

ภาคผนวก ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบ



ที่ อก 5102.3.1/ 3493



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

7 ธันวาคม 2563

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 3 ของบริษัท  
อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด ที่ AS 110/6323 ลงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2563

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด ได้ส่งมอบรายงาน  
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วน  
ยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 3 ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง  
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ซึ่งการนิคมอุตสาหกรรม  
แห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณา  
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ  
ครั้งที่ 9/2563 เมื่อวันที่ 5 พฤศจิกายน 2563 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ  
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้  
ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายอัฐพล จิรวัดน์จรรยา)

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466

## มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

### และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม


รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 3  
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง  
ที่บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด


หมายเหตุ : บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากกรมอุตสาหกรรมการแห่งประเทศไทย ในการประชุมครั้งที่ 9/2563 โดยมีการเพิ่มเติม  
มาตรการฯ ในหน้า 10/53, 14/53, 40/53, 51/53 และ 53/53 รายละเอียดดังข้อความที่ขีดเส้นใต้แนบท้ายนี้ ส่วนมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอื่นๆ อ้างอิงมาตรการฯ ที่ได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือเลขที่ กอ 5102.3.1/233 ลง  
วันที่ 27 มกราคม พ.ศ. 2563 และอ้างอิงตามหนังสือเห็นชอบจาก สผ. เลขที่ ทส 1010.3/6630 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม 2562

  
(นายชัยพร ภิระพานิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

  
(นายชีวะวิทย์ สุรัตน์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


พฤศจิกายน 2563  
หน้า 1/53

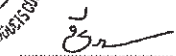
  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO.,LTD.


  
(นางนิตยา ทิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. ทรัพยากรอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รถบรรทุกที่ก่อสร้างต้องมีสิ่งปกปิดและ/หรือสิ่งผูกมัดในส่วนบรรทุก เพื่อป้องกันการกระเด็นของวัสดุที่บรรทุกอยู่</li> <li>- ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- จัดหาอุปกรณ์ป้องกันฝุ่นละอองและดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอย่างเคร่งครัด</li> <li>- ล้างล้อรถบรรทุกเพื่อป้องกันเศษดินและทรายที่อาจติดไปกับล้อรถ</li> <li>- ติดหมอน้ำเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นบริเวณพื้นที่ที่มีการก่อสร้าง (เปิดหน้าดิน) อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง หรือพิจารณาตามความเหมาะสมกับสภาพภูมิอากาศ</li> <li>- จำกัดความเร็วของรถบรรทุกในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างเพื่อลดปริมาณฝุ่นละออง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ระหว่างการขนส่ง</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- คนงานก่อสร้าง</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> </ul>
1.2 เสียง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลา 19.00 - 07.00 น.</li> <li>- ดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์การก่อสร้าง ให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา เพื่อลดระดับเสียงจากอุปกรณ์ดังกล่าว</li> <li>- จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ที่อุดหู (Ear plug) ที่ครอบหู (Ear muff) เป็นต้น ให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ</li> <li>- จัดหาและดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> </ul>

  
(นายชัยพร ภิระพานิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

  
(นายชีวะวิทย์ สุรัตน์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO.,LTD.

ธันวาคม 2562  
หน้า 2/53

  
(นางนิตยา ทิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด



ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.3 คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการต้องกำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างต้องสวมใส่เสื้อชูชีพและชูชีพพร้อมจำนวนคนงาน ก่อนติดคอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตนำไปกำจัดต่อไป</li> <li>- ห้ามมิให้มีการระบายของเสียลงสู่รางระบายน้ำฝนของโครงการและของนิคมฯ</li> <li>- ห้ามทิ้งขยะลงในทางระบายน้ำและท่อรวบรวมน้ำเสียและตรวจตราไม่ให้มีการอุดตันหรือกีดขวาง</li> <li>- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียจากการก่อสร้างและน้ำเสียจากคนงานก่อสร้างโดยใช้ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> </ul>
2. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ 2.1 การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ต้องควบคุมน้ำนักเลวรถบรรทุกเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวการจราจรในพื้นที่โครงการและกำหนดให้พนักงานขับรถบรรทุกปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</li> <li>- ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์รถทุกครั้งก่อนมีการนำรถมาวิ่งบนถนนสาธารณะ</li> <li>- จัดระบบและทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างให้เป็นระเบียบ</li> <li>- กำหนดให้หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ ในช่วงเวลาเร่งด่วนหรือช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น (7.00 - 9.00 น. และ 16.00 - 18.00 น.)</li> <li>- จำกัดความเร็วรถไม่เกิน 40 กม./ชม. ในเขตชุมชน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- เส้นทางขนส่งและภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ชุมชน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> </ul>

(นางสาวนภัสกร กิตะพาณิชย์)

กรรมการ

บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

(นายชัชวาทย์ สุริรัตน์นท์)

กรรมการ

พฤษภาคม 2562

หน้า 3/53

AIR SAVE CO., LTD.

(นางมินา พิทยโสภณกิจ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ให้ผู้ขับขี่จักรยานยนต์สวมหมวกนิรภัย ผู้ขับขี่รถยนต์คาดเข็มขัดนิรภัยและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เส้นทางขนส่ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> </ul>
2.2 การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ต้องจัดให้มีภาชนะรองรับที่มีฝาปิดมิดชิดตั้งกระจายอยู่ในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ</li> <li>- แยกขยะที่เกิดจากการก่อสร้างและขยะจากกิจกรรมต่างๆ ของคนงานออกจากกัน</li> <li>- แยกประเภทขยะเพื่อนำขยะที่ยังมีประโยชน์กลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายต่อไป</li> <li>- จัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมกากของเสีย/ขยะมูลฝอยให้เป็นระเบียบ</li> <li>- ขยะจากการก่อสร้างให้จัดกองเก็บรวมกันอย่างเป็นระเบียบ เพื่อย้ายหรือนำกลับไปยังประโยชน์</li> <li>- ประสานงานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต เข้ามาเก็บขยะมูลฝอยเพื่อนำไปกำจัด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> </ul>
3. คุณค่าคุณภาพชีวิต 3.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัทรับเหมาก่อสร้างต้องดำเนินการตามนโยบายทางด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างเคร่งครัด เพื่อรักษาประโยชน์ของชุมชนโดยรอบ</li> <li>- ตรวจตราดูแลมิให้คนงานของบริษัทก่อสร้างมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ ขาเล่ห์ผิด การพนัน เป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบ และการลงโทษ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> </ul>

(นางสาวนภัสกร กิตะพาณิชย์)

กรรมการ

บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

(นายชัชวาทย์ สุริรัตน์นท์)

กรรมการ

พฤษภาคม 2562

หน้า 4/53

AIR SAVE CO., LTD.

(นางมินา พิทยโสภณกิจ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด



ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- สนับสนุนให้บริษัทรับเหมาพิจารณาปรับคนในท้องถิ่นที่มีความสามารถตรงกับความต้องการของบริษัทฯ เข้าทำงานซึ่งเป็นการกระจายรายได้สู่ท้องถิ่น สร้างความเจริญ ทั้งด้านเศรษฐกิจและสังคม</li> <li>- เข้าร่วม/กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ต่างๆ กับชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงเพื่อพัฒนาชุมชนและสร้างความสัมพันธ์ที่ดีต่อกัน</li> <li>- กำหนดให้มีช่องทางร้องทุกข์ เนื่องจากการก่อความรำคาญของโรงงานก่อสร้าง</li> <li>- ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการในการตรวจสอบการดำเนินงานต่างๆ ในช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ชุมชนใกล้เคียง</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> </ul>
3.2 สาธารณสุข	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดการขยะมูลฝอยให้ถูกหลักสุขาภิบาล</li> <li>- ตรวจสอบสุขภาพของพนักงานก่อนรับเข้าทำงาน เพื่อป้องกันโรคติดต่อ</li> <li>- จัดเตรียมห้องน้ำ-ห้องส้วมที่ถูกสุขลักษณะและเพียงพอต่อจำนวนคนงานก่อสร้าง โดยให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</li> <li>- จัดหาเวชภัณฑ์เพียงพอสำหรับอุปโภค-บริโภค แก่คนงานก่อสร้าง</li> <li>- กำกับและดูแลให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามข้อตกลงอย่างเคร่งครัด เช่น การตรวจติดตามแคมป์ที่พักคนงานก่อสร้าง เป็นต้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> </ul>

(นางสาวนภัทร กิตะพานิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด

(นายชีระวิทย์ สุวีรัตน์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

พฤษภาคม 2562  
หน้า 5/53

(นางมีนา พิชัยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดูแลที่พักอาศัยของชนวนตลอดจนห้องน้ำ ห้องส้วมให้ถูกสุขลักษณะ</li> <li>- กำจัดแหล่งเพาะพันธุ์และพาหะนำโรค เช่น หนู ยุง แมลงวัน แมลงสาบ เป็นต้น</li> <li>- กำหนดให้มีการฉีดไล่ยุงหรือขอความร่วมมือจากหน่วยงานสาธารณสุขเข้ามาฉีดไล่ยุง</li> <li>- จัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์พื้นฐานอย่างเพียงพอภายในพื้นที่ก่อสร้าง รวมทั้งจัดให้มีรถสำหรับนำผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลได้ทันทีกรณีฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุ</li> <li>- ให้ความร่วมมือต่อสาธารณสุขจังหวัดในการตรวจสอบพื้นที่ และแคมป์คนงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> </ul>
3.3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การพิจารณาคัดเลือกบริษัทรับเหมา ต้องพิจารณารายละเอียดด้านคุณสมบัติของแรงงานก่อสร้างให้สอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาณว่าจ้าง ให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของคนงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการ</li> <li>- กำหนดขอบเขตพื้นที่ก่อสร้างที่ชัดเจน พร้อมมีป้ายแสดงขอบเขต ป้ายเตือนอันตราย และข้อห้ามต่างๆ พร้อมกำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัดตลอดช่วงการก่อสร้าง</li> <li>- ระบุในสัญญาจ้างให้บริษัทรับเหมากำหนดรายละเอียด อุปกรณ์ ขั้นตอนต่างๆ ที่บริษัทรับเหมาต้องดำเนินการและปฏิบัติเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน โดยอย่างน้อยที่สุดต้องครอบคลุมกฎหมายแรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> </ul>

(นางสาวนภัทร กิตะพานิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด

(นายชีระวิทย์ สุวีรัตน์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด

พฤษภาคม 2562  
หน้า 6/53



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

(นางมีนา พิชัยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด



ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ให้มีแผนงานด้านความปลอดภัยในระยะก่อสร้างและปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	- จัดให้มีการอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับคนงานของบริษัทรับเหมา เพื่อให้เกิดความเข้าใจในการปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	- กำหนดให้บริษัทรับเหมาดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน (Safety officer) เป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบความปลอดภัยต่างๆ ในบริเวณก่อสร้าง รวมทั้งตรวจสอบดูแลการปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อบังคับด้านความปลอดภัย (Safety inspection)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	- กำหนดให้บริษัทรับเหมาดำเนินการแจ้งรายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุใดๆ ทั้งในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ข้างเคียง โดยต้องให้รายละเอียดพร้อมเอกสารหลักฐานต่างๆ และหากเกิดการบาดเจ็บหรือเสียชีวิตจะต้องแจ้งให้โครงการทราบทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	- กำหนดให้บริษัทรับเหมาดำเนินการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมตามลักษณะงานให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ เช่น เครื่องครอบหู (Ear muf) ปลั๊กอุดหู (Ear plug) หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ หน้ากากกรองแสงเชื่อมโลหะ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	- บริษัทรับเหมาดำเนินการจัดเตรียมการรักษายาบาลและการปฐมพยาบาลเบื้องต้น และจัดให้มีรถสำรองสำหรับรับส่งผู้บาดเจ็บไปยังโรงพยาบาลใกล้เคียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	- ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

(นางสาวนภัสกร กิตะพานิชย์)

กรรมการ

บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุริรัตน์)

กรรมการ



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

AIR SAVE CO., LTD.

พฤษภาคม 2562

หน้า 7/53

(นางมินา พิทยโสภณกิจ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดหาและดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	- กำหนดพื้นที่การจัดวางวัสดุก่อสร้างที่ชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	- จัดวางอุปกรณ์ประกอบรถติดตั้งให้เป็นระเบียบ ไม่กีดขวางการปฏิบัติงาน ตลอดจนเก็บกวาดสิ่งสกปรกที่เกิดอันตราย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	- ตรวจสอบความมั่นคงของเครื่องจักรและโครงสร้างในขณะติดตั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	- จัดทำป้ายเตือนในบริเวณพื้นที่ที่จำเป็นต่อความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	- กำหนดขอบเขตพื้นที่ปฏิบัติงานให้ชัดเจน พร้อมติดไฟส่องสว่าง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมมอบอำนาจของหน่วยงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสถึงคุณภาพสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

(นางสาวนภัสกร กิตะพานิชย์)

กรรมการ

บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุริรัตน์)

กรรมการ

พฤษภาคม 2562

หน้า 8/53

(นางมินา พิทยโสภณกิจ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ยางโรงงานเป็นประจำทุกวันซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะ 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <p>1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</p> <p>2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้จ้างของหน่วยงานและผู้รับเหมาต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

หมายเหตุ : บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) โดยระบุเป็นเอกสารแนบท้ายสัญญาให้บริษัทรับเหมาต้องปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด

(นางสาวกัลกร กิตะพานิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุริรัตน์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

พฤษภาคม 2562  
หน้า 9/53

(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 3 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เสียงทั่วไป	<p>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 3 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง</p> <p>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอรายงานดังกล่าว ให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการและความถี่ในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p>

(นายบุญทศ กิตะพานิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด



(นายธีระวิทย์ สุริรัตน์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

พฤษภาคม 2563  
หน้า 10/53



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสซิ่ง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจนค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน</p> <p>- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข หรือมีทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</p> <p>- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีโอกาสให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสซิ่ง โปรดัคส์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็วเพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา</p> <p>- ในกรณีที่ บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสซิ่ง โปรดัคส์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสซิ่ง โปรดัคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสซิ่ง โปรดัคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสซิ่ง โปรดัคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสซิ่ง โปรดัคส์ จำกัด</p>

(นางสาวนภัทร กิตะพานิชย์)

กรรมการ

บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสซิ่ง โปรดัคส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุริรัตน์)

กรรมการ

พฤษภาคม 2562

หน้า 11/53

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD

(นางมินา พิทยโสภณกิจ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสซิ่ง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสซิ่ง โปรดัคส์ จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</li> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาความเหมาะสมของผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</li> </ul>			

(นางสาวนภัทร กิตะพานิชย์)

