



ภาคผนวก 31ข

คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน

คู่มือ ความปลอดภัย ในการทำงาน

หมวด 1 : ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
หมวด 2 : กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
หมวด 3 ข้อบังคับกฎความปลอดภัย



สละพระ เว้นแยะหรือโดยเสด็จ
สำหรับในภายในบริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด เทป

ชื่อ-สกุล รหัส
แผนก วันที่เริ่มงาน

“ โรงงานที่ขาดความปลอดภัย
ย่อมให้ผลผลิตได้ 2 อย่าง คือ

ผลิตสินค้าด้วยคุณภาพ และ
ผลิตคนพิการแก่สังคม “



We care your safety.

บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
THAI ENGINEERING PRODUCTS CO.,LTD.

ประเภทกิจการ ผลิตภัณฑ์พลาสติก
ที่อยู่ 101/90 หมู่ 20 เขตส่งเสริมอุตสาหกรรมนวนคร
ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี
โทรศัพท์ 0-2909-1724 (-33)

คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด

กาน้ำ

คู่มือความปลอดภัยในการทำงานเล่มนี้ จัดทำขึ้นเพื่อให้พนักงานทุกคนตระหนักถึง
อันตรายในการปฏิบัติงาน ระบุแนวทางในการปฏิบัติเพื่อให้ความปลอดภัยในลักษณะงานต่างๆ
เนื่องจากการทำงานทุกประเภทสามารถก่อให้เกิดอุบัติเหตุจากการทำงานได้เสมอ
หากผู้ปฏิบัติงานเฝ้าระวังความระมัดระวังหรือทำไม่ถูกต้อง ซึ่งสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุส่วนใหญ่
มักเกิดจากการกระทำของบุคคล เช่น ทำงานผิดขั้นตอน ดำเนินการเร็วเกินไป ไม่สวมใส่อุปกรณ์
คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ซึ่งสาเหตุต่างๆ เหล่านี้ สามารถป้องกันได้โดยเริ่มตั้งแต่วันเอง
เพื่อสุขภาพอนามัยและคุณภาพชีวิตที่ดีของเราร่วมกัน
ข้อบังคับต่างๆ จะไม่ยุ่งยาก หากปฏิบัติตามคำแนะนำและการสนับสนุนจากพนักงาน
ทุก ท่าน ดังนั้นเพื่อความปลอดภัยร่วมกัน ต้องเริ่มจากผู้บริหารระดับสูงลงถึงพนักงานทุกคน
ที่ต้องร่วมมือ ร่วมใจ และเอาใจใส่อย่างเต็มที่ เพื่อให้การปฏิบัติงานสำเร็จและประสิทธิภาพสูงสุด
ขององค์กร

ด้วยความเคารพและนับถือ

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

VP. PM. GM.SA. Mgr.S&HR

แก้ไขปรับปรุงครั้งที่ 1 : 17 มีนาคม 2560

คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด

สารบัญ

นโยบายความปลอดภัยในการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	หน้า
สิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง (ตาม พรบ.ความปลอดภัยฯ พ.ศ.2554)	2
หมวดที่ 1 ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	
• นโยบายพื้นฐานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	3
• อุบัติเหตุ และการป้องกันอุบัติเหตุ จากการทำงาน	
- สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ	4-5
- ประเภทอุบัติเหตุ แบ่งตามความรุนแรง	6
- ประเภทอุบัติเหตุ แบ่งตามสาเหตุอันตราย (STOP 8)	7
- ผลกระทบจากอุบัติเหตุ	8
- การป้องกันอุบัติเหตุจากการทำงาน	9-10
- ข้อควรระวังไว้ ? เมื่อเกิดอุบัติเหตุขึ้น	11
• สภาพแวดล้อมในการทำงาน	
- เสียง (Noise)	12-13
- ฝุ่นละออง (Dust)	14
- ความร้อน (Heat)	15
- สารเคมี (Chemicals) ฝุ่นละออง (Smoke)	16-17
• โรคจากการทำงาน และการป้องกันโรคจากการทำงาน	
• อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE.)	18
- อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ	19
- อุปกรณ์ป้องกันใบหน้า	20
- อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจ	21
- อุปกรณ์ป้องกันเท้าและมือ	22
- อุปกรณ์ป้องกันแขนขา	23
- อุปกรณ์ป้องกันมือและนิ้วมือ	24
- อุปกรณ์ป้องกันตาและใบหน้า	25

คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด

สารบัญ

หมวดที่ 1 ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	หน้า
- กฎหมายพื้นฐานเกี่ยวกับความปลอดภัย	26
- สัญลักษณ์ความปลอดภัย	27
- ตัวอย่างเครื่องหมาย ด้านความปลอดภัย	29
หมวดที่ 2 กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	30
• ความสำคัญ กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	31-32
• กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับวิธีกลึงกลึงออก พ.ศ.2547	33-34
• กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร พ.ศ.2547	35
• กฎกระทรวง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพของเครื่องจักรและสิ่งอำนวยความสะดวกที่ดำเนินการตรวจสอบ พ.ศ.2547	36
• กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความปลอดภัย และเสียง พ.ศ.2549	37
• กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549	38-39
• กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นขึ้น และหม้อน้ำ พ.ศ.2552	40-43
• กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ.2558	44-45

หมวด 1

ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด

นโยบายการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด ผู้นำด้านการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ มีหน้าที่การผลิตชิ้นส่วนและประกอบชิ้นส่วนยานยนต์ โดยยึดหลักความรับผิดชอบต่อสังคม โดยมีความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเป็นพื้นฐาน และดำเนินการปรับปรุงให้ดียิ่งขึ้นอย่างต่อเนื่อง เพื่อความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ดังนั้น บริษัท จึงมีหน้าที่และรับผิดชอบในการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ซึ่งเป็นการบริหารงานที่ต้องดำเนินการอย่างต่อเนื่อง และต้องมีการตรวจสอบและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้การดำเนินงานบรรลุตามวัตถุประสงค์และเป้าหมายที่กำหนดไว้
ดังนั้น บริษัท จึงมีหน้าที่และรับผิดชอบในการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ซึ่งเป็นการบริหารงานที่ต้องดำเนินการอย่างต่อเนื่อง และต้องมีการตรวจสอบและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้การดำเนินงานบรรลุตามวัตถุประสงค์และเป้าหมายที่กำหนดไว้
ดังนั้น บริษัท จึงมีหน้าที่และรับผิดชอบในการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ซึ่งเป็นการบริหารงานที่ต้องดำเนินการอย่างต่อเนื่อง และต้องมีการตรวจสอบและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้การดำเนินงานบรรลุตามวัตถุประสงค์และเป้าหมายที่กำหนดไว้

1. จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. ภาระด้านการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
3. หน้าที่และรับผิดชอบของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
4. หน้าที่และรับผิดชอบของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
5. หน้าที่และรับผิดชอบของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
6. หน้าที่และรับผิดชอบของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
7. หน้าที่และรับผิดชอบของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
8. หน้าที่และรับผิดชอบของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
9. หน้าที่และรับผิดชอบของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
10. หน้าที่และรับผิดชอบของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
11. หน้าที่และรับผิดชอบของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

คำนี้ถือเป็นหน้าที่และความรับผิดชอบของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประกาศ ณ วันที่ ๑ มิถุนายน ๒๕๖๐
บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
(นายสมชาย หอมทิพย์)
กรรมการผู้จัดการ

คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด

สิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง
(ตาม พรบ.ความปลอดภัยฯ พ.ศ. 2554)

1. นายจ้างและลูกจ้างมีหน้าที่ในการปฏิบัติตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554
2. นายจ้างมีหน้าที่และรับผิดชอบในการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
3. นายจ้างมีหน้าที่และรับผิดชอบในการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
4. นายจ้างมีหน้าที่และรับผิดชอบในการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
5. นายจ้างมีหน้าที่และรับผิดชอบในการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
6. นายจ้างมีหน้าที่และรับผิดชอบในการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
7. นายจ้างมีหน้าที่และรับผิดชอบในการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
8. นายจ้างมีหน้าที่และรับผิดชอบในการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
9. นายจ้างมีหน้าที่และรับผิดชอบในการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
10. นายจ้างมีหน้าที่และรับผิดชอบในการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
11. นายจ้างมีหน้าที่และรับผิดชอบในการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
12. นายจ้างมีหน้าที่และรับผิดชอบในการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
13. นายจ้างมีหน้าที่และรับผิดชอบในการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

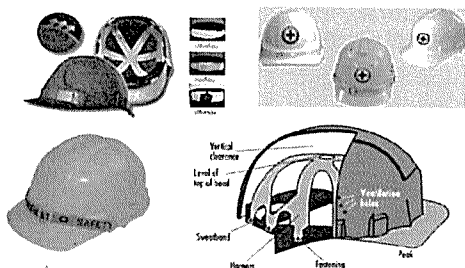
หมวกแข็งหรือหมวกนิรภัย ใช้สำหรับ ป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นที่ศีรษะ

ส่วนประกอบของหมวกมี 3 ส่วน

1. ตัวหมวก
2. รองในหมวก
3. สายรัดคาง

คุณสมบัติของหมวก

1. ต้องมีน้ำหนักไม่เกิน 424 กรัม
2. รับแรงกระแทกได้ไม่น้อยกว่า 385 กิโลกรัม
3. ตัวหมวกและรองในหมวก ต้องมีระยะห่างกันอย่างน้อย 1 เซนติเมตร



อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าใช้สำหรับป้องกันสารเคมี หรือ ของเหลวกระเด็นใส่ใบหน้าขณะปฏิบัติงาน

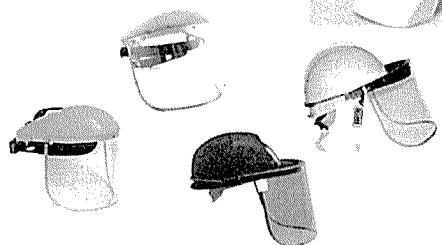
อุปกรณ์ป้องกันใบหน้ามี 2 แบบ

1. แบบยึดติดกับหมวกแข็ง
2. แบบมีสายคล้องคอ



คุณสมบัติของอุปกรณ์ป้องกันใบหน้า

1. ทำด้วยพลาสติกชนิดใส มองเห็นได้ชัด
2. มีน้ำหนักเบา
3. ทนการกัดกร่อนของสารเคมีได้



อุปกรณ์ป้องกันระบบการได้ยิน ใช้สำหรับลดระดับเสียงดังในขณะที่ปฏิบัติงาน

อุปกรณ์ป้องกันระบบการได้ยินมี 2 ประเภท

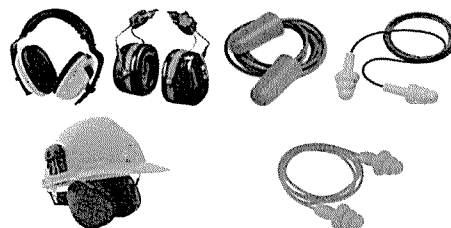
1. ปลั๊กอุดหู (EAR PLUGS)
2. กรอบบุกดหู (EAR MUFFS)



คุณสมบัติของอุปกรณ์ป้องกันระบบการได้ยิน

1. ปลั๊กอุดหู ต้องกดหูได้อย่างน้อย 15 dB (A)
2. กรอบบุกดหู ต้องกดหูได้อย่างน้อย 25 dB (A)

* ห้ามทำงานบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 140 dB A



อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ ใช้สำหรับป้องกันฝุ่นละออง ฟูม ไอระเหย

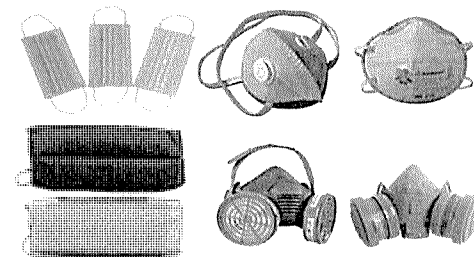
ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ

1. แฝกกรองที่ทำด้วยกระดาษหรือผ้าใยโกล
2. หน้ากากชนิดตัวกรอง



คุณสมบัติของอุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ

1. ต้องสามารถใส่ครอบจมูก และปาก ป้องกันฝุ่นไม่ให้ผ่านเข้าที่กฎหมายกำหนด
2. ต้องเป็นลักษณะหน้ากากหรือหน้ากากครอบเต็มหน้า สามารถอุดรูของสารเคมีได้



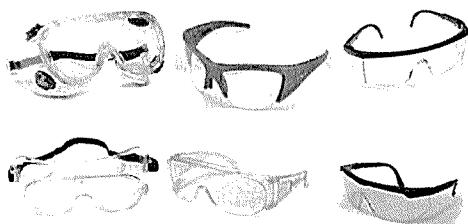
อุปกรณ์ป้องกันดวงตา (แว่นตาเลนส์ใส) ใช้สำหรับป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตา

ส่วนประกอบของแว่นตา

1. เลนส์แว่นต้องเป็นชนิดเลนส์ใส
2. ต้องมีกระบังด้านข้าง

คุณสมบัติของแว่นตา

1. เลนส์แว่นต้องทนทานต่อแรงกระแทกได้
2. ทนต่อแรงกระแทก
3. มีน้ำหนักเบา



อุปกรณ์ป้องกันมือและนิ้วมือ ใช้สำหรับป้องกันมือจาก ความร้อน ของมีคม ไฟฟ้า สารเคมี

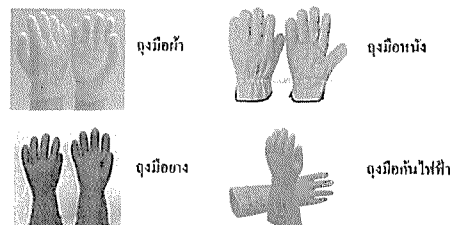
ประเภทของถุงมือ

1. ถุงมือผ้า
2. ถุงมือยาง
3. ถุงมือหนัง
4. ถุงมือกันไฟฟ้า



คุณสมบัติของถุงมือ

- ต้องป้องกันมือและนิ้วมือจากประเภทของงานที่ปฏิบัติอยู่จริงๆได้



รองเท้านิรภัย (รองเท้าเหล็ก) ใช้ป้องกันเท้าและนิ้วเท้า จากสิ่งของที่มีน้ำหนักตกทับ/ตกใส่ขณะปฏิบัติงาน

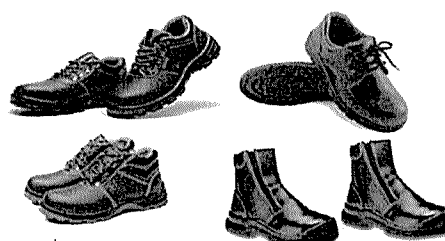
ประเภทของรองเท้านิรภัย

1. แบบทึบตัน
2. แบบทึบตัน (บุรูปทรง)



คุณสมบัติของรองเท้านิรภัย

1. หัวเหล็กต้องทนแรงกดได้ไม่น้อยกว่า 446 กิโลกรัม
2. รองเท้าต้องไม่หนักเกินไป
3. พื้นรองเท้าต้องยึดเกาะได้ดี และทนต่อการฉีก/กรีด/ฉีก (ไม่รวม)



มาตรฐานสีท่อและสัญลักษณ์ความปลอดภัย

มาตรฐานสีท่อภายในบริษัท

สีเขียว	นมยาง	ท่อน้ำ Cooling
สีแดง	นมยาง	ท่อน้ำดับเพลิง
สีเหลือง	นมยาง	ท่อแก๊ส
สีน้ำเงิน	นมยาง	ท่อน้ำประปา
สีขาว/สีครีม	นมยาง	ท่อลม

สัญลักษณ์ความปลอดภัย

สี / ลักษณะ	ความหมาย	ตัวอย่างการใช้งาน
สีเหลือง	เตือน / ระมัดระวังอันตราย	ระวังสารเคมีอันตราย, ระวังไฟฟ้าแรงสูง, ระวังอันตรายจากเครื่องจักร, ระวังของมีคม
สีน้ำเงิน	บังคับให้ต้องปฏิบัติ	บังคับให้ต้องสวมเครื่องป้องกันส่วนบุคคล
สีเขียว	แสดงสถานะปลอดภัย	ห้ามมิให้ไฟ, หนองออกฉุกเฉิน, โทรศัพท์ฉุกเฉิน, ห้องพยาบาล, อ่างล้างตา/ที่ล้างหน้าฉุกเฉิน
สีแดง	หยุด / ห้าม	ห้ามเข้าเขต, ห้ามทานอาหาร, ห้ามสูบบุหรี่, ห้ามทรงไฟ, หยุดการจ, จำกัดความเร็ว

สัญลักษณ์ความปลอดภัย



สีเหลือง

เครื่องหมาย “เตือน”

“เตือนอันตราย, ให้ง่วง”

สีพื้น: สีเหลือง
สีแถบ,ขอบ: สีดำ
ตัวอักษร: สีดำที่เห็นเหลือง

สีน้ำเงิน

เครื่องหมาย “บังคับ”

“บังคับให้ปฏิบัติ”

สีพื้น: สีขาว
สีแถบ,ขอบ: สีน้ำเงิน
ตัวอักษร: สีขาวที่เห็นน้ำเงิน

สัญลักษณ์ความปลอดภัย

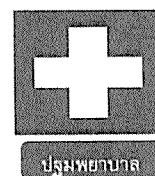
สีแดง

เครื่องหมาย “ห้าม”

“ห้ามไม่ให้ปฏิบัติ”
“อุปกรณ์ดับเพลิง”

สีพื้น: สีขาว
สีแถบ,ขอบ: สีแดง
ตัวอักษร: สีขาวที่เห็นสีแดง

เครื่องหมายปลอดภัย



ปฐมพยาบาล

สีพื้น: สีขาว
สีแถบ,ขอบ: สีเขียว
ตัวอักษร: สีขาวที่เห็นเขียว

ตัวอย่างเครื่องหมาย ด้านความปลอดภัย



หมวด 2

กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ความสำคัญ

กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการทำงาน

>> เพื่อให้นายจ้างวางแผนบริหารจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานใน สถานประกอบการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานแก่ลูกจ้าง

ลูกจ้าง

เพื่อคุ้มครองลูกจ้างให้มีความปลอดภัยในการทำงาน

ผู้ที่มีส่วนได้เสีย

เพื่อคุ้มครองความปลอดภัยของผู้ที่มาเยี่ยม ผู้รับเหมาและ ลูกจ้างทั่วไป

นายจ้าง

หมายความว่า

นายจ้างตามกฎหมายว่าด้วยคุ้มครองแรงงานและให้หมายรวมถึง ผู้ ประกอบกิจการซึ่งมอบให้บุคคลหนึ่งบุคคลใดมาทำงานหรือทำ ผลประโยชน์ให้แก่หรือในสถานประกอบกิจการ ไม่ว่าการทำงานหรือ การทำผลประโยชน์นั้นจะเป็นส่วนหนึ่งหรือทั้งหมดของกระบวนการ ผลผลิตหรือธุรกิจในความรับผิดชอบของผู้ประกอบการนั้นหรือไม่ก็ตาม

ลูกจ้าง

หมายความว่า

ลูกจ้างตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองแรงงานและให้หมายความรวมถึง ผู้ซึ่งได้รับความยินยอมให้ทำงานหรือทำผลประโยชน์ให้แก่หรือในสถาน ประกอบกิจการของนายจ้างไม่ว่าจะเรียกชื่ออย่างไรก็ตาม



กฎกระทรวง

กำหนดมาตรฐานในการบริหารและจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับรังสีชนิดก่อกัมมันตรังสี พ.ศ. 2547

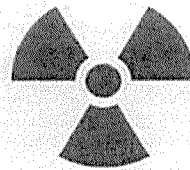
- กำหนดพื้นที่ควบคุมโดยทั่วๆ ไป ออกกั้นหรือใส่แผ่นกั้น และจัดให้มีป้ายข้อความ ระวังอันตรายจากรังสี ห้ามเข้าเป็นภาษาไทย ควมกั้นหรือใส่แผ่นกั้นสีแดงแสดงให้เห็น ชัดเจนในบริเวณนั้น
>> เครื่อง X-ray อยู่ภายในห้อง X-ray มีฉนวนกันรังสี มีป้ายเตือนด้านข้างสีแดง
- จัดให้ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสีได้ถูกประเมินระดับปริมาณรังสีประจำปีบุคคล ตลอดเวลาที่มีการปฏิบัติงาน และให้มีการบันทึกข้อมูลรังสีสะสม เก็บไว้ ณ สถานที่ทำงาน ของลูกจ้างพร้อมให้พนักงานตรวจแรงงานตรวจสอบได้
>> พนักงานที่เข้าห้อง X-ray เป็นประจำจะมีแผ่น OSL ติดหน้าอก ที่จะต้องพกตลอดเมื่อ เข้าห้อง X-ray
- จัดให้ลูกจ้างอย่างน้อย 1 คนประจำสถานประกอบกิจการ เป็นผู้รับผิดชอบดำเนินการ ทางด้านเทคนิคในเครื่องรังสีตลอดระยะเวลาที่มีการทำงานเกี่ยวกับรังสี และต้องแจ้งชื่อต่อ หน่วยงานภาครัฐที่รับผิดชอบ ภายใน 7 วัน นับแต่วันที่ได้รับมอบหมาย
>> มี จป. รังสี 1 คน



กฎกระทรวง

กำหนดมาตรฐานในการบริหารและจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับรังสีชนิดก่อกัมมันตรังสี พ.ศ. 2547 (ต่อ)

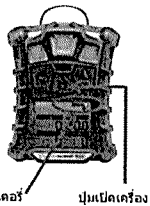
- จัดทำแนวปฏิบัติ ข้อบังคับ กฎระเบียบว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับรังสีที่มี รัศมีความเป็นกัมมาไทย ปีงบประมาณโดยปิดผนึก ณ สถานที่ทำงานของลูกจ้าง
>> W-QA-016 : ที่เคยมีการ X-RAY เครื่อง Y.C.T SCAN พนักงานจะต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
- จัดให้ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสีได้รับการตรวจสุขภาพ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และ เก็บผลการตรวจสุขภาพพร้อมที่จะให้พนักงานตรวจแรงงานตรวจสอบได้ ตลอดเวลาทำการ
>> มีการตรวจสุขภาพประจำปี เพื่อยุติความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด
- กำหนดให้ติดป้ายเตือน “ห้ามเข้าด้วย และ ห้ามรับประทานอาหาร” ภายในห้อง X-ray



กฎกระทรวง

กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ.2547

1. จัดทำป้ายแจ้งข้อความ "ที่อับอากาศ อันตราย ห้ามเข้า" บริเวณทางเข้าออกที่อับอากาศ ทุกแห่ง พร้อมทั้งจัดทำสื่อป้องกันเพื่อมิให้บุคคลเข้าหรือตกลงไปได้
 >> มีการจัดทำกัน และมีการดูแลรักษา เพื่อป้องกันบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องลงไปในพื้นที่อับอากาศ
2. พนักงานที่จะปฏิบัติงานจะต้องผ่านการอบรมการทำงานในที่อับอากาศทุกคน
 >> ผู้ดูแลฯ ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ ผู้ปฏิบัติงาน
3. ก่อนที่จะลงไปในพื้นที่อับอากาศจะต้องตรวจสอบสภาพอากาศด้วยเครื่อง Gas detector ทุกครั้ง เพื่อเห็นถึงสถานะที่ปลอดภัยก่อนทำงาน
 >> W-SE-029-ES : ขั้นตอนการใช้งานเครื่องตรวจสอบปริมาณแก๊สในบรรยากาศ (Gas Detector)



กฎกระทรวง

กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้างและ ส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ.2547

1. จัดให้ลูกจ้าง ได้รับการตรวจสุขภาพตามกำหนดระยะเวลา ดังนี้
 (1) ตรวจสุขภาพลูกจ้างครั้งแรกภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ได้รับลูกจ้างเข้าทำงาน
 >> กรณีที่รับพนักงานใหม่
 (2) ตรวจสุขภาพลูกจ้างครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละครั้ง
 >> ตรวจทุกคนตามปัจจัยเสี่ยงที่สัมพันธ์ ซึ่งแต่ละลักษณะงานที่มีความเสี่ยงแตกต่างกันไป
 (3) กรณีที่เปลี่ยนงาน โดยที่นั้นไม่มีอันตรายแตกต่างไปจากเดิม นายจ้างต้องจัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้างทุกครั้งภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ได้รับเปลี่ยนงาน
 >> กรณีโอนย้ายงาน ให้ตรวจสุขภาพตามที่เสี่ยงต่อสุขภาพปัจจัยเสี่ยงที่แตกต่างจากเดิม
2. จัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวของลูกจ้าง ที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงตามแบบที่อธิบดี ประกาศกำหนด และบันทึกผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างในสมุดสุขภาพประจำตัวของลูกจ้าง
 >> พนักงานที่มีผลสัมฤทธิ์ปัจจัยเสี่ยงมีสมุดสุขภาพประจำตัว ซึ่งจะแจกจ่ายเมื่อลาออก
3. ให้นายจ้างแจ้งผลการตรวจสุขภาพให้แก่ลูกจ้างทราบ ดังนี้
 (1) กรณีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ ให้แจ้งแก่ลูกจ้างภายใน 3 วันนับแต่วันที่ได้รับผลการตรวจ
 (2) กรณีผลการตรวจสุขภาพปกติ ให้แจ้งแก่ลูกจ้างภายใน 7 วันนับแต่วันที่ได้รับผลการตรวจ

กฎกระทรวง

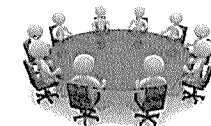
กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549

1. ควบคุมระดับความร้อนภายในสถานประกอบกิจการ มิให้เกินมาตรฐานนี้
 1) งานเดินกะเบาะ ความร้อนไม่เกิน 34 °C เช่น งานขอพิลา,งานเอกสาร
 2) งานเดินกะเบาะกลางแจ้ง ความร้อนไม่เกิน 32 °C เช่น งานโถงการมด
 3) งานเดินกะเบาะ ความร้อนไม่เกิน 30 °C เช่น การทอกรรมอูมิเยม
2. ให้นายจ้างจัดให้ความเข้มของแสง ไม่ต่ำกว่ามาตรฐานนี้
 >> ม.ศ. ทำการตรวจวัดและหาจุดที่ไม่ได้มาตรฐานและดำเนินการแก้ไข
3. ให้นายจ้างควบคุมเสียงในสถานประกอบกิจการ มิให้เกินมาตรฐานนี้
 1) ตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชม. ไม่เกิน 90 dB(A)
 2) หากเสียงดังเกินตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชม. ตั้งแต่ 95 dB(A) ขึ้นไป ให้นายจ้างจัดหาโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
4. ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และจัดทำรายงานโดยมี จ.วิชาชีพ เป็น ผู้รับรองรายงานดังกล่าว ส่งหน่วยงานภาครัฐภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ทำทำการตรวจวัดและเก็บหลักฐานไว้ให้ตรวจสอบได้
 >> ทางบริษัททำทำการตรวจวัดสภาพแวดล้อม ปีละ 2 ครั้ง ตามข้อกำหนดของ EIA

กฎกระทรวง

กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549

1. จัดให้มีล๊อคคัตและกุญแจความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งจัดอบรมให้ลูกจ้าง ทำงานได้อย่างปลอดภัย ทั้งนี้ให้รวมไปถึงผู้รับเหมาชั้นต้นและผู้รับเหมาช่วงที่ปฏิบัติงาน ภายในสถานประกอบกิจการนี้ด้วย
2. กรณีที่มีลูกจ้างใหม่ หรือเปลี่ยนลักษณะงานใหม่ ซึ่งอาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพ ให้นายจ้างจัดอบรมลูกจ้างให้มีความรู้ ความรอบคอบและมีความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยก่อนปฏิบัติงาน
3. กรณีส่งลูกจ้างไปทำงาน ณ สถานที่อื่นที่ซึ่งอาจเป็นอันตรายต่อลูกจ้าง ให้นายจ้างแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายและวิธีป้องกันให้ลูกจ้างทราบก่อนการปฏิบัติงาน
4. ส่งคืนสมุดการทราบนามที่ด้านความปลอดภัยในการทำงาน
 >> S-SE-008-ES : ทะเบียนบุคลากรระบบบริหารงาน



กฎกระทรวง

กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549

5. ให้นายจ้างที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย และ มีองค์ประกอบตามที่กำหนดกฎหมายภายใน 30 วัน นับแต่วันที่มีลูกจ้างครบ 50 คน
 >> แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน จำนวน 15 คน เพื่อดำเนินการเรื่องความปลอดภัยภายในบริษัท
6. ให้นายจ้างแจ้งข้อ ๑๒.และคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ต่อหน่วยงานของรัฐที่รับผิดชอบ
7. จ.วิชาชีพ จะต้องจัดส่งรายงานผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ส่งต่อหน่วยงานของภาครัฐที่รับผิดชอบทุก 3 เดือนตามปฏิทิน ภายใน 30 วัน
8. ให้นายจ้างประเมินอันตราย กรณีมีลูกจ้างประสบอันตราย เจ็บป่วย หรือสูญเสีย ภายใน 15 วัน และ กรณีเสียชีวิต แจ้งภายใน 7 วัน นับแต่วันที่ย้ายจากทางเรือดังกล่าว ต่อหน่วยงานภาครัฐที่ดูแลรับผิดชอบ

กฎกระทรวง

กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับเครื่องจักร บันจัน และหมอน้ำ พ.ศ.2552

1. การทำงานกับเครื่องจักร ต้องดำเนินการและปฏิบัติ ดังนี้
 1) จัดให้มีป้ายเตือนเพื่อป้องกันอันตรายในบริเวณเครื่องจักรและที่สวิตช์เครื่องจักร
 2) การประกอบ ติดตั้ง ซ่อมแซม และการใช้งานเครื่องจักรต้องมีวิธีการเป็นผู้นับรอง
 3) จัดให้มีการปฏิบัติงานกับเครื่องจักรโดยที่บริเวณลูกจ้างปฏิบัติงาน
 4) ล้อมกั้นลูกจ้างมีความสูงในการทำงานกับเครื่องจักร และต้องมีการอบรมตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด
 5) จัดให้เครื่องจักรอยู่ในสภาพปลอดภัยพร้อมใช้งาน และต้องมีสายดินหรือติดตั้งระบบป้องกันไฟฟ้ารั่วในกรณีไฟฟ้าลัดวงจร สายดินต้องร้อยต่อการเดินสายไฟฟ้า หรือสถาน หรือมีดิน เครื่องจักรที่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือเศษวัตถุ เครื่องจักรขึ้นรูปโดยการฉีด การเป่า ต้องออกแบบอุปกรณ์ป้องกันหรือมีระบบการป้องกันที่ทนทานได้และมีการบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยก่อนใช้งานต่อไป
 6) จัดให้มีช่องทางเดินเข้าออกระหว่างเครื่องจักรกว้างไม่น้อยกว่า 80 ซม.และมีเส้นแสดงเขต รั้วหรือธง
- >> ก่อนปฏิบัติงานจะต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย,ขั้นตอนการทำงานก่อน หากเป็นงานที่มีความเสี่ยง เช่น การทำงานกับเครื่อ,Forklift,E-Car,E-handlift จะต้องมีการฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานก่อนปฏิบัติงาน

กฎกระทรวง

กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับเครื่องจักร บันจัน และหมอน้ำ พ.ศ.2552

2. การทำงานกับเครื่องปั้นดินเผา ต้องดำเนินการและปฏิบัติ ดังนี้
 1) เครื่องปั้นดินเผาต้องมีการป้องกันอันตราย เมื่อส่วนแหลมจากเข้าไปในบริเวณที่อาจเป็นอันตราย เช่น ที่ขอบเปิดของอุปกรณ์ที่ความสูงของเครื่องจักรได้ทันที หรืออุปกรณ์อื่น
 2) เครื่องปั้นดินเผาที่มีมือปั่นหรือ ต้องมีสวิตช์ตัดการทำงาน 30 ซม.
 3) เครื่องปั้นดินเผาแบบเขี่ยด้วยมือ ต้องมีที่กั้นและแผ่นเหยียบย่ำในสภาพที่ไม่ดี
 4) เครื่องปั้นดินเผาแบบใช้มือปั่น ต้องมีที่กั้นและแผ่นเหยียบย่ำในสภาพที่ไม่ดี
 5) เครื่องปั้นดินเผาแบบใช้มือปั่น ต้องมีที่กั้นและแผ่นเหยียบย่ำในสภาพที่ไม่ดี
3. การใช้เครื่องมือไฟฟ้าและเครื่องจักร ต้องดำเนินการดำเนินการและปฏิบัติ ดังนี้
 1) ก่อนปฏิบัติงานต้องจัดให้มีการตรวจสอบเครื่องมือ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย และบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีวัสดุที่ติดไฟได้ง่ายอยู่
 2) มีการตรวจสอบความปลอดภัย และห้ามผู้ที่ไม่มีความรู้เข้าไปในบริเวณที่เสี่ยง
 3) ห้ามใช้เครื่องมือไฟฟ้าและเครื่องจักรที่มีกระแสไฟฟ้าที่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้

กฎกระทรวง

กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับเครื่องจักร บันจัน และหมอน้ำ พ.ศ.2552

4. การใช้จั่วรถยก นายจ้างต้องมีการดำเนินการและปฏิบัติ ดังนี้
 1) รถยกต้องมีป้ายเตือนหลังคาป้องกันอันตรายจากวัตถุตกหล่น มีป้ายเตือนเสียงหรือแสงในขณะทำงาน ติดป้ายติดหน้ารถยกไว้ที่ตัวรถ และห้ามทำการเคลื่อนย้ายรถยกโดยไม่ผ่านการอนุญาต
 2) ตรวจสอบสภาพรถยกก่อนใช้งานทุกครั้ง ตามแบบฟอร์ม F-SE-018-S
 3) ผู้ขับขี่รถยกต้องผ่านการอบรมตามหลักสูตรที่อธิบดีกำหนด
 4) ห้ามโดยสารไปกับรถยก และมีการฝึกฝนการเคลื่อนย้ายรถยกในอาคาร ทางโค้งหรือทางแคบต้องมีรถยกเบรกหรืออุปกรณ์อื่น
5. การใช้ลิฟต์ นายจ้างต้องมีการดำเนินการและปฏิบัติ ดังนี้
 1) มีมาตรการป้องกันอันตรายในการใช้งาน การซ่อมบำรุง การตรวจสอบ หรือการทดสอบ
 2) มีการตรวจสอบก่อนใช้งานทุกครั้ง และมีการตรวจสอบระบบความปลอดภัยเป็นประจำทุกเดือน
 3) ต้องมีป้ายบอกที่ติดไว้ที่ลิฟต์ มีระบบเตือนและระบบตัดการทำงานเมื่อลิฟต์เกิดผิดปกติ การป้องกันไม่ให้ลิฟต์เคลื่อนที่โดยไม่ได้รับอนุญาตไว้ได้ มีระบบไฟฟ้าสำรองไฟฟ้าสำรองและระบบระบายอากาศเมื่อเกิดเหตุไฟไหม้
 4) มีการทดสอบโดยวิศวกรอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ.2552

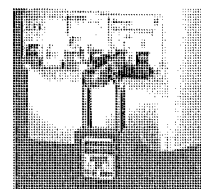
- 6.การใช้และการทำงานเกี่ยวกับป็นจั่น ต้องมีการดำเนินการและปฏิบัติ ดังนี้
- 1) มีการทดสอบป็นจั่น โดยวิศวกรอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
 - 2) ป็นจั่นที่ถูกต้องการสำรวจตั้งแต่ 6 เดือน ขึ้นไปก่อนนำมาใช้งานใหม่ ต้องทำการทดสอบและตรวจสอบโดยวิศวกร
 - 3) ป็นจั่นต้องอยู่บนฐานรากที่มีแรง ลวดสลิงต้องเหลื่อมอยู่ต่ำกว่าอย่างน้อย 2 รอบ มีสัญญาณไฟและเสียงเตือนตลอดเวลา ที่ทำงาน มีชุดล็อกป้องกันห้อยตัวตก มีป้ายบอกที่กีดการยกไว้ที่ป็นจั่นและรอบของตะขอ ที่ทางเดินเป็นพื้นที่สีแดงและมีราวกันตก ป็นจั่นที่สูงเกิน 3 เมตร ต้องมีบันไดพร้อมราวจับและโครงโลหะกันคน และมีถัดดับเพลิงมีอยู่ติดอยู่ในห้องบังคับป็นจั่น
 - 4) จัดทำผลัดเวลายางและสัญญาณเตือนเสียง ในสำนักงานที่ป็นจั่นเคลื่อนที่
 - 5) กำหนดวิธีการทำงานเกี่ยวกับป็นจั่น ซึ่งอย่างน้อยต้องมีรายละเอียดเกี่ยวกับการใช้งาน การซ่อม และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล
 - 6) จัดให้มีผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับป็นจั่นโดยคนกลางการทำงาน
 - 7) ผู้บังคับป็นจั่น ผู้ให้สัญญาณ ผู้ติดเกาะวินด์ หรือผู้ควบคุมการใช้ป็นจั่น ต้องผ่านการอบรมและทบทวนตามหลักสูตรที่อธิบดีกำหนด
 - 8) กรณีป็นจั่นทำงานใกล้สายไฟฟ้า ให้วิศวกรระบุห้ามห้ามทำคนในกฎกระทรวง
 - 9) กรณีป็นจั่นทำงานใกล้สายส่งคลื่นโทรคมนาคม และตรวจสอบว่าเกิดประจุไฟฟ้าเหนี่ยวนำ ต้องทำการต่อสายดินไปประจุไฟฟ้าในท้องถิ่น

