

ภาคผนวก ญ

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร (Preventive Maintenance)





MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2023.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

หน้า 1 จาก 2

หน้า 1 จาก 2

MACHINE CODE	FREQUENCY	DOCUMENT No. OR PART	FUNCTION	MONTH												APPROVED
				JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
INDUCTION FURNACE 5TON1 MC-017	1M	Monthly check	I	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	4Y	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น Coil ตา	R													●
	4Y	เปลี่ยน COIL ตา 100.003	R					2025								●
	1Y	ตรวจสอบและปรับตั้ง ( ลิ้นลิ้น )	O									●				
	1Y	ตรวจสอบและปรับตั้ง ( ลิ้นลิ้น 2 )	O													
	1Y	ทำวาล์ว Heat Exchanger	C					●								
	1Y	1000r INVERTOR COOLING	O					●								
	2Y	Motor & Pump cooling system (Cooling coil)	O					●								
	1Y	Engine pump (pump-enging oil-ปั๊ม)	O					●								
	1Y	ถัง Cooling	C					●								
	1Y	Checking Furnace By Eng.	I					●								
	3M	Capacitor power starting/Busbar cap bank	I	●												
	1Y	pump 1000r Yumen PV2R1-17-L-RAA-41	R					●								●
	4Y	ถังน้ำหล่อเย็น Capacitor	R					●								
	4Y	ถังน้ำหล่อเย็น SCR	R					●								
		อุปกรณ์ Startng Coil														
	2Y	RWH100C200 100r MDK	I						●							
	2Y	RWH100C300 100r MDK	I						●							
	2Y	RWH150C5 100r MDK	I						●							

PLAN

ACTUAL

CHECKED

FUNCTION

A = ADJUST

O = OVERHAUL

R = REPLACEMENT

PREPARED

WITOON

CHECKED

MONTRI

APPROVED

MONTRI

หมายเหตุ : Y = YEAR, M = MONTH



MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2023.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

หน้า 2 จาก 2

หน้า 2 จาก 2

MACHINE CODE	FREQUENCY	DOCUMENT No. OR PART	FUNCTION	MONTH												APPROVED
				JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
INDUCTION FURNACE 5TON1 MC-017	1Y	Coupling DID-C-5016 DAIDO	I						●							
	1Y	Check valve CIT-03-04-50 YUKEN	I						●							
	1Y	Solenoid Valve DSG-03-3C4-A200-50 YUKEN	I						●							
	1Y	Solenoid Valve DSG-01-3C4-A200-60 YUKEN	I						●							
	1Y	Relief Valve BSG-03-2B3B-A200-47 YUKEN	I						●							
	1Y	Pilot check valve MPA-03-2-20 YUKEN	I						●							
	1Y	Pilot check valve MPW-01-2-40 YUKEN	I						●							
	1Y	Throttle & Check valve MSA-03-X-40 YUKEN	I						●							
	1Y	Throttle & Check valve MSW-01-X-50 YUKEN	I						●							
	1Y	Throttle & Check valve MSA-03-Y-40 YUKEN	I						●							
	1Y	Stop valve HG-4211-8 Hirose	I						●							
	1Y	Thermo & Level gauge 8X1601.T KAMUI	I						●							
	1Y	Heat exchanger M6-FM-09-27 ALFA LAVAL	I						●							
	1Y	Water Cooled cable SB-400 5.5m	I						●							
	1Y	Pure water treatment for CAPACITOR	I						●							
	1Y	Battery for PLC (F-55) For 5000kg/1800kw. 3kHz	R						●							
	1Y	Resin pure water for inverter panel	R						●							
	1Y	Cylinder OPEN CLOSE RING HOOD	O						●							
	1Y	oil hydraulic	R						●							
	1Y	Check ser	I						●							

PLAN

ACTUAL

CHECKED

FUNCTION

A = ADJUST

O = OVERHAUL

R = REPLACEMENT

PREPARED

WITOON

CHECKED

MONTRI

APPROVED

MONTRI

หมายเหตุ : Y = YEAR, M = MONTH

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2023.....																	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.																	
MACHINE CODE	FREQUENCY	DOCUMENT No. OR PART	FUNCTION	MONTH													
				JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC		
INDUCTION FURNACE 5TON2 MC-018	1M	Monthly check	I	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	4Y	เปลี่ยนสายพานลำเลียง Coil ต่	R													●	
	4Y	เปลี่ยน COIL เตา 2036	R				2036									●	
	1Y	ตรวจสอบสายรถลิฟท์ (ลิฟท์ 1)	O				2036									●	
	1Y	ตรวจสอบสายรถลิฟท์ (ลิฟท์ 3)	O										●				
	1Y	ทำความสะอาด Heat Exchanger	C				●									●	
	1Y	หม้อต้ม INVERTOR COOLING	O							●						●	
	2Y	Motor & Pump cooling system (Cooling coil)	O								●					●	
	1Y	Enging pump (pump-enging-oil-หัวฉีด)	O													●	●
	1Y	ถัง Cooling	C				●										
	1Y	Checking Furnace By Japan Eng.	I							●							
	3M	Capacitor power starting busbar cap bank	I	●							●						
	1Y	pump ต่เตา Yoken PV2R1-17-L-RAA-41	R													●	
	4Y	เปลี่ยนหม้อต้ม Capacitor	R				●										
	4Y	เปลี่ยนหม้อต้ม SCR	R				●										
		อุปกรณ์จุด Starting Coil															
		Resistor ตัวเล็ก															
	2Y	RWH100G200อินท์ MDK	I								●						
2Y	RWH100G30อินท์ MDK	I								●							
	Resistor ตัวใหญ่																
2Y	RWH150G3อินท์ MDK	I								●							
	Thyristor																
2Y	UKR395CH20 A2B 0304	I								●							
	Transformer																
3Y	Type: 4H920-041B Cap:300VA	I								●							
	1400V 700V / 220V 200V																
	Phase#1 50/60Hz																
1Y	Cooling inverter pump	O														●	
	Kawamato centrifugal pump																
	Type:GN-50x405-C3.7 / 3.7Kw.380v 7.5A																
1Y	Cooling water pump	O														●	
	TECO : Type:AEEFBG																
	11Kw.2P.380V.22A.2940rpm.100M																
1Y	Cooling Tower Pump	O														●	
1Y	Cooling Tower Fan	O														●	
PLAN				FUNCTION				PREPARED				CHECKED					
● ACTUAL				A = ADJUST				1 = INSPEC ON CHECK				MONTRI					
○ CHECKED				O = OVERHAUL				C = CLEAN				WITOON					
				R = REPLACEMENT								MONTRI					
APPROVED												APPROVED					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					
												MONTRI					

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2023.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

หน้า 1.1.2...



MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No. OR PART	FUNG-TION	MONTH												APPROVED			
				JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC				
INDUCTION FURNACE 5TON3 MC-115	1M	Monthly check By-maker	I	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	5Y	เปลี่ยนสายพาน ทำลวดอิน Coil ตา	R																
	4Y	เปลี่ยน COIL ตา	R				●												
	1Y	ตรวจสอบสายพานอินตา R (เส้นที่ 2)	O													2025			
	1Y	ตรวจสอบสายพานอินตา L (เส้นที่ 4)	O													●			
	1Y	ทำความสะอาด Heat Exchanger	C				●									●			
	1Y	หม้อต้ม INVERTOR COOLING	O				●												
	2Y	Motor& Pump cooling system (Cooling coil)	O				●												
	3Y	Enging pump (pump-enging-oil-ทำลวด)	O				●												
	3Y	ถังน้ำ Cooling	C				●												
	1Y	Checking Furnace By Eng.	I					●											
	3M	Capacitor power starting 3000 kva 2400V/Busbar	I		●			●								●			
	3M	Capacitor power starting 1500 kva 2400V /Busbar	I		●			●								●			
	6M	pump สายพาน Yukens:PV2RI-17-L-RAA-41	R					●								●			
	5Y	สายพานทำลวดอิน Capacitor+SCR	R				●												
		อุปกรณ์สายพาน Starting Coil																	
		Resistor ตัวนำ																	
4Y	RWH100G200อินทน์ MDK	I																	
4Y	RWH100G300อินทน์ MDK	I							●										
4Y	Resistor ตัวนำ RWH150Gอินทน์ MDK	I							●										
3Y	Thyristor UK/R395CH20 A2B 0304	I																	
	Transformer																		
	Type: 4H20-041B Cap:300VA																		
3Y	1400V 700V / 220V 200V	I											●						
	Phase#1 50/60Hz																		
1Y	Cooling inverter pump	O						●											
	Kawamoto centrifugal pump																		
	Type:GN-50x05-C3.7/3.7Kw.380v 7.5A																		
1Y	Cooling water pump	O													●				
	TECO : Type:AEFFBG																		
	11Kw.2P.380V.22A.2940rpm.100M																		
1Y	Cooling Tower Fan	O													●				
	TECO : Type:AEFWFG.3.7Kw.10P.380V.10.65A.575rpm.100M																		
PLAN			FUNCTION													PREPARED	CHECKED	MONTRI	MONTRI
ACTUAL			A = ADJUST																
CHECKED			O = OVERHAUL K = REPLACEMENT																
			1 = INSPEC ON CHECK C = CLEAN																

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2023.....															
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.															
หน้า 1 จาก 2															
MACHINE CODE	FREQUENCY	DOCUMENT No.or PART	FUNCTION	MONTH											
				JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
INDUCTION FURNACE 5TON4 MC-116	1M	Monthly check By:Maker	I	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	4Y	เปลี่ยนสายพานลำเลียงชิ้น Cast (ส)	R				●								
	4Y	เปลี่ยน COIL หม้อหลอม	R				2026								
	1Y	ตรวจสอบสายพานลำเลียงชิ้น R (ส) (ส) (ส)	O			●									
	1Y	ตรวจสอบสายพานลำเลียงชิ้น L (ส) (ส) (ส)	O			●									
	1Y	ทำความสะอาด Heat Exchanger	C				●								
	2Y	หม้อต้ม INVERTOR COOLING	O				●								
	2Y	Motor & Pump cooling system (Cooling coil)	O				●								
	1Y	Enging pump (pump-enging-oil-หัวฉีด)	O				●								
	1Y	ถังน้ำ Cooling	C				●								
	1Y	Checking Furnace By Japan Eng.	I					●							
	3M	Capacitor power starting 3000 kva 2400V/Bushbar	I		●				●					●	
	3M	Capacitor power starting 1500 kva 2400V /Bushbar	I		●				●					●	
	1Y	pump หม้อต้ม Yukon:PV2R1-174-RAA-41	R	●											
	5Y	ตามกำหนดหม้อ Capacitor+SCR	R							2024					
			อุปกรณ์ชุด Starting Coil												
		Resistor ตัวนำ													
3Y	RWH100G200โอห์ม MDK	I								●					
3Y	RWH100G30โอห์ม MDK	I								●					
3Y	Resistor ตัวนำ RWH150G5โอห์ม MDK	I								●					
		Thyristor UKR395CH20 A2B 0304	I							●					
		Transformer													
		Type: 4H920-041B Cap:300VA													
3Y	1400V 700V / 220V 200V	I								●					
		Phase#1 50/60Hz													
2Y	Cooling inverter pump	I						●							
		Kawamato centrifugal pump													
		Type:GN-50x405-C3.7/3.7Kw.380V 7.5A													
1Y	Cooling water pump	O											●		
		TECO : Type:AEFEFBG													
		11Kw.2P.380V.22A.2940rpm.100M													
1Y	Cooling Tower Fan	O											●		
		TECO : Type:AEFEFWG.3.7Kw.10P.380V.10.65A.575rpm.100M													
หมายเหตุ				PLAN				FUNCTION				PREPARED			
● ACTUAL				A = ADJUST				1= INSPEC ON CHECK				WITOON			
Ø CHECKED				O = OVERHAUL				C = CLEAN				MONTRI			
				R = REPLACEMENT								MONTRI			
												APPROVED			
												MONTRI			











