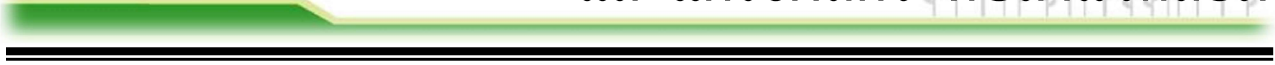


## บทที่ 2

สรุปผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



## บทที่ 2

### สรุปผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 2.1 วิธีการติดตามตรวจสอบ

บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ในช่วงระหว่างกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ตามมติเห็นชอบการขอแบ่งผู้รับผิดชอบมาตรการฯ ที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 ของ บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) และ การโอนผู้รับผิดชอบมาตรการโครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) ตั้งอยู่ที่ตำบลท่าตุม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี โดยในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ให้ บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 11 จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบ ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/6468 เมื่อวันที่ 10 กันยายน พ.ศ. 2553 (ภาคผนวก ก-1) และบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 11 จำกัด ได้โอนผู้รับผิดชอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 จำกัด

ทั้งนี้ทางบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 11 จำกัดได้แจ้งรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงให้แก่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตามหนังสือ ที่ NPP11 SHEQ0961/056 ลงวันที่ 20 กันยายน 2561 อย่างไรก็ตามบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 จำกัดได้โอนกิจการทั้งหมดและโอนผู้รับผิดชอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5เอ จำกัดโดยทางบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5เอ จำกัดได้ทำการแจ้งการเปลี่ยนผู้รับผิดชอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้รับทราบการโอนผู้รับผิดชอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/7901 ลงวันที่ 3 พฤษภาคม 2565 ดังแสดงในภาคผนวก ก-2

บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) จึงได้มอบหมายให้ บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด ซึ่งเป็นบุคคลที่ 3 (Third party) ได้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยการสำรวจ ภาคสนามของพื้นที่โครงการ การตรวจสอบจากเอกสาร การสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดำเนินงาน ปัญหาหรือ อุปสรรคที่เกิดขึ้น และการแก้ไขปรับปรุงปัญหาดังกล่าว พร้อมทั้งทำการถ่ายภาพการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่างๆ เพื่อใช้ประกอบในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ เพื่อเสนอหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

## 2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการ

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
ของบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ดังแสดงในตารางที่

2-1

**ตารางที่ 2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ เพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเอีเอกระดาษ  
ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

โครงการโรงไฟฟ้า

สภาพโรงงาน : กำลังการผลิตสูงสุด ในปัจจุบัน 1,510 Ton Dry Solid/Day  
กำลังการผลิตสูงสุดตามกำหนดไว้ในรายงาน EIA 1,800 Ton Dry Solid/Day  
การดำเนินงาน:  อัตราการผลิตปกติ 1,473 Ton Dry Solid/Day

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเอีเอกระดาษโรงที่ 2 ของบริษัท เอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) ตั้งอยู่ที่ตำบลท่าตม อำเภอศรีมหาโพธิ์ จังหวัดปราจีนบุรี ซึ่งจัดทำโดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยรายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการได้นำเสนอไว้ในรายงานฉบับนี้แล้ว</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ก- 1 สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณา รายงานผลการตรวจวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	<ul style="list-style-type: none"> <li>เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 11 จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด จากผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบว่าคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ซึ่งผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพผิวดินบริเวณฝายน้ำล้นชำระก้ำและแม่น้ำปราจีนบุรี 500 เมตร เหนือน้ำจุดบรรจบคลองรัง (วัดวังบัวทอง)แม่น้ำปราจีนบุรีจุดบรรจบคลองรัง (คลองขลุงแวง) แม่น้ำปราจีนบุรี 500 เมตร ท้ายน้ำจุดบรรจบคลองรัง (วัดหลังถ้ำ)</li> </ul>	พบปัญหา	ภาคผนวก- ค ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเอีกระดาใน  
ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ เพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)		<p>มีค่า Do และ BOD ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ส่วนบริเวณต้นน้ำ จุดบรรจบคลองรัง (สะพานบนถนน 3079) มีค่า DO, Ammonia- Nitrogen และ Total Coliform Bacteria ไม่อยู่ในเกณฑ์ มาตรฐาน</p> <p>- เมื่อทำการเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใน แหล่งน้ำธรรมชาติระหว่างปี พ.ศ.2564-2566 พบว่า พารามิเตอร์ที่ตรวจวิเคราะห์ส่วนใหญ่มีแนวโน้มขึ้นลงไม่ แน่นอน และมีค่าใกล้เคียงกัน เมื่อพิจารณาลักษณะคุณภาพน้ำ โดยภาพรวมของแม่น้ำปราจีนบุรีแล้ว พบว่า อาจมีสาเหตุมา จากบริเวณแม่น้ำปราจีนบุรีสายหลักมีชุมชนอาศัยอยู่และมีการ ระบายน้ำทิ้งจากชุมชนโดยตรง ทั้งจากการเกษตรกรรมและ การอุปโภคบริโภค อย่างไรก็ตามทางโครงการมีได้ปล่อยลงสู่ แหล่งน้ำสาธารณะโดยเด็ดขาด แต่นำน้ำไปรดแปลงสวนป่า คัลติวาล์วพื้นที่ของโครงการ ดังนั้นจึงกล่าวได้ว่าบริษัท เนชั่น เนล เพาเวอร์ เพลนท์ 5เอ จำกัด มีได้ส่งผลให้เกิดการ ปนเปื้อนลงสู่คุณภาพน้ำผิวดินของแม่น้ำปราจีนบุรี</p> <p>- คุณภาพเสียงในสถานที่ทำงานทำการตรวจวัด L<sub>eq</sub> 8 hr และ L<sub>eq</sub> 12 hr โดยผลการตรวจวัดพบว่า ผลการตรวจวัด L<sub>eq</sub> 8 hr บริเวณ Air Compressor, Recovery Boiler at Burner และ Turbine 2 มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ นอกจากนี้ โครงการได้กำหนดมาตรการลดผลกระทบด้านเสียงโดย</p>		

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเอีเอกระดาก  
ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ เพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ เพลนท์ 11 จำกัด ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดบุรีรัมย์และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดบุรีรัมย์ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p>	<p>กำหนดให้ทั้ง 3 บริเวณเป็นพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังและจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่อการได้ยินพร้อมทั้งติดตั้งป้ายเตือนแล้ว อีกทั้งพื้นที่ดังกล่าวไม่มีพนักงานปฏิบัติงานประจำจึงทำให้ผลกระทบที่เกิดขึ้นอยู่ในระดับต่ำ</p> <p>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 มีการแจ้งเรื่องร้องเรียนจำนวน 2 เรื่องซึ่งปัจจุบันได้แก้ไขเสร็จสิ้นแล้ว ทั้งนี้ โครงการได้จัดทำโครงการศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะ เพื่อรับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะจากชุมชน เพื่อให้การรับทราบปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่มีต่อชุมชนได้อย่างทั่วถึง อีกทั้งโครงการได้เพิ่มช่องทางกรรับข้อร้องเรียนด้านผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพิ่มขึ้นอีกหลายช่องทาง ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ศูนย์รับเรื่องร้องเรียนกลาง ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด (มหาชน)</li> <li>- จัดให้มีประชาสัมพันธ์ เพื่อพบปะพูดคุย รับฟังประเด็นปัญหาข้อวิตกกังวลตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- การประชุมผู้ตรวจการติดตาม</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข-1 รายงานการดำเนินงานโครงการศูนย์รับเรื่องร้องเรียน
	<p>บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ เพลนท์ 11 จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p>	<p>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมแล้ว</p>	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข-2 สำเนาหนังสือคำสั่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับล่าสุด

