

ภาคผนวก ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ที่ ทส 1009.3/ 11360

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

26 กันยายน 2556

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 130426/405613 ลงวันที่ 15 พฤษภาคม 2556

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ตั้งอยู่ที่ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ที่บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

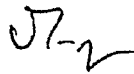
ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เป็นผู้จัดทำและมอบอำนาจให้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ 19/2556 เมื่อวันที่ 19 มิถุนายน 2556 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี โดยให้บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน...

ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ทั้งนี้ เมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้วจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานกับผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (PDF) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

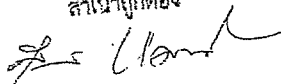


(นางรวิวรรณ ภูริเดช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำเนาถูกต้อง



(นางสุปราณี แดงไทย)
เจ้าพนักงานธุรการอาวุโส

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0 2265 6500 ต่อ 6798

โทรสาร 0 2265 6616

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)

ตั้งอยู่ที่ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

ที่บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ต้องยึดถือปฏิบัติ



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนิษฐา ทักมิล)

ผู้ชำนาญการ

กันยายน 2556

สิ่งแวดล้อม

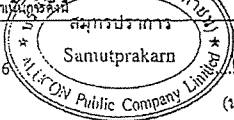
ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป - หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่มีความเสี่ยงก่อให้เกิดผลกระทบต่อกฎเกณฑ์สิ่งแวดล้อม บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรีทราบโดยเร็ว เพื่อให้สามารถร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว - บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมและสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรีทราบทุก 6 เดือน - ในกรณีที่บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) แจ้งผู้มีส่วนเกี่ยวข้องที่เกี่ยวข้องในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตก่อนดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนิษฐา ทักมิล)

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)				
ผลกระทบเชิงแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีคือสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ คือไป พร้อมกับให้จัดทำแผนการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <p>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (กษก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>- จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งมีหน้าที่ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ศึกษาและสรุปลักษณะกระบวนการผลิตของโรงงานเพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จะเกิดขึ้น รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่าง ๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะในเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม <p>- บริษัท อุลคอน จำกัด (มหาชน) ต้องจัดการสิ่งแวดล้อมทุกด้านตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องจนจบค่าชุด หรือกฎหมายที่เข้มงวดที่สุด</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- เจ้าของโครงการ</p> <p>- เจ้าของโครงการ</p>

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อุลคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักมัย)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)				
ผลกระทบเชิงแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>- บริษัท อุลคอน จำกัด (มหาชน) ไม่รับเศษมูลฝอยที่เป็นอันตรายที่มีอันตรายทั้งที่มาจากกระบวนการผลิต และจากการตรวจสอบการปนเปื้อนสารที่มีอันตรายทั้งที่มาจากกระบวนการผลิต โดยการแยกถ้วยเครื่อง Disposal Waste หากพบว่าทำเกินมาตรฐานความปลอดภัย จะทำการส่งคืนกลับไปยังบริษัทชื่อ-นายสุวัชร ใจเกิด</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
2. คุณภาพอากาศ	<p>- ทำความเข้มข้นของก๊าซในโรงเผาไคยอกไซด์และฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่องของโรงงาน จะต้องไม่เกินกว่าค่าความรุนแรงของโครงการดังแสดงในตารางที่ 2 และ 3 โดยมีรายละเอียดดังนี้</p> <p>(ก) ความเข้มข้นของมลพิษ</p> <p>ก. ฝุ่นละออง ไม่เกิน 60 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</p> <ul style="list-style-type: none"> ปล่องเผาหลอม ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม เคาท์ถืออุณหภูมิ (Holding Furnace) ปล่องเผาอบ (Annealing Oven) ปล่องเตาอบโรงผลิตกระเบื้องและหลอดอุณหภูมิ ปล่อง Hot Oil Boiler และปล่อง Venturi Booth <p>ข. ออกไซด์ของไนโตรเจน</p> <ul style="list-style-type: none"> ปล่องระบายอากาศจาก Melting Furnace ของสายการผลิตที่ 1 ไม่เกิน 300 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ปล่องระบายอากาศจาก Melting Furnace ของสายการผลิตที่ 2 ไม่เกิน 293.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ปล่องระบายอากาศจากเตาถืออุณหภูมิ ปล่องเตาอบ และปล่อง Hot Oil Boiler ไม่เกิน 50 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร <p>ก. ปล่องเผาหลอมซึ่งตั้งที่ภาวะมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง โดยมีปริมาณอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (% excess air) ร้อยละ 30 หรือมีปริมาณอากาศส่วนเกินน้อยกว่าร้อยละ 7 ส่วนปล่องระบายอากาศอื่น ๆ ที่เหลือ จะต้องที่ภาวะมาตรฐานอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศที่สภาวะแห้ง</p>	- แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศทั้งหมดของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อุลคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักมัย)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

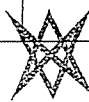
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(ข) อัตรการระบายมลสาร	<p>ก. TSP Loading</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม สายการผลิตที่ 1 <ul style="list-style-type: none"> TSP Loading ปล่อง Melting Furnace 16 คัน ไม่เกิน 0.107 กรัมต่อวินาที TSP Loading ปล่อง Melting Furnace 15 คัน ไม่เกิน 0.107 กรัมต่อวินาที TSP Loading ปล่อง Holding Furnace ไม่เกิน 0.099 กรัมต่อวินาที TSP Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.012 กรัมต่อวินาที TSP Loading ปล่องระบายอากาศบริเวณหน้าเตาหลอม (Old) ไม่เกิน 0.144 กรัมต่อวินาที TSP Loading ปล่องระบายอากาศบริเวณหน้าเตาหลอม (New) ไม่เกิน 0.144 กรัมต่อวินาที สายการผลิตที่ 2 <ul style="list-style-type: none"> TSP Loading ปล่อง Melting Furnace ไม่เกิน 0.145 กรัมต่อวินาที TSP Loading ปล่อง Holding Furnace ไม่เกิน 0.422 กรัมต่อวินาที TSP Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.034 กรัมต่อวินาที TSP Loading ปล่องระบายอากาศบริเวณหน้าเตาหลอม ไม่เกิน 0.512 กรัมต่อวินาที สายการผลิตที่ 3 <ul style="list-style-type: none"> TSP Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.026 กรัมต่อวินาที สายการผลิตที่ 4 <ul style="list-style-type: none"> TSP Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.034 กรัมต่อวินาที โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม <ul style="list-style-type: none"> TSP Loading ปล่องเตาอบ ไม่เกิน 0.076 กรัมต่อวินาที TSP Loading ปล่อง Hot Oil Boiler ไม่เกิน 0.001 กรัมต่อวินาที TSP Loading ปล่อง Hot Oil Boiler ไม่เกิน 0.111 กรัมต่อวินาที 			

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ข. NO_x Loading</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม สายการผลิตที่ 1 <ul style="list-style-type: none"> NO_x Loading ปล่อง Melting Furnace 16 คัน ไม่เกิน 0.534 กรัมต่อวินาที NO_x Loading ปล่อง Melting Furnace 15 คัน ไม่เกิน 0.534 กรัมต่อวินาที NO_x Loading ปล่อง Holding Furnace ไม่เกิน 0.082 กรัมต่อวินาที NO_x Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.010 กรัมต่อวินาที สายการผลิตที่ 2 <ul style="list-style-type: none"> NO_x Loading ปล่อง Melting Furnace ไม่เกิน 0.708 กรัมต่อวินาที NO_x Loading ปล่อง Holding Furnace ไม่เกิน 0.352 กรัมต่อวินาที NO_x Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.028 กรัมต่อวินาที สายการผลิตที่ 3 <ul style="list-style-type: none"> NO_x Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.022 กรัมต่อวินาที สายการผลิตที่ 4 <ul style="list-style-type: none"> NO_x Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.028 กรัมต่อวินาที โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม <ul style="list-style-type: none"> NO_x Loading ปล่องเตาอบ ไม่เกิน 0.063 กรัมต่อวินาที NO_x Loading ปล่อง Hot Oil Boiler ไม่เกิน 0.001 กรัมต่อวินาที <p>- ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอย่างสม่ำเสมอทุก ๆ 6 เดือน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์ต่าง ๆ ตรวจสอบ Velocity Pressure ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ 	<p>- Venturi Booth ทั้ง 21 เครื่อง</p>	<p>- ตลอดทั้งดำเนินการ</p>	<p>- เจ้าของโครงการ</p>

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

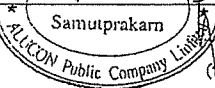
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)				
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการสำหรับช่างเทคนิค (ช่างซ่อมบำรุง) เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และขั้นตอนปฏิบัติงานสำหรับช่างเทคนิคเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน หรือเมื่อมีการปฏิบัติงานใหม่เข้ามาปฏิบัติงาน ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ After Burner และ Regenerative Burner อย่างสม่ำเสมอ ทุก ๆ 3 เดือน ตรวจสอบระบบท่ออุตสาหกรรมที่เชื่อมต่อกับระบบรวม เช่น เป็น ข้อต่อ เป็น ต้น ภายในโรงผลิต ให้มีสภาพดีอยู่เสมอ จัดเตรียมอะไหล่สำหรับช่างเทคนิค รวมทั้งอุปกรณ์ซ่อมบำรุงต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง นำบันทึกผลการปฏิบัติงานให้เพียงพอทั้ง 21 ชุดต่อเดือน ในกรณี After Burner ชัดข้องหรือชำรุด โครงการมีการการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ใช้เฉพาะ Tagout ย้อนเข้าทำงาน ดำเนินการปรับปรุงแก้ไข After Burner ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน จัดให้มีการดำเนินการตามมาตรการป้องกัน (Preventive Maintenance) ตามระยะเวลาที่กำหนด จัดให้มีการบันทึกข้อมูลการดำเนินงาน และตรวจสอบและตรวจประเมินประสิทธิภาพ และบำรุงรักษาระบบควบคุม มลพิษทุกระบบ จัดให้มีหัตถ์กรรมมาตรฐานความปลอดภัย เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพระบบระบายอากาศภายในอาคาร ให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของ VOCs ในกระบวนการผลิตและดำเนินการแก้ไข กำหนดให้ตรวจสอบและควบคุมค่า VOCs ให้เป็นไปตามมาตรฐานฉบับใหม่ ซึ่งให้มีความเข้มข้นของ จากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ 	<ul style="list-style-type: none"> เคหะสถานชุมชน After Burner ทั้ง 3 เครื่อง และ Regenerative Burner ระบบท่ออุตสาหกรรมที่เชื่อมต่อกับระบบรวม Vealuri Booth After Burner ทั้ง 3 เครื่อง ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ บริเวณที่มีกลิ่นรบกวน กระบวนการผลิตและกระบวนการบำบัด กระบวนการผลิตและกระบวนการบำบัด 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ
3. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียก่อนการปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำสาธารณะตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งของโรงงานอุตสาหกรรม ก่อนปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำสาธารณะ ให้ผ่านมาตรฐานน้ำทิ้ง และตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำสาธารณะ 	<ul style="list-style-type: none"> บ่อพักน้ำเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวชนิษฐา ทักนิณ)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)				
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้จัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากสำนักงานปริมาณรวม 55 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกบำบัดด้วยถังบำบัดน้ำเสีย น้ำเสียจาก STAF-6000 ขนาด 3.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 7 ชุด และถังบำบัดน้ำเสียสำหรับรูป น้ำเสียจาก STAF-30 ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 3 ชุด น้ำเสียจากการชำระล้างอื่น ๆ จะถูกรวบรวมลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร ของโครงการ นำน้ำทิ้งมาบำบัดในบ่อบำบัดน้ำเสียและระบายทิ้งสู่แหล่งน้ำสาธารณะ น้ำเสียจากโรงอาหารปริมาณรวม 22 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกบำบัดด้วยถังบำบัดน้ำเสีย น้ำเสียจาก STAF-08 ขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 3 ชุด น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ไม่มีการระบายออกนอกโครงการแต่อย่างใด น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโรงผลิตกระป๋องทั้งหมด 55 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปบำบัดที่ ระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบบเดิม) ขนาด 80 ลูกบาศก์เมตร/วัน ให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน คุณภาพน้ำทิ้งของโรงงานอุตสาหกรรม ก่อนนำไปปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำสาธารณะ ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียในบ่อบำบัดน้ำเสีย ดูแลรักษาถังบำบัดน้ำเสียของโครงการให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์อยู่เสมอ ไม่รั่วซึม หมั่นดูแลและตรวจสอบบ่อบำบัดน้ำเสียของโครงการทุกแห่งอย่างสม่ำเสมอ นำทิ้งน้ำทิ้งจากโครงการทั้งหมดประมาณ 143 ลูกบาศก์เมตร/วัน โครงการจะนำไปปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำทิ้งสาธารณะ และแนวกันชนของโครงการซึ่งมีพื้นที่ประมาณ 66,096 ตารางเมตร หรือ 41.31 ไร่ ซึ่งโครงการนำทิ้งน้ำทิ้งสู่ และแนวกันชน 321 ลูกบาศก์เมตร/วัน ตามการรองรับน้ำทิ้งจากการบำบัดจากกระบวนการผลิตของ โครงการปริมาณรวม 143 ลูกบาศก์เมตร/วัน ได้ทั้งหมด น้ำทิ้งดังกล่าวจะถูกรวบรวมไปปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำทิ้ง น้ำทิ้งสู่แหล่งน้ำทิ้ง โดยแบ่งเป็นน้ำทิ้งจากโรงผลิตและโรงผลิต (จากพนักงานและโรงครัวต่าง ๆ) และ โรงอาหารปริมาณรวม 49 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะรวบรวมไปปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร และน้ำทิ้งจากโรงผลิตและโรงผลิต (จากพนักงานและโรงครัวต่าง ๆ) จะรวบรวมไปปล่อย ทิ้งสู่แหล่งน้ำทิ้ง 140 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยโครงการจะนำน้ำทิ้งจากโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ถังบำบัดน้ำเสียสำหรับรูป บ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลบ.ม. ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเดิม บ่อบำบัดน้ำเสีย บ่อบำบัดน้ำเสียของโรงงาน บ่อบำบัดน้ำเสียของโครงการ บ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลบ.ม. และถังบำบัดน้ำทิ้งขนาด 140 ลบ.ม. 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวชนิษฐา ทักนิณ)

ผู้อำนวยการ

ผลการปฏิบัติงานก่อน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การระบายน้ำและการป้องกันท่วม	<ul style="list-style-type: none"> - สร้างระบบระบายน้ำฝนและน้ำเสียแยกกัน และดูแลไม่ให้น้ำเสียปนเปื้อนในรางระบายน้ำฝน - โครงการก่อสร้างถนน ขออนุญาตและบำรุงรักษาท่อหรือรางระบายน้ำฝนจากทุกส่วนของพื้นที่โครงการให้สามารถระบายน้ำได้ตามที่ออกแบบไว้ได้อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - โครงการก่อสร้างดำเนินการกำจัดวัชพืชและปรับปรุงท้องถนนตามกระจัดช่วงที่ดำเนินการในโครงการให้อยู่ในสภาพที่มั่นคงเหมาะสมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยโครงการจะบูรณาการร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อจัดทำแผนปรับปรุงและดูแลถนนตามกระจัดต่อไป - ตราวงบ่อหมักน้ำฝนที่เกิดจากพื้นที่โครงการอย่างน้อย 3 ชั่วโมง โดยมีความจุของบ่อหมักน้ำฝนมากกว่า 6,000 ลูกบาศก์เมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - นายกระชิตวงศ์ที่ดำเนินการพื้นที่โครงการ - พื้นที่ด้านเหนือคลองนายกระชิต 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ/หน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง - เจ้าของโครงการ
5. การขนถ่าย	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - ในช่วงเวลาเช้าเย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน โครงการจะต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกสถานที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ด้านหน้าโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
6. สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	<ul style="list-style-type: none"> - สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 ให้โครงการจัดการสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่กฎหมายกำหนดและดำเนินการขออนุญาตกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ
6.1 ขยะมูลฝอยทั่วไปจากทางอุบิถน	<ul style="list-style-type: none"> - ขยะจากตึกแถวอาคารสำนักงานและโรงอาหาร โครงการจะรวบรวมเก็บไว้ในบริเวณลานกองเก็บขยะก่อนส่งให้ผู้รับซื้อเศษวัสดุมาารวบรวมหรือส่งจากโรงงาน เพื่อนำไป Recycle ต่อไป - ขยะกระดาษจากอาคารสำนักงาน โครงการจะรวบรวมเก็บไว้ในบริเวณลานกองเก็บขยะก่อนส่งให้ผู้รับซื้อเศษวัสดุมาารวบรวมหรือส่งจากโรงงาน เพื่อนำไป Recycle ต่อไป - เศษอาหารจากโรงอาหาร โครงการจะรวบรวมเก็บไว้ในถังเก็บเศษอาหารขนาด 50 ลิตร และคัดต่อไปให้ผู้รับซื้อเศษอาหารมาารวบรวมหรือส่งจากโรงงาน เพื่อนำไป Recycle ต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

กรมการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย
 สหกรณ์การเกษตร
 Sainuiprakarn
 ALLCON Public Company Limited
 (น)

(นางเอมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)



CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักขิณ)

ผู้ชำนาญการ

ผลการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ผลการปฏิบัติงานเบื้องต้น	- ชุมชนผู้เกี่ยวข้องทั่วไปที่เห็นจากการคัดแยกและไปตามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้ตั้งจากอาคารสำนักงาน โครงการจะรวบรวมเก็บไว้บริเวณลานกองเก็บขยะก่อนส่งให้บริษัท อีสเทิร์น ซีนอร์ค เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด (ESBEC) หรือหน่วยงานท้องถิ่นทำการเก็บขนขยะต่อไปกำจัดต่อไปอีก 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
6.2 จากกระบวนการผลิต	- จัดให้มีอาคารเก็บที่เก็บกากของเสียที่เกิดขึ้นทุกประเภทอย่างเพียงพอตามประเภทของเสียก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่รับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรม - เศษซิลิโคน (Dross) ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการหลอมและหล่อ นำไปเข้าเครื่องอัดกากอลูมิเนียมก่อนส่งให้กับบริษัท เมทเทคคอม จำกัด นำไปหลอม หรือส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป - นำมันหล่อเย็นที่ใช้แล้ว โครงการจะเก็บในอาคารเก็บน้ำมันของ โรงผลิตหรือยกก่อนส่งให้บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) หรือส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป - เศษผ้า (Contaminated fabric) โครงการจะทำการรวบรวมใส่ถัง โลหะมีค่าและเก็บที่ลานทิ้งขยะก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป - Perchloroethylene โครงการได้รับรวมใส่ถัง โลหะมีค่าและเก็บที่อาคารเก็บสารเคมีของโรงผลิตหรือยก ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป - เศษกระป๋องและหลอดที่ไม่ได้คุณภาพ โครงการจะนำมายัดเป็นก้อนที่ห่อหุ้ม เก็บไว้ที่ถังตามเก็บเศษอลูมิเนียมก่อนจำหน่ายให้กับบริษัท เอ็ม. ซี. อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด หรือบริษัทอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการให้ประกอบกิจการหลอมอลูมิเนียมเป็นผู้นำไปกำจัด - อีจจากฟอยล์ (Slack) และไปทอนไฟ (Lidbox) โครงการจะรวบรวมและส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการไปกำจัดโดยตรง - น้ำหล่อเย็น (Cooling water) โครงการจะนำมายัดเป็นก้อนที่ห่อหุ้ม	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

5

(นางเอี่ยมพระ ภรรยา)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อตทกอน จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

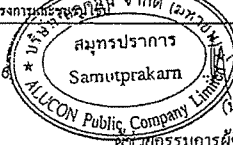
CONSULTANTS OF TESTING

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100 101 102 103 104 105 106 107 108 109 110 111 112 113 114 115 116 117 118 119 120 121 122 123 124 125 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 136 137 138 139 140 141 142 143 144 145 146 147 148 149 150 151 152 153 154 155 156 157 158 159 160 161 162 163 164 165 166 167 168 169 170 171 172 173 174 175 176 177 178 179 180 181 182 183 184 185 186 187 188 189 190 191 192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202 203 204 205 206 207 208 209 210 211 212 213 214 215 216 217 218 219 220 221 222 223 224 225 226 227 228 229 230 231 232 233 234 235 236 237 238 239 240 241 242 243 244 245 246 247 248 249 250 251 252 253 254 255 256 257 258 259 260 261 262 263 264 265 266 267 268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278 279 280 281 282 283 284 285 286 287 288 289 290 291 292 293 294 295 296 297 298 299 300 301 302 303 304 305 306 307 308 309 310 311 312 313 314 315 316 317 318 319 320 321 322 323 324 325 326 327 328 329 330 331 332 333 334 335 336 337 338 339 340 341 342 343 344 345 346 347 348 349 350 351 352 353 354 355 356 357 358 359 360 361 362 363 364 365 366 367 368 369 370 371 372 373 374 375 376 377 378 379 380 381 382 383 384 385 386 387 388 389 390 391 392 393 394 395 396 397 398 399 400 401 402 403 404 405 406 407 408 409 410 411 412 413 414 415 416 417 418 419 420 421 422 423 424 425 426 427 428 429 430 431 432 433 434 435 436 437 438 439 440 441 442 443 444 445 446 447 448 449 450 451 452 453 454 455 456 457 458 459 460 461 462 463 464 465 466 467 468 469 470 471 472 473 474 475 476 477 478 479 480 481 482 483 484 485 486 487 488 489 490 491 492 493 494 495 496 497 498 499 500 501 502 503 504 505 506 507 508 509 510 511 512 513 514 515 516 517 518 519 520 521 522 523 524 525 526 527 528 529 530 531 532 533 534 535 536 537 538 539 540 541 542 543 544 545 546 547 548 549 550 551 552 553 554 555 556 557 558 559 560 561 562 563 564 565 566 567 568 569 570 571 572 573 574 575 576 577 578 579 580 581 582 583 584 585 586 587 588 589 590 591 592 593 594 595 596 597 598 599 600 601 602 603 604 605 606 607 608 609 610 611 612 613 614 615 616 617 618 619 620 621 622 623 624 625 626 627 628 629 630 631 632 633 634 635 636 637 638 639 640 641 642 643 644 645 646 647 648 649 650 651 652 653 654 655 656 657 658 659 660 661 662 663 664 665 666 667 668 669 670 671 672 673 674 675 676 677 678 679 680 681 682 683 684 685 686 687 688 689 690 691 692 693 694 695 696 697 698 699 700 701 702 703 704 705 706 707 708 709 710 711 712 713 714 715 716 717 718 719 720 721 722 723 724 725 726 727 728 729 730 731 732 733 734 735 736 737 738 739 740 741 742 743 744 745 746 747 748 749 750 751 752 753 754 755 756 757 758 759 760 761 762 763 764 765 766 767 768 769 770 771 772 773 774 775 776 777 778 779 780 781 782 783 784 785 786 787 788 789 790 791 792 793 794 795 796 797 798 799 800 801 802 803 804 805 806 807 808 809 810 811 812 813 814 815 816 817 818 819 820 821 822 823 824 825 826 827 828 829 830 831 832 833 834 835 836 837 838 839 840 841 842 843 844 845 846 847 848 849 850 851 852 853 854 855 856 857 858 859 860 861 862 863 864 865 866 867 868 869 870 871 872 873 874 875 876 877 878 879 880 881 882 883 884 885 886 887 888 889 890 891 892 893 894 895 896 897 898 899 900 901 902 903 904 905 906 907 908 909 910 911 912 913 914 915 916 917 918 919 920 921 922 923 924 925 926 927 928 929 930 931 932 933 934 935 936 937 938 939 940 941 942 943 944 945 946 947 948 949 950 951 952 953 954 955 956 957 958 959 960 961 962 963 964 965 966 967 968 969 970 971 972 973 974 975 976 977 978 979 980 981 982 983 984 985 986 987 988 989 990 991 992 993 994 995 996 997 998 999 1000 1001 1002 1003 1004 1005 1006 1007 1008 1009 1010 1011 1012 1013 1014 1015 1016 1017 1018 1019 1020 1021 1022 1023 1024 1025 1026 1027 1028 1029 1030 1031 1032 1033 1034 1035 1036 1037 1038 1039 1040 1

