

## ภาคผนวก จ

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ



ภาพถ่ายสถานภาพโครงการ ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



ป้ายชื่อโครงการ



บริเวณทางเข้า-ออก



พื้นที่โครงการ

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 1 ปล่องระบบดักฝุ่นจาก  
Melting furnace (BH1)



ภาพที่ 2 ปล่องระบบดักฝุ่นจากขั้นตอน  
Sand preparation (BH2)



ภาพที่ 3 ปล่องระบบดักฝุ่นจากขั้นตอน  
Molding line (BH3)



ภาพที่ 4 ปล่องระบบดักฝุ่นจากขั้นตอน  
Finishing & Grinding (BH4)



ภาพที่ 5 ปล่องระบบดักฝุ่นจากขั้นตอน  
Pouring line (BH5)



ภาพที่ 6 ถังกรองสำรอง



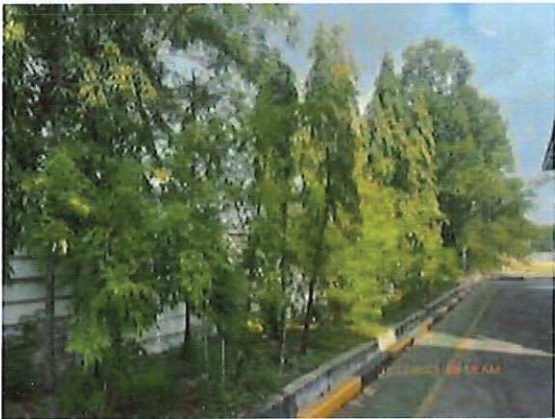
ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 7 ระบบรวบรวมฝุ่น (ขั้นตอนเดิมแมกนีเซียม)



ภาพที่ 8 ระบบดูดอากาศ



ภาพที่ 9 ไม้ยืนต้นทรงสูงบริเวณริมรั้วโครงการ



ภาพที่ 10 เตาหลอมแบบเหนียวนำไฟฟ้า



ภาพที่ 11 การติดตั้งเครื่องจักรภายในอาคารเพื่อป้องกันเสียง



ภาพที่ 12 ห้องควบคุมการทำงานของเครื่องจักร



ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 13 ป้ายเตือนพื้นที่เสียงดัง



ภาพที่ 14 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล



ภาพที่ 15 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล



ภาพที่ 16 บ่อพักน้ำทิ้ง



ภาพที่ 17 ระบบระบายน้ำเสียแยกออกจากรางระบายน้ำฝน



ภาพที่ 18 บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำ



ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 19 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



ภาพที่ 20 บ่อดักไขมัน



ภาพที่ 21 การดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



ภาพที่ 22 ถังน้ำสำรอง



ภาพที่ 23 การประหยัดน้ำ



ภาพที่ 24 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและจัดระเบียบ  
การจราจรบริเวณทางเข้า-ออก โครงการ



ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 25 รางระบายน้ำฝน



ภาพที่ 26 ถังขยะ 3 ประเภท



ภาพที่ 27 อาคารเก็บพักของเสีย



ภาพที่ 28 วัสดุดูดซับน้ำมัน  
(กรณี การหกรั่วไหลของน้ำมัน)



ภาพที่ 29 ส่งเสริมการนำหลัก 3Rs



ภาพที่ 30 โรงอาหาร



ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 31 บอร์ดนโยบายสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย



ภาพที่ 32 การจัดแสงสว่างที่เหมาะสมในพื้นที่ปฏิบัติงาน



ภาพที่ 33 จุดพักผ่อน



ภาพที่ 34 ห้องสุขา



ภาพที่ 35 ป้ายเตือนบริเวณเสี่ยงอันตราย



ภาพที่ 36 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 37 ฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน



ภาพที่ 38 ห้องพยาบาล และพยาบาลประจำ 24 ชั่วโมง



ภาพที่ 39 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น



ภาพที่ 40 รถสำรอง (กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน)



ภาพที่ 41 การระบายอากาศและการใช้พัดลมช่วยลดความร้อน



ภาพที่ 42 ป้ายเตือนแหล่งกำเนิดความร้อน



ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 43 น้ำดื่มและเกลือแร่ สำหรับพนักงาน



ภาพที่ 44 พื้นที่เก็บวัสดุดิบและสารเคมี



ภาพที่ 45 บ่อสำรองฉุกเฉินได้เตาหลอม



ภาพที่ 46 เครื่องดับเพลิงแบบมือถือ



ภาพที่ 47 ระบบดับเพลิงและระบบเตือนภัย



ภาพที่ 48 ระบบท่อน้ำดับเพลิง

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 49 หัวดับเพลิง



ภาพที่ 50 ชุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง



ภาพที่ 51 พื้นที่สีเขียว



## ภาคผนวก ฉ

หนังสือรับรองบุคลากรของโครงการ



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๖ ๓ ๓ ๔



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๓๐ พฤษภาคม ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๕๕๔ ลงรับวันที่ ๒๐ พฤษภาคม ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ ๘๒๒๕๐๘๐๐๑๒๕๕๓๘ (น.๗๗(๒)-๑/๒๕๕๓-นอต.) ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ เช่น Disc and Drum Brake, Exhaust Manifold, Fly Wheel ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗/๒๕๕ หมู่ที่ ๖ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐๓๘๐๓ ๖๒๗๐-๗๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๘ พฤษภาคม ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายวิฑิต กมลรัตน์		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายภาณุวัฒน์ ทองพ่ายัพ	๑๒๓-๔๔-๐๐๔๓๑		✓	
๒	นายคุณากร พรหมวิชัย	๐๐๓-๖๒-๐๐๑๒๕			✓
๓	นางสาวผกาดี แสงเนตร	๐๒๐-๖๑-๐๐๒๔๕		✓	
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายพงษ์ธร แสงแก้ว			✓	✓
๒	นายวีระพงษ์ ชื่นบาน			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๔๓๖๖ ลงวันที่ ๖ ตุลาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายณรงค์ บัวบาน)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

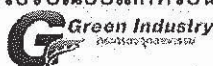
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕ โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๔๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ [saraban@diw.mail.go.th](mailto:saraban@diw.mail.go.th)



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”







ภาคผนวก ข

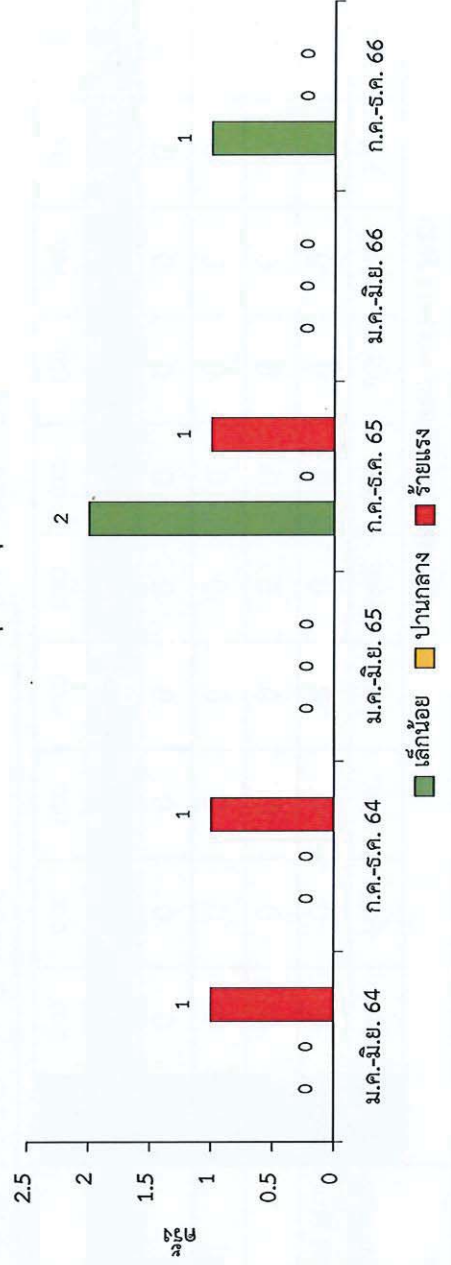
บันทึกสถิติอุบัติเหตุ



สรุปสถิติอุบัติเหตุย้อนหลัง

เดือน	เล็กน้อย	ปานกลาง	ร้ายแรง
ม.ค.-มิ.ย. 63	0	1	0
ก.ค.-ธ.ค. 63	3	0	0
ม.ค.-มิ.ย. 64	0	0	1
ก.ค.-ธ.ค. 64	0	0	1
ม.ค.-มิ.ย. 65	0	0	0
ก.ค.-ธ.ค. 65	2	0	1
ม.ค.-มิ.ย. 66	0	0	0
ก.ค.-ธ.ค. 66	1	0	0

สถิติอุบัติเหตุ

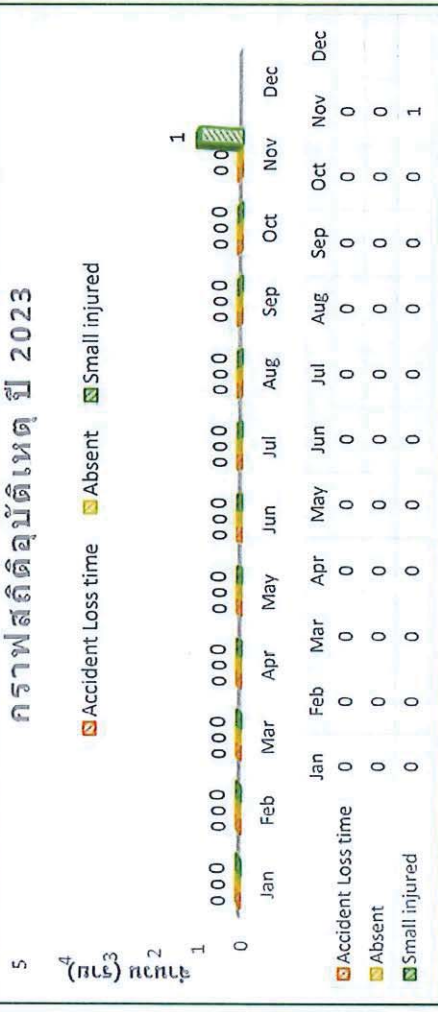


# สถิติอุบัติเหตุ บริษัท อินเทอร์เน็ต ประเทศไทย จำกัด ประจำปี 2023

Accident Record		Number of injured workers 2023													
On the job	Type of accident	2022	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total
	Accident Loss time	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Absent	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Small injured	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1
	Total	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1
	Total Worker Man-Hour	924,430	61,885.58	89,621.13	81,650.43	75,876.48	76,787.10	72,523.23	84,283.55	73,758.32	30,280.93	84,270.05	79,110.83	67,845.18	877,892.73
	I.F.R	2.16	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	12.64	0.00	1.14

## กราฟสถิติอุบัติเหตุ ปี 2023

รายละเอียดอุบัติเหตุ  
- 14/11/2566 : พนักงานโดนตะขอจับบาดมือซ้าย  
: ข้อมือซ้ายโดนบาดเจ็บแตกเปิด (อุบัติเหตุไม่พบบน)



ณัฐมาวี	อภัย
(น.ส.ณัฐมาวี วงศ์สวัสดิ์) จ.ป.วิชาชีพ	(น.ส.ศุภณีย์ อักษรี) หัวหน้าส่วนหน่วยงานความปลอดภัย
REPORT	CHECK
	APPROVE



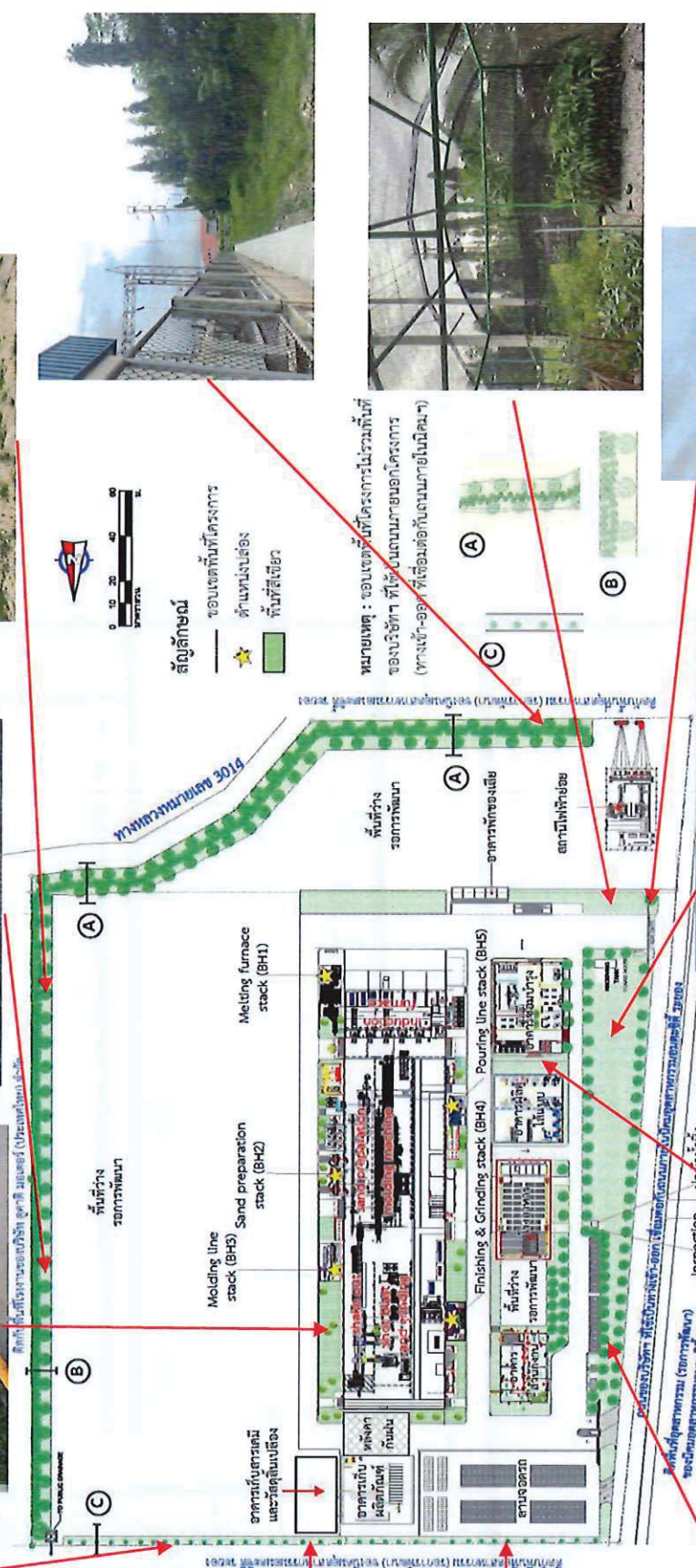
## ภาคผนวก ข

ผังการระบายน้ำฝนและพื้นที่สีเขียว



# แผนผังระบบระบายน้ำฝน

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)



ภาคผนวก ณ

ประกาศจุดเสี่ยงภัยพื้นที่ปฏิบัติงาน





## ประกาศที่ ICP2 2565

### เรื่อง แจ้งจุดเสี่ยงภัยพื้นที่ปฏิบัติงานเสี่ยงสูง ที่เกินกฎหมายกำหนด บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แอสตติ้ง โปรดักส์ จำกัด

บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แอสตติ้ง โปรดักส์ จำกัด ได้มีการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำปี 2565 ซึ่งเป็นตามปฏิบัติให้สอดคล้องตามกฎหมายกำหนด กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559 และจากผลการตรวจวัดประจำปี ในรอบกันยายน 2565 มีการตรวจเสียงทั้งหมด 4 จุด พบว่า เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด 3 จุด และไม่เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด 1 จุด คือบริเวณพื้นที่เจียร์ชั้นงาน ซึ่งมีระดับเสียงตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง เท่ากับ 92 เดซิเบลเอ ซึ่งเกินมาตรฐานของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมการทำงาน พ.ศ. 2546 ที่กำหนดให้ควบคุมบริเวณที่ปฏิบัติงานให้มีระดับเสียงตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ

จึงประกาศแจ้งเตือนเพื่อให้พนักงานทราบถึงระดับเสียงที่ไม่เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยในการป้องกันหรือลดระดับเสียงจากการทำงาน คือการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน

#### วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้พนักงานทราบถึงจุดพื้นที่เสี่ยงภัยที่มีระดับเสียงเกินมาตรฐาน
2. เพื่อเน้นย้ำการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย

#### ตัวชี้วัดและเป้าหมาย

ตัวชี้วัด	เป้าหมาย	กิจกรรม/วิธีการ
1. โรคจากการทำงาน	0	โครงการอนุรักษ์การได้ยิน มาตรการการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
2. การสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย สำเร็จตามแผนงาน	100%	โครงการเสริมสร้างวัฒนธรรมและพฤติกรรมความปลอดภัย
3. อัตราความสอดคล้องการปฏิบัติตามกฎหมายด้านความปลอดภัย	100%	กิจกรรมหรือโครงการที่สอดคล้องตามกฎหมายกำหนด

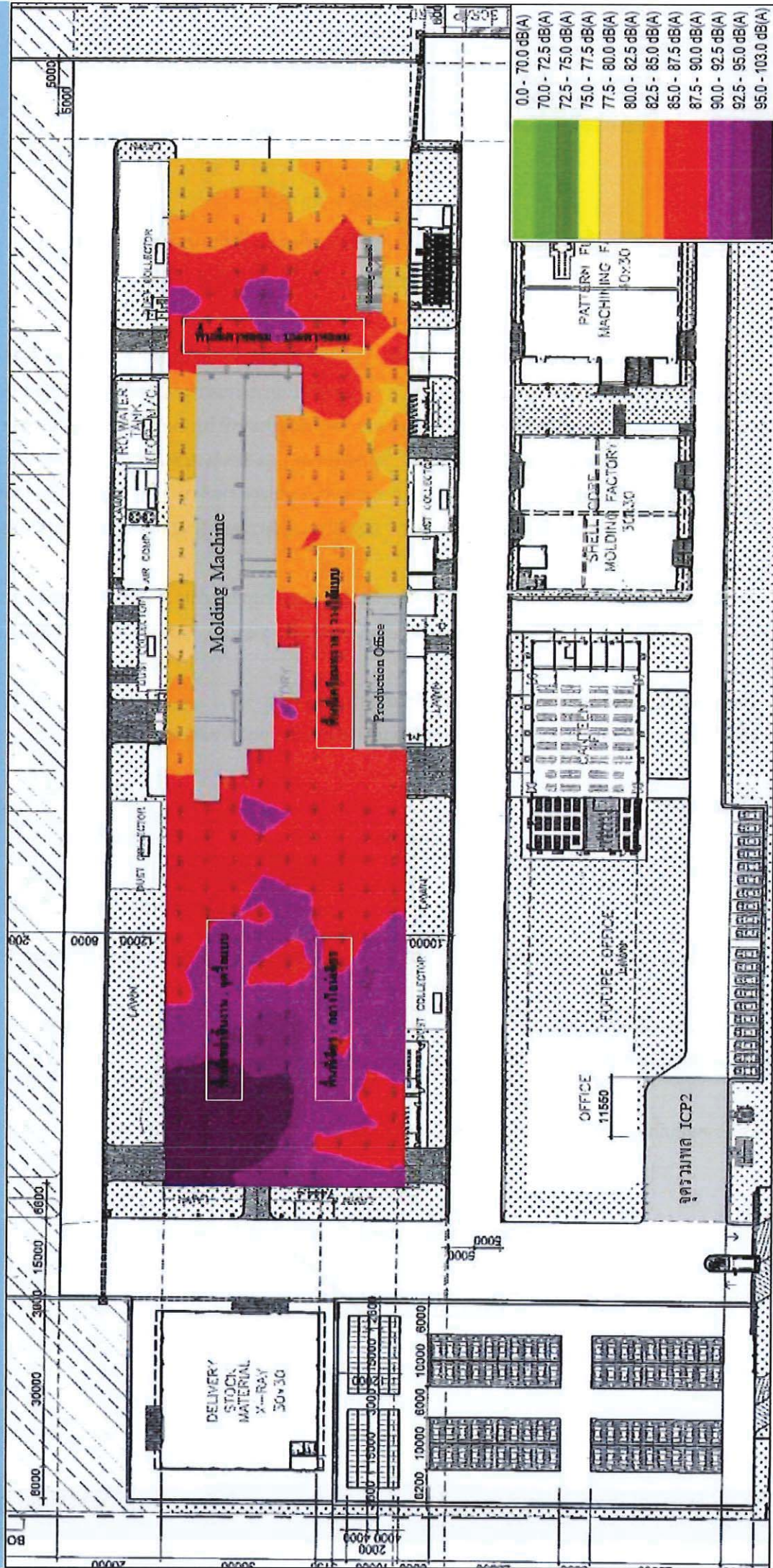
ประกาศฉบับนี้เข้าสู่การปฏิบัติอย่างทั่วถึงองค์กร และกำหนดให้มีการทบทวนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

จึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน ณ วันที่ 20 กันยายน 2565

( นายวารสา สวนดี )

กรรมการผู้จัดการ SBM&ICP







## ภาคผนวก ญ

หนังสือแจ้งความต้องการใช้น้ำแก่นิกมฯ



ที่ CT2018-234

วันที่ 10 กันยายน 2561

เรื่อง รับรองความสามารถของระบบสาธารณูปโภคให้กับโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วน  
เครื่องจักรกลการเกษตร บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ICP2)

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ICP2)

อ้างถึง หนังสือบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ICP2) ลงวันที่ 6 กันยายน 2561

ตามที่ บริษัท อมตะ ซิตี้ จำกัด ได้ขายที่ดินแปลง A135 , A142 และ A152 เนื้อที่รวมประมาณ 61.57 ไร่  
ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง ให้กับบริษัท อินเทอร์เน็ต  
เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ICP2) ตามสัญญาจะซื้อขาย ฉบับลงวันที่ 30 พฤษภาคม 2551 และวันที่ 20  
ธันวาคม 2553

บริษัทฯ ขอรับรองว่า บริษัทฯ และหรือ บริษัทในเครือ ในฐานะผู้ขายที่ดิน จะให้บริการระบบ  
สาธารณูปโภคส่วนกลาง ดังนี้

1) ระบบผลิตน้ำประปา

นิคมฯ ได้จัดให้มีระบบผลิตน้ำประปาที่มีความสามารถในการผลิตสูงสุด 67,060 ลูกบาศก์เมตร/วัน  
และปัจจุบันโรงงานที่เปิดดำเนินการแล้วในพื้นที่นิคมฯ มีความต้องการใช้น้ำจากระบบผลิตน้ำประปาประมาณ  
44,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน ดังนั้นระบบผลิตน้ำประปาของนิคมฯ ยังมีความสามารถในการรองรับความต้องการใช้  
น้ำของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ICP2) ได้อย่างเพียงพอ

2) ระบบบำบัดน้ำเสีย

นิคมฯ ได้จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางที่สามารถรองรับน้ำเสียจากโรงงานต่างๆ ที่ตั้งอยู่ใน  
พื้นที่ได้สูงสุด 36,100 ลูกบาศก์เมตร/วัน และปัจจุบันมีปริมาณที่ส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง 28,000  
ลูกบาศก์เมตร/วัน ดังนั้นระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ยังมีความสามารถที่จะรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นของ  
บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ICP2) ได้อย่างเพียงพอ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ  
บริษัท อมตะ ซิตี้ จำกัด



(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้จัดการ

จิราพร (AW)





**Somboon Advance Technology Public Company Limited**  
**Somboon Malleable Iron Industrial Company Limited**  
**International Casting Products Company Limited**  
**Bangkok Spring Industrial Company Limited**

129 Moo 2, 15<sup>th</sup> KM, Bangna-Trad Rd., Bangchalong, Bangplee, Samutprakarn 10540 Thailand  
Tel. 02 728 8500 Fax. 02 728 8513

เลขที่ 010/2561

วันที่ 6 กันยายน 2561

เรื่อง ความสามารถในการรับรองความต้องการใช้สาธารณูปโภค  
ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

เรียน ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

ด้วยบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดัคส์ จำกัด (ICP2) ได้พัฒนาโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนจักรกลการเกษตร ภายในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2554 ซึ่งปัจจุบันบริษัทอยู่ในขั้นตอนการพิจารณาขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 โดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทั้งนี้ การดำเนินการดังกล่าวไม่มีการเปลี่ยนแปลงความต้องการใช้สาธารณูปโภคจากบริษัทฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการที่ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือเลขที่ ทส 10013/3943 ลงวันที่ 27 เมษายน พ.ศ. 2555 ดังนี้

- มีความต้องการใช้น้ำประมาณ 180 ลูกบาศก์เมตร/วัน
- มีปริมาณน้ำเสียที่ส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ประมาณ 30 ลูกบาศก์เมตร/วัน

ในการนี้ บริษัทจึงขอความอนุเคราะห์จากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ในการตรวจสอบความสามารถในการรองรับความต้องการใช้สาธารณูปโภคของพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์และบริษัทขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ได้รับเอกสารเรียบร้อยแล้ว

(.....)

...../...../.....

ขอแสดงความนับถือ

N. Goon  
(นายเสรี เนตรหัสนัยน์)

ผู้จัดการทั่วไป

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดัคส์ จำกัด

## ภาคผนวก ฎ

เอกสารเรื่องการจราจรของโครงการ  
ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย  
กฎระเบียบของบริษัท







ส่วนราชการ สภา.ปลวกแดง

ที่ ๐๐๑๗.๙(๑๖)/๑๕๖๓

วันที่ ๑๗ มีนาคม ๒๕๖๖

## บันทึกข้อความ

โทร.(๐๓๔) ๖๕๕๑๐๑

เรื่อง การขอข้อบังคับห้ามเดินรถบรรทุกสินค้าในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน

เรียน ผก.สท.บ่อวิน

ตามที่ สท.ปลวกแดง และ สท.บ่อวิน ได้ร่วมกับส่วนราชการในพื้นที่ และภาคเอกชนในพื้นที่จัดประชุมแก้ไขปัญหาการจราจรในเขตพื้นที่ สท.ปลวกแดง และ สท.บ่อวิน จำนวน ๓ ครั้ง กล่าวคือ ครั้งที่ ๑ เมื่อ ๒๕ ต.ค.๒๕๕๕ ครั้งที่ ๒ เมื่อ ๒๑ ม.ค.๒๕๕๖ และครั้งที่ ๓ เมื่อ ๒๐ ก.พ. ๒๕๕๖ ในการประชุมดังกล่าวทั้ง ๓ ครั้ง ท่านมอบหมายให้ รอง ผก.ป.สท.บ่อวิน และ สท.ป.สท.บ่อวิน ไปร่วมประชุม ๔ มติที่ประชุมในการประชุมดังกล่าวต้องการให้ผู้จำหน่ายที่ค้ารถจักรยานยนต์ จักรยานบรรทุกสินค้า ประเภท ๖ ล้อขึ้นไป รวมทั้งรถบรรทุกสินค้า ประเภท ๖ ล้อขึ้นไป ที่ไม่ได้บรรทุกสินค้า (รถเปล่า) เดินทางในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน (ช่วงเวลา ๐๗.๐๐ - ๐๙.๐๐ น.) ระหว่างวันจันทร์ - วันศุกร์ โดยมีเส้นทางที่บังคับไว้คือ ๕ เส้นทาง ดังนี้.

๑. ถนนสาย ๓๑๓๔ ตั้งแยกมาปู - บริเวณที่ทำการ อบต.ศาลสิทธิ์ และถนนสาย ๓๒๐๑ ตั้งแยกมาปูมายัง - แยกเข้าถนนสาย ๓๑๓๔
๒. ถนนสายนิคมอุตสาหกรรมอัสสัมชัญ - รับบริดจ์ ตั้งแยกมาปูมายัง ๓๑๓๔ - สามแยก พลาซ่า ๒
๓. ถนนสายสะพานสี่ - รัชดาภิเษก ตั้งแยกมาปูมายัง สะพานสี่ - คลองสะพานห้า และ ถนนนิคมอุตสาหกรรมอัสสัมชัญ - รับบริดจ์ ขอย ๖ - สี่แยกโรงกระดาษ
๔. ถนนสาย ๓๐๑๓ ตั้งแยกปากกร่ม - สามแยกผู้ใหญ่ไชยา
๕. ถนนสายนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตั้งแยกผู้ใหญ่ไชยา

สท.ปลวกแดง จึงเรียนมาเพื่อขอความกรุณาท่านดำเนินการนำเรียน ผบ.ภ.จว.ชลบุรี ออกข้อบังคับในการบังคับการในส่วนเขตพื้นที่ สท.บ่อวิน โดยขอให้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่ ๑ มิ.ย. ๒๕๕๖ เป็นต้นไป พร้อมหนังสือได้แนบเอกสารที่เกี่ยวข้องมาด้วยแล้ว จำนวน ๑ ชุด รวมเอกสาร ทั้งสิ้น ๑๐ แผ่น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ด้วยน. ผกท.

— ก่อ/ผอ.จก.รท

พ.ค.อ.

(ประกาศ พงษ์พานิช)

ผก.สท.ปลวกแดง

ร.ค.ค.

(ทพช. โพธิ์ศรีตา)

รอง สว.ธ. ๖ ปฏิบัติราชการ สท.บ่อวิน

๒๐ ๓-๕-๕๖



ที่ CT2012/056

วันที่ 26 มิถุนายน 2555

เรื่อง ขอความร่วมมือ ห้ามรถบรรทุกขนส่งสินค้าหรือรถขนาดใหญ่ เข้านิคมฯ ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน (ช่วงเช้า)  
เรียน ผู้จัดการทั่วไป / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล  
สถานประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

ด้วยขณะนี้การจราจรในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้มีปริมาณรถเพิ่มขึ้นเป็นจำนวนมากในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน (07.00 - 8.00 น.) ก่อให้เกิดปัญหาการจราจรติดขัด การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ร่วมกับบริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด เห็นถึงความสำคัญของปัญหา จึงได้กำหนดมาตรการต่าง ๆ เพื่อช่วยลดอุปสรรคในการจัดการจราจร ซึ่งมาตรการหนึ่งในแผนงาน คือ การกำหนดให้รถบรรทุกขนส่งสินค้า รถขนาดใหญ่ และรถเครน ที่มีขนาดตั้งแต่ 10 ล้อขึ้นไป ห้ามเข้านิคมฯ ตั้งแต่วันที่ 07.00 - 08.00 น. ซึ่งรถขนาดใหญ่เหล่านี้เป็นอุปสรรคส่วนหนึ่งที่ทำให้เกิดปัญหาการจัดการจราจรติดขัดในชั่วโมงเร่งด่วน

ดังนั้น การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ร่วมกับ บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด ในฐานะผู้กำกับดูแลและพัฒนานิคมฯ จึงขอความร่วมมือผู้ประกอบการ โรงงาน ของท่าน โปรดให้ความร่วมมือประสานงานและกำหนดให้รถบรรทุกขนส่งสินค้า รถขนาดใหญ่ และรถเครน ที่มีขนาดตั้งแต่ 10 ล้อขึ้นไป ห้ามเข้านิคมฯ ตั้งแต่วันที่ 07.00 - 08.00 น. เพื่อเป็นส่วนช่วยเหลือให้การจราจรในชั่วโมงเร่งด่วนมีความคล่องตัวขึ้นทางหนึ่ง ไม่พุดจะจำกัดวงขึ้นเนิน หรือติดขัดจนกระทั่งรถขนาดใหญ่ เกิดเหตุติดหรือชนบนถนนภายในนิคมฯ โดยจะเริ่มกำหนดใช้มาตรการนี้ ตั้งแต่วันที่ 20 กรกฎาคม 2555 เป็นต้นไป

ท้ายนี้ ทวีปเป็นอย่างไรจะได้รับความร่วมมือจากสถานประกอบการภายในนิคมฯ เป็นอย่างยิ่ง และขอขอบคุณในความร่วมมิต้องหน้ามา ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายชัยวิทย์ โสตาบรรณ)

ผู้อำนวยการ

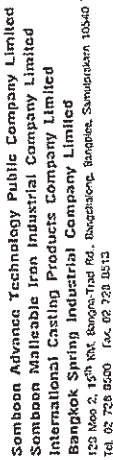
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

(นายอัครพรพร ชูช่วย)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด





เรื่อง การปฏิวัติตามกษัตราธิราช

1. หันมาเน้นวิธีคิดสรณยานาตามหาหะย้อยเศวไนทุกทีที่ หากมีวิธีหา พบว่า พยายามได้ทำการผ่านกฎจราจรทั้งห้าฯ ซึ่งเสี่ยงต่อการสูญเสียชีวิตและทรัพย์สิน บริษัทฯ จะขอโทษทนายชั้นสูงสุด โดยการตัดสินรางวัลจูงใจทรัพย์สินของสิทธิที่พนักงานพึงได้รับเป็นเวลา 2 ปี และพร้อมการยกเลิกสิทธิในกานานาตามหาหะ เซวไนออกในบริษัทบริษัทฯ อย่างถาวร

บริษัทฯ หลังจากเป็นอยู่อย่างนี้มา ๓ ปีแล้ว บริษัทฯ ได้มีการปฏิรูปตามโครงสร้างของฝ่ายบริหารฯ หลังจากเป็นอยู่อย่างนี้มา ๓ ปีแล้ว บริษัทฯ ได้มีการปฏิรูปตามโครงสร้างของฝ่ายบริหารฯ หลังจากเป็นอยู่อย่างนี้มา ๓ ปีแล้ว บริษัทฯ ได้มีการปฏิรูปตามโครงสร้างของฝ่ายบริหารฯ

จึงพิจารณาให้ทราบโดยทั่วกัน ณ วันที่ 11 กรกฎาคม 2551

\_\_\_\_\_  
 General Manager  
 J. J. ...  
 ...

