

เอกสารแนบที่ 2.24
จำนวนพนักงานในท้องถิ่น

รายชื่อพนักงานท้องถิ่น

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
1		หัวหน้างาน	บางเดื่อ	บางปะหัน	พระนครศรีอยุธยา
2		หัวหน้างาน	บางระกำ	นครหลวง	พระนครศรีอยุธยา
3		หัวหน้างาน	โรงช้าง	มหาราช	พระนครศรีอยุธยา
4		พนักงานประสานงานจัดรถ	บางระกำ	นครหลวง	พระนครศรีอยุธยา
5		พนักงานประสานงานจัดรถ	บางระกำ	นครหลวง	พระนครศรีอยุธยา
6		พนักงานขับScrew Unloader	เสาชิง	บางปะหัน	พระนครศรีอยุธยา
7		พนักงานขับScrew Unloader	บางระกำ	นครหลวง	พระนครศรีอยุธยา
8		พนักงานขับScrew Unloader	กะดุ่ม	มหาราช	พระนครศรีอยุธยา
9		พนักงานห้องซัง	บางระกำ	นครหลวง	พระนครศรีอยุธยา
10		พนักงานห้องซัง	ท่าช้าง	นครหลวง	พระนครศรีอยุธยา
11		พนักงานจ่ายสินค้า	บางระกำ	นครหลวง	พระนครศรีอยุธยา
12		ช่างไฟฟ้า	บางเดื่อ	บางปะหัน	พระนครศรีอยุธยา
13		ช่างไฟฟ้า	บางพระฤ	นครหลวง	พระนครศรีอยุธยา
14		พนักงานประสานงานหน้าท่า	บางระกำ	นครหลวง	พระนครศรีอยุธยา
15		พนักงาน5ส.ทำความสะอาดเครื่องจักร	บางพระฤ	นครหลวง	พระนครศรีอยุธยา
16		พนักงาน5ส.ทำความสะอาดเครื่องจักร	บางระกำ	นครหลวง	พระนครศรีอยุธยา
17		พนักงาน5ส.ทำความสะอาดเครื่องจักร	บางระกำ	นครหลวง	พระนครศรีอยุธยา

เอกสารแนบที่ 2.25

คู่มือเกี่ยวกับความปลอดภัยขณะปฏิบัติงานของพนักงาน

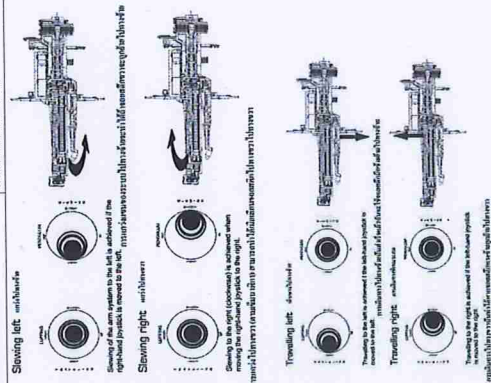
วันที่	วิธีการปฏิบัติงาน	วันที่	13/22
	รับเอกสาร O-พช-พชช.001	หน้า	13/22
	เริ่มจัดทำแบบร่าง	14/2/62	
	พิมพ์เอกสารที่ 1		
	รวมค่าใช้จ่ายรวมที่ 142/62		

เรื่อง : การขึ้น screw Unloader

[illegible]

F-WTD 001 : 0 - 14/2/62

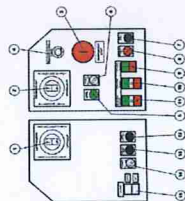
บัญชีรายการปฏิบัติงาน	รหัสงาน: 0-WF-PM-D-001	วันที่: 16/12
	เริ่มจัดทำเมื่อ: 14/12	
	หน้า: 1	
ชื่อ: ภาณุสิน Screw Unloader	วันที่ปิดเล่ม: 14/12/62	



F-WTD 001 : 0 - 14/2/62

รหัสเอกสาร	Q-WF-WHD-001	วันที่	14/32
ชื่อเอกสาร	วิธีกรอกข้อมูล		
วันที่จัดทำ	14/2/62		
ฉบับที่	1		
วันที่อนุมัติ	14/2/62		

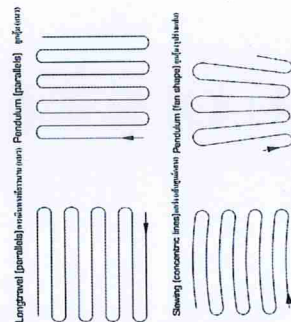
နာမည် (Name)	အသက် (Age)	အလုပ်အကိုင် (Occupation)	အခြားအချက်အလက် (Remarks)
1. ဦးစီးအရာရှိ (Chief Officer)	45	အမှုဆောင်အရာရှိ	အမှုဆောင်အရာရှိ
2. ဒုတိယအရာရှိ (Deputy Chief Officer)	40	အမှုဆောင်အရာရှိ	အမှုဆောင်အရာရှိ
3. အမှုဆောင်အရာရှိ (Officer)	35	အမှုဆောင်အရာရှိ	အမှုဆောင်အရာရှိ
4. အမှုဆောင်အရာရှိ (Officer)	30	အမှုဆောင်အရာရှိ	အမှုဆောင်အရာရှိ
5. အမှုဆောင်အရာရှိ (Officer)	25	အမှုဆောင်အရာရှိ	အမှုဆောင်အရာရှိ
6. အမှုဆောင်အရာရှိ (Officer)	20	အမှုဆောင်အရာရှိ	အမှုဆောင်အရာရှိ
7. အမှုဆောင်အရာရှိ (Officer)	15	အမှုဆောင်အရာရှိ	အမှုဆောင်အရာရှိ
8. အမှုဆောင်အရာရှိ (Officer)	10	အမှုဆောင်အရာရှိ	အမှုဆောင်အရာရှိ
9. အမှုဆောင်အရာရှိ (Officer)	5	အမှုဆောင်အရာရှိ	အမှုဆောင်အရာရှိ
10. အမှုဆောင်အရာရှိ (Officer)	0	အမှုဆောင်အရာရှိ	အမှုဆောင်အရာရှိ



F-WTD 001 : 0 - 14/2/02

<p> บัญชี วิธีการปฏิบัติงาน </p>	<p> รหัสเอกสาร O-WP-WHD-001 </p> <p> วันที่ 17/12 </p>
<p> วันที่จัดทำขึ้น 14/2/62 </p>	
<p> วันที่จัดทำใหม่ 1 </p>	
<p> วันที่ทำขึ้นฉบับนี้ 14/2/62 </p>	

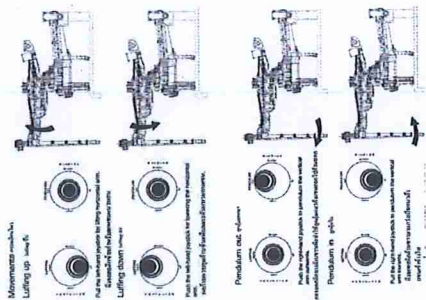
การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อ
ศึกษาผลกระทบของโครงการ
การส่งเสริมการอ่าน
ในโรงเรียน
ที่มีผลต่อการอ่าน
และการเรียน
ของนักเรียน
ในระดับชั้น
ประถมศึกษา
ปีที่ ๑-๓
โรงเรียน
ในเขต
เมือง
กรุงเทพมหานคร
จำนวน ๓
โรงเรียน
โดยเลือก
โรงเรียน
ที่มีนักเรียน
จำนวน
ไม่ต่ำกว่า
๑๐๐ คน
และ
มี
ห้องสมุด
ประจำ
โรงเรียน
จำนวน
ไม่ต่ำกว่า
๑๐ ห้อง
โดยเลือก
โรงเรียน
ที่มี
นักเรียน
ชาย
และ
หญิง
จำนวน
ไม่ต่ำกว่า
๑๐๐ คน
และ
มี
ห้องสมุด
ประจำ
โรงเรียน
จำนวน
ไม่ต่ำกว่า
๑๐ ห้อง
โดยเลือก
โรงเรียน
ที่มี
นักเรียน
ชาย
และ
หญิง
จำนวน
ไม่ต่ำกว่า
๑๐๐ คน
และ
มี
ห้องสมุด
ประจำ
โรงเรียน
จำนวน
ไม่ต่ำกว่า
๑๐ ห้อง



โปรดทราบด้วยว่า การดำเนินการตามโครงการฯ นี้จะดำเนินการโดยหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับโครงการฯ ซึ่งอาจมีหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับโครงการฯ นี้ด้วย

F-WTD 001 : 0 - 14/2/62

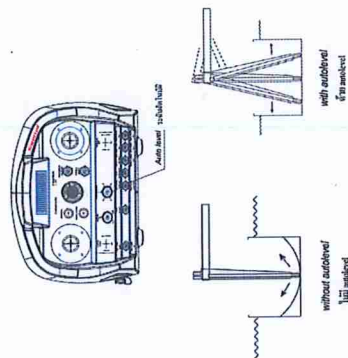
ชื่อ :การเดิน Screw Unloader	วันที่บันทึกงาน	รหัส	IS / JJ
	รุ่นของโปรแกรม	จำนวนครั้งที่	
	G-W-PROD001	1	
	เวอร์ชันโปรแกรม	14.2.62	



F-WTD 001:0 - 14/2/62

บัญชีรายการกิจกรรม	รหัสรายการ	วันที่	ปี
เงินช่วยเหลือ	142-62		
เงินช่วยเหลือ	142-62		
เงินช่วยเหลือ	1		
เงินช่วยเหลือ	142-62		

Unloading with Auto Level **ขั้นตอนการโหลดและขนถ่ายสินค้า**



F-WTD 001 : 0 - 14/2/62

เอกสารแนบที่ 2.26

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

การอบรมดับเพลิงขั้นต้นและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566 ท่าเรือวัดบันได

- วันประชุมซักซ้อมแผนการดับเพลิงและแผนการอพยพหนีไฟ : วันพุธ ที่ 8 พฤศจิกายน 2566
- วันที่จัดอบรม : วันพฤหัสบดี ที่ 9 พฤศจิกายน 2566 เวลา : 09.00 – 17.00 น.
- วิทยากร : องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านป้อม
- สถานที่ : บริษัท เอสซีจี เจดับเบิ้ลยู โลจิสติกส์ จำกัด (มหาชน) ท่าเรือวัดบันได
 - สรุป ผู้เข้าร่วมอบรมดับเพลิงขั้นต้น : 52 คน
 - สรุป ซ้อมดับเพลิงอพยพหนีไฟ : 52 คน *(แจ้งจำนวนเบื้องต้นกับอบต.บ้านป้อม 43 คน)

ผลการฝึกซ้อม : อยู่ในเกณฑ์ดี

ผู้เข้าร่วมสังเกตการณ์ : ทีมงานเจ้าหน้าที่อบต.บ้านป้อม

ข้อเสนอแนะจากการซ้อม : 1.จัดเก็บอุปกรณ์ฉุกเฉิน เพลสนามในพื้นที่ที่สามารถเข้าถึงได้
2.เพิ่มเบอร์โทรฉุกเฉินของหน่วยงานในพื้นที่และติดไว้ตามจุดสำคัญให้เห็นอย่างชัดเจน



อบรมดับเพลิงขั้นต้นภาคทฤษฎี



อบรมดับเพลิงขั้นต้นภาคปฏิบัติ

อพยพหนีไฟ

สรุปผล & ถ่ายภาพร่วมกับวิทยากร

เอกสารแนบที่ 2.27

เอกสารการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ความปลอดภัยบนเรือลำเลียงสินค้า