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)				
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ถากตะกอนจากระบบผลิตน้ำประปาเกิดจากถังตกตะกอน โครงการจะขุดลอกจากถังตกตะกอน (Digging Sand Bed) เพื่อทำให้ตะกอนแห้งแล้วนำไปถมที่ต่อไป ส่วนถากตะกอนจาก Filter Tank โครงการจะคัดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้รับไปกำจัดโดยตรง - ถากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย จะส่งไปวิเคราะห์ทางองค์ประกอบทางเคมี ก่อนส่งไปกำจัด ตามลักษณะสมบัติของกากตะกอนดังกล่าวไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้รับไปกำจัดโดยตรง - กากของเสียอันตรายจากการทำงาน เช่น หลอดไฟ แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ ผ่านไปหลายปีแล้ว เป็นต้น จะถูกเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสียอันตรายและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับการอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับลิกซอบนำไปกำจัด - ฝุ่นจากระบบคัดฝุ่นแบบดูดกรองของเครื่องอัดอากาศอุณหภูมิประมาณ 6 กรั๊ว/เดือน โครงการจะเก็บรวบรวมแล้วส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป - ดึงกรองจากระบบคัดฝุ่นแบบดูดกรองของเครื่องอัดอากาศอุณหภูมิประมาณ 30 องศาเซลเซียส ซึ่งมีอายุการใช้งานประมาณ 5 ปี เมื่อหมดอายุการใช้งานโครงการจะส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบผลิตน้ำประปา - ระบบบำบัดน้ำเสีย - อาคารสำนักงานในพื้นที่โครงการ - เครื่องอัดอากาศอุณหภูมิเย็น - เครื่องอัดอากาศอุณหภูมิร้อน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
7. สังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดคนงานท้องถิ่นที่มีความรู้และความสามารถเป็นพนักงานของโครงการ โดยให้ค่าจ้างเป็นอันดับแรก - กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรงทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาหรือเรียนตามแนวทางเงื่อนไข และระยะเวลาตามแนวทางที่ได้กำหนดไว้ ดังแสดงในรูปที่ 1 ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว - กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อม มีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) จะเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา - ดำเนินการส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับกลุ่มเป้าหมายในพื้นที่ และมีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆกับชุมชนใกล้เคียง โดยขอโครงการก่อสร้างงานสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการและชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> - นโยบายของโรงงาน - นโยบายของโรงงาน - นโยบายของโรงงาน - นโยบายของโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวบุษนิษฐา ทักนิณ)

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)				
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - การส่งเสริมอาชีพและเศรษฐกิจในชุมชน - การเข้าร่วมกิจกรรมชุมชนเกี่ยวกับประเพณี พิธีกรรมทางศาสนาภายในท้องถิ่น รวมทั้งกิจกรรมต่าง ๆ ที่ชุมชนร่วมกันจัดขึ้นเป็นประจำ - การส่งเสริมหน่วยงานทางราชการและสาธารณสุขในพื้นที่ - การส่งเสริมกิจกรรมการศึกษาและการกีฬา เช่น มอบทุนการศึกษา อุปกรณ์กีฬาบริจาคเงินโรงเรียน เป็นต้น - จัดให้มีทีมมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะ บริกรหาหรือร่วมกิจกรรม เช่น การเข้าพบผู้นำชุมชน ตัวแทนชุมชน กำหนด ผู้ใหญ่บ้าน ประชาชนในพื้นที่ เพื่อให้ข้อมูลในสิ่งที่ชาวบ้านมีความวิตกกังวล และรับข้อคิดเห็นจากชุมชนเพื่อใช้ในการวางแผนสร้างความเข้าใจกับชุมชนหรือแก้ไขปัญหาต่อไป - สร้างความเข้าใจให้กับประชาชน โดยดำเนินการประชาสัมพันธ์เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารโครงการเกี่ยวกับการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม และการดำเนินงานโครงการ ทุกกลุ่มชุมชนเป้าหมายทุกกลุ่มผ่านสื่อต่าง ๆ เช่น ผู้นำชุมชน แผ่นพับ จดหมายข่าว การติดประกาศ การเปิดเทปตามหอกระจายข่าวในหมู่บ้าน เป็นต้น เพื่อลดความวิตกกังวลที่ความเชื่อมั่นต่อโครงการ - นำเสนอผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชน เช่น คุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพน้ำใต้ดิน คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของโรงงานในโครงการ เป็นต้น โดยแปลผลด้วยภาษาที่ชาวบ้านสามารถเข้าใจง่าย ณ บริเวณที่เป็นศูนย์รวมของชุมชน โดยประสานงานกับผู้นำชุมชนและหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น เป็นประจำทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - นโยบายของโรงงาน - นโยบายของโรงงาน - นโยบายของโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
8. คุณภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - ปักดุน้ำใต้ดินบริเวณรั้วรอบโครงการ เพื่อศึกษาหาพื้นที่ของโรงงานและพื้นที่ข้างต้น - ฝุ่นละอองและความถี่ของเสียงจากโครงการ - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 41.31 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 24.73 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด (รูปที่ 2) โดยปลูกต้นไม้ทรงสูงที่มีความเหมาะสม เช่น ต้นยางนา ต้นตะเคียน ต้นกล้วย ทุเรียน ส้ม กล้วย ฝรั่ง เป็นต้น และใช้ ปลูกต้นไม้ที่มีลักษณะร่มเงา 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่สีเขียวและแนวถนนของโครงการ - ภายในพื้นที่สีเขียวและแนวถนนของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวบุษนิษฐา ทักนิณ)

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- แนวกันชนของโครงการด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือที่ติดกับพื้นที่ที่ติดต่อกับถนนสุขุมวิทชั้นใต้ดินที่เปลี่ยน เช่น คันสัด ประตู ราง ราง พื้น ที่ดิน ปูน และหางานผู้รับ	- แนวกันชนด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
9. อากาศและเสียง 9.1 สุขภาพอนามัย ของพนักงานทั่วไป	- กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิต อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือรวมรวมตามกฎของความปลอดภัยที่เกิดขึ้นกับพนักงานและแนวทางป้องกันและแก้ไข ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติจากการทำงาน	- พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
9.2 เสียง	- ทำสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดัง โดยต้องให้พนักงานใส่อุปกรณ์ป้องกันในขณะปฏิบัติงาน ในบริเวณนั้น เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหูอุดเสียง เป็นต้น - ตรวจวัดระดับเสียงและประเมินความเสี่ยงของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่มีเสียงดังที่ระดับเกิน 85 dB(A) โดยต้องให้พนักงานใส่อุปกรณ์ป้องกันในขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้น - อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายและผลกระทบของเสียงได้รวมถึงเป็นเวลานานเพื่อให้พนักงานมีวิธีป้องกันและเห็นความสำคัญ - หมั่นตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังให้สามารถใช้งานได้ตลอดเวลา เช่น พัดลมดูดอากาศ มอเตอร์ต่าง ๆ มีฉนวนกันเสียง ไม่ให้เสียงดังเกินไป - กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณที่มีเสียงดังให้เว้นไปจากเข้านอกของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม - จัดทำ Noise contour บริเวณพื้นที่โครงการ ภายหลังจากโครงการส่วนขยายเปิดดำเนินการแล้ว และทบทวนทุก ๆ 3 ปี - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียง (หูอุดหู หรือ Ear Muffs) แก่พนักงานอย่างเพียงพอ และกำหนดให้ต้องสวมใส่ตลอดเวลาเมื่อปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายนอกพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - อย่างน้อยจำนวน 1 ครั้ง ภายหลังจากเปิดดำเนินการ และทบทวนทุก ๆ 3 ปี	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556



(นางอ้อมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)



CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักมณี)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

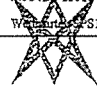
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- กำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโรงงาน ให้ความสนใจเป็นพิเศษกับแหล่งกำเนิดเสียงดังในเคเบิ้ลบริเวณที่ได้จากการจัดทำ Noise Contour Map เพื่อควบคุมเสียงดังไม่ให้เกินค่าที่กำหนดไว้ในขอบเขตจำกัด ที่จะไม่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยของพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- พิจารณาผังแสดงระดับเสียงของเครื่องจักรที่ไปติดตั้งในบริเวณที่เห็นได้ชัดเช่น บริเวณที่ประกาศให้บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (db) จัดเป็นบริเวณที่มีเสียงดังที่ต้องควบคุมป้องกันเสียงดังส่วนบุคคล เพื่อเป็นการคุ้มครองระบบการได้ยินของพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดทำผังแสดงการกระจายเสียงใหม่หากพบว่ามีการเคลื่อนย้าย ปรับปรุงหรือติดตั้งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่มเติม ทั้งนี้ เพื่อให้มีผังแสดงระดับเสียงที่มีความทันสมัยตามารถใช้อ้างอิงได้หรืออาจกำหนดให้มีการทบทวนแผนการกระจายเสียงอยู่เป็นประจำทุก 3 ปี เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดให้มีการตรวจวัดผลกระทบจากการได้ยินสำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดังเป็นประจำทุกปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ให้ความสนใจต่อสุขภาพอนามัยด้านการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานเป็นพิเศษ โดยพนักงานส่วนนี้จะต้องได้รับการตรวจสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปีและเปรียบเทียบกับผลการตรวจสุขภาพในปีก่อนหน้าเทียบกับผลในอดีด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ให้ผู้ปฏิบัติงานปิดประตูห้องกันเสียงทุกครั้ง ทั้งระหว่างปฏิบัติงานและหลังปฏิบัติงานเสร็จ	- ห้องกันเสียงบริเวณที่เกิดเสียงดัง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดตั้ง Roll over สำหรับยกแผ่นอลูมิเนียมเพื่อไม่ให้แผ่นอลูมิเนียมกระทบกับสะพานอย่างรุนแรง	- เครื่องปั้น BGRUB และ 150T2	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- เปลี่ยนวัสดุที่กันหรือหยุดการกระจายของเสียงจากโลหะเป็นพลาสติกเพื่อลดระดับเสียงดัง	- Brudered2 (SPS3) ตัวกระจายหรือหยุด	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- มุ่งมั่นสร้างเสียงหรือหยุดด้วยวัสดุประเภทพลาสติกเพื่อลดเสียงดังเวลาหรือหยุดการกระทบ	- รางลำเลียงหรือหยุดหรือปั่น 100T	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- มุ่งมั่นสร้างเสียงหรือหยุดด้วยวัสดุหรือหยุดด้วยยาง เพื่อลดเสียงดัง	- เครื่องยกและเบรคหรือหยุด	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ใช้ตัวกระจายลมเพื่อลดเสียงดังที่มาจากแผ่นอลูมิเนียมไม่ให้เกิดเสียงดังหรือเครื่องจักรขึ้นเพื่อช่วยลดเสียงดัง	- เครื่องรีดร้อน Hot roll SPS2	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ปรับเปลี่ยนของไหลหรือเปลี่ยนเมื่อแผ่นอลูมิเนียมเริ่มไม่แบนกว่าเดิม	- เครื่องรีดร้อน Hot roll SPS2 และ 150T2 SPS2 และ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ทำห้องเก็บเสียงหรือปั่นหรือหยุดไม่ให้เสียงกระจายออกไปด้านนอกพื้นที่ทำงาน	- Winding 61 เครื่อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556



(นางอ้อมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)



CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักมณี)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 ความร้อน	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน โดยมีแนวปฏิบัติหลัก 4 เรื่อง ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> นโยบายอนุรักษ์การได้ยิน การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring) หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> เจ้าของโครงการ
9.4 ความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดและจัดหาให้พนักงานที่ทำงานอยู่หน้าเตาหลอมใต้ถุนโรงป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ถุงมือกันความร้อน แว่นครอบท้ายศีรษะ เป็นต้น กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> เจ้าของโครงการ
	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทาง มอก. 18000 หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เหมาะสม จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมกับแต่ละประเภทของงานอย่างเพียงพอ จัดให้มีห้องรักษาพยาบาลพร้อมเตียงพักคนไข้ 2 เตียง เปิดทำงานช่วงเวลา 8.00-22.00 น. มีพยาบาลประจำ 2 คน (1 คนต่อกะ) และมีแพทย์แผนปัจจุบัน 1 คน เพื่อตรวจรักษาพยาบาล ฝึกอบรม 1 ครั้งและเตรียมหาหน้ะสำหรับส่งผู้ได้รับอุบัติเหตุไปโรงพยาบาลได้ตลอดเวลา ดำเนินการตาม Good House Keeping เช่น การกวาดพื้นที่ที่มีการกระจายของฝุ่น เป็นต้น จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย และฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับการอพยพหนีไฟ การใช้เครื่องมือดับเพลิง เป็นต้น ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัยและหนีไฟทุกหกเดือน สังเกตลงในรูปที่ 3 และ 4 	<ul style="list-style-type: none"> การบริหารโรงงาน การบริหารโรงงาน ภายในโครงการ ภายในโครงการ ภายในโครงการ ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวณิษฐา ทักมิม)

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.5 การระเบิด	<ul style="list-style-type: none"> ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และจัดพนักงานที่มีประสบการณ์เข้าร่วมทำงานกับพนักงานใหม่ เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายในโรงงานดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ถังดับเพลิงชนิดสารเคมีแห้ง (Dry Chemical Fire Extinguisher) จำนวน 47 ชุด ถังดับเพลิงชนิดสารเหลวระเหย (BF2000) จำนวน 31 ชุด สัญญาณเตือนภัยระบบ Manual Station โดยมีผู้ควบคุมและเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย และมีเสียงสัญญาณเตือนภัย ถังดับเพลิงชนิด Water Film Foam จำนวน 4 ชุด บริเวณเตาหลอม ถังดับเพลิงชนิดสารเคมีแห้ง (Dry Chemical Fire Extinguisher) จำนวน 11 ชุด ถังดับเพลิงชนิดสารเหลวระเหย (BF2000) จำนวน 52 ชุด ถังดับเพลิงชนิดสาธาณ 1211 จำนวน 50 ชุด โครงการจะไร้จนกว่าหมดอายุและจะขอเปลี่ยนเป็นถังดับเพลิงชนิดสารเหลวระเหย (BF2000) จำนวน 50 ชุด ภายในปี พ.ศ. 2558 ถังดับเพลิงชนิด Water Film Foam จำนวน 7 ชุด สัญญาณเตือนภัยระบบกับถังสัญญาณไฟไหม้ (Fire Alarm Control Panel) มีตัวควบสัญญาณับควัน และความร้อน รวมทั้ง Manual Station ทำหรับเจ้าหน้าที่ตั้ง และ มีเสียงสัญญาณเตือนภัยอัตโนมัติ โครงการและพื้นที่สาธารณะทุกส่วนกลางอื่น ๆ กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยที่เป็นไปตามมาตรฐาน ว.พ.ท. และ NFPA โครงการมีการซ้อมแผนฉุกเฉินเพื่อป้องกันและระงับเหตุอันเนื่องมาจากความรุนแรงของอุบัติเหตุ โดยกำหนดเป็นขั้นตอนปฏิบัติงานสำหรับการอพยพหนีไฟจากเตาหลอม (Work Instruction : WI) ที่พนักงานทุกคนที่เกี่ยวข้องจะต้องได้รับการอบรมและทำความเข้าใจ ก่อนปฏิบัติงานและทบทวนอย่างสม่ำเสมอตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในโครงการ ภายในโครงการ โรงงานและพื้นที่สาธารณะทุกส่วนกลางอื่น ๆ เตาหลอมอลูมิเนียม 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวณิษฐา ทักมิม)

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2

แหล่งกำเนิดมลพิษและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงผลิตเหล็กกล้า
การเขียนแบบรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานเหล็กกล้าส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อุดม จักัด (มหาชน)

แหล่งกำเนิด	ความเข้มข้นมลพิษ (กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)		อัตราการระบายมลพิษ (กรัมต่อวินาที)	
	TSP	NO _x	TSP	NO _x
สายการผลิตที่ 1				
1. Melting Furnace 16 ตัน (Old)	60.00	300.00	0.107	0.534
2. Melting Furnace 15 ตัน (New)	60.00	300.00	0.107	0.534
3. Holding Furnace	60.00	50.00	0.099	0.082
4. Annealing Oven	60.00	50.00	0.012	0.010
5. ปล่องระบายอากาศบริเวณหน้า เตาหลอม (Old)	60.00	-	0.144	-
6. ปล่องระบายอากาศบริเวณหน้า เตาหลอม (New)	60.00	-	0.144	-
สายการผลิตที่ 2				
7. Melting Furnace	60.00	293.50	0.145	0.708
8. Holding Furnace	60.00	50.00	0.422	0.352
9. Annealing Oven	60.00	50.00	0.034	0.028
10. ปล่องระบายอากาศบริเวณหน้า เตาหลอม	60.00	-	0.512	-
สายการผลิตที่ 3				
11. Annealing Oven	60.00	50	0.026	0.022
สายการผลิตที่ 4				
12. Annealing Oven	60.00	50.00	0.034	0.028

หมายเหตุ: ปล่องเตาหลอมข้างอิงที่สภาวะมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน

1. บรรยากาศที่สภาวะแห้ง โดยมีปริมาณอากาศส่วนเกินในกรณี (%) excess air

โดยคำนวณจากปริมาณอากาศส่วนเกิน (%) excess air

โดยคำนวณจากปริมาณอากาศส่วนเกิน (%) excess air

โดยคำนวณจากปริมาณอากาศส่วนเกิน (%) excess air

โดยคำนวณจากปริมาณอากาศส่วนเกิน (%) excess air

โดยคำนวณจากปริมาณอากาศส่วนเกิน (%) excess air

โดยคำนวณจากปริมาณอากาศส่วนเกิน (%) excess air

โดยคำนวณจากปริมาณอากาศส่วนเกิน (%) excess air

โดยคำนวณจากปริมาณอากาศส่วนเกิน (%) excess air

โดยคำนวณจากปริมาณอากาศส่วนเกิน (%) excess air

โดยคำนวณจากปริมาณอากาศส่วนเกิน (%) excess air

โดยคำนวณจากปริมาณอากาศส่วนเกิน (%) excess air

โดยคำนวณจากปริมาณอากาศส่วนเกิน (%) excess air

ตารางที่ 3

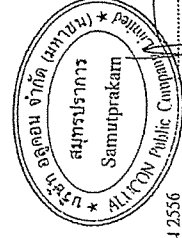
แหล่งกำเนิดมลพิษและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงผลิตเหล็กกล้า
การเขียนแบบรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานเหล็กกล้าส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อุดม จักัด (มหาชน)

แหล่งกำเนิด	ความเข้มข้นมลพิษ (กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)		อัตราการระบายมลพิษ (กรัมต่อวินาที)	
	TSP	NO _x	TSP	NO _x
1. เตาอบ	60.00	50.00	0.076	0.063
2. Hot Oil Boiler	60.00	50.00	0.001	0.001
3. Venturi Booth	60.00	-	0.111	-

หมายเหตุ: ปล่องระบายอากาศข้างอิงที่สภาวะมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน

1. บรรยากาศที่สภาวะแห้ง

ที่นับ : บริษัท อุดม จักัด (มหาชน), 2556



กันยายน 2556

(นางเอี่ยมพร ภรรยา)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อุดม จักัด (มหาชน)

ผู้ชำนาญการ



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวณิษฐา หักขันธ์)

ตารางที่ 4

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนอากาศยานครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. คุณภาพอากาศ</p> <p>1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด</p> <p>ตามประเภทแหล่งที่มาของสารเจือปน โดยตรวจวัด</p> <ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละออง และออกไซด์ของไนโตรเจน 	<ul style="list-style-type: none"> โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียมทุกสายการผลิตทำการตรวจวัดที่ <ul style="list-style-type: none"> ปล่องเตาหลอม ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม เตาที่กอบอลูมิเนียม (Holding Furnace) เตาอบ (Annealing Oven) โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียมทำการตรวจวัดที่ <ul style="list-style-type: none"> เตาอบ (Annealing Oven) Hot Oil Boiler Venturi Booth 	<ul style="list-style-type: none"> ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยเลือกตรวจวัดสายการผลิตที่มีค่าผลการผลิตสูงที่สุด ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ
<ul style="list-style-type: none"> ไอระเหยของอลูมิเนียม ไนโตรเจนฟลูออไรด์ (HF) และไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) 	<ul style="list-style-type: none"> ปล่องเตาหลอม 	<ul style="list-style-type: none"> ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวชนิษฐา ทักนิณ)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1.2 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ</p> <p>โดยทำการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม</p> <p>ออกไซด์ของไนโตรเจนพร้อมทิศทางและ</p> <p>ความเร็วลม (1 สถานี)</p>	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดจำนวน 2 สถานี คือ (รูปที่ 5) <ul style="list-style-type: none"> วัดป้อม (A1) บริเวณบ้านปากควม (A2) 	<ul style="list-style-type: none"> ทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ๆ 7 วันต่อเนื่อง ครั้งแรกระหว่างกรกฎาคม-มิถุนายน ครั้งที่ 2 ระหว่าง กรกฎาคม-ธันวาคม ตามลำดับ 	<ul style="list-style-type: none"> เจ้าของโครงการ
<p>2. คุณภาพน้ำ</p> <p>2.1 คุณภาพน้ำผิวดิน</p> <ul style="list-style-type: none"> ค่าความเป็นกรดและด่าง (pH value) อุณหภูมิ (Temperature) สารแขวนลอย (SS) ค่าบีโอดี (BOD) ปริมาณออกซิเจนละลาย (DO) น้ำมันและไขมัน (Oil and Grease) อลูมิเนียม (Al) 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดในคลองสาธารณะบริเวณจุดระบายน้ำผิวดินของโครงการ (รูปที่ 5) 	<ul style="list-style-type: none"> ปีละ 2 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> เจ้าของโครงการ
<p>2.2 คุณภาพน้ำที่ส่งจากระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>ตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ส่งจากระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>ทางริมตลิ่งที่ต้องตรวจวัดได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> ค่าความเป็นกรดและด่าง (pH value) อุณหภูมิ (Temperature) 	<ul style="list-style-type: none"> บ่อน้ำที่กักน้ำทั้งหมด 4,000 ลูกบาศก์เมตร และถังกักน้ำทั้งหมด 140 ลูกบาศก์เมตร 	<ul style="list-style-type: none"> เดือนละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวชนิษฐา ทักนิณ)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> - การแขวนลอย (SS) - ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) - ค่าซีไอดี (COD) - ค่าบีไอดี (BOD) - น้ำมันและไขมัน (Oil and Grease) - อลูมิเนียม (Al) 			
3. ระดับเสียง <ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L₉₀) เฉลี่ยทุก 1 ชั่วโมง ในช่วงเวลากลางวันและเฉลี่ยทุก 5 นาที ในช่วงเวลากลางคืน 	<ul style="list-style-type: none"> - จุดตรวจวัด 5 จุด (รูปที่ 5) - บริเวณคอน โลมิเนียมด้านทิศตะวันออกของโครงการ (N1) - บริเวณบ้านเช่าด้านทิศเหนือของโครงการ (N2) - ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ (N3) - ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N4) - ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก (N5) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด 3 วันต่อเนื่อง ปีละ 2 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ
4. คุณภาพดิน <p>ตรวจวิเคราะห์คุณภาพดินที่ระดับความลึก 20 เซนติเมตร โดยพารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวิเคราะห์ ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ค่าการนำไฟฟ้า (Electrical Conductivity) 	<ul style="list-style-type: none"> - จุดตรวจวัด 2 จุด (รูปที่ 5) - พื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (S1) - พื้นที่สีเขียวด้านทิศใต้ของโครงการ (S2) 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556