เนื่องจากปัจจัยทางวิชาชีพนี้ จะเกิดขึ้นกับหลายกลุ่มคน ส่งผลให้เกิดอุบัติเหตุและควมสูญเสียตามมามากมาย ดังนั้น ขอให้อาและปฏิบัติตามกฎระเบียบเหล่านี้ได้อย่างเคร่งครัด



1. ห้ามขับรถเร็วเกิน 20 km/hr, ห้ามดื่มขณะนั่งและประมาทเด็ดขาด
2. ห้ามจอดรถ เลี้ยวรถ, ขับหลังของในจุดหรือบริเวณที่ไม่ได้อนุญาต
3. ห้ามบรรทุกสิ่งของเกินอัตราที่กำหนด หรือล้นออกมาจากตัวรถ
4. ห้ามนำรถที่มีสภาพชำรุด เสียงตั้ง นำมาวิ่ง หรือมีควันดำเข้ามาในโรงงาน
5. ห้ามสูบบุหรี่ และโทรศัพท์ขณะขับรถ
6. ห้ามนำเด็กและผู้ไม่เกี่ยวข้องติดมากับรถ
7. ห้ามเล่นการพนัน และดื่มสุราระหว่างปฏิบัติงานใน SBG
8. แต่งกายให้เรียบร้อย ติดบัตร Visitor ห้ามสวมรองเท้าแตะ ห้ามใส่กางเกงขาสั้น
9. ให้ปฏิบัติตามป้ายเตือนและกฎระเบียบอื่นๆ ของแต่ละแผนกหรือหน่วยงานที่ติดต่อ



หากพบการฝ่าฝืน จะลงโทษตามระเบียบของ SSG ต่อไป  
จากแผนกความปลอดภัย





สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้  
7 หมู่ที่ 3 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา  
จังหวัดชลบุรี 20230

7 สิงหาคม 2560

เรื่อง ขอความร่วมมือ สดความเร่งในการชี้แจงข้อบกพร่องที่พบข้อโดยรอบนิคมฯ  
เรียน ท่านผู้บริหาร สถานประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

ด้วยสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้รับแจ้งจากชุมชนรอบ 14 หมู่ 4 ต.พนานิคม อ.ปลวกแดง จ.ระยอง ซึ่งอยู่ติดด้านท้ายนิคมฯว่า รถยนต์ที่สัญจรผ่านพื้นที่ชุมชนเพื่อเข้าสู่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ขับด้วยความเร็วสูงมากในเขตชุมชน โดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยของผู้คนที่สัญจรร่วมกัน และผู้ที่สัญจร อยู่ในบริเวณทางเท้าด้านข้าง ซึ่งอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุหรืออันตรายได้

ดังนั้น สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ในฐานะผู้กำกับดูแลนิคมฯ จึงขอความร่วมมือสถานประกอบการภายในนิคมฯ โปรดช่วยประชาสัมพันธ์พนักงาน รถยนต์หรือรถตู้รับ + ส่งพนักงาน ผู้รับเหมา ผู้ขนส่งสินค้า หรือผู้ที่มาติดต่อโรงงานท่าน โปรดความเร่งในการชี้แจงพื้นที่ชุมชนตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อความปลอดภัยของผู้ใช้รถใช้ถนนร่วมกัน

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณา และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความร่วมมือจากสถานประกอบการภายในนิคมฯ เป็นอย่างดี และขอขอบคุณในความร่วมมือน้องหน้า ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

(นายอรรถพงษ์ โสตาบรรณ)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

งานด้านอนุญาตและดูแลสิ่งแวดล้อม

โทร. (038) 346442-3

โทรสาร (038) 345700

แบบฟอร์มรายงานผลการดำเนินงานด้านปฎิกรรรมสัญญา

ส่วนงานกฎหมาย แผนกรักรังสัมพันธ์

ส่วนที่ 1 รายละเอียดปฎิกรรรมสัญญา

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

สัญญาฉบับที่ 18/7/59

ผู้บัญชาการบริการรถรับส่งพนักงาน

ข้อคดีเลขที่ PCM OS 037/55

วันที่ นริยัม ชินเตอร์นัมสันเนต แกตัง ไปรักส์ จักัด  
วันที่ พฤษภาคม 2555

[illegible]

บริษัท ทีวีบูรพา จำกัด โดย นายสุวิทย์ ไกรฤกษ์ ดำเนินงานตั้งอยู่ที่ 42/1 หมู่ที่ 4 ตำบลวัง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ซึ่งถือเป็นกิจการนี้เรียกว่า “สื่อวิทยุ” อีกอย่างหนึ่ง

ข้อสังเกตทั้งของฝ่ายลกชนทำปัญญาโดยมีข้อความดังต่อไปนี้

ข้อ 1 ข้อตกลงงานบริการ

ผู้ให้บริการตกลงให้บริการแก่ผู้รับบริการ โดยรายละเอียดของงาน และข้อตกลง ดังที่ระบุไว้ในส่วนที่ 1 ของ  
 ภาแนวนก ๓ ทั้งนี้ ผู้ให้บริการ ตกลงที่จะมีงานของผู้ให้บริการที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในพื้นที่ของผู้รับบริการตามสัญญา ซึ่งจะ  
 ปฏิบัติตามคุณนามา ระเบียนทุกข้อซึ่งมีค่าจ้าง ของบริษัทผู้รับบริการ ตลอดจนวิธีการปฏิบัติงานตามที่ผู้รับบริการ  
 ผู้รับบริการและของบริษัฯ ในกลุ่มสหพันธ์ ทั้งนี้ถือในปัจจัยเงินและที่ละเมิดซึ่งในโอกาส รวมทั้งการให้บริการ  
 กำหนดภายใต้หลักสิทธิมนุษยชนอย่างเคร่งครัด การปฏิบัติงานของผู้ให้บริการและบุคลากรของผู้ให้บริการภายใต้สัญญาฉบับนี้  
 จะยังเป็นผู้ถือสิทธิผู้รับบริการ ตลอดจนบุคลากรของผู้รับบริการ, บุคคล และผู้เกี่ยวข้องสถานที่ของผู้รับบริการ โดยคำนึงถึงสิทธิ  
 ความเป็นมนุษย์ ต่ทุกวาระและจะยัง ให้ด้วยดีโดยเสมอภาค ไม่แบ่งแยกตาม เชื้อชาติ เพศ อายุ และอื่น ๆ ผู้ให้บริการ  
 ภาย จากประเทศ ภาย ภายใต้สิทธิมนุษยชน ภาย ไปกระทำทุก ๆ ที่ ที่มีการทำงานภายใต้สิทธิภายใต้การเข้าทำงาน และจะยังผู้ที่มี  
 ของบุคคลดังกล่าว

ข้อ 2 ระยะเวลาของสัญญา

ให้ข้อมูลตามขั้นนี้ มีผลกับ ให้มีระยะเวลาตามที่ระบุไว้ในส่วนที่ 2 ของภาคผนวก ก และเมื่อครบกำหนด ก และเมื่อครบกำหนดระยะเวลาที่กำหนดแล้ว ให้ผู้ดูแลตามขั้นนี้ มีผลกับ ให้มีระยะเวลาตามที่ระบุไว้ในส่วนที่ 2 ของภาคผนวก ก และเมื่อครบกำหนด ก และเมื่อครบกำหนดระยะเวลาที่กำหนดแล้ว

ข้อ 3 คำวินิจฉัยและการชำระภาษี

ผู้รับบริการตกลงจ่ายค่าบริการให้แก่ผู้ให้บริการ ดังที่ระบุไว้ในส่วนที่ 3 ของภาคผนวก 3 ตามตารางแสดงการให้บริการเสริม  
 พร้อมอัตราค่าบริการดังที่ระบุไว้ในส่วนที่ 4 ของภาคผนวก 3

๑๕๖

ผู้ให้บริการตกลงเงินประกันการปฏิบัติงานให้ผู้รับบริการเป็นจำนวน 10,000.- บาท

( มาแน้มณีนัยวัน )

เมื่อเป็นไปตามความเห็นและเรื่องความสุภาพใด ๆ ที่เกิดขึ้นจากกรณีผู้ให้บริการ ไม่ปฏิบัติตามสัญญา หรือข้อตกลงข้อใดข้อหนึ่งของผู้รับบริการ ตามที่ระบุไว้ในสัญญา

ผู้รับบริการจะเริ่มต้นปรึกษากับเจ้าหน้าที่ให้ผู้ใช้บริการโดยไม่ออกใบภายใน 30 (สามสิบ) วัน หลังจากวันที่เผยแพร่ผลการสุ่มกรอง

ในการที่ผู้ให้บริการผลิตภัณฑ์หนึ่งๆ ได้เป็นเหตุให้ผู้ให้บริการของผลิตภัณฑ์อื่น ผู้บริโภคมองว่าผลิตภัณฑ์นั้น

กรณีที่รับบริการไปใช้สิทธิบอกเลิกสัญญา เลิกล่าปรับหรือออกหนี้ค้างชำระใด ๆ ที่เกิดขึ้นเมื่อแจ้งยกเลิกสัญญานี้ ผู้ให้บริการ  
ตกลงให้บริการหรือยกเลิกค่าบริการที่รับบริการจะต้องแจ้งเหตุให้รับทราบ ให้ โดยหากมีการหักออกจากเงิน  
ประกัน ผู้ให้บริการตกลงจะคืนเงินค่าปรับที่จ่ายอยู่และเงินสมทบที่เพิ่มให้ผู้รับบริการเพื่อให้ออกเงินประกันตัวใน 3 (สาม)  
วัน

ข้อ ๕ การบอกเลิกสัญญา

[illegible]

**เลขที่เอกสารบัญชี** ๑๐๕

ในกรณีจิตติขันธ์ระงมสิ้นไป หรือสัมผัสธาตุอีกใดๆ ผู้ใหม่จะกลายเป็นจิตติขันธ์ระงมใหม่  
ดำเนินการตามขั้นตอนปฏิบัติและเรื่องราวของจิตติขันธ์ระงมไป (๗๕) วัน หากยังมีจิตติขันธ์ระงมหรือวิเวก  
ของผู้ปฏิบัติการอยู่ภายในที่แห่งของจิตติขันธ์ระงมใหม่ไว้จนกว่าจะถึงวันของจิตติขันธ์ระงม  
และคำนิยามจากเจ้าหน้าที่ปฏิบัติของผู้ปฏิบัติออกไปกับรักษา หรือฝากให้คนอื่นรักษา โดยผู้ปฏิบัติจะต้องหาที่คุ้มครองรักษา  
หรือฝากไปกับผู้อื่นสืบจนถึงกว่านั้นเอง มิฉะนั้นผู้ปฏิบัติจะแสดงตนโดยชัดแจ้งแก่ผู้ปฏิบัติอื่นด้วยจิตติขันธ์ระงม  
หรือจิตติขันธ์ระงม เพื่อเป็นการประพาสและรักษาจิตติขันธ์ระงมไว้ให้ดี ใช้หน้าที่กับรักษา หรือฝากให้คนอื่นรักษา  
จิตติขันธ์ระงม

ในการแข่งขัน เก็บรักษา และขยายพันธุ์กันตามธรรมชาติ หากมีความเสียหายแก่ทรัพยากรดังกล่าว ผู้ให้บริการลดลง

ข้อ 7 การผ่อนปรนมิใช่การประนีประนอม

การที่ผู้ให้บริการผ่อนปรน ไม่ดำเนินการกับผู้ใช้บริการในกรณีที่มีข้อผิดพลาด มีหรือผู้ให้บริการจะซัดห้ำ หรือเปิดโปงถึงในสื่อโซเชียลมีเดียหรือไม่ ในสัญญาให้ผู้ใช้บริการ ความยินยอมของผู้ให้บริการต่อภาระการละเมิดการให้บริการที่ใดๆ ของผู้ใช้บริการที่จะลดข้อสัญญาให้ถือว่าเป็นความยินยอมที่ผู้บริการได้ตกลงกระทำนั้นและมีให้สำหรับข้ออื่นที่เกิดขึ้นก่อนหรือเกิดหลังจากกรณีนั้น

การที่ผู้ให้บริการชำระเงินค่าบริการเข้าไปไว้ด้วยเหตุใดก็ตาม หรือไม่มีเงินขึ้นบัญชีกับหน่วย  
ดำเนินการบริการชำระเงินค่าบริการเข้าไปไว้ด้วยเหตุใดก็ตาม ไม่ส่งผลกระทบต่อให้บริการโดยไม่ได้รับบริจา  
ด้านการบริการเงินของหน่วยงานที่นำเงินไปตั้งบัญชี การดำเนินการดังกล่าวหรือ ไม่ส่งผลกระทบต่อให้บริการโดยไม่ได้รับบริจา  
จะส่งผลเสียต่อคนที่นำเงินไปตั้งบัญชี

ข้อ 8 การแก้ไขเพิ่มเติมสัญญา

สัญญาฉบับนี้เกิดจากความตกลงกันของ... ให้ถือเป็นสัญญา... ให้มีผลบังคับใช้... ระหว่างคู่สัญญา... การแก้ไขเพิ่มเติมสัญญานี้จะกระทำขึ้นเป็นลายลักษณ์อักษร... ของคู่สัญญาทั้งสองฝ่าย...

ข้อ 9 การไม่ปฏิบัติตามสัญญา

หากข้อสัญญาหรือเงื่อนไขใดในสัญญานี้ไม่สมบูรณ์หรือขาดเป็นไม่ว่า คู่สัญญาทั้งสองฝ่าย... ให้ข้อสัญญาหรือเงื่อนไขข้อใดข้อหนึ่ง... ไม่สมบูรณ์หรือขาดเป็นไม่ว่า คู่สัญญาทั้งสองฝ่าย...

คู่สัญญาทั้งสองฝ่าย... โดยมิข้อความตามข้อนี้... และคู่สัญญาทั้งสองฝ่าย... ได้ให้ความยินยอมโดยตลอดแล้ว... ทั้งนี้ข้อหรือประการที่ตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นต้นฉบับต่อหน้าพยาน และลงชื่อไว้ไว้และประทับ...

ผู้รับบริการ: บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด



(นาย... ตำแหน่ง...)

(นายวิชัย ศรีมารม)

(นางสาว... ตำแหน่ง...)



ผู้ให้บริการ: บริษัท ผู้ให้บริการ จำกัด

(นาย... ตำแหน่ง...)

(นาย... ตำแหน่ง...)

ภาคผนวก ก

ส่วนที่ 1

- รายละเอียดของงานบริการและข้อตกลง -

1. ขอบเขตงานบริการ

1.1 ผู้ให้บริการตกลงจัดการบริการ... (รายละเอียดของงานบริการและข้อตกลง)

รับ-ส่งพนักงานเวลาปกติ: ให้บริการรอบวัน 4 วัน และรอบวัน 4 วัน... (รายละเอียดของงานบริการและข้อตกลง)

รับ-ส่งพนักงานเวลาพิเศษ: ให้บริการรอบวัน 4 วัน และรอบวัน 4 วัน... (รายละเอียดของงานบริการและข้อตกลง)

รับ-ส่งพนักงานเวลาพิเศษ: ให้บริการรอบวัน 4 วัน และรอบวัน 4 วัน... (รายละเอียดของงานบริการและข้อตกลง)

การรับพนักงานของผู้รับบริการจากจุดนัดหมายต่างๆ... (รายละเอียดของงานบริการและข้อตกลง)

เส้นทางเดินทางในแต่ละวัน... (รายละเอียดของงานบริการและข้อตกลง)

1.2 ผู้ให้บริการตกลงบริการรับ-ส่งพนักงานตามข้อ 1.1... (รายละเอียดของงานบริการและข้อตกลง)

1.3 ผู้ให้บริการตกลงจ้างรถโดยสารสาธารณะ... (รายละเอียดของงานบริการและข้อตกลง)

- เครื่องรับ โทรทัศน์และเครื่องเล่นวีซีดี
- เครื่องขยายเสียง พร้อมเครื่องเล่นวีซีดี DVD
- นาฬิกาแขวนประดับบริเวณเวลาที่ดูเรื่อง



1.4 ทุกครั้งที่มีการรับ-ส่งแบบงาน ผู้ให้บริการจะต้องอำนวยความสะดวกแก่ผู้รับบริการ และ หรือ วิทยุแบบ

1.5 ในนครพลี ผู้รับบริการจัดให้มีการทำงานในเขตหรือทั้งในระดับชาติ และหรือในระดับท้องถิ่น  
เพื่อให้บริการจะลื่นไหลโดยปราศจากอุปสรรค 1. หากการบริการยังพึ่งพิงตนเอง  
ตามวัน เวลา และต้นทุนการลดต้นทุนกับ -ตั้งแต่ระดับความ ตามที่ "ผู้จ้าง" ให้ใช้ให้มาด้วยหนักเป็น  
ความ 1.6

หากผู้รับบริการมีอาการผิดปกติหรือเปลี่ยนแปลงวันนัด หากผู้รับบริการจะแจ้งให้ผู้ให้บริการทราบเป็นการล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๓ (หนึ่ง) วัน

1.6. รับผิดชอบดูแลโครงการที่นำมาใช้วิธีการนี้ว่าส่งผลถึงงานประจำของหน่วยงานหรือไม่ ซึ่งคณะกรรมการตรวจสอบและ  
ตัดสินจากคณะกรรมการของผู้นับถือ และผู้ให้บริการจะนำหลักการมาพิจารณา ทั้งของนัก ความปลอดภัย สุขภาพภายในและ  
ความสะอาดถือเป็นสาระสำคัญของผู้นับถือ และเมื่อคณะกรรมการพิจารณาแล้วคิดเห็น มาตรการตามที่ระบุไว้ในตัวบท  
ของกฎหมายฉบับนี้ ว่ามีความจำเป็นหรือไม่ และเมื่อคณะกรรมการพิจารณาแล้วคิดเห็น มาตรการตามที่ระบุไว้ในตัวบท  
ของกฎหมายฉบับนี้ ว่ามีความจำเป็นหรือไม่ และเมื่อคณะกรรมการพิจารณาแล้วคิดเห็น มาตรการตามที่ระบุไว้ในตัวบท

## 2. ข้อตกลงอื่นๆ

[illegible]

ในการพิจารณาแต่ที่ โดยสภาการศึกษาจะต้องให้หน่วยงานผู้ให้บริการเดิมรุดผู้ให้บริการต้องเข้าแจ้งพร้อมหากรณีที่มีขนาด และมาตรฐานตามข้อตกลงที่จะไปในสัญญาต่อไป เพื่อให้บริการรับ-ส่งพนักงานของผู้ให้บริการ

ความรวดเร็วที่ทันเวลาบริการ โดยสามารถรับ-ส่งถึงงานบริการในพื้นที่ทางบริการได้ภายใน 15 (สิบห้า) นาที

ผู้ให้ข้อมูลยืนยันว่ารายได้เฉลี่ยต่อหัวครัวเรือน 2,000 บาท (สองพันบาทถ้วน)

๓.๑.๒ ผู้ให้บริการวางแผนอาชีพได้แก่ผู้ใช้ในมหาวิทยาลัยของรัฐและเอกชนได้รับบริการที่ปรึกษาฟรีโดยไม่มีค่าใช้จ่าย

2.1.3 ในกรณีการรับ-ส่งที่จัดตามแบบ มีขนาดเล็ก กว้างก็ ที่จะไม่เสี่ยงพหุกับพนักงานของบริษัท

2.2 การใช้ยาต้านเชื้อราที่ผิวหนัง อาจทำให้ผิวหนังแห้ง คัน และระคายเคืองได้ ควรใช้ยาตามคำแนะนำของแพทย์ และหลีกเลี่ยงการสัมผัสกับแสงแดดโดยตรง

### 2.3 หน้าที่ของผู้นำบริการ

2.3.1 ในระหว่างหาชุดปัญหา ผู้ให้บริการต้องบำรุงรักษาและปรับปรุงสภาพรถโดยสารที่ใช้บริการให้แก่ผู้โดยสารให้ได้ถึงเป้าหมาย มีความเหมาะสมและปลอดภัยในการใช้รถโดยสาร

หน้า ๑๓๘

ผู้ให้บริการจะต้องแจ้งหากมีงานชั่วคราว (กรณีมีงานอดิเรกหรืองานพิเศษ) ให้ผู้ให้บริการทราบก่อนล่วงหน้าอย่างน้อย 14 วันก่อนวันปฏิบัติงาน เพื่อให้ผู้ให้บริการสามารถจัดสรรทรัพยากรบุคคลได้อย่างเหมาะสม

ผู้ให้บริการหรือบริษัทของเวลาประพาศและการปฏิบัติงานของลูกจ้างและหรืออื่นมางานของผู้ให้บริการที่ถือตั้งเข้ามา  
ผู้ให้บริการปฏิบัติงานตามสัญญาที่ให้มาชน ไม่หักในส่วนที่จัดซื้อหรือจัดหาตามจะปฏิบัติกับและภายในพื้นที่ของ  
ส่วนกลางและประพาศของพนักงานบริษัทผู้ให้บริการงานบริการงานรับจ้างพนักงานของสหรัฐอเมริกาตามสัญญา  
ผู้ให้บริการหรือบริษัทของเวลาประพาศและการปฏิบัติงานให้ไม่ได้น้อยกว่าหนึ่งชั่วโมงของค่าบริการ หากเวลาเสียภาษีเงินได้  
ผู้ให้บริการหรือบริษัทของเวลาประพาศและการปฏิบัติงานให้ไม่ได้น้อยกว่าหนึ่งชั่วโมงของค่าบริการ หากเวลาเสียภาษีเงินได้  
ผู้ให้บริการหรือบริษัทของเวลาประพาศและการปฏิบัติงานให้ไม่ได้น้อยกว่าหนึ่งชั่วโมงของค่าบริการ หากเวลาเสียภาษีเงินได้  
ผู้ให้บริการหรือบริษัทของเวลาประพาศและการปฏิบัติงานให้ไม่ได้น้อยกว่าหนึ่งชั่วโมงของค่าบริการ หากเวลาเสียภาษีเงินได้  
ผู้ให้บริการหรือบริษัทของเวลาประพาศและการปฏิบัติงานให้ไม่ได้น้อยกว่าหนึ่งชั่วโมงของค่าบริการ หากเวลาเสียภาษีเงินได้

2.3.3 ผู้ให้บริการจะต้องจัดให้มีบันทึกตามพระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2556 ตามที่กฎหมายกำหนดไว้ และมีการประกาศนโยบายที่ชัดเจน ให้แก่ผู้ให้บริการและผู้รับบริการและ/หรือ พนักงานของผู้ให้บริการที่ทุกคน แต่อย่างไรก็ตาม ผู้ให้บริการจะต้องรับผิดชอบต่อผู้ให้บริการและ/หรือ พนักงานของผู้ให้บริการที่กระทำความผิดเนื่องจากการบริหารงานเสียค่าใช้จ่ายให้ได้รับรางวัลได้เสียหากผู้ใช้บริการหรือพนักงาน (ผู้ควบคุมข้อมูล) ดังมี

(ก) ในกรณีศึกษาหรือข้อมูล: ขอให้นำเสนอก่อนที่ผู้บริการหรือพนักงานของผู้ให้บริการทางลูกค้าของทางบริษัทฯ เป็นจริง โดยให้ทางบริษัทฯ ร่วมกันระหว่างผู้ให้บริการและผู้บริการและพนักงานผู้ศึกษา

(๑) ในการพัฒนาหรือปรับปรุงหลักสูตร: จำกั้รักษาพยาบาลจริง

(ก) ในกรณีพิเศษ: ไม่ต่ำกว่า 150,000 - บาท (หนึ่งแสนห้าหมื่นบาทถ้วน) ต่อคน

ทั้งนี้ ผู้ให้บริการจะต้องมอบทรัพยากรด้านความรู้บริการแก่แบบแผนสัญญาทันที และจะจัดงบนำส่ง

๔. การประเมินผลการทำงานตามตัวชี้วัดฯ

เพื่อให้บริการที่ดีกว่า ให้ผู้ให้บริการประเมินผลการทำงานของพนักงาน ไม่มีการประเมินงานเฉพาะตัว จะกรรมการในองค์กร ผู้ให้บริการ ผู้ให้บริการยินยอมให้ผู้บริหารมีสิทธิ์เข้าถึงได้ทันที โดยบริษัทต้องจัดหาเงินทุนให้เพียงพอ

จำนวนที่ 2

- ហេតុអ្វីបានជាយើងកំពុង -

ตั้งแต่วันที่ ๐๑ พฤษภาคม ๒๕๕๕ ถึงวันที่ ๓๐ เมษายน ๒๕๕๖

แต่คุณคงจำเหตุการณ์พวกนี้ที่ฉันได้เขียนลงในบันทึกประจำวันไว้ได้เป็นอย่างดี เพราะนี่คือความทรงจำที่

หน้า ๘๖๘



ภาคผนวก ฎ

เอกสารการจ้างงาน





นางปิ่นสุภา

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ	สกุล	ชื่อ	สัญชาติ	ตำแหน่ง	วันปฏิบัติงาน
1	06404	นายนันดา	นายนันดา	นายนันดา	ไทย	เจ้าหน้าที่ Lathe Machine & All Assembly	23/04/1990
2	02030	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	หัวหน้างานกลึง	01/03/1993
3	03628	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	เจ้าหน้าที่ Welding Assembly	20/12/1995
4	03700	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	หัวหน้างานจักรกลกลึง	02/04/1996
5	04150	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	เจ้าหน้าที่ช่างเชื่อมการกลึง	16/12/1996
6	04202	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	เจ้าหน้าที่กลึง	17/02/1997
7	04354	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	หัวหน้างานกลึง	29/10/1998
8	04577	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	หัวหน้างานกลึง	01/04/2000
9	04583	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	เจ้าหน้าที่จักรกลกลึง	01/04/2000
10	04707	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	หัวหน้างานกลึง	01/10/2000
11	04861	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	เจ้าหน้าที่กลึง	01/06/2001
12	04866	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	หัวหน้างานกลึง	01/06/2001
13	04872	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	หัวหน้างานกลึง	01/06/2001
14	05002	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	หัวหน้างานกลึง	16/05/2002
15	05174	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	หัวหน้างานกลึง	01/03/2003
16	05180	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	เจ้าหน้าที่กลึง	01/03/2003
17	05315	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	หัวหน้างาน Trial New Part	01/09/2003
18	05359	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	หัวหน้างาน Estimate & Coding	09/02/2004
19	05516	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	หัวหน้างานซ่อมอุปกรณ์	01/03/2005
20	05665	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	เจ้าหน้าที่ช่างสาย F/G	01/03/2005
21	05678	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	หัวหน้างานซ่อมสาย F/G	01/09/2005
22	05559	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	หัวหน้างานซ่อมสาย F/G	01/03/2005
23	06180	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	หัวหน้างานปรับปรุงเครื่องมือกลึง	01/03/2005
24	06259	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	หัวหน้างานปรับปรุงเครื่องมือกลึง	01/08/2006
25	06323	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	เจ้าหน้าที่กลึง	01/08/2006
26	06327	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	เจ้าหน้าที่ Document Control	01/08/2006
27	06328	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	เจ้าหน้าที่กลึง	01/08/2006
28	06466	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	หัวหน้างาน DESIGN ENGINEER	01/04/1992
29	06672	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	เจ้าหน้าที่ซ่อมอุปกรณ์	02/12/2003
30	06685	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	หัวหน้างานซ่อมอุปกรณ์	16/06/1994
31	06695	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	หัวหน้างานกลึง	22/03/2004
32	06703	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	หัวหน้างาน Broken Down	19/04/2004
33	06719	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	หัวหน้างาน Broken Down	01/06/2004
34	06768	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	หัวหน้างานกลึง	07/03/2005
35	06781	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	เจ้าหน้าที่ซ่อมสาย F/G	09/07/2005
36	06770	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	หัวหน้างานซ่อมสาย F/G	28/11/2005
37	06780	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	หัวหน้างานซ่อมสาย F/G	01/04/2006
38	06793	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	หัวหน้างาน Customer Service	16/05/2006
39	06795	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	หัวหน้างานกลึง	22/05/2006
40	06802	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	หัวหน้างานกลึง	28/06/2006
41	07054	นายอานันท์	นายอานันท์	นายอานันท์	ไทย	หัวหน้างานกลึง	01/03/2008

42	010705	นาย	วิระพงษ์	จิราภา	อึ้งๆ	ไทย	เจ้าหน้าที่ Milling Machine & All Assembly	01/03/2008
43	010708	นาย	ศุภกิจ	อัครดา	อึ้งๆ	ไทย	เจ้าหน้าที่ Machine	01/03/2008
44	010709	นาย	เตา	ไพฑูริ	อึ้งๆ	ไทย	เจ้าหน้าที่ Equipment Making	26/07/2008
45	010713	นาย	ศุภวุฒิ	กมลดา	ชงๆ	ไทย	Program System Design Engineer	19/09/2009
46	010726	นาง	จิราภรณ์	กมลดา	อึ้งๆ	ไทย	เจ้าหน้าที่	25/03/2010
47	010730	นาย	นันท	จงวิวัฒน์	อึ้งๆ	ไทย	Electrical Control System Engineer	04/01/2010
48	010729	นาย	ปัทม	ภิราภา	อึ้งๆ	ไทย	เจ้าหน้าที่ Final Inspection	01/03/2010
49	080153	นางสาว	นิพัทธวรรณ	วิมลวัน	ระยอง	ไทย	เจ้าหน้าที่ผู้ดูแล	25/03/2010
50	080222	นางสาว	ชนกฉัตร	ศุภวิมล	อึ้งๆ	ไทย	เจ้าหน้าที่วิศวกร	23/04/2010
51	080230	นาย	สุชาติ	ปิ่นทอง	ระยอง	ไทย	เจ้าหน้าที่ Milling Machine & System Design	01/07/2010
52	080400	นาย	ณัฏ	อุไรรัตน์	อึ้งๆ	ไทย	พนักงานผลิต	01/09/2010
53	080902	นาย	ฉัตร	อนุสิทธิ์	อึ้งๆ	ไทย	เจ้าหน้าที่ HARDNESS CHECK&DIMENSION	15/10/2010
54	080667	นาย	เกียรติมงคล	ฉัตรนภา	อึ้งๆ	ไทย	เจ้าหน้าที่ผู้ส่ง	16/11/2010
55	080729	นาย	ประสิทธิ์	สุเมธ	อึ้งๆ	ไทย	พนักงานผลิต	28/02/2011
56	080730	นาย	พชร	สมภา	อึ้งๆ	ไทย	พนักงานผลิต	28/02/2011
57	080734	นาย	เสาว	อัครสิทธิ์	อึ้งๆ	ไทย	พนักงานผลิต	14/03/2011
58	080782	นาย	ณัฐ	บุญส่ง	อึ้งๆ	ไทย	พนักงานผลิต	14/03/2011
59	080787	นาย	สุวัฒน์	วิมลทอง	อึ้งๆ	ไทย	พนักงานผลิต	16/03/2011
60	080809	นางสาว	ฉัตร	พชร	อึ้งๆ	ไทย	เจ้าหน้าที่ EXP & วิทยา	16/03/2011
61	080810	นางสาว	อรภา	วิมลระพีพร	อึ้งๆ	ไทย	เจ้าหน้าที่ EXP & วิทยา	16/03/2011
62	080814	นาย	ธีระ	ไพฑูริ	อึ้งๆ	ไทย	เจ้าหน้าที่วิศวกรระบบ	21/03/2011
63	080815	นาย	อึ้ง	ภาชนะ	ชงๆ	ไทย	พนักงานผลิต	21/03/2011
64	080816	นาย	นันท	อึ้ง	อึ้งๆ	ไทย	พนักงานผลิต	21/03/2011
65	080819	นาย	สมชาย	สุชาติ	อึ้งๆ	ไทย	พนักงานผลิต	21/03/2011
66	080829	นาย	เอก	ประสิทธิ์	อึ้งๆ	ไทย	เจ้าหน้าที่ผู้ดูแลเครื่องจักร	28/03/2011
67	080846	นางสาว	นภาพิ	วิมล	อึ้งๆ	ไทย	พนักงาน EXP	01/04/2011
68	080854	นาย	สิทธิ	ไพฑูริ	อึ้งๆ	ไทย	พนักงานผลิต	04/04/2011
69	080933	นางสาว	นันท	พาณิ	อึ้งๆ	ไทย	เจ้าหน้าที่ผู้ดูแลเครื่องจักร	09/05/2011
70	080936	นาย	สุธรรม	อึ้ง	อึ้งๆ	ไทย	พนักงานผลิต	03/05/2011
71	080939	นาย	อึ้ง	วิมล	อึ้งๆ	ไทย	พนักงานผลิต	03/05/2011
72	080942	นาย	สุวัฒน์	สุเมธ	อึ้งๆ	ไทย	พนักงานผลิต	03/05/2011
73	080943	นาย	วิมล	ศุภภา	อึ้งๆ	ไทย	พนักงานผลิต	03/05/2011
74	080955	นาย	ธี	นันท	ระยอง	ไทย	พนักงานผลิต	09/05/2011
75	080992	นางสาว	อรภา	สุกัณ	ระยอง	ไทย	Quality Assurance Engineer	15/06/2011
76	090300	นาย	สุวัฒน์	บุญส่ง	อึ้งๆ	ไทย	เจ้าหน้าที่ Tooling	12/06/2011
77	090301	นางสาว	อึ้ง	อึ้ง	อึ้งๆ	ไทย	Senior Casting System Engineer	15/06/2011
78	091112	นางสาว	สุภา	บุญ	ระยอง	ไทย	เจ้าหน้าที่ระบบคุณภาพ	11/07/2011
79	091114	นาย	ฉวี	สุเมธ	ระยอง	ไทย	เจ้าหน้าที่ระบบคุณภาพ	12/07/2011
80	091277	นาย	อึ้ง	บุญ	อึ้งๆ	ไทย	เจ้าหน้าที่ระบบคุณภาพ	18/07/2011
81	09148	นาย	อึ้ง	ภาณ	อึ้งๆ	ไทย	พนักงานผลิต	25/07/2011
82	09164	นาย	วิมล	อึ้ง	อึ้งๆ	ไทย	เจ้าหน้าที่ HARDNESS CHECK&DIMENSION	01/08/2011
83	092005	นาย	อึ้ง	อึ้ง	อึ้งๆ	ไทย	พนักงานผลิต	15/08/2011
84	09352	นาย	อึ้ง	อึ้ง	อึ้งๆ	ไทย	เจ้าหน้าที่ Final Inspection	12/09/2011
85	09454	นาย	อึ้ง	อึ้ง	อึ้งๆ	ไทย	เจ้าหน้าที่ Tooling	01/03/2011





174	12907	นาย	สาธิต	วิไลสุข	ชงวดี	ไทย	เจ้าหน้าที่ Tooling	01/12/2016
175	12316	นาย	จิรพัฒน์	บุญชู	อัมย์	ไทย	Design Engineer	05/01/2017
176	12331	นาย	จุฑามาศ	พาลาภกิจ	อัมย์	ไทย	เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง (คนพิการ) - จักรกร	05/01/2017
177	12338	นางสาว	ศศิธร	พรศรีบุรินทร์	อัมย์	ไทย	เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง (คนพิการ) - จักรกร	10/01/2017
178	12342	นางสาว	จรรยา	บุญศรีจง	อัมย์	ไทย	เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง (คนพิการ) - จักรกร	05/01/2017
179	12356	นาย	พงศ์สิทธิ์	บุญชู	อัมย์	ไทย	วิศวกรออกแบบ	13/02/2017
180	12374	นาย	พศุต	สุริยะหา	ระยอง	ไทย	สามัญ	13/03/2017
181	12375	นาย	สุวิธชัย	เนยอัมภักดิ์	จตุรัส	ไทย	หัวหน้างานผลิต	13/03/2017
182	12376	นาย	นพด	บุญใจ	อัมย์	ไทย	พนักงานผลิต	13/03/2017
183	12391	นาย	วิวัฒน์	ศรีโระ	อัมย์	ไทย	พนักงาน QC	21/03/2017
184	12396	นาย	ประวิทย์	พรหมกร	อัมย์	ไทย	พนักงาน QC	03/04/2017
185	12397	นาย	วสุชน	พุดอง	อัมย์	ไทย	พนักงาน QC	17/04/2017
186	12404	นาย	กิตติชน	กมล	อัมย์	ไทย	เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงคนพิการ	20/07/2018
187	12405	นาย	วิระพงษ์	จักรทอง	อัมย์	ไทย	พนักงานผลิต	21/01/2018
188	12409	นาย	สุรนา	ทิมะระ	อัมย์	ไทย	พนักงาน QC	02/05/2017
189	12435	นางสาว	ธนาภรณ์	แดงดี	อัมย์	ไทย	เจ้าหน้าที่บัญชี	01/06/2017
190	12445	นาย	จุฑา	ประจักษ์	ระยอง	ไทย	พนักงานขายคอม	11/05/2017
191	12467	นาย	เสถียรภรณ์	อัมย์	อัมย์	ไทย	เจ้าหน้าที่ผลิต	24/05/2017
192	12474	นาย	อนุชา	ทราภิบาล	อัมย์	ไทย	พนักงานผลิต	13/06/2017
193	12555	นางสาว	ณิษฐา	ศุภราชอุ้ม	อัมย์	ไทย	วิศวกรงาน SMCAP	01/09/2017
194	12556	นาย	ณฤทธิ์	ภักดี	อัมย์	ไทย	พนักงานผลิต	20/07/2018
195	12585	นาย	ศราวุธ	นริศคำ	อัมย์	ไทย	เจ้าหน้าที่ Equipment Maint	01/04/2018
196	12600	นาย	ณัฐพงษ์	หมะหิระ	อัมย์	ไทย	พนักงานผลิต	28/09/2017
197	12605	นาย	สุเชษฐา	พริตติชน	อัมย์	ไทย	พนักงานผลิต	26/09/2017
198	12610	นางสาว	ศุภนิภา	ศรีไชโย	ระยอง	ไทย	วิศวกรผลิต	24/10/2017
199	12614	นาย	ณัฐพงษ์	ธนาภัก	อัมย์	ไทย	พนักงาน QC	24/10/2017
200	12640	นาย	ชัยมงคล	สารดี	อัมย์	ไทย	พนักงานผลิต	01/09/2018
201	12641	นาย	ประเสริฐ	ภูริวัธ	อัมย์	ไทย	พนักงานผลิต	01/09/2018
202	12642	นาย	วิศนา	ศราวุธ	อัมย์	ไทย	พนักงานผลิต	01/09/2018
203	12643	นาย	อุษณ	พริตติภา	อัมย์	ไทย	พนักงานผลิต	01/09/2018
204	12644	นาย	ณัฐช	รังษกร	อัมย์	ไทย	พนักงานผลิต	01/09/2018
205	12675	นาย	ประวิทย์	โคตรมัทธ	จตุรัส	ไทย	พนักงานผลิต	22/01/2018
206	12852	นาย	สุชาติ	ศรีสิทธิ์	อัมย์	ไทย	หัวหน้างานออกแบบ	21/05/2018
207	12893	นาย	ศุภณัฏ	จุฑาพฤษ	จตุรัส	ไทย	พนักงานผลิต	01/01/2019
208	12925	นาย	ศุภพราน	บุญไชย	อัมย์	ไทย	พนักงานผลิต	23/07/2018
209	12953	นาย	สุภา	นันทพล	อัมย์	ไทย	พนักงานผลิต	07/08/2018
210	12987	นาย	ประจวบ	ทองดี	อัมย์	ไทย	พนักงานผลิต	01/02/2019
211	12988	นาย	ธนชาติ	กรณุภา	ระยอง	ไทย	พนักงานผลิต	21/07/2019
212	13010	นาย	ภักดิ์สิทธิ์	พชรวิวัฒน์	อัมย์	ไทย	เจ้าหน้าที่ Processing CNC	21/03/2019
213	13012	นาย	ปัทม	ทิม	อัมย์	ไทย	พนักงานผลิต	23/01/2019
214	13051	นางสาว	จุฑารัตน	ณิธิ	อัมย์	ไทย	เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงคนพิการ	21/11/2018
215	13106	นาย	เจษฎา	เจษฎา	อัมย์	ไทย	พนักงานผลิต	21/07/2019
216	13107	นาย	วิฑูรย์	สุเมธินัน	อัมย์	ไทย	พนักงานผลิต	21/07/2019
217	13122	นาย	วิระชัย	สิริระชัย	อัมย์	ไทย	เจ้าหน้าที่ Customer Service	01/08/2019

218	13171	นาย	นายสุวิทย์	ฝ่ายช่าง	อื่นๆ	ไทย	เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง	21/03/2019
219	13208	นาย	สุทธาธิ	วิศว	อื่นๆ	ไทย	พนักงานผลิต	21/07/2019
220	13248	นาย	นราธิช	พระสงฆ์	อื่นๆ	ไทย	พนักงานผลิต	01/03/2020
221	13262	นาย	ชัยน	นายพร	อื่นๆ	ไทย	พนักงานผลิต	01/03/2020
222	13263	นาย	วิวัฒน์	นายพร	อื่นๆ	ไทย	พนักงานผลิต	01/03/2020
223	13264	นาย	เมธีภร	บุญเลิศ	อื่นๆ	ไทย	พนักงานผลิต	01/03/2020
224	13276	นาย	คณิศร	สิริสมบัติ	อื่นๆ	ไทย	พนักงานผลิต	01/03/2020
225	13277	นาย	บุญศักดิ์	มฤตยวงษ์	อื่นๆ	ไทย	พนักงานผลิต	01/03/2020
226	13278	นาย	บุญชู	พญัฐ	อื่นๆ	ไทย	พนักงานผลิต	01/03/2020
227	13279	นาย	ศรร	นันทะน	อื่นๆ	ไทย	พนักงานผลิต	01/03/2020
228	13294	นางสาว	ศุภกานต์	เผ่ง	ธยธร	ไทย	พนักงานผลิต	01/03/2020
229	13295	นาย	พิชิต	เมตตาณ	อื่นๆ	ไทย	New Part Engineer	04/09/2019
230	13296	นาย	พชรพิตร	นันทิพัทธ์	อื่นๆ	ไทย	พนักงานผลิต	04/09/2019
231	13299	นาย	ศรภัทร	กานตนาปุ	อื่นๆ	ไทย	พนักงานผลิต	01/03/2020
232	13314	นาย	มงคล	บุญเขต	อื่นๆ	ไทย	หัวหน้างานผลิต	11/11/2019
233	13326	นาย	สุวัฑฒ์	อึ้งค์	อื่นๆ	ไทย	เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง (เคมีกร) - จันทพร	01/04/2020
234	13414	นาย	เอกภร	ประจักษ์	อื่นๆ	ไทย	วิศวกร	01/10/2020
235	13500	นาย	นันทิภ	อรรถชัย	อื่นๆ	ไทย	เจ้าหน้าที่ Tooling	10/11/2020
236	13502	นาย	บุญธิ	นันทงนรณ	อื่นๆ	ไทย	พนักงานผลิต	17/11/2020
237	13633	นาย	อัคร	บุญธิ	อื่นๆ	ไทย	พนักงานผลิต	29/01/2021
238	13635	นาย	ปฐ	ศุภภากร	อื่นๆ	ไทย	เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง F/G	03/02/2021
239	13681	นาย	นันทิประจ	สรณ	อื่นๆ	ไทย	พนักงานผลิต	16/02/2021
240	13683	นาย	วิวัฒน์	อึ้งค์	อื่นๆ	ไทย	พนักงานผลิต	16/02/2021
241	13763	นาย	ภาณุวัฒน์	ภักธร	อื่นๆ	ไทย	พนักงานผลิต	01/04/2021
242	13764	นาย	เฉลิม	บุญศักดิ์	อื่นๆ	ไทย	พนักงานผลิต	01/04/2021
243	13810	นาย	สุระชัย	ทูลธิวัตร	อื่นๆ	ไทย	พนักงานผลิต	19/04/2021
244	13812	นาย	สุพล	นันท	อื่นๆ	ไทย	พนักงานผลิต	19/04/2021
245	13813	นาย	ธีรกร	ไชยธรรม	อื่นๆ	ไทย	พนักงานผลิต	19/04/2021
246	13814	นาย	บุญสิทธิ์	นันทิวิโรจน์	อื่นๆ	ไทย	พนักงานผลิต	05/05/2021
247	13859	นาย	เจษฎะ	นันทนิกร	ธยธร	ไทย	เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง	10/05/2021
248	13867	นางสาว	ณาทรี	แสงนร	อื่นๆ	ไทย	หัวหน้างานช่างงาน SBU/DCP	07/06/2021
249	13868	นาย	ภาณุสิทธิ์	ศักดิ์	อื่นๆ	ไทย	หัวหน้างานช่างงาน Improvement	22/06/2021
250	13922	นาย	วิวัฒน์	นันทะ	อื่นๆ	ไทย	พนักงานผลิต	05/07/2021
251	13938	นางสาว	รุ่งนภา	ป๋อง	อื่นๆ	ไทย	เจ้าหน้าที่ EDP	13/07/2021
252	13945	นาย	ธรร	บุญธิ	อื่นๆ	ไทย	พนักงานผลิต	13/07/2021
253	13946	นาย	ศุภสิทธิ์	พิสิษฐ์	อื่นๆ	ไทย	พนักงานผลิต	03/08/2021
254	13974	นาย	นันทวัฒน์	บุญธิ	อื่นๆ	ไทย	หัวหน้างาน Processes	05/08/2021
255	13984	นาย	วิญญู	ไชยชน	อื่นๆ	ไทย	พนักงานผลิต	05/08/2021
256	13987	นาย	ธวัช	พิสนา	อื่นๆ	ไทย	พนักงานผลิต	05/08/2021
257	14005	นาย	ณนัท	กานตนาปุ	อื่นๆ	ไทย	พนักงานผลิต	11/08/2021
258	14008	นาย	จกักร	ศรภัทร	อื่นๆ	ไทย	พนักงานผลิต	23/08/2021
259	14029	นาย	นพด	นันทิวิญ	อื่นๆ	ไทย	พนักงานผลิต	23/08/2021
260	14030	นาย	วิวัฒน์	ศรัณกร	อื่นๆ	ไทย	พนักงานผลิต	23/08/2021
261	14076	นาย	นันทะ	ศรณธร	อื่นๆ	ไทย	เจ้าหน้าที่ Resolution O Service Automation	06/09/2021



