

บทที่ 2

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) เมื่อวันที่ 25 ตุลาคม 2566 เป็นการรวบรวมข้อมูลรายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมต่างๆ และสำรวจสภาพพื้นที่โครงการ การตรวจสอบเอกสาร การสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดำเนินงาน และการดำเนินการแก้ไขปัญหาหรืออุปสรรคที่เกิดขึ้นดังกล่าว พร้อมทั้งทำการถ่ายภาพ เพื่อใช้ประกอบในการจัดทำรายงานฯ ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/11360 ลงวันที่ 26 กันยายน 2556 ทั้งนี้ทางโครงการมอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ มีรายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงาน ดังนี้

1. การรวบรวมและทบทวนข้อมูลของโครงการ

- 1) การทบทวนข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการปัจจุบัน
- 2) การทบทวนรายละเอียดโครงการจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
- 3) การทบทวนรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

2. บุคลากรร่วมติดตามตรวจสอบพื้นที่โครงการ (Walk Through Survey)

- 1) ผู้นำติดตามตรวจสอบของโครงการ
- 2) คณะผู้ติดตามตรวจสอบของบริษัทที่ปรึกษาเป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) เมื่อวันที่ 25 ตุลาคม 2566

2.2 ผลการดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการดำเนินงานตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/11360 ลงวันที่ 26 กันยายน 2556 ของโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) สามารถสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการของโครงการในรอบการจัดทำรายงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 แสดงรายละเอียด ดังตารางที่ 2.2-1 โดยมีรายละเอียดตามหัวข้อในมาตรการดังนี้

1. เรื่องทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
3. คุณภาพน้ำ
4. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
5. การคมนาคม
6. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
7. สังคม-เศรษฐกิจ
8. สุนทรียภาพ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/11360 ลงวันที่ 26 กันยายน 2556	-	- ภาคผนวก ก สำเนาหนังสือเห็นชอบฯ
- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้หากพบผลการติดตามตรวจสอบแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) จะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ยังไม่พบแนวโน้มปัญหาสิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- จากการดำเนินงานในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ยังไม่พบเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่มีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการ ในกรณีที่การดำเนินงานของโครงการก่อให้เกิดผลกระทบ โครงการจะดำเนินการแจ้งรายละเอียดให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทันทีเพื่อความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	-	-
- บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี ทราบทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third party) ได้แก่ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทุก 6 เดือน มีการนำเสนอรายงานฉบับล่าสุดคือ ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 เมื่อวันที่ 25 กรกฎาคม 2566 สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานฉบับที่ 2 ประจำปี 2566 (ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566)	-	- ภาคผนวก 1ข สำเนาหนังสือส่งรายงานฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)</p> <p>- ในกรณีที่บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติ หรือ อนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติ หรือ อนุญาตรับจดทะเบียนไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไปพร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดทะเบียนไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ไม่มีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/11360 ลงวันที่ 26 กันยายน พ.ศ. 2566	-	- ภาคผนวก ก สำเนาหนังสือเห็นชอบฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรือ อนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติ หรือ อนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติ หรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติ หรือ อนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) - จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งมีหน้าที่ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ศึกษาและสรุปลักษณะกระบวนการผลิตของโรงงานเพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จะเกิดขึ้น รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) ได้แก่ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน โดยรายงานฉบับล่าสุดที่นำเสนอคือ ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 เมื่อวันที่ 25 กรกฎาคม 2566 สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานฉบับที่ 2 ประจำปี 2566 (ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566)	-	- ภาคผนวก 1x สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) - บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ต้องจัดการสิ่งแวดล้อมทุกด้านตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุดหรือกฎหมายที่เข้มงวดที่สุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ อย่างเคร่งครัด ตลอดจนปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุดที่ได้กำหนดไว้	-	-
- บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ไม่รับเศษอลูมิเนียมที่ปนเปื้อนสารกัมมันตภาพรังสีมาใช้ในกระบวนการผลิต และจะทำการตรวจสอบการปนเปื้อนสารกัมมันตภาพรังสีของเศษอลูมิเนียมจากภายนอกโครงการโดยการสแกนด้วยเครื่อง Radiation Meter หากพบว่ามีค่าเกินมาตรฐานความปลอดภัย จะทำการส่งคืนกลับไปยังบริษัทซื้อ-ขายวัสดุรีไซเคิล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการไม่มีการรับเศษอลูมิเนียมที่ปนเปื้อนสารกัมมันตภาพรังสีมาใช้ในกระบวนการผลิต โดยจะมีเอกสารใบรับรองจากผู้ขนส่งเศษอลูมิเนียมที่แสดงว่าเป็นอลูมิเนียมบริสุทธิ์ 99.99%	-	- ภาคผนวก 2ข เอกสารใบรับรองจากผู้ขนส่งเศษอลูมิเนียมฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ - ค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์และ ฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่องของโรงงาน จะต้อง ไม่เกินกว่าค่าควบคุมของโครงการ โดยมีรายละเอียดดังนี้ (ก) ความเข้มข้นของมลพิษ ก. ฝุ่นละอองไม่เกิน 60 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร <ul style="list-style-type: none"> ปล่องเตาหลอม ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม เตาพักอลูมิเนียม (Holding Furnace) ปล่องเตาอบ (Annealing Oven) ปล่องเตาอบโรงผลิตกระป๋อง และหลอดอลูมิเนียมปล่อง Hot Oil Boiler และ ปล่อง Venturi Booth 	- แหล่งกำเนิดมลพิษ ทางอากาศทั้งหมด ของโครงการ	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจาก ปล่องระบาย เมื่อวันที่ 8, 10 และ 22-24 พฤศจิกายน 2566 พบว่า ปริมาณมลสารทุกปล่องมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ที่กำหนด และเกณฑ์ควบคุมของโครงการฯ สามารถสรุปได้ ดังนี้ โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม <ul style="list-style-type: none"> ปล่องเตาหลอม ขนาด 15 ตัน <ul style="list-style-type: none"> - Particulate = 22.4 mg/Nm³ - NO_x as NO₂ = 11.30 ppm หรือ 21.26 mg/Nm³ - Fume Al = 4.99 mg/Nm³ - HCl = 0.02 mg/Nm³ - HF = 0.074 ppm 	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (ก) ความเข้มข้นของมลพิษ (ต่อ) ข. ออกไซด์ของไนโตรเจน • ปล่องระบายอากาศจาก Melting Furnace ของสายการผลิตที่ 1 ไม่เกิน 300 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร • ปล่องระบายอากาศจาก Melting Furnace ของสายการผลิตที่ 2 ไม่เกิน 293.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร • ปล่องระบายอากาศจากเตาพักอลูมิเนียมปล่องเตาอบและปล่อง Hot Oil Boiler ไม่เกิน 50 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	- แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศทั้งหมดของโครงการ	โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม (ต่อ) • ปล่องเตาหลอม ขนาด 16 ตัน - Particulate = 23.8 mg/Nm ³ - NO _x as NO ₂ = 9.98 ppm หรือ 18.78 mg/Nm ³ - Fume Al = 20.14 mg/Nm ³ - HCl = 0.09 mg/Nm ³ - HF มีค่าน้อยกว่า 0.012 ppm • ปล่องเตาหลอม ขนาด 25 ตัน - Particulate = 8.7 mg/Nm ³ - NO _x as NO ₂ = 16.15 ppm หรือ 30.39 mg/Nm ³ - Fume Al = 2.44 mg/Nm ³ - HCl = 0.09 mg/Nm ³ - HF = 0.072 ppm	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (ก) ความเข้มข้นของมลพิษ (ต่อ) ค. ปล่องเตาหลอมอ้างอิงที่สภาวะมาตรฐานอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง โดยมีปริมาตรอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (% Excess Air) ร้อยละ 50 หรือ มีปริมาตรอากาศเสียที่ออกซิเจน (% Oxygen) ร้อยละ 7 ส่วนปล่องระบายอากาศอื่นๆ ที่เหลืออ้างอิงที่สภาวะมาตรฐานอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศที่สภาวะแห้ง	- แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศทั้งหมดของโครงการ -	โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> • ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม 15 ตัน <ul style="list-style-type: none"> - Particulate = 9.5 mg/Nm³ - NO_x as NO₂ = 7.70 ppm หรือ 14.49 mg/Nm³ • ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม 16 ตัน <ul style="list-style-type: none"> - Particulate = 9.3 mg/Nm³ - NO_x as NO₂ = 6.70 ppm หรือ 12.61 mg/Nm³ • ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม 25 ตัน <ul style="list-style-type: none"> - Particulate = 10.8 mg/Nm³ - NO_x as NO₂ = 15.30 ppm หรือ 28.79 mg/Nm³ • ปล่องเตาพักอลูมิเนียม (ROZAI) <ul style="list-style-type: none"> - Particulate = 3.2 mg/Nm³ - NO_x as NO₂ = 1.00 ppm หรือ 1.88 mg/Nm³ 	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- แหล่งกำเนิดมลพิษ ทางอากาศทั้งหมด ของโครงการ	โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> ปล่องเตาพักอลูมิเนียม 2, 3 <ul style="list-style-type: none"> - Particulate = 1.8 mg/Nm³ - NO_x as NO₂ = 0.50 ppm หรือ 0.94 mg/Nm³ ปล่องเตาอบ 1 <ul style="list-style-type: none"> - Particulate = 1.8 mg/Nm³ - NO_x as NO₂ = 4.60 ppm หรือ 8.65 mg/Nm³ ปล่องเตาอบ 2 <ul style="list-style-type: none"> - Particulate = 1.7 mg/Nm³ - NO_x as NO₂ = 7.00 ppm หรือ 13.17 mg/Nm³ ปล่องเตาอบ 3 <ul style="list-style-type: none"> - Particulate = 2.0 mg/Nm³ - NO_x as NO₂ = 3.70 ppm หรือ 6.96 mg/Nm³ 	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- แหล่งกำเนิดมลพิษ ทางอากาศทั้งหมด ของโครงการ	<p>โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> ปล่องเตาอบ 4 <ul style="list-style-type: none"> - Particulate = 3.0 mg/Nm³ - NO_x as NO₂ = 7.30 ppm หรือ 13.73 mg/Nm³ <p>โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม</p> <ul style="list-style-type: none"> อาคาร 6 ปล่องเตาอบ TSP 1 <ul style="list-style-type: none"> - Particulate = 10.7 mg/Nm³ - NO_x as NO₂ = 16.00 ppm หรือ 30.10 mg/Nm³ อาคาร 6 ปล่องเตาอบ TSP 2 <ul style="list-style-type: none"> - Particulate = 26.1 mg/Nm³ - NO_x as NO₂ = 22.30 ppm หรือ 41.96 mg/Nm³ 	-	