(นางอ้อมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักมิ่ง)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> - เบนซีน (Benzene) - โทลูอีน (Toluene) - ไซลีนทั้งหมด (Total Xylenes) - อลูมิเนียม (Al) 			
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 5.1 ตรวจสุขภาพทั่วไป <ul style="list-style-type: none"> - สุขภาพทั่วไป - วิเคราะห์ข้อมูลการป่วย 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานแรกเข้าทำงาน - พนักงานถูกแผนก - พนักงานถูกแผนก 	<ul style="list-style-type: none"> - ก่อนรับเข้าทำงาน - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
5.2 ตรวจสุขภาพพิเศษ <ul style="list-style-type: none"> - การตรวจสุขภาพพิเศษของพนักงานก่อนรับพนักงานเข้าทำงานโดยจำแนกตามพื้นที่/ลักษณะงานที่ได้รับมอบหมายได้แก่ * การได้ยิน (Audiogram) * ตรวจการทำงานของปอด 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานที่จะรับเข้าทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ เครื่องไม้เครื่องมือ เครื่องปั้นเหรียญ เครื่องรีดร้อน และเครื่องปั้นขึ้นรูป - พนักงานที่จะรับเข้าทำงานในบริเวณที่มีการกระจายของไอระเหยของสารเคมี ได้แก่ หน้ากากหลอม เครื่องหล่ออลูมิเนียม 	<ul style="list-style-type: none"> - ก่อนรับเข้าทำงาน - ก่อนรับเข้าทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556



(นางอ้อมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

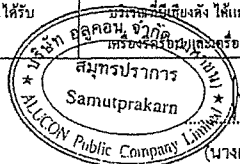
(นางสาวขนิษฐา ทักมิ่ง)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> * สารไฮสซินในปัสสาวะ (Xyloside) * อลูมิเนียมในปัสสาวะ (Al) 	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยงานที่จะรับเข้าทำงานในบริเวณเครื่องเคลือบ/เครื่องพิมพ์ - หน่วยงานที่จะรับเข้าทำงานในบริเวณที่มีการทิ้งกระจายของไอจากการหลอม ได้แก่ หน้าเตาหลอม เครื่องหล่ออลูมิเนียม 	<ul style="list-style-type: none"> - ก่อนรับเข้าทำงาน - ก่อนรับเข้าทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
<ul style="list-style-type: none"> - การตรวจสุขภาพพิเศษของพนักงาน โดยจำแนกตามพื้นที่/ลักษณะงานที่ได้รับมอบหมาย ปีละ 1 ครั้ง ได้แก่ * การได้ยิน (Audiogram) * ตรวจการทำงานของปอด * สารไฮสซินในปัสสาวะ (Xyloside) * อลูมิเนียมในปัสสาวะ (Al) 	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ เครื่องไม่เหวี่ยง - หน่วยงานที่ทำงานในบริเวณที่มีการทิ้งกระจายของไอจากการหลอม ได้แก่ หน้าเตาหลอม เครื่องหล่ออลูมิเนียม - หน่วยงานที่ทำงานในบริเวณเครื่องเคลือบ/เครื่องพิมพ์ - หน่วยงานที่ทำงานในบริเวณที่มีการทิ้งกระจายของไอจากการหลอม ได้แก่ หน้าเตาหลอม เครื่องหล่ออลูมิเนียม 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
<p>5.3 สภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดระดับเสียง (Leq-8 ชั่วโมง) - ตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่พนักงานได้รับในขณะทำงานภายใน 1 วัน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ เครื่องไม่เหวี่ยง เครื่องปั่นเหวี่ยง เครื่องรีดรีด และเครื่องปั่นขึ้นรูป - บริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ เครื่องไม่เหวี่ยง เครื่องปั่นเหวี่ยง เครื่องรีดรีด และเครื่องปั่นขึ้นรูป 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา หักมื่น)

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำ Noise contour บริเวณพื้นที่โครงการ - ตรวจวัดระดับความรบกวนพร้อมทั้งทิศทางและความเร็วลม โดยดัชนีกระแสปะเยือกและโกรบ (WBGT°C) - ตรวจวัดไฮสซินในพื้นที่ทำงาน - ตรวจวัดแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน - ฝุ่นละออง - ไอระเหยของอลูมิเนียม (Al) - ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) - ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่อาคารผลิตหรือของโครงการ - หน่วยงานที่ทำงานบริเวณหน้าเตาหลอมและเครื่องหล่ออลูมิเนียม - บริเวณเครื่องเคลือบ/เครื่องพิมพ์ โรงผลิตกระป๋องและหล่ออลูมิเนียม - พื้นที่โครงการ - บริเวณด้านหน้าเตาหลอม - บริเวณด้านหน้าเตาหลอม - บริเวณด้านหน้าเตาหลอม - บริเวณด้านหน้าเตาหลอม 	<ul style="list-style-type: none"> - หลังเปิดดำเนินการโครงการ อย่างน้อย 1 ครั้ง และทบทวนทุก ๆ 3 ปี - ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
<p>5.4 มั่นคงเสถียรภาพในโครงการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - สาเหตุ - ความสูญเสียน้ำ - การแก้ไข 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา หักมื่น)

ผู้ชำนาญการ


ตารางที่ 4 (ต่อ)

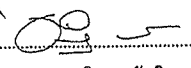
คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
6. ศึกษาคุณภาพชีวิต สภาพตั้งถิ่นฐานและเศรษฐกิจ สำรวจความคิดเห็นจากผู้นำชุมชน ผู้แทน หน่วยงานราชการและความคิดเห็นของประชาชน ในชุมชนรัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการ และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อม	- พื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการ และชุมชน ที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- ปีละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ

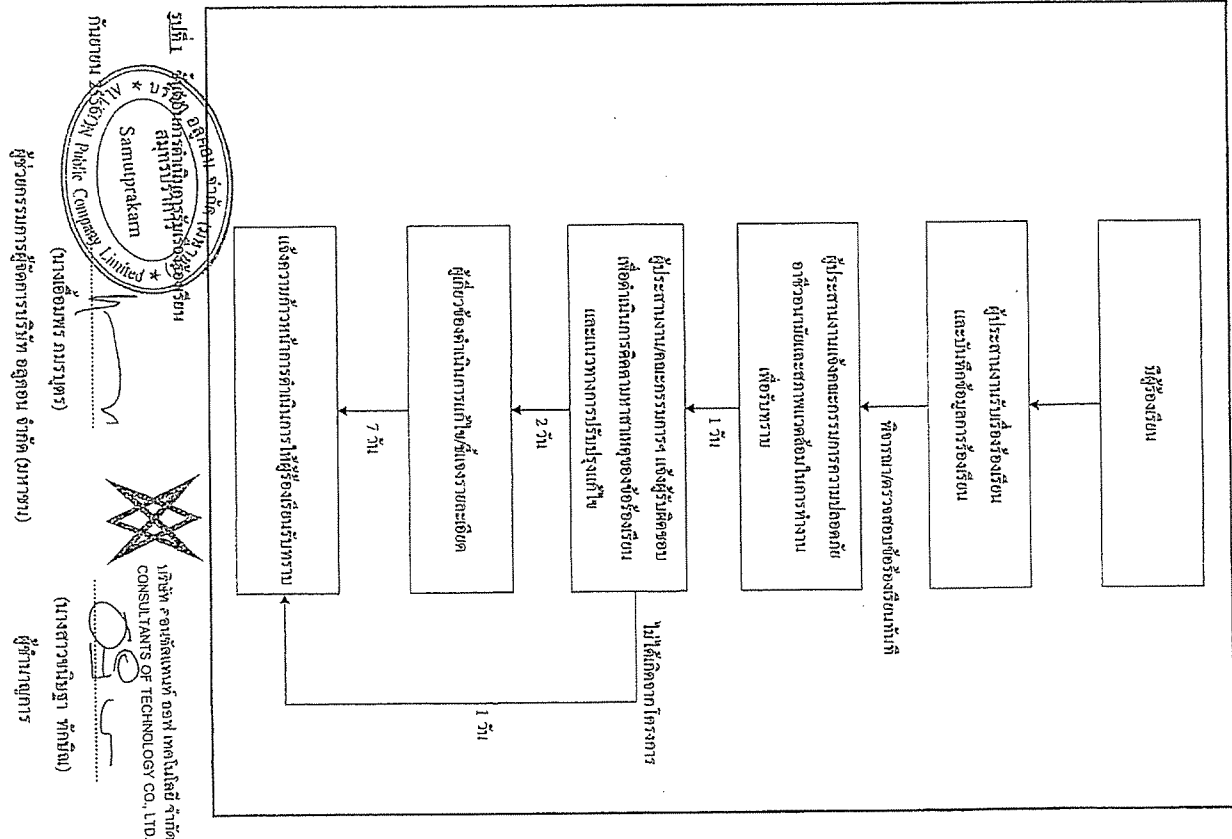
กษณยน 2556

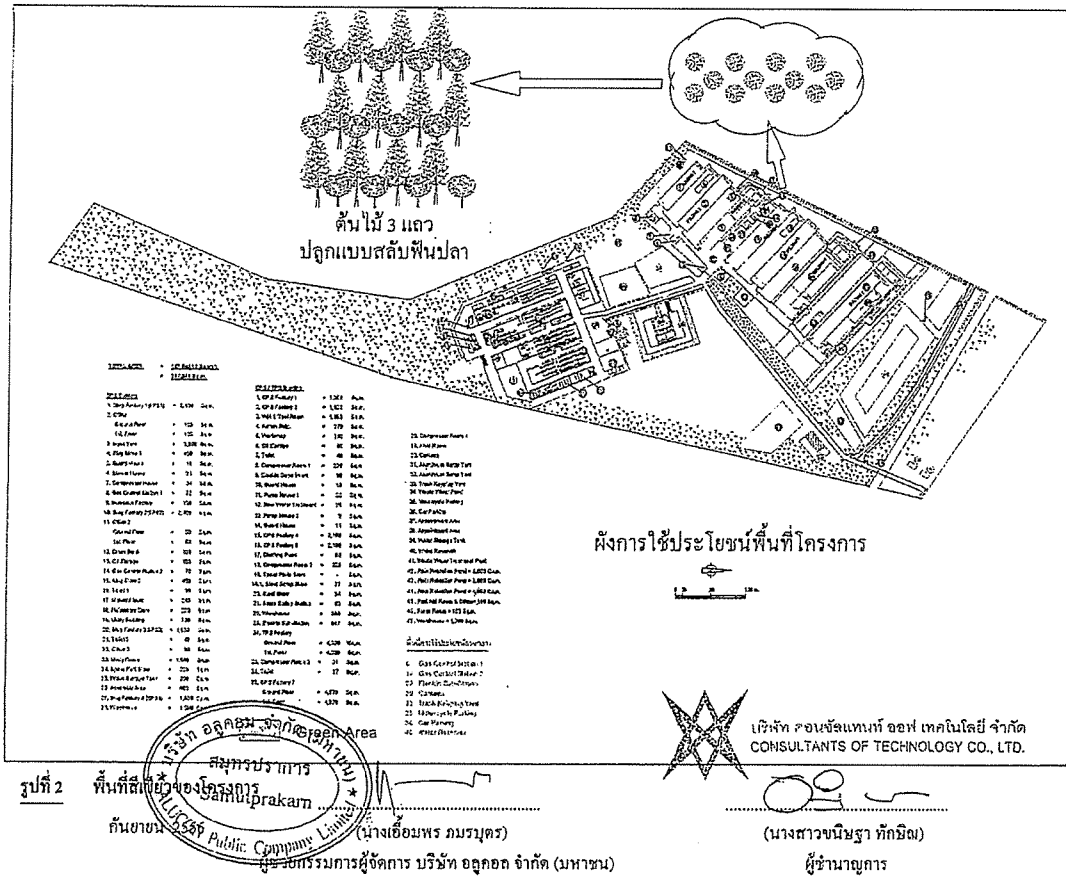

สมุทปราการ
Samutprakarn
Public Company Limited

(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอง จำกัด (มหาชน)


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)
ผู้อำนวยการ





EXENU-wa\2555\561913 Alucom\5483 ออกแบบPlan 2.1-3.dwg

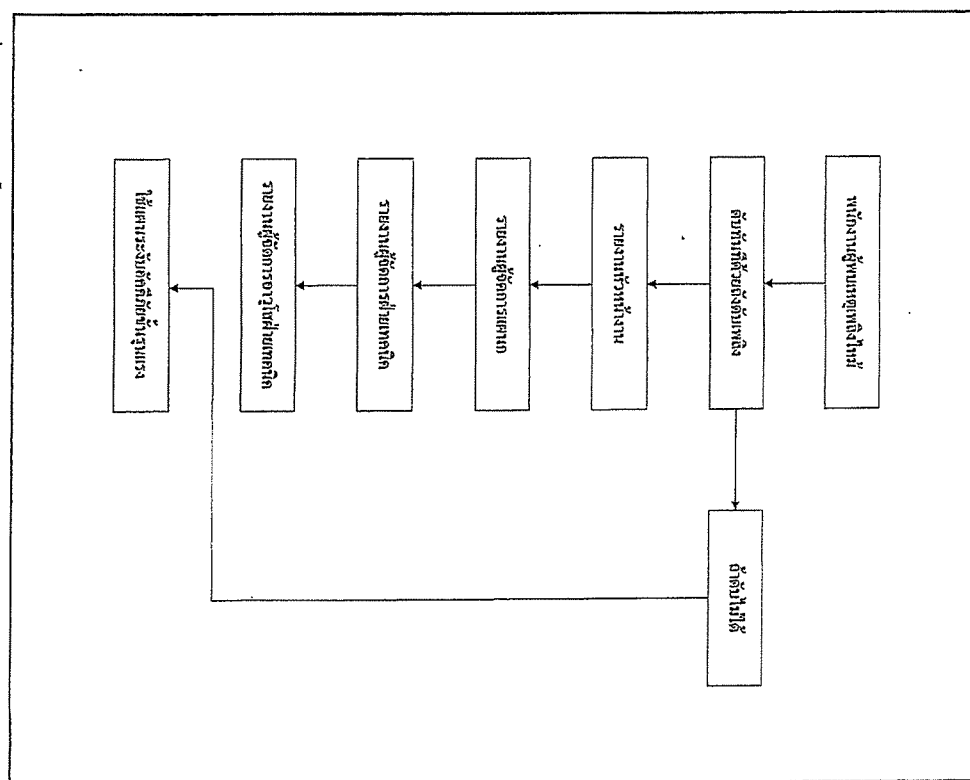
วันที่ 3 เมษายน 2556
ผู้ควบคุมการก่อสร้าง
Samprakan Industrial Estate
Samprakan Public Company Limited
(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ควบคุมการก่อสร้าง
บริษัท อุดกมล จำกัด (มหาชน)

ผู้ชำนาญการ



แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกันกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

โดย สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
โทร. 0-2265-6500 ต่อ 6833-35
โทรสาร. 0-2265-6629
<http://monitor.onep.go.th>
(ข้อมูลปรับปรุงล่าสุด ณ มิถุนายน 2554)

เพื่อให้รูปแบบของรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เป็นไปในแนวทางเดียวกัน อีกทั้งเพื่อใช้เป็นแนวทางในการจัดทำรายงานของเจ้าของโครงการหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจากเจ้าของโครงการให้เป็นผู้จัดทำรายงาน ให้ผู้จัดทำรายงานเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ตามรูปแบบตัวอย่าง ดังนี้

1. ส่วนหน้าของรายงาน
- 1.1 ปกหน้าประกอบด้วย
- ชื่อโครงการ
 - เจ้าของโครงการและสถานที่อยู่ผู้ติดต่อได้
 - สถานที่ตั้งโครงการ
 - บริษัทที่ปรึกษาผู้จัดทำรายงานฯ (ถ้ามี)
- 1.2 หนังสือรับรองการจัดทำรายงานฯ มีผู้รายชื่อผู้จัดทำรายงานและกำรเสนอรายงาน ตามแบบด.1

2. บทนำ

- 2.1 รายละเอียดโครงการโดยสังเขป ตามแบบ ด.2
- ที่ตั้ง แผนที่ผังและภาพประกอบ
 - การดำเนินงานโดยทั่วไปของโครงการ
- 2.2 แผนการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3. ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- 3.1 ให้นำเสนอข้อมูลลงในตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งประกอบด้วยข้อมูลสถานภาพโครงการ ประเภทผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดการปฏิบัติงาน (หรือไม่ได้ปฏิบัติ) ปัญหา อุปสรรคและการแก้ไข และเอกสารอ้างอิง ทั้งนี้ภายใต้หัวข้อปัญหาอุปสรรคและการแก้ไขนั้นให้นำเสนอแผนปฏิบัติการ (Action Plan) เพื่อแก้ไขหรือบรรเทาปัญหา โดยให้มีรายละเอียดครอบคลุมขั้นตอนการหาสาเหตุของปัญหา ขั้นตอนการแก้ไขบรรเทาปัญหา ที่เกิดขึ้นและการป้องกันในอนาคต (Corrective and Preventive Actions) วิธีการติดตามผล ระยะเวลาที่คาดว่าจะใช้ในแต่ละขั้นตอน กำหนดการแล้วเสร็จและผู้รับผิดชอบ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
(คัดค้านจากมาตรการที่ได้รับความเห็นชอบ)		

- 3.2 ในกรณีอยู่ระหว่างดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม เช่น อยู่ระหว่างติดตั้งอุปกรณ์ปรับปรุงระบบ เป็นต้น ให้โครงการระบุเวลาที่คาดว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ
- 3.3 ในกรณีเสนอข้อมูลต่าง ๆ โครงการควรแสดงแผนภาพหรือภาพถ่ายประกอบคำอธิบายเพื่อให้เกิดความชัดเจนยิ่งขึ้น โดยเฉพาะประเด็นที่โครงการไม่ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด
- 3.4 ให้โครงการระบุมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการจะเริ่มเพิ่มเติมขึ้นจากที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4. การรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1 การรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม การมีเอกสารรายละเอียดประกอบการปฏิบัติตามมาตรการ ดังนี้

4.1.1 ให้เสนอแผนที่ชี้แจงของสถานที่หรือจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่ระบุไว้ในเงื่อนไขในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ในการเฝ้าระวังตรวจวัดหรือจุดตรวจวัดแตกต่างกันไปจากที่ที่กำหนดไว้ ต้องระบุสถานที่ใหม่ให้ชัดเจนพร้อมอธิบายสาเหตุการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้นำมาใช้แผนภาพ และ/หรือ ภาพถ่ายจุดตรวจวัดประกอบคำอธิบาย เพื่อให้เกิดความชัดเจนยิ่งขึ้น (มาตรฐานแผนที่ที่เหมาะสม คือ 1 : 50,000)

4.1.2 ในการเก็บตัวอย่างสิ่งแวดล้อม (Environmental Samples) ต้องเป็นไปตามหลักวิชาการหรือเกณฑ์มาตรฐานของหน่วยงาน ซึ่งครอบคลุมตั้งแต่สถานที่เก็บตัวอย่าง วิธีเก็บเก็บและเครื่องมือที่ใช้ วิธีการเก็บตัวอย่าง (รวมทั้งจุดเก็บตัวอย่าง เช่น ระดับความลึกจากผิวน้ำทะเล เป็นต้น) วิธีการเก็บรักษาตัวอย่าง (Preservation) และจำนวนตัวอย่าง (Sample Size) เป็นต้น นอกจากนี้การเสนอภาพถ่ายอย่างเก็บตัวอย่างประกอบคำอธิบาย พร้อมทั้งระบุสภาพแวดล้อมในขณะเก็บตัวอย่างเพื่อประโยชน์ในการวิเคราะห์ผลต่อไป ทั้งนี้ผู้เก็บตัวอย่างจะต้องมีความรู้โดยรอบการศึกษาในด้านที่เกี่ยวข้องกับการเก็บตัวอย่างหรือผ่านการอบรมจากหน่วยงานราชการ หรือสถาบันที่ได้รับการรับรอง

4.1.3 ในการรายงานการวิเคราะห์ตัวอย่างคุณภาพสิ่งแวดล้อม ให้เสนอหลักฐานการแสดงความถูกต้องคุณภาพผลการวิเคราะห์ให้ครอบคลุมตามหลักวิชาการทุกประเด็น โดยเสนอข้อมูล เช่น ผู้เก็บตัวอย่าง ผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง ผู้ควบคุมคุณภาพและรายงานผล วันเดือนปี ที่เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ตัวอย่าง สำเนาหนังสือรับรองห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ (Analytical Laboratory) จากหน่วยงานที่เกี่ยวกับห้องปฏิบัติการ ซึ่งต้องแสดงประเภทที่คุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ห้องปฏิบัติการนี้ได้รับการรับรองให้ทำการตรวจวิเคราะห์ และกระบวนการและเครื่องมือที่ใช้ในการวิเคราะห์ (Analytical Procedure & Analytical Methods) ตามวิธีมาตรฐานที่หน่วยงานการกำหนด เป็นต้น อนึ่งในรายงานผลการวิเคราะห์ หากพบว่าไม่สามารถตรวจวัดค่าได้ (Not-Detectable) ให้โครงการระบุ Detection Limit ของวิธีการตรวจวิเคราะห์ที่ได้ด้วย

4.1.4 ในការวิเคราะห์ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้โครงการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามฐานข้อมูลคุณภาพสิ่งแวดล้อมของประเทศไทย ทั้งนี้ในการให้รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่มีความเข้มข้นขอใช้กำหนดเกณฑ์ไว้โดยเฉพาะ ให้โครงการวิเคราะห์เปรียบเทียบเกณฑ์ระบุไว้ในรายงานดังกล่าว (เช่นในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดเกณฑ์ Emission Loading ของ TSP ที่รายงานจากปล่องโรงงานไว้ซึ่งสูงกว่าค่ามาตรฐาน เป็นต้น) สำหรับกรณีที่ปรากฏว่ายังไม่มีการประกาศใช้มาตรฐานคุณภาพสิ่งแวดล้อมของประเทศไทย โครงการจะนำเสนอผลการตรวจวัดโดยเปรียบเทียบตามฐานหรือค่าอ้างอิงของต่างประเทศ อนึ่งในการวิเคราะห์ผล

โครงการต้องวิเคราะห์โดยพิจารณาแนวโน้ม (trend) ผลการตรวจวัดค่าดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมนั้นว่ามีการเปลี่ยนแปลงไปจากในการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมาหรือไม่ อย่างไร ย้อนหลังเป็นเวลาต่อเนื่องกันอย่างน้อย 3 ปี พร้อมทั้งเสนอแนะแนวทางการเฝ้าระวังหรือแก้ไขปัญห ในกรณีที่พบว่าแนวโน้มไม่เกิดคุณภาพหรือเกณฑ์ที่กำหนดหรือมีค่าสูงมากขึ้นเรื่อยๆ อย่างมีนัยสำคัญ

4.1.5 ในการที่มีตรวจพบค่าดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานหรือเกินเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือผลการตรวจสุ่มภาพทางพบความผิดปกติเป็นจำนวนมาก โครงการต้องวิเคราะห์หาสาเหตุระบุการแก้ไขปัญห หรือเสนอแผนปฏิบัติการในการบรรเทาหรือแก้ไขปัญห โดยให้มีรายละเอียดดังกล่าวแล้วในหัวข้อ 3.1 ในหน้า 2 ของเอกสารนี้