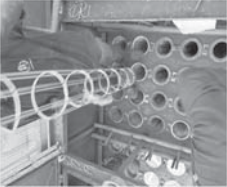

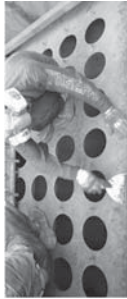

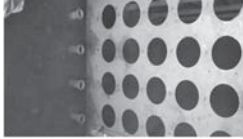





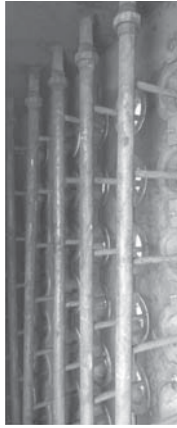

**บริษัท โกลเด้นเท็กซ์ โปร จำกัด**  
 1/17 Moo 1, Chonburi-Banbung Rd.T. Nongseumsak, A. Banbung Chonburi 20170, Thailand  
 โทร 1/17 หมู่ที่ 1 ถนนชลบุรี-บ้านบึง ตำบลหนองสีสุก อำเภอบ้านฉาง จังหวัดชลบุรี 20170  
 Tel: 092-272-5827  
 098-751148  
 098-751149  
 Fax: 098-751150  
 E-mail: goldentexpro@gmail.com

© 2016 by Goldentex Pro Co., Ltd.

บริษัทลูกค้า	บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสตัง โปรดักส์ จำกัด (I.C.P.01)
บริษัทติดตั้งและผลิต	บริษัท โกลเด้นเท็กซ์ โปร จำกัด
วันที่ติดตั้ง	3-Sep-23
หมายเลขเครื่อง	
- DUST COLLECTOR No. MC-059	
จำนวนถุงกรอง	112 Pcs.

จุดประสงค์ของการติดตั้ง	ผลการติดตั้ง
1.) เปลี่ยนถุงกรอง	1.) ถุงกรองใหม่ใช้งานได้สมบูรณ์
2.) ตรวจสอบระบบและอุปกรณ์การทำงาน	2.) Different Pressure Guage วัดค่าได้ในระดับปกติ
ของเครื่อง Dust collector	
ขั้นตอนทำการเปลี่ยนถุงกรอง	
ก่อนเปลี่ยนถุงกรอง	ปัญหาที่พบ
  	1. มีฝุ่นบน Cellplate ปริมาณเล็กน้อย
	2. ถอดตัวผู้กับแผ่นกดทับ Filter Cage สมบูรณ์ได้
	3. ใส่ U-Bolt ครบทุกตำแหน่ง



การแก้ไขปัญหา		
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. ทำความสะอาดพื้น Cell Plate ก่อนการติดตั้ง</li> <li>2. เปลี่ยนถังกองใหม่</li> <li>3. เปลี่ยน U-Bolt ใหม่ บางส่วน</li> </ol>		
		
		
ถอดตะแกรง และถังกองเก่าออก		
ใส่ถังกองใหม่		
ใส่ตะแกรงกลับคืน		
ประกอบ Air Pipe		

ประกอบ U-Bolt



เสร็จสิ้นสมบูรณ์

ผู้รับมอบงาน.....

ผู้ส่งมอบงาน....


อัครวิทย์ รัดมณฑกุล




092-251-3788



**Goldenex**  
บริษัท โกลเด้นเอกซ์ จำกัด  
1/17 Moo 1, Chonburi-Banburi Rd. T. Nonggummaek, A. Banburi Chonburi 20170, Thailand  
โทรศัพท์ 098-751148  
โทรสาร 098-751150  
E-mail: goldenexpro@gmail.com

**บริษัท โกลเด้นเอกซ์ โปร จำกัด**  
1/17 Moo 1, Chonburi-Banburi Rd. T. Nonggummaek, A. Banburi Chonburi 20170, Thailand  
โทรศัพท์ 098-751148  
โทรสาร 098-751150  
E-mail: goldenexpro@gmail.com

บริษัทลูกค้า	บริษัท อิมเตอร์อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดักส์ จำกัด (I.C.P.01)
บริษัทติดตั้งและผลิต	บริษัท โกลเด้นเอกซ์ โปร จำกัด
วันที่ติดตั้ง	5-Nov-23
หมายเลขเครื่อง	
- DUST COLLECTOR No. MC-060-1	
จำนวนอุปกรณ์	168 Pcs.

จุดประสงค์ของการติดตั้ง	ผลการติดตั้ง
1.) เปลี่ยนอุปกรณ์	1.) อุปกรณ์ใหม่ใช้งานได้สมบูรณ์
2.) ตรวจสอบระบบและอุปกรณ์การทำงาน	2.) Different Pressure Gauge วัดค่าได้ในระดับปกติ
ของเครื่อง Dust collector	
ขั้นตอนทำการเปลี่ยนอุปกรณ์	ปัญหาที่พบ
ก่อนเปลี่ยนอุปกรณ์	<div> <div>  </div> <div>  </div> </div> <div> <div>  </div> </div>
	<div> <div>1. มีฝุ่นบน Cellplate ปริมาณเล็กน้อย</div> <div>2. น๊อตทุกตำแหน่ง สมบูรณ์ได้</div> <div>3. ใส่ น๊อตครบทุกตำแหน่ง</div> </div>

การแก้ไขปัญหา

1. ทำความสะอาดพื้น Cell Plate ก่อนการติดตั้ง
2. เปลี่ยนถังกองใหม่
3. เปลี่ยน U-Bolt ใหม่ บางส่วน



ถอดตะแกรง และถังกองเก่าออก



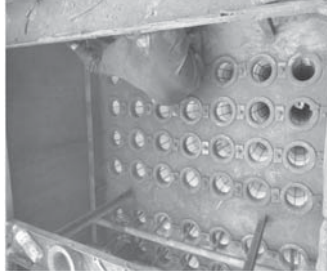
ทำความสะอาด Cell Plate



ใส่ถังกองใหม่



ใส่ถังกองใหม่



ประกอบ Air Pipe



ประกอบ U-Bolt




เสร็จสิ้นสมบูรณ์

ผู้รับมอบงาน.....

..... ๑๙๖๖ ๑๖/๐๖/๖๖

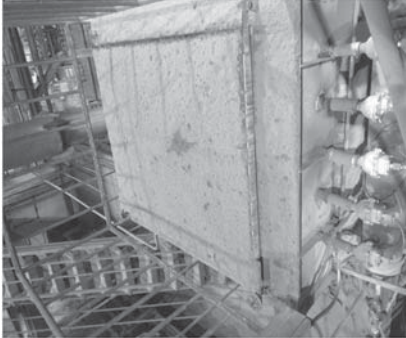
อัครวิ รัตนชาญกุล  
092-251-3788


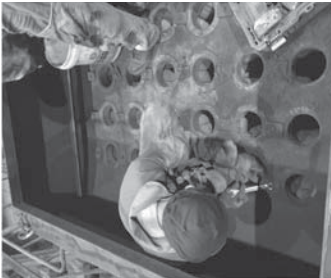



**บริษัท โกลเด้นเอกซ์ จำกัด**  
 1/17 Moo 1, Chonburi-Banburi Rd.T. Nonggummaek, A. Banburi Chonburi 20170, Thailand  
 เลขที่ 1/17 หมู่ที่ 1 ถนนสาย 1 จาก อำเภอไทรน้อย จังหวัดนนทบุรี 20170  
 Tel: 098-751148  
 Fax: 098-751150  
 E-mail: goldenexpro@gmail.com

**บริษัท โกลเด้นเอกซ์ โปร จำกัด**  
 1/17 Moo 1, Chonburi-Banburi Rd.T. Nonggummaek, A. Banburi Chonburi 20170, Thailand  
 เลขที่ 1/17 หมู่ที่ 1 ถนนสาย 1 จาก อำเภอไทรน้อย จังหวัดนนทบุรี 20170  
 © 2016 by Goldenex Pro Co., Ltd.

บริษัทลูกค้า	บริษัท อิมเตอร์อินเตอร์เนชั่นแนล แคมส์ลิง โปรดัคส์ จำกัด (I.C.P.01)		
บริษัทติดตั้งและผลิต	บริษัท โกลเด้นเอกซ์ โปร จำกัด		
วันที่ติดตั้ง	29-Jul-23		
หมายเลขเครื่อง	- DUST COLLECTOR No. MC-063		
จำนวนอุปกรณ์	30 Pcs.		



จุดประสงค์ของการติดตั้ง	ผลการติดตั้ง
1.) เปลี่ยนอุปกรณ์	1.) อุปกรณ์ใหม่ใช้งานได้สมบูรณ์
2.) ตรวจสอบระบบและอุปกรณ์การทำงาน	2.) Different Pressure Gauge วัดค่าได้ในระดับปกติ
ของเครื่อง Dust collector	
ขั้นตอนทำการเปลี่ยนอุปกรณ์	ปัญหาที่พบ
<div>    </div>	1. มีฝุ่นบน Cellplate ปริมาณเล็กน้อย  2. น๊อตทุกตำแหน่ง สมบูรณ์ได้  3. ใส่ น๊อตครบทุกตำแหน่ง



การแก้ไขปัญหา

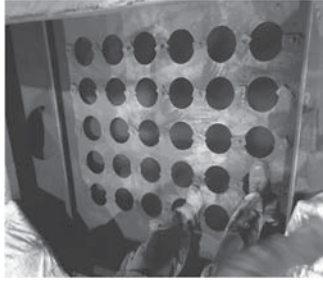
1. ทำความสะอาดพื้น Cell Plate ก่อนการติดตั้ง
2. เปลี่ยนถังกองใหม่
3. เปลี่ยน U-Bolt ใหม่ บางส่วน



ถอดตะแกรง และถังกองเก่าออก



ใส่ถังกองใหม่



ทำความสะอาด Cell Plate



ใส่ถังกองใหม่

ใส่ตะแกรงกลับคืน



ประกอบ Air Pipe



ประกอบ U-Bolt




เสร็จสิ้นสมบูรณ์

ผู้รับมอบงาน.....

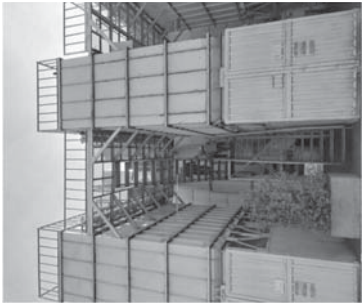
.....  
.....  
.....




อัครวิรัตน์ รัตนชาญกุล  
092-251-3788



**Goldenex**  
PROFESSIONAL  
 Tel: 092-272-5827  
 038-751148  
 Fax: 038-751150  
 E-mail: goldenexpro@gmail.com

**บริษัท โกลเด้นเอกซ์ โปร จำกัด**  
 1/17 Moo 1, Chonburi-Banburi Rd.T. Nonggummaek, A. Banburi Chonburi 20170, Thailand  
 เลขที่ 1/17 หมู่ที่ 1 ถนนเอเชีย ชานบุรี อำเภอนาโพธิ์ จังหวัดชลบุรี 20170  
© 2016 by Goldenex Pro Co., Ltd.