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเอีเอการะดาช  
ในส่วนโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>สิ่งแวดล้อม ส่วนงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดปราจีนบุรี และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรีทราบทุก 6 เดือน</p> <p>- หากมีความประสงค์เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 11 จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง</p>	<p>ปราจีนบุรี และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรีให้ทราบทุก 6 เดือน</p> <p>- โครงการไม่มีความประสงค์เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ทั้งนี้หากมีความประสงค์เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้ความเห็นชอบ แต่อย่างไรก็ตาม โครงการมีการโอนความรับผิดชอบในการปฏิบัติตามมาตรการให้แก่บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5เอ จำกัด</p>	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ก- 2 สำเนาหนังสือแจ้งเปลี่ยนแปลงผู้รับผิดชอบมาตรการ
	<p>- จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) ซึ่งมีหน้าที่ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ศึกษาและสรุปลักษณะกระบวนการผลิตของโรงงานเพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จะเกิดขึ้น</li> <li>▪ รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการสิ่งแวดล้อมทั้งหมด</li> </ul>	<p>- ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยโครงการได้ว่าจ้างบริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด ซึ่งเป็นบุคคลที่ 3 (Third party) ผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบตามมาตรการที่กำหนด</p>	ไม่พบปัญหา	-

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ เพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ  
ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ เพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป(ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะในเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ</li> <li>- นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม</li> <li>- จัดทำแผนและดำเนินการตรวจวัด VOC ในพื้นที่บริเวณหน่วยต่างๆ ของโครงการ (Walk Through Survey) ดังนี้ <b>Recovery Boiler Plant</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ RB ชั้น 2 จุดท่อน้ำทิ้งบน mixing tank</li> <li>■ RB ชั้น 2 บน mixing tank, new pond, Turbine</li> <li>■ RB ชั้น 3 ฝั่ง EP, Port ตู smelt ฝั่ง new pond</li> <li>■ SD gas fan และ port เตากระຈກไฟ</li> <li>■ RB ชั้น 3 air port ฝั่ง EP, air port ฝั่ง turbine, HVLC fan</li> <li>■ RB ชั้น 5-13</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีแผนการตรวจวัด VOC ในพื้นที่บริเวณหน่วยต่างๆ ของโครงการ ปัจจุบันโครงการดำเนินการตรวจวัด VOC ในพื้นที่ที่กำหนด โดยตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง มีค่าดังนี้ <b>Recovery Boiler Plant</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ RB ชั้น 2 จุดท่อน้ำทิ้งบน mixing tank 0.02-0.04 ppm</li> <li>■ RB ชั้น 2 บน mixing tank, new pond, Turbine 0.01-0.04ppm</li> <li>■ SD gas fan และ port เตากระຈກไฟ 0.01-0.34 ppm</li> <li>■ RB ชั้น 3 ฝั่ง EP, Port ตู smelt ฝั่ง new pond 0.00-0.65 ppm</li> <li>■ RB ชั้น 3 air port ฝั่ง EP, air port ฝั่ง turbine, HVLC fan 0.12-0.40 ppm</li> <li>■ RB ชั้น 5-13 0.00-0.65 ppm</li> </ul> </li> </ul>	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข- 3 ผลการตรวจวัด VOCs ในพื้นที่บริเวณหน่วยต่างๆ ของโครงการ

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเอีกรกระดาษ  
ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<p><b>Evaporation</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ทางเดินเข้า Evap.</li> <li>▪ Fool and cooler</li> <li>▪ Quench ชั้น 1,2,3,4</li> <li>▪ port วัต let quench condensate</li> </ul>	<p><b>Evaporation</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ทางเดินเข้า Evap. 0.11-0.80 ppm</li> <li>▪ fool and cooler 0.01-0.04 ppm</li> <li>▪ Quench ชั้น 1,2,3,4 0.01-0.88 ppm</li> <li>▪ port วัต outlet quench 0.01-0.04 ppm</li> <li>▪ condensate 0.20-0.80 ppm</li> </ul>		
2. คุณภาพอากาศ	<p>- ควบคุมความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่อง ของโครงการให้อยู่ในเกณฑ์ดังนี้</p> <p><b>Recovery Boiler Stack</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ฝุ่น ไม่เกิน 150 mg/m<sup>3</sup></li> <li>▪ SO<sub>2</sub> ไม่เกิน 54 ppm</li> <li>▪ NO<sub>2</sub> ไม่เกิน 180 ppm</li> <li>▪ H<sub>2</sub>S ไม่เกิน 72 ppm</li> </ul>	<p>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ ตรวจวัดอัตโนมัติที่ปลายปล่องระบบ Recovery Boiler เพื่อ ควบคุมความเข้มข้นของสารมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง รวมทั้ง โครงการได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ระบบ เมื่อวันที่ 20 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 พบว่า ทุกดัชนีที่ ดำเนินการตรวจวัดมีค่าความเข้มข้นอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่ กำหนดทุกดัชนี โดยมีผลการตรวจวัดดังนี้</p> <p><b>Recovery Boiler Stack</b></p>	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก-ค ใบรับรองผล การตรวจวิเคราะห์

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเอีกระดา  
ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>Quench Stack</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>H<sub>2</sub>S ไม่เกิน 72 ppm</li> <li>CH<sub>3</sub>SH ไม่เกิน 9.78 ppm</li> <li>CH<sub>3</sub>SCH<sub>3</sub> ไม่เกิน 1.60 ppm</li> </ul> <p>Dissolving Tank Outlet</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ต้องไม่มีการระบายมลพิษออกจากปล่องนี้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่น 45.2 mg/m<sup>3</sup></li> <li>SO<sub>2</sub> &lt;1.3 ppm</li> <li>NO<sub>2</sub> 96.5 ppm</li> <li>H<sub>2</sub>S &lt;5.75 ppm</li> </ul> <p>Quench Stack</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>H<sub>2</sub>S &lt;5.75 ppm</li> <li>CH<sub>3</sub>SH &lt;0.1 ppm</li> <li>CH<sub>3</sub>SCH<sub>3</sub> &lt;0.1 ppm</li> </ul> <p>Dissolving Tank Outlet</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Flowrate 0 Nm<sup>3</sup>/hr</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก- ค ใบรับรองผล การตรวจวิเคราะห์
-	<p>ควบคุมอัตราการระบายของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโครงการให้อยู่ในเกณฑ์ ดังนี้</p> <p>Recovery Boiler Stack</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่น Loading ไม่เกิน 20.32 g/s</li> <li>SO<sub>2</sub> Loading ไม่เกิน 19.20 g/s</li> <li>NO<sub>2</sub> Loading ไม่เกิน 45.88 g/s</li> <li>H<sub>2</sub>S Loading ไม่เกิน 13.56 g/s</li> </ul> <p>Quench Stack</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>H<sub>2</sub>S Loading ไม่เกิน 0.02 g/s</li> <li>CH<sub>3</sub>SH Loading ไม่เกิน 0.004 g/s</li> </ul>	<p>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดอัตโนมัติที่ปลายปล่องระบาย Recovery Boiler เพื่อควบคุมความเข้มข้นของสารมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง รวมทั้งโครงการได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย เมื่อวันที่ 20 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 พบว่า ทุกดัชนีที่ดำเนินการตรวจวัดมีค่าความเข้มข้นอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนดทุกดัชนี โดยมีผลการตรวจวัดดังนี้</p> <p>Recovery Boiler Stack</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่น Loading 4.38 g/s</li> <li>SO<sub>2</sub> Loading &lt;0.329 g/s</li> </ul>		

