



บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต
โรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอูมิเนียม บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวะไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม
2566 จำนวนทั้งหมด 12 หัวข้อ ได้แก่

1. มาตรการทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
3. เสียง
4. คุณภาพน้ำ
5. ชยะมูลฝอยกากของเสีย
6. การคมนาคมขนส่ง
7. การระบายน้ำ
8. สภาพเศรษฐกิจและสังคม
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
10. สาธารณสุข
11. สุขภาพ
12. พื้นที่สีเขียว

ทางโครงการสามารถปฏิบัติครบถ้วนทุกหัวข้อตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ยกเว้นดังต่อไปนี้

1. มาตรการที่ปฏิบัติได้แต่ไม่มีประสิทธิภาพ

1.1 หัวข้อมาตรการ : คุณภาพอากาศ

รายละเอียดมาตรการ : ควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายของโครงการ
ให้อยู่ตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง หรือควบคุมดังนี้ รายละเอียดปล่องระบายของ
โครงการดังนี้

อาคาร	ปล่อง	อัตราการระบาย (g/s)		
		Particulate	Al Fume	NO _x as NO ₂
อาคารเทหล่อ อลูมิเนียม(Gravity)	WG-1	0.0682	0.00013	0.3302
	WG-2	0.0111	0.00003	0.1395
	DG-1	0.0003	0.00284	0.0138
	DG-2	0.0003	0.00284	0.0138
	BG-1	0.1073	0.00287	0.1708
อาคารหลอม (Melting)	BM-1	0.0324	0.00051	0.0139
	BM-2	0.0324	0.00051	0.0139
อาคารฉีดอลูมิเนียม 1 (DC1)	DD1-1	0.0476	0.00006	0.0443
	DD1-2	0.0276	0.00003	0.0443
	DD1-3	0.0276	0.00002	0.0443
	DD1-4	0.0276	0.00002	0.0443
	DD1-5	0.0476	0.00008	0.0443
	DD1-6	0.0476	0.00006	0.0443
อาคารฉีด อลูมิเนียม 2 (DC2)	DD2-1	0.0542	0.00101	0.0235
	DD2-2	0.0458	0.00041	0.0235
	DD2-3	0.0458	0.00041	0.0235
อาคารฉีด อลูมิเนียม 3 (DC3)	DD3-1	0.0458	0.00081	0.0235
	DD3-2	0.0508	0.00028	0.0235
อาคารเทหล่อใหม่ (GC2 (NEW G/C))	BGC-1	0.1000	0.09104	0.0030
	BGC-2	0.0324	0.02276	0.0030
	DGC-3	0.0458	0.00202	0.0231
ผลรวม		0.8982	0.1287	1.1083
ผลรวมของค่าอัตราการระบายที่ผ่านเกณฑ์ของ เขตส่งเสริมอุตสาหกรรมนวนคร		0.8982	-	1.1083

เหตุผล : การเผาไหม้เชื้อเพลิงส่งผลให้เกิดมลสาร ปัจจุบันยกเลิกกระบวนการผลิต (เทหล่ออลูมิเนียม) ที่อาคาร Gravity แล้วโดยมีการเทหล่ออลูมิเนียมที่อาคาร GC2 (New G/C) เท่านั้น และระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัดปล่องระบาย DD1-3 (อาคาร DC1) และปล่องระบาย DD2-2 (อาคาร DC2) เนื่องจากยกเลิกการผลิตใน Line ดังกล่าว สำหรับปล่องระบาย DD1-2, DD1-4, DD1-6 (อาคาร DC1) และปล่องระบาย BGC-1 และ BGC-2 (อาคาร GC2) ไม่มีการผลิตชั่วคราว (ลดกำลังการผลิตตามคำสั่งซื้อสินค้าจากลูกค้า) ทั้งนี้อัตราการระบายรวมมีค่าไม่เกินค่าควบคุมอัตราการระบายที่เขตส่งเสริมอุตสาหกรรมนวนครกำหนด

แนวทางหรือแผนการดำเนินการแก้ไข : หากโครงการมีการตรวจวัดการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายตามจุดตรวจวัดที่มาตรการกำหนดไว้ โดยอัตราการระบายรวมมีค่าไม่เกินค่าควบคุม อัตราการระบายที่เขตส่งเสริมอุตสาหกรรมนวนครกำหนด

อาคาร	อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)		
	Particulate	Al	NO _x as NO ₂
1. อาคาร Melting-BM1	0.0226	0.00575	0.0337
2. อาคาร Melting-BM2	0.0288	0.00317	0.0591
3. อาคาร DC2/No. 1 (DD2-1)	0.0122	0.00588	0.0495
4. อาคาร DC2/No. 3 (DD2-3)	0.0039	0.00076	0.0144
5. อาคาร DC3/No. 1 (DD3-1)	0.0061	0.00216	0.0143
6. อาคาร DC3/No. 2 (DD3-2)	0.0100	0.00204	0.0126
7. อาคาร DC1/1250 (DD1-1)	0.0087	0.00104	0.0401
8. อาคาร DC1/800 (DD1-5)	0.0041	0.00082	0.0309
9. อาคาร GC2 (DGC-3)	0.0162	0.00290	0.0440
รวม	0.1126	0.02452	0.2986
มาตรฐาน ⁽¹⁾	0.8982	0.12870	1.1083
มาตรฐาน ⁽²⁾	0.8982	-	1.1083

1.2 หัวข้อมาตรการ : คุณภาพอากาศ

รายละเอียดมาตรการ : ติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) ที่อาคาร Gravity

เหตุผล : ปัจจุบันไม่มีการใช้งานเนื่องจากยกเลิกกระบวนการผลิตบริเวณอาคาร Gravity แล้ว

แนวทางหรือแผนการดำเนินการแก้ไข : ปัจจุบันโครงการได้ยกเลิกกระบวนการผลิต (เทหล่ออลูมิเนียม) ที่อาคาร Gravity รวมทั้งระบบบำบัดอากาศ Wet Scrubber แล้ว โดยมีการเทหล่ออลูมิเนียมที่อาคาร GC 2 (New G/C) แทนและได้แจ้งการเปลี่ยนแปลง/ยกเลิก ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

1.3 หัวข้อมาตรการ : คุณภาพอากาศ

รายละเอียดมาตรการ : จัดให้มีแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจสอบอย่างชัดเจน สำหรับระบบรวบรวมและระบบระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้เต็มประสิทธิภาพตลอดเวลาประกอบด้วย

- ระบบพัดลม ระบบปั้มน้ำและระบบท่อดูดอากาศ
- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง และแบบเปียก
- ตรวจสอบประสิทธิภาพและการทำงานของถุงกรอง และ Wet Scrubber (Inlet-Outlet) พร้อมทั้งรวบรวมสถิติและรายงานผล

เหตุผล : ปัจจุบันไม่มีการใช้งานเนื่องจากยกเลิกกระบวนการผลิตบริเวณอาคาร Gravity แล้ว อย่างไรก็ตามโครงการจัดให้มีแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน สำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศภายในพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งมีการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายปีละ 2 ครั้ง เพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter)

แนวทางหรือแผนการดำเนินการแก้ไข : ปัจจุบันโครงการได้ยกเลิกกระบวนการผลิต (เทหล่ออลูมิเนียม) ที่อาคาร Gravity รวมทั้งระบบบำบัดอากาศ Wet Scrubber แล้ว โดยมีการเทหล่ออลูมิเนียมที่อาคาร GC 2 (New G/C) แทนและได้แจ้งการเปลี่ยนแปลง/ยกเลิก ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

5.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอลูมิเนียม ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวะไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 จำนวนทั้งหมด 8 หัวข้อ ได้แก่

- | | |
|----------------|------------------------------|
| 1. คุณภาพอากาศ | 5. การคมนาคมขนส่ง |
| 2. ระดับเสียง | 6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย |
| 3. คุณภาพน้ำ | 7. เศรษฐกิจ-สังคม |
| 4. กากของเสีย | 8. สุขภาพ |

ทางโครงการสามารถปฏิบัติตามครบถ้วนทุกหัวข้อตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนด ยกเว้นดังต่อไปนี้

1.หัวข้อมาตรการ : ระดับเสียง

ดัชนีที่มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด : ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง และ 12 ชั่วโมง (Leq 8 hr และ 12 hr) มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานอ้างอิงตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561, กฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

สาเหตุ : บริเวณดังกล่าวมีเสียงที่เกิดขึ้นเกิดจากกระบวนการผลิตของโครงการ

แนวทางแก้ไข :

1. การกำหนดมาตรการให้พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง ได้แก่ ที่อุดหู (NRR เท่ากับ 37) หรือที่ครอบหู (NRR เท่ากับ 27) เพื่อลดอัตราการสูญเสียการได้ยิน แบบชั่วคราว และแบบถาวร โดยมีการตรวจสอบและควบคุมการสวมใส่ PPE โดยหัวหน้างาน ทุกวัน
2. จัดให้มีพื้นที่พักผ่อนภายนอกอาคารและห้องพักผ่อนติดตั้งเครื่องปรับอากาศให้กับพนักงาน เพื่อลดผลกระทบจากการได้รับเสียงดัง
3. กำหนดระยะเวลาทำงาน และระยะเวลาพักของพนักงาน
4. จัดทำแผนผังระดับเสียง (Noise Contour Map) เพื่อกำหนดขอบเขตบริเวณที่มีเสียงดัง พร้อมทั้งติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงก่อนเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน
5. จัดอบรมพนักงานเกี่ยวกับผลกระทบเนื่องจากการสูญเสียการได้ยิน พร้อมทั้งจัดทำโครงการ อนุรักษ์การได้ยินอย่างต่อเนื่อง

2. หัวข้อมาตรการ : ระดับเสียง

ดัชนีที่มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด : ระดับเสียงที่บุคคลสัมผัส (Noise Dose) มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561, กฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559, ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และ American Conference of Government Industrial Hygienists; ACGIH

สาเหตุ : บริเวณดังกล่าวมีเสียงที่เกิดขึ้นเกิดจากกระบวนการผลิตของโครงการ

แนวทางแก้ไข :

1. การกำหนดมาตรการให้พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม ได้แก่ ที่อุดหู (NRR เท่ากับ 37) หรือที่ครอบหู (NRR เท่ากับ 27) โดยมีการตรวจสอบการสวมใส่ PPE โดยหัวหน้างานทุกวัน
2. จัดให้มีพื้นที่พักผ่อนและห้องพักผ่อนพร้อมติดตั้งระบบปรับอากาศให้กับพนักงาน เพื่อลดผลกระทบจากการที่ได้รับเสียงดัง
3. กำหนดระยะเวลาทำงาน และระยะเวลาพักของพนักงาน
4. จัดทำแผนผังระดับเสียง (Noise Contour Map) (แสดงดังภาคผนวก 8ข) เพื่อกำหนดขอบเขตบริเวณที่มีเสียงดัง พร้อมทั้งติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงก่อนเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน
5. จัดอบรมพนักงานเกี่ยวกับผลกระทบเนื่องจากการสูญเสียการได้ยิน พร้อมทั้งจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินอย่างต่อเนื่อง
6. ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานด้วยความถี่ 1 ครั้ง/ปี

5.3 สรุปประเด็นหรือมาตรการที่ได้ปฏิบัติโดยปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงไป เนื่องจากการดำเนินงานที่ผ่านมาสามารถป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้อย่างสมบูรณ์ หรือมาตรการดังกล่าวไม่มีความจำเป็นต้องปฏิบัติอีกต่อไป

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอูมิเนียม ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวะไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ทางโครงการไม่พบมาตรการที่ต้องดำเนินการดังกล่าว

ภาคผนวก

- ภาคผนวก ก เอกสารขออนุญาตดำเนินโครงการ
- ภาคผนวก ข เอกสารการประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวก ค รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวก ง กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
- ภาคผนวก จ เอกสารสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวิเคราะห์
- ภาคผนวก ฉ หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เอกชนเลขทะเบียน ว-236
- ภาคผนวก ช ใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง และสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศ



ภาคผนวก ก

เอกสารขออนุญาตดำเนินโครงการ

- ภาคผนวก 1ก หนังสือเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส 1009.3/8267 ลงวันที่ 27 ตุลาคม 2552
- ภาคผนวก 2ก สำเนาหนังสือใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน
- ภาคผนวก 3ก เอกสารแจ้งยกเลิกการผลิตอาคาร GC1



ภาคผนวก 1ก

หนังสือเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส 1009.3/8267 ลงวันที่ 27 ตุลาคม 2552



ที่ ทส 1009.3/ 8267

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพินิจวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

27 ตุลาคม 2552

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิต
ชิ้นส่วนยานยนต์จากอลูมิเนียม ของบริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวะไทย จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวะไทย จำกัด

- อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.3/1645
ลงวันที่ 2 มีนาคม 2552
2. สำเนาหนังสือบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ที่ ทท 52321/มิถุนายน
ลงวันที่ 29 มิถุนายน 2552

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จาก
อลูมิเนียม ตั้งอยู่ที่เลขที่ 101/90 หมู่ที่ 20 ถนนพหลโยธิน ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอ
คลองหลวง จังหวัดปทุมธานี ที่บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวะไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้าน
อุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคม
อุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

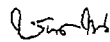
ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 และ 2 สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิต
ชิ้นส่วนยานยนต์จากอลูมิเนียม ของบริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวะไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลอง
หลวง จังหวัดปทุมธานี ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ด้านโครงการอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานดังกล่าว ในการประชุมครั้งที่ 4/2552 เมื่อวันที่ 11
กุมภาพันธ์ 2552 แล้วมีมติไม่เห็นชอบกับรายงานฯ โดยกำหนดให้บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวะไทย จำกัด เสนอ
ข้อมูลเพิ่มเติม ต่อมาบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ซึ่งได้รับมอบอำนาจจากบริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวะไทย
จำกัด ได้เสนอรายงานข้อมูลเพิ่มเติมฉบับเดือนมิถุนายน 2552 ให้สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน

2/ สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรม พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 17/2552 เมื่อวันที่ 29 มิถุนายน 2552 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอลูมิเนียม ของบริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวะไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี โดยให้บริษัท ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ทั้งนี้ ขอให้บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวะไทย จำกัด ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท เทคนิกล้างผลึกไทย จำกัด) ให้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD - ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงาน ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท เทคนิกล้างผลึกไทย จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายชนินทร์ ทองธรรมชาติ)

รองเลขาธิการ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6800

โทรสาร 0-2265-6616

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอูมิเนียม
ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 101/90 หมู่ที่ 20 ถนนพหลโยธิน
ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี
ที่บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ลงชื่อ
นายโกมารัตน์ กอสงสิทธิ์
ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
ตุลาคม 2552

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรีเทววิฤกษ์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสถิตเวลคอม ไทย จำกัด
ตุลาคม 2552



[Signature]

บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอูมิเนียม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะก่อสร้าง
1. มาตรการทั่วไป	- จัดให้มีการแบ่งสรรพื้นที่ในส่วนการทำงานก่อสร้างและพื้นที่ดำเนินการกิจกรรมการผลิตอย่างชัดเจน เพื่อให้สามารถแยกพื้นที่ทำงานทั้งสองได้อย่างชัดเจน - ระบุในสัญญาให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่ชัดเจน	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง	- ขั้นตอนการบริหารจัดการ - ก่อนที่จะเริ่มดำเนินการก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด - บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	- สกัดหรือนำบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและบริเวณถนนทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) - ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง - ทบดินตรวจสอบเครื่องยนต์และเครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง และทำการซ่อมบำรุงให้อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ตลอดเวลา เพื่อลดมลพิษทางอากาศและเสียง - จำกัดความเร็วของรถทุกชนิดที่วิ่งเข้า-ออกโครงการ และพื้นที่ก่อสร้างให้ใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เพื่อลดปริมาณฝุ่นละอองและป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด - บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด - บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด - บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด

ลงชื่อ
นายโกมารัตน์ กอสงสิทธิ์
ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
ตุลาคม 2552

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรีเทววิฤกษ์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสถิตเวลคอม ไทย จำกัด
ตุลาคม 2552



[Signature]

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอู่เมี่ยม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะก่อสร้าง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ดำเนินการรื้อถอนที่ออกจากพื้นที่โครงการ โดยจัดให้มีบริเวณสำหรับล้างล้อรถบรรทุก	- เส้นทางการขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
	- การขนส่งวัสดุก่อสร้างด้วยรถบรรทุก ต้องจัดหาวัสดุคลุมท้ายรถให้มีติด เพื่อป้องกันการกระเด็นของฝุ่นผงกระเจา หรือรั่วไหลของวัสดุที่บรรทุกมาลงบนถนน	- เส้นทางการขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
	- ควบคุมให้ผู้รับเหมาดูแลป้องกันและเก็บวัสดุก่อสร้างหรือฝุ่นดินที่ร่วงหล่นภายในพื้นที่ก่อสร้าง พื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบ หรือเส้นทางที่เข่นหมั่นกันที่ รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อยเพื่อไม่ให้กีดขวางการจราจร หรือก่อให้เกิดความสกปรกในบริเวณนั้นๆ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
3. เสียง	- การก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น การตอกเสาเข็ม เป็นต้น อนุญาตให้ดำเนินการเฉพาะในช่วงเวลาจาก 08.30 - 18.00 น.	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
	- จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น ให้กับคนงานก่อสร้างที่ใช้ในระหว่างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ)	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
	- จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างโดยปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์ตามระยะเวลาของเครื่องอย่างสม่ำเสมอ และซ่อมแซมดูแลให้สภาพที่ดีตลอดระยะเวลาการใช้งาน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ วัฒนกุล)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ วัฒนกุล)
ผู้อำนวยการ บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

หน้า 2

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอู่เมี่ยม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะก่อสร้าง
4. คุณภาพน้ำผิวดิน	- ดำเนินการจัดสร้างระบบบำบัดน้ำเสียเพิ่มเติมให้แล้วเสร็จก่อนดำเนินการส่วนขยายกำลังการผลิต โดยดำเนินการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียที่สามารถรองรับปริมาณน้ำเสียได้ 900 ลบ.ม / วัน และสามารถควบคุมปริมาณความสกปรก COD ให้ได้ ไม่เกิน 600 มก./ลบ. ตามที่ได้มีการรับรองตามความสามารถในการบำบัดจากทางเขตส่งเสริมอุตสาหกรรมนคร พร้อมทั้งจัดสร้างบ่อพักน้ำเสียหลังจากผ่านการบำบัดน้ำเสียของโครงการแล้ว โดยจะต้องมีความสามารถในการรองรับน้ำเสียได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน หรือประมาณ 900 ลบ.ม. บริเวณด้านหลังอาคาร G/C	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ดำเนินการให้แล้วเสร็จก่อนระยะดำเนินการส่วนขยาย	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
	- จัดห้องครัวแบบสำเร็จรูปที่มีถังรองรับสิ่งปฏิกูลอยู่ด้านล่างในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง ให้มีปริมาณเพียงพอต่อจำนวนคนงานก่อสร้างตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
5. การคมนาคม	- ผู้รับเหมาต้องควบคุมดูแลรถบรรทุกวัสดุก่อสร้าง โดยต้องจัดให้มีผ้าคลุมส่วนบรรทุกให้มิดชิด โดยเฉพาะดิน ทราย เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายและลดกลิ่นฝุ่นถนนสาธารณะภายนอก	- พื้นที่โครงการและถนน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
	- กำหนดให้พนักงานขับรถบรรทุกปฏิบัติตามกฎจราจรทุกข้ออย่างเคร่งครัด และขับในอัตราความเร็วที่กฎหมายกำหนด (พ.ร.บ.ขนส่งทางบก พ.ศ. 2542 และ พ.ร.บ. การจราจรทางบก) เมื่อขับภายนอกพื้นที่โครงการ	- พนักงานขับรถ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
	- ควบคุมน้ำหนักบรรทุกไม่ให้บรรทุกวัสดุเกินพิกัดลดความสามารถของรถ หรือเกินเกณฑ์การขนส่งทางหลวง เพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร และอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้	- เส้นทางการขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ วัฒนกุล)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ วัฒนกุล)
ผู้อำนวยการ บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

หน้า 3

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากภูมิเหมียว
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิทย์ไทย จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะก่อสร้าง
5. การคมนาคม (ต่อ)	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุหรืออุปกรณ์ในช่วงเวลาเร่งด่วนที่มีการจราจร คับคั่ง ได้แก่ ช่วง 06.00-09.00 น. และ 16.00-19.00 น.	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิทย์ไทย จำกัด
	- กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยในการ อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถที่ผ่านพื้นที่ก่อสร้าง โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิทย์ไทย จำกัด
	- ควบคุมความเร็วของรถบรรทุกที่ก่อสร้างเมื่อเข้าสู่พื้นที่ก่อสร้าง โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิทย์ไทย จำกัด
6. การใช้น้ำ	- จัดให้มีน้ำที่สะอาดและเพียงพอสำหรับการอุปโภคและบริโภคของ คนงาน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิทย์ไทย จำกัด
7. การระบายน้ำและการ ป้องกันน้ำท่วม	- จัดทำทางระบายน้ำฝนชั่วคราวรอบพื้นที่ก่อสร้างเพื่อช่วยระบายน้ำฝน ลงสู่บ่อน้ำก่อนระบายน้ำฝนลงทางระบายน้ำฝนของทางโครงการ	- ระบบระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิทย์ไทย จำกัด
	- ตรวจตรวจสอบวัสดุก่อสร้างให้เป็นที่เป็นระเบียบ โดยไม่ควรอยู่ใกล้กับราง ระบายน้ำหรือเพื่อป้องกันความเสียหายทางระบายน้ำ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิทย์ไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรีรัมย์)
ผู้จัดการทั่วไป ฝ่ายวิศวกรรมและโครงการ
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิทย์ไทย จำกัด
พฤษภาคม 2552

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรีรัมย์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคนิคัลแอนด์คอนสตรัคชั่น จำกัด
พฤษภาคม 2552

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากภูมิเหมียว
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิทย์ไทย จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะก่อสร้าง
8. การจัดการขยะมูลฝอย และเศษวัสดุก่อสร้าง	- จัดให้มีพื้นที่สำหรับเก็บกองวัสดุก่อสร้างให้เป็นที่เป็นระเบียบ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิทย์ไทย จำกัด
	- จัดให้มีถังขยะ หรือภาชนะมีฝาปิดเพื่อรองรับขยะมูลฝอยและของเสียที่ เกิดจากคนงานก่อนเคลื่อนย้ายหรือขนถ่ายวัสดุที่ได้อบรมจนสามารถรับไป กำจัดต่อไป	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิทย์ไทย จำกัด
	- จัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมีฉลากเพื่อรองรับขยะจากวัสดุประเภทอื่น เช่น ผ้าเยื่อแผ่น กระดาษ เป็นต้น ในพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อจัดส่งไปยังบริษัทที่ ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิทย์ไทย จำกัด
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาคัดแยกขยะที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้ เช่น เศษไม้ เศษเหล็ก กระดาษ ไปหมุนเวียนใช้ใหม่หรือขายให้กับบริษัทที่รับ ซื้อเศษวัสดุ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิทย์ไทย จำกัด
	- ออกกฎระเบียบไม่ให้คนงานก่อสร้างทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ หรือท่อระบายน้ำฝนของพื้นที่โครงการและบริเวณใกล้เคียง	- พื้นที่ก่อสร้างและ บริเวณโดยรอบ	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิทย์ไทย จำกัด
9. สภาพเศรษฐกิจและ สังคม	- พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีความเหมาะสมกับตำแหน่งเข้าทำงานเป็น อันดับแรก	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิทย์ไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรีรัมย์)
ผู้จัดการทั่วไป ฝ่ายวิศวกรรมและโครงการ
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิทย์ไทย จำกัด
พฤษภาคม 2552

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรีรัมย์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคนิคัลแอนด์คอนสตรัคชั่น จำกัด
พฤษภาคม 2552

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอู่เดิม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะก่อสร้าง
9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	- ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนได้รับทราบเกี่ยวกับการดำเนินงานโครงการ ตลอดจนมาตรการในการป้องกันผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท และขั้นตอนการร้องเรียน ในกรณีที่ประชาชนได้รับเหตุรำคาญจากการดำเนินการของโครงการอย่างสม่ำเสมอ	- ชุมชนใกล้เคียง โดยเฉพาะชุมชนที่มีถนนเลียบรางน้อย อ. บางปะอิน	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ ไทย จำกัด
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาดูแลควบคุมงานอย่างเข้มงวด เรื่องการลักขโมย และการทะเลาะวิวาทกับคนในชุมชน	- พื้นที่ก่อสร้างและ บริเวณโดยรอบ	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ ไทย จำกัด
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด เช่น หลีกเลี่ยงการขนส่งในชั่วโมงเร่งด่วน และการฉีดล้างล้อรถที่เข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อป้องกันปัญหาเรื่องฝุ่นละออง เป็นต้น	- พื้นที่ก่อสร้างและ บริเวณโดยรอบ	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ ไทย จำกัด

ผู้จัดทำรายงาน
นาย วิชาญ วัฒนศิริกุล
ผู้จัดการฝ่ายบริหารแผนกแผนกและธุรการ
บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรีรัมย์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม จำกัด
ตุลาคม 2552

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอู่เดิม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะก่อสร้าง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ศึกษารวบรวมข้อมูลถึงการจัดการด้านความปลอดภัย ซึ่งในสัญญาจ้างระหว่างโครงการ และบริษัทรับเหมาก่อสร้างต้องระบุถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของงานที่ปฏิบัติงาน มีรายละเอียด ดังนี้ • กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน • จัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • การตรวจสอบสภาพเครื่องมืออุปกรณ์ เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ ไทย จำกัด - บริษัท ผลิตภัณฑ์ ไทย จำกัด
	- ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอจำนวนผู้ปฏิบัติงาน ได้แก่ หมวก รองเท้านิรภัย แว่นตาพิเศษ (safety glasses with side shields) ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย สายช่วยกันตกสำหรับงานบนที่สูง หน้ากากช่วงเชื่อม หน้ากากป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ลดเสียง ปลั๊กอุดหูหรือที่ครอบหู เป็นต้น	- หน่วยงานของผู้รับเหมา	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ ไทย จำกัด
	- ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน	- หน่วยงานของผู้รับเหมา	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ ไทย จำกัด

ผู้จัดทำรายงาน
นาย วิชาญ วัฒนศิริกุล
ผู้จัดการฝ่ายบริหารแผนกแผนกและธุรการ
บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรีรัมย์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม จำกัด
ตุลาคม 2552

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอูมิเฌียม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะก่อสร้าง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย(ต่อ)	- กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้มีขีดและชัดเจน	- พนักงานของผู้รับเหมา	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรม จำกัด
	- จัดระบบการจราจร ทิศทางการจราจรและสถานที่จอดรถ ในพื้นที่ ก่อสร้างโครงการให้เป็นสัดส่วน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรม จำกัด
	- บริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักรจะต้องมีการกันแบ่งเขตพื้นที่ให้ชัดเจน รวมทั้งอุปกรณ์และเครื่องมือต่าง ๆ จะต้องมีการจัดวางอย่างเป็น ระเบียบ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรม จำกัด
	- จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่ จำเป็น เช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตสวมหมวก นิรภัย" เป็นต้น	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรม จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน เป็นผู้รับผิดชอบในการ ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้ง สภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรม จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย เช่น ถังดับเพลิงมือถือ และร่วมมือกับ เขตส่งเสริมอุตสาหกรรมนวนครและโรงงานต่าง ๆ เพื่อประสานงานได้ ทันทีเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรม จำกัด

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรินทร์)
ผู้จัดการฝ่ายบริหารและแผนก
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
ตุลาคม 2552

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรินทร์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอูมิเฌียม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะก่อสร้าง
11. สาธารณสุข	- จัดให้มีรถส่งต่อผู้ได้รับอุบัติเหตุจากการทำงาน เพื่อส่งผู้บาดเจ็บไปยัง สถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียงให้เร็วที่สุด เช่น โรงพยาบาลนวนคร และ กำหนดให้การรักษายานพาหนะเบื้องต้น สามารถเข้าใช้บริการได้จากห้อง พยาบาลของโครงการ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรม จำกัด
	- จัดหาผ้าคลุมที่สะอาด ส่วนที่ถูกสุขลักษณะ และถึงขยะให้เพียงพอ สำหรับคนงานก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรม จำกัด

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรินทร์)
ผู้จัดการฝ่ายบริหารและแผนก
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
ตุลาคม 2552

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรินทร์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอูมิเนียม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอูมิเนียม ของบริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมทางโครงการ ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่ต้องก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการต้องแจ้งให้เขตส่งเสริมอุตสาหกรรมนคร และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปทุมธานี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปทุมธานี ทราบโดยเร็ว รวมทั้งชุมชนใกล้เคียงโดยเฉพาะชุมชนวัดโพธิ์ขมิ้น และสถานีอนามัยเชิงรอกน้อยทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด

ผู้จัดทำรายงาน
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
ผู้จัดทำรายงาน
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
ผู้จัดทำรายงาน
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุณยารักษ์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอูมิเนียม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สน.) กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปทุมธานี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปทุมธานี ทราบทุก 6 เดือน โดยมอบหมายให้หน่วยงานกลาง (Third Party) เป็นผู้ดำเนินการจัดทำรายงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
	- หาก บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด มีความประสงค์ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สน.) ให้ความเห็นชอบก่อนการดำเนินการเปลี่ยนแปลง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
	- การดำเนินการกิจกรรมของโครงการ ต้องปฏิบัติตามข้อตกลงกับรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทยพุทธศักราช 2550 เช่น การมีส่วนร่วมของประชาชน และการประเมินผลกระทบทางด้านสุขภาพอนามัย และต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด

ผู้จัดทำรายงาน
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
ผู้จัดทำรายงาน
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
ผู้จัดทำรายงาน
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุณยารักษ์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอูมิเนียม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) โดยมีหน้าที่ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • มีรวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ และมาตรการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมทั้งหมด โดยต้องระบุช่วงเวลาการตรวจวัดให้สอดคล้องกับการดำเนินการผลิตจริงของโรงงาน • รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะทางวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ • นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายสมพงษ์ บุรินทร์วิทย์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
ตุลาคม 2552
ENGINEERING PRODUCTS

ลงชื่อ.....
(นายสมพงษ์ บุรินทร์วิทย์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ตุลาคม 2552



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอูมิเนียม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการ																																							
2. คุณภาพอากาศ	<p>- ควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายของโครงการให้อยู่ตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง หรือควบคุมดังนี้ (รายละเอียดปล่องระบายของโครงการดังนี้)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">อาคาร</th><th rowspan="2">ปล่อง</th><th colspan="3">อัตราการระบาย (g/s)</th></tr> <tr> <th>Particulate</th><th>Al Fume</th><th>NO_x as NO₂</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>อาคารเทหล่อ</td><td>WG-1</td><td>0.0582</td><td>0.00013</td><td>0.3302</td></tr> <tr> <td rowspan="4">อูมิเนียม (Gravity)</td><td>WG-2</td><td>0.0111</td><td>0.00003</td><td>0.1305</td></tr> <tr> <td>DG-1</td><td>0.0003</td><td>0.00264</td><td>0.0138</td></tr> <tr> <td>DG-2</td><td>0.0003</td><td>0.00264</td><td>0.0138</td></tr> <tr> <td>BG-1</td><td>0.1073</td><td>0.00267</td><td>0.1708</td></tr> <tr> <td rowspan="2">อาคารหลอม (Melting)</td><td>SM-1</td><td>0.0324</td><td>0.00051</td><td>0.0139</td></tr> <tr> <td>SM-2</td><td>0.0324</td><td>0.00051</td><td>0.0139</td></tr> </tbody> </table>	อาคาร	ปล่อง	อัตราการระบาย (g/s)			Particulate	Al Fume	NO _x as NO ₂	อาคารเทหล่อ	WG-1	0.0582	0.00013	0.3302	อูมิเนียม (Gravity)	WG-2	0.0111	0.00003	0.1305	DG-1	0.0003	0.00264	0.0138	DG-2	0.0003	0.00264	0.0138	BG-1	0.1073	0.00267	0.1708	อาคารหลอม (Melting)	SM-1	0.0324	0.00051	0.0139	SM-2	0.0324	0.00051	0.0139	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
อาคาร	ปล่อง			อัตราการระบาย (g/s)																																							
		Particulate	Al Fume	NO _x as NO ₂																																							
อาคารเทหล่อ	WG-1	0.0582	0.00013	0.3302																																							
อูมิเนียม (Gravity)	WG-2	0.0111	0.00003	0.1305																																							
	DG-1	0.0003	0.00264	0.0138																																							
	DG-2	0.0003	0.00264	0.0138																																							
	BG-1	0.1073	0.00267	0.1708																																							
อาคารหลอม (Melting)	SM-1	0.0324	0.00051	0.0139																																							
	SM-2	0.0324	0.00051	0.0139																																							

ลงชื่อ.....
(นายสมพงษ์ บุรินทร์วิทย์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
ตุลาคม 2552
ENGINEERING PRODUCTS

ลงชื่อ.....
(นายสมพงษ์ บุรินทร์วิทย์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ตุลาคม 2552



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอลูมิเนียม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม					สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	อาคาร	ปล่อง	อัตราการระบาย (g/s)					
			Particulate	Al Fume	NO _x as NO ₂			
	อาคารเดิม	DD1-1	0.0476	0.00006	0.0443			
	อลูมิเนียม 1 (DC1)	DD1-2	0.0276	0.00003	0.0443			
		DD1-3	0.0276	0.00002	0.0443			
		DD1-4	0.0276	0.00002	0.0443			
		DD1-5	0.0476	0.00006	0.0443			
		DD1-6	0.0476	0.00006	0.0443			
	อาคารเดิม	DD2-1	0.0542	0.00101	0.0235			
	อลูมิเนียม 2 (DC2)	DD2-2	0.0458	0.00041	0.0235			
		DD2-3	0.0458	0.00041	0.0235			
		DD3-1	0.0458	0.00081	0.0235			
	อาคารเดิม	DD3-2	0.0508	0.00028	0.0235			
	อาคารใหม่	BGC-1	0.1000	0.00104	0.0030			
	เทห์ถ่องใหม่ (NEW GC)	BGC-2	0.0324	0.02276	0.0030			
		DGC-3	0.0458	0.00202	0.0231			
	ผลรวม		0.8982	0.1287	1.1083			
	ผลรวมของค่าอัตราการ ระบายที่ผ่านเกณฑ์ของเขต สิ่งแวดล้อมอุตสาหกรรม นานท		0.8982	-	1.1083			

ลงชื่อ
(นาย) วิศวกร (หรือตำแหน่งอื่นที่เกี่ยวข้อง)
ผู้จัดการโรงงาน/ฝ่ายสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
ตุลาคม 2552

ลงชื่อ
(นาย) วิศวกร (หรือตำแหน่งอื่นที่เกี่ยวข้อง)
ผู้อำนวยการ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
ตุลาคม 2552

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอลูมิเนียม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	โดยผลรวมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ ต้องไม่เกิน เกณฑ์ที่กำหนดโดยเขตสิ่งแวดล้อมอุตสาหกรรม นานท หากตรวจสอบ แล้ว พบว่า อัตราการระบายไม่เป็นตามที่กำหนด โครงการจะต้อง ตรวจสอบสาเหตุและทำการปรับปรุงระบบการทำงานของเครื่องจักร หรือทำการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษเพิ่มเติม เพื่อควบคุมให้อัตราการ ระบายเป็นไปตามที่กำหนดของโครงการ และหากทางเขตสิ่งแวดล้อม อุตสาหกรรม นานท มีการเปลี่ยนแปลงค่าอัตราการระบายใหม่ให้ โครงการปฏิบัติตามเกณฑ์ใหม่ของเขตสิ่งแวดล้อมอุตสาหกรรม นานท			
	- ติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบดูดกรองที่ อาคาร Gravity อาคาร Melting และอาคาร New G/C	- ระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรม จำกัด
	- ติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) ที่อาคาร Gravity	- ระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรม จำกัด
	- จัดให้มีกระบวนการแยกน้ำมันที่ปนเปื้อนออกจากวัตถุดิบประเภทขี้ผึ้ง หรือเศษอลูมิเนียมจากกระบวนการผลิตของโครงการ ก่อนนำมาสวม ใหม่	- วัตถุดิบในการผลิต	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรม จำกัด
	- จัดให้มีระบบตรวจสอบและรับรองสิ่งเจือปนคุณภาพวัตถุดิบที่นำมาใช้ ในกระบวนการผลิต โดยผู้จำหน่าย	- วัตถุดิบในการผลิต	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรม จำกัด

ลงชื่อ
(นาย) วิศวกร (หรือตำแหน่งอื่นที่เกี่ยวข้อง)
ผู้จัดการโรงงาน/ฝ่ายสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
ตุลาคม 2552

ลงชื่อ
(นาย) วิศวกร (หรือตำแหน่งอื่นที่เกี่ยวข้อง)
ผู้อำนวยการ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
ตุลาคม 2552

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอูมเนียม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ซึ่งกำหนดระยะเวลา และรายการตรวจสอบอย่างชัดเจน สำหรับระบบรวบรวมและระบบ ระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้ เต็มประสิทธิภาพตลอดเวลาประกอบด้วย • ระบบพัดลม ระบบมีมน้ำและระบบท่อดูดอากาศ • ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง และแบบเปียก • ตรวจสอบประสิทธิภาพและการทำงานของถุงกรองและWet Scrubber (Inlet-Outlet) พร้อมทั้งรวบรวมสถิติและรายงานผล	- ระบบรวบรวมและระบบ บำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรมไทย จำกัด
	- กรณีที่ระบบบำบัดและระบบรวบรวมมลพิษทางอากาศมีการทำงาน ผิดปกติเกิดชำรุด ชัดข้อง หรือมีการระบายมลพิษที่เกินกว่าค่า มาตรฐาน จะต้องทำการตรวจสอบสาเหตุและรีบดำเนินการแก้ไขทันที พร้อมหาสาเหตุที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้ต้องบันทึกสาเหตุ การตรวจสอบและ แก้ไขให้เป็นลายลักษณ์อักษรทุกครั้ง	- ระบบรวบรวมและระบบ บำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรมไทย จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศให้เพียงพอสำหรับใช้งานได้ทันที โดยเฉพาะถุงกรองฝุ่นต้อง มีสำรองไว้อย่างน้อยร้อยละ 35 ของจำนวนถุงกรองทั้งหมด	- ระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรมไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรินทร์)
ผู้จัดการทั่วไป-ฝ่ายวิศวกรรมและผลิต
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
กรุงเทพฯ 2552

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรินทร์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
กรุงเทพฯ 2552

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอูมเนียม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีพนักงานที่มีความรู้ทำหน้าที่ตรวจสอบประสิทธิภาพและ บำรุงรักษาระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ระบบดักฝุ่นแบบถุง กรอง	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรมไทย จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศ ให้เพียงพอสำหรับใช้งานได้ทันที	- ระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรมไทย จำกัด
	- จัดให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อการดูแลและบำรุงรักษาระบบบำบัด มลพิษทางอากาศ	- ระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรมไทย จำกัด
	- ในกรณีระบบดักฝุ่นชำรุดหรือชำรุดจนไม่สามารถทำงานได้ จะต้อง หยุดการผลิตในหน่วยการผลิตที่เกี่ยวข้องจนกว่าจะแก้ไขได้เรียบร้อย โดยรีบดำเนินการแก้ไขทันทีพร้อมทั้งหาสาเหตุการชำรุดและ หามาตรการป้องกันต่อไป	- ระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรมไทย จำกัด
	- จัดบันทึกสถิติการตรวจสอบบำรุง สาเหตุการชำรุด รวมถึงรายละเอียด อื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบสาเหตุการชำรุดที่ดำเนินการ	- เครื่องจักรภายใน โรงงาน	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรมไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรินทร์)
ผู้จัดการทั่วไป-ฝ่ายวิศวกรรมและผลิต
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
กรุงเทพฯ 2552

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรินทร์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
กรุงเทพฯ 2552

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอูมูเนียม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการ
3. เสียง	- กำหนดแผนตรวจสอบ และบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้เต็มประสิทธิภาพ และไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง	- เครื่องจักรภายใน โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรมไทย จำกัด
	- จัดทำแผนผังระดับเสียง (Noise Contour) ภายใน 6 เดือนหลังจาก เริ่มดำเนินการ และหลังจากนั้นให้ดำเนินการทุก 5 ปี	- บริเวณพื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรมไทย จำกัด
	- ตรวจสอบ และบำรุงรักษาเครื่องจักรอยู่เสมอ	- เครื่องจักรภายใน โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรมไทย จำกัด
	- กำหนดเขตที่มีแหล่งกำเนิดเสียงดัง และบริเวณที่มีเสียงเกิน 85 เดซิเบล(เอ) เป็นเขตควบคุมให้ผู้ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว จะต้อง สวมใส่เครื่องป้องกันเสียง เช่น ที่ครอบหู หรือ ที่อุดหู อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการและ อาคารที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ)	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรมไทย จำกัด
	- จัดป้ายเตือนในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และกำหนด ข้อบังคับให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากการได้ยิน	- พื้นที่เสียงดัง	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรมไทย จำกัด
	- ทำการปรับเปลี่ยนเทคโนโลยี และกระบวนการผลิต เช่น <ul style="list-style-type: none"> • ทำการปรับเปลี่ยนวิธีการขึ้นรูปอลูมิเนียมไม่ให้มีครีบมาก เพราะจะทำให้เสียงเจือรุน • เปลี่ยนการใช้เครื่องเจียรไฟฟ้าเป็นเครื่องเจียรด้วยลม เพราะจะ มีเสียงดังน้อยกว่า • ทำการปรับลดแรงลมในเครื่องเป่าลมที่ใช้เป่าชิ้นงาน 	- พื้นที่เสียงดังตาม ความเสียงของแต่ละ พื้นที่	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรมไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรินทร์พร)
ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
กรุงเทพฯ 2552

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรินทร์พร)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอูมูเนียม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการ
3. เสียง (ต่อ)	- คิดถึงจำนวนกันเสียงดังในอุปกรณ์หรือกระบวนการผลิตที่มีเสียงดัง เช่น <ul style="list-style-type: none"> • การติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงให้กับเครื่องล้าง (Washing) • ทำการติดตั้งแผ่นยางรองรับในกระบวนการเจาะชิ้นงาน 	- พื้นที่เสียงดังตามความ เหมาะสม	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรมไทย จำกัด
	- ปรับเปลี่ยนอุปกรณ์ที่ชำรุด หรืออุปกรณ์ที่ทำให้เกิดเสียงดัง	- อุปกรณ์ที่มีเสียงดังตาม ความเหมาะสม	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรมไทย จำกัด
	- ลดความหนาแน่นของเครื่องจักรในอาคารผลิต เพื่อลดแหล่งกำเนิด เสียงดัง	- พื้นที่เสียงดังตามความ เหมาะสม	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรมไทย จำกัด
	- ทำการศึกษาและจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) พร้อมนำผลการดำเนินการเสนอต่อ ส.ท. ทุกปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรมไทย จำกัด
4. คุณภาพน้ำ 4.1 มาตรการทั่วไป	- ควบคุมคุณภาพน้ำทั้งก่อนระบายลงสู่ระบบรวมน้ำเสียของเขต ส่งเสริมอุตสาหกรรมนวนคร ให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานลักษณะสมบัติ น้ำที่ข้อมให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตส่งเสริม อุตสาหกรรมนวนคร	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรมไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรินทร์พร)
ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
กรุงเทพฯ 2552

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรินทร์พร)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอุ้มเหมย
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวะไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการ
4. คุณภาพน้ำ 4.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- จัดเตรียมบ่อกักน้ำเสียหลังจากผ่านการบำบัดน้ำเสียของโครงการแล้ว โดยจะต้องมีความสามารถในการรองรับน้ำเสียได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน หรือประมาณ 900 ลบ.ม. บริเวณด้านหลังอาคาร G/C เพื่อตรวจสอบ ลักษณะสมบัติน้ำเสียของโครงการก่อนที่จะระบายออกให้ระบบบำบัด ส่วนกลางและหากตรวจสอบพบว่าไม่ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดต้อง รวบรวมน้ำเสียดังกล่าวไปบำบัดจนได้เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดของ เขตส่งเสริมอุตสาหกรรมนวมินทร์ - กำหนดแผนตรวจสอบ และบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อให้สามารถ ทำงานได้เต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวะไทย จำกัด
4.2 น้ำเสียจากการอุปโภค บริโภค	- น้ำเสียจากการอุปโภคบริโภค ปริมาณ 253 ลบ.ม./วัน ส่งเข้าระบบ รวบรวมน้ำเสียของเขตส่งเสริมอุตสาหกรรมนวมินทร์	- ระบบระบายน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวะไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายโกเมศ วัฒนวิทย์)
ผู้จัดการทั่วไป - ฝ่ายทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวะไทย จำกัด
ตุลาคม 2552
ENVIRONMENTAL ENGINEERING PRODUCTS

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรินทร์วิทย์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอุ้มเหมย
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวะไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการ
4.3 น้ำเสียจากการ กระบวนการผลิต	- น้ำเสียจากกระบวนการผลิตปริมาณ 883 ลบ.ม./วัน ส่งเข้าระบบบำบัด น้ำเสียเบื้องต้นของโครงการ ก่อนระบายเข้าระบบรวมน้ำเสียของ เขตส่งเสริมอุตสาหกรรมนวมินทร์ทำการบำบัด ให้ได้ตามเกณฑ์ มาตรฐานลักษณะสมบัติน้ำทิ้งที่ยอมให้ระบายสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของเขตส่งเสริมอุตสาหกรรมนวมินทร์	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวะไทย จำกัด
5. ขยะมูลฝอยกากของเสีย 5.1 มาตรการทั่วไป	- การจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียของโครงการต้องดำเนินการให้ เป็นไปตามหลักวิชาการและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง - พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ หรือหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวะไทย จำกัด
5.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป	- จัดตั้งขยะพร้อมฝาปิดถังไว้ตามจุดต่าง ๆ ให้เพียงพอต่อจำนวนพนักงาน และเก็บรวบรวม เพื่อทำการคัดแยกขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น กระดาษ พลาสติก สำหรับขยะส่วนที่เหลือให้จัดส่งเสริม อุตสาหกรรมนวมินทร์ไปกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวะไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายโกเมศ วัฒนวิทย์)
ผู้จัดการทั่วไป - ฝ่ายทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวะไทย จำกัด
ตุลาคม 2552
ENVIRONMENTAL ENGINEERING PRODUCTS

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรินทร์วิทย์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอุบลีนิม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการ
5.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป (ต่อ)	- ขยะมูลฝอยหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากการอุปโภคบริโภค ประกอบด้วย 1. ขยะทั่วไป /เศษกระดาษ ปริมาณ 0.6 ตัน/วัน ทำการแยกจัดเก็บเป็น ขยะแห้งส่งให้บริษัท นวนคร จำกัด(มหาชน) รับไปกำจัดตามหลัก สุขาภิบาลส่วนขยะเปียกส่งให้กับบริษัทเอกชนรับไปจัดการ 2. เศษอาหาร ปริมาณ 0.15 ตัน/วัน ทำการแยกจัดเก็บเป็น ขยะเปียกส่ง ให้บริษัท นวนคร จำกัด(มหาชน) รับไปกำจัดตามหลักสุขาภิบาล 3. แบตเตอรี่และหลอดไฟ ปริมาณ 0.054 ตัน/วัน ส่งให้กับบริษัทเอกชนที่ ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ ไทย จำกัด
5.3 ขยะจากกระบวนการ ผลิต	- ดำเนินการจัดการกากของเสียให้เป็นไปตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุไม่ใช้แล้ว โดยส่งให้ บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด และเมื่อ มีการผลิตที่ 220 ตัน/วัน จะเกิดของเสียดังนี้ <u>ของเสียอันตราย</u> • เศษอูบลีนิม เกิดขึ้นในอัตรา 121 ตัน/วัน นำกลับมาหลอมใหม่ • ขี้เถ้า เกิดขึ้นในอัตรา 7.5 ตัน/วัน ส่งให้บริษัท เอกชน ที่รับสกัด อูบลีนิมเพื่อนำมาใช้ใหม่ • โลหะทรายปนแล้วเกิดขึ้นในอัตรา 11.2 ตัน/วัน ส่งให้บริษัท เอกชน ที่รับสกัดทรายเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ • ฝุ่นจากการเจียร เกิดขึ้นในอัตรา 46 ตัน/วัน ส่งแยกที่โรงปูนหรือ บริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไป กำจัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ ไทย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายสมพงษ์ บุรินทร์ชอุบล)
ผู้จัดการฝ่ายบริหารแผนกแผนกและธุรการ
บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ลงชื่อ.....
(นายสมพงษ์ บุรินทร์ชอุบล)
ผู้อำนวยการ บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
ตุลาคม 2552



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอุบลีนิม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการ
5.3 ขยะจากกระบวนการ ผลิต (ต่อ)	<u>ของเสียอันตราย</u> • ของเสียอันตรายจากสำนักงานเกิดขึ้นในอัตรา 0.054 ตัน/วัน ส่งให้บริษัท เอกชน ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปกำจัด • น้ำมัน Coolant เกิดขึ้นในอัตรา 8.2 ตัน/วัน ส่งแยกที่โรงปูนหรือ บริษัท เอกชน ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม • น้ำมัน Hydraulic เกิดขึ้นในอัตรา 3.0 ตัน/วัน ส่งแยกที่โรงปูนหรือ บริษัท เอกชน ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม • ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขึ้นในอัตรา 1.8 ตัน/วัน ส่งแยกที่โรงปูนหรือ บริษัทเอกชน ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรม • กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียเกิดขึ้นในอัตรา 1.1 ตัน/วัน ส่งให้ บริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปกำจัด • เศษตะกอนน้ำมันเกิดขึ้นในอัตรา 1.1 ตัน/วัน ส่งให้บริษัท เอกชน ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด			

ลงชื่อ.....
(นายสมพงษ์ บุรินทร์ชอุบล)
ผู้จัดการฝ่ายบริหารแผนกแผนกและธุรการ
บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ลงชื่อ.....
(นายสมพงษ์ บุรินทร์ชอุบล)
ผู้อำนวยการ บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

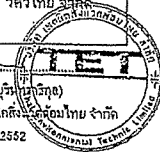


ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอูมูนิเยม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการ
5.4 อาคารกักเก็บกากของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีอาคารเก็บกากของเสียเพื่อจัดเก็บกากของเสียและรอส่งกำจัด โดยมีขนาด 500 ตร.ม. โดยเป็นอาคารคอนกรีตมีหลังคาคลุม มีระบบระบายน้ำภายในอาคารไปยังบ่อพักน้ำหากพบว่าน้ำเสียในบ่อพักน้ำเสียจะล้นจะสูบเก็บในมาชณะ และส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - จัดสร้างถังเก็บกากของเสียบริเวณอาคารกักเก็บกากของเสีย - จัดสร้างกำแพงที่มีความสูงประมาณ 30 เซนติเมตร หรือเนินหลังเต่าบริเวณอาคารกักเก็บกากของเสีย เพื่อป้องกันน้ำฝนปนเปื้อนขยะไหลลงไปกับร่องระบายน้ำฝน - ติดตั้งปั๊มดูดน้ำแบบอัตโนมัติเพื่อป้องกันการเอ่อล้นของน้ำที่มี Coolant ภายในอาคาร 	<ul style="list-style-type: none"> - อาคารกักเก็บขยะและกากของเสีย - อาคารกักเก็บขยะและกากของเสีย - อาคารกักเก็บขยะและกากของเสีย - อาคารกักเก็บขยะและกากของเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ก่อนดำเนินงานส่วนขยาย - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ก่อนดำเนินงานส่วนขยาย 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด - บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด - บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด - บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด

ลงชื่อ
(นายโกวิท- อุตสาหกรรม)
ผู้จัดการทั่วไป ฝ่ายวิศวกรรมและโครงการ
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
ตุลาคม 2552
ENGINEERING PRODUCTS

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรินทร์กุล)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ตุลาคม 2552



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอูมูนิเยม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการ
6. การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมน้ำหนักบรรทุกส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ไม่ให้เกินพิกัดอัตราความสามารถบรรทุก หรือเกินเกณฑ์การขนส่งทางหลวง - ในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ ทางโครงการใช้รถบรรทุกตู้คอนเทนเนอร์ที่มีประตูปิดมิดชิด - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ในช่วงการจราจรคับคั่ง - ยอมพนักงานขับรถไม่ปฏิบัติตามกฎจราจรทุกอย่างเคร่งครัด และขับในอัตราความเร็วที่กฎหมายกำหนด (พ.ร.บ. ขนส่งทางบก พ.ศ. 2542 และ พ.ร.บ. การจราจรทางบก) เมื่อขับผ่านนอกพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เส้นทางขนส่ง - เส้นทางขนส่ง - เส้นทางขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด - บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด - บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด - บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
7. การระบายน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดสร้างระบบระบายน้ำแยกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด และดูแลรักษาไม่ให้มีน้ำเสียไหลรั่วซึมลงรางระบายน้ำฝนของโครงการ - จัดสร้างบ่อน้ำฝนที่มีขนาดไม่น้อยกว่า 800 ลบ.ม.เพื่อรวบรวมน้ำฝนที่ไหลไปทางด้านทิศเหนือของโครงการ และในกรณีที่มีฝนตกกำหนดให้ระบายออกได้ไม่เกิน 1.01 ลบ.ม./วินาที - ทำการตรวจสอบและขุดลอกที่ระบายน้ำฝน และบ่อน้ำฝนเป็นประจำ อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง เพื่อป้องกันการอุดตันจากเศษขยะและเศษวัตถุดิบที่ห่อระบายน้ำ 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบระบายน้ำเสีย - ภายในพื้นที่โครงการ - ระบบระบายน้ำฝน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - แล้วเสร็จก่อนมีการเปิดใช้อาคาร DCS และ GC - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด - บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด - บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรินทร์กุล)
ผู้จัดการทั่วไป ฝ่ายวิศวกรรมและโครงการ
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
ตุลาคม 2552
ENGINEERING PRODUCTS

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรินทร์กุล)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ตุลาคม 2552



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอูมเนียม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการ
8. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	- ให้อำนาจการรับคนใหม่ต้องเป็นอันดับแรกเข้าทำงานตามตำแหน่งที่มีคุณสมบัติตรงตามที่โครงการต้องการ ซึ่งเป็นการกระจายรายได้สู่ชุมชนสร้างความเจริญทั้งทางด้านเศรษฐกิจและสังคม	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
	- จัดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมและการรับเรื่องร้องเรียนแสดงดังรูปที่ 1	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
	- ให้ความร่วมมือกับชุมชนในกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ต่าง ๆ เช่น การให้ทุนการศึกษา ฯลฯ เพื่อเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
	- กรณีที่พบว่าผลเสียจากปัญหาร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อมมีสาเหตุมาจากโครงการโดยตรงให้ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด จะเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นและดำเนินการในการติดตามตรวจสอบความแนวทางการแก้ไขปัญหา	- นโยบายของโรงงานโดยคณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์ของ บริษัท ฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
	- ให้ดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ของบริษัทฯ โดยเป็นไปอย่างเหมาะสมและบรรลุเป้าหมายของบริษัท ฯ มีหน้าที่ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • จัดทำแผนงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี โดยเป็นชุมชนที่อยู่ใกล้บริษัทฯ หรือเขตชุมชนที่มีพนักงานพักอาศัย • ดำเนินการตามแผนงานเพื่อให้บรรลุวัตถุประสงค์ของบริษัทฯ • ติดตามความคืบหน้าและรายงานผลต่อผู้จัดการโรงงาน • ประสานงานกับหน่วยงานราชการต่างๆ เพื่อให้การทำงานเป็นไปอย่างราบรื่น 	- นโยบายของโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรีรัมย์กุล)
ผู้อำนวยการ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
ตุลาคม 2552

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรีรัมย์กุล)
ผู้อำนวยการ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
ตุลาคม 2552

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอูมเนียม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการ
8. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	- ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบถึงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ เพื่อลดความวิตกกังวลของประชาชนเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมอันเนื่องมาจากโครงการ	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
	- รณรงค์ให้มีการรักษาสภาพแวดล้อม โดยร่วมมือกับเจ้าหน้าที่ของรัฐและชุมชนในท้องถิ่น	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
	- กรณีที่มีเรื่องร้องเรียนและพบว่ามีสาเหตุจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะส่งดำเนินการแก้ไขปัญหาหรือเรียนตามเงื่อนไขและระยะเวลาตามแนวทางที่กำหนดไว้แล้วเสร็จโดยเร็ว	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
	- จัดหน่วยแพทย์ตรวจสุขภาพของประชาชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
	- จัดให้มีแผน Corporate Social Responsibility	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรีรัมย์กุล)
ผู้อำนวยการ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
ตุลาคม 2552

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรีรัมย์กุล)
ผู้อำนวยการ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
ตุลาคม 2552

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอลูมิเนียม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย หรือผู้รับผิดชอบในงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานภายในโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
9.1 มาตรการทั่วไป	- กำหนดนโยบายความปลอดภัยด้านความปลอดภัยและแจ้งให้พนักงานปฏิบัติอย่างเคร่งครัด	- นโยบายของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
	- จัดฝึกอบรมเกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัยและฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการให้พนักงานและเจ้าหน้าที่เกี่ยวกับการป้องกันภัยอุบัติเหตุต่างๆ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พนักงานของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
	- จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมรวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้อง ใต้แท่น <ul style="list-style-type: none"> • ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน • การขนถ่ายสารเคมี • การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน 	- พนักงานของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นาย).....
ผู้จัดการทั่วไป ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และการบริหาร
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ลงชื่อ.....
(นายสมพงษ์ บุรินทร์พรชัย)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอลูมิเนียม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการ
9.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ติดตั้งป้ายแจ้งเขตการควบคุมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
	- จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง เช่น บำบัดน้ำเสีย บ่อหรือ อุตสาหกรรมของเหลว อันตรายจากสารเคมี เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
	- ฝึกอบรมพนักงานก่อนเริ่มทำงาน เพื่อให้เข้าใจและตระหนักในการทำงานที่ปลอดภัยและหลังจากนั้นต้องจัดให้มีการฝึกอบรมเป็นระยะๆ	- พนักงานของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมดูแลระบบป้องกันสิ่งแวดล้อม เพื่อตรวจสอบควบคุม กำกับดูแล ดำเนินการ และบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษน้ำ อากาศและกากของเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
	- จัดช่วงเวลาทำงานและช่วงเวลาพักให้เหมาะสมตามความเสียงของงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
	- จัดอบรมพนักงานใหม่ทุกคน เกี่ยวกับกฎระเบียบความปลอดภัย การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และวิธีการปฐมพยาบาลเบื้องต้น	- พนักงานใหม่ของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นาย).....
ผู้จัดการทั่วไป ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และการบริหาร
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ลงชื่อ.....
(นายสมพงษ์ บุรินทร์พรชัย)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอูมิเนียม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิสาหกิจ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการ
9.2 คุณภาพอากาศใน สถานประกอบ	- จัดให้มีระบบระบายอากาศที่เหมาะสมในพื้นที่อาคารโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิสาหกิจ จำกัด
	- ดูแลรักษาความสะอาดและจัดระเบียบบริเวณลานเก็บกองวัสดุขี้เถ้า ไม้ให้มี วัตถุติดกระจัดกระจาย และจัดให้มีพนักงานทำความสะอาดพื้นที่เป็น ประจำทุกวัน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิสาหกิจ จำกัด
	- จัดหาหน้ากากป้องกันฝุ่น และไอความร้อนให้แก่พนักงานที่ทำงาน สัมผัสกับฝุ่นและไอความร้อน	- บริเวณพื้นที่เสี่ยงตาม การวิเคราะห์	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิสาหกิจ จำกัด
	- ควบคุมปริมาณของ Silicon dioxide ไม่ให้มีค่าเกินกว่า 0.025 มก. / ลบ.ม. (มาตรฐานของ ACGIH) - ควบคุมปริมาณของ Oil mist ไม่ให้มีค่าเกินกว่า 5.0 มก. / ลบ.ม. (มาตรฐานของ ACGIH)	- บริเวณพื้นที่เสี่ยงตาม การวิเคราะห์ - บริเวณพื้นที่เสี่ยงตาม การวิเคราะห์	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ - ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิสาหกิจ จำกัด - บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิสาหกิจ จำกัด
9.3 ความร้อนในสถาน ประกอบ	- ทำการติดตั้งที่ดูดไอความร้อนจากเตาหลอมในทุกลูกอาคาร	- เตาหลอมใน กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิสาหกิจ จำกัด
	- ทำผ้าปิดเตาอุณหภูมิต่ำ (Holding) เพื่อป้องกันความร้อนและความร้อน	- เตาอุณหภูมิต่ำ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิสาหกิจ จำกัด
	- ปลูกพืชน้ำความชื้นในแปลงระบายความร้อนตามพื้นที่เสี่ยง	- แปลงระบายความร้อน ภายในอาคารส่วนผลิต	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิสาหกิจ จำกัด

ผู้จัดทำ : บริษัท ผลิตภัณฑ์วิสาหกิจ จำกัด
ผู้ตรวจสอบ : บริษัท ผลิตภัณฑ์วิสาหกิจ จำกัด
วันที่ : 25 ตุลาคม 2552

ลงชื่อ : (นายสมพงษ์ บุรีรัมย์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทกนิคส์แอนด์คอมมิวนิตี้ จำกัด
ตุลาคม 2552

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอูมิเนียม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิสาหกิจ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการ
9.3 ความร้อนในสถาน ประกอบ (ต่อ)	- จัดการวางแผนผังเครื่องจักรใหม่ เพื่อลดความหนาแน่นของเครื่องจักร	- อาคารส่วนผลิตของ โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิสาหกิจ จำกัด
	- ติดตั้งฉนวนกันความร้อนใต้หลังคาตามความเสี่ยง	- บริเวณที่มีความเสี่ยง ต่อการรับความร้อน	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิสาหกิจ จำกัด
	- ติดตั้งพัดลมเฉพาะให้กับพนักงานในตำแหน่งที่สัมผัสความร้อน	- บริเวณที่มีความเสี่ยง ต่อการรับความร้อน	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิสาหกิจ จำกัด
	- จัดให้มีห้องควบคุมในกระบวนการทำงานที่สามารถหยุดพักและป้องกัน การสัมผัสความร้อน	- บริเวณที่มีความเสี่ยง ต่อการรับความร้อน	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิสาหกิจ จำกัด
	- จัดให้มีการทำบัญชีแหล่งทำงานที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่สำคัญ	- บริเวณที่มีความเสี่ยง ต่อการรับความร้อน	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิสาหกิจ จำกัด
	- จัดให้มีการอบรมถึงผลกระทบและความเข้าใจของความร้อนต่อ การทำงานและการใช้ชุดป้องกันความร้อน	- พนักงานที่ทำงานใน พื้นที่เสี่ยงต่อการรับ ความร้อน	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิสาหกิจ จำกัด
	- จัดให้มีการจัดทำเส้นระดับความร้อนเท่ากัน (Heat Contour) เพื่อประกอบในการวิเคราะห์พื้นที่เสี่ยงต่อการทำงานภายใต้ความร้อน ภายในสถานประกอบการ 1 ครั้งปี (ช่วงเดือนเมษายน)	- พื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิสาหกิจ จำกัด

ผู้จัดทำ : บริษัท ผลิตภัณฑ์วิสาหกิจ จำกัด
ผู้ตรวจสอบ : บริษัท ผลิตภัณฑ์วิสาหกิจ จำกัด
วันที่ : 25 ตุลาคม 2552

ลงชื่อ : (นายสมพงษ์ บุรีรัมย์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทกนิคส์แอนด์คอมมิวนิตี้ จำกัด
ตุลาคม 2552

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอูมิเนียม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการ
9.3 ความร้อนในสถานประกอบ (ต่อ)	- จัดให้มีชุดและอุปกรณ์ป้องกันความร้อน ได้แก่ ชุดป้องกันความร้อน และไม่ฉีดพ่นน้ำ รองเท้าหุ้มบูท ถุงมือ แวนดา หมวกหุ้มบูท หรือ กระบุงหน้าแบบทนความร้อนบริเวณหน้าเตาหลอม สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานบริเวณหน้าเตาหลอม	- พนักงานที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
	- ให้พนักงานสัมผัสกับความร้อนน้อยที่สุด โดยจัดห้องให้พนักงานพักจากความร้อนหลังจากที่ปฏิบัติงานบริเวณเสี่ยงต่อความร้อน	- บริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการรับความร้อน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
	- จัดช่วงเวลาทำงานและช่วงเวลาพักให้เหมาะสมตามความเสี่ยงของงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
9.4 ระดับเสียงในสถานประกอบการ	- จัดหาอุปกรณ์ลดเสียงที่เหมาะสมสำหรับพนักงานที่สัมผัสกับเสียงดัง และควบคุมให้มีการใช้ตลอดระยะเวลาทำงาน	- บริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการรับเสียงดัง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
	- ทำการปรับเปลี่ยนเทคโนโลยี และกระบวนการผลิต เช่น <ul style="list-style-type: none"> ทำการปรับเปลี่ยนวิธีการขึ้นรูปอลูมิเนียมไม่ให้มีเสียงมาก เพราะจะทำให้เสียงเจือรุ่ม เปลี่ยนการใช้เครื่องเจียไฟฟ้าเป็นเครื่องเจียด้วยลม เพราะจะมีเสียงดังน้อยกว่า ทำการปรับลดแรงลมในเครื่องเป่าลมที่ใช้เป่าชิ้นงาน 	- บริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการรับเสียงดัง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายอภิสิทธิ์ ภูมิคุ้มกัน)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
วันที่ ๒๕ ตุลาคม ๒๕๕๒

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรีรัมย์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคนิคส์วิศวกรรมไทย จำกัด
ตุลาคม ๒๕๕๒

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอูมิเนียม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการ
9.4 ระดับเสียงในสถานประกอบการ (ต่อ)	- จัดตั้งหน่วยงานเสียงดังให้อุปกรณ์หรือกระบวนการผลิตที่มีเสียงดัง เช่น <ul style="list-style-type: none"> การติดตั้งตัวดูดซับเสียงให้กับเครื่องล้าง (Washing) ทำการติดตั้งแผ่นยางรองรับในกระบวนการเคาะชิ้นงาน 	- บริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการรับเสียงดัง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
	- ปรับเปลี่ยนอุปกรณ์ที่ชำรุด หรืออุปกรณ์ที่ทำให้เกิดเสียงดัง	- บริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการรับเสียงดัง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
	- ลดความหนาแน่นของเครื่องจักรในอาคารผลิต เพื่อลดแหล่งกำเนิดเสียงดัง	- บริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการรับเสียงดัง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
	- การศึกษาและจัดทำแผนอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยินของพนักงาน	- บริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการรับเสียงดัง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
9.5 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	- จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยที่เหมาะสมกับลักษณะเพลิงในแต่ละพื้นที่ และเป็นไปตามมาตรฐาน NFPA	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
	- จัดให้มีระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> แผนควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ อุปกรณ์ตรวจจับความร้อนอัตโนมัติ อุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ สัญญาณเสียงแจ้งเหตุเตือนภัย 	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายอภิสิทธิ์ ภูมิคุ้มกัน)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
วันที่ ๒๕ ตุลาคม ๒๕๕๒

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรีรัมย์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคนิคส์วิศวกรรมไทย จำกัด
ตุลาคม ๒๕๕๒

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอูมิเนียม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการ
9.5 ระบบป้องกันและระงับ อัคคีภัย (ต่อ)	- จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิง ชนิด D เช่น รถขนทรายตักเพลิงติดตั้งตาม อาคารที่มีเตาหลอมอูมิเนียมและเตาหล่ออูมิเนียม	- พื้นที่ ส่วนผลิตของ โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ ไทย จำกัด
	- จัดให้มีระบบท่อและคูสายฉีดน้ำดับเพลิงที่เป็นระบบเบี่ยงชนิดอัตโนมัติ ซึ่งประกอบด้วยระบบส่งน้ำหรือสร้างแรงดัน ระบบท่อส่งน้ำ คูสายฉีดน้ำ ดับเพลิง วาล์วหัวต่อสายฉีดน้ำ อุปกรณ์ฉีดน้ำดับเพลิง และหัวรับน้ำ ดับเพลิง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ ไทย จำกัด
	- เครื่องสูบน้ำดับเพลิงต้องประกอบด้วย • เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump) มีความเร็วรอบ 2,800 rpm ขนาด 1 แรงม้า รองรับแรงดันสูงสุด 160 PSI • เครื่องสูบน้ำรักษาแรงดัน (Jockey Pump) ที่มีความเร็วรอบ 2,930 rpm อัตราการไหล 10 ลบ.ม.ชม. ขนาด 3 แรงม้า	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ ไทย จำกัด
	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (รูปที่ 2)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ ไทย จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ ไทย จำกัด
	- จัดทำแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุไหม้ เกิดการรั่วไหลของอูมิเนียมเหลว การระเบิดของอูมิเนียมเหลว แผนฉุกเฉินที่น้ำมันหรือสารเคมีหก หรือล้น และแผนฉุกเฉินเมื่อเกิดธรรมชาติ	- นโยบายของบริษัท ฯ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ ไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรีรัมย์)
ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ
บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
ผู้จัดทำแผน 27 พฤษภาคม 2552

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรีรัมย์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสถิตภัณฑ์ไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอูมิเนียม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการ
9.5 ระบบป้องกันและระงับ อัคคีภัย (ต่อ)	- ติดตั้งและตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และ Safe Guard ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ ไทย จำกัด
	- ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างสม่ำเสมอ และกำหนดให้ตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งสัญญาณเตือนภัย อย่างน้อย เดือนละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ ไทย จำกัด
9.6 สารเคมี	- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่ต้องปฏิบัติงานกับ สารเคมี พร้อมทั้งทำความสะอาดทุกครั้งหลังจากใช้งาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ ไทย จำกัด
	- จัดให้มีโปรแกรมฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการใช้สารเคมีอันตราย และขั้นตอนความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ ไทย จำกัด
	- จัดทำคำอธิบายคุณสมบัติต่างๆของสารเคมีในกระบวนการผลิตของ โครงการรวมทั้งมาตรการป้องกันและวิธีการจัดการกับสารเคมีอย่าง ปลอดภัย โดยจะแสดงในสถานที่ที่มีการใช้สารเคมีชนิดต่างๆ อย่างชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ ไทย จำกัด
	- เก็บสารเคมีไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และเก็บไว้ในที่มีอากาศถ่ายเท ได้สะดวก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ ไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรีรัมย์)
ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ
บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
ผู้จัดทำแผน 27 พฤษภาคม 2552

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรีรัมย์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสถิตภัณฑ์ไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอู่เมียน
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวะไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการ
9.6 สารเคมี (ต่อ)	- ผู้ที่ดำเนินการเคลื่อนย้ายสารเคมี และทำงานในบริเวณที่มีสารเคมี ได้จะต้องผ่านการอบรมเท่านั้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวะไทย จำกัด
	- ไม่อนุญาตให้นำอาหารหรือเครื่องดื่มมารับประทาน และห้ามสูบบุหรี่ ในบริเวณที่มีการกักเก็บสารเคมี หรือบริเวณปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวะไทย จำกัด
	- พนักงานทุกคนต้องปฏิบัติงานทุกครั้งด้วยความปลอดภัย โดยจะต้อง อ่านฉลากข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (MSDS) และปฏิบัติตาม ขั้นตอนและข้อควรระวังอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวะไทย จำกัด
	- เมื่อมีการรั่วไหลของสารเคมีจะต้องทำความสะอาดบริเวณดังกล่าว ทันที และจะต้องทำเครื่องหมายแสดงให้เห็นว่าห้ามเข้าไปในบริเวณ ดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวะไทย จำกัด
	- เมื่อมีการนำสารเคมีชนิดใหม่มาใช้จะต้องจัดเตรียมข้อมูลด้านสุขภาพ ความปลอดภัย และวิธีเก็บรักษาทุกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวะไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายโกเมศ วัฒนศิริ)
ผู้จัดการทั่วไป ฝ่ายวิศวกรรมและโครงการ
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวะไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรินทร์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอู่เมียน
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวะไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการ
10. สารมลพิษ	- ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบต่อคุณภาพอากาศอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการลดผลกระทบด้านสุขภาพ อันเกิดจากสารมลพิษทาง อากาศที่ระบายออกจากโครงการ	- ภายในโครงการและ ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวะไทย จำกัด
	- จัดให้มีห้องพยาบาลและอุปกรณ์ปฐมพยาบาลอย่างเพียงพอ พร้อมทั้ง จัดให้มีรถรับ-ส่งผู้ป่วย เพื่อสามารถนำส่งผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลที่ ใกล้ที่สุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวะไทย จำกัด
	- ต้องจัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานก่อนเข้าทำงาน และตรวจ สุขภาพของพนักงานทุกคนตามมาตรการความเสี่ยงสุขภาพ เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	- พนักงานทุกคนภายใน โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวะไทย จำกัด
11. สุขภาพ	- ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบต่อคุณภาพอากาศอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการลดผลกระทบด้านสุขภาพ อันเกิดจากสารมลพิษทาง อากาศที่ระบายออกจากโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวะไทย จำกัด
	- จัดหน่วยแพทย์ตรวจสุขภาพให้กับประชาชนโดยรอบพื้นที่โครงการ โดยเฉพาะชุมชนบริเวณสถานีอนามัยเขียงรากน้อย	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวะไทย จำกัด
	- ทำการรวบรวมสถิติการเกิดโรคจากสถานพยาบาลโดยรอบพื้นที่ โครงการประกอบด้วย โรงพยาบาลนคร โรงพยาบาลธรรมศาสตร์ เฉลิมพระเกียรติและสถานีอนามัยเขียงรากน้อย	- พื้นที่ศึกษาในรัศมี 5 กม. จากพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวะไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายโกเมศ วัฒนศิริ)
ผู้จัดการทั่วไป ฝ่ายวิศวกรรมและโครงการ
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวะไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรินทร์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอู่เดิม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการ
12. พื้นที่สีเขียว	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่า 48,300 ตร.ม หรือร้อยละ 30 ของพื้นที่ โครงการ (รูปที่ 3)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ผลิตภัณฑ์ วิศวกรรม จำกัด

ลงชื่อ
(นายโกมาตร กระจ่างชัด)
ผู้จัดการทั่วไป ฝ่ายวิศวกรรมและโครงการ
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
อู่เดิม 2552

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรินทร์โชติ)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม จำกัด
อู่เดิม 2552



[Signature]

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอู่เดิม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด

มาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 ปล่องระบายอากาศ	ปล่องระบายอากาศของโครงการ - อาคารเทหล่ออูมิเนียม (Gravity) - อาคารหลอม (Melting) - อาคารฉีดอูมิเนียม (DC1, 2, 3) - อาคารเทหล่อใหม่ (New G/C) ถังแสงลงในตารางที่ 1	- ฝุ่นละออง (Particulate) - ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - อูมิเนียม (Al fume)	- ปีละ 2 ครั้ง - ครั้งที่ 1 ช่วง ค.ค.-ช.ค. - ครั้งที่ 2 ช่วง เม.ย.-ก.ย. - ช่วงเวลาเดียวกับที่ตรวจคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ	บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
1.2 ตรวจวัดคุณภาพอากาศ ใน บรรยากาศ	1) วัดให้เร็วที่สุดหากรวม 2) สถานีหมอกควันเล็กน้อย 3) มหาวิทยาลัยราชภัฏ วไลยอลงกรณ์เพชรบุรี 4) สำนักงานเขตปกครองนคร พนมกร แสดงจุดตรวจวัดดังรูปที่ 4	- ฝุ่นละออง (TSP) 24 ชม. - อูมิเนียม (Al) - PM-10 24 ชม. - ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) 1 ชม. - คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) 8 ชม. - ความเร็วลมและทิศทางลม (1 สถานี) (สำนักงานเขตปกครองนครพนมกร)	- ปีละ 2 ครั้ง - ครั้งที่ 1 ช่วง ค.ค.-ช.ค. - ครั้งที่ 2 ช่วง เม.ย.-ก.ย. - ทำการเก็บตัวอย่างครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด

ลงชื่อ
(นายโกมาตร กระจ่างชัด)
ผู้จัดการทั่วไป ฝ่ายวิศวกรรมและโครงการ
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
อู่เดิม 2552

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรินทร์โชติ)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม จำกัด
อู่เดิม 2552



[Signature]

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอุ้มใหญ่
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด

มาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.3 ทำการตรวจสอบประสิทธิภาพระบบรวบรวมและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการส่ง สห. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน	ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศใน พื้นที่โครงการ - Bag Filter - Wet Scrubber	ประสิทธิภาพของระบบบำบัดและ รวบรวมมลพิษทางอากาศ ประกอบด้วย - ฝุ่นละออง (Particulate) - Inlet-Outlet ของระบบดักฝุ่นแบบถุง กรอง และ Wet Scrubber	- ปีละ 2 ครั้ง	บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
2. ระดับเสียง 2.1 ตรวจวัดระดับเสียง โดยทั่วไป	- จุดกึ่งกลางรั้วทั้ง 4 ด้านของ โครงการ	- Leq 24 hr - Lmax - Ldn	- ปีละ 2 ครั้ง - ช่วงเวลาเดียวกับที่ตรวจคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ - ตรวจวัด ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
3. คุณภาพน้ำ 3.1 ตรวจวัดลักษณะสมบัติ น้ำทิ้ง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย • น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด • น้ำเสียที่ผ่านระบบบำบัดใน บ่อพักน้ำเสียก่อนระบาย ออกสู่ระบบรวบรวมน้ำเสีย ของเขตส่งเสริมอุตสาหกรรม นวนคร	Temperature, Conductivity, pH, SS, TDS, BOD, COD, TKN, Oil & Grease และ AI	- เดือนละ 1 ครั้ง	บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด

ผู้ตรวจวัด (นายพิษณุ ธรรมสิงห์)
ผู้จัดทำรายงาน (นายพิษณุ ธรรมสิงห์)
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
ตุลาคม 2552
THAI ENGINEERING PROJECT

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรีเทวฤทธิ์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
ตุลาคม 2552

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอุ้มใหญ่
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด

มาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. ภาวะของเสีย 4.1 บันทึกชนิดและปริมาณทาง ของเสีย เพื่อเข้ารับการกำจัดยัง หน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสีย เพื่อให้ สห. รับทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ปริมาณการส่งกำจัดกากของเสีย	- ปีละ 2 ครั้ง	บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง 5.1 บันทึกปริมาณรถที่ผ่าน เข้า-ออก บริเวณโครงการ และจุด บันทึกอุบัติเหตุจากการจราจรที่ เกิดขึ้นกับรถของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ปริมาณรถเข้าออก - สถิติอุบัติเหตุ	- เดือนละ 1 ครั้ง	บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
6. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 6.1 คุณภาพอากาศในสถาน ประกอบการและตัวบุคคลที่สัมผัส เลือกตามมาตรฐานความเสี่ยงด้าน สุขภาพของพนักงาน	1) อาคาร Milling - จุดตรวจวัดแสดงดัง รูปที่ 5 - ที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling)	- ฝุ่นละอองรวม (Total Dust) - ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) - ฝุ่นอะลูมิเนียม (Al fume) - ฝุ่นที่มีขนาดเล็กลงกว่า 10 ไมครอน ลง (Respirable Dust) - ฝุ่นอะลูมิเนียม (Al fume)	- ปีละ 2 ครั้ง	บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด

ผู้ตรวจวัด (นายพิษณุ ธรรมสิงห์)
ผู้จัดทำรายงาน (นายพิษณุ ธรรมสิงห์)
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
ตุลาคม 2552
THAI ENGINEERING PROJECT

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรีเทวฤทธิ์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
ตุลาคม 2552

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอู่เดิม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด

มาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.1 คุณภาพอากาศในสถาน ประกอบการและที่จับบุคคลที่สัมผัส เลือกตามมาตรฐานความเสี่ยงด้าน สุขภาพของพนักงาน (ต่อ)	2) อาคาร Die Casting 1 (DC1) - จุดตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 6	- ผู้และองรวม (Total Dust) - ฝุ่นอะลูมิเนียม (Al fume) - ละอองน้ำมัน (Oil Mist) - ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)	- ปีละ 2 ครั้ง	บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
	- ที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling)	- ฝุ่นที่มีขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน ลงไป (Respirable Dust) - ฝุ่นอะลูมิเนียม (Al fume) - ละอองน้ำมัน (Oil Mist)		
	3) อาคาร Die Casting 2 (DC2) จุดตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 7	- ผู้และองรวม (Total Dust) - ฝุ่นอะลูมิเนียม (Al fume) - ละอองน้ำมัน (Oil Mist) - ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)	- ปีละ 2 ครั้ง	บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
	- ที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling)	- ฝุ่นที่มีขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน ลงไป (Respirable Dust) - ฝุ่นอะลูมิเนียม (Al fume) - ละอองน้ำมัน (Oil Mist)		

ลงชื่อ
นายโกเมศ คุ้มวงศ์
ผู้จัดการทั่วไป ฝ่ายวิศวกรรมและ
บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรินทร์อุทัย)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอู่เดิม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด

มาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.1 คุณภาพอากาศในสถาน ประกอบการและที่จับบุคคลที่สัมผัส เลือกตามมาตรฐานความเสี่ยงด้าน สุขภาพของพนักงาน (ต่อ)	4) อาคาร Die Casting 3 (DC3) - จุดตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 8	- ผู้และองรวม (Total Dust) - ฝุ่นอะลูมิเนียม (Al fume) - ละอองน้ำมัน (Oil Mist) - ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)	- ปีละ 2 ครั้ง	บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
	- ที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling)	- ฝุ่นที่มีขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอนลงไป (Respirable Dust) - ฝุ่นอะลูมิเนียม (Al fume) - ละอองน้ำมัน (Oil Mist)		
	5) อาคาร Gravity บริเวณผลิตไส้แบบและบริเวณเกาะ ไส้แบบ - จุดตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 9	- ผู้และองรวม (Total Dust) - ซิลิกาออกไซด์ (SiO ₂) - ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) - ฝุ่นอะลูมิเนียม (Al fume)	- ปีละ 2 ครั้ง	บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
	- ที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling)	- ฝุ่นที่มีขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอนลงไป (Respirable Dust) - ฝุ่นอะลูมิเนียม (Al fume) - ซิลิกาออกไซด์ (SiO ₂)		

ลงชื่อ
นายโกเมศ คุ้มวงศ์
ผู้จัดการทั่วไป ฝ่ายวิศวกรรมและ
บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรินทร์อุทัย)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอุบลราชธานี
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด

มาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.1 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการและที่ตัวบุคคลที่สัมผัสเลือกตามมาตรฐานความเสี่ยงด้านสุขภาพของพนักงาน (ต่อ)	6) อาคาร G/C - จุดตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 10	- ฝุ่นละอองรวม (Total Dust) - ซิลิกอนไดออกไซด์ (SiO ₂) - ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) - ฟูมอลูมิเยน (Al fume) - ซิลิกอนไดออกไซด์ (SiO ₂)	- ปีละ 2 ครั้ง	บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
	- ที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling)	- ฝุ่นที่มีขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน ลงไป (Respirable Dust) - ฟูมอลูมิเยน (Al fume) - ซิลิกอนไดออกไซด์ (SiO ₂)		
	7) อาคาร Machining 1 (MC1) - จุดตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 11	- ฝุ่นละอองรวม (Total Dust) - ละอองน้ำมัน (Oil Mist)	- ปีละ 2 ครั้ง	บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
	- ที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling)	- ฝุ่นที่มีขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน ลงไป (Respirable Dust) - ละอองน้ำมัน (Oil Mist)		
	8) อาคาร Machining 2 (MC2) - จุดตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 12	- ฝุ่นละอองรวม (Total Dust) - ละอองน้ำมัน (Oil Mist)	- ปีละ 2 ครั้ง	บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
	- ที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling)	- ฝุ่นที่มีขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน ลงไป (Respirable Dust) - ละอองน้ำมัน (Oil Mist)		

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรินทร์ฤกษ์)
ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายวิศวกรรมและอาคาร
บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
อุบลราชธานี 2552

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรินทร์ฤกษ์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
อุบลราชธานี 2552

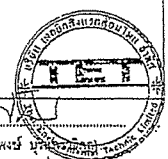


ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอุบลราชธานี
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด

มาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.2 เสียงในสถานประกอบการและที่ตัวบุคคลที่สัมผัสเลือกตามมาตรฐานความเสี่ยงด้านสุขภาพของพนักงาน (ต่อ)	1) อาคาร Milling และที่ตัวพนักงาน 2) อาคาร DC1 และที่ตัวพนักงาน 3) อาคาร DC2 และที่ตัวพนักงาน 4) อาคาร DC3 และที่ตัวพนักงาน 5) อาคาร Gravity และที่ตัวพนักงาน 6) อาคาร G/C และที่ตัวพนักงาน 7) อาคาร Machining 1 และที่ตัวพนักงาน 8) อาคาร Machining 2 และที่ตัวพนักงาน จุดตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 5 ถึง รูปที่ 12	- Leq 8 ชั่วโมง - Lmax - Noise Dose	- ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรินทร์ฤกษ์)
ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายวิศวกรรมและอาคาร
บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
อุบลราชธานี 2552

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรินทร์ฤกษ์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
อุบลราชธานี 2552



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอู่เดิม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด

มาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.3 ความร้อน	แสดงจุดตรวจวัดดังรูปที่ 5 ถึง รูปที่ 12 1) อาคาร Melting 2) อาคาร DC1 3) อาคาร DC2 4) อาคาร DC3 5) อาคาร Gravity 6) อาคาร G/C 7) อาคาร Machining 1 8) อาคาร Machining 2	- อุณหภูมิ WBGT	- ปีละ 2 ครั้ง	บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
6.4 บันทึกข้อมูลอุบัติเหตุจาก การทำงาน โดยบันทึกรายละเอียด ของสาเหตุ ลักษณะการเกิด และ ผลที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งวิธีการแก้ไข/ ป้องกันไม่ให้เกิดเหตุซ้ำ การ เช่นนี้บันทึกไว้ในแฟ้ม 6.4	1) พื้นที่โครงการ	- สถิติอุบัติเหตุ สำหรับพนักงาน และ ผู้รับเหมาประจำโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ ฐานันท์)
ผู้จัดการทั่วไป ฝ่ายวิศวกรรมและอาคาร
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ ฐานันท์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
ตุลาคม 2552



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอู่เดิม
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด

มาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.5 การตรวจสอบภาพพนักงาน	- พนักงานใหม่	การตรวจสอบภาพพนักงานก่อนเข้า ทำงาน - การตรวจสอบภาพร่างกายทั่วไป - การเอ็กซเรย์ปอด - การตรวจพิเศษตามลักษณะงาน	- ตรวจ 1 ครั้งก่อนเข้าทำงาน	บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
	- พนักงานปฏิบัติการ ตามการ วินิจฉัยของแพทย์อาชีวเวช ศาสตร์	การตรวจสอบภาพพนักงานประจำปี - การตรวจสอบภาพร่างกายทั่วไป - การเอ็กซเรย์ปอด - การตรวจหาปริมาณแอลกอฮอล์ในเลือด - การตรวจพิเศษตามลักษณะความ เสี่ยงของงาน เช่น การตรวจวัดค่า อาชีวอนามัย และการตรวจ Hippuric Acid	- ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
7. เสรฐกิจ-สังคม	- ชุมชนโดยรอบโครงการ ในรัศมี 5 กม.	- สำรวจทัศนคติและความพึงพอใจของ ประชาชนโดยรอบโครงการ ในรัศมี 5 กม. จำนวน 200 ชุด	- ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ ฐานันท์)
ผู้จัดการทั่วไป ฝ่ายวิศวกรรมและอาคาร
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ ฐานันท์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
ตุลาคม 2552



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอุบลราชธานี
ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด

มาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	วิธีการตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.สุขภาพ	-ชุมชนโดยรอบโครงการ โดยเฉพาะชุมชนบริเวณสถานี อนามัยเชิงรางน้อย	- จัดหน่วยแพทย์ตรวจสอบสุขภาพของ ประชาชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
	-สถานพยาบาลโดยรอบพื้นที่ โครงการ	- ทำการเก็บรวบรวมสถิติการเกิดโรค จากโรงพยาบาลนวมินทร์ โรงพยาบาล ธรรมศาสตร์เฉลิมพระเกียรติ และ สถานีอนามัยเชิงรางน้อย	- ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายโกมลกร คุระรัมย์)
ผู้จัดการทั่วไป ฝ่ายวิศวกรรมและอาคาร
บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรีรัมย์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

ตารางที่ 1 รายละเอียดค่ามลพิษของโครงการในระยะดำเนินการ

อาคาร	ชื่อปล่อง	ความสูง (m.)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (m.)	Particulate			Aluminium			NO _x as NO ₂		
				g/s	Kg/d	mg/m ³	g/s	Kg/d	mg/m ³	g/s	Kg/d	ppm
Gravily	WG-1	13	0.64	0.0582	5.89	20.67	0.00013	0.0112	0.04	0.3302	28.53	53.18
	WG-2	13	0.41	0.0111	0.95	15.86	0.00003	0.0026	0.04	0.1395	12.05	105.92
	DG-1	13	0.25	0.0003	0.03	3.00	0.00284	0.2454	28.40	0.0138	1.19	73.35
	DG-2	13	0.25	0.0003	0.03	3.00	0.00284	0.2454	28.40	0.0138	1.19	73.35
	SG-1	13	1.0	0.1073	9.27	8.96	0.00287	0.2480	0.24	0.1708	14.76	7.58
Melting	BM-1	25	0.9	0.0324	2.80	2.33	0.00051	0.0441	0.04	0.0139	1.20	0.53
	BM-2	25	0.9	0.0324	2.80	2.33	0.00051	0.0441	0.04	0.0139	1.20	0.53
DC1	DD1-1	13	0.5	0.0476	4.11	54.09	0.00006	0.0052	0.07	0.0443	3.83	26.76
	DD1-2	13	0.6	0.0276	2.38	102.22	0.00003	0.0026	0.11	0.0443	3.83	87.21
	DD1-3	13	0.34	0.0276	2.38	55.20	0.00002	0.0017	0.04	0.0443	3.83	47.09
	DD1-4	13	0.34	0.0276	2.38	55.20	0.00002	0.0017	0.04	0.0443	3.83	47.09
	DD1-5	13	0.6	0.0476	4.11	35.06	0.00006	0.0069	0.06	0.0443	3.83	
	DD1-6	13	0.5	0.0476	4.11	54.09	0.00006	0.0052	0.07	0.0443	3.83	26.76

ลงชื่อ
(นายโกมลกร คุระรัมย์)
ผู้จัดการทั่วไป ฝ่ายวิศวกรรมและอาคาร
บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

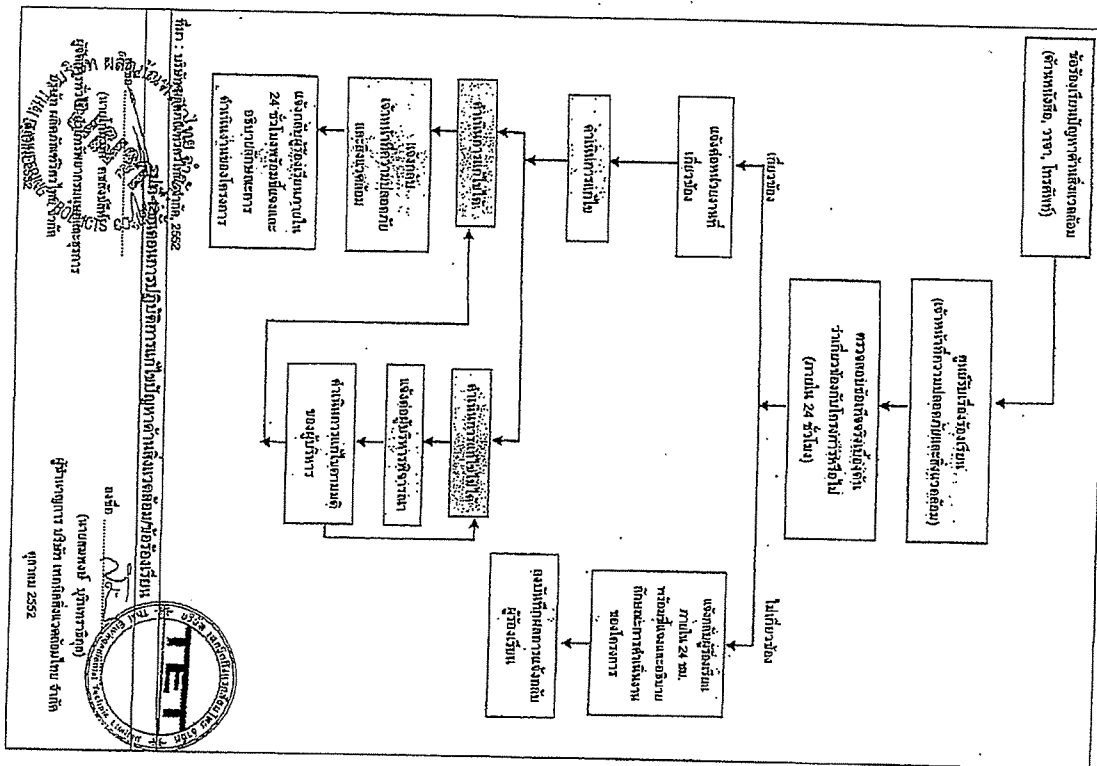
ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ บุรีรัมย์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ตุลาคม 2552

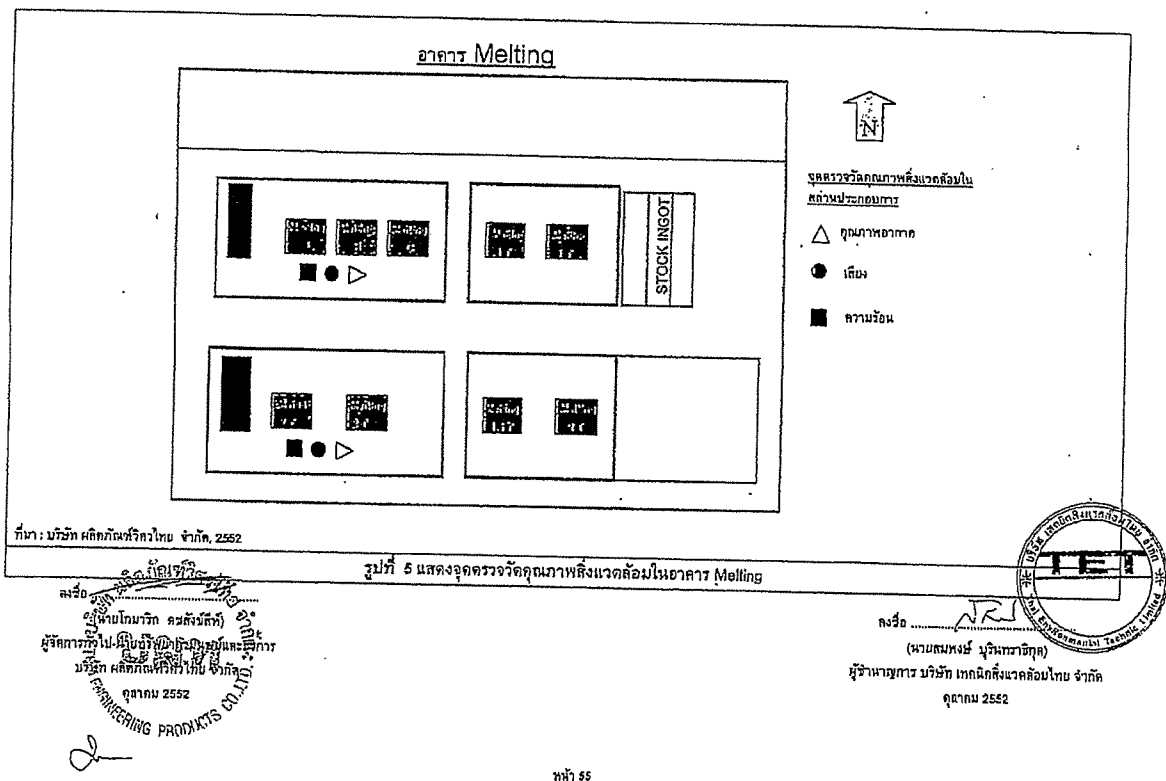
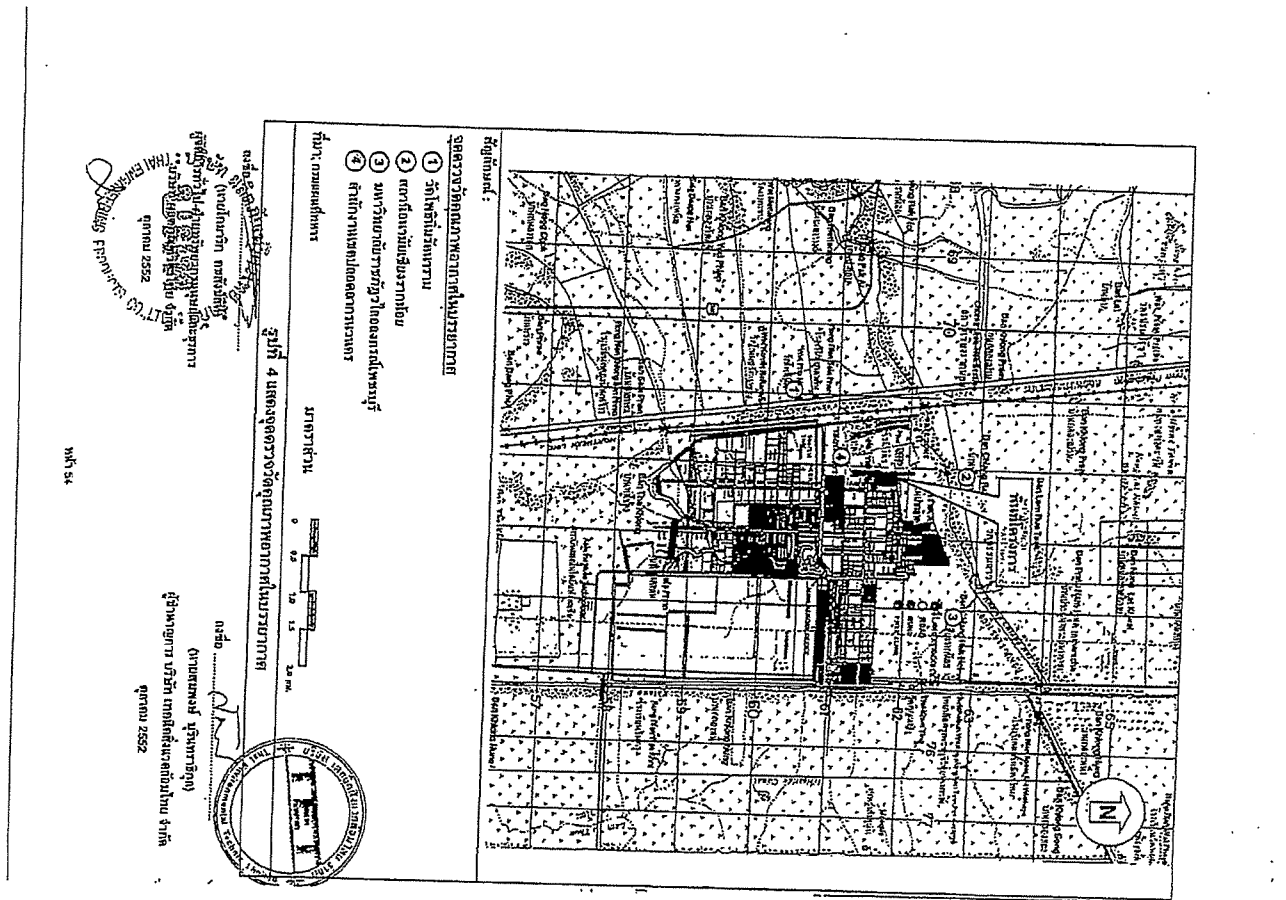
ตารางที่ 1 (ต่อ) รายละเอียดปล่องระบายอากาศของโครงการในระยะดำเนินการ

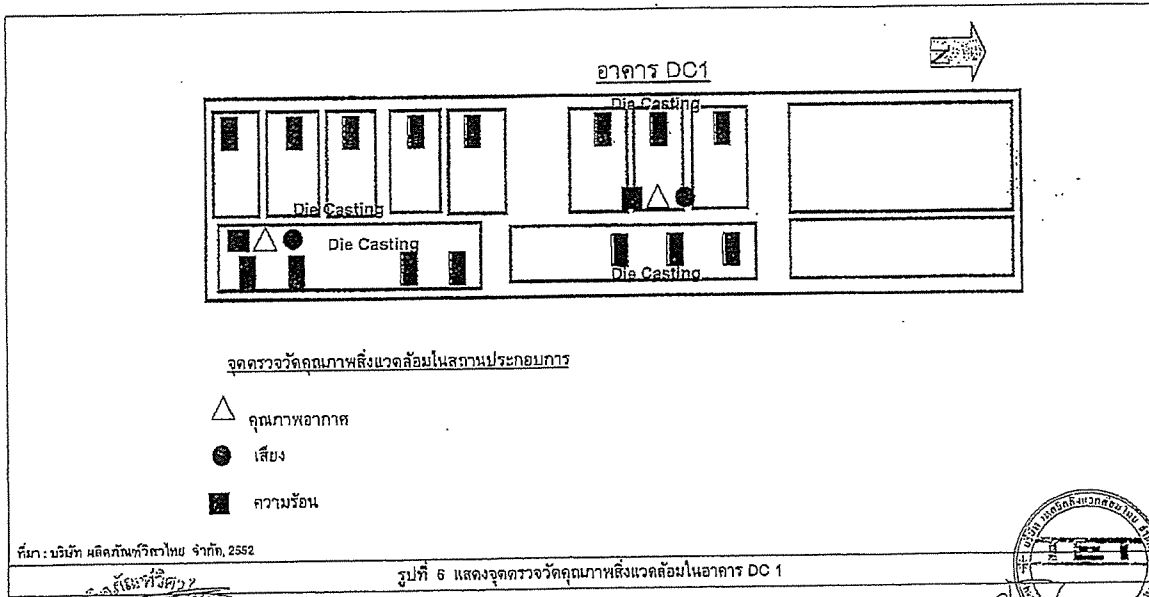
อาคาร	ชื่อปล่อง	ความสูง (ม.)	เส้นผ่าม ศูนย์กลาง (ม.)	Particulate			Aluminium			NO _x as NO _x		
				g/s	Kg/d	mg/m ³	g/s	Kg/d	mg/m ³	g/s	Kg/d	ppm
DC2	DD2-1	25	0.63	0.0542	4.58	17.48	0.00101	0.0873	0.33	0.0235	2.03	4.03
	DD2-2	25	0.4	0.0458	3.96	36.94	0.00041	0.0354	0.33	0.0235	2.03	10.07
	DD2-3	25	0.4	0.0458	3.96	36.94	0.00041	0.0354	0.33	0.0235	2.03	10.07
	DD3-1	25	0.6	0.0458	3.96	18.47	0.00081	0.0700	0.33	0.0235	2.03	5.04
	DD3-2	25	1.1	0.0508	4.39	8.25	0.00027	0.0233	0.04	0.0235	2.03	2.03
G/C	BGC-1	25	0.77	0.1000	8.64	10.00	0.03104	7.8659	9.10	0.0030	0.26	0.16
	BGC-2	25	0.36	0.0324	2.80	12.96	0.02276	1.9665	9.10	0.0030	0.26	0.16
	BGC-3	25	0.8	0.0458	3.96	40.89	0.00202	0.1745	1.80	0.0231	2.00	10.06

[illegible]

ลงชื่อ
(นายสมพงษ์ นรินทรวิภาต)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม
ตุลาคม 2552







(นายโกวิท กะตังสี)

 ผู้จัดการฝ่ายผลิต

 บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด

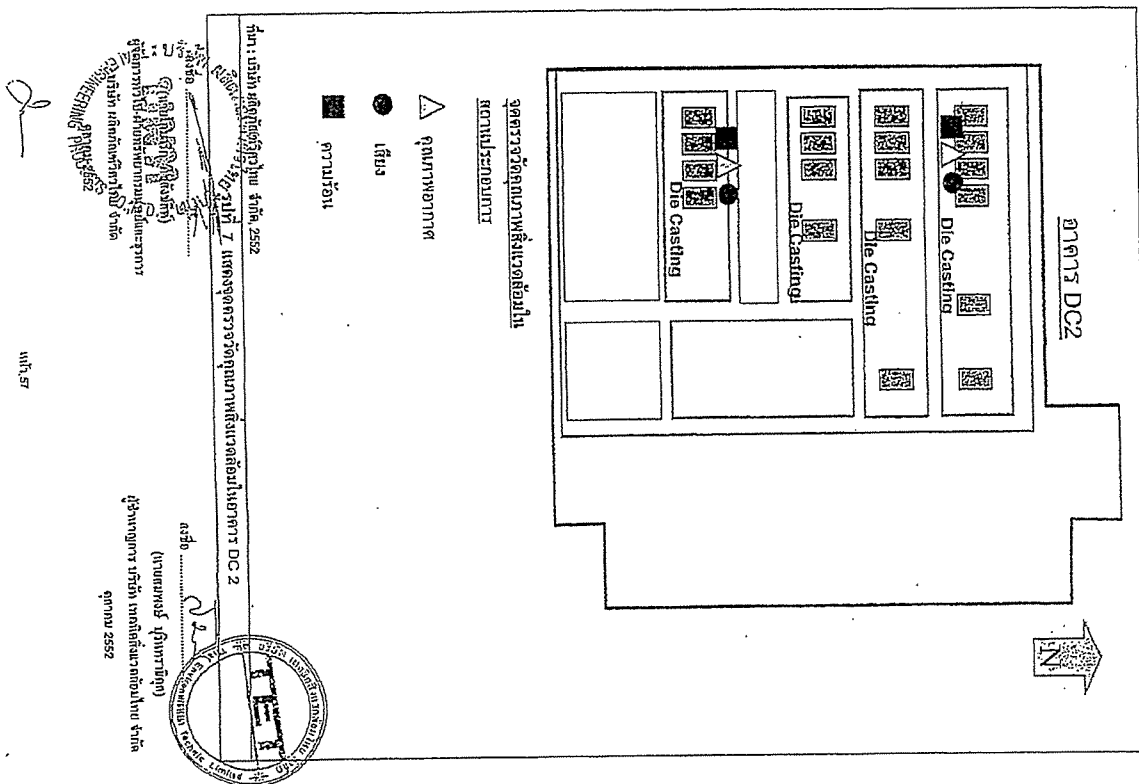
 ตุลาคม 2552

(นายสมพงษ์ บุรีรัมย์)

 ผู้จัดการฝ่ายเทคนิค

 บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด

 ตุลาคม 2552



(นายโกวิท กะตังสี)

 ผู้จัดการฝ่ายผลิต

 บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด

 ตุลาคม 2552

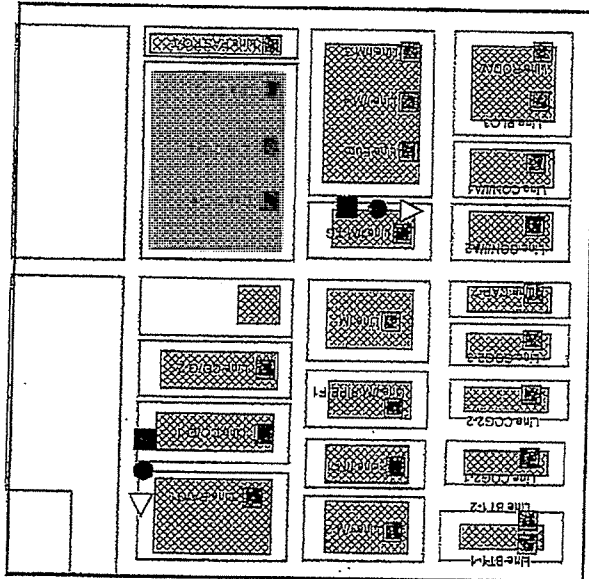
(นายสมพงษ์ บุรีรัมย์)

 ผู้จัดการฝ่ายเทคนิค

 บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด

 ตุลาคม 2552

อาคาร MC 2



จุดตรวจรักษาพยาบาลตั้งอยู่ในอาคาร MC 2

▽ กุมภาพันธ์

● เติบ

■ ความร้อน

ที่มา: บริษัท สหพัฒนพิบูล จำกัด, 2552

วันที่ 12 มกราคม 2552

ชื่อ

(ชื่อ) บริษัท สหพัฒนพิบูล

ผู้จัดทำ: บริษัท สหพัฒนพิบูล จำกัด

หน้า 2552

THAI ELECTRIC POWER

ชื่อ

(นาม) บริษัท สหพัฒนพิบูล

ผู้จัดทำ: บริษัท สหพัฒนพิบูล จำกัด

หน้า 2552

หน้า 62



ภาคผนวก 2ก

สำเนาหนังสือใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ถ้าเกิดเหตุความไม่สงบขึ้นในระหว่างที่
ให้เกิดขึ้นความเสียหายแก่ทรัพย์สินหรือความเสียหาย
ของโรงพยาบาล หรือบุคคลอื่นใดในขณะประกอบ
กิจการโรงพยาบาลหรือกิจการอื่นใดที่ จ.นครราชสีมา
ได้ประกอบกิจการไว้



ทะเบียนโรงงานเลขที่
3-66 - 2/30 ปท.