บริษัทลูกค้า	บริษัท อิมเตอร์อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดักส์ จำกัด (I.C.P.01)		
บริษัทติดตั้งและผลิต	บริษัท โกลเด้นเอกซ์ โปร จำกัด		
วันที่ติดตั้ง	17-Jul-23		
หมายเลขเครื่อง	- DUST COLLECTOR No. MC-104		
			
จำนวนอุปกรณ์	140 Pcs.		

จุดประสงค์ของการติดตั้ง	ผลการติดตั้ง
1.) เปลี่ยนอุปกรณ์	1.) อุปกรณ์ใหม่ใช้งานได้สมบูรณ์
2.) ตรวจสอบระบบและอุปกรณ์การทำงาน	2.) Different Pressure Gauge วัดค่าได้ในระดับปกติ
ของเครื่อง Dust collector	
ขั้นตอนทำการเปลี่ยนอุปกรณ์	ปัญหาที่พบ
ก่อนเปลี่ยนอุปกรณ์	<div>  </div> <div>  </div> <div>  </div> <div> <p>1. มีฝุ่นบน Cellplate ปริมาณเล็กน้อย</p> <p>2. น๊อตทุกตำแหน่ง สมบูรณ์ได้</p> <p>3. ใส่ น๊อตครบทุกตำแหน่ง</p> </div>




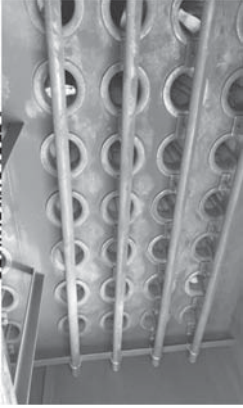
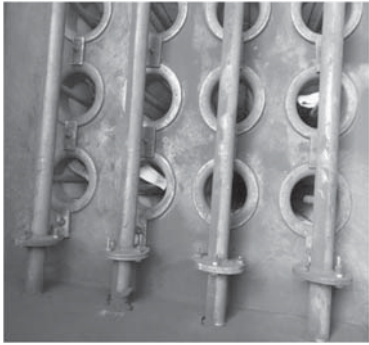





**Goldenex**  
PROFESSIONAL  
 Tel: 092-272-5827  
 038-751148  
 Fax: 038-751150  
 E-mail: goldenexpro@gmail.com

**บริษัท โกลเด้นเอกซ์ โปร จำกัด**  
 1/17 Moo 1, Chonburi-Banburi Rd.T. Nonggummaek, A. Banburi Chonburi 20170, Thailand  
 เลขที่ 1/17 หมู่ที่ 1 ถนนเอเชีย ชานบุรี อำเภอนาโพธิ์ จังหวัดชลบุรี 20170  
 © 2016 by Goldenex Pro Co., Ltd.

บริษัทลูกค้า	บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดักส์ จำกัด (I.C.P.01)		
บริษัทติดตั้งและผลิต	บริษัท โกลเด้นเอกซ์ โปร จำกัด		
วันที่ติดตั้ง	30-Sep-23		
หมายเลขเครื่อง	<div>  </div> <div>- DUST COLLECTOR No. MC-106</div>		
จำนวนอุปกรณ์	140 Pcs.		

จุดประสงค์ของการติดตั้ง	ผลการติดตั้ง
1.) เปลี่ยนอุปกรณ์	1.) อุปกรณ์ใหม่ใช้งานได้สมบูรณ์
2.) ตรวจสอบระบบและอุปกรณ์การทำงาน	2.) Different Pressure Gauge วัดค่าได้ในระดับปกติ
ของเครื่อง Dust collector	
ขั้นตอนทำการเปลี่ยนอุปกรณ์	<div> <div>  </div> <div>  </div> <div>  </div> </div> <div> <p>ปัญหาที่พบ</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>มีฝุ่นบน Cellplate ปริมาณเล็กน้อย</li> <li>น๊อตทุกตำแหน่ง สมบูรณ์ได้</li> <li>ใส่ น๊อตครบทุกตำแหน่ง</li> </ol> </div>

การแก้ไขปัญหา

1. ทำความสะอาดพื้น Cell Plate ก่อนการติดตั้ง
2. เปลี่ยนถังกองใหม่
3. เปลี่ยน U-Bolt ใหม่ บางส่วน



ถอดตะแกรง และถังกองเก่าออก



ใส่ถังกองใหม่



ทำความสะอาด Cell Plate



ใส่ถังกองใหม่

ใส่ตะแกรงกลับคืน



ประกอบ Air Pipe



ประกอบ U-Bolt








เสร็จสิ้นสมบูรณ์

ผู้รับมอบงาน.....

.....

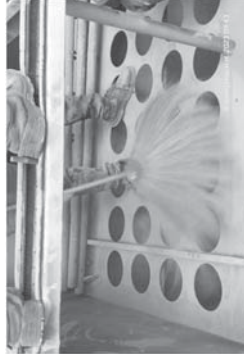
อัครวิทย์ รัตนชาญกุล  
092-251-3788

<div> <div>  <div> <b>Goldenex</b>  <small>บริษัท โกลเด้นเอกซ์ จำกัด</small>  <small>Tel: 092-272-5827</small>  <small>098-751148</small>  <small>Fax: 098-751150</small>  <small>E-mail: goldenexpro@gmail.com</small> </div> </div> <div> <b>บริษัท โกลเด้นเอกซ์ โปร จำกัด</b>  <small>1/17 Moo 1, Chonburi-Banburi Rd., T. Nonggummaek, A. Banburi Chonburi 20170, Thailand</small>  <small>เลขที่ 1/17 หมู่ที่ 1 ถนนเอเชีย 1 ถนนเอเชีย ตำบลวังช้าง อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี 20170</small>  <small>© 2016 by Goldenex Pro Co., Ltd.</small> </div> </div>			
บริษัทลูกค้า	บริษัท รับเตอร์รับแบบ แคลคัส โปรดัคส์ จำกัด (I.C.P.01)		
บริษัทติดตั้งและผลิต	บริษัท โกลเด้นเอกซ์ โปร จำกัด		
วันที่ติดตั้ง	7-Sep-23		
หมายเลขเครื่อง	- DUST COLLECTOR No. MC-107		
จำนวนถกรอง	140 Pcs.		

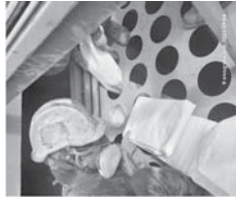
จุดประสงค์ของการติดตั้ง	ผลการติดตั้ง
1.) เปลี่ยนถกรอง	1.) ถกรองใหม่ใช้งานได้สมบูรณ์
2.) ตรวจสอบระบบและอุปกรณ์การทำงาน	2.) Different Pressure Gauge วัดค่าได้ในระดับปกติ
ของเครื่อง Dust collector	
ขั้นตอนทำการเปลี่ยนถกรอง	ปัญหาที่พบ
<div> <div>  </div> <div>  </div> <div>  </div> </div>	<div> <div>1. มีฝุ่นบน Cellplate ปริมาณเล็กน้อย</div> <div>2. นี้อุดทุกตำแหน่ง สมบูรณ์ได้</div> <div>3. ใส่ นี้อุดครบทุกตำแหน่ง</div> </div>

การแก้ไขปัญหา

1. ทำความสะอาดพื้น Cell Plate ก่อนการติดตั้ง
2. เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
3. เปลี่ยน U-Bolt ใหม่ บางส่วน



ถอดตะแกรง และอุปกรณ์เก่าออก



ทำความสะอาด Cell Plate



ใส่อุปกรณ์ใหม่



ใส่ตะแกรงกลับคืน



ใส่อุปกรณ์ใหม่

ประกอบ Air Pipe



ประกอบ U-Bolt



เสร็จสิ้นสมบูรณ์

ผู้รับมอบงาน.....

.....

อัครวิทย์ รัตนชาญกุล  
092-251-3788



		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>										หน้า 1 จาก 1							
<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>																			
ประเภทของใบตรวจเช็ค		<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า		<input checked="" type="checkbox"/> UTILITY		SECTION		<input type="checkbox"/> ACE LINE		ความถี่		<input type="checkbox"/> ประจำเดือน		<input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน		Report		Approved	
		<input type="checkbox"/> เครื่องกล		<input type="checkbox"/> ท่ออื่น				<input type="checkbox"/> AMF LINE				<input checked="" type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์		<input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		<i>Nat</i>		<i>Montri</i>	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส		จุดตรวจเช็ค		การตรวจเช็ค		ค่ามาตรฐาน		ระยะเวลาการตรวจรอบ		Weeks 1		Weeks 2		Weeks 3		Weeks 4		หมายเหตุ	
<b>FIRE PUMP</b>		1 ปริมาณน้ำไหลออก		ตามค่า		มีอัตราการไหล 125-200 ลิตร		1 Weeks		/		/		/		/		บันทึกค่าเป็นตัวเลข	
		2 ปริมาณน้ำวนเครื่อง		ตามค่า		อยู่ระหว่าง L ถึง H		/		/		/		/					
		3 ปริมาณน้ำ		ตามค่า		ต้องอยู่ระดับต่ำกว่าระดับ 1 นิ้ว		/		/		/		/					
		4 GHARGE / VOLT / AMP		ตามค่า		27 VOLT 0.5-1 Amp.		27V0.5Amp		27V0.5Amp		27V0.5Amp		27V0.5Amp					
		5 GHARGE / VOLT / AMP		ตามค่า		27 VOLT 0.5-1 Amp.		27V0.5Amp		27V0.5Amp		27V0.5Amp		27V0.5Amp					
		6 น้ำยา				มีขึ้นยา		/		/		/		/					
		7 รอบหมุน				2900 RPM ครึ่ง		2900 RPM		2900 RPM		2900 RPM		2900 RPM					
		8 อุณหภูมิน้ำ COOLING				ไม่เกิน 80 °C		60 °C		61 °C		60 °C		59 °C					
		9 OIL PRESSURE				ไม่เกิน 75 Psi/bar		60 Psi		60 Psi		60 Psi		60 Psi					
		10 น้ำวนหัว				ต้องไม่มี		/		/		/		/					
		11 เลียนเกล็ด				ต้องไม่มี		/		/		/		/					
		12 ครว				ต้องไม่มีเกล็ด		/		/		/		/					
		13 เวลาการ RUN				30 นาที		/		/		/		/					
		14 สภาพ Bolt				ไม่สึก, ไม่คลายตัว		/		/		/		/					
		15 สภาพแปรง				ไม่แตก, ไม่ชำรุด		/		/		/		/					
		16 น้ำยาหล่อเย็น				ต้องไม่มีน้ำวนอยู่ตลอด (Shell tellus 68)		/		/		/		/					
		17 เลียนเกล็ด				ต้องไม่มี		/		/		/		/					
		18 น้ำหัว				ต้องไม่มี		/		/		/		/					
		19 สภาพการ เปิด-ปิด				ใช้งานได้ปกติ		/		/		/		/					
		20 ไฟโซลาร์แสงสถานะ				ต้องติด		/		/		/		/					
		21 แรงดันของน้ำ				ต้องอยู่ 60-120 PSI		80 Psi		80 Psi		80 Psi		80 Psi					
		22 Jockey pump				ทำงานเมื่อ Pressure ต่ำกว่า 80 Psi และ หยุดทำงานเมื่อ Pressure สูงกว่า 110 Psi		/		/		/		/					
		23 น้ำหัว				ต้องไม่มี		/		/		/		/					
		24 ถังน้ำ				ต้องไม่มีน้ำอยู่ตลอด		/		/		/		/					
		25 ตัว Body				ต้องไม่ชำรุด		/		/		/		/					
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค																			
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้																			
										ผู้ตรวจเช็ค <i>จิตรกร</i> วันที่ 27/7/66		หัวหน้างาน <i>จิตรกร</i> วันที่ 27/7/66							