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเอีกระดา  
ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ เพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>CH<sub>3</sub>SCH<sub>3</sub> Loading ไม่เกิน 0.0009 g/s</li> </ul> <b>Dissolving Tank Outlet</b> ต้องไม่มีการระบายมลพิษออกจากรถถังนี้	<ul style="list-style-type: none"> <li>NO<sub>2</sub> Loading 17.6 g/s</li> <li>H<sub>2</sub>S Loading &lt;0.775 g/s</li> </ul> <b>Quench Stack</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>H<sub>2</sub>S Loading &lt;0.0057 g/s</li> <li>CH<sub>3</sub>SH Loading &lt;0.000182 g/s</li> <li>CH<sub>3</sub>SCH<sub>3</sub> Loading &lt;0.000141 g/s</li> </ul> <b>Dissolving Tank Outlet</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>ต้องไม่มีการระบายมลพิษออกจากรถถังนี้</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	<b>รูปที่ 2-1</b> เครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Precipitator)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ควบคุมค่าฝุ่นและของจาก Recovery Boiler ด้วยเครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Precipitator)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยทางโครงการมีการควบคุมค่าฝุ่นและของจาก Recovery Boiler ด้วยเครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (ESP)</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข- 4 คู่มือการบำรุงรักษาเครื่องกรองดักจับฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต ภาคผนวก ข- 5 สถิติ ESP Trip ภาคผนวก ข- 6 ผลการตรวจวัด CEMs
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจสอบ และซ่อมแซมเครื่องดักฝุ่นทันทีที่พบว่าปริมาณฝุ่นละอองมีค่าเกินมาตรฐาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยมีกำหนดเป็นวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) ซึ่งหากพบว่าเครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตทำงานผิดปกติไม่สามารถจับฝุ่นได้ หรือเกิด EP Trip จะมีขั้นตอนการตรวจสอบและแก้ไขทันที</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	

## ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเยื่อกระดาษ

### ในส่วนโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ เพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความชำนาญ และมีประสบการณ์ให้ควบคุมระบบตลอด 24 ชั่วโมง</li> <li>- ตรวจสอบ และบำรุงรักษาเครื่องดักฝุ่นเป็นประจำในช่วงการซ่อมบำรุงเครื่อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้ทำการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Controller) และผู้ปฏิบัติการด้านมลพิษด้านอากาศ (Operator) ครบทุกกะ เพื่อให้สามารถควบคุมระบบได้ตลอด 24 ชั่วโมง</li> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โครงการมีการตรวจสอบและซ่อมบำรุง เครื่องดักฝุ่นทันที หากพบว่าปริมาณฝุ่นละอองเกิดมาตรฐาน และมีการตรวจสอบบำรุงรักษาในช่วงการหยุดซ่อมบำรุง ความถี่ 3 ครั้งต่อปี โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ.2566 มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาในช่วงการหยุดซ่อมบำรุง Water Wash Shutdown ทั้งนี้ได้กำหนดให้มีการทดสอบระบบการทำงาน ESP ทุกตัวก่อนทำการเดินระบบ</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	<p>ภาคผนวก ข- 7 สำเนาหนังสือ รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน</p> <p>ภาคผนวก ข- 4 คู่มือการบำรุงรักษาเครื่องรอกดักจับฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์</p> <p>ภาคผนวก ข- 5 สถิติ ESP Trip</p> <p>ภาคผนวก ข- 6 ผลการตรวจวัด CEMS</p> <p>ภาคผนวก ข- 8 แผนและผลซ่อมบำรุง ESP ประจำปี 2566</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ควบคุมการจ่ายไฟแรงสูงที่เข้าสู่เครื่องดักฝุ่นให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โครงการมีการควบคุมระบบไอไฟฟ้าแรงสูง ด้วยระบบควบคุมแบบ DCS (Distribution Control System) เป็นการควบคุมการทำงานที่หน้าจอ โดยตั้งค่ากระแสของแต่ละ ESP ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>■ ESP#1 Cell A 117-152 mA, Cell B 342-417 mA, Cell C 498-798 mA</li> </ul> </li> </ul>	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข- 9 บันทึกการจ่ายไฟฟ้า

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ**

**ในส่วนโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ เพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทำความสะอาดเครื่องดักฝุ่น และปรับแต่งความถี่ในการทำความสะอาดและถอดแผ่นกรองให้เหมาะสม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ESP#2 Cell A 178-264 mA, Cell B 321-434 mA, Cell C 647-799 mA</li> <li>■ ESP#3 Cell A 122-150 mA, Cell B 487-492 mA, Cell C 615-681 mA</li> </ul> <p>มีการปรับเพิ่มขึ้น-ลดลงตามการเดินเครื่องเพื่อควบคุมค่าฝุ่นให้อยู่ในเกณฑ์</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยมีกรทำการทำความสะอาดปีละ 3 ครั้ง ในช่วงการหยุดซ่อมบำรุง โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ.2566 มีการตรวจสอบและบำรุงรักษา ในช่วงการหยุดซ่อมบำรุง Water Wash Shutdown ทั้งนี้ได้กำหนดให้มีการทดสอบระบบการทำงานของ ESP ทุกตัว ก่อนทำการเดินระบบ</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	<p>ภาคผนวก ข- 4 คู่มือการบำรุงรักษาเครื่องดักจับฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์</p> <p>ภาคผนวก ข- 5 สถิติ ESP Trip</p> <p>ภาคผนวก ข- 8 แผนและผลซ่อมบำรุง ESP ประจำปี 2566</p> <p>รูปที่ 2-3 การทำความสะอาดเครื่องจักร</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง (CEMS: Continuous Emission Monitoring System) เพื่อตรวจวัดฝุ่น, SO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>S และ TRS</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีการติดตั้งเครื่องมือวัดคุณภาพอากาศจากปล่องอย่างต่อเนื่องเพื่อตรวจวัดฝุ่น, SO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>S และ TRS จากปล่อง Recovery Boiler เรียบร้อยแล้ว</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	<p>รูปที่ 2-4 เครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง</p> <p>ที่ต้อง Reovery Boiler</p>

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเยื่อกระดาษ**

**ในส่วนโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ เพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตั้งค่าสัญญาณเตือนความผิดปกติจาก CEMS ที่ตรวจวัดค่า TRS จากปล่อง Recovery Boiler <ul style="list-style-type: none"> <li>Warning Alarm ที่ 16 ppm</li> <li>High Alarm ที่ 18 ppm</li> </ul> </li> <li>- ทำการตรวจสอบเครื่องเมื่อตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องอย่างต่อเนื่อง (CEMS Audit) โดยหน่วยงานภายนอก (Third Party) เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการติดตั้งค่าสัญญาณเตือนความผิดปกติของ TRS จากปล่อง Recovery Boiler โดยกำหนด 2 ระดับ คือ Warning Alarm ที่ 16 ppm และ High Alarm ที่ 18 ppm ตามที่มาตรการกำหนด</li> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้จัดให้มีแผนตรวจสอบเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (CEMS Audit) ปีละ 1 ครั้ง ซึ่งในปี 2566 โครงการดำเนินการเรียบร้อยแล้ว เมื่อวันที่ 20-22 ธันวาคม 2566</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-4 เครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง ที่ปล่อง Recovery Boiler
3. ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เนื่องจากโรงเยื่อมีการจัดแนวพื้นที่สีเขียวรอบโรงงานจึงเป็นแนวป้องกันเสียงจากโรงเยื่อให้ลดลงได้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้ปลูกต้นไม้คลุมดินโดยรอบบริเวณโครงการเพื่อช่วยลดผลกระทบในเรื่องระดับเสียงโดยปัจจุบันพื้นที่สีเขียวของโครงการมีพื้นที่ 2,520 ตารางเมตร</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข- 6 ผลการตรวจวัด CEMS รูปที่ 2-2. ตรวจสอบจุดดูแลเครื่องจักร
4. อุทกวิทยาน้ำผิวดิน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุดอ่างเก็บน้ำจำนวน 4 บ่อ ขนาดรวม 51.96 ล้าน ลบ.ม. เพื่อเก็บกักน้ำไว้ใช้อย่างเพียงพอในช่วงฤดูน้ำหลาก</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด ซึ่งอ่างเก็บน้ำดังกล่าวอยู่ในความรับผิดชอบของบริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด ซึ่งโครงการสวมชุดสารกรม 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค ชุดอ่างเก็บน้ำจำนวน 4 บ่อ ขนาดรวมปัจจุบัน 31.99 ล้านลูกบาศก์เมตร เพื่อเก็บกักน้ำไว้ใช้อย่างเพียงพอในช่วงฤดูน้ำหลาก ทั้งนี้สำหรับโครงการที่เปิดดำเนินการปัจจุบัน ปริมาณน้ำที่เก็บกักยังเพียงพอต่อความต้องการของโครงการ</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-5 แนวกันชนเสียงรอบโรงงาน (Buffer Zone) รูปที่ 2-6 อ่างเก็บน้ำ