กรรมการ

บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสซิ่ง โปรดัคส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุริรัตน์)

กรรมการ

พฤษภาคม 2562

หน้า 12/53

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD

(นางมินา พิทยโสภณกิจ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. ทรัพยากรกายภาพ 2.1 คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ควบคุมความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ปล่อยออกจากปล่องระเหยอากาศเสียของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (พ.ศ. 2544) หรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้ กำหนดให้โครงการควบคุมอัตราการระบายฝุ่นละอองตามเกณฑ์ที่ได้รับสิทธิจากนิคมฯ มีค่าไม่เกิน 0.0122 กรัม/ไร่/วินาที ดังตารางที่ 2-1</li> <li>- จัดให้มีพนักงานที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบมลสารทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ที่กำหนดให้โรงงานเหล็กต้องมีผู้ควบคุมดูแลระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ เพื่อทำหน้าที่ตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลสารทางอากาศเป็นประจำ</li> <li>- หากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองเกิดการชำรุดหรือขัดข้อง โครงการจะดำเนินการแก้ไขและหยุดดำเนินการผลิตทันที หรือทั้งหลายนอกเหนือจากนี้</li> <li>- เตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ของระบบบำบัดมลสารทางอากาศให้เพียงพอเพื่อใช้ในการแก้ไขซ่อมแซมเมื่อระบบขัดข้อง และจัดเตรียมถุงกรองสำรองสำหรับระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองแต่ละชุด ซึ่งมีขนาดและลักษณะถุงกรองแตกต่างกันอย่างน้อยชุดละ 10 ใบ</li> <li>- จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงตามรอบ และบำรุงมลสารทางอากาศ รวมทั้งจัดทำตารางเปลี่ยนเครื่องจักรและอุปกรณ์ตามอายุการใช้งานของเครื่องจักรและอุปกรณ์</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปล่องระเหยอากาศ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง</li> <li>- ระบบรวบรวมและบำบัดมลสารทางอากาศ</li> <li>- เตาหลอม ระบบรวบรวมและบำบัดมลสารทาง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> </ul>

(นางสาวนภัส กิตะพาณิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD

พฤษภาคม 2562  
หน้า 13/53

(นางมينا พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 3 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลสารทางอากาศให้มีประสิทธิภาพอยู่เสมอ โดยกำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพเครื่องจักร เช่น ตรวจสอบ Solenoid Valve Jet และ Bag filter (ถุงกรอง) เป็นประจำทุกเดือน และตรวจสอบไฟฟ้าทุก 6 เดือน เป็นการเปลี่ยนอะไหล่เครื่องจักร หรืออุปกรณ์อื่นๆ รายปี เช่น เปลี่ยนเฟืองโซ่ขับ Rotary อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เปลี่ยน bearing เพลาลower ทุก 3 ปี เป็นต้น โดยทำการบันทึกผลการตรวจสอบสภาพทุกครั้ง</li> <li>- กำหนดให้มีการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag filter) ใหม่ทุกๆ 12 เดือน</li> <li>- ตรวจสอบบำรุงระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองทุกๆ 6 เดือน</li> <li>- จัดให้มีระบบรวบรวมฝุ่นในขั้นตอนเคมีในเบ้าน้ำเหล็ก เพื่อรวบรวมฝุ่นเข้าสู่ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองต่อไป</li> <li>- จัดให้มีการตรวจวัดความดันแตกต่างของท่อลำเลียงทางเข้าและทางออกของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (เป็นการตรวจสอบสภาพของถุงกรอง กล่าวคือหากค่าความดันแตกต่างลดลงอย่างกะทันหันซึ่งเป็นตัวชี้วัดว่าถุงกรองบางส่วนอาจเกิดการรั่ว แต่ในทางกลับกันหากความแตกต่างเพิ่มมากกว่าค่าปกติซึ่งเป็นตัวชี้วัดว่ามีถุงกรองบางส่วนตัน) ซึ่งถ้าเกินจากที่กำหนดจะดำเนินการแก้ไขต่อไป</li> <li>- ติดตั้งระบบรวบรวมอากาศบริเวณด้านบนเครื่อง shell core และติดตั้ง wet scrubber เพื่อบำบัดอากาศเสียที่รวบรวมได้</li> <li>- ระบบบำบัดมลสารทางอากาศจะต้องดำเนินการและควบคุมโดยผู้ที่มีความรู้ มีประสบการณ์ หรือผ่านการอบรมตามหลักสูตรที่กำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง</li> <li>- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง</li> <li>- ระบบรวบรวมฝุ่น</li> <li>- ท่อลำเลียงทางเข้าและทางออกของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง</li> <li>- wet scrubber</li> <li>- ระบบรวบรวมและบำบัดมลสารทางอากาศ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> </ul>

(นายบุญฤทธิ์ กิตะพาณิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด



(นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด

พฤศจิกายน 2563  
หน้า 14/53



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD

(นางมينا พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีบุคลากรสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อการดูแลและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลสารทางอากาศโดยเฉพาะระบบบำบัดมลสารทางอากาศ</li> <li>- ออกแบบกระบวนการผลิต (ที่เกี่ยวข้องกับการใช้ทราย) ให้เป็นระบบปิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นทราย</li> <li>- ติดตั้งระบบดูดอากาศเฉพาะจุดเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นทราย</li> <li>- ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบดูดอากาศและระบบกรองฝุ่นเป็นประจำทุกวันโดยเจ้าหน้าที่แผนกผลิตที่ใช้งานเครื่องจักร และทำการตรวจสอบเป็นประจำทุกวันโดยแผนกซ่อมบำรุง</li> <li>- ปลุกไม้ยืนต้นทรงสูงบริเวณรั้วโครงการเพื่อใช้เป็นกำแพงกันฝุ่น</li> <li>- ติดตั้งเตาหลอมแบบเหนียวน้ำไฟฟ้า ขนาด 4 ตัน จำนวน 1 เตา และขนาด 5 ตัน จำนวน 3 ชุด ภายในอาคารส่วนการผลิต เพื่อใช้เป็นเตาหลอมหลักในกระบวนการผลิต</li> <li>- ติดตั้งเตาหลอมแบบเหนียวน้ำไฟฟ้า ขนาด 5 ตัน จำนวน 1 เตา ภายในอาคารส่วนการผลิต เพื่อใช้เป็นเตาสารองกรณีที่เตาหลอมแบบเหนียวน้ำไฟฟ้า ขนาด 5 ตัน ที่มีอยู่เดิมจำนวน 3 เตา เกิดเหตุขัดข้องไม่สามารถเดินระบบได้หรืออยู่ในช่วงเปลี่ยนอิฐทนไฟ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบรวบรวมและบำบัดมลสารทางอากาศ</li> <li>- อาคารส่วนการผลิต</li> <li>- อาคารส่วนการผลิต</li> <li>- อาคารส่วนการผลิต</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> </ul>

(นางสาวนภัสร กิตะพานิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุวรรณ์นันท)  
กรรมการ



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.  
พฤษภาคม 2562  
หน้า 15/53

(นางมินา พิชัยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้โครงการแจ้งแผนประจำปีในการเปลี่ยนอิฐทนไฟของเตาหลอมแบบเหนียวไฟฟ้าแต่ละชุด ให้ กบอ. รับทราบล่วงหน้า ก่อนเดินเตาหลอมแบบเหนียวน้ำไฟฟ้า ขนาด 5 ตัน ชุดสำรอง</li> <li>- ในกรณีเตาหลอมแบบเหนียวน้ำไฟฟ้า ขนาด 5 ตัน ที่มีอยู่เดิมจำนวน 3 เตา เกิดเหตุขัดข้องไม่สามารถเดินระบบได้ กำหนดให้โครงการแจ้ง กบอ. รับทราบล่วงหน้า ก่อนเดินเตาหลอมแบบเหนียวน้ำไฟฟ้า ขนาด 5 ตัน ชุดสำรอง</li> <li>- กรณีที่เตาหลอมแบบเหนียวน้ำไฟฟ้า ขนาด 4 ตัน ที่มีอยู่เดิมจำนวน 1 เตา เกิดเหตุขัดข้องหรือเปลี่ยนอิฐทนไฟ กำหนดให้โครงการเดินเตาหลอมแบบเหนียวน้ำไฟฟ้า ขนาด 5 ตัน ที่มีอยู่เดิมเพียง 3 เตา โดยไม่มีการเดินเตาหลอมชุดสำรอง ขนาด 5 ตัน</li> <li>- กำหนดให้โครงการส่งสำเนารายงานสรุปผลการ Audit การผลิตจากลูกค้า โดยส่งให้ กบอ. เพื่อรับทราบกำลัังการผลิตของโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> </ul>
2.2 เสียง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง ต้องติดตั้งภายในอาคารเพื่อป้องกันเสียงดังรบกวนชุมชนใกล้เคียง</li> <li>- แหล่งกำเนิดเสียงที่อยู่ภายนอกอาคารต้องติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงหรือครอบวัสดุลดเสียง เพื่อป้องกันเสียงรบกวนชุมชนใกล้เคียง</li> <li>- กำหนดให้การควบคุมการทำงาน ของเครื่องจักร ดำเนินการภายในห้องควบคุม และควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- อาคารส่วนการผลิต</li> <li>- อาคารส่วนการผลิต</li> <li>- อาคารส่วนการผลิต</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> </ul>

(นางสาวนภัสร กิตะพานิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุวรรณ์นันท)  
กรรมการ



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.  
พฤษภาคม 2562  
หน้า 16/53

(นางมินา พิชัยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>-กำหนดเขตที่มีเสียงดังรอบพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ และให้เตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล หากพนักงานเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่เครื่องป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น ให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ</li> <li>-ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อป้องกันเสียงดังที่เกิดจากเครื่องจักร</li> <li>-จัดทำ noise contour map ในพื้นที่การผลิตภายใน 1 ปี หลังจากโครงการเปิดดำเนินการส่วนที่เปลี่ยนแปลง โดยนำผลการศึกษามาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโครงการและทบทวนการทำ noise contour map ทุกๆ 3 ปี ทั้งพื้นที่การผลิตเดิมและส่วนที่เปลี่ยนแปลง</li> <li>-ปลูกไม้ยืนต้นรอบพื้นที่โครงการ เพื่อใช้เป็นแนวป้องกันเสียงดังรบกวนชุมชนใกล้เคียง</li> <li>-ควบคุมระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 hr.) ที่รั้วโครงการให้มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-อาคารส่วนการผลิต</li> <li>-อาคารส่วนการผลิต</li> <li>-อาคารส่วนการผลิต</li> <li>-อาคารส่วนการผลิต</li> <li>-รั้วโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ</li> <li>-บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ</li> <li>-บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ</li> <li>-บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ</li> <li>-บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ</li> </ul>
2.3 คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> <li>-นำน้ำระบายทิ้งจากระบบผลิตน้ำอาร์โอที่มีค่า TDS ไม่เกิน 1,300 มิลลิกรัม/ลิตร กลับมาใช้ใหม่ในการรดน้ำต้นไม้ภายในพื้นที่โครงการ ก่อนระบายส่วนที่เหลือเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้ง ก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ เพื่อนำไปบำบัดต่อไป</li> <li>-จัดให้มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดค่า pH แบบอัตโนมัติ และให้มีการตรวจวัดค่า Conductivity และหรือค่า TDS ในน้ำระบายทิ้งจากระบบผลิตน้ำอาร์โอ ก่อนระบายเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ</li> <li>-บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ</li> </ul>

(นางสาวนภัทร กิตะพานิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ

(นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ

พฤษภาคม 2562  
หน้า 17/53

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD

(นางมينا พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>-จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับน้ำทิ้งของโครงการได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน ก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ เพื่อนำไปบำบัดต่อไป</li> <li>-กรณีที่เกิดตรวจพบว่าน้ำทิ้งของโครงการมีลักษณะไม่ผ่านเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดไว้ โครงการจะติดต่อให้นายงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เข้ามารับไปกำจัดต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-บ่อพักน้ำทิ้ง</li> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ</li> <li>-บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ</li> </ul>
2.3.1 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> <li>-รวบรวมน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นเข้าสู่บ่อพักน้ำระบายทิ้งจากการหล่อเย็น ก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ เพื่อนำไปบำบัดต่อไป</li> <li>-ควบคุมลักษณะสมบัติของน้ำเสียที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด</li> <li>-จัดสร้างระบบระบายน้ำเสียแยกออกจากกระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาดและต้องป้องกันไม่ให้มีน้ำเสียไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ</li> <li>-บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ</li> <li>-บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ</li> </ul>
2.3.2 น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร	<ul style="list-style-type: none"> <li>-จัดสร้างบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำตรงตำแหน่งที่จะบรรจุน้ำทิ้งของน้ำเสียของโครงการกับท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ ในตำแหน่งที่เหมาะสมตามที่นิคมฯ กำหนดเพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำเดือนละ 1 ครั้ง</li> <li>-จัดให้มีการใช้ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบกระถองไว้รออากาศและบ่อดักไขมันสำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมของอาคารสำนักงานและโรงอาหาร ก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ ต่อไป</li> <li>-จัดให้มีถังดักไขมันเพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดจากโรงอาหารก่อนที่จะระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ</li> <li>-บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ</li> <li>-บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ</li> </ul>

(นางสาวนภัทร กิตะพานิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ

(นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ

พฤษภาคม 2562  
หน้า 18/53

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD

(นางมينا พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตในชนน แคลสติกส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีการดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ</li> <li>- จัดให้มีการตรวจสอบและดูแลท่อน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้มั่นใจว่าอยู่ในสภาพที่เหมาะสมไม่รั่วซึมและไม่มีการสะสมของสิ่งปฏิกูลในรางน้ำฝน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ถังบำบัดน้ำเสียเสร็จรูป</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนน แคลสติกส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนน แคลสติกส์ จำกัด</li> </ul>
3. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์				
3.1 การใช้น้ำ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดทำแผนงานเพื่อให้แน่ใจว่าทางโครงการสามารถมีน้ำใช้อย่างเพียงพอเมื่อประสบปัญหาขาดแคลนน้ำ</li> <li>- นำส่งข้อมูลความต้องการใช้น้ำของโครงการให้นิคมอุตสาหกรรมมณฑลชิตหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อวางแผนการจัดการน้ำโดยรวมของพื้นที่</li> <li>- กรณีหากมีปัญหาการขาดแคลนน้ำ/ภัยแล้ง โครงการจะพิจารณาลดกำลังการผลิต</li> <li>- นำหลักการ 3Rs ประยุกต์ใช้เพื่อลดการใช้ทรัพยากรน้ำ เช่น ใช้สุขภัณฑ์ที่ประหยัดน้ำ การใช้น้ำที่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสียในบางกิจกรรม เช่น การรดน้ำต้นไม้ เป็นต้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนน แคลสติกส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนน แคลสติกส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนน แคลสติกส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนน แคลสติกส์ จำกัด</li> </ul>
3.2 การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วนหรือช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น (7.00 - 9.00 น. และ 16.00 - 18.00 น.) และใช้เส้นทางในการขนส่งที่ไม่ก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรและความเดือดร้อนรำคาญแก่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</li> <li>- กวดขันพนักงานขับรถขนส่งให้ใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เส้นทางขนส่ง</li> <li>- เส้นทางขนส่ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนน แคลสติกส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนน แคลสติกส์ จำกัด</li> </ul>