		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>										หน้า 1 จาก 1							
<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>																			
ประเภทของใบตรวจเช็ค		<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า		<input checked="" type="checkbox"/> UTILITY		SECTION		<input type="checkbox"/> ACE LINE		ความถี่		<input type="checkbox"/> ประจำเดือน		<input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน		Report		Approved	
		<input type="checkbox"/> เครื่องกล		<input type="checkbox"/> ท่ออื่น				<input type="checkbox"/> AMF LINE		<input checked="" type="checkbox"/> SHELL CORE		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์		<input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		<i>Nat</i>		<i>Montri</i>	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส		จุดตรวจเช็ค		การตรวจเช็ค		ค่ามาตรฐาน		ระยะเวลาการตรวจรอบ		Weeks 1		Weeks 2		Weeks 3		Weeks 4		หมายเหตุ	
<b>MC-163 Wet Scrupper</b>		1 มอเตอร์		ตามค่า		ไม่มีเสียงดังผิดปกติ		1 Weeks		/		/		/		/		บันทึกค่าเป็นตัวเลข	
		2 สายพาน				ต้องไม่หย่อน / ไม่มีเสียง		/		/		/		/					
		3 สภาพ Bolt				ไม่สึก, ไม่คลายตัว		/		/		/		/					
		4 สภาพแปรง				ไม่แตก, ไม่ชำรุด		/		/		/		/					
		5 มอเตอร์				ไม่มีเสียงดังผิดปกติ		/		/		/		/					
		6 Screw				ไม่มีเสียงดังผิดปกติ		/		/		/		/					
		7 ลูกกลิ้ง				ต้องทำงานปกติ ตามค่าแรงที่ Set ไว้		/		/		/		/					
		8 ปริมาณน้ำ				น้ำต้องไม่มีดินแข็งติด / ไม่รั่วซึม		/		/		/		/					
		9 ปริมาณน้ำ				ไม่มีเสียงดังผิดปกติ		/		/		/		/					
		10 แรงดันของน้ำ				ต้องอยู่ 1 - 2 kg/cm2		2 kg/cm2		2 kg/cm2		2 kg/cm2		2 kg/cm2					
		11 ปากปล่อง				ต้องไม่มีดินแข็งอยู่ตลอด		/		/		/		/					
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค																			
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้																			
										ผู้ตรวจเช็ค <i>จิตรกร</i> วันที่ 27/7/66		หัวหน้างาน <i>จิตรกร</i> วันที่ 27/7/66							

ประเภทของใบตรวจเช็ค		SECTION	ความถี่	Report	Approved
ไฟฟ้า	ACE LINE	ประจำเดือน	2 ครั้ง/เดือน	PIYAPONG	SUKON
เครื่องกล	AMF LINE	ประจำสัปดาห์	2 วัน/ครั้ง		
หล่ออื่น					

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
LINE sand Preparation	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 66 AMPS.
MC-059	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และ สายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	I2 = 65 AMPS.
			ไม่มีการรั่วไหลของสายไฟไม่มี		I3 = 67 AMPS.
			รอยร้าว/ฉนวนไม่มีรอยร้าว		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีฉีกขาด	/	อุณหภูมิ = 45.6 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสั่นสั่นเสียวไม่มีความร้อน	/	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	106 AMPS. 55 KW.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีสิ่งผิดปกติ	/	I1 = 0.5 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	I2 = 0.7 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I3 = 0.7 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 0.6 AMPS.
					I2 = 0.6 AMPS.
					I3 = 0.5 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้	ป.รังษิ์	น.สุกอน
	วันที่ 26/7/66	วันที่ 27/7/66

ประเภทของใบตรวจเช็ค		SECTION	ความถี่	Report	Approved
ไฟฟ้า	UTILITY	ประจำเดือน 6 M	2 ครั้ง/เดือน	NAT	MONTRI
เครื่องกล		ประจำสัปดาห์	2 วัน/ครั้ง		
หล่ออื่น					


  

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลาการตรวจเช็ค	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	หมายเหตุ
GENERATOR	1. Check & cleaning electric control system	ทำความสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด	2 Weeks	/	/	/	/	PLAN 6 MONTH
FG WINSON	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและตัวแบตเตอรี่สะอาด		/	/	/	/	
Model P88E1	3. ถวบน้ำมันเชื้อเพลิงที่หม้อไอน้ำ	ใช้เครื่องมือ	ระบบหล่อเย็น		/	/	/	/	
70.4 kw.	4. ถวบน้ำมันจุดต่อสายไฟที่หม้อไอน้ำทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น		/	/	/	/	
(Furnace no.3&4)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดสอบกลไก	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้		/	/	/	/	
GENERATOR	1. Check & cleaning electric control system	ทำความสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด		/	/	/	/	PLAN 6 MONTH
JOHN DEERE	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและตัวแบตเตอรี่สะอาด		/	/	/	/	
Model LSG 3156	3. ถวบน้ำมันเชื้อเพลิงที่หม้อไอน้ำ	ใช้เครื่องมือ	ระบบหล่อเย็น		/	/	/	/	
64 kw.	4. ถวบน้ำมันจุดต่อสายไฟที่หม้อไอน้ำทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น		/	/	/	/	
(Furnace no.1&2)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดสอบกลไก	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้		/	/	/	/	
GENERATOR	1. Check & cleaning electric control system	ทำความสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด		/	/	/	/	PLAN 6 MONTH
AOSIF	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและตัวแบตเตอรี่สะอาด		/	/	/	/	
Model AC297	3. ถวบน้ำมันเชื้อเพลิงที่หม้อไอน้ำ	ใช้เครื่องมือ	ระบบหล่อเย็น		/	/	/	/	
216 kw.	4. ถวบน้ำมันจุดต่อสายไฟที่หม้อไอน้ำทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น		/	/	/	/	
(Furnace no.5)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดสอบกลไก	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้		/	/	/	/	

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน	ป.รังษิ์	น.สุกอน
	วันที่ 22/7/66	วันที่ 27/7/66




 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>				หน้า 3 จาก 6
ประเภทของใบตรวจเช็ค		SECTION	ความถี่	Report	Approved	
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ท่อลิ้น		<input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์	<input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	PIYAPONG SUKON	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์	
Furnace ACE Line	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 67 AMPS.	
/Taping Area	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	I2 = 67 AMPS.	
MC-061			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยฉีก		I3 = 67 AMPS.	
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	/	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ	
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับผิวน้ำมันมีความร้อน	/	อุณหภูมิ = 57 °C	
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.	
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	106 AMPS. 55 KW.	
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW	
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	I1 = 1.1 AMPS.	
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I2 = 1.3 AMPS.	
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	I3 = 1.5 AMPS.	
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY	
					I1 = 1.0 AMPS.	
					I2 = 1.2 AMPS.	
					I3 = 1.3 AMPS.	
<b>มาตรฐานผลการตรวจเช็ค</b> / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค ไพพงษ์	หัวหน้างาน นริศพล	
				วันที่ 26/7/66	วันที่ 27/7/66	

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>				หน้า 2 จาก 6
ประเภทของใบตรวจเช็ค		SECTION	ความถี่	Report	Approved	
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ท่อลิ้น		<input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์	<input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	PIYAPONG SUKON	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์	
MOULDING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 65 AMPS.	
MC-060	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	I2 = 68 AMPS.	
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยฉีก		I3 = 67 AMPS.	
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	/	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ	
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับผิวน้ำมันมีความร้อน	/	อุณหภูมิ = 57 °C	
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.	
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	140 AMPS. 75 KW.	
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW	
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	I1 = 1.1 AMPS.	
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I2 = 1.3 AMPS.	
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	I3 = 1.0 AMPS.	
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY	
					I1 = 0.8 AMPS.	
					I2 = 1.1 AMPS.	
					I3 = 0.8 AMPS.	
<b>มาตรฐานผลการตรวจเช็ค</b> / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค ไพพงษ์	หัวหน้างาน นริศพล	
				วันที่ 26/7/66	วันที่ 27/7/66	






ประเภทของใบตรวจเช็ค		SECTION	ความถี่	Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า	<input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ท่อลิ้น	<input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE	<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน	PIYAPONG	SUKON
<input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ท่อลิ้น	<input type="checkbox"/> AMF LINE	<input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง			
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 16.2 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
Cooler ACE Line	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 10 AMPS.
MC-063	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	I2 = 11 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยรูด/ฉนวนไม่มีรอยรูด		I3 = 11.4 AMPS.
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	/	อุณหภูมิ = 42.6 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับคัสแล้วไม่มีความร้อน	○	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	16.2 AMPS. 7.5 KW.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	I1 = 1.1 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	I2 = 1.0 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I3 = 1.1 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 1.1 AMPS.
					I2 = 0.9 AMPS.
					I3 = 1.1 AMPS.
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ไพฑูริย์	นัฐพร
				วันที่ 26/07/14	วันที่ 27/7/14

ประเภทของใบตรวจเช็ค		SECTION	ความถี่	Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า	<input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ท่อลิ้น	<input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE	<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน	PIYAPONG	SUKON
<input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ท่อลิ้น	<input type="checkbox"/> AMF LINE	<input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง			
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
Finishing & Greinding	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 173 AMPS.
MC-062	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	I2 = 175 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยรูด/ฉนวนไม่มีรอยรูด		I3 = 174 AMPS.
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	/	อุณหภูมิ = 55 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับคัสแล้วไม่มีความร้อน	/	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	140 AMPS. 75 KW.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	I1 = 1.4 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 2.1 AMPS.	/	I2 = 1.8 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I3 = 1.8 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 0.9 AMPS.
					I2 = 1.1 AMPS.
					I3 = 0.8 AMPS.
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ไพฑูริย์	นัฐพร
				วันที่ 26/07/14	วันที่ 27/7/14