เดือนที่ บริษัท อินดอร์เนชั่น แอนด์ โปรดักส์ จำกัด

สัญญาจ้างฉบับนี้ทำขึ้นเมื่อวันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2566 ระหว่างบริษัท อินดอร์เนชั่น แอนด์ โปรดักส์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 7/29 หมู่ 6 ต.มาบตาพุด อ.บ่อวิน จ.ระยอง โดย คุณสุคนธ์ เมฆฉาย รับมอบอำนาจ ซึ่งต่อไปนี้สัญญาเรียกว่า "บริษัท"

ฝ่ายหนึ่งกับ นายอาทิตย์ชัย อยู่บ้านเลขที่ ต.บ้านเหลื่อม อ.บ้านเหลื่อม จ.นครราชสีมา ถือบัตรประชาชนเลขที่ ออกให้ ณ หมอชิตบุรีวันที่

ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "พนักงาน" อีก ฝ่ายหนึ่ง ผู้สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงทำสัญญากันด้วยข้อความต่อไปนี้

ข้อที่ 1 บริษัทตกลงรับพนักงานเข้าทำงานในบริษัทในตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ Kaizen

ข้อที่ 2 พนักงานตกลงเริ่มปฏิบัติงานตั้งแต่วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2566 และยอมรับว่าระยะเวลาทำงาน ซึ่งไม่เกิน 119 วันแรก ของการทำงานเป็นระยะทดลองงาน ซึ่งจะไม่ได้รับสิทธิประโยชน์เกี่ยวกับการทำงานของบริษัทที่มีผลบังคับใช้ให้หยุดต่อช่วงระยะทดลองงาน

ระหว่างระยะทดลองงาน หากบริษัทพิจารณาเห็นว่าพนักงานมีการปฏิบัติงาน ประสิทธิภาพการทำงาน หรือผลงานจากการประเมินของบริษัทอยู่ในเกณฑ์ที่ไม่ดีพอใจ บริษัทมีสิทธิบอกเลิกสัญญาจ้างฉบับนี้โดยบอกกล่าวล่วงหน้าตามกฎหมาย และพนักงานตกลงยอมรับการบอกเลิกสัญญาจ้างของบริษัทและไม่ได้เรียกร้องเงินค่าชดเชย เงินค่าบอกกล่าวล่วงหน้าและค่าเสียหายอื่นใดจากบริษัททั้งสิ้น

ข้อที่ 3 พนักงานตกลงและยอมรับว่าเงินเดือนที่บริษัทจะจ่ายให้ในระหว่างระยะทดลองงานเดือนละ ตั้งแต่วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง วันที่ 4 มิถุนายน 2566 และเมื่อพ้นกำหนดระยะทดลองงานแล้ว หากบริษัทพิจารณาบรรจุพนักงาน พนักงานตกลงและยอมรับอัตราเงินเดือนเดือนละ

โดยพนักงานตกลงเป็นผู้เสียภาษีเงินได้บุคคลธรรมดา (วงลด 91) ด้วยตนเอง และยินยอมให้บริษัทหักภาษี ณ ที่จ่ายตามประมวลรัษฎากรและเงินตามกฎหมายอื่นทุกครั้งที่ได้รับเงินเดือน

พนักงานมีทราบและยินยอมให้บริษัทจ่ายเงินเดือนและผลตอบแทนต่างๆ โดยนำฐานภาษีเงินได้บุคคลธรรมดาของพนักงานตามที่บริษัทและพนักงานได้ตกลงกันไว้

ข้อที่ 4 ในวันทำสัญญาจ้างฉบับนี้ พนักงานทราบและเข้าใจอย่างถ่องแท้เกี่ยวกับการทำงาน ประการ และคำสั่งของบริษัททั้งหมดแล้ว พนักงานตกลงปฏิบัติตามข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงาน ประการ และคำสั่งของบริษัททุกประการทั้งที่มีอยู่แล้วและที่จะประกาศใช้

ต่อไปอย่างเคร่งครัด หากมีเหตุขัดข้องหรือการปฏิบัติงานคำสั่งโดยชอบของผู้บังคับบัญชาหรือผู้บังคับบัญชาอื่นใด ไม่อาจหรือให้ข้อควรพิจารณาเป็นเหตุให้บริษัทได้รับความเสียหาย นับแต่วันที่พนักงานได้เริ่มทำงานกับบริษัทเป็นต้นไป

ข้อที่ 5 พนักงานตกลงตั้งใจปฏิบัติงานในหน้าที่ รวมถึงงานอื่นใดที่บริษัทมอบหมายด้วยความซื่อสัตย์สุจริต ไม่ทุจริตต่อหน้าที่ หรือหาประโยชน์โดยมิชอบจากตำแหน่งหน้าที่การทำงานของตน ประพฤติตนอยู่ในศีลธรรมอันดี ทั้งจะพยายามและแสดงความก้าวหน้าเพิ่มเติมหรือกระทำอื่นๆ อันเป็นการส่งเสริมให้กิจการของบริษัทดำเนินก้าวหน้าไปอย่างรวดเร็วและมั่นคงมีประสิทธิภาพ หากปรากฏว่าพนักงานมิได้กระทำดังกล่าว บริษัทฯ มีสิทธิบอกเลิกสัญญาฉบับนี้ได้ทันที

ข้อที่ 6 พนักงานตกลงและยอมรับว่า บริษัทมีสิทธิที่จะมอบหมายหน้าที่การทำงานอย่างใดอย่างหนึ่ง เปลี่ยนแปลงเวลาการทำงาน หรือย้ายตำแหน่งหน้าที่ของพนักงานให้ปฏิบัติงานทั้งในหรือนอกสำนักงานหรือสถานที่ต่างๆ ได้ตามความเหมาะสมกับภาระงาน

กิจการของบริษัท

ข้อที่ 7 พนักงานตกลงจะปฏิบัติตามเวลาการทำงานในบริษัทเต็มเวลาทำงาน โดยจะไม่ทำงานกับนายจ้างอื่นหรือกิจการอื่นเป็นคู่แข่งขันของบริษัท และจะไม่กระทำการใดๆ อันเป็นการเบียดเบียนผลประโยชน์ของบริษัท หรือกระทำการใดๆ ที่ก่อให้เกิดความเสียหายแก่กิจการของบริษัทและหรือกลุ่มบริษัทในเครือไม่ว่าทางตรงหรือทางอ้อมโดยเด็ดขาด อีกทั้งพนักงานรวมไปถึงตัวแทนของพนักงาน จะไม่ประกอบกิจการหรือกระทำการอย่างอื่นอย่างใดอันเป็นการแข่งขันกับกิจการของนายจ้างด้วย

ข้อที่ 8 พนักงานตกลงจะไม่เรียกรับ หรือยอมรับค่านายหน้า ค่าคอมมิชชั่น อามิสสินจ้าง หรือสินบน สิ่งตอบแทน หรือประโยชน์อื่นใดจากผู้อื่น และจะไม่เข้าไปมีส่วนได้เสียหรือผลประโยชน์กับผู้อื่น อันเนื่องจากการปฏิบัติงานในหน้าที่ รวมถึงงานอื่นใดที่บริษัทมอบหมาย เพื่อประโยชน์ของตนเองหรือผู้อื่นโดยเด็ดขาด

ข้อที่ 9 พนักงานตกลงจะรักษาผลประโยชน์ของบริษัท และจะไม่นำข้อมูลใดๆ อันเป็นความลับของบริษัท หรือข้อมูลใดๆ ของบริษัทที่ไม่เปิดเผยเป็นการทั่วไป อาทิเช่น ข้อมูลการบริหาร การบริการ ระบบงาน ข้อมูลทางเทคนิค แหล่งวัตถุดิบ ข้อมูลด้านการขาย ข้อมูลเทคนิคการผลิต สูตรผสมหรือกรรมวิธีเกี่ยวกับการผลิตในผลิตภัณฑ์ต่างๆ ข้อมูลการจัดหาแหล่งวัตถุดิบ ข้อมูลด้านการขาย ข้อมูลลูกค้า ข้อมูลทรัพยากรบุคคล ฯลฯ ในการคำนวณผลตอบแทนในการทำงานต่างๆ หรือข้อมูลอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องในการประกอบกิจการของบริษัท ที่พนักงานได้จัดทำ หรือได้ทราบจากการปฏิบัติงานหน้าที่ หรือเนื่องจากการเป็นพนักงาน หรือที่บริษัทได้รับมาจากบุคคลภายนอก ไม่ว่าในรูปแบบเอกสาร ข้อมูลทางคอมพิวเตอร์ หรือรูปแบบอื่นใด โดยข้อมูลดังกล่าวถือเป็นความลับของบริษัทและเป็นทรัพย์สินของบริษัททั้งสิ้น พนักงานต้องรักษาข้อมูลดังกล่าวให้เป็นอย่างดี และต้องไม่เปิดเผย, คัดลอก, นำไปเผยแพร่หรือนำไปใช้ประโยชน์อื่นใดส่งข้อมูลดังกล่าวเพื่อประโยชน์ของตนเองหรือผู้อื่นไม่ว่าด้วยเจตนาหรือประมาทเลินเล่อโดยเด็ดขาด ทั้งขณะเป็นพนักงานและหลังสัญญาจ้างฉบับนี้ รวมถึงเมื่อพ้นสภาพจากการเป็นพนักงานของบริษัท

ข้อที่ 10 หากพนักงานประสงค์จะลาออก ต้องยื่นใบลาออกและปฏิบัติตามขั้นตอนที่ระบุในข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงานของบริษัทอย่างเคร่งครัด เนื่องจากบริษัทต้องใช้เวลา บุคลากรและทรัพยากรของบริษัทในการจัดหาคนเข้ามาทำงานแทนเพื่อไม่ให้กิจการของบริษัทได้รับความเสียหาย พนักงานรับทราบว่าการไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนดังกล่าวทำให้บริษัทได้รับความเสียหายและตกลงชดเชยค่าเสียหายไว้แล้ว และคำตัดสินไม่หมดผลหากการไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนดังกล่าวให้แก่บริษัทเท่าที่





**SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY**

สัญญาว่าจ้างทำงานแบบกำหนดระยะเวลา

เขียนโดย มริเชีย อีเนเธอร์แมนแห่งแกล แคสตัน โปรดักส์ จำกัด

ลัญญ์ดำรงฉบับนี้ขึ้นเมื่อวันที่ 12 มิถุนายน 2566 ระหว่างบริษัท อินเทอร์เน็ตในเครือ แคสเทล จำกัด ซึ่งอยู่ที่ 77289 หมู่ 6 ต.มาบตาพุด อ.ปลวกแดง จ.ระยอง โดย คุณสุพรรณ เมฆฉาย กับมอบอำนาจ ซึ่งต่อไปเป็นสัญญาเรียกว่า "บริษัท" ว่าเป็นแผนที่

ออกให้ ณ วันที่  
หมดอายุวันที่

ซึ่งต่อไปในลัทธิญาณี่เรียกว่า "หนังกาม" อีกฝ่ายหนึ่ง คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงทำสัญญากันตั้งแต่วันต่อวัน

ข้อที่ 1 "วิธีทำ" ดังกล่าวนี้ เข้าทำงาน" เข้าทำงานให้กับวิธีทำแบบมีกำหนดระยะเวลาใดบ้าง

ข้อที่ 2 "พนักงาน" ตกง่ละปฏิบัติงาน ตั้งแต่ที่ 12 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2566 ถึงวันที่ 8 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2566 พนักงานซึ่ง  
จะไม่ได้รับสิทธิประโยชน์ทางภาษากล่าวคือ ไม่ได้รับสิทธิรักษาจ้างประจำ และ ไม่ได้รับสิทธิได้รับเงินใจ

ข้อที่ 3 "พนักงาน" ตกลงและยอมมีอัตราเงินเดือนที่บริษัทฯ จะจ่ายในระหว่างการทำงานแบบมีกำหนดระยะเวลาอันสั้น

และ "หนังกาน" จะเป็นผู้เสียภาษีเงินได้บุคคลธรรมดา (ภงด.91)เอง โดยตกลงและยินยอมให้

บริษัทหลักทรัพย์ ที่จ่ายตามประมวลรัษฎากรทุกครั้งที่ได้รับเงินปันผลนั้น เพื่อที่บริษัทจะได้ส่งกำไรสุทธิแก่บรรดาผู้ถือหุ้น

ข้อที่ 4 "พนักงาน" ตลอดจนและยอมรับว่า บริษัทฯ มีสิทธิที่จะมอบหมายหน้าที่การงานอย่างใดอย่างหนึ่ง วมทั้งการเปลี่ยนแปลงรายการทำงาน และภารกิจข้ามตำแหน่งหน้าที่ ซึ่งบริษัทฯ เห็นสมควรให้ "พนักงาน" ปฏิบัติทั้งในหรือนอกสำนักงาน หรือในสถานที่ต่าง ๆ ได้ตาม ความเหมาะสมกับภารกิจด้านเงินกิจการของบริษัทฯ

ข้อที่ 5 "พนักงาน" ตกและैनยอมที่จะปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับของบริษัทฯ ทุกประการ ทั้งที่ตนเองและจะประกาศปิดโป้รวมทั้งจะถือพำล้งของคู่บังคับบริษัทฯได้เริ่มต้นที่พนักงานได้เริ่มงานกับบริษัทฯ

ข้อที่ 6 “พนักงาน” ย่อมหมายถึงปัจเจกบุคคลที่ได้รับความไว้วางใจจากบริษัท ด้วยความซื่อสัตย์สุจริตและประพฤติตนอยู่ในศีลธรรมอันดี ซึ่งจะพยายามและแสวงหาความรู้เพิ่มเติม หรือทำการจะทำการอื่น ๆ อันจะเป็นการส่งเสริมให้กิจการของบริษัทดำเนินไปได้อย่างรวดเร็วและมั่นคง หากปรากฏว่า “พนักงาน” มีลักษณะที่ดังเช่นที่กล่าวมาแล้ว บริษัทฯ มีสิทธิขอเลิกจ้างได้ทันที

ข้อที่ 7 "พนักงาน" จะอุทธรณ์เวลาให้กับบริษัท และจะไม่ประกอบกิจการอย่างหนึ่งอย่างใด อันอาจจะก่อให้เกิดความเสียหายแก่กิจการของบริษัท ไม่ว่าจะโดยทางตรง หรือทางอ้อมก็ตาม

ข้อที่ 11 กรมดังกล่าวนี้ถือว่าพนักงานกระทำความผิดอาญาโดยเจตนาแก่บริษัทฯ จึงสั่งให้บริษัทฯ ได้รับความเสียหาย, ฝ่าฝืน ให้ไม่ทำงาน อาทิเช่น ทุจิซอหรือหน้าที่ หรือกระทำความผิดอาญาโดยเจตนาแก่บริษัทฯ, จึงสั่งให้บริษัทฯ ได้รับความเสียหาย, ฝ่าฝืน ต้องรับผิดชอบเกี่ยวกับการทำงาน หรือระมัดระวังเกี่ยวกับการทำงาน หรือคำสั่งของบริษัทฯ และเป็นบรรพบุรุษของบริษัทฯ และบริษัทฯ ได้ตัดสินใจ เป็นหนังสือแล้ว วันเสาร์ที่บริษัทฯ ไม่จำเป็นต้องตัดสินใจ, ละทิ้งหน้าที่เป็นเวลา 3 วัน ทำงานผิดพลาดอย่างร้ายแรง, ได้รับโทษจำคุกตามกฎหมายถึง กักขังโดยไม่มีเหตุผลสมควร, ประมาทเลินเล่อและเป็นเหตุให้บริษัทฯ ได้รับความเสียหายอย่างร้ายแรง, ได้รับโทษจำคุกตามกฎหมายถึง ที่สุดของศาลให้จำคุก, จึงได้คำสั่งผู้บังคับบัญชาอันชอบด้วยกฎหมาย, ละเลยไม่ทำตามคำสั่งผู้บังคับบัญชาตามที่กำหนดไว้เป็น ข้อบังคับ, กระทำประการอื่นอันไม่สมควรแก่การปฏิบัติหน้าที่ของตนให้ล่องลอยโดยถูกต้องและยุติธรรม เป็นต้น

ข้อที่ 12 กรมวิชัยจะย้ายสถานประกอบการไปตั้ง ณ สถานที่ซึ่งอันมีผลกระทบสำคัญต่อการดำรงชีวิตปกติของพนักงาน  
บริษัทจะแจ้งให้พนักงานทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 30 วัน ก่อนวันย้ายสถานประกอบการ

ข้อที่ 13 ห้ามมิให้พนักงานที่พ้นสภาพจากการเป็นพนักงานของบริษัทแล้ว รวมถึงตัวแทนของพนักงาน เข้าไปเป็นพนักงาน หรือ สูงสุด หรือปฏิบัติงาน หรือเข้าไปเกี่ยวข้องกับบริษัทหรือผู้ประกอบการอื่น หรือเข้าเป็นหุ้นส่วน หรือเป็นกรรมการ หรือประกอบกิจการใดก็ตามที่มีส่วนหรือลักษณะที่เหมือนหรือคล้ายคลึงกับกิจการของบริษัท และหรือเป็นการแข่งขันกับบริษัทไม่ว่าก่อนหรือหลังได้เลิกการหนึ่ง ที่มีส่วนหรือลักษณะที่เหมือนหรือคล้ายคลึงกับกิจการของบริษัท ยกเว้น ปณณานิ ของ ขบวนการ 2 ปี นับตั้งแต่วันที่พ้นสภาพจากการประกอบตนเองหรือผู้อื่น โดยควบคุมดูแลหรือดูแลกิจการของ ปณณานิ ขบวนการ 2 ปี นับตั้งแต่วันที่พ้นสภาพจากการเป็นพนักงานของบริษัท หากฝ่าฝืนพนักงานดังกล่าวจะมีความผิดและต้องรับผิดชอบค่าเสียหาย ค่าขาดประโยชน์และค่าสินไหมทดแทนให้แก่บริษัทอันมีผลจาก การกระทำดังกล่าวทันที

ข้อที่ 14 หากพิจารณาในสัจปัญหานี้สวนใดสวนหนึ่งเป็นอันรู้กันไม่ได้  
คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงให้ทั้งสิบไม่ได้รับภาระ  
โดยัดความส่วนนั้น โดยยึดความส่วนอื่นในสัญญาคู่สัญญาตกลงให้มีผลใช้บังคับระหว่างกันต่อไป

ชื่อ.....  
 ตำแหน่ง.....  
 ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๖๕  
 (นายอาทิตย์ บุญหะสี)  
 (นายสมศักดิ์ นามฉาย)  
 ๑๕๖๓

ลงชื่อ..... พยาน..... พยาน.....

(นายภานุพงศ์ จ๋าคี)

(นายภานุพงศ์ จ๋าคี)



## หนดระยะเวลา

เขียนที่ บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้นเมื่อวันที่ 1 มกราคม 2569 ระหว่าง บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดักส์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 7/29 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมระยอง ต.บ้านกลาง อ.เมือง จ.ระยอง โดย นายวันชัย รอดมา ผู้รับมอบอำนาจ ซึ่งต่อไปในสัญญาเรียกว่า "บริษัท" ฝ่ายหนึ่ง กับ นายสุรศักดิ์ อยู่บ้านเลขที่ ๑๖ หมู่ ๑๐ ต.บ้านกลาง อ.เมือง จ.ระยอง ซึ่งต่อไปในสัญญาเรียกว่า "พนักงาน" อีกฝ่ายหนึ่ง

คำสั่งบัญชาทั้งสองฝ่ายตกผลงทำสู่ปณิธานตั้งมั่นของความดีไป

- ข้อที่ 1 "บริษัท" ตกลงรับ "พนักงาน" เพื่อเข้าทำงานในบริษัทฯ ในตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ส่งเสริมชุมชน
- ข้อที่ 2 "พนักงาน" ตกลงทำงานให้กับ "บริษัท" ตามตำแหน่งงานที่บริษัทฯจ้างให้ปฏิบัติงานในตำแหน่งที่ระบุตามข้อที่ 1
- ข้อที่ 3 ระยะเวลาของสัญญาจ้าง ให้สัญญาฉบับนี้มีผลบังคับ วันที่ 1 มกราคม 2566 - ถึงที่ 31 ธันวาคม 2566
- ข้อที่ 4 "พนักงาน" ตกลงปฏิบัติงานที่บ้านมีบุญเคมีไกล และยอมรับข้อตกลงใจ จังหวะที่จะจ่ายให้ และ "พนักงาน" จะเป็นผู้เสียภาษีเงินได้บุคคลธรรมดา

(ภจ.๑) องค์ โดยตกลงและยินยอมให้บริษัท ทักษ์ ิน ที่จ่ายตามประมวลรัษฎากรทุกครั้งที่ได้รับเงินต้น เพื่อที่บริษัท จะได้นำส่งกรมสรรพากรตามกฎหมาย

ข้อที่ 5 สถิติการที่ “บริษัท” จัดให้กับ “พนักงาน” ดังนี้

## 5.2 ขุดยูนีฟอรม 3 ชุด / ปี

ข้อที่ 6 “พนักงาน” ตกผลและยอมรับว่า บริษัทฯ มีสิทธิ์ที่จะมอบหมายหน้าที่ที่การทำงานอย่างใดอย่างหนึ่ง รวมทั้งการเปลี่ยนแปลงเวลาการทำงานและการจ่ายค่าแรงพนักงานที่ตั้งบริษัทฯ ให้ “พนักงาน” ปฏิบัติในหรือนอกสถานที่ปฏิบัติงานหรือในสถานที่อื่นใดตามที่บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการบริษัทฯ

ข้อที่ 7 “พนักงาน” ตลอดจนเดอนิยามที่จะปฏิบัติตามจะมีขอบข่ายบริษัทฯ ทุกประการ ทั้งที่อยู่แล้วและที่จะ  
ประกาศใช้ต่อไปรวมทั้งจะเพื่อคำสั่งของผู้บังคับบัญชาตั้งแต่วันนี้ “พนักงาน” ได้เริ่มงานกับ  
บริษัทฯ

ข้อที่ 8 “พนักงาน” จะรักษาละระโยธหรือมบริษัฯและจะม่เ็นควมสัณเฑเอนกกับกิจการบริษัฯ ใม่ใ้ผู้เ็นผู้เิดหาาเ็นเ็นหาาตลตลจะ

ข้อที่ 9 “พนักงาน” จะหมายถึงบรรดาบุคคลซึ่ง หรือสืบตอบแทนอย่างหนึ่งอย่างใดจากนั้น เป็นเชิงในภาวะปฏิบัติงาน

ข้อที่ 10 หาก "บริษัท" ประสงค์จะเลิกสัญญา นี้ฝ่ายหนึ่งจะต้องแจ้ง อีกฝ่ายหนึ่งทราบล่วงหน้าในระยะเวลาของบริษัทฯ พนักงาน และ "พนักงาน" บริษัทจะต้องแจ้ง ให้แก่กันและกันทางตรงทันทีก่อนย้ายงานตามที่กำหนดไว้ในเรื่องนี้เกี่ยวกับการทำงานของบริษัทฯ พนักงาน

ไม่จำเป็นต้องได้รับการบอกกล่าวล่วงหน้าแต่อย่างใด

ข้อที่ 11 บริษัทฯ และ พนักงานฯ ออกมาทำงานจะมีด้วยความสะดวก และ ได้เข้ามาขอความในสัญญาฉบับนี้ เป็นที่เข้าใจโดยตลอด

นางสาว... ๒๖๕๔๙๙ ๒๐๕๔๙๙ ๐๕๔๙๙๙

(นายสุวิทย์ งามบุญเรือง)

Signature: \_\_\_\_\_

(นายสนธิ์ เมฆฉ่ำ)

[illegible]

(**ปราชญ์กรมการช่าง**) **กสิกรรมเจริญ**)

.....

(นายกอภิชาติ คำภีร์)

ข้อที่ 8 "พนักงาน" ยอมรับที่จะปฏิบัติตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย ตามระเบียบข้อบังคับของบริษัท ด้วยความซื่อสัตย์ สุจริตและประพฤติตนอยู่ในศีลธรรมอันดีที่จะพยายามและแสดงความดีใจเพิ่มเติมหรือการกระทำที่อื่น ๆ อันจะเป็นการส่งเสริมให้กิจการของบริษัท ดำเนินธุรกิจต่อไปอย่างรวดเร็วและมั่นคง หากปรากฏว่า "พนักงาน" มิได้กระทำดังเช่นที่กล่าวมาแล้วบริษัท มีสิทธิบอกเลิกจ้างได้ทันที

ข้อที่ 9 "พนักงาน" จะอุทิศเวลาให้กับบริษัท และจะไม่ประกอบกิจการอย่างอื่นอย่างใดอันอาจจะเป็นการแข่งขันทันทีกับกิจการของบริษัท หรือกระทำการอย่างอื่นอย่างใดอันอาจก่อให้เกิดความเสียหายแก่กิจการของบริษัท ไม่ว่าจะเป็นโดยทางตรงหรือทางอ้อมก็ตาม

ข้อที่ 10 "พนักงาน" จะรักษานโยบายของบริษัท และจะไม่มีความสัมพันธ์กับกิจการบริษัท ไม่ให้ผู้หนึ่งผู้ใดทราบเป็นอันขาดตลอดทั้งจะไม่ให้ความช่วยเหลือหรือให้คำปรึกษาแก่ผู้อื่น อันอาจเป็นการเสียหายหรือแข่งขันกับกิจการของบริษัท

ข้อที่ 11 "พนักงาน" จะไม่รับประโยชน์หรืออภินิหารจากรัฐ หรือสิ่งตอบแทนอย่างอื่นอย่างใดจากผู้หนึ่งผู้ใดในการปฏิบัติงาน ข้อที่ 12 หากฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งประสงค์จะบอกเลิกสัญญานี้ในเวลาใด ก่อนครบกำหนดระยะเวลาของสัญญาต้องแจ้งให้

คู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งทราบเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 30 (สามสิบ) วัน ข้อที่ 13 "บริษัท" และ "พนักงาน" ตกลงทำสัญญาร่วมกันนี้ด้วยความสมัครใจและได้อ่านข้อความในสัญญาฉบับนี้ เป็นที่เข้าใจโดยตลอดแล้วทุกข้อ จึงลงลายมือชื่อไว้ต่อหน้าพยาน ณ วัน เดือน ปี ดังกล่าวข้างต้น

ข้อที่ 14 "พนักงาน" รับทราบและยินยอมให้ "บริษัท" จ่ายเงินค่าจ้างและผลตอบแทนใด ๆ ผ่านบัญชีเงินเดือนตามหมายเลขบัญชีธนาคารที่พนักงานแจ้งไว้ให้บริษัททราบ ตามธนาคารที่บริษัท กำหนด

ลงชื่อ...สุวิทย์ อึ้งเล็ก...พนักงาน  
(นายสุวิทย์ อึ้งเล็ก)

ลงชื่อ.....บริษัท  
(นายวิชัย รอดมาก)

ลงชื่อ.....พยาน  
(นายเอกชัย กักร)

ลงชื่อ.....พยาน  
(นายณัฐพงษ์ มหาวรรณศิริ)



เขียนที่ บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน) เลขที่ 111 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10110

สัญญาจ้างฉบับนี้ทำขึ้นเมื่อวันที่ 24 เมษายน 2566 ระหว่างบริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน) เลขที่ 111 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร กับนายสุวิทย์ อึ้งเล็ก สัญญาจ้างนี้เรียกว่า "บริษัท" ฝ่ายหนึ่งกับ นายณัฐพงษ์ อึ้งเล็ก ฝ่ายหนึ่ง  
ออกให้ ณ วันที่ .....  
หม่อมราชวงศ์.....

ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "พนักงาน" อีก ฝ่ายหนึ่ง คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงทำสัญญากันด้วยความสมัครใจ

ข้อที่ 1 บริษัทตกลงรับพนักงานเข้าทำงานในตำแหน่ง วิศวกรไฟฟ้า

ข้อที่ 2 พนักงานตกลงเริ่มปฏิบัติงานตั้งแต่วันที่ 24 เมษายน 2566 และยอมรับว่าระยะเวลาทำงาน ช่วงไม่เกิน 119 วันแรกของการทำงานเป็นระยะทดลองงาน ซึ่งจะไม่ได้รับสิทธิประโยชน์บางประการตามที่บัญญัติไว้ในกฎหมายว่าด้วยการจ้างงานของบริษัทที่มีผลบังคับใช้ตลอดช่วงระยะทดลองงาน

ระหว่างระยะทดลองงาน หากบริษัทพิจารณาเห็นว่าพนักงานมีการปฏิบัติงาน ประสิทธิภาพการทำงาน หรือผลงานจากการประเมินของบริษัทอยู่ในเกณฑ์ที่ไม่เป็นที่น่าพอใจ บริษัทมีสิทธิบอกเลิกสัญญาจ้างฉบับนี้โดยบอกกล่าวล่วงหน้าตามกฎหมาย และพนักงานตกลงยอมรับการบอกเลิกสัญญาจ้างของบริษัทและไม่โต้แย้งหรือเรียกร้องเงินค่าบอกกล่าวล่วงหน้าและค่าเสียหายอื่นใดจากบริษัททั้งสิ้น

ข้อที่ 3 พนักงานตกลงและยินยอมให้บริษัทจ่ายค่าจ้างในระหว่างระยะทดลองงานเดือนละ

ตั้งแต่วันที่ 24 เมษายน 2566 ถึง วันที่ 20 สิงหาคม 2566 และเมื่อพ้นกำหนด ระยะทดลองงานแล้ว หากบริษัทพิจารณาว่าพนักงาน พนักงานตกลงและยินยอมให้บริษัทจ่ายค่าจ้างเดือนละ

โดยพนักงานตกลงเป็นผู้เสียภาษีเงินได้บุคคลธรรมดา (ภงด.91) ด้วยตนเอง และยินยอมให้บริษัทหักภาษี ณ ที่จ่ายตามประมวลรัษฎากรและเงินตามกฎหมายอื่นทุกครั้งที่ได้รับเงินเดือน

พนักงานรับทราบและยินยอมให้บริษัทจ่ายเงินเดือนและผลตอบแทนต่าง ๆ โดยนำเข้าบัญชีเงินฝากธนาคารของพนักงานที่บริษัทและพนักงานได้ตกลงกันไว้

ข้อที่ 4 ในวันที่สัญญาจ้างฉบับนี้ พนักงานทราบและเข้าใจอย่างถ่องแท้เกี่ยวกับหน้าที่งาน ประการ และคำสั่งของบริษัททั้งหมดแล้ว พนักงานตกลงปฏิบัติตามข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงาน ประการ และคำสั่งของบริษัททุกประการที่มิใช่และจะประกาศใช้ต่อไปอย่างเคร่งครัด รวมถึงจะเชื่อฟังหรือปฏิบัติตามคำสั่งโดยชอบของผู้บังคับบัญชาทุกระดับชั้นไป ไม่รายงานหรือให้ข้อมูลข่าวสารอันเป็นเท็จอยู่ถึงกับบิดเบือนเป็นเหตุให้บริษัทได้รับความเสียหาย นับแต่วันที่พนักงานได้เริ่มทำงานกับบริษัทฉบับนี้ไป



ข้อที่ 5 พนักงานตลาดตั้งโรงปฏิบัติงานในหน้าร้าน รวมถึงงานอื่นใดที่บริษัทมอบหมายด้วยความซื่อสัตย์สุจริต ไม่ทุจริตต่อหน้าที่ หรือพบประโยชน์โดยมิชอบจากตำแหน่งหน้าที่การงานของตน ประพฤติตนอยู่ในศีลธรรมอันดี ทั้งจะพยายามและแสวงหาความรู้เพิ่มเติม หรือกระทำการอื่นๆ อันเป็นการส่งเสริมให้เกิดการยอมรับบริษัทให้เป็นที่เลื่อมใสไว้อย่างรวดเร็วและมั่นคงมีประสิทธิภาพ หากปรากฏว่าพนักงาน มิได้กระทำการดังกล่าว บริษัทฯ มีสิทธิบอกเลิกสัญญาได้ทันที

ข้อที่ 6 พนักงานตลาดและนายหน้า บริษัทฯ มีสิทธิที่จะมอบหมายหน้าที่การงานอย่างใดอย่างหนึ่ง เปลี่ยนแปลงเวลาการทำงาน หรือโยกย้ายตำแหน่งหน้าที่การทำงานให้ปฏิบัติงานทั้งในหรือนอกสำนักงานหรือสถานที่ต่างๆ ได้ตามความเหมาะสมกับการดำเนิน กิจการของบริษัท

ข้อที่ 7 พนักงานตลาดจะละทิ้งตลาดการทำงานให้บริษัทเต็มเวลาทำงาน โดยจะไม่ทำงานกับภายนอกหรือกิจการอื่นเป็นของตนเอง บริษัทฯ และจะไม่กระทำใดๆ อันเป็นการเบียดบังเวลาทำงานของบริษัท หรือกระทำการใดๆ อย่างใดก็ได้ซึ่งก่อให้เกิดความเสียหายแก่กิจการ ของบริษัทและหรือกลุ่มบริษัทในเครือไม่ว่าทางตรงหรือทางอ้อมโดยเด็ดขาด อีกทั้งพนักงานควรต้องปฏิบัติตามของพนักงาน จะไม่ประกอบ กิจการหรือกระทำการอย่างอื่นอย่างใดอันเป็นการแข่งขันกับกิจการของนายจ้างด้วย

ข้อที่ 8 พนักงานตลาดจะไม่เรียก รับ หรือยอมจะรับค่าตอบแทน ค่าคอมมิชชั่น อาณานิเทศเงิน หรือทรัพย์สิน สิ่งตอบแทน หรือ ประโยชน์อื่นใดจากผู้อื่น และจะไม่เข้าไปมีส่วนได้เสียหรือผลประโยชน์กับผู้อื่นใดๆ อันเนื่องจากการปฏิบัติงานในหน้าที่ รวมถึงงานอื่นใดที่ บริษัทมอบหมาย เพื่อประโยชน์ของตนเองหรือผู้อื่นโดยเด็ดขาด

ข้อที่ 9 พนักงานตลาดจะรักษานามประโชติของบริษัท และจะไม่นำข้อมูลใดๆ อันเป็นความลับของบริษัท หรือข้อมูลใดๆ ของ บริษัทที่ไม่เปิดเผยเป็นเอกสารทั่วไป อาทิเช่น ข้อมูลการบริหาร การบริการ, ระบบงาน, ข้อมูลทางด้านการเงิน, รายได้บริษัท, สูตรการผลิต, เทคนิคการผลิต, สูตรผสมหรือกรรมวิธีเกี่ยวกับการผลิตในผลิตภัณฑ์ต่างๆ, ข้อมูลการจัดหาแหล่งวัตถุดิบ, ข้อมูลด้านการขาย, ข้อมูล ลูกค้า, ข้อมูลสหภาพหลายเอเยอร์, ข้อมูลในการคำนวณผลตอบแทนในกาทำงานต่างๆ, หรือข้อมูลอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องในกาประกอบกิจการของ บริษัท ที่พนักงานได้จัดทำ หรือได้ทราบจากการปฏิบัติงานหน้าที่ หรือเนื่องจากการเป็นพนักงาน หรือที่บริษัทได้รับมาจากบุคคลภายนอก ไม่ว่าในรูปแบบเอกสาร ข้อมูลทางคอมพิวเตอร์ หรือรูปแบบอื่นใด โดยข้อมูลดังกล่าวถือเป็นความลับของบริษัทและเป็นทรัพย์สินของบริษัท ทั้งสิ้น พนักงานต้องเก็บรักษาข้อมูลดังกล่าวไว้เป็นอย่างดี และต้องไม่เปิดเผย, ถ่ายสำเนา, คัดลอก, นำไปเผยแพร่หรือไม่นำไปใช้ประโยชน์ อันต้องข้อมูลดังกล่าวเพื่อประโยชน์ของตนเองหรือผู้อื่นไม่ว่าด้วยเจตนาหรือประมาทเลินเล่อโดยเด็ดขาด ทั้งจะเป็นพนักงานตามสัญญาจ้างฉบับนี้ รวมถึงเมื่อพ้นสภาพจากการเป็นพนักงานของบริษัท





ข้อที่ 10 หากพนักงานประสงค์จะลาออก ต้องยื่นใบลาออกและปฏิบัติตามขั้นตอนที่ระบุไว้ในข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงานของบริษัทอย่างเคร่งครัด เนื่องจากบริษัทต้องใช้เวลา บุคลากรและทรัพยากรของบริษัทในการจัดหาคนเข้ามาทำงานแทนเพื่อไม่ให้เกิดการของ บริษัทได้รับความเสียหาย พนักงานรับทราบว่าการปฏิบัติตามขั้นตอนดังกล่าวทำให้บริษัทได้รับความเสียหายและต้องชดเชยค่าเสียหาย ค่าขาดประโยชน์ และค่าสินไหมทดแทนจากการไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนดังกล่าวให้แก่บริษัทที่มี