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเอีกระดา  
ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. คุณภาพน้ำผิวดิน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำเสียจากกระบวนการผลิต และจากพนักงานจะถูกส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงเยื่อ และทำการบำบัดให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนส่งไปปล่อยทิ้ง</li> <li>- น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตและจากพนักงานในปริมาณรวม 2,059 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงเยื่อ 2 ซึ่งเป็นแบบตะกอนเร่งที่มีความสามารถในการรับน้ำเสียรวม 23,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยในปัจจุบันมีน้ำเสียจากโรงงานผลิตกระดาษที่ 2 และโรงงานผลิตเอีกระดา บริษัท แอ็ดวานซ์ เพเพอร์ จำกัด (PM 2) ส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียด้วย ดังนั้นจึงทำให้ปริมาณน้ำเสียรวมเพิ่มขึ้นเป็น 24,498.9 ลูกบาศก์เมตร/วัน ดังนั้นบริษัทฯ จึงวางแผนที่จะส่งน้ำเสียส่วนที่เหลือเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียชุดที่ 2 ของโรงเยื่อ 1 ขนาด 23,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li> <li>- มีระบบควบคุมมลภาวะอากาศที่มีประสิทธิภาพ</li> <li>- ติดตามตรวจสอบคุณภาพก๊าซเอีกระดาและอากาศแวดล้อม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยน้ำเสียที่เกิดขึ้นมีปริมาณ 1,464 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งระบบบำบัดน้ำเสียของโรงเยื่อสามารถรองรับได้ 23,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน ดังนั้น ระบบบำบัดน้ำเสียยังสามารถรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นในปัจจุบันได้</li> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยปัจจุบันน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตและจากพนักงานของโครงการมีปริมาณ 1,464 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยถูกส่งไประบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ดีบีแอล เอ 1991 จำกัด (มหาชน) นั้นสามารถรองรับได้ 23,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน ดังนั้น ระบบบำบัดน้ำเสียยังสามารถรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นในปัจจุบันได้</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-7 ระบบบำบัดน้ำเสีย
6. ป่าไม้และสัตว์ป่า			ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-1 เครื่องจักรที่ฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Precipitator)
7. การคมนาคม			ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก-ค ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเอีกระดา  
ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีสับคั้น) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ พลานท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การรบกวนภาค(ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ควบคุมพื้นที่กีดขวางทุกและอัตราความเร็ว</li> <li>- อบรมพนักงานขับรถในด้านความปลอดภัย</li> <li>- ตรวจสอบสภาพรถทุกเป็นประจำ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้จำกัดความเร็วของยานพาหนะในอัตราไม่เกิน 30 กม./ชม. ตลอดจนจัดให้มีการอบรมกฎระเบียบข้อบังคับและขั้นตอนการปฏิบัติในการขับขี่ยานพาหนะ และมีการตรวจสอบสภาพรถทุกที่เข้ามาภายในโครงการและให้มีการตรวจสอบสภาพรถทุกเป็นประจำ</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข - 10 กฎระเบียบข้อบังคับและขั้นตอนการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ รูปที่ 2-8 ป้ายจำกัดความเร็ว
8. การใช้น้ำ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดสร้างอ่างเก็บน้ำจำนวน 4 บ่อ ขนาดรวม 51.96 ล้าน ลบ.ม.เป็นแหล่งน้ำ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด ซึ่งอ่างเก็บน้ำตั้งกล่าวอยู่ในความรับผิดชอบของบริษัท 304 อินดัสเทรียล ปาร์ค จำกัด ซึ่งโครงการสวนอุตสาหกรรม 304 อินดัสเทรียล ปาร์ค ชุดอ่างเก็บน้ำจำนวน 4 บ่อ ขนาดรวมปัจจุบัน 31.99 ล้านลูกบาศก์เมตร เพื่อเก็บกักน้ำไว้ใช้อย่างเพียงพอในช่วงฤดูน้ำหลาก ทั้งนี้สำหรับโครงการที่เปิดดำเนินการปัจจุบัน ปริมาณน้ำที่เก็บกักยังเพียงพอต่อความต้องการ</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-6 อ่างเก็บน้ำ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำดิบจากอ่างเก็บน้ำจะถูกสูบน้ำและส่งไปยังระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้หรือผลิตน้ำประปา โดยระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้สำหรับผลิตน้ำป้อนให้โรงไฟฟ้า 11 เป็นระบบของสวนอุตสาหกรรม 304 ซึ่งปัจจุบันมี 1 ชุด ขนาด 40,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน และมีแผนจะเพิ่มเดิมอีก 2 ชุด ชุดละ 40,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โครงการใช้น้ำเฉลี่ยวันละ 2,477 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยสูบน้ำดิบจากอ่างเก็บน้ำส่งไปยังระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้หรือผลิตน้ำประปา ปัจจุบันระบบผลิตน้ำของสวนอุตสาหกรรม 304 มีทั้งหมด 3 ชุด ขนาด 40,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 2 ชุด และขนาด 80,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 1 ชุด</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-13 ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเอีกรกระดาษ**

**ในส่วนโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ เพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. การใช้น้ำ(ต่อ)	- กำหนดมาตรการลดการใช้น้ำในการผลิต	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยมีการนำจากบ่อ Irrigation น้ำกลับมาใช้ใหม่ เพื่อรดน้ำต้นไม้และสนามหญ้าภายในพื้นที่ สีเขียวของบริษัทฯ ซึ่งในปัจจุบันมีการใช้น้ำจากบ่อ Irrigation เพื่อรดน้ำต้นไม้และสนามหญ้าทุกวัน	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-23 การนำน้ำ หลังจากการบำบัด มารดน้ำต้นไม้และสนาม หญ้าภายในพื้นที่สีเขียว
<b>9. การจัดการกากของเสีย</b>				
9.1 จากกระบวนการผลิต	- ฝุ่นจาก EP ของหม้อไอน้ำสารเคมีกลับคืน (Recovery Boiler) ส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวง อุตสาหกรรม	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้นำฝุ่นจาก EP ของ หม้อไอน้ำสารเคมีกลับคืนส่งให้หน่วยผลิต แอช ลิชซิง เพื่อ แปรรูปเป็นซีเมนต์ซัลเฟต ใบอนุญาตเลขที่ 3-106-33/57ปจ ซึ่งฝุ่นที่ออกจาก EP ทั้งหมดจะถูกส่งกลับมาใช้ในกระบวนการ ทั้งหมด	ไม่พบปัญหา	<b>ภาคผนวก ข- 11</b> วิธี ปฏิบัติการจัดตั้งปฏิฤติ ไม่ใช้แล้วจากกระบวนการ ผลิต
- เเรชินที่เสื่อมสภาพจากกระบวนการผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุส่งให้ หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรม		- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้ดำเนินการขอ อนุญาตนำส่งกำจัดเรชินที่เสื่อมสภาพ โดยมีบริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอจี้ จำกัด มีใบอนุญาตประกอบกิจการเลขที่ 3-105- 64/60ปจ เป็นผู้ดำเนินการรับไปกำจัด	ไม่พบปัญหา	<b>ภาคผนวก ข- 12</b> การขอ อนุญาตให้นำสิ่งปฏิฤติออก นอกโรงงาน
- ใช้น้ำมันใช้แล้ว ส่งให้บริษัทรับกำจัด		- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้ดำเนินการ ขออนุญาตนำส่งถึงน้ำมันใช้แล้วให้กับบริษัท ห้างหุ้นส่วนจำกัด เอ.เค.เคอลิตี้ เวิร์คส์ มีใบอนุญาตประกอบกิจการเลขที่ 3-106- 4/56 ปจ เป็นผู้ดำเนินการรับไปกำจัด	ไม่พบปัญหา	