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- แหล่งกำเนิดมลพิษ ทางอากาศทั้งหมดของ โครงการ -	โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> อาคาร 6 ปล่อง Venturi Spray Booth 1 <ul style="list-style-type: none"> - Particulate = 3.3 mg/Nm³ - NO_x as NO₂ มีค่าน้อยกว่า 0.10 ppm หรือ มีค่าน้อยกว่า 0.19 mg/Nm³ อาคาร 6 ปล่อง Venturi Spray Booth 2 <ul style="list-style-type: none"> - Particulate = 0.6 mg/Nm³ - NO_x as NO₂ มีค่าน้อยกว่า 0.10 ppm หรือ มีค่าน้อยกว่า 0.19 mg/Nm³ อาคาร 7 ปล่อง Hot Oil Boiler 2 <ul style="list-style-type: none"> - Particulate = 3.9 mg/Nm³ - NO_x as NO₂ = 8.54 ppm หรือ 16.06 mg/Nm³ 	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (ข) อัตราการระบายมลสาร ก. TSP Loading * โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม สายการผลิตที่ 1 <ul style="list-style-type: none"> • TSP Loading ปล่อง Melting Furnace 16 ตัน ไม่เกิน 0.107 กรัมต่อวินาที • TSP Loading ปล่อง Melting Furnace 15 ตัน ไม่เกิน 0.107 กรัมต่อวินาที • TSP Loading ปล่อง Holding Furnace ไม่เกิน 0.099 กรัมต่อวินาที • TSP Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.012 กรัมต่อวินาที • TSP Loading ปล่องระบายอากาศบริเวณหน้าเตาหลอม (Old) ไม่เกิน 0.144 กรัมต่อวินาที • TSP Loading ปล่องระบายอากาศบริเวณหน้าเตาหลอม (New) ไม่เกิน 0.144 กรัมต่อวินาที 	- แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศทั้งหมดของโครงการ	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย เมื่อวันที่ 8, 10 และ 22-24 พฤศจิกายน 2566 พบว่า อัตราการระบายมลสารมีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมของโครงการฯ สามารถสรุปได้ดังนี้ โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม <ul style="list-style-type: none"> • ปล่องเตาหลอม ขนาด 15 ตัน <ul style="list-style-type: none"> - Particulate = 0.088 g/s - NO_x as NO₂ = 0.084 g/s • ปล่องเตาหลอม ขนาด 16 ตัน <ul style="list-style-type: none"> - Particulate = 0.039 g/s - NO_x as NO₂ = 0.030 g/s • ปล่องเตาหลอม ขนาด 25 ตัน <ul style="list-style-type: none"> - Particulate = 0.020 g/s - NO_x as NO₂ = 0.068 g/s 	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (ข) อัตราการระบายมลสาร (ต่อ) ก. TSP Loading (ต่อ) * โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม (ต่อ) สายการผลิตที่ 2 <ul style="list-style-type: none"> • TSP Loading ปล่อง Melting Furnace ไม่เกิน 0.145 กรัมต่อวินาที • TSP Loading ปล่อง Holding Furnace ไม่เกิน 0.422 กรัมต่อวินาที • TSP Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.034 กรัมต่อวินาที • TSP Loading ปล่องระบายอากาศบริเวณหน้าเตาหลอม ไม่เกิน 0.512 กรัมต่อวินาที 	- แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศทั้งหมดของโครงการ	โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> • ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม 15 ตัน <ul style="list-style-type: none"> - Particulate = 0.021 g/s • ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม 16 ตัน <ul style="list-style-type: none"> - Particulate = 0.008 g/s • ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม 25 ตัน <ul style="list-style-type: none"> - Particulate = 0.036 g/s • ปล่องเตาพักอลูมิเนียม (ROZAI) <ul style="list-style-type: none"> - Particulate = 0.016 g/s - NO_x as NO₂ = 0.009 g/s • ปล่องเตาพักอลูมิเนียม 2, 3 <ul style="list-style-type: none"> - Particulate = 0.003 g/s - NO_x as NO₂ = 0.002 g/s 	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (ข) อัตราการระบายมลสาร (ต่อ) ก. TSP Loading (ต่อ) * โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม (ต่อ) สายการผลิตที่ 3 <ul style="list-style-type: none"> • TSP Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.026 กรัมต่อวินาที สายการผลิตที่ 4 <ul style="list-style-type: none"> • TSP Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.034 กรัมต่อวินาที * โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม <ul style="list-style-type: none"> • TSP Loading ปล่องเตาอบ ไม่เกิน 0.076 กรัมต่อวินาที • TSP Loading ปล่อง Hot Oil Boiler ไม่เกิน 0.001 กรัมต่อวินาที • TSP Loading ปล่อง Venturi Boiler ไม่เกิน 0.0111 กรัมต่อวินาที 	<ul style="list-style-type: none"> - แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศทั้งหมดของโครงการ 	โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> • ปล่องเตาอบ 1 <ul style="list-style-type: none"> - Particulate = 0.002 g/s - NO_x as NO₂ = 0.010 g/s • ปล่องเตาอบ 2 <ul style="list-style-type: none"> - Particulate = 0.001 g/s - NO_x as NO₂ = 0.008 g/s • ปล่องเตาอบ 3 <ul style="list-style-type: none"> - Particulate มีค่าน้อยกว่า 0.001 g/s - NO_x as NO₂ = 0.001 g/s • ปล่องเตาอบ 4 <ul style="list-style-type: none"> - Particulate = 0.002 g/s - NO_x as NO₂ = 0.011 g/s 	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (ข) อัตราการระบายมลสาร (ต่อ) ข. NO_x Loading * โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม สายการผลิตที่ 1 <ul style="list-style-type: none"> • NO_x Loading ปล่อง Melting Furnace 16 ตัน ไม่เกิน 0.534 กรัมต่อวินาที • NO_x Loading ปล่อง Melting Furnace 15 ตัน ไม่เกิน 0.534 กรัมต่อวินาที • NO_x Loading ปล่อง Holding Furnace ไม่เกิน 0.082 กรัมต่อวินาที • NO_x Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.010 กรัมต่อวินาที 		โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม <ul style="list-style-type: none"> • อาคาร 6 ปล่องเตาอบ TSP 1 <ul style="list-style-type: none"> - Particulate = 0.001 g/s - NO_x as NO₂ = 0.003 g/s • อาคาร 6 ปล่องเตาอบ TSP 2 <ul style="list-style-type: none"> - Particulate = 0.002 g/s - NO_x as NO₂ = 0.004 g/s • อาคาร 6 ปล่อง Venturi Spray Booth 1 <ul style="list-style-type: none"> - Particulate = 0.005 g/s • อาคาร 6 ปล่อง Venturi Spray Booth 2 <ul style="list-style-type: none"> - Particulate = 0.001 g/s • อาคาร 7 ปล่อง Hot Oil Boiler 2 <ul style="list-style-type: none"> - Particulate มีค่าน้อยกว่า 0.001 g/s - NO_x as NO₂ = 0.001 g/s 	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>(ข) อัตราการระบายมลสาร (ต่อ)</p> <p>ข. NO_x Loading (ต่อ)</p> <p>* โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม (ต่อ)</p> <p>สายการผลิตที่ 2</p> <ul style="list-style-type: none"> • NO_x Loading ปล่อง Melting Furnace ไม่เกิน 0.708 กรัมต่อวินาที • NO_x Loading ปล่อง Holding Furnace ไม่เกิน 0.352 กรัมต่อวินาที • NO_x Loading ปล่อง Annealing Furnace ไม่เกิน 0.028 กรัมต่อวินาที <p>สายการผลิตที่ 3</p> <ul style="list-style-type: none"> • NO_x Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.022 กรัมต่อวินาที <p>สายการผลิตที่ 4</p> <ul style="list-style-type: none"> • NO_x Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.028 กรัมต่อวินาที 			-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>(ข) อัตราการระบายมลสาร (ต่อ)</p> <p>ข. NO_x Loading (ต่อ)</p> <p>* โรงผลิตกระป๋องและหล่อตอลูมิเนียม</p> <ul style="list-style-type: none"> • NO_x Loading ปล่องเตาอบ ไม่เกิน 0.063 กรัมต่อวินาที • NO_x Loading ปล่อง Hot Oil Boiler ไม่เกิน 0.001 กรัมต่อวินาที 			-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอย่างสม่ำเสมอทุกๆ 6 เดือน ดังนี้ 1) ตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลมดูดอากาศ 2) ตรวจสอบสายพานของมอเตอร์ต่าง ๆ 3) ตรวจสอบ Velocity Pressure ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- Venturi Booth ทั้ง 21 เครื่อง	- โครงการมีการจัดทำแผน Preventive Maintenance ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ พร้อมทั้งดำเนินการตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลมดูดอากาศ สายพานของมอเตอร์ต่างๆ และตรวจสอบ Velocity Pressure ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามแผนที่กำหนดไว้	-	- ภาคผนวก 3ข บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)
- จัดให้มีการฝึกอบรมขั้นตอนปฏิบัติงานสำหรับการป้อน (ชาร์จ) อลูมิเนียมเข้าเตาหลอมและขั้นตอนปฏิบัติงานสำหรับการทำความสะอาดน้ำอลูมิเนียมให้กับพนักงานผู้ปฏิบัติงานอย่างสม่ำเสมอตลอดระยะเวลาดำเนินงานโครงการ หรือเมื่อมีการรับพนักงานใหม่เข้ามาปฏิบัติงาน	- เตาหลอมอลูมิเนียม	- โครงการมีการฝึกอบรมขั้นตอนการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเตาหลอมอลูมิเนียมให้แก่พนักงานใหม่ทุกครั้ง ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน โดยมีพนักงานที่มีความรู้ในเรื่องของขั้นตอนการปฏิบัติงานดังกล่าวเป็นอย่างดี ประจำอยู่ในพื้นที่ปฏิบัติงาน	-	- ภาคผนวก 4ข เอกสารการอบรมพนักงานถึงขั้นตอนการปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ After Burner และ Regenerative Burner อย่างสม่ำเสมอทุก ๆ 3 เดือน	- After Burner ทั้ง 3 เครื่อง และ Regenerative Burner	- โครงการมอบหมายให้เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิตทำหน้าที่ในการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ After Burner และ Regenerative Burner เป็นประจำและมีการจัดบันทึกการตรวจสอบตามแผน Preventive Maintenance	-	- ภาคผนวก 3ข บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)
- ตรวจสอบระบบท่อดูดอากาศเสีย รวมทั้งอุปกรณ์รวบรวมฝุ่น เช่น บั้ม ข้อต่อ เป็นต้น ภายในโรงผลิตให้มีสภาพดีอยู่เสมอ	- ระบบท่อดูดอากาศเสียจากแหล่งกำเนิดมลพิษของโครงการ	- โครงการมอบหมายให้เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิตทำหน้าที่ในการตรวจสอบระบบท่อดูดอากาศเสียรวมทั้งอุปกรณ์รวบรวมฝุ่นต่างๆ ให้อยู่ในสภาพดีตามแผน Preventive Maintenance	-	- ภาคผนวก 3ข บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)
- จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นพร้อมใช้งาน รวมทั้งอุปกรณ์ซ่อมบำรุงสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้เพียงพอทั้ง 21 ชุด อยู่เสมอ	- Venturi Booth	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์อะไหล่สำรองที่จำเป็นไว้อย่างเพียงพอ เพื่อใช้ในการแก้ไขซ่อมแซมได้ทันทีเมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศขัดข้อง	-	- รูปที่ 1 พื้นที่จัดเก็บอะไหล่สำรอง และอุปกรณ์ซ่อมบำรุง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ในกรณี After Burner ชัดข้อง หรือชำรุด โครงการมีมาตรการดังนี้ 1) ใช้เฉพาะ Ingot ป้อนเข้าเตาหลอม 2) ดำเนินการปรับปรุงแก้ไข After Burner ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	- After Burner ทั้ง 3 เครื่อง	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ยังไม่พบเหตุการณ์ After Burner ชำรุดและขัดข้องแต่อย่างใด	-	-
- จัดให้มีการดำเนินการตามมาตรการป้องกัน (Preventive Maintenance) ตามระยะเวลาที่กำหนด	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- โครงการมีการจัดทำแผน Preventive Maintenance และดำเนินการตามระยะเวลาดังกล่าว	-	- ภาคผนวก 3ข บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)
- จัดให้มีพนักงานที่มีความรู้ รับผิดชอบและตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาระบบควบคุมมลพิษทุกระบบ	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- โครงการจัดให้มีพนักงานที่มีความรู้ รับผิดชอบ ตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาระบบควบคุมมลพิษทุกระบบประจำโรงงาน	-	- ภาคผนวก 5ข เอกสารผู้ควบคุมระบบมลพิษ
- จัดให้มีพัดลมระบายอากาศในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพระบบระบายอากาศภายในอาคาร ให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณที่มีความร้อนสูง	- โครงการมีการติดตั้งท่อลมและพัดลมระบายอากาศบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีความร้อนสูงตามจุดที่เหมาะสม อย่างไรก็ตามโครงการฯ ไม่มีพนักงานประจำอยู่ในบริเวณดังกล่าวเป็นระยะเวลานาน	-	- รูปที่ 2 ระบบระบายอากาศภายในโรงงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของ VOCs ในกระบวนการผลิตและดำเนินการแก้ไข	- กระบวนการผลิตหลอตและกระป๋องอลูมิเนียม	- โครงการมีการตรวจสอบการรั่วไหลของ VOCs ในกระบวนการผลิตเป็นประจำทุกเดือน โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่พบการรั่วไหลของ VOCs แต่อย่างใด	-	- ภาพผนวก 6ข ผลการตรวจวัด VOCs ภายในพื้นที่โครงการ
- กำหนดให้ตรวจวัดและควบคุมค่า VOCs ให้เป็นไปตามมาตรฐานฉบับใหม่ ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ	- กระบวนการผลิตหลอตและกระป๋องอลูมิเนียม	- โครงการมีการตรวจวัด VOCs บริเวณพื้นที่โครงการเป็นประจำทุกเดือน โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบว่า ผลการตรวจวัด VOCs มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่องกำหนดค่าเฝ้าระวังสำหรับสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 24 ชั่วโมง	-	- ภาพผนวก 6ข ผลการตรวจวัด VOCs ภายในพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ - ตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโครงการให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ก่อนนำไปรดน้ำต้นไม้ ถ้าเกินค่ากำหนดไม่ให้นำไปรดน้ำต้นไม้และควรตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียและระบายน้ำเสียของโครงการ เพื่อปรับปรุงแก้ไขทันที	- บ่อและถังเก็บน้ำเสีย	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านการบำบัด บริเวณถังพักน้ำทิ้งหลังจากบำบัดและบ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการเป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 อย่างไรก็ตามโครงการไม่มีการระบายน้ำเสียจากกระบวนการผลิต ออกนอกโครงการ โดยน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดทั้งหมดจะนำไปรดน้ำต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนของโครงการ ทั้งนี้หากพบว่าคุณภาพน้ำมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานฯ โครงการจะทำการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียและระบบระบายน้ำเสียของโครงการเพื่อปรับปรุงแก้ไขทันที	-	- ภาพผนวก ก ค ผลการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อม - รูปที่ 3 การรดน้ำต้นไม้ ในพื้นที่สีเขียว