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ.2558

- 1.ให้นายจ้างจัดให้มีสิ่งกีดขวางที่เกี่ยวกับการทำงานด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า เพื่อเป็นสื่อหรือให้ถูกจ้างปฏิบัติและนายจ้างต้องจัดให้มีการอบรมการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าให้ถูกจ้างก่อนปฏิบัติงาน
- 2.ให้นายจ้างจัดให้มีแผนผังวงจรไฟฟ้าภายในสถานประกอบการและให้มีการรับรองโดยวิศวกรหรือการไฟฟ้าประจำท้องถิ่น
- 3.ให้นายจ้างจัดให้มีแสงสว่างเพียงพอในบริเวณที่ถูกจ้างทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าและปิดป้ายเตือนในบริเวณที่อาจเกิดอันตรายจากกระแสไฟฟ้า
- 4.บริเวณที่มีกระแสไฟฟ้าที่มีแรงดันเกิน 50 โวลต์ขึ้นไปต้องมีป้ายเตือนที่บริเวณนั้น เว้นแต่จะจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยที่เหมาะสม หรือมีความควบคุมความปลอดภัย
- 5.ให้นายจ้างดูแลไม่ให้ถูกจ้างสวมใส่เครื่องงัดที่เปียกหรือเปียกชื้น ทำความในบริเวณที่มีกระแสไฟฟ้าแรงดันเกินกว่า 50 โวลต์ให้มีฉนวนหุ้มกัน เว้นแต่จะจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยให้ได้อย่างเหมาะสม
- 6.ให้นายจ้างจัดทำแผนผังสายไฟฟ้าเกี่ยวกับวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยเกี่ยวกับสายไฟฟ้าและวิธีการปฐมพยาบาล ไว้ในบริเวณที่ถูกจ้างปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ.2558

- 7.ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบไฟฟ้า อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และเก็บหลักฐานไว้ที่สำนักงานตรวจสอบและตรวจสอบได้ตลอดเวลา
- 8.กรณีที่มีการติดตั้ง ตรวจสอบและซ่อมแซมอุปกรณ์ที่มีกระแสไฟฟ้า ให้นายจ้างปลดสวิตช์และผูกหรือแขวนป้ายที่แสดง "ห้ามสัมผัส" หรือใส่กุญแจล็อกในการสัมผัส
- 9.ให้นายจ้างติดตั้งตัวรับไฟฟ้าเพื่อป้องกันอันตราย
- 10.ให้นายจ้างติดตั้งระบบป้องกันฟ้าผ่าในอาคารหรือบริเวณที่เก็บของเหลวไวไฟ ก๊าซไวไฟ หรือปล่องควัน ตามเกณฑ์และวิธีที่กฎหมายกำหนด
- 11.ให้นายจ้างจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่นถุงมือยาง ถุงมือยางหุ้มมือทั้งสองข้างรวมทั้งชุดป้องกันความเสียหายจากไฟฟ้า กรณีทำงานสูงเกิน 4 เมตร ให้นายจ้างจัดให้มีเข็มขัดนิรภัยและหมวกนิรภัยด้วย



หมวด 3

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

งานกักตึงอลูมิเนียม

ขั้นตอนการทำงานให้อ้างอิง WI-004 จะงาน

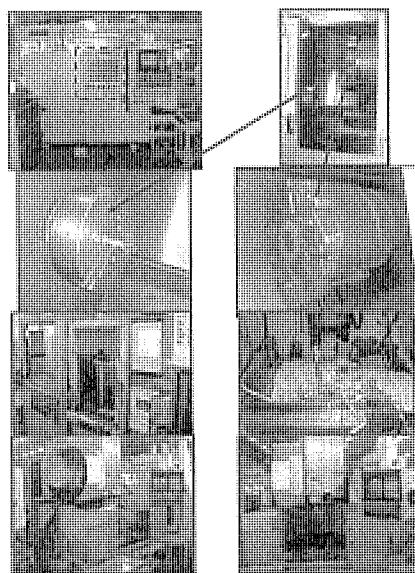
งาน MACHINE อลูมิเนียม

อันตรายจาก MACHINE อลูมิเนียม

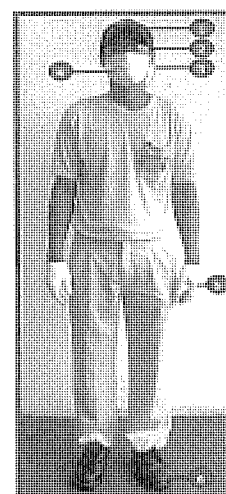
- ปรอทเล็ด
- สารเคมี
- เครื่องจักรหมุน กระแทก ถัด เพาะ อวัยวะ
- ก้อนหินแข็ง ใส่น้ำมัน
- ชิ้นงานหล่นใส่เท้า
- เสียงดัง
- ส่วนมีคมของชิ้นงานมา



รูปภาพอันตรายจากงาน MACHINE อลูมิเนียม



PPE งาน MACHINE อลูมิเนียม



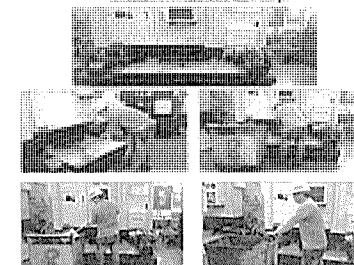
1. หมวกนิรภัย
2. แว่นตาป้องกัน
3. ถุงมือป้องกัน
4. รองเท้าป้องกัน
5. เสื้อแขนยาว
6. กางเกงยาว

หมายเหตุ
- ห้ามใช้เครื่องจักรโดยไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน
- ห้ามใช้เครื่องจักรโดยไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน
- ห้ามใช้เครื่องจักรโดยไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน

อ้างอิง : S-SE-024-S

ข้อควรปฏิบัติสำหรับงาน MACHINE อลูมิเนียม

ขั้นตอนการเชื่อม Chip



ข้อควรระวังในการเชื่อม Chip

- เลือกไม้โยกที่เหมาะสม มือ จันทัน และจับมาวางไว้ไกล
- เพื่อป้องกันขณะถือไม้โยกออกมาจะมีมือจะโดนไม้โยกกดทับขณะกระแทก Chip
- ใส่ผ้าปิดจมูกเพื่อป้องกันการสูดดมไอระเหย Coolant ทำให้ระคายเคืองระบบทางเดินหายใจได้
- ขณะเชื่อมระวังไปอากาศ Melting ให้สังเกตว่ามีควัน E-Car รั่วออกมาหรือไม่ เพื่อป้องกัน E-Car ที่อาจทำให้เกิดอันตราย

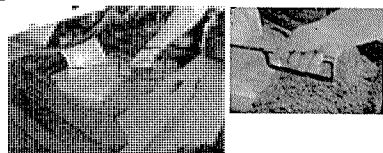
ข้อควรปฏิบัติสำหรับงาน MACHINE อลูมิเนียม

วิธีการโกนเศษ Chip

①



② ใช้โกนเศษ Chip



สวดมือจับด้วยโกนเศษ Chip ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน เพื่อป้องกัน นิ้วมือกระแทกของคมระบองเศษ Chip ได้รับบาดเจ็บ

ข้อควรปฏิบัติสำหรับงาน MACHINE อลูมิเนียม

การ หนีบชิ้นงาน

เมื่อต้องหนีบ หรือ จับชิ้นงานจะต้องสวมใส่ถุงมือทุกครั้ง

ไม่จับชิ้นงานด้วยมือเปล่า



จับชิ้นงานด้วยมือเปล่า



ห้ามจับส่วนบนของชิ้นงาน เพื่อป้องกัน Clamp เป็นนิ้วมือ

หมวด 3

ข้อบังคับด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

งานฉีดอลูมิเนียม

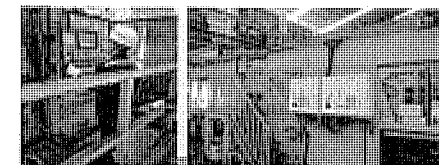
ขั้นตอนการทำงานให้งังอิง WI 166 งาน

TEP

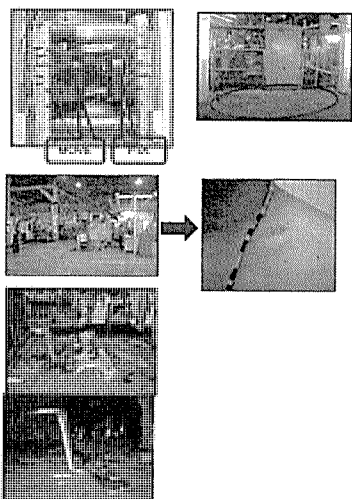
งานฉีดอลูมิเนียม

อันตรายจากงานฉีดอลูมิเนียม

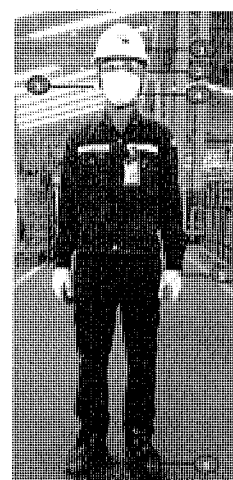
- ความคมของชิ้นงานบาดผิวหนัง เชื้อ มือ แขน
- น้ำอลูมิเนียมกระเด็นออกมาขณะเครื่องกำลังฉีดงาน (น้ำ AL Fle
- เครื่องมือที่ชำรุดจากการใช้งาน
- ความร้อนของชิ้นงาน
- น้ำอลูมิเนียมรั่วไหลออกจากเตา Hold
- เลี่ยงถึงจากเครื่องฉีด



รูปถ่ายอันตรายจากงานฉีดอลูมิเนียม



PPE งานฉีดอลูมิเนียม

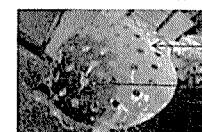


อ้างอิง : S-SE-025-S

1. หมวกนิรภัย
2. แว่นตานิรภัย
3. ถุงมือทนความร้อน
4. รองเท้าบูท
5. ถุงมือป้องกัน
6. รองเท้าบูท

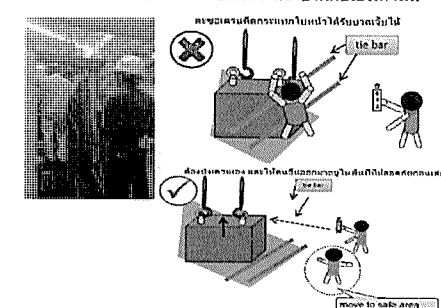
ข้อควรปฏิบัติสำหรับงาน ฉีดอลูมิเนียม

* อุปกรณ์ตัด Slag จะต้องอุ่นให้แห้งอยู่เสมอ ซึ่งต้องใส่ความชื้นออกให้หมด เพื่อป้องกัน เมื่อสัมผัสกับอลูมิเนียมจะทำให้เกิดการระเบิดได้

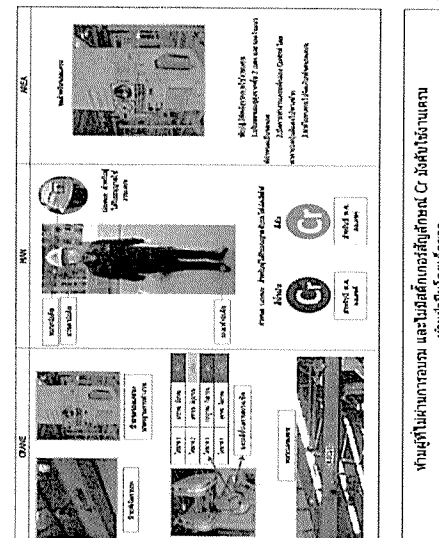


ลักษณะที่ตัด Slag ที่แรง
ลักษณะที่ตัด Slag ที่มีความชื้น

* ห้ามไฟเพื่อบังคับความเร็ว ซึ่งเราจะต้องบังคับตัวเองเท่านั้น



ข้อควรปฏิบัติสำหรับงาน ฉีดอลูมิเนียม

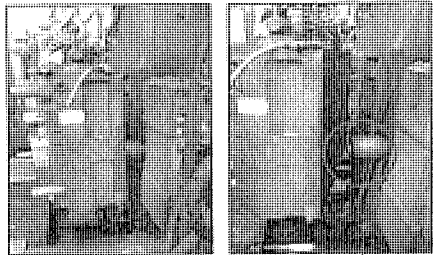


ห้ามสูดดมไอระเหย และในลักษณะที่ถูกต้อง Cr จึงสามารถใช้แทนห้ามสูดดมไอระเหย

ข้อควรปฏิบัติสำหรับงาน ฉีดยาเคมี

การป้องกันอันตรายจากตะขอลงข้อต่างๆของโซ่เบรกกางเขน

ขณะทำการยก DIE ลงจากเครื่องต้องสังเกตส่วนต่างๆของ DIE ว่ามีส่วนใดส่วนใดยังเกี่ยวข้องกับตัวเครื่องจักรหรือไม่ เช่น DIE FIX เกียร์ริง หรือขัดค้ำกับ Plunger sleeve / Clamp ยังไม่คลายออกจาก DIE เป็นต้น

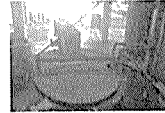


DIE หลุดออกจาก Sleeve แล้วค่อยยก DIE ขึ้น

ข้อควรปฏิบัติสำหรับงาน ฉีดยาเคมี

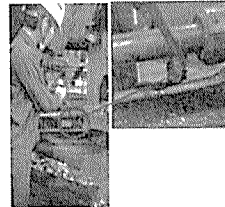
วิธีการลดสลายน้ำ Cooling ฆ่า Injection เครื่องฉีดเคมี

① ปิดค่า Hold ให้เป็นศูนย์ (ป้อนกับกรณี Abnormal น้ำไหลลงตาม Hold)



② ปิด Valve น้ำ (Valve Control Injection Unit) แล้วพักไว้ 2-3 นาที เพื่อให้ค่าอุณหภูมิเย็นลงจนหมด

③ ใช้น้ำเค็มหรือน้ำประปาฉีดล้างส่วนที่หลุดออกจากท่อเข้า-ออก Injection



ห้ามใช้มือคีบกดสลายน้ำ Cooling ออกโดยตรง
ป้องกันน้ำร้อนค้างท่อเข้า-ออก Injection โดนมือ เป็นผลพุพอง

หมวด 3

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

แผนกหลอมอลูมิเนียม

ขั้นตอนการทำงาน ให้อ้างอิง WI แต่ละงาน

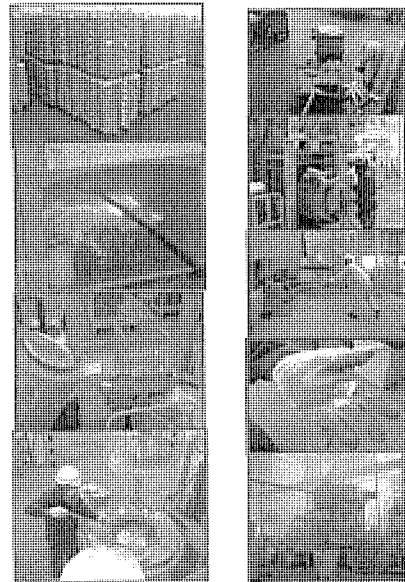
งานหลอมอลูมิเนียม (MELTING)

อันตรายจากงานหลอมอลูมิเนียม

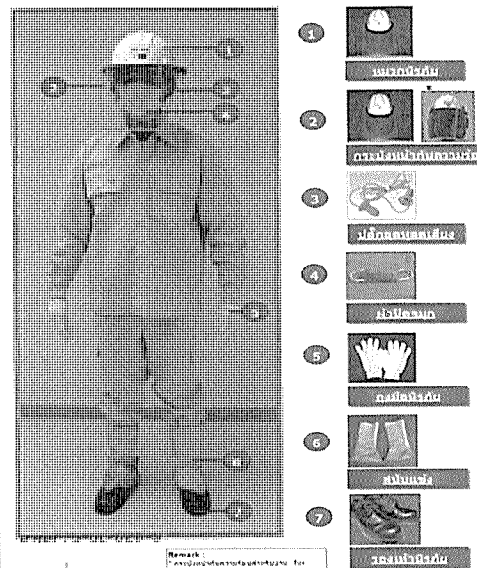
- ความร้อนของน้ำอุณหภูมิเย็น (700 -900°C)
- หากอุณหภูมิของเหลวที่มีอุณหภูมิสูงเกิดการระเบิดลงโดยไม่คาดคิด น้ำที่อุณหภูมิสูงกว่า และมีจุดเดือดที่ต่ำกว่าทำให้เป็นพิษแก่สุขภาพของมนุษย์ ซึ่งทำให้เกิดการขยายตัวในเชิงปริมาตรขึ้นเป็นพันเท่าทำให้ทำให้เกิดการระเบิด หรือ กระเด็นออกมาด้วยความรุนแรง
- น้ำหนักของเหลวอุณหภูมิเย็นมีน้ำหนักมาก อาจตกใส่เท้าทำให้ได้รับบาดเจ็บได้
- การเคลื่อนย้ายรถใส่อุณหภูมิเย็นอาจทำให้หลังได้รับบาดเจ็บได้
- มีผลจากการหลอมอลูมิเนียมอาจทำให้มีปัญหาเกี่ยวกับระบบทางเดินหายใจ แต่ได้มีการติดตั้งระบบระบายอากาศเพิ่มเติมแล้ว
- ให้ความร้อนจากเตาหลอมอลูมิเนียม
- การกระเด็นของน้ำอุณหภูมิเย็นจากเตาทำให้ได้รับบาดเจ็บที่บริเวณ
- ไฟไหม้จากน้ำอุณหภูมิเย็นหกทั่วโรงงานทำให้มีความเสี่ยงที่จะเกิดไฟไหม้



รูปภาพอันตรายจากงานหลอมอลูมิเนียม



PPE งานหลอมอลูมิเนียม

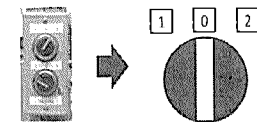


Remark :
- กรณีไม่พบอุปกรณ์ความปลอดภัย

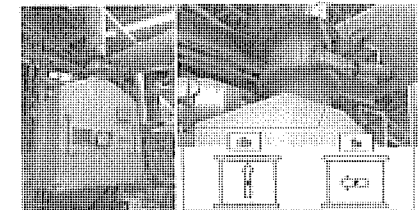
การปิดระบบฉุกเฉินสำหรับประตู Slag Door MELT : อ้างอิง S-SE-016-EN

ขั้นตอนการทำงานตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน Slag

1. เมื่อเวลาทำงานเสร็จแล้ว AL หรือ Slag Door ไม่สามารถทำงานได้ให้กดปุ่มฉุกเฉิน
2. เลือกกด Selector นำที่หน้าประตู Slag Door ที่แสดง



3. เมื่อกดปุ่มฉุกเฉินแล้ว Slag Door จะเปิดในลักษณะฉุกเฉิน



4. พนักงานเปิด Slag Door และทำการ Slag Door ตามขั้นตอนการทำงาน
5. กรณี Slag Door ไม่สามารถทำงานได้ให้กดปุ่มฉุกเฉิน
6. กรณี Slag Door เปิด Slag Door แล้วกดปุ่มฉุกเฉินแล้ว Slag Door จะเปิดในลักษณะฉุกเฉิน

มาตรฐานการใช้งานรถ Forklift

[illegible]

ขั้นตอนการ Tap หน้า AL อย่างปลอดภัย

[illegible]

หมวด 3

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

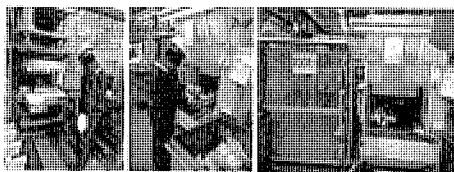
งานเทหล่ออลูมิเนียม

ขั้นตอนการทำงานให้ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

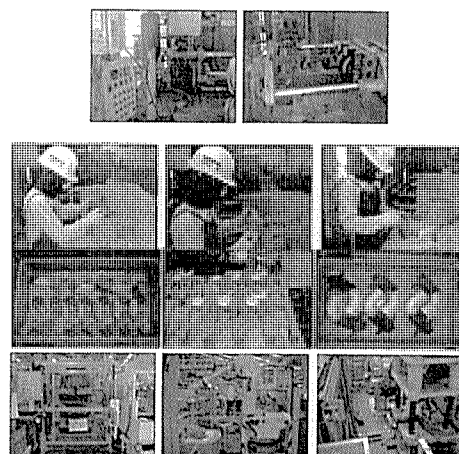
งานเทห์ล่อลุมนิเียน

อันตรายจากงานเทหล่ออลูมิเนียม

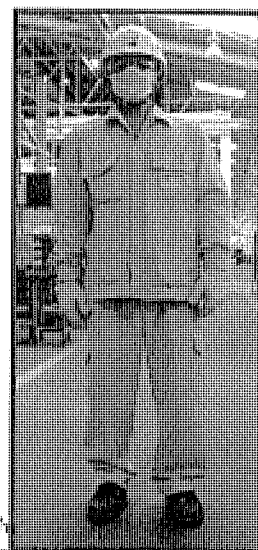
- ทำให้อุณหภูมิเย็นมีความร้อนสูง
- ตกตะกอนจากกระบวนการทำให้เย็นมาจากรถขาย
- ความร้อน
- ควันจากการเผาชิ้นงาน
- การเคลื่อนย้ายรถถังของผลิตทำให้เกิดการการาผลขึ้น
- เสียงดัง
- ฝุ่นทราย
- น้ำจากถังเก็บขยะเกิด









รูปภาพอันตราจากงานเทศกาลออดมิเนียม










PPE งานเทห์ล่ออลมิเนียม



- 






PPE. งานทำทรายใส่แบบ (Shell core)



1. **การป้องกัน**

 2. **การป้องกัน**

 3. **การป้องกัน**

- การป้องกันอันตรายจาก อุปกรณ์
ความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)
4. **การป้องกัน**

 5. **การป้องกัน**

 6. **การป้องกัน**

 7. **การป้องกัน**


หมวด 3

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

งานซ่อมบำรุง

ขั้นตอนการทำงานให้ช่างจึง WIT จะต้องนำ

คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด

งานซ่อมบำรุง

อันตรายจากงานซ่อมบำรุง

- ส่วนที่มีคมของเครื่องจักรกล
- เครื่องจักรหนัก กระแทก อัด เจาะ หนีบ
- ไฟฟ้าช็อต
- น้ำอุณหภูมิเย็นกระเด็นใส่ร่างกาย
- ตกจากที่สูง
- ฝุ่นจากงานเชื่อม เข้าตา
- สะเก็ดไฟกระเด็นจากงานเชื่อม งานเชื่อม งานบัดไฟเบอร์

อันตรายขณะทดลองการทำงานของเครื่องจักร

- เครื่องจักรหนัก กระแทก อัด เจาะ หนีบ

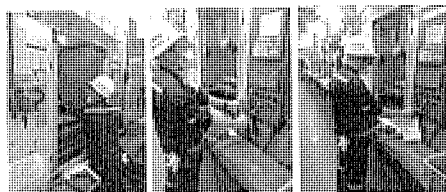
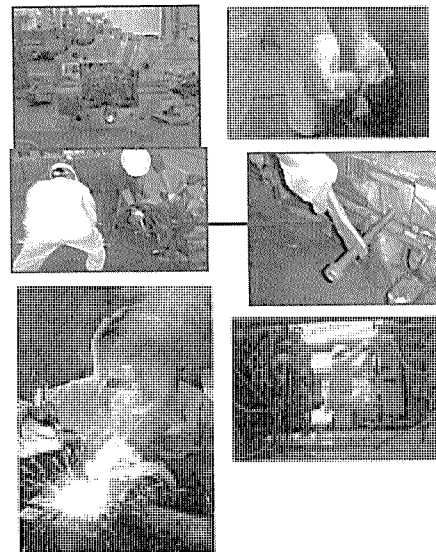


Figure 1

คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด

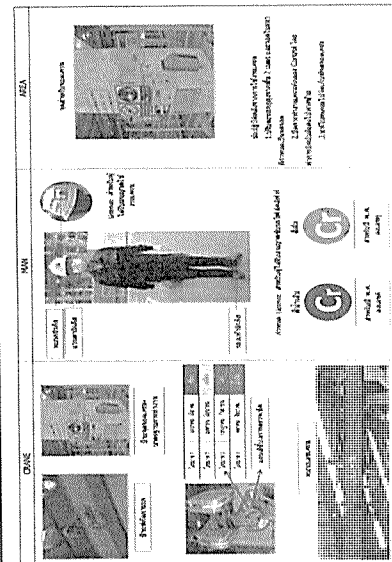
รูปถ่ายอันตรายจากงาน ซ่อมบำรุง



Page | 2

คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด

ข้อควรปฏิบัติสำหรับการใช้เครน

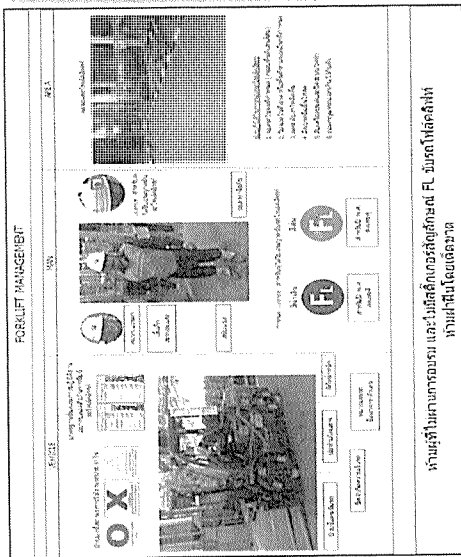


Page | 3

ห้ามผู้ที่ไม่ผ่านการอบรม และไม่มีใบสั่งการปฏิบัติงาน Cr ขึ้นมือใช้งานเครน
ห้ามส่งสัญญาณผิดพลาด

คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด

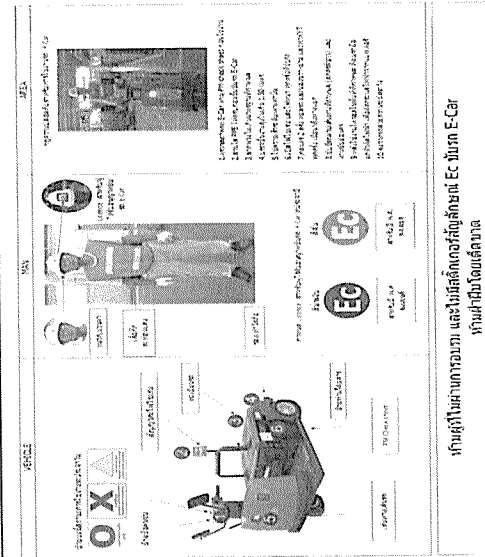
ข้อควรปฏิบัติสำหรับการใช้ Forklift



Page | 4

คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด

ข้อควรปฏิบัติสำหรับการใช้ E-Car

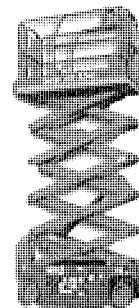


Page | 5

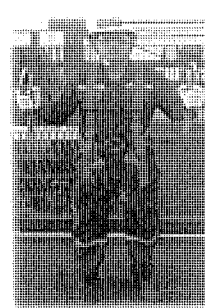
คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด

ข้อควรปฏิบัติสำหรับการใช้รถกระเช้า

รถกระเช้า



PPE



- เข็มขัดนิรภัย
- แวนตาบริง
- Full body harness
- Safety belt 2 กระบ
- รองเท้าบูต

ข้อพึงปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้รถกระเช้า

1. ตรวจสอบสภาพรถกระเช้าให้อยู่ในสถานะพร้อมใช้งาน
 2. จะต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้งานรถกระเช้า
 3. ขณะอยู่ภายในรถกระเช้าให้กด safety belt 2 ตะขอตลอดเวลา
- เพื่อป้องกันการตกจากกระเช้า

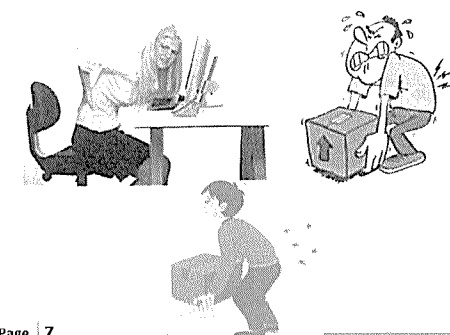
Page | 6

คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด

โรคปวดหลัง

ลักษณะการทำงานที่เสี่ยงต่อการปวดหลัง

- านหนักเกินไป
- านหนักเกินไป
- านหนักเกินไป
- านหนักเกินไป
- านหนักเกินไป



Page | 7

สาเหตุของการปวดหลัง

1. ยืน ท่าอื่น ท่าแอ่น
2. ท่าตั้งคาง ท่าการเคลื่อนไหวที่ไม่ดี
เช่น ท่าของหนัก
3. หมอนรองกระดูกสันหลังปลิ้นออกมาตรวจประสาท
4. กระดูกเสื่อม เกิดหินปูน หรือกระดูกงอก
5. เนื้อเยื่อและกล้ามเนื้ออักเสบ
6. อารมณ์เครียด
7. กระดูกไปรับแรงในคนสูงอายุ แผลไขว้กระดูก
8. โรคข้ออักเสบทำให้กระดูกสันหลังยึดติด
9. ความผิดปกติของกระดูก

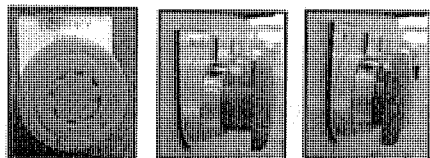
เช่น กระดูกสันหลังคด

10. สาเหตุอื่นๆ
เช่น โรคไต มดลูกอักเสบ



SAFETY DEVICE

Emergency Stop: ลักษณะคล้ายคอกเหล็กสีแดง
หน้าที่ : คัดไฟ และระบบควบคุม (อุปกรณ์แรงดันลมบางประเภท
ปล่อยแรงดันลมตกค้าง พร้อมกับการกด Emergency stop)



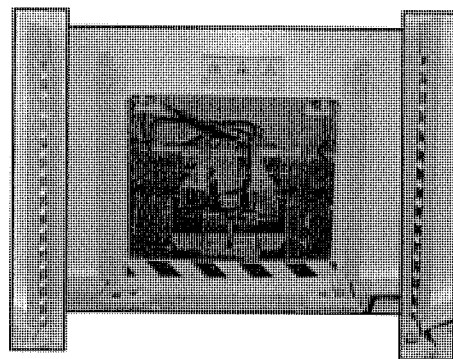
ปุ่ม Emergency stop ปกติยังไม่กด กดแล้วต้องล็อก



Reset ด้วยการหมุนเป็นกลไกเข็มนาฬิกา ปุ่มกดจะเด้งออกมา

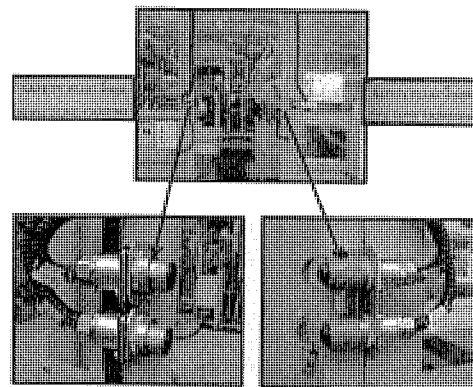
SAFETY DEVICE

Area sensor
เครื่องจักรหนีบ : หากมือ/ส่วนของร่างกายเข้าไปขณะที่เครื่องจักรกำลังทำงาน
หน้าที่ : หยุดเครื่องจักรทันที หากมีสิ่งแปลกปลอมเข้ามาในพื้นที่การทำงานของ
เครื่องจักร (ขวางแนว Sensor) และต้องการ Reset เครื่องก่อน จึงสามารถ
เดินเครื่องจักรต่อได้



SAFETY DEVICE

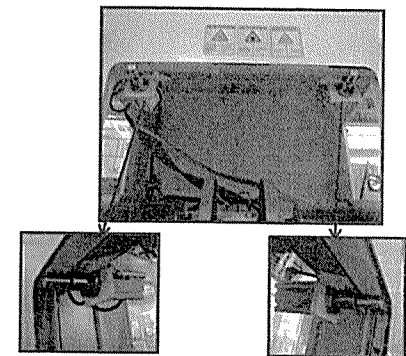
Safety plug
เครื่องจักรที่มีขอบเขต/อาณาเขตใหญ่ (หากมีคนเข้าไปในเครื่องจักรอาจมองไม่เห็น) :
ให้ติด Safety Plug 2 ตัว (ตัวที่ 1 แบบยึด, ตัวที่ 2 แบบกด)
หน้าที่ : คัดแย่งพลังงานและระบบควบคุมการทำงานของเครื่องจักร



SAFETY DEVICE

Safety hook
วัตถุประสงค : ป้องกันความเสี่ยงที่มีมือ/นิ้วมือ/ส่วนของร่างกายจะถูกเครื่องจักรหนีบ
หากเมื่อมือ/ส่วนของร่างกายเข้าไปในเครื่องจักรที่มีอุปกรณ์เคลื่อนที่
ในแนวตั้ง เช่น ปล่อยมือไฟฟ้าลง ปล่อยประจวบลงมาจนแรงโน้มถ่วง
ของมือ

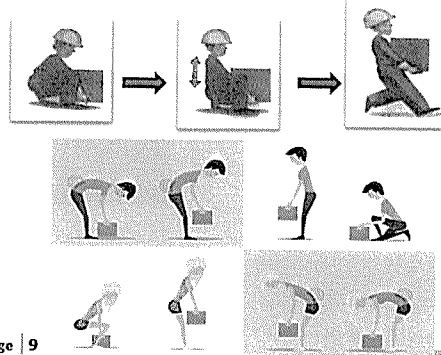
หน้าที่ : ถัดอุปกรณ์/ส่วนของเครื่องจักรที่เคลื่อนที่ในแนวตั้ง ไม่ให้วิ่งลงมา



วิธีปฏิบัติ การยกเคลื่อนย้ายวัสดุด้วยแรงคน

วิธีการยกเคลื่อนย้ายที่ปลอดภัยและลดความเสี่ยงการบาดเจ็บ

1. วางเท้าข้างหนึ่งไว้ข้างๆของเท้าอีกข้างยกเท้าอีกข้างหนึ่งลงออกมาให้สมดุลกัน
2. หลังและแนวค้ำจะตั้งอยู่ในแนวเดียวกัน
3. ข้างของขาให้แน่น และกระชับกับลำตัว
4. ยกขึ้นโดยใช้กำลังของขา



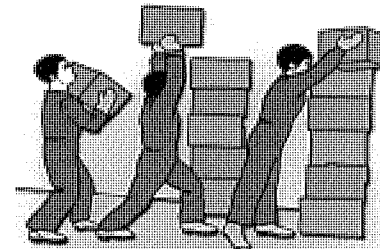
วิธีปฏิบัติ การยกเคลื่อนย้ายวัสดุด้วยแรงคน

เกณฑ์การวางแรงงาน ยกของหนัก ตาม 18 ปีขึ้นไป

1. ชาย ยกน้ำหนักไม่เกิน 55 กก.
2. หญิง ยกน้ำหนักไม่เกิน 35 กก.

กฎกระทรวง 2547

เกณฑ์ ATT: น้ำหนักที่ยกไม่เกิน 20 Kgs.