ข้อที่ 11 กรณีมีข้อสงสัยเกี่ยวกับพนักงานกระทำความผิดวินัยอย่างร้ายแรง บริษัทไม่จำเป็นต้องบอกกล่าวล่วงหน้าและไม่ต้องจ่ายค่าชดเชย ให้พนักงาน อาทิเช่น ทุจริตต่อหน้าที่ หรือกระทำความผิดอาญาโดยเจตนาแก่บริษัท, จงใจทำให้บริษัทได้รับความเสียหาย, ผิดวินัย ข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงาน หรือจะเป็นเกี่ยวกับการทำงาน หรือคำสั่งของนายจ้างหรือคำสั่งของนายจ้างและบริษัทได้ตั้งเตือน เป็นหนังสือแล้ว เว้นแต่กรณีร้ายแรงซึ่งบริษัทไม่จำเป็นต้องตั้งเตือน, ละทิ้งหน้าที่เป็นเวลา 3 วัน ทำงานผิดพลาดจนไม่อาจจะมีวินัยต่อผู้อื่นหรือไม่ ศึกษาศึกษาโดยไม่สนใจผลอันสมควร, ประมาทเลินเล่อจนเป็นเหตุให้บริษัทได้รับความเสียหายอย่างร้ายแรง, ได้รับโทษจำคุกตามคำพิพากษาถึง ที่สุดของศาลให้จำคุก, จงใจตัดค่าจ้างผู้บังคับบัญชาอันชอบด้วยกฎหมาย, ละเลยไม่นำพาต่อคำสั่งผู้บังคับบัญชาอันชอบด้วยกฎหมายเป็น อาชญากรรม, กระทำประการอื่นอันไม่สมควรแก่การปฏิบัติหน้าที่หรือจนไม่ได้รับความไว้วางใจโดยถูกต้องและสุจริต เป็นต้น

ข้อที่ 12 กรณีบริษัทจะย้ายสถานที่ประกอบกิจการไปตั้ง ณ สถานที่อื่นอันมีผลกระทบสำคัญต่อการดำรงชีวิตปกติของพนักงาน บริษัทจะแจ้งให้พนักงานทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 30 วัน ก่อนวันย้ายสถานที่ประกอบกิจการ

ข้อที่ 13 ห้ามนำพนักงานที่พ้นสภาพจากการเป็นพนักงานของบริษัทแล้ว รวมถึงตัวแทนของบริษัท เข้าไปเป็นพนักงาน หรือ ลูกจ้าง หรือปฏิบัติงาน หรือเข้าไปเกี่ยวข้องกับบริษัทอื่นหรือผู้ประกอบกิจการอื่น หรือเข้าเป็นหุ้นส่วน หรือเป็นกรรมการ หรือประกอบกิจการใดกิจการหนึ่ง ซึ่งสภาพหรือลักษณะที่เหมือนหรือคล้ายคลึงกับกิจการของบริษัท และหรือเป็นการแข่งขันกับบริษัทไม่ว่าทางอ้อมหรือโดยตรงหรืออ้อม โดยครอบคลุมถึงวัตถุประสงค์การปฏิบัติงาน อุตสาหกรรม ระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่วันที่พ้นสภาพจากการ เป็นพนักงานของบริษัท หากฝ่าฝืนพนักงานตลาดจะยินยอมชดเชยค่าเสียหาย ค่าขาดประโยชน์และค่าสินไหมทดแทนให้แก่บริษัทอันเกิดจาก การกระทำดังกล่าวทันที

ข้อที่ 14 หากข้อความในสัญญาได้ส่วนหนึ่งเป็นอันใช้บังคับไม่ได้ คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงให้ใช้บังคับไม่ได้เฉพาะ ข้อความส่วนนั้น โดยข้อความส่วนอื่นในสัญญาคู่สัญญาดังกล่าวให้มีผลใช้บังคับระหว่างกันต่อไป

ลงชื่อ.....  .....พนักงาน  
(นายชัยภูมิ ไชยบูรณ์)  
ลงชื่อ.....  .....บริษัท  
(นายวิรัช เมตต์กุล)  
ลงชื่อ.....  .....พยาน  
(นายศักดิ์สิทธิ์ เชื้อเนแก้ว)  
ลงชื่อ.....  .....พยาน  
(นายทองใบสด ก้าอร)



## ภาคผนวก จ

เอกสารการตรวจสอบเครื่องจักร อุปกรณ์  
และระบบบำบัดมลสารอากาศ







Risk Assessment Sheet (RA2)				Company		ICP		Plant	
Ref Audit : 3/24/2566		Auditor (Chief P/S), Auditor (Vgr. Safety), Auditor (Chief Safety)		Auditor (Chief P/S)		Auditor (Vgr. Safety)		Auditor (Chief Safety)	
Date : 13.30 น.		Time : 13.30 น.		Location : 13.30 น.		Location : 13.30 น.		Location : 13.30 น.	
Line / Shop : 13.30 น.		Line / Shop : 13.30 น.		Line / Shop : 13.30 น.		Line / Shop : 13.30 น.		Line / Shop : 13.30 น.	
Who includes : 13.30 น.		Who includes : 13.30 น.		Who includes : 13.30 น.		Who includes : 13.30 น.		Who includes : 13.30 น.	
Hazard Type : MECHANICAL HAZARDS		Hazard Type : MECHANICAL HAZARDS		Hazard Type : MECHANICAL HAZARDS		Hazard Type : MECHANICAL HAZARDS		Hazard Type : MECHANICAL HAZARDS	
Location : 13.30 น.		Location : 13.30 น.		Location : 13.30 น.		Location : 13.30 น.		Location : 13.30 น.	
Hazard Detail : 13.30 น.		Hazard Detail : 13.30 น.		Hazard Detail : 13.30 น.		Hazard Detail : 13.30 น.		Hazard Detail : 13.30 น.	
Safety Measure : 13.30 น.		Safety Measure : 13.30 น.		Safety Measure : 13.30 น.		Safety Measure : 13.30 น.		Safety Measure : 13.30 น.	
Evaluation : 13.30 น.		Evaluation : 13.30 น.		Evaluation : 13.30 น.		Evaluation : 13.30 น.		Evaluation : 13.30 น.	
Severity : 13.30 น.		Severity : 13.30 น.		Severity : 13.30 น.		Severity : 13.30 น.		Severity : 13.30 น.	
Frequency : 13.30 น.		Frequency : 13.30 น.		Frequency : 13.30 น.		Frequency : 13.30 น.		Frequency : 13.30 น.	
Avoidance : 13.30 น.		Avoidance : 13.30 น.		Avoidance : 13.30 น.		Avoidance : 13.30 น.		Avoidance : 13.30 น.	
Probability : 13.30 น.		Probability : 13.30 น.		Probability : 13.30 น.		Probability : 13.30 น.		Probability : 13.30 น.	
Risk Level : 13.30 น.		Risk Level : 13.30 น.		Risk Level : 13.30 น.		Risk Level : 13.30 น.		Risk Level : 13.30 น.	
13.30 น.		13.30 น.		13.30 น.		13.30 น.		13.30 น.	

Risk Assessment Sheet (RA2)				Company		Plant	
Ref Audit : 3/24/2566		Auditor (Chief P/S), Auditor (Vgr. Safety), Auditor (Chief Safety)		Auditor (Chief P/S)		Auditor (Vgr. Safety)	
Date : 13.30 น.		Time : 13.30 น.		Location : 13.30 น.		Location : 13.30 น.	
Line / Shop : 13.30 น.		Line / Shop : 13.30 น.		Line / Shop : 13.30 น.		Line / Shop : 13.30 น.	
Who includes : 13.30 น.		Who includes : 13.30 น.		Who includes : 13.30 น.		Who includes : 13.30 น.	
Hazard Type : MECHANICAL HAZARDS		Hazard Type : MECHANICAL HAZARDS		Hazard Type : MECHANICAL HAZARDS		Hazard Type : MECHANICAL HAZARDS	
Location : 13.30 น.		Location : 13.30 น.		Location : 13.30 น.		Location : 13.30 น.	
Hazard Detail : 13.30 น.		Hazard Detail : 13.30 น.		Hazard Detail : 13.30 น.		Hazard Detail : 13.30 น.	
Safety Measure : 13.30 น.		Safety Measure : 13.30 น.		Safety Measure : 13.30 น.		Safety Measure : 13.30 น.	
Evaluation : 13.30 น.		Evaluation : 13.30 น.		Evaluation : 13.30 น.		Evaluation : 13.30 น.	
Severity : 13.30 น.		Severity : 13.30 น.		Severity : 13.30 น.		Severity : 13.30 น.	
Frequency : 13.30 น.		Frequency : 13.30 น.		Frequency : 13.30 น.		Frequency : 13.30 น.	
Avoidance : 13.30 น.		Avoidance : 13.30 น.		Avoidance : 13.30 น.		Avoidance : 13.30 น.	
Probability : 13.30 น.		Probability : 13.30 น.		Probability : 13.30 น.		Probability : 13.30 น.	
Risk Level : 13.30 น.		Risk Level : 13.30 น.		Risk Level : 13.30 น.		Risk Level : 13.30 น.	
13.30 น.		13.30 น.		13.30 น.		13.30 น.	



Risk Assessment Sheet (RA2)									
Company -					Plant				
ICP2					ICP2				
Auditor: 3/24/2016					Auditor: 3/24/2016				
Date: 12/20/16					Date: 12/20/16				
Line / Shop: Shell Core					Line / Shop: Shell Core				
No.	Shop	Hazard	Severity	Frequency	Probability	Consequence	Control Measure	Residual Risk	Residual Risk
1	Shell Core	Shell Core	1	L	L	1	1	1	1
2	Shell Core	Shell Core	2	L	L	2	2	2	2
3	Shell Core	Shell Core	3	L	L	3	3	3	3
4	Shell Core	Shell Core	4	L	L	4	4	4	4
5	Shell Core	Shell Core	5	L	L	5	5	5	5
6	Shell Core	Shell Core	6	L	L	6	6	6	6
7	Shell Core	Shell Core	7	L	L	7	7	7	7
8	Shell Core	Shell Core	8	L	L	8	8	8	8
9	Shell Core	Shell Core	9	L	L	9	9	9	9
10	Shell Core	Shell Core	10	L	L	10	10	10	10

Risk Assessment Sheet (RA2)									
Company -					Plant				
ICP2					ICP2				
Auditor: 3/24/2016					Auditor: 3/24/2016				
Date: 12/20/16					Date: 12/20/16				
Line / Shop: Shell Core					Line / Shop: Shell Core				
No.	Shop	Hazard	Severity	Frequency	Probability	Consequence	Control Measure	Residual Risk	Residual Risk
1	Shell Core	Shell Core	1	L	L	1	1	1	1
2	Shell Core	Shell Core	2	L	L	2	2	2	2
3	Shell Core	Shell Core	3	L	L	3	3	3	3
4	Shell Core	Shell Core	4	L	L	4	4	4	4
5	Shell Core	Shell Core	5	L	L	5	5	5	5
6	Shell Core	Shell Core	6	L	L	6	6	6	6
7	Shell Core	Shell Core	7	L	L	7	7	7	7
8	Shell Core	Shell Core	8	L	L	8	8	8	8
9	Shell Core	Shell Core	9	L	L	9	9	9	9
10	Shell Core	Shell Core	10	L	L	10	10	10	10



Risk Assessment Sheet (RA2)											
Company -					Plant -						
Ref Audit : 3/27/2566		Ref Audit (Ref. Safety) : 3/27/2566		Ref Audit (Ref. Safety) : 3/27/2566		Ref Audit (Ref. Safety) : 3/27/2566		Ref Audit (Ref. Safety) : 3/27/2566			
Unit : 13.20 N		Unit : 13.20 N		Unit : 13.20 N		Unit : 13.20 N		Unit : 13.20 N			
Line / Shop : M/C Molding		Line / Shop : M/C Molding		Line / Shop : M/C Molding		Line / Shop : M/C Molding		Line / Shop : M/C Molding			
No. Who and the machine	Hazard Type : M/C Molding		Hazard Detail : M/C Molding		Hazard Type : M/C Molding		Hazard Detail : M/C Molding		Hazard Type : M/C Molding		
Evaluation		Severity		Frequency		Avoidance		Probability		RISK LEVEL	
1		2		3		4		5		6	
1		2		3		4		5		6	
2		3		4		5		6		7	
3		4		5		6		7		8	
4		5		6		7		8		9	
5		6		7		8		9		10	
6		7		8		9		10		11	
7		8		9		10		11		12	
8		9		10		11		12		13	
9		10		11		12		13		14	
10		11		12		13		14		15	
11		12		13		14		15		16	
12		13		14		15		16		17	
13		14		15		16		17		18	
14		15		16		17		18		19	
15		16		17		18		19		20	
16		17		18		19		20		21	
17		18		19		20		21		22	
18		19		20		21		22		23	
19		20		21		22		23		24	
20		21		22		23		24		25	
21		22		23		24		25		26	
22		23		24		25		26		27	
23		24		25		26		27		28	
24		25		26		27		28		29	
25		26		27		28		29		30	
26		27		28		29		30		31	
27		28		29		30		31		32	
28		29		30		31		32		33	
29		30		31		32		33		34	
30		31		32		33		34		35	
31		32		33		34		35		36	
32		33		34		35		36		37	
33		34		35		36		37		38	
34		35		36		37		38		39	
35		36		37		38		39		40	
36		37		38		39		40		41	
37		38		39		40		41		42	
38		39		40		41		42		43	
39		40		41		42		43		44	
40		41		42		43		44		45	
41		42		43		44		45		46	
42		43		44		45		46		47	
43		44		45		46		47		48	
44		45		46		47		48		49	
45		46		47		48		49		50	
46		47		48		49		50		51	
47		48		49		50		51		52	
48		49		50		51		52		53	
49		50		51		52		53		54	
50		51		52		53		54		55	
51		52		53		54		55		56	
52		53		54		55		56		57	
53		54		55		56		57		58	
54		55		56		57		58		59	
55		56		57		58		59		60	
56		57		58		59		60		61	
57		58		59		60		61		62	
58		59		60		61		62		63	
59		60		61		62		63		64	
60		61		62		63		64		65	
61		62		63		64		65		66	
62		63		64		65		66		67	
63		64		65		66		67		68	
64		65		66		67		68		69	
65		66		67		68		69		70	
66		67		68		69		70		71	
67		68		69		70		71		72	
68		69		70		71		72		73	
69		70		71		72		73		74	
70		71		72		73		74		75	
71		72		73		74		75		76	
72		73		74		75		76		77	
73		74		75		76		77		78	
74		75		76		77		78		79	
75		76		77		78		79		80	
76		77		78		79		80		81	
77		78		79		80		81		82	
78		79		80		81		82		83	
79		80		81		82		83		84	
80		81		82		83		84		85	
81		82		83		84		85		86	
82		83		84		85		86		87	
83		84		85		86		87		88	
84		85		86		87		88		89	
85		86		87		88		89		90	
86		87		88		89		90		91	
87		88		89		90		91		92	
88		89		90		91		92		93	
89		90		91		92		93		94	
90		91		92		93		94		95	
91		92		93		94		95		96	
92		93		94		95		96		97	
93		94		95		96		97		98	
94		95		96		97		98		99	
95		96		97		98		99		100	

Risk Assessment Sheet (RA2)											
Company -					Plant -						
Ref Audit : 3/27/2566		Ref Audit (Ref. Safety) : 3/27/2566		Ref Audit (Ref. Safety) : 3/27/2566		Ref Audit (Ref. Safety) : 3/27/2566		Ref Audit (Ref. Safety) : 3/27/2566			
Unit : 13.20 N		Unit : 13.20 N		Unit : 13.20 N		Unit : 13.20 N		Unit : 13.20 N			
Line / Shop : M/C Molding		Line / Shop : M/C Molding		Line / Shop : M/C Molding		Line / Shop : M/C Molding		Line / Shop : M/C Molding			
No. Who and the machine	Hazard Type : M/C Molding		Hazard Detail : M/C Molding		Hazard Type : M/C Molding		Hazard Detail : M/C Molding		Hazard Type : M/C Molding		
1		2		3		4		5		6	
2		3		4		5		6		7	
3		4		5		6		7		8	
4		5		6		7		8		9	
5		6		7		8		9		10	
6		7		8		9		10		11	
7		8		9		10		11		12	
8		9		10		11		12		13	
9		10		11		12		13		14	
10		11		12		13		14		15	
11		12		13		14		15		16	
12		13		14		15		16		17	
13		14		15		16		17		18	
14		15		16		17		18		19	
15		16		17		18		19		20	
16		17		18		19		20		21	
17		18		19		20		21		22	
18		19		20		21		22		23	
19		20		21		22		23		24	
20		21		22		23		24		25	
21		22		23		24		25		26	
22		23		24		25		26		27	
23		24		25		26		27		28	
24		25		26		27		28		29	
25		26		27		28		29		30	
26		27		28		29		30		31	
27		28		29		30		31		32	
28		29		30		31		32		33	
29		30		31		32		33		34	
30		31		32		33		34		35	
31		32		33		34		35		36	
32		33		34		35		36		37	
33		34		35		36		37		38	
34		35		36		37		38		39	
35		36		37		38		39		40	
36		37		38		39		40		41	
37		38		39		40		41		42	
38		39		40		41		42		43	
39		40		41		42		43		44	
40		41		42		43		44		45	
41		42		43		44		45		46	
42		43		44		45		46		47	
43		44		45		46		47		48	
44		45		46		47		48		49	
45		46		47		48		49		50	
46		47		48		49		50		51	
47		48		49		50		51		52	
48		49		50		51		52		53	
49		50		51		52		53		54	
50		51		52		53		54		55	
51		52		53		54		55		56	
52		53		54		55		56		57	
53		54		55		56		57		58	
54		55		56		57		58		59	
55		56		57		58		59		60	
56		57		58		59		60		61	
57		58		59		60		61		62	
58		59		60		61		62		63	
59</											



Risk Assessment Sheet (RA2)				Company - Plant -			
Title Audit: 7/27/2566				Karniyak Phakwadee, L. L. P. / Code Number: MT			
Date: 13.30 u.				Department: Safety & Health			
Line / Shop: MT				Project: Safety & Health			
No. 8	Who: Operator, Maintenance, Other	What: Hazard type: SLIP, TRIP AND FALL OF PERSONS Hazard Detail: 1. Unstable floor surface 2. Wet floor surface	Where: Location: 1. Warehouse floor 2. Warehouse floor	Why: Reason: 1. Slippery floor surface 2. Wet floor surface	How: Hazard: 1. Slippery floor surface 2. Wet floor surface	Severity: 1	Evaluation: 1
9	Who: Operator, Maintenance, Other	What: Hazard type: ELECTRICAL HAZARD Hazard Detail: 1. Live electrical equipment 2. Live electrical equipment	Where: Location: 1. Warehouse floor 2. Warehouse floor	Why: Reason: 1. Live electrical equipment 2. Live electrical equipment	How: Hazard: 1. Live electrical equipment 2. Live electrical equipment	Severity: 1	Evaluation: 1

Risk Assessment Sheet (RA2)				Company - Plant -			
Title Audit: 13.30 u.				Karniyak Phakwadee, L. L. P. / Code Number: MT			
Date: 13.30 u.				Department: Safety & Health			
Line / Shop: MT				Project: Safety & Health			
No. 1	Who: Operator, Maintenance, Other	What: Hazard type: SLIP, TRIP AND FALL OF PERSONS Hazard Detail: 1. Unstable floor surface 2. Wet floor surface	Where: Location: 1. Warehouse floor 2. Warehouse floor	Why: Reason: 1. Slippery floor surface 2. Wet floor surface	How: Hazard: 1. Slippery floor surface 2. Wet floor surface	Severity: 1	Evaluation: 1
2	Who: Operator, Maintenance, Other	What: Hazard type: ELECTRICAL HAZARD Hazard Detail: 1. Live electrical equipment 2. Live electrical equipment	Where: Location: 1. Warehouse floor 2. Warehouse floor	Why: Reason: 1. Live electrical equipment 2. Live electrical equipment	How: Hazard: 1. Live electrical equipment 2. Live electrical equipment	Severity: 1	Evaluation: 1
3	Who: Operator, Maintenance, Other	What: Hazard type: ELECTRICAL HAZARD Hazard Detail: 1. Live electrical equipment 2. Live electrical equipment	Where: Location: 1. Warehouse floor 2. Warehouse floor	Why: Reason: 1. Live electrical equipment 2. Live electrical equipment	How: Hazard: 1. Live electrical equipment 2. Live electrical equipment	Severity: 1	Evaluation: 1
4	Who: Operator, Maintenance, Other	What: Hazard type: ELECTRICAL HAZARD Hazard Detail: 1. Live electrical equipment 2. Live electrical equipment	Where: Location: 1. Warehouse floor 2. Warehouse floor	Why: Reason: 1. Live electrical equipment 2. Live electrical equipment	How: Hazard: 1. Live electrical equipment 2. Live electrical equipment	Severity: 1	Evaluation: 1
5	Who: Operator, Maintenance, Other	What: Hazard type: ELECTRICAL HAZARD Hazard Detail: 1. Live electrical equipment 2. Live electrical equipment	Where: Location: 1. Warehouse floor 2. Warehouse floor	Why: Reason: 1. Live electrical equipment 2. Live electrical equipment	How: Hazard: 1. Live electrical equipment 2. Live electrical equipment	Severity: 1	Evaluation: 1
6	Who: Operator, Maintenance, Other	What: Hazard type: ELECTRICAL HAZARD Hazard Detail: 1. Live electrical equipment 2. Live electrical equipment	Where: Location: 1. Warehouse floor 2. Warehouse floor	Why: Reason: 1. Live electrical equipment 2. Live electrical equipment	How: Hazard: 1. Live electrical equipment 2. Live electrical equipment	Severity: 1	Evaluation: 1



[illegible][illegible]

Risk Assessment Sheet (RA2)									
Company - ICP2					Plant -				
Risk Audit: 11/07/2005					Kuchawee, K. Dhanee, K. Milaya				
Date: 13/07/2005					Kuchawee, K. Dhanee, K. Milaya				
Line / Shop: 13/07/2005					Kuchawee, K. Dhanee, K. Milaya				
No.	Who Audit (ICP2)	Hazard type: OTHERS	Hazard Detail: 1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	Location: 1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	Severity	Frequency	Avoidance	Probability	RISK LEVEL
1	Operator, Maintenance, Other	1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	Severity	Frequency	Avoidance	Probability	RISK LEVEL
2		1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	Severity	Frequency	Avoidance	Probability	RISK LEVEL
3		1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	Severity	Frequency	Avoidance	Probability	RISK LEVEL
4		1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	Severity	Frequency	Avoidance	Probability	RISK LEVEL
5		1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	Severity	Frequency	Avoidance	Probability	RISK LEVEL
6		1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	Severity	Frequency	Avoidance	Probability	RISK LEVEL
7		1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	Severity	Frequency	Avoidance	Probability	RISK LEVEL

Risk Assessment Sheet (RA2)									
Company - ICP2					Plant -				
Risk Audit: 11/07/2005					Kuchawee, K. Dhanee, K. Milaya				
Date: 13/07/2005					Kuchawee, K. Dhanee, K. Milaya				
Line / Shop: 13/07/2005					Kuchawee, K. Dhanee, K. Milaya				
No.	Who Audit (ICP2)	Hazard type: OTHERS	Hazard Detail: 1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	Location: 1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	Severity	Frequency	Avoidance	Probability	RISK LEVEL
8		1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	Severity	Frequency	Avoidance	Probability	RISK LEVEL
9		1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	Severity	Frequency	Avoidance	Probability	RISK LEVEL
10		1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	Severity	Frequency	Avoidance	Probability	RISK LEVEL
11		1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	Severity	Frequency	Avoidance	Probability	RISK LEVEL
12		1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	Severity	Frequency	Avoidance	Probability	RISK LEVEL
13		1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	Severity	Frequency	Avoidance	Probability	RISK LEVEL
14		1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	Severity	Frequency	Avoidance	Probability	RISK LEVEL
15		1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	1. Electrical Hazard 2. Mechanical Hazard	Severity	Frequency	Avoidance	Probability	RISK LEVEL







**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY

# ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

เดือน... สิงหาคม - ธันวาคม ปี 2023

MACHANICAL

MAINTENANCE CASTING

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED	CHECKED	APPROVED





ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

**INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.(ICP-2)**

Re: WILLIAM J. BROWN, and various others; aka WJ

ประเภทของประชากร

ໃບໄມ້  
ເກົ່າແກ່

Report

Approved

၁၁၂

୧୩୩୪

ရေဝှမ်း

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

**Ref:** \_\_\_\_\_ **Date:** \_\_\_\_\_

ປະເທດລາວ

**၀၃၆၆၁**  
**မြန်မာ့ဝန်ထမ်း**

## Report

Approved

١٢٥

143120

1908

[illegible]



## Rev. \_\_\_\_\_ Effective \_\_\_\_\_ and \_\_\_\_\_ and \_\_\_\_\_

□ 414

**เกรียงโกส**

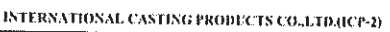
Report

Approved

8128

4462

ഭൂമി

[illegible]

Revised: 11/10/2010

**0147**

**ព្រឹត្តិបត្រ**

2250

## Approved

550

14342

## ក្រឹត្យ

[illegible]





Environ. Toxicol. Chem. 1991, 10, 1137-1146

**📖** **📖** **📖**  
**📖** **📖** **📖**

## LEARNING OBJECTIVES

YMAR

ເຊີນ

[illegible][illegible]

Res.....E. B. C. 115

ប្រតិភូ  
អង្គប្រឹក្សា

### Anger:

ນາກສັດ

เมื่อ

[illegible]







Revised 10/1/80, Effective 10/1/80, 10/1/80

၂၀၁၆ ခုနှစ်

ເດືອນ

Report	Approved
1110	10000

6/27/59



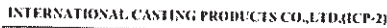
Rev \_\_\_\_\_ Effective \_\_\_\_\_ 10/1/2011

**□** ใฝ่ฝัน  
**■** หนักอึ้งมาก

1203

Request	Approved
5175	11/18/00

[illegible]



## Rev. \_\_\_\_\_ Exceeded \_\_\_\_\_ with \_\_\_\_\_

☐ ไม่สนใจ

☒ สนใจมาก

Report	Approved
11/1/00	11/1/00

**INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.(ICP-2)**

Rev \_\_\_\_\_ Date \_\_\_\_\_ Page \_\_\_\_\_

၂၀၁၆  
၂၀၁၇

Report	Approved
2110	2110

[illegible]



INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

**For Further Reading** *Encyclopedia of the History of Ideas, Ideals, and Ideologies*

01/01/01  
11/01/01

เลือก

Report	Approved
115b	1182

[illegible]

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

Rev. \_\_\_\_\_, Esq. \_\_\_\_\_, W.

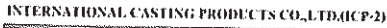
**ប្រែសម្រួល**  
**អ្នកបោះពុម្ព**

ខ្មែរ

Report	Approved
11/5	11/5/5

[illegible]





## Rev. \_\_\_\_\_ I Agree \_\_\_\_\_ หน้า \_\_\_\_\_

☐ ថែវ  
☒ ព័ត៌មាន

Report	Approved
1125	10533

[illegible]

Sta. Electric Vehicle

☐ ၂၂၂၂  
☒ ၂၂၂၂၂

Report	Approval
1150	1150

[illegible]



INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.(ICP-2)

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

Rev. \_\_\_\_\_ Effective \_\_\_\_\_ 19\_\_\_\_

ประเภทของสินค้าที่จับ

၀၆၆၆  
၀၆၆၆

**செய்ய** .....

Report	Approved
11/1/80	10/28/80

[illegible]

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

Net \_\_\_\_\_ Profit \_\_\_\_\_ Vol \_\_\_\_\_

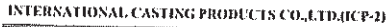
ປະເທດກອກໂປລັງ

☐ វិវាហ  
■ ភ័យខ្លាច

送自叙

Report	Approved
1150	1000

[illegible]

Rec. 10/10/1984 Entered 10/10/1984 by NSA / NSA

**၀၂၆၆**  
**၀၂၆၇**

Report	Approved
3115b	1088A

[illegible]

Ref: \_\_\_\_\_, Effective: \_\_\_\_\_, Valid: \_\_\_\_\_

☐ អ្នកបង់  
☒ អ្នកទទួល

Report	Approved
1179	Under

[illegible]





## ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

**INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.(ICP-2)**

24. Effective \_\_\_\_\_

ประเทศของไมเคิล วอริค

๒๒๖

ເລີຍ.

Report	Approved
11/88	11/88

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP-2)

**Revised, Effective, and a Key to Success**

ประเภทของใบตราวงเงิน

**บริษัท**  
**เครื่องจักร**

ເລື່ອງ

Report	Approved
1119	11111

[illegible]



## ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

Rev. \_\_\_\_\_ Effective \_\_\_\_\_, 1968 \_\_\_\_\_

1348

## ■ 1310103

録

[illegible]

ใบตรางใช้กรณีร้องอัตรประจำวัน

Revised: \_\_\_\_\_

၂၂၂၂

**■ 40 年**

ផ្តល់

[illegible]





INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP-2)

Per \_\_\_\_\_ Edizione \_\_\_\_\_ 1991

ประเภทของใบสั่งยา เอะเจ็ด

၁၆၆

**ရည်ရွယ်ချက်**..... အသက် ၁၀ နှစ်အောက် ကလေးများအတွက် အသုံးပြုရန် ဖန်တီးထားပါသည်။

Report	Approved
1155	1155

[illegible]

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

Rev.....Exhibit.....หน้า.....

ប្រភេទរ៉ាំរ៉ៃនេះត្រូវបាន

0166  
1666

1254

Report	Approved
517D	WHRD

[illegible]



**ใบตราขอเบิกเครื่องจักรประจำวัน**

Receivable, net of allowance for doubtful accounts, \$1,000,000

**ใบใส่คำ**  
**เรื่อง** ๑๐๘

សៀវភៅ

Report	Approved
3150	31600

[illegible]

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

Rev. \_\_\_\_\_ E. Ziegler, \_\_\_\_\_ Bldg. \_\_\_\_\_

☐ វិជ្ជា

☒ ឈ្មោះ

เลือกน

Report	Approved
5/12/20	11/12/20

[illegible]

**ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน**

**INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.(ICP-2)**

Page \_\_\_\_\_ Effective \_\_\_\_\_ 13/11/

ປະເທດໜ້າທີ່ພັກກວດກາ

[illegible]

15012

Report	Approved
END	MMAS

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

**INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)**

Revised: \_\_\_\_\_ Printed: \_\_\_\_\_ Issued: \_\_\_\_\_

ឯកសារជាតិ

☐ ទិវាដើរ  
■ អាវុធមករ

เลือก

Report	Approved
1148	1148

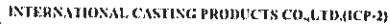
[illegible]



2011年12月15日

၀၃၆၆၆၆  
၀၃၆၆၆၆

Report	Approved
1150	1150

[illegible]

Recd \_\_\_\_\_ 1. Dec 1964 \_\_\_\_\_ 1964/\_\_\_\_

0166  
0167

Report	Approved
11/1/80	11/1/80

[illegible]





## MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2566.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP-2)

[illegible]

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....	2566.....
--	-----------

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO. LTD. 001-21

MACHINE CODE	DWG. SYMBOL	DOCUMENT No. OR PART	FUNCTION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
DUST COLLECTOR NO.4-1 (END LINE)	M Y M 4M Y 2Y 6M M 6M M	Solenoid Valve Jet ATTACHMENT Blower Bag Filter Bag Filter Motor Blower Bearing HOI Blower Electric System Dust collector CHECK Fan Blower Diff Gauge CHECK	I  R I O R I I I I												
DUST COLLECTOR NO.4-2 (END LINE)	M Y M 4M Y 2Y 6M M 6M M	Solenoid Valve Jet ATTACHMENT Blower Bag Filter Bag Filter Motor Blower Bearing HOI Blower Electric System Dust collector CHECK Fan Blower Diff Gauge CHECK	I R I R O R I I I I												

PLAN ACTUAL CHECKED

FUNCTION A = ADJUST O = OVERHAUL R = REPLACEMENT

PREPARED JINJUN

CHECKED HONG

APPROVED HWHS

# MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2566.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.LTD. (ICP-2)



MACHINE CODE	PRE-QUANTITY	DOCUMENT No. OR PART	FUNCTION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
DUST COLLECTOR NO.4-3 (KSB-1)	M	Solenoid Valve Jet	1												
	3M	Bag Filter	1												
	M	Motor Blower	1												
	3Y	Bearing (H1) Blower	1												
	6M	Electric System	1												
	6M	Dust collector CHECK	1												
	6M	Fan Blower	1												
	M	Diff Gauge CHECK	1												
DUST COLLECTOR NO.4-4 (KSB-2)	M	Solenoid Valve Jet	1												
	3M	Bag Filter	1												
	M	Motor Blower	1												
	3Y	Bearing (H1) Blower	1												
	6M	Electric System	1												
	M	Dust collector CHECK	1												
	6M	Fan Blower	1												
	M	Diff Gauge CHECK	1												
DUST COLLECTOR NO.4-5 (TC-1000 No.1)	M	Solenoid Valve Jet	1												
	3M	Bag Filter	1												
	M	Motor Blower	1												
	3Y	Bearing (H1) Blower	1												
	6M	Electric System	1												
	M	Dust collector CHECK	1												
	6M	Fan Blower	1												
	M	Diff Gauge CHECK	1												
DUST COLLECTOR NO.4-6 (TC-1000 No.2)	M	Solenoid Valve Jet	1												
	3M	Bag Filter	1												
	M	Motor Blower	1												
	3Y	Bearing (H1) Blower	1												
	6M	Electric System	1												
	M	Dust collector CHECK	1												
	6M	Fan Blower	1												
	M	Diff Gauge CHECK	1												

PLAN	FUNCTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
<input type="radio"/> ACTUAL <input checked="" type="radio"/> CHECKED <input type="radio"/> O - OVERHAUL <input type="radio"/> R - REPLACEMENT	A - ADJUST O - OVERHAUL R - REPLACEMENT	1 = INSPEC ON CHECK C - CLEAN	10000	10005

# MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2566.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.LTD. (ICP-2)



MACHINE CODE	PRE-QUANTITY	DOCUMENT No. OR PART	FUNCTION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
DUST COLLECTOR NO.4-7 (CND)	M	Solenoid Valve Jet	1												
	M	Bag Filter	1												
	3M	Motor Blower	1												
	3Y	Bearing (H1) Blower	1												
	6M	Electric System	1												
	6M	Dust collector CHECK	1												
	6M	Fan Blower	1												
	M	Diff Gauge CHECK	1												
DUST COLLECTOR NO.4-8 (SHL)	M	Solenoid Valve Jet	1												
	M	Bag Filter	1												
	3M	Motor Blower	1												
	3Y	Bearing (H1) Blower	1												
	6M	Electric System	1												
	M	Dust collector CHECK	1												
	6M	Fan Blower	1												
	M	Diff Gauge CHECK	1												
DUST COLLECTOR NO.4-9 (TC-1000 No.3)	M	Solenoid Valve Jet	1												
	IV	Bag Filter	1												
	M	Motor Blower	1												
	3Y	Bearing (H1) Blower	1												
	6M	Electric System	1												
	M	Dust collector CHECK	1												
	6M	Fan Blower	1												
	M	Diff Gauge CHECK	1												
DUST COLLECTOR NO.4-11 (TC-1000 No.4)	M	Solenoid Valve Jet	1												
	M	Bag Filter	1												
	M	Motor Blower	1												
	3Y	Bearing (H1) Blower	1												
	6M	Electric System	1												
	M	Dust collector CHECK	1												
	6M	Fan Blower	1												
	M	Diff Gauge CHECK	1												

PLAN	FUNCTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
<input type="radio"/> ACTUAL <input checked="" type="radio"/> CHECKED <input type="radio"/> O - OVERHAUL <input type="radio"/> R - REPLACEMENT	A - ADJUST O - OVERHAUL R - REPLACEMENT	1 = INSPEC ON CHECK C - CLEAN	10000	10005



## MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2566.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP-2)

[illegible]

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....	3566 .....
--	------------

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO. LTD. (ICP-2)

MACHINE CODE	PIC- CIRCUIT	SERIAL NO.	DOCUMENT No. OR PART	FUNC- TION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
					MONTH											
DUST COLLECTOR DC4-10 (GKN-1)	M		Solenoid Valve Jet	I												
	3V		Rotary	R												
	Y		Cartridge filter	R												
	M		Cartridge filter													
	SV		Motor Blower	O												
	3V		Bearing M01 Blower	R												
	6M		Electric System	I												
	M		Dust collector CHECK	I												
	6M		Fan Blower	I												
	M		Diff Gauge CHECK	I												
DUST COLLECTOR DC4-11 (GKN-2)	M		Solenoid Valve Jet	I												
	3V		Rotary	R												
	Y		Cartridge filter	R												
	M		Cartridge filter	I												
	SV		Motor Blower	O												
	3V		Bearing M01 Blower	R												
	6M		Electric System	I												
	M		Dust collector CHECK	I												
	6M		Fan Blower	I												
	M		Diff Gauge CHECK	I												

PLAN ○ ACTUAL ● CHECKED ⊗

FUNCTION A - ADJUST O - OVERHAUL R - REPLACEMENT

I - INSPECT ON CHECK C - CLEAN

PREPARED 31173m5

CHECKED 10200

APPROVED 11067



**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY

## ใบตรวจเช็คเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง GENERATOR

รายสัปดาห์ ปี 2023

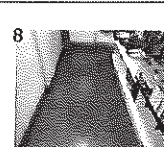
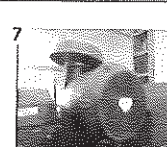
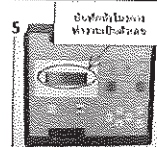
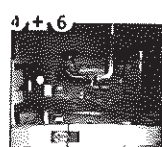
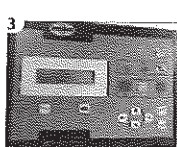
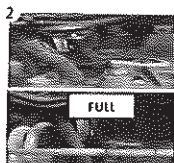
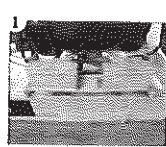
MAINTENANCE CASTING

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED	CHECKED	APPROVED
ธงชัย	นภดล	มนตรี

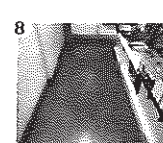
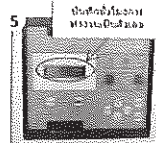
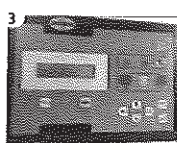
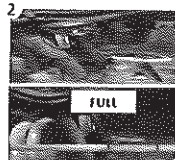
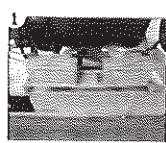


บริษัท อีเทลอนเทร็นเนล ทรัสต์ จำกัด (มหาชน) 20

[illegible]

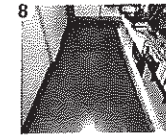
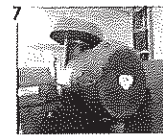
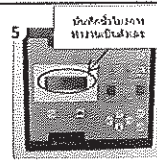
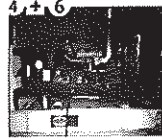
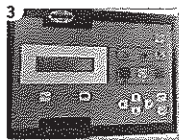
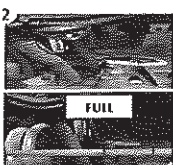
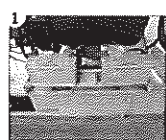
ใบตรารองสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดไฟฟ้าเดือน.....	1	๗	๔5 ๐๐
--	---	---	-------

บริษัท อีเพเตอร์เทคโนโลยีเมทาล แอสตี้ง โปรดักส์ จำกัด HCP-21

[illegible]

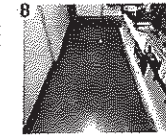
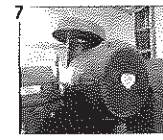
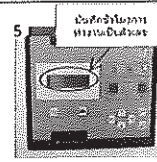
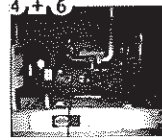
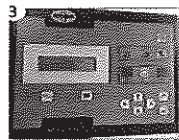
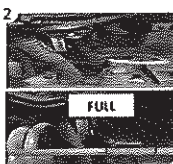