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ บ.063 / 2536

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 20 เดือน เมษายน พ.ศ. 2536
อนุญาตให้ บริษัท แลคทีนฟู้ดวิทย์ จำกัด กิจการ
อุปกรณ์/ตัวถัง/ถัง 1. ครอบ/วอย 1. กาน้ำ 1. ภาชนะใส่ของ
หมู่ที่ 1 ตำบล/แขวง บางบัว อำเภอบางบัว จังหวัด กรุงเทพมหานคร
ชื่อโรงงาน แลคทีนฟู้ดวิทย์ จำกัด
ประเภทหรือชนิดของโรงงาน เลขที่ 66, 67(7), 77(2)
ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์อาหารแปรรูปและเครื่องดื่มที่มีรสหวาน
กำลังเครื่องจักร 12,006.05 แรงม้า จำนวนคนงาน 135 คน
ตั้งอยู่ เลขที่ 101/90 ตำบล/แขวง บางบัว อำเภอบางบัว จังหวัด กรุงเทพมหานคร
หมู่ที่ 20 คลองบางบัว ตำบล/แขวง บางบัว อำเภอบางบัว จังหวัด กรุงเทพมหานคร
อำเภอ/เขต คลองบางบัว จังหวัด กรุงเทพมหานคร
ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 30 วัน นับแต่วันที่ได้รับใบอนุญาต
ทั้งนี้รายการสาระสำคัญ ดังต่อไปนี้

- (1) เงื่อนไขการอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
- (2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน คำขอแก้ไขในอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต
- (3) ใบอนุญาตขยับโรงงาน
- (4) เงื่อนไขการอนุญาตให้โรงงานประกอบกิจการ และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
- (5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในสาขาที่เกี่ยวข้อง
- (6) บัญชีการเปลี่ยนแปลงต่างๆ
- (7) การอนุญาตโอนประกอบกิจการโรงงาน
- (8) บัญชีการนำวัตถุดิบหรือวัตถุดิบ
- (9) ถ้าเกินและจำนวนของเอกสาร

แสดงไว้ในลำดับที่ 2
แสดงไว้ในลำดับที่ 3
แสดงไว้ในลำดับที่ 4
แสดงไว้ในลำดับที่ 6
แสดงไว้ในลำดับที่ 0
แสดงไว้ในลำดับที่ 7
แสดงไว้ในลำดับที่ 8
แสดงไว้ในลำดับที่ 9
แสดงไว้ในลำดับที่ 10

ลงชื่อ (นายวิระชาติ มุขนาค)
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต

ผู้อนุญาต

3-66-2/30 ปท.

ลำดับที่ 2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรค.แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้
กำหนดเงื่อนไขประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้
- 1.1 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดและกรอง น้ำเสียและของเสีย ที่เกิดจากกระบวนการผลิต
ที่มีขนาดเล็กและประจุไฟฟ้าเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดมลพิษหรืออันตรายต่อสุขภาพของประชาชนและผู้ปฏิบัติงาน
1.2 ต้องมีการควบคุมและป้องกันเสียงและกลิ่นจากกระบวนการผลิตไม่ให้รบกวน
โดยให้ติดตั้งเครื่องป้องกันเสียงและกลิ่นตามข้อกำหนดของกรมโรงงานอุตสาหกรรม
1.3 ถ้าตั้งโรงงานต้องระมัดระวังระบบป้องกันความปลอดภัยของโรงงาน

ลงชื่อ (นายวิระชาติ มุขนาค) เจ้าหน้า
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก /
เปลี่ยนแปลง/แก้ไข เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ () เจ้าหน้า

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสัณยาอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 26 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2540
2. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 26 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2540
3. กำหนดสัณยาอายุใบอนุญาต วันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2540

ลงชื่อ

(นายวีระชาติ บุญนาค)

ผู้อำนวยการโรงงาน

เข้าทำที่

4. การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นสุด ครั้งที่ไป	แรงม้า /กนจวน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน		เข้าทำที่	ผู้อนุญาต
					วันที่	เลขที่		
1.	31 ธ.ค. 2540	12,606 05	60,000.-	-	739	25	นายวีระชาติ บุญนาค (นายวีระชาติ บุญนาค) ผู้อำนวยการโรงงาน	
2.	31 ธ.ค. 2545	12,606 05	60,000.-	-	406	30	นายวีระชาติ บุญนาค (นายวีระชาติ บุญนาค) ผู้อำนวยการโรงงาน	
3.	31 ธ.ค. 2550	19,450 2550	60,000.-	-	01384	069164	นายวีระชาติ บุญนาค (นายวีระชาติ บุญนาค) ผู้อำนวยการโรงงาน	
4.	31 ธ.ค. 2555	19,450 2555	60,000.-	-	2635	25	นายวีระชาติ บุญนาค (นายวีระชาติ บุญนาค) ผู้อำนวยการโรงงาน	
5	1 ธ.ค. 2561	29,675 45	60,000.-	-	18327	09	นายวีระชาติ บุญนาค (นายวีระชาติ บุญนาค) ผู้อำนวยการโรงงาน	
6	1 ธ.ค. 2566	29,675 45	60,000.-	-	18327	09	นายวีระชาติ บุญนาค (นายวีระชาติ บุญนาค) ผู้อำนวยการโรงงาน	

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

พ.ศ. (ศค.2) 016/454

ครั้งที่ 3

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 6 เดือน 3/4/54

พ.ศ. 2544

อนุญาตให้ บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด

สัญญา 10

ประเภทหรือชื่อของโรงงานเดิมที่ 66, 67(7), 77(2)

ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น -5,009.59

รวมแล้ว -17,615.64

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานเดิมต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ 100 กิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 101/90

ตำบล / ซอย นิคมอุตสาหกรรมบางพลี

พิกัด 10

หมู่ที่ 29 คลอง

ตำบล / แขวง คลองบาง

อำเภอ / เขต คลองบาง

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ยื่นขอได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด -1,200- วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ (นายวีระชาติ บุญนาค)

ผู้อนุญาต

พ.ศ. (ศค.2) 017/454

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 2 เดือน 3/4/54

พ.ศ. 2544

อนุญาตให้ บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด

สัญญา 10

ประเภทหรือชื่อของโรงงานเดิมที่ 66, 67(7), 77(2)

ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น 68.16

รวมแล้ว 17,683.80

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานเดิมต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ 100 กิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 101/90

ตำบล / ซอย นิคมอุตสาหกรรมบางพลี

พิกัด 10

หมู่ที่ 29 คลอง

ตำบล / แขวง คลองบาง

อำเภอ / เขต คลองบาง

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ยื่นขอได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 100 วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ (นายวีระชาติ บุญนาค)

ผู้อนุญาต

3-66-2/30 ปท.

ลำดับที่ 4/1

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ครั้งที่ 5

ที่ (ก.2)03-223 / 2544

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 25 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2544
 อนุญาตให้ บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด สัญชาติ ไทย
 ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 66, 67(7), 77(2)
 ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์ส่วนรถยนต์, เครื่องยนต์การเกษตร, แม่พิมพ์โลหะ
 กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น -725.74- แรงม้า รวมเป็น -18,213.10- แรงม้า
 การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานในฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่
 ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)
 ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 101/90 ต.กรอก / ซอย บึงกุสุมาถรรวมรวมถว พหลโยธิน
 หมู่ที่ 20 คลอง - เนิน - ตำบล / แขวง คลองหนึ่ง
 อำเภอ / เขต คลองหลวง จังหวัด ปทุมธานี
 ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ย้ายได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด -100- วัน
 นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ () ผู้อนุญาต
 ()
 ()
 ครั้งที่ 6

ที่ (ก.2)03-231 / 2544

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 30 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2544
 อนุญาตให้ บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด สัญชาติ ไทย
 ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 66, 67(7), 77(2)
 ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์ส่วนรถยนต์, เครื่องยนต์การเกษตร, แม่พิมพ์โลหะ
 กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น -140- แรงม้า รวมเป็น -18,353.10- แรงม้า
 การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานในฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่
 ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)
 ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 101/90 ต.กรอก / ซอย บึงกุสุมาถรรวมรวมถว พหลโยธิน
 หมู่ที่ 20 คลอง - เนิน - ตำบล / แขวง คลองหนึ่ง
 อำเภอ / เขต คลองหลวง จังหวัด ปทุมธานี
 ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ย้ายได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด -100- วัน
 นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ () ผู้อนุญาต
 ()
 ()
 ครั้งที่ 7

3-66-2/30 ปท. ลำดับที่ 4 / 2

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ครั้งที่ 7

ที่ (ก.2)03-179 / 2545

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 28 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2545
 อนุญาตให้ บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด สัญชาติ ไทย
 ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 66, 67(7), 77(2)
 ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์ส่วนรถยนต์, เครื่องยนต์การเกษตร, แม่พิมพ์โลหะ
 กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น 547.16 แรงม้า รวมเป็น 18,900.26 แรงม้า
 การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานในฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่
 ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)
 ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 101/90 ต.กรอก / ซอย บึงกุสุมาถรรวมรวมถว พหลโยธิน
 หมู่ที่ 20 คลอง - เนิน - ตำบล / แขวง คลองหนึ่ง
 อำเภอ / เขต คลองหลวง จังหวัด ปทุมธานี
 ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ย้ายได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 100 วัน
 นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ () ผู้อนุญาต
 ()
 ()
 ครั้งที่ 8

ที่ (ก.2)03-350 / 2545

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 29 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2545
 อนุญาตให้ บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด สัญชาติ ไทย
 ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 66, 67(7), 77(2)
 ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์ส่วนรถยนต์, เครื่องยนต์การเกษตร, แม่พิมพ์โลหะ
 กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น 549.74 แรงม้า รวมเป็น 19,450.00 แรงม้า
 การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานในฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่
 ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)
 ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 101/90 ต.กรอก / ซอย บึงกุสุมาถรรวมรวมถว พหลโยธิน
 หมู่ที่ 20 คลอง - เนิน - ตำบล / แขวง คลองหนึ่ง
 อำเภอ / เขต คลองหลวง จังหวัด ปทุมธานี
 ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ย้ายได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 100 วัน
 นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ () ผู้อนุญาต
 ()
 ()
 ครั้งที่ 9

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ส.ร.ร. 03-99 1553

ครั้งที่.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 10 เดือน

ปี พ.ศ. 2553

พ.ศ.

อนุญาตให้ บริษัท ผลิตภัณฑ์อาหารไทย จำกัด

ตั้งอยู่ที่

ไทย

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 66, 67 (7) , 77 (2)

ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์นมผงแห้ง, เครื่องใช้การเกษตรและแม่พิมพ์โลหะ

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น 10,225.45

รวมเป็น 29,675.45

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานเดิมต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่

ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 101/90

ตรอก / ซอย

ถนน

พหลโยธิน

หมู่ที่ 20

แขวง

บางนา

ตำบล / แขวง

คลองจั่น

อำเภอ/เขต

คลองหลวง

ปทุมธานี

จังหวัด

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 150 วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ

()

(นายสุวิทย์ นิลคำสิงห์)

ผู้อำนวยการสำนักงานอุตสาหกรรม

ผู้ได้รับอนุญาต

ครั้งที่.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....

พ.ศ.

อนุญาตให้

ตั้งอยู่ที่

ไทย

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่

ประกอบกิจการ

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น

รวมเป็น

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานเดิมต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่

ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่

ตรอก / ซอย

ถนน

หมู่ที่

คลอง

แขวง

บางนา

ตำบล / แขวง

อำเภอ/เขต

คลองหลวง

ปทุมธานี

จังหวัด

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 150 วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ

()

(นายสุวิทย์ นิลคำสิงห์)

ผู้อำนวยการสำนักงานอุตสาหกรรม

ผู้ได้รับอนุญาต

ครั้งที่.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ครั้งที่.....

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขสำหรับผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

1.1 ให้มีการฝึกอบรมและแนะนำวิธีการป้องกันเกี่ยวกับการปฏิบัติงาน ในส่วนที่อาจก่อให้เกิดอันตราย อุบัติเหตุ และอุบัติเหตุ ทั้งนี้ การจัดทำแผนป้องกันอุบัติเหตุ อุบัติภัย จะต้องแจ้งให้ทราบแก่ผู้เกี่ยวข้องที่โรงงาน สามารถตรวจสอบได้ตลอดเวลา

1.2 ต้องจัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน และมีการฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง

1.3 ต้องจัดให้มีสัญญาณแจ้งเหตุอันตราย ณ ที่ต่างๆ อย่างน้อยสองแห่ง ที่ให้สัญญาณแจ้งเหตุอันตราย ต้องอยู่ในที่ปลอดภัยจากอันตราย และอยู่ในตำแหน่งที่จะเข้าไปใช้สัญญาณแจ้งเหตุอันตราย ได้โดยสะดวกรวดเร็ว เครื่องให้สัญญาณแจ้งเหตุอันตรายต้องเป็นชนิดที่ให้สัญญาณ โดยไม่ต้องอาศัยพลังงานจากระบบไฟฟ้าและใช้กับเครื่องจักร

1.4 ต้องมีและใช้ระบบระงับมลพิษ ฝุ่นละออง มีหมอกควันที่เกิดจากการเผาไหม้ที่มีขนาดและประสิทธิผลเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดมลพิษหรือเป็นอันตรายต่อสุขภาพและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

ลงชื่อ

(นายสุวิทย์ นิลคำสิงห์)

ผู้อำนวยการ

ลงชื่อ

(นายสุวิทย์ นิลคำสิงห์)

เจ้าหน้าที่

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

()

เจ้าหน้าที่

3-66-2/30 นท.

ลำดับที่ 6 / 1

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่.....

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรคกัแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้
กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้
คือ ให้ในระหว่างขบวนการผลิต ให้น้ำมันดิบที่เกิดจากกระบวนการผลิต ให้น้ำมันดิบและกาก
เบียงพอ ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือรำคาญแก่ประชาชนผู้ปฏิบัติงาน และผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

ลงชื่อ

(นายทรงศักดิ์ ประทีป ธีระเทพย์)
วิศวกรโรงงาน
โรงงานน้ำตาล

เจ้าหน้าที่

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้นกเลิก /
เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

3-66-2/30 นท.

ลำดับที่ 6 / 2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่.....

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรคกัแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้
กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 น้ำทิ้งของโรงงานจะต้องระบายลงระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งรวม ของบริษัท นวนคร จำกัด
โดยให้เป็นระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งของโรงงาน

1.2 ต้องแยกเก็บถึงภาชนะหรือถังเก็บน้ำทิ้งในที่เหมาะสม และต้องจัดให้มีภาชนะหรือถังเก็บน้ำทิ้ง
ด้วยวิธีการที่ปลอดภัยและไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน โดยให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 1...
(พ.ศ. 2541) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

ลงชื่อ

(นายประภาส ปิ่นกฤต)
เจ้าหน้าที่โรงงาน

เจ้าหน้าที่

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้นกเลิก /
เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

3-66-2/30 ปท. ลำดับที่ 5/3

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่...6.....

1. ผู้อนุญาตได้อำนาจตามกฎหมายในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้
กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้
"ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในที่ที่เหมาะสม และต้องจัดให้มีการกำจัดสิ่ง
หวั่นไหวที่ปลอดภัยและไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน โดยให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 1
(พ.ศ. 2541) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535"

ลงชื่อ (นายปัญญา ศรีสุวรรณ) เจ้าหน้า
ที่ ()
วิศวกร

2. ผู้อนุญาตได้อำนาจตามกฎหมายในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก /
เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ () เจ้าหน้า
ที่ ()

3-66-2/30 ปท. ลำดับที่ 5 / 4

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่...7.....

1. ผู้อนุญาตได้อำนาจตามกฎหมายในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้
กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องมีและใช้ระบบการจัดการ ปุ่มฉุกเฉินเมื่อเกิดจลาจลกรณีที่มีความผิดปกติที่รุนแรง
และประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้เกี่ยวข้อง
1.2 ต้องแยกเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในที่ที่เหมาะสม และต้องจัดให้มีการกำจัดสิ่ง
หวั่นไหวที่ปลอดภัยและไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน โดยให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 1
(พ.ศ. 2541) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

ลงชื่อ (นายพงษ์ประพันธ์ ตระแพทย) เจ้าหน้า
ที่ ()
วิศวกร
วันที่ลงชื่อ 6

2. ผู้อนุญาตได้อำนาจตามกฎหมายในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก /
เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ () เจ้าหน้า
ที่ ()

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่.....

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรคทำแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้
กำหนดเงื่อนไขที่ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 นำทิ้งของโรงงานจะต้องระบายลงระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งรวม ของบริษัท นวนคร จำกัด
โดยให้เป็นระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งของโรงงาน

1.2 ต้องแยกเก็บถึงปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไว้ในที่แยกแยะ และต้องจัดให้มีการกำจัด
ถึงดังกล่าวด้วยวิธีการที่ปลอดภัยและไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ โดยให้เป็นไปตามประกาศกระทรวง
อุตสาหกรรม ฉบับที่ 1 (พ.ศ.2541) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535

ลงชื่อ

(นายพงษ์ประสิทธิ์ ศรีระแพทย์)

วิศวกร 8
หัวหน้าฝ่ายที่ 4

เจ้าหน้าที่

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก /
เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

(

เจ้าหน้าที่

)

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่.....

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรคทำแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้
กำหนดเงื่อนไขที่ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ห้ามผลิตโลหะในขั้นต้น, หรืออลูมิเนียม, หรือเหล็ก (Metal Basic Industries)

1.2 ต้องปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตส่วน
ขยายจากอลูมิเนียม ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิเศษ ไทย จำกัด โดยให้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนออย่างเคร่งครัด

1.3 ในอนุญาตฉบับนี้อาจถูกเพิกถอนได้ หากได้รับการร้องขอจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง
หรือไม่สามารถแก้ไขเหตุเดือดร้อนอื่นควรมีให้ยุติลงได้

1.4 ต้องยื่นคำร้องขอที่กิจการการประกอบกิจการโรงงาน (กิจวัตร) ที่เพิ่มขึ้นให้เป็นไป
ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการควบคุมปริมาณการปล่อยมลพิษจากภาคอุตสาหกรรม
เพื่อที่ในภาคพื้นน้ำแม่น้ำเจ้าพระยา พ.ศ. 2551

1.5 ต้องมีและใช้ระบบขจัดฝุ่นละออง ฝุ่นอลูมิเนียมที่เกิดจากกระบวนการผลิตที่มีขนาดเล็ก
และประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรืออันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

1.6 ต้องแยกเก็บถึงปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไว้ในที่รองรับที่เหมาะสม และ/หรือนำไปกำจัด
ให้เป็นวิธีการกำจัดภาคอุตสาหกรรม ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ, ไม่ควรมีเพิ่มการนำของออกจากโรงงาน
เพื่อจำหน่ายหรือจำหน่าย หรือแปรรูป ต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ ให้เป็นไป
ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดของปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548

ลงชื่อ

(นายวีร ฤทธิ์เทพ)
ผู้ควบคุมฝ่ายที่ 4

เจ้าหน้าที่

)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก /
เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

(

เจ้าหน้าที่

)

จ-66-2/30 ปท

ลำดับที่ ๑

การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ย้าย

ครั้งที่	แจ้งประกอบกิจการ	เริ่มประกอบกิจการ	เจ้าหน้าที่
3	3 เมษายน 2541	20 เมษายน 2541	(นายบรรจบ หิวงประกอบ) อุตสาหกรรมจังหวัดขอนแก่น
4	30 เมษายน 2542	17 พฤษภาคม 2542	(นายบรรจบ หิวงประกอบ) อุตสาหกรรมจังหวัดขอนแก่น
5	18 กรกฎาคม 2544	4 สิงหาคม 2544	(นายบรรจบ หิวงประกอบ) อุตสาหกรรมจังหวัดขอนแก่น
6	11 กันยายน 2544	27 กันยายน 2544	(นายบรรจบ หิวงประกอบ) อุตสาหกรรมจังหวัดขอนแก่น
7	วันที่ 9 กรกฎาคม 2545	วันที่ 26 กรกฎาคม 2545	(นายบรรจบ หิวงประกอบ) อุตสาหกรรมจังหวัดขอนแก่น
8	วันที่ 19 กันยายน 2545	วันที่ 4 ตุลาคม 2545	(นายบรรจบ หิวงประกอบ) อุตสาหกรรมจังหวัดขอนแก่น
9	วันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2553	วันที่ 16 มีนาคม 2553	(นายบรรจบ หิวงประกอบ) อุตสาหกรรมจังหวัดขอนแก่น

จ-66-2/30 ปท

ลำดับที่ 7

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1	แจ้งประกอบกิจการโรงงานส่วนขยายครั้งที่ 3 ให้เครื่องจักร 3,606.71 แรงม้า และขอสงวนสิทธิ์เครื่องจักรที่ยังติดตั้งไม่เสร็จ อีก 1,402.88 แรงม้า	(นายบรรจบ หิวงประกอบ) อุตสาหกรรมจังหวัดขอนแก่น
2	11 มิถุนายน 2541 แจ้งประกอบกิจการโรงงานส่วนขยายครั้งที่ 3 เพิ่มเดิมครั้งที่ 2 ให้เครื่องจักร 1,206.44 แรงม้า เครื่องจักร ส่วนที่เหลือ 196.44 แรงม้า บริษัทฯ ไม่ส่งมอบสิทธิ์ เพราะฉะนั้น โรงงานใช้เครื่องจักรรวมทั้งสิ้น = 17,419.20 แรงม้า	(นายบรรจบ หิวงประกอบ) อุตสาหกรรมจังหวัดขอนแก่น
3	1 สิงหาคม 2543 แจ้งเปลี่ยนแปลงพื้นที่สำนักงานเป็นเลขที่ 101/90 หมู่ที่ 20 นิคมอุตสาหกรรมภวนคร ถนนพหลโยธิน ตำบลคลองน้ำใส อำเภอกุดชุมหฬ จังหวัดขอนแก่น ตามหนังสือรับรองของสำนักงานทะเบียนผู้เสียภาษี จังหวัดขอนแก่น ที่ 7750 ออกให้ ณ วันที่ 26 พฤษภาคม 2543	(นายดำรง โอภาส) วิศวกร
4	ตรวจข้อขาดใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 6 มกราคม 2546 พบ เครื่องจักร 15,837.61 แรงม้า แต่เดิมเดิมโรงงาน 19,450 แรงม้า โรงงาน ขอสงวนสิทธิ์ไว้	(นายอดิศักดิ์ อุบลเทพ) วิศวกร อว เป็นผู้จัดทำแจ้งแจ้งโรงงานตามเอกสาร
5	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ลำดับที่ 9 สูญหาย ตามใบแจ้งทั่วไป เลขวันที่ 1647 ลงวันที่ 27 มีนาคม 2549 จึงออกใบแทนใบอนุญาตประกอบกิจการ ลำดับที่ 9 ให้ใหม่	(นายบรรจบ หิวงประกอบ) อุตสาหกรรมจังหวัดขอนแก่น
6	ตรวจผลการทูลใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน เมื่อวันที่ 28 ธันวาคม 2550 พบว่ามีกำลังเครื่องจักรรวม 9,659.59 แรงม้า มากกว่าเดิมเดิม 9,790.41 แรงม้า (เดิมเดิม 19,450 แรงม้า) ให้ขอสงวนสิทธิ์ไว้ตาม หนังสือขอขอมิให้ เลขวันที่ 5706 ลงวันที่ 13 ธันวาคม 2550	(นายบรรจบ หิวงประกอบ) วิศวกร อว เป็นผู้จัดทำแจ้งแจ้งโรงงานตามเอกสาร

การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

ครั้งที่.....

ที่...../.....
วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....
อนุญาตให้.....สัญญาว่า.....
อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ต.รอก / ซอย.....กม.
หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....
ประเภทหรือชื่อโรงงานลำดับที่.....
ประกอบกิจการ.....
กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนเตาเผา.....กม.
ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ต.รอก / ซอย.....กม.
หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(

)

ครั้งที่.....

ที่...../.....
วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....
อนุญาตให้.....สัญญาว่า.....
อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ต.รอก / ซอย.....กม.
หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....
ประเภทหรือชื่อโรงงานลำดับที่.....
ประกอบกิจการ.....
กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนเตาเผา.....กม.
ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ต.รอก / ซอย.....กม.
หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(

)

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี




ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร / งาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เพิ่มเกิน	เงินที่	เลขที่	
1	26 พ.ค. 36	25 พ.ค. 36	12,606.25	33,831.-	-	1197	38	นางสาววิไลยา ช่างสีบุรุษ (นางสาววิไลยา ช่างสีบุรุษ) เจ้าพนักงานธุรการ 3
2	26 พ.ค. 37	26 พ.ค. 37	12,606.25	18,000.-	-	0165	40	นางสาววิไลยา ช่างสีบุรุษ (นางสาววิไลยา ช่างสีบุรุษ) เจ้าพนักงานธุรการ 3
3	26 พ.ค. 38	26 พ.ค. 38	12,606.25	18,000.-	-	1127	12	นางสาววิไลยา ช่างสีบุรุษ (นางสาววิไลยา ช่างสีบุรุษ) เจ้าพนักงานธุรการ 3
4	26 พ.ค. 39	27 พ.ค. 39	12,606.25	18,000.-	-	25	31	นางสาววิไลยา ช่างสีบุรุษ (นางสาววิไลยา ช่างสีบุรุษ) เจ้าพนักงานธุรการ 3
5	26 พ.ค. 40	23 พ.ค. 40	12,606.25	18,000.-	-	95	23	นายจุลโสภณ งามบุษ (นายจุลโสภณ งามบุษ) ข้าราชการกรมเจ้าท่า
6	26 พ.ค. 41	28 พ.ค. 41	12,606.25	18,000.-	60.-	1056	7	นายสมชาย นันทานนท์ (นายสมชาย นันทานนท์) วิศวกร 7-2
7	26 พ.ค. 42	26 พ.ค. 42	17,419.20	18,000.-	-	2254	9	นายบรรลือ สัตถะธา (นายบรรลือ สัตถะธา) เจ้าพนักงานธุรการ 3
8	26 พ.ค. 43	25 พ.ค. 43	17,419.20	18,000.-	-	1908	95345	นายดำรง โอภาส (นายดำรง โอภาส) วิศวกร 7-2
9	26 พ.ค. 44	15 พ.ค. 44	17,419.20	18,000.-	-	1522	076082	นางสาววิไลยา ช่างสีบุรุษ (นางสาววิไลยา ช่างสีบุรุษ) เจ้าพนักงานธุรการ 3
10	26 พ.ค. 45	23 พ.ค. 45	17,419.20	18,000.-	-	954	047706	นางสมทิพย์ แสงเทพ (นางสมทิพย์ แสงเทพ) เจ้าพนักงานธุรการ 3
11	26 พ.ค. 46	26 พ.ค. 46	17,419.20	18,000.-	-	156	7774	นางสมทิพย์ แสงเทพ (นางสมทิพย์ แสงเทพ) เจ้าพนักงานธุรการ 3
12	26 พ.ค. 47	14 พ.ค. 47	15,837.61	18,000.-	-	0123	060114	นางสมทิพย์ แสงเทพ (นางสมทิพย์ แสงเทพ) เจ้าพนักงานธุรการ 3
13	26 พ.ค. 48	19 พ.ค. 48	15,837.61	18,000.-	-	0948	047360	นางสมทิพย์ แสงเทพ (นางสมทิพย์ แสงเทพ) เจ้าพนักงานธุรการ 3
14	26 พ.ค. 49	1 พ.ค. 49	15,837.61	18,000.-	-	1191	33	นางสมทิพย์ แสงเทพ (นางสมทิพย์ แสงเทพ) เจ้าพนักงานธุรการ 3
15	26 พ.ค. 50	11 พ.ค. 50	15,837.61	18,000.-	-	1115	32	นางสมทิพย์ แสงเทพ (นางสมทิพย์ แสงเทพ) เจ้าพนักงานธุรการ 3

16 811-9 31

ผู้ควบคุมดูแล
ผู้ควบคุมดูแล
ผู้ควบคุมดูแล

ลำดับที่ ๑/๑

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	รายละเอียดของกรรการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
7	แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงาน ส่วนขยายครั้งที่ 9 ตรวจสอบเครื่องจักร 10,123.20 แรงม้า ติดตั้งเดิม 10,225.45 แรงม้า ตลอดจน 102.25 แรงม้า ของโรงงาน สิทธิไธ	 (นายชัยพงษ์ ภัทรวณิช) วิศวกรชำนาญการพิเศษ สำนักงานโรงงานอุตสาหกรรม
28 2	ต่ออายุใบอนุญาตฯ ปี 2556-2560 กำลังเครื่องจักร 29,675.45 แรงม้า เพ้าสิทธิเดิม ติดตั้งเครื่องจักร 28,582.26 แรงม้า ตลอดจน 1,093.19 แรงม้า ขอสงวนสิทธิไว้	 (นายชัยพงษ์ ภัทรวณิช) หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม
3	ต่ออายุใบอนุญาตฯ ปี 2561-2565 กำลังเครื่องจักร 29,675.45 แรงม้า เพ้าสิทธิเดิม ติดตั้งเครื่องจักร 28,596.67 แรงม้า ตลอดจน 1,078.78 แรงม้า ขอสงวนสิทธิไว้	 (นายชัยพงษ์ ภัทรวณิช) หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม

3-66-2/30 VM.

ลำดับที่ ๑/

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

[illegible]

ลำดับที่ 10

ลำดับและจำนวนของเอกสาร

ลำดับที่	จำนวนแก้ว									เจ้าหน้าที่
	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	(นาย) [Signature]
2	1	1	1	1	2	1	1	1	1	(นาย) [Signature] [Text]
3.	1	1	1	2	3	1	1	1	1	[Signature] (นาย) ประภาส ปันยาศุณห์ (นาย) นันทกร วโรจนา
4.	1	1	1	2	4	1	1	1	1	[Signature] นางปิยะญา คัญจิรวงศ์
5	1	1	1	3	5	1	1	1	1	[Signature] (นาย) ประภาส ปันยาศุณห์ (นาย) นันทกร วโรจนา
6	1	1	1	3	6	1	1	1	1	[Signature] (นาย) ประภาส ปันยาศุณห์ (นาย) นันทกร วโรจนา
7	1	1	1	3	6	1	1	1	2	[Signature] (นาย) ปิยะศักดิ์ ปันยาศุณห์ (นาย) นันทกร วโรจนา
8	1	1	1	4	7	1	1	1	2	[Signature] (นาย) ประภาส ปันยาศุณห์ (นาย) นันทกร วโรจนา
9	1	1	1	4	7	1	2	1	2	(นาย) ประภาส ปันยาศุณห์ (นาย) นันทกร วโรจนา
10										(นาย) ประภาส ปันยาศุณห์ (นาย) นันทกร วโรจนา



ภาคผนวก 3ก

เอกสารแจ้งยกเลิกการผลิตอาคาร GC1

รายการเครื่องจักร GC1 TEP	SEVP	PM	GM	MGR	Prepare
					

No.	Machine	Code	Line	หมายเหตุ
1	Wet scrubber	WS1	Melt	ยกเลิก
2	Melling	KA008	Melt C	ย้ายไปใช้ GC Mell
3	Melling	KA012	Melt D	ย้ายไปใช้ GC Mell
4	Holding	KA013	GC5	ยกเลิก
5	Holding	KA011	GC5	ยกเลิก
6	RGB machine	RN014		ยกเลิก
7	G/C 5-1			ยกเลิก
8	G/C 5-2			ยกเลิก
9	G/C 5-3			ยกเลิก
10	HF	KA043		ยกเลิก
11	RGB machine	RN006	GC3	ยกเลิก
12	HF	KA044		ยกเลิก
13	G/C 3-1	MC004		ยกเลิก
14	G/C 3-2	MC005		ยกเลิก
15	G/C 3-3	MC032		ยกเลิก
16	HF	KA038		ยกเลิก
17	HF	KA037	GC 1	ยกเลิก
18	RGB machine	RN015	GC5	ยกเลิก
19	G/C 5-4	MC033		ยกเลิก
20	G/C 5-5	MC034		ยกเลิก
21	G/C 5-6	MC036		ยกเลิก
22	HF	KA018		ยกเลิก
23	HF	KA017		ยกเลิก
24	RGB machine	RN009	GC 3	ยกเลิก
25	G/C 3-4	MC031		ยกเลิก
26	G/C 3-5	MC042		ยกเลิก
27	G/C 3-6	MC018		ยกเลิก
28	HF	KA020		ยกเลิก
29	HF	KA019		ยกเลิก
30	G/C 5-7	MC012		ยกเลิก
31	G/C 5-8	MC023		ยกเลิก
32	HF	KA021		ยกเลิก
33	RGB machine	RN7	GC3	ยกเลิก
34	HF	KA022		ยกเลิก
35	G/C 3-7	MC028		ยกเลิก
36	G/C 3-8	MC013		ยกเลิก
37	G/C 3-9	MC017		ยกเลิก
38	G/C 3-10	MC006		ยกเลิก
39	HF	KA033	GC3	ยกเลิก
40	HF	KA032	GC3	ยกเลิก
41	RGB machine	RN008	GC3	ยกเลิก
42	Culling	RM007	GC5	ยกเลิก
43	Heat Treatment	MB001	GC5	ยกเลิก
44	Culling	RM022	GC5	ยกเลิก
45	Culling	RM008	GC5	ยกเลิก
46	Culling	RM026	GC5	ยกเลิก
47	Culling	RM025	GC3	ย้ายไป GC.2
48	Culling	RM015	GC3	ยกเลิก
49	Culling	RM017	GC3	ยกเลิก
50	Culling	RM010	GC3	ยกเลิก

No.	Machine	Code	Line	หมายเหตุ
51	Cutting	RM018	GC3	ยกเลิก
52	CEMM	NA002	GC3	ยกเลิก
53	Shool Hanano	NA003	GC3	ยกเลิก
54	Oven Banking	NC008	GC7	ยกเลิก
55	Melting	KA025	GC7	ยกเลิก
56	HF	KA014	GC7	ยกเลิก
57	HF	KA015	GC7	ยกเลิก
58	G/C 7-1	MC020		ยกเลิก
59	G/C 7-2	MC021		ยกเลิก
60	Cutting	RM009	GC7	ยกเลิก
61	Cutting	RM014	GC7	ยกเลิก
62	Grinding	EA010	GC7	ยกเลิก
63	KIRA	AB064	GC7	ยกเลิก
64	KIRA	AB037	GC7	ยกเลิก
65	Metal belt grinding	EA011	GC7	ยกเลิก
66	Press	AB081	GC7	ยกเลิก
67	Metal belt grinding	EA012	GC7	ยกเลิก
68	Melting	KA005	GC9	ยกเลิก
69	RGB	RN012	GC9	ยกเลิก
70	RGB	RN017	GC9	ยกเลิก
71	HF	KA041		ยกเลิก
72	HF	KA040		ยกเลิก
73	G/C 9-2	MC030		ย้ายไป GC.2
74	G/C 9-1	MC003		ยกเลิก
75	Leak Test	QE062	GC9	ยกเลิก
76	Washing	RC063	GC9	ยกเลิก
77	Metal belt grinding	EA008	GC9	ยกเลิก
78	Knocking	RH005	GC9	ยกเลิก
79	Cutting	RM012	GC9	ยกเลิก
80	Short blast	SA007	GC1	ยกเลิก
81	Knocking	RH008	GC1	ยกเลิก
82	Cutting	RM015	GC1	ยกเลิก
83	Metal belt grinding	EA006	GC1	ยกเลิก
84	Knocking	RH006	GC1	ย้ายไป GC.2
85	Short blast	SA005	GC1	ยกเลิก
86	Metal belt grinding	EA005	GC1	ยกเลิก
87	Cutting	RM024	GC1	ย้ายไป GC.2
88	Knocking	RH002	GC1	ย้ายไป GC.2
89	G/C 1-1	MC011		ย้ายไป GC.2
90	G/C 1-2	MC024		ย้ายไป GC.2
91	G/C 1-3	MC001		ย้ายไป GC.2
92	G/C 1-5	MC015		ย้ายไป GC.2
93	G/C 1-6	MC002		ย้ายไป GC.2
94	G/C 1-7	MC025		ย้ายไป GC.2
95	Melting & HF	KA030	GC1	ยกเลิก
96	Melting & HF	KA029	GC1	ยกเลิก
97	Melting	KA024	GC2	ยกเลิก
98	Melt	KA023	GC2	ยกเลิก
99	G/C 1-9	MC026		ยกเลิก
100	G/C 2-1	MC022		ย้ายไป GC.2
101	G/C 2-2	MC009		ย้ายไป GC.2
102	G/C 2-3	MC016		ยกเลิก
103	G/C 2-4	MC029		ยกเลิก
104	G/C 2-6	MC035		ย้ายไป GC.2

11/06/09

No.	Machine	Code	Line	หมายเหตุ
105	G/C 1-8	MC027		ย้ายไป GC.2
106	Knocking	RH007	GC2	ยกเลิก
107	Cutting	RM019	GC2	ย้ายไป GC.2
108	Knocking	RH003	GC2	ย้ายไป GC.2
109	Knocking	RH001	GC1	ยกเลิก
110	Cutting	RM003	GC1	ย้ายไป GC.2
111	Short blast	SA006	GC2	ยกเลิก
112	Cutting	RM004	GC2	ยกเลิก
113	Shell core	RG001	GC9	ย้ายไป GC.2
114	Shell core	RG008	GC7	ย้ายไป GC.2
115	Shell core	RG006	GC1	ย้ายไป GC.2
116	Shell core	RG002	GC1	ย้ายไป GC.2
117	Shell core	RG003	GC1	ย้ายไป GC.2
118	Shell core	RG010	GC2	ย้ายไป GC.2
119	Shell core	RG005	GC2	ย้ายไป GC.2
120	Shell core	RG009	GC2	ย้ายไป GC.2
121	Shell core	RG007	GC2	ย้ายไป GC.2
122	Shell core	RG004	GC2	ย้ายไป GC.2
123	Cooling Tower zone11			ยกเลิก

11/06/09

รายการเครื่องจักร อาคาร GC2 TEP (โรงชุบ)					SEVP	PM	GM	MGR	Prepare
No.	Machine	Code	Line	หมายเหตุ					
1	G/C 1-5	MC015	GC2	ชำรุด GC.1					
2	Holding furnace	KA055	GC2	New					
3	Robot unit	RU069	GC2	New					
4	G/C 9-2	MC030	GC2	ชำรุด GC.1					
5	G/C 2-5	MC029	GC2	New					
6	Holding furnace	KA051	GC2	New					
7	Robot unit	RU068	GC2	New					
8	G/C 1-12	MC040	GC2	New					
9	G/C 1-8	MC027	GC2	ชำรุด GC.1					
10	Holding furnace	KA050	GC2	New					
11	Robot unit	RU067	GC2	New					
12	G/C 7-3	MC010	GC2	New					
13	G/C 1-18	MC045	GC2	New					
14	G/C 1-6	MC002	GC2	ชำรุด GC.1					
15	Holding furnace	KA057	GC2	New					
16	Robot unit	RU071	GC2	New					
17	G/C 1-17	MC044	GC2	New					
18	Holding furnace	KA009	GC2	New					
19	Robot unit	RU070	GC2	New					
20	G/C 1-16	MC043	GC2	New					
21	G/C 1-1	MC011	GC2	ชำรุด GC.1					
22	Holding furnace	KA003	GC2	New					
23	Robot unit	RU066	GC2	New					
24	G/C 1-11	MC039	GC2	New					
25	G/C 1-2	MC024	GC2	ชำรุด GC.1					
26	Holding furnace	KA056	GC2	New					
27	Robot unit	RU087	GC2	New					
28	G/C 1-15	MC042	GC2	New					
29	G/C 1-10	MC038	GC2	New					
30	Holding furnace	KA010	GC2	New					
31	Robot unit	RU086	GC2	New					
32	G/C 2-6	MC035	GC2	ชำรุด GC.1					
33	G/C 1-13	MC041	GC2	New					
34	Holding furnace	KA006	GC2	New					
35	Robot unit	RU072	GC2	New					
36	G/C 1-7	MC026	GC2	ชำรุด GC.1					
37	G/C 1-3	MC001	GC2	ชำรุด GC.1					
38	Holding furnace	KA059	GC2	New					
39	Robot unit	RU095	GC2	New					
40	G/C 1-21	MC048	GC2	New					
41	G/C 2-2	MC009	GC2	ชำรุด GC.1					
42	Holding furnace	KA062	GC2	New					
43	Robot unit	RU088	GC2	New					
44	G/C 2-1	MC022	GC2	ชำรุด GC.1					
45	G/C 1-20	MC047	GC2	New					
46	Holding furnace	KA008	GC2	New					
47	Robot unit	RU089	GC2	New					
48	G/C 1-19	MC046	GC2	New					
49	G/C 1-22	MC046		New					
50	Holding furnace	KA060		New					
51	Robot unit	RU090		New					

17/3

No.	Machine	Code	Line	หมายเหตุ
52	G/C 1-23	MC049		New
53	Knocking	RM019	IM 20881,20891	ชำรุด GC.1
54	Knocking	RM033	IM/MES04,EJ25,EJ58,D22	New
55	Knocking	RM035	IM/MES04,EJ25,EJ58,D23	New
56	Culling	RH003	IM/MES04,EJ25,EJ58,D24	ชำรุด GC.1
57	Culling	RH004	IM/MES04,EJ25,EJ58,D25	New
58	Culling	RH011	IM/MES04,EJ25,EJ58,D26	New
59	Short blast	SA019	KUBOTA	New
60	Knocking	RM036	KUBOTA	New
61	Culling	RH013	KUBOTA	New
62	Knocking	RM016	GD SetA	New
63	Culling	RH006	GD SetA	ชำรุด GC.1
64	Machining	Tonglai CMV-510A/B	IM GD 2	New
65	Knocking	RM041	IM GD 3	New
66	Culling	RH018	IM GD 4	New
67	Press	IA071	IM GD 5	New
68	Machining	Tonglai CMV-510A/B	IM GD 1	New
69	Knocking	RM024	IM GD 2	ชำรุด GC.1
70	Press	IA064	IM GD 3	New
71	Culling	RH002	IM GD 4	ชำรุด GC.1
72	Robot drill	Robot drill	IM GD 5	New
73	Knocking	RM042	IM GD 6	New
74	Culling	RH018	IM GD 7	New
75	Knocking	RM015	ECO CAR	ชำรุด GC.1
76	Culling	RH014	ECO CAR	New
77	Knocking	RM003	O/W	ชำรุด GC.1
78	Knocking	RM031	CON/IA	New
79	Knocking	RM039	ELBOW/OUTLET YL,YM 3	New
80	Culling	RH016	ELBOW/OUTLET YL,YM 4	New
81	Short blast	SA017	ELBOW/INLET YL,YM 2	New
82	Culling	RH017	ELBOW/INLET YL,YM 3	New
83	Knocking	RM040	ELBOW/INLET YL,YM 4	New
84	Knocking	RM038	ELBOW/INLET YL,YM 1	New
85	Culling	RH019	ELBOW/INLET YL,YM 2	
86	Shell core	RG012	GC2	ชำรุด GC.1
87	Shell core	RG001	GC2	ชำรุด GC.1
88	Shell core	RG008	GC2	ชำรุด GC.1
89	Shell core	RG006	GC2	ชำรุด GC.1
90	Shell core	RG009	GC2	ชำรุด GC.1
91	Shell core	RG003	GC2	ชำรุด GC.1
92	Shell core	RG002	GC2	ชำรุด GC.1
93	Shell core	RG013	GC2	ชำรุด GC.1
94	Shell core	RG010	GC2	ชำรุด GC.1
95	Shell core	RG004	GC2	ชำรุด GC.1
96	Shell core	RG011	GC2	ชำรุด GC.1
97	Shell core	RG007	GC2	ชำรุด GC.1
98	Shell core	RG005	GC2	ชำรุด GC.1
99	Sand Silo	RA001	GC2	ชำรุด GC.1
100	Bag filter no.5		GC2	New
101	Dust collector no.1		GC2	New
102	Dust collector no.2		GC2	New
103	Dust collector no.3		GC2	New
104	Dust collector no.4		GC2	New
105	Dust collector no.5		GC2	New
106	Dust collector no.6		GC2	New

17/3

17/3

No.	Machine	Code	Line	หมายเหตุ
107	Dust collector no.7		GC2	New
108	Dust collector no.8		GC2	New
109	Dust collector no.9		GC2	New
110	Dust collector no.10		GC2	New
111	Dust collector no.11		GC2	New
112	Dust collector no.12		GC2	New

Page 2

ภาคผนวก ข (ต่อ)

เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก 1ข	สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
ภาคผนวก 2ข	แผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)
ภาคผนวก 3ข	บันทึกการตรวจสอบซ่อมบำรุงอุปกรณ์ และเครื่องจักรต่างๆ
ภาคผนวก 4ข	บันทึกปริมาณของเสียอุตสาหกรรม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
ภาคผนวก 5ข	เอกสารการควบคุมคุณภาพวัตถุดิบ
ภาคผนวก 6ข	เอกสารขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
ภาคผนวก 7ข	เอกสารแสดงการจัดเตรียมอะไหล่สำรองของระบบบำบัดมลพิษอากาศ
ภาคผนวก 8ข	การจัดทำแผนผังระดับเสียง (Noise Contour) ของโครงการ
ภาคผนวก 9ข	เอกสารการดำเนินงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
ภาคผนวก 10ข	แบบตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
ภาคผนวก 11ข	ผังการติดตั้งเครื่องจักรของโครงการ
ภาคผนวก 12ข	แผนการจัดการของเสียอุตสาหกรรมภายในโรงงาน
ภาคผนวก 13ข	ใบเสร็จรับกำจัดขยะมูลฝอย
ภาคผนวก 14ข	หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)
ภาคผนวก 15ข	เอกสารแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณและรายชื่อผู้รับกำจัดของเสีย (สก.3)
ภาคผนวก 16ข	บันทึกปริมาณของเสียทั่วไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
ภาคผนวก 17ข	ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสีย
ภาคผนวก 18ข	ตัวอย่างบันทึกการตรวจสอบพื้นที่จัดเก็บของเสีย
ภาคผนวก 19ข	มาตรฐานการขับรถขนส่งในเขตพื้นที่โรงงาน
ภาคผนวก 20ข	การอบรมทบทวน ให้ความรู้กับพนักงานขับรถขนส่ง
ภาคผนวก 21ข	แผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินของโครงการ
ภาคผนวก 22ข	บันทึกการตรวจสอบและชุดลอกรางระบายน้ำฝนและบ่อหน่วงน้ำฝน
ภาคผนวก 23ข	เอกสารแสดงจำนวนแรงงานในท้องถิ่นที่เข้าทำงานกับโครงการ
ภาคผนวก 24ข	ขั้นตอนการปฏิบัติการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและการรับเรื่องร้องเรียน
ภาคผนวก 25ข	เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์
ภาคผนวก 26ข	แผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ประจำปี 2566 + เอกสารการดำเนินงานกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
ภาคผนวก 27ข	เอกสารแต่งตั้งผู้รับผิดชอบ ประสานงานชุมชนโดยรอบโรงงาน

ภาคผนวก ข (ต่อ)

เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

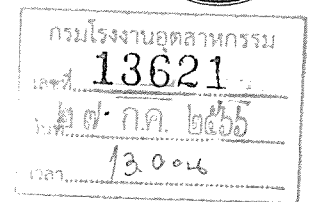
- ภาคผนวก 28ข เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- ภาคผนวก 29ข แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2566
- ภาคผนวก 30ข นโยบายด้านความปลอดภัยของโครงการ
- ภาคผนวก 31ข คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
- ภาคผนวก 32ข เอกสารการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย
- ภาคผนวก 33ข ผลการจัดทำผังระดับความร้อน (Heat Contour) ประจำปี 2566
- ภาคผนวก 34ข ผังติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงของโครงการ
- ภาคผนวก 35ข รายงานการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2566
- ภาคผนวก 36ข บันทึกการตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย, Safe Guard และอุปกรณ์ดับเพลิง
- ภาคผนวก 37ข ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน
- ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่
 - ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2566
- ภาคผนวก 38ข รายงานสถิติการเจ็บป่วย (รง.504) ของสถานพยาบาลใกล้เคียงโครงการ
- ภาคผนวก 39ข ผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ
- ภาคผนวก 40ข บันทึกปริมาณรถที่ผ่าน เข้า-ออก บริเวณโครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
- ภาคผนวก 41ข บันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถของโครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
- ภาคผนวก 42ข บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
- ภาคผนวก 43ข การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของโครงการ ประจำปี 2566



ภาคผนวก 1ข

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติ
ตามมาตรการฯ ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

29 / 07 / 2566



เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอูมิเนียม บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2566

เรียน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่าง เดือน มกราคม-มิถุนายน 2566 จำนวน 1 ฉบับ
2. CD – ROM จำนวน 1 แผ่น

เนื่องด้วยบริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 101/90 หมู่ที่ 20 ถนนพหลโยธิน ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ ขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอูมิเนียม บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ



(นายสมศักดิ์ บุญสร้าง)
ผู้จัดการโรงงาน

27 / 04 / 2566

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปทุมธานี
เลขรับที่..... มคสค
วันที่..... ๒๗ ก.ค. ๒๕๖๖
เวลา..... น.