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - กำหนดให้จัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการดังนี้ 1) น้ำเสียจากสำนักงานปริมาณรวม 58 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกบำบัดด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปรุ่น STBF-6000 ขนาด 3.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 7 ชุด และถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปรุ่น ABC-30 ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 3 ชุด	- ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	- โครงการมีการติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสำหรับบำบัดน้ำเสียที่รวบรวมจากสำนักงานของโครงการ	-	- รูปที่ 4 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 2) น้ำเสียจากการชำระล้างอื่นๆ จะถูกรวบรวมลงสู่บ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตรของโครงการ นำไปรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนต่อไป	- บ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลบ.ม.	- โครงการรวบรวมน้ำเสียที่เกิดจากการชำระล้างต่างๆ ลงสู่บ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร พร้อมทั้งมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำในบ่อดังกล่าวเป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 อย่างไรก็ตามโครงการ ไม่มีการระบายน้ำเสียจากกระบวนการผลิตออกนอกโครงการ โดยน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดทั้งหมดจะนำไปรดน้ำต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนของโครงการ	-	- ภาคผนวก ค ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม - รูปที่ 3 การรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียว - รูปที่ 5 บ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 3) น้ำเสียจากโรงอาหารปริมาณรวม 22 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะ ถูกบำบัดด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปรุ่น AKZ-08 ขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 3 ชุด 4) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตไม่มีการระบายออกนอก โครงการแต่อย่างใด		- โครงการมีการติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป สำหรับบำบัดน้ำเสียจากโรงอาหาร - โครงการไม่มีการระบายน้ำเสียจากกระบวนการ ผลิตออกนอกโครงการ โดยได้ดำเนินการกักเก็บ น้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดไว้ เพื่อบำบัดน้ำทิ้งและ แนวกันชนในพื้นที่โครงการ	- -	- รูปที่ 4 ถังบำบัดน้ำเสีย สำเร็จรูป - รูปที่ 3 การรตน้ำต้นไม้ ในพื้นที่สีเขียว