4.1.6 ในการตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ให้ปฏิบัติตามวิธีมาตรฐานกำหนดโดยกรมควบคุมมลพิษ โดยใช้เครื่องมือเก็บตัวอย่างโดยตรง ไม่ให้เก็บตัวอย่างใส่ถุงแล้วนำเข้าสู่เครื่องมือวิเคราะห์ภายหลัง เนื่องจากตัวอย่างมีความไวต่อการเปลี่ยนแปลงคุณสมบัติทางเคมี และควรนำเครื่องมือตรวจวัดไปทำการตรวจวัด ณ สถานที่ทำการตรวจวัดโดยตรง อนึ่งในรายงานผลการตรวจวัดค่าดัชนีคุณภาพอากาศดังกล่าว ให้เสนอข้อมูลการตรวจวัดทุกตัวไม่พร้อมทั้งแสดงค่าสูงสุด

4.1.7 ในการรายงานผลการติดตามตรวจวัดคุณภาพอากาศรวมจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMS) ให้รายงานผลที่รวมตั้งแต่ 1 มกราคมหรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่ภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณอากาศส่วนเกิน (Excess Air) ร้อยละ 50 หรือมีปริมาณออกซิเจนส่วนเกิน (Excess Oxygen) ร้อยละ 7 และรายงานค่าเฉลี่ยทุก ๆ 1 ชั่วโมง อย่างต่อเนื่องตลอดเวลา 24 ชั่วโมง โดยที่การรายงานผลการตรวจวัดต้องมีข้อมูลเกินกว่าร้อยละ 80 ของช่วงเวลาที่ทั้งหมดในแต่ละวัน (00.00 น. – 24.00 น.) หากมีเหตุขัดข้องใด ๆ ทำให้ไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้ หรือมีข้อมูลน้อยกว่าร้อยละ 80 ในวันนั้นๆ ให้รายงานที่สาเหตุและการแก้ไขปัญห ในรายงานผลการตรวจวัด CEMS ควรส่งข้อมูลผลการตรวจประเมินอุปกรณ์ (Audit Report) หรือข้อมูล Re-Audit เพื่อประกอบการพิจารณาผลการตรวจวัดและข้อมูล CEMS ขอใหัรายงานทุก 1 ชั่วโมง โดยใส่แผ่นข้อมูลในแผ่น CD และเสนอให้ ส.ม. พิจารณาหรือรายงาน

4.1.8 กรณีเกิดมลพิษทางกรรม (หรือเขตประกอบการหรือสวนอุตสาหกรรม) ขอให้แสดงสถานการณ์การดำเนินงานของโรงงานในเขตอุตสาหกรรม ฯลฯ ด้วยวิธีรายชื่อโรงงานอะไรบ้าง สถานภาพเป็นอย่างไรมีผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือไม่ และขอให้รวบรวมสรุปผลคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงานต่างๆ (ล่าสุด) ภายในเดือนฯ ระบุไว้ในรายงานด้วยเพื่อจะได้พิจารณาภาพรวมผลกระทบสิ่งแวดล้อมของนิคมฯ ในภาพรวมต่อไป

4.1.9 ในการที่ทำการตรวจสุ่มภาพทางสิ่งแวดล้อมและรายงานผลไว้ในรายงานฉบับที่ 1 (มาราคม-มิถุนายน) แล้ว ในรายงานฉบับที่ 2 (กรกฎาคม-ธันวาคม) ให้สรุปผลการตรวจ

ที่เกี่ยวข้องในการไว้ด้วย รวมทั้งเสนอรายละเอียดความก้าวหน้าของผลการดำเนินการแก้ไขกรณี
มีผลการตรวจวัดผิดปกติ

4.2 การนำเสนอผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ให้นำเสนอข้อมูลลงในตารางสรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
(รายละเอียดในหน้า 10 ถึง 25) ซึ่งประกอบด้วย (1) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ
ระบบจากปล่องของโรงงาน (2) ตารางผลการตรวจวัด NO₂ หรือ SO₂ โดยใช้เครื่องมือตรวจวัด
(3) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (4) ตารางผลการตรวจวัดทิศทางและ
ความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง Wind Rose (5) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพ น้ำทิ้ง (6)
ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน (7) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน (8) ตาราง
ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทะเล (9) ตารางผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถาน
ประกอบการ (10) ตารางผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในชุมชน (11) ตารางผลการ
ตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (12) ตารางผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของ
แสงสว่างภายในสถานประกอบการ (13) ตารางผลการตรวจวัดค่าความร้อนในสถาน
ประกอบการ (14) ตารางสรุปคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนดไว้ใน
(16) ตารางสรุปคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนดไว้ใน
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมการหาสาเหตุและแผนการแก้ไข (หมายเหตุ :
สำหรับกรณีโครงการประเภทนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะคล้ายกับนิคม
อุตสาหกรรมให้เลือกใช้เฉพาะตารางที่เกี่ยวข้อง (applicable))

5. สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- ให้สรุปรายละเอียดโครงการและการปฏิบัติตามมาตรการที่ยังไม่ได้ดำเนินการหรือ
ที่มีการเปลี่ยนแปลงหรือแตกต่างไปจากที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และ/หรือ มีผลกระทบต่อดังกล่าวซึ่งมีอยู่อย่างมีนัยสำคัญ เช่น เปลี่ยนแปลงระบบบำบัด
มลพิษ และเปลี่ยนแปลงประเภทเชื้อเพลิง เป็นต้น พร้อมทั้งระบุขั้นตอนหรือความก้าวหน้าการ
ดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังกล่าว เป็นต้น

- ให้สรุปข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการ โดยแยกออกตามประเภทของ
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม

6. ภาคผนวก

1. สำเนาหนังสือเป็นขอและเงื่อนไขที่โครงการต้องยึดปฏิบัติอย่างเคร่งครัด
2. ภาพประกอบคำอธิบาย หรือเอกสารเกี่ยวกับการปฏิบัติตามมาตรการ
3. สำเนาผลการวิเคราะห์จากห้องปฏิบัติการ
4. สำเนาหนังสือการรับรอง Calibration จากหน่วยงานที่ได้รับการรับรอง

หมายเหตุ : 1. การเสนอรายงาน

หน่วยงานที่จัดส่ง : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่จัดทำขึ้น
จะจัดส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องพิจารณา ดังนี้

1) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
จำนวน 1 ฉบับ พร้อม CD-ROM 1 ชุด

2) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด

จำนวน 1 ฉบับ พร้อม CD-ROM 1 ชุด

3) หน่วยงานผู้อนุญาต จำนวน 1 ฉบับ พร้อม CD-ROM 1 ชุด

กรณีโครงการตั้งอยู่ใน กทม. ให้ส่งเฉพาะ สผ. และหน่วยงานผู้อนุญาต

ระยะเวลาที่จัดส่ง : ส่ง 2 ครั้งต่อปี คือ รายงานผลการติดตามตรวจสอบ
ของเดือนมกราคมถึงมิถุนายน ให้ส่งภายในเดือนกรกฎาคม ของปีนั้น และรายงานผลการ
ติดตามตรวจสอบของเดือนกรกฎาคมถึงธันวาคม ให้ส่งภายในเดือนมกราคมของปีถัดไป

ทั้งนี้ หากโครงการให้บริษัทที่ปรึกษาดำเนินการดำเนินการจัดส่งรายงานฯ แทน
ให้บริษัทที่ปรึกษาแนบหนังสือมอบอำนาจด้วย

2. ในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (รอบ 6 เดือน) ให้มีบุคคล
ที่สาม (Third Party) เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบ/ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดใน
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3. ให้โครงการพิจารณาจัดให้มีบุคคลที่สาม (Third Party) ดำเนินการตรวจ
ประเมินคุณภาพสิ่งแวดล้อม (External Environmental Audit) ในภาพรวมของโครงการ ซึ่งควร
ครอบคลุมประเด็นความเพียงพอและความเหมาะสมของมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่กำหนดใน
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และโครงการดำเนินการอยู่ในปัจจุบัน โดยควรตรวจ
ประเมินคุณภาพสิ่งแวดล้อมในช่วงเวลาที่เหมาะสม เช่น ภายหลังการดำเนินการไปแล้ว 3 – 5 ปี
เป็นต้น หรือตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยนำเสนอ
แยกต่างหากจากรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (รอบ 6 เดือน)

4. หากโครงการไม่ปฏิบัติตามแนวทางบริหารจัดการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม
มาตรการฯ จะไม่ได้รับการพิจารณาเลือกให้เป็นผู้ประกอบการที่ดีด้านสิ่งแวดล้อม ของ
กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม รวมทั้งสำนักงานฯ อาจจะต้องทำทุกดูแล
การดำเนินงานของโครงการเป็นพิเศษต่อไป

5. หากโครงการไม่ดำเนินการจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ หรือ
จัดส่งล่าช้ากว่ากำหนด สผ. จะนำรายชื่อโครงการที่เข้าใช้ต้องสำนักงานและส่งเจ้าหน้าที่
ทำการตรวจสอบอย่างเข้มงวดต่อไป

แบบด.1

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรฐานการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการในเขตอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มี
ลักษณะเกี่ยวข้องกับเขตอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

วันที่ เดือน พ.ศ.

หนังสือรับรองฉบับนี้ ขอรับรองว่า
เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรฐานการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โดย
ของ ประจำเดือน
มีและผู้จัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน	ลายมือชื่อ	ตำแหน่ง
.....
.....
.....
.....

ขอแสดงความนับถือ

ตำแหน่ง
(ประทับตราบริษัท)

การเสนอรายงาน

- () เจ้าของโครงการได้มอบให้.....
เป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน ดังหนังสือมอบอำนาจที่แนบ
() เจ้าของโครงการเป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน

(ประทับตราบริษัทเจ้าของโครงการพร้อมผู้มีอำนาจลงนาม)

รายละเอียดโครงการโดยสังเขป

1. ชื่อโครงการ
 2. สถานที่ตั้ง
 3. ชื่อเจ้าของโครงการ
 4. จัดทำโดย
 5. โครงการผ่านการศึกษาตรวจสอบและประเมินจากผู้ชำนาญการ
ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ เดือน พ.ศ.
ครั้งที่ 2 เมื่อวันที่ เดือน พ.ศ.
ครั้งที่ เมื่อวันที่ เดือน พ.ศ.
 6. โครงการได้ผ่านการพิจารณาผลการปฏิบัติงานครั้งสุดท้าย เมื่อวันที่ เดือน พ.ศ.
 7. รายละเอียดโครงการ
- 1) สถานภาพทางตำแหน่งในการปฏิบัติงาน
 - 2) แผนผังแสดงรายละเอียดของโครงการ (Layout)
 - 3) วัตถุประสงค์ที่ชี้
 - 4) ผลิตติภาพ
 - 5) การขนส่งวัสดุสิ้นเปลืองและผลผลิต
 - 6) กระบวนการผลิต
 - 7) ภาวะแวดล้อมที่เกื้อหนุนกระบวนการผลิตและระบบควบคุม

[illegible]

* การรายงานผลการตรวจวัดปริมาณมลสาร ให้รายงานผลดังนี้

ก. ที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ให้คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 mmHg อุณหภูมิ 25°C ที่ภาวะ dry basis โดยมีปริมาณอากาศเสียที่ออกซิเจน (% Oxygen)

ข. ถ้ามีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ให้คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 mmHg อุณหภูมิ 25°C ที่สภาวะ dry basis เทียบที่ 50% excess air หรือ 7% O₂

** อุปกรณ์บำบัด เช่น Cyclone, Bag Filter, Electrostatic Precipitator, Absorption Tower ฯลฯ

ชื่อผู้ตรวจ / บริษัท

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ตรวจสอบ/การนับ.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ภาชนะ.....

ชื่อผู้เกาะหัด.....เลขที่ทะเบียนผู้เกาะหัด.....

เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทะเล

โครงการ.....ของบริษัท.....
 จัดทำรายงานโดย.....
 ระหว่างเดือน.....พ.ศ.....ถึงเดือน.....พ.ศ.....

สถานี/ ตำแหน่ง จุดวัด	ชนิด คุณภาพ น้ำทะเล	ผลการตรวจวัด ^๓						ค่า มาตรฐาน ^๓
		วัน/ เดือน/ปี	วัน/ เดือน/ปี	วัน/ เดือน/ปี	วัน/ เดือน/ปี	วัน/ เดือน/ปี	วัน/ เดือน/ปี	

หมายเหตุ (1) ในกรณีที่ Not-Detectable ให้ระบุค่า Detection Limit ของวิธีการตรวจวัดที่ใช้
 (2) ระบุค่ามาตรฐานและเอกสารอ้างอิงค่ามาตรฐาน

ระดับความลึกจากผิวทะเล ณ จุดเก็บตัวอย่าง.....
 ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง.....
 ชื่อผู้บันทึก.....
 ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ.....
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....
 ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....
 เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานประกอบการ

โครงการ.....ของบริษัท.....
 จัดทำรายงานโดย.....
 ช่วงเวลาระหว่างเดือน.....พ.ศ.....ถึงเดือน.....พ.ศ.....

ชื่อสถานตรวจวัด :
 ตำแหน่งที่ตั้ง UTM ของสถานี :
 รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :
 ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) :
 ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB (A) และ SLM Adjust dB (A)) :
 วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) :
 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

Time	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))	
	วัน / เดือน / ปี	วัน / เดือน / ปี
08.00 – 09.00		
09.00 – 10.00		
10.00 – 11.00		
11.00 – 12.00		
12.00 – 13.00		
13.00 – 14.00		
14.00 – 15.00		
15.00 – 16.00		
Leq<8>*		
Lmax**		
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง ตามมาตรฐานสูงสุด		

Remark : * ค่าเฉลี่ย 8 ชั่วโมง

** ค่าสูงสุด Sound Pressure Level ในช่วงเวลา 8 ชั่วโมง

ในการประเมินเสียงในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้จัดทำ Noise Contour โครงการ
 ดังแสดงแนวล้อมรอบท้ายท้าย

ชื่อผู้ตรวจวัดบริษัท.....
 ชื่อผู้บันทึก.....
 ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....
 ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....
 เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในชุมชน

โครงการ.....ของบริษัท.....
 จัดทำรายงานโดย.....
 ช่วงเวลาระหว่างเดือน.....พ.ศ.....ถึง เดือน.....พ.ศ.....
 ชื่อสถานที่ตรวจวัด :
 ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานที่ :
 รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :
 รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) :
 ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB (A) และ SLM Adjust dB (A)) :
 วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) :
 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

Time	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย(Equivalent Sound Pressure Level)(dB(A))	
	วัน / เดือน / ปี	วัน / เดือน / ปี
00.00 - 01.00		
01.00 - 02.00		
02.00 - 03.00		
21.00 - 22.00		
22.00 - 23.00		
23.00 - 24.00		
Leq<24>*		
Ldn		
Lmax **		
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง		
ค่ามาตรฐานสูงสุด		

หมายเหตุ : * ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง
 ** ค่าสูงสุด Sound Pressure Level ในช่วงเวลา 24 ชั่วโมง

ชื่อผู้ตรวจวัดบริษัท.....
 ชื่อผู้บันทึก.....
 ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....
 ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....
 เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ.....ของบริษัท.....
 จัดทำรายงานโดย.....
 ระหว่างเดือน.....พ.ศ.....ถึง เดือน.....พ.ศ.....

วัน/เดือน/ปี	ตำแหน่งตรวจวัด	ดัชนีคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน ^(๑)

หมายเหตุ (1) ระบุค่ามาตรฐานและเอกสารอ้างอิงค่ามาตรฐาน

ชื่อผู้ตรวจวัดบริษัท.....
 ชื่อผู้บันทึก.....
 ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....
 ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....
 เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างภายในสถานประกอบการ

โครงการ..... ของบริษัท.....
 จัดทำรายงานโดย.....
 ระหว่างเดือน..... พ.ศ..... ถึงเดือน..... พ.ศ.....

วันเดือนปี	ตำแหน่ง ตรวจวัด	ลักษณะประเภท ของงาน ⁽¹⁾	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)	ค่ามาตรฐาน ²

หมายเหตุ (1) ระบุลักษณะประเภทของกิจกรรมการดำเนินงานในบริเวณด้านแหล่งตรวจวัด เช่น งานซ่อมแซมเครื่องจักร เป็นต้น
 (2) ระบุค่ามาตรฐานตามประเภทงานที่เกี่ยวข้องและเอกสารอ้างอิงค่ามาตรฐาน

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท.....
 ชื่อผู้บันทึก.....
 ชื่อผู้ตรวจสอบควบคุม.....
 ชื่อบริษัทและผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....
 ชื่อผู้วิเคราะห์..... เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....
 เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการตรวจวัดค่าความร้อนภายในสถานประกอบการ

โครงการ..... ของบริษัท.....
 จัดทำรายงานโดย.....
 ระหว่างเดือน..... พ.ศ..... ถึง เดือน..... พ.ศ.....

วันเดือนปี	ตำแหน่ง ตรวจวัด	ลักษณะประเภท ของงาน ⁽¹⁾	ผลการตรวจวัด อุณหภูมิ (°C)	ค่ามาตรฐาน ²

หมายเหตุ (1) ระบุลักษณะประเภทของกิจกรรมการดำเนินงานในบริเวณด้านแหล่งตรวจวัด เช่น งานที่ต้องทำอย่างต่อเนื่อง เป็นต้น
 (2) ระบุค่ามาตรฐาน เช่น WBGT (Wet Bulb Globe Temperature) เสนอแนะ โดย ACGIH (American Conference of the Governmental Industrial Hygienists)

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท.....
 ชื่อผู้บันทึก.....
 ชื่อผู้ตรวจสอบควบคุม.....
 ชื่อบริษัทและผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง..... เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....
 ชื่อผู้วิเคราะห์.....
 เบอร์โทรศัพท์.....

สรุปสถิติอุบัติเหตุ

โครงการ.....ของบริษัท.....
จัดทำรายงานโดย.....
ระหว่างเดือน.....พ.ศ.....ถึงเดือน.....พ.ศ.....

ประเภทของอุบัติเหตุ ⁽¹⁾	ความถี่ของอุบัติเหตุ ⁽²⁾	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ	เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ ⁽³⁾

- หมายเหตุ (1) นิยามประเภทของอุบัติเหตุ เช่น ร้ายแรง บาดเจ็บเล็กน้อย จำนวนวันที่ต้องหยุดงาน เป็นต้น
(2) จำนวนอุบัติเหตุต่อช่วงเวลา
(3) เป้าหมายของโครงการในการลดสถิติอุบัติเหตุ และเอกสารอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง

ชื่อผู้บันทึก.....
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุมข้อมูล.....
เบอร์โทรศัพท์.....
แนวทางการปฏิบัติงานลดอุบัติเหตุ.....

สรุปคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการแก้ไข

โครงการ.....ของบริษัท.....
จัดทำรายงานโดย.....
ระหว่างเดือน.....พ.ศ.....ถึงเดือน.....พ.ศ.....

คุณภาพสิ่งแวดล้อม ⁽¹⁾	รายการผู้ได้รับคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานหรือเกณฑ์กำหนด	วันเดือนปีและความถี่ ⁽²⁾	ตำแหน่งหรือสถานที่ที่พบ	สาเหตุและการแก้ไข ⁽³⁾

- หมายเหตุ (1) รวมคุณภาพสิ่งแวดล้อมกายภาพ ชีวภาพ และอื่นๆ ที่ระบุเป็นเงื่อนไขไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(2) ความถี่ของการตรวจพบว่าคุณภาพสิ่งแวดล้อมไม่เป็นไปตามมาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(3) ระบุสาเหตุ วันเดือนการแก้ไข และแผนปฏิบัติการแก้ไข (ดูหัวข้อ 3.1)

ชื่อผู้บันทึก.....
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุมข้อมูล.....
เบอร์โทรศัพท์.....

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

- ภาคผนวก 1ข สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
- ภาคผนวก 2ข เอกสารใบรับรองจากผู้ขนส่งเศษอลูมิเนียมที่แสดงว่าเป็นอลูมิเนียมบริสุทธิ์ 99.9%
- ภาคผนวก 3ข บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)
- ภาคผนวก 4ข เอกสารการอบรมพนักงานถึงขั้นตอนการปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม
- ภาคผนวก 5ข เอกสารผู้ควบคุมระบบมลพิษ
- ภาคผนวก 6ข ผลการตรวจวัด VOCs ภายในพื้นที่โครงการ
- ภาคผนวก 7ข บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักไขมัน
- ภาคผนวก 8ข แผนดำเนินการทำความสะอาดรางระบายน้ำ และการปรับปรุงลำรางมาบกระชิด ประจำปี 2566
- ภาคผนวก 9ข เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ กอ.1)
- ภาคผนวก 10ข เอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ กอ.2)
- ภาคผนวก 11ข ใบอนุญาตให้รับทำการเก็บขนสิ่งปฏิกูล หรือมูลฝอย (สัญญาว่าจ้างกำจัดขยะ)
- ภาคผนวก 12ข ผลการวิเคราะห์กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย
- ภาคผนวก 13ข จำนวนพนักงานในท้องถิ่น
- ภาคผนวก 14ข เอกสารบันทึกข้อร้องเรียนจากชุมชน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
- ภาคผนวก 15ข ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
- ภาคผนวก 16ข กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
- ภาคผนวก 17ข แผนตรวจติดตามปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน ประจำปี 2566
- ภาคผนวก 18ข เอกสารเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการฯ
- ภาคผนวก 19ข เอกสารการประชาสัมพันธ์ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ
- ภาคผนวก 20ข ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่
- ภาคผนวก 21ข ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน
- >> ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2566
- >> สรุปผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ย้อนหลัง 3 ปี
- ภาคผนวก 22ข การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- ภาคผนวก 23ข เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- ภาคผนวก 24ข การจัดทำ Noise Contour
- ภาคผนวก 25ข นโยบายด้านความปลอดภัยของโครงการฯ
- ภาคผนวก 26ข เอกสารการดำเนินกิจกรรม 5 ส
- ภาคผนวก 27ข แผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย

ภาคผนวก ข (ต่อ)
เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

- ภาคผนวก 28ข เอกสารอบรมพนักงานเกี่ยวกับการผจญเพลิง และการใช้เครื่องมือดับเพลิง
- ภาคผนวก 29ข การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย
- ภาคผนวก 30ข บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ
>> บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
>> สรุปบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ เปรียบเทียบข้อมูลย้อนหลัง 3 ปี
- ภาคผนวก 31ข รายการสรุปอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย (แบ่งเป็นชนิด ปริมาณ และตำแหน่งที่ติดตั้งภายในพื้นที่โครงการ)
- ภาคผนวก 32ข ขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับการป้อนลูมินีเยมเข้าเตาหลอม (Work Instruction)
- ภาคผนวก 33ข ผลการสำรวจความคิดเห็นจากผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการ และความคิดเห็นของประชาชนประจำปี 2566

ภาคผนวก 1ข

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

ต้นฉบับ

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ALUCON Public Company Limited

500 ซอยศิริคาม ถนนสุขุมวิท ซอย 72
สำโรงเหนือ สมุทรปราการ 10270
โทร. 0-2398-0147
โทรสาร : (662) 398-3455, 0-2398-2524
ตู้ ป.ณ.825
กรุงเทพมหานคร 10501



Office : 500 Soi Sirikam, Sukhumvit Road Soi 72
Samrong Nua, Samudprakarn 10270
Telephone : 0-2398-0147
Telefax : (662) 398-3455, 0-2398-2524
Homepage : www.alucon.th.com
e-mail : alucon@alucon.th.com

Mail : G.P.O. BOX 825
BANGKOK 10501, THAILAND

ที่ อค.25.2/07/2566

วันที่ 25 กรกฎาคม 2566

กรมโรงงานอุตสาหกรรม	
เลขที่	13281
วันที่	๒๕ ก.ค. ๒๕๖๖
เวลา	11.03 น.

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566 จำนวน 3 เล่ม
2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 3 แผ่น

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการนั้น

บัดนี้บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯ จึงใคร่ขอส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

นายทะคะอะกิ ทาเคะอุจิ
กรรมการผู้จัดการ

ต้นฉบับ

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ALUCON Public Company Limited

500 ซอยศิริคาม ถนนสุขุมวิท ซอย 72
สำโรงเหนือ สมุทรปราการ 10270
โทร. 0-2398-0147
โทรสาร : (662) 398-3455, 0-2398-2524
ตู้ ป.ณ.ก.825
กรุงเทพมหานคร 10501



Office : 500 Soi Sirikam, Sukhumvit Road Soi 72
Samrong Nua, Samudprakarn 10270
Telephone : 0-2398-0147
Telefax : (662) 398-3455, 0-2398-2524
Homepage : www.alucon.th.com
e-mail : alucon@alucon.th.com
Mail : G.P.O. BOX 825
BANGKOK 10501, THAILAND

ที่ อค.25.3/07/2566

วันที่ 25 กรกฎาคม 2566

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566 จำนวน 1 เล่ม
 2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการนั้น

บัดนี้บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯจึงใคร่ขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ได้รับต้นฉบับแล้ว

ลงชื่อ.....ผู้รับ
(.....)
๒๕, ก.ค. ๒๕๖๖



นายทะคะอะกิ ทาเคะอุจิ
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ALUCON Public Company Limited

500 ซอยศิริคาม ถนนสุขุมวิท ซอย 72
สำโรงเหนือ สมุทรปราการ 10270
โทร. 0-2398-0147
โทรสาร : (662) 398-3455, 0-2398-2524
ตู้ ป.ณ.825
กรุงเทพมหานคร 10501



Office : 500 Soi Sirikam, Sukhumvit Road Soi 72
Samrong Nua, Samudprakarn 10270
Telephone : 0-2398-0147
Telefax : (662) 398-3455, 0-2398-2524
Homepage : www.alucon.th.com
e-mail : alucon@alucon.th.com
Mail : G.P.O. BOX 825
BANGKOK 10501, THAILAND

ที่ อค.25.1/07/2566

วันที่ 25 กรกฎาคม 2566

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566

เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566 จำนวน 1 เล่ม
 2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการนั้น

บัดนี้บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯจึงใคร่ขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

นายทะคะอะกิ ทาเคะอุจิ
กรรมการผู้จัดการ

25.07.66

ภาคผนวก 2ข

เอกสารใบรับรองจากผู้ขนส่งเศษอลูมิเนียม
ที่แสดงว่าเป็นอลูมิเนียมบริสุทธิ์ 99.9%

GLENCORE

INTERNATIONAL AG

CONTRACT NO: 162.22.13894.007-S
QUOTA: October, 2023
DELIVERY FROM: Visakhapatnam Port, India
DELIVERY TO: Laem Chabang, Thailand
VESSEL: Cui Jakarta
CUSTOMER REF: PO IS22000051

Alucon Public Co Ltd
500 Moo 1, Soi Sirikam
Sukhumvit Road
Samrong Nua Sub-district
Muang Samutprakarn Dist
Samutprakarn, Samut Prakan 10270
Thailand

Commercial Invoice No. 1000.CI.46233890

Baar, 27. October, 2023 SAE/jcwo

US Dollar

QUALITY: PRIMARY UNALLOYED ALUMINIUM INGOTS 99.7 PCT,
MINIMUM PURITY.
Brand: Vedanta
Country of Origin: India
HS Code: 760110

DELIVERY BASIS: CIF LAEM CHABANG, THAILAND

B/L NO: MCLVTZ2300262

B/L DATE: 27.10.2023

QUANTITY: 501.8900 MT Net / 501.8900 MT Gross

PACKING: 500 Bundles / 22'000 Pieces

PROV. PRICE: USD 2'295.50/MT 1,152,088.50

Overall total due to GLENCORE INTERNATIONAL AG USD 1,152,088.50

REMARK: BV No. 1000.QAC.5586326

PAYMENT INSTRUCTIONS: Please execute GLIN USD payment as follows:

Amount: USD 1,152,088.50

Beneficiary: Glencore International AG

Account of beneficiary: DE14 2007 0000 0125 5066 00

Bank of beneficiary: Deutsche Bank AG, Hamburg/Germany

SWIFT: DEUTDEHH

Cover through: Deutsche Bank AG, New York/United States of America

SWIFT: DEUTUS33

VALUE DATE: Prompt

GLENCORE
INTERNATIONAL AG

Registered address: Baarermattstrasse 3 • 6340 Baar • Switzerland
Mailing address: Baarermattstrasse 3 • P.O. Box • 6341 Baar • Switzerland
Telephone + 41 41 709 2000 • Telefax + 41 41 709 3000



Producer : VEDANTA LIMITED(SEZ UNIT)

Works : VILLAGE BHURKHAMUNDA, KUREBAGA & BRUNDAMAL, JHARSUGUDA, ODISHA-768202, INDIA

Regd. offe : 1ST FLOOR,C WING,UNIT 103, CORPORATE AVENUE,ATUL PROJECTS,CHAKALA, ANDHERI (E), MUMBAI, MAHARASHTRA-400099, INDIA

TEST CERTIFICATE

DATE : 27/10/2023

ULR NO TC117202300007308F

INVOICE NO. : XP2352102074

DESCRIPTION OF GOODS : PRIMARY UNALLOYED ALUMINIUM INGOTS 99.7 PCT, MINIMUM PURITY
CIF LAEM CHABANG, THAILAND
BRAND: VEDANTA
COUNTRY OF ORIGIN : INDIA
HS CODE : 760110
SHAPE : INGOT

BRAND : VEDANTA

APPLICANT : SHOROUQ COMMODITIES TRADING DMCC

3RD FLOOR, MASHREQ BANK HQ BUILDING, INTERNATIONAL BANKING GROUP, NEAR AL GHURAIR CENTRE, DUBAI-1250, UTD.ARAB EMIR.

Cast No	Sample Receiving date	Sample analysis date
23A21161	Oct 9, 2023	Oct 9, 2023
23A21162	Oct 9, 2023	Oct 9, 2023
23A21221	Oct 10, 2023	Oct 10, 2023
23A21601	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23A21602	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23A21611	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23A21612	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23A21632	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23A21682	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23A21692	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23A21702	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23A21711	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23A21721	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23A21741	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23A21742	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23A21752	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23A21761	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23A21762	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23C18672	Oct 2, 2023	Oct 2, 2023
23C19041	Oct 5, 2023	Oct 5, 2023
23C19501	Oct 9, 2023	Oct 9, 2023
23C19511	Oct 9, 2023	Oct 9, 2023
23C19512	Oct 9, 2023	Oct 9, 2023

Test Certificate No TC117202300007308F

Page 1 of 12
"IT IS ELECTRONICALLY SIGNED
DOCUMENT HENCE NOT REQUIRED"

Cast No	Sample Receiving date	Sample analysis date
23C19561	Oct 10, 2023	Oct 10, 2023
23C19631	Oct 10, 2023	Oct 10, 2023
23C19971	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23C19972	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23C19981	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23C19992	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23C20061	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23C20091	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23C20092	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23C20101	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23C20102	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23C20112	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23D20223	Oct 2, 2023	Oct 2, 2023
23D20464	Oct 5, 2023	Oct 5, 2023
23D20663	Oct 8, 2023	Oct 8, 2023
23D21064	Oct 13, 2023	Oct 13, 2023
23D21084	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23D21143	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23D21144	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23D21173	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23D21174	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23D21183	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23D21184	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23D21194	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23E21813	Oct 5, 2023	Oct 5, 2023
23E21843	Oct 5, 2023	Oct 5, 2023
23E22483	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23E22484	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23E22503	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23E22563	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23E22564	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23E22573	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23E22583	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23E22584	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23E22593	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23F14623	Oct 4, 2023	Oct 4, 2023
23F15363	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23F15364	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23F15374	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23F15383	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23F15384	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23F15433	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23F15453	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23F15463	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23F15464	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23F15473	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23F15474	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023

Chemical composition in % per batch

Batch No.	Net Wt	Material	Fe	Si	Ti	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	Al(By Diff)
23D2117305	1.020	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100		99.804
23D2106414	0.990	IP11997	0.0880	0.0650	0.0042	0.0109	0.0010	0.0013	0.0014	0.0008	0.0006	0.0007	0.0011	0.0105	0.0042	0.0038	0.0100	99.802
23F1546327	1.023	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23E2256409	0.995	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798

Batch No.	Net Wt	Material	Fe	Si	Ti	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	Al(By Diff)	
23E2256410	1.010	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798	
23E2258324	0.968	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826	
23F1543301	0.961	IP11997	0.0760	0.0570	0.0042	0.0118	0.0010	0.0011	0.0018	0.0003	0.0007	0.0008	0.0015	0.0102	0.0025	0.0034	0.0100	99.830	
23C2009113	1.037	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0030	0.0100	99.811	
23A2160208	0.959	IP11997	0.0830	0.0620	0.0043	0.0114	0.0037	0.0012	0.0014	0.0009	0.0007	0.0007	0.0013	0.0104	0.0037	0.0036	0.0100	99.807	
23F1546420	0.993	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813	
23E2258323	0.964	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826	
23E2256405	0.973	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798	
23E2256404	0.959	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798	
23E2256403	1.005	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798	
23D2117302	1.001	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23F1546416	0.982	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813	
23F1546417	0.978	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813	
23F1546419	0.979	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813	
23A2174209	0.974	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817	
23A2174219	1.007	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817	
23C2009115	1.028	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811	
23C2009126	1.007	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811	
23A2174108	0.965	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817	
23E2256411	1.004	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798	
23F1546322	1.005	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813	
23F1546418	0.967	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813	
23A2171107	1.024	IP11997	0.0790	0.0790	0.0046	0.0123	0.0095	0.0017	0.0020	0.0006	0.0016	0.0008	0.0012	0.0102	0.0041	0.0042	0.0100	99.785	
23A2174207	1.014	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817	
23A2174220	0.994	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817	
23A2174221	0.956	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817	
23A2174206	1.029	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817	
23C1997201	1.019	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814	
23C2006103	1.007	IP11997	0.0830	0.0770	0.0048	0.0115	0.0097	0.0020	0.0022	0.0006	0.0018	0.0007	0.0011	0.0095	0.0034	0.0045	0.0100	99.784	
23C2010107	1.042	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793	
23C2010108	1.034	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793	
23C2010109	1.040	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793	
23C2010114	1.047	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793	
23E2258322	1.014	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826	
23F1546408	0.996	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813	
23A2174113	0.991	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817	
23F1538407	0.961	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812	
23F1546313	1.017	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813	
23A2174205	1.025	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817	
23C1997202	1.013	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814	
23C1997203	1.008	IP11997																	

Batch No.	Net Wt	Material	Fe	SI	TI	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	Al(By Diff)
23F1546109	0.971	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2169204	0.962	IP11997	0.0790	0.0600	0.0044	0.0113	0.0010	0.0015	0.0023	0.0007	0.0010	0.0007	0.0010	0.0098	0.0021	0.0045	0.0100	99.816
23A2174114	0.987	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23D2106413	0.985	IP11997	0.0880	0.0650	0.0042	0.0109	0.0010	0.0013	0.0014	0.0008	0.0006	0.0007	0.0011	0.0105	0.0042	0.0038	0.0100	99.802
23D2174201	1.023	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23C2069106	1.038	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2069121	0.964	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23D2066318	1.029	IP11997	0.0830	0.0660	0.0043	0.0132	0.0009	0.0013	0.0020	0.0005	0.0009	0.0009	0.0011	0.0100	0.0028	0.0040	0.0100	99.803
23F1546104	0.980	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546105	0.979	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2161202	1.001	IP11997	0.0810	0.0690	0.0044	0.0113	0.0014	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0103	0.0052	0.0034	0.0100	99.804
23C1997210	1.006	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C1997211	1.006	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C1997212	1.015	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C2069110	1.040	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23A2174217	0.964	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C2069101	0.965	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23F1546108	0.988	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23C1997112	1.040	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C2069112	1.034	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23D2114406	0.992	IP11997	0.0710	0.0640	0.0040	0.0119	0.0009	0.0011	0.0019	0.0006	0.0007	0.0008	0.0010	0.0103	0.0027	0.0034	0.0100	99.822
23D2114408	1.011	IP11997	0.0710	0.0640	0.0040	0.0119	0.0009	0.0011	0.0019	0.0006	0.0007	0.0008	0.0010	0.0103	0.0027	0.0034	0.0100	99.822
23E2256304	1.020	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23E2256305	1.026	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23E2256307	1.025	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23E2256412	0.998	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23C2069210	1.069	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2069215	1.006	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C1997110	1.025	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C1997111	1.030	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C2069111	1.037	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23D2114407	0.991	IP11997	0.0710	0.0640	0.0040	0.0119	0.0009	0.0011	0.0019	0.0006	0.0007	0.0008	0.0010	0.0103	0.0027	0.0034	0.0100	99.822
23D2117303	1.028	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23E2256306	1.026	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23E2256308	1.025	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23E2256411	0.981	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23E2256414	0.993	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23C2069114	1.015	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2069124	0.982	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2069125	0.958	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23F1545311	1.037	IP11997	0.0780	0.0640	0.0042	0.0114	0.0010	0.0011	0.0020	0.0008	0.0007	0.0009	0.0012	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.814
23F1546411	0.979	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2174109	0.996	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174117	0.995	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2170211	1.023	IP11997	0.0940	0.0810	0.0045	0.0113	0.0011	0.0017	0.0023	0.0006	0.0009	0.0007	0.0012	0.0098	0.0046	0.0040	0.0100	99.778
23A2174208	0.977	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C2069104	1.039	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2069122	1.005	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23F1546410	0.976	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2174116	0.974	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174202	0.949	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174216	0.966	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C1964105	1.033	IP11997	0.0780	0.0670	0.0043	0.0123	0.0010	0.0012	0.0015	0.0005	0.0007	0.0008	0.0011	0.0104	0.0053	0.0034	0.0100	99.808

Batch No.	Net Wt	Material	Fe	SI	TI	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	Al(By Diff)
23C2069102	1.026	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2069107	1.036	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811

Batch No.	Net Wt	Material	Fe	Si	Ti	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	Al(By Df)	
23E2181329	1.033	IP11997	0.0710	0.0680	0.0046	0.0137	0.0010	0.0012	0.0021	0.0005	0.0012	0.0009	0.0011	0.0113	0.0047	0.0036	0.0100	99.811	
23F1547414	0.982	IP11997	0.0710	0.0680	0.0042	0.0115	0.0012	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0009	0.0011	0.0105	0.0038	0.0035	0.0100	99.816	
23F1547416	0.995	IP11997	0.0710	0.0680	0.0042	0.0115	0.0012	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0009	0.0011	0.0105	0.0038	0.0035	0.0100	99.816	
23F1547417	0.997	IP11997	0.0710	0.0680	0.0042	0.0115	0.0012	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0009	0.0011	0.0105	0.0038	0.0035	0.0100	99.816	
23C1904103	1.023	IP11997	0.0810	0.0710	0.0039	0.0114	0.0010	0.0014	0.0018	0.0001	0.0009	0.0008	0.0011	0.0094	0.0037	0.0039	0.0100	99.804	
23C1904115	1.030	IP11997	0.0810	0.0710	0.0039	0.0114	0.0010	0.0014	0.0018	0.0001	0.0009	0.0008	0.0011	0.0094	0.0037	0.0039	0.0100	99.804	
23C2010215	1.013	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793	
23C2010216	1.019	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793	
23D2022312	1.001	IP11997	0.0750	0.0720	0.0042	0.0124	0.0012	0.0013	0.0021	0.0002	0.0006	0.0005	0.0010	0.0103	0.0030	0.0040	0.0100	99.807	
23D2022318	0.968	IP11997	0.0750	0.0720	0.0042	0.0124	0.0012	0.0013	0.0021	0.0002	0.0006	0.0005	0.0010	0.0103	0.0030	0.0040	0.0100	99.807	
23D2118413	1.017	IP11997	0.0800	0.0760	0.0038	0.0110	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0006	0.0009	0.0009	0.0103	0.0030	0.0043	0.0100	99.800	
23D2118415	0.993	IP11997	0.0800	0.0760	0.0038	0.0110	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0006	0.0009	0.0009	0.0103	0.0030	0.0043	0.0100	99.800	
23F2259313	1.014	IP11997	0.0800	0.0760	0.0038	0.0110	0.0013	0.0013	0.0011	0.0009	0.0004	0.0008	0.0014	0.0100	0.0103	0.0036	0.0038	0.0100	99.822
23D2022315	1.033	IP11997	0.0750	0.0720	0.0042	0.0124	0.0012	0.0013	0.0021	0.0002	0.0006	0.0009	0.0010	0.0103	0.0030	0.0040	0.0100	99.807	
23D2118412	0.974	IP11997	0.0800	0.0760	0.0038	0.0110	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0006	0.0009	0.0009	0.0103	0.0030	0.0043	0.0100	99.800	
23D2118414	0.996	IP11997	0.0800	0.0760	0.0038	0.0110	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0006	0.0009	0.0009	0.0103	0.0030	0.0043	0.0100	99.800	
23D2026119	0.951	IP11997	0.0670	0.0610	0.0041	0.0123	0.0008	0.0013	0.0019	0.0001	0.0007	0.0009	0.0009	0.0096	0.0031	0.0038	0.0100	99.829	
23F1545419	1.041	IP11997	0.0780	0.0660	0.0042	0.0114	0.0010	0.0011	0.0020	0.0008	0.0007	0.0009	0.0012	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.814	
23C2006111	1.038	IP11997	0.0830	0.0770	0.0048	0.0115	0.0097	0.0020	0.0022	0.0006	0.0018	0.0007	0.0011	0.0095	0.0034	0.0045	0.0100	99.784	
23C2009127	0.964	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811	
23C2009128	1.018	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811	
23C2010102	1.027	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793	
23C2010105	1.041	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793	
23C2010106	1.034	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793	
23D2117316	1.026	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804	
23A2174213	0.966	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817	
23A2174211	0.938	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817	
23C2010201	0.971	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793	
23D2117320	1.012	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804	
23D2117402	1.004	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804	
23F1545310	1.018	IP11997	0.0780	0.0640	0.0042	0.0114	0.0010	0.0011	0.0020	0.0008	0.0007	0.0009	0.0012	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.814	
23F1546313	1.007	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813	
23F1546314	0.986	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813	
23F1546315	0.997	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813	
23A2174101	0.996	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817	
23A2174102	1.017	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817	
23A2174214	0.970	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817	
23A2174215	0.976	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817	
23C2009118	1.010	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811	
23D2117306	1.024	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804	
23D2117308	1.021	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804	
23F2258327	1.000	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826	
23F2258328	0.998	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826	
23F1537419	1.016	IP11997	0.0730	0.0670	0.0040	0.0114	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0007	0.0009	0.0011	0.0103	0.0033	0.0038	0.0100	99.815	
23F1537420	0.986	IP11997	0.0730	0.0670	0.0040	0.0114	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0007	0.0009	0.0011	0.0103	0.0033	0.0038	0.0100	99.815	
23F1538308	0.985	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812	
23F1546311	1.029	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813	
23A2174204	1.022	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817	
23C2010113	1.043	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793	
23A2161103	1.042	IP11997	0.0810	0.0690	0.0044	0.0113	0.0014	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0103	0.0052	0.0034	0.0100	99.804	
23A2174103	1.049	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817	
23D2117307	1.026	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804	
23F2258326	0.968	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826	

Batch No.	Net Wt	Material	Fe	Si	Ti	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	Al(By Df)
23F1537421	1.033	IP11997	0.0730	0.0670	0.0040	0.0114	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0007	0.0009	0.0011	0.0103	0.0033	0.0038	0.0100	99.815
23F1538409	1.007	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812

Batch No.	Net Wt	Material	Fe	Si	Ti	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	Al(BY Diff)
23F2248306	0.999	IP11997	0.0800	0.0690	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23A2176107	0.994	IP11997	0.0800	0.0630	0.0043	0.0112	0.0016	0.0012	0.0012	0.0006	0.0007	0.0007	0.0010	0.0106	0.0034	0.0036	0.0100	99.813
23A2012108	1.009	IP11997	0.0820	0.0760	0.0042	0.0112	0.0012	0.0012	0.0013	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0106	0.0064	0.0038	0.0100	99.795
23C2011209	1.009	IP11997	0.0820	0.0760	0.0042	0.0112	0.0012	0.0012	0.0013	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0106	0.0064	0.0038	0.0100	99.795
23D2022319	0.994	IP11997	0.0750	0.0720	0.0042	0.0124	0.0012	0.0013	0.0021	0.0002	0.0006	0.0009	0.0010	0.0103	0.0030	0.0040	0.0100	99.807
23F1547411	0.994	IP11997	0.0710	0.0680	0.0042	0.0115	0.0012	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0009	0.0011	0.0105	0.0038	0.0035	0.0100	99.816
23E2248316	1.003	IP11997	0.0800	0.0690	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23E2258307	0.995	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23F1536301	0.931	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806	
23F1536313	1.002	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1536314	0.945	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1538401	1.002	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0105	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812
23C1907224	1.009	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0112	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23F1546412	0.900	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23A2122115	0.985	IP11997	0.0740	0.0620	0.0038	0.0111	0.0009	0.0011	0.0020	0.0004	0.0006	0.0009	0.0011	0.0099	0.0039	0.0036	0.0100	99.821
23C1946115	0.974	IP11997	0.0700	0.0590	0.0042	0.0119	0.0009	0.0010	0.0016	0.0005	0.0006	0.0007	0.0012	0.0100	0.0054	0.0033	0.0100	99.826
23C1946116	0.997	IP11997	0.0700	0.0590	0.0042	0.0119	0.0009	0.0010	0.0016	0.0005	0.0006	0.0007	0.0012	0.0100	0.0054	0.0033	0.0100	99.826
23D2108413	0.992	IP11997	0.0760	0.0630	0.0046	0.0111	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0008	0.0007	0.0014	0.0102	0.0044	0.0041	0.0100	99.814
23E2250309	1.009	IP11997	0.0770	0.0600	0.0038	0.0103	0.0010	0.0014	0.0022	0.0009	0.0007	0.0007	0.0008	0.0100	0.0035	0.0037	0.0100	99.820
23F1536417	1.006	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23E2248304	1.014	IP11997	0.0800	0.0690	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23E2248305	1.017	IP11997	0.0800	0.0690	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23D2108414	1.013	IP11997	0.0760	0.0630	0.0046	0.0111	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0008	0.0007	0.0014	0.0102	0.0044	0.0041	0.0100	99.814
23E2250307	1.004	IP11997	0.0770	0.0600	0.0038	0.0103	0.0010	0.0014	0.0022	0.0009	0.0007	0.0007	0.0008	0.0100	0.0035	0.0037	0.0100	99.820
23F1536304	1.037	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1536306	0.983	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1536310	0.951	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1536311	0.947	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1536313	0.959	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1536414	0.926	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1538304	1.002	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812
23F1538306	1.013	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812
23F1538312	1.012	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812
23A2162319	1.003	IP11997	0.0710	0.0730	0.0046	0.0112	0.0010	0.0015	0.0022	0.0006	0.0009	0.0008	0.0011	0.0099	0.0048	0.0039	0.0100	99.810
23A2162320	1.010	IP11997	0.0710	0.0730	0.0046	0.0112	0.0010	0.0015	0.0022	0.0006	0.0009	0.0008	0.0011	0.0099	0.0048	0.0039	0.0100	99.810
23C1907120	1.008	IP11997	0.0710	0.0600	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23E2248307	0.992	IP11997	0.0800	0.0690	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23E2248412	0.949	IP11997	0.0800	0.0690	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23E2248413	0.992	IP11997	0.0800	0.0690	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23E2248415	1.026	IP11997	0.0800	0.0690	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23A2176108	1.015	IP11997	0.0800	0.0630	0.0043	0.0112	0.0016	0.0012	0.0012	0.0006	0.0007	0.0007	0.0010	0.0106	0.0034	0.0036	0.0100	99.813
23C2011207	1.003	IP11997	0.0820	0.0760	0.0042	0.0112	0.0012	0.0012	0.0013	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0106	0.0064	0.0038	0.0100	99.795
23F1547410	0.975	IP11997	0.0710	0.0680	0.0042	0.0115	0.0012	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0009	0.0011	0.0105	0.0038	0.0035	0.0100	99.816
23F1538302	1.022	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812
23D2118320	1.001	IP11997	0.0800	0.0760	0.0038	0.0110	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0006	0.0009	0.0009	0.0103	0.0030	0.0043	0.0100	99.800
23D2118321	0.980	IP11997	0.0800	0.0760	0.0038	0.0110	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0006	0.0009	0.0009	0.0103	0.0030	0.0043	0.0100	99.800
23D2118316	0.995	IP11997	0.0800	0.0760	0.0038	0.0110	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0006	0.0009	0.0009	0.0103	0.0030	0.0043	0.0100	99.800
23D2118317	1.005	IP11997	0.0800	0.0760	0.0038	0.0110	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0006	0.0009	0.0009	0.0103	0.0030	0.0043	0.0100	99.800
23F1547323	0.941	IP11997	0.0710	0.0680	0.0042	0.0115	0.0012	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0009	0.0011	0.0105	0.0038	0.0035	0.0100	99.816
23D2119404	0.958	IP11997	0.0740	0.0640	0.0046	0.0131	0.0009	0.0012	0.0012	0.0005	0.0009	0.0008	0.0011	0.0108	0.0049	0.0036	0.0100	99.814
23D2119407	1.006	IP11997	0.0740	0.0640	0.0046	0.0131	0.0009	0.0012	0.0012	0.0005	0.0009	0.0008	0.0011	0.0108	0.0049	0.0036	0.0100	99.814
23D2119408	0.995	IP11997	0.0740	0.0640	0.0046	0.0131	0.0009	0.0012	0.0012	0.0005	0.0009	0.0008	0.0011	0.0108	0.0049	0.0036	0.0100	99.814
23D2119409	0.972	IP11997	0.0740	0.0640	0.0046	0.0131	0.0009	0.0012	0.0012	0.0005	0.0009	0.0008	0.0011	0.0108	0.0049	0.0036	0.0100	99.814