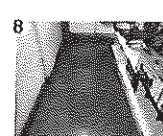
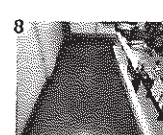
บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน) (ICP.2)



ชื่อ-สกุลช่าง : เกียรติแก่นนิล ไผ่ไผ่ขาว			ชื่อ-นามสกุล : Maintenance						
No	รายการตรวจ	พิกัด	ตำแหน่ง	สถานะ	1	2	3	4	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบ 11 ความสมบูรณ์ของสายส่งแรงดัน 220KV	วัดผลตรวจ	11 สายส่งแรงดัน 220KV	ตรวจไม่พบ	/	/	/	/	
	12 ตรวจสอบการเชื่อมต่อสาย	วัดผลตรวจ	12 สายส่งแรงดัน 220KV	ตรวจไม่พบ	/	/	/	/	
	13 ตรวจสอบการเชื่อมต่อสาย	วัดผลตรวจ	13 สายส่งแรงดัน 220KV	ตรวจไม่พบ	/	/	/	/	
	14 ตรวจสอบการเชื่อมต่อสาย	วัดผลตรวจ	14 สายส่งแรงดัน 220KV	ตรวจไม่พบ	35.5	35.5	35.5	36	
2	ตรวจสอบ 21 ความสมบูรณ์ของสาย	วัดผลตรวจ	21 สายส่งแรงดัน 110KV	ตรวจไม่พบ	/	/	/	/	
	22 ตรวจสอบการเชื่อมต่อสาย	วัดผลตรวจ	22 สายส่งแรงดัน 110KV	ตรวจไม่พบ	30%	30%	30%	30%	
	23 ตรวจสอบการเชื่อมต่อสาย	วัดผลตรวจ	23 สายส่งแรงดัน 110KV	ตรวจไม่พบ	/	/	/	/	
3	ตรวจสอบ 31 ความสมบูรณ์ของสาย	วัดผลตรวจ	31 สายส่งแรงดัน 66KV	ตรวจไม่พบ	/	/	/	/	
	32 ตรวจสอบการเชื่อมต่อสาย	วัดผลตรวจ	32 สายส่งแรงดัน 66KV	ตรวจไม่พบ	/	/	/	/	
	33 ตรวจสอบการเชื่อมต่อสาย	วัดผลตรวจ	33 สายส่งแรงดัน 66KV	ตรวจไม่พบ	/	/	/	/	
	34 ตรวจสอบการเชื่อมต่อสาย	วัดผลตรวจ	34 สายส่งแรงดัน 66KV	ตรวจไม่พบ	/	/	/	/	
4	ตรวจสอบความสมบูรณ์ของสายส่งแรงดัน 110KV	วัดผลตรวจ	41 สายส่งแรงดัน 110KV	ตรวจไม่พบ	/	/	/	/	
	42 ตรวจสอบการเชื่อมต่อสาย	วัดผลตรวจ	42 สายส่งแรงดัน 110KV	ตรวจไม่พบ	/	/	/	/	
	43 ความยาวของสาย	วัดผลตรวจ	43 สายส่งแรงดัน 110KV	ตรวจไม่พบ	1500	1500	1500	1500	
	44 ความยาวของสาย	วัดผลตรวจ	44 สายส่งแรงดัน 110KV	ตรวจไม่พบ	55	55	55	55	
	45 ความยาวของสาย	วัดผลตรวจ	45 สายส่งแรงดัน 110KV	ตรวจไม่พบ	89	90	90	88	
	46 ความยาวของสาย	วัดผลตรวจ	46 สายส่งแรงดัน 110KV	ตรวจไม่พบ	50	50	50	50	
	47 ความยาวของสาย	วัดผลตรวจ	47 สายส่งแรงดัน 110KV	ตรวจไม่พบ	385	385	380	380	
5	51 ความยาวของสาย	วัดผลตรวจ	51 สายส่งแรงดัน 110KV	ตรวจไม่พบ	176	176.5	177	177.5	
	52 ความยาวของสาย	วัดผลตรวจ	52 สายส่งแรงดัน 110KV	ตรวจไม่พบ	20	20	20	20	
6	61 ความยาวของสาย	วัดผลตรวจ	61 สายส่งแรงดัน 110KV	ตรวจไม่พบ	/	/	/	/	
7	71 ความยาวของสาย	วัดผลตรวจ	71 สายส่งแรงดัน 110KV	ตรวจไม่พบ	/	/	/	/	
8	81 ความยาวของสาย	วัดผลตรวจ	81 สายส่งแรงดัน 110KV	ตรวจไม่พบ	/	/	/	/	
หมายเหตุ : รายการตรวจสายส่งแรงดัน 110KV									
รายการตรวจสายส่งแรงดัน 110KV					รายการตรวจสายส่งแรงดัน 110KV				ผู้ตรวจ
1					พบปัญหา				ผู้ตรวจ
2					พบปัญหา				
3					พบปัญหา				
4					พบปัญหา				
5					พบปัญหา				
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน									
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ดีตามมาตรฐาน									
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ดีตามมาตรฐาน แต่ไม่ใช้งาน									

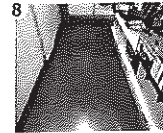
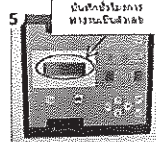
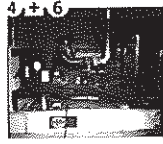
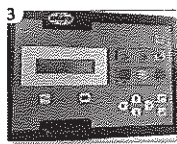
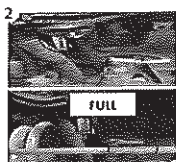
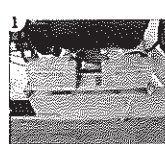
บริษัท อีปเคอร์เนชั่นแนล แอสเคอร์ โพรดัคส์ จำกัด (ICP-2)

[illegible]

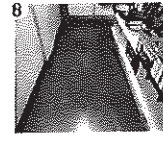
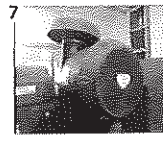
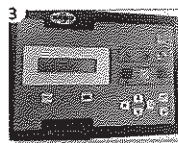
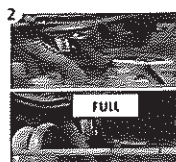
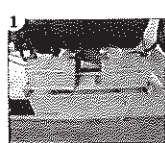
[illegible][illegible]



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน) (ICP-2)

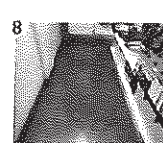
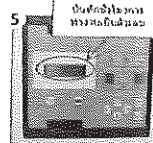
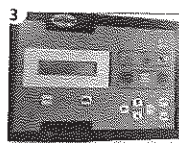
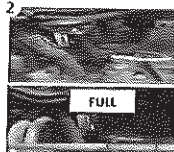
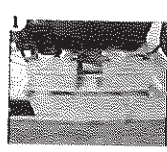
[illegible]

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน) (ICP-2)

[illegible]



บริษัท บิโอสเตอ์ทรีแอมบล แอสทิว โปลาตองส์ จำกัด (ICP-2)

[illegible]

ชื่อ-เลวี-อ-จักร : เลวี-อ-จักรไฟฟ้า

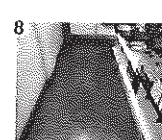
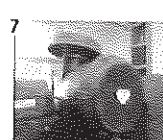
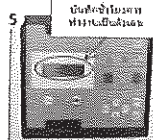
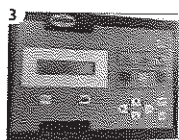
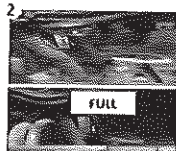
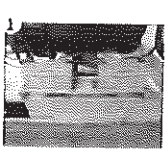
**REQUIREMENT: Maintenance**

[illegible]

ใบตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดไฟฟ้า เดือน..... ๙..... ปี..... ๒๕๖๖

1054 179

บริษัท อีเตอร์เนล เทคโนโลยี จำกัด ไปรษณีย์ จ่ากัล (CP-2)



ប្រភេទ: កំណែប្រែ  
ឆ្នាំ: ២០០៩

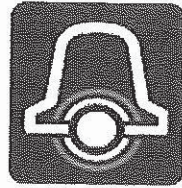
ข้อควรระวัง : เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแส

**Minimum : Maintenance**

[illegible]

[illegible][illegible]





**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คระบบ Fire Pump

รายสัปดาห์ .ปี 2023

MAINTENANCE CASTING  
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED	CHECKED	APPROVED
ธงชัย	นภดล	มนตรี



**ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำสัปดาห์**

INTERNATIONAL CASINO PROCESSING LTD. (PVT) LTD.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส		ปั๊มน้ำดับเพลิง (Fire Pump)		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจําสัปดาห์ <input type="checkbox"/> ประจําเดือน <input type="checkbox"/> ประจําปี <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> อื่นๆ		Report		Approved		
						วันที่ 2 พ.ค. 2564		สถานที่		
ส.ว.	สิ่งตรวจ	จุดตรวจ	วิธีการตรวจ	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจ	1	2	3	4	หมายเหตุ
1	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	มอเตอร์	ตรวจสอบแรงดันมอเตอร์	แรงดันมอเตอร์ ไม่น้อยกว่า 6.80 A	D	6.5	6.5	6.5	6.6	ได้ผลตามบันทึก
2	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	มอเตอร์	ตรวจสอบแรงดันมอเตอร์	แรงดันมอเตอร์ ไม่น้อยกว่า 120 PSI	D	120	120	120	120	ได้ผลตามบันทึก
3	เครื่องวัด	เครื่องวัด	ตรวจสอบแรงดัน	เครื่องวัดแรงดัน 30 นาที	D	30	30	30	30	ได้ผลตามบันทึก
4	เครื่องวัด	เครื่องวัด	ตรวจสอบแรงดัน	ไม่ต่ำกว่า 350 ลิตร	S	400	400	400	400	ได้ผลตามบันทึก
5	เครื่องวัด	เครื่องวัด	ตรวจสอบแรงดัน	อยู่ระหว่าง 11-1	S	/	/	/	/	
6	เครื่องวัด	เครื่องวัด	ตรวจสอบแรงดัน	น้ำเต็มระบบ	S	/	/	/	/	
7	เครื่องวัด	เครื่องวัด	ตรวจสอบแรงดัน	การไหลของน้ำ	S	/	/	/	/	
8	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	มอเตอร์	ตรวจสอบแรงดัน	อยู่ระหว่าง 11-1	S	/	/	/	/	
9	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	มอเตอร์	ตรวจสอบแรงดัน	อยู่ระหว่าง 12 V	S	12	12	12	12	ได้ผลตามบันทึก
10	เครื่องวัด	เครื่องวัด	ตรวจสอบแรงดัน	น้ำเต็มระบบ	S	/	/	/	/	
11	เครื่องวัด	เครื่องวัด	ตรวจสอบแรงดัน	ไม่มีการรั่วซึม	S	/	/	/	/	
12	เครื่องวัด	เครื่องวัด	ตรวจสอบแรงดัน	ไม่มีการรั่วซึม	D	/	/	/	/	
D - เครื่องจักรทำงาน S - เครื่องจักรทำงาน X - ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O - ไม่สามารถตรวจสอบได้					ผู้ตรวจ	[Signature] [Signature] [Signature] [Signature]				
					หัวหน้างาน	[Signature] [Signature] [Signature] [Signature]				
					วันที่					

dimas  
821 hr

**ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำสัปดาห์**

INTERNATIONAL CASINO PROCESSING LTD. (PVT) LTD.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส		ปั๊มน้ำดับเพลิง (Fire Pump)		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจําสัปดาห์ <input type="checkbox"/> ประจําเดือน <input type="checkbox"/> ประจําปี <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> อื่นๆ		Report		Approved		
						วันที่ 1 พ.ค. 2564		สถานที่		
ส.ว.	สิ่งตรวจ	จุดตรวจ	วิธีการตรวจ	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจ	1	2	3	4	หมายเหตุ
1	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	มอเตอร์	ตรวจสอบแรงดันมอเตอร์	แรงดันมอเตอร์ ไม่น้อยกว่า 6.80 A	D	6.6	6.6	6.6	6.6	ได้ผลตามบันทึก
2	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	มอเตอร์	ตรวจสอบแรงดันมอเตอร์	แรงดันมอเตอร์ ไม่น้อยกว่า 120 PSI	D	120	120	120	120	ได้ผลตามบันทึก
3	เครื่องวัด	เครื่องวัด	ตรวจสอบแรงดัน	เครื่องวัดแรงดัน 30 นาที	D	30	30	30	30	ได้ผลตามบันทึก
4	เครื่องวัด	เครื่องวัด	ตรวจสอบแรงดัน	ไม่ต่ำกว่า 350 ลิตร	S	400	400	400	400	ได้ผลตามบันทึก
5	เครื่องวัด	เครื่องวัด	ตรวจสอบแรงดัน	อยู่ระหว่าง 11-1	S	/	/	/	/	
6	เครื่องวัด	เครื่องวัด	ตรวจสอบแรงดัน	น้ำเต็มระบบ	S	/	/	/	/	
7	เครื่องวัด	เครื่องวัด	ตรวจสอบแรงดัน	การไหลของน้ำ	S	/	/	/	/	
8	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	มอเตอร์	ตรวจสอบแรงดัน	อยู่ระหว่าง 11-1	S	/	/	/	/	
9	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	มอเตอร์	ตรวจสอบแรงดัน	อยู่ระหว่าง 12 V	S	12	12	12	12	ได้ผลตามบันทึก
10	เครื่องวัด	เครื่องวัด	ตรวจสอบแรงดัน	น้ำเต็มระบบ	S	/	/	/	/	
11	เครื่องวัด	เครื่องวัด	ตรวจสอบแรงดัน	ไม่มีการรั่วซึม	S	/	/	/	/	
12	เครื่องวัด	เครื่องวัด	ตรวจสอบแรงดัน	ไม่มีการรั่วซึม	D	/	/	/	/	
D - เครื่องจักรทำงาน S - เครื่องจักรทำงาน X - ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O - ไม่สามารถตรวจสอบได้					ผู้ตรวจ	[Signature] [Signature] [Signature] [Signature]				
					หัวหน้างาน	[Signature] [Signature] [Signature] [Signature]				
					วันที่					

dimas  
819 hr

Valid for 15 years Rev.1.3 Effective Date 03/2/2022 Doc No: FM-ME-009

**ใบตรวจสอบเครื่องจักรประจำสถานี**  
INTERNATIONAL AMTORG PUMP CO., LTD. (C) 2012

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

**ชื่อ - นามสกุล :**

**ตำแหน่ง :**

**วันที่ :**

**ปี :**

ส.ก.	ชื่อเครื่องจักร	จุดตรวจ	วิธีการตรวจ	ผลการตรวจ	ผู้ตรวจ	ค่า				หมายเหตุ
						1	2	3	4	
1	มอเตอร์ปั๊ม	มอเตอร์	การวัดกระแส	กระแสไม่เกิน 6.89 A	D	6.6	6.5	6.5	6.6	ไม่พบข้อบกพร่อง
2	มอเตอร์ปั๊ม	มอเตอร์ปั๊ม	การวัดแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 120 PSI	D	120	120	120	120	ไม่พบข้อบกพร่อง
3	มอเตอร์ปั๊ม	มอเตอร์ปั๊ม	การวัดอุณหภูมิ	อุณหภูมิไม่เกิน 100 องศา	D	30	30	30	30	ไม่พบข้อบกพร่อง
4	มอเตอร์ปั๊ม	ปั๊ม	การวัดแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 400 PSI	S	400	400	400	400	ไม่พบข้อบกพร่อง
5	มอเตอร์ปั๊ม	ปั๊ม	การวัดแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 400 PSI	S	400	400	400	400	ไม่พบข้อบกพร่อง
6	มอเตอร์ปั๊ม	ปั๊ม	การวัดแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 400 PSI	S	400	400	400	400	ไม่พบข้อบกพร่อง
7	มอเตอร์ปั๊ม	ปั๊ม	การวัดแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 400 PSI	S	400	400	400	400	ไม่พบข้อบกพร่อง
8	มอเตอร์ปั๊ม	ปั๊ม	การวัดแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 400 PSI	S	400	400	400	400	ไม่พบข้อบกพร่อง
9	มอเตอร์ปั๊ม	ปั๊ม	การวัดแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 400 PSI	S	400	400	400	400	ไม่พบข้อบกพร่อง
10	มอเตอร์ปั๊ม	ปั๊ม	การวัดแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 400 PSI	S	400	400	400	400	ไม่พบข้อบกพร่อง
11	มอเตอร์ปั๊ม	ปั๊ม	การวัดแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 400 PSI	S	400	400	400	400	ไม่พบข้อบกพร่อง
12	มอเตอร์ปั๊ม	ปั๊ม	การวัดแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 400 PSI	S	400	400	400	400	ไม่พบข้อบกพร่อง

D เครื่องจักรทำงาน

S เครื่องจักรชำรุด

หมายเหตุ: ผลการตรวจ

✓ ถูกต้องตามมาตรฐาน

✗ ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่สามารถตรวจสอบได้

ผู้ตรวจ: *[Signature]*

ผู้รับทราบ: *[Signature]*

วันที่: *[Date]*

8.2.5 hr

Valid for 15 years Rev.1.3 Effective Date 03/2/2022 Doc No: FM-ME-009

**ใบตรวจสอบเครื่องจักรประจำสถานี**  
INTERNATIONAL AMTORG PUMP CO., LTD. (C) 2012

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

**ชื่อ - นามสกุล :**

**ตำแหน่ง :**

**วันที่ :**

**ปี :**

ส.ก.	ชื่อเครื่องจักร	จุดตรวจ	วิธีการตรวจ	ผลการตรวจ	ผู้ตรวจ	ค่า				หมายเหตุ
						1	2	3	4	
1	มอเตอร์ปั๊ม	มอเตอร์	การวัดกระแส	กระแสไม่เกิน 6.89 A	D	6.6	6.6	6.5	6.6	ไม่พบข้อบกพร่อง
2	มอเตอร์ปั๊ม	มอเตอร์ปั๊ม	การวัดแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 120 PSI	D	120	120	120	120	ไม่พบข้อบกพร่อง
3	มอเตอร์ปั๊ม	มอเตอร์ปั๊ม	การวัดอุณหภูมิ	อุณหภูมิไม่เกิน 100 องศา	D	30	30	30	30	ไม่พบข้อบกพร่อง
4	มอเตอร์ปั๊ม	ปั๊ม	การวัดแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 400 PSI	S	400	400	400	400	ไม่พบข้อบกพร่อง
5	มอเตอร์ปั๊ม	ปั๊ม	การวัดแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 400 PSI	S	400	400	400	400	ไม่พบข้อบกพร่อง
6	มอเตอร์ปั๊ม	ปั๊ม	การวัดแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 400 PSI	S	400	400	400	400	ไม่พบข้อบกพร่อง
7	มอเตอร์ปั๊ม	ปั๊ม	การวัดแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 400 PSI	S	400	400	400	400	ไม่พบข้อบกพร่อง
8	มอเตอร์ปั๊ม	ปั๊ม	การวัดแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 400 PSI	S	400	400	400	400	ไม่พบข้อบกพร่อง
9	มอเตอร์ปั๊ม	ปั๊ม	การวัดแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 400 PSI	S	400	400	400	400	ไม่พบข้อบกพร่อง
10	มอเตอร์ปั๊ม	ปั๊ม	การวัดแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 400 PSI	S	400	400	400	400	ไม่พบข้อบกพร่อง
11	มอเตอร์ปั๊ม	ปั๊ม	การวัดแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 400 PSI	S	400	400	400	400	ไม่พบข้อบกพร่อง
12	มอเตอร์ปั๊ม	ปั๊ม	การวัดแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 400 PSI	S	400	400	400	400	ไม่พบข้อบกพร่อง

D เครื่องจักรทำงาน

S เครื่องจักรชำรุด

หมายเหตุ: ผลการตรวจ

✓ ถูกต้องตามมาตรฐาน

✗ ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่สามารถตรวจสอบได้

ผู้ตรวจ: *[Signature]*

ผู้รับทราบ: *[Signature]*

วันที่: *[Date]*

8.2.2 hr

**ใบตรวจสอบเครื่องจักรประจำปั๊ม**

INTERNATIONAL CASINO PTE. LTD. (INC. IN P.R.)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

ชื่อ - เครื่องจักรที่ใช้: **ปั๊มน้ำดับเพลิง (Fire Pump)** ความถี่: ☒ ประจําปี ☐ ประจําเดือน ☐ อื่นๆ

Report: **6** No. **8566** Approved: **หม่อมราชวงศ์**

ส.บ.บ.	ตำแหน่ง	จุดตรวจ	วิธีการตรวจ	ค่ามาตรฐาน	วัดค่า	ค่าเฉลี่ย				หมายเหตุ
						1	2	3	4	
1	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	มอเตอร์	ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า	กระแสไฟฟ้าไม่เกิน 6.50 A	D	6.6	6.7	6.6	6.6	ได้ค่าเฉลี่ย
2	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า	แรงดันไฟฟ้าไม่เกิน 200 PSI	แรงดันไฟฟ้าไม่เกิน 200 PSI	D	120	120	120	120	ได้ค่าเฉลี่ย
3	เครื่องจักร	เครื่องจักร	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 30 นาที	D	30	30	30	30	ได้ค่าเฉลี่ย
4	เครื่องจักร	น้ำมันเชื้อเพลิง	ตรวจสอบระดับน้ำมัน	ไม่น้อยกว่า 150 ลิตร	S	400	400	400	400	ได้ค่าเฉลี่ย
5	เครื่องจักร	น้ำมันเชื้อเพลิง	ตรวจสอบระดับน้ำมัน	ไม่น้อยกว่า 11 L	S	/	/	/	/	
6	เครื่องจักร	น้ำมันเชื้อเพลิง	ตรวจสอบระดับน้ำมัน	ไม่น้อยกว่า 11 L	S	/	/	/	/	
7	เครื่องจักร	น้ำมันเชื้อเพลิง	ตรวจสอบระดับน้ำมัน	ไม่น้อยกว่า 11 L	S	/	/	/	/	
8	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 12 V	S	12	12	12	12	ได้ค่าเฉลี่ย
9	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 12 V	S	/	/	/	/	
10	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 12 V	S	/	/	/	/	
11	ตู้ควบคุมไฟฟ้า	ตู้ควบคุมไฟฟ้า	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 12 V	S	/	/	/	/	
12	ตู้ควบคุมไฟฟ้า	ตู้ควบคุมไฟฟ้า	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 12 V	D	/	/	/	/	

D - เครื่องจักรชำรุด  
S - เครื่องจักรใช้งานได้

หมายเหตุ: **หม่อมราชวงศ์** / ถูกต้องตามมาตรฐาน  
X - ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน  
O - ไม่สามารถตรวจสอบได้

ผู้ตรวจ: **หม่อมราชวงศ์**  
ผู้ตรวจ: **หม่อมราชวงศ์**  
วันที่: **หม่อมราชวงศ์**

วันที่ 5  
8566 hr

an

**ใบตรวจสอบเครื่องจักรประจำปั๊ม**

INTERNATIONAL CASINO PTE. LTD. (INC. IN P.R.)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

ชื่อ - เครื่องจักรที่ใช้: **ปั๊มน้ำดับเพลิง (Fire Pump)** ความถี่: ☒ ประจําปี ☐ ประจําเดือน ☐ อื่นๆ

Report: **5** No. **2566** Approved: **หม่อมราชวงศ์**

ส.บ.บ.	ตำแหน่ง	จุดตรวจ	วิธีการตรวจ	ค่ามาตรฐาน	วัดค่า	ค่าเฉลี่ย				หมายเหตุ
						1	2	3	4	
1	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	มอเตอร์	ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า	กระแสไฟฟ้าไม่เกิน 6.50 A	D	6.6	6.6	6.5	6.6	ได้ค่าเฉลี่ย
2	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า	แรงดันไฟฟ้าไม่เกิน 200 PSI	แรงดันไฟฟ้าไม่เกิน 200 PSI	D	120	120	120	120	ได้ค่าเฉลี่ย
3	เครื่องจักร	เครื่องจักร	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 30 นาที	D	30	30	30	30	ได้ค่าเฉลี่ย
4	เครื่องจักร	น้ำมันเชื้อเพลิง	ตรวจสอบระดับน้ำมัน	ไม่น้อยกว่า 150 ลิตร	S	400	400	400	400	ได้ค่าเฉลี่ย
5	เครื่องจักร	น้ำมันเชื้อเพลิง	ตรวจสอบระดับน้ำมัน	ไม่น้อยกว่า 11 L	S	/	/	/	/	
6	เครื่องจักร	น้ำมันเชื้อเพลิง	ตรวจสอบระดับน้ำมัน	ไม่น้อยกว่า 11 L	S	/	/	/	/	
7	เครื่องจักร	น้ำมันเชื้อเพลิง	ตรวจสอบระดับน้ำมัน	ไม่น้อยกว่า 11 L	S	/	/	/	/	
8	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 12 V	S	12	12	12	12	ได้ค่าเฉลี่ย
9	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 12 V	S	/	/	/	/	
10	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 12 V	S	/	/	/	/	
11	ตู้ควบคุมไฟฟ้า	ตู้ควบคุมไฟฟ้า	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 12 V	S	/	/	/	/	
12	ตู้ควบคุมไฟฟ้า	ตู้ควบคุมไฟฟ้า	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 12 V	D	/	/	/	/	

D - เครื่องจักรชำรุด  
S - เครื่องจักรใช้งานได้

หมายเหตุ: **หม่อมราชวงศ์** / ถูกต้องตามมาตรฐาน  
X - ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน  
O - ไม่สามารถตรวจสอบได้

ผู้ตรวจ: **หม่อมราชวงศ์**  
ผู้ตรวจ: **หม่อมราชวงศ์**  
วันที่: **หม่อมราชวงศ์**

วันที่ 5  
2566 hr

an





**ใบตรวจสอบเครื่องจักรประจำสัปดาห์**

INTERNATIONAL CASTING PROCESS LTD. CO., LTD.

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ชื่อ - เครื่องจักรหลัก		ปั๊มลิ้นชัก (Ice Pump)				ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจําสัปดาห์ <input type="checkbox"/> ประจําเดือน <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> ประจําปี <input type="checkbox"/> อื่น ๆ		Report		Approved	
								หน้า 1		หน้า 2	
สัปดาห์	เครื่องจักร	จุดตรวจ	วิธีการตรวจ	ค่ามาตรฐาน	จำนวน	เดือน 10 ปี 2566				หมายเหตุ	
						สัปดาห์					
						1	2	3	4		
1	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	มอเตอร์	ตรวจสอบแรงดันมอเตอร์	แรงดันมอเตอร์ไม่เกิน 6.80 A	D	66	66	67	66	ไม่มีข้อบกพร่อง	
2	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	ตรวจสอบแรงดันมอเตอร์	แรงดันมอเตอร์ไม่เกิน 120 PSI	D	120	120	120	120	ไม่มีข้อบกพร่อง	
3	เครื่องอัด	เครื่องอัด	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 30 บาร์	D	30	30	30	30	ไม่มีข้อบกพร่อง	
4	เครื่องอัด	ปั๊มน้ำเชื่อม	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 350 บาร์	S	400	400	400	400	ไม่มีข้อบกพร่อง	
5	เครื่องอัด	ปั๊มน้ำเชื่อม	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 12 V	S	/	/	/	/		
6	เครื่องอัด	หม้อน้ำ	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 12 V	S	/	/	/	/		
7	เครื่องอัด	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 12 V	S	/	/	/	/		
8	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	ปั๊มน้ำเชื่อม	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 12 V	S	12	12	12	12	ไม่มีข้อบกพร่อง	
9	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	ปั๊มน้ำเชื่อม	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 12 V	S	/	/	/	/		
10	เครื่องอัด	ปั๊มน้ำเชื่อม	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 12 V	S	/	/	/	/		
11	เครื่องอัด	ปั๊มน้ำเชื่อม	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 12 V	S	/	/	/	/		
12	เครื่องอัด	ปั๊มน้ำเชื่อม	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 12 V	D	/	/	/	/		
หมายเหตุ		หมายเหตุ: S-เครื่องจักรทำงาน D-เครื่องจักรหยุดทำงาน				ผู้ตรวจ		หน้า 1		หน้า 2	
		หมายเหตุ: S-เครื่องจักรทำงาน D-เครื่องจักรหยุดทำงาน				หน้า 1		หน้า 2		หน้า 3	

838 hr

**ใบตรวจสอบเครื่องจักรประจำสัปดาห์**

INTERNATIONAL CASTING PROCESS LTD. CO., LTD.

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ชื่อ - เครื่องจักรหลัก		ปั๊มลิ้นชัก (Ice Pump)				ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจําสัปดาห์ <input type="checkbox"/> ประจําเดือน <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> ประจําปี <input type="checkbox"/> อื่น ๆ		Report		Approved	
								หน้า 1		หน้า 2	
สัปดาห์	เครื่องจักร	จุดตรวจ	วิธีการตรวจ	ค่ามาตรฐาน	จำนวน	เดือน 07 ปี 2566				หมายเหตุ	
						สัปดาห์					
						1	2	3	4		
1	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	มอเตอร์	ตรวจสอบแรงดันมอเตอร์	แรงดันมอเตอร์ไม่เกิน 6.80 A	D	67	66	66	67	ไม่มีข้อบกพร่อง	
2	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	ตรวจสอบแรงดันมอเตอร์	แรงดันมอเตอร์ไม่เกิน 120 PSI	D	120	120	120	120	ไม่มีข้อบกพร่อง	
3	เครื่องอัด	เครื่องอัด	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 30 บาร์	D	30	30	30	30	ไม่มีข้อบกพร่อง	
4	เครื่องอัด	ปั๊มน้ำเชื่อม	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 350 บาร์	S	400	400	400	400	ไม่มีข้อบกพร่อง	
5	เครื่องอัด	ปั๊มน้ำเชื่อม	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 12 V	S	/	/	/	/		
6	เครื่องอัด	หม้อน้ำ	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 12 V	S	/	/	/	/		
7	เครื่องอัด	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 12 V	S	/	/	/	/		
8	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	ปั๊มน้ำเชื่อม	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 12 V	S	12	12	12	12	ไม่มีข้อบกพร่อง	
9	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	ปั๊มน้ำเชื่อม	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 12 V	S	/	/	/	/		
10	เครื่องอัด	ปั๊มน้ำเชื่อม	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 12 V	S	/	/	/	/		
11	เครื่องอัด	ปั๊มน้ำเชื่อม	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 12 V	S	/	/	/	/		
12	เครื่องอัด	ปั๊มน้ำเชื่อม	ตรวจสอบแรงดัน	แรงดันไม่เกิน 12 V	D	/	/	/	/		
หมายเหตุ		หมายเหตุ: S-เครื่องจักรทำงาน D-เครื่องจักรหยุดทำงาน				ผู้ตรวจ		หน้า 1		หน้า 2	
		หมายเหตุ: S-เครื่องจักรทำงาน D-เครื่องจักรหยุดทำงาน				หน้า 1		หน้า 2		หน้า 3	

836 hr

Useful life 15 years Rev. 1. Effective Date 03/2/2022 Doc. No FM-ME-004

**ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำตัวถัง**

INTERVAL DATA LASTING FROM 15000 TO 20000

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

ชื่อ - นามสกุล: ตำแหน่ง: (Fire Pump)

ตรวจสอบ: ☒ ประจำสัปดาห์ ☐ ประจำเดือน ☐ ประจำปี ☐ อื่นๆ

Request: Approved:

วันที่: ปี: 2566

ส.น	ส.น	จุดตรวจ	วิธีการตรวจ	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจ	ค่าจริง				หมายเหตุ
						1	2	3	4	
1	มอเตอร์ปั๊ม	มอเตอร์	การวัดกระแสเบรคเกอร์	กระแสเบรคเกอร์ ไม่นเกิน 6.30 A	D	6.7	6.6			ไม่ผ่านเกณฑ์
2	มอเตอร์ปั๊ม	มอเตอร์เบรคเกอร์	การวัดแรงดันไฟฟ้าเบรคเกอร์	แรงดันไฟฟ้าเบรคเกอร์ ไม่น้อยกว่า 120V	D	120	120			ไม่ผ่านเกณฑ์
3	เครื่องวัด	เครื่องวัด	การวัดแรงดันไฟฟ้า	แรงดันไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า 135V	D	70	70			ไม่ผ่านเกณฑ์
4	เครื่องวัด	เครื่องวัด	การวัดแรงดันไฟฟ้า	แรงดันไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า 135V	S	400	400			ไม่ผ่านเกณฑ์
5	เครื่องวัด	เครื่องวัด	การวัดแรงดันไฟฟ้า	แรงดันไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า 135V	S	/	/			
6	เครื่องวัด	เครื่องวัด	การวัดแรงดันไฟฟ้า	แรงดันไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า 135V	S	/	/			
7	เครื่องวัด	เครื่องวัด	การวัดแรงดันไฟฟ้า	แรงดันไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า 135V	S	/	/			
8	เครื่องวัด	เครื่องวัด	การวัดแรงดันไฟฟ้า	แรงดันไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า 135V	S	/	/			
9	เครื่องวัด	เครื่องวัด	การวัดแรงดันไฟฟ้า	แรงดันไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า 135V	S	/	/			
10	เครื่องวัด	เครื่องวัด	การวัดแรงดันไฟฟ้า	แรงดันไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า 135V	S	12	12			ไม่ผ่านเกณฑ์
11	เครื่องวัด	เครื่องวัด	การวัดแรงดันไฟฟ้า	แรงดันไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า 135V	S	/	/			
12	เครื่องวัด	เครื่องวัด	การวัดแรงดันไฟฟ้า	แรงดันไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า 135V	D	/	/			

D - เครื่องวัดไม่ผ่าน  
 S - เครื่องวัดผ่านเกณฑ์

หมายเหตุ:   
 / ถูกต้องตามมาตรฐาน  
 X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน  
 O ไม่สามารถตรวจสอบได้

ผู้ตรวจ: ผู้ควบคุม  
 อนุมัติ: ผู้ควบคุม  
 วันที่: วันที่

842 hr

Useful life 15 years Rev. 1. Effective Date 03/2/2022 Doc. No FM-ME-004

**ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำตัวถัง**

INTERVAL DATA LASTING FROM 15000 TO 20000

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

ชื่อ - นามสกุล: ตำแหน่ง: (Fire Pump)

ตรวจสอบ: ☒ ประจำสัปดาห์ ☐ ประจำเดือน ☐ ประจำปี ☐ อื่นๆ

Request: Approved:

วันที่: ปี: 2566

ส.น	ส.น	จุดตรวจ	วิธีการตรวจ	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจ	ค่าจริง				หมายเหตุ
						1	2	3	4	
1	มอเตอร์ปั๊ม	มอเตอร์	การวัดกระแสเบรคเกอร์	กระแสเบรคเกอร์ ไม่นเกิน 6.30 A	D	6.6	6.6	6.6	6.7	ไม่ผ่านเกณฑ์
2	มอเตอร์ปั๊ม	มอเตอร์เบรคเกอร์	การวัดแรงดันไฟฟ้าเบรคเกอร์	แรงดันไฟฟ้าเบรคเกอร์ ไม่น้อยกว่า 120V	D	120	120	120	120	ไม่ผ่านเกณฑ์
3	เครื่องวัด	เครื่องวัด	การวัดแรงดันไฟฟ้า	แรงดันไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า 135V	D	70	70	70	70	ไม่ผ่านเกณฑ์
4	เครื่องวัด	เครื่องวัด	การวัดแรงดันไฟฟ้า	แรงดันไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า 135V	S	400	400	400	400	ไม่ผ่านเกณฑ์
5	เครื่องวัด	เครื่องวัด	การวัดแรงดันไฟฟ้า	แรงดันไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า 135V	S	/	/	/	/	
6	เครื่องวัด	เครื่องวัด	การวัดแรงดันไฟฟ้า	แรงดันไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า 135V	S	/	/	/	/	
7	เครื่องวัด	เครื่องวัด	การวัดแรงดันไฟฟ้า	แรงดันไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า 135V	S	/	/	/	/	
8	เครื่องวัด	เครื่องวัด	การวัดแรงดันไฟฟ้า	แรงดันไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า 135V	S	/	/	/	/	
9	เครื่องวัด	เครื่องวัด	การวัดแรงดันไฟฟ้า	แรงดันไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า 135V	S	/	/	/	/	
10	เครื่องวัด	เครื่องวัด	การวัดแรงดันไฟฟ้า	แรงดันไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า 135V	S	12	12	12	12	ไม่ผ่านเกณฑ์
11	เครื่องวัด	เครื่องวัด	การวัดแรงดันไฟฟ้า	แรงดันไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า 135V	S	/	/	/	/	
12	เครื่องวัด	เครื่องวัด	การวัดแรงดันไฟฟ้า	แรงดันไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า 135V	D	/	/	/	/	

D - เครื่องวัดไม่ผ่าน  
 S - เครื่องวัดผ่านเกณฑ์

หมายเหตุ:   
 / ถูกต้องตามมาตรฐาน  
 X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน  
 O ไม่สามารถตรวจสอบได้

ผู้ตรวจ: ผู้ควบคุม  
 อนุมัติ: ผู้ควบคุม  
 วันที่: วันที่

840 hr





**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY

**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**  
**เครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR**

เดือน..... กรกฎาคม..... ปี 2023  
ช่างซ่อม

MAINTENANCE CASTING  
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED	CHECKED	APPROVED

Useful life 3 years Rev.0, Effective, Date:03/5/2011 Doc.No:FM-MI-008

### ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

บริษัท ชินเซย์ในเซียมบลู ออสซี่เรีย โปรดักส์ จำกัด

Rev.0, Effective 1/7/2011

ประเภทของใบตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> ไม่ใช้ <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องจักร <input type="checkbox"/> เครื่องมือ		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันต่อสัปดาห์		Report ชื่อผู้จัดทำ	Approved อนุมัติ	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-3 KSB NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 50 - 100 mm H2O	100		
	Dust collector No.4-4 KSB NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 50 - 100 mm H2O	100		
	Dust collector No.4-5 IC-1000 NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 2 - 7 INCH WG.	100		
	Dust collector No.4-6 IC-1000 NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 2 - 7 INCH WG.	4		
	Dust collector No.4-7 CND	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 50 - 100 mm H2O	100		
	Dust collector No.4-8 HANGER NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 2 - 7 INCH WG.	6		
	Dust collector No.4-9 IC-1000 NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 2 - 7 INCH WG.	7		
	Dust collector No.5 AUTO POURING	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 2 - 7 INCH WG.	7		
	หมายเหตุผลการตรวจเช็ค ค่า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเลขดู ค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข				ผู้ตรวจเช็ค 	อนุมัติ 
					วันที่ 14/4/66	วันที่