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 5) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโรงผลิตกระทรง ทั้งหมด 55 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปบำบัดที่ ระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบบเดิมอากาศ) ขนาด 80 ลูกบาศก์เมตร/วัน ให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน คุณภาพน้ำทิ้งของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ก่อน นำไปรดน้ำต้นไม้ต่อไป	- ระบบบำบัดน้ำเสีย แบบเดิมอากาศ	- โครงการรวบรวมน้ำเสียทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากโรงผลิต กระทรงส่งไปบำบัดยัง Chemical Treatment และ ระบบเดิมอากาศ ก่อนส่งไปยังถังพักน้ำทิ้งขนาด 140 ลูกบาศก์เมตร โดยมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำ ในบ่อดังกล่าวเป็นประจำ เดือนละ 1 ครั้ง โดยในช่วง เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบว่า มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจาก โรงงาน พ.ศ. 2560 และประกาศกระทรวง ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนด มาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน อุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการ อุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 อย่างไรก็ตามโครงการไม่มี การระบายน้ำเสียจากกระบวนการผลิตออกนอก โครงการ โดยน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดทั้งหมด จะนำไปรดน้ำต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวและแนวกัน ชนของโครงการ	-	- ภาคผนวก ค ผลการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อม - รูปที่ 3 การร่อนน้ำต้นไม้ในพื้นที่ สีเขียว - รูปที่ 6 ระบบบำบัดน้ำเสียของ โรงงานผลิตหลอดและกระทรง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - ตักไขมันจากบ่อดักไขมันไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ	- บ่อดักไขมัน	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 โครงการมีการตักไขมันจากบ่อดักไขมันไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอโดยได้ดำเนินการในวันที่ 22 กรกฎาคม, 9 กันยายน และ 11 พฤศจิกายน 2566	-	- ภาคผนวก 7ข บันทึก การทำความสะอาดบ่อดักไขมัน - รูปที่ 7 บ่อดักไขมัน
- ดูแลท่อระบายน้ำเสียของโครงการให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์อยู่เสมอไม่รั่วซึม	- ท่อระบายน้ำเสีย ของโรงงาน	- โครงการมีระบบท่อระบายน้ำฝนแยกออกจากระบบระบายน้ำเสีย พร้อมทั้งจัดเจ้าหน้าที่คอยดูแล พร้อมทั้งทำความสะอาดท่อระบายน้ำเสียของโครงการ ให้มีสภาพดีและมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	-	- ภาคผนวก 8ข แผน ดำเนินการทำความสะอาดฯ ประจำปี 2566 - รูปที่ 8 ท่อระบายน้ำเสีย ของโครงการ
- หมั่นดูแลและตรวจสอบปั้มน้ำของโครงการทุก แห่งอย่างสม่ำเสมอ	- ปั้มน้ำของโครงการ	- โครงการมอบหมายให้ฝ่ายวิศวกรรมดำเนินการจัดเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบปั้มน้ำและซ่อมบำรุงให้มีสภาพดีอยู่เสมอ	-	- ภาคผนวก 3ข บันทึก การตรวจสอบและ บำรุงรักษาเครื่องจักร ตามแผนบำรุงรักษา เชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - น้ำทิ้งภายหลังการบำบัดของโครงการทั้งหมดประมาณ 143 ลูกบาศก์เมตร/วัน โครงการจะนำไปรดพื้นที่สีเขียว และแนวกันชนของโครงการ ซึ่งมีพื้นที่ประมาณ 66,096 ตารางเมตร หรือ 41.31 ไร่ ซึ่งต้องการน้ำเพื่อรดต้นไม้และสนามหญ้าเท่ากับ 321 ลูกบาศก์เมตร/วัน สามารถรองรับน้ำทิ้งหลังการบำบัดจากกระบวนการผลิตของโครงการ ปริมาณ 143 ลูกบาศก์เมตร/วัน ได้ทั้งหมด น้ำทิ้งดังกล่าวจะถูกรวบรวมไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งก่อนนำไปรดน้ำต้นไม้ โดยแบ่งเป็นน้ำทิ้งจากโรงผลิตเหรียญอูมิเนียม (จากพนักงานและกิจกรรมต่างๆ) และโรงอาหาร ปริมาณรวม 49 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะรวบรวมไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร และน้ำทิ้งจากโรงผลิตกระป๋องและหลอดอูมิเนียม (จากพนักงานและระบบ Venturi Booth) จะรวบรวมไปยังถังพักน้ำทิ้งขนาด 140 ลูกบาศก์เมตร โดยโครงการจะไม่ระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ	- บ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลบ.ม. และถังพักน้ำทิ้งขนาด 140 ลบ.ม.	- โครงการรวบรวมน้ำทิ้งจากโรงผลิตเหรียญอูมิเนียม (จากพนักงานและกิจกรรมต่างๆ) และโรงอาหาร ไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร สำหรับน้ำทิ้งจากโรงผลิตกระป๋องและหลอดอูมิเนียม (จากพนักงานและระบบ Venturi Booth) จะรวบรวมไปยังถังพักน้ำทิ้งขนาด 140 ลูกบาศก์เมตร พร้อมทั้งมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำในบ่อดังกล่าวเป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 อย่างไรก็ตามโครงการ ไม่มีการระบายน้ำเสียจากกระบวนการผลิตออกนอกโครงการ โดยน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดทั้งหมดจะนำไปรดน้ำต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนของโครงการ	-	- ภาคผนวก ค ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม - รูปที่ 3 การรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียว - รูปที่ 5 บ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม - สร้างระบบระบายน้ำฝนและน้ำเสียแยกกัน และดูแลไม่ให้น้ำเสียปนเปื้อนในรางระบายน้ำฝน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบระบายน้ำฝนแยกกับระบบระบายน้ำเสียและจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบการระบายน้ำภายในโครงการให้มีประสิทธิภาพอยู่เสมอและป้องกันไม่ให้น้ำเสียปนเปื้อนในรางระบายน้ำฝน	-	- รูปที่ 8 ท่อระบายน้ำเสียของโครงการ - รูปที่ 9 รางระบายน้ำฝนของโครงการ
- โครงการต้องตรวจสอบ ซ่อมแซม และบำรุงรักษาท่อ หรือ รางระบายน้ำฝนจากทุกส่วนของพื้นที่โครงการให้สามารถระบายน้ำได้ตามที่ออกแบบไว้อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมอบหมายให้ฝ่ายวิศวกรรมทำหน้าที่ ซ่อมแซม และบำรุงรักษาระบบระบายน้ำฝนของโครงการ ให้สามารถระบายน้ำได้เต็มประสิทธิภาพตามที่ออกแบบไว้ พร้อมทั้งจัดทำแผนทำความสะอาดรางระบายน้ำเป็นประจำอย่างสม่ำเสมอ	-	- ภาพผนวก 8 ข แผนดำเนินการทำความสะอาดประจำปี 2566
- โครงการต้องดำเนินการกำจัดวัชพืชและปรับปรุงท้องคลองมาบกระชิดช่วงที่ผ่านพื้นที่โครงการให้อยู่ในสภาพที่เหมาะสมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยโครงการจะประชุมร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อจัดทำแผนปรับปรุงและดูแลคลองมาบกระชิดต่อไป	- คลองมาบกระชิดช่วงที่ผ่านพื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนการกำจัดวัชพืชและปรับปรุงท้องคลองมาบกระชิดที่ผ่านพื้นที่โครงการ เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	-	- ภาพผนวก 8 ข แผนดำเนินการทำความสะอาดประจำปี 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม (ต่อ) - สร้างบ่อหน่วงน้ำฝนที่เกิดจากพื้นที่โครงการอย่างน้อย 3 ชั่วโมง โดยมีความจุของบ่อหน่วงน้ำฝนมากกว่า 6,000 ลูกบาศก์เมตร	- พื้นที่ด้านเหนือคลอง มาบกระชิต	- โครงการจัดให้มีบ่อหน่วงน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการ จำนวน 6 บ่อ ได้แก่ 1. บ่อที่ 1 มีความจุ 2,500 ลูกบาศก์เมตร 2. บ่อที่ 2 มีความจุ 28,000 ลูกบาศก์เมตร 3. บ่อที่ 3 มีความจุ 10,000 ลูกบาศก์เมตร 4. บ่อที่ 4 มีความจุ 6,000 ลูกบาศก์เมตร 5. บ่อที่ 5 มีความจุ 4,000 ลูกบาศก์เมตร 6. บ่อที่ 6 มีความจุ 2,500 ลูกบาศก์เมตร โดยปริมาณความจุรวมของทั้ง 6 บ่อเท่ากับ 53,000 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งเพียงพอต่อการรองรับน้ำฝนภายใน พื้นที่โครงการ อย่างน้อย 3 ชั่วโมง	-	- รูปที่ 10 บ่อหน่วงน้ำฝน
5. การคมนาคม - กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติ ตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถ ปฏิบัติตามกฎหมายจราจรอย่างเคร่งครัด	-	- รูปที่ 11 เจ้าหน้าที่คอย อำนวยความสะดวก บริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่ โครงการ
- ในช่วงเวลาเข้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน โครงการ ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัด ระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่ โครงการ	- ด้านหน้าโครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวก และจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจาก พื้นที่โครงการฯ ตลอดเวลา	-	-รูปที่ 11 เจ้าหน้าที่คอย อำนวยความสะดวก บริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่ โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว - สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 ให้โครงการจัดการสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่กฎหมายกำหนดและดำเนินการขออนุญาตกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำจัดสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 และมีการขออนุญาตกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมก่อนนำออกจากพื้นที่โครงการทุกครั้ง	-	- ภาคผนวก 9ข แบบ กอ.1
6.1 ขยะมูลฝอยทั่วไปจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน - ขยะพลาสติกจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร โครงการจะรวบรวมเก็บไว้บริเวณลานกองเก็บขยะ ก่อนส่งให้ผู้รับซื้อขยะ วัสดุมารับซื้อต่อจากโรงงานเพื่อนำไป Recycle ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการรวบรวมขยะพลาสติกจากอาคารสำนักงาน และโรงอาหารไว้บริเวณลานกองเก็บขยะ ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้รับซื้อเพื่อนำไป Recycle ต่อไป	-	- ภาคผนวก 10ข แบบ กอ.2 - ภาคผนวก 11ข ใบอนุญาตให้รับทำการเก็บขนสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย (สัญญาว่าจ้างกำจัดขยะ) - รูปที่ 12 ลานกองเก็บขยะ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 6.1 ขยะมูลฝอยทั่วไปจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน (ต่อ) - ขยะกระดาษจากอาคารสำนักงาน โครงการจะรวบรวมเก็บไว้บริเวณลานกองเก็บขยะก่อนส่งให้ผู้รับซื้อเศษวัสดุมารับซื้อต่อจากโรงงานเพื่อนำไป Recycle ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการรวบรวมขยะกระดาษจากอาคารสำนักงานไว้บริเวณลานกองเก็บขยะก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้รับซื้อเพื่อนำไป Recycle ต่อไป	-	- ภาคผนวก 10ข แบบ กอ.2 - ภาคผนวก 11ข ใบอนุญาตให้รับทำการเก็บขนสิ่งปฏิกูล หรือมูลฝอย (สัญญาว่าจ้างกำจัดขยะ) - รูปที่ 12 ลานกองเก็บขยะ
- เศษอาหารจากโรงอาหาร โครงการรวบรวมจัดเก็บในถังเก็บเศษอาหารขนาด 50 ลิตร และติดต่อให้ผู้รับซื้อเศษอาหารมารับ เพื่อนำไปเป็นอาหารสัตว์ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการรวบรวมเศษอาหารจากโรงอาหารไว้ในถังเก็บเศษอาหารก่อนติดต่อให้ผู้รับซื้อเศษอาหารมารับ เพื่อนำไปเป็นอาหารสัตว์ต่อไป	-	- รูปที่ 13 ถังเก็บเศษอาหาร

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
6. สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 6.1 ขยะมูลฝอยทั่วไปจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน (ต่อ) - ขยะมูลฝอยทั่วไปที่เหลือจากการคัดแยกและไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้แล้วจากอาคารสำนักงาน โครงการจะรวบรวมเก็บไว้บริเวณลานกองเก็บขยะก่อนส่งให้ บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอ็นไวรอลเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด (ESBEC) หรือ หน่วยงานท้องถิ่นทำการเก็บขนขยะมูลฝอยไปกำจัดสัปดาห์ละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีถังขยะแบบแยกประเภทเพื่อรองรับมูลฝอยทั่วไป จากนั้นรวบรวมไปยังลานกองเก็บขยะ ก่อนติดต่อให้บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอ็นไวรอลเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด (ESBEC) นำไปกำจัดสัปดาห์ละ 1 ครั้ง	-	- ภาพผนวก 10 ขแบบ กอ.2 - รูปที่ 12 ลานกองเก็บขยะ - รูปที่ 14 ถังขยะแบบแยกประเภท
6.2 จากกระบวนการผลิต - จัดให้มีอาคาร/พื้นที่เก็บกากของเสียที่เกิดขึ้นทุกประเภทอย่างเพียงพอตามประเภทกากของเสีย ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่รับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมพื้นที่รวบรวมของเสียแบบแยกประเภท ซึ่งแบ่งสัดส่วนพื้นที่อย่างเป็นระเบียบ มีการกันขอบเขตอย่างชัดเจน รวมถึงมีการปิดคลุมตามความเหมาะสม เพื่อรอนำส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป	-	- ภาพผนวก 10 ขแบบ กอ.2 - รูปที่ 15 พื้นที่จัดเก็บกากของเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 6.2 จากกระบวนการผลิต (ต่อ) - เศษชิ้นอลูมิเนียม (Dross) ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการหลอมและหล่อนำไปเข้าเครื่องอัดกากอลูมิเนียมก่อนส่งให้กับบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด นำไปหลอมหรือส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการรวบรวมเศษชิ้นอลูมิเนียม (Dross) ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการหลอม และหล่อเข้าสู่เครื่องอัดกากอลูมิเนียม ก่อนส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	-	- ภาคผนวก 9ข แบบ กอ.1 - ภาคผนวก 10ข แบบ กอ.2 - รูปที่ 16 พื้นที่จัดเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- น้ำมันหล่อเย็นที่ใช้แล้ว โครงการจะเก็บในอาคารเก็บน้ำมันของโรงผลิตเหรียญก่อนส่งให้บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) หรือส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเก็บน้ำมันหล่อเย็นที่ใช้แล้วไว้ในอาคารเก็บน้ำมันของโรงผลิตเหรียญก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	-	- ภาคผนวก 9ข แบบ กอ.1 - ภาคผนวก 10ข แบบ กอ.2 - รูปที่ 17 พื้นที่จัดเก็บน้ำมันหล่อเย็น