Batch No.	Net Wt	Material	Fe	Si	Ti	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	Al(BY Diff)
23E2248301	1.023	IP11997	0.0800	0.0690	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23E2248302	1.017	IP11997	0.0800	0.0690	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23E2248303	1.013</																	

Batch No.	Net Wt	Material	Fe	Si	Ti	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	Al(By Diff)
23A2174106	1.041	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174110	1.019	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174111	0.992	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174112	0.953	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C2009206	1.011	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23F225018	0.931	IP11997	0.0770	0.0600	0.0038	0.0103	0.0010	0.0014	0.0022	0.0009	0.0007	0.0007	0.0008	0.0100	0.0035	0.0037	0.0100	99.820
23F2258417	0.967	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23F2258416	1.016	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F225016	1.012	IP11997	0.0770	0.0600	0.0038	0.0103	0.0010	0.0014	0.0022	0.0009	0.0007	0.0007	0.0008	0.0100	0.0035	0.0037	0.0100	99.820
23F2250322	1.001	IP11997	0.0770	0.0600	0.0038	0.0103	0.0010	0.0014	0.0022	0.0009	0.0007	0.0007	0.0008	0.0100	0.0035	0.0037	0.0100	99.820
23F2250323	1.004	IP11997	0.0770	0.0600	0.0038	0.0103	0.0010	0.0014	0.0022	0.0009	0.0007	0.0007	0.0008	0.0100	0.0035	0.0037	0.0100	99.820
23F2258409	0.978	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23F2258418	0.974	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23F2256302	0.993	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2163213	0.982	IP11997	0.0710	0.0730	0.0046	0.0112	0.0010	0.0015	0.0022	0.0006	0.0009	0.0008	0.0011	0.0099	0.0048	0.0039	0.0100	99.810
23C1997113	1.043	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C1997114	1.035	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C1999206	1.009	IP11997	0.0710	0.0660	0.0043	0.0117	0.0010	0.0012	0.0014	0.0005	0.0007	0.0008	0.0012	0.0105	0.0051	0.0033	0.0100	99.817
23F22517408	1.014	IP11997	0.0730	0.0670	0.0040	0.0114	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0007	0.0009	0.0011	0.0103	0.0033	0.0038	0.0100	99.815
23F22517409	1.026	IP11997	0.0730	0.0670	0.0040	0.0114	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0007	0.0009	0.0011	0.0103	0.0033	0.0038	0.0100	99.815
23C1998108	1.031	IP11997	0.0750	0.0580	0.0043	0.0110	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0007	0.0007	0.0013	0.0100	0.0053	0.0037	0.0100	99.821
23F2250324	1.008	IP11997	0.0770	0.0600	0.0038	0.0103	0.0010	0.0014	0.0022	0.0009	0.0007	0.0007	0.0008	0.0100	0.0035	0.0037	0.0100	99.820
23F2258408	0.990	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23F2258416	0.978	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23F2256301	0.980	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F2256317	1.017	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F2256318	1.019	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2161112	1.008	IP11997	0.0810	0.0690	0.0044	0.0113	0.0014	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0103	0.0052	0.0034	0.0100	99.804
23A2161114	1.019	IP11997	0.0810	0.0690	0.0044	0.0113	0.0014	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0103	0.0052	0.0034	0.0100	99.804
23A2161215	0.967	IP11997	0.0810	0.0690	0.0044	0.0113	0.0014	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0103	0.0052	0.0034	0.0100	99.804
23A2161217	0.982	IP11997	0.0810	0.0690	0.0044	0.0113	0.0014	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0103	0.0052	0.0034	0.0100	99.804
23C2009214	0.974	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23F2258411	0.984	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23F2258412	0.995	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23F2258414	0.989	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23F2256316	0.994	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F2256303	0.995	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0005	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23F2256309	1.020	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23C2009211	1.006	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009212	1.002	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009216	1.011	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009217	1.012	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009218	1.005	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23F2258417	0.969	IP11997	0.0800	0.0690	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0030	0.0037	0.0100	99.806
23F2258410	0.975	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23F2258413	1.009	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23F2258415	1.002	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23F2256301	1.030	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F2256401	0.989	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F2256402	0.959	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F2256403	0.981	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2174104	1.047	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C2009204	1.013	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811

Batch No.	Net Wt	Material	Fe	Si	Ti	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	Al(By Diff)
23C2009205	1.004	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23F2250317	0.976	IP11997	0.0770	0.0600	0.0038	0.0103	0.0010	0.0014	0.0022	0.0009	0.0007	0.0007	0.0008	0.0100	0.0035	0.0037	0.0100	99.820
23A2161113</																		

Batch No.	Net Wt	Material	Fe	Si	Ti	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	Al(By Diff)
23F158302	1.014	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812
23F158303	1.010	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812
23A2168211	0.906	IP11997	0.0750	0.0630	0.0046	0.0117	0.0009	0.0014	0.0023	0.0007	0.0010	0.0007	0.0014	0.0100	0.0025	0.0044	0.0100	99.816
23A2170217	0.987	IP11997	0.0940	0.0810	0.0045	0.0113	0.0011	0.0017	0.0023	0.0006	0.0009	0.0007	0.0012	0.0098	0.0046	0.0040	0.0100	99.778
23C1998103	1.022	IP11997	0.0750	0.0580	0.0043	0.0110	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0007	0.0007	0.0013	0.0100	0.0053	0.0037	0.0100	99.821
23C1998106	1.029	IP11997	0.0750	0.0580	0.0043	0.0110	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0007	0.0007	0.0013	0.0100	0.0053	0.0037	0.0100	99.821
23D2106436	1.014	IP11997	0.0880	0.0650	0.0042	0.0109	0.0010	0.0013	0.0014	0.0008	0.0006	0.0007	0.0011	0.0105	0.0042	0.0038	0.0100	99.802
23A2122108	1.054	IP11997	0.0740	0.0620	0.0038	0.0111	0.0009	0.0011	0.0020	0.0004	0.0006	0.0009	0.0011	0.0099	0.0039	0.0036	0.0100	99.821
23C2010104	1.044	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0019	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23A2160119	0.977	IP11997	0.0830	0.0620	0.0043	0.0114	0.0037	0.0012	0.0014	0.0009	0.0007	0.0007	0.0013	0.0104	0.0037	0.0036	0.0100	99.807
23A2170218	0.980	IP11997	0.0940	0.0810	0.0045	0.0113	0.0011	0.0017	0.0023	0.0006	0.0009	0.0007	0.0012	0.0098	0.0046	0.0040	0.0100	99.778
23C1998104	1.016	IP11997	0.0750	0.0580	0.0043	0.0110	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0007	0.0007	0.0013	0.0100	0.0053	0.0037	0.0100	99.821
23C1998105	1.027	IP11997	0.0750	0.0580	0.0043	0.0110	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0007	0.0007	0.0013	0.0100	0.0053	0.0037	0.0100	99.821
23C1998115	1.020	IP11997	0.0750	0.0580	0.0043	0.0110	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0007	0.0007	0.0013	0.0100	0.0053	0.0037	0.0100	99.821
23C1998117	1.000	IP11997	0.0750	0.0580	0.0043	0.0110	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0007	0.0007	0.0013	0.0100	0.0053	0.0037	0.0100	99.821
23C1998118	0.990	IP11997	0.0750	0.0580	0.0043	0.0110	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0007	0.0007	0.0013	0.0100	0.0053	0.0037	0.0100	99.821
23A2116410	0.951	IP11997	0.0790	0.0790	0.0045	0.0117	0.0009	0.0012	0.0019	0.0005	0.0008	0.0008	0.0012	0.0099	0.0046	0.0039	0.0100	99.796
23A2122104	0.985	IP11997	0.0740	0.0620	0.0038	0.0111	0.0009	0.0011	0.0020	0.0004	0.0006	0.0009	0.0011	0.0099	0.0039	0.0036	0.0100	99.821
23C1998107	1.036	IP11997	0.0750	0.0580	0.0043	0.0110	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0007	0.0007	0.0013	0.0100	0.0053	0.0037	0.0100	99.821



FOR VEDANTA LIMITED(SEZ UNIT)


Total : 501.890 MT

NOTE:-

- The result relates only to the samples tested.
- Test certificate shall not be reproduced except in full.
- This is a system generated certificate hence does not require signature.
- Conversion: 1 PPM = 1 / 10,000 %.

AUTHORISED SIGNATORY

Name:Samayaranjan Ojha

		Producer : VEDANTA LIMITED (SEZ UNIT)	
Works : VILLAGE BHURKHAMUNDA, KUREBAGA & BRUNDAMAL, JHARSUGUDA, ODISHA-768202, INDIA		Regd. Office : 1ST FLOOR,C WING,UNIT 103, CORPORATE AVENUE,ATUL PROJECTS,CHAKALA, ANDHERI (E), MUMBAI, MAHARASHTRA-400099, INDIA	
CERTIFICATE OF ORIGIN			
DATE : 27/10/2023		BRAND : VEDANTA Invoice No: XP2352102074	
Name and Address of Producer VEDANTA LIMITED (SEZ UNIT) VILLAGE BHURKHAMUNDA, KUREBAGA & BRUNDAMAL, JHARSUGUDA, ODISHA-768202, INDIA		Applicant SHOROUQ COMMODITIES TRADING DMCC, 3RD FLOOR, MASIREQ BANK HQ BUILDING DUBAI, - 1250, Utd.Arab Emir.,	
Consignee :			
ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED NO. 500 MOO 1, SOI SIRIKAM, SUKHUMVIT ROAD, SAMRONG NUA SUB-DISTRICT, MUANG SAMUTPRAKARN DISTRICT, SAMUTPRAKARN PROVINCE 10270 Contact Person : MS. Tanyalak Tel no. 662 398 0147 Email : tanyalak@Alucon.th.com TAX ID : 0107537001854			
Notify 1 :			
ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED NO. 500 MOO 1, SOI SIRIKAM, SUKHUMVIT ROAD, SAMRONG NUA SUB-DISTRICT, MUANG SAMUTPRAKARN DISTRICT, SAMUTPRAKARN PROVINCE 10270 Contact Person : MS. Tanyalak Tel no. 662 398 0147 Email : tanyalak@Alucon.th.com TAX ID : 0107537001854			
Notify 2 :			
Bill of Lading No : MCLVT22300262	Vessel/Flight Name and No : CUL JAKARTA / 1835E	Country of Final Destination : THAILAND	
Port of Loading : VISAKHAPATNAM PORT, INDIA	Port of Discharge : LAEM CHABANG, THAILAND	Final Destination : LAEM CHABANG, THAILAND	
Marks & Nos. / No. & Kind of Pkgs. / Container No.	Description of Goods	Gross Weight (MT)	Net Weight (MT)
SHIPMENT IN CONTAINERS. CONTAINER NUMBERS AS PER BL	PRIMARY UNALLOYED ALUMINIUM INGOTS 99.7 PCT. MINIMUM PURITY CIF LAEM CHABANG, THAILAND BRAND:VEDANTA COUNTRY OF ORIGIN : INDIA HS CODE : 760110 SHAPE : INGOT	501.890	501.890
IT IS HEREBY CERTIFIED THAT TO THE BEST OF OUR KNOWLEDGE AND BELIEF, THE ABOVE MENTIONED GOODS ARE OF INDIAN ORIGIN.			
FOR VEDANTA LIMITED (SEZ UNIT)			
AUTHORISED SIGNATORY			

"IT IS ELECTRONICALLY SIGNED DOCUMENT HENCE NOT REQUIRED PHYSICALLY SIGNED.SAME TO BE TREATED AS ORIGINAL."



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

60

RAW MATERIAL RECEIPT NOTE (ใบตรวจรับวัตถุดิบ)

RAW MATERIAL NAME

WSPS 3-10 / 100% purity

ALUMINIUM INGOTS 99.7% MIN.
PURITY'

CODE NO. 3I01AL99-7PU

SUPPLIER NAME: Glencore International AG.

P.O. NO. IS22000051#1 BATCH NO.

INVOICE NO. 1000.CI.46233890

DATE RECEIVED 24/11/2023 Expired Date:

QUANTITY 1.00 X 501890.00 = 501890.00
KGS

NO. 1 OF 1

500 25



3I01AL99-7PU%SSM000000005230

OK

ลงชื่อ ผู้ตรวจสอบ

Report by : Ketwadee

15/11/23

F-WAR-002 Rev 02

ALUCON Public Company Limited

24/11/2023 14:00:19

Goods Receiving Note Report

Vendor : [IGLELUS] Glencore International AG.

DueDate : 24/11/2023 Whse : MAIN

GRN No. : SI23-000080 Status : Approved Receive Date : 24/11/2023 Invoice No. : 1000.CI.46233890

Seq PO Line Item Shipped Received Rejected U/M

Created by : Ketwadee

Seq	PO	Line	Item	Shipped	Received	Rejected	U/M
1	IS22000051	1	3I01AL99-7PU ALUMINIUM INGOTS 99.7% MIN. PURITY Product Code : [3I0100] Aluminium Ingot - Import Account : 1142010 - -3010 Raw Material - Import ALUMINIUM INGOTS 99.7% MIN. PURITY For: SSM000000005230=501890.00 [] [QC] []	500.0000	501,890.0000	0.0000	MT

Reported By

Approved By

Account Dept.

Payment Approved

SPSSL
Ketwadee

Page 1 of 1

ภาคผนวก 3ข

บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร
ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)

CPS

CPS12

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : ACCUMULATOR		รุ่น / Model : AC5X2-5-F-000	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 641-05	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-AC-51		ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO	สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS 12 ประจำเดือน / Month : - ป.ค. 2566	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว/ด/ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :
/ = ใช้งาน X = ไม่ใช้งาน

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : WASHING MACHINE		รุ่น / Model : LWD-215-S3	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 573-64	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-WS-13		ผู้ผลิต / Manufactured : H OCKH	สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS 12 ประจำเดือน / Month : - ป.ค. 2566	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว/ด/ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :
/ = ใช้งาน X = ไม่ใช้งาน

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : ACCUMULATOR		รุ่น / Model : AC6X6-4P-2730	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 638-05	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-AC-52		ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO	สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS 12 ประจำเดือน / Month : - ป.ค. 2566	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว/ด/ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :
/ = ใช้งาน X = ไม่ใช้งาน

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : INTERNAL COATING MACHINE		รุ่น / Model : JLD55-60	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 638-05	หน้า / Page : 1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-AC-14		ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO	สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS 12 ประจำเดือน / Month : - ป.ค. 2566	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว/ด/ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :
/ = ใช้งาน X = ไม่ใช้งาน

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET
MT - 06
ชื่อเครื่องจักร / M/C Name: INTERNAL BAKING OVEN
รุ่น / Model: TDG12-150/55/3.R
หมายเลขเครื่อง / Serial No.: 637-05
หน้า / Page: 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code: C-07-C12-M-8C-14
ผู้ผลิต / Manufactured: PSG WESCO
สถานที่ติดตั้ง / Location: CFS 12
ประจำเดือน / Month: - ก.ค. 2566

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET
MT - 05
ชื่อเครื่องจักร / M/C Name: ACCUMULATOR
รุ่น / Model: ACBG-4F-1100
หมายเลขเครื่อง / Serial No.: 650-05
หน้า / Page: 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code: C-07-C12-M-4C-53
ผู้ผลิต / Manufactured: PSG WESCO
สถานที่ติดตั้ง / Location: CFS 12
ประจำเดือน / Month: - ก.ค. 2566

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET
MT - 06
ชื่อเครื่องจักร / M/C Name: BASE COATING MACHINE
รุ่น / Model: CMA 12 I
หมายเลขเครื่อง / Serial No.: 639-05
หน้า / Page: 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code: C-07-C12-M-8C-15
ผู้ผลิต / Manufactured: PSG WESCO
สถานที่ติดตั้ง / Location: CFS 12
ประจำเดือน / Month: - ก.ค. 2566

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET
MT - 06
ชื่อเครื่องจักร / M/C Name: DRYING OVEN
รุ่น / Model: DPG 150/55/5/T I
หมายเลขเครื่อง / Serial No.: 640-05
หน้า / Page: 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code: C-07-C12-M-4C-30
ผู้ผลิต / Manufactured: PSG WESCO
สถานที่ติดตั้ง / Location: CFS 12
ประจำเดือน / Month: - ก.ค. 2566

F-ENG-006 Rev. 00

F-ENG-006 Rev. 00

F-ENG-006 Rev. 00

F-ENG-006 Rev. 00

F-ENG-006 Rev. 00

F-ENG-006 Rev. 00

E-ENG-008 Rev. 00

F-ENG-005 Rev. 00

[illegible]

F-ENG-006 Rev. 00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

F-ENG-006 Rev. 00

<p> $\frac{1}{2}$ </p>	<p> $\frac{1}{2}$ </p>
-----------------------------------	-----------------------------------

F-ENG-005 Rev. 00

2. *My (Mental)* _____

F-ENG-003 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : ACCUMULATOR		รุ่น / Model : ACGX-4 F-1100	หมายเลขเครื่อง / Serial No : 650105	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-MAC-03		ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO	สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS 12	ประจำเดือน / Month : - ก.ย. 2566

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ส / ป	รายละเอียดการทำงาน
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				Sunday
12				
13				
14				
15				
16				
17				Sunday
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :
X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : BASE COATING MACHINE		รุ่น / Model : CMB 12.1	หมายเลขเครื่อง / Serial No : 63805	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-MSC-13		ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO	สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS 12	ประจำเดือน / Month : - ก.ย. 2566

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ส / ป	รายละเอียดการทำงาน
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :
X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : DRYING OVEN		รุ่น / Model : DPG 150/55/5 T	หมายเลขเครื่อง / Serial No : 640105	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-MDO-30		ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO	สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS 12	ประจำเดือน / Month : - ก.ย. 2566

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ส / ป	รายละเอียดการทำงาน
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				Sunday
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :
X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : DRYING OVEN		รุ่น / Model : DPG 150/55/5 T	หมายเลขเครื่อง / Serial No : 640105	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-MDO-30		ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO	สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS 12	ประจำเดือน / Month : - ก.ย. 2566

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ส / ป	รายละเอียดการทำงาน
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :
X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่องจักร / Serial No. :	หน้า / Page :
DRYING OVEN	DPG 15055/ST II	64305	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-DO-31	PSG WESCO	CPS 12	- ก.ย. 2566

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ร. / ค. / ป.	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :
 / = ใช้งาน X = ไม่ใช้งาน

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่องจักร / Serial No. :	หน้า / Page :
DRYING OVEN	DPG 15055/ST II	64305	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-DO-31	PSG WESCO	CPS 12	- ก.ย. 2566

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ร. / ค. / ป.	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :
 / = ใช้งาน X = ไม่ใช้งาน

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่องจักร / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	ACEX4-4P-2400	63505	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-AC-54	PSG WESCO	CPS 12	- ก.ย. 2566

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ร. / ค. / ป.	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :
 / = ใช้งาน X = ไม่ใช้งาน

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่องจักร / Serial No. :	หน้า / Page :
NECKING MACHINE	C200 / 28 - 180	2055	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-NE-15	FARTINI	CPS 12	- ก.ย. 2566

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ร. / ค. / ป.	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :
 / = ใช้งาน X = ไม่ใช้งาน

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : AUTOMATIC STRAPPING MACHINE	รุ่น / Model : RQ-8	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 14204421404	หน้า / Page : 1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-PM-05	ผู้ผลิต / Manufactured : KOMATSU	สถานที่ตั้ง / Location : CPS 12	ประจำเดือน / Month : ธ. - 08. 2566	
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร			
2	ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
3	ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น			
4	ตรวจสอบระดับน้ำไฮดรอลิก			
5	ตรวจสอบระดับน้ำเบรก			
6	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
7	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
8	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
9	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
10	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
11	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
12	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
13	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
14	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
15	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
16	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
17	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
18	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
19	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
20	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
21	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
22	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
23	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
24	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
25	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
26	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
27	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
28	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
29	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
30	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
31	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
หมายเหตุ / Remark :				
/ = ดีเยี่ยม X = ไม่ดีเยี่ยม				

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : SCRAP BAILING PRESS	รุ่น / Model : -	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -	หน้า / Page : 1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C00-M-SB-04	ผู้ผลิต / Manufactured : ALUCON	สถานที่ตั้ง / Location : BUILDING No.7	ประจำเดือน / Month : - 08. 2566	
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร			
2	ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
3	ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น			
4	ตรวจสอบระดับน้ำไฮดรอลิก			
5	ตรวจสอบระดับน้ำเบรก			
6	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
7	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
8	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
9	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
10	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
11	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
12	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
13	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
14	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
15	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
16	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
17	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
18	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
19	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
20	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
21	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
22	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
23	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
24	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
25	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
26	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
27	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
28	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
29	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
30	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
31	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง			
หมายเหตุ / Remark :				
/ = ดีเยี่ยม X = ไม่ดีเยี่ยม				

F-ENG-005 Rev. 00

CPS

POWER HOUSE 4

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : HOT OIL BOILER		รุ่น / Model : HG - 109	หมายเลขเครื่อง / Serial No : 23049	หน้า / Page : 1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C14-M-HO-07		ผู้ผลิต / Manufactured : BAY	สถานที่ติดตั้ง / Location : DPS 14	ประจำเดือน / Month : 4/57
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน
1	16.0	150	250	3.0
2	16.5	150	250	3.0
3	16.5	150	250	3.0
4	16.5	150	250	3.0
5	16.5	150	250	3.0
6	16.5	150	250	3.0
7	16.5	150	250	3.0
8	16.5	150	250	3.0
9	16.5	150	250	3.0
10	16.0	150	250	3.0
11	16.0	150	250	3.0
12	16.0	150	250	3.0
13	16.0	150	250	3.0
14	16.0	150	250	3.0
15	16.0	150	250	3.0
16	16.0	150	250	3.0
17	16.0	150	250	3.0
18	16.0	150	250	3.0
19	16.0	150	250	3.0
20	16.0	150	250	3.0
21	16.0	150	250	3.0
22	16.0	150	250	3.0
23	16.0	150	250	3.0
24	16.0	150	250	3.0
25	16.0	150	250	3.0
26	16.0	150	250	3.0
27	16.0	150	250	3.0
28	16.0	150	250	3.0
29	16.0	150	250	3.0
30	16.0	150	250	3.0
31	16.0	150	250	3.0

หมายเหตุ / Remark :
X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : HOT OIL BOILER		รุ่น / Model : HG - 100	หมายเลขเครื่อง / Serial No : 23049	หน้า / Page : 2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C14-M-HO-07		ผู้ผลิต / Manufactured : BAY	สถานที่ติดตั้ง / Location : DPS 14	ประจำเดือน / Month : 4/57
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน
1	16.0	150	250	3.0
2	16.5	150	250	3.0
3	16.5	150	250	3.0
4	16.5	150	250	3.0
5	16.5	150	250	3.0
6	16.5	150	250	3.0
7	16.5	150	250	3.0
8	16.5	150	250	3.0
9	16.5	150	250	3.0
10	16.0	150	250	3.0
11	16.0	150	250	3.0
12	16.0	150	250	3.0
13	16.0	150	250	3.0
14	16.0	150	250	3.0
15	16.0	150	250	3.0
16	16.0	150	250	3.0
17	16.0	150	250	3.0
18	16.0	150	250	3.0
19	16.0	150	250	3.0
20	16.0	150	250	3.0
21	16.0	150	250	3.0
22	16.0	150	250	3.0
23	16.0	150	250	3.0
24	16.0	150	250	3.0
25	16.0	150	250	3.0
26	16.0	150	250	3.0
27	16.0	150	250	3.0
28	16.0	150	250	3.0
29	16.0	150	250	3.0
30	16.0	150	250	3.0
31	16.0	150	250	3.0

หมายเหตุ / Remark :
X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : HOT OIL BOILER		รุ่น / Model : HG - 116	หมายเลขเครื่อง / Serial No : 23304	หน้า / Page : 1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-HO-12		ผู้ผลิต / Manufactured : BAY	สถานที่ติดตั้ง / Location : DPS 12	ประจำเดือน / Month : 4/57
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน
1	16.0	150	250	3.0
2	16.5	150	250	3.0
3	16.5	150	250	3.0
4	16.5	150	250	3.0
5	16.5	150	250	3.0
6	16.5	150	250	3.0
7	16.5	150	250	3.0
8	16.5	150	250	3.0
9	16.5	150	250	3.0
10	16.0	150	250	3.0
11	16.0	150	250	3.0
12	16.0	150	250	3.0
13	16.0	150	250	3.0
14	16.0	150	250	3.0
15	16.0	150	250	3.0
16	16.0	150	250	3.0
17	16.0	150	250	3.0
18	16.0	150	250	3.0
19	16.0	150	250	3.0
20	16.0	150	250	3.0
21	16.0	150	250	3.0
22	16.0	150	250	3.0
23	16.0	150	250	3.0
24	16.0	150	250	3.0
25	16.0	150	250	3.0
26	16.0	150	250	3.0
27	16.0	150	250	3.0
28	16.0	150	250	3.0
29	16.0	150	250	3.0
30	16.0	150	250	3.0
31	16.0	150	250	3.0

หมายเหตุ / Remark :
X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : HOT OIL BOILER		รุ่น / Model : HG - 116	หมายเลขเครื่อง / Serial No : 23304	หน้า / Page : 2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-HO-12		ผู้ผลิต / Manufactured : BAY	สถานที่ติดตั้ง / Location : DPS 12	ประจำเดือน / Month : 4/57
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน
1	16.0	150	250	3.0
2	16.5	150	250	3.0
3	16.5	150	250	3.0
4	16.5	150	250	3.0
5	16.5	150	250	3.0
6	16.5	150	250	3.0
7	16.5	150	250	3.0
8	16.5	150	250	3.0
9	16.5	150	250	3.0
10	16.0	150	250	3.0
11	16.0	150	250	3.0
12	16.0	150	250	3.0
13	16.0	150	250	3.0
14	16.0	150	250	3.0
15	16.0	150	250	3.0
16	16.0	150	250	3.0
17	16.0	150	250	3.0
18	16.0	150	250	3.0
19	16.0	150	250	3.0
20	16.0	150	250	3.0
21	16.0	150	250	3.0
22	16.0	150	250	3.0
23	16.0	150	250	3.0
24	16.0	150	250	3.0
25	16.0	150	250	3.0
26	16.0	150	250	3.0
27	16.0	150	250	3.0
28	16.0	150	250	3.0
29	16.0	150	250	3.0
30	16.0	150	250	3.0
31	16.0	150	250	3.0

หมายเหตุ / Remark :
X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : HOT OIL BOILER		รุ่น / Model : HG - 116		หมายเลขเครื่อง / Serial No : 23J05		หน้า / Page : 2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C13-M-HO-13		ผู้ผลิต / Manufactured : BAY		สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS.13		ประจำเดือน / Month : 9/66	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ร / ค / ป	รายละเอียดการทำงาน
1	11. ตรวจสอบระดับน้ำมัน			
2	12. ตรวจสอบแรงดันไอน้ำ			
3	13. ตรวจสอบอุณหภูมิ			
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

CPS

TPS 1

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : TUMBLING MACHINE		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page : 1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-06-T01-M-TU-11		ผู้ผลิต / Manufactured : TAKEUCHI PRESS IND		สถานที่ติดตั้ง / Location : TPS 1		ประจำเดือน / Month : ธ.ค. ๕๖	
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว.ล.ป	รายละเอียดการทำงาน			
1	✓						
2	✓						
3	✓						
4	✓						
5	✓						
6	✓						
7	✓						
8	✓						
9	✓						
10	✓						
11	✓						
12	✓						
13	✓						
14	✓						
15	✓						
16	✓						
17	✓						
18	✓						
19	✓						
20	✓						
21	✓						
22	✓						
23	✓						
24	✓						
25	✓						
26	✓						
27	✓						
28	✓						
29	✓						
30	✓						
31	✓						
หมายเหตุ / Remark :							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง : / Serial No. :	หน้า / Page : 1/1
SLUGS ELEVATOR				
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-06-T01-A&EL-11		ผู้ผลิต / Manufactured TAKEUCHI PRESS IND	สถานที่ติดตั้ง / Location : IPS :	ประจำเดือน / Month : ก.ย. ๕๕
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ร / ป	รายละเอียดการทำงานประจำวัน
1	ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
2	ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
3	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
4	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
5	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
6	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
7	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
8	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
9	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
10	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
11	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
12	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
13	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
14	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
15	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
16	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
17	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
18	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
19	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
20	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
21	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
22	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
23	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
24	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
25	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
26	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
27	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
28	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
29	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
30	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
31	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เดินรอบ X = ไม่เดินรอบ

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
TRIMMING MACHINE		TLA 12	491/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ผลิต / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-06-T01-MTR-13		PSG WESCO	TPS :	ก.ย. ๕๕
วันที่	รายการ		ผู้ปฏิบัติงาน	ว. / ล. / ป.
รายละเอียดการทำงาน				
1	ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรก่อนใช้งาน			
2	ทำความสะอาดเครื่องจักร			
3	ตรวจสอบระดับน้ำมัน			
4	ตรวจสอบระดับน้ำยา			
5	ตรวจสอบระดับน้ำยา			
6	ตรวจสอบระดับน้ำยา			
7	ตรวจสอบระดับน้ำยา			
8	ตรวจสอบระดับน้ำยา			
9	ตรวจสอบระดับน้ำยา			
10	ตรวจสอบระดับน้ำยา			
11	ตรวจสอบระดับน้ำยา			
12	ตรวจสอบระดับน้ำยา			
13	ตรวจสอบระดับน้ำยา			
14	ตรวจสอบระดับน้ำยา			
15	ตรวจสอบระดับน้ำยา			
16	ตรวจสอบระดับน้ำยา			
17	ตรวจสอบระดับน้ำยา			
18	ตรวจสอบระดับน้ำยา			
19	ตรวจสอบระดับน้ำยา			
20	ตรวจสอบระดับน้ำยา			
21	ตรวจสอบระดับน้ำยา			
22	ตรวจสอบระดับน้ำยา			
23	ตรวจสอบระดับน้ำยา			
24	ตรวจสอบระดับน้ำยา			
25	ตรวจสอบระดับน้ำยา			
26	ตรวจสอบระดับน้ำยา			
27	ตรวจสอบระดับน้ำยา			
28	ตรวจสอบระดับน้ำยา			
29	ตรวจสอบระดับน้ำยา			
30	ตรวจสอบระดับน้ำยา			
31	ตรวจสอบระดับน้ำยา			

E-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)

ໂບກວາດເພີ່ມກຳລັງກຳເນີດຕາມຄວາມຕ້ອງການ

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร	วันที่ออก	วันที่หมดอายุ	สถานะ	หมายเหตุ
01	ใบแจ้งหนี้	01/01/2564	31/12/2564	ปกติ	
02	ใบแจ้งหนี้	01/01/2564	31/12/2564	ปกติ	
03	ใบแจ้งหนี้	01/01/2564	31/12/2564	ปกติ	
04	ใบแจ้งหนี้	01/01/2564	31/12/2564	ปกติ	
05	ใบแจ้งหนี้	01/01/2564	31/12/2564	ปกติ	
06	ใบแจ้งหนี้	01/01/2564	31/12/2564	ปกติ	
07	ใบแจ้งหนี้	01/01/2564	31/12/2564	ปกติ	
08	ใบแจ้งหนี้	01/01/2564	31/12/2564	ปกติ	
09	ใบแจ้งหนี้	01/01/2564	31/12/2564	ปกติ	
10	ใบแจ้งหนี้	01/01/2564	31/12/2564	ปกติ	
11	ใบแจ้งหนี้	01/01/2564	31/12/2564	ปกติ	
12	ใบแจ้งหนี้	01/01/2564	31/12/2564	ปกติ	
13	ใบแจ้งหนี้	01/01/2564	31/12/2564	ปกติ	
14	ใบแจ้งหนี้	01/01/2564	31/12/2564	ปกติ	
15	ใบแจ้งหนี้	01/01/2564	31/12/2564	ปกติ	
16	ใบแจ้งหนี้	01/01/2564	31/12/2564	ปกติ	
17	ใบแจ้งหนี้	01/01/2564	31/12/2564	ปกติ	
18	ใบแจ้งหนี้	01/01/2564	31/12/2564	ปกติ	
19	ใบแจ้งหนี้	01/01/2564	31/12/2564	ปกติ	
20	ใบแจ้งหนี้	01/01/2564	31/12/2564	ปกติ	
21	ใบแจ้งหนี้	01/01/2564	31/12/2564	ปกติ	
22	ใบแจ้งหนี้	01/01/2564	31/12/2564	ปกติ	
23	ใบแจ้งหนี้	01/01/2564	31/12/2564	ปกติ	
24	ใบแจ้งหนี้	01/01/2564	31/12/2564	ปกติ	
25	ใบแจ้งหนี้	01/01/2564	31/12/2564	ปกติ	
26	ใบแจ้งหนี้	01/01/2564	31/12/2564	ปกติ	
27	ใบแจ้งหนี้	01/01/2564	31/12/2564	ปกติ	
28	ใบแจ้งหนี้	01/01/2564	31/12/2564	ปกติ	
29	ใบแจ้งหนี้	01/01/2564	31/12/2564	ปกติ	
30	ใบแจ้งหนี้	01/01/2564	31/12/2564	ปกติ	
31	ใบแจ้งหนี้	01/01/2564	31/12/2564	ปกติ	

5. [ERIC.ORG](http://www.eric.gov); 2017. [cited 2017 Oct 10].

MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00

MT - 05

F-ENG-006 Rev. 00

MT - 06

F:ENG:025 Rev. 00

ME - 05

F-ENG-006 Rev. 00

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
Tube Expander		TRS 150		49502		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-TE-01		PSG WESCO		TPS 1		ก.ค. 66	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว. / ค. / ป.	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
1	✓						
2	✓						
3	✓						
4	✓						
5	✓						
6	✓						
7	✓						
8	✓						
9	✓						
10	✓						
11	✓						
12	✓						
13	✓						
14	✓						
15	✓						
16	✓						
17	✓						
18	✓						
19	✓						
20	✓						
21	✓						
22	✓						
23	✓						
24	✓						
25	✓						
26	✓						
27	✓						
28	✓						
29	✓						
30	✓						
31	✓						

หมายเหตุ / Remark :

/ - เก็บงาน X - ไม่เก็บงาน

F-ENG-006 Rev. 00

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

MI - CG

รุ่นเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขรุ่นเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
INTERNAL BAKING OVEN		QTATQ2		-		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ตั้งเครื่อง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-66-T01-M-B0-10		TAKEUCHI PRESS IND		FPS :		A O 66	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว.ร.ค. / ป.	รายละเอียดข้อบกพร่อง	
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
หมายเหตุ / Remark :							

F-ENG-005 Rev. 00

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

MT - 06

รุ่น / Model : ACCUMULATOR		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 493.02		หน้า / Page : 1/1	
รหัสเครื่องจักร : M/C Code : C-06-T01-MAC-33		ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO		สถานที่ตั้ง / Location : TFS 1	
				ประจำเดือน / Month : ก.ค. ๕๕	
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ร / ป	รายละเอียดที่ทำงาน	
1	1. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร				
2	2. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร				
3	3. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร				
4	4. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร				
5	5. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร				
6	6. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร				
7	7. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร				
8	8. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร				
9	9. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร				
10	10. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร				
11	11. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร				
12	12. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร				
13	13. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร				
14	14. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร				
15	15. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร				
16	16. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร				
17	17. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร				
18	18. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร				
19	19. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร				
20	20. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร				
21	21. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร				
22	22. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร				
23	23. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร				
24	24. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร				
25	25. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร				
26	26. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร				
27	27. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร				
28	28. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร				
29	29. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร				
30	30. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร				
31	31. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร				
หมายเหตุ / Remark					

E-ENG-006 Rev. 00

[illegible]

F-ENG-006 Rev. 00

F-ENG-005 Rev. 00

F-ENG-006 Rev. 00

F-ENG-006 Rev 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
CAP ELEVATOR		SPECAIL FA-20A/C5-2320		1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-06-T01-MCE-01		TAKEUCHI PRESS	TPS 1	ก.ย. ๕๖

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว.ค.ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :
/ = เขียนบ่อย X = ไม่เขียนบ่อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
CAPPING MACHINE		CA 16	503 02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-06-T01-M-CA-02		PSG WESCO	TPS 1	ก.ย. ๕๖

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว.ค.ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :
/ = เขียนบ่อย X = ไม่เขียนบ่อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
LATEXING MACHINE		LA 150	504 02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-06-T01-M-LA-02		PSG WESCO	TPS 1	ก.ย. ๕๖

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว.ค.ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :
/ = เขียนบ่อย X = ไม่เขียนบ่อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
SCRAP BAILING PRESS				1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-17-Q00-M-SB-02			SCRAP BAILING	ก.ย. ๕๖

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว.ค.ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :
/ = เขียนบ่อย X = ไม่เขียนบ่อย

F-ENG-006 Rev. 00

F-ENG-005 Rev. 00

F-ENG-006 Rev. 00

F-ENG-006 Rev. 00

F-ENG-006 Rev. 00

MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00

MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00

MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00[illegible]

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : CAP ELEVATOR		รุ่น / Model : SPECAIL FA-20A+CS-2320	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -	หน้า / Page : 1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-06-T01-M-CE-01		ผู้ผลิต / Manufactured : TAKEUCHI PRESS	สถานที่ตั้ง / Location : TPS 1	ประจำเดือน / Month : ก.ย. ๖๖
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ส / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :
= เขียนด้วย X = ไม่เขียนด้วย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : CAPPING MACHINE		รุ่น / Model : CA 16	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 503.02	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-06-T01-M-CA-02		ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO	สถานที่ตั้ง / Location : TPS 1	ประจำเดือน / Month : ก.ย. ๖๖
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ส / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :
= เขียนด้วย X = ไม่เขียนด้วย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : LATEXING MACHINE		รุ่น / Model : LA 150	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 504.02	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-06-T01-M-LA-02		ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO	สถานที่ตั้ง / Location : TPS 1	ประจำเดือน / Month : ก.ย. ๖๖
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ส / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :
= เขียนด้วย X = ไม่เขียนด้วย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : SCRAP BAILING PRESS		รุ่น / Model : -	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-17-020-M-SB-02		ผู้ผลิต / Manufactured : -	สถานที่ตั้ง / Location : SCRAP BAILING	ประจำเดือน / Month : ก.ย. ๖๖
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ส / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :
= เขียนด้วย X = ไม่เขียนด้วย

F-ENG-006 Rev. 00

CPS

TPS POWER HOUSE

MT - 06

F-ENG-006 Rev. 03

MT - 05

F-ENG-006 Rev. 00

MY - 06

F-ENG-006 Rev. 00

M7 - GS

F-ENG-006 Rev. 00

SPS

F-ENG-006 Rev. 02

E-ENG-006 Rev. 00

F ENG-005 Rev. 00

F-ENG-006 Rev. 00

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

NY - 05

F-ENG-000 Rev 02

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

NY - CE

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เครื่องปั่น ING YU		รุ่น / Model : IDH125-H(mavy type)	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 060201BE	หน้า / Page : 2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-AP-11		ผู้ผลิต / Manufactured : Ingva Precision Industries Co., Ltd	สถานที่ตั้ง / Location : SPS 1	ประจำเดือน / Month : 9.8.66
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว/ค/ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	✓		21/7/66	
2	✓		21/7/66	
3	✓		21/7/66	
4	✓		21/7/66	
5	✓		21/7/66	
6	✓		21/7/66	
7	✓		21/7/66	
8	✓		21/7/66	
9	✓		21/7/66	
10	✓		21/7/66	
11	✓		21/7/66	
12	✓		21/7/66	
13	✓		21/7/66	
14	✓		21/7/66	
15	✓		21/7/66	
16	✓		21/7/66	
17	✓		21/7/66	
18	✓		21/7/66	
19	✓		21/7/66	
20	✓		21/7/66	
21	✓		21/7/66	
22	✓		21/7/66	
23	✓		21/7/66	
24	✓		21/7/66	
25	✓		21/7/66	
26	✓		21/7/66	
27	✓		21/7/66	
28	✓		21/7/66	
29	✓		21/7/66	
30	✓		21/7/66	
31	✓		21/7/66	

หมายเหตุ / Remark :
/ = เว้นร้อย X = ไม่เว้นร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เครื่องปั่น SAN YUNG ELECTRIC HEAT ING YU 1		รุ่น / Model : SY-809-15G-AF	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 1032A - A	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-AS-14		ผู้ผลิต / Manufactured : San yung Electric Heat Machine Co., Ltd	สถานที่ตั้ง / Location : SPS 1	ประจำเดือน / Month : 9.8.66
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว/ค/ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	✓		21/7/66	
2	✓		21/7/66	
3	✓		21/7/66	
4	✓		21/7/66	
5	✓		21/7/66	
6	✓		21/7/66	
7	✓		21/7/66	
8	✓		21/7/66	
9	✓		21/7/66	
10	✓		21/7/66	
11	✓		21/7/66	
12	✓		21/7/66	
13	✓		21/7/66	
14	✓		21/7/66	
15	✓		21/7/66	
16	✓		21/7/66	
17	✓		21/7/66	
18	✓		21/7/66	
19	✓		21/7/66	
20	✓		21/7/66	
21	✓		21/7/66	
22	✓		21/7/66	
23	✓		21/7/66	
24	✓		21/7/66	
25	✓		21/7/66	
26	✓		21/7/66	
27	✓		21/7/66	
28	✓		21/7/66	
29	✓		21/7/66	
30	✓		21/7/66	
31	✓		21/7/66	

หมายเหตุ / Remark :
/ = เว้นร้อย X = ไม่เว้นร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เครื่องปั่น SAN YUNG ELECTRIC HEAT ING YU 1		รุ่น / Model : SY-809-1500-AF	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 1032A - A	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-AS-14		ผู้ผลิต / Manufactured : San yung Electric Heat Machine Co., Ltd	สถานที่ตั้ง / Location : SPS 1	ประจำเดือน / Month : 9.8.66
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว/ค/ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	✓		21/7/66	
2	✓		21/7/66	
3	✓		21/7/66	
4	✓		21/7/66	
5	✓		21/7/66	
6	✓		21/7/66	
7	✓		21/7/66	
8	✓		21/7/66	
9	✓		21/7/66	
10	✓		21/7/66	
11	✓		21/7/66	
12	✓		21/7/66	
13	✓		21/7/66	
14	✓		21/7/66	
15	✓		21/7/66	
16	✓		21/7/66	
17	✓		21/7/66	
18	✓		21/7/66	
19	✓		21/7/66	
20	✓		21/7/66	
21	✓		21/7/66	
22	✓		21/7/66	
23	✓		21/7/66	
24	✓		21/7/66	
25	✓		21/7/66	
26	✓		21/7/66	
27	✓		21/7/66	
28	✓		21/7/66	
29	✓		21/7/66	
30	✓		21/7/66	
31	✓		21/7/66	

หมายเหตุ / Remark :
/ = เว้นร้อย X = ไม่เว้นร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : สายพานขับเคลื่อน Ing Yu 1 SPS1		รุ่น / Model : Modular and pu Belt	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-CV-13		ผู้ผลิต / Manufactured : Thaiinternat Co., Ltd	สถานที่ตั้ง / Location : SPS 1	ประจำเดือน / Month : 9.8.66
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว/ค/ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	✓		11/7/66	
2	✓		11/7/66	
3	✓		11/7/66	
4	✓		11/7/66	
5	✓		11/7/66	
6	✓		11/7/66	
7	✓		11/7/66	
8	✓		11/7/66	
9	✓		11/7/66	
10	✓		11/7/66	
11	✓		11/7/66	
12	✓		11/7/66	
13	✓		11/7/66	
14	✓		11/7/66	
15	✓		11/7/66	
16	✓		11/7/66	
17	✓		11/7/66	
18	✓		11/7/66	
19	✓		11/7/66	
20	✓		11/7/66	
21	✓		11/7/66	
22	✓		11/7/66	
23	✓		11/7/66	
24	✓		11/7/66	
25	✓		11/7/66	
26	✓		11/7/66	
27	✓		11/7/66	
28	✓		11/7/66	
29	✓		11/7/66	
30	✓		11/7/66	
31	✓		11/7/66	

หมายเหตุ / Remark :
/ = เว้นร้อย X = ไม่เว้นร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

