาณเกี่ยวกับพฤติกรรมการบริโภคอาหารที่มีไขมันสูงของผู้บริโภคชาวไทย อายุ 18-30 ปี

ลำดับที่	รายการสินค้า/บริการ	รายละเอียด (หน่วย)	ราคาต่อหน่วย (บาท)	รวม (บาท)
31	X51Y1	5	85.9	
32	X51Y11	5	85.7	
33	X51Y21	5	82.6	
34	X51Y31	5	84.8	
35	X51Y41	5	85.1	
36	X51Y51	5	85.9	
37	X61Y1	5	86.1	
38	X61Y21	5	86.1	
39	X61Y31	5	83.6	
40	X61Y41	5	83.0	
41	X61Y51	5	83.3	
42	X71Y1	5	85.2	
43	X71Y21	5	84.6	
44	X71Y31	5	84.3	
45	X71Y41	5	86.1	
46	X71Y51	5	83.1	
47	X81Y1	5	85.3	
48	X81Y21	5	84.6	
49	X81Y31	5	83.9	
50	X81Y41	5	86.2	
51	X81Y51	5	87.2	
52	X91Y1	5	83.3	
53	X91Y21	5	84.1	
54	X91Y31	5	85.1	
55	X91Y41	5	85.1	
56	X91Y51	5	85.3	
57	X91Y61	5	84.6	
58	X91Y71	5	87.5	
59	X91Y81	5	85.9	

การนำผลไปใช้ : ผลที่ได้จึงนำผลการประเมินไปจัดทำรายงานประจำปี

bioRxiv preprint doi: <https://doi.org/10.1101/000000>; this version posted January 1, 2016. The copyright holder for this preprint (which was not certified by peer review) is the author/funder, who has granted bioRxiv a license to display the preprint in perpetuity. It is made available under aCC-BY-NC-ND 4.0 International license.

ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7x100 เมตร (ต่อ)

จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7x100 เมตร (ต่อ)	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L_{eq}	
60	X01Y51	5	85.3	

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง

** = บริเวณที่ไม่สามารถวางวัดได้

ตารางที่ 5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4x80 เมตร

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))
จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4x80 เมตร			
1	X1Y1	5	87.6
2	X1Y11	5	82.9
3	X1Y21	5	75.8
4	X1Y31	5	81.9
5	X1Y41	5	74.6
6	X1Y51	5	75.5
7	X1Y61	5	77.1
8	X1Y71	5	**
9	X1Y81	5	**
10	X1Y1	5	84.6
11	X1Y11	5	**
12	X1Y21	5	**
13	X1Y31	5	79.6
14	X1Y41	5	74.5
15	X1Y51	5	75.5
16	X1Y61	5	77.6
17	X1Y71	5	84.8
18	X1Y81	5	72.7
19	X2Y1	5	**
20	X2Y11	5	**
21	X2Y21	5	74.6
22	X2Y31	5	77.4
23	X2Y41	5	75.1
24	X2Y51	5	76.5
25	X2Y61	5	77.2
26	X2Y71	5	75.5
27	X2Y81	5	76.7
28	X3Y1	5	79.8
29	X3Y11	5	80.6
30	X3Y21	5	79.5
31	X3Y31	5	**

เลขที่ 318 หมู่ 13 ตำบลไร่ปิ้ง อําเภอสภาพนําน จังหวัดสุราษฎร์ธานี 82219

Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



C.E.M. TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5 ผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งแวดล้อมพื้นที่ท่าเรือ ขุมที่ 4 บริเวณอ่าวท่าหลวงมณฑล ยางายี่ 8 และตารางที่ 6 ผลการตรวจพื้นที่ 81.4-80

เมตร (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))
จุดที่ 6 บริเวณอ่าวท่าหลวงมณฑล ยางายี่ 6 และตารางที่ 7 ขุมที่ 4 บริเวณอ่าวท่าหลวงมณฑล ยางายี่ 81.4-80 เมตร (ต่อ)			
32	X31Y41	5	78.9
33	X31Y51	5	80.1
34	X31Y61	5	79.4
35	X31Y71	5	82.7
36	X31Y81	5	78.3
37	X41Y1	5	79.3
38	X41Y11	5	79.3
39	X41Y21	5	81.4
40	X41Y31	5	82.0
41	X41Y41	5	80.6
42	X41Y51	5	78.5
43	X41Y61	5	**
44	X41Y71	5	79.2
45	X41Y81	5	78.1
46	X51Y1	5	**
47	X51Y11	5	82.3
48	X51Y21	5	81.0
49	X51Y31	5	81.8
50	X51Y41	5	79.3
51	X51Y51	5	79.7
52	X51Y61	5	79.4
53	X51Y71	5	81.5
54	X51Y81	5	78.6
55	X61Y1	5	**
56	X61Y11	5	81.2
57	X61Y21	5	79.7
58	X61Y31	5	80.0
59	X61Y41	5	78.8
60	X61Y51	5	81.4
61	X61Y61	5	78.6
62	X61Y71	5	79.5

ตารางที่ 6 ผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งแวดล้อมพื้นที่ท่าเรือ ขุมที่ 4 บริเวณอ่าวท่าหลวงมณฑล ยางายี่ 8 และตารางที่ 7 ขุมที่ 4 บริเวณอ่าวท่าหลวงมณฑล ยางายี่ 81.4-80

Email: cem_report@cemtechnology.com โทร: 02-444-7176 Fax: 02-444-7176



C.E.M. TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5 ผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งแวดล้อมพื้นที่ท่าเรือ ขุมที่ 4 บริเวณอ่าวท่าหลวงมณฑล ยางายี่ 8 และตารางที่ 6 ผลการตรวจพื้นที่ 81.4-80

เมตร (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))
จุดที่ 4 บริเวณอ่าวท่าหลวงมณฑล ยางายี่ 6 และตารางที่ 7 ขุมที่ 4 บริเวณอ่าวท่าหลวงมณฑล ยางายี่ 81.4-80 เมตร (ต่อ)			
63	X61Y81	5	80.6
64	X71Y1	5	79.6
65	X71Y11	5	**
66	X71Y21	5	**
67	X71Y31	5	**
68	X71Y41	5	79
69	X71Y51	5	79.5
70	X71Y61	5	**
71	X71Y71	5	**
72	X71Y81	5	**

หมายเหตุ: L_{eq} คือระดับความดันเสียงเฉลี่ย

** = บริเวณที่มีเสียงรบกวนสูงเกินไป

ตารางที่ 7 ผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งแวดล้อมพื้นที่ท่าเรือ ขุมที่ 4 บริเวณอ่าวท่าหลวงมณฑล ยางายี่ 8 และตารางที่ 8 ขุมที่ 4 บริเวณอ่าวท่าหลวงมณฑล ยางายี่ 81.4-80

Email: cem_report@cemtechnology.com โทร: 02-444-7176 Fax: 02-444-7176



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 6 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4×100 เมตร

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	L_{eq}
จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4×100 เมตร				
1	X1Y1	5		82.7
2	X1Y11	5		84.7
3	X1Y21	5		82.7
4	X1Y31	5		84.4
5	X1Y41	5		85.0
6	X1Y51	5		84.3
7	X1Y61	5		84.0
8	X1Y71	5		84.4
9	X1Y81	5		83.9
10	X1Y1	5		82.2
11	X1Y11	5		83.9
12	X1Y21	5		90.4
13	X1Y31	5		89.1
14	X1Y41	5		84.0
15	X1Y51	5		84.0
16	X1Y61	5		84.6
17	X1Y71	5		86.5
18	X1Y81	5		86.9
19	X2Y1	5		82.9
20	X2Y11	5		84.1
21	X2Y21	5		87.4
22	X2Y31	5		92.2
23	X2Y41	5		85.7
24	X2Y51	5		84.2
25	X2Y61	5		85.1
26	X2Y71	5		84.3
27	X2Y81	5		86.3
28	X3Y1	5		82.7
29	X3Y11	5		83.7
30	X3Y21	5		86.0
31	X3Y31			83.4

เลขที่ 318 หมู่ 13 ตำบลไร่จีน อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 6 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 8 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4×100 เมตร (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	L_{eq}
จุดที่ 8 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4×100 เมตร (ต่อ)				
32	X31Y41	5		83.5
33	X31Y51	5		83.2
34	X31Y61	5		84.5
35	X31Y71	5		84.4
36	X31Y81	5		81.7
37	X41Y1	5		82.3
38	X41Y11	5		82.6
39	X41Y21	5		83.3
40	X41Y31	5		84.9
41	X41Y41	5		83.1
42	X41Y51	5		84.2
43	X41Y61	5		83.0
44	X41Y71	5		83.9
45	X41Y81	5		82.3
46	X51Y1	5		82.4
47	X51Y11	5		83.8
48	X51Y21	5		85.5
49	X51Y31	5		88.4
50	X51Y41	5		83.5
51	X51Y51	5		85.7
52	X51Y61	5		84.5
53	X51Y71	5		83.3
54	X51Y81	5		91.4
55	X61Y1	5		82.3
56	X61Y11	5		83.3
57	X61Y21	5		89.5
58	X61Y31	5		86.3
59	X61Y41	5		83.5
60	X61Y51	5		83.1
61	X61Y61	5		83.6
62	X61Y71	5		83.2
63	X61Y81	5		81.8

เลขที่ 318 หมู่ 13 ตำบลไร่จีน อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม.ที. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ ๑ ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณธาตุหลักในปูนซีเมนต์ชนิด ๕๐ และ ๑๐๐ (ต่อ)

ลำดับ	ปริมาณที่ทดสอบ	ร้อยละ	ผลวิเคราะห์ (dB(A))
จุดที่ ๑ ปริมาณการคำนวณค่าเฉลี่ย ค่าเฉลี่ยที่ ๑.๔-๑๐๐ (ต่อ)			
64	X71Y1	5	81.8
65	X71Y11	5	82.9
66	X71Y21	5	88.7
67	X71Y31	5	87.6
68	X71Y41	5	84.2
69	X71Y51	5	83.4
70	X71Y61	5	83.4
71	X71Y71	5	83.5
72	X71Y81	5	86.1
73	X81Y1	8	81.2
74	X91Y11	5	82.7
75	X91Y21	5	81.8
76	X81Y31	5	82.7
77	X81Y41	5	81.8
78	X81Y51	5	83.6
79	X81Y61	5	82.9
80	X81Y71	5	81.6
81	X81Y81	5	81.0
82	X91Y1	5	79.4
83	X91Y11	5	80.6
84	X91Y21	5	82.0
85	X91Y31	5	82.6
86	X91Y41	5	81.8
87	X91Y51	5	81.3
88	X91Y61	5	81.3
89	X91Y71	5	81.4
90	X91Y81	5	81.5

หมายเหตุ 1. ค่าเฉลี่ยค่าการคำนวณข้างต้น

๒. ค่าเฉลี่ยค่าการคำนวณข้างต้น

**ชื่อสถานประกอบการ
สถานที่ตั้ง**

: บริษัท ซี.เอ็ม.เทค จำกัด สทศพร
: ตั้งอยู่ที่ประตูระดมการอุตสาหกรรมบริเวณ ตำบลท่งช้าง อําเภอสทศพร จังหัดนครศรีธรรมราช

จุดเก็บตัวอย่าง

ผลการทดสอบเปรียบเทียบ ($L_{eq, 5 min}$) ในสถานประกอบการ

: จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร
จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร
จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 34.7x100 เมตร
จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4x80 เมตร
จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4x100 เมตร
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ของ บริษัท ซี.เอ็ม.เทค จำกัด
เพื่อประกอบอุปกรณ์การประมวลผล กับขนาดกลาง อํานาจสูงเกิน จึงกำหนดการขลิบ
: 22-23 พฤศจิกายน 2565 วันที่รับตัวอย่าง : 24 พฤศจิกายน 2565
: 25 พฤศจิกายน 2565 วันที่ส่งรายงาน : 26 ธันวาคม 2565
: Sound Level Meter "Professional" Model SLM-24 Serial No. 2019025459
ปรับความถูกต้อง วันที่ 10 มกราคม 2566, พบด้วย วันที่ 9 มกราคม 2566
Sound Level Meter "Professional" Model SLM-24 Serial No. 2019025456
ปรับความถูกต้อง วันที่ 12 มกราคม 2566, พบด้วย วันที่ 11 มกราคม 2566
Sound Level Meter "Professional" Model SLM-24 Serial No. 2019025452
ปรับความถูกต้อง วันที่ 14 มกราคม 2566, พบด้วย วันที่ 13 มกราคม 2566
Sound Level Meter "Professional" Model SLM-24 Serial No. 2019025492
ปรับความถูกต้อง วันที่ 14 มกราคม 2566, พบด้วย วันที่ 13 มกราคม 2566
Sound Level Meter "Professional" Model SLM-24 Serial No. 2019025445
ปรับความถูกต้อง วันที่ 17 มกราคม 2566, พบด้วย วันที่ 16 มกราคม 2566

สถานที่เก็บตัวอย่าง

วันที่เก็บตัวอย่าง
วันที่ทดสอบ
เครื่องมือ

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองผลดังต่อไปนี้ได้รับการทดสอบผ่าน
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงส่วนใด ไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

รูปภาพตามข้อด้วย



จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2
ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร



จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3
ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร



จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4
ขนาดพื้นที่ 34.7x100 เมตร



จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และ
อาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4x80 เมตร



จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4x100 เมตร

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองผลดังต่อไปนี้ได้รับการทดสอบผ่าน
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงส่วนใด ไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M. TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 158 หมู่ 15 ถนนสีหิวงค์ ถนนสายหลวง จังหวัดนครปฐม 73210

Email: cem_tech@cemtech.com โทรศัพท์ 02-417-47-68 Fax 02-417-17-90

หมายเลขปฏิทิน: CEM-05-1142

ผลการทดสอบ

ลำดับ	วันที่รับตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 1 บริเวณรอบนอกตัวอาคารหลังที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35 x 100 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ (A)	
			L ₅₀	
1	X01Y1	5	82.9	
2	X01Y11	5	83.6	
3	X01Y21	5	..	
4	X01Y31	5	..	
5	X01Y1	5	84.8	
6	X01Y11	5	83.5	
7	X01Y21	5	85.5	
8	X01Y31	5	83.2	
9	X01Y1	5	81.3	
10	X01Y11	5	82.9	
11	X01Y21	5	83.6	
12	X01Y31	5	85.3	
13	X01Y1	5	86.8	
14	X01Y11	5	85.9	
15	X01Y21	5	85.6	
16	X01Y31	5	86.6	
17	X01Y1	5	86.5	
18	X01Y11	5	84.9	
19	X01Y21	5	86.8	
20	X01Y31	5	86.7	
21	X01Y1	5	86.6	
22	X01Y11	5	86.5	
23	X01Y21	5	82.2	
24	X01Y31	5	87.1	



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Panchan

ดร.เพชฌา โสภณกุล

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบการประเมินผลระดับพื้นที่ได้รับการทดสอบเป็นวงกว้าง

พื้นที่ตัวอย่าง 15 แห่ง ผลการทดสอบค่าเฉลี่ยรวม 85.5 คะแนน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ



C.E.M. TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 158 หมู่ 15 ถนนสีหิวงค์ ถนนสายหลวง จังหวัดนครปฐม 73210

Email: cem_tech@cemtech.com โทรศัพท์ 02-417-47-68 Fax 02-417-17-90

หมายเลขปฏิทิน: CEM-05-1142

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่รับตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 1 บริเวณรอบนอกตัวอาคารหลังที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35 x 100 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ (A)	
			L ₅₀	
25	X01Y1	5	87.1	
26	X01Y11	5	88.8	
27	X01Y21	5	87.8	
28	X01Y31	5	82.2	
29	X01Y1	5	85.5	
30	X01Y11	5	85.5	
31	X01Y21	5	87.2	
32	X01Y31	5	83.8	
33	X01Y1	5	85.1	
34	X01Y11	5	82.4	
35	X01Y21	5	84.1	
36	X01Y31	5	85.6	
37	X01Y1	5	87.1	
38	X01Y11	5	82.2	
39	X01Y21	5	82.1	
40	X01Y31	5	81.6	



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Panchan

ดร.เพชฌา โสภณกุล

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบการประเมินผลระดับพื้นที่ได้รับการทดสอบเป็นวงกว้าง