ข้อพึงปฏิบัติพื้นฐาน ด้านความปลอดภัย 12 ข้อ ของกลุ่ม AISIN

AT-A ATTG 12 ข้อปฏิบัติ ด้านความปลอดภัยกลุ่ม AISIN	AT-A ATTG 12 ข้อปฏิบัติ ด้านความปลอดภัยกลุ่ม AISIN
1 Emergency stop (ปุ่มสีแดง) ให้กดเมื่อเครื่องจักรทำงานผิดปกติ หรือเกิดอันตราย	7 ห้ามสูบบุหรี่ ห้ามสูบบุหรี่ในที่ทำงาน หรือในที่ที่มีน้ำมัน หรือวัสดุไวไฟ
2 เครื่องจักรที่มีแรงดันไฟฟ้าสูง ห้ามเข้าใกล้ หรือสัมผัสกับสายไฟฟ้า หรืออุปกรณ์ไฟฟ้า	8 ห้ามดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ หรือยาเสพติด ก่อนทำงาน
3 ห้ามเข้าใกล้เครื่องจักรที่กำลังทำงาน หรือเครื่องจักรที่กำลังเคลื่อนที่	9 ห้ามใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ที่ไม่เหมาะสม ในการทำงาน
4 ห้ามเข้าใกล้เครื่องจักรที่กำลังทำงาน หรือเครื่องจักรที่กำลังเคลื่อนที่	10 ห้ามใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ที่ไม่เหมาะสม ในการทำงาน
5 ห้ามเข้าใกล้เครื่องจักรที่กำลังทำงาน หรือเครื่องจักรที่กำลังเคลื่อนที่	11 ห้ามใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ที่ไม่เหมาะสม ในการทำงาน
6 ห้ามเข้าใกล้เครื่องจักรที่กำลังทำงาน หรือเครื่องจักรที่กำลังเคลื่อนที่	12 ห้ามใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ที่ไม่เหมาะสม ในการทำงาน

② ทำการคัดสรรงานตามจุดที่กำหนด (ผ่านรับงานนั้น) ดังนี้

Page | 24

พยาน	ตำแหน่ง/ชื่อหน่วยงาน	การลงชื่อ	นางสาวกัญญา
พยาน			

Page | 25

⑨ 在下列各数中，找出与 10 互质的数。

หมายเหตุ : ทำการฝึกซ้อมการหยุดเครื่องจักรทุกๆ 3 เดือน เพื่อป้องกันการติบ
และให้เกิดความชำนาญในการหยุดเครื่องจักรอย่างถูกต้องและปลอดภัย

เหตุฉุกเฉิน หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่สามารถควบคุมได้ในทันทีทันใด

ทำให้เกิดการเสียชีวิต บาดเจ็บ และเกิดความเสียหายต่อ

ทรัพย์สินหรืออาจทำให้เกิดผลกระทบต่องสิ่งแวดล้อมภายนอกสถาน

กรมการปกครอง กระทรวงมหาดไทย

Page | 28

การโต้ตอบเหตุฉุกเฉิน

Page 29

การตอบเหตุการณ์

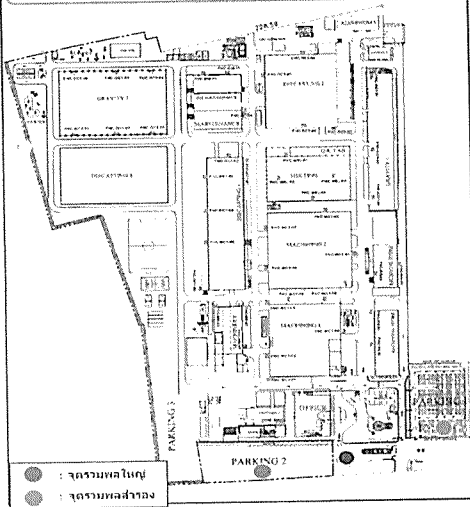
1. $\frac{1}{2} \times \frac{1}{2} = \frac{1}{4}$
 2. $\frac{1}{2} \times \frac{1}{2} = \frac{1}{4}$

การตอบเหตุการณ์

© 2000 Blackwell Science Ltd, *Journal of Internal Medicine* 247: 399–406

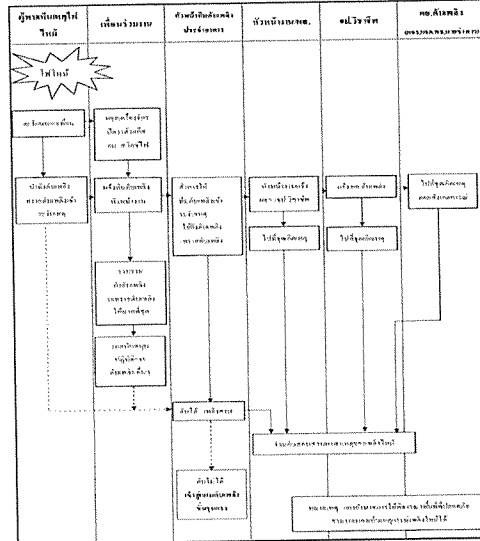
เมื่อเกิดเหตุไฟไหม้

Layout แสดงจุดรวมพลใหญ่



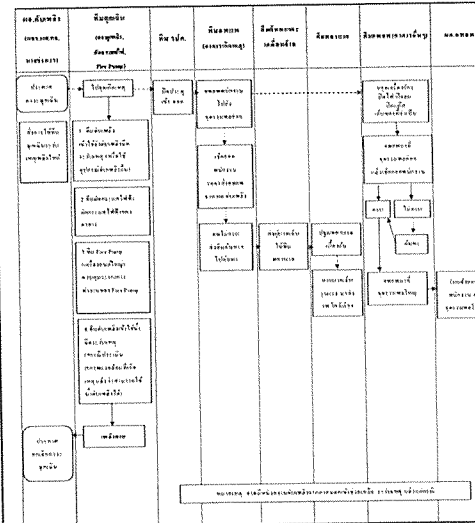
เมื่อเกิดเหตุไฟไหม้

แผนการดับเพลิงขั้นต้น

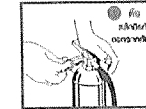


เมื่อเกิดเหตุไฟไหม้

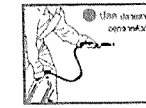
แผนการดับเพลิงขั้นรุนแรง



วิธีใช้ถังดับเพลิง



1.ดึง คือ ดึงสลักออกจากถังดับเพลิง แล้วดึงไม้กลองให้ทำการดับแล้วค่อยดึงสลักที่จะหลุดออกมา



2.ปลด คือ การปลดสายฉีดของถังดับเพลิงออกโดยจับบริเวณปลายสายแล้วดึงออกมาจากตัวถัง



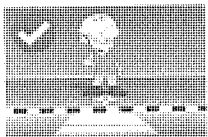
3.กด คือ การกดคันเบ่งของถังดับเพลิง เพื่อให้มีแรงดันออกมาใช้ในการดับเพลิง



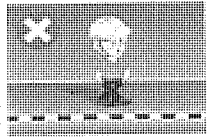
4.ส่าย คือ การส่ายปลายสายฉีดไปมาเพื่อดับเพลิงตั้งแต่ฐานของไฟ ไม่ควรฉีดไปบริเวณเปลวเพลิง

ผู้ที่ทำหน้าที่ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง ขอให้ตรวจสอบรายการรายการอย่างครบถ้วน
ภายในวันที่ 5 ของเดือน หากพบความผิดปกติให้แจ้ง ก.ปท

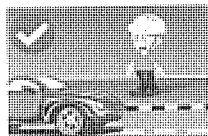
วัฒนธรรมความปลอดภัย (Safety Culture)



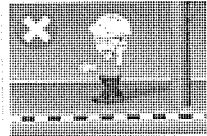
1. เดินอย่างช้าๆ ไม่รีบร้อน ไม่แซงคิว



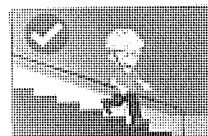
2. ไม่ถือสิ่งของหรือมือถือ



3. เดินชิดซ้ายหรือขวา ไม่เดินกีดขวาง



4. ไม่ใช้มือถือขณะเดิน

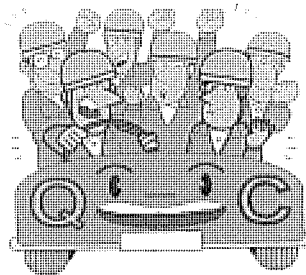


5. เดินอย่างช้าๆ ไม่รีบร้อน ไม่แซงคิว

ปลอดภัยไว้ก่อน



เราหวังว่าจะเห็นทุกคน
มีสุขภาพพลานามัยที่ดี
ไม่เกิดอุบัติเหตุ .. นะคะ





ภาคผนวก 32ข

เอกสารการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย

รายชื่อพนักงานที่เข้าอบรม

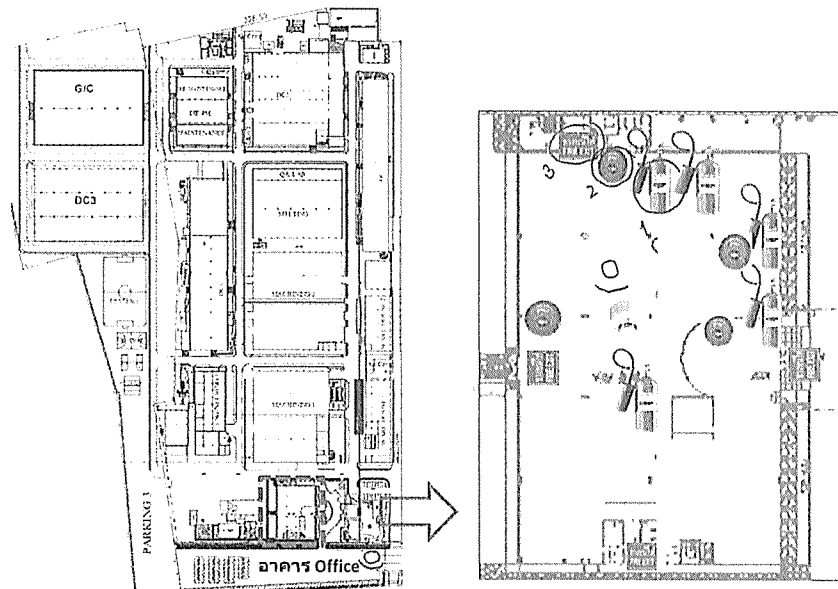
หลักสูตร Safety for Newcomers

วันที่ 5 เดือน Jan พ.ศ. 2023 สถานที่ TEP วิทยาการ คุณสุวิธรา ดอกเข็ม


ลำดับ	บริษัท	เลขประจำตัว	ชื่อ - นามสกุล	ฝ่าย/ส่วน/แผนก	ตำแหน่ง	ลายเซ็น รอบเช้า	ลายเซ็น รอบบ่าย
1	AT-A						
2	AT-A						
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							

เอกสารตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือนไฟไหม้ / ถังดับเพลิง / ทางออกฉุกเฉิน สำหรับพนักงานและผู้รับเหมา (อาคาร OFFICE หน้า ชั้น 1)

ขอให้ "ตรวจสอบ ยืนยันจากสถานที่จริง" สำหรับจุดติดตั้งถังดับเพลิง / สัญญาณแจ้งเตือนไฟไหม้ / ทางออกฉุกเฉินที่อยู่ใน
ใกล้กับพื้นที่ทำงานของคุณมากที่สุด แล้วกรอกลงในแบบสอบถาม



วิธีการกรอกข้อมูลในแต่ละข้อ

- ระบุตำแหน่งที่พนักงานปฏิบัติงานอยู่ ด้วยสัญลักษณ์ 
- ให้ทำเครื่องหมายวงกลมอุปกรณ์ด้านล่างมาอย่างละ 1 จุด ประกอบด้วย
 - ถังดับเพลิง
 - สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้
 - ป้ายทางออกฉุกเฉิน (อ้างอิง ใน Layout ด้านบน)
- ใส่เครื่องหมาย (/) ของประเภทถังดับเพลิงที่วงกลมไว้ในข้อ 2.

<input type="checkbox"/> เคมีแห้ง ABC	<input checked="" type="checkbox"/> คาร์บอนไดออกไซด์ CO ₂
<input type="checkbox"/> Type D ถังสี่เหลี่ยม	<input type="checkbox"/> Type K ถังสีขาว
- ให้ใส่ระยะทางโดยประมาณจากจุดที่ปฏิบัติงานถึงหัวข้อด้านล่าง

4.1 ถังดับเพลิงที่ใกล้ที่สุด 5.15 เมตร	4.3 ทางออกฉุกเฉิน 8 เมตร
4.2 สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ 8.8 เมตร	

แผนก.....

รหัส
พนักงาน

1290-000643

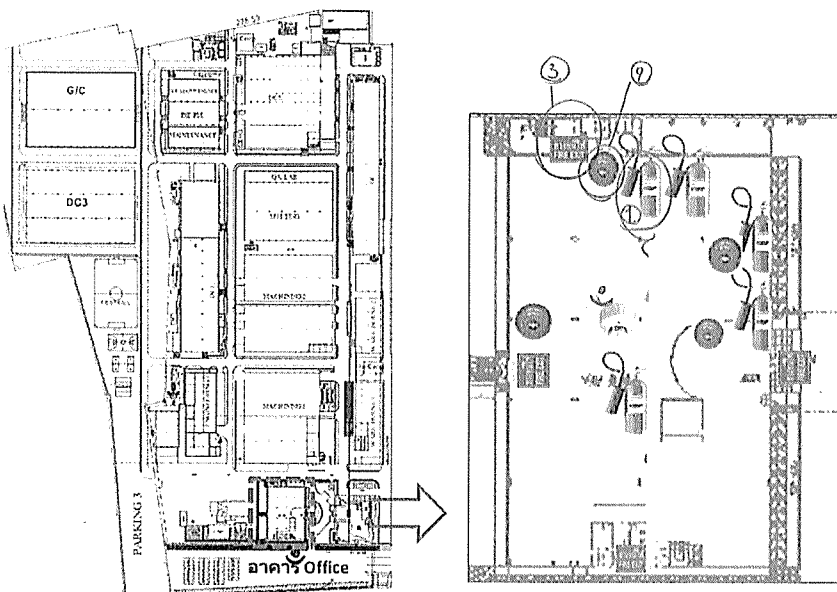


เอกสารแนบ ③ เดือนแห่งการรณรงค์และระงับอัคคีภัย (เดือนกุมภาพันธ์-มีนาคม 2565)

เอกสารตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือนไฟไหม้ / ถึงดับเพลิง / ทางออกฉุกเฉิน

สำหรับพนักงานและผู้รับเหมา (อาคาร OFFICE หน้า ชั้น 1)

ขอให้ "ตรวจสอบ ยืนยันจากสถานที่จริง" สำหรับจุดติดตั้งถังดับเพลิง / สัญญาณแจ้งเตือนไฟไหม้ / ทางออกฉุกเฉินที่อยู่ใกล้กับพื้นที่ทำงานของคุณมากที่สุด แล้วกรอกลงในแบบสอบถาม



วิธีการกรอกข้อมูลในแต่ละข้อ

1. ระบุตำแหน่งที่พนักงานปฏิบัติงานอยู่ ด้วยสัญลักษณ์



2. ให้ทำเครื่องหมายวงกลมอุปกรณ์ด้านล่างมาอย่างละ 1 จุด ประกอบด้วย

2.1 ถังดับเพลิง 2.2 สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ 2.3 ป้ายทางออกฉุกเฉิน (อ้างอิง ใน Layout ด้านบน)

3. ใส่เครื่องหมาย (/) ของประเภทถังดับเพลิงที่วงกลมไว้ในข้อ 2.

☐ เคมีแห้ง ABC ☒ คาร์บอนไดออกไซด์ CO₂
☐ Type D ถังสีเหลือง ☐ Type K ถังสีขาว

4. ให้ใส่ระยะทางโดยประมาณจากจุดที่ปฏิบัติงานถึงหัวข้อด้านล่าง

4.1 ถังดับเพลิงที่ใกล้ที่สุดเมตร 4.3 ทางออกฉุกเฉินเมตร
4.2 สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้เมตร



บริษัท ผลิตภัณวิศวกรรมไทย จำกัด
THAI ENGINEERING PRODUCTIONS CO.,LTD.

ชื่อ - นามสกุล เลขประจำตัว 000.643 วันที่ 5 2565

แบบประเมินพนักงานก่อนเข้าปฏิบัติงาน

1. แบบทดสอบความรู้ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

จงอ่านประโยคต่อไปนี้ และให้ใส่เครื่องหมาย O หน้าข้อที่คิดว่าถูกต้องที่สุด

1.การทำงานกับดอก Tap เกลียว อุปกรณ์ที่ไม่ควรสวมใส่ คือ

ก.แว่นตาชนิดขี้ ข.ปลั๊กอุดหู ☒ ถุงมือค้ำ ง.รองเท้าบู๊ต

2.งานเชื่อมไฟฟ้าต้องสวมใส่อุปกรณ์อะไรบ้าง

ก.แว่นตาชนิดขี้และปลั๊กอุดหู ข.ถุงมือค้ำและรองเท้าบู๊ต
ค.ถุงมือยางและเสื้อคลุม ง.ถุงมือหนัง/เสื้อหนัง/หมวกกันน็อก

3.ในพื้นที่ปฏิบัติงานถ้ามีฝุ่นมาก ควรเลือกสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลชนิดใด

ก.แว่นตาชนิดขี้ ข.หมวกชนิดขี้ ☒ ถุงมือค้ำและรองเท้าบู๊ต ง.ปลั๊กอุดหู

4.การทำงานบนที่สูงมากกว่า 4 เมตร ต้องใช้อุปกรณ์อะไรบ้าง

ก.รองเท้าบู๊ต / ปืนไต่ไม้ไฟ ข.บันได / ราวกันตก/เชือกนิรภัย
ค.บันไดรูปตัว A / เชือกนิรภัย ง.บันได / ไม้ไต่เชือกนิรภัย

5.ก่อนเริ่มงานเชื่อมแก๊สหรือเชื่อมไฟฟ้า ต้องดำเนินการตามขั้นตอนอย่างไร

ก.เตรียมถังดับเพลิง/อุปกรณ์เชื่อม/แจ้งเจ้าของพื้นที่/สำรวจพื้นที่ ☒ อุปกรณ์เชื่อม/แจ้งเจ้าของพื้นที่/สำรวจพื้นที่/เตรียมถังดับเพลิง
ข.วางอุปกรณ์/เครื่องมือบนโต๊ะแล้วออกไปพัก ง.สำรวจพื้นที่/เตรียมถังดับเพลิง/อุปกรณ์เชื่อม/แจ้งเจ้าของพื้นที่

6.เมื่อไฟฟ้าดับขณะที่เรากำลังใช้อุปกรณ์/เครื่องมือ สิ่งแรกที่เราต้องดำเนินการคือ

ก.วางอุปกรณ์/เครื่องมือบนโต๊ะแล้วออกไปพัก ข.วางอุปกรณ์/เครื่องมือบนโต๊ะและทำความสะอาดโต๊ะทำงาน
ค.วางอุปกรณ์/เครื่องมือบนโต๊ะแล้วแจ้งผู้เกี่ยวข้อง ง.ปิดสวิทช์หรือถอดปลั๊กไฟของอุปกรณ์/เครื่องมือ ออกก่อน

7.เมื่อประสบอุบัติเหตุสิ่งที่ต้องทำ คือ

ก.แจ้งหัวหน้างาน ข.แจ้ง จป.
ค.เขียนใบรายงานอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุ ☒ ถูกทุกข้อ

8.เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้แล้วใช้ถังดับเพลิงดับไฟจนหมดถัง สิ่งที่ต้องดำเนินการเป็นอันดับแรก คือ

ก.เขียนใบเบิกวัสดุและให้หัวหน้าอนุมัติเบิกถังดับเพลิงใหม่ ข.เขียนใบสั่งซื้อถังดับเพลิงใหม่
ค.เขียนใบเบิกถังดับเพลิงเพิ่มเติม/ทดแทนถังดับเพลิงที่ใช้งานแล้ว ง.ไม่ต้องทำอะไรทั้งนั้น รีบหนีไป

9.ในพื้นที่ปฏิบัติงานถ้าพบป้ายสัญลักษณ์นี้หมายถึงอะไร

ก.ไม่ใช่ป้าย ข.ไม่ต้องปฏิบัติตามป้าย
ค.ต้องสวมใส่ปลั๊กอุดหูตลอดเวลาทำงาน ง.ต้องไว้ตัวค้ำเท่านั้น



10.เมื่อพบสภาพการใดหรือสภาพแวดล้อมที่อาจก่อให้เกิดอันตราย เราต้องการให้มีการปรับปรุงแก้ไข
สามารถทำได้โดย

ก.แจ้งหัวหน้าของเรา ข.แจ้งเจ้าของหน่วยงานที่ดูแลโดยตรง
ค.เขียนใบบันทึกแจ้งข้อปัญหา / เสนอแนะด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

☒ ถูกทั้งข้อ ก. ข. ค.

หลักเกณฑ์การประเมินความรู้ด้านความปลอดภัยทั้ง 3 ส่วน

มากกว่า 80 % จัดอบรมทบทวนหลักสูตร ทุก 3 ปี

น้อยกว่า 80 % จัดอบรมหลักสูตรความค้ำแห่งหน้าที่งานที่เกี่ยวข้องต่อไป

น้อยกว่า 50 % ต้องอบรมใหม่ทั้งหมด

ผลการทดสอบ = 100.00 %

☒ ผ่าน
☐ ไม่ผ่าน



ชื่อ - นามสกุล เลขประจำตัว 000643 วันที่ 5 พฤษภาคม 2562

2. ทดสอบทัศนคติด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

จงอ่านประโยคต่อไปนี้ และให้ใส่เครื่องหมาย / ในวงเล็บหน้าข้อที่ถูกต้อง และใส่ X หน้าข้อที่ผิด

1. (X) ในกรณีประสบอุบัติเหตุของกระแทกมือในโรงงานแต่ไม่มีอาการเจ็บปวดนั้น ยังไม่ต้อง
แจ้งให้นายทราบดีรู้สึกเจ็บขึ้นมาถึงจะรายงานให้เจ้านายทราบ
2. (X) ตอนไปสถานพยาบาลเพื่อตรวจแผลนั้นไม่มีความรู้สึกเจ็บแผล และหลังจากกลับบ้าน
ก็ยังไม่รู้สึกเจ็บแต่เพราะไปสถานพยาบาลมาแล้ว เลยไปโรงพยาบาลโดยไม่แจ้งให้เจ้านายทราบ
3. (X) อนุญาตให้วิ่งผ่านบริเวณที่ไม่มีรถ Forklift วิ่งผ่านได้
4. (X) ถ้าทำอุปกรณ์ความปลอดภัยหาย ควรไปหาซื้อมาใช้เอง
5. (X) สามารถเข้าไปช่วยงานอื่น ๆ ที่ไม่ได้รับมอบหมายได้ ถ้าเป็นงานที่ได้รับการอบรมมาแล้ว
6. (X) ถึงแม้พนักงานที่ทำงานอยู่ใกล้ ๆ จะล้มลงอยู่ข้าง ๆ เครื่องจักร ก็ควรทำงานที่ได้รับมอบหมายต่อไป
7. (X) ถ้าวันนี้เจ้านายลาหยุดหรือว่างงาน จุดเสี่ยงที่อาจจะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ ที่ค้นพบเจอมาในวันถัดไป
8. (X) พนักงานที่ทำงานอยู่ใกล้ ๆ กำลังลำบากก็จริง แต่เนื่องจากไม่ใช่งานที่ได้รับมอบหมายมา จึงไม่ได้
เข้าไปช่วย และยังทำงานของตนต่อไป
9. (✓) หลังพักเบรก ได้กลับมากที่ไลน์เพื่อที่จะทำงานที่ได้รับมอบหมายก็เห็นป้ายแจ้งการซ่อมแซมรถอยู่ที่เครื่อง
แต่ไม่มีช่างซ่อมอยู่บริเวณนั้นเลย ในกรณีเช่นนี้ควรรอเครื่องไว้ก่อน หรือโทรสอบถามว่าสถานะ
เครื่องสามารถทำงานได้หรือไม่
10. (X) หลักการทำงานที่ถูกอบรมมาปฏิบัติได้ยาก ควรพลิกแพลงให้เหมาะสม และสามารถเปลี่ยนวิธี
การทำงานได้
11. (X) กรณีที่ทำหน้ากากกันฝุ่นหาย ให้ใช้หน้ากากทั่วไปที่ใช้ตอนเป็นหวัดแทน เพราะมีประสิทธิภาพเท่ากัน
และการใช้หน้ากากทั่วไปแทน ย่อมดีกว่าการไม่ใส่หน้ากาก
12. (X) การตรวจสุขภาพประจำปีจัดสำหรับพนักงานที่ทำงานในออฟฟิศเท่านั้น
13. (✓) สิ่งสำคัญสิ่งหนึ่งในการดูแลสุขภาพในแต่ละวันคือการพักผ่อนให้เพียงพอ
14. (X) พยายามทำงานต่อไปโดยไม่ควรบอกเรื่องสุขภาพไม่ดีของตนเองให้เจ้านายรู้
15. (X) เดินตามทางเท้าในโรงงานปลอดภัยอยู่แล้ว จึงไม่จำเป็นต้องมอง เช็ครถช้า-ขวา
16. (X) ถ้าประสบการณ์ทำงานเกิน 5 ปี สามารถจัดการแก้ไขสิ่งผิดปกติได้ด้วยตนเอง
17. (X) ถึงแม้ไม่มีใบอนุญาตขับรถ Forklift ก็สามารถขับรถ Forklift ในโรงงานได้
18. (X) ถ้าเห็นน้ำมันล่ออยู่ในคูระบายน้ำ ไม่จำเป็นต้องแจ้งให้เจ้านาย เพราะไม่เกี่ยวกับ
หน่วยงานของตน
19. (✓) การใช้เครื่องมือผิดประเภทเป็นการทำงานที่ไม่ปลอดภัย
20. (X) อุบัติเหตุจะมีโอกาสเกิดขึ้นเฉพาะขณะปฏิบัติงานเท่านั้น

หลักเกณฑ์การประเมินความรู้ด้านความปลอดภัยทั้ง 3 ส่วน

มากกว่า 80 % = จัดอบรมทบทวนหลักสูตร ทุก 3 ปี

น้อยกว่า 80 % = จัดอบรมหลักสูตรตามตำแหน่งหน้าที่งานที่เกี่ยวข้องต่อไป

น้อยกว่า 50 % = ต้องอบรมใหม่ทั้งหมด

ผลการทดสอบ = 100 %
☒ ผ่าน
☐ ไม่ผ่าน

ชื่อ..... แผนก..... วันที่ 5.11.2023 คะแนน.....

แบบทดสอบความเข้าใจกิจกรรมค้นหาและประเมินอันตราย (CCCF)

1. ข้อสอบมีทั้งหมด 15 ข้อ
2. ให้ทำเครื่องหมาย / หรือ X ในข้อที่คิดว่าถูกต้อง หรือข้อที่คิดว่าผิด ลงในกระดาษคำตอบ
3. ผู้ที่ผ่านการประเมินผลจะต้องได้ไม่น้อยกว่า 80 % (ถูก 12 ข้อขึ้นไป)

- ✓ 1. กิจกรรม CCCF ฝามาจาก Completely Check Completely find out
- ✓ 2. หลักการของ "Genchi-Genbutsu" คือ การไปดูหรือสังเกตจุดปฏิบัติงานหรือหน้างาน เพื่อทราบข้อมูลที่แท้จริง
- ✓ 3. กิจกรรม CCCF เป็นหน้าที่ของพนักงานทุกระดับ
- ✓ 4. การประเมินความรุนแรง (Rank) แบ่งเป็น ระดับ A , B , C
- ✓ 5. ระดับ A มีความรุนแรงถึงขั้นตาย พิการ หรือสูญเสียอวัยวะ
- ✓ 6. ระดับ B มีความรุนแรงถึงขั้นบาดเจ็บ หรือหยุดการผลิต
- ✓ 7. ระดับ C มีความรุนแรงถึงขั้นบาดเจ็บเล็กน้อย (ไม่หยุดงาน หรือ ไม่หยุดการผลิต)
- ✓ 8. การใช้รถหลายคันในพื้นที่เดียวกันอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุ STOP3 อุบัติเหตุจากยานพาหนะ
- X 9. ถอดครอบป้องกันอันตรายออกจากเครื่องจักร คือ อันตราย STOP 2 อุบัติเหตุจากรัดหนีค ดก ทับ
- ✓ 10. ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าหรือสายไฟที่ชำรุด คือ อุบัติเหตุ STOP5 อุบัติเหตุจากกระแสไฟฟ้า
- X 11. ผู้รับเหมาก่อสร้างที่ตอมขึ้นขึ้นที่สูงแต่ไม่คาด Safety Belt คือ อุบัติเหตุ STOP 2 อุบัติเหตุจากรัดหนีค ดก ทับ
- X 12. ใช้เครน/รถ ผิดวิธีอาจมีวัตถุตกทับได้ คือ อุบัติเหตุ STOP 1 จากเครื่องจักร/อุปกรณ์
- X 13. เครื่องมีโลหะ คือ อุบัติเหตุ STOP 2 อุบัติเหตุจากรัดหนีค ดก ทับ
- X 14. การจัดเก็บอุปกรณ์ชุดเชื่อมก๊าซไม่รัดป้องกัน ทำให้เลื่อนล้มและเกิดระเบิด คืออุบัติเหตุ STOP 2
อุบัติเหตุจากรัดหนีค ดก ทับ
- ✓ 15. มีครอบป้องกันอันตรายที่ไม่เหมาะสม เนื่องจากยังมีอวัยวะบางส่วนสามารถยื่นเข้าไปในพื้นที่ของเครื่องจักร
คือ อุบัติเหตุประเภท STOP 1 อุบัติเหตุจากเครื่องจักร/อุปกรณ์

หลักเกณฑ์การประเมินความรู้ด้านความปลอดภัยทั้ง 3 ส่วน

มากกว่า 80 % จัดอบรมทบทวนหลักสูตร ทุก 3 ปี

น้อยกว่า 80 % = จัดอบรมหลักสูตรตามตำแหน่งหน้าที่งานที่เกี่ยวข้องต่อไป

น้อยกว่า 50 % = ต้องอบรมใหม่ทั้งหมด

ผลการทดสอบ = 100 %
☒ ผ่าน
☐ ไม่ผ่าน

KY PERSONAL ABILITY TEST Y..... (วันที่.....5../...../2566.)

รหัส 1290- 000 b43

ชื่อ - สกุล

แผนก

วิธีการค้นหา		เกณฑ์การประเมิน	ผลประเมิน
1. วงกลมจุดที่เป็นอันตรายแล้วระบุหมายเลข	2.ระบุความเสี่ยง	> 16 ผ่าน	ผ่าน
		< 16 ไม่ผ่าน	

KYT sheet

ผลการค้นหาอันตราย	
ตัวอย่าง : วางขวดสารเคมีบนหลังตู้ อาจร่วงลงมาชนและหยิบจับขวด ทำให้หกใส่ในหน้าตาบอดได้	
1	อยู่ในพื้นที่ที่มีการจราจร อาจจะชนล้มลง ทำอันตรายได้
2	ขึงขึงวางในพื้นที่การทำงาน อาจจะทำให้สะดุดล้ม
3	หลังของวางวางวางวางออก เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินอาจจะทำให้ไม่สามารถใช้ ทางออกได้
4	หน้าต้งเกิดการชำรุด อาจจะทำให้ขึ้น หรือเศษกระจกบาดร่างกายได้
5	บันไดไม่แข็งแรง อาจจะ ล้มล้ม ลงมาได้
6	ถัง แก๊ส ล้มลง อาจจะ ทำให้ เกิด การระเบิดได้
7	รถชน ช้างงาน มีการชนช้างงาน หลายครั้ง อาจจะ ทำให้เกิด ความเสียหาย และ ทำให้ช้างงานเสียสุขภาพ
8	ไม่มีการใส่ อุปกรณ์ป้องกัน ในการทำงาน อาจจะ เกิด อันตรายกับตัวเอง และ ร่างกาย ทั่วทั้งตัวได้
9	ไม่มีการใส่ อุปกรณ์ป้องกัน ในการทำงาน และ พื้นที่การทำงานเกิด มีฝุ่นมากเกินไป ไม่มีการ ระวัง ระมัดระวัง อาจจะ เกิดอันตราย ต่อร่างกายได้
10	ไม่มีการใส่ อุปกรณ์ป้องกัน ในการทำงาน อาจจะ ทำให้ เกิด อันตรายต่อร่างกายได้ (ปรกาศไม่อาจจะ ทำอันตรายต่อ ตัวตา)
11	มีการ ตั้งชั้นสูง ไม่ คุ้ม เป็น ลมพัดแรง อาจจะ ทำให้โดน ขนขวาน ที่ เค้น ผ่านไป
12	พนักงาน ช่างของช่าง ชัดดี อาจจะ ทำให้ เกิด ความเจ็บปวดต่อร่างกายได้
13	มีการ ต่อสายไฟ ลากมา อีกจุด อาจจะ ทำให้ สาย ที่งาน ที่เดินผ่าน ไปมา เกิด สะดุดล้ม ได้
14	พนักงาน เดิน ล้มคว่ำหน้า ในขณะที่ ปฏิบัติงาน เมื่อสะดุดล้ม อาจจะ เกิด ความเจ็บปวดต่อร่างกายได้
15	อุปกรณ์เครน ขก ขว มีจุด จุดของเบาะจุดเดียว อาจจะ ทำให้ ขว วิ่งชน ส่วนของเครื่องจักรได้
16	มีการ จัดวางของ ไม่เป็นระเบียบ อาจจะ ตกหล่นมาโดน ร่างกายบาดเจ็บได้
17	เส้นทางเดิน ขาด ไม่ชัดเจน อาจจะ ทำให้ เกิดการปฏิบัติ งาน ผิดพื้นที่ เป็นอันตรายได้
18	
19	
20	

ATG



บริษัท ผลิตภัณวิศวกรรม จำกัด
THAI ENGINEERING PRODUCTIONS CO.,LTD.

สถานะการทดสอบ		ประเมินก่อนเริ่ม	
ก่อนเข้าปฏิบัติงาน	หลังเข้าปฏิบัติงาน	<input type="checkbox"/> มากขึ้น	<input type="checkbox"/> ก่น
		<input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	(ให้ 2 ส่วน)

ชื่อ - นามสกุล

แบบประเมินพนักงานก่อนเข้าปฏิบัติงาน

1. แบบทดสอบความรู้ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

จงอ่านประโยคต่อไปนี้ และให้ใส่เครื่องหมาย O หน้าข้อที่คิดว่าถูกต้องที่สุด

1.การทำงานกับดอก Tap เกลียว อุปกรณ์ที่ไม่ควรสวมใส่ คือ

ก.แว่นตาป้องกัน ข.ปลั๊กอุดหู ☒ ค.ถุงมือผ้า ง.รองเท้านิรภัย

2.งานเชื่อมไฟฟ้าต้องสวมใส่อุปกรณ์อะไรบ้าง

☒ ก.แว่นตาป้องกันและปลั๊กอุดหู ข.ถุงมือผ้าและรองเท้านิรภัย
ค.ถุงมือยางและเสื้อคลุม ☒ ง.ถุงมือหนัง/เสื้อหนัง/หมวกกันน็อก

3.ในพื้นที่ปฏิบัติงานถ้ามีฝุ่นมาก ควรเลือกสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนใด

ก.แว่นตาป้องกัน ข.หมวกนิรภัย ☒ ค.หน้ากากป้องกันทางเดินหายใจ ง.ปลั๊กอุดหู

4.การทำงานบนที่สูงมากกว่า 4 เมตร ต้องใช้อุปกรณ์อะไรบ้าง

ก.รองเท้าผ้าใบ /บันไดไม้ไผ่ ☒ ข.นั่งร้าน/ราวกันตก/เชือกนิรภัย
ค.บันไดรูปตัว A /เชือกนิรภัย ง.บันไดไม้ไผ่/เชือกนิรภัย

5.ก่อนเริ่มงานเชื่อมแก๊สหรือเชื่อมไฟฟ้า ต้องดำเนินการตามขั้นตอนอย่างไร

ก.เตรียมถังแก๊ส/อุปกรณ์เชื่อม/แจ้งเจ้าของพื้นที่/สำรวจพื้นที่ ☒ ข.อุปกรณ์เชื่อม/แจ้งเจ้าของพื้นที่/สำรวจพื้นที่/เตรียมถังแก๊ส/เตรียมถังแก๊ส
☒ ค.แจ้งเจ้าของพื้นที่/สำรวจพื้นที่/เตรียมถังแก๊ส/อุปกรณ์เชื่อม ☒ ง.สำรวจพื้นที่/เตรียมถังแก๊ส/อุปกรณ์เชื่อม/แจ้งเจ้าของพื้นที่

6.เมื่อไฟฟ้าดับขณะที่เรากำลังใช้อุปกรณ์/เครื่องมือ สิ่งแรกที่เราต้องดำเนินการคือ

ก.วางอุปกรณ์/เครื่องมือบนโต๊ะแล้วออกไปพัก ☒ ข.วางอุปกรณ์/เครื่องมือบนโต๊ะและทำความสะอาด โต๊ะทำงาน
ค.วางอุปกรณ์/เครื่องมือบนโต๊ะแล้วนั่งคุยกับเพื่อน ☒ ง.ปิดสวิตช์หรือถอดปลั๊กไฟของอุปกรณ์/เครื่องมือ ออกก่อน

7.เมื่อประสบอุบัติเหตุสิ่งที่ต้องทำ คือ

ก.แจ้งหัวหน้างาน ☒ ข.แจ้ง จป.
ค.เขียนใบรายงานอุบัติเหตุ/อุปกรณ์ ☒ ง.ถูกทุกข้อ

8.เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้แล้วใช้ถังดับเพลิงดับไฟจนหมดถัง สิ่งที่ต้องดำเนินการเป็นอันดับแรก คือ

ก.เขียนใบบันทึกเหตุและให้หัวหน้าอนุมัติเบิกถังดับเพลิงใหม่ ☒ ข.เขียนใบแจ้งซื้อถังดับเพลิงใหม่
☒ ค.เขียนใบเบิกถังดับเพลิงเพิ่มเติมทดแทนถังดับเพลิงที่ใช้จนแล้ว ☒ ง.ไม่ต้องทำอะไรทั้งนั้น รีบหนีไป

9.ในพื้นที่ปฏิบัติงานถ้าพบป้ายสัญลักษณ์นี้หมายถึงอะไร

ก.ไม่ให้ใช้กับน้ำ ☒ ข.ไม่ต้องปฏิบัติตามป้าย
☒ ค.ต้องสวมใส่ปลั๊กอุดหูตลอดเวลาทำงาน ☒ ง.ต้องไว้ตัวทำนั้น



10.เมื่อพบสภาพการหรือสภาพแวดล้อมที่อาจก่อให้เกิดอันตราย เราต้องการให้มีการปรับปรุงแก้ไข

ก.แจ้งหัวหน้าของเรา ☒ ข.แจ้งเจ้าของหน่วยงานที่ดูแลโดยตรง
ค.เขียนใบบันทึกแจ้งข้อปัญหา / เสนอแนะด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

☒ ง.ถูกทั้งข้อ ก. ข. ค.