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเอีกระดา  
ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีสับคั้น) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ พลานท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9.2 จากพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เตรียมภาษาะที่มีผังปิดมิดชิดไว้รวบรวมขยะมูลฝอยจากพนักงานให้เพียงพอ</li> <li>- กำหนดให้กำจัดขยะมูลฝอยทุกวันโดยส่งให้เทศบาลเมืองปราจีนบุรี หรือส่งให้หน่วยงานที่มีใบอนุญาตตามกฎหมายรับกำจัด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการดำเนินการจัดทำถังขยะมูลฝอยพร้อมฝาปิดมิดชิดทิ้งกระจายอยู่ในพื้นที่อย่างเพียงพอและมีภาครัดแยกขยะก่อนนำมาทิ้ง</li> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้รับหนังสืออนุญาตในการเก็บ ขน ขยะมูลฝอยจากองค์การบริหารส่วนตำบลท่าตุม เป็นที่เรียบร้อยแล้ว โดยบริษัท ซี โปรเฟสชั่นนอล คอนซัลแทนท์ จำกัด เป็นบริษัทที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามกฎหมายเป็นผู้ดำเนินการจัดการ</li> </ul>	ไม่พบปัญหา  ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-10 ภาพรวบรวมกากของเสียหรือขยะมูลฝอย  ภาคผนวก ข- 13 เอกสารประกอบกรเก็บ ขนส่ง และกำจัดขยะมูลฝอย  รูปที่ 2-12 รถขนเก็บขยะมูลฝอย
10. เศรษฐกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ให้ความช่วยเหลือในการพัฒนาระบบสาธารณูปโภคของชุมชนตามความเหมาะสม</li> <li>- จัดทุนการศึกษาให้ตามโรงเรียนหรือสนับสนุนกิจกรรมการศึกษา</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยในปี พ.ศ. 2566 โครงการได้จัดกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับชุมชนสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ.2566 มีกิจกรรมต่าง ๆ ได้ เช่น สนับสนุนชุดกระเป๋ายาปฐมพยาบาล หน่วยงานฉุกเฉิน สนับสนุนงบประมาณการสร้างถนนคอนกรีตวิบูลย์เกิด และมอบหน้ากากอนามัยแก่หน่วยงานด้านสาธารณสุข เป็นต้น</li> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยในปี พ.ศ.2565 โครงการได้จัดทุนการศึกษาให้ตามโรงเรียนหรือสนับสนุนกิจกรรมการศึกษาอย่างต่อเนื่อง โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ.2566 มีกิจกรรมต่าง ๆ ได้แก่ กิจกรรมมอบทุนการศึกษาให้นักเรียนปี 2566 กิจกรรมแข่งขันกีฬาเยาวชน อายุไม่เกิน 18 ปี กิจกรรมพี่สอนน้องอนุรักษ์พลังงาน กิจกรรมน้องมีท้องที่</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข- 14 การประชาสัมพันธ์ข้อมูลของบริษัทฯ และกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2566  ภาคผนวก ข- 14 การประชาสัมพันธ์ข้อมูลของบริษัทฯ และกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2566

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตไฟฟ้า**  
**ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ พลานท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้ผู้นำชุมชนเข้าเยี่ยมชมโรงงานทุกเดือน</li> <li>มีการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน และจัดเจ้าหน้าที่รับผิดชอบงานด้านนี้โดยตรง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>อิมใจ โครงการปรับปรุงระบบไฟฟ้าให้กับโรงเรียนโคกกระท้อน เป็นต้น</li> <li>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยในปี พ.ศ. 2566 โครงการได้จัดให้ผู้นำชุมชนเข้าเยี่ยมชมโรงงานทุกเดือนอย่างต่อเนื่อง โดยระหว่างระหว่งเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ.2566 มีผู้เข้าเยี่ยมชมโครงการประกอบด้วย กลุ่มลูกค้า สถานศึกษา ตัวแทนชุมชน หน่วยงานราชการ พนักงานและอื่น ๆ จำนวนรวม 1,123 คน</li> <li>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ในระหว่างวันที่ 22-23 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 ซึ่งพิจารณาครอบคลุมประชากรทั้งหมดในรัศมี 5 กิโลเมตร ซึ่งอาจได้รับผลกระทบจากโครงการ รวมทั้งหมด 20 ชุมชน แบ่งเป็น เขตตำบลท่าตูม 10 ชุมชน เขตตำบลบ้านทาม 1 ชุมชน เขตตำบลศรีมหาโพธิ์ 1 ชุมชน เขตตำบลกรอกสมบูรณ์ 3 ชุมชน เขตตำบลทาดนางแก้ว 2 ชุมชน และเขตตำบลลาดตะเคียน 3 ชุมชน</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-32 การเยี่ยมชมโครงการ
<ul style="list-style-type: none"> <li>สอบถามความคิดเห็นของประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากปัญหา กลิ่นรบกวน ภายหลังการแก้ไขปัญหาแล้วเสร็จ เพื่อประเมินความก้าวหน้าในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีการสอบถามความคิดเห็นของประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากปัญหากลิ่นรบกวน และมีการแก้ไขปัญหาแล้วเสร็จ เพื่อประเมินความก้าวหน้าในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว นอกจากนี้ โครงการได้จัดให้มีทีม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีการสอบถามความคิดเห็นของประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากปัญหากลิ่นรบกวน และมีการแก้ไขปัญหาแล้วเสร็จ เพื่อประเมินความก้าวหน้าในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว นอกจากนี้ โครงการได้จัดให้มีทีม</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข- 27 ผลสำรวจความคิดเห็นชุมชน  ภาคผนวก ข- 15 Work instruction การบำรุงรักษาเชิงป้องกันระบบกำจัดกลิ่น (NCG)

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเอีกระดา**  
**ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ เพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้ทำการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ขั้นตอนการรับและตอบกลับข้อร้องเรียน <ul style="list-style-type: none"> <li>■ เมื่อได้รับข้อร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อม ให้ทำการบันทึกข้อร้องเรียน/ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม</li> <li>■ ตรวจสอบข้อเท็จจริง</li> </ul> </li> <li>- พิจารณาข้อร้องเรียน/ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมแล้วดำเนินการแจ้งกลับมายังผู้ถูกกล่าวหา ซึ่งกรณีที่พบว่ามีสาเหตุมาจากโครงการทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขหรือควบคุมปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และกำหนดแผนงานและรายละเอียดของมาตรการดำเนินงานให้บริษัททราบและกรณีที่ไม่ได้มีสาเหตุมาจากโครงการ ทางโครงการจะแจ้งผู้ถูกกล่าวหาเพื่อรับทราบและให้ความเห็น <ul style="list-style-type: none"> <li>■ ตรวจสอบผลการดำเนินการของผู้ถูกกล่าวหา / ผู้เป็นต้นเหตุไม่เบื้องต้น</li> <li>■ แจ้งตอบ / ชี้แจงให้ผู้ร้องเรียนทราบข้อเท็จจริง หรือแจ้งวิธีการแก้ไขป้องกัน</li> </ul> </li> </ul>	<p>สำรวจกลิ่นสารจระเข้ โดยสำรวจตามทิศทางลมที่เกิดขึ้นตามฤดูกาล และเพิ่มความถี่มากขึ้นในช่วงของการหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีหน่วยงานประชาสัมพันธ์ทำหน้าที่รับเรื่องร้องเรียน ตรวจสอบข้อเท็จจริง และดำเนินการแจ้งเรื่องมายังโครงการเพื่อหาทางแก้ไขปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โดยมีการกำหนดขั้นตอนการรับและตอบกลับข้อร้องเรียนและแนวทางการแก้ไขข้อร้องเรียน ซึ่งในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 มีการแจ้งเรื่องร้องเรียนจำนวน 2 เรื่อง ซึ่งปัจจุบันได้แก้ไขเสร็จสิ้นแล้ว โดยโครงการได้ดำเนินการจัดการข้อร้องเรียนตามผังรับและจัดการข้อร้องเรียน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>■ ศูนย์รับเรื่องร้องเรียนกลาง ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด (มหาชน)</li> <li>■ จัดให้มีทีมประชาสัมพันธ์เพื่อเข้าพบปะพูดคุย รับฟังประเด็นปัญหา ข้อวิตกกังวลตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>■ การประชุมไตรภาคีทุกเดือน</li> </ul> </li> </ul>	<p>ไม่พบปัญหา</p>	<p>ภาคผนวก ข- 16 รายงานผลการสำรวจกลิ่นตามทิศทางลมฤดูกาล ประจำปี 2566</p> <p>ภาคผนวก ข- 17 ขั้นตอนการตอบรับและตอบกลับข้อร้องเรียน</p>