Useful life 3 years Rev.0, Effective, Date:03/5/2011 Doc.No:FM-MI-008



### ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

บริษัท ชินเซย์ในเซียมบลู ออสซี่เรีย โปรดักส์ จำกัด

Rev.0, Effective 1/7/2011

ประเภทของใบตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> ไม่ใช้ <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องจักร <input type="checkbox"/> เครื่องมือ		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันต่อสัปดาห์		Report ชื่อผู้จัดทำ	Approved อนุมัติ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.1	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 0.5 - 2 kPa	1.9	
	FURNACE	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 0.5 - 21 kPa	1.6	
		ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 0.5 - 21 kPa	1.9	
		ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 0.5 - 21 kPa	1.9	
		ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 0.5 - 21 kPa	1.9	
	Dust collector No.2-1	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 0.5 - 21 kPa	1.9	
	BEFORE SAND COOLER	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 0.5 - 21 kPa	1.9	
		ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 0.5 - 21 kPa	1.9	
	SAND COOLER	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 0.5 - 21 kPa	1.9	
	Dust collector No.2-2	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 0.5 - 21 kPa	1.9	
	Dust collector No.2-3	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 0.5 - 21 kPa	1.9	
	AFTER SAND COOLER-SPEED MIX	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 0.5 - 21 kPa	1.9	
	Dust collector No.3	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 0.5 - 21 kPa	1.9	
	SHAKE OUT	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 0.5 - 21 kPa	1.9	
	Dust collector No.4-1	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 0.5 - 21 kPa	1.9	
FINISHING GRINDING	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 0.5 - 21 kPa	1.9		
Dust collector No.4-2	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 0.5 - 21 kPa	1.9		
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค ค่า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเลขดู ค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข				ผู้ตรวจเช็ค 	อนุมัติ 
				วันที่ 14/4/66	วันที่


<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>  <p>บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด</p> </div> <div> <p>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</p> </div> <div> <p>Rev.0 Effective ...01/12/11... หน้า 1.1.1</p> </div> </div>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หุ่นยนต์		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		ขอรับ	มอบ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.1 DC1 คานาหลอม	1.เช็คนิวเมติกส์ Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM	236.4	บันทึกเป็นค่าลง
	2.เช็คนิวเมติกส์ที่ปล่อยจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2.0	บันทึกเป็นค่าลง
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/หมักโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คเพื่อไม่ให้ฝุ่นที่ปล่อยจาก Hopper	ดูปรับตั้ง	เพื่อไม่ให้ฝุ่น/ไอไม่ย้อน	/	
DUST No.2-1 DC2-1 BEFORE SAND COOLER	1.เช็คนิวเมติกส์ Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 90 APM	52.5	บันทึกเป็นค่าลง
	2.เช็คนิวเมติกส์ที่ปล่อยจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	0.9	บันทึกเป็นค่าลง
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/หมักโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คเพื่อไม่ให้ฝุ่นที่ปล่อยจาก Hopper	ดูปรับตั้ง	เพื่อไม่ให้ฝุ่น/ไอไม่ย้อน	/	
<b>มาตรฐานผลการตรวจเช็ค</b> / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังสามารถใช้				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				วันที่ 14/1/11	วันที่


<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>  <p>บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด</p> </div> <div> <p>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</p> </div> <div> <p>Rev.0 Effective...1/7/2011...</p> </div> </div>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หุ่นยนต์		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		ขอรับ	มอบ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-10 ROBOT GKN NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดค่าแรงดัน	แรงดันระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	8	
	Dust collector No.4-11 ROBOT GKN NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดค่าแรงดัน	แรงดันระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	3	
	Dust collector No.4-12 ROBOT NKE	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดค่าแรงดัน	แรงดันระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	100	
	Dust collector No.4-13 KSH NO2 ติดพื้น	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดค่าแรงดัน	แรงดันระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	2	
	Dust collector No.4-14 TC-1000 NO4	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดค่าแรงดัน	แรงดันระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	7	
<b>มาตรฐานผลการตรวจเช็ค</b> ค่า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ค่าที่วัดได้เป็นค่าลง				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				วันที่ 14/1/11	วันที่



ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องมือ <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/สัปดาห์		ตรวจ	核准
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.3 DC3 SHAKE OUT	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper 3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสภาพไครวสรีนเนอร์ไดรเวอร์ 7.เช็คเพื่องใส่จุดที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มิเตอร์วัด 0 ดูการไหลวน เปิดฝาถังบนบน 0 ดูปรับสกรู	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM ไม่มีรูรั่ว/ 누 ต้องทำงานทุกตัวไม่มีเสียงรบกวน ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปะการดูดฝุ่น ไม่มีรูรั่ว/ 누 เพื่องใส่สกรู/ไขว้น้อยกว่า	237.8 3.4 / / / /	บันทึกเป็นลวด บันทึกเป็นลวด
DUST No.4-1 DC4-1 FINISHING-GROUND	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper 3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสภาพไครวสรีนเนอร์ไดรเวอร์ 7.เช็คเพื่องใส่จุดที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มิเตอร์วัด 0 ดูการไหลวน เปิดฝาถังบนบน 0 ดูปรับสกรู	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรูรั่ว/ 누 ต้องทำงานทุกตัวไม่มีเสียงรบกวน ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปะการดูดฝุ่น ไม่มีรูรั่ว/ 누 เพื่องใส่สกรู/ไขว้น้อยกว่า	29.2 1.2 / / / /	บันทึกเป็นลวด บันทึกเป็นลวด
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งานได้				70/60 วันที่ 14/7/66	[Signature] วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องมือ <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/สัปดาห์		ตรวจ	核准
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.2-2 DC2-2 SAND COOLER	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper 3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสภาพไครวสรีนเนอร์ไดรเวอร์ 7.เช็คเพื่องใส่จุดที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มิเตอร์วัด 0 ดูการไหลวน เปิดฝาถังบนบน 0 ดูปรับสกรู	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 71 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2.2 APM ไม่มีรูรั่ว/ 누 ต้องทำงานทุกตัวไม่มีเสียงรบกวน ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปะการดูดฝุ่น ไม่มีรูรั่ว/ 누 เพื่องใส่สกรู/ไขว้น้อยกว่า	44.7 1.0 / / / /	บันทึกเป็นลวด บันทึกเป็นลวด
DUST No.2-3 DC2-3 AFTER SAND COOLER	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper 3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสภาพไครวสรีนเนอร์ไดรเวอร์ 7.เช็คเพื่องใส่จุดที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มิเตอร์วัด 0 ดูการไหลวน เปิดฝาถังบนบน 0 ดูปรับสกรู	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 105 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM ไม่มีรูรั่ว/ 누 ต้องทำงานทุกตัวไม่มีเสียงรบกวน ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปะการดูดฝุ่น ไม่มีรูรั่ว/ 누 เพื่องใส่สกรู/ไขว้น้อยกว่า	33.3 1.8 / / / /	บันทึกเป็นลวด บันทึกเป็นลวด
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งานได้				70/60 วันที่ 14/7/66	[Signature] วันที่

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หุ่นยนต์		ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report	Approved
				ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-4	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	9.5	บันทึกเป็นค่าคง
DC4-4	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	0.9	บันทึกเป็นค่าคง
KSB NO2	3.เช็คสถานะที่ดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาล้างบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วลงรอบปากดูดกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสถานะโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/น	/	
	7.เช็คเพื่อใช้จุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไฟ	เพื่อไม่ให้สีก/ใช้ไม่ย้อน	/	
DUST No.4-5	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	4.6	บันทึกเป็นค่าคง
DC4-5	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM		บันทึกเป็นค่าคง
FC-1000 NO1	3.เช็คสถานะที่ดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาล้างบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วลงรอบปากดูดกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสถานะโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/น	/	
	7.เช็คเพื่อใช้จุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไฟ	เพื่อไม่ให้สีก/ใช้ไม่ย้อน	/	
<b>ผลการตรวจเช็ค</b> <input checked="" type="checkbox"/> ถูกตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจ แต่ใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				ธงชัย	นพดล
				วันที่ 14/7/16	วันที่

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หุ่นยนต์		ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report	Approved
				ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-2	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 55 APM	19.2	บันทึกเป็นค่าคง
DC4-2	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.0	บันทึกเป็นค่าคง
	3.เช็คสถานะที่ดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/น	/	
FINISHING/GRIND	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาล้างบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วลงรอบปากดูดกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสถานะโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/น	/	
	7.เช็คเพื่อใช้จุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไฟ	เพื่อไม่ให้สีก/ใช้ไม่ย้อน	/	
DUST No.4-3	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	6.5	บันทึกเป็นค่าคง
DC4-3	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	0.8	บันทึกเป็นค่าคง
KSB NO1	3.เช็คสถานะที่ดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาล้างบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วลงรอบปากดูดกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสถานะโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/น	/	
	7.เช็คเพื่อใช้จุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไฟ	เพื่อไม่ให้สีก/ใช้ไม่ย้อน	/	
<b>ผลการตรวจเช็ค</b> <input checked="" type="checkbox"/> ถูกตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจ แต่ใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				ธงชัย	นพดล
				วันที่ 14/7/16	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/ปี		ตรวจ	อนุมัติ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-8 DC4-8 HANGER NO3	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ที่หมุนออกจาก Hopper 3.เช็คสถานะของลูกปืน 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสถานะไครวสรีรมณ์โดยรอบ 7.เช็คเพือไรซ์จุดลิ้นในออก Hopper	ดูแอมป์มอเตอร์ ไซเรนเบิ้ลเตอร์ ไล จ ดูการรบกวน เปิดฝาถังบน จ ดูปรับลิ้งค์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 16 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรูรั่ว/น สัมผัสความผิดปกติ/ไม่มีเสียงรบกวน ส่องไฟมีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงรวมฝุ่น ไม่มีรูรั่ว/น เพือไรซ์ไม่สึก/ใช้ไม่หมด	12.0 / / / /	บันทึกเป็นส่วนตัว บันทึกเป็นส่วนตัว
DUST No.4-9 DC4-9 IC-1000 NO3	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ที่หมุนออกจาก Hopper 3.เช็คสถานะของลูกปืน 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสถานะไครวสรีรมณ์โดยรอบ 7.เช็คเพือไรซ์จุดลิ้นในออก Hopper	ดูแอมป์มอเตอร์ ไซเรนเบิ้ลเตอร์ ไล จ ดูการรบกวน เปิดฝาถังบน จ ดูปรับลิ้งค์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรูรั่ว/น สัมผัสความผิดปกติ/ไม่มีเสียงรบกวน ส่องไฟมีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงรวมฝุ่น ไม่มีรูรั่ว/น เพือไรซ์ไม่สึก/ใช้ไม่หมด	7.0 / / / /	บันทึกเป็นส่วนตัว บันทึกเป็นส่วนตัว
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้รับตรวจพบแต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค วันที่ 14/12/16	หัวหน้างาน วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/ปี		ตรวจ	อนุมัติ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-6 DC4-6 IC-1000 NO2	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ที่หมุนออกจาก Hopper 3.เช็คสถานะของลูกปืน 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสถานะไครวสรีรมณ์โดยรอบ 7.เช็คเพือไรซ์จุดลิ้นในออก Hopper	ดูแอมป์มอเตอร์ ไซเรนเบิ้ลเตอร์ ไล จ ดูการรบกวน เปิดฝาถังบน จ ดูปรับลิ้งค์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรูรั่ว/น สัมผัสความผิดปกติ/ไม่มีเสียงรบกวน ส่องไฟมีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงรวมฝุ่น ไม่มีรูรั่ว/น เพือไรซ์ไม่สึก/ใช้ไม่หมด	4.2 / / / /	บันทึกเป็นส่วนตัว บันทึกเป็นส่วนตัว
DUST No.4-7 DC4-7 CND	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ที่หมุนออกจาก Hopper 3.เช็คสถานะของลูกปืน 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสถานะไครวสรีรมณ์โดยรอบ 7.เช็คเพือไรซ์จุดลิ้นในออก Hopper	ดูแอมป์มอเตอร์ ไซเรนเบิ้ลเตอร์ ไล จ ดูการรบกวน เปิดฝาถังบน จ ดูปรับลิ้งค์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.5 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรูรั่ว/น สัมผัสความผิดปกติ/ไม่มีเสียงรบกวน ส่องไฟมีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงรวมฝุ่น ไม่มีรูรั่ว/น เพือไรซ์ไม่สึก/ใช้ไม่หมด	9.4 / / / /	บันทึกเป็นส่วนตัว บันทึกเป็นส่วนตัว
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้รับตรวจพบแต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค วันที่	หัวหน้างาน วันที่



ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด			Rev 0 Effective ...01/12/11..		
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> มอเตอร์		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักรรหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-10	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	19.2	บันทึกเป็นตัวเลข
ROBOT GKN NO1	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.9	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	สัปดาห์ทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	สัปดาห์ไม่มีฝุ่นรั่วลงรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างระบบโรตารี่	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ดูดฝุ่นจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-11	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	19.9	บันทึกเป็นตัวเลข
ROBOT GKN NO2	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.4	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	สัปดาห์ทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	สัปดาห์ไม่มีฝุ่นรั่วลงรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างระบบโรตารี่	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	หน้า / ...
	7.เช็คเฟืองโซ่ดูดฝุ่นจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				14/1/16 วันที่ 14/1/16	วันที่ 14/1/16

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด			Rev 0 Effective ...01/12/11..		
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> มอเตอร์		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักรรหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.5	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 135 APM	45.3	บันทึกเป็นตัวเลข
DCS	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2.0	บันทึกเป็นตัวเลข
AUTO POURING	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	สัปดาห์ทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	สัปดาห์ไม่มีฝุ่นรั่วลงรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างระบบโรตารี่	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ดูดฝุ่นจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	สัปดาห์ทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	สัปดาห์ไม่มีฝุ่นรั่วลงรอบปากถุงกรองฝุ่น		
	6.เช็คสภาพโครงสร้างระบบโรตารี่	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누		
	7.เช็คเฟืองโซ่ดูดฝุ่นจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				14/1/16 วันที่ 14/1/16	วันที่ 14/1/16



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

Rev 0 Effective ...01/12/11

ประเภทของใบตรวจเช็ค

☒ ไม่ไป☒ เครื่องกล☐ นวัตกรรม

ความถี่

☒ ประจำเดือน☐ 2 ครั้งต่อเดือน☐ ประจำสัปดาห์☐ 2 ครั้งต่อสัปดาห์

Report

Approved

รายชื่อ

นามสกุล

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-14 TC-1000 NO4	1.เช็คมอเตอร์Blower 2.เช็คมอเตอร์ตีฝุ่นออกจาก Hopper 3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสภาพโครงสร้างหัวโรตารี่ 7.เช็คเพลาโซ่ดูดฝุ่นออกจาก Hopper	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มอเตอร์วัด ดู ดูการทำงาน เปิดฝาถังบน ดู ดูปรับตั้งโซ่	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรั่ว/ห ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดกรองฝุ่น ไม่มีรั่ว/ห เพลาไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	✓ O ✓ / / / / /	บันทึกเป็นตัวเลข บันทึกเป็นตัวเลข
	1.เช็คมอเตอร์Blower 2.เช็คมอเตอร์ตีฝุ่นออกจาก Hopper 3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสภาพโครงสร้างหัวโรตารี่ 7.เช็คเพลาโซ่ดูดฝุ่นออกจาก Hopper	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มอเตอร์วัด ดู ดูการทำงาน เปิดฝาถังบน ดู ดูปรับตั้งโซ่	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรั่ว/ห ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดกรองฝุ่น ไม่มีรั่ว/ห เพลาไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	✓ O ✓ / / / / /	บันทึกเป็นตัวเลข บันทึกเป็นตัวเลข

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

✓ ถูกด้วยตามมาตรฐาน  
X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน  
O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งานได้

ผู้ตรวจเช็ค: 9/1/16 วันที่ 14/1/16

หัวหน้างาน: [Signature] วันที่



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

Rev 0 Effective ...01/12/11

ประเภทของใบตรวจเช็ค

☒ ไม่ไป☒ เครื่องกล☐ นวัตกรรม

ความถี่

☒ ประจำเดือน☐ 2 ครั้งต่อเดือน☐ ประจำสัปดาห์☐ 2 ครั้งต่อสัปดาห์

Report

Approved

รายชื่อ

นามสกุล

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-12 ROBOT NKE	1.เช็คมอเตอร์Blower 2.เช็คมอเตอร์ตีฝุ่นออกจาก Hopper 3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสภาพโครงสร้างหัวโรตารี่ 7.เช็คเพลาโซ่ดูดฝุ่นออกจาก Hopper	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มอเตอร์วัด ดู ดูการทำงาน เปิดฝาถังบน ดู ดูปรับตั้งโซ่	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรั่ว/ห ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดกรองฝุ่น ไม่มีรั่ว/ห เพลาไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	14.9 O.7 / / / / /	บันทึกเป็นตัวเลข บันทึกเป็นตัวเลข
DUST No.4-13 KSB NO2 กิลเต็ม	1.เช็คมอเตอร์Blower 2.เช็คมอเตอร์ตีฝุ่นออกจาก Hopper 3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสภาพโครงสร้างหัวโรตารี่ 7.เช็คเพลาโซ่ดูดฝุ่นออกจาก Hopper	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มอเตอร์วัด ดู ดูการทำงาน เปิดฝาถังบน ดู ดูปรับตั้งโซ่	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรั่ว/ห ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดกรองฝุ่น ไม่มีรั่ว/ห เพลาไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	6.7 / / / / /	บันทึกเป็นตัวเลข บันทึกเป็นตัวเลข

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

✓ ถูกด้วยตามมาตรฐาน  
X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน  
O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งานได้

ผู้ตรวจเช็ค: 9/1/16 วันที่ 14/1/16

หัวหน้างาน: [Signature] วันที่



**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY

**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**  
**เครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR**

เดือน..... สิงหาคม..... ปี 2023

พ.ร.จ.๑๕๔.

MAINTENANCE CASTING


INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)



PREPARED	CHECKED	APPROVED



ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทย่อยของเครื่องจักร <input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> เครื่องอื่น		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อสัปดาห์		Report	Approved
				ตรวจ	อนุมัติ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดการตรวจ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-3 KSB NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 50 - 100 mm H2O	100	
	KSB NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 50 - 100 mm H2O	100	
	Dust collector No.4-4 KSB NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 50 - 100 mm H2O	100	
	KSB NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 50 - 100 mm H2O	100	
	Dust collector No.4-5 IC-1000 NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 2 - 7 INCH WG.	100	
	IC 1000 NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 2 - 7 INCH WG.	100	
	Dust collector No.4-6 IC-1000 NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 2 - 7 INCH WG.	100	
	IC 1000 NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 2 - 7 INCH WG.	100	
	Dust collector No.4-7 CND	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 50 - 100 mm H2O	100	
	CND	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 50 - 100 mm H2O	100	
Dust collector No.4-8 HANGER NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 2 - 7 INCH WG.	100		
HANGER NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 2 - 7 INCH WG.	100		
Dust collector No.4-9 IC-1000 NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 2 - 7 INCH WG.	100		
IC 1000 NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 2 - 7 INCH WG.	100		
Dust collector No.5 AUTO POURING	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 2 - 7 INCH WG.	100		
AUTO POURING	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 2 - 7 INCH WG.	100		
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค ถ้า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุดู ลากที่วัดให้เป็นตัวแดง				ผู้ตรวจเช็ค  วันที่ 16/8/16	หัวหน้างาน  วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร						
ประเภทย่อยของเครื่องจักร <input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> เครื่องอื่น		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อสัปดาห์		Report	Approved	
				ตรวจ	อนุมัติ	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดการตรวจ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST COLLECTOR	Dust collector No.1	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 0.5 - 2 kPa	1.9		
	FURNACE	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 0.5 - 2 kPa	1.9		
		ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 0.5 - 2 kPa	1.9		
		ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 0.5 - 2 kPa	1.9		
		ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 0.5 - 2 kPa	1.9		
		ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 0.5 - 2 kPa	1.9		
		ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 0.5 - 2 kPa	1.9		
	Dust collector No.2-1	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 50 - 100 mm H2O	90		
	BEFORE SAND COOLER	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 50 - 100 mm H2O	90		
	Dust collector No.2-2	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 50 - 100 mm H2O	90		
	SAND COOLER	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 50 - 100 mm H2O	90		
	Dust collector No.2-3	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 50 - 100 mm H2O	90		
	AFTER SAND COOLER SPEED MIX	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 50 - 100 mm H2O	90		
	Dust collector No.3	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 0.5 - 2 kPa	1.9		
	SHAKE OUT	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 0.5 - 2 kPa	1.9		
	Dust collector No.4-1	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 2 - 7 INCH WG.	6		
	FINISHING GRINDING	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 2 - 7 INCH WG.	6		
	Dust collector No.4-2	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 2 - 7 INCH WG.	6		
	FINISHING GRINDING	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดความดันเครื่อง	เริ่มดูตั้งแต่ 2 - 7 INCH WG.	6		
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค ถ้า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุดู ลากที่วัดให้เป็นตัวแดง				ผู้ตรวจเช็ค  วันที่ 16/8/16		หัวหน้างาน  วันที่


<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>  <b>บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด</b>  <small>INTERNET THAI CO., LTD.</small> </div> <div> <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> </div> <div> Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า 1.1.1.1 </div> </div>					
ประเภทของเครื่องจักร		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> เครื่องมือ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันต่อสัปดาห์		ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.1 DC1 คาบหลอม	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM	241.1	บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ลิฟท์ขึ้นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2.0	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสถานะของลูกปืน	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีตันรื้อ	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรื้อวางรอบปากถุงบรรจุฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/แห้งโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คปิรามิดจุลสิ่วขึ้นออก Hopper	ดูปรับตั้ง	เพื่อง่ายต่อการใส่/ไม่ย้อน	/	
DUST No.2-1 DC2-1 BEFORE SAND COOLER	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 90 APM	51.6	บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ลิฟท์ขึ้นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	0.9	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสถานะของลูกปืน	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีตันรื้อ	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรื้อวางรอบปากถุงบรรจุฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/แห้งโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คปิรามิดจุลสิ่วขึ้นออก Hopper	ดูปรับตั้ง	เพื่อง่ายต่อการใส่/ไม่ย้อน	/	
<b>ผลการตรวจเช็ค</b> <input checked="" type="checkbox"/> ถูกตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				วันที่ 11/6/11	วันที่


<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>  <b>บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด</b>  <small>INTERNET THAI CO., LTD.</small> </div> <div> <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> </div> <div> Rev 0, Effective ...2/7/2011... </div> </div>					
ประเภทของเครื่องจักร		ความถี่		Report	Approved
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> เครื่องมือ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันต่อสัปดาห์		ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-10 ROBOT GKN NO1	ดูที่ Dust Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เข็มนัดระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	3	
	Dust collector No.4-11 ROBOT GKN NO2	ดูที่ Dust Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เข็มนัดระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	3	
	Dust collector No.4-12 ROBOT NKE	ดูที่ Dust Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เข็มนัดระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	100	
	Dust collector No.4-13 KSB NO2 ติดเพิ่ม	ดูที่ Dust Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เข็มนัดระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	2	
	Dust collector No.4-14 TC-1009 NO4	ดูที่ Dust Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เข็มนัดระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	7	
<b>ผลการตรวจเช็ค</b> ถ้า Dust Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				วันที่ 16/8/11	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของเครื่องจักร		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/สัปดาห์		ตรวจ	หมอก
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.3 DC3	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper 3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	24.4 3.2	บันทึกเป็นลวดลง บันทึกเป็นลวดลง
SHAKE OUT	4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสภาพโครงสกรูรื้อหมุนโรตารอบ 7.เช็คเปิดโรตารื้อฝุ่นจาก Hopper	ดูการทำงาน เปิดสกรูบนบน	ไม่มีรูรั่ว/น สกรูทำงานปกติไม่มีรูรั่ว สกรูไม่มีฝุ่นรื้อลงรอบปากดูดทรายฝุ่น ไม่มีรูรั่ว/น	/ / / /	
DUST No.4-1 DC4-1	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper 3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	22.6 1.2	บันทึกเป็นลวดลง บันทึกเป็นลวดลง
FINISHING/GRIND	4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสภาพโครงสกรูรื้อหมุนโรตารอบ 7.เช็คเปิดโรตารื้อฝุ่นจาก Hopper	ดูการทำงาน เปิดสกรูบนบน	ไม่มีรูรั่ว/น สกรูทำงานปกติไม่มีรูรั่ว สกรูไม่มีฝุ่นรื้อลงรอบปากดูดทรายฝุ่น ไม่มีรูรั่ว/น	/ / / /	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้ทำงานได้				ทศพร	ทศพร
				วันที่ 16/8/16	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของเครื่องจักร		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/สัปดาห์		ตรวจ	หมอก
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.2-2 DC2-2	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper 3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 71 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2.2 APM	44.2 1.0	บันทึกเป็นลวดลง บันทึกเป็นลวดลง
SAND COOLER	4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสภาพโครงสกรูรื้อหมุนโรตารอบ 7.เช็คเปิดโรตารื้อฝุ่นจาก Hopper	ดูการทำงาน เปิดสกรูบนบน	ไม่มีรูรั่ว/น สกรูทำงานปกติไม่มีรูรั่ว สกรูไม่มีฝุ่นรื้อลงรอบปากดูดทรายฝุ่น ไม่มีรูรั่ว/น	/ / / /	
DUST No.2-3 DC2-3	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper 3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 105 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	56.2 1.3	บันทึกเป็นลวดลง บันทึกเป็นลวดลง
AFTER SAND COOLER	4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสภาพโครงสกรูรื้อหมุนโรตารอบ 7.เช็คเปิดโรตารื้อฝุ่นจาก Hopper	ดูการทำงาน เปิดสกรูบนบน	ไม่มีรูรั่ว/น สกรูทำงานปกติไม่มีรูรั่ว สกรูไม่มีฝุ่นรื้อลงรอบปากดูดทรายฝุ่น ไม่มีรูรั่ว/น	/ / / /	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้ทำงานได้				ทศพร	ทศพร
				วันที่ 16/8/16	วันที่



 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <small>บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด</small>					
ประเภทของเครื่องจักร		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		รับข้อ	หมายเหตุ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-4	1.1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	9.1	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-4	2.เช็คมอเตอร์ที่ส่งฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	0.8	บันทึกเป็นตัวเลข
KSB NO2	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีเสียงรบกวน	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/แรงโน้มถ่วง	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพือไรซ์จุดที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้ง	ต้องไม่สึก/ใช้ไม่หมด	/	
DUST No.4-5	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	14.6	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-5	2.เช็คมอเตอร์ที่ส่งฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM		บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO1	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีเสียงรบกวน	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/แรงโน้มถ่วง	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพือไรซ์จุดที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้ง	ต้องไม่สึก/ใช้ไม่หมด	/	
<b>หมายเหตุผลการตรวจเช็ค</b> <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งาน				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				รับข้อ	รับข้อ
				วันที่ 16/9/11	วันที่

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <small>บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด</small>					
ประเภทของเครื่องจักร		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		รับข้อ	หมายเหตุ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-2	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM	19.6	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-2	2.เช็คมอเตอร์ที่ส่งฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.0	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
FINISHING/GRIND	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีเสียงรบกวน	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/แรงโน้มถ่วง	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพือไรซ์จุดที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้ง	ต้องไม่สึก/ใช้ไม่หมด	/	
DUST No.4-3	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	8.4	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-3	2.เช็คมอเตอร์ที่ส่งฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	0.9	บันทึกเป็นตัวเลข
KSB NO1	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีเสียงรบกวน	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/แรงโน้มถ่วง	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพือไรซ์จุดที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้ง	ต้องไม่สึก/ใช้ไม่หมด	/	
<b>หมายเหตุผลการตรวจเช็ค</b> <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งาน				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				รับข้อ	รับข้อ
				วันที่ 16/9/11	วันที่



SOMBOON

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

Rev 0 Effective ... 01/12/11. หน้า 1 / 1

ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อต้มน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		รายชื่อ	หม้อต้มน้ำ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-8 DC4-8 HANGER NO3	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ที่หมุนออกจาก Hopper 3.เช็คสภาพท่อลูกปืน 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสภาพโครงร่างร้าวร้าวโดยรอบ 7.เช็คเพื่องานจัดคิวที่หมุนออก Hopper	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มอเตอร์ วัด จ ดูการหมุน เปิดฝาถังน้ำมัน จ ดูปรับลิ้น	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 16 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรูรั่ว/ห สอดเห็นรอยร้าว/ไม่มีรอยร้าว สอดไม่มีฝุ่นรื้อตามรอบปากท่อลูกปืน ไม่มีรูรั่ว/ห เพื่องานไม่สึก/ใช้ไม่หมด	12.4 / / / /	บันทึกเป็นส่วนตัว บันทึกเป็นส่วนตัว
DUST No.4-9 DC4-9 IC-1000 NO3	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ที่หมุนออกจาก Hopper 3.เช็คสภาพท่อลูกปืน 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสภาพโครงร่างร้าวร้าวโดยรอบ 7.เช็คเพื่องานจัดคิวที่หมุนออก Hopper	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มอเตอร์ วัด จ ดูการหมุน เปิดฝาถังน้ำมัน จ ดูปรับลิ้น	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรูรั่ว/ห สอดเห็นรอยร้าว/ไม่มีรอยร้าว สอดไม่มีฝุ่นรื้อตามรอบปากท่อลูกปืน ไม่มีรูรั่ว/ห เพื่องานไม่สึก/ใช้ไม่หมด	7.6 / / / /	บันทึกเป็นส่วนตัว บันทึกเป็นส่วนตัว
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้รับตรวจ เพราะตัวใช้ไม่ได้				พ.พ.พ. วันที่ 16/4/11	พ.พ.พ. วันที่



SOMBOON

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

Rev 0 Effective ... 01/12/11. หน้า 6 / 7

ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อต้มน้ำ		<input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		รายชื่อ	หม้อต้มน้ำ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-6 DC4-6 IC-1000 NO2	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ที่หมุนออกจาก Hopper 3.เช็คสภาพท่อลูกปืน 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสภาพโครงร่างร้าวร้าวโดยรอบ 7.เช็คเพื่องานจัดคิวที่หมุนออก Hopper	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มอเตอร์ วัด จ ดูการหมุน เปิดฝาถังน้ำมัน จ ดูปรับลิ้น	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรูรั่ว/ห สอดเห็นรอยร้าว/ไม่มีรอยร้าว สอดไม่มีฝุ่นรื้อตามรอบปากท่อลูกปืน ไม่มีรูรั่ว/ห เพื่องานไม่สึก/ใช้ไม่หมด	4.2 / / / /	บันทึกเป็นส่วนตัว บันทึกเป็นส่วนตัว
DUST No.4-7 DC4-7 CND	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ที่หมุนออกจาก Hopper 3.เช็คสภาพท่อลูกปืน 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสภาพโครงร่างร้าวร้าวโดยรอบ 7.เช็คเพื่องานจัดคิวที่หมุนออก Hopper	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มอเตอร์ วัด จ ดูการหมุน เปิดฝาถังน้ำมัน จ ดูปรับลิ้น	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.5 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรูรั่ว/ห สอดเห็นรอยร้าว/ไม่มีรอยร้าว สอดไม่มีฝุ่นรื้อตามรอบปากท่อลูกปืน ไม่มีรูรั่ว/ห เพื่องานไม่สึก/ใช้ไม่หมด	9.6 / / / /	บันทึกเป็นส่วนตัว บันทึกเป็นส่วนตัว
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้รับตรวจ เพราะตัวใช้ไม่ได้				พ.พ.พ. วันที่ 16/4/11	พ.พ.พ. วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด			Rev 0 Effective ... 01/12/11		
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		ธงชัย	นพพล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-10	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	19.5	บันทึกเป็นค่าคง
ROBOT GKN NOI	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.9	บันทึกเป็นค่าคง
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ทำงานตามปกติ/ไม่มีเสียงรบกวน	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/วงแหวนโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ดูดฝุ่นจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/ใช้ไม่หมด	/	
DUST No.4-11	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	19.5	บันทึกเป็นค่าคง
ROBOT GKN NO2	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.2	บันทึกเป็นค่าคง
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ทำงานตามปกติ/ไม่มีเสียงรบกวน	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/วงแหวนโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	หน้า ...
	7.เช็คเฟืองโซ่ดูดฝุ่นจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/ใช้ไม่หมด	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	วันทำงาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถดู แต่ยังไม่ใช้งานได้				ทศพร	วันที่ 16/5/11
				ทศพร	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด			Rev 0 Effective ... 01/12/11		
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		ธงชัย	นพพล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.5	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 135 APM	16.1	บันทึกเป็นค่าคง
DCS	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2.0	บันทึกเป็นค่าคง
AUTO POURING	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ทำงานตามปกติ/ไม่มีเสียงรบกวน	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/วงแหวนโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ดูดฝุ่นจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/ใช้ไม่หมด	/	
	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นค่าคง
	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นค่าคง
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ทำงานตามปกติ/ไม่มีเสียงรบกวน		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น		
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/วงแหวนโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู		
	7.เช็คเฟืองโซ่ดูดฝุ่นจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/ใช้ไม่หมด		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	วันทำงาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถดู แต่ยังไม่ใช้งานได้				ทศพร	วันที่ 16/5/11
				ทศพร	วันที่





บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร



Rev 0 Effective ... 01/02/13

ประเภทของใบตรวจเช็ค

☒ ไฟฟ้า☒ เครื่องกล☐ หม้อไอน้ำ

ความถี่

☒ ประจำเดือน☐ 2 ครั้งเดือน☐ ประจำสัปดาห์☐ 2 วันครั้ง

Report

Approved

ลงชื่อ

นามสกุล

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST No.4-14 TC-1000 NO4	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	8.9	บันทึกเป็นค่าคง	
	2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	0.8	บันทึกเป็นค่าคง	
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีติด	/		
	5.เช็คปั๊ม PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปั๊มดูดกรองฝุ่น	/		
	6.เช็คสภาพไครวสรีร/วงรีโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/		
	7.เช็คเฟืองโซ่จุดที่ฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/		
	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM		บันทึกเป็นค่าคง	
	2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM		บันทึกเป็นค่าคง	
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누			
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีติด			
	5.เช็คปั๊ม PULSE JET *	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปั๊มดูดกรองฝุ่น			
	6.เช็คสภาพไครวสรีร/วงรีโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누			
	7.เช็คเฟืองโซ่จุดที่ฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน			
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
/ ถูกตามมาตรฐาน					ท/พว	ท/พว
X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน						
O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้					วันที่ 16/8/16	วันที่



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

Rev 0 Effective ... 01/02/13

ประเภทของใบตรวจเช็ค

☒ ไฟฟ้า☒ เครื่องกล☐ หม้อไอน้ำ

ความถี่

☒ ประจำเดือน☐ 2 ครั้งเดือน☐ ประจำสัปดาห์☐ 2 วันครั้ง

Report

Approved

ลงชื่อ

นามสกุล

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST No.4-12 ROBOT NKE	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	10.6	บันทึกเป็นค่าคง	
	2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	0.4	บันทึกเป็นค่าคง	
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีติด	/		
	5.เช็คปั๊ม PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปั๊มดูดกรองฝุ่น	/		
	6.เช็คสภาพไครวสรีร/วงรีโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/		
	7.เช็คเฟืองโซ่จุดที่ฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/		
DUST No.4-13 KSB NO2 คิลเต็ม	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	6.9	บันทึกเป็นค่าคง	
	2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1	บันทึกเป็นค่าคง	
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีติด	/		
	5.เช็คปั๊ม PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปั๊มดูดกรองฝุ่น	/		
	6.เช็คสภาพไครวสรีร/วงรีโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/		
	7.เช็คเฟืองโซ่จุดที่ฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/		
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
/ ถูกตามมาตรฐาน					ท/พว	ท/พว
X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน						
O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้					วันที่ 11/8/16	วันที่



**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร  
เครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR

เดือน..... กันยายน..... ปี 2023  
พร.ทำเดือน

MAINTENANCE CASTING  
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

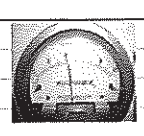
PREPARED	CHECKED	APPROVED
		AK



ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		กรณี		Report	Approved
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> นวัตกรรม		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อเดือน <input type="checkbox"/> 2 วันต่อครั้ง		รายวัน	รายสัปดาห์
ชื่อ - เครื่องจักร/วัสดุ	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-3 KSB NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 50 - 100 mm H2O	100	
	KSB NO1				
	Dust collector No.4-4 KSB NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 50 - 100 mm H2O	100	
	KSB NO2				
	Dust collector No.4-5 IC-1000 NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 2 - 7 INCH WG.	3	
	IC 1000 NO1				
	Dust collector No.4-6 IC-1000 NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 2 - 7 INCH WG.	6	
	IC 1000 NO2				
	Dust collector No.4-7 CND	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 50 - 100 mm H2O	100	
CND					
Dust collector No.4-8 HANGER NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 2 - 7 INCH WG.	7		
HANGER NO3					
Dust collector No.4-9 IC-1000 NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 2 - 7 INCH WG.	7		
IC 1000 NO3					
Dust collector No.5 AUTO POURING	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 2 - 7 INCH WG.	4		
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค ค่า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ดูค่าที่วัดได้เป็นส่วนตัว				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				วันที่ 6/9/66	วันที่



ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		กรณี		Report	Approved
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> นวัตกรรม		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อเดือน <input type="checkbox"/> 2 วันต่อครั้ง		รายวัน	รายสัปดาห์
ชื่อ - เครื่องจักร/วัสดุ	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.1	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 0.5 - 21Pa	1.5	
	FURNACE	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 0.5 - 21Pa	1.9	
		ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 0.5 - 21Pa	1.9	
		ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 0.5 - 21Pa	1.9	
		ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 0.5 - 21Pa	1.9	
		ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 0.5 - 21Pa	1.9	
	Dust collector No.2-1	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 50 - 100 mm H2O	50	
	BEFORE SAND COOLER				
	Dust collector No.2-2	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 2 - 7 INCH WG.	5	
	SAND COOLER				
	Dust collector No.2-3	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 50 - 100 mm H2O	70	
	AFTER SAND COOLER SPEED MIX				
	Dust collector No.3	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 0.5 - 21Pa	1.5	
	SHAKE OUT				
	Dust collector No.4-1	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 2 - 7 INCH WG.	6	
FINISHING GRINDING					
Dust collector No.4-2	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 2 - 7 INCH WG.	6		
Dust collector No.4-2	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 2 - 7 INCH WG.	6		
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค ค่า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ดูค่าที่วัดได้เป็นส่วนตัว				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				วันที่ 6/9/66	วันที่



ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> นอกคัน		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		รายชื่	นอกคัน
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.1	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM	293.7	บันทึกเป็นส่วนตัว
DC1	2.เช็คมอเตอร์ลิฟท์ขึ้นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	1.2	บันทึกเป็นส่วนตัว
คาลเลอร์	3.เช็คสภาพห้องดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบนบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบๆถังกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ถังกรอง	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	7.เช็คห้องใช้ชุดถังฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	ต้องไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.2-1	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 90 APM	95.3	บันทึกเป็นส่วนตัว
DC2-1	2.เช็คมอเตอร์ลิฟท์ขึ้นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	0.8	บันทึกเป็นส่วนตัว
	3.เช็คสภาพห้องดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
BEFORE SAND	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
COOLER	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบนบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบๆถังกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ถังกรอง	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	7.เช็คห้องใช้ชุดถังฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	ต้องไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ต้องใช้งานได้				6/9/66 วันที่ 6/9/66	6/9/66 วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input type="checkbox"/> ทั่วไป <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> นอกคัน		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		รายชื่	นอกคัน
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-10 ROBOT GKN NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูดระหว่าง 2 - 7 INCH WG	3	
	Dust collector No.4-11 ROBOT GKN NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูดระหว่าง 2 - 7 INCH WG	3	
	Dust collector No.4-12 ROBOT NKE	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูดระหว่าง 2 - 7 INCH WG	100	
	Dust collector No.4-13 KSB NO2 ลิ้นชัก	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูดระหว่าง 2 - 7 INCH WG	2	
	Dust collector No.4-14 TC-1000 NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูดระหว่าง 2 - 7 INCH WG	7	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
ค่า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ: ทุกรุ่นที่ได้เป็นส่วนตัว				6/9/66 วันที่ 6/9/66	6/9/66 วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ให้ <input type="checkbox"/> เครื่องมือ <input type="checkbox"/> วัสดุอื่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี <input type="checkbox"/> 2 ปีครั้ง		ตรวจ	อนุมัติ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.3 DC3	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ตัวฝุ่นออกจาก Hopper 3.เช็คสภาพท่อลูกปืน	ดูรอบปั๊มมอเตอร์ ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	287.1 0.19	บันทึกเป็นค่าคง บันทึกเป็นค่าคง
SHAKE OUT	4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คท่อ PULSE JET 6.เช็คสภาพโรตารีวาล์วโรตารีคอนวอยเออร์ 7.เช็คเปิดโรตารีวาล์วจาก Hopper	ดูการไหลวน เปิดฝาถังบน ดูปรับตั้งโซ	ไม่มีรูรั่ว/ 누 ดีไม่มีเสียงรบกวน/ไม่มีเสียงรบกวน ไม่มีรูรั่ว/ 누 เปิดไม่ติด/ ไขไม่หมุน	/ / / /	
DUST No.4-1 DC4-1	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ตัวฝุ่นออกจาก Hopper 3.เช็คสภาพท่อลูกปืน	ดูรอบปั๊มมอเตอร์ ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	228. 1.2	บันทึกเป็นค่าคง บันทึกเป็นค่าคง
FINISHING/GRIND	4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คท่อ PULSE JET 6.เช็คสภาพโรตารีวาล์วโรตารีคอนวอยเออร์ 7.เช็คเปิดโรตารีวาล์วจาก Hopper	ดูการไหลวน เปิดฝาถังบน ดูปรับตั้งโซ	ไม่มีรูรั่ว/ 누 ดีไม่มีเสียงรบกวน/ไม่มีเสียงรบกวน ไม่มีรูรั่ว/ 누 เปิดไม่ติด/ ไขไม่หมุน	/ / / /	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้ใช้งานได้				 วันที่ 6/9/66	 วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ให้ <input type="checkbox"/> เครื่องมือ <input type="checkbox"/> วัสดุอื่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี <input type="checkbox"/> 2 ปีครั้ง		ตรวจ	อนุมัติ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.2-2 DC2-2	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ตัวฝุ่นออกจาก Hopper 3.เช็คสภาพท่อลูกปืน	ดูรอบปั๊มมอเตอร์ ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 71 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2.2 APM	14.1 1.0	บันทึกเป็นค่าคง บันทึกเป็นค่าคง
SAND COOLER	4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คท่อ PULSE JET 6.เช็คสภาพโรตารีวาล์วโรตารีคอนวอยเออร์ 7.เช็คเปิดโรตารีวาล์วจาก Hopper	ดูการไหลวน เปิดฝาถังบน ดูปรับตั้งโซ	ไม่มีรูรั่ว/ 누 ดีไม่มีเสียงรบกวน/ไม่มีเสียงรบกวน ไม่มีรูรั่ว/ 누 เปิดไม่ติด/ ไขไม่หมุน	/ / / /	
DUST No.2-3 DC2-3	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ตัวฝุ่นออกจาก Hopper 3.เช็คสภาพท่อลูกปืน	ดูรอบปั๊มมอเตอร์ ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 105 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	40.3 1.8	บันทึกเป็นค่าคง บันทึกเป็นค่าคง
AFTER SAND COOLER	4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คท่อ PULSE JET 6.เช็คสภาพโรตารีวาล์วโรตารีคอนวอยเออร์ 7.เช็คเปิดโรตารีวาล์วจาก Hopper	ดูการไหลวน เปิดฝาถังบน ดูปรับตั้งโซ	ไม่มีรูรั่ว/ 누 ดีไม่มีเสียงรบกวน/ไม่มีเสียงรบกวน ไม่มีรูรั่ว/ 누 เปิดไม่ติด/ ไขไม่หมุน	/ / / /	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้ใช้งานได้				 วันที่ 6/9/66	 วันที่

<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>  <small>บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</small> </div> <div> <small>Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า 5.1.7</small> </div> </div>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> มอเตอร์		ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report	Approved
				ชื่อย่อ	นามสกุล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-4	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	8.1	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-4	2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	0.93	บันทึกเป็นตัวเลข
KSB NO2	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาล้างบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดทราย	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างระบบโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7.เช็คห้องโซ่จุดที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	ต้องไม่มีสีก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-5	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	14.4	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-5	2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM		บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO1	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาล้างบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดทราย	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างระบบโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7.เช็คห้องโซ่จุดที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	ต้องไม่มีสีก/โซ่ไม่หย่อน	/	
<b>มาตรฐานผลการตรวจเช็ค</b> / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค  วันที่ 6/9/66	หัวหน้างาน  วันที่

<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>  <small>บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</small> </div> <div> <small>Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า 5.1.7</small> </div> </div>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> มอเตอร์		ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report	Approved
				ชื่อย่อ	นามสกุล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-2	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM	15.4	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-2	2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.0	บันทึกเป็นตัวเลข
FINISHING/GRIND	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาล้างบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดทราย	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างระบบโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7.เช็คห้องโซ่จุดที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	ต้องไม่มีสีก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-3	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	9.3	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-3	2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	0.92	บันทึกเป็นตัวเลข
KSB NO1	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาล้างบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดทราย	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างระบบโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7.เช็คห้องโซ่จุดที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	ต้องไม่มีสีก/โซ่ไม่หย่อน	/	
<b>มาตรฐานผลการตรวจเช็ค</b> / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค  วันที่ 6/9/66	หัวหน้างาน  วันที่





ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> นกอื่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง		รายงาน	อนุมัติ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-8 DC4-8 HANGER NO3	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper 3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสภาพไครสเทรลวาล์วโดยรอบ 7.เช็คห้องใช้จุดที่ฝุ่นออก Hopper	ดูคอมปีนิเตอร์ ใช้คอมปีนิเตอร์ วัด ดู ดูการรั่วไหล เปิดฝาถังบน ดู	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 16 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรูรั่ว/ 누 ล้อย่านแรงดูดกลับไม่มีลมรั่ว ล้อย่านไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดทราย ไม่มีรูรั่ว/ 누 เสียงไม่ดัง/ ไซไม่เข้น	7.1 /	บันทึกเป็นปกติ บันทึกเป็นผิดปกติ
DUST No.4-9 DC4-9 IC-1000 NO3	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper 3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสภาพไครสเทรลวาล์วโดยรอบ 7.เช็คห้องใช้จุดที่ฝุ่นออก Hopper	ดูคอมปีนิเตอร์ ใช้คอมปีนิเตอร์ วัด ดู ดูการรั่วไหล เปิดฝาถังบน ดู ดูปรับลิ้งค์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรูรั่ว/ 누 ล้อย่านแรงดูดกลับไม่มีลมรั่ว ล้อย่านไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดทราย ไม่มีรูรั่ว/ 누 เสียงไม่ดัง/ ไซไม่เข้น	9.5 /	บันทึกเป็นปกติ บันทึกเป็นผิดปกติ
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้รับมาตรฐาน แต่ขอใช้แทนได้				ทศพร	ทศพร
				วันที่ 6/9/66	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> นกอื่น		<input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง		รายงาน	อนุมัติ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-6 DC4-6 IC-1000 NO2	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper 3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสภาพไครสเทรลวาล์วโดยรอบ 7.เช็คห้องใช้จุดที่ฝุ่นออก Hopper	ดูคอมปีนิเตอร์ ใช้คอมปีนิเตอร์ วัด ดู ดูการรั่วไหล เปิดฝาถังบน ดู ดูปรับลิ้งค์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรูรั่ว/ 누 ล้อย่านแรงดูดกลับไม่มีลมรั่ว ล้อย่านไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดทราย ไม่มีรูรั่ว/ 누 เสียงไม่ดัง/ ไซไม่เข้น	4.6 /	บันทึกเป็นปกติ บันทึกเป็นผิดปกติ
DUST No.4-7 DC4-7 CND	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper 3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสภาพไครสเทรลวาล์วโดยรอบ 7.เช็คห้องใช้จุดที่ฝุ่นออก Hopper	ดูคอมปีนิเตอร์ ใช้คอมปีนิเตอร์ วัด ดู ดูการรั่วไหล เปิดฝาถังบน ดู ดูปรับลิ้งค์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.5 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรูรั่ว/ 누 ล้อย่านแรงดูดกลับไม่มีลมรั่ว ล้อย่านไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดทราย ไม่มีรูรั่ว/ 누 เสียงไม่ดัง/ ไซไม่เข้น	9.4 /	บันทึกเป็นปกติ บันทึกเป็นผิดปกติ
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้รับมาตรฐาน แต่ขอใช้แทนได้				ทศพร	ทศพร
				วันที่ 6/9/66	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด		Rev 0 Effective ... 01/5/2011			
ประเภทของเครื่องจักร		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> รถยนต์		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		รายชื่อ	บทลงโทษ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-10	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	15.4	บันทึกเป็นตัวเลข
ROBOT GKN NO1	2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.4	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	สัปดาห์ทำงานทุกสัปดาห์/ไม่มีกลิ่นรบกวน	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	สัปดาห์ไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/หม้อไอน้ำ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7.เช็คห้องไอ้จุดที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้ง	เพื่อไม่ให้สีก/ใช้ไม่ต่อเนื่อง	/	
DUST No.4-11	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	16.2	บันทึกเป็นตัวเลข
ROBOT GKN NO2	2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.6	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	สัปดาห์ทำงานทุกสัปดาห์/ไม่มีกลิ่นรบกวน	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	สัปดาห์ไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/หม้อไอน้ำ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7.เช็คห้องไอ้จุดที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้ง	เพื่อไม่ให้สีก/ใช้ไม่ต่อเนื่อง	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				วันที่ 6/9/66	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด		Rev 0 Effective ... 01/5/2011			
ประเภทของเครื่องจักร		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> รถยนต์		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		รายชื่อ	บทลงโทษ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.5	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 135 APM	14.2	บันทึกเป็นตัวเลข
DCS	2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2.0	บันทึกเป็นตัวเลข
AUTO POURING	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	สัปดาห์ทำงานทุกสัปดาห์/ไม่มีกลิ่นรบกวน	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	สัปดาห์ไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/หม้อไอน้ำ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7.เช็คห้องไอ้จุดที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้ง	เพื่อไม่ให้สีก/ใช้ไม่ต่อเนื่อง	/	
	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	สัปดาห์ทำงานทุกสัปดาห์/ไม่มีกลิ่นรบกวน	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	สัปดาห์ไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/หม้อไอน้ำ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7.เช็คห้องไอ้จุดที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้ง	เพื่อไม่ให้สีก/ใช้ไม่ต่อเนื่อง	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				วันที่	วันที่

 <b>บริษัท อินเทอร์เน็ตในเครือ สบผจ. จำกัด</b>		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		Rev 0 Effective ... 01/12/11	
ประเภทของใบตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อเดือน <input type="checkbox"/> ประจำไตรมาส <input type="checkbox"/> 2 ปีครั้ง		Report	Approved
				รายชื่อ	นามสกุล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-14	1. เช็กลมเตอร์ Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	3.4	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO4	2. เช็กลมเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	0.7	บันทึกเป็นตัวเลข
	3. เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หัก	/	
	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกสัปดาห์/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5. เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบๆ ปากดูดกรองฝุ่น	/	
	6. เช็คสภาพโครงสกรู/ก้นถังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หัก	/	
	7. เช็คเฟืองโซ่จุดที่ฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
	1. เช็กลมเตอร์ Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	2. เช็กลมเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	3. เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หัก		
	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการ ทำงาน	ต้องทำงานทุกสัปดาห์/ไม่มีลมรั่ว		
	5. เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบๆ ปากดูดกรองฝุ่น		
	6. เช็คสภาพโครงสกรู/ก้นถังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หัก		
	7. เช็คเฟืองโซ่จุดที่ฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน		
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้รับมาตรฐาน แต่ขอใช้จนได้				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				ndw	ndw
				วันที่ 6/9/66	วันที่

 <b>บริษัท อินเทอร์เน็ตในเครือ สบผจ. จำกัด</b>		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		Rev 0 Effective ... 01/12/11	
ประเภทของใบตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อเดือน <input type="checkbox"/> ประจำไตรมาส <input type="checkbox"/> 2 ปีครั้ง		Report	Approved
				รายชื่อ	นามสกุล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-12	1. เช็กลมเตอร์ Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	13.5	บันทึกเป็นตัวเลข
ROBOT NKE	2. เช็กลมเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	0.65	บันทึกเป็นตัวเลข
	3. เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หัก	/	
	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการ ทำงาน	ต้องทำงานทุกสัปดาห์/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5. เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบๆ ปากดูดกรองฝุ่น	/	
	6. เช็คสภาพโครงสกรู/ก้นถังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หัก	/	
	7. เช็คเฟืองโซ่จุดที่ฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-13	1. เช็กลมเตอร์ Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	3.2	บันทึกเป็นตัวเลข
KSB NO2	2. เช็กลมเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM		บันทึกเป็นตัวเลข
คิดเพิ่ม	3. เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หัก	/	
	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการ ทำงาน	ต้องทำงานทุกสัปดาห์/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5. เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบๆ ปากดูดกรองฝุ่น	/	
	6. เช็คสภาพโครงสกรู/ก้นถังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หัก	/	
	7. เช็คเฟืองโซ่จุดที่ฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้รับมาตรฐาน แต่ขอใช้จนได้				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				ndw	ndw
				วันที่ 6/9/66	วันที่





**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY




**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**  
**เครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR**

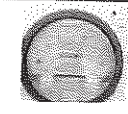



เดือน..... ตุลาคม..... ปี 2023

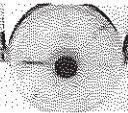

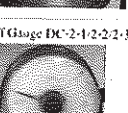

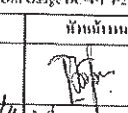
1  
ประจำเดือน

MAINTENANCE CASTING


INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED	CHECKED	APPROVED
		

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร						
ประเภทของใบตรวจเช็ค			ความถี่		Report	Approved
<input type="checkbox"/> ไม่ใช้ <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องจักร <input type="checkbox"/> เครื่องมือ			<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี/ไตรมาส	<input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/ปี	<input type="checkbox"/> 1 ครั้ง <input type="checkbox"/> 1 ครั้ง/ปี	<input type="checkbox"/> 1 ครั้ง <input type="checkbox"/> 1 ครั้ง/ปี
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-3 KSD NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 50 - 100 mm H <sub>2</sub> O	100	 Diff Gauge DC-4-3/4-4-7	
	Dust collector No.4-4 KSD NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 50 - 100 mm H <sub>2</sub> O	100		
	Dust collector No.4-5 IC-1000 NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 2 - 7 INCH WG.	100	 Diff Gauge DC-4-3/4-4-8	
	Dust collector No.4-6 IC-1000 NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 2 - 7 INCH WG.	4		
	Dust collector No.4-7 CND	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 50 - 100 mm H <sub>2</sub> O	100	 Diff Gauge DC-4-3/4-4-8	
	Dust collector No.4-8 HANGER NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 2 - 7 INCH WG.	7		
	Dust collector No.4-9 IC-1000 NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 2 - 7 INCH WG.	7	 Diff Gauge DC-5	
	Dust collector No.5 AUTO POURING	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 2 - 7 INCH WG.	2		
	หมายเหตุผลการตรวจเช็ค ค่า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุดู ค่าที่วัด ได้เป็นลิ้นชัก				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
					7/10/11	7/10/11
				วันที่ 3/10/11	วันที่	

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร						
ประเภทของใบตรวจเช็ค			ความถี่		Report	Approved
<input type="checkbox"/> ไม่ใช้ <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องจักร <input type="checkbox"/> เครื่องมือ			<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี/ไตรมาส	<input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/ปี	<input type="checkbox"/> 1 ครั้ง <input type="checkbox"/> 1 ครั้ง/ปี	<input type="checkbox"/> 1 ครั้ง <input type="checkbox"/> 1 ครั้ง/ปี
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST COLLECTOR	Dust collector No.1	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 0.5 - 2 kPa	1.9	 Diff Gauge DC-1	
	TURNACE	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 0.5 - 2 kPa	1.9		
		ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 0.5 - 2 kPa	1.9		
		ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 0.5 - 2 kPa	1.9		
		ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 0.5 - 2 kPa	1.9		
		ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 0.5 - 2 kPa	1.9	 Diff Gauge DC-2-1/2-2-3	
	Dust collector No.2-1	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 0.5 - 2 kPa	1.9		
	BEFORE SAND COOLER	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 50 - 100 mm H <sub>2</sub> O	100		
	Dust collector No.2-2	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 50 - 100 mm H <sub>2</sub> O	3		
	SAND COOLER	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 50 - 100 mm H <sub>2</sub> O	100		
		ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 50 - 100 mm H <sub>2</sub> O	100	 Diff Gauge DC-3	
	Dust collector No.2-3	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 50 - 100 mm H <sub>2</sub> O	100		
	AFTER SAND COOLER-SPEED MIX	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 0.5 - 2 kPa	1.9		
	Dust collector No.3	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 2 - 7 INCH WG.	4		
	SHAKE OUT	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 2 - 7 INCH WG.	7		
	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 2 - 7 INCH WG.	7	 Diff Gauge DC-4-1/4-2		
Dust collector No.4-1	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 2 - 7 INCH WG.	7			
FINISHING GRINDING	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 2 - 7 INCH WG.	7	 Diff Gauge DC-4-1/4-2		
Dust collector No.4-2	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เริ่มดูระหว่างวัน 2 - 7 INCH WG.	7			
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค ค่า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุดู ค่าที่วัด ได้เป็นลิ้นชัก				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน	
				7/10/11	7/10/11	
				วันที่ 5/10/11	วันที่	

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของเครื่องจักร		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> เครื่องยนต์		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		รับ	แนบ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.1	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM	231.9	บันทึกเป็นตัวเลข
DC1	2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	0.1%	บันทึกเป็นตัวเลข
ควบคุม	3.เช็คสภาพที่ออกฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/หม้อไอน้ำ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/น	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดที่ฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.2-1	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 90 APM	53.2	บันทึกเป็นตัวเลข
DC2-1	2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	0.05	บันทึกเป็นตัวเลข
BEFORE SAND	3.เช็คสภาพที่ออกฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/น	/	
COOLER	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/หม้อไอน้ำ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/น	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดที่ฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
/ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ใช้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				วันที่ 5/10/11	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของเครื่องจักร		ความถี่		Report	Approved
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> เครื่องยนต์		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		รับ	แนบ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-10 ROBOT GKN NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	3	
	Dust collector No.4-11 ROBOT GKN NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	3	
	Dust collector No.4-12 ROBOT NKE	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	100	
	Dust collector No.4-13 KSB NO2 ลิ้นชัก	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	2	
	Dust collector No.4-14 TC-1000 NO4	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	3	
มาตรฐานการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
ค่า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่ลิ้นชัก หมายเหตุ ถ้าวัดได้เป็นตัวเลข				วันที่ 5/10/11	วันที่



ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> มอเตอร์		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้งวัน		รายงาน	ตรวจสอบ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.3 DC3 SHAKE OUT	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ลิฟท์ขึ้นถาดจาก Hopper 3.เช็คสถานะที่ถาดฝุ่น 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสถานะไครวสรีน/มอเตอร์ไครวสรีน 7.เช็คเพื่อบริการจุดลิฟท์ขึ้นถาด Hopper	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มิเตอร์วัด จ ดูการทำงาน เปิดไฟสัญญาณ จ ดูปรับลิฟท์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM ไม่มีรูรั่ว/ห คัดกรองเบรคตัว/ไม่มีลมรั่ว คัดกรองไม่มีฝุ่นร่ว/ตรวจสอบเบรคจุดตรวจฝุ่น ไม่มีรูรั่ว/ห เพื่อบริการไม่สึก/ใช้ไม่หมด	298.1 0.71 / / / /	บันทึกเป็นส่วนตัว บันทึกเป็นส่วนตัว
DUST No.4-1 DC4-1 FINISHING GRIND	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ลิฟท์ขึ้นถาดจาก Hopper 3.เช็คสถานะที่ถาดฝุ่น 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสถานะไครวสรีน/มอเตอร์ไครวสรีน 7.เช็คเพื่อบริการจุดลิฟท์ขึ้นถาด Hopper	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มิเตอร์วัด จ ดูการทำงาน เปิดไฟสัญญาณ จ ดูปรับลิฟท์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรูรั่ว/ห คัดกรองเบรคตัว/ไม่มีลมรั่ว คัดกรองไม่มีฝุ่นร่ว/ตรวจสอบเบรคจุดตรวจฝุ่น ไม่มีรูรั่ว/ห เพื่อบริการไม่สึก/ใช้ไม่หมด	31.9 0.39 / / / /	บันทึกเป็นส่วนตัว บันทึกเป็นส่วนตัว
มอเตอร์ผลการตรวจเช็ค / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่สามารถระบุแน่ชัดได้				ผู้ตรวจเช็ค วันที่ 3/10/66	หัวหน้างาน วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> มอเตอร์		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้งวัน		รายงาน	ตรวจสอบ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.2-2 DC2-2 SAND COOLER	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ลิฟท์ขึ้นถาดจาก Hopper 3.เช็คสถานะที่ถาดฝุ่น 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสถานะไครวสรีน/มอเตอร์ไครวสรีน 7.เช็คเพื่อบริการจุดลิฟท์ขึ้นถาด Hopper	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มิเตอร์วัด จ ดูการทำงาน เปิดไฟสัญญาณ จ ดูปรับลิฟท์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 71 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2.2 APM ไม่มีรูรั่ว/ห คัดกรองเบรคตัว/ไม่มีลมรั่ว คัดกรองไม่มีฝุ่นร่ว/ตรวจสอบเบรคจุดตรวจฝุ่น ไม่มีรูรั่ว/ห เพื่อบริการไม่สึก/ใช้ไม่หมด	49.1 1.0 / / / /	บันทึกเป็นส่วนตัว บันทึกเป็นส่วนตัว
DUST No.2-3 DC2-3 AFTER SAND COOLER	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ลิฟท์ขึ้นถาดจาก Hopper 3.เช็คสถานะที่ถาดฝุ่น 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสถานะไครวสรีน/มอเตอร์ไครวสรีน 7.เช็คเพื่อบริการจุดลิฟท์ขึ้นถาด Hopper	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มิเตอร์วัด จ ดูการทำงาน เปิดไฟสัญญาณ จ ดูปรับลิฟท์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 105 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM ไม่มีรูรั่ว/ห คัดกรองเบรคตัว/ไม่มีลมรั่ว คัดกรองไม่มีฝุ่นร่ว/ตรวจสอบเบรคจุดตรวจฝุ่น ไม่มีรูรั่ว/ห เพื่อบริการไม่สึก/ใช้ไม่หมด	39.9 1.8 / / / /	บันทึกเป็นส่วนตัว บันทึกเป็นส่วนตัว
มอเตอร์ผลการตรวจเช็ค / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่สามารถระบุแน่ชัดได้				ผู้ตรวจเช็ค วันที่ 3/10/66	หัวหน้างาน วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เป็น <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> บดสั้น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/สัปดาห์		ตรวจ	เหตุผล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-4	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	6.1	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-4	2.เช็คมอเตอร์ที่หมุนออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	0.49	บันทึกเป็นตัวเลข
KSB NO2	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกครั้ง/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาล้างบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วลมรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพไครวสรีน/แห้งโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7.เช็คเพืองโซ่จุดที่ฝุ่นออก Hopper	ดูปรับลิ้งโซ่	เพืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-5	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	4.7	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-5	2.เช็คมอเตอร์ที่หมุนออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1	บันทึกเป็นตัวเลข
IC-1000 NO1	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกครั้ง/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาล้างบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วลมรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพไครวสรีน/แห้งโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7.เช็คเพืองโซ่จุดที่ฝุ่นออก Hopper	ดูปรับลิ้งโซ่	เพืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
/ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แล้วใช้งานไม่ได้				30/10/16 วันที่ 3/10/16	[Signature] วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เป็น <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> บดสั้น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/สัปดาห์		ตรวจ	เหตุผล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-2	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM	16.0	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-2	2.เช็คมอเตอร์ที่หมุนออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.1	บันทึกเป็นตัวเลข
FINISHING/GRIND	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกครั้ง/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาล้างบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วลมรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพไครวสรีน/แห้งโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7.เช็คเพืองโซ่จุดที่ฝุ่นออก Hopper	ดูปรับลิ้งโซ่	เพืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-3	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	6.6	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-3	2.เช็คมอเตอร์ที่หมุนออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	0.92	บันทึกเป็นตัวเลข
KSB NO1	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกครั้ง/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาล้างบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วลมรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพไครวสรีน/แห้งโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7.เช็คเพืองโซ่จุดที่ฝุ่นออก Hopper	ดูปรับลิ้งโซ่	เพืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
/ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แล้วใช้งานไม่ได้				30/10/16 วันที่ 3/10/16	[Signature] วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report / Approved	
<input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> นวัตกรรม		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/สัปดาห์		รายชื่อ	อนุมัติ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดการตรวจ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-8 DC4-8 HANGER NO3	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ตัวขึ้นจาก Hopper 3.เช็คสถานะของอุปกรณ์ 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสถานะการระบายน้ำโดยรอบ 7.เช็คเพื่อป้องกันฝุ่นจาก Hopper	ดูตามปกติ ใช้เครื่องมือวัด ดู ดูการทำงาน เปิดฝาถังน้ำมัน ดู	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 16 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรั่ว/ห ค่าการไหลเวียน/ไม่มีลมรั่ว ค่าการไหลเวียน/ไม่มีลมรั่ว ไม่มีรั่ว/ห เปิดไม่สนิท/ใช้ไม่ต่อเนื่อง	6.6 / / / / / /	บันทึกเป็นส่วนตัว บันทึกเป็นส่วนตัว
DUST No.4-9 DC4-9 TC-1000 NO3	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ตัวขึ้นจาก Hopper 3.เช็คสถานะของอุปกรณ์ 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสถานะการระบายน้ำโดยรอบ 7.เช็คเพื่อป้องกันฝุ่นจาก Hopper	ดูตามปกติ ใช้เครื่องมือวัด ดู ดูการทำงาน เปิดฝาถังน้ำมัน ดู	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรั่ว/ห ค่าการไหลเวียน/ไม่มีลมรั่ว ค่าการไหลเวียน/ไม่มีลมรั่ว ไม่มีรั่ว/ห เปิดไม่สนิท/ใช้ไม่ต่อเนื่อง	9.4 / / / / / /	บันทึกเป็นส่วนตัว บันทึกเป็นส่วนตัว
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้รับมาตรฐาน แต่ใช้ชั่วคราวได้				3/10/66 วันที่ 3/10/66	3/10/66 วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report / Approved	
<input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> นวัตกรรม		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/สัปดาห์		รายชื่อ	อนุมัติ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดการตรวจ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-6 DC4-6 TC-1000 NO2	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ตัวขึ้นจาก Hopper 3.เช็คสถานะของอุปกรณ์ 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสถานะการระบายน้ำโดยรอบ 7.เช็คเพื่อป้องกันฝุ่นจาก Hopper	ดูตามปกติ ใช้เครื่องมือวัด ดู ดูการทำงาน เปิดฝาถังน้ำมัน ดู	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรั่ว/ห ค่าการไหลเวียน/ไม่มีลมรั่ว ค่าการไหลเวียน/ไม่มีลมรั่ว ไม่มีรั่ว/ห เปิดไม่สนิท/ใช้ไม่ต่อเนื่อง	8.6 / / / / / /	บันทึกเป็นส่วนตัว บันทึกเป็นส่วนตัว
DUST No.4-7 DC4-7 CND	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ตัวขึ้นจาก Hopper 3.เช็คสถานะของอุปกรณ์ 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสถานะการระบายน้ำโดยรอบ 7.เช็คเพื่อป้องกันฝุ่นจาก Hopper	ดูตามปกติ ใช้เครื่องมือวัด ดู ดูการทำงาน เปิดฝาถังน้ำมัน ดู	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.5 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรั่ว/ห ค่าการไหลเวียน/ไม่มีลมรั่ว ค่าการไหลเวียน/ไม่มีลมรั่ว ไม่มีรั่ว/ห เปิดไม่สนิท/ใช้ไม่ต่อเนื่อง	9.2 0.9A / / / / /	บันทึกเป็นส่วนตัว บันทึกเป็นส่วนตัว
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้รับมาตรฐาน แต่ใช้ชั่วคราวได้				3/10/66 วันที่ 3/10/66	3/10/66 วันที่



ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสซิ่ง โปรดักส์ จำกัด			Rev 0 Effective ...01/12/11...		
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หุ่นยนต์		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		ตรวจ	ตกลง
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-10	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	19.4	บันทึกเป็นตัวเลข
ROBOT GKN NO1	2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.4	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีติดรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาล้างบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างรับตัวโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7.เช็คเฟืองใช้ดูดฝุ่นจาก Hopper	ดูปรับตั้ง	เฟืองไม่สึก/ใช้ไม่หมด	/	
DUST No.4-11	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	13.8	บันทึกเป็นตัวเลข
ROBOT GKN NO2	2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.6	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีติดรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาล้างบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างรับตัวโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7.เช็คเฟืองใช้ดูดฝุ่นจาก Hopper	ดูปรับตั้ง	เฟืองไม่สึก/ใช้ไม่หมด	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	วันที่
/ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ทพ.ทว	วันที่ 01/10/66
				ทพ.ทว	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสซิ่ง โปรดักส์ จำกัด			Rev 0 Effective ...01/12/11...		
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หุ่นยนต์		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		ตรวจ	ตกลง
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.5	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 135 APM	49.2	บันทึกเป็นตัวเลข
DC5	2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2.0	บันทึกเป็นตัวเลข
AUTO POURING	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีติดรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาล้างบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างรับตัวโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7.เช็คเฟืองใช้ดูดฝุ่นจาก Hopper	ดูปรับตั้ง	เฟืองไม่สึก/ใช้ไม่หมด	/	
	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีติดรั่ว		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาล้างบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดกรองฝุ่น		
	6.เช็คสภาพโครงสร้างรับตัวโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누		
	7.เช็คเฟืองใช้ดูดฝุ่นจาก Hopper	ดูปรับตั้ง	เฟืองไม่สึก/ใช้ไม่หมด		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	วันที่
/ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ทพ.ทว	วันที่ 01/10/66
				ทพ.ทว	วันที่



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

Rev 0 Effective ... 01/12/11

ประเภทของใบตรวจเช็ค

☒ ทั่วไป☒ เครื่องมือ☐ หมดสิ้น

ความถี่

☒ ประจำเดือน☐ 2 ครั้ง/เดือน☐ ประจำสัปดาห์☐ 2 วัน/ครั้ง

Report

Approved

รายชื่อ

เหตุผล

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส

จุดตรวจเช็ค

วิธีการตรวจเช็ค

ค่ามาตรฐาน

ผลการตรวจเช็ค

หมายเหตุ

DUST No.4-14

TC-1000 NO4

1. เช็คมอเตอร์ Blower

2. เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper

3. เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น

4. Solenoid Jet Pulse

5. เช็คท่อ PULSE JET

6. เช็คสภาพโครงสร้าง/แนวท่อรอบ

7. เช็คเพื่อบำรุงรักษาฝุ่นจาก Hopper

ดูแอมป์มอเตอร์

ใช้แอมป์มอเตอร์วัด

ดู

ดูการไหล

เปิดฝาถังบน

ดู

ดูปรับตั้ง

กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM

กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM

ไม่มีรูรั่ว/น

ต้องทำงานปกติ/ไม่มีเสียง

ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบๆท่อดูดฝุ่น

ไม่มีรูรั่ว/น

เพื่อไม่ให้สึก/ใช้ไม่หมด

3.1

0.29

/

/

/

/

/

/

บันทึกเป็นตัวเลข

บันทึกเป็นตัวเลข

1. เช็คมอเตอร์ Blower

2. เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper

3. เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น

4. Solenoid Jet Pulse

5. เช็คท่อ PULSE JET

6. เช็คสภาพโครงสร้าง/แนวท่อรอบ

7. เช็คเพื่อบำรุงรักษาฝุ่นจาก Hopper

ดูแอมป์มอเตอร์

ใช้แอมป์มอเตอร์วัด

ดู

ดูการไหล

เปิดฝาถังบน

ดู

ดูปรับตั้ง

กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM

กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM

ไม่มีรูรั่ว/น

ต้องทำงานปกติ/ไม่มีเสียง

ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบๆท่อดูดฝุ่น

ไม่มีรูรั่ว/น

เพื่อไม่ให้สึก/ใช้ไม่หมด

3.1

0.69

/

/

/

/

/

/

บันทึกเป็นตัวเลข

บันทึกเป็นตัวเลข

/ ดูค่าตามมาตรฐาน

X ไม่ดูค่าตามมาตรฐาน

O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งาน

ผู้ตรวจเช็ค

หัวหน้างาน

วันที่ 5/10/66

วันที่



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

Rev 0 Effective ... 01/12/11

ประเภทของใบตรวจเช็ค

☒ ทั่วไป☒ เครื่องมือ☐ หมดสิ้น

ความถี่

☒ ประจำเดือน☐ 2 ครั้ง/เดือน☐ ประจำสัปดาห์☐ 2 วัน/ครั้ง

Report

Approved

รายชื่อ

เหตุผล

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส

จุดตรวจเช็ค

วิธีการตรวจเช็ค

ค่ามาตรฐาน

ผลการตรวจเช็ค

หมายเหตุ

DUST No.4-12

ROBOT NKE

1. เช็คมอเตอร์ Blower

2. เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper

3. เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น

4. Solenoid Jet Pulse

5. เช็คท่อ PULSE JET

6. เช็คสภาพโครงสร้าง/แนวท่อรอบ

7. เช็คเพื่อบำรุงรักษาฝุ่นจาก Hopper

ดูแอมป์มอเตอร์

ใช้แอมป์มอเตอร์วัด

ดู

ดูการไหล

เปิดฝาถังบน

ดู

ดูปรับตั้ง

กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM

กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM

ไม่มีรูรั่ว/น

ต้องทำงานปกติ/ไม่มีเสียง

ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบๆท่อดูดฝุ่น

ไม่มีรูรั่ว/น

เพื่อไม่ให้สึก/ใช้ไม่หมด

14.6

0.69

/

/

/

/

/

/

บันทึกเป็นตัวเลข

บันทึกเป็นตัวเลข

1. เช็คมอเตอร์ Blower

2. เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper

3. เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น

4. Solenoid Jet Pulse

5. เช็คท่อ PULSE JET

6. เช็คสภาพโครงสร้าง/แนวท่อรอบ

7. เช็คเพื่อบำรุงรักษาฝุ่นจาก Hopper

ดูแอมป์มอเตอร์

ใช้แอมป์มอเตอร์วัด

ดู

ดูการไหล

เปิดฝาถังบน

ดู

ดูปรับตั้ง

กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM

กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM

ไม่มีรูรั่ว/น

ต้องทำงานปกติ/ไม่มีเสียง

ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบๆท่อดูดฝุ่น

ไม่มีรูรั่ว/น

เพื่อไม่ให้สึก/ใช้ไม่หมด

3.1

0.69

/

/

/

/

/

/

บันทึกเป็นตัวเลข

บันทึกเป็นตัวเลข

/ ดูค่าตามมาตรฐาน

X ไม่ดูค่าตามมาตรฐาน

O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งาน

ผู้ตรวจเช็ค

หัวหน้างาน

วันที่ 3/10/66

วันที่



**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY

**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**  
**เครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR**


เดือน..... พฤษภาคม.....ปี 2023  
ประจำเดือน ,

MAINTENANCE CASTING  
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED	CHECKED	APPROVED



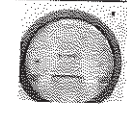


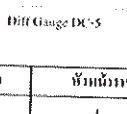

Useful life 3 years Rev.0, Effective Date:03/5/2011 Doc.No.FM-MF-000




บริษัท ชินเซย์เอ็นเนค จำกัด

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

Rev. 0 - Effective : 2/2/11

ประเภทของเครื่องจักร: <input type="checkbox"/> ไม้ฝอย <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกลึง <input type="checkbox"/> เครื่องอื่น		ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจ	Approved <input type="checkbox"/> อนุมัติ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-3 KSD NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm H2O	90	
	KSD NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm H2O	90	
	Dust collector No.4-4 KSD NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm H2O	90	
	KSD NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm H2O	90	
	Dust collector No.4-5 TC-1000 NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	TC 1000 NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-6 TC-1000 NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm H2O	95	
	TC 1000 NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-7 CND	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	CND	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
Dust collector No.4-8 HANGER NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5		
Dust collector No.4-9 TC-1000 NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5		
Dust collector No.5 AUTO POURING	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5		
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค: ค่า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ค่าที่วัดได้เป็นค่าเฉลี่ย				ผู้ตรวจเช็ค	ผู้รับทราบ
				นพ.ว	นพ.ว
				วันที่	วันที่

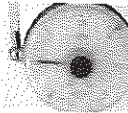



Useful life 3 years Rev.0, Effective Date:03/5/2011 Doc.No.FM-MF-000





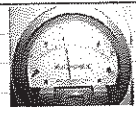
บริษัท ชินเซย์เอ็นเนค จำกัด

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

Rev. 0 - Effective : 2/2/11

ประเภทของเครื่องจักร: <input type="checkbox"/> ไม้ฝอย <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกลึง <input type="checkbox"/> เครื่องอื่น		ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจ	Approved <input type="checkbox"/> อนุมัติ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.1	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
	FURNACE	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
	Dust collector No.2-1	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
	BEFORE SAND COOLER	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm H2O	90	
	Dust collector No.2-2	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm H2O	90	
	SAND COOLER	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm H2O	90	
		ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm H2O	90	
	Dust collector No.2-3	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
	AFTER SAND COOLER SPEED MIX	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
	Dust collector No.3	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
	SHAKE OUT	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5		
Dust collector No.4-1	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5		
Dust collector No.4-2	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5		
Dust collector No.4-3	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดลมเข้าเครื่อง	เริ่มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5		
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค: ค่า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ค่าที่วัดได้เป็นค่าเฉลี่ย				ผู้ตรวจเช็ค	ผู้รับทราบ
				นพ.ว	นพ.ว
				วันที่	วันที่