รายการตรวจสอบวัสดุอุปกรณ์เรือประจำเรือทุก 3 เดือน

ชื่อเรือ

JBT 3

วันที่ตรวจ

5/1/67

ลำดับ	รายการวัสดุอุปกรณ์	จำนวน	ตรวจสอบ
1	<u>ยางเครื่องบิน/ยางลิบล้อ</u> หัวเรือ ท้ายเรือ ข้างเรือด้านซ้ายและขวา ยางลิบล้อข้างซ้ายและขวา	9 เส้น 9 เส้น 5 + 5 เส้น 33 + 33 เส้น	<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดี <input type="checkbox"/> สภาพยางฉีกขาด/หายต้องเปลี่ยน เส้น <input checked="" type="checkbox"/> สภาพดี <input type="checkbox"/> สภาพยางฉีกขาด/หายต้องเปลี่ยน เส้น <input checked="" type="checkbox"/> สภาพดี <input type="checkbox"/> สภาพยางฉีกขาด/หายต้องเปลี่ยน เส้น <input checked="" type="checkbox"/> สภาพดี <input type="checkbox"/> สภาพยางฉีกขาด/หายต้องเปลี่ยน เส้น <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
2	<u>ผ้าใบคลุมระวาง</u> ปี 6/66	6 ผืน	<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีเนื้อผ้าใบไม่แข็ง <input type="checkbox"/> สภาพเนื้อผ้าใบแข็งต้องดูแลล้างทำความสะอาด <input type="checkbox"/> มีรอยฉีกขาด เป็นตามด สมควรต้องซ่อม ผืน <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
3	<u>มอเตอร์ปั๊มน้ำ</u> DEWALT No. 232462	1 เครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีเปิดเครื่องติดใช้งานได้ <input type="checkbox"/> ใช้งานไม่ได้ต้องซ่อม <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
4	<u>ไดปั่นไฟ</u> FOLK = 5 KW No. 157981	1 เครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีใช้งานได้ปกติ <input type="checkbox"/> สภาพใช้งานไม่ได้ <input type="checkbox"/> ใช้ดูกวินไม่พอดีกับเพลาวิน <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
5	<u>เครื่องสูบน้ำ</u> HONDA 2" (เครื่องประจำเรือ) No. 1435569	1 เครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีเครื่องหมุนติด <input type="checkbox"/> เครื่องเสียไม่ติดต้องซ่อม <input type="checkbox"/> เมื่อใช้งานเสร็จแล้วสมควรจะต้องเก็บเครื่องไว้ในบ้าน <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
6	<u>ไดโว้</u> มิตซู No. B 19	1 เครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีสูบน้ำได้ <input type="checkbox"/> เครื่องเสียสูบน้ำไม่ได้ <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
7	<u>เครน</u> <u>มือหมุนเครน</u> <u>สลิงเครน</u>	1 ชุด 2 อัน 1 เส้น	<input checked="" type="checkbox"/> ใช้งานได้ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่สามารถใช้งานได้ <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
8	<u>น็อตแท่นเครื่อง</u> <u>น็อตยอย, น็อตแท่นกวาง</u> <u>น็อตขมดุกปืนกวาง</u> <u>น็อตแท่นเกียร์</u>		<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีไม่หลุดหลวม <input type="checkbox"/> สภาพหลุดหลวม ต้องขันให้แน่น <input type="checkbox"/> สภาพใช้ไม่ได้ต้องเปลี่ยนใหม่ ตัว <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการวัสดุอุปกรณ์	จำนวน	ตรวจสอบ
19	<u>เกียร์กว้าน/เฟืองท้ายกว้าน</u>	1 ชุด	<input type="checkbox"/> สภาพมีน้ำมันเครื่องรั่วซึม <input type="checkbox"/> สภาพมีน้ำมันเครื่องรั่วซึมต้องแก้ไข <input checked="" type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ ปกติ
20	<u>เครื่องยนต์ดีเซล(ฝาระวาง)</u>	เครื่อง	<input type="checkbox"/> สภาพมีน้ำมันเครื่องรั่วซึม <input type="checkbox"/> สภาพมีน้ำมันเครื่องรั่วซึมต้องแก้ไข <input type="checkbox"/> สภาพมีการถอดอุปกรณ์หรือใส่อุปกรณ์ไม่เหมือนเดิม <input type="checkbox"/> ทำการเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
21	<u>ผ้าใบข้างบ้าน</u>	3 ผืน	<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีเนื้อผ้าใบไม่แข็ง <input type="checkbox"/> สภาพเนื้อผ้าใบแข็งต้องดูแลล้างทำความสะอาด <input type="checkbox"/> มีรอยฉีกขาด เป็นตามค สมควรต้องซ่อม ผืน <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
22	<u>สายดูดน้ำ</u> 2" = 12 ม. (ปานกลาง)	1 เส้น	<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีปกติ <input type="checkbox"/> สภาพแตกรั่วมากต้องแก้ไข <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
23	<u>สายส่งน้ำ</u> 1" = 50 ม. (ปานกลาง) 1.2" = 50 ม. (ปานกลาง)	2 เส้น	<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีปกติ <input type="checkbox"/> สภาพแตกรั่วมากต้องแก้ไข <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
24	<u>แผ่นเหล็กปูท้องเรือด้านใน</u> <u>แผ่นกั้นสโปก</u>		<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีแนวเชื่อมไม่แตก แผ่นเหล็กไม่ทะลุ <input type="checkbox"/> สภาพแนวเชื่อมแตก แผ่นเหล็กทะลุ สิ้นค้าลงได้ท้องเรือ <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
25	<u>แผ่นข้างเรือด้านซ้าย ขวา</u>		<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีไม่มีสนิม <input type="checkbox"/> สภาพมีสนิมสมควรบัดสนิม ทาสี <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
26	<u>สโปกหัว สะโปกหัว ตะปั้ง</u>		<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีไม่มีสนิม <input type="checkbox"/> สภาพมีสนิมสมควรบัดสนิม ทาสี <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
27	<u>สโปกท้าย สะโปกท้าย ตะปั้ง</u>		<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีไม่มีสนิม <input type="checkbox"/> สภาพมีสนิมสมควรบัดสนิม ทาสี <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
28	<u>เล็บพื้นทางเดิน</u> <u>ดาตฟ้าหัว</u> <u>ดาตฟ้าท้าย</u>		<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีไม่มีสนิม <input type="checkbox"/> สภาพมีสนิมสมควรบัดสนิม ทาสี <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการวัสดุอุปกรณ์	จำนวน	ตรวจสอบ
40	แบตเตอรี่ และปริมาณน้ำกลั่น		<input type="checkbox"/> สภาพดีปกติ <input type="checkbox"/> สภาพแห้งต้องทำการแก้ไข <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ

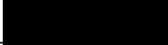
ความเห็นของผู้ตรวจ ผู้ถูกตรวจอย่างรอบลำเรียนร้อย / ขอเบิกถังดับเพลิง 2 ถัง , อนุญาตออกฝ่าไป 2 ชุด

วาล์วเป็นแบบ : ฝาवालว คอหัว / คอท้าย ใช้งานได้ปกติ ✓

ข้อมูลผู้อาศัยบนเรือลำเลียงสินค้า

1. นาย พรชัย กันอยู่ (สร้างเรือ)

2. นาง อำนาจ กันอยู่ (ผู้อาศัย)

สร้างเรือ 

วันที่ 5/1/67

ผู้ตรวจ 

วันที่ 5/1/67

ผู้จัดทำ 

วันที่ 5/1/67

รายการตรวจสอบวัสดุอุปกรณ์ประจำเรือทุก 3 เดือน

ชื่อเรือ

มิโชค 70

วันที่ตรวจ

5/1/67

ลำดับ	รายการวัสดุอุปกรณ์	จำนวน	ตรวจสอบ
1	<u>ยางเครื่องบิน/ยางลิบล้อ</u> หัวเรือ 12 เส้น ท้ายเรือ 12 เส้น ข้างเรือด้านซ้ายและขวา 3 + 3 เส้น ยางลิบล้อข้างซ้ายและขวา 27 + 27 เส้น		<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดี <input type="checkbox"/> สภาพยางฉีกขาด/หายต้องเปลี่ยน เส้น <input checked="" type="checkbox"/> สภาพดี <input type="checkbox"/> สภาพยางฉีกขาด/หายต้องเปลี่ยน เส้น <input checked="" type="checkbox"/> สภาพดี <input type="checkbox"/> สภาพยางฉีกขาด/หายต้องเปลี่ยน เส้น <input checked="" type="checkbox"/> สภาพดี <input type="checkbox"/> สภาพยางฉีกขาด/หายต้องเปลี่ยน เส้น <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
2	<u>ผ้าใบคลุมระวาง</u> ปี 10/65	4 ผืน	<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีเนื้อผ้าใบไม่แข็ง <input type="checkbox"/> สภาพเนื้อผ้าใบแข็งต้องดูแลล้างทำความสะอาด <input type="checkbox"/> มีรอยฉีกขาด เป็นตามค สมควรต้องซ่อม ผืน <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
3	<u>มอเตอร์ปั๊มน้ำ</u> DEWALT No. 003502	1 เครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีเปิดเครื่องติดใช้งานได้ <input type="checkbox"/> ใช้งานไม่ได้ต้องซ่อม <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
4	<u>ไดปั่นไฟ</u> FOLK = 5 KW No. 147403	1 เครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีใช้งานได้ปกติ <input type="checkbox"/> สภาพใช้งานไม่ได้ <input type="checkbox"/> ใช้ถูกวินไม่พอดีกับเพลลาวิน <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
5	<u>เครื่องสูบน้ำ</u> HONDA 2" (เครื่องประจำเรือ) No. 1237710 (ใหม่)	1 เครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีเครื่องหมุนติด <input type="checkbox"/> เครื่องเสียไม่ติดต้องซ่อม <input type="checkbox"/> เมื่อใช้งานเสร็จแล้วสมควรจะต้องเก็บเครื่องไว้ในบ้าน <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
6	<u>ไดโว้</u> มิตซู No. C 21	1 เครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีสูบน้ำได้ <input type="checkbox"/> เครื่องเสียสูบน้ำไม่ได้ <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
7	<u>เครน</u> <u>มือหมุนเครน</u> <u>สลิงเครน</u>	1 ชุด 2 อัน 2 เส้น	<input checked="" type="checkbox"/> ใช้งานได้ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่สามารถใช้งานได้ <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
8	<u>น็อตแท่นเครื่อง</u> <u>น็อตยอย, น็อตแท่นก้าน</u> <u>น็อตขมดุกปืนก้าน</u> <u>น็อตแท่นเกียร์</u>		<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีไม่หลุดหลวม <input type="checkbox"/> สภาพหลุดหลวม ต้องขันให้แน่น <input type="checkbox"/> สภาพใช้ไม่ได้ต้องเปลี่ยนใหม่ ตัว <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการวัสดุอุปกรณ์	จำนวน	ตรวจสอบ
19	<u>เกียร์กว้าน/เฟืองท้ายกว้าน</u>	1 ชุด	<input type="checkbox"/> สภาพมีน้ำมันเครื่องรั่วซึม <input type="checkbox"/> สภาพมีน้ำมันเครื่องรั่วซึมต้องแก้ไข <input checked="" type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ ปกติ
20	<u>เครื่องยนต์ดีเซล(ฝากระวาง)</u>	เครื่อง	<input type="checkbox"/> สภาพมีน้ำมันเครื่องรั่วซึม <input type="checkbox"/> สภาพมีน้ำมันเครื่องรั่วซึมต้องแก้ไข <input type="checkbox"/> สภาพมีการถอดอุปกรณ์หรือใส่อุปกรณ์ไม่เหมือนเดิม <input type="checkbox"/> ทำการเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
21	<u>ผ้าใบข้างบ้าน</u>	3 ผืน	<input type="checkbox"/> สภาพดีเนื้อผ้าใบไม่แข็ง <input type="checkbox"/> สภาพเนื้อผ้าใบแข็งต้องดูแลล้างทำความสะอาด <input type="checkbox"/> มีรอยฉีกขาด เป็นตามด สมควรต้องซ่อม ผืน <input checked="" type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ ให้เบิกผ้าใบเก่าที่สไตร์ทำผ้าใบปักบ้าน
22	<u>สายดูดน้ำ</u> 2" = 12 ม.	1 เส้น	<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีปกติ <input type="checkbox"/> สภาพแตกร่วนมากต้องแก้ไข <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
23	<u>สายส่งน้ำ</u> 1" = 50 ม. 1.2" = 50 ม.	2 เส้น	<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีปกติ <input type="checkbox"/> สภาพแตกร่วนมากต้องแก้ไข <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
24	<u>แผ่นเหล็กปูท้องเรือด้านใน</u> <u>แผ่นกุดะโปก</u>		<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีแนวเชื่อมไม่แตก แผ่นเหล็กไม่ทะลุ <input type="checkbox"/> สภาพแนวเชื่อมแตก แผ่นเหล็กทะลุ สันค้ำลงได้ท้องเรือ <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
25	<u>แผ่นข้างเรือด้านซ้าย ขวา</u>		<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีไม่มีสนิม <input type="checkbox"/> สภาพมีสนิมสมควรบัดสนิม ทาสี <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
26	<u>สโโลปหัว สะโพกหัว ตะโง่ง</u>		<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีไม่มีสนิม <input type="checkbox"/> สภาพมีสนิมสมควรบัดสนิม ทาสี <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
27	<u>สโโลปท้าย สะโพกท้าย ตะโง่ง</u>		<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีไม่มีสนิม <input type="checkbox"/> สภาพมีสนิมสมควรบัดสนิม ทาสี <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
28	<u>เลียบพื้นทางเดิน</u> <u>ดาตฟ้าหัว</u> <u>ดาตฟ้าท้าย</u>		<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีไม่มีสนิม <input type="checkbox"/> สภาพมีสนิมสมควรบัดสนิม ทาสี <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการวัสดุอุปกรณ์	จำนวน	ตรวจสอบ
40	<u>แบตเตอรี่ และปริมาณน้ำกลั่น</u>		<input type="checkbox"/> สภาพดีปกติ <input type="checkbox"/> สภาพแห้งต้องทำการแก้ไข <input checked="" type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ ไม่มีแบตเตอรี่โซล่าเซลล์