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเอีกรกระดาษ  
ในส่วนโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ เพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงานกรณีระบบป้องกันมลพิษขัดข้อง                             <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ เมื่อพนักงานพบปัญหาระบบป้องกันมลพิษขัดข้องจะต้องดำเนินการแจ้งไปยังผู้จัดการให้ทราบเพื่อดำเนินการแก้ไขทันที</li> <li>▪ เมื่อผู้จัดการรับทราบปัญหาให้ดำเนินการวางแผนแก้ไขและแจ้งกำหนดระยะเวลาในการแก้ไขปัญหาให้กับผู้จัดการโรงงานฝ่ายสิ่งแวดล้อม และฝ่ายประชาสัมพันธ์ เพื่อรับทราบและศึกษาหาแนวทางในการแก้ไขปัญหาพร้อมกัน</li> <li>▪ ฝ่ายสิ่งแวดล้อมเมื่อรับทราบ จะดำเนินการศึกษาผลกระทบเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้น และเสนอแนะแนวทางการป้องกันให้กับฝ่ายประชาสัมพันธ์ เพื่อให้เข้าไปชี้แจงถึงสาเหตุวิธีการแก้ไข ให้กับชุมชนที่ได้รับผลกระทบ</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ศูนย์รับร้องเรียนกลาง ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ ซีพเพลย์ จำกัด (มหาชน)</li> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยมีขั้นตอนการดำเนินงานกรณีระบบป้องกันมลพิษขัดข้อง และดำเนินการแก้ไขทันทีเมื่อพบปัญหา โดยจะดำเนินการแจ้งให้หน่วยงานสิ่งแวดล้อมทราบถึงปัญหาที่เกิดขึ้นด้วย ทั้งนี้เพื่อเป็นการป้องกันปัญหาของระบบป้องกันมลพิษขัดข้องทางโครงการจัดให้มีการ PM เครื่องจักรรายสัปดาห์และรายเดือน และมีแผนการหยุดซ่อมบำรุง 3 ครั้ง ต่อปี และหากระบบป้องกันมลพิษหลักขัดข้อง โครงการมีระบบป้องกันมลพิษสำรอง เช่น ระบบเผาล้าง Quench และทำงานโดยอัตโนมัติหากระบบเตาเผา Quench และ Recovery boiler ขัดข้อง และฝ่ายสิ่งแวดล้อมทราบถึงปัญหาที่เกิดขึ้น และทราบแนวทางการแก้ไข จะเร่งดำเนินการแจ้งต่อไปยังหน่วยงานประชาสัมพันธ์ เพื่อให้สามารถชี้แจง ถึงสาเหตุ วิธีการแก้ไขให้กับชุมชนที่ได้รับผลกระทบทราบ โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 มีการแจ้งเรื่องร้องเรียนจำนวน 2 เรื่อง ซึ่งปัจจุบันได้แก้ไขเสร็จสิ้นแล้ว</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	<p>ภาคผนวก ข- 17 ขั้นตอนการตอบรับและตอบกลับข้อร้องเรียน</p> <p>ภาคผนวก ข- 18 ขั้นตอนดำเนินงานระบบบำบัดมลพิษขัดข้อง</p>

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเอีกระดา  
ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีสับคั้น) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ เพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>- การดำเนินการกรณีสื่อมวลชน</p> <p>การสื่อสารภายในองค์กร</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ การจัดทำสื่อเพื่อการเผยแพร่ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทโดยฝ่ายประชาสัมพันธ์รับผิดชอบในการดำเนินการจัดทำสื่อต่าง ๆ เพื่อใช้ในการประชาสัมพันธ์และเผยแพร่</li> <li>▪ การจัดการต้อนรับคณะแขกเยี่ยมชมโรงงาน โดยฝ่ายประชาสัมพันธ์รับผิดชอบในการนำเสนอมุมดีต่อรับเผยแพร่ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมแก่แขกเยี่ยมชมโรงงาน</li> <li>▪ การจัดทำสรุปผลงานด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน โดยฝ่ายประชาสัมพันธ์รับผิดชอบในการจัดทำผลงานด้านสิ่งแวดล้อมและบุคลากรภายนอก</li> <li>▪ การจัดทำแผน/โครงการและกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม ฝ่ายประชาสัมพันธ์รับผิดชอบในการจัดทำกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมและเผยแพร่แก่พนักงานและบุคคลภายนอก</li> </ul>	<p>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีการจัดสื่อและกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย เช่น การจัดบอร์ดเพื่อส่งเสริมความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย เพื่อให้พนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องชมโรงงานได้รับทราบข้อมูลมากขึ้น และจัดกิจกรรมตอบปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม มีการตรวจสอบพื้นที่ทำงานเป็นประจำ และมีกรจัดกิจกรรม Safety &amp; Environmental Talk เป็นประจำทุกไตรมาส</p>	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-14 บอร์ดส่งเสริม ความปลอดภ ยและข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม
	<p>การติดต่อสื่อสาร การดำเนินการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ โครงการประชาสัมพันธ์สิ่งแวดล้อม ฝ่ายประชาสัมพันธ์มีหน้าที่รับและสื่อสารข้อมูล รวมทั้งแจ้งข้อมูลข่าวสารต่อชุมชนและองค์กรภายนอก</li> </ul>	<p>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยทางโครงการมีการจัดโครงการเสริมหาโพธิ์รักษสิ่งแวดล้อม โดยจัดทำบอร์ดกิจกรรมตามหมู่บ้านต่างๆ และได้เข้าไปประชาสัมพันธ์ข้อมูลแจ้งข่าวสารต่างๆ เกี่ยวกับโรงงาน เป็นประจำทุกเดือน และมีการจัดประชุมคณะกรรมการไตรภาคีร่วมกับภายนอกองค์กร เพื่อ</p>	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข- 19 สำเนา หนังสือคำสั่งแต่งตั้งคณะ กรรมการไตรภาคีและบันทึก การประชุม ภาคผนวก ข- 20 ข่าวก ด้านสิ่งแวดล้อม