พื้นที่ตัวอย่าง 15 แห่ง ผลการทดสอบค่าเฉลี่ยรวม 85.5 คะแนน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม.เทค (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 318 หมู่ 13 ตำบลวัง อําเภอสทอปกรณ จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการคิด อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร	ระยะเวลา (นาฬิกา)	ผลการทดสอบ(ต่อ) (A)	
			L _{eq}	
1	X1Y1	5	๗๗	
2	X1Y11	5	๗๗	
3	X1Y21	5	๗๗	
4	X1Y31	5	๗๗	
5	X1Y1	5	83.0	
6	X1Y11	5	80.2	
7	X1Y21	5	97.7	
8	X1Y31	5	82.1	
9	X2Y1	5	81.7	
10	X2Y11	5	83.3	
11	X2Y21	5	86.6	
12	X2Y31	5	87.3	
13	X3Y1	5	83.3	
14	X3Y11	5	83.3	
15	X3Y21	5	88.1	
16	X3Y31	5	94.0	
17	X4Y1	5	86.6	
18	X4Y11	5	88.3	
19	X4Y21	5	89.1	
20	X4Y31	5	82.3	
21	X5Y1	5	86.3	
22	X5Y11	5	86.6	
23	X5Y21	5	85.0	
24	X5Y31	5	83.4	



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม.เทค (ไทยแลนด์) จำกัด
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบบริเวณเฉพาะตัวอย่างไม่ได้รับการทดสอบทำเนิ่น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม.เทค (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 318 หมู่ 13 ตำบลวัง อําเภอสทอปกรณ จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการคิด อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร	ระยะเวลา (นาฬิกา)	ผลการทดสอบ(ต่อ) (A)	
			L _{eq}	
25	X6Y1	5	83.3	
26	X6Y11	5	85.9	
27	X6Y21	5	86.9	
28	X6Y31	5	84.8	
29	X7Y1	5	84.5	
30	X7Y11	5	80.4	
31	X7Y21	5	86.2	
32	X7Y31	5	84.2	
33	X8Y1	5	83.0	
34	X8Y11	5	80.4	
35	X8Y21	5	82.1	
36	X8Y31	5	84.3	
37	X9Y1	5	81.7	
38	X9Y11	5	81.4	
39	X9Y21	5	86.0	
40	X9Y31	5	86.9	



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม.เทค (ไทยแลนด์) จำกัด
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบบริเวณเฉพาะตัวอย่างไม่ได้รับการทดสอบทำเนิ่น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M. TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม.ที. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 310 หมู่ 10 ตำบลบึงบัว อำเภอเมืองราชบุรี จังหวัดราชบุรี 76100

Email: cem_tech@buaanet.com โทร: 02-041-141-48 Fax: 02-041-1176

หมายเลขบัญชีธนาคาร CEM-55-042

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่รับส่งตัวอย่าง บริเวณ	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ (A)
1	X1Y1	5	**
2	X1Y11	5	**
3	X1Y21	5	82.1
4	X1Y31	5	**
5	X1Y41	5	**
6	X1Y51	5	**
7	X1Y61	5	81.4
8	X1Y71	5	80.2
9	X1Y81	5	80.2
10	X1Y91	5	79.5
11	X1Y01	5	82.6
12	X1Y11	5	83.6
13	X2Y11	5	82.1
14	X2Y21	5	**
15	X2Y31	5	81.1
16	X2Y41	5	80.3
17	X2Y51	5	81.2
18	X2Y61	5	82.9
19	X2Y71	5	82.5
20	X2Y81	5	82.7
21	X2Y91	5	82.8
22	X3Y11	5	81.5
23	X3Y21	5	82.4
24	X3Y31	5	86.1



C.E.M. TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
เลขที่ 310 หมู่ 10 ตำบลบึงบัว อำเภอเมืองราชบุรี จังหวัดราชบุรี 76100

P. Pongthum

ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร บริษัท ซี.เอ็ม.ที. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการตรวจวัดปริมาณการปล่อยมลพิษจากเครื่องจักรกลการเกษตร

วันที่รับส่งตัวอย่าง: 14/05/2564 เวลา: 08.00 น. สถานที่: โรงงาน ซี.เอ็ม.ที. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด



C.E.M. TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม.ที. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 310 หมู่ 10 ตำบลบึงบัว อำเภอเมืองราชบุรี จังหวัดราชบุรี 76100

Email: cem_tech@buaanet.com โทร: 02-041-141-48 Fax: 02-041-1176

หมายเลขบัญชีธนาคาร CEM-55-042

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่รับส่งตัวอย่าง บริเวณ	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ (A)
25	X4Y11	5	82.5
26	X4Y21	5	82.9
27	X4Y31	5	82.8
28	X4Y41	5	80.4
29	X4Y51	5	**
30	X4Y61	5	83.6
31	X4Y71	5	85.9
32	X4Y81	5	85.7
33	X4Y91	5	82.6
34	X5Y11	5	84.8
35	X5Y21	5	85.1
36	X5Y31	5	80.9
37	X5Y41	5	86.1
38	X5Y51	5	**
39	X5Y61	5	83.5
40	X5Y71	5	82.9
41	X5Y81	5	82.3
42	X5Y91	5	85.2
43	X6Y11	5	84.6
44	X6Y21	5	84.5
45	X6Y31	5	86.1
46	X6Y41	5	83.1
47	X6Y51	5	85.3
48	X6Y61	5	86.6



C.E.M. TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
เลขที่ 310 หมู่ 10 ตำบลบึงบัว อำเภอเมืองราชบุรี จังหวัดราชบุรี 76100

P. Pongthum

ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร บริษัท ซี.เอ็ม.ที. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการตรวจวัดปริมาณการปล่อยมลพิษจากเครื่องจักรกลการเกษตร

วันที่รับส่งตัวอย่าง: 14/05/2564 เวลา: 08.00 น. สถานที่: โรงงาน ซี.เอ็ม.ที. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 318 หมู่ 13 ตำบลไร่จีน อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email: cem_report@bmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7x100 เมตร	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ (A)	
			L_{eq}	
49	X81Y1	5	83.9	
50	X81Y11	5	86.4	
51	X81Y21	5	87.2	
52	X81Y31	5	83.3	
53	X81Y41	5	**	
54	X81Y51	5	84.1	
55	X91Y1	5	85.1	
56	X91Y11	5	85.0	
57	X91Y21	5	84.4	
58	X91Y31	5	87.9	
59	X91Y41	5	85.9	
60	X91Y51	5	85.3	



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. P. P.

(ดร.เพทย์ไพฑูริศ ภาณุกันต์)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะกิจอย่างที่ได้รับการทดสอบทำขึ้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 318 หมู่ 13 ตำบลไร่จีน อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email: cem_report@bmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4x80 เมตร	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ (A)	
			L_{eq}	
1	X1Y1	5	87.6	
2	X1Y11	5	82.9	
3	X1Y21	5	75.8	
4	X1Y31	5	81.9	
5	X1Y41	5	74.6	
6	X1Y51	5	75.5	
7	X1Y61	5	77.1	
8	X1Y71	5	**	
9	X1Y81	5	**	
10	X1Y1	5	84.6	
11	X1Y11	5	**	
12	X1Y21	5	**	
13	X1Y31	5	79.6	
14	X1Y41	5	74.5	
15	X1Y51	5	75.5	
16	X1Y61	5	77.6	
17	X1Y71	5	84.8	
18	X1Y81	5	72.7	
19	X2Y1	5	**	
20	X2Y11	5	**	
21	X2Y21	5	74.6	
22	X2Y31	5	77.4	
23	X2Y41	5	75.1	
24	X2Y51	5	76.5	



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. P. P.

(ดร.เพทย์ไพฑูริศ ภาณุกันต์)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะกิจอย่างที่ได้รับการทดสอบทำขึ้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M. TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 338 หมู่ 33 ตำบลวัง อ.หนองเสือ จ.ปทุมธานี 13130

Email: cem_report@cemtech.co.th โทรศัพท์ 02-441-7155 Fax 02-441-7170

หมายเลขบัญชีธนาคาร CEM-63-4022

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่รับตัวอย่าง บริเวณ	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ (kg)
25	X21Y61	5	77.2
26	X21Y71	5	75.5
27	X21Y61	5	76.7
28	X31Y1	5	79.8
29	X31Y11	5	80.6
30	X31Y21	5	79.5
31	X31Y31	5	**
32	X31Y41	5	78.9
33	X31Y51	5	80.1
34	X31Y61	5	75.4
35	X31Y71	5	83.7
36	X31Y81	5	78.5
37	X41Y1	5	79.5
38	X41Y11	5	79.3
39	X41Y21	5	81.4
40	X41Y31	5	82.8
41	X41Y41	5	80.6
42	X41Y51	5	78.5
43	X41Y61	5	**
44	X41Y71	5	79.2
45	X41Y81	5	78.1
46	X51Y1	5	**
47	X51Y11	5	82.5
48	X51Y21	5	81.0



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
เลขที่ 338 หมู่ 33 ตำบลวัง อ.หนองเสือ จ.ปทุมธานี 13130

P. Pantham

คุณหญิงไพฑูริย์ พันธุ์พานิชย์
ผู้อำนวยการฝ่ายวิจัย

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองผลจะถือว่าถูกต้องถ้าได้รับผลการทดสอบที่ผ่าน
ถ้าไม่ได้รับผลการทดสอบที่ผ่านจะถือว่าไม่ถูกต้อง และจะดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป



C.E.M. TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 338 หมู่ 33 ตำบลวัง อ.หนองเสือ จ.ปทุมธานี 13130

Email: cem_report@cemtech.co.th โทรศัพท์ 02-441-7155 Fax 02-441-7170

หมายเลขบัญชีธนาคาร CEM-63-4022

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่รับตัวอย่าง บริเวณ	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ (kg)
49	X51Y31	5	81.8
50	X51Y41	5	79.2
51	X51Y51	5	79.2
52	X51Y61	5	79.4
53	X51Y71	5	81.5
54	X51Y81	5	78.8
55	X61Y1	5	**
56	X61Y11	5	81.3
57	X61Y21	5	79.7
58	X61Y31	5	80.0
59	X61Y41	5	78.8
60	X61Y51	5	81.4
61	X61Y61	5	78.5
62	X61Y71	5	79.5
63	X61Y81	5	80.9
64	X71Y1	5	79.8
65	X71Y11	5	**
66	X71Y21	5	**
67	X71Y31	5	**
68	X71Y41	5	**
69	X71Y51	5	79.5
70	X71Y61	5	**
71	X71Y71	5	**
72	X71Y81	5	**



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
เลขที่ 338 หมู่ 33 ตำบลวัง อ.หนองเสือ จ.ปทุมธานี 13130

P. Pantham

คุณหญิงไพฑูริย์ พันธุ์พานิชย์
ผู้อำนวยการฝ่ายวิจัย

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองผลจะถือว่าถูกต้องถ้าได้รับผลการทดสอบที่ผ่าน
ถ้าไม่ได้รับผลการทดสอบที่ผ่านจะถือว่าไม่ถูกต้อง และจะดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31.8 หมู่ 13 ตำบลไร่ส้ม อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email: cem_report@hotmai.com โทรศัพท์ 02-441-7147-48 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4x100 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ (A)	
			L _{eq}	
1	X1Y1	5	82.7	
2	X1Y11	5	84.7	
3	X1Y21	5	82.7	
4	X1Y31	5	84.4	
5	X1Y41	5	85.0	
6	X1Y51	5	84.3	
7	X1Y61	5	84.0	
8	X1Y71	5	84.4	
9	X1Y81	5	83.9	
10	X1Y11	5	82.2	
11	X1Y111	5	83.9	
12	X1Y21	5	90.4	
13	X1Y31	5	89.1	
14	X1Y41	5	84.0	
15	X1Y51	5	84.0	
16	X1Y61	5	84.6	
17	X1Y71	5	86.5	
18	X1Y81	5	86.9	
19	X2Y1	5	82.9	
20	X2Y11	5	84.1	
21	X2Y21	5	87.4	
22	X2Y31	5	92.2	
23	X2Y41	5	85.7	
24	X2Y51	5	84.2	



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. P. P.

(ดร.แพทยภัฏ ภูมิคุ้มกัน)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะจุดที่ได้ดำเนินการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31.8 หมู่ 13 ตำบลไร่ส้ม อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email: cem_report@hotmai.com โทรศัพท์ 02-441-7147-48 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4x100 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ (A)	
			L _{eq}	
25	X2Y61	5	85.1	
26	X2Y71	5	84.3	
27	X2Y81	5	86.3	
28	X3Y1	5	82.7	
29	X3Y11	5	83.7	
30	X3Y21	5	86.0	
31	X3Y31	5	83.4	
32	X3Y41	5	83.5	
33	X3Y51	5	83.2	
34	X3Y61	5	84.5	
35	X3Y71	5	84.4	
36	X3Y81	5	81.7	
37	X4Y1	5	82.3	
38	X4Y11	5	82.6	
39	X4Y21	5	83.3	
40	X4Y31	5	84.9	
41	X4Y41	5	83.1	
42	X4Y51	5	84.2	
43	X4Y61	5	83.0	
44	X4Y71	5	83.9	
45	X4Y81	5	82.3	
46	X5Y1	5	82.4	
47	X5Y11	5	83.8	
48	X5Y21	5	85.5	



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. P. P.

(ดร.แพทยภัฏ ภูมิคุ้มกัน)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะจุดที่ได้ดำเนินการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



Ln(μ₁)/c_{μ₁} = 16.4, ln(μ₂)/c_{μ₂} = 15.4, ln(μ₃)/c_{μ₃} = 14.4, ln(μ₄)/c_{μ₄} = 13.4

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บึงสามพัน จุดที่ 5 บริเวณบึงสามพัน-วัดหลักสามพัน 8 ขนาดพื้นที่ 81.48 ไร่ 300 เมตร	จำนวน (บ่อ)	ค่าเฉลี่ย (A)
73	X81Y1	5	81.2
74	X81Y11	5	82.7
75	X81Y2	5	81.8
76	X81Y3	5	82.7
77	X81Y41	5	81.8
78	X81Y51	5	81.6
79	X81Y61	5	82.9
80	X81Y71	5	81.6
81	X81Y81	5	81.0
82	X81Y91	5	79.4
83	X91Y11	5	80.6
84	X91Y21	5	82.0
85	X91Y31	5	82.9
86	X91Y41	5	81.8
87	X91Y51	5	81.3
88	X91Y61	5	81.3
89	X91Y71	5	81.4
90	X91Y81	5	81.5

© 2000 John Wiley & Sons, Inc. *J. Polym. Sci. Part A: Polym. Chem.* 38: 1033–1041, 2000
Published online 10 May 2000 in Wiley InterScience (www.interscience.wiley.com). DOI: 10.1002/pola.10060

26. $\frac{2x^2 + 3x + 1}{x^2 + 2x + 1} = \frac{(x+1)(2x+1)}{(x+1)^2} = \frac{2x+1}{x+1}$

[illegible]

For more information, visit www.mhhe.com/9780130352375.