(นางสาวนภัทร กิตะพานิชย์)

กรรมการ

บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนน แคลสติกส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุริรัตน์)

กรรมการ

บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนน แคลสติกส์ จำกัด



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

พฤษภาคม 2562

หน้า 19/53

(นางมินา ทิพย์โสภณกิจ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตในชนน แคลสติกส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้มีกรับ-ส่งพนักงานเพื่อลดจำนวนการใช้รถของพนักงาน</li> <li>- จำกัดความเร็วของยานพาหนะไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเขตนิคมฯ</li> <li>- จำกัดความเร็วของยานพาหนะไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเขตชุมชน</li> <li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกจากพื้นที่โครงการ</li> <li>- กำหนดให้บริษัทฯ รับค่าจัดของเสียอันตรายของโครงการจัดให้มีระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งของเสียไปกำจัดอย่างถูกวิธี</li> <li>- ร่วมมือกับนิคมอุตสาหกรรมมณฑลชิตกวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัดเพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้น</li> <li>- กำหนดเส้นทางขนส่งสารเคมีที่ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุดและให้พนักงานปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด</li> <li>- ให้ผู้ขับขี่ยานยนต์สวมหมวกนิรภัยผู้ขับขี่รถยนต์คาดเข็มขัดนิรภัยและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</li> <li>- จัดให้มีแผนตอบสนองกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ โดยให้ผู้เกี่ยวข้องทุกคนยึดถือและปฏิบัติตาม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ถนนภายในนิคมฯ</li> <li>- ชุมชน</li> <li>- เส้นทางขนส่ง</li> <li>- เส้นทางขนส่ง</li> <li>- เส้นทางขนส่ง</li> <li>- เส้นทางขนส่ง</li> <li>- เส้นทางขนส่ง</li> <li>- เส้นทางขนส่ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนน แคลสติกส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนน แคลสติกส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนน แคลสติกส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนน แคลสติกส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนน แคลสติกส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนน แคลสติกส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนน แคลสติกส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนน แคลสติกส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนน แคลสติกส์ จำกัด</li> </ul>

(นางสาวนภัทร กิตะพานิชย์)

กรรมการ

บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนน แคลสติกส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุริรัตน์)

กรรมการ

บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนน แคลสติกส์ จำกัด



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

พฤษภาคม 2562

หน้า 20/53

(นางมินา ทิพย์โสภณกิจ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ใช้วิธีการจัดการด้านความปลอดภัยด้านการขนส่ง เช่น การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถ การฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ</li> <li>- พิจารณาข้อกำหนดหรือเงื่อนไขในการพิจารณาคัดเลือกผู้ประกอบการขนส่งเพื่อความปลอดภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• กำหนดให้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</li> <li>• กำหนดแนวทางความปลอดภัยในการขนส่ง และมาตรฐานในการขนส่งร่วมกับผู้ประกอบการขนส่ง เช่น ความพร้อมในด้านความรู้การขับรถเชิงป้องกันของพนักงานขับรถ สภาพร่างกายของพนักงานขับรถ การอบรมในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งในขั้นต้นสำหรับขนส่งสารอันตราย เป็นต้น</li> </ul> </li> <li>- มีการประชุมร่วมกันเพื่อตรวจสอบดัชนีที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการขนส่งและติดตามแก้ไขปัญหาที่เกี่ยวข้อง</li> <li>- การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับ การขนส่ง และเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุขนส่ง โดยเฉพาะข้อมูลแก้ไขปัญหาดูแลและอาการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เส้นทางขนส่ง</li> <li>- เส้นทางขนส่ง</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- เส้นทางขนส่ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> </ul>
3.3 การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีรางระบายน้ำภายในโครงการแยกออกจากระบบระบายน้ำเสีย</li> <li>- น้ำฝนและน้ำหลากจากบริเวณพื้นที่ไม่ปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่หลังคาของอาคาร เป็นต้น จะไหลลงสู่รางระบายน้ำของโครงการก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> </ul>

(นางสาวนภัสกร กิตะพาณิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุริรัตน์)  
กรรมการ

พฤษภาคม 2562  
หน้า 21/53

AIR SAVE CO., LTD.

(นางมينا พิชัยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบและดูแลระบบระบายน้ำอย่างสม่ำเสมอ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบระบายน้ำฝน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> </ul>
3.4 การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้มีการจัดการของเสียของโครงการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 หรือที่มีการประกาศเพิ่มเติมเพื่อปรับปรุงแก้ไขภายหลังอย่างเคร่งครัด โดยของเสียที่เกิดขึ้นให้นำส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานบริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</li> <li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมการจัดการของเสียตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด</li> <li>- จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ ของเสียทั่วไป ของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และของเสียอันตราย</li> <li>- ต้องจัดเก็บของเสียจากกระบวนการผลิตให้เหมาะสมก่อนส่งไปกำจัด</li> <li>- ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบภายในพื้นที่โครงการ และอาคารเก็บของเสีย เพื่อตรวจสอบการหกรั่วไหลของน้ำมัน และใช้วัสดุอุดซับ ดูดซับน้ำมันที่หกรั่วไหล ก่อนจัดเก็บวัสดุอุดซับไว้ในภาชนะและเก็บไว้ในพื้นที่เก็บวัสดุปนเปื้อนภายในอาคารเก็บของเสียเพื่อรอส่งกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป</li> <li>- เก็บรวบรวมขยะมูลฝอยประเภทต่างๆ ไว้ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด และสามารถถ่ายได้สะดวก ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมมารับไปกำจัดต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> </ul>

(นางสาวนภัสกร กิตะพาณิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุริรัตน์)  
กรรมการ

พฤษภาคม 2562  
หน้า 22/53

AIR SAVE CO., LTD.

(นางมينا พิชัยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด




ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ขยะมูลฝอยรีไซเคิลที่เก็บรวบรวมได้จากโครงการควรนำกลับมาใช้ประโยชน์มากที่สุดหรือเก็บรวบรวมไว้เพื่อให้บริษัทที่รับซื้อมาเก็บรวบรวมต่อไป</li> <li>- ส่งเสริมการนำหลัก 3Rs มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย ได้แก่ การลดการเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (Reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ (Reuse) และการปรับปรุงคุณภาพของเสียเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle)</li> <li>- จัดให้มีมาตรการเก็บของเสียที่มีสิ่งค่าปกคลุมและจัดแบ่งห้องจัดเก็บของเสียแต่ละประเภทให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ เพื่อเก็บกักของเสียก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป</li> <li>- บันทึกชนิด ปริมาณรวมถึงการส่งขยะมูลฝอย/สิ่งปฏิกูลฯ ไปให้หน่วยงานที่รับกำจัด และสำเนาให้ กบอ. ทราบทุก 6 เดือน</li> <li>- จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงและจัดการเซลล์และอุปกรณ์เครื่องจักรที่เกี่ยวข้องให้สามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัย</li> <li>- แผงโซลาร์เซลล์ที่หมดอายุหรือหมดสภาพการใช้งานจะดำเนินการตามกฎหมายกำหนดไว้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ</li> </ul>
	<p>(1) ขยะมูลฝอยจากสำนักงานและโรงอาหาร</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะมูลฝอยรีไซเคิล และขยะมูลฝอยอันตรายจากสำนักงานและโรงอาหาร</li> <li>- ขยะทั่วไป เช่น เศษอาหารจากโรงอาหาร เศษกระดาษและพลาสติกที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ได้ เป็นต้น ซึ่งโครงการจะจัดเตรียมถังรองรับขยะซึ่งจะนำไปวางบริเวณอาคารสำนักงานและโรงอาหาร ก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป</li> <li>- ขยะรีไซเคิล เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ พลาสติก เป็นต้น ซึ่งโครงการจะจัดเตรียมถังรองรับขยะรีไซเคิลวางอยู่บริเวณอาคารสำนักงานและโรงอาหารเพื่อรวบรวมและคัดแยกอีกครั้ง ก่อนจัดส่งให้ผู้รับซื้อมาเก็บรวบรวมไปใช้ใหม่ต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ</li> </ul>


  
 (นายชัชวาลย์ ชัยชัยชัย)  
 กรรมการ  
 บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ


  
 บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล  
 AIR SAVE CO., LTD.  
 ธันวาคม 2562  
 หน้า 23/53

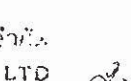
  
 (นางนินา พิทยโสภณกิจ)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ขยะอันตราย เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่ที่เสื่อมสภาพ สายไฟฟ้า และหมึกพิมพ์ เป็นต้น โครงการกำหนดให้มีการเลือกใช้อุปกรณ์ต่างๆ ที่สามารถใช้งานได้ เช่น ถ่านไฟฉายหรือหมึกพิมพ์ที่สามารถเติมหมึกได้ เป็นต้น โดยที่โครงการกำหนดให้มีการคัดแยกขยะอันตรายตั้งแต่แหล่งกำเนิดอย่างชัดเจน จากนั้นจะรวบรวมไปเก็บไว้ในอาคารจนมีปริมาณมากพอจึงจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ</li> </ul>
	<p>(2) ขยะเสียจากกระบวนการผลิต</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ผุ่นจากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง ประกอบด้วยผุ่นที่ได้จากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองจากเตาหลอม ซึ่งสามารถนำไปคัดแยกผุ่นหลักเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ และผุ่นจากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองจากการผลิต โครงการจะรวบรวมใส่ไว้ในถุงบิ๊กแบค (Big bag) และเก็บพักไว้ในพื้นที่เก็บของเสีย ก่อนจัดส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามารับไปคัดแยก หรือปรับปรุงคุณภาพ หรือกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป</li> <li>- น้ำมันที่เสื่อมคุณภาพ เกิดจากการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นให้กับเครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ โดยจะทำการรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิดและจัดเก็บภายในพื้นที่เก็บของเสีย ก่อนจัดส่งให้โรงงานชุมชนนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์หรือจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ</li> </ul>

  
 (นางสาวณัฏฐ์ ชัยชัยชัย)  
 กรรมการ  
 บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัถ

  
 บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล  
 AIR SAVE CO., LTD.  
 พฤษภาคม 2562  
 หน้า 24/53

  
 (นางนินา พิทยโสภณกิจ)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนนแนล



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ตรวจกรองที่หมตสภาพการใช้งานแล้ว (จากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง) โครงการจะรวบรวมใส่ถุงจนใบขนาด 50 - 100 กิโลกรัม และจัดเก็บภายในพื้นที่เก็บของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดด้วยวิธีการฝังกลบแบบถูกหลักสุขาภิบาลต่อไป หรือนำไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	- วัสดุปนเปื้อน เช่น ภาชนะบรรจุสารเคมี เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน เป็นต้น โครงการจะรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด และจัดเก็บภายในพื้นที่เก็บของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้ประโยชน์ในการทำเชื้อเพลิงผลต่อไป หรือนำไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	- อีฐทนไฟ เป็นชิ้นส่วนต่างๆ ของคอนกรีต อิฐกระเบื้องและเซรามิกส์ที่ไม่มีสารอันตราย โครงการจะรวบรวมใส่ภาชนะจัดเก็บภายในพื้นที่เก็บของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสมตามประเภทของเสียต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	- สแลก (slag) จากกระบวนการหลอม โครงการจะรวบรวมใส่ภาชนะจัดเก็บภายในพื้นที่เก็บของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้ประโยชน์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	- เศษโลหะ จากขั้นตอนการเตรียมได้แบบ โครงการจะส่งรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปคัดแยกทรายเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ หรือติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

(นางสาวนภัสกร กิตะพาณิชย์) (นายธีระวิทย์ สุริรัตน์)

กรรมการ กรรมการ

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD

พฤษภาคม 2562  
หน้า 25/53

(นางมินา พิทยโสภณกิจ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ทรายที่เสื่อมสภาพ จากขั้นตอนการแกะแบบหล่อ โครงการจะส่งรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปคัดแยกทรายเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
4. คุณค่าคุณภาพชีวิต				
4.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- พิจารณารับแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับตำแหน่งเข้าทำงานในโครงการเป็นอันดับแรก - กำหนดให้มีการแจ้งระเบียบในการรับพนักงาน โดยจะต้องระบุความหน้าที่ความรับผิดชอบในตำแหน่งงานนั้นๆ ให้ชัดเจน - สนับสนุนและขอความร่วมมือให้พนักงานย้ายทะเบียนบ้านเข้ามาในจังหวัดระยอง  - มีแผนการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการและเปิดโอกาสให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนผู้สนใจทั่วไปได้เข้าเยี่ยมชม - จัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ให้ครอบครัวของพนักงานพัฒนาคุณภาพชีวิต ความเป็นอยู่ สุขภาพของชุมชน แผนงานพัฒนาด้านการศึกษา และแผนงานพัฒนาอาชีพชุมชน ซึ่งแผนดังกล่าวสามารถปรับเปลี่ยนหรือปรับปรุงได้อย่างต่อเนื่องเพื่อให้สอดคล้องกับสถานการณ์หรือสภาพแวดล้อมที่อาจเปลี่ยนแปลงไป เพื่อยกระดับชีวิตความเป็นอยู่ของประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ  - ภายในพื้นที่โครงการ  - ภายในพื้นที่โครงการ  - ชุมชนรอบโครงการ  - ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ  - ตลอดช่วงดำเนินการ  - ตลอดช่วงดำเนินการ  - ตลอดช่วงดำเนินการ  - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด  - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด  - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด  - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด  - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

(นางสาวนภัสกร กิตะพาณิชย์) (นายธีระวิทย์ สุริรัตน์)