หลักเกณฑ์การประเมินความรู้ด้านความปลอดภัยทั้ง 3 ส่วน

มากกว่า 80 % จัดอบรมทบทวนหลักสูตร ทุก 3 ปี
น้อยกว่า 80 % จัดอบรมหลักสูตรตามตำแหน่งหน้าที่งานที่เกี่ยวข้องต่อไป
น้อยกว่า 50 % ต้องอบรมใหม่ทั้งหมด

ผลการทดสอบ = 9.0.. %
<input checked="" type="radio"/> ผ่าน
<input type="radio"/> ไม่ผ่าน

ชื่อ - นามสกุล .../.../... เลขประจำตัว 000644 วันที่ 05/01/2023

2. ทดสอบทัศนคติด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

จงอ่านประโยคต่อไปนี้ และให้ใส่เครื่องหมาย / ในวงเล็บหน้าข้อที่ถูกต้อง และใส่ X หน้าข้อที่ผิด

1. (X) ในกรณีประสบอุบัติเหตุถูกของกระแทกมือในโรงงานแต่ไม่มีอาการเจ็บปวดนั้น ยังไม่ต้องแจ้งให้นายทราบดีรู้สึกเจ็บขึ้นมาถึงจะรายงานให้เจ้านายทราบ
2. (X) ตอนไปสถานพยาบาลเพื่อตรวจแผลนั้นไม่มีความรู้สึกเจ็บแผล และหลังจากกลับบ้านก็ยังไม่รู้สึกเจ็บแต่เพราะไปสถานพยาบาลมาแล้ว เลยไปโรงพยาบาลโดยไม่แจ้งให้เจ้านายทราบ
3. (X) อนุญาตให้วิ่งผ่านบริเวณที่ไม่มีรถ Forklift วิ่งผ่านได้
4. (X) ถ้าทำอุปกรณ์ความปลอดภัยหาย ควรไปหาซื้อมาให้เอง
5. (X) สามารถเข้าไปช่วยงานอื่น ๆ ที่ไม่ได้รับมอบหมายได้ ถ้าเป็นงานที่ได้รับการอบรมมาแล้ว
6. (X) ถึงแม้พนักงานที่ทำงานอยู่ใกล้ ๆ จะล้มลงอยู่ข้าง ๆ เครื่องจักร ก็ควรทำงานที่ได้รับมอบหมายต่อไป
7. (X) ถ้าวันนั้นเจ้านายลาหยุดให้รองงาน จุดเสี่ยงที่อาจจะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ ที่ค้นพบเจอมาในวันถัดไป
8. (X) พนักงานที่ทำงานอยู่ใกล้ ๆ กำลังลำบากก็จริง แต่เนื่องจากไม่ใช่งานที่ได้รับมอบหมายมา จึงไม่ได้เข้าไปช่วย และยังทำงานของตนต่อไป
9. (X) หลังเลิก班 ได้กลับมาที่ไลน์เพื่อที่จะทำงานที่ได้รับมอบหมายก็เห็นป้ายแจ้งการซ่อมแซมอยู่ที่เครื่องแต่ไม่มีช่างซ่อมอยู่บริเวณนั้นเลย ในกรณีเช่นนี้ควรรอเครื่องไว้ก่อน หรือโทรสอบถามว่าสถานะเครื่องสามารถทำงานได้หรือไม่
10. (X) หลักการทำงานที่ถูกอบรมมาปฏิบัติได้ยาก ควรฝึกเพลงให้เหมาะสม และสามารถเปลี่ยนวิธีการทำงานได้
11. (X) กรณีที่ทำหน้ากากกันฝุ่นหาย ให้ใช้หน้ากากทั่วไปที่ใช้ตอนเป็นหวัดแทน เพราะมีประสิทธิภาพเท่ากัน และการให้หน้ากากทั่วไปแทน ย่อมดีกว่าการไม่ใส่หน้ากาก
12. (X) การตรวจสุขภาพประจำปีจัดสำหรับพนักงานที่ทำงานในออฟฟิศเท่านั้น
13. (X) สิ่งสำคัญสิ่งหนึ่งในการดูแลสุขภาพในแต่ละวันคือการพักผ่อนให้เพียงพอ
14. (X) พยายามทำงานต่อไปโดยไม่ควรบอกเรื่องสุขภาพไม่ดีของตนเองให้เจ้านายรู้
15. (X) เดินทางทางเท้าในโรงงานปลอดภัยอยู่แล้ว จึงไม่จำเป็นต้องมอง เช็ควัย-ขวา
16. (X) ถ้าประสบการณ์ทำงานเกิน 5 ปี สามารถจัดการแก้ไขสิ่งผิดปกติได้ด้วยตนเอง
17. (X) ถึงแม้ไม่มีใบอนุญาตขับรถ Forklift ก็สามารถขับรถ Forklift ในโรงงานได้
18. (X) ถ้าเห็นน้ำมันล่ออยู่ใต้อุปกรณ์น้ำ ไม่จำเป็นต้องแจ้งให้เจ้านาย เพราะไม่เกี่ยวกับหน่วยงานของตน
19. (X) การใช้เครื่องมือผิดประเภทเป็นการทำงานที่ไม่ปลอดภัย
20. (X) อุบัติเหตุจะมีโอกาสเกิดขึ้นเฉพาะขณะปฏิบัติงานเท่านั้น

หลักการประเมินความรู้ด้านความปลอดภัยทั้ง 3 ส่วน

มากกว่า 80 % = จัดอบรมทบทวนหลักสูตร ทุก 3 ปี

น้อยกว่า 80 % = จัดอบรมหลักสูตรตามตำแหน่งหน้าที่งานที่เกี่ยวข้องต่อไป

น้อยกว่า 50 % = ต้องอบรมใหม่ทั้งหมด

ผลการทดสอบ = 100.00 %

ผ่าน
ไม่ผ่าน

แบบทดสอบความเข้าใจกิจกรรมค้นหาและประเมินอันตราย (CCCF)

1. ข้อสอบมีทั้งหมด 15 ข้อ
2. ให้ทำหน้าเครื่องหมาย / หรือ X ในข้อที่คิดว่าถูกต้อง หรือข้อที่คิดว่าผิด ลงในกระดาษคำตอบ
3. ผู้ที่ผ่านการประเมินผลจะต้องได้ไม่น้อยกว่า 80 % (ถูก 12 ข้อขึ้นไป)

- / 1. กิจกรรม CCCF ย่อมาจาก Completely Check Completely find out
- / 2. หลักการของ "Genchi-Genbutsu" คือ การไปดูหรือสังเกตจุดปฏิบัติงานหรือหน่วยงาน เพื่อทราบข้อมูลที่แท้จริง
- / 3. กิจกรรม CCCF เป็นหน้าที่ของพนักงานทุกระดับ
- / 4. การประเมินความรุนแรง (Rank) แบ่งเป็น ระดับ A, B, C
- / 5. ระดับ A มีความรุนแรงถึงขั้นตาย พิการ หรือสูญเสียอวัยวะ
- / 6. ระดับ B มีความรุนแรงถึงขั้นบาดเจ็บ หรือหยุดการผลิต
- / 7. ระดับ C มีความรุนแรงถึงขั้นบาดเจ็บเล็กน้อย (ไม่หยุดงาน หรือ ไม่หยุดการผลิต)
- X 8. การใช้รถหลายคันในพื้นที่เดียวกันอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุ STOP3 อุบัติเหตุจากยานพาหนะ
- X 9. ถอดครอมป้องกันอันตรายออกจากเครื่องจักร คือ อันตราย STOP 2 อุบัติเหตุจากวัตถุหนัก ตก ทับ
- / 10. ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าหรือสายไฟฟ้าชำรุด คือ อุบัติเหตุ STOP5 อุบัติเหตุจากกระแสไฟฟ้า
- X 11. ผู้รับเหมาก่อสร้างที่ต้องปีนขึ้นที่สูงแต่ไม่คาด Safety Belt คือ อุบัติเหตุ STOP 2 อุบัติเหตุจากวัตถุหนัก ตก ทับ
- X 12. ใช้เครน/รถ คิวรี้อาจมีวัตถุตกทับได้ คือ อุบัติเหตุ STOP 1 จากเครื่องจักร/อุปกรณ์
- X 13. เครื่องบีบโลหะ คือ อุบัติเหตุ STOP 2 อุบัติเหตุจากวัตถุหนัก ตก ทับ
- X 14. การจัดเก็บอุปกรณ์ชุดเชื่อมก๊าซไม่รัดป้องกัน ทำให้เลื่อนล้มและเกิดระเบิด คืออุบัติเหตุ STOP 2 อุบัติเหตุจากวัตถุหนัก ตก ทับ
- / 15. มีครอมป้องกันอันตรายที่ไม่เหมาะสม เนื่องจากยังมีอวัยวะบางส่วนสามารถยื่นเข้าไปในพื้นที่ของเครื่องจักร คือ อุบัติเหตุประเภท STOP 1 อุบัติเหตุจากเครื่องจักร/อุปกรณ์

หลักการประเมินความรู้ด้านความปลอดภัยทั้ง 3 ส่วน

มากกว่า 80 % จัดอบรมทบทวนหลักสูตร ทุก 3 ปี

น้อยกว่า 80 % = จัดอบรมหลักสูตรตามตำแหน่งหน้าที่งานที่เกี่ยวข้องต่อไป

น้อยกว่า 50 % = ต้องอบรมใหม่ทั้งหมด

ผลการทดสอบ = 100.00 %

ผ่าน
ไม่ผ่าน

KY PERSONAL ABILITY TEST Y..... (วันที่.../.../...2023.)

รหัส 1290-000644

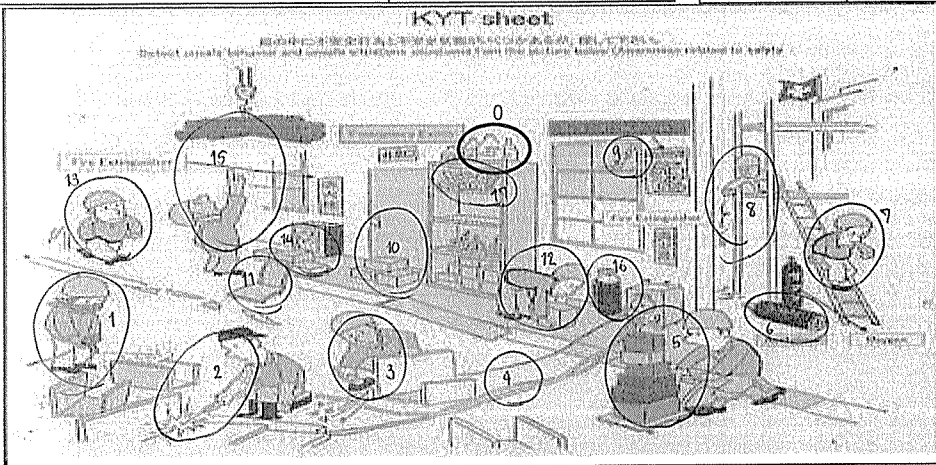
ชื่อ - สกุล

แผนก

วิธีการค้นหา	
1. วงกลมจุดที่เป็นอันตรายแล้วระบุหมายเลข	2. ระบุความเสี่ยง

เกณฑ์การประเมิน	ผลประเมิน
> 16 ผ่าน	ผ่าน
< 16 ไม่ผ่าน	

KYT sheet



ผลการค้นหาอันตราย

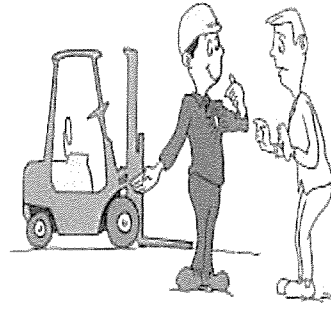
ตัวอย่าง : วางขวดสารเคมีบนหลังตู้ อาจร่วงลงมาชนเหยียบเจ็บขาขาด ทำให้หกใส่ใบหน้าตาบอดได้

1	ทำงานเดินขึ้นงานโดยไม่สวมแว่นตา อาจมีเศษขยะ เด้งเข้าตาได้	11	มีสิ่งของวาง กีดขวางทางเดิน อาจทำให้สะดุดล้มได้
2	ทำงานเดินโดยไม่ใส่หมวกกบฏชนของกัน อาจมีประกายไฟ อันตรายต่อสายตา	12	ก้มตัวยกของจนปวด อาจทำให้น้ำร้อนหกใส่ได้รับบาดเจ็บได้
3	ทำงานเดินดูถังสารเคมีโดยไม่สวมแว่นตา อาจมีเศษขยะ เด้งเข้าตาได้	13	เดินเจอสิ่งของ กะ เป้า
4	ใส่สายไฟ อยู่พื้น อาจทำให้สะดุดล้มได้	14	วางสิ่งของ กีดขวางทางเดิน อาจทำให้สะดุดล้มได้
5	เข็นรถบรรทุกขึ้นงานโรงงาน ขึ้นจากอาจตกลงมาใส่เท้าได้	15	เข้าใช้เครื่องมือตัด ได้ไม่ดีจนทำให้บาดเจ็บ หรือ หนีรถอาจร่วงลงมาทำให้ได้รับบาดเจ็บ
6	ใช้เครื่องมือตัด อยู่พื้น อาจทำให้เกิดอันตรายได้	16	อาจใช้สารเคมีในจุดที่ไม่ใช่ที่วาง อาจเกิดอันตราย ทำให้ได้รับบาดเจ็บได้
7	เดินลงบันไดโดยไม่สวมรองเท้า อาจตกบันไดได้	17	ขงรถของที่พื้นไม่เรียบ อาจทำให้สะดุดล้มได้
8	มีสิ่งของวางกีดขวางทางเดิน อาจโดนคนอื่น ได้รับบาดเจ็บ	18	
9	ผู้กระจากมีแรง แตกง่าย อาจมีส่วนหลุด ทำให้ได้รับบาดเจ็บ	19	
10	มีสิ่งของวาง กีดขวางทางเดิน อาจสะดุดล้มได้	20	

การขับรถด้วยความปลอดภัย

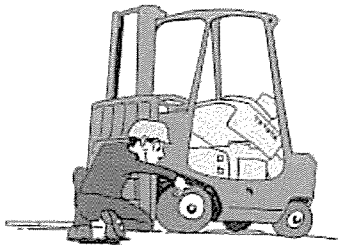


1



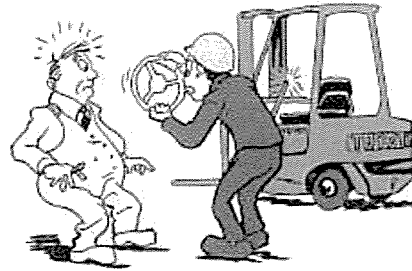
1. ต้องได้รับอนุญาต
และผ่านการอบรมการ
ขับชี้รถยกอย่างถูกต้อง
ปฏิบัติตาม กฎ
ระเบียบ มาตรฐาน
ความปลอดภัยในการ
ใช้รถยก

2



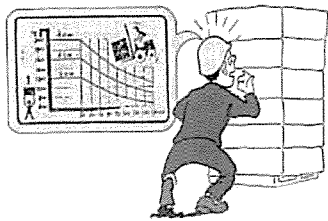
2. ก่อนเริ่มงาน ต้องตรวจ
สภาพรถตามใบตรวจ
บำรุงรักษาประจำวัน หาก
พบสิ่งผิดปกติให้แจ้ง
หัวหน้ารับทราบทันที

3



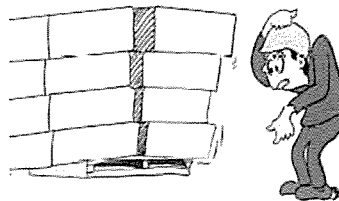
3. รายงานหัวหน้า
ทันทีที่ตรวจพบสิ่ง
บกพร่อง และแจ้ง
ซ่อมทันที หรือดใช้
งาน

4



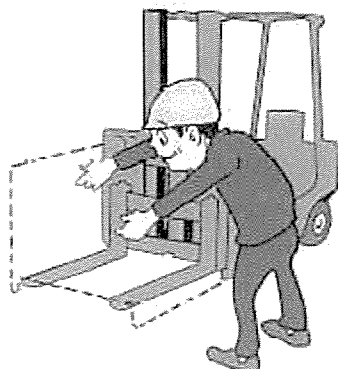
4. ต้องรู้น้ำหนักของวัสดุที่
จะยกต้องไม่เกินขีดจำกัด
ของรถยก (ในแต่ละรุ่นที่
ใช้) พึงระวังเรื่องน้ำหนัก
และจุดศูนย์ถ่วง การทำงาน
จะปลอดภัย ขึ้นอยู่กับ
น้ำหนักที่ยกไม่เกินขีดจำกัด
ของรถยก

5



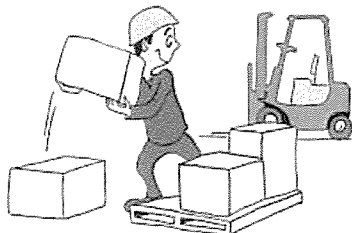
5. เลือกใช้ Pallet ให้เหมาะสม
กับของที่ จะยก Pallet ที่ใช้เป็น
ฐานต้องอยู่ในสภาพดี การยุบ
หรือหักพัง เกิดขึ้นเพราะ
Pallet อยู่ในสภาพที่ไม่
แข็งแรงพอ

6



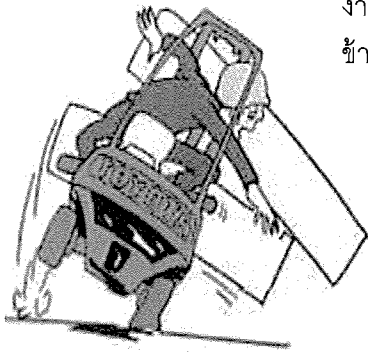
6. ตั้งระยะความกว้างของงา
ให้เหมาะสม ก่อนเข้ายก
ของ ต้องมั่นใจระยะความ
กว้างของงาพอดีกับระยะ
ของ Pallet การจัดระยะ
ความกว้างของงาให้
เหมาะสม ช่วยให้การยกมี
ความทรงตัวที่ดี

7



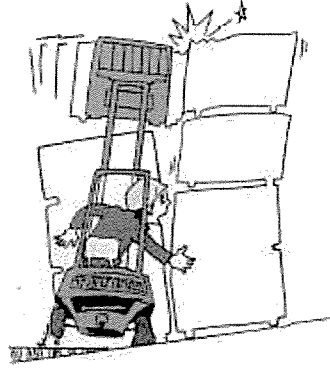
7. ระมัดระวังและรอบคอบใน
เรื่องน้ำหนักบรรทุก
ในกรณีที่สิ่งของที่บรรทุกเป็น
หีบห่อ มีน้ำหนักและขนาด
ต่างกัน การจัดวางตำแหน่ง
ของหีบห่อ ต้องคำนึงถึงเรื่อง
ความปลอดภัย

8



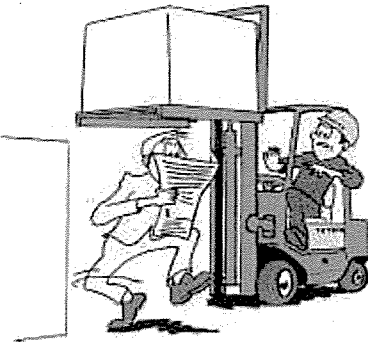
8. ต้องจัดวางน้ำหนักบรรทุกบน
งาให้ได้ศูนย์ถ่วง ไม่ให้หนักไป
ข้างใดข้างหนึ่ง

9



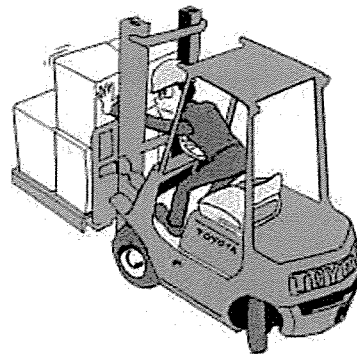
9. อย่ายกของที่บรรทุกไว้สูง
ขณะที่รถยกวิ่งผ่านพื้นที่ลาด
เอียง

10



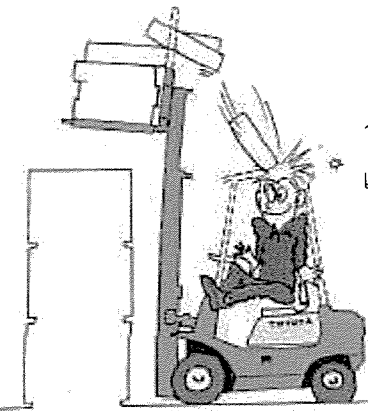
10. ห้ามมิให้ผู้หนึ่งผู้ใดอยู่ใต้
บริเวณงาของรถยก

11



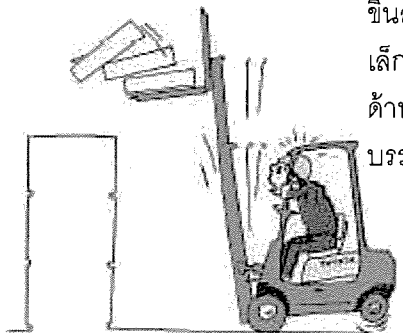
11. ขณะขับรถ ห้ามยื่นมือเท้า
และลำตัว ออกไปเกินส่วนที่
เป็นเสาของรถยก

12



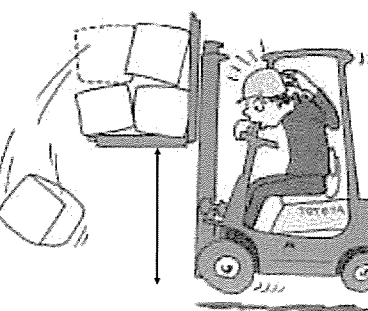
12. ห้ามถอดตะแกรงกันของ
และหลังคา ออกจากตัวรถ

13



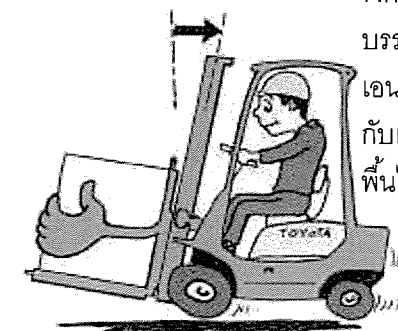
13. เมื่อบรรทุกของอย่างกวาง
ขึ้นสูง เสาต้องตรงหรือเอนหลัง
เล็กน้อย อย่าให้เสาเอนไป
ด้านหน้า จะทำให้สิ่งของที่
บรรทุกตกหล่นได้

14



14. เมื่อบรรทุกของ และนำรถ
ออกวิ่งอย่างกวางสูงเกินที่
กำหนด (10-15 cm.)

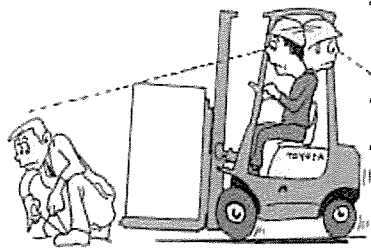
15



ยกสูงจากพื้น 30 ซม.

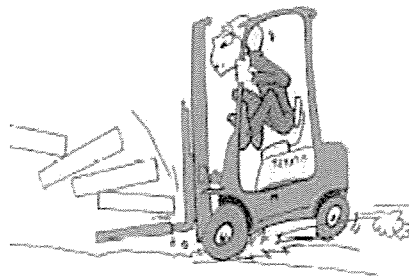
7. การเคลื่อนย้ายหีบห่อซึ่ง
บรรทุกอยู่บนงา ต้องปรับเส
าเอนหลัง เพื่อให้หีบห่อแนบชิด
กับแผงกัน และยกสูงจาก
พื้นไม่เกิน 30 cm. หรือ 1 ฟุต

16



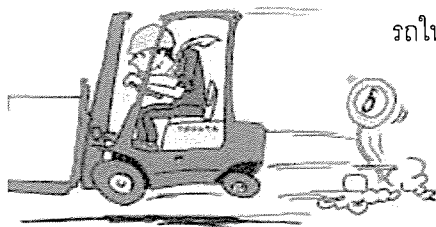
16. ก่อนออกรถ ต้องมองหน้า-
หลังให้ดี ต้องแน่ใจว่า เสางา
และสิ่งของที่บรรทุกอยู่ใน
สภาพเรียบร้อย และเส้นทางที่
จะนำรถออกไม่มีสิ่งกีดขวาง

17



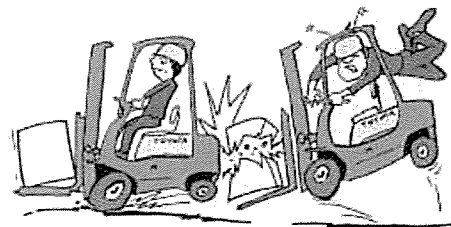
17. ระวังด้านข้างเมื่อ
บรรทุกเคลื่อนย้ายของที่มี
ความกว้างมากกว่าตัวรถ

18



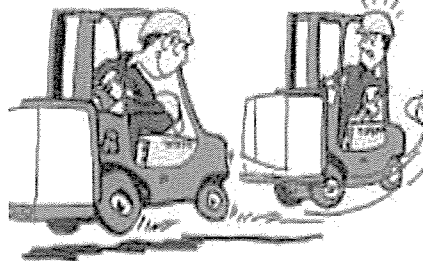
18. ขับรถด้วยความระมัดระวัง
โดยใช้ความเร็วที่ไม่เกินที่
กำหนด และระลึกเสมอว่าขับ
รถในบริเวณที่จำกัด

19



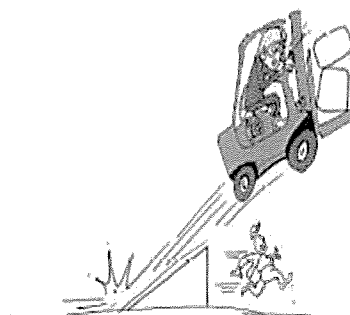
19. ควรเว้นระยะห่างให้กับรถ
ยกคันหน้า เพื่อป้องกันการ
หยุดกระทันหัน

20



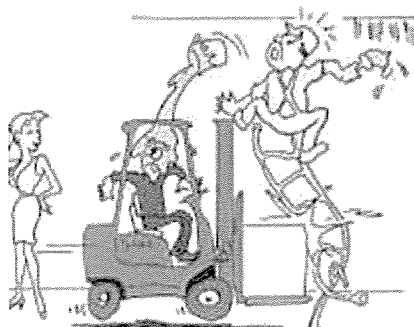
20. อย่าขับรถแซงคันอื่น ซึ่งวิ่ง
ไปในเส้นทางเดียวกัน อาจเป็น
จุดบอดทำให้มองไม่เห็น จน
เป็นเหตุให้เกิดอันตรายกับผู้อื่น

21



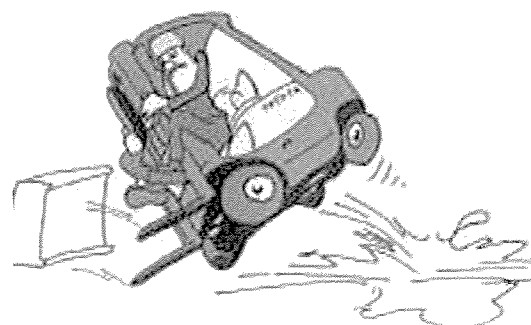
21. อย่าขับรถในขณะที่มี
อาการมึนงง หรือใช้รถยกเป็น
เครื่องเล่นตลก

22



22. พนักงานต้องพร้อมเสมอใน
การปฏิบัติงาน ไม่เหม่อลอย

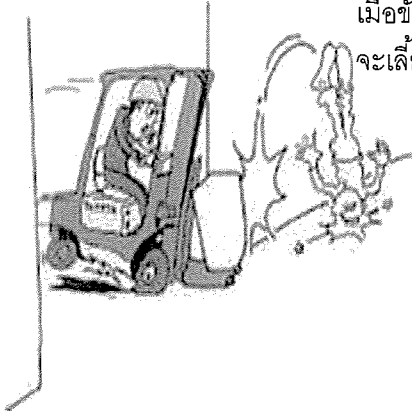
23



23. ขับช้าๆ เมื่อขับผ่านที่มีน้ำขัง
พื้นเปียกหรือลื่น

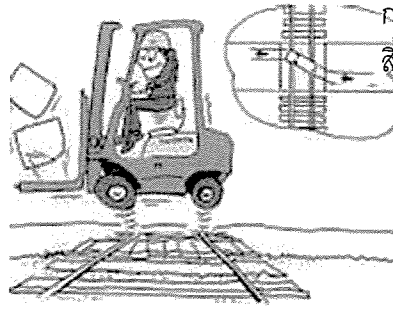
24

24.เบรเครื่อง ให้สัญญาณแตร
เมื่อขับรถมาถึงทางแยกก่อนที่จะ
จะเลี้ยวผ่านไป



25

25.การขับรถยกผ่านทางต่าง
ระดับ ควรขับผ่านไปใน
ลักษณะทแยงมุม เพื่อลดแรง
กระเทือนซึ่งอาจจะทำให้
สิ่งของที่บรรทุกตก หล่นได้



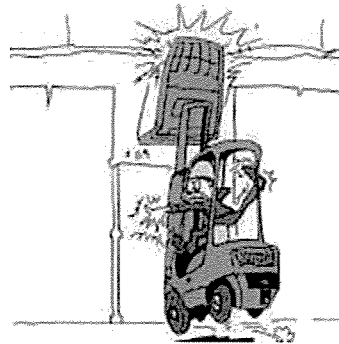
26

26.หลีกเลี่ยงไม่ทับสิ่งของ หรือ
ขับลงหลุม-บ่อ ที่จะทำให้รถ
เสียการทรงตัว



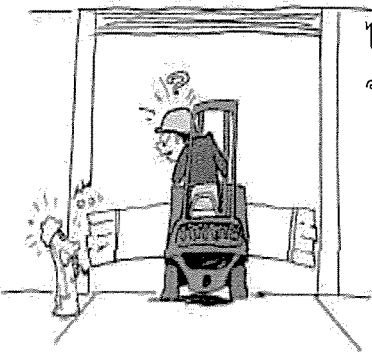
27

27.เมื่อยกสูงให้ระวังสิ่ง
กีดขวางจากระดับสูง เช่น โคม
ไฟ สายไฟ ท่อติดเพดาน ท่อน้ำ
ดับเพลิงอัตโนมัติ



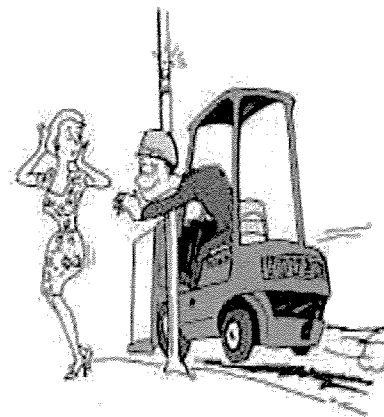
28

28.หลีกเลี่ยงการใช้ปลายยก
จัด ของที่มีน้ำหนักมากๆ และ
ไม่ควรขับรถขณะที่ล้อหลังลอย
จากพื้น



29

29.อย่ายืนอวัยวะส่วนหนึ่ง
ส่วนใดออกนอกตัวรถ ขณะ
ขับเคลื่อนรถอยู่



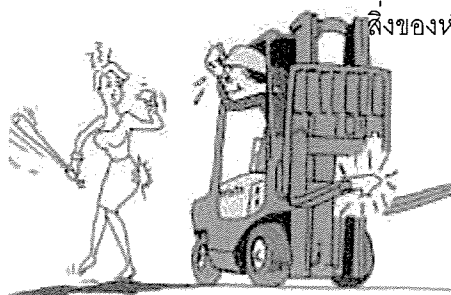
30

30.ระมัดระวังเมื่อเลี้ยวรถในที่
คับแคบ เพื่อป้องกันทำยรถ
กระแทกกับเสา หรือกำแพง
อาคาร



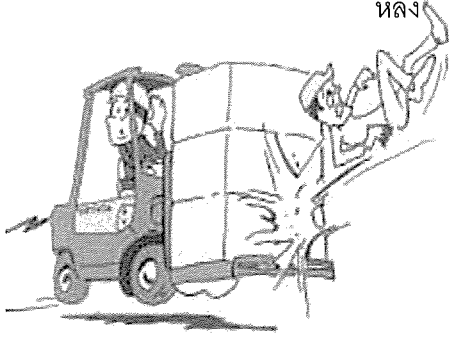
31

31.อย่ายกสูงค้างไว้เมื่อวิ่ง
รถเปล่า ต้องลดงาต่ำอยู่เสมอ
เพื่อป้องกันรถเฉี่ยวชน ทีมงาน
สิ่งของหรือตัวบุคคล



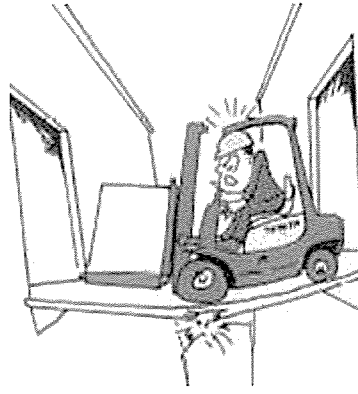
32

32. ในกรณียกของขนาดใหญ่
ของสูง วิธีที่ดีที่สุดคือขับถอย
หลัง



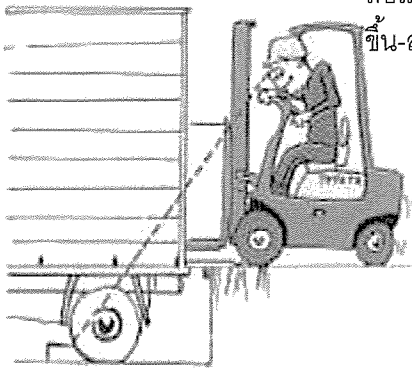
33

33. สังเกตพื้นที่จำกัดน้ำหนักรถ
พื้นต่อหรือพื้นเสริมจะรับ
น้ำหนักรถได้หรือไม่



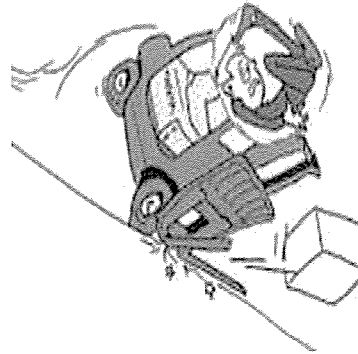
34

34. ใส่ห้ามล้อและวัสดุกันห้าม
ล้อเลื่อนขณะมีการขนย้ายของ
ขึ้น-ลง จากรถ



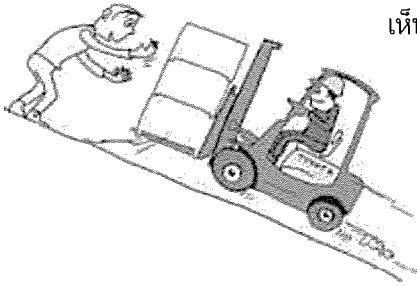
35

35. เมื่อขับรถขึ้นเนินหรือทาง
ลาดชันให้เดินหน้า ถ้าลงทาง
ลาด ให้ขับถอยหลัง และขับ
ช้าๆ



36

36. เมื่อบรรทุกของใหญ่ และ
บังสายตามองทางข้างหน้าไม่
เห็นต้องมีผู้ช่วยบอกทาง



37

37. รถยกถูกออกแบบมาเพื่อใช้
ยกสิ่งของ ไม่ใช่เป็นลิฟท์
สำหรับบุคคล อย่าใช้รถยก
แทนลิฟท์



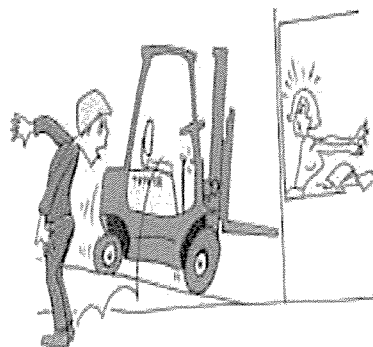
38

38. รถยกไม่ใช่รถโดยสาร
ออกแบบมาให้มีที่นั่งที่เดียว
เท่านั้น



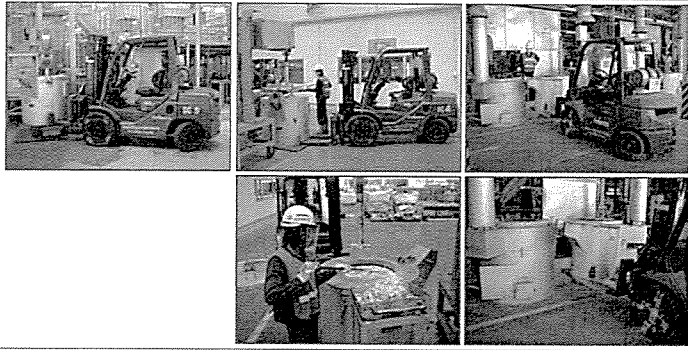
39

39. ดับเครื่องยนต์เมื่อเลิกใช้
งาน ลดกลางแนบพื้น ดึงเบรก
มือ และจอดในที่ที่กำหนด ไม่
จอดตามทางลาดเอียง
(ทุกครั้งที่จะจอดรถ นอกพื้นที่จุด
จอด ลงจากรถต้อง ดึงเบรกมือ
ดับเครื่องยนต์ ดึงกุญแจออก)



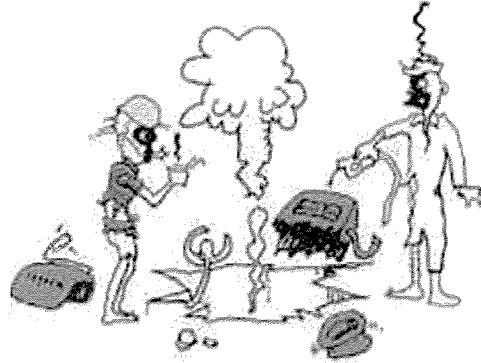
40

ตัวอย่างงานที่ไม่ต้องดับเครื่องยนต์

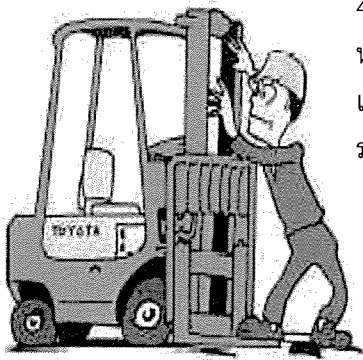


งาน TAP น้ำอลูมิเนียม / ตัก Slag / เก็บเตา 41

40. ห้ามสูบบุหรี่หรือทำให้เกิด
ประกายไฟขณะเติมเชื้อเพลิง



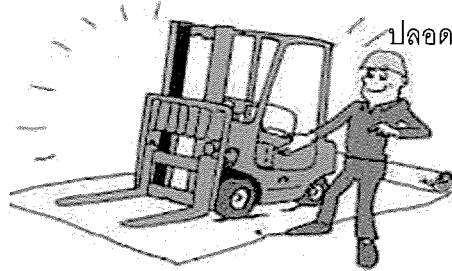
42



41. ตรวจสอบรถยกเมื่อเลิกงาน
หากพบสิ่งผิดปกติให้รีบแจ้ง
เพื่อนร่วมงานที่จะมาใช้ และ
รายงานผู้รับผิดชอบทันที

43

42. เรียนรู้เกี่ยวกับรถ และ
ปฏิบัติงานตามข้อแนะนำการ
ใช้รถให้มากที่สุด เพื่อความ
ปลอดภัยต่อชีวิต และทรัพย์สิน

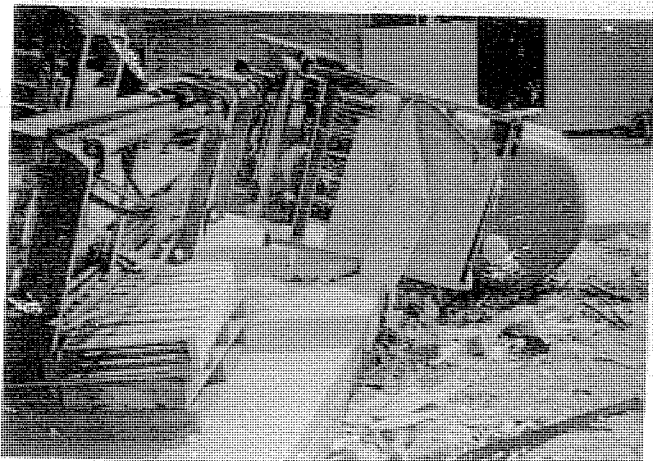


44

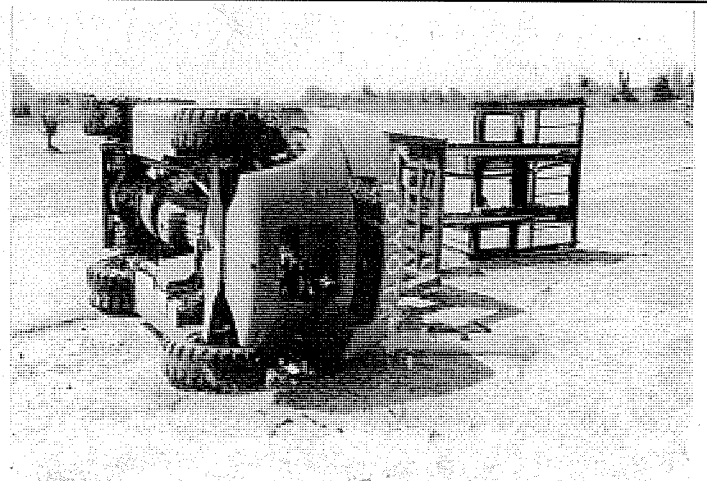
ตัวอย่างอุบัติเหตุจาก รถ Fork Lift



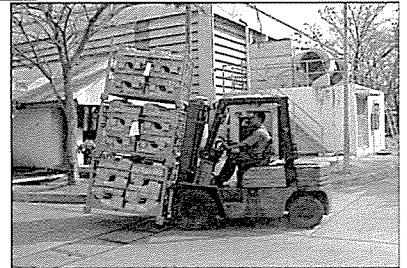
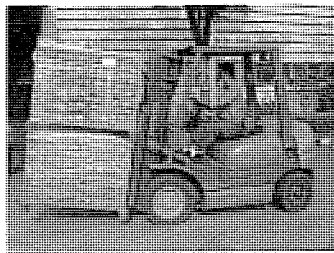
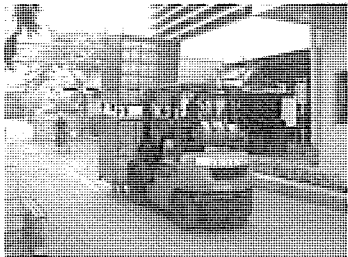
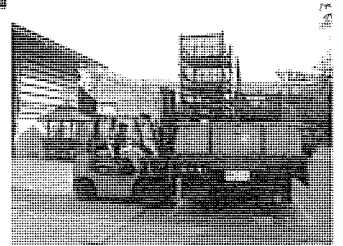
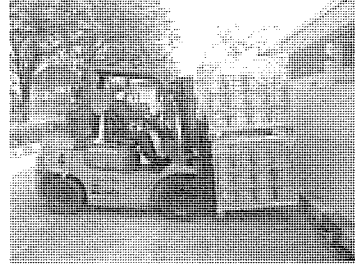
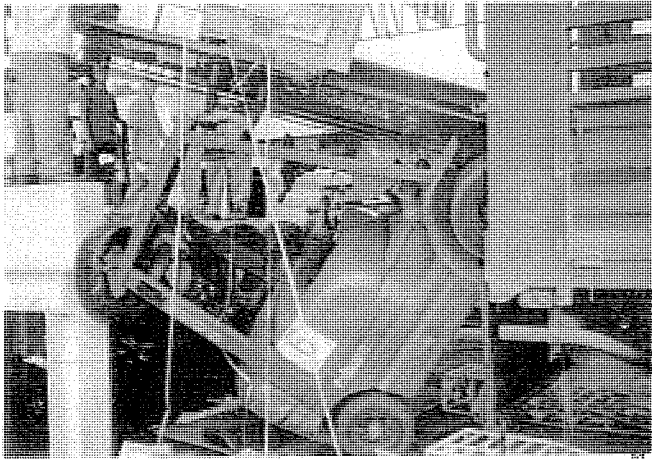
45