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเอีกระดา**

**ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีสับคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ เพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>การรับข้อมูลจากภายนอกองค์กร ฝ่ายประชาสัมพันธ์ หน้าที่รับเรื่องเรียน หรือเปิดโอกาสให้มีการดำเนินการ ตรวจสอบ และชี้แจงจากหน่วยงานภายนอก</li> </ul>	<p>รับเรื่องเรียน หรือเปิดโอกาสให้มีการตรวจสอบ และชี้แจงจากหน่วยงานภายนอก เป็นประจำทุกเดือน</p>		รูปที่ 2-15 บอร์ดเผยแพร่ ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมของ โครงการ
11. สาธารณสุข	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีระบบควบคุมมลพิษทางอากาศเพื่อควบคุมก๊าซโอไซด์ ที่จะระบายออกสู่บรรยากาศให้เป็นไปตามมาตรฐาน</li> </ul>	<p>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยทางโครงการมีระบบควบคุม มลพิษทางอากาศ คือ ระบบเผาที่ที่มีกลิ่น ซึ่งก๊าซมีกลิ่นจะ ถูกรวบรวมส่งไปเผาที่ Recovery Boiler และ ระบบเผา (Quench) ทั้งหมด และหากระบบเผาทั้ง 2 ชนิด ข้างต้นเกิด การขัดข้อง ทางหน่วยงานยังมีระบบเผาสารอง อีกชนิดคือ Flare ที่สามารถเผาแก๊สมีกลิ่นทดแทนได้ เป็นต้น</p>	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-16 ระบบควบคุม มลพิษทางอากาศ (Recovery Boiler Stack) รูปที่ 2-17 ระบบควบคุม มลพิษทางอากาศ (Flare) รูปที่ 2-18 ระบบควบคุม มลพิษทางอากาศ (Quench)
12. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดอุปกรณ์ป้องกัน เช่น หน้ากาก ให้คนงานที่ทำงานในบริเวณที่มี ฝุ่นมาก</li> </ul>	<p>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเพียงพอและ เหมาะสมกับลักษณะงาน เพื่อให้พนักงานสามารถสวมใส่ใน การทำงานเพื่อความปลอดภัย เช่น หน้ากากป้องกันสารเคมี เพื่อใช้สำหรับงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ Load สารเคมี, หน้ากากป้องกันฝุ่น สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานที่บริเวณหน้า งานที่มีฝุ่น เป็นต้น</p>	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-19 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเอือกระดาก  
ในส่วนโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ เพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม <ul style="list-style-type: none"> <li>จัดอุปกรณ์ป้องกัน เช่น เครื่องปัดฝุ่นให้คนงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง</li> <li>ติดตั้งหมวกกันความร้อนที่เครื่องจักร</li> <li>จัดห้องควบคุมที่มีระบบปรับอากาศให้ผู้ควบคุม</li> <li>จัดเสื้อผ้าที่ป้องกันความร้อนให้แกคนงานที่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบอุปกรณ์เหล่านั้น</li> <li>ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับควัน อุปกรณ์ดับเพลิง เป็นต้น</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เช่นบริเวณหน่วยงาน Turbine วิศวกรจัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง Ear Muff และ Ear Plug ให้พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์เพื่อลดเสียงบริเวณดังกล่าว พร้อมทั้งติดตั้งป้ายเตือน</li> <li>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ โดยติดตั้งหมวกกันความร้อนที่เครื่องจักรทุกชนิดที่สามารถส่งผ่านความร้อนได้ และมีการตรวจสอบให้จำนวนผู้ปฏิบัติงานสภาพดีอยู่เสมอ</li> <li>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยปฏิบัติตามมาตรการกำหนดไว้ โดยจัดห้องควบคุมที่มีระบบปรับอากาศให้ผู้ควบคุม เช่น ห้อง Distributed Control system (DCS)</li> <li>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยจัดอุปกรณ์ป้องกันความร้อน ให้แก่พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับจุดที่มีความร้อน เช่น หน้าเตา Boiler โดยจัดให้พนักงานใส่ถุงมือกันความร้อน เนื่องจากอุปกรณ์ที่สัมผัสทำงานมีอุณหภูมิสูงประมาณ 40 องศาเซลเซียส</li> <li>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke detector) จำนวน 49 จุด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>หน่วยงาน Evaporation จำนวน 8 จุด</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ไม่พบปัญหา</li> <li>ไม่พบปัญหา</li> <li>ไม่พบปัญหา</li> <li>ไม่พบปัญหา</li> <li>ไม่พบปัญหา</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>รูปที่ 2-22 ป้ายเตือนอันตรายภายในโครงการ</li> <li>รูปที่ 2-20 พนักงานสวมใส่ earplug</li> <li>รูปที่ 2-33 จำนวนหมวกกันความร้อนของเครื่องจักร</li> <li>รูปที่ 2-24 ห้องควบคุมการผลิต/พนักงานปฏิบัติงานในห้องปรับอากาศ</li> <li>รูปที่ 2-21 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน</li> <li>รูปที่ 2-25 แผนผังดับเพลิงและข้อปฏิบัติกรณีเกิดเพลิงไหม้</li> <li>รูปที่ 2-26 อุปกรณ์ดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>

### ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเอีกรกระดาษ

#### ในส่วนโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ เพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)		<ul style="list-style-type: none"> <li>- หน่วยงาน Recovery Boiler จำนวน 10 จุด</li> <li>- หน่วยงาน Mill wide จำนวน 31 จุด                             <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ อุปกรณ์ตรวจจับแสง (Flame detector) จำนวน 4 จุด ที่หน่วยงาน Mill wide</li> </ul> </li> <li>อุปกรณ์ดับเพลิง 6 ชนิด คือ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง, ถังดับเพลิงชนิด CO<sub>2</sub>, Fire hydrant, Host cabinet, Host reel และระบบดับเพลิงอัตโนมัติ รวมทั้งหมดจำนวน 70 จุด</li> <li>ทบทวนพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<p>ภาคผนวก ข- 21 รายงานความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ดับเพลิง และแผนผังแสดงตำแหน่งอุปกรณ์ดับเพลิง</p> <p>รูปที่ 2-26 อุปกรณ์ดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>รูปที่ 2-27 ตัวจับควันสัญญาณเตือนและอุปกรณ์ดับเพลิง</p>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- มีการซ่อมแซมถังเพลิง และการอพยพ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการจัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพ ปี 2566 โครงการทำการซ้อมรับเหตุฉุกเฉิน ได้แก่ การซ้อมแผนแผนเพลิงไหม้ สารเคมีรั่วไหลและอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ 6 ตุลาคม พ.ศ.2566</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข- 25 แผนและผลการซ้อมเหตุฉุกเฉิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดทำกำแพงล้อมรอบถังเก็บ และระบบรวบรวมสารเคมีที่รั่วไหล</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้จัดสร้างกำแพงล้อมรอบถังเก็บสารเคมี พร้อมทั้งมีฉลากบอกชนิดและอันตรายติดข้างถังเก็บสารเคมีทุกชนิด</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-28 กำแพงล้อมรอบถังเก็บสารเคมี
				รูปที่ 2-29 วัสดุดูดซับสารเคมี

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเยื่อกระดาษ  
ในส่วนโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ เพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12. อากาศอันมีและ ความปลอดภัย (ต่อ)	จัดเตรียมเสื้อผ้าที่ทนต่อสารเคมี และคู่มือความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการจัดเตรียมชุดที่ทนต่อสารเคมีให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ และพนักงานที่มีความจำเป็นต้องปฏิบัติงานบริเวณถึงสารเคมี และจัดทำคู่มือความปลอดภัยแจกให้กับพนักงานทุกคน</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	<p>รูปที่ 2-30 ผักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉินบริเวณถึงสารเคมี</p> <p>ภาคผนวก ข- 22 คู่มือความปลอดภัย</p> <p>รูปที่ 2-19 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</p>
	จัดให้ขั้นตอนการแจ้งเหตุและปฏิบัติตามระเบียบป้องกันและแผนผังการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการจัดให้มีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอำนวยการและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ซึ่งคณะกรรมการได้จัดให้มีแผนและขั้นตอนการแจ้งเหตุและปฏิบัติตามระเบียบเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น รวมทั้งได้จัดทำแผนผังปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	<p>ภาคผนวก ข- 19 สำเนาหนังสือคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการไตรภาคีและบันทึกการประชุม</p> <p>ภาคผนวก ข- 24 เบ้าหมกยการดำเนินการและแผนความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2566</p> <p>ภาคผนวก ข- 28 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่องการเตรียมความพร้อมเพื่อตอบสนองภาวะฉุกเฉิน</p>