ความเห็นของผู้ตรวจ อุปกรณ์ใช้งานปกติ/เช็กร้อยยาลงบลิ้มเรียนร้อย
 ชนิดเกตุวาล์ว(ปกติ)

ข้อมูลผู้อาศัยบนเรือลำเลียงสินค้า

1. นางสาวแอนนา ยศยิ่งยงค์ (สร้างเรือ)

สร้างเรือ 

วันที่ 5/1/67

ผู้จัดทำ 

วันที่ 5/1/67

ผู้ตรวจ

วันที่

5/1/67

รายการตรวจสอบวัสดุอุปกรณ์เรือประจำเรือทุก 3 เดือน

ชื่อเรือ

JBT 27

วันที่ตรวจ

3/1/67

ลำดับ	รายการวัสดุอุปกรณ์	จำนวน	ตรวจสอบ
1	<u>ยางเครื่องบิน/ยางลิบล้อ</u> หัวเรือ / แพรกเตอร์ ท้ายเรือ / แพรกเตอร์ ข้างเรือด้านซ้ายและขวา ยางลิบล้อข้างซ้ายและขวา	11 เส้น 11 เส้น 3 + 3 เส้น 30 + 30 เส้น	<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดี <input type="checkbox"/> สภาพยางฉีกขาด/หายต้องเปลี่ยน เส้น <input checked="" type="checkbox"/> สภาพดี <input type="checkbox"/> สภาพยางฉีกขาด/หายต้องเปลี่ยน เส้น <input checked="" type="checkbox"/> สภาพดี <input type="checkbox"/> สภาพยางฉีกขาด/หายต้องเปลี่ยน เส้น <input checked="" type="checkbox"/> สภาพดี <input type="checkbox"/> สภาพยางฉีกขาด/หายต้องเปลี่ยน เส้น <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
2	<u>ผ้าใบคลุมระวาง</u> ปี 10/65	6 ผืน	<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีเนื้อผ้าใบไม่แข็ง <input type="checkbox"/> สภาพเนื้อผ้าใบแข็งต้องดูแลถึงทำความสะอาด <input type="checkbox"/> มีรอยฉีกขาด เป็นตามด สมควรต้องซ่อม ผืน <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
3	<u>มอเตอร์ปั๊มน้ำ</u> DEWALT No. 231394	1 เครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีเปิดเครื่องติดใช้งานได้ <input type="checkbox"/> ใช้งานไม่ได้ต้องซ่อม <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
4	<u>ไดนาโมไฟ</u> FOLK = 5 KW No. 157985	1 เครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีใช้งานได้ปกติ <input type="checkbox"/> สภาพใช้งานไม่ได้ <input type="checkbox"/> ใช้ลู่วินไม่พอดีกับเพลาวิน <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
5	<u>เครื่องสูบน้ำ</u> HONDA 2" (เครื่องประจำเรือ) No. 1520801	1 เครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีเครื่องหมุนติด <input type="checkbox"/> เครื่องเสียไม่ติดต้องซ่อม <input type="checkbox"/> เมื่อใช้งานเสร็จแล้วสมควรจะต้องเก็บเครื่องไว้ในบ้าน <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
6	<u>ไดโว่</u> มิตซู No. J 18	1 เครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีสูบน้ำได้ <input type="checkbox"/> เครื่องเสียสูบน้ำไม่ได้ <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
7	<u>เครน</u> <u>มือหมุนเครน</u> <u>สลิงเครน</u>	1 ชุด 2 อัน 2 เส้น	<input checked="" type="checkbox"/> ใช้งานได้ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่สามารถใช้งานได้ <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
8	<u>น็อตแท่นเครื่อง</u> <u>น็อตขอยน็อตแท่นกว้าน</u> <u>น็อตขมดุกปืนกว้าน</u> <u>น็อตแท่นเกียร์</u>		<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีไม่หลุดหลวม <input type="checkbox"/> สภาพหลุดหลวม ต้องขันให้แน่น <input type="checkbox"/> สภาพใช้ไม่ได้ต้องเปลี่ยนใหม่ ตัว <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการวัสดุอุปกรณ์	จำนวน	ตรวจสอบ
19	<u>เกียร์กว่าน/เฟืองท้ายกว่าน</u>	1 ชุด	<input type="checkbox"/> สภาพมีน้ำมันเครื่องรั่วซึม <input type="checkbox"/> สภาพมีน้ำมันเครื่องรั่วซึมต้องแก้ไข <input checked="" type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ <u>ปกติ</u>
20	<u>เครื่องยนต์ดีเซล(ฝากระวาง)</u>	เครื่อง	<input type="checkbox"/> สภาพมีน้ำมันเครื่องรั่วซึม <input type="checkbox"/> สภาพมีน้ำมันเครื่องรั่วซึมต้องแก้ไข <input type="checkbox"/> สภาพมีการถอดอุปกรณ์หรือใส่อุปกรณ์ไม่เหมือนเดิม <input type="checkbox"/> ทำการเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
21	<u>ผ้าใบข้างบ้าน</u>	3 ผืน	<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีเนื้อผ้าใบไม่แข็ง <input type="checkbox"/> สภาพเนื้อผ้าใบแข็งต้องดูแลล้างทำความสะอาด <input type="checkbox"/> มีรอยฉีกขาด เป็นตามค สมควรต้องซ่อม ผืน <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
22	<u>สายดูดน้ำ</u> 2" = 12 ม.	1 เส้น	<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีปกติ <input type="checkbox"/> สภาพแตกร่วมากต้องแก้ไข <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
23	<u>สายส่งน้ำ</u> 1" = 50 ม. 1.2" = 50 ม.	2 เส้น	<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีปกติ <input type="checkbox"/> สภาพแตกร่วมากต้องแก้ไข <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
24	<u>แผ่นเหล็กปูท้องเรือด้านใน</u> <u>แผ่นกุกะโปก</u>		<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีแนวเชื่อมไม่แตก แผ่นเหล็กไม่ทะลุ <input type="checkbox"/> สภาพแนวเชื่อมแตก แผ่นเหล็กทะลุ สิ้นค้าลงได้ท้องเรือ <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
25	<u>แผ่นข้างเรือด้านซ้าย ขวา</u>		<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีไม่มีสนิม <input type="checkbox"/> สภาพมีสนิมสมควรปิดสนิม ทาสี <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
26	<u>สโลปหัว สะโพกหัว ตะปั้ง</u>		<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีไม่มีสนิม <input type="checkbox"/> สภาพมีสนิมสมควรปิดสนิม ทาสี <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
27	<u>สโลปท้าย สะโพกท้าย ตะปั้ง</u>		<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีไม่มีสนิม <input type="checkbox"/> สภาพมีสนิมสมควรปิดสนิม ทาสี <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ
28	<u>เขียนพื้นทางเดิน</u> <u>คาดฟ้าหัว</u> <u>คาดฟ้าท้าย</u>		<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีไม่มีสนิม <input type="checkbox"/> สภาพมีสนิมสมควรปิดสนิม ทาสี <input type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการวัสดุอุปกรณ์	จำนวน	ตรวจสอบ
40	<u>แบตเตอรี่ และปริมาณน้ำกลั่น</u>		<input checked="" type="checkbox"/> สภาพดีปกติ <input type="checkbox"/> สภาพแห้งต้องทำการแก้ไข <input checked="" type="checkbox"/> ความเห็นผู้ตรวจ <u>สมควรเติมน้ำกลั่นเพิ่ม</u>

ความเห็นของผู้ตรวจ สภาพเรือเก็บกวาดเรียบร้อย , อุปกรณ์ปกติ , สร้างร้อยละ 4 ด้าน เรียบร้อย

ชนิดของวาล์ว(เกตวาล์ว)ใช้งานปกติ

ข้อมูลผู้อาศัยบนเรือลำเดียวสินค้า

1. นาย ปราโมทย์ สงเคราะห์ธรรม (สร้างเรือ) 3. นาย ภาณุวัฒน์ สงเคราะห์ธรรม (ผู้อาศัย) 5. นาย กฤษณะ ทองประเทือง (ผู้อาศัย)
 2. นางสาวบัณฑิตา สมวงษ์ (ผู้อาศัย) 4. นาง สอาด ยิ่งตระกูล (ผู้อาศัย)

สร้างเรือ

ผู้ตรวจ

วันที่

3/1/67.

วันที่

3/1/67.

ผู้จัดทำ

วันที่

3/1/67.

เอกสารแนบที่ 2.28

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ในการป้องกันอัคคีภัยของโครงการ



รายการตรวจระดับเพลิงประจำเดือน กรกฎาคม ๕๕.....

วันที่ตรวจ
..... 1 / 7 / ๕๕.....

ลำดับ	ตำแหน่ง	สลัก		เกจวัด		ผงเคมี		ชนิดของถัง	หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1	หน้าห้องจ่าย	/		/		/		1 (มีแก๊ว)	
2	อาคารจ่าย	/		/		/		๒	
3	BF12	/		/		/		๓	
4	BF16	/		/		/		๔	
5	BF09	/		/		/		๕	
6	BF15	/		/		/		๖	
7	BF11	/		/		/		๗	
8	หัว BC 14,12	/		/		/		๘	
9	ท้ายBC14	/		/		/		๙	
10	ท้ายBC12	/		/		/		๑๐	
11	หัวBC11	/		/		/		๑๑	
12	หัวBC13	/		/		/		๑๒	
13	BF08	/		/		/		๑๓	
14	ท้ายBC13	/		/		/		๑๔	
15	BC08	/		/		/		๑๕	
16	BC07	/		/		/		๑๖	
17	BF07	/		/		/		๑๗	
18	BF06	/		/		/		๑๘	
19	HP04	/		/		/		๑๙	
20	BC05	/		/		/		๒๐	
21	BF05	/		/		/		๒๑	
22	BC03	/		/		/		๒๒	
23	BF03	/		/		/		๒๓	
24	BC02	/		/		/		๒๔	
25	BF02	/		/		/		๒๕	
26	BC01	/		/		/		๒๖	
27	MDB	/		/		/		๒๗	
28	CCR	-		-		/		๒๘	

**ควรมีการทำความสะอาดถังดับเพลิงและพลิกคว่ำถังเพื่อให้สารเคมีมีการเคลื่อนไหวเตรียมพร้อมสำหรับการใช้งาน

จำนวนถังดับเพลิง..... 54ถัง

ลงชื่อ..... ผู้ตรวจ

ลงชื่อ..... จป.วิชาชีพ

ลงชื่อ..... ผู้จัดการรับทราบ



รายการตรวจระดับเพลิงประจำเดือน วิเทศ ๒๕.....

วันที่ตรวจ
5 / 8 / ๒๕.....

ลำดับ	ตำแหน่ง	สลัก		เกจวัด		ผงเคมี		ชนิดของถัง	หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
29	Office Phatub 1	/		/		/		ไดม์หัว	
30	Office Phatub 2	/		/		/		น	
31	Office SCG	-		-		/		CO ₂	
32	รีเคมเมอร์	/		/		/		ไดม์หัว	
33	สแต็กเกอร์	/		/		/		น	
34	BC16(1)	/		/		/		น	
35	BC16(2)	/		/		/		น	
36	BC16(3)	/		/		/		น	
37	BC16(4)	/		/		/		น	
38	BC16(5)	/		/		/		น	
39	BC16(6)	/		/		/		น	
40	Screw Unloader 1	/		/		/		น	
41	Screw Unloader 2	/		/		/		น	
42	Screw Unloader 3	/		/		/		น	
43	Screw Unloader 4	/		/		/		น	
44	Screw Unloader 5	/		/		/		ไดม์หัว	
45	Screw Unloader 6	/		/		/		น	
46	Screw Unloader 7	-		-		/		CO ₂	
47	Screw Unloader 8	-		-		/		น	
48	Screw Unloader 9	-		-		/		น	
49	Screw Unloader 10	-		-		/		น	
50	ห้องถัง 1	/		/		/		ไดม์หัว	
51	ห้องถัง 2	/		/		/		น	
52	รถตัก เบอร์ 710	/		/		/		ไดม์หัว	
53	รถตัก เบอร์ 711	/		/		/		น	
54	ชุดถังลมถังแก๊ส	/		/		/		น	

**ควรมีการทำความสะดวกระดับเพลิงและพลิกคว่ำถังเพื่อให้สารเคมีมีการเคลื่อนไหวเตรียมพร้อมสำหรับการใช้งาน

จำนวนถังดับเพลิง.....๕๔.....ถัง

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจ

ลงชื่อ.....จป.วิชาชีพ

ลงชื่อ.....ผู้จัดการรับทราบ



รายการตรวจระดับเพลิงประจำเดือน กันยายน ๖๕

วันที่ตรวจ
...๒.../...๙.../...๖๕...