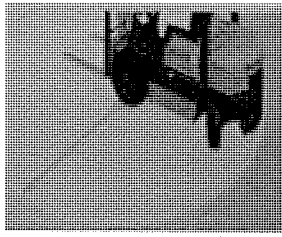
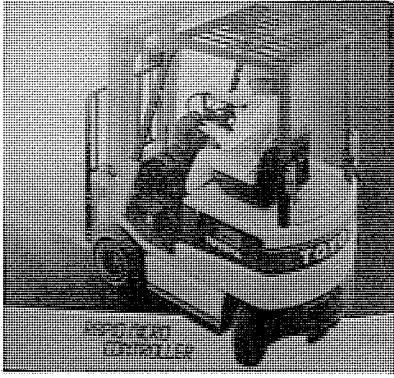
47



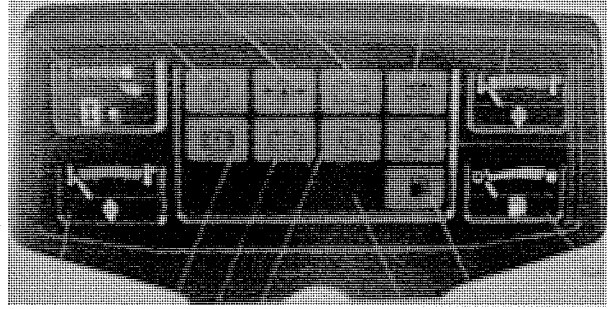
48



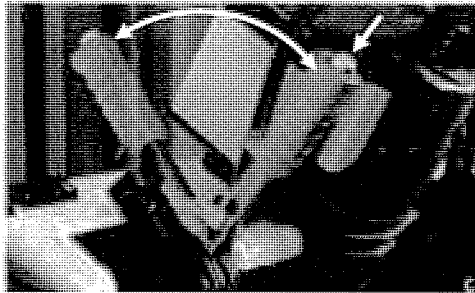
การเลี้ยวรถ



57



58

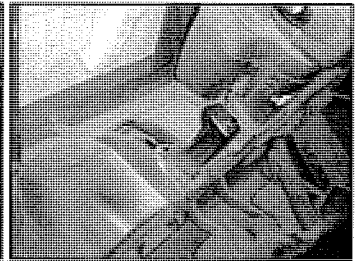


59

ลักษณะการทำงานของเบรกมือ (รุ่นเก่า)



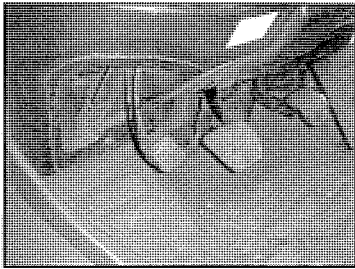
ตำแหน่งปกติ



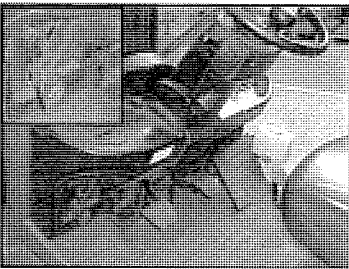
ตำแหน่งทำงาน

60

ลักษณะการทำงานของเบรกมือ (รุ่นใหม่)



ตำแหน่งปกติ



ตำแหน่งทำงาน

61

ATG AISIN TAKAKA THAILAND GROUP
ATA ATFB SATI

บริษัท ไอซิน ทากาโอกะ เอเชีย จำกัดและ กลุ่มบริษัท ไอซิน ทากาโอกะ ประเทศไทย การอบรมหลักสูตร โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ATG AISIN TAKAKA THAILAND GROUP
ATA ATFB SATI

กำหนดการอบรม “โครงการอนุรักษ์การได้ยิน”

หัวข้ออบรม	กำหนดเวลา
1. ทดสอบก่อนอบรม (20 ข้อ)	5 นาที
2. ความรู้เกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (บรรยาย)	10 นาที
3. ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (บรรยาย)	10 นาที
4. อันตรายของเสียงดัง (บรรยาย)	10 นาที
5. การควบคุมป้องกันอันตรายจากเสียงดัง (บรรยาย)	10 นาที
6. การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (บรรยาย และปฏิบัติ)	10 นาที
7. ทดสอบหลังอบรม (20 ข้อ)	5 นาที

เสียงกับมลพิษทางเสียง

เสียง (Sound) คือสิ่งที่รับรู้ได้ด้วยหู หรือ หมายถึง ความเปลี่ยนแปลงของความดันอากาศที่ส่งให้สั่นไหวหรืออากาศสั่นสะเทือน ซึ่งความสั่นสะเทือนนี้เมื่อกระทบกับแก้วหูมนุษย์แล้วสามารถส่งต่อไปยังอวัยวะในระบบการได้ยิน โดยเสียงที่มนุษย์สามารถรับสัญญาณได้ อยู่ในช่วงความถี่ 20 ถึง 20,000 เฮิรตซ์ เสียงเป็นส่วนหนึ่งของชีวิตมนุษย์ การได้ยินเสียงเป็นสิ่งสำคัญและจำเป็นกับการดำรงชีวิต เพราะทุกคนล้วนคุ้นเคยกับการได้ยินเสียงเป็นอย่างดี ไม่ว่าจะเป็นเสียงที่เกิดจากธรรมชาติ เช่น เสียงฟ้าร้อง ฟ้าผ่า เสียงฝน เสียงลม เสียงน้ำไหล ใบไม้แกว่งไหว หรือเสียงที่เกิดจากกิจกรรมมนุษย์ เช่น เสียงพูด เสียงเพลง เสียงรถยนต์ เสียงเครื่องจักร เป็นต้น เสียงเป็นสิ่งที่ดีที่เราใช้สื่อสาร บอกข่าว ทดสอบกันเอง เป็นสิ่งบรรเทาจิตใจ เมื่อได้ยินเสียงเพลง เสียงน้ำไหลเบา เสียงนกขี้อัง

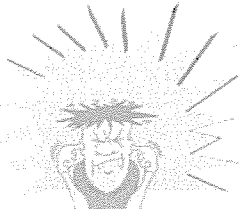
มลพิษทางเสียง (Noise Pollution) เป็นเรื่องที่สวาท้องการของเสียงที่มีต่อมนุษย์ ได้แก่ เสียงที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพหรือสร้างความรำคาญใจ หรือเป็นเสียงที่เราไม่ต้องการฟัง หรือหูหนวก หรือ ำคัญ ทำลายสมาธิในการทำงาน ไม่รู้เสียงนั้นแท้จริงหรือไม่ใช่เสียง
มลพิษเสียง มีต้นเหตุจากกิจกรรมต่างๆ ของมนุษย์ ส่วนเสียงที่เกิดจากธรรมชาติ เช่น เสียงสัตว์ เสียงลมทะเล เสียงฟ้าร้องเหล่านี้ไม่ถือว่าเป็นมลพิษเสียง

เสียงดังคืออะไร

เสียงดัง หมายถึง เสียงที่มีความดัง จนอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อระบบการได้ยิน ซึ่งมักถูกหมายรวมงานระบุให้ถูกจำกัดการทำงานเกิน 8 ชั่วโมงต่อวัน โดยไม่มีการใช้อุปกรณ์ป้องกัน ระดับเสียงที่ได้รับติดต่อกันไม่ให้เป็น 80 เดซิเบลเอ

ระดับเสียงที่ถูกจ้างควรได้รับการเผื่อการเว้นการเชื่อมการได้ยิน หากต้องทำงานตั้งแต่ 8 ชั่วโมงต่อวัน คือระดับเสียง 85 เดซิเบลเอขึ้นไป (คำแนะนำ)

เสียงดังอาจเป็นเสียงรบกวนได้ แต่เสียงรบกวนที่มีความดังต่ำกว่า 80 เดซิเบลเอ ที่ก่อให้เกิดความรำคาญ ไม่จัดเป็นเสียงอันตรายตามกฎหมายแรงงาน เสียงที่คาดว่าจะไม่ทำให้เกิดการสูญเสียการได้ยินแบบถาวร คือเสียงดังระดับ 75 เดซิเบลเอ



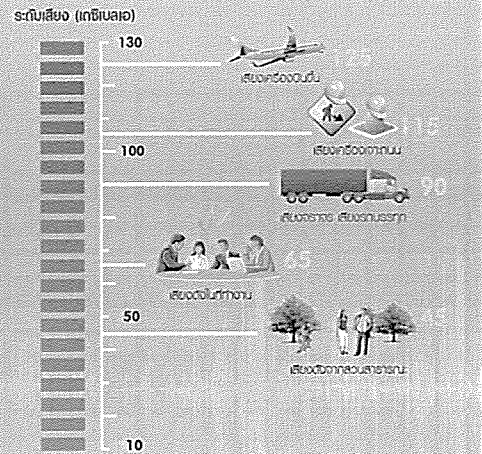
เสียงดังที่วัดตามเกณฑ์งาน กับมีพลเสียงต่อระบบการได้ยิน...อย่างไร

ตารางที่ 1 ตัวอย่างแหล่งกำเนิดเสียง ระดับความดังของเสียง แลพลต่อระบบการได้ยิน

ตัวอย่างแหล่งกำเนิดเสียง	ระดับเสียงดัง (เดซิเบลเอ)	ผลกระทบต่อระบบการได้ยิน
เสียงระเบิด จากสงคราม	150	ทำลายประสาทการได้ยินทันที
เสียงปืน	140	ทำลายประสาทการได้ยินชั่วคราว
เสียงเครื่องจักร	130	ปวดหู
เสียงเครื่องจักรขนาดใหญ่	120	ปวดหูรุนแรง
เสียงเครื่องจักรขนาดใหญ่	115	ปวดหูรุนแรง
เสียงเครื่องจักรขนาดใหญ่	105	ปวดหูรุนแรง
เสียงเครื่องจักรขนาดใหญ่	103	ปวดหูรุนแรง
เสียงเครื่องจักรขนาดใหญ่	100	ปวดหูรุนแรง
เสียงเครื่องจักรขนาดใหญ่	95	ปวดหูรุนแรง
เสียงเครื่องจักรขนาดใหญ่	90	ปวดหูรุนแรง
เสียงเครื่องจักรขนาดใหญ่	85	ปวดหูรุนแรง
เสียงเครื่องจักรขนาดใหญ่	80	ปวดหูรุนแรง
เสียงเครื่องจักรขนาดใหญ่	75	ปวดหูรุนแรง
เสียงเครื่องจักรขนาดใหญ่	70	ปวดหูรุนแรง
เสียงเครื่องจักรขนาดใหญ่	65	ปวดหูรุนแรง
เสียงเครื่องจักรขนาดใหญ่	60	ปวดหูรุนแรง
เสียงเครื่องจักรขนาดใหญ่	55	ปวดหูรุนแรง
เสียงเครื่องจักรขนาดใหญ่	50	ปวดหูรุนแรง
เสียงเครื่องจักรขนาดใหญ่	45	ปวดหูรุนแรง
เสียงเครื่องจักรขนาดใหญ่	40	ปวดหูรุนแรง
เสียงเครื่องจักรขนาดใหญ่	35	ปวดหูรุนแรง
เสียงเครื่องจักรขนาดใหญ่	30	ปวดหูรุนแรง



ตัวอย่างระดับเสียงเป็นเดซิเบลที่พบในชีวิตประจำวัน



ความถี่ของเสียง

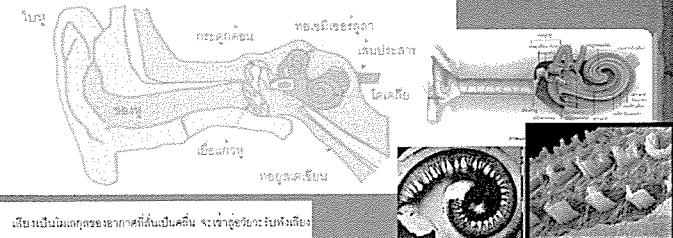
เสียง เป็นคลื่นชนิดหนึ่ง เดินทางโดยอาศัยตัวกลาง ความถี่คือจำนวนครั้งที่คลื่นเคลื่อนที่ไปมาในหนึ่งวินาที

การตอบสนองของหูมนุษย์ต่อคลื่นเสียง

ตามปกติคนทั่วไปสามารถรับรู้และได้ยินเสียงที่มีความถี่ระหว่าง 20-20,000 เฮิรตซ์ แต่หูคนส่วนใหญ่จะไม่สามารถได้ยินเสียงที่มีความถี่ต่ำกว่า 20 เฮิรตซ์ และสูงกว่า 20,000 เฮิรตซ์



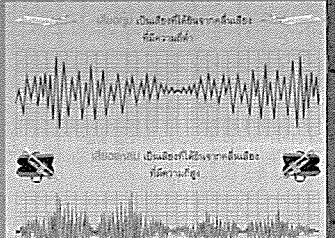
หูได้ยินเสียงได้อย่างไร



1. **หูชั้นนอก** ประกอบด้วย ใบหู ช่องหู และเยื่อแก้วหู เพื่อป้องกันเสียงภายนอกไม่ให้เข้าหู และช่วยในการได้ยินเสียง
2. **หูชั้นกลาง** ประกอบด้วย กระโหลกหู 3 ชิ้น มีหน้าที่ขยายเสียงที่เข้ามาในหู และส่งเสียงไปยังหูชั้นใน
3. **หูชั้นใน** ประกอบด้วย หูชั้นในและหูชั้นนอก เป็นอวัยวะที่รับฟังเสียงเรียกว่า โคเคลีย (cochlea) ซึ่งมีของเหลวบรรจุอยู่ และมีเส้นประสาท

ปัจจัยอื่นที่ส่งผลต่อเสียง

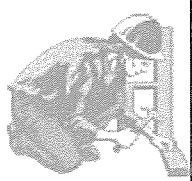
1. **ระดับความดังของเสียง** หากทำงานในที่ที่มีเสียงดังเกิน 80 เดซิเบลเอ ขึ้นไป เป็นระยะเวลานานๆ จะเกิดอันตรายต่อหู
2. **ความถี่ของเสียง** เสียงความถี่สูง หรือเสียงแหลมจะทำความเสียหายต่อหูได้เร็วกว่าเสียงความถี่ต่ำ
3. **ลักษณะของเสียง** เสียงที่กระทบกะโหลกศีรษะจะทำความเสียหายต่อหูได้เร็วกว่าเสียงที่กระทบกะโหลกศีรษะ
4. **ระยะเวลาการทำงาน** คนที่ทำงานในที่ที่มีเสียงดัง นานๆ จะมีหูชั้นในอักเสบหรือหูชั้นนอกอักเสบได้
5. **ความถี่ของเสียง** หรือความถี่ของเสียง ยิ่งสูงยิ่งทำความเสียหายต่อหูได้เร็วกว่าเสียงความถี่ต่ำ
6. **การใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียง** คนที่ทำงานในที่ที่มีเสียงดัง หากใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียง จะช่วยลดความเสียหายต่อหูได้



อย่างไร?.....จึงเรียกว่าเสียงกระแทก

เสียงกระแทก หมายถึง เสียงที่ดังและหายไปอย่างรวดเร็ว ช่วงความถี่แต่ละครั้งไม่เกิน 1 วินาที เช่น เสียงค้อน เสียงฆ้อง เสียงเครื่องปั้นดินเผา เป็นต้น

ส่วน เสียงดังต่อเนื่อง เป็นเสียงที่มีระดับความดังที่สม่ำเสมอต่อเนื่อง เช่น เสียงของเครื่องปั้นดินเผา เสียงเครื่องจักรในโรงงานทอผ้า เสียงเครื่องปรับอากาศ เป็นต้น



วัตถุประสงค์การอบรม “โครงการอนุรักษ์การได้ยิน”

1. เข้าใจถึงความสำคัญเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
2. เข้าใจถึงความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน
3. เข้าใจถึงอันตรายของเสียงดัง
4. เข้าใจและสามารถอธิบายถึงการควบคุมป้องกันอันตรายจากเสียงดัง
5. เข้าใจถึงการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

2. ปัจจัยเสี่ยงต่อการฉีดยา

1. ความรู้เกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (ต่อ)

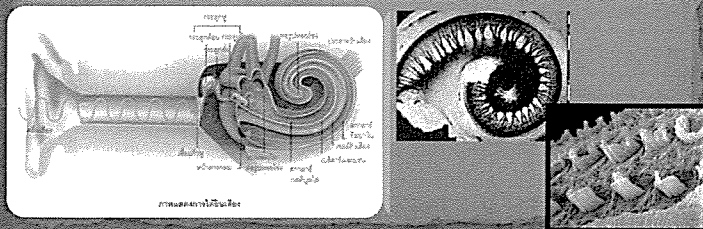
4. หน้าที่ความรับผิดชอบ

- ❖ นายจ้าง : มีหน้าที่สำคัญที่ทำให้โครงการนี้เกิดขึ้น และดำเนินต่อไปได้อย่างมีประสิทธิภาพ (ไม่ใช่จัดให้มี แต่ต้องใส่ใจและติดตาม)
- ❖ ผู้สนับสนุนในการดำเนินโครงการ ได้แก่ แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ พยาบาล อาชีวอนามัย เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย วิศวกรโรงงาน นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม เจ้าหน้าที่บุคคล เป็นต้น
- ❖ ลูกจ้างทุกคน ต้องมีความรู้ และตระหนักในอันตรายที่จะเกิดขึ้นในพื้นที่ที่มีเสียงดัง พร้อมทั้งต้องให้ความร่วมมือในการปฏิบัติตามคำแนะนำด้วย

2. อันตรายจากเสียงดัง

กลไกการได้ยินเสียงของมนุษย์

เราสามารถได้ยินเนื่องจากคลื่นเสียงเคลื่อนที่จากหูชั้นนอกเข้าสู่ชั้นกลาง แล้วเข้าสู่หูชั้นใน การทำงานของหูในช่วงตั้งแต่ใบหู กระดูกหูชั้นกลาง จัดเป็นการนำเสียงผ่านคอเคลีย ในหูชั้นในเมื่อเข้าไปสั่นของกลองจตุรธรณี ภายในจะกลวงและมีเซลล์ขน



2. อันตรายจากเสียงดัง (ต่อ)

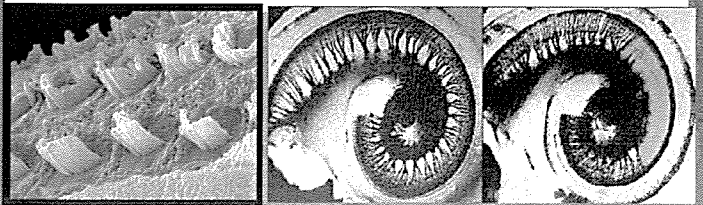
ระดับเสียงที่เป็นสาเหตุแห่งการสูญเสียการได้ยิน

จำนวนชั่วโมง	สถานการณ์	ระดับเสียง (เดซิเบล)
ไม่จำกัดชั่วโมง	สนทนาทั่วไป	60-70
4 - 5	กรีดร้อง หรือ ตะโกน	85-90
1 / 4	ดิสโก้เทค	100-110
0	การแสดงดนตรีร็อค	90-130
0	ยิงปืน / เครื่องยนต์ไอพ่น	140

2. อันตรายจากเสียงดัง (ต่อ)

โรคประสาทหูเสื่อมจากการทำงาน

Noise Induced Hearing Loss (NIHL) หรือ โรคประสาทหูเสื่อมจากการได้รับสัมผัสเสียงดัง เกิดจากการสัมผัสเสียงดังต่อเนื่องเป็นระยะเวลานานหลายปี ทำให้ประสาทหูทั้ง 2 ข้างค่อย ๆ ได้ยินลดลง จนเกิดหูตึงในที่สุด ปัจจุบันโรคนี้ยังไม่มีวิธีการรักษาที่จะทำให้หายกลับมาเป็นปกติได้ แต่สามารถทำการป้องกันได้



1. ความรู้เกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (ต่อ)

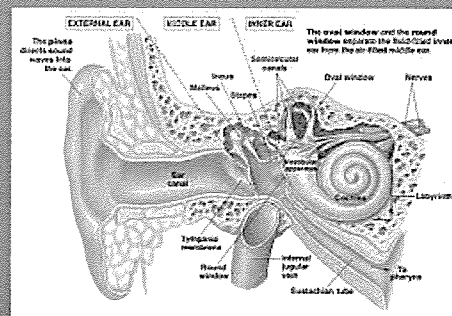
4. หน้าที่ความรับผิดชอบ (ต่อ)

- ❖ นายจ้าง : มีหน้าที่สำคัญที่ทำให้โครงการนี้เกิดขึ้น และดำเนินต่อไปได้อย่างมีประสิทธิภาพ (ไม่ใช่จัดให้มี แต่ต้องใส่ใจและติดตาม)
- ❖ ผู้สนับสนุนในการดำเนินโครงการ ได้แก่ แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ พยาบาล อาชีวอนามัย เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย วิศวกรโรงงาน นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม เจ้าหน้าที่บุคคล เป็นต้น
- ❖ ลูกจ้างทุกคน ต้องมีความรู้ และตระหนักในอันตรายที่จะเกิดขึ้นในพื้นที่ที่มีเสียงดัง พร้อมทั้งต้องให้ความร่วมมือในการปฏิบัติตามคำแนะนำด้วย

ตัวอย่างประกาศแต่งตั้งหน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้องกับโครงการ

2. อันตรายจากเสียงดัง (ต่อ)

วิวัฒนาการกลไกการได้ยินเสียง



2. อันตรายจากเสียงดัง (ต่อ)

ระดับเสียงที่ยอมให้รับสัมผัสได้

ระดับเสียง (เดซิเบล)	ชั่วโมงการทำงานที่สัมผัสเสียงได้
90	8
95	4
100	2
105	1
110	0.5

ที่มา : กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549

2. อันตรายจากเสียงดัง (ต่อ)

ลักษณะของการสูญเสียการได้ยิน

เมื่อเซลล์ขนถูกทำลาย จะก่อให้เกิดการสูญเสียการได้ยินใน 2 ลักษณะคือ

1. การสูญเสียการได้ยินแบบฉับพลัน
เกิดขึ้นเนื่องจากการได้ยินเสียงดังมาก เช่น เสียงระเบิด เสียงปืน
2. การสูญเสียการได้ยินแบบค่อยเป็นค่อยไป
อุตสาหกรรมเสียงเช่น อุตสาหกรรมหล่อหลอมโลหะหรืออลูมิเนียม อุตสาหกรรมสิ่งทอ อุตสาหกรรมเครื่องเรือน เป็นต้น

การได้ยินของก้างยังดีอยู่หรือไม่ ?
การได้ยินเสียงดังมาก เกือบในหู อาจทำให้เซลล์ขนภายในหูได้รับบาดเจ็บ 2 ถึง 3 ชั่วโมง ทำให้เกิดการสูญเสียการได้ยินชั่วคราว หรือ ชั่วคราวถาวรก็ได้ และการได้ยินเสียงดังมาก ๆ เป็นประจำทำให้เซลล์ขนเป็นเวลานาน ๆ ก็อาจมีผลกระทบต่อการได้ยินของเซลล์ ทำให้เกิดการสูญเสียการได้ยินถาวร



ATF6 กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
กระทรวงพาณิชย์

1. ผลกระทบต่อการได้ยิน แบ่งเป็น 2 ลักษณะคือ

- หูหนวกทันที เกิดขึ้นจากการที่อยู่ในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 120 เดซิเบล
- หูตึงชั่วคราว เกิดขึ้นเมื่ออยู่ในบริเวณที่มีเสียงดังตั้งแต่ 80 เดซิเบลขึ้นไปเป็นเวลาไม่นานนัก
- หูตึงถาวร เกิดขึ้นเมื่ออยู่ในบริเวณที่มีระดับความดังมากเป็นเวลานาน ๆ

2. สาเหตุที่พบบ่อย เช่น ผลกระทบจากการฟังเพลงเสียงดังต่อเนื่อง 2 ชม. 1 ครั้ง หรือ 1 ชม. 3 ครั้งเป็นประจำ และความผิดปกติของระบบการฟังและได้ยินได้โดยหู หูโชนัดเร็ว ความดันโลหิตเพิ่มขึ้น เป็นต้น

3. สาเหตุอื่นๆ เช่น สรีระของหูไม่ดี สรีระของร่างกาย ส่งผลต่อการนอนหลับพักผ่อน นอนหลับไม่เพียงพอ นอนหลับง่าย นอนหลับหลับๆ ตื่นๆ ผลต่อการฟังและการได้ยิน ระบบการสื่อสารและการรับฟัง

4. ด้านสังคม การพบปะการสนทนาของคนที่หูตึง ทำให้เกิดความสับสน

5. ด้านเศรษฐกิจ มีผลต่อต้นทุนของงานและการค้าขายลดลง เสียค่าใช้จ่ายในการควบคุมเสียง

6. ด้านสิ่งแวดล้อม เสียงดังมีผลกระทบต่อการใช้ชีวิตของสัตว์ เช่น ทำให้สัตว์กลัวและอพยพหนี

ATF6 กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
กระทรวงพาณิชย์

3. ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน

วัตถุประสงค์ของการตรวจ

1. เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานด้านระดับการได้ยินเสียงของลูกจ้างที่เข้าปฏิบัติงานใหม่ในแผนกที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลขึ้นไป
2. เพื่อเป็นการค้นหาผู้ที่มีการสูญเสียการได้ยินในระยะเริ่มต้น
3. เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการวางแผนการควบคุมป้องกันการสูญเสียการได้ยินในสถานประกอบการ
4. เพื่อติดตามผลของการป้องกันการสูญเสียการได้ยิน ในสถานประกอบการ

ATF6 กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
กระทรวงพาณิชย์

3. ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (ต่อ)

ใครบ้างที่ต้องรับการตรวจ

- ❖ พนักงานใหม่ต้องได้รับการทดสอบการได้ยินก่อนการรับเข้าทำงาน หรือภายใน 30 วันแรก
- ❖ พนักงานเก่าที่ทำงานและได้รับสัมผัสเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลขึ้นไป

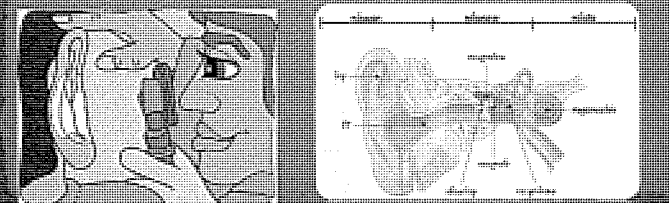
ATF6 กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
กระทรวงพาณิชย์

3. ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (ต่อ)

วิธีการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

1. การตรวจหูโดยใช้otoscope (Otoscopy)

เพื่อเป็นการตรวจสอบสภาพภายในของรูขุมขน และรูขุมขนกลางว่าการอักเสบเกิดขึ้นหรือไม่



ATF6 กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
กระทรวงพาณิชย์


3. ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (ต่อ)

วิธีการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

2. การตรวจสมรรถภาพการได้ยินด้วยเครื่อง Audiometer

เป็นการตรวจวัดระดับความดังเสียงต่ำสุด ที่ผู้รับการตรวจสามารถได้ยินที่มีความถี่ 250, 500, 1,000, 2,000, 4,000 และ 8,000 Hz

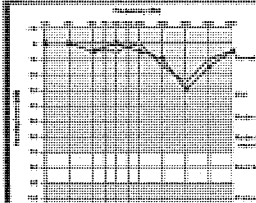
หลังจากนั้นให้นำผลการตรวจวัดระดับความถี่มาเปรียบเทียบกับ Standard audiogram หากผลการได้ยินทั้งสี่ด้านแต่ละความถี่ตั้งแต่ 15 เดซิเบลขึ้นไป ถือว่าสมรรถภาพหูดีปกติ ให้ทำการตรวจวัดหูซ้ำอีกครั้ง



ATF6 กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
กระทรวงพาณิชย์

3. ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (ต่อ)

การอ่านผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน



Age	Test Year	Hearing Level (dB HL) by Frequency (Hz)					
		250	500	1,000	2,000	4,000	8,000
7	Yr. 1	25	25	25	25	25	25
	Yr. 2020	25	25	25	25	25	25
	Yr. 2025	25	25	25	25	25	25
8	2020						
	2025						

Standard 25 dB HL (Average 10 dB HL) (Average 25 dB HL) (Average 25 dB HL)

ATF6 กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
กระทรวงพาณิชย์

สัญญาณเตือนบ่งชี้ของระบบการได้ยินของพนักงานที่มีปัญหา

- มีเสียงดังในหู อยู่บ่อย
- มีเสียงดังในหูอยู่ตลอดเวลา
- ไม่ได้ยินเสียงจากข้างเดียวหรือทั้งสองข้าง
- มีเสียงดังในหูอยู่ตลอดเวลา
- มีเสียงดังในหูอยู่ตลอดเวลา
- มีเสียงดังในหูอยู่ตลอดเวลา

การทดสอบการได้ยินของพนักงาน

วิธี 1 ใช้หูฟังที่มีสายยาวต่อสาย 1.5 เมตร แล้วให้พนักงานฟังเสียงจากสายยาวนี้ 15 วินาที แล้วให้พนักงานฟังเสียงจากสายยาวนี้ 15 วินาที แล้วให้พนักงานฟังเสียงจากสายยาวนี้ 15 วินาที

วิธี 2 ใช้หูฟังที่มีสายยาวต่อสาย 1.5 เมตร แล้วให้พนักงานฟังเสียงจากสายยาวนี้ 15 วินาที แล้วให้พนักงานฟังเสียงจากสายยาวนี้ 15 วินาที แล้วให้พนักงานฟังเสียงจากสายยาวนี้ 15 วินาที

ATF6 กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
กระทรวงพาณิชย์

4. การควบคุมป้องกันอันตรายจากเสียงดัง

หลักการป้องกันอันตรายจากเสียงดัง

การสร้างเสริมสุขภาพ

- ๐ สร้างนโยบายสาธารณะเพื่อสุขภาพ
- ๐ สร้างสรรค์สิ่งแวดล้อมที่เอื้ออำนวยต่อสุขภาพ
- ๐ เสริมสร้างกิจกรรมเพื่อสุขภาพให้เข้มแข็ง
- ๐ พัฒนากิจกรรมส่วนบุคคล
- ๐ การปรับเปลี่ยนพฤติกรรมสุขภาพ

4. การควบคุมป้องกันอันตรายจากเสียงดัง (ต่อ)

หลักการควบคุมอันตรายจากเสียงดัง

1. การควบคุมที่แหล่งกำเนิด

- ออกแบบเครื่องจักรหรือใช้เทคโนโลยีที่ไม่ก่อให้เกิดเสียงดัง
- ตรวจสอบและบำรุงรักษาการทำงานของเครื่องจักร และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องอยู่เสมอ

2. การควบคุมที่ทางผ่าน

- เพิ่มระยะห่างระหว่างพื้นที่ปฏิบัติงานกับเครื่องจักรที่มีเสียงดัง
- ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียง
- ติดตั้งห้องครอบเสียงให้กับเครื่องจักรที่มีเสียงดัง

4. การควบคุมป้องกันอันตรายจากเสียงดัง (ต่อ)

หลักการควบคุมอันตรายจากเสียงดัง (ต่อ)

3. การควบคุมเสียงดังที่ผู้รับเสียง

วิธีนี้จะต้องมีการลงทุนค่าใช้จ่ายในการจัดซื้ออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ซึ่งอุปกรณ์ดังกล่าวก็มีอายุการใช้งานแตกต่างกันไป และปัจจัยที่จะทำให้บุคคลมีพฤติกรรมอนามัยที่ดีในการป้องกันขึ้นกับองค์ประกอบหลายอย่าง เช่น

- อุปกรณ์ที่ต้องการให้สวมใส่ควรมีน้ำหนักเบา
- สวมใส่สบาย ใส่แล้วไม่เจ็บ
- ไม่เป็นอุปสรรคต่อการสื่อสาร

วิธีควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิด ทางผ่าน และผู้สัมผัสเสียง

จุดที่จะทำการควบคุมเสียง	วิธีการควบคุมเสียง
แหล่งกำเนิดเสียง	<ul style="list-style-type: none"> ปรับปรุง(modify) ออกแบบใหม่(redesign) บำรุงรักษา(maintenance)
ทางผ่านของเสียง	<ul style="list-style-type: none"> -Direct noise <ul style="list-style-type: none"> •ปิดกั้น(enclosure) •ดูดซับเสียง(absorption) -Structureborne noise <ul style="list-style-type: none"> •ขวางกั้นเสียง(barrier) •จัดวางใหม่(relocate) •กันการสั่นสะเทือน(vibration isolation)
ผู้สัมผัสเสียง	<ul style="list-style-type: none"> •จัดที่ทำงานใหม่ •สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง(hearing protector)

5. การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

อุปกรณ์ ป้องกันเสียงส่วนบุคคล

เป็นอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกันเสียงดังให้กับผู้รับเสียงเป็น 2 ประเภท

ที่อุดหู (Earplugs)
ใช้ค้ำเข้าไปในรูหู ลดเสียงได้ประมาณ 10 - 20 dB

ที่ครอบหู (Earmuffs)
ใช้ครอบหู ลดเสียงได้ประมาณ 20 - 40 dB



5. การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

จุดมุ่งหมายในการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ก็เพื่อลดระดับเสียงที่ผ่านเข้ามาในช่องหู ซึ่งจะมีอุปกรณ์อยู่ 2 ประเภท คือ

- ที่ครอบหู (Ear Muff)
- ที่อุดหู (Ear Plugs)

5. การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (ต่อ)

ที่อุดหู (Ear plugs)

ข้อดี

- ลดเสียงที่ความถี่ต่ำได้ดีกว่าที่ครอบหู
- สวมใส่สบาย ไม่ร้อน
- ไม่เป็นอุปสรรคต่อการสวมใส่อุปกรณ์อื่นบนศีรษะ
- พกพาสะดวก เก็บง่าย

ข้อจำกัด

- หายง่าย
- ใช้ไม่ได้หากหูมีบาดแผล
- ใช้เวลาในการสวมใส่ให้กระชับมากกว่า
- ผู้ใช้มักปฏิเสธการใช้ในระยะแรก



5. การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (ต่อ)

ที่ครอบหู (Ear muffs)

ข้อดี

- ลดเสียงที่ความถี่สูงได้ดีกว่าที่อุดหู
- สวมใส่ง่าย
- ผู้ใช้ยอมรับได้ง่าย
- ใช้กับศีรษะได้หลายขนาด

ข้อจำกัด

- หนัก ขนาดใหญ่ พกพาไม่สะดวก
- ไม่เหมาะกับอากาศร้อน
- อาจเป็นอุปสรรคเมื่อสวมใส่ร่วมกับอุปกรณ์อื่น
- ราคาสูง



วิธีการสวมใส่ ที่ครอบหู (Ear Muff)

ถาม - ตอบ

3. เราจะมีวิธีเตรียมตัวอย่างใดก่อนการตรวจสอบสมรรถภาพการไถ

- 3.4 ผู้รับการทดสอบ ต้องออกจากพื้นที่ที่มีเสียงดังก่อนถึงเวลาทดสอบการไถอย่างน้อย 15 นาที และมาถึงห้องตรวจก่อนอย่างน้อย 5 นาที เพื่อเตรียมความพร้อมการทดสอบ

ถาม - ตอบ

4. ประสิทธิภาพการลดเสียงของที่อุดหู (Ear Plug) หรือ ที่ครอบหู (Ear Muff) แตกต่างกันอย่างใด

- ที่ครอบหู (Ear muff) มีประสิทธิภาพมากกว่าที่อุดหู (Ear plug) เนื่องจาก ที่อุดหู (Ear plug) ปิดช่องทางการเข้าของเสียงเฉพาะที่รูหู แต่ ที่ครอบหู (Ear muff) สามารถปิดเส้นทางเดินเสียงทั้งรูหูและกระดูกอ่อนบริเวณหลังหูด้วย กระดูกบริเวณนี้ก็สามารถนำเสียงให้เข้าสู่ชั้นกลางได้เหมือนกัน จึงสรุปได้ว่า ที่ครอบหู (Ear muff) มีประสิทธิภาพดีกว่า ที่อุดหู (Ear plug)

ถาม - ตอบ

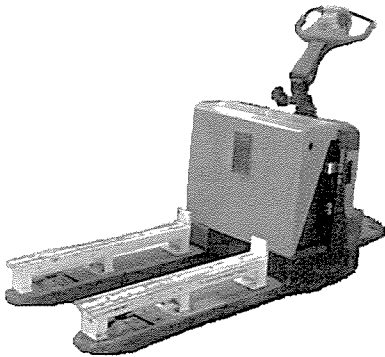
4. ประสิทธิภาพการลดเสียงของที่อุดหู (Ear Plug) หรือ ที่ครอบหู (Ear Muff) แตกต่างกันอย่างใด

- แต่ประสิทธิภาพการลดเสียงจะมากหรือน้อยนั้นขึ้นอยู่กับองค์ประกอบอื่น ๆ ด้วยเช่น ค่า NRR ของอุปกรณ์, ลักษณะของปลั๊กอุดหู (เช่น โฟม, ดอกเห็ด, ยาง)
- บริษัทจึงได้ทำการศึกษาและเลือกใช้ ที่อุดหู (Ear Plug) หรือ ที่ครอบหู (Ear Muff) ที่มีประสิทธิภาพที่สามารถลดเสียงไม่ให้ลูกจ้างสัมผัสเสียงดังเกิน 85 dB(A) ตลอดระยะเวลาที่สัมผัสเสียง

ขอบคุณค่ะ

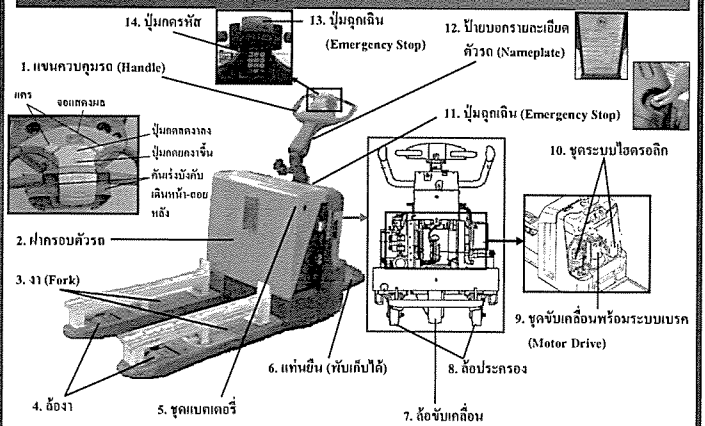
คำถามอื่น ๆ เพิ่มเติม

การปฏิบัติงานกับรถยกไฟฟ้า (Power Pallet Truck) อย่างปลอดภัย

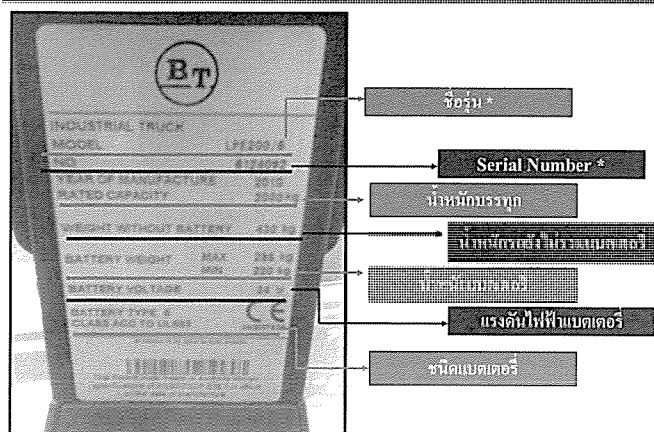


โดย สำนักงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม.