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 6.2 จากกระบวนการผลิต (ต่อ) - เศษผ้า (Contaminated Fabric) โครงการจะทำการรวบรวมใส่ถังโลหะปิดฝา และเก็บที่ลานทิ้งขยะก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเก็บเศษผ้า (Contaminated Fabric) ใส่ภาชนะโลหะขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ใบ และรวบรวมไว้ที่ลานกองเก็บของเสีย ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	-	- ภาคผนวก 9ข แบบ กอ.1 - ภาคผนวก 10ข แบบ กอ.2 - รูปที่ 15 พื้นที่จัดเก็บกากของเสีย
- Perchloroethylene โครงการได้รวบรวมใส่ถังโลหะปิดฝาและเก็บที่อาคารเก็บสารเคมีของโรงผลิตเหรียญ ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการเก็บรวบรวม Perchloroethylene ใส่ภาชนะโลหะ 200 ลิตร ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	-	- ภาคผนวก 9ข แบบ กอ.1 - ภาคผนวก 10ข แบบ กอ.2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 6.2 จากกระบวนการผลิต (ต่อ) - เศษกระป๋องและหลอดที่ไม่ได้คุณภาพ โครงการจะนำมาอัดเป็นก้อนสี่เหลี่ยมเก็บไว้ที่ลานเก็บเศษอลูมิเนียมก่อนจำหน่ายให้กับบริษัท เอ็ม.ซี.อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด หรือบริษัทฯ อื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการให้ประกอบกิจการหลอมอลูมิเนียมเป็นผู้นำไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการอัดเศษกระป๋องและหลอดที่ไม่ได้คุณภาพเป็นก้อนสี่เหลี่ยมนำไปเก็บที่ลานเก็บเศษอลูมิเนียม ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการให้ประกอบกิจการหลอมอลูมิเนียมเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	-	- ภาคผนวก 9ข แบบ กอ.1 - ภาคผนวก 10ข แบบ กอ.2 - รูปที่ 18 ลานเก็บเศษอลูมิเนียมที่ไม่ได้คุณภาพ
- อิฐจากการซ่อมเตา (Brick) และปูนทนไฟ (Lining) โครงการจะรวบรวมและส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้รับไปกำจัดโดยตรง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการรวบรวมอิฐจากการซ่อมเตา (Brick) และปูนทนไฟ (Lining) จากกระบวนการผลิตและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากการโรงงานอุตสาหกรรม เป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	-	- ภาคผนวก 9ข แบบ กอ.1 - ภาคผนวก 10ข แบบ กอ.2 - รูปที่ 16 พื้นที่จัดเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 6.2 จากกระบวนการผลิต (ต่อ) - กากตะกอนจากระบบผลิตน้ำประปาเกิดจาก ถึงตกตะกอน โครงการจะสูบน้ำมายังลานตากตะกอน (Drying Sand Bed) เพื่อให้ตะกอนแห้งแล้ว นำไปถมที่ต่อไป ส่วนกากตะกอนจาก Filter Tank โครงการจะติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้รับไปกำจัดโดยตรง	- ระบบผลิตน้ำประปา	- โครงการนำกากตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบ ผลิตน้ำประปาไปยังลานตากตะกอน (Drying Sand Bed) สำหรับกากตะกอนจาก Filter Tank ของโครงการ จะติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับ การอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	-	- ภาคผนวก 9ข แบบ กอ.1 - ภาคผนวก 10ข แบบ กอ.2 - รูปที่ 19 ระบบผลิตน้ำประปา - รูปที่ 20 ลานตากตะกอน (Drying Sand Bed)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 6.2 จากกระบวนการผลิต (ต่อ) - กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย จะส่งไปวิเคราะห์ ห่วงศ์ประกอบทางเคมีก่อนส่งไปกำจัดตามลักษณะสมบัติของ กากตะกอนดังกล่าวยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรมให้รับไปกำจัดโดยตรง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการมีการวิเคราะห์กากตะกอนจากระบบ บำบัดน้ำเสียเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2566 วิเคราะห์ในวันที่ 9 กันยายน 2566 โดยบริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ก่อนรวบรวมกากตะกอน ดังกล่าวส่งให้หน่วยงานที่ได้รับการอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	-	- ภาคผนวก 9ข แบบ กอ.1 - ภาคผนวก 10ข แบบ กอ.2 - ภาคผนวก 12ข ผลการ วิเคราะห์กากตะกอนจาก ระบบบำบัดน้ำเสีย
- กากของเสียอันตรายจากอาคารสำนักงาน เช่น หลอดไฟ แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ ถ่านไฟฉายใช้แล้ว เป็นต้น จะถูกเก็บ รวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสียอันตรายและส่งให้ หน่วยงานที่ได้รับการอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับผิดชอบนำไปกำจัด	- อาคารสำนักงาน ในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเก็บกากของเสียอันตรายจากอาคาร สำนักงาน โดยรวบรวมไว้ที่อาคารเก็บกากของ เสียอันตราย ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	-	- ภาคผนวก 9ข แบบ กอ.1 - ภาคผนวก 10ข แบบ กอ.2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 6.2 จากกระบวนการผลิต (ต่อ) - ผุ่นจากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองของเครื่องอัดกากอลูมิเนียม 6 กรัม/เดือน โครงการจะเก็บรวบรวมแล้วส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- เครื่องอัดกากอลูมิเนียม	- โครงการรวบรวมผุ่นจากระบบดักฝุ่นของเครื่องอัดกากอลูมิเนียม และส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	-	- ภาคผนวก 9ข แบบ กอ.1 - ภาคผนวก 10ข แบบ กอ.2 - รูปที่ 16 พื้นที่จัดเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- ถุงกรองจากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองของเครื่องอัดกากอลูมิเนียมปริมาณ 30 กิโลกรัม ซึ่งมีอายุการใช้งานประมาณ 5 ปี เมื่อหมดอายุการใช้งานโครงการจะส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- เครื่องอัดกากอลูมิเนียม	- โครงการรวบรวมถุงกรองที่หมดอายุการใช้งานแล้วไว้ในบริเวณอาคารเก็บรวบรวมของเสียเพื่อส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	-	- ภาคผนวก 9ข แบบ กอ.1 - ภาคผนวก 10ข แบบ กอ.2 - รูปที่ 15 พื้นที่จัดเก็บกากของเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. สังคม-เศรษฐกิจ - จ้างคนงานท้องถิ่นที่มีความรู้และความสามารถเป็นพนักงาน ของโครงการโดยให้ความสำคัญเป็นอันดับแรก	- นโยบายของโรงงาน	- โครงการพิจารณาจัดจ้างแรงงานในท้องถิ่น ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของ โครงการเป็นอันดับแรก โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม- ธันวาคม 2566 โครงการมีแรงงานในท้องถิ่นทั้งหมด 374 คน จากจำนวนพนักงานทั้งหมด 976 คน และคิดเป็นร้อยละ 38.32 %	-	- ภาคผนวก 13ข จำนวน พนักงานในท้องถิ่น