ลำดับ	ตำแหน่ง	สลัก		เกจวัด		ผงเคมี		ชนิดของถัง	หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1	หน้าห้องจ่าย	/		/		/		1 ถังหัว	
2	อาคารจ่าย	/		/		/		๗	
3	BF12	/		/		/		๗	
4	BF16	/		/		/		๗	
5	BF09	/		/		/		๗	
6	BF15	/		/		/		๗	
7	BF11	/		/		/		๗	
8	หัว BC 14,12	/		/		/		๗	
9	ท้ายBC14	/		/		/		๗	
10	ท้ายBC12	/		/		/		๗	
11	หัวBC11	/		/		/		๗	
12	หัวBC13	/		/		/		๗	
13	BF08	/		/		/		๗	
14	ท้ายBC13	/		/		/		๗	
15	BC08	/		/		/		๗	
16	BC07	/		/		/		๗	
17	BF07	/		/		/		๗	
18	BF06	/		/		/		๗	
19	HP04	/		/		/		๗	
20	BC05	/		/		/		๗	
21	BF05	/		/		/		๗	
22	BC03	/		/		/		๗	
23	BF03	/		/		/		๗	
24	BC02	/		/		/		๗	
25	BF02	/		/		/		๗	
26	BC01	/		/		/		๗	
27	MDB	/		/		/		๗	
28	CCR	-		-		✓		CO ₂	

**ควรมีการทำความสะอาดถังดับเพลิงและพลิกคว่ำถังเพื่อให้สารเคมีมีการเคลื่อนไหวเตรียมพร้อมสำหรับการใช้งาน

จำนวนถังดับเพลิง.....๕๔.....ถัง

ลงชื่อ.....จป.วิชาชีพ

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจ

ลงชื่อ.....ผู้จัดการรับทราบ



รายการตรวจระดับเพลิงประจำเดือน ตุลาคม

วันที่ตรวจ
..... 3 / 10 / 66

ลำดับ	ตำแหน่ง	สลัก		เกจวัด		ผงเคมี		ชนิดของถัง	หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
29	Office Phatub 1	/		/		/		1 ตันครึ่ง	
30	Office Phatub 2	/		/		/		๓	
31	Office SCG	/		/		/		CO ₂	
32	รีเคมีเมอร์	/		/		/		1 ตันครึ่ง	
33	สแตกเกอร์	/		/		/		๑	
34	BC16(1)	/		/		/		๑	
35	BC16(2)	/		/		/		๓	
36	BC16(3)	/		/		/		๓	
37	BC16(4)	/		/		/		๑	
38	BC16(5)	/		/		/		๑	
39	BC16(6)	/		/		/		๑	
40	Screw Unloader 1	/		/		/		๑	
41	Screw Unloader 2	/		/		/		๓	
42	Screw Unloader 3	/		/		/		๓	
43	Screw Unloader 4	/		/		/		๓	
44	Screw Unloader 5	/		/		/		1 ตันครึ่ง	
45	Screw Unloader 6	/		/		/		๓	
46	Screw Unloader 7	-		-		/		CO ₂	
47	Screw Unloader 8	-		-		/		๓	
48	Screw Unloader 9	-		-		/		๓	
49	Screw Unloader 10	-		-		/		๓	
50	ห้องซัง 1	/		/		/		1 ตันครึ่ง	
51	ห้องซัง 2	/		/		/		๑	
52	รถตัก เบอร์ 710	/		/		/		1 ตันครึ่ง	
53	รถตัก เบอร์ 711	/		/		/		๓	
54	ชุดถังลมถังแก๊ส	/		/		/		๑	

**ควรมีการทำความสะอาดถังดับเพลิงและพลิกคว่ำถังเพื่อให้สารเคมีมีการเคลื่อนไหวเตรียมพร้อมสำหรับการใช้งาน

จำนวนถังดับเพลิง..... 54ถัง

ลงชื่อ..... จป.วิชาชีพ

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจ

ลงชื่อ.....ผู้จัดการรับทราบ



รายการตรวจระดับเพลิงประจำเดือน ๗/๑๓๖๖

วันที่ตรวจ
๕/๑๑/๕๖...

ลำดับ	ตำแหน่ง	สลัก		เกจวัด		ผงเคมี		ชนิดของถัง	หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1	หน้าห้องจ่าย	/		/		/		ปกติ	
2	อาคารจ่าย	/		/		/		๔	
3	BF12	/		/		/		๔	
4	BF16	/		/		/		๔	
5	BF09	/		/		/		๓	
6	BF15	/		/		/		๓	
7	BF11	/		/		/		๓	
8	หัว BC 14,12	/		/		/		๓	
9	ท้ายBC14	/		/		/		๓	
10	ท้ายBC12	/		/		/		๓	
11	หัวBC11	/		/		/		๓	
12	หัวBC13	/		/		/		๓	
13	BF08	/		/		/		๓	
14	ท้ายBC13	/		/		/		๓	
15	BC08	/		/		/		๓	
16	BC07	/		/		/		๓	
17	BF07	/		/		/		๓	
18	BF06	/		/		/		๓	
19	HP04	/		/		/		๓	
20	BC05	/		/		/		๓	
21	BF05	/		/		/		๓	
22	BC03	/		/		/		๓	
23	BF03	/		/		/		๓	
24	BC02	/		/		/		๓	
25	BF02	/		/		/		๓	
26	BC01	/		/		/		๓	
27	MDB	/		/		/		๓	
28	CCR	-		-		/		๓	

**ควรมีการทำความสะอาดถังดับเพลิงและพลิกคว่ำถังเพื่อให้สารเคมีมีการเคลื่อนไหวเตรียมพร้อมสำหรับการใช้งาน

จำนวนถังดับเพลิง.....๕๔.....ถัง

ลงชื่อ..... จป.วิชาชีพ

ลงชื่อ..... ผู้ตรวจ

ลงชื่อ..... ผู้จัดการรับทราบ



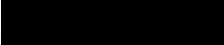
รายการตรวจระดับเพลิงประจำเดือน ธันวาคม

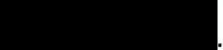
วันที่ตรวจ
..... 1 / 12 / ๖๖

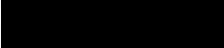
ลำดับ	ตำแหน่ง	สลัก		เกจวัด		ผงดกมี		ชนิดของถัง	หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
29	Office Phatub 1	/		/		/		โดมหัว	
30	Office Phatub 2	/		/		/		"	
31	Office SCG	-		-		/		CO ₂	
32	รีเคมเมอร์	/		/		/		โดมหัว	
33	สแต็กเกอร์	/		/		/			
34	BC16(1)	/		/		/			
35	BC16(2)	/		/		/			
36	BC16(3)	/		/		/			
37	BC16(4)	/		/		/			
38	BC16(5)	/		/		/			
39	BC16(6)	/		/		/			
40	Screw Unloader 1	/		/		/			
41	Screw Unloader 2	/		/		/			
42	Screw Unloader 3	/		/		/			
43	Screw Unloader 4	/		/		/			
44	Screw Unloader 5	/		/		/		โดมหัว	
45	Screw Unloader 6	/		/		/		"	
46	Screw Unloader 7	-		-		/		CO ₂	
47	Screw Unloader 8	-		-		/		"	
48	Screw Unloader 9	-		-		/		"	
49	Screw Unloader 10	-		-		/		"	
50	ห้องซัง 1	/		/		/		โดมหัว	
51	ห้องซัง 2	/		/		/		"	
52	รถตัก เบอร์ 710	/		/		/		โดมหัว	
53	รถตัก เบอร์ 711	/		/		/		"	
54	ชุดถังลมถังแก๊ส	/		/		/		"	

**ควรมีการทำความสะอาดถังดับเพลิงและพลิกคว่ำถังเพื่อให้สารเคมีมีการเคลื่อนไหวเตรียมพร้อมสำหรับการใช้งาน

จำนวนถังดับเพลิง..... 54ถึง

ลงชื่อ...  ...ผู้ตรวจ

ลงชื่อ...  ...จ.ป.วิชาชีพ

ลงชื่อ...  ...ผู้จัดการรับทราบ



รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือนเดือน..... ๖๖.....


วันที่ตรวจ

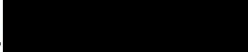
....1../....9../...๖๖...

ตำแหน่ง	ตู้ที่	สายดับเพลิง		ดีเก็บสายดับเพลิง		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	
WH	1	/		/		
L-1	2	/		/		
WH	3	/		/		
L-2	4	/		/		
L-3	5	/		/		
L-4	6	/		/		
ศาลาจัดรถ	7	/		/		
ศาลาจัดรถ	8	/		/		
อาคารจ่าย	9	/		/		
อาคารจ่าย	10	/		/		
L-5	11	/		/		
File Pump	12	/		/		
File Pump	13	/		/		
ห้องปั๊มน้ำ	14	/		/		
ห้องปั๊มน้ำ	15	/		/		
ทางขึ้น BC-14	16	/		/		
ปั๊มน้ำยา	17	/		/		
หน้าศาลา	18	/		/		
หน้าศาลา	19	/		/		
WH	20	/		/		
R-5	21	/		/		
R-4	22	/		/		
R-3	23	/		/		
R-2	24	/		/		
R-1	25	/		/		

**ควรมีการทำความสะดวกดูดู้เก็บสายดับเพลิง เพื่อเตรียมความพร้อมสำหรับการใช้งาน

จำนวนสายดับเพลิง..... 25

ลงชื่อ........จป.วิชาชีพ

ลงชื่อ..........ผู้ตรวจ

ลงชื่อ..........ผู้จัดการรับทราบ



วันที่ตรวจ

5 / 8 / 66

**** ควรมีการทำความสะอาดวาร์ลและหัวฉีด เพื่อเตรียมความพร้อมสำหรับการใช้งาน**

จำนวนหัวดับเพลิง.....21

ลงชื่อ.....จป.วิชาชีพ

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจ

ลงชื่อ.....ผู้จัดการรับทราบ



รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือนกันยายน.....๖๖.....

วันที่ตรวจ

๒ / ๙ / ๖๖

ตำแหน่ง	ตู้ที่	สายดับเพลิง		ดีเก็บสายดับเพลิง		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	
WH	1	/		/		
L-1	2	/		/		
WH	3	/		/		
L-2	4	/		/		
L-3	5	/		/		
L-4	6	/		/		
ศาลาจัดรถ	7	/		/		
ศาลาจัดรถ	8	/		/		
อาคารจ่าย	9	/		/		
อาคารจ่าย	10	/		/		
L-5	11	/		/		
File Pump	12	/		/		
File Pump	13	/		/		
ห้องปั๊มน้ำ	14	/		/		
ห้องปั๊มน้ำ	15	/		/		
ทางขึ้น BC-14	16	/		/		
ปั๊มน้ำยา	17	/		/		
หน้าศาลา	18	/		/		
หน้าศาลา	19	/		/		
WH	20	/		/		
R-5	21	/		/		
R-4	22	/		/		
R-3	23	/		/		
R-2	24	/		/		
R-1	25	/		/		

**ควรมีการทำความสะอาดตู้เก็บสายดับเพลิง เพื่อเตรียมความพร้อมสำหรับการใช้งาน

จำนวนสายดับเพลิง.....๒๕.....

ลงชื่อ.....จป.วิชาชีพ

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจ

ลงชื่อ.....ผู้จัดการรับทราบ



รายการตรวจเช็ควารัลฉีดน้ำข้อต่อส่งน้ำประจำเดือน ตุลาคม

วันที่ตรวจ

...../...../.....