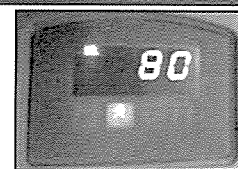
ส่วนประกอบสำคัญ



แผ่นป้ายแสดงรายละเอียดรถ (Nameplate)



หน้าจอแสดงผล



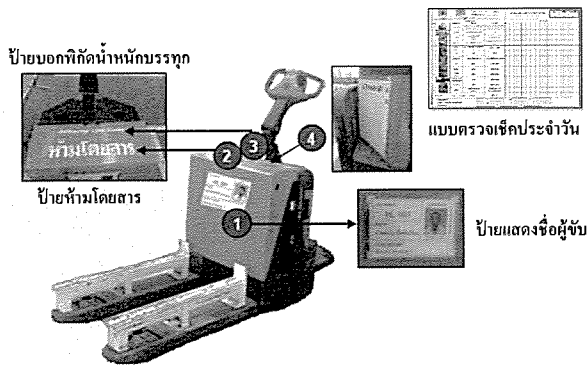
- มีข้อผิดพลาดบางอย่าง เช่น C28 : Emergency Stop ถ้าใช้ Code อื่นๆ ให้แจ้งต่อหัวหน้างานทันที เพื่อติดต่อ BT Midland เบอร์ 0-2721-6480

- บอกปริมาณแบตเตอรี่ (%) หากแบตเตอรี่ลดลงเหลือ 30 % ต้องนำไปชาร์จไฟใหม่

- Parameter Control

- จำนวนชั่วโมงการทำงานของชุดมอเตอร์ขับเคลื่อน

มาตรฐานรถยกไฟฟ้า (Power Pallet Truck)



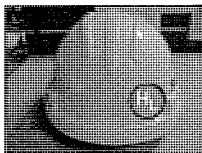
การตรวจเช็คก่อนใช้งาน

F-SE-031-S PM CHECK SHEET POWER PALLET TRUCK

ผู้ใช้งาน		วันที่ใช้งาน		ชื่อผู้ตรวจสอบ		ตำแหน่ง	
1	ตรวจสอบแบตเตอรี่	2	ตรวจสอบยาง	3	ตรวจสอบไฟ	4	ตรวจสอบสัญญาณ
5	ตรวจสอบเบรก	6	ตรวจสอบเกียร์	7	ตรวจสอบเครื่องยนต์	8	ตรวจสอบน้ำมัน
9	ตรวจสอบน้ำหล่อเย็น	10	ตรวจสอบน้ำกลั่น	11	ตรวจสอบน้ำยาหล่อลื่น	12	ตรวจสอบน้ำยาทำความสะอาด
13	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันสนิม	14	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันฝุ่น	15	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันน้ำ	16	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความร้อน
17	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันเสียง	18	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันกลิ่น	19	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความชื้น	20	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความดัน
21	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความถี่	22	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความยาว	23	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความสูง	24	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความหนา
25	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความเบา	26	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความหนัก	27	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความนุ่ม	28	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความแข็ง
29	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความเย็น	30	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความร้อน	31	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความชื้น	32	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความแห้ง
33	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความสกปรก	34	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความสะอาด	35	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความสวยงาม	36	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่าดู
37	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่าเกลียด	38	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารังเกียจ	39	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่าขยะแขยง	40	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ากลัว
41	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	42	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	43	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	44	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ
45	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	46	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	47	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	48	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ
49	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	50	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	51	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	52	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ
53	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	54	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	55	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	56	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ
57	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	58	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	59	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	60	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ
61	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	62	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	63	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	64	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ
65	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	66	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	67	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	68	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ
69	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	70	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	71	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	72	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ
73	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	74	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	75	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	76	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ
77	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	78	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	79	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	80	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ
81	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	82	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	83	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	84	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ
85	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	86	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	87	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	88	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ
89	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	90	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	91	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	92	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ
93	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	94	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	95	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	96	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ
97	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	98	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	99	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ	100	ตรวจสอบน้ำยาป้องกันความน่ารำคาญ

กฎแห่งความปลอดภัย

1. ผู้ใช้งานต้องผ่านการอบรม/ ได้รับ Sticker อนุญาต และต้องฝึกอบรมซ้ำปีละ 1 ครั้ง
2. ต้องตรวจสอบสภาพรถตาม F-SE-031-S ก่อนการใช้งาน รถจะต้องอยู่ในสภาพพร้อมที่จะใช้งาน
3. ใช้รถยกของที่มีน้ำหนักอยู่ในพิกัดที่รถสามารถยกได้เท่านั้น
4. ใช้งานรถยกไฟฟ้า (Power Pallet Truck) เฉพาะในอาคาร GC 2 เท่านั้น
5. ห้ามโดยสาร โดยเด็ดขาด
6. รถขึ้นหรือแม่พิมพ์ที่จะยกต้องอยู่บนขาในลักษณะสมดุลทุกครั้ง จึงทำการยกเคลื่อนย้าย



กฎแห่งความปลอดภัย

7. ขับรถด้วยความระมัดระวัง
8. เมื่อจอดรถ ให้กดปุ่ม Emergency Stop ทุกครั้ง เพื่อป้องกันอุบัติเหตุจากการเคลื่อนที่ชนกระแทก
9. ไม่นำรถไปลาก, ดัน จะทำให้มอเตอร์ทำงานหนัก อาจทำให้มอเตอร์ไหม้ได้ (ใช้ยกเคลื่อนย้ายเท่านั้น)
10. เมื่อปฏิบัติงานเสร็จแล้วให้นำรถยกไฟฟ้า (Power Pallet Truck) ไปจอด ณ จุดจอดที่กำหนด ลงคาลงให้สุด กดปุ่ม Stop และกดปุ่ม Emergency Stop ทุกครั้ง

การชาร์จแบตเตอรี่

เมื่อหน้าจอแสดงผลบอกปริมาณแบตเตอรี่ลดลง เหลือ 30 % จะต้องนำไปชาร์จไฟใหม่ทันที โดยปฏิบัติตามขั้นตอนตาม W-A5-P-687 ดังนี้

1. เมื่อแบตเตอรี่ลดลงเหลือ 30% ต้องไปชาร์จแบตเตอรี่ในทันที โดยปฏิบัติตามขั้นตอนตาม W-A5-P-687 ดังนี้
 - A. ต้องจอดรถในที่ปลอดภัย และกดปุ่ม Emergency Stop เพื่อป้องกันรถตกหรือเกิดอุบัติเหตุ
 - B. ห้ามเปิดประตูรถออก เพื่อป้องกันน้ำเข้าเครื่องยนต์หรือการกระเด็นโดยมือพนักงานเป็นอันตราย
2. เปิดฝาครอบชุดแบตเตอรี่ออก
3. ถอดสายชาร์จแบตเตอรี่ที่ติดออกมาจาก Socket Battery (ดังภาพ)
4. นำสายชาร์จของเครื่องชาร์จมาเสียบเข้ากับสายชาร์จที่ดึงออกมาจากตัวรถ (ดังภาพ)

การชาร์จแบตเตอรี่

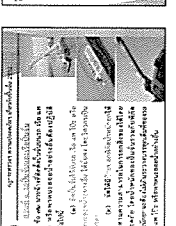
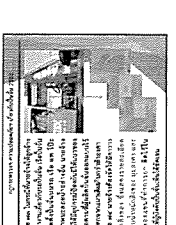
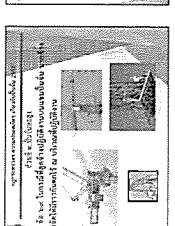
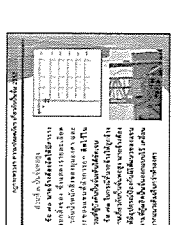
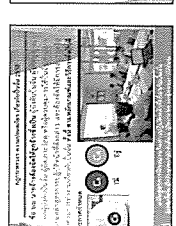
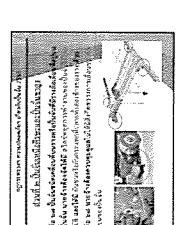
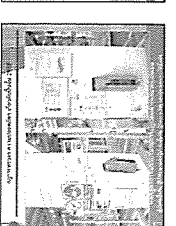
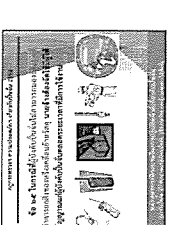
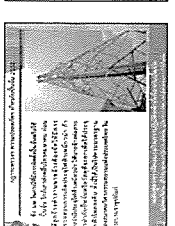
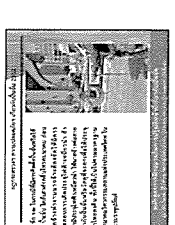
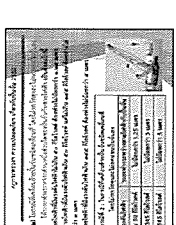
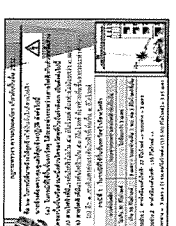
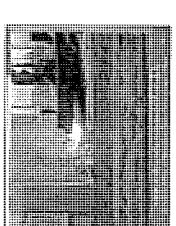
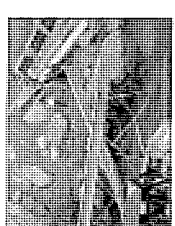
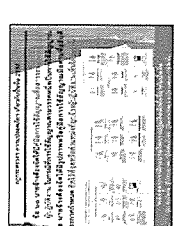
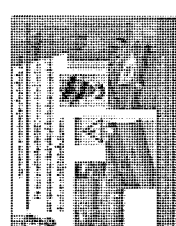
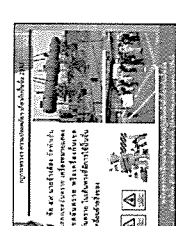
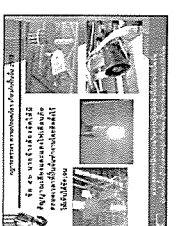
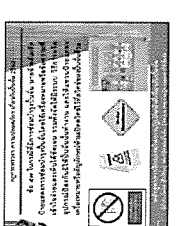
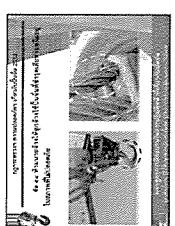
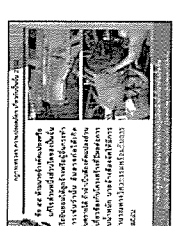
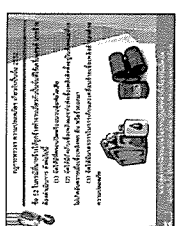
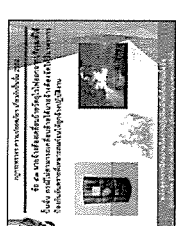
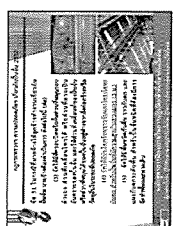
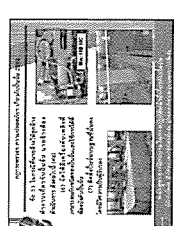
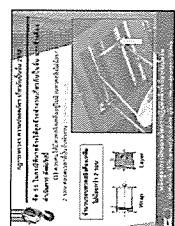
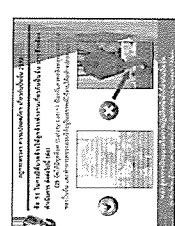
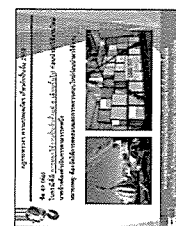
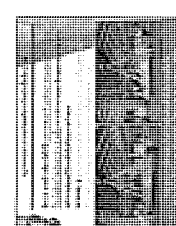
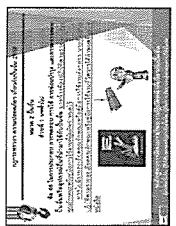
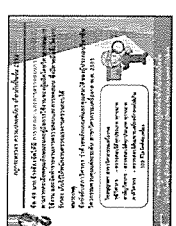
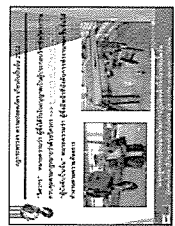
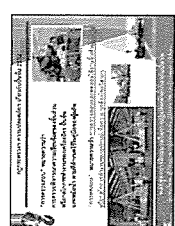
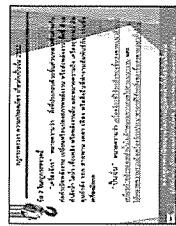
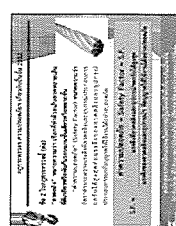
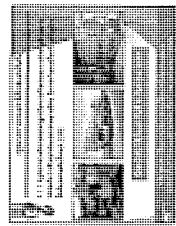
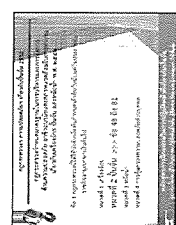
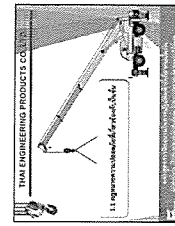
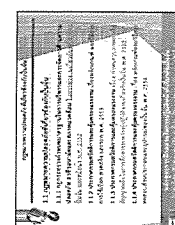
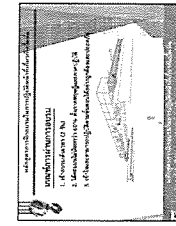
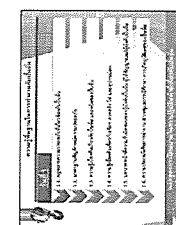
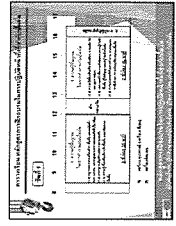
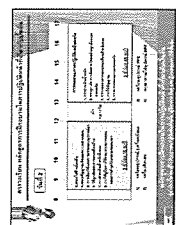
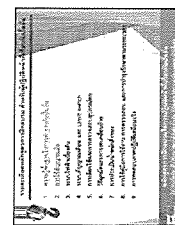
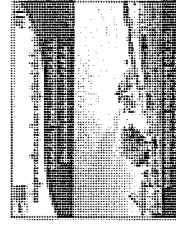
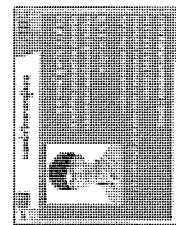
5. เช็กปลั๊กเครื่องชาร์จแบตเตอรี่ และกดสวิตช์เปิดเครื่อง
6. เครื่องชาร์จจะชาร์จไฟแสดงสถานะ ดังนี้
 - เครื่องชาร์จเริ่มทำงาน
 - กระแสไฟในแบตเตอรี่ได้ประมาณ 60 %
 - แบตเตอรี่จะเต็ม 100 %
 - แสดงสัญลักษณ์
7. เมื่อชาร์จไฟเต็มแล้ว ให้ปิดสวิตช์ผู้ชาร์จก่อน แล้วค่อยถอดปลั๊กผู้ชาร์จ
8. ถอดสายชาร์จแบตเตอรี่ออกจากตัวรถ (ดังภาพ)

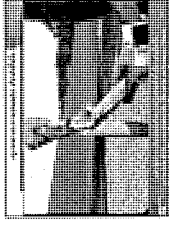
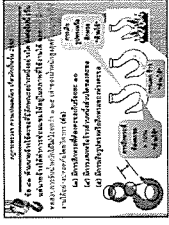
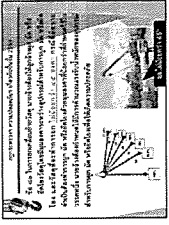
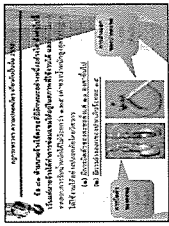
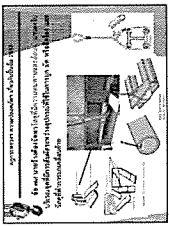
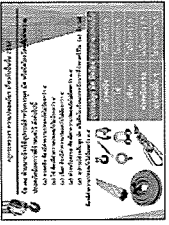
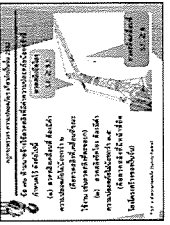
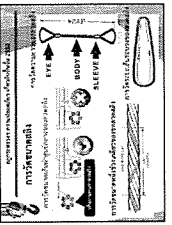
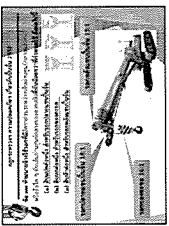
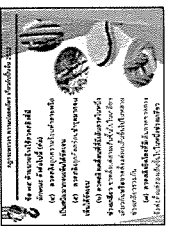
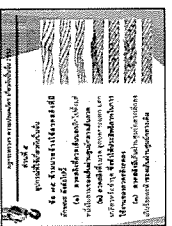
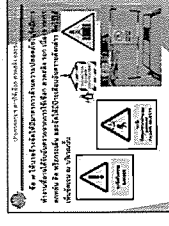
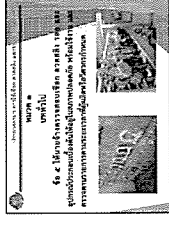
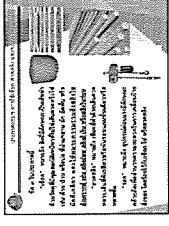
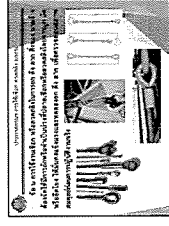
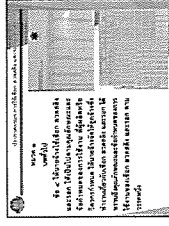
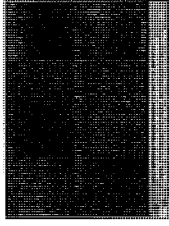
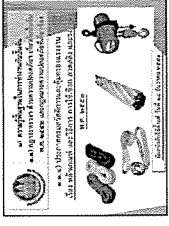
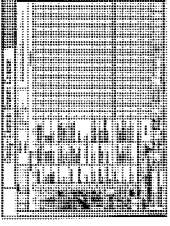
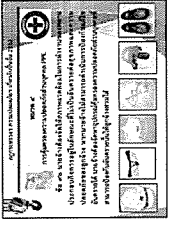
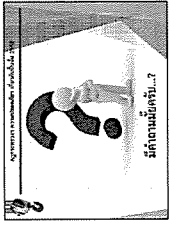
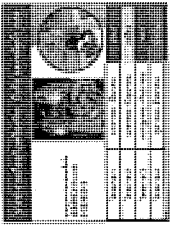
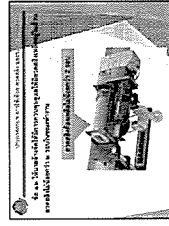
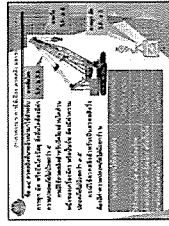
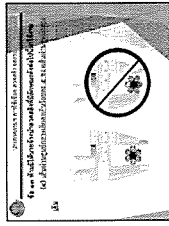
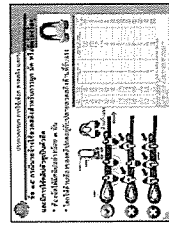
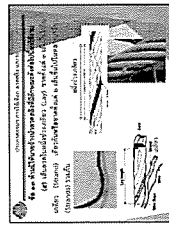
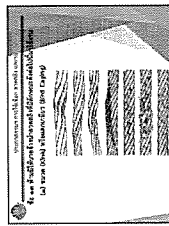
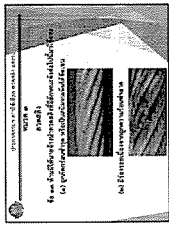
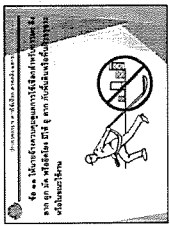
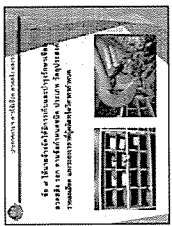
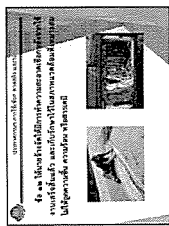
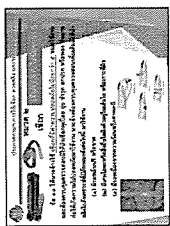
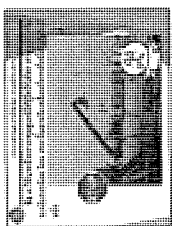
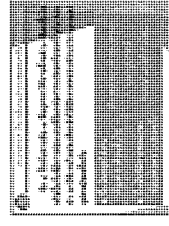
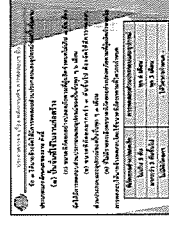
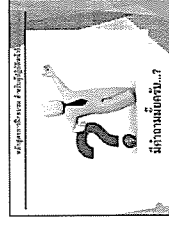
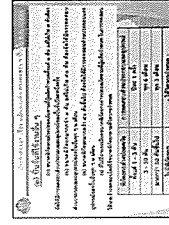
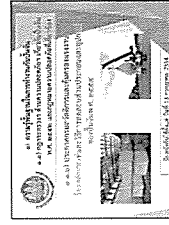
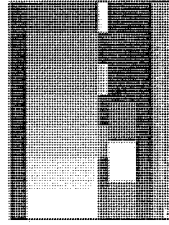
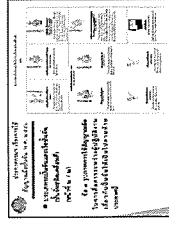
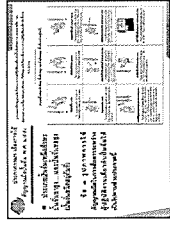
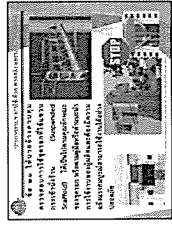
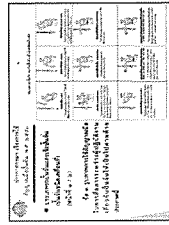
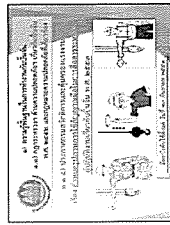
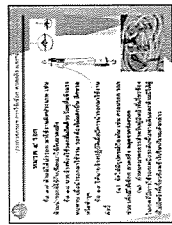
การชาร์จแบตเตอรี่

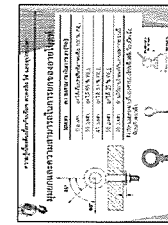
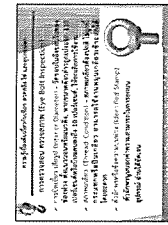
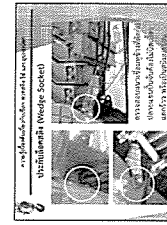
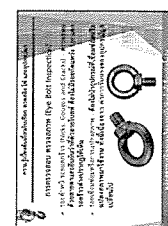
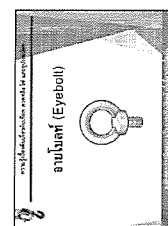
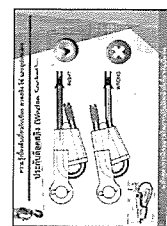
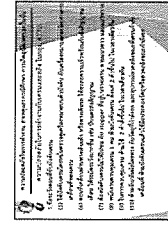
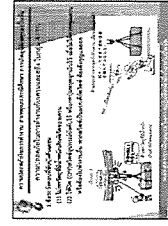
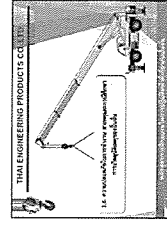
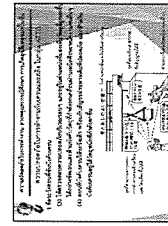
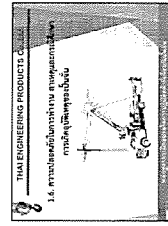
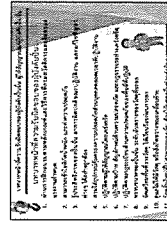
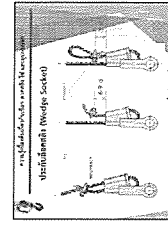
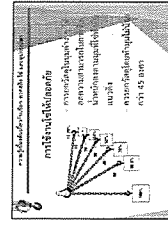
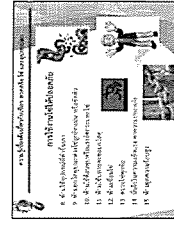
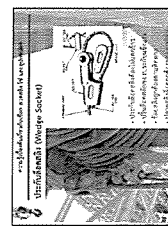
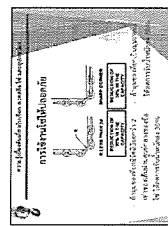
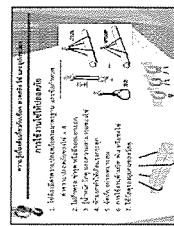
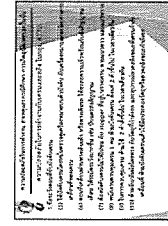
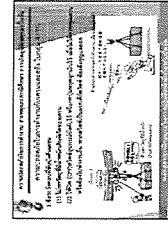
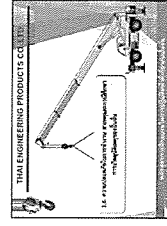
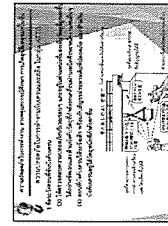
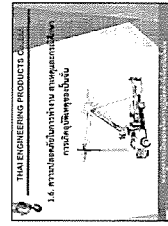
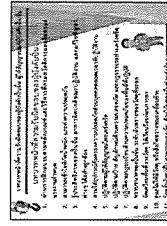
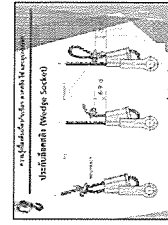
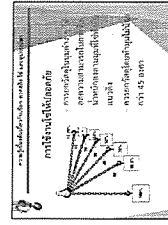
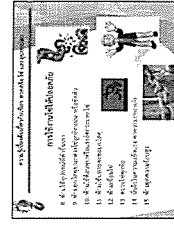
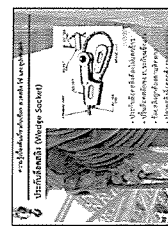
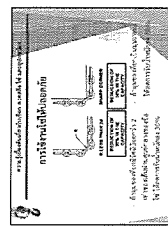
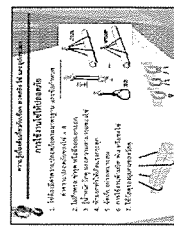
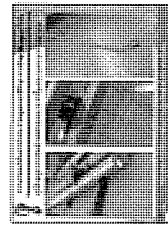
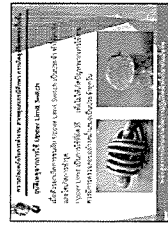
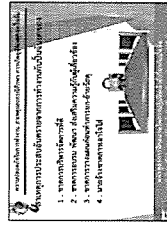
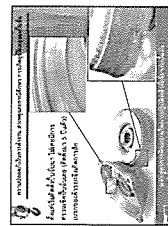
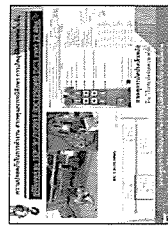
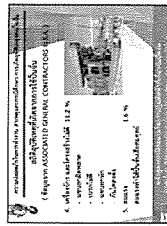
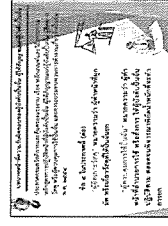
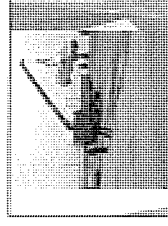
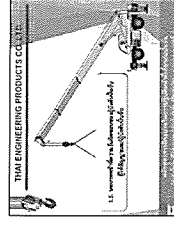
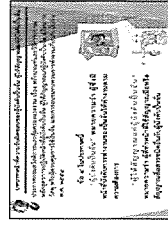
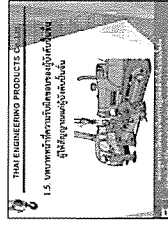
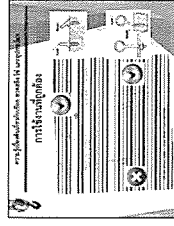
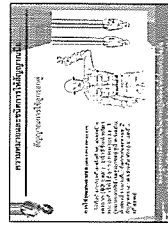
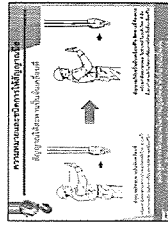
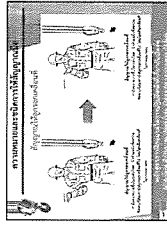
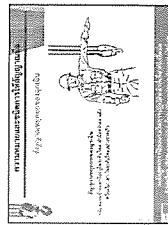
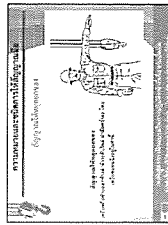
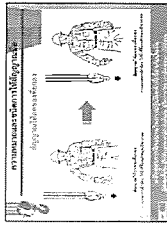
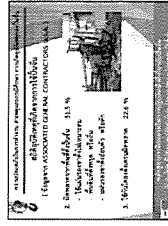
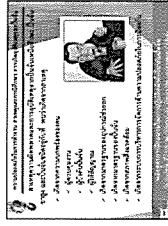
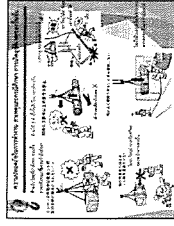
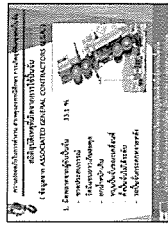
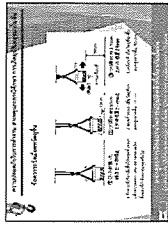
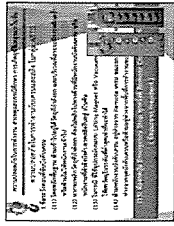
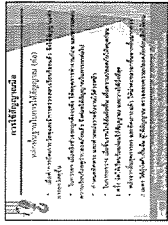
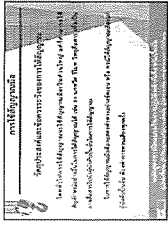
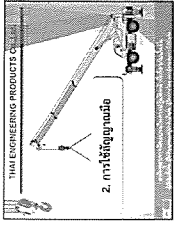
9. เสียบสายชาร์จเข้ากับ Socket ของรถ จอดบนสายชาร์จให้เรียบร้อย
10. เปิดฝาชุด เครื่องชาร์จที่ติดกับรถ ถอดสายชาร์จออกจากตัวรถ (ดังภาพ)
 - ห้ามเปิดประตูรถออก เพื่อป้องกันน้ำเข้าเครื่องยนต์หรือการกระเด็นโดยมือพนักงานเป็นอันตราย
 - ห้ามเปิดประตูรถออก เพื่อป้องกันน้ำเข้าเครื่องยนต์หรือการกระเด็นโดยมือพนักงานเป็นอันตราย

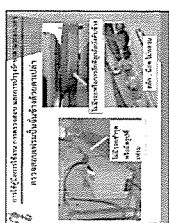
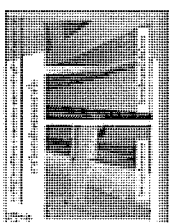
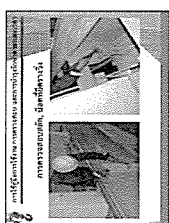
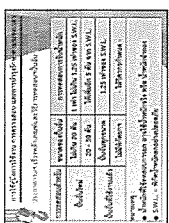
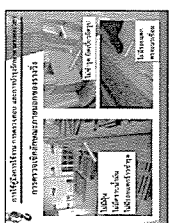
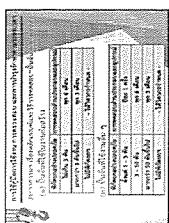
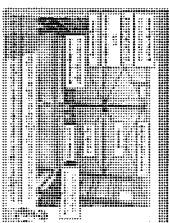
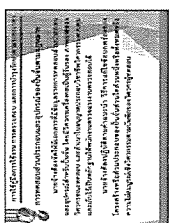
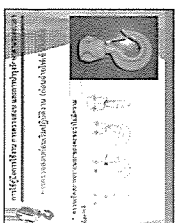
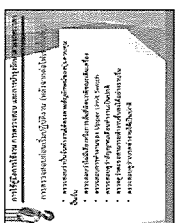
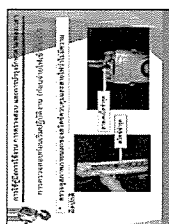
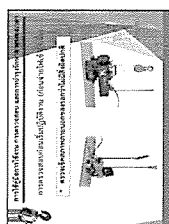
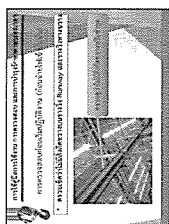
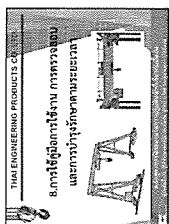
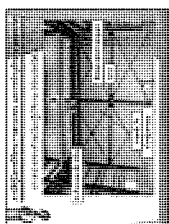
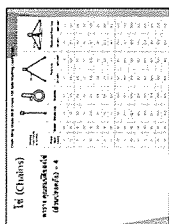
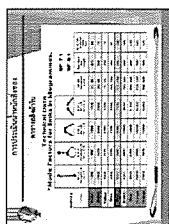
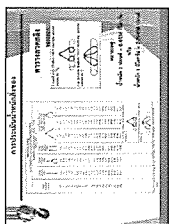
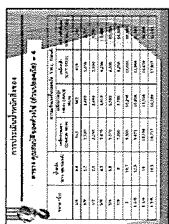
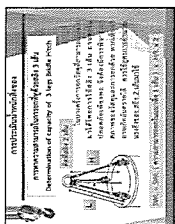
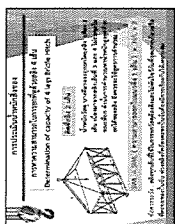
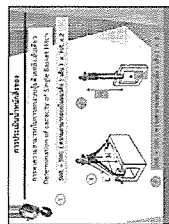
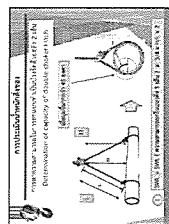
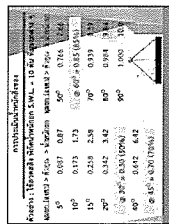
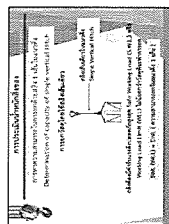
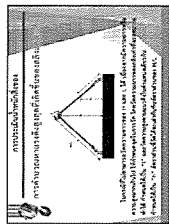
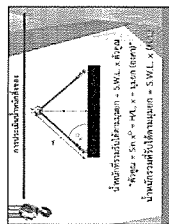
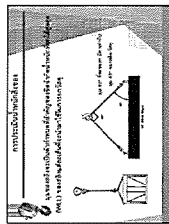
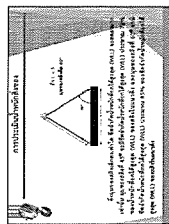
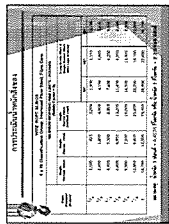
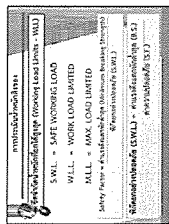
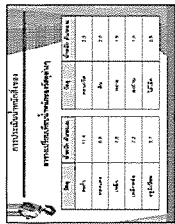
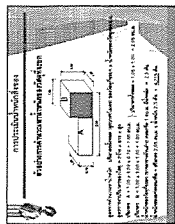
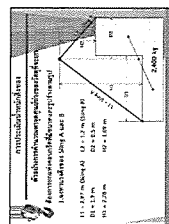
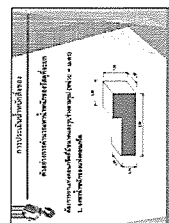
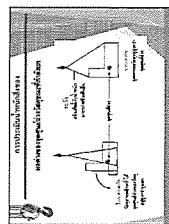
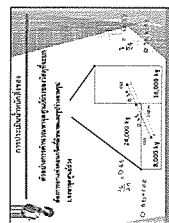
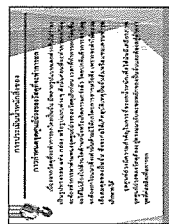
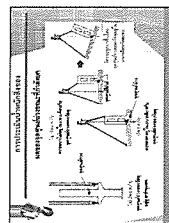
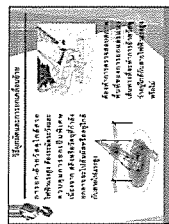
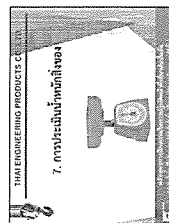
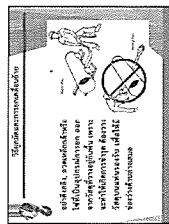
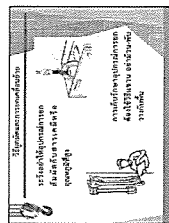
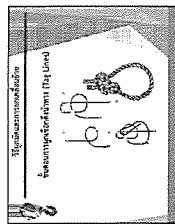
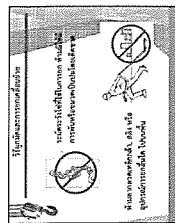
การชาร์จแบตเตอรี่