ผู้รับผิดชอบโครงการขอสงวนสิทธิ์ในนามของคณะผู้บริหารโรงเรียน



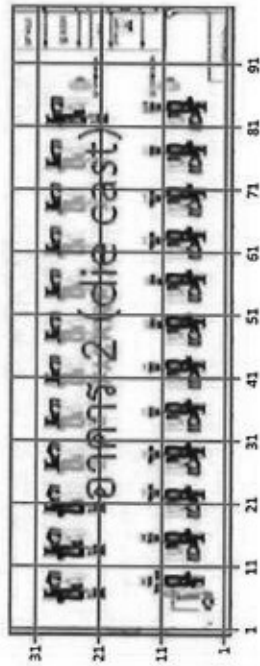
C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ภาคผนวกที่ 2

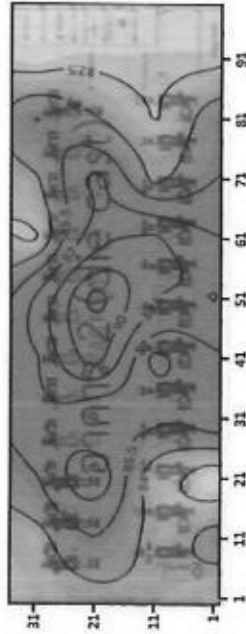
■ แสดงเส้นระดับเสียง

Y



(ก) แผนผัง Grid บริเวณจุดตรวจวัดเสียง

Y



(ข) แผนผังระดับเสียง

รูปที่ 1 จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนกรณีอาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร



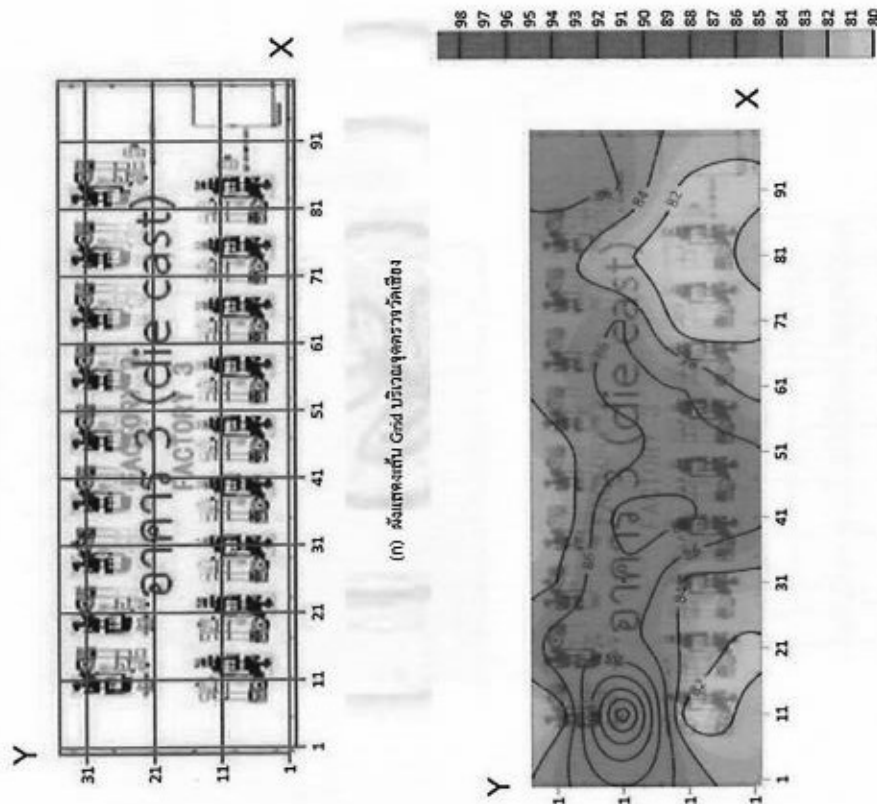
C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด



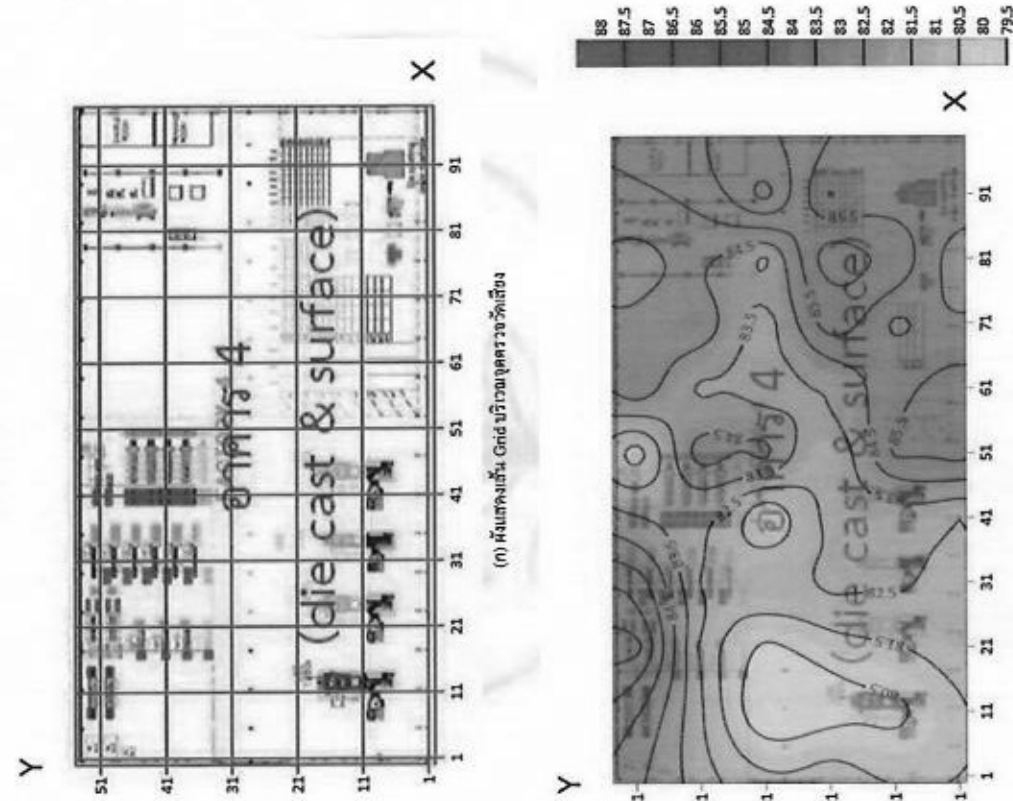
C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด



(ข) แผนผังตั้งระดับเสียง

รูปที่ 2 จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 3.5x100 เมตร



(ข) แผนผังตั้งระดับเสียง

รูปที่ 3 จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 5.4x100 เมตร



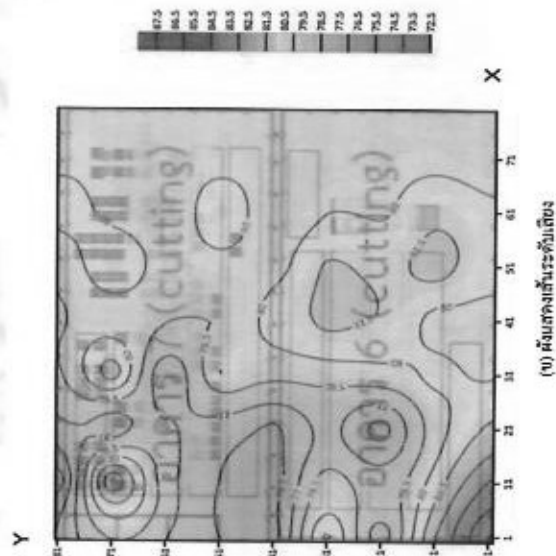
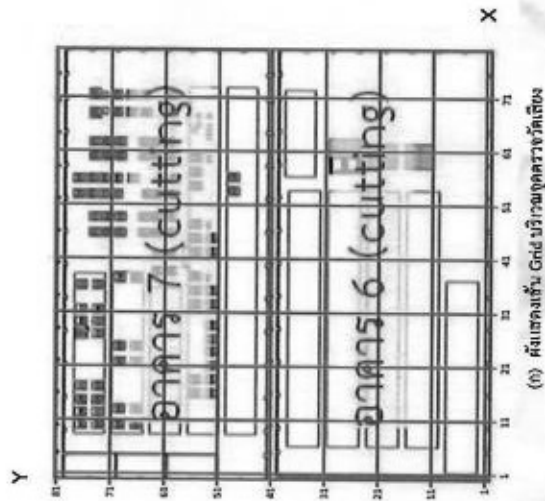
C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

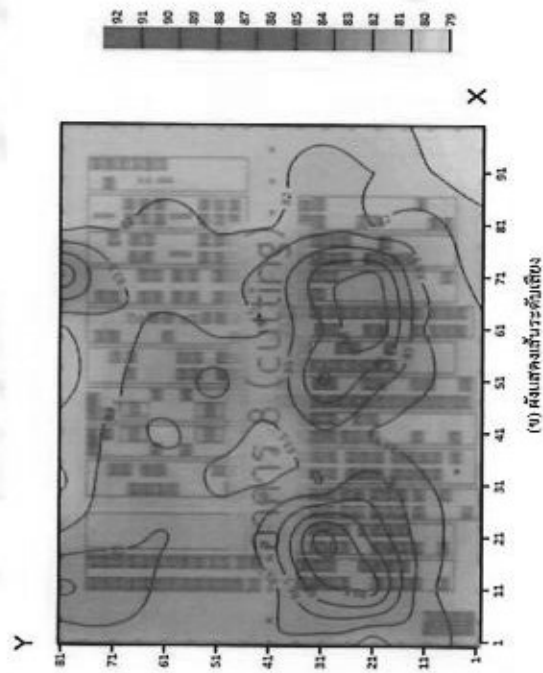
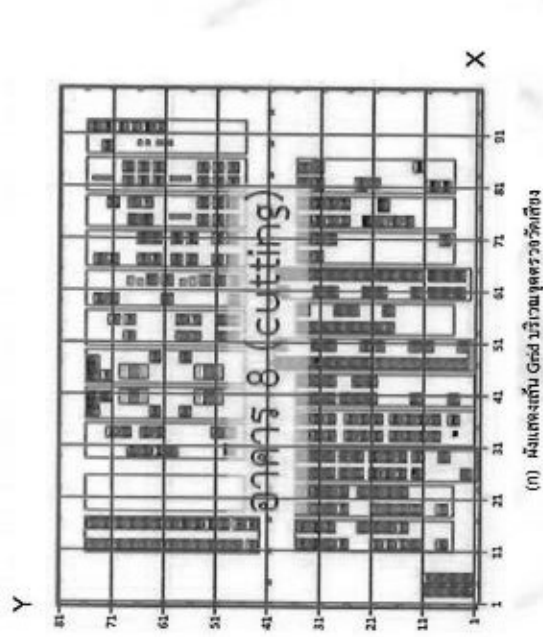
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด



รูปที่ 4 จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4x89 เมตร

เลขที่ 31.8 หมู่ 13 ตำบลวังช้าง อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ 10130

Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-56 Fax 02-441-7176



รูปที่ 5 จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4x80 เมตร

เลขที่ 31.8 หมู่ 13 ตำบลวังช้าง อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ 10130



Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-56 Fax 02-441-7176

ภาคผนวก ข-6

แผนและบันทึกการดูแลรักษาถังดักไขมันและถังบำบัดน้ำเสีย

Management waste water from toilets and canteens plan Y'2023

แผนการดำเนินงานการจัดการสิ่งปฏิกูลจากห้องน้ำและโรงอาหาร ประจำปี 2566

No.	หัวข้อ Item	การปฏิบัติ Action	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Remarks
1	การจัดการน้ำเสียจากห้องน้ำ (Management of waste water from Toilets)		W1 W2 W3 W4	W1 W2 W3 W4	W1 W2 W3 W4	W1 W2 W3 W4	W1 W2 W3 W4	W1 W2 W3 W4	W1 W2 W3 W4	W1 W2 W3 W4	W1 W2 W3 W4	W1 W2 W3 W4	W1 W2 W3 W4	W1 W2 W3 W4	
	การตรวจเช็คปริมาณของเสียประจำสัปดาห์ The weekly volume check.	Plan													
		Actual													
	การดูแลระบบจากถังบำบัดน้ำระจําเดือน Disposal waste water sludge from Toilets	Plan													
		Actual													
	การบำรุงรักษาระบบหมักน้ำบํัด Maintenance and Repair of treatment tank	Plan													
		Actual													
2	การจัดการน้ำเสียจากโรงอาหาร (Management of waste water from Canteen)														
	การตรวจเช็คปริมาณของเสียประจำสัปดาห์ The weekly volume check.	Plan													
		Actual													
	การดูแลระบบจากถังเก็บไขมันระจําเดือน Disposal waste water sludge from Canteen	Plan													
		Actual													
	การบำรุงรักษาระบบหมักน้ำบํัด Maintenance and Repair of treatment tank	Plan													
		Actual													
ภาพประกอบ															
หมายเหตุ															

หมายเหตุ: ■ = แผนงาน

□ = ผลการดำเนินงาน

= ครอบคลุมหรือจัดทำไม่สมบูรณ์หรือระบบไม่สมบูรณ์

ภาคผนวก ข-7

แผนและเอกสารอบรมด้านความปลอดภัย



บริษัท หจก.มหาสารคาม จำกัด
KORNTAPER MAHASAKH CO., LTD.
เลขที่ ๑ หมู่ที่ ๑ ตำบล ๑ อำเภอเมือง จังหวัดมหาสารคาม โทร. ๐๔๓-๖๐๕๕๕๕ แฟกซ์ ๐๔๓-๖๐๕๕๕๕



บริษัท หจก.มหาสารคาม จำกัด
KORNTAPER MAHASAKH CO., LTD.
เลขที่ ๑ หมู่ที่ ๑ ตำบล ๑ อำเภอเมือง จังหวัดมหาสารคาม โทร. ๐๔๓-๖๐๕๕๕๕ แฟกซ์ ๐๔๓-๖๐๕๕๕๕

๒๐ พฤษภาคม ๒๕๕๕

ที่ ๐๖
เรื่อง
เอกสารประกอบคำขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการ "การขุดเจาะและเปลี่ยนแปลงที่ดินในลักษณะขุดเจาะ"
ผู้ดำเนินการขุดเจาะ บัณฑิต จำกัด (เจ้าภาพขุดเจาะ)
เอกสารประกอบ
๑. สำเนาใบแจ้งเรื่องผู้ดำเนินการขุดเจาะ
๒. ภาพถ่ายการขุดเจาะ

เมื่อวันอังคาร ที่ ๒๓ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๕ บริษัท หจก.มหาสารคาม จำกัด รับแจ้ง จากบริษัท "มหาสารคาม จำกัด"
ได้ดำเนินการขุดเจาะ "การขุดเจาะและเปลี่ยนแปลงที่ดินในลักษณะขุดเจาะ" โดยได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการ "การขุดเจาะและเปลี่ยนแปลงที่ดินในลักษณะขุดเจาะ"
จากกรมที่ดิน และกรมการช่าง หรือเจ้าหน้าที่ ที่เกี่ยวข้อง หากมีการขุดเจาะเปลี่ยนแปลงที่ดิน ให้ดำเนินการขุดเจาะ

ระหว่างเวลา ๑๕.๐๐ - ๑๖.๐๐ น.

โดยมีรายละเอียดการขุดเจาะดังนี้

๑. การขุดเจาะและเปลี่ยนแปลงที่ดินในลักษณะขุดเจาะ
๒. การขุดเจาะและเปลี่ยนแปลงที่ดินในลักษณะขุดเจาะ
๓. ขุดเจาะ
๔. การขุดเจาะและเปลี่ยนแปลงที่ดินในลักษณะขุดเจาะ
๕. การขุดเจาะและเปลี่ยนแปลงที่ดินในลักษณะขุดเจาะ

เอกสารประกอบคำขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการ "การขุดเจาะและเปลี่ยนแปลงที่ดินในลักษณะขุดเจาะ"

จึงมีหมายให้ดำเนินการ



รองเลขาธิการคณะรัฐมนตรี

(นางสาววิมลทิพย์ นิลทิม) (นางสาววิมลทิพย์ นิลทิม)
เลขาธิการคณะรัฐมนตรี



บริษัท พวตม มาเลเซีย จำกัด
PONTIPE MAJLISAN CO., LTD
33550 อ.บันนังสตา จ.ยะลา โทร 044-322888
โทร 002-3665555 โทรสาร 044-322888

ภาพบรรยากาศการอบรม

หลักสูตร การขับเคลื่อนองค์กรสู่สังคมยั่งยืน

วันที่ 28 มีนาคม 2566

ณ ห้องประชุม ศูนย์วิจัย มหาวิทยาลัยยะลา อ.บันนังสตา จ.ยะลา



ภาพบรรยากาศการอบรม

หลักสูตร การขับเคลื่อนองค์กรสู่สังคมยั่งยืน

วันที่ 28 มีนาคม 2566

ณ ห้องประชุม ศูนย์วิจัย มหาวิทยาลัยยะลา อ.บันนังสตา จ.ยะลา



บริษัท ชิม-เอ ไฮ เทคโนโลยี จำกัด

หมายเหตุ : เกณฑ์ผ่านคะแนนรวม 70 คะแนนขึ้นไป

[illegible]



บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด

SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.

วุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นางสาวพัชริดา นอกระโทก

ได้ผ่านการฝึกอบรม หลักสูตร ผู้บังคับปั้นจั่นเหนือศีรษะ ผู้ให้สัญญาณ

และผู้ผูกมัดวัสดุ จำนวน 15 ชั่วโมง

Has completed the training course in "Overhead Crane Operator and Rigger"

ในวันที่ 2 และ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

ให้ไว้ ณ วันที่ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

(นายดุสิต คชรินทร์)

วิทยาการ



บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด

SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.

วุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นางสาวสมฤดี ลือเฟื่อง

ได้ผ่านการฝึกอบรม หลักสูตร ผู้บังคับปั้นจั่นเหนือศีรษะ ผู้ให้สัญญาณ

และผู้ผูกมัดวัสดุ จำนวน 15 ชั่วโมง

Has completed the training course in "Overhead Crane Operator and Rigger"

ในวันที่ 2 และ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

ให้ไว้ ณ วันที่ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

(นายดุสิต คชรินทร์)

วิทยาการ





บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด
SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.



วุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นางสาวเกศกนก ประมูลจะโก

ได้ผ่านการฝึกอบรม หลักสูตร ผู้บังคับปั้นจั่นเหนือศีรษะ ผู้ให้สัญญาณ
และผู้ผูกมัดวัสดุ จำนวน 15 ชั่วโมง

Has completed the training course in "Overhead Crane Operator and Rigger"

ในวันที่ 2 และ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

ให้ไว้ ณ วันที่ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

(นายดุสิต คชรินทร์)

วิทยากร



บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด
SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.



วุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นางสาวเกษนัส เชี่ยวกลม

ได้ผ่านการฝึกอบรม หลักสูตร ผู้บังคับปั้นจั่นเหนือศีรษะ ผู้ให้สัญญาณ
และผู้ผูกมัดวัสดุ จำนวน 15 ชั่วโมง

Has completed the training course in "Overhead Crane Operator and Rigger"

ในวันที่ 2 และ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

ให้ไว้ ณ วันที่ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

(นายดุสิต คชรินทร์)

วิทยากร



บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด
SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.



วุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายสันทัต เกี้ยวสูงเนิน

ได้ผ่านการฝึกอบรม หลักสูตร ผู้บังคับปั้นจั่นเหนือศีรษะ ผู้ให้สัญญาณ
และผู้ผูกมัดวัสดุ จำนวน 15 ชั่วโมง

Has completed the training course in "Overhead Crane Operator and Rigger"

ในวันที่ 2 และ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

ให้ไว้ ณ วันที่ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

(นายดุสิต คชรินทร์)

วิทยากร



บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด
SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.



วุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายธงชัย พุนวิรัตน์

ได้ผ่านการฝึกอบรม หลักสูตร ผู้บังคับปั้นจั่นเหนือศีรษะ ผู้ให้สัญญาณ
และผู้ผูกมัดวัสดุ จำนวน 15 ชั่วโมง

Has completed the training course in "Overhead Crane Operator and Rigger"

ในวันที่ 2 และ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

ให้ไว้ ณ วันที่ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

(นายดุสิต คชรินทร์)

วิทยากร



บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด
SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.



วุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายสิทธิศักดิ์ บุญทัน

ได้ผ่านการฝึกอบรม หลักสูตร ผู้บังคับปั้นจั่นเหนือศีรษะ ผู้ให้สัญญาณ
และผู้ผูกมัดวัสดุ จำนวน 15 ชั่วโมง

Has completed the training course in "Overhead Crane Operator and Rigger"

ในวันที่ 2 และ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

ให้ไว้ ณ วันที่ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

(นายดุสิต คชรินทร์)

วิทยากร



บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด
SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.



วุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายภูธเนศ ภาวจันทิก

ได้ผ่านการฝึกอบรม หลักสูตร ผู้บังคับปั้นจั่นเหนือศีรษะ ผู้ให้สัญญาณ
และผู้ผูกมัดวัสดุ จำนวน 15 ชั่วโมง

Has completed the training course in "Overhead Crane Operator and Rigger"

ในวันที่ 2 และ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

ให้ไว้ ณ วันที่ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

(นายดุสิต คชรินทร์)

วิทยากร



บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด
SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.



วุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายอัศม์เดช อินทร์ชำนาญ

ได้ผ่านการฝึกอบรม หลักสูตร ผู้บังคับปั้นจั่นเหนือศีรษะ ผู้ให้สัญญาณ
และผู้ผูกมัดวัสดุ จำนวน 15 ชั่วโมง

Has completed the training course in "Overhead Crane Operator and Rigger"

ในวันที่ 2 และ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

ให้ไว้ ณ วันที่ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

(นายดุสิต คชรินทร์)

วิทยากร



บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด
SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.



วุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายเกียรติศักดิ์ ทองสาย

ได้ผ่านการฝึกอบรม หลักสูตร ผู้บังคับปั้นจั่นเหนือศีรษะ ผู้ให้สัญญาณ
และผู้ผูกมัดวัสดุ จำนวน 15 ชั่วโมง

Has completed the training course in "Overhead Crane Operator and Rigger"

ในวันที่ 2 และ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

ให้ไว้ ณ วันที่ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

(นายดุสิต คชรินทร์)

วิทยากร



บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด
SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.



วุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายชัชวาล กัณหา

ได้ผ่านการฝึกอบรม หลักสูตร ผู้บังคับปั้นจั่นเหนือศีรษะ ผู้ให้สัญญาณ
และผู้ผูกมัดวัสดุ จำนวน 15 ชั่วโมง

Has completed the training course in "Overhead Crane Operator and Rigger"

ในวันที่ 2 และ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

ให้ไว้ ณ วันที่ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

(นายดุสิต คชรินทร์)

วิทยากร



บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด
SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.



วุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายกิตตินันท์ สร้างมี

ได้ผ่านการฝึกอบรม หลักสูตร ผู้บังคับปั้นจั่นเหนือศีรษะ ผู้ให้สัญญาณ
และผู้ผูกมัดวัสดุ จำนวน 15 ชั่วโมง

Has completed the training course in "Overhead Crane Operator and Rigger"

ในวันที่ 2 และ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

ให้ไว้ ณ วันที่ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

(นายดุสิต คชรินทร์)

วิทยากร



บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด
SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.



วุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายสมมาตต์ ดอนจังหวีด

ได้ผ่านการฝึกอบรม หลักสูตร ผู้บังคับปั้นจั่นเหนือศีรษะ ผู้ให้สัญญาณ
และผู้ผูกมัดวัสดุ จำนวน 15 ชั่วโมง

Has completed the training course in "Overhead Crane Operator and Rigger"

ในวันที่ 2 และ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

ให้ไว้ ณ วันที่ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

[Redacted Signature]
(นายดุสิต คชรินทร์)

วิทยากร



บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด
SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.



วุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายณัฐชัย โมชคลา

ได้ผ่านการฝึกอบรม หลักสูตร ผู้บังคับปั้นจั่นเหนือศีรษะ ผู้ให้สัญญาณ
และผู้ผูกมัดวัสดุ จำนวน 15 ชั่วโมง

Has completed the training course in "Overhead Crane Operator and Rigger"

ในวันที่ 2 และ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

ให้ไว้ ณ วันที่ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

[Redacted Signature]
(นายดุสิต คชรินทร์)

วิทยากร



บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด
SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.



วุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายสราวุธ เทียมศรี

ได้ผ่านการฝึกอบรม หลักสูตร ผู้บังคับปั้นจั่นเหนือศีรษะ ผู้ให้สัญญาณ
และผู้ผูกมัดวัสดุ จำนวน 15 ชั่วโมง

Has completed the training course in "Overhead Crane Operator and Rigger"

ในวันที่ 2 และ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

ให้ไว้ ณ วันที่ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

[Redacted Signature]

(นายดุสิต คชรินทร์)

วิทยากร



บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด
SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.



วุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายธนากร กลับดี

ได้ผ่านการฝึกอบรม หลักสูตร ผู้บังคับปั้นจั่นเหนือศีรษะ ผู้ให้สัญญาณ
และผู้ผูกมัดวัสดุ จำนวน 15 ชั่วโมง

Has completed the training course in "Overhead Crane Operator and Rigger"

ในวันที่ 2 และ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

ให้ไว้ ณ วันที่ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

[Redacted Signature]

(นายดุสิต คชรินทร์)

วิทยากร



บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด

SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.



วุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายกฤษดา ถาวรวิสุทธิ

ได้ผ่านการฝึกอบรม หลักสูตร ผู้บังคับปั้นจั่นเหนือศีรษะ ผู้ให้สัญญาณ

และผู้ผูกมัดวัสดุ จำนวน 15 ชั่วโมง

Has completed the training course in "Overhead Crane Operator and Rigger"

ในวันที่ 2 และ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

ให้ไว้ ณ วันที่ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

(นายดุสิต คชรินทร์)

วิทยาการ



บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด

SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.



วุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายปัญญา อักษรพรมราช

ได้ผ่านการฝึกอบรม หลักสูตร ผู้บังคับปั้นจั่นเหนือศีรษะ ผู้ให้สัญญาณ

และผู้ผูกมัดวัสดุ จำนวน 15 ชั่วโมง

Has completed the training course in "Overhead Crane Operator and Rigger"

ในวันที่ 2 และ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

ให้ไว้ ณ วันที่ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

(นายดุสิต คชรินทร์)

วิทยาการ



บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด
SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.



วุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายสิทธิราช ศรีไชย

ได้ผ่านการฝึกอบรม หลักสูตร ผู้บังคับปั้นจั่นเหนือศีรษะ ผู้ให้สัญญาณ

และผู้ผูกมัดวัสดุ จำนวน 15 ชั่วโมง

Has completed the training course in "Overhead Crane Operator and Rigger"

ในวันที่ 2 และ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

ให้ไว้ ณ วันที่ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566



(นายดุสิต ศชรินทร์)

วิทยากร



บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด
SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.



วุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายพรชัย ดวงสิงห์

ได้ผ่านการฝึกอบรม หลักสูตร ผู้บังคับปั้นจั่นเหนือศีรษะ ผู้ให้สัญญาณ

และผู้ผูกมัดวัสดุ จำนวน 15 ชั่วโมง

Has completed the training course in "Overhead Crane Operator and Rigger"

ในวันที่ 2 และ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566

ให้ไว้ ณ วันที่ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2566



(นายดุสิต ศชรินทร์)

วิทยากร

ภาคผนวก ข-8

ผังแสดงเส้นทางการระบายน้ำในโครงการ

การใช้ประโยชน์ที่ดินภายในโครงการ แสดงเส้นทางระบายน้ำของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

ภาคผนวก ข-9

เอกสารตรวจสอบและทำความสะอาดระบบระบายน้ำฝน

55 Check sheet control NIKKA oil area

25 Check input control failure bit area		25-bit input control failure bit area																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
25-bit input control failure bit area		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000
25-bit input control failure bit area	25-bit input control failure bit area	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				

מלך ישראל ויהוואל

Abstract

✓ Use liquid

ඒ පැහැදිලි කරමිනි.

X. **ဒီဇယ်ဂျင် အင်ဂျင်**

1000

19.2

[illegible]

SHIN-EI SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD		BRANCH : <input type="checkbox"/> SUWANNAKUMHAR ZONE <input checked="" type="checkbox"/> NAKHONRATON ZONE																															
CHECK SHEET NO.	CHECK SHEET TITLE :	DEPARTMENT : HRSGA	CONTROL SHEET : 1.1																														
ตรวจเช็คพื้นที่ควบคุม 5a พื้นที่ควบคุมภายใน HRSGA		OFFICIAL DATE : 29-Sep-23	PAGE : 1/1																														
SS Checksheet control Area Section HRSGA		Request Section / HRSGA Section	QA Section																														
		Prepared by (Eng./Ops)	Checked by (I-Manager)																														
		Mr.Kritada	Mr.Sato																														
		Checked by (I-Manager)	Checked by (I-Manager)																														
		Mr.Changin	Mr.Luxanone																														
		Approved by (I-Manager)	Approved by (I-Manager)																														
		Mr.Kritada	Mr.Kosaka																														
ตรวจเช็คพื้นที่ควบคุม 5a		Month: September Y 2023																															
Detail of Checked		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1. พื้นที่ควบคุมภายใน Employees car parking area.																																	
2. พื้นที่ควบคุมภายใน Employees motorcycle parking area.																																	
3. พื้นที่ควบคุมภายใน Garbage shed area.																																	
4. พื้นที่ควบคุมภายใน Football field area.																																	
5. พื้นที่ควบคุมภายใน Car parks, gardens and lawns.																																	
6. พื้นที่ควบคุมภายใน Roads and drainage ditches.																																	
7. พื้นที่ควบคุมภายใน Contaminated areas.																																	
8. พื้นที่ควบคุมภายใน Car parks, gardens and lawns.																																	
9. พื้นที่ควบคุมภายใน Roads and drainage ditches.																																	
10. พื้นที่ควบคุมภายใน Contaminated areas.																																	
11. พื้นที่ควบคุมภายใน Car parks, gardens and lawns.																																	
12. พื้นที่ควบคุมภายใน Roads and drainage ditches.																																	
13. พื้นที่ควบคุมภายใน Contaminated areas.																																	
14. พื้นที่ควบคุมภายใน Car parks, gardens and lawns.																																	
15. พื้นที่ควบคุมภายใน Roads and drainage ditches.																																	
16. พื้นที่ควบคุมภายใน Contaminated areas.																																	
17. พื้นที่ควบคุมภายใน Car parks, gardens and lawns.																																	
18. พื้นที่ควบคุมภายใน Roads and drainage ditches.																																	
19. พื้นที่ควบคุมภายใน Contaminated areas.																																	
20. พื้นที่ควบคุมภายใน Car parks, gardens and lawns.																																	
21. พื้นที่ควบคุมภายใน Roads and drainage ditches.																																	
22. พื้นที่ควบคุมภายใน Contaminated areas.																																	
23. พื้นที่ควบคุมภายใน Car parks, gardens and lawns.																																	
24. พื้นที่ควบคุมภายใน Roads and drainage ditches.																																	
25. พื้นที่ควบคุมภายใน Contaminated areas.																																	
26. พื้นที่ควบคุมภายใน Car parks, gardens and lawns.																																	
27. พื้นที่ควบคุมภายใน Roads and drainage ditches.																																	
28. พื้นที่ควบคุมภายใน Contaminated areas.																																	
29. พื้นที่ควบคุมภายใน Car parks, gardens and lawns.																																	
30. พื้นที่ควบคุมภายใน Roads and drainage ditches.																																	
31. พื้นที่ควบคุมภายใน Contaminated areas.																																	
32. พื้นที่ควบคุมภายใน Car parks, gardens and lawns.																																	
33. พื้นที่ควบคุมภายใน Roads and drainage ditches.																																	
34. พื้นที่ควบคุมภายใน Contaminated areas.																																	
35. พื้นที่ควบคุมภายใน Car parks, gardens and lawns.																																	
36. พื้นที่ควบคุมภายใน Roads and drainage ditches.																																	
37. พื้นที่ควบคุมภายใน Contaminated areas.																																	
38. พื้นที่ควบคุมภายใน Car parks, gardens and lawns.																																	
39. พื้นที่ควบคุมภายใน Roads and drainage ditches.																																	
40. พื้นที่ควบคุมภายใน Contaminated areas.																																	
41. พื้นที่ควบคุมภายใน Car parks, gardens and lawns.																																	
42. พื้นที่ควบคุมภายใน Roads and drainage ditches.																																	
43. พื้นที่ควบคุมภายใน Contaminated areas.																																	
44. พื้นที่ควบคุมภายใน Car parks, gardens and lawns.																																	
45. พื้นที่ควบคุมภายใน Roads and drainage ditches.																																	
46. พื้นที่ควบคุมภายใน Contaminated areas.																																	
47. พื้นที่ควบคุมภายใน Car parks, gardens and lawns.																																	
48. พื้นที่ควบคุมภายใน Roads and drainage ditches.																																	
49. พื้นที่ควบคุมภายใน Contaminated areas.																																	
50. พื้นที่ควบคุมภายใน Car parks, gardens and lawns.																																	
51. พื้นที่ควบคุมภายใน Roads and drainage ditches.																																	
52. พื้นที่ควบคุมภายใน Contaminated areas.																																	
53. พื้นที่ควบคุมภายใน Car parks, gardens and lawns.																																	
54. พื้นที่ควบคุมภายใน Roads and drainage ditches.																																	
55. พื้นที่ควบคุมภายใน Contaminated areas.																																	
56. พื้นที่ควบคุมภายใน Car parks, gardens and lawns.																																	
57. พื้นที่ควบคุมภายใน Roads and drainage ditches.																																	
58. พื้นที่ควบคุมภายใน Contaminated areas.																																	
59. พื้นที่ควบคุมภายใน Car parks, gardens and lawns.																																	
60. พื้นที่ควบคุมภายใน Roads and drainage ditches.																																	
61. พื้นที่ควบคุมภายใน Contaminated areas.																																	
62. พื้นที่ควบคุมภายใน Car parks, gardens and lawns.																																	
63. พื้นที่ควบคุมภายใน Roads and drainage ditches.																																	
64. พื้นที่ควบคุมภายใน Contaminated areas.																																	
65. พื้นที่ควบคุมภายใน Car parks, gardens and lawns.																																	
66. พื้นที่ควบคุมภายใน Roads and drainage ditches.																																	
67. พื้นที่ควบคุมภายใน Contaminated areas.																																	
68. พื้นที่ควบคุมภายใน Car parks, gardens and lawns.																																	
69. พื้นที่ควบคุมภายใน Roads and drainage ditches.																																	
70. พื้นที่ควบคุมภายใน Contaminated areas.																																	
71. พื้นที่ควบคุมภายใน Car parks, gardens and lawns.																																	
72. พื้นที่ควบคุมภายใน Roads and drainage ditches.																																	
73. พื้นที่ควบคุมภายใน Contaminated areas.																																	
74. พื้นที่ควบคุมภายใน Car parks, gardens and lawns.																																	
75. พื้นที่ควบคุมภายใน Roads and drainage ditches.			</																														

[illegible][illegible]

ภาคผนวก ข-10

เอกสารขอขยายระยะเวลาในการจัดเก็บสิ่งปฏิกูล
บริเวณโรงงาน (สก.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขอขยาระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สก1(อ)-19560/2566

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน ขว-72-25/50นม

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	130113	น้ำมันเก่าใช้แล้ว	1	ถัง 200 ลิตร	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยาระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 1 มิถุนายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 25 สิงหาคม 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาต โดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สก1(ร)-30328/2566

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท จีน-เอ โซ เทคโนโลยี จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน ข3-72-25/50นม

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	160215	หลอดไฟ	2	รวบรวมใส่ถุง Bigbag	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 13 กันยายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 19 กันยายน 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