 <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		หน้า...1.../...2...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค		SECTION		ความถี่	
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อลื่น		<input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	
Report		Approved		PIYAPONG	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส		จุดตรวจเช็ค		วิธีการตรวจเช็ค	
DUST COLLECTOR		1. เช็คมอเตอร์		ฟังเสียง/ใช้ปะแจขันที่น็อต	
SAND		2. ตรวจเช็ค Blower bearing , v-belt		เสียงผิดปกติ/น็อตยึดแน่น	
MC-059		3. ตรวจเช็คสภาพทวนกรองฝุ่น		ดู/มือสัมผัส/ฟังเสียงขณะทำงาน	
4. โครงสร้าง / ตำแหน่งท่อ jet		ดูที่ปลายของ BLOWER		ไม่มีฝุ่นพ่นออกขณะทำงาน	
5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE		ดูการทำงาน		ไม่ผิดปกติ - ชั่วจุด - jet ตรงกลาง	
DUST COLLECTOR		1. เช็คมอเตอร์		ฟังเสียง/ใช้ปะแจขันที่น็อต	
MOULDING		2. ตรวจเช็ค Blower bearing , v-belt		เสียงผิดปกติ/น็อตยึดแน่น	
MC-060		3. ตรวจเช็คสภาพทวนกรองฝุ่น		ดู/มือสัมผัส/ฟังเสียงขณะทำงาน	
4. โครงสร้าง / ตำแหน่งท่อ jet		ดูที่ปลายของ BLOWER		ไม่มีฝุ่นพ่นออกขณะทำงาน	
5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE		ดูการทำงาน		ไม่ผิดปกติ - ชั่วจุด - jet ตรงกลาง	
DUST COLLECTOR		1. เช็คมอเตอร์		ฟังเสียง/ใช้ปะแจขันที่น็อต	
FURNACE		2. ตรวจเช็ค Blower bearing , v-belt		เสียงผิดปกติ/น็อตยึดแน่น	
MC-061		3. ตรวจเช็คสภาพทวนกรองฝุ่น		ดู/มือสัมผัส/ฟังเสียงขณะทำงาน	
4. โครงสร้าง / ตำแหน่งท่อ jet		ดูที่ปลายของ BLOWER		ไม่มีฝุ่นพ่นออกขณะทำงาน	
5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE		ดูการทำงาน		ไม่ผิดปกติ - ชั่วจุด - jet ตรงกลาง	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค		ผู้ตรวจเช็ค		หัวหน้างาน	
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้		26/07/66		27/7/66	

 <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		หน้า...6.../...6...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค		SECTION		ความถี่	
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อลื่น		<input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	
Report		Approved		PIYAPONG	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส		จุดตรวจเช็ค		วิธีการตรวจเช็ค	
DUST COLLECTOR		1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER		ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	
For Furnace No.1-2		2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER		ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	
MC-159		3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)		ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	
4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER		ดู		สายพานไม่หย่อนและไม่ตึงเกินไป	
5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER		ดู/สัมผัส		BEARING ไม่แตกสับคัสแล้วไม่มีความร้อน	
6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER		ดู/สัมผัส		PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	
7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE		ดู/สัมผัส		ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	
8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป		ดู		ไม่มีเสียงผิดปกติ	
9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW		ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์		ค่ากระแสไม่เกิน 3.05 AMPS.	
10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW		ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR		อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	
11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY		ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์		ค่ากระแสไม่เกิน 3.05 AMPS.	
12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY		ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR		อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค		ผู้ตรวจเช็ค		หัวหน้างาน	
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้		26/07/66		27/7/66	



		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า 1...1...2...	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค		<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล	<input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์	<input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report	Approved
						PIYAPONG	MONTRI
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ลูกปิ่นมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER จำนวน 2 จุด	ดึงคันโยกอัดจาระบี 4-5 ครั้ง	มีจาระบีเคลือบที่ลูกปิ่น	/	หล่อลื่นด้วยจาระบีเบอร์ 2		
SAND	2. ลูกปิ่น ROLLER BLOWER จำนวน 2 จุด	ดึงคันโยกอัดจาระบี 4-5 ครั้ง	มีจาระบีเคลือบที่ลูกปิ่น	/			
MC-059	3. ลูกปิ่น SCREW CONVEYOR จำนวน 2 จุด	ดึงคันโยกอัดจาระบี 4-5 ครั้ง	มีจาระบีเคลือบที่ลูกปิ่น	/			
DUST COLLECTOR	1. ลูกปิ่นมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER จำนวน 2 จุด	ดึงคันโยกอัดจาระบี 4-5 ครั้ง	มีจาระบีเคลือบที่ลูกปิ่น	/			
MOULDING	2. ลูกปิ่น ROLLER BLOWER จำนวน 2 จุด	ดึงคันโยกอัดจาระบี 4-5 ครั้ง	มีจาระบีเคลือบที่ลูกปิ่น	/			
MC-060	3. ลูกปิ่น SCREW CONVEYOR จำนวน 2 จุด	ดึงคันโยกอัดจาระบี 4-5 ครั้ง	มีจาระบีเคลือบที่ลูกปิ่น	/			
DUST COLLECTOR	1. ลูกปิ่นมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER จำนวน 2 จุด	ดึงคันโยกอัดจาระบี 4-5 ครั้ง	มีจาระบีเคลือบที่ลูกปิ่น	/			
FURNACE	2. ลูกปิ่น ROLLER BLOWER จำนวน 2 จุด	ดึงคันโยกอัดจาระบี 4-5 ครั้ง	มีจาระบีเคลือบที่ลูกปิ่น	/			
MC-061	3. ลูกปิ่น SCREW CONVEYOR จำนวน 2 จุด	ดึงคันโยกอัดจาระบี 4-5 ครั้ง	มีจาระบีเคลือบที่ลูกปิ่น	/			
DUST COLLECTOR	1. ลูกปิ่นมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER จำนวน 2 จุด	ดึงคันโยกอัดจาระบี 4-5 ครั้ง	มีจาระบีเคลือบที่ลูกปิ่น	/			
FINISHING	2. ลูกปิ่น ROLLER BLOWER จำนวน 2 จุด	ดึงคันโยกอัดจาระบี 4-5 ครั้ง	มีจาระบีเคลือบที่ลูกปิ่น	/			
MC-062	3. ลูกปิ่น SCREW CONVEYOR จำนวน 2 จุด	ดึงคันโยกอัดจาระบี 4-5 ครั้ง	มีจาระบีเคลือบที่ลูกปิ่น	/			
DUST COLLECTOR	1. ลูกปิ่นมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER จำนวน 2 จุด	ดึงคันโยกอัดจาระบี 4-5 ครั้ง	มีจาระบีเคลือบที่ลูกปิ่น	/			
COOLER	2. ลูกปิ่น ROLLER BLOWER จำนวน 2 จุด	ดึงคันโยกอัดจาระบี 4-5 ครั้ง	มีจาระบีเคลือบที่ลูกปิ่น	/			
MC-063	3. ลูกปิ่น SCREW CONVEYOR จำนวน 2 จุด	ดึงคันโยกอัดจาระบี 4-5 ครั้ง	มีจาระบีเคลือบที่ลูกปิ่น	/			
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน	
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้					 วันที่ 26/07/66	 วันที่ 27/7/66	

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า 2...2...2...	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค		<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล	<input type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์	<input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report	Approved
						PIYAPONG	SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. เซ็นเซอร์	ฟังเสียง/ใช้ปะแจขันที่นี้อัด	เสียงไม่ผิดปกติ/น็อคติดแน่น	/			
FINISHING	2. ตรวจเช็ค Blower bearing, v-belt	ดูมือสัมผัส/ฟังเสียงขณะทำงาน	ไม่ร้อน/หมุนไม่ลื่น/มีจาระบีเคลือบ	/			
MC-062	3. ตรวจเช็คสภาพถุงกรองฝุ่น	ดูที่ปลายของ BLOWER	ไม่มีฝุ่นปนออกขณะทำงาน	/			
	4. โครงสร้าง / ตำแหน่งท่อ jet	ดู / เปิดฝา	ไม่ผุกร่อน - ชำรุด - jet ตรงกลาง	/			
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว	/			
DUST COLLECTOR	1. เซ็นเซอร์	ฟังเสียง/ใช้ปะแจขันที่นี้อัด	เสียงไม่ผิดปกติ/น็อคติดแน่น	/			
COOLER	2. ตรวจเช็ค Blower bearing, v-belt	ดูมือสัมผัส/ฟังเสียงขณะทำงาน	ไม่ร้อน/หมุนไม่ลื่น/มีจาระบีเคลือบ	○	ดูค่าซีซี ฟัด		
MC-063	3. ตรวจเช็คสภาพถุงกรองฝุ่น	ดูที่ปลายของ BLOWER	ไม่มีฝุ่นปนออกขณะทำงาน	/			
	4. โครงสร้าง / ตำแหน่งท่อ jet	ดู / เปิดฝา	ไม่ผุกร่อน - ชำรุด - jet ตรงกลาง	/			
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว	/			
DUST COLLECTOR	1. เซ็นเซอร์	ฟังเสียง/ใช้ปะแจขันที่นี้อัด	เสียงไม่ผิดปกติ/น็อคติดแน่น	/			
For Furnace No.1-2	2. ตรวจเช็ค Blower bearing, v-belt	ดูมือสัมผัส/ฟังเสียงขณะทำงาน	ไม่ร้อน/หมุนไม่ลื่น/มีจาระบีเคลือบ	/			
MC-159	3. ตรวจเช็คสภาพถุงกรองฝุ่น	ดูที่ปลายของ BLOWER	ไม่มีฝุ่นปนออกขณะทำงาน	/			
	4. โครงสร้าง / ตำแหน่งท่อ jet	ดู / เปิดฝา	ไม่ผุกร่อน - ชำรุด - jet ตรงกลาง	/			
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว	/			
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน	
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้					 วันที่ 26/07/66	 วันที่ 27/7/66	



SOMBOON  
ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

หน้า 1 จาก 4

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค

☒ ไฟฟ้า
 ☐ เครื่องกล
 ☐ ห่อถัก

SECTION

☐ ACE LINE
 ☒ AMF LINE

ความถี่

☒ ประจำเดือน
 ☐ ประจำสัปดาห์

☐ 2 ครั้ง/เดือน
 ☐ 2 วัน/ครั้ง

Report

PIYAPONG

Approved

MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้ไมเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
FINISHING AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 90 AMPS.
MC-104	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และ สายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	I2 = 100 AMPS.
			ไม่มีอาการรีดขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยถลอก/ฉนวนไม่มีรอยถลอก		I3 = 100 AMPS.
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ตึงขาด	/	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับหักแล้วไม่มีความร้อน	/	อุณหภูมิ = 44 °C
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	138 AMPS. 40 KW.
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้ไมเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.61 AMPS.	/	I1 = 1.3 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I2 = 1.4 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้ไมเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.61 AMPS.	/	I3 = 1.1 AMPS.
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
					I1 = 1.0 AMPS.
					I2 = 1.0 AMPS.
					I3 = 0.9 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/

ถูกต้องตามมาตรฐาน

X

ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○

ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

ผู้ตรวจเช็ค

ผู้ตรวจ

วันที่ 26/7/66

หัวหน้างาน

ณัฐพงศ์

วันที่ 27/7/66

[illegible]



 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>				หน้า...3.../4...
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ท่ออื่น		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report PIYAPONG	Approved MONTRI	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์	
LINE SAND AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ Stator	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 78 AMPS.	
MC-106	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	I2 = 77 AMPS.	
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยร้าว/ฉนวนไม่มีรอยร้าว		I3 = 72 AMPS.	
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ตึงเกินไป	/	อุณหภูมิ = 44 °C	
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับหรือเสียวไม่มีความร้อน	/	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.	
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	138 AMPS. 40 KW.	
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW	
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	I1 = 1.4 AMPS.	
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 2.1 AMPS.	/	I2 = 1.7 AMPS.	
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ Stator	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I3 = 1.7 AMPS.	
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 2.1 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY	
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ Stator	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 1.6 AMPS.	
					I2 = 1.7 AMPS.	
					I3 = 1.5 AMPS.	
<b>มาตรฐานผลการตรวจเช็ค</b> / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค สวัสดิ์ วันที่ 26/7/66	หัวหน้างาน มณีพร วันที่ 27/7/66	