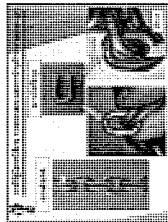
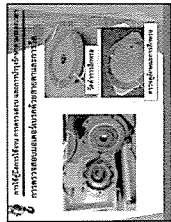
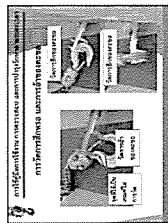
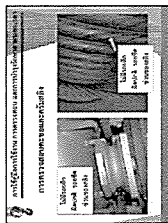
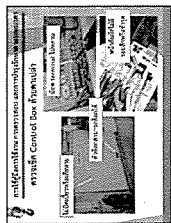
11. ปิดฝาครอบชุดแบตเตอรี่ ปิดประตูรถให้เรียบร้อย
- ข้อควรระวังในการชาร์จแบตเตอรี่
1. เมื่อชาร์จไฟเต็มแล้วต้องปิดสวิตช์ผู้ชาร์จ และถอดปลั๊กก่อนทุกครั้งก่อนถอดคอนเนกเตอร์ เพื่อป้องกันแบตเตอรี่ระเบิด
 2. พื้นที่ชาร์จแบตเตอรี่ต้องห้ามก่อประกายไฟ และมีการระบายอากาศที่ดี เนื่องจากมีก๊าซออกซิเจนและไฮโดรเจนเกิดขึ้นปริมาณมาก (ลอยตัว) อาจเกิดการระเบิดของแบตเตอรี่
 3. การเติมน้ำกลั่นต้องทำหลังจากที่ชาร์จแบตเตอรี่เต็มแล้ว เพื่อป้องกันน้ำกรดล้นเวลาชาร์จ
 4. เมื่อชาร์จแบตเตอรี่เต็มแล้ว ควรปล่อยทิ้งไว้ให้เย็นตัวก่อน 20 นาที ก่อนเติมน้ำกลั่น และนำไปใช้งาน











หยุด
เครื่องจักร

ความปลอดภัยใน
การหยุดเครื่องจักร
อบรมเพื่อรับ Personal
Tag เหลือง
สำหรับงานทำความสะอาด เปลี่ยน Tool

Objective

วัตถุประสงค์

- เพื่อให้พนักงานทราบถึงอันตรายจากการเข้าไปทำงานโดยที่ไม่ได้หยุดเครื่องจักร
- เพื่อให้พนักงานประจำเครื่องจักร เข้าใจ และรู้ขั้นตอนการหยุดเครื่องจักรอย่างถูกต้อง และปลอดภัย ก่อนเข้าไปทำความสะอาด หรือ เข้าไปเปลี่ยน Tool ...
- เพื่อป้องกันบุคคลที่ 3 มาเดินเครื่องจักร



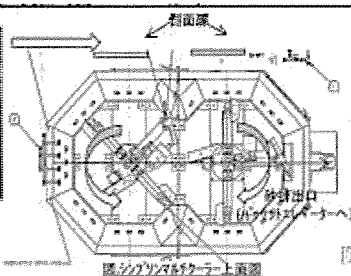
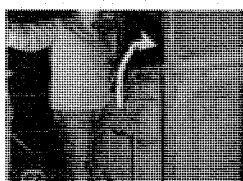
Lesson

อุบัติเหตุจากการไม่ได้หยุดเครื่องจักร



Lesson

AT (USA) accident (เสียชีวิต)



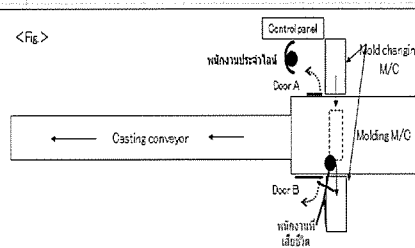
พนักงานเข้าไปทำความสะอาดด้านในเครื่อง Sand Mixer อยู่ เครื่องเกิดทำงานขึ้นมา ทำให้พนักงานเสียชีวิตอยู่ภายในเครื่องจักร (พนักงานหยุดเครื่องจักรไม่ถูกต้อง)

Lesson

AT SHINWA (Japan) (เสียชีวิต)

อธิบายเพิ่มเติม

เพิ่มเติม 1. ระบบการปฏิบัติงานที่เข้าระบบแล้วต้องกด Emergency stop และเข้าไปปฏิบัติงานทางประตู A ให้ Safety device คัดเลือกว่า
เพิ่มเติม 2. พนักงานที่ไม่ได้กด Emergency stop ไม่ได้ประตู B ให้ Safety device คัดเลือกว่าเข้าในเครื่องจักรโดยทางประตูของเครื่องเมื่อ M/C ที่อยู่ข้างประตู B
เพิ่มเติม 3. พนักงานประจำไลน์และพนักงานที่ 2 คน ได้รับการอบรมความปลอดภัย Abnormal treatment เกี่ยวกับเรื่องนี้

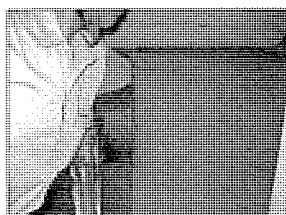
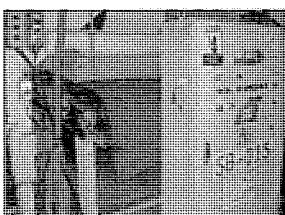


<สาเหตุ>
- เข้าไปในความผิดปกติข้างในเครื่องโดยที่เครื่องจักรยังไม่หยุด
- ไม่ปฏิบัติตามระบบการทำงานร่วมกับ (ตอนจะเริ่มต้นเครื่องจักรตรวจสอบว่าพนักงานอยู่ในเครื่องจักรหรือไม่)
- เครื่องจักรป้องกันที่เข้าไปไม่ได้โดยที่ไม่หยุดเครื่อง

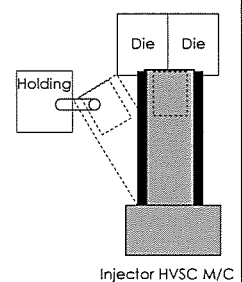
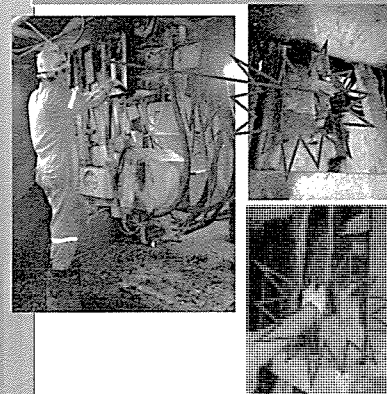
Lesson

AT (Indonesia) Accident

เครื่อง Shot blast พนักงานโดนสายพานหนีบ เนื่องจากไม่ได้หยุดเครื่องจักรก่อนที่จะเอามือเข้าไปดึงชิ้นงานที่ติดค้างอยู่ออกมา



TEP (Thailand) accident case

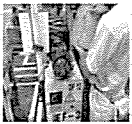


พนักงานเข้าไปจัดการความผิดปกติได้ PIT โดยไม่ได้หยุดเครื่องจักร และเกิดความผิดพลาดเรื่องการสื่อสารระหว่างคน 2 คน

Lesson

ATFB (Thailand) accident case

อธิบายเหตุการณ์การเกิดอุบัติเหตุ (เขียนภาพประกอบหรือวาดภาพประกอบ) / Explain accident condition (Filled with pictures or sketch)



1. พนักงานกด Cover เพื่อปรับตั้งเครื่อง



2. สดแผนเกิดกับประตูปั่นขยะ



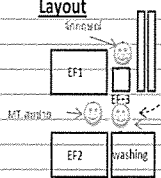
3. ได้ระยะแล้วกับประตูปั่นขยะ



4. เจ้าหน้าที่เครื่องได้ขึ้นงานแล้วกดสวิตช์เครื่องไว้จนระยะพอดี



5. เมื่อไม่สะดวกต้องกลับไปยังในพนักงานปรับเครื่องแล้วทั้ง โดยเห็น



พนักงานทำการ Set up เครื่องจักร ถูกกระบอกสูบหมัดขึ้น เนื่องจากไม่ได้หยุดเครื่องจักร (ครั้งที่ 1 และ 2 พนักงานหยุดเครื่องจักร เครื่องที่ 3 ที่เกิดอุบัติเหตุพนักงานไม่ได้หยุดเครื่องจักร

Cancel

Abnormal Tag

ATFB	ATFB
อันตราย	อันตราย
ห้ามเดินเครื่องจักร	ห้ามเดินเครื่องจักร
Tag Code TE-0454	Tag Code TE-0454
ชื่อ-สกุล: นาย... 2577...	ชื่อ-สกุล: นาย... 2577...
กรุ๊ปเลือด: A... บวช: ...	กรุ๊ปเลือด: A... บวช: ...
หน่วยงาน: ...	หน่วยงาน: ...
GM ...	GM ...



Machine Tag

กำลังปฏิบัติงานกับเครื่องจักร

ขณะนี้อยู่ระหว่างการปฏิบัติงาน อันตราย ! ห้ามเดินเครื่องจักรโดยเด็ดขาด

ชื่อพื้นที่ปฏิบัติงาน:

ชื่อไลน์:

ชื่อ S/L:

Line No.: Issued No.:

New STD.

ประเภทของ TAG

TAG ส่วนบุคคล (PERSONAL TAG)	
ABNORMAL PERSONAL TAG (สำหรับพนักงานที่พบการผิดปกติของเครื่องจักร)	LOW FREQUENCY TAG (สำหรับพนักงานที่พบการผิดปกติของเครื่องจักร)
พนักงานส่วนซ่อมบำรุง	พนักงานส่วนช่างเดิน
ATFB	ATFB
ห้ามเดินเครื่องจักร	ห้ามเดินเครื่องจักร
Tag Code TE-0008	Tag Code TE-0001
ชื่อ-สกุล: ...	ชื่อ-สกุล: ...
กรุ๊ปเลือด: ...	กรุ๊ปเลือด: ...
หน่วยงาน: ...	หน่วยงาน: ...
GM ...	GM ...

TAG เครื่องจักร (MACHINE TAG)			
ห้ามเดินเครื่องจักร	ห้ามเดินเครื่องจักร	ห้ามเดินเครื่องจักร	ห้ามเดินเครื่องจักร
Tag Code TE-0001	Tag Code TE-0001	Tag Code TE-0001	Tag Code TE-0001
ชื่อ-สกุล: ...	ชื่อ-สกุล: ...	ชื่อ-สกุล: ...	ชื่อ-สกุล: ...
กรุ๊ปเลือด: ...	กรุ๊ปเลือด: ...	กรุ๊ปเลือด: ...	กรุ๊ปเลือด: ...
หน่วยงาน: ...	หน่วยงาน: ...	หน่วยงาน: ...	หน่วยงาน: ...
GM ...	GM ...	GM ...	GM ...

การใช้งาน Personal Tag (Tag เหลือง)

(สำหรับพนักงานทั่วไปที่ไม่พบการผิดปกติของเครื่องจักร)

ด้านหน้า

ด้านหลัง

ATFB	ATFB
ห้ามเดินเครื่องจักร	ห้ามเดินเครื่องจักร
Tag Code TE-0001	Tag Code TE-0001
ชื่อ-สกุล: ...	ชื่อ-สกุล: ...
กรุ๊ปเลือด: ...	กรุ๊ปเลือด: ...
หน่วยงาน: ...	หน่วยงาน: ...
GM ...	GM ...

- Tag สีเหลือง
- ขนาดเท่ากับบัตรพนักงาน
- 1 คน / 1 Tag เท่านั้น
- ใช้ได้เฉพาะงาน ทำความสะอาดเครื่องจักร / เปลี่ยน Tool ห้ามใช้ในการจัดการความผิดปกติของเครื่องจักร
- ต้องแขวนด้วยตนเอง และถอดออกด้วยตนเองเท่านั้น
- ทุกคนที่เข้าไปทำงานกับเครื่องจักรต้องแขวนทุกคน

Rule

ข้อห้ามในการใช้ Personal Tag เหลือง

พนักงานทั่วไป ที่ได้รับ Tag เหลืองไม่สามารถเข้าไปจัดการ กรณีเครื่องจักรเกิดความผิดปกติได้ ทำได้แค่หยุด เรียก คอย

ยกตัวอย่าง ความผิดปกติของเครื่องจักร เครื่องจักรมีปัญหา/เครื่องจักรเสีย, อุปกรณ์/เครื่องมือชำรุด, ชิ้นงานไม่ไหล, อุปกรณ์ Safety Device ชำรุด, ชิ้นงานติดในเครื่องจักร, เครื่องมือ/อุปกรณ์ภายในเครื่องจักร เป็นต้น

Rule

กรณีพบความผิดปกติของเครื่องจักร

พนักงานทั่วไป หมายถึง พนักงานใหม่ พนักงานชั่วคราว และพนักงานที่ไม่พบการผิดปกติของเครื่องจักร (Abnormal)

เมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติ ทำได้แค่ "หยุด เรียก คอย"

"หยุด" ถ้าพบสิ่งผิดปกติ ให้หยุดเครื่องจักรโดยการกดปุ่มหยุดฉุกเฉิน (Emergency Stop) รวมทั้งหยุดการทำงานนั้นทันที

"เรียก" แจ้งหัวหน้างาน หรือผู้จัดการสิ่งผิดปกติทราบ (กรณีหัวหน้างาน หรือผู้จัดการสิ่งผิดปกติไม่อยู่ ห้ามจัดการเองโดยเด็ดขาด รวมทั้งไม่ให้ผู้ที่ไม่มีความรู้ในการจัดการสิ่งผิดปกติเข้ามาจัดการโดยเด็ดขาด)

"คอย" นอกเหนือจากการหยุดแล้วไม่ต้องทำอะไรอีก

คอยจนกว่าผู้ที่เราแจ้งจะมาถึง

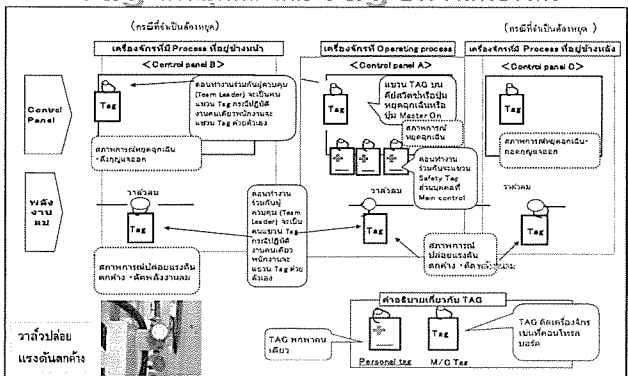
(ห้ามยื่นมือเข้าไปจัดการโดยเด็ดขาด)



Step for Use

การแขวนป้าย

Tag ส่วนบุคคล และ Tag ประจำเครื่องจักร



Rule

ขั้นตอนการหยุดเครื่องจักรอย่างปลอดภัย

ก่อนเข้าไปทำความสะอาดเครื่องจักร หรือ เปลี่ยน Tool พนักงานต้องดำเนินการตามขั้นตอน ดังต่อไปนี้

1. กดปุ่ม Emergency Stop

2. กด Key Sw. ไปที่ OFF

3. แหวนป้าย Safety Tag

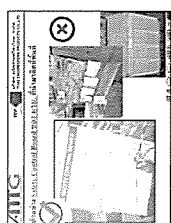
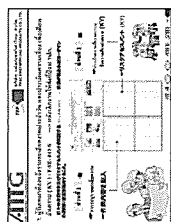
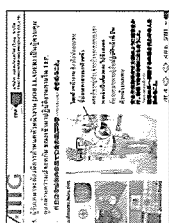
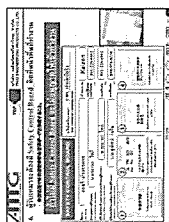
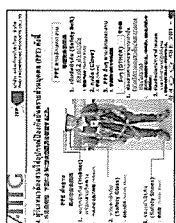
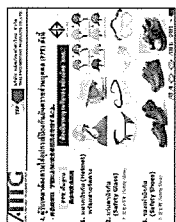
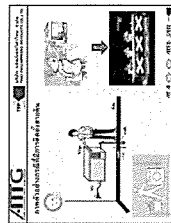
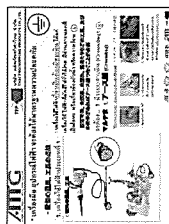
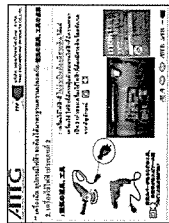
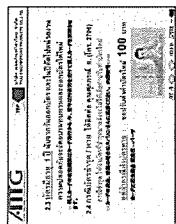
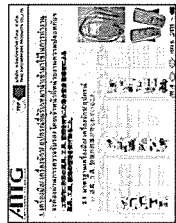
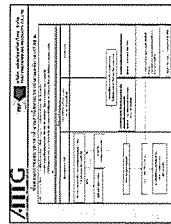
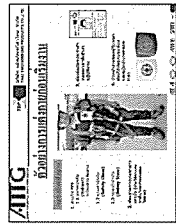
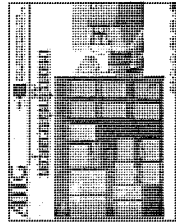
4. ทำ KY โดยการเรียกขั้นตอนการหยุดเครื่องจักร

ตั้งแต่ขั้นตอน 1-3 (หลังปรับ)

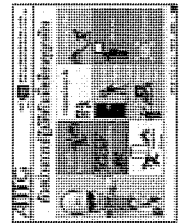
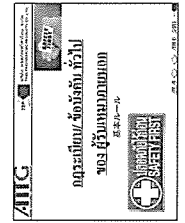
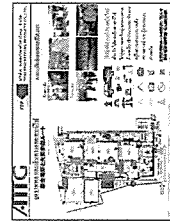
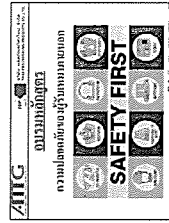
ATFB
ห้ามเดินเครื่องจักร
Tag Code TE-0001
ชื่อ-สกุล: ...
กรุ๊ปเลือด: ...
หน่วยงาน: ...
GM ...

ถาม - ตอบ

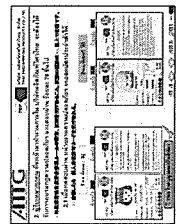
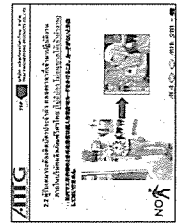
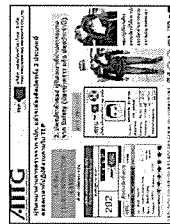
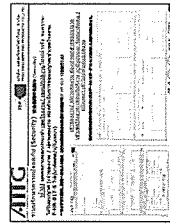
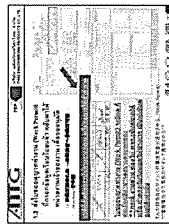
อย่าลืม หยุดเครื่องจักร เก็บ Key sw. แขน Tag ทุกครั้งก่อน
ทำความสะอาด หรือเปลี่ยน Tool เพื่อความปลอดภัยของตัวท่านเอง



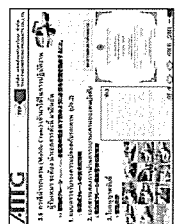
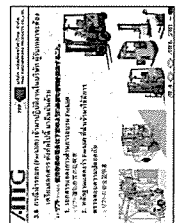
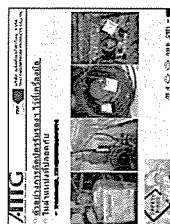
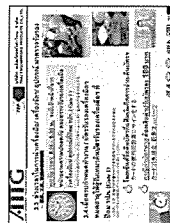
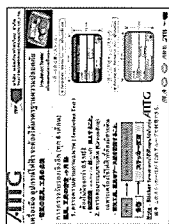
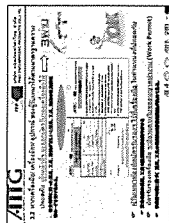
10012



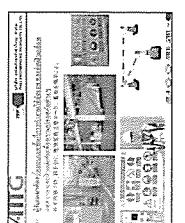
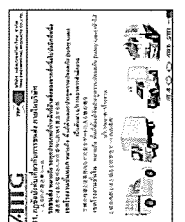
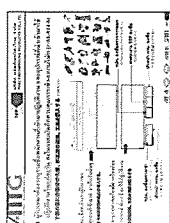
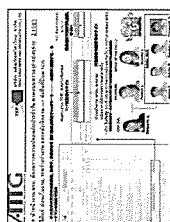
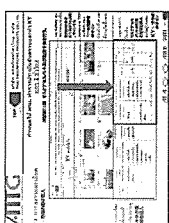
10012

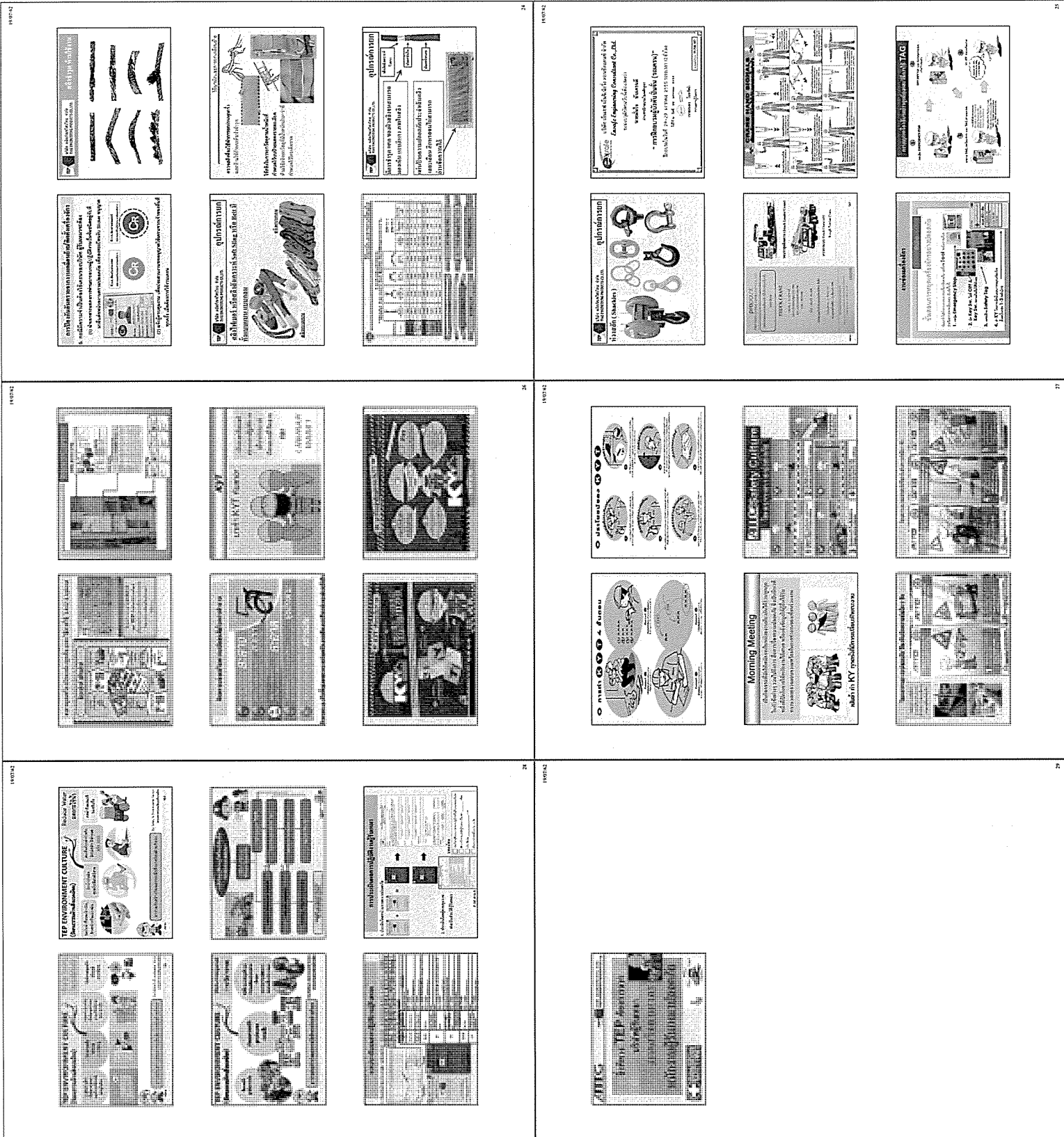


10012



10012





การปฏิบัติงานกับรถไฟฟ้า เพื่อความปลอดภัย



โดย...สำนักงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

หัวข้ออบรม

- ▶ 1.มาตรฐานรถไฟฟ้า (Electric Car)
- ▶ 2.มาตรฐานพ่วง (Cart)
- ▶ 3.มาตรฐานพนักงานขับรถไฟฟ้า
- ▶ 4.มาตรฐานพื้นที่การจัดเก็บและการชาร์ตแบตเตอรี่ของรถไฟฟ้า
- ▶ 5.อันตรายที่เกิดจากการปฏิบัติงานกับรถไฟฟ้า
- ▶ 6.ข้อปฏิบัติความปลอดภัยเกี่ยวกับรถไฟฟ้า

Part I



หัวข้ออบรม

- ▶ 7. ข้อห้ามปฏิบัติเกี่ยวกับรถไฟฟ้า
- ▶ 8. การป้องกันการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดจากการขับรถ E-car
- ▶ 9. มาตรฐานวิธีการปฏิบัติงานกับรถไฟฟ้า (SWS)
- ▶ 10. หลักเกณฑ์การพิจารณาลงโทษหากฝ่าฝืนข้อกำหนด

Part II



รถไฟฟ้า (Electric car)

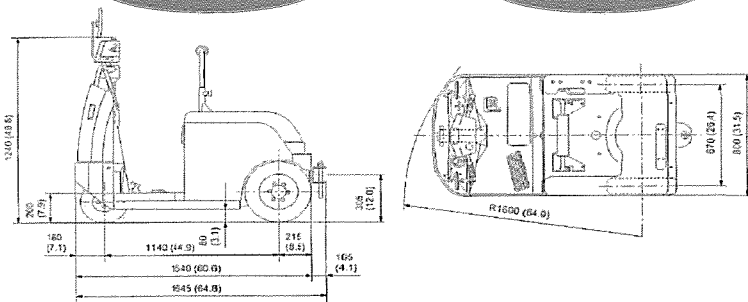
หมายถึง พาหนะที่ใช้ลากจูง เพื่อการขนส่งชิ้นงาน/อุปกรณ์ ภายในโรงงาน หรืออาคารโรงงาน โดยใช้พลังงานไฟฟ้าในการขับเคลื่อน



ขนาดความยาว และความกว้างของรถไฟฟ้า

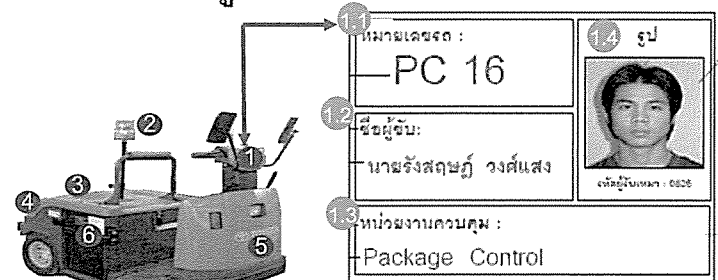
ด้านข้าง

ด้านบน



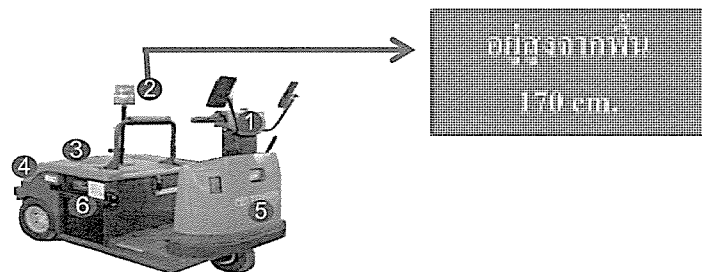
1. มาตรฐานรถไฟฟ้า (ELECTRIC CAR)

1. ป้ายแสดงชื่อผู้ขับ



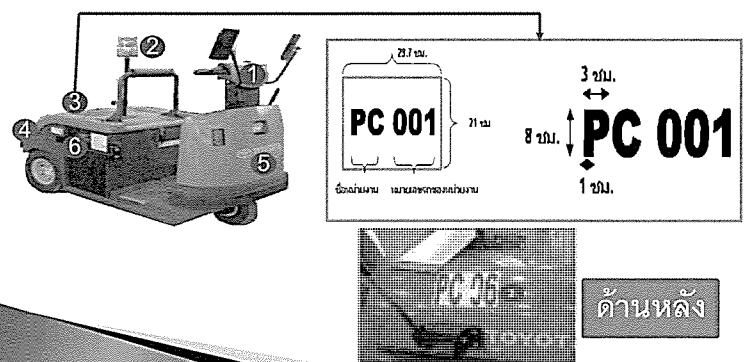
1. มาตรฐานรถไฟฟ้า (ELECTRIC CAR)

2. สัญญาณไฟไซเรน (Siren)



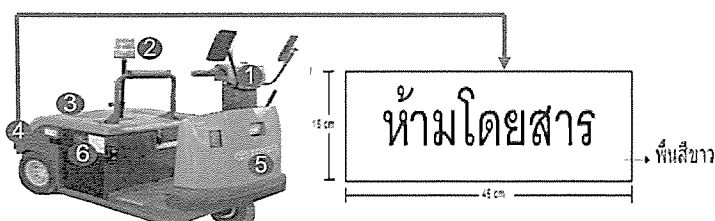
1. มาตรฐานรถไฟฟ้า (ELECTRIC CAR)

3. ป้ายทะเบียนรถ



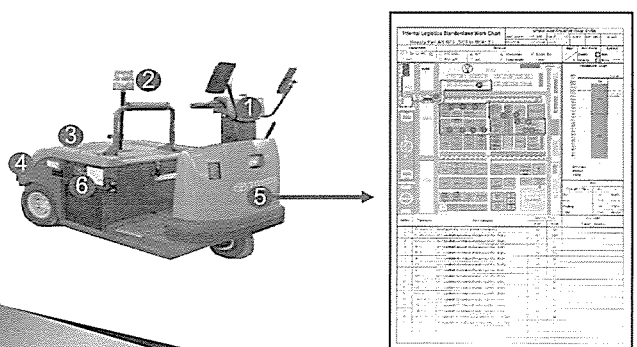
1. มาตรฐานรถไฟฟ้า (ELECTRIC CAR)

4. ป้ายห้ามโดยสาร



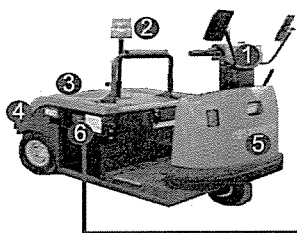
1. มาตรฐานรถไฟฟ้า (ELECTRIC CAR)

5. เส้นทางเดินรถประจำหมายเลข



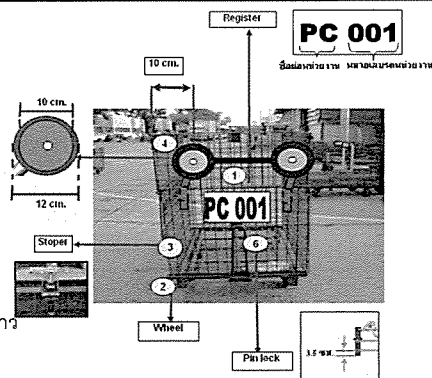
1.มาตรฐานรถไฟฟ้า (ELECTRIC CAR)

6.แบบฟอร์มตรวจเช็คสภาพรถ (PM Check Sheet)

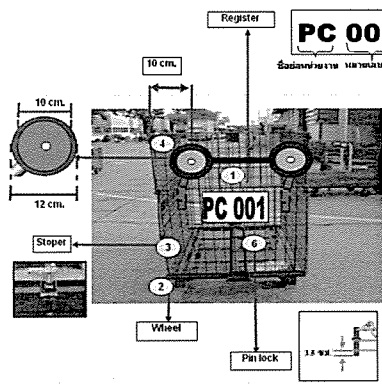
[illegible]

2.มาตรฐานรถพ่วง (Cart)

1. Register ขนาด A4 เป็นช่องใส่กระดาษ
2. ล้อ
3. Stopper
4. Hand Guard เป็นแบบถอดได้
5. ความสูงการบรรทุก ไม่เกิน 1.5 m.
(วัดจากล้อ)
6. Pin lock ล็อคแล้วต้องเหลือความยาวอย่างน้อย 3.5 cm.