ลำดับ	ตำแหน่ง	สลัก+วารัล		ข้อต่อ		ท่อ		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
1	WH	/		/		/		
2	L-1	/		/		/		
3	L-2	/		/		/		
4	L-3	/		/		/		
5	L-4	/		/		/		
6	ศาลาจัดรถ	/		/		/		
7	อาคารจ่าย	/		/		/		
8	L-5	/		/		/		
9	File Pump	/		/		/		
10	File Pump	/		/		/		
11	ห้องปัมน้ำ	/		/		/		
12	ห้องปัมน้ำ	/		/		/		
13	ทางขึ้น BC-14	/		/		/		
14	ปัมน้ำยา	/		/		/		
15	หน้าศาลา	/		/		/		
16	WH	/		/		/		
17	R-5	/		/		/		
18	R-4	/		/		/		
19	R-3	/		/		/		
20	R-2	/		/		/		
21	R-1	/		/		/		

**ควรมีการทำความสะอาดวารัลและหัวฉีด เพื่อเตรียมความพร้อมสำหรับการใช้งาน

จำนวนหัวดับเพลิง..... 21

ลงชื่อ..... จป.วิชาชีพ

ลงชื่อ..... ผู้ตรวจ

ลงชื่อ..... ผู้จัดการรับทราบ



รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน พฤศจิกายน

วันที่ตรวจ


..... 5 / 7 / 66

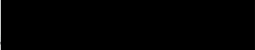
ตำแหน่ง	ตู้ที่	สายดับเพลิง		ดีเก็บสายดับเพลิง		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	
WH	1	/		/		
L-1	2	/		/		
WH	3	/		/		
L-2	4	/		/		
L-3	5	/		/		
L-4	6	/		/		
ศาลาจัดรถ	7	/		/		
ศาลาจัดรถ	8	/		/		
อาคารจ่าย	9	/		/		
อาคารจ่าย	10	/		/		
L-5	11	/		/		
File Pump	12	/		/		
File Pump	13	/		/		
ห้องปั๊มน้ำ	14	/		/		
ห้องปั๊มน้ำ	15	/		/		
ทางขึ้น BC-14	16	/		/		
ปั๊มน้ำยา	17	/		/		
หน้าศาลา	18	/		/		
หน้าศาลา	19	/		/		
WH	20	/		/		
R-5	21	/		/		
R-4	22	/		/		
R-3	23	/		/		
R-2	24	/		/		
R-1	25	/		/		

**ควรมีการทำความสะดวกดูดุเก็บสายดับเพลิง เพื่อเตรียมความพร้อมสำหรับการใช้งาน

จำนวนสายดับเพลิง..... 25

ลงชื่อ.....  จป.วิชาชีพ

ลงชื่อ.....  ผู้ตรวจ

ลงชื่อ.....  ผู้จัดการรับทราบ



รายการตรวจเช็คควาร์ลฉีดน้ำข้อต่อส่งน้ำประจำเดือน กันยายน

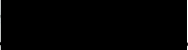
วันที่ตรวจ

....7./...12./.....

ลำดับ	ตำแหน่ง	สลัก+วาวล์		ข้อต่อ		ท่อ		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
1	WH	/		/		/		
2	L-1	/		/		/		
3	L-2	/		/		/		
4	L-3	/		/		/		
5	L-4	/		/		/		
6	ศาลาจัดรถ	/		/		/		
7	อาคารจ่าย	/		/		/		
8	L-5	/		/		/		
9	File Pump	/		/		/		
10	File Pump	/		/		/		
11	ห้องปั้มน้ำ	/		/		/		
12	ห้องปั้มน้ำ	/		/		/		
13	ทางขึ้น BC-14	/		/		/		
14	ปั้มน้ำยา	/		/		/		
15	หน้าศาลา	/		/		/		
16	WH	/		/		/		
17	R-5	/		/		/		
18	R-4	/		/		/		
19	R-3	/		/		/		
20	R-2	/		/		/		
21	R-1	/		/		/		

**ควรมีการทำควาสะอาดวาร์ลและหัวฉีด เพื่อเตรียมความพร้อมสำหรับการใช้งาน

จำนวนหัวดับเพลิง.....21.....

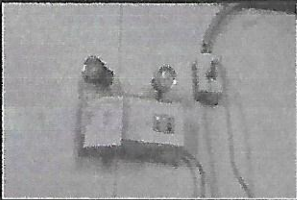
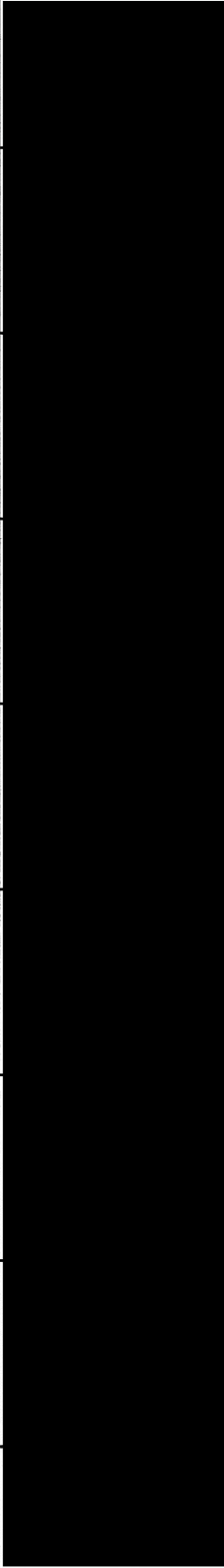
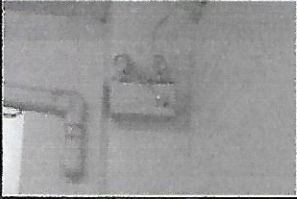
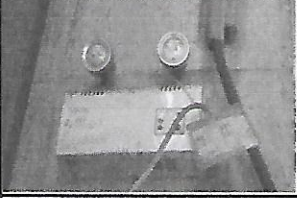
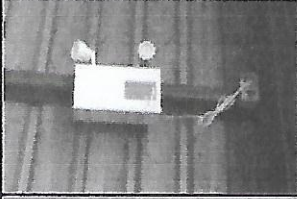
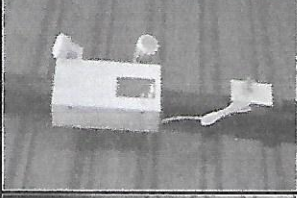


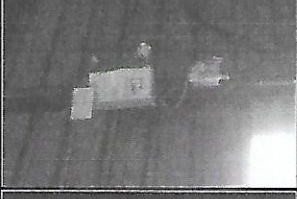
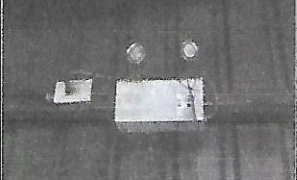
ลงชื่อ..........จป.วิชาชีพ


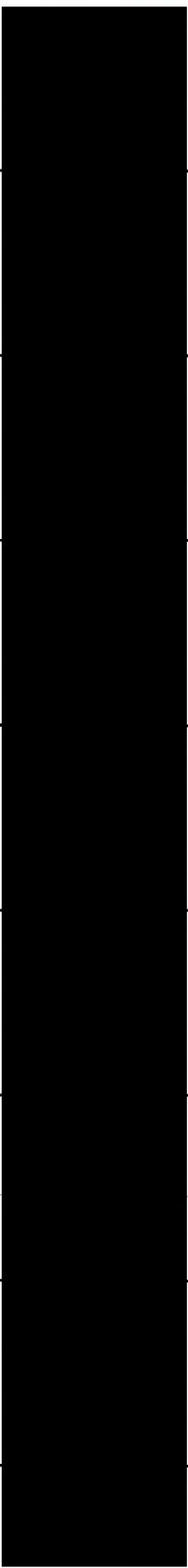
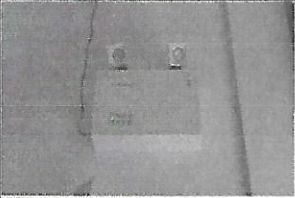

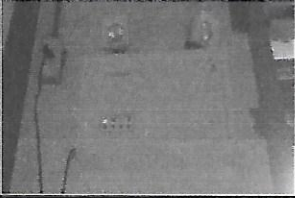
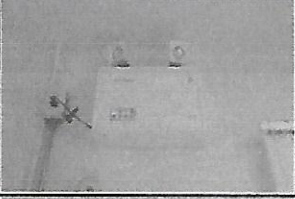
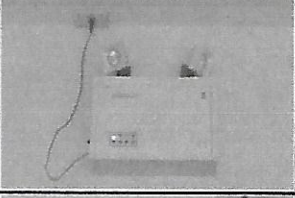
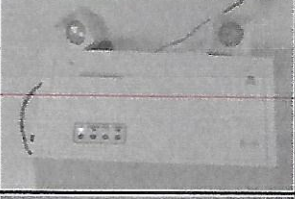
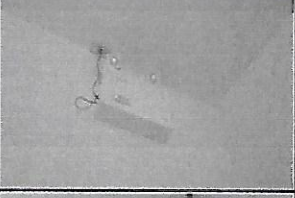
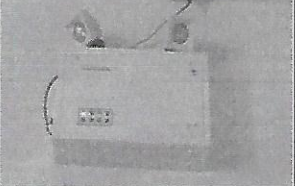
ลงชื่อ..........ผู้ตรวจ

ลงชื่อ..........ผู้จัดการรับทราบ

ใบตรวจเช็คไฟฉุกเฉิน

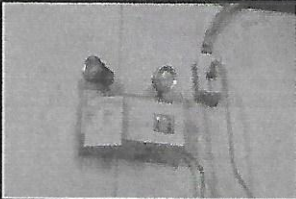
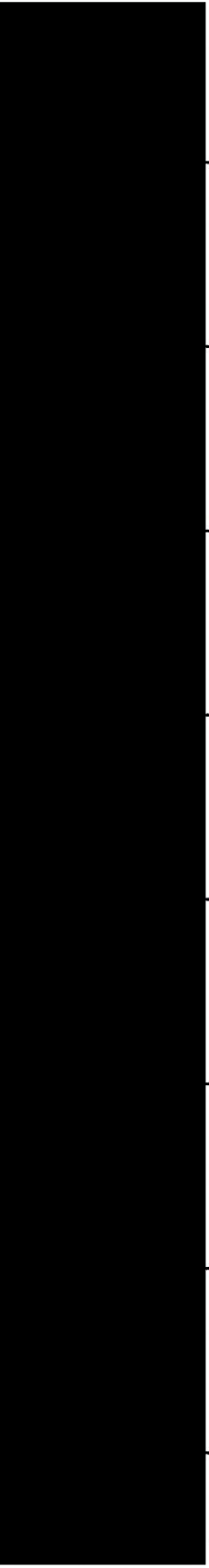
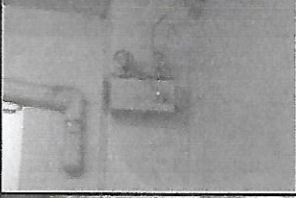
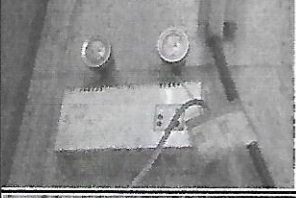
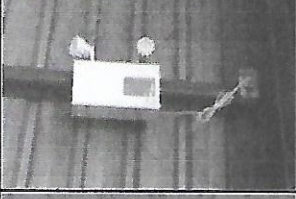
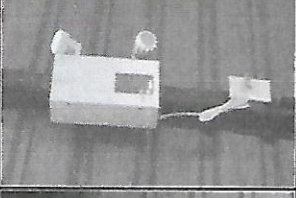
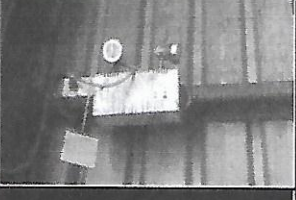
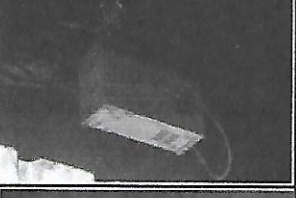

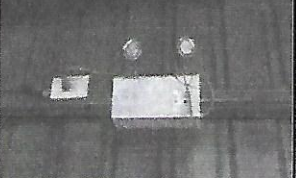
วันที่ 1/7/66



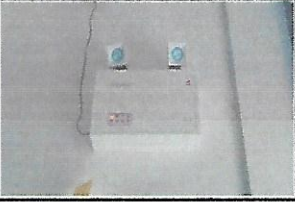



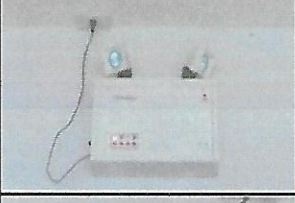
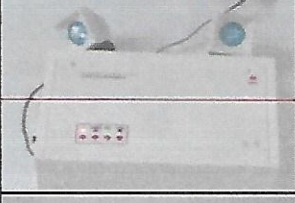

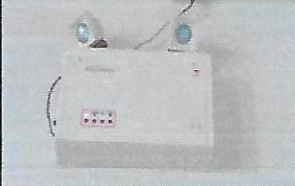
ที่ตั้ง	รูปภาพประกอบ	พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	ผู้ตรวจเช็ค	หมายเหตุ
1. หน้าห้องจ่าย		/			
2. ห้องจ่าย		/			
3. ประตูทางเข้าห้องจ่าย		/			
4. ห้องถัง 1		/			
5. ห้องถัง 2			/		ถอดแล้ว
6. ห้องถัง 3		/			
7. BC 15			/		ถอดแล้ว
8. ท้าย BC 15		/			
9. BC 14		/			

ที่ตั้ง	รูปภาพประกอบ	พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	ผู้ตรวจเช็ค	หมายเหตุ
10. ห้อง MCC		/			
11. ห้อง CCR เก้า		/			
12. ห้อง MDB		/			
13. ห้อง Generator		/			
14. ห้อง CCR		/			
15. หน้าห้องน้ำ SCG		/			
16. ห้องประชุม SCG					ยกเลิก
17. ห้องทำงาน SCG 1		/			
18. ห้องทำงาน SCG 2		/			