กรรมการ กรรมการ

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD

พฤษภาคม 2562  
หน้า 26/53

(นางมินา พิทยโสภณกิจ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>-ให้ความร่วมมือกับนิคมอุตสาหกรรมและหน่วยงานของรัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโครงการ</li> <li>-จัดตั้งทีมสำรวจโรงงานและมีการสุ่มตรวจปัสสาวะกับพนักงานที่เป็นกลุ่มเสี่ยงเพื่อป้องกันปัญหาเสียดสีที่อาจจะส่งผลกระทบต่อปัญหาอาชญากรรม</li> <li>-จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน (ดังรูปที่ 1)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-ชุมชนรอบโครงการ</li> <li>-พื้นที่โครงการ</li> <li>-พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> </ul>
4.2 สาธารณสุข	<ul style="list-style-type: none"> <li>-สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในด้านความพร้อมของสถานบริการและศักยภาพบุคลากร</li> <li>-สนับสนุนในเรื่องการตรวจสุขภาพของประชาชนโดยการมอบอุปกรณ์ในการตรวจสุขภาพให้กับสถานีอนามัยหรือหน่วยงานด้านสาธารณสุขที่เกี่ยวข้อง</li> <li>-ประสานงานกับหน่วยงานราชการและติดตามผล เพื่อนำมากำหนดนโยบายหรืองบประมาณในการช่วยเหลือชุมชน</li> <li>-จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปี ซึ่งการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์</li> <li>-ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานใหม่ ก่อนเข้าทำงานเพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐาน (Baseline Audiogram) และพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเป็นประจำทุกปี และกำหนดให้มีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานก่อนออกจากงานหรือเปลี่ยนงาน (Exit audiogram) ไปแผนกอื่น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียง</li> <li>-หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียง</li> <li>-หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียง</li> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> </ul>

(นางสาวนภัสกร กิตะพานิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุวรรณ์นันท)  
กรรมการ

พฤษภาคม 2562  
หน้า 27/53



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

(นางมินา พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>-กำหนดให้การตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานต้องมีการซักประวัติผู้รับการตรวจ เช่น ประวัติส่วนตัว ประวัติการทำงาน ประวัติการเจ็บป่วย รวมทั้งอาการต่างๆ ในวันที่มารับการตรวจ เป็นต้น พร้อมทั้งมีการเตรียมผู้รับการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน ให้ปฏิบัติตามแนวทางตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและการแปลผล (ฉบับปรับปรุง ปี 2560) ของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมกรมควบคุมโรค และแนวทางอื่นที่เกี่ยวข้อง</li> <li>-หากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติให้ทำการตรวจซ้ำโดยละเอียด พร้อมทั้งหาสาเหตุหากพบว่ามีความผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณ/แผนกอื่นที่ไม่มีโอกาสสัมผัสกับเสียงดัง</li> <li>-กำหนดให้มีแผนส่งเสริมสุขภาพพนักงานเพื่อป้องกันการเกิดโรคไม่ติดต่อเรื้อรัง (NCDs) เช่น การจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ 3อ. 3ส. (อาหาร ออกกำลังกาย อารมณ์ ไม่ดื่มสุรา ไม่สูบบุหรี่) การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับโรค NCDs การป้องกันการเกิดโรค และการดูแลพนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดโรค เช่น โรคตับอักเสบ เป็นต้น</li> <li>-กรณีที่เกิดการแพร่กระจายของโรคในกลุ่มพนักงาน เบื้องต้นกำหนดให้พนักงานหยุดงานเพื่อป้องกันการแพร่กระจายและจัดให้มีการรักษาตามความเหมาะสม</li> <li>-กำหนดให้มีโรงอาหารที่ถูกต้องลักษณะและมีระบบการจัดการของเสียอย่างถูกต้องหลักวิชาการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> </ul>

(นางสาวนภัสกร กิตะพานิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุวรรณ์นันท)  
กรรมการ

พฤษภาคม 2562  
หน้า 28/53



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

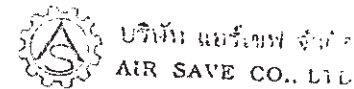
(นางมินา พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 1) ความปลอดภัยทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อควบคุมดูแลกิจกรรมการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการ</li> <li>- กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยและแจ้งให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด</li> <li>- จัดให้มีการฝึกอบรมให้ความรู้แก่พนักงานในการใช้เครื่องมือปฏิบัติงานอย่างถูกต้องและปลอดภัย ตลอดจนการซ่อมบำรุง หรือแจ้งผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการรับอุปกรณ์เครื่องมือไปตรวจสอบให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ</li> <li>- ตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงานโดยหัวหน้างานและ จป.วิชาชีพ</li> <li>- บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้สามารถใช้งานได้มีประสิทธิภาพอยู่เสมอ</li> <li>- การลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวข้องกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตรายให้น้อยลง รวมทั้งหมุนเวียนหรือการสับเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงาน</li> <li>- จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน เป็นต้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ จำกัด</li> </ul>

(นางสาวนภัส กิตะพาณิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)  
กรรมการ



พฤษภาคม 2562  
หน้า 29/53

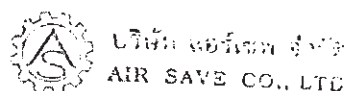
(นางมินา พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดคุณภาพอากาศ เสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที</li> <li>- ติดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตรายในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจน หรือป้ายแสดงการชำรุดของอุปกรณ์เครื่องมือในการใช้งาน</li> <li>- จัดหาอุปกรณ์ป้องกันฝุ่นละอองและฝุ่นโลหะให้กับพนักงานและกำกับดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ ดังกล่าว โดยเฉพาะผู้ที่ปฏิบัติงานในส่วนของการเตรียมเศษเหล็ก การหลอมเหล็ก การทำความสะอาดและตกแต่งชิ้นงาน เครื่องขัดผิวและเครื่องเจียร</li> <li>- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีประสิทธิภาพ ในการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานให้พนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการอย่างเพียงพอ</li> <li>- จัดให้มีอุปกรณ์อุกเหิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตา ในพื้นที่ต่างๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี อาคารส่วนการผลิต เป็นต้น</li> <li>- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการตลอดเวลา รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล</li> <li>- บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ จำกัด</li> </ul>

(นางสาวนภัส กิตะพาณิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)  
กรรมการ



พฤษภาคม 2562  
หน้า 30/53

(นางมินา พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวสารระหว่างจุดต่างๆ ภายในโครงการ นอกจากนี้พนักงานรักษาความปลอดภัยจะได้รับการฝึกอบรมและร่วมฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัยด้วย</li> <li>- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อควบคุมดูแลกิจกรรมการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> </ul>
2) ความปลอดภัยในการทำงาน - ความร้อน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การพิจารณาคัดเลือกคนงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนให้เหมาะสม รวมทั้งให้คนงานในทุกละดับการทำงานที่มีภาวะแวดล้อมที่ร้อนเสียก่อนแล้วจึงทำงานประจำ</li> <li>- จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้เหมาะสมเพื่อช่วยลดการสะสมความร้อนในร่างกายและอันตรายจากความร้อน</li> <li>- จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน</li> <li>- ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น บริเวณพื้นที่เตาหลอม เป็นต้น</li> <li>- จัดน้ำเย็น น้ำเกลือแร่ให้พนักงานดื่มเพื่อทดแทนการเสียน้ำและเกลือแร่</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> </ul>
- แสงจ้าและรังสีความร้อน	- ให้พนักงานสวมใส่แว่นตาหรือกระจกบังหน้าลดแสงหรือรังสีในขณะที่ทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

(นางสาวนภัทร กิตะพาณิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุริรัตน์นท์)  
กรรมการ

พฤษภาคม 2562  
หน้า 31/53



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

(นางมินา ทิพย์โสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- อบรมให้ความรู้เพื่อให้ทำงานอย่างปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
- เสียง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บำรุงรักษาภาพเครื่องมือ/เครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ</li> <li>- ออกแบบการทำงานให้มีผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังน้อยที่สุด</li> <li>- จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเป็นระยะๆ</li> <li>- อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดัง และวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง</li> <li>- ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง และออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง</li> <li>- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ ที่อุดหู (Ear plugs) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ 15 - 25 เดซิเบลเอ</li> <li>- กำหนดให้โครงการต้องจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการเป็นลายลักษณ์อักษรในกรณีที่มีสภาพการทำงานในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่แปดสิบห้า เดซิเบลเอขึ้นไป ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เมื่อวันที่ 12 มิถุนายน 2561 หรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> </ul>

(นางสาวนภัทร กิตะพาณิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุริรัตน์นท์)  
กรรมการ

พฤษภาคม 2562  
หน้า 32/53



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

(นางมินา ทิพย์โสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตในจีนเนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
อุบัติเหตุ	- การสัมผัสชิ้นงานที่ร้อน หรือสัมผัสกับอุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อน เช่น <ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย</li> <li>จัดถุงมือและปกป้องกันความร้อนให้สวมใส่</li> <li>เตือนอันตรายเกี่ยวกับความร้อน</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเทอร์เน็ตในจีนเนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัด
	- การป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตาจากกระบวนการทำความสะอาดและตกแต่งชิ้นงาน เช่น <ul style="list-style-type: none"> <li>จัดทำที่ป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตาที่เครื่องจักร</li> <li>จัดแนวตาหรือกระบังหน้าป้องกันเศษวัสดุให้พนักงานสวมใส่</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเทอร์เน็ตในจีนเนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัด
	- การป้องกันชิ้นงานและวัตถุดิบ ตก หักแตก หรือทับ หนีบ กระแทกมือ เช่น <ul style="list-style-type: none"> <li>ต้องวางวัตถุหรือชิ้นงานในจุดที่กำหนดอย่างมั่นคง เพื่อป้องกันไม่ให้ตกหรือล้มทับมือและเท้า</li> <li>ต้องจัดวางวัตถุหรือชิ้นงานในรถเข็นหรือภาชนะบรรจุในลักษณะที่ไม่ให้คนหล่นง่าย</li> <li>ยกเคลื่อนย้ายในจำนวนที่เหมาะสมกับคนยกหรือรถเข็น</li> <li>จัดให้พนักงานสวมใส่ถุงมือหนังและรองเท้าหุ้มส้น</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเทอร์เน็ตในจีนเนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัด
	- การป้องกันอุบัติเหตุจากการทำงานที่เกี่ยวข้องกับรถเข็นหรือรถยก เช่น <ul style="list-style-type: none"> <li>รถเข็นจะต้องอยู่ในสภาพที่ดีและมีที่ป้องกันมือและเท้าถูกระแทก</li> <li>กำหนดเส้นทางและมีความกว้างเพียงพอเพียง</li> <li>รถยกต้องมีสัญญาณขณะมีการทำงาน</li> <li>ยกของต้องไม่สูงจนปิดบังสายตาผู้ขับขี่ และจำกัดความเร็วของรถยก</li> <li>อบรมพนักงานที่ทำหน้าที่ขับอย่างปลอดภัยและถูกต้อง</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเทอร์เน็ตในจีนเนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัด

(นางสาวนภัทร กิตะพานิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเทอร์เน็ตในจีนเนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุวีรัตน์)  
กรรมการ

พฤษภาคม 2562  
หน้า 33/53



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD

(นางมينا พิชยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตในจีนเนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า เช่น <ul style="list-style-type: none"> <li>อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วหรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง</li> <li>มีการตรวจสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน</li> <li>สวมใส่หรือใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสาย เป็นต้น</li> <li>จัดให้มีป้ายเตือนจากไฟฟ้า</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเทอร์เน็ตในจีนเนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัด
วัตถุอันตรายและสารเคมี	- แยกหมวดหมู่ของสารเคมีเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำงานปฏิบัติ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเทอร์เน็ตในจีนเนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัด
	- จัดให้มีคู่มือระบอบปฏิบัติจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานในที่สารเคมีทั่วไพล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเทอร์เน็ตในจีนเนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัด
	- มีการบ่งชี้วัตถุอันตรายแต่ละประเภทอย่างชัดเจนและตำแหน่งการนำไปใช้งานในกระบวนการผลิต (ในกระบวนการผลิตมีการเก็บสำรองไม่เกิน 1 กะ)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเทอร์เน็ตในจีนเนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัด
	- จัดให้มีแผนการเรียกวัตถุอันตรายเข้ากับผู้รับเหมาใช้สอดคล้องกับพื้นที่การจัดเก็บและการใช้งาน (กำหนดให้มีการเก็บสำรองไว้ไม่เกิน 3 วัน)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเทอร์เน็ตในจีนเนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัด
	- จัดให้มีบ่อสำรองฉุกเฉินได้ตลอดเวลา สำหรับรองรับการรั่วไหลที่ต้องหยุดการผลิตโดยโครงการจะถ่ายน้ำเสียจากเตาหลอมบ่อสำรองฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเทอร์เน็ตในจีนเนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัด
	- จัดให้มีการควบคุมการรับสัมผัสฝุ่นซิลิกาจากทรายเตรียมแบบของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่เตรียมแบบทราย เพื่อป้องกันการเกิดโรค Silicosis ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>ใช้ภาชนะบรรจุที่เหมาะสมและสะดวกต่อการถ่ายเทเพื่อลดการฟุ้งกระจายของ</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเทอร์เน็ตในจีนเนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัด

(นางสาวนภัทร กิตะพานิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเทอร์เน็ตในจีนเนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุวีรัตน์)  
กรรมการ

พฤษภาคม 2562  
หน้า 34/53



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD

(นางมينا พิชยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ศูนย์ทนายชณะทำการถ่ายเท</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดให้พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีโอกาสสัมผัสฝุ่นซิลิกาจากทรายเตรียมแบบสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันและของ</li> <li>อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายจากฝุ่นซิลิกา</li> </ul>			
3) แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับต่างๆ ดังนี้ (ดังรูปที่ 2 ถึงรูปที่ 4)</li> <li>• แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1</li> <li>• แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2</li> <li>• แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3</li> <li>- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2-3 ร่วมกับนิคมฯ</li> </ul>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการและนิคมฯ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</p>
4) ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายในอาคารต่างๆ ให้เป็นไปตามมาตรฐานของ National Fire Protection Authority (NFPA) ได้แก่ เครื่องดับเพลิงแบบมือถือชนิดผงเคมีและคาร์บอนไดออกไซด์</li> <li>- จัดให้มีระบบระงับอัคคีภัยภายในพื้นที่โครงการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ซึ่งประกอบด้วย ได้แก่ แผงควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ อุปกรณ์ตรวจจับเพลิงไหม้แบบอัตโนมัติ อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซธรรมชาติรั่วไหล และอุปกรณ์แจ้งเหตุเตือนภัย</li> <li>• อุปกรณ์ระงับอัคคีภัย ซึ่งประกอบด้วย ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง (Sprinkler system) ระบบท่อและสายน้ำดับเพลิง (Hydrant &amp; hose cabinet) เครื่องดับเพลิงแบบมือถือ (Fire extinguishers)</li> </ul> </li> </ul>	<p>- ภายในอาคาร</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</p>

(นางสาวกัลยา กิตะพาณิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุริรัตน์นท์)  
กรรมการ