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) - กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหา ร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไขและระยะเวลาตามแนวทางที่กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	- นโยบายของโรงงาน	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 โครงการ ยังไม่พบข้อร้องเรียนที่มีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการแต่อย่างใด ทั้งนี้หากพบปัญหาดังกล่าว โครงการจะตรวจสอบข้อมูลและบันทึกลงในแบบฟอร์มที่กำหนดพร้อมตรวจสอบข้อเท็จจริงและให้ความช่วยเหลือด้วยความเป็นธรรม ตลอดจนดำเนินการแก้ไข ปัญหา ร้องเรียนให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	-	- ภาคผนวก 14 ข เอกสารบันทึกข้อ ร้องเรียนจากชุมชนฯ - ภาคผนวก 15 ข ขั้นตอนการรับเรื่อง ร้องเรียน
- กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อม มีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) จะเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- นโยบายของโรงงาน	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 โครงการ ยังไม่พบข้อร้องเรียนที่มีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการแต่อย่างใด ทั้งนี้หากพบข้อร้องเรียน ปัญหาสิ่งแวดล้อมอันเนื่องมาจากโครงการ ทางบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ยินดีเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบแนวทางการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น	-	- ภาคผนวก 14 ข เอกสารบันทึกข้อ ร้องเรียนจากชุมชนฯ - ภาคผนวก 15 ข ขั้นตอนการรับ เรื่องร้องเรียน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) - ดำเนินการส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับกลุ่มเป้าหมายในพื้นที่ และมีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชนใกล้เคียงโดยรอบโครงการเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการและชุมชน เช่น 1) การส่งเสริมอาชีพและเศรษฐกิจในชุมชน 2) การเข้าร่วมกิจกรรมชุมชนเกี่ยวกับประเพณี พิธีกรรมทางศาสนาภายในท้องถิ่น รวมทั้งกิจกรรมต่างๆ ที่ชุมชนร่วมกันจัดขึ้นเป็นประจำ 3) การส่งเสริมหน่วยงานทางการแพทย์และสาธารณสุขในพื้นที่ 4) การส่งเสริมกิจกรรมการศึกษาและการกีฬา เช่น มอบทุนการศึกษา อุปกรณ์กีฬา บริจาคเงินโรงเรียน เป็นต้น	- นโยบายของโรงงาน	- โครงการสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนอย่างสม่ำเสมอ เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการและชุมชน	-	- ภาคผนวก 16ข กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) - จัดให้มีทีมมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะ ประชาสัมพันธ์ ร่วมกับชุมชน เช่น การเข้าพบผู้นำชุมชน ตัวแทน ชุมชน กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน ประชาชนในท้องถิ่น เพื่อให้ข้อมูลในสิ่งที่ชาวบ้านยังมีความวิตกกังวล และ รับข้อคิดเห็นจากชุมชนเพื่อใช้ในการวางแผนสร้าง ความรู้ความเข้าใจกับชุมชน หรือแก้ไขปัญหาต่อไป	- นโยบายของโรงงาน	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการเข้าพบปะ ประชาสัมพันธ์ร่วมกับชุมชน และหัวหน้าชุมชน เพื่อลดความวิตกกังวลและสร้างความรู้ความเข้าใจกับ ชุมชนในการดำเนินงานของโครงการ เป็นประจำ อย่างต่อเนื่อง นอกจากนี้โครงการได้เปิดโอกาสให้ซักถาม และแสดงความคิดเห็นต่อโครงการผ่านทางช่องทางการ รับเรื่องร้องเรียนต่างๆ เช่น กล่องรับร้องเรียน หรือติดต่อ เจ้าหน้าที่ ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) โดยตรง เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 17ข แผน ตรวจสอบติดตามปัญหา ด้านสิ่งแวดล้อม ที่ส่งผลกระทบต่อ ชุมชน ประจำปี 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) - สร้างความรู้ความเข้าใจให้กับประชาชน โดยดำเนินการประชาสัมพันธ์เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารโครงการเกี่ยวกับการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมและผลการดำเนินงานโครงการสู่กลุ่มชุมชนเป้าหมายทุกกลุ่มผ่านสื่อต่างๆ เช่น ผู้นำชุมชน แผ่นพับ จดหมายข่าว การตีตประกาศ การเปิดเทปตามหอกระจายข่าวในหมู่บ้าน เป็นต้น เพื่อลดความวิตกกังวลเพิ่มความเชื่อมั่นต่อโครงการ	- นโยบายของโรงงาน	- โครงการมีการประชาสัมพันธ์เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการ เกี่ยวกับการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม และผลการดำเนินงานโครงการฯ เป็นประจำทุก 6 เดือน รวมทั้งสิ้น 6 พื้นที่ ดังนี้ • บริเวณองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน จำนวน 1 จุด • บริเวณบ้านไข่มุก 2 จำนวน 2 จุด • บริเวณโรงเรียนบ้านบ่อวิน จำนวน 1 จุด • โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ่อวิน จำนวน 1 จุด • บริเวณบ้านหมู่ 5 จำนวน 1 จุด	-	- ภาคผนวก 18ข เอกสารเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการฯ - ภาคผนวก 19ข เอกสารประชาสัมพันธ์ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ
- นำเสนอผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชน เช่น คุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพน้ำผิวดิน คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของโรงงานในโครงการ เป็นต้น โดยแปลด้วยภาษาที่ชาวบ้านสามารถเข้าใจง่าย ณ บริเวณที่เป็นศูนย์รวมของชุมชน โดยประสานงานกับผู้นำชุมชน และ/หรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น เป็นประจำทุก 6 เดือน	- นโยบายของโรงงาน	- โครงการมีแผนตรวจติดตามปัญหาสิ่งแวดล้อมที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน และมีการนำเสนอการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนเป็นประจำทุก 6 เดือน โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ดำเนินการเมื่อวันที่ 20 กรกฎาคม 2566	-	- ภาคผนวก 17ข แผนตรวจติดตามปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน ประจำปี 2566 - ภาคผนวก 19ข เอกสารประชาสัมพันธ์ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. สุนทรียภาพ - ปลุกต้นไม้ยืนต้นบริเวณรั้วรอบโครงการ เพื่อทัศนียภาพที่ดี ของโรงงานและเพื่อป้องกันฝุ่นละอองและลดความดังของเสียงจาก โครงการ	- ภายในพื้นที่สีเขียว และ แนวกันชน ของโครงการ	- โครงการดำเนินการปลุกต้นไม้ยืนต้นบริเวณ โดยรอบพื้นที่โครงการ และภายในพื้นที่ โครงการ เพื่อสร้างทัศนียภาพที่ดีและ เป็นแนวป้องกันฝุ่นละออง ตลอดจนลดความ ดังของเสียงจากโครงการ	-	- รูปที่ 21 พื้นที่สีเขียว
- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 41.31 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 24.73 ของ พื้นที่โครงการทั้งหมด โดยปลุกต้นไม้ทรงสูงที่มีความเหมาะสม เช่น ต้นสัก ประดู่ พยุง สน พิกุล ปับ และหางนกยูงฝรั่ง เป็นต้น และให้ดูแลบำรุงรักษาต้นไม้ดังกล่าวอย่างต่อเนื่อง	- ภายในพื้นที่สีเขียว และ แนวกันชน ของโครงการ	- โครงการดำเนินการปลุกต้นไม้ยืนต้นบริเวณ โดยรอบพื้นที่โครงการ และภายในพื้นที่ โครงการ เพื่อสร้างทัศนียภาพที่ดีและ เป็นแนวป้องกันฝุ่นละออง ตลอดจนลดความ ดังของเสียงจากโครงการ	-	- รูปที่ 21 พื้นที่สีเขียว
- แนวกันชนของโครงการด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือที่ติดกับพื้นที่ ที่ตัดออกจะปลูกไม้ยืนต้นสามชั้นสลับฟันปลา เช่น ต้นสัก ประดู่ พยุง สน พิกุล ปับ และหางนกยูงฝรั่ง	- ภายในพื้นที่สีเขียว และ แนวกันชน ของโครงการ	- โครงการปลุกต้นไม้ยืนต้นเพื่อเป็นแนวกันชน ด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือของโครงการ ตามที่มาตรการกำหนด	-	- รูปที่ 21 พื้นที่สีเขียว

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 สุขภาพอนามัยของพนักงานทั่วไป - กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิตอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงาน และแนวทางป้องกันและแก้ไข ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่า มีความผิดปกติจากการทำงาน	- พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- ในช่วงเดือนกรกฎาคมไม่มีพนักงานใหม่ 2566 ธันวาคม-เข้าทำงานกับโครงการ อย่างไรก็ตามกรณีที่มีพนักงานใหม่ทางโครงการกำหนดให้ต้องมีการตรวจสอบสุขภาพก่อนเริ่มเข้าทำงาน รวมทั้งมีการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิต ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2566 ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานในวันที่ 20 และ 27 พฤศจิกายน 2566	-	- ภาคผนวก 20ข ผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ - ภาคผนวก 21ข ผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2566
9.2 เสียง - ทำสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดัง โดยต้องให้พนักงานใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้น เช่น ปลั๊กอุดหู, ที่ครอบหูลดเสียง เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดป้ายแสดงบริเวณพื้นที่การทำงานที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว	-	- รูปที่ 22 ป้ายเตือนความปลอดภัยภายในพื้นที่โครงการ - รูปที่ 23 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 เสียง (ต่อ) - ตรวจวัดระดับเสียงและขีดวงรัศมีรอบเครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ ที่มีเสียงดังที่ระยะดังเกิน 85 dB(A) โดยต้องให้พนักงานใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะที่ ปฏิบัติงานในรัศมีนั้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง ในพื้นที่ปฏิบัติงาน และในรัศมีรอบเครื่องจักร ที่มีเสียงดังเกิน 85 dB (A) พร้อมทั้งกำหนด ให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงตลอด ระยะเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ รวมทั้ง มีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินประจำ โครงการ	-	- ภาคผนวก 22ข การจัดทำโครงการ อนุรักษ์การได้ยิน - รูปที่ 23 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายและผลของการได้รับ เสียงดังเป็นเวลานานเพื่อให้พนักงานมีวิธีป้องกันและ เห็นความสำคัญ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดอบรมพนักงานเกี่ยวกับ ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการ ทำงานเป็นประจำ	-	- ภาคผนวก 23ข เอกสารการอบรมพนักงาน ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- หมั่นตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่เป็น แหล่งกำเนิดเสียงดังให้สามารถใช้งานได้ดีตลอดเวลา เช่น พัดลมดูดอากาศ มอเตอร์ต่างๆ ปัมป์สูบน้ำ เครื่อง ไม่เหวี่ยง เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการบำรุงรักษาเครื่องจักรต่างๆ เป็นประจำ ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจําปี เพื่อลดระดับความดังของเสียง	-	- ภาคผนวก 3ข บันทึกการตรวจสอบ และบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผน บำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 เสี่ยง (ต่อ) - กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติตัวของพนักงานในบริเวณที่มีเสียงดังให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานในพื้นที่กระบวนการผลิตทำงานเป็นกะๆ ละ 8 ชั่วโมง โดยทำการตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการตามกฎหมายกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 เป็นประจำปีละ 4 ครั้ง โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ดำเนินการตรวจวัดในเดือนสิงหาคม, เดือนพฤศจิกายน และเดือนธันวาคม 2566 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	-	- บทที่ 3 หัวข้อที่ 3.4.7 - รูปที่ 23 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 เสียง (ต่อ) - จัดทำ Noise Contour บริเวณพื้นที่โครงการ ภายหลัง โครงการส่วนขยายเปิดดำเนินการแล้ว และทบทวน ทุก ๆ 3 ปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำ เส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ภายหลัง จากเปิดดำเนินการส่วนขยายแล้ว และกำหนด แผนดำเนินการทุก 3 ปี ล่าสุดดำเนินการตรวจวัด เส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) เมื่อวันที่ 25 พฤษภาคม 2564 ผลการตรวจวัด พบว่า ค่าระดับ เสียงต่ำสุดเท่ากับ 55.7 เดซิเบล (เอ) และค่าระดับ เสียงสูงสุดเท่ากับ 97.5 เดซิเบล (เอ)	-	- ภาคผนวก 24ข การจัดทำ Noise Contour
- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (Ear Plugs หรือ Ear Muffs) แก่พนักงานอย่างเพียงพอ และกำหนดให้ ต้องสวมใส่ทุกครั้งทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังอย่าง เคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (Ear Plugs หรือ Ear Muffs) ให้กับพนักงานและ กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง ตลอดระยะเวลาที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง	-	- รูปที่ 23 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 เสียง (ต่อ) - กำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโรงงานให้ความ สนใจเป็นพิเศษกับแหล่งกำเนิดเสียงดังในแต่ละบริเวณ ที่ได้จากการจัดทำ Noise Contour Map เพื่อควบคุม เสียงดังกล่าวให้ลดลง หรือ อยู่ในขอบเขตจำกัดที่ จะไม่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยของพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำ Noise Contour Map ล่าสุดเมื่อวันที่ 25 พฤษภาคม 2564 และนำผลที่ได้ไปใช้ในการ กำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียง และ นำไปสู่การจัดการด้านอื่นๆ เพื่อลดมลพิษทางเสียงที่ จะไม่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยของพนักงาน	-	- ภาคผนวก 24ข การจัดทำ Noise Contour
- ศึกษานำผังแสดงเส้นระดับเสียงของแต่ละพื้นที่ ไปติด หรือแสดงไว้ในบริเวณที่เห็นได้ชัดเจน พร้อมทั้ง ประกาศให้บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) จัดเป็นบริเวณพื้นที่เสียงดังที่ต้องสวม อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เพื่อเป็นการคุ้มครอง ระบบการได้ยินของพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดป้ายผลการตรวจวัด Noise Contour ในบริเวณพื้นที่การทำงาน พร้อมติดตั้ง ป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB (A) และกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในพื้นที่ ดังกล่าว ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย ส่วนบุคคลทุกครั้ง เพื่อเป็นการป้องกันอันตราย ต่อระบบการได้ยินของพนักงาน	-	- รูปที่ 23 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล - รูปที่ 24 การติดป้ายผลการ ตรวจวัด Noise Contour ในบริเวณพื้นที่การทำงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 เสียง (ต่อ) - จัดทำผังแสดงการกระจายเสียงใหม่ หากพบว่าการเคลื่อนย้ายปรับปรุง หรือติดตั้งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่มเติม ทั้งนี้เพื่อให้มีผังแสดงเส้นระดับเสียงที่มีความทันสมัย สามารถใช้อ้างอิงได้หรืออาจกำหนดให้มีการทบทวนลักษณะการกระจายของเสียงอยู่เป็นระยะทุก 3 ปี เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 โครงการยังไม่มีติดตั้งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่มเติม ทั้งนี้หากมีการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติมโครงการจะดำเนินการจัดทำผังแสดงการกระจายเสียงใหม่ เพื่อให้มีผังแสดงเส้นระดับเสียงที่มีความทันสมัย โดยล่าสุดโครงการดำเนินการจัดทำ Noise Contour ในบริเวณพื้นที่การทำงาน เมื่อวันที่ 25 พฤษภาคม 2564	-	- ภาคผนวก 24ข การจัดทำ Noise Contour
- จัดให้มีการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินสำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดังเป็นประจำทุกปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิต ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2566 ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานในวันที่ 20 และ 27 พฤศจิกายน 2566	-	- ภาคผนวก 21ข ผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 เสียง (ต่อ) - ให้ความสนใจต่อสุขภาพอนามัยด้านการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานเป็นพิเศษ โดยพนักงานส่วนนี้ต้องได้รับการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปีและเปรียบเทียบกับผลการตรวจสุขภาพในปัจจุบันเทียบกับผลในอดีตด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิต ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2566 ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานในวันที่ 20 และ 27 พฤศจิกายน 2566	-	- ภาคผนวก 21ข ผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2566
- ให้ผู้ปฏิบัติงานปิดประตูห้องกันเสียงทุกครั้ง ทั้งระหว่างปฏิบัติงานและหลังปฏิบัติงานเสร็จ	- ห้องกันเสียงบริเวณที่เกิดเสียงดัง	- โครงการกำหนดให้พนักงานปิดประตูห้องกันเสียงทุกครั้ง ทั้งระหว่างปฏิบัติงานและหลังปฏิบัติงานเสร็จ	-	- รูปที่ 25 ประตูห้องกันเสียงบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน
- ติดตั้ง Rollers สำหรับกดแผ่นอลูมิเนียมเพื่อไม่ให้แผ่นอลูมิเนียมกระทบกับสะพานอย่างรุนแรง	- เครื่องบีบ INGUYU และ 150T2	- โครงการติดตั้ง Rollers สำหรับกดแผ่นอลูมิเนียมเพื่อไม่ให้แผ่นอลูมิเนียมกระทบกับสะพานอย่างรุนแรง	-	- รูปที่ 26 Rollers สำหรับกดแผ่นอลูมิเนียม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 เสียง (ต่อ) - เปลี่ยนวัสดุที่กั้นเหรียญเพื่อให้เกิดการกระจายของ เหรียญจากโลหะเป็นพลาสติก เพื่อลดระดับเสียงลง	- Bruderer 2 (SPS3) ตัวกระจายเหรียญ	- โครงการเลือกใช้วัสดุกันเหรียญที่ทำด้วยพลาสติก เพื่อลดระดับเสียงจากการกระจายตัวของเหรียญ	-	- รูปที่ 27 วัสดุกันเหรียญที่เป็น พลาสติก
- บุผนังรางลำเลียงเหรียญด้วยวัสดุประเภทพลาสติก เพื่อลดเสียงดังเวลาเหรียญตกกระทบ	- รางลำเลียงเหรียญ เครื่องปั๊ม 100T	- โครงการบุผนังรางลำเลียงเหรียญด้วยพลาสติก เพื่อลดระดับเสียงเวลาเหรียญตกกระทบ	-	- รูปที่ 28 รางพลาสติกลำเลียง เหรียญ
- บุผนังภายนอกเครื่องคัดแยกและบรรจุเหรียญด้วยยาง เพื่อลดเสียงดัง	- เครื่องคัดแยกและ บรรจุเหรียญ	- โครงการบุผนังภายนอกเครื่องคัดแยกและบรรจุเหรียญ ด้วยยางเพื่อลดระดับเสียงดัง	-	- รูปที่ 29 ผนังเครื่องคัดแยก และบรรจุเหรียญที่เป็นยาง
- ใช้ตัวกระจายลมเพื่อลดเสียงทอลมที่เป่าน้ำบนแผ่น อลูมิเนียมให้แห้งก่อนเข้าเครื่องรีดเย็น เพื่อช่วยลด เสียงดัง	- เครื่องรีดร้อน Hot roll SPS2	- โครงการใช้ตัวกระจายลมเพื่อลดเสียงทอลมที่เป่าน้ำ บนแผ่นอลูมิเนียมให้แห้งก่อนเข้าเครื่องรีดเย็น เพื่อช่วยลดเสียงดัง	-	- รูปที่ 30 ตัวกระจายลม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 เสียง (ต่อ) - ปรับเสียงของไซเรนที่ติดตั้งเพื่อเตือนเมื่อมีมลพิษเพิ่มให้เบากว่าเดิม	- เครื่องรีดร้อน Hot roll SPS2	- โครงการปรับเสียงเตือนของไซเรนที่ติดตั้งเมื่อมีมลพิษเพิ่มให้มีระดับเสียงลดลง	-	-
- ทำห้องเก็บเสียงเครื่องปั๊มเหรียญไม่ให้เสียงกระจายออกไปด้านนอกพื้นที่ทำงาน	- เครื่องปั๊ม 150T2 SPS2 และ SPS1	- โครงการจัดให้มีห้องกันเสียงบริเวณเครื่องปั๊มเหรียญเพื่อไม่ให้เสียงกระจายออกไปด้านนอกพื้นที่	-	- รูปที่ 25 ประตูกั้นเสียงบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน
- กำหนดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน โดยมีแนวปฏิบัติหลัก 4 เรื่อง ประกอบด้วย 1) นโยบายอนุรักษ์การได้ยิน 2) การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) 3) การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring) 4) หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เพื่อเป็นการป้องกันอันตรายต่อระบบการได้ยินของพนักงานเรียบร้อยแล้ว	-	- ภาคผนวก 22ข การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.3 ความร้อน - กำหนดและจัดทำให้พนักงานที่ทำงานอยู่หน้าเตาหลอมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ถุงมือกันความร้อน และรองเท้านิรภัย เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่ทำงานอยู่หน้าเตาหลอมต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ได้แก่ ถุงมือกันความร้อน หน้ากาก และรองเท้านิรภัย ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว	-	- รูปที่ 31 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล บริเวณหน้าเตาหลอม
- กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติตัวของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ได้แก่ ถุงมือกันความร้อน หน้ากาก และรองเท้านิรภัย ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว ทั้งนี้โครงการได้จัดพื้นที่พักสำหรับพนักงานแยกต่างหากในพื้นที่กระบวนการผลิต	-	- รูปที่ 32 พื้นที่พักสำหรับพนักงาน
9.4 ความปลอดภัย - ดำเนินนโยบายด้านความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทาง มอก. 18000 หรือ มาตรฐานอื่นๆ ที่เหมาะสม	- การบริหารโรงงาน	- โครงการดำเนินการด้านนโยบายด้านความปลอดภัย และกำหนดกฎระเบียบปฏิบัติสำหรับพนักงาน รวมถึงบุคคลภายนอกที่ต้องเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการ ให้ปฏิบัติตามเพื่อความปลอดภัยต่อตนเองและทรัพย์สิน	-	- ภาคผนวก 25ข นโยบายด้านความปลอดภัยของโครงการฯ - รูปที่ 33 ระเบียบปฏิบัติการเข้ามาในโครงการฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 ความปลอดภัย (ต่อ) - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมกับแต่ละประเภทของงานอย่างเพียงพอ	- การบริหารโรงงาน	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมกับประเภทของงาน รวมทั้งกำกับให้พนักงานสวมใส่ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่กระบวนการผลิต	-	- รูปที่ 23 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล
- จัดให้มีห้องรักษาพยาบาลพร้อมเตียงพักคนไข้ 2 เตียง เปิดทำงานช่วงเวลา 08.00-22.00 น. มีพยาบาลประจำ 2 คน (1 คนต่อกะ) และมีแพทย์แผนปัจจุบัน 1 คน เพื่อตรวจรักษาพยาบาลสัปดาห์ละ 1 ครั้ง และเตรียม พยาชนะ สำหรับส่งผู้ได้รับอุบัติเหตุไปโรงพยาบาล ได้ตลอดเวลา	- ภายในโครงการ	- โครงการมีห้องรักษาพยาบาลพร้อมเตียงคนไข้ จำนวน 3 เตียง มีพยาบาลประจำห้องพยาบาล จำนวน 3 คน และมีแพทย์แผนปัจจุบัน 1 คน เข้าทำการตรวจรักษาสัปดาห์ละ 2 ครั้ง ในวันพุธ และวันศุกร์ รวมทั้งมีรถสำหรับนำส่งผู้ได้รับ อุบัติเหตุไปโรงพยาบาลในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	- รูปที่ 34 ห้องพยาบาล - รูปที่ 35 ยานพาหนะ สำหรับรับ-ส่ง ผู้ป่วย
- ดำเนินนโยบาย Good House Keeping เช่น การกวาดพื้น ที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่น เป็นต้น	- ภายในโครงการ	- โครงการได้ดูแลจัดการทำความสะอาดพื้นที่ที่ โครงการอยู่เสมอ นอกจากนี้ยังได้มีการจัดกิจกรรม 5 ส. ภายในพื้นที่โครงการเป็นประจำทุกเดือน	-	- ภาคผนวก 26ข เอกสาร การดำเนินกิจกรรม 5 ส