ใบตรวจเช็คไฟฉุกเฉิน

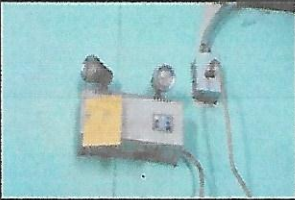
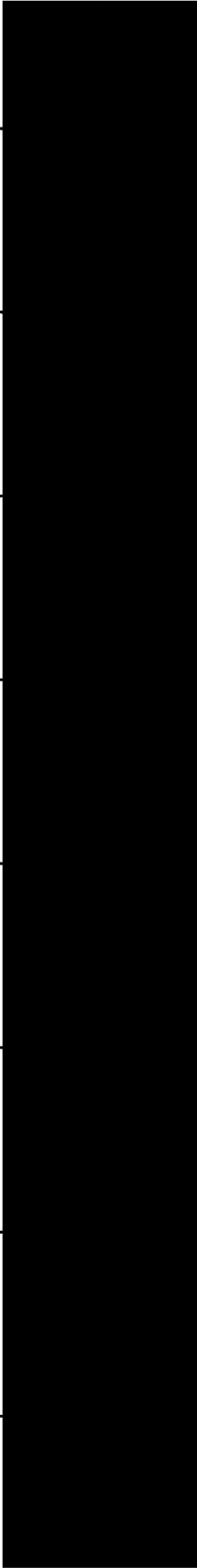
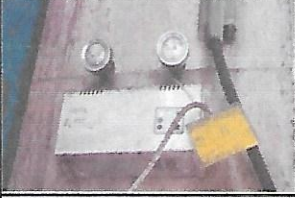
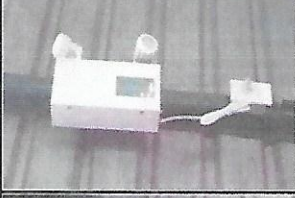
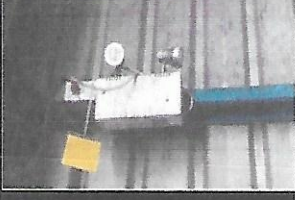

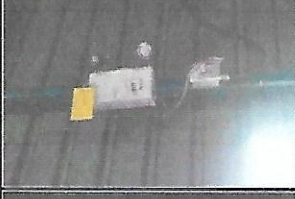
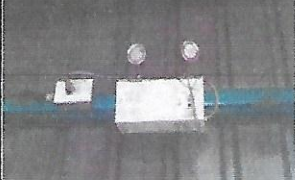
วันที่ ๑/๙/๖๖






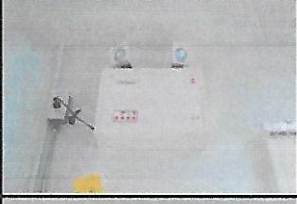
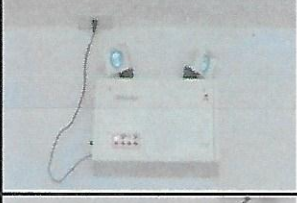
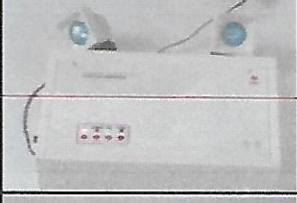

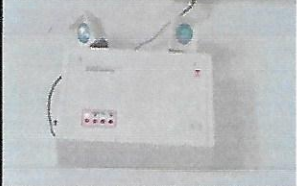
ที่ตั้ง	รูปภาพประกอบ	พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	ผู้ตรวจเช็ค	หมายเหตุ
1. หน้าห้องจ่าย		/			
2. ห้องจ่าย		/			
3. ประตูทางเข้าห้องจ่าย		/			
4. ห้องถัง 1		/			
5. ห้องถัง 2			/		ถอดไฟ
6. ห้องถัง 3		/			
7. BC 15			/		ถอดไฟ
8. ท้าย BC 15		/			
9. BC 14		/			

ที่ตั้ง	รูปภาพประกอบ	พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	ผู้ตรวจเช็ค	หมายเหตุ
10. ห้อง MCC		✓			
11. ห้อง CCR เก้า		✓			
12. ห้อง MDB		✓			
13. ห้อง Generater		✓			
14. ห้อง CCR		✓			
15. หน้าห้องน้ำ SCG		✓			
16. ห้องประชุม SCG					ยกเลิก
17. ห้องทำงาน SCG 1		✓			
18. ห้องทำงาน SCG 2		✓			

ใบตรวจเช็คไฟฉุกเฉิน

วันที่ 10/11/66

ที่ตั้ง	รูปภาพประกอบ	พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	ผู้ตรวจเช็ค	หมายเหตุ
1. หน้าห้องจ่าย		✓			
2. ห้องจ่าย		✓			
3. ประตูทางเข้าห้องจ่าย		✓			
4. ห้องถัง 1		✓			
5. ห้องถัง 2		✓			
6. ห้องถัง 3		✓			
7. BC 15		✓			
8. ท้าย BC 15		✓			
9. BC 14		✓			

ที่ตั้ง	รูปภาพประกอบ	พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	ผู้ตรวจเช็ค	หมายเหตุ
10. ห้อง MCC		✓			
11. ห้อง CCR เก้า		✓			
12. ห้อง MDB		✓			
13. ห้อง Generator		✓			
14. ห้อง CCR		✓			
15. หน้าห้องน้ำ SCG		✓			
16. ห้องประชุม SCG					ผิดปกติ
17. ห้องทำงาน SCG 1		✓			
18. ห้องทำงาน SCG 2		✓			

เอกสารแนบที่ 2.29
คู่มือแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

แผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยของโครงการ

1. แผนป้องกันอัคคีภัย

1.1 แผนการบรรเทาป้องกันและระงับอัคคีภัย

แผนการบรรเทาป้องกันและระงับอัคคีภัย เป็นแผนเพื่อป้องกันการเกิดอัคคีภัยในพื้นที่โครงการ โดยเป็นการสร้างความสนใจ และส่งเสริมในเรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัยให้เกิดขึ้น ในทุกระดับของพนักงาน โดยมีหัวข้อแรงค์ ดังนี้

- 1) ประชาสัมพันธ์ สิ่งพิมพ์งานทั้ง 2 บริษัทต้องทราบและปฏิบัติเมื่อเกิดอัคคีภัย ดังนี้
 - (1) ให้ลูกบรูห์เฉพาะในที่ที่จัดไว้ให้ดู
 - (2) เมื่อพบสภาพไม่ปลอดภัยหรือเหตุการผิดปกติ ให้รายงานแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบโดยด่วน
 - (3) หากจำเป็นต้องทำงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ ต้องแจ้งให้หัวหน้างานหรือ จป. วิชาชีพ ทราบก่อนทำงาน
 - 1.4) จัดเก็บอุปกรณ์ เอกสารสำคัญในความปลอดภัยหรือขนย้ายได้สะดวกเมื่อเกิดเหตุ
 - (5) ทราบรู้ถึงถึงดับเพลิง, วิธีการใช้ถังดับเพลิงอย่างถูกต้องและตรวจสอบสภาพถังทุกเดือน
 - (6) ทราบขั้นตอนการปฏิบัติ เมื่อพบเหตุเพลิงไหม้และวิธีการใช้สัญญาณแจ้งเหตุ
 - (7) เข้าใจสัญญาณเกี่ยวกับการเกิดเพลิงไหม้ สัญญาณการอพยพหนีไฟ
 - (8) ทราบเส้นทางหนีไฟภายในพื้นที่ทำงานและจุดรวมพลของโครงการ
 - (9) หลังการอพยพหนีไฟต้องรายงานตัวที่จุดรวมพล และรอฟังคำสั่งดับเพลิง

ต่อไป

- 2) จัดกิจกรรม 5 ส. เพื่อระงับสิ่งเสียม ตรวจตราพื้นที่การปฏิบัติงานอย่างสม่ำเสมอ
- 3) จัดกิจกรรมส่งเสริมเรื่องความปลอดภัย
- 4) จัดทำโปสเตอร์ แรงค์ การป้องกันและระงับอัคคีภัย
- 5) จัดหาและปรับปรุงอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย
- 6) การทำงานหรือกิจกรรมที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (การเชื่อมตัด) ในอาคารสำนักงาน ต้องแจ้งให้หัวหน้างาน หรือ จป. วิชาชีพ เพื่อตรวจสอบตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟและความร้อน

1.2 หน้าที่ความรับผิดชอบในการป้องกันอัคคีภัย

- 1) จัดมีโครงการ ระบบและเทคโนโลยีใหม่ ๆ ให้คำนึงถึงการเกิดอัคคีภัยจากภายในพื้นที่ หรือมีผลกระทบจากบริเวณข้างเคียงที่อาจลุกลามเข้ามา

- 2) กำหนดพื้นที่ ความคุมระบวมการผลิต เครื่องมือ เครื่องจักรที่อาจเกิดอัคคีภัย
- 3) กำหนดมาตรฐานการปฏิบัติงานให้ปลอดภัยจากอัคคีภัย
- 4) กำหนดการใช้ไฟ ก่อให้เกิดไฟ เปลวไฟ ประกายไฟ ไฟฟ้า ความร้อน ไฟฟ้าสถิตย์ หรือการทำงานอื่นใด ที่ทำให้เกิดอัคคีภัย เช่น การเชื่อม การตัดหรืออื่นต่างๆ ตลอดจนการขนส่ง หรือการเคลื่อนย้าย สารไวไฟ
- 5) มอบหมายให้มีคณะกรรมการความปลอดภัยฯ กำหนดแผน และการดำเนินการป้องกันและระงับอัคคีภัย เช่น การอบรม การตรวจสอบ และการปรับปรุงสภาพการทำงาน เป็นต้น
- 6) ติดตามตรวจสอบกิจกรรมต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับภารกิจป้องกันอัคคีภัย
- 7) การวางแผนระยะยาว เกี่ยวกับการป้องกันอัคคีภัย เช่น การตรวจสอบสารไวไฟ หรือควันไฟ ระบบสัญญาณเตือนภัย ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ ถังดับเพลิงและการซ่อมพื้นที่ไฟ

1.3 หน้าที่ของพนักงานเกี่ยวกับภารกิจป้องกันอัคคีภัย

- 1) พนักงานทุกคนต้องปฏิบัติตามกฎแห่งความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้
 - (1) ห้ามก่อไฟบริเวณที่หวงห้าม หรือในบริเวณโครงการก่อนได้รับอนุญาตจากผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบ
 - (2) ห้ามสูบบุหรี่ในบริเวณที่มีป้าย "อันตรายจากสารไวไฟหรือวัตถุระเบิด" หรือบริเวณที่ห้ามสูบบุหรี่ นอกจากสถานที่ที่จัดไว้ให้เท่านั้น
 - (3) ห้ามทำการซ่อมแซมเครื่องจักร เครื่องมือ ในบริเวณที่มีสารไวไฟหรือวัตถุติดไฟได้ง่ายโดยพลการ ก่อนที่จะมีการซ่อมแซมจะต้องแจ้งหัวหน้างาน จป. วิชาชีพ ในพื้นที่ถึงรายละเอียดเพื่อเตรียมความพร้อมก่อนเริ่มดำเนินงาน

2) การควบคุมพื้นที่ที่มีสารไวไฟหรือวัตถุติดไฟง่าย

การนำไฟมาใช้ หรือก่อไฟให้เกิดไฟในพื้นที่ใด ๆ ต้องห่างจากบริเวณที่มีสารไวไฟหรือวัตถุติดไฟได้ง่ายอย่างน้อยในรัศมี 10 เมตร กรณีที่ไม่อาจทำได้ต้องมีการป้องกันสารไวไฟหรือวัตถุติดไฟได้ อย่างปลอดภัยภายใต้การควบคุมของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

1.4 หน้าที่ของ จป. วิชาชีพ

- 1) สำรวจ และกำหนดพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้
- 2) ตรวจสอบสถานที่ที่มีความเสี่ยงสูงต่อการเกิดอัคคีภัยเป็นประจำ
- 3) รายงานตัวต่อหัวหน้างาน และไปยังที่เกิดเหตุเพื่อร่วมประเมินสถานการณ์
- 4) กำหนดรายละเอียดของแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ตลอดจนจัดให้มีการอบรม และฝึกปฏิบัติเป็นระยะ
- 5) จัดหา ซ่อมบำรุงและตรวจสอบเครื่องดับเพลิงและอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่พร้อมต่อการใช้งานได้ตลอดเวลา
- 6) ควบคุมการทำงานของรับเบรมาหรือบุคคลภายนอกในเรื่องที่เกี่ยวข้องกับอัคคีภัย
- 7) ออกใบอนุญาตการทำงานในพื้นที่ควบคุมอัคคีภัย
- 8) ประสานงานกับฝ่ายต่างๆ ในการควบคุมการเกิดอัคคีภัย