พฤษภาคม 2562  
หน้า 35/53



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

(นางมินา พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีระบบดับเพลิงและระบบเตือนภัย</li> <li>- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายนอกอาคารต่างๆ ประกอบด้วย ระบบท่อน้ำดับเพลิง หัวดับเพลิง ชุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และแหล่งน้ำสำหรับดับเพลิง</li> <li>- จัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่างๆ</li> </ul>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</p>
4.4 สุนทรียภาพ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวสำหรับปลูกไม้ยืนต้น 3.29 ไร่ (5.48%) และพื้นที่สนามหญ้าและสวนหย่อม 2.09 ไร่ (3.48%) โดยปลูกต้นไม้ยืนต้น เช่น ไม้ดอกอินเดีย พญาสัตบรรณ หางนกยูงฝรั่ง เป็นต้น แทรกด้วยไม้พุ่มและสนามหญ้า (ดังรูปที่ 5)</li> <li>- ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการเพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นและเสียง เช่น ไม้ดอกอินเดีย พญาสัตบรรณ หางนกยูงฝรั่ง เป็นต้น ทั้งนี้พื้นที่สีเขียวด้านทิศใต้ซึ่งมีพื้นที่ใกล้เคียงกับทางหลวงชนบทได้กำหนดให้ปลูกต้นไม้เป็นไม้ยืนต้น 3 ชั้น เรือนยอด 3 แถวสลับกันไป</li> <li>- สนับสนุนโครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียวให้กับชุมชน</li> </ul>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- ชุมชนรอบโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</p>

(นางสาวกัลยา กิตะพาณิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุริรัตน์นท์)  
กรรมการ

พฤษภาคม 2562  
หน้า 36/53



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

(นางมินา พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2-1 การควบคุมความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศของโครงการ

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	ตำแหน่ง (UTM)		ลักษณะ ปล่องปล่อย	รายละเอียดปล่อง		อุณหภูมิ (K)	ความเร็ว (m/s)	อัตราการไหล <sup>1/</sup> (Nm <sup>3</sup> /s)	ฝุ่นละอองรวม	
	X	Y		ความสูง (m)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (m)				(mg/m <sup>3</sup> )	(g/s)
1 Melting furnace (BH1)	729622	1433203	ตรง	30	2.1	316	7.61	24.51	5.00	0.1225
2 Sand preparation (BH2)	729710	1433203	ตรง	30	2.1	317	5.53	17.80	5.00	0.0890
3 Molding line (BH3)	729753	1433203	ตรง	30	2.1	325	10.18	31.93	5.00	0.1596
4 Finishing & Grinding (BH4)	729773	1433146	ตรง	30	1.8	311	9.46	22.77	13.75	0.3130
5 Pouring line (BH5)	729679	1433146	ตรง	30	1.4	313	5.59	13.37	5.00	0.0669
มาตรฐาน <sup>2/</sup>									120	-
ค่าอัตราการระบายฝุ่นละอองรวมโดยรวม									-	0.7510
ค่าอัตราการระบายต่อพื้นที่ที่ได้รับอนุญาตจากนิคมฯ (คำนวณที่ขนาดพื้นที่ 61.57 ไร่ ความสูงปล่อง 30 เมตร ที่ 0.0122 กรัม/ไร่/วินาที) <sup>3/</sup>									-	0.7512

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ที่ความดัน 760 มม.ปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

<sup>2/</sup> มาตรฐานประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544

<sup>3/</sup> อ้างอิงหนังสือบริษัท อมตะ ซิตี จำกัด เลขที่ CT2018-235 ลงวันที่ 10 กันยายน 2561

ที่มา : บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด, 2562

(นางสาวนภัสกร กิตะพานิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

พฤษภาคม 2562  
หน้า 37/53



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

(นางมัทนา พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองรวมหรือ (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM <sub>10</sub> ) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ความเร็วและทิศทางลม	- จำนวน 3 สถานี (ดังรูปที่ 6) ได้แก่ A1 : โรงเรียนบ้านคูโหล A2 : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบางยางพร A3 : วัดพนานิคม	- ตรวจวัด 1 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
2. ระดับเสียง - ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 hr), L <sub>90</sub> , L <sub>50</sub> , และ เสียงรบกวน	- บริเวณรั้วโครงการ (บริเวณที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่ ชุมชนมากที่สุด) จำนวน 1 สถานี	- ตรวจวัด 1 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ครอบคลุมวันหยุดและ วันทำงาน	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
3. การคมนาคมขนส่ง - รายงานสรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุ จากการขนส่งอุปกรณ์/วัสดุก่อสร้าง ของโครงการ	- พื้นที่ก่อสร้างและตลอดเส้นทางขนส่ง	- ทุกเดือน	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
4. สาธารณสุข - รวบรวมข้อมูลอัตราการเจ็บป่วยด้วยโรคระบบทางเดินหายใจ  - ตรวจสอบการใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล  - รวบรวมข้อมูลอัตราการเจ็บป่วยด้วยโรคระบบทางเดินหายใจ โรคระบบ ทางเดินอาหาร และโรคติดต่อ จากสถานบริการสาธารณสุข	- พื้นที่ก่อสร้าง  - คมนาคมก่อสร้าง  - สถานีอนามัยหรือโรงพยาบาลบริเวณใกล้เคียง	- ทุกเดือน  - ทุกวัน  - รวบรวมข้อมูล 1 ครั้ง ในช่วง ก่อสร้าง	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

(นางสาวนภัสกร กิตะพานิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)  
กรรมการ

พฤษภาคม 2562  
หน้า 38/53



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

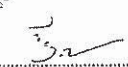
(นางมัทนา พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด





ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
-สำรวจความพึงพอใจของห้องน้ำ/ห้องส้วม และภาชนะรองรับขยะ ตลอดจนวิธีการกำจัดตามมาตรการฯ ที่กำหนด -รายงานการจัดหาน้ำดื่มและน้ำใช้ให้กับคนงาน	-พื้นที่คนงานก่อสร้าง -พื้นที่ก่อสร้าง	- รวบรวมข้อมูล 1 ครั้ง ในช่วง ก่อสร้าง - ทุกเดือน	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ โปรดักส์ จำกัด
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย -รายงานการติดตั้งและตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย (แนวรั้ว แสงสว่าง ป้ายแจ้งเตือนต่างๆ เป็นต้น) -รายงานการจ้างงานประชากรในพื้นที่ -รายงานสรุปเรื่องร้องเรียนและมาตรการแก้ไข	- พื้นที่ก่อสร้าง - คนงานก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้างและชุมชนโดยรอบ	- ทุกเดือน - ทุกเดือน - ทุกเดือน	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ โปรดักส์ จำกัด
6. สังคม-เศรษฐกิจ -รายงานการสนับสนุนการจัดตั้งอาสาสมัครดูแลความปลอดภัยในชุมชน -รายงานการสนับสนุนหน่วยบรรเทาสาธารณภัย -รายงานกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์	- พื้นที่ชุมชนโดยรอบ - พื้นที่ชุมชนโดยรอบ - พื้นที่ชุมชนโดยรอบ	- รวบรวมข้อมูล 1 ครั้ง ในช่วง ก่อสร้าง - รวบรวมข้อมูล 1 ครั้ง ในช่วง ก่อสร้าง - รวบรวมข้อมูล 1 ครั้ง ในช่วง ก่อสร้าง	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ โปรดักส์ จำกัด

  
(นางสาวณภัทร กิตะพานิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ โปรดักส์ จำกัด

  
(นายธีระวิทย์ สุริรัตน์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ โปรดักส์ จำกัด

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.  
พฤษภาคม 2562  
หน้า 39/53


  
(นางณิชา ทิพย์โสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 3 ของ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ โปรดักส์ จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ -ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง -ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM <sub>10</sub> ) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง -ความเร็วลมทิศทางลม -ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง -ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> ) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง	-จำนวน 3 สถานี (อ้างถึงรูปที่ 6) ได้แก่ A1 : โรงเรียนบ้านภูไท A2 : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลนาบงพร A3 : วัดหนานนิคม -จำนวน 1 สถานี (อ้างถึงรูปที่ 6) ได้แก่ A1 : โรงเรียนบ้านภู ไท -จำนวน 1 สถานี (อ้างถึงรูปที่ 6) ได้แก่ A1 : โรงเรียนบ้านภู ไท	- บิลละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่องกัน - บิลละ 1 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่องกัน - บิลละ 1 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่องกัน	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ โปรดักส์ จำกัด
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด -ตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP)	-ปล่อยระบายอากาศของโครงการ จำนวน ๕ ปล่อย ได้แก่ -ปล่อยระบบคัดฝุ่นจาก Melting furnace (BH1) -ปล่อยระบบคัดฝุ่นจากขั้นตอน Sand preparation (BH2) -ปล่อยระบบคัดฝุ่นจากขั้นตอน Molding line (BH3) -ปล่อยระบบคัดฝุ่นจากขั้นตอน Finishing & Grinding (BH4) -ปล่อยระบบคัดฝุ่นจากขั้นตอน Pouring line (BH5) -ปล่อย Wet Scrubber	- บิลละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกับ การตรวจวัดคุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ โปรดักส์ จำกัด

  
(นางณภัทร กิตะพานิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ โปรดักส์ จำกัด

  
(นายธีระวิทย์ สุริรัตน์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ โปรดักส์ จำกัด

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.  
พฤษภาคม 2563  
หน้า 40/53

  
(นางณิชา ทิพย์โสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
- รวบรวมข้อมูลผลการตรวจสอบควบคุมอุปกรณ์ต่างๆ ของระบบ บำบัดมลพิษอากาศของโครงการ	- ระบบรวบรวมและบำบัดมลสารทางอากาศ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
2. เสียง - ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 hr) ระดับเสียง สูงสุด (L <sub>max</sub> ), L <sub>90</sub> และเสียงรบกวน	- บริเวณริมรั้วโครงการทางด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ (บริเวณที่อยู่ ใกล้เคียงพื้นที่ชุมชนมากที่สุด) จำนวน 1 สถานี (ดังรูปที่ 7)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่องกัน	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
3. คุณภาพน้ำ - ตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ถึงก่อนระบายสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของ นิคมฯ โดยมีดัชนีตรวจวัด ได้แก่ pH, อุณหภูมิ, TDS, BOD, COD, SS, Fe, Conductivity และ Oil & Grease - ตรวจวัดคุณภาพน้ำระบายทิ้งจากระบบผลิตน้ำอาร์โอ (RO reject) ที่นำกลับมาใช้ใหม่ในการรดน้ำต้นไม้ โดยมีดัชนีตรวจวัด ได้แก่ pH TDS และ Conductivity	- บ่อพักน้ำทิ้ง (อ้างถึงรูปที่ 7)  - บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำระบายทิ้งจากระบบผลิตน้ำอาร์โอ (RO reject)	- เดือนละ 1 ครั้ง  - ทุก 3 เดือน	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด  - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
4. การจัดการของเสีย - สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของ โครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่ง กำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

(นางสาวนภัทร กิตะพาณิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุวีรัตน์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

พฤษภาคม 2562  
หน้า 41/53

(นางมีนา พิชัยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
- รวบรวมผลการตรวจสอบชนิดปริมาณ และลักษณะสมบัติของ กากของเสียในโรงงาน และปริมาณของกากของเสียอันตรายที่ โรงงานส่งไปกำจัดยังหน่วยงานกำจัดกากของเสียอันตรายที่ได้รับ อนุญาตจากหน่วยงานราชการ - รายงานข้อมูลด้านการจัดการของเสียที่โครงการขออนุญาตนำ ออกนอกบริเวณโรงงานตามคำขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก.2) และปริมาณของ เสียที่เกิดขึ้นจากตามใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (แบบ สก.3) รวมถึงปริมาณของเสียที่ขออนุญาต เก็บเกิน 90 วัน ตามที่ได้แจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (แบบ สก.1)	- ภายในพื้นที่โครงการ  - ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง  - ทุก 6 เดือน	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด  - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง - รวบรวมสถิติการเกิดอุบัติเหตุ จากการขนส่งวัสดุ ดิน สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสียของโครงการ	- พื้นที่ก่อสร้างและตลอดเส้นทางขนส่ง	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ - ตรวจวัดฝุ่นรวม (Total dust) ฝุ่นเหล็ก (Iron dust) ฝุ่นขนาดที่ สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ (Respirable dust) และ ฝุ่นซิลิกา	- จำนวน 4 จุด (อ้างถึงรูปที่ 7) ได้แก่ พื้นที่แหลมหลอม พื้นที่เจียร์ เหล็ก พื้นที่รีดแบบ และพื้นที่เตรียมทราย	- ทุก 3 เดือน	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

(นางสาวนภัทร กิตะพาณิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุวีรัตน์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

พฤษภาคม 2562  
หน้า 42/53

(นางมีนา พิชัยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด



ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
- ตรวจวัดฝุ่นขนาดเล็กที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ (Respirable dust) โดยการเก็บตัวอย่างที่ตัวบุคคล (Personal sampling) ตามปัจจัยเสี่ยง - ตรวจวัดความร้อนในสถานประกอบการ (Heat stress index ในรูป WBGT)	- พนักงานที่ทำงานในพื้นที่เตรียมทราย  - จำนวน 2 จุด (อ้างอิงรูปที่ 7) ได้แก่ พื้นที่เตาหลอม และพื้นที่ทำไส้แบบ Shell core	- ทุก 3 เดือน  - ทุก 3 เดือน โดยช่วงเวลาการตรวจต้องเป็นเดือนที่ร้อนที่สุดช่วงเดือนเมษายน	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด  - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
6.2 ระดับเสียงในสถานประกอบการ - ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) - ตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับและประเมินระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน โดยการเก็บตัวอย่างที่ตัวบุคคล (Personal sampling) ตามปัจจัยเสี่ยง	- จำนวน 4 จุด (อ้างอิงรูปที่ 7) ได้แก่ พื้นที่เตาหลอม พื้นที่เจียร์ พื้นที่ผสมทราย และพื้นที่เขย่าชิ้นงาน - พนักงานที่ทำงานในพื้นที่เสียง จำนวน 4 จุด ได้แก่ พื้นที่เตาหลอม พื้นที่เจียร์ พื้นที่ผสมทราย และพื้นที่เขย่าชิ้นงาน	- ทุก 3 เดือน  - ทุก 3 เดือน	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด  - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
6.3 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน - ตรวจสอบสภาพพนักงานประจำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ • ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป • ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นและการได้ยิน • เอกซเรย์ปอด	- พนักงานก่อนเข้าทำงานและพนักงานทุกคน	- ก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้ง จากนั้นตรวจปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

(นางสาวนภัสกร กิตะพานิชย์)

กรรมการ

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุวีรัตน์)