ภาคผนวก ข-11

เอกสารขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกจากโรงงาน (สก.2)



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6501-14761

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ชิน-เอ โซ เพค จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-72-25/50นม

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	12 01 01	Steel Scrap	200	011	จ3- 53(9)-29/48นม	อนุญาต	
2	15 01 01	Paper Scrap	40	011	จ3- 53(9)-29/48นม	อนุญาต	
3	15 01 02	Plastic Scrap	24	011	จ3- 53(9)-29/48นม	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2565 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 6 ตุลาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6501-14761

ของ บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-72-25/50นม

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
61557/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 09 Aluminium Dross โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.60-2/2539-ญอน. ปริมาณ 700 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
61557/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 18 Aluminium Scrap Mixed Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.60-2/2539-ญอน. ปริมาณ 640 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
61557/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 05 07 น้ำมันเบื่อน้ำมัน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สบ ปริมาณ 550 ตัน วิธีการกำจัด 041	อนุญาต	
61557/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 13 กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-18/56ปท ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
61557/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 80 01 ฝุ่นจากระบบบำบัด โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-18/56ปท ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
61557/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 หลอดไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-18/56ปท ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
61557/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 วัสดุ ถูมือและเศษผ้าปนเบื่อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-18/56ปท ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
61557/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 09 Aluminium Dross โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-60-23/47ขบ ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
61557/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 18 Aluminium Scrap mixed Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-60-23/47ขบ ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
63976/2565	18/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 01 13 น้ำมันใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/51ขบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
68508/2565	23/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 วัสดุ ถูมือและเศษผ้าปนเบื่อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/51ขบ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
68508/2565	23/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 09 Aluminum Dross โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-60-2/45ขบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
68728/2565	25/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 03 เศษอลูมิเนียมขี้กึ่ง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-60-2/45ขบ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
68728/2565	25/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 03 เศษอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.60-1/2558-ญพข. ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
70559/2565	2/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 03 เศษอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.60-3/2539-ญวก. ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	

វិចារណ៍

- [illegible]

เหตุการณ์การไม่จบเยื่อ

- 01 ผู้รับคำนิพนธ์การ ให้คำปรึกษาอนุญาตให้ ไปมัสก ทำความสะอาดตัว ให้ใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการนำมัสกมาจัดเรียงกลับ ให้ใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับคำนิพนธ์การ ให้รับแจ้งแจ้งไปว่าปฏิบัติตามมาตรา 37 หรือหยุดประกาศกรณีการ
04 ตามมาตรา 39 ตามกระทรวง สาธารณสุข ใช้งาน
05 ผู้รับคำนิพนธ์การ ไม่มีความเข้าใจกับวิธีการจัดเรียงกลับ ให้ใช้ประโยชน์ใหม่
06 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตจาก เจ้าพนักงานสาธารณสุขได้
07 ผู้ให้บริการจึงไม่ได้รับอนุญาตให้จำหน่าย ใช้งาน เมื่อไม่ได้รับแจ้งประกาศ
ในส่วนขยาย
08 ไม่เข้าข่ายของข้อยกเว้นตามพระราชกำหนดการ งดเว้นภาษีเงินได้
การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุที่ตำรวจมีอำนาจ

- 99.
- ⁴
- 0110 0211

บุคคลที่มีส่วนร่วมพิจารณาได้ เป็นสมาชิกเขตเขาหลวง หรือเขาสารไม่
สมบูรณ์ ดังนี้

- [illegible]

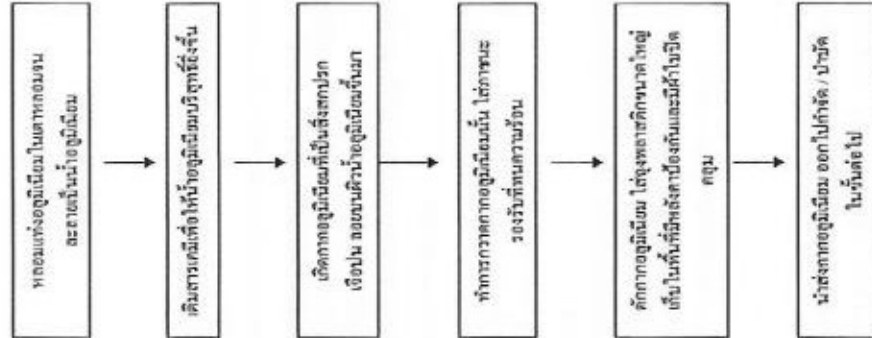
113141414

1. กรณีไม่ขออนุญาต หากทำผิดให้เฝ้าซ้าย สามารถแจ้งทั้งทีมแพทย์หรือกรมการดูแลได้โดยไม่ต้องแจ้งหรือรายงานเหตุการณ์ตามกรรม
ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่เข้ารับแจ้งแจ้งมาจากการเกิดเหตุครั้งนี้
2. หากท่านเองเป็นผู้ผิดแจ้งปฎิบัติหรือแจ้งไปใช้แล้วออกนอกเคาน์เตอร์โรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการผิด
ตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2537 ซึ่งจะแจ้งโทษปรับไว้ที่เดิม 2 แสนบาท

ภาคผนวก ข-12

เอกสารแจ้งรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

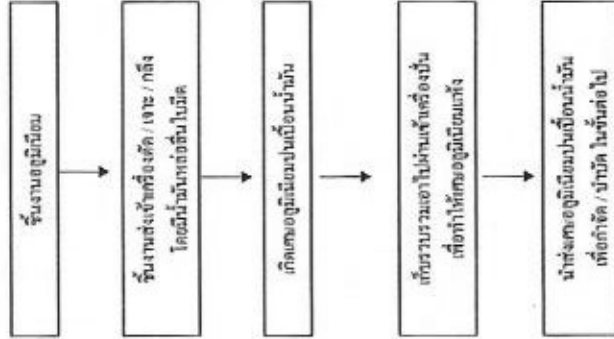


แผนผังการไหลของ Aluminum Dress

ลงชื่อ..... (นาย) [Redacted Signature] ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม
วันที่ 10 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566

ผู้อำนวยการงาน

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



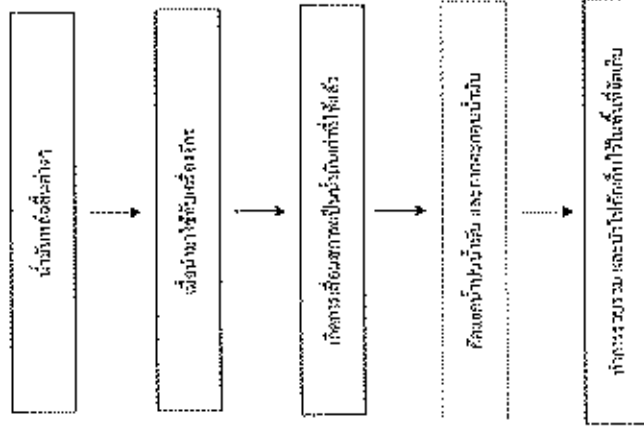
แผนผังการไหลของ Aluminum Scrap mixed oil



ลงชื่อ..... (นาย) [Redacted Signature] ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม
วันที่ 10 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566

ผู้อำนวยการงาน

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของข้อมูลเชิงปฏิบัติหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว



แผนผังการไหลของข้อมูลเป็นข้อมูล



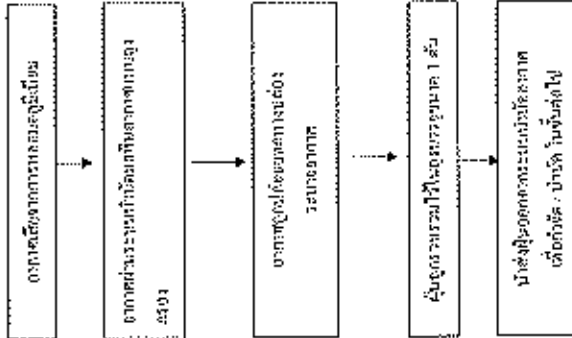
วันที่ 14/04/66

(นายวิชาญ วิชาญ)
วันจันทร์ 14 สิงหาคม พ.ศ. 2566

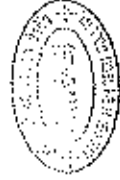
นายวิชาญ วิชาญ

(นายวิชาญ วิชาญ)
วันจันทร์ 14 สิงหาคม พ.ศ. 2566

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของข้อมูลเชิงปฏิบัติหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว



แผนผังการไหลของข้อมูลเป็นข้อมูล



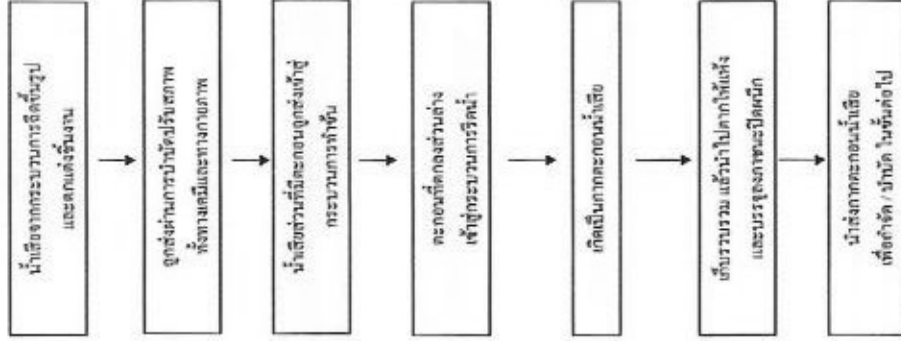
วันที่ 14/04/66

(นายวิชาญ วิชาญ)
วันจันทร์ 14 สิงหาคม พ.ศ. 2566

นายวิชาญ วิชาญ

(นายวิชาญ วิชาญ)
วันจันทร์ 14 สิงหาคม พ.ศ. 2566

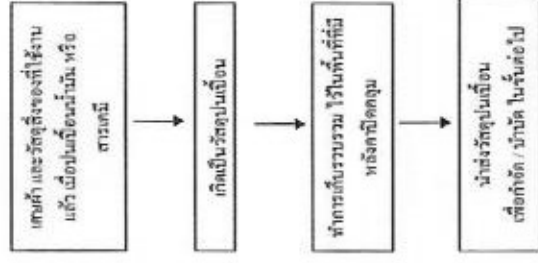
แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



แผนผังการไหลของ กระบวนการของระบบบำบัดน้ำเสีย

ลงชื่อ..... (นายศักดิ์ศักดิ์ คำนา) (นายสุวิทย์ ชาติได้) วัน ที่ 10 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

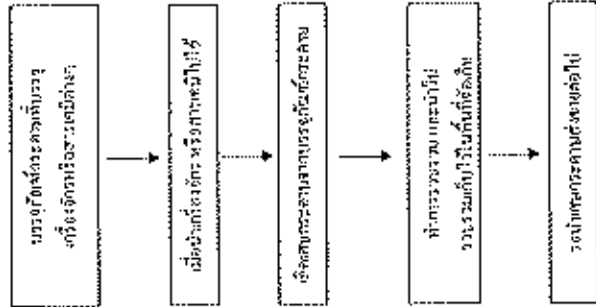
แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



แผนผังการไหลของ วัสดุปนเปื้อน

ลงชื่อ..... (นายศักดิ์ศักดิ์ คำนา) (นายสุวิทย์ ชาติได้) วัน ที่ 10 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก

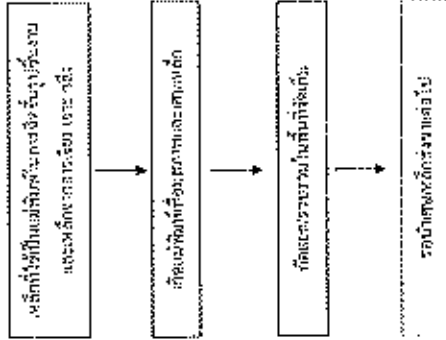


แผนผังการไหลของ Paper Scrap



นางสาว...
นางสาว...
วันที่ ๑๖ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก

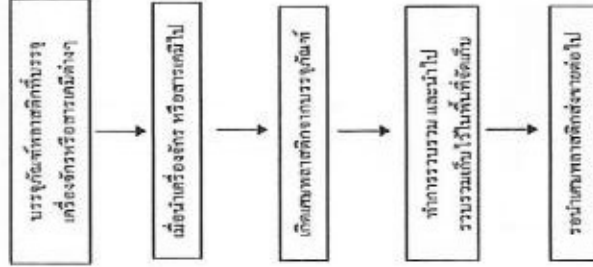


แผนผังการไหลของ Steel Scrap



นางสาว...
นางสาว...
วันที่ ๑๖ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



แผนผังการไหลของ Plastic Scrap



ลงชื่อ.....

(นายบัณฑิตศักดิ์ คำนา)

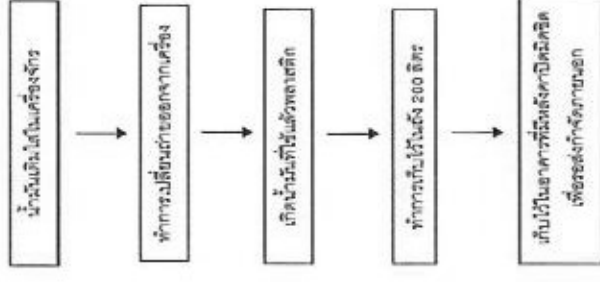
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

บนด้านของนาม

(นายอริโรจน์ ชาติได้)

วันที่ 10 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



แผนผังการไหลของ น้ำนมที่ใสแล้ว



ลงชื่อ.....

(นายบัณฑิตศักดิ์ คำนา)

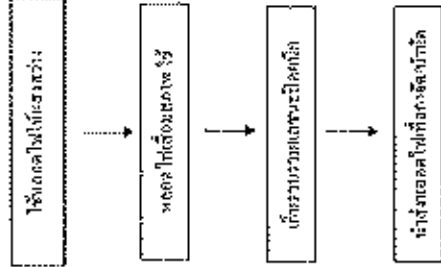
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

บนด้านของนาม

(นายอริโรจน์ ชาติได้)

วันที่ 10 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตผงแป้งที่มาจากธัญพืชที่มีไขมันต่ำ

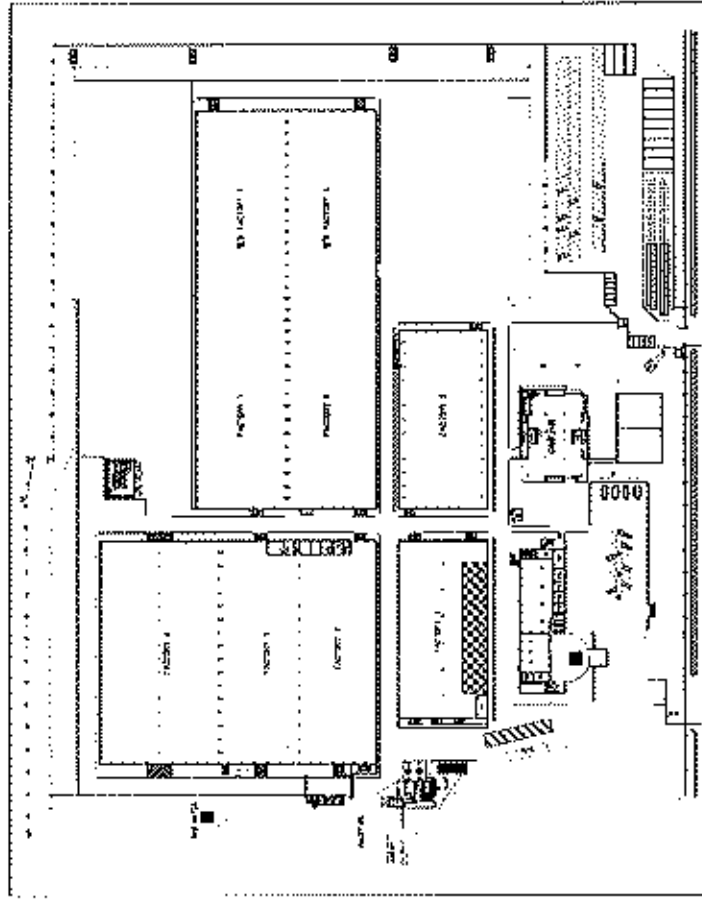


แผนผังการไหลของ โรงอบไฟ



วันที่ ๑๕ สิงหาคม ๒๕๖๕
นายวิชาญ จันทร์ดี
ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองส่งเสริมการเกษตร
กรมส่งเสริมการเกษตร
กระทรวงเกษตรและสหกรณ์
กรุงเทพฯ ๑๐๐๐๐