- 9) ร่วมวางแผนและเลือกใช้เทคนิคในการควบคุมชุดข้อมูล
 - 10) รายงานสถานการณ์ต่อคณะกรรมการความปลอดภัยเป็นระยะ
- 1.5 หน้าที่เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย

- 1) ตรวจสอบและเลือกผู้รับส่งสินค้าเข้าไปในโครงการหรือสถานที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้
- 2) ระบุตัวผู้รับส่งสินค้าบริเวณที่เก็บสารไวไฟ หรือบริเวณที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้
- 3) เมื่อพบเห็นสิ่งที่ยากต่อการเข้าถึง ให้รีบรายงานต่อผู้ที่เกี่ยวข้อง

1.6 แผนการอบรม

ในการป้องกันและลดความเสี่ยงด้านการเกิดอัคคีภัย จึงจำเป็นต้องจัดให้มีการอบรม โดยมีหลักสูตรดังนี้

- 1) หลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น" ตามกฎหมาย
 - 2) หลักสูตร "การปฐมพยาบาลเบื้องต้น" เช่น กรณีบาดเจ็บ
 - 3) หลักสูตร "การปฐมพยาบาลเบื้องต้น" เช่น กรณีบาดเจ็บ
 - 4) หลักสูตร "การปฐมพยาบาลเบื้องต้น" เช่น กรณีบาดเจ็บ
- แผนการอบรมจะเป็นผู้ดำเนินการจำนวนหนึ่งผ่านอบรมในหลักสูตรดับเพลิงขั้นต้นและดำเนินการอบรมอื่น โดยคัดเลือกจากจำนวนพนักงานที่ยังไม่เคยผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตรนี้มาก่อน และดำเนินการฝึกอบรมภายในหรือภายนอกบริษัท เพื่อดำเนินการอบรมโดยหลักสูตรของการอบรมจะแบ่งเป็นภาคทฤษฎีและปฏิบัติ ใช้ระยะเวลาในการฝึกอบรม 1 วัน

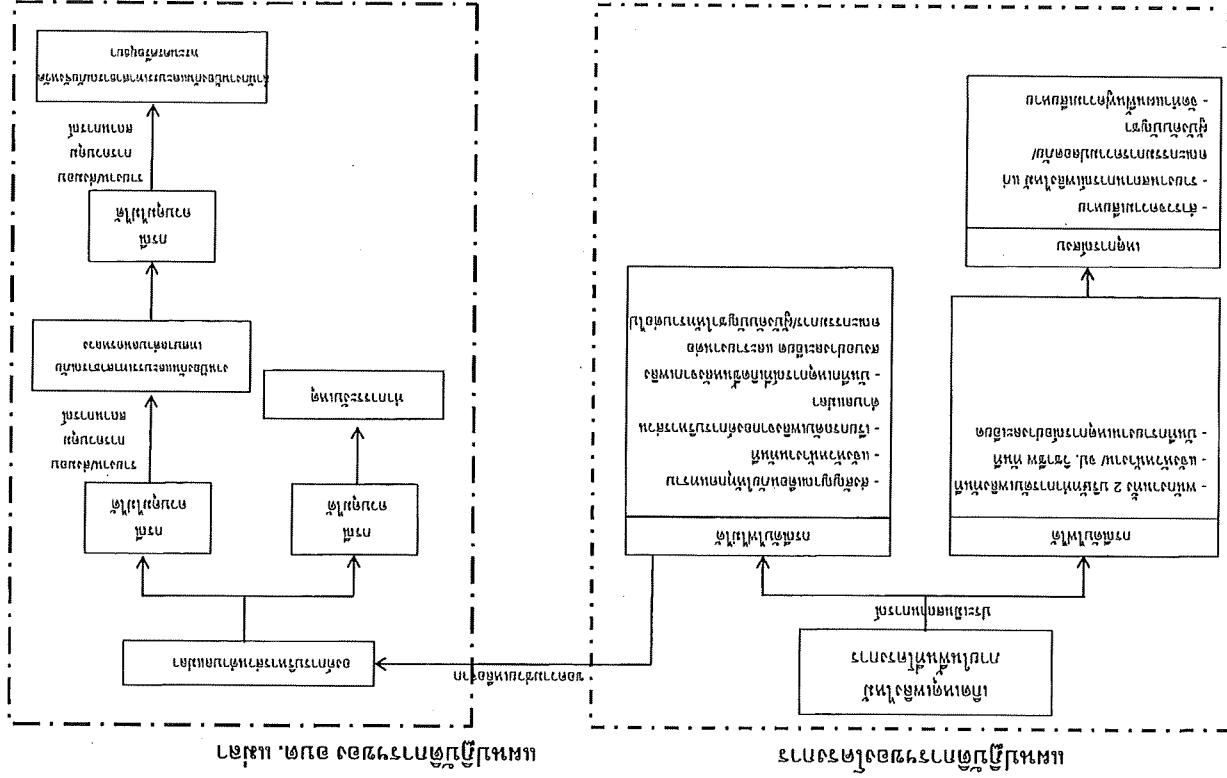
2. แผนการระงับอัคคีภัย

2.1 แผนการดับเพลิง

ในการนี้ที่เกิดเหตุอัคคีภัยบริษัท จัมโบ้ เจดดี จำกัด และ บริษัท เอสซีจี โลจิสติกส์ สามารถระงับเหตุการนี้เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินสามารถแบ่งออกเป็น 2 ระดับ (รูปที่ 1) ดังนี้

- 1) กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ที่สามารถดับได้
- (1) พนักงานที่เห็นเหตุการณ์ ต้องทำการดับเพลิงทันที โดยใช้ถังดับเพลิงชนิดมือถือ เข้าระงับเหตุการณ์
- (2) ไม่มีการเป็นน้ำขึ้นให้ใช้น้ำดับเพลิงที่สามารถดับไฟขึ้นเนื่องจากน้ำมันได้ (type B)
- (3) แจ้งผู้เกี่ยวข้องหรือหัวหน้างานทันทีและดำเนินการตามแผนการจัดเตรียมไว้
- (4) บันทึกการรายงานเหตุการณ์อย่างละเอียด
- 2) กรณีเพลิงไหม้ที่ไม่สามารถดับได้
- (1) พนักงานคนอื่นที่อยู่ในเหตุการณ์ให้ภาคสัญญาฉุกเฉินกับให้ทุกคนทราบ
- (2) แจ้งผู้เกี่ยวข้องหรือหัวหน้างานทันทีและดำเนินการตามแผนการจัดเตรียมไว้

ระบบความปลอดภัยของระบบงานด้านปฏิบัติการแบบอัตโนมัติ



- (3) ให้ติดต่อ 199 เพื่อขอความช่วยเหลือหรือติดต่อหัวหน้างาน เพื่อให้เรียก
รถพยาบาลหรือรถบริการบริหารส่วนตำบลมาให้ทำการฉีดยาให้ทันที
- (4) เจ้าหน้าที่ที่รักษาความปลอดภัยต้องอำนวยความสะดวกด้านการจราจร มิให้
รถยนต์หรือผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปกีดขวางเส้นทางจราจรที่เป็นเส้นทางเข้า-ออกของรถดับเพลิง
- (5) ให้ผู้รับผิดชอบบันทึกเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นหลังจากเพลิงไหม้อย่างละเอียด
และรายงานต่อคณะกรรมการความปลอดภัยให้ทราบต่อไป

2.2 แผนอพยพหนีไฟ

แผนอพยพหนีไฟให้มีกำหนดขึ้นเพื่อความปลอดภัยของชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน
และสถานประกอบการในกรณีที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ โดยที่กำหนดขึ้นนั้น มีองค์ประกอบต่าง ๆ เช่น หน่วย
ตรวจสอบจำนวนพนักงาน, หน้าที่ทางหนีไฟ, จุดรวมพล และยานพาหนะ ฯลฯ ควรกำหนดผู้รับผิดชอบในแต่ละ
หน่วยงานโดยขึ้นตรงต่อหัวหน้างานในพื้นที่ มีรายละเอียดดังนี้

- 1) วิธีการหนีไฟ
 - (1) กำหนดเส้นทางหนีไฟ และเส้นทางหนีไฟสำรอง
 - (2) ลักษณะสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน หนีไฟ ควรแจ้งให้พนักงานทราบ รวมทั้ง
สัญญาณที่แจ้งเหตุเพลิงไหม้ด้วยแล้วเพื่อพนักงานจะได้กลับเข้าทำงาน
 - 2) ขั้นตอนปฏิบัติเมื่อได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุอันตราย
 - (1) พนักงานทุกคนต้องหยุดทำงานทันที และปิดสวิทช์ฉุกเฉินของเครื่องจักรที่
ตนเองรับผิดชอบ จากนั้นต้องรีบอพยพตามเส้นทางที่กำหนดไว้ มุ่งไปรวมกัน ณ จุดรวมพลของโครงการ
 - (2) ให้หัวหน้างานตรวจนับจำนวนพนักงานว่าครบหรือไม่
 - (3) ถ้าพบว่าพนักงานไม่ครบตามใบรายชื่อ ให้ผู้ที่ได้รับมอบหมายจาก หัวหน้า
งานหรือหัวหน้าหน่วยค้นหาสำรวจพื้นที่ทุกห้องที่คาดคิดว่ามีพนักงานหลงเหลือหรือติดค้างอยู่ภายในอาคาร
โดยการค้นหาต้องทำให้เสร็จภายใน สามนาที นับจากการเริ่มสำรวจพื้นที่
 - (4) ถ้าการสร้างพบว่าพนักงานหลงเหลือ หรือติดค้างอยู่ภายในพื้นที่ให้ทำ
การช่วยเหลือ และเคลื่อนย้ายออกมาทันที
 - (5) หากพบพนักงานได้รับบาดเจ็บ จนไม่สามารถอพยพออกนอกอาคาร หรือ
การทำการเคลื่อนย้ายอาจเกิดอันตรายกับพนักงานผู้นั้น ให้รีบส่งตัวไปยังจุดรวมพลที่ใกล้ที่สุด เพื่อขอความ
ช่วยเหลือ

2.3 แผนบรรเทาทุกข์ระหว่างเกิดเหตุ

- 1) ทีมค้นหารายงานตัวต่อหน่วยดับเพลิง
- 2) รับคำสั่งจากทีมดับเพลิงเข้าทำการค้นหาผู้ที่ยังติดค้างอยู่ภายในอาคาร
- 3) นำตัวผู้ที่ได้รับบาดเจ็บส่งต่อยังหน่วยพยาบาล และรายงานผลการค้นหาต่อหัวหน้า
งาน
- 4) ทีมพยาบาลจัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ โดยการปฐม
พยาบาลเบื้องต้น
- 5) ประสานงานยานพาหนะ เพื่อนำและดูแลผู้ป่วยส่งโรงพยาบาล

- 6) จัดซื้อผ้าปิดเจ็บที่นำส่งพยาบาลรายงานหัวหน้าหน่วยงานทุกครั้ง
3. แผนงานหลังเหตุอัคคีภัยสงบลง
- จัดให้มีการประชุม หรือ สรุป ทำเป็นหน่วยงานโดยอาจจะต้องการพิจารณาในเรื่องดังนี้
- 1) การประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ
 - 2) การสำรวจความเสียหายเข้าสู่สำรวจความเสียหายหลังจากเพลิงสงบร่วมกับเจ้าหน้าที่
 - 3) การรายงานตัวของเจ้าหน้าที่ทุกฝ่าย และกำหนดจุดนัดพบเพื่อรับคำสั่ง
 - 4) การช่วยชีวิตและค้นหาผู้เสียชีวิต โดยทีมเผชิญเพลิงและค้นหาผู้สูญหาย
 - 5) การเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย ทรัพย์สินและผู้เสียชีวิต
 - 6) การประเมินความเสียหาย ผลการปฏิบัติงานและรายงานสถานการณ์เพลิงไหม้ แก่
ผู้อำนวยการดับเพลิง/ผู้จัดการ
 - 7) การช่วยเหลือสงเคราะห์ผู้ประสบภัย
 - 8) การปรับปรุงแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าเพื่อให้ธุรกิจสามารถดำเนินการได้โดยเร็วที่สุด

ตำรวจ

ผู้อำนวยการดับเพลิง/ผู้จัดการ

เอกสารแนบที่ 2.30

เอกสารการตรวจสอบระบบสายพานลำเลียงถ่านหิน

ลำดับ	เครื่องจักร	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ประจำวันที่ตรวจเช็ค							การแก้ไขเมื่อตรวจพบ ความผิดปกติ
			1	2	3	4	5	6	7	
1	Belt conveyor BC 01	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความเร็วรอบมอเตอร์ (สัมพัทธ์) ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER								HIP. 01 12/2
2	Belt conveyor BC 02	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความเร็วรอบมอเตอร์ (สัมพัทธ์) ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
3	Belt conveyor BC 03	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความเร็วรอบมอเตอร์ (สัมพัทธ์) ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
4	Belt conveyor BC 04	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความเร็วรอบมอเตอร์ (สัมพัทธ์) ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
5	Belt conveyor BC 05	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความเร็วรอบมอเตอร์ (สัมพัทธ์) ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
6	Belt conveyor BC 06	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความเร็วรอบมอเตอร์ (สัมพัทธ์) ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	พบสายพานชำรุด (นอกกำหนด 15/2)
7	Belt conveyor BC 07	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความเร็วรอบมอเตอร์ (สัมพัทธ์) ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
8	Belt conveyor BC 08	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความเร็วรอบมอเตอร์ (สัมพัทธ์) ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	พบสายพานชำรุด (นอกกำหนด 15/2)
		ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค	/	/	/	/	/	/	/	

ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....