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>				หน้า...2.../4...
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ท่ออื่น		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report PIYAPONG	Approved MONTRI	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์	
DRUM COOLER AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ Stator	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 65 AMPS.	
MC-105	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	I2 = 61.5 AMPS.	
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยร้าว/ฉนวนไม่มีรอยร้าว		I3 = 66.2 AMPS.	
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ตึงเกินไป	/	อุณหภูมิ = 46 °C	
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับหรือเสียวไม่มีความร้อน	/	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.	
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	138 AMPS. 40 KW.	
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW	
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	I1 = 3.1 AMPS.	
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 3.56 AMPS.	/	I2 = 3.0 AMPS.	
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ Stator	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I3 = 2.9 AMPS.	
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY	
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ Stator	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 1.0 AMPS.	
					I2 = 1.1 AMPS.	
					I3 = 1.0 AMPS.	
<b>มาตรฐานผลการตรวจเช็ค</b> / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค สวัสดิ์ วันที่ 26/7/66	หัวหน้างาน มณีพร วันที่ 27/7/66	

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		หน้า...1...2...			
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง	Report Approved PIYAPONG    MONTRI	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ฟังเสียงมอเตอร์ทำงาน/เช็คไดอะกติกมอเตอร์ BLOWER	ฟังเสียง/ใช้ปะแจชนที่น็อค	เสียงไม่ผิดปกติ/น็อคติดแน่น	/	
FINISHING	2. ตรวจเช็ค BEARING BLOWER	ดู/มือสัมผัส/ฟังเสียงขณะทำงาน	ไม่ร้อน/หมุนไม่ติดขัด/มีจาระบีเคลือบ	/	
LINE AMF	3. ตรวจเช็คสภาพถุงกรองฝุ่น	ดูที่ปลายของ BLOWER	ไม่มีฝุ่นพ่นออกขณะทำงาน	/	
MC- 104	4. ตรวจเช็คสภาพสายพานขับ BLOWER	ดู	ไม่แตก/สายพานไม่หย่อน(0.2L)	/	
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว	○	coil no. 4 ไม่ทำงาน
	6. ตรวจเช็คฝุ่นในถังเก็บฝุ่น	เปิดถังซักฝุ่นด้านล่าง	ต้องไม่มีฝุ่นเต็ม	/	
	7. ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างและผนังโดยรอบ/ตำแหน่งท่อ jet	ดู/เปิดฝา	ไม่มีรูรั่ว/ไม่พ่นตรงกลางถุง	/	
DUST COLLECTOR	1. ฟังเสียงมอเตอร์ทำงาน/เช็คไดอะกติกมอเตอร์ BLOWER	ฟังเสียง/ใช้ปะแจชนที่น็อค	เสียงไม่ผิดปกติ/น็อคติดแน่น	/	
COOLER	2. ตรวจเช็ค BEARING BLOWER	ดู/มือสัมผัส/ฟังเสียงขณะทำงาน	ไม่ร้อน/หมุนไม่ติดขัด/มีจาระบีเคลือบ	/	
LINE AMF	3. ตรวจเช็คสภาพถุงกรองฝุ่น	ดูที่ปลายของ BLOWER	ไม่มีฝุ่นพ่นออกขณะทำงาน	/	
MC-105	4. ตรวจเช็คสภาพสายพานขับ BLOWER	ดู	ไม่แตก/สายพานไม่หย่อน(0.2L)	/	
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว	/	
	6. ตรวจเช็คฝุ่นในถังเก็บฝุ่น	เปิดถังซักฝุ่นด้านล่าง	ต้องไม่มีฝุ่นเต็ม	/	
	7. ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างและผนังโดยรอบ/ตำแหน่งท่อ jet	ดู/เปิดฝา	ไม่มีรูรั่ว/ไม่พ่นตรงกลางถุง	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน ○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค สิริจักร วันที่ 26/7/66	หัวหน้างาน นิรุชฌ วันที่ 27/7/66

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		หน้า...4...4...			
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง	Report Approved PIYAPONG    MONTRI	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
FURNACE AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 67 AMPS.
MC-107	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	I2 = 68 AMPS.
			ไม่มีกาวหรือตะกอน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่ร่อน	/	I3 = 68 AMPS.
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ตึกขาด	/	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	/	อุณหภูมิ = 45 °C
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	138 AMPS. 40 KW.
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 3.56 AMPS.	/	I1 = 1.0 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I2 = 1.1 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 3.56 AMPS.	/	I3 = 1.2 AMPS.
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
				/	I1 = 1.1 AMPS.
				/	I2 = 1.3 AMPS.
				/	I3 = 1.0 AMPS.
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน ○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค สิริจักร วันที่ 26/7/66	หัวหน้างาน นิรุชฌ วันที่ 27/7/66



<div></div>	ใบตรวจเช็คเครื่องจักร						หน้า 1 จาก 1			
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.										
ประเภทของใบตรวจเช็ค		<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล	<input checked="" type="checkbox"/> เหล็ก	SECTION	<input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่	<input checked="" type="checkbox"/> ประจําเดือน <input type="checkbox"/> ประจําสัปดาห์	<input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report	Approved
									PIYAPONG	MONTRI
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค		ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ				
DUST COLLECTOR	1. ลูกป้อนมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER จำนวน 2 ชุด	ดึงคันโยกชักจาระบี 4-5 ครั้ง		มีจาระบีเคลือบที่ลูกปืน	/					
FINISHING AMF	2. ลูกป้อน ROLLER BLOWER จำนวน 2 ชุด	ดึงคันโยกชักจาระบี 4-5 ครั้ง		มีจาระบีเคลือบที่ลูกปืน	/					
MC-104	3. ลูกป้อน SCREW CONVEYOR จำนวน 2 ชุด	ดึงคันโยกชักจาระบี 4-5 ครั้ง		มีจาระบีเคลือบที่ลูกปืน	/					
DUST COLLECTOR	1. ลูกป้อนมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER จำนวน 2 ชุด	ดึงคันโยกชักจาระบี 4-5 ครั้ง		มีจาระบีเคลือบที่ลูกปืน	/					
DRUM COOLER	2. ลูกป้อน ROLLER BLOWER จำนวน 2 ชุด	ดึงคันโยกชักจาระบี 4-5 ครั้ง		มีจาระบีเคลือบที่ลูกปืน	/					
MC-105	3. ลูกป้อน SCREW CONVEYOR จำนวน 2 ชุด	ดึงคันโยกชักจาระบี 4-5 ครั้ง		มีจาระบีเคลือบที่ลูกปืน	/					
DUST COLLECTOR	1. ลูกป้อนมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER จำนวน 2 ชุด	ดึงคันโยกชักจาระบี 4-5 ครั้ง		มีจาระบีเคลือบที่ลูกปืน	/					
LINE SAND AMF	2. ลูกป้อน ROLLER BLOWER จำนวน 2 ชุด	ดึงคันโยกชักจาระบี 4-5 ครั้ง		มีจาระบีเคลือบที่ลูกปืน	/					
MC-106	3. ลูกป้อน SCREW CONVEYOR จำนวน 2 ชุด	ดึงคันโยกชักจาระบี 4-5 ครั้ง		มีจาระบีเคลือบที่ลูกปืน	/					
DUST COLLECTOR	1. ลูกป้อนมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER จำนวน 2 ชุด	ดึงคันโยกชักจาระบี 4-5 ครั้ง		มีจาระบีเคลือบที่ลูกปืน	/					
FURNACE AMF	2. ลูกป้อน ROLLER BLOWER จำนวน 2 ชุด	ดึงคันโยกชักจาระบี 4-5 ครั้ง		มีจาระบีเคลือบที่ลูกปืน	/					
MC-107	3. ลูกป้อน SCREW CONVEYOR จำนวน 2 ชุด	ดึงคันโยกชักจาระบี 4-5 ครั้ง		มีจาระบีเคลือบที่ลูกปืน	/					
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน				
/ ถูกต้องตามมาตรฐาน					ศิริวัชร	ณัฐกร				
X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน										
○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้										
					วันที่ 26/7/66	วันที่ 28/7/66				



**somboon**  
ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

หน้า...2.../...2...

**INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.**

ประเภทของใบตรวจเช็ค

☐ ไฟฟ้า
 ☒ เครื่องกล
 ☐ ท่อลื่น

SECTION

☐ ACE LINE
 ☒ AMF LINE

ความถี่

☒ ประจำเดือน
 ☐ 2 ครั้ง/เดือน
 ☐ ประจำสัปดาห์
 ☐ 2 วัน/ครั้ง

Report

PIYAPONG

Approved

MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ฟังเสียงมอเตอร์ทำงาน/เช็คน๊อตยึดมอเตอร์ BLOWER	ฟังเสียง/ใช้ประแจขันที่น๊อต	เสียงไม่ผิดปกติ/น๊อตยึดแน่น	/	
FURNACE	2. ตรวจเช็ค BEARING BLOWER	ดู/มือสัมผัส/ฟังเสียงขณะทำงาน	ไม่ร้อน/หมุนไม่ติดขัด/มีจาระบีเคลือบ	/	
LINE AMF	3. ตรวจเช็คสภาพถุงกรองฝุ่น	ดูที่ปลายของ BLOWER	ไม่มีฝุ่นพ่นออกขณะทำงาน	/	
MC-106	4. ตรวจเช็คสภาพสายพานขับ BLOWER	ดู	ไม่แตก/สายพานไม่หย่อน(0.2L)	/	
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว	/	
	6. ตรวจเช็คฝุ่นในถังเก็บฝุ่น	เปิดลิ้นชักฝุ่นด้านล่าง	ต้องไม่มีฝุ่นเต็ม	/	
	7. ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างและผนัง โคโรรอบ/ตำแหน่งท่อ jet	ดู/เปิดฝาดู	ไม่มีรูรั่ว/ไม่ยุบ/ท่อตรงกลางดูง	/	
DUST COLLECTOR	1. ฟังเสียงมอเตอร์ทำงาน/เช็คน๊อตยึดมอเตอร์ BLOWER	ฟังเสียง/ใช้ประแจขันที่น๊อต	เสียงไม่ผิดปกติ/น๊อตยึดแน่น	/	
SAND	2. ตรวจเช็ค BEARING BLOWER	ดู/มือสัมผัส/ฟังเสียงขณะทำงาน	ไม่ร้อน/หมุนไม่ติดขัด/มีจาระบีเคลือบ	/	
LINE AMF	3. ตรวจเช็คสภาพถุงกรองฝุ่น	ดูที่ปลายของ BLOWER	ไม่มีฝุ่นพ่นออกขณะทำงาน	/	
MC- 107	4. ตรวจเช็คสภาพสายพานขับ BLOWER	ดู	ไม่แตก/สายพานไม่หย่อน(0.2L)	/	
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว	/	
	6. ตรวจเช็คฝุ่นในถังเก็บฝุ่น	เปิดลิ้นชักฝุ่นด้านล่าง	ต้องไม่มีฝุ่นเต็ม	/	
	7. ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างและผนัง โคโรรอบ/ตำแหน่งท่อ jet	ดู/เปิดฝาดู	ไม่มีรูรั่ว/ไม่ยุบ/ท่อตรงกลางดูง	/	