แผนผังแสดงสถานที่เก็บ เก็บเมล็ด และจัดการภายในโรงงาน



- สถานที่เก็บเมล็ดพันธุ์, เก็บเมล็ดพันธุ์, เก็บเมล็ดพันธุ์
- สถานที่เก็บเมล็ดพันธุ์, เก็บเมล็ดพันธุ์, เก็บเมล็ดพันธุ์
- สถานที่เก็บเมล็ดพันธุ์, เก็บเมล็ดพันธุ์, เก็บเมล็ดพันธุ์



วันที่ ๑๕ สิงหาคม ๒๕๖๕
นายวิชาญ จันทร์ดี
ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองส่งเสริมการเกษตร
กรมส่งเสริมการเกษตร
กระทรวงเกษตรและสหกรณ์
กรุงเทพฯ ๑๐๐๐๐

รายงานการเปลี่ยนแปลงปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบข้อมูลของปีที่ตามมา

ลำดับ	รหัส	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปี 2562		ปี 2563		ปี 2564		ปี 2565	
			ปริมาณ (ตัน)	ความ เข้มข้น (%)	ปริมาณ (ตัน)	ความ เข้มข้น (%)	ปริมาณ (ตัน)	ความ เข้มข้น (%)	ปริมาณ (ตัน)	ความ เข้มข้น (%)
1	10 03 09	Aluminium Dress	678.675	-	619.612	-	557.22	-	442.6241	-
2	12 01 01	Steel Scrap	152.438	-	70.038	-	89.173	-	176.9975	-
3	12 01 14	Machining Sludge	7.7	-	0	-	0	-	0	-
4	12 01 18	Aluminium scrap mixed oil	389.777	-	392.632	-	566.65	-	371.9321	-
5	13 01 13	น้ำมันใช้แล้ว	0	-	0	-	0.8	-	1.2	-
6	13 01 13	น้ำมันเก่าใช้แล้ว	1.4	-	1	-	0	-	0	-
7	13 05 07	น้ำมันป้อนหัวฉนวน	314.49	-	148.03	-	182.37	-	137.2	-
8	15 01 01	Paper Scrap	28.441	-	18.708	-	30.867	-	21.954	-
9	15 01 02	Plastic Scrap	22.739	-	6.232	-	11.388	-	5.248	-
10	15 02 02	วัสดุ อุปกรณ์และเศษแก้ว ปะปนกัน	0	-	0	-	15.081	-	190.155	-
11	15 02 02	วัสดุปะปนกัน	306.377	-	250.053	-	231.777	-	36.955	-
12	16 02 15	พอลิเอทิลีน	0.135	-	0.141	-	0.113	-	0.12	-
13	16 10 01	น้ำมันป้อนหัวฉนวน	0	-	25.41	-	15	-	0	-
14	19 08 13	กากตะกอนจากกระบวนการบำบัด น้ำเสีย	41.531	-	47.442	-	37.231	-	0	-
15	19 08 13	กากตะกอนจากกระบวนการบำบัด น้ำเสีย	21.98	-	0	-	5.766	-	37.243	-
16	19 80 01	สิ่งของระบบบำบัด	0	-	0	-	3.34	-	22.865	-
17	19 80 01	สิ่งของระบบบำบัดของเสีย	21.73	-	34.025	-	26.864	-	0	-
18	19 80 02	สิ่งของระบบบำบัดของเสีย	0.83	-	0	-	0	-	0	-



ลงชื่อ..... (นายอภิสิทธิ์ศักดิ์ คำมา)
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม
วันที่ 10 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566

ลงชื่อ..... (นายอิทธิฤทธิ์ ชาติไธ)
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม
วันที่ 10 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566

หมายเหตุ: ระบุประเภทผู้ประกอบการที่ได้รับเงินอุดหนุนการ จัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับจัดการนำการมาซึ่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ไปใช้เป็นวัตถุดิบเพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่น ให้ระบุเป็นผู้ออกกีดกัน และให้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้นำไปประกอบกิจการ ให้ระบุวิธีการขนส่งและการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ไปใช้

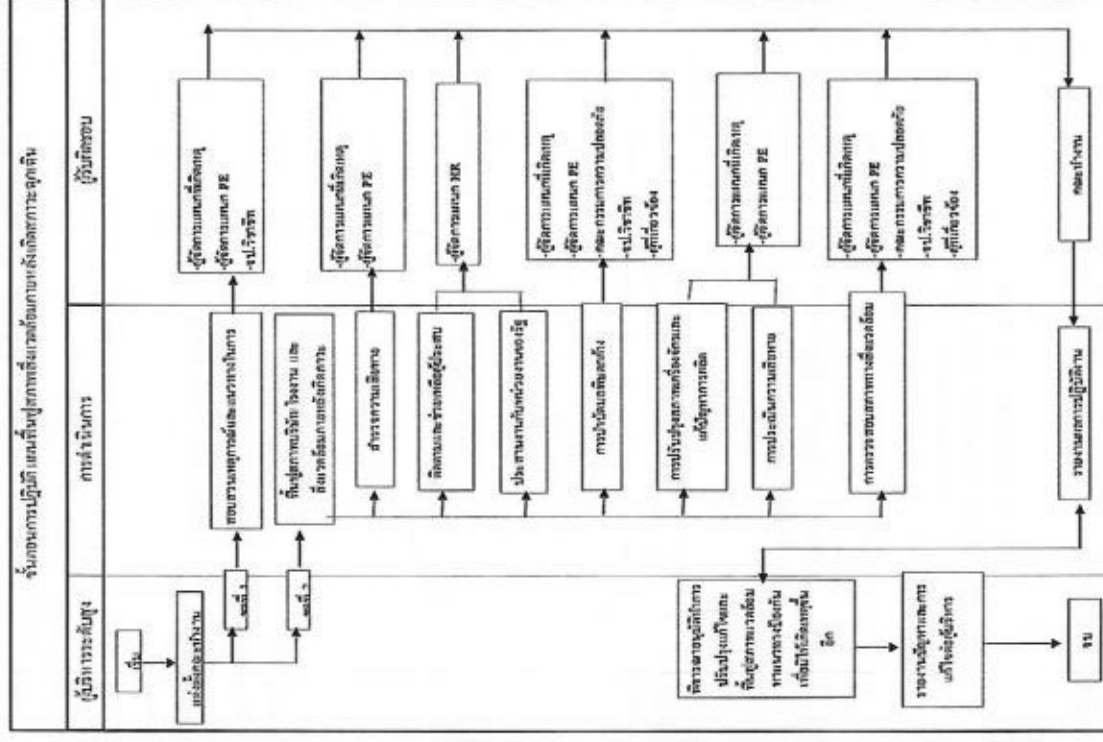


ลงชื่อ..... (นาย.....)
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม
วันที่ 10 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566

ผู้รับผิดชอบในส่วนงานต่างๆ ตามแผนธุรกิจ

No.	ลักษณะกิจกรรม	กิจกรรม (วันรวมสัปดาห์)	ระยะเวลา (วันรวมสัปดาห์)	วันหยุด - O.T (Holiday - O.T)
1	ผู้เข้าร่วมการสัมมนาถึง	- กิจกรรมสัมมนาเชิงปฏิบัติ - เจ้าหน้าที่ความปลอดภั	- กิจกรรมสัมมนา Production - ทีมงาน	- อีทีที : แผนก หัวหน้าแผนก - อีทีที : แผนก หัวหน้า - อีทีที : หัวหน้าแผนก FC - อีทีที : 2 หัวหน้าแผนก Production - เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
2	ประกาศกัน	- หัวหน้าแผนก HR & GA - ทีมงาน	- หัวหน้าแผนก Production - ทีมงาน	- ทีมงาน - เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
3	ทีมบริหารงานทั่วไปและสวน	- หัวหน้าแผนก HR & GA - หัวหน้าแผนก Production - ทีมงาน	- หัวหน้าแผนก Production - ทีมงาน	- ทีมงาน - เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
4	ทีมบริหารงานทั่วไปและสวน	- หัวหน้าแผนก HR & GA - หัวหน้าแผนก Production - ทีมงาน	- หัวหน้าแผนก Production - ทีมงาน	- ทีมงาน - เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
5	ทีมบริหารงาน	- หัวหน้าแผนก HR & GA - หัวหน้าแผนก Production - ทีมงาน	- หัวหน้าแผนก Production - ทีมงาน	- ทีมงาน - เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
6	ทีมบริหารงานสวนและสวน	- หัวหน้าแผนก HR & GA - หัวหน้าแผนก Production - ทีมงาน	- หัวหน้าแผนก Production - ทีมงาน	- ทีมงาน - เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
7	ทีมบริหารงานสวนและสวน	- หัวหน้าแผนก HR & GA - หัวหน้าแผนก Production - ทีมงาน	- หัวหน้าแผนก Production - ทีมงาน	- ทีมงาน - เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย

ขั้นตอนการปฏิบัติ แผนฟื้นฟูสภาพสิ่งแวดล้อมภายหลังเกิดสภาวะฉุกเฉิน

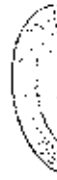


หน้า ๓๗

เอกสารลับที่ ๖

รายงานผลการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี ๒๕๖๕

๑. ปัญหาอุปสรรคในการดำเนินงาน



หน้า ๓๘

นางสาวสุวิมล คุ้มคำ

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการ

นางสาวสุวิมล คุ้มคำ

(นางสาวสุวิมล คุ้มคำ)

วันที่ ๑๕ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ภาคผนวก ข-13

เอกสารแสดงการส่งกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
(Manifest)

SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD

INDUSTRIAL WASTE AND HAZARDOUS WASTE QUANTITY RECORD FORM

DATE: 13 JUL 83 PLACE: SHT - NAVANAKORN
RECORD BY: MR KONGKAK K. CONTRACT BY: MR SATO H.
TRUCK NUMBER: 50-3105 TRUCK TRANSFER TIME: 08:30

[illegible]

JAPANESE MANAGER

[illegible]



บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน)

บัตรดัง

Barcode

299/1 หมู่ 5 ถนนมิตรภาพ ต.ห้วยขวาง อ.เสนาพร จ.สกลนคร 18260

F73-016(R/A)
232896421

หมายเลข

Invoice No.

รหัสสาย/พื้นที่

ชื่อผู้ขาย/ผู้ซื้อ

รหัสสินค้า

ชื่อสินค้า

สน 71-8989

SHIL269

00025

ฝ่ายประสานงาน TIPL (SC)

LOD100/LA

Green Water (New Contract) กลุ่ม A

Weight In 26/07/23 15:39:05

Weight Out 26/07/23 16:21:50

Net Weight

22340 กก.

10640 กก.

11700 กก.

พนักงานขับรถ

พนักงานขับรถ

SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD

INDUSTRIAL WASTE AND HAZARDOUS WASTE QUANTITY RECORD FORM

DATE: 01/01/01 PLACE: SBT-NAGAKORN
 RECORD BY: Mr. Saito H. CONTROL BY: Mr. Saito H.
 TRUCK NUMBER: 96-0153 020 TRANSFER TIME: 08:30

No.	TYPE OF WASTE	QUANTITY	UNITS	DEDUCT	REMARK
1.	Carbonated	1200	kg		0.64
2.		171	kg		Industrial waste
3.		165	kg		
4.		180	kg		
5.		20	kg		
6.		44	kg		
7.		50	kg		
8.		153	kg		
9.		215	kg		Carbonated
10.		110	kg		
11.		408	kg		
12.		427	kg		
13.		310	kg		
14.		610	kg		
15.		451	kg		Used glove
16.		150	kg		
17.		104	kg		
18.		213	kg		
19.		104	kg		
20.		231	kg		Industrial waste
21.		401	kg		Used glove
22.		517	kg		

JAPANESE MANAGER

JAPANESE MANAGER

SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD

INDUSTRIAL WASTE AND HAZARDOUS WASTE QUANTITY RECORD FORM

DATE: 01/01/01 PLACE: SBT-NAGAKORN
 RECORD BY: Mr. Saito H. CONTROL BY: Mr. Saito H.
 TRUCK NUMBER: 96-0153 020 TRANSFER TIME: 08:30

No.	TYPE OF WASTE	QUANTITY	UNITS	DEDUCT	REMARK
23.	Carbonated	872	kg		Industrial waste
24.		398	kg		Used glove
25.		183	kg		Industrial waste
26.		50	kg		
27.		210	kg		
28.		100	kg		
	Sum total	4,005	kg		

SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD
INDUSTRIAL WASTE AND HAZARDOUS WASTE QUANTITY RECORD FORM

DATE: 5/1/93 PLACE: SPC-NAVINAKORN
RECORD BY: MR. KIRIKORN K. CONTROL BY: MR. SUD H.
TRUCK NUMBER: 44-154 52 TRANSFER TIME: 08:30
5/1-11:30 AM

NO.	TYPE OF WASTE	QUANTITY	UNITS	DEDUCT	REMARK
1.	General waste	5.5	kg		Used glue
2.	"	200	"		Waste Serves
3.	"	124	"		Industrial Waste
4.	"	300	"		Used glue
5.	"	100	"		Used glue
6.	"	200	"		"
7.	"	100	"		Industrial Waste
8.	"	100	"		"
9.	"	100	"		"
10.	"	100	"		"
11.	"	100	"		Industrial Waste
12.	"	100	"		"
13.	"	100	"		"
14.	"	100	"		Industrial Waste
15.	"	100	"		"
16.	"	100	"		"
17.	"	100	"		"
18.	"	100	"		Industrial Waste
19.	"	100	"		"
20.	"	100	"		"
21.	"	100	"		"
22.	"	100	"		"
23.	"	100	"		"
24.	"	100	"		"
25.	"	100	"		"
26.	"	100	"		"
27.	"	100	"		"
28.	"	100	"		"
29.	"	100	"		"
30.	"	100	"		"

APPROVE BY: [Signature] MANAGER

5/1/93 5:45 PM

SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD
INDUSTRIAL WASTE AND HAZARDOUS WASTE QUANTITY RECORD FORM

DATE: 5/1/93 PLACE: SPC-NAVINAKORN
RECORD BY: MR. KIRIKORN K. CONTROL BY: MR. SUD H.
TRUCK NUMBER: 44-154 52 TRANSFER TIME: 08:30
5/1-11:30 AM

NO.	TYPE OF WASTE	QUANTITY	UNITS	DEDUCT	REMARK
1.	General waste	5.5	kg		Used glue
2.	"	200	"		Waste Serves
3.	"	124	"		Industrial Waste
4.	"	300	"		Used glue
5.	"	100	"		Used glue
6.	"	200	"		"
7.	"	100	"		Industrial Waste
8.	"	100	"		"
9.	"	100	"		"
10.	"	100	"		"
11.	"	100	"		Industrial Waste
12.	"	100	"		"
13.	"	100	"		"
14.	"	100	"		Industrial Waste
15.	"	100	"		"
16.	"	100	"		"
17.	"	100	"		"
18.	"	100	"		Industrial Waste
19.	"	100	"		"
20.	"	100	"		"
21.	"	100	"		"
22.	"	100	"		"
23.	"	100	"		"
24.	"	100	"		"
25.	"	100	"		"
26.	"	100	"		"
27.	"	100	"		"
28.	"	100	"		"
29.	"	100	"		"
30.	"	100	"		"

APPROVE BY: [Signature] MANAGER

5/1/93 5:45 PM

SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

INDUSTRIAL WASTE AND HAZARDOUS WASTE QUANTITY RECORD FORM

DATE: 09.11.2013 PLACE: SHT - NAVANAKORN
 RECORD BY: MR. KIRSAK KH. CONTROL BY: MR. SIDA H.
 TRUCK NUMBER: 53-1155 53 TRANSFER TIME: 06.30
 09.11.2013

No.	TYPE OF WASTE	QUANTITY	UNITS	DEDUCT	REMARK
35	Carbonated	245	kg		Scrapable
36		956	kg		
37		891	kg		
38		254	kg		Scrapable
39		351	kg		Scrapable
40		110	kg		Scrapable
41		12	kg		
42		26	kg		
43		304	kg		Scrapable
44		24	kg		Scrapable
45		256	kg		
46		319	kg		
47		359	kg		
48		233	kg		
49		200	kg		
50		153	kg		
51		24	kg		Scrapable
52		50	kg		Scrapable
53		145	kg		
54		144	kg		
55		135	kg		
56	28 Jan Truck 8	520	kg		

Sum 10,844 kg

09.11.2013

SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD
 Industrial Waste Management

1. Name of the waste generator: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

2. Name of the waste receiver: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

3. Name of the waste transporter: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

4. Name of the waste treatment plant: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

5. Name of the waste disposal site: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

6. Name of the waste management officer: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

7. Name of the waste management officer: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

8. Name of the waste management officer: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

9. Name of the waste management officer: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

10. Name of the waste management officer: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

11. Name of the waste management officer: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

12. Name of the waste management officer: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

13. Name of the waste management officer: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

14. Name of the waste management officer: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

15. Name of the waste management officer: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

16. Name of the waste management officer: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

17. Name of the waste management officer: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

18. Name of the waste management officer: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

19. Name of the waste management officer: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

20. Name of the waste management officer: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

21. Name of the waste management officer: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

22. Name of the waste management officer: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

23. Name of the waste management officer: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

24. Name of the waste management officer: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

25. Name of the waste management officer: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

26. Name of the waste management officer: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

27. Name of the waste management officer: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

28. Name of the waste management officer: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

29. Name of the waste management officer: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

30. Name of the waste management officer: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

31. Name of the waste management officer: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

32. Name of the waste management officer: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

33. Name of the waste management officer: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

34. Name of the waste management officer: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

35. Name of the waste management officer: SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.

SCRAP SELLING REPORT

DATE 2013.05.13 NO. OF TON 1 SELLING BY SHIN-EI
 TRUCK NO. 5010
 SALES PLACE SHT NAVA

NO.	ITEM	SCRAP TYPE	TAG WEIGHT	ACTUAL WEIGHT	DIFFERENT WEIGHT	AUTHORIZED PERSON
1		SCRAP	0.0	0.0	-	
2		SCRAP	0.0	0.0	-	
3		SCRAP	0.0	0.0	-	
4		SCRAP	0.0	0.0	-	
5		SCRAP	0.0	0.0	-	
6		SCRAP	0.0	0.0	-	
7		SCRAP	0.0	0.0	-	
8		SCRAP	0.0	0.0	-	
9		SCRAP	0.0	0.0	-	
10		SCRAP	0.0	0.0	-	
11		SCRAP	0.0	0.0	-	
12		SCRAP	0.0	0.0	-	
13		SCRAP	0.0	0.0	-	
14		SCRAP	0.0	0.0	-	
15		SCRAP	0.0	0.0	-	
16		SCRAP	0.0	0.0	-	
17		SCRAP	0.0	0.0	-	
18		SCRAP	0.0	0.0	-	
19		SCRAP	0.0	0.0	-	
20		SCRAP	0.0	0.0	-	
21		SCRAP	0.0	0.0	-	
22		SCRAP	0.0	0.0	-	
23		SCRAP	0.0	0.0	-	
24		SCRAP	0.0	0.0	-	
25		SCRAP	0.0	0.0	-	
26		SCRAP	0.0	0.0	-	
27		SCRAP	0.0	0.0	-	
28		SCRAP	0.0	0.0	-	
29		SCRAP	0.0	0.0	-	
30		SCRAP	0.0	0.0	-	
31		SCRAP	0.0	0.0	-	
32		SCRAP	0.0	0.0	-	
33		SCRAP	0.0	0.0	-	
34		SCRAP	0.0	0.0	-	
35		SCRAP	0.0	0.0	-	
36		SCRAP	0.0	0.0	-	
37		SCRAP	0.0	0.0	-	
38		SCRAP	0.0	0.0	-	
39		SCRAP	0.0	0.0	-	
40		SCRAP	0.0	0.0	-	
41		SCRAP	0.0	0.0	-	
42		SCRAP	0.0	0.0	-	
43		SCRAP	0.0	0.0	-	
44		SCRAP	0.0	0.0	-	
45		SCRAP	0.0	0.0	-	
46		SCRAP	0.0	0.0	-	
47		SCRAP	0.0	0.0	-	
48		SCRAP	0.0	0.0	-	
49		SCRAP	0.0	0.0	-	
50		SCRAP	0.0	0.0	-	
51		SCRAP	0.0	0.0	-	
52		SCRAP	0.0	0.0	-	
53		SCRAP	0.0	0.0	-	
54		SCRAP	0.0	0.0	-	
55		SCRAP	0.0	0.0	-	
56		SCRAP	0.0	0.0	-	
57		SCRAP	0.0	0.0	-	
58		SCRAP	0.0	0.0	-	
59		SCRAP	0.0	0.0	-	
60		SCRAP	0.0	0.0	-	
61		SCRAP	0.0	0.0	-	
62		SCRAP	0.0	0.0	-	
63		SCRAP	0.0	0.0	-	
64		SCRAP	0.0	0.0	-	
65		SCRAP	0.0	0.0	-	
66		SCRAP	0.0	0.0	-	
67		SCRAP	0.0	0.0	-	
68		SCRAP	0.0	0.0	-	
69		SCRAP	0.0	0.0	-	
70		SCRAP	0.0	0.0	-	
71		SCRAP	0.0	0.0	-	
72		SCRAP	0.0	0.0	-	
73		SCRAP	0.0	0.0	-	
74		SCRAP	0.0	0.0	-	
75		SCRAP	0.0	0.0	-	
76		SCRAP	0.0	0.0	-	
77		SCRAP	0.0	0.0	-	
78		SCRAP	0.0	0.0	-	
79		SCRAP	0.0	0.0	-	
80		SCRAP	0.0	0.0	-	
81		SCRAP	0.0	0.0	-	
82		SCRAP	0.0	0.0	-	
83		SCRAP	0.0	0.0	-	
84		SCRAP	0.0	0.0	-	
85		SCRAP	0.0	0.0	-	
86		SCRAP	0.0	0.0	-	
87		SCRAP	0.0	0.0	-	
88		SCRAP	0.0	0.0	-	
89		SCRAP	0.0	0.0	-	
90		SCRAP	0.0	0.0	-	
91		SCRAP	0.0	0.0	-	
92		SCRAP	0.0	0.0	-	
93		SCRAP	0.0	0.0	-	
94		SCRAP	0.0	0.0	-	
95		SCRAP	0.0	0.0	-	
96		SCRAP	0.0	0.0	-	
97		SCRAP	0.0	0.0	-	
98		SCRAP	0.0	0.0	-	
99		SCRAP	0.0	0.0	-	
100		SCRAP	0.0	0.0	-	
101		SCRAP	0.0	0.0	-	
102		SCRAP	0.0	0.0	-	
103		SCRAP	0.0	0.0	-	
104		SCRAP	0.0	0.0	-	
105		SCRAP	0.0	0.0	-	
106		SCRAP	0.0	0.0	-	
107		SCRAP	0.0	0.0	-	
108		SCRAP	0.0	0.0	-	
109		SCRAP	0.0	0.0	-	
110		SCRAP	0.0	0.0	-	
111		SCRAP	0.0	0.0	-	
112		SCRAP	0.0	0.0	-	
113		SCRAP	0.0	0.0	-	
114		SCRAP	0.0	0.0	-	
115		SCRAP	0.0	0.0	-	
116		SCRAP	0.0	0.0	-	
117		SCRAP	0.0	0.0	-	
118		SCRAP	0.0	0.0	-	
119		SCRAP	0.0	0.0	-	
120		SCRAP	0.0	0.0	-	
121		SCRAP	0.0	0.0	-	
122		SCRAP	0.0	0.0	-	
123		SCRAP	0.0	0.0	-	
124		SCRAP	0.0	0.0	-	
125		SCRAP	0.0	0.0	-	
126		SCRAP	0.0	0.0	-	
127		SCRAP	0.0	0.0	-	
128		SCRAP	0.0	0.0	-	
129		SCRAP	0.0	0.0	-	
130		SCRAP	0.0	0.0	-	
131		SCRAP	0.0	0.0	-	
132		SCRAP	0.0	0.0	-	
133		SCRAP	0.0	0.0	-	
134		SCRAP	0.0	0.0	-	
135		SCRAP	0.0	0.0	-	
136		SCRAP	0.0	0.0	-	
137		SCRAP	0.0	0.0	-	
138		SCRAP	0.0	0.0	-	
139		SCRAP	0.0	0.0	-	
140		SCRAP	0.0	0.0	-	
141		SCRAP	0.0	0.0	-	
142		SCRAP	0.0	0.0	-	
143		SCRAP	0.0	0.0	-	
144		SCRAP	0.0	0.0	-	
145		SCRAP	0.0	0.0	-	
146		SCRAP	0.0	0.0	-	
147		SCRAP	0.0	0.0	-	
148		SCRAP	0.0	0.0	-	
149		SCRAP	0.0	0.0	-	
150		SCRAP	0.0	0.0	-	
151		SCRAP	0.0	0.0	-	
152		SCRAP	0.0	0.0	-	
153		SCRAP	0.0	0.0	-	
154		SCRAP	0.0	0.0	-	
155		SCRAP	0.0	0.0	-	
156		SCRAP	0.0	0.0	-	
157		SCRAP	0.0	0.0	-	
158		SCRAP	0.0	0.0	-	
159		SCRAP	0.0	0.0	-	
160		SCRAP	0.0	0.0	-	
161		SCRAP	0.0	0.0	-	
162		SCRAP	0.0	0.0	-	
163		SCRAP	0.0	0.0	-	
164		SCRAP	0.0	0.0	-	
165		SCRAP	0.0	0.0	-	
166		SCRAP	0.0	0.0	-	
167		SCRAP	0.0	0.0	-	
168		SCRAP	0.0	0.0	-	
169		SCRAP	0.0	0.0	-	
170		SCRAP	0.0	0.0	-	
171		SCRAP	0.0	0.0	-	
172		SCRAP	0.0	0.0	-	
173		SCRAP	0.0	0.0	-	
174		SCRAP	0.0	0.0	-	
175		SCRAP	0.0	0.0	-	
176		SCRAP	0.0	0.0	-	
177		SCRAP	0.0	0.0	-	
178		SCRAP	0.0	0.0	-	
179		SCRAP	0.0	0.0	-	
180		SCRAP	0.0	0.0	-	
181		SCRAP	0.0	0.0	-	
182		SCRAP	0.0	0.0	-	
183		SCRAP	0.0	0.0	-	
184		SCRAP	0.0	0.0	-	
185		SCRAP	0.0	0.0	-	
186		SCRAP	0.0	0.0	-	
187		SCRAP	0.0	0.0	-	
188		SCRAP	0.0	0.0	-	
189		SCRAP	0.0	0.0	-	
190		SCRAP	0.0	0.0	-	
191		SCRAP	0.0	0.0	-	
192		SCRAP	0.0	0.0	-	
193		SCRAP	0.0	0.0	-	
194		SCRAP	0.0	0.0	-	
195		SCRAP	0.0	0.0	-	
196		SCRAP	0.0	0.0	-	
197		SCRAP	0.0	0.0	-	
198		SCRAP	0.0	0.0	-	
199		SCRAP	0.0	0.0	-	
200		SCRAP	0.0	0.0	-	
201		SCRAP	0.0	0.0	-	
202		SCRAP	0.0	0.0	-	
203		SCRAP	0.0	0.0	-	
204		SCRAP	0.0	0.0	-	
205		SCRAP	0.0	0.0	-	
206		SCRAP	0.0	0.0	-	
207		SCRAP	0.0	0.0	-	
208		SCRAP	0.0	0.0	-	
209		SCRAP	0.0	0.0	-	
210		SCRAP	0.0	0.0	-	
211		SCRAP	0.0	0.0	-	
212		SCRAP	0.0	0.0	-	
213		SCRAP	0.0	0.0	-	
214		SCRAP	0.0	0.0	-	
215		SCRAP	0.0	0.0	-	
216		SCRAP	0.0	0.0	-	
217		SCRAP	0.0	0.0	-	
218		SCRAP	0.0	0.0	-	
219		SCRAP	0.0	0.0	-	
220		SCRAP	0.0	0.0	-	
221		SCRAP	0.0	0.0	-	
222		SCRAP	0.0	0.0	-	
223		SCRAP	0.0	0.0	-	
224		SCRAP	0.0	0.0	-	
225		SCRAP	0.0	0.0	-	
226		SCRAP	0.0	0.0	-	
227		SCRAP	0.0	0.0	-	
228		SCRAP	0.0	0.0	-	
229		SCRAP	0.0	0.0	-	
230		SCRAP	0.0	0.0	-	
231		SCRAP	0.0	0.0	-	
232		SCRAP	0.0	0.0	-	
233		SCRAP	0.0	0.0	-	
234		SCRAP	0.0	0.0	-	
235		SCRAP	0.0	0.0	-	
236		SCRAP	0.0	0.0	-	
237		SCRAP	0.0	0.0	-	
238		SCRAP	0.0	0.0	-	
239		SCRAP	0.0	0.0	-	
240		SCRAP	0.0	0.0	-	
241		SCRAP	0.0	0.0	-	
242		SCRAP	0.0	0.0	-	
243		SCRAP	0.0	0.0	-	
244		SCRAP	0.0	0.0	-	
245		SCRAP	0.0	0.0	-	
246		SCRAP	0.0	0.0	-	
247		SCRAP	0.0	0.0	-	
248		SCRAP	0.0	0.0	-	
249		SCRAP	0.0	0.0	-	
250						

SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD.

SCRAP SELLING REPORT

DATE 11/21/2023NO. OF TONNAGE 11TRUCK NO. 7-7 HIA SHIN-EISELLING BY SHIN-EISALES PLACE SHT NAVA

NO.	ITEM	SCRAP TYPE	TAG WEIGHT	ACTUAL WEIGHT	DIFFERENT WEIGHT	AUTHORIZED PERSON
1		SHIN SHIP	315	315	-	
2			304	304	-	
3			216	216	-	
4			201	201	-	
5			293	293	-	
6			291	291	-	
7			197	197	-	
8			350	350	-	
9			281	281	-	
10			268	268	-	
11			303	303	-	
12			303	303	-	
13			312	312	-	
14			321	321	-	
15			211	211	-	
16			211	211	-	
17			215	215	-	
18			213	213	-	
19			219	219	-	
20			209	209	-	
21			311	311	-	
22			301	301	-	
23			299	299	-	
24			298	298	-	
BAG WEIGHT @ 2KG/PCS				7,171		
TOTAL				7,171		

MEMBER

1. SAC/BD/HR STAFF

2. DAIRY/THAI HOS HAN

3. WAREHOUSE STAFF

DATE 11/21/2023

409497

Y: 11/21/2023 11:21:23

1	SHIN SHIP	315	315	-	
2		304	304	-	
3		216	216	-	
4		201	201	-	
5		293	293	-	
6		291	291	-	
7		197	197	-	
8		350	350	-	
9		281	281	-	
10		268	268	-	
11		303	303	-	
12		303	303	-	
13		312	312	-	
14		321	321	-	
15		211	211	-	
16		211	211	-	
17		215	215	-	
18		213	213	-	
19		219	219	-	
20		209	209	-	
21		311	311	-	
22		301	301	-	
23		299	299	-	
24		298	298	-	
BAG WEIGHT @ 2KG/PCS				7,171	
TOTAL				7,171	

SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.

SCRAP SELLING REPORT

DATE 2010.08.22

No of Truck 1

TRUCK NO. 11-3075 (1000)

SELLING BY H.T.B.

SALES PLACE SHI NAVA

NO.	ITEM	SCRAP TYPE	TAG WEIGHT	ACTUAL WEIGHT	DIFFERENT WEIGHT	AUTHORIZED PERSON
1	SPRACHT		2.42	2.4	-	
2			5.35	5.75	-	
3			306	503	-	
4			2.34	1.92	-	
5			30.3	2.9	-	
6			2.95	2.5	-	
7			3.81	2.4	-	
8			1.50	1.50	-	
9			0.91	0.91	-	
10			2.11	1.30	-	5994
11			0.60	0.60	-	
12			2.85	2.81	-	
13			3.94	3.94	-	
14			32.3	29.8	-	
15			1.31	1.30	-	
16			2.38	2.18	-	
17			5.69	2.64	-	
18			3.97	3.28	-	
19			3.29	3.30	-	
20			2.85	2.85	-	5890
21			2.85	2.85	-	
22			3.20	2.95	-	
23			0.90	2.60	-	
24			1.23	1.20	-	
25				6.316	-	
26				7.40	-	
27				6.838	-	
28						
29						
30						
31						
32						
33						
34						
35						
36						
37						
38						
39						
40						
41						
42						
43						
44						
45						
46						
47						
48						
49						
50						
51						
52						
53						
54						
55						
56						
57						
58						
59						
60						
61						
62						
63						
64						
65						
66						
67						
68						
69						
70						
71						
72						
73						
74						
75						
76						
77						
78						
79						
80						
81						
82						
83						
84						
85						
86						
87						
88						
89						
90						
91						
92						
93						
94						
95						
96						
97						
98						
99						
100						
TOTAL						

MEMBER

1. AC / BOE / HR STAFF

2. DAIKI / TRNG & HAN

3. WAREHOUSE STAFF

DATE 2010.08.22

APPROVED BY:

J. S. S.

0452172

No of Truck 1

SELLING BY H.T.B.

NO.	ITEM	SCRAP TYPE	TAG WEIGHT	ACTUAL WEIGHT	DIFFERENT WEIGHT	AUTHORIZED PERSON
1	SPRACHT		2.42	2.4	-	
2			5.35	5.75	-	
3			306	503	-	
4			2.34	1.92	-	
5			30.3	2.9	-	
6			2.95	2.5	-	
7			3.81	2.4	-	
8			1.50	1.50	-	
9			0.91	0.91	-	
10			2.11	1.30	-	5994
11			0.60	0.60	-	
12			2.85	2.81	-	
13			3.94	3.94	-	
14			32.3	29.8	-	
15			1.31	1.30	-	
16			2.38	2.18	-	
17			5.69	2.64	-	
18			3.97	3.28	-	
19			3.29	3.30	-	
20			2.85	2.85	-	5890
21			2.85	2.85	-	
22			3.20	2.95	-	
23			0.90	2.60	-	
24			1.23	1.20	-	
25				6.316	-	
26				7.40	-	
27				6.838	-	
28						
29						
30						
31						
32						
33						
34						
35						
36						
37						
38						
39						
40						
41						
42						
43						
44						
45						
46						
47						
48						
49						
50						
51						
52						
53						
54						
55						
56						
57						
58						
59						
60						
61						
62						
63						
64						
65						
66						
67						
68						
69						
70						
71						
72						
73						
74						
75						
76						
77						
78						
79						
80						
81						
82						
83						
84						
85						
86						
87						
88						
89						
90						
91						
92						
93						
94						
95						
96						
97						
98						
99						
100						
TOTAL						

Uniform Hazardous Waste Manifest

1. ชื่อและที่ตั้งของโรงงาน/บริษัท

2. ชื่อและที่ตั้งของสถานที่กำจัดของเสียอันตราย

3. รายละเอียดของของเสียอันตราย

4. ข้อมูลการขนส่ง

5. ข้อมูลการกำจัดของเสียอันตราย

6. ข้อมูลการติดตามและตรวจสอบ

7. ข้อมูลการขนส่ง

8. ข้อมูลการกำจัดของเสียอันตราย

9. ข้อมูลการติดตามและตรวจสอบ

10. ข้อมูลการขนส่ง

11. ข้อมูลการกำจัดของเสียอันตราย

12. ข้อมูลการติดตามและตรวจสอบ

Uniform Hazardous Waste Manifest

1. ชื่อและที่ตั้งของโรงงาน/บริษัท

2. ชื่อและที่ตั้งของสถานที่กำจัดของเสียอันตราย

3. รายละเอียดของของเสียอันตราย

4. ข้อมูลการขนส่ง

5. ข้อมูลการกำจัดของเสียอันตราย

6. ข้อมูลการติดตามและตรวจสอบ

7. ข้อมูลการขนส่ง

8. ข้อมูลการกำจัดของเสียอันตราย

9. ข้อมูลการติดตามและตรวจสอบ

10. ข้อมูลการขนส่ง

11. ข้อมูลการกำจัดของเสียอันตราย

12. ข้อมูลการติดตามและตรวจสอบ

INDUSTRIAL WASTE AND HAZARDOUS WASTE QUANTITY RECORD FORM

DATE	20/01/23	PLACE	501 - TAMAKON
RECORD NO.	10000000000000000000	CONTROL BY	MR. SSS H.
TRUCK NUMBER	40-40474	TRANSFER TIME	10:00

[illegible]

APPROVED BY

INDUSTRIAL WASTE AND HAZARDOUS WASTE QUANTITY RECORD FORM

DATE: 2/1/64 PLACE: SAT - NAGANAGORN
RECORD BY: PRASIT SUD 64 CONTROL BY: MR. SUD W.
TRUCK NUMBER: 41-1194 1st TRANSFER TIME: 55.00

No.	TYPE OF WASTE	QUANTITY	UNITS	DEDUCT	REMARK
1.	Contaminated	104	kg		Industrial waste
2.	"	411	"		Crucible
3.	"	321	"		Industrial line
4.	"	955	"		Crucible
5.	"	126	"		Industrial waste
6.	"	155	"		"
7.	"	10	"		"
8.	"	41	"		"
9.	"	48	"		"
10.	"	221	"		"
11.	"	150	"		"
12.	"	21	"		"
13.	"	20	"		"
14.	"	42	"		"
15.	"	43	"		"
16.	"	43	"		"
17.	"	353	"		Crucible
18.	"	546	"		"
19.	"	491	"		"
20.	"	557	"		"
21.	"	400	"		"
22.	"	490	"		"

RESERVE BY

THESE ARE THE

[illegible][illegible]

SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

INDUSTRIAL WASTE AND HAZARDOUS WASTE QUANTITY RECORD FORM

DATE: 2011/11/23 PLACE: SHI-NAVAMKORN
 RECORD BY: Mr. Sath H CONTROL BY: Mr. Sath H
 TRUCK NUMBER: 91-114 92- TRANSFER TIME: 09.00
 93-110 93-

No.	TYPE OF WASTE	QUANTITY	UNITS	DEDUCT	REMARK
1.	Contaminated	198	kg.		Industrial waste
2.	"	59	"		Medical line
3.	"	120	"		Industrial waste
4.	"	141	"		"
5.	"	419	"		Quarable
6.	"	239	"		"
7.	"	93	"		Medical line
8.	"	68	"		"
9.	"	309	"		Quarable
10.	"	194	"		Industrial waste
11.	"	131	"		"
12.	"	184	"		"
13.	"	214	"		"
14.	"	365	"		"
15.	"	612	"		"
16.	"	513	"		Used glove
17.	"	243	"		"
18.	"	443	"		"
19.	"	264	"		Industrial waste
20.	"	143	"		"
21.	"	103	"		"
22.	"	93	"		"

APPROVE BY

GENERAL MANAGER

SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

INDUSTRIAL WASTE AND HAZARDOUS WASTE QUANTITY RECORD FORM

DATE: 2011/11/23 PLACE: SHI-NAVAMKORN
 RECORD BY: Mr. Sath H CONTROL BY: Mr. Sath H
 TRUCK NUMBER: 91-114 92- TRANSFER TIME: 09.00
 93-110 93-

No.	TYPE OF WASTE	QUANTITY	UNITS	DEDUCT	REMARK
23.	Contaminated	209	kg.		Industrial waste
24.	"	93	"		"
25.	"	94	"		"
26.	"	132	"		"
27.	"	652	"		Used glove
28.	* Sun Truck 1	6499	kg		
29.	Contaminated	11	kg		Industrial waste
30.	"	161	"		"
31.	"	649	"		Quarable
32.	"	1,192	"		"
33.	"	493	"		"
34.	"	259	"		"
35.	"	181	"		Industrial waste
36.	"	254	"		"
37.	"	131	"		"
38.	"	63	"		"
39.	"	203	"		"
40.	"	369	"		"
41.	"	364	"		"

APPROVE BY

GENERAL MANAGER

2019年12月31日

471-1010 4-22-2

$$\Delta_{\text{max}} = \Delta_{\text{max}}(\text{max}) - \Delta_{\text{max}}(\text{min})$$
$$A_{\text{eff}} = \frac{A_{\text{ref}}}{\left(\frac{1}{\sqrt{2}} \right)^2} = 2 A_{\text{ref}}$$
$$E_{\text{eff}} = E_0 \left(1 - \frac{\alpha}{\beta} \right) \quad (1)$$
$$\frac{1}{\sqrt{2}} \begin{pmatrix} 1 & 1 \\ 1 & -1 \end{pmatrix} \frac{1}{\sqrt{2}} \begin{pmatrix} 1 & 1 \\ 1 & -1 \end{pmatrix} = \frac{1}{2} \begin{pmatrix} 1 & 1 \\ 1 & -1 \end{pmatrix} \begin{pmatrix} 1 & 1 \\ 1 & -1 \end{pmatrix} = \frac{1}{2} \begin{pmatrix} 2 & 0 \\ 0 & 2 \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} 1 & 0 \\ 0 & 1 \end{pmatrix} = I$$
[illegible]

[illegible]

ITEM	DESCRIPTION	CURRENCY	UNIT	TOTAL QTY	UNIT PRICE
6	REARVIEW MIRROR REARVIEW MIRROR				
7	BATTERY (12V)				
8	CLASSIC BRUSH CLASSIC BRUSH				
9	WASHING MACHINE WASHING MACHINE				
10	WASHING MACHINE WASHING MACHINE				
11	WASHING MACHINE WASHING MACHINE				
12	WASHING MACHINE WASHING MACHINE				
13	WASHING MACHINE WASHING MACHINE				
14	WASHING MACHINE WASHING MACHINE				
15	WASHING MACHINE WASHING MACHINE				

[illegible]

St. John's High School

STRAF SELLING REPORT

DATE _____ 4/27/95
NAME _____ No. 1734
CLASS _____ 11
TEACHER _____ Mrs. J. J. J.

NO	ITEM	SCALE TYPE	TAG WEIGHT	ACTUAL WEIGHT	DIFFERENCE	AUTOMATED PERSON
1	100	NOGS - F	91.2	91.2	-0	
2	100		91.1	91.1	-0	
3	100		91.1	91.1	+0	
4	100		91.1	91.1	+0	
5	100		91.1	91.1	+0	
6	100		91.1	91.1	+0	
7	100		91.1	91.1	+0	
8	100		91.1	91.1	+0	
9	100		91.1	91.1	+0	
10	100		91.1	91.1	+0	
11	100		91.1	91.1	+0	
12	100		91.1	91.1	+0	
13	100		91.1	91.1	+0	
14	100		91.1	91.1	+0	
15	100		91.1	91.1	+0	
16	100		91.1	91.1	+0	
17	100		91.1	91.1	+0	
18	100		91.1	91.1	+0	
19	100		91.1	91.1	+0	
20	100		91.1	91.1	+0	
21	100		91.1	91.1	+0	
22	100		91.1	91.1	+0	
23	100		91.1	91.1	+0	
24	100		91.1	91.1	+0	
25	100		91.1	91.1	+0	
26	100		91.1	91.1	+0	
27	100		91.1	91.1	+0	
28	100		91.1	91.1	+0	
29	100		91.1	91.1	+0	
30	100		91.1	91.1	+0	
31	100		91.1	91.1	+0	
32	100		91.1	91.1	+0	
33	100		91.1	91.1	+0	
34	100		91.1	91.1	+0	
35	100		91.1	91.1	+0	
36	100		91.1	91.1	+0	
37	100		91.1	91.1	+0	
38	100		91.1	91.1	+0	
39	100		91.1	91.1	+0	
40	100		91.1	91.1	+0	
41	100		91.1	91.1	+0	
42	100		91.1	91.1	+0	
43	100		91.1	91.1	+0	
44	100		91.1	91.1	+0	
45	100		91.1	91.1	+0	
46	100		91.1	91.1	+0	
47	100		91.1	91.1	+0	
48	100		91.1	91.1	+0	
49	100		91.1	91.1	+0	
50	100		91.1	91.1	+0	
51	100		91.1	91.1	+0	
52	100		91.1	91.1	+0	
53	100		91.1	91.1	+0	
54	100		91.1	91.1	+0	
55	100		91.1	91.1	+0	
56	100		91.1	91.1	+0	
57	100		91.1	91.1	+0	
58	100		91.1	91.1	+0	
59	100		91.1	91.1	+0	
60	100		91.1	91.1	+0	
61	100		91.1	91.1	+0	
62	100		91.1	91.1	+0	
63	100		91.1	91.1	+0	
64	100		91.1	91.1	+0	
65	100		91.1	91.1	+0	
66	100		91.1	91.1	+0	

551359

1. GO: GO: HS STAFF

2.4

0
 1
 2
 3
 4
 5
 6
 7
 8
 9
 10
 11
 12

STANLEY HIGH TECH CO., LTD.

SCRAP SHEETING REPORT

[illegible]

NO.	ITEM	SEAP TYPE	TAG WEIGHT	ACTUAL WEIGHT	DIFFERENCE	AUTHORIZED PERSON
1	OVERFLOW			54		
2				503		
3				544		
4				520		
5				192		
6				535		
7				532		
8				519		
9				551		
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						
32						
33						
34						
35						
36						
37						
38						
39						
40						
41						
42						
43						
44						
45						
46						
47						
48						
49						
50						
51						
52						
53						
54						
55						
56						
57						
58						
59						
60						
61						
62						
63						
64						
65						
66						
67						
68						
69						
70						
71						
72						
73						
74						
75						
76						
77						
78						
79						
80						
81						
82						
83						
84						
85						
86						
87						
88						
89						
90						
91						
92						
93						
94						
95						
96						
97						
98						
99						
100						
			TOTAL	5757		
			BAG WEIGHT @ ANGLES			

2000

5.3H:10B:24.1

DATE RECEIVED

Abstract

DATE: . / . /

12/12/2023 10:30 AM

SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD.

SCRAP SELLING REPORT

DATE: 12/12/2023
TRUCK NO: 11-24147
SALES PLACE: SHI NAVA
NO. OF TRUCK: 2/3
SELLING BY: 2/3

NO.	ITEM	SCRAP TYPE	TARE WEIGHT	TOTAL WEIGHT	DIFFERENT WEIGHT	AUTHORIZED PERSON
1	100011127		3.03	3.03		
2	100011127		3.03	3.03		
3	100011127		3.03	3.03		
4	100011127		3.03	3.03		
5	100011127		3.03	3.03		
6	100011127		3.03	3.03		
7	100011127		3.03	3.03		
8	100011127		3.03	3.03		
9	100011127		3.03	3.03		
10	100011127		3.03	3.03		
11	100011127		3.03	3.03		
12	100011127		3.03	3.03		
13	100011127		3.03	3.03		
14	100011127		3.03	3.03		
15	100011127		3.03	3.03		
16	100011127		3.03	3.03		
17	100011127		3.03	3.03		
18	100011127		3.03	3.03		
19	100011127		3.03	3.03		
20	100011127		3.03	3.03		
21	100011127		3.03	3.03		
22	100011127		3.03	3.03		
23	100011127		3.03	3.03		
24	100011127		3.03	3.03		
25	100011127		3.03	3.03		
26	100011127		3.03	3.03		
27	100011127		3.03	3.03		
28	100011127		3.03	3.03		
29	100011127		3.03	3.03		
30	100011127		3.03	3.03		
31	100011127		3.03	3.03		
32	100011127		3.03	3.03		
33	100011127		3.03	3.03		
34	100011127		3.03	3.03		
35	100011127		3.03	3.03		
36	100011127		3.03	3.03		
37	100011127		3.03	3.03		
38	100011127		3.03	3.03		
39	100011127		3.03	3.03		
40	100011127		3.03	3.03		
41	100011127		3.03	3.03		
42	100011127		3.03	3.03		
43	100011127		3.03	3.03		
44	100011127		3.03	3.03		
45	100011127		3.03	3.03		
46	100011127		3.03	3.03		
47	100011127		3.03	3.03		
48	100011127		3.03	3.03		
49	100011127		3.03	3.03		
50	100011127		3.03	3.03		
51	100011127		3.03	3.03		
52	100011127		3.03	3.03		
53	100011127		3.03	3.03		
54	100011127		3.03	3.03		
55	100011127		3.03	3.03		
56	100011127		3.03	3.03		
57	100011127		3.03	3.03		
58	100011127		3.03	3.03		
59	100011127		3.03	3.03		
60	100011127		3.03	3.03		
61	100011127		3.03	3.03		
62	100011127		3.03	3.03		
63	100011127		3.03	3.03		
64	100011127		3.03	3.03		
65	100011127		3.03	3.03		
66	100011127		3.03	3.03		
67	100011127		3.03	3.03		
68	100011127		3.03	3.03		
69	100011127		3.03	3.03		
70	100011127		3.03	3.03		
71	100011127		3.03	3.03		
72	100011127		3.03	3.03		
73	100011127		3.03	3.03		
74	100011127		3.03	3.03		
75	100011127		3.03	3.03		
76	100011127		3.03	3.03		
77	100011127		3.03	3.03		
78	100011127		3.03	3.03		
79	100011127		3.03	3.03		
80	100011127		3.03	3.03		
81	100011127		3.03	3.03		
82	100011127		3.03	3.03		
83	100011127		3.03	3.03		
84	100011127		3.03	3.03		
85	100011127		3.03	3.03		
86	100011127		3.03	3.03		
87	100011127		3.03	3.03		
88	100011127		3.03	3.03		
89	100011127		3.03	3.03		
90	100011127		3.03	3.03		
91	100011127		3.03	3.03		
92	100011127		3.03	3.03		
93	100011127		3.03	3.03		
94	100011127		3.03	3.03		
95	100011127		3.03	3.03		
96	100011127		3.03	3.03		
97	100011127		3.03	3.03		
98	100011127		3.03	3.03		
99	100011127		3.03	3.03		
100	100011127		3.03	3.03		
TOTAL						

APPROVED BY:

MEMBER

1. AD/ SOI HR ST

2. DAKI THAI MC

3. WAREHOUSE ST

DATE: 12/12/2023

HR & QA SECTION

RECEIVED
12 DEC 2023

SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD. (Manifest Form)
No. of Truck: 2/3
Truck No: 11-24147
Sales Place: SHI NAVA
Date: 12/12/2023
Authorized Person: 2/3
Scrap Type: 100011127
Tare Weight: 3.03
Total Weight: 3.03
Different Weight: 0.00
Authorized Person: 2/3
Signature: 2/3
Date: 12/12/2023
Remarks: 2/3
1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

[illegible]