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเอีกรกระดาษ**  
**ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1.3. พื้นที่สีเขียว	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียว คิดเป็นร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมด ประมาณ 2,384 ตารางเมตร (1.5 ไร่)	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยปัจจุบันพื้นที่สีเขียวของ โครงการมีพื้นที่ 2,520 ตารางเมตร	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-31 พื้นที่สีเขียว ภายในโครงการ



รูปที่ 2-1 เครื่องตักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต  
(Electrostatic Precipitator)



รูปที่ 2-2. ตรวจสอบตู้แลเครื่องจักร



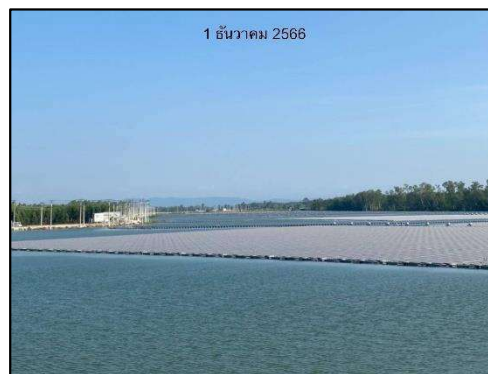
รูปที่ 2-3 การทำความสะอาดเครื่องจักร



รูปที่ 2-4 เครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง  
ที่ปล่อง Recovery Boiler



รูปที่ 2-5 แนวกันชนเสี่ยงรอบโรงงาน (Buffer Zone)



รูปที่ 2-6 อ่างเก็บน้ำ



รูปที่ 2-7 ระบบบำบัดน้ำเสีย



รูปที่ 2-8 ป้ายจำกัดความเร็ว



รูปที่ 2-9 การอบรมจรรยาบรรณ



รูปที่ 2-10 ภาชนะรวบรวมกากของเสียหรือขยะมูลฝอย



รูปที่ 2-11 พื้นที่พักขยะของเสียอันตราย



รูปที่ 2-12 รถขนเก็บขยะมูลฝอย



รูปที่ 2-13 ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้



รูปที่ 2-14 บอร์ดส่งเสริมความปลอดภัย  
และข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม



รูปที่ 2-15 บอร์ดเผยแพร่ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ



รูปที่ 2-16 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ  
(Recovery Boiler Stack)



รูปที่ 2-17 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ  
(Flare)



รูปที่ 2-18 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ  
(Quench)



รูปที่ 2-19 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย  
ส่วนบุคคล



รูปที่ 2-20 พนักงานสวมใส่ earplug



รูปที่ 2-21 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน



รูปที่ 2-22 ป้ายเตือนอันตรายภายในโครงการ



รูปที่ 2-21 (ต่อ) ป้ายเตือนอันตรายภายในโครงการ



รูปที่ 2-23 การนำน้ำหลังจากการบำบัด  
มารดน้ำต้นไม้และสนามหญ้าภายในพื้นที่สีเขียว



รูปที่ 2-24 ห้องควบคุมการผลิต/พนักงานปฏิบัติงาน  
ในห้องปรับอากาศ



รูปที่ 2-25 แผนผังดับเพลิงและข้อปฏิบัติกรณีเกิดเพลิงไหม้



รูปที่ 2-26 อุปกรณ์ดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 2-25 (ต่อ) อุปกรณ์ดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 2-27 ตัวจับควัน สัญญาณเตือนและอุปกรณ์ดับเพลิง

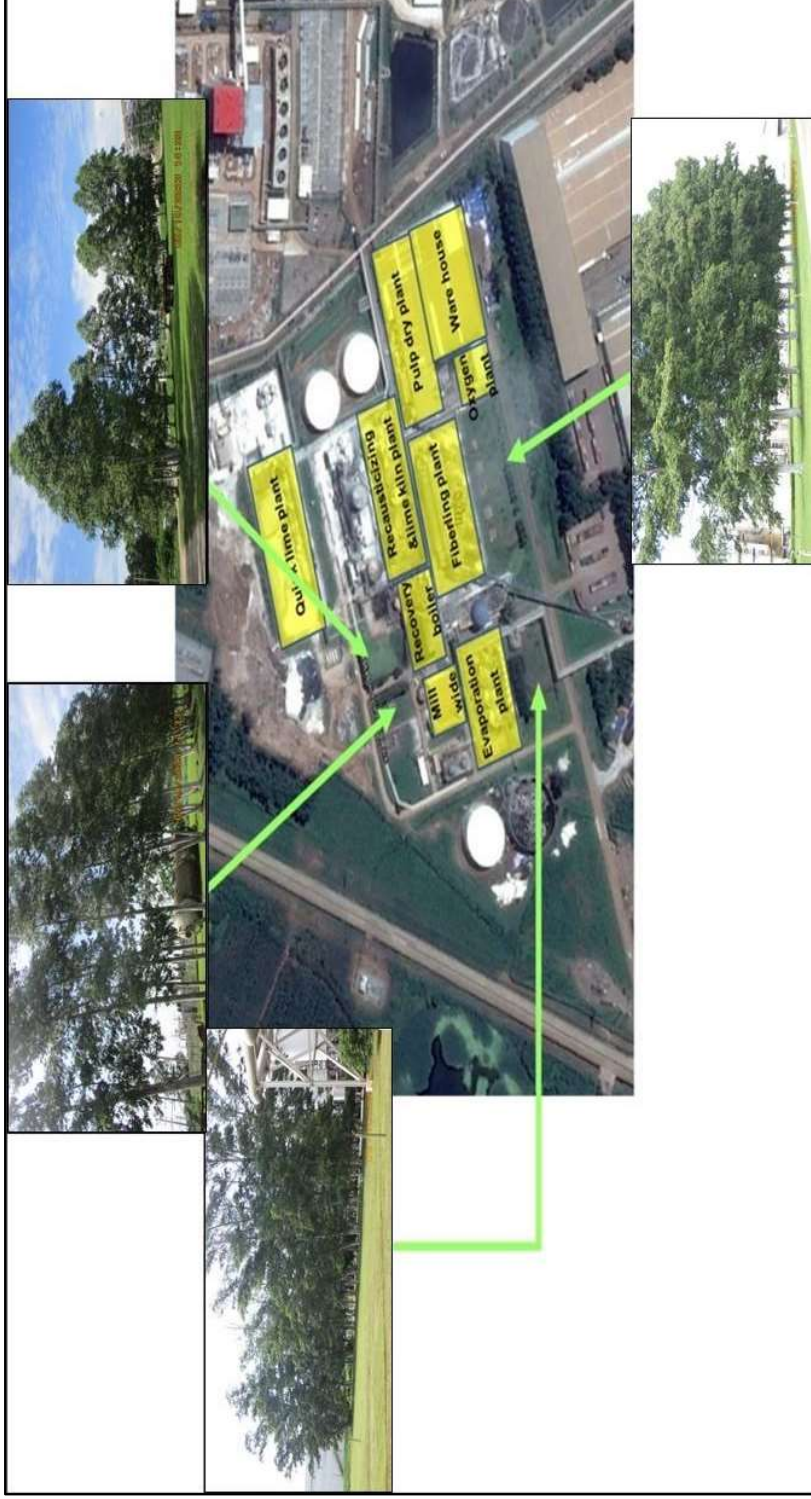


รูปที่ 2-28 กำแพงล้อมรอบถังเก็บสารเคมี

รูปที่ 2-29 วัสดุดูดซับสารเคมี



รูปที่ 2-30 ฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉินบริเวณถังสารเคมี



รูปที่ 2-31 พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ



รูปที่ 2-32 การเยี่ยมชมโครงการ



รูปที่ 2-33 รูปฉนวนกันความร้อนของเครื่องจักร