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน
 ☐ X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
 ☐ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังสามารถใช้งานได้

ผู้ตรวจเช็ค

สมัครกร

วันที่ 26/4/66

หัวหน้างาน

น.ส. พัด

วันที่ 27/4/66



संख्या: १२३४५६

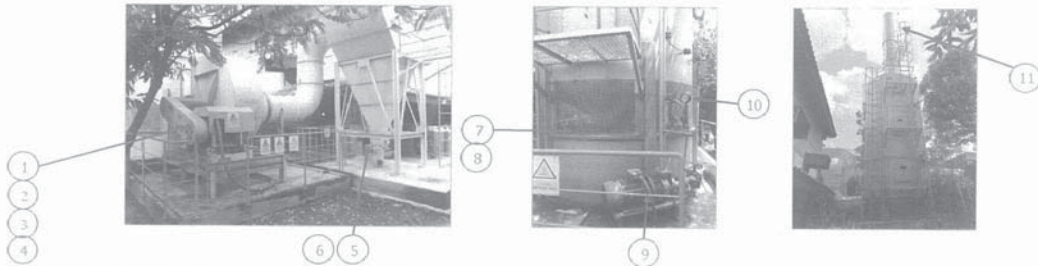
ประเภทของใบตรวจเช็ค

☐ ไฟฟ้า      ☒ UTILITY  
☐ เครื่องรถ      ☐ หล่อถิ่น

SECTION ☐ ACE LINE  
☐ AMF LINE

<u>กวนตี่</u>	<input type="checkbox"/>	ประจำเดือน	<input type="checkbox"/>	2 ครั้ง/เดือน
SHELL CORE	<input type="checkbox"/>	ประจำสัปดาห์	<input type="checkbox"/>	2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
<i>Nat</i>	<i>Montri</i>



ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค		การตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลาการตรวจคอย	Weeks 1	Weeks 2	Weeks 3	Weeks 4	หมายเหตุ
MC-163 Wet Scrupper	1	นอตตัว	ตามค่า	ไม่มีเสียงดัง คีตปกติ	1 Weeks	/	/	/	/	
	2	สายพาน		ต้องไม่หย่อน / ไม่มีเสียง		/	/	/	/	
	3	สภาพ Bolt		ไม่สึก , ไม่คลายตัว		/	/	/	/	
	4	สภาพเบร้ง		ไม่แตก , ไม่ชำรุด		/	/	/	/	
	5	นอตตัว		ไม่มีเสียงดัง คีตปกติ		/	/	/	/	
	6	Screw		ไม่มีเสียงดัง คีตปกติ		/	/	/	/	
	7	ถูกถอด		ต้องทำงานปกติ ตามตำแหน่งที่ Set ไว้		/	/	/	/	
	8	ปริมาณน้ำ		น้ำต้อง ไม่มีกลิ่นฉุนคัก / ไม่ไว้วิน		/	/	/	/	
	9	ปริมาณน้ำ		ไม่มีเสียงดัง คีตปกติ		/	/	/	/	
	10	แรงดันของน้ำ		ต้องอยู่ที่ 1 - 2 kg/cm2		2 kg/cm2	2 kg/cm2	2 kg/cm2	2 kg/cm2	บันทึกค่าเป็นตัวเลข
	11	ปากปล่อย		ต้องไม่มีหินตะกอนออก		/	/	/	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค										
<div><div><div><div></div></div><div>ถูกต้องตามมาตรฐาน</div></div><div><div>X</div><div>ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน</div></div><div><div></div><div>ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้</div></div></div>					<div><div><div>ผู้ตรวจเช็ค</div><div>ผู้ตรวจ</div><div>วันที่ 29/5/66</div></div><div><div>หัวหน้างาน</div><div>ผู้ตรวจ</div><div>วันที่ 29/5/66</div></div></div>					

## หน้า 3 / 4

ประเภทของใบตราจอง

<input type="checkbox"/>	ไฟฟ้า	<input checked="" type="checkbox"/>	UT
<input type="checkbox"/>	เครื่องกล	<input type="checkbox"/>	ท่อ

SECTION	<input type="text"/>	ACE LINE
	<input type="text"/>	AME LINE

กรุณาระบุ ☐ ประจําเดือน ☐ 2 ครั้งเดือน

Report	Approved
Nat	Moltri

ชื่อ - ภาว่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	การตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลาการตรวจเช็ค	ระยะเวลาการตรวจเช็ค				รวม หมายเหตุ		
					Week 1	Week 2	Week 3	Week 4			
FIRE PUMP	1	ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิง	ตามปกติ	มีเพียงพอระหว่างวัน 125-200 ลิตร	↑ 1 Weeks					บันทึกค่าเป็นตัวเลข	
	2	ปริมาณน้ำมันเครื่อง	ตามปกติ	อยู่ระหว่าง L ถึง H							
	3	ปริมาณน้ำ	ตามปกติ	ต้องดูระดับน้ำว่าเปิด 1 นิ้ว							
	4	GHARGE / VOLT / AMP	ตามปกติ	27 VOLT 0.5-1 Amp.							
	5	GHARGE / VOLT / AMP		27 VOLT 0.5-1 Amp.			27V0.5Amp	27V0.5Amp	27V0.5Amp		27V0.5Amp
	6	น้ำยา		มีเพียงพอ			27V0.5Amp	27V0.5Amp	27V0.5Amp		27V0.5Amp
	7	รอบหมุน		2900 RPM คมที่							
	8	อุณหภูมิน้ำ COOLING		ไม่เกิน 80 °C			2500 RPM	2400 RPM	2900 RPM		2900 RPM
	9	OIL PRESSURE		ไม่เกิน 75 Psi/bar			60 °C	61 °C	60 °C		59 °C
	10	น้ำมันหัว		ต้องไม่มี			60 PSI	60 PSI	60 PSI		60 PSI
	11	เข็มวัดปกติ		ต้องไม่มี							
	12	ถั่ว		ต้องไม่มีผิดปกติ							
	13	เวลาการ RUN		30 นาที							
	14	สภาพ Bolt		ไม่สึก, ไม่คลายตัว							
	15	สภาพเบร้ง		ไม่แตก, ไม่ชำรุด							
	16	น้ำมันหล่อลื่น		ต้องไม่มีน้ำขึ้นอยู่ตลอด (Shell tellus 68)							
	17	เข็มวัดปกติ		ต้องไม่มี							
	18	น้ำหัว		ต้องไม่มี							
	19	สภาพการ เปิด-ปิด		ใช้งานไม่ปกติ							
	20	ไฟโซลาร์เซลล์สถานะ		ต้องติด							
	21	แวนชั่นของน้ำ		ต้องอยู่ 60-120 PSI			40 PSI	40 PSI	80 PSI		40 PSI
	22	Jockey pump		ทำงานเมื่อ Pressure ต่ำกว่า 80 Psi และ หยุดทำงานเมื่อ Pressure สูงกว่า 110 Psi							
	23	น้ำหัว		ต้องไม่มี							
	24	ถั่ว		ต้องไม่มีอยู่ตลอด							
	25	ตัว Body		ต้องไม่ชำรุด							

หมายเหตุ: ระยะเวลาการตรวจเช็ค

✓

ถูกต้องตามมาตรฐาน

X

ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○

ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

ผู้ตรวจเช็ค

ลิธนากร


วันที่ 29/10/66

หัวหน้างาน

นริศ

วันที่ 29/10/66

		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>						หน้า 1 / 6	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่ออื่น		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report <input type="checkbox"/> PIYAPONG		Approved <input type="checkbox"/> SUKON	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ				
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์				
LINE sand Preparation	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 65 AMPS.				
MC-059	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	I2 = 14 AMPS.				
			ไม่มีกระแสขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยร้าว	/	I3 = 18 AMPS.				
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีสกปรก	/	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ				
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	/	อุณหภูมิ = 43 ..... C				
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.				
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	106 AMPS. 55 KW.				
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ SCREW				
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	I1 = 1.0 AMPS.				
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I2 = 1.0 AMPS.				
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	I3 = 1.0 AMPS.				
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ ROTARY				
				/	I1 = 0.4 AMPS.				
				/	I2 = 0.3 AMPS.				
				/	I3 = 0.1 AMPS.				
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ทัศนัย		หัวหน้างาน <input checked="" type="checkbox"/> ธีรพล		วันที่ 23/8/66 วันที่ 24/8/66	

		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>							
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่ออื่น		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> UTILITY		ความถี่ <input type="checkbox"/> ประจำเดือน 6 M <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report <input type="checkbox"/> SAT		Approved <input type="checkbox"/> MONTEY	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลาการตรวจสอบ	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	หมายเหตุ
GENERATOR	1. Check & cleaning electric control system	ทำความสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด	2 Weeks	/	/	/	/	PLAN 6 MONTH
FG WINSON	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและตัวแบตเตอรี่สะอาด		/	/	/	/	
Model P88E1	3. ถอดชิ้นข้อต่อหุ้มมอเตอร์ให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น		/	/	/	/	
70.4 kw.	4. ถอดชิ้นจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น		/	/	/	/	
(Furnace no.3&4)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดสอบกดสวิทช์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้		/	/	/	/	
GENERATOR	1. Check & cleaning electric control system	ทำความสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด		/	/	/	/	PLAN 6 MONTH
JOHN DEERE	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและตัวแบตเตอรี่สะอาด		/	/	/	/	
Model LSG 3156	3. ถอดชิ้นข้อต่อหุ้มมอเตอร์ให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น		/	/	/	/	
64 kw.	4. ถอดชิ้นจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น		/	/	/	/	
(Furnace no.1&2)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดสอบกดสวิทช์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้		/	/	/	/	
GENERATOR	1. Check & cleaning electric control system	ทำความสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด		/	/	/	/	PLAN 6 MONTH
AOSIF	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและตัวแบตเตอรี่สะอาด		/	/	/	/	
Model AC297	3. ถอดชิ้นข้อต่อหุ้มมอเตอร์ให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น		/	/	/	/	
216 kw.	4. ถอดชิ้นจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น		/	/	/	/	
(Furnace no.5)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดสอบกดสวิทช์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้		/	/	/	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน				ผู้ตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ธีรพล		หัวหน้างาน <input checked="" type="checkbox"/> ธีรพล		วันที่ 24/8/66 วันที่ 24/8/66	




 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		หน้า 3.../...6...			
<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่ออื่น		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง	Report PIYAPONG Approved SUKON	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
Furnace ACE Line	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	11 = 66 AMPS.
/Taping Area	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	12 = 66 AMPS.
MC-061			ไม่มีกระแสขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยฉีก	/	13 = 66 AMPS.
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ตึงเกินไป	/	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับสัดแล้วไม่มีความร้อน	/	อุณหภูมิ = 57 °C
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	106 AMPS. 55 KW.
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	11 = 1.1 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	12 = 1.3 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	13 = 1.5 AMPS.
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
				/	11 = 1.0 AMPS.
				/	12 = 1.2 AMPS.
				/	13 = 1.3 AMPS.
<b>มาตรฐานผลการตรวจเช็ค</b> <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค  วันที่ 23/8/66	หัวหน้างาน  วันที่ 24/8/66