F-ENG-006 Rev. 00

F-ENG-006 Rev. 00

F-ENG-006 Rev. 00

F-ENG-006 Rev. C0

E-1122-DME 6400 50

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เครื่องลั่น SPS1		รุ่น / Model : -	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 21200204-2	หน้า / Page : 1/1			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-CM-04		ผู้ผลิต / Manufactured : OPREMA	สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1	ประจำเดือน / Month : ก.ย. 66			
วันที่	รายการ				ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. เช็กลั่น HVD Coater (30-50 Bar)	2. เช็กลั่น HVD Coater (30-50 Bar)	3. เช็กลั่น HVD Coater (30-50 Bar)	4. เช็กลั่น HVD Coater (30-50 Bar)			
1	4.6	4.6	4.6	4.6			
2	4.6	4.6	4.6	4.6			
3	4.6	4.6	4.6	4.6			
4	4.6	4.6	4.6	4.6			
5	4.6	4.6	4.6	4.6			
6	4.6	4.6	4.6	4.6			
7	4.6	4.6	4.6	4.6			
8	4.6	4.6	4.6	4.6			
9	4.6	4.6	4.6	4.6			
10	4.6	4.6	4.6	4.6			
11	4.6	4.6	4.6	4.6			
12	4.6	4.6	4.6	4.6			
13	4.6	4.6	4.6	4.6			
14	4.6	4.6	4.6	4.6			
15	4.6	4.6	4.6	4.6			
16	4.6	4.6	4.6	4.6			
17	4.6	4.6	4.6	4.6			
18	4.6	4.6	4.6	4.6			
19	4.6	4.6	4.6	4.6			
20	4.6	4.6	4.6	4.6			
21	4.6	4.6	4.6	4.6			
22	4.6	4.6	4.6	4.6			
23	4.6	4.6	4.6	4.6			
24	4.6	4.6	4.6	4.6			
25	4.6	4.6	4.6	4.6			
26	4.6	4.6	4.6	4.6			
27	4.6	4.6	4.6	4.6			
28	4.6	4.6	4.6	4.6			
29	4.6	4.6	4.6	4.6			
30	4.6	4.6	4.6	4.6			
31	4.6	4.6	4.6	4.6			

หมายเหตุ / Remark :
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เครื่องลั่น SPS 2		รุ่น / Model : -	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : S.G. No. JCG0271/02	หน้า / Page : 1/1			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-03-S03-M-CM-02		ผู้ผลิต / Manufactured : Wellman Luminex Ltd	สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 2	ประจำเดือน / Month : ก.ย. 66			
วันที่	รายการ				ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. เช็กลั่น HVD Coater (30-50 Bar)	2. เช็กลั่น HVD Coater (30-50 Bar)	3. เช็กลั่น HVD Coater (30-50 Bar)	4. เช็กลั่น HVD Coater (30-50 Bar)			
1	4.6	4.6	4.6	4.6			
2	4.6	4.6	4.6	4.6			
3	4.6	4.6	4.6	4.6			
4	4.6	4.6	4.6	4.6			
5	4.6	4.6	4.6	4.6			
6	4.6	4.6	4.6	4.6			
7	4.6	4.6	4.6	4.6			
8	4.6	4.6	4.6	4.6			
9	4.6	4.6	4.6	4.6			
10	4.6	4.6	4.6	4.6			
11	4.6	4.6	4.6	4.6			
12	4.6	4.6	4.6	4.6			
13	4.6	4.6	4.6	4.6			
14	4.6	4.6	4.6	4.6			
15	4.6	4.6	4.6	4.6			
16	4.6	4.6	4.6	4.6			
17	4.6	4.6	4.6	4.6			
18	4.6	4.6	4.6	4.6			
19	4.6	4.6	4.6	4.6			
20	4.6	4.6	4.6	4.6			
21	4.6	4.6	4.6	4.6			
22	4.6	4.6	4.6	4.6			
23	4.6	4.6	4.6	4.6			
24	4.6	4.6	4.6	4.6			
25	4.6	4.6	4.6	4.6			
26	4.6	4.6	4.6	4.6			
27	4.6	4.6	4.6	4.6			
28	4.6	4.6	4.6	4.6			
29	4.6	4.6	4.6	4.6			
30	4.6	4.6	4.6	4.6			
31	4.6	4.6	4.6	4.6			

หมายเหตุ / Remark :
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เครื่องลั่น SPS1		รุ่น / Model : -	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -	หน้า / Page : 1/2			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-HR-03		ผู้ผลิต / Manufactured : Albert mann engineering co., ltd	สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1	ประจำเดือน / Month : ก.ย. 66			
วันที่	รายการ				ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. เช็กลั่น HVD Coater (30-50 Bar)	2. เช็กลั่น HVD Coater (30-50 Bar)	3. เช็กลั่น HVD Coater (30-50 Bar)	4. เช็กลั่น HVD Coater (30-50 Bar)			
1	4.6	4.6	4.6	4.6			
2	4.6	4.6	4.6	4.6			
3	4.6	4.6	4.6	4.6			
4	4.6	4.6	4.6	4.6			
5	4.6	4.6	4.6	4.6			
6	4.6	4.6	4.6	4.6			
7	4.6	4.6	4.6	4.6			
8	4.6	4.6	4.6	4.6			
9	4.6	4.6	4.6	4.6			
10	4.6	4.6	4.6	4.6			
11	4.6	4.6	4.6	4.6			
12	4.6	4.6	4.6	4.6			
13	4.6	4.6	4.6	4.6			
14	4.6	4.6	4.6	4.6			
15	4.6	4.6	4.6	4.6			
16	4.6	4.6	4.6	4.6			
17	4.6	4.6	4.6	4.6			
18	4.6	4.6	4.6	4.6			
19	4.6	4.6	4.6	4.6			
20	4.6	4.6	4.6	4.6			
21	4.6	4.6	4.6	4.6			
22	4.6	4.6	4.6	4.6			
23	4.6	4.6	4.6	4.6			
24	4.6	4.6	4.6	4.6			
25	4.6	4.6	4.6	4.6			
26	4.6	4.6	4.6	4.6			
27	4.6	4.6	4.6	4.6			
28	4.6	4.6	4.6	4.6			
29	4.6	4.6	4.6	4.6			
30	4.6	4.6	4.6	4.6			
31	4.6	4.6	4.6	4.6			

หมายเหตุ / Remark :
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เครื่องลั่น SPS1		รุ่น / Model : -	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -	หน้า / Page : 2/2			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-HR-03		ผู้ผลิต / Manufactured : Albert mann engineering co., ltd	สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1	ประจำเดือน / Month : ก.ย. 66			
วันที่	รายการ				ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. เช็กลั่น HVD Coater (30-50 Bar)	2. เช็กลั่น HVD Coater (30-50 Bar)	3. เช็กลั่น HVD Coater (30-50 Bar)	4. เช็กลั่น HVD Coater (30-50 Bar)			
1	4.6	4.6	4.6	4.6			
2	4.6	4.6	4.6	4.6			
3	4.6	4.6	4.6	4.6			
4	4.6	4.6	4.6	4.6			
5	4.6	4.6	4.6	4.6			
6	4.6	4.6	4.6	4.6			
7	4.6	4.6	4.6	4.6			
8	4.6	4.6	4.6	4.6			
9	4.6	4.6	4.6	4.6			
10	4.6	4.6	4.6	4.6			
11	4.6	4.6	4.6	4.6			
12	4.6	4.6	4.6	4.6			
13	4.6	4.6	4.6	4.6			
14	4.6	4.6	4.6	4.6			
15	4.6	4.6	4.6	4.6			
16	4.6	4.6	4.6	4.6			
17	4.6	4.6	4.6	4.6			
18	4.6	4.6	4.6	4.6			
19	4.6	4.6	4.6	4.6			
20	4.6	4.6	4.6	4.6			
21	4.6	4.6	4.6	4.6			
22	4.6	4.6	4.6	4.6			
23	4.6	4.6	4.6	4.6			
24	4.6	4.6	4.6	4.6			
25	4.6	4.6	4.6	4.6			
26	4.6	4.6	4.6	4.6			
27	4.6	4.6	4.6	4.6			
28	4.6	4.6	4.6	4.6			
29	4.6	4.6	4.6	4.6			
30	4.6	4.6	4.6	4.6			
31	4.6	4.6	4.6	4.6			

หมายเหตุ / Remark :
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน

F-ENG-006 Rev. 00

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 65

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เครื่องมือขึ้น PS51 (GERMANY)		รุ่น / Model : T.A 725		หมายเลขเครื่อง / Serial No : 6753		หน้า / Page 1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-CR-03		ผู้ผลิต / Manufactured : Albert mann engineering co.,ltd		สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1		ประจำเครื่อง / Month <i>ก ค ๕๖.</i>	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว/ค/ป	รายละเอียดการทำงานอื่น	
	ใช้เครื่องมือ M/D ในงาน	2 ปี - 4 ปี Refer ตามคู่มือการใช้งาน ตามประวัติการทำงาน	3 ปี - 4 ปี Refer ตามคู่มือการใช้งาน ตามประวัติการทำงาน	5 ปี - 6 ปี Refer ตามคู่มือการใช้งาน ตามประวัติการทำงาน	7 ปี - 8 ปี Refer ตามคู่มือการใช้งาน ตามประวัติการทำงาน	9 ปี - 10 ปี Refer ตามคู่มือการใช้งาน ตามประวัติการทำงาน	หมายเหตุ
1	/	/	/	/	/	/	
2	/	/	/	/	/	/	
3	/	/	/	/	/	/	
4	/	/	/	/	/	/	
5	/	/	/	/	/	/	
6	/	/	/	/	/	/	
7	/	/	/	/	/	/	
8	/	/	/	/	/	/	
9	/	/	/	/	/	/	
10	/	/	/	/	/	/	
11	/	/	/	/	/	/	<i>sun day</i>
12	/	/	/	/	/	/	
13	/	/	/	/	/	/	
14	/	/	/	/	/	/	
15	/	/	/	/	/	/	
16	/	/	/	/	/	/	
17	/	/	/	/	/	/	
18	/	/	/	/	/	/	
19	/	/	/	/	/	/	
20	/	/	/	/	/	/	
21	/	/	/	/	/	/	
22	/	/	/	/	/	/	
23	/	/	/	/	/	/	
24	/	/	/	/	/	/	<i>sun day</i>
25	/	/	/	/	/	/	
26	/	/	/	/	/	/	
27	/	/	/	/	/	/	
28	/	/	/	/	/	/	
29	/	/	/	/	/	/	
30	/	/	/	/	/	/	
31	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ / Remark :

/ = เชี่ยวชาญ x = ไม่เชี่ยวชาญ

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MIT-02

CHECK FOR INTERFERENCE CHECK SHEET						IAT - 01																																			
รุ่นเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่องจักร / Serial No. :		หน้า / Page :																																			
ชื่อโรงงาน SP51 (GERMANY)		T.A T25		6753		1/1																																			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ตั้งตัว / Location :		ประจำเครื่อง / Month :																																			
S-01-S01-M-CR-03		Albert mann engineering co.,Ltd.		SP51		<i>P. N 66</i>																																			
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ร.ค./ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข																																					
	1. เช็กระบบแรงจูงขับเคลื่อน ระบบ (ชุดปั๊ม) 2. เช็คการติดตั้งสายพาน 3. เช็คท่อส่งน้ำไปยังหัวฉีด 4. ตรวจสอบระดับน้ำมัน (ชุดปั๊ม)				<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: x-small;"> <thead> <tr> <th>ค่าเดิม</th><th>F21</th><th>BAS</th><th>T24</th><th>CMSU</th><th>S21</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>F21</td><td>1</td><td>0.03</td><td>0.03</td><td>233</td><td>0.01</td></tr> <tr> <td>BAS</td><td>14.6</td><td>1</td><td>300</td><td>16.187</td><td>1.02</td></tr> <tr> <td>T24</td><td>0.15</td><td>0.01</td><td>1</td><td>0.08</td><td>0.01</td></tr> <tr> <td>CMSU</td><td>0.014</td><td>0.001</td><td>0.020</td><td>1</td><td>0.001</td></tr> <tr> <td>S21</td><td>14.22</td><td>0.28</td><td>95.05</td><td>320.03</td><td>1</td></tr> </tbody> </table>	ค่าเดิม	F21	BAS	T24	CMSU	S21	F21	1	0.03	0.03	233	0.01	BAS	14.6	1	300	16.187	1.02	T24	0.15	0.01	1	0.08	0.01	CMSU	0.014	0.001	0.020	1	0.001	S21	14.22	0.28	95.05	320.03	1
ค่าเดิม	F21	BAS	T24	CMSU	S21																																				
F21	1	0.03	0.03	233	0.01																																				
BAS	14.6	1	300	16.187	1.02																																				
T24	0.15	0.01	1	0.08	0.01																																				
CMSU	0.014	0.001	0.020	1	0.001																																				
S21	14.22	0.28	95.05	320.03	1																																				
1	/	/	/																																						
2	/	/	/																																						
3	/	/	/																																						
4	/	/	/																																						
5	/	/	/																																						
6	/	/	/																																						
7	/	/	/																																						
8	/	/	/																																						
9	/	/	/																																						
10	/	/	/																																						
11	/	/	/																																						
12	/	/	/																																						
13	/	/	/																																						
14	/	/	/																																						
15	/	/	/																																						
16	/	/	/																																						
17	/	/	/																																						
18	/	/	/																																						
19	/	/	/																																						
20	/	/	/																																						
21	/	/	/																																						
22	/	/	/																																						
23	/	/	/																																						
24	/	/	/																																						
25	/	/	/																																						
26	/	/	/																																						
27	/	/	/																																						
28	/	/	/																																						
29	/	/	/																																						
30	/	/	/																																						
31	/	/	/																																						

หมายเหตุ / Remark :
 / = ตรวจพบ x = ไม่ตรวจพบ

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เครื่องขุดรื้อคันไถ 2 SPS 1		รุ่น / Model : CCOT 1 810 14		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : No.2130467		หน้า / Page : 1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-CE-10		ผู้ผลิต / Manufacture : OPREMA RAVNE		สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1		ประจำเดือน / Month : ก.ย ๕6	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ร / ป	รายละเอียดการทำงาน
	1. เส็ก สายข้อ Roller ในภาพรวมทั้งหมด 2. เส็กตัวขับเคลื่อน ในภาพรวมทั้งหมด 3. สภาพของรถไถ และ สภาพของรถไถและอุปกรณ์ อุปกรณ์ สภาพของสาย หุ้มน้ำมันและสายพานขับเคลื่อน 4. เส็กสายข้อขับเคลื่อน หุ้มน้ำมันและ COILER 80-100 5. เส็กสายข้อสายพานขับเคลื่อน หุ้มน้ำมันและ COILER 80-100 6. เส็กสายข้อสายพานขับเคลื่อน หุ้มน้ำมันและ COILER 80-100 7. เส็กสายข้อสายพานขับเคลื่อน หุ้มน้ำมันและ COILER 80-100 8. เส็กสายข้อสายพานขับเคลื่อน หุ้มน้ำมันและ COILER 80-100 9. เส็กสายข้อสายพานขับเคลื่อน หุ้มน้ำมันและ COILER 80-100 10. เส็กสายข้อสายพานขับเคลื่อน หุ้มน้ำมันและ COILER 80-100 11. เส็กสายข้อสายพานขับเคลื่อน หุ้มน้ำมันและ COILER 80-100 12. เส็กสายข้อสายพานขับเคลื่อน หุ้มน้ำมันและ COILER 80-100 13. เส็กสายข้อสายพานขับเคลื่อน หุ้มน้ำมันและ COILER 80-100 14. เส็กสายข้อสายพานขับเคลื่อน หุ้มน้ำมันและ COILER 80-100 15. เส็กสายข้อสายพานขับเคลื่อน หุ้มน้ำมันและ COILER 80-100 16. เส็กสายข้อสายพานขับเคลื่อน หุ้มน้ำมันและ COILER 80-100 17. เส็กสายข้อสายพานขับเคลื่อน หุ้มน้ำมันและ COILER 80-100 18. เส็กสายข้อสายพานขับเคลื่อน หุ้มน้ำมันและ COILER 80-100 19. เส็กสายข้อสายพานขับเคลื่อน หุ้มน้ำมันและ COILER 80-100 20. เส็กสายข้อสายพานขับเคลื่อน หุ้มน้ำมันและ COILER 80-100 21. เส็กสายข้อสายพานขับเคลื่อน หุ้มน้ำมันและ COILER 80-100 22. เส็กสายข้อสายพานขับเคลื่อน หุ้มน้ำมันและ COILER 80-100 23. เส็กสายข้อสายพานขับเคลื่อน หุ้มน้ำมันและ COILER 80-100 24. เส็กสายข้อสายพานขับเคลื่อน หุ้มน้ำมันและ COILER 80-100 25. เส็กสายข้อสายพานขับเคลื่อน หุ้มน้ำมันและ COILER 80-100 26. เส็กสายข้อสายพานขับเคลื่อน หุ้มน้ำมันและ COILER 80-100 27. เส็กสายข้อสายพานขับเคลื่อน หุ้มน้ำมันและ COILER 80-100 28. เส็กสายข้อสายพานขับเคลื่อน หุ้มน้ำมันและ COILER 80-100 29. เส็กสายข้อสายพานขับเคลื่อน หุ้มน้ำมันและ COILER 80-100 30. เส็กสายข้อสายพานขับเคลื่อน หุ้มน้ำมันและ COILER 80-100 31. เส็กสายข้อสายพานขับเคลื่อน หุ้มน้ำมันและ COILER 80-100			PS1 1 0.68 0.68 703 0.01 BAR 14.6 1 102 10.137 1.62 APA 0.15 0.01 1 0.03 0.01 M/C 0.04 0.04 0.05 1 0.001 14.22 0.99 89.56 10000 1
1	✓	✓	✓	
2	✓	✓	✓	
3	✓	✓	✓	
4	✓	✓	✓	
5	✓	✓	✓	
6	✓	✓	✓	
7	✓	✓	✓	
8	✓	✓	✓	
9	✓	✓	✓	
10	✓	✓	✓	
11	✓	✓	✓	
12	✓	✓	✓	
13	✓	✓	✓	
14	✓	✓	✓	
15	✓	✓	✓	
16	✓	✓	✓	
17	✓	✓	✓	
18	✓	✓	✓	
19	✓	✓	✓	
20	✓	✓	✓	
21	✓	✓	✓	
22	✓	✓	✓	
23	✓	✓	✓	
24	✓	✓	✓	
25	✓	✓	✓	
26	✓	✓	✓	
27	✓	✓	✓	
28	✓	✓	✓	
29	✓	✓	✓	
30	✓	✓	✓	
31	✓	✓	✓	

หมายเหตุ / Remark :
 / = เขียนย้อน X = ไม่เขียนย้อน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

[illegible]

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
สายพานขับเคลื่อน Yung Yu 1 SPS1		Modular and pu Belt	-	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-CV-13		Thailand Industrial Co. Ltd	SPS 1	กันยายน 2566

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องปั่นเย็บเย็บ Yung Yu Line 1 SPS 1		VBID-1500L-ADVANCE-2011M	B12005	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-VI-14		Union Top machinery CO. LTD	SPS 1	กันยายน 2566

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำมัน CV			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน

ภาคผนวก 4ข

เอกสารการอบรมพนักงานถึงขั้นตอนการปฏิบัติงาน
บริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

☐ AMC ☐ CPS

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม

☒ SPS ☐ TPS

TRAINING REQUEST FORM

กรณารอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา						แผ่นที่/No.
ผู้ขออนุมัติ		ผู้จัดการฝ่าย/แผนก :		วันที่: 20/12/2023		
Applicant		Div./Dept. Manager		Date		
ชื่อหลักสูตร: Skill การเข้าต่อสู้นักเตะเข้าเตาพอม		จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ:				
Course		Objective:				
DCN No. 23-043 ฉบับที่ 04		เพื่อให้พนักงานรับทราบข้อปฏิบัติในทรัพย์สินของผู้อื่น				
จัดโดย: แผนกผลิต ๗ (หน่วยงานหลัก - ๗๐๐๗)		เจ้าพนักงานความปลอดภัยไปปฏิบัติได้สำเร็จ				
Arranged by						
วิทยากร:						
Trainer						
สถานที่จัด: โรงงานหลัก - ๗๐๐๗						
Venue						
วันที่จัด: 20/12/2023 เวลา: 14.00 ถึง: 15.00 น						
Date		Time To				
ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	หมายเลข Code No.	ฝ่าย/แผนก Div./Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark
1		441001	6๓๗๐๐๘	Foreman		
2		54๐614	"	พนักงาน		
3		469103	"	ช่างเทคนิค		
4		580114	"	ช่างเทคนิค		
5		6๐๐7๐6	"	ช่างเทคนิค		
6		540267	"	ช่างเทคนิค		
7		54025๐	"	พนักงาน		
8		16๐403	"	พนักงาน		
9		33๐8๐1	"	พนักงาน		
10		5๗๑๐๐9	"	ช่างเทคนิค		
<input type="checkbox"/> อบรมภายนอก Public Training <input checked="" type="checkbox"/> อบรมภายใน In-house Training <input type="checkbox"/> การสอนงาน On the Job Training <input type="checkbox"/> อื่นๆ Other						
จำนวน 10 คน		ราคาต่อหน่วย		รวมเป็นเงิน		
Total Person		Cost Per Person		Total cost:		
ผู้ขออนุมัติ/Applicant		แผนกทรัพยากรบุคคล		เฉพาะกรณีอบรมภายนอก/ Public Training Only:		
ผู้จัดการ/Manager		<input type="checkbox"/> ได้ส่งของทิ้ง		<input type="checkbox"/> ได้เอกสารอบรม/จัดเก็บ		
ผู้จัดการโรงงาน/ผู้บริหาร Plant Manager/ Director		<input type="checkbox"/> ยืนยันกำหนดการ		<input type="checkbox"/> อื่นๆ		
ฝ่ายการเงิน Finance		<input type="checkbox"/> ได้รับใบรายงานการฝึกอบรมแล้ว				
		ลงชื่อ.....		เจ้าหน้าที่/Officer		
		ลงชื่อ.....		ผู้จัดการ/Manager		
แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่..... แบบเอกสารประเมินผล <input type="checkbox"/> แบบ <input type="checkbox"/> ไม่แบบ <input type="checkbox"/> ผู้รับ.....						

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ภาคผนวก 5ข

เอกสารผู้ควบคุมระบบมลพิษ



ที่อก ๐๓๑๓/ ๑๗๔๕๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๔ ธันวาคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๖๖๐ ลงรับวันที่ ๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๒๐๐๓๐๐๑๒๕๓๒๙ (๓-๖๔(๒)-๑/๓๒ ขบ) ประกอบกิจการทำเหรียญอลูมิเนียมสำหรับนำไปใช้ทำหลอดหรือกระป๋อง รวมทั้งทำหลอดและกระป๋องอลูมิเนียมผลิตไฟฟ้าจากเซลล์แสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Solar Rooftop) ขนาดกำลังการผลิต ๓๔๓.๑๐ กิโลวัตต์ เพื่อใช้เองภายในโรงงานเท่านั้น ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๗๒/๕ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๘๓๔ ๕๐๐๑-๖ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๙ มกราคม ๒๕๗๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายมนตรี แสงเรืองนาค			
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม	
๑	นายดิษฐกร		✓	✓	✓	
๒	นายวิชาญ		✓	✓	✓	
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม	
๑	นายคนอง				✓	
๒	นายสาโรจน์		✓			
๓	นายสุพจน์		✓			
๔	นายจตุพร		✓			

ลำดับ ๕...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๕	นายรัชชัย		✓	
๖	นายเกษมศักดิ์			✓
๗	นายพงศ์ธร		✓	
๘	นายธณชัย		✓	

หมายเหตุ การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวปัทมวรรณ)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