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอูมิเนียม บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปทุมธานี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2566 จำนวน 1 ฉบับ
2. CD – ROM จำนวน 1 แผ่น

เนื่องด้วยบริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 101/90 หมู่ที่ 20 ถนนพหลโยธิน ตำบล คลองหนึ่ง อำเภอกลองหลวง จังหวัดปทุมธานี ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ ขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากอูมิเนียม บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

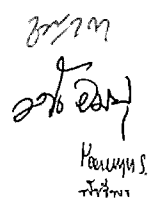
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ



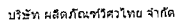
(นายสมศักดิ์ บุญสร้าง)
ผู้จัดการโรงงาน





ภาคผนวก 2ข

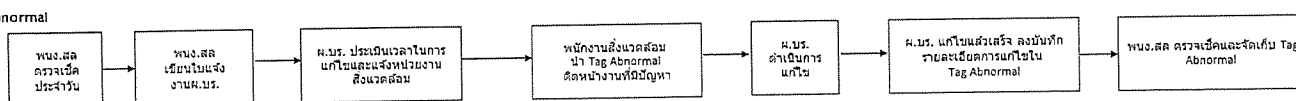
แผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)



Rev.	Approve	Check	Prepare
0	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
20.3.2023		12/04/6	

แผนกสิ่งแวดล้อม ตรวจสอบการทำงานประจำวัน เปลี่ยนถ่ายคืนและ PM ประจำเดือน / ผ.บร. ทำการ PM ประจำ

ကနဦး Abnormal



Remark

Yearly	Shut down system for checking inside/ Change filter bag / Checking system control /Repair follow condition (อ้างอิงตามแผน ม.ร.ร.)
Monthly	Fill grease for motor / Cleaning blower and shaft / Cleaning control panel and cooling fan/ Drain water from air regulator
Weekly	Take off dust / Change dust drum

แผนก สิ่งแวดล้อม

ส่วน ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

WASTEWATER TREATMENT PLANT YEARLY PM PLAN 2023

Plan

Rev.

Approve

Check

Prepare

0

12/1/23

12/2/23

12/3/23

12/4/23

12/5/23

12/6/23

12/7/23

12/8/23

12/9/23

12/10/23

12/11/23

12/12/23

NO	ITEM	M/C / EQUIPMENT	DETAIL	จำนวน อุปกรณ์	Man (min)	Man hour	ความถี่	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Actual	12/1/2023	12/2/2023	12/3/2023	12/4/2023	12/5/2023	12/6/2023	12/7/2023	12/8/2023
1	Oil and grease trap	ตะแกรงดักไขมัน	ทำความสะอาดประจำวัน	1	15	0.3	W																					
2	Oil and grease trap	Tank	ดูดน้ำมันผิวหน้าประจำวัน	1	30	1.5	W																					
3	Oil and grease trap	Tank	ลอกเลนตะกอนกับมือ เมื่อระดับเลนตะกอนสูงจากก้นบ่อเฉลี่ย 30 cm	1	120	6	-																					
4	EQ Tank	Tank	ดูดน้ำมันผิวหน้าประจำวัน	1	45	0.8	W																					
5	EQ Tank	ลูกลอย	ยกทำความสะอาดประจําสัปดาห์	2	20	1.3	2 W/T																					
6	EQ Tank	Pump	ยกทำความสะอาด	2	60	4.0	M																					
7	EQ Tank	Tank	ลอกเลนตะกอนกับมือ เมื่อระดับเลนตะกอนสูงจากก้นบ่อเฉลี่ย 30 cm	1	120	8	-																					
8	V-Notch Tank	Tank / scale ระดับ	ทำความสะอาดประจําสัปดาห์	1	10	0.2	W																					
9	ถังควนเร็ว	ชุดควน	วัดค่าความเป็นกรด-เบส	1	10	0.2	M																					
10	ถังควนเร็ว	pH probe	ล้างทำความสะอาดหัวโพรบ	1	15	0.3	D																					
11	ถังควนเร็ว	pH probe	Calibration probe	1	60	2.0	M																					
12	ถังควนช้า	ชุดควน	วัดค่าความเป็นกรด-เบส	1	10	0.3	M																					
13	pH meter portable	pH probe	ล้างทำความสะอาดหัวโพรบ / Calibration probe	1	10	0.2	D																					
14	Lime unit	Feed pump	ทำความสะอาดท่อส่ง หัว หัวขีปน	1	20	0.3	D																					
15	Lime unit	Feed pump	เติมน้ำมันหล่อลื่น	1	20	0.7	M																					
16	Ferric choride unit	Feed pump	ฉีดล้างทำความสะอาด/ เติมน้ำมันหล่อลื่น	3	30	4.5	M																					
16	Urea unit																											
17	Polymer unit	Tank	ล้างทำความสะอาด (1.5 เคียว/ครั้ง)	3	60	6.0	1.5M/ T																					
17	Lime unit																											
18	Urea unit	ชุดควน	วัดค่าความเป็นกรด-เบส	4	40	2.7	M																					
18	Polymer unit																											
18	DAF tank	ชุดกวาด	วัดค่าความเป็นกรด-เบส	1	10	0.2	M																					
19	DAF tank	มอเตอร์ลิฟต์	เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน	2	30	2.0	M																					
20	DAF tank	ถังเก็บน้ำส้ม	ฉีดล้างทำความสะอาด	1	20	0.3	W																					
21	DAF tank	Pressure tank	ไล่ตะกอนใน Pressure Tank / ทำความสะอาด	1	20	0.3	D																					
22	DAF tank	Sludge transfer pump	ทำความสะอาด	1	40	1.3	M																					
23	DAF tank	Y - Strainer	ทำความสะอาด/นำเศษขยะหรือเศษ ตะกอนออก	1	30	1.0	M																					
24	DAF tank	Return pump	ทำความสะอาด	1	40	1.3	M																					
25	DAF tank	Tank	ตะกอน / ทำความสะอาดภายในถัง / ทาสีกันสนิม	3	240	36	Y																					
26	Holding tank	Pump / ลูกลอย / Tank	ทำความสะอาดประจําเดือน	3	40	6.0	2 M/T																					
27	Scum tank	ตะแกรง / ลูกลอย	ทำความสะอาดประจำวัน	1	30	0.5	D																					
28	Scum tank	โคตะแฟรมบีน	ทำความสะอาดประจําเดือน	1	20	1.0	1.5M/ T																					
29	ACT tank No.1,2	-	เติมเชื้อจุลินทรีย์ (กรณี จุลินทรีย์ตาย/ระบบมีปัญหา)	3	3	-	-																					
30	Air blower unit 6 unit	Air blower	ทำความสะอาดชุดกรอง/ วัดค่าความเป็นกรด-เบส	6	60	6.0	M																					
31	Sediment No.1	ถังเก็บน้ำส้ม	ฉีดล้างทำความสะอาดถังรับน้ำส้มจาก ถังเร็ว	2	60	4.0	2 M/T																					
32	Sediment No.1	Tube	ตะกอน / ฉีดล้างทำความสะอาด tube	2	60	4.0	2 M/T																					
33	Sediment No.1	มอเตอร์ชุดกวาด	วัดค่าความเป็นกรด-เบส	2	10	0.3	M																					
34	Sediment No.1	Tank	ตะกอน / ทำความสะอาดภายในถัง / ทาสีกันสนิม	1	120	8.0	Y																					
35	Underground tank	Pump /Tank	ทำความสะอาด / สักเลนกับมือ	2	60	8.0	2 M/T																					
36	Filter Feed pump	Pump	ทำความสะอาดเริ่ม/ Foot valve/ ลูกลอย	2	20	2.0	W																					
37	Filter No.1.2	Activated carbon	Back wash	2	30	1.0	D																					
38	Filter No.1.2	Activated carbon	เปลี่ยน Activated carbon (กรณี ทราย AC เลื่อนสภาพ)	1	3	-	-																					
39	Effluent tank	Pump / ลูกลอย	ทำความสะอาดเริ่ม / Foot valve/ ลูกลอย	2	60	8.0	3 M/T																					
40	Concrete tank	Pump / ลูกลอย	ทำความสะอาดเริ่ม / Foot valve/ ลูกลอย	2	60	8.0	3 M/T																					
41	Concrete tank	Tank	ลอกบ่อทำความสะอาด (เมื่อระดับเลนตะกอนสูงจากก้นบ่อเฉลี่ย 50 cm)	1	3	-	-																					
42	Sludge holding unit	ลูกลอย	ฉีดล้างทำความสะอาด	1	45	0.8	W																					
43	Screw press	Mix tank / Screw unit / Sensor	ล้างทำความสะอาด น้ำตกบนตกค้างออก	1	20	2.0	M																					
44	Screw press chemical unit	Feed pump	ทำความสะอาด น้ำเศษขยะออก	1	30	1.0	M																					
45	Screw press chemical unit	Tank	ล้างทำความสะอาดถัง	1	60	2.0	M																					
46	Screw press chemical unit	ชุดควน	วัดค่าความเป็นกรด-เบส	1	10	0.2	M																					
47	Wastewater Meter	Meter	ทำความสะอาดในฟิตเตอร์มอเตอร์	2	10	0.3	M																					
48	รางน้ำเสียรอบบ่อบำบัด	รางน้ำเสีย	ลอกราง สักเลนทำความสะอาด	1	60	3.0	2 M/T																					
49	บึงจุ่มในรางน้ำเสียรอบบ่อบำบัด	บึงจุ่ม	ตรวจเช็ค ฉีดล้างทำความสะอาด	2	20	2.0	2 M/T																					
50	คัน shop / ราวตะกอน Screw press	คัน	ฉีดล้างทำความสะอาด	1	60	3.0	M																					
51	คันที่บำบัด Coolant และถังเก็บน้ำมัน เสีย	คัน	ฉีดล้างทำความสะอาด	1	60	3.0	1.5 M/T																					
หมายเหตุ																												
				FM.																								
				Eng.																								
				SH.																								

แผนผังและลิ้งค์

ส่วนความปลอดภัยและลิ้งค์

การเชื่อมโยงข้อมูล: หน่วยงาน → FM → ENG → SH → MGR

บุคลากร: วิศวกร, วิศวกร, วิศวกร, วิศวกร, วิศวกร

ส่วนประกอบของ AL-LOG

1. ช่องใส่แผ่น AL-LOG

2. ตัวล็อคช่องใส่แผ่น AL-LOG

3. แผ่น AL-LOG

4. เสาค้ำยัน

5. Camp Lock หัวเสา

6. ช่องใส่เสาค้ำยัน

F-BCP- 007 ตารางการตรวจสอบกำแพงป้องกันน้ำท่วมและประตู AL LOG

LAYOUT

ตรวจสอบทุกปีตามตาราง

จุดตรวจเช็ค		จำนวน			วิธีการเช็ค	รายการ	ประจำปี 2566														
		แผ่น AL-LOG	Camp Lock	เสา			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	อ.ค.	พ.ย.	ธ.ค.			
1	กำแพง Zone A				- ปลอดภัย	- ตรวจสอบสภาพหน้าและหลังของประตูว่ามีรอยร้าวหรือไม่															
	กำแพง Zone B				- ปลอดภัย	- ตรวจสอบสภาพหน้าและหลังของประตูว่ามีรอยร้าวหรือไม่															
	กำแพง Zone C				- ปลอดภัย	- ตรวจสอบสภาพหน้าและหลังของประตูว่ามีรอยร้าวหรือไม่															
	ประตู Zone D				- ปลอดภัย	- ตรวจสอบสภาพหน้าและหลังของประตูว่ามีรอยร้าวหรือไม่															
	Gate (1A)	48	8	22	- ปลอดภัย	- ตรวจสอบสภาพหน้าและหลังของประตูว่ามีรอยร้าวหรือไม่															
2	Gate (1B)	12	2	4	- ปลอดภัย	- ตรวจสอบสภาพหน้าและหลังของประตูว่ามีรอยร้าวหรือไม่															
	Gate (1C)	17	2	2	- ปลอดภัย	- ตรวจสอบสภาพหน้าและหลังของประตูว่ามีรอยร้าวหรือไม่															
	Gate (D13)	24	4	4	- ปลอดภัย	- ตรวจสอบสภาพหน้าและหลังของประตูว่ามีรอยร้าวหรือไม่															
	Gate (2)	16	2	4	- ปลอดภัย	- ตรวจสอบสภาพหน้าและหลังของประตูว่ามีรอยร้าวหรือไม่															
	Gate (1)	12	2	4	- ปลอดภัย	- ตรวจสอบสภาพหน้าและหลังของประตูว่ามีรอยร้าวหรือไม่															
5	Gate (A1)	12	-	1	- ปลอดภัย	- ตรวจสอบสภาพหน้าและหลังของประตูว่ามีรอยร้าวหรือไม่															
	Gate (A2)	12	-	1	- ปลอดภัย	- ตรวจสอบสภาพหน้าและหลังของประตูว่ามีรอยร้าวหรือไม่															
	Gate (D02)	11	-	1	- ปลอดภัย	- ตรวจสอบสภาพหน้าและหลังของประตูว่ามีรอยร้าวหรือไม่															
	Gate (D02)	11	-	1	- ปลอดภัย	- ตรวจสอบสภาพหน้าและหลังของประตูว่ามีรอยร้าวหรือไม่															
	Gate (D02)	11	-	1	- ปลอดภัย	- ตรวจสอบสภาพหน้าและหลังของประตูว่ามีรอยร้าวหรือไม่															



บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด

PUMP STATION PM PLAN 2023

Rev.	Approve	Check	Prepare
0			ทพ. ฐิตินันท์
31/1/2023			

Remark :

Plan Actual

Pump	ความถี่	Jan				Feb				Mar				Apr				May				Jun				Jul				Aug				Sep				Oct				Nov				Dec			
		W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4								
PS 4	1 ครั้ง/เดือน																																																
PS 5																																																	
PS 7																																																	
PS 8																																																	
PS 10																																																	
PS 11																																																	
PS 14																																																	
PS 17																																																	
PS 18																																																	
PS 21																																																	
PS 22																																																	
PS 24																																																	
PS 26																																																	
PS 31																																																	
PS 32																																																	
PS 43																																																	
PS 44																																																	
PS 46																																																	
PS 49																																																	
RPS 2																																																	
PS 41	2 เดือน/ครั้ง																																																
PS 42																																																	
PS 15																																																	
PS 19																																																	
PS 25																																																	
PS 28																																																	
PS 33																																																	
PS 34																																																	
PS 2																																																	
PS 29																																																	
PS 35	3 เดือน/ครั้ง																																																
PS 36																																																	
PS 37																																																	
PS 38																																																	
PS 39																																																	
PS 47																																																	
PS 48																																																	
PS 6	3 เดือน/ครั้ง																																																
PS 45																																																	
PS 9																																																	
PS 13																																																	
PS 40																																																	
อ่างล้างตา (ตรงข้าม store)																																																	
RPS 4																																																	
RPS 8																																																	
F/M		ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	
ENG		ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	
SH.																																																	
หมายเหตุ																																																	

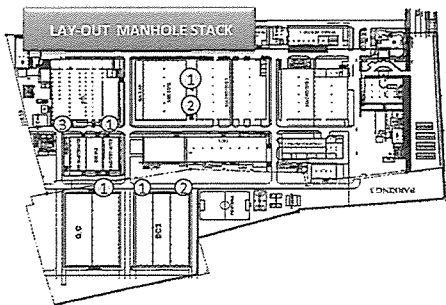
หมายเหตุ

- ทำความสะอาดลูกกลิ้ง
- ทำความสะอาดเลนตะกอนในบ่อ
- ทำความสะอาดตู้คอนโทรล
- วัดกระแส และลงบันทึกหน้าตู้
- ขัดสนิม ทาสีฝาปิดบ่อ (กรณีฝาเริ่มเป็นสนิม)

PS 31 ต้องทำแผนทำความสะอาดแรงดันกักเก็บก่อนเข้าบ่อ sump 2 จุด
จุดที่ 1 บ่วง DC 1
จุดที่ 2 บ่วง DC 3

Remark : Plan Actual

Manhold		วิธีการ	ความถี่	Jan				Feb				Mar				Apr				May				Jun				Jul				Aug				Sep				Oct				Nov				Dec																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
DC2	จุดที่ 1 DC 500T	โกยขี้ฝุ่นภายใน Hole	2 เดือน/ ครั้ง																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	</



หมายเหตุ

Stack waste gas & chip melt ต้องดำเนินการในช่วงที่ไม่มีลมที่ Melt M, Melt J, Melt K เนื่องจากจะมีฝุ่นและไอความร้อนออกมาตามท่อ (กำหนดทำความสะอาดทุกวันอาทิตย์ 1 ครั้ง/สัปดาห์)

Stack	Plan	เหตุผลที่ไม่ได้ตามแผน	Recovery plan date	Stack	Plan	เหตุผลที่ไม่ได้ตามแผน	Recovery plan date

DPS PM PLAN 2023

Rev.	Approve	Check	Prepare
0			
18.3.2023			

Remark : ☐ Plan ☒ Actual ☐ Y Yearly plan ☐ M Monthly plan ☐ D Daily plan

Pump	No.	Period	Jan				Feb				Mar				Apr				May				Jun				Jul				Aug				Sep				Oct				Nov				Dec			
			W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4								
DPS-01	1,2	Y																																																
		M																																																
		D																																																
DPS-02	1,2,3	Y																																																
		M																																																
		D																																																
DPS-03	Pond	Y																																																
	1,2	M																																																
		D																																																
DPS-04	Pond	Y																																																
	1,2	M																																																
		D																																																
DPS-05	1	Y																																																
		M																																																
		D																																																
DPS-06	1,2	Y																																																
		M																																																
		D																																																
DPS-07	Pond	Y																																																
	1,2	M																																																
		D																																																
F/M			ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม	ควบคุม				
ENG			พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.	พื้ร.พ.				
SH.																																																		

หมายเหตุ

☐ Y

☐ M

☐ D

บ่อดิน ได้แก่ DPS 3 , DPS 4 , DPS 7 กรณีตรวจเช็คแล้วบ่อดิน มีดินสะสม จะมีการลอกบ่อก่อนหน้าฝน ปีละ 1 ครั้ง เพื่อให้เป็นไปตาม EIA กำหนด

ทำความสะอาด Foot valve,ตะแกรง Foot valve,ตะแกรงตักขยะ,ลูกลอย,ตุ้มน้ำ,วัดกระแส,ตักขยะที่อยู่ในบ่อรับน้ำ (ปกติความถี่ 2 เดือน/ครั้ง ในช่วงฤดูฝน เดือน May-Aug ความถี่ 1 ครั้ง/เดือน)

ตรวจเช็คตุ้มน้ำ / บั๊มน้ำ / Coupling / ลูกลอย / ท่อส่งน้ำ , ทำความสะอาดตะแกรงตักขยะ นำขยะออก เติมน้ำส้วมหักกะโหลกบ๊น

 = Plan  = Actual

แผนซ่อมบำรุงรักษาเตา 2023

APPROVED	CHECKED	PREPARED

2023														2024																	
NO.	Machine	M/C code	Item	ความถี่	Cost	PIC	Oct				Nov				Dec				Jan				Feb				Mar				หมายเหตุ
							w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4	
1	Melt C	KA016	1. Re-lining furnace	2Y	1,500,000																										
			2. Cleaning furnace	2M	40,000																										
			3. ซ่อมฝาประตู	6M	30,000																										
			4. ซ่อมรางlift	3M	60,000		o																								
2	Melt D	KA028	1. Re-lining furnace	2Y	1,500,000																										
			2. Cleaning furnace	2M	40,000																										
			3. ซ่อมฝาประตู	6M	30,000						o																				
			4. ซ่อมรางlift	3M	60,000													o													
3	Melt E	KA031	1. Re-lining furnace	2Y	1,500,000												o														
			2. Cleaning furnace	2M	40,000				o										o												
			3. ซ่อมฝาประตู	6M	30,000																										
			4. ซ่อมรางlift	3M	60,000													o													
4	Melt F	KA034	1. Re-lining furnace	2Y	1,500,000																										
			2. Cleaning furnace	2M	40,000							o																			
			3. ซ่อมฝาประตู	6M	30,000																										
			4. ซ่อมรางlift	3M	60,000					o									o												
5	Melt G	KA036	1. Re-lining furnace	2Y	1,500,000																										
			2. Cleaning furnace	2M	40,000												o														
			3. ซ่อมฝาประตู	6M	30,000																										
			4. ซ่อมรางlift	3M	60,000																										
6	Melt H	KA039	1. Re-lining furnace	2Y	1,500,000																										
			2. Cleaning furnace	2M	40,000																										
			3. ซ่อมฝาประตู	6M	30,000																										
			4. ซ่อมรางlift	3M	60,000																										
7	Melt I	KA042	1. Re-lining furnace	2Y	1,500,000																										
			2. Cleaning furnace	2M	40,000							o																			
			3. ซ่อมฝาประตู	6M	30,000																										
			4. ซ่อมรางlift	3M	60,000																										
8	Melt J	KA045	1. Re-lining furnace	2Y	1,500,000																										
			2. Cleaning furnace	2M	40,000						o									o											
			3. ซ่อมฝาประตู	6M	30,000																										
			4. ซ่อมรางlift	3M	60,000																										
9	Melt K	KA046	1. Re-lining furnace	2Y	1,500,000																										
			2. Cleaning furnace	2M	40,000				o											o											
			3. ซ่อมฝาประตู	6M	30,000				o	o																					
			4. ซ่อมรางlift	3M	60,000						o																				
10	Melt L	KA047	1. Re-lining furnace	2Y	3,000,000																										
			2. Cleaning furnace	2M	45,000				o											o											
			3. ซ่อมฝาประตู	6M	30,000						o																				
			4. ซ่อมราง drain	6M	60,000																										
22	รโน NO. 1		1. Re-lining furnace																												
23	รโน NO. 2		1. Re-lining furnace																												
24	รโน NO. 3		1. Re-lining furnace																												
25	รโน NO. 4		1. Re-lining furnace																												
26	รโน NO. 5		1. Re-lining furnace																												
27	รโน NO. 6		1. Re-lining furnace																												
							130000				40000				60000				200000				100000				60000				
							305,000				170,000				3,100,000				240,000				230,000				250,000				

130000 40000 60000 200000 100000 60000
305,000 170,000 3,100,000 240,000 230,000 250,000



ภาคผนวก 3ข

บันทึกการตรวจสอบซ่อมบำรุงอุปกรณ์
และเครื่องจักรต่างๆ

LINE	DESCRIPTION	UNIT	QUANTITY	PRICE	TOTAL
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

PM CHECK SHEET
 ប្រតិបត្តិការ
 ប្រតិបត្តិការ

LINE	DESCRIPTION	UNIT	QUANTITY	PRICE	TOTAL
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

PM CHECK SHEET
 ប្រតិបត្តិការ
 ប្រតិបត្តិការ

LINE	DESCRIPTION	UNIT	QUANTITY	PRICE	TOTAL
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66	...</				

[illegible][illegible]

[illegible][illegible][illegible][illegible]

spilidatē	veidums	nosaukums	amatsbūvniecība	nosaukums	grāds
1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9
10	10	10	10	10	10
11	11	11	11	11	11
12	12	12	12	12	12
13	13	13	13	13	13
14	14	14	14	14	14
15	15	15	15	15	15
16	16	16	16	16	16
17	17	17	17	17	17
18	18	18	18	18	18
19	19	19	19	19	19
20	20	20	20	20	20
21	21	21	21	21	21
22	22	22	22	22	22
23	23	23	23	23	23
24	24	24	24	24	24
25	25	25	25	25	25
26	26	26	26	26	26
27	27	27	27	27	27
28	28	28	28	28	28
29	29	29	29	29	29
30	30	30	30	30	30
31	31	31	31	31	31
32	32	32	32	32	32
33	33	33	33	33	33
34	34	34	34	34	34
35	35	35	35	35	35
36	36	36	36	36	36
37	37	37	37	37	37
38	38	38	38	38	38
39	39	39	39	39	39
40	40	40	40	40	40
41	41	41	41	41	41
42	42	42	42	42	42
43	43	43	43	43	43
44	44	44	44	44	44
45	45	45	45	45	45
46	46	46	46	46	46
47	47	47	47	47	47
48	48	48	48	48	48
49	49	49	49	49	49
50	50	50	50	50	50
51	51	51	51	51	51
52	52	52	52	52	52
53	53	53	53	53	53
54	54	54	54	54	54
55	55	55	55	55	55
56	56	56	56	56	56
57	57	57	57	57	57
58	58	58	58	58	58
59	59	59	59	59	59
60	60	60	60	60	60
61	61	61	61	61	61
62	62	62	62	62	62
63	63	63	63	63	63
64	64	64	64	64	64
65	65	65	65	65	65
66	66	66	66	66	66
67	67	67	67	67	67
68	68	68	68	68	68
69	69	69	69	69	69
70	70	70	70	70	70
71	71	71	71	71	71
72	72	72	72	72	72
73	73	73	73	73	73
74	74	74	74	74	74
75	75	75	75	75	75
76	76	76	76	76	76
77	77	77	77	77	77
78	78	78	78	78	78
79	79	79	79	79	79
80	80	80	80	80	80
81	81	81	81	81	81
82	82	82	82	82	82
83	83	83	83	83	83
84	84	84	84	84	84
85	85	85	85	85	

[illegible]

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
3	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
4	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
5	1	2	3	4	5	6																																																																																														

[illegible]

LINE	MELTING E	PM CHECK SHEET
LINE	MELTING E	PM CHECK SHEET
LINE	MELTING E	PM CHECK SHEET

[illegible]

วันที่เสร็จการ	LINE	MELTING E	PM CHECK SHEET ประจักษ์วัน
004	รายการ	MELTING CENTER	
ผู้ตรวจงาน	REB		

[illegible]

NAME MULTIMEDIA/OLSON Foundation	ITEM 00007 METALISM CUSHIE	EDITIONS 1/125-9/93	PM CHECK SHEET 1/125-9/93
----------------------------------------	----------------------------------	------------------------	------------------------------

[illegible]

ชนิดเครื่องจักร	INCH ๐.1	LINE	MELTING F	PM CHECK SHEET	๑/๔๑๖
เครื่องจักร	100	ความ	MELTING CENTER		

[illegible]

[illegible][illegible]

[illegible][illegible][illegible][illegible]

[illegible][illegible]

PM CHECK SHEET	
LINE	MELTING G
จำนวน	MELTING CENTER

วันที่ ๒๕/๖/๖๖

[illegible]

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 832. 833. 834. 835. 836. 837. 838.

[illegible]

LINE	MEETING 1	MEETING 2
MEETING 1	MEETING 1	MEETING 2
MEETING 2	MEETING 1	MEETING 2

[illegible]

DATE	SECTION	DRAWING
REVISION	DESCRIPTION	
DATE	SECTION	DRAWING
REVISION	DESCRIPTION	

[illegible]

[illegible][illegible]

ឈ្មោះ
ស្រីស្រីស្រី

ស្រីស្រីស្រី

MEETING G

MEETING CENTER

PM CHECK SHEET

15:00

ស្រីស្រីស្រី

ឈ្មោះ
ស្រីស្រីស្រី

ស្រីស្រីស្រី

MEETING G

MEETING CENTER

PM CHECK SHEET

15:00

ស្រីស្រីស្រី

ឈ្មោះ
ស្រីស្រីស្រី

ស្រីស្រីស្រី

MEETING G

MEETING CENTER

PM CHECK SHEET

15:00

ស្រីស្រីស្រី

ឈ្មោះ
ស្រីស្រីស្រី

ស្រីស្រីស្រី

MEETING G

MEETING CENTER

PM CHECK SHEET

15:00

ស្រីស្រីស្រី

[illegible]

[illegible]

KAKAS MAGISTRANTINING FAMILIYA		YIL	SEKTOR 2	JOY	LOKALIZATSIYA	1992-yil	1993-yil	1994-yil	1995-yil	1996-yil	1997-yil	1998-yil	1999-yil	2000-yil	2001-yil	2002-yil	2003-yil	2004-yil	2005-yil	2006-yil	2007-yil	2008-yil	2009-yil	2010-yil	2011-yil	2012-yil	2013-yil	2014-yil	2015-yil	2016-yil	2017-yil	2018-yil	2019-yil	2020-yil	2021-yil	2022-yil	2023-yil	2024-yil	2025-yil	2026-yil	2027-yil	2028-yil	2029-yil	2030-yil	2031-yil	2032-yil	2033-yil	2034-yil	2035-yil	2036-yil	2037-yil	2038-yil	2039-yil	2040-yil	2041-yil	2042-yil	2043-yil	2044-yil	2045-yil	2046-yil	2047-yil	2048-yil	2049-yil	2050-yil	2051-yil	2052-yil	2053-yil	2054-yil	2055-yil	2056-yil	2057-yil	2058-yil	2059-yil	2060-yil	2061-yil	2062-yil	2063-yil	2064-yil	2065-yil	2066-yil	2067-yil	2068-yil	2069-yil	2070-yil	2071-yil	2072-yil	2073-yil	2074-yil	2075-yil	2076-yil	2077-yil	2078-yil	2079-yil	2080-yil	2081-yil	2082-yil	2083-yil	2084-yil	2085-yil	2086-yil	2087-yil	2088-yil	2089-yil	2090-yil	2091-yil	2092-yil	2093-yil	2094-yil	2095-yil	2096-yil	2097-yil	2098-yil	2099-yil	2100-yil	2101-yil	2102-yil	2103-yil	2104-yil	2105-yil	2106-yil	2107-yil	2108-yil	2109-yil	2110-yil	2111-yil	2112-yil	2113-yil	2114-yil	2115-yil	2116-yil	2117-yil	2118-yil	2119-yil	2120-yil	2121-yil	2122-yil	2123-yil	2124-yil	2125-yil	2126-yil	2127-yil	2128-yil	2129-yil	2130-yil	2131-yil	2132-yil	2133-yil	2134-yil	2135-yil	2136-yil	2137-yil	2138-yil	2139-yil	2140-yil	2141-yil	2142-yil	2143-yil	2144-yil	2145-yil	2146-yil	2147-yil	2148-yil	2149-yil	2150-yil	2151-yil	2152-yil	2153-yil	2154-yil	2155-yil	2156-yil	2157-yil	2158-yil	2159-yil	2160-yil	2161-yil	2162-yil	2163-yil	2164-yil	2165-yil	2166-yil	2167-yil	2168-yil	2169-yil	2170-yil	2171-yil	2172-yil	2173-yil	2174-yil	2175-yil	2176-yil	2177-yil	2178-yil	2179-yil	2180-yil	2181-yil	2182-yil	2183-yil	2184-yil	2185-yil	2186-yil	2187-yil	2188-yil	2189-yil	2190-yil	2191-yil	2192-yil	2193-yil	2194-yil	2195-yil	2196-yil	2197-yil	2198-yil	2199-yil	2200-yil	2201-yil	2202-yil	2203-yil	2204-yil	2205-yil	2206-yil	2207-yil	2208-yil	2209-yil	2210-yil	2211-yil	2212-yil	2213-yil	2214-yil	2215-yil	2216-yil	2217-yil	2218-yil	2219-yil	2220-yil	2221-yil	2222-yil	2223-yil	2224-yil	2225-yil	2226-yil	2227-yil	2228-yil	2229-yil	2230-yil	2231-yil	2232-yil	2233-yil	2234-yil	2235-yil	2236-yil	2237-yil	2238-yil	2239-yil	2240-yil	2241-yil	2242-yil	2243-yil	2244-yil	2245-yil	2246-yil	2247-yil	2248-yil	2249-yil	2250-yil	2251-yil	2252-yil	2253-yil	2254-yil	2255-yil	2256-yil	2257-yil	2258-yil	2259-yil	2260-yil	2261-yil	2262-yil	2263-yil	2264-yil	2265-yil	2266-yil	2267-yil	2268-yil	2269-yil	2270-yil	2271-yil	2272-yil	2273-yil	2274-yil	2275-yil	2276-yil	2277-yil	2278-yil	2279-yil	2280-yil	2281-yil	2282-yil	2283-yil	2284-yil	2285-yil	2286-yil	2287-yil	2288-yil	2289-yil	2290-yil	2291-yil	2292-yil	2293-yil	2294-yil	2295-yil	2296-yil	2297-yil	2298-yil	2299-yil	2300-yil	2301-yil	2302-yil	2303-yil	2304-yil	2305-yil	2306-yil	2307-yil	2308-yil	2309-yil	2310-yil	2311-yil	2312-yil	2313-yil	2314-yil	2315-yil	2316-yil	2317-yil	2318-yil	2319-yil	2320-yil	2321-yil	2322-yil	2323-yil	2324-yil	2325-yil	2326-yil
--------------------------------------	--	-----	----------	-----	---------------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

Date of Birth		Sex		Marital Status		Religion		Nationality		Occupation		Education		Family		Address		Remarks	
DD	MM	YY	M	F	M	F	R	O	N	O	C	E	E	F	F	F	F	F	F
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100

[illegible]

[illegible]



แผนกสิ่งแวดล้อม

ตารางตรวจสอบระบบบำบัดอากาศ
BAG FILTER AT MELTING CENTER NO. 2
ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2562

จุดที่ตรวจเช็ค	วิธีการเช็ค	มาตรฐาน	Rank	ความถี่ในการตรวจเช็ค	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. มอเตอร์พัดลม (MOTOR)	- ไปด้วย, หูฟัง	- ทิศทางมอเตอร์หมุนตามทวนลูกศร	A	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2. สายพาน	- ไปด้วย	- สายพานไม่หย่อน เกิน 1 ซม. ข้อขัดข้อง	B	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		- สายพานไม่สกปรก	A		เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3. พัดลมดูดอากาศ (BLOWER)	- ไปด้วย, หูฟัง	- ไม่มีเสียงดัง, ไม่สั่นสะเทือน	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		- Bearing ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนมาก			เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4. ท่อดูดอากาศ	- ไปด้วย	- ไม่มีรอยรั่วที่ตัวพัดลม ปิดคลุม ปิดแน่น	B	1 ครั้ง/วัน	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		- ท่อไม่บิดเบี้ยว, ไม่เสียรูปทรง, ไม่ยุบขาด	B	1 ครั้ง/วัน	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
		- ประกันท่อต่าง ๆ ไม่รั่ว ไม่ฉีกขาด	B	1 ครั้ง/วัน	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
5. Air Filter Regulator	- ไปด้วย	- ไม่มีการน้ำเกาะ, ไม่มีการน้ำมัน	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	- ไม่มีผล	เข้า			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
6. Differential Pressure Gage	- ไปด้วย	- เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 4 in.WG	A	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		- เข็มต่ำกว่า 2 ลูกกรงอาจขาด, รั่ว			เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		- เข็มสูงกว่า 4 ลูกกรงอาจอุดตัน			เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7. Hopper	- ไม่มีผล	- ไม่มีการ Hopper ต้องไม่มีฝุ่นตกค้างอยู่ภายใน	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
					เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8. มอเตอร์สกรูลำเลียงฝุ่น	- ไปด้วย	- มอเตอร์ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อนเกิน 1 ซม. ข้อขัดข้อง / ไม่มีเสียงดัง / ไม่มีเสียงดัง	B	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9. Pluse valve	- ใช้หูฟัง	- Pluse valve ทำงานทุกๆ 40 วินาที / ทำงานได้ทั้ง 24 ชม	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
					เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10. ถังรองรับฝุ่น	- ไปด้วย	- ปริมาณฝุ่นไม่สูงถึงปากถุง	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
					เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11. ตู้คอนโทรล	- ไปด้วย มีเคอร์รี่	- ไฟจ่ายครบ 3 เฟส	A	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		- ตู้สะอาด ไม่มีฝุ่นสะสมทั้งภายใน/ภายนอก	C		เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
12. จุดพบภัยภายใน BF ปกติ	- ไปด้วย	- จุดพบภัยภายในต้องไม่มากกว่าจุดพบภัยความคม	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
					เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

ผลการตรวจเช็ค

✓ ปกติ สามารถใช้งานได้

△ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังใช้งานได้

⊙ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังใช้งานได้

× ผิดปกติ ไม่สามารถใช้งานได้

ระยะเวลาการแก้ไขความผิดปกติ

Rank A : ต้องแก้ไขทันทีหรือภายใน 0.5 วัน

Rank B : ต้องแก้ไขภายใน 1 สัปดาห์

Rank C : ต้องแก้ไขภายใน 15 วัน

บันทึกผลการตรวจเช็ค (กรณีพบสิ่งผิดปกติ)

กรณีพบความผิดปกติ



F-SE-007-EN (1/10/65)



แผนกสิ่งแวดล้อม

ตารางตรวจสอบระบบบำบัดอากาศ
BAG FILTER AT MELTING CENTER NO. 3
ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2562

จุดที่ตรวจเช็ค	วิธีการเช็ค	มาตรฐาน	Rank	ความถี่ในการตรวจเช็ค	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1. มอเตอร์พัดลม (MOTOR)	- ไปด้วย, หูฟัง	- ทิศทางมอเตอร์หมุนตามทวนลูกศร	A	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2. สายพาน	- ไปด้วย	- สายพานไม่หย่อน เกิน 1 มัธยวักด	B	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	เข้า	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		- สายพานไม่สกปรก	A		เข้า	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
3. พัดลมดูดอากาศ (BLOWER)	- ไปด้วย, หูฟัง	- ไม่มีเสียงดัง, ไม่สั่นสะเทือน	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		- Bearing ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนมาก	B	1 ครั้ง/วัน	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		- ไม่มีรอยร้าวที่ตัวพัดลม ปิดคลุม ปิดแน่น	B	1 ครั้ง/วัน	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4. ท่อดูดอากาศ	- ไปด้วย	- ท่อไม่มีคราบ, ไม่เสียรูปทรง, ไม่ยุบขาด	B	1 ครั้ง/วัน	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		- ประกันท่อต่าง ๆ ไม่รั่ว ไม่ฉีกขาด	B	1 ครั้ง/วัน	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5. Air Filter Regulator	- ไปด้วย	- ไม่มีหยดน้ำเกาะ, ไม่มีคราบน้ำมัน	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	- ไปด้วย	- ทำการ Drain น้ำ	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6. Differential Pressure Gage	- ไปด้วย	- เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 4 in.WG	A	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		- เข็มต่ำกว่า 2 ลูกกรงอาจขาด, รั่ว		เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		- เข็มสูงกว่า 4 ลูกกรงอาจอุดตัน		เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7. Hopper	- ไปด้วย	- ไม่พบเกาะ Hopper ต้องไม่มีฝุ่นตกค้างอยู่ภายใน	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8. มอเตอร์สกรูลำเลียงฝุ่น	- ไปด้วย	- มอเตอร์ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อนเกิน 1 มัธยวักด / ไม่มีเสียงดังผิดปกติ/ไม่มีเสียงดัง	B	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
9. Pluse valve	- ไปด้วย	- Pluse valve ทำงานทุกๆ 40 วินาที / ทำงานได้ทั้ง 24 ชม	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
			B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10. ถังรองรับฝุ่น	- ไปด้วย	- ปริมาณฝุ่นไม่สูงถึงปากถุง	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
			C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
11. ตู้คอนโทรล	- ไปด้วย มีเคอร์รี่	- ไฟจ่ายครบ 3 เฟส	A	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		- ตู้สะอาด ไม่มีฝุ่นสะสมทั้งภายใน/ภายนอก	C		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12. จุดพบภัยภายใน BF ปกติ	- ไปด้วย	- จุดพบภัยภายในต้องไม่มากกว่าจุดพบภัยความคม	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

ผลการตรวจเช็ค

✓ ปกติ สามารถใช้งานได้

△ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังใช้งานได้

⊙ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังใช้งานได้

× ผิดปกติ ไม่สามารถใช้งานได้

ระยะเวลาการแก้ไขความผิดปกติ

Rank A : ต้องแก้ไขทันทีหรือภายใน 0.5 วัน

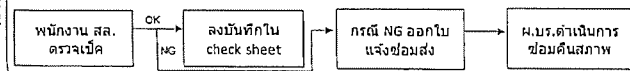
Rank B : ต้องแก้ไขภายใน 1 สัปดาห์

Rank C : ต้องแก้ไขภายใน 15 วัน

บันทึกผลการตรวจเช็ค (กรณีพบสิ่งผิดปกติ)

2/1 X = 11 ก้อนพลาสติก 1 ก้อนกับ Color ที่ไม่ตรงตามรุ่น

กรณีพบความผิดปกติ



F-SE-007-EN (1/10/65)

หน่วยงานสิ่งแวดล้อม				ตารางตรวจสอบระบบบำบัดอากาศ		BAG FILTER NO.04 (FOR DROSS SQUEEZ) ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๐																															
จุดที่ตรวจเช็ค	รูปภาพ	วิธีการเช็ค	มาตรฐาน	Rank	ความถี่ในการตรวจเช็ค	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1. มอเตอร์พัดลม (MOTOR)		- ไร้สาย, บู๊ต	- ทิศทางมอเตอร์หมุนตามหัวลูกศร	A	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2. สายพาน		- ไร้สาย	- สายพานไม่เยื้องกัน 1 ร้อยนิ้ว - สายพานไม่ขัด, รวด, แน่น	B A	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3. พัดลมดูดอากาศ (BLOWER)		- ไร้สาย, บู๊ต	- ไม่มีเสียงดัง, ไม่สั่นสะเทือน - Bearing ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนมาก - ไม่มีรอยรั่วที่ตัวพัดลม น๊อตครบ ยึดแน่น	B B B	1 ครั้ง/กะ 1 ครั้ง/วัน 1 ครั้ง/วัน	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
4. พัดดูดอากาศ		- ไร้สาย	- ท่อไม่มีรั่ว, ไม่เสียรูปทรง, ไม่ยุบ - ประกันท่อต่าง ๆ ไม่รั่ว ไม่หักขาด	B B	1 ครั้ง/วัน 1 ครั้ง/วัน	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
5. Air Filter Regulator		- ไร้สาย	- ไม่มีหยดน้ำเกาะ	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
6. Differential Pressure Gage		- ไร้สาย	- เริ่มอยู่ระหว่าง 40-50 mmH ₂ O - เริ่มต่ำกว่า 40 mmH ₂ O ดูกรองอากาศหยาบ, รั่ว - เริ่มสูงกว่า 50 mmH ₂ O ดูกรองอากาศละเอียด	A B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
7. Hopper		- ไร้มือ	- ให้อากาศ hopper ไม่มีฝุ่นตกค้างภายใน	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
8. มอเตอร์ทำแผ่น		- ไร้สาย	- มอเตอร์ทำงานปกติ ไม่มีเสียงดัง / ทิศทางมอเตอร์หมุนตามหัวลูกศร / แน่นหลวมตามทำงานปกติ	B	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
9. Pulse valve		- ใช้หูฟัง	- Pulse valve ทำงานทุกๆ 20 วินาที ทำงานได้ทั้ง 10 นิ้ว	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
10. ถังรองรับฝุ่น		- ไร้สาย	- ปริมาณฝุ่นไม่สูงถึงปากถัง	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
11. ตู้คอนโทรล		- ไร้สาย มีเทอร์มิส	- ไฟจ่ายครบ 3 เฟส - ตู้สะอาด ไม่มีฝุ่นเกาะ	A C	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
12. อุณหภูมิภายใน BF ปกติ		- ไร้สาย	- อุณหภูมิภายในห้องไม่มากกว่า 90 °C	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
ผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	<p>✓ ปกติ สามารถใช้งานได้</p> <p>△ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังสามารถใช้งานได้</p> <p>⊙ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังสามารถใช้งานได้ แจ้งงานเพื่อทำการแก้ไขและดำเนินการตามแผน</p> <p>✗ ผิดปกติ ไม่สามารถใช้งานได้</p>																															
หมายเหตุ					<p>ระยะเวลาการเปลี่ยนไส้กรอง</p> <p>Rank A : ต้องแก้ไขหรือภายใน 0.5 วัน</p> <p>Rank B : ต้องแก้ไขภายใน 1 สัปดาห์</p> <p>Rank C : ต้องแก้ไขภายใน 15 วัน</p> <p>กรณีพบความผิดปกติ</p> <p>พนักงาน ค.ค. → ลงบันทึกใน → กรณี NG ออกใบแจ้งซ่อมส่ง ม.บ. → ม.บ.ดำเนินการซ่อมคืนสภาพ</p> <p>บันทึกผลการตรวจเช็ค (กรณีพบสิ่งผิดปกติ)</p> <p>X = รอตรวจเช็คอุปกรณ์ ของจำพวก 40 mmH₂O</p> <p>Δ = รอซ่อม</p>																																

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม				ตารางตรวจสอบระบบบำบัดอากาศ		BAG FILTER AT GC.2 ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๐																														
จุดที่ตรวจเช็ค	รูปภาพ	วิธีการเช็ค	มาตรฐาน	Rank	ความถี่ในการตรวจเช็ค	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. มอเตอร์พัดลม (MOTOR)		- ไร้สาย, บู๊ต	- ทิศทางมอเตอร์หมุนตามหัวลูกศร	A	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2. สายพาน		- ไร้สาย	- สายพานไม่เยื้องกัน 1 ร้อยนิ้ว - สายพานไม่ขัด, รวด, แน่น	B A	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3. พัดลมดูดอากาศ (BLOWER)		- ไร้สาย, บู๊ต	- ไม่มีเสียงดัง, ไม่สั่นสะเทือน - Bearing ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนมาก - ไม่มีรอยรั่วที่ตัวพัดลม น๊อตครบ ยึดแน่น	B B B	1 ครั้ง/กะ 1 ครั้ง/วัน 1 ครั้ง/วัน	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4. พัดดูดอากาศ		- ไร้สาย	- ท่อไม่มีรั่ว, ไม่เสียรูปทรง, ไม่ยุบ - ประกันท่อต่าง ๆ ไม่รั่ว ไม่หักขาด	B B	1 ครั้ง/วัน 1 ครั้ง/วัน	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5. Air Filter Regulator		- ไร้สาย	- ไม่มีหยดน้ำเกาะ	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6. Differential Pressure Gage		- ไร้สาย	- เริ่มอยู่ระหว่าง 1.0 - 6.0 นิ้วน้ำ - เริ่มต่ำกว่า 1 นิ้วน้ำ ดูกรองอากาศหยาบ, รั่ว - เริ่มสูงกว่า 6 นิ้วน้ำ ดูกรองอากาศละเอียด	A B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7. Hopper		- ไร้มือ	- ให้อากาศ hopper ไม่มีฝุ่นตกค้างภายใน	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8. มอเตอร์ทำแผ่น		- ไร้สาย	- มอเตอร์ทำงานปกติ สายพานไม่เยื้อง - สายพานไม่ขัด, รวด, แน่น	B	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9. Pulse valve		- ใช้หูฟัง	- Pulse valve ทำงานทุกๆ 20 วินาที ทำงานได้ทั้ง 16 นิ้ว	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10. ถังรองรับฝุ่น		- ไร้สาย	- ปริมาณฝุ่นไม่สูงถึงปากถัง	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11. ตู้คอนโทรล		- ไร้สาย มีเทอร์มิส	- ไฟจ่ายครบ 3 เฟส - ตู้สะอาด ไม่มีฝุ่นเกาะ	A C	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12. อุณหภูมิภายใน BF ปกติ		- ไร้สาย	- อุณหภูมิภายในห้องไม่มากกว่าอุณหภูมิ ความสูง 150 °C	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	<p>✓ ปกติ สามารถใช้งานได้</p> <p>△ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังสามารถใช้งานได้</p> <p>⊙ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังสามารถใช้งานได้ แจ้งงานเพื่อทำการแก้ไขและดำเนินการตามแผน</p> <p>✗ ผิดปกติ ไม่สามารถใช้งานได้</p>																														
หมายเหตุ					<p>ระยะเวลาการเปลี่ยนไส้กรอง</p> <p>Rank A : ต้องแก้ไขหรือภายใน 0.5 วัน</p> <p>Rank B : ต้องแก้ไขภายใน 1 สัปดาห์</p> <p>Rank C : ต้องแก้ไขภายใน 15 วัน</p> <p>กรณีพบความผิดปกติ</p> <p>พนักงาน ค.ค. → ลงบันทึกใน → กรณี NG ออกใบแจ้งซ่อมส่ง ม.บ. → ม.บ.ดำเนินการซ่อมคืนสภาพ</p> <p>บันทึกผลการตรวจเช็ค (กรณีพบสิ่งผิดปกติ)</p> <p>X = รอตรวจเช็คอุปกรณ์ ของจำพวก 40 mmH₂O</p> <p>Δ = รอซ่อม</p>																															

แผนกสิ่งแวดล้อม

BA FILTER AT MELTING CENTER NO. 2

ประจำเดือน... ๗/๑๖/๖๖... พ.ศ. ๒๕๖๖

จุดตรวจเช็ค	วิธีการเช็ค	มาตรฐาน	Rank	ความถี่ในการตรวจเช็ค	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1. มอเตอร์พัดลม (MOTOR)	- ไขควง, หูฟัง	- ทิศทางมอเตอร์หมุนตามทวนเข็มนาฬิกา	A	1 ครั้ง/กะ	เข้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2. สายพาน	- ไขควง	- สายพานไม่หย่อนเกิน 1 ซม. ขี้นก	B	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	เข้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3. พัดลมดูดอากาศ (BLOWER)	- ไขควง, หูฟัง	- ไม่มีเสียงดัง, ไม่สั่นสะเทือน	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4. หัวดูดอากาศ	- ไขควง	- หัวดูดอากาศ, ไม่เสียรูปทรง, ไม่อุดตัน	B	1 ครั้ง/วัน	เข้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5. Air Filter Regulator	- ไขควง	- ไม่มีการรั่ว, ไม่มีการอุดตัน	B	1 ครั้ง/วัน	เข้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6. Differential Pressure Gage	- ไขควง	- เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 4 in.WG	A	1 ครั้ง/กะ	เข้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7. Hopper	- ไขควง	- ไม่มีการอุดตัน	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8. มอเตอร์สกรูลำเลียงปูน	- ไขควง	- มอเตอร์ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อนเกิน 1 ซม. ขี้นก	B	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	เข้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9. Pluse valve	- ไขควง	- Pluse valve ทำงานทุก 40 วินาที	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10. หัวกรองรับปูน	- ไขควง	- ปริมาณปูนไม่สูงถึงปากถุง	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11. หัวจ่ายทราย	- ไขควง, ฟิล์ม	- หัวจ่ายทราย 3 เฟส	A	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	เข้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12. อุปกรณ์ภายใน BF ปกติ	- ไขควง	- อุปกรณ์ภายในต้องไม่มากกว่าอุปกรณ์ควบคุม	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ผลการตรวจเช็ค

✓ ปกติ สามารถใช้งานได้

△ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังใช้งานได้

⊗ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังใช้งานได้

✗ ผิดปกติ ไม่สามารถใช้งานได้

หมายเหตุ/การแก้ไขความผิดปกติ

Rank A : ต้องแก้ไขทันทีหรือภายใน 0.5 วัน

Rank B : ต้องแก้ไขภายใน 1 สัปดาห์

Rank C : ต้องแก้ไขภายใน 15 วัน

กรณีพบความผิดปกติ

พนักงาน สล. ตรวจเช็ค

OK → ลงบันทึกใน check sheet

NG → กรณี NG ออกไปแจ้งซ่อม

→ ผ.มร.ดำเนินการซ่อมคืนสภาพ

บันทึกผลการตรวจเช็ค (กรณีพบสิ่งผิดปกติ)

16/3/66

10/10/66

X = Valve & pluse signal close & 1-66.

แผนกสิ่งแวดล้อม

BA FILTER AT MELTING CENTER NO. 2

ประจำเดือน... ๗/๑๖/๖๖... พ.ศ. ๒๕๖๖

จุดตรวจเช็ค	วิธีการเช็ค	มาตรฐาน	Rank	ความถี่ในการตรวจเช็ค	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. มอเตอร์พัดลม (MOTOR)	- ไขควง, หูฟัง	- ทิศทางมอเตอร์หมุนตามทวนเข็มนาฬิกา	A	1 ครั้ง/กะ	เข้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2. สายพาน	- ไขควง	- สายพานไม่หย่อนเกิน 1 ซม. ขี้นก	B	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	เข้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3. พัดลมดูดอากาศ (BLOWER)	- ไขควง, หูฟัง	- ไม่มีเสียงดัง, ไม่สั่นสะเทือน	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4. หัวดูดอากาศ	- ไขควง	- หัวดูดอากาศ, ไม่เสียรูปทรง, ไม่อุดตัน	B	1 ครั้ง/วัน	เข้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5. Air Filter Regulator	- ไขควง	- ไม่มีการรั่ว, ไม่มีการอุดตัน	B	1 ครั้ง/วัน	เข้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6. Differential Pressure Gage	- ไขควง	- เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 4 in.WG	A	1 ครั้ง/กะ	เข้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7. Hopper	- ไขควง	- ไม่มีการอุดตัน	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8. มอเตอร์สกรูลำเลียงปูน	- ไขควง	- มอเตอร์ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อนเกิน 1 ซม. ขี้นก	B	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	เข้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9. Pluse valve	- ไขควง	- Pluse valve ทำงานทุก 40 วินาที	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10. หัวกรองรับปูน	- ไขควง	- ปริมาณปูนไม่สูงถึงปากถุง	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11. หัวจ่ายทราย	- ไขควง, ฟิล์ม	- หัวจ่ายทราย 3 เฟส	A	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	เข้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12. อุปกรณ์ภายใน BF ปกติ	- ไขควง	- อุปกรณ์ภายในต้องไม่มากกว่าอุปกรณ์ควบคุม	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ผลการตรวจเช็ค

✓ ปกติ สามารถใช้งานได้

△ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังใช้งานได้

⊗ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังใช้งานได้

✗ ผิดปกติ ไม่สามารถใช้งานได้

หมายเหตุ/การแก้ไขความผิดปกติ

Rank A : ต้องแก้ไขทันทีหรือภายใน 0.5 วัน

Rank B : ต้องแก้ไขภายใน 1 สัปดาห์

Rank C : ต้องแก้ไขภายใน 15 วัน

กรณีพบความผิดปกติ

พนักงาน สล. ตรวจเช็ค

OK → ลงบันทึกใน check sheet

NG → กรณี NG ออกไปแจ้งซ่อม

→ ผ.มร.ดำเนินการซ่อมคืนสภาพ

บันทึกผลการตรวจเช็ค (กรณีพบสิ่งผิดปกติ)

หน่วยงานสิ่งแวดล้อม

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ตารางตรวจสอบระบบบำบัดอากาศ

BAG FILTER NO.04 (FOR DROSS SQUEEZ)

ประจำเดือน... ตุลาคม ...พ.ศ. 2566

จุดที่ตรวจเช็ค	รูปภาพ	วิธีการเช็ค	มาตรฐาน	Rank	ความถี่ในการตรวจเช็ค	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1. มอเตอร์พัดลม (MOTOR)		- ใช้สายตา, ชูฟัง	- ตรวจสอบมอเตอร์หมุนตามทวนเข็มนาฬิกา	A	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
2. สายพาน		- ใช้สายตา	- สายพานไม่หย่อนเกิน 1 นิ้ววัดจุด - สายพานไม่ขัด, รวด, แตก	B A	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง																																
3. พัดลมดูดอากาศ (BLOWER)		- ใช้สายตา, ชูฟัง	- ไม่มีเสียงดัง, ไม่สั่นสะเทือน - Bearing ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนมาก - ไม่มีรอยรั่วที่ตัวพัดลม น๊อตครบ ยึดแน่น	B B	1 ครั้ง/กะ 1 ครั้ง/วัน	เข้า																															
4. ท่อดูดอากาศ		- ใช้สายตา	- ท่อไม่มีคราบ, ไม่เสียรูปทรง, ไม่บุรุษ - ประกันท่อต่าง ๆ ไม่รั่ว ไม่ฉีกขาด	B B	1 ครั้ง/วัน																																
5. Air Filter Regulator		- ใช้สายตา	- ไม่มีหยดน้ำเกาะ	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
6. Differential Pressure Gage		- ใช้สายตา	- เริ่มอยู่ระหว่าง 40-50 mmH ₂ O - เริ่มต่ำกว่า 40 mmH ₂ O ดูกรองอากาศ, รั่ว - เริ่มสูงกว่า 50 mmH ₂ O ดูกรองอากาศอุดตัน	A B	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
7. Hopper		- ใช้มือ	- ใช้ไม้เคาะ hopper ไม่มีฝุ่นตกค้างภายใน	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
8. มอเตอร์ทำงานปกติ		- ใช้สายตา	- มอเตอร์ทำงานปกติ ไม่มีเสียงดัง / ทิศทาง มอเตอร์หมุนตามทวนเข็มนาฬิกา / แกนเพลลาหมุน ทำงานปกติ	B	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง																																
9. Pluse valve		- ใช้หูฟัง	- Pluse valve ทำงานทุก 20 วินาที ทำงานได้ทั้ง 10 วินาที	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
10. ถังรองรับฝุ่น		- ใช้สายตา	- ปริมาณฝุ่นไม่สูงถึงปากถัง	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
11. ตู้คอนโทรล		- ใช้สายตา มิเตอร์วัด	- ไฟจ่ายครบ 3 เฟส - ตู้สะอาด ไม่มีฝุ่นเกาะ	A C	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง																																
12. อุณหภูมิภายใน BF ปกติ		- ใช้สายตา	- อุณหภูมิภายในต้องไม่มากกว่า 50 °C	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															

ผลการตรวจเช็ค

✓ ปกติ สามารถใช้งานได้

⚠ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังสามารถใช้งานได้ แจ้งงานเพื่อทำการแก้ไขและดูแลรักษาต่อไป

⊗ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังไม่สามารถใช้งานได้ แจ้งงานเพื่อทำการแก้ไขและดูแลรักษาต่อไป

✗ ผิดปกติ ไม่สามารถใช้งานได้

หมายเหตุ: ระยะเวลาการแก้ไขความผิดปกติ

Rank A : ต้องแก้ไขทันทีหรือภายใน 0.5 วัน

Rank B : ต้องแก้ไขภายใน 1 สัปดาห์

Rank C : ต้องแก้ไขภายใน 15 วัน

กรณีพบความผิดปกติ

พนักงาน คล.

OK

ลงบันทึกใน

→

กรณี NG ออกใบแจ้งซ่อมส่ง ม.บร.

→

ม.บร.ดำเนินการซ่อมคืนสภาพ

บันทึกผลการตรวจเช็ค (กรณีพบสิ่งผิดปกติ)

X = 404

2/10 = 21/10

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ตารางตรวจสอบระบบบำบัดอากาศ

BAG FILTER AT GC.2

ประจำเดือน... ตุลาคม ...พ.ศ. 2566

จุดที่ตรวจเช็ค	รูปภาพ	วิธีการเช็ค	มาตรฐาน	Rank	ความถี่ในการตรวจเช็ค	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. มอเตอร์พัดลม (MOTOR)		- ใช้สายตา, ชูฟัง	- ตรวจสอบมอเตอร์หมุนตามทวนเข็มนาฬิกา	A	1 ครั้ง/กะ	เข้า																														
2. สายพาน		- ใช้สายตา	- สายพานไม่หย่อนเกิน 1 นิ้ววัดจุด - สายพานไม่ขัด, รวด, แตก	B A	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง																															
3. พัดลมดูดอากาศ (BLOWER)		- ใช้สายตา, ชูฟัง	- ไม่มีเสียงดัง, ไม่สั่นสะเทือน - Bearing ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนมาก - ไม่มีรอยรั่วที่ตัวพัดลม น๊อตครบ ยึดแน่น	B B	1 ครั้ง/กะ 1 ครั้ง/วัน	เข้า																														
4. ท่อดูดอากาศ		- ใช้สายตา	- ท่อไม่มีคราบ, ไม่เสียรูปทรง, ไม่บุรุษ - ประกันท่อต่าง ๆ ไม่รั่ว ไม่ฉีกขาด	B B	1 ครั้ง/วัน																															
5. Air Filter Regulator		- ใช้สายตา	- ไม่มีหยดน้ำเกาะ	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า																														
6. Differential Pressure Gage		- ใช้สายตา	- เริ่มอยู่ระหว่าง 1.0 - 6.0 นิ้วน้ำ - เริ่มต่ำกว่า 1 นิ้วน้ำ ดูกรองอากาศ, รั่ว - เริ่มสูงกว่า 6 นิ้วน้ำ ดูกรองอากาศอุดตัน	A B	1 ครั้ง/กะ	เข้า																														
7. Hopper		- ใช้มือ	- ใช้ไม้เคาะ hopper ไม่มีฝุ่นตกค้างภายใน	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า																														
8. มอเตอร์ทำงานปกติ		- ใช้สายตา	- มอเตอร์ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน สิ่งภายใน ไม่มีเสียงดัง	B	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง																															
9. Pluse valve		- ใช้หูฟัง	- Pluse valve ทำงานทุก 20 วินาที ทำงานได้ทั้ง 15 วินาที	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า																														
10. ถังรองรับฝุ่น		- ใช้สายตา	- ปริมาณฝุ่นไม่สูงถึงปากถัง	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า																														
11. ตู้คอนโทรล		- ใช้สายตา มิเตอร์วัด	- ไฟจ่ายครบ 3 เฟส - ตู้สะอาด ไม่มีฝุ่นเกาะ	A C	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง																															
12. อุณหภูมิภายใน BF ปกติ		- ใช้สายตา	- อุณหภูมิภายในต้องไม่มากกว่าอุณหภูมิ ภายนอก 150 °C	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า																														

ผลการตรวจเช็ค

✓ ปกติ สามารถใช้งานได้

⚠ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังสามารถใช้งานได้ แจ้งงานเพื่อทำการแก้ไขและดูแลรักษาต่อไป

⊗ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังไม่สามารถใช้งานได้ แจ้งงานเพื่อทำการแก้ไขและดูแลรักษาต่อไป

✗ ผิดปกติ ไม่สามารถใช้งานได้

หมายเหตุ: ระยะเวลาการแก้ไขความผิดปกติ

Rank A : ต้องแก้ไขทันทีหรือภายใน 0.5 วัน

Rank B : ต้องแก้ไขภายใน 1 สัปดาห์

Rank C : ต้องแก้ไขภายใน 15 วัน

กรณีพบความผิดปกติ

พนักงาน คล.

OK

ลงบันทึกใน

→

กรณี NG ออกใบแจ้งซ่อมส่ง ม.บร.


→

ม.บร.ดำเนินการซ่อมคืนสภาพ

บันทึกผลการตรวจเช็ค (กรณีพบสิ่งผิดปกติ)

X = 404

2/10 = 21/10



แผนกสิ่งแวดล้อม

ตารางตรวจสอบระบบบำบัดอากาศ

BAG FILTER AT MELTING CENTER NO. 0

ประจำเดือน มิ.ย. 66 พ.ศ. 2566

จุดตรวจเช็ค	วิธีการเช็ค	มาตรฐาน	Rank	ความถี่ในการตรวจเช็ค	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1. มอเตอร์พัดลม (MOTOR)	- ไขควง, หูฟัง	- ทิศทางมอเตอร์หมุนตามหัวลูกศร	A	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
2. สายพาน	- ไขควง	- สายพานไม่หย่อนเกิน 1 ซม. ถึงขีด	B	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	เข้า																															
		- สายพานไม่ฉีกขาด	A		เข้า																															
3. พัดลมดูดอากาศ (BLOWER)	- ไขควง, หูฟัง	- ใบมีดแข็งแรง, ไม่สั่นสะเทือน	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
		- Bearing ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนมาก	B	1 ครั้ง/วัน	เข้า																															
4. ท่อดูดอากาศ	- ไขควง	- ท่อไม่รั่วซึม, ไม่เสียดสีท่อ, ไม่ขาด	B	1 ครั้ง/วัน	เข้า																															
		- ประกันท่อต่าง ๆ ไม่รั่ว ไม่ฉีกขาด	B	1 ครั้ง/วัน	เข้า																															
5. Air Filter Regulator	- ไขควง	- ใบมีดหยดน้ำเกาะ, ไม่มีคราบน้ำมัน	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
	- ไขควง	- ทำการ Drain น้ำ		เข้า																																
6. Differential Pressure Gage	- ไขควง	- เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 4 in.WG	A	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
		- เข็มต่ำกว่า 2 ลูกกรงกลางขาด, รั่ว		เข้า																																
		- เข็มสูงกว่า 4 ลูกกรงกลางขาด		เข้า																																
7. Hopper	- ไขควง	- ใบไม่เกาะ Hopper ต้องไม่มีฝุ่นตกค้างอยู่ภายใน	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
8. มอเตอร์สกรูส่งผง	- ไขควง	- มอเตอร์ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อนเกิน 1 ซม. ถึงขีด / ไม่เสียงดัง / ไม่ร้อน	B	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	เข้า																															
9. Pluse valve	- ไขควง	- Pluse valve ทำงานทุกๆ 40 วินาที / ทำงานได้ทั้ง 24 ชม	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
10. ถังรองรับฝุ่น	- ไขควง	- ปริมาณฝุ่นไม่สูงถึงปากถุง	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
11. ตู้คอนโทรล	- ไขควง, ไขเบรค	- ไฟจ่ายครบ 3 เฟส	A	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	เข้า																															
		- ตู้สะอาด ไม่มีฝุ่นสะสมทั้งภายใน/ภายนอก	C		เข้า																															
12. หลุมหมักภายใน BF ปกติ	- ไขควง	- หลุมหมักภายในต้องไม่มากกว่าหลุมหมักภายนอก	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															

ผลการตรวจเช็ค

✓ ปกติ สามารถใช้งานได้

⚠ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังสามารถใช้งานได้

⚠ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังสามารถใช้งานได้ แจ้ง

✗ ผิดปกติ ไม่สามารถใช้งานได้

ผู้ตรวจเช็ค

ระยะเวลาการแก้ไขความผิดปกติ

Rank A : ต้องแก้ไขทันทีหรือภายใน 0.5 วัน

Rank B : ต้องแก้ไขภายใน 1 สัปดาห์

Rank C : ต้องแก้ไขภายใน 15 วัน

บันทึกผลการตรวจเช็ค (กรณีพบสิ่งผิดปกติ)

10/26/2566 พบว่า Blower ผิดปกติ

กรณีพบความผิดปกติ

พนักงาน ส.ตรวจเช็ค

OK


ลงบันทึกใน check sheet

→

กรณี NG ออกใบแจ้งซ่อมส่ง

→

ผ.มร.ดำเนินการซ่อมคืนสภาพ



แผนกสิ่งแวดล้อม

ตารางตรวจสอบระบบบำบัดอากาศ

BAG FILTER AT MELTING CENTER NO. 3

ประจำเดือน มิ.ย. 66 พ.ศ. 2566

จุดตรวจเช็ค	วิธีการเช็ค	มาตรฐาน	Rank	ความถี่ในการตรวจเช็ค	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1. มอเตอร์พัดลม (MOTOR)	- ไขควง, หูฟัง	- ทิศทางมอเตอร์หมุนตามหัวลูกศร	A	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
2. สายพาน	- ไขควง	- สายพานไม่หย่อนเกิน 1 ซม. ถึงขีด	B	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	เข้า																															
		- สายพานไม่ฉีกขาด	A		เข้า																															
3. พัดลมดูดอากาศ (BLOWER)	- ไขควง, หูฟัง	- ใบมีดแข็งแรง, ไม่สั่นสะเทือน	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
		- Bearing ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนมาก	B	1 ครั้ง/วัน	เข้า																															
4. ท่อดูดอากาศ	- ไขควง	- ท่อไม่รั่วซึม, ไม่เสียดสีท่อ, ไม่ขาด	B	1 ครั้ง/วัน	เข้า																															
		- ประกันท่อต่าง ๆ ไม่รั่ว ไม่ฉีกขาด	B	1 ครั้ง/วัน	เข้า																															
5. Air Filter Regulator	- ไขควง	- ใบมีดหยดน้ำเกาะ, ไม่มีคราบน้ำมัน	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
	- ไขควง	- ทำการ Drain น้ำ		เข้า																																
6. Differential Pressure Gage	- ไขควง	- เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 4 in.WG	A	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
		- เข็มต่ำกว่า 2 ลูกกรงกลางขาด, รั่ว		เข้า																																
		- เข็มสูงกว่า 4 ลูกกรงกลางขาด		เข้า																																
7. Hopper	- ไขควง	- ใบไม่เกาะ Hopper ต้องไม่มีฝุ่นตกค้างอยู่ภายใน	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
8. มอเตอร์สกรูส่งผง	- ไขควง	- มอเตอร์ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อนเกิน 1 ซม. ถึงขีด / ไม่เสียงดัง / ไม่ร้อน	B	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	เข้า																															
9. Pluse valve	- ไขควง	- Pluse valve ทำงานทุกๆ 40 วินาที / ทำงานได้ทั้ง 24 ชม	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
10. ถังรองรับฝุ่น	- ไขควง	- ปริมาณฝุ่นไม่สูงถึงปากถุง	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
11. ตู้คอนโทรล	- ไขควง, ไขเบรค	- ไฟจ่ายครบ 3 เฟส	A	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	เข้า																															
		- ตู้สะอาด ไม่มีฝุ่นสะสมทั้งภายใน/ภายนอก	C		เข้า																															
12. หลุมหมักภายใน BF ปกติ	- ไขควง	- หลุมหมักภายในต้องไม่มากกว่าหลุมหมักภายนอก	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															

ผลการตรวจเช็ค

✓ ปกติ สามารถใช้งานได้

⚠ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังสามารถใช้งานได้

⚠ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังสามารถใช้งานได้ แจ้ง

✗ ผิดปกติ ไม่สามารถใช้งานได้

ผู้ตรวจเช็ค

ระยะเวลาการแก้ไขความผิดปกติ

Rank A : ต้องแก้ไขทันทีหรือภายใน 0.5 วัน

Rank B : ต้องแก้ไขภายใน 1 สัปดาห์

Rank C : ต้องแก้ไขภายใน 15 วัน

บันทึกผลการตรวจเช็ค (กรณีพบสิ่งผิดปกติ)

กรณีพบความผิดปกติ

พนักงาน ส.ตรวจเช็ค

OK

ลงบันทึกใน check sheet

→

กรณี NG ออกใบแจ้งซ่อมส่ง

→

ผ.มร.ดำเนินการซ่อมคืนสภาพ

หน่วยงานสิ่งแวดล้อม

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ตารางตรวจสอบระบบบำบัดอากาศ

BAG FILTER NO.04 (FOR DROSS SQUEEZ)

ประจำเดือน... กุมภาพันธ์ ...พ.ศ. 2566

จุดที่ตรวจเช็ค	รูปภาพ	วิธีการเช็ค	มาตรฐาน	Rank	ความถี่ในการตรวจเช็ค	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
1. มอเตอร์พัดลม (MOTOR)		- ใช้สายตา, ชูฟัง	- ตรวจสอบมอเตอร์หมุนตามทวนเข็มนาฬิกา	A	1 ครั้ง/กะ	เข้า	ดี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
2. สายพาน		- ใช้สายตา	- สายพานไม่หย่อนเกิน 1 นิ้วนิ้วกด - สายพานไม่ตึง, รวด, แตก	B A	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
3. พัดลมดูดอากาศ (BLOWER)		- ใช้สายตา, ชูฟัง	- ไม่มีเสียงดัง, ไม่สั่นสะเทือน - Bearing ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนมาก - ไม่มีรอยรั่วที่ตัวพัดลม น๊อตครบ ยึดแน่น	B B B	1 ครั้ง/กะ 1 ครั้ง/วัน 1 ครั้ง/วัน	เข้า	ดี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						
4. พอดอากาศ		- ใช้สายตา	- ห่อไม่มีคราบขาว, ไม่เสียรูปทรง, ไม่ยุบขาด - ประกันห้องต่าง ๆ ไม่รั่ว ไม่ซึมอากาศ	B B	1 ครั้ง/วัน 1 ครั้ง/วัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						
5. Air Filter Regulator		- ใช้สายตา	- ไม่มีหยดน้ำเกาะ	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	ดี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						
6. Differential Pressure Gage		- ใช้สายตา	- เริ่มอยู่ระหว่าง 40-50 mmH ₂ O - เริ่มต่ำกว่า 40 mmH ₂ O ถูกรองอากาศขาด, รั่ว - เริ่มสูงกว่า 50 mmH ₂ O ถูกรองอากาศอุดตัน	A B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	ดี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
7. Hopper		- ใช้มือ	- ใช้ไม้เคาะ hopper ไม่มีฝุ่นตกค้างภายใน	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	ดี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						
8. มอเตอร์สกรูส่งปูน		- ใช้สายตา	- มอเตอร์ทำงานปกติ ไม่มีเสียงดัง / ติ๊กทาง มอเตอร์หมุนตามทวนเข็มนาฬิกา / แทนแปลตาม ทำงานปกติ	B	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						
9. Pluse valve		- ใช้ชูฟัง	- Pluse valve ทำงานทุกๆ 20 วินาที ทำงานได้ถึง 10 วินาที	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	ดี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						
10. ถังรองรับปูน		- ใช้สายตา	- บริเวณปูนไม่สูงถึงปากถัง	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	ดี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						
11. ตู้คอนโทรล		- ใช้สายตา มีเทอร์มิสติก	- ไฟจ่ายครบ 3 เฟส - ตู้สะอาด ไม่มีฝุ่นเกาะ	A C	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						
12. อุณหภูมิภายใน BF ปกติ		- ใช้สายตา	- อุณหภูมิภายในต้องไม่มากกว่า 90 °C	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	ดี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						
<p>ผลการตรวจเช็ค</p> <p>✓ ปกติ สามารถใช้งานได้</p> <p>△ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังสามารถใช้งานได้</p> <p>⊙ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังสามารถใช้งานได้ แจ้งงานเพื่อทำการแก้ไขและกักตุนอุปกรณ์</p> <p>✗ ผิดปกติ ไม่สามารถใช้งานได้</p>					<p>ระยะเวลาการแก้ไขความผิดปกติ</p> <p>Rank A : ต้องแก้ไขทันทีหรือภายใน 0.5 วัน</p> <p>Rank B : ต้องแก้ไขภายใน 1 สัปดาห์</p> <p>Rank C : ต้องแก้ไขภายใน 15 วัน</p>					<p>กรณีพบความผิดปกติ</p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-right: 5px;">พนักงาน คล.</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-right: 5px;">OK NG</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-right: 5px;">ลงบันทึกใน</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-right: 5px;">กรณี NG ออกไปแจ้งซ่อมส่ง ม.บร.</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">ม.บร.ดำเนินการซ่อมคืนสภาพ</div> </div>					<p>บันทึกผลการตรวจเช็ค (กรณีพบเสียงผิดปกติ)</p>																									

หน่วยงานสิ่งแวดล้อม

ส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ตารางตรวจสอบระบบบำบัดอากาศ

BAG FILTER AT GC.2

ประจำเดือน... กุมภาพันธ์ ...พ.ศ. 2566

จุดที่ตรวจเช็ค	รูปภาพ	วิธีการเช็ค	มาตรฐาน	Rank	ความถี่ในการตรวจเช็ค	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
1. มอเตอร์พัดลม (MOTOR)		- ใช้สายตา, ชูฟัง	- ตรวจสอบมอเตอร์หมุนตามทวนเข็มนาฬิกา	A	1 ครั้ง/กะ	เข้า	ดี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
2. สายพาน		- ใช้สายตา	- สายพานไม่หย่อนเกิน 1 นิ้วนิ้วกด - สายพานไม่รูด	B A	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
3. พัดลมดูดอากาศ (BLOWER)		- ใช้สายตา, ชูฟัง	- ไม่มีเสียงดัง, ไม่สั่นสะเทือน - Bearing ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนมาก - ไม่มีรอยรั่วที่ตัวพัดลม น๊อตครบ ยึดแน่น	B B B	1 ครั้ง/กะ 1 ครั้ง/วัน 1 ครั้ง/วัน	เข้า	ดี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						
4. พอดอากาศ		- ใช้สายตา	- ห่อไม่มีคราบขาว, ไม่เสียรูปทรง, ไม่ยุบขาด - ประกันห้องต่าง ๆ ไม่รั่ว ไม่ซึมอากาศ	B B	1 ครั้ง/วัน 1 ครั้ง/วัน	เข้า	ดี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						
5. Air Filter Regulator		- ใช้สายตา	- ไม่มีหยดน้ำเกาะ	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	ดี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						
6. Differential Pressure Gage		- ใช้สายตา	- เริ่มอยู่ระหว่าง 1.0 - 8.0 นิ้วน้ำ. - เริ่มต่ำกว่า 1 นิ้วน้ำ ถูกรองอากาศขาด, รั่ว - เริ่มสูงกว่า 8 นิ้วน้ำ ถูกรองอากาศอุดตัน	A B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	ดี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						
7. Hopper		- ใช้มือ	- ใช้ไม้เคาะ hopper ไม่มีฝุ่นตกค้างภายใน	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	ดี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						
8. มอเตอร์สกรูส่งปูน		- ใช้สายตา	- มอเตอร์ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน ดึงเก็บไม่/ไม่มีเสียงดัง	B	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						
9. Pluse valve		- ใช้ชูฟัง	- Pluse valve ทำงานทุกๆ 20 วินาที ทำงานได้ถึง 16 วินาที	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	ดี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						
10. ถังรองรับปูน		- ใช้สายตา	- บริเวณปูนไม่สูงถึงปากถัง	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	ดี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						
11. ตู้คอนโทรล		- ใช้สายตา มีเทอร์มิสติก	- ไฟจ่ายครบ 3 เฟส - ตู้สะอาด ไม่มีฝุ่นเกาะ	A C	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						
12. อุณหภูมิภายใน BF ปกติ		- ใช้สายตา	- อุณหภูมิภายในต้องไม่มากกว่าอุณหภูมิ ควบคุม 150 °C	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	ดี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						
<p>ผลการตรวจเช็ค</p> <p>✓ ปกติ สามารถใช้งานได้</p> <p>△ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังสามารถใช้งานได้</p> <p>⊙ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังสามารถใช้งานได้ แจ้งงานเพื่อทำการแก้ไขและกักตุนอุปกรณ์</p> <p>✗ ผิดปกติ ไม่สามารถใช้งานได้</p>					<p>ระยะเวลาการแก้ไขความผิดปกติ</p> <p>Rank A : ต้องแก้ไขทันทีหรือภายใน 0.5 วัน</p> <p>Rank B : ต้องแก้ไขภายใน 1 สัปดาห์</p> <p>Rank C : ต้องแก้ไขภายใน 15 วัน</p>					<p>กรณีพบความผิดปกติ</p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-right: 5px;">พนักงาน คล.</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-right: 5px;">OK NG</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-right: 5px;">ลงบันทึกใน</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-right: 5px;">กรณี NG ออกไปแจ้งซ่อมส่ง ม.บร.</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">ม.บร.ดำเนินการซ่อมคืนสภาพ</div> </div>					<p>บันทึกผลการตรวจเช็ค (กรณีพบเสียงผิดปกติ)</p>																									



แผนกสิ่งแวดล้อม

ตารางตรวจสอบระบบบำบัดอากาศ
B/ FILTER AT MELTING CENTER NO. 2
ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2562

จุดตรวจเช็ค	วิธีการเช็ค	มาตรฐาน	Rank	ความถี่ในการตรวจเช็ค	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1. มอเตอร์พัดลม (MOTOR)	- ไร้ขาด, หูฟัง	- ทิศทางมอเตอร์หมุนตามทิศทาง	A	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
2. สายพาน	- ไร้ขาด	- สายพานไม่หย่อนเกิน 1 ซม. บิด	B	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	เข้า																															
3. พัดลมดูดอากาศ (BLOWER)	- ไร้ขาด, หูฟัง	- ไม่มีเสียงดัง, ไม่สั่นสะเทือน	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
4. ท่อดูดอากาศ	- ไร้ขาด	- ท่อไม่มีรั่ว, ไม่เสียรูปทรง, ไม่หยาบ	B	1 ครั้ง/วัน	เข้า																															
5. Air Filter Regulator	- ไร้ขาด	- ไม่มีหยดน้ำเกาะ, ไม่มีการรั่ว	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
6. Differential Pressure Gage	- ไร้ขาด	- เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 4 in.WG	A	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
7. Hopper	- ไร้ขาด	- ไม่มีเศษ Hopper ค้างไม่ไหลลงถัง	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
8. มอเตอร์สกรูส่งผง	- ไร้ขาด	- มอเตอร์ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อนเกิน 1 ซม. บิด / ไม่เสียงดัง / ไม่สั่นสะเทือน	B	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	เข้า																															
9. Pluse valve	- ไร้ขาด	- Pluse valve ทำงานทุกๆ 40 วินาที / ทำงานได้ทั้ง 24 ชม	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
10. ถังรองรับฝุ่น	- ไร้ขาด	- ปริมาณฝุ่นไม่สูงถึงปากถัง	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
11. ชุดคอนโทรล	- ไร้ขาด มีเตอร์วัด	- ไฟสัญญาณ 3 เฟส	A	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	เข้า																															
12. อุปกรณ์ภายใน BF ปกติ	- ไร้ขาด	- อุปกรณ์ภายในต้องไม่มากกว่าอุปกรณ์ควบคุม	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															

ผลการตรวจเช็ค

✓ ปกติ สามารถใช้งานได้

△ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังใช้งานได้

⊗ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังใช้งานได้

✗ ผิดปกติ ไม่สามารถใช้งานได้

หมายเหตุ

ระยะเวลาการแก้ไขความผิดปกติ

Rank A : ต้องแก้ไขทันทีหรือภายใน 0.5 วัน

Rank B : ต้องแก้ไขภายใน 1 สัปดาห์

Rank C : ต้องแก้ไขภายใน 15 วัน

บันทึกผลการตรวจเช็ค (กรณีพบสิ่งผิดปกติ)

⊗ = ฝุ่น

กรณีพบความผิดปกติ

พนักงาน ส.ตรวจเช็ค

OK

ลงบันทึกใน check sheet

→

กรณี NG ออกใบแจ้งซ่อม

→

ผ.มร.ดำเนินการซ่อมคืนสภาพ

F-SE-007-EN (11/06/05)



แผนกสิ่งแวดล้อม

ตารางตรวจสอบระบบบำบัดอากาศ
BAC FILTER AT MELTING CENTER NO. 2
ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2562

จุดตรวจเช็ค	วิธีการเช็ค	มาตรฐาน	Rank	ความถี่ในการตรวจเช็ค	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1. มอเตอร์พัดลม (MOTOR)	- ไร้ขาด, หูฟัง	- ทิศทางมอเตอร์หมุนตามทิศทาง	A	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
2. สายพาน	- ไร้ขาด	- สายพานไม่หย่อนเกิน 1 ซม. บิด	B	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	เข้า																															
3. พัดลมดูดอากาศ (BLOWER)	- ไร้ขาด, หูฟัง	- ไม่มีเสียงดัง, ไม่สั่นสะเทือน	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
4. ท่อดูดอากาศ	- ไร้ขาด	- ท่อไม่มีรั่ว, ไม่เสียรูปทรง, ไม่หยาบ	B	1 ครั้ง/วัน	เข้า																															
5. Air Filter Regulator	- ไร้ขาด	- ไม่มีหยดน้ำเกาะ, ไม่มีการรั่ว	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
6. Differential Pressure Gage	- ไร้ขาด	- เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 4 in.WG	A	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
7. Hopper	- ไร้ขาด	- ไม่มีเศษ Hopper ค้างไม่ไหลลงถัง	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
8. มอเตอร์สกรูส่งผง	- ไร้ขาด	- มอเตอร์ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อนเกิน 1 ซม. บิด / ไม่เสียงดัง / ไม่สั่นสะเทือน	B	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	เข้า																															
9. Pluse valve	- ไร้ขาด	- Pluse valve ทำงานทุกๆ 40 วินาที / ทำงานได้ทั้ง 24 ชม	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
10. ถังรองรับฝุ่น	- ไร้ขาด	- ปริมาณฝุ่นไม่สูงถึงปากถัง	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
11. ชุดคอนโทรล	- ไร้ขาด มีเตอร์วัด	- ไฟสัญญาณ 3 เฟส	A	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	เข้า																															
12. อุปกรณ์ภายใน BF ปกติ	- ไร้ขาด	- อุปกรณ์ภายในต้องไม่มากกว่าอุปกรณ์ควบคุม	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															

ผลการตรวจเช็ค

✓ ปกติ สามารถใช้งานได้

△ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังใช้งานได้

⊗ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังใช้งานได้

✗ ผิดปกติ ไม่สามารถใช้งานได้

หมายเหตุ

ระยะเวลาการแก้ไขความผิดปกติ

Rank A : ต้องแก้ไขทันทีหรือภายใน 0.5 วัน

Rank B : ต้องแก้ไขภายใน 1 สัปดาห์

Rank C : ต้องแก้ไขภายใน 15 วัน

บันทึกผลการตรวจเช็ค (กรณีพบสิ่งผิดปกติ)

10/8 ฝุ่น Blower 11 กก < รอเปลี่ยน blower ตามแผน ก.ย. 62.

กรณีพบความผิดปกติ

พนักงาน ส.ตรวจเช็ค

OK

ลงบันทึกใน check sheet

→

กรณี NG ออกใบแจ้งซ่อม

→

ผ.มร.ดำเนินการซ่อมคืนสภาพ

F-SE-007-EN (11/06/05)

หน่วยงานสิ่งแวดล้อม แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม			ตารางตรวจสอบระบบบำบัดอากาศ BAG FILTER NO.04 (FOR DROSS SQUEEZ) ประจำเดือน... สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๒																																			
จุดที่ตรวจเช็ค	รูปภาพ	วิธีการเช็ค	มาตรฐาน	Rank	ความถี่ในการตรวจเช็ค	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1. มอเตอร์พัดลม (MOTOR)		- ไร้ขาด, ขูฟัง	- ทิศทางมอเตอร์หมุนตามทวนเข็มนาฬิกา	A	1 ครั้ง/กะ	เข้า																																
2. สายพาน		- ไร้ขาด	- สายพานไม่หย่อนเกิน 1 ข้อนิ้วกุด - สายพานไม่ฉีก, รวด, แฉก	B A	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง		/	-	-			/	-	-						/	-	-			/	-	-											
3. พัดลมดูดอากาศ (BLOWER)		- ไร้ขาด, ขูฟัง	- ไม่มีเสียงดัง, ไม่สั่นสะเทือน - Bearing ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนมาก - ไม่มีรอยร้าวที่ตัวพัดลม น็อตครบ ยึดแน่น	B B	1 ครั้ง/กะ 1 ครั้ง/วัน	เข้า	/	/	/																													
4. หัวดูดอากาศ		- ไร้ขาด	- ท่อไม่มีคริคริ, ไม่เสียวประกง, ไม่ขาด - ประกันท่อต่าง ๆ ไม่รั่ว ไม่ฉีกขาด	B B	1 ครั้ง/วัน 1 ครั้ง/วัน		/	/	/																													
5. Air Filter Regulator		- ไร้ขาด	- ไม่มีหยดน้ำเกาะ	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/																													
6. Differential Pressure Gage		- ไร้ขาด	- เริ่มอยู่ระหว่าง 40-50 mmH ₂ O - เริ่มต่ำกว่า 40 mmH ₂ O ดูกระดองอาจขาด, รั่ว - เริ่มสูงกว่า 50 mmH ₂ O ดูกระดองอาจอุดตัน	A B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/																													
7. Hopper		- ไร้ขาด	- ใช้ไม้เคาะ hopper ไม่มีฝุ่นตกค้างภายใน	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/																													
8. มอเตอร์จ่ายฝุ่น		- ไร้ขาด	- มอเตอร์ทำงานปกติ ไม่มีเสียงดัง / ทิศทางมอเตอร์หมุนตามทวนเข็มนาฬิกา / แกนเพลาหมุนทำงานปกติ	B	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง		/	-	-												/	-	-			/	-	-										
9. Pulse valve		- ไร้ขาด	- Pulse valve ทำงานทุกๆ 20 วินาทีทำงานได้ทั้ง 10 ชั่วโมง	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/																													
10. ถังรองรับฝุ่น		- ไร้ขาด	- ปริมาณฝุ่นไม่สูงถึงปากถัง	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/																													
11. ตู้คอนโทรล		- ไร้ขาด - มีเทอร์มิส	- ไฟจ่ายครบ 3 เฟส - ตู้สะอาด ไม่มีฝุ่นเกาะ	A C	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง		/	-	-																													
12. อุณหภูมิภายใน BF ปกติ		- ไร้ขาด	- อุณหภูมิภายในต้องไม่มากกว่า 90 °C	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/																													
ผลการตรวจเช็ค			ระยะเวลาการแก้ไขความผิดปกติ		ผู้ตรวจเช็ค	<p>Rank A : ต้องแก้ไขทันทีที่หือภายใน 0.5 วัน</p> <p>Rank B : ต้องแก้ไขภายใน 1 สัปดาห์</p> <p>Rank C : ต้องแก้ไขภายใน 15 วัน</p> <p>กรณีพบความผิดปกติ</p> <p>พนักงาน สต. → OK/NG → ลงบันทึกใน → กรณี NG ออกใบแจ้งซ่อมส่ง ม.มร. → ม.มร.ดำเนินการซ่อมคืนสภาพ</p>																																

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม			ตารางตรวจสอบระบบบำบัดอากาศ BAG FILTER AT GC.2 No.6 ประจำเดือน... สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๒																																		
จุดที่ตรวจเช็ค	รูปภาพ	วิธีการเช็ค	มาตรฐาน	Rank	ความถี่ในการตรวจเช็ค	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1. มอเตอร์พัดลม (MOTOR)		- ไร้ขาด, ขูฟัง	- ทิศทางมอเตอร์หมุนตามทวนเข็มนาฬิกา	A	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
2. สายพาน		- ไร้ขาด	- สายพานไม่หย่อนเกิน 1 ข้อนิ้วกุด - สายพานไม่ฉีก, รวด, แฉก	B A	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง		/	-	-			/	-	-						/	-	-			/	-	-										
3. พัดลมดูดอากาศ (BLOWER)		- ไร้ขาด, ขูฟัง	- ไม่มีเสียงดัง, ไม่สั่นสะเทือน - Bearing ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนมาก - ไม่มีรอยร้าวที่ตัวพัดลม น็อตครบ ยึดแน่น	B B	1 ครั้ง/กะ 1 ครั้ง/วัน	เข้า	/	/	/																												
4. หัวดูดอากาศ		- ไร้ขาด	- ท่อไม่มีคริคริ, ไม่เสียวประกง, ไม่ขาด - ประกันท่อต่าง ๆ ไม่รั่ว ไม่ฉีกขาด	B B	1 ครั้ง/วัน 1 ครั้ง/วัน	เข้า	/	/	/																												
5. Air Filter Regulator		- ไร้ขาด	- ไม่มีหยดน้ำเกาะ	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/																												
6. Differential Pressure Gage		- ไร้ขาด	- เริ่มอยู่ระหว่าง 1.0 - 6.0 นิ้วน้ำ - เริ่มต่ำกว่า 1 นิ้วน้ำ ดูกระดองอาจขาด, รั่ว - เริ่มสูงกว่า 6 นิ้วน้ำ ดูกระดองอาจอุดตัน	A B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/																												
7. Hopper		- ไร้ขาด	- ใช้ไม้เคาะ hopper ไม่มีฝุ่นตกค้างภายใน	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/																												
8. มอเตอร์จ่ายฝุ่น		- ไร้ขาด	- มอเตอร์ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน - ดึงเก็บไป/ ไม่มีเสียงดัง	B	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง		/	-	-												/	-	-			/	-	-									
9. Pulse valve		- ไร้ขาด	- Pulse valve ทำงานทุกๆ 20 วินาทีทำงานได้ทั้ง 16 ชั่วโมง	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/																												
10. ถังรองรับฝุ่น		- ไร้ขาด	- ปริมาณฝุ่นไม่สูงถึงปากถัง	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/																												
11. ตู้คอนโทรล		- ไร้ขาด - มีเทอร์มิส	- ไฟจ่ายครบ 3 เฟส - ตู้สะอาด ไม่มีฝุ่นเกาะ	A C	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง		/	-	-																												
12. อุณหภูมิภายใน BF ปกติ		- ไร้ขาด	- อุณหภูมิภายในต้องไม่มากกว่าอุณหภูมิควบคุม 150 °C	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	/	/	/																												
ผลการตรวจเช็ค			ระยะเวลาการแก้ไขความผิดปกติ		ผู้ตรวจเช็ค	<p>Rank A : ต้องแก้ไขทันทีที่หือภายใน 0.5 วัน</p> <p>Rank B : ต้องแก้ไขภายใน 1 สัปดาห์</p> <p>Rank C : ต้องแก้ไขภายใน 15 วัน</p> <p>กรณีพบความผิดปกติ</p> <p>พนักงาน สต. → OK/NG → ลงบันทึกใน → กรณี NG ออกใบแจ้งซ่อมส่ง ม.มร. → ม.มร.ดำเนินการซ่อมคืนสภาพ</p>																															

จุดที่ตรวจเช็ค	วิธีการเช็ค	มาตรฐาน	Rank	ความถี่ในการตรวจเช็ค	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. มอเตอร์พัดลม (MOTOR)	- ไร้สาย, หูฟัง	- ทิศทางมอเตอร์หมุนตามหัวลูกศร	A	1 ครั้ง/กะ	เข้า	ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2. สายพาน	- ไร้สาย	- สายพานไม่เพี้ยนเกิน 1 ซม.ตึก	B	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3. พัดลมดูดอากาศ (BLOWER)	- ไร้สาย, หูฟัง	- ไม่มีเสียงดัง, ไม่สั่นสะเทือน	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4. พัดลมดูดอากาศ	- ไร้สาย	- Bearing ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนมาก	B	1 ครั้ง/วัน	เข้า	ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5. Air Filter Regulator	- ไร้สาย	- ไม่มีการรั่วไหล, ไม่มีการอุดตัน	B	1 ครั้ง/วัน	เข้า	ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6. Differential Pressure Gage	- ไร้สาย	- ค่าแรงดันระหว่าง 2 - 4 in.WG	A	1 ครั้ง/กะ	เข้า	ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7. Hopper	- ไร้สาย	- ไม่มีการอุดตัน, ไม่มีการรั่วไหล	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8. มอเตอร์พัดลมดูดอากาศ	- ไร้สาย	- มอเตอร์ทำงานปกติ สายพานไม่เพี้ยนเกิน 1 ซม.ตึก / ไม่มีการสั่นสะเทือน	B	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9. Pluse valve	- ไร้สาย	- Pluse valve ทำงานทุกๆ 40 วินาที	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10. ถังรองรับฝุ่น	- ไร้สาย	- ปริมาณฝุ่นไม่สูงเกินไป	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11. ตู้คอนโทรล	- ไร้สาย, ไร้สาย	- ไฟสัญญาณ 3 เฟส	A	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12. อุปกรณ์ภายใน BF ปกติ	- ไร้สาย	- อุปกรณ์ภายในต้องไม่มากกว่าอุปกรณ์	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

ผลการตรวจเช็ค

✓ ปกติ สามารถใช้งานได้

⚠ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังใช้งานได้

⚠ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังใช้งานได้

✗ ผิดปกติ ไม่สามารถใช้งานได้

ผู้ตรวจเช็ค

ระยะเวลาการแก้ไขความผิดปกติ

Rank A : ต้องแก้ไขทันทีหรือภายใน 0.5 วัน

Rank B : ต้องแก้ไขภายใน 1 สัปดาห์

Rank C : ต้องแก้ไขภายใน 15 วัน

บันทึกผลการตรวจเช็ค (กรณีพบสิ่งผิดปกติ)

กรณีพบความผิดปกติ

พนักงาน สล. ตรวจเช็ค

OK

ลงบันทึกใน check sheet

กรณี NG ออกใบแจ้งซ่อมส่ง

ผ.มร.ดำเนินการซ่อมคืนสภาพ

จุดที่ตรวจเช็ค	วิธีการเช็ค	มาตรฐาน	Rank	ความถี่ในการตรวจเช็ค	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. มอเตอร์พัดลม (MOTOR)	- ไร้สาย, หูฟัง	- ทิศทางมอเตอร์หมุนตามหัวลูกศร	A	1 ครั้ง/กะ	เข้า	ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2. สายพาน	- ไร้สาย	- สายพานไม่เพี้ยนเกิน 1 ซม.ตึก	B	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3. พัดลมดูดอากาศ (BLOWER)	- ไร้สาย, หูฟัง	- ไม่มีเสียงดัง, ไม่สั่นสะเทือน	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4. พัดลมดูดอากาศ	- ไร้สาย	- Bearing ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนมาก	B	1 ครั้ง/วัน	เข้า	ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5. Air Filter Regulator	- ไร้สาย	- ไม่มีการรั่วไหล, ไม่มีการอุดตัน	B	1 ครั้ง/วัน	เข้า	ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6. Differential Pressure Gage	- ไร้สาย	- ค่าแรงดันระหว่าง 2 - 4 in.WG	A	1 ครั้ง/กะ	เข้า	ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7. Hopper	- ไร้สาย	- ไม่มีการอุดตัน, ไม่มีการรั่วไหล	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8. มอเตอร์พัดลมดูดอากาศ	- ไร้สาย	- มอเตอร์ทำงานปกติ สายพานไม่เพี้ยนเกิน 1 ซม.ตึก / ไม่มีการสั่นสะเทือน	B	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9. Pluse valve	- ไร้สาย	- Pluse valve ทำงานทุกๆ 40 วินาที	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10. ถังรองรับฝุ่น	- ไร้สาย	- ปริมาณฝุ่นไม่สูงเกินไป	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า	ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
11. ตู้คอนโทรล	- ไร้สาย, ไร้สาย	- ไฟสัญญาณ 3 เฟส	A	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
12. อุปกรณ์ภายใน BF ปกติ	- ไร้สาย	- อุปกรณ์ภายในต้องไม่มากกว่าอุปกรณ์	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า	ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

ผลการตรวจเช็ค

✓ ปกติ สามารถใช้งานได้

⚠ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังใช้งานได้

⚠ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังใช้งานได้

✗ ผิดปกติ ไม่สามารถใช้งานได้

ผู้ตรวจเช็ค

ระยะเวลาการแก้ไขความผิดปกติ

Rank A : ต้องแก้ไขทันทีหรือภายใน 0.5 วัน

Rank B : ต้องแก้ไขภายใน 1 สัปดาห์

Rank C : ต้องแก้ไขภายใน 15 วัน

บันทึกผลการตรวจเช็ค (กรณีพบสิ่งผิดปกติ)