<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>  <p>บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด</p> </div> <div> <p>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</p> </div> <div> <p>Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า 1.1.1...</p> </div> </div>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> นวัตกรรม		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		จริง	แนบ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.1	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสไฟไม่เกิน 295 APM	294.2	บันทึกเป็นตัวเลข
DC1	2.เช็คมอเตอร์เครื่องดูดฝุ่นจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสไฟไม่เกิน 4.8 APM	1.2	บันทึกเป็นตัวเลข
คลาหมอน	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัวไม่มีล้ม	/	
	5.เช็คหัว PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสกรูบนถังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ดูดฝุ่นจาก Hopper	ดูปรับสกรู	เฟืองไม่สึก/ใช้ไม่หมด	/	
DUST No.2-1	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสไฟไม่เกิน 90 APM	54.1	บันทึกเป็นตัวเลข
DC2-1	2.เช็คมอเตอร์เครื่องดูดฝุ่นจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสไฟไม่เกิน 3.4 APM	0.43	บันทึกเป็นตัวเลข
BEFORE SAND COOLER	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัวไม่มีล้ม	/	
	5.เช็คหัว PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสกรูบนถังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ดูดฝุ่นจาก Hopper	ดูปรับสกรู	เฟืองไม่สึก/ใช้ไม่หมด	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
/ ถูกตามมาตรฐาน X ไม่ถูกตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐานแต่ใช้งานได้				2/11/66 วันที่	วันที่

<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>  <p>บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด</p> </div> <div> <p>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</p> </div> <div> <p>Rev...0... Effective... 7/2011...</p> </div> </div>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> นวัตกรรม		<input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		จริง	แนบ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-10 ROBOT GKN NO1	ดูที่ Dust Gauge ที่ติดตั้งเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-11 ROBOT GKN NO2	ดูที่ Dust Gauge ที่ติดตั้งเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-12 ROBOT NKE	ดูที่ Dust Gauge ที่ติดตั้งเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-13 KSB NO2 ติดตั้ง	ดูที่ Dust Gauge ที่ติดตั้งเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-14 TC-1000 NO4	ดูที่ Dust Gauge ที่ติดตั้งเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
ค่า Dust Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ถ้าค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข				2/11/66 วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร						
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ตามนี้		Report		Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อลื่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/สัปดาห์		ตรวจ	บันทึก	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST No.3 DC3	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ตีฝุ่นออกจาก Hopper 3.เช็คสถานะหลอดฟลูออเรสเซนต์ 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสถานะไถร้าว/บดเนื้อโคลน 7.เช็คเพลาโรตารี/ลูกลื่น Hopper	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มิเตอร์วัด ดูการรั่วไหล เปิดฝาถังน้ำมัน ดูปรับลิ้น	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM ไม่มีรั่ว/น ดี ไม่มีรั่ว/น ดี ดี	274.6 0.68 / / / / /	บันทึกเป็นตัวเลข บันทึกเป็นตัวเลข	
DUST No.4-1 DC4-1	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ตีฝุ่นออกจาก Hopper 3.เช็คสถานะหลอดฟลูออเรสเซนต์ 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสถานะไถร้าว/บดเนื้อโคลน 7.เช็คเพลาโรตารี/ลูกลื่น Hopper	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มิเตอร์วัด ดูการรั่วไหล เปิดฝาถังน้ำมัน ดูปรับลิ้น	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรั่ว/น ดี ไม่มีรั่ว/น ดี ดี	22.2 1.2 / / / / /	บันทึกเป็นตัวเลข บันทึกเป็นตัวเลข	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน	
/ ถูกหลักตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ให้มาตรฐาน แต่ใช้แทนได้				ททท	Tof	
				วันที่ 2/11/66	วันที่	

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร						
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ตามนี้		Report		Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อลื่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/สัปดาห์		ตรวจ	บันทึก	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST No.2-2 DC2-2	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ตีฝุ่นออกจาก Hopper 3.เช็คสถานะหลอดฟลูออเรสเซนต์ 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสถานะไถร้าว/บดเนื้อโคลน 7.เช็คเพลาโรตารี/ลูกลื่น Hopper	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มิเตอร์วัด ดูการรั่วไหล เปิดฝาถังน้ำมัน ดูปรับลิ้น	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 71 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2.2 APM ไม่มีรั่ว/น ดี ไม่มีรั่ว/น ดี ดี	49.8 1.0 / / / / /	บันทึกเป็นตัวเลข บันทึกเป็นตัวเลข	
DUST No.2-3 DC2-3	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ตีฝุ่นออกจาก Hopper 3.เช็คสถานะหลอดฟลูออเรสเซนต์ 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสถานะไถร้าว/บดเนื้อโคลน 7.เช็คเพลาโรตารี/ลูกลื่น Hopper	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มิเตอร์วัด ดูการรั่วไหล เปิดฝาถังน้ำมัน ดูปรับลิ้น	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 105 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM ไม่มีรั่ว/น ดี ไม่มีรั่ว/น ดี ดี	40.1 1.7 / / / / /	บันทึกเป็นตัวเลข บันทึกเป็นตัวเลข	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน	
/ ถูกหลักตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ให้มาตรฐาน แต่ใช้แทนได้				ททท	Tof	
				วันที่ 2/11/66	วันที่	



ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เสีย <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ท่อสั่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		รายงาน	อนุมัติ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-4	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	8.4	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-4	2.เช็คมอเตอร์ที่วิ่งออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	0.46	บันทึกเป็นตัวเลข
KSB NO2	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดลิ้นจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/ใช้ไม่เยื้อง	/	
DUST No.4-5	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	4.6	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-5	2.เช็คมอเตอร์ที่วิ่งออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM		บันทึกเป็นตัวเลข
FC-1000 NO1	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดลิ้นจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/ใช้ไม่เยื้อง	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ทศพร	ทศพร
				วันที่ 2/11/66	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เสีย <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ท่อสั่น		<input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		รายงาน	อนุมัติ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-2	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM	18.2	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-2	2.เช็คมอเตอร์ที่วิ่งออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.0	บันทึกเป็นตัวเลข
FINISHING GRIND	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดลิ้นจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/ใช้ไม่เยื้อง	/	
DUST No.4-3	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	4.2	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-3	2.เช็คมอเตอร์ที่วิ่งออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	0.92	บันทึกเป็นตัวเลข
KSB NO1	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดลิ้นจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/ใช้ไม่เยื้อง	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ทศพร	ทศพร
				วันที่ 2/11/66	วันที่



SONGSANG CONSULTING GROUP บริษัท อินเทลลิเจนซ์ แอสเซส โปรเจกต์ จำกัด

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

Rev.0 Effective ...01/12/11... หน้า 1 / 1

ประเภทของใบตรวจเช็ค		กรณี		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เข้า <input type="checkbox"/> เครื่องมือ <input type="checkbox"/> นอกคัน		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		ตรวจ	นพล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-8 DC4-8 HANGER NO3	1.เซ็นเซอร์ Blower 2.เซ็นเซอร์สัญญาณจาก Hopper 3.เซ็นเซอร์สัญญาณ 4.Solenoid Jet Pulse 5.เซ็นเซอร์ PULSE JET 6.เซ็นเซอร์ความเร็วรอบมอเตอร์ 7.เซ็นเซอร์สัญญาณจาก Hopper	ดูค่าเซ็นเซอร์ ใช้เซ็นเซอร์วัด จ ดูการทำงาน เปิดสวิตช์บน จ ดูปรับค่า	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 16 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรูรั่ว/ห สอดตามจุดวัด/ไม่มีกลิ่น สอดไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงตรวจ ไม่มีรูรั่ว/ห เมื่อไม่สวิตช์/ไม่ร้อน	6.2 / / / /	บันทึกเป็นส่วนตัว บันทึกเป็นส่วนตัว
DUST No.4-9 DC4-9 FC-1000 NO3	1.เซ็นเซอร์ Blower 2.เซ็นเซอร์สัญญาณจาก Hopper 3.เซ็นเซอร์สัญญาณ 4.Solenoid Jet Pulse 5.เซ็นเซอร์ PULSE JET 6.เซ็นเซอร์ความเร็วรอบมอเตอร์ 7.เซ็นเซอร์สัญญาณจาก Hopper	ดูค่าเซ็นเซอร์ ใช้เซ็นเซอร์วัด จ ดูการทำงาน เปิดสวิตช์บน จ ดูปรับค่า	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรูรั่ว/ห สอดตามจุดวัด/ไม่มีกลิ่น สอดไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงตรวจ ไม่มีรูรั่ว/ห เมื่อไม่สวิตช์/ไม่ร้อน	5.4 / / / /	บันทึกเป็นส่วนตัว บันทึกเป็นส่วนตัว
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
/ ถูกตามมาตรฐาน X ไม่ถูกตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่เข้าใช้				 วันที่ 21/1/66	 วันที่



SONGSANG CONSULTING GROUP บริษัท อินเทลลิเจนซ์ แอสเซส โปรเจกต์ จำกัด

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

Rev.0 Effective ...01/12/11... หน้า 6 / 1

ประเภทของใบตรวจเช็ค		กรณี		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เข้า <input type="checkbox"/> เครื่องมือ <input type="checkbox"/> นอกคัน		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		ตรวจ	นพล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-6 DC4-6 FC-1000 NO2	1.เซ็นเซอร์ Blower 2.เซ็นเซอร์สัญญาณจาก Hopper 3.เซ็นเซอร์สัญญาณ 4.Solenoid Jet Pulse 5.เซ็นเซอร์ PULSE JET 6.เซ็นเซอร์ความเร็วรอบมอเตอร์ 7.เซ็นเซอร์สัญญาณจาก Hopper	ดูค่าเซ็นเซอร์ ใช้เซ็นเซอร์วัด จ ดูการทำงาน เปิดสวิตช์บน จ ดูปรับค่า	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรูรั่ว/ห สอดตามจุดวัด/ไม่มีกลิ่น สอดไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงตรวจ ไม่มีรูรั่ว/ห เมื่อไม่สวิตช์/ไม่ร้อน	4.8 / / / /	บันทึกเป็นส่วนตัว บันทึกเป็นส่วนตัว
DUST No.4-7 DC4-7 CND	1.เซ็นเซอร์ Blower 2.เซ็นเซอร์สัญญาณจาก Hopper 3.เซ็นเซอร์สัญญาณ 4.Solenoid Jet Pulse 5.เซ็นเซอร์ PULSE JET 6.เซ็นเซอร์ความเร็วรอบมอเตอร์ 7.เซ็นเซอร์สัญญาณจาก Hopper	ดูค่าเซ็นเซอร์ ใช้เซ็นเซอร์วัด จ ดูการทำงาน เปิดสวิตช์บน จ ดูปรับค่า	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.5 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรูรั่ว/ห สอดตามจุดวัด/ไม่มีกลิ่น สอดไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงตรวจ ไม่มีรูรั่ว/ห เมื่อไม่สวิตช์/ไม่ร้อน	9.9 0.78 / / / /	บันทึกเป็นส่วนตัว บันทึกเป็นส่วนตัว
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
/ ถูกตามมาตรฐาน X ไม่ถูกตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่เข้าใช้				 วันที่ 21/1/66	 วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด			Rev 0 Effective ...01/12/11...		
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หุ่นยนต์		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		รับข้อ	แนบผล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-10	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	16.4	บันทึกเป็นค่าลง
ROBOT GKN NO1	2.เช็คมอเตอร์ที่ส่งฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.4	บันทึกเป็นค่าลง
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่มีติดเร็ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสกรู/รอก/น๊อตโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	7.เช็คห้องไอซ์จุลถึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไอซ์	ต้องไม่มีสีก/ไอซ์ไม่เยือก	/	
DUST No.4-11	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	16.6	บันทึกเป็นค่าลง
ROBOT GKN NO2	2.เช็คมอเตอร์ที่ส่งฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.8	บันทึกเป็นค่าลง
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่มีติดเร็ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสกรู/รอก/น๊อตโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	หน้า 1...
	7.เช็คห้องไอซ์จุลถึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไอซ์	ต้องไม่มีสีก/ไอซ์ไม่เยือก	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
/ ถูกตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				กมล	กมล
				วันที่ 2/11/66	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด			Rev 0 Effective ...01/12/11...		
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หุ่นยนต์		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		รับข้อ	แนบผล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.5	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 135 APM	46.3	บันทึกเป็นค่าลง
DC5	2.เช็คมอเตอร์ที่ส่งฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2.0	บันทึกเป็นค่าลง
AUTO POURING	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่มีติดเร็ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสกรู/รอก/น๊อตโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	7.เช็คห้องไอซ์จุลถึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไอซ์	ต้องไม่มีสีก/ไอซ์ไม่เยือก	/	
	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นค่าลง
	2.เช็คมอเตอร์ที่ส่งฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นค่าลง
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่มีติดเร็ว		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น		
	6.เช็คสภาพโครงสกรู/รอก/น๊อตโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู		
	7.เช็คห้องไอซ์จุลถึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไอซ์	ต้องไม่มีสีก/ไอซ์ไม่เยือก		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
/ ถูกตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				กมล	กมล
				วันที่	วันที่





บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

## การตรวจเช็คเครื่องจักร

Rev 0 Effective ... 01/3/2013

ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> มอเตอร์		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์	<input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	ตรวจ	แนบ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-14 IC-1000 NO4	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ที่รีเลย์ของ Hopper 3.เช็คสวิตช์ที่ตู้ควบคุม 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสวิตช์วงจรรีเลย์ของมอเตอร์ 7.เช็คเฟืองโซ่ที่ตู้ควบคุม Hopper	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มิเตอร์วัด จ ดูการทำงาน เปิดฝาถังน้ำมัน จ ดูปรับตั้งโซ่	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรูรั่ว/ห ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่มีเสียงรบกวน ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนจากตู้ควบคุม ไม่มีรูรั่ว/ห เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	7.8 0.70 / / / /	บันทึกเป็นตัวอย่าง บันทึกเป็นตัวอย่าง
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
/ ถูกตามมาตรฐาน X ไม่ถูกตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				ท/พ	ท/พ
				วันที่ 2/11/66	วันที่



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

Rev 0 Effective ... 01/3/2013

ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> มอเตอร์		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์	<input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	ตรวจ	แนบ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-12 ROBOF NKE	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ที่รีเลย์ของ Hopper 3.เช็คสวิตช์ที่ตู้ควบคุม 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสวิตช์วงจรรีเลย์ของมอเตอร์ 7.เช็คเฟืองโซ่ที่ตู้ควบคุม Hopper	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มิเตอร์วัด จ ดูการทำงาน เปิดฝาถังน้ำมัน จ ดูปรับตั้งโซ่	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรูรั่ว/ห ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่มีเสียงรบกวน ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนจากตู้ควบคุม ไม่มีรูรั่ว/ห เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	15.9 0.63 / / / /	บันทึกเป็นตัวอย่าง บันทึกเป็นตัวอย่าง
DUST No.4-13 KSB NO2 พินทิม	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ที่รีเลย์ของ Hopper 3.เช็คสวิตช์ที่ตู้ควบคุม 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสวิตช์วงจรรีเลย์ของมอเตอร์ 7.เช็คเฟืองโซ่ที่ตู้ควบคุม Hopper	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มิเตอร์วัด จ ดูการทำงาน เปิดฝาถังน้ำมัน จ ดูปรับตั้งโซ่	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรูรั่ว/ห ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่มีเสียงรบกวน ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนจากตู้ควบคุม ไม่มีรูรั่ว/ห เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	6.3 / / / /	บันทึกเป็นตัวอย่าง บันทึกเป็นตัวอย่าง
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
/ ถูกตามมาตรฐาน X ไม่ถูกตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				ท/พ	ท/พ
				วันที่ 2/11/66	วันที่



**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY


ใบตรวจเช็คเครื่องจักร  
เครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR

เดือน.....พฤษภาคม.....ปี 2023  
พว:จำเริญ

MAINTENANCE CASTING  
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED	CHECKED	APPROVED

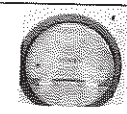


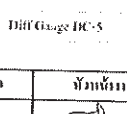
Useful life 3 years Rev.0, Effective Date 03/5/2011 Doc.No FM-MT-008




**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**

บริษัท ชีวเกษตรไทย จำกัด นครราชสีมา โรงสีข้าว จำกัด

Rev. 0... Effective : 3/5/2011

ประเภทของใบตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> ใบทั่วไป <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องจักร <input type="checkbox"/> ทรัพย์สิน		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี <input type="checkbox"/> 2 ปีครั้ง		Report ตรวจเช็ค	Approved อนุมัติ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-3 KSB NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดบนเครื่องจักร	เริ่มดูระหว่างวัน 2 - 7 mm H2O	4	
	Dust collector No.4-4 KSB NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดบนเครื่องจักร	เริ่มดูระหว่างวัน 50 - 100 mm H2O	70	
	Dust collector No.4-5 IC-1000 NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดบนเครื่องจักร	เริ่มดูระหว่างวัน 50 - 100 INCH WG	100	
	Dust collector No.4-6 IC-1000 NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดบนเครื่องจักร	เริ่มดูระหว่างวัน 2 - 7 INCH WG	5	
	Dust collector No.4-7 CND	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดบนเครื่องจักร	เริ่มดูระหว่างวัน 50 - 100 mm H2O	100	
	Dust collector No.4-8 HANGER NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดบนเครื่องจักร	เริ่มดูระหว่างวัน 2 - 7 INCH WG	7	
	Dust collector No.4-9 IC-1000 NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดบนเครื่องจักร	เริ่มดูระหว่างวัน 2 - 7 INCH WG	6	
	Dust collector No.5 AUTO POURING	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดบนเครื่องจักร	เริ่มดูระหว่างวัน 2 - 7 INCH WG	4	
	หมายเหตุผลการตรวจเช็ค ค่า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข				ผู้ตรวจเช็ค ทศพร
				วันที่ 6/12/16	วันที่

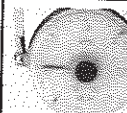



Useful life 3 years Rev.0, Effective Date 03/5/2011 Doc.No FM-MT-008



**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**

บริษัท ชีวเกษตรไทย จำกัด นครราชสีมา โรงสีข้าว จำกัด

Rev. 0 Effective : 3/5/2011

ประเภทของใบตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> ใบทั่วไป <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องจักร <input type="checkbox"/> ทรัพย์สิน		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี <input type="checkbox"/> 2 ปีครั้ง		Report ตรวจเช็ค	Approved อนุมัติ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.1 FURNACE	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดบนเครื่องจักร	เริ่มดูระหว่างวัน 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่วัดบนเครื่องจักร	เริ่มดูระหว่างวัน 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่วัดบนเครื่องจักร	เริ่มดูระหว่างวัน 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่วัดบนเครื่องจักร	เริ่มดูระหว่างวัน 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่วัดบนเครื่องจักร	เริ่มดูระหว่างวัน 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่วัดบนเครื่องจักร	เริ่มดูระหว่างวัน 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่วัดบนเครื่องจักร	เริ่มดูระหว่างวัน 0.5 - 2 kPa	1	
	Dust collector No.2-1 BEFORE SAND COOLER	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดบนเครื่องจักร	เริ่มดูระหว่างวัน 50 - 100 mm H2O	100	
	Dust collector No.2-2 SAND COOLER	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดบนเครื่องจักร	เริ่มดูระหว่างวัน 2 - 7 mm H2O	4	
	Dust collector No.2-3 AFTER SAND COOLER-SPEED MIX	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดบนเครื่องจักร	เริ่มดูระหว่างวัน 50 - 100 mm H2O	100	
	Dust collector No.3 SHAKE OUT	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดบนเครื่องจักร	เริ่มดูระหว่างวัน 0.5 - 2 kPa	1	
	Dust collector No.4-1 FINISHING GRINDING	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดบนเครื่องจักร	เริ่มดูระหว่างวัน 2 - 7 INCH WG	5	
	Dust collector No.4-2 FINISHING GRINDING	ดูที่ Diff Gauge ที่วัดบนเครื่องจักร	เริ่มดูระหว่างวัน 2 - 7 INCH WG	5	
	หมายเหตุผลการตรวจเช็ค ค่า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข				ผู้ตรวจเช็ค ทศพร
				วันที่ 6/12/16	วันที่



<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด</p> </div> <div> <p>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</p> </div> <div> <p>Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า 1 / 7...</p> </div> </div>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อเดือน <input type="checkbox"/> 2 วันต่อสัปดาห์		กรอกรายชื่อ	อนุมัติ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.1 DC1 คานาหลอม	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM	274.6	บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 48 APM	1.2	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	สัอมทำงานปกติ/ไม่มีเสียงรบกวน	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	สัอมไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/หม้อไอน้ำรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7.เช็คเพื่อบริการจุดฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้ง	เพื่อบริการ/ใช้ไม่รบกวน	/	
DUST No.2-1 DC2-1 BEFORE SAND COOLER	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 90 APM	59.4	บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	0.83	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	สัอมทำงานปกติ/ไม่มีเสียงรบกวน	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	สัอมไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/หม้อไอน้ำรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7.เช็คเพื่อบริการจุดฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้ง	เพื่อบริการ/ใช้ไม่รบกวน	/	
<b>หมายเหตุ/ผลการตรวจเช็ค</b> / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่สามารถตรวจเช็คได้				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				ทศพร	ทศพร
				วันที่ 8/12/66	วันที่

<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด</p> </div> <div> <p>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</p> </div> <div> <p>Rev. 0, Effective: 2/7/2011, ...</p> </div> </div>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อเดือน <input type="checkbox"/> 2 วันต่อสัปดาห์		กรอกรายชื่อ	อนุมัติ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-10 ROBOT GKN NO1	ดูที่ Dust Gauge ที่ติดตั้งเครื่อง	เข็มนัดระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	3	
	Dust collector No.4-11 ROBOT GKN NO2	ดูที่ Dust Gauge ที่ติดตั้งเครื่อง	เข็มนัดระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	3	
	Dust collector No.4-12 ROBOT NKE	ดูที่ Dust Gauge ที่ติดตั้งเครื่อง	เข็มนัดระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	100	
	Dust collector No.4-13 KSB NO2 ติดเพิ่ม	ดูที่ Dust Gauge ที่ติดตั้งเครื่อง	เข็มนัดระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	2	
	Dust collector No.4-14 IC-1000 NO4	ดูที่ Dust Gauge ที่ติดตั้งเครื่อง	เข็มนัดระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	7	
<b>หมายเหตุ/ผลการตรวจเช็ค</b> ค่า Dust Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ: สมมติว่าวัดได้เป็นตัวเลข				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				ทศพร	ทศพร
				วันที่ 8/12/66	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร						
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report		Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หมดสิ้น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/ปี		<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจ <input type="checkbox"/> อนุมัติ		<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจ <input type="checkbox"/> อนุมัติ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST No.3 DC3	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper 3.เช็คสถานะที่ออกฝุ่น	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มิเตอร์ วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	244.8 0.66	บันทึกเป็นแล้วลง บันทึกเป็นแล้วลง	
SHAKE OUT	4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสถานะไครวสรีร/วงรีโดยรอบ 7.เช็คเพือไรซ์จุดที่ฝุ่นออก Hopper	ดูความดัน เปิดฝาถังบน ดูปรับลิ้งค์	ต้องอ่านค่าทุกสัปดาห์ ต้องไม่มีฝุ่นรั่วลงรอบปากถุงกรองฝุ่น ไม่มีรูรั่ว/หลุ เพือปรับลิ้งค์/ใช้ใหม่ก่อน	/	/	
DUST No.4-1 DC4-1	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper 3.เช็คสถานะที่ออกฝุ่น	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มิเตอร์ วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	22.7 1.0	บันทึกเป็นแล้วลง บันทึกเป็นแล้วลง	
FINISHING/GRIND	4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสถานะไครวสรีร/วงรีโดยรอบ 7.เช็คเพือไรซ์จุดที่ฝุ่นออก Hopper	ดูความดัน เปิดฝาถังบน ดูปรับลิ้งค์	ต้องอ่านค่าทุกสัปดาห์ ต้องไม่มีฝุ่นรั่วลงรอบปากถุงกรองฝุ่น ไม่มีรูรั่ว/หลุ เพือปรับลิ้งค์/ใช้ใหม่ก่อน	/	/	
ผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค		หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน		<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
				วันที่ 8/12/61		วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร						
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report		Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หมดสิ้น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/ปี		<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจ <input type="checkbox"/> อนุมัติ		<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจ <input type="checkbox"/> อนุมัติ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST No.2-2 DC2-2	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper 3.เช็คสถานะที่ออกฝุ่น	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มิเตอร์ วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 71 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2.2 APM	46.1 1.0	บันทึกเป็นแล้วลง บันทึกเป็นแล้วลง	
SAND COOLER	4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสถานะไครวสรีร/วงรีโดยรอบ 7.เช็คเพือไรซ์จุดที่ฝุ่นออก Hopper	ดูความดัน เปิดฝาถังบน ดูปรับลิ้งค์	ต้องอ่านค่าทุกสัปดาห์ ต้องไม่มีฝุ่นรั่วลงรอบปากถุงกรองฝุ่น ไม่มีรูรั่ว/หลุ เพือปรับลิ้งค์/ใช้ใหม่ก่อน	/	/	
DUST No.2-3 DC2-3	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper 3.เช็คสถานะที่ออกฝุ่น	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มิเตอร์ วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 105 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	40.3 1.7	บันทึกเป็นแล้วลง บันทึกเป็นแล้วลง	
AFTER SAND COOLER	4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คห้อง PULSE JET 6.เช็คสถานะไครวสรีร/วงรีโดยรอบ 7.เช็คเพือไรซ์จุดที่ฝุ่นออก Hopper	ดูความดัน เปิดฝาถังบน ดูปรับลิ้งค์	ต้องอ่านค่าทุกสัปดาห์ ต้องไม่มีฝุ่นรั่วลงรอบปากถุงกรองฝุ่น ไม่มีรูรั่ว/หลุ เพือปรับลิ้งค์/ใช้ใหม่ก่อน	/	/	
ผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค		หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน		<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
				วันที่ 8/12/66		วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> นกตื้น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำไตรมาส <input type="checkbox"/> 2 ปีครั้ง		ตรวจ	หมวก
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดมาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-4 DC4-4	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	7.3	บันทึกเป็นตัวเลข
KSB NO2	2.เช็คมอเตอร์ที่รับฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	0.66	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ส้อมทำงานถูกต้องไม่มีติดรื้อ	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาล้างบน	ส้อมไม่มีฝุ่นรื้อเวลารอบปกติถูกรวมฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างรื้อหน้าโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่จุดที่รับฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/ใช้ไม่หมด	/	
DUST No.4-5 DC4-5	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	0.1	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO1	2.เช็คมอเตอร์ที่รับฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ส้อมทำงานถูกต้องไม่มีติดรื้อ	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาล้างบน	ส้อมไม่มีฝุ่นรื้อเวลารอบปกติถูกรวมฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างรื้อหน้าโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่จุดที่รับฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/ใช้ไม่หมด	/	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
/ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่จะใช้งานได้				ทศพล	วันที่ 8/12/11

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> นกตื้น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำไตรมาส <input type="checkbox"/> 2 ปีครั้ง		ตรวจ	หมวก
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดมาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-2 DC4-2	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 5.8 APM	15.9	บันทึกเป็นตัวเลข
FINISHING/GRIND	2.เช็คมอเตอร์ที่รับฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.1	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ส้อมทำงานถูกต้องไม่มีติดรื้อ	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาล้างบน	ส้อมไม่มีฝุ่นรื้อเวลารอบปกติถูกรวมฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างรื้อหน้าโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่จุดที่รับฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/ใช้ไม่หมด	/	
DUST No.4-3 DC4-3	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	8.4	บันทึกเป็นตัวเลข
KSB NO1	2.เช็คมอเตอร์ที่รับฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	0.81	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ส้อมทำงานถูกต้องไม่มีติดรื้อ	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาล้างบน	ส้อมไม่มีฝุ่นรื้อเวลารอบปกติถูกรวมฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างรื้อหน้าโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่จุดที่รับฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/ใช้ไม่หมด	/	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
/ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่จะใช้งานได้				ทศพล	วันที่ 8/12/11





## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสเซส โปรดัคส์ จำกัด

Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า 7 / 7

ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ให้ <input type="checkbox"/> เครื่องขาด <input type="checkbox"/> หมดสิ้น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/สัปดาห์		สรุปราย	บันทึก
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-8 DC4-8 HANGER NO3	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ที่หมุนออกจาก Hopper 3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คปั๊ม PULSE JET 6.เช็คสภาพไครวสรีรมณ์โรตารี่ 7.เช็คเฟืองโซ่จุดที่หมุนออก Hopper	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มิเตอร์ วัด ดูการทำงาน เปิดฝาถังบน ดู ดูปรับตั้งโซ่	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 16 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรูรั่ว/ห ส้อมทำงานทุกตัวไม่มีเสียงรบกวน ส้อมไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดรวมฝุ่น ไม่มีรูรั่ว/ห เฟืองไม่สึก/ใช้ไม่หมด	6.5 / / / /	บันทึกเป็นส่วนตัว บันทึกเป็นส่วนตัว
DUST No.4-9 DC4-9 IC-1000 NO3	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ที่หมุนออกจาก Hopper 3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คปั๊ม PULSE JET 6.เช็คสภาพไครวสรีรมณ์โรตารี่ 7.เช็คเฟืองโซ่จุดที่หมุนออก Hopper	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มิเตอร์ วัด ดูการทำงาน เปิดฝาถังบน ดู ดูปรับตั้งโซ่	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรูรั่ว/ห ส้อมทำงานทุกตัวไม่มีเสียงรบกวน ส้อมไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดรวมฝุ่น ไม่มีรูรั่ว/ห เฟืองไม่สึก/ใช้ไม่หมด	5.5 / / / /	บันทึกเป็นส่วนตัว บันทึกเป็นส่วนตัว
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถระบุแน่ชัดใช้งานได้				9/1/11	
				วันที่ 8/12/11	วันที่



## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสเซส โปรดัคส์ จำกัด

Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า 6 / 7

ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ให้ <input type="checkbox"/> เครื่องขาด <input type="checkbox"/> หมดสิ้น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/สัปดาห์		สรุปราย	บันทึก
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-6 DC4-6 IC-1000 NO2	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ที่หมุนออกจาก Hopper 3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คปั๊ม PULSE JET 6.เช็คสภาพไครวสรีรมณ์โรตารี่ 7.เช็คเฟืองโซ่จุดที่หมุนออก Hopper	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มิเตอร์ วัด ดูการทำงาน เปิดฝาถังบน ดู ดูปรับตั้งโซ่	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรูรั่ว/ห ส้อมทำงานทุกตัวไม่มีเสียงรบกวน ส้อมไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดรวมฝุ่น ไม่มีรูรั่ว/ห เฟืองไม่สึก/ใช้ไม่หมด	4.7 / / / /	บันทึกเป็นส่วนตัว บันทึกเป็นส่วนตัว
DUST No.4-7 DC4-7 CND	1.เช็คมอเตอร์ Blower 2.เช็คมอเตอร์ที่หมุนออกจาก Hopper 3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น 4.Solenoid Jet Pulse 5.เช็คปั๊ม PULSE JET 6.เช็คสภาพไครวสรีรมณ์โรตารี่ 7.เช็คเฟืองโซ่จุดที่หมุนออก Hopper	ดูแอมป์มอเตอร์ ใช้แอมป์มิเตอร์ วัด ดูการทำงาน เปิดฝาถังบน ดู ดูปรับตั้งโซ่	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.5 APM กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM ไม่มีรูรั่ว/ห ส้อมทำงานทุกตัวไม่มีเสียงรบกวน ส้อมไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดรวมฝุ่น ไม่มีรูรั่ว/ห เฟืองไม่สึก/ใช้ไม่หมด	4.8 0.92 / / / /	บันทึกเป็นส่วนตัว บันทึกเป็นส่วนตัว
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถระบุแน่ชัดใช้งานได้				9/1/11	
				วันที่ 8/12/11	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติง โปรดักส์ จำกัด		Rev 0 Effective ...01/12/51..			
ประเภทของใบตรวจเช็ค. <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report	Approved
				รายชื่อ	แนบ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-10	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	15.0	บันทึกเป็นตัวเลข
ROBOT GKN NO1	2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.4	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีล้ม	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดกำลังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างรับน้ำหนักโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7.เช็คห้องใส่ชุดสิ่งฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้ง	ต้องไม่มีสิ่ง/ใช้ไม่ย้อน	/	
DUST No.4-H	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	16.6	บันทึกเป็นตัวเลข
ROBOT GKN NO2	2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.4	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีล้ม	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดกำลังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างรับน้ำหนักโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7.เช็คห้องใส่ชุดสิ่งฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้ง	ต้องไม่มีสิ่ง/ใช้ไม่ย้อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
/ ถูกตามมาตรฐาน					
X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน					
O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งาน					
				วันที่ 8/12/66	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติง โปรดักส์ จำกัด		Rev 0 Effective ...01/12/51..			
ประเภทของใบตรวจเช็ค. <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report	Approved
				รายชื่อ	แนบ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.5	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 135 APM	13.2	บันทึกเป็นตัวเลข
DC5	2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2.0	บันทึกเป็นตัวเลข
AUTO POURING	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีล้ม	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดกำลังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างรับน้ำหนักโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7.เช็คห้องใส่ชุดสิ่งฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้ง	ต้องไม่มีสิ่ง/ใช้ไม่ย้อน	/	
	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ที่ฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีล้ม		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดกำลังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดกรองฝุ่น		
	6.เช็คสภาพโครงสร้างรับน้ำหนักโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누		
	7.เช็คห้องใส่ชุดสิ่งฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้ง	ต้องไม่มีสิ่ง/ใช้ไม่ย้อน		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
/ ถูกตามมาตรฐาน					
X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน					
O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งาน					
				วันที่ 8/12/66	วันที่



บริษัท อินเทอร์เน็ตในเครือ สบ. แอสเซต จำกัด

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร



Rev 0 Effective ...01/12/11..

ประเภทของใบตรวจเช็ค

☒ ทั่วไป☒ เครื่องกล☐ นอกคัน

ความถี่

☒ ประจำเดือน☐ 2 ครั้งเดือน☐ ประจำสัปดาห์☐ 2 วันครั้ง

Report

Approved

ตรวจ

พบผล

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส

จุดตรวจเช็ค

วิธีการตรวจเช็ค

กำหนดการฐาน

ผลการตรวจเช็ค

หมายเหตุ

DUST No.4-14  
TC-1000 NO4

- 1.เครื่องมอเตอร์Blower
- 2.เครื่องมอเตอร์ตีฝุ่นออกจาก Hopper
- 3.เครื่องสกรูออกฝุ่น
- 4.Solenoid Jet Pulse
- 5.เซ็นเซอร์ PULSE JET
- 6.เซ็นเซอร์ความเร็วรอบมอเตอร์
- 7.เซ็นเซอร์ใช้ฝุ่นจาก Hopper

- ดูมอเตอร์
- ใช้เซ็นเซอร์วัด
- ดู
- ดูการทำงาน
- เปิดค่าสัญญาณ
- ดู
- ดูปริมาณการใช้

- ตรวจสอบที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM
- ตรวจสอบที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM
- ไม่มีรูรั่ว/หุ
- สกรูทำงานปกติ/ไม่มีเสียงรบกวน
- สกรูไม่มีฝุ่นรบกวนจากอุปกรณ์
- ไม่มีรูรั่ว/หุ
- เพื่อไม่ให้เสีย/ใช้ไม่คุ้มค่า

- 9.6
- 0.69
- /
- /
- /
- /
- /

- บันทึกเป็นตัวเลข
- บันทึกเป็นตัวเลข
- 
- 
- 
- 
- 

ผลการตรวจเช็ค

- / ถูกต้องตามมาตรฐาน
- X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
- ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่สามารถใช้งานได้

ผู้ตรวจเช็ค

หัวหน้างาน

วันที่ 8/12/66

วันที่



บริษัท อินเทอร์เน็ตในเครือ สบ. แอสเซต จำกัด

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

Rev 0 Effective ...01/12/11..

ประเภทของใบตรวจเช็ค

☒ ทั่วไป☒ เครื่องกล☐ นอกคัน

ความถี่

☒ ประจำเดือน☐ 2 ครั้งเดือน☐ ประจำสัปดาห์☐ 2 วันครั้ง

Report

Approved

ตรวจ

พบผล

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส

จุดตรวจเช็ค

วิธีการตรวจเช็ค

กำหนดการฐาน

ผลการตรวจเช็ค

หมายเหตุ

DUST No.4-12  
ROBOT NKE

- 1.เครื่องมอเตอร์Blower
- 2.เครื่องมอเตอร์ตีฝุ่นออกจาก Hopper
- 3.เครื่องสกรูออกฝุ่น
- 4.Solenoid Jet Pulse
- 5.เซ็นเซอร์ PULSE JET
- 6.เซ็นเซอร์ความเร็วรอบมอเตอร์
- 7.เซ็นเซอร์ใช้ฝุ่นจาก Hopper

- ดูมอเตอร์
- ใช้เซ็นเซอร์วัด
- ดู
- ดูการทำงาน
- เปิดค่าสัญญาณ
- ดู
- ดูปริมาณการใช้

- ตรวจสอบที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM
- ตรวจสอบที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM
- ไม่มีรูรั่ว/หุ
- สกรูทำงานปกติ/ไม่มีเสียงรบกวน
- สกรูไม่มีฝุ่นรบกวนจากอุปกรณ์
- ไม่มีรูรั่ว/หุ
- เพื่อไม่ให้เสีย/ใช้ไม่คุ้มค่า

- 12.6
- 0.64
- /
- /
- /
- /
- /

- บันทึกเป็นตัวเลข
- บันทึกเป็นตัวเลข
- 
- 
- 
- 
- 

DUST No.4-13  
KSB NO2  
คัลเนียร์

- 1.เครื่องมอเตอร์Blower
- 2.เครื่องมอเตอร์ตีฝุ่นออกจาก Hopper
- 3.เครื่องสกรูออกฝุ่น
- 4.Solenoid Jet Pulse
- 5.เซ็นเซอร์ PULSE JET
- 6.เซ็นเซอร์ความเร็วรอบมอเตอร์
- 7.เซ็นเซอร์ใช้ฝุ่นจาก Hopper

- ดูมอเตอร์
- ใช้เซ็นเซอร์วัด
- ดู
- ดูการทำงาน
- เปิดค่าสัญญาณ
- ดู
- ดูปริมาณการใช้

- ตรวจสอบที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM
- ตรวจสอบที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM
- ไม่มีรูรั่ว/หุ
- สกรูทำงานปกติ/ไม่มีเสียงรบกวน
- สกรูไม่มีฝุ่นรบกวนจากอุปกรณ์
- ไม่มีรูรั่ว/หุ
- เพื่อไม่ให้เสีย/ใช้ไม่คุ้มค่า

- 8.9
- /
- /
- /
- /
- /
- /

- บันทึกเป็นตัวเลข
- บันทึกเป็นตัวเลข
- 
- 
- 
- 
- 

ผลการตรวจเช็ค

- / ถูกต้องตามมาตรฐาน
- X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
- ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่สามารถใช้งานได้

ผู้ตรวจเช็ค

หัวหน้างาน

วันที่ 8/12/66

วันที่