ลำดับ	เครื่องจักร	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ประจำวันที่ตรวจเช็ค							การแก้ไขเมื่อตรวจพบ ความผิดปกติ
			8	9	10	11	12	13	14	
1	Belt conveyor BC 01	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส) ตรวจเช็คฟิวส์ป้องกัน ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER								HP.01 BC01 12/15
2	Belt conveyor BC 02	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส) ตรวจเช็คฟิวส์ป้องกัน ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
3	Belt conveyor BC 03	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส) ตรวจเช็คฟิวส์ป้องกัน ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
4	Belt conveyor BC 04	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส) ตรวจเช็คฟิวส์ป้องกัน ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER								HP.04 BC04 12/15
5	Belt conveyor BC 05	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส) ตรวจเช็คฟิวส์ป้องกัน ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
6	Belt conveyor BC 06	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส) ตรวจเช็คฟิวส์ป้องกัน ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	พบสายพานเหวี่ยง (พบ/เหวี่ยง 10/15)
7	Belt conveyor BC 07	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส) ตรวจเช็คฟิวส์ป้องกัน ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	พบสายพานเหวี่ยง (พบ/เหวี่ยง 10/15)
8	Belt conveyor BC 08	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส) ตรวจเช็คฟิวส์ป้องกัน ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
		ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค	/	/	/	/	/	/	/	

ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....

ผู้จัดการสนาม

เจ้าหน้าที่ STL



ใบตรวจเช็คประจำวันเครื่องจักร/อุปกรณ์ Daily Belt Conveyor
ประจำวัน 15-21 เม.ย. พ.ศ. 2566

ลำดับ	เครื่องจักร	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ประจำวันที่ตรวจเช็ค							การแก้ไขเมื่อตรวจพบ ความผิดปกติ
			15	16	17	18	19	20	21	
1	Belt conveyor BC 01	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส) ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER								HP 01 BC 01 12/24
2	Belt conveyor BC 02	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส) ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
3	Belt conveyor BC 03	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส) ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
4	Belt conveyor BC 04	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส) ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER								HP 04 BC 04 12/24
5	Belt conveyor BC 05	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส) ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
6	Belt conveyor BC 06	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส) ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	จน ปลายพบปัญหา (หม้อไอน้ำ 150 องศา)
7	Belt conveyor BC 07	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส) ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
8	Belt conveyor BC 08	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส) ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	จน ปลายพบปัญหา (หม้อไอน้ำ 150 องศา)
		ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค	/	/	/	/	/	/	/	

ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....

ผู้จัดการสนาม

เจ้าหน้าที่ STL



ใบตรวจเช็คประจำวันเครื่องจักร/อุปกรณ์ Daily Belt Conveyor
ประจำวันที่ 22-28 ต.ค. พ.ศ. 2566

ลำดับ	เครื่องจักร	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ประจำวันที่ตรวจเช็ค							การแก้ไขเมื่อตรวจพบ ความผิดปกติ
			22	23	24	25	26	27	28	
1	Belt conveyor BC 01	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน								
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัศ)								
		ตรวจเช็คฟิวส์ป้องกันผิดปกติ								
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง								
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety								
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER								
2	Belt conveyor BC 02	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัศ)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟิวส์ป้องกันผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
3	Belt conveyor BC 03	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัศ)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟิวส์ป้องกันผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
4	Belt conveyor BC 04	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัศ)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟิวส์ป้องกันผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
5	Belt conveyor BC 05	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัศ)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟิวส์ป้องกันผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
6	Belt conveyor BC 06	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัศ)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟิวส์ป้องกันผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
7	Belt conveyor BC 07	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัศ)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟิวส์ป้องกันผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
8	Belt conveyor BC 08	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัศ)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟิวส์ป้องกันผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
		ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	

ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....

ผู้จัดการสนาม

เจ้าหน้าที่ STL

ลำดับ	เครื่องจักร	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ประจำวันที่ตรวจเช็ค							การแก้ไขเมื่อตรวจพบ ความผิดปกติ
			29	30						
1	Belt conveyor BC 01	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน								HP.01 BC01 12/1
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผั)								
		ตรวจเช็คฟิวส์ป้องกัน								
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง								
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety								
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER								
2	Belt conveyor BC 02	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/						
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผั)	/	/						
		ตรวจเช็คฟิวส์ป้องกัน	/	/						
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/						
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/						
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/						
3	Belt conveyor BC 03	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/						
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผั)	/	/						
		ตรวจเช็คฟิวส์ป้องกัน	/	/						
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/						
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/						
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/						
4	Belt conveyor BC 04	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน								HP.02 BC04 12/1
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผั)								
		ตรวจเช็คฟิวส์ป้องกัน								
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง								
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety								
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER								
5	Belt conveyor BC 05	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/						
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผั)	/	/						
		ตรวจเช็คฟิวส์ป้องกัน	/	/						
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/						
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/						
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/						
6	Belt conveyor BC 06	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/						จนสิ้นแผนซ่อม (งานซ่อมงาน 12/1)
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผั)	/	/						
		ตรวจเช็คฟิวส์ป้องกัน	/	/						
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/						
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/						
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/						
7	Belt conveyor BC 07	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/						จนสิ้นแผนซ่อม (งานซ่อมงาน 12/1)
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผั)	/	/						
		ตรวจเช็คฟิวส์ป้องกัน	/	/						
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/						
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/						
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/						
8	Belt conveyor BC 08	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/						
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผั)	/	/						
		ตรวจเช็คฟิวส์ป้องกัน	/	/						
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/						
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/						
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/						
		ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค	ค	ค						

ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....

ลำดับ	เครื่องจักร	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ประจำวันที่ตรวจเช็ค							การแก้ไขเมื่อตรวจพบ ความผิดปกติ
			1	2	3	4	5	6	7	
1	Belt conveyor BC 01	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัสน) ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER								HP.04 BC04 7/5
2	Belt conveyor BC 02	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัสน) ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/		
3	Belt conveyor BC 03	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัสน) ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/		
4	Belt conveyor BC 04	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัสน) ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	HP.04 BC04 7/5	
5	Belt conveyor BC 05	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัสน) ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/		
6	Belt conveyor BC 06	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัสน) ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/		ขอสายพาน 3 เมตร (10 ฟุต) (15 ฟุต)
7	Belt conveyor BC 07	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัสน) ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/		
8	Belt conveyor BC 08	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัสน) ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/		
		ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค	/	/	/	/	/	/		
			/	/	/	/	/	/		

ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....

ผู้จัดการสนาม

เจ้าหน้าที่ STL

ลำดับ	เครื่องจักร	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ประจำวัน							การแก้ไขเมื่อตรวจพบ ความผิดปกติ
			1	2	3	4	5	6	7	
9	Belt conveyor BC 09	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมพัทธ์)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
10	Belt conveyor BC 10	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมพัทธ์)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
11	Belt conveyor BC 11	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมพัทธ์)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
12	Belt conveyor BC 12	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมพัทธ์)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
13	Belt conveyor BC 13	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมพัทธ์)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
14	Belt conveyor BC 14	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมพัทธ์)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
15	Belt conveyor BC 15	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมพัทธ์)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
		ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค	3	8	8	5	8	8	3	

ลงชื่อ...

ลงชื่อ...

ลงชื่อ...

ลงชื่อ...

ผู้จัดการสนาม

เจ้าหน้าที่ STL

ลำดับ	เครื่องจักร	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ประจำวันที่ตรวจเช็ค							การแก้ไขเมื่อตรวจพบ ความผิดปกติ
			8	9	10	11	12	13	14	
9	Belt conveyor	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
	BC 09	ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
10	Belt conveyor	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
	BC 10	ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
11	Belt conveyor	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
	BC 11	ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
12	Belt conveyor	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
	BC 12	ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
13	Belt conveyor	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
	BC 13	ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
14	Belt conveyor	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
	BC 14	ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
15	Belt conveyor	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
	BC 15	ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค			/	/	/	/	/	/	/	

ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....



ใบตรวจเช็คประจำวันเครื่องจักร/อุปกรณ์ Daily Belt Conveyor
 ประจำวันที่ 15-21 ก.ย. พ.ศ. 2561

ลำดับ	เครื่องจักร	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ประจำวันที่ตรวจเช็ค							การแก้ไขเมื่อตรวจพบ ความผิดปกติ
			15	16	17	18	19	20	21	
9	Belt conveyor BC 09	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
10	Belt conveyor BC 10	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
11	Belt conveyor BC 11	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
12	Belt conveyor BC 12	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
13	Belt conveyor BC 13	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
14	Belt conveyor BC 14	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
15	Belt conveyor BC 15	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
		ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค	ช	ร	ร	ร	ร	ร	ร	

ลงชื่อ...

ลงชื่อ...

ลงชื่อ...

ลงชื่อ...

ผู้จัดการสนาม

เจ้าหน้าที่ STL

ลำดับ	เครื่องจักร	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ประจําวันที่ตรวจเช็ค							การแก้ไขเมื่อตรวจพบ ความผิดปกติ
			22	23	24	25	26	27	28	
9	Belt conveyor BC 09	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัสด)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟางเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
10	Belt conveyor BC 10	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัสด)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟางเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
11	Belt conveyor BC 11	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัสด)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟางเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
12	Belt conveyor BC 12	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัสด)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟางเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
13	Belt conveyor BC 13	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัสด)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟางเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
14	Belt conveyor BC 14	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัสด)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟางเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
15	Belt conveyor BC 15	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัสด)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟางเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
		ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค	๕	๕	๕	๕	๕	๕	๕	

ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....

ผู้จัดการสนาม

เจ้าหน้าที่ STL

ลำดับ	เครื่องจักร	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ประจำวันที่ตรวจเช็ค					การแก้ไขเมื่อตรวจพบ ความผิดปกติ
			29	30	31			
9	Belt conveyor BC 09	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/			
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมพัทธ์)	/	/	/			
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/			
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/			
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/			
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/			
10	Belt conveyor BC 10	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/			
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมพัทธ์)	/	/	/			
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/			
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/			
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/			
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/			
11	Belt conveyor BC 11	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/			
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมพัทธ์)	/	/	/			
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/			
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/			
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/			
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/			
12	Belt conveyor BC 12	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/			
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมพัทธ์)	/	/	/			
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/			
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/			
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/			
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/			
13	Belt conveyor BC 13	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/			
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมพัทธ์)	/	/	/			
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/			
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/			
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/			
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/			
14	Belt conveyor BC 14	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/			
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมพัทธ์)	/	/	/			
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/			
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/			
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/			
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/			
15	Belt conveyor BC 15	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/			
		ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมพัทธ์)	/	/	/			
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/			
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/			
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/			
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/			
		ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค						

ลงชื่อ...

ลงชื่อ...

ลงชื่อ...

ลงชื่อ...

ผู้จัดการสนาม

เจ้าหน้าที่ STL

ลำดับ	เครื่องจักร	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ประจำวันที่ตรวจเช็ค							การแก้ไขเมื่อตรวจพบ ความผิดปกติ
			1	2	3	4	5	6	7	
9	Belt conveyor	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
	BC 09	ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
10	Belt conveyor	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
	BC 10	ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
11	Belt conveyor	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
	BC 11	ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
12	Belt conveyor	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
	BC 12	ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
13	Belt conveyor	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
	BC 13	ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
14	Belt conveyor	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
	BC 14	ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
15	Belt conveyor	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	
	BC 15	ตรวจเช็คความร้อนมอเตอร์ (สัมผัส)	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คฟังเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คการหมุนลูกกลิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็คสภาพ อุปกรณ์ safety	/	/	/	/	/	/	/	
		ตรวจเช็ค V-SCAPPER	/	/	/	/	/	/	/	
		ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค	8	5	3	3	3	3		

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

ลงชื่อ

ผู้จัดการสนาม

ลงชื่อ

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่ STL