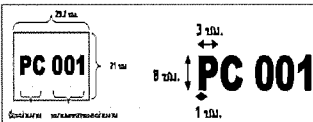


2.มาตรฐานรถพ่วง (Cart)

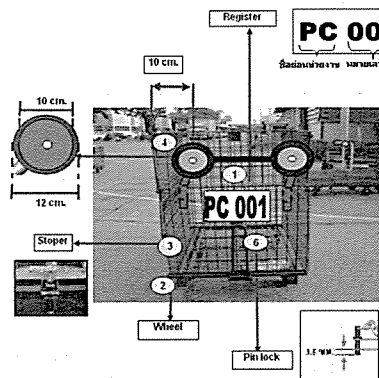


1. Register ลงทะเบียนรถเข็น

- ให้อำนาจและเป็นรถเข็นทุกคน
- แยกตามหน่วยงานที่รับผิดชอบในการดูแลรักษาสุขภาพการใช้งาน
- โดยทำการพ่นสีดำหรือ ติดป้ายเตือนกระดาษ A4 ที่ตัวรถ โดยพิจารณาความเหมาะสมของการใช้งาน



2.มาตรฐานรถพ่วง (Cart)

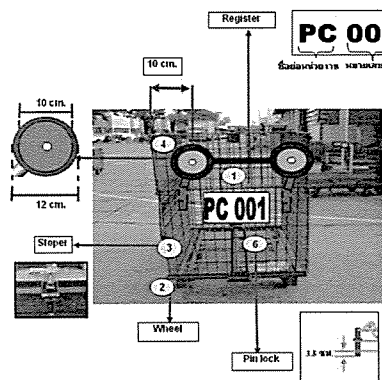


2. ^๒ สัจธรรม

- ไม่เสื่อมสภาพ
 - ไม่แตก
 - ไม่บวม
- ไม่บิดงอ

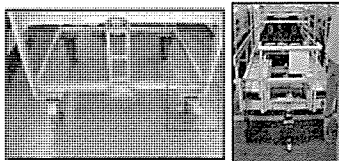


2.มาตรฐานรถพ่วง (Cart)

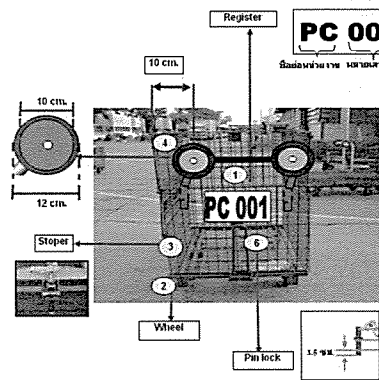


3. Stopper (ตัวล็อกคล้อ)

- อยู่ในสภาพที่ดี
- สามารถลื้อคล้อไม่ให้เคลื่อนที่ได้ในขณะ
ขนย้ายวัสดุ ที่มีน้ำหนัก 50 Kg. ขึ้นไป
- ต้องติดตั้งตัวลื้อคล้อออกจากพื้น 3 cm.
เพื่อป้องกันการสะดุดขณะลาก

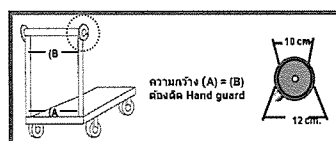


2.มาตรฐานรถพ่วง (Cart)

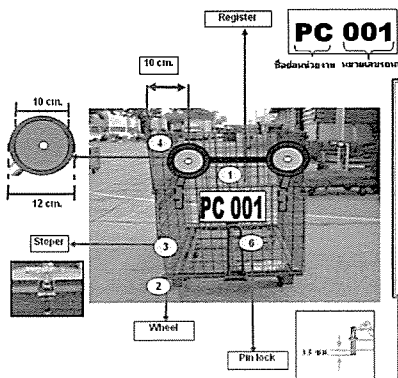


4. Hand Guard

- กรณีที่ 1** ติดตั้ง Hand Guard แบบแผ่น
ยางที่ขอบราวจับทั้งสองข้าง หากความ
กว้างของฐานรถเข็น(A)เท่ากับความยาว
ของราวจับ(B)

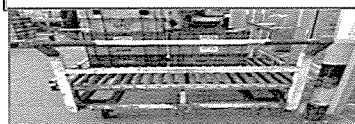


2.มาตรฐานรถพ่วง (Cart)

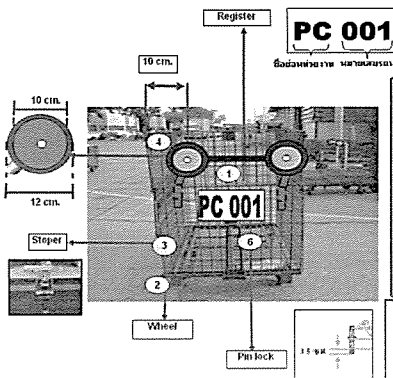


4. Hand Guard

- กรณีที่ 2 ติดตั้ง Guard แบบเหล็กที่มือจับ เพื่อป้องกันการกระแทกบริเวณมือจับราวของรถเข็น (สำหรับงานเฉพาะ) ต้องได้รับการรับรองจากหน่วยงาน Safety
- การติดตั้ง ให้เหล็กทำเป็นการ์ดครอบบริเวณมือจับของรถเข็น และใช้วิธีเชื่อมติด เชี่ยวชาญให้หาส่วนที่เป็นที่จับ แสดงให้หาส่วนที่ห้ามให้มีมือจับ

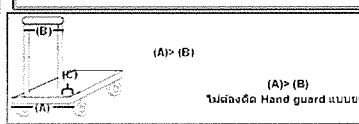


2.มาตรฐานรถพ่วง (Cart)

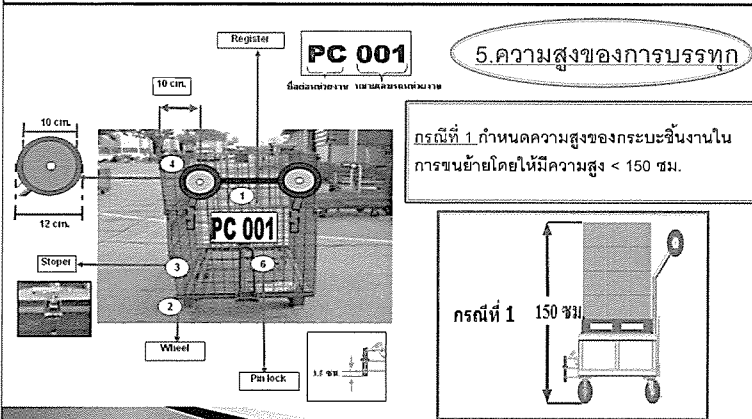


4. Hand Guard

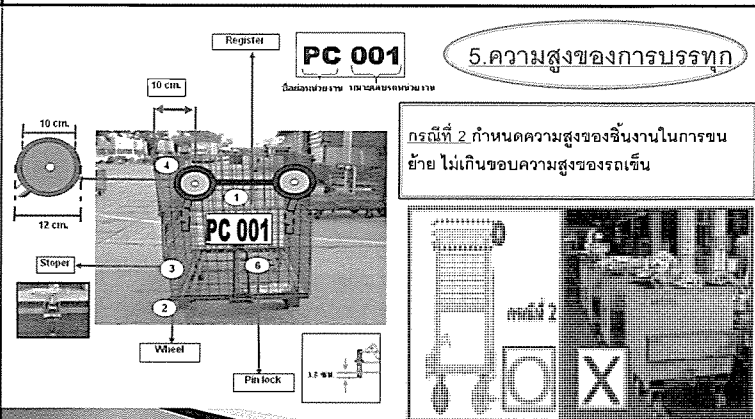
- กรณีนี้ 3 หากความกว้างของฐานรถเข็น (A) มากกว่าความยาวของราวจับ (B) โดยมีระยะ (C) ในสัดส่วน 1 ใน 5 ของ (A) และมีความกว้างของ สัดส่วน (C) เป็น 20 cm. รวมทั้งผ่านการ ประเมินแล้วว่าจะไม่เสียสมดุล รวมถึงมีจะจะไม่ ไตรศรแตกและชนเข้าข้างผู้ขับ รถเข็นประเภทนี้ ไม่จำเป็นต้องติด **Hand Guard**



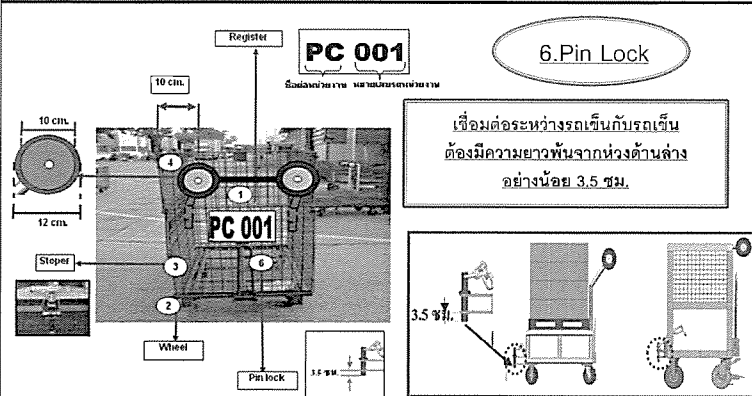
2.มาตรฐานรถฟ่ง (Cart)



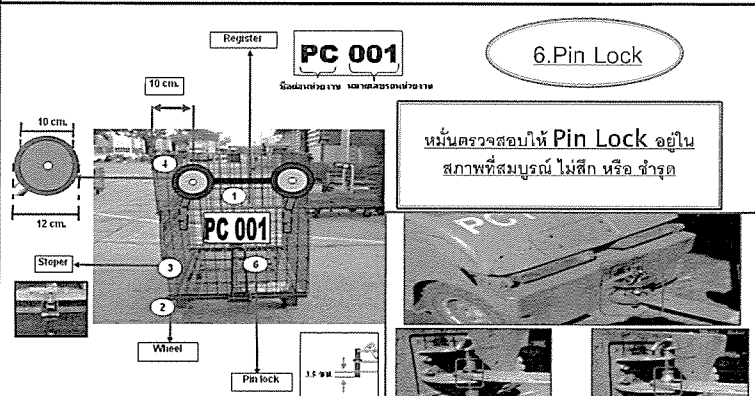
2.มาตรฐานรถฟ่ง (Cart)



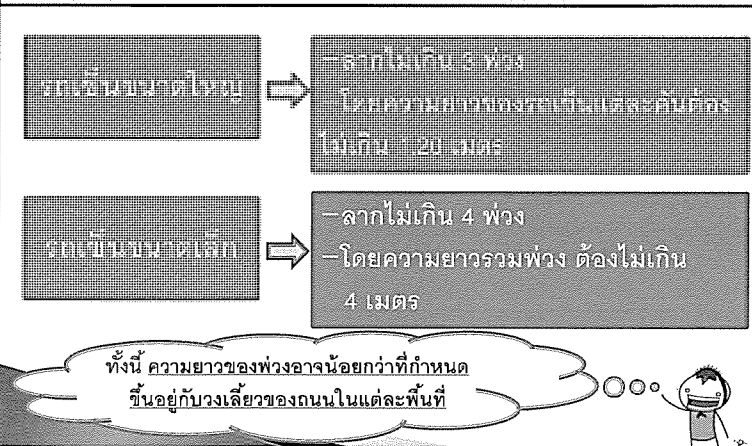
2.มาตรฐานรถฟ่ง (Cart)



2.มาตรฐานรถฟ่ง (Cart)



2.มาตรฐานรถฟ่ง (Cart)

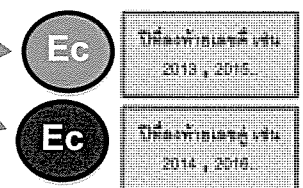


3.มาตรฐานการชี้่งพนักงานรถไฟฟ้า

1.ติด Sticker เพื่อระบุความสามารถไว้บริเวณหมวก



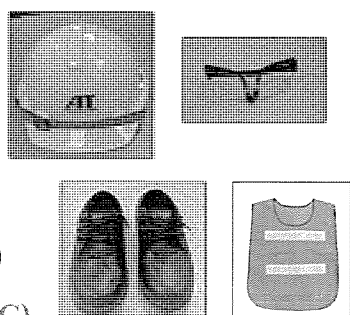
พนักงานที่ผ่านการอบรมและมีหน้าที่ในการขับรถไฟฟ้า
(Electric car)
ติดตรงกลางของหมวกเท่านั้น



3.มาตรฐานการชี้่งพนักงานรถไฟฟ้า

2. มาตรฐาน PPE ที่ต้องสวมใส่ขณะขับรถไฟฟ้า

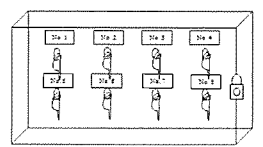
1. หมวกแข็ง
2. แว่นตา
3. รองเท้าหุ้มเหล็ก
4. เสื้อสะท้อนแสง
5. Ear plug (DC, GC)
6. ผ้าปิดจมูก (DC, GC)



3.มาตรฐานการชี้่งพนักงานรถไฟฟ้า

3. มาตรฐานการจัดเก็บกุญแจรถไฟฟ้า

- รถไฟฟ้า 1 คัน ต้องมีกุญแจไม่เกิน 2 ดอก
- กุญแจดอกที่ 1 เก็บไว้ที่กล่อง Visual Control Box ที่มีลักษณะโปร่งใสมีแม่กุญแจล็อกซ์ ส่วนลูกกุญแจให้หัวหน้าหรือผู้ได้รับมอบหมาย เป็นควบคุมการเบิกจ่าย จัดเก็บ
 - กุญแจดอกที่ 2 เก็บไว้เป็นกุญแจสำรอง (ห้ามเบิกจ่ายให้พนักงาน ยกเว้นกุญแจหาย)



4.มาตรฐานพื้นที่การจัดเก็บและการชาร์ตแบตเตอรี่ของรถไฟฟ้า

1. กำหนดพื้นที่สำหรับการชาร์ตแบตเตอรี่ให้ชัดเจน
2. ห้ามมีน้ำนองบริเวณพื้นที่การชาร์ตแบตเตอรี่
3. มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย เช่น ถังดับเพลิง เป็นต้น
4. ติดตั้งป้ายห้ามก่อให้เกิดประกายไฟในพื้นที่ชาร์ตแบตเตอรี่



ติดเบรคมือ



ห้ามก่อประกายไฟ

5.อันตรายที่เกิดจากการปฏิบัติงานกับรถไฟฟ้า

อันตราย

1. รถไฟฟ้าล้มทับ
2. ตัวพนักงานหลุด กระเด็นออกจากตัวรถ
3. รถชนกันระหว่างรถไฟฟ้ากับรถไฟฟ้า, รถยก
4. กระบะใส่ชิ้นงานหล่นทับผู้ขับรถ

สาเหตุ

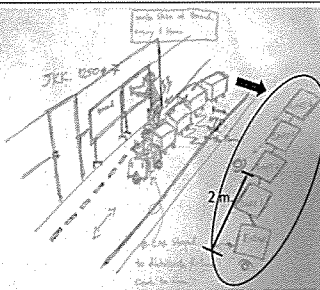
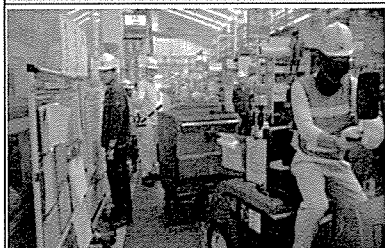
1. ขับรถด้วยความเร็วสูง
2. ขับรถเคลื่อนย้าย ด้วยรถพ่วงหลายคัน
3. เส้นทางในการขับรถขรุขระ พื้นต่างระดับ
4. พนักงานหยอกล้อเล่นกันขณะขับรถ ขับรถแข่งกัน

5.อันตรายที่เกิดจากการปฏิบัติงานกับรถไฟฟ้า

ตัวอย่าง อุบัติเหตุจากรถ E-Car

DC.1

อธิบายสภาพการเกิดอุบัติเหตุ / อุบัติการณ์ (เขียนภาพประกอบหรือเขียนบรรยายประกอบ) Explain accident/incident condition (Filled with pictures or sketch)

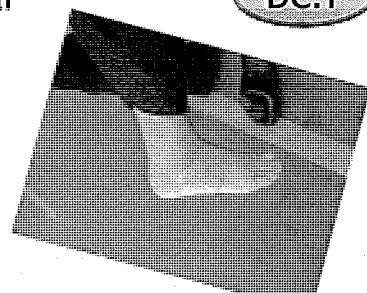
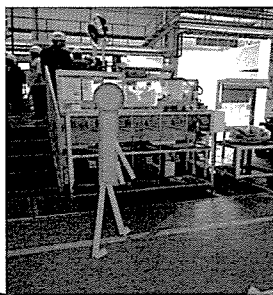


ภาพแสดงสภาพการเกิดอุบัติเหตุ : ขณะนี้ นายธิดา กำลังจะถอดชิ้นที่ขับ และไปให้ลูก ๓๐ Return เมื่อให้ลูกเสร็จแล้ว นายธิดาจึงเดินกลับมายังที่รถ กลับมา Return หารที่ 1 หารวีสัย ในสถานะที่รถวิ่งอยู่ที่ DC 1250 #7 และประมาณอยู่ที่ 2 นาที 3 วินาที ขณะรถวิ่งอยู่ข้างหน้า (ยังไม่ได้ออกจากสถานี)

5.อันตรายที่เกิดจากการปฏิบัติงานกับรถไฟฟ้า

ตัวอย่าง อุบัติเหตุจากรถ E-Car

DC.1



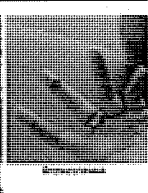
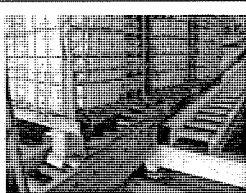
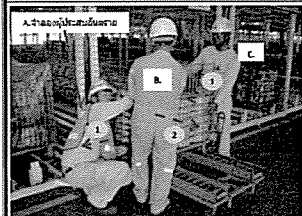
ขณะรถวิ่งอยู่ข้างหน้า นายธิดาเดินไปข้างหน้า กระแทกกับรถ E-car ที่กำลังวิ่งมา

5.อันตรายที่เกิดจากการปฏิบัติงานกับรถไฟฟ้า

ตัวอย่าง อุบัติเหตุจากรถเข็น

PC.

อธิบายสภาพการเกิดอุบัติเหตุ / อุบัติการณ์ (เขียนภาพประกอบหรือเขียนบรรยายประกอบ) Explain accident/incident condition (Filled with pictures or sketch)



ภาพแสดงสภาพการเกิดอุบัติเหตุ : ขณะนี้ นายธิดา กำลังจะถอดชิ้นที่ขับ และไปให้ลูก ๓๐ Return เมื่อให้ลูกเสร็จแล้ว นายธิดาจึงเดินกลับมายังที่รถ กลับมา Return หารที่ 1 หารวีสัย ในสถานะที่รถวิ่งอยู่ที่ DC 1250 #7 และประมาณอยู่ที่ 2 นาที 3 วินาที ขณะรถวิ่งอยู่ข้างหน้า (ยังไม่ได้ออกจากสถานี)

ลักษณะรถ Roller ขนาดเล็ก Finish Goods

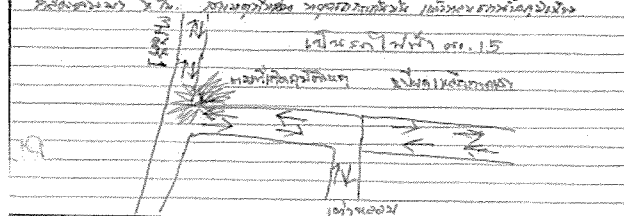
ที่สถานี Step 3 มีพนักงาน 3 คน นายธิดา กำลังจะถอดชิ้นที่ขับ และไปให้ลูก ๓๐ Return เมื่อให้ลูกเสร็จแล้ว นายธิดาจึงเดินกลับมายังที่รถ กลับมา Return หารที่ 1 หารวีสัย ในสถานะที่รถวิ่งอยู่ที่ DC 1250 #7 และประมาณอยู่ที่ 2 นาที 3 วินาที ขณะรถวิ่งอยู่ข้างหน้า (ยังไม่ได้ออกจากสถานี)

5.อันตรายที่เกิดจากการปฏิบัติงานกับรถไฟฟ้า

ตัวอย่าง อุบัติเหตุจากรถ E-car

PC.

อธิบายสภาพการเกิดอุบัติเหตุ / อุบัติการณ์ (เขียนภาพประกอบหรือเขียนบรรยายประกอบ) Explain accident/incident condition (Filled with pictures or sketch)



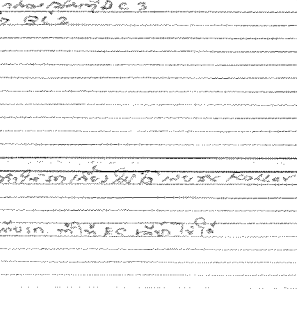
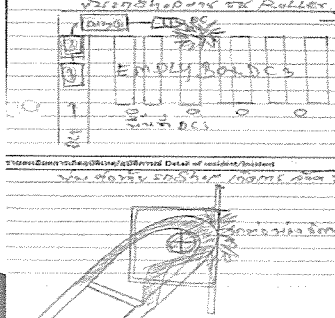
รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ / อุบัติการณ์ Detail of accident/incident

5.อันตรายที่เกิดจากการปฏิบัติงานกับรถไฟฟ้า

ตัวอย่าง อุบัติเหตุจากรถ E-car

PC.

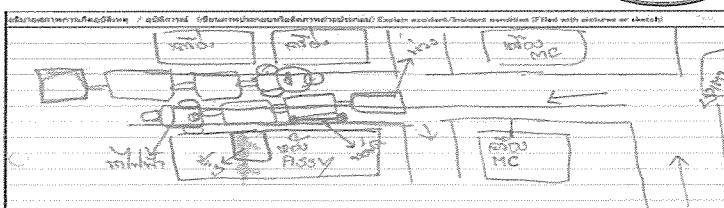
อธิบายสภาพการเกิดอุบัติเหตุ / อุบัติการณ์ (เขียนภาพประกอบหรือเขียนบรรยายประกอบ) Explain accident/incident condition (Filled with pictures or sketch)



5.อันตรายที่เกิดจากการปฏิบัติงานกับรถไฟฟ้า

ตัวอย่าง อุบัติเหตุจากรถ E-car

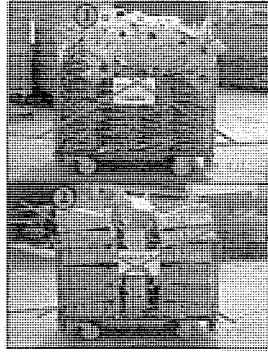
PC.



รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ / อุบัติการณ์ Detail of accident/incident

5.อันตรายที่เกิดจากการปฏิบัติงานกับรถไฟฟ้า

ตัวอย่าง การบรรทุกงานในกระเบสูงเกินมาตรฐานที่กำหนด



5.อันตรายที่เกิดจากการปฏิบัติงานกับรถไฟฟ้า

สถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในบริษัทฯ

จำนวน การเกิดอุบัติเหตุ		ประเภทของความรุนแรง	
จำนวน หน่วยงาน	สาเหตุที่พบบ่อย E-Car รถขนส่ง	ร่างกายได้รับบาดเจ็บ	ทรัพย์สินเสียหาย
38	10	3	7

คิดเป็น 27 % ของจำนวนอุบัติเหตุทั้งหมด

ที่มา : สถิติการเกิดอุบัติเหตุในบริษัทฯ ปี 2013

6.ข้อปฏิบัติความปลอดภัยเกี่ยวกับรถไฟฟ้า

ก่อนปฏิบัติงาน

1. หัวหน้างานต้องตรวจสอบความพร้อม สภาพร่างกายของพนักงานขับรถไฟฟ้า ก่อนมอบกุญแจ
2. ตรวจสอบเช็คสภาพรถไฟฟ้าก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง เช่น สัญญาณ แตร ไฟไซเรน ไฟหน้า ไฟเลี้ยว ตามใบ Check Sheet

6.ข้อปฏิบัติความปลอดภัยเกี่ยวกับรถไฟฟ้า

แบบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

หมายเลขรถ		วันที่ตรวจ : เดือน สิงหาคม ปี 2554		ผู้ตรวจ	
PC 01					
ลำดับ	จุดตรวจเช็ค	วิธีการเช็ค	สภาพปกติ	1	2
1	เบรกมือ	เบรกมือ	หยุดในระยะเวลาที่กำหนด		
2	เบรกฉุกเฉิน	เบรกฉุกเฉิน	หยุดในระยะเวลาที่กำหนด		
3	ไฟหน้า	ไฟหน้า	ติด		
4	ไฟเลี้ยว	ไฟเลี้ยว	ติด		
5	ไฟเบรก	ไฟเบรก	ติด		
6	ไฟไซเรน	ไฟไซเรน	ติด		
7	แตร	แตร	ติด		
8	ล้อหน้า - หลัง	ดูด้วยตา	ไม่มีสิ่งผิดปกติ		
9	แบตเตอรี่	ดูด้วยตา	ไม่มีสิ่งผิดปกติ		
10	สายพาน	ดูด้วยตา	ไม่มีสิ่งผิดปกติ		
11	กระจกมองข้าง	ดูด้วยตา	ไม่มีสิ่งผิดปกติ		
12	กระจกมองหลัง	ดูด้วยตา	ไม่มีสิ่งผิดปกติ		
13	ตัวล็อกความเร็ว	ดูด้วยตา	ไม่มีสิ่งผิดปกติ		
14	ตัวล็อกพวง	ดูด้วยตา	ไม่มีสิ่งผิดปกติ		

6.ข้อปฏิบัติความปลอดภัยเกี่ยวกับรถไฟฟ้า

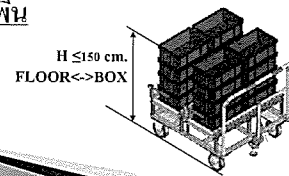
แบบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

ลำดับ	จุดที่ตรวจเช็ค	วิธีการเช็ค	สภาพปกติ
1	เบรกมือ	เบรกมือ	หยุดในระยะเวลาที่ต้องการ
2	เบรกฉุกเฉิน	เบรกฉุกเฉิน	หยุดในระยะเวลาที่ต้องการ
3	ไฟหน้า	เปิดสวิทช์	ไฟติด
4	ไฟเลี้ยว	เปิดสวิทช์ไฟเลี้ยวซ้าย - ขวา	ไฟติดและกระพริบ
5	ไฟเบรก	เบรก	ไฟติด
6	ไฟไซเรน	เปิดสวิทช์	ไฟติด
7	แตร	กดแตร	มีเสียงดัง
8	ล้อหน้า - หลัง	ดูด้วยตา	ไม่มีรอยแตก
9	แบตเตอรี่	ดูด้วยตา	ไม่มีสิ่งผิดปกติบนชุดแบตเตอรี่
10	สายพาน	ดูด้วยตา	ไม่มีหลวม / ไม่หดรัด
11	กระจกมองข้าง	ดูด้วยตา	อยู่ในสภาพสมบูรณ์
12	กระจกมองหลัง	ดูด้วยตา	อยู่ในสภาพสมบูรณ์
13	ตัวล็อกความเร็ว	ดูด้วยตา	ไม่หลวม / ไม่หดรัด
14	ตัวล็อกพวง	ดูด้วยตา	ไม่หลวม / ไม่หดรัด

6.ข้อปฏิบัติความปลอดภัยเกี่ยวกับรถไฟฟ้า

ขณะปฏิบัติงาน

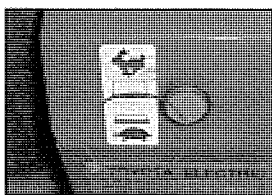
1. ต้องสวม PPE ให้ครบตามที่กำหนด
2. กำหนดการรถพ่วงได้ไม่เกินมาตรฐานที่กำหนด
3. ความสูงของกระเบ สิ่งของ ที่ทำการเคลื่อนย้ายต้องสูงไม่เกิน 150 cm.จากพื้น



6.ข้อปฏิบัติความปลอดภัยเกี่ยวกับรถไฟฟ้า

ขณะปฏิบัติงาน

5. ต้องขับรถด้วยความเร็ว SLOW เท่านั้น



6. เปิดไฟไซเรนและไฟหน้า ทุกครั้งที่ขับรถ

6.ข้อปฏิบัติความปลอดภัยเกี่ยวกับรถไฟฟ้า

ขณะปฏิบัติงาน

7. กดแตร 2 ครั้ง หยุดรถ และมองขวา-ซ้าย และทำKYT ทุกครั้ง เมื่อมาถึงทางแยก



1. กดแตร 2 ครั้ง หยุดรถ และตรวจสอบทางด้านขวา

2. ตรวจสอบทางด้านซ้าย

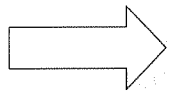
3. ตรวจสอบทางด้านหน้า "OK."

4. เมื่อเห็นว่าปลอดภัย จึงขับผ่านไป

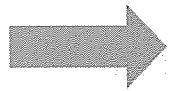
6.ข้อปฏิบัติความปลอดภัยเกี่ยวกับรถไฟฟ้า

ขณะปฏิบัติงาน

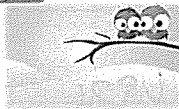
8. ขับขี่รถตามเส้นทางที่กำหนด (ลูกศรสีขาว) และห้ามขับย้อนศร



เส้นทางรถไฟฟ้า (ลูกศร สีขาว)



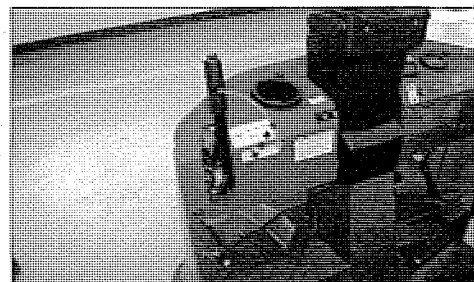
เส้นทางรถยก (ลูกศร สีส้ม)



6.ข้อปฏิบัติความปลอดภัยเกี่ยวกับรถไฟฟ้า

หลังปฏิบัติงาน

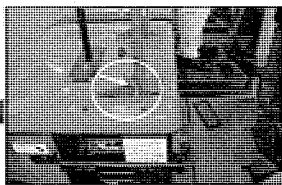
1. จอดรถในที่ที่กำหนดหลังเลิกใช้งาน
2. ดึงเบรกมือ



6.ข้อปฏิบัติความปลอดภัยเกี่ยวกับรถไฟฟ้า

หลังปฏิบัติงาน

3. ยกตัวตัดไฟฟ้า เพื่อตัดกระแสไฟ
จากแบตเตอรี่



4. นำกุญแจรถมาคืนที่หัวหน้าหรือผู้รับมอบหมาย และลงบันทึกถึง
สมุดบันทึกให้กะต่อไปทราบ

5. จัดเก็บ PPE ไว้ในที่ที่กำหนด

PART II

7.ข้อห้ามปฏิบัติเกี่ยวกับรถไฟฟ้า

1. ห้ามดื่มของมึนเมา และสิ่งเสพติด
2. ห้ามวางวัสดุ สิ่งของหรือชิ้นงานบนรถไฟฟ้า
3. ห้ามดัดแปลงสภาพรถไฟฟ้า และรถลาก
4. ห้ามขับรถไฟฟ้าแข่งกัน
5. ห้ามขับรถไฟฟ้า เพื่อวัตถุประสงค์อื่น นอกจาก Shop งาน
7. กรณีที่พบ / ขับรถผ่านพื้นที่ขรุขระให้รีบแจ้งหัวหน้าทันทีเพื่อทำการ
ปรับปรุงแก้ไข เพื่อไม่ให้เกิดอุบัติเหตุรถพลิกคว่ำ
8. ห้ามใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่รถหากจำเป็น ต้องหยุดรถก่อนทุกครั้ง

8. การป้องกันการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดจากการขับรถE-car

วิธี	เครื่องมือ
ตรวจสอบสภาพพร้อมใช้งานของเครื่องมืออุปกรณ์	
1. ตรวจสอบสภาพความพร้อมใช้งานของ รถไฟฟ้า (Electric car) จาก Check Sheet ตามเอกสารแนบ 1	สภาพพร้อมใน การทำงาน
ตรวจสอบสภาพพร้อมใช้งานของเครื่องมืออุปกรณ์	
2. ตรวจสอบสภาพความพร้อมใช้งานของ Cart โดยดูรายละเอียดทั้ง 5 ข้อ	
1. Stopper Unit 2. การ์ด 3. ล้อ 4. ตัวราวจับรถ (Handle) 5. Towing Rod	

8. การป้องกันการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดจากการขับรถE-car

วิธี	เครื่องมือ	วิธี	เครื่องมือ
ตรวจสอบสภาพพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล		ตรวจสอบสภาพพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	
1 หมวกนิรภัย มาตรฐาน มอก. 368-2538		3 รองเท้านิรภัย มาตรฐาน EN 345, DIN 12560	
2 แว่นตานิรภัย มาตรฐาน ANSI Z 87.1		4 เสื้อกั๊กสะท้อนแสง	

ตรวจสอบสภาพพร้อมใช้งานของสภาพร่างกายของพนักงาน
ตรวจสอบความพร้อมของร่างกายพนักงานโดยรายละเอียดด้านล่าง ตามลำดับ

- พนักงานแจ้งสภาพร่างกายของตัวเอง
- หัวหน้างานดูสภาพร่างกายพนักงานโดยการสังเกตและพิจารณาถึงความเหมาะสมในการให้ปฏิบัติงาน

9.มาตรฐานวิธีการปฏิบัติงานกับรถไฟฟ้า (SWS)

ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	หัวข้อความปลอดภัย	รูปภาพ
1	ตรวจสอบไฟฟ้าก่อนการปฏิบัติงานตาม เอกสารตรวจสอบสภาพรถไฟฟ้าประจำวัน	ต้องตรวจสอบรถเพื่อ ความปลอดภัยหากไม่ทำการ ตรวจสอบรถไฟฟ้าอาจเกิดการ ชำรุดหรือไม่พร้อมปฏิบัติงาน อาจเกิดอุบัติเหตุได้ และหาก พบการชำรุดต้องแจ้งหัวหน้า งานทันที	PM check sheet E-car F-SE-017-S
2	สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตาม STD. งานขับรถไฟฟ้า	สวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายให้ครบและ ถูกต้องหากไม่ใส่เมื่อเกิด อุบัติเหตุอาจทำให้เป็นอันตราย และเกิดการบาดเจ็บรุนแรงได้	 Sticker Ec

9.มาตรฐานวิธีการปฏิบัติงานกับรถไฟฟ้า (SWS)

ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	หัวข้อความปลอดภัย	รูปภาพ
3	กดตัวต่อขั้วไฟฟ้าบนแผงเตวรีไฟฟ้า		
4	พนักงานขึ้นไปยังบนรถเพื่อเตรียมพร้อม	(S) ขึ้นลงอย่างระมัดระวัง ห้ามยืนอวัยวะส่วนหนึ่งส่วนใด ออกนอกกรงเพราะอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้	
5	สตาร์ทรถไฟฟ้า	(S) ความเร็วต้องอยู่ในระดับช้าเท่านั้น (รูปเล่า)	

9.มาตรฐานวิธีการปฏิบัติงานกับรถไฟฟ้า (SWS)

ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	หัวข้อความปลอดภัย	รูปภาพ
6	เปิดไชนเรนโดยกดปุ่ม ON	(S) ต้องเปิดไชนเรนและไฟบนรถทุกครั้งที่ยับรถเพื่อเป็นสัญญาณเตือนการเคลื่อนที่ของรถไฟฟ้าป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากการสังเกตไม่ถึงการเคลื่อนที่ของรถ	
7	ตรวจสอบเส้นทางที่จะเดินทาง	(S) ตรวจสอบเส้นทางว่าจะไม่มีรถ หรือคนสวนทางมาซึ่งอาจทำให้เกิดการเฉี่ยวชนได้ เมื่อถึงทางแยก ทางเลี้ยว ต้องหยุดรถ ยืนเตรียมให้สัญญาณ มองซ้าย-ขวาให้ดีก่อนจะปล่อยตัวรถ และใช้ความเร็วระดับช้าเท่านั้น (รูปเล่า)	
8	เร่งคันเร่งโดย "ดึงขึ้นเพื่อถอยหลัง" และ "ดันลงเพื่อเดินหน้า"	(S) ต้องคอยเพิ่มความเร็วอย่างช้าๆ ห้ามเร่งคันเร่งเร็วเพราะจะทำให้รถกระชาก พนักงานอาจหลุดจากกรงได้	

9.มาตรฐานวิธีการปฏิบัติงานกับรถไฟฟ้า (SWS)

ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	หัวข้อความปลอดภัย	รูปภาพ
9	เมื่อเลิกใช้งานให้จอดรถในตำแหน่งจอดรถไฟที่บริษัทกำหนด	(S) จอดรถในพื้นที่ที่บริษัทกำหนดไม่จอดนอกพื้นที่เพราะอาจทำให้เกิดขบวนการสัญญาณจราจรทำให้เกิดอุบัติเหตุได้	
10	ปล่อยคันเร่งเพื่อลดความเร็วและเหยียบเบรคเพื่อหยุดรถ	(S) ห้ามเบรคในระยะกระชากขึ้นเพราะอาจทำให้รถเสียหลักพุ่งชนเกิดอุบัติเหตุได้	
11	ดึงเบรคมือขึ้น	(S) ทุกครั้งให้จอดต้องดึงเบรคมือขึ้นเพื่อป้องกันรถไหลไปชนคนหรือวัตถุเกิดอันตรายขึ้นได้	

9.มาตรฐานวิธีการปฏิบัติงานกับรถไฟฟ้า (SWS)

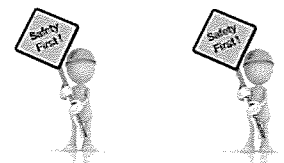
ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	หัวข้อความปลอดภัย	รูปภาพ
12	ปิดไฟไชนเรนโดยกดปุ่ม OFF	(S) ต้องปิดไชนเรนก่อนดับเครื่องยนต์ทุกครั้ง เพื่อป้องกันความเสียหายของไฟไชนเรนซึ่งหากไฟไชนเรนเสียหายทำให้ไม่สามารถสังเกตสัญญาณจราจรได้	
13	ดับเครื่องยนต์โดยบิดกุญแจไปทางซ้ายมือ	(S) ต้องดับเครื่องยนต์ทุกครั้งที่มีการจอดเพื่อป้องกันไม่ให้รถเคลื่อนที่โดยไม่ตั้งใจเกิดการไหลและเฉี่ยวชนพนักงานหรือวัตถุได้	

9.มาตรฐานวิธีการปฏิบัติงานกับรถไฟฟ้า (SWS)

ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	หัวข้อความปลอดภัย	รูปภาพ
14	ถอดกุญแจทุกครั้งที่ไม่ใช้งานรถไฟฟ้า	(S) ดึงกุญแจออกทุกครั้งเมื่อจอดรถเพื่อป้องกันไม่ให้ผู้อื่นนำกุญแจไปใช้ซึ่งอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้	
15	ตัดไฟเครื่องยนต์โดยดึงคันปลดเบรคเดอรัขึ้นเพื่อตัดไฟแบตเตอรี่		
16	ลงจากรถอย่างระมัดระวัง	(S) ห้ามกระโดดลงจากรถเพราะอาจทำให้ตกจากรถและได้รับบาดเจ็บได้	

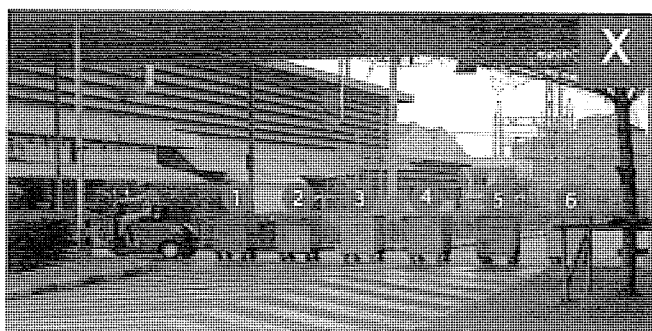
10.หลักเกณฑ์การพิจารณาธงโทษหากฝ่าฝืนข้อกำหนด

1. กรณีทำผิด กฎ ระเบียบ ข้อกำหนดการขับรถไฟฟ้าจะถูกตักเตือนตามระเบียบของบริษัท
2. กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการฝ่าฝืน กฎ ระเบียบ จะได้รับการพิจารณาธงโทษตามระเบียบบริษัท
3. กรณีลงโทษให้ระงับการขับรถไฟฟ้า ภายใน 24 ชั่วโมง

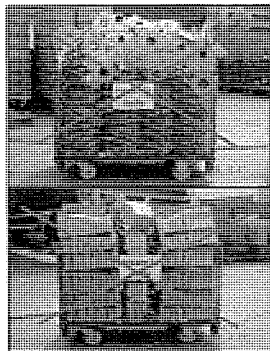


ตัวอย่าง การขับขีรถ E-car ที่ไม่ปลอดภัย

ตัวอย่าง การขับขีรถ E-car ที่ไม่ปลอดภัย



ตัวอย่าง การขับชั้รถ E-car ที่ไม่ปลอดภัย



ตัวอย่าง การขับชั้รถ E-car ที่ไม่ปลอดภัย



ตัวอย่าง การขับชั้รถ E-car ที่ไม่ปลอดภัย



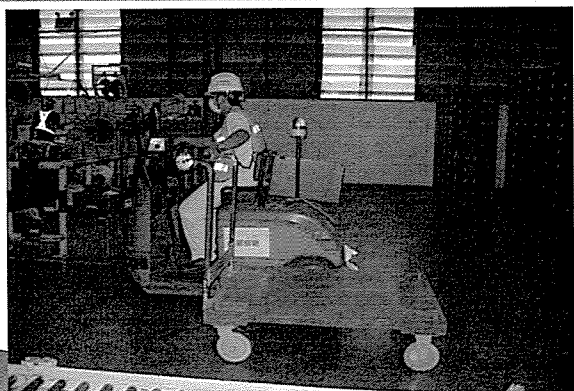
X

ตัวอย่าง การขับชั้รถ E-car ที่ไม่ปลอดภัย



X

ตัวอย่าง การขับชั้รถ E-car ที่ไม่ปลอดภัย



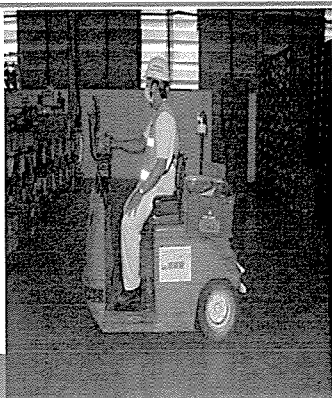
X

ตัวอย่าง การขับชั้รถ E-car ที่ไม่ปลอดภัย



X

ตัวอย่าง การขับชั้รถ E-car ที่ไม่ปลอดภัย



X

ใช้รถใช่น้อย่าประมาท...นะครับ !!!