กรรมการ

พฤษภาคม 2562

หน้า 43/53

(นางมินา ทิพย์โสภณกิจ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
- ตรวจสอบสภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ • สมรรถภาพการทำงานของปอด ต้น และโต • ตรวจเลือด (ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด และสารโชนิก) - กรณีที่ผลตรวจสอบสุขภาพของพนักงานผิดปกติให้ทำการตรวจซ้ำโดยละเอียด พร้อมทั้งหาสาเหตุหาความผิดปกติ - รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน - รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี  - รายงานการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ - รายงานสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งวัสดุ สารเคมีและกากของเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการ - รายงานการจัดกิจกรรมให้ความรู้และเอกสารเผยแพร่เกี่ยวกับอันตรายของมลพิษในสิ่งแวดล้อมแก่พนักงานและชุมชน - รายงานการจัดกิจกรรมให้ความรู้ เรื่องการใช้อุปกรณ์ป้องกันและจัดการสภาพแวดล้อมการทำงาน ตลอดจนอุปกรณ์ในการทำงานให้ถูกต้องตามหลักกายวิศาสตร์ (Ergonomics) แก่พนักงาน	- พนักงานก่อนเข้าทำงานและพนักงานกลุ่มเสี่ยงที่มีทำงานในพื้นที่การผลิตและพื้นที่เตาหลอม  - พนักงานที่ตรวจพบอาการผิดปกติ  - ภายในพื้นที่โครงการ  - ภายในพื้นที่โครงการ  - ภายในพื้นที่โครงการ  - ภายในพื้นที่โครงการ  - ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ  - ภายในพื้นที่โครงการ	- ก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้ง จากนั้นตรวจปีละ 1 ครั้ง  - เมื่อตรวจพบอาการผิดปกติ  - ปีละ 1 ครั้ง  - ปีละ 1 ครั้ง  - ปีละ 1 ครั้ง  - ปีละ 1 ครั้ง  - ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด  - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด  - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด  - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด  - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด  - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด  - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

(นางสาวนภัสกร กิตะพานิชย์)

กรรมการ

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุวีรัตน์)

กรรมการ

พฤษภาคม 2562

หน้า 44/53

(นางมินา ทิพย์โสภณกิจ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
- สำรวจอัตราการใช้อุปกรณ์ป้องกันของพนักงานกลุ่มเสี่ยง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
- สำรวจการใช้อุปกรณ์ป้องกันขณะขับขี่ยานยนต์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ			
- สำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการใกล้เคียงทั้งในรัศมี 5 กิโลเมตร พร้อมทั้ง สภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการรวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งเสนอแผนที่กระจายตัวการเก็บข้อมูล	- ชุมชนในพื้นที่รอบโครงการ ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการใกล้เคียง ทั้งในรัศมี 5 กิโลเมตร ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
- รายงานการจ้างงานประชากรในพื้นที่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามการ แก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้ง แนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

(นางสาวนภัสกร กิตะพานิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)  
กรรมการ



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD

พฤษภาคม 2562  
หน้า 45/53

(นางมินา พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 ของ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
- รายงานการสนับสนุนการจัดตั้งอาสาสมัครดูแลความปลอดภัยในชุมชน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
- รายงานกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ด้านการสนับสนุนทางการแพทย์และสาธารณสุข	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
- รายงานการอบรมและฟื้นฟู ความรู้ในเรื่องการปฐมพยาบาลและการนำส่งผู้ป่วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
9. สาธารณสุข			
- รวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรคจากหน่วยงานสาธารณสุขที่เกี่ยวข้องเพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานของแนวโน้มการเกิดโรคของผู้ป่วยที่เข้ารับการรักษาในโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

(นางสาวนภัสกร กิตะพานิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)  
กรรมการ

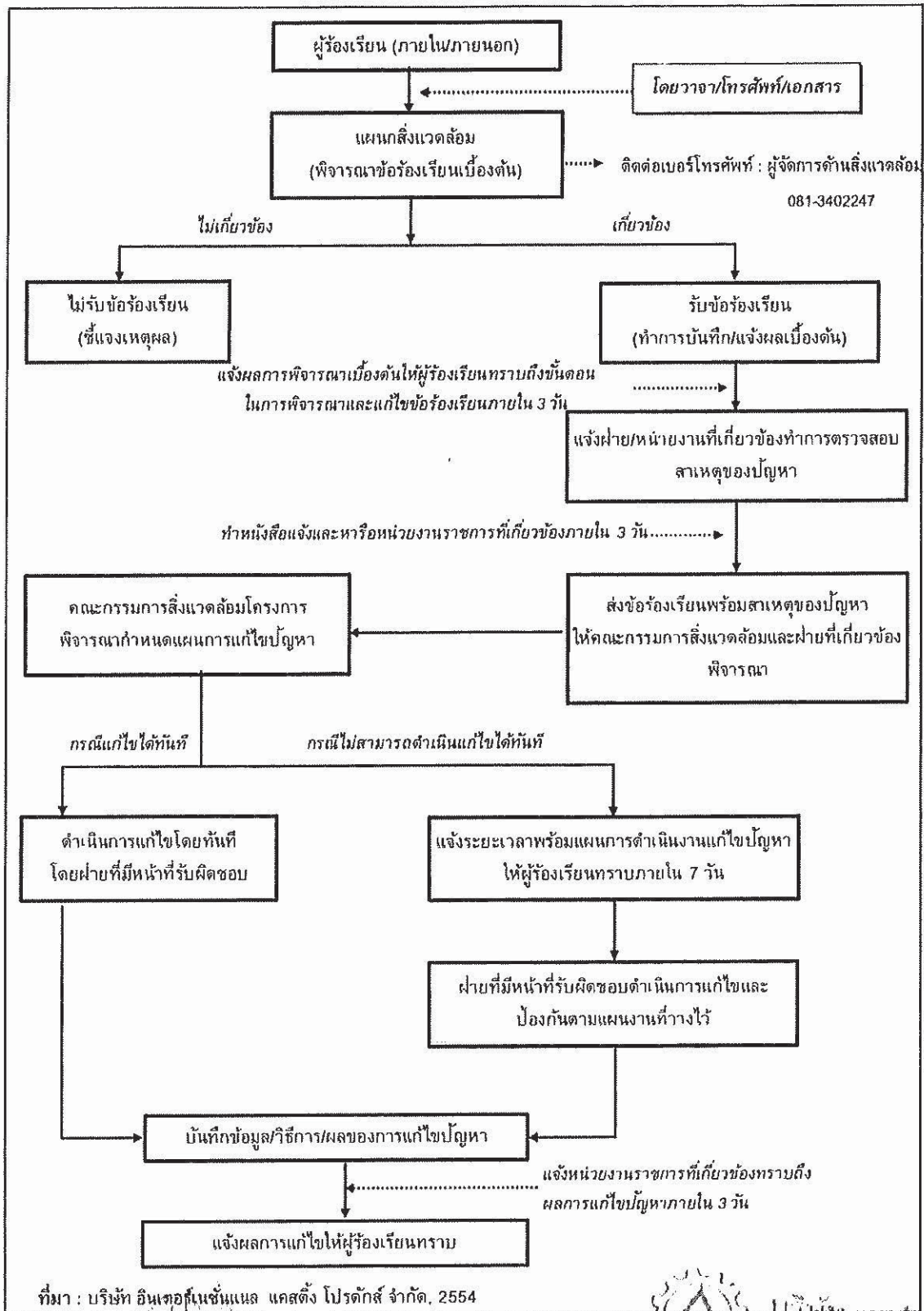


บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD

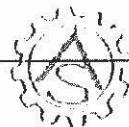
พฤษภาคม 2562  
หน้า 46/53

(นางมินา พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด





รูปที่ 1 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

(นางสาวนภัสร กิตะพาณิชย์) (นายธีระวิทย์ สุริรัตน์)

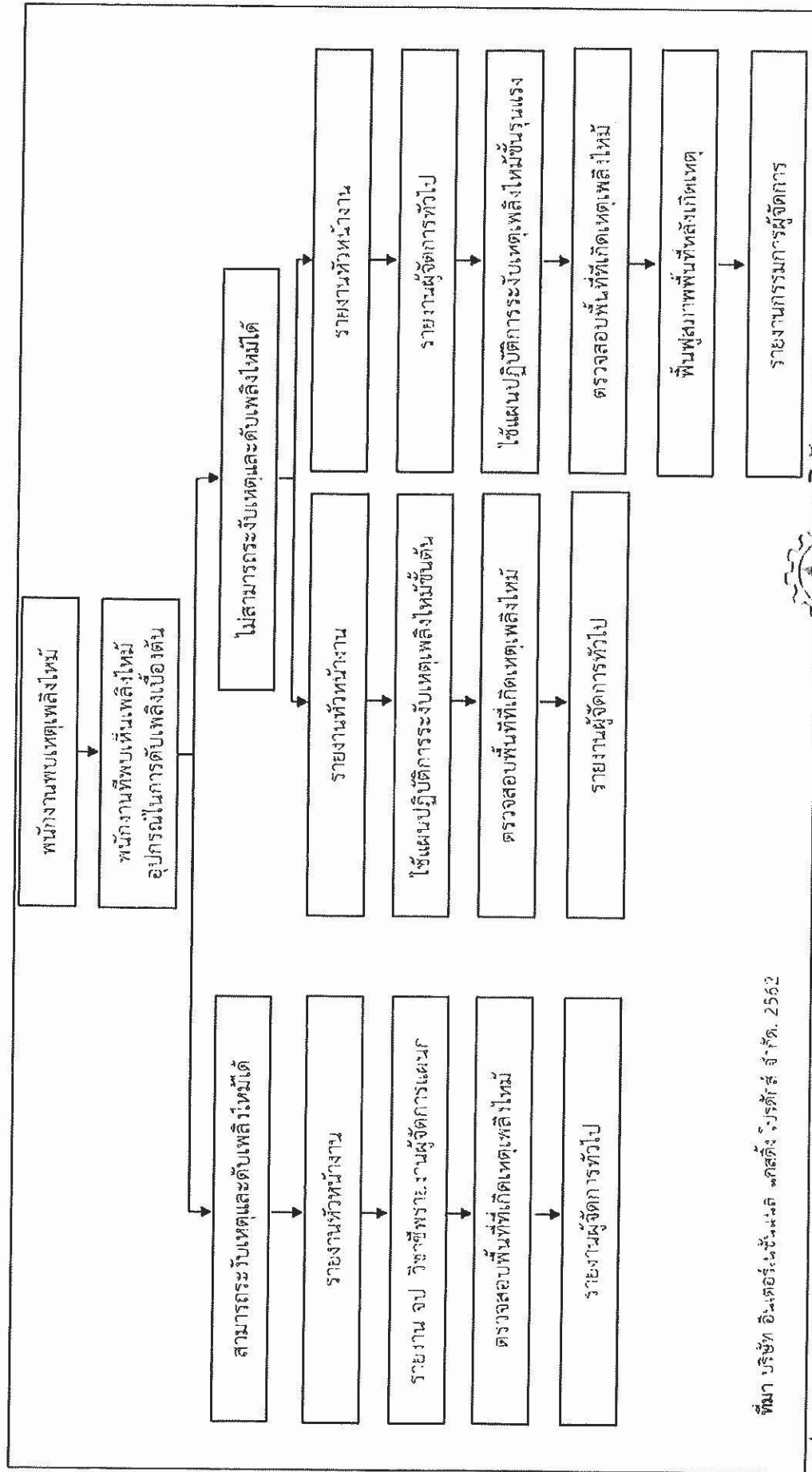
กรรมการ กรรมการ  
บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

พฤษภาคม 2562

หน้า 47/53

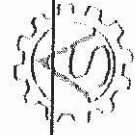
(นางมินา พิทยโสภณกิจ)

ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด



ที่มา บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสตัง จำกัด 2562

รูปที่ 2 แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1



AIR SAVE CO., LTD

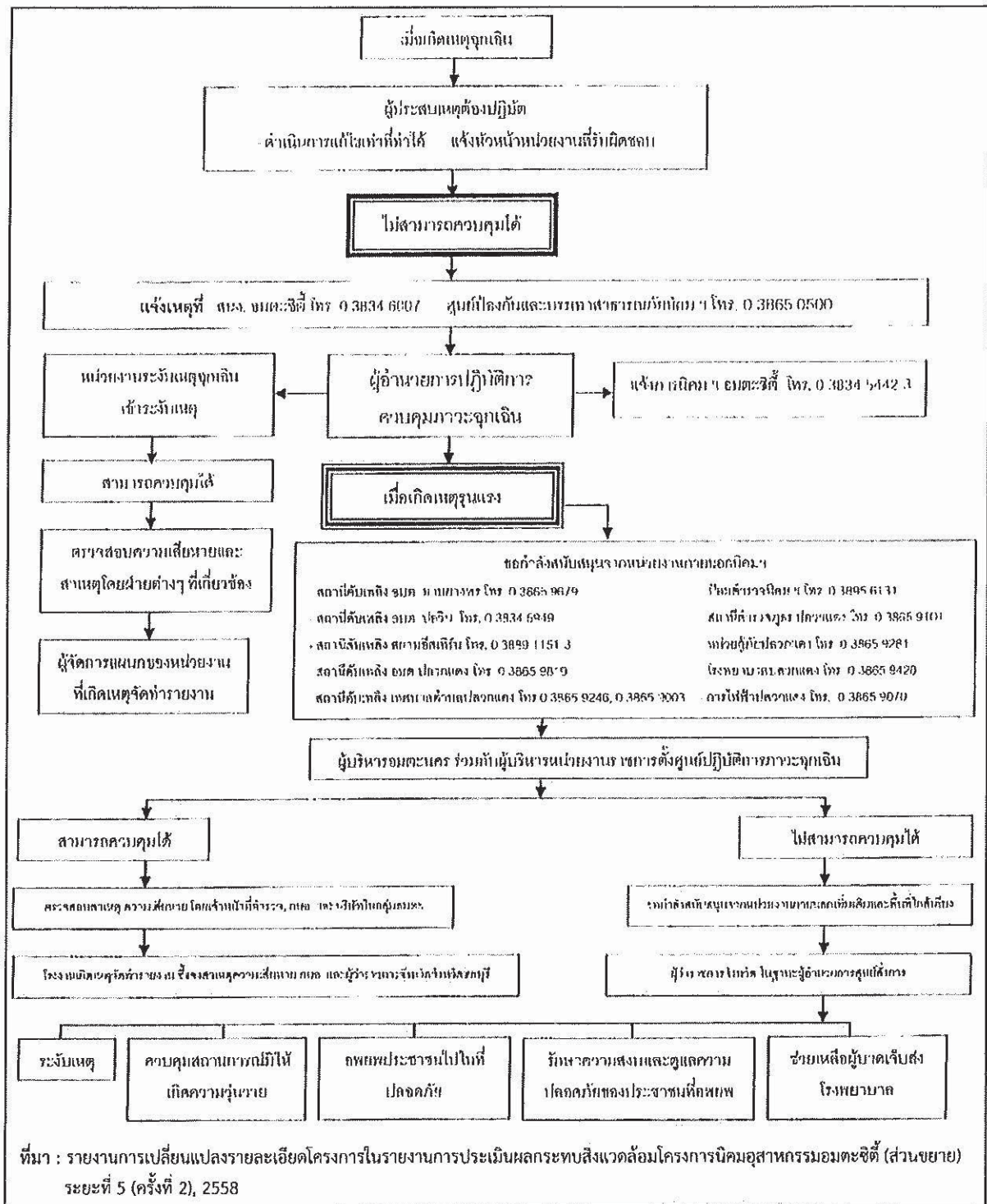
.....  
(นางสาวกมลกร กิตติพาณิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสตัง จำกัด