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		หน้า 2.../...6...			
<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่ออื่น		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง	Report PIYAPONG Approved SUKON	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
MOULDING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	11 = 64 AMPS.
MC-060	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	12 = 67 AMPS.
			ไม่มีกระแสขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยฉีก	/	13 = 66 AMPS.
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ตึงเกินไป	/	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับสัดแล้วไม่มีความร้อน	/	อุณหภูมิ = 57 °C
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	140 AMPS. 75 KW.
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	11 = 1.0 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	12 = 1.0 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	13 = 1.0 AMPS.
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
				/	11 = 0.9 AMPS.
				/	12 = 1.1 AMPS.
				/	13 = 1.0 AMPS.
<b>มาตรฐานผลการตรวจเช็ค</b> <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค  วันที่ 23/8/66	หัวหน้างาน  วันที่ 24/8/66

		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>				หน้า 5... 6...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report <input type="text"/> Approved <input type="text"/>		PIYAPONG <input type="text"/> SUKON <input type="text"/>	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 16.2 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
Cooler ACE Line	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	11 = 11 AMPS.		
MC-063	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	12 = 11 AMPS.		
			ไม่มีกระแสขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยฉีก	/	13 = 11.5 AMPS.		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่สึกขาด	/	อุณหภูมิ = 42.6 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	/	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	16.2 AMPS. 7.5 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	11 = 1.0 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	12 = 1.1 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	13 = 1.1 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	11 = 1.0 AMPS.		
				/	12 = 1.1 AMPS.		
				/	13 = 1.1 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค <input type="text"/> หัวหน้างาน <input type="text"/>		วันที่ 23/8/66 วันที่ 24/8/66	


		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>				หน้า 4... 6...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report <input type="text"/> Approved <input type="text"/>		PIYAPONG <input type="text"/> SUKON <input type="text"/>	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
Finishing & Greinding	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	11 = 11 AMPS.		
MC-062	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	12 = 11 AMPS.		
			ไม่มีกระแสขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยฉีก	/	13 = 11 AMPS.		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่สึกขาด	/	อุณหภูมิ = 56 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	/	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	140 AMPS. 75 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	11 = 1.1 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 2.1 AMPS.	/	12 = 1.2 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	13 = 1.1 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	11 = 0.1 AMPS.		
				/	12 = 0.9 AMPS.		
				/	13 = 0.8 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค <input type="text"/> หัวหน้างาน <input type="text"/>		วันที่ 23/8/66 วันที่ 24/8/66	



		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>				หน้า 1 จาก 4	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report <input type="checkbox"/> PIYAPONG <input type="checkbox"/> MONTRI		Approved <input type="checkbox"/>	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
FINISHING AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 90 AMPS.		
MC-104	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	I2 = 100 AMPS.		
			ไม่มีอาการขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 100 AMPS.		
			รอยร้าว/ฉนวนไม่มีรอยร้าว		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่สึกขาด	/	อุณหภูมิ = 44 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับคัสแล้วไม่มีความร้อน	/	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	138 AMPS. 40 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	I1 = 1.3 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.61 AMPS.	/	I2 = 1.4 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I3 = 1.4 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.61 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 1.1 AMPS.		
					I2 = 1.1 AMPS.		
					I3 = 0.9 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> พิชัย <input type="checkbox"/> วันที 23/8/66		หัวหน้างาน <input checked="" type="checkbox"/> วันที 24/8/66	

		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>				หน้า 6 จาก 6	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report <input type="checkbox"/> PIYAPONG <input type="checkbox"/> SUKON		Approved <input type="checkbox"/>	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 165 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
For Furnace No.1-2	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 120 AMPS.		
MC-159	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	I2 = 121 AMPS.		
			ไม่มีอาการขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 120 AMPS.		
			รอยร้าว/ฉนวนไม่มีรอยร้าว		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่สึกขาด	/	อุณหภูมิ = 51 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับคัสแล้วไม่มีความร้อน	/	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	16.2 AMPS. 7.5 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	I1 = 1.6 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 3.05 AMPS.	/	I2 = 1.7 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I3 = 1.7 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 3.05 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 1.6 AMPS.		
					I2 = 1.5 AMPS.		
					I3 = 1.7 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> พิชัย <input type="checkbox"/> วันที 23/8/66		หัวหน้างาน <input checked="" type="checkbox"/> วันที 24/8/66	

		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>				หน้า 3 / 4	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>	
						PIYAPONG <input type="checkbox"/> MONTRI <input type="checkbox"/>	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
LINE SAND AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	11 = 79 AMPS.		
MC-106	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	12 = 77 AMPS.		
			ไม่มีกรอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยฉีก		13 = 92 AMPS.		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	/	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	/	อุณหภูมิ = 44 °C		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	138 AMPS. 40 KW.		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 2.1 AMPS.	/	11 = 4.8 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	12 = 4.7 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 2.1 AMPS.	/	13 = 4.7 AMPS.		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
					11 = 1.6 AMPS.		
					12 = 1.7 AMPS.		
					13 = 1.5 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> หัวหน้างาน <input checked="" type="checkbox"/> วันที่ 23/4/66 วันที่ 29/4/66			

		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>				หน้า 2 / 4	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>	
						PIYAPONG <input type="checkbox"/> MONTRI <input type="checkbox"/>	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
DRUM COOLER AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	11 = 65 AMPS.		
MC-105	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	12 = 61 AMPS.		
			ไม่มีกรอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยฉีก		13 = 66 AMPS.		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	/	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	/	อุณหภูมิ = 46 °C		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	138 AMPS. 40 KW.		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 3.56 AMPS.	/	11 = 3.1 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	12 = 2.0 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	13 = 2.9 AMPS.		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
					11 = 1.0 AMPS.		
					12 = 1.1 AMPS.		
					13 = 1.0 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> หัวหน้างาน <input checked="" type="checkbox"/> วันที่ 23/4/66 วันที่ 29/4/66			



<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="text-align: center;"> <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>  <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b> </div> <div style="text-align: right;">หน้า 1 จาก 1</div> </div>										
ประเภทของใบตรวจเช็ค			SECTION		ความถี่		Report		Approved	
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> UTILITY <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หอถลุง			<input type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		<input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		<input type="checkbox"/> Report <input checked="" type="checkbox"/> Not		<input type="checkbox"/> Approved <input checked="" type="checkbox"/> Montri	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	การตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลาการตรวจ	Weeks 1	Weeks 2	Weeks 3	Weeks 4	หมายเหตุ	
<b>FIRE PUMP</b>	1 ปริมาณน้ำเข้าเครื่อง	ค่าปกติ	ไม่มีกระแสระหว่าง 125-200 ลิตร	1 Weeks	/	/	/	/		
	2 ปริมาณน้ำเข้าเครื่อง	ค่าปกติ	อยู่ระหว่าง L ถึง H		/	/	/	/		
	3 ปริมาณน้ำ	เกินขีด	ต้องอยู่ระดับต่ำกว่าขีด 1 นิ้ว		/	/	/	/		
	4 GHARGE / VOLT / AMP	ค่าปกติ	27 VOLT 0.5-1 Amp.		27V 0.5Amp	27V 0.5Amp	27V 0.5Amp	27V 0.5Amp		บันทึกค่าเป็นตัวเลข
	5 GHARGE / VOLT / AMP	ค่าปกติ	27 VOLT 0.5-1 Amp.		27V 0.5Amp	27V 0.5Amp	27V 0.5Amp	27V 0.5Amp		
	6 น้ำยา		ไม่มีสี	/	/	/	/			
	7 ระบายหมุน		2900 RPM ครึ่ง	2900 RPM	2900 RPM	2900 RPM	2900 RPM	บันทึกค่าเป็นตัวเลข		
	8 อุณหภูมิน้ำ COOLING		ไม่เกิน 80 °C	60°C	60°C	60°C	60°C	60°C	บันทึกค่าเป็นตัวเลข	
	9 OIL PRESSURE		ไม่เกิน 75 Psi/bar	60 Psi	60 Psi	60 Psi	60 Psi	60 Psi	บันทึกค่าเป็นตัวเลข	
	10 น้ำหนัก		ต้องไม่มี	/	/	/	/	/		
	11 เชื้อเพลิงปกติ		ต้องไม่มี	/	/	/	/	/		
	12 คาร์บอน		ต้องไม่มีผิดปกติ	/	/	/	/	/		
	13 เวลาการ RUN		30 นาที	/	/	/	/	/		
	14 สภาพ Bolt		ไม่สึก, ไม่คลายตัว	/	/	/	/	/		
	15 สภาพเบรค		ไม่สึก, ไม่ชำรุด	/	/	/	/	/		
	16 น้ำหนักถ่วง		ต้องมีน้ำหนักอยู่ตลอด (Shell tellus 68)	/	/	/	/	/		
	17 เชื้อเพลิงปกติ		ต้องไม่มี	/	/	/	/	/		
	18 น้ำ		ต้องไม่มี	/	/	/	/	/		
	19 สภาพการ เปิด-ปิด		ใช้งานได้ตามปกติ	/	/	/	/	/		
	20 ไฟโซลาร์เซลล์สถานะ		ต้องติด	/	/	/	/	/		
	21 แรงดันของน้ำ		ต้องอยู่ที่ 60-120 PSI	90 Psi	90 Psi	90 Psi	90 Psi	90 Psi	บันทึกค่าเป็นตัวเลข	
	22 Jockey pump		ทำงานเมื่อ Pressure ต่ำกว่า 80 Psi และ หยุดทำงานเมื่อ Pressure สูงกว่า 110 Psi	/	/	/	/	/		
	23 น้ำ		ต้องไม่มี	/	/	/	/	/		
	24 ถังน้ำ		ต้องไม่มีน้ำอยู่ตลอด	/	/	/	/	/		
	25 ตัว Body		ต้องไม่ชำรุด	/	/	/	/	/		

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน  
☐ ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน  
☐ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้

ผู้ตรวจเช็ค

พิชญ์

วันที่ 25/9/66

หัวหน้างาน

วิฑูรย์

วันที่ 25/9/66

<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="text-align: center;"> <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>  <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b> </div> <div style="text-align: right;">หน้า 4 จาก 4</div> </div>										
ประเภทของใบตรวจเช็ค			SECTION		ความถี่		Report		Approved	
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หอถลุง			<input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		<input type="checkbox"/> Report <input checked="" type="checkbox"/> PIYAPONG		<input type="checkbox"/> Approved <input checked="" type="checkbox"/> MONTRI	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ					
<b>DUST COLLECTOR</b>	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์					
<b>FURNACE AMF</b>	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	II = 67 AMPS.					
<b>MC-107</b>	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD		12 = 69 AMPS.					
			ไม่มีกระแสขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มียอดฉีก	/	13 = 68 AMPS.					
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	/	อุณหภูมิ = 45 °C					
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับผิบลื่นไม่มีความร้อน	/	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.					
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	138 AMPS. 40 KW.					
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW					
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	II = 1.0 AMPS.					
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องมือวัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 3.56 AMPS.	/	12 = 1.1 AMPS.					
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	13 = 1.2 AMPS.					
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 3.56 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY					
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	II = 1.1 AMPS.					
					12 = 1.3 AMPS.					
					13 = 1.0 AMPS.					

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน  
☐ ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน  
☐ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้

ผู้ตรวจเช็ค

พิชญ์

วันที่ 23/8/66

หัวหน้างาน

วิฑูรย์

วันที่ 29/8/66