กรณีพบความผิดปกติ

พนักงาน สล. ตรวจเช็ค

OK

ลงบันทึกใน check sheet

กรณี NG ออกใบแจ้งซ่อมส่ง

ผ.มร.ดำเนินการซ่อมคืนสภาพ

1

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม			ตารางตรวจสอบระบบบำบัดอากาศ																																		
ส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม			BAG FILTER AT GC.2																																		
			ประจำเดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๓																																		
จุดที่ตรวจเช็ค	รูปภาพ	วิธีการเช็ค	มาตรฐาน	Rank	ความถี่ในการตรวจเช็ค	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1. มอเตอร์พัดลม (MOTOR)		- ไร้สาย, บูทิ่ง	- ทิศทางมอเตอร์หมุนตามหัวลูกศร	A	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
2. สายพาน		- ไร้สาย	- สายพานไม่หย่อนเกิน 1 ร้อยนิ้ว - สายพานไม่ขาด	B A	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง																																
3. พัดลมดูดอากาศ (BLOWER)		- ไร้สาย, บูทิ่ง	- ไม่มีเสียงดัง, ไม่สั่นสะเทือน - Bearing ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนมาก - ไม่มีรอยรั่วที่ตัวพัดลม น็อคครบ ยึดแน่น	B B B	1 ครั้ง/กะ 1 ครั้ง/วัน 1 ครั้ง/วัน	เข้า ดีก เข้า																															
4. พัดลมดูดอากาศ		- ไร้สาย	- ท่อไม่มีรั่วซึม, ไม่เสียรูปทรง, ไม่ขาด - ประเก็นท่อต่าง ๆ ไม่รั่ว ไม่สึกกร่อน	B B	1 ครั้ง/วัน 1 ครั้ง/วัน	เข้า เข้า																															
5. Air Filter Regulator		- ไร้สาย	- ไม่มีหยดน้ำเกาะ	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
6. Differential Pressure Gage		- ไร้สาย	- เริ่มอยู่ระหว่าง 1.0 - 6.0 นิ้วน้ำ. - เริ่มต่ำกว่า 1 นิ้วน้ำ ถูกกระชากอากาศ, รั่ว - เริ่มสูงกว่า 6 นิ้วน้ำ ถูกกระชากอากาศ	A B	1 ครั้ง/กะ ดีก	เข้า ดีก																															
7. Hopper		- ไร้มือ	- ใช้ไม้เคาะ hopper ไม่มีฝุ่นตกค้างภายใน	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
8. มอเตอร์รีดน้ำเต้าน		- ไร้สาย	- มอเตอร์ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน/ตึงเกินไป/ ไม่มีเสียงดัง	B	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง																																
9. Pluse valve		- ใช้บูทิ่ง	- Pluse valve ทำงานทุกๆ 20 วินาทีทำงานได้ทั้ง 15 หัว	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
10. ถังรองรับฝุ่น		- ไร้สาย	- ปริมาณฝุ่นไม่สูงถึงปากถัง	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
11. ตู้คอนโทรล		- ไร้สาย - น็อคยึด	- ไฟจ่ายครบ 3 เฟส - ตู้สะอาด ไม่มีฝุ่นเกาะ	A C	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง																																
12. อุณหภูมิภายใน BF ปกติ		- ไร้สาย	- อุณหภูมิภายในห้องไม่มากกว่าอุณหภูมิภายนอก 150 °C	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า																															
ผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	เข้า																															
<p>✓ ปกติ สามารถใช้งานได้</p> <p>△ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังสามารถใช้งานได้</p> <p>⊗ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังสามารถใช้งานได้ แจ้งงานเพื่อทำการแก้ไขและกำจัดผลกระทบต่อไป</p> <p>✗ ผิดปกติ ไม่สามารถใช้งานได้</p>					<p>หมายเหตุ: ระยะเวลาการปฏิบัติงานตามปกติ</p> <p>Rank A : ต้องแก้ไขทันทีหรือภายใน 0.5 วัน</p> <p>Rank B : ต้องแก้ไขภายใน 1 สัปดาห์</p> <p>Rank C : ต้องแก้ไขภายใน 15 วัน</p>					<p>บันทึกผลการตรวจเช็ค (กรณีพบสิ่งผิดปกติ)</p> <p>8/7 = งดกะตัว ก่อผล</p>																											
<p>พนักงาน คล.</p> <p>OK NG</p> <p>ลงบันทึกใน</p> <p>กรณี NG ออกใบแจ้งซ่อมส่ง ม.บร.</p> <p>ม.บร.ดำเนินการซ่อมคืนสภาพ</p>																																					

1

หน่วยงานสิ่งแวดล้อม			ตารางตรวจสอบระบบบำบัดอากาศ																																	
แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม			BAG FILTER NO.04 (FOR DROSS SQUEEZ)																																	
			ประจำเดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๓																																	
จุดที่ตรวจเช็ค	รูปภาพ	วิธีการเช็ค	มาตรฐาน	Rank	ความถี่ในการตรวจเช็ค	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. มอเตอร์พัดลม (MOTOR)		- ไร้สาย, บูทิ่ง	- ทิศทางมอเตอร์หมุนตามหัวลูกศร	A	1 ครั้ง/กะ	เข้า																														
2. สายพาน		- ไร้สาย	- สายพานไม่หย่อนเกิน 1 ร้อยนิ้ว - สายพานไม่ขาด	B A	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง																															
3. พัดลมดูดอากาศ (BLOWER)		- ไร้สาย, บูทิ่ง	- ไม่มีเสียงดัง, ไม่สั่นสะเทือน - Bearing ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนมาก - ไม่มีรอยรั่วที่ตัวพัดลม น็อคครบ ยึดแน่น	B B B	1 ครั้ง/กะ 1 ครั้ง/วัน 1 ครั้ง/วัน	เข้า ดีก เข้า																														
4. พัดลมดูดอากาศ		- ไร้สาย	- ท่อไม่มีรั่วซึม, ไม่เสียรูปทรง, ไม่ขาด - ประเก็นท่อต่าง ๆ ไม่รั่ว ไม่สึกกร่อน	B B	1 ครั้ง/วัน 1 ครั้ง/วัน	เข้า เข้า																														
5. Air Filter Regulator		- ไร้สาย	- ไม่มีหยดน้ำเกาะ	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า																														
6. Differential Pressure Gage		- ไร้สาย	- เริ่มอยู่ระหว่าง 40-50 mmH ₂ O - เริ่มต่ำกว่า 40 mmH ₂ O ถูกกระชากอากาศ, รั่ว - เริ่มสูงกว่า 50 mmH ₂ O ถูกกระชากอากาศ	A B	1 ครั้ง/กะ ดีก	เข้า ดีก																														
7. Hopper		- ไร้มือ	- ใช้ไม้เคาะ hopper ไม่มีฝุ่นตกค้างภายใน	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า																														
8. มอเตอร์รีดน้ำเต้าน		- ไร้สาย	- มอเตอร์ทำงานปกติ ไม่มีเสียงดัง / ทิศทางมอเตอร์หมุนตามหัวลูกศร / แผนแสดงหมุนทำงานปกติ	B	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง																															
9. Pluse valve		- ใช้บูทิ่ง	- Pluse valve ทำงานทุกๆ 20 วินาทีทำงานได้ทั้ง 15 หัว	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า																														
10. ถังรองรับฝุ่น		- ไร้สาย	- ปริมาณฝุ่นไม่สูงถึงปากถัง	C	1 ครั้ง/กะ	เข้า																														
11. ตู้คอนโทรล		- ไร้สาย - น็อคยึด	- ไฟจ่ายครบ 3 เฟส - ตู้สะอาด ไม่มีฝุ่นเกาะ	A C	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง																															
12. อุณหภูมิภายใน BF ปกติ		- ไร้สาย	- อุณหภูมิภายในห้องไม่มากกว่า 90 °C	B	1 ครั้ง/กะ	เข้า																														
ผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	เข้า																														
<p>✓ ปกติ สามารถใช้งานได้</p> <p>△ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังสามารถใช้งานได้</p> <p>⊗ เริ่มมีอาการผิดปกติ แต่ยังสามารถใช้งานได้ แจ้งงานเพื่อทำการแก้ไขและกำจัดผลกระทบต่อไป</p> <p>✗ ผิดปกติ ไม่สามารถใช้งานได้</p>					<p>หมายเหตุ: ระยะเวลาการปฏิบัติงานตามปกติ</p> <p>Rank A : ต้องแก้ไขทันทีหรือภายใน 0.5 วัน</p> <p>Rank B : ต้องแก้ไขภายใน 1 สัปดาห์</p> <p>Rank C : ต้องแก้ไขภายใน 15 วัน</p>					<p>บันทึกผลการตรวจเช็ค (กรณีพบสิ่งผิดปกติ)</p>																										
<p>พนักงาน คล.</p> <p>OK NG</p> <p>ลงบันทึกใน</p> <p>กรณี NG ออกใบแจ้งซ่อมส่ง ม.บร.</p> <p>ม.บร.ดำเนินการซ่อมคืนสภาพ</p>																																				

PM CHECK SHEET FOR : WASTEWATER TREATMENT PLANT

สำนักงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

X = ปริมาณ Flocculation
X = SV30 วัดจาก 800

หน่วยงาน สิ่งแวดล้อม

PM CHECK SHEET FOR: WASTEWATER TREATMENT PLANT

งานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

F-SE-029-EN(08/06/54)

/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/

[illegible]

หน่วยงาน สิ่งแวดล้อม			PM CHECK SHEET FOR : WASTEWATER TREATMENT PLANT																														
สำนักงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม			Month... กันยายน ๒๕๖๖																														
Item	Description	การตรวจเช็ค	Shift	Date																													
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
20	Scumm Tank *	ตรวจสอบไม่ดับจนวัน	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
21	Air Flotation Tank	น้ำส้มโซ่ไม่มีตกจนวัน	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
22	Aerobic Contact Tank No.1	SV30 200-300 บอ น้ำสีน้ำตาล	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	No.2	ไม่มีน้ำขุ่นปกคลุมผิว	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	No.3		D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
23	Screw Press	ทำงานปกติ ๕ รอบจน ตัวเปียกก่อน	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
24	Activated Carbon Filter Tank No.1, 2	ไม่มีตะกอนหลุดออกมา จากถัง	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
25	pH meter ๕ pH adjust	6.8-8.0	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
หมายเหตุ																																	
✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ ⊗ แก้ไขแล้ว																																	

PM CHECK SHEET FOR : WASTEWATER TREATMENT PLANT

สำนักงานปลัดกระทรวงมหาดไทย

Month..... สิงหาคม 2566

F-SE-029-EN(08/06/54)

F-SE-029-EN(08/06/54)

หน่วยงาน สิ่งแวดล้อม

งานกิจกรรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

PM CHECK SHEET FOR : WASTEWATER TREATMENT PLANT

Month January 1966

F-SE-029-EN(08/06/54)

Item	Description	การตรวจเช็ค	Shift	Month: <u>พฤษภาคม</u> <u>2022</u>																														
				(1)	2	3	4	(5)	(6)	7	8	9	10	11	(12)	(13)	(14)	15	16	17	18	(19)	(20)	21	22	23	24	25	(26)	(27)	28	29	30	31
14	Cation Polymer Feed Pump - 2500 cc/min.(6 Strokes)	: ปรับตั้งไว้ที่ 6	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
15	Anion Polymer Feed Pump - 3300 cc/min.(8 Strokes)	: ปรับตั้งไว้ที่ 8	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
16	Agitator : - pH Adjust Agitator : 282 rpm.	ทำงานปกติไม่มีเสียงดัง	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	- Flocculation Agitator : 101 rpm.	ทำงานปกติไม่มีเสียงดัง	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	- Air Flotation Agitator : 1.14 rpm.	ทำงานปกติไม่มีเสียงดัง	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	- Sedimentation Driving Unit No.1 : rpm.	ทำงานปกติไม่มีเสียงดัง	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	- Sedimentation Driving Unit No.2 : 0.13 rpm.	ทำงานปกติไม่มีเสียงดัง	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	- N&P Agitator : 276 rpm.	ทำงานปกติไม่มีเสียงดัง	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	- Polymer Agitator : 276 rpm.	ทำงานปกติไม่มีเสียงดัง	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	- Ca(OH) ₂ Agitator : 276 rpm.	ทำงานปกติไม่มีเสียงดัง	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	- Cation Polymer Agitator : 276 rpm.	ทำงานปกติไม่มีเสียงดัง	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	- Anion Polymer Agitator : 276 rpm.	ทำงานปกติไม่มีเสียงดัง	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
17	Sedimentation Tank No. 1,2	น้ำส้มโซลไปรีตกถวน	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
18	PH Adjust Tank	FeCl ₃ ผสมกับน้ำส้มโซลไปรี	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
19	Flocculation Tank	ตะกอนขุ่นคว่ำใส่ดี	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

E-SF-029-EN(08/06/54)

หน่วยงาน สิ่งแวดล้อม

งานกิจกรรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Item	Description	การตรวจเช็ค	Shift	Month..... กรกฎาคม ๒๕๖๓																														
				(1)	(2)	3	4	5	6	7	8	(9)	10	11	12	13	14	(15)	(16)	17	18	19	20	21	22	(23)	24	25	26	27	(28)	(29)	(30)	(31)
14	Cation Polymer Feed Pump - 2500 ccl/min.(6 Strokes)	: ปรับตั้งไว้ที่ 6	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
15	Anion Polymer Feed Pump - 3300 ccl/min.(8 Strokes)	: ปรับตั้งไว้ที่ 8	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
16	Agitator :		D	/	/	/	/	/	/	/	X	X	X	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	- pH Adjust Agitator : 282 rpm.	ทำงานปกติไม่มีเสียงดัง	D	/	/	/	/	/	/	/	X	X	X	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	- Flocculation Agitator : 101 rpm.	ทำงานปกติไม่มีเสียงดัง	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	- Air Flootation Agitator : 1.14 rpm.	ทำงานปกติไม่มีเสียงดัง	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	- Sedimentation Driving Unit No.1 : rpm.	ทำงานปกติไม่มีเสียงดัง	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	- Sedimentation Driving Unit No.2 : 0.13 rpm.	ทำงานปกติไม่มีเสียงดัง	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	- N&P Agitator : 276 rpm.	ทำงานปกติไม่มีเสียงดัง	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	- Polymer Agitator : 276 rpm.	ทำงานปกติไม่มีเสียงดัง	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	- Ca(OH) ₂ Agitator : 276 rpm.	ทำงานปกติไม่มีเสียงดัง	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	- Cation Polymer Agitator : 276 rpm.	ทำงานปกติไม่มีเสียงดัง	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	- Anion Polymer Agitator : 276 rpm.	ทำงานปกติไม่มีเสียงดัง	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
17	Sedimentation Tank No. 1,2	น้ำส้มสีน้ำตาลปน	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
18	PH Adjust Tank	FeCl ₃ หมักหมก น้ำส้มสีแดง	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
19	Flocculation Tank	ตะกอนขุ่นขาวคัส	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

SE-029-EN(08/06/54)

PM CHECK SHEET FOR : WASTEWATER TREATMENT PLANT

หน่วยงาน สิ่งแวดล้อม

สำนักงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

[illegible]

70-0000-141001041

หมายเหตุ

✓ ปกติ ✕ ผิดปกติ ⊗ แก้ไขแล้ว

SV30 ພາກກ້າ 600



ภาคผนวก 4ข

บันทึกปริมาณของเสียอุตสาหกรรม
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

บันทึกปริมาณของเสียอุตสาหกรรม 2566

Waste ID	Strongly	Waste name	Thai name	Unit	2021	Waste Volume (Ton) 2023												
					Dec	Jan	Fob	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	total
10 03 09	HA	Aluminium furnace slag (Dross 1)	ขี้เตาอลูมิเนียม (1)	Ton	51.595	53.60	68.88	71.74	42.68	62.46	49.53	59.68	55.12	56.71	52.52	63.73	32.84	721.06
10 03 09	HA	Aluminium furnace slag (Dross 2)	ขี้เตาอลูมิเนียม (2)	Ton	31.845	42.15	35.28	40.60	22.79	34.99	33.06	39.69	37.26	30.98	35.40	38.33	22.29	444.64
10 03 09	HA	Aluminium furnace slag (Dross 3)	ขี้เตาอลูมิเนียม (3)	Ton	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
19 08 13	HM	Wastewater treatment sludge	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	Ton	30.425	31.49	17.89	21.66	17.79	17.72	17.47	19.61	10.78	11.39	11.34	11.68	9.67	228.89
15 01 10	HM	Gallon bucket	ถังเกลลอนพลาสติก 20-60 ลิตร	Ton	0.093	0.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.04	0.00	0.06	0.00	0.00	0.00	0.00	0.25
15 01 10	HM	Bucket 200 litre	ถัง 200 ลิตร	Ton	1.173	0.85	0.00	0.14	0.00	0.00	0.61	0.00	1.07	0.54	0.00	0.00	1.11	5.49
15 01 10	HM	Thinner bucket	ถังใส่ทินเนอร์	Ton	0.067	0.09	0.00	0.05	0.00	0.00	0.06	0.00	0.09	0.08	0.00	0.00	0.05	0.47
15 01 10	HM	container 2.5 kg contaminate	กระป๋องสารเคมี 2.5 kg	Ton	0.125	0.11	0.00	0.12	0.00	0.00	0.10	0.00	0.12	0.13	0.00	0.00	0.01	0.71
15 01 10	HM	Plastic container contaminate	ถังใส่สารเคมีพลาสติก	Ton	0.225	0.17	0.00	0.17	0.00	0.00	0.16	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	0.14	1.06
15 01 10	HM	Iron container contaminate	ถังใส่สารเคมีเหล็ก	Ton	0.04	0.10	0.00	0.08	0.00	0.00	0.03	0.00	0.01	0.00	0.00	0.00	0.00	0.26
15 01 10	HM	container contaminate	ภาชนะปนเปื้อน	Ton	0.072	0.04	0.00	0.00	0.00	0.00	0.02	0.00	0.18	0.00	0.00	0.00	0.00	0.31
15 02 02	HM	Saw dust contaminated with oil	ขี้เลื่อยปนเปื้อนน้ำมัน	Ton	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
15 02 02	HM	Rag contaminated	เศษผ้า / ถุงมือปนเปื้อน	Ton	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
13 02 08	HA	Mixed use oil	น้ำมันใช้แล้วผสม	Ton	0	12.00	12.18	0.00	11.58	12.06	7.39	0.00	0.00	10.35	0.00	8.04	0.00	73.59
13 05 03	HA	Sludge oil	เลนตะกอนน้ำมัน	Ton	0	0.00	0.00	7.53	0.00	13.82	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	8.27	29.61
12 01 16	HM	Dust (Shot Blast)	ฝุ่น Shotblast	Ton	0	0.00	0.00	0.00	8.93	0.00	9.36	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	9.51	27.80
19 80 01	HM	Dust from bag filter	ฝุ่นจากระบบบำบัดอากาศ	Ton	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	4.63	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	4.63
16 02 15	HA	Lamp lapse	หลอดไฟชำรุด	Ton	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
15 01 11	HA	Spray can	กระป๋องสเปรย์	Ton	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
16 06 01	HA	Battery	แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ	Ton	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.67	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.67
15 02 02	HM	Use of bag filter	ถุงกรองฝุ่น	Ton	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
12 01 03	-	Dust (To cut)	ฝุ่นจากการเจียรไน	Ton	0	0.00	0.00	0.00	0.00	1.11	1.08	0.66	0.00	0.00	0.99	0.00	0.00	3.83
12 01 03	-	Aluminium chip (Small chip)	ขี้กลึงอลูมิเนียม (กลึงเล็ก)	Ton	1.055	1.29	1.28	2.62	1.36	2.24	2.28	2.10	0.00	4.31	3.52	41.34	33.29	96.65
12 01 03	-	Aluminium chip (Big Chip)	ขี้กลึงอลูมิเนียม (กลึงใหญ่)	Ton	2.785	0.76	0.00	0.00	0.00	0.52	0.03	24.02	0.00	0.85	0.74	0.00	7.18	36.87
10 10 08	-	Core sand	ทรายใสแบบ	Ton	168.74	196.40	206.53	226.78	106.23	158.39	180.73	176.23	202.15	195.94	158.01	156.42	105.71	2,238.23
10 10 08	-	Core sand	ทรายใสแบบ	Ton	132.775	122.15	114.39	136.28	99.58	140.99	115.66	125.83	123.81	142.39	113.88	106.14	81.88	1,555.73
12 01 01	-	Scrap of stainless steel	สแตนเลสแผ่น/เศษสแตนเลส	Ton	0	0.18	0.00	0.00	0.00	0.41	0.23	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.81
12 01 01	-	Scrap of stainless steel	ขี้กลึงสแตนเลส	Ton	0	0.76	0.00	0.00	0.00	0.00	0.09	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.85
12 01 01	-	Iron chip	ขี้กลึงเหล็ก	Ton	0.465	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.62	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.08
15 01 02	-	Plastic box	ลังพลาสติก	Ton	0.42	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.42
15 01 03	-	Scrap of wood	เศษไม้	Ton	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
16 02 16	-	Electric cable	สายไฟฟ้า (เส้นเล็ก)	Ton	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
16 02 16	-	Electric cable	สายไฟฟ้า (เส้นใหญ่)	Ton	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
17 04 05	-	Iron scrap	เศษเหล็ก	Ton	21.025	6.30	0.00	11.50	0.00	7.22	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	9.09	0.00	55.13
12 01 03	-	Aluminium mixed slush	อลูมิเนียมปนเปื้อนโคลน	PC	28	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	28.00
16 11 03	HM	Cement and refractory bricks	ปูนและอิฐทนไฟ	Ton	5.69	7.43	6.15	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	12.13	0.00	0.00	0.00	0.00	31.40
16 11 03	HM	AL scrap	AL scrap	Ton	7.235	5.21	4.10	8.51	7.75	8.09	7.94	3.56	3.34	6.87	0.00	0.00	13.91	76.50
16 11 03	HM	Electric equipment	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ชำรุด	Ton	0.525	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.53



ภาคผนวก 5ข

เอกสารการควบคุมคุณภาพวัตถุดิบ

Smooth

บริษัท สMOOTH อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
SMOOTH INTERNATIONAL CO., LTD.

CERTIFICATE OF ANALYSIS

CUSTOMER NAME	DATE	PO. NO.	REFERENCE NO.	CERTIFICATE NO.
บริษัท ผลิตภัณฑ์ไทย จำกัด	19/7/2023	4260138798	-	-

Test Method : Optical Emission ARL 3460 Spectrometer
Test Program : Al-Si-Cu
Test Object : Aluminium Ingot ADC12
Average Weight : 5.0 - 6.0 kg / Pc

Melt No. : 23H0712 ✓
Alloy : ADC12
Total Bundle : 30 Bundles
Total Weight : 15,010.5 kg ✓

Smooth person : Mobile : 092-563-6230, 086-750-0410 E-mail : info@thaifu.com , อีเมลสำรอง : executives@thaifu.com

The result of specimens submitted to our Spectrometer for testing purposes was as following

CUSTOMER STANDARD	Al	Si	Fe	Cu	Zn	Mg	Mn	Ti	Cr	Ni	Pb	Sn	Na	Cd	Ca	Sr	P
ADC12	BAL	9.6-12.0	≤1.30	1.5-3.5	≤1.0	≤0.30	≤0.50	≤0.30	-	≤0.50	≤0.20	≤0.20	-	-	-	-	-
DISC	85.18	10.48	0.93	1.80	0.93	0.25	0.25	0.04	0.02	0.05	0.05	0.01	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
INGOT 1	85.23	10.45	0.93	1.77	0.92	0.25	0.25	0.03	0.02	0.05	0.05	0.01	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
INGOT 2	85.39	10.44	0.89	1.70	0.90	0.24	0.24	0.03	0.02	0.05	0.04	0.01	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Note: <i>Hydrogen Gas Level Test Result :</i>			K-Mould Test Result:		<div></div>	
Testing Temperature	596	°c	K =	0		
Testing Pressure	80	mmHg	Non-Slag	<input checked="" type="checkbox"/>		
Hydrogen Gas Level	0.18	cc / 100g Al				
					19 ก.ค. 2566	19 ก.ค. 2566



Alva Aluminium Limited

Factory: Eastern Seaboard Industrial Estate (Rayong),
300/17, Moo 1, Tambon Tasit, Amphur Pluak Daeng, Rayong, 21140 Thailand
Tel: (038) 656 310 Fax : (038) 656 419
Email : mktg@alvathai.com

INSPECTION CERTIFICATE

Applicant :

Thai Engineering Product Co., Ltd
101/90 Moo 20 Navanakorn Industrial Estate,
Phaholyothin Road, Khlong Nueng,
Khlong Luang, Pathum Thani 12120,
Thailand

Invoice No : INVL-TR/23080003

Invoice Date : 5 Aug 23

Contract No. : LSO-TR/2023080002

Contract Date : 3 Aug 23

Buyer Reference

P.O. NO. : 4260139742

P.O. DATE: 25/07/2023

Description of Goods : Aluminium Alloy Ingot ADC12

Colour code : White

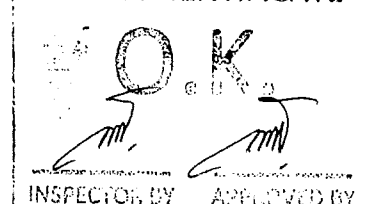
SPECIFICATION LIMITS COMPOSITION FOR ADC12

Alloy	%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Na	Ca	Ni	Pb	P	Sn	Sr	Hg	Cd	Other Total	Other Each	Al
ADC 12	Min	9.600	0.000	1.500	0.000	0.000	-	0.000	0.000	-	-	0.000	0.000	-	0.000	-	-	-	-	-	0
	Max	12.000	1.300	3.500	0.500	0.300	-	1.000	0.300	-	-	0.500	0.200	-	0.200	-	-	-	-	-	Reminder

Batch Ref.	Alloy																			
10106	10.450	0.734	1.689	0.150	0.088	-	0.826	0.035	-	-	0.053	0.054	-	0.017	-	-	-	-	-	85.857
10107	10.345	0.751	1.669	0.158	0.093	-	0.913	0.033	-	-	0.056	0.08	-	0.018	-	-	-	-	-	85.813

Summary :

Batch Ref.	No. Of Bundles	No. Of Ingot	Net Weight(KG)
10106	20	1620	10,244.60
10107	20	1620	10,333.00
Total	40	3240	20,577.60

RESULT CERTIFICATE


Regd Office : 8/17-18, Cathay House, 4th Floor, Sathorn Nua Road, Bangkok 10500
Tel : (662) 696 8789/90/92/93 Fax : (662) 237 2604 & (662) 237 0871

**ALVA ALUMINIUM LIMITED**

F-CO-107 Rev.01/200220

Factory : Eastern Seaboard Industrial Estate (Rayong),
300/17 , Moo1 Tambon Tasit ,Amphur Pluak Daeng, Rayong 21140 Thailand
Tel : (038) 656 309-11 Fax : (038) 656 419
Email : mktg@alvathai.com

INSPECTION CERTIFICATE**Applicant :**

THAI ENGINEERING PRODUCT CO.,LTD

HEAD OFFICE :101/90 M.20 NAVANAKORN INDUSTRIAL,
ESTATE PHAHOLYOTHIN ROAD., KHLONG NUENG.,
KHLONG LUANG,PATHUM THANI 12120,THAILAND

Invoice No : INVL-TR / 23090016

Invoice Date : 23/09/2023

Contract No : LSO-TR / 2023080003

Contract Date : 04/08/2023

Description Of Goods : ALUMINIUM ALLOY INGOTS ADC12

Colour Code : White

Buyer Reference

P.O. No : 4260139746

P.O. Date : 25/07/2023

SPECIFICATION LIMITS COMPOSITION FOR ADC12

Alloy	%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Na	Ca	NI	Pb	P	Sn	Sr	Hg	Cd	Other Total	Other Each	AL
ADC12	Min	0.600	0.000	1.500	0.000	0.000	-	0.000	0.000	-	-	0.000	0.000	-	0.000	-	-	-	-	-	0
	Max	12.000	1.300	3.500	0.500	0.300	-	1.000	0.300	-	-	0.500	0.200	-	0.200	-	-	-	-	-	Reminder

Batch. Ref	Alloy																			
10186	10.400	0.735	1.701	0.239	0.092	-	0.640	0.034	-	-	0.062	0.047	-	0.016	-	-	-	-	-	85.800

Summary :

Batch Ref	No.Of Bundles	No.Of Ingots	Net Weight(KG)
10186	34	2754	17,656.200
Total	34	2754	17,656.200

Regd Office : 8/17-18, Cathay House, 4th Floor, Sathorn Nua Road ,Bangkok, Thailand 10500

Tel : (662) 02696 8789/90/92/93 Fax : (662) 02237 2604 , (662) 02237 0871

**ALVA ALUMINIUM LIMITED**

F-CO-107 Rev.01/200220

Factory : Eastern Seaboard Industrial Estate (Rayong),
300/17 , Moo1 Tambon Tasit ,Amphur Pluak Daeng, Rayong 21140 Thailand
Tel : (038) 656 309-11 Fax : (038) 656 419
Email : mktg@alvathai.com

INSPECTION CERTIFICATE**Applicant :**

THAI ENGINEERING PRODUCT CO.,LTD

HEAD OFFICE :101/90 M.20 NAVANAKORN INDUSTRIAL,
ESTATE PHAHOLYOTHIN ROAD,, KHLONG NUENG,,
KHLONG LUANG,PATHUM THANI 12120,THAILAND

Invoice No : INVL-TR / 23100006

Invoice Date : 10/10/2023

Contract No : LSO-TR / 2023080004

Contract Date : 04/08/2023

Description Of Goods : ALUMINIUM ALLOY INGOTS ADC12

Colour Code : White

Buyer Reference

P.O. No : 4260139748

P.O. Date : 25/07/2023

SPECIFICATION LIMITS COMPOSITION FOR ADC12

Alloy	%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Na	Ca	Ni	Pb	P	Sn	Sr	Hg	Cd	Other Total	Other Each	AL
ADC12	Min	9.500	0.000	1.500	0.000	0.000	-	0.000	0.000	-	-	0.000	0.000	-	0.000	-	-	-	-	-	0
	Max	12.000	1.300	3.500	0.500	0.300	-	1.000	0.300	-	-	0.500	0.200	-	0.200	-	-	-	-	-	Reminder

Batch. Ref	Alloy																			
10188	10.383	0.796	1.691	0.164	0.062	-	0.874	0.032	-	-	0.052	0.047	-	0.016	-	-	-	-	-	85.829
10190	10.316	0.826	1.742	0.172	0.051	-	0.804	0.038	-	-	0.050	0.047	-	0.016	-	-	0.001	-	-	85.900

Summary :

Batch Ref	No.Of Bundles	No.Of Ingots	Net Weight(KG)
10188	6	486	3,082.000
10190	34	2754	17,512.800
Total	40	3240	20,594.800

Regd Office : 8/17-18, Cathay House, 4th Floor, Sathorn Nua Road ,Bangkok, Thailand 10500

Tel : (662) 02696 8789/90/92/93 Fax : (662) 02237 2604 , (662) 02237 0871



บริษัท สMOOTH อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
SMOOTH INTERNATIONAL CO., LTD.

CERTIFICATE OF ANALYSIS

CUSTOMER NAME	DATE	PO. NO.	REFERENCE NO.	CERTIFICATE NO.
บริษัท ผลิตภัณฑ์วิเศษไทย จำกัด	30/11/2023	4260142225	-	RESULT CERTIFICATE

Test Method : Optical Emission ARL 3460 Spectrometer Melt No. : 23H1144
Test Program : Al-Si-Cu Alloy : ADC12
Test Object : Aluminium Ingot ADC12 Total Bundle : 30 Bundles
Average Weight : 5.0 - 6.0 kg / Pc Total Weight : 14,989.5 kg

Smooth person : คุณวันชัย (QC), คุณวรัญญา (ฝ่ายขาย)

Mobile : 092-563-6230, 086-750-0410 E-mail : info@thaifu.com , อีเมลสำรอง : executives@thaifu.com

The result of specimens submitted to our Spectrometer for testing purposes was as following

CUSTOMER STANDARD	Al	Si	Fe	Cu	Zn	Mg	Mn	Ti	Cr	Ni	Pb	Sn	Na	Cd	Ca	Sr	P
ADC12	BAL	9.6-12.0	≤1.30	1.5-3.5	≤1.0	≤0.30	≤0.50	≤0.30	-	≤0.50	≤0.20	≤0.20	-	-	-	-	-
DISC	85.61	10.42	0.73	1.68	0.97	0.23	0.16	0.04	0.02	0.07	0.06	0.02	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
INGOT 1	85.58	10.45	0.72	1.69	0.96	0.22	0.15	0.03	0.01	0.07	0.06	0.01	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
INGOT 2	85.56	10.48	0.72	1.68	0.95	0.22	0.16	0.03	0.01	0.06	0.06	0.01	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Note: Hydrogen Gas Level Test Result :

Testing Temperature 596 °C
Testing Pressure 80 mmHg
Hydrogen Gas Level 0.17 cc / 100g Al

K-Mould Test Result:

K = 0
Non-Slag ☒

**ALVA ALUMINIUM LIMITED**

F-CO-107 Rev.01/200220

Factory : Eastern Seaboard Industrial Estate (Rayong),
300/17 , Moo1 Tambon Tasit ,Amphur Pluak Daeng, Rayong 21140 Thailand
Tel : (038) 656 309-11 Fax : (038) 656 419
Email : mktg@alvathai.com

INSPECTION CERTIFICATE**Applicant :**

THAI ENGINEERING PRODUCT CO.,LTD

HEAD OFFICE :101/90 M.20 NAVANAKORN INDUSTRIAL,
ESTATE PHAHOLYOTHIN ROAD., KHLONG NUENG,,
KHLONG LUANG,PATHUM THANI 12120,THAILAND

Invoice No : INVL-TR / 23120047

Invoice Date : 20/12/2023

Contract No : LSO-TR / 2023110006

Contract Date : 22/11/2023

Description Of Goods : ALUMINIUM ALLOY INGOTS ADC12

Colour Code : White

Buyer Reference

P.O. No : 4260143022

P.O. Date : 21/11/2023

SPECIFICATION LIMITS COMPOSITION FOR ADC12

Alloy	%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Na	Ca	Ni	Pb	P	Sn	Sr	Hg	Cd	Other Total	Other Each	AL
ADC12	Min	9.600	0.000	1.500	0.000	0.000	-	0.000	0.000	-	-	0.000	0.000	-	0.000	-	-	-	-	-	0
	Max	12.000	1.300	3.500	0.500	0.300	-	1.000	0.300	-	-	0.500	0.200	-	0.200	-	-	-	-	-	Reminder

Batch. Ref	Alloy																				
10342	10.536	0.995	1.711	0.143	0.052	-	0.936	0.026	-	-	0.043	0.056	-	0.020	-	-	-	-	-	-	85.414

Summary :

Batch Ref	No.Of Bundles	No.Of Ingots	Net Weight(KG)
10342	40	3240	20,289.800
Total	40	3240	20,289.800

Regd Office : 8/17-18, Cathay House, 4th Floor, Sathorn Nua Road ,Bangkok, Thailand 10500

Tel : (662) 02696 8789/90/92/93 Fax : (662) 02237 2604 , (662) 02237 0871



ภาคผนวก 6ข

เอกสารชี้แนะเขียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม
ประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๓ ๐ ๐ ๒



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๐ ๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวะไทย จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๑๑๖ ลงรับวันที่ ๓๑ มกราคม ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการยกเลิกบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวะไทย จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๑๓๐๑๐๐๒๒๕๓๐๒ (๓-๖๖-๒/๓๐ปท) ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ เครื่องยนต์การเกษตร และแม่พิมพ์โลหะ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๐๑/๙๐ หมู่ที่ ๒๐ ถนนพหลโยธิน ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี โทรศัพท์ ๐ ๒๙๐๙ ๑๗๒๔-๓๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการยกเลิกบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๑ พฤษภาคม ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			๑. นางสาวรณัน อมรเวชกุล		
			๒. นายสมศักดิ์ บุญสร้าง		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	✓	✓
๒			✓	✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		✓	✓	✓
๒		✓	✓	✓
๓				✓
๔		✓	✓	✓
๕				✓

ลำดับ ๖...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๖		✓	✓	✓
๗		✓	✓	✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๗๓๗๒ ลงวันที่ ๑๕ มิถุนายน ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th





ภาคผนวก 7ข

เอกสารแสดงการจัดเตรียมอะไหล่สำรอง
ของระบบบำบัดมลพิษอากาศ

ถุงกรองสำรอง สำหรับระบบบำบัดอากาศ Bag filter



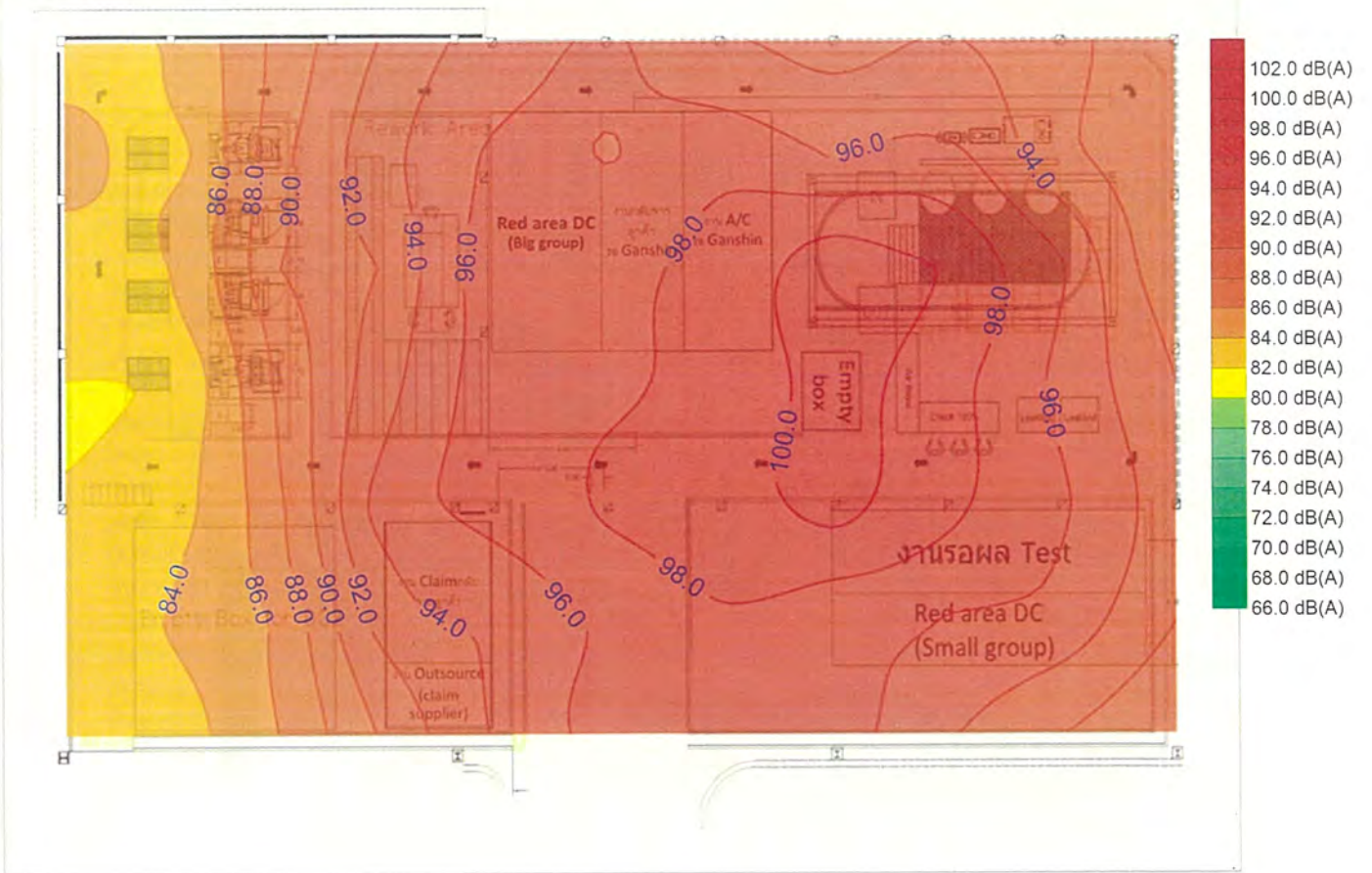


ภาคผนวก 8ข

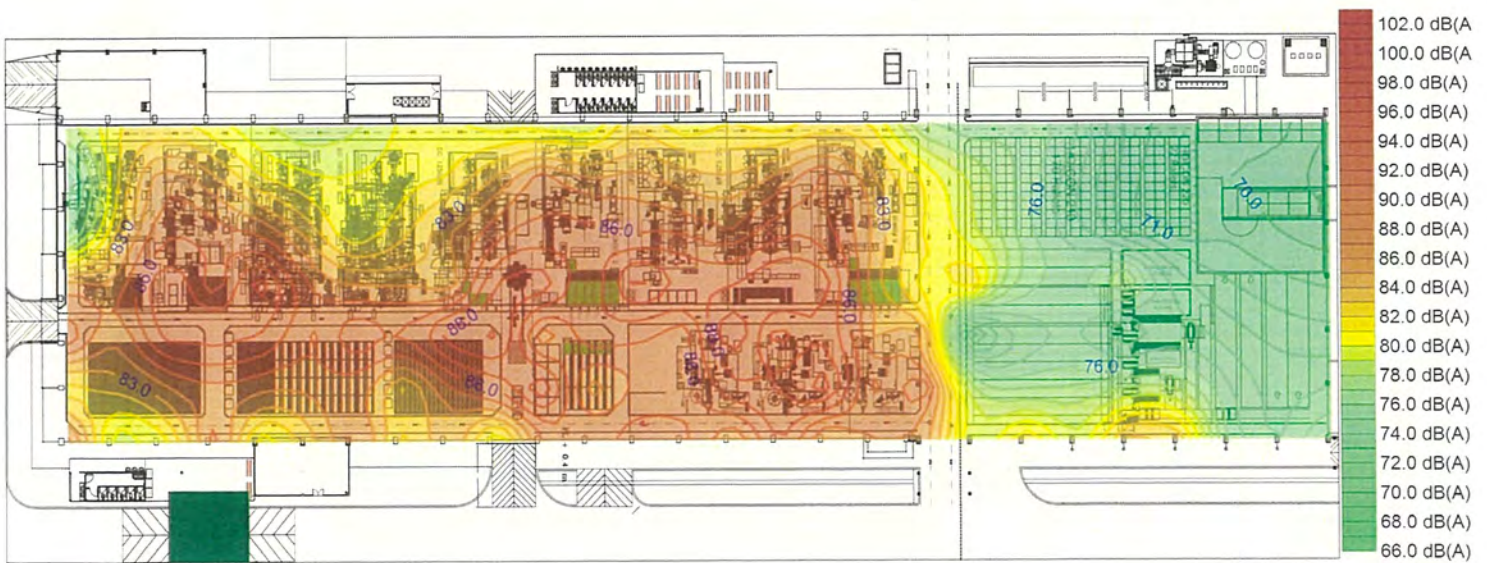
การจัดทำแผนผังระดับเสียง (Noise Contour)
ของโครงการ

Layout AL#5

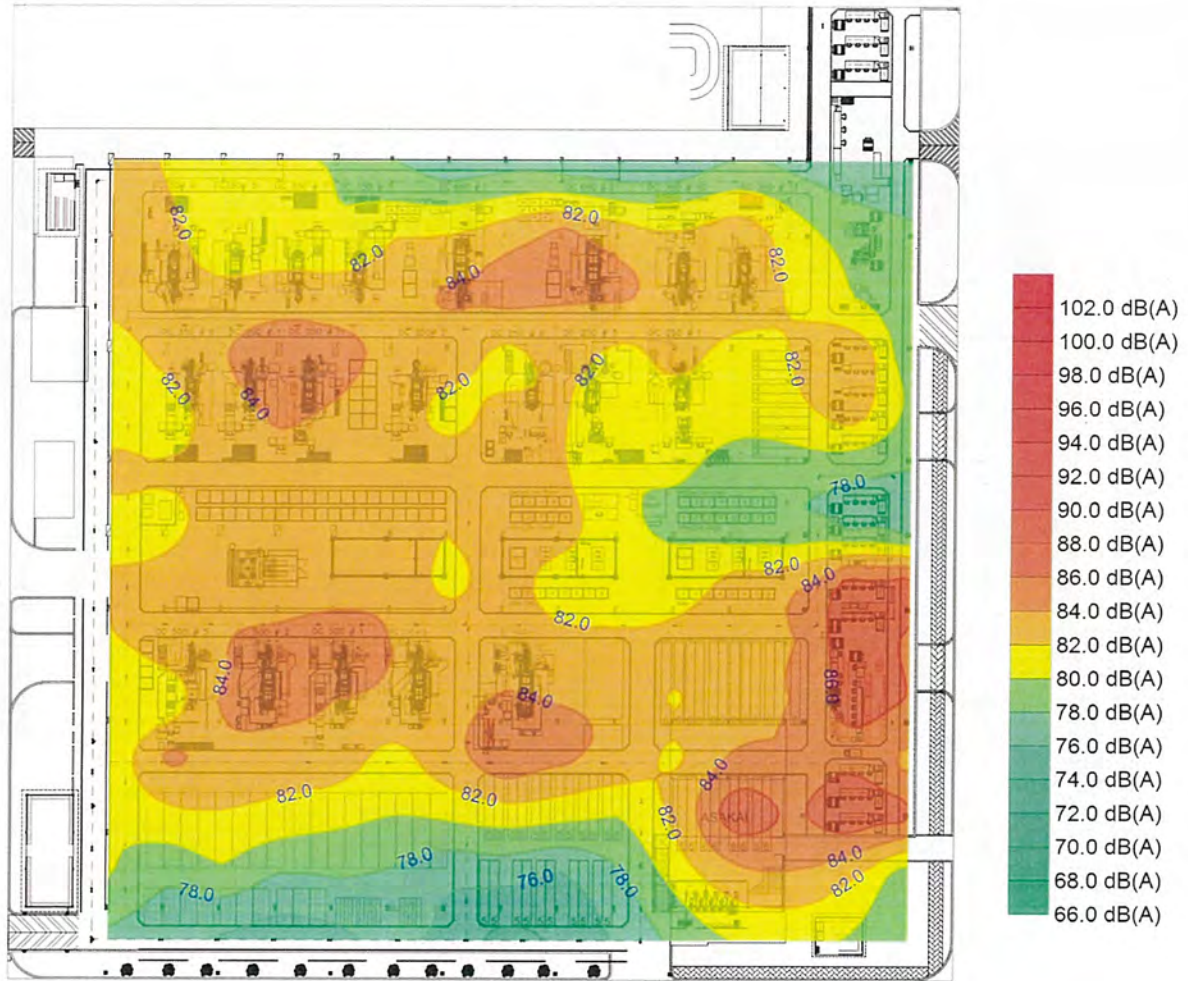
อาคาร AL5



อาคาร DC1

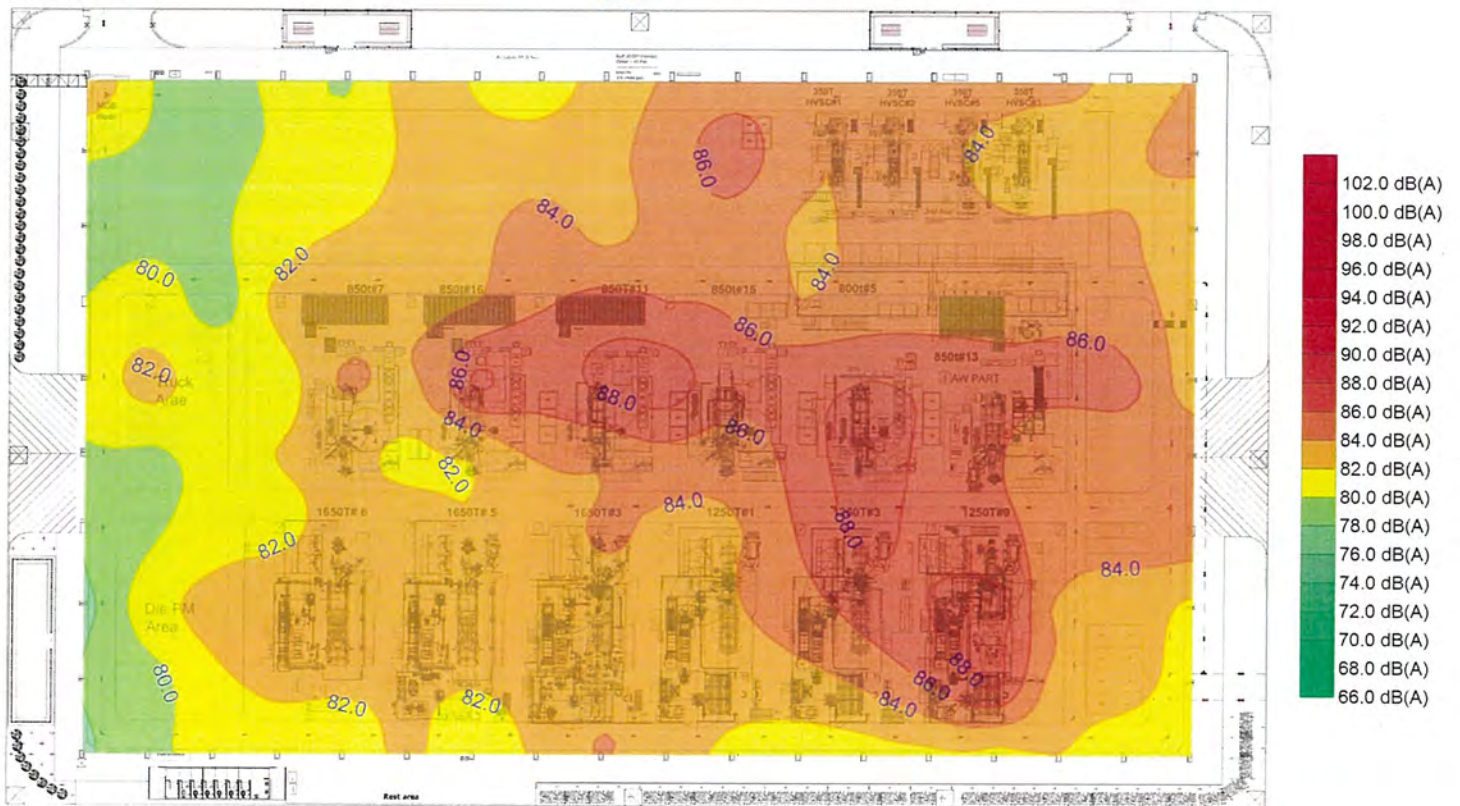


อาคาร DC2

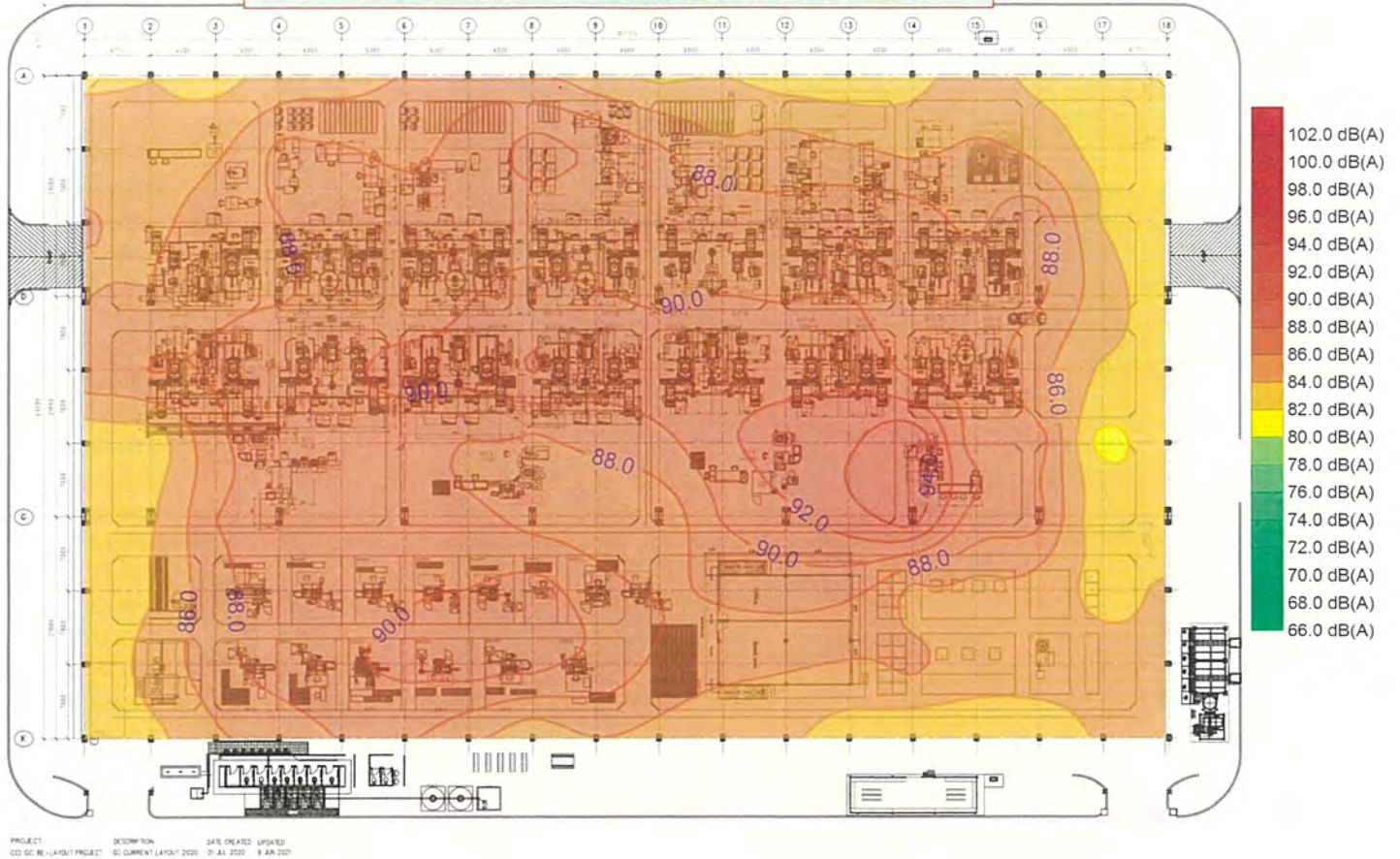


อาคาร DC3

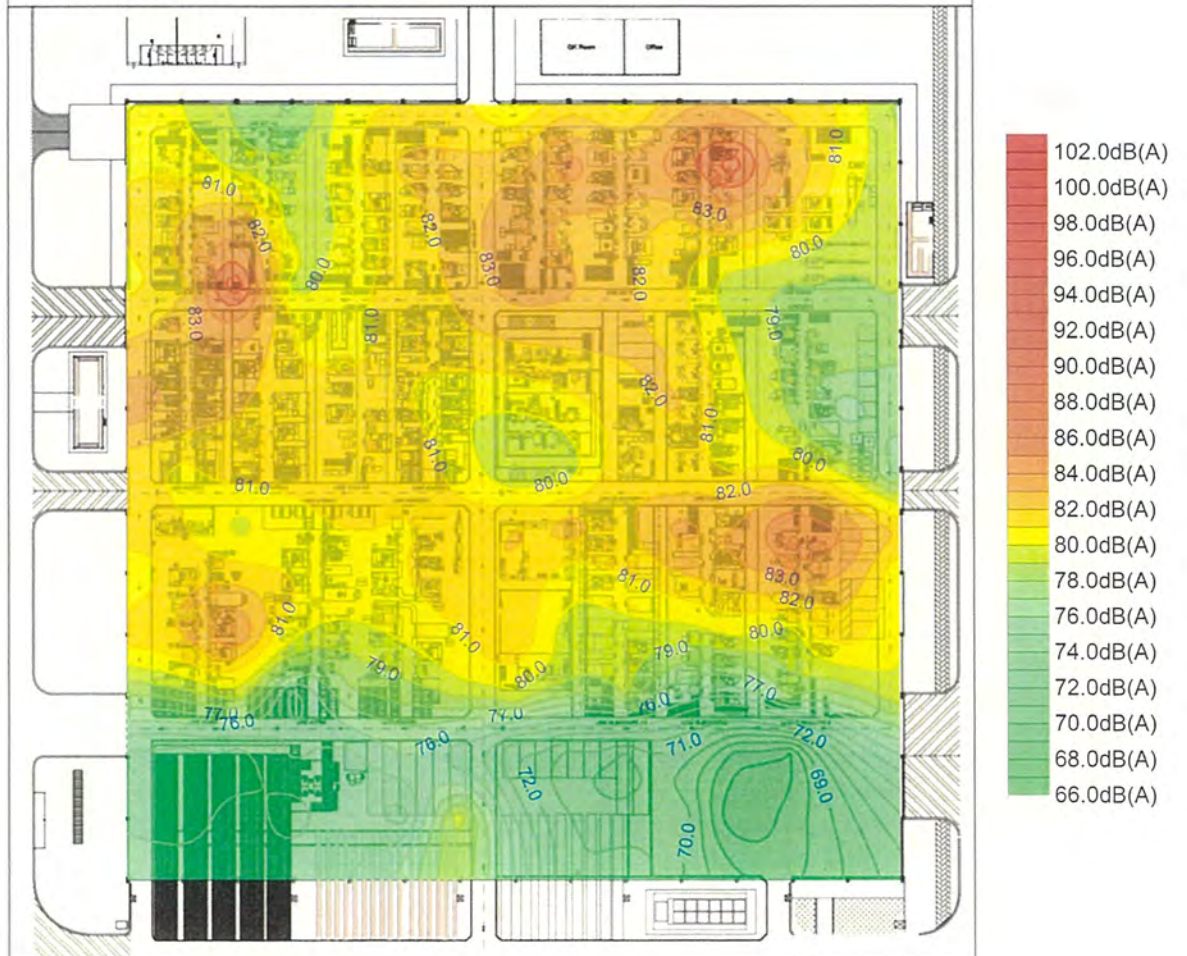
DC.3

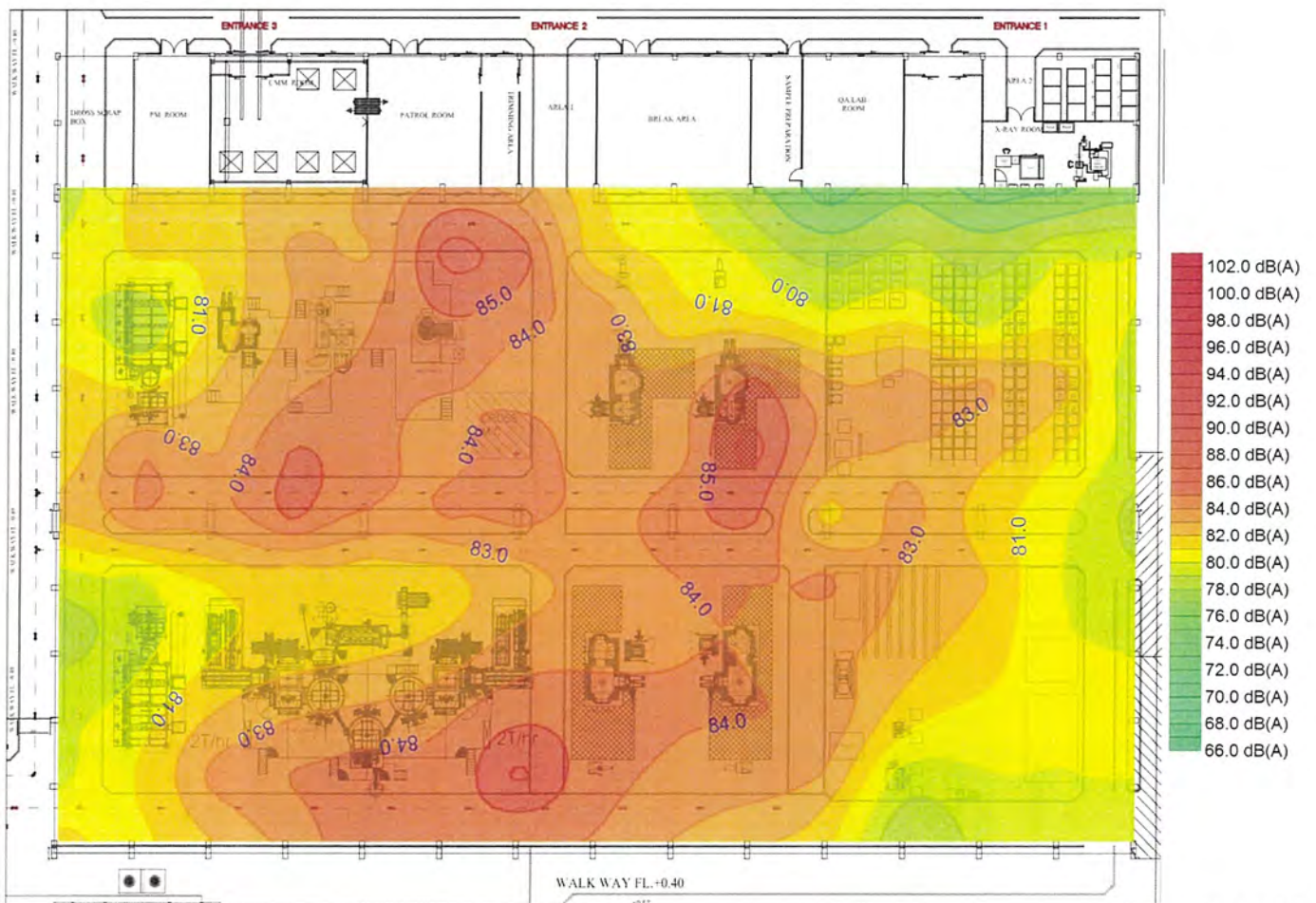
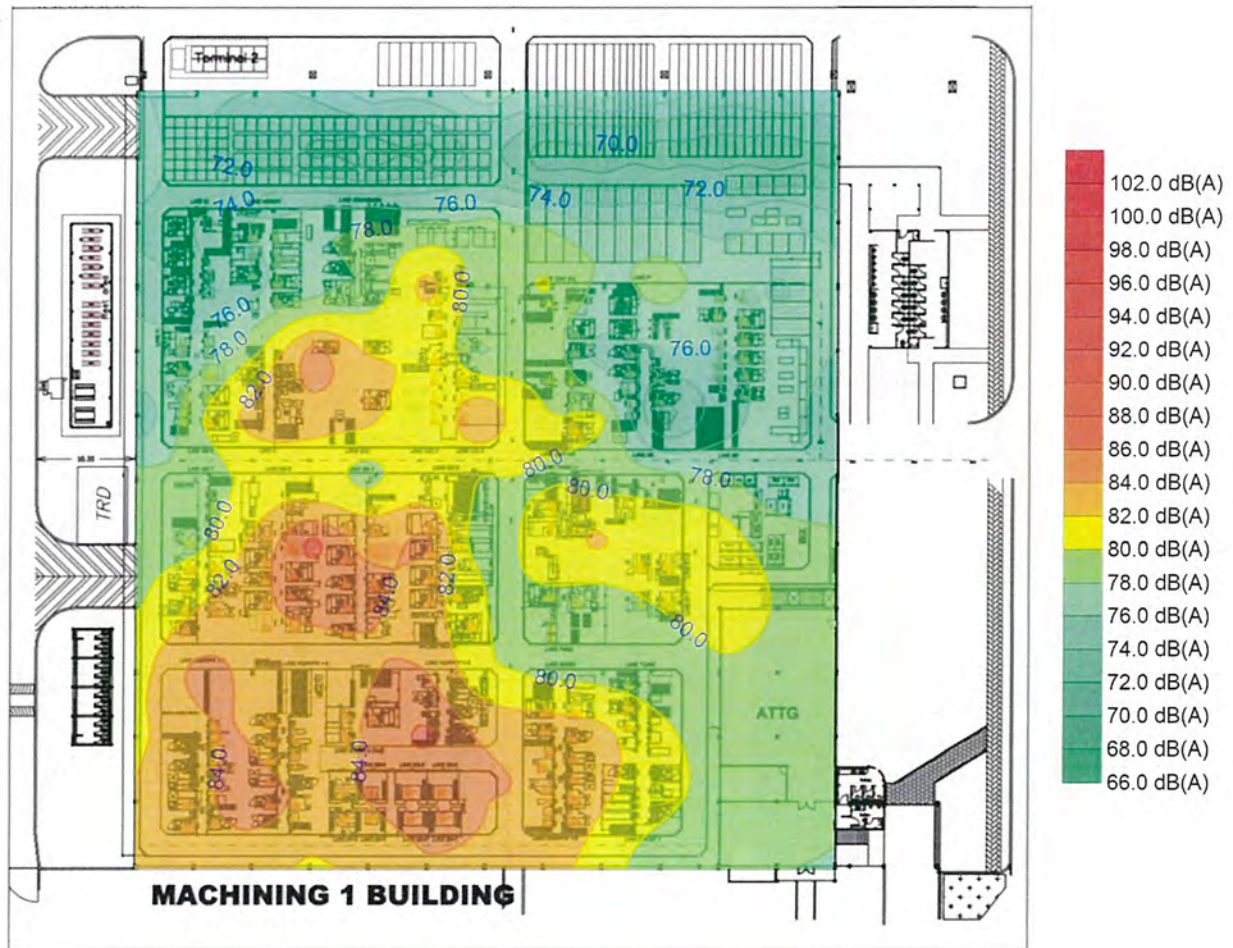


Update 27/12/2017



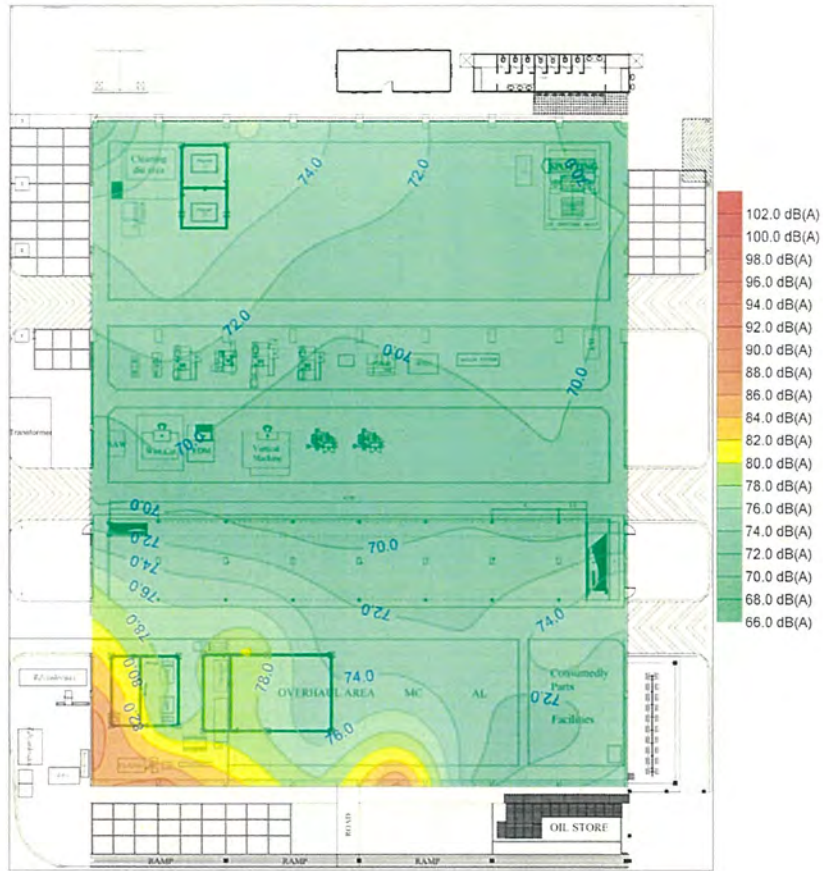
MACHINING 2 BUILDING





MT.

อาคาร MT

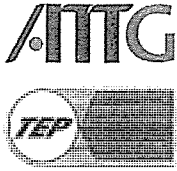


Update 27/12/2017



ภาคผนวก 9ข

เอกสารการดำเนินงานโครงการอนุรักษ์การไต้ยีน



AININ TAKAOKA THAILAND GROUP

บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด
THAI ENGINEERING PRODUCTS CO., LTD.



ประกาศที่ 4 / 2566

เรื่อง นโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้องในการจัดทำ
โครงการอนุรักษ์การได้ยิน ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด

บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด มีความมุ่งมั่นในการพัฒนา และสนับสนุนกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินงานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2553 บริษัทฯ จึงมีความมุ่งมั่นที่จะปฏิบัติตามโครงการดังต่อไปนี้

1. จัดให้มีการตรวจสอบเสียงในพื้นที่การทำงานและที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน เพื่อกำหนดและจัดลำดับพื้นที่ที่ต้องเข้าร่วม โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
2. จัดทำแผนโปรแกรม การปรับปรุงเพื่อลดเสียงในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่าที่กฎหมายกำหนด โดยพิจารณาแนวทางการลดเสียงทั้งจากแหล่งกำเนิดเสียง การป้องกันที่ทางผ่านของเสียง ตลอดจนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมและถูกต้องแก่ผู้ปฏิบัติงาน
3. พิจารณาผลการตรวจ Audiometric และระดับการสูญเสียการได้ยินของตัวผู้ปฏิบัติงาน ทั้งพนักงานและผู้รับเหมาโดยพิจารณาให้มีการสับเปลี่ยนงาน หรือวิธีการอื่นๆ เพื่อลดการได้รับเสียงดังเป็นระยะเวลานาน ตลอดจนการบำบัดรักษา และฟื้นฟู
4. ส่งเสริมให้ความรู้ความเข้าใจแก่พนักงานและผู้รับเหมาทุกคน ในเรื่องโครงการอนุรักษ์การได้ยินรวมทั้งพนักงานและผู้รับเหมาที่เข้าใหม่ทุกคน
5. จัดให้มีการทบทวนประสิทธิผลของการปฏิบัติตามแผนโปรแกรม เป็นระยะๆ อย่างต่อเนื่อง
6. ปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ ที่กำหนดไว้ในกฎหมายโครงการอนุรักษ์การได้ยินที่บังคับใช้แล้ว และที่จะประกาศบังคับใช้ในอนาคต
7. เผยแพร่นโยบาย/กิจกรรม ตามโครงการอนุรักษ์การได้ยินต่อพนักงาน ผู้รับเหมา ผู้ที่เกี่ยวข้อง และผู้สนใจทั่วไป

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

สั่ง ณ วันที่ 20 มิถุนายน 2566



ผู้จัดการโรงงาน

นพ.อ.
นพ.อ.



AISIN TAKAOKA THAILAND GROUP

บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด

THAI ENGINEERING PRODUCTS CO., LTD.



(1/2)

เอกสารแนบประกาศที่ /2565

หน้าที่ความผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้องในการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

อ้างถึง กฎกระทรวงการกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2553 เพื่อให้โครงการอนุรักษ์การได้ยินมีประสิทธิภาพ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด จึงเห็นสมควรให้มีการแต่งตั้งและกำหนดหน้าที่รับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้องในการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ดังต่อไปนี้

1. ผู้บริหาร ตั้งแต่ระดับผู้จัดการส่วนขึ้นไป มีหน้าที่ดังต่อไปนี้
 - 1.1 พิจารณานุมัติ และประกาศนโยบายตามโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ
 - 1.2 สนับสนุนและผลักดันให้มีการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A) หรือพื้นที่ที่พบการสูญเสียการได้ยินของลูกจ้าง
 - 1.3 ติดตาม ตรวจสอบและทบทวนการจัดการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
 - 1.4 สนับสนุนทรัพยากรในด้านต่างๆ เพื่อการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
 - 1.5 จัดให้ลูกจ้างมีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
2. หัวหน้าหน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม มีหน้าที่ดังต่อไปนี้
 - 2.1 จัดทำนโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยินของสถานประกอบกิจการ เพื่อเสนอต่อคณะกรรมการความปลอดภัยฯ และผู้บริหาร
 - 2.2 ให้คำแนะนำเกี่ยวกับการทดสอบการได้ยินหรืออุปกรณ์ป้องกันเสียง
 - 2.3 ให้ความช่วยเหลือเมื่อมีการฝึกอบรมตามโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
 - 2.4 ดูแล ทบทวนและปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
 - 2.5 ดูแล ตรวจสอบ หาข้อมูลใหม่ๆ ปรับปรุงโครงการอย่างต่อเนื่อง
 - 2.6 จัดทำการป้องกันการสูญเสียการได้ยิน
3. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร มีหน้าที่ดังต่อไปนี้
 - 3.1 ให้คำแนะนำกับพนักงานที่มีปัญหาเกี่ยวกับเสียงดัง
 - 3.2 ติดตามตรวจสอบพนักงานที่รับสัมผัสเสียงดังให้มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง
 - 3.3 กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด
4. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน มีหน้าที่ดังต่อไปนี้
 - 4.1 แจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต หรือวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิต
 - 4.2 ตรวจสอบให้แน่ใจว่าพนักงานมีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
 - 4.3 ดูแลและป้องกันการเสื่อมสมรรถภาพการได้ยินจากเสียงดัง และจัดให้มีสภาพการทำงานที่เหมาะสม
 - 4.4 จัดหาที่อุดหูหรือที่ครอบหูที่เหมาะสมให้กับพนักงาน
5. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ และเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม มีหน้าที่ดังต่อไปนี้
 - 5.1 ประเมินและวิเคราะห์ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเทียบกับ Base Line
 - 5.2 ตรวจสอบให้แน่ใจว่าพนักงานมีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง
 - 5.2 ดำเนินการเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
 - 5.3 ประเมินเสียงในสถานที่ทำงานของพนักงาน
 - 5.3.1 ประเมินเสียงรบกวน กำหนดการจัดการและหาวิธีควบคุมทางวิศวกรรม
 - 5.3.2 ระบุพื้นที่หรือกระบวนการที่ต้องลดเสียงรบกวน
 - 5.3.3 ประเมินเป็นระยะๆ โดยมีการประเมินการได้รับสัมผัสเสียงของพนักงานโดยจำแนกงาน เพื่อการตรวจสอบและตัดสินใจว่าต้องรวมอยู่ในโครงการอนุรักษ์การได้ยินหรือไม่
 - 5.4 ให้คำแนะนำในการคัดเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมและวิธีการใช้งานให้แก่พนักงาน



AININ TAKAOKA THAILAND GROUP

บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวกรรมไทย จำกัด
THAI ENGINEERING PRODUCTS CO., LTD.



(2/2)

6. พนักงาน มีหน้าที่ดังต่อไปนี้
 - 6.1 ในกรณีที่เกิดปัญหาเสียงดังผิดปกติ รายงานปัญหาและเสียงดังให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
 - 6.2 เข้าร่วมและให้ความร่วมมือในการดำเนินการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
 - 6.3 สวมใส่อุปกรณ์ที่ป้องกันเสียงดังอย่างถูกต้องและเหมาะสม ตลอดระยะเวลาในการทำงานหรือสัมผัสเสียง
 - 6.4 เข้าร่วมทดสอบสมรรถภาพการได้ยินตามระยะเวลาที่กำหนด
7. ผู้จัดการส่วนการบุคคลและธุรการ มีหน้าที่ดังต่อไปนี้
 - 7.1 ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่เข้าใหม่ในความถี่ 500 1,000 2,000 3,000 4,000 6,000 เฮิรตซ์
 - 7.2 จัดฝึกอบรมโครงการอนุรักษ์การได้ยินให้พนักงานในบริษัททุกคนที่เกี่ยวข้อง (เป้าหมาย 100 %) มีหัวข้อดังต่อไปนี้
 - 7.2.1 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
 - 7.2.2 ความสำคัญของการทดสอบการได้ยิน
 - 7.2.3 อันตรายของเสียงดัง
 - 7.2.4 การควบคุมป้องกัน
 - 7.2.5 การใช้อุปกรณ์ลดเสียง
 - 7.3 ติดต่อพนักงานและกำหนดการทดสอบการได้ยิน ในความถี่ 500 1,000 2,000 3,000 4,000 6,000 เฮิรตซ์ ตลอดจนติดตามให้พนักงานเข้ารับการทดสอบการได้ยินให้ครบ 100%
 - 7.4 มีการรักษาและตรวจสอบพนักงาน เจ้าหน้าที่ และจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงสุขภาพและความปลอดภัย
8. คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีหน้าที่ดังต่อไปนี้
 - 8.1 พิจารณาข้อคิดเห็นต่อนโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
 - 8.2 ให้ความช่วยเหลือในด้านข้อมูลข่าวสารการป้องกันการสูญเสียการได้ยิน
 - 8.3 ส่งเสริมโครงการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อให้เป็นไปตามวัตถุประสงค์และนโยบาย
 - 8.4 ส่งเสริมในการปรับปรุงโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
9. หน่วยงานจัดซื้อ
 - 9.1 จัดหาพนักงานผู้รับเหมามาได้ตามมาตรฐานการตรวจสอบคุณภาพตามปัจจัยเสี่ยงก่อนเริ่มงาน
 - 9.2 ชี้แจงผู้รับเหมาให้ทราบถึงข้อปฏิบัติตามนโยบายอนุรักษ์การได้ยินแก่ผู้รับเหมาก่อนการตกลงจ้างงาน
10. หจก. ผู้รับเหมา / พนักงานผู้รับเหมา
 - 10.1 ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่เข้าใหม่ในความถี่ 500 1,000 2,000 3,000 4,000 6,000 เฮิรตซ์
 - 10.2 กำหนดและควบคุมให้มีการทดสอบการได้ยิน ในความถี่ 500 1,000 2,000 3,000 4,000 6,000 เฮิรตซ์อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี
 - 10.3 ประเมินและวิเคราะห์ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเทียบกับ Base Line และเก็บรักษาผลให้สามารถตรวจสอบได้และจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงสุขภาพและความปลอดภัย
 - 10.4 หจก.ผู้รับเหมาต้องพิจารณาให้พนักงานรับเหมาที่อยู่ในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงเข้าร่วมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
 - 10.5 หจก.ผู้รับเหมา จัดหา และให้ผู้รับเหมาสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างถูกต้องเหมาะสมตามมาตรฐานการปฏิบัติงานของ TEP ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานหรือสัมผัสเสียงดัง
 - 10.6 ในกรณีที่พบปัญหาเสียงดังผิดปกติให้รายงานปัญหาเสียงดังกับหัวหน้าผู้รับเหมาแต่ละ หจก. รับทราบและประสานงานกับพนักงานของ TEP ที่รับผิดชอบงานหรือพื้นที่ในการแก้ไข
 - 10.7 หจก.ผู้รับเหมา ต้องดูแลอุปกรณ์เครื่องมือใช้งานให้มีสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ชำรุดจนเป็นแหล่งกำเนิดของเสียง

เอกสารประกอบการอบรม โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing conservation Program)

1 วัตถุประสงค์การอบรม โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

- เข้าใจถึงความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน
- เข้าใจถึงความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน
- เข้าใจถึงอันตรายของเสียงดัง
- เข้าใจและสามารถอธิบายถึงผลกระทบของเสียงดัง
- เข้าใจถึงการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

2 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน หมายถึง

โครงการที่นายจ้างจัดให้มีขึ้นในสถานประกอบการโดยมีวัตถุประสงค์หลักเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการสูญเสียการได้ยิน เนื่องมาจากการทำงานโดยสอดคล้องกับ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ พ.ศ.2553

3 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน จะเริ่มทำเมื่อ ???

- เมื่อทำการตรวจวัดค่าระดับความดังของเสียงของแล้วพบว่า ค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงมีค่าตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป
- เมื่อพบว่าพนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ โดยช่างใดช่างหนึ่งหรือทั้งสองข้าง มีการเปลี่ยนแปลงของสมรรถภาพการได้ยินเมื่อเทียบกับค่าพื้นฐาน (Baseline audiogram) ตั้งแต่ 15 เดซิเบลเอขึ้นไป

4 องค์ประกอบของโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

- นโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- การมีระบบเสียงดัง การตรวจวัดระดับเสียงดังในพื้นที่ตลอดระยะเวลาการทำงาน และประเมินการรับสัมผัสของพนักงาน
- การมีระบบการตรวจการตรวจสมรรถภาพการได้ยินให้กับพนักงาน
- การกำหนดบทบาทหน้าที่ของพนักงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งประกอบด้วย นายจ้าง ผู้สนับสนุนโครงการ ลูกจ้าง

5 ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน

1. เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานด้านระดับการได้ยินเสียงของลูกจ้างที่เข้าปฏิบัติงานใหม่ในแผนกที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป
2. เพื่อเป็นการค้นหาผู้ที่มีการสูญเสียการได้ยินในระยะเริ่มต้น
3. เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการวางแผนการควบคุมป้องกันการสูญเสียการได้ยินในสถานประกอบการ
4. เพื่อติดตามผลของการป้องกันการสูญเสียการได้ยิน ในสถานประกอบการ โดยที่ >>> พนักงานใหม่ต้องได้รับการทดสอบการได้ยินก่อนการรับเข้าทำงาน หรือภายใน 30 วันแรก พนักงานเก่าที่ทำงานและได้รับสัมผัสเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป

6 อันตรายจากเสียงดัง ???

ลักษณะของการสูญเสียการได้ยินเมื่อเซลล์ขนถูกทำลาย จะก่อให้เกิดการสูญเสียการได้ยินใน 2 ลักษณะคือ

1. การสูญเสียการได้ยินแบบฉับพลัน เกิดขึ้นเนื่องจากการได้ยินเสียงดังมาก เช่น เสียงระเบิด เสียงปืน
2. การสูญเสียการได้ยินแบบค่อยเป็นค่อยไป อุดสาหกรรมเสียงเช่น อุดสาหกรรมหล่อหลอมโลหะหรืออู่อุตสาหกรรมเครื่องจักร Noise Induced Hearing Loss (NIHL) หรือ โรคประสาทหูเสื่อมจากการได้รับสัมผัสเสียงดัง เกิดจากการสัมผัสเสียงดังต่อเนื่องเป็นเวลานานหลายปี ทำให้ประสาทหูทั้ง 2 ข้างค่อยๆ ได้ยินลดลง จนเกิดหูตึงในที่สุด ปัจจุบันโรคนี้ยังไม่มียารักษาที่จะทำให้หายกลับมาเป็นปกติได้ แต่สามารถทำการป้องกันได้

7 การควบคุมป้องกันอันตรายจากเสียงดัง และการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สามารถแบ่งออกได้เป็น แนวทางคือ

1. การป้องกันที่แหล่งกำเนิด เช่น การแบบเครื่องจักรโดยใช้เทคโนโลยีที่ไม่ก่อให้เกิดเสียงดัง
2. การป้องกันที่ทางผ่าน เช่น การใช้วัสดุดูดซับเสียง การเพิ่มระยะห่างระหว่างพื้นที่ปฏิบัติงานกับเครื่องจักร
3. การป้องกันที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน (ตัวบุคคล) คือ การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ซึ่งมีอยู่ 2 ชนิดคือ ที่อุดหู (Ear Plug) และที่ครอบหู (Ear muffs)

การพิจารณา เลือกใช้อุปกรณ์ให้พิจารณาจากลักษณะของเสียงที่เกิดขึ้น

2 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน หมายถึง

โครงการที่นายจ้างจัดให้มีขึ้นในสถานประกอบการโดยมีวัตถุประสงค์หลักเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการสูญเสียการได้ยิน เนื่องมาจากการทำงานโดยสอดคล้องกับ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ พ.ศ.2553

3 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน จะเริ่มทำเมื่อ ???

1. เมื่อทำการตรวจวัดค่าระดับความดังของเสียงของแล้วพบว่า ค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงมีค่าตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป
2. เมื่อพบว่าพนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ โดยช่างใดช่างหนึ่งหรือทั้งสองข้าง มีการเปลี่ยนแปลงของสมรรถภาพการได้ยินเมื่อเทียบกับค่าพื้นฐาน (Baseline audiogram) ตั้งแต่ 15 เดซิเบลเอขึ้นไป

4 องค์ประกอบของโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

- นโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- การมีระบบเสียงดัง การตรวจวัดระดับเสียงดังในพื้นที่ตลอดระยะเวลาการทำงาน และประเมินการรับสัมผัสของพนักงาน
- การมีระบบการตรวจการตรวจสมรรถภาพการได้ยินให้กับพนักงาน
- การกำหนดบทบาทหน้าที่ของพนักงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งประกอบด้วย นายจ้าง ผู้สนับสนุนโครงการ ลูกจ้าง

5 ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน

1. เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานด้านระดับการได้ยินเสียงของลูกจ้างที่เข้าปฏิบัติงานใหม่ในแผนกที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป
2. เพื่อเป็นการค้นหาผู้ที่มีการสูญเสียการได้ยินในระยะเริ่มต้น
3. เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการวางแผนการควบคุมป้องกันการสูญเสียการได้ยินในสถานประกอบการ
4. เพื่อติดตามผลของการป้องกันการสูญเสียการได้ยิน ในสถานประกอบการ โดยที่ >>> พนักงานใหม่ต้องได้รับการทดสอบการได้ยินก่อนการรับเข้าทำงาน หรือภายใน 30 วันแรก พนักงานเก่าที่ทำงานและได้รับสัมผัสเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป

6 อันตรายจากเสียงดัง ???

ลักษณะของการสูญเสียการได้ยินเมื่อเซลล์ขนถูกทำลาย จะก่อให้เกิดการสูญเสียการได้ยินใน 2 ลักษณะคือ

1. การสูญเสียการได้ยินแบบฉับพลัน เกิดขึ้นเนื่องจากการได้ยินเสียงดังมาก เช่น เสียงระเบิด เสียงปืน
2. การสูญเสียการได้ยินแบบค่อยเป็นค่อยไป อุดสาหกรรมเสียงเช่น อุดสาหกรรมหล่อหลอมโลหะหรืออู่อุตสาหกรรมเครื่องจักร Noise Induced Hearing Loss (NIHL) หรือ โรคประสาทหูเสื่อมจากการได้รับสัมผัสเสียงดัง เกิดจากการสัมผัสเสียงดังต่อเนื่องเป็นเวลานานหลายปี ทำให้ประสาทหูทั้ง 2 ข้างค่อยๆ ได้ยินลดลง จนเกิดหูตึงในที่สุด ปัจจุบันโรคนี้ยังไม่มียารักษาที่จะทำให้หายกลับมาเป็นปกติได้ แต่สามารถทำการป้องกันได้

7 การควบคุมป้องกันอันตรายจากเสียงดัง และการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สามารถแบ่งออกได้เป็น แนวทางคือ

1. การป้องกันที่แหล่งกำเนิด เช่น การแบบเครื่องจักรโดยใช้เทคโนโลยีที่ไม่ก่อให้เกิดเสียงดัง
2. การป้องกันที่ทางผ่าน เช่น การใช้วัสดุดูดซับเสียง การเพิ่มระยะห่างระหว่างพื้นที่ปฏิบัติงานกับเครื่องจักร
3. การป้องกันที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน (ตัวบุคคล) คือ การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ซึ่งมีอยู่ 2 ชนิดคือ ที่อุดหู (Ear Plug) และที่ครอบหู (Ear muffs)

การพิจารณา เลือกใช้อุปกรณ์ให้พิจารณาจากลักษณะของเสียงที่เกิดขึ้น

เอกสารประกอบการอบรม โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing conservation Program)

เราจะทราบผลตรวจสุขภาพ ได้เมื่อไหร่ ???

นายจ้างจะแจ้งผลการตรวจสุขภาพให้ทราบ ดังนี้

กรณีผลผิดปกติ - จะทราบผลภายใน 3 วันภายหลังจากนายจ้างทราบผลการตรวจสุขภาพ

กรณีผลปกติ - จะทราบผลภายใน 7 วันภายหลังจากนายจ้างทราบผลการตรวจสุขภาพ

ถ้าเรามีผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติ จะทำอย่างไร ???

นายจ้างมีหน้าที่ส่งลูกจ้างไปทำการตรวจสอบซ้ำ เพื่อหาสาเหตุของความผิดปกติและเป็นประโยชน์ในการป้องกัน รวมทั้งต้องจัดให้ลูกจ้างได้รับการรักษาพยาบาลทันที

เราจะมียี่สิบเตรียมตัวอย่างไร ??? ก่อนการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

1. สภาพร่างกายปกติ ไม่เป็นไข้หวัดหรือหอบ
2. ไม่สัมผัสเสียงดังก่อนเข้ารับการตรวจทั้งจากที่บ้านและที่ทำงาน อย่างน้อย 12 ชั่วโมง เพื่อหลีกเลี่ยงภาวะหูตึงชั่วคราว โดยทั่วไปมักจะทดสอบในวันจันทร์ที่เป็นวันแรกของสัปดาห์การทำงาน เพื่อให้ลูกจ้างได้หยุดพักผ่อนเสียงในวันหยุด
3. ระหว่างการทดสอบ หากจำเป็นต้องเข้าไปในพื้นที่ทำงาน ให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง (ปลั๊กอุดเสียง หรือ ครอบหูลดเสียง) ที่สามารถลดเสียงไม่ให้ลูกจ้างสัมผัสเสียงดังเกิน 85 dB(A) ตลอดระยะเวลาที่สัมผัสเสียง และอนุญาตให้เข้าไปทำงานได้ไม่เกิน 4 ชั่วโมงเท่านั้น
4. ผู้รับการทดสอบ ต้องออกจากพื้นที่ที่มีเสียงดังก่อนถึงเวลาทดสอบการได้ยินอย่างน้อย 15 นาที และมาถึงห้องตรวจก่อนอย่างน้อย 5 นาที เพื่อเตรียมความพร้อมการทดสอบ

ประสิทธิภาพการลดเสียงของที่อุดหู (Ear Plug) หรือ ที่ครอบหู (Ear Muff) แตกต่างกันอย่างไรร

ที่ครอบหู (Ear muff) มีประสิทธิภาพมากกว่าที่อุดหู (Ear plug) เนื่องจาก ที่อุดหู (Ear plug) ปิดช่องทางการเข้าของเสียงเฉพาะที่รูหู แต่ ที่ครอบหู (Ear muff) สามารถปิดเส้นทางเสียงทั้งรูหูและกระดูกอ่อนบริเวณหลังหูด้วย กระดูกบริเวณนี้ก็สามารถนำเสียงให้เข้าสู่ชั้นกลางได้เหมือนกัน จึงสรุปได้ว่า ที่ครอบหู (Ear muff) มีประสิทธิภาพดีกว่า ที่อุดหู (Ear plug) แต่ประสิทธิภาพการลดเสียงจะมากหรือน้อยนั้นขึ้นอยู่กับองค์ประกอบอื่น ๆ ด้วยเช่น ค่า NRR ของอุปกรณ์, ลักษณะของปลั๊กอุดหู (เช่น โฟม, ดอกเห็ด, ยาง)

บริษัทจึงได้ทำการศึกษาและเลือกใช้ ที่อุดหู (Ear Plug) หรือ ที่ครอบหู (Ear Muff) ที่มีประสิทธิภาพที่สามารถลดเสียงไม่ให้ลูกจ้างสัมผัสเสียงดังเกิน 85 dB(A) ตลอดระยะเวลาที่สัมผัสเสียง

วิธีการสวมใส่ที่ครอบหู (Ear Muff)

วิธีการสวมใส่ที่อุดหู (Ear Plug)



ภาคผนวก 10ข

แบบตรวจสอบการสวมใส่
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

15241-15243 3 12511822

1253, 4005-4006-1254

F-52-0216-2 (08/11/02)

1. 2000年10月1日

แบบสำรวจการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) โดยหัวหน้างาน ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

Line..... CASTING..... Group..... DC 250 -DC 650 T..... ขนาด..... DC 2..... ส่วน..... DC 2..... gc..... A.....

Approve	Check	Prepare
		[Signature]

รวม PPE. ที่ต้องสวมใส่

☒ เข็มขัดนิรภัย+สายรัดคาง
☐ เข็มขัดนิรภัย

☒ แว่นตาชนิดกันกระแทก
☒ เสื้อกันความร้อน

☐ กระบังหน้า
☐ สนับเข่า

☒ หมวกกันน็อก
☒ ถุงมือ

☒ Ear plug
☐ รองเท้าบูต

☒ Ear muffle
☐ ชิงช้า (ระเบิด).....

☒ ทุบกะบิวต์ (Lock out)

ผลการตรวจ ✓ = ตรวจ PEE พบว่า...ถูกต้อง
X X = ตรวจ PPE ไม่ตรงกันกับที่ผู้ปฏิบัติงานแจ้ง
Δ = ตรวจ PPE ไม่ตรงกันกับที่ผู้ปฏิบัติงานแจ้ง
—= ไม่พบการไม่

วันที่	รายชื่อพนักงาน	กค			เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2566																																
		1	2	3	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1749	เกียรติศักดิ์ โสภ	✓				✓				✓		✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	-			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	
1746	วิเศษ มีสุข					ล	ล	ล				✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	-			ล	ล	ล	ล	✓			✓	✓	✓	
1903	ปราโมทย์ สุวรรณ	✓				✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	-				✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓
1864	อนันต์ แฉะ	✓				✓	✓	ล				✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓
1985	เกษม ลุน	✓				✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓
2255	ธวัชชัย สมพา		✓			✓	✓	ล				✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓
2312	สมภพ นงนวล	✓				✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓
2421	ขุนแผน วาภา					✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓
2510	สุปัทธ บัวสิงห์	✓				✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓
2585	สงคราม ไพศาลวัน		✓				✓	✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓
2586	ประจวบ คำนิล		✓			✓	✓	✓				✓	✓	✓	ล	ล				✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓
2821	ดวงฤทัย ไชยชัย	✓				✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓
2977	โสภณ แฉะ	✓				ล	✓	✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓
3016	สมศักดิ์ ปิณฑะ	✓				✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓
3152	ชินทร นพคุณ		✓			✓	✓	✓				✓																									

01-04-5 (2011.03)(2016) 9:470-76



แบบตรวจการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) โดยหัวหน้างาน ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

Line CASTING Group DC 250 -DC 650 T แผนก DC 2 ส่วน DC 2 กะ A

ระบุ PPE ที่ต้องสวมใส่

- ☒ หมวกนิรภัย+สายรัดคาง ☒ แว่นตาป้องกัน ☐ กระบังหน้า ☒ ผ้าปิดจมูก ☒ Ear plug ☒ Ear muffle ☒ ฤดูแจปัด (Lock out)
- ☐ หมวกผ้า ☒ เสื้อกันความร้อน ☐ สนับแข้ง ☒ กางเกง ☒ รองเท้าบูท ☐ อื่นๆ (ระบุ).....

ผลการตรวจ			✓ = ส่วน PPE คนงานถูกตรวจ✓														X X = ส่วน PPE ไม่ครบหรือไม่มีความ✓														Δ = กรณี PPE หรือข้อบกพร่อง✓														— = ไม่มีการบันทึก													
รหัส	รายชื่อพนักงาน	กะ			เดือน พฤศจิกายน 2566																																																					
		1	2	3	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30																								
1749	เกียรติศักดิ์ โสภะ	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
1746	วิศิษฐ์ มิสุข	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
1903	ปราโมทย์ สุวรรณ	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
1864	อนันต์ แม่หมาก	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
1985	เกษม ลุนสืบ	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
2255	ธวัชชัย สมพา	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
2312	สมภาพ นงนวล	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
2421	ขุนแผน วาแก้ว	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
2510	อุปถัมภ์ บัวสิงห์	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
2585	สงคราม ไพศาลวัน	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
2586	ประจวบ คำปิล	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
2821	ดวงฤทธิ์ ไชยชัย	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
2977	โสภณ แยมไธดี	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
3016	สมศักดิ์ บิดสุวรรณ	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
3152	นรินทร์ นพคุณ	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
3166	อนรินทร์ เนียมตะลุ	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
3211	ปิยะ แก้วหลวง	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
3317	อลงกรณ์ ปริษานฤฤทธิ์	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
3372	นพดล หินศรี	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
3483	จำเริญ ทองหล่อ	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
3820	จตุพร สาริณทร	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
3933	ปรีชา จันทร์สุดศรี	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
3937	สุรชัย พวงศรี	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
3962	เจริญ บัวแก้ว	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
3972	ไวย วัชรพูนทอง	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
3981	ปัญญา โค่นนา	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								

ลงชื่อผู้ตรวจ

กะ 1

กะ 2

กะ 3

เมื่อตรวจลงคะแนน 1 เดือน โปรดส่งมาส่ง ผ.ป.ก. (ภายในวันที่ 5 ของทุกเดือน)



แบบตรวจการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) โดยหัวหน้างาน ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน


Line CASTING Group DC 250 -DC 650 T แผนก DC 2 ส่วน DC 2 กะ B

ระบุ PPE ที่ต้องสวมใส่

- ☒ หมวกนิรภัย+สายรัดคาง ☒ แว่นตาป้องกัน ☐ กระบังหน้า ☒ ผ้าปิดจมูก ☒ Ear plug ☒ Ear muffle ☒ ฤดูแจปัด (Lock out)
- ☐ หมวกผ้า ☒ เสื้อกันความร้อน ☐ สนับแข้ง ☒ กางเกง ☒ รองเท้าบูท ☐ อื่นๆ (ระบุ).....

ผลการตรวจ			✓ = ตาม PEE คน+ถูกตรวจ										X X = ตาม PPE ไม่ครบถ้วนไม่ถูกตรวจ										Δ = รอคน PPE เกินตามกฎเกณฑ์										— = ทุกละเมิด									
รหัส	รายชื่อพนักงาน	กะ			เดือน พฤศจิกายน 2566																																					
		1	2	3	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30								
1798	วิรุฒ สุภามา	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
1712	ธีระพล แจ่มแจ้ง	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2047	เกรียงศักดิ์ เกดโสม	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2247	กาญจกร กัมมการ	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2379	นเรศ นรมาดย์	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2499	โมศโร โพธิ์สาร	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2538	มนต์ชัย คำภูเมือง	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2591	กฤษดา โพธิ์	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2641	อดิเรก การภักดี	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2899	อภิสิทธิ์ กล้าเยี่ยม	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2908	ไกรสร ภูลา	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2922	ธนู น้าเพ็ชร	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3184	ขุนพล สะอื้นรัมย์	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3305	พลศักดิ์ พานาตา	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3307	อัครพงษ์ จันทร์มาดย์	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3316	ปวเรศ ดลโพธิ์	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3505	พงษ์ศักดิ์ มาลัย	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3542	ธนกร รอดศิริ	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3773	ชติล มลุด	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3782	วิวัฒน์ มงคล	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3949	อุดมศักดิ์ ลาโธสง	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3957	เกรียงศักดิ์ ไชยศิลป์	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3970	นรินทร์ เพ็ญมิตร	✓			✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4118	จิรวัฒน์ เมืองพรหม	✓			✓					✓	✓																															

© 2004 Blackwell Publishing Ltd, *Journal of Internal Medicine* 255: 190–207



AMTC
Association of Medical Technicians of Cambodia

แบบตรวจการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) โดยหัวหน้างาน ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

Line:CASTING.....Group:DC 250 -DC 650 T.....แผนก.....DC 2.....ส่วน.....DC 2.....กะ.....A.....

Check	Prepare
-------	---------

ระบุ PPE ที่ต้องสวมใส่

☒ หมวกนิรภัย+สายรัดคาง
☐ หมวกผ้า

☒ แว่นตาป้องกัน
☒ เลืองกันความร้อน

☐ กระบังหน้า
☐ สบับแขน

☒ สำปัดจุก
☒ ถุงมือ

☒ Ear plug
☐ รองเท้านิรภัย

☒ Ear muffle
☐ สีนๆ (ระบุ).....

☒ ฤดูแรงยึด (Lock out)

ผลการตรวจ

✓ = สวม PEE ครบ + ฤดูแรงยึด

X X = สวม PPE ไม่ครบหรือไม่ฤดูแรงยึด

Δ = รอฝึก PPE หรือฝึกฤดูแรงยึด

— = พักงานไม่ทำ

เดือน ธันวาคม 2566

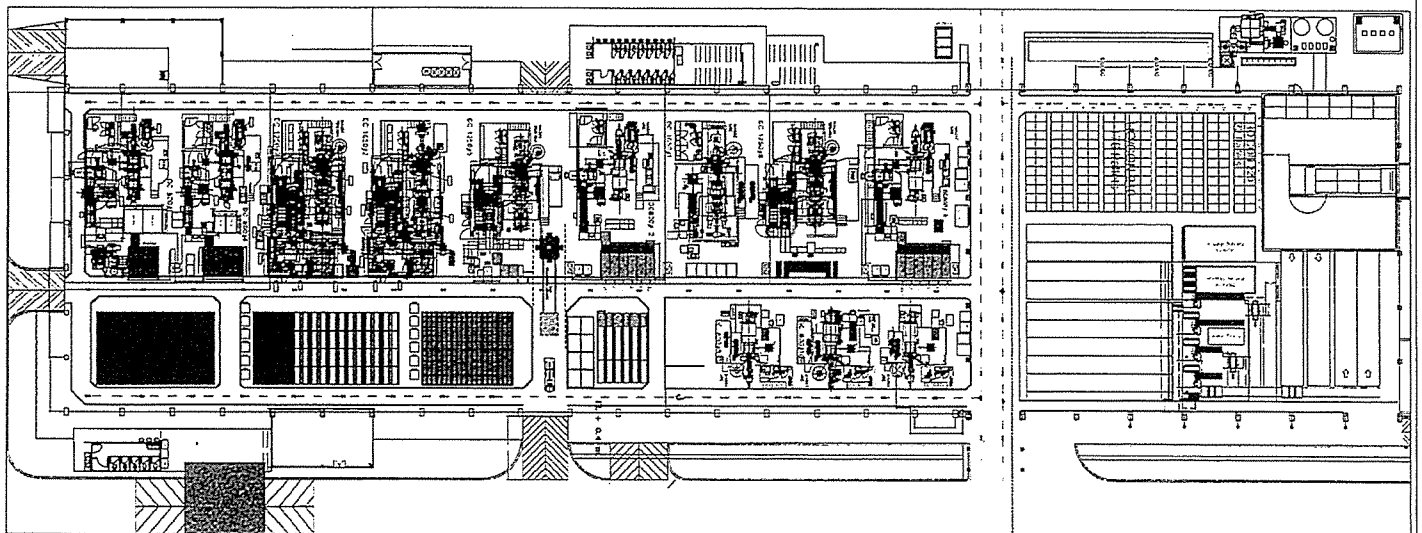
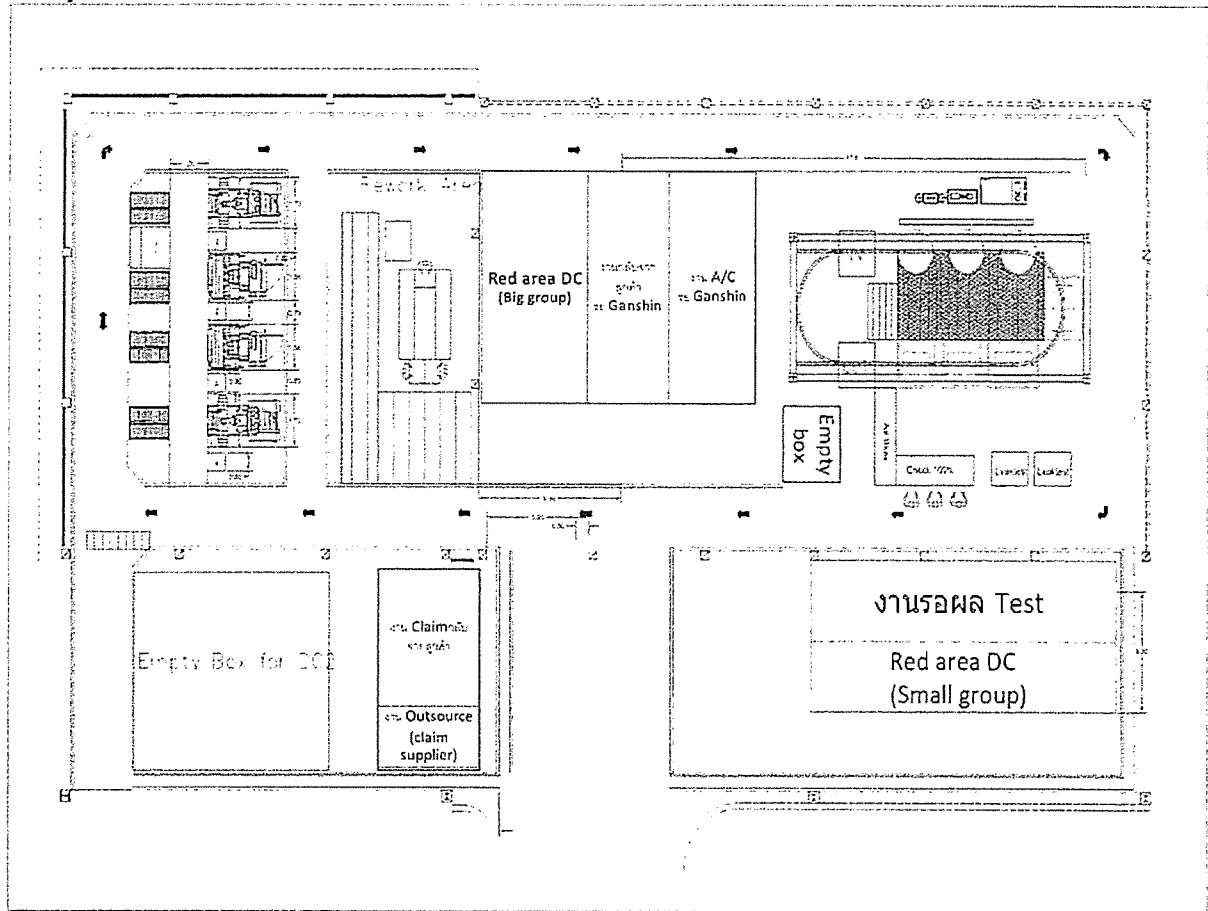
รหัส	รายชื่อพนักงาน	กะ																																		
		1	2	3	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1749	เกียรติศักดิ์ โสภ	✓	✓	✓					✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
1746	วิศิษฐ์ มีสุข	✓	✓	✓					✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
1903	ปราโมทย์ สุวรรณ	✓	✓	✓					✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
1864	อนันต์ เข้มหมาก	✓	✓	✓					✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
1985	เกษม ลุนสืบ	✓	✓	✓					✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2255	ธวัชชัย สมพา	✓	✓	✓					✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2312	สมภพ นงนวล	✓	✓	✓					✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2421	ขุนแผน วาแก้ว	✓	✓	✓					✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2510	ธวัชชัย บัวสิงห์	✓	✓	✓					✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2585	สงคราม ไพศาลวัน	✓	✓	✓					✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2586	ประจวบ คำนิล	✓	✓	✓					✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2821	ดวงฤทธิ์ ไชยธิน	✓	✓	✓					✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2977	โสภณ เข้มโชค	✓	✓	✓					✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3016	สมศักดิ์ บิดสุวรรณ	✓	✓	✓					✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3152	ชรินทร์ นพคุณ	✓	✓	✓					✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3166	อมรินทร์ เข้มตระกูล	✓	✓	✓					✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓																			

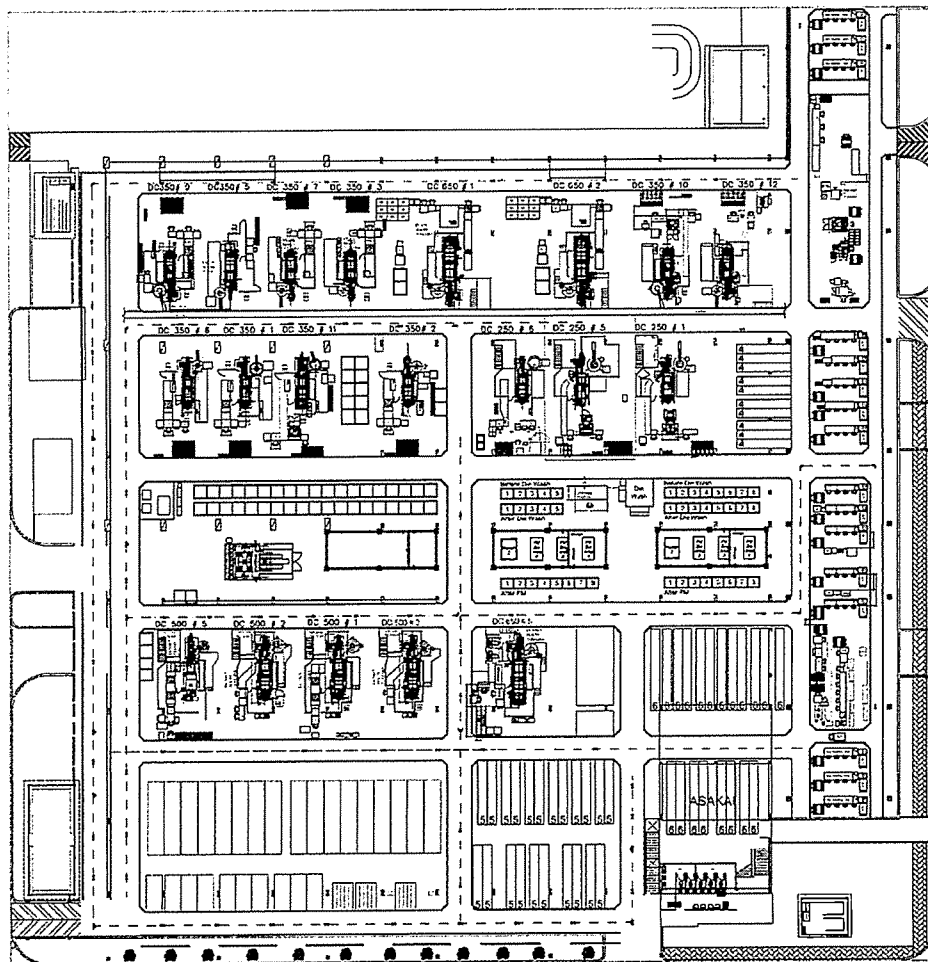


ภาคผนวก 11ข

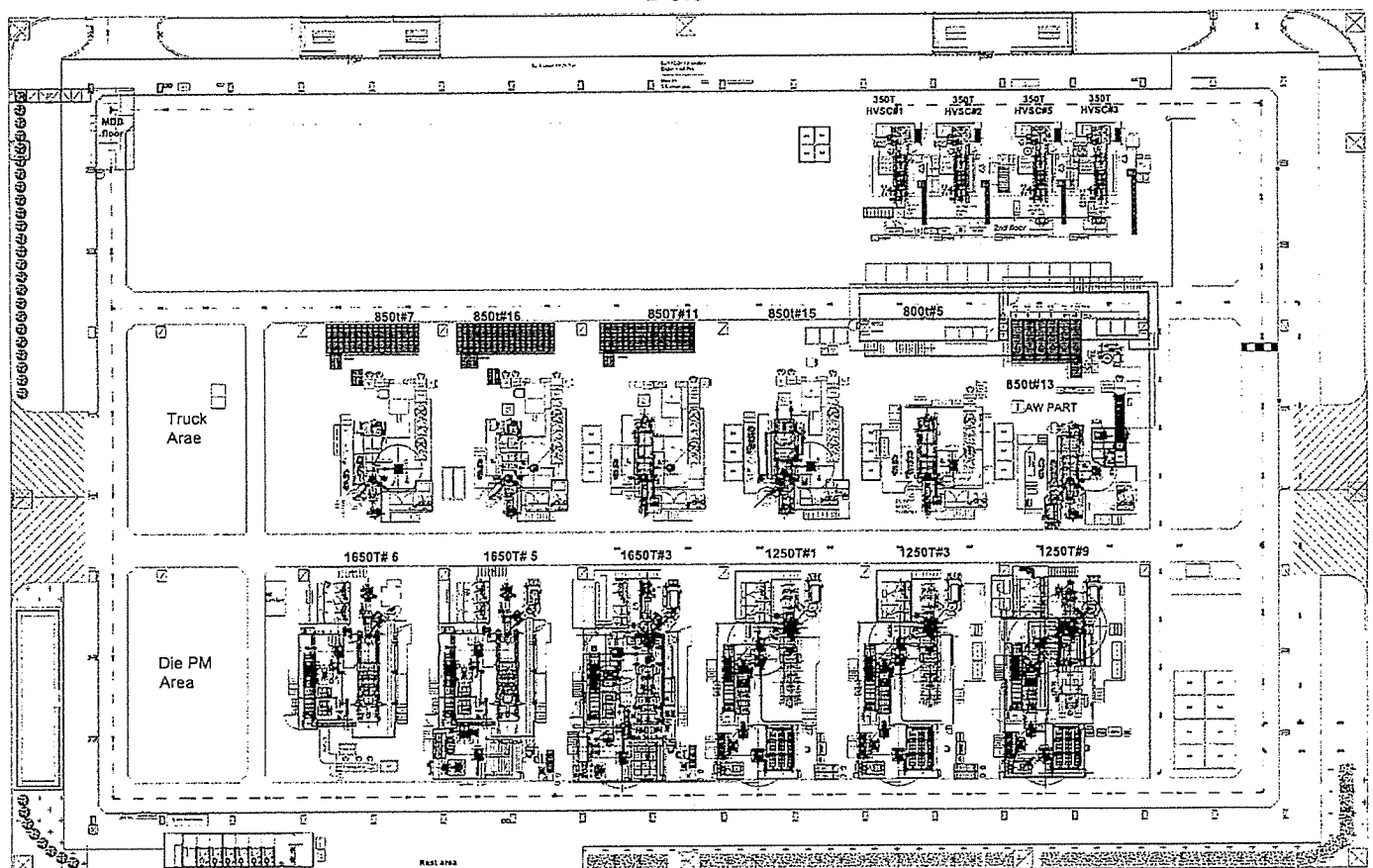
ผังการติดตั้งเครื่องจักรของโครงการ

Layout AL#5



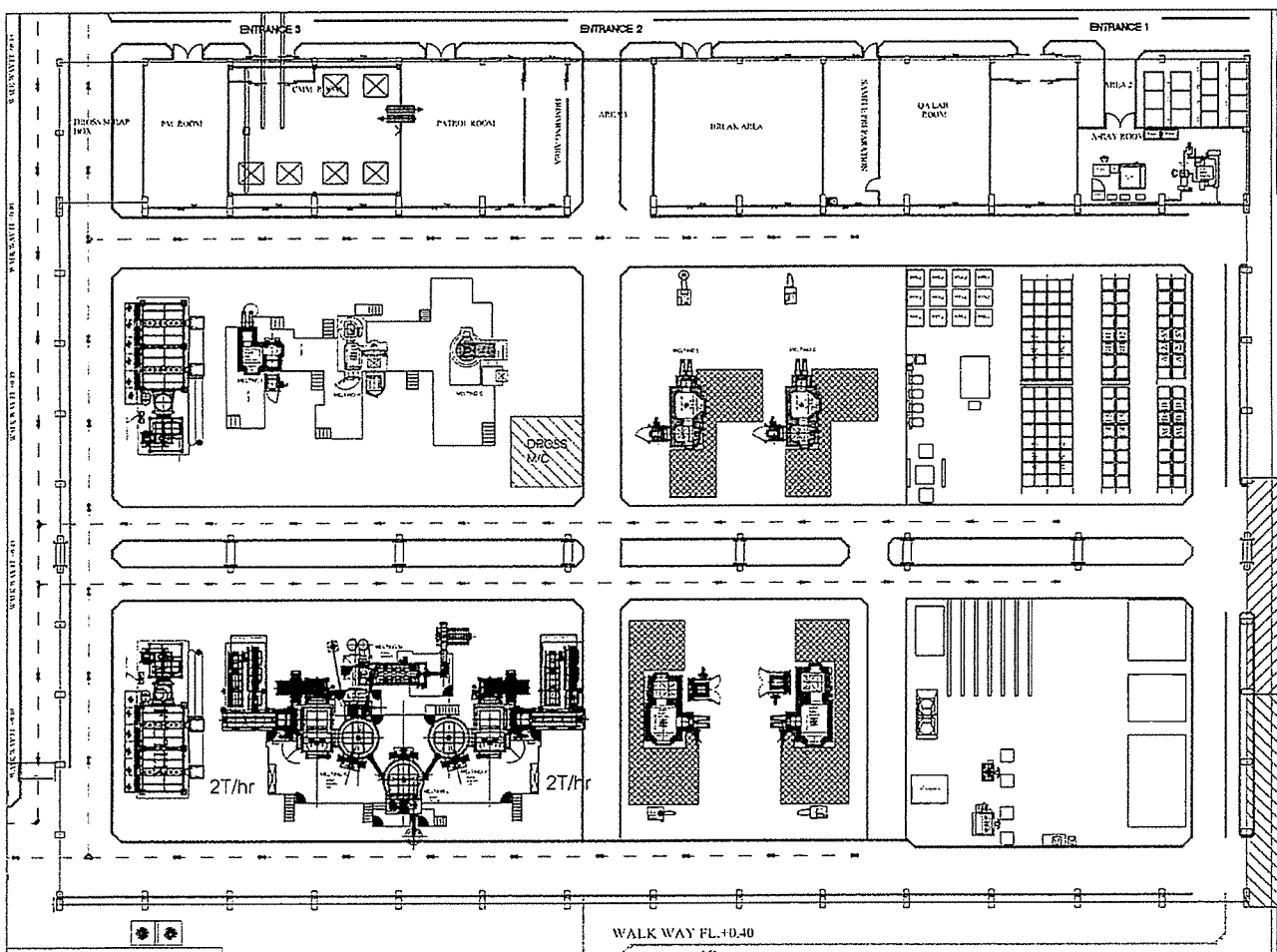
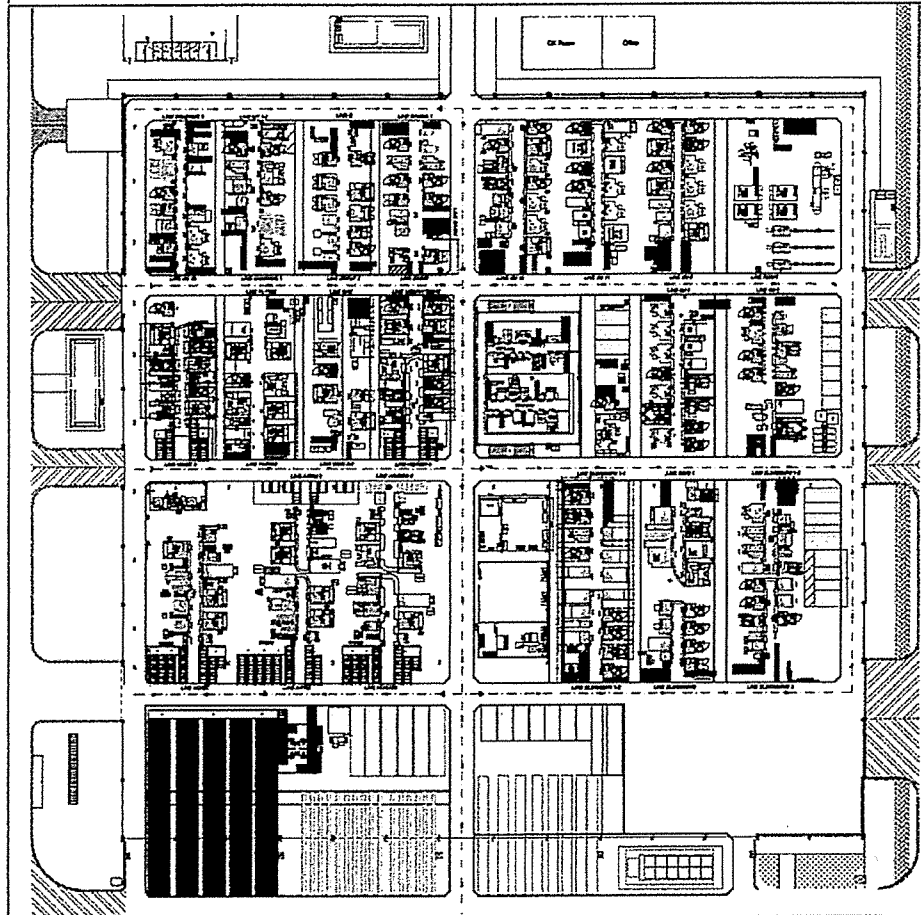


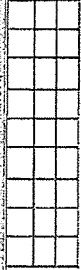
DC.3



This is a detailed architectural floor plan of the Main Building at the 1939 New York World's Fair. The plan shows a large, rectangular exhibition hall with a grid-like layout of rooms and corridors. The building is oriented horizontally, with the entrance on the left side. The plan includes numerous rooms of varying sizes, some labeled with numbers (e.g., 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100). The plan also shows various service areas, including restrooms, a cafeteria, and a library. The building is surrounded by a large open area, likely the fairgrounds, and is connected to a road or walkway on the left side. The plan is drawn in a detailed, technical style, showing the layout of the building and its various rooms and corridors.

MACHINING 2 BUILDING





ROA



ภาคผนวก 12ข

แผนการจัดการของเสียอุตสาหกรรมภายในโรงงาน

 On process
 Plan
 Actual

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

[illegible]

● Actual

หัวข้อ		ผู้รับผิดชอบ	ความถี่	2022												2023											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6	ต่อสัญญาการกำจัด กิ่งน้ำมันปลาลำขนาด 200 ลิตร, อีปไอสารเคมี, แกลลอนพลาสติกปลาลำขนาด 20-60 ลิตร, ถายปะปนเขื่อนบ้านบึงและสารเคมี	GA	2 ครั้ง / ปี	พิจารณาผู้รับกำจัดใหม่ ทุก 1 ปี (หมดอายุสัญญา 18/6/65)												พิจารณาผู้รับกำจัดใหม่ ทุก 1 ปี (หมดอายุสัญญา 18/6/65)											
6.1	จัดทำบันทึกแจ้งปริมาณการขนส่งขยะแต่ละประเภทให้ ผ.จช	คุณเสนาะจิต		1/4																							
6.2	รวบรวมใบเสนอราคาและเอกสารประกอบการพิจารณา	คุณพัชรพร		15/4																							
6.3	ตรวจสอบเอกสารตามกฎหมาย	คุณพัชรพร		15/4																							
6.4	สรุปผู้รับเหมาที่ผ่านการพิจารณา	คุณพัชรพร		20/4																							
6.5	Site Audit (กรณีงานใหม่)	PU,Env,GA		1/5-10/5																							
6.6	สรุปผลการคัดเลือกผู้รับเหมา พร้อมออก PR	คุณพัชรพร		10/5																							
6.7	ผ.จช.ส่ง Memo ผลการคัดเลือกผู้รับกำจัดให้ ผ.สส.	คุณณัฐพร		10/5																							
6.8	ดำเนินการขออนุญาตกรมโรงงานฯ (กรณีงานใหม่)	คุณพัชรพร		15/5																							
6.9	ตรวจสอบผลการพิจารณาอนุญาตจากกรมโรงงาน (กรณีงานใหม่)	คุณพัชรพร		30/5																							
6.10	จัดเตรียมเอกสารสัญญาและกอง.1	คุณพัชรพร	1-10/6																								
6.11	ตรวจสอบ+เซ็นต่อเอกสารสัญญาและกอง.1	PU,Env,GA	10-15/6																								
6.12	ส่งเอกสารสัญญาและกอง.1 ฉบับสมบูรณ์	คุณพัชรพร	18/6																								
6.13	ทำการขนขนส่ง	คุณณรงค์ฤทธิ์		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
หมายเหตุ :																											

● Actual

	หัวข้อ	ผู้รับผิดชอบ	ความถี่	2022												2023													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
7	คำสั่งปฏิบัติการกำจัดเชื้อราและอณูชีวเคมีในห้องแล็บ Dross1 , มีเชื้อราและอณูชีวเคมีในห้องแล็บ Dross2 , อณูชีวเคมีจากการเจริญ	GA	2 ครั้ง / ปี	พิจารณาผู้รับจ้างใหม่ ทุก 6 เดือน รอบที่1 มกราคม - มิถุนายน และ รอบที่ 2 กรกฎาคม - ธันวาคม												พิจารณาผู้รับจ้างใหม่ ทุก 6 เดือน รอบที่1 มกราคม - มิถุนายน และ รอบที่ 2 กรกฎาคม - ธันวาคม													
7.1	จัดทำบันทึกแจ้งปริมาณการขนส่งขยะทั่วไปแต่ละประเภทให้ ม.จช	คุณเสนาะจิต		1/3						1/8							1/3												
7.2	ผ.จช.ดำเนินการหาผู้รับจ้างเข้าร่วมการประมูล	คุณณัฐพร		15/3						15/8							15/3												
7.3	ผ.สส.ตรวจสอบเอกสารตามกฎหมาย	คุณพัชรพร			5/4						5/10							5/4							5/10				
7.4	ผ.สส.สรุปประเมินหน้าที่การปฏิบัติงานของประยูรได้	คุณพัชรพร			10/4						10/10							10/4							10/10				
7.5	Site Audit (กรณีงานใหม่)	PU,Env,GA			30/4						30/10							30/4							30/10				
7.6	สรุปผลการพิจารณารับจ้างจัดส่ง ผ.จช.	คุณพัชรพร			10/4						10/10							10/4							10/10				
7.7	ผ.จช.ส่ง Memo ผลการคัดเลือกผู้รับจ้างจัดให้ ผ.สส.	คุณณัฐพร			15/4						15/10							15/4							15/10				
7.8	ดำเนินการขออนุญาตกรมโรงงาน (กรณีงานใหม่)	คุณพัชรพร			15/4						15/10							15/4							15/10				
7.9	ตรวจสอบผลการพิจารณาอนุญาตจากกรมโรงงาน (กรณีงานใหม่)	คุณพัชรพร			30/4						30/10							30/4							30/10				
7.10	จัดเตรียมเอกสารสัญญาและกอ.1	คุณพัชรพร			1-25/5						1-25/11							1-25/5							1-25/11				
7.11	ตรวจสอบ+เซ็นเช็คเอกสารสัญญาและกอ.1	PU,Env,GA			1-25/5						1-25/11							1-25/5							1-25/11				
7.12	ส่งเอกสารสัญญาและกอ.1 ฉบับสมบูรณ์	คุณพัชรพร			30/5						30/11							30/5							30/11				
7.13	กำกับการณ์ขนส่ง	คุณณรงค์ฤทธิ์																											
หมายเหตุ :																													

● Actual

หัวข้อ		ผู้รับผิดชอบ	ความถี่	2022												2023											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
8	ต่อสัญญาการกำจัดสิ่งล่อลึงบริเวณเกสต์เฮาส์ , ถังล่อลึงบริเวณเกสต์ใหญ่	GA	2 ครั้ง / ปี	พิจารณาผู้รับกำจัดใหม่ ทุก 6 เดือน รอบที่ 1 มกราคม - มิถุนายน และ รอบที่ 2 กรกฎาคม - ธันวาคม												พิจารณาผู้รับกำจัดใหม่ ทุก 6 เดือน รอบที่ 1 มกราคม - มิถุนายน และ รอบที่ 2 กรกฎาคม - ธันวาคม											
8.1	จัดทำบันทึกแจ้งปริมาณการขนส่งขยะทั่วไปแต่ละประเภทให้ ผ.จช	คุณแสนะจิต		1/3					1/8								1/3				1/8						
8.2	ผ.จช.ดำเนินการหาผู้รับกำจัดขยะรวมการประมูล	คุณณัฐพร		15/3					15/8								15/3				15/8						
8.3	ผ.สส.ตรวจสอบเอกสารตามกฎหมาย	คุณพัชรพร			5/4					5/10								5/4				5/10					
8.4	ผ.สส.สรุปวิธีใหม่หาผู้รับกำจัดขยะรวมการประมูล	คุณพัชรพร			10/4					10/10								10/4				10/10					
8.5	Site Audit (กรณีขายใหม่)	PU,Env,GA			30/4					30/10								30/4				30/10					
8.6	สรุปผลการพิจารณาผู้รับกำจัด ผ.จช.	คุณพัชรพร			10/4					10/10								10/4				10/10					
8.7	ผ.จช.ส่ง Memo ผลการคัดเลือกผู้รับกำจัดให้ ผ.สส.	คุณณัฐพร			15/4					15/10								15/4				15/10					
8.8	ดำเนินการขออนุญาตกรมโรงงานฯ (กรณีขายใหม่)	คุณพัชรพร			15/4					15/10								15/4				15/10					
8.9	ตรวจสอบผลการพิจารณาอนุญาตจากกรมโรงงานฯ (กรณีขายใหม่)	คุณพัชรพร			30/4					30/10								30/4				30/10					
8.10	จัดเตรียมเอกสารสัญญาและก.อ.1	คุณพัชรพร		1-25/5					1-25/11								1-25/5				1-25/11						
8.11	ตรวจสอบ=เขตนัดเอกสารสัญญาและก.อ.1	PU,Env,GA		1-25/5					1-25/11								1-25/5				1-25/11						
8.12	ส่งเอกสารสัญญาและก.อ.1 ฉบับสมบูรณ์	คุณพัชรพร		30/5					30/11								30/5				30/11						
8.13	กำกับการขนส่ง	คุณรุ่งฤทธิ์																									
หมายเหตุ :																											

● Actual

หัวข้อ		ผู้รับผิดชอบ	ความถี่	2022												2023											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
9	คอสัญญากการกำจัดหลอดไฟฟ้าชุด,ที่เสื่อม,เศษผ้าปนเปื้อน, ภาษะปนเปื้อน	GA	1 ครั้ง / ปี	พิจารณาผู้รับกำจัดใหม่ ทุก 1 ปี (หมดอายุสัญญา 30/11/65)												พิจารณาผู้รับกำจัดใหม่ ทุก 1 ปี (หมดอายุสัญญา 30/11/66)											
9.1	เรียกผู้รับกำจัดเสนอราคาและเก็บตัวอย่างของเสียไปวิเคราะห์อย่างน้อย 3 บริษัท	คุณแสนะจิต																									
9.2	รวบรวมใบเสนอราคาและเอกสารประกอบการพิจารณา	คุณพัชรินทร์																									
9.3	ตรวจสอบเอกสารตามกฎหมาย	คุณพัชรินทร์																									
9.4	สรุปผู้รับเหมาะที่ผ่านการพิจารณา	คุณพัชรินทร์																									
9.5	Site Audit (กรณีรายใหม่)	PU,Env,GA																									
9.6	สรุปผลการคัดเลือกผู้รับเหมาะ พร้อมออก PR	Env,GA																									
9.7	ดำเนินการขออนุญาตกรมโรงงานฯ (กรณีรายใหม่)	คุณพัชรินทร์																									
9.8	ตรวจสอบผลการพิจารณาอนุญาตจากกรมโรงงานฯ (กรณีรายใหม่)	คุณพัชรินทร์																									
9.9	จัดเตรียมเอกสารสัญญาและกอ.1	คุณพัชรินทร์																									
9.10	ตรวจสอบ+เซ็นเอกสารสัญญาและกอ.1	PU,Env,GA																									
9.11	ส่งเอกสารสัญญาฉบับสมบูรณ์	คุณพัชรินทร์																									
9.12	กำกับการขนส่ง	คุณณรงค์ฤทธิ์																									
หมายเหตุ :																											

 On process
 Plan
 Actual

[illegible]

 On process
 Plan
 Actual

หัวข้อ		ผู้รับผิดชอบ	ความถี่	2022												2023											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
11	คือสัญญาการกำจัดฝุ่น Shot blast	Envi	1 ครั้ง / ปี	พิจารณาผู้รับกำจัดใหม่ ทุก 1 ปี (หมดอายุสัญญา 30/11/65)												พิจารณาผู้รับกำจัดใหม่ ทุก 1 ปี (หมดอายุสัญญา 30/11/66)											
11.1	เรียกผู้รับกำจัดเสนอราคาและเก็บตัวอย่างของเสียไปวิเคราะห์อย่างน้อย 3 บริษัท	คุณพัชรพร							30/8	☉										30/8	☉						
11.2	ออก PR พร้อมแนบใบเสนอราคาและเอกสารประกอบการพิจารณา	คุณพัชรพร							15/9	☉										15/9	☉						
11.3	ตรวจสอบเอกสารตามกฎหมาย	คุณพัชรพร							15/9	☉										15/9	☉						
11.4	สรุปผู้รับเหมาที่ผ่านการพิจารณา	คุณพัชรพร							15/9	☉										15/9	☉						
11.5	Site Audit	PU,Env							30/9	☉										30/9	☉						
11.6	สรุปผลการคัดเลือกผู้รับเหมา	PU,Env							15/10	☉										15/10	⊗						
11.7	ดำเนินการขออนุญาตกรมโรงงานฯ	คุณพัชรพร							20/10	☉										20/10	⊗						
11.8	ตรวจสอบผลการพิจารณาอนุญาตจากกรมโรงงาน	คุณพัชรพร							30/10	☉										30/10	⊗						
11.9	จัดเตรียมเอกสารสัญญาและกอ.1	คุณพัชรพร							1-10/11	⊗										1-10/11	⊗						
11.10	ตรวจสอบเอกสารสัญญาและกอ.1	PU,Env							11-20/11	⊗										11-20/11	⊗						
11.11	ส่งเอกสารสัญญากลับสมบูรณ์	คุณพัชรพร							30/11	⊗										30/11	⊗						
11.12	ดำเนินการขนส่ง	คุณพัชรพร		●	●	●	●	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉		
หมายเหตุ :																											

 Actual

หัวข้อ		ผู้รับผิดชอบ	ความถี่	2022										2023													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
12	คอลลิเกนุการกำจัด Mixed waste oil	Envi	<div style="text-align: center;">1 ครั้ง / ปี</div>	พิจารณาผู้บริหารใหม่ ทุก 1 ปี (หมดอายุสัญญา 30/11/65)										พิจารณาผู้บริหารใหม่ ทุก 1 ปี (หมดอายุสัญญา 30/11/65)													
12.1	เรียกผู้บริหารเสนอราคาและเก็บตัวอย่างของเสียไปวิเคราะห์อย่างน้อย 3 บริษัท	คุณพัชรพร								30/8	🕒									30/8	🕒						
12.2	ออก PR พร้อมแนบใบเสนอราคาและเอกสารประกอบการพิจารณา	คุณพัชรพร								15/9	🕒									15/9	🕒						
12.3	ตรวจสอบเอกสารตามกฎหมาย	คุณพัชรพร								15/9	🕒									15/9	🕒						
12.4	สรุปผู้บริหารหน้าที่ด้านการพิจารณา	คุณพัชรพร								15/9	🕒									15/9	🕒						
12.5	Site Audit	PU,Env								30/9	🕒									30/9	🕒						
12.6	สรุปผลการคัดเลือกผู้บริหาร	PU,Env								15/10	🕒									15/10	🕒						
12.7	ดำเนินการขออนุญาตกรมโรงงานฯ	คุณพัชรพร								20/10	🕒									20/10	🕒						
12.8	ตรวจสอบผลการพิจารณาอนุญาตจากกรมโรงงาน	คุณพัชรพร								30/10	🕒									30/10	🕒						
12.9	จัดเตรียมเอกสารสัญญาและกอ.1	คุณพัชรพร								1-10/11	⊗									1-10/11	⊗						
12.10	ตรวจสอบเอกสารสัญญาและกอ.1	PU,Env								11-20/11	⊗									11-20/11	⊗						
12.11	ส่งเอกสารสัญญามาสงวน	คุณพัชรพร								30/11	⊗									30/11	⊗						
12.12	กำกับการณ์ขนส่ง	คุณพัชรพร		🛑	🛑	🛑	🛑	🕒	🕒	🕒	🕒	🕒	🕒	🕒	🕒	🕒	🕒	🕒	🕒	🕒	🕒	🕒	🕒	🕒	🕒		
หมายเหตุ :				Non Fusion Company																							

● Actual

[illegible]

WASTE MANAGEMENT PLAN Y' 2022-2023

▲ On process
○ Plan
● Actual

แผนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

หัวข้อ	ผู้รับผิดชอบ	ความถี่	2022												2023											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
14 คัดเลือกผู้รับจ้างและเสนอราคา	Envi	1 ครั้ง / ปี	พิจารณาผู้รับจ้างใหม่ ทุก 1 ปี (หมดอายุสัญญา 30/11/65)												พิจารณาผู้รับจ้างใหม่ ทุก 1 ปี (หมดอายุสัญญา 30/11/66)											
14.1 เรียกผู้รับจ้างเสนอราคาและเก็บตัวอย่างของเสียไปวิเคราะห์อย่างน้อย 3 บริษัท	คุณพัชรพร								30/8	●									30/8	●						
14.2 ออก PR พร้อมแนบใบเสนอราคาและเอกสารประกอบการพิจารณา	คุณพัชรพร								15/9	●									15/9	●						
14.3 ตรวจสอบเอกสารตามกฎหมาย	คุณพัชรพร								15/9	●									15/9	●						
14.4 สรุปผู้รับเหมาที่ผ่านการพิจารณา	คุณพัชรพร								15/9	●									15/9	●						
14.5 Site Audit	PU,Env								30/9	●									30/9	●						
14.6 สรุปผลการคัดเลือกผู้รับเหมา	PU,Env								15/10	●									15/10	●						
14.7 ดำเนินการขออนุญาตกรมโรงงานฯ	คุณพัชรพร								20/10	●									20/10	●						
14.8 ตรวจสอบผลการพิจารณาอนุญาตจากกรมโรงงาน	คุณพัชรพร								30/10	●									30/10	●						
14.9 จัดเตรียมเอกสารสัญญาและกอ.1	คุณพัชรพร								1-10/11	●									1-10/11	●						
14.10 ตรวจสอบเอกสารสัญญาและกอ.1	PU,Env								11-20/11	●									11-20/11	●						
14.11 ส่งเอกสารสัญญาฉบับสมบูรณ์	คุณพัชรพร								30/11	●									30/11	●						
14.12 กำกับการณ์ส่ง	คุณพัชรพร		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

หมายเหตุ :

WASTE MANAGEMENT PLAN Y' 2022-2023

▲ On process
○ Plan
● Actual

แผนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

หัวข้อ	ผู้รับผิดชอบ	ความถี่	2022												2023											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
15 เอกสาร กอ.1		1 ครั้ง / ปี																								
15.2 กอ.1 ภาคตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	คุณพัชรพร				10/6	○	▲	●	▲	●	-	-	-	-					10/6	○	▲	●				
15.1 กอ.1 ฝุ่น Short blast	คุณพัชรพร				10/6	○	▲	●	▲	●	-	-	-	-					10/6	○	▲	●				
15.2 กอ.1 ฝุ่นจากระบบบำบัดอากาศ	คุณพัชรพร				10/6	○	▲	●	▲	●	-	-	-	-					10/6	○	▲	●				
15.3 กอ.1 Mixed used oil	คุณพัชรพร				10/6	○	▲	●	▲	●	-	-	-	-					10/6	○	▲	●				
15.4 กอ.1 เกล็ดคอนกรีต	คุณพัชรพร				10/6	○	▲	●	▲	●	-	-	-	-					10/6	○	▲	●				
15.5 กอ.1 Dross1 , Dross2 , ฝุ่นอลูมิเนียมจากการเจียรใน	คุณพัชรพร				10/6	○	▲	●	▲	●	-	-	-	-					10/6	○	▲	●				
15.6 กอ.1 แบคทีเรียเสื่อมสภาพ	คุณพัชรพร				10/6	○	▲	●	▲	●	-	-	-	-					10/6	○	▲	●				
15.7 กอ.1 ฝุ่นจากกระบวนการผลิต	คุณพัชรพร				10/6	○	▲	●	▲	●	-	-	-	-					10/6	○	▲	●				
15.8 กอ.1 เศษขี้เลื่อย	คุณพัชรพร				10/6	○	▲	●	▲	●	-	-	-	-					10/6	○	▲	●				
15.9 กอ.1 เศษผ้า/ถุงมือผ้าปนเปื้อน	คุณพัชรพร				10/6	○	▲	●	▲	●	-	-	-	-					10/6	○	▲	●				
15.10 กอ.1 หลอดไฟชำรุด	คุณพัชรพร				10/6	○	▲	●	▲	●	-	-	-	-					10/6	○	▲	●				
15.11 กอ.1 ภาชนะปนเปื้อน	คุณพัชรพร				10/6	○	▲	●	▲	●	-	-	-	-					10/6	○	▲	●				
15.12 กอ.1 ปูนและอิฐทนไฟ	คุณพัชรพร				10/6	○	▲	●	▲	●	-	-	-	-					10/6	○	▲	●				
15.13 กอ.1 อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	คุณพัชรพร				10/6	○	▲	●	▲	●	-	-	-	-					10/6	○	▲	●				

หมายเหตุ : ผู้รับจ้างจะต่อกอ.1 หลังจากที่กรมโรงงานพิจารณาอนุญาตของเสียประจำปีแล้ว

หน้า 1 จาก 1 หน้า

ลงชื่อ



ภาคผนวก 13ข

ใบเสร็จรับกำจัดขยะมูลฝอย

เขตที่อยู่อาศัยและพา
 ชื่อสถานที่ บริษัท นวนคร จำกัด (มหาชน)
 ประจำเดือน กันยายน 2566



บริษัท นวนคร จำกัด (มหาชน)
 NAVA NAKORN PUBLIC COMPANY LIMITED

999 หมู่ที่ 13 ถ.พหลโยธิน ต.คลองหนึ่ง อ.คลองหลวง จ.ปทุมธานี 12120
 999 Moo 13 Phaholyothin Road, Klong Neung, Klong Luang, Pathumthani 12120
 Registration Number 0107545000322 TAX ID. Number 0107545000322

ใบแจ้งหนี้

ลำดับ ที่	วัน / เดือน / ปี ที่เข้าดำเนินการ จัดเก็บขยะ	จำนวนขยะที่จัดเก็บ (ถัง 200 ลิตร)	เจ้าบ้าน / ผู้รับ ทราบจำ (ชื่อตัวบ
1	01/09/66	25	
2	01/09/66	25	
3	01/09/66	20	
4	01/09/66	25	
5	01/09/66	25	
6	01/09/66	20	
7	01/09/66	25	
8	01/09/66	35	
9	01/09/66	25	
10	01/09/66	30	
11	01/09/66	25	
12	01/09/66	20	
13	01/09/66	20	
14	01/09/66	25	
15	01/09/66	25	
16	01/09/66	20	
17	01/09/66	25	
18	01/09/66	20	
19	01/09/66	30	
20	01/09/66	35	
21	01/09/66	30	
22	01/09/66	20	
23	01/09/66	20	
24	01/09/66	20	
25	01/09/66	20	
26	01/09/66	20	
27	01/09/66	20	
28	01/09/66	20	
29	01/09/66	20	
30	01/09/66	20	
31	01/09/66	20	
32	01/09/66	20	
33	01/09/66	20	
34	01/09/66	20	
35	01/09/66	20	
36	01/09/66	20	
37	01/09/66	20	
38	01/09/66	20	
39	01/09/66	20	
40	01/09/66	20	
41	01/09/66	20	
42	01/09/66	20	
43	01/09/66	20	
44	01/09/66	20	
45	01/09/66	20	
46	01/09/66	20	
47	01/09/66	20	
48	01/09/66	20	
49	01/09/66	20	
50	01/09/66	20	
51	01/09/66	20	
52	01/09/66	20	
53	01/09/66	20	
54	01/09/66	20	
55	01/09/66	20	
56	01/09/66	20	
57	01/09/66	20	
58	01/09/66	20	
59	01/09/66	20	
60	01/09/66	20	
61	01/09/66	20	
62	01/09/66	20	
63	01/09/66	20	
64	01/09/66	20	
65	01/09/66	20	
66	01/09/66	20	
67	01/09/66	20	
68	01/09/66	20	
69	01/09/66	20	
70	01/09/66	20	
71	01/09/66	20	
72	01/09/66	20	
73	01/09/66	20	
74	01/09/66	20	
75	01/09/66	20	
76	01/09/66	20	
77	01/09/66	20	
78	01/09/66	20	
79	01/09/66	20	
80	01/09/66	20	
81	01/09/66	20	
82	01/09/66	20	
83	01/09/66	20	
84	01/09/66	20	
85	01/09/66	20	
86	01/09/66	20	
87	01/09/66	20	
88	01/09/66	20	
89	01/09/66	20	
90	01/09/66	20	
91	01/09/66	20	
92	01/09/66	20	
93	01/09/66	20	
94	01/09/66	20	
95	01/09/66	20	
96	01/09/66	20	
97	01/09/66	20	
98	01/09/66	20	
99	01/09/66	20	
100	01/09/66	20	
101	01/09/66	20	
102	01/09/66	20	
103	01/09/66	20	
104	01/09/66	20	
105	01/09/66	20	
106	01/09/66	20	
107	01/09/66	20	
108	01/09/66	20	
109	01/09/66	20	
110	01/09/66	20	
111	01/09/66	20	
112	01/09/66	20	
113	01/09/66	20	
114	01/09/66	20	
115	01/09/66	20	
116	01/09/66	20	
117	01/09/66	20	
118	01/09/66	20	
119	01/09/66	20	
120	01/09/66	20	
121	01/09/66	20	
122	01/09/66	20	
123	01/09/66	20	
124	01/09/66	20	
125	01/09/66	20	
126	01/09/66	20	
127	01/09/66	20	
128	01/09/66	20	
129	01/09/66	20	
130	01/09/66	20	
131	01/09/66	20	
132	01/09/66	20	
133	01/09/66	20	
134	01/09/66	20	
135	01/09/66	20	
136	01/09/66	20	
137	01/09/66	20	
138	01/09/66	20	
139	01/09/66	20	
140	01/09/66	20	
141	01/09/66	20	
142	01/09/66	20	
143	01/09/66	20	
144	01/09/66	20	
145	01/09/66	20	
146	01/09/66	20	
147	01/09/66	20	
148	01/09/66	20	
149	01/09/66	20	
150	01/09/66	20	
151	01/09/66	20	
152	01/09/66	20	
153	01/09/66	20	
154	01/09/66	20	
155	01/09/66	20	
156	01/09/66	20	
157	01/09/66	20	
158	01/09/66	20	
159	01/09/66	20	
160	01/09/66	20	
161	01/09/66	20	
162	01/09/66	20	
163	01/09/66	20	
164	01/09/66	20	
165	01/09/66	20	
166	01/09/66	20	
167	01/09/66	20	
168	01/09/66	20	
169	01/09/66	20	
170	01/09/66	20	
171	01/09/66	20	
172	01/09/66	20	
173	01/09/66	20	
174	01/09/66	20	
175	01/09/66	20	
176	01/09/66	20	
177	01/09/66	20	
178	01/09/66	20	
179	01/09/66	20	
180	01/09/66	20	
181	01/09/66	20	
182	01/09/66	20	
183	01/09/66	20	
184	01/09/66	20	
185	01/09/66	20	
186	01/09/66	20	
187	01/09/66	20	
188	01/09/66	20	
189	01/09/66	20	
190	01/09/66	20	
191	01/09/66	20	
192	01/09/66	20	
193	01/09/66	20	
194	01/09/66	20	
195	01/09/66	20	
196	01/09/66	20	
197	01/09/66	20	
198	01/09/66	20	
199	01/09/66	20	
200	01/09/66	20	
201	01/09/66	20	
202	01/09/66	20	
203	01/09/66	20	
204	01/09/66	20	
205	01/09/66	20	
206	01/09/66	20	
207	01/09/66	20	
208	01/09/66	20	
209	01/09/66	20	
210	01/09/66	20	
211	01/09/66	20	
212	01/09/66	20	
213	01/09/66	20	
214	01/09/66	20	
215	01/09/66	20	
216	01/09/66	20	
217	01/09/66	20	
218	01/09/66	20	
219	01/09/66	20	
220	01/09/66	20	
221	01/09/66	20	
222	01/09/66	20	
223	01/09/66	20	
224	01/09/66	20	
225	01/09/66	20	
226	01/09/66	20	
227	01/09/66	20	
228	01/09/66	20	
229	01/09/66	20	
230	01/09/66	20	
231	01/09/66	20	
232	01/09/66	20	
233	01/09/66	20	
234	01/09/66	20	
235	01/09/66	20	
236	01/09/66	20	
237	01/09/66	20	
238	01/09/66	20	
239	01/09/66	20	
240	01/09/66	20	
241	01/09/66	20	
242	01/09/66	20	
243	01/09/66	20	
244	01/09/66	20	
245	01/09/66	20	
246	01/09/66	20	
247	01/09/66	20	
248	01/09/66	20	
249	01/09/66	20	
250	01/09/66	20	
251	01/09/66	20	
252	01/09/66	20	
253	01/09/66	20	
254	01/09/66	20	
255	01/09/66	20	
256	01/09/66	20	
257	01/09/66	20	
258	01/09/66	20	
259	01/09/66	20	
260	01/09/66	20	
261	01/09/66	20	
262	01/09/66	20	
263	01/09/66	20	
264	01/09/66	20	
265	01/09/66	20	
266	01/09/66	20	
267	01/09/66	20	
268	01/09/66	20	
269	01/09/66	20	
270	01/09/66	20	
271	01/09/66	20	
272	01/09/66	20	
273	01/09/66	20	
274	01/09/66	20	
275	01/09/66	20	
276	01/09/66	20	
277	01/09/66	20	
278	01/09/66	20	
279	01/09/66	20	
280	01/09/66	20	
281	01/09/66	20	
282	01/09/66	20	
283	01/09/66	20	
284	01/09/66	20	
285	01/09/66	20	
286	01/09/66	20	
287	01/09/66	20	
288	01/09/66	20	
289	01/09/66	20	
290	01/09/66	20	
291	01/09/66	20	
292	01/09/66	20	
293	01/09/66	20	
294	01/09/66	20	
295	01/09/66	20	
296	01/09/66	20	
297	01/09/66	20	
298	01/09/66	20	
299	01/09/66	20	
300	01/09/66	20	
301	01/09/66	20	
302	01/09/66	20	
303	01/09/66	20	
304	01/09/66	20	
305	01/09/66	20	
306	01/09/66	20	
307	01/09/66	20	
308	01/09/66	20	
309	01/09/66	20	
310	01/09/66	20	
311	01/09/66	20	
312	01/09/66	20	
313	01/09/66	20	
314	01/09/66	20	
315	01/09/66	20	
316	01/09/66	20	
317	01/09/66	20	
318	01/09/66	20	
319	01/09/66	20	
320	01/09/66	20	
321	01/09/66	20	
322	01/09/66	20	
323	01/09/66	20	
324	01/09/66	20	
325	01/09/66	20	



ภาคผนวก 14ข

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาต
ให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอก
บริเวณโรงงาน (สก.2)



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6601-8394

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ผลิตภัณฑ์วิศวะไทย จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-66-2/30ปท

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	15 02 02	เศษผ้า ถูมือผ้าปนเบื่อน้ำมัน	25	042	3-106-8/49สบ	อนุญาต	
2	15 02 02	ซีล้อยปนเบื่อน้ำมัน	1	042	3-106-8/49สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 19 มิถุนายน 2566 ถึงวันที่ 18 มิถุนายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 29 พฤษภาคม 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินพุตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก๊ซ และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6601-8394

ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์วิทย์ไทย จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-66-2/30ปท

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
35833/2566	6/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ถึง 200 สิตร โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-53(9)-32/49สด ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
35833/2566	6/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 13 กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Wastewater Sludge) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 600 ตัน วิธีการกำจัด 041	อนุญาต	
35833/2566	6/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 09 ซีเตาอลูมิเนียมและอลูมิเนียมดีดฟิลเตอร์ Dross1 โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-45/57สด ปริมาณ 800 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
35833/2566	6/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 09 ซีเตาอลูมิเนียมและอลูมิเนียมดีดฟิลเตอร์ Dross2 โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-45/57สด ปริมาณ 800 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
35833/2566	6/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 16 ฝุ่น Short Blast โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 120 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
35833/2566	6/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 03 ปูนและอิฐทนไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
35833/2566	6/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 Mixed Waste Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-10/50ฉข ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
35833/2566	6/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 05 เลนตะกอนน้ำมัน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
37399/2566	10/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 03 ฝุ่นอลูมิเนียมจากการเจียรไน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-45/57สด ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
37399/2566	10/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 03 ชีกลึงอลูมิเนียม (เกล็ดใหญ่) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-45/57สด ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
37399/2566	10/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 03 ชีกลึงอลูมิเนียม (เกล็ดเล็ก) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-45/57สด ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
37399/2566	10/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 03 ชีกลึงอลูมิเนียม (AL Rizer) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(9)-29/47สด ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
37399/2566	10/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 03 เศษ AL Scrap โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(9)-29/47สด ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
37399/2566	10/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 03 ชีกลึงอลูมิเนียมปนเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-45/57สด ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
37399/2566	10/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 08 ทราจจากเบ้าหลอม(แบบ) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.56-1/2542-ญอบ. ปริมาณ 2000 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
37399/2566	10/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 08 ทราจจากเบ้าหลอม(แบบ) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-7/46ขบ ปริมาณ 2000 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
37399/2566	10/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 01 แสตนเลสแผ่น/เศษแสตนเลส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-45/57สด ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
37399/2566	10/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 01 ชีกลึงแสตนเลส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-45/57สด ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
38163/2566	12/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 11 กระป๋องสเปรย์ใช้งานแล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
38163/2566	12/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 หลอดไฟชำรุด โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	

[illegible]

40400/2566	28/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 03 ชีทสิ่ง AL Chip โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-60-1/42นฐ ปริมาณ 50 ดัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
------------	---------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------	--

วิธีการกำจัด

- | | |
|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ | 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์ |
| 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ | 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ |
| 031 เป็นวัตถุอันตราย | 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม |
| 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด | 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี |
| 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ | 068 ปรับเสถียร/ ตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic |
| 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ | 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย |
| 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน | 071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 042 ทำเชื้อเพลิงผสม | 072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย |
| 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน | 073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว |
| 044 เป็นวัตถุอันตรายในเตาเผาปูนซีเมนต์ | 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป |
| 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ | 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย |
| 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ | 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์ |
| 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ | 077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น |
| 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง | 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ |
| 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา | 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ |
| 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่ | 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ | 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี | 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ | |

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่**สมบูรณ์ ดังนี้**

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อการเนควัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนาทะเบียนรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อการเนควัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อการเนควัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อการเนควัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อการเนควัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท