

บทที่ 2  
การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ  
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



## บทที่ 2

### การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 2.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการดำเนินการติดตามตรวจสอบโดยเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ร่วมกับผู้แทนจากบริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) และผู้ปฏิบัติงาน ซึ่งการติดตามตรวจสอบได้ดำเนินการตรวจสอบดังประเด็นสิ่งแวดล้อมที่ระบุอยู่ในแผนการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

จากการดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กแรงดิ่งสูง (ครั้งที่ 2) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 เมื่อวันที่ 6 มิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่า โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขฯ อย่างเคร่งครัดและครบถ้วน ตามที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ

อย่างไรก็ตาม หากโครงการไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขฯ ที่กำหนดไว้ได้ ยูเออี จะระบุสาเหตุของปัญหา อุปสรรคและแนวทางการแก้ไขไว้ โดยผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม แสดงดังตารางที่ 2-1 โดยมีรายละเอียดการดำเนินงาน ดังนี้

**ตารางที่ 2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการทั่วไป</b> 1.1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด	- โครงการฯ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการมาใช้เป็นแนวทางในการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ อย่างต่อเนื่อง	-	<b>ภาคผนวก ก-1</b> หนังสือเห็นชอบ “โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ระยะดำเนินการ” เลขที่ ทส 1009.3/3182 เมื่อวันที่ 9 มีนาคม พ.ศ. 2561
1.2) บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ต้องจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและส่งเสริมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (ทสจ.ระยอง) ทราบทุก 6 เดือน ตามแนวทางเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงานของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- โครงการฯ ปฏิบัติตามมาตรการ โดยได้จ้าง บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด ให้ดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมถึงการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของโครงการฯ เสนอต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง (ทสจ.ระยอง) เป็นประจำทุก 6 เดือน	-	<b>ภาคผนวก ก-2</b> หนังสือนำเสนอรายงานระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> 1.3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ทราบโดยเร็ว เพื่อให้หน่วยงานดังกล่าว จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 ไม่มีเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด อย่างไรก็ตาม หากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวโครงการฯ จะดำเนินการแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ทราบโดยเร็ว	-	-
1.4) ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติหรือมีแนวโน้มใกล้เคียงค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐานให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- จากผลการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่าส่วนใหญ่มีแนวโน้มใกล้เคียงกับผลการติดตามตรวจสอบครั้งที่ผ่านมา (รายละเอียดแสดงดังบทที่ 3) อย่างไรก็ตาม โครงการมีมาตรการในการเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น	-	-
1.5) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- จากผลการติดตามตรวจสอบมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการ ระหว่างวันที่ 14-18 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 พบว่า มีค่าไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนด (รายละเอียดแสดงดังบทที่ 3) อย่างไรก็ตาม หากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวโครงการจะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวังทันที รวมถึงดำเนินการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข และกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	-	-



**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p><b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b></p> <p>1.6) ในกรณีที่บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้</p> <p>1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆต่อไป พร้อมให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดทะเบียนแล้วแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต (หรือประสานงานแจ้ง บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)) จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวมายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้ คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อรับทราบ</p>	<p>- โครงการฯ ดำเนินการส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 1) ฉบับสมบูรณ์ ให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 7/2564 เมื่อวันที่ 6 กันยายน 2564 เห็นชอบในรายงานดังกล่าวแล้ว ตามหนังสือที่อก 5102.3.1/2792 ลงวันที่ 18 ตุลาคม 2564</p>	-	-

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>2. คุณภาพอากาศ</b> 2.1) ควบคุมอัตราการปล่อยมลพิษจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศของโครงการให้มีค่าไม่เกินมาตรฐานตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องหรือค่าควบคุม โดยมีรายละเอียดดังนี้ <u>ปล่องหม้อต้ม Hot oil 1</u> * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 100 ส่วนในล้านส่วน และไม่เกิน 0.200 กรัมต่อวินาที * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ไม่เกิน 30 ส่วนในล้านส่วน และไม่เกิน 0.083 กรัมต่อวินาที * ฝุ่นละอองรวม ไม่เกิน 30 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.032 กรัมต่อวินาที <u>ปล่องหม้อต้ม Hot oil 2</u> * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 80 ส่วนในล้านส่วน และไม่เกิน 0.102 กรัมต่อวินาที * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ไม่เกิน 30 ส่วนในล้านส่วน และไม่เกิน 0.053 กรัมต่อวินาที * ฝุ่นละอองรวม ไม่เกิน 30 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.020 กรัมต่อวินาที <u>ปล่องของอ่างล้างผิวเหล็กลวด 1</u> * ไฮโดรเจนคลอไรด์ ไม่เกิน 2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.0052 กรัมต่อวินาที <u>ปล่องของอ่างล้างผิวเหล็กลวด 2</u> * ไฮโดรเจนคลอไรด์ ไม่เกิน 2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.0098 กรัมต่อวินาที	- โครงการฯ ปฏิบัติตามมาตรการ โดยดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย พบว่าการติดตามตรวจสอบค่าความเข้มข้นและอัตราการปล่อยมลพิษจากปล่องระบายของโครงการ ระหว่างวันที่ 14-18 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 ทุกปล่องมีค่าอยู่ในค่าควบคุมทั้งหมด (รายละเอียดแสดงดังบทที่ 3) อย่างไรก็ตาม โครงการจะควบคุมอัตราการปล่อยมลพิษจากปล่องระบายมลพิษไม่ให้มีค่าเกินมาตรฐานและกฎหมายที่เกี่ยวข้องต่อไปอย่างเคร่งครัด	-	<b>ภาคผนวก ก-51</b> สถิติ การเกิดเหตุขัดข้อง และการแก้ไขปัญหา ระบบบำบัดอากาศ

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p><b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b></p> <p><u>ปล่องของอ่างล้างผิวเหล็กลวด 3</u> * ไฮโดรเจนคลอไรด์ ไม่เกิน 2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.0244 กรัมต่อวินาที</p> <p><u>ปล่องของอ่างล้างผิวเหล็กลวด 4</u> * ไฮโดรเจนคลอไรด์ ไม่เกิน 2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.0304 กรัมต่อวินาที</p> <p><u>ปล่องของอ่างล้างผิวเหล็กลวด 5</u> * ไฮโดรเจนคลอไรด์ ไม่เกิน 2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.0090 กรัมต่อวินาที</p> <p><u>ปล่องของอ่างล้างผิวเหล็กลวด 6</u> * ไฮโดรเจนคลอไรด์ ไม่เกิน 2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.0168 กรัมต่อวินาที</p> <p><u>ปล่องของอ่างล้างผิวเหล็กลวด 7</u> * ไฮโดรเจนคลอไรด์ ไม่เกิน 2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.0111 กรัมต่อวินาที</p> <p><u>ปล่องของอ่างกำจัดไขมันออกจากผิวลวดเหล็กด้วยตะกั่ว</u> * ตะกั่ว ไม่เกิน 1 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตรและไม่เกิน 0.00032 กรัมต่อวินาที</p> <p><u>ปล่องของอ่างเคลือบผิวด้วยสังกะสี</u> * สังกะสี ไม่เกิน 1 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.00495 กรัมต่อวินาที</p>	<p>- โครงการฯ ปฏิบัติตามมาตรการ โดยดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย พบว่าผลการติดตามตรวจสอบค่าความเข้มข้นและอัตราการปล่อยมลพิษจากปล่องระบายของโครงการ ระหว่างวันที่ 14-18 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 ทุกปล่องมีค่าอยู่ในค่าควบคุมทั้งหมด (รายละเอียดแสดงดังบทที่ 3) อย่างไรก็ตาม โครงการจะควบคุมอัตราการปล่อยมลพิษจากปล่องระบายมลพิษไม่ให้มีค่าเกินมาตรฐานและกฎหมายที่เกี่ยวข้องต่อไปอย่างเคร่งครัด</p>	-	<p>ภาคผนวก ก-51 สถิติการเกิดเหตุขัดข้องและการแก้ไขปัญหาระบบบำบัดอากาศ</p>

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> 2.2) ออกแบบให้มีระบบสครับเบอร์ 7 ชุด เพื่อบำบัดไอกรดที่อาจปนเปื้อนมากับอากาศบริเวณเหนืออ่างล้างผิวเหล็กลวดก่อนระบายออกปล่อยระบาย จำนวน 7 ปล่อยระบาย	- โครงการฯ ดำเนินการออกแบบให้มีระบบสครับเบอร์ 7 ชุด เพื่อบำบัดไอกรดที่อาจปนเปื้อนมากับอากาศบริเวณเหนืออ่างล้างผิวเหล็กลวดก่อนระบายออกปล่อยระบาย จำนวน 7 ปล่อยระบาย	-	<b>รูปที่ 2-1</b> ปล่อยเพื่อบำบัดไอกรด อาจปนเปื้อนมากับอากาศ (ระบบสครับเบอร์)
2.3) ควบคุมอุณหภูมิของอ่างกำจัดไขมันออกจากผิวลวดเหล็กด้วยตะกั่วในการผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสีให้อยู่ประมาณ 380-390 องศาเซลเซียส เพื่อให้อุณหภูมิ น้อยกว่าค่าที่ทำให้เกิดฟุ้งของตะกั่ว (อุณหภูมิที่ก่อให้เกิดฟุ้งตะกั่วคือตั้งแต่ 500 องศาเซลเซียส)	- โครงการฯ ดำเนินการควบคุมอุณหภูมิของอ่างกำจัดไขมันออกจากผิวลวดเหล็กด้วยตะกั่วในการผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสีให้อยู่ประมาณ 380-390 องศาเซลเซียส เพื่อให้อุณหภูมิน้อยกว่าค่าที่ทำให้เกิดฟุ้งของตะกั่ว (อุณหภูมิที่ก่อให้เกิดฟุ้งตะกั่ว คือ ตั้งแต่ 500 องศาเซลเซียส)	-	<b>ภาคผนวก ก-3</b> เอกสารบันทึก อุณหภูมิคราบไขมัน สังกะสี และ <b>รูปที่ 2-2</b> อ่างกำจัดไขมันด้วย ตะกั่ว และอ่างเคลือบผิวสังกะสี
2.4) ควบคุมอุณหภูมิของอ่างเคลือบผิวด้วยสังกะสีในการผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสีไม่เกิน 500 องศาเซลเซียส เพื่อให้มีอุณหภูมิน้อยกว่าค่าที่ทำให้เกิดฟุ้งของสังกะสี (อุณหภูมิที่ก่อให้เกิดฟุ้งสังกะสีคือตั้งแต่ 900 องศาเซลเซียส)	- โครงการฯ ดำเนินการควบคุมอุณหภูมิของอ่างเคลือบผิวด้วยสังกะสีในการผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสีให้มีค่าต่ำกว่าอุณหภูมิที่ก่อให้เกิดฟุ้งสังกะสี (900 องศาเซลเซียส)	-	<b>ภาคผนวก ก-3</b> เอกสารบันทึก อุณหภูมิคราบไขมัน สังกะสี และ <b>รูปที่ 2-2</b> อ่างกำจัดไขมันด้วย ตะกั่วและอ่างเคลือบผิวสังกะสี
2.5) กำหนดให้หมอดมที่ไซของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงเนื่องจากเป็นเชื้อเพลิงที่สะอาด	- โครงการฯ ใช้ก๊าซธรรมชาติจาก บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) มาเป็นเชื้อเพลิงในการผลิต เนื่องจากเป็นเชื้อเพลิงที่สะอาด	-	<b>ภาคผนวก ก-4</b> รายงานตรวจสอบ ความปลอดภัยระบบไฟฟ้าของ สถานที่ที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ และ <b>รูปที่ 2-3</b> ป้ายเตือนท่อแก๊สธรรมชาติ
2.6) จัดให้มีแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมสารมลพิษทางอากาศซึ่งเป็นการบำรุงรักษาตามระยะเวลาการใช้งานหรือใช้ชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักรเป็นตัวกำหนดในการบำรุงรักษาเครื่องจักร	- โครงการฯ ดำเนินการจัดทำแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาทั้งในส่วน of เครื่องจักรและอุปกรณ์สนับสนุนต่างๆ รวมทั้งได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่สำหรับดำเนินการติดตามตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือนและซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ	-	<b>ภาคผนวก ก-5</b> แผนบันทึกเครื่องจักรและอุปกรณ์ สนับสนุน

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b>			
2.7) จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ของระบบสครับเบอร์จากปล่องของอ่างล้างผิวเหล็ก ลวดให้เพียงพอ เพื่อให้สามารถปรับปรุงแก้ไขระบบใดพันทวงที่	- โครงการฯ ดำเนินการจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ของระบบสครับเบอร์สำรอง เพื่อใช้ในกรณีที่ระบบเกิดความขัดข้องหรือมีปัญหา	-	รูปที่ 2-5 อุปกรณ์และอะไหล่ สำรองของระบบสครับเบอร์
2.8) จัดให้มีผู้ควบคุมมลพิษทางอากาศที่มีคุณสมบัติสอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการฯ ดำเนินการจัดให้มีผู้ควบคุมมลพิษทางอากาศ จำนวน 1 คน ซึ่งขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ก-6 หนังสือรับแจ้ง การมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน
2.9) กรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากปล่องระบายของโครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจาก ค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติกำหนดให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและ ทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุป รายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ ครบถ้วนและชัดเจน	- จากการติดตามตรวจสอบมลพิษจากปล่องระบายของโครงการฯ ระหว่างวันที่ เมื่อวันที่ 14-18 พฤศจิกายนพ.ศ. 2566 พบว่าทุกปล่องมีค่าอยู่ในค่าควบคุม ทั้งหมด (รายละเอียดแสดงดังบทที่ 3) อย่างไรก็ตาม โครงการจะควบคุมอัตราการปล่อยมลพิษจากปล่องระบายมลพิษไม่ให้มีค่าเกินมาตรฐานและกฎหมายที่เกี่ยวข้องต่อไปอย่างเคร่งครัด	-	-

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>3. ระดับเสียง</b>			
3.1) กำหนดให้ติดตั้งอุปกรณ์และเครื่องจักรในการผลิตให้อยู่ภายในอาคารที่มีผนังโดยรอบ	- โครงการฯ ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์และเครื่องจักรในการผลิตให้อยู่ภายในอาคาร เพื่อลดผลกระทบด้านเสียง	-	-
3.2) จัดให้มีการดำเนินการตามแผน Preventive Maintenance ของโครงการอย่างสม่ำเสมอ หากพบว่าอุปกรณ์และเครื่องจักรใดชำรุดหรืออาจได้รับความเสียหายให้เปลี่ยนหรือซ่อมแซมทันที	- โครงการฯ ดำเนินการจัดทำแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาทั้งในส่วนเครื่องจักรและอุปกรณ์สนับสนุนต่างๆ รวมทั้งได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่สำหรับดำเนินการติดตามตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือนและซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ	-	<b>ภาคผนวก ก-5</b> แผนบันทึกเครื่องจักรและอุปกรณ์สนับสนุน
3.3) กำหนดให้มีการติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	- โครงการฯ ดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงไว้ในบริเวณพื้นที่การทำงานที่มีเสียงดัง รวมทั้งกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดังกล่าวในการปฏิบัติงานทุกครั้ง	-	<b>รูปที่ 2-2-7</b> ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงบริเวณที่มีเสียงดัง
3.4) กำหนดให้พนักงานที่จะเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ควบคุมจะต้องมีการสวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลก่อนเข้าพื้นที่ดังกล่าว	- โครงการฯ ดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลไว้ในบริเวณพื้นที่การทำงาน รวมทั้งกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดังกล่าวในการปฏิบัติงานทุกครั้ง	-	<b>รูปที่ 2-8</b> ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในพื้นที่ทำงาน
3.5) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear plugs) และ/หรือที่ครอบหู (Ear muffs) ให้เพียงพอและเหมาะสมสำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานหรือเข้าไปในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ พร้อมทั้งให้มีแผนตรวจสอบดูแลรักษาอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	- โครงการฯ ดำเนินการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานทุกคนอย่างเพียงพอ และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดังกล่าวในการปฏิบัติงานทุกครั้ง รวมถึงจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.) ทำหน้าที่ตรวจสอบ และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ นอกจากนี้ โครงการฯ ได้กำหนดแผนในการตรวจสอบและดูแลรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเป็นประจำทุกเดือน เดือนละ 2 ครั้ง โดยตรวจทุกวัน ที่ 18 และวันที่ 28 ของทุกเดือน	-	<b>ภาคผนวก ก-7</b> แผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.6) จัดทำเอกสารแนะนำเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และ/หรือ มีการอบรมก่อนการใช้อุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนการอบรมประจำปี	- โครงการฯ กำหนดให้มีการอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยเป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ. 2566 มีแผนดำเนินการอบรมความปลอดภัยและอาชีวอนามัยในเดือนพฤศจิกายน 2566	-	ภาคผนวก ก-8 แผนการอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย และภาคผนวก ก-22 เอกสารวิธีการใช้งานและการดูแลรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
3.7) ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ตามแผนการซ่อมบำรุงของโครงการ เพื่อป้องกันการดำเนินงานผิดปกติและระดับเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ	- โครงการฯ ดำเนินการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนที่กำหนดและดำเนินการซ่อมแซมทันทีเมื่อพบว่าเครื่องจักรชำรุด	-	ภาคผนวก ก-5 แผนบันทึกเครื่องจักรและอุปกรณ์สนับสนุน
3.8) ควบคุมระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วโครงการให้มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ	- โครงการฯ กำหนดให้มีการควบคุมระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วโครงการให้มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ ซึ่งจากผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{Aeq\ 24\ hours}$ ) บริเวณริมรั้วโครงการทั้ง 4 ด้าน ระหว่างวันที่ 12-20 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 พบว่าทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ (รายละเอียดแสดงดังบทที่ 3)	-	-
3.9) ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนหรือชุมชนทราบล่วงหน้า เมื่อโครงการมีความจำเป็นต้องดำเนินกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังในบางช่วงเวลา	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการไม่มีการดำเนินกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดังแต่อย่างใด อย่างไรก็ตาม หากมีความจำเป็นต้องดำเนินกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดัง ทางโครงการจะแจ้งให้ประชาชนและชุมชนโดยรอบทราบล่วงหน้า	-	-
3.10) กำหนดให้จัดทำแผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตและบริเวณริมรั้วโครงการ โดยจะทำการตรวจวัดเพื่อทบทวนแผนผังระดับเสียงทุก 2 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงการผลิตซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไป	- โครงการฯ ดำเนินการจัดทำแผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ในบริเวณพื้นที่ทำงานและริมรั้วโครงการ ทุก 2 ปี โดยดำเนินการครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 19 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 และมีแผนดำเนินการครั้งต่อไปในปี พ.ศ. 2567	-	ภาคผนวก ก-9 รายงานผลการติดตามตรวจระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

บริษัท ยูนิเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ห้องปฏิบัติการทดสอบมาตรฐาน ISO/IEC 17025: 2017 by TISI, DSS and DMSC

ได้รับการรับรอง ISO 9001:2015 และ ISO 14001:2015 จากสถาบันมาตรฐานอังกฤษ

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>3. ระดับเสี่ยง (ต่อ)</b> 3.11) จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามหลักวิชาการ ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่เสียงดัง และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ดำเนินการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ซึ่งประกอบไปด้วยแผนงานและกิจกรรมต่างๆ ได้แก่ นโยบายอนุรักษ์การได้ยิน การเฝ้าระวังเสียงดัง การเฝ้าระวังการได้ยิน และการจัดอบรมให้ความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน รวมทั้งกำหนดให้มีการประเมินผลและทบทวนการจัดการมาตรการอนุรักษ์การได้ยินไม่น้อยกว่าปีละ 1 ครั้ง	-	<b>ภาคผนวก ก-10</b> แผนการดำเนินงานการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
3.12) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ CSR หรือ SHE เข้าพบปะชุมชนอย่างสม่ำเสมอ เพื่อสอบถามถึงผลกระทบด้านเสียงที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ พร้อมทั้งหาแนวทางในการกำหนดมาตรการลดผลกระทบด้านเสียงที่เกิดขึ้น	- โครงการฯ ดำเนินการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ CSR เข้าพบปะชุมชนโดยรอบอย่างสม่ำเสมอ รวมถึงรับฟังและสอบถามผลกระทบที่ประชาชนอาจได้รับจากการดำเนินโครงการผ่านการเข้าร่วม/สนับสนุน กิจกรรมต่างๆ ของชุมชน นอกจากนี้ ยังได้วางจ้าง บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ดำเนินการสำรวจทัศนคติและความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการ และสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่ โครงการถึงผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยดำเนินการครั้งล่าสุด ระหว่างวันที่ 14-20 ธันวาคม พ.ศ. 2566	-	<b>ภาคผนวก ก-52</b> ผลการสำรวจทัศนคติและความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการ และสถานประกอบการ
3.13) กำหนดให้มีการจัดสรรให้มีพื้นที่สีเขียวที่มีการปลูกไม้ยืนต้นบริเวณแนวเขตพื้นที่โครงการ และจัดให้มีพื้นที่สีเขียวโดยรวมร้อยละ 6.102 ของพื้นที่โครงการ ทั้งนี้เพื่อใช้ประโยชน์เป็นแนวป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- โครงการฯ ดำเนินการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวไว้โดยรอบพื้นที่โครงการ ได้แก่ ไม้ยืนต้น ไม้พุ่ม ไม้ประดับ และพืชคลุมดิน ไม่น้อยกว่าร้อยละ 6.102 เพื่อเป็นแนวป้องกันและลดผลกระทบทางด้านเสียงรบกวน	-	<b>ภาคผนวก ก-11</b> แผนผังพื้นที่สีเขียว



**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติกแรงดันสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>4. คุณภาพน้ำ</b> 4.1) จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเพื่อบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานและ โรงอาหารในเบื้องต้นก่อนระบายเข้าระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ	- โครงการฯ ดำเนินการจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป เพื่อบำบัดน้ำเสียจาก อาคารสำนักงานและโรงอาหารในเบื้องต้นก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ทางเคมีของโครงการต่อไป	-	<b>รูปที่ 2-12</b> ระบบบำบัด น้ำเสียเพื่อบำบัดน้ำเสียจาก อาคารสำนักงานและ โรงอาหารในเบื้องต้น
4.2) รวบรวมน้ำเสียที่เกิดจากการผลิตเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ	- โครงการฯ ดำเนินการรวบรวมน้ำเสียจากการผลิต รวมถึงน้ำเสียจากอาคาร สำนักงานและโรงอาหารเข้าสู่บำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ	-	<b>รูปที่ 2-13</b> ระบบบำบัด น้ำเสียทางเคมี
4.3) กำหนดให้น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นแบบน้ำหล่อเย็นหมุนเวียนกลับไปใช้ใหม่ ในส่วนการล้างทำความสะอาดผิวเหล็กขวดในขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบต่อไป	- โครงการฯ ดำเนินการจัดการน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นที่ผ่านกระบวนการ ปรับปรุงคุณภาพน้ำจะถูกนำไปเก็บไว้ในถังเก็บน้ำรีไซเคิล ซึ่งโครงการได้กำหนด ให้น้ำทิ้งดังกล่าวกลับมาใช้ในการล้างทำความสะอาดผิวเหล็กขวดในขั้นตอนการ เตรียมวัตถุดิบ	-	<b>ภาคผนวก ก-12</b> โครงการรีไซเคิลน้ำสำหรับฉีด ล้างขวดและรดน้ำต้นไม้
4.4) กำหนดให้มีการระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดในเบื้องต้นด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของ โครงการแล้วเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของการนิคมฯ ต่อไป	- โครงการฯ ดำเนินการรวบรวมน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดทางเคมีของโครงการเข้าสู่ ระบบบำบัดส่วนกลาง ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) เพื่อบำบัดต่อไป	-	<b>ภาคผนวก ก-13</b> หนังสือรับรองปริมาณการใช้ น้ำและปริมาณน้ำเสียบำบัด
4.5) จัดให้มีบ่อกักน้ำทั้งหมด 600 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถเก็บกักน้ำทิ้งของโครงการ ได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายลงระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของการนิคมฯ	- โครงการฯ ดำเนินการจัดให้มีบ่อกักน้ำทั้งหมด 600 ลูกบาศก์เมตร เพื่อเก็บกัก น้ำทิ้งของโครงการก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางไว้อย่างเพียงพอ	-	<b>รูปที่ 2-14</b> บ่อกักน้ำทั้งหมด 600 ลูกบาศก์เมตร

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> 4.6) กำหนดให้มีการติดตั้งอุปกรณ์การตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งแบบอัตโนมัติ บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้ง (อุปกรณ์ตรวจวัด pH และเครื่องตรวจวัด Conductivity พร้อมทั้งกำหนดให้มีการศึกษาสัดส่วนเพื่อคำนวณค่า TDS ของน้ำทั้ง)	- โครงการฯ ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์การตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งแบบอัตโนมัติบริเวณ บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งของโครงการ ซึ่งสามารถตรวจสอบค่า pH และ Conductivity พร้อมทั้งกำหนดให้มีการศึกษาสัดส่วนเพื่อคำนวณค่า TDS ของน้ำทั้ง	-	<b>รูปที่ 2-55</b> อุปกรณ์การตรวจวัดคุณภาพ น้ำทั้งแบบอัตโนมัติ
4.7) จัดให้มีบ่อกักน้ำทั้งฉุกเฉินขนาด 600 ลูกบาศก์เมตร เพื่อให้สามารถเก็บกัก น้ำทั้งที่ตรวจพบว่ามีคุณภาพน้ำทั้งไม่สอดคล้องตามข้อกำหนดของนิคมฯ ได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน ก่อนหมุนเวียนกลับไปบำบัดใหม่ที่ระบบบำบัดน้ำเสียของ โครงการ	- โครงการฯ ดำเนินการจัดให้มีบ่อกักน้ำทั้งฉุกเฉินขนาด 600 ลูกบาศก์เมตร เพื่อเก็บ กักน้ำทั้งของโครงการก่อนหมุนเวียนกลับไปบำบัดใหม่ที่ระบบบำบัดน้ำเสียของ โครงการไว้อย่างเพียงพอ ก่อนหมุนเวียนกลับไปบำบัดใหม่ที่ระบบบำบัดน้ำเสียของ โครงการ	-	<b>รูปที่ 2-15</b> บ่อกักน้ำทั้ง ฉุกเฉินขนาด 600 ลูกบาศก์เมตร
4.8) จัดให้มีบุคลากรที่มีความรู้ความสามารถในการควบคุมดูแลการจัดการน้ำเสียของ โครงการ	- โครงการฯ ดำเนินการจัดให้มีผู้ควบคุมมลพิษทางน้ำ จำนวน 1 คน ซึ่งขึ้นทะเบียน กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	<b>ภาคผนวก ก-6</b> หนังสือรับ แจ้งการมีบุคลากรด้าน สิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
4.9) กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งที่บ่อกักน้ำทั้งโดยหน่วยงานกลางเป็นประจำ เดือนละ 1 ครั้ง โดยมีตรวจวัดอุณหภูมิ ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของแข็งแขวนลอย (SS) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) ค่าบีโอดี (BOD) ค่าซีโอดี (COD) เหล็ก (Fe) และสังกะสี (Zn)	- โครงการฯ ได้ว่าจ้าง บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ให้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งที่ตามที่มาตราฯ กำหนดเป็น ประจำทุกเดือน (รายละเอียดแสดงดังบทที่ 3)	-	-
4.10) กำหนดให้มีการตรวจสอบระดับน้ำของบ่อสังเกตการณ์เพื่อศึกษาทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินต่อเนื่องปีละ 2 ครั้ง	- โครงการฯ กำหนดให้มีการตรวจสอบระดับน้ำของบ่อสังเกตการณ์ เพื่อศึกษา ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินอย่างต่อเนื่องปีละ 2 ครั้ง ซึ่งในปี พ.ศ. 2566 ดำเนิน การศึกษาทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน ครั้งที่ 1 แล้วเมื่อเดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2566 และครั้งที่ 2 จะดำเนินการเดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2566	-	<b>ภาคผนวก ก-40</b> ผลทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> 4.11) กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณบ่อสังเกตการณ์จำนวน 3 บ่อ ที่ติดตั้งบริเวณรั้วของโครงการแต่ละด้าน ได้แก่ บริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย (ต้นน้ำ) เมื่อพิจารณาจากทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินภายในพื้นที่โครงการ เพื่อเป็นบ่ออ้างอิงจำนวน 1 บ่อ และบริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศใต้ของพื้นที่โครงการ (ท้ายน้ำ) เมื่อพิจารณาจากทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินภายในพื้นที่โครงการ จำนวน 2 บ่อ โดยกำหนดพารามิเตอร์ในการตรวจวัดและค่าเกณฑ์ในการตรวจวัดให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) ค่าความนำไฟฟ้า (Conductivity) เหล็ก (Fe) ตะกั่ว (Pb) และสังกะสี (Zn)	- โครงการฯ กำหนดให้มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณบ่อสังเกตการณ์จำนวน 3 บ่อ อย่างต่อเนื่องปีละ 1 ครั้ง โดยได้ว่าจ้าง บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ให้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินในบริเวณดังกล่าว (รายละเอียดแสดงดังบทที่ 3)	-	-
<b>5. ทรัพยากรน้ำใช้</b> 5.1) กำหนดให้มีการปรับปรุงบ่อพักน้ำฝนเดิมขนาด 7,580 ลูกบาศก์เมตร มาเป็นบ่อสำรองน้ำดิบก่อนนำน้ำดิบดังกล่าวไปปรับปรุงคุณภาพเพื่อนำไปใช้ในกิจกรรมต่างๆ ในการผลิตของโครงการ	- โครงการฯ มีการปรับปรุงบ่อพักน้ำฝนเดิมมาเป็นบ่อสำรองน้ำดิบ ซึ่งสามารถรองรับปริมาณน้ำดิบเพื่อนำไปใช้ในกิจกรรมต่างๆ ของโครงการได้อย่างเพียงพอ	-	รูปที่ 2-16 บ่อสำรองน้ำดิบ
5.2) จัดให้มีถังสำรองน้ำประปาขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร ก่อนนำไปใช้ในกิจกรรมต่างๆ ในอาคารสำนักงานและนำไปใช้ในการผลิตบางกิจกรรม	- โครงการฯ ดำเนินการจัดให้มีถังสำรองน้ำประปาขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับปริมาณน้ำประปาเพื่อนำไปใช้ในกิจกรรมต่างๆ ของโครงการได้อย่างเพียงพอ	-	รูปที่ 2-17 ถังสำรองน้ำประปาขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร
5.3) บันทึกปริมาณการใช้น้ำและวางแผนการใช้น้ำ พร้อมทั้งส่งข้อมูลให้กับนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดทุกปี เพื่อใช้ประโยชน์ในการวางแผนการจัดการน้ำใช้โดยรวมของพื้นที่	- โครงการฯ กำหนดให้มีการบันทึกปริมาณการใช้น้ำของโครงการเป็นประจำทุกเดือน พร้อมทั้งได้จัดส่งข้อมูลดังกล่าวให้กับนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อนำไปใช้ในการวางแผนการจัดการน้ำใช้โดยรวมของพื้นที่อย่างต่อเนื่อง	-	ภาคผนวก ก-13 หนังสือรับรองปริมาณการใช้น้ำและปริมาณน้ำเสียบำบัดและ ภาคผนวก ก-14 บันทึกปริมาณการใช้น้ำของโครงการประจำปี พ.ศ. 2566

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>5. ทรัพยากรน้ำใช้ (ต่อ)</b> 5.4) ประชาสัมพันธ์รณรงค์และส่งเสริมให้พนักงานของโครงการลดหรือประหยัดการใช้น้ำ	- โครงการฯ กำหนดให้มีการเลือกใช้อุปกรณ์ที่ประหยัดน้ำพร้อมทั้งรณรงค์และประชาสัมพันธ์ให้พนักงานใช้น้ำอย่างประหยัด	-	รูปที่ 2-18 ป้ายรณรงค์และประชาสัมพันธ์ให้ใช้น้ำอย่างประหยัด
5.5) มีนโยบายและศึกษาความเป็นไปได้ที่จะหมุนเวียนน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่ให้ได้มากที่สุด	- โครงการฯ มีนโยบายในการนำน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นกลับมาใช้ในกระบวนการผลิต เช่น ใช้ในการล้างทำความสะอาดผิวเหล็กลวดในขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ เป็นต้น	-	ภาคผนวก ก-12 โครงการรีไซเคิลน้ำสำหรับฉีดล้างลวดและรดน้ำต้นไม้
5.6) กรณีเกิดวิกฤตภัยแล้งในพื้นที่ให้ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อกำหนดมาตรการลดการใช้น้ำ หรือพิจารณาลดกำลังการผลิตหรือหยุดการผลิตตามสถานการณ์จนกว่าสถานการณ์จะกลับมามีอยู่ในสภาวะปกติ	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการฯ ไม่มีวิกฤตภัยแล้งในพื้นที่แต่อย่างใด อย่างไรก็ตาม หากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวโครงการจะประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อวางแผนและกำหนดมาตรการลดใช้น้ำทันที	-	-
<b>6. การระบายน้ำ</b> 6.1) จัดให้มีรางระบายน้ำฝนของโครงการเชื่อมต่อกับระบบระบายน้ำฝนของนิคมฯ	- โครงการฯ ดำเนินการจัดให้มีรางระบายน้ำฝนเชื่อมต่อกับระบบระบายน้ำของนิคมฯ รวมทั้งกำหนดให้มีการตรวจสอบและดูแลรักษาระบบเป็นประจำ เพื่อให้สามารถระบายน้ำได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	-
6.2) กำกับดูแลไม่ให้มีการทิ้งเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยลงรางระบายน้ำของโครงการ ซึ่งอาจก่อให้เกิดการอุดตันได้	- โครงการฯ กำกับไม่ให้พนักงานทิ้งเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยลงรางระบายน้ำของโครงการ รวมทั้งจัดให้มีการตรวจสอบและทำความสะอาดเป็นประจำ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการสะสมของเศษวัสดุ ขยะมูลฝอยและตะกอนดินซึ่งเป็นสาเหตุให้เกิดการอุดตันและเป็นอุปสรรคต่อการระบายน้ำ	-	ภาคผนวก ก-15 เอกสารกฎระเบียบของพนักงาน-คู่มือพนักงาน
6.3) กำหนดให้มีการรวบรวมน้ำฝนไม่ปนเปื้อนที่ตกในบริเวณพื้นที่โครงการเข้าบ่อสำรองน้ำดิบของโครงการเพื่อลดปริมาณการรับน้ำดิบจากภายนอก	- โครงการฯ ดำเนินการรวบรวมน้ำฝนไม่ปนเปื้อนเข้าสู่บ่อสำรองน้ำดิบผ่านรางระบายน้ำฝนของโครงการ เพื่อลดปริมาณการรับน้ำดิบจากภายนอก	-	ภาคผนวก ก-16 แผนผังการระบายน้ำฝนของโครงการ

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>6. การระบายน้ำ (ต่อ)</b> 6.4) กำหนดให้มีการตรวจสอบ ซ่อมแซม และบำรุงรักษาท่อหรือรางระบายน้ำฝนจากทุกส่วนของพื้นที่โครงการ เพื่อให้สามารถระบายน้ำได้ตามที่ออกแบบไว้อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง (โดยเฉพาะก่อนเข้าสู่ฤดูฝน)	- โครงการฯ กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบระบายน้ำฝนของโครงการเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง เพื่อให้สามารถระบายน้ำได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	<b>ภาคผนวก ก-5</b> แผนและบันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์สนับสนุนและภาคผนวก ก-17 บันทึกการบำรุงรักษาระบบระบายน้ำฝน
6.5) จัดสร้างระบบระบายน้ำเสียแยกออกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาดและต้องป้องกันไม่ให้น้ำเสียไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของโครงการ	- โครงการฯ กำหนดให้มีการแยกระบบระบายน้ำเสียออกจากระบบระบายน้ำฝนไว้อย่างชัดเจน ดังนี้ (1) น้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อน จะระบายเข้าสู่บ่อสำรองน้ำดิบของโครงการ (2) น้ำฝนที่ปนเปื้อน จะระบายเข้าสู่บ่อตกตะกอนเพื่อตกตะกอนสเกลเหล็กก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของการนิคมฯ น้ำเสีย จะระบายเข้าสู่ระบบบำบัดเคมีของโครงการก่อนปล่อยเข้าสู่ระบบบำบัดส่วนกลางของการนิคมฯ	-	<b>ภาคผนวก ก-16</b> แผนผังระบายน้ำฝนของโครงการและ <b>ภาคผนวก ก-18</b> ผังระบบการระบายน้ำเสียและน้ำทิ้งของโครงการ
6.6) กำหนดให้มีการพรวนน้ำภายในบ่อสำรองน้ำดิบให้มีความลึกน้ำที่ระดับ 1.75 เมตร หรือมีความลึกน้ำที่เหลือเพื่อรองรับน้ำฝนได้ 2.75 เมตร ซึ่งสามารถรองรับน้ำฝนได้สูงสุด 5,518.86 ลูกบาศก์เมตร	- โครงการฯ กำหนดให้มีการพรวนน้ำในบ่อสำรองน้ำดิบของโครงการให้สามารถรองรับน้ำฝนได้สูงสุด 5,518.86 ลูกบาศก์เมตร	-	<b>รูปที่ 2-16</b> บ่อสำรองน้ำดิบ
6.7) กรณีที่มีปริมาณน้ำฝนไหลเข้าบ่อสำรองน้ำดิบเกินกว่าปริมาณที่พรวนน้ำไว้ จะกำหนดให้มีการสูบน้ำออกจากบ่อสำรองน้ำดิบเข้าสู่รางระบายน้ำฝนของการนิคมฯ และไหลลงสู่ทะเลต่อไป	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการฯ ไม่มีการสูบน้ำออกจากบ่อสำรองน้ำดิบเข้าสู่รางระบายน้ำฝนของการนิคมฯ แต่อย่างใด เนื่องจากบ่อสำรองน้ำดิบของโครงการสามารถรองรับปริมาณน้ำฝนได้อย่างเพียงพอ	-	-
6.8) จัดให้มีบ่ตกตะกอนสเกลเหล็กจากน้ำฝนปนเปื้อนบริเวณลานกองเหล็กลวดก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของการนิคมฯ และไหลลงสู่ทะเลต่อไป	- โครงการฯ ดำเนินการจัดให้มีบ่ตกตะกอนสเกลเหล็กจากน้ำฝนปนเปื้อนบริเวณลานกองเหล็กลวดก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของการนิคมฯ และไหลลงสู่ทะเลต่อไป	-	-

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>7. การคมนาคมขนส่ง</b> 7.1) จัดให้มีรถรับส่งพนักงานอย่างเพียงพอเพื่อลดปริมาณยานพาหนะในท้องถนน พร้อมทั้งจัดเวลาการเดินทางให้เหมาะสมเพื่อลดผลกระทบด้านจราจรต่อชุมชน	- โครงการฯ ดำเนินการจัดเตรียมรถบัสเพื่อใช้ในการรับ-ส่ง พนักงานของโครงการ ไว้อย่างเพียงพอ รวมทั้งกำหนดให้มีการจัดตารางการเดินทางเดินรถ เพื่อลดผลกระทบ ด้านจราจรต่อชุมชน	-	<b>รูปที่ 2-21</b> รถบัสเพื่อใช้ในการรับ-ส่ง พนักงานของโครงการ
7.2) ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของรถ และไม่เกินที่กฎหมายกำหนด	- โครงการฯ กำหนดให้มีการควบคุมน้ำหนักบรรทุกของรถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่ง ทุกคันตามที่กฎหมายกำหนด	-	<b>รูปที่ 2-22</b> การควบคุม น้ำหนักบรรทุกของรถบรรทุก
7.3) ควบคุมความเร็วของรถบรรทุกให้เป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดหรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- โครงการฯ กำหนดให้มีการควบคุมความเร็วของรถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่งตามที่กฎหมายกำหนดด้วยระบบ GPS รวมถึงการติดตั้งป้ายจำกัดความเร็วไว้เป็นระยะๆ และได้เข้มงวดให้พนักงานของโครงการทุกคนปฏิบัติตามระเบียบการจราจรอย่างเคร่งครัด	-	<b>รูปที่ 2-24</b> ป้ายควบคุมการ ขับขี่ด้วยระบบ GPS
7.4) จัดให้มีจุดตรวจบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ และจัดให้มีพื้นที่จอดรถอย่างเพียงพอและเหมาะสม เพื่อรองรับปริมาณยานพาหนะที่เข้ามายังพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งกำหนดให้มีการจัดบันทึกประเภทและจำนวนพาหนะรายวัน	- โครงการฯ ดำเนินการจัดเตรียมจุดตรวจบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ รวมถึง กำหนดให้รถทุกคันต้องทำการแลกบัตรทุกครั้งที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ อีกทั้งจัดให้มีเจ้าหน้าที่ รักษาความปลอดภัยประจำอยู่ในบริเวณดังกล่าวเพื่ออำนวยความสะดวกด้านการจราจร และคอยดูแลและรักษาความปลอดภัยของโครงการ ตลอด 24 ชั่วโมง	-	<b>รูปที่ 2-25</b> ป้ายหยุดบริเวณ จุดตรวจก่อนเข้า-ออกพื้นที่โครงการ และ <b>รูปที่ 2-27</b> เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยบริเวณจุดตรวจ ก่อนเข้า-ออกพื้นที่โครงการ
7.5) จัดหาพนักงานขับรถที่มีใบอนุญาตหรือใบรับรองที่จำเป็นสำหรับการขับขี่ที่ได้รับอนุญาตให้ทำการขับขี่ตามกฎหมายกำหนด	- โครงการฯ กำหนดให้พนักงานขับรถทุกคนต้องมีใบอนุญาตขับรถตามที่กฎหมาย กำหนด	-	<b>ภาคผนวก ก-20</b> สำเนาใบ อนุญาตขับขี่พนักงาน

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ) 7.6) หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน โดยช่วงเวลาเร่งด่วนเช้า คือ เวลา 07.00-09.00 น. และช่วงเวลาเร่งด่วนเย็น คือ เวลา 16.30-17.30 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- โครงการฯ กำหนดให้หลีกเลี่ยงการขนส่งที่มีผลกระทบต่อการจราจรในช่วงเร่งด่วนช่วงเช้า (07.00-09.00 น.) และช่วงเย็น (16.30-17.30 น.) รวมถึงกำหนดให้มีการเลือกใช้เส้นทางในการขนส่งที่ไม่ก่อให้เกิดปัญหาด้านจราจรและความเดือดร้อนรำคาญแก่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	-	ภาคผนวก ก-48 สัญญาจ้างรับขนส่งสินค้า
7.7) หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น รวมทั้งเส้นทางอื่นๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- โครงการฯ กำหนดให้หลีกเลี่ยงการขนส่งที่มีผลกระทบต่อการจราจรในช่วงเร่งด่วนช่วงเช้า (07.00-09.00 น.) และช่วงเย็น (16.30-17.30 น.) รวมถึงกำหนดให้มีการเลือกใช้เส้นทางในการขนส่งที่ไม่ก่อให้เกิดปัญหาด้านจราจรและความเดือดร้อนรำคาญแก่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	-	ภาคผนวก ก-48 สัญญาจ้างรับขนส่งสินค้า
7.8) กำหนดให้มีการติดบอร์ดโทรศัพท์ ป้ายชื่อบริษัท หรือสัญลักษณ์ที่รถขนส่งสารเคมีหรือผลิตภัณฑ์เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- โครงการฯ กำหนดให้รถบรรทุกและรถขนส่งทุกคันติดบอร์ดโทรศัพท์ และชื่อบริษัท เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ อย่างไรก็ตาม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 ไม่พบเรื่องร้องเรียนจากการขนส่งสารเคมีเกิดขึ้น	-	-
7.9) คัดเลือกผู้ขนส่งสารเคมีและกากของเสียที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	- โครงการฯ กำหนดให้มีการว่าจ้างและอนุญาตเฉพาะรถขนส่งสารเคมีและกากของเสียที่มีการติดตั้งระบบ GPS และระบบควบคุมความเร็วรถเท่านั้นในการเข้า-ออกโครงการ	-	รูปที่ 2-24 ป้ายควบคุมการขับขี่ด้วยระบบ GPS
7.10) กำหนดให้มีคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่ายสารเคมี พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอนและแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการฯ ดำเนินการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่ายสารเคมีให้กับพนักงานขับรถเพื่อใช้เป็นแนวทางในปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง รวมถึงการกำหนดให้บริษัทผู้รับขนส่งสารเคมีต้องจัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเกิดอุบัติเหตุขณะขนส่งสารเคมีตามที่กฎหมายกำหนด	-	ภาคผนวก ก-23 คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่ายสารเคมีและแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเกิดอุบัติเหตุขณะขนส่งสารเคมี

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ) 7.11) กำหนดให้บริษัทผู้รับขนส่งสารเคมีต้องจัดให้มีแผนปฏิบัติการกรณีที่รถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ	- โครงการฯ กำหนดให้บริษัทผู้รับขนส่งสารเคมีต้องจัดทำแผนปฏิบัติการเมื่อเกิดอุบัติเหตุขณะขนส่งสารเคมี และได้เข้มงวดให้บริษัทผู้รับขนส่งสารเคมีปฏิบัติตามแผนดังกล่าวอย่างเคร่งครัด	-	ภาคผนวก ก-23 คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่ายสารเคมีและแผนปฏิบัติการกรณีเกิดอุบัติเหตุขณะขนส่งสารเคมี
7.12) การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับ การขนส่งและเอกสารแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง ซึ่งมีข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหาฉุกเฉินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุติดบนรถขนส่ง ซึ่งข้อมูลเหล่านี้ต้องเก็บแยกจากหีบห่อบรรจุสินค้าอันตราย	- โครงการฯ กำหนดให้บริษัทผู้รับขนส่งสารเคมีต้องมีเอกสารกำกับ การขนส่งและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง โดยเอกสารดังกล่าวจะต้องระบุข้อมูลเกี่ยวกับแนวทางการดำเนินการแก้ไขเหตุฉุกเฉินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุไว้อย่างครบถ้วน รวมถึงกำหนดให้มีการแยกเก็บเอกสารดังกล่าวออกจากหีบห่อที่บรรจุสินค้าอันตรายทุกครั้ง	-	ภาคผนวก ก-21 เอกสารกำกับ การขนส่งสารเคมีและภาคผนวก ก-24 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS)
7.13) กำหนดให้ผู้ขับรถปฏิบัติตามกฎระเบียบและข้อบังคับของโครงการและกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	- โครงการฯ กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎระเบียบและข้อบังคับตามที่ระบุไว้ในคู่มือพนักงานอย่างเคร่งครัด รวมถึงกำหนดบทลงโทษทางวินัย เพื่อควบคุมดูแลพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบและข้อบังคับอย่างเข้มงวด	-	ภาคผนวก ก-15 เอกสารกฎระเบียบของพนักงาน-คู่มือพนักงาน
7.14) กำหนดมาตรฐานของรถขนส่งและพนักงานขับรถ พร้อมทั้งมีการตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์เป็นประจำตามคู่มือการใช้งานและหากพบความบกพร่องให้รับดำเนินการแก้ไขทันที	- โครงการฯ กำหนดมาตรฐานของรถขนส่งและพนักงานขับรถตามที่ระบุไว้ในคู่มือพนักงานรวมทั้งกำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์ตามคู่มือการใช้งานอย่างต่อเนื่องเป็นประจำทุกปี	-	-



**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>8. การจัดการของเสีย</b> 8.1) กำหนดให้จัดเตรียมถังพักมูลฝอยแบบแยกประเภทวางไว้ทั่วพื้นที่โครงการและสอดคล้องกับพื้นที่ที่มีกิจกรรมที่ก่อให้เกิดของเสีย ได้แก่ (1) ถังพักขยะทั่วไป (2) ถังพักขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และ (3) ถังพักขยะอันตราย อีกทั้งกำหนดให้มีการจัดเตรียมถังพักขยะทั่วไปและถังพักขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ที่มีขนาดความจุโดยรวมที่สามารถรองรับมูลฝอยที่เกิดขึ้นได้น้อย 3 วัน ส่วนถังเก็บพักมูลฝอยอันตรายต้องมีขนาดความจุโดยรวมที่สามารถรองรับมูลฝอยที่เกิดขึ้นได้น้อย 1 เดือน	- โครงการฯ ดำเนินการจัดเตรียมภาชนะรองรับมูลฝอยแบบแยกประเภทและมีฝาปิดมิดชิดไว้ในบริเวณพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ ประกอบด้วย (1) ขยะทั่วไป (2) ขยะเปียก (3) ขยะรีไซเคิล และ (4) ขยะอันตราย โดยโครงการจะรวบรวมขยะมูลฝอยทั้งหมดมาส่งจัดรวบรวมของเสียที่จัดเตรียมไว้เป็นประจำทุกวัน และส่งต่อไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตในการขนส่งออกไปกำจัด	-	<b>รูปที่ 2-29</b> ภาชนะรองรับมูลฝอยแบบแยกประเภท
8.2) กำหนดให้มีการคัดแยกขยะมูลฝอย และนำส่วนที่สามารถใช้ใหม่ได้กลับไปใช้ให้เกิดประโยชน์สูงสุด ส่วนขยะที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ให้ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดเป็นลำดับแรก หากจะส่งให้หน่วยงานท้องถิ่นรับไปกำจัดต้องมีการประสานงานและมีหนังสือยืนยันศักยภาพหรือความสามารถในการรับมูลฝอยของโครงการจากหน่วยงานข้างต้นก่อนดำเนินการ	- โครงการฯ กำหนดให้มีการคัดแยกขยะมูลฝอยตามภาชนะรองรับที่จัดเตรียมไว้ โดยจะนำส่วนที่สามารถใช้ใหม่ได้กลับไปใช้ในโรงงาน เพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุด นอกจากนี้ โครงการได้ติดต่อประสานงานกับเทศบาลเมืองมาบตาพุด ในการขนส่งออกไปกำจัดอย่างถูกหลักสุขาภิบาลต่อไป	-	<b>ภาคผนวก ก-25</b> บันทึกการรับขยะมูลฝอยโดยผู้กำจัดขยะเทศบาลมาบตาพุด  <b>และภาคผนวก ก-26</b> ใบเสร็จรับเงินค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอยเทศบาลเมืองมาบตาพุด

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. การจัดการของเสีย (ต่อ) 8.3) กำหนดให้โครงการจัดการของเสียที่เกิดจากโครงการให้สอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 เป็นต้น	- โครงการฯ กำหนดให้มีการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการให้สอดคล้องตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 โดยมีการจัดทำบันทึกปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการ รวมทั้งจัดทำเอกสารกำกับการขนส่งของเสียไปกำจัด นอกจากนี้ โครงการมีการคัดเลือกหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียและผู้ขนส่งของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการในการขนส่งของเสียอันตรายไปกำจัด และมีการรายงานการขนส่งของเสียออกนอกบริเวณโรงงานไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้ทราบ	-	ภาคผนวก ก-27 รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย และ ภาคผนวก ก-28 เอกสารกำกับการขนส่งสารเคมีและกากของเสีย
8.4) เก็บรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรมโดยแยกประเภทต่างๆ ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- โครงการฯ ดำเนินการจัดเตรียมภาชนะรองรับกากของเสียอุตสาหกรรมแบบแยกประเภทและมีฝาปิดมิดชิดไว้ในบริเวณพื้นที่จัดรวบรวมของเสียที่จัดเตรียมไว้ และส่งต่อไปกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตในการขนส่งออกไปกำจัด	-	รูปที่ 2-29 ภาชนะรองรับมูลฝอยแบบแยกประเภท และ รูปที่ 2-44 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี
8.5) จัดให้มีพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมเพื่อเก็บพักของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- โครงการฯ ดำเนินการจัดเตรียมพื้นที่สำหรับรวบรวมของเสียจากโครงการที่มีหลังคาปกคลุม และส่งต่อไปกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตในการขนส่งออกไปกำจัด	-	รูปที่ 2-44 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี
8.6) จัดให้มีกิจกรรมหรือช่องทางการประชาสัมพันธ์เพื่อให้ความรู้แก่พนักงานหรือพนักงานในการแยกขยะมูลฝอย	- โครงการฯ ดำเนินการประชาสัมพันธ์และรณรงค์สร้างจิตสำนึกด้านสิ่งแวดล้อมให้แก่พนักงานหรือพนักงาน เช่น การคัดแยกขยะมูลฝอยตามภาชนะรองรับที่จัดเตรียมไว้ โดยเฉพาะขยะรีไซเคิลหรือขยะที่สามารถนำไปขายได้ เช่น แก้ว กระดาษ และพลาสติก เป็นต้น รวมถึงการรณรงค์ให้มีการนำขยะมูลฝอยมาใช้ซ้ำ อาทิ กระดาษ ของเอกสาร และกล่องพัสดุ เป็นต้น	-	รูปที่ 2-31 การประชาสัมพันธ์เพื่อให้ความรู้แก่พนักงาน ในการแยกขยะมูลฝอย

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. การจัดการของเสีย (ต่อ) 8.7) กำหนดให้โครงการแจ้งปริมาณและการจัดการมูลฝอยที่เกิดจากกิจกรรมของโครงการให้องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นในพื้นที่รับทราบอย่างต่อเนื่อง	- โครงการฯ ดำเนินการจัดทำบันทึกปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการเป็นประจำทุกเดือน และมีแผนที่จะนำเสนอข้อมูลดังกล่าวต่อองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	-	<b>ภาคผนวก ก-41</b> บันทึกปริมาณของเสียของโครงการ ประจำปี 2566
8.8) กำหนดให้บริษัทหรือหน่วยงานที่รับกำจัดของเสียอันตรายของโครงการมีระบบติดตามตรวจสอบการขนส่งด้วยระบบ Global Positioning System (GPS) เพื่อให้สามารถติดตามการขนส่งของเสียไปยังแหล่งกำจัดที่กำหนดไว้	- โครงการฯ ได้ว่าจ้าง บริษัท ส.กนก การจัดการสิ่งแวดล้อม จำกัด ในการขนส่งของเสียอันตรายไปกำจัด ซึ่งมีระบบติดตามตรวจสอบการขนส่งด้วยระบบ Global Positioning System (GPS) เพื่อให้สามารถติดตามการขนส่งของเสียไปยังแหล่งกำจัดที่กำหนดไว้	-	<b>ภาคผนวก ก-21</b> เอกสารกำกับการขนส่งสารเคมี และกากของเสีย
8.9) จัดให้มีผู้ควบคุมด้านการจัดการของเสียที่มีคุณสมบัติสอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการฯ ดำเนินการจัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอุตสาหกรรม ซึ่งขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	<b>ภาคผนวก ก-6</b> หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
8.10) กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการได้ส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวกำจัดกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ	- โครงการฯ จัดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียเป็นประจำทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการฯ ดำเนินการจัดทำแผนการตรวจเยี่ยม หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย จำนวน 1 ราย ได้แก่ บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวมีการกำจัดกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ	-	<b>ภาคผนวก ก-29</b> แผนการตรวจเยี่ยมผู้ให้บริการกำจัดกากของเสีย
8.11) กำหนดให้มีการบันทึกปริมาณกากของเสียอุตสาหกรรมแต่ละประเภทที่เกิดขึ้นจากโครงการ รวมถึงระบุแหล่งที่ส่งกำจัดหรือจำหน่าย โดยให้สรุปข้อมูลทุก 6 เดือน	- โครงการฯ ดำเนินการจัดทำบันทึกปริมาณของเสียอุตสาหกรรมแต่ละประเภทที่เกิดขึ้นจากโครงการ รวมถึงระบุแหล่งที่กำจัดเป็นประจำทุกเดือน	-	<b>ภาคผนวก ก-27</b> รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>9. สังคม-เศรษฐกิจ</b> 9.1) พิจารณารับสมัครพนักงานซึ่งเป็นคนในท้องถิ่นที่มีความสามารถและเหมาะสมตามเกณฑ์กำหนดของโครงการเข้าทำงาน	- โครงการฯ มีนโยบายในการพิจารณารับแรงงานในท้องถิ่นเข้ามาทำงาน โดยพิจารณาตามความสามารถและความเหมาะสมตามเกณฑ์กำหนดของโครงการ ทั้งนี้ ปัจจุบันโครงการมีอัตราส่วนพนักงานจากจังหวัดระยอง คิดเป็นร้อยละ 43 ของพนักงานทั้งหมด	-	ภาคผนวก ก-30 อัตราส่วนและจำนวนพนักงาน
9.2) เปิดโอกาสให้ประชาชนทั่วไป/ผู้ที่สนใจ เข้าเยี่ยมชมโครงการ	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการฯ เปิดโอกาสให้ประชาชนทั่วไป/ผู้ที่สนใจ เข้าเยี่ยมชมโครงการฯ ผ่านกิจกรรม “ธงขาวดาวเขียว” ซึ่งโครงการฯ ได้รับผลการประเมินอยู่ในระดับดีมาก	-	-
9.3) จัดให้มีเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ลงพื้นที่อย่างต่อเนื่อง เพื่อรับฟังปัญหาและผลกระทบที่ชุมชนได้รับ	- โครงการฯ ดำเนินการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ CSR เข้าพบปะชุมชนโดยรอบอย่างสม่ำเสมอ รวมถึงรับฟังและสอบถามผลกระทบที่ประชาชนอาจได้รับจากการดำเนินโครงการผ่านการเข้าร่วม/สนับสนุน กิจกรรมต่างๆ ของชุมชน นอกจากนี้ ยังได้วางจ้าง บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ดำเนินการสำรวจทัศนคติและความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการ และสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการถึงผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยดำเนินการครั้งสุดท้าย ระหว่างวันที่ 14-20 ธันวาคม พ.ศ. 2566	-	ภาคผนวก ก-52 ผลการสำรวจทัศนคติและความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการ และสถานประกอบการ
9.4) กำหนดให้มีการตรวจตราดูแลมิให้พนักงานมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ ยาเสพติด การพนัน เป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบ และการลงโทษที่เข้มงวด	- โครงการฯ กำหนดกฎระเบียบข้อบังคับของการทำงานในพื้นที่โครงการ ตลอดจนการเน้นย้ำให้พนักงานปฏิบัติตามกฎระเบียบที่กำหนดอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งกำหนดบทลงโทษ และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำอยู่ในพื้นที่โครงการ เพื่อตรวจสอบและดูแลความเรียบร้อยตลอด 24 ชั่วโมง	-	ภาคผนวก ก-15 เอกสารกฎระเบียบของพนักงาน-คู่มือพนักงาน

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 9.5) จัดให้มีแผนปฏิบัติการรับเรื่องร้องเรียนและการแก้ไขปัญหา (ระบุช่องทางการร้องเรียน ขั้นตอน และระยะการดำเนินการแก้ไขปัญหารวมทั้งผู้รับผิดชอบพร้อมระบุแผนผังให้ชัดเจน) ตามวิธีปฏิบัติที่กำหนดไว้ในขั้นตอนปฏิบัติเรื่อง "การสื่อสาร" ของระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัยอาชีวอนามัย (ISO 14001 & OHSAS 18001) โดยระบุช่องทางการรับเรื่องพร้อมทั้งกำหนดแนวทางป้องกัน แก้ไขและติดตามผลจนเสร็จ	- โครงการฯ ดำเนินการจัดทำแผนปฏิบัติการรับเรื่องร้องเรียนและการแก้ไขปัญหา โดยระบุช่องทางการร้องเรียน ขั้นตอน และระยะการดำเนินการแก้ไขปัญหารวมทั้งผู้รับผิดชอบไว้อย่างชัดเจน อย่างไรก็ตาม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 ยังไม่มีเรื่องร้องเรียนจากชุมชนใกล้เคียงแต่อย่างใด	-	ภาคผนวก ก-42 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม
9.6) จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการ รวมถึงการเผยแพร่มาตรการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยดำเนินการผ่านช่องทางต่างๆ เช่น เอกสารแผ่นพับ ติดป้ายประกาศบริเวณที่ตั้งโครงการหรือบริเวณชุมชน รวมทั้งประชาสัมพันธ์สอดแทรกไปกับการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์	- โครงการฯ ดำเนินการจัดทำแผนประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการ รวมถึงมีการเผยแพร่มาตรการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการผ่านช่องทางต่างๆ รวมถึงจัดให้มีเจ้าหน้าที่ CSR เข้าพบปะชุมชน โดยรอบอย่างสม่ำเสมอ และได้ว่าจ้าง บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ดำเนินการสำรวจทัศนคติและความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการ และสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการถึงผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยดำเนินการครั้งสุดท้ายระหว่างวันที่ 14-20 ธันวาคม พ.ศ. 2566	-	ภาคผนวก ก-52 ผลการสำรวจทัศนคติและความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการ และสถานประกอบการ
9.7) จัดทำแผนมวลชนสัมพันธ์รวมถึงแผนงานการรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อมขององค์กร (CSR) โดยให้ครอบคลุมทั้งด้านประเพณีและวัฒนธรรม ด้านการศึกษา ด้านสุขภาพและระบบสาธารณสุข ด้านสิ่งแวดล้อม และด้านการส่งเสริมอาชีพ	- โครงการฯ ดำเนินการจัดทำแผนงานด้านชุมชนสัมพันธ์และด้านความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อมขององค์กร (CSR) โดยครอบคลุม 6 ด้าน ได้แก่ 1) ด้านการสร้างความสัมพันธ์ที่ยั่งยืน (สนับสนุนกิจกรรมทางศาสนา และการช่วยเหลือยามเกิดภัยพิบัติ) 2) ด้านการศึกษาและเยาวชน 3) ด้านคุณภาพชีวิตเพื่อสังคม 4) ด้านสุขภาพอนามัยและสาธารณสุข 5) ด้านการส่งเสริมอาชีพ และ 6) ด้านสิ่งแวดล้อม	-	ภาคผนวก ก-31 แผนงานด้านชุมชนสัมพันธ์และด้านความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อมขององค์กร

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>9. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</b> 9.8) จัดให้มีหน่วยงานและผู้รับผิดชอบงานด้านมวลชนสัมพันธ์ของโครงการโดยเฉพาะ รวมถึงมีหน้าที่ครอบคลุมถึงการรับและติดตามเรื่องร้องเรียนจากชุมชนหรือหน่วยงานอื่นๆ	- โครงการฯ ดำเนินการจัดทำแผนประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการ รวมถึงมีการเผยแพร่มาตรการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการผ่านช่องทางต่างๆ รวมถึงจัดให้มีเจ้าหน้าที่ CSR เข้าพบปะชุมชน โดยรอบอย่างสม่ำเสมอ และได้อาจา บริษัท ยูไนเต็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ดำเนินการสำรวจทัศนคติและความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการ และสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการถึงผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยดำเนินการครั้งล่าสุด ระหว่างวันที่ 14-20 ธันวาคม พ.ศ. 2566	-	<b>ภาคผนวก ก-32</b> เอกสารการจัดตั้งคณะกรรมการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน <b>ภาคผนวก ก-52</b> ผลการสำรวจทัศนคติและความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการ และสถานประกอบการ
9.9) จัดให้มีการประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่องกับชุมชนใกล้เคียงเป็นระยะๆ เพื่อรับทราบเรื่องราวต่างๆ เช่น กิจกรรมการซ่อมบำรุง ทดสอบการเดินระบบ หรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เป็นต้น ผ่านช่องทางต่างๆ เช่น วิทยุสื่อสารชุมชนป้ายประชาสัมพันธ์ และรถแห่การกระจายเสียง เป็นต้น เพื่อให้ประชาชนคลายความวิตกกังวล	- โครงการฯ ดำเนินการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ CSR เข้าพบปะชุมชนโดยรอบอย่างสม่ำเสมอ เพื่อประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบเกี่ยวกับเรื่องราวต่าง ๆ ภายในโครงการเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง รวมถึงมีการติดป้ายประชาสัมพันธ์บริเวณด้านหน้าโครงการ เพื่อเป็นการให้ความรู้และประชาสัมพันธ์โครงการให้ประชาชนทราบ และได้้อาจา บริษัท ยูไนเต็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ดำเนินการสำรวจทัศนคติและความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการและสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการถึงผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยดำเนินการครั้งล่าสุด ระหว่างวันที่ 14-20 ธันวาคม พ.ศ. 2566	-	<b>ภาคผนวก ก-32</b> เอกสารการจัดตั้งคณะกรรมการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน <b>ภาคผนวก ก-52</b> ผลการสำรวจทัศนคติและความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการ และสถานประกอบการ

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>9. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</b> 9.10) บันทึกปัญหาข้อร้องเรียนต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากโครงการ รวมถึงวิธีการและระยะเวลาในการดำเนินการแก้ไข โดยให้มีการสรุปและรายงานผลการดำเนินการทุก 6 เดือน	- โครงการฯ ดำเนินการจัดทำแผนปฏิบัติการรับเรื่องร้องเรียนและการแก้ไขปัญหา โดยระบุช่องทางการร้องเรียน ขั้นตอน และระยะการดำเนินการแก้ไขปัญหา รวมทั้งผู้รับผิดชอบไว้อย่างชัดเจน อย่างไรก็ตาม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 ยังไม่มีเรื่องร้องเรียนจากชุมชนใกล้เคียงแต่อย่างใด	-	<b>ภาคผนวก ก-42</b> ขั้นตอนการรับร้องเรียนและการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม
9.11) บันทึกกิจกรรมที่โครงการดำเนินการร่วมกับชุมชนในพื้นที่โดยให้สรุปผลการดำเนินการทุก 6 เดือน	- โครงการฯ เข้าร่วม และ/หรือ สนับสนุนกิจกรรมของชุมชนอย่างต่อเนื่องตลอดระยะเวลาดำเนินการ พร้อมทั้งสรุปผลการดำเนินการทุก 6 เดือนตามที่มาตรการกำหนด	-	<b>ภาคผนวก ก-31</b> แผนงานด้านชุมชนสัมพันธ์ และด้านความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อมขององค์กร
<b>10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> 10.1) จัดตั้งหน่วยงาน/คณะกรรมการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในพื้นที่การปฏิบัติงานของบริษัทฯ พร้อมทั้งกำหนดนโยบายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม	- โครงการฯ ดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด ประกอบด้วย ประธานกรรมการ กรรมการ และเลขานุการ โดยได้ระบุนโยบายในการตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานของโครงการอย่างชัดเจน	-	<b>ภาคผนวก ก-32</b> เอกสารการจัดตั้งคณะกรรมการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงานและ <b>ภาคผนวก ก-33</b> เอกสารนโยบายด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 10.2) จัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับการดำเนินงานของโรงงาน ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้แก่พนักงานทุกระดับและพนักงานทุกคนตามแผนการอบรมและมีการทบทวนทุกปี ส่วนผู้รับเหมาหรือบุคคลทั่วไปจะอบรมก่อนเข้าปฏิบัติงานครั้งแรกและทบทวนทุก 6 เดือน	- โครงการฯ ดำเนินการจัดให้มีการอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้แก่พนักงานเป็นประจำทุกปี โดยดำเนินการครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 11-12 กันยายน พ.ศ. 2566 สำหรับผู้รับเหมาและบุคคลทั่วไป โครงการกำหนดให้มีการอบรมก่อนเข้าปฏิบัติงานในครั้งแรก และมีการทบทวนทุก 6 เดือน ตามแผนการอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยที่กำหนด	-	<b>ภาคผนวก ก-8</b> แผนการอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
10.3) จัดให้มีนโยบายและมาตรฐานของคู่มือปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safety Work Instruction)	- โครงการฯ กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงานไว้อย่างชัดเจน รวมทั้งจัดให้มีการอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้แก่พนักงานเป็นประจำทุกปี โดยดำเนินการอบรมครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 11-12 กันยายน พ.ศ. 2566	-	<b>ภาคผนวก ก-8</b> แผนการอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
10.4) กำหนดให้มีระบบการตรวจสอบ/บำรุงรักษา (Preventive Maintenance) อุปกรณ์ป้องกันและควบคุมต่างๆ ให้มีสภาพพร้อมใช้งานตามแผนการซ่อมบำรุงประจำปี	- โครงการฯ ดำเนินการจัดทำแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาทั้งในส่วนเครื่องจักรและอุปกรณ์สนับสนุนต่างๆ รวมทั้งได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่สำหรับดำเนินการติดตามตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือนและซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ	-	<b>ภาคผนวก ก-5</b> แผนบันทึกเครื่องจักรและอุปกรณ์สนับสนุน
10.5) จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีสภาพแวดล้อมต่างๆ ที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน เป็นต้น	- โครงการฯ ดำเนินการจัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีสภาพแวดล้อมต่างๆ อย่างเหมาะสม เช่น การจัดให้มีแสงสว่างที่เพียงพอในการทำงาน การถ่ายเทอากาศ มีการจัดเตรียมห้องสุขาและพื้นที่พักผ่อนอย่างเพียงพอ เป็นต้น	-	<b>รูปที่ 2-34</b> พื้นที่ปฏิบัติงานที่มีแสงสว่างเพียงพอ <b>และรูปที่ 2-35</b> ห้องสุขา



**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 10.6) การลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตราย น้อยลง รวมทั้งหมุนเวียนหรือการสับเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงาน	- โครงการฯ มีการกำหนดให้พนักงานทำงานเป็นกะ เพื่อเป็นการลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตรายของพนักงานอย่างเหมาะสม รวมทั้งมีการหมุนเวียนหรือการสับเปลี่ยนหน้าที่ในการปฏิบัติงาน	-	ภาคผนวก ก-44 เอกสาร ตารางกะงานของพนักงาน ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2566
10.7) จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดระดับเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที	- โครงการฯ ได้ว่าจ้าง บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ให้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน ได้แก่ ระดับเสียง ความร้อน แสงสว่าง และคุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ (รายละเอียดแสดงดังบทที่ 3) รวมถึงกำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำโครงการคอยตรวจสอบและดูแลด้านความปลอดภัยในการทำงานเป็นประจำทุกวัน	-	-
10.8) จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง เช่น ป้ายห้ามสูบบุหรี่ อันตรายจากของหล่น และอันตรายจาก สารเคมี เป็นต้น	- โครงการฯ ดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยงไว้อย่างชัดเจน เช่น ห้ามสูบบุหรี่, ระวังวัสดุไวไฟ, ระวังไฟฟ้าแรงสูง เป็นต้น	-	รูปที่ 2-37 ป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง
10.9) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แวนตานิรภัย เข็มขัดนิรภัย ผ้าปิดจมูกกันฝุ่น และชุดปฐมพยาบาลเบื้องต้น เป็นต้น	- โครงการฯ ดำเนินการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แวนตานิรภัย เข็มขัดนิรภัย เป็นต้น นอกจากนี้ โครงการฯ มีการจัดเตรียมชุดปฐมพยาบาลเบื้องต้นประจำไว้ในโครงการ เพื่อใช้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ตามแผนจัดการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	-	รูปที่ 2-11 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> 10.10) ติดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตรายในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจนหรือป้ายแสดงการชำรุดของอุปกรณ์เครื่องมือในการใช้งาน	- โครงการฯ ดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง โดยติดตั้งไว้ในบริเวณที่สามารถสังเกตเห็นได้อย่างชัดเจน เช่น ป้ายแสดงการชำรุดของอุปกรณ์ เป็นต้น	-	<b>รูปที่ 2-37</b> ป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง
10.11) จัดให้มีการตรวจสอบตามแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกันสำหรับอุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ โดยเฉพาะอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety Valve เป็นต้น เพื่อให้อุปกรณ์ข้างต้นทำงานได้อย่างปกติอย่างต่อเนื่อง	- โครงการฯ กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันและควบคุมต่างๆ ให้อยู่ในสภาพดีพร้อมใช้งานอยู่เสมอ ตามแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์สนับสนุน	-	<b>ภาคผนวก ก-5</b> แผนบันทึกเครื่องจักรและอุปกรณ์สนับสนุน
10.12) กำหนดให้มีระบบการรายงานสภาพแวดล้อมการทำงานที่ไม่ปลอดภัยซึ่งต้องมีช่องทางให้พนักงานทุกคนและทุกระดับชั้นสามารถเข้าถึงได้อย่างสะดวก	- โครงการฯ ดำเนินการติดตั้งสัญญาณเตือนภัย และลำโพงกระจายเสียงไว้ทั่วบริเวณพื้นที่โครงการ เพื่อเป็นช่องทางในการรายงานสภาพแวดล้อมการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้กับพนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่โครงการทราบ	-	<b>รูปที่ 2-38</b> สัญญาณเตือนภัย และลำโพงกระจายเสียง
10.13) จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเพื่อดูแลและตรวจตราภายในพื้นที่โครงการตลอด 24 ชั่วโมง อีกทั้งกำหนดให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยต้องรับการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยและต้องเข้าร่วมการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	- โครงการฯ ดำเนินการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำอยู่ในพื้นที่โครงการ เพื่อตรวจสอบและดูแลความเรียบร้อยตลอด 24 ชั่วโมง รวมทั้งกำหนดให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยต้องได้รับการฝึกอบรม และต้องเข้าร่วมการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ตามแผนอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยที่กำหนดไว้	-	<b>ภาคผนวก ก-8</b> แผนการอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
10.14) จัดทำคู่มือเกี่ยวกับนโยบายและระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัย รวมทั้งเผยแพร่และประชาสัมพันธ์ให้กับพนักงานได้รับทราบ	- โครงการฯ ได้กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงานไว้อย่างชัดเจน รวมทั้งจัดให้มีการอบรมด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้แก่พนักงานเป็นประจำทุกปี โดยดำเนินการอบรมครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 11-12 กันยายน พ.ศ. 2566	-	<b>ภาคผนวก ก-8</b> แผนการอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
10.15) จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการรวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	- โครงการฯ ดำเนินการจัดเตรียมชุดปฐมพยาบาลเบื้องต้นและรถฉุกเฉินสำหรับเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุประจำไว้ในโครงการ เพื่อใช้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตามแผนจัดการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	-	<b>รูปที่ 2-39</b> อุปกรณ์ปฐมพยาบาล <b>รูปที่ 2-40</b> รถฉุกเฉิน

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>10.1 ความปลอดภัยในการทำงาน</b> <b>10.1.1 ระดับเสียง</b> 10.1.1 (1) กำหนดให้มีเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงรอบพื้นที่เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ	- โครงการฯ ดำเนินการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานทุกคน พร้อมทั้งกำหนดระเบียบข้อบังคับของบริษัทว่าด้วยการแต่งกายเครื่องแบบ รวมทั้งขั้นตอนการทำงานหรือการปฏิบัติตนในการทำงานบริเวณที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลประเภทที่ครอบหูหรือที่อุดหูในการปฏิบัติงานทุกครั้ง	-	-
10.1.1 (2) จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเป็นระยะๆ	- โครงการฯ ดำเนินการกำหนดให้พนักงานทำงานเป็นกะ เพื่อเป็นการลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตรายของพนักงานอย่างเหมาะสม รวมทั้งมีการหมุนเวียนหรือการสับเปลี่ยนหน้าที่ในการปฏิบัติงาน	-	<b>ภาคผนวก ก-44</b> เอกสารตารางกะงานของพนักงาน ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566
10.1.1 (3) กำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- โครงการฯ ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี โดยโรงพยาบาลจุฬารัตน์ระยะอง โดยดำเนินการครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 3 ตุลาคม พ.ศ. 2566	-	<b>ภาคผนวก ก-10</b> แผนการดำเนินการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินและ <b>ภาคผนวก ก-45</b> แผน/ผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน
10.1.1 (4) ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง และออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงตลอดระยะเวลาที่ทำงานสัมผัสกับเสียงดัง	- โครงการฯ ดำเนินการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานทุกคน พร้อมทั้งกำหนดระเบียบข้อบังคับของบริษัทว่าด้วยการแต่งกายเครื่องแบบ รวมทั้งขั้นตอนการทำงานหรือการปฏิบัติตนในการทำงานบริเวณที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลประเภทที่ครอบหูหรือที่อุดหูในการปฏิบัติงานทุกครั้ง	-	<b>รูปที่ 2-9</b> พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในบริเวณพื้นที่การทำงาน และ <b>รูปที่ 2-11</b> อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>10.1 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)</b> <b>10.1.2 แสงสว่างและความร้อน</b> 10.1.2 (1) จัดให้มีแสงสว่างในการทำงานอย่างเพียงพอ โดยติดตั้งหลอดไฟให้มีแสงสว่างอย่างเพียงพอและควรติดตั้งหลอดไฟตามอาคารกระจายตามจุดต่างๆ ของโครงการ และจะต้องซ่อมแซมทันทีเมื่อเกิดการชำรุด	- โครงการฯ ดำเนินการจัดให้มีแสงสว่างในการทำงานอย่างเพียงพอ โดยติดตั้งหลอดไฟกระจายตามจุดต่างๆ ทั่วทั้งอาคาร และกำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำโครงการคอยตรวจสอบและดูแลด้านความปลอดภัยในการทำงานเป็นประจำทุกวัน	-	รูปที่ 2-34 พื้นที่ปฏิบัติงานที่มีแสงสว่างเพียงพอ
10.1.2 (2) การพิจารณาคัดเลือกพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนให้เหมาะสม รวมถึงต้องให้พนักงานใหม่ที่จะทำงานเกี่ยวกับความร้อนมีความคุ้นเคยกับการทำงานก่อนแล้วจึงให้ทำงานประจำ	- โครงการฯ กำหนดให้มีการคัดเลือกพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดไว้ และกำหนดให้พนักงานใหม่ที่ต้องมีความคุ้นเคยกับการทำงานก่อนแล้วจึงให้ทำงานประจำ	-	-
10.1.2 (3) จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจจะสะสมในร่างกายของพนักงาน	- โครงการฯ ดำเนินการจัดให้มีระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น โดยการติดตั้งพัดลมระบายอากาศตามจุดต่างๆ ในพื้นที่อาคาร เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายของพนักงาน	-	รูปที่ 2-41 ระบบระบายอากาศ
10.1.2 (4) กำหนดให้พื้นที่ที่มีความร้อนมากกว่า 32 องศาเซลเซียส เป็นพื้นที่ควบคุม โดยกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนก่อนเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว	- โครงการฯ ดำเนินการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันความร้อนให้กับพนักงาน พร้อมทั้งกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความร้อนมากกว่า 32 องศาเซลเซียส ต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนก่อนเข้าปฏิบัติงานทุกครั้ง	-	รูปที่ 2-9 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในบริเวณพื้นที่การทำงาน

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>10.1 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)</b> <b>10.1.2 แสงสว่างและความร้อน (ต่อ)</b> 10.1.2 (5) กำหนดไม่ให้นักงานเข้าไปปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตที่มีความร้อนเกินกว่า 32 องศาเซลเซียส ต่อเนื่องกันเกินกว่า 2 ชั่วโมง	- โครงการฯ มีการกำหนดให้นักงานทำงานเป็นกะ เพื่อเป็นการลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตรายของพนักงานอย่างเหมาะสม รวมทั้งมีการหมุนเวียนหรือการสับเปลี่ยนหน้าที่ในการปฏิบัติงาน	-	<b>ภาคผนวก ก-44</b> เอกสารตารางกะงานของพนักงาน ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566
10.1.2 (6) ปิดประกาศเตือนให้นักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล	- โครงการฯ ดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูง โดยติดตั้งไว้ในบริเวณที่สามารถสังเกตเห็นได้อย่างชัดเจน	-	<b>รูปที่ 2-42</b> ป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูง
10.1.2 (7) จัดน้ำเย็น เกลือแร่ ให้นักงานดื่มเพื่อทดแทนการเสียน้ำและเกลือแร่	- โครงการฯ ดำเนินการจัดเตรียมสารอุปโภค ไว้ในบริเวณพื้นที่โครงการให้เพียงพอกับความต้องการของพนักงาน เช่น น้ำดื่ม เกลือแร่ เป็นต้น	-	<b>รูปที่ 2-43</b> ระบบสารอุปโภคในบริเวณพื้นที่โครงการ
<b>10.1.3 สารเคมี</b> 10.1.3 (1) ส่งข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ให้กับหน่วยงานสาธารณสุขที่เกี่ยวข้องและโรงพยาบาลในพื้นที่	- โครงการฯ ดำเนินการจัดทำเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ที่ใช้ในโครงการอย่างครบถ้วน โดยปัจจุบันอยู่ระหว่างการประสานงานเพื่อส่งต่อข้อมูลดังกล่าวให้แก่หน่วยงานสาธารณสุขที่เกี่ยวข้องและโรงพยาบาลในพื้นที่รับทราบ	-	<b>ภาคผนวก ก-24</b> เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS)
10.1.3 (2) กำหนดให้มีการแยกหมวดหมู่การเก็บพักของสารเคมีเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา	- โครงการฯ กำหนดให้มีการแยกหมวดหมู่การจัดเก็บสารเคมีไว้ในพื้นที่จัดเก็บสารเคมีที่จัดเตรียมไว้ พร้อมทั้งติดป้ายระบุประเภทสารเคมีไว้อย่างชัดเจนเพื่อป้องกันการเกิดอันตรายจากการทำปฏิกิริยาของสารเคมี	-	

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 10.1 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) 10.1.3 สารเคมี (ต่อ) 10.1.3 (3) มีการจัดแยกพื้นที่เก็บสารเคมีภายในอาคารเก็บพักสารเคมีออกเป็นสัดส่วนที่ชัดเจนเพื่อแยกเก็บสารเคมีแต่ละชนิด	- โครงการฯ กำหนดให้มีการแยกหมวดหมู่การจัดเก็บสารเคมีไว้ในพื้นที่จัดเก็บสารเคมีที่จัดเตรียมไว้ พร้อมทั้งติดป้ายระบุประเภทสารเคมีไว้อย่างชัดเจนเพื่อป้องกันการเกิดอันตรายจากการทำปฏิกิริยาของสารเคมี	-	
10.1.3 (4) กำหนดให้พื้นที่ขนถ่ายสารเคมีบริเวณลานถังเก็บกากเป็นพื้นที่ที่มีโอกาสปนเปื้อนที่ต้องกำหนดให้มีการจัดการน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ดังกล่าวอย่างเหมาะสม	- โครงการฯ กำหนดให้มีการแยกระบบระบายน้ำเสียออกจากรางระบายน้ำฝนไว้อย่างชัดเจน ดังนี้ (1) น้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อน จะระบายเข้าสู่บ่อสำรองน้ำดิบของโครงการ (2) น้ำฝนที่ปนเปื้อน จะระบายเข้าสู่บ่อตกตะกอนเพื่อตกตะกอนสเกลเหล็กก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของการนิคมฯ น้ำเสีย จะระบายเข้าสู่ระบบบำบัดเคมีของโครงการก่อนปล่อยเข้าสู่ระบบบำบัดส่วนกลางของการนิคมฯ	-	ภาคผนวก ก-16 แผนผังระบายน้ำฝนของโครงการ
10.1.3 (5) จัดให้มีคู่มือระเบียบปฏิบัติภัยจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีสารเคมีหกรั่วไหล	- โครงการฯ ดำเนินการจัดทำเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ที่ใช้ในโครงการอย่างครบถ้วน รวมถึงติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงานเพื่อประชาสัมพันธ์วิธีการปฏิบัติงาน กรณีสารเคมีแต่ละชนิดหกรั่วไหลให้กับพนักงานในพื้นที่จัดเก็บสารเคมีนั้นรับทราบ	-	ภาคผนวก ก-24 เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS)
10.1.3 (6) ออกแบบให้หน่วยงานที่มีการใช้สารเคมีเป็นระบบปิดโดยไม่มีโอกาสสัมผัสกับผู้ปฏิบัติงาน	- โครงการฯ ดำเนินการออกแบบให้พื้นที่ที่มีการใช้สารเคมีในการทำงานเป็นระบบปิด เพื่อป้องกันและลดโอกาสในการสัมผัสกับผู้ปฏิบัติงานโดยตรง	-	รูปที่ 2-45 คันคอนกรีตกันรอบบริเวณพื้นที่จัดเก็บสารเคมี

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>10.1 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)</b> <b>10.1.3 สารเคมี (ต่อ)</b> 10.1.3 (7) กำหนดให้มีการจัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด พร้อมทั้งติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน	- โครงการฯ ดำเนินการติดประกาศเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน เพื่อประชาสัมพันธ์วิธีการปฏิบัติงาน กรณีสารเคมีแต่ละชนิดหกหรือไหลให้กับพนักงานในพื้นที่ที่จัดเก็บสารเคมีนั้นรับทราบ	-	<b>ภาคผนวก ก-24</b> เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS)
10.1.3 (8) จัดให้มีการอบรมให้ความรู้แก่พนักงานด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี รวมถึงให้รับมือกับอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการชนถ่ายหรือการหกหรือไหลของสารเคมี รวมทั้งแนวทางแก้ไข	- โครงการฯ กำหนดให้มีการอบรมให้ความรู้แก่พนักงานในด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 11-12 กันยายน พ.ศ. 2566	-	<b>ภาคผนวก ก-8</b> แผนการอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
10.1.3 (9) กำหนดให้มีการเก็บพักถังบรรจุสารเคมีที่มีสถานะเป็นของเหลวไว้ในพื้นที่ที่มีคันคอนกรีตล้อมรอบ อีกทั้งต้องออกแบบให้คันคอนกรีตรอบพื้นที่ถังบรรจุสารเคมีข้างต้นให้มีปริมาตรมากเพียงพอเพื่อทำให้สามารถเก็บกักสารเคมีที่รั่วไหลออกจากถังที่ปริมาตรมากที่สุดได้ทั้งหมด	- โครงการฯ ดำเนินการจัดทำคันคอนกรีตล้อมรอบบริเวณพื้นที่จัดเก็บสารเคมีซึ่งออกแบบให้สามารถรองรับสารเคมีที่รั่วไหลออกจากถังได้อย่างเพียงพอ	-	<b>รูปที่ 2-45</b> คันคอนกรีตล้อมรอบบริเวณพื้นที่จัดเก็บสารเคมี

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>10.1 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)</p> <p>10.1.3 สารเคมี (ต่อ)</p> <p>10.1.3 (10) จัดทำคันกัน (Dike) คอนกรีตล้อมรอบถังเก็บสารเคมีบริเวณลานถัง (Tank Farm) ที่สามารถเก็บกักสารเคมีไม่น้อยกว่าปริมาตรของถังเก็บขนาดใหญ่ที่สุด เพื่อป้องกันการแพร่กระจายของสารเคมีที่รั่วไหลได้อย่างมีประสิทธิภาพตามข้อกำหนดของกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* คันคอนกรีตขนาด 61.02 ลูกบาศก์เมตร ที่สามารถรองรับปริมาตรสารละลายกรดไฮโดรคลอริกจากถังเก็บขนาดใหญ่ที่สุดที่มีปริมาณ 45 ลูกบาศก์เมตรได้ทั้งหมด</li> <li>* คันคอนกรีตขนาด 17.75 ลูกบาศก์เมตร ที่สามารถรองรับปริมาตรสารละลายซิงค์ไฮโดรเจน ฟอสเฟตจากถังเก็บขนาดใหญ่ที่สุดที่มีปริมาณ 4.5 ลูกบาศก์เมตรได้ทั้งหมด</li> <li>* คันคอนกรีตขนาด 31.99 ลูกบาศก์เมตร ที่สามารถรองรับปริมาตรสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์จากถังเก็บขนาดใหญ่ที่สุดที่มีปริมาณ 12 ลูกบาศก์เมตรได้ทั้งหมด</li> <li>* คันคอนกรีตขนาด 10.23 ลูกบาศก์เมตร ที่สามารถรองรับปริมาตรสารละลายซัลฟูริกจากถังเก็บขนาดใหญ่ที่สุดที่มีปริมาณ 5 ลูกบาศก์เมตรได้ทั้งหมด</li> </ul>	<p>- โครงการฯ ดำเนินการจัดทำคันคอนกรีตกันรอบบริเวณพื้นที่จัดเก็บสารเคมี ซึ่งออกแบบให้สามารถรองรับสารเคมีที่รั่วไหลออกจากถังได้อย่างเพียงพอ</p>	-	<p>รูปที่ 2-45 คันคอนกรีตกันรอบบริเวณพื้นที่จัดเก็บสารเคมี</p>



**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 10.1 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) 10.1.3 สารเคมี (ต่อ) 10.1.3 (11) จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น	- โครงการฯ ได้กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงานไว้อย่างชัดเจน รวมทั้งจัดให้มีการอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้แก่พนักงานเป็นประจำทุกปี พร้อมทำกิจกรรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โดยดำเนินการอบรมครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 11-12 กันยายน พ.ศ. 2566	-	<b>ภาคผนวก ก-8</b> แผนการอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
10.1.3 (12) ติดเอกสารข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) ไว้บริเวณสถานที่ทำงานที่มีการใช้สารเคมีชนิดนั้นๆ	- โครงการฯ ดำเนินการติดประกาศเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน เพื่อประชาสัมพันธ์วิธีการปฏิบัติงาน กรณีสารเคมีแต่ละชนิด ทหรั่วไหลให้กับพนักงานในพื้นที่ที่จัดเก็บสารเคมีนั้นรับทราบ	-	<b>ภาคผนวก ก-24</b> เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS)
10.1.3 (13) จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยงที่อาจเกิดจากสารเคมีที่ใช้อยู่ในโครงการ	- โครงการฯ ดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นจากสารเคมีที่ใช้อยู่ในโครงการโดยติดตั้งไว้ในบริเวณที่สามารถสังเกตเห็นได้อย่างชัดเจน	-	<b>รูปที่ 2-37</b> ป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง
10.1.3 (14) จัดให้มีจุดล้างตาและอาบน้ำบริเวณที่มีการขนส่งหรือกักเก็บสารเคมี	- โครงการฯ ดำเนินการจัดให้มีจุดชำระล้างร่างกายและจุดล้างตา ไว้ในบริเวณที่มีการขนส่งและเก็บสารเคมี นอกจากนี้ยังกำหนดให้พนักงานที่มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับการใช้สารเคมีทุกคน จะต้องได้รับการอบรมเกี่ยวกับการใช้สารเคมีก่อนเริ่มงาน พร้อมทั้งจัดให้มีแผนการตรวจสอบและดูแลรักษาอุปกรณ์ให้สามารถใช้งานได้ อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	-	<b>รูปที่ 2-47</b> จุดชำระล้างร่างกายและจุดล้างตา

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>10.1 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)</b> <b>10.1.3 สารเคมี (ต่อ)</b> 10.1.3 (15) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอกับจำนวนพนักงานตามลักษณะงานที่เกี่ยวกับสารเคมีและควบคุมดูแลให้พนักงานสวมอุปกรณ์ทุกครั้งปฏิบัติงาน	- โครงการฯ ดำเนินการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานทุกคนอย่างเพียงพอ และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดังกล่าวในการปฏิบัติงานทุกครั้ง นอกจากนี้ โครงการได้กำหนดแผนในการตรวจสอบและดูแลรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเป็นประจำประจำทุกเดือน เดือนละ 2 ครั้ง โดยตรวจทุกวันที่ 18 และวันที่ 28 ของทุกเดือน	-	<b>รูปที่ 2-11</b> อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
10.1.3 (16) จัดให้มีข้อมูลการจัดการในกรณีรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ เช่น เอกสารข้อมูลความปลอดภัย แนวทางการระงับเหตุฉุกเฉิน แนวทางการปฐมพยาบาลหรืออาจใช้เอกสาร “คู่มือป้องกันอุบัติเหตุ” ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมจัดทำขึ้นข้อมูลเหล่านี้ต้องเก็บแยกจากหีบห่อบรรจุสินค้าอันตราย	- โครงการฯ กำหนดให้มีใบกำกับการขนส่งสารเคมีและกากของเสีย พร้อมทั้งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีทุกครั้งที่มีการขนส่ง นอกจากนี้ โครงการได้จัดทำแผนการปฏิบัติการกรณีเกิดอุบัติเหตุขณะขนส่งสารเคมี และจัดการอบรมให้แก่พนักงานขับรถทุกคนทราบก่อนปฏิบัติงานในครั้งแรก	-	<b>ภาคผนวก ก-21</b> เอกสารกำกับการขนส่งสารเคมีและกากของเสีย <b>ภาคผนวก ก-23</b> คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่ายสารเคมีและแผนปฏิบัติการกรณีเกิดอุบัติเหตุขณะขนส่งสารเคมีและ <b>ภาคผนวก ก-24</b> เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS)
10.1.3 (17) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยอย่างเพียงพอโดยอ้างอิงตามมาตรฐาน National Fire Protection Association (NFPA)	- โครงการฯ ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยไว้ในพื้นที่โครงการตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ เช่น หัวจ่ายน้ำดับเพลิง หัวฉีดน้ำดับเพลิงถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง เครื่องตรวจจับควันเครื่องตรวจจับความร้อน และระบบแจ้งเตือนอัคคีภัย เป็นต้น รวมถึงกำหนดให้เจ้าหน้าที่ทำการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเป็นประจำทุกเดือนตามแผนที่กำหนดไว้	-	-

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>10.1 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)</b> <b>10.1.4 สุขภาพ</b> 10.1.4 (1) จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการ รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	- โครงการฯ ดำเนินการจัดเตรียมชุดปฐมพยาบาลเบื้องต้นและรถฉุกเฉินสำหรับเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุประจำไว้ในโครงการ เพื่อใช้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตามแผนจัดการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	-	-
10.1.4 (2) จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปี โดยการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยความเสี่ยง ให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- โครงการฯ กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานก่อนรับเข้าทำงาน และได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานทุกคนเป็นประจำทุกปี โดยดำเนินการครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 3 ตุลาคม พ.ศ. 2566	-	<b>ภาคผนวก ก-45</b> แผน/ผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน
<b>10.1.5 ก๊าซธรรมชาติ</b> 10.1.5 (1) ตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติและสารเคมีในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยง เช่น ระบบท่อ เป็นต้น ตามแผนการตรวจสอบของโครงการ รวมทั้งมีระบบป้องกันและระงับเหตุเพลิงไหม้ที่เพียงพอซึ่งสอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด และเป็นไปตามมาตรฐานสากล เช่น NFPA เป็นต้น	- โครงการฯ กำหนดให้มีการจัดทำแผนการปฏิบัติการและบำรุงรักษาอุปกรณ์สถานีก๊าซและบันทึกการตรวจสอบสถานีก๊าซ รวมถึงการตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติและสารเคมีบริเวณระบบท่อรอบพื้นที่โครงการตามแผนการตรวจสอบที่กำหนด นอกจากนี้ โครงการฯ จัดให้มีระบบป้องกันและระงับเหตุเพลิงไหม้อย่างเพียงพอและสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เพื่อป้องกันกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ	-	<b>ภาคผนวก ก-35</b> แผนการปฏิบัติการและบำรุงรักษาอุปกรณ์สถานีก๊าซ และบันทึกการตรวจสอบสถานีก๊าซ และ <b>ภาคผนวก ก-36</b> การส่งสัญญาณเตือนภัยในด้านระบบป้องกัน และระงับอัคคีภัย
10.1.5 (2) ติดตั้งระบบตรวจวัดก๊าซธรรมชาติรั่วที่บริเวณสถานีปรับความดันก๊าซ (Metering Station) รวมถึงบริเวณท่อลำเลียงอีกทั้งจัดให้มีสัญญาณเตือนหากตรวจพบว่าการรั่วไหลของก๊าซ ซึ่งทำให้ระบบสามารถตัดระบบการจ่ายก๊าซได้อย่างทันท่วงที	- โครงการฯ ดำเนินการติดตั้งระบบตรวจวัดก๊าซธรรมชาติรั่วที่บริเวณสถานีปรับความดันก๊าซ และบริเวณท่อลำเลียง และกำหนดให้มีสัญญาณเตือนหากตรวจพบว่าการรั่วไหลของก๊าซ เพื่อที่จะทำให้ระบบสามารถตัดระบบการจ่ายก๊าซได้อย่างทันท่วงที	-	<b>ภาคผนวก ก-31</b> แผนงานด้านชุมชนสัมพันธ์และด้านความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อมขององค์กร

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>10.1 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)</b> <b>10.1.6 อุบัติเหตุ</b> 10.1.6 (1) บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง	- โครงการฯ กำหนดให้มีการจัดทำบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ โดยประเมินและบันทึกระดับความรุนแรงของอุบัติเหตุ รวมถึงสาเหตุและวิธีการแก้ไข กรณีเกิดอุบัติเหตุขึ้นในโครงการ ทั้งนี้ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานเกิดขึ้น	-	<b>ภาคผนวก ก-37</b> บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ
10.1.6 (2) รถเข็นหรือรถยกขน * รถเข็นจะต้องอยู่ในสภาพที่ดีและมีที่ป้องกันมือและเท้าถูกกระแทก * กำหนดเส้นทางและมีความกว้างที่พอเพียง * รถยกต้องมีสัญญาณขณะมีการทำงาน * ยกของต้องไม่สูงจนปิดบังสายตาผู้ขับขี่และจำกัดความเร็วของรถยก * อบรมพนักงานที่ทำหน้าที่ขับขี่อย่างปลอดภัยและถูกต้อง	- โครงการฯ ดำเนินการจัดอบรม เรื่อง ความปลอดภัยและอาชีวอนามัยในการทำงานตามที่กำหนดไว้ รวมถึงการกำหนดเส้นทางและความกว้างที่เหมาะสม พร้อมจัดทำสัญลักษณ์จราจรบนพื้นถนนของโครงการไว้อย่างชัดเจน เพื่อลดอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นจากการขับขี่ภายในพื้นที่โครงการ	-	
10.1.6 (3) อันตรายจากไฟฟ้า * อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วไหลหรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง * มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน * สวมใส่หรือใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสาย เป็นต้น * จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้า	- โครงการฯ กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ไฟฟ้า และสายไฟให้อยู่ในสภาพดีพร้อมใช้งานอยู่เสมอตามแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์สนับสนุน รวมถึงมีการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง โดยติดตั้งไว้ในบริเวณที่สามารถสังเกตเห็นได้อย่างชัดเจน นอกจากนี้ โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าไว้อย่างเพียงพอ เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสายไฟ เป็นต้น	-	<b>ภาคผนวก ก-5</b> แผนบันทึกเครื่องจักรและอุปกรณ์สนับสนุน

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>10.2 อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล</b> 10.2 (1) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แว่นตานิรภัย เข็มขัดนิรภัย ผ้าปิดจมูกกันฝุ่น และชุดปฐมพยาบาลเบื้องต้น เป็นต้น	- โครงการฯ ดำเนินการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานทุกคนอย่างเพียงพอ และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดังกล่าวในการปฏิบัติงานทุกครั้ง นอกจากนี้ โครงการได้กำหนดแผนในการตรวจสอบและดูแลรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเป็นประจำทุกเดือน เดือนละ 2 ครั้ง โดยตรวจทุกวันที่ 18 และวันที่ 28 ของทุกเดือน	-	<b>รูปที่ 2-9</b> พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในบริเวณพื้นที่การทำงาน และ <b>รูปที่ 2-11</b> อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
10.2 (2) จัดให้มีจุดชำระล้างร่างกาย (Safety Wash) และล้างตาฉุกเฉิน (Eyes Wash) ในบริเวณที่มีการขนส่งหรือกักเก็บสารเคมีพร้อมทั้งจัดให้มีแผนการตรวจสอบและดูแลรักษาให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตลอดเวลา	- โครงการฯ ดำเนินการจัดให้มีจุดชำระล้างร่างกายและจุดล้างตา บริเวณที่มีการขนส่งและเก็บสารเคมี และกำหนดให้พนักงานที่มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับการใช้สารเคมีทุกคน จะต้องได้รับการอบรมเกี่ยวกับการใช้สารเคมีก่อนเริ่มปฏิบัติงาน รวมทั้งจัดให้มีแผนการตรวจสอบ และดูแลรักษาอุปกรณ์ให้สามารถใช้งานได้ อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	-	<b>รูปที่ 2-47</b> จุดชำระล้างร่างกายและจุดล้างตา
10.2 (3) จัดให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีความเสี่ยงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามความเหมาะสมกับลักษณะงานตามที่กฎหมายกำหนด เช่น หมวกนิรภัย ถุงมือที่ครอบหูกันเสียง แว่นตากันเศษวัสดุ เป็นต้น และกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด	- โครงการฯ ดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง โดยติดตั้งไว้ในบริเวณที่สามารถสังเกตเห็นได้อย่างชัดเจน นอกจากนี้ โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลไว้อย่างเพียงพอ เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย เป็นต้น และกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานในพื้นที่อย่างเคร่งครัด	-	<b>รูปที่ 2-37</b> ป้ายเตือนอันตราย

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>10.2 อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล</b> 10.2 (4) จัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานและกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ให้ถูกต้องเหมาะสมอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) จะต้องได้มาตรฐานตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- โครงการฯ กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันและควบคุมต่างๆ ให้อยู่ในสภาพดีพร้อมใช้งานอยู่เสมอตามแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์สนับสนุน นอกจากนี้ โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลไว้อย่างเพียงพอ เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย เป็นต้น และกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานในพื้นที่อย่างเคร่งครัด	-	<b>ภาคผนวก ก-5</b> แผนและบันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์สนับสนุน
10.2 (5) จัดให้มีการอบรมและดูแลให้พนักงานเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกวิธีทุกปี	- โครงการฯ ดำเนินการจัดให้มีการอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้กับพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยดำเนินการอบรมครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 11-12 กันยายน พ.ศ. 2566	-	<b>ภาคผนวก ก-8</b> แผนการอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
<b>10.3 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน</b> 10.3 (1) จัดให้มีแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ และกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินก่อนเปิดดำเนินโครงการและหลังจากเปิดดำเนินการแล้วฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ดำเนินการจัดทำแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ รวมถึงมีการซ้อมแผนฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการครั้งล่าสุดร่วมกับสำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เมื่อวันที่ 11-12 กันยายน พ.ศ. 2566	-	<b>ภาคผนวก ก-8</b> แผนการอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย <b>และภาคผนวก ก-38</b> แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับโรงงานอุตสาหกรรมสถานประกอบการ
10.3 (2) การซ้อมแผนฉุกเฉินที่อาจเกี่ยวข้องกับชุมชนควรมีการแจ้งให้ทราบล่วงหน้าผ่านช่องทางต่างๆ เช่น ป้ายประกาศ วิทยุชุมชน และเสียงตามสาย เป็นต้น	- โครงการฯ ดำเนินการแจ้งให้ชุมชนทราบล่วงหน้าทุกครั้งก่อนการซ้อมแผนฉุกเฉินผ่านช่องทางต่างๆ เช่น ป้ายประกาศ วิทยุชุมชน และเสียงตามสาย เป็นต้น	-	-

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 10.3 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (ต่อ) 10.3 (3) กำหนดให้โครงการเชื่อมต่อสัญญาณในด้านระบบป้องกันและระบบอัคคีภัยเข้ากับระบบสัญญาณเตือนภัยของศูนย์ EMCC	- โครงการฯ ได้เชื่อมต่อสัญญาณในด้านระบบป้องกันและระบบอัคคีภัยเข้ากับระบบสัญญาณเตือนภัยของศูนย์ EMCC เรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ก-36 การส่งสัญญาณเตือนภัยในด้านระบบป้องกันและระบบอัคคีภัย
10.3 (4) จัดให้มีแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับ 1) และกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ดำเนินการจัดทำแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ รวมถึงมีการซ้อมแผนฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการครั้งสุดท้ายร่วมกับสำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเมื่อวันที่ 11-12 กันยายน พ.ศ. 2566	-	ภาคผนวก ก-8 แผนการอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีว -อนามัย และภาคผนวก ก-38 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับโรงงานอุตสาหกรรมสถานประกอบการ
10.3 (5) กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังรับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำโดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	- โครงการฯ ดำเนินการจัดทำแผนฟื้นฟูหลังรับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำโดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	-	ภาคผนวก ก-38 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับโรงงานอุตสาหกรรมสถานประกอบการ
10.4 ระบบป้องกัน และระบบอัคคีภัย 10.4 (1) กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	- โครงการฯ กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโครงการต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชนตามความเหมาะสม นอกจากนี้ โครงการฯ มีการทำประกันภัยให้กับพนักงานของโครงการทุกคน อย่างไรก็ตาม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 ยังไม่มีเรื่องร้องเรียนจากชุมชนใกล้เคียง และผลกระทบจากโครงการต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชนแต่อย่างใด	-	ภาคผนวก ก-46 การตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงาน และ ภาคผนวก ก-47 เอกสารประกันภัยของพนักงาน
10.4 (2) กำหนดให้มีการติดตั้งเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ถึงสำรองน้ำดับเพลิง และอุปกรณ์หัวจ่ายน้ำดับเพลิง พร้อมฉีดน้ำดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการโดยอ้างอิงตามกฎหมายและมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการฯ ดำเนินการติดตั้งเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ถึงสำรองน้ำดับเพลิง และอุปกรณ์หัวจ่ายน้ำดับเพลิง ไว้ภายในพื้นที่โครงการ โดยอ้างอิงตามกฎหมายและมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง	-	รูปที่ 2-48 อุปกรณ์ป้องกันและระบบอัคคีภัย

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>10.4 ระบบป้องกัน และระงับอัคคีภัย (ต่อ)</b> 10.4 (3) จัดให้มีการอบรมฝึกซ้อมการดับเพลิงเป็นประจำตามแผนการฝึกซ้อมดับเพลิง โดยกำหนดให้ฝึกซ้อมดับเพลิงเป็นประจำทุก 1 ปี และมีการพัฒนาปรับปรุงแผนและวิธีปฏิบัติอย่างต่อเนื่องเพื่อรองรับในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินหรือเหตุการณ์ไม่ปกติที่เกิดขึ้น	- โครงการฯ ดำเนินการจัดให้มีการมีการซ้อมแผนฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการครั้งล่าสุดร่วมกับสำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เมื่อวันที่ 11-12 กันยายน พ.ศ. 2566	-	ภาคผนวก ก-8 แผนการอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย และภาคผนวก ก-38 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน อุตสาหกรรมสถานประกอบการ
10.4 (4) ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยของโครงการอย่างเพียงพอ เป็นไปตามมาตรฐาน National Fire Protection Association (NFPA) ดังนี้ * หัวจ่ายน้ำดับเพลิงภายนอกอาคาร (Hydrant) จำนวน 12 ชุด บริเวณภายนอกอาคาร * หัวฉีดน้ำดับเพลิงภายในอาคารส่วนการผลิต (Fire House Cabinet : FHC) จำนวน 21 ชุด บริเวณอาคารส่วนการผลิต * ถังดับเพลิงยกหัวชนิดผงเคมีแห้ง (Portable Dry Chemical Fire Extinguishers) จำนวน 89 ชุด บริเวณอาคารส่วนการผลิตและอาคารสำนักงาน * เครื่องตรวจจับควัน (Smoke Detectors) จำนวน 20 ชุด บริเวณอาคารส่วนการผลิต * เครื่องตรวจจับความร้อน (Heat Detectors) จำนวน 20 ชุด บริเวณอาคารส่วนการผลิต * ระบบแจ้งเตือนอัคคีภัย (Manual Alarm Call Points) จำนวน 47 ชุด บริเวณอาคารส่วนการผลิต * เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump) ชนิด Vertical Multi stage จำนวน 1 ชุด บริเวณบ่อสำรองน้ำดิบขนาด 7,580 ลูกบาศก์เมตร * เครื่องสูบน้ำรักษาความดันในระบบน้ำดับเพลิง (Jockey Pump) บริเวณบ่อสำรองน้ำดิบ	- โครงการฯ ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยไว้ในพื้นที่โครงการตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ เช่น หัวจ่ายน้ำดับเพลิง หัวฉีดน้ำดับเพลิงถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง เครื่องตรวจจับควัน เครื่องตรวจจับความร้อน และระบบแจ้งเตือนอัคคีภัย เป็นต้น รวมถึงกำหนดให้เจ้าหน้าที่ทำการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเป็นประจำทุกเดือนตามแผนที่กำหนดไว้	-	<b>รูปที่ 2-48</b> อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย



**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>10.4 ระบบป้องกัน และระงับอัคคีภัย (ต่อ)</b> 10.4 (5) จัดให้มีการตรวจสอบเครื่องดับเพลิงมือถือไม่น้อยกว่า 6 เดือน/ครั้ง รวมทั้งมีการบันทึกผลการตรวจสอบ การเติมหรือการเปลี่ยนเคมีภัณฑ์ให้สามารถพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	- โครงการฯ ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสอบเครื่องดับเพลิงมือถือไม่น้อยกว่า 6 เดือน/ครั้ง รวมทั้งมีการบันทึกผลการตรวจสอบ การเติมหรือการเปลี่ยนเคมีภัณฑ์ให้สามารถพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	-	-
<b>10.5 อันตรายร้ายแรง</b> 10.5 (1) ติดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตรายในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจนหรือป้ายแสดงการชำรุดของอุปกรณ์เครื่องมือในการทำงาน	- โครงการฯ ดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง โดยติดตั้งไว้บริเวณที่สามารถสังเกตเห็นได้อย่างชัดเจน เช่น ป้ายแสดงการชำรุดของอุปกรณ์ เป็นต้น	-	<b>รูปที่ 2-37</b> ป้ายเตือนอันตราย
10.5 (2) จัดทำแผนการสื่อสาร/การแจ้งเหตุต่อชุมชนเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน	- โครงการฯ ดำเนินการจัดทำแผนงานด้านชุมชนสัมพันธ์และด้านความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อมขององค์กร รวมทั้งแผนการสื่อสาร/การแจ้งเหตุต่อชุมชนเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน	-	<b>ภาคผนวก ก-31</b> แผนงานด้านชุมชนสัมพันธ์และด้านความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อมขององค์กร
10.5 (3) กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโครงการต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	- โครงการฯ ดำเนินการจัดทำแผนปฏิบัติการรับเรื่องร้องเรียนและการแก้ไขปัญหา โดยระบุช่องทางการร้องเรียน ขั้นตอน และระยะการดำเนินการแก้ไขปัญหา รวมทั้งผู้รับผิดชอบไว้อย่างชัดเจน อย่างไรก็ตาม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 ยังไม่มีเรื่องร้องเรียนจากชุมชนใกล้เคียงแต่อย่างใด	-	<b>ภาคผนวก ก-42</b> ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>11. สาธารณสุข</b> 11.1) จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการตลอดเวลา รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่ เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	- โครงการฯ ดำเนินการจัดเตรียมชุดปฐมพยาบาลเบื้องต้นและรถฉุกเฉินสำหรับเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุประจำไว้ในโครงการ เพื่อใช้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตามแผนจัดการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	-	รูปที่ 2-39 อุปกรณ์ปฐมพยาบาล และรูปที่ 2-40 รถฉุกเฉิน
11.2) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานพร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- โครงการฯ ดำเนินการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน โดยรวบรวมข้อมูลจากรายงานการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน	-	ภาคผนวก ก-45 แผน/ผลการตรวจสุขภาพ ของพนักงาน
11.3) กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานทุกคนก่อนเข้าทำงาน	- โครงการฯ ได้กำหนดให้พนักงานทุกคนที่จะเข้าทำงานกับโครงการ ต้องแสดงผลตรวจสุขภาพแก่โครงการก่อนจึงจะสามารถเข้าทำงานได้	-	ภาคผนวก ก-45 แผน/ผลการตรวจสุขภาพ ของพนักงาน
11.4) จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานทุกคนก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปี โดยกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานทั่วไปสำหรับพนักงานทุกคน และการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงในการทำงาน ซึ่งดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี โดยดำเนินการครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 13 ตุลาคม พ.ศ. 2565 โดยโรงพยาบาลจุฬารัตน์ระยอง และมีแผนดำเนินการครั้งต่อไปในช่วงปลายปี พ.ศ. 2566	-	ภาคผนวก ก-45 แผน/ผลการตรวจสุขภาพ ของพนักงาน
11.5) กำหนดให้มีการนำส่งข้อมูลสถิติผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติเนื่องจากการทำงานที่ได้รับการวิเคราะห์โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ให้กับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- โครงการฯ ดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อรายงานข้อมูลสถิติผลการตรวจสุขภาพของพนักงานในโครงการจากการวิเคราะห์โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	-	ภาคผนวก ก-45 แผน/ผลการตรวจสุขภาพ ของพนักงาน
11.6) ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขในท้องถิ่นเพื่อรวบรวมข้อมูลด้านสุขภาพการเจ็บป่วยอันเนื่องมาจากการทำงานและโรคต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี	- โครงการฯ ดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขท้องถิ่น เพื่อรวบรวมข้อมูลด้านสุขภาพการเจ็บป่วยอันเนื่องมาจากการทำงานและโรคต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	-

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>12. พื้นที่สีเขียวหรือแนวป้องกัน</b> 12.1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียวโดยรวม 2.751 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 6.102 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด 45.083 ไร่ ที่มีการปลูกไม้ยืนต้นรอบพื้นที่โครงการเพื่อใช้เป็นแนวป้องกัน สำหรับต้นไม้ยืนต้นที่ปลูกในพื้นที่ที่เป็นแนวป้องกัน เช่น ต้นอโศกอินเดีย ต้นมะฮอกกานี ต้นตีนเป็ด ต้นประดู่ เป็นต้น	- โครงการฯ ดำเนินการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวไว้โดยรอบพื้นที่โครงการ ไม่น้อยกว่า ร้อยละ 6.102 ประกอบด้วย ไม้ยืนต้น ไม้พุ่ม ไม้ประดับ และพืชคลุมดิน เพื่อเป็นแนวป้องกันและลดผลกระทบทางด้านเสียงรบกวน	-	<b>ภาคผนวก ก-11</b> แผนผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ
12.2) กำหนดแผนจัดเตรียมกล้าไม้ การปลูกต้นไม้เพิ่มเติม และการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้อยู่ในสภาพสวยงามตลอดเวลาโดยจัดสรรงบประมาณการดำเนินการเพื่อดูแลอย่างเพียงพอทุกปี เช่น งบประมาณในการจัดซื้อกล้าไม้ซ่อมบำรุงต้นไม้ดูแลต้นไม้พันธุ์ไม้และปุ๋ย ค่าจ้างดูแลต้นไม้ เป็นต้น พร้อมทั้งจัดทำแผนการปลูกต้นไม้และแผนการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวตลอดช่วงระยะเวลาดำเนินการรายละเอียดดังนี้ 1) <b>ขั้นตอนการจัดซื้อต้นไม้</b> เป็นขั้นตอนจัดหาและการเตรียมต้นกล้าของต้นไม้ที่จะมาปลูกในพื้นที่สีเขียวของโครงการ 2) <b>ขั้นตอนการเตรียมพื้นที่ปลูก</b> (ปรับพื้นที่/เตรียมหลุมปลูก) เป็นขั้นตอนการปรับพื้นที่ให้มีความเหมาะสมทั้งในด้านระดับของพื้นที่และความเป็นระเบียบเรียบร้อยตามผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการที่ได้กำหนดไว้ ทั้งนี้จะมีการปรับปรุงดินเพื่อให้มีความอุดมสมบูรณ์และมีสภาพที่เหมาะสมต่อพันธุ์ไม้ที่ปลูกโดยการเติมปุ๋ยคอกและ/หรือปุ๋ยเคมี	- โครงการฯ กำหนดแผนการดูแลและรดน้ำต้นไม้ประจำปี ทั้งรายการที่ต้องปฏิบัติ รวมถึงความถี่ในการปฏิบัติตามที่มาตรการฯ กำหนด	-	<b>ภาคผนวก ก-39</b> แผนการดูแลและรดน้ำต้นไม้ของโครงการ