.....  
(นายธีระวิทย์ สุริรัตน์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสตัง จำกัด

พฤษภาคม 2562  
รับรองจำนวนหน้า 48/53

.....  
(นางมينا พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด





รูปที่ 3 แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 2



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD

(นางสาวนภัสกร กิตะพานิชย์) (นายธีระวิทย์ สุรรัตนันท์)

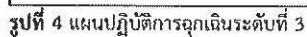
กรรมการ กรรมการ  
บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

พฤษภาคม 2562

หน้า 49/53

(นางมิ่งมา พิทยโสภณกิจ)

ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

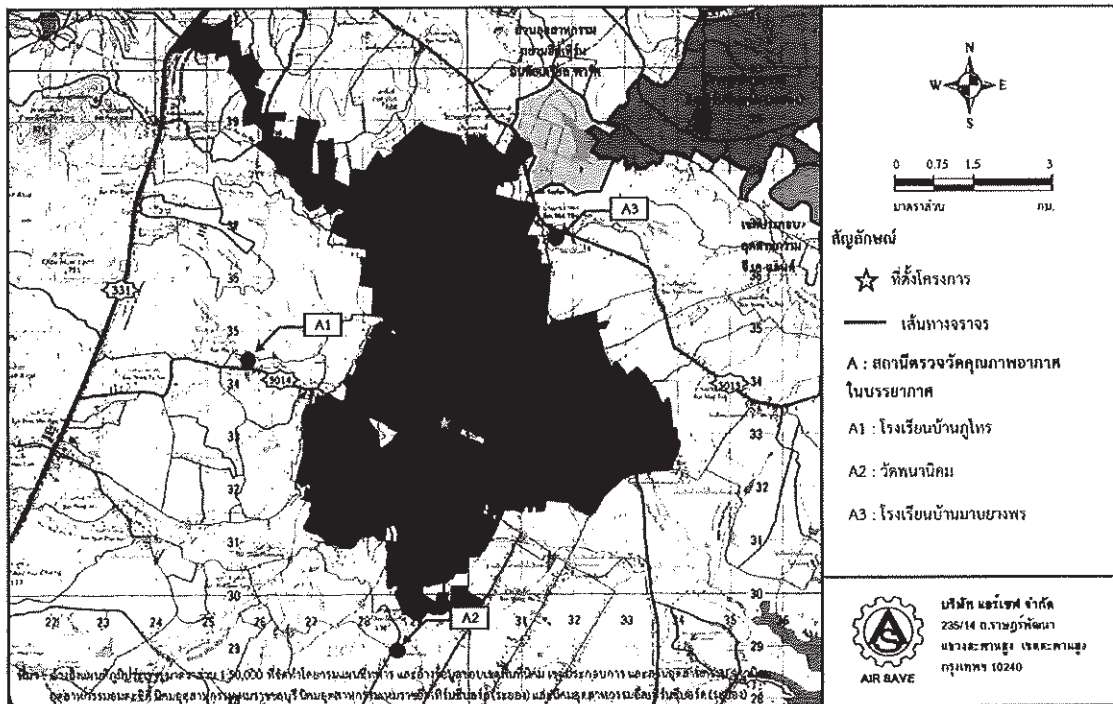


บริษัท แอร์เซฟ จำกัด



ដូចជា ធានាប្រាក់  
 បរិមាត្រ ប្រាក់បញ្ញើ ប្រាក់កម្ចី





รูปที่ 6 สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



นางสาวกมลทิพย์ กิตะพาณิชย์  
กรรมการ  
บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสตติ้ง โปรดักส์ จำกัด

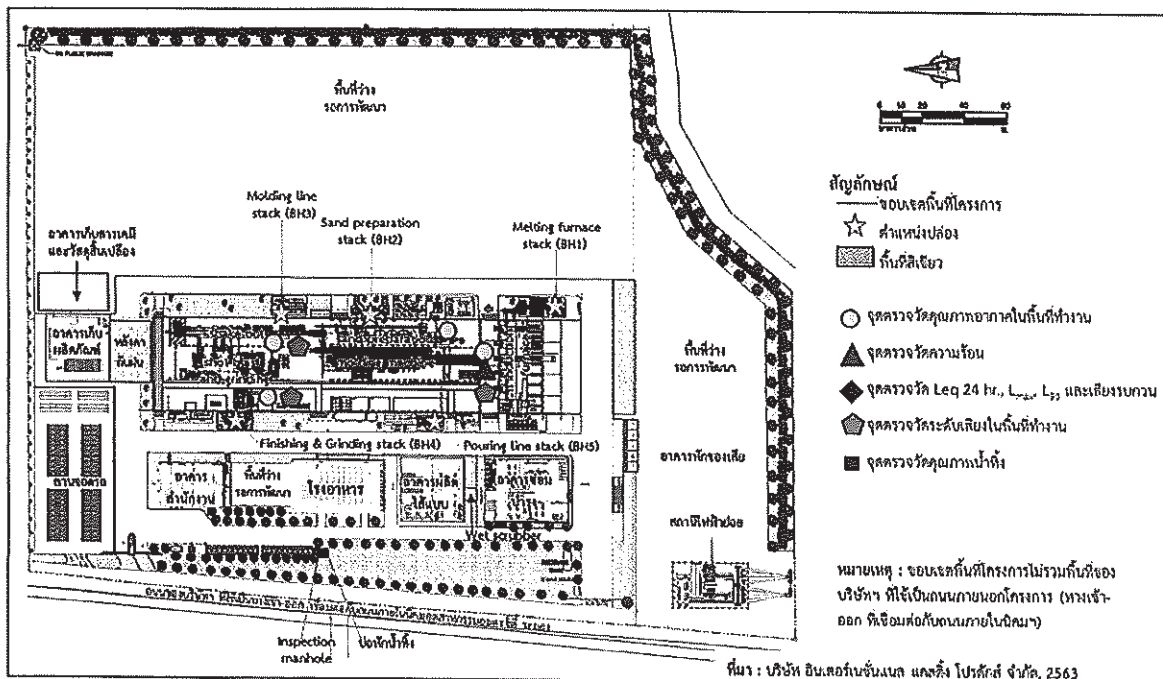
(นายเชิษฐ์วิทย์ สุวีรัตน์นท์)  
กรรมการ



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

พฤษภาคม 2562  
รับรองจำนวนหน้า 52/53

(นางมัทนา พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด



รูปที่ 7 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ



(นายเชิษฐ์วิทย์ สุวีรัตน์นท์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสตติ้ง โปรดักส์ จำกัด

(นายเชิษฐ์วิทย์ สุวีรัตน์นท์)  
กรรมการ

พฤษภาคม 2563  
หน้า 53/53



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

(นางมัทนา พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด





## ภาคผนวก ข

---

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ  
ฉบับล่าสุด





ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256607-505

ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักร

กลการเกษตร บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนแดน แคสติ้ง โปรดักส์

จำกัด

รอบรายงาน : ม.ค 66 - มิ.ย. 66

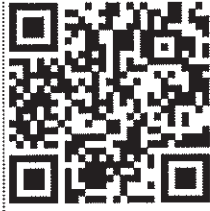
วันที่ยื่นรายงาน : 26/07/2566

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 5119

ผู้ยื่นรายงาน : เกศชาภา ชูโชติ

อีเมล : as.public.consult@gmail.com

โทรศัพท์ : 025400055



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานดังกล่าว

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
Division of Environmental Impact Assessment Development

ด้าน

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

235/14 ถนนราชพฤกษ์ แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240  
โทรศัพท์ : (662)-540-0055 E-mail : airsave@hotmail.com



Ref. : AS 76/6621B

24 กรกฎาคม 2566

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผ่นบันทึกข้อมูล (CD) ของรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ กสพ. ได้รับเอกสารแล้ว

ด้วยบริษัท อินเทอร์เน็ตในชนแดน แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP2) ได้อนุญาตให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ของโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลนาบียงพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษา ได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

IS บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

Wan

(นางสาวสุ พิทยโสภณกิจ)

กรรมการผู้จัดการ

อินทร์  
25 ก.ค. 2566

Ref : AS 75/6621B

24 กรกฎาคม 2566

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ  
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนเมษายน-  
มิถุนายน พ.ศ. 2566 โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อมธรรมชาติและชีวะวิทยา

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการฯ จำนวน 2 เล่ม  
2. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD) จำนวน 4 แผ่น

ด้วยบริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แอสตัง โปรดักส์ จำกัด (CP2) ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม  
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนเมษายน-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ของ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ดังอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม  
อมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำ  
รายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานฯ และแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) มาพร้อมนี้


จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

Wu

(นางสาวสุ พิชัยโสภณกิจ)  
กรรมการผู้จัดการ

  
26 ก.ค. 2566  
235/14



## ภาคผนวก ค

---

เอกสารรับรองห้องปฏิบัติการ







กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

၂၀၄၁၅၊ ဇူလိုင်လ ၁၉

เรื่อง ต่ออาญาผู้ลือรั้งขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ซี.ที.เอ็น.ไวรอนเมนท จำกัด เคมีคัล จำกัด  
อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
ลงวันที่ ๑๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแบบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท จี.ที.เอ็นไวรอนเมนท์ แอนด์ เคมีคอล จำกัด จำนวน ๒ แผน

ตามหนังสืออ้างอิง บริษัท จี.ที.เอ็ม.วี.รอนแมนด์ แอนด์ เคมีคัล จำกัด ขออภัยหนังสือ  
รับที่ทะเบียนข้อปฏิบัติกรรการเพื่อขอเลขทะเบียน ๖-๒๗๐ สภามณฑลที่เลขที่ ๘/๔๐-๔๔ ตำบลบางคูรัง  
อำเภอบางกรวย จังหวัดนนทบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท ซี.ที.เอ็นไวรอนเม้นท์ แอนด์ เคมีคอล จำกัด  
 ต่อย่านหนึ่งลือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์อาชญากรรม โดยมีองค์ประกอบดังนี้

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

นายชัยณรงค์ ต่อเอกบัณฑิต

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

๓) นายธรรมรัฐ คำเสียง

(๒) นายอภิสิทธิ์ ไชยบุญญา

๓) นางสาวพัรต์มา โจอินทร์

๔) นางสาวกิตติยา ไสยจรัญ

๕) นางสาวศิริวรรณ เจริญคุ้ม

(๕) นายบุญญาน พงเจริญ

(๗) นายสุพรรณ วงษ์ประยูร

ขอข่ายสารมลพิษที่ได้รับข้มทะเบียนในหัตถ์ระหัดนี้เิ่มมาเสีย จำนวน ๒๐ รายการ และ

อากาศเสีย จำนวน ๑๐ รายการ รวมจำนวนทั้งสิ้น ๓๐ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

หนังสือ...

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๔ ธันวาคม ๒๕๖๖ หากประสงค์ต่ออายุหนังสือ  
รับลงทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำต่อ  
ทะเบียนมาใน ภายใน ก่อนวันสิ้นสุดอายุของหนังสือรับทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์  
เอกชน ซึ่งคำขอต่ออายุยังคงกล่าวขอรับได้ทั้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

**ขอแสดงความนับถือ**

Ben Andrews

(นางฉันทา เตชะศิริขันธ์)

ผู้ช่วยราชการกองวิจัยและพัฒนาเพื่อพัฒนาผลิตภัณฑ์ในโรงงาน  
ซึ่งได้ดำเนินการตามขั้นตอนอันมีระบบโรงงานอุตสาหกรรมเกษตร

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนปฏิบัติการ

ໂທ. ໐ ໒໒໐໒ ໔໐໐໒ ໐ ໒໒໐໒ ໔໐໔໐

ಪ್ರಶ್ನೆಗಳು ೦ ೮೬೩೩೫

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์การวิเคราะห์เอกชน  
บริษัท ซี.ที.เอ็นวิรอลเมนท์ แอนด์ เคมีคัล จำกัด เลขทะเบียน ๖-๒๕๐  
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๒๕ ๓ ลงวันที่ ๑๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

ขอขายสารเคมีที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๓๐ รายการ

น้ำเสีย จำนวน 20 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2]</sup>
2	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2]</sup>
3	Biochemical Oxygen Demand	5-Day BOD Test, Azide Modification Method <sup>[2]</sup>
4	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2]</sup>
5	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Titrimetric Method <sup>[2]</sup>
6	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method <sup>[2]</sup>
7	Copper	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2]</sup>
8	Free Chlorine	Iodometric Method <sup>[2]</sup>
9	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2]</sup>
10	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2]</sup>
11	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2]</sup>
12	Oil & Grease	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method <sup>[2]</sup>
13	pH	Electrometric Method <sup>[2]</sup>
14	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2]</sup>
15	Sulfide	Iodometric method <sup>[2]</sup>
16	Temperature	Laboratory and Field Methods <sup>[2]</sup>
17	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C <sup>[2]</sup>
18	Total Kjeldahl Nitrogen	Semi-Micro Kjeldahl Method <sup>[2]</sup>
19	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C <sup>[2]</sup>
20	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2]</sup>

อากาศเสีย (ปล่อยระบาย) จำนวน 10 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
2	Arsenic	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
3	Carbon monoxide	Instrumental Analyzer Method <sup>[3]</sup>

สิทภพ  
(นางธิกาญณ์ อัครสกุลวิไล)  
ผู้อำนวยการฝ่ายควบคุมด้านวิชาการและทะเบียนผลิตภัณฑ์  
และทะเบียนโรงงาน

4 Copper...

-๒-

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
4	Copper	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
5	Lead	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
6	Opacity	Ringelmann's Method <sup>[1]</sup>
7	Oxide of Nitrogen	Instrumental Analyzer Method <sup>[3]</sup>
8	Sulfur Dioxide	Instrumental Analyzer Method <sup>[3]</sup>
9	Sulfuric Acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thioin Titrimetric Method <sup>[3]</sup>
10	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method <sup>[3]</sup>

เอกสารอ้างอิง

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2549. เรื่อง กำหนดคำนิยามและค่าความที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากรถยนต์ที่ใช้แก๊สเป็นเชื้อเพลิง.  
ราชกิจจานุเบกษา. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง.
2. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 22<sup>nd</sup> ed. Washington, DC: APHA, 2012.
3. United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 60. Appendix A, 2019.

สิทภพ  
(นางธิกาญณ์ อัครสกุลวิไล)  
ผู้อำนวยการฝ่ายควบคุมด้านวิชาการและทะเบียนผลิตภัณฑ์  
และทะเบียนโรงงาน





ที่ ยก ๐๓๑๐๑(๑)/ ๑ ๕ ๖ ๐ ๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี  
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๓๐ ธันวาคม ๒๕๖๓

เรื่อง ด่วนที่สุด เรื่องรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเอส (ประเทศไทย) จำกัด  
อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารเคมีของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
ลงวันที่ ๑๖ กันยายน ๒๕๖๓

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแบบท้ายหนังสือรับตอบข้อขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเอส (ประเทศไทย) จำกัด จำนวน ๖ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเอส (ประเทศไทย) จำกัด ขอต่ออายุหนังสือ  
รับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๐๕๔ สภานที่ตั้งเลขที่ ๒๕๖ อาคารบี ๓ ชั้นที่ ๒-๔  
ซอยศูนย์วิจัย ๔ ถนนพระราม ๕ แขวงบางนาใต้ เขตห้วยขวาง กรุงเทพมหานคร ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเอส (ประเทศไทย) จำกัด  
ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

- ๑) นายพรชัย โนนทรัพย์ วงษ์ศิริรักษ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๔๕๐๘
- ๒) นางสาวปรานี คุณาเวทกิจ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๔๕๐๘
- ๓) นางสาวณัฐปัทมา สุทธิธรรมรัตน์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๐๑๓
- ๔) นางสาวอารยา แก้วกิ่ง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๐๒๖
- ๕) นางสาววริน กลีบเพิ่มพิก ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๔๕๐๑
- ๖) นายสุทธิพล มานะ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๔๕๐๑

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

- ๑) นายวัชร ชนชัย ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๔๕๐๘
- ๒) นางสาวกัญนิภา สุริโย ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๔๕๐๓
- ๓) นางสาวอรรดา กระลิ้ม ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๕๓๖
- ๔) ว่าที่ร้อยตรีวีรวิทย์ พิทักษ์เมตกุล ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๕๓๖
- ๕) นายฉัตรพร พงษ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๕๐๖
- ๖) นายปาลชาติ วงศ์แก้ว ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๕๐๓
- ๗) นางสาววิภา ฝ่ายสิงห์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๕๐๓
- ๘) นางสาวกาญจนา แคนหนอง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๕๐๓
- ๙) นางสาวกาญจนา ภูมแสง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๕๐๓
- ๑๐) นางสาววิภา กันหา ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๕๐๓
- ๑๑) นายดนูพล ตริมงคล ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๕๐๖

๑๒) นางสาวนันท์นันท์...

- ๑๒) นางสาวนันท์นันท์ ภูนิศ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๕๐๖
- ๑๓) นายปวิธ เลิศสุริย ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๕๐๖
- ๑๔) นางสาวพัชร ภูสิริ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๕๐๖
- ๑๕) นางสาวเพ็ญภา แสมนาได้ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๕๐๖
- ๑๖) นายพณัฐสิทธิ์ สุระธรรม ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๕๐๖
- ๑๗) นายพณัฐสิทธิ์ สุระธรรม ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๕๐๖
- ๑๘) นายสุรสิทธิ์ บัวทอง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๕๐๖
- ๑๙) นายอรรถกร สุวรรณัม ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๕๐๖
- ๒๐) นายพลงเทพ สีนแก้ว ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๕๐๖
- ๒๑) นายอนุช เพ็ญศรี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๕๐๖
- ๒๒) นายรัตนใจดี นามบุร ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๕๐๖
- ๒๓) นางสาวสุวิสา มัทธนะเจริญ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๕๐๖
- ๒๔) นางสาวจิตตา ดวงแก้วเรือน ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๕๐๖
- ๒๕) นางสาวกัญรินทร์ โสดา ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๕๐๖
- ๒๖) นางสาวอริยา ชัยคำนันตะ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๕๐๖
- ๒๗) นายเบญจพล วงศ์พาน ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๕๐๖
- ๒๘) นางสาวกัญญารัตน์ หลวงดี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๕๐๖
- ๒๙) นางสาวณิศา ฤทธิ์ลอย ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๕๐๖
- ๓๐) นางสาวเจนจิรา พลดี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๕๐๖
- ๓๑) นายอนกร เลิศคุณวิทย์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๕๐๖
- ๓๒) นายเกรกร ชื่นนาค ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๕๐๖
- ๓๓) นางสาวปฐมาภรณ์ ทองสาย ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๑-๖๕๐๖

ก. ขอขยายสารเคมีที่ได้รับขึ้นทะเบียนไว้วิเคราะห์ที่ไม่เสีย จำนวน ๔๓ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย  
จำนวน ๒๗ รายการ และเอกสารอื่น จำนวน ๒๓ รายการ รวมทั้งสิ้นจำนวน ๘๓ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๖ หากประสงค์ต่ออายุหนึ่งคือ  
รับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อ  
กรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นสุดของหนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
ซึ่งคำขอต่ออายุดังกล่าวหรือได้รับการรับรองจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางจินดา เศรษฐศิริ)  
ผู้อำนวยการกองโรคพิษภัยต่อสุขภาพ  
ปฎิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยแลพิษโรงงาน  
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบผลิตภัณฑ์และทะเบียนห้องปฏิบัติการ  
โทร. ๐ ๒๖๐๒ ๔๐๐๖ ๐ ๒๖๐๒ ๔๐๐๖  
โทรสาร ๐ ๒๕๕๔ ๖๐๐๘ ๐ ๒๕๕๔ ๓๕๕๔

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองความพร้อมของปฏิบัติการวิเคราะห์  
บริษัท เหมเสถียร เออร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียน ๖-๐๔๔  
ที่อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๕๖ ๐๗ ลงวันที่ ๓๐ ธันวาคม ๒๕๖๓

ขอช่วยสารเคมีที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๑ รายการ

น้ำเสีย จำนวน 43 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[3]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
2	Arsenic	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
3	Barium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
4	α-BHC	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[3]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
5	β-BHC	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[3]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
6	γ-BHC	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[3]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
7	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method <sup>[3]</sup> 2) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method <sup>[3]</sup>
8	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
9	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Titrimetric Method <sup>[3]</sup>
10	Chlordane	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[3]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
11	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
12	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method <sup>[3]</sup>
13	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
14	Cyanide	Distillation, Colorimetric method <sup>[3]</sup>

Signature  
(นางสาวกัญจน์ อัครสุตฤดีโต)  
ผู้อำนวยการศูนย์บริการวิเคราะห์ทดสอบกลาง  
และศูนย์ห้องปฏิบัติการ

15 o,p'-DDT...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
15	o,p'-DDT	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[3]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
16	4,4'-DDD	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[3]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
17	4,4'-DDE	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[3]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
18	4,4'-DDT	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[3]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
19	Dieldrin	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[3]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
20	Endosulfan I	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[3]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
21	Endosulfan II	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[3]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
22	Endosulfan sulfate	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[3]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
23	Endrin	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[3]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
24	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method <sup>[3]</sup>
25	Free Chlorine	Iodometric Method <sup>[3]</sup>
26	Heptachlor	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[3]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
27	Heptachlor epoxide	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[3]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
28	Hexavalent Chromium	Colorimetric Method <sup>[3]</sup>

Signature  
(นางสาวกัญจน์ อัครสุตฤดีโต)  
ผู้อำนวยการศูนย์บริการวิเคราะห์ทดสอบกลาง  
และศูนย์ห้องปฏิบัติการ

29 Lead...



ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
29	Lead	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup>
30	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
31	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
32	Nickel	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup>
33	Oil & Grease	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method <sup>[3]</sup>
34	pH	Electrometric Method <sup>[3]</sup>
35	Phenols	Distillation, Chloroform Extraction Method <sup>[3]</sup>
36	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
37	Sulfide	Iodometric Method <sup>[3]</sup>
38	Temperature	Laboratory and Field Methods <sup>[3]</sup>
39	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C <sup>[3]</sup>
40	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro Kjeldahl Method <sup>[3]</sup>
41	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C <sup>[3]</sup>
42	Trivalent Chromium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Colorimetric Method; Calculation <sup>[3]</sup>
43	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>

น้ำใช้ดื่ม จำนวน 27 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[3]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
2	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
3	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
4	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
5	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
6	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
7	Chlordane	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[3]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
8	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>

สพด

(นางวิภาญ์ อัครฤทธิไ)

ผู้ชำนาญการพิเศษระดับปฏิบัติการระดับชำนาญการ  
แผนกปฏิบัติการป้องกันภัย

9 DDD...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
9	DDD	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[3]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
10	DDE	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[3]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
11	DDT	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[3]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
12	Dieldrin	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[3]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
13	Endosulfan	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[3]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
14	Endrin	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[3]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
15	Heptachlor	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[3]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
16	Heptachlor epoxide	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[3]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
17	Hexachlorobenzene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[3]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
18	α-HCH	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[3]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
19	β-HCH	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[3]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
20	γ-HCH	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[3]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
21	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>

สพด

(นางวิภาญ์ อัครฤทธิไ)

ผู้ชำนาญการพิเศษระดับปฏิบัติการระดับชำนาญการ  
แผนกปฏิบัติการป้องกันภัย

22 Manganese...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
22	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1)</sup>
23	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1)</sup>
24	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1)</sup>
25	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1)</sup>
26	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1)</sup>
27	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1)</sup>

อากาศเสีย (กองระบาย) จำนวน 21 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
2	Arsenic	Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
3	Cadmium	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(1)</sup>
4	Carbon monoxide	Instrumental Analyzer Method <sup>(1)</sup>
5	Chlorine	1) Absorption Sampling, Ion Chromatographic Method <sup>(1)</sup> 2) Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method <sup>(1)</sup>
6	Chromium	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(1)</sup>
7	Copper	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(1)</sup>
8	Cresol	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method <sup>(1)</sup>
9	Hydrogen Chloride	1) Absorption Sampling, Ion Chromatographic Method <sup>(1)</sup> 2) Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method <sup>(1)</sup>
10	Hydrogen Sulfide	Absorption Sampling, Iodometric Method <sup>(1)</sup>
11	Lead	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(1)</sup>
12	Manganese	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(1)</sup>
13	Mercury	Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
14	Nickel	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(1)</sup>
15	Opacity	Ringelmann's Method <sup>(1)</sup>
16	Oxides of Nitrogen	1) Absorption Sampling, Phenoldisulfonic Acid Method <sup>(1)</sup> 2) Instrumental Analyzer Method <sup>(1)</sup>

(นางริกาญจน์ ติตรสกุลวิไล)  
ผู้อำนวยการกลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการ  
และระบบห้องปฏิบัติการ

17 Selenium...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
17	Selenium	Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
18	Sulfur Dioxide	1) Absorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method <sup>(1)</sup> 2) Instrumental Analyzer Method <sup>(1)</sup>
19	Sulfuric acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method <sup>(1)</sup>
20	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method <sup>(1)</sup>
21	Xylene	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method <sup>(1)</sup>

เอกสารอ้างอิง

- กระทรวงอุตสาหกรรม, ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2549, เรื่อง กำหนดค่าปริมาณแมกนีเซียมที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำใช้สอยที่เปลี่ยนแปลงเป็นเชื้อเพลิง, ราชกิจจานุเบกษา, 4 ธันวาคม 2549, เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125, 1.
- สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย, คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, พิมพ์ครั้งที่ 4, กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.
- APHA, AWWA, WEF, Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 23<sup>rd</sup> ed. Washington, DC: APHA, 2017.
- United States Environmental Protection Agency, Standards of Performance for New Stationary Sources, 40 CFR 60, Appendix A, 2019.

(นางริกาญจน์ ติตรสกุลวิไล)

ผู้อำนวยการกลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการ  
และระบบห้องปฏิบัติการ

ภาคผนวก ง

---

---

ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม





## ผลการตรวจวัดแนวระดับของเสียงภายในสถานประกอบการ (Noise Contours)

โครงการ โรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ของ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสตัง โปรดักส์ จำกัด  
จัดทำรายงานโดย บริษัท ชีวติและสิ่งแวดล้อม จำกัด ระหว่าง วันที่ 6 มิถุนายน 2562

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด CASTING NEW FACTORY PHASE-2 ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี -

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) Sound Level Meter Model 6236 S/N 142012

### ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียง (Contour)

#### ข้อมูลทางเทคนิค :

1. ลักษณะงาน .....บริเวณ ไลน์ผลิต.....

มาตรฐานความปลอดภัยของระดับความดังของเสียงไม่เกินวันละ 8 ชม. (90 dBA)

(ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546)

2. ตรวจวัดระดับความดังของเสียงที่ ณ จุดที่มีผู้ปฏิบัติงาน

มี Range (พิสัย) อยู่ระหว่าง 78.3-103.0 dBA

ค่า Max 103.0 dBA

3. ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงตลอดพื้นที่ทั้งหมด

เกินเกณฑ์มาตรฐาน 82 จุด (27.99 %)

ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน 211 จุด (72.01 %)

#### สรุปผลการตรวจวัด

1. ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงชนิด Noise Contour บริเวณ CASTING NEW FACTORY PHASE-2 ซึ่งมีพื้นที่ประมาณ 8,775 ตารางเมตร

มีระดับเสียงมากกว่า 90 dBA	=	82 จุด (27.99 %)	(สีม่วงหรือ Zone A)
มีระดับเสียงมากกว่า 85-90 dBA	=	122 จุด (41.64 %)	(สีแดงหรือ Zone B)
มีระดับเสียงมากกว่า 80-85 dBA	=	83 จุด (28.33 %)	(สีส้มหรือ Zone C)
มีระดับเสียงมากกว่า 75-80 dBA	=	6 จุด (2.04 %)	(สีเหลืองหรือ Zone D)
มีระดับเสียงมากกว่า 75 dBA	=	- จุด (- %)	(สีเขียวหรือ Zone E)

ข้อกำหนดสำหรับพนักงานที่อยู่ใน Zone A ทุกคนที่ทำงาน ณ.บริเวณนี้หรือคนที่เข้าไปในบริเวณนี้จะต้องสวมใส่ Ear Plug หรือ Ear Muff ทั้งนี้เป็นข้อกำหนดตามมาตรฐาน ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

หมายเหตุ : ดูแผนผังการตรวจวัด หน้า 35

แผนผังการตรวจวัดแนวระดับของเสียงภายในสถานประกอบการ (Noise Contours)