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 ความปลอดภัย (ต่อ) - จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย และฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับการผจญเพลิง การใช้เครื่องมือดับเพลิงเป็นต้น	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย รวมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานตลอดจนฝึกซ้อมการระงับอัคคีภัยเป็นประจำทุกปี โดยในปี 2566 ดำเนินการฝึกซ้อมในวันที่ 6 พฤศจิกายน 2566	-	- ภาคผนวก 27ข แผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย - ภาคผนวก 28ข เอกสารอบรมพนักงานเกี่ยวกับการผจญเพลิงฯ - ภาคผนวก 29ข การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย
- ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในโครงการ	- โครงการมีแผนการฝึกซ้อมการป้องกันและระงับอัคคีภัย และซ้อมอพยพหนีไฟ ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2566 ดำเนินการฝึกซ้อมในวันที่ 6 พฤศจิกายน 2566	-	- ภาคผนวก 27ข แผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย - ภาคผนวก 29ข การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 ความปลอดภัย (ต่อ) - ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และจัดพนักงานที่มีประสบการณ์เข้าร่วมทำงานกับพนักงานใหม่ เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและจัดให้มีพนักงานที่มีประสบการณ์เข้าร่วมทำงานกับพนักงานใหม่ เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในพื้นที่โครงการ โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบว่า มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นจำนวน 4 ครั้ง อย่างไรก็ตามโครงการได้ทำการบันทึกสาเหตุและรายละเอียดต่างๆ พร้อมทั้งหาแนวทางป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำขึ้นอีก	-	- ภาคผนวก 23ข เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ภาคผนวก 30ข บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ
- กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายในโรงงาน ดังนี้ <u>โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม</u> 1) ถังดับเพลิงชนิดสารเคมีแห้ง (Dry Chemical Fire Extinguisher) จำนวน 47 ชุด 2) ถังดับเพลิงชนิดสารเหลวระเหย (BF2000) จำนวน 31 ชุด	- ภายในโครงการ	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยในบริเวณต่างๆ ของโรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม และโรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม ตามที่มาตรการกำหนด ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดสารเคมีแห้ง, ถังดับเพลิงชนิดสารเหลวระเหย และถังดับเพลิงชนิด Water Film Foam รวมทั้งมีการติดตั้งสัญญาณเตือนภัย และอุปกรณ์ตรวจจับควันและความร้อนครอบคลุมบริเวณต่างๆ ของพื้นที่โครงการ เช่น บริเวณอาคารสำนักงาน บริเวณโรงอาหาร และพื้นที่ส่วนกลางอื่นๆ เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 31ข ผังแสดงการติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ - รูปที่ 36 ถังดับเพลิงภายในโรงงาน - รูปที่ 37 สัญญาณเตือนภัย - รูปที่ 38 อุปกรณ์ตรวจจับควันและความร้อน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.4 ความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p><u>โรงผลิตเหรียญอูมิเนียม (ต่อ)</u></p> <p>3) สัญญาณเตือนภัยระบบ Manual Statoin โดยมีผู้ควบคุมและเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยและมีเสียงสัญญาณเตือนภัย</p> <p>4) ถังดับเพลิงชนิด Water Film Foam จำนวน 4 ชุด บริเวณเตาหลอม</p> <p><u>โรงผลิตกระป๋องและหลอดอูมิเนียม</u></p> <p>1) ถังดับเพลิงชนิดสารเคมีแห้ง (Dry Chemical Fire Extinguisher) จำนวน 11 ชุด</p> <p>2) ถังดับเพลิงชนิดสารเหลวระเหย (BF2000) จำนวน 52 ชุด</p> <p>3) ถังดับเพลิงชนิดฮาโลน 1211 จำนวน 50 ชุด โครงการจะใช้จนกว่าหมดอายุและจะทยอยเปลี่ยนเป็นถังดับเพลิงชนิดสารเหลวระเหย (BF2000) จำนวน 50 ชุด ภายในปี พ.ศ. 2558</p> <p>4) ถังดับเพลิงชนิด Water Film Form จำนวน 7 ชุด</p>		<p>- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยในบริเวณต่างๆ ของโรงผลิตเหรียญอูมิเนียมและโรงผลิตกระป๋องและหลอดอูมิเนียมตามที่มาตรการกำหนด ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดสารเคมีแห้ง, ถังดับเพลิงชนิดสารเหลวระเหย และถังดับเพลิงชนิด Water Film Foam รวมทั้งมีการติดตั้งสัญญาณเตือนภัย และอุปกรณ์ตรวจจับควันและความร้อนครอบคลุมบริเวณต่างๆ ของพื้นที่โครงการ เช่น บริเวณอาคารสำนักงาน บริเวณโรงอาหาร และพื้นที่ส่วนกลางอื่นๆ เป็นต้น</p>	-	<p>- ภาคผนวก 31 ข ผังแสดงการติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- รูปที่ 36 ถังดับเพลิงภายในโรงงาน</p> <p>- รูปที่ 37 สัญญาณเตือนภัย</p> <p>- รูปที่ 38 อุปกรณ์ตรวจจับควันและความร้อน</p>





ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9.4 ความปลอดภัย (ต่อ) <u>โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม (ต่อ)</u> 5) สัญญาณเตือนภัยระบบกริ่งสัญญาณไฟไหม้ (Fire Alarm Control Panel) มีตัวตรวจสอบสัญญาณจับควันและความร้อนรวมทั้ง Manual Station สำหรับเจ้าหน้าที่ตั้งและมีเสียงสัญญาณเตือนภัยอัตโนมัติ				
- โรงอาหารและพื้นที่สาธารณูปโภคส่วนกลางอื่นๆ กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย ที่เป็นไปตามมาตรฐาน ว.ส.ท. และ NEPA	- โรงอาหารและพื้นที่ สาธารณูปโภคส่วนกลางอื่นๆ	- โครงการติดตั้งถังดับเพลิงและอุปกรณ์ป้องกัน อัคคีภัยครอบคลุมบริเวณต่างๆ ของพื้นที่ โครงการฯ เช่น บริเวณโรงอาหาร และพื้นที่ สาธารณูปโภคส่วนกลางอื่นๆ เป็นต้น	-	- รูปที่ 36 ถังดับเพลิง ภายในโรงงาน
9.5 การระเบิด - โครงการมีการอุ่นเชื้ออลูมิเนียมเพื่อป้องกันการระเบิด อันเนื่องมาจากความชื้นของวัตถุดิบโดยกำหนดเป็น ขั้นตอนปฏิบัติงานสำหรับการป้อนอลูมิเนียมเข้าเตาหลอม (Work Instruction : WI) ที่พนักงานทุกคนที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับการอบรมและทำความเข้าใจก่อนปฏิบัติงาน และทบทวนอย่างสม่ำเสมอตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เตาหลอมอลูมิเนียม	- โครงการจัดทำคู่มือการปฏิบัติตามขั้นตอน ปฏิบัติงานสำหรับการป้อนอลูมิเนียมเข้าเตาหลอม และมีการอบรมให้กับพนักงานก่อนปฏิบัติงานจริง	-	- ภาคผนวก 32ข ขั้นตอน การปฏิบัติงานสำหรับการป้อนอลูมิเนียม เข้าเตาหลอม (Work Instruction)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

	
รูปที่ 1 พื้นที่จัดเก็บอะไหล่สำรอง และอุปกรณ์ซ่อมบำรุง	
	
ท่อลม	พัดลมระบายอากาศ
รูปที่ 2 ระบบระบายอากาศภายในโรงงาน	
	
รูปที่ 3 การรื้อถอนต้นไม้พื้นที่สีเขียว	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) รายละเอียดดังนี้

	
<p>ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปรุ่น AKZ-08</p>	<p>ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปรุ่น ABC-30</p>
	
<p>ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปรุ่น STBF-6000</p>	
<p>รูปที่ 4 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป</p>	
	
<p>รูปที่ 5 บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร</p>	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) รายละเอียดดังนี้

	
	
รูปที่ 6 ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิตหลอดและกระป๋อง	
	
รูปที่ 7 บ่อดักไขมัน	รูปที่ 8 ท่อระบายน้ำเสียของโครงการ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) รายละเอียดดังนี้

	
<p>รูปที่ 9 รางระบายน้ำฝนของโครงการ</p>	<p>รูปที่ 10 บ่อน้ำฝน</p>
	
<p>รูปที่ 11 เจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ</p>	
	
<p>รูปที่ 12 ลานกองเก็บขยะ</p>	<p>รูปที่ 13 ถังเก็บเศษอาหาร</p>

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) รายละเอียดดังนี้

	
<p>รูปที่ 14 ตู้ขยะแบบแยกประเภท</p>	<p>รูปที่ 15 พื้นที่จัดเก็บกากของเสีย</p>
	
<p>เศษขี้ลูมิเนียม (Dross)</p>	<p>อิฐจากการซ่อมเตา (Brick) และปูนทนไฟ (Lining)</p>
	
<p>ฝุ่นจากระบบดักฝุ่น</p>	
<p>รูปที่ 16 พื้นที่จัดเก็บสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</p>	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) รายละเอียดดังนี้

	
<p>รูปที่ 17 พื้นที่จัดเก็บน้ำมันหล่อเย็น</p>	<p>รูปที่ 18 ลานเก็บเศษอลูมิเนียมที่ไม่ได้คุณภาพ</p>
	
<p>รูปที่ 19 ระบบผลิตน้ำประปา</p>	<p>รูปที่ 20 ลานตากตะกอน (Drying Sand Bed)</p>
	
<p>พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ</p>	
<p>รูปที่ 21 พื้นที่สีเขียว</p>	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) รายละเอียดดังนี้

	
แนวกันชนด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือของโครงการ	
รูปที่ 21 (ต่อ) พื้นที่สีเขียว	
	
รูปที่ 22 ป้ายเตือนความปลอดภัยภายในพื้นที่โครงการ	รูปที่ 23 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
	
รูปที่ 24 การติดป้ายผลการตรวจวัด Noise Contour ในบริเวณพื้นที่การทำงาน	รูปที่ 25 ประตู่ห่อกันเสียง บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) รายละเอียดดังนี้

	
<p>รูปที่ 26 Rollers สำหรับกดแผ่นอลูมิเนียม</p>	<p>รูปที่ 27 วัสดุกันเหรียญที่เป็นพลาสติก</p>
	
<p>รูปที่ 28 รางพลาสติกลำเลียงเหรียญ</p>	<p>รูปที่ 29 ผนังเครื่องคัดแยกและบรรจุเหรียญที่เป็นยาง</p>
	
<p>รูปที่ 30 ตัวกระจายลม</p>	<p>รูปที่ 31 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคลบริเวณหน้าเตาหลอม</p>

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) รายละเอียดดังนี้

 <p>รูปที่ 32 พื้นที่พักสำหรับพนักงาน</p>	 <p>รูปที่ 33 ระเบียบปฏิบัติการเข้ามาในโครงการฯ</p>
 <p>เตียงคนไข้</p>	 <p>เวชภัณฑ์และยาสำหรับปฐมพยาบาล</p>
	
<p>พยาบาลประจำห้องพยาบาล</p>	
<p>รูปที่ 34 ห้องพยาบาล</p>	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) รายละเอียดดังนี้



รูปที่ 35 ยานพาหนะสำหรับรับ-ส่ง ผู้ป่วย



รูปที่ 36 ถังดับเพลิงภายในโรงงาน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) รายละเอียดดังนี้



รูปที่ 37 สัญญาณเตือนภัย



รูปที่ 38 อุปกรณ์ตรวจจับควันและความร้อน