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p><b>12. พื้นที่สีเขียวหรือแนวป้องกัน (ต่อ)</b></p> <p>3) <b>ขั้นตอนการปลูก</b> เป็นขั้นตอนที่นำกล้าไม้มาลงหลุมปลูกที่ได้จัดเตรียมไว้โดยให้ระดับรอยต่อระหว่างลำต้นกับรากอยู่เสมอกับระดับขอบหลุมและกลบหลุมด้วยดินที่มีความร่วนซุย ทั้งนี้จะมีการใช้ไม้หลักซึ่งมีความสูงมากกว่าต้นไม้พอประมาณมาปักข้างๆ ผูกเชือกยึดกับต้นไม้อย่างหลวมๆ เพื่อช่วยในการทรงตัวของต้นไม้</p> <p>4) <b>ขั้นตอนการบำรุงรักษา</b> หลังจากการปลูกต้นไม้เรียบร้อยแล้ว โครงการได้กำหนดให้มีแผนดูแลรักษาต้นไม้ภายในพื้นที่สีเขียวหรือแนวป้องกัน พร้อมทั้งกำหนดมาตรการในการจัดสรรงบประมาณประจำปีเพื่อใช้บำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวของโครงการ มีรายละเอียดดังนี้</p> <p><b>* การรดน้ำ</b> กำหนดให้มีการรดน้ำต้นไม้เป็นประจำทุกวันอย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง ยกเว้นกรณีฝนตกด้วยระบบน้ำหยดที่บริเวณโคนต้นไม้ทุกต้น โดยกำหนดให้มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดความชื้นอัตโนมัติเพื่อวัดความชื้นของดินซึ่งหากค่าความชื้นที่วัดได้บ่งชี้ว่าพืชต้องการน้ำ จึงจะมีการปล่อยน้ำเพื่อรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียว</p> <p><b>* การใส่ปุ๋ย</b> กำหนดให้มีแผนการใส่ปุ๋ยเพื่อปรับปรุงคุณภาพดินให้เหมาะสมกับการเจริญเติบโตของต้นไม้อย่างน้อย 1 ครั้งต่อ 3 เดือน</p> <p><b>* การกำจัดวัชพืช</b> กำหนดให้มีแผนการกำจัดวัชพืชอย่างน้อย 1 ครั้งต่อ 6 เดือน ทั้งนี้เพื่อป้องกันวัชพืชจะแย่งอาหารและน้ำ ทำให้ต้นไม้ที่ปลูกมีความเจริญเติบโตช้าลงรวมถึงเป็นแหล่งสะสมและที่อยู่อาศัยของโรคและแมลงต่างๆ</p>	<p>- โครงการฯ กำหนดแผนการดูแลและรดน้ำต้นไม้ประจำปี ทั้งรายการที่ต้องปฏิบัติ รวมถึงความถี่ในการปฏิบัติตามที่มาตรการฯ กำหนด</p>	-	<p><b>ภาคผนวก ก-39</b> แผนการดูแลและรดน้ำต้นไม้ของโครงการ</p>




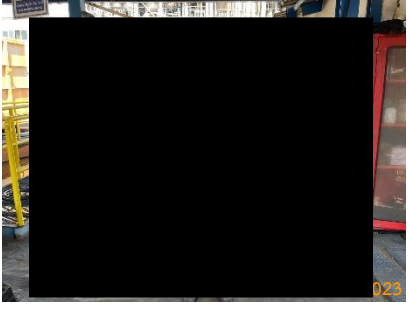


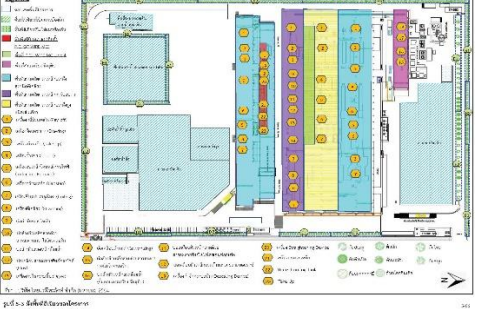

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>12. พื้นที่สีเขียวหรือแนวป้องกัน (ต่อ)</b> <b>* การสำรวจการรอตตายและการปลูกซ่อม</b> กำหนดให้มีแผนการสำรวจการรอตตายและการปลูกซ่อมหากพบว่ามีกรณีต้นไม้ตายเป็นประจำทุก 1 เดือน <b>* ประเมินผลและกำหนดแผนงานเพิ่มเติม</b> กำหนดให้มีการประเมินผลและกำหนดแผนงานเพิ่มเติมเป็นประจำทุกปี ทั้งนี้เพื่อปรับปรุงแผนงานในการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้เหมาะสมต่อการปฏิบัติจริง โดยในขั้นตอนนี้จะมีการจัดสรรงบประมาณในการสนับสนุนไว้อย่างชัดเจนเพื่อให้การดำเนินงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและต่อเนื่อง	- โครงการฯ กำหนดแผนการดูแลและรดน้ำต้นไม้ประจำปี ทั้งรายการที่ต้องปฏิบัติ รวมถึงความถี่ในการปฏิบัติตามที่มาตรการฯ กำหนด	-	<b>ภาคผนวก ก-39</b> แผนการดูแลและรดน้ำต้นไม้ของโครงการ
12.3) กำหนดให้มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดความชื้นอัตโนมัติเพื่อวัดความชื้นของดิน เช่น Tensiometer ในแต่ละแปลงของพื้นที่สีเขียวและแนวป้องกันของโครงการ (แต่ละจุดให้ติดตั้งเครื่องตรวจวัดความชื้นในดิน 2 ระดับ คือ ที่ระดับลึกจากพื้นที่ดินเท่ากับร้อยละ 25 ของชั้นราก และที่ระดับลึกจากพื้นดินเท่ากับร้อยละ 75 ของชั้นราก) ซึ่งทำให้สามารถบ่งชี้สภาพความชื้นของดินได้อย่างชัดเจน และทำให้สามารถกำหนดช่วงเวลาและปริมาณการให้น้ำได้อย่างเหมาะสมโดยกำหนดให้น้ำทั้งไปใช้ก็ต่อเมื่อเครื่องตรวจวัดความชื้นในดินชุดที่มีระดับความลึกจากพื้นที่ดินร้อยละ 25 ของชั้นรากมีค่าต่ำกว่า-40 กิโลปาสคาล และให้หยุดให้น้ำเมื่อเครื่องตรวจวัดความชื้นในดินชุดที่มีระดับลึกจากพื้นที่ดินร้อยละ 75 มีค่าเข้าใกล้ศูนย์	- โครงการฯ ดำเนินการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดความชื้นอัตโนมัติเพื่อวัดความชื้นของดิน ที่สามารถบ่งชี้สภาพความชื้นของดินได้อย่างชัดเจน และทำให้สามารถกำหนดช่วงเวลาและปริมาณการให้น้ำได้อย่างเหมาะสม	-	<b>ภาคผนวก ก-50</b> จุดวัดความชื้นและระบบรดน้ำต้นไม้อัตโนมัติ

รูปสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด  
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ครั้งที่ 2)  
ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวโรโปรดค์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566





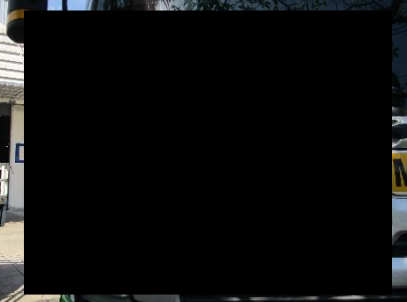



	
รูปที่ 2-1 ปุ่มเพื่อบำบัดไอกรดจากปูนเปอนมากับอากาศ (ระบบสครับเบอร์)	
	
รูปที่ 2-2 อ่างกำจัดไขมันด้วยตะกั่ว และอ่างเคลือบผิวสังกะสี	
	
รูปที่ 2-3 ป้ายเตือนท่อแก๊สธรรมชาติ	รูปที่ 2-4 ท่อลำเลียงแก๊สธรรมชาติ
	
รูปที่ 2-5 อุปกรณ์และอะไหล่สำรองของระบบสครับเบอร์	รูปที่ 2-6 อาคารที่มีผนังโดยรอบเพื่อลดผลกระทบด้านเสียง



	
<p>รูปที่ 2-7 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงบริเวณที่มีเสียงดัง</p>	<p>รูปที่ 2-8 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในพื้นที่ทำงาน</p>
	
<p>รูปที่ 2-9 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในบริเวณพื้นที่การทำงาน</p>	
	
<p>รูปที่ 2-10 พื้นที่สีเขียวของโครงการ</p>	
	
<p>รูปที่ 2-10 (ต่อ) พื้นที่สีเขียวของโครงการ</p>	<p>รูปที่ 2-11 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</p>

	
<p>รูปที่ 2-12 ระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหารในเบื้องต้น</p>	<p>รูปที่ 2-13 ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี</p>
	
<p>รูปที่ 2-14 บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 600 ลูกบาศก์เมตร</p>	<p>รูปที่ 2-15 บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 600 ลูกบาศก์เมตร</p>
	
<p>รูปที่ 2-16 บ่อสำรองน้ำดิบ</p>	<p>รูปที่ 2-17 ถังสำรองน้ำประปาขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร</p>
	
<p>รูปที่ 2-18 ป้ายรณรงค์และประชาสัมพันธ์ให้ใช้น้ำอย่างประหยัด</p>	<p>รูปที่ 2-19 รางระบายน้ำฝน</p>



	
<p>รูปที่ 2-20 บ่อดักตะกอนสเกลหลักจากน้ำฝน</p>	<p>รูปที่ 2-21 รถบัสเพื่อใช้ในการรับ-ส่ง พนักงานของโครงการ</p>
	
<p>รูปที่ 2-22 การควบคุมน้ำหนักบรรทุกของรถบรรทุก</p>	<p>รูปที่ 2-23 ป้ายควบคุมความเร็วของรถบรรทุก</p>
	
<p>รูปที่ 2-24 ป้ายควบคุมการขับขี่ด้วยระบบ GPS</p>	<p>รูปที่ 2-25 ป้ายหยุดบริเวณจุดตรวจก่อนเข้า-ออกพื้นที่โครงการ</p>
	
<p>รูปที่ 2-26 ที่จอดรถในพื้นที่โครงการ</p>	<p>รูปที่ 2-27 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยบริเวณจุดตรวจก่อนเข้า-ออกพื้นที่โครงการ</p>

	
<p>รูปที่ 2-28 จุดเข้า-ออกพื้นที่โครงการ</p>	<p>รูปที่ 2-29 ภาชนะรองรับมูลฝอยแบบแยกประเภท</p>
	
<p>รูปที่ 2-30 พื้นที่สำหรับรวบรวมของเสียจากโครงการ</p>	
	
<p>รูปที่ 2-31 การประชาสัมพันธ์เพื่อให้ความรู้แก่พนักงาน ในการแยกขยะมูลฝอย</p>	<p>รูปที่ 2-32 กล่องรับเรื่องร้องเรียน</p>
	
<p>รูปที่ 2-33 สถิติความปลอดภัย</p>	



	
<p>รูปที่ 2-34 พื้นที่ปฏิบัติงานที่มีแสงสว่างเพียงพอ</p>	<p>รูปที่ 2-35 ห้องสุขา</p>
	
<p>รูปที่ 2-36 พื้นที่พักผ่อน</p>	
	
	
<p>รูปที่ 2-37 ป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง</p>	

	
	
รูปที่ 2-37 ป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง (ต่อ)	
	
รูปที่ 2-38 สัญญาณเตือนภัยและลำโพงกระจายเสียง	
	
รูปที่ 2-39 อุปกรณ์ปฐมพยาบาล	





รูปที่ 2-40 รถฉุกเฉิน



รูปที่ 2-41 ระบบระบายอากาศ





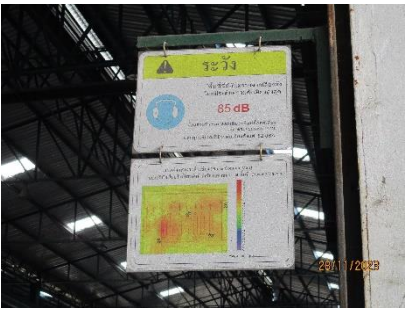

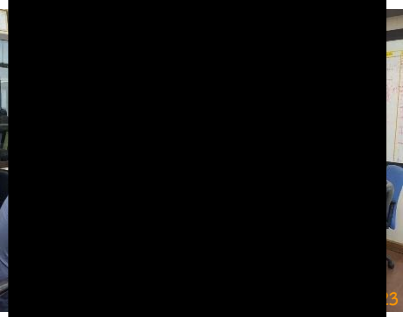

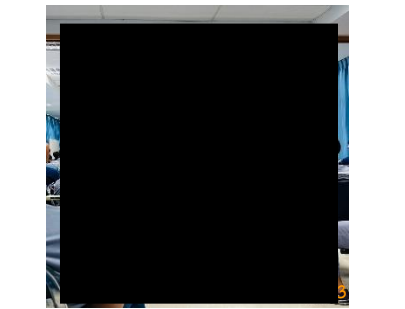

รูปที่ 2-42 ป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูง

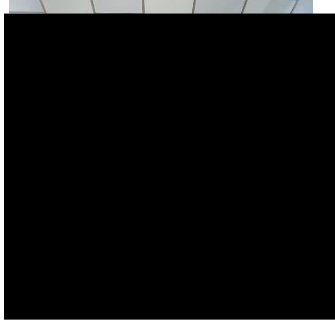


รูปที่ 2-43 ระบบสาธารณูปโภคในบริเวณพื้นที่โครงการ

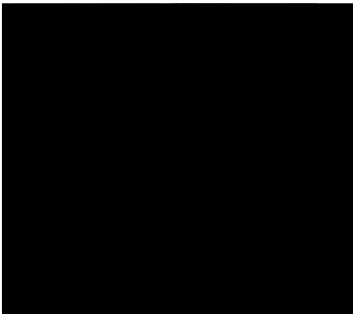
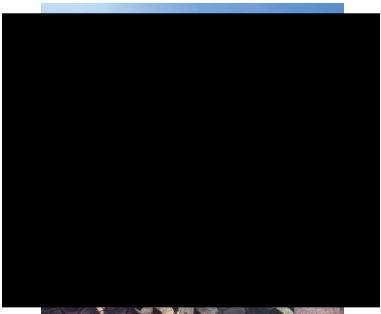
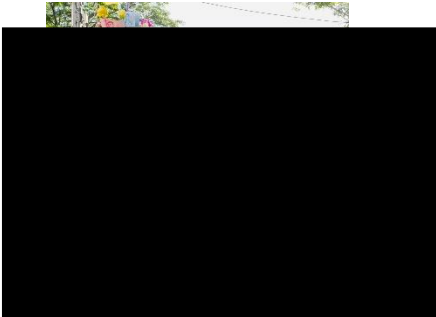


	
<p>รูปที่ 2-44 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี</p>	<p>รูปที่ 2-45 คันคอนกรีตที่รอบบริเวณพื้นที่จัดเก็บสารเคมี</p>
	
<p>รูปที่ 2-46 การจัดทำเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี</p>	<p>รูปที่ 2-47 จุดชำระล้างร่างกายและจุดล้างตา</p>
	
	
<p>รูปที่ 2-48 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย</p>	



 <p>29/11/2023</p>	 <p>29/11/2023 10:49</p>
รูปที่ 2-48 (ต่อ) อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย	
 <p>29/11/2023</p>	 <p>29/11/2023</p>
รูปที่ 2-49 แผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ในบริเวณพื้นที่ทำงานและริมรั้วโครงการ	รูปที่ 2-50 โปสเตอร์ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย
 <p>3</p>	 <p>29/11/2023</p>
รูปที่ 2-51 การอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน	
 <p>5</p>	
รูปที่ 2-52 การซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับสำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย	

	
รูปที่ 2-52 (ต่อ) การซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับสำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย	
	
รูปที่ 2-53 การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน	
	
	
รูปที่ 2-54 งานด้านชุมชนสัมพันธ์และด้านความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อมขององค์กร	



	
	
รูปที่ 2-54 (ต่อ) งานด้านชุมชนสัมพันธ์และด้านความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อมขององค์กร	
	
รูปที่ 2-55 อุปกรณ์การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติ	