
เอกสารแนบที่ 3-31

คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย

Transport Service Agreement

This Agreement is made and entered into this 1st day of April 2012 by and between:

A) Styrolution (Thailand) Co., Ltd. , a company duly organized and validly existing under the laws of Thailand, having its principal place of business at No. 4/2, I-8 Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand (hereinafter called "STH"); and

B) Thai MC Company Limited, a company duly organized and validly existing under the laws of Thailand, having its principal place of business at No. 968, 24th – 26th Floor, U-Chuliang Foundation Building, Rama 4 Road, Khwaeng Silom, Khet Bangrak, Bangkok 10500, Thailand (hereinafter called "TMC").

WITNESSETH:

Whereas, STH desires to avail itself of TMC's TANKTRUCK (hereinafter called "TANKTRUCK") for transporting its liquid chemical products, ACRYLONITRILE MONOMER (hereinafter called "AN"); and

Whereas, TMC desires to render its inland transport service (hereinafter called "SERVICE") to STH; and

Whereas, TMC may subcontract, wholly or partially, the SERVICE to Srithai Enterprise Co., Ltd. (hereinafter called "SRITHAI"), provided that other than the subcontracting to SRITHAI, TMC shall not subcontract any part of the SERVICE without a prior written consent from STH.

Now, therefore, in consideration of the mutual covenants and agreements contained herein, it is hereby mutually agreed as follows;

Article 1. The Services

TMC agrees to furnish STH for its exclusive use of certain TANKTRUCK described in Annex attached hereto.

TMC warrants that the TANKTRUCK is in a clean & safety condition for the handling and the transporting of the AN. Alcohol and drugs on drivers are strictly prohibited.

STH reserves the right to do alcohol and drugs tests on TMC's drivers at any time at TMC's cost.

TMC agrees to perform the transport service from loading point to unloading places instructed by STH.

TMC shall obtain and maintain all permits and licenses which may be required by its performance hereunder, and to comply with all laws, statues ordinances, rules, orders, regulations or requirements of all national and local governments relating to the operation of the transportation over the contract duration.

TMC shall be responsible for the hazardous emergency response in compliance with Thai laws.

Article 2. Term and Termination

The Agreement shall remain effective for three (3) years, commencing from 1st April 2012 and shall continue until 31st March 2015. Without any written notification from either party 6 months before the end of the contract term, the term of this agreement shall be automatically renewed and extended for another (2) years. Further, unless terminated by either party giving the other a written notice of the termination at least 6 months prior to the expiration of each term of the agreement, the term of the contract will extend for one (1) year period thereafter.

Either party shall have the right to terminate the Agreement forthwith by giving a notice to the other party in the event that the other party a default performance of any contract obligation and cannot remedy such default within 30 days.

Article 3. Instruction

STH shall issue written instruction with authorized signature to TMC in due time for all transporting the AN. TMC shall, at any reasonable time, perform the SERVICE in accordance with STH's instruction.

Article 4. Limit of Liability

TMC shall not be liable for discoloration, contamination, damage to or destruction of the AN, or any other of STH's properties, unless which are caused directly and solely by TMC's negligent act, omission, misstatement or willful misconduct.

TMC shall in no event be liable for more than actual cost of the AN to STH nor shall TMC be liable for special or consequential damages, except in case where such damages occur as result of TMC's intention or negligence.

Article 5. Scope of the SERVICE

TMC shall be responsible for Styrolution from the time the AN passes the first flange of the pipeline of the TANKTRUCK connected with loading hose at Thai Tank Terminal and to the time the AN passes the final flange of delivery hose of the TANKTRUCK connected with receiving pipeline at location suggested by Styrolution.

Styrolution and its surveyor or agent shall have the right to inspect all or any part of the AN.

The SERVICE for AN is allowed for a normal working hours of 08:00-17:00 Monday to Saturday. However, in case of necessity for outside such aforesaid normal working hours, the SERVICE for AN is also permitted with additional charge as set forth in Annex attached hereto. TMC shall park the TANKTRUCK at the parking station located at Srithai Map Ta Phut office, 443/4 Sukumvit Road, Tambol Huaipong Amphur Mueang Rayong 21150. The parking station address set forth above shall not be changed unless written approval given by Styrolution.

Article 6. Insurance

During the term of Agreement, TMC shall procure and maintain in full force and effect, Comprehensive General Liability Insurance to cover liabilities against third party for bodily injury and property damage arising from the TANKTRUCK under this Agreement, and Bailee Liability Insurance to cover liability against Styrolution for AN weight shortage, damage or deterioration of the AN solely due to TMC's negligent act or omission.

Article 7. Charge and Payment

The transport service charge payable to Styrolution shall be calculated based on the trip charge and fixed charge as set forth in Annex attached hereto. The trip charge is all costs including but not limited to tax, fee, wages, and expense for driver, gasoline, maintenance, repair costs, insurance as stipulated on Article 6 and any other cost related to the services. The trip charge is subject to change according to fuel adjustment as formula set forth in Annex.

All payment shall be made by 20th day of one month after the delivery month.

Article 8. Substitution of TANKTRUCK

TMC shall make full effort to provide a substitute for the TANKTRUCK immediately, if the TANKTRUCK is not available due to emergency breakdown and/or accident. TMC will do its best to replace a substitute for the TANKTRUCK from its

TANKTRUCK-Pool within 12 hours after such the aforesaid incident incurred. In case TMC fails, TMC will try their best to hire another TANKTRUCK from third party at the fee stipulated in this contract. Furthermore, STH reserves the right to hire itself another TANKTRUCK from third party. All expenses incurred must be reimbursed at actual cost to TMC.

Article 9. Force Majeure

Definition of Force Majeure Event

For purpose of the Agreement, the term "Force Majeure Event" shall mean any event or condition that prevents a party from performing an obligation hereunder is beyond the control of such party and could not, by the exercise of due diligence, have been avoided in whole or in part and by such party, and subject to the foregoing shall include but not be limited to any of the following occurrences:

(1) War, riot, civil war, blockades insurrection, sabotage, boycott, strike, lockout, or act of public enemies, civil disturbances of general restraint or arrest of government and people.

(2) Order, judgment, ruling, decision, or other act of any governmental, civil, or military authority.

(3) Bankruptcy or insolvency of TMC's subcontractor of the SERVICE

In the event that one or both parties hereto are substantially prevented from continuing to fulfill and perform any of their respective rights and obligations due to Force majeure exceeding the consecutive period of one (1) month, the parties hereto shall discuss and agree upon appropriate remedial measures to be taken immediately.

In case that the parties hereto fail to reach any agreement on such appropriate measures within two (2) months after the first discussion, either party may terminate this Agreement by giving a written notice.

Article 10. Governing Law

This Agreement shall be governed by and construed and interpreted in all respects in accordance with the laws of Thailand.

Article 11. Entire Agreement

This Agreement and attached annex constitute the entire understanding of the parties with respect to the subject matter hereof, and there are no understandings, representations or warranties of any kind except as expressly set forth herein. No changes, alterations or modifications to this agreement shall be effective unless made in

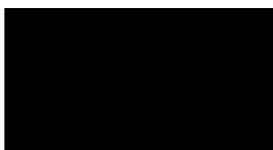
written and signed by the parties hereto.

Article 12. Confidentiality

Neither party shall disclose to any person, firm or corporation any of the term and conditions of this agreement or any document or information provided by the other party under this agreement, without the prior written consent of the party, which consent will not be unreasonably withheld.

IN WITNESS WHEREOF, the parties herein have caused this agreement to be executed in duplicate, each of which shall be an original, by their respective officers thereinto duly authorized as of the day and year first above written.

Styrolution (Thailand) Co., Ltd.



Managing Director



Thai MC Company Limited



Group Leader of Chemicals

ANNEX

1. Basic contract conditions

- | | |
|------------------------------|--|
| 1-1. Truck type | : 18 wheels tank truck. |
| 1-2. Number of tank truck | : 1 Unit |
| 1-3. Material of the truck | : Stainless Steel 304; ADR Code "L10CH" |
| 1-4. Tank Capacity | : 27,000 Liters
(Appx. 20MT delivered per trip) |
| 1-5. Sunday/ Holidays charge | : 300 baht/ trip |
| 1-6. Payment | : 30 days after end of the delivery month |
| 1-7. Contract period | : 5 years |

2. Service Charge

- | | |
|------------------------------|----------------------------|
| 2-1. Monthly Fixed Charge | : |
| For term Apr 2012 - Mar 2015 | : 138,125 baht/month/ unit |
| For term Apr 2015 onwards | : 130,000 baht/month/ unit |
| 2-2. Trip charge | : 600 baht/ trip |

3. Transportation Tariff Formula

The transportation tariff shall be revised every 3 months in accordance with the below formula.

$$T_n = T_o [0.25 + 0.75 \times (D_n / D_o)]$$

T_n = New Tariff

T_o = Tariff before revision

D_n = The Average diesel price of the last quarter quoted by PTT

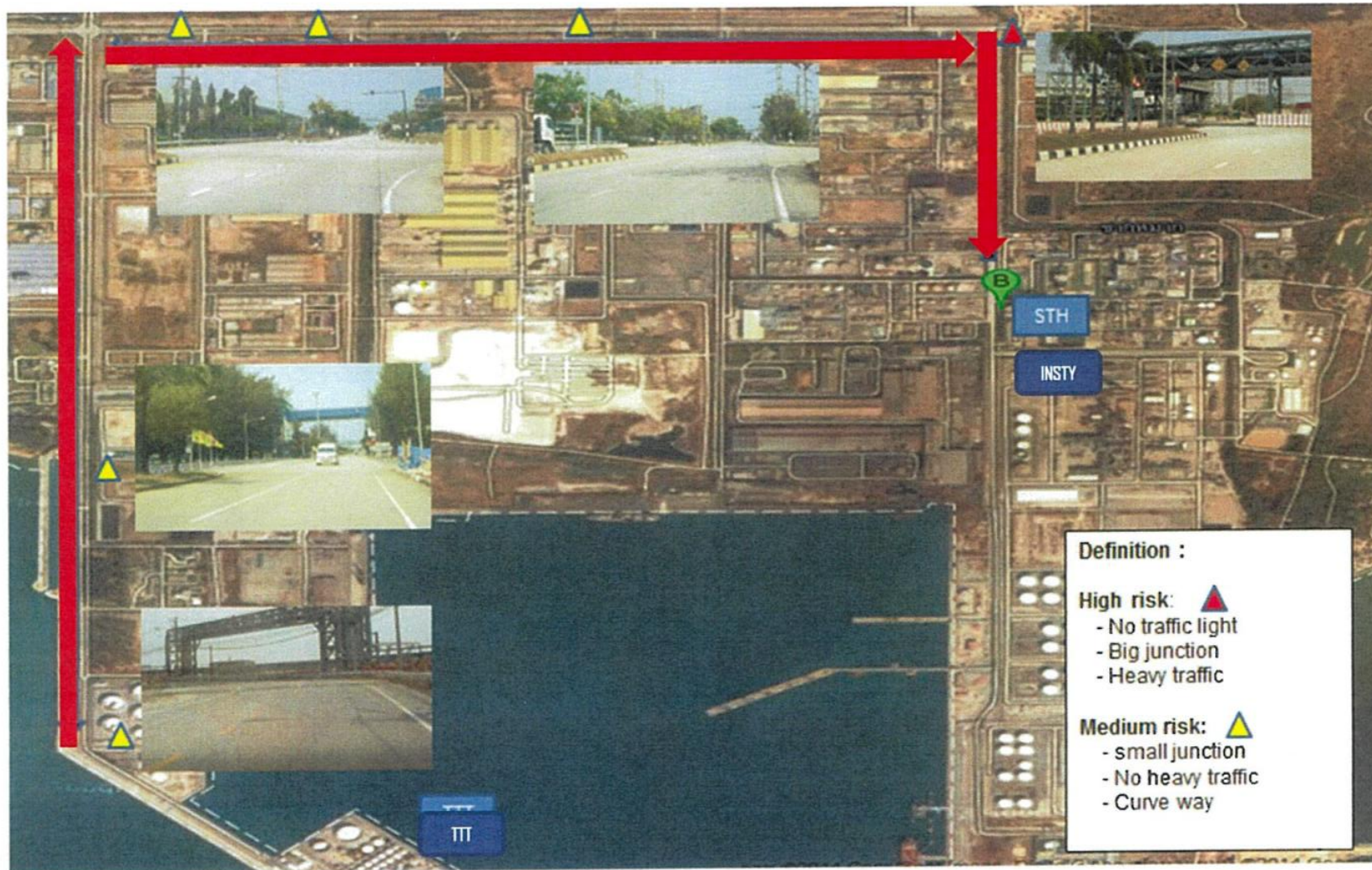
D_o = 29.99 baht/ Litre (tentative) for the 1st quarter. Later D_o shall be D_n of the previous quarter.

เอกสารแนบที่ 3-32

เอกสารการกำหนดเส้นทางในการขนส่ง

การจราจรขนส่ง และการจัดเก็บวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์

กำหนดเส้นทางการขนส่งวัตถุดิบ(AN) Thai Tank Terminal → INSTY



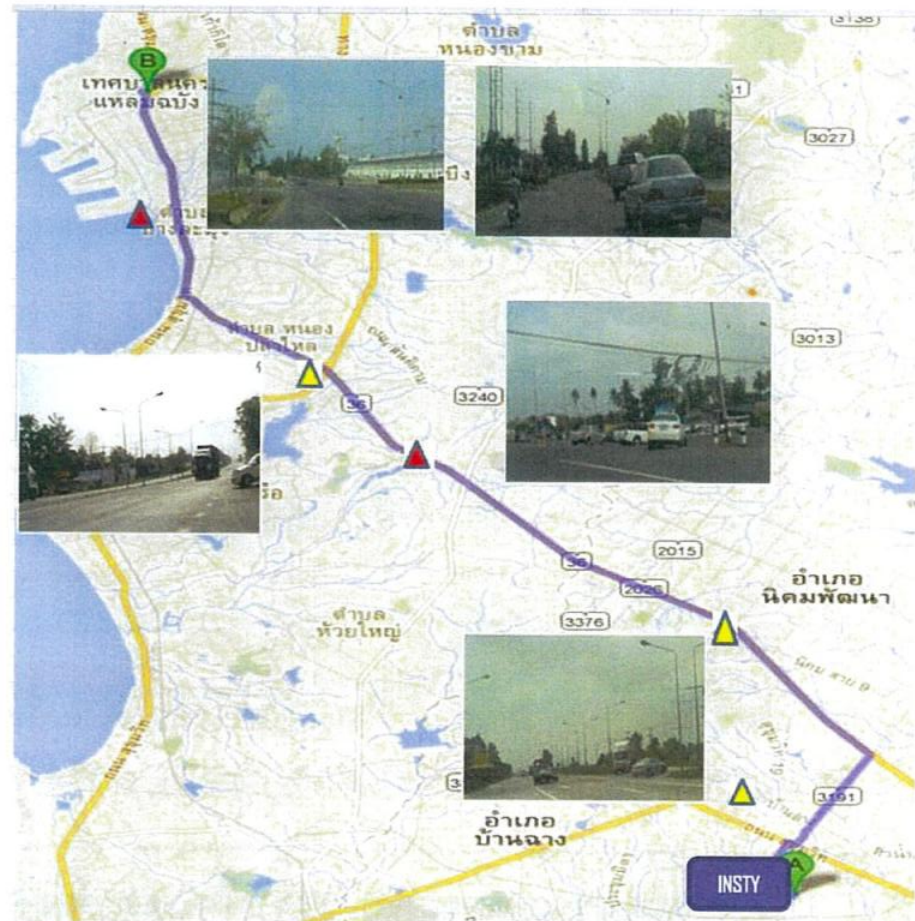
การจราจรขนส่ง และการจัดเก็บวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์

กำหนดเส้นทางการขนส่งผลิตภัณฑ์ (เม็ดพลาสติก ABS)

INSTY → KATOEN NATIE (MDC)



INSTY → Laem Chabang Port



เอกสารแนบที่ 3-33

ประกาศการนิคมฯ เรื่อง การควบคุมการจราจร

ในกลุ่มอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม

ในพื้นที่มาบตาพุด พ.ศ. 2557



ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๖๗ /๒๕๕๗

เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

โดยที่ปัจจุบันสภาพการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด มีปริมาณยานพาหนะเพิ่มขึ้นเป็นลำดับตามการขยายตัวของโรงงานอุตสาหกรรม การเกิดอุบัติเหตุทางการจราจร ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วสร้างความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม และก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรในพื้นที่ดังกล่าว การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเพื่อป้องกันและลดผลกระทบโดยรวมที่อาจเกิดขึ้นในอนาคตต่อไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๔ (๒) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ และมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติม โดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๐ ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุดไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

“กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด” หมายความว่า เขตพื้นที่ ที่อยู่ในความรับผิดชอบของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมมาบแดง นิคมอุตสาหกรรมแอมราชตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นิคมอุตสาหกรรมอาร์ โอ แอล และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

“ยานพาหนะ” หมายความว่า รถยนต์ทุกชนิด รวมถึงรถจักรยานยนต์

“ใบอนุญาตขับขี่” หมายความว่า ใบอนุญาตขับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ ใบอนุญาตขับขี่ตามกฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน และใบอนุญาต ผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง

“ผู้ขับขี่” หมายความว่า ผู้ขับรถ ผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง ผู้ลากเข้ายานพาหนะ

“เครื่องหมายจราจร” หมายความว่า เครื่องหมายใดๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทาง สำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนขี่จูง ขี่ หรือใส่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามเครื่องหมายนั้น

“รถฉุกเฉิน” หมายความว่า รถดับเพลิงและรถพยาบาลของราชการบริหารส่วนกลาง ราชการ บริหารส่วนภูมิภาคและราชการบริหารส่วนท้องถิ่น หรือรถอื่นที่ได้รับอนุญาตให้ใช้ไฟสัญญาณแสงวิบวาบ หรือให้ใช้ เสียงสัญญาณไซเรนหรือเสียงสัญญาณอย่างอื่นตามที่กฎหมายกำหนด

“รถบรรทุก” หมายความว่า รถยนต์ที่สร้างขึ้นเพื่อใช้บรรทุกสิ่งของหรือสัตว์

“รถพ่วง” หมายความว่า รถที่เคลื่อนที่ไปโดยใช้รถอื่นลากจูง

/“รถบรรทุก...

“รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ” (Special Equipment) หมายความว่า รถบรรทุกซึ่งใช้สำหรับ งานขนย้ายอุปกรณ์ ที่มีขนาดความกว้าง ๔.๕ เมตรขึ้นไป สูง ๕.๕ เมตรขึ้นไป ยาว ๔๐ เมตรขึ้นไป (รวมรถลิ้นค้ำ)

“รถยนต์ส่วนบุคคล” หมายความว่า รถยนต์นั่งส่วนบุคคลไม่เกิน ๗ คน รถยนต์นั่งส่วนบุคคลเกิน ๗ คนแต่ไม่เกิน ๑๒ คน และรถยนต์บรรทุกส่วนบุคคลที่มีน้ำหนักไม่เกิน ๑,๖๐๐ กิโลกรัม ซึ่งมิได้ใช้ ประกอบการขนส่ง

“รถโดยสารส่วนบุคคล” หมายความว่า รถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสารเพื่อการค้าหรือธุรกิจ ของตนเองซึ่งบรรทุกผู้โดยสารได้ตั้งแต่ ๑๒ ที่นั่งขึ้นไป และมีน้ำหนักไม่เกินกว่า ๑,๖๐๐ กิโลกรัมขึ้นไป

“สัญญาณจราจร” หมายความว่า สัญญาณใด ๆ ไม่ว่าจะแสดงด้วยธง ไฟ ไฟฟ้า มือ แขน เสียงนกหวีด หรือด้วยวิธีอื่นใด สำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนขี่จูง ขี่ หรือใส่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามสัญญาณนั้น

“เครื่องหมายจราจร” หมายความว่า เครื่องหมายใด ๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏ ในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนขี่จูง ขี่ หรือใส่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตาม

“วันทำการ” หมายความว่า วันทำงานปกติของทางราชการ ไม่รวมวันหยุดประจำปีและวันหยุดตามประเพณี

ข้อ ๒ ข้อกำหนดทั่วไปเกี่ยวกับยานพาหนะ

๒.๑ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องมีสภาพมั่นคงแข็งแรง และมีความปลอดภัยต่อสุขภาพ อนามัยของผู้ใช้ ผู้โดยสารหรือผู้ใช้นยานพาหนะ ผู้ขับขี่ต้องจัดให้มีเครื่องหมาย ตัว เครื่องอุปกรณ์และหรือส่วนควบที่ ครบถ้วนตามที่กฎหมายกำหนด

๒.๒ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องติดแผ่นป้ายเลขทะเบียน แผ่นป้าย เครื่องหมายเลขทะเบียน หรือป้ายประจำรถ ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ กฎหมายว่าด้วยการขนส่ง กฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน กฎหมายว่าด้วย รถลาก หรือกฎหมายว่าด้วยรถจูง มาใช้ในทางเดินรถ

๒.๓ ห้ามนำยานพาหนะที่มีล้อหรือส่วนที่สัมผัสกับผิวทางไม่ใช่ยางมาใช้ในการเดินทาง เว้นแต่เป็นยานพาหนะที่ได้รับอนุญาตจากผู้รับผิดชอบของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

๒.๔ ห้ามนำยานพาหนะที่เครื่องยนต์ก่อให้เกิดก๊าซ ผุ่น ควั่น ละออง เคมี่ หรือเสียงเกินเกณฑ์ ที่กฎหมายกำหนด

๒.๕ ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจรที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทาง หรือที่พนักงานเจ้าหน้าที่แสดงให้ทราบสัญญาณจราจร เครื่องหมายจราจร และความหมายของ สัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจร

๒.๖ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ยานพาหนะตามชนิด ประเภท ที่กฎหมายกำหนด

๒.๗ ข้อกำหนดในการใช้ความเร็วและเวลา ให้เป็นไปตามตารางที่กำหนด หรือไม่เกินอัตรา ความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้ ดังนี้

/ประเภท...

ประเภทยานพาหนะ	ความเร็วสูงสุด ไม่เกิน	เวลาห้ามเดินรถ
รถจักรยานยนต์	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์ส่วนบุคคล	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถโดยสารส่วนบุคคล (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถเครน (mobile crane)	๖๐ กม./ชม.	๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. (เฉพาะวันทำการ)
รถบรรทุกวัตถุอันตราย	๖๐ กม./ชม.	
รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)	๔๕ กม./ชม.	
รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)	๔๕ กม./ชม.	

ข้อ ๓ ข้อปฏิบัติสำหรับรถจักรยานยนต์

- ๓.๑ ผู้ขับขี่และคนโดยสารต้องสวมหมวกกันน็อกทุกครั้งขณะขับขี่
- ๓.๒ ห้ามนั่งซ้อนท้ายเกิน ๑ คน
- ๓.๓ เปิดไฟหน้าทุกครั้งขณะขับขี่
- ๓.๔ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๓.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๓.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถจักรยานยนต์

ข้อ ๔ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์นั่งส่วนบุคคล

- ๔.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๔.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๔.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๔.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๔.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์
- ๔.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๕ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)

- ๕.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๕.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๕.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๕.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๕.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

/๕.๖ ห้ามผู้ขับ...

๕.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๕.๗ การบรรทุกสิ่งของให้ปฏิบัติ ดังนี้

- ๑) ความกว้าง ได้ไม่เกินส่วนกว้างของตัวรถ
- ๒) ความยาว
 - ด้านหน้ายื่นไม่เกินหน้าหม้อรถ
 - ด้านหลังยื่นพ้นตัวรถไม่เกิน ๒.๕๐ เมตร โดยต้องแสดงเครื่องหมาย สัญลัักษณ์ที่

มองเห็นได้ชัดเจน

๓) ความสูง กรณีรถบรรทุกให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๓.๐๐ เมตร แต่ถ้าวางความกว้างของรถเกินกว่า ๒.๓๐ เมตร ให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๔.๐๐ เมตร

๔) ต้องจัดให้มีสิ่งป้องกันคน หรือสิ่งของที่บรรทุกตกหล่น รั่วไหลสั่นคลอน ส่องแสงสะท้อน หรือปลิวไปจากรถ อันอาจก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญ ทำให้สกปรกเสื่อมเสียสุขภาพอนามัย หรือก่อให้เกิดอันตรายแก่ประชาชนหรือทรัพย์สิน

ข้อ ๖ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์โดยสาร (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)

- ๖.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๖.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๖.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๖.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๖.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์
- ๖.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๗ ข้อปฏิบัติสำหรับรถเครน (mobile crane)

- ๗.๑ ห้ามมีผู้โดยสารหรือบรรทุกสิ่งของใดๆ
- ๗.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๗.๓ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๗.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๗.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์
- ๗.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น
- ๗.๗ ห้ามขับไปในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่ห้ามตาพูด

ในช่วงเวลาเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.

๗.๘ ต้องทำการจัดเก็บบูม สลิงและขอเกี่ยวให้อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัยก่อนการเดินทางทุกครั้ง

๗.๙ การนำรถเครนออกจากบริษัทสู่ถนนสายหลักในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

/ข้อ ๘...

จัดให้	ข้อ ๘ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกตู้คอนเทนเนอร์
	๘.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ ๔ ๘.๒ ผู้ขับขี่ต้องผ่านการอบรมเกี่ยวกับการขับขี่ยานพาหนะบรรทุกตู้คอนเทนเนอร์ที่นายจ้างกำหนดไว้ ๘.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free ๘.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้ ๘.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ ๘.๖ ห้ามแซงหรือตีตัวของมินิมาขณะขับขี่รถยนต์ ๘.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น ๘.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐ – ๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. ๘.๙ การนำรถขนส่งสารเคมีอันตราย (tank car) ออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง
กำหนดไว้	ข้อ ๙ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)
	๙.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ ๙.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร ๙.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free ๙.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้ ๙.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ ๙.๖ ห้ามแซงหรือตีตัวของมินิมาขณะขับขี่รถยนต์ ๙.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น ๙.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. การนำรถบรรทุกดังกล่าวออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง
กำหนดไว้	๙.๙ ให้ใช้อุปกรณ์ยึดตู้บรรทุกสินค้า (twist lock) ยึดตรึงตู้บรรทุกสินค้าเข้ากับตัวรถให้เรียบร้อยทุกครั้งก่อนทำการขนส่งและระมัดระวัง ควบคุมดูแลไม่ให้สินค้าที่บรรทุกตกหล่น รั่วไหล
	ข้อ ๑๐ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)
กำหนดไว้	๑๐.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ ๑๐.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร ๑๐.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free ๑๐.๔ ห้ามแซงหรือตีตัวของมินิมาขณะขับขี่ ๑๐.๕ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

/๑๐.๖ ต้อง...

ในวันทำการ	๑๐.๖ ต้องจัดให้มีรถฉุกเฉินนำขบวนและดูแลความปลอดภัยตลอดเส้นทาง ๑๐.๗ ห้ามดำเนินการในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
	๑๐.๘ ต้องได้รับอนุญาตจากผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือผู้อำนวยการสำนักท่าเรืออุตสาหกรรมในเขตรับผิดชอบนั้น ๆ โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๑๕ วัน ๑๐.๙ กรณีมีความจำเป็นต้อง ถอด รื้อ ย้าย ปรับเปลี่ยนโครงสร้างหรือสาธารณูปการพื้นฐานในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดต้องได้รับอนุญาตจากรองผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรม ที่รับผิดชอบสายงานท่าเรืออุตสาหกรรม โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๓๐ วัน ๑๐.๑๐ การนำรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment) สู่ถนนสายหลักต้องจัดให้มีการจัดการจราจร การให้สัญญาณตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต ข้อ ๑๑ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางจราจรในกลุ่มกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดแบ่งออกเป็น ๒ ลักษณะดังต่อไปนี้ ๑๑.๑ อุบัติเหตุทางจราจรที่ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กบอ. หรือส่งผลกระทบต่อจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้ ๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC ²) ๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC ²) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่ออำนวยความสะดวกจราจร รวมถึงประสานงานในการจัดทำสัญลักษณ์แจ้งเตือนอันตราย ๓) ผู้ขับขี่หรือคู่กรณีแจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ หรือประกันภัย เพื่อดำเนินการเกี่ยวกับความเสียหายและเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้เกิดขวางการจราจรต่อไป ๑๑.๒ อุบัติเหตุทางจราจรที่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กบอ. หรือส่งผลกระทบต่อจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้ ๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC ²) ๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC ²) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์และรายงานผู้บังคับบัญชา ๓) กรณีเกิดเหตุไฟไหม้ ฟ้าผ่า ไฟรั่ว สารเคมีหกรั่วไหล ให้เจ้าหน้าที่เวรศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC ²) ทำการปิดกั้นการจราจรและแจ้งหน่วยดับเพลิงในท้องที่ทันที ๔) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC ²) ประสานงานเจ้าหน้าที่ตำรวจท้องที่เกิดเหตุ เพื่ออำนวยความสะดวกจราจร ๕) กรณีเกิดอุบัติเหตุอุบัติภัย ให้ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จ.ระยอง

/๖) ผู้ประกอบ...

๖) ผู้ประกอบกิจการที่เป็นเจ้าของสินค้าหรือผลิตภัณฑ์ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการดำเนินการเพื่อควบคุมเหตุฉุกเฉิน และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้เกิดขวางการจราจร รวมทั้งทำความสะอาดพื้นผิวจราจรที่เกิดเหตุภายในเวลาที่มีการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด

เมื่อพ้นกำหนดเวลาตามวรรคหนึ่ง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะดำเนินการเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้เกิดขวางการจราจรเอง โดยคิดค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหาย และดำเนินการต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากผู้ประกอบกิจการดังกล่าวข้างต้น

ข้อ ๑๒ การควบคุมยานพาหนะ ยานพาหนะที่มีความเสี่ยงสูงต่อการเกิดอันตราย ได้แก่ รถขนส่งวัตถุอันตราย รถขนส่งกากอุตสาหกรรม ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด โดยผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรมจะต้องแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับยานพาหนะ ได้แก่ ชนิด ประเภท หมายเลขทะเบียน ชื่อผู้ขับหรือผู้ครอบครอง และสถานที่ปฏิบัติงานประจำ โดยแจ้งมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่นั้น เพื่อให้การควบคุมเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

ข้อ ๑๓ การรณรงค์ส่งเสริมความปลอดภัยด้านการจราจร เพื่อให้การควบคุม ดุลยานพาหนะที่ผ่านเข้า-ออกภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และได้รับความร่วมมือจากทุกภาคส่วน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดมาตรการรณรงค์เพื่อสร้างความตระหนักและให้ความรู้แก่ผู้ใช้ยานพาหนะ โดยจัดให้มีสัปดาห์การรณรงค์ เพื่อความปลอดภัยทางการจราจรอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง (มีนาคม และ พฤศจิกายน) โดยประสานความร่วมมือกับผู้ประกอบกิจการโรงงาน ผู้รับจ้างเจ้าหน้าที่ตำรวจ เจ้าหน้าที่ขนส่ง รวมถึงหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ เพื่อจัดกิจกรรมรณรงค์

ข้อ ๑๔ นอกเหนือที่ได้กำหนดไว้แล้วตามประกาศนี้ ให้เป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบก และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

ข้อ ๑๕ ในกรณีที่มีกฎกระทรวงออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกกำหนดความเร็วสำหรับรถแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ ให้ผู้ใช้รถถือปฏิบัติตามกฎกระทรวงดังกล่าว

ข้อ ๑๖ ในกรณีผู้ใดฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามประกาศนี้หรือบทบัญญัติตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกหรือกฎหมายอื่นเกี่ยวกับรถนั้นๆ ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ให้เจ้าพนักงานจราจรหรือพนักงานเจ้าหน้าที่ตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกได้บัญญัติไว้

ภายใต้บังคับตามวรรคหนึ่ง หากเป็นการกระทำโดยจงใจให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน หรือถูกกล่าวหาว่าตกเดือนหรือถูกดำเนินคดีเกี่ยวกับด้านการจราจรมาแล้ว กนอ. อาจจะไม่อนุญาตให้ผู้นั้นเข้าพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมหรือดำเนินการอื่นใดตามที่เห็นสมควรก็ได้

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๓๑ กรกฎาคม ๒๕๕๗



ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

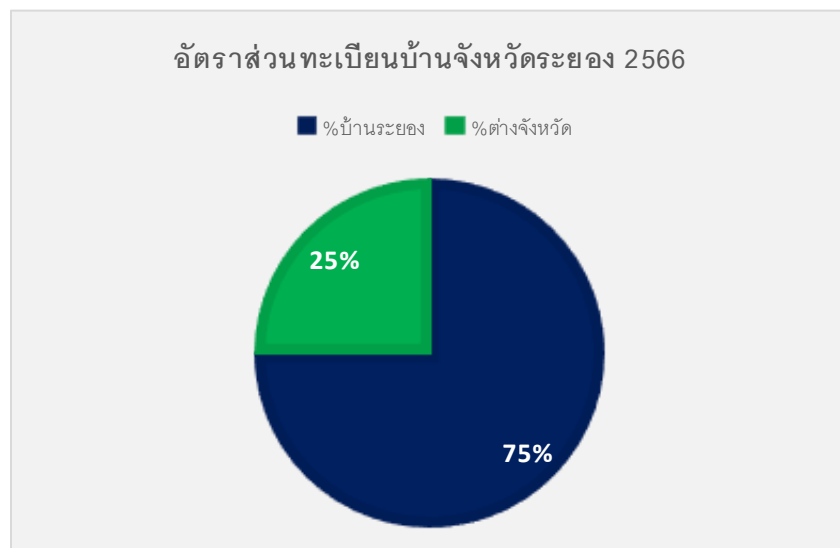
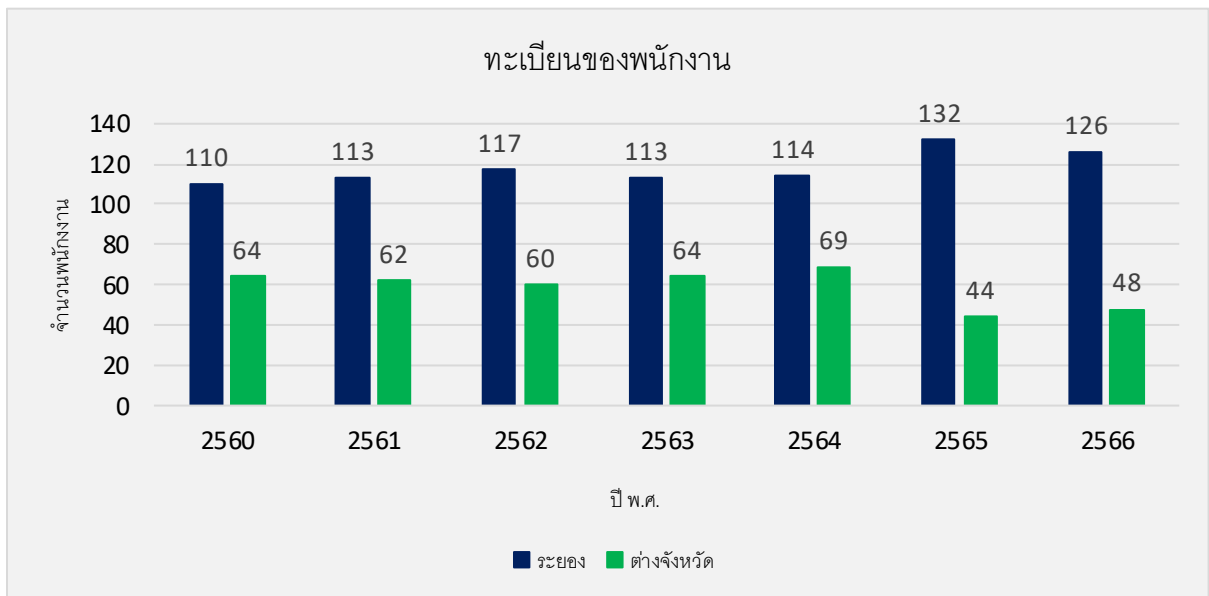
เอกสารแนบที่ 3-34

สัดส่วนคนงานในท้องถิ่น

จำนวนพนักงานบริษัทอินนิออส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

ช่วงเวลา กรกฎาคม - ธันวาคม 2566

- จำนวนพนักงานปัจจุบันทั้งหมด 169 คน
 - ชาย 127 คน
 - หญิง 42 คน
- จำนวนพนักงานที่รับเข้าทำงานโดยเป็นคนในพื้นที่ 2 คน
- จำนวนพนักงานที่ทะเบียนบ้านอาศัยอยู่ จ.ระยอง 126 คน (คิดเป็น 75 % ของพนักงานทั้งหมด)



เอกสารแนบที่ 3-35

การเข้าร่วมกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

บริษัท อินนิออส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
(เดือนมิถุนายน - เดือนธันวาคม 2566)



INEOS
STYROLUTION

สารบัญ

Key Mission & Target Groups (พันธกิจหลักและกลุ่มเป้าหมาย)

2023 Action Plan (แผนการปฏิบัติงาน)

CSR Activity (กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ เดือนมิถุนายน-เดือนธันวาคม 2566)

Others (กิจกรรมอื่น ๆ)

INEOS
STYROLUTION

Key Mission & Target Groups in CSR

(พันธกิจหลักและกลุ่มเป้าหมาย)

Key Missions		Target Groups	
Community Engagement	<ul style="list-style-type: none"> We believe that community engagement is best led locally. 	Communities	<ul style="list-style-type: none"> 38 communities in MTP Focus on 20 Communities (10km away from our plant)(concern from EIA)
Good Corporate Citizen	<ul style="list-style-type: none"> We strive to be a good corporate citizen to make a difference in local communities where we operate in. 	Fishery Groups	<ul style="list-style-type: none"> 11 fishery groups in MTP Focus on 3 groups (closely to our plant)
Long term & Positive relationships	<ul style="list-style-type: none"> We are committed to developing long-term and positive relationships with our neighbors. 	Schools	<ul style="list-style-type: none"> Focus on 11 public schools (10km away from our plant)
Donation (Efforts and Money)	<ul style="list-style-type: none"> We donate our efforts and money to drive initiatives that support the health and well-being of children and environmental activities. 	Local Government	<ul style="list-style-type: none"> IEAT, Map Ta Phut Municipality, 2 Police stations, Rayong government
Local Communities supports and needs	<ul style="list-style-type: none"> We support communities, sports, religions, tradition & cultures, education, and other areas determined by local communities needs. 	Local Press	<ul style="list-style-type: none"> Local television, radio station, newspaper

Supporting the local communities we operate in MTP.

2023 Action Plan

(แผนการปฏิบัติงาน)

Religious Activity

กิจกรรมส่งเสริมทางด้านศาสนา

Education

กิจกรรมส่งเสริมการศึกษา

Environmental Activity

(Internatinal Coastal Cleanup (ICC)

กิจกรรมส่งเสริมสิ่งแวดล้อม

Traditional & Culture

กิจกรรมส่งเสริมขนบธรรมเนียมและประเพณี

Health

กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ

Release to increase sea animal population

กิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำกับกลุ่มประมง

Occupational Support

กิจกรรมส่งเสริมอาชีพชุมชน

Local Press

กิจกรรมกับสื่อมวลชนท้องถิ่น

PR Association in MTP Area:

The Membership of Public Relations Club

(MPR) ทำกิจกรรมร่วมกับ ชมรมประชาสัมพันธ์กลุ่ม

โรงงาน นิคมอุตสาหกรรม

CSR Activity

กิจกรรมส่งเสริมเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม, ส่งเสริมสุขภาพ , กิจกรรมส่งเสริมอาชีพ และ กิจกรรมส่งเสริมทุนการศึกษา

โครงการ "วิ่งรักษโลก, เก็บขยะชายหาด,
พื้่มอบเงินสนับสนุนอาชีพประมงท้องถิ่นและมอบทุนการศึกษาให้นักเรียนในกลุ่มประมง 7 กลุ่ม ใน กลุ่มวิสาหกิจชุมชน
ชมรมประมงเรือเล็กพื้นบ้าน อ. เมืองและ อ.บ้านฉางสามัคคี

(วันที่ 18 มิถุนายน 2566)



CSR Activity

PR Association in MTP Area:

The Membership of Public Relations Club (MPR)

กิจกรรมร่วมกับ 24 บริษัทใน ชมรมประชาสัมพันธ์กลุ่มโรงงาน นิคมอุตสาหกรรม

กิจกรรมเพื่อชุมชน ในโครงการ Balance of Life "สมดุลชีวิต คิดอย่างมีความสุข"

- (สำหรับ 38 ชุมชนในมาบตาพุด, กลุ่มประมง และ 14 ชุมชนในเทศบาลตำบลบ้านฉาง
- (21 มิถุนายน 2566)

กิจกรรมเพื่อเยาวชน ในโครงการ ประกวดวงดนตรีเยาวชน MPR Music Contest ปี 11

- (23 กันยายน 2566)

กิจกรรม Knowledge Sharing สำหรับเสริมสร้างความรู้ให้กลุ่มบริษัทสมาชิก MPR

- (28-29 กันยายน 2566)

กิจกรรมร่วมกับสื่อมวลชนในจังหวัดระยอง 'MPR Thank Press'

- (24 เดือนพฤศจิกายน 2566)

CSR Activity

PR Association in MTP Area:

The Membership of Public Relations Club (MPR)

กิจกรรมร่วมกับ 24 บริษัทใน ชมรมประชาสัมพันธ์กลุ่มโรงงาน นิคมอุตสาหกรรม

กิจกรรมเพื่อชุมชน ในโครงการ Balance of Life “สมดุลชีวิต คิดอย่างมีความสุข”

- (สำหรับ 38 ชุมชนในมาบตาพุด, กลุ่มประมง และ 14 ชุมชนในเทศบาลตำบลบ้านฉาง
- (21 มิถุนายน 2566)



7

CSR Activity

PR Association in MTP Area:

The Membership of Public Relations Club (MPR)

กิจกรรมร่วมกับ 24 บริษัทใน ชมรมประชาสัมพันธ์กลุ่มโรงงาน นิคมอุตสาหกรรม

กิจกรรมเพื่อเยาวชน ในโครงการประกวดดนตรีเยาวชน MPR Music Contest ปี 11

- (23 กันยายน 2566)



CSR Activity

PR Association in MTP Area:

The Membership of Public Relations Club (MPR)

กิจกรรมร่วมกับ 24 บริษัทใน ชมรมประชาสัมพันธ์กลุ่มโรงงาน นิคมอุตสาหกรรม

กิจกรรม Knowledge Sharing สำหรับเสริมสร้างความรู้ให้กลุ่มบริษัทสมาชิก MPR

- (28-29 กันยายน 2566)



CSR Activity

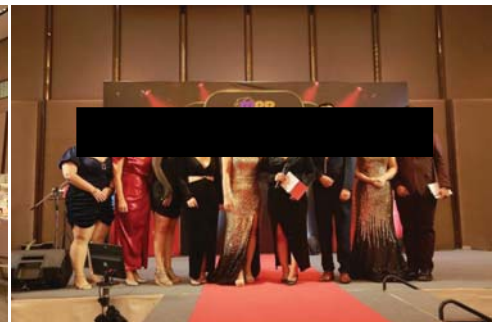
PR Association in MTP Area:

The Membership of Public Relations Club (MPR)

กิจกรรมร่วมกับ 24 บริษัทใน ชมรมประชาสัมพันธ์กลุ่มโรงงาน นิคมอุตสาหกรรม

กิจกรรมร่วมกับสื่อมวลชนในจังหวัดระยอง 'MPR Thank Press'

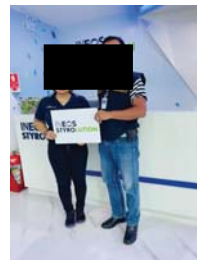
- (24 เดือนพฤศจิกายน 2566)



CSR Activity

ร่วมกิจกรรมกับสื่อมวลชนท้องถิ่น

- สนับสนุนกิจกรรมประกวดคำกลอนวันสุนทรภู่ ร่วมกับ กวีเอฟเอ็ม และหนังสือพิมพ์กรีนวิส
- สนับสนุนลงนามถวายพระพรวันแม่แห่งชาติร่วมกับสื่อมวลชนท้องถิ่น (ส.ค-ก.ย)



11

CSR Activity

กิจกรรมเสริมสุขภาพ

- สนับสนุนน้ำดื่มช่วยเหลือผู้ประสบภัยน้ำท่วมร่วมกับเทศบาลมาบตาพุดและชุมชนโคตหินมิตรภาพ (5 ต.ค.)



12

CSR Activity

กิจกรรมส่งเสริมชนบเนียนและประเพณี

- สนับสนุนกิจกรรมลอยกระทง ร่วมกับ 29 ชุมชน และ 4 วัด ในมาบตาพุด (26-27 พ.ย. 66)
- (ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่, กรอกยายชา, หนองแดงเม, เกาะกก, คลองน้ำห, หนองน้ำเย็น, หนองบัวแดง, โสภณ, ตลาดมาบตาพุด, วัดมาบตาพุด, บ้านล่าง, บ้านบน, บ้านพลง, มาบยา, ห้วยน้ำคพัฒนา, บ้านล่าง, ขอยร่วมพัฒนา, วัดชาลูกหญ้า, ขอยคีรี, เจริญพัฒนา, หนองหวายโสม, ห้วยโป่งใน 1, ห้วยโป่งใน 2, ตลาดห้วยโป่ง, วัดห้วยโป่ง, ห้วยโป่งใน-สะพานน้ำท่วม, โขดหิน 2, โขดหินมิตรภาพ, วัดตากวน, วัดมาบตาพุด, วัดห้วยโป่งและวัดขอยคีรี



13

CSR Activity

กิจกรรมส่งเสริมทางด้านศาสนา

- สนับสนุนกิจกรรมงานทำบุญครอบวันมรณะภาพของท่านเจ้าอาวาสวัดตากวน ณ วัดตากวน (26 ต.ค)
- สนับสนุนพิธีบวงสรวงพระพิฆเนศ ณ วัดหนองแฟบ (22 ก.ย.)
- สนับสนุนพิธีน้ำชา ชุมชนอิสลาม มาบตาพุด (5 ธ.ค.)

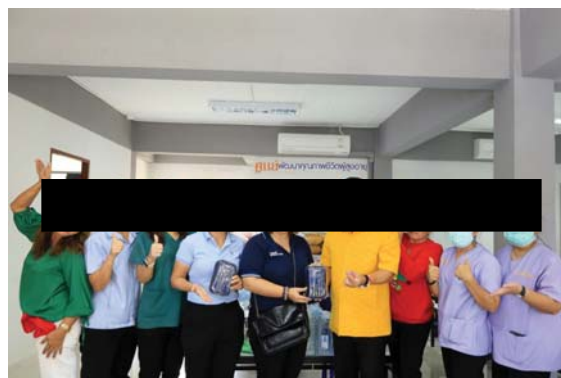
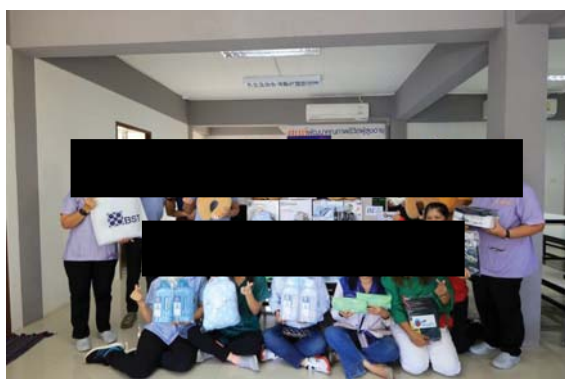


14

CSR Activity

กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ

- สนับสนุนของรางวัลสำหรับสำหรับกิจกรรมส่งท้ายปีของกลุ่มผู้สูงอายุของเทศบาลมาบตาพุด (4 ธ.ค.)



15

CSR Activity

กิจกรรมส่งเสริมอาชีพชุมชน

- สนับสนุนอาหารและขนมเบรคสำหรับต้อนรับคณะผู้บริหารจากกนอ., กิจกรรม CSR และ กิจกรรมของชมรมประชาสัมพันธ์ กลุ่มโรงงาน นิคมอุตสาหกรรม (MPR)
- สนับสนุนอาชีพประมงท้องถิ่น ร่วมกับ 7 กลุ่มประมงใน กลุ่มวิสาหกิจชุมชน ชมรมประมงเรือเล็กพื้นบ้าน อ. เมืองและ อ.บ้านฉางสามัคคี

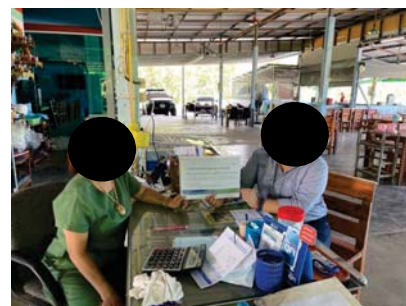


16

CSR Activity

แจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงประจำปีของบริษัท

กับชาวชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ และกลุ่มประมงซึ่งอยู่ใกล้เคียงกับบริษัท
(เดือนพฤศจิกายน 2566)



17

Thank You

For more information visit
www.ineos-styrolution.com
www.styrolution-eco.com

เอกสารแนบที่ 3-36

แผนผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

- ➡ **ใส่ใบแจ้งโดยตรง (Direct notification)**
- ➡ **ไม่ใส่ใบแจ้งโดยตรง (In-direct notification)**

เอกสารแนบที่ 3-37

แบบฟอร์มการสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม
/อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

แบบฟอร์มการสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม/อาชีวอนามัยและความปลอดภัย Internal/External Environment / Occupational Health & Safety Communication Form (EP-006/1)		
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input type="checkbox"/> เหตุการณ์ (Incident) </div> <div> <input type="checkbox"/> ขอร้องเรียน (Complaint) </div> <div> <input type="checkbox"/> ข้อเสนอแนะ (Suggestion) </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 5px;"> <div> <input type="checkbox"/> ภายในองค์กร (Internal) </div> <div> <input type="checkbox"/> ภายนอกองค์กร (External) </div> </div>		
ผู้แจ้ง (From)	แผนก / อื่นๆ (Sect. / Others)	
ผู้รับเรื่อง (Receiver)	แผนก / อื่นๆ (Sect. / Others)	
วันที่ (date)	เวลา (Time)	วิธีการสื่อสาร (Means)
ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม/อาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่พบ (Environmental Aspect / Impact) <div style="border-bottom: 1px dashed black; height: 15px; margin-top: 5px;"></div> <div style="border-bottom: 1px dashed black; height: 15px; margin-top: 5px;"></div> <div style="border-bottom: 1px dashed black; height: 15px; margin-top: 5px;"></div> <div style="border-bottom: 1px dashed black; height: 15px; margin-top: 5px;"></div> <div style="border-bottom: 1px dashed black; height: 15px; margin-top: 5px;"></div> <div style="border-bottom: 1px dashed black; height: 15px; margin-top: 5px;"></div> <div style="border-bottom: 1px dashed black; height: 15px; margin-top: 5px;"></div> <div style="border-bottom: 1px dashed black; height: 15px; margin-top: 5px;"></div> <div style="border-bottom: 1px dashed black; height: 15px; margin-top: 5px;"></div> <div style="border-bottom: 1px dashed black; height: 15px; margin-top: 5px;"></div>		
การปฏิบัติที่จำเป็นและหมายเหตุ (Corrective & Preventive Action / Preliminary Action / Remarks) <div style="border-bottom: 1px dashed black; height: 15px; margin-top: 5px;"></div> <div style="border-bottom: 1px dashed black; height: 15px; margin-top: 5px;"></div> <div style="border-bottom: 1px dashed black; height: 15px; margin-top: 5px;"></div> <div style="border-bottom: 1px dashed black; height: 15px; margin-top: 5px;"></div> <div style="border-bottom: 1px dashed black; height: 15px; margin-top: 5px;"></div> <div style="border-bottom: 1px dashed black; height: 15px; margin-top: 5px;"></div> <div style="border-bottom: 1px dashed black; height: 15px; margin-top: 5px;"></div> <div style="border-bottom: 1px dashed black; height: 15px; margin-top: 5px;"></div> <div style="border-bottom: 1px dashed black; height: 15px; margin-top: 5px;"></div> <div style="border-bottom: 1px dashed black; height: 15px; margin-top: 5px;"></div>		
ความเห็นและวันที่ทบทวน (EC and / or HESMR Comments & Review Date) <div style="border-bottom: 1px dashed black; height: 15px; margin-top: 5px;"></div>		
คำตอบและการตอบสนอง/วันที่ (Resolution Issues / Date) <div style="border-bottom: 1px dashed black; height: 15px; margin-top: 5px;"></div>		
บันทึกโดย HES Manager (Recorded by HES Manager) <div style="border-bottom: 1px dashed black; height: 15px; margin-top: 5px;"></div>		

เอกสารแนบที่ 3-38

แบบบันทึกและบันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน

Compounding Safety Equipments Check List : REV : 15 Jan 2023

Date..12../.07../.2023..

Tag No.	รายการ	พื้นที่	บริเวณ	คำควบคุม	แสงสว่าง		Pressure		น้ำหนัก		สภาพทั่วไป		ปัญหาที่ตรวจพบ	แจ้งแก้ไข Job card no.	สถานะงาน
					ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ			
ES-CPD-101	Eye shower	First floor	หน้า Line pack G1,G2	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
ES-CPD-102	Eye shower	First floor	ใต้บันไดชั้นขึ้น 2	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
ES-CPD-103	Eye shower	First floor	Motor extruder line 1	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
ES-CPD-104	Eye shower	First floor	Motor extruder line 2	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
ES-CPD-105	Eye shower	M 1 Floor line 1	Feeder line 1	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
ES-CPD-106	Eye shower	M1 Floor line 2	Feeder line 2	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
ES-CPD-201	Eye shower	Second floor	หน้า lift ชั้น 2	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน							/				
ES-CPD-202	Eye shower	Second floor	Screen line2	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน							/				
ES-CPD-301	Eye shower	Third floor	Front lift	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน		/	/				/				
ES-CPD-302	Eye shower	Third floor	Station load pigment line1	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน		/	/				/				
ES-CPD-303	Eye shower	Third floor	Load Tio2 line 2	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน		/	/				/				
ES-BBR-401	Eye shower	RTH floor	Dust collector A - B	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
ES-SL-101	Eye shower	silo 04-251	Top silo 04-251	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน		/					/		ไฟไม่ติด	11257430	รอซ่อม
ES-SL-102	Eye shower	silo 04-101	Top silo 04-101	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน	/						/				
ES-SL-103	Eye shower	silo 25-168	under silo 25-168	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
ES-SLE-101	Eye shower	first floor	ใต้บันไดข้าง Extruder	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
ES-SLE-106	Eye shower	first floor	ข้าง Silicon oil tank	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
ES-SLE-201	Eye shower	Secand Floor	Vaccum pump (Mixaco)	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
Silo Unload ABS	Eye shower	Floor Spout	Station Duddt	สภาพพร้อมใช้งาน	/						/				

Compounding Safety Equipments Check List : REV : 15 Jan 2023

Date..12../.08../.2023..

Tag No.	รายการ	พื้นที่	บริเวณ	คำความคม	แสงสว่าง		Pressure		น้ำหนัก		สภาพทั่วไป		ปัญหาที่ตรวจพบ	แจ้งแก้ไข Job card no.	สถานะงาน
					ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ			
ES-CPD-101	Eye shower	First floor	หน้า Line pack G1,G2	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
ES-CPD-102	Eye shower	First floor	ใต้บันไดขึ้นชั้น 2	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
ES-CPD-103	Eye shower	First floor	Motor extruder line 1	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
ES-CPD-104	Eye shower	First floor	Motor extruder line 2	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
ES-CPD-105	Eye shower	M 1 Floor line 1	Feeder line 1	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
ES-CPD-106	Eye shower	M1 Floor line 2	Feeder line 2	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
ES-CPD-201	Eye shower	Second floor	หน้า lift ชั้น 2	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน							/				
ES-CPD-202	Eye shower	Second floor	Screen line2	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน							/				
ES-CPD-301	Eye shower	Third floor	Front lift	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน	/		/				/				
ES-CPD-302	Eye shower	Third floor	Station load pigment line1	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน	/		/				/				
ES-CPD-303	Eye shower	Third floor	Load Tio2 line 2	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน	/		/				/				
ES-BBR-401	Eye shower	RTH floor	Dust collector A - B	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
ES-SL-101	Eye shower	sil0 04-251	Top silo 04-251	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน		/					/		ไฟไม่ติด		รอซ่อม
ES-SL-102	Eye shower	sil0 04-101	Top silo 04-101	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน	/						/				
ES-SL-103	Eye shower	sil0 25-168	under silo 25-168	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
ES-SLE-101	Eye shower	first floor	ใต้บันไดข้าง Extruder	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
ES-SLE-106	Eye shower	first floor	ข้าง Silicon oil tank	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
ES-SLE-201	Eye shower	Secand Floor	Vaccum pump (Mixaco)	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
Silo Unload ABS	Eye shower	Floor Spout	Station Dudi	สภาพพร้อมใช้งาน	/						/				

Compounding Safety Equipments Check List : REV : 15 Jan 2023

Date..03../.12../.2023..

Tag No.	รายการ	พื้นที่	บริเวณ	คำควบคุม	แสงสว่าง		Pressure		น้ำหนัก		สภาพทั่วไป		ปัญหาที่ตรวจพบ	แจ้งแก้ไข Job card no.	สถานะงาน
					ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ			
ES-CPD-101	Eye shower	First floor	หน้า Line pack G1,G2	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
ES-CPD-102	Eye shower	First floor	ใต้บันไดขึ้นชั้น 2	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
ES-CPD-103	Eye shower	First floor	Motor extruder line 1	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
ES-CPD-104	Eye shower	First floor	Motor extruder line 2	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
ES-CPD-105	Eye shower	M 1 Floor line 1	Feeder line 1	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
ES-CPD-106	Eye shower	M1 Floor line 2	Feeder line 2	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
ES-CPD-201	Eye shower	Second floor	หน้า lift ชั้น 2	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน		/					/		off Breaker งานรื้อสายไฟ		
ES-CPD-202	Eye shower	Second floor	Screen line2	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน							/				
ES-CPD-301	Eye shower	Third floor	Front lift	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน	/		/				/				
ES-CPD-302	Eye shower	Third floor	Station load pigment line1	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน	/		/				/				
ES-CPD-303	Eye shower	Third floor	Load Tio2 line 2	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน	/		/				/				
ES-BBR-401	Eye shower	RTH floor	Dust collector A - B	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
ES-SL-101	Eye shower	sil0 04-251	Top silo 04-251	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน		/					/				
ES-SL-102	Eye shower	sil0 04-101	Top silo 04-101	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน		/					/				
ES-SL-103	Eye shower	sil0 25-168	under silo 25-168	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน	/										
ES-SLE-101	Eye shower	first floor	ใต้บันไดข้าง Extruder	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
ES-SLE-106	Eye shower	first floor	ข้าง Silicon oil tank	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
ES-SLE-201	Eye shower	Secand Floor	Vaccum pump (Mixaco)	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่าๆกัน 2 ด้าน			/				/				
Silo Unload ABS	Eye shower	Floor Spout	Station Dudt	สภาพพร้อมใช้งาน		/					/				

เอกสารแนบที่ 3-39

Certificate BS OHSAS 45001:2015



CERTIFICATE



This is to certify that

INEOS STYROLUTION (THAILAND) CO., LTD.

No. 4/2, I-8 Road, T. Map Ta Phut, A. Muang
Rayong 21150
Thailand

has implemented and maintains an
Occupational Health and Safety Management System.

Scope:
Manufacturing of Styrenic Resins

Through an audit, documented in a report, it was verified that the management system fulfills the requirements of the following standard:

ISO 45001 : 2018

Certificate registration no.	307453 OHS18
Valid from	2021-03-12
Valid until	2024-03-11
Date of certification	2021-01-05



DQS GmbH



Managing Director

Accredited Body: DQS GmbH, August-Schanz-Straße 21, 60433 Frankfurt am Main, Germany
Administrative Office: DQS MSS (Thailand) Ltd., Level 16, 48/175, Life @ Sathorn 10, Sathorn 10, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 - Thailand

เอกสารแนบที่ 3-40

Training Plan ของปี พ.ศ. 2566

INSTH_SHE Training Plan 2023

Course Name	Target group	Year 2023														Status
		Q1			Q2			Q3			Q4					
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec			
Safety Orientation	New employee	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
Contractor Safety Orientation	All contractors that sign onto PTW's	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
SHE Committee Training	SHE Committee													X		
Safety Officer-Supervisor (จป.หัวหน้างาน)	New Supervisor							X								
Safety Officer-Management (จป.บริหาร)	New Manager								X							
Refresh Training INSTY Drug and Alcohol Policy	All employee						X								Done	
Effective Environmental Management Representative (EMR)	All Supervisor and Engineer							X								
Environmental Program- Air Pollution supervisor	New UT (Engineer/Operator)						X								Done	
CPR & AED Training	Open for all employee				X										Done	
Permit to Work System (Revising procedure/New format)	Operation(PD+MTN+QC&QA+SHE+Pr object)+Logistics+GA onsite								X	X						
Job Safety Analysis Training	Operation(PD+MTN+QC&QA+SHE+Pr object)+Logistics+GA onsite								X	X						
Job Safety Analysis Training	Operation(PD+MTN+QC&QA+SHE+Pr object)+Logistics+GA onsite								X	X						
Procedure of Management of Change (MOC)	new employee PD/MTN/SHE+supply chain						X		X							
KMS Training for Management of Change	new employee PD/MTN/SHE+supply chain						X		X							

INSTH_SHE Training Plan 2023

[illegible]

เอกสารแนบที่ 3-41

บันทึกการฝึกอบรม (Training Record)

ด้านความปลอดภัย ให้กับพนักงาน



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๓๗

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

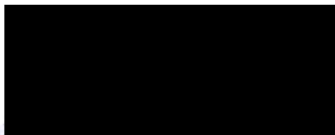


ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน
หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

ระหว่างวันที่ ๑๘ - ๑๙ ธันวาคม ๒๕๖๖

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ ธันวาคม ๒๕๖๖



กรรมการผู้จัดการ



เลขทะเบียนวุฒิบัตร SC-๐๐๔๙๐/๖๖



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๓๗

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

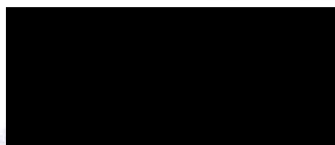


ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน
หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

ระหว่างวันที่ ๑๘ - ๑๙ ธันวาคม ๒๕๖๖

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ ธันวาคม ๒๕๖๖



กรรมการผู้จัดการ



เลขทะเบียนวุฒิบัตร SC-๐๐๔๙๐/๖๖



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๓๗

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า



ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน
หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

ระหว่างวันที่ ๑๘ - ๑๙ ธันวาคม ๒๕๖๖

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ ธันวาคม ๒๕๖๖



กรรมการผู้จัดการ



เลขทะเบียนวุฒิบัตร

SC-๐๐๔๘๒/๖๖



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๓๗

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

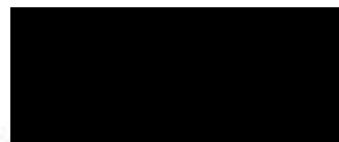


ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน
หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

ระหว่างวันที่ ๑๘ - ๑๙ ธันวาคม ๒๕๖๖

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ ธันวาคม ๒๕๖๖



กรรมการผู้จัดการ



เลขทะเบียนวุฒิบัตร

SC-๐๐๔๘๒/๖๖



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๓๗

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

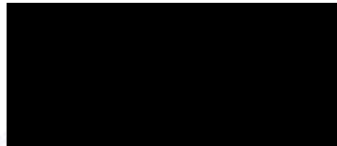


ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน
หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

ระหว่างวันที่ ๑๘ - ๑๙ ธันวาคม ๒๕๖๖

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ ธันวาคม ๒๕๖๖



กรรมการผู้จัดการ



เลขทะเบียนวุฒิบัตร SC-๐๐๔๘๘/๖๖



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๓๗

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

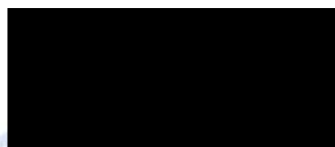


ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน
หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

ระหว่างวันที่ ๑๘ - ๑๙ ธันวาคม ๒๕๖๖

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ ธันวาคม ๒๕๖๖



กรรมการผู้จัดการ



เลขทะเบียนวุฒิบัตร SC-๐๐๔๘๘/๖๖

Training Record Form

Course name M8DS
 Place Saved Room
 Date 19 Oct 2023
 Training by [Redacted]
 Time 4.00-5.00
 Shift

*Training Evaluation guideline: If the training evaluation is not required for this course, adding the results for part #3 is not required. Please identify "✓" to the selected box. ☐ Required ☐ Not Required

Part# 1 : Employee Information				Part# 2 : Employee's Signature		Part# 3 Training Evaluation						
No	ID	Name-Surname (ชื่อ-นามสกุล)	Section (แผนก)	Signature (A.M.) (ลายเซ็น เช้า)	Signature (P.M.) (ลายเซ็น บ่าย)	Training Evaluation ** (ประเมินผลหลังการฝึกอบรม)		ประเมินความเปลี่ยนแปลงก่อนหลังการฝึกอบรม แยกทำการประเมิน (คะแนน 0 หรือ 3)***				
						Passed (ผ่าน)	Failed (ไม่ผ่าน)	Knowledge	Skill	Attitude	Management	Safety
1			QA/QC	-		✓		3				
2			SA	-		✓		3				
3			SCM	-		✓		3				
4			operation	-		✓		3				
5			SHE	-		✓		3				
6			SHE	-		✓		3				
7			SHE	-		✓		3				
8			SHE	-		✓		3				
9			M&E	-		✓		3				
10												
11												
12												
13												
14												
15												

** ใช้ในการประเมินผล หลังการฝึกอบรม ประเมินโดยวิทยากร / Evaluation method after completed the training and identified by the trainer.

- ☐ ทำแบบทดสอบ (test/examination)
☒ ถาม-ตอบ (ask/answer question)
☐ ทดลองปฏิบัติงาน (on the job training)

Trainer sign off : [Redacted]
 (ลายเซ็นวิทยากร/Trainer's signature)

*** คะแนนการประเมินผล / Evaluation Score

- 0 คือ ไม่สามารถประเมิน / Not pass the training and unable to apply knowledge on the job.
 3 คือ สามารถประเมินอย่างชัดเจน / Pass the training and able to apply knowledge acquired on the job.

Date 19-10-2023

QESP-001/10 Rev. 01
10 October 2023

Training Registration

Course name MOC Procedure Training
 Place INEOS MAPTAPUT (ห้องประชุมสนม)
 Date Tuesday, June 13, 2023
 Training by [Redacted]
 Time 13.00-14.00 น.
 Shift

No	ID	Name-Surname (ชื่อ-นามสกุล)	Section (แผนก)	Signature (A.M.) (ลายเซ็น เช้า)	Signature (P.M.) (ลายเซ็น บ่าย)	Training Evaluation * (ประเมินผลหลังการฝึกอบรม)		ประเมินความเปลี่ยนแปลงก่อนหลังการฝึกอบรม แยกทำการประเมิน (คะแนน 0-3)**				
						Passed (ผ่าน)	Failed (ไม่ผ่าน)	Knowledge	Skill	Attitude	Management	Safety
1			Maintenance & Engineering MTP	-		✓		3				
2			Maintenance & Engineering MTP	-		✓		3				
3			Maintenance & Engineering MTP	-		✓		3				
4			Maintenance & Engineering MTP	-		✓		3				
5			Maintenance & Engineering MTP	-		✓		3				
6			Maintenance & Engineering MTP	-		✓		3				
7			QA & QC Management MTP	-		✓		3				
8			QA & QC Management MTP	-		✓		3				
9			Production MTP	-		✓		3				
10			Project Management Thailand	-		✓		3				
11			Logistics Thailand	-		✓		3				
12			SHE Management MTP	-		✓		3				
13			SHE Management MTP	-		✓		3				
14			SHE Management MTP	-		✓		3				
15			QA/QC Management MTP	-		✓		3				

* ใช้ในการประเมินผล หลังการฝึกอบรม (ประเมินโดยวิทยากร)

- ☐ ทำแบบทดสอบ (test/examination)
☒ ถาม-ตอบ (ask/answer question)
☐ ทดลองปฏิบัติงาน (on the job training)

Trainer sign off : [Redacted]
 (ลายเซ็นวิทยากรผู้ฝึกอบรม)

** ประเมินโดยวิทยากร
 0 คือ ไม่สามารถประเมิน
 3 คือ สามารถประเมินอย่างชัดเจน

Date 13 Jun 2023

Course name		KHS-MOC User program										
Place		INEOS MAPTAPUT (ปทุมธานี)										
Date		Friday, September 29, 2023						Time 14:30-16:00 น.				
Training by		Chokdee Preechanukul										
No	ID	Name-Surname (ชื่อ-นามสกุล)	Section (สอน)	Signature (A.M.) (ลายเซ็น เภ)	Signature (P.M.) (ลายเซ็น พร)	Training Evaluation * (ประเมินผลผู้เรียน)		ประเมินตามประเด็นผลการฝึกอบรม (ประเมินผู้เรียน 0-3)**				
						Passed (ผ่าน)	Failed (ไม่ผ่าน)	Knowledge	Skill	Attitude	Management	Safety
1			Maintenance & Engineering MTP	-		/		3				
2			Maintenance & Engineering MTP	-		/		3				
3			Maintenance & Engineering MTP	-		/		3				
4			Maintenance & Engineering MTP	-		/		3				
5			Maintenance & Engineering MTP	-		/						
6			Maintenance & Engineering MTP	-		/						
7			QA & QC Management MTP	-		/						
8			QA & QC Management MTP	-		/						
9			Production MTP	-		/						
10			Production MTP	-		/		3				
11			Regional Technology Manager OT systems and Instrumentation	-		/		3				
12			Project Management Thailand	-		/		3				
13			Project Management Thailand	-		/		3				
14			Project Management Thailand	-		/		3				
15			Logistics Thailand	-		/		3				
16			SHE Management MTP	-		/		3				
17			SHE Management MTP	-		/						
18			SHE Management MTP	-		/						
19			HR	-		/		3				
20			HR	-		/						
21			GA	-		/						

* 16/5 ในกรณีประเมินผลผู้เรียน (ประเมินโดยผู้สอน)

☐ ทักษะทดสอบ (test/examination)

☐ ถาม-ตอบ (ask/answer question)

☐ ทดสอบปฏิบัติงาน (on the job training)

Trainer sign off : _____

(ลายเซ็นวิทยากรผู้สอน)

** ประเมินโดยวิทยากร

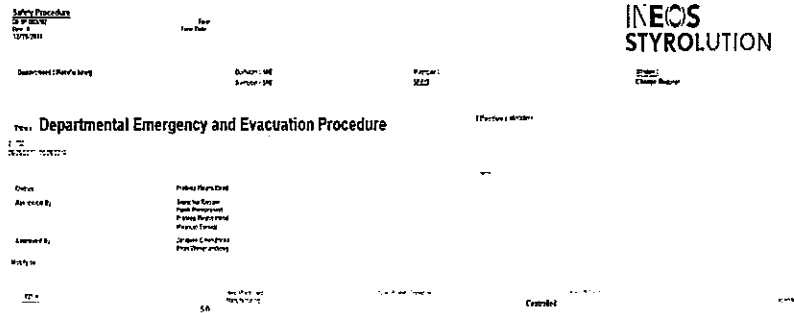
0 คือ ไม่สามารถประเมิน

3 คือ สามารถประเมินได้ตามเกณฑ์

Date 29/09/23

เอกสารแนบที่ 3-42

แผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน และรายงานเหตุฉุกเฉิน



1. วัตถุประสงค์ (Purpose)

เพื่อกำหนดวิธีการปฏิบัติและบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ ในการควบคุมภาวะฉุกเฉินทั้งในแต่ละแผนก / หรือ ห้โรงงาน ของ บริษัทอินโอส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ทั้งนี้เพื่อเป็นการปกป้องพนักงานทุกคน และทรัพย์สินทั้งหมดของบริษัทฯ ในภาวะการต่างๆ ซึ่งบริษัทฯ จะใช้ข้อปฏิบัตินี้ เพื่อให้สามารถตอบโต้และควบคุมภาวะฉุกเฉิน และเพื่อเป็นการเตรียมการของแต่ละแผนกให้พร้อมอีกด้วย

2. ขอบข่าย (Scope)

- ครอบคลุมพนักงานทุกคนของบริษัทฯ
- เหตุการณ์ฉุกเฉินให้รวมถึงกับการรั่วซึมรั่วไหลของสารเคมีต่างๆ ไฟไหม้ หรือเหตุการณ์อื่นๆ ซึ่งจะทำให้เกิดการบาดเจ็บของพนักงาน หรือทำให้ทรัพย์สิน เครื่องจักร อุปกรณ์เสียหาย ทั้งในกระบวนการผลิต และพื้นที่โดยรอบ
- ภาวะฉุกเฉิน จะหมายถึงความถึงสถานการณ์ที่เกิดขึ้นตลอดระยะเวลาที่มีเสียงสัญญาณดังขึ้น และจะยุติก็ต่อเมื่อเหตุการณ์สงบลงและมีภาระแจ้งให้ทราบ

3. เอกสารอ้างอิง (References)

- SP-012 : Departmental Emergency and Evacuation Procedure
- SP-013 : Plantwide Emergency and Evacuation Procedure
- SP-013T : แผนผังเหตุการณ์ฉุกเฉินและแผนอพยพระดับโรงงาน บริษัท โคเวสโตร จำกัด
โรงงานมาบตาพุด

4. คำจำกัดความ (Definitions)

บริษัทฯ	:	บริษัท อินโอส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
INEOS Styrolution	:	INEOS Styrolution (Thailand) Co.,Ltd.
BMS	:	Bayer Material Science Co.,Ltd.
OC	:	On-Scene Commander
IC	:	Incident Controller
ED	:	Emergency Director
CD	:	Crisis Director
ECT	:	Emergency Control Team
OCT	:	Operating Control Team
OH&S	:	แผนกอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ECC	:	Emergency Control Center

5. ขั้นตอนการปฏิบัติ (Procedures)

5.1 การกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)

5.1.1 แต่ละแผนกทั้งในสายผลิตและสายงานสนับสนุนการผลิตอื่นๆ จะต้องจัดทำแผนผังเหตุการณ์ฉุกเฉินและการอพยพระดับแผนก ผู้บังคับบัญชาสูงสุด หรือผู้จัดการแผนก มีหน้าที่ในการจัดทำและ

ปรับปรุงแผนตามที่เหมาะสม เช่น ประจำปี หรือ เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไขบางอย่างในกิจกรรมของแผนก

5.1.2 แผนปฏิบัติจะต้องครอบคลุมถึง การวางแผน การฝึกอบรม และอื่นๆ จุดประสงค์ ผู้จัดการแผนกมีหน้าที่ฝึกอบรมทุกคนให้มีความรู้ความเข้าใจ ในการเผชิญกับเหตุ ฉุกเฉิน ได้อย่างมี

ประสิทธิภาพ ทั้งนี้ให้การแสดงแผนปฏิบัติต่างๆ ติดตั้งไว้ในจุดที่พนักงานสามารถมองเห็นได้ง่าย ในภาวะฉุกเฉิน

5.1.3 ET (Emergency Team) มีหน้าที่ในการดูแลและปฏิบัติตามที่ตนเองได้รับแต่งตั้งและมอบหมาย

5.1.4 ให้มีห้องควบคุมเหตุฉุกเฉิน หรือ ECC (Emergency Control Center) อยู่ที่อาคารสปอร์ตคอมเพล็กซ์

ห้องควบคุมนี้ จะทำหน้าที่เป็นศูนย์กลางในการควบคุมเหตุฉุกเฉิน ต้องมีอุปกรณ์ให้จำเป็น เอกสารต่างๆ เตรียมไว้ให้พร้อม เช่น วิทยุสื่อสาร โทรศัพท์สายตรง โทรศัพท์ฉุกเฉิน 5555

MSDS ข้อมูลเกี่ยวกับการเดินท่อต่างๆ รวมถึงท่อใต้ดิน ข้อมูลที่จำเป็นต้องใช้ในการดับเพลิง แผนผัง ฯลฯ

5.1.5 แผนกอาชีวอนามัยและความปลอดภัยจัดหาและเตรียม ตู้เก็บอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับการอพยพไว้ที่ห้อง ECC มีอุปกรณ์ความปลอดภัยที่จำเป็น ข้อมูลของ ET ฯลฯ เพื่อไว้ใช้ใน

กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินและต้องมีการอพยพ (Evacuation)

5.1.6 ตลอดระยะเวลาที่เกิดเหตุฉุกเฉิน ทีมงานที่ได้รับการแต่งตั้งเป็น ET ต้องไปเตรียมพร้อมที่ ECC

5.1.7 ในช่วงเวลาๆ ถ้าเกิดภาวะฉุกเฉิน OT On-scene Commander ซึ่งประกอบไปด้วยบุคคลที่ได้รับมอบหมายจากแต่ละส่วน นำโดย OC On-scene

Commander จะต้องเข้าควบคุมภาวะฉุกเฉิน โดยมีการปรึกษา กับ IC Incident Controller ที่อาจจะเข้ามาทำการสนับสนุน

5.1.8 บุคคลที่ได้รับแต่งตั้งในทีม OT (Communication Leader และ Communication Traffic) ให้ไปประจำที่ ECC เมื่อมีเหตุฉุกเฉิน เพื่อช่วยเหลือ OC On-Scene

Commander หรือ ET Emergency Team ในการสื่อสารและควบคุมบุคคลและรถที่จะผ่านเข้า - ออก

5.1.9 ข้อปฏิบัตินี้จะกำหนดอำนาจหน้าที่ในการควบคุมภาวะฉุกเฉิน โดย OC On-Scene Commander ภายใต้การปรึกษากับ IC Incident Controller หรือ ET Emergency

Team ตลอดระยะเวลา

5.1.10 อำนาจในการส่งสัญญาณเสียงเพื่อการอพยพ เป็นหน้าที่ของ OC On-Scene Commander และ / หรือ IC (Incident Controller) หรือ ED (Emergency Director)

5.2 วิธีการปฏิบัติ

5.2.1 การดำเนินการเพื่อผลภาวะฉุกเฉินในโรงงาน ให้กระทำดังนี้

5.2.1.1 พนักงานที่อยู่ในพื้นที่ที่มีโอกาสเกิดภาวะฉุกเฉินทุกคน ต้องเข้าใจสัญญาณการแจ้งเตือนไฟไหม้ / การรั่วไหลของสารเคมีต่างๆ และเข้าใจวิธีการผลภาวะฉุกเฉินอย่างละเอียด

ผู้ที่อยู่ในพื้นที่ต้องรายงานเหตุการณ์ให้ OC On-Scene Commander หรือ IC (Incident Controller) หรือ ทราบทางโทรศัพท์ หรือวิทยุ

5.2.1.2 ทีมผลพยากรณ์ ต้องเตรียมพร้อมพื้นที่ ที่จะเข้าปฏิบัติการ

5.2.1.3 แผนกอื่นๆ ต้องเตรียมพร้อมด้วยเช่นกัน

5.2.1.4 OC On-Scene Commander ต้องรายงานต่อ IC (Incident Controller) ทันที และเข้าควบคุมเหตุการณ์

5.2.1.5 พนักงานที่ได้รับมอบหมายต้องรายงานตัวต่อ IC (Incident Controller) เพื่อติดต่อประสานงาน และควบคุมบุคคล / รถ ที่ผ่านเข้า - ออก

5.2.1.6 ในวันหยุดหรือกลางคืน ผู้จัดการในแผนกที่เกี่ยวข้องจะไม่มีอยู่ในโรงงาน ดังนั้นเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินให้ OC On-Scene Commander หรือบุคคลที่ได้รับการมอบหมาย

รับโทรศัพท์ติดต่อไปยังหัวหน้าแผนกของตนเอง และถ้าหากจำเป็น ผู้จัดการแผนกเทคนิคของแต่ละพื้นที่ และแผนกซ่อมบำรุง ต้องถูกเรียกเข้า

มาด้วยพร้อมทั้งรายงานตัวต่อผู้ที่รับผิดชอบ

5.2.1.7 ในช่วงวันหยุด เหตุการณ์ฉุกเฉินในโรงงานเช่น ไฟไหม้รุนแรง การรั่วไหลรุนแรงเกิดการผิดพลาดในระบบ U/T อย่างร้ายแรง หรือเหตุการณ์อื่นๆ ที่รุนแรงให้พนักงาน

ที่ได้รับการมอบหมายโทร.แจ้งให้ IC (Incident Controller) หรือ ED (Emergency Director) ทราบ ข้อมูลในระบบโทรศัพท์นี้ให้ ผู้จัดการแผนกความ

ปลอดภัยฯ ดูแลและให้เตรียมพร้อมไว้ที่ป้อมยาม / ECC

5.2.1.8 ให้สมาชิก ET เข้าไปยัง ECC ทันทีนับตั้งแต่เกิดสัญญาณขึ้น

5.2.1.9 ในช่วงวันหยุดให้ OC On-Scene Commander มีหน้าที่รับผิดชอบในการควบคุมเหตุฉุกเฉินตลอดการขอคำสั่งสนับสนุนจากหน่วยงานข้าง

เคียงด้วย จนกว่า IC (Incident Controller) หรือ ED (Emergency Director) จะเข้ามา

5.2.1.10 ถ้าหากเหตุฉุกเฉินมีโอกาสรุนแรงต่อชุมชน ให้ IC (Incident Controller) หรือ ED (Emergency Director) แจ้งให้ชุมชน

นั้นๆ ทราบทันที และแจ้งไปยัง การนิคมฯ มาบตาพุดด้วย โดยให้ Communication Leader หรือผู้ที่ได้รับการมอบหมายเป็นผู้แจ้ง

5.2.2 เมื่อ Communication Leader และ Communication Traffic ไปถึง ECC ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้ (ภายใต้การปรึกษากับ OC On-Scene Communication)

5.2.2.1 ตัดสินใจ อพยพผู้คนในพื้นที่ที่เกิดเหตุและใกล้เคียง

5.2.2.2 ถ้าจำเป็น สั่งให้มีการอพยพภายใต้การตัดสินใจของ OC On-Scene Commander และแจ้ง IC (Incident Controller) หรือ ED (Emergency Director) ให้ทราบด้วย

5.2.2.3 ตัดสินใจ เรียกคำสั่งเสริมจาก BMS Fire Brigade หรือแผนกดับเพลิงของนิคมฯ มาบตาพุดและอื่นๆ ถ้าจำเป็น

5.2.2.4 ถ้าเหตุการณ์เกิดในช่วงวันหยุดให้เรียก IC (Incident Controller) ET (Emergency Team หรือ ED (Emergency Director) ถ้าจำเป็น

5.2.3 สัญญาณแจ้งให้มีการอพยพผู้คนคือ ดังขึ้นให้ใช้แผนอพยพ

ผู้ที่มีอำนาจในการตัดสินใจคือ

- 1.) ED (Emergency Director)
- 2.) IC (Incident Controller)
- 3.) OC On-Scene Commander

5.2.4 หากว่ามีเหตุการณ์ฉุกเฉินรอบๆ โรงงาน หรือนอกเหนือการควบคุมของทางโรงงาน เช่น พายุ ไฟไหม้ ปัญหาน้ำจากชุมชนรอบข้างและผลกระทบถึง อินเทอร์เน็ต (ประเทศไทย)

จำกัด ให้ปฏิบัติตามดังนี้

5.2.4.1 ให้ Shift Supervisor ของแผนก U/T เป็น OC On-Scene Commander โดยการประสานงานกับทีม Fire Brigade ของ BMS

5.2.4.2 ระหว่างที่มีเหตุฉุกเฉิน ให้ทีม OC (Communication Leader และ Communication Traffic) และ / หรือ เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ติดตามความเป็นไปโดยใช้อีเมล

ต่างๆ เช่น วิทยุสื่อสาร

5.2.4.3 ทีมฉุกเฉิน อาจจะถูกเรียกมาให้เตรียมพร้อมไว้ทั้งนี้โดยการตัดสินใจของ OC On-Scene Commander หรือ IC (Incident Controller)

5.2.4.4 ถ้าจำเป็นให้หยุดเครื่องจักร อพยพผู้คนจากพื้นที่หรือดำเนินการขั้นต้นอื่นๆ ให้ IC (Incident Controller) ECT (Emergency Control Team เตรียมพร้อม (ถูกเรียกเข้ามาเป็นช่วงวันหยุด)

สั่งการโดยวิทยุของโรงงาน โดยให้ OC On-Scene Commander สั่งการและดำเนินการเท่าที่เห็นสมควรได้จนกว่า IC (Incident Controller)

ECT (Emergency Control Team) จะมาถึงแต่ละแผนกต้องปฏิบัติตามข้อปฏิบัติเพื่อผลภาวะฉุกเฉินของตนเองตลอดระยะเวลาที่เกิดภาวะฉุกเฉิน

โดยปกติ การส่งสัญญาณว่าเหตุการณ์สงบแล้วนั้นจะใช้สัญญาณเสียง ในบางกรณีอาจจะใช้วิทยุสื่อสาร โทรศัพท์ หรือ มาเร็ว ทดแทน หรือร่วมด้วย ก็ได้

5.3 การดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้อง

5.3.1 การจัดหาวิธีการปฏิบัติระดับแผนกและการปรับปรุงให้ทันสมัย

5.3.1.1 แต่ละแผนกมีหน้าที่ทบทวนและปรับปรุง แผนตบสนองภาวะฉุกเฉินและแผนอพยพเป็นประจำทุกปี และถ้าหากภายในแผนกมีการเปลี่ยนแปลงหรือแก้ไขสิ่งต่างๆ ไปมาก ก็ต้องรับทำการปรับ

ปรุงแผนกันที่

5.3.1.2 เอกสารแบบ 3 & 4 (Department/Building Emergency Procedure และ Department/Building / Area Evacuation Procedure) ที่แนบท้ายข้อปฏิบัตินี้ จะถูกใช้

ร่วมกันและต้องมีการทบทวนด้วยเช่นกัน

5.3.1.3 ถ้าหากจำเป็นต้องทบทวน ให้ระบุวันที่ทำการทบทวนแผนไว้ด้วย

5.3.1.4 ET ต้องมีการทบทวนวิธีการปฏิบัติเป็นประจำทุกปี

5.3.1.5 ให้จัดเก็บเอกสารที่ทบทวนและเป็นฉบับที่ทันสมัยที่สุดใน ISO Expert

5.3.1.6 การทบทวน ต้องทำตามวัตถุประสงค์วิธีการที่มีอยู่เดิมเพื่อตัดสินใจว่า เพียงพอแล้วหรือไม่ การปรับปรุงกระบวนการผลิต การติดตั้งกระบวนการผลิตใหม่ๆ เครื่องจักรใหม่ๆ ต้องนำมา

ทบทวนด้วย การให้คำจำกัดความที่ถูกต้อง รวมถึงการตระหนักถึงภาวะฉุกเฉิน มีความสำคัญและต้องการเท่าๆ กับ การเดินเครื่องจักร

5.3.1.7 การกระจายเอกสารข้อปฏิบัติ ต้องได้รับการควบคุมโดยแต่ละแผนกที่ออกเอกสาร เพื่อให้แน่ใจว่าข้อปฏิบัติเก่าได้ถูกยกเลิกและทุกคนได้รับทราบฉบับใหม่แล้วเรียบร้อย (ISO Expert)

5.3.2 การฝึกซ้อม (DRILLS)

5.3.2.1 การฝึกซ้อม ของแต่ละแผนก จะรวมอยู่ในการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับโรงงาน (SP-013T : แผนฉุกเฉินและแผนอพยพระดับโรงงาน)

5.3.2.2 จุดประสงค์การฝึกซ้อม ก็เพื่อให้พนักงานฝ่ายปฏิบัติการตระหนักถึงว่าพวกเขาต้องทำอะไรบ้าง ในกรณีภาวะฉุกเฉิน และมีส่วนร่วม กับขั้นตอนต่างๆ

5.3.2.3 ให้แผนกความปลอดภัย จัดทำกำหนดการฝึกซ้อมและให้ผู้จัดการของทุก แผนกมีหน้าที่ในการฝึกซ้อมของแต่ละแผนก

5.3.2.4 การฝึกซ้อมของแต่ละแผนกให้ มีการฝึกซ้อมดังนี้

- การเปิดสัญญาณอย่างไร ?
- ตู้ / กสอ สัญญาณเตือนภัย อยู่ที่ใด ?
- ปกติ และกรณีฉุกเฉิน วิธีการหยุดเครื่องจักรอย่างไร ?
- การเคลื่อนย้ายไปยังทางออก / ประตูฉุกเฉิน

5.3.2.5 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการทุกคน ต้องทราบว่า หน้าที่แรกของพวกเขาคืออะไรเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน จะเปิดสัญญาณเตือนภัย อย่างไร เมื่อไรที่จำเป็นจะต้องมีการหยุดเครื่องจักร และทำอะไรใน

การอพยพและวิธีการผลภาวะฉุกเฉิน ซึ่งแต่ละแผนกต้องกำหนดแผนของตนเองด้วย

5.3.2.6 การฝึกซ้อม จะต้องได้รับการฝึกอย่างจริงจังเพื่อให้แต่ละคนได้รับการฝึกฝนที่มีประสิทธิภาพ

5.3.2.7 แนะนำให้แต่ละแผนกจัดการฝึกซ้อมโดยไม่ต้องประกาศให้ทราบล่วงหน้า

5.2.2.8 การฝึกซ้อมต้องวัดได้ว่า แต่ละคนมีความสามารถในการตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉินและการตัดสินใจ ผู้จัดการแผนกต้องตรวจสอบดูแลถ้าหากพบว่าคนใดคนหนึ่งคนใดขาดการฝึกซ้อมหรือฝึกซ้อม

ไม่เพียงพอ

5.3.2.9 การฝึกซ้อมจะมีประโยชน์ใช้ให้เห็นข้อผิดพลาดเล็กๆ น้อยๆ และจะทำให้เราสามารถแก้ไขได้อย่างถูกต้อง

5.3.2.10 การฝึกซ้อมของทั้งบริษัทฯ อาจจะเกี่ยวข้องกับทุกๆ แผนกหรือเพียงเฉพาะส่วนของแต่ละบริษัทฯ ก็ได้ จุดประสงค์ก็เพื่อการฝึกฝนและฝึกการตัดสินใจ การสื่อสารการบัญชาการ เมื่อเกิดภาวะ

ฉุกเฉิน ที่รุนแรง ขึ้นในบริษัทฯ

5.3.2.11 การฝึกซ้อมของบริษัทฯ ให้แผนกความปลอดภัยกำหนดและดำเนินการ ซึ่งรวมถึงการอพยพ และอาจจะรวมถึงการสังเกตการณ์จากภายนอกด้วย

5.3.2.12 อาจจะมีการจำลองสถานการณ์ใช้มาเพื่อทดสอบประสิทธิภาพของการฝึกซ้อมด้วยก็ได้

5.3.3 ไฟฟ้าส่องสว่างฉุกเฉิน

5.3.3.1 พื้นที่สำนักงาน แผนกผลิต หรือพื้นที่ใดๆ จะต้องมีการทดสอบไฟฟ้าส่องสว่างฉุกเฉินเดือนละ 1 ครั้ง ให้แต่ละแผนกมีหน้าที่ในการดำเนินการเรื่องนี้

5.3.3.2 ในเดือน ม.ค. เม.ย. ก.ค. และ ต.ค. ให้มีการทำ Preventive Maintenance Check กับระบบไฟฉุกเฉิน ทุกๆ พื้นที่โดยแผนกซ่อมบำรุงไฟฟ้า ดำเนินการเรื่องนี้ รวมถึงการตรวจสอบแผน

วงจรไฟฟ้า หม้อแปลงไฟฟ้าและหลอดไฟด้วย ให้ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุงไฟฟ้า รายงานผลการตรวจสอบ ไปยังแต่ละพื้นที่ให้ผู้ที่เกี่ยวข้องทราบ

5.3.4 Plant Radios

- ผู้จัดการแผนกแต่ละคน มีหน้าที่ดูแลให้วิทยุสื่อสารใช้งาน ได้อยู่เสมอ

- วิทยุสื่อสาร แต่ละเครื่องต้องมีสัญลักษณ์เพื่อบอกให้ทราบถึงอันตรายและ ข้อจำกัดในการใช้งาน ภายใต้สภาวะแวดล้อมที่ต่างกัน ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุงไฟฟ้าหรือแผนกธุรการ

มีหน้าที่ชี้แจงให้แต่ละคนทราบ และทำสัญลักษณ์ไว้

- แผนชาร์จ ต้องวางไว้ในที่ที่ไม่มีคนรับกานที่อาจจะอันตรายได้

- แต่ละคนที่มีวิทยุสื่อสารใช้ มีหน้าที่ ในการรายงานต่อผู้บังคับบัญชา คือ ปัญหาต่างๆ ที่เกิดขึ้น รวมถึง การแก้ไขทันทีถ้าเป็นไปได้

- ผู้จัดการแผนกทุกคนที่มีวิทยุสื่อสารมีหน้าที่ในการตรวจสอบ ทุกๆ 3 เดือน ภายใต้การกับการดูแลของ แผนกซ่อมบำรุงไฟฟ้าหรือแผนกธุรการ

- แผนกซ่อมบำรุงไฟฟ้าหรือแผนกธุรการ มีหน้าที่ที่จะต้องตรวจสอบวิทยุสื่อสาร

- แผนกซ่อมบำรุงไฟฟ้าหรือแผนกธุรการ มีหน้าที่เก็บสถิติการตรวจสอบ

- เช่นเดียวกับการตรวจสอบสัญญาณฉุกเฉิน แผนกอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ต้องเกี่ยวข้องกับ ทุกๆ แผนกในการสร้างความมั่นใจว่า วิทยุสื่อสารใช้งาน ได้ดีเสมอ

5.4 การบริหารจัดการ

5.4.1 ให้จัดเตรียมข้อมูลดังต่อไปนี้

1.1 Emergency Communication Control

1.2 Emergency Pedestrian and Vehicular Traffic Control

1.3 Department Emergency Procedure Outline

1.4 Department Evacuation Procedure Outline

1.5 Definitions

1.6 Emergency / Evacuation.

5.4.2 การทดสอบเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (Alarm Testing)

ต้องมีการทดสอบสัญญาณเสียง แจ้งเหตุไฟไหม้ แจ้งการรั่วไหล ทุกๆ สัปดาห์ กำหนดให้เป็นทุกๆ วันพุธ เวลา 11.00 น. โดยให้แผนกอาชีวอนามัยและความปลอดภัยรับผิดชอบ และ

บันทึกผลการทดสอบด้วย

เอกสารแนบ #1

การควบคุมการติดต่อสื่อสารฉุกเฉิน

1. โทรศัพท์

- เมื่อมีเสียงสัญญาณฉุกเฉินแจ้งเหตุเพลิงไหม้หรือการรั่วไหล ให้หยุดโทรศัพท์ติดต่อทั้งหมด ที่ไม่จำเป็น เพื่อให้สายว่าง โดยเฉพาะการโทรออกสายนอก

- สายฉุกเฉิน #1444 ให้ติดตั้งไว้ที่ ECC และที่อาคาร Fire Brigade

2. ระบบวิทยุสื่อสารภายในโรงงาน (ทุกคลื่นความถี่)

- การจัดการระบบเรื่องการสื่อสารให้เป็นหน้าที่ความรับผิดชอบของแผนกธุรการทั่วไป

เอกสารแนบ # 2

การควบคุมบุคคลและยานพาหนะผ่านเข้า - ออก ขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน

1. จุดประสงค์

เพื่อควบคุมกิจกรรมของบุคคล และยานพาหนะที่จะผ่านเข้า - ออก โรงงานเมื่อมีสัญญาณฉุกเฉิน เพื่อตระหนักถึงอันตรายอันอาจเกิดกับบุคคลได้ และเพื่อควบคุมถนนให้ว่างไว้เพื่อรองรับรถ

ฉุกเฉินต่างๆ ที่จะเข้ามา

2. บททั่วไป

เมื่อสัญญาณแจ้ง จง หยุด การกระทำใดๆ และจง คิด ว่าหมายความว่าอะไร ทำให้สิ่งที่คุณได้รับการฝึกฝนมา ถ้าหากคุณอยู่ในพื้นที่ที่มีสัญญาณดังหรือมีอันตราย ให้ปฏิบัติตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Control Procedure) ถ้าหากเป็นผู้ที่มีหน้าที่ด้วยความระมัดระวังเพื่อปกป้องตัวเองให้ปลอดภัย โดยจะต้องไม่ทำให้การปฏิบัติการแผนฉุกเฉินของบริษัทฯ เกิดความผิดพลาด

ถ้าไม่ใช่บุคคลที่เกี่ยวข้องโดยตรงกับแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ให้รีบออกจากพื้นที่เกิดเหตุไปทันที

3. ยานพาหนะและเครื่องยนต์ต่างๆ

เพื่อให้ถนนว่าง และเพื่อรองรับรถฉุกเฉินต่างๆ

1. ถ้าวจอดอยู่ให้จอดไว้อย่างเห็นได้ชัด อย่าขยับมาคิดขวางถนน
2. ถ้าวออกไปข้างนอกแล้วกำลังขับเคลื่อนที่อยู่ ชิดซ้ายให้ทาง
3. หยุดเครื่องยนต์ (เว้นแต่ที่จำเป็น) เช่น เครื่องผสมสารเคมี ตู้เย็น
4. คนขับรถควรพิจารณาไว้ รอรับคำสั่ง ใช้วิทยุสื่อสาร (ช่อง 1)
5. ออกจากพื้นที่ที่เกิดเหตุ
6. ให้เปิดประตูใหญ่ไว้เมื่อมีรถฉุกเฉินเข้ามา ควบคุม โดย รมภ. และ CommunicationTraffic

4. ตัวบุคคล

ระวังเรื่อง โอกาสที่จะบาดเจ็บหรือเสียชีวิต จงอย่าเคลื่อนไหวก่อน ให้นิ่งไว้ รอคำสั่งของโรงงานถ้าไม่จำเป็น ตลอดระยะเวลา ที่มีสัญญาณฉุกเฉินให้ออกจากพื้นที่มีปัญหา เว้นแต่ว่าจะได้รับการมอบหมาย และให้อยู่

ได้หลังคำสั่งหรือสิ่งปกคลุมเพื่อให้พ้นจากอันตราย ถ้าหากงานอยู่ภายนอกให้รีบเข้ามาในอาคารและรอนจนกว่าจะมี คำแนะนำให้กระทำการอย่างหนึ่งอย่างใด

1. ผู้ที่ไม่ใช่พนักงาน INEOS Styrolution

- 1.1 เมื่อได้ยินเสียง จงหยุดและคิด

- 1.2 ตามพนักงาน INEOS Styrolution ที่อยู่ใกล้ที่สุดถึงข้อมูลต่างๆ

- 1.3 ถ้าไม่ได้อยู่ในพื้นที่ที่มีสัญญาณ จงอยู่กับที่และทำงานที่ได้รับมอบหมาย เว้นแต่ว่าเป็นงานที่เกี่ยวข้องกับประกายไฟ

- 1.4 การทำงานที่เกี่ยวข้องกับประกายไฟจะเริ่มใหม่ก็ต่อเมื่อมีสัญญาณที่แสดงว่าปลอดภัยตั้งขึ้น

- 1.5 ขอข้อมูลและข้อแนะนำจากตึกหรือพื้นที่ที่เข้าไปทำงาน

- 1.6 ถ้าอยู่ในพื้นที่ที่มีสัญญาณ

- รับสัญญาณและออกไปจากพื้นที่นั้น โดยเร็ว

- ไปกับพนักงาน INEOS Styrolution

2. ผู้ที่เป็นพนักงาน INEOS Styrolution ทุกคน

- 2.1 ถ้ามีสัญญาณดังขึ้น ให้ปฏิบัติตามที่ OC On-Scene Commander และ / หรือ IC Incident Commander สั่งการ

- 2.2 ถ้ากำลังเข้ามาในพื้นที่บริษัทในขณะที่กำลังมีสัญญาณดังอยู่ ให้ไปยังจุดรวมพล ด้วยความระมัดระวัง รอคอยอยู่ เว้นแต่ว่าจะได้รับคำสั่งจาก OC On-Scene Commander

หรือ IC Incident Commander ให้กระทำการอย่างหนึ่งอย่างใด

พื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับเหตุการณ์จะถูกปิดประกาศไว้ที่ประตูเข้า - ออกถ้าหากเป็นพื้นที่ของผู้ใดที่เกี่ยวข้องจงอยู่ที่ป้อมยาม (ยกเว้นคุณจะได้รับมอบหมายให้เป็นผู้ที่มีหน้าที่อย่างอื่น) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ทั้งทางตรงและทางอ้อม ภายในอินีโอส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด (ซึ่งต่อไปเรียกว่า INEOS Styrolution

- 2.3 ถ้าหากคุณมีหน้าที่ ให้เข้าไปโดยใช้ช่องทางที่ปลอดภัยที่สุด

- 2.4 การทำงานที่มีประกายไฟทั้งหมดให้หยุด รอจนกว่าเหตุการณ์จะปกติ

- 2.5 อย่าหยุดดูให้อยู่ภายในอาคาร อย่าเดินเข้าไปในพื้นที่โรงงาน หรือที่ที่เกิดเหตุ เว้นแต่ว่าจะเป็นจริงๆ ที่ออกโดย INEOS Styrolution

เลขานุการ / เสมียน

1. ถ้าหากอยู่ในพื้นที่ที่มีสัญญาณปฏิบัติตามวิธีการฉุกเฉินของพื้นที่
2. ถ้าอยู่นอกพื้นที่ ทำงานของคุณต่อไป
3. อย่าออกไปข้างนอก เว้นแต่จำเป็นและต้องกระทำตามคำสั่งเพื่อความปลอดภัย

ช่างเทคนิค

1. ถ้ามีหน้าที่ในการผลงภาวะฉุกเฉินให้ปฏิบัติ

2. ถ้าอยู่ในพื้นที่ และไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง ปฏิบัติตามเจ้าของพื้นที่สั่งการ
3. ถ้าไม่อยู่ในพื้นที่ และไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง ห่างงานต่อไป
4. อย่าออกไปข้างนอก เว้นแต่จำเป็นจริงๆ

ผู้จัดการ และหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย

1. ให้ผู้ที่เป็น IC Incident Controller และ ET Emergency Team ไปรายงานตัวที่ ECC
2. ผู้จัดการของแต่ละพื้นที่
- 2.1 ถ้าเหตุการณ์เกิดขึ้นในพื้นที่ของตนเอง ดำเนินการตอบสนองภาวะฉุกเฉิน
- 2.2 ถ้าไม่เกิดในพื้นที่ของท่าน อยู่ห้องหรือแจ้งพนักงานของท่านว่าท่านอยู่ที่ใดในโรงงาน
3. วิศวกรให้เตรียมแผนฉุกเฉินถ้าจำเป็น
4. พนักงานที่ได้รับมอบหมาย ต้องรายงานตัวไปยัง ECC
5. ผู้จัดการ ของแต่ละพื้นที่ รับสั่งการให้มีการเตรียมพร้อม

เอกสารแนบ # 3

วิธีการปฏิบัติต่อภาวะฉุกเฉินของแต่ละตึกหรือแต่ละพื้นที่

1. จุดประสงค์

เพื่อให้สามารถดำเนินการต่อภาวะฉุกเฉินได้ในแต่ละพื้นที่ ตัวอย่างเช่น การบาดเจ็บ ไฟไหม้ การระเบิด การรั่วไหล การรั่วของกระแสไฟฟ้า การสูญเสียบางส่วนหรือทั้งหมด บาง ๆ ภายในประเทศ รวมถึงข้อกำหนดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง กับกิจกรรมต่าง ๆ ของ INEOS Styrolution นามิยาและความปลอดภัย ทั้งทางตรงและทางอ้อม ภายในอินีโอส สไตโรลูชั่น

ในแผนก U/T การควบคุม Reactor ไม่ได้ การปนเปื้อนของสารเคมี ฯลฯ

2. Extent

ต้องเชื่อมั่นได้ว่าจะมีการดำเนินการตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉินอย่างรวดเร็วเพื่อสามารถควบคุมให้มีความปลอดภัยหรือป้องกันการบาดเจ็บของคน และการเสียหายของเครื่องจักร

3. ข้อกำหนดที่ต้องการ

ในข้อปฏิบัติ ต้องแสดงให้เห็นวันที่มีการเตรียมงาน และวันที่ปรับปรุงปรับปรุงเอกสาร

- 3.1 ชี้ชัดให้เห็นถึง สัญญาณไฟ / รั่วไหลฉุกเฉิน
- 3.2 ชี้ชัดให้เห็นถ้า ตำแหน่งของตู้สัญญาณฉุกเฉิน
- 3.3 ชี้ให้เห็นว่า จะใช้เครื่องมืออย่างไร

3.4 บอกให้ทราบทั่ว ตำแหน่งที่จะหยุด U/T และปิดวาล์วสำคัญๆ ของวัตถุดิบอยู่ที่ใด โดยใช้ Drawing ประกอบ

3.5 เตรียมเรื่อง บัญชีหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน

3.6 บอกให้ทราบถึง บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานแต่ละคนที่มีในช่วง Day - Time และเวลาอื่นๆ

3.7 สำหรับพื้นที่หลักๆ ของกระบวนการผลิต เช่น Reactor, Blender Areas, Extruders ฯลฯ

ต้องชี้ให้เห็นถึงวิธีการที่ง่ายและชัดเจน ในภาวะฉุกเฉินของแต่ละข้อต่อไปนี้

- 1.) การปฏิบัติในภาวะฉุกเฉินสำหรับแต่ละพื้นที่
- 2.) การปฏิบัติสำหรับบางเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ เช่น ใบกวน
- 3.) การปฏิบัติต่อการกระบวนการผลิตสูญเสียไปด้วยเหตุผลใดๆ หรือ การเปลี่ยนแปลงหลักๆ
- 4.) การควบคุม Fenwall หรืออื่นๆ
- 5.) การปฏิบัติในกรณีเกิดไฟไหม้
- 6.) การปฏิบัติในกรณีเกิดการระเบิด
- 7.) การปฏิบัติในกรณีเกิดการรั่วไหล ปนเปื้อนของสารเคมีอันตราย

3.8 ชี้ให้เห็นว่า จะต้องปฏิบัติตัวอย่างไรกับแต่ละระดับของเหตุฉุกเฉิน จะต้องมีการรายงานผลกระทบจากเหตุการณ์ฉุกเฉินต่อพื้นที่ใกล้เคียงในโรงงาน

3.9 ชี้ให้เห็นว่าการติดต่อระหว่างตึก / แผนก จะทำอะไรในภาวะฉุกเฉินสำหรับทุกๆ กะ ถ้าหากมีสัญญาณเสียงเกิดขึ้น (ให้พิมพ์ลงเสียงเตรียมพร้อม) แล้ววิทยุสื่อสารของทุกๆ แผนกต้อง

เตรียมพร้อมหรือหมุนไปยังคลื่นความถี่ฉุกเฉิน (ช่อง 1) โดยตระหนักอยู่เสมอว่าสถานการณ์ที่เกิดอาจจะก่อให้เกิดปัญหาร้ายแรงได้

3.10 ให้มีเอกสารที่จำเป็นเตรียมไว้ให้พร้อมในแต่ละพื้นที่ เช่น ห้องควบคุม, Muster Points, ตลอดจนจนเพื่อเป็นข้อมูลสำหรับการฝึกอบรมพนักงาน

3.11 ให้แผนกความปลอดภัย เก็บเอกสารที่เกี่ยวข้องรวมถึง Drawing ไว้ที่ ECC (Emergency Control Center)

เอกสารแนบ # 4

แผนอพยพของแต่ละพื้นที่

1. จุดประสงค์

เพื่อเป็นการวางแผนการอพยพพนักงานจากพื้นที่อย่างปลอดภัยเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน และอาจก่อให้เกิดอันตราย ความเป็นพิษต่อพนักงานได้ เช่น การรั่วไหลมากๆ ของ สารเคมีเป็นพิษหรืออันตราย การเกิดเพลิงไหม้

2. ขอบข่าย

การวิเคราะห์สถานการณ์ต่างๆ ที่ต้องการอพยพ จะต้องได้รับการจัดทําขึ้นทันที เนื่องจากเป็นความจำเป็นอย่างยิ่งที่วิธีการอพยพอย่างปลอดภัยจะถูกกำหนดไว้เพื่อป้องกันอุบัติเหตุต่างๆ การบาดเจ็บต่อ

พนักงาน และลดความเสียหายต่อทรัพย์สินได้

3. ความต้องการในข้อกำหนด

วิธีการปฏิบัติต้องแสดงให้เห็นถึงว่ามีการเตรียมการ (Issue) และการปรับปรุง (Revision)

3.1 ข้อมูลสรุปในหน้าแรก จะมีลักษณะดังนี้

- 1) รหัสสัญญาณของพื้นที่ที่เกิดไฟไหม้/การรั่วไหล
- 2) สัญญาณแจ้งการอพยพ
- 3) พื้นที่ / สถานที่ที่หลบภัยขั้นต้น
- 4) พื้นที่ / สถานที่ที่หลบภัยขั้นที่สอง
- 5) การแยกแยะหน้าที่แต่ละคน (ตามหน้าที่ไม่ใช่ตามชื่อ)
- 6) ทางสัญจรที่ปลอดภัยในการอพยพ
- 7) พื้นที่ไปยังจุดรวมพล

3.2 แผนภูมิหรือแผนภาพที่แสดงให้เห็นรูป / ชื่อของพนักงานแต่ละคนในแต่ละกะ ที่ทันสมัยที่สุดของหน่วยงานนั้นๆ

3.3 ชี้อัดและอธิบาย รหัสสัญญาณและวิธีการปฏิบัติ

- 1) สัญญาณไฟ / รั่วไหล ในตึก
- 2) สัญญาณอพยพในตึก ถ้าหากจะใช้
- 3) สัญญาณแจ้งอพยพของโรงงาน

4. แยกแยะผู้ที่มีหน้าที่และผู้ที่ทำหน้าที่สื่อสารและทางเลือกต่างๆ ของแผนก

5. ชี้อัดหน้าที่ ของแต่ละคนรวมถึงม้าเร็ว

6. กำหนดทางอพยพให้มีมากกว่า 1 ทาง

7. กำหนดหน้าที่ของคนที่ในพื้นที่และผู้ที่ไม่ใช่คน ในพื้นที่ เมื่อ :

- 7.1 เกิดสัญญาณฉุกเฉินแจ้งเหตุไฟไหม้/รั่วไหลในพื้นที่
- 7.2 เกิดสัญญาณฉุกเฉินแจ้งเหตุไฟไหม้ในพื้นที่อื่นๆ

7.3 เกิดสัญญาณแจ้งอพยพในพื้นที่ (ถ้ามีการใช้)

7.4 การบอกเหตุให้อพยพของโรงงานเกิดขึ้น

7.5 เมื่อมีสัญญาณเสียงแจ้งการอพยพ

8. กำหนดการปฏิบัติแตกต่างกันระหว่างการอพยพส่วนย่อยและทั้งหมด

9. กำหนดวิธีการที่จะส่งการให้หยุดเครื่องจักรเมื่อมีการแจ้งว่าจะมีการอพยพ (Evacuation Notice)

10. กำหนดวิธีการที่จะหยุดกระบวนการผลิต

11. ให้ติดเอกสารเรื่องวิธีการอพยพ ไว้ให้เห็นเด่นชัด ในพื้นที่ทำงานและที่ Muster Point เพื่อเป็นข้อมูลอ้างอิง รวมทั้งใช้ในการอบรมด้วย

12. คาบคุมเอกสารใน ISO Expert สำเนา (รวมถึง Drawing) ไว้ที่ ECC

เอกสารแนบ # 5

นิยามของคำบางคำที่ใช้

1. จุดรวมพลหลัก (Main Muster Point) ของแต่ละแผนก

จุดประสงค์คือ จัดไว้สำหรับการ "รวมพลเพื่อการรายงานตัว" เมื่อต้องมีการอพยพหรือในกรณีที่มีเสียงสัญญาณอพยพดังขึ้น ซึ่งสถานที่นี้ต้องมองเห็นได้ชัดและปลอดภัย มีแสงสว่างเพียงพอรวมทั้ง

ต้องมีไฟฉุกเฉินไว้ด้วย พร้อมกับโทรศัพท์หรือวิทยุสื่อสารของโรงงาน อยู่ในจุดที่อยู่ใกล้ สามารถไปใช้ได้ อย่างสะดวกและปลอดภัยด้วย

2. จุดรวมพลที่เป็นทางเลือก (Alternative Muster Point) ของแต่ละแผนก

จัดไว้เป็นสถานที่สำรอง จะใช้ก็ต่อเมื่อไม่สามารถใช้จุดรวมพลหลักที่เตรียมไว้ได้ ซึ่งก็ต้องมีไฟส่องสว่างเพียงพอเช่นเดียวกับจุดรวมพลหลัก

3. Wardens

Wardens หมายถึง พนักงานที่ได้รับมอบหมายหน้าที่ให้ทำการจุดนับตึก หรือจัดทำทะเบียนพนักงานที่มาปฏิบัติหน้าที่ในแต่ละช่วงเวลาของการทำงานของแต่ละแผนกเพื่อเตรียมพร้อมและใช้เป็น

ข้อมูลในการตรวจนับจำนวน คนในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินถึงขั้นมีการอพยพ พร้อมทำหน้าที่ในการอพยพคนออกจากพื้นที่โดยประสานงานกับ Evacuation Leader ในขณะเกิดเหตุ.

4. Runners

บุคคลเหล่านี้ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่ส่งข้อมูลจาก Warden ไปบอกยังบุคคลอื่นๆ ถ้าหากเกิดการขัดข้องและระบบโทรศัพท์หรือวิทยุสื่อสาร

1. จากจุดรวมพลของแผนก

ให้ส่งข้อมูลไปยัง Communication Evacuation (เอกสารแนบ 6)

2. จากจุดรวมพลของบริษัท

นำส่งข้อมูลไปยัง ET Emergency Team เมื่อระบบสื่อสารขัดข้อง / เสีย

5. สัญญาณให้อพยพ

- ใช้รหัสเสียงสัญญาณ ทั้งกรณีไฟไหม้ การรั่วไหล ให้ทุกคนที่ไม่ได้เกี่ยวข้องกับ OT / ET หยุดงานทันที และรีบไปยังจุดรวมพลที่กำหนด

- วิธีการของแต่ละแผนก จะจัดทำไว้เฉพาะในกรณีหยุดการผลิตให้รอท่าจากผู้มีตำแหน่งสูงสุดในทีม OC On-scene Commander ตัดสินใจ และสั่งการ หรือจาก IC Incident Controller

หรือ ED Emergency Director ว่าจะดำเนินการอพยพโดยทันทีหรือไม่

6. การประกาศอพยพ

- ชี้ให้เห็นว่า การจะอพยพหรือไม่ ขึ้นอยู่กับการตัดสินใจ OC On-scene Commander, IC Incident Controller หรือ ED Emergency Director วิธีการของแต่ละแผนกจะ

กำหนดเฉพาะในการดำเนินการและมีความแตกต่างกับระหว่าง สัญญาณอพยพ และการประกาศ จะมีไว้เพื่อการควบคุมการหยุดเครื่องจักรมากกว่า

- ให้รับคำสั่งจาก OC On-scene Commander, IC Incident Controller หรือ ED Emergency Director

7. การอพยพผู้คนบางส่วน

กรณีก็คือการอพยพทั้งหมด แต่หมายถึง บางคนที่ต้องมีหน้าที่ในการดูแล เครื่องจักรหรือกระบวนการผลิตบางอย่าง จึงทำให้ไม่สามารถอพยพออกไปได้โดยทันที ให้ใช้การ

ติดต่อโดยวิทยุ โทรศัพท์ หรือมาเร็วไม่ให้ใช้เสียงสัญญาณ ซึ่งจะทำให้สับสนได้

8. เส้นทางหนี / อพยพ

เส้นทางหนี / อพยพ ให้กำหนดโดยผู้จัดการแผนก หลักการก็คือให้ปลอดภัยและแยกสถานที่รวมพลของแผนกออกจากสถานที่รวมพลของบริษัท

9. จุดรวมพลของบริษัท

กำหนดไว้ที่บริเวณด้านหน้าอาคาร Covestro Administration ประตู G.5 และ ด้านหน้าอาคารสปอร์ตคอมเพล็กซ์

- เป็นจุดรวมพลสำหรับพนักงานที่ไม่ใช่สายผลิต (ตึกหน้าทั้งหมด)

1. กำหนดให้ผู้นำทางไปยังจุดรวมพล ก็คือ ผู้ที่ได้รับมอบหมายหน้าที่ไว้

2. ให้ทุกคนรวมตัวกันที่จุดรวมพล ตามแผนที่ตนเองทำงานด้วยเพื่อให้ง่ายต่อการสังเกต

3. ให้ผู้นำทีมจดรายชื่อผู้ที่ไม่อยู่หรือหายไป

4. ให้ผู้นำทีม รายงานไปยังหัวหน้าทีมอพยพ (Communication Evacuation) ที่จุดรวมพล

4.1 ตึก / สถานที่/แผนก ที่ทำงาน

4.2 ชื่อของบุคคลที่หายไป และจุดสุดท้ายที่พบ / เห็น

4.3 ชื่อของ Warden (ผู้นำทีม)

10. จุดรวมพล ที่เป็นทางเลือก

บริษัทฯ กำหนดให้มีจุดรวมพลเพิ่มเติมอีก 1 แห่ง เพื่อเตรียมพร้อมในกรณีที่ไม่สามารถไปรวมพลที่จุดรวมพลหลักได้ เช่น หีสทงลม สภาวะของเหตุการณ์ ฯลฯ

จุดรวมพลดังกล่าว คือ

1. บริเวณด้านหน้าอาคารอิมเนเซียม (Sport Complex)

11. ผู้บัญชาการทีม OC On-scene Commander

ในเวลาฉุกเฉิน วันหยุด วันเสาร์- อาทิตย์ ให้ Shift Supervisor ของพื้นที่เกิดเหตุเป็นผู้บัญชาการทีม OC On-scene Commander ถ้าหากเหตุฉุกเฉินเกิดที่พื้นที่ของอินโอเอส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด หรือพื้นที่นอกการผลิตใดๆ รวมถึงกรณีที่มีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้นรอบๆ บริษัทฯ ด้วย ให้ Shift Supervisor ของแผนก U/T เป็นผู้บัญชาการทีม OC On-scene Commander โดยการประสานงานร่วมกับ ทีม Fire Brigade ของบริษัท Covestro รวมถึงข้อกำหนดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง กับกิจกรรมต่าง ๆ ของ INEOS Styrolution อินโอเอส สไตโรลูชั่น

เอกสารแนบ # 6
ข้อมูลสำหรับการตรวจนับจำนวนในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
(Emergency/Evacuation Headcount Information)

ติด / ฟันที่ _____ รายงานโดย _____
ผู้ที่เป็น Warden _____

<u>บุคคลที่หาไม่พบ (Unaccounted Personnel)</u> (บุคคลที่มาปฏิบัติงานในแต่ละแผนก)	
ชื่อ	ตำแหน่งที่อยู่ครั้งสุดท้าย, ถ้าระบุได้

ในกรณีที่บุคคลใดมีหน้าที่ได้รับมอบหมายให้ปฏิบัติหน้าที่ใดๆ ก็ตามไม่ต้องบันทึกในแบบฟอร์มนี้
(เช่น ในกรณีเป็นผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ประจำอยู่ที่หน่วยงาน เป็นสมาชิกทีมผลญเพลิง ออกจากโรงงานไป
ก่อน เรียบร้อยและออกจากบริษัท ไปก่อน ลาพักผ่อน เดินทาง, ฯลฯ)

6. Procedure Owner

OH&S Manager

7. Documentation

N/A

8. Concerned Areas

อีอีเอส สโตร์รูชั่น (มาบตาพุด)

This document version 5 approved by



Phon Wongrianthong 6/13/2011 10:54:55 AM

6/13/2011 10:11:39 AM

เอกสารแนบที่ 3-43

เอกสารการกำหนดมาตรการชดเชยค่าเสียหาย

อนึ่ง เมื่อมีการจ่ายเงินทดแทนตามข้อ 1. หรือ ข้อ 2. แล้ว ให้ถือว่าความคุ้มครองตามสัญญาเพิ่มเติมนี้ของผู้เอาประกันภัยรายนั้นๆ เป็นอันสิ้นสุดลง เว้นแต่ในกรณีที่บริษัทจ่ายเงินทดแทนตามข้อ 2.7 ถึงข้อ 2.15

ตารางสัญญาเพิ่มเติมการประกันอุบัติเหตุกลุ่มแบบ อบก 2.1

การสูญเสีย	ข้อควรระวังจำนวนเงินเอาประกันภัยอุบัติเหตุ
1. สูญเสียชีวิต	100
2. สูญเสียการมองเห็นของตาทั้งสองข้างโดยสิ้นเชิงถาวร	100
3. สูญเสียการมองเห็นของตาเพียงข้างเดียวโดยสิ้นเชิงถาวร	100
4. สูญเสียหรือสูญเสียการใช้งานแขนขาทั้งสองข้างโดยสิ้นเชิงถาวร	100
5. สูญเสียหรือสูญเสียการใช้งานแขนขาเพียงข้างใดข้างหนึ่งโดยสิ้นเชิงถาวร	100
6. สูญเสียความสามารถในการพูดและสูญเสียความสามารถในการได้ยินของหูทั้งสองข้าง	100
7. แขนและขาทั้งสองข้างเป็นอัมพาตอย่างถาวร โดยไม่ส ารณ รับทรา ให้หายเป็นปกติได้	100
8. สูญเสียอวัยวะในการได้ยินของหูโดยสิ้นเชิงถาวร (ก) ส่วนหูทั้งสองข้าง	75
(ข) ส่วนหูหนึ่งข้างเดียว	25
9. สูญเสียความสามารถในการพูด	50
10. สูญเสียแขนขาเพียงข้างเดียวโดยสิ้นเชิงถาวร	50
11. สูญเสียหรือสูญเสียการใช้งานโดยสิ้นเชิงของขาข้างหนึ่งทั้ง 3 นิ้ว (ก) มีกระดูก	50
(ข) มีข้อเท้า	50
12. สูญเสียหรือสูญเสียการใช้งานโดยสิ้นเชิงของขาข้างหนึ่งทั้ง 3 นิ้ว ทั้งนี้ทั้ง 3 นิ้ว ประกอบไปด้วยนิ้วชี้ นิ้วกลาง นิ้วนาง และนิ้วก้อย (ก) มีกระดูก	40
(ข) มีข้อเท้า	30
13. สูญเสียหรือสูญเสียการใช้งานโดยสิ้นเชิงถาวรของนิ้วหัวแม่มือเพียงหนึ่งนิ้ว (ก) ทั้งสองข้อของมือขวา	30
(ข) หนึ่งข้อของมือขวา	15
(ค) ทั้งสองข้อของมือซ้าย	20
(ง) หนึ่งข้อของมือซ้าย	10

ผู้มีสิทธิได้รับเงินค่าสินไหมทดแทนตามสัญญาประกันภัยอุบัติเหตุกลุ่มแบบ อบก 2.1 นี้ จะต้องเป็นผู้เอาประกันภัยรายนั้นๆ เท่านั้น และต้องเป็นผู้เอาประกันภัยรายนั้นๆ ที่ยังชีพอยู่ ณ วันที่ได้รับเงินค่าสินไหมทดแทน

H.

การสูญเสีย	ข้อควรระวังจำนวนเงินเอาประกันภัยอุบัติเหตุ
14. สูญเสียหรือสูญเสียการใช้งานโดยสิ้นเชิงถาวรของนิ้วชี้ นิ้วกลาง นิ้วก้อย ไม่ว่าจะเป็นนิ้วใดนิ้วหนึ่งหรือหลายนิ้วรวมกัน (ก) สามข้อของมือขวา	10
(ข) สองข้อของมือขวา	7.5
(ค) หนึ่งข้อของมือขวา	5
(ง) สามข้อของมือซ้าย	7.5
(จ) สองข้อของมือซ้าย	5
(ฉ) หนึ่งข้อของมือซ้าย	2
15. สูญเสียหรือสูญเสียการใช้งานโดยสิ้นเชิงถาวรของนิ้วเท้า (ก) ทั้งหมดทุกนิ้วของทั้งสองเท้า	15
(ข) ทั้งสองข้อของนิ้วหัวแม่มือเท้า ของเท้าใดเท้าหนึ่ง	5
(ค) หนึ่งข้อของนิ้วหัวแม่มือเท้า ของเท้าใดเท้าหนึ่ง	3
(ง) นิ้วเท้าอื่นแต่ละนิ้วนอกจากนิ้วหัวแม่มือเท้า ของเท้าใดเท้าหนึ่ง	1
16. กระดูกขาแตกหรือกระดูกสะบ้าหักจนไม่สามารถทำการรักษาให้เชื่อมต่อกันได้	10
17. การล้มลงของขา วัสดุได้อย่างน้อย 5 เซนติเมตร	7.5
18. ความทุพพลภาพอย่างถาวรนั้นมิได้ถูกบัญญัติไว้ได้ไว้ ความคุ้มครองภายใต้แผนการนี้ตั้งแต่ปีที่ 1 / ถึงปีที่ 17 ของตารางรายการทดแทนนี้	

ถ้าผู้เอาประกันภัยรายนั้นๆ เป็นผู้เอาประกันภัยรายนั้นๆ ที่ยังชีพอยู่ ณ วันที่ได้รับเงินค่าสินไหมทดแทน

หมายเหตุ : ในกรณีที่ผู้เอาประกันภัยรายนั้นๆ เป็นผู้เอาประกันภัยรายนั้นๆ ที่ยังชีพอยู่ ณ วันที่ได้รับเงินค่าสินไหมทดแทน

ของจำนวนเงินเอาประกันภัยที่มีค่าความเกี่ยวข้องกับแผนข้างขวา สามารถจะถูกนำไปปรับใช้กับแผนข้างซ้ายหรือในกรณีกลับกัน

ผู้มีสิทธิได้รับเงินค่าสินไหมทดแทนตามสัญญาประกันภัยอุบัติเหตุกลุ่มแบบ อบก 2.1 นี้ จะต้องเป็นผู้เอาประกันภัยรายนั้นๆ เท่านั้น และต้องเป็นผู้เอาประกันภัยรายนั้นๆ ที่ยังชีพอยู่ ณ วันที่ได้รับเงินค่าสินไหมทดแทน

เอกสารแนบที่ 3-44

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการ คปอ.

ประกาศที่ SHE002-2023

บริษัท อินีโอส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

เรื่องแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามที่บริษัท ฯ มีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดใหม่ ซึ่งมีวาระจาก 29 พฤศจิกายน 2564 ถึง 29 พฤศจิกายน 2566 ดังที่ได้ประกาศให้พนักงานทราบแล้วนั้น บัดนี้มีการเปลี่ยนแปลงคณะกรรมการผู้แทนนายจ้าง และผู้แทนลูกจ้างพ้นสภาพการเป็นพนักงาน จึงได้ดำเนินการปรับโครงสร้างคณะกรรมการและแต่งตั้งกรรมการผู้แทนนายจ้างและผู้แทนลูกจ้างใหม่ แทนประกาศฉบับเดิม บริษัทฯ จึงประกาศรายชื่อคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานจำนวนทั้งสิ้น 13 คน ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

1.		ประธานกรรมการ
2.		ผู้แทนนายจ้าง
3.		ผู้แทนนายจ้าง
4.		ผู้แทนนายจ้าง
5.		ผู้แทนนายจ้าง
6.		ผู้แทนนายจ้าง
8.		ผู้แทนลูกจ้าง
9.		ผู้แทนลูกจ้าง
11.		ผู้แทนลูกจ้าง
12.		ผู้แทนลูกจ้าง
13.		ผู้แทนลูกจ้าง
14.		ผู้แทนลูกจ้าง
15.		กรรมการและเลขานุการ

โดยคณะกรรมการดังมีรายชื่อข้างต้นมีหน้าที่ดังนี้

- 1) จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ เสนอต่อนายจ้าง
- 2) จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

- 3) รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการ
- 4) ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
- 5) พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- 6) สืบตรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
- 7) พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- 8) จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
- 9) ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
- 10) รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
- 11) ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
- 12) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ประกาศฉบับนี้ ตั้งแต่วันที่ 15 มิถุนายน 2566 เป็นต้นไปจึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน



กรรมการ ผู้มีอำนาจลงนาม

ANNOUNCEMENT SHE002-2023

INEOS Styrolution (Thailand) Co., Ltd.

Appointment of INEOS Styrolution SHE Committee

As the company has appointed a safety committee Occupational Health and Working Environment (SHE Committee) which has a term from November 29, 2021 to November 29, 2023, as announced to employees, has now changed the committee of employer representatives and the employee's representative. Company are restructured of the SHE Committee has been carried out and the appointment of new SHE representing employers and employees. Cancelled SHE Committee appointment previous and Appointed SHE committee total of 13 people are listed below:

1.		Chairman
2.		Rep. of the employer
3.		Rep. of the employer
4.		Rep. of the employer
5.		Rep. of the employer
6.		Rep. of the employer
7.		Rep. of the employee
8.		Rep. of the employee
9.		Rep. of the employee
10.		Rep. of the employee
11.		Rep. of the employee
12.		Rep. of the employee
13.		Member & Secretary

Responsibilities of the SHE Committee

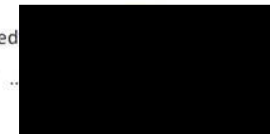
- 1) Established a policy on safety, occupational health and working environment for the employer to propose to the employer.
- 2) Prepare guidelines for preventing and reducing accidents Suffering from danger, illness or nuisance arising from the work of the employee or insecurity at work offered to employers
- 3) Report and suggest measures or guidelines to improve working conditions and working environments in accordance with the law on safety at work to employers. for the safety of Work of employees, contractors and outsiders who come to work or come to use the service in an establishment.
- 4) Promote and support safety activities in the workplace
- 5) Consider the manual on occupational safety, health and environment in the workplace to provide opinions to employers.

- 6) Survey work safety operations and report the results of such surveys. including the statistics of the accidents occurring in the workplace at every meeting of the Safety Committee
- 7) Consider an occupational safety training program or plan. Including projects or training plans on the roles and responsibilities in the safety of employees, supervisors, executives, employers, and personnel at all levels to provide opinions to employers.
- 8) Establish a system for all employees at all levels to report unsafe working conditions to employers.
- 9) Follow up on the progress of the proposal to the employer.
- 10) Annual performance report including identifying problems, obstacles, and recommendations for the performance of the safety committee after the completion of one year of service and submit them to the employer.
- 11) Assessing the safety performance in the workplace.
- 12) Perform other work safety tasks as assigned by the employer.

This announcement effective from June 15th, 2023 onwards.



Signed



Head of Business Partnering Operation

ประกาศที่ SHE 003-2023
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้ง

บริษัท อินีโอส สไตโรลูชัน (ประเทศไทย) จำกัด จะดำเนินการจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ในสถานประกอบกิจการขึ้น เพื่อทดแทนคณะกรรมการฯ ชุดปัจจุบันที่จะหมดวาระในวันที่ 1 พฤศจิกายน พ.ศ 2566 โดยการเลือกตั้งผู้แทนของพนักงานทั้งหมดเป็นกรรมการ เพื่อร่วมปรึกษากฎหรือและเสนอความคิดเห็นในเรื่องความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ที่เป็นประโยชน์ต่อพนักงานและบริษัทฯ ในการนี้ เพื่อให้การเลือกตั้งผู้แทนพนักงานเป็นไปด้วยความเรียบร้อย บริษัทฯ ได้แต่งตั้งคณะกรรมการเลือกตั้ง จำนวน 6 คน ดังนี้

- | | | |
|----|--|---------------|
| 1. | | ประธานกรรมการ |
| 2. | | เลขานุการ |
| 3. | | กรรมการ |
| 4. | | กรรมการ |
| 5. | | กรรมการ |

โดยให้คณะกรรมการเลือกตั้งมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. ประกาศวิธีเลือกตั้ง กำหนดวัน เวลา ระยะเวลารับสมัครที่จะสมัครเลือกตั้งเป็นกรรมการคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ในสถานประกอบกิจการโดยเปิดเผยก่อนการเลือกตั้ง และแจ้งให้บริษัทฯ ทราบโดยเร็ว
 2. เตรียมการเลือกตั้ง
 3. ดำเนินการเลือกตั้ง
 4. ดำเนินการนับคะแนนเสียง ประกาศผล และจัดทำบัญชีรายชื่อเรียงลำดับผู้ได้รับคะแนนเสียงมากที่สุดตามลำดับจนถึงผู้ได้รับคะแนนเสียงน้อยที่สุด
 5. แจ้งผลการเลือกตั้งให้บริษัทฯ ทราบภายใน 3 วันนับแต่วันสิ้นสุดการเลือกตั้ง
- ทั้งนี้ ให้คณะกรรมการเลือกตั้งจะสิ้นสุดภาระหน้าที่ภายหลังแจ้งผลการเลือกตั้งให้บริษัทฯ ทราบ โดยดำเนินการให้เสร็จภายในวันที่ 31 ตุลาคม 2566

ประกาศ ณ วันที่ 9 ตุลาคม 2566

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

เอกสารแนบที่ 3-45

คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction)

คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction)-LotusNote System

Work Instruction

Quality

Environment

Safety

QES

EHS

🔍

Search in View 'All'

🔍

Search for

	Title	Doc Number	Ver	Issued	Status
	▼ Manufacturing				
	▼ Maintenance & Engineering				
	▼ Mechanical Services (CPD&UT)				
	▼ Safety				
*	การติดตั้ง Blind Flange, Blind Plate Flange, Spade Blind	SWI-EN-MS-004	1	05/04/2019	Revising
	▼ Manufacturing				
	▼ QA&QC				
	▼ Quality				
*	SAN Streaks Testing	QWI-MF-QA&QC-	1	02/28/2019	Revising
*	Document System Work Instruction	QWI-MF-QA&QC-	1	11/16/2018	Draft
*	Determination of wax in SAN C NR	QWI-MF-QA&QC-	1	01/16/2019	Draft
	▼ Production				
	▼ 6MG				
	▼ Environmental				
*	การปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี Catalyst Bunker	EWI-MF-PD-6MG-	1	09/23/2019	Issued

Work Instruction		Search in View 'All'			
Search for					
		Title	Doc Number	Ver.	Issued Status
Quality		▼ Quality			
	*	How to dump out Reactor#1, Reactor#4 to Sump	QWL-MF-PD-SMG-	1	06/22/2016 Issued
Environment		▼ Compounding			
		▼ Quality			
	*	ขั้นตอนการเปลี่ยน Filter bag ใน เครื่อง CPD	QWL-PD-CP-169	1	05/24/2016 Revising
	*	ขั้นตอนการเปลี่ยน Parameter ใน PLC	QWL-PD-CP-176	1	05/24/2016 Revising
Safety		▼ Safety			
	*	ขั้นตอน การ start Blower scrubber and Blower 20-194 for send VOC to RTO	QWL-PD-CP-171	1	06/21/2016 Revising
	*	CPD Emergency Plan	SWA-PD-CP-010	3	04/25/2016 Issued
QES	*	Emergency downtime schedule CPD report	SWA-PD-CP-11	1	06/04/2016 Revising
		▼ DN			
		▼ Quality			
	*	DN Emergency Shutdown	QWL-MF-PD-DN-1	1	11/27/2016 Draft
		▼ SHE			
		▼ OHS&S			
		▼ Safety			
	*	Excavation Procedure	SP-080	1	Draft
		▼ Manufacturing			
		▼ Manufacturing			
		▼ QA&QC			
		▼ Quality			
	*	Gas Refill to Gas Chromatography	QWL-MF-QA&QC-	1	02/20/2016 Revising
		▼ QA & QC			
		▼ Manufacturing			
		▼ QA & QC			
		▼ Quality			
	*	Determination of Melt Flow Rate (MFR) and Melt Volume Rate (MVR) for ABS, SAN,DN/CN	QWL-MF-QA&QC-018	1	11/09/2016 Draft
	*	Determination of Bu-St content in SAN	QWL-MF-QA&QC-	1	02/20/2016 Draft
	*	Create and Maintain Test Plan on SAP system	QWL-MF-QA&QC-	1	11/30/2016 Draft
	*	Determination of pit marks testing	QWL-MF-QA&QC-	1	11/30/2016 Draft

เอกสารแนบที่ 3-46

คู่มือการปฏิบัติงานของหน่วยการผลิต SAN (CN)

Quality Work Instruction		INEOS STYROLUTION	
QWIP-000492 Form Rev. 4 Form Date: 12/15/2011			
Department : Manufacturing	Division : Production	Revision : 001.00.00.00.00	Sheet : 1 of 1
Title: CN Monomer Line Flushing			
Effective : 01/20/2016			
1. Revision			
001.00.00.00.00			
Owner	Customer Liaison/Support	Name	
Approved By	Process Improvement		
Approved By	Customer Liaison/Support		
Issued By	Customer Liaison/Support		
2.9		For: Process Improvement	Customer Liaison/Support

1. Purpose

เพื่อใช้เป็นคู่มือประกอบการปฏิบัติงานในกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก SAN

2. Scope

ใช้เฉพาะ process การผลิต CN เท่านั้น

3. Reference

N/A

4. Definition

N/A

5. Procedure

ขั้นตอนปฏิบัติงานดังต่อไปนี้เป็นการ Flush สารเคมี AN , SM ซึ่งเป็นวัตถุดิบหลักในกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก SAN ออกจากระบบท่อ , ถังเก็บสารเคมี , pump ในกรณีที่หน่วยผลิต CN หยุดกระบวนการผลิตเพื่อการซ่อมบำรุงและทำความสะอาดเครื่องจักรตามระยะเวลาในการเดินเครื่อง ขั้นตอนปฏิบัติการ Flushing อุปกรณ์ต่างๆ ด้วย Nitrogen และน้ำมิใช่เพื่อความสะอาดและป้องกันความผิดพลาดที่จะส่งผลกระทบต่อการใช้งานในกรณีที่ไม่สามารถนำสารเคมีอันตราย ออกจากระบบต่างๆได้หมด

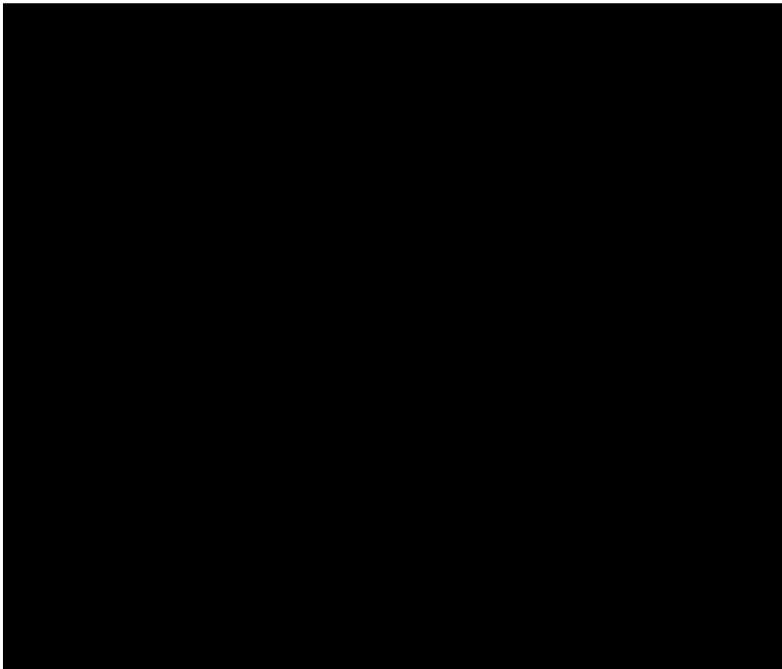
ขั้นตอนการ Flushing SM กลับถัง

- เตรียมสาย Hose 1" สีแดง พร้อม Coupling 1" พร้อมตรวจ Check สายให้เรียบร้อย ไม่มีรอย Leak
- Field Operation ต่อ Hose 1" line N₂ to line Flush 1" x 150 lbs เข้ากับหมายเลข 1
- แจ้งให้ทาง Boardman CN/6MG ทราบว่าจะทำการ flush SM to Tank.
- Field operation เปิด N₂ to valve หมายเลข 1 ที่ 40%
- Field operation เปิด Valve หมายเลข 2 = 100% ฝ้าดู Pressure grade ที่ Tank SM ไม่ให้เกิน 100 mmH₂O
- Field Operation แจ้ง Boardman ดู Pressure Tank SM 13PI110-30 ไม่ให้เกิน 100 mmH₂O

ข้อควรระวัง : Safety Valve 13PSV110-26 @ 24" จะยกที่ 352 mmH₂O

ถ้า Pressure tank เกิน ให้แจ้ง Field Operation ปิด N₂ หมายเลข 1 รอจนกว่า Pressure Tank SM (SM Tank pressure setting 125 mmH₂O) ต่ำกว่า 20 mmH₂O ทำการ Flush SM ต่อ โดยทำตามข้อ 3 ข้อ 4

- Flush line จนกระทั่ง Empty ให้ทำการปิด valve ตาม หมายเลข 1, 2 ตามลำดับ
- สังเกต SM Empty โดยการเปิด valve drain filter 06-206,13-115 ถ้ายังมี SM อยู่ให้ทำการ Flush ตามข้อ 3 ข้อ 4



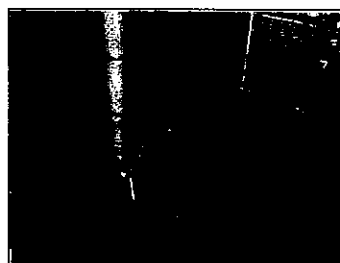
Tk.SM



Safety valve 13PSV110-26 ที่ต้องระวัง



ตามรูปจริง Valve หมายเลข 2



ตัวสายเข้า valve ตามรูป

ขั้นตอนการ Flushing AN กลับถัง

1. เตรียมสาย Hose 1" สีแดง พร้อม Coupling 1" พร้อมตรวจ Check สายให้เรียบร้อย ไม่มีรอย Leak
2. Field Operation ต่อ Hose 1" line N2 to line Flush 1" x 150 lbs เข้ากับหมายเลข 1
3. Field Operation ต่อ Hose 1" line Flush 1" x 150 lbs เข้ากับหมายเลข 2, 3
4. Field operation แจ้ง Boardman Open Control valve 06FC201-74 = 100%
5. Field operation เปิด Valve หมายเลข 1 = 40%
6. Field Operation อยู่ที่ Tank AN เปิด valve หมายเลข 2,3 ตามรูป to tank AN
7. Field Operation ฝ้าดู Pressure grade tank AN ไม่ให้เกิน 100 mm H₂O ถ้า Pressure tank เกิน ให้แจ้ง Field Operation อีกคนช่วย ปิด N₂ หมายเลข 1 (Tank AN ไม่มี Pressure ที่ Tank ใน DCS)

ข้อควรระวัง : Safety Valve 13PSV120-17 @ 24" จะยกที่ 352 mmH₂O ระวังกว่า Pressure Tank AN ต่ำกว่า 20 mmH₂O หากการ Flush AN ต่อโดยทำตามข้อ 4 ข้อ 5 ตามลำดับ

8. Flush line จน Empty ให้ทำการปิด valve ตามหมายเลข 1, 2, 3 ตามลำดับ
9. สังเกตว่า Empty โดยการเปิด valve drain filter 06-206, 13-115 ถ้ายังมี AN อยู่ให้ทำการ Flush ตามข้อ 3 ข้อ 4

6. Owner
Polymerization

7. Documentation
N/A

8. Concerned Areas
Polymerization

Charoenwit 20-Jun-18 4:15:24 PM
Liangpornpattana 6/21/2018 1:09:00 PM
Prawet Jumpaburi

This document version 2 approved by
Chaiwat Thanomyat 6/21/2018 5:09:04 PM

เอกสารแนบที่ 3-47

คู่มือการปฏิบัติงานของหน่วยการผลิต SAN (DN)



Changes in respect to the original drawing are visualized by a yellow marking on a yellow background (graphics) respectively.

- Purpose**
เพื่อใช้เป็นคู่มือประกอบในกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก SAN
 - Scope**
ใช้ได้ทั้ง DN1 และ DN2
 - Reference**
N/A
 - Definition**
N/A
 - Procedure**
กระบวนการผลิตของ "DN" จะทำหน้าที่ในการผลิตเม็ดพลาสติก "SAN" ซึ่งเป็นโคโพลีเมอร์ของ Styrene และ Acrylonitrile ภายใต้การทำปฏิกิริยาแบบ Continuous Mass Polymerization ในปัจจุบันนี้ผลิตกันเซ่ทั้งหมด 8 ชนิดโดยแบ่งตามปริมาณของ Acrylonitrile และค่าการไหลตัวเป็นหลัก ประมาณ 50 เปอร์เซ็นต์ของยอดการผลิตทั้งหมดจะนำไปเป็นวัตถุดิบในการผลิตเม็ดพลาสติก ABS ส่วนที่เหลือจะผลิตเพื่อจำหน่ายค่าได้กำหนดจาก INEOS Styrolution
- คำอธิบายเกี่ยวกับตัวย่อของกระบวนการผลิต
- | | |
|---|---|
| D | หมายถึง Continuous mass |
| N | หมายถึง Styrene และ Acrylonitrile Copolymer |
- สารตั้งต้นหลักประกอบด้วย
- | | | |
|----------------|-------------|---|
| Styrene | สูตรทางเคมี | CH ₂ =CH-C ₆ H ₅ |
| Acrylonitrile | " | CH ₂ =CH-CN |
| Terpinolene | " | CH ₃ -C ₆ H ₇ =C ₃ H ₆ |
| Butyl Stearate | " | C ₁₇ H ₃₅ COOC ₄ H ₉ |
- คุณสมบัติของสารตั้งต้นที่มีต่อผลิตภัณฑ์
- | | |
|---------------|---|
| Styrene | ทำให้ค่าการไหลตัวดี สามารถกะขึ้นงานออกจากแบบได้ง่าย และทำให้ผลิตภัณฑ์มีความใสและมีนวล |
| Acrylonitrile | หนืดความร้อนและการกัดกร่อนของสารเคมีได้ดี ถ้ามีมากเกินไปจะทำให้ผลิตภัณฑ์มีสีเหลือง |
- กระบวนการผลิตโดยสังเขป

กระบวนการผลิตจะเริ่มที่ถังปฏิกิริยา (Reactor) ถูกออกแบบมาในแนวอนนัมโบกานซึ่งออกแบบมาเป็นพิเศษ ความจุของถังโดยประมาณ 13,000 กก. น้ำหนักโดยเฉลี่ยของเตาเครื่องจะควบคุมที่ประมาณ 6,000 กก. โดยน้ำหนักจะขึ้นอยู่กับชนิดผลิตภัณฑ์ การวัดค่าน้ำหนักใช้ Load cells ที่ติดตั้งที่ Reactor เป็นอุปกรณ์ควบคุมและติดตามอัตราการเกิดเป็นโพลีเมอร์ (Reaction Conversion) Conversion จะควบคุมประมาณ 65% โดยน้ำหนักในทุกกรณี โคลิเมอร์ที่เกิดขึ้นจะถูกควบคุมโดยอัตราส่วนของวัตถุดิบหลักระหว่าง Styrene และ Acrylonitrile และจะควบคุมน้ำหนักโมเลกุล ที่มีผลต่อค่าการไหลตัวโดย Chain transfer agent (Terpinolene) อุณหภูมิสำหรับการทำปฏิกิริยา 166 องศาเซลเซียส

สารโพลีเมอร์ร้อน 166 องศาที่ออกมาจาก Reactor จะถูกขับโดย Gear pump และถูกส่งไปที่ Partial evaporator (PE) เป็นอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนแบบห่อและเซลล์ ระหว่างโพลีเมอร์และน้ำมันร้อน Therminol oil 66 โพลีเมอร์จะถูกฉีดผ่านหัวของเซลล์ที่อยู่ในท่อ ท่อละหนึ่งหัว มีจำนวนทั้งหมด 1,449 หัว นอกเซลล์จะมีรูขนาดเส้น 1.8 มม. เพื่อให้โพลีเมอร์ผ่านลงไปในถัง Devolatilizer-1 (DV1) PE จะมีน้ำมันร้อน Therminol ซึ่งผ่านสามส่วนด้วยกัน คือส่วนบน ส่วนกลางและส่วนล่าง ด้วยอุณหภูมิที่แตกต่างกัน โดยมีบัพแยกกันควบคุมอุณหภูมิ 3 ตัว มี Standby อีกหนึ่งตัว (5-200, 5-201, 5-202 และ 5-203 Standby) ส่วนบนสุดจะมีชุดควบคุมอุณหภูมิควบคุมที่ 160 องศาเซลเซียส ส่วนตรงกลางจะถูกควบคุมแยกอีกชุดที่ 190 องศาเซลเซียส ส่วนล่างสุดควบคุมที่ 300 องศาเซลเซียส

ที่ถัง DV1 จะมีน้ำมันร้อน Therminol ควบคุม 250 องศาเซลเซียส ด้วยบัพ 5-123 และ 5-125 Standby ด้วยสภาวะที่ร้อนและในถังเป็นสุญญากาศระดับ 50 มิลลิบาร์ ทำให้โมโนเมอร์ที่ไม่เกิดปฏิกิริยาจาก Reactor โดยประมาณ 35% จะระเหยเป็นไอออกจาก DV1 ผ่านทาง Vapor line การวัดระดับในถัง DV1 จะใช้รังสีซีเอ็ม 137 วัดระดับแบบต่อเนื่องส่งสัญญาณไปที่ DCS ด้วยอีกทั้งมีการเตือนเมื่อระดับแต่ละจุดที่ยอมรับได้สูงสุดที่ตั้งไว้ มีการติดตั้งกระจกใส Sight glass ไว้สำหรับสองเซลล์ระดับที่ถังทำงาน ติดตั้งไว้สองจุด จุดหนึ่งสำหรับติดไฟฟาส่องในถัง อีกจุดหนึ่งสำหรับส่องลงไปสู่ระดับถัง

ท่อ Vapor line ที่ออกจากถัง DV1 จะมีทั้งหมด 4 ท่อ แต่ละท่อจะมีไอระเหยโมโนเมอร์ที่ร้อนวิ่งผ่าน และแต่ละท่อจะถูกสเปรย์ด้วยสาร Recycle 25 องศาเซลเซียส จาก Recycle pump เพื่อลดอุณหภูมิไอระเหยลง ด้วยอัตราการสเปรย์ Recycle แต่ละจุดประมาณ 500 l/hr สารไอระเหยที่เย็นจะถูกกลั่นตัวเป็นของเหลวที่อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนชุดที่หนึ่งโดยใช้น้ำหล่อเย็น, DV1 cooler, ไอระเหยที่หลงเหลือจะถูกส่งต่อไปยัง DV1 second cooler ที่ใช้น้ำเย็น 2 องศาเซลเซียสที่จะทำให้อิโมโนเมอร์กลั่นตัวเป็นของเหลวมากที่สุด ไอระเหยที่เหลือทั้งหมดจะส่งต่อไปยังชุด Liquid ring vacuum pump ก่อนปล่อยไอระเหยสุดท้ายที่ไม่กลั่นตัวได้อีกแล้วไปสู่ระบบกำจัดไอระเหยคือ RTO

Recycle tank จะถูกควบคุมระดับของเหลวในถังให้คงที่ตลอดเวลา ถ้ามีระดับของเหลวมากกว่าค่าที่ตั้งไว้ Control valve วาล์วควบคุมจะเปิดเพิ่มมากขึ้นเพื่อให้ Recycle กลับไปที่ Reactor มากขึ้นในทางกลับกันถ้าระดับถึงลดลง วาล์วจะหวั่น Recycle กลับไปที่ Reactor น้อยลง กรณีเช่นนี้พนักงานควบคุมจะต้องมีระดับให้มาก ถ้ามีการแกว่งตัวมากหรือแกว่งตัวอยู่เป็นระยะ จะส่งผลกระทบต่อการควบคุมอุณหภูมิที่ Reactor และกระทบต่อระบบอื่นตามมา

Recycle tank จะมี Structure packing ติดตั้งอยู่ด้านบนถัง Fresh styrene 20 องศาเซลเซียสจะถูกส่งเข้ามาที่ถัง Recycle tank โดยผ่าน Packing ชุดนี้เพื่อสกัดสารไอระเหยในถัง Recycle อีกครั้งก่อนปล่อยไปสู่ระบบ Vacuum pump และเพื่อแยกออกซิเจนที่ถูกเติมในถัง Styrene ออกไปก่อนนำไปใช้งาน เพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์ในภายหลัง

ที่ถัง DV1 จะมี Gear pump เพื่อควบคุมระดับของโพลีเมอร์ในถังโดยปรับรอบความเร็วได้ที่ DCS โดยหลักการมันจะถูกออกแบบมาให้ตัวใหญ่เพียงพอเพื่อรับกับกำลังการผลิตและสภาวะในถังที่เป็นสุญญากาศ รอบของ Gear pump จะหมุนช้ามากประมาณ 10-15 RPM ที่อัตราการผลิต 4.5 ton/hr การปรับรอบจะต้องปรับอย่างช้าๆ การเพิ่มรอบที่เร็วเกินไปอาจจะทำให้โพลีเมอร์ไม่ผ่าน Gear pump ได้

Gear pump ได้ Reactor, DV1, DV2 จะมีระบบซีลป้องกันการรั่วของ โพลีเมอร์เป็นแบบ Labyrinth seal จะมีน้ำหล่อเย็นเข้าที่เปลือกด้านนอกซีล และซีลจะมีโพลีเมอร์หมุนเวียนตลอดเวลาเพื่อป้องกันการรั่วออกภายนอก เราสามารถปรับแรงดันของโพลีเมอร์ที่ตัวบีมเพื่อช่วยซีลให้ดียิ่งขึ้น เนื่องจาก DV1 และ DV2 ในฝั่งมีสภาวะเป็นสุญญากาศระดับสูงมาก ถ้าซีล Gear pump รั่วอาจจะดูดเอาอากาศจากภายนอกเข้าไปในฝั่ง DV ได้ ก็จะมีการติดตั้ง Seal pot โดยใช้ Silicone oil เป็นสารซีลที่ทนทานและปลอดภัยป้องกันส่วนนี้ ถ้า Silicone oil มีระดับต่ำจะมีเสียงเตือนที่ DCS เพื่อให้นาเติมเพิ่ม

ในบางกรณีการผลิตที่ผลิตให้ลูกค้าโดยตรงจะมีการปรับสโลิโพลีเมอร์ให้สวยงามมากขึ้นโดยมีระบบการฉีดสโลิเข้าไปในเนื้อโพลีเมอร์ที่ Static mixer อุปกรณ์โพลีเมอร์ที่ออกแบบมาพิเศษให้เหมาะสมกับสภาวะของกระบวนการและคุณสมบัติของเนื้อโพลีเมอร์เพื่อให้มันเงาขึ้นและเนื้อโพลีเมอร์จะเป็นเนื้อเดียวกัน Static mixer จะถูกติดตั้งที่ท่อโพลีเมอร์ Melt line ระหว่าง DV1 gear pump และ DV2 อีกทั้งยังมีสารชนิดเหลว Butyl stearate เพื่อเพิ่มคุณสมบัติการหล่อลื่นในบางกรณีฉีดเข้าไปในจุดเดียวกันที่ Static mixer

Strand degassing (DV2) คือหน่วยแยกไอระเหยที่ปล่อยหรือที่เราเรียกกันว่า Devolatilizer 2 (DV2) เหตุที่ต้องมีหน่วยนี้สองเพื่อต้องการควบคุมให้โพลีเมอร์หรือเม็ดพลาสติกแซน (SAN) ก่อนส่งไปยังลูกค้ามีค่าไอระเหยตกค้างไม่เกิน 500 ppm. DV2 เป็นฝั่งที่หาด้วยวัสดุสเตนเลสที่มีเปลือกหุ้มเป็นคาร์บอนสตีล ภายในเปลือกหุ้มจะมีบรรจุน้ำมัน Therminol Oil 66 เพื่อให้ความร้อนแก่โพลีเมอร์ผ่านฝั่ง DV2 โดยอุณหภูมิที่เปลือกประมาณ 250 องศาเซลเซียส อุณหภูมิโพลีเมอร์ในฝั่งที่ต้องการประมาณ 240 องศาเซลเซียส ที่สภาวะสุญญากาศประมาณ 3 มิลลิบาร์ (สุญญากาศระดับสูงสุดคือ 0) ขนาดของฝั่งโดยประมาณเส้นผ่าศูนย์กลาง 2 ม. ความสูงประมาณ 5 ม. ปริมาตรประมาณ 12 m3 ที่ด้านบนฝั่งจะมีฝาปิด ที่ฝาจะมี Therminol oil ให้ความร้อน 250 องศาเซลเซียสเช่นกัน ใต้ฝาด้านบนจะมีแผ่นโลหะเจาะรูที่เรียกว่า Perforated plate เจาะรูไว้จำนวน 16,233 รู ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางแต่ละรูประมาณ 4 มม. แผ่นนี้ถูกประสงค์เพื่อต้องการที่จะรีดโพลีเมอร์ที่เข้ามาจากท่อด้านบนบังคับให้รีดผ่านรูเหล่านี้ให้เป็นฟิล์มบางและสัมผัสความร้อนจาก Therminol oil ในขณะเดียวกันในขณะโพลีเมอร์ตกลงไปในฝั่ง DV2 ในสภาวะที่เป็นสุญญากาศระดับ 3 มิลลิบาร์ ไอระเหยของโพลีเมอร์ที่เบากว่าโพลีเมอร์จะถูกแยกออกจากโพลีเมอร์ได้ง่ายขึ้นที่สุดนี้ และถูกดึงออกไปในช่องของ Vapor line เข้าไปยัง DV2 Cooler และ Vacuum booster pump ต่อไป

ที่ Booster pump จะทำงานโดยปรับความเร็วรอบได้ และควบคุมระดับสุญญากาศไว้ที่ด้านขาเข้า 2 มิลลิบาร์ การทำงานจะทำงานได้เฉพาะสารในสภาวะที่เป็นแก๊สเท่านั้น แต่ Liquid ring pump การสร้างสุญญากาศระดับ 35 มิลลิบาร์จะใช้ของเหลวโดยมีการพืดสาร Fresh Styrene เข้ามาหมุนเวียนที่ตัวบีมประมาณ 800 l/hr ตลอดเวลาโดยควบคุมระดับของเหลวโดยใช้การไหลสลับที่ Seal pot tank และสาร Styrene นี้จะไหลย้อนกลับไปที่ Recycle tank ตลอดเวลา

โพลีเมอร์ที่ตกลงไปด้านล่างฝั่ง DV2 จะถูกควบคุมให้อยู่ในระดับที่ต่ำที่สุดและระดับคงที่ ที่ Gear pump จะทำงานในระดับของโพลีเมอร์ในฝั่งสามารถดูได้จากจอ DCS จากการตั้งค่าสัญญาณไปจากอุปกรณ์วัดระดับชนิดที่ใช้รังสีซีซีเอ็ม 137 ติดตั้งหนึ่งจุดบริเวณใต้ท่อ Vapor line ความเข้มของรังสี 350 mCi บรรจุอยู่ในเปลือกหุ้ม (Shield) ที่ทำจากไทเทเนียม สามารถอ่านค่าระดับฝั่ง DV2 เป็นเปอร์เซ็นต์ได้ต่อเนื่องตลอดเวลาที่จอ DCS ในขณะเดียวกัน ยังสามารถวัดระดับพร้อมเสียงเตือนเมื่อระดับโพลีเมอร์สูงเกินไปตามค่าที่ตั้งไว้ (Switch high) ถ้ามีการเตือนระดับสูงใน DV2 จะมีระบบตัดการทำงานของ Gear pump ที่ส่งมาจาก DV1 ด้วยเพื่อป้องกันการรั่วและอุดตันของโพลีเมอร์ ในกรณีที่ต้องการการเปิดประตูระดับ โพลีเมอร์ในฝั่ง DV2 ที่หน้างาน สามารถดูระดับของฝั่งได้จาก Sight glass ที่ติดตั้งไว้สองจุดบริเวณด้านบนฝั่ง จุดหนึ่งจะมีไฟส่องเข้าไปในฝั่งสำหรับแสงสว่างช่วยในการมอง เราจะเปิดเมื่อต้องการส่องดูระดับฝั่งและปิดเมื่อเลิกใช้งาน เปิดไฟส่องใน DV2 และมองผ่านกระจก Sight glass อีกอันหนึ่ง จะสามารถเห็นโพลีเมอร์ในฝั่งได้ชัดเจน จากนั้นเราสามารถจะปรับเพิ่มรอบหรือลดรอบ Gear pump ที่อยู่ใต้ DV2 ได้ตามต้องการ

โดยปกติ DV2 เมื่อมีการหยุดระบบการผลิตแต่ละครั้ง เราจะถ่ายโพลีเมอร์ออกทิ้งในมากที่สุญญากาศ Gear pump จะไม่มีการหาความสะอาด Gear pump, DV2 หรือ Perforated plate เว้นแต่กรณีพิเศษเช่นมีการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ หรือตรวจพบความผิดปกติอุปกรณ์ หรือมีปัญหาคุณภาพเช่น Contamination

สารไอระเหยที่เหลือจะถูกแยกออกที่ DV2 โดยไอระเหยจะถูกส่งไปที่ท่อ Vapor line ที่สภาวะสุญญากาศ 3 มิลลิบาร์ และผ่านอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน DV2 cooler ที่ใช้น้ำร้อน 85 องศาเซลเซียสเพื่อทำให้สารที่กลั่นตัวที่จุดนี้ที่เรียกว่า Oligomer (OG) ที่มีคุณสมบัติแข็งตัวเร็วที่สภาวะอุณหภูมิห้องจึงต้องการให้ความร้อนตลอดเวลา สาร OG จะไหลลงตามท่อเดรนลงไปยัง OG tank ที่ติดตั้งอยู่ชั้นหนึ่ง ท่อเดรนนี้จะมี Steam 6 บาร์ ให้ความร้อนผ่านเปลือกท่อตลอดเวลา เพื่อรักษาอุณหภูมิประมาณ 150 องศาเซลเซียส ปริมาณของสาร OG ที่ออกมาที่อัตราการผลิต 4.5 ton/hr ประมาณ 20 kg/hr

สาร OG จะเก็บไว้ในถังและจะมี Gear pump ได้ทั้ง เพื่อส่ง OG ไปเผาเป็นเชื้อเพลิงร่วมกับ Natural gas ให้ความร้อนที่ Hot oil unit ฝั่ง OG จะมีการวัดระดับโดยใช้รังสีซีซีเอ็ม 137 ส่งสัญญาณไป DCS ระบบของฝั่งและท่อ OG ทั้งหมดจะต้องมีการให้ความร้อนโดย Steam 6 บาร์ตลอดเวลาเพื่อรักษาสภาวะของเหลว ไม่ว่า DN จะเดินหรือหยุดระบบก็ตาม ถ้าไม่มีการใช้ถังหรือท่อแล้ว ควรจะใช้ Steam เพื่อเดรนและ Flush, Empty ระบบทุกครั้ง ไม่เช่นนั้น OG อาจแข็งติดในท่อได้

โพลีเมอร์ที่ผ่านออกมาจาก DV2 โดย Gear pump จะเข้าไปยัง Screen changer เพื่อคัดแยกเศษสิ่งสกปรก (Contamination) ที่อาจปนมากับ Polymer ก่อนจะถูกรีดผ่านรูหัวไดโนและตัดเม็ด เม็ดที่ตัดจะถูกคัดขนาดที่ Classifier ก่อนที่จะส่งไปที่ Test hopper เพื่อเช็คค่าคุณภาพ การสไลด์เม็ดเพื่อนำไปใช้งานสามารถทำได้ 2 ทาง คือถ้าใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิต ABS (Diluent) จะสไลด์นำไปเก็บที่ Silo ซึ่งมีหลายใบโดยแยกตามชนิดของผลิตภัณฑ์ ถ้าผลิตเพื่อจำหน่ายให้ลูกค้าจะส่งไปยัง Packing hoppers เพื่อบรรจุถุงต่อไป ถุงที่บรรจุส่วนใหญ่จะใช้น้ำหนัก 25 กก.

ระบบ Vacuum pump:

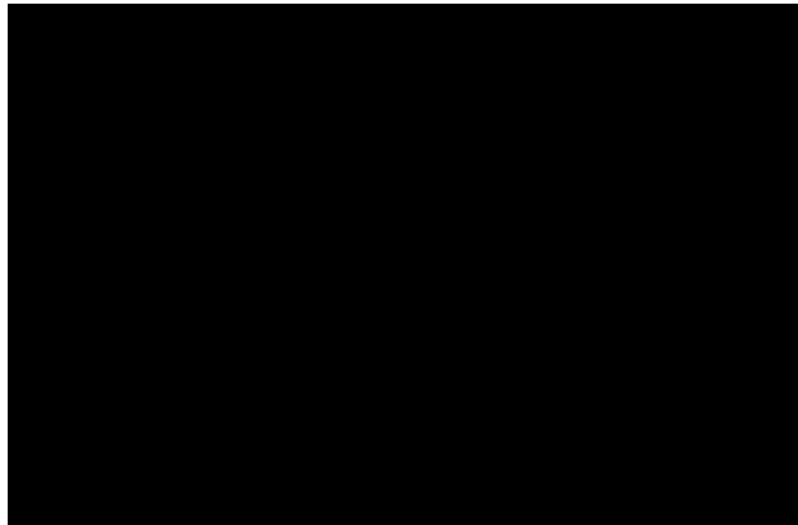
ระบบ Vacuum pump จะประกอบไปด้วย Booster pump จำนวน 2 ตัวต่อกันและมี Liquid ring pump อีก 1 ตัววางไว้ตอนท้าย ระบบการผลิต DN1 ก็จะใช้งานเป็นสามตัวนี้ ส่วนระบบการผลิต DN2 ก็จะใช้งานเป็นอีกสามตัวแยกกัน แต่สโลิโพลีเมอร์ที่มีปัญหาในโรงงานเช่นอุดตัน ทำสุญญากาศไม่ได้ ก็จะมีการสลับบีบไปใช้บีบชุด Standby ซึ่งวางอยู่ข้างกัน ชุด Standby นี้จะสามารถสลับใช้งานได้ระหว่าง DN1 และ DN2 ในชุดของ Vacuum pump จะมีอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนอีกสามตัว ตัวแรกจะวางไว้ด้านหน้า Booster pump ตัวที่หนึ่ง ตัวที่สองจะวางไว้ระหว่าง Booster pump ตัวที่หนึ่งและตัวที่สอง ทั้งสองตัวใช้น้ำหล่อเย็น Cooling water ส่วนอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนตัวสุดท้ายจะเป็นของชุด Liquid ring pump จะใช้น้ำเย็น 2 องศาเซลเซียสของเหลวที่กลั่นตัวได้จากอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนจะส่งไปยัง Phase separator tank แก๊สสารไอระเหยที่เหลือจากระบบ Vacuum pump จะส่งไปยังระบบ RTO ผ่าน Vent condenser ที่ใช้น้ำเย็น 2 องศาเซลเซียสหล่อเย็น การควบคุมชุด Vacuum pump จะควบคุมที่ตู้หน้างาน และสัญญาณจะส่งเข้าไปที่ DCS เพื่อการติดตามแต่ไม่สามารถควบคุมผ่าน DCS ได้

ระบบ Hot oil unit:

Hot oil unit จะประกอบด้วย Hot oil heater จำนวนสองชุด แต่ละชุดมีขนาด 2.5 เมกกะกิโลแคลอรีต่อชั่วโมง ด้วยคอนเซ็ปต์การใช้งานเดินหนึ่งตัวและหยุด Standby หนึ่งตัว หนึ่งตัวที่ Standby จะมีการเปิด Therminol ร้อนเข้าไปปริมาณเล็กน้อยตลอดเวลาเพื่อให้ความร้อน (warm) Heater ให้พร้อมตลอดเวลา ถ้ามีปัญหา Heater อีกตัวจะสามารถเดินระบบขึ้นมาได้ทันที โดยหนึ่งตัวที่เดินสามารถจะจ่ายความร้อนให้ได้ทั้ง DN1 และ DN2 ที่กำลังการผลิต 5 ton/hr พร้อมกัน อัตราการไหลของสาร Therminol ร้อนหลักคือ 300 m3/hr ควบคุมหน่วยโดยใช้ PLC ติดตั้งตู้ที่หน้างาน และสามารถควบคุมอุณหภูมิ Hot oil ได้สูงสุด 330 องศาเซลเซียส ระบบควบคุมอัตราการไหลน้ำมันจะมีสามตัวในการควบคุม แต่ละตัวมีความจุ 150 m3/hr สองตัวเดินตลอดเวลาและอีกตัวจะ Standby

ระบบ Chilling unit:

จะมี Chiller จำนวนสามตัว ที่ทำหน้าที่เย็นระบบน้ำ Brine (Ethylene glycol 15%) 2 องศาเซลเซียส สองตัวเดินพร้อมกัน หนึ่งตัว Standby และมีบีมน้ำเย็นสามตัว สองตัวเดินตลอดเวลา อีกตัว Standby น้ำเย็นนี้จะจ่ายให้กับอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน DV1 second cooler, Vacuum liquid ring pump cooler, Vent condenser ระบบถูกออกแบบมาให้ควบคุมโดยใช้ PLC ควบคุมที่ตู้หน้างาน และมีสัญญาณบางอย่างจะเข้าไปที่ DCS เพื่อช่วยในการติดตามสภาวะเครื่อง



6. Owner
Engineer Wetside SAN Polymerization Engineers

7. Documentation
N/A

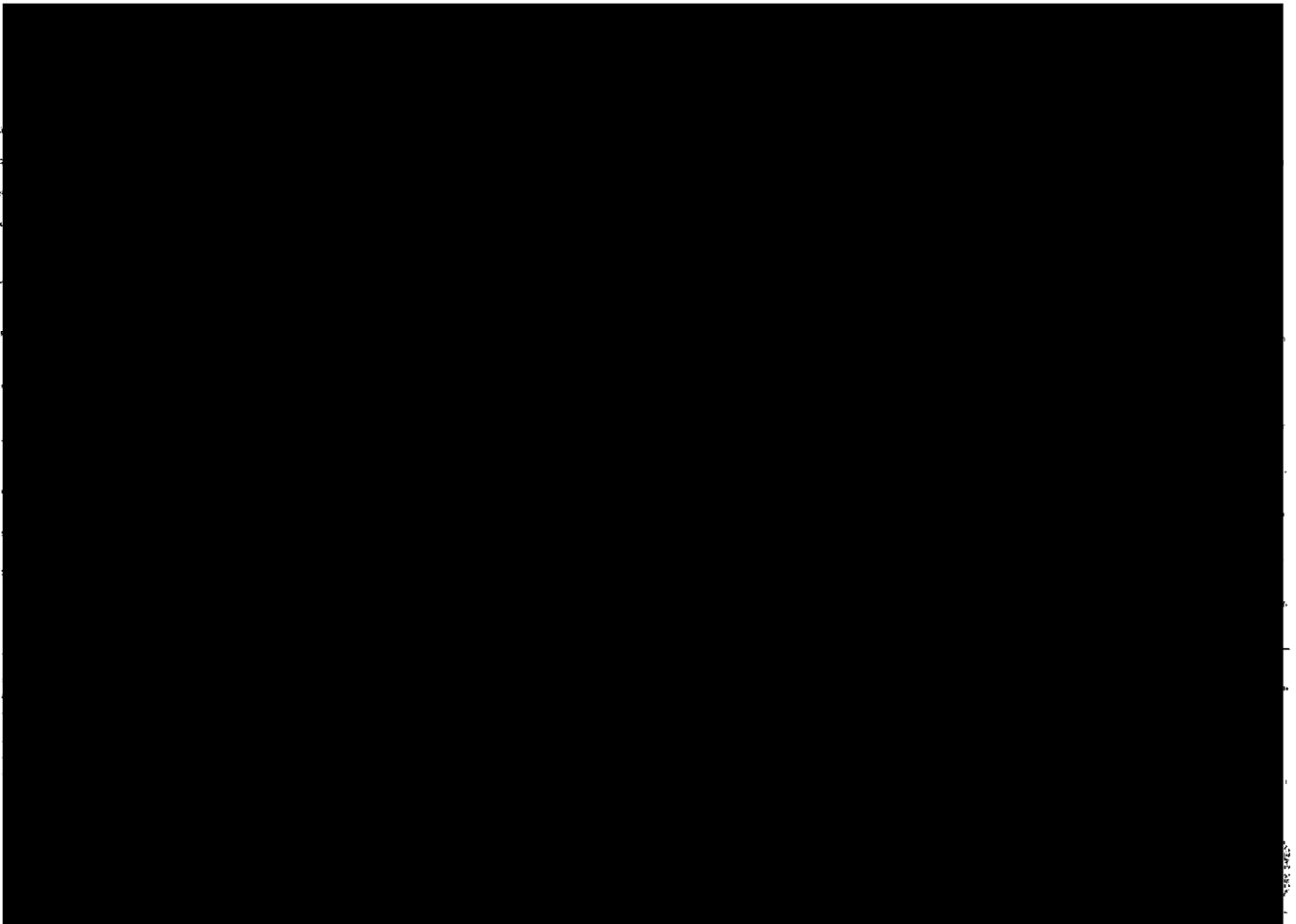
8. Concerned Areas
Wetside SAN Production Polymerization Engineers

This document is UNCLASSIFIED
DATE 07/20/2015 BY 60321 DM

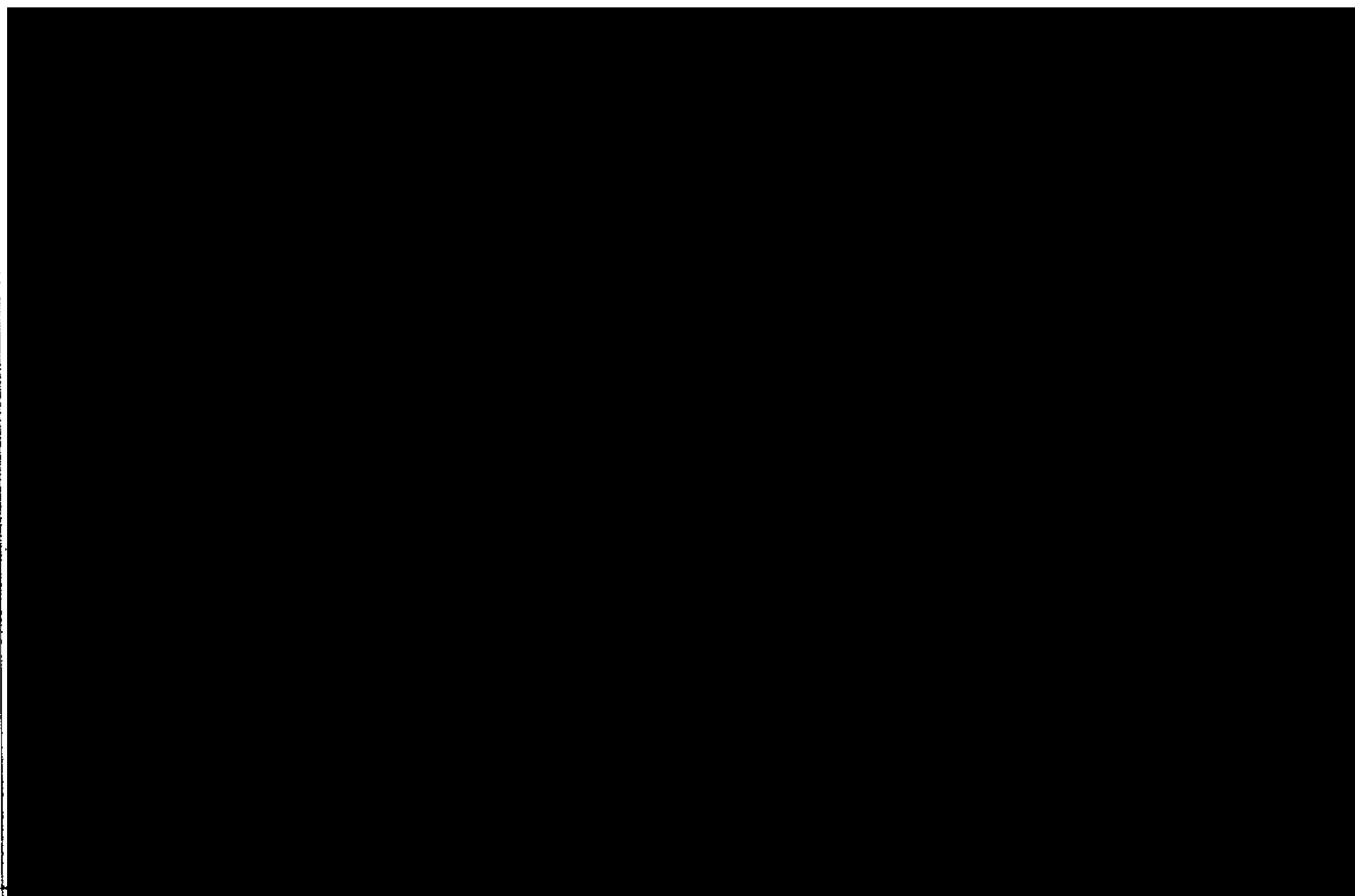
เอกสารแนบที่ 3-48

ผังระบบดับเพลิงของโครงการ

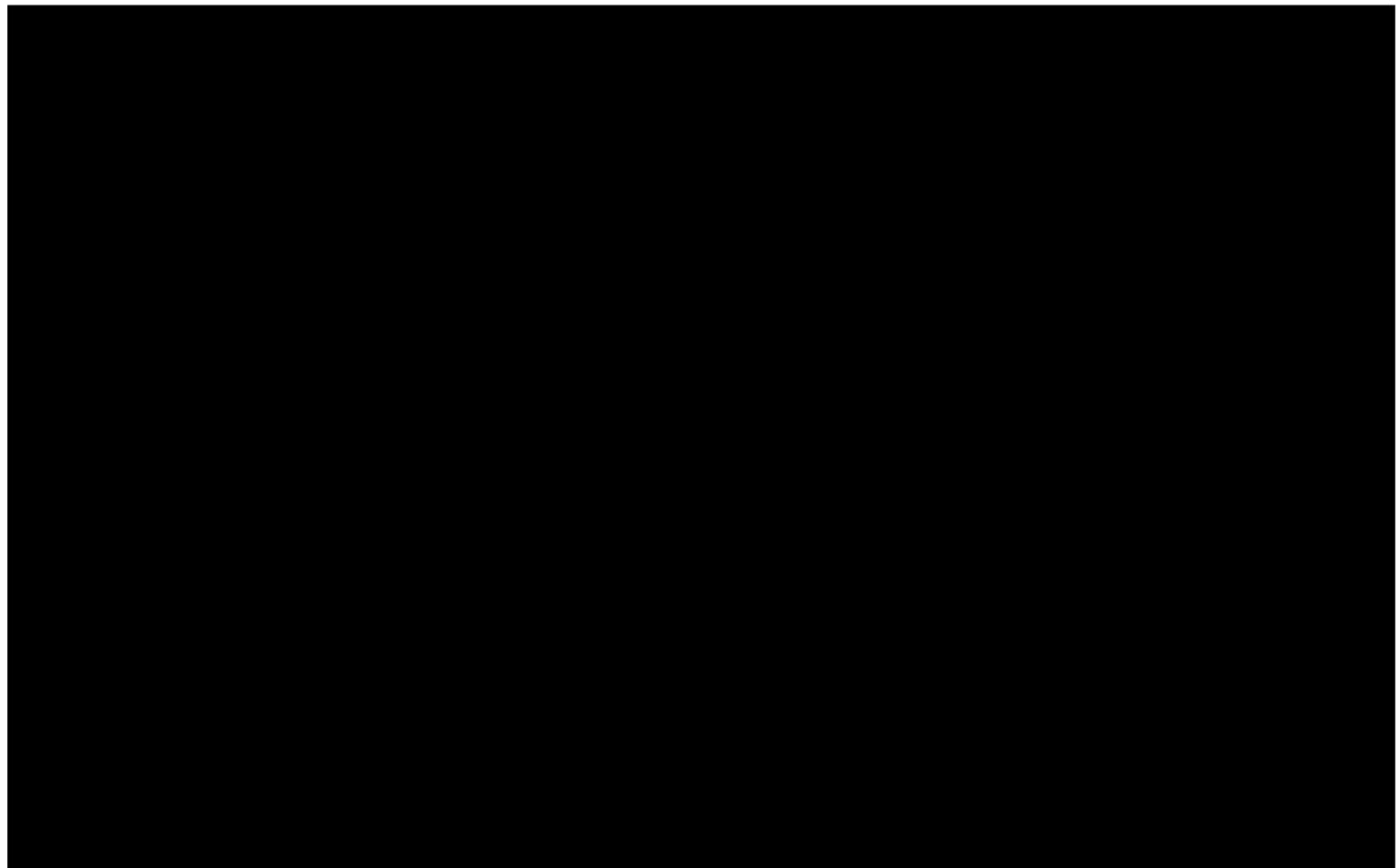
ADMIN



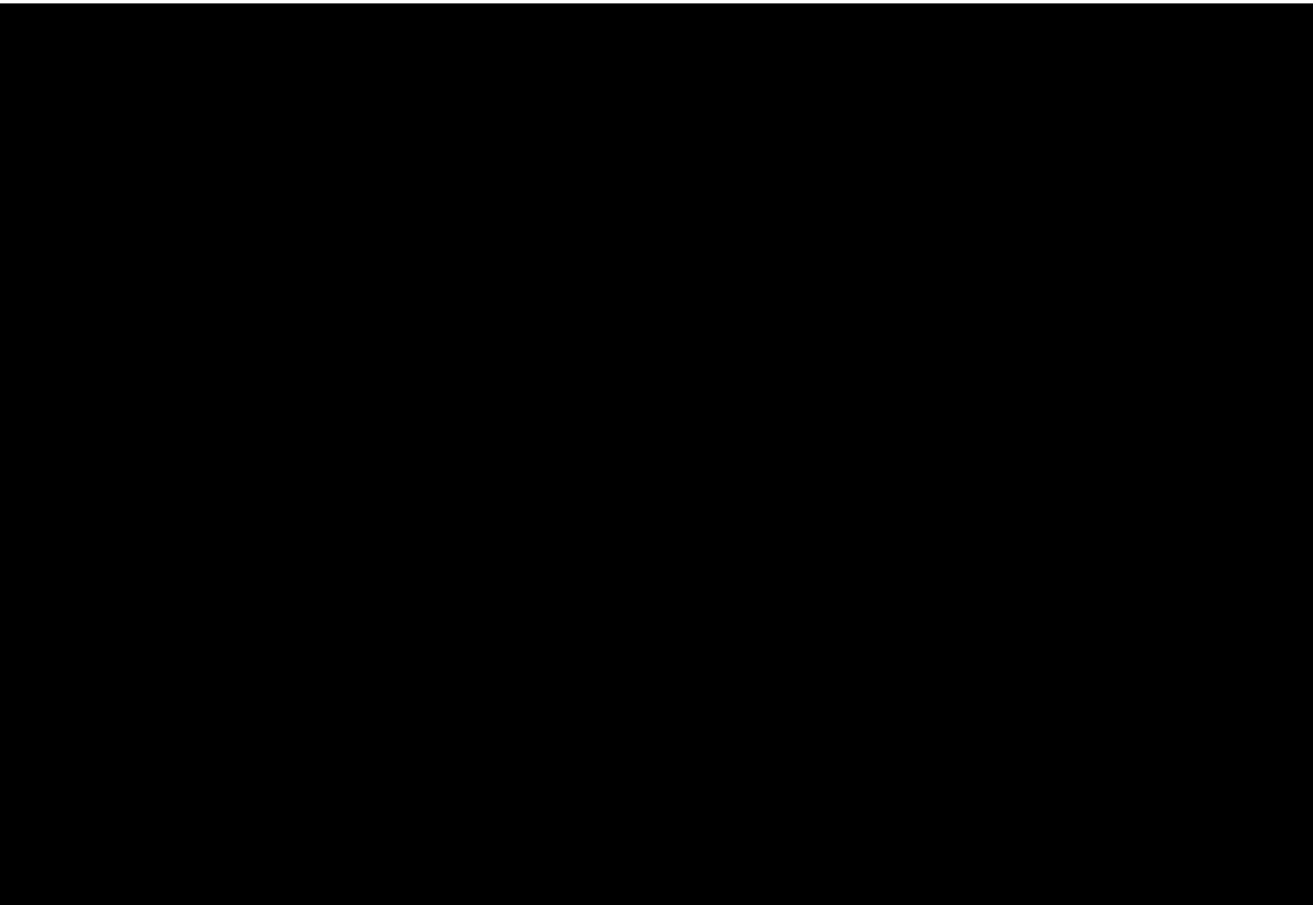
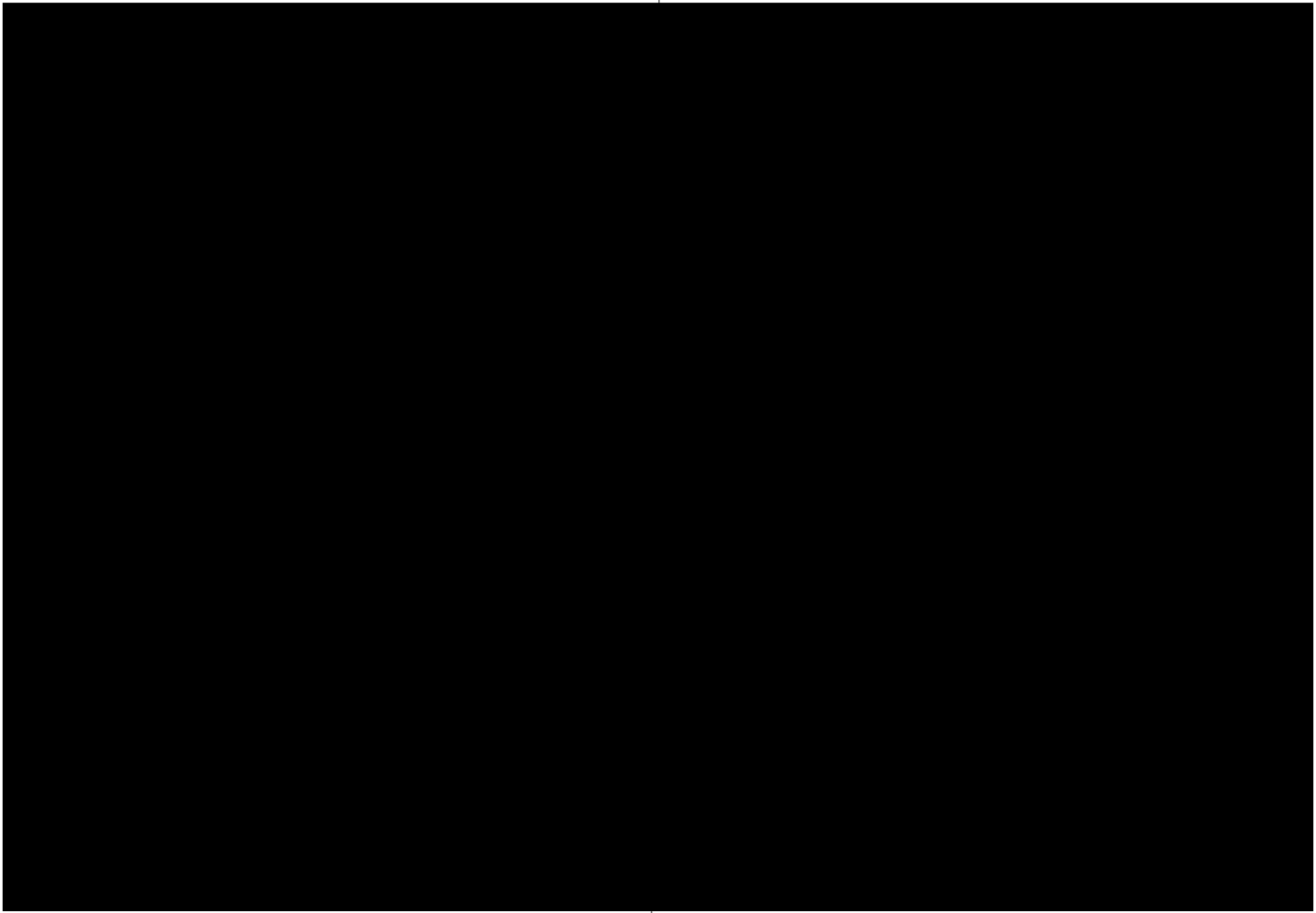
LAB MAINTENANCE



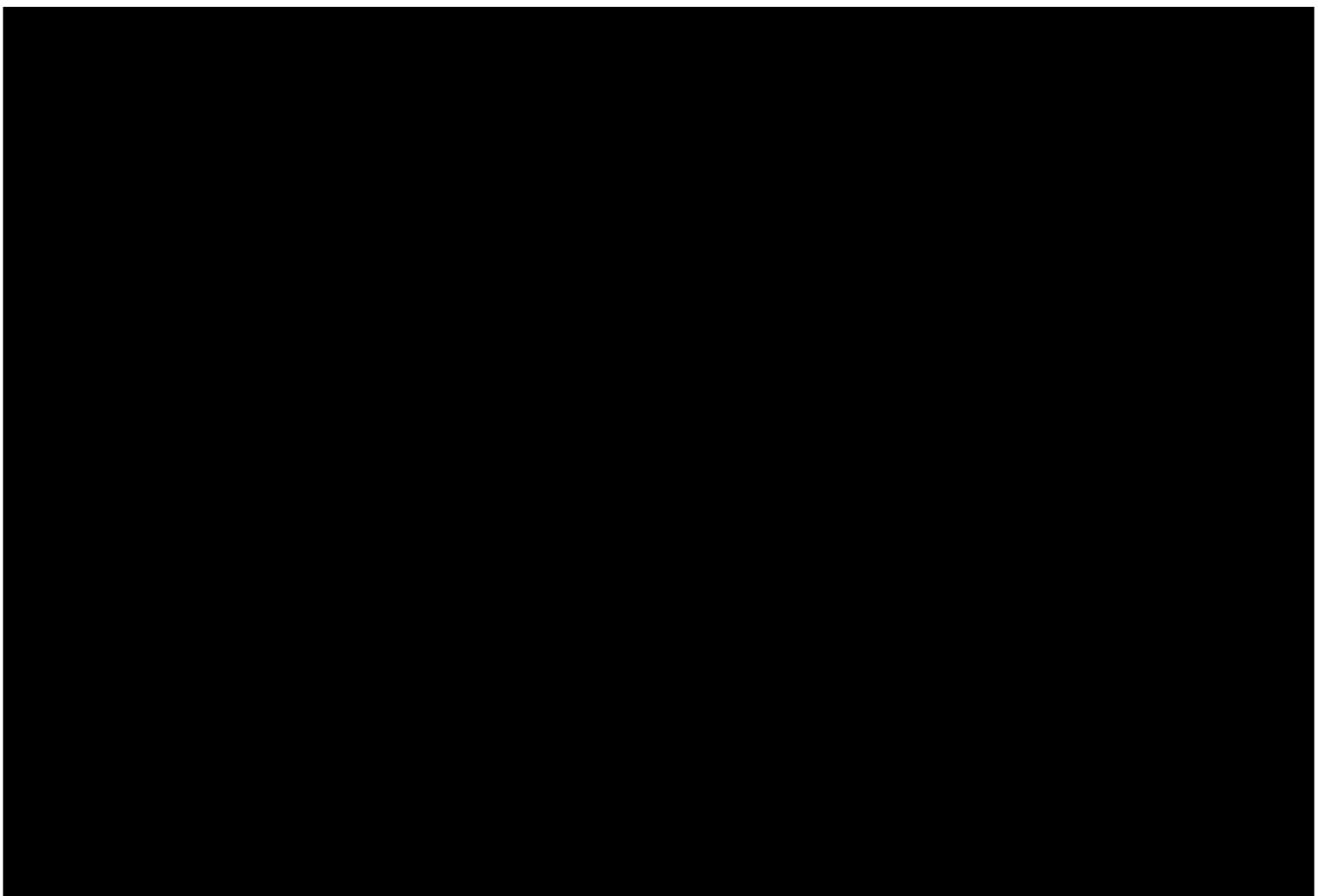
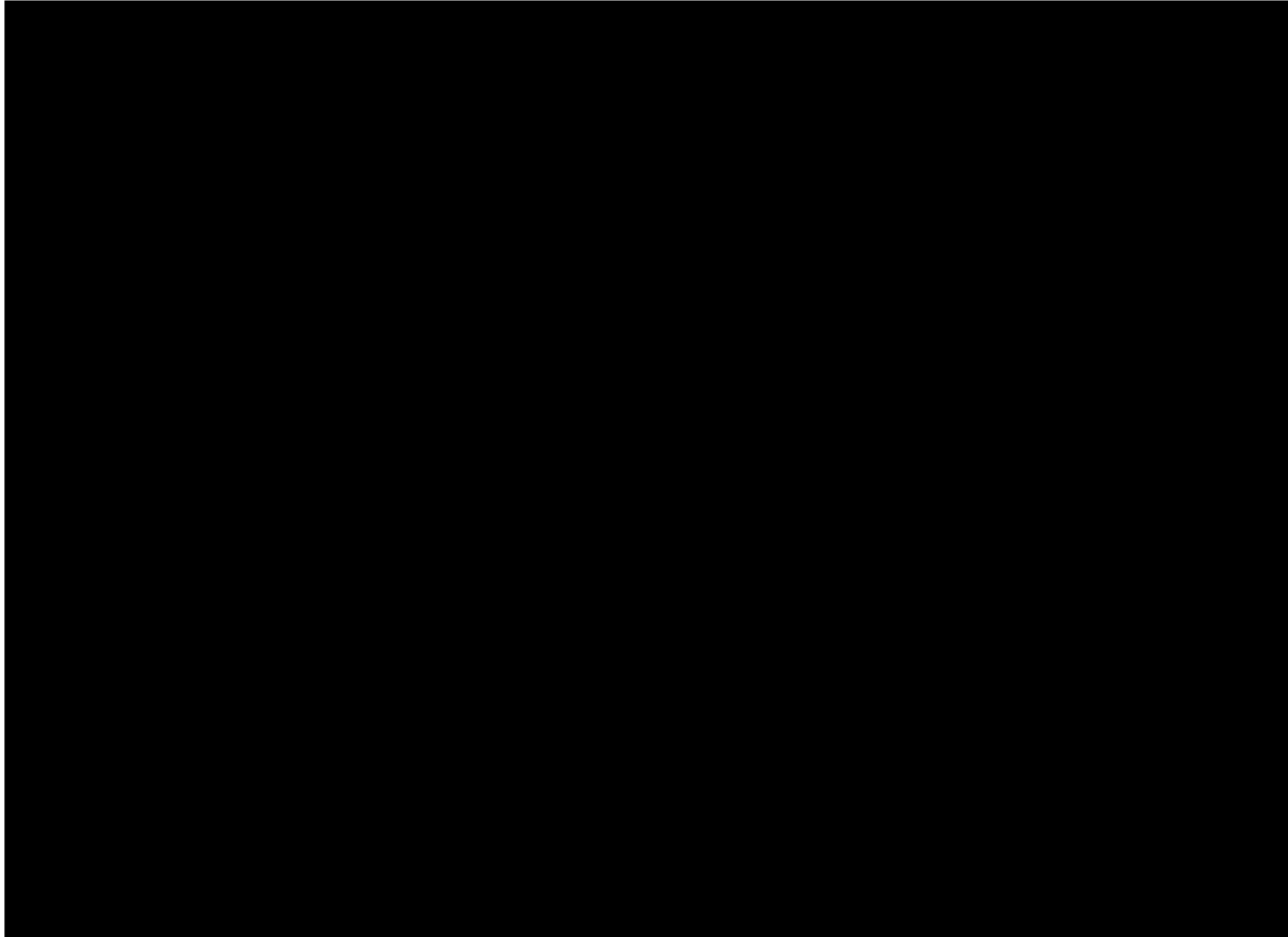
UT

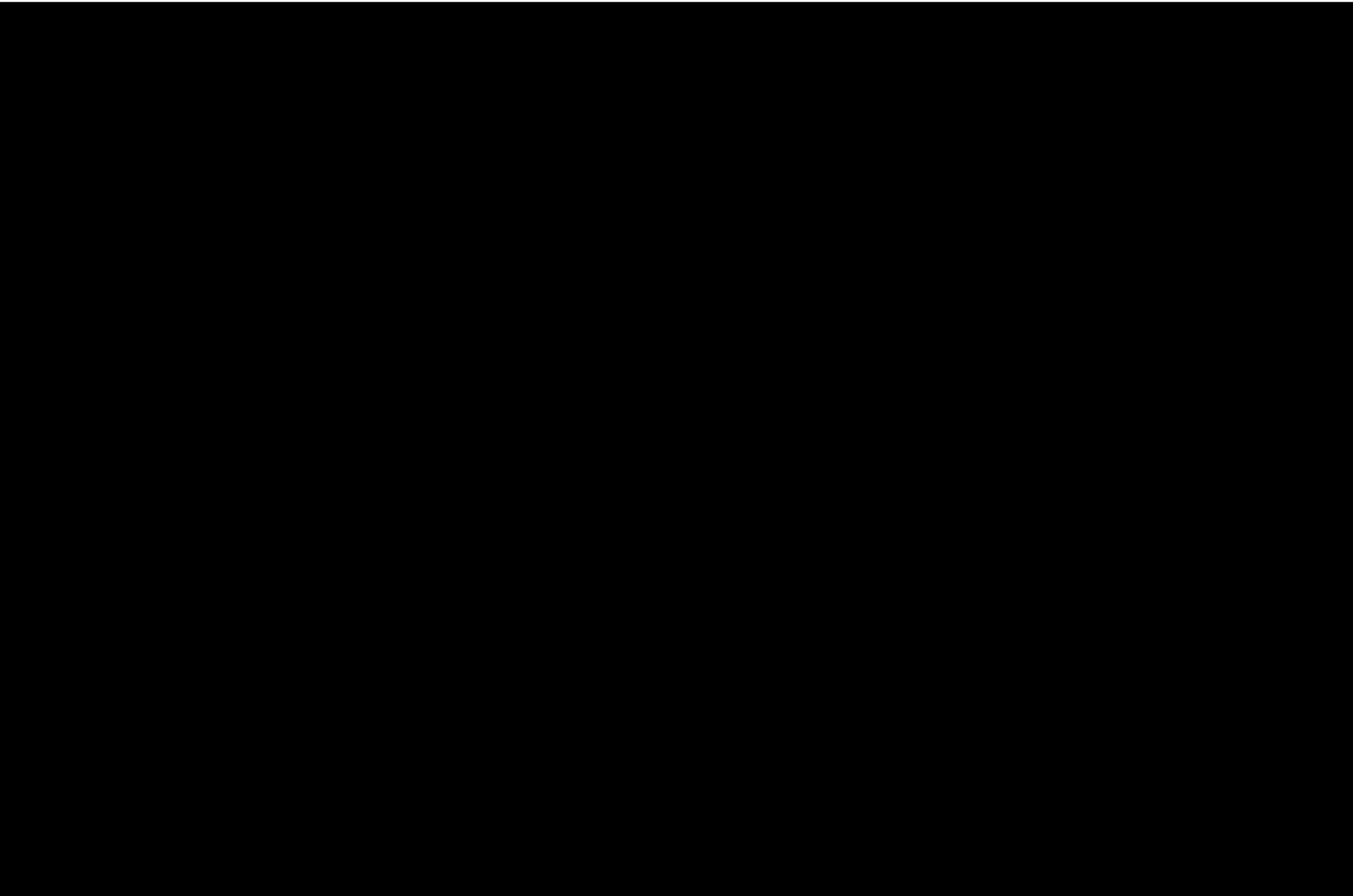


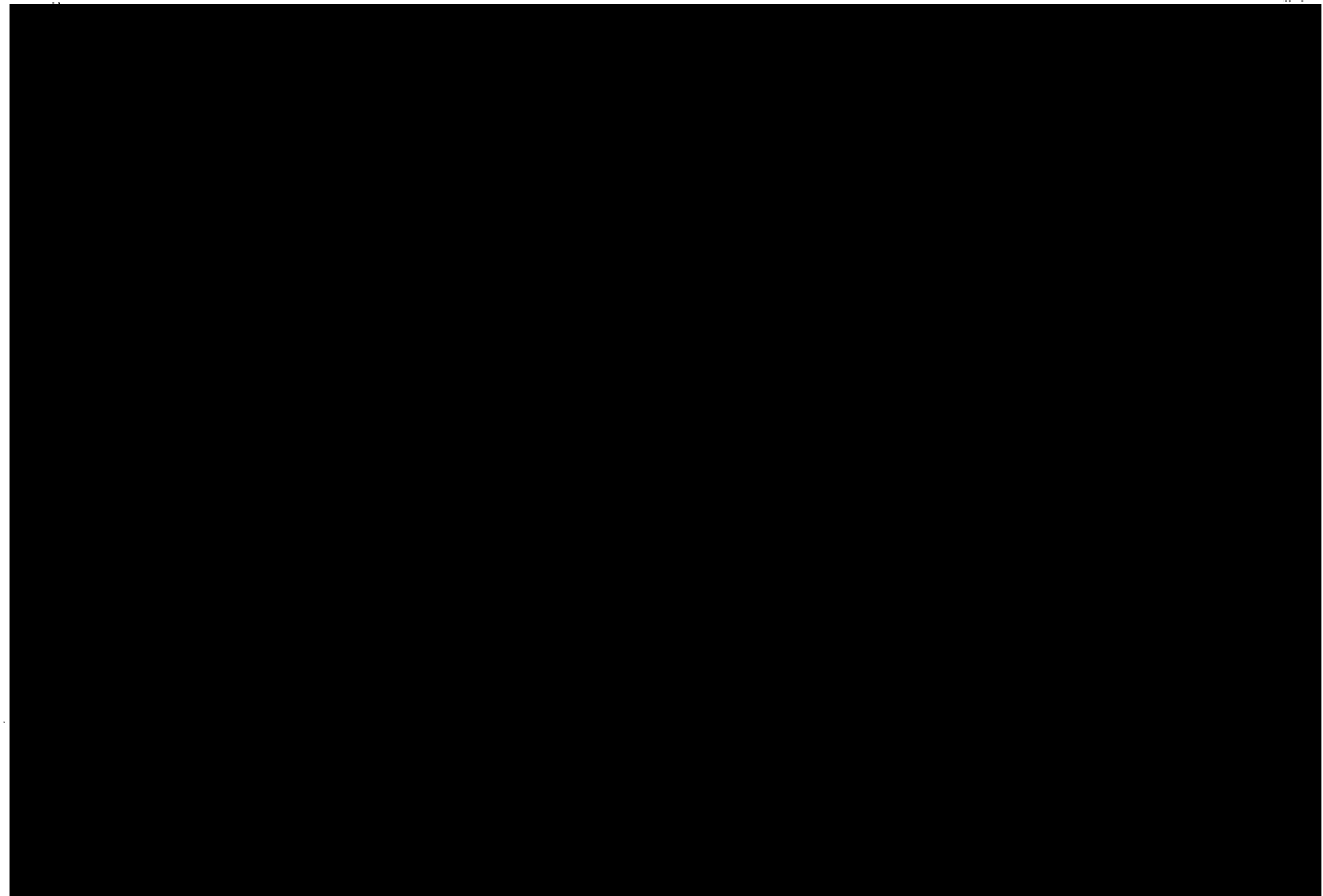
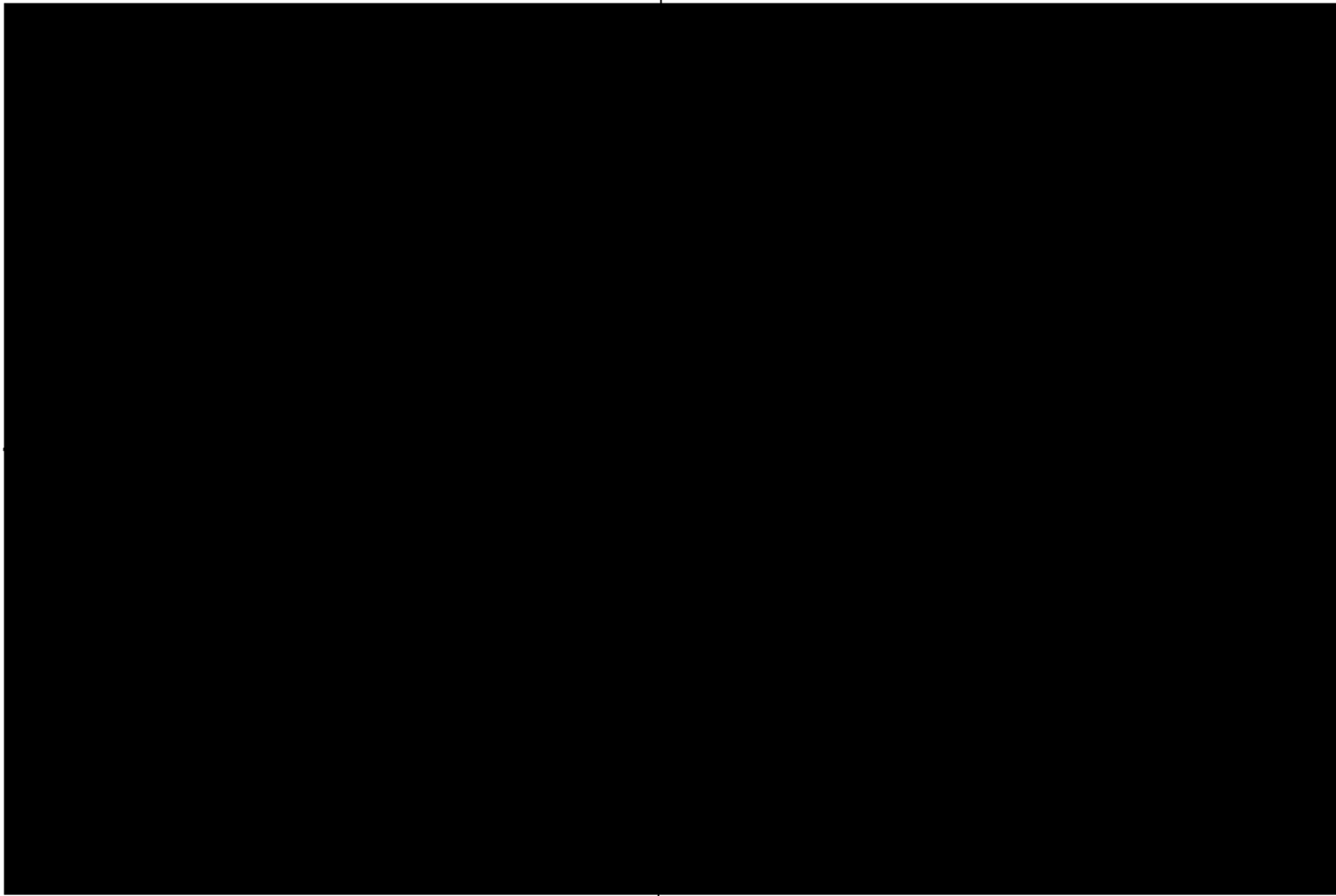
CHEMICAL

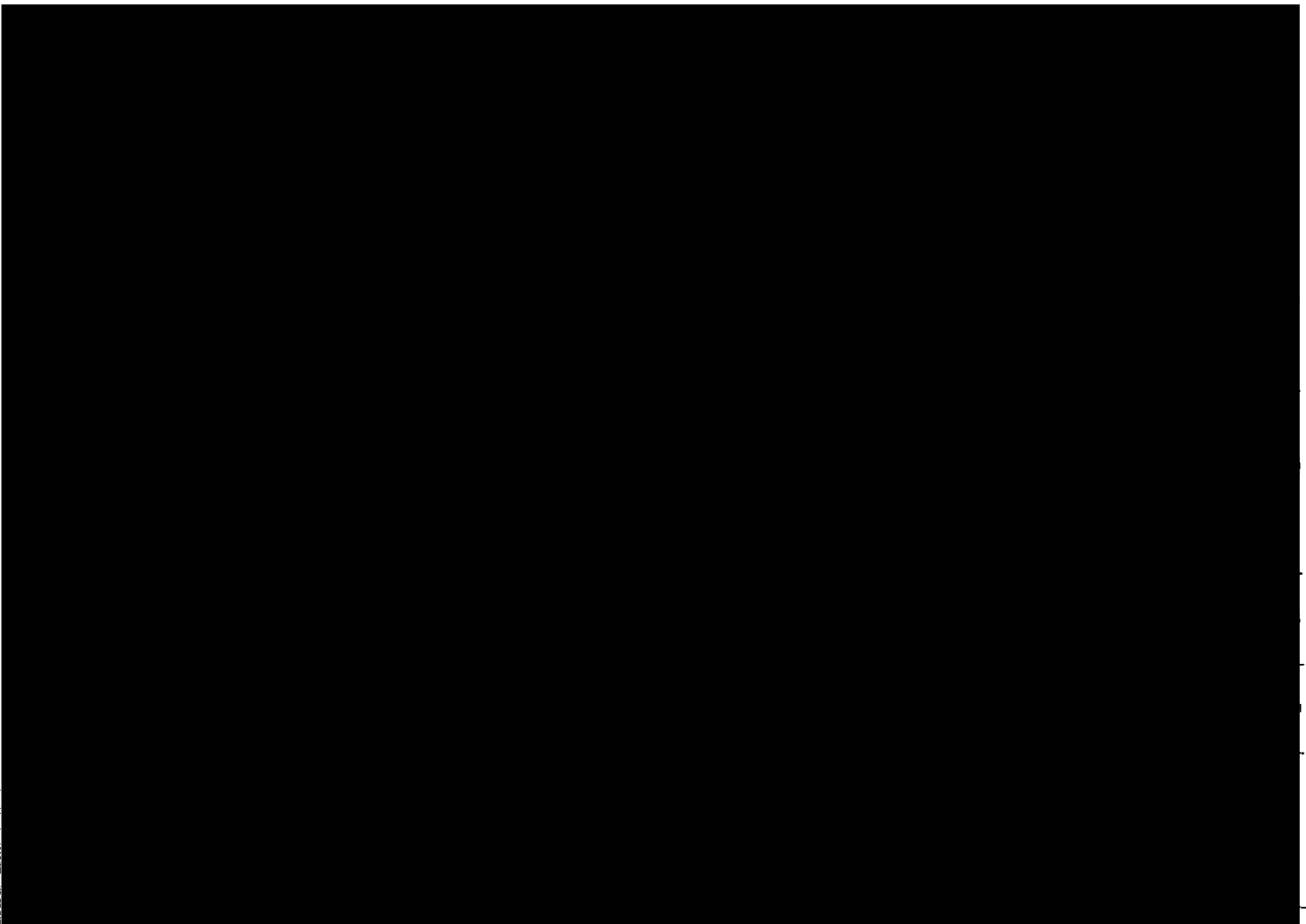
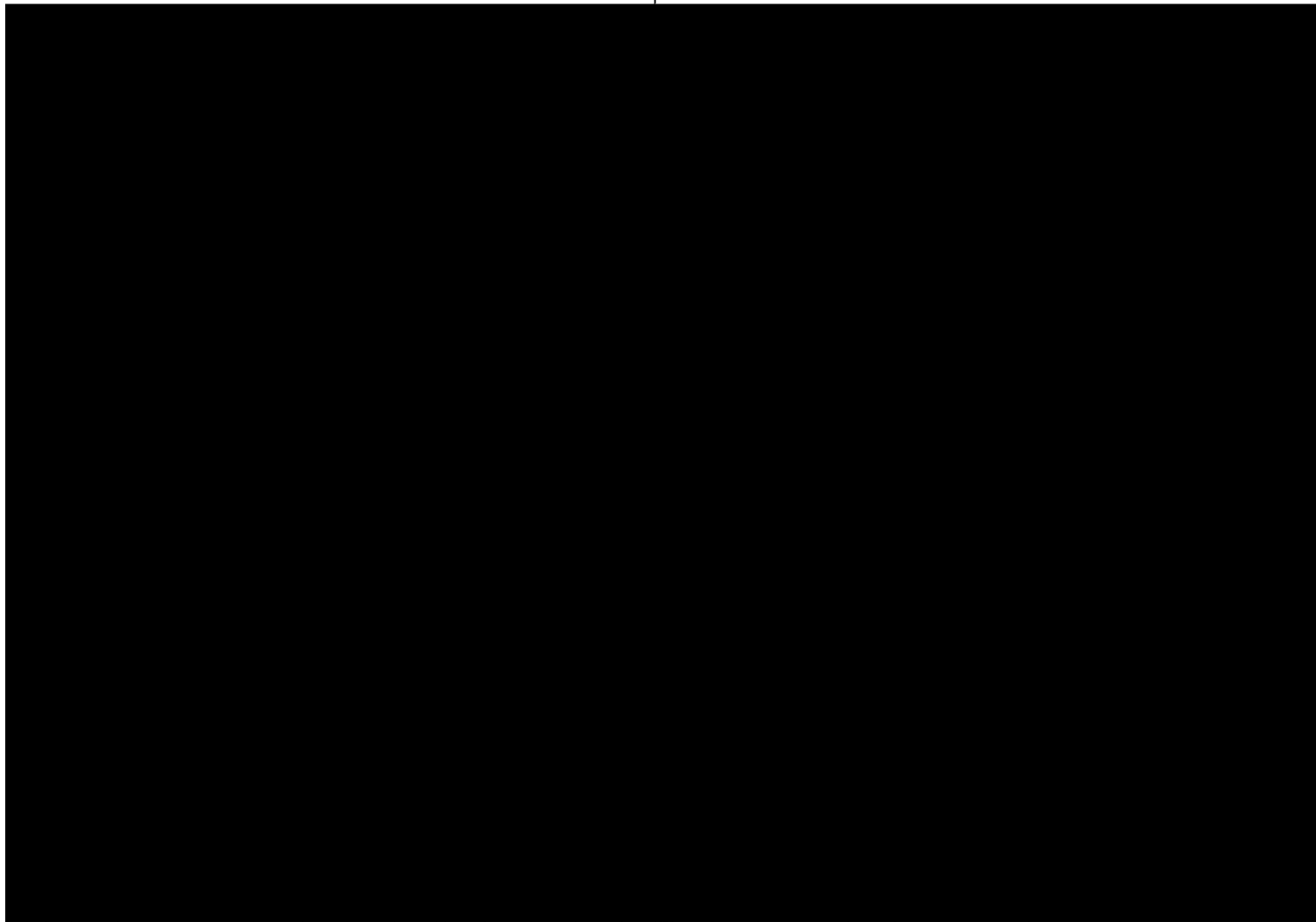


POLY

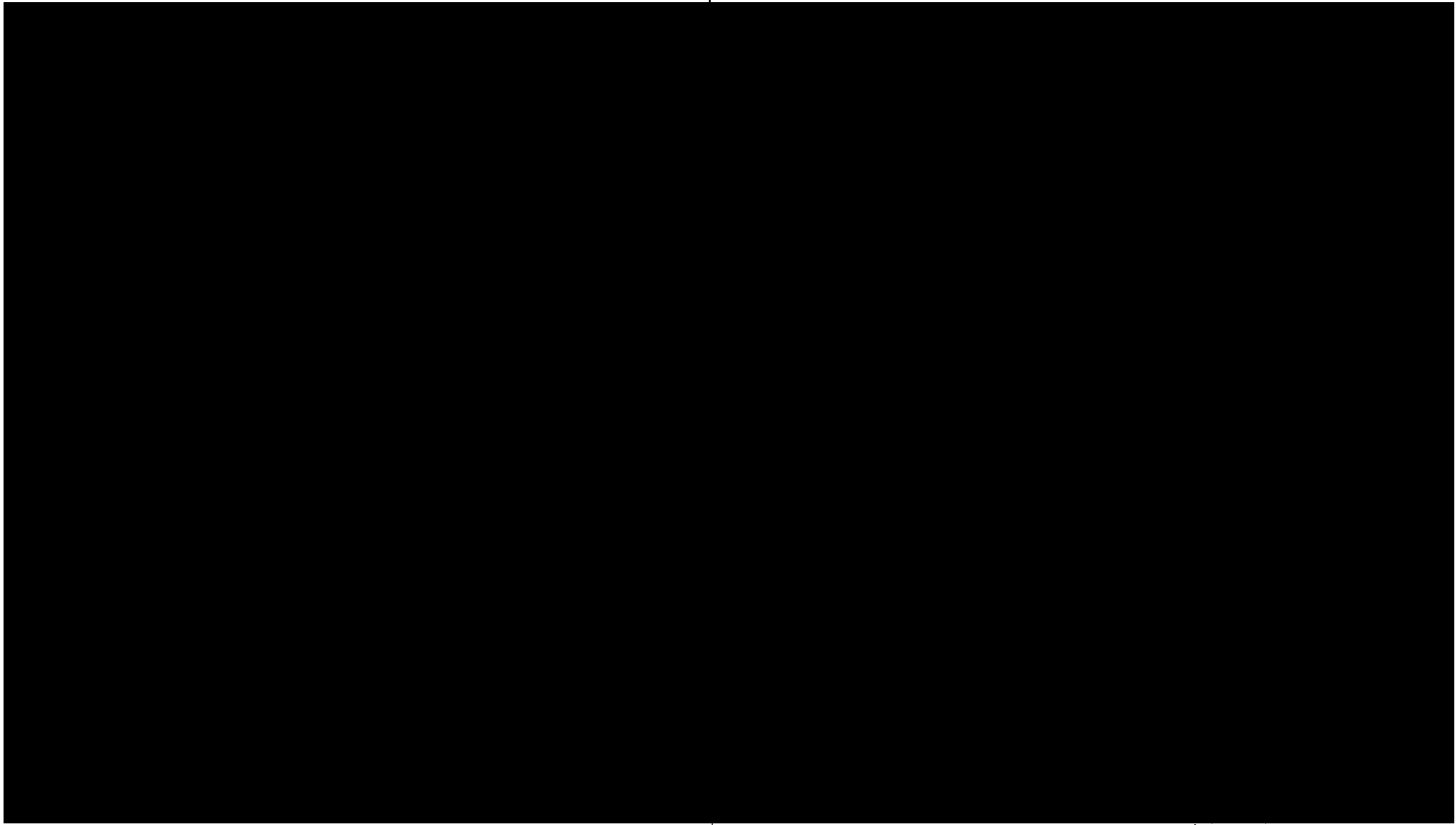




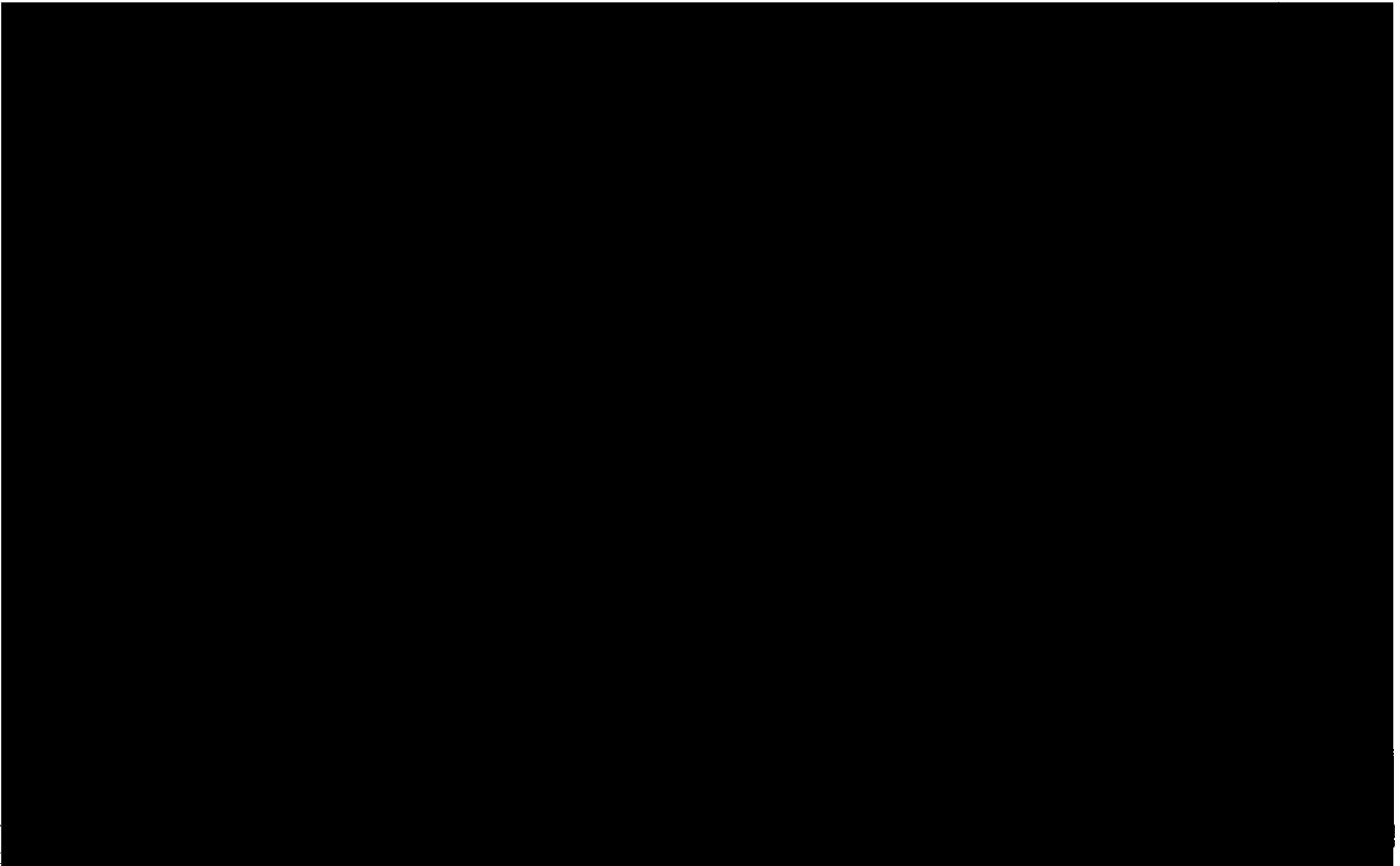


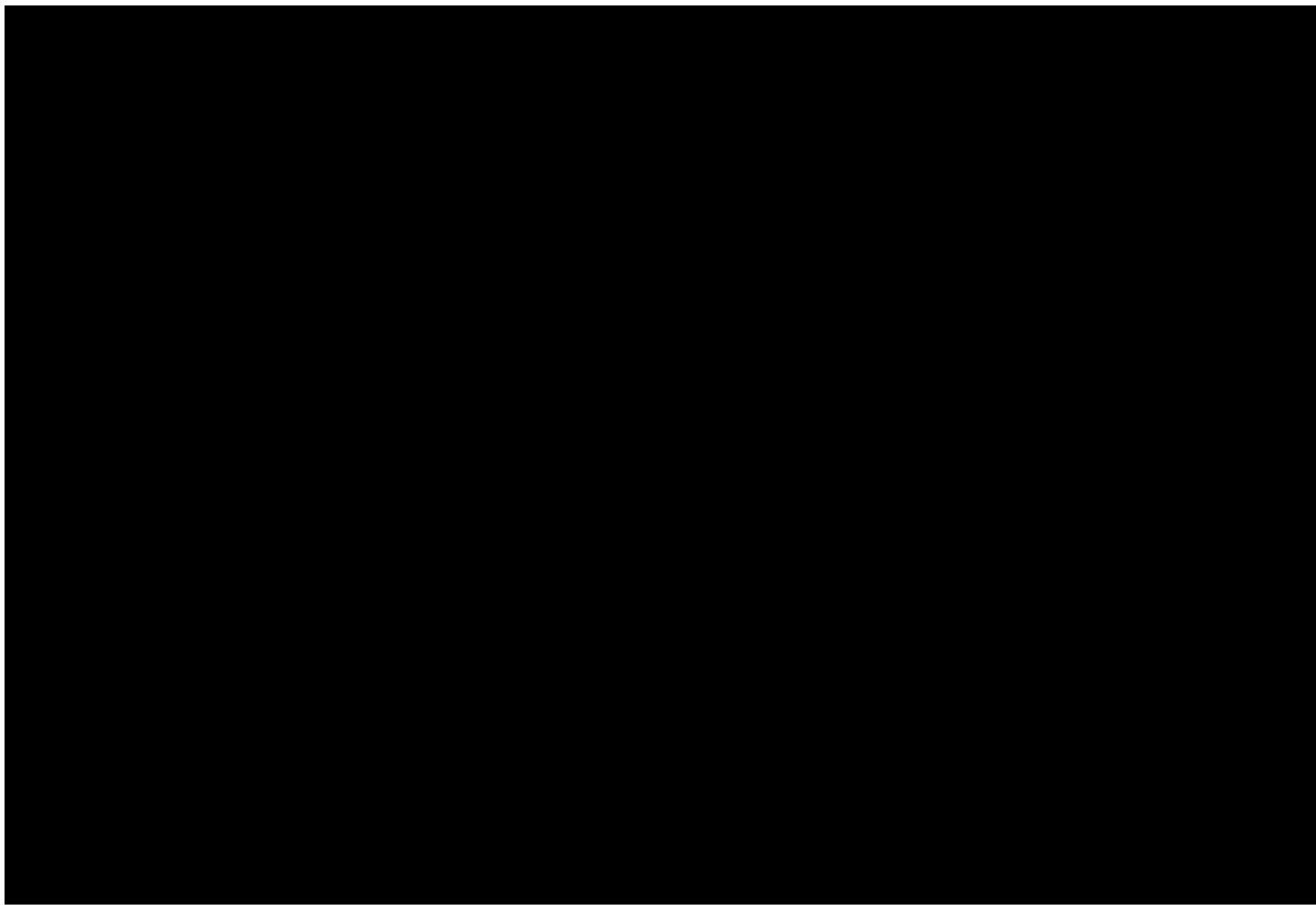


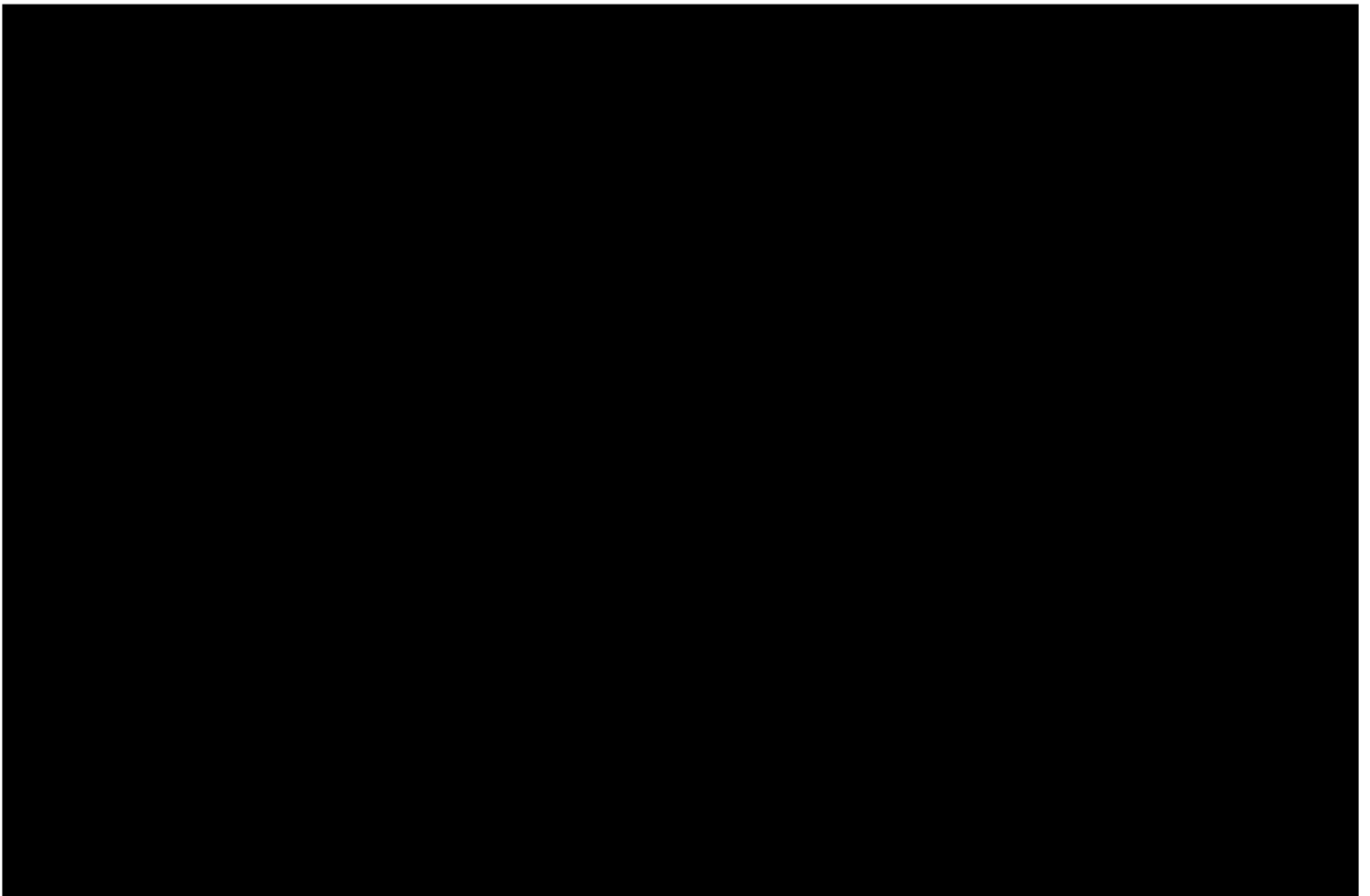
COMPOUND

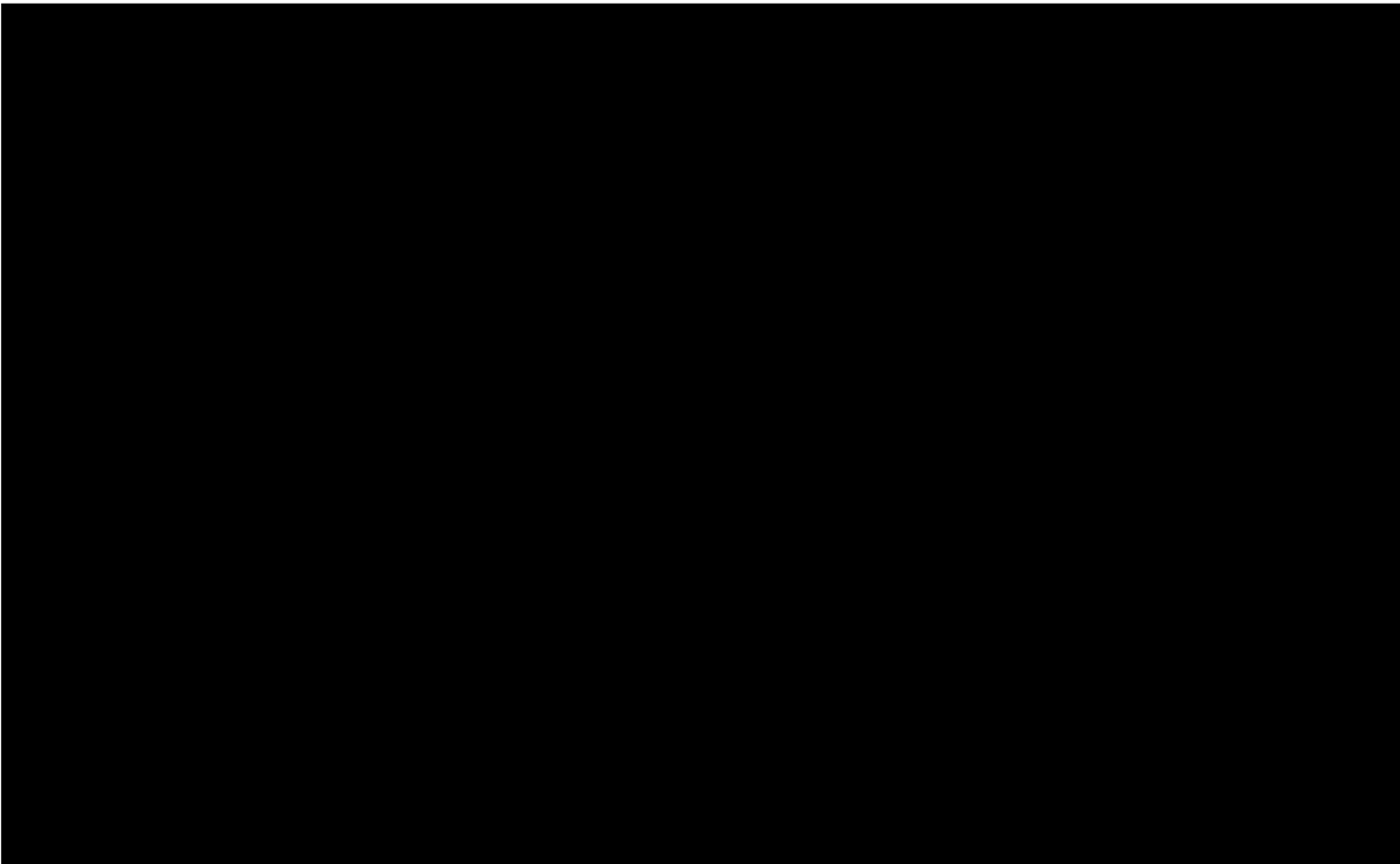
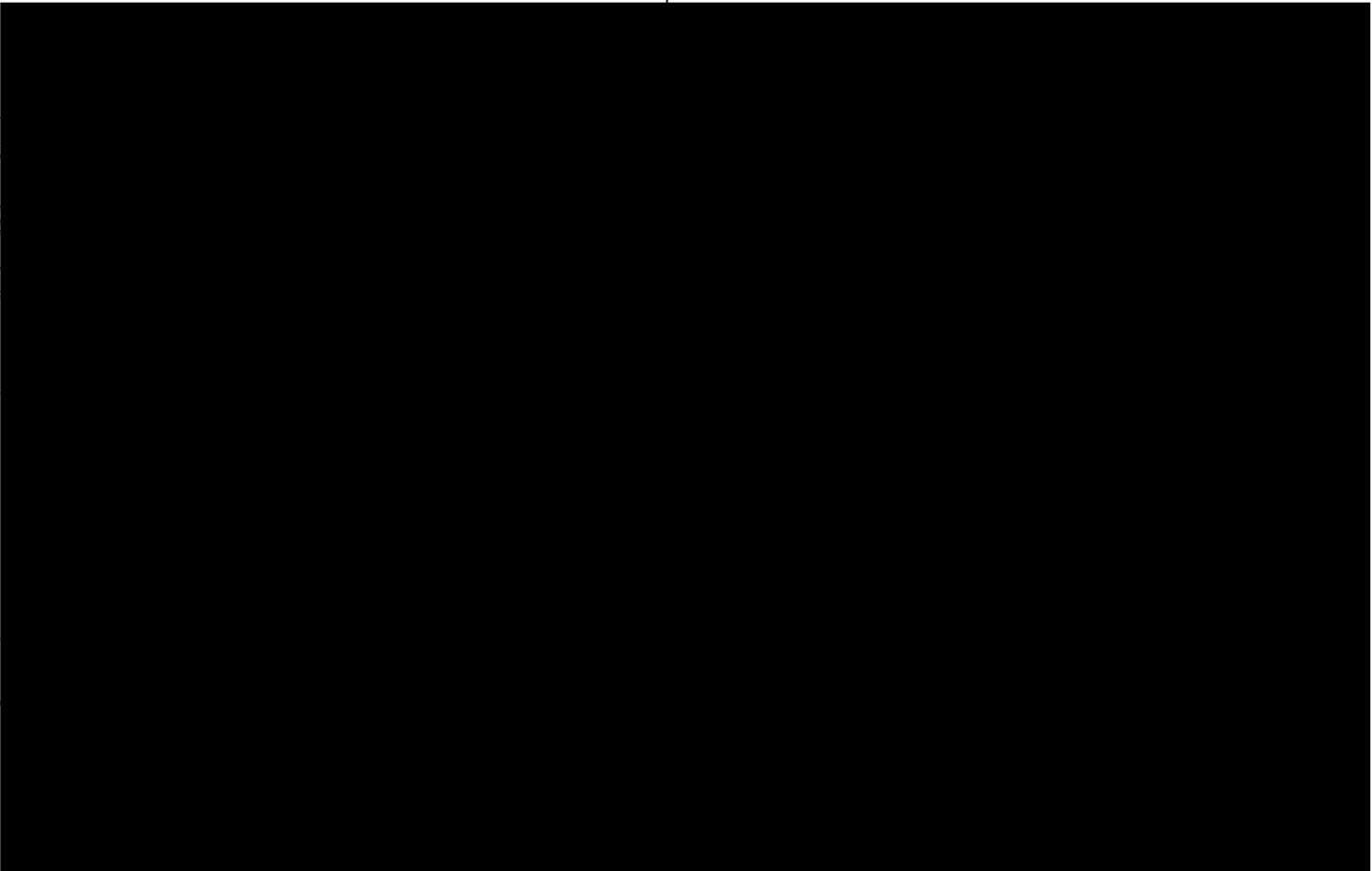


2025-01-01 10:00:00





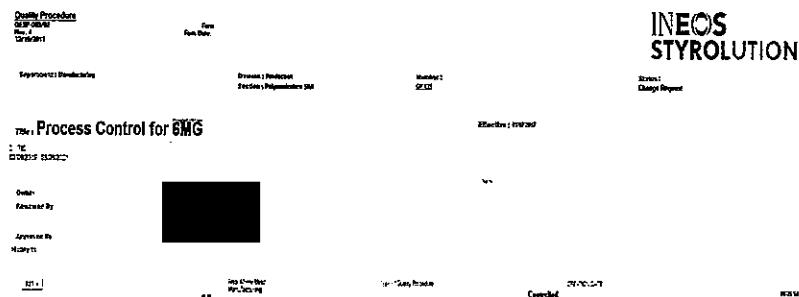






เอกสารแนบที่ 3-49

คู่มือการปฏิบัติงานของหน่วยการผลิต 6 MG



1. Purpose

For use as standard procedure for intermediate Acrylonitrile Butadiene Styrene copolymer process in order to meet the quality requirement.

2. Scope

Cover the process for Polymerization in 6 MG area.

3. References

ISO 9001:2008 Element 6.3 , 6.4 , 7.1 , 7.5.1 , 7.5.2c ,8.2.3

QESM-002 : HSEQ Manual Section 5.2.3 ([Notes Link](#))

QP-014 : Handling, Storage, Packaging and Delivery ([Notes Link](#))

QP-021 : Styrenics Production Planning (Raw Material & Production) ([Notes Link](#))

QP-024 : Process Modification in Compounding Production not requiring Q-number approval ([Notes Link](#))

QP-017 : Product development and product modification ([Notes Link](#))

QP-030 : Process modification in Styrenics Polymerization not requiring Q-number approval ([Notes Link](#))

4. Definitions

4.1 ABS is the product from polymerization of Acrylonitrile, Butadiene and Styrene monomers.

4.2 6MG is the Emulsion Polymerization Process for producing intermediate Acrylonitrile Butadiene Styrene copolymer, (ABS).

4.3 Raw material are the substances that are used in the 6MG process and effect the quality of 6MG product.

4.4 Polymerization Powder is the area of polymerization consisting of the 6MG process

4.5 CWD is the process that converts the grafted rubber latex from the reactor into the dried polymer intermediate crumb (MAG 50).

5. Procedures

5.1 Responsibilities

5.1.1 Operating technician

Operating technician is a non-exempt position, reporting to the Polymerization Shift Supervisor His duties are to operate and maintain normal operational phase of polymerization unit Polymerization Powder, in a safe and efficient manner according to operation instructions, standard manufacturing procedures and standard safety procedures. Sampling and analysis of streams as required. Record operating condition as required, and report if there are any defects or deviations.

5.1.2 Shift Supervisor

Shift supervisor is a non-exempt position, reporting to the Polymerization Engineer. His duties are to coordinate tasks of operators in the unit during plant operations. Operate and maintain normal operational phase of polymerization unit, Polymerization Powder in a safe and efficient manner according to operation instructions, standard manufacturing procedures and standard safety procedures. Sampling and analysis of streams as required. Record operating condition as required, and report if there are any defects or deviations.

5.1.3 Production Manager

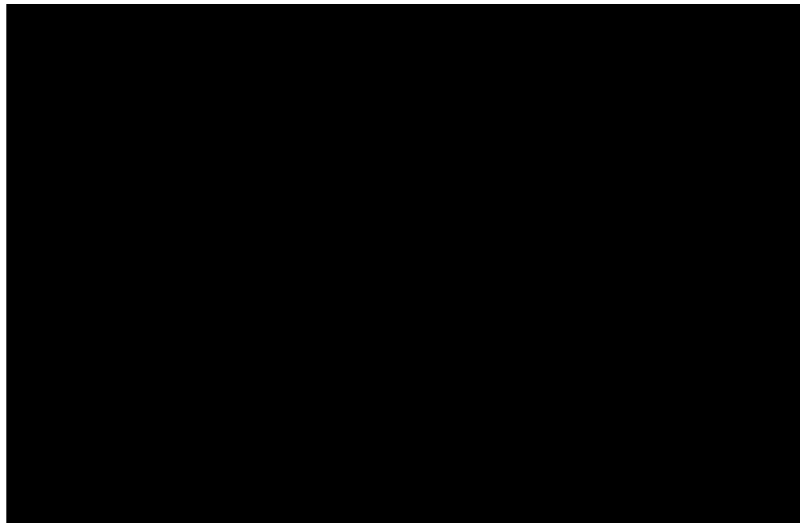
The head of production reporting to Site manager. Monitor and control to have the highest quality goods and services at the lowest practical cost. Coordinate to have the most cost effective production schedule and maintenance schedule. Ensure that the department operations meet the company safety goals and have no adverse environmental impact.

5.1.4 Engineer

Report to Production Manager. Responsible for job assigned by the Production Manager. Observe and improve operations to increase operating efficiency. Keep records required for efficiency monitoring and reporting. Analyzing of data for operating conditions.

5.2 Workflow of 6MG Production

Work Flow & Process Control of 6MG Production



6. Owner

Production Manager

7. Documentation

7.1 RECORDS

No.	Record No.	Record Name	Responsible By	Location	Period
1	QP-025/01 Notes Link	6MG 90B. Log Sheet	Operating Technician	Wetside Powder	2 Years
2	QP-025/02 Notes Link	6MG 32LR Log Sheet	Operating Technician	Wetside Powder	2 Years
3	QP-025/03 Notes Link	6MG 35SR Log Sheet	Operating Technician	Wetside Powder	2 Years
4	QP-025/04 Notes Link	6MG 50BX Log Sheet	Operating Technician	Wetside Powder	2 Years
5	QP-025/05 Notes Link	6MG Poly Check Sheet	Operating Technician	Wetside Powder	2 Years
6	QP-025/06 Notes Link	CWD CHECK SHEET	Operating Technician	Wetside Powder	2 Years
7	QP-025/07 Notes Link	AO Batch Log Sheet	Operating Technician	Wetside Powder	2 Years

7.3 Attachment

N/A

8. Concerned Areas

Polymerization Powder

7/03/2017 2

13:35

เอกสารแนบที่ 3-50

แบบและบันทึกการเดินตรวจสอบถังเก็บวัตถุดิบ

ITION

6MG Storage Tank Field Checklist (QP-025/06)

Rev.3
Effective : 20 Jul'22
Prepare by : Charoenwit L.

04/01/2023

Morning Shift 1

Night Shift 2

Equipment Name	TAG No.	Description	Time				Remark
			8:00	14:00	20:00	2:00	
BD Impoundment pit level	12-222	High/ Normal	N	N	N	N	
BD Pit Pump	12M222	Start/Stop	Stop	Stop	Stop	Stop	
Temp. of AN tank 13-120	13TG120-05	°C	18	18	18	18	Normally < 25 °C
Temp. of AN to Cooler 13-125	13TG125-06	°C	18	18	18	18	Normally < 25 °C
Temp. of AN outlet Cooler 13-125	13TG125-08	°C	16	16	16	16	Normally < 25 °C
Temp. of CWS to Cooler 13-125	13TG125-05	°C	12	12	12	12	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of Cooler 13-125	13TG125-12	°C	20	20	20	20	Normally < 12 °C
AN tank dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
AN pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
Pressure of SM tank 13-110	13PG110-25	mmH2O	50	50	50	50	Normal setting 50 mmH2O
Temp. of SM tank 13-110	13TG110-05	°C	18	18	18	18	Normally < 25 °C
Temp. of SM to Cooler 13-112	13TG112-06	°C	19	19	19	19	Normally < 25 °C
Temp. of SM outlet Cooler 13-112	13TG112-07	°C	16	16	16	16	Normally < 25 °C
Temp. of CWS to Cooler 13-112	13TG112-05	°C	20	20	20	20	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of Cooler 13-112	13TG112-08	°C	19	19	19	19	Normally < 12 °C
SM tank dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
SM pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
KOH pump	13M505	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
KOH pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
N2 supply to AA storage tank	01PG200-09	mmH2O	50	50	50	50	Normal setting 50 mmH2O
AA pump	01M201	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	PG201-03	AA Pump Dish P.	-	-	-	-	
Pad lock for AA system		Nor / Ab.	N	N	N	N	Normally locking
AA tank dike level valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
Flare tip	10-101.2	GOT the fire or not	Got	Got	Got	Got	
Plant water make up to Flare seal pot	FG101-15	Nor / Ab.	N	N	N	N	
Flare pump out tank	10-102	Dirty/ Clear	Clear	Clear	Clear	Clear	
Flare pump	10M103	Noise/heat	N	N	N	N	
Flare pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
BD storage tank pressure	13PG130-15	Pressure (kg/cm2)	2.5	2.5	2.5	2.5	
	13PG130-17	Pressure (kg/cm2)	2.5	2.5	2.5	2.5	
BD storage tank temp.	13TG130-05	°C	20	20	20	20	Normally < 25 °C
	13TG130-02	°C	20	20	20	20	
BD transfer pump	13M132	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	13PG132-05	Pressure (kg/cm2)	-	13	13	13	
M/V of CWS & CWR of BD storage tank	13-130	Close / Open	open	open	open	open	Normally Open
Temp. of CWS to BD storage tank	13TG130-06	°C	-	-	-	-	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of BD storage tank	13TG130-07	°C	-	-	-	-	Normally < 12 °C
BD line liquid from Truck	13XV131-05	Close / Open	open	open	open	open	Normally Open
N2 supply to BD Wash Tank	01PG107-11	kg/cm2	3	3	3	3	Normal setting 3 kg/cm2
BD Wash Tank release to Flare	01PG107-13	kg/cm2	3	3	3	3	Normal setting 4.5 kg/cm2
BD slug pump	01M108	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	01PG108-03		N	N	N	N	
BD filter	1-109	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	1-105	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
BD Pit	1-111	High/ Normal	N	N	N	N	

EOS
STYROLUTION

6MG Storage Tank Field Checklist (QP-025/06)

Rev.3
Effective : 20 Jul'22
Prepare by : Charoenwit L.

15/01/2023

Morning Shift 3

Night Shift 4

Equipment Name	TAG No.	Description	Time				Remark
			8:00	14:00	20:00	2:00	
BD Impoundment pit level	12-222	High/ Normal	N	N	N	N	
BD Pit Pump	12M222	Start/Stop	Stop	Stop	Stop	Stop	
Temp. of AN tank 13-120	13TG120-05	°C	18	18	18	18	Normally < 25 °C
Temp. of AN to Cooler 13-125	13TG125-06	°C	18	18	18	18	Normally < 25 °C
Temp. of AN outlet Cooler 13-125	13TG125-08	°C	16	16	16	16	Normally < 25 °C
Temp. of CWS to Cooler 13-125	13TG125-05	°C	12	12	12	12	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of Cooler 13-125	13TG125-12	°C	20	20	20	20	Normally < 12 °C
AN tank dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
AN pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
Pressure of SM tank 13-110	13PG110-25	mmH2O	50	50	50	50	Normal setting 50 mmH2O
Temp. of SM tank 13-110	13TG110-05	°C	18	18	18	18	Normally < 25 °C
Temp. of SM to Cooler 13-112	13TG112-06	°C	19	19	19	19	Normally < 25 °C
Temp. of SM outlet Cooler 13-112	13TG112-07	°C	16	16	16	16	Normally < 25 °C
Temp. of CWS to Cooler 13-112	13TG112-05	°C	20	20	20	20	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of Cooler 13-112	13TG112-08	°C	19	19	19	19	Normally < 12 °C
SM tank dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
SM pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
KOH pump	13M505	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
KOH pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
N2 supply to AA storage tank	01PG200-09	mmH2O	50	50	50	50	Normal setting 50 mmH2O
AA pump	01M201	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	PG201-03	AA Pump Dish P.	-	-	-	-	
Pad lock for AA system		Nor / Ab.	N	N	N	N	Normally locking
AA tank dike level valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
Flare tip	10-101.2	GOT the fire or not	Got	Got	Got	Got	
Plant water make up to Flare seal pot	FG101-15	Nor / Ab.	N	N	N	N	
Flare pump out tank	10-102	Dirty/ Clear	Clear	Clear	Clear	Clear	
Flare pump	10M103	Noise/heat	N	N	N	N	
Flare pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
BD storage tank pressure	13PG130-15	Pressure (kg/cm2)	2.5	2.5	2.5	2.5	
	13PG130-17	Pressure (kg/cm2)	2.5	2.5	2.5	2.5	
BD storage tank temp.	13TG130-05	°C	20	20	20	20	Normally < 25 °C
	13TG130-02	°C	20	20	20	20	
BD transfer pump	13M132	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	13PG132-05	Pressure (kg/cm2)	12	12	12	12	
M/V of CWS & CWR of BD storage tank	13-130	Close / Open	open	open	open	open	Normally Open
Temp. of CWS to BD storage tank	13TG130-06	°C	-	-	-	-	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of BD storage tank	13TG130-07	°C	-	-	-	-	Normally < 12 °C
BD line liquid from Truck	13XV131-05	Close / Open	open	open	open	open	Normally Open
N2 supply to BD Wash Tank	01PG107-11	kg/cm2	3	3	3	3	Normal setting 3 kg/cm2
BD Wash Tank release to Flare	01PG107-13	kg/cm2	3	3	3	3	Normal setting 4.5 kg/cm2
BD slug pump	01M108	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	01PG108-03		N	N	N	N	
BD filter	1-109	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	1-105	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
BD Pit	1-111	High/ Normal	N	N	N	N	

OLUTION

6MG Storage Tank Field Checklist (QP-025/06)

Rev.9
Effective : 20 Jul'22
Prepare by : Charoenwit L.

Morning Shift: 2 Night Shift: 9

Equipment Name	TAG No.	Description	Time				Remark
			8:00	14:00	20:00	2:00	
BD Impoundment pit level	12-222	High/ Normal	N	N	N	N	
BD Pit Pump	12M222	Start/Stop	Stop	Stop	Stop	Stop	
Temp. of AN tank 13-120	13TG120-05	°C	25	25	25	25	Normally < 25 °C
Temp. of AN to Cooler 13-125	13TG125-06	°C	18	18	18	18	Normally < 25 °C
Temp. of AN outlet Cooler 13-125	13TG125-08	°C	16	17	17	17	Normally < 25 °C
Temp. of CWS to Cooler 13-125	13TG125-05	°C	12	16	16	16	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of Cooler 13-125	13TG125-12	°C	20	20	20	20	Normally < 12 °C
AN tank dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
AN pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
Pressure of SM tank 13-110	13PG110-25	mmH2O	50	50	50	50	Normal setting 50 mmH2O
Temp. of SM tank 13-110	13TG110-05	°C	18	18	18	18	Normally < 25 °C
Temp. of SM to Cooler 13-112	13TG112-06	°C	19	19	19	19	Normally < 25 °C
Temp. of SM outlet Cooler 13-112	13TG112-07	°C	16	16	16	16	Normally < 25 °C
Temp. of CWS to Cooler 13-112	13TG112-05	°C	20	20	20	20	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of Cooler 13-112	13TG112-08	°C	19	19	19	19	Normally < 12 °C
SM tank dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
SM pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
KOH pump	13M505	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
KOH pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
N2 supply to AA storage tank	01PG200-09	mmH2O	50	50	50	50	Normal setting 50 mmH2O
AA pump	01M201	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	PG201-03	AA Pump Ditch P.	N	N	N	N	
Pad lock for AA system		for / Ab.	N	N	N	N	Normally locking
AA tank dike level valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
Flare tip	10-101.2	GOT the fire or not	Got	Got	Got	Got	
Plant water make up to Flare seal pot	FG101-15	Nor / Ab.	N	N	N	N	
Flare pump out tank	10-102	Dirty/ Clear	Clear	Clear	Clear	Clear	
Flare pump	10M103	Noise, heat	N	N	N	N	
Flare pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
BD storage tank pressure	13PG130-15	Pressure (kg/cm2)	2.5	2.5	2.5	2.5	
	13PG130-17	Pressure (kg/cm2)	2.5	2.5	2.5	2.5	
BD storage tank temp.	13TG130-05	°C	20	20	20	20	Normally < 25 °C
	13TC130-02	°C	20	20	20	20	
BD transfer pump	13M132	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	13PG132-05	Pressure (kg/cm2)	12	12	12	12	
M/V of CWS & CWR of BD storage tank	13-130	Close / Open	Open	Open	Open	Open	Normally Open
Temp. of CWS to BD storage tank	13TG130-06	°C	3	3	3	3	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of BD storage tank	13TG130-07	°C	3	3	3	3	Normally < 12 °C
BD line liquid from Truck	13XV131-05	Close / Open	Open	Open	Open	Open	Normally Open
N2 supply to BD Wash Tank	01PG107-11	kg/cm2	3	3	3	3	Normal setting 3 kg/cm2
BD Wash Tank release to Flare	01PG107-13	kg/cm2	3	3	3	3	Normal setting 4.5 kg/cm2
BD slug pump	01M108	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	01PG108-03		14	14	14	14	
BD filter	1-109	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	1-105	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
BD Pit	1-111	High/ Normal	N	N	N	N	

OLUTION

6MG Storage Tank Field Checklist (QP-025/06)

Rev.9
Effective : 20 Jul'22
Prepare by : Charoenwit L.

Morning Shift: 2 Night Shift: 1

Equipment Name	TAG No.	Description	Time				Remark
			8:00	14:00	20:00	2:00	
BD Impoundment pit level	12-222	High/ Normal	N	N	N	N	
BD Pit Pump	12M222	Start/Stop	Stop	Stop	Stop	Stop	
Temp. of AN tank 13-120	13TG120-05	°C	24	24	24	24	Normally < 25 °C
Temp. of AN to Cooler 13-125	13TG125-06	°C	17	17	17	17	Normally < 25 °C
Temp. of AN outlet Cooler 13-125	13TG125-08	°C	10	10	10	10	Normally < 25 °C
Temp. of CWS to Cooler 13-125	13TG125-05	°C	11	11	11	11	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of Cooler 13-125	13TG125-12	°C	11	11	11	11	Normally < 12 °C
AN tank dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
AN pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
Pressure of SM tank 13-110	13PG110-25	mmH2O	50	50	50	50	Normal setting 50 mmH2O
Temp. of SM tank 13-110	13TG110-05	°C	18	18	18	18	Normally < 25 °C
Temp. of SM to Cooler 13-112	13TG112-06	°C	18	18	18	18	Normally < 25 °C
Temp. of SM outlet Cooler 13-112	13TG112-07	°C	17	17	17	17	Normally < 25 °C
Temp. of CWS to Cooler 13-112	13TG112-05	°C	22	22	22	22	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of Cooler 13-112	13TG112-08	°C	21	21	21	21	Normally < 12 °C
SM tank dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
SM pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
KOH pump	13M505	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
KOH pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
N2 supply to AA storage tank	01PG200-09	mmH2O	50	50	50	50	Normal setting 50 mmH2O
AA pump	01M201	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	PG201-03	AA Pump Ditch P.	N	N	N	N	
Pad lock for AA system		Nor / Ab.	N	N	N	N	Normally locking
AA tank dike level valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
Flare tip	10-101.2	GOT the fire or not	Got	Got	Got	Got	
Plant water make up to Flare seal pot	FG101-15	Nor / Ab.	N	N	N	N	
Flare pump out tank	10-102	Dirty/ Clear	Clear	Clear	Clear	Clear	
Flare pump	10M103	Noise, heat	N	N	N	N	
Flare pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
BD storage tank pressure	13PG130-15	Pressure (kg/cm2)	2.5	2.5	2.5	2.5	
	13PG130-17	Pressure (kg/cm2)	2.5	2.5	2.5	2.5	
BD storage tank temp.	13TG130-05	°C	20	20	20	20	Normally < 25 °C
	13TC130-02	°C	20	20	20	20	
BD transfer pump	13M132	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	13PG132-05	Pressure (kg/cm2)	13	13	13	13	
M/V of CWS & CWR of BD storage tank	13-130	Close / Open	Open	Open	Open	Open	Normally Open
Temp. of CWS to BD storage tank	13TG130-06	°C	3	3	3	3	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of BD storage tank	13TG130-07	°C	3	3	3	3	Normally < 12 °C
BD line liquid from Truck	13XV131-05	Close / Open	N	N	N	N	Normally Open
N2 supply to BD Wash Tank	01PG107-11	kg/cm2	3	3	3	3	Normal setting 3 kg/cm2
BD Wash Tank release to Flare	01PG107-13	kg/cm2	3	3	3	3	Normal setting 4.5 kg/cm2
BD slug pump	01M108	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	01PG108-03		14	14	14	14	
BD filter	1-109	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	1-105	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
BD Pit	1-111	High/ Normal	N	N	N	N	

REVOLUTION

6MG Storage Tank Field Checklist (QP-025/06)

Rev.9
Effective : 20 Jul'22
Prepare by : Charoenwit L.

date 21/2/2023

Morning Shift 13

Night Shift 9

Equipment Name	TAG No.	Description	Time				Remark
			8:00	14:00	20:00	2:00	
BD impoundment pit level	12-222	High/ Normal	N	N	N	N	
BD Pit Pump	12M222	Start/Stop	Stop	Stop	Stop	Stop	
Temp. of AN tank 13-120	13TG120-05	°C	24	24	24	24	Normally < 25 °C
Temp. of AN to Cooler 13-125	13TG125-06	°C	17	17	17	17	Normally < 25 °C
Temp. of AN outlet Cooler 13-125	13TG125-08	°C	10	10	10	10	Normally < 25 °C
Temp. of CWS to Cooler 13-125	13TG125-05	°C	11	11	11	11	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of Cooler 13-125	13TG125-12	°C	11	11	11	11	Normally < 12 °C
AN tank dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
AN pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
Pressure of SM tank 13-110	13PG110-25	mmH2O	50	50	50	50	Normal setting 50 mmH2O
Temp. of SM tank 13-110	13TG110-05	°C	18	18	18	18	Normally < 25 °C
Temp. of SM to Cooler 13-112	13TG112-06	°C	18	18	18	18	Normally < 25 °C
Temp. of SM outlet Cooler 13-112	13TG112-07	°C	17	17	17	17	Normally < 25 °C
Temp. of CWS to Cooler 13-112	13TG112-05	°C	22	22	22	22	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of Cooler 13-112	13TG112-08	°C	21	21	21	21	Normally < 12 °C
SM tank dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
SM pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
KOH pump	13M505	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
KOH pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
N2 supply to AA storage tank	01PG200-09	mmH2O	50	50	50	50	Normal setting 50 mmH2O
AA pump	01M201	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	PG201-03	AA Pump Dish P.	-	-	-	-	
Pad lock for AA system		Nor / Ab.	N	N	N	N	Normally locking
AA tank dike level valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
Flare tip	10-101.2	GOT the fire or not	Got	Got	Got	Got	
Plant water make up to Flare seal pot	FG101-15	Nor / Ab.	N	N	N	N	
Flare pump out tank	10-102	Dirty/ Clear	Clear	Clear	Clear	Clear	
Flare pump	10M103	Noise/heat	N	N	N	N	
Flare pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
BD storage tank pressure	13PG130-15	Pressure(kg/cm2)	2.5	2.5	2.5	2.5	
	13PG130-17	Pressure(kg/cm2)	2.5	2.5	2.5	2.5	
BD storage tank temp.	13TG130-05	°C	-	-	-	-	Normally < 25 °C
	13TC130-02	°C	-	-	-	-	
BD transfer pump	13M132	Normal / Abnormal	-	-	-	-	
	13PG132-05	Pressure(kg/cm2)	-	-	-	-	
M/V of CWS & CWR of BD storage tank	13-130	Close / Open	Open	Open	Open	Open	Normally Open
Temp. of CWS to BD storage tank	13TG130-06	°C	-	-	-	-	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of BD storage tank	13TG130-07	°C	-	-	-	-	Normally < 12 °C
BD line liquid from Truck	13XV131-05	Close / Open	Open	Open	Open	Open	Normally Open
N2 supply to BD Wash Tank	01PG107-11	kg/cm2	3	3	3	3	Normal setting 3 kg/cm2
BD Wash Tank release to Flare	01PG107-13	kg/cm2	3	3	3	3	Normal setting 4.5 kg/cm2
BD slug pump	01M108	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	01PG108-03		14	14	14	14	
BD filter	1-109	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	1-105	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
BD Pit	1-111	High/Normal	N	N	N	N	

REVOLUTION

6MG Storage Tank Field Checklist (QP-025/06)

Rev.9
Effective : 20 Jul'22
Prepare by : Charoenwit L.

date 20/3/2023

Morning Shift 1

Night Shift 2

Equipment Name	TAG No.	Description	Time				Remark
			8:00	14:00	20:00	2:00	
BD impoundment pit level	12-222	High/ Normal	N	N	N	N	
BD Pit Pump	12M222	Start/Stop	Stop	Stop	Stop	Stop	
Temp. of AN tank 13-120	13TG120-05	°C	20	20	20	20	Normally < 25 °C
Temp. of AN to Cooler 13-125	13TG125-06	°C	24	24	24	24	Normally < 25 °C
Temp. of AN outlet Cooler 13-125	13TG125-08	°C	20	20	20	20	Normally < 25 °C
Temp. of CWS to Cooler 13-125	13TG125-05	°C	19	19	11	11	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of Cooler 13-125	13TG125-12	°C	19	19	19	19	Normally < 12 °C
AN tank dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
AN pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
Pressure of SM tank 13-110	13PG110-25	mmH2O	50	50	50	50	Normal setting 50 mmH2O
Temp. of SM tank 13-110	13TG110-05	°C	22	22	20	20	Normally < 25 °C
Temp. of SM to Cooler 13-112	13TG112-06	°C	22	22	22	22	Normally < 25 °C
Temp. of SM outlet Cooler 13-112	13TG112-07	°C	20	20	20	20	Normally < 25 °C
Temp. of CWS to Cooler 13-112	13TG112-05	°C	19	19	11	11	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of Cooler 13-112	13TG112-08	°C	19	19	17	17	Normally < 12 °C
SM tank dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
SM pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
KOH pump	13M505	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
KOH pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
N2 supply to AA storage tank	01PG200-09	mmH2O	50	50	50	50	Normal setting 50 mmH2O
AA pump	01M201	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	PG201-03	AA Pump Dish P.	-	-	-	-	
Pad lock for AA system		Nor / Ab.	N	N	N	N	Normally locking
AA tank dike level valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
Flare tip	10-101.2	GOT the fire or not	Got	Got	Got	Got	
Plant water make up to Flare seal pot	FG101-15	Nor / Ab.	N	N	N	N	
Flare pump out tank	10-102	Dirty/ Clear	Clear	Clear	Clear	Clear	
Flare pump	10M103	Noise/heat	N	N	N	N	
Flare pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
BD storage tank pressure	13PG130-15	Pressure (kg/cm2)	2.6	2.6	2.8	2.8	
	13PG130-17	Pressure (kg/cm2)	2.6	2.6	2.8	2.8	
BD storage tank temp.	13TG130-05	°C	21	21	21	21	Normally < 25 °C
	13TC130-02	°C	-	-	-	-	
BD transfer pump	13M132	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	13PG132-05	Pressure (kg/cm2)	-	-	1.3	3.5	
M/V of CWS & CWR of BD storage tank	13-130	Close / Open	Open	Open	Open	Open	Normally Open
Temp. of CWS to BD storage tank	13TG130-06	°C	-	-	-	-	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of BD storage tank	13TG130-07	°C	-	-	-	-	Normally < 12 °C
BD line liquid from Truck	13XV131-05	Close / Open	Open	Open	Open	Open	Normally Open
N2 supply to BD Wash Tank	01PG107-11	kg/cm2	3	3	3	3	Normal setting 3 kg/cm2
BD Wash Tank release to Flare	01PG107-13	kg/cm2	3	3	3	3	Normal setting 4.5 kg/cm2
BD slug pump	01M108	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	01PG108-03		14	14	14.5	14.5	
BD filter	1-109	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	1-105	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
BD Pit	1-111	High/Normal	N	N	N	N	

RESOLUTION

6MG Storage Tank Field Checklist (QP-025/06)

Rev.9
Effective: 20 Jul'22
Prepare by: Charoenwit L.

Morning Shift 3

Night Shift 4

Equipment Name	TAG No.	Description	Time				Remark
			8:00	14:00	20:00	2:00	
BD Impoundment pit level	12-222	High/ Normal	N	N	N	N	
BD Pit Pump	12M222	Start/Stop	Stop	Stop	Stop	Stop	
Temp. of AN tank 13-120	13TG120-05	°C	20	20	20	20	Normally < 25 °C
Temp. of AN to Cooler 13-125	13TG125-06	°C	24	24	24	24	Normally < 25 °C
Temp. of AN outlet Cooler 13-125	13TG125-08	°C	20	20	20	20	Normally < 25 °C
Temp. of CWS to Cooler 13-125	13TG125-05	°C	19	19	19	19	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of Cooler 13-125	13TG125-12	°C	19	19	19	19	Normally < 12 °C
AN tank dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
AN pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
Pressure of SM tank 13-110	13PG110-25	mmH2O	50	50	50	50	Normal setting 50 mmH2O
Temp. of SM tank 13-110	13TG110-05	°C	22	22	22	22	Normally < 25 °C
Temp. of SM to Cooler 13-112	13TG112-06	°C	22	22	22	22	Normally < 25 °C
Temp. of SM outlet Cooler 13-112	13TG112-07	°C	20	20	20	20	Normally < 25 °C
Temp. of CWS to Cooler 13-112	13TG112-05	°C	19	19	19	19	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of Cooler 13-112	13TG112-08	°C	19	19	19	19	Normally < 12 °C
SM tank dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
SM pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
KOH pump	13M505	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
KOH pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
N2 supply to AA storage tank	01PG200-09	mmH2O	50	50	50	50	Normal setting 50 mmH2O
AA pump	01M201	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	PG201-03	AA Pump Dish P.	-	-	-	-	
Pad lock for AA system		Nor / Ab.	N	N	N	N	Normally locking
AA tank dike level valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
Flare tip	10-101.2	GOT the fire or not	Got	Got	Got	Got	
Plant water make up to Flare seal pot	FG101-15	Nor / Ab.	N	N	N	N	
Flare pump out tank	10-102	Dirty/ Clear	Clear	Clear	Clear	Clear	
Flare pump	10M103	Noise/heat	N	N	N	N	
Flare pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
BD storage tank pressure	13PG130-15	Pressure (kg/cm2)	2.6	2.6	2.6	2.6	
	13PG130-17	Pressure (kg/cm2)	2.6	2.6	2.6	2.6	
BD storage tank temp.	13TG130-05	°C	21	21	21	21	Normally < 25 °C
	13TC130-02	°C	-	-	-	-	
BD transfer pump	13M132	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	13PG132-05	Pressure (kg/cm2)	-	-	-	-	
M/V of CWS & CWR of BD storage tank	13-130	Close / Open	Open	Open	Open	Open	Normally Open
Temp. of CWS to BD storage tank	13TG130-06	°C	-	-	-	-	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of BD storage tank	13TG130-07	°C	-	-	-	-	Normally < 12 °C
BD line liquid from Truck	13XV131-05	Close / Open	Open	Open	Open	Open	Normally Open
N2 supply to BD Wash Tank	01PG107-11	kg/cm2	3	3	3	3	Normal setting 3 kg/cm2
BD Wash Tank release to Flare	01PG107-13	kg/cm2	3	3	3	3	Normal setting 4.5 kg/cm2
BD slug pump	01M108	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	01PG108-03		14	14	14	14	
BD filter	1-109	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	1-105	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
BD Pit	1-111	High/ Normal	N	N	N	N	

RESOLUTION

6MG Storage Tank Field Checklist (QP-025/06)

Rev.9
Effective: 20 Jul'22
Prepare by: Charoenwit L.

Morning Shift 3

Night Shift 4

Equipment Name	TAG No.	Description	Time				Remark
			8:00	14:00	20:00	2:00	
BD Impoundment pit level	12-222	High/ Normal	N	N	N	N	
BD Pit Pump	12M222	Start/Stop	Stop	Stop	Stop	Stop	
Temp. of AN tank 13-120	13TG120-05	°C	20	20	20	20	Normally < 25 °C
Temp. of AN to Cooler 13-125	13TG125-06	°C	24	24	24	24	Normally < 25 °C
Temp. of AN outlet Cooler 13-125	13TG125-08	°C	20	20	20	20	Normally < 25 °C
Temp. of CWS to Cooler 13-125	13TG125-05	°C	19	19	19	19	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of Cooler 13-125	13TG125-12	°C	19	19	19	19	Normally < 12 °C
AN tank dike valve		Close / Open	Close	Close	C	C	Normally close
AN pump dike valve		Close / Open	Close	Close	C	C	Normally close
Pressure of SM tank 13-110	13PG110-25	mmH2O	50	50	50	50	Normal setting 50 mmH2O
Temp. of SM tank 13-110	13TG110-05	°C	22	22	22	22	Normally < 25 °C
Temp. of SM to Cooler 13-112	13TG112-06	°C	22	22	22	22	Normally < 25 °C
Temp. of SM outlet Cooler 13-112	13TG112-07	°C	20	20	20	20	Normally < 25 °C
Temp. of CWS to Cooler 13-112	13TG112-05	°C	19	19	19	19	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of Cooler 13-112	13TG112-08	°C	19	19	19	19	Normally < 12 °C
SM tank dike valve		Close / Open	Close	Close	C	C	Normally close
SM pump dike valve		Close / Open	Close	Close	C	C	Normally close
KOH pump	13M505	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
KOH pump dike valve		Close / Open	Close	Close	C	C	Normally close
N2 supply to AA storage tank	01PG200-09	mmH2O	50	50	50	50	Normal setting 50 mmH2O
AA pump	01M201	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	PG201-03	AA Pump Dish P.	-	-	-	-	
Pad lock for AA system		Nor / Ab.	N	N	N	N	Normally locking
AA tank dike level valve		Close / Open	Close	Close	C	C	Normally close
Flare tip	10-101.2	GOT the fire or not	Got	Got	Got	Got	
Plant water make up to Flare seal pot	FG101-15	Nor / Ab.	N	N	N	N	
Flare pump out tank	10-102	Dirty/ Clear	Clear	Clear	Clear	Clear	
Flare pump	10M103	Noise/heat	N	N	N	N	
Flare pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Clear	Clear	Normally close
BD storage tank pressure	13PG130-15	Pressure (kg/cm2)	2.6	2.6	2.6	2.6	
	13PG130-17	Pressure (kg/cm2)	2.6	2.6	2.6	2.6	
BD storage tank temp.	13TG130-05	°C	21	21	21	21	Normally < 25 °C
	13TC130-02	°C	-	-	-	-	
BD transfer pump	13M132	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	13PG132-05	Pressure (kg/cm2)	-	-	-	-	
M/V of CWS & CWR of BD storage tank	13-130	Close / Open	Open	Open	Open	Open	Normally Open
Temp. of CWS to BD storage tank	13TG130-06	°C	-	-	-	-	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of BD storage tank	13TG130-07	°C	-	-	-	-	Normally < 12 °C
BD line liquid from Truck	13XV131-05	Close / Open	Open	Open	Open	Open	Normally Open
N2 supply to BD Wash Tank	01PG107-11	kg/cm2	3	3	3	3	Normal setting 3 kg/cm2
BD Wash Tank release to Flare	01PG107-13	kg/cm2	3	3	3	3	Normal setting 4.5 kg/cm2
BD slug pump	01M108	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	01PG108-03		14	14	14	14	
BD filter	1-109	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	1-105	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
BD Pit	1-111	High/ Normal	N	N	N	N	

OS
STYROLUTION

6MG Storage Tank Field Checklist (QP-025/06)

Rev.9
Effective: 20 Jul'22
Prepare by: Charoenwit L.

Morning Shift

3

Night Shift

4

Equipment Name	TAG No.	Description	Time				Remark
			8:00	14:00	20:00	2:00	
BD Impoundment pit level	12-222	High/ Normal	N	N	N	N	
BD Pit Pump	12M222	Start/Stop	Stop	Stop	Stop	Stop	
Temp. of AN tank 13-120	13TG120-05	°C	24	24	24	24	Normally < 25 °C
Temp. of AN to Cooler 13-125	13TG125-06	°C	17	17	17	17	Normally < 25 °C
Temp. of AN outlet Cooler 13-125	13TG125-08	°C	10	10	10	10	Normally < 25 °C
Temp. of CWS to Cooler 13-125	13TG125-05	°C	11	11	11	11	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of Cooler 13-125	13TG125-12	°C	-	-	-	-	Normally < 12 °C
AN tank dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
AN pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
Pressure of SM tank 13-110	13PG110-25	mmH2O	50	50	50	50	Normal setting 50 mmH2O
Temp. of SM tank 13-110	13TG110-05	°C	18	18	18	18	Normally < 25 °C
Temp. of SM to Cooler 13-112	13TG112-06	°C	18	18	18	18	Normally < 25 °C
Temp. of SM outlet Cooler 13-112	13TG112-07	°C	17	17	17	17	Normally < 25 °C
Temp. of CWS to Cooler 13-112	13TG112-05	°C	21	21	21	21	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of Cooler 13-112	13TG112-08	°C	21	21	21	21	Normally < 12 °C
SM tank dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
SM pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
KOH pump	13M505	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
KOH pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
N2 supply to AA storage tank	01PG200-09	mmH2O	50	50	50	50	Normal setting 50 mmH2O
AA pump	01M201	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	PG201-03	AA Pump Dish P.	-	-	-	-	
Pad lock for AA system		Nor / Ab.	N	N	N	N	Normally locking
AA tank dike level valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
Flare tip	10-101.2	GOT the fire or not	GOT	GOT	GOT	GOT	
Plant water make up to Flare seal pot	FG101-15	Nor / Ab.	N	N	N	N	
Flare pump out tank	10-102	Dirty/ Clear	Clear	Clear	Clear	Clear	
Flare pump	10M103	Noise, heat	N	N	N	N	
Flare pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
BD storage tank pressure	13PG130-15	Pressure (kg/cm2)	2.5	2.5	2.5	2.5	
	13PG130-17	Pressure (kg/cm2)	2.5	2.5	2.5	2.5	
BD storage tank temp.	13TG130-05	°C	20	20	20	20	Normally < 25 °C
	13TC130-02	°C	20	20	20	20	
BD transfer pump	13M132	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	13PG132-05	Pressure (kg/cm2)	3	3	3	3	Stop
M/V of CWS & CWR of BD storage tank	13-130	Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally Open
Temp. of CWS to BD storage tank	13TG130-06	°C	20	20	20	20	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of BD storage tank	13TG130-07	°C	-	-	-	-	Normally < 12 °C
BD line liquid from Truck	13XV131-05	Close / Open	Open	Open	Open	Open	Normally Open
N2 supply to BD Wash Tank	01PG107-11	kg/cm2	3	3	3	3	Normal setting 3 kg/cm2
BD Wash Tank release to Flare	01PG107-13	kg/cm2	3	3	3	3	Normal setting 4.5 kg/cm2
BD slug pump	01M108	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	01PG108-03		14	14	14	14	1000 Gatto
BD filter	1-109	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	1-105	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
BD Pit	1-111	High/ Normal	N	N	N	N	

INEOS
STYROLUTION

6MG Storage Tank Field Checklist (QP-025/06)

Rev.9
Effective: 20 Jul'22
Prepare by: Charoenwit L.

Morning Shift

4

Night Shift

3

Equipment Name	TAG No.	Description	Time				Remark
			8:00	14:00	20:00	2:00	
BD Impoundment pit level	12-222	High/ Normal	N	N	N	N	
BD Pit Pump	12M222	Start/Stop	N	N	N	N	
Temp. of AN tank 13-120	13TG120-05	°C	24	24	24	24	Normally < 25 °C
Temp. of AN to Cooler 13-125	13TG125-06	°C	21	21	21	21	Normally < 25 °C
Temp. of AN outlet Cooler 13-125	13TG125-08	°C	21	21	21	21	Normally < 25 °C
Temp. of CWS to Cooler 13-125	13TG125-05	°C	21	21	21	21	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of Cooler 13-125	13TG125-12	°C	23	23	23	23	Normally < 12 °C
AN tank dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
AN pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
Pressure of SM tank 13-110	13PG110-25	mmH2O	50	50	50	50	Normal setting 50 mmH2O
Temp. of SM tank 13-110	13TG110-05	°C	20	20	20	20	Normally < 25 °C
Temp. of SM to Cooler 13-112	13TG112-06	°C	19	19	19	19	Normally < 25 °C
Temp. of SM outlet Cooler 13-112	13TG112-07	°C	18	18	18	18	Normally < 25 °C
Temp. of CWS to Cooler 13-112	13TG112-05	°C	18	18	18	18	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of Cooler 13-112	13TG112-08	°C	20	20	20	20	Normally < 12 °C
SM tank dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
SM pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
KOH pump	13M505	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
KOH pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
N2 supply to AA storage tank	01PG200-09	mmH2O	50	50	50	50	Normal setting 50 mmH2O
AA pump	01M201	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	PG201-03	AA Pump Dish P.	-	-	-	-	
Pad lock for AA system		Nor / Ab.	N	N	N	N	Normally locking
AA tank dike level valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
Flare tip	10-101.2	GOT the fire or not	GOT	GOT	GOT	GOT	
Plant water make up to Flare seal pot	FG101-15	Nor / Ab.	N	N	N	N	
Flare pump out tank	10-102	Dirty/ Clear	Clear	Clear	Clear	Clear	
Flare pump	10M103	Noise, heat	N	N	N	N	
Flare pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
BD storage tank pressure	13PG130-15	Pressure (kg/cm2)	2.6	2.6	2.6	2.6	
	13PG130-17	Pressure (kg/cm2)	2.6	2.6	2.6	2.6	
BD storage tank temp.	13TG130-05	°C	26	26	26	26	Normally < 25 °C
	13TC130-02	°C	-	-	-	-	
BD transfer pump	13M132	Normal / Abnormal	-	-	-	-	
	13PG132-05	Pressure (kg/cm2)	-	-	-	-	
M/V of CWS & CWR of BD storage tank	13-130	Close / Open	Open	Open	Open	Open	Normally Open
Temp. of CWS to BD storage tank	13TG130-06	°C	-	-	-	-	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of BD storage tank	13TG130-07	°C	-	-	-	-	Normally < 12 °C
BD line liquid from Truck	13XV131-05	Close / Open	Open	Open	Open	Open	Normally Open
N2 supply to BD Wash Tank	01PG107-11	kg/cm2	3	3	3	3	Normal setting 3 kg/cm2
BD Wash Tank release to Flare	01PG107-13	kg/cm2	3	3	3	3	Normal setting 4.5 kg/cm2
BD slug pump	01M108	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	01PG108-03		14	14	14	14	
BD filter	1-109	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	1-105	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
BD Pit	1-111	High/ Normal	N	N	N	N	

6MG Storage Tank Field Checklist (QP-025/06)

Rev.9
Effective : 20 Jul/22
Prepare by : Charoenwit L.

Date: 2/4/2023

Morning Shift: 2

Night Shift: 1

Equipment Name	TAG No.	Description	Time				Remark
			8:00	14:00	20:00	2:00	
BD Impoundment pit level	12-222	High/ Normal	N	N	N	N	
BD Pit Pump	12M222	Start/Stop	Stop	Stop	Stop	Stop	
Temp. of AN tank 13-120	13TG120-05	°C	24	24	20	20	Normally < 25 °C
Temp. of AN to Cooler 13-125	13TG125-06	°C	22	22	22	22	Normally < 25 °C
Temp. of AN outlet Cooler 13-125	13TG125-08	°C	23	23	23	23	Normally < 25 °C
Temp. of CWS to Cooler 13-125	13TG125-05	°C	22	22	22	22	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of Cooler 13-125	13TG125-12	°C	22	22	22	22	Normally < 12 °C
AN tank dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
AN pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
Pressure of SM tank 13-110	13PG110-25	mmH2O	50	50	50	50	Normal setting 50 mmH2O
Temp. of SM tank 13-110	13TG110-05	°C	22	22	22	22	Normally < 25 °C
Temp. of SM to Cooler 13-112	13TG112-06	°C	20	20	20	20	Normally < 25 °C
Temp. of SM outlet Cooler 13-112	13TG112-07	°C	21	21	21	21	Normally < 25 °C
Temp. of CWS to Cooler 13-112	13TG112-05	°C	19	19	11	11	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of Cooler 13-112	13TG112-08	°C	21	21	10	10	Normally < 12 °C
SM tank dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
SM pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
KOH pump	13M505	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
KOH pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
N2 supply to AA storage tank	01PG200-09	mmH2O	50	50	50	50	Normal setting 50 mmH2O
AA pump	01M201	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	PG201-03	AA Pump Dish P.	-	-	-	-	
Pad lock for AA system		Nor / Ab.	N	N	N	N	Normally locking
AA tank dike level valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
Flare tip	10-101.2	GOT the fire or not	Got	Got	Got	Got	
Plant water make up to Flare seal pot	FG101-15	Nor / Ab.	N	N	N	N	
Flare pump out tank	10-102	Dirty/ Clear	Clear	Clear	Clear	Clear	
Flare pump	10M103	Noise, heat	N	N	N	N	
Flare pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
BD storage tank pressure	13PG130-15	Pressure (kg/cm2)	2.4	2.4	2.8	2.9	
	13PG130-17	Pressure (kg/cm2)	2.4	2.4	2.8	2.8	
BD storage tank temp.	13TG130-05	°C	20	20	20	20	Normally < 25 °C
	13TC130-02	°C	20	20	20	20	
BD transfer pump	13M132	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	13PG132-05	Pressure (kg/cm2)	-	-	-	-	
M/V of CWS & CWR of BD storage tank	13-130	Close / Open	Open	Open	Open	Open	Normally Open
Temp. of CWS to BD storage tank	13TG130-06	°C	-	-	-	-	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of BD storage tank	13TG130-07	°C	-	-	-	-	Normally < 12 °C
BD line liquid from Truck	13XV131-05	Close / Open	Open	Open	Open	Open	Normally Open
N2 supply to BD Wash Tank	01PG107-11	kg/cm2	3	3	3	3	Normal setting 3 kg/cm2
BD Wash Tank release to Flare	01PG107-13	kg/cm2	-	-	-	-	Normal setting 4.5 kg/cm2
BD slug pump	01M108	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	01PG108-03		14	14	14	14	
BD filter	1-109	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	1-105	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
BD Pit	1-111	High/ Normal	N	N	N	N	

6MG Storage Tank Field Checklist (QP-025/06)

Rev.9
Effective : 20 Jul/22
Prepare by : Charoenwit L.

Date: 9/5/2023

Morning Shift: 2

Night Shift: 1

Equipment Name	TAG No.	Description	Time				Remark
			8:00	14:00	20:00	2:00	
BD Impoundment pit level	12-222	High/ Normal	N	N	N	N	
BD Pit Pump	12M222	Start/Stop	Stop	Stop	Stop	Stop	
Temp. of AN tank 13-120	13TG120-05	°C	24	24	24	24	Normally < 25 °C
Temp. of AN to Cooler 13-125	13TG125-06	°C	17	17	17	17	Normally < 25 °C
Temp. of AN outlet Cooler 13-125	13TG125-08	°C	10	10	10	10	Normally < 25 °C
Temp. of CWS to Cooler 13-125	13TG125-05	°C	11	11	11	11	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of Cooler 13-125	13TG125-12	°C	-	-	-	-	Normally < 12 °C
AN tank dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
AN pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
Pressure of SM tank 13-110	13PG110-25	mmH2O	50	50	50	50	Normal setting 50 mmH2O
Temp. of SM tank 13-110	13TG110-05	°C	18	18	18	18	Normally < 25 °C
Temp. of SM to Cooler 13-112	13TG112-06	°C	17	17	17	17	Normally < 25 °C
Temp. of SM outlet Cooler 13-112	13TG112-07	°C	17	17	17	17	Normally < 25 °C
Temp. of CWS to Cooler 13-112	13TG112-05	°C	21	21	11	11	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of Cooler 13-112	13TG112-08	°C	20	20	11	11	Normally < 12 °C
SM tank dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
SM pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
KOH pump	13M505	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
KOH pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
N2 supply to AA storage tank	01PG200-09	mmH2O	50	50	50	50	Normal setting 50 mmH2O
AA pump	01M201	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	PG201-03	AA Pump Dish P.	-	-	-	-	
Pad lock for AA system		Nor / Ab.	N	N	N	N	Normally locking
AA tank dike level valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
Flare tip	10-101.2	GOT the fire or not	Got	Got	Got	Got	
Plant water make up to Flare seal pot	FG101-15	Nor / Ab.	N	N	N	N	
Flare pump out tank	10-102	Dirty/ Clear	Clear	Clear	Clear	Clear	
Flare pump	10M103	Noise, heat	N	N	N	N	
Flare pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
BD storage tank pressure	13PG130-15	Pressure (kg/cm2)	2.5	2.5	2.6	2.6	
	13PG130-17	Pressure (kg/cm2)	2.5	2.5	2.6	2.6	
BD storage tank temp.	13TG130-05	°C	20	20	20	20	Normally < 25 °C
	13TC130-02	°C	20	20	20	20	
BD transfer pump	13M132	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	13PG132-05	Pressure (kg/cm2)	14	14	-	-	
M/V of CWS & CWR of BD storage tank	13-130	Close / Open	Open	Open	Open	Open	Normally Open
Temp. of CWS to BD storage tank	13TG130-06	°C	20	20	-	-	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of BD storage tank	13TG130-07	°C	-	-	-	-	Normally < 12 °C
BD line liquid from Truck	13XV131-05	Close / Open	Open	Open	Open	Open	Normally Open
N2 supply to BD Wash Tank	01PG107-11	kg/cm2	3	3	3	3	Normal setting 3 kg/cm2
BD Wash Tank release to Flare	01PG107-13	kg/cm2	3	3	3	3	Normal setting 4.5 kg/cm2
BD slug pump	01M108	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	01PG108-03		14	14	14	14	
BD filter	1-109	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	1-105	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
BD Pit	1-111	High/ Normal	N	N	N	N	

6MG Storage Tank Field Checklist (QP-025/06)

Date: 7/6/2023

Morning Shift: 2

Night Shift: 1

Rev.3
Effective: 20 Jul'22
Prepare by: Charoenwit L.

Equipment Name	TAG No.	Description	8:00	14:00	20:00	2:00	Remark
BD Impoundment pit level	12-222	High/ Normal	N	N	N	N	
BD Pit Pump	12M222	Start/Stop	Stop	Stop	Stop	Stop	
Temp. of AN tank 13-120	13TG120-05	°C	24	24	24	24	Normally < 25 °C
Temp. of AN to Cooler 13-125	13TG125-06	°C	20	20	20	20	Normally < 25 °C
Temp. of AN outlet Cooler 13-125	13TG125-08	°C	19	19	19	19	Normally < 25 °C
Temp. of CWS to Cooler 13-125	13TG125-05	°C	14	14	14	14	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of Cooler 13-125	13TG125-12	°C	23	23	23	23	Normally < 12 °C
AN tank dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
AN pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
Pressure of SM tank 13-110	13PG110-25	mmH2O	50	50	50	50	Normal setting 50 mmH2O
Temp. of SM tank 13-110	13TG110-05	°C	22	22	22	22	Normally < 25 °C
Temp. of SM to Cooler 13-112	13TG112-06	°C	20	20	20	20	Normally < 25 °C
Temp. of SM outlet Cooler 13-112	13TG112-07	°C	18	18	18	18	Normally < 25 °C
Temp. of CWS to Cooler 13-112	13TG112-05	°C	14	14	14	14	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of Cooler 13-112	13TG112-08	°C	18	18	18	18	Normally < 12 °C
SM tank dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
SM pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
KOH pump	13M505	Normal / Abnormal	N	N	N	N	Normally close
KOH pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
N2 supply to AA storage tank	01PG200-09	mmH2O	50	50	50	50	Normal setting 50 mmH2O
AA pump	01M201	Normal / Abnormal	N	N	N	N	Normally locking
AA Pump Dish P.	PG201-03		N	N	N	N	Normally close
Pad lock for AA system		Nor / Ab.	N	N	N	N	Normally locking
AA tank dike level valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
Flare tip	10-101.2	GOT the fire or not	GOT	GOT	GOT	GOT	Normally close
Plant water make up to Flare seal pot	FG101-15	Nor / Ab.	N	N	N	N	
Flare pump out tank	10-102	Dirty/ Clear	Clear	Clear	Clear	Clear	
Flare pump	10M103	Noise, heat	N	N	N	N	
Flare pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
BD storage tank pressure	13PG130-15	Pressure (kg/cm2)	3	3	3	3	
	13PG130-17	Pressure (kg/cm2)	3	3	3	3	
BD storage tank temp.	13TG130-05	°C	22	22	22	22	Normally < 25 °C
	13TC130-02	°C	-	-	-	-	
BD transfer pump	13M132	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	13PG132-05	Pressure (kg/cm2)	14	14	14	14	
M/V of CWS & CWR of BD storage tank	13-130	Close / Open	Open	Open	Open	Open	Normally Open
Temp. of CWS to BD storage tank	13TG130-06	°C	-	-	-	-	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of BD storage tank	13TG130-07	°C	-	-	-	-	Normally < 12 °C
BD line liquid from Truck	13XV131-05	Close / Open	Open	Open	Open	Open	Normally Open
N2 supply to BD Wash Tank	01PG107-11	kg/cm2	3	3	3	3	Normal setting 3 kg/cm2
BD Wash Tank release to Flare	01PG107-13	kg/cm2	3	3	3	3	Normal setting 4.5 kg/cm2
BD slug pump	01M108	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	01PG108-03		14	14	14	14	
BD filter	1-109	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	1-105	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
BD Pit	1-111	High/ Normal	N	N	N	N	

6MG Storage Tank Field Checklist (QP-025/06)

Date: 13/6/2023

Morning Shift: 3

Night Shift: 9

Rev.9
Effective: 20 Jul'22
Prepare by: Charoenwit L.

Equipment Name	TAG No.	Description	8:00	14:00	20:00	2:00	Remark
BD Impoundment pit level	12-222	High/ Normal	N	N	N	N	
BD Pit Pump	12M222	Start/Stop	Stop	Stop	Stop	Stop	
Temp. of AN tank 13-120	13TG120-05	°C	24	24	24	24	Normally < 25 °C
Temp. of AN to Cooler 13-125	13TG125-06	°C	20	20	20	20	Normally < 25 °C
Temp. of AN outlet Cooler 13-125	13TG125-08	°C	19	19	20	20	Normally < 25 °C
Temp. of CWS to Cooler 13-125	13TG125-05	°C	11	11	12	12	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of Cooler 13-125	13TG125-12	°C	19	19	19	19	Normally < 12 °C
AN tank dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
AN pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
Pressure of SM tank 13-110	13PG110-25	mmH2O	50	50	50	50	Normal setting 50 mmH2O
Temp. of SM tank 13-110	13TG110-05	°C	18	18	20	20	Normally < 25 °C
Temp. of SM to Cooler 13-112	13TG112-06	°C	19	19	19	19	Normally < 25 °C
Temp. of SM outlet Cooler 13-112	13TG112-07	°C	17	17	18	18	Normally < 25 °C
Temp. of CWS to Cooler 13-112	13TG112-05	°C	11	11	13	13	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of Cooler 13-112	13TG112-08	°C	17	17	18	18	Normally < 12 °C
SM tank dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
SM pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
KOH pump	13M505	Normal / Abnormal	N	N	N	N	Normally close
KOH pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
N2 supply to AA storage tank	01PG200-09	mmH2O	50	50	50	50	Normal setting 50 mmH2O
AA pump	01M201	Normal / Abnormal	N	N	N	N	Normally locking
AA Pump Dish P.	PG201-03		N	N	N	N	Normally close
Pad lock for AA system		Nor / Ab.	N	N	N	N	Normally locking
AA tank dike level valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
Flare tip	10-101.2	GOT the fire or not	GOT	GOT	GOT	GOT	Normally close
Plant water make up to Flare seal pot	FG101-15	Nor / Ab.	N	N	N	N	
Flare pump out tank	10-102	Dirty/ Clear	Clear	Clear	Clear	Clear	
Flare pump	10M103	Noise, heat	N	N	N	N	
Flare pump dike valve		Close / Open	Close	Close	Close	Close	Normally close
BD storage tank pressure	13PG130-15	Pressure (kg/cm2)	3	3	2.6	2.6	
	13PG130-17	Pressure (kg/cm2)	3	3	2.6	2.6	
BD storage tank temp.	13TG130-05	°C	22	22	22	22	Normally < 25 °C
	13TC130-02	°C	-	-	-	-	
BD transfer pump	13M132	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	13PG132-05	Pressure (kg/cm2)	-	-	-	-	
M/V of CWS & CWR of BD storage tank	13-130	Close / Open	Open	Open	Open	Open	Normally Open
Temp. of CWS to BD storage tank	13TG130-06	°C	3	3	3	3	Normally < 12 °C
Temp. of CWR of BD storage tank	13TG130-07	°C	3	3	3	3	Normally < 12 °C
BD line liquid from Truck	13XV131-05	Close / Open	Open	Open	Open	Open	Normally Open
N2 supply to BD Wash Tank	01PG107-11	kg/cm2	3	3	3	3	Normal setting 3 kg/cm2
BD Wash Tank release to Flare	01PG107-13	kg/cm2	3	3	3	3	Normal setting 4.5 kg/cm2
BD slug pump	01M108	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	01PG108-03		14	14	13.5	13.5	
BD filter	1-109	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
	1-105	Normal / Abnormal	N	N	N	N	
BD Pit	1-111	High/ Normal	N	N	N	N	

เอกสารแนบที่ 3-51

หนังสือขออนุญาตใช้ถังเก็บ 1,3-บิวทาไดอิน

ขนาด 102 ลูกบาศก์เมตร และเอกสารตรวจสอบ

ความปลอดภัยของถัง

ที่ ENV040/130814

วันที่ 13 สิงหาคม 2557

เรื่อง ขออนุญาตใช้ถังเก็บ 1,3-Butadiene ขนาด 102 ลูกบาศก์เมตร หมายเลข 13-130

เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย

- 1.เอกสารตรวจรับรองงานอำนาจการใช้ถังบรรจุเคมี โดยวิศวกรควบคุมสาขาเคมี ระดับสามัญ จำนวน 3 ชุด
- 2.เอกสารตรวจทดสอบแรงดันถังบรรจุเคมี โดยวิศวกรควบคุมสาขาเครื่องกล ระดับสามัญ จำนวน 1 ชุด
- 3.เอกสารตรวจทดสอบแรงดันถังบรรจุเคมีและระบบท่อ โดย API 510 Pressure Vessel Inspector จำนวน 1 ชุด
- 4.การประเมินความเสี่ยงถังบรรจุเคมี ระบบท่อ ปิ๊ม และสถานีขนถ่าย ด้วยวิธี HAZOP จำนวน 1 ชุด
- 5.จดหมายเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม(สผ.)ที่ทส. 1009.9/14071 และสำเนามาตรการที่ได้รับเห็นชอบ จำนวน 1 ชุด

ตามที่บริษัท สาคีโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ได้มีการดำเนินการยื่นรายงานขอเปลี่ยนแปลงโครงการเพื่อสร้างถังเก็บ 1,3-Butadiene ขนาด 1000 ลูกบาศก์เมตร และการดำเนินการขนส่ง 1,3-Butadiene ทางรถ โดยบริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม(สผ.)เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ตามจดหมายที่ ทส. 1009.9/14071 นั้น

ทางบริษัทฯ มีความจำเป็นต้องขอการลงทุนสร้างถังเก็บ 1,3-Butadiene ขนาด 1000 ลูกบาศก์เมตรที่ได้รับเห็นชอบจากสผ.ดังกล่าวออกไป เนื่องจากปริมาณการใช้สารดังกล่าวยังมีปริมาณน้อยเมื่อเทียบกับการลงทุนสร้าง โดยบริษัทฯ จะมีการดำเนินการ ในการจัดหาสาร 1,3-Butadiene จากต่างประเทศหรือซื้อจากผู้ผลิตภายในประเทศ เช่น บริษัทปตท.โกลบอลเคมีคอล โดยการขนส่งเข้ามาจัดเก็บในโรงงาน ดังนั้นบริษัทฯ มีความจำเป็นในการขออนุญาตการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเพื่อพิจารณาอนุญาตการใช้ถังเก็บ 1,3-Butadiene ของบริษัทที่มีอยู่เดิมขนาด 102 ลูกบาศก์เมตรทดแทนจนกว่าบริษัทฯ ได้ทำการสร้างถังเก็บขนาด 1000 ลูกบาศก์เมตรเรียบร้อยแล้ว โดยการใช้ถังเก็บขนาด 102 ลูกบาศก์เมตรทดแทนดังกล่าวเป็นถังเก็บที่ออกแบบตามมาตรฐานเพื่อใช้เก็บสาร 1,3-Butadiene เท่านั้น ซึ่งบริษัทฯ เคยได้รับการเห็นชอบจากสผ.ในการใช้ในโครงการแต่เดิมของบริษัทฯ ในอดีต โดยบริษัทฯ ขอขียนยืนยันให้มีการดำเนินการในการปฏิบัติการตรวจสอบ ทาบทวนและอำนาจการใช้ถังเก็บดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักมาตรฐานวิศวกรรม รวมทั้งกฎหมายและข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง

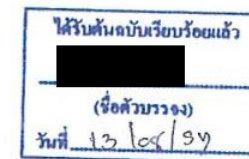
โดยการดำเนินการใช้ถังเก็บ 1,3-Butadiene ขนาด 102 ลูกบาศก์เมตรดังกล่าว ทางบริษัทฯ มีกำหนดการเริ่มดำเนินการทดสอบการขนส่ง 1,3-Butadiene ทางรถ และนำมาเก็บในถังเก็บดังกล่าว ตั้งแต่ประมาณวันที่ 25 สิงหาคม 2557 เป็นต้นไป

จึงเรียนมาเพื่อรับทราบการดำเนินการและพิจารณาอนุญาต

ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

ลงชื่อ

กรรมการผู้จัดการ





ที่ อก.5107.2/0446

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนโอ - 1 ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

19 สิงหาคม 2557

เรื่อง การอนุญาตใช้ถังเก็บ 1,3 -Butadiene ขนาด 102 ลูกบาศก์เมตร หมายเลข 13-130

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สไคโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สไคโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ที่ ENV040/130814 ลงวันที่ 13 สิงหาคม 2557

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สไคโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับความเห็นชอบแล้วขอ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการสร้างถังเก็บ 1,3 - Butadiene ขนาด 1000 ลูกบาศก์เมตร โดยบริษัทฯ ต้อง
ชะลอการก่อสร้างถังเก็บผลิตภัณฑ์ดังกล่าว เนื่องจากปริมาณการใช้สาร Butadiene ปัจจุบันยังมีปริมาณที่น้อย
บริษัทฯ จึงมีความประสงค์ที่จะขออนุญาตใช้ถังเก็บ 1,3 -Butadiene ขนาด 102 ลูกบาศก์เมตร หมายเลข
13 -130 ของบริษัทฯ ที่มีอยู่เดิมจนกว่าบริษัทฯ จะได้ทำการสร้างถังเก็บขนาด 1000 ลูกบาศก์เมตรแล้วเสร็จ
และบริษัทฯ ได้ทำการทดสอบแรงดันของภาชนะถังเก็บ 1,3 -Butadiene ขนาด 102 ลูกบาศก์เมตร หมายเลข
13-130 ตามมาตรฐานการตรวจสอบและมีวิศวกรควบคุมสาขาเครื่องกลระดับสามัญรับรองเป็นที่เรียบร้อยแล้ว
ความละเอียดดังกล่าวนั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) รับทราบการขออนุญาตใช้ถังเก็บ 1,3-
Butadiene ขนาด 102 ลูกบาศก์เมตร หมายเลข 13-130 ของบริษัท สไคโรลูชั่น จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด
ตั้งแต่วันที่ 25 สิงหาคม 2557 เป็นต้นไป จนกว่าบริษัท จะทำการสร้างถังเก็บ 1,3 -Butadiene ขนาด 1000
ลูกบาศก์เมตรแล้วเสร็จ โดยบริษัทฯ จะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดระเบียบและข้อบังคับตามที่กฎหมายกำหนด
รวมถึงมาตรการทางด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยและข้อกำหนดในการใช้รถขนส่ง 1,3 Butadiene เข้ามา
จัดเก็บในโรงงานอย่างเคร่งครัดด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานกำกับประกอบกิจการและระบบสาธารณูปโภค

โทรศัพท์ 0 3868 3128

โทรสาร 0 3868 3941

ศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส.....
เลขรับที่.....วันที่.....
(ช่องที่ 1) ส่วนรับเจ้าหน้าที่

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้ออบไอน้ำหรือภาชนะรับแรงดันจากไอน้ำ

ข้าพเจ้า..... อายุ.....ปี อาชีพ.....
พักอยู่บ้านเลขที่..... หมู่..... ต...... อ...... จ......
ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต..... จังหวัด..... โทรศัพท์.....
สถานที่ทำงาน..... เลขที่..... หมู่.....
ต...... อ...... จ...... ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต..... จังหวัด..... โทรศัพท์.....
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ.2505
เลขทะเบียน..... ตั้งแต่วันที่.....ถึงวันที่.....และไม่อยู่ในระหว่างถูก
สั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาต ตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมนี้ ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบ
หม้ออบไอน้ำหรือภาชนะรับแรงดัน เลขทะเบียน..... นมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม 2554
ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบหม้ออบไอน้ำหรือภาชนะรับแรงดันของโรงงาน.....
ซึ่งตั้งอยู่เลขที่..... หมู่..... ต...... อ...... จ......
ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต..... จังหวัด..... โทรศัพท์.....
ประกอบกิจการ..... (ชื่อโรงงาน)..... (เลขที่ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน).....
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ..... (ชื่อ)..... (นามสกุล).....
คนตรวจสอบเรียบร้อยแล้วเมื่อวันที่..... เวลา..... น. โรงงานนี้มีหม้ออบไอน้ำหรือภาชนะรับแรงดัน
ทั้งหมด..... เครื่องหม้อต้มฯ เครื่องนี้หมายเลข..... ขณะตรวจหม้ออบไอน้ำหรือ
ภาชนะรับแรงดัน ชุดอยู่ในสภาพ..... กำลังใช้งาน..... หยุด
ข้าพเจ้าได้ตรวจหม้ออบไอน้ำหรือภาชนะรับแรงดันเครื่องนี้ ตามหลักวิศวกรรมแล้ว ขอรับรองว่าหม้ออบไอน้ำหรือ
ภาชนะรับแรงดัน และอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้ออบไอน้ำหรือภาชนะรับแรงดัน เป็นไปตามรายละเอียดที่แสดงไว้ในเอกสารนี้
และหม้ออบไอน้ำหรือภาชนะรับแรงดันเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย ทั้งนี้ ต้องมีการใช้งานอย่างถูกต้องและมีการบำรุง
รักษา ซ่อมแซม ตามคำแนะนำของวิศวกรโดยเคร่งครัด ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน
(ลงชื่อ).....
วิศวกรผู้ตรวจสอบ..... (ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน)
หม้ออบไอน้ำหรือภาชนะรับแรงดัน หมายเลข..... ตั้งแต่วันที่..... สร้างโดย.....
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ..... เลขทะเบียน..... นมดอายุ พ.ศ.....
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ..... เลขทะเบียน..... นมดอายุ พ.ศ.....

รายงานผลการตรวจหม้อไอน้ำหรือภาชนะรับแรงดันฯ ก่อนรับรอง

1. ตัวหม้อไอน้ำหรือภาชนะรับแรงดัน

โครงสร้างของหม้อไอน้ำหรือภาชนะรับแรงดัน ☒ ทรงกระบอก ☐ ตู้สี่เหลี่ยม

☐ อื่น ๆ ขนาด ความหนา

ลักษณะฝาหรือผนังหน้า-หลัง ☐ โค้ง ☐ ขอบโค้ง ☐ แผ่นเรียบ

ความหนา Stay เสริมฝา ☐ มี ☐ ไม่มี

ขอบฝา ☐ ขึ้นรูปเป็นแผ่นเดียวกับฝา ☐ เชื่อมต่อ ขอบกว้าง หนา

วิธีปิดผนึกฝากับตัวหม้อไอน้ำหรือภาชนะรับแรงดันฯ

☐ ยึดด้วย Bolt & Nut ขนาด Bolt Ø สลักขนาด Ø จำนวน ชุด

☐ สลักเชื่อมตามแนวรัศมี ขนาด จำนวน ชุด

☐ แบบพื้นเรียบหรือขอบซ้อนขอบ จำนวน ชุด

วาล์วและท่อไอเข้า ขนาด Ø วาล์วใส่อากาศ Ø

ระบายคอนเดนเสดด้วย ☐ วาล์ว ขนาด ☐ อื่น ๆ ..

2. สภาพอุปกรณ์ของหม้อไอน้ำหรือภาชนะรับแรงดันฯ

2.1 ลิ้นนิรภัย (Safety Valve) มีจำนวน 2 ชุด เป็นแบบ

☐ แบบน้ำหนักถ่วง ขนาด Ø ระบายไอน้ำที่ความดัน

☒ แบบสปริงมีคานจัด ขนาด Ø 150 มม. ระบายไอน้ำที่ความดัน 7.03 kg/cm² G

☐ แบบ ขนาด Ø ระบายไอน้ำที่ความดัน

2.2 ระบบความดัน

เกจวัดความดัน (Pressure Gauge) จำนวน 2 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ 16 kg/cm² G

ความดันใช้งานสูงสุด 7.03 kg/cm² G ความดันใช้งานปกติ 2.88 kg/cm² G

อุณหภูมิใช้งานสูงสุด 260 °C อุณหภูมิใช้งานปกติ 23.88 °C

ความดันสูงสุดจากหม้อไอน้ำ วาล์วลดความดัน ☐ ไม่มี ☐ มี

ตัวหม้อไอน้ำหรือภาชนะรับแรงดันฯ

☒ เรียบร้อย☐ บกพร่อง

ฝาปิดหรือผนังหน้า-หลัง

☒ เรียบร้อย☐ บกพร่อง

Stay เสริมฝา

☒ เรียบร้อย☐ บกพร่อง

สลักยึด

☒ เรียบร้อย☐ บกพร่อง

Bolt & Nut

☒ เรียบร้อย☐ บกพร่อง

สลักเชื่อมตามแนวรัศมี

☒ เรียบร้อย☐ บกพร่อง

พื้นเรียบหรือขอบซ้อนขอบ

☒ เรียบร้อย☐ บกพร่อง

ปะเก็นฝาปิด

☒ เรียบร้อย☐ บกพร่อง

เกจวัดอุณหภูมิ

☒ เรียบร้อย☐ บกพร่อง

เกจวัดความดัน

☒ เรียบร้อย☐ บกพร่อง

ลิ้นนิรภัย

☒ เรียบร้อย☐ บกพร่อง

วาล์วและท่อไอเข้า

☒ เรียบร้อย☐ บกพร่อง

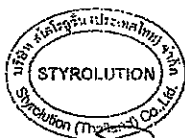
รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่น ๆ ไม่อยู่ในขอบเขตการรับรองไอน้ำ

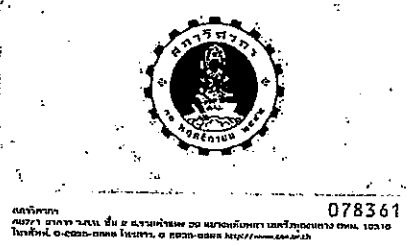
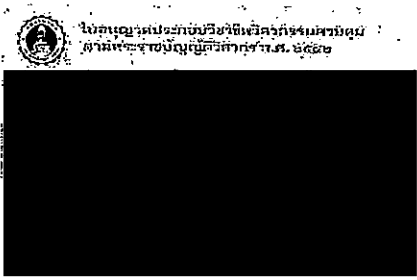
..... วันที่ 11.04.65 เวลา 13.00 น.

ได้ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยแล้วลงลายมือชื่อรับรองแล้ว

ลงชื่อ

วิศวกรตรวจสอบ





สำเนาถูกต้อง



ฉบับ

ที่ อก ๐๓๐๗ / ๑๖๕๖๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๕๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อน
เรียน นายพงษ์ศักดิ์ ทิมพรมาลัย

ตามที่ท่าน นายพงษ์ศักดิ์ ทิมพรมาลัย ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.๒๕๕๒ ประเภท สามัญวิศวกร เลขทะเบียน สก.๓๓๔๓
ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อนไว้ต่อ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วอนุญาตให้ นายพงษ์ศักดิ์ ทิมพรมาลัย ต่ออายุทะเบียน
เป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๖-๕๖-๑๐๒๓
ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไปจนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๕๗

ขอให้ท่านปฏิบัติตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรม
โดยเคร่งครัด

ต้นเนาถูกต้อง



นางจิตรกรวรรณ ธีระจำนงค์
๑๐ มี.ค. ๒๕๕๗

ขอแสดงความนับถือ



วิศวกรไฟฟ้าชำนาญการพิเศษ
รักษาราชการแทน ผู้อำนวยการสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
โทร. ๐ ๒๖๐๒ ๔๒๑๕
โทรสาร ๐ ๒๖๕๕ ๓๓๔๒
<http://www.diw.go.th>



“กระทรวงอุตสาหกรรม เป็นที่พึ่งของผู้ประกอบการและประชาชนอย่างแท้จริง”

สำเนาถูกต้อง



100

100

DESIGN DATA

เอกสารแนบที่ 3-52

หนังสือการอนุญาตใช้ถังเก็บ 1,3-บิวทาไดอิน

ขนาด 102 ลูกบาศก์เมตร



ที่ อก.5107.2/0446

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนไอ – 1 ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

19 สิงหาคม 2557

เรื่อง การอนุญาตใช้ถังเก็บ 1,3 –Butadiene ขนาด 102 ลูกบาศก์เมตร หมายเลข 13-130

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สไตร์โรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างอิง หนังสือบริษัท สไตร์โรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ที่ ENV040/130814 ลงวันที่ 13 สิงหาคม 2557

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สไตร์โรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับความเห็นชอบแล้วขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการสร้างถังเก็บ 1,3 – Butadiene ขนาด 1000 ลูกบาศก์เมตร โดยบริษัทฯ ต้องชะลอการก่อสร้างถังเก็บผลิตภัณฑ์ดังกล่าว เนื่องจากปริมาณการใช้สาร Butadiene ปัจจุบันยังมีปริมาณที่น้อย บริษัทฯ จึงมีความประสงค์ที่จะขออนุญาตใช้ถังเก็บ 1,3 –Butadiene ขนาด 102 ลูกบาศก์เมตร หมายเลข 13 -130 ของบริษัทฯ ที่มีอยู่เดิมจนกว่าบริษัทฯ จะได้ทำการสร้างถังเก็บขนาด 1000 ลูกบาศก์เมตรแล้วเสร็จ และบริษัทฯ ได้ทำการทดสอบแรงดันของภาชนะถังเก็บ 1,3 –Butadiene ขนาด 102 ลูกบาศก์เมตร หมายเลข 13-130 ตามมาตรฐานการตรวจสอบและมีวิศวกรกรมควบคุมสาขาเครื่องกลระดับสามัญรับรองเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ความละเอียดดังแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) รับทราบการขออนุญาตใช้ถังเก็บ 1,3-Butadiene ขนาด 102 ลูกบาศก์เมตร หมายเลข 13-130 ของบริษัท สไตร์โรลูชั่น จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งแต่วันที่ 25 สิงหาคม 2557 เป็นต้นไป จนกว่าบริษัท จะทำการสร้างถังเก็บ 1,3 –Butadiene ขนาด 1000 ลูกบาศก์เมตรแล้วเสร็จ โดยบริษัทฯ จะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดระเบียบและข้อบังคับตามที่กฎหมายกำหนด รวมถึงมาตรการทางด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยและข้อกำหนดในการใช้รถขนส่ง 1,3 Butadiene เข้ามาจัดเก็บในโรงงานอย่างเคร่งครัดด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานกำกับกำกับการประกอบกิจการและระบบสาธารณูปโภค

โทรศัพท์ 0 3868 3128

โทรสาร 0 3868 3941

เอกสารแนบที่ 3-53

แผนการตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ

INSTH-MTP Fire Equipment Inspection Plan 2023

[illegible]

INSTH-MTP Fire Equipment Inspection Plan 2023

[illegible]

เอกสารแนบที่ 3-54

แบบและบันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ

Compounding Safety Equipments Check List : REV : 15 Jan 2023

Date..10..11..2023..

Tag No.	รายการ	พื้นที่	บริเวณ	คำควบคุม	แสงสว่าง		Pressure		น้ำหนัก		สภาพทั่วไป		ปัญหาที่ตรวจพบ	แจ้งแก้ไข Job card no.	สถานะงาน
					ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ			
CO-CPD-101	CO2 15 Lb.	First floor	Front CCR.	> 15 kg.			/		/		/				
CO-CPD-102	CO2 15 Lb.	First floor	ใต้บันไดชั้น1	> 15 kg.			/		/		/				
CO-CPD-103	CO2 15 Lb.	First floor	หลัง lift ชั้น1	> 15 kg.			/		/		/				
CO-CPD-104	CO2 15 Lb.	First floor	ประตูตู้เก็บกากับตึกใหม่	> 15 kg.			/		/		/				
CO-CPD-105	CO2 15 Lb.	First floor	Pack out line 2	> 15 kg.			/		/		/				
CO-CPD-106	CO2 15 Lb.	First floor	ประตูหน้าต่างห้องน้ำ	> 15 kg.			/		/		/				
CO-CPD-107	CO2 15 Lb.	Mezzanine	ชั้น 1 ทางขึ้นบันได	> 15 kg.			/		/		/				
CO-CPD-108	CO2 15 Lb.	First floor	Bag-splitter (ที่กำแพง โถสไลด์	> 15 kg.			/		/		/				
CO-CPD-109	CO2 15 Lb.	First floor	Area Packing	> 15 kg.			/		/		/				
CO-CPD-110	CO2 15 Lb.	First floor	CCR. Room	> 15 kg.			/		/		/				
DC-CPD-111	Dry Chemical	First floor	Motor extruder line 1	Pressure (อยู่ในเกณฑ์ปกติ)			/		/		/				
DC-CPD-112	Dry Chemical	First floor	Gala line 1	Pressure (อยู่ในเกณฑ์ปกติ)			/		/		/				
DC-CPD-113	Dry Chemical	First floor	Gala line 2	Pressure (อยู่ในเกณฑ์ปกติ)			/		/		/				
DC-CPD-114	Dry Chemical	First floor	Motor extruder line 2	Pressure (อยู่ในเกณฑ์ปกติ)			/		/		/				
CO-CPD-115	CO2 20 Lb.	First floor	Lab. room	CO2 20 Lb.			/		/		/				
CO-CPD-116	Dry Chemical	First floor	Bag-splitter Plate form	Pressure (อยู่ในเกณฑ์ปกติ)			/		/		/				
DC-CPD-117	Dry Chemical	First floor	SIL0242	Pressure (อยู่ในเกณฑ์ปกติ)			/		/		/				
DC-CPD-118	Dry Chemical	First floor	SIL0167	Pressure (อยู่ในเกณฑ์ปกติ)			/		/		/				
ES-CPD-101	Eye shower	First floor	หน้า Line pack G1,G2	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่ากับ 2 ด้าน			/		/		/				
ES-CPD-102	Eye shower	First floor	ใต้บันไดชั้นชั้น 2	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่ากับ 2 ด้าน			/		/		/				
ES-CPD-103	Eye shower	First floor	Motor extruder line 1	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่ากับ 2 ด้าน			/		/		/				
ES-CPD-104	Eye shower	First floor	Motor extruder line 2	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่ากับ 2 ด้าน			/		/		/				
ES-CPD-105	Eye shower	M 1 Floor line 1	Feeder line 1	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่ากับ 2 ด้าน			/		/		/				
ES-CPD-106	Eye shower	M1 Floor line 2	Feeder line 2	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่ากับ 2 ด้าน			/		/		/				
FH-CPD-101	Fire hose	First floor	Front CCR.	สภาพพร้อมใช้งาน							/		สีเกินสายขาด		รอซ่อม
FH-CPD-102	Fire hose	First floor	หลัง lift ชั้น1	สภาพพร้อมใช้งาน							/				
FH-CPD-103	Fire hose	First floor	Pack out line 2	สภาพพร้อมใช้งาน							/				
FH-CPD-104	Fire hose	First floor	Motor extruder line 1	สภาพพร้อมใช้งาน							/				
FH-CPD-105	Fire hose	First floor	Motor extruder line 2	สภาพพร้อมใช้งาน							/				
FH-CPD-106	Fire hose	First floor	ทางเข้าโรง Line 1	สภาพพร้อมใช้งาน							/				
FH-CPD-107	Fire hose	First floor	ทางเข้าโรง Line 2	สภาพพร้อมใช้งาน							/				
20-EM-101	Emergency Lighting	First floor	CCR. Room	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
20-EM-103	Emergency Lighting	First floor	Right front CCR.	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
20-EM-104	Emergency Lighting	First floor	Exit to silo	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
20-EM-106	Emergency Lighting	First floor	Dicer A	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
20-EM-107	Emergency Lighting	First floor	ประตูตู้เก็บกากับตึกใหม่	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
20-EM-109	Emergency Lighting	First floor	Bag-splitter	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
20-EM-112	Emergency Lighting	First floor	front brake room	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)		/					/		ไฟไม่ติด		รอซ่อม
20-EM-116	Emergency Lighting	First floor	Pump vacuum line1	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
20-EM-117	Emergency Lighting	First floor	Extruder line 1	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
20-EM-118	Emergency Lighting	First floor	Extruder line 2	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
20-EM-119	Emergency Lighting	First floor	Motor extruder line2	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
20-EM-120	Emergency Lighting	M 1 Floor line 1	Feeder line 1	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
20-EX-101	Exit Lighting	First floor	Exit to CPD	หลอดไฟส่องติด, ไม่ขาด	/						/				
20-EX-102	Exit Lighting	First floor	Exit to silo	หลอดไฟส่องติด, ไม่ขาด	/						/				
20-EX-104	Exit Lighting	First floor	Exit to W / H	หลอดไฟส่องติด, ไม่ขาด	/						/				

20-EX-105	Exit Lighting	First floor	Front mat-co room	หลอดไฟส่องติด, ไม่ขาด	/						/				
20-EX-106	Exit Lighting	First floor	Exit to silo extruder	หลอดไฟส่องติด, ไม่ขาด	/						/				
20-EX-107	Exit Lighting	First floor	Exit to W / H extruder	หลอดไฟส่องติด, ไม่ขาด	/						/				
CO-CPD-201	CO2 15 Lb.	Second floor	Front lift	> 15 kg.			/		/		/				
CO-CPD-202	CO2 15 Lb.	Second floor	Front I / O room	> 15 kg.			/		/		/				
CO-CPD-203	CO2 10 Lb.	Second floor	I / O room	> 11.2 kg.			/		/		/				
CO-CPD-204	CO2 15 Lb.	Second floor	MCC. Room No. 1	> 15 kg.			/		/		/				
CO-CPD-205	CO2 15 Lb.	Second floor	MCC. Room No. 2	> 15 kg.			/		/		/				
CO-CPD-206	CO2 15 Lb.	Second floor	Aera blower ชั้น2	> 15 kg.			/		/		/				
DC-CPD-208	Dry Chemical	Second floor	Screen line2	Pressure (อยู่ในเกณฑ์ปกติ)			/		/		/				
DC-CPD-209	Dry Chemical	M 1 Floor	Feeder line1	Pressure (อยู่ในเกณฑ์ปกติ)			/		/		/				
DC-CPD-210	Dry Chemical	M 1 Floor	Feeder pigment line2	Pressure (อยู่ในเกณฑ์ปกติ)			/		/		/				
DC-CPD-211	Dry Chemical	M 2 Floor	Tank TiO2 line 1	Pressure (อยู่ในเกณฑ์ปกติ)			/		/		/				
DC-CPD-212	Dry Chemical	M 2 Floor	Tank TiO2 line 2	Pressure (อยู่ในเกณฑ์ปกติ)			/		/		/				
ES-CPD-201	Eye shower	Second floor	หน้า lift ชั้น 2	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่ากับ 2 ด้าน			/		/		/				
ES-CPD-202	Eye shower	Second floor	Screen line2	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่ากับ 2 ด้าน			/		/		/				
FH-CPD-201	Fire hose	Second floor	Wall MCC. Room	สภาพพร้อมใช้งาน	/						/				
FH-CPD-202	Fire hose	Second floor	Aera blower ชั้น2	สภาพพร้อมใช้งาน							/		ไม่มีที่เก็บสาย	11257368	รอซ่อม
FH-CPD-203	Fire hose	Second floor	Dryer line 1	สภาพพร้อมใช้งาน							/				
20-EM-202	Emergency Lighting	Second floor	Front I / O room	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
20-EM-203	Emergency Lighting	Second floor	I / O room No.1	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
20-EM-204	Emergency Lighting	Second floor	I / O room No.2	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
20-EM-205	Emergency Lighting	Second floor	MCC. Room No. 1	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
20-EM-206	Emergency Lighting	Second floor	MCC. Room No. 2	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
20-EM-207	Emergency Lighting	Second floor	บันไดชั้น2 ถึง line1	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
20-EM-208	Emergency Lighting	Second floor	Dryer line 1	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
20-EM-209	Emergency Lighting	Second floor	Screen line2	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
20-EM-210	Emergency Lighting	Second floor	บันไดทางขึ้นชั้น3 line2	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
20-EM-211	Emergency Lighting	Second floor	ใต้บันไดชั้นชั้นถึง line 2	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
20-EM-212	Emergency Lighting	M 2 Floor	Cyclone line1	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
20-EM-213	Emergency Lighting	M 2 Floor	Cyclone line1	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
20-EM-214	Emergency Lighting	M 2 Floor	Cyclone line2	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
20-EM-215	Emergency Lighting	M 2 Floor	Cyclone line2	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
20-EX-201	Exit Lighting	Second floor	West door สีนํ้า	หลอดไฟส่องติด, ไม่ขาด	/						/				
20-EX-202	Exit Lighting	Second floor	West door สีนํ้า extruder	หลอดไฟส่องติด, ไม่ขาด	/						/				
20-EX-203	Exit Lighting	M 2 Floor West Door	2-1/2Floor West Door	หลอดไฟส่องติด, ไม่ขาด	/						/				
20-EX-204	Exit Lighting	M 2 Floor West Door	2-1/2 Floor East Door	หลอดไฟส่องติด, ไม่ขาด	/						/				
20-EX-205	Exit Lighting	Second floor	MCC. Room No. 1	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
20-EX-206	Exit Lighting	Second floor	MCC. Room No. 2	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
20-EX-207	Exit Lighting	Second floor	I / O room	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
20-EX-208	Exit Lighting	Second floor	I / O room	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
CO-CPD-301	CO2 15 Lb.	Third floor	Front lift	> 15 kg.					/		/				
CO-CPD-302	CO2 15 Lb.	Third floor	wash pump	> 15 kg.					/		/				
CO-CPD-303	CO2 15 Lb.	Third floor	Station change color	> 15 kg.					/		/				
CO-CPD-305	CO2 15 Lb.	Third Mezzanine	Hanschel mixer area	> 15 kg.					/		/				
DC-CPD-306	Dry chemical	Third floor	Station load pigment line1	Pressure (อยู่ในเกณฑ์ปกติ)			/		/		/				
CO-CPD-307	CO2 20 Lb.	Third floor	VO Room extruder	CO2 20 Lb.			/		/		/				
CO-CPD-308	CO2 20 Lb.	Third floor	front VO Room extruder	CO2 20 Lb.			/		/		/				
CO-CPD-309	CO2 20 Lb.	Third floor	VO Room extruder	CO2 20 Lb.			/		/		/				
CO-CPD-310	CO2 20 Lb.	Third floor	VO Room extruder	CO2 20 Lb.			/		/		/				

DC-CPD-311	Dry chemical	Third floor	Load TiO2 line 2	Pressure (อุปกรณ์ขีปนาคี)				/				/					
DC-CPD-312	Dry chemical	Third floor	front I/O Room extruder	Pressure (อุปกรณ์ขีปนาคี)				/				/					
CO-CPD-313	CO2 20 Lb.	Third floor	I/O Room extruder	CO2 20 Lb.				/				/					
ES-CPD-301	Eye shower	Third floor	Front lift	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่ากับ 2 ด้าน	/			/				/					
ES-CPD-302	Eye shower	Third floor	Station load pigment line1	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่ากับ 2 ด้าน	/			/				/					
ES-CPD-303	Eye shower	Third floor	Load TiO2 line 2	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่ากับ 2 ด้าน	/			/				/					
FH-CPD-301	Fire hose	Third floor	Front lift	สภาพพร้อมใช้งาน								/					
FH-CPD-302	Fire hose	Third floor	Station change color	สภาพพร้อมใช้งาน								/					
FH-CPD-303	Fire hose	Third floor	front I/O Room extruder	สภาพพร้อมใช้งาน								/					
20-EM-301	Emergency Lighting	Third floor	Prewrite room	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟต้องสว่าง)	/							/					
20-EM-302	Emergency Lighting	Third floor	Station load pigment line1	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟต้องสว่าง)	/							/					
20-EM-303	Emergency Lighting	Third floor	I/O Room extruder	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟต้องสว่าง)	/							/					
20-EM-304	Emergency Lighting	Third floor	I/O Room extruder	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟต้องสว่าง)	/							/					
20-EM-305	Emergency Lighting	Third floor	I/O Room extruder	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟต้องสว่าง)	/							/					
20-EM-306	Emergency Lighting	Third floor	Load TiO2 line 2	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟต้องสว่าง)	/							/					
20-EX-301	Exit Lighting	Third floor	บันไดชั้น 3	หลอดไฟต้องติด, ไม่ชำรุด	/							/					
20-EX-302	Exit Lighting	Third floor	ประตูสู่อีกด้านกับตึกใหม่	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟต้องสว่าง)	/							/					
20-EX-303	Exit Lighting	Third floor	East Door Extruder	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟต้องสว่าง)	/							/					
20-EX-304	Exit Lighting	Third floor	West door Extruder	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟต้องสว่าง)	/							/					
20-EX-305	Exit Lighting	Third floor	I/O Room extruder	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟต้องสว่าง)	/							/					
20-EX-306	Exit Lighting	Third floor	I/O Room extruder	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟต้องสว่าง)	/							/					
20-EX-307	Exit Lighting	Third floor	I/O Room extruder	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟต้องสว่าง)	/							/					
DC-CPD-401	Dry chemical	RTH floor	Dust collector A	Pressure (อุปกรณ์ขีปนาคี)				/				/					
DC-CPD-402	Dry chemical	RTH floor	Dust collector B	Pressure (อุปกรณ์ขีปนาคี)				/				/					
CO-CPD-403	CO2 20 Lb.	Fourth floor	Area หมอแปลงไฟฟ้า	CO2 20 Lb.				/			/	/					
CO-CPD-404	CO2 20 Lb.	Fourth floor	Area หมอแปลงไฟฟ้า	CO2 20 Lb.				/			/	/					
CO-CPD-405	CO2 20 Lb.	Fourth floor	Area หมอแปลงไฟฟ้า	CO2 20 Lb.				/			/	/					
CO-CPD-406	CO2 20 Lb.	Fourth floor	Area หมอแปลงไฟฟ้า	CO2 20 Lb.				/			/	/					
CO-CPD-407	CO2 20 Lb.	Fourth floor	Blower room	CO2 20 Lb.				/			/	/					
CO-CPD-408	CO2 20 Lb.	Fourth floor	Blower room	CO2 20 Lb.				/			/	/					
ES-BBR-401	Eye shower	RTH floor	Dust collector A - B	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่ากับ 2 ด้าน				/				/					
FH-CPD-401	Fire hose	RTH floor	Dust collector A	สภาพพร้อมใช้งาน				/				/					
FH-CPD-402	Fire hose	RTH floor	Dust collector B	สภาพพร้อมใช้งาน				/				/					
20-EM-401	Emergency Lighting	Fourth floor	Blower room	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟต้องสว่าง)	/							/					
20-EM-402	Emergency Lighting	Fourth floor	Blower room	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟต้องสว่าง)	/							/					
20-EM-403	Emergency Lighting	Fourth floor	Area หมอแปลงไฟฟ้า	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟต้องสว่าง)	/							/					
20-EM-404	Emergency Lighting	Fourth floor	Area หมอแปลงไฟฟ้า	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟต้องสว่าง)	/							/					
ES-SL-101	Eye shower	silo 04-251	Top silo 04-251	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่ากับ 2 ด้าน		/						/					รอเบิกมาใส่
ES-SL-102	Eye shower	silo 04-101	Top silo 04-101	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่ากับ 2 ด้าน		/						/					รอซ่อม
ES-SL-103	Eye shower	silo 25-168	under silo 25-168	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่ากับ 2 ด้าน	/												
BA-CPD-01	SCBA	CCR	หม้อฟอง BBR CCR	>240 bar				/			/	/					
BA-CPD-02	SCBA	CCR	หม้อฟอง BBR CCR	>240 bar				/			/	/					
BA-CPD-03	SCBA	CCR	หม้อฟอง BBR CCR	>240 bar				/			/	/					
BA-CPD-04	SCBA	CCR	หม้อฟอง BBR CCR	>240 bar				/			/	/					
Fire Suit	Mask SCBA 1	CCR	หม้อฟอง BBR CCR	สภาพพร้อมใช้งาน								/					
Fire Suit	Mask SCBA 2	CCR	หม้อฟอง BBR CCR	สภาพพร้อมใช้งาน								/					
Fire Suit	Mask SCBA 3	CCR	หม้อฟอง BBR CCR	สภาพพร้อมใช้งาน								/					
Fire Suit	Mask SCBA 4	CCR	หม้อฟอง BBR CCR	สภาพพร้อมใช้งาน								/					
Fire Suit	Fire Suit	CCR	หม้อฟอง BBR CCR	สภาพพร้อมใช้งาน								/					4 ชุด
Fire Suit	Fire Hat	CCR	หม้อฟอง BBR CCR	สภาพพร้อมใช้งาน								/					3 ใบ

Fire Suit	Gloves	CCR	หม้อฟอง BBR CCR	สภาพพร้อมใช้งาน						/							4 ชุด
Fire Suit	Boots	CCR	หม้อฟอง BBR CCR	สภาพพร้อมใช้งาน						/							5 ชุด
ES-SLE-101	Eye shower	first floor	ใต้บันไดเข้า Extruder	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่ากับ 2 ด้าน				/				/					
ES-SLE-106	Eye shower	first floor	ข้าง Silicon oil tank	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่ากับ 2 ด้าน				/				/					
FH-SLE-101	Fire hose	first floor	ประตูทางเข้าด้านหน้า	สภาพพร้อมใช้งาน								/					
FH-SLE-102	Fire hose	first floor	Line pack Area	สภาพพร้อมใช้งาน								/					
FH-SLE-103	Fire hose	first floor	Extruder Driver Motor	สภาพพร้อมใช้งาน								/					
DC-SLE-101	Dry chemical	first floor	ประตูทางเข้าด้านหน้า	Pressure (อุปกรณ์ขีปนาคี)				/			/	/					
DC-SLE-102	Dry chemical	first floor	Line pack Area	Pressure (อุปกรณ์ขีปนาคี)				/			/	/					
DC-SLE-103	Dry chemical	first floor	Extruder Driver Motor	Pressure (อุปกรณ์ขีปนาคี)				/			/	/					
DC-SLE-104	Dry chemical	first floor	Sump Pump	Pressure (อุปกรณ์ขีปนาคี)				/			/	/					
30-EM-101	Emergency Lighting	first floor	CCR. Room	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟต้องสว่าง)	/							/					
30-EM-102	Emergency Lighting	first floor	ข้าง Extruder	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟต้องสว่าง)								/					
30-EM-103	Emergency Lighting	first floor	Line pack Area	หลอดไฟต้องติด, ไม่ชำรุด	/							/					
30-EX-101	Exit Lighting	first floor	Pellet classifier	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟต้องสว่าง)	/							/					
30-EX-102	Exit Lighting	first floor	Line pack Area	หลอดไฟต้องติด, ไม่ชำรุด	/							/					
30-EM-201	Emergency Lighting	Secand Floor	กระเช้า Area	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟต้องสว่าง)	/							/					
30-EM-202	Emergency Lighting	Secand Floor	I/O Room	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟต้องสว่าง)	/							/					
30-EX-201	Exit Lighting	Secand Floor	ทางเข้าชั้น 2 ด้านหน้า	หลอดไฟต้องติด, ไม่ชำรุด	/							/					
30-EX-202	Exit Lighting	Secand Floor	Exit to poly	หลอดไฟต้องติด, ไม่ชำรุด	/							/					
30-EX-203	Exit Lighting	Secand Floor	I/O room	หลอดไฟต้องติด, ไม่ชำรุด	/							/					
30-EX-204	Exit Lighting	Secand Floor	I/O room	หลอดไฟต้องติด, ไม่ชำรุด	/							/					
FH-SLE-201	Fire hose	Secand Floor	ทางเข้าชั้น 2 ด้านหน้า	สภาพพร้อมใช้งาน								/					
FH-SLE-202	Fire hose	Secand Floor	ทิศเหนือติดผนัง	สภาพพร้อมใช้งาน								/					
DC-SLE-201	Dry chemical	Secand Floor	ทางเข้าชั้น 2 ด้านหน้า	Pressure (อุปกรณ์ขีปนาคี)				/			/	/					
DC-SLE-202	Dry chemical	Secand Floor	ทิศเหนือติดผนัง	Pressure (อุปกรณ์ขีปนาคี)				/			/	/					
CO-SLE-204	CO2	Secand Floor	Mixaco	> 15 kg.				/			/	/					
CO-SLE-205	CO2	Secand Floor	I/O Room	> 15 kg.				/			/	/					
ES-SLE-201	Eye shower	Secand Floor	Vacuum pump (Mixaco)	สภาพพร้อมใช้ น้ำแรงเท่ากับ 2 ด้าน				/			/	/					
FH-SLE-203	Fire hose	Secand Floor	ทางออกลงบันไดสปี Poly	สภาพพร้อมใช้งาน								/					
DC-SLE-203	Dry chemical	Secand Floor	ทางออกลงบันไดสปี Poly	Pressure (อุปกรณ์ขีปนาคี)				/			/	/					
Update New				Silo Unload ABS Silo Unload SAN													
FHC-Silo Unload ABS	Fire hose	first floor Silo130	ถังจระเข้ Vanbox	สภาพพร้อมใช้งาน							/						
Silo Unload ABS	Dry chemical	first floor Silo130	ถังจระเข้ Vanbox	Pressure (อุปกรณ์ขีปนาคี)				/			/	/					
Silo Unload ABS	Emergency Lighting	first floor Silo130	ทางเข้ารถ	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟต้องสว่าง)	/						/	/					
Silo Unload ABS	Emergency Lighting	first floor Silo130	ทางออกรถ	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟต้องสว่าง)	/						/	/					
Silo Unload ABS	Eye shower	Floor Spout	Station Dutt	สภาพพร้อมใช้งาน		/					/	/					
Silo Unload ABS	Emergency Lighting	Floor Spout	Floor Spout	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟต้องสว่าง)	/						/	/					
Silo Unload ABS	Exit Lighting	Floor Spout	Floor Spout	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟต้องสว่าง)	/						/	/					
Silo Unload ABS	Emergency Lighting	Floor 2 Silo 130	Floor 2 Magnalic	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟต้องสว่าง)	/						/	/					
FHC-Silo Unload ABS	Fire hose	Floor 2 Silo 130	Floor 2 Magnalic	สภาพพร้อมใช้งาน							/	/					
Silo Unload ABS	Dry chemical	Floor 2 Silo 130	Floor 2 Magnalic	Pressure (อุปกรณ์ขีปนาคี)				/			/	/					
Silo Unload ABS	Exit Lighting	ทางเข้า Floor 2	ทางเข้า Floor 2	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟต้องสว่าง)	/						/	/					
Silo Unload ABS	Exit Lighting	ทางออกFloor2	ทางออกFloor2	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟต้องสว่าง)	/						/	/					
FHC-Unload ABS	Fire hose	ตัวถัง Silo 140	ตัวถัง Silo 140	สภาพพร้อมใช้งาน							/	/					
Silo Unload ABS	Dry chemical	ตัวถัง Silo 140	ตัวถัง Silo 140	Pressure (อุปกรณ์ขีปนาคี)				/			/	/					
FHC-Silo Unload SAN	Fire hose	first floor Silo070	ถังจระเข้ Vanbox	สภาพพร้อมใช้งาน							/	/					
Silo Unload SAN	Dry chemical	first floor Silo070	ถังจระเข้ Vanbox	Pressure (อุปกรณ์ขีปนาคี)				/			/	/					
Silo Unload SAN	Emergency Lighting	first floor Silo070	ทางเข้ารถ	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟต้องสว่าง)	/						/	/					

Silo Unload SAN	Emergency Lighting	first floor Silo070	ทางออกรถ	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
Silo Unload SAN	Emergency Lighting	Floor Spout	Floor Spout	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
Silo Unload SAN	Exit Lighting	Floor Spout	Floor Spout	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
Silo Unload SAN	Emergency Lighting	Floor 2 Silo 070	Floor 2 Magnetic	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
FHC-Silo Unload SAN	Fire hose	Floor 2 Silo 070	Floor 2 Magnetic	สภาพพร้อมใช้งาน							/				
Silo Unload SAN	Dry chemical	Floor 2 Silo 070	Floor 2 Magnetic	Pressure (ดูในเกณฑ์ปกติ)			/		/		/				
Silo Unload SAN	Exit Lighting	Floor 2 Silo 070	ทางเข้าขึ้น Magnetic	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
Silo Unload SAN	Exit Lighting	Floor 2 Silo 070	ทางออกขึ้น 2 ไม่ขึ้น3	เมื่อ test หรือไฟดับ(ไฟส่องสว่าง)	/						/				
CO-CPD-03	CO2	Amsan loader Blower	Amsan loader Blower	> 15 kg.			/		/		/				
Hand made tools Compound															
HMT-PD-CPD-01	ลาค chunk front die	first floor	CPD line 1	อุปกรณ์ จะต้องครบถ้วน และ สมบูรณ์ ไม่ชำรุด							/				
HMT-PD-CPD-02	ลาค chunk front die	first floor	CPD line 2	อุปกรณ์ จะต้องครบถ้วน และ สมบูรณ์ ไม่ชำรุด							/				
HMT-PD-CPD-03	ลาค chunk front die	first floor	SLE	อุปกรณ์ จะต้องครบถ้วน และ สมบูรณ์ ไม่ชำรุด							/				
HMT-PD-CPD-04	กลฉีก cutter hub	first floor	Cutter Gate line 1 2	อุปกรณ์ จะต้องครบถ้วน และ สมบูรณ์ ไม่ชำรุด							/				
HMT-PD-CPD-05	เม็ดน้ำยาล้าง Atmer	first floor	Liquid additive	อุปกรณ์ จะต้องครบถ้วน และ สมบูรณ์ ไม่ชำรุด							/				
HMT-PD-CPD-06	เม็ดน้ำยาล้าง Silicone	first floor	Liquid additive	อุปกรณ์ จะต้องครบถ้วน และ สมบูรณ์ ไม่ชำรุด							/				
HMT-PD-CPD-07	อุปกรณ์ล้างเส้น	first floor	SLE Water batch	อุปกรณ์ จะต้องครบถ้วน และ สมบูรณ์ ไม่ชำรุด							/				
HMT-PD-CPD-09	อุปกรณ์เอ็ก waste oil	first floor	KO pot drain tank	อุปกรณ์ จะต้องครบถ้วน และ สมบูรณ์ ไม่ชำรุด							/				
HMT-PD-CPD-10	อุปกรณ์กลึง Screw LIW pigment	M2 Floor	LIW Extruder 1.2	อุปกรณ์ จะต้องครบถ้วน และ สมบูรณ์ ไม่ชำรุด							/				
HMT-PD-CPD-11	ใช้ถัง sample van box	Secand Floor Silo Unload SAN	Silo ABS & SAN	อุปกรณ์ จะต้องครบถ้วน และ สมบูรณ์ ไม่ชำรุด							/				
HMT-PD-CPD-12	ใช้ผ้าหั่นงาน color change เป้าตามชอก valve	Silo ABS & SAN	Silo ABS & SAN	อุปกรณ์ จะต้องครบถ้วน และ สมบูรณ์ ไม่ชำรุด							/				
HMT-PD-CPD-13	ใช้ผ้าหั่นงาน color change เป้าตามชอก valve	SLE packing hopper	SLE packing hopper	อุปกรณ์ จะต้องครบถ้วน และ สมบูรณ์ ไม่ชำรุด							/				
HMT-PD-CPD-14	ใช้ผ้าหั่นงาน Clean Pigment chute inside before washing	Third Floor	Pigment chute CPDG1	อุปกรณ์ จะต้องครบถ้วน และ สมบูรณ์ ไม่ชำรุด							/				
HMT-PD-CPD-15	ใช้ผ้าหั่นงาน Clean Pigment chute inside before washing	Third Floor	Pigment chute CPDG2	อุปกรณ์ จะต้องครบถ้วน และ สมบูรณ์ ไม่ชำรุด							/				
HMT-PD-CPD-16	ใช้ถังล้างของออกจาก Lift	Floor 3	Lift Floor 3	อุปกรณ์ จะต้องครบถ้วน และ สมบูรณ์ ไม่ชำรุด							/				

หมายเหตุ

- กำหนดให้ Fire member ตรวจสอบเช็คทุกอุปกรณ์ safety ก่อนวันที่ 10 ของเดือน
- เมื่อตรวจสอบอุปกรณ์ Safety กรณีที่พบว่าไม่ปกติให้รายงาน Shift sup ให้ออก job card เพื่อแจ้งไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องโดยทันที
- ระหว่างที่เดินตรวจสอบอุปกรณ์ Safety ให้ทำการบันทึกข้อมูลสิ่งที่ไม่ปลอดภัยแล้วรายงานให้ Shift sup. พร้อมทั้งส่งรายงานให้ผู้ที่เกี่ยวข้องทราบ
- เมื่อตรวจสอบอุปกรณ์ Hand make tool กรณีที่พบว่าไม่ปกติให้รายงาน Shift sup ให้ออก job card เพื่อแก้ไข ให้กลับมาสภาพดังเดิมโดยเร่งด่วน

Checked by : Mr Chaloemwut ,Vorawit,Anupong,Nuntin ...

Shift...3...

Verify by Shift Supervisor
Approved by : Mr.Paisan.P..

เอกสารแนบที่ 3-55

แบบและบันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบจ่ายน้ำดับเพลิง



Covestro (Thailand) Co., Ltd.

Form No. : SWI-HSEQ-HSE-009-2

Issued date : 11-17 Sep 2023 Rev. : 8

Operating Test Run Fire Water Pump Form (Weekly)

Item	Description	9-602	9-603	9-604	9-605
		Date: 09/09/23	Date: 10/09/23	Date: 11/09/23	Date: 12/09/23
1	เปิด Valve discharge จนสุด	Y	Y	Y	Y
2	ปรับคันเร่งโดยให้รอบเครื่องยนต์ Fire water pump ต่ำสุด	Y	Y	Y	Y
3	Drain น้ำ line pressure switch ทดสอบระบบ Auto Start ทำงาน	Y	Y	Y	Y
4	Off fire water pump / Switch fire water pump to manual mode	Y	Y	Y	Y
5	เปิด Bypass valve ตามรอบที่ระบุไว้ที่ด้านหน้าวาล์ว	Y	Y	Y	Y
6	Cooling system valve เปิดสุดถูกต้อง	Y	Y	Y	Y
7	Valve diesel fuel tank for fire pump valve เปิดสุด	Y	Y	Y	Y
8	Start operating fire pump 2100 rpm.30 minutes (Manual Start)	Y	Y	Y	Y
9	ตรวจสอบท่อและข้อต่อที่น้ำมีแรงดันและครีมน้ำมันดีเซล	Y	Y	Y	Y
10	Pressure gauge line Discharge อ่านค่าได้เท่าไร (Psi.)	100	100	100	100
11	Pressure gauge line Relief valve อ่านค่าได้เท่าไร (Psi.)	100	100	100	100
12	Cooling system pressure gauge. อ่านค่าได้เท่าไร (Psi.)	40	40	30	35
13	Fire pump motor speed (ปรับไปที่ 2100 รอบ/นาที)	2100	2100	2100	2100
14	Lube oil pressure gauge อ่านค่าได้เท่าไร (Psi.)	70	70	70	70
15	Diesel oil pressure gauge อ่านค่าได้เท่าไร (Psi.)	40	40	40	40
16	Service hour meter (จดชั่วโมงการทำงานของ Pump)	2735.3	4001.3	4090.4	20135.5
17	Engine running switch ไฟเขียว	Y	Y	Y	Y
18	Fire control panel (ที่ Fire station) ไฟเขียวถูกต้อง	Y	Y	Y	Y
19	Battery #1 (Amps), (Volts) อ่านค่าได้เท่าไร	0.25	0.30	2.30	0.27
20	Battery #2 (Amps), (Volts) อ่านค่าได้เท่าไร	0.25	0.27	4.29	7.32
21	Pressure gauge line Suction อ่านค่าได้เท่าไร (Bar)	0.6	1.6	0.4	0.6
22	Check for unusual noise or vibration (เสียงเครื่องยนต์/การสั่นสะเทือนปกติ)	Y	Y	Y	Y
23	No piping leak	Y	Y	Y	Y
24	Diesel fuel tank ไม่ต่ำกว่า 75 เปอร์เซ็นต์	100	95	95	95
25	Fire water tank level (ต้องไม่ต่ำกว่า 85 เปอร์เซ็นต์)	92	91	91	91
26	Sump pump ใช้งานได้ตามปกติ	Y	Y	Y	Y
27	Valve drain of fuel storage tank curb อยู่ตำแหน่งปิด	Y	Y	Y	Y
28	คืนระบบวาล์วและซีลเรียบร้อยแล้ว / Switch fire pump to Auto mode	Y	Y	Y	Y
Inspected by		Pimprong	Pimprong	Kittisa	Kittisa
Remark					

Y : ปกติ/พร้อมใช้งาน N : ผิดปกติ/ใช้งานไม่ได้ N/A : Not applicable (ใช้งานไม่ได้)



Covestro (Thailand) Co., Ltd.

Form No. : SWI-HSEQ-HSE-009-2

Issued date : 02-08 Oct 2023 Rev. : 8

Operating Test Run Fire Water Pump Form (Weekly)

Item	Description	9-602	9-603	9-604	9-605
		Date: 09/10	Date: 05/10	Date: 05/10	Date: 05/10
1	เปิด Valve discharge จนสุด	Y	Y	Y	Y
2	ปรับคันเร่งโดยให้รอบเครื่องยนต์ Fire water pump ต่ำสุด	Y	Y	Y	Y
3	Drain น้ำ line pressure switch ทดสอบระบบ Auto Start ทำงาน	Y	Y	Y	Y
4	Off fire water pump / Switch fire water pump to manual mode	Y	Y	Y	Y
5	เปิด Bypass valve ตามรอบที่ระบุไว้ที่ด้านหน้าวาล์ว	Y	Y	Y	Y
6	Cooling system valve เปิดสุดถูกต้อง	Y	Y	Y	Y
7	Valve diesel fuel tank for fire pump valve เปิดสุด	Y	Y	Y	Y
8	Start operating fire pump 2100 rpm.30 minutes (Manual Start)	Y	Y	Y	Y
9	ตรวจสอบท่อและข้อต่อที่น้ำมีแรงดันและครีมน้ำมันดีเซล	Y	Y	Y	Y
10	Pressure gauge line Discharge อ่านค่าได้เท่าไร (Psi.)	90	140	160	155
11	Pressure gauge line Relief valve อ่านค่าได้เท่าไร (Psi.)	60	100	100	100
12	Cooling system pressure gauge. อ่านค่าได้เท่าไร (Psi.)	30	40	40	50
13	Fire pump motor speed (ปรับไปที่ 2100 รอบ/นาที)	2100	2100	2100	2100
14	Lube oil pressure gauge อ่านค่าได้เท่าไร (Psi.)	70	70	70	70
15	Diesel oil pressure gauge อ่านค่าได้เท่าไร (Psi.)	40	40	40	40
16	Service hour meter (จดชั่วโมงการทำงานของ Pump)	2739.2	4002.0	4073.0	20136.0
17	Engine running switch ไฟเขียว	Y	Y	Y	Y
18	Fire control panel (ที่ Fire station) ไฟเขียวถูกต้อง	Y	Y	Y	Y
19	Battery #1 (Amps), (Volts) อ่านค่าได้เท่าไร	0.27	1.30	1.50	0.26
20	Battery #2 (Amps), (Volts) อ่านค่าได้เท่าไร	0.26	0.29	5.30	7.30
21	Pressure gauge line Suction อ่านค่าได้เท่าไร (Bar)	0.4	0.7	0.6	0.6
22	Check for unusual noise or vibration (เสียงเครื่องยนต์/การสั่นสะเทือนปกติ)	Y	Y	Y	Y
23	No piping leak	Y	Y	Y	Y
24	Diesel fuel tank ไม่ต่ำกว่า 75 เปอร์เซ็นต์	95	95	90	90
25	Fire water tank level (ต้องไม่ต่ำกว่า 85 เปอร์เซ็นต์)	100	100	100	100
26	Sump pump ใช้งานได้ตามปกติ	Y	Y	Y	Y
27	Valve drain of fuel storage tank curb อยู่ตำแหน่งปิด	Y	Y	Y	Y
28	คืนระบบวาล์วและซีลเรียบร้อยแล้ว / Switch fire pump to Auto mode	Y	Y	Y	Y
Inspected by		Pasit	Pasit	Pasit	Pasit
Remark					

Y : ปกติ/พร้อมใช้งาน N : ผิดปกติ/ใช้งานไม่ได้ N/A : Not applicable (ใช้งานไม่ได้)



Covestro (Thailand) Co., Ltd.

Form No. : SWI-HSEQ-HSE-009-2

Issued date : 17-20 Oct 2023 Rev. : 8

Operating Test Run Fire Water Pump Form (Weekly)

Item	Description	9-602 Date: 17/10	9-603 Date: 18/10	9-604 Date: 19/10	9-605 Date: 20/10
1	เปิด Valve discharge จนสุด	Y	Y	Y	Y
2	ปรับดันแรงโดยให้รอบเครื่องยนต์ Fire water pump ต่ำสุด	Y	Y	Y	Y
3	Drain น้ำ line pressure switch ทดสอบระบบ Auto Start ทำงาน	Y	Y	Y	Y
4	Off fire water pump / Switch fire water pump to manual mode	Y	Y	Y	Y
5	เปิด Bypass valve ตามรอบที่ระบุไว้ที่ด้านหน้าวาล์ว	Y	Y	Y	Y
6	Cooling system valve เปิดสุดถูกต้องตำแหน่ง	Y	Y	Y	Y
7	Valve diesel fuel tank for fire pump valve เปิดสุด	Y	Y	Y	Y
8	Start operating fire pump 2100 rpm.30 minutes (Manual Start)	Y	Y	Y	Y
9	ตรวจสอบท่อและข้อต่อที่น้ำมีแรงดันไม่รั่วซึมและควั่นปิดปกติ	Y	Y	Y	Y
10	Pressure gauge line Discharge อ่านค่าได้เท่าไร (Psi.)	100	100	100	100
11	Pressure gauge line Relief valve อ่านค่าได้เท่าไร (Psi.)	20	100	40	40
12	Cooling system pressure gauge. อ่านค่าได้เท่าไร (Psi.)	40	30	40	10
13	Fire pump motor speed (ปรับไปที่ 2100 รอบ/นาที)	2100	2100	2100	2100
14	Lube oil pressure gauge อ่านค่าได้เท่าไร (Psi.)	30	70	70	70
15	Diesel oil pressure gauge อ่านค่าได้เท่าไร (Psi.)	40	40	40	40
16	Service hour meter (จดชั่วโมงการทำงานของ Pump)	2245.4	2203.0	4096.1	20141.8
17	Engine running switch ไฟเขียว	Y	Y	Y	Y
18	Fire control panel (ที่ Fire station) ไฟเขียวถูกต้องตำแหน่ง	Y	Y	Y	Y
19	Battery # 1 (Amps). (Volts) อ่านค่าได้เท่าไร	1,29	1,30	1,30	0,27
20	Battery # 2 (Amps). (Volts) อ่านค่าได้เท่าไร	6,28	0,29	4,29	7,31
21	Pressure gauge line Suction อ่านค่าได้เท่าไร (Bar)	0.4	0.8	0.6	0.5
22	Check for unusual noise or vibration (เสียงเครื่องยนต์/การสั่นสะเทือนปกติ)	Y	Y	Y	Y
23	No piping leak	Y	Y	Y	Y
24	Diesel fuel tank ไม่ต่ำกว่า 75 เปอร์เซ็นต์	90	100	100	100
25	Fire water tank level (ต้องไม่ต่ำกว่า 85 เปอร์เซ็นต์)	94	94	94	94
26	Sump pump ใช้งานได้ตามปกติ	Y	Y	Y	Y
27	Valve drain of fuel storage tank curb อยู่ตำแหน่งปิด	Y	Y	Y	Y
28	คืนระบบวาล์วและซิลเรียบร้อย / Switch fire pump to Auto mode	Y	Y	Y	Y
Inspected by		Panyong	Panyong	Panyong	Panyong
Remark					

Y : ปกติ/พร้อมใช้งาน N : ผิดปกติ/ใช้งานไม่ได้ N/A : Not applicable (ใช้งานไม่ได้)



Covestro (Thailand) Co., Ltd.

Form No. : SWI-HSEQ-HSE-009-2

Issued date 13-17 Nov 2023

Operating Test Run Fire Water Pump Form (Weekly)

Item	Description	9-602 Date: 13/11	9-603 Date: 15/11	9-604 Date: 16/11	9-605 Date: 17/11
1	เปิด Valve discharge จนสุด	Y	Y	Y	Y
2	ปรับดันแรงโดยให้รอบเครื่องยนต์ Fire water pump ต่ำสุด	Y	Y	Y	Y
3	Drain น้ำ line pressure switch ทดสอบระบบ Auto Start ทำงาน	Y	Y	Y	Y
4	Off fire water pump / Switch fire water pump to manual mode	Y	Y	Y	Y
5	เปิด Bypass valve ตามรอบที่ระบุไว้ที่ด้านหน้าวาล์ว	Y	Y	Y	Y
6	Cooling system valve เปิดสุดถูกต้องตำแหน่ง	Y	Y	Y	Y
7	Valve diesel fuel tank for fire pump valve เปิดสุด	Y	Y	Y	Y
8	Start operating fire pump 2100 rpm.30 minutes (Manual Start)	1,29	Y	Y	Y
9	ตรวจสอบท่อและข้อต่อที่น้ำมีแรงดันไม่รั่วซึมและควั่นปิดปกติ	Y	Y	Y	Y
10	Pressure gauge line Discharge อ่านค่าได้เท่าไร (Psi.)	150	100	100	100
11	Pressure gauge line Relief valve อ่านค่าได้เท่าไร (Psi.)	100	100	100	90
12	Cooling system pressure gauge. อ่านค่าได้เท่าไร (Psi.)	30	40	40	30
13	Fire pump motor speed (ปรับไปที่ 2100 รอบ/นาที)	2100	2100	2100	2100
14	Lube oil pressure gauge อ่านค่าได้เท่าไร (Psi.)	70	70	70	70
15	Diesel oil pressure gauge อ่านค่าได้เท่าไร (Psi.)	40	40	40	40
16	Service hour meter (จดชั่วโมงการทำงานของ Pump)	2747.1	4003.9	4096.8	20145.1
17	Engine running switch ไฟเขียว	Y	Y	Y	Y
18	Fire control panel (ที่ Fire station) ไฟเขียวถูกต้องตำแหน่ง	Y	Y	Y	Y
19	Battery # 1 (Amps). (Volts) อ่านค่าได้เท่าไร	29,25	1,30	1,30	0,27
20	Battery # 2 (Amps). (Volts) อ่านค่าได้เท่าไร	25,01	0,28	0,28	8,30
21	Pressure gauge line Suction อ่านค่าได้เท่าไร (Bar)	1.3	0.8	0.6	0.8
22	Check for unusual noise or vibration (เสียงเครื่องยนต์/การสั่นสะเทือนปกติ)	Y	Y	Y	Y
23	No piping leak	Y	Y	Y	Y
24	Diesel fuel tank ไม่ต่ำกว่า 75 เปอร์เซ็นต์	100	95	95	100
25	Fire water tank level (ต้องไม่ต่ำกว่า 85 เปอร์เซ็นต์)	100	100	101	101
26	Sump pump ใช้งานได้ตามปกติ	Y	Y	Y	Y
27	Valve drain of fuel storage tank curb อยู่ตำแหน่งปิด	Y	Y	Y	Y
28	คืนระบบวาล์วและซิลเรียบร้อย / Switch fire pump to Auto mode	Y	Y	Y	Y
Inspected by		Panyong	Panyong	Panyong	Panyong
Remark					

Y : ปกติ/พร้อมใช้งาน N : ผิดปกติ/ใช้งานไม่ได้ N/A : Not applicable (ใช้งานไม่ได้)

เอกสารแนบที่ 3-56

แผนปฏิบัติการซ่อมแผนฉุกเฉิน

และการซ่อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2566



รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ประจำปี 2566

บริษัท อินนิออส สไตรोलูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

ที่ตั้ง เลขที่ 4/2 ถนนไอบีต ต.มาบตพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

สารบัญ

Contents

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	3-4
หนังสือให้ความเห็นชอบการฝึกซ้อมและซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565	5-6
Emergency drill report	7
Scenario	8-15
Summary	15
Objective	16
Participants	17-19
Picture of drill	20-21
Comments	22
Evacuation Participants	23-31

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

ประเภทกิจการ..ผลิตเม็ดพลาสติก เอบีเอส และ เอสเอเอ็น

ที่อยู่ เลขที่.....๔/๒.....หมู่ที่.....ซอย.....ถนน.....ไอ แปด.

นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด.... ตำบลมาบตาพุด.....เขต/อำเภอ.....เมือง.....

จังหวัด.....ระยอง.....รหัสไปรษณีย์.....๒๑๑๕๐.....โทรศัพท์.....๐๓๘- ๙๑๐-๗๐๐.....

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม.....๑๓๓.....คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ

☐ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่.....

☒ เป็นสถานประกอบกิจการเดียว (ข้ามไปตอนข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น

ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงาน ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม ๗ กรกฎาคม ๒๕๖๖

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) ๒๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม ๑๒๗ คน (รวมผู้รับเหมาที่อยู่ในโรงงาน ณ เวลาซ้อม ๖.๔๗.๓๖ น.)

๒.๔ ผลการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

☐ ไม่ดี ☐ พอใช้ ☒ ดี ☐ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

✓ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดี

หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ เรื่อง ให้ความเห็นชอบแผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี ๒๕๖๖ เลขที่ รย.๑๐๓๑/๓๐๑๘ ลงวันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๖... หมายเหตุ อยู่ในรั้วเดียวกันกับ บริษัท โคเวสโตร (ประเทศไทย) จำกัด และมีการซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพหนีไฟร่วมกัน ซึ่งในหนังสือเห็นชอบระบุ ชื่อบริษัท โคเวสโตร (ประเทศไทย) จำกัด เท่านั้น

โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

ลงชื่อ.....

นายจ้าง

วันที่.....๒ สิงหาคม ๒๕๖๖.....

หนังสือให้ความเห็นชอบการฝึกซ้อมและซ้อมอพยพหนีไฟ

ประจำปี 2566

ที่ รย ๐๐๓๐/๓๐๐๔



สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
จังหวัดระยอง ศูนย์ราชการจังหวัด ชั้น ๓
ถนนสุขุมวิท รย ๒๑๑๕๐

๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๖

เรื่อง ให้ความเห็นชอบแผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี ๒๕๖๖

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท โคเวสโตร (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท โคเวสโตร (ประเทศไทย) จำกัด ที่ HESQ.๑๑๒/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๘ มิถุนายน ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท โคเวสโตร (ประเทศไทย) จำกัด ได้ส่งแผนและรายละเอียดเกี่ยวกับการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี ๒๕๖๖ เพื่อขอความเห็นชอบตามกฎหมายทรงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕ ข้อ ๓๐ วรรคหนึ่ง ก่อนการฝึกซ้อมไม่น้อยกว่าสามสิบวัน ให้นายจ้างส่งแผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ รวมทั้งรายละเอียดเกี่ยวกับการฝึกซ้อมต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย เพื่อให้ความเห็นชอบ โดยจะดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ณ บริษัท โคเวสโตร (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๔ - ๔/๑ ถนนไอ - แปด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ในวันที่ ๗ กรกฎาคม ๒๕๖๖ รายละเอียดตามแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง พิจารณาแผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ดังกล่าวแล้ว เห็นชอบแผนการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี ๒๕๖๖ ตามวันและเวลาที่กำหนด โดยขอให้จัดทำรายงานผลการฝึกซ้อมให้สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ทราบภายในสามสิบวันนับแต่วันที่เสร็จสิ้นการฝึกซ้อม และแนบบรายงานให้เป็นไปตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดแบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ลงวันที่ ๒๒ มกราคม ๒๕๕๖

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

กลุ่มงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพื้นที่ ๒ (งานด้านความปลอดภัยในการทำงาน)

โทร. ๐ ๓๘๖๔ ๔๑๑๑๗ - ๔ ต่อ ๑๐๓

โทรสาร ๐ ๓๘๖๔ ๔๑๑๑๗ - ๔ ต่อ ๖๐๑-๖๐๓

Date of Emergency Drill	7 July 2023
Type of Emergency Drill	<div><input checked="" type="checkbox"/> Fire</div> <div><input type="checkbox"/> Explosion</div> <div><input type="checkbox"/> Spill</div> <div><input checked="" type="checkbox"/> Radioactive</div>
Department / Section	PC Plant
Starting Time	13:30
Completion Time	15:30
Number of participants (name list attached)	OCT Shift 1
Participation Rate	94 % Fire Team
Name of Fire Chief / OC.	Uten G. (Fire Chief) / Wiset Hawong (OC)
Comment Items	9 comment

Emergency Drill Report

Scenario

Situation: ในขณะที่ทำการผลิตพบความผิดปกติของ Extruder Line 9 Zone 1 (Evaporation1) มีความร้อนสูงกว่าปกติและมีสัญญาณแจ้งเตือนไปที่ PC Control Room OCT ได้เข้าทำการระงับเหตุโดยใช้น้ำดับเพลิงฉีดเพื่อลดความร้อนและเปลวไฟแต่สถานการณ์ยังทวีความรุนแรงมากขึ้นต่อมาเพลิงลุกลามไปติดสารเติมแต่ง (Additives) ที่วางอยู่ด้านบนของ Extruder line 9 สถานการณ์เพลิงไหม้ยังไม่ลดความร้อนและความร้อนจากเปลวไฟทำให้ท่อ Chlorine ที่อยู่บริเวณ Pipe Rack ด้านข้างของอาคาร Evaporation แตกทำให้ Chlorine ในท่อพุ่งกระจายออกมาในอากาศจึงมีความจำเป็นต้องอพยพคนภายในโรงงานทั้งหมดและยกระดับสถานการณ์เป็นระดับ 3 ของโรงงาน และมีชุมชนมีผลกระทบจากการสูดดมสาร Chlorine รวมถึงมีการแพร่กระจายของรังสีภายในบริษัท บริเวณใกล้จุดเกิดเหตุ

Scenario Drill PC Plant Level 3

Extruder Line 9

ลำดับ	สถานการณ์	เวลา	ขั้นตอนการปฏิบัติ
Level 1			
1	เกิดเหตุการณ์ ในขณะที่ทำการผลิตพบความผิดปกติของ Extruder Line 9 Zone 1 (Evaporation1) มีความร้อนสูงกว่าปกติและมีสัญญาณแจ้งเตือนไปที่ PC Control Room	13.30	1.1 Boardman แจ้งวิทยุไปยัง Operator ประจำพื้นที่ที่มีสัญญาณแจ้งความร้อนสูงผิดปกติ Extruder Line 9 Zone 1 ตรวจสอบพนักงาน
		13.32	1.2 Operator เข้าตรวจสอบพนักงานพบว่ามิถุนครันและเปลวไฟบริเวณ Extruder Line 9 Zone 1 ได้วิทยุแจ้งเหตุการณ์ให้ Boardman รับทราบพร้อมทั้งกดสัญญาณ Fire alarm push button 1.3 Operator ได้นำถังดับเพลิงเพื่อระงับเหตุเบื้องต้นแต่ไม่สามารถควบคุมเพลิงได้และเป็นเหตุให้ 1.3.1 Operator 1 นายที่เข้าระงับเหตุส้ลักควันไฟ 1 นาย 1.3.2 ผู้รับเหมาโดนไฟลวกที่ใบหน้า 1 นาย
		13.35	1.4 Operator ได้แจ้งเหตุผู้บาดเจ็บไปยัง Boardman รับทราบพร้อมทั้งช่วยเหลือผู้บาดเจ็บไปยังจุดปลอดภัย 1.5 Boardman ประสานงานต่อไปยัง First aid (5000)/HSE Tech. ขอความช่วยเหลือมารับผู้บาดเจ็บเพื่อรักษาพยาบาลต่อไป

		13.38	1.6 เจ้าหน้าที่พยาบาลพร้อมผู้ช่วยเหลือได้เข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บเพื่อนำตัวรักษาพยาบาลต่อที่ห้องพยาบาลและต่อมาได้นำพนักงานและผู้เฒ่าที่ได้รับบาดเจ็บส่งต่อโรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยองทั้ง 2 นาย
		13.39	1.7 HSE Tech ส่งข้อความให้สถานการณ์ Emergency level ให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบรวมถึงข้อความรายงานผู้บาดเจ็บ 1.7.1 HSE Tech ส่ง SMS Emergency Level 1
		13.40	1.8 Assist. Manager ได้เข้าประเมินสถานการณ์พร้อมทั้งสั่งการให้ Fire team ประจำ Plant PC เข้าระงับเหตุโดยสวมใส่ชุดดับเพลิง / SCBA 1.8.1 สั่งการให้ไฟฟ้าตัดไฟ Unit Evaporation
2	OCT PC Plant ได้เข้าทำการระงับเหตุโดยใช้น้ำดับเพลิงฉีดเพื่อลดความร้อนและเปลวไฟแต่สถานการณ์ยังทวีความร้อนมากขึ้นต่อมาเพลิงลุกลามไปติดสารเติมแต่ง (Additives) ที่วางอยู่ด้านบนของ Extruder line 9	13.41	2.1 Fire Leader รายงานสถานการณ์กับ Assist. Manager ไฟได้ลุกลามขยายตัวไปติดสารเติมแต่ง (Additives) และเริ่มมีกลุ่มควันจำนวนมากลอยออกนอกกระบวนการผลิตไปตามทิศทางลม
		13.45	2.2 Assist. Manager ประเมินสถานการณ์ให้ยกระดับแผนฉุกเฉินเป็นระดับ 2 ของโรงงานโดยสั่งการให้ Boardman สัญญาณ Plant Wide Alarm
		13.45	2.3 Assist. Manager สั่งการให้ Cooling โครงสร้างเพื่อลดความร้อน ป้องกันความเสียหาย
Level 2			
3	Assist. Manager ประเมินสถานการณ์พร้อมทั้งสั่งการไปยัง CCR ให้กดสัญญาณเพลิงไหม้ระดับ 2 (Plant wide alarm) และมีการอพยพคนออกจากพื้นที่	13.45	3.1 ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินปฏิบัติปฏิบัติงานข้อ 1
		13.46	3.2 มีการอพยพคนออกจากที่ PC Plant พื้นที่ต่างๆ ตามที่กำหนดในแผนฉุกเฉินของโรงงาน Meeting point

		13.47	<p>3.3 HSE Communication</p> <p>3.3.1 ประกาศแจ้ง OCT โดยใช้ PA + วิทยุช่อง 2.16</p> <p>3.3.2 ส่ง SMS แจ้ง ECT และตามตาราง SMS (Template Eng. Version)</p> <p>3.3.3 กรอกแบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ / เหตุฉุกเฉิน</p> <p>ส่ง Fax ให้ IEAT ภายใน 10 นาที หลังกดสัญญาณ Level 2 (ส่งเอกสาร Line Group "Review แจ้งเหตุ การนิคมฯ")</p> <p>>> Confirm การรับเอกสาร Fax ทางวิทยุ</p> <p>3.3.4 ส่ง Alert tool แจ้งสถานะการณ์ให้พนักงานทราบ</p> <p>3.3.5 ถ่ายรูปเอกสารที่ส่งให้ IEAT ส่งไลน์กลุ่ม I-7 , I-8 และเขียนข้อความเพิ่ม"ขณะนี้เกิดเหตุฉุกเฉินที่ บ.โคเวสโตร"</p> <p>ศูนย์สื่อสาร GC6 Tel.038-910190-1</p> <p>ศูนย์สื่อสาร BST Tel.038-698601</p> <p>3.3.6 แจ้งเทศบาลโดยวิทยุสื่อสารหรือโทรศัพท์ 038-017499 เพื่อทราบ</p> <p>3.3.7 กรณีต้องแจ้งชุมชนให้ประสานงานกับคุณต้อมเพื่อคุณต้อมนำข้อมูลในข้อ 4 เพื่อแจ้งชุมชนต่อไป</p> <p>คุณต้อม 081-4003465</p> <p>3.3.8 โทรแจ้ง คุณพัชรี (INSTY), คุณธรรมบุญ (Air Liquide)</p> <p>คุณพัชรี.>Tel.09-1656260</p> <p>คุณธรรมบุญ.> Tel.081-3731324</p>
			<p>3.3.9 แจ้ง Communication หรือ IC ว่าดำเนินการแจ้งผู้เกี่ยวข้องว่าแจ้งใครบ้างแล้ว และส่งมอบหน้าที่ให้ Communication ECT ดำเนินการต่อ</p> <p>3.3.10 แจ้งตำรวจ, โรงพยาบาล ถ้าจำเป็นหรือขอความช่วยเหลือ (ตามคำสั่ง ECT)</p>
4	Fire Team ของแต่ละพื้นที่สนับสนุนรายงานตัวที่จุด Command Post	13.55	<p>4.1 Fire Team จัดตั้งทีมพร้อมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินตาม Pre-Fire Plan</p> <p>" 1. หัวฉีด 1.5 นิ้ว 2 line ทีมละ 2 คน ลดความร้อนและควบคุมเพลิงจากแหล่งเกิดเหตุ (H-PC-47)</p> <p>" 2. หัวฉีด 1.5 นิ้ว 2 line ทีมละ 2 คน ลดความร้อนโครงสร้าง (H-PC-16)</p> <p>" 3. Water curtain 1 หัวจากถดดับเพลิง (H-PC-45) /H-PC-47)</p> <p>" 4. Fix monitor 1 หัว Spray เพื่อลดการฟุ้งกระจายของ Chlorine (H-PC-45) /H-PC-47)</p>

5	ECT เข้าประจำการห้อง ECC room	13.55	5.1 IC พร้อมเจ้าหน้าที่สอบถาม สถานการณ์ไปยัง OC ถึงเหตุการณ์ฉุกเฉิน
			5.2 IC แจ้ง Communication ประสานชุมชนใกล้เคียงโรงงานที่อยู่ติดทิศทางลม ที่อาจได้รับผลกระทบ
			5.3.1 Communication ส่ง SMS แจ้งสถานการณ์ฉุกเฉินให้ผู้เกี่ยวข้อง รับทราบ 5.3.2 Communication ตรวจสอบ Head Count 5.3.3 Communication สอบถามอาการผู้ป่วยจากห้องพยาบาล 5.3.4 Communication แจ้ง กณ.และบริษัทข้างเคียง 5.3.5 Communication แจ้งประธานกลุ่ม EMAG เพื่อทราบ คุณชื่นจิตร สุกบ้าน 096-9878818 (TPE) 5.3.6 ประกาศผ่าน PA เพื่อรายงานสถานการณ์และข้อมูลที่จำเป็นแก่ พนักงานทั่วทั้งโรงงาน (ข้อความที่ใช้ประกาศอยู่ที่ห้อง ECC) 5.3.7 แจ้ง Alert tool เรื่อง - เกิดเหตุการณ์อะไร, ระดับไหน - แจ้งความคืบหน้าของสถานการณ์ - ประกาศตามคำสั่ง ED
14.00	5.4 LC ทำ Press release ฉบับที่ 1 เพื่อเสนอ ED และส่งต่อเอกสารให้ผู้ที่เกี่ยวข้องทราบ		
6	จากเหตุการณ์ที่ยังไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ และกลุ่มควันเริ่มมีผลกระทบกับชุมชนรวมถึงนักเรียน มารอที่ท่าเรือต่างๆเริ่มรายงานเหตุการณ์ไฟไหม้ใน ครั้งนี้	14.02	6.1 ED ประสานงานไปยัง MD รายงานสถานการณ์ดังกล่าวให้รับทราบ เรื่องกลุ่มควันส่งผลกระทบกับชุมชนและมีการรายงานข่าวทางช่อง TV และ social media ต่างๆ รวมถึงมีนักเรียนที่เข้ามาสอบถามเหตุการณ์ที่หน้ารั้ว บริษัท
		14.05	6.2 ED รายงานเหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบมากขึ้นเรื่อย ๆ กับ MD เพื่อให้ MD ตัดสินใจในการ Active ทีม Crisis Management Team (CMT) บริหาร ควบคุมสถานการณ์
		14.10	6.3 MD จัดตั้งทีม CMT
			6.4 MC ได้ทำการประสานงานนักเรียนทั้งด้านหน้าและรอบๆโรงงาน เชิญ นักเรียนไปที่ห้อง Media room เพื่อรอการแถลงการณ์จากเจ้าหน้าที่ Covestro และแจ้งรายงานไปยัง IC
Level 3			
7	สถานการณ์เพลิงไหม้ยังไม่ลดความรุนแรงความร้อน จากเปลวไฟทำให้ท่อ Chlorine ที่อยู่บริเวณ Pipe Rack ด้านข้างของอาคาร Evaporation แดกทำให้ Chlorine ในท่อพุ่งกระจายออกมาในอากาศจึงมี	14.16	7.1 OC แจ้ง IC ความรุนแรงของสถานการณ์ที่เพิ่มขึ้นโดยความร้อนของ เปลวไฟได้ทำให้ท่อ Chlorine แดกพุ่งกระจาย

	ความจำเป็นต้องอพยพคนภายในโรงงานทั้งหมดและยกระดับสถานการณ์เป็นระดับ 3 ของโรงงาน	14.16	7.2 IC บริษัท ED เกี่ยวกับสถานการณ์ฉุกเฉิน
		14.17	7.3 ED อนุมัติยกระดับแผนฉุกเฉินเป็นระดับ 3 ของโรงงานเนื่องจากมีผลกระทบต่อชุมชนและมีการต้องการทีมช่วยเหลือจากหน่วยงานอื่นๆ รวมถึงหน่วยงานราชการ
			7.3.1 ED แจ้งทีม CMT สถานการณ์รุนแรงมากขึ้นเนื่องจากมี การรั่วไหล และพุ่งกระจายของก๊าซ Chlorine จึงยกระดับแผนฉุกเฉินเป็นระดับ 3 ของโรงงาน
		14.22	7.5 Communication แจ้งหน่วยงานต่างๆ 7.5.1 แจ้งเทศบาล 038-017499 เข้าร่วมเป็น ED 7.5.2 แจ้ง IEAT ยกระดับแผนฉุกเฉินของโรงงาน 7.5.3 แจ้งคุณต่อมประสานงานชุมชน 081-4003465 7.5.4 แจ้งดับเพลิงเทศบาล ทม. ขอสนับสนุนรถดับเพลิง(รถน้ำ) 7.5.5 แจ้งขอรถเพลิงกลุ่ม EMAG (รถน้ำ)
		14.25	7.6 Communication แจ้งผลการประสานงานให้ทาง IC รับทราบ
		14.27	ED Covestro สั่งการให้อพยพพนักงานทั้งโรงงาน - Communication กดสัญญาณอพยพ
		14.30	7.7 ED สั่งการให้ PR จัดเตรียม VDO Conference ระหว่างห้อง ECC / Media Room / CMT
		14.37	7.8 MC แจ้ง IC รถดับเพลิงสนับสนุนจากเทศบาลและกลุ่ม EMAG มาถึงด้านหน้าโรงงานแล้ว
		14.37	7.9 MC ประสานกับ OC เพื่อนำรถดับเพลิงสนับสนุนเข้าระงับเหตุ
8	สถานการณ์ Chlorine รั่วไหล	14.40	8.1 OC สั่งการให้ทาง Boardman ทำการ Shutdown plant และแจ้งต่อ IC ให้รับทราบ 8.2 Boardman แจ้ง AGC หยุดส่ง Chlorine และส่งเจ้าหน้าที่มาปิด Valve ด้านหน้าโรงงานของ Covestro
		14.41	8.2 OC แจ้ง IC พบว่าพนักงานเริ่มมีโครงสร้างยุบตัวแต่ไฟเริ่มเบาบางลง Fire Team ได้ถอยทีมออกมาและรักษาระยะห่างเพื่อความปลอดภัย

9	ระดับเพลิงจากกลุ่ม EMAG และเทศบาลถึงจุดรับรถบริเวณหน้าโรงงาน	14.45	9.1 OC ประสานงานกับทีม EMAGและเทศบาลทำการ Cutdown โครงสร้างและฉีบน้ำเป็นฝอยเพื่อลดการฟุ้งกระจายของ Chlorine และหลีกเลี่ยงการสัมผัสกับน้ำที่ฉีด Chlorine เนื่องจากความเป็นอันตรายจากกรด
10	เทศบาลมาดับเพลิงห้อง ECC พร้อมเป็น ED ร่วมสั่งการณรับรถฉุกเฉิน	14.45	10.1 ED Covestro รายงานสถานการณ์ฉุกเฉินให้ ED เทศบาลรับทราบ
11	เหตุการณ์ที่ 1 '11.ผลกระทบจาก Chlorine รั่วไหล	14.47	11.1 ED เทศบาลมาดับเพลิง ED Covestro ว่าได้รับรายงานจากเจ้าหน้าที่เทศบาลที่ลงพื้นที่ (C1) 1. ชาวบ้านชุมชนดากวน-อ่าวประดู่ได้รับกลิ่นสารเคมีรุนแรงและมีอาการแสบจมูก (C2) 2. เจ้าหน้าที่ได้พาผู้ป่วยไปรักษาอาการเบื้องต้นที่อนามัยดากวน-อ่าวประดู่
		14.47	11.2 ED Covestro รายงานสถานการณ์ (C1, C2) ให้ทาง CMT รับทราบ
		14.48	11.3 (C3) IC ได้รับแจ้งจาก F/A ว่าทางโรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยองโทรมาสอบถามเรื่องค่าใช้จ่ายในการรักษาพยาบาลผู้ป่วยเจ็บที่ไม่ใช่พนักงาน / ED รายงานต่อไปยัง CMT
		14.50	11.4 ED เทศบาลมาดับเพลิง ED Covestro ว่าได้รับรายงานจากเจ้าหน้าที่เทศบาลที่ลงพื้นที่ (C4) 1. เทศบาลมาดับเพลิงได้รับรายงานว่ามีนักข่าวจำนวนมากทำข่าวที่อนามัยดากวนและพื้นที่ชุมชน (C5) 2. มีการอพยพผู้ได้รับผลกระทบจากสารเคมีไปยังจุดรวมพลชุมชน (C6) 3. มีชาวบ้านได้รับผลกระทบ อาเจียร, แสบจมูก, แสบตา หายใจไม่สะดวก จำนวน 6 ราย นำส่งโรงพยาบาลมาดับเพลิง
		14.50	11.5 ED รายงานสถานการณ์ (C4, C5, C6) ให้ทาง CMT รับทราบ
		14.53	11.6 (C7) เนื่องจากสถานการณ์มีผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมทางอากาศทาง ED เทศบาลมาดับเพลิงสั่งการให้ Covestro ตรวจสอบสภาพอากาศในพื้นที่ชุมชนที่ได้รับผลกระทบ

		14.55	11.7 IC สั่งการให้เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมตรวจวัดอากาศในพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ
12	ระดับเพลิงเทศบาลมาดับเหตุและ EMAG เข้าร่วมระงับเหตุ	14.55	12.1 ระดับเพลิง EMAG และเทศบาลใช้ Monitor ฉีดเพื่อลดการฟุ้งกระจายของ Chlorine
		15.00	12.2 OC รายงานกับ IC ปริมาณ Chlorine ได้หยุดการรั่วไหลและฟุ้งกระจายแล้ว
13	เหตุการณ์ที่ 2 หลังจากเหตุการณ์สงบได้ส่งทีมเข้าสำรวจพื้นที่เกิดเหตุ	15.01	13.1 เนื่องจากโครงสร้างบางส่วนเกิดการยุบตัว OC จึงแจ้งทีมไฟฟ้าตรวจวัดรังสีและ Fire Team ตรวจวัดสารเคมีและอากาศ
		15.02	13.2 Fire Team แจ้งการตรวจวัดค่าอากาศปกติและค่า LEL เป็น 0
		15.03	13.3 ทีมไฟฟ้าแจ้งว่าพบ Radiation Source ตกหล่นอยู่ที่พื้นหมายเลข 1413-09-14 CO-60 ซึ่งปกติติดตั้งอยู่ที่ Separator 1 ชั้น 2 แต่ไม่พบการรั่วไหลของรังสี และได้ทำการล้อมพื้นที่ดังกล่าวไว้
		15.04	13.4 OC แจ้ง IC ติดตามสำนักงานปริมาณเพื่อสันติทำการเก็บกู้
		15.05	13.5 OC ให้ทีมไฟฟ้าตรวจวัดหาปริมาณรังสีพนักงานดับเพลิงทุกคน การตรวจไม่พบการปนเปื้อนแต่อย่างใด
14	ขอยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน	15.20	14.3 OC ประเมินสถานการณ์ได้เข้าสู่ภาวะปกติ และขอพิจารณาจาก IC/ED เพื่อประกาศยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน
		15.25	15.1 ED ประเมินสถานการณ์รอบด้าน อนุมัติยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน
End of Emergency Drill			
15	CMT	15.30	ศพ.ต้องการให้ Covestro รายงานผลการตรวจวัดอากาศโดยรอบโรงงาน
			มีชาวบ้านมาชุมนุมบริเวณหน้าโรงงานเพื่อเรียกร้องการเยียวยาและชดเชยกรณีผู้ที่ได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ครั้งนี้

			เทศบาลมาบตาพุด/การนิคมมาบตาพุดขอใหทาง Covestro จัดแถลงข่าว อย่างเป็นทางการ
			ED Covestro ประสานงานกับ CMT จัดเตรียมข้อมูลเพื่อแถลงข่าวร่วมกับ เทศบาลมาบตาพุดและการนิคมมาบตาพุด
16	แถลงข่าว	15.30	16.1 ED เทศบาลมาบตาพุด ทีมฉุกเฉิน Covestro แถลงการณ์ฉบับสรุป ท้าย สรุปสถานการณ์ฉุกเฉิน

Summary

Questions (for any "no" response, please detail problems/concerns or explanations in section below)

1. Was evacuation conducted in a safe and efficient manner? ดำเนินการอพยพอย่างปลอดภัยและมีประสิทธิภาพ	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A
2. Were all individuals (staff, contractor, visitors) evacuated? ทุกๆ คน (พนักงาน ผู้รับเหมา ผู้มาติดต่อ) ได้อพยพทั้งหมด	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A
3. Did designated persons handle all crisis situations & give directions appropriately? ผู้รับผิดชอบในแต่ละหน้าที่ได้ชี้แนะและดำเนินการรับสถานการณ์ได้อย่างเหมาะสม	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A
4. Were medications properly secured (if applicable)? ระบบการรักษาพยาบาลมีสภาพความปลอดภัยดี	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A
5. Did staff & contractors give evidence of knowledge of evacuation procedures? พนักงานและผู้รับเหมา ได้แสดงให้เห็นว่ามีความรู้ในขั้นตอนการอพยพ	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A
6. Did emergency equipment function properly? อุปกรณ์ฉุกเฉินทุกตัวทำงานได้ดี	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A
7. Were recommendations from previous drills implemented in this drill? ข้อเสนอแนะจากการซ้อมครั้งก่อนได้ถูกนำมาแก้ไข และดำเนินการในการซ้อมครั้งนี้	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A

จ


Objectives:

Drill objective	Meet the objective or not	Corrective Action (if No)
รดดับเพลิง, อุปกรณ์พร้อมใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
พนักงานดับเพลิง เตรียมอุปกรณ์พร้อมในการเข้าระงับเหตุ สวมชุด ดับเพลิง พร้อม S.C.B.A	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
พนักงานดับเพลิงใช้เวลาถึงจุดเกิดเหตุไม่เกิน 10 นาที	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
พนักงานดับเพลิง สามารถใช้อุปกรณ์ดับเพลิงได้ถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
พนักงานดับเพลิง เข้าใจบทบาทหน้าที่ สามารถปฏิบัติตามคำสั่งของ Shift sup. ได้อย่างถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
ผู้รับเหมาอพยพไปที่จุดรวมพลได้อย่างถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
OC มีการวางแผนและสิ่งการที่เหมาะสมมีประสิทธิภาพในการระงับเหตุ	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
Frist Aid ประเมินผู้บาดเจ็บ ปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บได้อย่างเหมาะสม	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	

Participants

1. OCT Fire Team Shift # 1 (see attendance form)
2. Observers : Mongkol W. (ECC2)


Covestro (Thailand) Co.,Ltd. (Map Ta Phut Plant)
Training Attendance Form
Course: Emergency drill level 3 at PC plant
Date: 7 July 2023 Time: 08:00 - 17:00
Trained by: Suchart Sanglumert

 Covestro (Thailand) Co., Ltd.

Item	ID, Card No.	Title	Name	ID	Position	Genders		Register	
						Male	Female	Signature (AM)	Signature (PM)
1					PC Production	✓			
2					PC Production	✓			
3					PC Production	✓			
4					PC Production	✓			
5					PC Production	✓			
6					PC Production	✓			
7					PC Production	✓			
8					PC Production	✓			
9					PC Production	✓			
10					BPA&CO	✓			
11					BPA&CO	✓			
12					BPA&CO	✓			
13					CPD	✓			
14					CPD	✓			
15					CPD	✓			
16					PCT	✓			

Signature of instructor : _____
Note : This form is used for the course that is arranged by Map Ta Phut Plant only
Form issue date: 01/08/2018
Page _____


Covestro (Thailand) Co.,Ltd. (Map Ta Phut Plant)
Training Attendance Form
Course: Emergency drill level 3 at PC plant
Date: 7 July 2023 Time: 08:00 - 17:00
Trained by: Suchart Sanglumert

 Covestro (Thailand) Co., Ltd.

Item	ID, Card No.	Title	Name	ID	Position	Genders		Register	
						Male	Female	Signature (AM)	Signature (PM)
1					HSE Tech	✓			
2					LAB	✓			
3					LAB		✓		
4					LAB		✓		
5					Film Plant	✓			
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									

Signature of instructor : _____
Note : This form is used for the course that is arranged by Map Ta Phut Plant only
Form issue date: 01/08/2018
Page _____

Covestro (Thailand) Co.,Ltd. (Map Ta Phut Plant)
Training Attendance Form
Course: Emergency drill level 3 at PC plant
Date: 7 July 2023 Time: 08:00 - 17:00
Trained by: Suchart Sanglumert

 Covestro (Thailand) Co., Ltd.

Item	ID, Card No.	Title	Name	ID	Position	Genders		Register	
						Male	Female	Signature (AM)	Signature (PM)
17					Film Plant	✓			
18					Film Plant	✓			
19					NDI	✓			
20					NDI	✓			
21					HSE Tech	✓			
22					HSE Tech	✓			
23					TSS ME	✓			
24					TSS ME	✓			
25					TSS ME	✓			
26					PC Production	✓			
27									
28									
29									
30									
31									
32									

Signature of instructor : _____
Note : This form is used for the course that is arranged by Map Ta Phut Plant only
Form issue date: 01/08/2018
Page _____

3.INEOS ECT (see attendance form)

On duty & On call emergency drill attendance
Date : July 7, 2023 Time : 02.00 pm.

Item	Name	ID.	Section	Position Duty	Signature	Remark
1			Manufacturing	ED		
2			Polymerization	IC		
3			SHE	SHE		
4			Logistic	PR		
5			SCM Planning	PR		
6			QA & QC	Communication		

Pictures of drill




Comments

Comment	Correction	Responsible	Due date
1.การขับรถยนต์และรถฉุกเฉิน ควรมีการขับที่ปลอดภัยและควรปรับปรุง	ทำการอบรมพนักงานที่มีหน้าที่ขับรถ (ในส่วนที่เสริม)	HSE Technician	31/08/2023
2.ป้ายเส้นทางอพยพแสดงบางป้ายแสดงสัญลักษณ์ไม่ถูกต้อง	ทดสอบระบบและแก้ไข 19/07/2023 และทำการออก Job เพื่อแก้ไข	HSE Technician K' Tanath S.	31/08/2023
3.โทรศัพท์ห้อง ECC 2 กำหนดให้รับผิดชอบในการรับสาย	1.กำหนดให้ รปภ.และ MC เป็นผู้รับสาย 2.จัดทำเอกสารบทสนทนาในการรับสายโทรศัพท์	HSE Technician	15/08/2023
4. ED สั่งให้ไม่ต้องประกาศแจ้งสถานการณ์เป็นระยะๆ (Communication.สอบถาม ED) ปกติตาม Checklist ของ Communication ต้องประกาศ PA แจ้งสถานการณ์ให้ผู้อพยพทราบเป็นระยะๆ	1.เพิ่ม Check list PR เมื่อออก Statement แล้วให้แจ้งไปยัง Area warden แต่ละจุด เพื่อสื่อสารเหตุการณ์ฉุกเฉินต่อให้กับคนที่อยู่จะรวมพลรับทราบ 2.เพิ่ม Checklist ED ให้ Communication ประกาศ PA เป็นระยะๆ เพื่อให้พนักงานรับทราบเหตุการณ์ฉุกเฉิน	HSE Technician	15/08/2023
5.Fire alarm plant wide อาคาร PCT / AL เสียไม่ดัง	ทดสอบระบบและแก้ไข 19/07/2023 และทำการออก Job เพื่อแก้ไข	HSE Technician K' Montheam	31/08/2023

รายชื่อผู้อพยพ

Evacuation Report 1				
04-Division	Cardholder Name	Access Zone	Time Entered Zone	05-Section
DES15		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:01:34 PM	DES15
DES15		Inside PC Building Access Zone	7/7/2023 1:22:56 PM	DES15
DES15		Outside Building Access Zone	7/7/2023 2:13:48 PM	DES15
DES15		PC Building Access Zone	7/7/2023 1:27:07 PM	DES15
DES15		PC Building Access Zone	7/7/2023 2:53:19 PM	DES15
DES15		Inside PC Building Access Zone	7/7/2023 2:54:13 PM	DES15
DES15		Inside PC Building Access Zone	7/7/2023 12:18:47 PM	DES15
DES15		PC Plant In Access Zone	7/7/2023 1:42:52 PM	DES15
Foster Wheeler		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:12:56 PM	Supervised Contractor-TSM
Foster Wheeler		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:12:47 PM	Supervised Contractor-TSM
Human Resources		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:01:41 PM	HR Delivery
Human Resources		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:01:36 PM	---
IFS Facility Services		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:01:18 PM	Non-Supervised Contractor
IFS Facility Services		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:01:10 PM	Non-Supervised Contractor
INEOS Styrolution		Outside Building Access Zone	7/7/2023 2:49:55 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:13:50 PM	
INEOS Styrolution		Tin Zone	7/7/2023 6:17:39 AM	
INEOS Styrolution		Tin Zone	7/7/2023 6:13:25 AM	
INEOS Styrolution		Tin Zone	7/7/2023 7:19:07 AM	
INEOS Styrolution		Tin Zone	7/7/2023 6:12:17 AM	
INEOS Styrolution		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:05:49 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:05:01 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:04:37 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:00:04 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:08:50 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:19:00 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:06:38 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:02:13 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:13:36 PM	

The information presented in this report is dependent on system and report configuration. Gallagher does not accept responsibility for sites relying on this Evacuation Report.

Page 8 of 41

Generated On 7/7/2023 2:54:17 PM By 06504431 Chuchai Mangkalang

Evacuation Report 1

04-Division	Cardholder Name	Access Zone	Time Entered Zone	05-Section
INEOS Styrolution		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:07:06 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:04:16 PM	
INEOS Styrolution		Technology FL2 ECC Room Access Zone	7/7/2023 1:47:37 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:12:19 PM	
INEOS Styrolution		Tin Zone	7/7/2023 7:18:52 AM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:14:11 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:13:53 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:15:24 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:04:04 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:04:46 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:14:35 PM	
INEOS Styrolution		Technology FL2 ECC Access Zone	7/7/2023 1:47:36 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:06:48 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:14:06 PM	
INEOS Styrolution		Technology FL2 ECC Room Access Zone	7/7/2023 1:49:48 PM	
INEOS Styrolution		Tin Zone	7/7/2023 6:08:42 AM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:13:03 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:14:28 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:14:34 PM	
INEOS Styrolution		Technology FL2 ECC Access Zone	7/7/2023 1:47:42 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:04:35 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:14:31 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:12:22 PM	
INEOS Styrolution		Tin Zone	7/7/2023 6:06:37 AM	
INEOS Styrolution		Technology FL2 ECC Room Access Zone	7/7/2023 2:52:06 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:13:03 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:13:14 PM	
INEOS Styrolution		Tin Zone	7/7/2023 6:12:09 AM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:14:03 PM	

The information presented in this report is dependent on system and report configuration. Gallagher does not accept responsibility for sites relying on this Evacuation Report.

Evacuation Report 1

04-Division	Cardholder Name	Access Zone	Time Entered Zone	05-Section
INEOS Styrolution		Tin Zone	7/7/2023 6:05:41 AM	
INEOS Styrolution		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:09:04 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:09:53 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:12:49 PM	
INEOS Styrolution		Tin Zone	7/7/2023 6:00:41 AM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:08:19 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:04:13 PM	
INEOS Styrolution		Tin Zone	7/7/2023 6:11:09 AM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:06:36 PM	
INEOS Styrolution		Technology FL2 ECC Room Access Zone	7/7/2023 1:48:04 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:04:49 PM	
INEOS Styrolution		Tin Zone	7/7/2023 6:39:55 AM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:12:59 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:13:58 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:01:33 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:04:14 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:14:25 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:05:52 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:12:22 PM	
INEOS Styrolution		Outside Building Access Zone	7/7/2023 2:52:16 PM	
INEOS Styrolution		Tin Zone	7/7/2023 6:27:26 AM	
INEOS Styrolution		Tin Zone	7/7/2023 6:21:53 AM	
INEOS Styrolution		Tin Zone	7/7/2023 6:12:21 AM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:14:49 PM	
INEOS Styrolution		Tin Zone	7/7/2023 6:12:35 AM	
INEOS Styrolution		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:01:37 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:14:13 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:14:38 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:14:25 PM	

The information presented in this report is dependent on system and report configuration. Gallagher does not accept responsibility for sites relying on this Evacuation Report.

Evacuation Report 1

04-Division	Cardholder Name	Access Zone	Time Entered Zone	05-Section
INEOS Styrolution		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:18:32 PM	
INEOS Styrolution		Tin Zone	7/7/2023 6:07:47 AM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:14:20 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:12:15 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:04:11 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:14:08 PM	
INEOS Styrolution		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:13:00 PM	
Integrated Logistic		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:01:26 PM	Site Supply Chain & Quality Assurance
Integrated Logistic		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:12:33 PM	Site Supply Chain & Quality Assurance
Integrated Logistic		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:02:35 PM	Site Supply Chain & Quality Assurance
Integrated Logistic		Technology FL 2 ECC Room Access Zone	7/7/2023 12:52:26 PM	Site Supply Chain & Quality Assurance
Integrated Logistic		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:00:45 PM	Site Supply Chain & Quality Assurance
Integrated Logistic		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:00:38 PM	Site Supply Chain & Quality Assurance
Integrated Logistic		Outside Building Access Zone	7/7/2023 1:47:07 PM	Site Supply Chain & Quality Assurance
Integrated Logistic		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:04:40 PM	Site Supply Chain & Quality Assurance
Integrated Logistic		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:01:03 PM	
Integrated Logistic		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:00:57 PM	Site Supply Chain & Quality Assurance
ISS Facility Services		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:07:32 PM	Non-Supervised Contractor
ISS Facility Services		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:07:29 PM	Non-Supervised Contractor
ISS Facility Services		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:00:19 PM	Non-Supervised Contractor
ISS Facility Services		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:01:36 PM	Non-Supervised Contractor
ISS Facility Services		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:08:10 PM	Non-Supervised Contractor
ISS Facility Services		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:02:09 PM	Non-Supervised Contractor
ISS Facility Services		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:01:25 PM	Non-Supervised Contractor
ISS Facility Services		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:12:05 PM	Non-Supervised Contractor
ISS Facility Services		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:01:22 PM	Non-Supervised Contractor
ISS Facility Services		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:03:54 PM	Non-Supervised Contractor
ISS Facility Services		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:03:17 PM	Non-Supervised Contractor
ISS Facility Services		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:01:56 PM	Non-Supervised Contractor

The information presented in this report is dependent on system and report configuration. Gallagher does not accept responsibility for sites relying on this Evacuation Report.

Evacuation Report 1

04-Division	Cardholder Name	Access Zone	Time Entered Zone	05-Section
Katoen Natie Services		Full Height G8 Entry	7/7/2023 7:34:48 AM	Non-Supervised Contractor
Katoen Natie Services		Full Height G8 Entry	7/7/2023 6:31:19 AM	Supervised Contractor-Film
Katoen Natie Services		CPD Plant In Access Zone	7/7/2023 12:10:28 PM	Supervised Contractor-Film
Katoen Natie Services		Inside CPD Plant Access Zone	7/7/2023 2:03:04 PM	Non-Supervised Contractor
Katoen Natie Services		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:12:14 PM	Supervised Contractor-Film
Katoen Natie Services		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:08:56 PM	Supervised Contractor-Film
Katoen Natie Services		Carbarrier G7 In Access Zone	7/7/2023 6:29:30 AM	Non-Supervised Contractor
Katoen Natie Services		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:04:39 PM	Non-Supervised Contractor
Katoen Natie Services		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:11:59 PM	Non-Supervised Contractor
Katoen Natie Services		CPD Plant In Access Zone	7/7/2023 6:48:10 AM	Non-Supervised Contractor
Katoen Natie Services		CPD Plant In Access Zone	7/7/2023 6:47:08 AM	Non-Supervised Contractor
Katoen Natie Services		Full Height G8 Entry	7/7/2023 5:55:32 AM	Non-Supervised Contractor
Katoen Natie Services		CPD Plant In Access Zone	7/7/2023 12:10:23 PM	Non-Supervised Contractor
Katoen Natie Services		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:04:42 PM	Non-Supervised Contractor
Katoen Natie Services		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:04:35 PM	Non-Supervised Contractor
Katoen Natie Services		Outside Plant Access Zone	7/7/2023 8:03:22 AM	Supervised Contractor-Film
Katoen Natie Services		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:02:14 PM	Non-Supervised Contractor
Katoen Natie Services		CPD Plant In Access Zone	7/7/2023 1:58:19 PM	Non-Supervised Contractor
Katoen Natie Services		Full Height G8 Entry	7/7/2023 6:38:10 AM	Non-Supervised Contractor
Katoen Natie Services		Tin Zone	7/7/2023 10:18:43 AM	Non-Supervised Contractor
Katoen Natie Services		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:12:12 PM	Supervised Contractor-Film
Katoen Natie Services		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:04:15 PM	Supervised Contractor-Film
Katoen Natie Services		Inside CPD Plant Access Zone	7/7/2023 1:59:49 PM	Non-Supervised Contractor
Katoen Natie Services		Inside CPD Plant Access Zone	7/7/2023 12:24:31 PM	Non-Supervised Contractor
Katoen Natie Services		CPD Plant In Access Zone	7/7/2023 1:17:50 PM	Non-Supervised Contractor
Katoen Natie Services		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:12:17 PM	Supervised Contractor-Film
KMS Maintenance Supply - STH		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:14:11 PM	
KMS Maintenance Supply - STH		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:14:29 PM	
KMS Maintenance Supply - STH		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:02:54 PM	

The information presented in this report is dependent on system and report configuration. Gallagher does not accept responsibility for sites relying on this Evacuation Report.

Evacuation Report 1

04-Division	Cardholder Name	Access Zone	Time Entered Zone	05-Section
KMS Maintenance Supply - STH		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:02:57 PM	
KMS Maintenance Supply - STH		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:03:01 PM	
KMS Maintenance Supply - STH		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:14:14 PM	
KPA Pro Service		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:06:09 PM	Non-Supervised Contractor
KPA Pro Service		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:01:23 PM	Non-Supervised Contractor
KPA Pro Service		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:06:08 PM	Non-Supervised Contractor
KPA Pro Service		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:01:18 PM	Non-Supervised Contractor
Maid Sense Service - STH		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:11:04 PM	
Maid Sense Service - STH		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:11:10 PM	
Maid Sense Service - STH		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:12:44 PM	
Maid Sense Service - STH		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:11:14 PM	
Maid Sense Service - STH		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:11:01 PM	
Measure Engineering - ALT		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:08:13 PM	
Measure Engineering - ALT		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:08:10 PM	
Measure Engineering - ALT		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:08:16 PM	
N.S.Service_Engineering Limited Partnership		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:05:56 PM	Non-Supervised Contractor
N.S.Service_Engineering Limited Partnership		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:06:20 PM	Non-Supervised Contractor
N.S.Service_Engineering Limited Partnership		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:06:22 PM	Non-Supervised Contractor
N.S.Service_Engineering Limited Partnership - ALT		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:06:06 PM	Non-Supervised Contractor
PCS Security and Facility Services		Tin Zone	7/7/2023 6:07:53 AM	Non-Supervised Contractor
PCS Security and Facility Services		Outside Building Access Zone	7/7/2023 1:20:57 PM	Non-Supervised Contractor
PCS Security and Facility Services		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:18:04 PM	Non-Supervised Contractor
PCS Security and Facility Services		Tin Zone	7/7/2023 12:06:36 PM	Non-Supervised Contractor
PCS Security and Facility Services		Meeting Point 1 Access Zone	7/7/2023 1:48:16 PM	Non-Supervised Contractor
PCS Security and Facility Services		Tin Zone	7/7/2023 6:03:01 AM	Non-Supervised Contractor
PCS Security and Facility Services		Outside Building Access Zone	7/7/2023 7:44:39 AM	Non-Supervised Contractor
PCS Security and Facility Services		Carbarrier G7 In Access Zone	7/7/2023 5:49:35 AM	Non-Supervised Contractor
PCS Security and Facility Services		Tin Zone	7/7/2023 12:53:32 PM	Non-Supervised Contractor
PCS Security and Facility Services		Outside Building Access Zone	7/7/2023 12:44:44 PM	Non-Supervised Contractor

The information presented in this report is dependent on system and report configuration. Gallagher does not accept responsibility for sites relying on this Evacuation Report.

Evacuation Report 1

04-Division	Cardholder Name	Access Zone	Time Entered Zone	05-Section
Site Manager		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:01:38 PM	Office of Managing Director & Site Manager MTP
Site Manager		Lab Floor 1 Main Entrance Access Zone	7/7/2023 1:37:26 PM	Product Administration BD APAC
Site Project Eng.		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:01:55 PM	Technical Engineering
Site Project Eng.		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:02:00 PM	Technical Engineering
Site Project Eng.		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:14:07 PM	Site Project Eng.
Site Project Eng.		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:02:28 PM	Technical Engineering
Site Project Eng.		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:01:42 PM	Site Project Eng.
Site Project Eng.		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:13:39 PM	Technical Engineering
Site Project Eng.		Outside Building Access Zone	7/7/2023 2:01:58 PM	PCT Engineering
Site Project Eng.		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:02:14 PM	Site Project Eng.
Site Project Eng.		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:05:35 PM	Technical Engineering
Site Project Eng.		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:06:34 PM	Technical Engineering
Site Project Eng.		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:01:58 PM	Technical Engineering
Site Project Eng.		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:01:46 PM	PCT Engineering
Skillpower Services (Thailand)		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:03:51 PM	Supervised Contractor-TSM
Skillpower Services (Thailand)		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:13:44 PM	Supervised Contractor-TSM
Skillpower Services (Thailand)		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:11:29 PM	Supervised Contractor-Site Engineering
Skillpower Services (Thailand)		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:00:50 PM	Supervised Contractor-TSM
Skillpower Services (Thailand)		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:01:41 PM	Supervised Contractor-Site Engineering
Skillpower Services (Thailand)		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:01:40 PM	Supervised Contractor-TSM
Skillpower Services (Thailand)		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:01:36 PM	Supervised Contractor-TSM
Skillpower Services (Thailand)		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:01:33 PM	Supervised Contractor-Site Engineering
Skillpower Services (Thailand)		PC Plant In Access Zone	7/7/2023 10:43:11 AM	Supervised Contractor-TSM
Skillpower Services (Thailand) - STH		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:08:22 PM	
Skillpower Services (Thailand) - STH		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:12:25 PM	
Skillpower Services (Thailand) - STH		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:08:44 PM	
Skillpower Services (Thailand) - STH		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:04:19 PM	
Skillpower Services (Thailand) - STH		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:04:08 PM	

The information presented in this report is dependent on system and report configuration. Gallagher does not accept responsibility for sites relying on this Evacuation Report.

Evacuation Report 1

04-Division	Cardholder Name	Access Zone	Time Entered Zone	05-Section
TEMPORARY CONTRACTOR		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:02:32 PM	
TEMPORARY CONTRACTOR		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:02:29 PM	
TEMPORARY CONTRACTOR		Outside Plant Access Zone	7/7/2023 10:38:04 AM	
TEMPORARY CONTRACTOR		Outside Plant Access Zone	7/7/2023 10:37:35 AM	
TEMPORARY CONTRACTOR		Outside Plant Access Zone	7/7/2023 10:15:15 AM	
TEMPORARY CONTRACTOR		Tin Zone	7/7/2023 10:42:20 AM	
TEMPORARY CONTRACTOR		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:02:17 PM	
TEMPORARY CONTRACTOR		Tin Zone	7/7/2023 9:30:24 AM	
TEMPORARY CONTRACTOR		Tin Zone	7/7/2023 9:32:02 AM	
TEMPORARY CONTRACTOR		Tin Zone	7/7/2023 9:00:57 AM	
TEMPORARY CONTRACTOR		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:12:28 PM	
TEMPORARY CONTRACTOR		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:12:25 PM	
TEMPORARY CONTRACTOR		Tin Zone	7/7/2023 10:42:27 AM	
TEMPORARY CONTRACTOR		Tin Zone	7/7/2023 10:42:15 AM	
Thai Environmental German Services		Tin Zone	7/7/2023 1:10:38 PM	Non-Supervised Contractor
Thai Environmental German Services		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:02:40 PM	Non-Supervised Contractor
Thai Environmental German Services		Tin Zone	7/7/2023 1:11:19 PM	Non-Supervised Contractor
Thai Environmental German Services		Tin Zone	7/7/2023 8:40:38 AM	Non-Supervised Contractor
Thai Environmental German Services		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:06:38 PM	Non-Supervised Contractor
Thai Environmental German Services - STH		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:03:04 PM	
Thai Environmental German Services - STH		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:06:50 PM	
Thai Environmental German Services - STH		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:02:46 PM	Non-Supervised Contractor
Thai Environmental German Services - STH		Tin Zone	7/7/2023 1:24:33 PM	
Thai Environmental German Services - STH		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:06:44 PM	
Thai Nichias Engineering - STH		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:08:48 PM	
Thai Nichias Engineering - STH		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:05:44 PM	
Thai Nichias Engineering - STH		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:09:04 PM	
Thai Nichias Engineering - STH		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:05:36 PM	
Thai Nichias Engineering - STH		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:05:01 PM	

The information presented in this report is dependent on system and report configuration. Gallagher does not accept responsibility for sites relying on this Evacuation Report.

Evacuation Report 1

04-Division	Cardholder Name	Access Zone	Time Entered Zone	05-Section
Thai Nichias Engineering - STH		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:05:28 PM	
Thai Nichias Engineering - STH		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:05:29 PM	
Thai Nichias Engineering - STH		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:05:31 PM	
Thai Nichias Engineering - STH		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:05:32 PM	
Thai Nichias Engineering - STH		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:05:41 PM	
Thai Nichias Engineering - STH		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:09:07 PM	
Thai Nichias Engineering - STH		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:09:08 PM	
Thai Nichias Engineering - STH		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:08:58 PM	
Thai Nichias Engineering - STH		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:09:01 PM	
Union Construction _ Supply		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:05:01 PM	Union Construction _ Supply - STH
Union Construction _ Supply - STH		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:04:33 PM	
Union Construction _ Supply - STH		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:04:39 PM	
Union Construction _ Supply - STH		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:05:11 PM	
Union Construction _ Supply - STH		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:04:57 PM	
Union Construction _ Supply - STH		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:04:21 PM	
Union Construction _ Supply - STH		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:04:30 PM	
Union Construction _ Supply - STH		Muster Point 2 Access Zone	7/7/2023 2:04:36 PM	
Visitor		Technology FL 2 ECC Access Zone	7/7/2023 1:25:45 PM	
Willich		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:09:11 PM	Non-Supervised Contractor
Willich		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:10:02 PM	Non-Supervised Contractor
Willich		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:09:54 PM	Non-Supervised Contractor
Willich		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:09:59 PM	Non-Supervised Contractor
Willich		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:10:20 PM	Non-Supervised Contractor
Willich		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:09:49 PM	Non-Supervised Contractor
Willich		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:09:34 PM	Non-Supervised Contractor
Willich		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:09:51 PM	Non-Supervised Contractor
Willich		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:10:06 PM	Non-Supervised Contractor
Willich		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:10:16 PM	Non-Supervised Contractor
Willich		Muster Point 1 Access Zone	7/7/2023 2:09:22 PM	Non-Supervised Contractor

The information presented in this report is dependent on system and report configuration. Gallagher does not accept responsibility for sites relying on this Evacuation Report.

Summary Emergency Drill 2023

2023 Emergency preparedness and response : Done

Round	Section	Drill Level	Location of drill	scenario	Type of drill	Planned Date	Time	Operating Team	Status
1	COV-PC plant	3	INEOS_Poly Unloading Area	COV_PC plant drill Level 3	Fire &Chlorine gas	7-Jul-23		N/A	Done
2	Polymerization	2	CN Reactor	Fire Case and Radio active drill	Fire&Radio active	21-Jul-23	14.00-16.00	3	Done
3	Compounding	2	SLE building	Extruder got fire	Fire,Spill	25-Aug-22	14.00-16.00	1	Done
4	Polymerization	3	DN1	(DN1-05) 8.1. Malfunction of 05LG126-08 reading too high. 8.1.1. Leading to low level of Inhibitor Mix tank (5-126), results to insufficient Inhibitor. Potential of runaway reaction, loss of containment, release of flammable gas, fire&explosion and fatalities	chemical/Fire	28-Sep-23	9.00-12.00	2	Done
5	Poly+Utility	1	RTO	inlet&outlet duct and RTO stack inspection	Confined space	10-Nov-23	14.00-16.00	1	Done
6	Compounding	1	Becking area	Pig bag broken. Product into gutter	Environmental	15-Nov-23	14.00-16.00	4	cancelled
7	Compounding	1	SPDS F2	Fire Case From Network - SPDS F2	Fire	8-Nov-23	14.00-16.00	1	cancelled
8	Poly w/Supplier	2	Road incident	Product spill from BD-ISO tank	Chemical leak	13-Dec-23		4	Done



เอกสารแนบที่ 3-57

Emergency Preparedness and Response for Styrene,
Acrylonitrile and 1,3 Butadiene

Appendix 8: EMER Scenario Selection and Pre- Fire Plan

Categories into 4 types:

1. Process Safety (Based SCA/SCS consequence)
2. Occupational safety
3. Site security (Based on agreement with COVESTRO)
4. Environmental case

Emergency Scenario Define (based on risk assessment)

No.	Emergency Drill Scenario	Process Safety Case	Occupational Safety	Site security	Enviromental Case
1	Toxic gas release	X			
2	Fire	X			
3	Explosion	X			
4	Chemical spill	X			
5	Injury/ Serious illness		X		
6	Bomb threat			X	
7	Intruder			X	
8	Suspious box			X	
9	Fire (in office)			X	
10	Radio active incident			X	
11	Serious enviromental effect				X

Related SOP:

Polymerization Emergency & Evacuation Plan QESP-003/02

Departmental Emergency and Evacuation Procedure SP-012

Pre fire plan and response

1. Pre-Fire Plan -การรั่วไหลของสารสไตรีน จากถังเก็บ 13-110
2. Pre-Fire Plan -ไฟไหม้ของสารสไตรีน ที่ถังเก็บ 13-110
3. Pre-Fire Plan -การรั่วไหลของสารอะคิไโลไนไตรด์ จากถังเก็บ 13-120
4. Pre-Fire Plan -ไฟไหม้ของสารอะคิไโลไนไตรด์ ที่ถังเก็บ 13-120
5. Pre-Fire Plan - การรั่วไหลของสารบิวทาไดอิน จากถังเก็บ 13-130
6. Pre-Fire Plan - ไฟไหม้ของสารบิวทาไดอิน ที่ถังเก็บ 13-130
7. Pre-Fire Plan - ไฟไหม้ที่ถังปฏิกรณ์ R1 02-100
8. Pre-Fire Plan -ไฟไหม้ที่ถังปฏิกรณ์ R4 22-800
9. Pre-Fire Plan -ไฟไหม้หรือระเบิด ของ RTO
10. Pre-Fire Plan - Site security (Bomb Threat)

เอกสารแนบที่ 3-58

บันทึกการฝึกอบรม (Training Record)

พนักงานขับรถบรรทุกขนส่งเคมีภัณฑ์เกี่ยวกับความปลอดภัย

รายชื่อพนักงาน บจก.คมนาसान

เข้าอบรมหลักสูตรความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
สำหรับผู้รับเหมา ผู้รับ - ส่งมอบสินค้า ประจำปี 2566

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่งงาน	ลายเซ็น	หมายเลขบัตรประชาชน	หมายเลขประกันสังคม
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

ลงชื่อ

อบรม

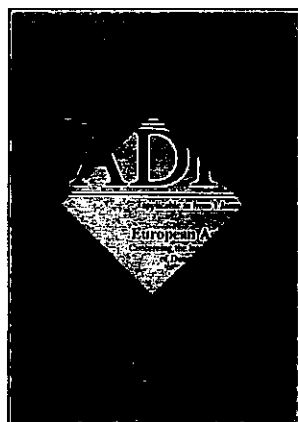
เอกสารแนบที่ 3-59

หลักเกณฑ์ในการเลือก ชนิดรถขนส่งเคมีภัณฑ์

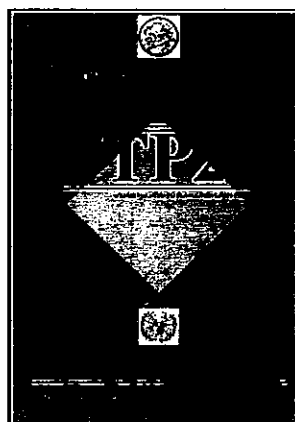
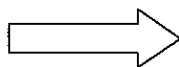
เกณฑ์การตัดสินใจเลือกบรรทุกัดอันตรายเพื่อการขนส่ง

(Criteria to select tank truck for transport Dangerous Goods)

ขั้นตอนที่ 1) ตรวจสอบชื่อสารเคมี (Chemical Name), หมายเลขสหประชาชาติ (UN No.) เพื่อหาข้อมูลในการตัดสินใจเลือกใช้บรรจุภัณฑ์จากข้อกำหนดการขนส่งสินค้าอันตรายทางถนนของประเทศไทย (TP-II) หรือในประกาศมติคณะกรรมการวัตถุอันตราย เรื่องการขนส่งวัตถุอันตรายทางบก พ.ศ.2545



จาก ADR มาเป็นข้อกำหนดการขนส่งสินค้าอันตรายทางถนนของประเทศไทย (TP-II)



ตัวอย่าง : ACRYLONITRILE, STABILIZED (UN No. 336: 1093)

ACRYLONITRILE.
STABILIZED

1093 3

เมื่อได้ UN No. มาแล้วนำ UN No. ดังกล่าวไปเปิดตารางบัญชีรายชื่อวัตถุอันตรายของการสหประชาชาติ เพื่อหาบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสม เช่น ACRYLONITRILE, UN No. 1093 นำมาเปิดในตารางบัญชีรายชื่อวัตถุอันตรายของการสหประชาชาติ จะได้รหัสแท่งก็คือ L10CH โดยรายละเอียด ดังตารางที่ 1)

ตารางที่ 1) ตารางบัญชีรายชื่อวัตถุอันตรายของการสหประชาชาติ ของ ACRYLONITRILE, STABILIZED (UN No. 336: 1093)

UN No.	Name and description	Class	Classification Code	Packing group	Labels	Special provisions	Limited quantities	Packaging			UN portable tanks	
								Packing instructions	Special packing provisions	Mixed packing provisions	Instructions	Special provisions
	3.1.2	2.2	2.2	2.1.1.3	5.2.2	3.3	3.4.6	4.1.4	4.1.4	4.1.10	4.2.4.2	4.2.4.3
(1)	(2)	(3a)	(3b)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9a)	(9b)	(10)	(11)
1093	ACRYLONITRILE, STABILIZED	3	FT1	1	3 +6.1		LQ0	P001		MP7 MP17	T14	TP2 TP13

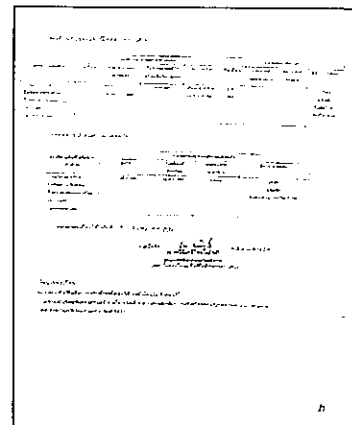
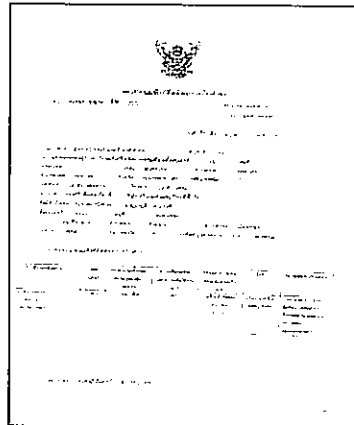
ADR tank		Vehicle for tank carriage	Transport category	Special provisions for carriage				Hazard identification No.	UN No.	Name and description
Tank code	Special provisions			Packages	Bulk	Loading, unloading and handling	Operation			
4.3	4.3.5, 6.8.4	9.1.1.2	1.1.3.6	7.2.4	7.3.3	7.5.11	8.5	5.3.2.3		3.1.2
(12)	(13)	(14)	(15)	(16)	(17)	(18)	(19)	(20)	(1)	(2)
L10CH	TU14 TU15 TE1 TE21	FL	1			CV13 CV28	S2 S19	336	1093	ACRYLONITRILE, STABILIZED

โครงสร้างตารางบัญชีรายชื่อวัตถุอันตรายของการสหประชาชาติได้รวบรวมข้อมูลที่เป็นสำหรัวัตถุอันตรายที่ควบคุมในการขนส่งทั้งหมดไว้ในรูปตารางดังตัวอย่างในภาคผนวกประกอบด้วย 20 คอลัมน์ ซึ่งจะแสดงรายละเอียด เช่น หมายเลขสหประชาชาติ (UN Number), ชื่อและลักษณะของสาร (Name and Description), ประเภท/ประเภทย่อย (Class/Division) เป็นต้น

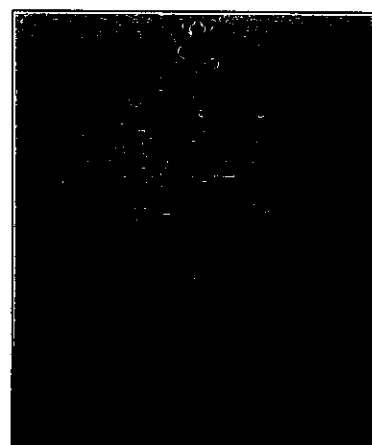
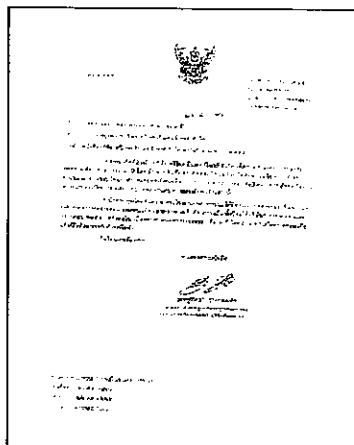
จึงจากตารางพบว่า Acrylonitrile, UN No. 1093 รหัสแท่งก็คือ L10CH

ขั้นตอนที่ 2) เมื่อทราบรหัสแท่งแล้ว ทางผู้สร้างแท่ง (Fabricator) ทำเรื่องสร้างแท่ง พร้อมคำเฝ้าระวังเพื่อขอใบอนุญาต
แท่ง (ทะเบียนแท่ง) ซึ่งเอกสารที่ทางบริษัทขนส่ง จะต้องยื่นเอกสารและใบอนุญาต ได้แก่

- MDR (Manufacturer Data Report) คือ รายละเอียดข้อมูลทั้งของแท่งกับใบนี้
- ทะเบียนแท่ง คือ เอกสารที่ทางกรมโรงงานอุตสาหกรรมออกให้เพื่อยืนยันว่าแท่งกับใบดังกล่าวสร้างตาม
ข้อกำหนดของกรมโรงงานอุตสาหกรรม



- เอกสารการต่ออนุญาตตามวาระทุก 3 ปี



ต่ออนุญาตวาระ 3 ปี

ต่ออนุญาตวาระ 6 ปี

เอกสารแนบที่ 3-60

คู่มือการเดินรถอย่างปลอดภัย

Safety Work Instruction

QESP-003/02
Form Rev. 4
Form Date. 12/19/2011

INEOS STYROLU

Department : Manufacturing

Division : SHE

Number :

Status :

Section : OH&S

SWI-HSEQ-OH&S-003

Issued

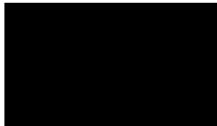
Title : ระเบียบวิธีปฏิบัติงานการตรวจสอบสภาพรถขนส่ง (Instruction for Transport Inspection)

Owner

Reviewed By

Approved By

Notify to



Name

0.0 Area Where Used
Manufacturing

Type of Safety Work
Instruction:

CREATION DATE:

02/04/2004

Controlled

1. วัตถุประสงค์
เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติงาน รวมถึงควบคุมการตรวจสอบสภาพรถขนส่งทุกชนิด อย่างรัดกุม และปลอดภัย
2. ขอบเขต
1. ใช้สำหรับการตรวจสอบสภาพรถขนส่งทุกชนิดที่ผ่านเข้า – ออกในบริเวณพื้นที่บริษัทฯ
3. เอกสารอ้างอิง
แบบตรวจสอบสภาพรถขนส่ง
4. คำจำกัดความ
4.1 บริษัท หมายถึง บริษัทอินออส สตีโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานมาบตาพุด
4.2 พ.ช.ร. หมายถึง พนักงานขับรถ ประจำรถขนส่งแต่ละบริษัทนั้น ๆ
4.3 Inspector หมายถึง พนักงานผู้ตรวจสอบสภาพรถขนส่ง ขึ้นตรงกับแผนกที่ดูแลรถขนส่ง
4.4 รถขนส่งสารเคมี หมายถึง รถบรรทุกสารเคมีต่าง ๆ รถบรรทุกน้ำมัน หรือสารไวไฟต่าง ๆ ที่เข้ามา Load / Unload ในบริษัทฯ
4.5 รถบรรทุกตู้ Container หมายถึง รถบรรทุกเม็ดเงินพลาสติก (Sale), รถบรรทุกเม็ดเงินพลาสติก (Transfer), รถบรรทุกสารเคมีที่เป็น Package, Drum, Box
4.6 รถอื่น ๆ หมายถึง รถบรรทุก Pallet, รถขยะ, รถบรรทุก Scrap, รถบรรทุกอื่น ๆ
5. วิธีการปฏิบัติงาน
5.1 ความรับผิดชอบในการตรวจสอบ ให้อยู่ในความดูแลของทีมงาน Inspector ของแผนกดูแลรถขนส่ง
5.2 เป็นหน้าที่ของ พ.ช.ร. ประจำรถขนส่งทุกคนให้ขับรถผ่านเข้า – ออกบริเวณพื้นที่บริษัทฯ
5.3 การปฏิบัติการตรวจสอบสภาพรถขนส่งทุกประเภทที่ผ่านเข้า – ออกบริเวณพื้นที่บริษัทฯ
5.3.1 รายละเอียดการตรวจสอบสภาพรถขนส่งสารเคมี, สารไวไฟ มีดังนี้
5.3.1.1 ตรวจสอบใบขับขี่จะต้องมีและประเภทของใบขับขี่ที่ถูกต้อง
5.3.1.2 ตรวจสอบป้ายทะเบียนหัวรถและท้ายรถว่าถูกต้องหรือไม่
5.3.1.3 ระบบเครื่องยนต์ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม
5.3.1.4 ระบบท่อไอเสีย, ท่อพักต้องไม่แตกร้าว
5.3.1.5 ระบบเบรกต้องใช้งานได้ดี
5.3.1.6 ระบบปั้ม , วาล์ว , ข้อต่อ และถังน้ำมันไม่มีรอยรั่วซึม
5.3.1.7 สัญญาณไฟครบทุกตำแหน่งและทำงานปกติ
5.3.1.8 หากเกิดเหตุฉุกเฉินพนักงานขับรถจะต้องทราบขั้นตอนการปฏิบัติ
5.3.1.9 สภาพล้อและยางต้องอยู่ในสภาพดี
5.3.1.10 กระดาษข้างสองหลังต้องมีครบ
5.3.1.11 ป้ายแสดงข้อมูลสารเคมี ต้องติดแสดงชัดเจน
5.3.1.12 ป้ายแสดงประกันภัยตรงตามประเภทรถ

Printed copies of this Document are not controlled and will not be updated.
Printed copies are available for reference only.

เอกสารแนบที่ 3-61

ผลการสุ่มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

แบบตรวจสอบสภาพ

วัน/เดือน/ปี: 1-9-66 เวลา: 09.30

เลขทะเบียน: 87-9378

ชนิดสารเคมี/สินค้า: ทราย

COVESTRO (THAILAND) CO.,TH

เลขที่ 012969

บริษัทขนส่ง: KNS

เลขที่ใบอนุญาต: 260

ประเภทรถ

A รถขนถ่ายสารเคมี-ก๊าซ/รถขนของเสียอันตราย (ตรวจทุกเที่ยว)

B รถบรรทุกทั่วไป / หั้วลาก

C หางพ่วงเทรนเลอร์ / ตู้คอนเทนเนอร์ / Bulk Truck / Van Box

D รถติดล้อ / รถกระเช้า / รถสไลด์

E รถเครน

F อื่นๆ...JCB / Pump Concrete /

เลขที่ใบอนุญาต

ใบขึ้น/ชนิดที่: [redacted]

ปจ. (รถ): [redacted]

ผู้ควบคุมรถบน/ขึ้น (พชร.): [redacted]

A	B	C	D	E	F	รายการตรวจสอบสภาพ	ผ่าน	ผ่าน ต้องแก้ไข	หมายเหตุ
✓	✓	✓	✓	✓	✓	1. พชร. ผ่านการอบรม/ขั้วชีวิตที่ความปลอดภัย (ทุก 6 เดือน)	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	2. รถที่นำมารับ/ขนถ่ายสารเคมี / แวนตู้บรรทุก / เสี่ยงอันตราย (*รถเคมี ต้องมีหน้ากากกันสารเคมี/ชุดกันสารเคมี)	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	3. สภาพของล้อยาง ไม่มีรอยฉีกขาด / กัดกร่อนเกินเส้นในหรือเส้นลวด (ดอกยางลึกมากกว่า 3 มม. และดอกยางมากกว่า 70% ของหน้ายาง)	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	4. กระบอกลมยาง / เข็มขัดนิรภัย สามารถใช้งานได้ปกติ (ไม่ชำรุด)	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	5. ระบบสัญญาณไฟ ไฟเลี้ยว ไฟหน้า ไฟถอย ไฟเบรก ใช้งานได้ปกติ	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	6. เบรกมือใช้งานได้ตามปกติ มีสัญญาณไฟเบรกมือติด	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	7. ตรวจการรั่วซึมของระบบน้ำมันเชื้อเพลิง / น้ำมันเครื่อง / น้ำมันอื่นๆ	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	8. บัญชีแสดงการต่อภาษีประจำปี หรือเอกสารอื่นอันการต่อภาษี (ไม่หมดอายุ)	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	9. มีอุปกรณ์หน่วงล้อ (ขนาดไม่ต่ำกว่ามาตรฐาน COVESTRO) ต้องหนุนด้านหน้าและหลังของล้อขับเคลื่อนคู่แรกฝั่งพนักงานขับทุกครั้งที่จะจอด	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	10. ถังดับเพลิงต้องมีสภาพพร้อมใช้งาน และมีการตรวจเช็คประจำปี	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	11. ต้องติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทาง (GPS)	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	12. รถที่ใช้เชื้อเพลิงก๊าซ NGV มีการจดขึ้นทะเบียนติดกับทางขนส่ง	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	13. ประตู / สลักล็อก (Twist lock) ระหว่างตู้คอนเทนเนอร์กับเทรนเลอร์ ต้องอยู่ในตำแหน่งล็อกตลอดเวลา	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	14. สายดิน / สายกราวด์ อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน (*C เฉพาะหางพ่วง Bulk Truck และ Van Box เท่านั้น)	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	15. สลักล็อกหัวลากและหางพ่วงต้องอยู่ในตำแหน่งล็อกตลอดเวลา	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	16. ตรวจเช็คชุดล้อ / วาล์ว / ท่อขนถ่ายสารเคมี ไม่บวมหรือฉีกขาด	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	17. บัญชีแสดงข้อมูลสารเคมี (ติดแสดงมองเห็นได้ชัดเจน)	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	18. คู่มือสารเคมี / ก๊าซ (SDS) และอุปกรณ์เก็บกู้หรือเบอร์ดักต้อนเมื่อกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	✓		

สรุปผลการตรวจสอบ

☒ ผ่าน อนุญาตให้เข้าพื้นที่ได้ กำหนดการตรวจสอบครั้งต่อไปวันที่: 1-9-66

☐ ผ่าน ต้องแก้ไข อนุญาตให้เข้าพื้นที่ได้ภายใต้มาตรการเพิ่มเติมขณะเข้าพื้นที่:

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (Inspector): [redacted]

ลงชื่อนักงานขับรถ (Driver): [redacted]

ลงชื่อนักงานเจ้าของงาน (Job Owner): [redacted]

* กรณีรถสารเคมีพนักงานต้องตรวจสอบแล้วว่าสารเคมีถูกต้อง

หมายเหตุ:

1. โทรแจ้งเจ้าของงานเพื่อรับทราบก่อนส่งรถเข้าพื้นที่

2. ใบตรวจสอบสภาพต้องลงชื่อผู้เกี่ยวข้องพร้อมเก็บสำเนาด้วย

 แผ่น 1 (สีขาว) พนักงานขับรถ

 แผ่น 2 (สีเหลือง) พนักงาน Inspector

 แผ่น 3 (สีฟ้า) พนักงานเจ้าของงาน

3. รถบรรทุกทั่วไปที่ติดก๊าซ NGV และมีการจดขึ้นทะเบียนกับทางขนส่งแล้ว สามารถเข้าพื้นที่ Covestro นอกพื้นที่การผลิตหรือยกเว้นได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่การผลิตนั้นๆ

4. ประเภทของใบขึ้น (ท.2) รถบรรทุก, รถเครน, รถติดล้อ || (ท.3) รถเทรนเลอร์ / รถตู้คอนเทนเนอร์ || (ท.4) รถขนถ่ายสารเคมี-ก๊าซ / รถขนของเสียอันตราย / Bulk Truck / Van Box || (รถแทรกเตอร์) JCB

แบบตรวจสอบสภาพ

วัน/เดือน/ปี: 10/9/66 เวลา: 16.30

เลขทะเบียน: 81-8995

ชนิดสารเคมี/สินค้า: ทราย

COVESTRO (THAILAND) CO.,TH

เลขที่ 013345

บริษัทขนส่ง: KNS

เลขที่ใบอนุญาต: 267

ประเภทรถ

A รถขนถ่ายสารเคมี-ก๊าซ/รถขนของเสียอันตราย (ตรวจทุกเที่ยว)

B รถบรรทุกทั่วไป / หั้วลาก

C หางพ่วงเทรนเลอร์ / ตู้คอนเทนเนอร์ / Bulk Truck / Van Box

D รถติดล้อ / รถกระเช้า / รถสไลด์

E รถเครน

F อื่นๆ...JCB / Pump Concrete /

เลขที่ใบอนุญาต

ใบขึ้น/ชนิดที่: [redacted]

ปจ. (รถ): [redacted]

ผู้ควบคุมรถบน/ขึ้น (พชร.): [redacted]

A	B	C	D	E	F	รายการตรวจสอบสภาพ	ผ่าน	ผ่าน ต้องแก้ไข	หมายเหตุ
✓	✓	✓	✓	✓	✓	1. พชร. ผ่านการอบรม/ขั้วชีวิตที่ความปลอดภัย (ทุก 6 เดือน)	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	2. รถที่นำมารับ/ขนถ่ายสารเคมี / แวนตู้บรรทุก / เสี่ยงอันตราย (*รถเคมี ต้องมีหน้ากากกันสารเคมี/ชุดกันสารเคมี)	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	3. สภาพของล้อยาง ไม่มีรอยฉีกขาด / กัดกร่อนเกินเส้นในหรือเส้นลวด (ดอกยางลึกมากกว่า 3 มม. และดอกยางมากกว่า 70% ของหน้ายาง)	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	4. กระบอกลมยาง / เข็มขัดนิรภัย สามารถใช้งานได้ปกติ (ไม่ชำรุด)	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	5. ระบบสัญญาณไฟ ไฟเลี้ยว ไฟหน้า ไฟถอย ไฟเบรก ใช้งานได้ปกติ	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	6. เบรกมือใช้งานได้ตามปกติ มีสัญญาณไฟเบรกมือติด	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	7. ตรวจการรั่วซึมของระบบน้ำมันเชื้อเพลิง / น้ำมันเครื่อง / น้ำมันอื่นๆ	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	8. บัญชีแสดงการต่อภาษีประจำปี หรือเอกสารอื่นอันการต่อภาษี (ไม่หมดอายุ)	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	9. มีอุปกรณ์หน่วงล้อ (ขนาดไม่ต่ำกว่ามาตรฐาน COVESTRO) ต้องหนุนด้านหน้าและหลังของล้อขับเคลื่อนคู่แรกฝั่งพนักงานขับทุกครั้งที่จะจอด	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	10. ถังดับเพลิงต้องมีสภาพพร้อมใช้งาน และมีการตรวจเช็คประจำปี	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	11. ต้องติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทาง (GPS)	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	12. รถที่ใช้เชื้อเพลิงก๊าซ NGV มีการจดขึ้นทะเบียนติดกับทางขนส่ง	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	13. ประตู / สลักล็อก (Twist lock) ระหว่างตู้คอนเทนเนอร์กับเทรนเลอร์ ต้องอยู่ในตำแหน่งล็อกตลอดเวลา	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	14. สายดิน / สายกราวด์ อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน (*C เฉพาะหางพ่วง Bulk Truck และ Van Box เท่านั้น)	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	15. สลักล็อกหัวลากและหางพ่วงต้องอยู่ในตำแหน่งล็อกตลอดเวลา	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	16. ตรวจเช็คชุดล้อ / วาล์ว / ท่อขนถ่ายสารเคมี ไม่บวมหรือฉีกขาด	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	17. บัญชีแสดงข้อมูลสารเคมี (ติดแสดงมองเห็นได้ชัดเจน)	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	18. คู่มือสารเคมี / ก๊าซ (SDS) และอุปกรณ์เก็บกู้หรือเบอร์ดักต้อนเมื่อกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	✓		

สรุปผลการตรวจสอบ

☒ ผ่าน อนุญาตให้เข้าพื้นที่ได้ กำหนดการตรวจสอบครั้งต่อไปวันที่: 10/10/66

☐ ผ่าน ต้องแก้ไข อนุญาตให้เข้าพื้นที่ได้ภายใต้มาตรการเพิ่มเติมขณะเข้าพื้นที่:

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (Inspector): [redacted]

ลงชื่อนักงานขับรถ (Driver): [redacted]

ลงชื่อนักงานเจ้าของงาน (Job Owner): [redacted]

* กรณีรถสารเคมีพนักงานต้องตรวจสอบแล้วว่าสารเคมีถูกต้อง

หมายเหตุ:

1. โทรแจ้งเจ้าของงานเพื่อรับทราบก่อนส่งรถเข้าพื้นที่

2. ใบตรวจสอบสภาพต้องลงชื่อผู้เกี่ยวข้องพร้อมเก็บสำเนาด้วย

 แผ่น 1 (สีขาว) พนักงานขับรถ

 แผ่น 2 (สีเหลือง) พนักงาน Inspector

 แผ่น 3 (สีฟ้า) พนักงานเจ้าของงาน

3. รถบรรทุกทั่วไปที่ติดก๊าซ NGV และมีการจดขึ้นทะเบียนกับทางขนส่งแล้ว สามารถเข้าพื้นที่ Covestro นอกพื้นที่การผลิตหรือยกเว้นได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่การผลิตนั้นๆ

4. ประเภทของใบขึ้น (ท.2) รถบรรทุก, รถเครน, รถติดล้อ || (ท.3) รถเทรนเลอร์ / รถตู้คอนเทนเนอร์ || (ท.4) รถขนถ่ายสารเคมี-ก๊าซ / รถขนของเสียอันตราย / Bulk Truck / Van Box || (รถแทรกเตอร์) JCB

เอกสารแนบที่ 3-62

แผนการปฏิบัติ

เมื่อเกิดสถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหลจากรถขนส่ง



การฝึกซ้อมแผนกู้ภัยฉุกเฉิน Table Top

รถขนส่ง ผลิตภัณฑ์ Butadiene

ประจำปี 2566

กรณี ขณะเริ่มลงสินค้า มีผลิตภัณฑ์ Butadiene รั่วออกมา

จากหน้าแปลนท่อลงผลิตภัณฑ์

วันอังคารที่ 26 ธันวาคม 2566 เวลา 13.00 – 15.30 น.

บริษัท เอส ซี แคริเออร์ จำกัด หน่วยงานบ้านโรงโป๊ะ

ณ ห้องประชุม BRP

หลักการและเหตุผล

บริษัท เอส ซี แคริเออร์ จำกัด ดำเนินธุรกิจด้านการขนส่งให้กับบริษัท อินนิออส สโควโรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่ง ได้ทำการรับผลิตภัณฑ์ Butadiene จากคลัง GC 7 การดำเนินการธุรกิจด้านการขนส่ง บริษัท เอส ซี แคริเออร์ จำกัด ไม่ประสงค์ให้เกิดอุบัติเหตุหรือความสูญเสีย เช่น ที่ได้รับข่าวสารจากสื่อต่างๆ ว่ามีรถขนส่งวัตถุอันตราย มีผลิตภัณฑ์รั่วไหล ก่อให้เกิดความเสียหายทั้งชีวิตและทรัพย์สิน กับบริษัทคู่ค้า และบริษัทผู้ขนส่ง

บริษัท เอส ซี แคริเออร์ จำกัด จึงกำหนดจัดโครงการซ้อมแผนกู้ภัยฉุกเฉิน Tabletop รถขนส่ง ผลิตภัณฑ์ Butadiene กรณี ขณะเริ่มลงสินค้า มีผลิตภัณฑ์ Butadiene รั่วออกมาจากหน้าแปลนท่อลง ผลิตภัณฑ์ ประจำปี พ.ศ.2566 ที่บริษัท เอส ซี แคริเออร์ จำกัด หน่วยงานบ้านโรงโป๊ะ ณ ห้องประชุม BRP เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมของทีมกู้ภัยฉุกเฉินของบริษัท เอส ซี แคริเออร์ จำกัด และหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง เมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินขึ้นสามารถปฏิบัติการตอบโต้เหตุการณ์ได้อย่างมีประสิทธิภาพและสามารถป้องกันผลกระทบที่จะเกิดขึ้นต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อมได้อย่างถูกต้องและรวดเร็ว

วัตถุประสงค์ และการดำเนินการ

1. เพื่อฝึกซ้อมและเตรียมความพร้อมของทีมฉุกเฉินของหน่วยงาน
2. เพื่อฝึกทักษะ เพิ่มพูนความรู้และประสบการณ์การประสานงาน สร้างความคุ้นเคยให้ทีมฉุกเฉินกรณี ต้องควบคุมและระงับเหตุจริง
3. สามารถประสานงานและสนับสนุนให้ความช่วยเหลือ ระหว่างหน่วยงานขนส่ง และหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินด้วยความรวดเร็วและถูกต้อง

วันเวลา / สถานที่

วันอังคารที่ 26 ธันวาคม พ.ศ. 2566 เวลา 13:00 –15:30 น.

บริษัท เอส ซี แคริเออร์ จำกัด หน่วยงานบ้านโรงโป๊ะ ณ ห้องประชุม BRP

กำหนดการ

- 13:00 – 13:30 น. ลงทะเบียน
- บริษัท เอส ซี แคริเออร์ จำกัด หน่วยงานบ้านโรงโป๊ะ ณ ห้องประชุม BRP
- 13:30 – 13:45 น. กล่าวรายละเอียดการดำเนินงานกิจกรรม
- 13:45 – 14:00 น. บริษัท เอส ซี แคริเออร์ จำกัด ชี้แจงรายละเอียด ทีมฉุกเฉิน, ผู้ประสานงาน, อุปกรณ์
ประจำรถขนส่ง, อุปกรณ์ฉุกเฉินของบริษัท
- 14:00 – 14:30 น. ชี้แจงรายละเอียด Scenario ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2566
ขณะเริ่มลงสินค้ามีผลิตภัณฑ์ Butadiene รั่วออกมาจากหน้าแปลนท่อลงผลิตภัณฑ์
- 14:30 – 15:00 น. ดำเนินการฝึกซ้อมแผน Tabletop
- 15:00 – 15:30 น. ข้อเสนอแนะ สรุปผลการฝึกซ้อม

หน่วยงานที่เข้าร่วมการฝึกซ้อม

- 1.บริษัท เอส ซี แคริเออร์ จำกัด
- 2.บริษัท อินนิออส สโตร์โรลูชั่น(ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่ง	ผู้รับผิดชอบ	เบอร์โทรศัพท์	หน่วยงาน
ผู้ประสเหตุ พนักงานขับรถ			SCC
ผู้รับแจ้งเหตุ หัวหน้างานขนส่ง			SCC
หัวหน้าแผนกปฏิบัติการขนส่ง			SCC
หัวหน้างานช่างเทคนิค			SCC
Safety Officer			SCC
ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย ฯ			SCC
ผู้จัดการส่วนปฏิบัติการขนส่ง(ภาคตะวันออก)			SCC
เจ้าหน้าที่รับผลิตภัณฑ์			อินนิออส สโตร์โรลูชั่น
ผู้ประสานงานลูกค้า			อินนิออส สโตร์โรลูชั่น

Location

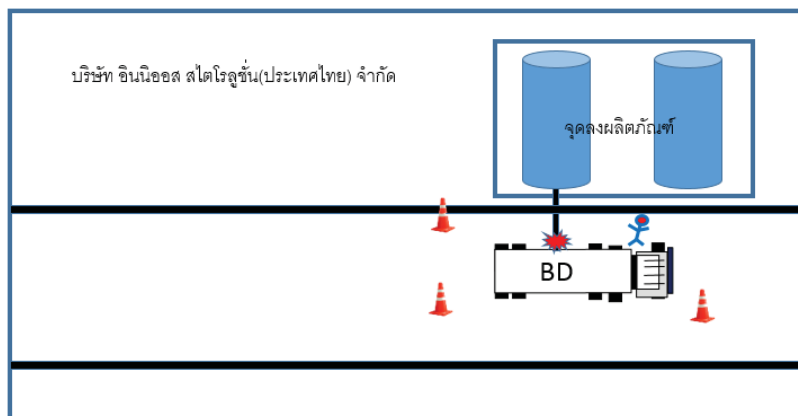


สถานการณ์จำลองที่ 1

วันที่ 26 ธันวาคม 2566 พพร.XXX ขับรถบรรทุกทะเบียน SCC-XXX โหลด Butadiene ที่คลัง GC7 เพื่อไปส่งลูกค้าอินนิออส สไตร์โรลูชั่น พพร.เดินทางถึงลูกค้า อินนิออส สไตร์โรลูชั่น ติดต่อประสานงานที่ ป้อม รปภ. เพื่อเข้าพื้นที่ไปจุดที่ลงผลิตภัณฑ์ เมื่อ พพร.เข้าไปจุดลงผลิตภัณฑ์ จอดรถปิดสวิตช์กุญแจ ดึงเบรกมือ วางขนหนูล้อ วางกรวย วางป้ายเตือน เพื่อลงผลิตภัณฑ์

ขณะเริ่มลงสินค้ามีผลิตภัณฑ์ Butadiene รั่วออกมาจากหน้าแปลนท่อลงผลิตภัณฑ์ โดยรั่วออกมาตามวาล์วประเก็น Teflon พพร.จึงหยุดการลงผลิตภัณฑ์ (กดปุ่มวาล์วฉุกเฉินที่รถ) และทำการปิดวาล์วทุกจุดที่รถ

ภาพสถานการณ์จำลองที่ 1

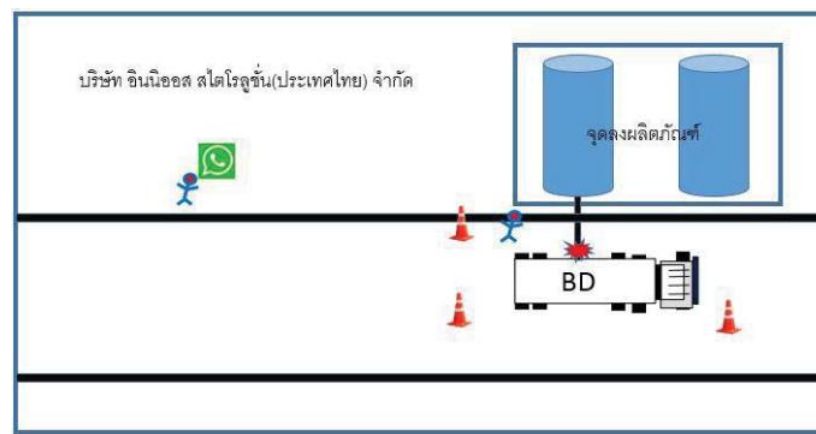


สถานการณ์จำลองที่ 2

พพร. แจ้งเจ้าหน้าที่รับผลิตภัณฑ์และขออนุญาตเจ้าหน้าที่รับผลิตภัณฑ์โทรแจ้งหัวหน้างานขนส่ง

พพร.โทรแจ้งเหตุร้ายไหล และรายงานสถานการณ์ กับหัวหน้างานขนส่ง

ภาพสถานการณ์จำลองที่ 2



สถานการณ์จำลองที่ 3

การรายงานสถานการณ์

หัวหน้างานขนส่ง รับแจ้งเหตุจาก พพร.และรายงานผู้ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้

- 1.แจ้งหัวหน้าแผนกปฏิบัติการขนส่ง
- 2.แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ
- 3.และติดตามสถานะรถ และการแก้ไขมาเป็นระยะและรายงานต่อหัวหน้าแผนกปฏิบัติการขนส่ง

หัวหน้าแผนกปฏิบัติการขนส่ง แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องดังนี้

1. แจ้งผู้จัดการส่วนปฏิบัติการขนส่ง(ภาคตะวันออก)
- 2.แจ้งผู้ประสานงานลูกค้า อินนิออส สไตโรลูชั่น แจ้งเหตุรั่วไหล และขออนุญาตให้ทีมฉุกเฉินเข้าไปแก้ไขรถขนส่งที่รั่วไหลในพื้นที่ลูกค้า
- 3.และติดตามสถานะรถซ่อม รายงานต่อผู้จัดการส่วนปฏิบัติการขนส่ง(ภาคตะวันออก) และผู้ประสานงานลูกค้า อินนิออส สไตโรลูชั่นเป็นระยะ

การรับแจ้งรายงานสถานการณ์และประสานงาน SCC



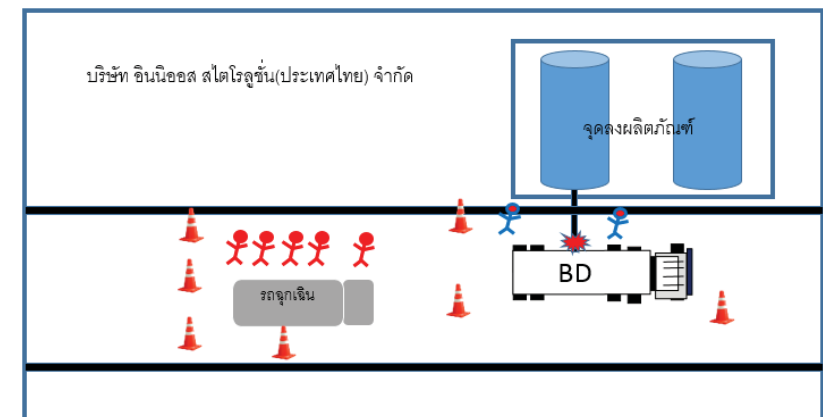
สถานการณ์จำลองที่ 4

การดำเนินการระงับเหตุ

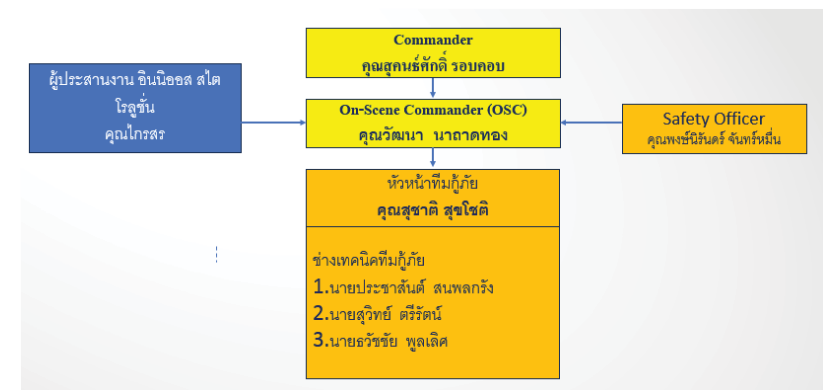
ผู้จัดการส่วนปฏิบัติการขนส่ง(ภาคตะวันออก) แจ้งผู้เกี่ยวข้องดังนี้

แจ้งหัวหน้าทีมฉุกเฉินพร้อมลูกทีมเตรียมเครื่องมือและอะไหล่ รีบไปที่จุดเกิดเหตุทันที

ภาพสถานการณ์จำลองที่ 4



ทีมฉุกเฉิน



สถานการณ์จำลองที่ 5

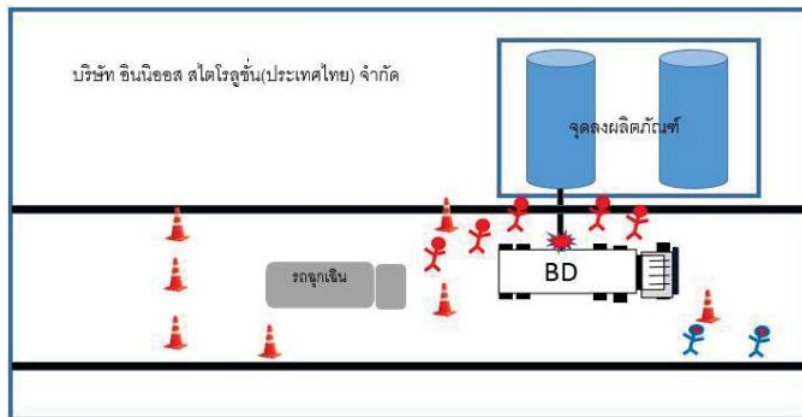
ขั้นตอนการระงับเหตุทีมกู้ภัย SC

- หัวหน้าทีมกู้ภัย SC สั่งทีมกู้ภัยทำการตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุให้ทีมกู้ภัยเข้าไประงับเหตุการณ์ Butadiene รั่วไหล (หัวหน้าทีมกู้ภัย SC เข้าร่วมเหตุตามขั้นตอน)

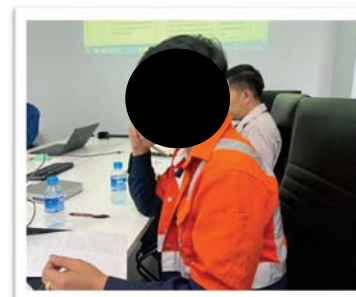
- หัวหน้าทีมกู้ภัย SC โทรมารายงานให้ผอ.ทีมกู้ภัย SC ทราบว่าสามารถปิดการรั่วไหลของ Butadiene ได้สำเร็จ และได้แก้ไขเปลี่ยนอะไหล่ประเก็น Teflon อันใหม่และสามารถลงผลิตภัณฑ์ได้ตามปกติไม่มีรั่ว

- ผอ.ทีมกู้ภัย SC ได้ประเมินสถานการณ์ พบว่าทุกอย่างเรียบร้อยดี สามารถจัดการกับสถานการณ์ฉุกเฉินได้เรียบร้อย จึงประกาศยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน

ภาพสถานการณ์จำลองที่ 5



ภาพบรรยากาศการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2566



ข้อเสนอแนะ

ลำดับ	ข้อเสนอแนะ	แนวทางการปรับปรุงแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ
1.	ควรมีหน่วยงานจากส่วนกลางของบริษัทเข้าร่วมทำแผนฉุกเฉินในครั้งนี	จัดบทบาทหน้าที่ให้กับทีม RSC (เจ้าหน้าที่ CCTV) ในการซ้อม Table Top ครั้งต่อไป	จป.	05/01/2567

เอกสารแนบที่ 3-63

คู่มือการระงับอุบัติภัยจากวัตถุอันตราย

Safety Work Instruction

QESP-00302

Form Rev. 4

Form Date. 12/19/2011

INEOS
STYROLLDepartment : Supply Chain
Management & ProcurementDivision : Supply
Chain Management
Section :
LogisticsNumber :
SWI-SCM-PL-001Status :
Change
RequestTitle : มาตรการควบคุมและมาตรการ
ฉุกเฉินในการขนส่งสารเคมีทุก
ประเภทOwner
Reviewed ByApproved By
Notify to

Name

REV#

9.0

Area Where Used :
Supply Chain
Management &
ProcurementType of Safety Work
Instruction:

Controlled

CREATION DATE:

05/30/2007

1. Purpose

เพื่อเป็นแนวทางการปฏิบัติงานด้านการขนส่งสารเคมีทุกประเภทแก่พนักงานขับรถขนส่งสารเคมีทุกประเภทและเป็นแนวทางปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นจากการขนส่งและการขนถ่ายสารเคมีทุกประเภท อันจะส่งผลให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานแก่บุคคลที่เกี่ยวข้องและรวมถึงลดผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมที่อาจจะเกิดขึ้นได้ระหว่างการปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องตามขั้นตอนของบริษัท อินีโอส สตีโรลูชั่น

2. Scope

ใช้ในการปฏิบัติงานสำหรับพนักงานขับรถขนส่งสารเคมีทุกประเภทที่ดำเนินการโดยพนักงาน หรือ หน่วยงานภายนอกที่ ผ่านเข้า - ออกโรงงานมาพบตาพุดและภายใน บริษัท อินีโอส สตีโรลูชั่น

3. Reference

EWI-PD-WP-013 การ Unload Acrylonitrile จาก Tank truck เข้าสู่ Storage tank

QWI-PD-LP-005 Import General Cargo and AA Processing

AVL List (QA Record / RM & Packaging Info./ Approve Vendor List / 1-Plantwide / Active / Year 2010)

4. Definition

N/A

5. Procedure**วิธีปฏิบัติงานและขั้นตอนในการเตรียมความพร้อมของพนักงานขับรถ**

1. พนักงานขับรถขนส่งสารเคมีทุกประเภทต้องมีใบอนุญาตการขับรถประเภท 4 และ ผ่านการอบรมวิธีการปฏิบัติและรวมถึงระเบียบการปฏิบัติเมื่อต้องขับรถภายใน บริษัท อินีโอส สตีโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด จากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัท ฯ

2. ตรวจสอบสภาพรถทั่วไป และอุปกรณ์ต่างๆประจำรถขนส่งแต่ละประเภทให้มีสภาพความพร้อมก่อนออกปฏิบัติงาน ตามแบบตรวจสอบสภาพรถขนส่ง บริษัท ไทยแอร์ไทย จำกัด (มาตาพุด)

3. ตรวจสอบต่างๆ ของบริษัทอินีโอส สตีโรลูชั่น

4. ปฏิบัติตามกฎหมายจราจรต่างๆของบริษัทอินีโอส สตีโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด อย่างเคร่งครัด

5. พนักงานขับรถต้องดูแลและรักษาสุขภาพตัวเองให้ดี พร้อมสำหรับการปฏิบัติงานเพื่อให้มีสมรรถภาพที่ดีในการขับรถ และรวมถึงไม่ให้พนักงานขับรถดื่มสุราระหว่างทำงานและห้ามไปถึงการเสพ / ใช้จ่ายเสพติดทุกประเภท

6. พนักงานขับรถต้องมีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) เช่น แว่นตา หมวกนิรภัย รองเท้า safety รวมถึงอุปกรณ์บรรเทาสาธารณภัยพื้นฐาน เช่น ถังดับเพลิง ชุดผจญเพลิง กรวยกันไฟไหม้

Printed copies of this Document are not controlled and will not be updated.

Printed copies are available for reference only.

วัสดุอุดข้อสารเคมีสำหรับรั่วไหล และอุปกรณ์ทำแผลเบื้องต้น เช่น สำลี ผ้าก๊อซ ยาใส่แผล กรรไกร พลาสเตอร์ ยา ดัดใช้ประจําารคนส่งสารเคมีเสมอ

6. พนักงานขับรถจะต้องมี MSDS (Master Safety Data Sheet) ของสารเคมีนั้นๆ ติดประจำรถ

7. บริษัทที่ทำการขนส่งต้องรับแจ้งทางฝ่ายเจ้าหน้าที่ Logistic บริษัทอินออส สตีโรลูชั่น ทราบทันที หากเกิดเหตุขึ้น

8. ฝ่าย Logistics ทำการแจ้งให้กับผู้เกี่ยวข้องรับทราบ เช่น แผนก Production แผนก Safety เป็นต้น

9. เจ้าหน้าที่ Logistics บริษัทอินออส สตีโรลูชั่น จะทำการสุ่มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล รวมถึงอุปกรณ์บรรเทาสาธารณภัยพื้นฐานกับพนักงานขับรถ 3 ครั้งต่อปี เพื่อมั่นใจได้ว่าอุปกรณ์ต่างๆ อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา

วิธีปฏิบัติงานตอบสนองเหตุการณ์เมื่อสถานการณ์สารเคมีรั่ว

ไหล

1. พนักงานขับรถต้องประเมินสถานการณ์ว่าสามารถรับมือได้ด้วยตนเองหรือไม่ หากสามารถรับมือได้ให้ดำเนินการแก้ไขเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น ดังนี้

1.1 ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเช่น แว่นตา หน้ากาก รองเท้า safety หมวกนิรภัย ให้ครบ

1.2 กรณีมีผู้บาดเจ็บให้ทำการปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บเบื้องต้น และโทรแจ้งขอรถพยาบาลตามพื้นที่ ที่เกิดเหตุ

1.3 ตรวจสอบว่ามีสารเคมีรั่วไหล หรือหกออกจากตัวรถหรือภาชนะบรรจุหรือไม่ หากมี ให้ทำการแก้ไขโดยด่วนดังนี้

1.3.1 นำกรวยจราจรวางกันเพื่อเป็นสัญญาณให้รถคันอื่นที่ผ่านไปมาทราบ ว่า ข้างหน้ามีอุบัติเหตุ และระบายนการจราจร

1.3.2 ใช้วัสดุอุดข้อที่ติดมากับรถ เช่น ซีล้อย หวาย ดินแห้ง หมอนกัน ล้อมรอบบริเวณที่เกิดการรั่วไหล เพื่อไม่ให้สารเคมีกระจายออกเป็นวงกว้าง

1.3.3 ใช้ซิลิโคน อุดรอยรั่วของภาชนะที่บรรจุสารเคมี (ซิลิโคน จะมีประจํารถกู้ภัย Emergency car)

1.3.4 สารไวไฟ เช่น น้ำมัน ตัวทำลายลาย ต้องทำการแยกภาชนะ หรือถังบรรจุให้ห่างจากแหล่งที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟ อย่างน้อยประมาณ 15 เมตร และใช้อุปกรณ์ปิดกั้นพื้นที่ เทปขาวแดง กรวยกันบริเวณที่เกิดเหตุด้วย (อุปกรณ์ปิดกั้นพื้นที่ เทปขาวแดง จะมีประจํารถกู้ภัย Emergency car)

1.3.5 คารยีนอยุ่เหนือลม และหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหย ของสารเคมีที่รั่วไหล

1.3.6 กรณีไม่แน่ใจ หรือไม่ทราบ รายละเอียดเกี่ยวกับข้อมูลสารเคมี สามารถใช้บริการ "สายด่วนข้อมูลการระบับัติภัย ได้ที่หมายเลข 1564" ของศูนย์เทคโนโลยีการปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม

13.7 กรณีที่เป็นอุบัติเหตุร้ายแรง ให้โทรแจ้งตำรวจทางหลวง (1193) ด้วย

1.3.8 ทำความสะอาดและเก็บกวาดบริเวณที่เกิดเหตุให้เรียบร้อย โดยใช้พลั่ว ตักกากที่ถูกดูดซับ พร้อมวัสดุที่ถูกดูดซับ ใส่ถังเปล่า 200 ลิตร หรือถุงดำที่เตรียมมา

1.4 โทรศัพทแจ้งเหตุการณ์ที่ฝ่าย Logistics บริษัท อินออส สตีโรลูชั่น และ บริษัทขนส่งสินค้า โดยสิ่งที่ต้องแจ้งให้ทราบได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)

- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้

- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

- สถานที่เกิดเหตุ

- สิ่งที่กำลังเป็นสาเหตุ

1.5 ฝ่าย Logistics ทำการแจ้งให้กับผู้เกี่ยวข้องรับทราบ เช่น แผนก Production แผนก Safety เป็นต้น

1.6 บริษัทขนส่งสินค้าสืบสวนหาสาเหตุ และ แนวทางป้องกัน แก้ไขเพื่อไม่ให้เกิดซ้ำอีก

2. หากพนักงานขับรถ ประเมินสถานการณ์แล้ว ไม่สามารถรับมือได้ด้วยตนเอง ให้โทรแจ้งเหตุตามลำดับดังนี้

2.1 โทรแจ้งที่ฝ่าย Logistics บริษัท อินออส สตีโรลูชั่น และ บริษัทขนส่งสินค้า

2.2 ฝ่าย Logistics & Planning ทำการแจ้งให้กับผู้เกี่ยวข้องรับทราบ เช่น แผนก Production แผนก Safety เป็นต้น

2.3 โทรแจ้งตำรวจทางหลวง (1193)

2.4 โทรแจ้งหน่วยงานทางราชการ ในพื้นที่ ที่เกิดเหตุ หรือพื้นที่ข้างเคียง

- สถานีดับเพลิงส่วนกลาง (199)

- สถานีดับเพลิงมาบตาพุด (038-685191)

- สถานีดับเพลิงระยอง (038-611145)

- สถานีตำรวจส่วนกลาง (191)

2.5 บริษัทขนส่งสินค้าสืบสวนหาสาเหตุ และ แนวทางป้องกัน แก้ไขเพื่อไม่ให้เกิดซ้ำอีก

3. กรณีที่พนักงานขับรถ ไม่สามารถแจ้งเหตุได้ เนื่องจากได้รับบาดเจ็บหรือหมดสติ ต้องอาศัยเจ้าหน้าที่ตำรวจทางหลวง หรือมูลนิธิเพื่อแจ้งเหตุกลับมายังบริษัทที่ทำการขนส่ง โดยสามารถติดต่อได้ตามที่อยู่ และ หมายเลขโทรศัพท์ ที่แสดงในเอกสารประจําารถ

วิธีปฏิบัติงานตอบสนองเหตุฉุกเฉินเมื่อสถานการณ์เพลิงไหม้

1. พนักงานขับรถต้องประเมินสถานการณ์ว่า สามารถระงับเหตุได้ด้วยดับเพลิงประเภท Dry Chemicals ที่มีอยู่หรือไม่ หากสามารถระงับเหตุได้ ให้ดำเนินการดับเพลิงที่เกิดขึ้นทันที โดยมีข้อพึงปฏิบัติดังนี้

1.1 ยืนดับเพลิงด้านเหนือลม

1.2 ดึงสลักออกจากคันเบิ

1.3 จับปลายสายพร้อมเบิที่คันเบิ

1.4 พยายามเข้าใกล้ ให้ห่างประมาณ 2-4 เมตร

1.5 ฉีดสารดับเพลิง หากสารดับเพลิงเป็นน้ำ ให้ฉีดไปที่ฐานของไฟ หากเป็นผงเคมีแห้งให้ฉีดปกคลุม

1.6 ห้ามใช้น้ำฉีดดับเพลิงที่เกิดจากสารเคมี เนื่องจากจะทำให้เพลิงแพร่กระจายเป็นบริเวณกว้างและอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้

1.7 ปรับแต่งพื้นที่ให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย ภายหลังการจัดการสิ่งปนเปื้อนและโทรแจ้งกลับมายังฝ่าย Logistics บริษัท อินออส สตีโรลูชั่น และ บริษัทขนส่งสินค้า

1.8 ฝ่าย Logistics ทำการแจ้งให้กับผู้เกี่ยวข้องรับทราบ เช่น แผนก Production แผนก Safety เป็นต้น

1.9 บริษัทขนส่งสินค้าสืบสวนหาสาเหตุ และ แนวทางป้องกัน แกไขเพื่อไม่ให้เกิดซ้ำอีก

2. หากพนักงานขับรถประเมินสถานการณ์แล้ว ไม่สามารถระงับเหตุได้ด้วยตนเอง ให้แจ้งเหตุตามลำดับดังนี้

2.1 โทรแจ้งที่ฝ่าย Logistics บริษัท อินออส สตีโรลูชั่น และ บริษัทขนส่งสินค้า

2.2 ฝ่าย Logistics & Planning ทำการแจ้งให้กับผู้เกี่ยวข้องรับทราบ เช่น แผนก Production แผนก Safety เป็นต้น

2.3 โทรแจ้งตำรวจทางหลวง (1193)

2.4 โทรแจ้งหน่วยงานทางราชการ ในพื้นที่ ที่เกิดเหตุ หรือพื้นที่ข้างเคียง

- สถานีดับเพลิงส่วนกลาง (199)

- สถานีดับเพลิงมาบตาพุด (038-685191)

- สถานีดับเพลิงระยอง (038-611145)

- สถานีตำรวจส่วนกลาง (191)

2.5 หากผลการวิเคราะห์อยู่ในเกณฑ์ที่เป็นอันตรายให้เร่งดำเนินการจัดเก็บ และควบคุมดูแลสิ่งปนเปื้อนต่าง ๆ เพื่อนำไปกำจัดโดยบริษัทที่ทำการขนส่ง

2.6 ปรับแต่งพื้นที่ให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย ภายหลังการจัดการสิ่งปนเปื้อนและโทรแจ้งกลับมายังฝ่าย Logistics บริษัท อินออส สตีโรลูชั่น และ บริษัทขนส่งสินค้า

2.7 บริษัทขนส่งสินค้าสืบสวนหาสาเหตุ และ แนวทางป้องกัน แกไขเพื่อไม่ให้เกิดซ้ำอีก

6. Owner
Logistics & Planning

7. Documentation



แบบตรวจสอบภาพรถขนส่งและอุปกรณ์ป้องกันอันตราย.xls

8. Concerned Areas
Logistics & Planning

Reviewer Signature

Approver Signature

This document version 9 approved by
Narumon Thacharoen

Revision No.	Description for Change	Revision History
Revision no:9	Change Department & Division name	On 04/19/2012, Pichamon Nuanphutsa/TAPRN/USER S/ABS/INEOS made the following changes for Revision 9: Change Department & Division name

	<p>*** On 03/20/2012, Pichamon Nuanphutsa/TAPRN/USER S/ABS/INEOS made the following changes for Revision 8 Change company name in excel form.</p> <p>*** On 07/16/2010, Pichamon Nuanphutsa/TAPRN/USER S/ABS/INEOS made the following changes for Revision 7 Add word at below procedure</p> <p>*** On 03/05/2010, Pichamon Nuanphutsa/TAPRN/USER S/ABS/INEOS made the following changes for Revision 6 Update AVL and add new text</p> <p>*** On 06/11/2009, Pichamon Nuanphutsa/TAPRN/USER S/ABS/INEOS made the following changes for Revision 5 Add procedure text no. #8</p> <p>*** On 03/06/2009, Kanchana Wongissara/TAKCW/USE RS/ABS/INEOS made the following changes for Revision 4 Revised some words in no. #5 procedure and flow chart</p>
--	---

	<p>*** On 27/05/2009, Kanchana Wongissara/TAKCW/USE RS/ABS/INEOS made the following changes for Revision 3 Delete duplicate words</p> <p>*** On 11/07/2008, Kanchana Wongissara/TAKCW/USE RS/LANXESS made the following changes for Revision 2 revise reviewer and title</p> <p>*** On 14/06/2007, Kanchana Wongissara/TAKCW/USE RS/LANXESS made the following changes for Revision 1 Revised and add detail of procedure</p>
--	---

Document Revision Control History Log ...
This log is updated via the button below.

Printed copies of this Document are not controlled and will not be updated. Printed copies are available for reference purposes and for training only. For the latest, approved copy please refer to the ISODocument database in the NOTES system.

เอกสารแนบที่ 3-64

แผนงานบริหารจัดการ เพื่อป้องกัน ควบคุม และลดความเสี่ยง


Safety Procedure

QESP-003/02

Form Rev. 4

Form Date: 12/19/2011

INEOS STYROLU

Department : Manufacturing	Division : SHE Section : OH&S	Number : <u>SP-013</u>	Status : <i>Issued</i>
Title : Emergency Preparedness and Response SOP		Effective : 12/04/2018	
Owner			
Reviewed By			
Approved By			
Notify to	Name		
REV #	Area Where Used	Type of Safety Procedure:	CREATION DATE:
11.0	Manufacturing	Controlled	07/03/98

1. PURPOSE

To establish procedures and responsibilities for controlling emergencies in order to prevent employees, properties of INEOS Styrolution (Thailand), neighboring plants and the community from disasters. The company uses this procedure as a guideline for

- prompt alerting, appropriate handling and controlling of the effect of plant wide emergency
- or disaster situations and plant wide evacuations in order to prevent employees
- and environment and minimize damage to or loss of Company Assets,
- prompt reporting and investigation of emergencies,
- training and maintaining a high level of preparedness and quick response,
- And assuring integration of this plan with the Rayong Provincial Emergency Response Plan.

This emergency preparedness and response SOP are not intended for instant use in an emergency. SHE department, Division Supervision (or Section Manager) is responsible for training their personnel in emergency procedures to ensure safe and knowledgeable immediate action by their people when faced with an emergency.

1. วัตถุประสงค์

เพื่อกำหนดขั้นตอนการปฏิบัติและความรับผิดชอบในการควบคุมเหตุฉุกเฉินเพื่อป้องกันพนักงาน ทรัพย์สินของบริษัทอินโนเอส (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานใกล้เคียง และชุมชนจากภัยพิบัติ บริษัท ใช้ขั้นตอนการปฏิบัตินี้เป็นแนวทางในการดำเนินการ

- แจ้งให้ทราบล่วงหน้า, การจัดการที่เหมาะสมและการควบคุมผลกระทบจากเหตุฉุกเฉินในโรงงาน
- หรือสถานการณ์ภัยพิบัติและการอพยพของโรงงานเพื่อป้องกันพนักงาน
- สิ่งแวดล้อมและลดความเสียหายของทรัพย์สินของบริษัท
- การแจ้งเตือนและการตรวจสอบกรณีเหตุฉุกเฉิน
- การฝึกอบรมและการรักษาระดับของการเตรียมความพร้อมอย่างสูงสุดและตอบ

สนองต่อสถานการณ์อย่างรวดเร็ว

- และมั่นใจว่าแผนจะสามารถรวมเข้าด้วยกันกับแผนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของจังหวัดระยอง

การเตรียมความพร้อมในกรณีฉุกเฉินและการตอบสนองต่อ มาตรฐานการปฏิบัติไม่ได้มีไว้สำหรับการใช้งานทันทีในกรณีฉุกเฉิน แผนความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม หัวหน้าส่วน (หรือผู้จัดการส่วน) มีหน้าที่รับผิดชอบในการฝึกอบรมบุคลากรในขั้นตอนฉุกเฉินเพื่อให้เกิดความปลอดภัยและมีความรู้ความเข้าใจในการดำเนินการโดยทันทีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน

2. SCOPE

The emergency response plan covers all operated locations and personnel in INEOS Styrolutions (Thailand) site, employees, visitors, vendors, and contractor personnel.

It also covers assistance to another plant, the community or agencies as requested. Potential emergency situations and relevant potential risk, company assets, and reputation resulting from emergencies are identified and assessed in a risk matrix (attachment). Potential defined emergencies may include, but are not limited to:

- a fire, and explosion
- First aid
- Serious releases impacting to environment
- Loss of key utilities
- Site security
- Radioactive Incident.
- Incidents during transportation and distribution of INEOS Product
- Communicable Disease Outbreak Control
- Natural disasters (e.g. flood, earthquake, severe weather)

2. ขอบเขต

แผนการตอบสนองเหตุฉุกเฉินประกอบด้วยสถานที่ปฏิบัติงานและบุคลากรทั้งหมดในโรงงานของบริษัทอินีโอส สตีโรลูชั่น (ประเทศไทย) พนักงาน ผู้มาติดต่อ ผู้เยี่ยมชม ผู้ขายของ และผู้รับเหมา

นอกจากนี้ยังให้ความช่วยเหลือแก่โรงงานอื่น ๆ ชุมชนหรือหน่วยงานตามที่ได้รับการร้องขอ สถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นและความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นสินทรัพย์ของบริษัท และชื่อเสียงที่เกิดจากเหตุฉุกเฉินจะได้รับการระบุและประเมินในรูปแบบความเสี่ยง (เอกสารแนบ) ภาวะฉุกเฉินที่กำหนดขึ้นที่อาจเกิดขึ้นอาจรวมถึง แต่ไม่ จำกัด เฉพาะ

- ไฟไหม้และการระเบิด
- การบาดเจ็บที่ต้องรับการรักษาพยาบาล
- การปลดปล่อยที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอย่างรุนแรง
- การสูญหรือขัดข้องเสียของระบบสาธารณูปโภค
- การรักษาความปลอดภัยของโรงงาน
- เหตุการณ์ฟุ้งกระจายของสารกัมมันตภาพรังสี
- เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมในการขนส่งและจัดจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของบริษัท
- สาธารณภัย (เช่นน้ำท่วม แผ่นดินไหว สภาวะอากาศที่เลวร้าย)

3. REFERENCES

- INEOS Business Crisis Management
- POLY Plant Emergency Shutdown SOP
- Compounding Plant Emergency Shutdown SOP
- Utility Plant Emergency Shutdown SOP
- COVESTRO Emergency Response Manual
- Rayong Provincial Emergency Response Plan
- Fire Protection and Extinction Act B.E.2542 (พระราชบัญญัติป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2550)

3. อ้างอิง

- การจัดการวิกฤตการณ์ทางธุรกิจของ INEOS
- ระเบียบปฏิบัติในการหยุดการผลิตอย่างฉุกเฉินของแผนกโพลีเมอร์ไรเซชัน
- ระเบียบปฏิบัติในการหยุดการผลิตอย่างฉุกเฉินของแผนกคอมเพล็กซ์ดิง
- ระเบียบปฏิบัติในการหยุดการผลิตอย่างฉุกเฉินของแผนกยูทิลิตี้
- คู่มือการตอบสนองภาวะฉุกเฉินของบริษัทโคเวสโตร
- พระราชบัญญัติป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2550

4. ABBREVIATIONS / DEFINITIONS

INSTY MTP	: INEOS Styrolution (Thailand) Co., Ltd.
COVESTRO	: COVESTRO Map Ta Phut Site
Air Liquide	: Air Liquide
OC	: On-Scene Commander
IC	: Incident Controller
ED	: Emergency Director
CD	: Crisis Director
ECT	: Emergency Control Team
SHE	: Safety Health & Environmental
ECC	: Emergency Control Center
Emergency Level 1	: An emergency situation which can be contained by the emergency personnel of the incident area (with or without fire brigade team).
Emergency Level 2	: An emergency situation which escalates from level 1 and requires support from the emergency personnel of the whole site.
Emergency Level 3	: An emergency situation which escalates from level 2 and requires support from outside (i.e. Police, IEAT, Municipal, nearby companies, etc.)
Community	: The population residing or working in or around the location of a company facility (including company employees) or who share a common interest with the Company. The facility must define the geographic region representing its community. This is generally comprised of the individuals, businesses or municipalities nearest the plant
Head Counting	: The process of physically accounting for each person at the evacuation muster point(s)

4. คำจำกัดความและคำย่อ

INSTY MTP	: บริษัทอินนีออส สตีโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
COVESTRO	: บริษัทโคเวสโตร (ประเทศไทย) จำกัด
Air Liquide	: บริษัทแอลิควิด (ประเทศไทย) จำกัด
OC	: ผู้สั่งการณที่เกิดเหตุ
IC	: ผู้ควบคุมเหตุการณ์

Printed copies of this Document are not controlled and will not be updated.
Printed copies are available for reference only.

ED	: ผู้บัญชาการสถานการณ์ฉุกเฉิน
CD	: ผู้บัญชาการสถานการณ์วิกฤติ
ECT	: ทีมควบคุมภาวะฉุกเฉิน
SHE	: หน่วยงานความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม
ECC	: ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
Emergency Level 1	: สถานการณ์ฉุกเฉินที่ควบคุมได้โดยเจ้าหน้าที่ฉุกเฉินของพื้นที่ที่เกิดเหตุ (มีหรือไม่มีทีมดับเพลิง)
Emergency Level 2	: สถานการณ์ฉุกเฉินซึ่งเพิ่มขึ้นจากระดับ 1 และต้องได้รับการสนับสนุนจากเจ้าหน้าที่ฉุกเฉินของโรงงานทั้งหมด
Emergency Level 3	: สถานการณ์ฉุกเฉินซึ่งเพิ่มขึ้นจากระดับ 2 และต้องได้รับการสนับสนุนจากภายนอก (เช่น พ.ร.ก. กนอ. เทศบาล บริษัท ใกล้เคียง เป็นต้น)
Community	: ประชากรที่อาศัยหรือทำงานในพื้นที่หรือรอบ ๆ สถานที่ตั้งของสถานประกอบการของ บริษัท (รวมถึงพนักงานของ บริษัท) หรือผู้มีส่วนได้เสียร่วมกับ บริษัท สถานที่ต้องกำหนดพื้นที่ทางภูมิศาสตร์ที่เป็นตัวแทนของชุมชน โดยทั่วไป
โรงงาน	: จะประกอบไปด้วยบุคคลธุรกิจหรือเทศบาลที่อยู่ใกล้เคียง
Head Counting	: ขั้นตอนการทำบัญชีสำหรับการนับจำนวนของแต่ละบุคคลในสถานที่อพยพ

5. ROLE AND RESPONSIBILITIES

5.1 SHE Section is responsible for

- Establishing and maintaining emergency preparedness and response procedure. Plans will be reviewed and updated every two years or as necessary.
- Conduct regularly emergency exercise at least 4 times a year.
- Co-ordinate with every section to provide necessary training and practice for OCT members.
- Up-date the members' name list as soon as they have changed.
- Maintain the latest plant lay-out with indication of all fire protections and equipment.
- Conduct and coordinate with assigned operation team to have

Printed copies of this Document are not controlled and will not be updated.
Printed copies are available for reference only.

regularly inspection, checking, test and maintenance all fire protections and equipment at least quarterly per team.

- Inspect all the evacuation routes and exit door to ensure that they are in the good condition and not obstructed by anything.
- Plan, train and define gap for improvement in emergency drill scenario

5.2 Section Manager is responsible for

- Prepare safe emergency shutdown procedure
- prepare section emergency & evacuation procedure
- Update the procedure every two years or as necessary.
- Training their personnel in emergency procedures to ensure safe and knowledgeable immediate action by their people when faced with an emergency.
- Ensure that all copies of emergency action procedure summaries for all likely emergencies will be placed in control room for ready access in an emergency situation.

5.3 Plant Supervisor or his designee is responsible for Plant activities during a plant wide emergency.

5.4 INSTY MTP Site Director are responsible for:

- Act as ED in ECT team as per assignment
- Make decision in case of situation is out of control based on ED information
- Follow Business Continuity Plan Guideline.
- Be leader during emergency recovery phase for In the event that MTP Site Manager absence, formal assign authority is required.

5.5 This procedure establish the authority to assume emergency control responsibility by the On-scene Commander (OC) in the plant at the time of an emergency and consult with Emergency Control Team (ECT) leader.

5.6 Authority to sound the plant wide evacuation alarm is reserved to the Emergency Control Team leader, Incident Controller (IC), and On-scene Commander (OC) respectively. When higher ranking member is absent, the next person will automatically assume the higher position responsibility.

5. หน้าที่ ความรับผิดชอบ

5.1 แผนกความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมมีหน้าที่รับผิดชอบสำหรับ

- จัดตั้งและธำรงรักษาและขั้นตอนการตอบสนองกรณีฉุกเฉิน แผนกจะได้รับการตรวจทานและปรับปรุงทุกสองปีหรือตามความจำเป็น
- ทำการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อย 4 ครั้ง/ปี
- ประสานงานกับทุกแผนกเพื่อให้การฝึกอบรมและฝึกซ้อมสมาชิกในทีมควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- ทำการปรับปรุงรายชื่อของทีมงานให้เป็นปัจจุบัน เช่นมีการเปลี่ยนแปลง
- รักษาแผนผังโรงงานให้เป็นปัจจุบันพร้อมกับกับข้อบ่งชี้ของการป้องกันอัคคีภัยทั้งหมดและอุปกรณ์
- ดำเนินการและประสานงานกับทีมงานที่ได้รับมอบหมายให้มีการตรวจสอบทดสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและอุปกรณ์อย่างสม่ำเสมออย่างน้อยไตรมาสละหนึ่งครั้ง
- ตรวจสอบเส้นทางอพยพและประตูทางออกทั้งหมดเพื่อให้มั่นใจว่าอยู่ในสภาพดีและไม่เป็นอุปสรรคจากสิ่งใด
- วางแผนฝึกและป่งชี้ช่องว่างสำหรับการปรับปรุงสถานการณ์การฝึกซ้อมในกรณีฉุกเฉิน

5.2 ผู้จัดการแผนกมีหน้าที่รับผิดชอบสำหรับ

- จัดเตรียมขั้นตอนการปฏิบัติในกรณีการหยุดอย่างฉุกเฉินที่ปลอดภัย
- จัดเตรียมขั้นตอนการอพยพกรณีฉุกเฉินของหน่วยงาน
- จัดเตรียมวิธีการปฏิบัติให้เป็นปัจจุบันทุกๆ 2 ปี หรือตามความจำเป็น
- ฝึกอบรมบุคลากรที่เกี่ยวข้องกับสถานการณ์ฉุกเฉินเพื่อให้เกิดความปลอดภัยและมีความรู้ความสามารถในการดำเนินการทันทีเมื่อต้องเผชิญเหตุฉุกเฉิน
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเอกสารฉบับย่อของขั้นตอนการดำเนินการในกรณีฉุกเฉินสำหรับกรณีฉุกเฉินทั้งหมดจะอยู่ในห้องควบคุมเพื่อให้สามารถเข้าถึงได้ในสถานการณ์ฉุกเฉิน

5.3 ผู้ควบคุมโรงงานหรือผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้รับผิดชอบในกิจกรรมของโรงงานในระหว่างเหตุฉุกเฉินในโรงงาน

5.4 ผู้อำนวยการโรงงานอินนิออส์ไตร์โรลซ์โรงงานมาบตาพุดมีหน้าที่รับผิดชอบ

สำหรับ

- ทำหน้าที่เป็นผู้บัญชาการสถานการณ์ฉุกเฉิน ของทีมตามที่ได้มีการมอบหมาย
- ทำหน้าที่ในการตัดสินใจในกรณีที่สถานการณ์เกิดกว่าที่จะควบคุมได้ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับคำแนะนำของผู้บัญชาการสถานการณ์ฉุกเฉิน
- ปฏิบัติตามแนวทางแผนธุรกิจอย่างต่อเนื่อง
- เป็นผู้นำในช่วงการกอบกู้คืนสถานการณ์ฉุกเฉินในกรณีที่ ผู้จัดการโรงงาน อินีโอส สไตรโวลูชั่น โรงงานมาบตาพุด ไม่อยู่ หรือ ไม่มีการมอบหมายหน้าที่อย่างเป็นทางการ

5.5 ขั้นตอนนี้จะกำหนดอำนาจหน้าที่ในการควบคุมความรับผิดชอบในการควบคุมเหตุฉุกเฉินโดยผู้สั่งการที่เกิดเหตุ (On-Scene Commander) ในโรงงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินและประสานงานกับหัวหน้าทีมควบคุมสถานการณ์ฉุกเฉิน

5.6 มีหน้าที่ในการแจ้งเตือนโดยการกดสัญญาณอพยพ ได้ถูกส่งไว้สำหรับหัวหน้าหน่วยเหตุฉุกเฉิน, Incident Controller (IC) และผู้บัญชาการเหตุการณ์ (OC) ตามลำดับ เมื่อสมาชิกอันดับที่สูงขึ้นไปไม่อยู่ บุคคลถัดไปจะถือว่ารับผิดชอบตำแหน่งที่สูงขึ้นโดยอัตโนมัติ

6. EMERGENCY RESPONSE PROCEDURE

During the emergency situation, the following guidelines to be used and referred:

- Emergency Operation Flowchart (Appendix 1)



Appendix 1- Emergency Operation Flowchart.pdf

- Emergency Structure (Appendix 2)



Appendix 2- Emergency Structure.pdf

- Rayong Provincial Emergency Response Plan (Appendix 4)



Appendix 4- Rayong Provincial Emergency Response Plan.pdf

Printed copies of this Document are not controlled and will not be updated.
Printed copies are available for reference only.

- Structure and Sound of Plant Emergency Alarm (Appendix 5)



Appendix 5 - Structure and Sound of Plant Emergency Alarm.docx

- INEOS Crisis Management Plan (Appendix 6)



Appendix 6 - INEOS Styrolution Crisis Management Plan_v1 9.pdf

- Departmental Emergency and Evacuation Procedure SP-012 (Appendix 7 ๒)

6.1 EMERGENCY LEVEL 1

No additional resources from other plant to be called in. the following actions will be taken:

6.1.1 Personnel in the affected area will activate the Fire/Spill Alarm and start to follow emergency procedures consistent with the nature of the emergency.

6.1.2 Area supervision will inform the extent of emergency to their line manager by either telephone or radio. Further reports to Emergency Control Center (ECC) are desired as the situation develops or comes under controlled, and may be made by either telephone or radio. During when ECC has not yet be set up. The COVESTRO guardhouse will record all the information and send SMS as necessary per the emergency plan.

6.1.3 INSTY MTP Fire team will immediately respond to the meeting point or affected area upon request and follows the direction of the Fire Leader. The OC will support any additional emergency equipment to incident area when needed.

6.1.4 At any time if the consequence of the situation can have any impact to the surrounding community, e.g. smell or smoke, ECT leader or IC/OC will notify to communities ASAP. If ECT is not yet in the plant, OC will make this decision and communicate to MTP-IEAT Office via guard house information team or communication team during night shift or holiday.

6.1.5 The OC will immediately report to the affected area, Establish On-scene Command Post, and assume emergency supervisory control for the emergency situation until relieved by Incident Controller (IC)

Printed copies of this Document are not controlled and will not be updated.
Printed copies are available for reference only.

6.1.6 Production personnel in the incident area who is assigned to be the Fire Leader and his Team will immediately respond to the meeting point or affected area. The fire team follows the command from the Fire Leader and follow through the procedure. Decisions on how to fight fires, control spill, etc., will be the responsibility of the Fire Leader with communications and coordination on hazards involved in specific areas flowing through the OC or firefighting team at the scene.

6.1.7 As a matter of Company policy and security, all employees at the Site are to be cautioned against revealing conversations or interviews with media representatives. Any picture concerns the affected area is not allow to distribute via any social media (e.g. Facebook, LINE,...) to outside.

Remark: Specific response action is followed the "EMER scenario selection and pre- fire plan"

6.2 EMERGENCY LEVEL 2

An emergency situation escalates from level 1 or emergency situation with plant wide implications, i.e., major fire or major spill, serious utility failure, or other situation as deemed appropriate which requires support from the emergency personnel of the whole site. Plant evacuation may be required.

6.2.1 Area supervision decides with their division head and/or section manager to activate plant wide alarm level 2 to establish the level 2 emergency situation.

6.2.2. Fire team leader should immediately go to the Command Post and take command of the situation from the On-scene Commander (OC) and Incident Controller (IC) and follow through the procedure.

6.2.3. During off-shifts, supervision of the involved department not in the plant at the time of the Emergency and/or Spill Alarm will be notified (by telephone) by OC or his designee of the emergency or Communication Team and will report to the plant if the nature of the emergency or department plan so dictates. Where needed, Area Manager and Maintenance department personnel will also be called in. Personnel advised of emergency situations in their areas will report to the plant.

6.2.4 The Emergency Control Team (ECT) members should report to the ECC upon sounding of the alarm during day hours as well.

6.2.5 The OC and/or IC determine the nature and extent of the emergency and will coordinate the following:

- Notify a preliminary information to the MTP-IEAT with a standard form (in ECC)
- Determine if evacuation of immediate or nearby areas is necessary.
- If needed, order evacuation of the area and notify the ECC.
- Determine if the assistance of outside COVETRO Fire Brigades are necessary.
- During the off-shift work periods, the Emergency Control Team (ECT: On Duty/On Call) will be notified or called in as needed.

6.2.6 As the emergency develops, Plant supervision or OC/IC at the scene or the ECT may issue an evacuation alert for a given area. This alert might require a controlled process shutdown according to department procedures. Notice of the evacuation alert will be relayed to ranking Plant supervision by telephone, radio or runners. Plant supervision is responsible for implementing process shutdown. Evacuation alert may be followed by instructions for partial evacuation according to emergency and evacuation departmental procedures.

6.2.7 Activities during an impending plant emergency or impending evacuation will be directed by area/function. Department supervision is responsible for maintaining, communications and coordinating activities for their assigned areas from ECC and within the emergency control organization.

6.2.8 Communications with newspaper, radio, TV representatives is restricted to the designated INSTY MTP PR Personnel. COVESTRO Security function will arrange for additional security guard or police personnel to protect the plant perimeter and exclude access to plant property by sightseers or others. This will be coordinate between ECT team of COVESTRO and INSTY MTP Site.

6.2.9 ED / ECT leader will notify to INSTY MTP Site Director by telephone or email.

6.2.10 INSTY MTP site director will follow INEOS BCM procedure

6.3 EMERGENCY LEVEL 3

An emergency situation escalates from level 2 which Site emergency resources cannot contain the situation and requires more resources and support from outside, i.e. Fire Brigade Team from Emergency Mutual Aid Group (EMAG), MTP-IEAT, MTP Municipality/nearby companies, Police and etc. Site evacuation may be required.

6.3.1 In imminent disaster/evacuation situation which develops rapidly.

ED or ECT leader or IC or OC will initiate a call ASAP to:

- Map-Ta-Phut and/or Huaypong Police Station for traffic and personnel control assistance.
- MTP-IEAT
- Outside Fire Department/Brigade as follow
- EMAG: SPRC, PTTGC, VNT, ROC, PTT, TPE, IRPC, MOC.
- MTP Municipal Fire Brigade

6.3.2 Should emergency situation deteriorate to a point that a disaster is imminent, the Site Evacuation Alarm will be sounded, and the Site Evacuation Plan will be activated and proceed according to each Plant/Division procedures and routes.

Authority to activate Site Evacuation Alarm rests with:

- Emergency Director (ED) or IC or
- OC during night shift or holiday if there is no any higher ranking Emergency Control
- Team on site at that time.

6.3.3 Upon sounding of the evacuation alarm, the Emergency Control Team will:

- Remain in primary Emergency Control Center at COVESTRO Technology Building as long as it is safe to do so.
- If the ECC is, or becomes, an untenable location, the second ECC behind main Guard House or the off-site control center at MTP IEAT Meeting Room, depend on wind direction and the severity of situation, will be activated.

6.3.4 ED / ECT leader or IC will maintain liaison with firefighting team in the plant and take supporting action as necessary.

6.3.5 ED / ECT leader will assign "Headcount" responsible person to consolidate headcount checklists, using crew schedules, visitors' logs, employee sign-in logs.

6.3.6 ED / ECT leader will notify to INSTY MTP Site Manager

6.4 EMERGENCY LOG

ED / ECT leader will designate a person whose sole function shall be the recording of events and actions.

6.5 TERMINATION OF EMERGENCY

As the Emergency or Disaster situation is brought under controlled, the Emergency Control Team (Site Manager and his staff) will establish needs and schedules for resumption of plant operations, clean-up and re-construction depending on the particular circumstances, review personnel status and requirements, establish mechanism for investigation of the events leading to disaster. In the event that plant offices are damaged, a suitable alternate location will be established.

ED / ECT leader or Site Director must assess the following:

- Structural weakness which may have developed as a result of the emergency.
- Collection, storage and disposal of contaminated material resulting from the emergency.
- Re-organization of activities on site so that normal operation can be resumed.

6. ขั้นตอนการตอบสนองเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

ในสถานการณ์ฉุกเฉินให้ทำตามคำแนะนำต่อไปนี้เพื่อใช้และอ้างอิง:

- Emergency Operation Flowchart (Appendix 1)



Appendix 1- Emergency Operation Flowchart.pdf

- Emergency Structure (Appendix 2)

Appendix 2- Emergency Structure.pdf

- Rayong Provincial Emergency Response Plan (Appendix 4)

Appendix 4- Rayong Provincial Emergency Response Plan.pdf

- Structure and Sound of Plant Emergency Alarm (Appendix 5)

Appendix 5- Structure and Sound of Plant Emergency Alarm.docx

- INEOS Crisis Management Plan (Appendix 6)

Appendix 6- INEOS Styrolution Crisis Management Plan_v1 9.pdf

- Departmental Emergency and Evacuation Procedure SP-012 (Appendix 7 ๕)

6.1 เหตุฉุกเฉินระดับ 1

ไม่มีทีมเพิ่มเติมจากโรงงานอื่น ๆ ที่จะถูกเรียกเข้ามา จะดำเนินการดังต่อไปนี้:

6.1.1 บุคลากรในพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบจะเปิดใช้งานการแจ้งเตือน การรั่วไหล / ไฟ และเริ่มปฏิบัติตามขั้นตอนฉุกเฉินที่สอดคล้องกับลักษณะของเหตุฉุกเฉินนั้น ๆ

6.1.2 ผู้ดูแลพื้นที่จะแจ้งให้ทราบถึงเหตุฉุกเฉินให้กับผู้จัดการที่เกิดเหตุ โดยโทรศัพท์หรือวิทยุ หลังจากนั้นรายงานต่อไปยัง ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน เมื่อสถานการณ์พัฒนาหรืออยู่ภายใต้การควบคุมและอาจทำโดยโทรศัพท์หรือวิทยุ ในระหว่างที่ ECC ยัง

ไม่ได้ตั้งค่า ศูนย์ป้องกัน COVESTRO จะบันทึกข้อมูลทั้งหมดและส่ง SMS ตามความจำเป็นตามแผนฉุกเฉิน

6.1.3 ทีมดับเพลิงบริษัท อินีโอส สไตรลูชั่น โรงงานมาตาพุตจะตอบสนองต่อเหตุการณ์โดยไปยังจุดนัดพบหรือพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบตามที่ร้องขอและปฏิบัติตามทิศทางของหัวหน้าหน่วยดับเพลิง ผู้สั่งการที่เกิดเหตุ จะสนับสนุนอุปกรณ์ฉุกเฉินเพิ่ม

เดิมในพื้นที่ที่เกิดเหตุเมื่อจำเป็น

6.1.4 ในเวลาใดหากผลของสถานการณ์สามารถส่งผลกระทบต่อชุมชน

โดยรอบเช่น กลิ่นหรือควัน ผู้นำ ECT หรือ IC / OC จะแจ้งให้ชุมชนทราบโดยเร็วที่สุด หากไม่มี ECT อยู่ในโรงงาน OC จะตัดสินใจและสื่อสารกับสำนักงาน MTP-IEAT

ผ่านทีมข้อมูลยามรักษาความปลอดภัยหรือทีมสื่อสารระหว่างกลางคืนหรือวันหยุด

6.1.5 ผู้สั่งการที่เกิดเหตุ OC จะรายงานไปยังพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบทันทีเพื่อ จัดตั้ง On-scene Command Post และควบคุมการเข้ารับการควบคุมเหตุฉุกเฉินในสถานการณ์ฉุกเฉินจนกว่าเจ้าหน้าที่ควบคุมเหตุการณ์

6.1.6 พนักงานในพื้นที่การผลิตที่ได้รับมอบหมายให้เป็นหัวหน้าหน่วยดับเพลิงและทีมของเขาจะตอบสนองโดยไปยังจุดนัดพบหรือพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบทันที ทีมดับเพลิงจะปฏิบัติตามคำสั่งจากหัวหน้าหน่วยดับเพลิงและทำตามขั้นตอน การตัดสินใจในการ

ต่อสู้ไฟไหม้การควบคุมการรั่วไหล ฯลฯ จะเป็นความรับผิดชอบของหัวหน้าหน่วยดับเพลิงด้วยการสื่อสารและการประสานงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดขึ้นในพื้นที่เฉพาะที่ไหลผ่านทีม OC หรือทีมดับเพลิง ณ ที่เกิดเหตุ

6.1.7 นโยบายของ บริษัท และการรักษาความปลอดภัยพนักงานทุกคนในโรงงานจะต้องระมัดระวังในการเปิดเผยสารสนเทศหรือการสัมภาษณ์ผู้แทนสื่อ รูปภาพใด ๆ ที่เกี่ยวข้องกับพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบไม่อนุญาตให้แจกจ่ายผ่านทาง สื่อต่างๆ (เช่น Facebook, LINE, ...) ไปยังภายนอก

หมายเหตุ: การดำเนินการตอบสนองที่เฉพาะเจาะจงจะเป็นไปตาม "การเลือกภาพจำลอง EMER และแผนก่อนเกิดเพลิงไหม้"

6.2 เหตุฉุกเฉินระดับ 2

สถานการณ์ฉุกเฉินขยายตัวขึ้นจากระดับ 1 หรือสถานการณ์ฉุกเฉินที่มีผลกระทบต่อโรงงาน ได้แก่ ไฟใหญ่หรือการรั่วไหลที่สำคัญความล้มเหลวของระบบสาธารณูปโภคขั้นร้ายแรงหรือสถานการณ์อื่น ๆ ตามที่เห็นสมควรซึ่งจำเป็นต้องได้รับการสนับสนุนจากเจ้าหน้าที่ฉุกเฉินในพื้นที่ทั้งหมด การอพยพของโรงงานอาจจำเป็นต้องใช้

6.2.1 การควบคุมพื้นที่จะตัดสินใจร่วมกับผู้จัดการส่วนและ / หรือผู้

จัดการส่วนเพื่อเปิดใช้งานระดับการเตือนภัยระดับ 2 ของโรงงานเพื่อสร้างสถานการณ์ฉุกเฉินระดับ 2

6.2.2. หัวหน้าทีมดับเพลิงควรไปที่ Command Post ทันทีและรับคำสั่งจากสถานการณ์ผู้บัญชาการเหตุการณ์ (OC) และ Incident Controller (IC) และทำตามขั้นตอนการปฏิบัติ

6.2.3. ในระหว่างกะออฟ การทำงานการแจ้งเตือนของแผนกที่เกี่ยวข้องซึ่งไม่อยู่ในโรงงานในขณะที่เกิดเหตุฉุกเฉินและ / หรือการรั่วไหลจะได้รับการแจ้งเตือนโดยทาง OC หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจากเหตุฉุกเฉินหรือทีมงานด้านการสื่อสารและจะรายงาน

ให้โรงงานทราบหาก ลักษณะของแผนฉุกเฉินหรือแผนกเพื่อส่งการ ในกรณีที่ว่าผู้จัดการฝ่ายพื้นที่และฝ่ายบำรุงรักษาจะถูกเรียกเข้าด้วยบุคลากรที่แนะนำสถานการณ์ฉุกเฉินในพื้นที่ของตนจะรายงานไปยังโรงงาน

6.2.4 สมาชิกทีมควบคุมเหตุฉุกเฉิน (ECT) ควรรายงานต่อ ECC เมื่อมีเสียงเตือนในเวลาทำการเช่นกัน

6.2.5 ผู้สังเกตที่จุดเกิดเหตุ OC และหรือ ผู้ควบคุมสถานการณ์ IC จะพิจารณาถึงสภาพและการสุกลามของสถานการณ์ฉุกเฉิน และจะดำเนินการตามนี้

- แจ้งข้อมูลเบื้องต้นแก่ MTP-IEAT โดยใช้แบบฟอร์มมาตรฐาน (ใน ECC)
- ตรวจสอบว่าจำเป็นต้องอพยพบริเวณใกล้เคียงหรือใกล้เคียงหรือไม่
- ถ้าจำเป็นให้ส่งอพยพบริเวณนั้นและแจ้งศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- ตรวจสอบว่าจำเป็นต้องขอความช่วยเหลือจากทีมดับเพลิง COVETRO ภายนอกหรือไม่
- ในช่วงนอกเวลาทำงานทีมควบคุมเหตุฉุกเฉิน (ECT: On Duty / On Call) จะได้รับการแจ้งเตือนหรือเรียกเข้าตามความจำเป็น

6.2.6 ในกรณีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้นการควบคุมดูแลของโรงงานหรือ OC / IC ณ ที่เกิดเหตุหรือ ECT อาจมีการแจ้งเตือนการอพยพในพื้นที่ที่กำหนด การแจ้ง

เตือนนี้อาจต้องปิดระบบควบคุมตามขั้นตอนของแผนก ประกาศแจ้งเตือนการอพยพจะถูกต้อง

ไปยังการจัดลำดับการกำกับดูแลโรงงานโดยโทรศัพท์วิทยุหรือคนนำข่าว การควบคุมโรงงานรับผิดชอบในการดำเนินการปิดระบบ การแจ้งเตือนการอพยพอาจตามคำแนะนำสำหรับการอพยพบางส่วนตามขั้นตอนของแผนกฉุกเฉินและอพยพ

6.2.7 กิจกรรมในช่วงฉุกเฉินที่กำลังจะมาถึงหรือการอพยพที่กำลังจะเกิดขึ้นจะถูกกำกับโดยพื้นที่ / ตำแหน่งงาน การกำกับดูแลของแผนกรับผิดชอบในการดูแลรักษาติดต่อสื่อสารและประสานงานกิจกรรมในพื้นที่ที่ได้รับมอบหมายจาก ECC และองค์กร

กำกับดูแลเหตุฉุกเฉิน

6.2.8 การสื่อสารกับทีมนักข่าว นักหนังสือพิมพ์ นักวิทยุ รายการทีวี จะต้องเข้มงวดโดยผู้ที่ได้รับการมอบหมายเท่านั้น เช่นทีมประชาสัมพันธ์ การรักษาความปลอดภัยของ COVESTRO จะจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเพิ่มเติมหรือเจ้าหน้าที่

ตำรวจเพื่อปกป้องปริมณฑลโรงงานและไม่รวมถึงการเข้าถึงสถานที่ให้บริการของโรงงานโดยคนมองหรือคนอื่น ๆ นี้จะประสานงานระหว่างทีม ECT ของ COVESTRO และ INSTY MTP Site

6.2.9 ผู้นำ ED / ECT จะแจ้งให้ INSTY MTP Site Director ทราบทางโทรศัพท์หรืออีเมล

6.2.10 ผู้อำนวยการโรงงานของ INSTY MTP จะทำตามขั้นตอนของ INEOS BCM INSTY MTP

6.3 เหตุฉุกเฉินระดับ 3

สถานการณ์ฉุกเฉินจะเพิ่มขึ้นจากระดับ 2 ซึ่งทีมฉุกเฉินของโรงงานไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้และต้องใช้ทรัพยากรและการสนับสนุนจากภายนอกเช่นทีมดับเพลิงจากกลุ่มช่วยเหลือฉุกเฉิน (EMAG), MTP-IEAT, เทศบาลเมือง MTP / บริษัท ใกล้เคียง, ตำรวจ ฯลฯ อาจต้องมีการอพยพในพื้นที่ ๆ

6.3.1 ในสถานการณ์ภัยพิบัติ / การอพยพที่จะเกิดขึ้นอย่างรวดเร็ว

- แจ้งสถานีตำรวจมาตามตาศุดและ / หรือสถานีตำรวจนครบาล
- ช่วยป้องกันเพื่อขอความช่วยเหลือด้านการจราจรและการควบคุม

บุคลากร

- สำนักงานการนิคมมาตาศุด
- สถานีดับเพลิงนอก / หน่วยงานดังต่อไปนี้
- EMAG: SPRC, PTTGC, VNT, ROC, PTT, TPE, IRPC, MOC.
- สถานีดับเพลิงเทศบาลมาตาศุด

6.3.2 หากสถานการณ์ฉุกเฉินเลวร้ายลงไปจนถึงจุดที่ภัยพิบัติใกล้จะเกิดขึ้นสัญญาณเตือนการอพยพของโรงงานจะถูกประกาศและแผนอพยพของโรงงานจะเริ่มใช้งานและดำเนินการตามขั้นตอนและเส้นทางของโรงงาน / ส่วนที่เกี่ยวข้อง

การเปิดใช้งานการแจ้งเตือนการอพยพของเว็บไซต์จะขึ้นอยู่กับ:

- ผู้อำนวยการสถานการณ์ฉุกเฉิน (ED) หรือ ผู้ควบคุมสถานการณ์ฉุกเฉิน หรือ
- ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุกะกลางคืน หรือวันหยุด หากไม่มีตำแหน่งที่สูงกว่าในทีม
- ทีมงานที่อยู่หน้างานขณะเกิดเหตุ

6.3.3 เมื่อมีการแจ้งเตือนการอพยพฉุกเฉินทีมควบคุมเหตุฉุกเฉินจะ:

- ยังคงอยู่ในศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉินที่ COVESTRO Technology Building ตราบใดที่สามารถทำได้อย่างปลอดภัย
- ถ้า ECC เป็นหรือกลายเป็นที่ตั้งที่ไม่สามารถป้องกันได้ ECC หลังหลัก Guard House หรือศูนย์ควบคุมนอกไซต์ในห้องประชุม MTPIE IEAT จะขึ้นอยู่กับทิศทางของลมและความรุนแรงของสถานการณ์

6.3.4 หัวหน้า ED / ECT หรือ IC จะติดต่อประสานงานกับทีมดับเพลิงในโรงงานและดำเนินการสนับสนุนตามที่จำเป็น

6.3.5 หัวหน้า ED / ECT จะมอบหมาย "การนับจำนวน" บุคคลที่รับผิดชอบในการรวบรวมรายการตรวจสอบ การนับจำนวน โดยใช้ตารางการทำงานของลูกเรือบันทึกของผู้เข้าขงงานเข้าสู่ระบบของพนักงาน

6.3.6 หัวหน้า ED / ECT จะแจ้งให้ INSTY MTP Site Manager ทราบ

6.4 บันทึกเหตุฉุกเฉิน

ผู้นำ ED / ECT จะกำหนดบุคคลที่มีหน้าที่เพียงอย่างเดียวคือการบันทึกเหตุการณ์และการดำเนินการ

6.5 การยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

เมื่อเหตุฉุกเฉินหรือภัยพิบัติถูกควบคุมภายใต้การควบคุมทีมงานควบคุมเหตุฉุกเฉิน (Site Manager และพนักงานของเขา) จะกำหนดความต้องการและตารางเวลาสำหรับการเริ่มต้นการทำงานของโรงงานใหม่การทำความสะอาดและการก่อสร้างใหม่ขึ้นอยู่กับ สถานการณ์เฉพาะ กำหนดกลไกในการตรวจสอบเหตุการณ์ที่นำไปสู่ภัยพิบัติ ในกรณีที่สำนักงานโรงงานได้รับความเสียหายจะมีการจัดตั้งสถานที่สำรองที่เหมาะสมขึ้น

หัวหน้า ED / ECT หรือผู้อำนวยการโรงงานจะต้องประเมินสิ่งต่อไปนี้:

- ความอ่อนแอของโครงสร้างซึ่งอาจมีการพัฒนาขึ้นเนื่องจากเหตุฉุกเฉิน
- เก็บรวบรวมและจัดเก็บวัสดุที่ปนเปื้อนอันเป็นผลมาจากเหตุฉุกเฉิน
- การจัดองค์กรใหม่ในสถานที่เพื่อให้การดำเนินงานตามปกติสามารถดำเนินการต่อไปได้

7 EMERGENCY CONTROL PROCEDURES

7.1 FIRE

Hazardous Associated With a Fire

- Toxic Smoke: Smoke from any fire will contain toxic combustion

material and products which will be released. The size and toxicity of the smoke cloud would be dependent on the nature and the amount of fuel.

- Heat: Heat has the potential of presenting a direct threat to person lives in the immediate vicinity due to thermal radiation or possible damaging explosion. It may also propagate fire in other building via thermal conduction/radiation. Building may have a tendency to collapse if structurally weakened by heat.

Upon Seeing a Fire

- Stay Calm.
- If not already sounding, activate a Fire ALARM or contact Emergency Control Center
- (ECC) or Notify Fireman (or SHE Section) or any Control Room
- by Telephone "5555"
- by Radio Channel 1
- by Sending a Person to guard house
- State your name.
- State exact location of equipment involved (if known).
- Warn others in the area.
- Keep upwind of the fire at all times. Do not breathe the smoke.
- ONLY if it is SAFE to do so, try to prevent the fire from spreading and attempt to put the fire out, with nearest extinguisher or hose reel.
- Maintain an escape route at all times. Watch that the fire does not encircle you or others.
- Avoid contact with contaminated fire water.
- Do not over-estimate your firefighting capabilities.
- If the fire is uncontrollable, leave the affected area immediately.
- If the fire is put out, watch that it does not flare up again.
- In all instance of a fire – call the Fire Fighting Team even if it is extinguished.

All non-operating personnel (unless asked to help) should leave the operating or affected area and report to their supervisor or Warden. The supervisor or Warden should carry out a roll call to ensure all his workers

are accounted for.

The Fire Fighting Team should always assume that the Fire involves hazardous or toxic material.

- Wear full protective clothing including SCBA (Self Contained Breathing Apparatus).
- Be prepared for violent reaction or explosion.
- Contain all contaminated fire water.
- The Fire Fighting Team member of the incident area will activate as the Fire Member.
- It shall be the responsibility of the affected area supervision and/or operators to assist the Fire Fighting Team in their efforts to minimize injury and damage to the property.
- Fire Fighting Team will respond to the suggestions or instructions of the area person as required for ultimate safety of people and equipment.
- After the emergency situation has been brought under controlled, the Fire Fighting Team will remain on site until the necessary salvage and/or clean-up is completed. Returning the firefighting • equipment to the ready state must be a first priority as well.

Remark: Specific response action is followed the "EMER scenario selection and pre- fire plan"

7.2 EXPLOSION

There are several possible situations which could result in an explosion, e.g.: thermal decomposition, decomposition or reaction due to contamination, dust explosion, build-up of vapor to their Lower Explosive Limit (LEL) within a confined space, due to spillage of flammable liquids and subsequent ignition. Most explosions involve the rapid oxidation of an organic material.

Explosion Effects

1) Primary Effects:

Primary effects are almost always the most destructive explosive effects. There are three types of primary effects: blast pressure, fragmentation, and thermal.

2) Secondary Effects

Secondary effects are also divided into three types: shock wave modification, fire, and shock wave transfer. It is important to remember that all or none of the secondary effects may be present with any given explosion.

Residual Hazards after an Explosion

After an explosion bits and pieces of unexploded material are likely to litter the area. Any of the remaining pieces of explosive material can be dangerous. Due to the explosion, the remnants/ scrap may be extremely sensitive and require very little force to initiate another explosion. Usually secondary explosions are small; however, any personnel in the immediate area would be in danger. Again, it is important to assess an area where an explosion has occurred before access for firefighting, moving containers, cleanup, etc. especially the strength of the building, pipe rack, any leaking chemical/gas, etc.

Remark: Specific response action is followed the "EMER scenario selection and pre- fire plan"

7.3 Rescue and First aid

General principle of Rescue in an emergency required considering many factors which vary according to the circumstances of the incident without specific instructions. Generally rescue team must assess the situation and decide to rescue fast and in time because it affects to the survival or death of the victim. The rescue and first aid will be supported via COVESTRO contract with INESTY. The emergency handling direction is come from ECT team in that situation.

7.4 Release impacting personnel onsite, the community or environment (e.g. hazardous chemical incidents, wastes)

The spillage would result in contaminated water which could be toxic to humans, animals, flora and result in soil or water contamination. Spillage of flammable material may possess some or all of the characteristics of a toxic material spill have the potential also to generate a fire risk on the drainage route. The consequences of any spill are highly dependent on its nature, the amount of material spilt and the location of the spill.

- In the event of major spills, activate the area alarm.
- Isolate and clear the immediate area of all personnel and public downwind of the spill.
- Approach with care.
- Identify the material and quantities involved.
- Check Safety Data Sheet (SDS) for correct equipment to use.
- For any leak and spillage of solid or liquid materials, assume it is harmful and block the nearby storm-water drain and outfall immediately.
- Avoid any contact with the substance or its vapors.
- Stay upwind of the spill at all times.
- Where safety permits, isolate the source of the spillage. If unable to isolate, contain the spillage as close as possible to the source.
- Do not smoke or use naked flames or other ignition sources in the vicinity of a spill.
- Wear appropriate PPE. Contain the spillage with sand, clay or an inert absorbent. **DO NOT HOSE A SPILLAGE INTO DRAINS.**
- Shovel up contaminated absorbent into open head 200-l metal drums, seal and label.
- When as much contaminated absorbent as possible has been swept up, mop the contaminated area with 1% solution of Sodium hypochlorite.

7.5 GAS RELEASE

If you observe or are informed that there is a chemical or gas release, you should:

- If you are upwind of the release, move as quickly as is practically possible in a direction immediately away from the release.
- If you are downwind or to the side of the release, move as quickly as possible at 90 degrees to the winds direction. (Wind socks are mounted throughout the Site to help you to see the direction in which the wind is blowing.)
- Evacuation routes shall be shown on the "Intelligence evacuation sign" (green arrow),
- If you detect a chemical or gas release **RAISE THE ALARM** or Contact any Control Room or notify COVESTRO Fireman
 - by Telephone "5555"
 - by Radio Channel 1

- by Sending a Person

7.6 Loss of key utilities

Key utilities are

- Electricity
- Steam
- Pressurized air (including instrument air and plant air)
- Cooling water, other water e.g. Potable water.

All of these utilities are very important to run plants so that if any utility lose, Plant management has to decide to find alternative (in case planned before) or shut down the process smoothly and safely. For unplanned utility loss, the process will be controlled as mentioned in HAZOP (detail in each plant STATUTE). Also the planned work instructions in each plant have to be followed.

7.7 Bomb Threat

- Gain as much information as possible.
- Notify COVESTRO site security team via phone "5555"
- Search for a bomb should only be undertaken by "expert" personnel under direction of the Police.
- Do not touch, tilt or otherwise tamper with the object, whether it be a bomb, improvised explosive device (IED) or similar.
- Quick detailed observations should be taken of a suspected IED.

Observations should include:

- Exact location and proximity to hazards such as toxic chemicals or chemicals or flammable substances.
- Size, shape and color of object.
- Any writing or labels on the device.
- Any other peculiarities.
- Consider the consequential damage and effect - both on-site and off-site - if process equipment, storage vessels or pipelines are involved.
- Consider to raise up evacuation if determine that it is unsafe situation

7.8 Terrorism and work place violence and other scenarios impacting Company Image.

Scenarios examples:

- Intrusion by demonstrators, possible damage to property

- Intrusion by demonstrators, possible use of violence against employees
- Demonstration outside the site, possible damage to property or use of violence
- Terrorist attack on plant /equipment / logistical facilities

Guideline to be followed:

- Find a threat Recognition, Identification and purpose.
- Close all gates to protect property
- Notify COVESTRO site security.
- Notify police if it's required (decided by site management and site security).
- For the reputation issue is required to consult with the communication team.

7.9 Incidents during transportation and distribution of INEOS Product, with SHE, regulatory and/or media/public relations aspects.

Incidents case e.g Accident in vehicles, theft of products, the guide line from instruction "Transport Emergency Response" will be used. Site Supply Chain & Quality Assurance manager will be a contact center for incident management. If the incident concerns the company reputation, site management and cooperated with Employee.

7.10 Communicable Disease Outbreak Control

The COVESTRO First Aid Station is to be notified about suspected cases of communicable diseases for example, Bird Flu or Swine Flu. The privacy of the individual(s) must be protected:

- Any member of INSTY MTP Community suspected of having a communicable disease needs to be seen by a Physical Doctor of Covestro or other Hospitals for confirmation.
- Notify the First Aid Station immediately at 5000 if any case is brought to your attention.
- Identify susceptible individuals:
 - The Safety and Site Manager in consultant with the Rayong Public Health will determine if outbreak control measures should be started.
 - Immunization status of employees will be determined and susceptible persons will be notified.
 - Other measures may be taken as appropriate.

7.11 Natural disasters (e.g. flood, earthquake, severe weather)

Certain emergency situations affecting the entire plant may develop outside the plant or outside of plant control. Among these are severe weather conditions (Storms, flood, earthquake) and in case of the problems in neighboring i.e. fire, spill, explosion. The following will apply in this type situation.

High winds may damage buildings and cause sheeting, or other materials, to become projectiles.

Any associated lightning may result in a strike which may cause an explosion or fire. Stay in a building or any shelter.

Earthquake may damage the equipment, pipe lines, and buildings. Be careful for the risk from object fall from the high point, chemical spill (from the broken pipe or vessel), broken glass, building collapse. Keep update information for possible Tsunami.

Flood may damage the raw material, product, running equipment located at the low area. The electrical short has to be considered strictly.

- Shift Fireman will activate as the On-scene Commander (OC) and assume emergency supervisory control for the emergency situation until relieved by Incident Controller (IC).
- Production manager and site director will decide to shut down the affected process/production to protect any loss and damage.
- Upon advice that out of plant situations are developing, the OCT personnel will monitor local radio stations for timely reports. Local police or other community services will be contacted for information as need arises. The radio VHF 162.800 MHZ Koh Kaew Centre (ศูนย์เกาะแก้ว); Tel. 038-694129 – 34 and MTPiE IEAT. The OC is notified of all warnings by OCT Communication Team.
- The Fire Fighting Team of COVESTOR will be called to standby duty, if deemed appropriate by the OC or the Emergency Control Team Leader.

If need for shutdowns, area evacuations or other emergency steps develops, the Emergency Control Team will be assembled (call-in) and directions will be given on the mobile message or sending direct e-mail to a person. OC and shift supervisor in the plant assume control until the Emergency Control Team assembles. Shift supervisor in the plant will implement emergency steps as required.

7 ขั้นตอนการควบคุมเหตุการณ์

7.1 ไฟ

อันตรายที่เกิดจากไฟ

- ควันพิษ: ควันจากไฟใด ๆ จะมีวัสดุเผาไหม้ที่เป็นพิษและผลิตภัณฑ์ที่จะออกขนาดและความเป็นพิษของเมฆควันจะขึ้นอยู่กับลักษณะและปริมาณของเชื้อเพลิง
- ความร้อน: ความร้อนมีศักยภาพที่จะก่อให้เกิดภัยคุกคามโดยตรงต่อชีวิตของบุคคลในบริเวณใกล้เคียงเนื่องจากการแผ่รังสีความร้อนหรือการระเบิดที่อาจเกิดขึ้นได้ นอกจากนี้ยังอาจแพร่กระจายไฟในอาคารอื่น ๆ ผ่านทางการนำความร้อน / รังสี อาคารอาจมีแนวโน้มที่จะยุบลงหากโครงสร้างอ่อนแอด้วยความร้อน

เมื่อเห็นไฟ

- อยู่ในความสงบ
- หากยังไม่มีเสียงให้เปิดใช้งาน ALARM แจ้งเหตุเพลิงไหม้หรือติดต่อ

Emergency Control Center

- (ECC) หรือ แจ้งพนักงานดับเพลิง (หรือแผนก SHE) หรือห้องควบคุมใด ๆ
- โดยใช้โทรศัพท์ หมายเลข " 5555"
- โดยวิทยุสื่อสารช่องความถี่ช่อง "ช่องฉุกเฉิน"
- โดยการส่งพนักงานไปแจ้งที่ อาคารรักษาความปลอดภัย
- แจ้งชื่อของผู้แจ้ง

- แฉ่งสถานที่เกิดเหตุหรืออุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง (หากมี)
- เตือนผู้อื่นในพื้นที่
- อยู่ด้านเหนือลมของจุดที่ไฟไหม้ ไม่สูดดมควัน
- เฉพาะกรณีที่ปลอดภัยในการทำเช่นนั้นให้พยายามป้องกันไม่ให้เกิดไฟ

ลูกกลมและพยายามดับเพลิงด้วยเครื่องดับเพลิงหรือท่อที่ใกล้ที่สุด

- รักษาเส้นทางหนีตลอดเวลา ดูว่าไฟไม่ล้อมรอบคุณหรือคนอื่น ๆ
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับน้ำดับเพลิงที่ปนเปื้อน
- อย่าประเมินความสามารถในการดับเพลิงมากเกินไป
- หากไม่สามารถควบคุมไฟได้ ให้ออกจากพื้นที่ทันที
- ถ้าไฟดับลงให้สังเกตว่าไม่ได้เปล่งประกายอีกครั้ง
- ในกรณีที่เกิดไฟไหม้ - เรียกทีมดับเพลิงแม้ว่าจะดับ

บุคลากรที่ไม่ได้ปฏิบัติงาน (ยกเว้นที่ได้ขอความช่วยเหลือ) ควรออกจากพื้นที่ปฏิบัติการหรือพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบและรายงานต่อหัวหน้างานหรืออดีตของตน ผู้บังคับบัญชาหรืออดีตควรทำเป็นม้วนเพื่อให้มั่นใจได้ว่าพนักงานทุกคนของเขาได้รับการพิจารณา

ทีมดับเพลิงควรคิดเสมอว่าไฟมีสารอันตรายหรือเป็นพิษ

- สวมชุดป้องกันที่ครบถ้วนรวมถึง SCBA (Self Contained Breathing Apparatus)
- เตรียมพร้อมสำหรับการเกิดปฏิกิริยารุนแรงหรือการระเบิด
- กักเก็บน้ำดับเพลิงที่ปนเปื้อน
- สมาชิกทีมดับเพลิงของพื้นที่ที่เกิดเหตุจะเปิดใช้งานในฐานะสมาชิกดับเพลิง
- จะต้องรับผิดชอบในการดูแลและ / หรือผู้ประกอบการพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบเพื่อช่วยทีมดับเพลิงในการลดความเสียหายและความเสียหายต่อทรัพย์สิน
- ทีมดับเพลิงจะตอบสนองต่อคำแนะนำหรือคำแนะนำของคนในพื้นที่ตามที่ต้องการเพื่อความปลอดภัยสูงสุดของผู้คนและอุปกรณ์
- หลังจากสถานการณ์ฉุกเฉินได้รับการควบคุมแล้วทีมดับเพลิงจะยังคงอยู่ในโรงงานจนกว่าจะมีการกอบกู้ที่จำเป็นและ / หรือการทำความสะอาด

เสร็จสิ้น การส่งคืนไฟ

- อุปกรณ์ไปยังสถานะพร้อมกันจะต้องมีความสำคัญอันดับแรกด้วย

หมายเหตุ: การดำเนินการตอบสนองที่เฉพาะเจาะจงจะเป็นไปตาม "การเลือกภาพจำลอง EMER และแผนก่อนเกิดเพลิงไหม้"

7.2 การระเบิด

อาจมีผลทำให้เกิดการระเบิดได้หลายอย่างเช่นการสลายตัวด้วยความร้อนการสลายตัวหรือการเกิดปฏิกิริยาจากการปนเปื้อนการระเบิดของฝุ่นและการสะสมของไอไปสู่ขีดจำกัด ระเบิดที่ต่ำกว่า (LEL) ภายในพื้นที่ จำกัด เนื่องจากการลุกไหม้ของสารไวไฟของเหลวและการจุดระเบิดที่ตามมา ระเบิดส่วนใหญ่เกี่ยวข้องกับการเกิดออกซิเดชันอย่างรวดเร็วของสารอินทรีย์

ผลกระทบจากการระเบิด

1) ผลกระทบขั้นแรก

ผลกระทบหลัก ๆ เกือบจะเป็นผลต่อการระเบิดที่ร้ายแรงที่สุด มีสามประเภทของผลกระทบหลักคือ ความกดดันระเบิด การกระจายตัว และความร้อน

2) ผลกระทบขั้นที่สอง

ผลกระทบรองแบ่งออกเป็นสามประเภท ได้แก่ การปรับเปลี่ยนคลื่นช็อกไฟ และการถ่ายโอนคลื่นช็อก สิ่งสำคัญคือต้องจำไว้ว่าทั้งหมดหรือไม่มีผลรองอาจเกิดขึ้นได้เมื่อมีการระเบิดใด ๆ

อันตรายที่เหลือหลังจากการระเบิด

หลังจากเศษระเบิดและชิ้นส่วนของวัสดุที่ไม่ได้ระเบิดอาจทำให้ขยะหมดไป ชิ้นส่วนที่เหลือของวัตถุระเบิดอาจเป็นอันตรายได้ เนื่องจากการระเบิดเศษ / เศษซากอาจมีความร้อนไวอย่างมากและต้องใช้กำลังน้อยมากในการเริ่มต้นการระเบิดอื่น มักจะระเบิดระบอบมีขนาดเล็ก; อย่างไรก็ตามบุคลากรในพื้นที่ใกล้เคียงจะตกอยู่ในอันตรายอีกครั้งเป็นสำคัญในการประเมินพื้นที่ที่เกิดการระเบิดขึ้นก่อนที่จะเข้ารับการดับเพลิง ย้ายภาชนะบรรจุการทำความสะดวก ฯลฯ โดยเฉพาะความแข็งแรงของอาคารชั้นวาง

ท่อสารเคมีหรือแก๊สที่รั่วซึม ฯลฯ

Remark: Specific response action is followed the "EMER scenario selection and pre-fire plan"

7.3 การช่วยชีวิตและการปฐมพยาบาล

หลักการทั่วไปของการกู้ภัยในกรณีฉุกเฉินจำเป็นต้องพิจารณาปัจจัยต่าง ๆ ซึ่งแตกต่างกันตามสถานการณ์ของเหตุการณ์โดยไม่มีคำแนะนำเฉพาะ โดยทั่วไปทีมกู้ภัยต้องประเมินสถานการณ์และตัดสินใจที่จะช่วยเหลืออย่างรวดเร็วและทันเวลาเนื่องจากมีผลต่อการอยู่รอดหรือการเสียชีวิตของผู้ประสบภัย การช่วยเหลือและการปฐมพยาบาลจะได้รับการสนับสนุนผ่านสัญญา COVESTRO กับ INESTY ทิศทางการจัดการเหตุฉุกเฉินมาจากทีม ECT ในสถานการณ์ดังกล่าว

7.4 การปลดปล่อยผลกระทบต่อนุเคราะห์ในบริเวณที่อยู่อาศัยชุมชนหรือสิ่งแวดล้อม (เช่นเหตุการณ์ทางเคมีที่เป็นอันตรายขยะ)

การรั่วไหลอาจทำให้เกิดน้ำที่ปนเปื้อนซึ่งอาจเป็นพิษต่อมนุษย์ สัตว์ พืชและผลกระทบจากการปนเปื้อนของดินหรือน้ำ การรั่วไหลของสารไวไฟอาจมีลักษณะบางส่วนหรือทั้งหมดของการรั่วไหลของวัสดุที่เป็นพิษอาจมีความเสี่ยงต่อการเกิดไฟไหม้บนเส้นทางระบายน้ำ ผลที่ตามมาของการรั่วไหลจะขึ้นอยู่กับลักษณะของปริมาณของวัสดุที่รั่วไหลและตำแหน่งของการรั่วไหล

- ในกรณีที่มีการรั่วไหลที่สำคัญให้เปิดใช้งานการเตือนภัยในพื้นที่
- แยก และล้างพื้นที่ทันที และตัวบุคคลทุกคน ด้านใต้ลมของการรั่วไหลสู่สาธารณะ
- ครอบคลุมและระมัดระวัง
- ระบุชนิดของวัสดุและปริมาณที่เกี่ยวข้อง
- ตรวจสอบคู่มือความปลอดภัยเพื่อเลือกอุปกรณ์ที่จะนำมาใช้อย่างถูกต้อง
- สำหรับการรั่วไหลและการรั่วไหลของวัสดุแข็งหรือของเหลวให้ถือว่าเป็นอันตรายและป้องกันการระบายน้ำของพายุในบริเวณใกล้เคียงและออกทันที
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสและการสูดดมไอระเหยของสารเหล่านั้น

- อยู่ด้านเหนือลมของจุดรั่วไหลตลอดเวลา
- เมื่อมีความปลอดภัยให้แยกแหล่งที่มาของการหกหรือออก หากไม่สามารถแยกออกได้ให้บรรจุสารที่หกไว้ใกล้กับแหล่งกำเนิดมากที่สุด
- ห้ามสูบบุหรี่หรือใช้เปลวไฟเปลวไฟหรือแหล่งกำเนิดประกายไฟอื่น ๆ ในบริเวณที่มีการรั่วไหล
- สวม PPE ที่เหมาะสม เก็บสารหกไว้ไหลด้วยทรายดินหรือสารดูดซับเฉื่อยอย่าต่อสายไปยังระยะระบาย
- ตักสารดูดซับที่ปนเปื้อนใส่ไปในถังโลหะ, ตัดตราประทับและฉลากโลหะชนิดเปิดขนาด 200 ลิตร
- เมื่อมีการดูดซับสารปนเปื้อนมากที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้ให้กวาดบริเวณที่ปนเปื้อนด้วยสารละลายโซเดียมไฮโปคลอไรท์ 1%

7.5 แก๊สรั่วไหล

ถ้าสังเกตพบหรือได้รับแจ้งว่ามีแก๊สรั่วไหลหรือปลดปล่อย คุณควร:

- หากคุณกำลังอยู่เหนือลมจากการปลดปล่อยให้เคลื่อนที่โดยเร็วที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้ในทิศทางที่ห่างจากการปลดปล่อย
- ถ้าคุณกำลังอยู่ใต้ลมหรือไปทางด้านข้างของการปลดปล่อยให้เคลื่อนที่โดยเร็วที่สุดที่ 90 องศากับทิศทางลม (ถูกลมบอกทิศทางจะติดตั้งทั่วทั้งโรงงานเพื่อช่วยให้คุณมองเห็นทิศทางที่ลมพัด)
- เส้นทางอพยพจะปรากฏบนแผ่นป้ายบอกทิศทาง ให้ไปตามเส้นทางลูกศรสีเขียว
- หากคุณตรวจพบสารเคมีหรือก๊าซปล่อย ให้กดสัญญาณแจ้งเหตุ หรือติดต่อห้องควบคุมใด ๆ หรือแจ้งทีมดับเพลิงของบริษัท โครเวสโต
 - โทรศัพท์ "5555"
 - ทางวิทยุฉุกเฉิน ช่องความถี่ ฉุกเฉิน
 - หรือส่งคนไปแจ้ง

7.6 การล้มเหลวของระบบสาธารณูปโภค

สิ่งสำคัญของระบบสาธารณูปโภค

- ไฟฟ้า
- ใอน้ำ
- ระบบอากาศอัด (รวมถึงอากาศสำหรับอุปกรณ์และอากาศอัดทั่วไป)

- ระบบนำหล่อเย็นเครื่องจักร แหล่งน้ำอื่น น้ำประปา

สาธารณูปโภคเหล่านี้มีความสำคัญอย่างมากในการใช้กับเครื่องจักรอุปกรณ์ จะสูญเสียประโยชน์มากหากสูญเสีย การจัดการโรงงานต้องตัดสินใจหาทางเลือก (ในกรณีวางแผนล่วงหน้า) หรือปิดกระบวนการได้อย่างราบรื่นและปลอดภัย สำหรับการสูญเสียสาธารณูปโภคโดยไม่ตั้งใจระบบจะควบคุมกระบวนการดังกล่าวตามที่ระบุไว้ใน HAZOP (รายละเอียดในแต่ละโรงงาน STATURE) นอกจากนี้ยังต้องมีการปฏิบัติตามคำแนะนำในการทำงานตามแผนงานในโรงงานแต่ละแห่ง

7.7 การวางระเบิด

- สอบถามให้ได้รับข้อมูลให้มากที่สุด
- แจ้งให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยของบริษัทโครเวสต์โดยโทรศัพท์ "5555"
- การค้นหาระเบิดควรดำเนินการโดยบุคลากร "ผู้เชี่ยวชาญ" ภายใต้การดูแลของตำรวจ
- อย่าสัมผัสหรือสัมผัสกับวัตถุอย่างอื่นไม่ว่าจะเป็นระเบิดอุปกรณ์ชั่วคราว (IED) หรือคล้ายกัน
- ควรมีการส่งเคตอย่างละเอียดโดยละเอียดเกี่ยวกับ IED ที่สงสัย ข้อสังเกตควรรวมถึง:
 - ตำแหน่งที่แน่นอนและใกล้เคียงกับอันตรายเช่นสารเคมีหรือสารเคมีที่เป็นพิษหรือสารไวไฟ
 - ขนาด รูปร่าง และสีของวัสดุ
 - การเขียนหรือติดฉลากบนอุปกรณ์
 - ลักษณะอื่น ๆ
 - พิจารณาความเสียหายและผลกระทบที่เกิดขึ้นทั้งในสถานที่และนอกสถานที่ หากมีการใช้อุปกรณ์กระบวนการเรือจัดเก็บหรือห่อส่ง
- พิจารณาเพื่อยกระดับการอพยพถ้าพบว่ามีสถานการณ์ไม่ปลอดภัย

7.8 การก่อการร้ายและความรุนแรงในสถานที่ทำงานและสถานการณ์อื่น ๆ ที่ส่งผลกระทบต่อภาพลักษณ์ของ บริษัท

ตัวอย่างสถานการณ์:

- การบุกรุกโดยผู้ชุมนุมอาจเป็นผลเสียหายต่อทรัพย์สิน

- การบุกรุกโดยผู้ชุมนุมการใช้ความรุนแรงต่อพนักงาน
- การประท้วงนอกสถานที่เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินหรือการใช้ความรุนแรง
- การโจมตีของผู้ก่อการร้ายในโรงงาน / อุปกรณ์ / สิ่งอำนวยความสะดวกด้านโลจิสติกส์

แนวทางที่จะปฏิบัติตาม:

- ค้นหาภัยคุกคามการรับรู้การระบุและวัตถุประสงค์
- ปิดประตูทั้งหมดเพื่อปกป้องทรัพย์สิน
- แจ้งให้ หน่วยงานรักษาความปลอดภัยของบริษัทโครเวสต์ทราบ
- แจ้งตำรวจให้ทราบหากจำเป็น (ตัดสินใจโดยการจัดการโรงงานและความปลอดภัยของไซต์)
- สำหรับปัญหาด้านชื่อเสียงจะต้องปรึกษากับทีมสื่อสาร

7.9 เหตุการณ์ระหว่างการขนส่งและการจัดจำหน่ายผลิตภัณฑ์ INEOS กับ SHE ด้านกฎระเบียบและ / หรือสื่อ / ประชาสัมพันธ์

กรณีอุบัติเหตุเช่นอุบัติเหตุในยานพาหนะการจราจรการผลิตภัณฑ์ แนวทางคำแนะนำจากคำแนะนำ "การขนส่งกรณีฉุกเฉินในการติดต่อสื่อสาร" จะถูกนำมาใช้ Site Supply Chain & Quality Assurance ผู้จัดการจะเป็นศูนย์ติดต่อสำหรับการจัดการเหตุการณ์ หากเหตุการณ์ดังกล่าวเกี่ยวข้องกับชื่อเสียงของ บริษัท การจัดการโรงงานและการร่วมมือกับพนักงาน

7.10 การควบคุมการระบาดของโรคติดต่อ

สถานีสถาพยาบาลของ COVESTRO จะได้รับแจ้งเกี่ยวกับกรณีสงสัยว่าจะเป็นโรคติดต่อเช่นไข้หวัดนกหรือไข้หวัดใหญ่สุกร ความเป็นส่วนตัวของบุคคลต้องได้รับความคุ้มครอง:

- พนักงานของ INSTY MTP ที่สงสัยว่าเป็นโรคติดต่อต้องได้รับการตรวจโดยแพทย์ทางกายภาพของ Covestro หรือโรงพยาบาลอื่น ๆ เพื่อ

ยืนยัน

- แจ้งให้ปฐมพยาบาลเบื้องต้นทราบทันทีที่หมายเลข 5000 ถ้ามีกรณีใดให้ความสนใจ

ระบุบุคคลอื่นแะ:

- ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยและพื้นที่ปรีกษาด้านสาธารณสุขจังหวัดระยองจะเป็นผู้กำหนดมาตรการควบคุมการระบาดของโรค
- จะมีการกำหนดสถานะการเป็นวัคซีนของพนักงานและจะแจ้งให้ผู้ที่อ่อนแอทราบ.
- มาตรการอื่น ๆ อาจดำเนินการตามความเหมาะสม

7.11 ภัยธรรมชาติ (เช่น น้ำท่วม, แผ่นดินไหว, สภาพอากาศเลวร้าย)

สถานการณ์ฉุกเฉินบางอย่างที่อาจส่งผลกระทบต่อโรงงานทั้งหมดอาจเกิดขึ้นนอกโรงงานหรืออยู่นอกพื้นที่ควบคุมของโรงงาน ท่ามกลางสภาพอากาศที่รุนแรง (พายุ น้ำท่วม แผ่นดินไหว) และในกรณีที่เกิดปัญหาขึ้นในบริเวณใกล้เคียง ได้แก่ เพลิงไหม้ การรั่วไหล การระเบิด ต่อไปนี้จะใช้กับสถานการณ์ประเภทนี้

ลมแรงสูงอาจสร้างความเสียหายแก่อาคารและทำให้แผ่นโลหะหรือวัสดุอื่น ๆ กลายเป็นขีปนาวุธได้

ฟ้าแลบที่เกี่ยวข้องอาจทำให้เกิดการนัดหยุดงานซึ่งอาจทำให้เกิดการระเบิดหรือไฟได้ อยู่ในอาคารหรือที่พิศพิง

แผ่นดินไหวอาจทำให้อุปกรณ์ท่อและอาคารเสียหาย ระวางอันตรายจากวัตถุที่ตกลงมาจากจุดสูงการรั่วไหลของสารเคมี (จากท่อหักหรือภาชนะ) กระจกแตกสลายอาคารเก็บข้อมูลอัปเดตสำหรับสินค้าที่เป็นไปได้

น้ำท่วมอาจทำลายวัตถุดิบผลิตภัณฑ์และอุปกรณ์ที่ใช้ภายในบริเวณพื้นที่ต่ำ ไฟฟ้าสั้นจะต้องได้รับการพิจารณาอย่างเคร่งครัด

- หัวหน้ากะทีมดับเพลิง จะเปิดใช้งานในฐานะผู้บัญชาการเหตุการณ์

(On-Scene Commander (OC)) และควบคุมการตรวจตราฉุกเฉินในสถานการณ์ฉุกเฉินจนกว่าส่งใจโดย Incident Controller (IC)

- ผู้จัดการฝ่ายผลิตและผู้อำนวยความสะดวกสถานที่จะตัดสินใจปิดกระบวนการหรือกระบวนการผลิตที่ได้รับผลกระทบเพื่อป้องกันความสูญเสียและความเสียหาย
- เมื่อมีคำแนะนำว่าสถานการณ์โรงงานกำลังพัฒนาพนักงานของ OCT จะตรวจสอบสถานีวิทยุในห้องขึ้นเพื่อรายงานตามเวลาที่กำหนด ดำรงห้องที่หรือบริการชุมชนอื่น ๆ จะได้รับการติดต่อเพื่อขอข้อมูลตามความจำเป็น วิทยุ VHF 162.800 MHZ

ศูนย์การค้าเกาะแก้ว (ศูนย์เกาะแก้ว) โทร 038-694129 - 34 และ MTPIE กนอ. OC ได้รับการแจ้งเตือนจาก OCT Communication Team ทั้งหมด

- ทีมดับเพลิงของ COVESTOR จะได้รับการเรียกให้สแตนบายถ้าเห็นสมควรโดย OC หรือหัวหน้าทีมควบคุมเหตุการณ์

หากจำเป็นต้องปิดหรือมีการโยกย้ายพื้นที่หรือขั้นตอนฉุกเฉินอื่น ๆ จะมีการรวบรวมทีมควบคุมเหตุการณ์ (โทรเข้า) และจะมีคำแนะนำในข้อความมือถือหรือส่งอีเมลโดยตรงไปยังบุคคล หัวหน้า OC และกะในโรงงานถือว่าควบคุมจนกว่าทีมควบคุมเหตุการณ์จะรวมเข้าด้วยกัน หัวหน้างาน Shift ในโรงงานจะดำเนินการตามขั้นตอนฉุกเฉินตามที่ต้องการ

8. RECOVERY PHASE OF EMERGENCY

INSTY MTP Site Director is responsible for the capability to recovery operations expediently and successfully.

A recovery team is representatives from all functional areas of the organization. Key recovery team members are consisting of the site director, Line manager and division head of the support and services divisions. The team will assess the disaster, activate the recovery plan, and contact team managers. The management team also oversees documents and monitors the recovery process.

Recovery Operation, Recovery operation is getting the facility back in order and ready to restart the plants for business. Site Manager takes the

lead role in coordinating the recovery phase of the emergency. As soon as possible after the event:

8.1 Damage to Plants

1. Site Director is to ensure safety and security of the facility and providing immediate help to possible victims.
2. Site Director is to ensure that:
 - The on-site incident has been contained and there is no significant risk of recurrence
 - No significant issues remain to be resolved from the emergency response phase
 - Determine the degree of damage and recommend what reconstruction and repairs are necessary, include cleanup of any damage and getting the facility prepared for employees to reenter and restart up the plant.
3. Asset manager will assessed for damage with project team and inform to Site director.

8.2 Environmental Recovery

1. Coordinate with concern local authorities and consult with other environmental groups regarding impact of remediation work on Sites on advice regarding waste management regulations provide advice and details of specialist resources for decontamination and clean-up
2. Consider methods to manage public expectations.

8. ขั้นตอนการกู้คืนฉุกเฉิน

INSTY MTP Site Director รับผิดชอบด้านความสามารถในการกู้คืนข้อมูลได้อย่างเหมาะสมและประสบความสำเร็จ

ทีมกู้คืนคือผู้แทนจากพื้นที่ทำงานทั้งหมดขององค์กร สมาชิกทีมกู้คืนข้อมูลหลักประกอบด้วยผู้อำนวยการโรงงานผู้จัดการสายงานและหัวหน้าแผนกฝ่ายสนับสนุนและบริการ ทีมจะประเมินภัยพิบัติกระตุ้นแผนการกู้คืนและติดต่อผู้จัดการทีม ทีมผู้บริหารยังดูแลเอกสารและตรวจสอบกระบวนการกู้คืน

การดำเนินการกู้คืนการดำเนินการกู้คืนกำลังได้รับสิ่งอำนวยความสะดวกในการส่งข้อ

และพร้อมที่จะรีสตาร์ทโรงงานสำหรับธุรกิจ ผู้จัดการโรงงานจะมีบทบาทนำในการประสานการกู้คืนในกรณีฉุกเฉิน เร็วที่สุดหลังจากเหตุการณ์:

8.1 โรงงานเสียหาย

1. ผู้อำนวยการโรงงานต้องมั่นใจเพื่อความปลอดภัยและความปลอดภัยของสถานที่และให้ความช่วยเหลือแก่ผู้ที่ตกเป็นเหยื่อที่เป็นไปได้
2. ผู้อำนวยการโรงงานต้องมั่นใจว่า:
 - เหตุการณ์ในสถานที่เกิดขึ้นและไม่มีความเสี่ยงต่อการกลับมาเกิดขึ้นซ้ำ
 - สามารถแก้ไขปัญหที่สำคัญได้จากขั้นตอนการตอบสนองฉุกเฉิน
 - กำหนดระดับความเสียหายและแนะนำว่าจำเป็นต้องมีการฟื้นฟูบูรณะและซ่อมแซมรวมถึงการทำความสะอาดความเสียหายใด ๆ และเตรียมสถานที่เตรียมไว้ให้พนักงานกลับมาใหม่และรีสตาร์ทโรงงาน
3. ผู้จัดการสินทรัพย์จะได้รับการประเมินความเสียหายกับทีมโครงการและแจ้งให้ผู้อำนวยการโรงงานทราบ

8.2 การกู้คืนสิ่งแวดล้อม

1. ประสานงานกับหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องและหารือกับกลุ่มด้านสิ่งแวดล้อมอื่น ๆ เกี่ยวกับผลกระทบของการฟื้นฟูพื้นที่ในโรงงานเกี่ยวกับคำแนะนำเกี่ยวกับกฎระเบียบในการจัดการขยะให้คำแนะนำและรายละเอียดของทรัพยากรผู้เชี่ยวชาญสำหรับการปนเปื้อนและการทำความสะอาด
2. พิจารณารีวิวการจัดการความคาดหวังของสาธารณชน

9 ACTIVATION / COMMUNICATION

- Upon discovery and development of an Emergency condition within the Site a general guideline to be followed is outlined in:
- Emergency Operation Flowchart (Appendix 1)



Appendix 1- Emergency Operation Flowchart.pdf

- Emergency Structure (Appendix 2)

- Appendix 2- Emergency Structure.pdf
- Site Emergency Level (Appendix 3)
- Appendix 3-Site Emergency Level.pdf
- Rayong Provincial Emergency Response Plan (Appendix 4)
- Appendix 4- Rayong Provincial Emergency Response Plan.pdf
- Structure and Sound of Plant Emergency Alarm (Appendix 5)
- Appendix 5 - Structure and Sound of Plant Emergency Alarm.docx
- INEOS Crisis Management Plan (Appendix 6)
- Appendix 6 - INEOS Styrolution Crisis Management Plan_v1 9.pdf
- The emergency contact list and notification (Appendix 7)

9.1 MANUAL SYSTEM

9.1.1 Personnel should make sure that they know where their nearest FIRE ALARM CALL POINT is situated.

- Activate Alarm, if not already sounding
- Contact control room in that area by intercom or walky-talky or

Contact Emergency

- by Telephone "5555"
- by Radio Channel "EMER"
- by Sending a person or going yourself

9.1.2 The testing of the manual alarm system involves "emergency situation" drill/exercises for the SHE Section. Emergency exercises is conducted by SHE Section and plant operation as part of their on-going training.

9.2 AUTOMATIC SYSTEM

9.2.1 FIRE ALARM (Offices/Building Where Fire Bell / Detector/ Fire Alarm Call Point systems are installed)

The alarm will sound in the following offices or building where there is an emergency only, and the indicator will indicate in the COVESTRO Fire Control Panel (FCP) in Main Security Guard House:

- INSTY MTP Administration Building
- Maintenance Building of INSTY MTP

9.2.2 The CO2 Suppression control system will be automatic activate in the front entry of INSTY Server room, it had been installed for this room only. Smoke detector that link to FCP at the front of telephone operator area, and then this FCP will sending signal to activate at COVESTRO Fire Control Panel (FCP) in Main Security Guard House.

9.2.3 Testing the Automatic Alarm System.

- As part of safety precautions, Alarms will be tested weekly by the sounding of a selected area alarm, followed by the All Clear signal every Wednesday.

9 การกระตุ้น / การสื่อสาร

- เมื่อมีการค้นพบและพัฒนาภาวะฉุกเฉินภายในโรงงานคำแนะนำทั่วไปที่จะปฏิบัติตามจะมีการระบุไว้ใน:

- Emergency Operation Flowchart (Appendix 1)

- Appendix 1- Emergency Operation Flowchart.pdf
- Emergency Structure (Appendix 2)

- Appendix 2- Emergency Structure.pdf
- Site Emergency Level (Appendix 3)

- Appendix 3-Site Emergency Level.pdf
- Rayong Provincial Emergency Response Plan (Appendix 4)

- Appendix 4- Rayong Provincial Emergency Response Plan.pdf
- Structure and Sound of Plant Emergency Alarm (Appendix 5)

- Appendix 5 - Structure and Sound of Plant Emergency Alarm.docx
- INEOS Crisis Management Plan (Appendix 6)

- Appendix 6 - INEOS Styrolution Crisis Management Plan_v1 9.pdf
- The emergency contact list and notification (Appendix 7)

9.1 ระบบธรรมดา

9.1.1 พนักงานควรตรวจสอบให้แน่ใจว่าพวกเขารู้ว่ามีจุดไฟเตือนไฟที่ใกล้ที่สุดอยู่หรือไม่

- การแจ้งสัญญาณ หากยังไม่สัญญาณดังขึ้น
- ติดต่อห้องควบคุมในบริเวณนั้นโดยใช้โทรศัพท์ภายในหรือเครื่องส่งรับวิทยุหรือติดต่อฉุกเฉิน

- ใช้โทรศัพท์ หมายเลข "5555"
- ใช้วิทยุสื่อสาร ช่อง "Emergency"
- โดยการส่งพนักงานไปแจ้งบอก

9.1.2 การทดสอบระบบเตือนภัยด้วยมือเป็นการฝึกซ้อม / แบบฝึกหัด "กรณีฉุกเฉิน" สำหรับแผนก SHE แบบฝึกหัดฉุกเฉินดำเนินการโดยแผนก SHE และการปฏิบัติงานของโรงงานเป็นส่วนหนึ่งของการฝึกอบรมที่กำลังดำเนินการอยู่

9.2 ระบบอัตโนมัติ

9.2.1 ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (สำนักงาน / หระดังแจ้งเหตุ / อุปกรณ์ตรวจจับ / Fire Alarm Call Point ระบบติดตั้ง)

การแจ้งเตือนจะดังขึ้นในสำนักงานหรืออาคารที่มีเหตุฉุกเฉินเท่านั้นและไฟแสดงสถานะจะปรากฏในแผงควบคุมไฟ COVESTRO (FCP) ใน Main Security Guard House:

- อาคารสำนักงาน
- อาคารซ่อมบำรุง

9.2.2 ระบบควบคุม CO2 Suppression จะเปิดใช้งานโดยอัตโนมัติในส่วนด้านหน้าของห้องของ INSTY Server ซึ่งได้รับการติดตั้งไว้สำหรับห้องนี้เท่านั้น เครื่องตรวจจับควันที่เชื่อมต่อกับ FCP ที่ด้านหน้าของพื้นที่ผู้ให้บริการโทรศัพท์แล้ว FCP นี้จะ ส่งสัญญาณเพื่อเปิดใช้งานที่ COVESTRO Fire Control Panel (FCP) ใน Main Security Guard House

9.2.3 การทดสอบระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้

- เป็นส่วนหนึ่งของมาตรการป้องกันความปลอดภัยสัญญาณเตือนภัย

จะได้รับการทดสอบทุกสัปดาห์โดยมีเสียงสัญญาณเตือนตามพื้นที่ที่เลือกตามด้วยสัญญาณ All Clear ทุกวันพุธ

10 NOTIFICATION OF EMERGENCY AND REPORTING

10.1 Notification for Emergency Support

- Should the emergency situation deteriorate beyond the control of the on-site emergency team, ED / ECT leader or IC is to make the decision to get outside support.
- The ECT Team will also notify by the Telephone call to IEAT, Municipal, EMAG, etc. on the commencement of an external emergency.
- Or notify the crisis to IEAT Trunk Mobile Channel 1 (only on SHE Radio) and provincial emergency team using radio frequency VHF 162.800 Mhz Koh Kaew Centre (ศูนย์เกาะแก้ว); Tel. 038 694129 – 34 (Provincial Emergency Channel), which will be heard by (1) Huaypong or (2) MTP Police Station (3) MTP IEAT (4) Provincial (5) All EMAG Members. This will initiate provincial emergency level

10.2 Global Notification

- Follow INEOS Crisis Communication Plan Guideline

10.3 Authorities Notification

SHE Manager or his/her designee is responsible to report the emergency situations to the appropriate authorities and government agencies depend on level of emergency and type of incident.

In case of emergency level 2 and 3, the emergency shall be notified to:

- MTP IEAT Office by Telephone:
- MTP IEAT Trunk Mobile (Available at Fireman office and ECC room)
- 0-3868-3129, 0-3868-3930, 0-3868-3931, 0-3868-3932, 0-3868-3933, 0-3868-3934
- MTP Municipality: 0-3868-5191
- Rayong Province by Radio "VHF 162.800 Mhz Koh Kaew Centre (ศูนย์เกาะแก้ว); Tel. 038 694129 – 34

If necessary, Governmental Authorities need to be informed about an incident. The responsible Legal Counsel must be involved, if required.

10.4 Statutory Notification

- Relevant Government authorities may require investigation, e.g., Department of Industrial Works (DIW), Department of Labor Protection and Welfare, Pollution Control Department (PCD), in case of fire, fatalities, and environmental impact, respectively.
- Company staff must cooperate with SHE investigations and, in particular, ensure that during and after the emergency, evidence is preserved.
- The ED or Site manager must ensure that there is no interference with the evidence and that any cleaning up, movement of bodies, repairs etc. apart from that necessary to bring the emergency under control, does not occur without approval of the investigation officers.

10.4.1 Labor Law (Notification of Ministry of Interior on Hazardous Chemical Safety, In case of the emergency which may cause employees injury or fatality, a reporting letter must be submitted to the Rayong Governor and the Department of Labor Protection and Welfare within 24 hour and a full investigation report must be submitted within 15 days after the date of incident occurred.

10.4.2 Factory Law (B.E. 1992)

In any incident which cause fatality or lost time injury or illness > 72 working hours or cause operation shutdown > 7 days must be reported in a letter to Ministry of Industry officer (Rayong Industrial Work Office) within 3 days.

10.5 Written Report on Emergency

Investigation Team shall be appointed. This team (usually lead by ED) shall report verbally as conclusions are reached and complete their written report within 28 days of the incident.

Documentation of Incidents and Near Misses

Documentation of incidents in which Government Authorities have been involved must be archived for a period of 10 years.

Documentation Requirements for Incidents, Injuries and Near Misses

(1) The Legal Entity has an incident and near Hit documentation system that records and retains the following, where applicable:

- Incident description
- Classification of incident severity
- Immediate response to mitigate the incident
- Short term measures implemented
- Investigation team members with leader noted
- Root cause analysis details
- Corrective and preventive action details (long term measures)
- Follow-up, tracking, and closure of corrective and preventive actions

Note: Incidents record are documented in KMS,

10 การแจ้งเหตุฉุกเฉินและการรายงาน

10.1 การแจ้งเหตุฉุกเฉินเพื่อขอความช่วยเหลือ

- หากสถานการณ์ฉุกเฉินเลวร้ายลงเกินกว่าการควบคุมของทีมฉุกเฉินในสถานที่ผู้นำ ED / ECT หรือ IC ต้องตัดสินใจเพื่อรับการสนับสนุนจากภายนอก
- ทีม ECT จะแจ้งทางโทรศัพท์ถึงกณอ. เทศบาล EMAG และอื่น ๆ ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินจากภายนอก
- หรือแจ้งให้เกิดวิกฤตการณ์ถึง IEAT Trunk Mobile Channel 1 (เฉพาะ SHE Radio) และทีมฉุกเฉินจังหวัดโดยใช้คลื่นความถี่วิทยุ VHF 162.800 Mhz ศูนย์เกาะแก้ว (ศูนย์เกาะแก้ว); โทร 038 694129 - 34 (ช่องฉุกเฉินจังหวัด) ซึ่งจะได้ยิน (1) ห้วยโป่งหรือ (2) สถานีตำรวจ MTP (3) MTP IEAT (4) จังหวัด (5) สมาชิก EMAG ทั้งหมด นี่จะเป็นการเริ่มต้นระดับเหตุฉุกเฉินระดับจังหวัด

10.2 การแจ้งเหตุต่อглоบอล

- ปฏิบัติตามแนวทางการสื่อสารในภาวะวิกฤติของ INEOS

10.3 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง

ผู้จัดการ SHE หรือผู้ได้รับมอบหมายมีหน้าที่รายงานสถานการณ์ฉุกเฉินต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและหน่วยงานของรัฐขึ้นอยู่กับระดับของเหตุฉุกเฉินและประเภท

ของเหตุการณ์

ในกรณีฉุกเฉินระดับ 2 และ 3 จะมีการแจ้งเหตุฉุกเฉินให้:

ในกรณีฉุกเฉินระดับ 2 และ 3 จะมีการแจ้งเหตุฉุกเฉินให้:

- แจ้งสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดทางโทรศัพท์
- แจ้งทางวิทยุสื่อสาร (ห้องวิทยุ)
- 0-3868-3129, 0-3868-3930, 0-3868-3931, 0-3868-3932, 0-3868-3933, 0-3868-3934
- แจ้งเทศบาลมาบตาพุด: 0-3868-5191
- แจ้งศูนย์วิทยุ "VHF 162.800 Mhz Koh Kaew Centre (ศูนย์เกาะแก้ว); Tel. 038 694129 – 34

หากจำเป็นต้องแจ้งหน่วยงานราชการเกี่ยวกับเหตุการณ์ ที่ปรึกษากฎหมายที่รับผิดชอบจะต้องเกี่ยวข้องหากจำเป็น

10.4 แจ้งหน่วยงานตามกฎหมาย

- หน่วยงานของรัฐที่เกี่ยวข้องอาจต้องการการตรวจสอบเช่นกรมโรงงานอุตสาหกรรม (DIW) กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกรมควบคุมมลพิษ (PCD) ในกรณีไฟไหม้ผู้เสียชีวิตและผลกระทบต่องานตามลำดับ
- พนักงานของ บริษัท จะต้องร่วมมือกับการสอบสวนของ SHE และโดยเฉพาะอย่างยิ่งต้องมั่นใจว่าระหว่างและหลังเกิดเหตุฉุกเฉินจะมีการเก็บรักษาหลักฐานไว้
- ผู้จัดการ ED หรือผู้จัดการโรงงานจะต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแทรกแซงกับหลักฐานและการทำความสะอาดใด ๆ การเคลื่อนไหวของร่างกายการซ่อมแซมและอื่น ๆ นอกเหนือจากที่จำเป็นเพื่อให้เกิดเหตุฉุกเฉินภายใต้การควบคุมจะไม่เกิดขึ้นโดยไม่ได้

รับอนุมัติจากเจ้าหน้าที่สอบสวน

10.4.1 กฎหมายแรงงาน (ประกาศกระทรวงมหาดไทยเรื่องความปลอดภัยของสารเคมีอันตรายในกรณีฉุกเฉินซึ่งอาจทำให้พนักงานได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิตจะต้องส่งจดหมายรายงานไปยังผู้ว่าราชการจังหวัดระยองและกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

งานภายใน 24 ชั่วโมง ต้องส่งรายงานการสอบสวนภายใน 15 วันหลังจากวันที่เกิดเหตุการณ์

10.4.2 กฎหมาย พรบ.โรงงาน (พ. ศ. 2535)

เหตุการณ์ใด ๆ ที่ทำให้เสียชีวิตหรือบาดเจ็บจากการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วย > 72 ชั่วโมงการทำงานหรือหยุดการทำงาน > 7 วันต้องแจ้งในจดหมายถึงเจ้าหน้าที่กระทรวงอุตสาหกรรม (สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง) ภายใน 3 วัน

10.5 รายงานเป็นลายลักษณ์อักษรเกี่ยวกับเหตุฉุกเฉิน

ทีมสืบสวนจะได้รับการแต่งตั้ง ทีมนี้ (มักเป็นผู้นำโดย ED) จะรายงานด้วยวาจาเมื่อถึงข้อสรุปและทำรายงานเป็นลายลักษณ์อักษรภายใน 28 วันของเหตุการณ์

เอกสารเกี่ยวกับเหตุการณ์และเหตุการณ์เกือบพลาด

เอกสารของเหตุการณ์ที่หน่วยงานของรัฐมีส่วนเกี่ยวข้องจะต้องถูกเก็บถาวรเป็นระยะเวลา 10 ปี

ข้อกำหนดด้านเอกสารสำหรับเหตุการณ์การบาดเจ็บและเหตุการณ์เกือบพลาด

(1) หน่วยงานตามกฎหมายมีเหตุการณ์และเหตุการณ์เกือบพลาดที่บันทึกและเก็บรักษาสิ่งต่อไปนี้หากมี:

- รายละเอียดของเหตุการณ์
- การจำแนกความรุนแรงของเหตุการณ์
- การตอบสนองทันทีเพื่อบรรเทาเหตุการณ์อย่างทันทางที่
- มาตรการในการดำเนินการระยะสั้นที่ได้ทำ
- สมาชิกในทีมสืบสวนที่มีผู้นำระบุ
- รายละเอียด การวิเคราะห์ปัญหา และ
- รายละเอียดการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน (มาตรการระยะยาว)
- ติดตามติดตามและปิดการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน

หมายเหตุ: บันทึกเหตุการณ์ได้รับการบันทึกไว้ใน

6. Owner

SHE Section

6. เจ้าของเอกสาร

แผนความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

7. Documentation (เอกสารประกอบ)

- Emergency Operation Flowchart (Appendix 1)



Appendix 1- Emergency Operation Flowchart.pdf

- Emergency Structure (Appendix 2)



Appendix 2- Emergency Structure.pdf

- Rayong Provincial Emergency Response Plan (Appendix 4)



Appendix 4- Rayong Provincial Emergency Response Plan.pdf

- Structure and Sound of Plant Emergency Alarm (Appendix 5)



Appendix 5 - Structure and Sound of Plant Emergency Alarm.docx

- INEOS Crisis Management Plan (Appendix 6)



Appendix 6 - INEOS Styrolution Crisis Management Plan_v1 9.pdf

- Departmental Emergency and Evacuation Procedure SP-012 (Appendix 7 □)

- EMER Scenario Selection and Pre- Fire Plan (Appendix 8)



Appendix 8 - Emergency Scenario Selection and Pre- Fire Plan.pdf

- EMER contact number and list

- o Appendix 8.1 - INEOS Styrolution Mobile Phone_2018



Appendix 8.1 - INEOS Styrolution Mobile Phone_2018.xls

- o Appendix 8.2 -INEOS Styrolution 2018 เบอร์ติดต่อ



Appendix 8.2 -INEOS Styrolution 2018 เบอร์ติดต่อ.xlsx

- o Appendix 8.3 - Styrolution emergency Outside_2018



Appendix 8.3 - Styrolution emergency Outside_2018.xls

- o Appendix 8.4 - STYROLUTION Telephone Directory _2018



Appendix 8.4 - STYROLUTION Telephone Directory _2018.xls

- o Appendix 8.5 - Emg. Contact list_Call family_2018



Appendix 8.5 - Emg. Contact list_Call family_2018.xls

- INSTY Emergency Response Team Training Yr.2018 (Appendix 9)



Appendix 9 - Emergency Response Team Training Yr.2018.pdf

- INSTY MTP Risk Matrix



INSTY MTP Risk Matrix Rev.0.pdf

8. Concerned Areas

Entire INSTY MTP site

8. พื้นที่ที่เกี่ยวข้อง

ทุกพื้นที่ของโรงงานอินีโอสไตร์ลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ทั้งหมด



SP-013 Emergency Preparedness and Response Plan.docx

Reviewer Signature



Revision No.

Yearly History Log

Is content of this document suitable? (เนื้อหาในเอกสารนี้เหมาะสมหรือไม่)	Review History (ประวัติการ review)
<input type="checkbox"/> This Document is suitable. Yearly History Log ... Please click the button below in order to post history log.	Prateep Meunsittirod change review date from

เอกสารแนบที่ 3-65

มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงหยุดซ่อมบำรุง
(Shutdown/Turnaround)

PM Engineer

7. Documentation

Equipment Index

8. Concerned Areas

Mechanical Services

somkiat Arunrat 5/7/2016 16:18:38

This document version 6 approved by



6/7/2016 16:43:53

เอกสารแนบที่ 3-66

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรม
ด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานโรงงาน
ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน

INEOS STYROLUTION THAILAND (SHE TRAINING REQUIREMENT)



INEOS
STYROLUTION

Driving Success. Together

SHE Orientation Training Requirement

The comer	Training Required						INSTY-SHE training ID. card	Training Record
	Covestro SHE Briefing VDO	Covestro EHS Induction 0.5 day	Site Specific INSTY SHE Training:3 hrs.	SHE Briefing				
				MTP Safety briefing	INSTY SHE briefing Slide	INSTY SHE briefing VDO		
1.INSTY Employee/Student Trainee	√		√					√ (HR)
2. Contractor								
2.1 Perform work at Site		√	√				√	√ (SHE)
2.2 Supervise/Instruct to INSTY	√				√			√ (SCR)
3. Vendors								
3.1 Catalyst / Chemical/Raw Material / Waste handling in production area	√	√	√				√	√ (SCR)
3.2 Catalyst / Chemical / Waste handling outside production area	√				√	√		√ (SCR)
3.3 Warehouse/Admin office goods delivery	√							None
4. Visitors and government officers								
4.1 No need to site visit	√			√				None
4.2 Site visit	√				√	√		None
Responsible person (Instructor)	Covestro	Covestro	INSTY SHE	INSTY- Host/ Site Contact Representative/ Job Owner			INSTY SHE	

Note: VDO (Eng.) will be developed soon/ SCR is Site Contact Representative

INEOS
STYROLUTION

Driving Success. Together

1. INSTY Employee and Student Trainee

Activity	Instructor	Reference	Record
INEOS Styrolution SHE requirements	Qualify trainer (SHE)	SHE Training Package	Training Record by HR

Note :

1. This is the training that shall be conducted before allowing any staff or student trainee to perform work in INSTY MTP.
2. HR will contact to SHE Supervisor for schedule the training in advance, practically should be the first working day (on site).
3. This training is an equivalent training in the New Employee Orientation Training.
4. If the new employee orientation training is schedule on the first working day, this training can be waived.
5. Staff is included temporary or contract employee.

2. Contractor

- 1.1 Job owner/SCR fill contractor training request form with required supporting document and approval from Section Mgr+ INSTY SHE Section
- 1.2 Submit the training request form to Covestro Guardhouse- one day in advance
- 1.3 Covestro schedule to deliver SHE training every Tuesday 09.00-12.00 hrs and INSTY schedule to conduct Specific INSTY SHE training every Tuesday during 13.00-15.30 hrs.

Activity	Instructor	Reference	Record
Generic SHE Orientation	Qualify trainer	Covestro Training Package	Training Record by Covestro- SHE
Specific INSTY SHE requirements	Qualify trainer (SHE Staff)	SHE Training Package	Training Record by INSTY-SHE

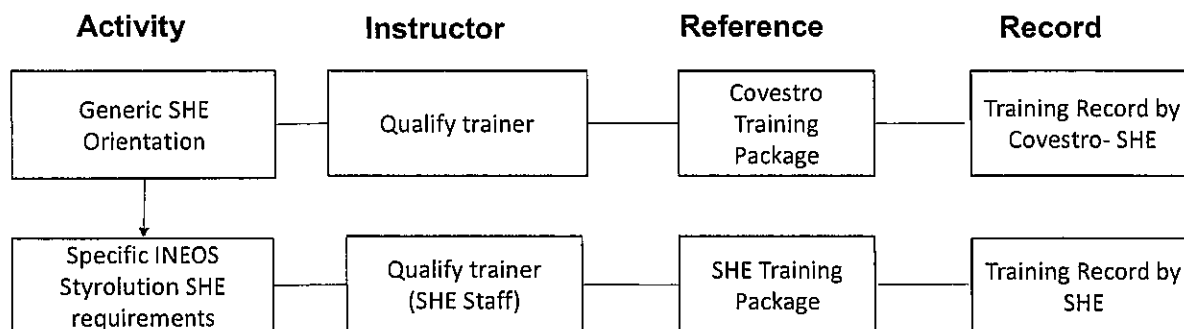
3. Vendor/ Supplier

1) Catalyst/Chemical/ Raw Materials/Waste handling inside Production area i.e. truck driver, helper, loading operator, drinking water etc.

1.1 Job owner/SCR fill contractor training request form with required supporting document and approval from Section Mgr.+ INSTY SHE Section

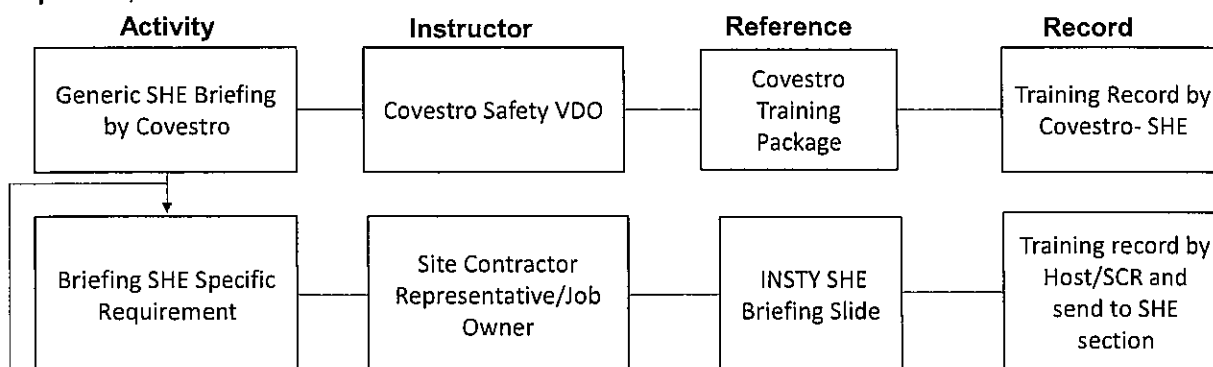
1.2 Submit the training request form to Guardhouse- one day in advance

1.3 Covestro schedule to deliver SHE training every Tuesday 09.00-12.00 hrs and INSTY schedule to conduct Specific INSTY SHE training every Tuesday during 13.00-15.30 hrs.

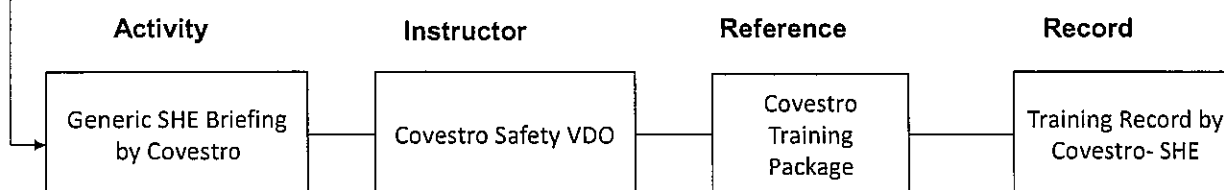


3. Vendor/Supplier (Cont')

2) Catalyst/Chemical/Waste handling outside Production area i.e. truck driver, helper, loading operator, etc.



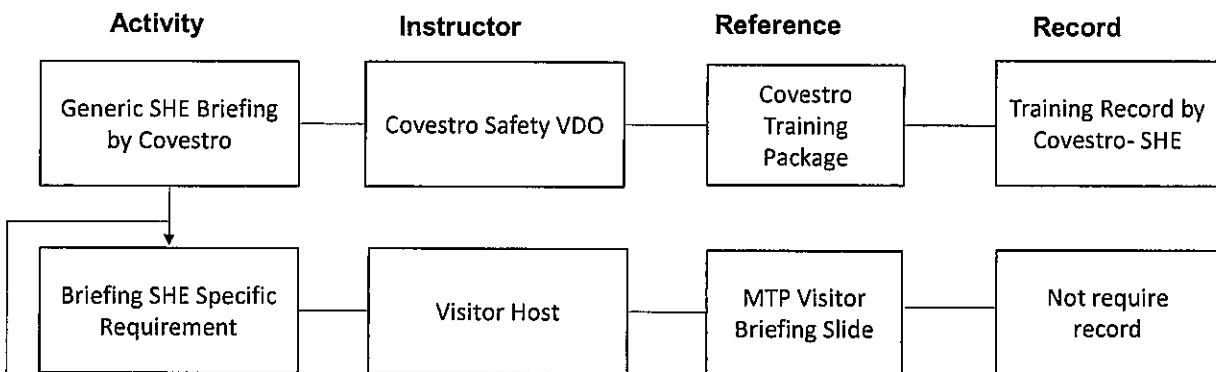
3) Warehouse/Admin office delivery of goods



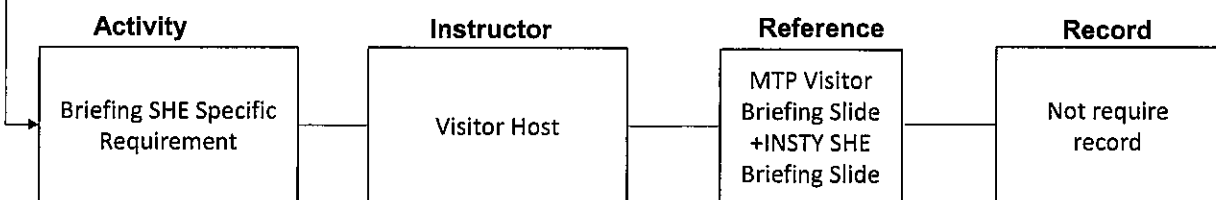
Note: For parcel or courier or drop by delivery and deliver only inside back office staff- the SHE briefing is not required.

4. Visitors and government officers

1) Not intend to site visit



2) Intend to site visit



Contractor Training Identification Card

ประวัติการอบรม <table border="1"> <tr> <td>Safety Orientation</td> <td>Permit to Work</td> </tr> <tr> <td>Confined Space</td> <td>Fire Watcher</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Safety Orientation	Permit to Work	Confined Space	Fire Watcher					มุ่งสู่เป้าหมาย เพื่อการทำงานที่ปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ บริษัทอินโนเอสโตรลูชั่น		
Safety Orientation	Permit to Work										
Confined Space	Fire Watcher										
ข้อมูลทั่วไป <div style="border: 1px solid black; width: 50px; height: 50px; margin: 10px auto;"></div> ชื่อ-นามสกุล (Name)..... บริษัท (Company)..... เบอร์โทรศัพท์ (Tel)..... ตำแหน่งงาน (Sup)..... เริ่มปฏิบัติงาน (Insty SHE Sup)..... เริ่มทำงานที่ (Start working date at site).....	ประวัติการอบรม <table border="1"> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> </table>										

Contractor training ID card:

1. Contractor that pass the training from INSTY SHE will receive a contractor training ID card. The card is intend to identify the course that they attend and pass the training.
2. After pass the training from INSTY SHE, contractor will receive a training card which will be signed by instructor of the course attended.
3. This card will be kept with contractor at all times and ready to show up if request.

Role & Responsibilities

1) Managers

1. Ensure that their staff at each relevant function and level are aware of:
 - achieving conformance to the SHE policy and procedures and the requirement of SHE management system, including emergency preparedness and response requirements;
2. Communicates and reviews its relevant SHE information and data including SHE related procedures
3. Coordinates with HR and SHE in organizing its Area/Plant/Workplace specific training/workshop related to Safety, Health and Environment issues
4. Coordinates with SHE and its contractors for Contractor Safety, Health and Environment Training arrangements

Role & Responsibilities

2) Job owner (Site Contact Representative) – for contractor who comes to perform work for Ineos Styrolution

- Ensure that the contractors attend the required SHE training course prior performing work
- Ensure that contractors have a valid contractor ID. Badge and wearing the badge at all times when performing work
- Ensure that the contractor equipped with required PPEs when performing works on site
- Ensure that the working being performed are get approval for a permit to work from the area owner

2) Host – for visitor /Delivery

- Conduct the Site Briefing to the visitors/delivery
- Ensure that contractor have a valid contractor ID. Badge and wearing the badge at all times when performing work
- Ensure that the contractor equipped with required PPEs when performing works on site
- Ensure that the working being performed are get approval for a PTW from the area owner

Role & Responsibilities

3) SHE Section

- Ensure that the training slide/package or briefing is up to date
- Conduct the Site Specific SHE training according to the agreed schedule

4) HR

- Coordinates the SHE training programs scheduling with SHE Section
- Arranges and prepares training venue and facilities
- Evaluates and records training programs

Related Document

1. Contractor application for SHE training and ID badges
2. MTP Safety briefing slide -- > [Hyperlink MTP Safety Briefing slide](#)
3. INSTY SHE briefing slide -- > [Hyperlink INSTY SHE briefing slide](#)



Contractor
application for training

เอกสารแนบที่ 3-67

มาตรการควบคุมความปลอดภัย

ในช่วงก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่ (Pre Start up)

Plant Start-ups

The purpose of INEOS Group Guidance Notes (IGGNs) is to collate best practice (*internal and external*) on specific topics that have caused Safety, Health or Environmental concerns within INEOS.

Implementation of the IGGN is designed to remove/manage the risk. All elements of the IGGN must be formally reviewed by each business, site & facility within INEOS, to assess gaps from the described best practice.

Full implementation will achieve the desired best practice and INEOS expects businesses, sites & facilities to continually evolve their procedures, practices and training towards this.

However to ensure the *minimum* step change improvement to remove/manage the original risk, the IGGN lists the specific mandatory items that *must* be incorporated into all businesses, sites & facilities.

These are listed below. Any gaps from these must be closed by incorporating the requirements into the business, site & facility procedures, practices and training.

Plant Start-ups Mandatory Items		
IGGN Section	Description	Site Confirm
2	Asset start up documents and procedures are compliant with the checklists incorporated within this Group Guidance Note. สินทรัพย์เริ่มต้นขึ้นเอกสารและขั้นตอนการปฏิบัติตามรายการตรวจสอบที่จัด ทะเบียนภายในกลุ่มนี้แนะนำหมายเหตุ	

Plant Start-ups

1. Topic

Plant start-ups are critical phases from a safety perspective. They involved many people and result in many non-routine tasks being performed in a short period of time.

The initial status of the assets prior to start up is very dependent on the type of shutdown that the asset had previously experienced (unexpected emergency shutdown, short and normal shutdown, partial shutdown, TAR, ...) and this brings complexity and requires specific assessment prior to restarting the assets.

2. Purpose

The purpose of this Guidance Notes is to provide support to the sites for the start up of assets, and this is in the form of two generic check-lists.

These two check-lists do not cover all aspects of the vast variety of processes and cases but are a good starting-point to build the necessary start-up procedures and check-lists in the sites.

The checklists are based upon two key Process Safety Principles:

PSM#8 "Operations must always place the safe operation or shutdown of the asset ahead of production"

PSM#9 "The default position must always be to take the asset to its safest state when in doubt"

We expect that all INEOS sites to have start-up procedures that are fully compliant with the two support documents that are attached in the section 3 (Appendices).

3. Appendices




OPS-SHE-21 -



Ops-SHE-21 - TAR
Generic Recovery Re-Start-up Review.xls

เอกสารแนบที่ 3-68

Pre Start up Safety Review (PSSR) Checklist

	SP-007/01 Pre-Start Up Safety Review (PSSR) Checklist	Prepared by : Pacharee
		Reviewed by : Kunthira, Chaiwat, Pacharee
		Approved by : Kunthira
		Rev.: 01
		Effective date : 22 Feb 2019

เรื่อง / โครงการ ที่ต้องทำ PSSR :			
Unit/Area :	ผู้รับผิดชอบในการ lead PSSR :	วันที่ทำ PSSR :	อ้างอิงหมายเลข MOC (ถ้ามี) :
เอกสาร Pre-Start Up Safety Review (PSSR) Checklist แบ่งออกเป็น 2 ส่วน ตามลักษณะการใช้งาน คือ			
<input type="checkbox"/> ส่วนที่ 1: General Checklist		<input type="checkbox"/> ส่วนที่ 2: Recovery Restart Up Checklist (after emergency s/d)	
แบบฟอร์ม ส่วนที่ 1 จะถูกนำมาใช้งานเมื่อใดบ้าง 1) มีการเปลี่ยนแปลงการติดตั้งมากกว่า 12 วัน, 2) กระบวนการผลิตมีการเปลี่ยนแปลง (shut down) แบบผิดปกติ, 3) มีการเปลี่ยนแปลงใดๆ ผ่านกระบวนการ MOC แบบฟอร์ม ส่วนที่ 1 และ ส่วนที่ 2 จะนำมาใช้งานร่วมกันเมื่อใดบ้าง 1) เมื่อกระบวนการผลิต Emergency shut down, 2) เมื่อกระบวนการผลิตหยุดแบบผิดปกติ			

ส่วนที่ 1: General Checklist						
No:	Item:	Agreed acceptable standard.	Y	N	N/A	Comments / Follow up action
			ใช่/ทำเรียบร้อยแล้ว, ok ต่อหน้าไฟ	ไม่ใช่/ทำ ผิดตาม ข้อ, ยังไม่เสร็จ	ไม่เกี่ยวข้อง, ไม่จำเป็น	
1	Incidents (อุบัติเหตุ หรือเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น)	อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นได้ถูกรายงานและทำการ review ในระหว่างการ TAR review และ action ต่าง ๆ ได้ถูกนำไปแก้ไขปรับปรุง Near Miss หรือความไม่ปลอดภัยอื่น ๆ รายงาน ได้รับการแก้ไขป้องกันอย่างเหมาะสม การ operate นอกกระบวนการควบคุม (OE) ได้ถูกแจ้ง สื่อมวลชน และทางหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง				
2	Major Accident Hazard Potential (อันตรายที่อาจเกิดขึ้น จากกิจกรรม)	พนักงานทุกคนต้องได้รับการแจ้งเกี่ยวกับแผนงาน การทดสอบฉุกเฉิน การซ้อมแผน/ใช้โครงสร้างของระบบ และการ start up มีการวางแผน ความรู้ จำนวนพนักงานผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ในกรณีที่ผิดปกติ เพื่อลดผลกระทบกรณีเกิดเหตุผิดปกติ ที่พักชั่วคราวได้ถูกหรือออกไป กรณีที่เกิดขบวน plant operation มีการตรวจสอบและทำการประเมินความเสี่ยงเกี่ยวกับที่พักชั่วคราว ให้อยู่ในความเสี่ยงต่ำ ๆ อยู่ภายใต้การควบคุมและตรวจสอบ				

No:	Item:	Agreed acceptable standard.	Y	N	N/A	Comments / Follow up action
			ใช่/ทำเรียบร้อยแล้ว, ok ต่อหน้าไฟ	ไม่ใช่/ทำ ผิดตาม ข้อ, ยังไม่เสร็จ	ไม่เกี่ยวข้อง, ไม่จำเป็น	
3	Work place conditions: (สภาพพื้นที่ การทำงาน)	ตรวจสอบจากการสังเกต หากพบ ได้ถูกกำจัดออกไป สาย hose และสายไฟ ต่าง ๆ ที่ไม่จำเป็น ได้ถูกนำออกไป มีพื้นที่เพียงพอในการเข้าไป operate ระบบอื่น มีพื้นที่เพียงพอในการเข้าไป operate ราวต่าง ๆ สามารถเข้า-ออก ห้องควบคุมได้ (control room) ทางเข้า-ออกต่าง ๆ ไม่มีสิ่งกีดขวาง Platform และ Grating ต่าง ๆ ได้ถูกติดตั้งอย่างมั่นคง Handrail ถูกติดตั้งอย่างมั่นคง และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน บันไดทางขึ้น-ลง platform และบันได สามารถใช้งานได้ ไม่มีสิ่งกีดขวางทางขึ้น-ลง บันได มีรั้วแบบชั่วคราวที่ติดตั้งในพื้นที่ ต้องไม่กีดขวาง หรือเป็นอุปสรรคในการเดินเกิดเหตุฉุกเฉิน แสดงว่ามีเพียงพอ ความสะอาดของพื้นที่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน สารเคมี ขยะ กากบ่มไม่เต็ม ได้ถูกนำออกจากพื้นที่ ฐานสำหรับใช้รองขาของรถเครน ได้ถูกนำออกจากพื้นที่ ฝาปิดระบบท่อต่าง ๆ ได้ถูกปิดหรือจัดเก็บเรียบร้อยแล้ว วัตถุที่เป็นอันตรายปนเปื้อนต่าง ๆ ไม่ได้อยู่ในบริเวณที่ได้ถูกนำออกจากพื้นที่				

No:	Item:	Agreed acceptable standard.	Y	N	N/A	Comments / Follow up action
			ไฟฟ้าพร้อมระบบแล้ว, ok แบนกับไฟ	ไฟฟ้าพร้อมระบบ, ok, ยังไม่เสร็จ	ไฟฟ้ายังไม่พร้อม, ไม่จำเป็น	
4	Materials on site: (วัสดุอุปกรณ์ หน่วยงาน)	วัสดุเกี่ยวกับงาน Insulation ได้ถูกจัดเก็บอย่างเหมาะสม ปกติแล้ว				
		อุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ใช้ในงาน shut down ได้ถูกจัดเก็บหรือนำออกจากพื้นที่อย่างเหมาะสม				
		สารเคมีหรือวัสดุที่เป็นอันตรายระหว่างงาน shut down ได้ถูกจัดเก็บในจุดที่ผ่านผล				
		อุปกรณ์ที่ใช้เกี่ยวกับงาน Scaffolding ได้ถูกนำไปจัดเก็บในพื้นที่ที่ผ่านผล				
		ที่พักชั่วคราวได้ถูกลบออกไป กระทั่งที่สนามทาง plant operation				
5	Systems Completion: (ความพร้อมของระบบ)	ขั้นตอนการทำงานของ QC ได้จัดทำเป็นเอกสารและขึ้นข้อบกพร่องได้โดยผู้เกี่ยวข้อง				
		ได้มีการเดินตรวจสอบ Punch list และจัดทำเป็นเอกสารแล้ว				
		ทีมงาน Punchlist ต่าง ๆ ได้ถูกพิจารณาโดย TAR และทีม Operation				
		งานคงค้างที่เป็น class A ได้ถูกแก้ไขอย่างสมบูรณ์				
		งานคงค้างที่เป็น class B ได้ถูกแก้ไขให้เหลือข้อบกพร่องที่น้อย ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้				
		ระบบ Instrument ได้ถูกตรวจสอบและพร้อมใช้งาน				
		ข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องกับกฎหมาย ได้ถูกนำมาปฏิบัติ และทำให้สอดคล้องแล้ว				
		ได้ทำการ drain condensate ที่อยู่ในระบบท่อ header และเปิดใช้งาน steam trap แล้ว				
6	Modifications: (งานแก้ไขเปลี่ยนแปลง)	เอกสารการ Modification ได้ถูกขึ้นข้อบกพร่องก่อนทำการ commissioning				
		งาน Modify แบบชั่วคราว ได้มีการ review และประเมินความเสี่ยง และพิจารณาแก้ไขปรับปรุงในโอกาสต่อไป				
		ได้มีการตรวจสอบแผนงาน ว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลง เป็นไปตามข้อกำหนด หรือ วัตถุประสงค์ของการเปลี่ยนแปลง (punch list)				
		การติดตั้ง ระบบ ระบบที่ขึ้นลง เช่นตรวจสอบหน้าแปลน ท้ายชั้นยอด การใส่ประตูกั้น เป็นไปตามมาตรฐาน เป็นต้น				
		ค่าแรงของเวลาแล้ว สามารถเข้าใช้และ operate ได้				
		ระบบท่อ กิ่ง และอุปกรณ์ที่ติดตั้ง ได้ถูกทำความสะอาดและตรวจสอบเรียบร้อยแล้ว				

No:	Item:	Agreed acceptable standard.	Y	N	N/A	Comments / Follow up action
			ไฟฟ้าพร้อมระบบแล้ว, ok แบนกับไฟ	ไฟฟ้าพร้อมระบบ, ok, ยังไม่เสร็จ	ไฟฟ้ายังไม่พร้อม, ไม่จำเป็น	
		มีการทำ Performance Test สำหรับอุปกรณ์ที่ติดตั้งใหม่ หรือเปลี่ยนแปลงแล้ว				
		มีการทดสอบ Pressure test ให้ครบตามที่ มีการติดตั้งใหม่หรือเปลี่ยนแปลงแล้ว				
		เอกสารต่าง ๆ ที่เกี่ยวกับงาน Project ได้ถูกจัดทำสมบูรณ์และถูกอัปเดตก่อนเริ่มงาน commissioning				
		Procedure, Log sheet และเอกสารต่าง ๆ ที่จำเป็นได้ถูกจัดทำขึ้นหรืออัปเดตพร้อมใช้งานแล้ว				
		มีการแก้ไข และ Update สิ่งที่เกี่ยวข้องลงไปใน P&ID และ Process safety document เรียบร้อยแล้ว				
		มีการติด line labeling และ Equipment tag number ให้กับอุปกรณ์ให้มีการเห็นหรือเปลี่ยนแปลงแล้ว				
		ได้มีการติดตั้ง Insulation ให้ครบตามที่อุปกรณ์ เรียบร้อยแล้ว				
		ได้มีการอัปเดต PM plan และ Equipment number เข้าไปในระบบ SAP PM เรียบร้อยแล้ว				
		อุปกรณ์ไฟฟ้า และเครื่องจักรที่ติดตั้งใหม่ ต้องสามารถทำการคืนระบบได้ (Log out/ Tag out)				
		อุปกรณ์ที่ติดตั้งใหม่หรือเปลี่ยนแปลง มีการติดตั้ง grounding, bonding หรือระบบ Guard protection แล้ว				
		วัสดุที่เผ่าศัตรูที่ป้องกันการลัดวงจรระบบ LQ/LC ได้มีการบันทึกข้อมูลลงในระบบและติดอยู่ที่หน้างานแล้ว				
7	Control of ongoing work: (ควบคุมงานที่กำลังจะทำ)	มีการสื่อสารที่ชัดเจนให้กับบุคคลที่เกี่ยวข้อง เกี่ยวกับกิจกรรม pre-commissioning				
		Work permit ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินการระหว่างการ pre-commissioning ได้มีการพิจารณาอย่างเหมาะสม				
		ระบบการสื่อสารภายในเช่น Walky Talky, PA system, โทรศัพท์ภายใน ได้มีการตรวจสอบและพร้อมใช้งาน				
		งานที่เกี่ยวข้องกับประกายไฟ ที่ไม่มีระบบป้องกัน ต้องมีผู้ดำเนินการ				
		ควบคุมให้มีพนักงานหรือบุคคลใน plant ไม่ได้อยู่ในพื้นที่ระหว่างการทำการ re-commissioning				

No:	Item:	Agreed acceptable standard.	Y	N	N/A	Comments / Follow up action
			ได้ทำเรียบร้อยแล้ว, ok ยอมรับได้	ไม่ทำตาม ต้องงาน ต่อ, ยืนยันเสร็จ	ไม่เกี่ยวข้อง, ไม่ จำเป็น	
8	DCS & Electrical	งานที่เกี่ยวข้องกับระบบ DCS เสร็จสมบูรณ์และอุปกรณ์ต่าง ๆ ได้ถูกติดตั้งลงอย่างเหมาะสม ระบบ Alarm ต่าง ๆ ของ DCS พร้อมใช้งาน Alarm ที่ยังคงค้างในระบบ ต้องได้รับการตรวจสอบ แก้ไข หรือนำมาทดสอบ เพื่อพิจารณา ก่อนการ commissioning ระบบ Interlock, Alarm ที่ถูก by-pass หรือ overwrite ได้ถูกแก้ไข และนำกลับมา สู่การปกติ ที่พร้อมใช้งาน อุปกรณ์นำมามีความสะอาดเกี่ยวกับ IT เช่น โต๊ะ เก้าอี้ panel สามารถใช้งานได้ อย่างเหมาะสม DCS system UPS / Battery / Emergency Generator พร้อมใช้งาน ห้องควบคุม ห้อง sub-station และระบบ HVAC พร้อมใช้งาน งานต่าง ๆ ในห้อง sub station เสร็จสมบูรณ์ อุปกรณ์ต่าง ๆ ได้ถูกติดตั้งลงอย่างสมบูรณ์				
9	Emergency systems: (ระบบฉุกเฉิน)	ระบบ ESD ต่าง ๆ ได้ถูกการตรวจสอบและพร้อมใช้งาน ระบบ ESD ที่ถูกการเขียนทับ หรือ by-pass ได้ถูกแก้ไข และสามารถทำงานได้ตามปกติ DCS system UPS / Battery / Emergency Generator พร้อมใช้งาน ระบบ Fire & Gas monitoring สามารถใช้งานได้ตามปกติ ห้องควบคุม ห้องไฟฟ้า ระบบ VESDA และระบบควบคุมเพลิง (fire suppression) พร้อม ใช้งาน ระบบน้ำดับเพลิงพร้อมใช้งาน อุปกรณ์สำหรับเหตุการณ์เชิงป้องกัน อยู่ในที่จัดเก็บและพร้อมสำหรับใช้งาน มีการตรวจสอบ (audit) ระบบ First Aid, อุปกรณ์ฉุกเฉิน, ภาชนะเข้า-ออกฉุกเฉิน เรียบร้อยแล้ว วาล์วระบายของ Bund, Dike ต่าง ๆ อยู่ในตำแหน่งปิด ระบบ Emergency shower ได้ถูกตรวจสอบและพร้อมใช้งาน				

No:	Item:	Agreed acceptable standard.	Y	N	N/A	Comments / Follow up action
			ได้ทำเรียบร้อยแล้ว, ok ต่อไปได้	ไม่ได้ทำ ต้องตาม ต่อ, ยังไม่เสร็จ	N/A ไม่เกี่ยวข้อง, ไม่จำเป็น	
12	Maintenance: (ซ่อมบำรุง)	งาน inspection ได้เสร็จสิ้นตามแผนที่กำหนด และคำแนะนำต่าง ๆ ได้ถูกนำไปแก้ไขแล้ว ระบบที่มีความดัน ที่มีข้อมูลตามที่เกี่ยวข้อง ได้ถูกรวบรวม ศึกษา และมีการ action ไปสอดคล้องและเหมาะสม มีการวางแผนและจัดเตรียมบุคลากร ให้พร้อมและเพียงพอต่อการ pre-commissioning (Mechanic, E&I, PCS, other technician) มีข้อมูลที่ได้เป็น (specification) สำหรับเครื่องจักรใหม่ หรือเครื่องจักรที่มีการแก้ไข (modified) ในส่วนของ Mechanic มีข้อมูลที่ได้เป็น (specification) สำหรับเครื่องจักรใหม่ หรือเครื่องจักรที่มีการแก้ไข (modified) ในส่วนของ E&I สิ่งและเครื่องจักร ที่ได้ถูกถอดออก หรือเปิดระบบ ได้ถูกติดตั้งกลับและเปิดระบบ พร้อมใช้งาน อุปกรณ์การวัดและความดัน (instrument) และได้ติดตั้งกลับ และพร้อมใช้งาน				
13	Structures, Utilities & Lighting (ระบบสาธารณูปโภค, แสงสว่าง)	ระบบ Utility station พร้อมใช้งาน ระบบ Steam trap ได้ถูก line up และทำงานได้ตามปกติ ภาชนะรองรับการหกขังไหล ได้ทำไว้เรียบร้อยแล้วพร้อมใช้งาน ระบบ flush และวางระบบน้ำต่าง ๆ ได้ถูกตรวจสอบและพร้อมใช้งาน แสงสว่างในพื้นที่เพียงพอ ระบบไฟฟ้าแสงสว่างแบบชั่วคราว ได้ถูกจัดเตรียมในกรณีจำเป็น เช่นมีการตั้งเครื่องทำน้ำแข็งไว้ยังไม่สามารถส่งน้ำมากที่พื้นที่ด้านข้าง จึงต้องติดตั้งไฟฟ้าแสงสว่างเพิ่มเติม				
14	Training & Communication (การอบรม และการสื่อสาร)	ได้มีการสื่อสารเรื่องการเปลี่ยนแปลงให้กับบุคคลที่เกี่ยวข้องทราบ ได้มีการฝึกอบรม ให้ผู้ปฏิบัติงาน (Production) ได้รับทราบถึงการเปลี่ยนแปลง สิ่งที่ต้องปฏิบัติตามก่อนแล้ว (มีหลักฐานการฝึกอบรม) ได้มีการฝึกอบรม ให้พนักงานซ่อมบำรุง (Maintenance) ได้รับทราบถึงการเปลี่ยนแปลง สิ่งที่ต้องปฏิบัติตามก่อนแล้ว (มีหลักฐานการฝึกอบรม)				

No:	Item:	Agreed acceptable standard.	Y ได้ทำเรียบร้อยแล้ว, ok ต่อไปได้	N ไม่ได้ทำ ต้องตาม ต่อ, ยังไม่เสร็จ	N/A ไม่เกี่ยวข้อง, ไม่ จำเป็น	Comments / Follow up action
ส่วนที่ 2: Recovery Restart Up Checklist (after emergency.s/d)						
No:	Item:	Agreed acceptable standard.	Y ได้ทำเรียบร้อยแล้ว, ok ต่อไปได้	N ไม่ได้ทำ ต้องตาม ต่อ, ยังไม่เสร็จ	N/A ไม่เกี่ยวข้อง, ไม่ จำเป็น	Comments / Follow up action
1	สาเหตุการ shutdown (S/D)	ทราบถึงเหตุผลและสาเหตุของการ S/D? มีการกระทำใด ๆ ที่จำเป็น ในการจัดการกับสาเหตุของการ S/D? ต้องการรวมละเอียดมากกว่านี้ในการประเมินถึงสาเหตุของการ S/D?				
2	การ shutdown ได้ถูกปฏิบัติตาม procedure หรือขั้นตอนที่ถูกกำหนดขึ้น	Procedure ที่มี ไม่ครอบคลุม ถึงเหตุการณ์เปลี่ยนแปลงที่คาดไม่ถึงหรือไม่ ? บันทึกเหตุการณ์การ S/D และ procedure มีการถูกตรวจสอบ?				
3	ช่วงค่าการควบคุมและการออกแบบที่ปลอดภัย	มีการเตรียมร่างค่าการควบคุมและการออกแบบที่ปลอดภัย? • ระดับ (มีการเตือนระดับ?) • อุณหภูมิ (สูง / ต่ำ / เปลี่ยนแปลงอย่างฉับพลัน) • ความดัน (สูง / ต่ำ / เปลี่ยนแปลงอย่างฉับพลัน)? • การไหล / ความเร็ว (สูง / ต่ำ / กลับไปกลับ?) • องค์ประกอบหรือส่วนผสม (composition)? • อัตราการทำความร้อน / อัตราการทำความเย็น? • การเปลี่ยนแปลงใด ๆ หรือพฤติกรรมที่ผิดปกติ? ผลกระทบของการเตือนใด ๆ มีการถูกประเมิน? ต้องการการมีส่วนร่วมตรวจสอบ เพิ่มเติม?				
4	ระดับ (level)	level ทั้งหมดอยู่ในช่วงที่ยอมรับได้หรือไม่? • คอลัมน์แยกชิ้นส่วน • KO drum (โดยเฉพาะ flare systems); • Feed drums / Tank • Reflux drums / Vessel				
5	อุณหภูมิ (Temperature)	อุณหภูมิทั้งหมด อยู่ในช่วงที่ยอมรับได้หรือไม่? • Vessel / Tank • Instrument • Raw material lines • Product lines มีการติดตามการ operate ของไอน้ำ (steam) / ไฟฟ้า? มีความเสี่ยงจาก freeze (แข็งตัว):				

No:	Item:	Agreed acceptable standard.				Comments / Follow up action
			Y ใช่/ทำเรื่องร้องขอ, ok ยอมรับได้	N ไม่ใช่/ทำ ต้องตาม ต่อ, ยังไม่เสร็จ	N/A ไม่ใช่เรื่อง, ไม่ จำเ็น	
6	ความดัน (Pressure)	ความดันทั้งหมดอยู่ในช่วงที่ออกแบบไว้หรือไม่? สามารถเกิดการดูดดันใด ๆ ในกระบวนการ?				
7	ตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst)	ผลการของตัวเร่งปฏิกิริยาคืออะไร? เช่น การวัดเกิน มีความความเสียหายใด ๆ เกิดขึ้น (การปนเปื้อนหรือทางกายภาพ)? ตัวเร่งปฏิกิริยามีผลตามการไหลหรือไม่?				
8	การปนเปื้อน (contamination)	Utilities มีการปนเปื้อนจากสารเคมีในกระบวนการผลิต (เช่น การปนเปื้อนของ ไฮโดรเจนในไนโตรเจน หรือในไอน้ำ)? Tank, Vessel และอุปกรณ์การผลิต เกิดการปนเปื้อน ? ท่อในกระบวนการผลิตเกิดการปนเปื้อน ?				
9	องค์ประกอบเชื้อเพลิงผสม (composition)	องค์ประกอบทั้งหมดอยู่ในช่วงที่ออกแบบไว้หรือไม่? - LPG หรือ cryogenics ไม่อยู่ในอุปกรณ์ที่ไม่เหมาะสม? - ก๊าซหรือของเหลวอื่น ๆ ไม่อยู่ในอุปกรณ์ที่ไม่เหมาะสม? - สารเคมีอื่น ๆ ที่ไม่เหมาะสม ถูกใช้ปนเปื้อนหรือไม่อยู่ในกระบวนการ? - อาจพบเข้าไปในระบบไนโตรเจนหรือไม่? - สารเร่งปฏิกิริยาเป็นแบบแข็งหรือไม่? - ส่วนผสม (deposits) สามารถทางลงในอุปกรณ์?				
10	อุปกรณ์ระบาย (relief devices)	มีการทำงานใด ๆ ของ Safety valve หรือ Rupture disc หรือไม่? อุปกรณ์ระบายใด ๆ (relief device) ต้องถูกทำความสะอาด, Calibrate หรือเปลี่ยน ทดแทนหรือไม่? มีการศึกษาการทำงานของอุปกรณ์ระบายใด ๆ ได้รับผลกระทบที่เสียหาย เนื่องจาก SID? อุปกรณ์ระบาย (relief device) ถูกติดตั้ง และ line up อย่างถูกต้อง?				

No:	Item:	Agreed acceptable standard.				Comments / Follow up action
			Y ใช่/ทำเรื่องร้องขอ, ok ยอมรับได้	N ไม่ใช่/ทำ ต้องตาม ต่อ, ยังไม่เสร็จ	N/A ไม่ใช่เรื่อง, ไม่ จำเ็น	
11	การหยุด (trip) / การหยุดของระบบแบบฉุกเฉิน (Emergency Shut Down Systems หรือ ESD)	เกิดการหยุดของระบบแบบฉุกเฉินหรือไม่ ถ้าไม่ ได้มีการจัดการอย่างเหมาะสมหรือไม่? อุปกรณ์ที่หยุดไปต้องการการวิจัยหรือไม่? อุปกรณ์ที่หยุดไป ต้องถูก bypass หรือ ปิดการไว้ระบบ หรือตามสภาวะอื่นหรือไม่? อุปกรณ์ที่หยุดไป และการหยุดของระบบแบบฉุกเฉินถูก re-commissioning กลับมาอีกครั้ง - และระบบ Instrument ได้ถูก line up อย่างถูกต้อง หรือมีไว้ระบบ ESD ใด ๆ ได้รับผลกระทบที่เสียหาย จากการ shutdown หรือไม่ ?				
12	ตัวดักไอน้ำ (steam traps), ปล่อยระบายอากาศ (vents) และท่อระบายน้ำ (drains)	ตัวดักไอน้ำ (steam traps) ที่มี สามารถทำงานได้ตามปกติ? Condensate สามารถไหลเพื่อระบายในในระบบของไอน้ำ (steam system) ได้หรือไม่? วาล์ว Vent & Drain มีการระบุชัดเจนว่าตำแหน่งปกติ ต้องเปิดหรือปิด มีการติดตั้งฝา CAP ที่ปิดกับ vent & drain เสมอหรือไม่ ท่อชั่วคราว หรือ flexible hose ที่มีการใช้ในระบบระบาย ได้ถูกถอดออกและนำออกไปแล้ว				
13	กระบวนการการล้างและป้องกันการล้าง	สถานะของกระบวนการล้างและป้องกันการล้างทุกจุดได้รับการยืนยัน? อาจมีอันตรายใด ๆ เกิดขึ้นหากหยุดทำการล้างเร็วเกินไปหรือไม่สำหรับการดำเนินการต่อไป?				
14	การล้างระบบออก (purge)	ต้องมีการ purge ใด ๆ หรือไม่ (heater, compressor, อุปกรณ์อื่น ๆ)? มีการหยุด purge? การ purge ต้องมีการติดแท็กระบบสำหรับการ restart ดังนั้นจึงมีวิธีการที่จะตรวจสอบ อย่างไร?				
15	อุปกรณ์ เครื่องมือ	อุปกรณ์ เครื่องมือถูกควบคุมได้หรือไม่? อุปกรณ์เครื่องมือใด ๆ อาจจะมีวิธีการอุปกรณ์เฉพาะ? อุปกรณ์เครื่องมือใด ๆ (เช่น analysers, level devices) ต้องมีการสอบเทียบใหม่ (recalibration)? มีการ verify เครื่องมือที่ critical ทั้งสำหรับกระบวนการผลิต และ SHE (รวมถึง flare system และ KO drums)?				

No:	Item:	Agreed acceptable standard.	Y	N	N/A	Comments / Follow up action
			ใช่/ทำเรื่องเรียบร้อย, ok ยอมรับได้	ไม่ใช่/ทำ ต้องงานต่อ, ยังไม่เสร็จ	N/A ไม่เกี่ยวข้อง, ไม่จำเป็น	
16	ช่วงค่าการออกแบบที่ปลอดภัย (Equipment design envelope)	ต้องมีการช่วงค่าการออกแบบที่ปลอดภัยชั่วคราว (เช่น อุณหภูมิ, ความดัน, องค์ประกอบ, ระดับ) เพื่อที่จะให้อุปกรณ์หรือหน่วยการผลิตนั้นสามารถดำเนินการผลิตต่อไปได้? Procedure จำเป็นต้องมีการเปลี่ยนแปลง เพื่อรับมือกับการเปลี่ยนแปลงของช่วงค่าการควบคุมที่ปลอดภัยหรือไม่? มีการเตือนการสำหรับ mass balance ของระบบในช่วง start-up?				
17	การตัดแยกอุปกรณ์ (Equipment isolation)	พัฒนาแผนหรือสคริปต์สำหรับวิธีอุปกรณ์ใดบ้างที่จะต้องถูกตัดแยกกระบวนการ? จุดตัดแยกที่ไม่ได้มาตรฐานมีการถูกใช้งาน? ทราบถึงจุดตัดแยกชั่วคราว? จุดตัดแยกได้รับการตรวจสอบ? Procedure ใต้มีการถูกพิจารณา เมื่อมีการไปงานการตัดแยกกระบวนการที่ไม่ได้มาตรฐาน? มีการตรวจสอบข้อมูลของ LO / LC (Lock Open/Closed valve)?				
18	การเพิ่มหรือลดของอุปกรณ์ (Equipment line-up)	มีการเปลี่ยนแปลงใด ๆ ที่จำเป็นสำหรับการ restart หรือไม่? หน้าแปลนได้มีการตรวจสอบ? อุปกรณ์ทั้งหมดถูกพิจารณาในโหมดที่ถูกต้อง (เช่น การ start แบบ auto / manual ของมัน)				
19	ความเสียหายของอุปกรณ์	อุปกรณ์เกิดความเสียหาย: • Tray / packing เกิดความเสียหาย • Seal เกิดความเสียหาย • Joint เกิดความเสียหาย • เกิดการรั่วไหลจากจุดเชื่อมต่อของการเชื่อมระบบ • เกิดการเคลื่อนไหวที่ผิดปกติของท่อ • วัสดุเสื่อม ต้องได้รับการซ่อมแซม? จุดรั่วไหลได้รับการแก้ไข? ต้องมีการทดสอบการรั่วไหลเพิ่มเติม?				
20	ความพร้อมใช้งานอุปกรณ์	อุปกรณ์ที่สำคัญ ทั้งหมดพร้อมใช้งาน? ต้องมี facility ชั่วคราวหรือการ bypass? ระบบ pump-out ของระบบ Flare พร้อมใช้งาน?				

No:	Item:	Agreed acceptable standard.	Y	N	N/A	Comments / Follow up action
			ใช่/ทำเรื่องเรียบร้อย, ok ยอมรับได้	ไม่ใช่/ทำ ต้องงานต่อ, ยังไม่เสร็จ	N/A ไม่เกี่ยวข้อง, ไม่จำเป็น	
21	กิจกรรมการบำรุงรักษา	กิจกรรมการบำรุงรักษาทั้งหมดถูกดำเนินการในช่วง shutdown? กิจกรรมทุกอย่างต้องสมบูรณ์?				
22	การเก็บรักษา	ความรุนแรงของพื้นที่จัดเก็บสารเคมี ผลิตภัณฑ์ หรือสารอันตรายมีเพียงพอ?				
23	ระบบเตือนภัย	ระบบการนำน้ำเสียไปงานใด? ความรุนแรงของภัยกับน้ำเสีย และวิธีการการนำน้ำเสียมีเพียงพอ? Operator ของหน่วยงานระบบการนำน้ำเสีย ถูกแจ้งให้ทราบถึงการ restart และจัดการน้ำทิ้ง? ระบบ flare พร้อมสำหรับการทำงาน? มีการ monitor ของเสียที่ถูกปล่อยออกมาทั้งในรูปของก๊าซหรือน้ำทิ้ง?				
24	ระบบควบคุม (DCS, การควบคุมขั้นสูง และ Fail-safe controllers)	มีหน้าจอ DCS อย่างเพียงพอ? มีความรุนแรงระบบการสำรองไฟ (UPS) ที่เพียงพอ เป็นระบบไฟในแบตเตอรี่? Control loops ถูกตั้งในโหมดที่ถูกต้อง (auto / manual)? ระบบการเตือนภัย (alarm) ถูกเปิดใช้งาน? การ start up จะทำให้เกิด high alarm ในอัตราที่สูง? มีการเปลี่ยนแปลงใด ๆ ที่จำเป็นต้องทำ เพื่อให้ advanced control system สามารถ start-up ขึ้นมาได้? ฟังก์ชันของ Fail-Safe Controller มีการทำงานอย่างถูกต้องหรือไม่?				
25	Housekeeping	มีการทำ Housekeeping เร่งเร็วแค่ไหนแล้ว?				

No:	Item:	Agreed acceptable standard.	Y ใช่/ทำเรียบร้อยแล้ว, ok นอกเหนือ	N ไม่ใช่/ทำ ต้องตาม ผล, ยังไม่เสร็จ	N/A ไม่เกี่ยวข้อง, ไม่ จำเป็น	Comments / Follow up action
ส่วนที่ 1 (ก่อนเริ่มงาน)						
26	การประจำตำแหน่ง (manning)	การจัดวางบุคคลประจำตำแหน่ง มีเพียงพอและพร้อมใช้งานในการ restart? • Field operator / boardman • พนักงานซ่อมบำรุง • พนักงานห้อง Lab ปฏิบัติการ • พนักงานวิเคราะห์ผล (analyzer) • พนักงานด้านวิศวกรรม				
27	บุคลากร (Utilities)	มีผู้นำ ในโครงการ วิศวกรเครื่องกล และสาธารณูปโภคอื่น ๆ เพียงพอ? มีไฟฟ้าเพียงพอที่จะ restart? ระบบการจ่ายบุคลากร มีความพร้อม และเชื่อถือได้ (reliability)				
28	สารเคมี (Chemical)	มีสารเคมี และตัวเร่งปฏิกิริยา เพียงพอต่อการ restart?				
ส่วนที่ 2 (ก่อนเริ่มงาน)						
	ขั้นตอนการดำเนินงาน	การ restart/Commissioning ถูกครอบคลุมโดยขั้นตอนการทำงานที่มีอยู่แล้ว หรือไม่?				
		ต้องการ procedure ตัวใหม่หรือไม่?				
		Procedure / Check list ตัวใหม่ ได้มีการแก้ไขหรือจัดทำขึ้นใหม่แล้ว?				
ส่วนที่ 3 (ก่อนเริ่มงาน)						
29	บุคลากรในฝ่ายผลิต	Field operator ทั้งหมดถูกแจ้งเกี่ยวกับการ restart ในแต่ละหน้าที่ความรับผิดชอบ โดยเฉพาะ procedure ที่มีการแก้ไขใด ๆ? Boardman มีการตระหนักถึง procedure ตัวใหม่หรือคำที่มีการแก้ไข? มีการพูดต่อและสื่อสารที่ชัดเจน ในระหว่างการส่งต่อ? มีความเสี่ยงอื่นใดเนื่องจาก technician ที่ไม่มีประสบการณ์?				
30	บุคลากรที่ไม่ใช่ฝ่ายผลิต	ต้องการพนักงานซ่อมบำรุงที่เป็น key person (ตัวหลัก) หรือไม่? นโยบายที่ชัดเจนเกี่ยวกับผู้ให้สัตยาบันให้เข้าสู่โรงงานในช่วง restart?				

No:	Item:	Agreed acceptable standard.	Y ใช่/ทำเรียบร้อยแล้ว, ok นอกเหนือ	N ไม่ใช่/ทำ ต้องตาม ผล, ยังไม่เสร็จ	N/A ไม่เกี่ยวข้อง, ไม่ จำเป็น	Comments / Follow up action
31	Shift Leader / Manager	มีการแจ้งให้ Shift Leader / Manager ทราบหรือไม่?				
32	Site communications	มีการสื่อสารให้ทราบทั่วทั้ง site หรือไม่? มีการสื่อสารที่จำเป็น ไปยังหน่วยงานอื่น ๆ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องหรือไม่? มีการแจ้งเตือนให้กับบุคลากรใด ๆ ใน site หรือไม่?				
33	การสื่อสารภายนอก	• ชุมชนท้องถิ่น? • หน่วยงานกำกับดูแล?				
Remark : 						
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>ผู้ทำการตรวจสอบความพร้อมและทำการบันทึกใน check list</p> <p>1). _____</p> <p>2). _____</p> <p>3). _____</p> </div> <div> <p>วันที่ _____</p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 20px;"> <div> <p>ผู้อนุมัติในการเปิด PSSR และอนุญาตให้ทำการ Start up</p> <p>_____</p> <p>(Area manager , SHIE representative)</p> </div> <div> <p>วันที่ _____</p> </div> </div>						

เอกสารแนบที่ 3-69

ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนรับเข้าทำงาน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

การตรวจสุขภาพพนักงานก่อนรับเข้าทำงาน

- ทั้งหมด 6 ท่าน ได้แก่ พนักงาน รหัส 445-452
- โดยมีรายการตรวจตามความเสี่ยงขึ้นอยู่กับตำแหน่งงานที่ปฏิบัติ
- รายการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนรับเข้าทำงาน ปี 2566 ตามด้านล่าง

เขียน K.Nitima Kunlasut		โทรศัพท์ 085-697-7409	
บริษัท อินนิออส สโตร์ยูจีน (ประเทศไทย) จำกัด		E-Mail nitima.kunlasut@ineos.com	
โรงพยาบาลกรุงเทพของอินนิออสตรวจสุขภาพ ก่อนเข้างาน ประจำปี 2566 - 2567 ดังนี้			
ลำดับ	รายการ	P.1 MTP&BKK Office	P.2 Special Section
1	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์เชี่ยวชาญ (PE)	Yes	Yes
2	วัดส่วนสูง วัดรอบเอว ชั่งน้ำหนัก วัดความดันโลหิต วัดดัชนีมวลกาย (Body Composition)	Yes	Yes
3	ตรวจสายตาเบื้องต้น และตาบอดสี	Yes	Yes
4	ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก (Chest X-Ray)	Yes	Yes
5	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urine Examination)	Yes	Yes
6	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	Yes	Yes
7	ตรวจหมู่เลือด (ABO Group & Rh Group)	Yes	Yes
8	ตรวจระดับน้ำตาล Glucose (Fasting)	Yes	Yes
9	ตรวจการทำงานของตับ (SGPT,SGOT,ALK)	Yes	Yes
10	ตรวจการทำงานของไต (BUN, Creatinine)	Yes	Yes
11	ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBs-Ag)	Yes	Yes
12	ตรวจหาภูมิไวรัสตับอักเสบบี (Anti-HBs)	Yes	Yes
13	ตรวจหาภูมิคุ้มกันบกพร่อง (Anti-HIV)	Yes	Yes
14	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)	Yes	Yes
15	ตรวจหาสาร 1,3 Butadiene in urine	-	Yes
16	ตรวจหาสาร Styrene (Mandelic acid) in Urine	-	Yes
17	ตรวจหาสาร Cyanide in Blood	-	Yes
18	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด (Pulmonary)	Yes	Yes
*** ในช่วงเดือน มกราคม - มีนาคม 2566 โหนดักงานเตรียมชุดตรวจ ATK มาตรวจก่อนทำการตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด (Pulmonary) หากพนักงานไม่ปัสสาวะตรวจ ATK มา ทางโรงพยาบาลคิดค่าใช้จ่ายในการตรวจ ATK โดยคิดค่าบริการ 150 บาท/ต่อท่าน เพื่อคัดกรองความเสี่ยงและการแพร่กระจาย ***			
19	ค่าเวชภัณฑ์ (Medical supply)	Yes	Yes
อัตราค่าบริการเหมาจ่าย (บาท/คน)			

Option : รายการตรวจเพิ่มเติม

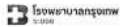
ลำดับ	รายการ	ราคาพิเศษ / คน
1	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG) **สำหรับพนักงานอายุ 35 ปี ขึ้นไป และตรวจอวัยวะ**	350
2	ใบรับรองแพทย์อับอากาศ (Certificate for confined space)	100
3	ตรวจหาสารเสพติด (Amphetamine)	200
4	ตรวจหาสารเสพติด Cocaine	300
5	ตรวจหาสาร Marijuana (Cannabinoids) in urine	200
6	ตรวจหาสาร Ecstasy(MDMA)	300
7	ตรวจหาสารเสพติด Morphine (Heroin, Oplate)	300

เงื่อนไขการตรวจสุขภาพก่อนเข้างาน

กรณีเข้ารับบริการที่ โรงพยาบาลกรุงเทพของ

- ราคาดังกล่าวสำหรับผู้เข้ารับบริการตรวจจำนวน 1 คนขึ้นไป
- ในกรณีพนักงานขอยกเว้นไม่ตรวจบางรายการในโปรแกรม รพ.ขอคิดค่าบริการของรายการนั้นๆ เติมนำจำนวนตาม Package
- เพื่อความสะดวกแก่บุคลากรท่าน กรุณาตอบยืนยันการตรวจสุขภาพ และส่งรายชื่อพนักงานล่วงหน้าก่อนเข้ารับบริการ 2 สัปดาห์
- สถานที่ตรวจ : ศูนย์สุขภาพดี ชั้น G เปิดบริการตั้งแต่เวลา 07.00 - 16.00 น. ทุกวันไม่มีวันหยุด
- การส่งผลการตรวจ
 - 1.1 โรงพยาบาลฯ ส่งผลการตรวจฉบับจริงภายใน 3 วันทำการ ยกเว้นสารโลหะหนัก
 - 1.2 โรงพยาบาลฯ Scan สำเนาผลการตรวจให้ทราบก่อน ทางเมลล์ ผู้ประสานงาน ยกเว้นสารโลหะหนัก
 - 1.3 กรณีผลการตรวจสารหนัก โรงพยาบาลฯ จะรายงานผลให้ทราบอีกครั้งหากได้รับผลการตรวจจากห้อง Lab
- เงื่อนไขการวางบิล : โรงพยาบาลขอให้เครดิตวางบิลกรณีสัญญาหยุดการให้บริการตั้งแต่ 10,000 บาทขึ้นไป
- กรณีมีแบบฟอร์มให้ทางโรงพยาบาลกรอกเพิ่มเติม โรงพยาบาลฯ ขอคิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมใบละ 100 บาท

ตัวอย่างการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนรับเข้าทำงาน



8 หมู่ 2 ถนนสุขุมวิทซอย 11 ตำบลคลองตัน เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110 โทร. 02-631-4211-4221
8 Moo. 2 Soi Sukhumvit 11, Klongton Suburb Rd., Klongton Nuea Bangkok 10110 Tel. 02-631-4211-4221 Fax. 02-631-4221

เลขประจำตัว
ชื่อ

Order No. :
รหัสพนักงาน :

วันที่ตรวจ (Test Date) : 26 กรกฎาคม 2566
เพศ (Sex) : ชาย (Male) อายุ (Age) : 50 ปี

บริษัท อิมมูโนส เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด (ก่อนเข้างาน) ฝ่าย : แผนก : ตำแหน่ง :
ที่อยู่ (Address) : เลขที่ 4/2 ต. โขะแมร์ อ.เมือง จ.ขอนแก่น 40110

รายงานตรวจสุขภาพ

การตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical Examination)

ส่วนสูง (Height (cms)) : 172.4 น้ำหนัก (Weight (kgs)) : 80.2
BMI : 26.98
จำนวนระดับ 1 (น้ำหนักมาตรฐานระหว่าง 54.99 กก. และ 68.36 กก.)
และน้ำหนักมาตรฐาน และอัตราการเต้นของหัวใจปกติ

เส้นรอบเอว (cms) : 97
เส้นรอบเอวมากกว่าขนาดปกติ มีภาวะเสี่ยงต่อการเป็นโรคเบาหวาน ความดันโลหิตสูง
โรคหัวใจ โรคหลอดเลือด และไขมันในเลือดสูง
ความดันโลหิต (Blood Pressure (mm. Hg)) : 121/79
ความดันโลหิตปกติ

ชีพจร (Pulse rate (bpm)) : 81
ชีพจรปกติ

การตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical Examination)
อยู่ในเกณฑ์ปกติ

ประวัติส่วนตัว :
โรคประจำตัว : ไม่มีโรคประจำตัว
ยาที่ใช้ประจำ : ไม่มี
การสูบบุหรี่ : ไม่สูบ การใช้สารเสพติด :
การดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ :
การออกกำลังกาย :
ประวัติการเจ็บป่วยของบุคคลในครอบครัว
- บิดา :
- มารดา :

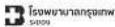
ผลการตรวจสมรรถภาพการมองเห็น (Vision Test)

การตรวจการมองเห็น หรือสายตา (Visual Acuity)
สายตาสั้น : 20/20 สายตา : 20/20 ระดับสายตาหรือความผิดปกติ
สายตาสั้น : ปกติ

ผลการตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด

	ค่าที่ได้	ค่าที่ควรได้	ร้อยละ (%)
FVC (lit.)	4.18	3.93	106.36
FEV1 (lit.)	3.55	3.12	113.78
FEV1/FVC (%)	84.9	83.08	102.19
FEF25-75% (lit./sec.)	4.08	3.70	110.27

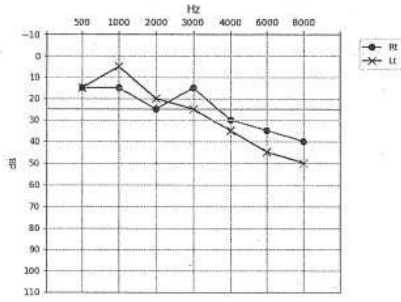
การตรวจสมรรถภาพปอด อยู่ในเกณฑ์ปกติ (Normal spirometry)



8 หมู่ 2 ถนนสุขุมวิทซอย 11 ตำบลคลองตัน เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110 โทร. 02-631-4211-4221
8 Moo. 2 Soi Sukhumvit 11, Klongton Suburb Rd., Klongton Nuea Bangkok 10110 Tel. 02-631-4211-4221 Fax. 02-631-4221

ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (ตรวจก่อนเข้างาน)

Date	หูขวา								หูซ้าย							
	500	1000	2000	3000	4000	6000	8000	AVG-OSHA	500	1000	2000	3000	4000	6000	8000	AVG-OSHA
26 ก.ค. 2566	15	15	25	15	30	35	40	23	15	5	20	25	35	45	50	26



ผลการตรวจหูขวา

การได้ยินของหูขวามีความถี่ 4000Hz, 6000Hz, 8000Hz

ผลการตรวจหูซ้าย

การได้ยินของหูซ้ายมีความถี่ 4000Hz, 6000Hz, 8000Hz

หมายเหตุ

คำแนะนำผลการตรวจการได้ยิน (Audiogram Suggestion)

ผลการได้ยินเสียงดัง ตามหูปรกติเป็นปกติ การได้ยินของหูทั้งสองข้าง และผลการตรวจการได้ยินทั้งสองข้าง



โรงพยาบาลกรุงเทพ
SIRIRATCH

[illegible]

ใบรับรองแพทย์
MEDICAL CERTIFICATE

ชื่อผู้ป่วย [REDACTED]

PATIENT'S NAME

เลขที่ประจำตัวผู้ป่วย [REDACTED] อายุ 50 ปี 7 เดือน 21 วัน

REGISTER NO. AGE YEAR MONTH DAY

มารับการตรวจ วันที่ 26/07/2023

HAS BEEN TREATED ON DATE

กรณีอุบัติเหตุ วันที่เกิดเหตุ เวลา สถานที่เกิดเหตุ

ACCIDENT CASE DATE OF ACCIDENT TIME PLACE

รับไว้รักษาในโรงพยาบาล วันที่ 26/07/2023 ถึง

ADMISSION FROM DATE TO

การวินิจฉัยโรค ด.ช. สุพัฒน์ ปุณณิก

DIAGNOSIS

ความเห็น

COMMENTS

ได้มาตรวจจริง

HAVE BEEN TREATED HERE

แพทย์ผู้ตรวจรักษา ลายมือชื่อ [REDACTED]

ATTENDING PHYSICIAN SIGNATURE

ตัวบรรจง

PRINTED NAME

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมเลขที่ [REDACTED]

HOLDING LICENSE TO PRACTICE MEDICINE NUMBER



เอกสารแนบที่ 3-70

สรุปผลการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2566

สรุปผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี พ.ศ. 2566

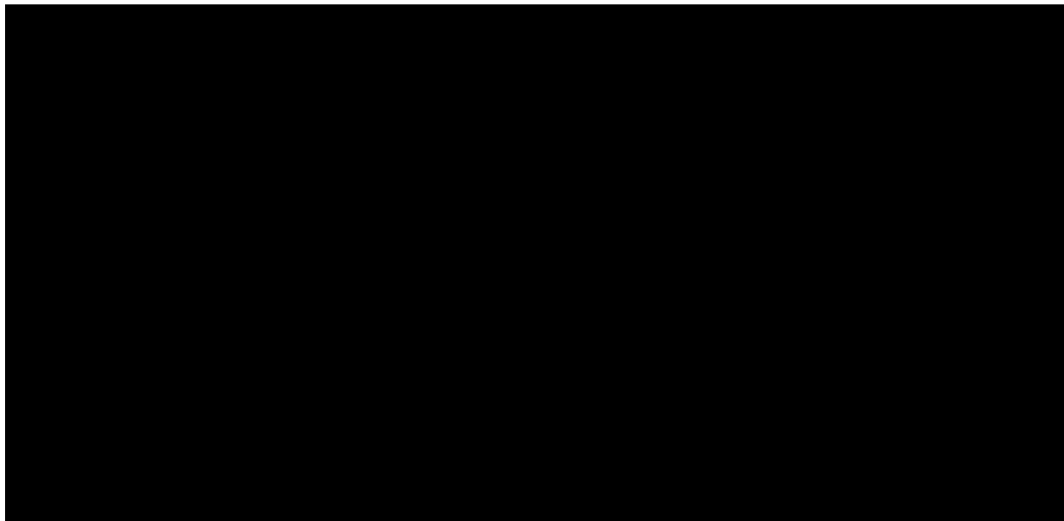
บริษัท อินนิออส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

แผนภูมิแสดงร้อยละภาพรวมการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท อินนิออส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

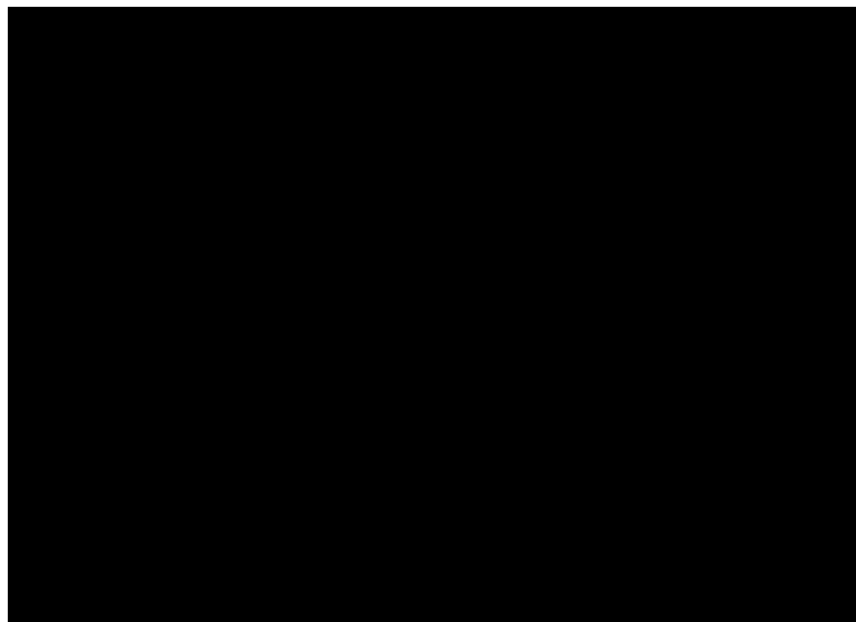
[illegible]

แผนภูมิแสดงภาพรวมการตรวจทางอาชีวอนามัยของพนักงาน ประจำปี 2566



- สามารถปฏิบัติงานได้
- สามารถปฏิบัติงานได้แต่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานตามกลุ่มอาชีพ
- ไม่สามารถปฏิบัติงานได้
- ไม่ได้พบแพทย์จึงไม่สามารถระบุการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงได้

แผนภูมิแสดงภาพรวมการตรวจทางอาชีวอนามัยของพนักงาน ประจำปี 2566



- ตรวจการได้ยินทุกปี
- ตรวจซ้ำใน 30 วัน

ภาพรวมการตรวจสอบตัวชี้วัดทางชีวภาพของพนักงานที่เข้ารับการตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี 2566



■ ผลปกติ ■ ผลผิดปกติ

เอกสารแนบที่ 3-71

สำเนาจดหมายนำส่งข้อมูลสารเคมี
ให้กับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่

ที่ SHE-2020-004

วันที่ 15 กรกฎาคม 2563

เรียน หัวหน้ากลุ่มงานอาชีวเวชศาสตร์ โรงพยาบาลระยอง

เรื่อง ขอส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมีอันตราย

ตามที่ บริษัท อินีโอส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ประเภท ABS และ SAN ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 4/2, ถนน ไอ-แปด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 และมีการใช้สารเคมีอันตราย ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 ในกระบวนการผลิต

ในการนี้ จึงขอส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี หรือ Safety Data Sheet (SDS) ของ สารเคมีอันตรายทั้ง 3 สาร ดังนี้ 1. Acrylonitrile 2. 1,3-Butadiene และ 3. Styrene (monomer) เพื่อ เป็นการเตรียมความพร้อมรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นได้ ตามเอกสารที่แนบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

(.....)

ผู้จัดการด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

(.....)

ผู้รับเอกสาร

ลงวันที่ 16 ก.ค. 63

ที่ SHE-2020-004

วันที่ 15 กรกฎาคม 2563

เรียน หัวหน้ากลุ่มงานอาชีวเวชศาสตร์ โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

เรื่อง ขอส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมีอันตราย

ตามที่ บริษัท อินีโอส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ประเภท ABS และ SAN ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 4/2, ถนน ไอ-แปด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 และมีการใช้สารเคมีอันตราย ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 ในกระบวนการผลิต

ในการนี้ จึงขอส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี หรือ Safety Data Sheet (SDS) ของ สารเคมีอันตรายทั้ง 3 สาร ดังนี้ 1. Acrylonitrile 2. 1,3-Butadiene และ 3. Styrene (monomer) เพื่อ เป็นการเตรียมความพร้อมรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นได้ ตามเอกสารที่แนบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

(.....)

ผู้จัดการด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

(.....)

ผู้รับเอกสาร

ลงวันที่ 16 ก.ค. 63

ที่ SHE-2020-004

วันที่ 15 กรกฎาคม 2563

เรียน หัวหน้ากลุ่มงานอาชีวเวชศาสตร์ โรงพยาบาลมฤตยูระยอง

เรื่อง ขอส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมีอันตราย

ตามที่ บริษัท อินีโอ สตีโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ประเภท ABS และ SAN ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 4/2, ถนน ไอ-แปด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 และมีการใช้สารเคมีอันตราย ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 ในกระบวนการผลิต

ในการนี้ จึงขอส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี หรือ Safety Data Sheet (SDS) ของ สารเคมีอันตรายทั้ง 3 สาร ดังนี้ 1. Acrylonitrile 2. 1,3-Butadiene และ 3. Styrene (monomer) เพื่อ เป็นการเตรียมความพร้อมรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นได้ ตามเอกสารที่แนบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

(.....)

ผู้จัดการด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

(.....)

ผู้รับเอกสาร

ลงวันที่ 16 ก.ค. 63

ที่ SHE-2020-004

วันที่ 15 กรกฎาคม 2563

เรียน หัวหน้ากลุ่มงานอาชีวเวชศาสตร์ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง

เรื่อง ขอส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมีอันตราย

ตามที่ บริษัท อินีโอ สตีโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ประเภท ABS และ SAN ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 4/2, ถนน ไอ-แปด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 และมีการใช้สารเคมีอันตราย ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 ในกระบวนการผลิต

ในการนี้ จึงขอส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี หรือ Safety Data Sheet (SDS) ของ สารเคมีอันตรายทั้ง 3 สาร ดังนี้ 1. Acrylonitrile 2. 1,3-Butadiene และ 3. Styrene (monomer) เพื่อ เป็นการเตรียมความพร้อมรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นได้ ตามเอกสารที่แนบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

(.....)

ผู้จัดการด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

(.....)

พยาบาลวิชาชีพ

ลงวันที่ 16/7/63

ที่ SHE-2020-004

วันที่ 15 กรกฎาคม 2563

เรียน หัวหน้ากลุ่มงานอาชีวเวชศาสตร์ โรงพยาบาลศรีระยอง

เรื่อง ขอส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมีอันตราย

ตามที่ บริษัท อินีโอ สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ประเภท ABS และ SAN ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 4/2, ถนน ไอ-แปด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 และมีการใช้สารเคมีอันตราย ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 ในกระบวนการผลิต

ในการนี้ จึงขอส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี หรือ Safety Data Sheet (SDS) ของ สารเคมีอันตรายทั้ง 3 สาร ดังนี้ 1. Acrylonitrile 2. 1,3-Butadiene และ 3. Styrene (monomer) เพื่อ เป็นการเตรียมความพร้อมรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นได้ ตามเอกสารที่แนบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

(.....)

ผู้จัดการด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

(.....)

ผู้รับเอกสาร

ลงวันที่ 15 ก.ค. 63

เอกสารแนบที่ 4-1

Industrial Waste Summary Report

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566



Industrial Waste Summary Report 2023

Hazardous Waste							
No.	Waste Name	Waste Generator	Disposal Code	Disposal Methods	Volume (Ton)		
					Jan-Jun 2023	Jul-Dec 2023	Sum
1	จารบีใช้งานแล้ว (Used grease)	Maintenance	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	0.00	0.00	0.00
2	ถุงกระดาษปนเบีือนสารเคมี (Chemical contaminated paper bag)	Polymerization & Compounding	042		25.99	38.09	64.08
3	เศษผ้าปนเบีือนสารเคมี (Chemical contaminated rag)	All area	042		0.79	4.05	4.84
4	ตะกอนที่เหลือจากปฏิกิริยา (Reactor Drainage)	Polymerization	042		74.65	76.38	151.03
5	ตะกอนยางที่เหลือจากปฏิกิริยา (Waste latex)	Polymerization	042		177.44	216.44	393.88
6	ตะกอนที่เหลือจากกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก(ABS Coagulum waste)	Compounding	042		7.20	5.05	12.25
7	วัสดุปนเบีือนสารเคมี (Chemical contaminated material)	All area	042		0.00	0.86	0.86
8	กระป๋องสเปรย์ใช้แล้ว (Used spray can)	Maintenance	049	นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ	0.40	0.00	0.40
9	หลอดไฟ (Expired fluorescent lamp)	All area	049		0.31	0.00	0.31
10	ภาชนะปนเบีือนสารเคมี (Chemical contaminated drum)	Polymerization & Compounding	049		2.69	0.84	3.53
11	บรรจุภัณฑ์ปนเบีือนหรือมีสารอันตรายตกค้าง (Contaminated empty drum)	Polymerization & Compounding	049		3.64	7.61	11.25
12	ตัวทำละลายที่ผ่านการใช้งานแล้ว (Spent monomer)	Polymerization	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	82.95	95.74	178.69
13	น้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้ว (Used oil)	Maintenance	042		0.00	1.44	1.44
14	น้ำเสีย (Waste water)	All area	065	บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ	0.00	0.00	0.00
15	สารเคมีอื่นหรัยหมดอายุ (Expired ethylene glycol and propylene glycol)	Compounding	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	0.00	0.00	0.00
					376.06	446.49	
Non-Hazardous Waste							
No.	Waste Name	Waste Generator	Disposal Code	Disposal Methods	Volume (Ton)		
					Jan-Jun 2023	Jul-Dec 2023	Sum
1	ฉนวนกันความร้อน (Insulation)	Maintenance	071	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล	1.74	5.41	7.15
2	แผ่นกรองและวัสดุกรอง (Filter)		071		0.00	0.00	0.00
3	ของเสียจำพวกพลาสติกและโพลีเมอร์ (Off Spec Polymer)	Polymerization	071	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล	0.00	0.00	0.00
			042	ทำเชื้อเพลิงผสม	0.00	0.00	0.00
4	ของเสียจำพวกพลาสติก (Plastic Waste)	Logistic	049	นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ	313.83	405.96	719.79
5	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้ (Wooden Packaging)	Maintenance	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่าย	74.89	91.96	166.85
6	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเบีือน(Plastic Packaging)	Polymerization & Compounding	011		10.58	16.17	26.75
7	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง(Paper Packaging)		011		1.84	0.17	2.01
8	ชิ้นส่วนที่ถอดแยกจากอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว	Maintenance	011		0.00	0.00	0.00
9	เหล็กหรือเหล็กกล้า (Iron and Steel)	All area	011		42.74	27.55	70.29
10	เซรามิกจากเตาเผา (Ceramic)	Utility	071	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล	0.00	86.92	86.92
11	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียที่มีสารอันตราย(Sludge cake)	Utility	071	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล	1272.58	1418.22	2690.80
					1718.20	2052.36	
สรุปรายงานกากของเสีย							
Total Hazardouse waste				รวมกากของเสียอันตราย(ตัน)	822.56		
Total Non-Hazardous Waste				รวมกากของเสียไม่อันตราย(ตัน)	3770.56		
Total recycle Waste (Ton)				รวมกากของเสียที่รีไซเคิล (ตัน)	1,839.25		
Total disposal waste (Ton)				รวมกากของเสียที่ส่งกำจัด (ตัน)	2,784.87		
Total industrial waste (Ton)				รวมกากของเสียทั้งหมด (ตัน)	4,624.12		
Recycle waste / Disposal waste				อัตราส่วน รีไซเคิล ต่อ ส่งกำจัด	0.66		
% Recycle waste				สัดส่วนกากของเสียที่รีไซเคิล ต่อ กากของเสียทั้งหมด	39.78		

เอกสารแนบที่ 4-2

บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกโครงการ
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

ปริมาณรถที่ผ่าน เข้า - ออก บริษัทอินนิออส สไตโรลูชั่น ประเทศไทย จำกัด
ช่วงกรกฎาคม - ธันวาคม 2566

ช่วงกรกฎาคม - ธันวาคม 2566							
เดือน	ก.ค	ส.ค	ก.ย	ต.ค	พ.ย	ธ.ค	รวม
จำนวน (คัน)	436	490	633	967	156	570	3,252

เอกสารแนบที่ 4-3

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ

สถิติการเกิดอุบัติเหตุในรอบ 3 ปีที่ผ่านมา

KPI		2020	2021	2022	2023	2023Target
Worked Hours (Exposure Time) ชั่วโมงการทำงาน	Employee	421,923	425,880	398,352	374,344	-
	Contractor	604,126	446,338	347,727	288,238	-
OSHA Recordable อุบัติเหตุที่ส่งผลให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บรุนแรง	Employee	1	0	0	0	0
	Contractor	0	0	0	0	0
TCIR :Total Case Incident Rate	Employee	0.49	0	0	0	0.24
	Contractor	0.00	0	0	0	0.22
First Aid การปฐมพยาบาล	Employee	1	2	3	0	-
	Contractor	2	1	1	1	-
HIPO: High Potential Incident เหตุการณ์ที่อาจนำไปสู่การบาดเจ็บรุนแรง		5	6	6	6	-
Near Hit เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ		23	21	18	14	-
BBSO		1,980	1774	1683	2,220	2,112
LOC10: Loss of Containment การรั่วไหล/ปลดปล่อยของวัตถุอันตรายจากอุปกรณ์กักกันหลัก และถึงปริมาณที่กำหนดให้รายงาน		0	1	0	0	0

- ไม่มีการเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดกระบวนการผลิตทั้งหมด
- ไม่มีการเกิดอุบัติเหตุที่ส่งผลให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บรุนแรง ทุพพลภาพ หรือเสียชีวิต ในรอบปีที่ประเมิน



INEOS Styrolution – Map Ta Phut – 29.06.2023

Incident:

- เมื่อวันที่ 28 มิถุนายน 2023 เวลา 10.00 น. ทีมซ่อมบำรุงพบชิ้นส่วนของท่อติดอยู่ภายในวาล์วแบบแมนนวล (manual Valve) ของปั๊มป้องกันกักต่อน้ำเสีย หลังจากทีม Ops แจ้งเกี่ยวกับปัญหาวาล์วที่ติดขัด
- Ops ออกไปแจ้งซ่อมวาล์วที่มีปัญหาตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน อย่างไรก็ตามกระบวนการผลิตยังดำเนินต่อไปงานดังกล่าวจึงได้รับการดำเนินการในวันที่ 28 หลังจากล้างถังน้ำมันออกแล้ว
- ท่อชำรุด (ยาว 1” x 70 ซม.) ซึ่งเป็นท่อระบายของ thickening tank ที่ความสูง 6.6 ม. น้ำหนัก 1.8 กก. หากท่อระบายอากาศ (Vent line) ตกลงมาที่ภายนอกถัง จากการทำงานของ Drop object ผลแสดงว่าอาจอันตรายถึงแก่ชีวิตได้
- ไม่มีใครได้รับบาดเจ็บจากเหตุการณ์นี้

Causes:

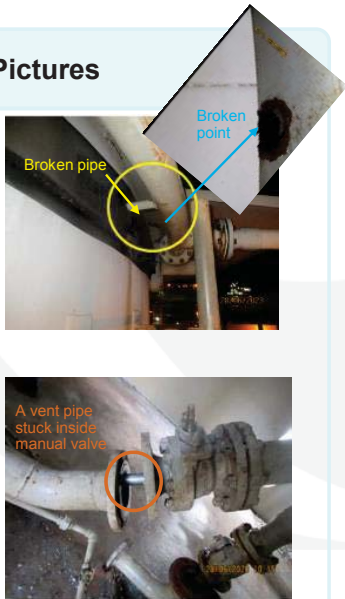
จากการประเมินเบื้องต้น:

- ปลายด้านหนึ่งของท่อระบายอากาศถูกเชื่อมเข้ากับ header ในขณะที่ปลายอีกด้านไม่ได้ยึดไว้ (จับอย่างอิสระในช่องเปิดถัง)
- ท่อระบายอากาศสแตนด์เล็ดยกเชื่อมบนส่วนหัวของเหล็กกล้าคาร์บอน
- สาเหตุที่เป็นไปได้ อาจเกิดจากการกัดกร่อน การสั่นสะเทือน (ปลายด้านหนึ่งของท่อหลวม) หรือการเชื่อม SS ถึง CS (วัสดุต่างกัน)
- เนื่องจากความยาวท่อระบายส่วนใหญ่อู่ภายในถัง ท่อที่ชำรุดจึงตกลงไปภายในถัง
- การสืบสวนกำลังดำเนินการอยู่

Measures:

- จุดที่ชำรุดได้รับการซ่อมแซม.
- เปลี่ยน Manual valve แล้ว
- กำลังดำเนินการตรวจสอบท่อระบาย (vent) ที่เหลือทั้งหมด 14 ท่อ

Pictures





SHE ALERT – HIPO_SIF – ปุ่มที่ใช้หมุนเวียนน้ำเข้าเจ็ทเกิด reactor 1 หยุดการทำงาน

เนื่องจากสายไฟร่อนเกินไป
INEOS Styrolution - Map Ta Phut – August 14, 2023

What

- ในวันที่ 14 สิงหาคม 2023 เวลา 16:00 น. พบทำ ความร้อน/ทำความเย็น R1 ของเครื่องปฏิกรณ์ยาง พื้นฐานหยุดการทำงานไปเนื่องจากกระแสไฟเกิน
- จากการตรวจสอบในห้อง MCC พบว่าสายเคเบิล สองในสามสายจาก VFD ไปยังมอเตอร์ได้รับ ความเสียหาย (ฉนวนสายเคเบิลร้อนเกินไปและละลาย)
- ไม่มีร่องรอยของไฟหรือควันในตู้ VFD ยกเว้น ร่องรอยของความร้อนสะสมที่สูงเกินไปบน สายไฟ
- ในขณะที่เกิดเหตุ ไม่ได้มีการผลิต และเครื่อง ปฏิกรณ์อยู่ระหว่างการทำความสะอาด ณ เวลาที่ เกิดเหตุ
- ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บหรือเสียหายจากเหตุการณ์ ดังกล่าว

Why

- ไม่มีการใช้ประแจเทอร์คขึ้นสายเคเบิลกับการ เชื่อมต่อสายไฟ ชั่วให้ถึงด้วยมือเท่านั้น
- VFD ไม่อยู่ภายใต้โปรแกรมการตรวจสอบด้วย ความ ร้อน
- การประเมินความต้องการและความเสี่ยงไม่เพียงพอ – VFD สามารถเปิดได้อย่างปลอดภัยเฉพาะในช่วง การปิดระบบประจำปีในเดือนพฤศจิกายน เพื่อ ตรวจสอบภายในให้เจอสาเหตุอื่นให้ละเอียดยิ่งขึ้น

Learnings

- ใช้ประแจเทอร์คมาตรฐานในการขึ้นสายไฟให้แน่น
- พัฒนา SOP สำหรับการใช้เทอร์คเชื่อมต่อขั้วต่อไฟฟ้า อย่างเหมาะสมตามคำแนะนำของ OEM/Conduct การ
- ตรวจสอบความร้อนของ VFD เป็นประจำทุกปี
- ตรวจสอบการเชื่อมต่อทั้งหมดสำหรับเทอร์ค VFD อื่นๆ ทั้งหมดในช่วงการปิดระบบประจำปีเดือนพฤศจิกายน
- ตรวจสอบ VFD ที่เกี่ยวข้องในระหว่างการปิดระบบ ประจำปีเดือนพฤศจิกายน และดำเนินการเพิ่มเติม ต่อไป

Compromised safety principles

PS # 7 – ทรัพย์สินทั้งหมดจะต้องได้รับการ ตรวจสอบเป็นระยะ

Pictures



SHE ALERT – HIPO – ไฟไหม้ขนาดเล็กที่โคมไฟในห้องซ่อมบำรุง

INEOS Styrolution - Map Ta Phut – September 26, 2023

What

- วันที่ 26 ก.ย. 2566 เวลา 13.10 น. แม่บ้านได้ กลิ่นไหม้จากห้องซ่อมบำรุงชั้น 2 จึงแจ้งวิศวกร ในห้องถัดไป
- วิศวกรสังเกตเห็นเปลวไฟบนโคมไฟที่เพดาน
- วิศวกรคนหนึ่งกดปุ่มสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ทันที ขณะที่อีกคนปิดระบบไฟฟ้า
- เมื่อตัดระบบไฟฟ้า โคมไฟโคมไฟที่ดับลงเอง
- พนักงานที่ทำงานอยู่ชั้นเดียวกันถูกอพยพลงมา ชั้นล่าง
- ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บระหว่างเกิดเหตุ
- โดยทั่วไปห้องนี้จะไม่มีคนอยู่และใช้เพื่อจัดเก็บ อุปกรณ์ PCS บางส่วน

Why

- ไฟไหม้เกิดจากการไฟฟ้าลัดวงจรซึ่งมาจากน้ำรั่วจาก หลังกาและไหลไปยังโคมไฟ
- เซอร์กิตเบรกเกอร์ไม่ตัดการทำงานเนื่องจากความจุ ไม่เกิน - เซอร์กิตเบรกเกอร์ได้รับการออกแบบและ เชื่อมต่อกับอุปกรณ์ติดตั้งไฟ 10 โคม (โหลด 10kAmp) ในขณะที่เกิดไฟฟ้าลัดวงจรเพียงอันเดียว (1kAmp) เบรกเกอร์จึงไม่ทริป
- ไม่มีการต่อสายดินสำหรับไฟเหล่านี้ในสำนักงาน ซ่อมบำรุงโซนเก่า

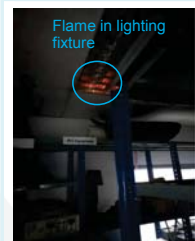
Learnings

- ตรวจสอบอุปกรณ์แสงสว่างและสายไฟทั้งหมดใน สำนักรงานซ่อมบำรุง
- ตรวจสอบรอยรั่วที่หลังคาและรางน้ำฝน
- เพิ่มการตรวจสอบการรั่วซึมของหลังคาภายใน รายการตรวจของโปรแกรมตรวจสอบอาคาร
- พิจารณาเพิ่มสายดินให้กับระบบไฟส่องสว่างแบบ แก้วในอาคารซ่อมบำรุง และตรวจสอบระบบไฟ อื่นๆ.

Compromised safety principles

PS # 7 – All assets must be subject to periodic inspection

Pictures





INEOS Styrolution - Map Ta Phut, Thailand – November 22, 2023

What

- เมื่อวันที่ 22 พ.ย. เวลา 10.00 น. มีการตรวจสอบ PSV ที่ออนไลน์ fatty acid และพบว่ามันอุดตันอยู่ที่ทางออกของ PSV
- ทางเข้า PSV พบว่าสะอาด
- PSV อยู่ที่ทางออกของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนและวนกลับไปยังถัง fatty acid หรือจ่ายให้กับ soap premix และหน้าที่ของ PSV คือการป้องกันแรงดันเกินของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนและท่อ
- เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นในระหว่างการหยุดซ่อมบำรุงประจำปีของโรงงาน เมื่อไอน้ำและลมที่ส่งไประบบหมุนเวียน (Circulation) หยุดทำงาน
- หลังจากที่ไอน้ำกลับมายังได้เหมือนเดิมแล้ว มีการตรวจสอบ PSV ก่อนเริ่มการหมุนเวียนใหม่อีกครั้ง (Circulation)
- ไม่มีการบาดเจ็บหรือความเสียหายต่ออุปกรณ์จากเหตุการณ์ดังกล่าว

Why

- ปั๊มที่ใช้หมุนเวียน (Circulation) ยังคงทำงานต่อไปเป็นเวลาสี่ชั่วโมงหลังจากที่ระบบสารเคมีปิดตัวลงทำให้หัวส้วด้านขาออกปิดตัวลง เป็นผลให้ปั๊มหยุดทำงานเองเนื่องจากมีโหลดสูง
- แรงดันที่เพิ่มขึ้นมาก (Surge pressure) ในระหว่างนี้ที่ปั๊มทำงานอาจส่งผลให้ PSV ยกขึ้นและกลับมานั่งได้ไม่เข้าที่อย่างที่ควรจะเป็น
- การไม่มีการให้ความร้อนด้วยไอน้ำที่ทางออกของ PSV ทำให้ Fatty acid แข็งตัวเมื่อไหลออกมาจาก PSV อย่างช้าๆ
- หลังจากเกิดเหตุ PSV ได้รับการทดสอบการยกพบว่ามันยกที่ 5 Kg/cm² แทนที่จะยกที่ค่าการออกแบบที่ 9 Kg/cm²
- PSV ไม่ได้อยู่ในแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

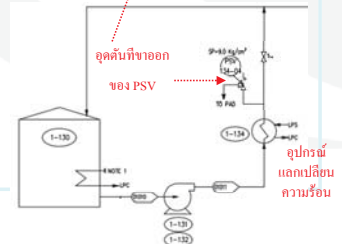
Learnings/Actions

- หาวิธีแก้ปัญหาป้องกันการทำงานของปั๊มระหว่างการขัดตาวาน์และหัวส้วขาออกปิดตัวลง
- อัปเดตปริมาณ PSV ของไซต์เพื่อให้แน่ใจว่า PSV และอุปกรณ์ความปลอดภัยทั้งหมดรวมอยู่ในแผนการตรวจสอบและสอบเทียบ
- ติดตั้ง steam tracing ทางออก PSV
- ฝึกอบรมทีมงานปฏิบัติการเกี่ยวกับความเสี่ยงด้านความปลอดภัยของการที่ปั๊มทำงานที่ Dead head
- จัดให้มีการเรียนรู้เกี่ยวกับการปิดระบบและผลกระทบที่มาจาก การสูญเสียระบบสารเคมี

Compromised safety principles

PS#7 ทรัพย์สินทั้งหมดจะต้องได้รับการตรวจสอบเป็นระยะซึ่งออกแบบมาเพื่อให้มั่นใจในความสมบูรณ์และความน่าเชื่อถือของระบบป้องกัน

Pictures



Site contact: Soo, Lik Heng



INEOS Styrolution - Map Ta Phut, Thailand – November 23, 2023

What

- วันที่ 23 พ.ย. เวลา 23.10 น. หัวหน้ากะที่ปฏิบัติหน้าที่ได้มีการเดินตรวจความปกติ พบการลุกไหม้ในถุงจัมโบ้ที่มีเศษยาง
- ไม่พบเปลวไฟ
- หัวหน้ากะใช้ท่อน้ำที่อยู่อีกฝั่งหนึ่งเพื่อทำให้ถุงใส่เศษยางเย็นตัวลง และคว่ำไฟที่ลุกไหม้ที่หูลงหลังจากผ่านไป 5 นาที และเขาได้ปิดล้อมบริเวณนั้น
- ถุงจัมโบ้บรรจุของเสียจากกิจกรรมการทำความสะอาด base rubber, agglomeration reactor and graft rubber hold tank ระหว่างการหยุดซ่อมบำรุงประจำปี
- ไม่มีการบาดเจ็บหรือความเสียหายต่ออุปกรณ์จากเหตุการณ์ดังกล่าว

Why

- ไม่ปฏิบัติตาม SOP ที่ให้ทั้งถุงยางเสีย (waste rubber) ที่ส่งกำจัดนอกสถานที่ให้จัดเก็บไม่เกิน 15 วัน เนื่องจากยังยุ่งกับกิจกรรมการขัดตาวาน์
- ถุงจัมโบ้ไม่ได้ถูกเก็บไว้ในที่จัดเก็บที่กำหนด แม้ว่าอาคารโดยรอบจะมีการร่วมน้ำบ้าง แต่ถุงก็ยังถูกแสงแดดบ่งทำให้ของเสียแห้งมากขึ้น
- ไม่ทราบแหล่งกำเนิดประกายไฟที่แน่ชัด อย่างไรก็ตาม ขยะกวาดพื้น/สารปนเปื้อนอาจทำให้เกิดการลุกไหม้ได้

Learnings/Actions

- เพิ่มประสิทธิภาพในการดำเนินการ (FIFO) โดยการเขียนวันที่สร้างของเสียที่มองเห็นได้บนถุงขยะแต่ละใบ
- เน้นย้ำและสื่อสารกับทีมงานอีกครั้งเกี่ยวกับข้อกำหนดในการจัดเก็บของเสียตามจำนวนวันที่จัดเก็บสูงสุดและสถานที่จัดเก็บ
- บริหารจัดการ FIFO เพื่อขนถุงยางเสีย (Waste rubber) ที่ถูกกำจัด
- ติดป้ายเตือนห้ามทิ้งขยะเปลวไฟลงถังที่จัดไว้ให้ใส่ยางเสีย (Waste rubber)

Compromised safety principles

BS # 5 กฎและขั้นตอนจะต้องได้รับการเคารพและปฏิบัติ

Pictures



สังเกตเห็นควันไฟ



ด้านบนของถุงจัมโบ้ถูกไฟไหม้จากความร้อน

Site contact: Soo, Lik Heng

เอกสารแนบที่ 4-4

บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน



First Aid Performance Monthly Report

- Month December Year 2023
- Service Group Ineos Styrolution



Top 5 service recipients separated by department

Service recipients by department

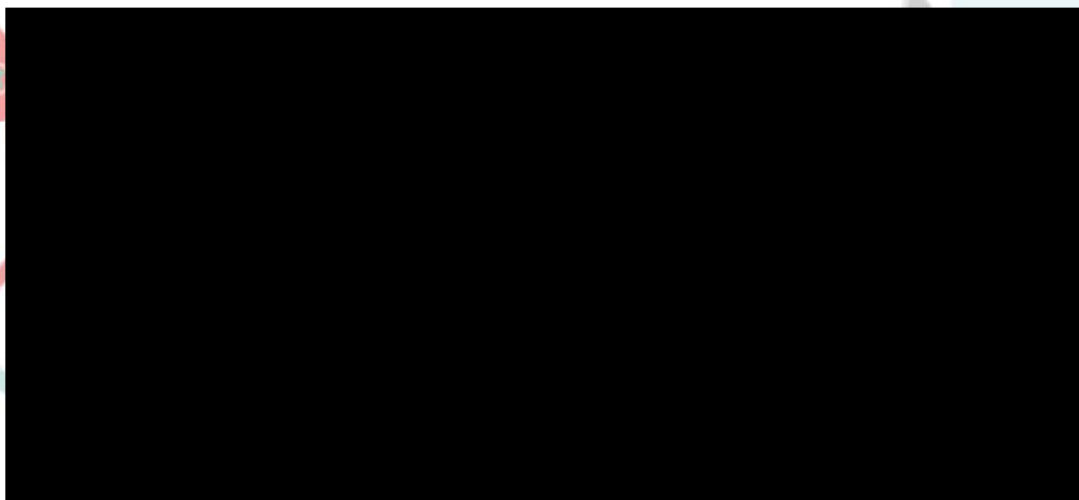
เปรียบเทียบยอดผู้รับบริการ Ineos Styrolution เดือน ธันวาคม 2566



แผนก

Service recipients classified by disease system

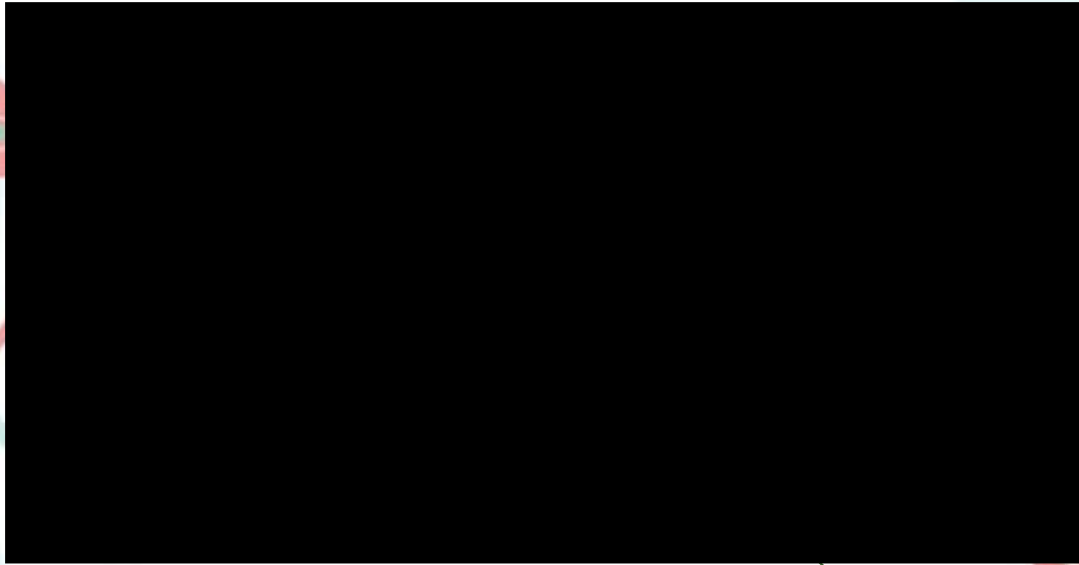
เปรียบเทียบระบบโรคพนักงาน Ineos Styrolution เดือน ธันวาคม 2566



แผนก

Top 10 drug use

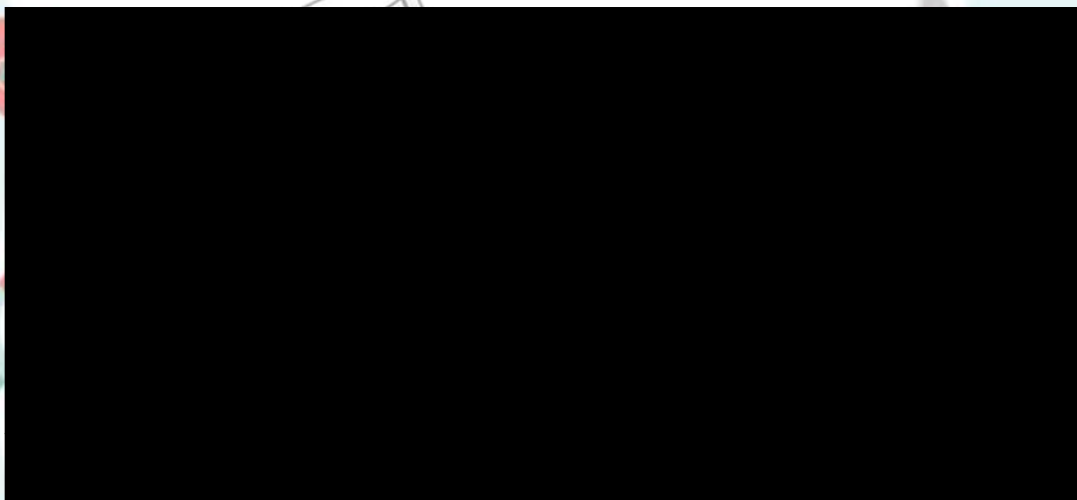
เปรียบเทียบปริมาณยาที่พนักงาน Ineos Styrolution รับมากที่สุด 10 อันดับ



ข้อมูล

Expenses classified by department

เปรียบเทียบค่าและเวชภัณฑ์ Ineos Styrolution เดือนธันวาคม 2566



ข้อมูล

A light blue background with various medical icons: a stethoscope, a red heart, a white pill bottle, a red bandage, a green syringe, and a white ambulance. The ambulance is in the center, with a person lying on a stretcher being loaded into it.

Referral to the hospital
in December 2023

: Total 0 People

Accident December 2023 = 0 case



Thank you

เอกสารแนบที่ 4-5

Safety Audit ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

OPERATIONAL AUDIT ON CONFINED SPACE ENTRY

Name of Auditor(s):

Date: 16 Jul '23

Please tick "Yes" if in order, "No" if not in order.

S/N	Items	Yes	No	Remarks
A. WORKER SELECTION AND TRAINING				
1	The worker is evaluated on his/her aptitude and fitness for task and confined space entry.	✓		Refer to health certificate for confined space entry
2	The workers are aware of the following:	✓		
	a) Emergency entry and exit procedures	✓		
	b) Use of applicable respiratory protective devices	✓		
	c) First aid	✓		First aid room service
	d) Lockout and Tagout procedures	✓		
	e) Safety equipment use	✓		
	f) Rescue drills	✓		
	g) Communications	✓		Radio & torch light
B. RESPONSIBILITIES OF ISSUING AUTHORITY/EXECUTOR				
3	Have the following key personnel who are involved in confined space entry or work been appointed?			
	a) Issuing Authority	✓		Wittaya
	b) Executor	✓		Charin
	c) Confined Space Attendant	✓		Preecha
	d) Rescue Personnel	✓		Thamkorn, Wittaya
C. GENERAL SAFETY PROVISIONS				
4	Are safe means of access and egress provided for movement of entrants to and within the confined space?	✓		
5	Are the pressurised confined spaces depressurised and rendered safe prior to opening?	✓		
6	Are the confined space openings barricaded or guarded properly after opening?	✓		
7	Are the confined space openings effectively covered to prevent objects from falling through?	✓		
8	Is there sufficient and suitable lighting provided for entry into and work in confined space?	✓		Sunlight from o
9	Are all electrical installation and equipment used of good construction, sound material and properly maintained?		N/A	
10	Are all moving parts and equipment inside the confined space locked out and tagged?	✓		
11	Are warning signs posted at the entrances of confined space?	✓		tagging with barricade
D. INITIAL TESTING AND RECORDING OF CONFINED SPACE ATMOSPHERE				
12	Has the space been tested by a competent person for oxygen levels, flammable and/or toxic gases, vapours or fumes before the entry permit is issued?	✓		Per the record
13	Are the test results recorded in the entry permit and within the acceptable criteria?	✓		

UT: Provide information on → 25/7/23

OPERATIONAL AUDIT ON CONFINED SPACE ENTRY

Name of Auditor(s):

Date: 16 Jul '23

Please tick "Yes" if in order, "No" if not in order.

S/N	Items	Yes	No	Remarks
14	Is the atmosphere in the space been tested at periodic intervals, subsequently?	✓		
E. VENTILATION PROVISIONS				
15	Is adequate ventilation provided and maintained at all times in the confined space during the validity of the confined space entry permit?	✓		
16	Is the air supply for the ventilation system from a source or area which is free of contaminants?	✓		
F. CONFINED SPACE ENTRY PERMIT				
17	Has a Job Safety Analysis been conducted to identify, evaluate and control all risks arising from entry or work in confined spaces?	✓		
18	Are the following information provided in the confined space entry permit?			
	a) The location and identity of the confined space;	✓		
	b) The purpose of entry into the confined space;	✓		
	c) The results of the gas testing of the atmosphere of the confined space;	✓		
	d) The validity of the confined space entry permit	✓		
	e) The provision and safe use of safety equipment and personal protective equipment;	✓		
19	Is a copy of the confined space entry permit displayed prominently at the entrance to the confined space?	✓		
20	Are the entry permits kept for a minimum of 2 years from the date of approval?	✓		
G. EMERGENCY PREPAREDNESS AND RESCUE				
21	Has a written rescue plan been established?	✓		Refer to PTO rescue plan
22	Have sufficient supplies of rescue equipment been provided/made readily available?	✓		
23	Are the rescue equipment properly maintained?	✓		
24	Are records of every examination of the rescue equipment by a competent person available for inspection?	✓		
25	Ask both employee and contractor on the understanding to stop unsafe work	✓		

Wittaya : Preecha
Charin : Thamkorn
Thamkorn : Wittaya

การตรวจสอบการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย Hot work

ชื่อผู้ตรวจสอบ(ส):

วันที่:

28-12-23

กรณีศึกษา "ใช่" คำตามลำดับ, "ไม่" คำในใบตามลำดับ

ลำดับ	หัวข้อ	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
1	พนักงานได้รับใบอนุญาตการทำงาน Hot work หรือเทียบเท่าก่อน กิจกรรมการทำงาน Hot work หรือไม่			Hot work permit
2	ผู้ออก ผู้รับ และผู้เฝ้าระวังจัดเตรียมอุปกรณ์ตรวจสอบพื้นที่ทำงานด้วย ตนเองและตรวจสอบข้อควรระวังในการทำงาน Hot work ก่อนที่จะออก ใบอนุญาตทำงานที่มีความร้อนหรือเทียบเท่าหรือไม่	✓		
3	ใบอนุญาตทำงาน Hot work อยู่ในพื้นที่ทำงานจนกว่างานที่ได้รับ อนุญาตทั้งหมดจะเสร็จสิ้นหรือไม่	✓		
4	ใบอนุญาตทำงาน Hot work ตรวจสอบแล้วถูกต้องหรือไม่ หากมีการ เปลี่ยนแปลงบุคลากรในผู้ออก ผู้รับ หรือผู้เฝ้าระวังในระหว่าง กิจกรรมการทำงาน Hot work	✓		
5	ผู้ออก ผู้รับ และผู้เฝ้าระวังจัดเตรียมอุปกรณ์ตรวจสอบพื้นที่ทำงานหลังจาก เสร็จสิ้นกิจกรรมการทำงานที่ร้อนทั้งหมดเพื่อให้งานไม่มีอันตรายที่ อาจเกิดขึ้นหรือไม่	✓		
6	ในพื้นที่ทำงาน อนุญาตให้ทำงาน Hot work ในพื้นที่ภายในระยะ 10 เมตรจากตู้เก็บวัสดุไวไฟหรือติดไฟจำนวนมากได้หรือไม่	✓		
7	ในพื้นที่ทำงานมีวัสดุติดไฟได้ทั้งหมดห่างจากชิ้นงานที่ร้อนอย่าง น้อย 10 เมตรเมื่อใช้งานจริงหรือไม่ หากทำไม่ได้ควรระวังอย่างไร	✓		
8	หากต้องทำงานในอุปกรณ์ หรือพื้นที่จำกัดซึ่งก่อนหน้านี้มีความเข้มข้น ของฝุ่น ก๊าซ หรือไอระเหยที่อาจเกิดการระเบิดได้ ในพื้นที่ควร ดำเนินการอย่างไรก่อนที่จะออกใบอนุญาตทำงาน Hot work เพื่อให้ แน่ใจว่ามีความปลอดภัย	✓		
9	ในพื้นที่ทำงานได้ดำเนินการป้องกันเพื่อป้องกันไม่ให้ติดไฟในอีกด้าน หนึ่งหรือไม่ หากต้องทำงานรอบบนผนังโลหะ จากกันห้อง เพดาน หรือ หลังคา	✓		
10	สถานที่ปฏิบัติงานได้บำรุงรักษาอุปกรณ์ดับเพลิงให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้ งานพื้นที่หรือไม่	✓		
11	พนักงานได้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองภัยส่วนบุคคล ที่เหมาะสมในขณะทำ กิจกรรมที่ต้องทำงานในที่ร้อนหรือไม่	✓		
12	มีการตรวจสอบอุปกรณ์การทำงาน Hot work ก่อนการทำงานเพื่อให้ แน่ใจว่ามีสภาพและการทำงานที่เหมาะสมหรือไม่	✓		
13	สถานที่ปฏิบัติงานได้กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่เฝ้าระวังไฟเพื่อการทำงาน Hot work ในพื้นที่ที่บุคลากรอาจเข้าไปในพื้นที่ที่มีประกายไฟ เปลวไฟ หรือไม่ ถ้าใช่ มีเจ้าหน้าที่เฝ้าระวังไฟกี่คน	✓		
14	สถานที่ปฏิบัติงานมั่นใจว่าเจ้าหน้าที่เฝ้าระวังไฟเข้าใจหน้าที่ของพวก เขาหรือไม่	✓		
15	สถานที่ทำงานได้ทำการทดสอบบรรยากาศการทำงาน Hot work หรือไม่	✓		
16	เครื่องมือทดสอบบรรยากาศมีค่าศูนย์และสอบเทียบก่อนใช้งานโดย บุคคลที่ผ่านการฝึกอบรมในการทดสอบหรือไม่ เครื่องมือทดสอบ บรรยากาศได้รับการบำรุงรักษาและสอบเทียบเป็นระยะตามข้อกำหนด ของผู้ผลิตหรือไม่	✓		
17	มีเอกสารการทดสอบบรรยากาศในอนุญาตทำงาน Hot work หรือไม่	✓		
18	สถานที่ปฏิบัติงานได้จัดให้มีการฝึกอบรมและการฝึกอบรมใหม่สำหรับผู้ ออกใบอนุญาตทำงานพิเศษ ผู้รับ และผู้เฝ้าระวังหรือไม่	✓		
19	สอบถามทั้งพนักงานและผู้รับเหมาเกี่ยวกับความเข้าใจในการปฏิบัติงานที่ ไม่ปลอดภัย	✓		

UTILITY

No. 2822-1434



เอกสารแนบที่ 4-6

รายงานการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม

ประจำปี พ.ศ. 2566

รายงานการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ - สังคม และความคิดเห็น

โครงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินีโอส สไตรูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
ประจำปี 2566



เจ้าของโครงการ

บริษัท อินีโอส สไตรูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
ที่ตั้งโครงการ : 4/2 ถนนไอ-8
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

จัดทำโดย

บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด
เลขที่ 100 ถนนบางลิ้นจี่ แขวงช่องนนทรี เขตยานนาวา กรุงเทพมหานคร 10120

- การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น	
1 หลักการและเหตุผล	1
2 วัตถุประสงค์ของการติดตามตรวจสอบ	1
3 พื้นที่ดำเนินการศึกษา	1
4 วิธีการศึกษาสภาพเศรษฐกิจและสังคม	5
5 ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม	14
5.1 กลุ่มผู้นำชุมชน	14
5.2 กลุ่มตัวแทนครัวเรือน	23
5.3 กลุ่มหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด	33
5.4 กลุ่มจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	42
5.5 กลุ่มสถานประกอบการใกล้เคียง	45
- รายงานการกำหนดเกณฑ์และตัวชี้วัดทางสังคม	
1 หลักการและเหตุผล	47
2 วัตถุประสงค์ของการกำหนดเกณฑ์และตัวชี้วัด	47
3 กรอบแนวคิด	48
4 ตัวชี้วัดทางสังคมของโครงการ	50
5 เกณฑ์การพิจารณาตัวชี้วัด	51
6 ผลการพิจารณาเกณฑ์และตัวชี้วัด	51
- ข้อเสนอแนะต่อการดำเนินกิจกรรม	53
ภาคผนวกที่ 1 แบบสอบถามสภาพเศรษฐกิจ - สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน	
ภาคผนวกที่ 2 แบบสอบถามสภาพเศรษฐกิจ - สังคม และความคิดเห็นของตัวแทนครัวเรือน	
ภาคผนวกที่ 3 แบบสอบถามสภาพเศรษฐกิจ - สังคม และความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด	
ภาคผนวกที่ 4 แบบสอบถามสภาพเศรษฐกิจ - สังคม และความคิดเห็นของกลุ่มจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	

สารบัญ (ต่อ)

สารบัญตาราง

ภาคผนวกที่ 5	แบบสอบถามสภาพเศรษฐกิจ - สังคม และความคิดเห็นของสถานประกอบการ ใกล้เคียง
ภาคผนวกที่ 6	ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ - สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน
ภาคผนวกที่ 7	ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ - สังคม และความคิดเห็นของตัวแทนครัวเรือน
ภาคผนวกที่ 8	ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ - สังคม และความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด
ภาคผนวกที่ 9	ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ - สังคม และความคิดเห็นผลการสำรวจสภาพ เศรษฐกิจ - สังคม และความคิดเห็นของกลุ่มจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวกที่ 10	ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ - สังคม และความคิดเห็นของสถานประกอบการ ใกล้เคียง

ตารางที่		หน้า
1	แสดงจำนวนตัวอย่างของกลุ่มผู้นำชุมชน	6
2	จำนวนครัวเรือนและจำนวนตัวอย่างในการสำรวจ	8
3	ความเห็นของผู้นำชุมชนต่อผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับในปัจจุบัน	16
4	ความเห็นของผู้นำชุมชนต่อผลกระทบทางด้านทางสังคมในบริเวณชุมชน	17
5	ความเห็นของผู้นำชุมชนต่อผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และผลกระทบด้านสุขภาพอนามัย จากการดำเนินงานของโครงการฯ	19
6	ความเห็นของผู้นำชุมชนต่อผลดีด้านเศรษฐกิจ - สังคม จากการดำเนินงานของโครงการฯ	20
7	ความเห็นของผู้นำชุมชนต่อความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการฯ	21
8	ความเห็นของครัวเรือนต่อผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมที่ได้รับในปัจจุบัน	25
9	ความเห็นของครัวเรือนต่อผลกระทบทางด้านสังคมในบริเวณชุมชน	26
10	ความเห็นของครัวเรือนต่อผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และผลกระทบด้านสุขภาพอนามัย จากการดำเนินงานของโครงการฯ	28
11	ความเห็นของครัวเรือนต่อผลดีด้านเศรษฐกิจ - สังคม จากการดำเนินงานของโครงการฯ	30
12	ความเห็นของครัวเรือนต่อความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการฯ	31
13	แสดงจำนวนตัวอย่างของกลุ่มหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด	33
14	ความเห็นของกลุ่มหน่วยงานฯ ต่อผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมที่ได้รับในปัจจุบัน	35
15	ความเห็นของกลุ่มหน่วยงานฯ ต่อปัญหาทางด้านสังคมในบริเวณชุมชน	36
16	ความเห็นของกลุ่มหน่วยงานฯ ต่อผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และผลกระทบด้านสุขภาพ อนามัยจากการดำเนินงานของโครงการฯ	38
17	ความเห็นของกลุ่มหน่วยงานฯ ต่อผลดีด้านเศรษฐกิจ - สังคม จากการดำเนินงานของโครงการฯ	39
18	ความเห็นของกลุ่มหน่วยงานต่อความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการฯ	40
19	ความเห็นของกลุ่มจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อความพึงพอใจต่อการดูแลสังคม ของโครงการ	44
20	แสดงจำนวนตัวอย่างของกลุ่มสถานประกอบการ	45
21	ความเห็นของกลุ่มสถานประกอบการต่อความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการฯ	46
22	ผลการพิจารณาเกณฑ์และตัวชี้วัดด้านเศรษฐกิจและสังคม	51
23	ผลการพิจารณาเกณฑ์และตัวชี้วัดด้านสิ่งแวดล้อม	52
24	ผลการพิจารณาเกณฑ์ด้านสุขภาพอนามัยและความปลอดภัย	52
25	ผลการพิจารณาเกณฑ์ด้านการมีส่วนร่วมของประชาชน	53

สารบัญรูป

รูปที่		หน้า
1	แสดงขอบเขตพื้นที่การศึกษาสภาพเศรษฐกิจและสังคมในพื้นที่ศึกษาโดยรอบโครงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566	4
2	ความคิดเห็นของผู้นำชุมชนที่มีต่อการรับทราบข้อมูลของโครงการฯ	18
3	ความคิดเห็นของผู้นำชุมชนที่มีต่อการเข้าร่วมกิจกรรมของโครงการฯ	18
4	ความคิดเห็นของผู้นำชุมชนที่มีต่อความต้องการรับทราบข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับโครงการฯ	22
5	ความคิดเห็นของผู้นำชุมชนที่มีต่อวิธีการรับทราบข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับโครงการ	22
6	ความคิดเห็นของกลุ่มครัวเรือนที่มีต่อการรับทราบข้อมูลของโครงการฯ	27
7	ความคิดเห็นของกลุ่มครัวเรือนที่มีต่อการเข้าร่วมกิจกรรมของโครงการฯ	27
8	ความคิดเห็นของกลุ่มครัวเรือนที่มีต่อความต้องการรับทราบข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับโครงการฯ	32
9	ความคิดเห็นของกลุ่มครัวเรือนที่มีต่อวิธีการรับทราบข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับโครงการฯ	32
10	ความคิดเห็นของกลุ่มหน่วยงานฯ ที่มีต่อการรับทราบข้อมูลของโครงการฯ	37
11	ความคิดเห็นของกลุ่มหน่วยงานฯ ที่มีต่อการเข้าร่วมกิจกรรมของโครงการฯ	37
12	ความคิดเห็นของกลุ่มหน่วยงานฯ ที่มีต่อความต้องการรับทราบข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับโครงการฯ	41
13	ความคิดเห็นของกลุ่มหน่วยงานฯ ที่มีต่อวิธีการรับทราบข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับโครงการฯ	41
14	กรอบแนวคิดของการกำหนดเกณฑ์และตัวชี้วัดทางสังคม	49

สารบัญภาพถ่าย

ภาพถ่ายที่		หน้า
1	ประมวลภาพการศึกษาสภาพเศรษฐกิจ และสังคม โครงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 5 - 7 ตุลาคม 2566	15

การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
โครงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566
ระหว่างวันที่ 5 - 7 ตุลาคม 2566

1. หลักการและเหตุผล

การศึกษาสภาพเศรษฐกิจและสังคมของโครงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด เป็นส่วนหนึ่งในมาตรการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ซึ่งโครงการฯ จะต้องดำเนินการเป็นประจำทุกปี โดยปี พ.ศ. 2566 ได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการฯ ระหว่างวันที่ 5 - 7 ตุลาคม 2566 เพื่อเป็นการเปิดโอกาสให้ประชาชนได้มีส่วนร่วมในการให้ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะต่อการดำเนินกิจกรรมของโครงการฯ รวมทั้งรับทราบปัญหาความเดือดร้อนรำคาญที่อาจเกิดจากการดำเนินงานของโครงการฯ ในรอบปีที่ผ่านมา เพื่อผู้ประกอบการหรือเจ้าของโครงการฯ ได้รับทราบข้อมูลที่จะนำไปปรับปรุงการดำเนินงานของโครงการฯ ให้สอดคล้องกับสภาพความเป็นอยู่ และความต้องการของประชาชนรอบพื้นที่โครงการฯ ทั้งนี้ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างปกติสุขระหว่างสถานประกอบการและชุมชนใกล้เคียง

2. วัตถุประสงค์ของการติดตามตรวจสอบ

- การติดตามตรวจสอบสภาพเศรษฐกิจและสังคม บริเวณชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการฯ มีวัตถุประสงค์ดังนี้
- 1) เพื่อศึกษาข้อมูลพื้นฐานเกี่ยวกับสภาพเศรษฐกิจและสังคม การประกอบอาชีพ สาธารณูปโภค สาธารณูปการ และสภาพความเป็นอยู่ของประชาชนในชุมชน
 - 2) เพื่อรับทราบปัญหาเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในปัจจุบันจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการฯ ที่มีต่อการดำเนินชีวิตของประชาชนในชุมชน
 - 3) เพื่อสำรวจการรับรู้ข่าวสาร ผลกระทบจากระยะดำเนินการ รวมทั้งความคิดเห็น และข้อเสนอแนะของประชาชนจากการดำเนินโครงการฯ

3. พื้นที่ดำเนินการศึกษา

พื้นที่สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ที่มีต่อโครงการฯ พิจารณาครอบคลุมบริเวณพื้นที่ชุมชนที่อาศัยอยู่โดยรอบโครงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด (รูปที่ 1) ในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้แก่ ชุมชนกรอถายชา ชุมชนคลองน้ำหู ชุมชนซอยประปา ชุมชนตลาดมาบตาพุด ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ ชุมชนบ้านพลอง ชุมชนบ้านล่าง ชุมชนมาบชุลุด ชุมชนมาบชุลุด-ซากกลาง ชุมชนวัดโสภณ ชุมชนหนองน้ำเย็น ชุมชนหนองบัวแดง ชุมชนหนองแฟบ ชุมชนอิสลาม ชุมชนหนองแตงเม ชุมชนเกาะกก ชุมชนโชติหินมิตรภาพ ชุมชนซอยร่วมพัฒนา ชุมชนโชติหิน 2 และชุมชนหัวน้ำตกพัฒนา โดยสภาพเศรษฐกิจ สังคม ของพื้นที่ศึกษาเทศบาลเมืองมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง (ที่มา : แผนพัฒนาท้องถิ่น (พ.ศ.2566 - 2570) เทศบาลเมืองมาบตาพุด) มีรายละเอียดดังนี้

3.1 สภาพพื้นที่ทั่วไป

เทศบาลเมืองมาบตาพุด ตั้งอยู่บนเส้นแบ่งเขตอำเภอเมืองระยองกับอำเภอนิคมพัฒนา มีพื้นที่ครอบคลุม 5 ตำบล ได้แก่ ตำบลมาบตาพุด ตำบลห้วยโป่ง และพื้นที่บางส่วนของตำบลต่างๆ ได้แก่ ตำบลทับมา ตำบลมาบตาพุด ตำบลเนินพระ และมีเกาะ 1 เกาะ คือ เกาะสะเก็ด แบ่งการปกครองเป็น 38 ชุมชน โดยมีพื้นที่รวมทั้งสิ้น 165.565 ตารางกิโลเมตร โดยเป็นพื้นที่บนบกที่สามารถใช้ประโยชน์ได้ประมาณ 144.565 ตารางกิโลเมตร หรือเท่ากับ ร้อยละ 87.32 ของพื้นที่ทั้งหมด ที่เหลือเป็นทะเล ประมาณ 21 ตารางกิโลเมตร มีอาณาเขตติดต่อดังนี้

- | | |
|---------------|--|
| - ทิศเหนือ | ติดต่อกับ ตำบลมาบตาพุด เมืองระยอง อำเภอนิคมพัฒนา |
| - ทิศใต้ | ติดต่อกับ ทะเลอ่าวไทย |
| - ทิศตะวันออก | ติดต่อกับ ตำบลเนินพระ ตำบลทับมา อำเภอเมืองระยอง |
| - ทิศตะวันตก | ติดต่อกับ อำเภอบ้านฉาง |

3.2 สภาพเศรษฐกิจ

เทศบาลเมืองมาบตาพุด ประชากรส่วนใหญ่ประกอบอาชีพเกษตรกรรม ได้แก่ การทำสวนผลไม้ สวนยางพารา การพาณิชย์กรรม อุตสาหกรรม และรับจ้างทั่วไป ตามลำดับ ปัจจุบันการเปลี่ยนแปลงโครงสร้างทางเศรษฐกิจในด้านการเกษตรกรรม มีแนวโน้มลดลงโดยจะมีการขยายตัวทางเศรษฐกิจด้านอุตสาหกรรมและบริการเพิ่มมากขึ้น ทั้งนี้ เป็นผลสืบเนื่องมาจากการขยายตัวทางเศรษฐกิจภายในจังหวัด และจากแผนพัฒนาพื้นที่บริเวณชายฝั่งทะเลตะวันออก

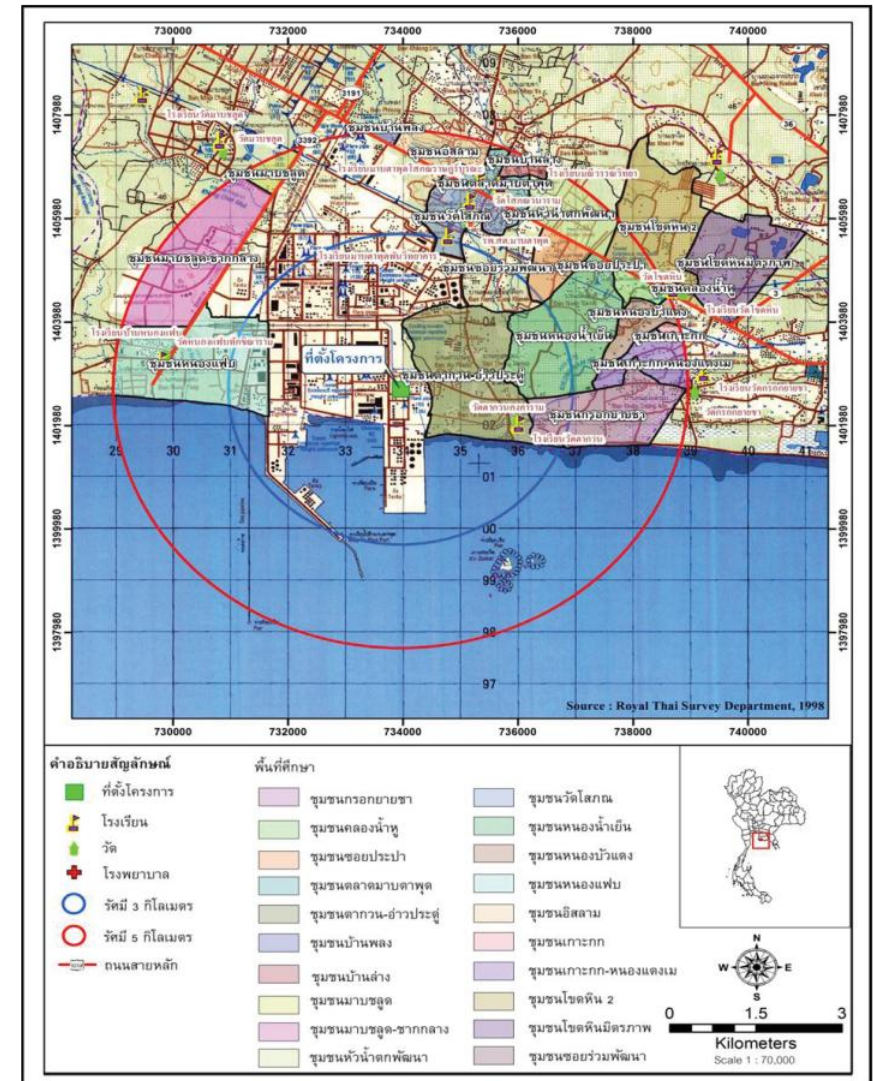
3.3 ประชากร/ลักษณะประชากร

เทศบาลเมืองมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง มีทั้งสิ้น 38 ชุมชน รวม 16,430 ครัวเรือน จำนวนราษฎร 59,807 คน มีขนาดครัวเรือนเฉลี่ย 3.6 คนต่อครัวเรือน สำหรับชุมชนในพื้นที่ศึกษา 3 ชุมชน ได้แก่ ชุมชนหนองแฟบ ชุมชนมาบชุลุด และชุมชนมาบชุลุด-ซากกลาง ซึ่งมีจำนวนครัวเรือน 889 ครัวเรือน พบว่า ชุมชนหนองแฟบ มีขนาดครัวเรือนใหญ่ที่สุด (เฉลี่ย 4.7 คนต่อครัวเรือน) (ที่มา : แผนพัฒนาท้องถิ่น (พ.ศ.2566 - 2570) เทศบาลเมืองมาบตาพุด)

แต่อย่างไรก็ตามจำนวนประชากรตามทะเบียนบ้านหรือตามข้อมูลของส่วนราชการมีจำนวนน้อยกว่าประชากรที่อาศัยอยู่จริง เนื่องจากมีประชากรแฝงซึ่งเป็นผู้ที่อพยพมาเพื่อทำงานในภาคอุตสาหกรรม

3.4 สภาพสังคม

เทศบาลเมืองมาบตาพุด ประชากรส่วนใหญ่นับถือศาสนาพุทธ มีวัด จำนวน 10 แห่ง มัสยิด 4 แห่ง มีศาลเจ้า จำนวน 3 แห่ง และมีคริสตจักร จำนวน 2 แห่ง ศูนย์บริการสาธารณสุข ประกอบด้วย โรงพยาบาลของรัฐ และเอกชน อย่างละ 1 แห่ง สถานบริการสาธารณสุขของเทศบาล จำนวน 6 แห่ง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล (รพ.สต.) จำนวน 1 แห่ง และคลินิกทั่วไป 13 แห่ง สำหรับสถานศึกษาประกอบด้วย ศูนย์พัฒนาเด็กเล็ก 5 แห่ง โรงเรียนสังกัดเทศบาล 1 แห่ง โรงเรียนสังกัดสำนักงานคณะกรรมการการศึกษาขั้นพื้นฐาน (สพฐ.) กระทรวงศึกษาธิการ 7 แห่ง โรงเรียนสังกัดกรมสามัญศึกษา 2 แห่ง โรงเรียนสังกัดสำนักงานคณะกรรมการการศึกษาเอกชน 2 แห่ง และวิทยาลัยสังกัดกรมอาชีวศึกษา 2 แห่ง สภาพสังคมในพื้นที่ศึกษา มีลักษณะเด่น 2 ประการ คือ สภาพชุมชนที่ยังคงสภาพเป็นชุมชนดั้งเดิม และชุมชนเมือง ลักษณะการตั้งบ้านเรือนส่วนใหญ่เป็นการตั้งบ้านเรือนรวมกันเป็นกลุ่ม สำหรับชุมชนดั้งเดิมยังปรากฏให้เห็นลักษณะการตั้งบ้านเรือนในพื้นที่ทำกินของตนเองอยู่บ้าง เช่น ชุมชนหนองน้ำเย็น ชุมชนคลองน้ำหนู ชุมชนเกาะกก และชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ เป็นต้น ที่มา : แผนพัฒนาท้องถิ่น (พ.ศ.2566 - 2570) เทศบาลเมืองมาบตาพุด



รูปที่ 1 แสดงขอบเขตพื้นที่การศึกษาสภาพเศรษฐกิจและสังคมในพื้นที่ศึกษาโดยรอบโครงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนิออส สไตรูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

4. วิธีการศึกษาสภาพเศรษฐกิจและสังคม

การศึกษาสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ทำโดยการสุ่มตัวอย่างสัมภาษณ์ชุมชนที่อยู่อาศัยโดยรอบพื้นที่โครงการฯ ด้วยแบบสอบถาม ซึ่งครอบคลุมพื้นที่ชุมชนตามที่กำหนดในมาตรการฯ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสามารถแยกออกเป็น 5 กลุ่ม ดังนี้

- กลุ่มผู้นำชุมชน (แบบสอบถามดังภาคผนวกที่ 1)
- กลุ่มตัวแทนครัวเรือน (แบบสอบถามดังภาคผนวกที่ 2)
- กลุ่มหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด (แบบสอบถามดังภาคผนวกที่ 3)
- กลุ่มจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (แบบสอบถามดังภาคผนวกที่ 4)
- กลุ่มสถานประกอบการใกล้เคียง (แบบสอบถามดังภาคผนวกที่ 5)

รายละเอียดวิธีการศึกษาของแต่ละกลุ่มตัวอย่างมีดังต่อไปนี้

1) วิธีการศึกษาสภาพเศรษฐกิจและสังคมของผู้นำชุมชน

1. รวบรวมข้อมูลทุติยภูมิ เป็นการรวบรวมและทบทวนข้อมูลเกี่ยวกับข้อมูลด้านเศรษฐกิจ สังคม ที่ตั้งชุมชน และสภาพแวดล้อมของชุมชนที่อยู่อาศัยโดยรอบพื้นที่โครงการ ซึ่งองค์ประกอบของแบบสอบถามมีรายละเอียด ดังนี้

- ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปและโครงสร้างของผู้ตอบแบบสอบถาม
- ส่วนที่ 2 ข้อมูลทั่วไปด้านเศรษฐกิจ สังคม ของชุมชน
- ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านด้านสุขภาพอนามัย และสาธารณูปโภคของชุมชน
- ส่วนที่ 4 ข้อมูลด้านสภาพแวดล้อมในปัจจุบันของชุมชน
- ส่วนที่ 5 การรับทราบข้อมูล/ข่าวสาร และการมีส่วนร่วมกิจกรรมของโครงการ
- ส่วนที่ 6 ผลกระทบและทัศนคติต่อการดำเนินโครงการ
- ส่วนที่ 7 การประชาสัมพันธ์ และการมีส่วนร่วมของประชาชน

2. การกำหนดกลุ่มตัวอย่าง

ในการเก็บข้อมูลแบบสอบถามของผู้นำชุมชน โดยใช้วิธีการสุ่มตัวอย่างแบบเฉพาะเจาะจง (Purposive Sampling) โดยสำรวจให้ครอบคลุมชุมชนหลักในทุกหมู่บ้านในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบพื้นที่โครงการฯ ชุมชนละ 3 ตัวอย่าง ซึ่งจะต้องทำการสำรวจรวมทั้งหมด 60 ตัวอย่าง ดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 แสดงจำนวนตัวอย่างของกลุ่มผู้นำชุมชน

ลำดับ	ชุมชน	จำนวนตัวอย่าง
1	ชุมชนอิสลาม	3
2	ชุมชนชอยร่วมพัฒนา	3
3	ชุมชนหนองแดงเม	3
4	ชุมชนมาบชูด	3
5	ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่	3
6	ชุมชนหนองเพบ	3
7	ชุมชนบ้านล่าง	3
8	ชุมชนบ้านพลง	3
9	ชุมชนคลองน้ำหุ	3
10	ชุมชนหนองน้ำเย็น	3
11	ชุมชนชอยประปา	3
12	ชุมชนหนองบัวแดง	3
13	ชุมชนโชดหินมิตรภาพ	3
14	ชุมชนโชดหิน2	3
15	ชุมชนมาบชูด-ซากกลาง	3
16	ชุมชนเกาะกก	3
17	ชุมชนกรอถายยา	3
18	ชุมชนวัดโสภณ	3
19	ชุมชนตลาดมาบตาพุด	3
20	ชุมชนหัวน้ำตกพัฒนา	3
รวม		60

ที่มา : บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด, ตุลาคม 2566

3. การประมวลผลการวิเคราะห์ข้อมูล

ในการวิเคราะห์ข้อมูลจะใช้โปรแกรมสำเร็จรูปทางสถิติ (Statistics Package for the Social Sciences) ซึ่งมีขั้นตอนโดยจัดเตรียมคู่มือการลงรหัสเพื่อเปลี่ยนข้อมูลจากแบบสอบถามเป็นรหัสสำหรับการบันทึกข้อมูล ก่อนที่จะทำการลงรหัสนั้น ได้ทำการตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลแบบสอบถามให้ถูกต้องเมื่อได้ทำการแปลผล และจัดทำตารางแสดงข้อมูลแล้ว จากนั้นทำการวิเคราะห์ผลข้อมูลและจัดทำรายงานต่อไป

2) วิธีการศึกษาสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือน

1. รวบรวมข้อมูลทุติยภูมิ เป็นการรวบรวมและทบทวนข้อมูลเกี่ยวกับข้อมูลด้านเศรษฐกิจ สังคม ที่ตั้งชุมชน และสภาพแวดล้อมของชุมชนที่อยู่อาศัยโดยรอบพื้นที่โครงการฯ

2. การกำหนดกลุ่มตัวอย่าง

กำหนดขนาดตัวอย่างหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนครัวเรือนที่อยู่ในพื้นที่อาศัยอยู่โดยรอบโครงการ ภายในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการฯ กระจายตามสัดส่วนประชากรของชุมชนทั้ง 20 ชุมชน โดยให้ความสำคัญกับกลุ่มเป้าหมายที่เป็นระดับหัวหน้าครัวเรือนหรือคู่สมรสเป็นหลัก ขนาดของกลุ่มตัวอย่าง คำนวณตามหลักสถิติของ Taro Yamane มีสูตรคำนวณดังนี้

$$n = \frac{N}{(1+Ne^2)}$$

เมื่อ n คือ จำนวนตัวอย่าง หรือขนาดของกลุ่มตัวอย่าง

N คือ จำนวนหน่วยทั้งหมด หรือ ขนาดของประชากรทั้งหมด

e คือ ความคลาดเคลื่อนในการสุ่มตัวอย่าง (Sampling Error)

ในที่นี้กำหนดระดับความเชื่อมั่น ร้อยละ 95 หรือมีค่าความคลาดเคลื่อนเท่ากับ ± 0.05 เมื่อคำนวณจำนวนตัวอย่างโดยใช้สูตรของ Taro Yamane จากจำนวนครัวเรือนที่ชุมชนอาศัยอยู่โดยรอบโครงการ ภายในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ ซึ่งมีทั้งหมด 35,402 ครัวเรือน จาก 20 ชุมชน พบว่าตัวอย่างครัวเรือนที่จะทำการสำรวจมีจำนวนไม่ต่ำกว่า 396 ตัวอย่าง โดยแทนค่าในสูตรได้ดังนี้

$$\begin{aligned} \text{แทนค่าสูตร } n &= \frac{35,402}{1+ (35,402 (0.05)^2)} \\ &= 395.53 \approx 396 \text{ ตัวอย่าง} \end{aligned}$$

จำนวนตัวอย่างของกลุ่มครัวเรือนที่ทำการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น ที่มีต่อโครงการ ซึ่งคำนวณโดยใช้หลักสถิติของ Taro Yamane ที่ระดับความเชื่อมั่น ร้อยละ 95 แสดงได้ดังตารางที่ 2

ตารางที่ 2 จำนวนครัวเรือนและจำนวนตัวอย่างในการสำรวจ

ลำดับ	ชุมชน	ครัวเรือน ^{1/}	ตัวอย่าง ^{2/} จากการคำนวณ	ตัวอย่าง ที่เก็บจริง
1	ชุมชนโชดหินมิตรภาพ	3,649	40.77	41
2	ชุมชนโชดหิน 2	3,183	35.56	36
3	ชุมชนคลองน้ำหูก	1,009	11.27	12
4	ชุมชนหนองบัวแดง	1,024	11.44	12
5	ชุมชนหนองแดงเม	1,655	18.49	19
6	ชุมชนเกาะกก	807	9.02	10
7	ชุมชนกรอกยายชา	1,754	19.60	20
8	ชุมชนหนองน้ำเย็น	2,645	29.55	30
9	ชุมชนขอยประปา	1,239	13.84	14
10	ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่	1,446	16.16	17
11	ชุมชนอิสลาม	1,271	14.20	15
12	ชุมชนตลาดมาบตาพุด	1,993	22.27	23
13	ชุมชนวัดโสภณ	1,292	14.43	15
14	ชุมชนขอยร่วมพัฒนา	2,927	32.70	33
15	ชุมชนมาบชูลุด-ซากกลาง	626	6.99	7
16	ชุมชนมาบชูลุด	3,120	34.86	35
17	ชุมชนบ้านพลง	1,395	15.59	16
18	ชุมชนหนองแพบ	1,207	13.49	14
19	ชุมชนบ้านล่าง	2,022	22.59	23
20	ชุมชนหัวน้ำตกพัฒนา	1,138	12.71	13
	รวม	35,402	395.53	405

ที่มา : ^{1/} สำนักทะเบียน เขตพื้นที่ท้องถื่นเทศบาลเมืองมาบตาพุด เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2566

^{2/} จำนวนตัวอย่างครัวเรือนที่ได้จากการคำนวณตามสูตรของ Taro Yamane

3. การจัดเตรียมแบบสอบถาม

แบบสอบถามที่ใช้สอบถามครัวเรือนมีรายละเอียดครอบคลุมข้อมูลที่ต้องการดังนี้

- ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม
- ส่วนที่ 2 ข้อมูลด้านเศรษฐกิจของครัวเรือน
- ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสุขภาพอนามัยและสาธารณสุขภาค
- ส่วนที่ 4 ข้อมูลด้านสภาพแวดล้อมในปัจจุบันของชุมชน
- ส่วนที่ 5 การรับทราบข้อมูลและการมีส่วนร่วมกิจกรรมของโครงการ
- ส่วนที่ 6 ผลกระทบและทัศนคติต่อการดำเนินโครงการ
- ส่วนที่ 7 การประชาสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมของประชาชน

4. การสำรวจข้อมูลแบบสอบถามในภาคสนาม

การสำรวจด้านสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น ได้ดำเนินการระหว่างวันที่ 5 - 7 ตุลาคม พ.ศ. 2566 ทั้งนี้ มีการเตรียมความพร้อมในส่วนของพนักงานสัมภาษณ์ภาคสนาม โดยที่ปรึกษาได้ทำการชี้แจงรายละเอียดของแบบสอบถาม วัตถุประสงค์ และเป้าหมายในการสำรวจ ตลอดจนรายละเอียดเกี่ยวกับโครงการให้มีความรู้ และความเข้าใจในโครงการในระดับที่สามารถให้ข้อมูลเบื้องต้นแก่ผู้ให้สัมภาษณ์ได้ อย่างไรก็ตาม การเก็บข้อมูลของพนักงานสัมภาษณ์ ได้ดำเนินการภายใต้การควบคุมดูแลของผู้มีประสบการณ์ภาคสนาม ซึ่งทำหน้าที่ตรวจสอบ แก้ไข ให้ข้อมูลมีความถูกต้อง และสมบูรณ์เพียงพอที่จะนำมาแปลผล โดยการสำรวจความคิดเห็นภาคสนามจากกลุ่มตัวอย่างครัวเรือนในแต่ละชุมชนในพื้นที่ศึกษา ในครั้งนี้ ได้เลือกกลุ่มตัวอย่างครัวเรือนเพื่อเป็นตัวแทนมาศึกษา โดยใช้การเลือกกลุ่มตัวอย่างแบบการสุ่มตัวอย่าง โดยอาศัยหลักความน่าจะเป็น (Probability Sampling) และใช้วิธีการสุ่มตัวอย่างแบบเป็นระบบ (Systematic Random Sampling) โดยจะกระจายการสุ่มตัวอย่างตามสัดส่วนครัวเรือนที่อาศัยอยู่ในแต่ละพื้นที่ โดยให้ครอบคลุมตำบลหลักในพื้นที่ศึกษา โดยจะกระจายการสุ่มตัวอย่างตามสัดส่วนครัวเรือนที่อาศัยอยู่ในแต่ละพื้นที่ โดยให้ครอบคลุมตำบลหลักในพื้นที่ศึกษา โดยมีขั้นตอนดังนี้

ขั้นตอนที่ 1 : จำแนกครัวเรือนที่อาศัยอยู่โดยรอบโครงการภายในพื้นที่ศึกษา จากที่ตั้งโครงการ

ขั้นตอนที่ 2 : ทำการสุ่มตัวอย่างครัวเรือนรายตำบล โดยทำการเก็บรวบรวมข้อมูลจากผู้แทนครัวเรือนครัวเรือนละ 1 ราย โดยคำนึงถึงการกระจายของกลุ่มตัวอย่างให้สม่ำเสมอ จากนั้นจะทำการเก็บรวบรวมข้อมูลให้ได้ขนาดของจำนวนตัวอย่างครัวเรือนในแต่ละตำบลตามสัดส่วนจำนวนประชากร โดยมีวิธีการดังนี้

(ก) การสุ่มตัวอย่างครัวเรือนจะต้องสุ่มตัวอย่างครัวเรือนในตำบลที่ได้กำหนดไว้ และจำนวนตัวอย่างขั้นต่ำต้องเป็นไปตามที่ได้คำนวณตามสัดส่วนของชุมชนนั้นๆ

(ข) การเลือกพื้นที่เป้าหมายเบื้องต้นเพื่อสุ่มตัวอย่าง จะเลือกพื้นที่ที่มีจำนวนครัวเรือนหนาแน่นเป็นหลัก โดยพิจารณาจากแผนที่และการสำรวจเบื้องต้น และกำหนดให้สุ่มตัวอย่างกระจายอย่างทั่วถึงในพื้นที่นั้นๆ หากชุมชนที่ทำการสำรวจมีพื้นที่ที่มีจำนวนครัวเรือนหนาแน่นอื่นๆ จะทำการสำรวจให้ครอบคลุมทุกๆ พื้นที่ในชุมชนนั้นๆ ด้วยเพื่อให้เกิดการกระจายของตัวอย่างและให้เป็นตัวแทนที่ครอบคลุมทั้งตำบล

(ค) การเลือกครัวเรือนเป้าหมายเพื่อสุ่มตัวอย่าง จะไม่กำหนดว่าจะเป็นหน่วยใด หรือครัวเรือนใดทุกๆ ครัวเรือน มีโอกาสที่จะถูกเลือกเช่นเดียวกัน แต่จะสุ่มตัวอย่างตามความเหมาะสมของสถานการณ์ที่เกิดขึ้นในการสำรวจ เช่น ร้านค้าหรือบ้านเรือนที่สะดวกให้เข้าสัมภาษณ์ และยินดีที่จะให้ความคิดเห็น แต่มีข้อจำกัดเบื้องต้นในการสุ่มตัวอย่าง โดยต้องทำการสุ่มตัวอย่างให้ครอบคลุมทั้งพื้นที่เป้าหมาย และต้องไม่มีการเลือกตัวอย่างจากความรู้สึก และอคติส่วนตัว (Bias) เช่น การเลือกสุ่มตัวอย่างเพื่อทำการสัมภาษณ์เฉพาะเพศชายหรือช่วงอายุใดอายุหนึ่ง เป็นต้น

(ง) การตรวจสอบตัวอย่างครัวเรือนเป้าหมายเบื้องต้น เพื่อให้เป็นตัวแทนที่ดีของกลุ่มตัวอย่างครัวเรือน จะกำหนดให้พนักงานสัมภาษณ์สอบถามผู้ให้สัมภาษณ์ว่าเป็นผู้ที่อยู่อาศัยในพื้นที่เป้าหมายหรือไม่ หากเป็นผู้ที่อาศัยในพื้นที่จริงจะดำเนินการสัมภาษณ์ในขั้นตอนต่อไป

5. การประมวลผลการวิเคราะห์ข้อมูล

ในการวิเคราะห์ข้อมูลจะใช้โปรแกรมสำเร็จรูปทางสถิติ (Statistics Package for the Social Sciences) ซึ่งมีขั้นตอนโดยจัดเตรียมคู่มือการลงรหัสเพื่อเปลี่ยนข้อมูลจากแบบสอบถามเป็นรหัสสำหรับการบันทึกข้อมูล โดยก่อนที่จะทำการลงรหัสนั้นได้ทำการตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลแบบสอบถามให้ถูกต้อง เมื่อได้ทำการแปลผลและจัดทำตารางแสดงข้อมูลแล้ว จากนั้นทำการวิเคราะห์ผลข้อมูล และจัดทำรายงานต่อไป

3) วิธีการศึกษาสภาพสังคมและเศรษฐกิจของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด

1. รวบรวมข้อมูลทุติยภูมิ เป็นการรวบรวมและทบทวนข้อมูลเกี่ยวกับ ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ สังคม ที่ตั้งชุมชน และสภาพแวดล้อมของชุมชนที่อยู่อาศัยโดยรอบพื้นที่โครงการ ซึ่งองค์ประกอบของแบบสอบถามมีรายละเอียด ดังนี้

- ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม
- ส่วนที่ 2 ข้อมูลทั่วไปด้านเศรษฐกิจ สังคม ของชุมชน
- ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสุขภาพอนามัย และสาธารณสุขภาคของชุมชน
- ส่วนที่ 4 ข้อมูลด้านสภาพแวดล้อมในปัจจุบันของชุมชน
- ส่วนที่ 5 การรับทราบข้อมูลและการมีส่วนร่วมกิจกรรมของโครงการ
- ส่วนที่ 6 ผลกระทบและทัศนคติต่อการดำเนินโครงการ
- ส่วนที่ 7 การประชาสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมของประชาชน

2. การกำหนดกลุ่มตัวอย่าง

ในการเก็บข้อมูลแบบสอบถามของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ใช้วิธีการสุ่มตัวอย่างแบบเฉพาะเจาะจง (Purposive Sampling) โดยสำรวจภายในพื้นที่ศึกษาโดยรอบพื้นที่โครงการฯ ซึ่งทำการสำรวจรวมทั้งหมด 19 หน่วยงาน ได้แก่ วัดโสภณวนาราม วัดหนองแพทักขิณาราม วัดตากวนคงคาราม โรงเรียนบ้านหนองแพ โรงเรียนวัดตากวน โรงเรียนมาบตาพุด(โสภณราษฎร์บูรณะ) ศูนย์บริการสาธารณสุขวัดโสภณ ศูนย์บริการสาธารณสุขตากวน มัสยิดยามีอัลมูตาคี วัดมาบตาพุด วัดโคตหิน วัดกรอกยายชา โรงเรียนวุดินันท์ โรงเรียนโชนหินมิตรภาพที่ 42 โรงเรียนศิริพระยอง โรงเรียนวัดกรอกยายชา โรงเรียนมาบตาพุดพันพิทยาคาร ศูนย์บริการสาธารณสุขโคตหิน และศูนย์บริการสาธารณสุขเกาะกก

3. การประมวลผลการวิเคราะห์ข้อมูล

ในการวิเคราะห์ข้อมูลจะใช้โปรแกรมสำเร็จรูปทางสถิติ (Statistics Package for the Social Sciences) ซึ่งมีขั้นตอนโดยจัดเตรียมคู่มือการลงรหัสเพื่อเปลี่ยนข้อมูลจากแบบสอบถามเป็นรหัสสำหรับการบันทึกข้อมูล ก่อนที่จะทำการลงรหัสนั้น ได้ทำการตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลแบบสอบถามให้ถูกต้อง เมื่อได้ทำการแปลผล และจัดทำตารางแสดงข้อมูลแล้วจากนั้น ทำการวิเคราะห์ผลข้อมูลและจัดทำรายงานต่อไป

4) วิธีการศึกษาสภาพเศรษฐกิจและสังคมของจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

1. รวบรวมข้อมูลทุติยภูมิ เป็นการรวบรวมและทบทวนข้อมูลเกี่ยวกับข้อมูลด้านเศรษฐกิจ สังคม ที่ตั้งชุมชน และสภาพแวดล้อมของชุมชนที่อยู่อาศัยโดยรอบพื้นที่โครงการ ซึ่งองค์ประกอบของแบบสอบถาม มีรายละเอียด ดังนี้

- ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปและโครงสร้างของผู้ตอบแบบสอบถาม
- ส่วนที่ 2 ข้อมูลทั่วไปด้านเศรษฐกิจ สังคม ของชุมชน
- ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านด้านสุขภาพอนามัย และสาธารณูปโภคของชุมชน
- ส่วนที่ 4 ข้อมูลด้านสภาพแวดล้อมในปัจจุบันของชุมชน
- ส่วนที่ 5 การรับทราบข้อมูล/ข่าวสาร และการมีส่วนร่วมกิจกรรมของโครงการ
- ส่วนที่ 6 ผลกระทบและทัศนคติต่อการดำเนินโครงการ
- ส่วนที่ 7 การประชาสัมพันธ์ และการมีส่วนร่วมของประชาชน

2. การกำหนดกลุ่มตัวอย่าง

ในการเก็บข้อมูลแบบสอบถามจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยใช้วิธีการสุ่มตัวอย่างแบบเฉพาะเจาะจง (Purposive Sampling) โดยสำรวจจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมจำนวน 3 ตัวอย่าง

3. การประมวลผลการวิเคราะห์ข้อมูล

ในการวิเคราะห์ข้อมูลจะใช้โปรแกรมสำเร็จรูปทางสถิติ (Statistics Package for the Social Sciences) ซึ่งมีขั้นตอนโดยจัดเตรียมคู่มือการลงรหัสเพื่อเปลี่ยนข้อมูลจากแบบสอบถามเป็นรหัสสำหรับการ

บันทึกข้อมูล ก่อนที่จะทำการลงรหัสนั้น ได้ทำการตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลแบบสอบถามให้ถูกต้อง เมื่อได้ทำการแปลผล และจัดทำตารางแสดงข้อมูลแล้วจากนั้น ทำการวิเคราะห์ผลข้อมูลและจัดทำรายงานต่อไป

5) วิธีการศึกษาสภาพเศรษฐกิจและสังคมของสถานประกอบการ

1. รวบรวมข้อมูลทุติยภูมิ เป็นการรวบรวมและทบทวนข้อมูลเกี่ยวกับข้อมูลด้านเศรษฐกิจ สังคม ที่ตั้งชุมชน และสภาพแวดล้อมของชุมชนที่อยู่อาศัยโดยรอบพื้นที่โครงการ ซึ่งองค์ประกอบของแบบสอบถาม มีรายละเอียด ดังนี้

- ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปและโครงสร้างของผู้ตอบแบบสอบถาม
- ส่วนที่ 2 การรับทราบข้อมูล/ข่าวสาร และการมีส่วนร่วมกิจกรรมของโครงการ
- ส่วนที่ 3 ทัศนคติ/ข้อเสนอแนะต่อการดำเนินโครงการฯ







2. การกำหนดกลุ่มตัวอย่าง

ในการเก็บข้อมูลแบบสอบถามของผู้นำชุมชน โดยใช้วิธีการสุ่มตัวอย่างแบบเฉพาะเจาะจง (Purposive Sampling) โดยสำรวจสถานประกอบการจำนวน 5 ตัวอย่าง

3. การประมวลผลการวิเคราะห์ข้อมูล

ในการวิเคราะห์ข้อมูลจะใช้โปรแกรมสำเร็จรูปทางสถิติ (Statistics Package for the Social Sciences) ซึ่งมีขั้นตอนโดยจัดเตรียมคู่มือการลงรหัสเพื่อเปลี่ยนข้อมูลจากแบบสอบถามเป็นรหัสสำหรับการบันทึกข้อมูล ก่อนที่จะทำการลงรหัสนั้น ได้ทำการตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลแบบสอบถามให้ถูกต้อง เมื่อได้ทำการแปลผล และจัดทำตารางแสดงข้อมูลแล้วจากนั้น ทำการวิเคราะห์ผลข้อมูลและจัดทำรายงานต่อไป

ประมวลผลการลงพื้นที่ศึกษาสภาพเศรษฐกิจและสังคม ของโครงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนิออส สไตรูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด แสดงได้ดังภาพถ่ายที่ 1

	
	
	
<p>ภาพถ่ายที่ 1 ประมวลภาพการศึกษาสภาพเศรษฐกิจ และสังคม โครงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนิออส สไตรูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 5 - 7 ตุลาคม 2566</p>	

5. ผลการสำรวจสภาพสังคมและเศรษฐกิจ

การศึกษาสภาพเศรษฐกิจและสังคม ที่อยู่อาศัยโดยรอบโครงการฯ ภายในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อสอบถามทัศนคติ ความคิดเห็น และข้อเสนอแนะ ที่เกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการฯ ซึ่งได้ดำเนินการสำรวจเมื่อวันที่ 5 - 7 ตุลาคม 2566 โดยจำแนกกลุ่มตัวอย่างเป็น 5 กลุ่ม ได้แก่ 1) กลุ่มผู้นำชุมชน 2) กลุ่มครัวเรือน และ 3) กลุ่มหน่วยงานราชการ โรงเรียน วัด 4) กลุ่มจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และ 5) กลุ่มสถานประกอบการใกล้เคียง สามารถแสดงตารางประมวลผลทางสถิติได้ดังภาคผนวกที่ 6 ภาคผนวกที่ 7 ภาคผนวกที่ 8 ภาคผนวกที่ 9 และภาคผนวกที่ 10 โดยมีรายละเอียดของผลการสำรวจแต่ละกลุ่มตัวอย่างที่ทำการศึกษาดังต่อไปนี้

5.1 ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของกลุ่มผู้นำชุมชน

ในการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม ของผู้นำชุมชนที่อยู่โดยรอบโครงการฯ ภายในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการฯ ได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นจากผู้นำชุมชนทั้งหมด 20 ชุมชน (แสดงรายละเอียดของกลุ่มตัวอย่างดังตารางที่ 2) ตารางแสดงผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม ของกลุ่มผู้นำชุมชน โดยละเอียดนำเสนอไว้ในภาคผนวกที่ 6 และสามารถสรุปรายละเอียดของผลการศึกษาได้ดังนี้

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่เป็นเพศชาย (ร้อยละ 53.3) และเป็นเพศหญิง (ร้อยละ 46.7) มีอายุเฉลี่ย 57 ปี 3 อันดับแรก สำเร็จการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนต้น (ม.3) (ร้อยละ 31.7) รองลงมาสำเร็จการศึกษาระดับประถมศึกษาตอนต้น (ป.4) (ร้อยละ 26.7) และสำเร็จการศึกษาระดับปริญญาตรี (ร้อยละ 13.3) ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่มีสถานภาพแต่งงานหรืออยู่ด้วยกัน (ร้อยละ 96.7) และหม้าย (ร้อยละ 3.3) โดยเกือบทั้งหมดนับถือศาสนาพุทธ (ร้อยละ 91.7) รองลงมานับถือศาสนาอิสลาม (ร้อยละ 5.0) และนับถือศาสนาคริสต์ (ร้อยละ 3.3)

ผู้นำชุมชนที่ตอบแบบสอบถามดำรงตำแหน่งเป็นกรรมการชุมชน (ร้อยละ 45.0) รองลงมาดำรงตำแหน่งเป็นประธานชุมชน (ร้อยละ 30.0) โดยดำรงตำแหน่งระหว่าง 6 - 10 ปี (ร้อยละ 51.7) รองลงมาดำรงตำแหน่งระหว่าง 11 - 15 ปี (ร้อยละ 26.6) ระหว่าง 1 - 5 ปี และระหว่าง 16 - 20 ปีสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 10.0) และมากกว่า 20 ปีขึ้นไป (ร้อยละ 1.7) ซึ่งผู้นำชุมชนส่วนใหญ่มีภูมิลำเนาอยู่ในพื้นที่ตั้งแต่เกิด (ร้อยละ 90.0) และย้ายมาจากที่อื่น (ร้อยละ 10.0) โดยส่วนใหญ่ย้ายมาจากภาคกลาง (ร้อยละ 50.0) โดยย้ายมาอาศัยระหว่าง 16 - 20 ปีมากที่สุด (ร้อยละ 49.9)

ส่วนที่ 2 ข้อมูลเศรษฐกิจและสังคม

จากการสอบถามผู้นำชุมชนเกี่ยวกับลักษณะทางสังคมของชุมชน พบว่าชุมชนมีระยะเวลาการก่อตั้งเฉลี่ย 18 ปี โดยผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ (ร้อยละ 95.0) ระบุว่าผู้ที่อยู่อาศัยในชุมชนเป็นคนพื้นที่ดั้งเดิม และ (ร้อยละ 5.0) ระบุว่าย้ายมาจากที่อื่น ซึ่งผู้นำชุมชนทั้งหมดเห็นว่าการชุมชนมีลักษณะเป็นชุมชนกึ่งเมือง โดยเห็นว่าลักษณะบ้านเรือนในชุมชนส่วนใหญ่เป็นบ้านเดี่ยว (ร้อยละ 95.0) รองลงมาเห็นว่าเป็นบ้านจัดสรร (ร้อยละ 5.0)

เมื่อสอบถามถึงการนับถือศาสนาผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ระบุว่าคนในชุมชนนับถือศาสนาพุทธ (ร้อยละ 95.0) รองลงมานับถือศาสนาอิสลาม (ร้อยละ 5.0) โดยผู้นำชุมชนส่วนใหญ่เห็นว่าคนในชุมชนมีความรัก สามัคคี ช่วยเหลือกันในบางเรื่องบางโอกาส (ร้อยละ 46.7) รองลงมาเห็นว่าให้ความเห็นว่าคุณในชุมชนมีความรัก สามัคคี ช่วยเหลือเกื้อกูลกันเป็นอย่างดี (ร้อยละ 45.0) และเห็นว่ามีความรัก สามัคคี ช่วยเหลือเกื้อกูลกัน เฉพาะบางคน บางกลุ่ม (ร้อยละ 8.3)

จากการสอบถามผู้นำชุมชนเกี่ยวกับลักษณะทางเศรษฐกิจของชุมชน พบว่าผู้นำชุมชนทั้งหมดเห็นว่า คนในชุมชนมีงานทำ และมีรายได้ โดยเห็นว่าคนในชุมชนประกอบอาชีพรับจ้างทั่วไปมากที่สุด (ร้อยละ 58.3) รวมทั้งให้ความเห็นว่ามีการประกอบอาชีพเสริมคือรับจ้างทั่วไป (ร้อยละ 59.4) อย่างไรก็ตามผู้นำชุมชนทั้งหมด เห็นว่าไม่มีปัญหาในการประกอบอาชีพแต่อย่างใด

เมื่อสอบถามถึงรายได้ของครัวเรือนในชุมชนผู้นำชุมชนระบุว่าครัวเรือนในชุมชนมีรายได้เฉลี่ย 27,000 บาทต่อเดือน โดยผู้นำชุมชนทั้งหมดเห็นว่าประชาชนในชุมชนมีฐานะทางเศรษฐกิจปานกลาง

ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสาธารณูปโภค และบริการสาธารณสุข

จากการสอบถามผู้นำชุมชนด้านสุขภาพอนามัย และสาธารณสุข (ร้อยละ 60.0) ระบุว่ามีปัญหาปวย ด้วยโรคไข้หวัด รองลงมา (ร้อยละ 1.7) มีปัญหาปวยด้วยโรคไข้เลือดออก และมีผู้นำชุมชน (ร้อยละ 38.3) ระบุว่าไม่มีปัญหาด้านสุขภาพอนามัย และสาธารณสุข โดยผู้ที่เห็นว่ามีปัญหาทั้งหมดระบุว่ามีการแก้ไขปัญห โดยไปพบแพทย์เพื่อตรวจรักษาที่สถานพยาบาลใกล้บ้าน ส่วนด้านปัญหาสาธารณูปโภคพื้นฐานที่พบในชุมชน ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ (ร้อยละ 88.3) เห็นว่าไม่มีปัญหาสาธารณูปโภคพื้นฐานในชุมชน แต่ก็มีบางส่วนที่ระบุว่า มีปัญหา โดยมีปัญหาเกี่ยวกับน้ำประปาหยุดไหลบ่อยครั้ง (ร้อยละ 10.0) และปัญหาถนนชำรุด (ร้อยละ 1.7) ซึ่ง ผู้นำชุมชนที่เห็นว่ามีปัญหาทั้งหมดระบุว่ามีการแก้ไขปัญหาโดยแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อดำเนินการแก้ไข

ส่วนที่ 4 ข้อมูลด้านสภาพแวดล้อมและสังคมทั่วไปในปัจจุบันของชุมชน

ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

ผลการสำรวจความคิดเห็นในเรื่องของผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมในชุมชนที่ได้รับในปัจจุบัน ดังแสดง ในตารางที่ 3 โดยสามารถสรุปปัญหาได้ ดังนี้

อันดับ 1 ปัญหาฝุ่นละออง เป็นผลกระทบที่ได้รับมากที่สุด (ร้อยละ 98.3) โดยได้รับผลกระทบจากการจราจรบนท้องถนนมากที่สุด ซึ่งระดับของผลกระทบที่ได้รับอยู่ในระดับปานกลาง ค่าเฉลี่ย (\bar{X} = 2.63, S.D. = 0.843)

อันดับ 2 ปัญหาควัน/เขม่า เป็นผลกระทบที่ได้รับรองลงมา (ร้อยละ 95.0) โดยได้รับผลกระทบจากการจราจรบนท้องถนนมากที่สุด ซึ่งระดับของผลกระทบที่ได้รับอยู่ในระดับน้อย ค่าเฉลี่ย (\bar{X} = 2.28, S.D. = 0.796)

อันดับ 3 ปัญหาเสียงดัง เป็นผลกระทบที่ได้รับ (ร้อยละ 46.7) โดยได้รับผลกระทบจากการจราจรบนท้องถนนมากที่สุด ซึ่งระดับของผลกระทบที่ได้รับอยู่ในระดับปานกลาง ค่าเฉลี่ย (\bar{X} = 2.61, S.D. = 0.956)

ตารางที่ 3 ความเห็นของผู้นำชุมชนต่อผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมที่ได้รับในปัจจุบัน

ประเภทของผลกระทบ	ผลกระทบ (ร้อยละ)		ระดับผลกระทบ (ร้อยละ)					ค่าเฉลี่ย	ค่า S.D.	แปลค่า
	ไม่มี	มี	น้อย ที่สุด	น้อย	ปาน กลาง	มาก	มากที่สุด			
1) ฝุ่นละออง	1.7	98.3	16.7	10.0	66.6	6.7	0.0	2.63	0.843	ปานกลาง
2) ควัน/เขม่า	5.0	95.0	19.3	35.0	43.9	1.8	0.0	2.28	0.796	น้อย
3) กลิ่นเหม็น	88.3	11.7	57.1	14.3	28.6	0.0	0.0	1.71	0.951	น้อย
4) เสียงดัง	53.3	46.7	21.4	7.2	60.7	10.7	0.0	2.61	0.956	ปานกลาง
5) ชยะมูลฝอย	98.3	1.7	0.0	100.0	0.0	0.0	0.0	2.00	0.000	น้อย
6) น้ำเสีย	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
7) การจราจร/อุบัติเหตุ	70.0	30.0	16.7	22.2	61.1	0.0	0.0	2.44	0.748	น้อย

ที่มา : บริษัท เอสซีเอส (ประเทศไทย) จำกัด, ตุลาคม 2566

จากการสอบถามความคิดเห็นเกี่ยวกับความเปลี่ยนแปลงของสภาพแวดล้อมในชุมชนพบว่าผู้นำชุมชน ระบุว่าสภาพสิ่งแวดล้อมปัจจุบันของชุมชนไม่มีการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม (ร้อยละ 55.0) รองลงมาระบุว่า สภาพสิ่งแวดล้อมปัจจุบันของชุมชนมีการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิมเล็กน้อย (ร้อยละ 45.0) โดยลักษณะ ของการเปลี่ยนแปลงมีหลายลักษณะ ได้แก่ ชุมชนเจริญขึ้นจากการพัฒนาหลายๆ ด้าน และสิ่งปลูกสร้าง เช่น บ้านจัดสรร, ห้องเช่า และอาคารพาณิชย์เพิ่มมากขึ้น

ผลกระทบด้านสังคม

ผลการสำรวจความคิดเห็นในเรื่องของผลกระทบทางด้านสังคมในชุมชนที่ได้รับในปัจจุบัน ดังแสดง ในตารางที่ 4 โดยสามารถสรุปปัญหาได้ 3 อันดับแรก ดังนี้

อันดับ 1 ปัญหาการลักขโมย เป็นผลกระทบที่ได้รับมากที่สุด (ร้อยละ 48.3) โดยมีสาเหตุมาจาก คนต่างถิ่น/ประชากรแฝงเข้ามาอาศัยในชุมชน ซึ่งระดับของผลกระทบที่ได้รับอยู่ในระดับน้อย ค่าเฉลี่ย (\bar{X} = 1.69, S.D. = 0.541)

อันดับ 2 ปัญหาประชากรแฝง เป็นผลกระทบที่ได้รับรองลงมา (ร้อยละ 41.7) โดยได้รับผลกระทบ จากแรงงานต่างถิ่นย้ายถิ่นฐานเข้ามาพักอาศัย/ประกอบอาชีพในชุมชนเพิ่มขึ้น ซึ่งระดับของผลกระทบที่ได้รับ อยู่ในระดับน้อย ค่าเฉลี่ย (\bar{X} = 2.24, S.D. = 0.879)

อันดับ 3 ปัญหายาเสพติดเป็นผลกระทบที่ได้รับ (ร้อยละ 36.7) โดยได้รับผลกระทบจากวัยรุ่นใน ชุมชน ซึ่งระดับของผลกระทบที่ได้รับอยู่ในระดับน้อย ค่าเฉลี่ย (\bar{X} = 2.27, S.D. = 0.703)

ตารางที่ 4 ความเห็นของผู้นำชุมชนต่อผลกระทบทางด้านทางสังคมในบริเวณชุมชน

ประเภทของผลกระทบ	ผลกระทบ (ร้อยละ)		ระดับผลกระทบ (ร้อยละ)					ค่าเฉลี่ย	ค่า S.D.	แปลค่า
	ไม่มี	มี	น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด			
1) การลักขโมย	51.7	48.3	34.5	62.1	3.4	0.0	0.0	1.69	0.541	ไม่มี
2) การทะเลาะวิวาทของคนในชุมชน	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
3) ยาเสพติด	63.3	36.7	13.6	45.5	40.9	0.0	0.0	2.27	0.703	น้อย
4) ความยากจน	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
5) การว่างงาน	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
6) อาชญากรรม	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
7) ราคาผลผลิตตกต่ำ	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
8) ประชากรแฝง	58.3	41.7	28.0	20.0	52.0	0.0	0.0	2.24	0.879	น้อย

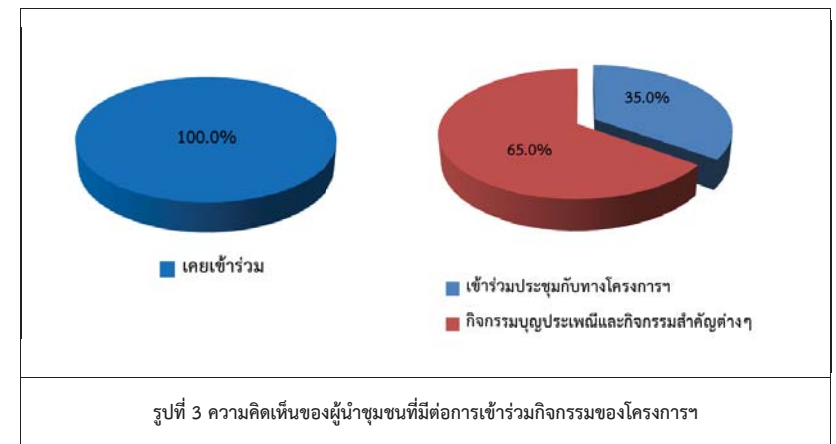
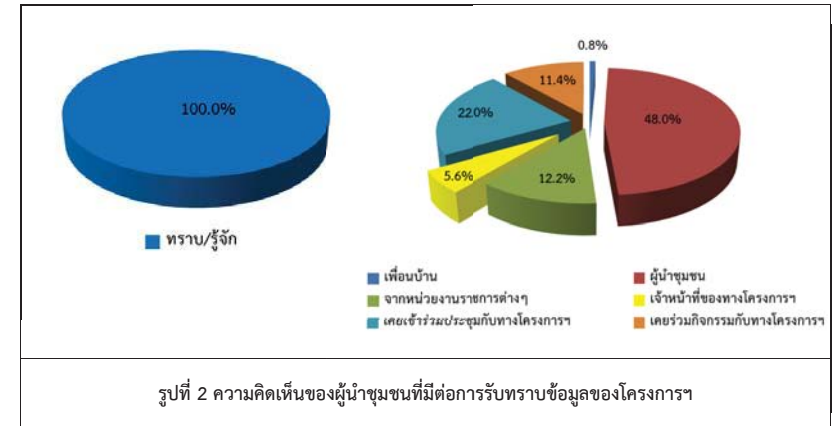
ที่มา : บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด, ตุลาคม 2566

เมื่อสอบถามถึงลักษณะความสัมพันธ์ระหว่างคนในหมู่บ้านหรือในชุมชน ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่เห็นว่ามีความสัมพันธ์ระหว่างเพื่อนบ้าน (ร้อยละ 86.7) และเห็นว่าประชาชนให้ความร่วมมือกับชุมชนเป็นอย่างดี (ร้อยละ 13.3) โดยทั้งหมดให้ความเห็นว่าภาพรวมภายในชุมชนเป็นชุมชนที่น่าอยู่

ส่วนที่ 5 การรับทราบข้อมูล/ข่าวสาร และการมีส่วนร่วมกิจกรรมของโครงการผลิต ABS/SAN

จากการสอบถามผู้นำชุมชนทั้งหมดทราบและรู้จักโครงการฯ ซึ่งแหล่งข้อมูลที่รับทราบเกี่ยวกับโครงการฯ พบว่าทราบจากผู้นำชุมชนด้วยกันเองมากที่สุด (ร้อยละ 48.0) โดยมีรายละเอียดดังรูปที่ 2

โดยช่วงที่ผ่านมาผู้นำชุมชนทั้งหมดระบุว่าเคยเข้าร่วมทำกิจกรรมกับทางโครงการฯ โดยเคยเข้าร่วมประชุมและร่วมกิจกรรมสำคัญต่างๆ กับทางโครงการฯ รายละเอียดดังรูปที่ 3



ส่วนที่ 6 ผลกระทบและทัศนคติต่อการดำเนินโครงการผลิต ABS/SAN

จากการสอบถามผู้นำชุมชนเกี่ยวกับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานในรอบ 1 ปีที่ผ่านมา ผู้นำชุมชนระบุว่าไม่ได้รับผลกระทบแต่อย่างใด

และเมื่อสอบถามถึงผลกระทบด้านสุขภาพอนามัย ผู้นำชุมชนทั้งหมดเห็นว่าไม่ได้รับผลกระทบแต่อย่างใดเช่นกัน รายละเอียดดังตารางที่ 5

ตารางที่ 5 ความเห็นของผู้นำชุมชนต่อผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และผลกระทบด้านสุขภาพอนามัย
จากการดำเนินงานของโครงการฯ

ผลกระทบจากการดำเนินโครงการฯ	ผลกระทบ (ร้อยละ)		ระดับผลกระทบ (ร้อยละ)					ค่าเฉลี่ย	ค่า S.D.	แปลค่า
	ไม่มี	มี	น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด			
1. ส่งผลกระทบต่อฝุ่นละอองต่อชุมชน	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
2. ส่งผลกระทบต่อเสียงดังจากการดำเนินการของโครงการฯ	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
3. ได้รับผลกระทบจากน้ำเสียของโครงการฯ	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
4. ได้รับผลกระทบจากของเสียจากกิจกรรมของโครงการฯ	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
5. ได้รับผลกระทบจากเหม่า/ควันจากกิจกรรมของโครงการฯ	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
6. ทำให้สารเคมีรั่วไหลออกสู่ชุมชน	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
ด้านสุขภาพอนามัย										
7. ส่งผลให้เกิดโรคระบบทางเดินหายใจ	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
8. ส่งผลให้เกิดโรคเกี่ยวกับผิวหนัง ผด ผื่น คัน	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
9. ทำให้เกิดการเจ็บป่วยด้วยสาเหตุอื่นเนื่องมาจากมลพิษจากโครงการฯ	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
10. เกิดความเครียด วิตกกังวล จากการดำเนินโครงการฯ	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี

ที่มา : บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด, ตุลาคม 2566

ส่วนผลดีด้านเศรษฐกิจ สังคม จากการดำเนินงานโครงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ผู้นำชุมชนทั้งหมดเห็นว่าส่งผลให้เศรษฐกิจโดยรวมของตำบล อำเภอดีขึ้น ซึ่งระดับของผลดีที่ได้รับอยู่ในระดับน้อย ค่าเฉลี่ย (\bar{X} = 2.47, S.D.= 0.724) รายละเอียดดังตารางที่ 6

ตารางที่ 6 ความเห็นของผู้นำชุมชนต่อผลดีด้านเศรษฐกิจ-สังคม จากการดำเนินงานของโครงการฯ

ผลดีจากการดำเนินโครงการฯ	ผลดี (ร้อยละ)		ระดับผลดี (ร้อยละ)					ค่าเฉลี่ย	ค่า S.D.	แปลค่า
	ไม่มี	มี	น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด			
ด้านเศรษฐกิจ-สังคม										
1. มีการพัฒนาระบบสาธารณูปโภคของชุมชนดีขึ้น	33.3	66.7	45.0	25.0	30.0	0.0	0.0	1.85	0.864	น้อย
2. นำความเจริญเข้าสู่ชุมชน	13.3	86.7	44.2	13.5	40.4	0.0	1.9	2.02	1.019	น้อย
3. ทำให้ประชาชนในพื้นที่มีงานทำมากขึ้นจากการรับจ้างในโครงการฯ	8.3	91.7	41.8	38.2	16.4	1.8	1.8	1.84	0.898	น้อย
4. ทำให้การค้าขายของร้านค้าปลีกและธุรกิจบริการต่างๆ ดีขึ้น	11.7	88.3	37.7	20.8	39.6	1.9	0.0	2.06	0.929	น้อย
5. เศรษฐกิจโดยรวมของตำบล อำเภอดีขึ้น	0.0	<u>100.0</u>	13.3	26.7	60.0	0.0	0.0	2.47	0.724	น้อย

ที่มา : บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด, ตุลาคม 2566

สำหรับความเชื่อมั่นต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านต่างๆ ของโครงการฯ ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ระบุว่ามีความเชื่อมั่นพอสมควร (หากมีอุบัติเหตุสามารถแก้ไขหรือควบคุมได้ทัน) (ร้อยละ 86.7) ส่วนที่เหลือนระบุว่าไม่ทราบ/ไม่แน่ใจ (ร้อยละ 13.3) โดยผู้นำชุมชนส่วนใหญ่เห็นด้วยเกี่ยวกับการดำเนินการในภาพรวมของโครงการฯ (ร้อยละ 80.0) โดยให้เหตุผลว่าระบบการจัดการของโครงการฯ มีมาตรฐาน, โครงการฯ ไม่เคยเกิดเหตุหรือผลกระทบใดๆ ต่อชุมชนและเศรษฐกิจโดยรวมชุมชนดีขึ้น โดยภาพรวมผู้นำชุมชนมีความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการฯ ในระดับปานกลาง ค่าเฉลี่ย (\bar{X} = 2.93, S.D.= 0.252) ซึ่งรายละเอียดความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการฯ ในด้านต่างๆ ดังตารางที่ 7

ตารางที่ 7 ความเห็นของผู้นำชุมชนต่อความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการฯ

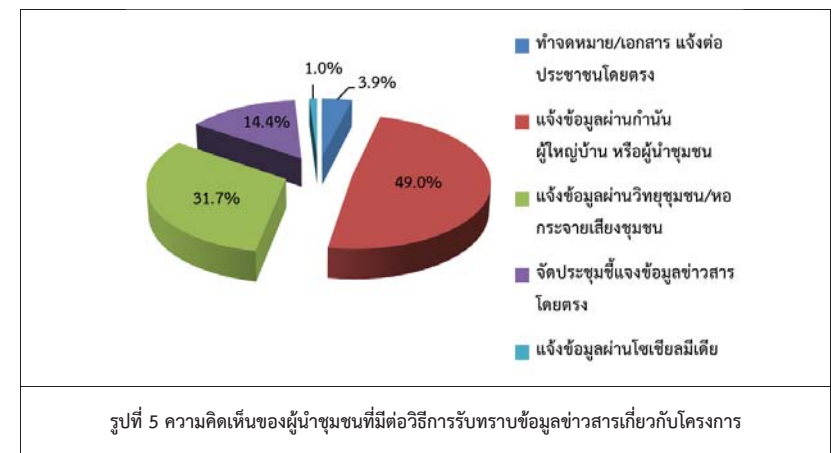
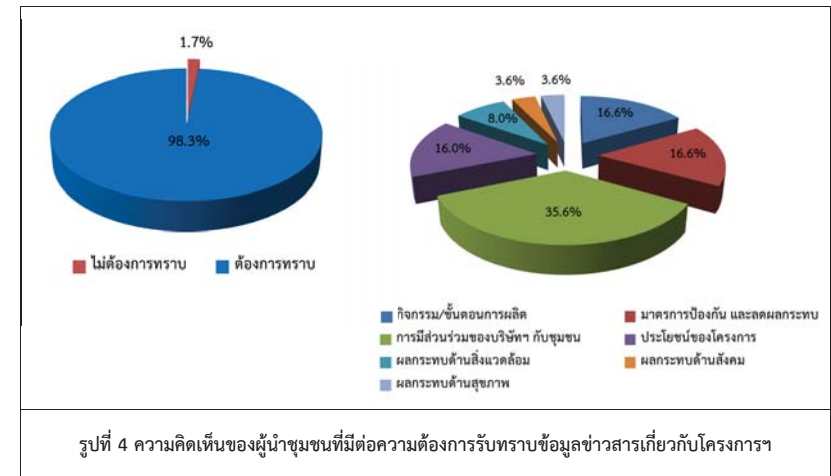
รายละเอียด	ระดับความพึงพอใจ (จำนวนตัวอย่าง/ร้อยละ)					ค่าเฉลี่ย	ค่า S.D.	แปลค่า
	น้อย ที่สุด	น้อย	ปาน กลาง	มาก	มาก ที่สุด			
1) ด้านความปลอดภัยใน กระบวนการผลิต	0.0	0.0	100.0	0.0	0.0	3.00	0.000	ปานกลาง
2) ด้านสังคม	0.0	10.0	90.0	0.0	0.0	2.90	0.303	ปานกลาง
3) ด้านสิ่งแวดล้อม	0.0	1.7	98.3	0.0	0.0	2.98	0.129	ปานกลาง
4) ด้านกิจกรรมชุมชน สัมพันธ์/การมีส่วนร่วม/ กิจกรรมเพื่อสังคม (CSR)	5.0	45.0	48.3	1.7	0.0	2.47	0.623	น้อย
5) ด้านการดูแลสุขภาพของ ประชาชน	1.7	18.3	80.0	0.0	0.0	2.78	0.454	ปานกลาง
6) ด้านการเปิดเผยข้อมูล ข่าวสารให้ชุมชนได้รับ ทราบ	3.3	31.7	65.0	0.0	0.0	2.62	0.555	ปานกลาง

ที่มา : บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด, ตุลาคม 2566

ส่วนที่ 7 การประชาสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมของประชาชน

จากการสอบถามเกี่ยวกับข้อมูลการประชาสัมพันธ์ข่าวสารของโครงการฯ พบว่าผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ต้องการรับทราบข้อมูลหรือข่าวสารเกี่ยวกับโครงการฯ (ร้อยละ 98.3) ทั้งนี้ข้อมูลที่ผู้นำชุมชนต้องการให้มีการประชาสัมพันธ์เพิ่มเติม โดยต้องการทราบข้อมูลเกี่ยวกับการมีส่วนร่วมของบริษัทฯ กับชุมชนมากที่สุด (ร้อยละ 35.6) โดยมีรายละเอียดดังรูปที่ 4

สำหรับรูปแบบประชาสัมพันธ์ข้อมูลที่ผู้นำชุมชนเห็นว่ามีความเหมาะสมและครอบคลุมกับกลุ่มเป้าหมายมากที่สุด ได้แก่ แจ้งข้อมูลผ่านก้านั้น ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้นำชุมชน (ร้อยละ 49.0) โดยมีรายละเอียดดังรูปที่ 5



สำหรับข้อเสนอแนะอื่นๆ ที่เกี่ยวกับโครงการผลิต ABS/SAN ผู้นำชุมชนต้องการให้โครงการฯ จัดกิจกรรมสนับสนุนชุมชนอย่างต่อเนื่อง

5.2 ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของกลุ่มครัวเรือน

การสำรวจข้อมูลโดยใช้แบบสอบถามเกี่ยวกับสภาพเศรษฐกิจและสังคม เพื่อสอบถามความคิดเห็นของประชาชนในด้านต่างๆ รวมถึงผลกระทบจากการดำเนินการของโครงการผลิต ABS/SAN ในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรรอบที่ตั้งโครงการฯ นั้น ได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นจากตัวแทนครัวเรือนทั้งหมด 20 ชุมชน จำนวนตัวอย่างทั้งหมด 405 ตัวอย่าง (แสดงรายละเอียดของกลุ่มตัวอย่างดังตารางที่ 2) ซึ่งได้ดำเนินการสำรวจเมื่อวันที่ 5 - 7 ตุลาคม 2566 ตารางแสดงผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของประชาชน โดยรายละเอียดนำเสนอไว้ในภาคผนวกที่ 7 และสามารถสรุปรายละเอียดของผลการศึกษาได้ดังนี้

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

จากการสอบถามกลุ่มครัวเรือน พบว่าผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่เป็นเพศหญิง (ร้อยละ 58.0) และเป็นเพศชาย (ร้อยละ 42.0) มีอายุเฉลี่ย 47 ปี ด้านการศึกษา 3 อันดับแรก สำเร็จการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย (ม.6)/ปวช. หรือเทียบเท่า (ร้อยละ 28.6) รองลงมาสำเร็จการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนต้น (ม.3) (ร้อยละ 17.5) และสำเร็จการศึกษาระดับประถมศึกษาตอนต้น (ป.4) (ร้อยละ 15.1) ผู้ตอบแบบสอบถามมีสถานภาพแต่งงานหรืออยู่ด้วยกัน (ร้อยละ 83.7) รองลงมาเป็นโสด (ร้อยละ 9.4) ซึ่งเกือบทั้งหมดนับถือศาสนาพุทธ (ร้อยละ 97.8) และนับถือศาสนาอิสลาม (ร้อยละ 2.2) ส่วนใหญ่เป็นสมาชิกในครัวเรือน (ร้อยละ 54.8) ได้แก่ เป็นคู่สมรส บุตร บิดา/มารดา และญาติ และเป็นหัวหน้าครัวเรือน (ร้อยละ 45.2)

เมื่อสอบถามถึงลักษณะการอยู่อาศัยส่วนใหญ่ระบุว่าอยู่อาศัยเป็นครอบครัวเดี่ยว (ร้อยละ 78.8) รองลงมาอยู่อาศัยแบบครอบครัวขยาย (อยู่รวมกันแบบญาติ) (ร้อยละ 16.0) จากการสอบถามถึงจำนวนสมาชิกในครัวเรือนพบว่าแต่ละครัวเรือนมีจำนวนสมาชิกเฉลี่ย 4.0 คน เป็นเพศชายเฉลี่ย 2.0 คน และเป็นเพศหญิงเฉลี่ย 2.0 คน

สำหรับการตั้งถิ่นฐานและภูมิลำเนาของผู้ตอบแบบสอบถาม พบว่าส่วนใหญ่ย้ายมาจากที่อื่น (ร้อยละ 72.6) โดยย้ายมาจากทางภาคตะวันออกเฉียงเหนือมากที่สุด (ร้อยละ 47.3) ซึ่งย้ายเข้ามาอยู่อาศัยระหว่าง 1 - 5 ปี (ร้อยละ 28.2) โดยย้ายมาเพื่อประกอบอาชีพ (ร้อยละ 75.9)

ส่วนที่ 2 ข้อมูลด้านเศรษฐกิจของครัวเรือน

ด้านอาชีพหลักของครัวเรือนผู้ตอบแบบสอบถาม พบว่าประกอบอาชีพค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัวมากที่สุด (ร้อยละ 48.9) รองลงมาประกอบอาชีพพนักงานบริษัท/ลูกจ้าง/พนักงานโรงแรม (ร้อยละ 40.5) โดยส่วนใหญ่ระบุว่าไม่ได้ประกอบอาชีพเสริม (ร้อยละ 91.4) มีบางส่วนที่ระบุว่ามีการประกอบอาชีพเสริม (ร้อยละ 8.6) ซึ่งส่วนใหญ่ประกอบอาชีพค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว โดยผู้ตอบแบบสอบถามเกือบทั้งหมดระบุว่าไม่มีปัญหาในการประกอบอาชีพแต่อย่างใด (ร้อยละ 93.8) มีบางส่วนที่ระบุว่ามีปัญหาเศรษฐกิจไม่ตี (ร้อยละ 6.2)

ด้านรายได้ของครัวเรือนผู้ตอบแบบสอบถามระบุว่ามีรายได้เฉลี่ย 42,000 บาทต่อเดือน และมีรายจ่ายเฉลี่ย 30,000 บาทต่อเดือน

ดังนั้นเมื่อพิจารณาถึงความเพียงพอของรายได้เมื่อเทียบกับรายจ่ายของครัวเรือนผู้ตอบแบบสอบถามระบุว่ามีรายได้เพียงพอ มีเหลือเก็บออม (ร้อยละ 98.5) รองลงมาระบุว่ารายได้เพียงพอ แต่ไม่มีเก็บออม (ร้อยละ 1.5)

ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสุขภาพอนามัย และสาธารณูปโภค

การเจ็บป่วย : สมาชิกในครัวเรือนส่วนใหญ่ระบุว่าในรอบ 1 ปีที่ผ่านมา เคยเจ็บป่วย (ร้อยละ 69.9) โดย 3 อันดับแรก คือ เป็นโรคหวัด/ทางเดินหายใจ (ร้อยละ 37.9) รองลงมาโรคความดัน/โรคเกี่ยวกับระบบไหลเวียนเลือด (ร้อยละ 18.9) และโรคเกี่ยวกับระบบทางเดินอาหาร (ร้อยละ 14.4)

การรักษาพยาบาล : เมื่อมีการเจ็บป่วยของสมาชิกในครัวเรือน โดย 3 อันดับแรก จะเข้ารับการรักษาที่โรงพยาบาลของรัฐบาล (ร้อยละ 43.2) รองลงมาเข้ารับการรักษาที่โรงพยาบาลของเอกชน (ร้อยละ 27.9) และเข้ารับการรักษาที่คลินิก (ร้อยละ 22.2) โดยผู้ตอบแบบสอบถามเกือบทั้งหมดระบุว่าไม่ประสบปัญหาในการให้บริการด้านสาธารณสุขแต่อย่างใด (ร้อยละ 96.5) มีเพียง (ร้อยละ 3.5) ที่ระบุว่ามีปัญหาใช้เวลานานในการเดินทางและขั้นตอนการรักษา

สำหรับแหล่งน้ำบริโภคในครัวเรือน พบว่าทั้งหมดซื้อน้ำดื่มบรรจุถังหรือขวด โดยระบุว่าไม่ปริมาณน้ำดื่มเพียงพอตลอดปี และระบุว่าน้ำดื่มมีคุณภาพดี โดยไม่มีการปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนดื่มแต่อย่างใด

สำหรับแหล่งน้ำอุปโภคผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมดระบุว่าใช้น้ำประปา ซึ่งผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่ระบุว่าไม่ปริมาณน้ำใช้เพียงพอ (ร้อยละ 98.3) มีเพียง (ร้อยละ 1.7) ที่ระบุว่าน้ำไม่เพียงพอเนื่องจากน้ำประปาไม่ไหลบ่อยครั้ง โดยส่วนใหญ่ไม่มีปัญหาน้ำใช้ (ร้อยละ 81.5) รองลงมาระบุว่าน้ำใช้มีปัญหา (ร้อยละ 18.5) โดยมีปัญหาน้ำมีตะกอน ชุน และน้ำประปาไม่ค่อยไหล

จากการสอบถามถึงการกำจัดน้ำเสียหรือน้ำทิ้งจากกิจกรรมต่างๆ ในครัวเรือนผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่ระบุว่ากำจัดโดยการระบายลงท่อระบายน้ำเทศบาล (ร้อยละ 99.8) รองลงมาระบายลงดิน/ที่โล่งข้างบ้าน (ร้อยละ 0.2) ในส่วนการกำจัดขยะมูลฝอยเกือบทั้งหมดกำจัดโดยรวบรวมแล้วนำไปทิ้งที่ถังขยะของเทศบาล (ร้อยละ 99.8) มีเพียง (ร้อยละ 0.2) ระบุว่าทิ้งไว้ข้างบ้าน/ที่โล่ง/ที่สาธารณะ

เมื่อสอบถามถึงปัญหาเกี่ยวกับการใช้ไฟฟ้าในครัวเรือนผู้ตอบแบบสอบถามเกือบทั้งหมดระบุว่าไม่มีปัญหาแต่อย่างใด (ร้อยละ 99.0) มีเพียง (ร้อยละ 1.0) ระบุว่ามีปัญหาไฟตก/ไฟดับบ่อยครั้ง

ส่วนที่ 4 ข้อมูลด้านสภาพแวดล้อมและสังคมทั่วไปในปัจจุบันของชุมชน

ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

ผลการสำรวจความคิดเห็นในเรื่องของผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมในชุมชนที่ได้รับในปัจจุบัน ดังแสดงในตารางที่ 8 โดยสามารถสรุปปัญหาได้ ดังนี้

อันดับ 1 ปัญหาฝุ่นละออง เป็นผลกระทบที่ได้รับมากที่สุด (ร้อยละ 52.3) โดยได้รับผลกระทบจากการจราจร ซึ่งระดับของผลกระทบที่ได้รับอยู่ในระดับปานกลาง ค่าเฉลี่ย (\bar{X} = 2.77, S.D. = 0.622)

อันดับ 2 ปัญหาเสียงดัง เป็นผลกระทบที่ได้รับรองลงมา (ร้อยละ 48.1) โดยได้รับผลกระทบจากการจราจร ซึ่งระดับของผลกระทบที่ได้รับอยู่ในระดับปานกลาง ค่าเฉลี่ย (\bar{X} = 2.71, S.D. = 0.619)

อันดับ 3 ปัญหาคว้น/เขม่า ผลกระทบที่ได้รับ (ร้อยละ 29.9) โดยได้รับผลกระทบจากการจราจร ซึ่งระดับของผลกระทบที่ได้รับอยู่ในระดับน้อย ค่าเฉลี่ย (\bar{X} = 2.41, S.D. = 0.587)

ตารางที่ 8 ความเห็นของครัวเรือนต่อผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมที่ได้รับในปัจจุบัน

ประเภทของผลกระทบ	ผลกระทบ (ร้อยละ)		ระดับผลกระทบ (ร้อยละ)					ค่าเฉลี่ย	ค่า S.D.	แปลค่า
	ไม่มี	มี	น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด			
1) ฝุ่นละออง	47.7	<u>52.3</u>	0.0	32.5	59.0	7.5	1.0	2.77	0.622	ปานกลาง
2) คว้น/เขม่า	70.1	<u>29.9</u>	1.7	58.7	36.4	3.2	0.0	2.41	0.587	น้อย
3) กลิ่นเหม็น	73.8	26.2	0.0	67.0	30.2	2.8	0.0	2.36	0.538	น้อย
4) เสียงดัง	51.9	<u>48.1</u>	0.5	36.4	54.9	8.2	0.0	2.71	0.619	ปานกลาง
5) ขยะมูลฝอย	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
6) น้ำเสีย	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
7) การจราจร/อุบัติเหตุ	88.1	11.9	25.0	47.9	27.1	0.0	0.0	2.02	0.729	น้อย

ที่มา : บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด, ตุลาคม 2566

ความคิดเห็นเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลงของสภาพแวดล้อมในชุมชน พบว่าผู้ตอบแบบสอบถามระบุว่าสภาพสิ่งแวดล้อมปัจจุบันของชุมชนไม่มีการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม (ร้อยละ 58.0) รองลงมาเห็นว่าเปลี่ยนแปลงเล็กน้อย (ร้อยละ 42.0) โดยลักษณะของการเปลี่ยนแปลงมีหลายลักษณะ เช่น ประชากรเพิ่มขึ้นและสิ่งปลูกสร้างเพิ่มขึ้น เป็นต้น

ผลกระทบด้านสังคม

ผลการสำรวจความคิดเห็นในเรื่องของผลกระทบทางด้านสังคมในชุมชน ที่ได้รับในปัจจุบัน ดังแสดงในตารางที่ 9 โดยสามารถสรุปปัญหาได้ 3 อันดับแรก ดังนี้

อันดับ 1 ปัญหาประชากรแฝง เป็นผลกระทบที่ได้รับมากที่สุด (ร้อยละ 69.6) โดยได้รับผลกระทบจากการเข้ามาทำงานของแรงงานต่างถิ่น ซึ่งระดับของผลกระทบที่ได้รับอยู่ในระดับมาก ค่าเฉลี่ย (\bar{X} = 3.58, S.D. = 0.952)

อันดับ 2 ปัญหายาเสพติด เป็นผลกระทบที่ได้รับรองลงมา (ร้อยละ 18.3) โดยได้รับผลกระทบจากวัยรุ่นค้าและเสพยามากที่สุด ซึ่งระดับของผลกระทบที่ได้รับอยู่ในระดับน้อย ค่าเฉลี่ย (\bar{X} = 2.46, S.D. = 1.075)

อันดับ 3 ปัญหาการทะเลาะวิวาทของคนในชุมชน เป็นผลกระทบที่ได้รับ (ร้อยละ 6.9) โดยได้รับผลกระทบจากความคิดเห็นต่างกัน ซึ่งระดับของผลกระทบที่ได้รับอยู่ในระดับน้อยที่สุด ค่าเฉลี่ย (\bar{X} = 1.25, S.D. = 0.518)

ตารางที่ 9 ความเห็นของครัวเรือนต่อผลกระทบทางด้านสังคมในบริเวณชุมชน

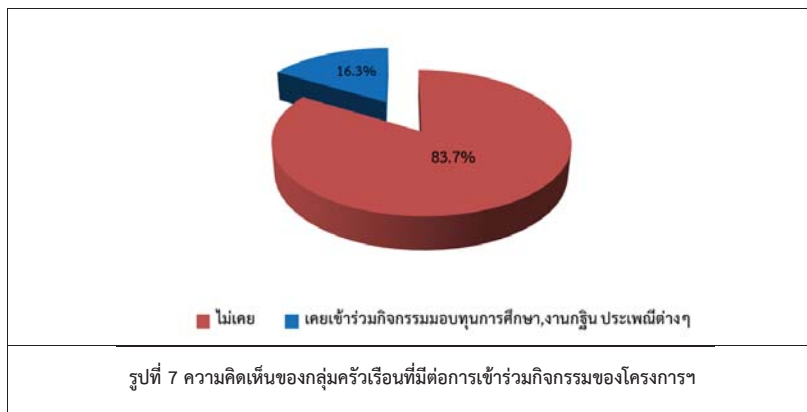
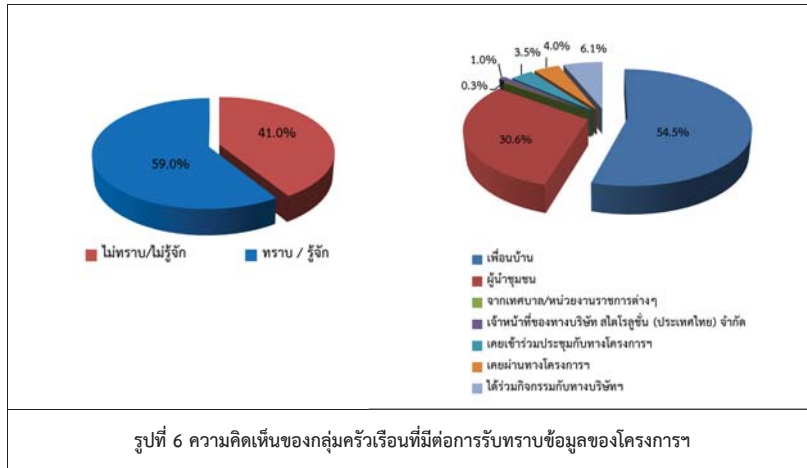
ประเภทของผลกระทบ	ผลกระทบ (ร้อยละ)		ระดับผลกระทบ (ร้อยละ)					ค่าเฉลี่ย	ค่า S.D.	แปลค่า
	ไม่มี	มี	น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด			
1) การลักขโมย	95.6	4.4	16.7	33.3	38.9	11.1	0.0	2.44	0.922	น้อย
2) การทะเลาะวิวาทของคนในชุมชน	93.1	<u>6.9</u>	78.6	17.9	3.5	0.0	0.0	1.25	0.518	น้อยที่สุด
3) ยาเสพติด	81.7	<u>18.3</u>	23.0	27.0	33.8	13.5	2.7	2.46	1.075	น้อย
4) ความยากจน	98.8	1.2	40.0	40.0	20.0	0.0	0.0	1.80	0.837	น้อย
5) การว่างงาน	96.8	3.2	23.1	15.3	38.5	23.1	0.0	2.62	1.121	ปานกลาง
6) อาชญากรรม	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
7) ราคาผลผลิตตกต่ำ	95.3	4.7	0.0	0.0	26.3	68.4	5.3	3.79	0.535	มาก
8) ประชากรแฝง	30.4	<u>69.6</u>	0.0	8.5	49.3	17.7	24.5	3.58	0.952	มาก

ที่มา : บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด, ตุลาคม 2566

เมื่อสอบถามถึงลักษณะความสัมพันธ์ระหว่างคนในชุมชนผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่เห็นว่าคนในชุมชนมีความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างเพื่อนบ้าน (ร้อยละ 68.1) รองลงมาเห็นว่าต่างคนต่างอยู่ไม่ยุ่งเกี่ยวกับ (ร้อยละ 23.5) และให้ความร่วมมือกับชุมชนเป็นอย่างดี (ร้อยละ 8.4) ตามลำดับ ซึ่งผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมดเห็นว่าการพรมภายในชุมชนเป็นชุมชนที่น่าอยู่ดี

ส่วนที่ 5 การรับทราบข้อมูล/ข่าวสาร และการมีส่วนร่วมกิจกรรมของโครงการผลิต ABS/SAN

ผู้ตอบแบบสอบถามระบุว่าทราบและรู้จักโครงการฯ (ร้อยละ 59.0) ซึ่งแหล่งข้อมูลที่รับทราบเกี่ยวกับโครงการฯ ส่วนใหญ่ทราบจากเพื่อนบ้านมากที่สุด (ร้อยละ 54.5) รองลงมาทราบจากผู้นำชุมชน (ร้อยละ 30.6) และมีผู้ตอบแบบสอบถามที่ระบุว่าไม่ทราบและไม่รู้จักโครงการฯ (ร้อยละ 41.0) รายละเอียดดังรูปที่ 6 โดยช่วงที่ผ่านมาผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่ระบุว่าไม่เคยเข้าร่วมทำกิจกรรมกับทางโครงการฯ (ร้อยละ 83.7) รองลงมาระบุว่าเคยเข้าร่วมกิจกรรมมอบทุนการศึกษา, งานกฐิน, ประเพณีต่างๆ (ร้อยละ 16.3) รายละเอียดดังรูปที่ 7



ส่วนที่ 6 ผลกระทบและทัศนคติต่อการดำเนินโครงการผลิต ABS/SAN

จากการสอบถามเกี่ยวกับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและผลกระทบด้านสุขภาพอนามัย จากการดำเนินงานในรอบ 1 ปีที่ผ่านมา ของโครงการฯ พบว่าผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมดระบุว่าไม่ได้รับผลกระทบแต่อย่างใด รายละเอียดดังตารางที่ 10

ตารางที่ 10 ความเห็นของครัวเรือนต่อผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และผลกระทบด้านสุขภาพอนามัยจากการดำเนินงานของโครงการฯ

ผลกระทบจากการดำเนินโครงการฯ	ผลกระทบ (ร้อยละ)		ระดับผลกระทบ (ร้อยละ)					ค่าเฉลี่ย	ค่า S.D.	แปลค่า
	ไม่มี	มี	น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด			
1. ส่งผลกระทบด้านฝุ่นละอองต่อชุมชน	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
2. ส่งผลกระทบด้านเสียงดังจากการดำเนินการของโครงการฯ	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
3. ได้รับผลกระทบจากน้ำเสียของโครงการฯ	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
4. ได้รับผลกระทบจากของเสียจากกิจกรรมของโครงการฯ	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
5. ได้รับผลกระทบจากเขม่า/ควันจากกิจกรรมของโครงการฯ	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
6. ทำให้สารเคมีรั่วไหลออกสู่ชุมชน	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี

ตารางที่ 10 ความเห็นของครัวเรือนต่อผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และผลกระทบด้านสุขภาพอนามัย
จากการดำเนินงานของโครงการฯ (ต่อ)

ผลกระทบจากการดำเนินโครงการฯ	ผลกระทบ (ร้อยละ)		ระดับผลกระทบ (ร้อยละ)					ค่าเฉลี่ย	ค่า S.D.	แปลค่า
	ไม่มี	มี	น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด			
ด้านสุขภาพอนามัย										
7. ส่งผลให้เกิดโรคระบบทางเดินหายใจ	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
8. ส่งผลให้เกิดโรคเกี่ยวกับผิวหนัง ผด ผื่น คัน	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
9. ทำให้เกิดอาการเจ็บป่วยด้วยสาเหตุอื่นเนื่องมาจากมลพิษจากโครงการฯ	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
10. เกิดความเครียด วิตกกังวล จากการดำเนินโครงการฯ	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี

ที่มา : บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด, ตุลาคม 2566

ส่วนผลดีด้านเศรษฐกิจและสังคม จากการดำเนินงานโครงการฯ ใน 3 อันดับแรก นั้น ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่เห็นว่านำความเจริญเข้าสู่ชุมชน (ร้อยละ 89.1) รองลงมาทำให้ประชาชนในพื้นที่มีงานทำมากขึ้นจากการรับจ้างในโครงการฯ (ร้อยละ 86.2) และทำให้การค้าขายของร้านค้าปลีกและธุรกิจบริการต่างๆ ดีขึ้น (ร้อยละ 81.2) รายละเอียดดังตารางที่ 11

ตารางที่ 11 ความเห็นของครัวเรือนต่อผลดีด้านเศรษฐกิจ – สังคม จากการดำเนินงานของโครงการฯ

ผลดีจากการดำเนินโครงการฯ	ผลดี (ร้อยละ)		ระดับผลดี (ร้อยละ)					ค่าเฉลี่ย	ค่า S.D.	แปลค่า
	ไม่มี	มี	น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด			
ด้านเศรษฐกิจ-สังคม										
1. มีการพัฒนาระบบสาธารณูปโภคของชุมชนดีขึ้น	21.3	78.7	15.4	31.9	33.5	18.1	1.1	2.57	0.992	ปานกลาง
2. นำความเจริญเข้าสู่ชุมชน	10.9	89.1	16.0	23.0	39.0	18.0	3.7	2.71	10.59	ปานกลาง
3. ทำให้ประชาชนในพื้นที่มีงานทำมากขึ้นจากการรับจ้างในโครงการฯ	13.8	86.2	5.8	29.6	48.1	15.5	1.0	2.76	0.819	ปานกลาง
4. ทำให้การค้าขายของร้านค้าปลีกและธุรกิจบริการต่างๆ ดีขึ้น	18.8	81.2	5.2	29.4	44.8	18.6	2.0	2.83	0.862	ปานกลาง
5. เศรษฐกิจโดยรวมของตำบล อำเภอดีขึ้น	19.2	80.8	6.2	29.5	42.5	19.2	2.6	2.82	0.901	ปานกลาง

ที่มา : บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด, ตุลาคม 2566

สำหรับความเชื่อมั่นต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านต่างๆ ของโครงการฯ ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่ระบุว่ามีความเชื่อมั่นพอสมควร (หากมีอุบัติเหตุสามารถแก้ไขหรือควบคุมได้ทัน) (ร้อยละ 56.5) รองลงมาระบุว่าไม่ทราบ/ไม่แน่ใจ (ร้อยละ 25.9) ส่วนที่เหลือระบุว่าไม่มีความเชื่อมั่น (เมื่อมีอุบัติเหตุไม่สามารถควบคุมได้) (ร้อยละ 11.3) และเชื่อมั่นสูง (ร้อยละ 6.3) โดยผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่เห็นด้วยเกี่ยวกับการดำเนินการในภาพรวมของโครงการฯ (ร้อยละ 51.5) โดยให้เหตุผล เช่น ส่งผลให้ชุมชนเจริญขึ้น/เศรษฐกิจดีขึ้น และสร้างอาชีพให้ชุมชน เป็นต้น

โดยภาพรวมผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการฯ ในระดับปานกลาง ค่าเฉลี่ย (\bar{X} = 3.00, S.D. = 0.698) ซึ่งรายละเอียดความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการฯ ในด้านต่างๆ ดังตารางที่ 12

ตารางที่ 12 ความเห็นของครัวเรือนต่อความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการฯ

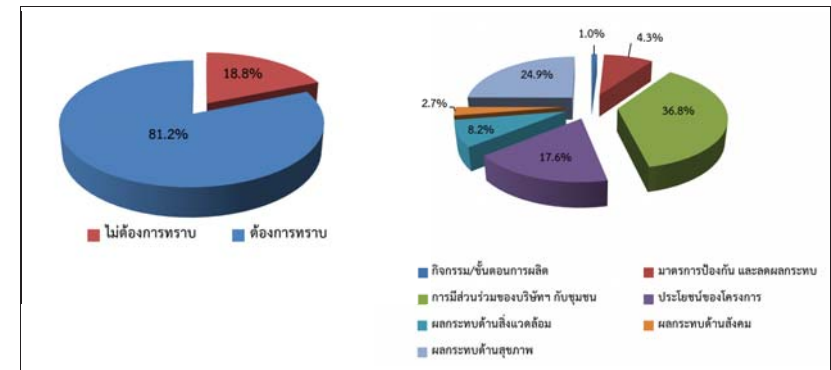
รายละเอียด	ระดับความพึงพอใจ (จำนวนตัวอย่าง/ร้อยละ)					ค่าเฉลี่ย	ค่า S.D.	แปลค่า
	น้อย ที่สุด	น้อย	ปาน กลาง	มาก	มาก ที่สุด			
1) ด้านความปลอดภัยใน กระบวนการผลิต	0.0	13.0	62.8	21.8	2.4	3.14	0.656	ปานกลาง
2) ด้านสังคม	3.8	23.8	52.7	18.0	1.7	2.90	0.793	ปานกลาง
3) ด้านสิ่งแวดล้อม	9.2	20.5	52.3	15.9	2.1	2.81	0.885	ปานกลาง
4) ด้านกิจกรรมชุมชน สัมพันธ์/การมีส่วนร่วม/ กิจกรรมเพื่อสังคม (CSR)	5.4	35.1	42.3	12.6	4.6	2.76	0.907	ปานกลาง
5) ด้านการดูแลสุขภาพของ ประชาชน	8.8	38.9	38.1	13.4	0.8	2.59	0.860	ปานกลาง
6) ด้านการเปิดเผยข้อมูล ข่าวสารให้ชุมชนได้รับ ทราบ	13.4	35.1	37.7	11.3	2.5	2.54	0.947	ปานกลาง

ที่มา : บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด, ตุลาคม 2566

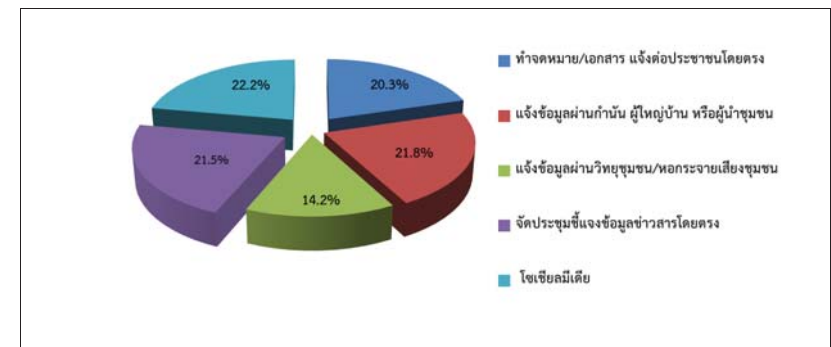
ส่วนที่ 7 การประชาสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมของประชาชน

ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่ต้องการรับทราบข้อมูลหรือข่าวสารเกี่ยวกับโครงการฯ (ร้อยละ 81.2) โดยต้องการทราบข้อมูลการมีส่วนร่วมของบริษัทฯ กับชุมชนมากที่สุด (ร้อยละ 36.8) ส่วนที่เหลือไม่ต้องการทราบข้อมูลเพิ่มเติม (ร้อยละ 18.8) รายละเอียดดังรูปที่ 8

สำหรับรูปแบบประชาสัมพันธ์ข้อมูลให้ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่เห็นว่ามีความเหมาะสมและครอบคลุมกับกลุ่มเป้าหมายมากที่สุด ได้แก่ แจ้งข้อมูลผ่านโซเชียลมีเดีย (ร้อยละ 22.2) แจ้งข้อมูลผ่านบ้าน/ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้นำชุมชน (ร้อยละ 21.8) จัดประชุมชี้แจงข้อมูลข่าวสารโดยตรง (ร้อยละ 21.5) ทำจดหมาย/เอกสาร แจ้งต่อประชาชนโดยตรง (ร้อยละ 20.3) และแจ้งข้อมูลผ่านวิทยุชุมชน/หอกระจายเสียงชุมชน (ร้อยละ 14.2) ตามลำดับ โดยมีรายละเอียดดังรูปที่ 9



รูปที่ 8 ความคิดเห็นของกลุ่มครัวเรือนที่มีต่อความต้องการรับทราบข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับโครงการฯ



รูปที่ 9 ความคิดเห็นของกลุ่มครัวเรือนที่มีต่อวิธีการรับทราบข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับโครงการฯ

สำหรับข้อเสนอแนะอื่นๆ ที่เกี่ยวกับโครงการฯ สามารถสรุปเป็นประเด็นสำคัญได้ดังนี้

- ต้องการให้โครงการฯ ส่งเสริมอาชีพ กลุ่มอาชีพ และสร้างรายได้ให้แก่ประชาชนในชุมชน
- ต้องการให้โครงการฯ เพิ่มการประชาสัมพันธ์ข้อมูลโครงการฯ และเข้าหาชุมชนให้มากขึ้น
- ต้องการให้โครงการฯ ดูแลคุณภาพด้านสิ่งแวดล้อมไม่ให้ส่งผลกระทบต่อชุมชน

5.3 ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของกลุ่มหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด

ในการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ที่อยู่โดยรอบโครงการ ภายในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการฯ ได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นจากหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ทั้งหมด 19 ตัวอย่าง (แสดงรายละเอียดของกลุ่มตัวอย่างดังตารางที่ 13) ตารางแสดงผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของกลุ่มหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด โดยรายละเอียดนำเสนอไว้ในภาคผนวกที่ 8 และสามารถสรุปรายละเอียดของผลการศึกษาได้ดังนี้

ตารางที่ 13 แสดงจำนวนตัวอย่างของกลุ่มหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด

ลำดับ	หน่วยงาน	จำนวนตัวอย่าง
1	ศูนย์บริการสาธารณสุขวัดโสภณ	1
2	ศูนย์บริการสาธารณสุขตากวน	1
3	ศูนย์บริการสาธารณสุขโชดหิน	1
4	ศูนย์บริการสาธารณสุขเกาะกก	1
5	โรงเรียนบ้านหนองแพบ	1
6	โรงเรียนวัดตากวน	1
7	โรงเรียนมาบตาพุด(โสภณราษฎร์บูรณะ)	1
8	โรงเรียนนุพันธ์นันท	1
9	โรงเรียนโชนหินมิตรภาพที่ 42	1
10	โรงเรียนศิริพระยอง	1
11	โรงเรียนวัดกรอกยายชา	1
12	โรงเรียนมาบตาพุดพันพิทยาคาร	1
13	วัดโสภณวนาราม	1
14	วัดหนองแพบทักษิณาราม	1
15	วัดตากวนคงคาราม	1
16	วัดมาบตาพุด	1
17	วัดโชดหิน	1
18	วัดกรอกยายชา	1
19	มัสยิดญามิอุลมุบดาศี	1
รวม		19

ที่มา : บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด, ตุลาคม 2566

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่เป็นเพศชาย (ร้อยละ 52.6) และเพศหญิง (ร้อยละ 47.4) มีอายุเฉลี่ย 45 ปี สำเร็จการศึกษาระดับปริญญาตรีมากที่สุด (ร้อยละ 57.9) รองลงมาสำเร็จการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย (ม.6)/ปวช. หรือเทียบเท่า (ร้อยละ 15.8) ผู้ตอบแบบสอบถามมีสถานภาพแต่งงาน/อยู่ด้วยกัน (ร้อยละ 57.9) และมีสถานภาพโสด (ร้อยละ 42.1) โดยเกือบทั้งหมดนับถือศาสนาพุทธ (ร้อยละ 94.7) และนับถือศาสนาอิสลาม (ร้อยละ 5.3)

ผู้ตอบแบบสอบถามดำรงตำแหน่งเป็นครูมากที่สุด (ร้อยละ 42.0) โดยระบุว่าดำรงตำแหน่งระหว่าง 6 - 10 ปี (ร้อยละ 31.6)

เมื่อสอบถามถึงภูมิลำเนาผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่ระบุว่าเป็นคนในพื้นที่ตั้งแต่เกิด (ร้อยละ 63.2) ส่วนที่เหลือระบุว่าย้ายมาจากที่อื่น (ร้อยละ 36.8) โดยย้ายมาจากภาคตะวันออกเฉียงเหนือมากที่สุด (ร้อยละ 57.1) ซึ่งย้ายเข้ามาอยู่อาศัยระหว่าง 11 - 15 ปี (ร้อยละ 42.9)

ส่วนที่ 2 ข้อมูลทั่วไปด้านเศรษฐกิจ สังคมของชุมชน

จากการสอบถามพบว่าผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่เห็นว่าคนในชุมชนประกอบอาชีพพนักงานบริษัท หรือลูกจ้าง (ร้อยละ 52.6) รองลงมาเห็นว่าประกอบอาชีพรับจ้างทั่วไป (ร้อยละ 31.6) และเห็นว่าประกอบอาชีพค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว (ร้อยละ 15.8) ในด้านการประกอบอาชีพเสริมส่วนใหญ่เห็นว่าคนในชุมชนไม่มีการประกอบอาชีพเสริม (ร้อยละ 94.7) รองลงมาเห็นว่ามีการประกอบอาชีพรับจ้างทั่วไปเป็นอาชีพเสริม (ร้อยละ 5.3) ซึ่งผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่เห็นว่าคนในชุมชนไม่มีปัญหาในการประกอบอาชีพ (ร้อยละ 89.5) และเห็นว่ามีปัญหาเศรษฐกิจไม่ดี (ร้อยละ 10.5) โดยผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่เห็นว่าคนในชุมชนมีฐานะทางเศรษฐกิจปานกลาง (ร้อยละ 89.5) และเห็นว่ามีฐานะทางเศรษฐกิจไม่ดี (ร้อยละ 10.5)

ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสุขภาพอนามัย และสาธารณูปโภคของหน่วยงาน/ชุมชน

จากการสอบถามถึงปัญหาสุขภาพอนามัย และสาธารณสุข ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่ระบุว่าไม่มีปัญหาแต่อย่างใด (ร้อยละ 52.6) ส่วนที่เหลือผู้ตอบแบบสอบถามเห็นว่าในชุมชนมีปัญหาการเจ็บป่วยด้วยโรคระบบทางเดินหายใจมากที่สุด (ร้อยละ 36.8) ซึ่งผู้ตอบแบบสอบถามระบุว่าแก้ไขปัญหาโดยมีเจ้าหน้าที่ด้านสาธารณสุขมาดูแล (ร้อยละ 66.7)

เมื่อสอบถามถึงปัญหาเกี่ยวกับระบบสาธารณูปโภคในชุมชนผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมดระบุว่าไม่มีปัญหาแต่อย่างใด

ส่วนที่ 4 ข้อมูลด้านสภาพแวดล้อมในปัจจุบันของชุมชน

ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

ผลการสำรวจความคิดเห็นในเรื่องของผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมในชุมชนที่ได้รับในปัจจุบัน ดังแสดงในตารางที่ 14 โดยมีปัญหาฝุ่นละออง เป็นผลกระทบที่ได้รับมากที่สุด (ร้อยละ 47.4) โดยได้รับผลกระทบจากการจราจรบนท้องถนน ซึ่งระดับของผลกระทบที่ได้รับอยู่ในระดับปานกลาง ค่าเฉลี่ย (\bar{X} = 2.78, S.D.= 0.441) ปัญหาควัน/เขม่าและปัญหาการจราจร/อุบัติเหตุ เป็นผลกระทบที่ได้รับรองลงมา (ร้อยละ 36.8) ในสัดส่วนที่เท่ากัน โดยปัญหาควัน/เขม่าได้รับผลกระทบจากการจราจรมากที่สุด ซึ่งระดับของผลกระทบที่ได้รับอยู่ในระดับปานกลาง ค่าเฉลี่ย (\bar{X} = 2.86, S.D.= 0.378) ปัญหาการจราจร/อุบัติเหตุ ได้รับผลกระทบจากปริมาณรถสัญจรเพิ่มมากขึ้น ซึ่งระดับของผลกระทบที่ได้รับอยู่ในระดับน้อย ค่าเฉลี่ย (\bar{X} = 3.29, S.D.= 0.951) และปัญหากลิ่นเหม็น เป็นผลกระทบที่ได้รับ (ร้อยละ 10.5) โดยได้รับผลกระทบจากนิคมอุตสาหกรรม ซึ่งระดับของผลกระทบที่ได้รับอยู่ในระดับปานกลาง ค่าเฉลี่ย (\bar{X} = 3.00, S.D.= 1.414)

ตารางที่ 14 ความเห็นของกลุ่มหน่วยงานต่อปัญหาสิ่งแวดล้อมที่ได้รับในปัจจุบัน

ประเภทของปัญหา	ปัญหา (ร้อยละ)		ระดับปัญหา (ร้อยละ)					ค่าเฉลี่ย	ค่า S.D.	แปลค่า
	ไม่มี	มี	น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด			
1) ฝุ่นละออง	52.6	47.4	0.0	22.2	77.8	0.0	0.0	2.78	0.441	ปานกลาง
2) ควัน/เขม่า	63.2	36.8	0.0	14.3	85.7	0.0	0.0	2.86	0.378	ปานกลาง
3) กลิ่นเหม็น	89.5	10.5	0.0	50.0	0.0	50.0	0.0	3.00	1.414	ปานกลาง
4) เสียงดัง	94.7	5.3	0.0	0.0	0.0	100.0	0.0	4.00	0.000	มาก
5) ขยะมูลฝอย	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
6) น้ำเสีย	94.7	5.3	0.0	0.0	0.0	100.0	0.0	4.00	0.000	มาก
7) การจราจร/อุบัติเหตุ	63.2	36.8	0.0	14.3	57.1	14.3	14.3	3.29	0.951	ปานกลาง

ที่มา : บริษัท เอสซีเอส (ประเทศไทย) จำกัด, ตุลาคม 2566

ความคิดเห็นเกี่ยวกับความเปลี่ยนแปลงของสภาพแวดล้อมในชุมชนพบว่าผู้ตอบแบบสอบถามระบุว่าสภาพสิ่งแวดล้อมปัจจุบันของชุมชนมีการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิมเล็กน้อย (ร้อยละ 52.6) โดยลักษณะของการเปลี่ยนแปลง มีหลายลักษณะ ได้แก่ ชุมชนเจริญขึ้น, สิ่งก่อสร้างเพิ่มมากขึ้น และประชากรต่างถิ่นย้ายถิ่นฐานเข้ามาอาศัยประกอบอาชีพในชุมชนเพิ่มขึ้น โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามบางส่วนที่ระบุว่าสภาพแวดล้อมในชุมชนไม่มีการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม (ร้อยละ 47.4)

ผลกระทบด้านสังคม

ผลการสำรวจความคิดเห็นในเรื่องของผลกระทบทางด้านสังคมในชุมชนที่ได้รับในปัจจุบัน ดังแสดงในตารางที่ 15 โดยมีปัญหาหาเสพติด เป็นปัญหาที่ได้รับมากที่สุด (ร้อยละ 36.8) โดยได้รับผลกระทบจากประชาชนบางกลุ่มในชุมชนลักลอบใช้สารเสพติด ซึ่งระดับของผลกระทบที่ได้รับอยู่ในระดับน้อย ค่าเฉลี่ย (\bar{X} = 2.43, S.D.= 0.787) ปัญหาการลักขโมย เป็นปัญหาที่ได้รับรองลงมา (ร้อยละ 31.6) โดยได้รับผลกระทบจากประชากรต่างถิ่นเพิ่มมากขึ้น ซึ่งระดับของผลกระทบที่ได้รับอยู่ในระดับน้อย ค่าเฉลี่ย (\bar{X} = 2.50, S.D.= 0.837) และปัญหาประชากรแฝง ได้รับผลกระทบ (ร้อยละ 15.8) โดยได้รับผลกระทบจากแรงงานต่างถิ่นย้ายถิ่นฐานเข้ามาอาศัย/ประกอบอาชีพในชุมชนเพิ่มขึ้น ซึ่งระดับของผลกระทบที่ได้รับอยู่ในระดับปานกลาง ค่าเฉลี่ย (\bar{X} = 3.00, S.D.= 0.000)

ตารางที่ 15 ความเห็นของกลุ่มหน่วยงานต่อปัญหาทางสังคมในบริเวณชุมชน

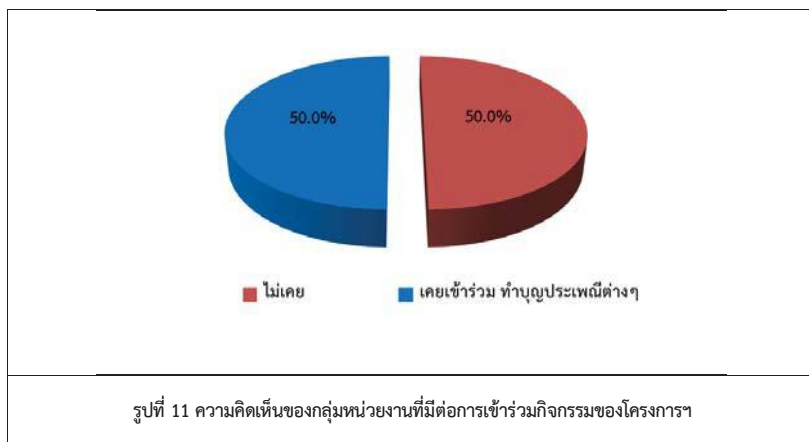
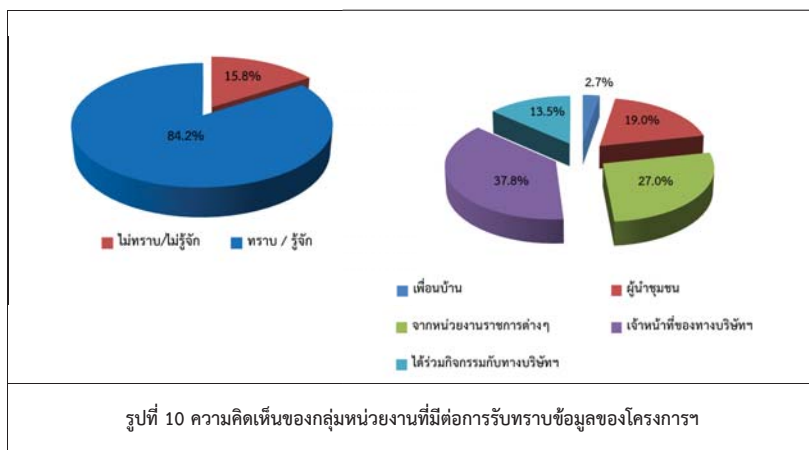
ประเภทของปัญหา	ปัญหา (ร้อยละ)		ระดับปัญหา (ร้อยละ)					ค่าเฉลี่ย	ค่า S.D.	แปลค่า
	ไม่มี	มี	น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด			
1) การลักขโมย	68.4	31.6	16.7	16.7	66.6	0.0	0.0	2.50	0.837	น้อย
2) การทะเลาะวิวาทของคนในชุมชน	94.7	5.3	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1.00	0.000	น้อยที่สุด
3) ยาเสพติด	63.2	36.8	14.3	28.6	57.1	0.0	0.0	2.43	0.787	น้อย
4) ความยากจน	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
5) การว่างงาน	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
6) อาชญากรรม	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
7) ราคาผลผลิตตกต่ำ	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
8) ประชากรแฝง	84.2	15.8	0.0	0.0	100.0	0.0	0.0	3.00	0.000	ปานกลาง

ที่มา : บริษัท เอสซีเอส (ประเทศไทย) จำกัด, ตุลาคม 2566

เมื่อสอบถามถึงลักษณะความสัมพันธ์ของคนในชุมชนผู้ตอบแบบสอบถามเห็นว่าประชาชนให้ความร่วมมือกับชุมชนเป็นอย่างดี (ร้อยละ 94.7) รองลงมาเห็นว่าตนต่างอยู่ ไม่ยุ่งเกี่ยวกับ (ร้อยละ 5.3) ซึ่งผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมดเห็นว่าโดยภาพรวมเป็นชุมชนที่น่าอยู่

ส่วนที่ 5 การรับทราบข้อมูล/ข่าวสาร และการมีส่วนร่วมกิจกรรมของโครงการผลิต ABS/SAN

ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่ระบุว่าทราบหรือรู้จักโครงการฯ (ร้อยละ 84.2) ซึ่งแหล่งข้อมูลที่ได้รับทราบเกี่ยวกับโครงการฯ ทราบจากเจ้าหน้าที่ของทางโครงการฯ มากที่สุด (ร้อยละ 37.8) รายละเอียดดังรูปที่ 10 โดยช่วงที่ผ่านมาผู้ตอบแบบสอบถามระบุว่าไม่เคยและเคยเข้าร่วมทำกิจกรรมกับทางโครงการฯ สัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 50.0) รายละเอียดดังรูปที่ 11



ส่วนที่ 6 ผลกระทบและทัศนคติต่อการดำเนินโครงการผลิต ABS/SAN

จากการสอบถามเกี่ยวกับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและผลกระทบด้านสุขภาพอนามัยจากการดำเนินงานของโครงการในรอบ 1 ปีที่ผ่านมา พบว่าผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมดเห็นว่าจะไม่ได้รับผลกระทบแต่อย่างใด รายละเอียดดังตารางที่ 16

ตารางที่ 16 ความเห็นของกลุ่มหน่วยงานต่อผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และผลกระทบด้านสุขภาพอนามัยจากการดำเนินงานของโครงการฯ

ผลกระทบจากการดำเนินโครงการฯ	ผลกระทบ (ร้อยละ)		ระดับผลกระทบ (ร้อยละ)					ค่าเฉลี่ย	ค่า S.D.	แปลค่า
	ไม่มี	มี	น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด			
1. ส่งผลกระทบด้านฝุ่นละอองต่อชุมชน	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
2. ส่งผลกระทบด้านเสียงดังจากการดำเนินการของโครงการฯ	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
3. ได้รับผลกระทบจากน้ำเสียของโครงการฯ	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
4. ได้รับผลกระทบจากของเสียจากกิจกรรมของโครงการฯ	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
5. ได้รับผลกระทบจากเขม่า/ควันจากกิจกรรมของโครงการฯ	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
6. ทำให้สารเคมีรั่วไหลออกสู่ชุมชน	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
ด้านสุขภาพอนามัย										
7. ส่งผลให้เกิดโรคระบบทางเดินหายใจ	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
8. ส่งผลให้เกิดโรคเกี่ยวกับผิวหนัง ผด ผื่น คัน	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
9. ทำให้เกิดอาการเจ็บป่วยด้วยสาเหตุอื่นเนื่องมาจากมลพิษจากโครงการฯ	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี
10. เกิดความเครียด วิตกกังวล จากการดำเนินโครงการฯ	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000	ไม่มี

ที่มา : บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด, ตุลาคม 2566

ส่วนผลดีด้านเศรษฐกิจและสังคม จากการดำเนินงานโครงการฯ ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่ เห็นว่า
ทำให้การค้าขายของร้านค้าปลีกและธุรกิจบริการต่างๆ ดีขึ้นมากที่สุด (ร้อยละ 80.0) โดยระบุว่าได้รับผลดีในระดับ
ปานกลาง (\bar{X} = 2.67, S.D.= 0.778) รายละเอียดดังตารางที่ 17

ตารางที่ 17 ความเห็นของกลุ่มหน่วยงานต่อผลดีด้านเศรษฐกิจ – สังคม จากการดำเนินงานของโครงการฯ

ผลดีจากการดำเนินโครงการฯ	ผลดี (ร้อยละ)		ระดับผลดี (ร้อยละ)					ค่าเฉลี่ย	ค่า S.D.	แปลค่า
	ไม่มี	มี	น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด			
ด้านเศรษฐกิจ-สังคม										
1. มีการพัฒนาระบบสาธารณูปโภคของชุมชนดีขึ้น	56.3	43.7	14.3	14.3	71.4	0.0	0.0	2.57	0.787	ปานกลาง
2. นำความเจริญเข้าสู่ชุมชน	25.0	75.0	0.0	25.0	75.0	0.0	0.0	2.75	0.452	ปานกลาง
3. ทำให้ประชาชนในพื้นที่ที่มีงานทำมากขึ้นจากการรับจ้างในโครงการฯ	25.0	75.0	16.7	25.0	58.3	0.0	0.0	2.42	0.793	น้อย
4. ทำให้การค้าขายของร้านค้าปลีกและธุรกิจบริการต่างๆ ดีขึ้น	20.0	80.0	16.7	0.0	83.3	0.0	0.0	2.67	0.778	ปานกลาง
5. เศรษฐกิจโดยรวมของตำบล อำเภอดีขึ้น	25.0	75.0	8.3	0.0	91.7	0.0	0.0	2.83	0.577	ปานกลาง

ที่มา : บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด, ตุลาคม 2566

สำหรับความเชื่อมั่นต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านต่างๆ
ของโครงการฯ ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่ระบุว่ามีความเชื่อมั่นพอสมควร (หากมีอุบัติเหตุสามารถแก้ไขหรือ
ควบคุมได้ทัน) (ร้อยละ 62.5) ส่วนที่เหลือระบุว่าเชื่อมั่นสูง (ร้อยละ 37.5) โดยผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่เห็น
ด้วยเกี่ยวกับการดำเนินการในภาพรวมของโครงการฯ (ร้อยละ 81.3) โดยให้เหตุผลว่าทำให้เศรษฐกิจในชุมชน
ดีขึ้น และโครงการฯ ไม่เคยเกิดเหตุหรือผลกระทบใดๆ ต่อชุมชน

โดยภาพรวมผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการในระดับปานกลาง
ค่าเฉลี่ย (\bar{X} = 3.38, S.D.= 0.500) ซึ่งรายละเอียดความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการฯ ในด้านต่างๆ
ดังตารางที่ 18

ตารางที่ 18 ความเห็นของกลุ่มหน่วยงานต่อความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการฯ

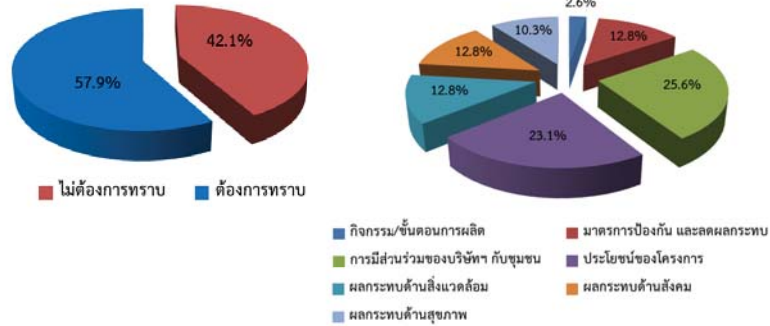
รายละเอียด	ระดับความพึงพอใจ (จำนวนตัวอย่าง/ร้อยละ)					ค่าเฉลี่ย	ค่า S.D.	แปลค่า
	น้อย ที่สุด	น้อย	ปาน กลาง	มาก	มาก ที่สุด			
1) ด้านความปลอดภัยใน กระบวนการผลิต	0.0	0.0	93.8	6.2	0.0	3.06	0.250	ปานกลาง
2) ด้านสังคม	0.0	6.3	87.4	6.3	0.0	3.00	0.365	ปานกลาง
3) ด้านสิ่งแวดล้อม	0.0	0.0	93.8	6.2	0.0	3.06	0.250	ปานกลาง
4) ด้านกิจกรรมชุมชน สัมพันธ์/การมีส่วนร่วม/ กิจกรรมเพื่อสังคม (CSR)	0.0	0.0	75.0	25.0	0.0	3.25	0.447	ปานกลาง
5) ด้านการดูแลสุขภาพของ ประชาชน	6.2	0.0	93.8	0.0	0.0	2.88	0.500	ปานกลาง
6) ด้านการเปิดเผยข้อมูล ข่าวสารให้ชุมชนได้รับ ทราบ	0.0	12.5	75.0	12.5	0.0	3.00	0.516	ปานกลาง

ที่มา : บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด, ตุลาคม 2566

ส่วนที่ 7 การประชาสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมของประชาชน

จากการสอบถามข้อมูลเกี่ยวกับการประชาสัมพันธ์ข่าวสารของโครงการฯ พบว่าผู้ตอบแบบสอบถาม
ส่วนใหญ่ต้องการรับทราบข้อมูลหรือข่าวสารเกี่ยวกับโครงการฯ (ร้อยละ 57.9) โดยต้องการทราบข้อมูลการมี
ส่วนร่วมของบริษัทฯ กับชุมชนมากที่สุด (ร้อยละ 25.6) และผู้ตอบแบบสอบถามบางส่วนระบุว่าไม่ต้องการ
รับทราบข้อมูลหรือข่าวสารเกี่ยวกับโครงการฯ (ร้อยละ 42.1) โดยมีรายละเอียดดังรูปที่ 12

สำหรับรูปแบบประชาสัมพันธ์ข้อมูลให้ผู้ตอบแบบสอบถามเห็นว่ามีความเหมาะสมและครอบคลุมกับ
กลุ่มเป้าหมายมากที่สุด ได้แก่ แจ้งข้อมูลผ่านก้านั้น ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้นำชุมชน (ร้อยละ 35.6) ทำจดหมาย/
เอกสาร แจ้งต่อประชาชนโดยตรง (ร้อยละ 24.4) แจ้งผ่านโซเชียลมีเดีย (ร้อยละ 20.0) แจ้งผ่านวิทยุชุมชน/
หอกระจายเสียงชุมชน (ร้อยละ 11.1) และจัดประชุมชี้แจงข้อมูลข่าวสารโดยตรง (ร้อยละ 8.9) โดยมี
รายละเอียดดังรูปที่ 13



รูปที่ 12 ความคิดเห็นของกลุ่มหน่วยงานที่มีต่อความต้องการรับทราบข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับโครงการฯ



รูปที่ 13 ความคิดเห็นของกลุ่มหน่วยงานที่มีต่อวิธีการรับทราบข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับโครงการฯ

สำหรับข้อเสนอแนะอื่นๆ ที่เกี่ยวกับโครงการผลิต ABS/SAN สามารถสรุปเป็นประเด็นสำคัญได้ดังนี้

- ต้องการให้โครงการฯ สนับสนุนและร่วมกิจกรรมกับชุมชนอย่างสม่ำเสมอ
- ต้องการให้ทางโครงการฯ สนับสนุนอุปกรณ์การศึกษาให้กับโรงเรียน
- ต้องการให้โครงการฯ จัดกิจกรรมส่งเสริมด้านสุขภาพของผู้สูงอายุในชุมชน

5.4 ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการฯ

การสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการฯ รวมจำนวน 3 ตัวอย่าง คือ ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ รายละเอียดการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการฯ แสดงดังภาคผนวกที่ 9 และสามารถสรุปรายละเอียดของผลการศึกษาได้ดังนี้

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

ผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมดเป็นเพศชาย มีอายุเฉลี่ย 64 ปี สำเร็จการศึกษาระดับประถมศึกษาตอนต้น (ป.4) มีสถานภาพแต่งงานหรืออยู่ด้วยกัน และนับถือศาสนาพุทธ

ผู้ตอบแบบสอบถามดำรงตำแหน่งเป็นกรรมการชุมชนและ เป็นประธานชุมชนโดยดำรงตำแหน่งระหว่าง 11 - 15 ปี มีภูมิลำเนาอยู่ในพื้นที่ตั้งแต่เกิด

ส่วนที่ 2 ข้อมูลเศรษฐกิจ และสังคม

จากการสอบถามเกี่ยวกับลักษณะทางสังคมของชุมชน พบว่าชุมชนมีระยะเวลาการก่อตั้งเฉลี่ย 25 ปี โดยผู้ตอบแบบสอบถามระบุว่าผู้ที่อยู่อาศัยในชุมชนเป็นคนพื้นที่ ซึ่งทั้งหมดเห็นว่าชุมชนมีลักษณะเป็นชุมชนกึ่งเมือง โดยเห็นว่าลักษณะบ้านเรือนในชุมชนส่วนใหญ่เป็นบ้านจัดสรร

เมื่อสอบถามถึงการนับถือศาสนาผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมดระบุว่าคนในชุมชนนับถือศาสนาพุทธ โดยเห็นว่าคนในชุมชนมีความรัก สามัคคี ช่วยเหลือเกื้อกูลกันเป็นอย่างดี

ผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมดระบุว่าคนในชุมชนมีงานทำ และมีรายได้ โดยเห็นว่าประกอบอาชีพพนักงานบริษัท/ลูกจ้าง/พนักงานโรงแรม และมีการประกอบอาชีพเสริมคือรับจ้างทั่วไป ซึ่งไม่มีปัญหาในการประกอบอาชีพแต่อย่างใด

และเมื่อสอบถามถึงรายได้ของครัวเรือนในชุมชนผู้ตอบแบบสอบถามระบุว่าครัวเรือนในชุมชนมีรายได้เฉลี่ย 41,000 บาทต่อเดือน โดยทั้งหมดเห็นว่าประชาชนในชุมชนมีฐานะทางเศรษฐกิจปานกลาง

ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสาธารณสุข และบริการสาธารณสุข

จากการสอบถามผู้ตอบแบบสอบถามด้านสุขภาพอนามัย และสาธารณสุขระบุว่ามีปัญหาป่วยด้วยโรคไข้หวัด โดยระบุว่ามีการแก้ไขปัญหาโดยไปพบแพทย์เพื่อตรวจรักษาที่สถานพยาบาลใกล้บ้าน โดยไม่มีปัญหาด้านสาธารณสุขพื้นฐานในชุมชนแต่อย่างใด

ส่วนที่ 4 ข้อมูลด้านสภาพแวดล้อมและสังคมทั่วไปในปัจจุบันของชุมชน

ความคิดเห็นในเรื่องของผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมในชุมชนที่ได้รับในปัจจุบันพบว่าผู้ตอบแบบสอบถามระบุว่า**มีปัญหาฝุ่นละอองและปัญหาค้าง/เขม่า** มากที่สุด โดยได้รับผลกระทบมาจากการจราจรบนท้องถนน ซึ่งระดับของผลกระทบที่ได้รับอยู่ในระดับน้อย ค่าเฉลี่ย (\bar{X} = 2.33, S.D. = 1.155)

จากการสอบถามความคิดเห็นเกี่ยวกับความเปลี่ยนแปลงของสภาพแวดล้อมในชุมชน พบว่าผู้ตอบแบบสอบถามระบุว่าสภาพสิ่งแวดล้อมปัจจุบันของชุมชนไม่มีการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม (ร้อยละ 66.7) รองลงมาระบุว่าสภาพสิ่งแวดล้อมปัจจุบันของชุมชนมีการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิมเล็กน้อย (ร้อยละ 33.3) โดยมีสิ่งปลูกสร้าง เช่น บ้านจัดสรร, ห้องเช่า และอาคารพาณิชย์เพิ่มมากขึ้น

ความคิดเห็นในเรื่องผลกระทบทางด้านสังคมในชุมชนที่ได้รับในปัจจุบันผู้ตอบแบบสอบถามระบุว่า**มีปัญหายาเสพติดมากที่สุด** โดยได้รับผลกระทบมาจากวัยรุ่นในชุมชน ซึ่งระดับของผลกระทบที่ได้รับอยู่ในระดับปานกลาง ค่าเฉลี่ย (\bar{X} = 3.00, S.D. = 0.000)

เมื่อสอบถามถึงลักษณะความสัมพันธ์ระหว่างคนในหมู่บ้านหรือในชุมชน ทั้งหมดเห็นว่ามีความสัมพันธ์ดีระหว่างเพื่อนบ้านและให้ความเห็นว่าภาพรวมภายในชุมชนเป็นชุมชนที่น่าอยู่

ส่วนที่ 5 การรับทราบข้อมูล/ข่าวสาร และการมีส่วนร่วมกิจกรรมของโครงการผลิต ABS/SAN

จากการสอบถามทั้งหมดทราบและรู้จักโครงการฯ ซึ่งแหล่งข้อมูลที่ได้รับทราบเกี่ยวกับโครงการฯ พบว่าทราบจากผู้นำชุมชน, จากหน่วยงานราชการต่างๆ และจากเจ้าหน้าที่ของทางโครงการฯ โดยช่วงที่ผ่านมาทั้งหมดระบุว่าเคยเข้าร่วมทำกิจกรรมกับทางโครงการฯ โดยเคยเข้าร่วมกิจกรรมบุญประเพณีและกิจกรรมสำคัญต่างๆ

ส่วนที่ 6 ผลกระทบและทัศนคติต่อการดำเนินโครงการผลิต ABS/SAN

จากการสอบถามเกี่ยวกับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและผลกระทบด้านสุขภาพอนามัย จากการดำเนินงานในรอบ 1 ปีที่ผ่านมา ทั้งหมดระบุว่าไม่ได้รับผลกระทบแต่อย่างใด

ส่วนผลดีด้านเศรษฐกิจ สังคม จากการดำเนินงานโครงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ทั้งหมดเห็นว่าได้รับผลดีในทุกๆ ด้าน

สำหรับความเชื่อมั่นต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านต่างๆ ของโครงการฯ ทั้งหมดระบุว่ามีความเชื่อมั่นสูง รวมทั้งเห็นด้วยเกี่ยวกับการดำเนินการในภาพรวมของโครงการฯ เนื่องจากทำให้เศรษฐกิจโดยรวมชุมชนดีขึ้น โดยภาพรวมผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการในระดับปานกลาง ค่าเฉลี่ย (\bar{X} = 3.00, S.D. = 0.000) ซึ่งรายละเอียดความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการฯ ในด้านต่างๆ **ดังตารางที่ 19**

ตารางที่ 19 ความเห็นของจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการฯ

รายละเอียด	ระดับความพึงพอใจ (จำนวนตัวอย่าง/ร้อยละ)					ค่าเฉลี่ย	ค่า S.D.	แปลค่า
	น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด			
1) ด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	0.0	0.0	100.0	0.0	0.0	3.00	0.000	ปานกลาง
2) ด้านสังคม	0.0	0.0	100.0	0.0	0.0	3.00	0.000	ปานกลาง
3) ด้านสิ่งแวดล้อม	0.0	0.0	100.0	0.0	0.0	3.00	0.000	ปานกลาง
4) ด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์/การมีส่วนร่วม/กิจกรรมเพื่อสังคม (CSR)	0.0	0.0	66.7	33.3	0.0	3.33	0.577	ปานกลาง
5) ด้านการดูแลสุขภาพของประชาชน	0.0	0.0	100.0	0.0	0.0	3.00	0.000	ปานกลาง
6) ด้านการเปิดเผยข้อมูลข่าวสารให้ชุมชนได้รับทราบ	0.0	0.0	100.0	0.0	0.0	3.00	0.000	ปานกลาง

ที่มา : บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด, ตุลาคม 2566

ส่วนที่ 7 การประชาสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมของประชาชน

จากการสอบถามเกี่ยวกับข้อมูลการประชาสัมพันธ์ข่าวสารของโครงการฯ พบว่าทั้งหมดต้องการรับทราบข้อมูลหรือข่าวสารเกี่ยวกับโครงการฯ โดยต้องการทราบข้อมูลเกี่ยวกับการมีส่วนร่วมของบริษัทฯ กับชุมชนมากที่สุด (ร้อยละ 42.9)

สำหรับรูปแบบประชาสัมพันธ์ข้อมูลให้ผู้ตอบสอบถามเห็นว่ามีความเหมาะสมและครอบคลุมกับกลุ่มเป้าหมายมากที่สุด ได้แก่ แจ้งข้อมูลผ่านก้านั้น ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้นำชุมชนและ แจ้งข้อมูลผ่านวิทยุชุมชน/หอกระจายเสียงชุมชน โดยผู้ตอบสอบถามไม่มีข้อเสนอแนะอื่นๆ เพิ่มเติมเกี่ยวกับโครงการฯ

5.5 ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของกลุ่มสถานประกอบการที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการฯ

การสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของสถานประกอบการที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการฯ รวมจำนวน 5 ตัวอย่าง รายละเอียดของกลุ่มตัวอย่างดังตารางที่ 20 รายละเอียดการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของกลุ่มสถานประกอบการที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการฯ แสดงดังภาคผนวกที่ 10 และสามารถสรุปรายละเอียดของผลการศึกษาได้ดังนี้

ตารางที่ 20 แสดงจำนวนตัวอย่างของกลุ่มสถานประกอบการ

ลำดับ	สถานประกอบการ	จำนวน
1	บริษัท แอร์ ลิควิด (ประเทศไทย) จำกัด	1
2	บริษัท โคเวสโตร (ประเทศไทย) จำกัด	1
3	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	1
4	บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด และ บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด	1
5	บริษัท เทลีสยามยามาโตะ จำกัด	1
รวม		5

ที่มา : บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด, ตุลาคม 2566

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่เป็นเพศหญิง (ร้อยละ 60.0) และเป็นเพศชาย (ร้อยละ 40.0) มีอายุเฉลี่ย 38 ปี ดำรงตำแหน่งเป็นวิศวกรสิ่งแวดล้อม/วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส (ร้อยละ 60.0) รองลงมาเป็นเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยอาวุโส (ร้อยละ 40.0) โดยระบุว่า ดำรงตำแหน่งระหว่าง 1 - 5 ปี (ร้อยละ 40.0) รองลงมาดำรงตำแหน่งระหว่าง 6 - 10 ปี, ระหว่าง 16 - 20 ปี และมากกว่า 20 ปีขึ้นไป ในสัดส่วนที่เท่ากัน (ร้อยละ 20.0)

ส่วนที่ 2 การรับทราบข้อมูล/ข่าวสาร และการมีส่วนร่วมกิจกรรมของโครงการฯ

จากการสอบถามผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมดรู้จักโครงการฯ โดยระบุว่าทราบจากเพื่อนบ้านและเคยเข้าร่วมประชุมกับทางโครงการฯ มากที่สุดสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 27.3) ซึ่งในรอบ 1 ปีที่ผ่านมา ผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมดระบุว่าเคยรับทราบข้อมูล/ข่าวสารของทางโครงการฯ โดยระบุว่าทราบจากโซเชียลมีเดีย เช่น กลุ่มไลน์ อีเมล (ร้อยละ 60.0) และทราบจากการขอแผนและการหยุดซ่อมบำรุง (ร้อยละ 40.0) โดยส่วนใหญ่ระบุว่าช่วงที่ผ่านมาไม่เคยเข้าร่วมกิจกรรมกับโครงการฯ (ร้อยละ 60.0) ส่วนที่เหลือระบุว่าเคยเข้าร่วมประชุมกับทางโครงการฯ (ร้อยละ 40.0) อย่างไรก็ตามผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมดระบุว่าไม่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินการของโครงการฯ รวมทั้งไม่เคยร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานของโครงการฯ แต่อย่างใด

ส่วนที่ 3 ผลกระทบและทัศนคติต่อการดำเนินโครงการฯ

สำหรับความเชื่อมั่นในมาตรฐานการดำเนินงาน และการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ผู้ตอบแบบสอบถามระบุว่าเชื่อมั่นพอสมควร (หากมีอุบัติเหตุสามารถแก้ไขหรือควบคุมได้ทัน) (ร้อยละ 60.0) และมีความเชื่อมั่นสูง (ร้อยละ 40.0)

โดยภาพรวมผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการฯ ในระดับมาก ค่าเฉลี่ย (\bar{X} = 4.00, S.D. = 1.000) ซึ่งรายละเอียดความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการฯ ในด้านต่างๆ ดังตารางที่ 21 ทั้งนี้ผู้ตอบแบบสอบถามไม่มีข้อเสนอแนะอื่นๆ เพิ่มเติมเกี่ยวกับโครงการฯ

ตารางที่ 21 ความเห็นของกลุ่มสถานประกอบการต่อความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการฯ

รายละเอียด	ระดับความพึงพอใจ (จำนวนตัวอย่าง/ร้อยละ)					ค่าเฉลี่ย	ค่า S.D.	แปลค่า
	น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด			
1) ด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	0.0	0.0	0.0	60.0	40.0	4.40	0.548	มาก
2) ด้านสังคม	0.0	0.0	20.0	60.0	20.0	4.00	0.707	มาก
3) ด้านสิ่งแวดล้อม	0.0	0.0	0.0	60.0	40.0	4.40	0.548	มาก
4) ด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์/การมีส่วนร่วม/กิจกรรมเพื่อสังคม (CSR)	0.0	0.0	40.0	20.0	40.0	4.00	1.000	มาก
5) ด้านการดูแลสุขภาพของประชาชน	0.0	0.0	40.0	40.0	20.0	3.80	0.837	มาก
6) ด้านการเปิดเผยข้อมูลข่าวสารให้ชุมชนได้รับทราบ	0.0	0.0	40.0	20.0	40.0	4.00	1.000	มาก

ที่มา : บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด, ตุลาคม 2566

รายงานการกำหนดเกณฑ์และตัวชี้วัดทางสังคม
ต่อโครงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
ประจำปี 2566 ระหว่างวันที่ 5 - 7 ตุลาคม 2566

1. หลักการและเหตุผล

การศึกษาสภาพเศรษฐกิจและสังคมของโครงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด เป็นส่วนหนึ่งในมาตรการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ซึ่งโครงการฯ จะต้องดำเนินการเป็นประจำทุกปี

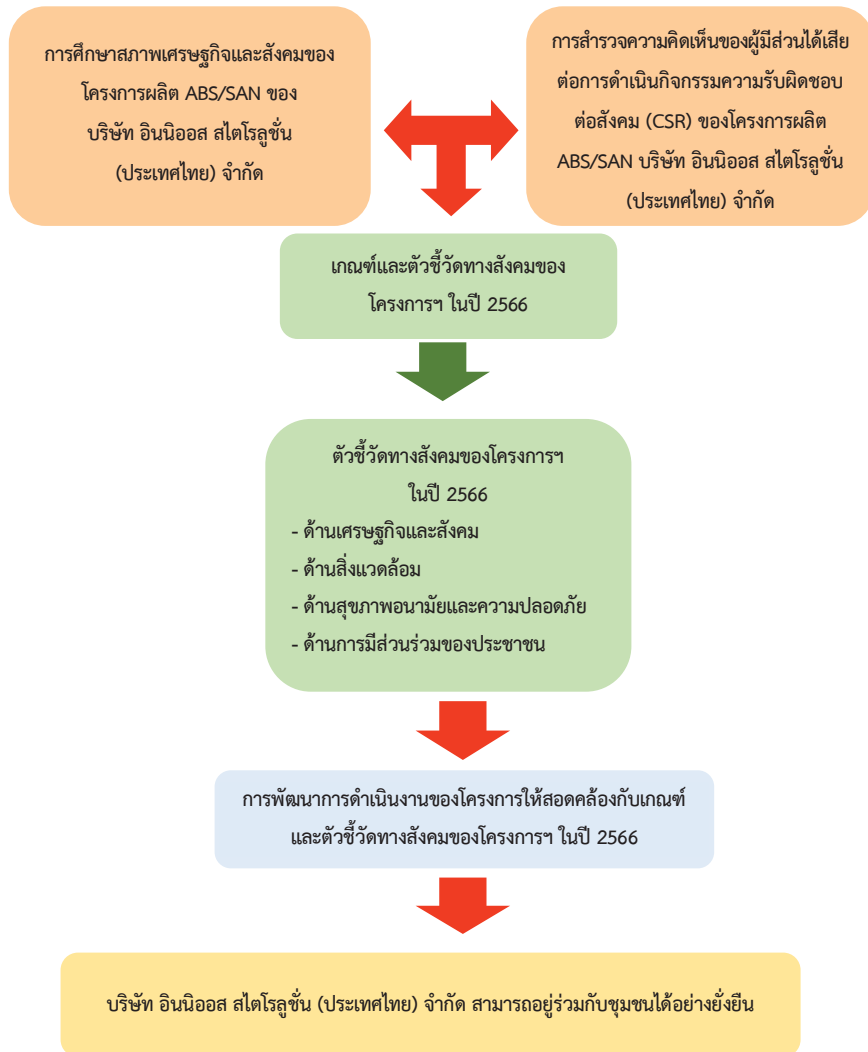
ในการกำหนด เกณฑ์ และตัวชี้วัดทางสังคม เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาสภาพเศรษฐกิจและสังคมของโครงการฯ ได้มีการกำหนดเกณฑ์และตัวชี้วัดทางสังคม เพื่อวัดผลสัมฤทธิ์ในการดำเนินกิจกรรม ทั้งทางด้าน เศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ที่มีต่อชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการในรอบปีที่ผ่านมา เพื่อผู้ประกอบการหรือเจ้าของโครงการฯ ได้รับทราบข้อมูลที่จะนำไปปรับปรุงการดำเนินงานของโครงการฯ ให้ตรงกับความต้องการของชุมชนโดยรอบ ทั้งนี้เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างปกติสุขระหว่างสถานประกอบการและชุมชนใกล้เคียง

2. วัตถุประสงค์ของการกำหนดเกณฑ์และตัวชี้วัด

- 1) เพื่อศึกษาข้อมูลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- 2) เพื่อรับทราบปัญหาเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในปัจจุบันจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการฯ ที่มีต่อการดำเนินชีวิตของประชาชนในชุมชน
- 3) เพื่อรับทราบปัญหาเกี่ยวกับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบันจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการฯ ที่มีต่อการดำเนินชีวิตของประชาชนในชุมชน
- 4) เพื่อสำรวจการรับรู้ข่าวสาร ผลกระทบจากระยะดำเนินการ รวมทั้งความคิดเห็นและข้อเสนอแนะของประชาชนจากการดำเนินโครงการฯ

3. กรอบแนวคิด

การกำหนดเกณฑ์และตัวชี้วัดทางสังคมของโครงการฯ จะเริ่มต้นโดยใช้ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของโครงการในปี 2566 และการสำรวจความคิดเห็นของผู้มีส่วนได้เสียต่อการดำเนินกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ของโครงการ พ.ศ. 2566 เป็นพื้นฐาน โดยเลือกประเด็นที่จะนำมากำหนดเป็นเกณฑ์และตัวชี้วัดจากการดำเนินกิจกรรมที่มีผลกระทบต่อสังคมของโครงการฯ โดยใช้เป็นเกณฑ์เพื่อวัดผลสัมฤทธิ์จากผลการศึกษาการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของโครงการในปีถัดไป ดังรูปที่ 14



รูปที่ 14 กรอบแนวคิด

4. ตัวชี้วัด ทางสังคมของโครงการ

การกำหนดตัวชี้วัดทางสังคมของโครงการฯ ในปี 2566 กำหนดขึ้นจากผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของโครงการ และมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปี 2566 โดยเลือกประเด็นที่จะนำมากำหนดเป็นเกณฑ์และตัวชี้วัด จากการดำเนินกิจกรรมที่มีผลกระทบต่อสังคมของโครงการ 4 ประเด็นหลัก และข้อคำถามในแต่ละประเด็น ดังนี้

4.1 ด้านเศรษฐกิจและสังคม

1) รายได้เพียงพอกับรายจ่าย

ตัวชี้วัด คือ สัดส่วนของครัวเรือนที่มีรายได้เพียงพอเปรียบเทียบกับปี 2565 - 2566

2) ปัญหาในการประกอบอาชีพ

ตัวชี้วัด คือ สัดส่วนของครัวเรือนที่มีปัญหาในการประกอบอาชีพเปรียบเทียบกับปี 2565 - 2566

3) คนในชุมชนมีงานทำและมีรายได้

ตัวชี้วัด คือ สัดส่วนคนในชุมชนมีงานทำและมีรายได้เปรียบเทียบกับปี 2565 - 2566

4.2 ด้านสิ่งแวดล้อม

1) มลพิษสิ่งแวดล้อมภายในชุมชน

ตัวชี้วัด คือ สัดส่วนของมลพิษสิ่งแวดล้อมที่พบมากที่สุดภายในชุมชนเปรียบเทียบกับปี 2565 - 2566

4.3 ด้านสุขภาพอนามัยและความปลอดภัย

1) ในรอบปีที่ผ่านมามีสมาชิกในครอบครัวมีการเจ็บป่วย

ตัวชี้วัด คือ สัดส่วนของครัวเรือนที่มีการเจ็บป่วย เปรียบเทียบกับปี 2565 - 2566

2) การรับทราบข้อมูลการจัดการสิ่งแวดล้อมเกี่ยวกับโครงการฯ เพื่อให้เกิดความรู้ความเข้าใจและสร้างความมั่นใจให้กับชุมชน

ตัวชี้วัด คือ สัดส่วนการรับทราบข้อมูลการจัดการสิ่งแวดล้อมเกี่ยวกับโครงการฯ เพื่อให้เกิดความรู้ความเข้าใจและสร้างความมั่นใจให้กับชุมชน เปรียบเทียบกับปี 2565 - 2566

4.4 ด้านการมีส่วนร่วมของประชาชน

1) การรับทราบหรือรู้จักโครงการฯ

ตัวชี้วัด คือ ผู้ตอบมีกรับรู้หรือรู้จักโครงการเปรียบเทียบกับปี 2565 - 2566

2) ความเชื่อมั่นในการดำเนินกิจกรรมของโครงการ

ตัวชี้วัด คือ ผู้ตอบมีความเชื่อมั่นใน เปรียบเทียบกับปี 2565 - 2566

3) รับทราบกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการและการเข้าไปมีส่วนร่วมในกิจกรรม

ตัวชี้วัด คือ สัดส่วนการรับทราบกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการฯ เปรียบเทียบกับปี 2565 - 2566

5. เกณฑ์การพิจารณาตัวชี้วัด

เมื่อกำหนดประเด็นและตัวชี้วัดแล้วได้มีการพิจารณาผลการศึกษาศึกษาการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของโครงการ และมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม การกำหนดเกณฑ์และตัวชี้วัดทางสังคมของโครงการฯ จะเริ่มต้นโดยใช้ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของโครงการในปี 2566 และการสำรวจความคิดเห็นของผู้มีส่วนได้เสียต่อการดำเนินกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ของโครงการ พ.ศ. 2565 เป็นฐาน ซึ่งได้ดำเนินการพิจารณาตามประเด็นตัวชี้วัดและตามกลุ่มตัวอย่างของผู้ตอบแบบสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของโครงการ ซึ่งในครั้งนี้นำใช้เกณฑ์การพิจารณาตัวชี้วัดจากสำนักงานคณะกรรมการพัฒนาการเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ (สศช.) โดยระดับของดัชนี (Index) ได้จากสัดส่วนร้อยละของจำนวนครัวเรือนที่ได้จากปัจจัยต่างๆ ข้างต้น โดยดัชนี (Index) จะมีค่าสูงสุดเท่ากับ 100.0 และต่ำสุดเท่ากับ 0.0

- น้อยกว่าร้อยละ 50.0 แสดงว่าตัวชี้วัดอยู่ในเกณฑ์ที่ไม่ดี
- เท่ากับร้อยละ 50.0 แสดงว่าตัวชี้วัดอยู่ในเกณฑ์ปกติ
- สูงกว่าร้อยละ 50.0 แสดงว่าตัวชี้วัดอยู่ในเกณฑ์ที่ดี

6. ผลการพิจารณาเกณฑ์และตัวชี้วัด

6.1 ผลการพิจารณาเกณฑ์และตัวชี้วัดด้านเศรษฐกิจและสังคม แสดงรายละเอียด ดังตารางที่ 22

ตารางที่ 22 ผลการพิจารณาเกณฑ์และตัวชี้วัดด้านเศรษฐกิจและสังคม

ด้านเศรษฐกิจและสังคม	เกณฑ์การพิจารณา	ปี 2566
1) รายได้เพียงพอ เหลือเก็บออม	สัดส่วนของครัวเรือนที่มีรายได้เพียงพอ ปี 2566	กลุ่มตัวอย่างมีรายได้เพียงพอ เหลือเก็บออม ร้อยละ 98.5 ซึ่งเพิ่มขึ้นจากปี 2565 ที่มีสัดส่วนอยู่ที่ ร้อยละ 76.9
2) ปัญหาในการประกอบอาชีพ	สัดส่วนของครัวเรือนที่มีปัญหาในการประกอบอาชีพ ปี 2566	กลุ่มตัวอย่างไม่มีปัญหาในการประกอบอาชีพ ร้อยละ 93.8 ซึ่งลดลงจากปี 2565 ที่มีสัดส่วนอยู่ที่ ร้อยละ 98.2

6.2 ผลการพิจารณาเกณฑ์และตัวชี้วัดด้านสิ่งแวดล้อม แสดงรายละเอียด ดังตารางที่ 23

ตารางที่ 23 ผลการพิจารณาเกณฑ์และตัวชี้วัดด้านสิ่งแวดล้อม

ด้านสิ่งแวดล้อม	เกณฑ์การพิจารณา	ปี 2566
1) มลพิษสิ่งแวดล้อมภายในชุมชน	สัดส่วนของมลพิษสิ่งแวดล้อมที่พบมากที่สุดภายในชุมชนปี 2566	กลุ่มตัวอย่างมีปัญหาฝุ่นละอองมากที่สุด ร้อยละ 52.3 ซึ่งเพิ่มขึ้นจากปี 2565 ที่มีสัดส่วนอยู่ที่ ร้อยละ 27.9
2) คุณภาพสิ่งแวดล้อมอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	ผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	ผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมปี 2565 และปี 2566 อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน (อ้างอิงจากรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ประจำปี 2565 - 2566)

6.3 ผลการพิจารณาเกณฑ์และตัวชี้วัดด้านสุขภาพอนามัยและความปลอดภัย แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 24

ตารางที่ 24 ผลการพิจารณาเกณฑ์ด้านสุขภาพอนามัยและความปลอดภัย

ด้านสุขภาพอนามัยและความปลอดภัย	เกณฑ์การพิจารณา	ปี 2566
1) ในรอบปีที่ผ่านมามีการเจ็บป่วย	สัดส่วนของครัวเรือนที่มีการเจ็บป่วย ปี 2566	สัดส่วนกลุ่มตัวอย่างที่มีการเจ็บป่วย ร้อยละ 69.9 ซึ่งลดลงจากปี 2565 ที่มีสัดส่วนอยู่ที่ ร้อยละ 77.6
2) ปัญหาด้านสาธารณสุขในชุมชน	สัดส่วนปัญหาด้านสาธารณสุขในชุมชน ปี 2566	สัดส่วนมีปัญหาด้านสาธารณสุขในครัวเรือน ร้อยละ 1.0 ซึ่งลดลงจากปี 2565 ที่มีสัดส่วนอยู่ที่ ร้อยละ 3.5

6.4 ผลการพิจารณาเกณฑ์และตัวชี้วัดด้านการมีส่วนร่วมของประชาชนแสดงรายละเอียด ดังตารางที่ 25

ตารางที่ 25 ผลการพิจารณาเกณฑ์ด้านการมีส่วนร่วมของประชาชน

ด้านการมีส่วนร่วมของประชาชน	เกณฑ์การพิจารณา	ปี 2566
1) การรับทราบหรือรู้จักโครงการฯ	สัดส่วนของครัวเรือนที่มีทราบหรือรู้จักโครงการฯ ปี 2566	สัดส่วนกลุ่มตัวอย่างที่ทราบหรือรู้จักโครงการฯ <u>ร้อยละ 59.0</u> ซึ่งเพิ่มขึ้นจากปี 2565 ที่มีสัดส่วนอยู่ที่ <u>ร้อยละ 52.0</u>
2) ความเชื่อมั่นในการดำเนินกิจกรรมของโครงการ	สัดส่วนของครัวเรือนที่เชื่อมั่นในการดำเนินกิจกรรมของโครงการ ปี 2566	สัดส่วนกลุ่มตัวอย่างที่มีเชื่อมั่นในการดำเนินงาน <u>ร้อยละ 56.5</u> ซึ่งเพิ่มขึ้นจากปี 2565 ที่มีสัดส่วนอยู่ที่ <u>ร้อยละ 40.6</u>
3) เคยเข้าร่วมกิจกรรมกับทางโครงการฯ	สัดส่วนของครัวเรือนที่มีการรับทราบ ปี 2566	สัดส่วนกลุ่มตัวอย่างที่เคยเข้าร่วมกิจกรรมกับทางโครงการฯ <u>ร้อยละ 16.3</u> ซึ่งเพิ่มขึ้นจากปี 2565 ที่มีผู้เข้าร่วมกิจกรรม <u>ร้อยละ 1.4</u>

ภาคผนวก

ข้อเสนอแนะต่อการดำเนินกิจกรรม

- บริษัทฯ ควรเพิ่มกิจกรรมที่สร้างเอกลักษณ์และภาพที่ทำให้ชุมชนจดจำได้มากยิ่งขึ้น
- บริษัทฯ ควรกำหนดกลุ่มเป้าหมายที่ได้รับผลกระทบโดยตรงกับบริษัทและดำเนินกิจกรรมที่มีความต่อเนื่องต่อยอดกิจกรรมเพื่อพัฒนาชุมชนให้ตรงกับกลุ่มเป้าหมาย
- บริษัทฯ ควรเพิ่มกิจกรรมการให้ความรู้แก่ประชาชนที่อาศัยในชุมชนใกล้เคียง โดยอาจให้ความรู้เพิ่มเติมไปในกิจกรรมประชาสัมพันธ์การซ่อมบำรุงที่จัดเป็นประจำทุกๆ ปี
- บริษัทฯ ควรเพิ่มช่องทางการประชาสัมพันธ์ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ให้หลากหลาย โดยการเพิ่มความถี่ในการประชาสัมพันธ์ผ่าน เฟซบุ๊ก หรือไลน์ เป็นต้น
- บริษัทฯ ควรเพิ่มความเชื่อมั่น โดยเพิ่มการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับเทคโนโลยีที่ทันสมัยและความปลอดภัยในการผลิต และการจัดการด้านมลพิษสิ่งแวดล้อม รวมถึงการแจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้ทราบอย่างสม่ำเสมอ
- บริษัทฯ ควรสนับสนุนโครงการด้านสุขภาพอนามัยและความปลอดภัยอย่างต่อเนื่องสม่ำเสมอ และขยายกลุ่มเป้าหมายให้ครอบคลุม
- บริษัทฯ ควรเพิ่มเติมโครงการส่งเสริมอาชีพ ขยายเครือข่ายผ่านช่องทางไลน์กลุ่มหรือกลุ่มเฟซบุ๊ก เพื่อซื้อหรือขายสินค้าระหว่างชุมชนและพนักงานของบริษัท

ภาคผนวกที่ 1

แบบสอบถามสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น

ของผู้นำชุมชน

จุดที่.....

ผู้สัมภาษณ์.....

วัน/เดือน/ปี.....

แบบสอบถามสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน

ที่มีต่อโครงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนोอส สไตรูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อ-นามสกุล ผู้ตอบแบบสอบถาม.....

บ้านเลขที่.....หมู่ที่.....ชื่อชุมชน.....ตำบล.....

อำเภอ.....จังหวัด.....หมายเลขโทรศัพท์.....

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

1.1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

1. เพศ ☐ 1) ชาย ☐ 2) หญิง

2. อายุ ปี

3. ศาสนา ☐ 1) พุทธ ☐ 2) คริสต์ ☐ 3) อิสลาม ☐ 4) อื่นๆ (ระบุ)

4. สถานภาพแต่งงาน ☐ 1) โสด ☐ 2) แต่งงาน/อยู่ด้วยกัน ☐ 3) หย่า/แยกทางกัน ☐ 4) หม้าย

5. ระดับการศึกษาสูงสุด ☐ 1) ไม่ได้เรียนหนังสือ ☐ 2) ประถมศึกษาตอนต้น (ป.4) ☐ 3) ประถมศึกษาตอนปลาย (ป.6) ☐ 4) มัธยมศึกษาตอนต้น (ม.3) ☐ 5) มัธยมศึกษาตอนปลาย (ม.6)/ปวช. หรือเทียบเท่า ☐ 6) อนุปริญญา/ปวส. หรือเทียบเท่า ☐ 7) ปริญญาตรี ☐ 8) สูงกว่าปริญญาตรี

6. ตำแหน่ง/หน้าที่ในชุมชน.....

7. ระยะเวลาที่ปฏิบัติหน้าที่ในชุมชน ☐ 1) น้อยกว่า 1 ปี ☐ 2) ระหว่าง 1-5 ปี ☐ 3) ระหว่าง 6-10 ปี ☐ 4) ระหว่าง 11-15 ปี ☐ 5) ระหว่าง 16-20 ปี ☐ 6) มากกว่า 20 ปีขึ้นไป

1.2 ภูมิลำเนาเดิม (ที่อยู่ตามทะเบียนราษฎร)

1. ภูมิลำเนา ☐ 1) อยู่ที่นี่ตั้งแต่เกิด (ข้ามไปตอบส่วนที่ 2) ☐ 2) ย้ายมาจากที่อื่น

2. ย้ายมาจาก ☐ 1) ภาคเหนือ ☐ 2) ภาคกลาง ☐ 3) ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ☐ 4) ภาคใต้ ☐ 5) ภาคตะวันออก

3. ระยะเวลาที่ย้ายมา ☐ 1) น้อยกว่า 1 ปี ☐ 2) ระหว่าง 1-5 ปี ☐ 3) ระหว่าง 6-10 ปี ☐ 4) ระหว่าง 11-15 ปี ☐ 5) ระหว่าง 16-20 ปี ☐ 6) มากกว่า 20 ปีขึ้นไป

ส่วนที่ 2 ข้อมูลทั่วไปด้านเศรษฐกิจ สังคมของชุมชน

2.1 ประวัติหมู่บ้าน/ชุมชน

2.1.1 ระยะเวลาการตั้งหมู่บ้าน/ชุมชน ปี

2.1.2 พื้นฐานของผู้ที่อยู่อาศัยในหมู่บ้าน/ชุมชน ☐ 1) เป็นคนพื้นที่ดั้งเดิม ☐ 2) ย้ายมาจากที่อื่น

2.1.3 ลักษณะชุมชน ☐ 1) ชุมชนชนบท ☐ 2) ชุมชนกึ่งเมือง ☐ 3) ชุมชนเมือง

2.1.4 ลักษณะบ้านเรือน ☐ 1) บ้านจัดสรร ☐ 2) บ้านเดี่ยว ☐ 3) อื่นๆ ระบุ.....

2.2 ศาสนาส่วนใหญ่ที่ประชาชนในชุมชนนับถือ

- ☐ 1) พุทธ ☐ 2) คริสต์
☐ 3) อิสลาม ☐ 4) อื่นๆ ระบุ.....

2.3 ท่านคิดว่า คนในชุมชน/หมู่บ้านที่ท่านอยู่ เป็นอย่างไร

- ☐ 1) มีความรัก สามัคคี ช่วยเหลือเกื้อกูลกันเป็นอย่างดี
☐ 2) มีความรัก สามัคคี ช่วยเหลือเกื้อกูลกันเฉพาะบางคน บางกลุ่ม
☐ 3) มีความรัก สามัคคี ช่วยเหลือกันในบางเรื่อง บางโอกาส
☐ 4) ต่างคนต่างอยู่ไม่มีกิจกรรมร่วมกันในชุมชน/หรือช่วยเหลือเกื้อกูลกัน
☐ 5) อื่นๆ ระบุ

2.4 การมีงานทำของครอบครัวในชุมชนของท่าน

- ☐ 1) มีงานทำ/มีรายได้ ☐ 2) ไม่มีงานทำ/ไม่มีรายได้

2.5 อาชีพหลักของชุมชน (เลือกเพียงข้อเดียว)

- ☐ 1) รับราชการ/รัฐวิสาหกิจ ☐ 2) พนักงานบริษัท/ลูกจ้าง/พนักงานโรงแรม
☐ 3) ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว ☐ 4) รับจ้างทั่วไป
☐ 5) เกษตรกรรม/เลี้ยงสัตว์ ☐ 6) ประมง/เพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ
☐ 7) อื่นๆ ระบุ).....

2.6 อาชีพเสริมของครัวเรือน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)

- ☐ 1) ไม่มี
☐ 2) มี โปรดระบุ.....

2.7 รายได้เฉลี่ยของครัวเรือนในชุมชน ประมาณ..... บาท/เดือน

2.8 ฐานะทางเศรษฐกิจของคนในชุมชน

- ☐ 1) ฐานะทางเศรษฐกิจไม่ดี ☐ 2) ฐานะทางเศรษฐกิจปานกลาง ☐ 3) ฐานะทางเศรษฐกิจดี

2.9 ปัญหาในการประกอบอาชีพ ของประชาชนในชุมชน ของท่าน

- ☐ 1) ไม่มี
☐ 2) มี ได้แก่.....

ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสุขภาพอนามัยและสาธารณูปโภคของหน่วยงาน/ชุมชน

3.1 สุขภาพอนามัยและสาธารณสุข

ปัญหาสุขภาพอนามัยและสาธารณสุขคือ

☐

.....

.....

.....

การแก้ปัญหาสุขภาพอนามัยและสาธารณสุขคือ

☐

.....

.....

.....

3.2 ระบบสาธารณูปโภคและโครงสร้างพื้นฐานของชุมชน

ปัญหาสาธารณูปโภคพื้นฐานที่พบในชุมชนของท่านคือ

☐

.....

.....

.....

การแก้ปัญหาสาธารณูปโภคพื้นฐานที่พบในชุมชนของท่านคือ

☐

.....

.....

.....

ส่วนที่ 4 ข้อมูลด้านสภาพแวดล้อมในปัจจุบันของชุมชน

4.1 ปัญหาสิ่งแวดล้อมและความเดือดร้อนรำคาญจากมลภาวะต่างๆ ในบริเวณชุมชนของท่าน (ตอบทุกข้อ)

ผลกระทบ	ไม่มี	มี	ระดับผลกระทบ					รายละเอียด
			น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด	
(1) มลพิษทางอากาศ								
1.1 ฝุ่นละออง								
1.2 ครว็น/เขม่า								
(2) กลิ่นเหม็น								
(3) เสียงดัง								
(4) ขยะมูลฝอย								
(5) น้ำเสีย								
(6) การจราจร/อุบัติเหตุ								
(7) อื่นๆ ระบุ.....								

4.2 สภาพสิ่งแวดล้อมปัจจุบันของชุมชนมีการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิมหรือไม่

- ☐ 1) ไม่เปลี่ยนแปลง ☐ 2) เปลี่ยนแปลง
- สภาพแวดล้อมในชุมชนที่ท่านคิดว่ามีเปลี่ยนแปลง เพราะ.....
-
-
-

4.3 ปัญหาทางด้านสังคม ในบริเวณชุมชนของท่าน (ตอบทุกข้อ)

ผลกระทบ	ไม่มี	มี	ระดับผลกระทบ					รายละเอียด
			น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด	
1. การลักขโมย								
2. การทะเลาะวิวาทของคนในชุมชน								
3. ยาเสพติด								
4. ความยากจน								
5. การว่างงาน								
6. อาชญากรรม								
7. ราคาผลผลิตตกต่ำ								
8. ประชากรแฝง								
9. อื่นๆ ระบุ.....								

4.4. ลักษณะความสัมพันธ์ระหว่างคนในหมู่บ้านหรือในชุมชนโดยทั่วไป (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)

- ☐ 1) มีความสัมพันธ์ดีระหว่างเพื่อนบ้าน ☐ 2) ต่างคนต่างอยู่ ไม่ยุ่งเกี่ยวกับกัน
- ☐ 3) ประชาชนให้ความร่วมมือกับชุมชนเป็นอย่างดี ☐ 4) อื่นๆ ระบุ

4.5 โดยภาพรวมท่านมีความรู้สึกอย่างไรกับหมู่บ้านหรือชุมชนที่อาศัยอยู่ในปัจจุบัน

- ☐ 1) เป็นชุมชนที่น่าอยู่ดี
- ☐ 2) เป็นชุมชนที่ไม่น่าอยู่ เนื่องจาก.....

ส่วนที่ 5 การรับทราบข้อมูล/ข่าวสาร และการมีส่วนร่วมกิจกรรมของโครงการ

5.1 ท่านทราบหรือรู้จัก บริษัท อินนิออส สโตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด หรือไม่

- ☐ 1) ไม่ทราบ/ไม่รู้จัก (ข้ามไปตอบส่วนที่ 7) ☐ 2) ทราบ/รู้จัก

5.2 ถ้าทราบ ท่านทราบจากแหล่งใด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)

- ☐ 1) เพื่อนบ้าน ☐ 2) ผู้นำชุมชน
- ☐ 3) จากหน่วยงานราชการต่างๆ ☐ 4) จากหนังสือพิมพ์
- ☐ 5) เจ้าหน้าที่ของทางบริษัทฯ ☐ 6) เคยเข้าร่วมประชุมกับทางบริษัทฯ
- ☐ 7) ได้ร่วมกิจกรรมกับทางบริษัทฯ ☐ 8) อื่นๆ (ระบุ).....

5.3 ช่วงที่ผ่านมาท่านเคยเข้าร่วมกิจกรรมกับบริษัท อินนิออส สโตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด หรือไม่

- ☐ 1) ไม่เคย
- ☐ 2) เคยเข้าร่วม ระบุกิจกรรม.....

ส่วนที่ 6 ผลกระทบและทัศนคติต่อการดำเนินโครงการฯ

6.1 ท่านคิดว่าที่ผ่านมาการดำเนินงาน ของบริษัท อินนิออส สโตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด มีผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและด้านสุขภาพอนามัยของชุมชน หรือไม่

ผลกระทบจากการดำเนินโครงการฯ	ผลกระทบ		ระดับผลกระทบ				
	ไม่มี	มี	น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด
ด้านสิ่งแวดล้อม							
(1) ส่งผลกระทบต่อฝุ่นละอองต่อชุมชน							
(2) ส่งผลกระทบต่อเสียงดังจากการดำเนินการของโครงการฯ							
(3) ได้รับผลกระทบจากน้ำเสียของโครงการฯ							
(4) ได้รับผลกระทบจากของเสียจากกิจกรรมของโครงการฯ							
(5) ได้รับผลกระทบจากเขม่า/ควันจากกิจกรรมของโครงการฯ							
(6) ทำให้สารเคมีรั่วไหลออกสู่ชุมชน							
(7) อื่นๆระบุ.....							
ด้านสุขภาพอนามัย							
(8) ส่งผลให้เกิดโรคระบบทางเดินหายใจ							
(9) ส่งผลให้เกิดโรคเกี่ยวกับผิวหนัง ผด ผื่น คัน							
(10) ทำให้เกิดอาการเจ็บป่วยด้วยสาเหตุอื่นเนื่องมาจากมลพิษจากโครงการ							
(11) เกิดความเครียด วิตกกังวล จากการดำเนินโครงการฯ							
(12) อื่นๆระบุ.....							

6.2 ท่านคิดว่าที่ผ่านมาการดำเนินงาน ของบริษัท อินนิออส สโตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด มีผลดีอย่างไรบ้าง

ผลดีจากการดำเนินโครงการฯ	ผลดี		ระดับผลดี				
	ไม่มี	มี	น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด
ด้านเศรษฐกิจ - สังคม							
(1) มีการพัฒนาระบบสาธารณูปโภคของชุมชนดีขึ้น							
(2) นำความเจริญเข้าสู่ชุมชน							
(3) ทำให้ประชาชนในพื้นที่มีงานทำมากขึ้นจากการรับจ้างในโครงการฯ							
(4) ทำให้การค้าขายของร้านค้าปลีกและธุรกิจบริการต่างๆ ดีขึ้น							
(5) เศรษฐกิจโดยรวมของตำบล อำเภอดีขึ้น							
(6) อื่นๆระบุ.....							

6.3 ท่านมีความพึงพอใจต่อการดูแลด้านสังคมของโครงการระดับใด

รายละเอียด	ระดับความพึงพอใจ				
	น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด
(1) ด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต					
(2) ด้านสังคม					
(3) ด้านสิ่งแวดล้อม					
(4) ด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์/การมีส่วนร่วม/กิจกรรมเพื่อสังคม (CSR)					
(5) ด้านการดูแลสุขภาพของประชาชน					
(6) ด้านการเปิดเผยข้อมูลข่าวสารให้ชุมชนได้รับทราบ					
(7) อื่น ๆ ระบุ					

6.4 โดยภาพรวมท่านมีความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการระดับใด

- ☐ 1) น้อยที่สุด ☐ 2) น้อย ☐ 3) ปานกลาง
☐ 4) มาก ☐ 5) มากที่สุด

6.5 ท่านมีความเชื่อมั่นต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านต่างๆ ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด มากน้อยเพียงใด

- ☐ 1) เชื่อนั้นสูง
☐ 2) เชื่อนั้นพอสมควร (หากมีอุบัติเหตุสามารถแก้ไขหรือควบคุมได้ทัน)
☐ 3) ไม่มีความเชื่อมั่น (เมื่อมีอุบัติเหตุไม่สามารถควบคุมได้)
☐ 4) ไม่ทราบ/ไม่แน่ใจ

6.6 โดยภาพรวมท่านเห็นด้วยหรือไม่กับการมีอยู่ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

- ☐ 1) เห็นด้วย เนื่องจาก.....
☐ 2) ไม่เห็นด้วย เนื่องจาก.....
☐ 3) ไม่แน่ใจ
☐ 4) ไม่แสดงความคิดเห็น

ส่วนที่ 7 การประชาสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมของประชาชน

7.1 ท่านต้องการให้มีการประชาสัมพันธ์/ให้ข้อมูลข่าวสารของโครงการฯ เพิ่มเติมหรือไม่

- ☐ 1) ไม่ต้องการทราบ
☐ 2) ต้องการทราบ เรื่อง
☐ 1) กิจกรรม/ขั้นตอนการผลิต ☐ 2) มาตรการป้องกัน และลดผลกระทบ
☐ 3) การมีส่วนร่วมของบริษัทฯ กับชุมชน ☐ 4) ประโยชน์ของโครงการฯ
☐ 5) ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ☐ 6) ผลกระทบด้านสังคม
☐ 7) ผลกระทบด้านสุขภาพ ☐ 8) อื่นๆ (ระบุ).....

7.2 รูปแบบ/วิธีการใดที่เหมาะสมที่ท่าน และชุมชนได้รับรู้ข้อมูลมากที่สุด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)

- ☐ 1) ทำจดหมาย/เอกสาร แจกต่อประชาชนโดยตรง
☐ 2) แจงข้อมูลผ่านกำนัน ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้นำชุมชน
☐ 3) แจงข้อมูลผ่านวิทยุชุมชน/หอกระจายเสียงชุมชน
☐ 4) จัดประชุมชี้แจงข้อมูลข่าวสารโดยตรง
☐ 5) โซเชียลมีเดีย
☐ 6) อื่นๆ (ระบุ).....

7.3 ข้อเสนอแนะอื่นๆ เกี่ยวกับ บริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

- 1)
2)
3)
4)
5)

ขอขอบคุณทุกท่านที่ให้ความร่วมมือในการตอบแบบสอบถาม

หนังสือยินยอมในการเก็บรวบรวม/ใช้/เปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคล

บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด ได้ให้ความสำคัญกับความเป็นส่วนตัวของท่าน ดังนั้น บริษัทฯ จึงขอความยินยอมจากท่านเพื่อการเก็บรวบรวมข้อมูล เช่น **ชื่อ – นามสกุล ที่อยู่ หมายเลขโทรศัพท์ เพศ อายุ ศาสนา สถานภาพ การศึกษา และตำแหน่ง** เป็นต้น โดยได้มีวัตถุประสงค์เพื่อใช้ประมวลผลจากการสำรวจสภาพเศรษฐกิจสังคม สิ่งแวดล้อม ตลอดจนความคิดเห็นต่อโครงการ เพื่อนำมาประกอบการจัดทำรายงานการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ จะไม่เปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลของท่านให้แก่บุคคลอื่นเว้นแต่เป็นการเปิดเผยต่อผู้ที่บริษัทฯ มอบหมายให้เป็นผู้ประมวลผลข้อมูลส่วนบุคคลเท่านั้น ท่านมีสิทธิ์ปฏิเสธการยินยอมให้บริษัทฯ รวบรวม ใช้ และ/หรือเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลของท่านเพื่อวัตถุประสงค์ตามที่ระบุไว้ข้างต้น

☐ ข้าพเจ้ายินยอม

☐ ข้าพเจ้าไม่ยินยอม

ข้าพเจ้ารับทราบว่าข้าพเจ้ามีสิทธิถอนความยินยอมที่ให้ไว้ข้างต้นได้ทุกเมื่อ

ลายมือชื่อ.....

ชื่อ – นามสกุล.....

วันที่.....

ภาคผนวกที่ 2

แบบสอบถามสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น

ของตัวแทนครัวเรือน

ชุดที่.....

ผู้สัมภาษณ์.....

วัน/เดือน/ปี.....

แบบสอบถามสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชนระดับครัวเรือน
ที่มีต่อโครงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนोอส สโโครูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อ-นามสกุล ผู้ตอบแบบสอบถาม.....

บ้านเลขที่..... หมู่ที่..... ชื่อชุมชน..... ตำบล.....

อำเภอ..... จังหวัด..... หมายเลขโทรศัพท์.....

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

1.1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

1. เพศ ☐ 1) ชาย ☐ 2) หญิง

2. อายุ ปี

3. ศาสนา ☐ 1) พุทธ ☐ 2) คริสต์ ☐ 3) อิสลาม ☐ 4) อื่นๆ (ระบุ)

4. สถานภาพแต่งงาน ☐ 1) โสด ☐ 2) แต่งงาน/อยู่ด้วยกัน ☐ 3) หย่า/แยกทางกัน ☐ 4) หม้าย

5. ระดับการศึกษาสูงสุด

☐ 1) ไม่ได้เรียนหนังสือ ☐ 2) ประถมศึกษาตอนต้น (ป.4)

☐ 3) ประถมศึกษาตอนปลาย (ป.6) ☐ 4) มัธยมศึกษาตอนต้น (ม.3)

☐ 5) มัธยมศึกษาตอนปลาย (ม.6)/ปวช. หรือเทียบเท่า ☐ 6) อนุปริญญา/ปวส. หรือเทียบเท่า

☐ 7) ปริญญาตรี ☐ 8) สูงกว่าปริญญาตรี

1.2 โครงสร้างของครัวเรือน

1. สถานภาพในครัวเรือน ☐ 1) หัวหน้าครัวเรือน ☐ 2) สมาชิกในครัวเรือน (ระบุ)

2. ลักษณะการอยู่อาศัย ☐ 1) อยู่คนเดียว ☐ 2) ครอบครัวเดี่ยว (พ่อ แม่ และลูก)

☐ 3) ครอบครัวขยาย (อยู่ร่วมกันแบบญาติ) ☐ 4) ครัวเรือนที่อยู่ร่วมกันแบบไม่ใช่ญาติ

☐ 5) อื่นๆ (ระบุ)

3. จำนวนสมาชิกในครัวเรือน (รวมตัวท่านเอง)

รวมทั้งหมด คน แบ่งออกเป็น ชาย คน หญิง คน

1.3 ภูมิลำเนาเดิม (ที่อยู่ตามทะเบียนราษฎร)

1. ภูมิลำเนา ☐ 1) อยู่ที่นี่ตั้งแต่เกิด (ข้ามไปตอบส่วนที่ 2) ☐ 2) ย้ายมาจากที่อื่น

2. ย้ายมาจาก ☐ 1) ภาคเหนือ ☐ 2) ภาคกลาง ☐ 3) ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ

☐ 4) ภาคใต้ ☐ 5) ภาคตะวันออก

3. ระยะเวลาที่ย้ายมา ☐ 1) น้อยกว่า 1 ปี ☐ 2) ระหว่าง 1-5 ปี ☐ 3) ระหว่าง 6-10 ปี

☐ 4) ระหว่าง 11-15 ปี ☐ 5) ระหว่าง 16-20 ปี ☐ 6) มากกว่า 20 ปีขึ้นไป

4. สาเหตุการย้ายมา ☐ 1) เพื่อประกอบอาชีพ ☐ 2) เพื่อที่อยู่อาศัยที่ดีขึ้น ☐ 3) ย้ายตามญาติ/พี่น้อง

☐ 4) สัมรสกับคนที่นี่ ☐ 5) ศึกษาต่อ ☐ 6) อื่นๆ (ระบุ)

ส่วนที่ 2 ข้อมูลด้านเศรษฐกิจของครัวเรือน

2.1 อาชีพหลักของท่าน (เลือกเพียงข้อเดียว)

☐ 1) รับราชการ/รัฐวิสาหกิจ ☐ 2) พนักงานบริษัท/ลูกจ้าง/พนักงานโรงแรม

☐ 3) ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว ☐ 4) รับจ้างทั่วไป

☐ 5) เกษตรกรรม/เลี้ยงสัตว์ ☐ 6) ประมง/เพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ

☐ 7) อื่นๆ (ระบุ)

2.2 อาชีพรอง/อาชีพเสริมของท่าน (ตอบได้มากกว่า 1 อาชีพ)

☐ 1) ไม่มี

☐ 2) มี โปรดระบุ.....

2.3 ครัวเรือนของท่านประสบปัญหาการประกอบอาชีพหรือไม่ อย่างไร

☐ 1) ไม่ประสบปัญหา

☐ 2) ประสบปัญหา ระบุสภาพปัญหาและสาเหตุ.....

2.4 รายได้รวมของครัวเรือน โดยประมาณบาท/เดือน

2.5 รายจ่ายรวมของครัวเรือน โดยประมาณบาท/เดือน

2.6 ครอบครัวของท่านมีรายได้เพียงพอกับรายจ่ายหรือไม่

☐ 1) เพียงพอ มีเหลือเก็บออม ☐ 2) เพียงพอ แต่ไม่มีเก็บออม

☐ 3) ไม่เพียงพอ แต่ไม่มีหนี้สิน ☐ 4) ไม่เพียงพอ มีหนี้สิน

ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสุขภาพอนามัยและสาธารณสุข

3.1 ในรอบปีที่ผ่านมาจนถึงปัจจุบัน มีสมาชิกในครอบครัวของท่าน เคยมีการเจ็บป่วย หรือไม่

☐ 1) ไม่เคย (ข้ามไปตอบข้อ 3.3) ☐ 2) เคย

3.2 ถ้าเคย โรคที่เจ็บป่วย หรืออาการที่พบบ่อย มีโรคใดบ้าง (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)

☐ 1) โรคหวัด/ทางเดินหายใจ ☐ 2) โรคเกี่ยวกับระบบทางเดินอาหาร

☐ 3) โรคเกี่ยวกับระบบกล้ามเนื้อและกระดูก ☐ 4) โรคความดัน/โรคเกี่ยวกับระบบไหลเวียนเลือด

☐ 5) โรคเกี่ยวกับหู/ตา/ฟัน ☐ 6) โรคผิวหนังและภูมิแพ้

☐ 7) โรคเบาหวาน ☐ 8) โรคเมะเร็ง

☐ 9) โรคระบบประสาท ☐ 10) โรคไต

☐ 11) โรคที่เกิดจากอุบัติเหตุ ☐ 12) อื่นๆ ระบุ

3.3 การรักษาพยาบาลเมื่อเจ็บป่วยส่วนใหญ่ไปรับการรักษาหรือใช้บริการที่ (เลือกเพียงข้อเดียว)

☐ 1) ไม่ได้รักษา ☐ 2) ซื้อยากินเอง

☐ 3) คลินิก ☐ 4) โรงพยาบาลของรัฐบาล

☐ 5) โรงพยาบาลเอกชน ☐ 6) โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพของตำบล

☐ 7) รักษาด้วยสมุนไพร ☐ 8) อื่นๆ (ระบุ)

3.4 ปัญหาในการให้บริการด้านสาธารณสุข

☐ 1) ไม่มี ☐ 2) มี ได้แก่.....

3.5 แหล่งน้ำบริโภค (น้ำดื่ม) ในครัวเรือน

3.5.1 แหล่งน้ำบริโภค (น้ำดื่ม) ในครัวเรือนของท่าน ใช้น้ำจาก

- ☐ 1) น้ำประปา
- ☐ 2) น้ำฝน
- ☐ 3) น้ำในแม่น้ำ
- ☐ 4) น้ำในลำคลอง
- ☐ 5) น้ำบ่อบาดาล
- ☐ 6) น้ำดื่มบรรจุถัง/ขวด
- ☐ 7) อื่นๆ

3.5.2 ปัญหาหน้าบริโภค (น้ำดื่ม) ในครัวเรือนของท่าน

- ☐ 1) ไม่มีปัญหา
- ☐ 2) มีปัญหา ได้แก่
- ☐ 1) น้ำมีตะกอน ชุ่น

☐ 2) น้ำกร่อย

☐ 3) น้ำมีกลิ่น

☐ 4) อื่นๆ ระบุ.....

3.5.3 ท่านมีการปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนดื่มหรือไม่

- ☐ 1) ไม่ได้ทำอะไรเลย
- ☐ 2) ต้ม
- ☐ 3) กรอง
- ☐ 4) อื่นๆ ระบุ.....

3.5.4 ปริมาณน้ำบริโภค (น้ำดื่ม) เพียงพอหรือไม่

- ☐ 1) เพียงพอ
- ☐ 2) ไม่เพียงพอ เพราะ.....

3.6 แหล่งน้ำอุปโภค (น้ำสำหรับซักล้าง น้ำใช้) ในครัวเรือน

3.6.1 แหล่งน้ำอุปโภค (น้ำสำหรับซักล้าง น้ำใช้) ในครัวเรือน ใช้น้ำจาก

- ☐ 1) น้ำประปา
- ☐ 2) น้ำฝน
- ☐ 3) น้ำในแม่น้ำ
- ☐ 4) น้ำในลำคลอง
- ☐ 5) น้ำบ่อบาดาล
- ☐ 6) น้ำดื่มบรรจุถัง/ขวด
- ☐ 7) อื่นๆ

3.6.2 ปัญหาหน้าอุปโภค (น้ำใช้) ในครัวเรือนของท่าน

- ☐ 1) ไม่มีปัญหา
- ☐ 2) มีปัญหา ได้แก่.....

3.6.3 ปริมาณน้ำอุปโภค (น้ำใช้) เพียงพอหรือไม่

- ☐ 1) เพียงพอ
- ☐ 2) ไม่เพียงพอ เพราะ.....

3.7 ท่าน มีการกักน้ำเสีย/น้ำทิ้งจากกิจกรรมต่างๆ ในครัวเรือนอย่างไร

- ☐ 1) ทิ้งลงคลอง/แหล่งน้ำตามธรรมชาติโดยตรง
- ☐ 2) ระบายลงดิน/ที่โล่งข้างบ้าน
- ☐ 3) ระบายลงท่อระบายน้ำเทศบาล/อบต.
- ☐ 4) ระบายลงบ่อบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นภายในบ้าน
- ☐ 5) อื่นๆ ระบุ

3.8 ท่านมีวิธีการจัดการขยะมูลฝอยของครัวเรือนอย่างไร

- ☐ 1) กองแล้วเผา
- ☐ 2) ขุดหลุมฝังในบริเวณบ้าน
- ☐ 3) ทิ้งไว้ข้างบ้าน/ที่โล่ง/ที่สาธารณะ
- ☐ 4) รวบรวมแล้วนำไปทิ้งถังขยะของเทศบาล/อบต.
- ☐ 5) อื่นๆ ระบุ.....

3.9 ท่านมีปัญหาเกี่ยวกับการใช้ไฟฟ้าในครัวเรือน หรือไม่

- ☐ 1) ไม่มีปัญหา
- ☐ 2) มีปัญหา ได้แก่.....

ตอนที่ 4 ข้อมูลด้านสภาพแวดล้อมในปัจจุบันของชุมชน

4.1 ปัญหาสิ่งแวดล้อม และความเดือดร้อนรำคาญจากมลภาวะต่างๆ ในบริเวณชุมชนของท่าน (ตอบทุกข้อ)

ผลกระทบ	ไม่มี	มี	ระดับผลกระทบ					รายละเอียด
			น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด	
(1) มลพิษทางอากาศ								
1.1 ฝุ่นละออง								
1.2 ครว็น/เขม่า								
(2) กลิ่นเหม็น								
(3) เสียงดัง								
(4) ขยะมูลฝอย								
(5) น้ำเสีย								
(6) การจราจร/อุบัติเหตุ								
(7) อื่นๆ ระบุ.....								

4.2 สภาพสิ่งแวดล้อมปัจจุบันของชุมชนมีการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิมหรือไม่

- ☐ 1) ไม่เปลี่ยนแปลง
- ☐ 2) เปลี่ยนแปลง

สภาพแวดล้อมในชุมชนที่ท่านคิดว่ามีเปลี่ยนแปลงไป เพราะ.....

4.3 ปัญหาสิ่งแวดล้อมทางสังคม ในบริเวณชุมชนของท่าน (ตอบทุกข้อ)

ผลกระทบ	ไม่มี	มี	ระดับผลกระทบ					รายละเอียด
			น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด	
1. การลักขโมย								
2. การทะเลาะวิวาทของคนในชุมชน								
3. ยาเสพติด								
4. ความยากจน								
5. การว่างงาน								
6. อาชญากรรม								
7. ราคาผลผลิตตกต่ำ								
8. ประชากรแฝง								
9. อื่นๆ ระบุ.....								

4.4 ลักษณะความสัมพันธ์ระหว่างคนในหมู่บ้านหรือในชุมชนโดยทั่วไป (ตอบเพียงข้อเดียว)

- ☐ 1) มีความสัมพันธ์ดีระหว่างเพื่อนบ้าน
- ☐ 2) ต่างคนต่างอยู่ ไม่ยุ่งเกี่ยวกับกัน
- ☐ 3) ประชาชนให้ความร่วมมือกับชุมชนเป็นอย่างดี
- ☐ 4) อื่นๆ ระบุ

4.5 โดยภาพรวมท่านมีความรู้สึกอย่างไรกับหมู่บ้านหรือชุมชนที่อาศัยอยู่ในปัจจุบัน

- ☐ 1) เป็นชุมชนที่น่าอยู่ดี
- ☐ 2) เป็นชุมชนที่ไม่น่าอยู่ เนื่องจาก.....

ส่วนที่ 5 การรับทราบข้อมูล/ข่าวสาร และการมีส่วนร่วมกิจกรรมของโครงการ

5.1 ท่านทราบหรือรู้จัก บริษัท อินนิอัส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด หรือไม่

- ☐ 1) ไม่ทราบ/ไม่รู้จัก (ข้ามไปตอบส่วนที่ 7) ☐ 2) ทราบ/รู้จัก

5.2 ถ้าทราบ ท่านทราบจากแหล่งใด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)

- ☐ 1) เพื่อนบ้าน ☐ 2) ผู้นำชุมชน
☐ 3) จากหน่วยงานราชการต่างๆ ☐ 4) จากหนังสือพิมพ์
☐ 5) เจ้าหน้าที่ของทางบริษัทฯ ☐ 6) เคยเข้าร่วมประชุมกับทางบริษัทฯ
☐ 7) ได้ร่วมกิจกรรมกับทางบริษัทฯ ☐ 8) อื่นๆ (ระบุ).....

5.3' ช่วงที่ผ่านมาท่านเคยเข้าร่วมกิจกรรมกับบริษัท อินนิอัส' สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด หรือไม่

- ☐ 1) ไม่เคย
☐ 2) เคยเข้าร่วม ระบุกิจกรรม.....

ส่วนที่ 6 ผลกระทบและทัศนคติต่อการดำเนินโครงการฯ

6.1 ท่านคิดว่าที่ผ่านมาการดำเนินงาน ของบริษัท อินนิอัส' สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด มีผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และด้านสุขภาพอนามัยของชุมชน หรือไม่

ผลกระทบจากการดำเนินโครงการฯ	ผลกระทบ		ระดับผลกระทบ				
	ไม่มี	มี	น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด
ด้านสิ่งแวดล้อม							
(1) ส่งผลกระทบด้านฝุ่นละอองต่อชุมชน							
(2) ส่งผลกระทบด้านเสียงดังจากการดำเนินการของโครงการฯ							
(3) ได้รับผลกระทบจากน้ำเสียของโครงการฯ							
(4) ได้รับผลกระทบจากของเสียจากกิจกรรมของโครงการฯ							
(5) ได้รับผลกระทบจากเขม่า/ควันจากกิจกรรมของโครงการฯ							
(6) ทำให้สารเคมีรั่วไหลออกสู่ชุมชน							
(7) อื่นๆ ระบุ.....							
ด้านสุขภาพอนามัย							
(8) ส่งผลให้เกิดโรคระบบทางเดินหายใจ							
(9) ส่งผลให้เกิดโรคเกี่ยวกับผิวหนัง ผด ผื่น คัน							
(10)ทำให้เกิดอาการเจ็บป่วยด้วยสาเหตุอื่นเนื่องมาจากมลพิษจากโครงการ							
(11) เกิดความเครียด วิตกกังวล จากการดำเนินโครงการฯ							
(12) อื่นๆ ระบุ.....							

6.2 ท่านคิดว่าที่ผ่านมาการดำเนินงาน ของบริษัท อินนิอัส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด มีผลดี อย่างไรบ้าง

ผลดีจากการดำเนินโครงการฯ	ผลดี		ระดับผลดี			
	ไม่มี	มี	น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มากที่สุด
ด้านเศรษฐกิจ - สังคม						
(1) มีการพัฒนาระบบสาธารณูปโภคของชุมชนดีขึ้น						
(2) นำความเจริญเข้าสู่ชุมชน						
(3) ทำให้ประชาชนในพื้นที่มีงานทำมากขึ้นจากการรับจ้างในโครงการฯ						
(4) ทำให้การค้าขายของร้านค้าปลีกและธุรกิจบริการต่างๆ ดีขึ้น						
(5) เศรษฐกิจโดยรวมของตำบล อำเภอดีขึ้น						
(6) อื่นๆ ระบุ.....						

6.3 ท่านมีความพึงพอใจต่อการดูแลด้านสังคมของโครงการระดับใด

รายละเอียด	ระดับความพึงพอใจ				
	น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด
(1) ด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต					
(2) ด้านสังคม					
(3) ด้านสิ่งแวดล้อม					
(4) ด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์/การมีส่วนร่วม/กิจกรรมเพื่อสังคม (CSR)					
(5) ด้านการดูแลสุขภาพของประชาชน					
(6) ด้านการเปิดเผยข้อมูลข่าวสารให้ชุมชนได้รับทราบ					
(7) อื่น ๆ ระบุ					

6.4 โดยภาพรวมท่านมีความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการระดับใด

- ☐ 1) น้อยที่สุด ☐ 2) น้อย ☐ 3) ปานกลาง
☐ 4) มาก ☐ 5) มากที่สุด

6.5' ท่านมีความเชื่อมั่นต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านต่างๆ ของบริษัท อินนิอัส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด มากน้อยเพียงใด

- ☐ 1) เชื่อมั่นสูง
☐ 2) เชื่อมั่นพอสมควร (หากมีอุบัติเหตุสามารถแก้ไขหรือควบคุมได้ทัน)
☐ 3) ไม่มีความเชื่อมั่น (เมื่อมีอุบัติเหตุไม่สามารถควบคุมได้)
☐ 4) ไม่ทราบ/ไม่แน่ใจ

6.6' โดยภาพรวมท่านเห็นด้วยหรือไม่กับการมีอยู่ของบริษัท อินนิอัส' สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

- ☐ 1) เห็นด้วย เนื่องจาก.....
☐ 2) ไม่เห็นด้วย เนื่องจาก.....
☐ 3) ไม่แน่ใจ
☐ 4) ไม่แสดงความคิดเห็น

ส่วนที่ 7 การประชาสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมของประชาชน

7.1 ท่านต้องการให้มีการประชาสัมพันธ์/ให้ข้อมูลข่าวสารของโครงการฯ เพิ่มเติมหรือไม่

- ☐ 1) ไม่ต้องการทราบ
- ☐ 2) ต้องการทราบ เรื่อง
- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> 1) กิจกรรม/ขั้นตอนการผลิต | <input type="checkbox"/> 2) มาตรการป้องกัน และลดผลกระทบ |
| <input type="checkbox"/> 3) การมีส่วนร่วมของบริษัทฯ กับชุมชน | <input type="checkbox"/> 4) ประโยชน์ของโครงการฯ |
| <input type="checkbox"/> 5) ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม | <input type="checkbox"/> 6) ผลกระทบด้านสังคม |
| <input type="checkbox"/> 7) ผลกระทบด้านสุขภาพ | <input type="checkbox"/> 8) อื่นๆ (ระบุ)..... |

7.2 รูปแบบ/วิธีการใดที่เหมาะสมที่ท่าน และชุมชนได้รับรู้ข้อมูลมากที่สุด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)

- ☐ 1) ทำจดหมาย/เอกสาร แจกต่อประชาชนโดยตรง
- ☐ 2) แจกข้อมูลผ่านกำนัน ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้นำชุมชน
- ☐ 3) แจกข้อมูลผ่านวิทยุชุมชน/หอกระจายเสียงชุมชน
- ☐ 4) จัดประชุมชี้แจงข้อมูลข่าวสารโดยตรง
- ☐ 5) โซเชียลมีเดีย
- ☐ 6) อื่นๆ (ระบุ).....

7.3 ข้อเสนอแนะอื่นๆ เกี่ยวกับ บริษัท อินนิออส สโตร์ลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

- 1)
- 2)
- 3)
- 4)
- 5)

****ขอขอบคุณทุกท่านที่ให้ความร่วมมือในการตอบแบบสอบถาม****

หนังสือยินยอมในการเก็บรวบรวม/ใช้/เปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคล

บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด ได้ให้ความสำคัญกับความเป็นส่วนตัวของท่าน ดังนั้น บริษัทฯ จึงขอความยินยอมจากท่านเพื่อการเก็บรวบรวมข้อมูล เช่น ชื่อ – นามสกุล ที่อยู่ หมายเลขโทรศัพท์ เพศ อายุ ศาสนา สถานภาพ และการศึกษา เป็นต้น โดยได้มีวัตถุประสงค์เพื่อใช้ประมวลผลจากการสำรวจสภาพเศรษฐกิจสังคม สิ่งแวดล้อม ตลอดจนความคิดเห็นต่อโครงการ เพื่อนำมาประกอบการจัดทำรายงานการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ จะไม่เปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลของท่านให้แก่บุคคลอื่นเว้นแต่เป็นการเปิดเผยต่อผู้ที่บริษัทฯ มอบหมายให้เป็นผู้ประมวลผลข้อมูลส่วนบุคคลเท่านั้น ท่านมีสิทธิปฏิเสธการยินยอมให้บริษัทฯ รวบรวม ใช้ และ/หรือเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลของท่านเพื่อวัตถุประสงค์ตามที่ระบุไว้ข้างต้น

☐ ข้าพเจ้ายินยอม

☐ ข้าพเจ้าไม่ยินยอม

ข้าพเจ้ารับทราบว่าข้าพเจ้ามีสิทธิถอนความยินยอมที่ให้ไว้ข้างต้นได้ทุกเมื่อ

ลายมือชื่อ.....

ชื่อ – นามสกุล.....

วันที่.....

ภาคผนวกที่ 3

แบบสอบถามสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น

ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด

ชุดที่.....
ผู้สัมภาษณ์.....
วัน/เดือน/ปี.....

แบบสอบถามสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด

ที่มีต่อโครงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนินอส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ เดือน พ.ศ. ชื่อผู้ให้สัมภาษณ์

หน่วยงาน ที่อยู่ (หน่วยงานที่สังกัด) เลขที่ หมู่ที่

ตำบล อำเภอ จังหวัด

หมายเลขโทรศัพท์

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

- 1.1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม**
1. เพศ ☐ 1) ชาย ☐ 2) หญิง
2. อายุ ปี
3. ศาสนา ☐ 1) พุทธ ☐ 2) คริสต์ ☐ 3) อิสลาม ☐ 4) อื่นๆ (ระบุ)
4. สถานภาพแต่งงาน ☐ 1) โสด ☐ 2) แต่งงาน/อยู่ด้วยกัน ☐ 3) หย่า/แยกทางกัน ☐ 4) หม้าย
5. ระดับการศึกษาสูงสุด
- ☐ 1) ไม่ได้เรียนหนังสือ ☐ 2) ประถมศึกษาตอนต้น (ป.4)
- ☐ 3) ประถมศึกษาตอนปลาย (ป.6) ☐ 4) มัธยมศึกษาตอนต้น (ม.3)
- ☐ 5) มัธยมศึกษาตอนปลาย (ม.6)/ปวช. หรือเทียบเท่า ☐ 6) อนุปริญญา/ปวส.หรือเทียบเท่า
- ☐ 7) ปริญญาตรี ☐ 8) สูงกว่าปริญญาตรี
6. ตำแหน่ง
7. ระยะเวลาที่ปฏิบัติงานที่ในชุมชน/หน่วยงาน/องค์กร
- ☐ 1) น้อยกว่า 1 ปี ☐ 2) ระหว่าง 1-5 ปี ☐ 3) ระหว่าง 6-10 ปี
- ☐ 4) ระหว่าง 11-15 ปี ☐ 5) ระหว่าง 16-20 ปี ☐ 6) มากกว่า 20 ปีขึ้นไป
- 1.2 ภูมิลำเนาเดิม (ที่อยู่ตามทะเบียนราษฎร)**
1. ภูมิลำเนา ☐ 1) อยู่ที่นี่ตั้งแต่เกิด (**ข้ามไปตอบส่วนที่ 2**) ☐ 2) ย้ายมาจากที่อื่น
2. ย้ายมาจาก ☐ 1) ภาคเหนือ ☐ 2) ภาคกลาง ☐ 3) ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ
- ☐ 4) ภาคใต้ ☐ 5) ภาคตะวันออก
3. ระยะเวลาที่ย้ายมา ☐ 1) น้อยกว่า 1 ปี ☐ 2) ระหว่าง 1-5 ปี ☐ 3) ระหว่าง 6-10 ปี
- ☐ 4) ระหว่าง 11-15 ปี ☐ 5) ระหว่าง 16-20 ปี ☐ 6) มากกว่า 20 ปีขึ้นไป

ส่วนที่ 2 ข้อมูลทั่วไปด้านเศรษฐกิจ สังคม ของชุมชน

- 2.1 อาชีพหลักของชุมชน (ตอบเพียงข้อเดียว)**
- หมายเหตุ : ส่วนใหญ่ของครัวเรือนในชุมชนประกอบอาชีพอะไรบ้าง
- ☐ 1) รับราชการ/รัฐวิสาหกิจ ☐ 2) พนักงานบริษัท/ลูกจ้าง/พนักงานโรงแรม
- ☐ 3) ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว ☐ 4) รับจ้างทั่วไป
- ☐ 5) เกษตรกรรม/เลี้ยงสัตว์ ☐ 6) ประมง/เพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ
- ☐ 7) อื่นๆ (ระบุ).....

2.2 อาชีพเสริมของครัวเรือน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)

- ☐ 1) ไม่มี
☐ 2) มี โปรดระบุ.....

2.3 ฐานะทางเศรษฐกิจของคนในชุมชน

- ☐ 1) ฐานะทางเศรษฐกิจไม่ดี ☐ 2) ฐานะทางเศรษฐกิจปานกลาง ☐ 3) ฐานะทางเศรษฐกิจดี

2.4 ปัญหาในการประกอบอาชีพของประชาชนในชุมชน ของท่าน

- ☐ 1) ไม่มี
☐ 2) มี ได้แก่.....

ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสุขภาพอนามัยและสาธารณูปโภคของหน่วยงาน/ชุมชน

3.1 สุขภาพอนามัยและสาธารณสุข

ปัญหาสุขภาพอนามัยและสาธารณสุขคือ

☐

.....

.....

.....

.....

การแก้ปัญหาสุขภาพอนามัยและสาธารณสุขคือ

☐

.....

.....

.....

.....

3.2 ระบบสาธารณูปโภคและโครงสร้างพื้นฐานของชุมชน

ปัญหาสาธารณูปโภคพื้นฐานที่พบในชุมชนของท่านคือ

☐

.....

.....

.....

.....

การแก้ปัญหาสาธารณูปโภคพื้นฐานที่พบในชุมชนของท่านคือ

☐

.....

.....

.....

.....

ตอนที่ 4 ข้อมูลด้านสภาพแวดล้อมในปัจจุบันของชุมชน

4.1 ปัญหาสิ่งแวดล้อม และความเดือดร้อนรำคาญจากมลภาวะต่างๆ ในบริเวณชุมชนของท่าน (ตอบทุกข้อ)

ผลกระทบ	ไม่มี	มี	ระดับผลกระทบ					รายละเอียด
			น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด	
(1) มลพิษทางอากาศ								
1.1 ฝุ่นละออง								
1.2 ควั่น/เขม่า								
(2) กลิ่นเหม็น								
(3) เสียงดัง								
(4) ขยะมูลฝอย								
(5) น้ำเสีย								
(6) การจราจร/อุบัติเหตุ								
(7) อื่นๆ ระบุ.....								

4.2 สภาพสิ่งแวดล้อมปัจจุบันของชุมชนมีการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิมหรือไม่

- ☐ 1) ไม่เปลี่ยนแปลง ☐ 2) เปลี่ยนแปลง

สภาพแวดล้อมในชุมชนที่ท่านคิดว่ามีการเปลี่ยนแปลง เพราะ.....

.....

.....

.....

.....

4.3 ปัญหาสิ่งแวดล้อมทางสังคมในบริเวณชุมชนของท่าน (ตอบทุกข้อ)

ผลกระทบ	ไม่มี	มี	ระดับผลกระทบ					รายละเอียด
			น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด	
1. การลักขโมย								
2. การทะเลาะวิวาทของคนในชุมชน								
3. ยาเสพติด								
4. ความยากจน								
5. การว่างงาน								
6. อาชญากรรม								
7. ราคาผลผลิตตกต่ำ								
8. ประชากรแฝง								
9. อื่นๆ ระบุ.....								

4.4 ลักษณะความสัมพันธ์ระหว่างคนในหมู่บ้านหรือในชุมชนโดยทั่วไป (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)

- ☐ 1) มีความสัมพันธ์ดีระหว่างเพื่อนบ้าน ☐ 2) ต่างคนต่างอยู่ ไม่ยุ่งเกี่ยวกับกัน
☐ 3) ประชาชนให้ความร่วมมือกับชุมชนเป็นอย่างดี ☐ 4) อื่นๆ ระบุ

4.5 โดยภาพรวมท่านมีความรู้สึกอย่างไรกับหมู่บ้านหรือชุมชนที่อาศัยอยู่ในปัจจุบัน

- ☐ 1) เป็นชุมชนที่น่าอยู่ดี
- ☐ 2) เป็นชุมชนที่ไม่น่าอยู่ เนื่องจาก.....

ส่วนที่ 5 การรับทราบข้อมูล/ข่าวสารและการมีส่วนร่วมกิจกรรมของโครงการ

5.1 ท่านทราบหรือรู้จัก บริษัท อินนิออส สโตร์ลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด หรือไม่

- ☐ 1) ไม่ทราบ/ไม่รู้จัก (ข้ามไปตอบส่วนที่ 7) ☐ 2) ทราบ/รู้จัก

5.2 ถ้าทราบ ท่านทราบจากแหล่งใด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)

- ☐ 1) เพื่อนบ้าน ☐ 2) ผู้นำชุมชน
- ☐ 3) จากหน่วยงานราชการต่างๆ ☐ 4) จากหนังสือพิมพ์
- ☐ 5) เจ้าหน้าที่ของทางบริษัทฯ ☐ 6) เคยเข้าร่วมประชุมกับทางบริษัทฯ
- ☐ 7) ได้ร่วมกิจกรรมกับทางบริษัทฯ ☐ 8) อื่นๆ (ระบุ).....

5.3 ช่วงที่ผ่านมาท่านเคยเข้าร่วมกิจกรรมกับบริษัท อินนิออส สโตร์ลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด หรือไม่

- ☐ 1) ไม่เคย
- ☐ 2) เคยเข้าร่วม ระบุกิจกรรม.....

ส่วนที่ 6 ผลกระทบและทัศนคติต่อการดำเนินโครงการ

6.1 ท่านคิดว่าที่ผ่านมาการดำเนินงาน ของบริษัท อินนิออส สโตร์ลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด มีผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและด้านสุขภาพอนามัยของชุมชน หรือไม่

ผลกระทบจากการดำเนินโครงการ	ผลกระทบ		ระดับผลกระทบ				
	ไม่มี	มี	น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด
ด้านสิ่งแวดล้อม							
(1) ส่งผลกระทบด้านฝุ่นละอองต่อชุมชน							
(2) ส่งผลกระทบด้านเสียงดังจากการดำเนินการของโครงการ							
(3) ได้รับผลกระทบจากน้ำเสียของโครงการ							
(4) ได้รับผลกระทบจากของเสียจากกิจกรรมของโครงการ							
(5) ได้รับผลกระทบจากเขม่า/ควันจากกิจกรรมของโครงการ							
(6) ทำให้สารเคมีรั่วไหลออกสู่ชุมชน							
(7) อื่นๆ ระบุ.....							
ด้านสุขภาพอนามัย							
(8) ส่งผลให้เกิดโรคระบบทางเดินหายใจ							
(9) ส่งผลให้เกิดโรคเกี่ยวกับผิวหนัง ผด ผื่น คัน							
(10) ทำให้เกิดอาการเจ็บป่วยด้วยสาเหตุอื่นเนื่องจากมลพิษจากโครงการ							
(11) เกิดความเครียด วิตกกังวล จากการดำเนินโครงการ							
(12) อื่นๆ ระบุ.....							

6.2 ท่านคิดว่าที่ผ่านมาการดำเนินงาน ของบริษัท อินนิออส สโตร์ลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด มีผลดี อย่างไรบ้าง

ผลดีจากการดำเนินโครงการ	ผลดี		ระดับผลดี				
	ไม่มี	มี	น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด
ด้านเศรษฐกิจ - สังคม							
(1) มีการพัฒนาระบบสาธารณูปโภคของชุมชนดีขึ้น							
(2) นำความเจริญเข้าสู่ชุมชน							
(3) ทำให้ประชาชนในพื้นที่มีงานทำมากขึ้นจากการรับจ้างในโครงการ							
(4) ทำให้การค้าขายของร้านค้าปลีกและธุรกิจบริการต่างๆ ดีขึ้น							
(5) เศรษฐกิจโดยรวมของตำบล อำเภอ ดีขึ้น							
(6) อื่นๆ ระบุ.....							

6.3 ท่านมีความพึงพอใจต่อการดูแลด้านสังคมของโครงการระดับใด

รายละเอียด	ระดับความพึงพอใจ				
	น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด
(1) ด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต					
(2) ด้านสังคม					
(3) ด้านสิ่งแวดล้อม					
(4) ด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์/การมีส่วนร่วม/กิจกรรมเพื่อสังคม (CSR)					
(5) ด้านการดูแลสุขภาพของประชาชน					
(6) ด้านการเปิดเผยข้อมูลข่าวสารให้ชุมชนได้รับทราบ					
(7) อื่น ๆ ระบุ					

6.4 โดยภาพรวมท่านมีความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการระดับใด

- ☐ 1) น้อยที่สุด ☐ 2) น้อย ☐ 3) ปานกลาง
- ☐ 4) มาก ☐ 5) มากที่สุด

6.5 ท่านมีความเชื่อมั่นต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านต่างๆ ของบริษัท อินนิออส สโตร์ลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด มากน้อยเพียงใด

- ☐ 1) เชื่อมั่นสูง
- ☐ 2) เชื่อมั่นพอสมควร (หากมีอุบัติเหตุสามารถแก้ไขหรือควบคุมได้ทัน)
- ☐ 3) ไม่มีความเชื่อมั่น (เมื่อมีอุบัติเหตุไม่สามารถควบคุมได้)
- ☐ 4) ไม่ทราบ/ไม่แน่ใจ

6.6 โดยภาพรวมท่านเห็นด้วยหรือไม่กับการมีอยู่ ของบริษัท อินนิออส สโตร์ลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

- ☐ 1) เห็นด้วย เนื่องจาก.....
- ☐ 2) ไม่เห็นด้วย เนื่องจาก.....
- ☐ 3) ไม่แน่ใจ
- ☐ 4) ไม่แสดงความคิดเห็น

ส่วนที่ 7 การประชาสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมของประชาชน

7.1 ท่านต้องการให้มีการประชาสัมพันธ์/ให้ข้อมูลข่าวสารของโครงการฯ เพิ่มเติมหรือไม่

- ☐ 1) ไม่ต้องการทราบ
- ☐ 2) ต้องการทราบ เรื่อง

☐ 1) กิจกรรม/ขั้นตอนการผลิต

☐ 2) มาตรการป้องกันและลดผลกระทบ

☐ 3) การมีส่วนร่วมของบริษัทฯ กับชุมชน

☐ 4) ประโยชน์ของโครงการฯ

☐ 5) ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

☐ 6) ผลกระทบด้านสังคม

☐ 7) ผลกระทบด้านสุขภาพ

☐ 8) อื่นๆ (ระบุ).....

7.2 รูปแบบ/วิธีการใดที่เหมาะสมที่ทำให้ท่านและชุมชนได้รับรู้ข้อมูลมากที่สุด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)

- ☐ 1) ทำจดหมาย/เอกสาร แจกต่อประชาชนโดยตรง
- ☐ 2) แจงข้อมูลผ่านกำนัน ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้นำชุมชน
- ☐ 3) แจงข้อมูลผ่านวิทยุชุมชน/หอกระจายเสียงชุมชน
- ☐ 4) จัดประชุมชี้แจงข้อมูลข่าวสารโดยตรง
- ☐ 5) โซเชียลมีเดีย
- ☐ 6) อื่นๆ (ระบุ).....

7.3 ข้อเสนอแนะอื่นๆ เกี่ยวกับ บริษัท อินนิออส สโคโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

- 1)
- 2)
- 3)
- 4)
- 5)

****ขอขอบคุณทุกท่านที่ได้ความร่วมมือในการตอบแบบสอบถาม****

หนังสือยินยอมในการเก็บรวบรวม/ใช้/เปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคล

บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด ได้ให้ความสำคัญกับความเป็นส่วนตัวของท่าน ดังนั้น บริษัทฯ จึงขอความยินยอมจากท่านเพื่อการเก็บรวบรวมข้อมูล เช่น **ชื่อ – นามสกุล ที่อยู่ หมายเลขโทรศัพท์ เพศ อายุ ศาสนา สถานภาพ การศึกษา และตำแหน่ง** เป็นต้น โดยได้มีวัตถุประสงค์เพื่อใช้ประมวลผลจากการสำรวจสภาพเศรษฐกิจสังคม สิ่งแวดล้อม ตลอดจนความคิดเห็นต่อโครงการ เพื่อนำมาประกอบการจัดทำรายงานการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ จะไม่เปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลของท่านให้แก่บุคคลอื่นเว้นแต่เป็นการเปิดเผยต่อผู้ที่บริษัทฯ มอบหมายให้เป็นผู้ประมวลผลข้อมูลส่วนบุคคลเท่านั้น ท่านมีสิทธิปฏิเสธการยินยอมให้บริษัทฯ รวบรวม ใช้ และ/หรือเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลของท่านเพื่อวัตถุประสงค์ตามที่ระบุไว้ข้างต้น

☐ ข้าพเจ้ายินยอม

☐ ข้าพเจ้าไม่ยินยอม

ข้าพเจ้ารับทราบว่าข้าพเจ้ามีสิทธิถอนความยินยอมที่ให้ไว้ข้างต้นได้ทุกเมื่อ

ลายมือชื่อ.....

ชื่อ – นามสกุล.....

วันที่.....

ภาคผนวกที่ 4

แบบสอบถามสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของจุดตรวจวัดสิ่งแวดล้อม

จุดที่.....

ผู้สัมภาษณ์.....

วัน/เดือน/ปี.....

แบบสอบถามสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ที่มีต่อโครงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนोอส สโตร์ลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อ-นามสกุล ผู้ตอบแบบสอบถาม.....

บ้านเลขที่..... หมู่ที่..... ชื่อชุมชน..... ตำบล.....

อำเภอ..... จังหวัด..... หมายเลขโทรศัพท์.....

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

1.1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

1. เพศ ☐ 1) ชาย ☐ 2) หญิง

2. อายุ ปี

3. ศาสนา ☐ 1) พุทธ ☐ 2) คริสต์ ☐ 3) อิสลาม ☐ 4) อื่นๆ (ระบุ)

4. สถานภาพแต่งงาน ☐ 1) โสด ☐ 2) แต่งงาน/อยู่ด้วยกัน ☐ 3) หย่า/แยกทางกัน ☐ 4) หม้าย

5. ระดับการศึกษาสูงสุด ☐ 1) ไม่ได้เรียนหนังสือ ☐ 2) ประถมศึกษาตอนต้น (ป.4) ☐ 3) ประถมศึกษาตอนปลาย (ป.6) ☐ 4) มัธยมศึกษาตอนต้น (ม.3) ☐ 5) มัธยมศึกษาตอนปลาย (ม.6)/ปวช. หรือเทียบเท่า ☐ 6) อนุปริญญา/ปวส. หรือเทียบเท่า ☐ 7) ปริญญาตรี ☐ 8) สูงกว่าปริญญาตรี

6. ตำแหน่ง/หน้าที่ในชุมชน.....

7. ระยะเวลาที่ปฏิบัติหน้าที่ในชุมชน ☐ 1) น้อยกว่า 1 ปี ☐ 2) ระหว่าง 1-5 ปี ☐ 3) ระหว่าง 6-10 ปี ☐ 4) ระหว่าง 11-15 ปี ☐ 5) ระหว่าง 16-20 ปี ☐ 6) มากกว่า 20 ปีขึ้นไป

1.2 ภูมิลำเนาเดิม (ที่อยู่ตามทะเบียนราษฎร)

1. ภูมิลำเนา ☐ 1) อยู่ที่นี้ตั้งแต่เกิด (ข้ามไปตอบส่วนที่ 2) ☐ 2) ย้ายมาจากที่อื่น

2. ย้ายมาจาก ☐ 1) ภาคเหนือ ☐ 2) ภาคกลาง ☐ 3) ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ☐ 4) ภาคใต้ ☐ 5) ภาคตะวันออก

3. ระยะเวลาที่ย้ายมา ☐ 1) น้อยกว่า 1 ปี ☐ 2) ระหว่าง 1-5 ปี ☐ 3) ระหว่าง 6-10 ปี ☐ 4) ระหว่าง 11-15 ปี ☐ 5) ระหว่าง 16-20 ปี ☐ 6) มากกว่า 20 ปีขึ้นไป

ส่วนที่ 2 ข้อมูลด้านสุขภาพอนามัยและสาธารณสุขโรคของชุมชน

2.1 สุขภาพอนามัยและสาธารณสุข

ปัญหาสุขภาพอนามัยและสาธารณสุขคือ

☐

.....

.....

.....

.....

การแก้ปัญหาสุขภาพอนามัยและสาธารณสุขคือ

☐

.....

.....

.....

2.2 ระบบสาธารณูปโภคและโครงสร้างพื้นฐานของชุมชน

ปัญหาสาธารณูปโภคพื้นฐานที่พบในชุมชนของท่านคือ

☐

.....

.....

.....

การแก้ปัญหาสาธารณูปโภคพื้นฐานที่พบในชุมชนของท่านคือ

☐

.....

.....

.....

ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสภาพแวดล้อมในปัจจุบันของชุมชน

3.1 ปัญหาสิ่งแวดล้อมและความเดือดร้อนรำคาญจากมลภาวะต่างๆ ในบริเวณชุมชนของท่าน (ตอบทุกข้อ)

ผลกระทบ	ไม่มี	มี	ระดับผลกระทบ					รายละเอียด
			น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด	
(1) มลพิษทางอากาศ								
1.1 ฝุ่นละออง								
1.2 คว้น/เขม่า								
(2) กลิ่นเหม็น								
(3) เสียงดัง								
(4) ขยะมูลฝอย								
(5) น้ำเสีย								
(6) การจราจร/อุบัติเหตุ								
(7) อื่นๆ ระบุ.....								

3.2 สภาพสิ่งแวดล้อมปัจจุบันของชุมชนมีการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิมหรือไม่

☐ 1) ไม่เปลี่ยนแปลง ☐ 2) เปลี่ยนแปลง

สภาพแวดล้อมในชุมชนที่ท่านคิดว่าการเปลี่ยนแปลง เพราะ.....

.....

.....

.....

.....

3.3 ปัญหาทางด้านสังคม ในบริเวณชุมชนของท่าน (ตอบทุกข้อ)

ผลกระทบ	ไม่มี	มี	ระดับผลกระทบ					รายละเอียด
			น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด	
1. การลักขโมย								
2. การทะเลาะวิวาทของคนในชุมชน								
3. ยาเสพติด								
4. ความยากจน								
5. การว่างงาน								
6. อาชญากรรม								
7. ราคาผลผลิตตกต่ำ								
8. ประชากรแฝง								
9. อื่นๆ ระบุ.....								

3.4 ลักษณะความสัมพันธ์ระหว่างคนในหมู่บ้านหรือในชุมชนโดยทั่วไป (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)

- ☐ 1) มีความสัมพันธ์ดีระหว่างเพื่อนบ้าน ☐ 2) ต่างคนต่างอยู่ ไม่ยุ่งเกี่ยวกัน
- ☐ 3) ประชาชนให้ความร่วมมือกับชุมชนเป็นอย่างดี ☐ 4) อื่นๆ ระบุ

3.5 โดยภาพรวมท่านมีความรู้สึกอย่างไรกับหมู่บ้านหรือชุมชนที่อาศัยอยู่ในปัจจุบัน

- ☐ 1) เป็นชุมชนที่น่าอยู่ดี
- ☐ 2) เป็นชุมชนที่ไม่น่าอยู่ เนื่องจาก.....
-
-

ส่วนที่ 4 การรับทราบข้อมูล/ข่าวสาร และการมีส่วนร่วมกิจกรรมของโครงการ

4.1 ท่านทราบหรือรู้จัก บริษัท อินนิออส สโตร์โรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด หรือไม่

- ☐ 1) ไม่ทราบ/ไม่รู้จัก (ข้ามไปตอบส่วนที่ 6) ☐ 2) ทราบ/รู้จัก

4.2 ถ้าทราบ ท่านทราบจากแหล่งใด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)

- ☐ 1) เพื่อนบ้าน ☐ 2) ผู้นำชุมชน
- ☐ 3) จากหน่วยงานราชการต่างๆ ☐ 4) จากหนังสือพิมพ์
- ☐ 5) เจ้าหน้าที่ของทางบริษัทฯ ☐ 6) เคยเข้าร่วมประชุมกับทางบริษัทฯ
- ☐ 7) ได้ร่วมกิจกรรมกับทางบริษัทฯ ☐ 8) อื่นๆ (ระบุ).....

4.3 ช่วงที่ผ่านมาท่านเคยเข้าร่วมกิจกรรมกับบริษัท อินนิออส สโตร์โรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด หรือไม่

- ☐ 1) ไม่เคย
- ☐ 2) เคยเข้าร่วม ระบุกิจกรรม.....
-
-
-

ส่วนที่ 5 ผลกระทบและทัศนคติต่อการดำเนินโครงการฯ

5.1 ท่านคิดว่าที่ผ่านมการดำเนินงาน ของบริษัท อินนิออส สโตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด มีผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและด้านสุขภาพอนามัยของชุมชน หรือไม่

ผลกระทบจากการดำเนินโครงการฯ	ผลกระทบ		ระดับผลกระทบ				
	ไม่มี	มี	น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด
ด้านสิ่งแวดล้อม							
(1) ส่งผลกระทบด้านฝุ่นละอองต่อชุมชน							
(2) ส่งผลกระทบด้านเสียงดังจากการดำเนินการของโครงการฯ							
(3) ได้รับผลกระทบจากน้ำเสียของโครงการฯ							
(4) ได้รับผลกระทบจากของเสียจากกิจกรรมของโครงการฯ							
(5) ได้รับผลกระทบจากเขม่า/ควันจากกิจกรรมของโครงการฯ							
(6) ทำให้สารเคมีรั่วไหลออกสู่ชุมชน							
(7) อื่นๆระบุ.....							
ด้านสุขภาพอนามัย							
(8) ส่งผลให้เกิดโรคระบบทางเดินหายใจ							
(9) ส่งผลให้เกิดโรคเกี่ยวกับผิวหนัง ผด ผื่น คัน							
(10) ทำให้เกิดอาการเจ็บป่วยด้วยสาเหตุอื่นเนื่องมาจากมลพิษจากโครงการ							
(11) เกิดความเครียด วิตกกังวล จากการดำเนินโครงการฯ							
(12) อื่นๆระบุ.....							

5.2 ท่านคิดว่าที่ผ่านมการดำเนินงาน ของบริษัท อินนิออส สโตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด มีผลดี อย่างไรบ้าง

ผลดีจากการดำเนินโครงการฯ	ผลดี		ระดับผลดี				
	ไม่มี	มี	น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด
ด้านเศรษฐกิจ - สังคม							
(1) มีการพัฒนาระบบสาธารณูปโภคของชุมชนดีขึ้น							
(2) นำความเจริญเข้าสู่ชุมชน							
(3) ทำให้ประชาชนในพื้นที่มีงานทำมากขึ้นจากการรับจ้างในโครงการฯ							
(4) ทำให้การค้าขายของร้านค้าปลีกและธุรกิจบริการต่างๆ ดีขึ้น							
(5) เศรษฐกิจโดยรวมของตำบล อำเภอดีขึ้น							
(6) อื่นๆระบุ.....							

5.3 ท่านมีความพึงพอใจต่อการดูแลด้านสังคมของโครงการระดับใด

รายละเอียด	ระดับความพึงพอใจ				
	น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด
(1) ด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต					
(2) ด้านสังคม					
(3) ด้านสิ่งแวดล้อม					
(4) ด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์/การมีส่วนร่วม/กิจกรรมเพื่อสังคม (CSR)					
(5) ด้านการดูแลสุขภาพของประชาชน					
(6) ด้านการเปิดเผยข้อมูลข่าวสารให้ชุมชนได้รับทราบ					
(7) อื่น ๆ ระบุ					

5.4 โดยภาพรวมท่านมีความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการระดับใด

- ☐ 1) น้อยที่สุด
- ☐ 2) น้อย
- ☐ 3) ปานกลาง
- ☐ 4) มาก
- ☐ 5) มากที่สุด

5.5 ท่านมีความเชื่อมั่นต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านต่างๆ ของบริษัท อินนิออส สโตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด มากน้อยเพียงใด

- ☐ 1) เชื่อมั่นสูง
- ☐ 2) เชื่อมั่นพอสมควร (หากมีอุบัติเหตุสามารถแก้ไขหรือควบคุมได้ทัน)
- ☐ 3) ไม่มีความเชื่อมั่น (เมื่อมีอุบัติเหตุไม่สามารถควบคุมได้)
- ☐ 4) ไม่ทราบ/ไม่แน่ใจ

5.6 โดยภาพรวมท่านเห็นด้วยหรือไม่กับการมีอยู่ของบริษัท อินนิออส สโตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

- ☐ 1) เห็นด้วย เนื่องจาก.....
- ☐ 2) ไม่เห็นด้วย เนื่องจาก.....
- ☐ 3) ไม่แน่ใจ
- ☐ 4) ไม่แสดงความคิดเห็น

ส่วนที่ 6 การประชาสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมของประชาชน

6.1 ท่านต้องการให้มีการประชาสัมพันธ์/ให้ข้อมูลข่าวสารของโครงการฯ เพิ่มเติมหรือไม่

- ☐ 1) ไม่ต้องการทราบ
- ☐ 2) ต้องการทราบ เรื่อง

☐ 1) กิจกรรม/ขั้นตอนการผลิต☐ 2) มาตรการป้องกัน และลดผลกระทบ

☐ 3) การมีส่วนร่วมของบริษัทฯ กับชุมชน☐ 4) ประโยชน์ของโครงการฯ

☐ 5) ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม☐ 6) ผลกระทบด้านสังคม

☐ 7) ผลกระทบด้านสุขภาพ☐ 8) อื่นๆ (ระบุ).....

6.2 รูปแบบ/วิธีการใดที่เหมาะสมที่ทำให้ท่าน และชุมชนได้รับรู้ข้อมูลมากที่สุด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)

- ☐ 1) ทำจดหมาย/เอกสาร แจกต่อประชาชนโดยตรง
- ☐ 2) แจงข้อมูลผ่านกำนัน ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้นำชุมชน
- ☐ 3) แจงข้อมูลผ่านวิทยุชุมชน/หอกระจายเสียงชุมชน
- ☐ 4) จัดประชุมชี้แจงข้อมูลข่าวสารโดยตรง
- ☐ 5) โซเชียลมีเดีย
- ☐ 6) อื่นๆ (ระบุ).....

6.3 ข้อเสนอแนะอื่นๆ เกี่ยวกับ บริษัท อินนิออส สโโครูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

- 1)
- 2)
- 3)
- 4)
- 5)

****ขอขอบคุณทุกท่านที่ให้ความร่วมมือในการตอบแบบสอบถาม****

หนังสือยินยอมในการเก็บรวบรวม/ใช้/เปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคล

บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด ได้ให้ความสำคัญกับความเป็นส่วนตัวของท่าน ดังนั้น บริษัทฯ จึงขอความยินยอมจากท่านเพื่อการเก็บรวบรวมข้อมูล เช่น ชื่อ – นามสกุล ที่อยู่ หมายเลขโทรศัพท์ เพศ อายุ ศาสนา สถานภาพ การศึกษา และตำแหน่ง เป็นต้น โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อใช้ประมวลผลจากการสำรวจสภาพเศรษฐกิจสังคม สิ่งแวดล้อม ตลอดจนความคิดเห็นต่อโครงการ เพื่อนำมาประกอบการจัดทำรายงานการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ จะไม่เปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลของท่านให้แก่บุคคลอื่นเว้นแต่เป็นการเปิดเผยต่อผู้ที่บริษัทฯ มอบหมายให้เป็นผู้ประมวลผลข้อมูลส่วนบุคคลเท่านั้น ท่านมีสิทธิปฏิเสธการยินยอมให้บริษัทฯ รวบรวม ใช้ และ/หรือเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลของท่านเพื่อวัตถุประสงค์ตามที่ระบุไว้ข้างต้น

☐ ข้าพเจ้ายินยอม

☐ ข้าพเจ้าไม่ยินยอม

ข้าพเจ้ารับทราบว่าข้าพเจ้ามีสิทธิถอนความยินยอมที่ให้ไว้ข้างต้นได้ทุกเมื่อ

ลายมือชื่อ.....
ชื่อ – นามสกุล.....
วันที่.....

แบบสอบถามสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของสถานประกอบการ
ที่มีต่อโครงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อ-นามสกุล ผู้ให้สัมภาษณ์

ชื่อสถานประกอบการ

ที่อยู่

หมายเลขโทรศัพท์

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

- 1.1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม
1. เพศ ☐ 1) ชาย ☐ 2) หญิง
2. อายุ ปี
3. ตำแหน่ง
4. ระยะเวลาที่ปฏิบัติงานในองค์กร
- ☐ 1) น้อยกว่า 1 ปี ☐ 2) ระหว่าง 1-5 ปี ☐ 3) ระหว่าง 6-10 ปี
- ☐ 4) ระหว่าง 11-15 ปี ☐ 5) ระหว่าง 16-20 ปี ☐ 6) มากกว่า 20 ปีขึ้นไป

ส่วนที่ 2 การรับทราบข้อมูล/ข่าวสารและการมีส่วนร่วมกิจกรรมของโครงการ

- 2.1 ท่านทราบหรือรู้จัก บริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด หรือไม่
- ☐ 1) ไม่ทราบ/ไม่รู้จัก (ข้ามไปตอบส่วนที่ 3.4) ☐ 2) ทราบ/รู้จัก
- 2.2 ถ้าทราบ ท่านทราบจากแหล่งใด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)
- ☐ 1) เพื่อนบ้าน ☐ 2) ผู้นำชุมชน
- ☐ 3) จากหน่วยงานราชการต่างๆ ☐ 4) จากหนังสือพิมพ์
- ☐ 5) เจ้าหน้าที่ของทางบริษัทฯ ☐ 6) เคยเข้าร่วมประชุมกับทางบริษัทฯ
- ☐ 7) ได้ร่วมกิจกรรมกับทางบริษัทฯ ☐ 8) อื่นๆ (ระบุ).....
- 2.3 ในรอบ 1 ปีที่ผ่านมา ท่านเคยรับทราบการประชาสัมพันธ์ข้อมูล/ข่าวสารของโครงการฯ หรือไม่
- ☐ 1) ไม่เคย
- ☐ 2) เคย ทราบจาก ระบุ.....
- 2.4 ช่วงที่ผ่านมาท่านเคยเข้าร่วมกิจกรรมกับโครงการฯ หรือไม่
- ☐ 1) ไม่เคย
- ☐ 2) เคยเข้าร่วม ระบุกิจกรรม.....
- 2.5 ในรอบ 1 ปีที่ผ่านมา ท่านเคยได้รับผลกระทบจากการดำเนินการของโครงการฯ หรือไม่
- ☐ 1) ไม่ได้รับ
- ☐ 2) ได้รับ เรื่อง.....

ภาคผนวกที่ 5

แบบสอบถามสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น

ของสถานประกอบการใกล้เคียงโครงการ

2.6 ท่านเคยร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานของโครงการฯ หรือไม่

- ☐ 1) ไม่เคย
- ☐ 2) เคย เรื่อง.....
- ร้องเรียนไปที่หน่วยงานใด.....
- ปัญหาผลกระทบที่ท่านร้องเรียน ได้รับการแก้ไขหรือไม่
- ☐ 1) ยังไม่ได้รับการแก้ไข
- ☐ 2) แก้ไขแล้วแต่ยังไม่เรียบร้อยในเรื่อง (ระบุ).....
- ☐ 3) ได้รับการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว

ส่วนที่ 3 ทศนคติ/ข้อเสนอแนะต่อการดำเนินโครงการฯ

3.1 ท่านมีความพึงพอใจต่อการดูแลด้านสังคมของโครงการระดับใด

รายละเอียด	ระดับความพึงพอใจ				
	น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด
(1) ด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต					
(2) ด้านสังคม					
(3) ด้านสิ่งแวดล้อม					
(4) ด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์/การมีส่วนร่วม/กิจกรรมเพื่อสังคม (CSR)					
(5) ด้านการดูแลสุขภาพของประชาชน					
(6) ด้านการเปิดเผยข้อมูลข่าวสารให้ชุมชนได้รับทราบ					
(7) อื่น ๆ ระบุ					

3.2 โดยภาพรวมท่านมีความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการระดับใด

- ☐ 1) น้อยที่สุด ☐ 2) น้อย ☐ 3) ปานกลาง
- ☐ 4) มาก ☐ 5) มากที่สุด

3.3 ท่านมีความเชื่อมั่นต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านต่างๆ ของโครงการฯ

มากน้อยเพียงใด

- ☐ 1) เชื่อมั่นสูง
- ☐ 2) เชื่อมั่นพอสมควร (หากมีอุบัติเหตุสามารถแก้ไขหรือควบคุมได้ทัน)
- ☐ 3) ไม่มีความเชื่อมั่น (เมื่อมีอุบัติเหตุไม่สามารถควบคุมได้)
- ☐ 4) ไม่ทราบ/ไม่แน่ใจ

3.4 ข้อเสนอแนะอื่นๆ เกี่ยวกับโครงการฯ

- 1)
- 2)
- 3)

****ขอขอบคุณทุกท่านที่ให้ความร่วมมือในการตอบแบบสอบถาม****

หนังสือยินยอมในการเก็บรวบรวม/ใช้/เปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคล

บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด ได้ให้ความสำคัญกับความเป็นส่วนตัวของท่าน ดังนั้น บริษัทฯ จึงขอความยินยอมจากท่านเพื่อการเก็บรวบรวมข้อมูล เช่น ชื่อ - นามสกุล ที่อยู่ หมายเลขโทรศัพท์ เพศ อายุ ศาสนา สถานภาพ การศึกษา และตำแหน่ง เป็นต้น โดยได้มีวัตถุประสงค์เพื่อใช้ประมวลผลจากการสำรวจสภาพเศรษฐกิจสังคม สิ่งแวดล้อม ตลอดจนความคิดเห็นต่อโครงการ เพื่อนำมาประกอบการจัดทำรายงานการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ จะไม่เปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลของท่านให้แก่บุคคลอื่นเว้นแต่เป็นการเปิดเผยต่อผู้ที่บริษัทฯ มอบหมายให้เป็นผู้ประมวลผลข้อมูลส่วนบุคคลเท่านั้น ท่านมีสิทธิปฏิเสธการยินยอมให้บริษัทฯ รวบรวม ใช้ และ/หรือเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลของท่านเพื่อวัตถุประสงค์ตามที่ระบุไว้ข้างต้น

☐ ข้าพเจ้ายินยอม

☐ ข้าพเจ้าไม่ยินยอม

ข้าพเจ้ารับทราบว่าข้าพเจ้ามีสิทธิถอนความยินยอมที่ให้ไว้ข้างต้นได้ทุกเมื่อ

ลายมือชื่อ.....

ชื่อ - นามสกุล.....

วันที่.....

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

ภาคผนวกที่ 6
ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของผู้นำชุมชน

รายการ		ผู้นำชุมชน	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		60	100.0
ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม			
1. เพศ			
	1 ชาย	32	53.3
	2 หญิง	28	46.7
	รวม	60	100.0
2. อายุ			
	ค่าเฉลี่ย (ปี)	57.0	
3. ศาสนา			
	1 พุทธ	55	91.7
	2 คริสต์	2	3.3
	3 อิสลาม	3	5.0
	รวม	60	100.0
4. สถานภาพแต่งงาน			
	1 โสด	0	0.0
	2 แต่งงาน/อยู่ด้วยกัน	58	96.7
	3 หย่า/แยกทางกัน	0	0.0
	4 หม้าย	2	3.3
	รวม	60	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		ผู้นำชุมชน	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		60	100.0
5. ระดับการศึกษาสูงสุด			
	1 ไม่ได้เรียนหนังสือ	0	0.0
	2 ประถมศึกษาตอนต้น (ป.4)	16	26.7
	3 ประถมศึกษาตอนปลาย (ป.6)	6	10.0
	4 มัธยมศึกษาตอนต้น (ม.3)	19	31.7
	5 มัธยมศึกษาตอนปลาย (ม.6)/ปวช. หรือเทียบเท่า	7	11.7
	6 อนุปริญญา/ปวส. หรือเทียบเท่า	2	3.3
	7 ปริญญาตรี	8	13.3
	8 สูงกว่าปริญญาตรี	2	3.3
	รวม	60	100.0
6. ตำแหน่ง/หน้าที่ในชุมชน			
	1 ประธานชุมชน	18	30.0
	2 รองประธานชุมชน	11	18.3
	3 กรรมการชุมชน	27	45.0
	4 อาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน	4	6.7
	รวม	60	100.0
7. ระยะเวลาที่ปฏิบัติหน้าที่ในชุมชน			
	1 น้อยกว่า 1 ปี	0	0.0
	2 ระหว่าง 1-5 ปี	6	10.0
	3 ระหว่าง 6-10 ปี	31	51.7
	4 ระหว่าง 11-15 ปี	16	26.6
	5 ระหว่าง 16-20 ปี	6	10.0
	6 มากกว่า 20 ปีขึ้นไป	1	1.7
	รวม	60	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		ผู้นำชุมชน	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		60	100.0
1.2) ภูมิลำเนาเดิม (ที่อยู่ตามทะเบียนราษฎร์)			
1. ภูมิลำเนา			
	1 อยู่ที่นี่ตั้งแต่เกิด (<u>ข้ามไปตอบส่วนที่ 2</u>)	54	90.0
	2 ย้ายมาจากที่อื่น	6	10.0
	รวม	60	100.0
2. ย้ายมาจากที่อื่น			
	1 ภาคเหนือ	0	0.0
	2 ภาคกลาง	3	50.0
	3 ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ	2	33.3
	4 ภาคใต้	0	0.0
	5 ภาคตะวันออก	1	16.7
	รวม	6	100.0
3. ระยะเวลาที่ย้ายมา			
	1 น้อยกว่า 1 ปี	0	0.0
	2 ระหว่าง 1-5 ปี	1	16.7
	3 ระหว่าง 6-10 ปี	1	16.7
	4 ระหว่าง 11-15 ปี	1	16.7
	5 ระหว่าง 16-20 ปี	3	49.9
	6 มากกว่า 20 ปีขึ้นไป	0	0.0
	รวม	6	100.0
ส่วนที่ 2 ข้อมูลทั่วไปด้านเศรษฐกิจ สังคม ของชุมชน			
2.1 ประวัติหมู่บ้าน/ชุมชน			
2.1.1 ระยะเวลาการตั้งหมู่บ้าน/ชุมชน			
	ค่าเฉลี่ย (ปี)	18	

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		ผู้นำชุมชน	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		60	100.0
2.1.2 พื้นฐานของผู้ที่อยู่อาศัยในบ้าน/ชุมชน			
	1 เป็นคนพื้นที่ดั้งเดิม	57	95.0
	2 ย้ายมาจากที่อื่น	3	5.0
	รวม	60	100.0
2.1.3 ลักษณะชุมชน			
	1 ชุมชนชนบท	0	0.0
	2 ชุมชนกึ่งเมือง	60	100.0
	3 ชุมชนเมือง	0	0.0
	รวม	60	100.0
2.1.4 ลักษณะบ้านเรือน			
	1 บ้านจัดสรร	3	5.0
	2 บ้านเดี่ยว	57	95.0
	รวม	60	100.0
2.2 ศาสนาส่วนใหญ่ที่ประชาชนในชุมชนนับถือ			
	1 พุทธ	57	95.0
	2 อิสลาม	3	5.0
	รวม	60	100.0
2.3 ท่านคิดว่าคนในชุมชน/หมู่บ้านที่ท่านอยู่ เป็นอย่างไร			
	1 มีความรัก สามัคคี ช่วยเหลือเกื้อกูลกันเป็นอย่างดี	27	45.0
	2 มีความรัก สามัคคี ช่วยเหลือเกื้อกูลกันเฉพาะบางคน บางกลุ่ม	5	8.3
	3 มีความรัก สามัคคี ช่วยเหลือกันในบางเรื่องบางโอกาส	28	46.7
	4 ต่างคนต่างอยู่ไม่มีกิจกรรมร่วมกันในชุมชน/หรือช่วยเหลือเกื้อกูลกัน	0	0.0
	รวม	60	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		ผู้นำชุมชน	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		60	100.0
2.4 การมีงานทำของครอบครัวในชุมชนของท่าน			
	1 มีงานทำ/มีรายได้	60	100.0
	2 ไม่มีงานทำ/ไม่มีรายได้	0	0.0
	รวม	60	100.0
2.5 อาชีพหลักของชุมชน (เลือกเพียงข้อเดียว)			
	1 รับราชการ/รัฐวิสาหกิจ	0	0.0
	2 พนักงานบริษัท/ลูกจ้าง/พนักงานโรงแรม	19	31.7
	3 ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว	6	10.0
	4 รับจ้างทั่วไป	35	58.3
	5 เกษตรกรรม/เลี้ยงสัตว์	0	0.0
	6 ประมง/เพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ	0	0.0
	รวม	60	100.0
2.6 อาชีพเสริมของครัวเรือน			
	1 ไม่มี	28	46.7
	2 มี	32	53.3
	รวม	60	100.0
2.6.1 มี ได้แก่			
	1 พนักงานบริษัท/ลูกจ้าง/พนักงานโรงแรม	0	0.0
	2 ธุรกิจอสังหาริมทรัพย์	0	0.0
	3 ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว	10	31.3
	4 ท่องเที่ยวและบริการ	0	0.0
	5 รับจ้างทั่วไป	19	59.4
	6 เกษตรกรรม/เลี้ยงสัตว์	3	9.3
	รวม	32	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิอัส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ	ผู้นำชุมชน	
	จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม	60	100.0
2.7 รายได้เฉลี่ยของครัวเรือนในชุมชน		
ค่าเฉลี่ย (บาท/เดือน)	27,000	
2.8 ฐานะทางเศรษฐกิจของคนในชุมชน		
1 ฐานะทางเศรษฐกิจไม่ดี	0	0.0
2 ฐานะทางเศรษฐกิจปานกลาง	60	100.0
3 ฐานะทางเศรษฐกิจดี	0	0.0
รวม	60	100.0
2.9 ปัญหาในการประกอบอาชีพของประชาชนในชุมชนของท่าน		
1 ไม่มี	60	100.0
2 มีปัญหา	0	0.0
รวม	60	100.0
ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสุขภาพอนามัยและสาธารณสุขของหน่วยงาน/ชุมชน		
3.1 สุขภาพอนามัย และสาธารณสุข		
3.1.1 ปัญหาสุขภาพอนามัย และสาธารณสุข (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1 ป่วยด้วยโรคไข้เลือดออก	1	1.7
2 ป่วยด้วยโรคไข้หวัด	36	60.0
3 ไม่มีปัญหา	23	38.3
รวม	60	100.0
3.1.2 การแก้ปัญหาสุขภาพและอนามัยและสาธารณสุข (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1 เข้ารับการรักษาที่สถานพยาบาลใกล้บ้าน	37	100.0
รวม	37	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิอัส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ	ผู้นำชุมชน	
	จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม	60	100.0
3.2 ระบบสาธารณูปโภคและโครงสร้างพื้นฐานของชุมชน		
3.2.1 ปัญหาสาธารณูปโภคพื้นฐานที่พบในชุมชนของท่านคือ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1 น้ำประปาหยุดไหลบ่อยครั้ง	6	10.0
2 ถนนชำรุด	1	1.7
3 ไม่มีปัญหา	53	88.3
รวม	60	100.0
3.2.2 การแก้ปัญหาสาธารณูปโภคพื้นฐานที่พบในชุมชนของท่านคือ		
1 แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องแก้ไข	7	100.0
รวม	7	100.0
ส่วนที่ 4 ข้อมูลด้านสภาพแวดล้อมในปัจจุบันของชุมชน		
4.1 ปัญหาสิ่งแวดล้อม และความเดือดร้อนรำคาญจากมลภาวะต่างๆ ในบริเวณชุมชนของท่าน (ตอบทุกข้อ)		
1. ฝุ่นละออง		
1 ไม่มี	1	1.7
2 มี	59	98.3
รวม	60	100.0
ระดับของปัญหา		
1 น้อยที่สุด	10	16.9
2 น้อย	6	10.2
3 ปานกลาง	40	67.8
4 มาก	3	5.1
5 มากที่สุด	0	0.0
รวม	59	100.0
ค่าเฉลี่ย	2.61	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)	0.831	

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		ผู้นำชุมชน	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		60	100.0
แหล่งกำเนิด			
	1 นิคมอุตสาหกรรม	1	1.7
	2 การจราจรบนท้องถนน	58	98.3
	รวม	59	100.0
2 ควัน/เขม่า			
	1 ไม่มี	3	5.0
	2 มี	57	95.0
	รวม	60	100.0
ระดับของปัญหา			
	1 น้อยที่สุด	11	19.3
	2 น้อย	20	35.0
	3 ปานกลาง	25	43.9
	4 มาก	1	1.8
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	57	100.0
ค่าเฉลี่ย		2.28	น้อย
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.796	
แหล่งกำเนิด			
	1 การจราจรบนท้องถนน	57	100.0
	รวม	57	100.0
3. กลิ่นเหม็น			
	1 ไม่มี	53	88.3
	2 มี	7	11.7
	รวม	60	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		ผู้นำชุมชน	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		60	100.0
ระดับของปัญหา			
	1 น้อยที่สุด	4	57.1
	2 น้อย	1	14.3
	3 ปานกลาง	2	28.6
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	7	100.0
ค่าเฉลี่ย		1.71	น้อย
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.951	
แหล่งกำเนิด			
	1 นิคมอุตสาหกรรม	7	100.0
	รวม	7	100.0
4. เสียงดัง			
	1 ไม่มี	32	53.3
	2 มี	28	46.7
	รวม	60	100.0
ระดับของปัญหา			
	1 น้อยที่สุด	6	21.4
	2 น้อย	2	7.2
	3 ปานกลาง	17	60.7
	4 มาก	3	10.7
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	28	100.0
ค่าเฉลี่ย		2.61	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.956	

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		ผู้นำชุมชน	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		60	100.0
แหล่งกำเนิด			
	1 ชุมชน	3	10.7
	2 การจราจรบนท้องถนน	25	89.3
	รวม	28	100.0
5. ขยะมูลฝอย			
	1 ไม่มี	59	98.3
	2 มี	1	1.7
	รวม	60	100.0
ระดับของปัญหา			
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	1	100.0
	3 ปานกลาง	0	0.0
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	1	100.0
ค่าเฉลี่ย		2.00	น้อย
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.000	
แหล่งกำเนิด			
	1 ทั้งขยะไม่เป็นที่	1	100.0
	รวม	1	100.0
6. น้ำเสีย			
	1 ไม่มี	60	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	60	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		ผู้นำชุมชน	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		60	100.0
7. การจราจร/อุบัติเหตุ			
	1 ไม่มี	42	70.0
	2 มี	18	30.0
	รวม	60	100.0
ระดับของปัญหา			
	1 น้อยที่สุด	3	16.7
	2 น้อย	4	22.2
	3 ปานกลาง	11	61.1
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	18	100.0
ค่าเฉลี่ย		2.44	น้อย
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.784	
แหล่งกำเนิด			
	1 ขับรถประมาท	18	100.0
	รวม	18	100.0
4.2 สภาพสิ่งแวดล้อมปัจจุบันของชุมชนมีการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิมหรือไม่			
	1 ไม่เปลี่ยนแปลง	33	55.0
	2 เปลี่ยนแปลงเล็กน้อย	27	45.0
	3 เปลี่ยนแปลงปานกลาง	0	0.0
	4 เปลี่ยนแปลงมาก	0	0.0
	รวม	60	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		ผู้นำชุมชน	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		60	100.0
4.2.1 สภาพแวดล้อมในชุมชนที่ท่านคิดว่ามีเปลี่ยนแปลง เพราะ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)			
	1 ชุมชนเจริญขึ้นจากการพัฒนาหลายๆ ด้าน	18	66.7
	2 สิ่งปลูกสร้าง เช่น บ้านจัดสรร, ห้องเช่า และอาคารพาณิชย์เพิ่มมากขึ้น	9	33.3
	รวม	27	100.0
4.3 ปัญหาทางด้านสังคม ในบริเวณชุมชนของท่าน (ตอบทุกข้อ)			
1.การลักขโมย			
	1 ไม่มี	31	51.7
	2 มี	29	48.3
	รวม	60	100.0
ระดับของปัญหา			
	1 น้อยที่สุด	10	34.5
	2 น้อย	18	62.1
	3 ปานกลาง	1	3.4
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	29	100.0
ค่าเฉลี่ย		1.69	น้อย
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.541	
รายละเอียด			
	1 คนต่างถิ่น/ประชากรแฝงเข้ามาอาศัยในชุมชน	29	100.0
	รวม	29	100.0
2. การทะเลาะวิวาทของคนในชุมชน			
	1 ไม่มี	60	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	60	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		ผู้นำชุมชน	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		60	100.0
3. ยาเสพติด			
	1 ไม่มี	38	63.3
	2 มี	22	36.7
	รวม	60	100.0
ระดับของปัญหา			
	1 น้อยที่สุด	3	13.6
	2 น้อย	10	45.5
	3 ปานกลาง	9	40.9
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	22	100.0
ค่าเฉลี่ย		2.27	น้อย
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.703	
รายละเอียด			
	1 วัยรุ่นในชุมชน	22	100.0
	รวม	22	100.0
4. ความยากจน			
	1 ไม่มี	60	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	60	100.0
5. การว่างงาน			
	1 ไม่มี	60	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	60	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		ผู้นำชุมชน	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		60	100.0
6. อาชีพการกรม			
	1 ไม่มี	60	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	60	100.0
7. ราคาผลผลิตตกต่ำ			
	1 ไม่มี	60	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	60	100.0
8. ประชากรแฝง			
	1 ไม่มี	35	58.3
	2 มี	25	41.7
	รวม	60	100.0
ระดับของปัญหา			
	1 น้อยที่สุด	7	28.0
	2 น้อย	5	20.0
	3 ปานกลาง	13	52.0
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	25	100.0
ค่าเฉลี่ย		2.24	น้อย
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.879	
รายละเอียด			
	1 แร่งงานต่างถิ่นย้ายถิ่นฐานเข้ามาพักอาศัย/ประกอบอาชีพในชุมชนเพิ่มขึ้น	25	100.0
	รวม	25	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		ผู้นำชุมชน	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		60	100.0
4.4. ลักษณะความสัมพันธ์ระหว่างคนในหมู่บ้านหรือในชุมชนโดยทั่วไป (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)			
	1 มีความสัมพันธ์ดีระหว่างเพื่อนบ้าน	52	86.7
	2 ต่างคนต่างอยู่ ไม่ยุ่งเกี่ยวกับกัน	0	0.0
	3 ประชาชนให้ความร่วมมือกับชุมชนเป็นอย่างดี	8	13.3
	รวม	60	100.0
4.5 โดยภาพรวมท่านมีความรู้สึกอย่างไรกับหมู่บ้านหรือชุมชนที่อาศัยอยู่ในปัจจุบัน			
	1 เป็นชุมชนที่น่าอยู่ดี	60	100.0
	2 เป็นชุมชนที่ไม่น่าอยู่	0	0.0
	รวม	60	100.0
ส่วนที่ 5 การรับทราบข้อมูล/ข่าวสาร และการมีส่วนร่วมกิจกรรมของโครงการ			
5.1 ท่านทราบหรือรู้จัก บริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด หรือไม่			
	1 ไม่ทราบ/ไม่รู้จัก (ขามาตอบส่วนที่ 7)	0	0.0
	2 ทราบ/รู้จัก	60	100.0
	รวม	60	100.0
5.2 ถ้าทราบ ท่านทราบจากแหล่งใด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)			
	1 เพื่อนบ้าน	1	0.8
	2 ผู้นำชุมชน	59	48.0
	3 จากหน่วยงานราชการต่างๆ	15	12.2
	4 จากหนังสือพิมพ์	0	0.0
	5 เจ้าหน้าที่ของทางโครงการฯ	7	5.6
	6 เคยเข้าร่วมประชุมกับทางโครงการฯ	27	22.0
	7 เคยร่วมกิจกรรมกับทางโครงการฯ	14	11.4
	รวม	123	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน

ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN

ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		ผู้นำชุมชน	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		60	100.0
5.3 ช่วงที่ผ่านมาท่านเคยเข้าร่วมกิจกรรมกับ บริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด หรือไม่			
	1 ไม่เคย	0	0.0
	2 เคยเข้าร่วม	60	100.0
	รวม	60	100.0
5.3.1 เคยเข้าร่วม ระบุกิจกรรม			
	1 เข้าร่วมประชุมกับทางโครงการฯ	21	35.0
	2 กิจกรรมบุญประเพณีและกิจกรรมสำคัญต่างๆ	39	65.0
	รวม	60	100.0
ส่วนที่ 6 ผลกระทบและทัศนคติต่อการดำเนินโครงการ			
6.1 ท่านคิดว่าที่ผ่านมาการดำเนินงาน ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด มีผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และด้านสุขภาพอนามัยของชุมชน หรือไม่			
ด้านสิ่งแวดล้อม			
1. ส่งผลกระทบต่อด้านฝุ่นละอองต่อชุมชน			
	1 ไม่มี	60	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	60	100.0
2. ส่งผลกระทบต่อด้านเสียงดังจากการดำเนินการของโครงการ			
	1 ไม่มี	60	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	60	100.0
3. ได้รับผลกระทบจากน้ำเสียของโครงการ			
	1 ไม่มี	60	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	60	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน

ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN

ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		ผู้นำชุมชน	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		60	100.0
4. ได้รับผลกระทบจากของเสียจากกิจกรรมของโครงการ			
	1 ไม่มี	60	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	60	100.0
5. ได้รับผลกระทบจากเขม่า/ควันจากกิจกรรมของโครงการ			
	1 ไม่มี	60	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	60	100.0
6. ทำให้สารเคมีรั่วไหลออกสู่ชุมชน			
	1 ไม่มี	60	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	60	100.0
ด้านสุขภาพอนามัย			
7. ส่งผลให้เกิดโรคระบบทางเดินหายใจ			
	1 ไม่มี	60	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	60	100.0
8. ส่งผลให้เกิดโรคเกี่ยวกับผิวหนัง ผด ผื่น คัน			
	1 ไม่มี	60	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	60	100.0
9. ทำให้เกิดอาการเจ็บป่วยด้วยสาเหตุอื่นเนื่องมาจากมลพิษจากโครงการ			
	1 ไม่มี	60	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	60	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		ผู้นำชุมชน	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		60	100.0
10. เกิดความเครียด วิตกกังวล จากการดำเนินโครงการ			
	1 ไม่มี	60	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	60	100.0
6.2 ท่านคิดว่าที่ผ่านมาการดำเนินงาน ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด มีผลดี อย่างไรบ้าง			
ด้านเศรษฐกิจ - สังคม			
1. มีการพัฒนาระบบสาธารณูปโภคของชุมชนดีขึ้น			
	1 ไม่มี	20	33.3
	2 มี	40	66.7
	รวม	60	100.0
ระดับผลดี			
	1 น้อยที่สุด	18	45.0
	2 น้อย	10	25.0
	3 ปานกลาง	12	30.0
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	40	100.0
ค่าเฉลี่ย		1.85	น้อย
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.864	
2. นำความเจริญเข้าสู่ชุมชน			
	1 ไม่มี	8	13.3
	2 มี	52	86.7
	รวม	60	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		ผู้นำชุมชน	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		60	100.0
ระดับผลดี			
	1 น้อยที่สุด	23	44.2
	2 น้อย	7	13.5
	3 ปานกลาง	21	40.4
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	1	1.9
	รวม	52	100.0
ค่าเฉลี่ย		2.02	น้อย
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		1.019	
3. ทำให้ประชาชนในพื้นที่มีงานทำมากขึ้นจากการรับจ้างในโครงการ			
	1 ไม่มี	5	8.3
	2 มี	55	91.7
	รวม	60	100.0
ระดับผลดี			
	1 น้อยที่สุด	23	41.8
	2 น้อย	21	38.2
	3 ปานกลาง	9	16.4
	4 มาก	1	1.8
	5 มากที่สุด	1	1.8
	รวม	55	100.0
ค่าเฉลี่ย		1.84	น้อย
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.898	

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		ผู้นำชุมชน	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		60	100.0
4. ทำให้การค้าขายของร้านค้าปลีกและธุรกิจบริการต่างๆ ดีขึ้น			
	1 ไม่มี	7	11.7
	2 มี	53	88.3
	รวม	60	100.0
ระดับผลดี			
	1 น้อยที่สุด	20	37.7
	2 น้อย	11	20.8
	3 ปานกลาง	21	39.6
	4 มาก	1	1.9
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	53	100.0
ค่าเฉลี่ย		2.06	น้อย
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.929	
5. เศรษฐกิจโดยรวมของตำบล อำเภอดีขึ้น			
	1 ไม่มี	0	0.0
	2 มี	60	100.0
	รวม	60	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		ผู้นำชุมชน	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		60	100.0
ระดับผลดี			
	1 น้อยที่สุด	8	13.3
	2 น้อย	16	26.7
	3 ปานกลาง	36	60.0
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	60	100.0
ค่าเฉลี่ย		2.47	น้อย
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.724	
6.3 ท่านมีความพึงพอใจต่อการดูแลด้านสังคมของโครงการระดับใด			
	1. ด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต		
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	0	0.0
	3 ปานกลาง	60	100.0
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	60	100.0
ค่าเฉลี่ย		3.00	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.000	

ตารางประเมินผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		ผู้นำชุมชน	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		60	100.0
2. ด้านสังคม			
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	6	10.0
	3 ปานกลาง	54	90.0
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	60	100.0
ค่าเฉลี่ย		2.90	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.303	
3. ด้านสิ่งแวดล้อม			
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	1	1.7
	3 ปานกลาง	59	98.3
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	60	100.0
ค่าเฉลี่ย		2.98	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.129	

ตารางประเมินผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		ผู้นำชุมชน	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		60	100.0
4. ด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์/การมีส่วนร่วม/กิจกรรมเพื่อสังคม (CSR)			
	1 น้อยที่สุด	3	5.0
	2 น้อย	27	45.0
	3 ปานกลาง	29	48.3
	4 มาก	1	1.7
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	60	100.0
ค่าเฉลี่ย		2.47	น้อย
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.623	
5. ด้านการดูแลสุขภาพของประชาชน			
	1 น้อยที่สุด	1	1.7
	2 น้อย	11	18.3
	3 ปานกลาง	48	80.0
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	60	100.0
ค่าเฉลี่ย		2.78	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.454	

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		ผู้นำชุมชน	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		60	100.0
6. ด้านการเปิดเผยข้อมูลข่าวสารให้ชุมชนได้รับทราบ			
1	น้อยที่สุด	2	3.3
2	น้อย	19	31.7
3	ปานกลาง	39	65.0
4	มาก	0	0.0
5	มากที่สุด	0	0.0
รวม		60	100.0
ค่าเฉลี่ย		2.62	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.555	
6.4 โดยภาพรวมท่านมีความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการระดับใด			
1	น้อยที่สุด	0	0.0
2	น้อย	4	6.7
3	ปานกลาง	56	93.3
4	มาก	0	0.0
5	มากที่สุด	0	0.0
รวม		60	100.0
ค่าเฉลี่ย		2.93	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.252	
6.5 ท่านมีความเชื่อมั่นต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านต่างๆของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด มากน้อยเพียงใด			
1	เชื่อมั่นสูง	0	0.0
2	เชื่อมั่นพอสมควร (หากมีอุบัติเหตุสามารถแก้ไขหรือควบคุมได้ทัน)	52	86.7
3	ไม่มีความเชื่อมั่น (เมื่อมีอุบัติเหตุไม่สามารถควบคุมได้)	0	0.0
4	ไม่ทราบ/ไม่แน่ใจ	8	13.3
รวม		60	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		ผู้นำชุมชน	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		60	100.0
6.6 โดยภาพรวมท่านเห็นด้วยหรือไม่กับการมีอยู่ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด			
	1 เห็นด้วย	48	80.0
	2 ไม่เห็นด้วย	0	0.0
	3 ไม่แน่ใจ	0	0.0
	4 ไม่แสดงความคิดเห็น	12	20.0
	รวม	60	100.0
6.6.1 เห็นด้วย เนื่องจาก (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)			
	1 เศรษฐกิจโดยรวมชุมชนดีขึ้น	14	29.1
	2 ระบบการจัดการของโครงการฯ มีมาตรฐาน	19	39.6
	3 โครงการฯ ไม่เคยเกิดเหตุหรือผลกระทบใดๆ ต่อชุมชน	15	31.3
	รวม	48	100.0
ส่วนที่ 7 การประชาสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมของประชาชน			
7.1 ท่านต้องการให้โครงการควรมีการประชาสัมพันธ์/ให้ข้อมูลข่าวสารของโครงการฯ เพิ่มเติมหรือไม่			
	1 ไม่ต้องการ	1	1.7
	2 ต้องการ	59	98.3
	รวม	60	100.0
7.1.1 ต้องการทราบ เรื่อง (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)			
	1 กิจกรรม/ขั้นตอนการผลิต	27	16.6
	2 มาตรการป้องกัน และลดผลกระทบ	27	16.6
	3 การมีส่วนร่วมของบริษัทฯ กับชุมชน	58	35.6
	4 ประโยชน์ของโครงการ	26	16.0
	5 ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม	13	8.0
	6 ผลกระทบด้านสังคม	6	3.6
	7 ผลกระทบด้านสุขภาพ	6	3.6
	รวม	163	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		ผู้นำชุมชน	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		60	100.0
7.2 รูปแบบ/วิธีการใดที่เหมาะสมที่ทำให้ท่าน และชุมชนได้รับรู้ข้อมูลมากที่สุด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)			
	1 ทำจดหมาย/เอกสาร แจงต่อประชาชนโดยตรง	4	3.9
	2 แจงข้อมูลผ่านกำนัน ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้นำชุมชน	51	49.0
	3 แจงข้อมูลผ่านวิทยุชุมชน/หอกระจายเสียงชุมชน	33	31.7
	4 จัดประชุมชี้แจงข้อมูลข่าวสารโดยตรง	15	14.4
	5 แจงข้อมูลผ่านโซเชียลมีเดีย	1	1.0
	รวม	104	100.0
7.3 ข้อเสนอแนะอื่นๆ เกี่ยวกับบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด			
	1 ต้องการให้โครงการฯ จัดกิจกรรมสนับสนุนชุมชนอย่างต่อเนื่อง	3	5.0
	2 ไม่มีข้อเสนอแนะ	57	95.0
	รวม	60	100.0

หมายเหตุ : การสำรวจภาคสนามระหว่างวันที่ 5-7 ตุลาคม 2566

ที่มา : บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด, 2566

ภาคผนวกที่ 7

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น

ของตัวแทนครัวเรือน

គោលនយោបាយការងាររបស់ក្រុមហ៊ុន គឺជា ធនធានមនុស្សរបស់ក្រុមហ៊ុន គឺជាធនធានដ៏មានតម្លៃបំផុត ក្រុមហ៊ុន គោរព ប្រតិបត្តិ បែបនេះ ដល់អ្នកប្រកបរបរ (ឯករណ៍) ទាំង (៣៩៧) នាក់

สถาบันวิจัยและพัฒนาพื้นที่สูง (องค์การมหาชน) กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม | 100 หมู่ 10 ตำบลบ้านไร่ อำเภอบ้านไร่ จังหวัดอุทัยธานี | โทร. 081-861-1111 | www.hi.or.th

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

សេចក្តីសង្ខេបស្តីពីការស្រាវជ្រាវនេះ គឺជា ឯកសារមិនមែនជាឯកសារយោងស្រាវជ្រាវ ដែលបានរៀបចំឡើង ដើម្បីជួយអ្នកអាន ក្នុងការស្រាវជ្រាវ និងការសិក្សាផ្សេងៗទៀត។

សេចក្តីសម្រេចរបស់ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច និង ហិរញ្ញវត្ថុស្តីពីការកាត់បន្ថយ ឥណទានប្រាក់ អនុលោមតាម កម្រិត ប្រាក់ប្រចាំថ្ងៃ (ប្រចាំថ្ងៃ) ២០១៤

Figure 1. *Staphylococcus aureus* (S. aureus) strains isolated from the nasal cavity of patients with rhinosinusitis (RS) and from the nasal cavity of healthy subjects (HS). The strains were isolated from the nasal cavity of patients with RS (n = 10) and from the nasal cavity of healthy subjects (n = 10). The strains were isolated from the nasal cavity of patients with RS (n = 10) and from the nasal cavity of healthy subjects (n = 10).

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ			รวม	
			จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม			19	100
ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม				
1.1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม				
1. เพศ				
	1 ชาย		10	52.6
	2 หญิง		9	47.4
	รวม		19	100.0
2. อายุ				
	ค่าเฉลี่ย (ปี)		45.0	
3. ศาสนา				
	1 พุทธ		18	94.7
	2 คริสต์		0	0.0
	3 อิสลาม		1	5.3
	รวม		19	100.0
4. สถานภาพแต่งงาน				
	1 โสด		8	42.1
	2 แต่งงาน/อยู่ด้วยกัน		11	57.9
	3 หย่า/แยกทางกัน		0	0.0
	4 หม้าย		0	0.0
	รวม		19	100.0

ภาคผนวกที่ 8

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		รวม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		19	100
5. ระดับการศึกษาสูงสุด			
	1 ไม่ได้เรียนหนังสือ	0	0.0
	2 ประถมศึกษาตอนต้น (ป.4)	1	5.3
	3 ประถมศึกษาตอนปลาย (ป.6)	2	10.5
	4 มัธยมศึกษาตอนต้น (ม.3)	2	10.5
	5 มัธยมศึกษาตอนปลาย (ม.6)/ปวช. หรือเทียบเท่า	3	15.8
	6 อนุปริญญา/ปวส. หรือเทียบเท่า	0	0.0
	7 ปริญญาตรี	11	57.9
	8 สูงกว่าปริญญาตรี	0	0.0
	รวม	19	100.0
6. ตำแหน่ง			
	1 ครู	8	42.0
	2 พยาบาลจิตาชีพ	3	15.8
	3 พนักงานทั่วไป	1	5.3
	4 เจ้าอาวาส	1	5.3
	5 พระลูกวัด	6	31.6
	รวม	19	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		รวม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		19	100
7. ระยะเวลาที่ปฏิบัติหน้าที่ในชุมชน/หน่วยงาน/องค์กร			
	1 น้อยกว่า 1 ปี	2	10.5
	2 ระหว่าง 1-5 ปี	5	26.3
	3 ระหว่าง 6-10 ปี	6	31.6
	4 ระหว่าง 11-15 ปี	3	15.8
	5 ระหว่าง 16-20 ปี	1	5.3
	6 มากกว่า 20 ปีขึ้นไป	2	10.5
	รวม	19	100.0
1.2 ภูมิสำเนาเดิม (ที่อยู่ตามทะเบียนราษฎร)			
1. ภูมิสำเนา			
	1 อยู่ที่นี่ตั้งแต่เกิด (ข้ามไปตอบส่วนที่ 2)	12	63.2
	2 ย้ายมาจากที่อื่น	7	36.8
	รวม	19	100.0
2. ย้ายมาจาก			
	1 ภาคเหนือ	0	0.0
	2 ภาคกลาง	3	42.9
	3 ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ	4	57.1
	4 ภาคใต้	0	0.0
	5 ภาคตะวันออก	0	0.0
	รวม	7	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		รวม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		19	100
3. ระยะเวลาที่ย้ายมา			
	1 น้อยกว่า 1 ปี	2	28.6
	2 ระหว่าง 1-5 ปี	1	14.3
	3 ระหว่าง 6-10 ปี	1	14.2
	4 ระหว่าง 11-15 ปี	3	42.9
	5 ระหว่าง 16-20 ปี	0	0.0
	6 มากกว่า 20 ปีขึ้นไป	0	0.0
	รวม	7	100.0
ส่วนที่ 2 ข้อมูลทั่วไปด้านเศรษฐกิจ สังคมของชุมชน			
2.1 อาชีพหลักของชุมชน (ตอบเพียงข้อเดียว)			
หมายเหตุ : ส่วนใหญ่ของครัวเรือนในชุมชนประกอบอาชีพอะไรบ้าง			
	1 รับราชการ/รัฐวิสาหกิจ	0	0.0
	2 พนักงานบริษัท/ลูกจ้าง/พนักงานโรงแรม	10	52.6
	3 ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว	3	15.8
	4 รับจ้างทั่วไป	6	31.6
	5 เกษตรกรรม/เลี้ยงสัตว์	0	0.0
	6 ประมง/เพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ	0	0.0
	รวม	19	100.0
2.2 อาชีพเสริมของครัวเรือน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)			
	1 ไม่มี	18	94.7
	2 มี	1	5.3
	รวม	19	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		รวม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		19	100
มี โปรดระบุ			
	1 รับจ้างทั่วไป	1	100.0
	รวม	1	100.0
2.3 ฐานะทางเศรษฐกิจของคนในชุมชน			
	1 ฐานะทางเศรษฐกิจไม่ดี	0	0.0
	2 ฐานะทางเศรษฐกิจปานกลาง	17	89.5
	3 ฐานะทางเศรษฐกิจดี	2	10.5
	รวม	19	100.0
2.4 ปัญหาในการประกอบอาชีพ ของประชาชนในชุมชน ของท่าน			
	1 ไม่มี	17	89.5
	2 มี	2	10.5
	รวม	19	100.0
มี ได้แก่			
	1 เศรษฐกิจไม่ดี	2	100.0
	รวม	2	100.0
ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสุขภาพอนามัย และสาธารณสุขของหน่วยงาน/ชุมชน			
3.1 สุขภาพอนามัย และสาธารณสุข			
ปัญหาสุขภาพอนามัย และสาธารณสุข (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)			
	1 ป่วยด้วยโรคระบบทางเดินหายใจ	7	36.8
	2 ป่วยด้วยโรคเบาหวาน	2	10.6
	3 ไม่มีปัญหา	10	52.6
	รวม	19	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิอัส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		รวม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		19	100
การแก้ปัญหาสุขภาพอนามัย และสาธารณสุข (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)			
	1 เจ้าหน้าที่ด้านสาธารณสุขดูแล	6	66.7
	2 รับบริการตรวจรักษาที่สถานพยาบาล	3	33.3
	รวม	9	100.0
3.2 ระบบสาธารณสุขภาค และโครงสร้างพื้นฐานของชุมชน			
ปัญหาสาธารณสุขภาคพื้นฐานที่พบในชุมชนของท่านคือ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)			
	1 ไม่มีปัญหา	19	100.0
	รวม	19	100.0
ส่วนที่ 4 ข้อมูลด้านสภาพแวดล้อมในปัจจุบันของชุมชน			
4.1 ปัญหาสิ่งแวดล้อม และความเดือดร้อนรำคาญจากมลภาวะต่างๆ ในบริเวณชุมชนของท่าน (ตอบทุกข้อ)			
ลักษณะปัญหา			
(1) ฝุ่นละออง			
1.1 ฝุ่นละออง			
	1 ไม่มีปัญหา	10	52.6
	2 มีปัญหา	9	47.4
	รวม	19	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิอัส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		รวม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		19	100
ระดับปัญหา			
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	2	22.2
	3 ปานกลาง	7	77.8
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	9	100.0
ค่าเฉลี่ย		2.78	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.441	
แหล่งกำเนิด			
	1 การจราจรบนท้องถนน	7	100.0
	รวม	7	100.0
1.2 ควัน/เขม่า			
	1 ไม่มีปัญหา	12	63.2
	2 มีปัญหา	7	36.8
	รวม	19	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		รวม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		19	100
ระดับปัญหา			
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	1	14.3
	3 ปานกลาง	6	85.7
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	7	100.0
ค่าเฉลี่ย		2.86	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.378	
แหล่งกำเนิด			
	1 นิคมอุตสาหกรรม	1	14.3
	2 การจราจร	6	85.7
	รวม	7	100.0
(2) กลิ่นเหม็น			
	1 ไม่มีปัญหา	17	89.5
	2 มีปัญหา	2	10.5
	รวม	19	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		รวม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		19	100
ระดับปัญหา			
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	1	50.0
	3 ปานกลาง	0	0.0
	4 มาก	1	50.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	2	100.0
ค่าเฉลี่ย		3.00	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		1.414	
แหล่งกำเนิด			
	1 นิคมอุตสาหกรรม	2	100.0
	รวม	2	100.0
(3) เสียงดัง			
	1 ไม่มีปัญหา	18	94.7
	2 มีปัญหา	1	5.3
	รวม	19	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		รวม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		19	100
ระดับปัญหา			
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	0	0.0
	3 ปานกลาง	0	0.0
	4 มาก	1	100.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	1	100.0
ค่าเฉลี่ย		4.00	มาก
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.000	
แหล่งกำเนิด			
	1 นิคมอุตสาหกรรม	1	100.0
	รวม	1	100.0
(4) ขยะมูลฝอย			
	1 ไม่มีปัญหา	19	100.0
	2 มีปัญหา	0	0.0
	รวม	19	100.0
(5) น้ำเสีย			
	1 ไม่มีปัญหา	18	94.7
	2 มีปัญหา	1	5.3
	รวม	19	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		รวม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		19	100
ระดับปัญหา			
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	0	0.0
	3 ปานกลาง	0	0.0
	4 มาก	1	100.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	1	100.0
ค่าเฉลี่ย		4.00	มาก
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.000	
แหล่งกำเนิด			
	1 น้ำเสีย/ของเสียจากชุมชนไหลลงแหล่งน้ำ	1	100.0
	รวม	1	100.0
(6) การจราจร/อุบัติเหตุ			
	1 ไม่มีปัญหา	12	63.2
	2 มีปัญหา	7	36.8
	รวม	19	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		รวม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		19	100
ระดับปัญหา			
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	1	14.3
	3 ปานกลาง	4	57.1
	4 มาก	1	14.3
	5 มากที่สุด	1	14.3
	รวม	7	100.0
ค่าเฉลี่ย		3.29	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.951	
แหล่งกำเนิด			
	1 ปริมาณรถสัญจรเพิ่มมากขึ้น	7	100.0
	รวม	7	100.0
4.2 สภาพสิ่งแวดล้อมปัจจุบันของชุมชนมีการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิมหรือไม่			
	1 ไม่เปลี่ยนแปลง	9	47.4
	2 เปลี่ยนแปลงเล็กน้อย	10	52.6
	3 เปลี่ยนแปลงปานกลาง	0	0.0
	4 เปลี่ยนแปลงมาก	0	0.0
	รวม	19	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		รวม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		19	100
สภาพแวดล้อมในชุมชนที่ท่านคิดว่าการเปลี่ยนแปลง เพราะ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)			
	1 ชุมชนเจริญขึ้น	5	50.0
	2 ประชากรต่างถิ่นย้ายถิ่นฐานเข้ามาอาศัยและประกอบอาชีพในชุมชนเพิ่มขึ้น	2	20.0
	3 สิ่งปลูกสร้างเพิ่มมากขึ้น (โรงงานอุตสาหกรรม/บ้านเช่า/ห้องเช่า)	3	30.0
	รวม	10	100.0
4.3 ปัญหาสิ่งแวดล้อมทางสังคม ในบริเวณชุมชนของท่าน (ตอบทุกข้อ)			
ผลกระทบสภาพแวดล้อม			
1. การลักขโมย			
ผลกระทบ			
	1 ไม่มี	13	68.4
	2 มี	6	31.6
	รวม	19	100.0
ระดับปัญหา			
	1 น้อยที่สุด	1	16.7
	2 น้อย	1	16.7
	3 ปานกลาง	4	66.6
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	6	100.0
ค่าเฉลี่ย		2.50	น้อย
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.837	

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ			รวม	
			จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม			19	100
รายละเอียด				
	1	ประชากรต่างถิ่นเพิ่มมากขึ้น	4	66.7
	2	คนในชุมชน	2	33.3
	รวม		6	100.0
2. การทะเลาะวิวาทของคนในชุมชน				
ผลกระทบ				
	1	ไม่มี	18	94.7
	2	มี	1	5.3
	รวม		19	100.0
ระดับปัญหา				
	1	น้อยที่สุด	1	100.0
	2	น้อย	0	0.0
	3	ปานกลาง	0	0.0
	4	มาก	0	0.0
	5	มากที่สุด	0	0.0
	รวม		1	100.0
ค่าเฉลี่ย			1.00	น้อยที่สุด
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)			0.000	
รายละเอียด				
	1	ความขัดแย้งระหว่างบุคคล	1	100.0
	รวม		1	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ			รวม	
			จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม			19	100
3. ยาเสพติด				
ผลกระทบ				
	1	ไม่มี	12	63.2
	2	มี	7	36.8
	รวม		19	100.0
ระดับปัญหา				
	1	น้อยที่สุด	1	14.3
	2	น้อย	2	28.6
	3	ปานกลาง	4	57.1
	4	มาก	0	0.0
	5	มากที่สุด	0	0.0
	รวม		7	100.0
ค่าเฉลี่ย			2.43	น้อย
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)			0.787	
รายละเอียด				
	1	ประชาชนบางกลุ่มในชุมชนลักลอบใช้สารเสพติด	7	100.0
	รวม		7	100.0
4. ความยากจน				
ผลกระทบ				
	1	ไม่มี	19	100.0
	2	มี	0	0.0
	รวม		19	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินโนสตี สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		รวม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		19	100
5. การว่างงาน			
ผลกระทบ			
	1 ไม่มี	19	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	19	100.0
6. อาชญากรรม			
ผลกระทบ			
	1 ไม่มี	19	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	19	100.0
7. ราคาผลผลิตตกต่ำ			
ผลกระทบ			
	1 ไม่มี	19	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	19	100.0
8. ประชากรแฝง			
ผลกระทบ			
	1 ไม่มี	16	84.2
	2 มี	3	15.8
	รวม	19	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินโนสตี สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		รวม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		19	100
ระดับปัญหา			
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	0	0.0
	3 ปานกลาง	3	100.0
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	3	100.0
ค่าเฉลี่ย		3.00	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.000	
รายละเอียด			
	1 แรงงานต่างถิ่นย้ายถิ่นฐานเข้ามาอาศัย/ประกอบอาชีพในชุมชนเพิ่มขึ้น	3	100.0
	รวม	3	100.0
4.4. ลักษณะความสัมพันธ์ระหว่างคนในหมู่บ้านหรือในชุมชนโดยทั่วไป			
	1 มีความสัมพันธ์ดีระหว่างเพื่อนบ้าน	18	94.7
	2 ต่างคนต่างอยู่ ไม่ยุ่งเกี่ยวกับกัน	1	5.3
	3 ประชาชนให้ความร่วมมือกับชุมชนเป็นอย่างดี	0	0.0
	รวม	19	100.0
4.5 โดยภาพรวมท่านมีความรู้สึกอย่างไรกับหมู่บ้านหรือชุมชนที่อาศัยอยู่ในปัจจุบัน			
	1 เป็นชุมชนที่น่าอยู่ดี	19	100.0
	2 เป็นชุมชนที่ไม่น่าอยู่	0	0.0
	รวม	19	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		รวม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		19	100
ส่วนที่ 5 การรับทราบข้อมูล/ข่าวสาร และการมีส่วนร่วมกิจกรรมของโครงการ			
5.1 ท่านทราบหรือรู้จักบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด หรือไม่			
	1 ไม่ทราบ/ไม่รู้จัก (<u>ข้ามไปตอบส่วนที่ 7</u>)	3	15.8
	2 ทราบ/รู้จัก	16	84.2
	รวม	19	100.0
5.2 ถ้าทราบ ท่านทราบจากแหล่งใด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)			
	1 เพื่อนบ้าน	1	2.7
	2 ผู้นำชุมชน	7	19.0
	3 จากหน่วยงานราชการต่างๆ	10	27.0
	4 จากหนังสือพิมพ์	0	0.0
	5 เจ้าหน้าที่ของทางบริษัทฯ	14	37.8
	6 เคยเข้าร่วมประชุมกับทางบริษัทฯ	0	0.0
	7 ได้ร่วมกิจกรรมกับทางบริษัทฯ	5	13.5
	รวม	37	100.0
5.3 ช่วงที่ผ่านมาท่านเคยเข้าร่วมกิจกรรมกับบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด หรือไม่			
	1 ไม่เคย	8	50.0
	2 เคยเข้าร่วม ทำบุญประเพณีต่างๆ	8	50.0
	รวม	16	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		รวม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		19	100
ส่วนที่ 6 ผลกระทบและทัศนคติต่อการดำเนินโครงการฯ			
6.1 ท่านคิดว่าที่ผ่านมาการดำเนินงานของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด มีผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและด้านสุขภาพอนามัยของชุมชน หรือไม่			
ผลกระทบจากการดำเนินโครงการฯ			
ด้านสิ่งแวดล้อม			
(1) ส่งผลกระทบด้านฝุ่นละอองต่อชุมชน			
ผลกระทบ			
	1 ไม่มี	16	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	16	100.0
(2) ส่งผลกระทบด้านเสียงดังจากการดำเนินการของโครงการฯ			
ผลกระทบ			
	1 ไม่มี	16	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	16	100.0
(3) ได้รับผลกระทบจากน้ำเสียของโครงการฯ			
ผลกระทบ			
	1 ไม่มี	16	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	16	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ			รวม	
			จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม			19	100
(4) ได้รับผลกระทบจากของเสียจากกิจกรรมของโครงการฯ				
ผลกระทบ				
	1 ไม่มี		16	100.0
	2 มี		0	0.0
	รวม		16	100.0
(5) ได้รับผลกระทบจากเขม่า/ควันจากกิจกรรมของโครงการฯ				
ผลกระทบ				
	1 ไม่มี		16	100.0
	2 มี		0	0.0
	รวม		16	100.0
(6) ทำให้สารเคมีรั่วไหลออกสู่ชุมชน				
ผลกระทบ				
	1 ไม่มี		16	100.0
	2 มี		0	0.0
	รวม		16	100.0
ด้านสุขภาพอนามัย				
(7) ส่งผลให้เกิดโรคระบบทางเดินหายใจ				
ผลกระทบ				
	1 ไม่มี		16	100.0
	2 มี		0	0.0
	รวม		16	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ			รวม	
			จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม			19	100
(8) ส่งผลให้เกิดโรคเกี่ยวกับผิวหนัง ผด ผื่น คัน				
ผลกระทบ				
	1 ไม่มี		16	100.0
	2 มี		0	0.0
	รวม		16	100.0
(9) ทำให้เกิดอาการเจ็บป่วยด้วยสาเหตุอื่นเนื่องมาจากมลพิษจากโครงการฯ				
ผลกระทบ				
	1 ไม่มี		16	100.0
	2 มี		0	0.0
	รวม		16	100.0
(10) เกิดความเครียด วิตกกังวล จากการดำเนินโครงการฯ				
ผลกระทบ				
	1 ไม่มี		16	100.0
	2 มี		0	0.0
	รวม		16	100.0
6.2 ท่านคิดว่าที่ผ่านมาการดำเนินงานของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด มีผลดี อย่างไรบ้าง				
ผลดีจากการดำเนินโครงการฯ				
ด้านเศรษฐกิจ - สังคม				
(1) มีการพัฒนาระบบสาธารณูปโภคของชุมชนดีขึ้น				
ผลดี				
	1 ไม่มี		9	56.3
	2 มี		7	43.7
	รวม		16	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		รวม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		19	100
ระดับผลดี			
	1 น้อยที่สุด	1	14.3
	2 น้อย	1	14.3
	3 ปานกลาง	5	71.4
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	7	100.0
ค่าเฉลี่ย		2.57	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.787	
(2) นำความเจริญเข้าสู่ชุมชน			
ผลดี			
	1 ไม่มี	4	25.0
	2 มี	12	75.0
	รวม	16	100.0
ระดับผลดี			
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	3	25.0
	3 ปานกลาง	9	75.0
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	12	100.0
ค่าเฉลี่ย		2.75	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.452	

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		รวม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		19	100
(3) ทำให้ประชาชนในพื้นที่มีงานทำมากขึ้นจากการรับจ้างในโครงการฯ			
ผลดี			
	1 ไม่มี	4	25.0
	2 มี	12	75.0
	รวม	16	100.0
ระดับผลดี			
	1 น้อยที่สุด	2	16.7
	2 น้อย	3	25.0
	3 ปานกลาง	7	58.3
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	12	100.0
ค่าเฉลี่ย		2.42	น้อย
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.793	
(4) ทำให้การค้าขายของร้านค้าปลีกและธุรกิจบริการต่างๆ ดีขึ้น			
ผลดี			
	1 ไม่มี	4	25.0
	2 มี	12	75.0
	รวม	16	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		รวม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		19	100
ระดับผลดี			
	1 น้อยที่สุด	2	16.7
	2 น้อย	0	0.0
	3 ปานกลาง	10	83.3
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	12	100.0
ค่าเฉลี่ย		2.67	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.778	
(5) เศรษฐกิจโดยรวมของตำบล อำเภอ ดีขึ้น			
ผลดี			
	1 ไม่มี	4	25.0
	2 มี	12	75.0
	รวม	16	100.0
ระดับผลดี			
	1 น้อยที่สุด	1	8.3
	2 น้อย	0	0.0
	3 ปานกลาง	11	91.7
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	12	100.0
ค่าเฉลี่ย		2.83	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.577	

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		รวม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		19	100
6.3 ทานมีความพึงพอใจต่อการดูแลด้านสังคมของโครงการระดับใด			
1. ด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต			
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	0	0.0
	3 ปานกลาง	15	93.8
	4 มาก	1	6.2
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	16	100.0
ค่าเฉลี่ย		3.06	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.250	
2. ด้านสังคม			
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	1	6.3
	3 ปานกลาง	14	87.4
	4 มาก	1	6.3
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	16	100.0
ค่าเฉลี่ย		3.00	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.365	

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		รวม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		19	100
3. ด้านสิ่งแวดล้อม			
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	0	0.0
	3 ปานกลาง	15	93.8
	4 มาก	1	6.2
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	16	100.0
ค่าเฉลี่ย		3.06	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.250	
4. ด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์/การมีส่วนร่วม/กิจกรรมเพื่อสังคม (CSR)			
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	0	0.0
	3 ปานกลาง	12	75.0
	4 มาก	4	25.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	16	100.0
ค่าเฉลี่ย		3.25	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.447	

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		รวม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		19	100
5. ด้านการดูแลสุขภาพของประชาชน			
	1 น้อยที่สุด	1	6.2
	2 น้อย	0	0.0
	3 ปานกลาง	15	93.8
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	16	100.0
ค่าเฉลี่ย		2.88	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.500	
6. ด้านการเปิดเผยข้อมูลข่าวสารให้ชุมชนได้รับทราบ			
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	2	12.5
	3 ปานกลาง	12	75.0
	4 มาก	2	12.5
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	16	100.0
ค่าเฉลี่ย		3.00	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.516	

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		รวม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		19	100
6.4 โดยภาพรวมท่านมีความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการระดับใด			
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	0	0.0
	3 ปานกลาง	10	62.5
	4 มาก	6	37.5
	4 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	16	100.0
ค่าเฉลี่ย		3.38	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.500	
6.5 ท่านมีความเชื่อมั่นต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านต่างๆ ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด มากน้อยเพียงใด			
	1 เชื่อมันสูง	6	37.5
	2 เชื่อมันพอสมควร (หากมีอุบัติเหตุสามารถแก้ไขหรือควบคุมได้ทัน)	10	62.5
	3 ไม่มีความเชื่อมั่น (เมื่อมีอุบัติเหตุไม่สามารถควบคุมได้)	0	0.0
	4 ไม่ทราบ/ไม่แน่ใจ	0	0.0
	รวม	16	100.0
6.6 โดยภาพรวมท่านเห็นด้วยหรือไม่กับการมีอยู่ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด			
	1 เห็นด้วย	13	81.3
	2 ไม่เห็นด้วย	0	0.0
	3 ไม่แน่ใจ	1	6.2
	4 ไม่แสดงความคิดเห็น	2	12.5
	รวม	16	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		รวม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		19	100
เห็นด้วย เนื่องจาก			
	1 ไม่ได้รับผลกระทบจากโครงการ	5	38.5
	2 เศรษฐกิจในชุมชนดีขึ้น	8	61.5
	รวม	13	100.0
ส่วนที่ 7 การประชาสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมของประชาชน			
7.1 ท่านต้องการให้มีการประชาสัมพันธ์/ให้ข้อมูลข่าวสารของโครงการฯ เพิ่มเติมหรือไม่			
	1 ไม่ต้องการทราบ	8	42.1
	2 ต้องการทราบ	11	57.9
	รวม	19	100.0
ต้องการทราบ เรื่อง			
	1 กิจกรรม/ขั้นตอนการผลิต	1	2.6
	2 มาตรการป้องกัน และลดผลกระทบ	5	12.8
	3 การมีส่วนร่วมของบริษัทฯ กับชุมชน	10	25.6
	4 ประโยชน์ของโครงการฯ	9	23.1
	5 ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม	5	12.8
	6 ผลกระทบด้านสังคม	5	12.8
	7 ผลกระทบด้านสุขภาพ	4	10.3
	รวม	39	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของหน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN
ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ			รวม	
			จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม			19	100
7.2 รูปแบบ/วิธีการใดที่เหมาะสมที่ทำให้ท่าน และชุมชนได้รับรู้ข้อมูลมากที่สุด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)				
	1	ทำจดหมาย/เอกสาร แจกต่อประชาชนโดยตรง	11	24.4
	2	แจ้งข้อมูลผ่านกำนัน ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้นำชุมชน	16	35.6
	3	แจ้งข้อมูลผ่านวิทยุชุมชน/หอกระจายเสียงชุมชน	5	11.1
	4	จัดประชุมชี้แจงข้อมูลข่าวสารโดยตรง	4	8.9
	5	โซเชียลมีเดีย	9	20.0
	รวม		45	100.0
7.3 ข้อเสนอแนะอื่นๆ เกี่ยวกับ บริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด				
	1	ให้โครงการฯ สนับสนุนและร่วมกิจกรรมกับชุมชนอย่างสม่ำเสมอ	2	10.5
	2	ให้โครงการฯ สนับสนุนอุปกรณ์การศึกษาให้กับโรงเรียน	2	10.5
	3	ให้โครงการฯ จัดกิจกรรมส่งเสริมด้านสุขภาพและผู้สูงอายุในชุมชน	2	10.5
	4	ไม่มีข้อเสนอแนะ	13	68.5
	รวม		19	100.0

หมายเหตุ : การสำรวจภาคสนามระหว่างวันที่ 5-7 ตุลาคม 2566

ที่มา : บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด, 2566

ภาคผนวกที่ 9

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น ของจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
ประจำปี 2566

รายการ		จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		3	100.0
ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม			
1. เพศ			
	1 ชาย	3	100.0
	2 หญิง	0	0.0
	รวม	3	100.0
2. อายุ			
	ค่าเฉลี่ย (ปี)	64.0	
3. ศาสนา			
	1 พุทธ	3	100.0
	2 คริสต์	0	0.0
	3 อิสลาม	0	0.0
	รวม	3	100.0
4. สถานภาพแต่งงาน			
	1 โสด	0	0.0
	2 แต่งงาน/อยู่ด้วยกัน	3	100.0
	3 หย่า/แยกทางกัน	0	0.0
	4 หม้าย	0	0.0
	รวม	3	100.0
5. ระดับการศึกษาสูงสุด			
	1 ไม่ได้เรียนหนังสือ	0	0.0
	2 ประถมศึกษาตอนต้น (ป.4)	3	100.0
	3 ประถมศึกษาตอนปลาย (ป.6)	0	0.0
	4 มัธยมศึกษาตอนต้น (ม.3)	0	0.0
	5 มัธยมศึกษาตอนปลาย (ม.6)/ปวช. หรือเทียบเท่า	0	0.0
	6 อนุปริญญา/ปวส. หรือเทียบเท่า	0	0.0
	7 ปริญญาตรี	0	0.0
	8 สูงกว่าปริญญาตรี	0	0.0
	รวม	3	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
ประจำปี 2566

รายการ		จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		3	100.0
6. ตำแหน่ง/หน้าที่ในชุมชน			
	1 ประธานชุมชน	1	33.3
	2 รองประธานชุมชน	0	0.0
	3 กรรมการชุมชน	2	66.7
	4 อาสาสมัครสาธารณสุขประจำ หมู่บ้าน	0	0.0
	รวม	3	100.0
7. ระยะเวลาที่ปฏิบัติหน้าที่ในชุมชน			
	1 น้อยกว่า 1 ปี	0	0.0
	2 ระหว่าง 1-5 ปี	0	0.0
	3 ระหว่าง 6-10 ปี	0	0.0
	4 ระหว่าง 11-15 ปี	3	100.0
	5 ระหว่าง 16-20 ปี	0	0.0
	6 มากกว่า 20 ปีขึ้นไป	0	0.0
	รวม	3	100.0
1.2) ภูมิสำเนาเดิม (ที่อยู่ตามทะเบียนราษฎร)			
1. ภูมิสำเนา			
	1 อยู่ที่นี่ตั้งแต่เกิด (ข้ามไปตอบส่วนที่ 2)	3	100.0
	2 ย้ายมาจากที่อื่น	0	0.0
	รวม	3	100.0
ส่วนที่ 2 ข้อมูลทั่วไปด้านเศรษฐกิจ สังคม ของชุมชน			
2.1 ประวัติหมู่บ้าน/ชุมชน			
2.1.1 ระยะเวลาการตั้งหมู่บ้าน/ชุมชน			
	ค่าเฉลี่ย (ปี)	25	
2.1.2 พื้นฐานของผู้ที่อยู่อาศัยในหมู่บ้าน/ชุมชน			
	1 เป็นคนพื้นที่ดั้งเดิม	3	100.0
	2 ย้ายมาจากที่อื่น	0	0.0
	รวม	3	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนิออส สไตรูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
ประจำปี 2566

รายการ		จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		3	100.0
2.1.3 ลักษณะชุมชน			
	1 ชุมชนชนบท	0	0.0
	2 ชุมชนกึ่งเมือง	3	100.0
	3 ชุมชนเมือง	0	0.0
	รวม	3	100.0
2.1.4 ลักษณะบ้านเรือน			
	1 บ้านจัดสรร	3	100.0
	2 บ้านเดี่ยว	0	0.0
	รวม	3	100.0
2.2 ศาสนาส่วนใหญ่ที่ประชาชนในชุมชนนับถือ			
	1 พุทธ	3	100.0
	2 คริสต์	0	0.0
	3 อิสลาม	0	0.0
	รวม	3	100.0
2.3 ท่านคิดว่า คนในชุมชน/หมู่บ้านที่ท่านอยู่ เป็นอย่างไร			
	1 มีความรัก สามัคคี ช่วยเหลือเกื้อกูลกันเป็นอย่างดี	3	100.0
	2 มีความรัก สามัคคี ช่วยเหลือเกื้อกูลกันเฉพาะบางคน บางกลุ่ม	0	0.0
	3 มีความรัก สามัคคี ช่วยเหลือกันในบางเรื่องบางโอกาส	0	0.0
	4 ต่างคนต่างอยู่ไม่มีกิจกรรมร่วมกันในชุมชน/หรือช่วยเหลือเกื้อกูลกัน	0	0.0
	รวม	3	100.0
2.4 การมีงานทำของครอบครัวในชุมชนของท่าน			
	1 มีงานทำ/มีรายได้	3	100.0
	2 ไม่มีงานทำ/ไม่มีรายได้	0	0.0
	รวม	3	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนิออส สไตรูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
ประจำปี 2566

รายการ		จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		3	100.0
2.5 อาชีพหลักของชุมชน (เลือกเพียงข้อเดียว)			
	1 รับราชการ/รัฐวิสาหกิจ	0	0.0
	2 พนักงานบริษัท/ลูกจ้าง/พนักงานโรงแรม	3	100.0
	3 ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว	0	0.0
	4 รับจ้างทั่วไป	0	0.0
	5 เกษตรกรรม/เลี้ยงสัตว์	0	0.0
	6 ประมง/เพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ	0	0.0
	รวม	3	100.0
2.6 อาชีพเสริมของครัวเรือน			
	1 ไม่มี	1	33.3
	2 มี	2	66.7
	รวม	3	100.0
2.6.1 มี ได้แก่			
	1 พนักงานบริษัท/ลูกจ้าง/พนักงานโรงแรม	0	0.0
	2 ธุรกิจอสังหาริมทรัพย์	0	0.0
	3 ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว	1	50.0
	4 ท่องเที่ยวและบริการ	0	0.0
	5 รับจ้างทั่วไป	1	50.0
	6 เกษตรกรรม/เลี้ยงสัตว์	0	0.0
	รวม	2	100.0
2.7 รายได้เฉลี่ยของครัวเรือนในชุมชน			
	ค่าเฉลี่ย (บาท/เดือน)	41,000	
2.8 ฐานะทางเศรษฐกิจของคนในชุมชน			
	1 ฐานะทางเศรษฐกิจไม่ดี	0	0.0
	2 ฐานะทางเศรษฐกิจปานกลาง	3	100.0
	3 ฐานะทางเศรษฐกิจดี	0	0.0
	รวม	3	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
ประจำปี 2566

รายการ		จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		3	100.0
2.9 ปัญหาในการประกอบอาชีพของประชาชนในชุมชนของท่าน			
	1 ไม่มี	3	100.0
	2 มีปัญหา	0	0.0
	รวม	3	100.0
ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสุขภาพอนามัยและสาธารณสุขของหน่วยงาน/ชุมชน			
3.1 สุขภาพอนามัย และสาธารณสุข			
3.1.1 ปัญหาสุขภาพอนามัย และสาธารณสุข (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)			
	1 ป่วยด้วยโรคไข้หวัด	2	66.7
	2 ไม่มีปัญหา	1	33.3
	รวม	3	100.0
3.1.2 การแก้ปัญหาสุขภาพและอนามัยและสาธารณสุข (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)			
	1 เข้ารับการรักษาที่สถานพยาบาลใกล้บ้าน	2	100.0
	รวม	2	100.0
3.2 ระบบสาธารณสุขโรคและโครงสร้างพื้นฐานของชุมชน			
3.2.1 ปัญหาสาธารณสุขโรคพื้นฐานที่พบในชุมชนของท่านคือ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)			
	1 ไม่มีปัญหา	3	100.0
	รวม	3	100.0
ส่วนที่ 4 ข้อมูลด้านสภาพแวดล้อมในปัจจุบันของชุมชน			
4.1 ปัญหาสิ่งแวดล้อม และความเดือดร้อนรำคาญจากมลภาวะต่างๆ ในบริเวณชุมชนของท่าน (ตอบทุกข้อ)			
1. ฝุ่นละออง			
	1 ไม่มี	0	0.0
	2 มี	3	100.0
	รวม	3	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
ประจำปี 2566

รายการ		จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		3	100.0
ระดับของปัญหา			
	1 น้อยที่สุด	1	33.3
	2 น้อย	0	0.0
	3 ปานกลาง	2	66.7
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	3	100.0
ค่าเฉลี่ย		2.33	น้อย
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		1.155	
แหล่งกำเนิด			
	1 การจราจรบนท้องถนน	3	100.0
	รวม	3	100.0
2 คว้น/เขม่า			
	1 ไม่มี	0	0.0
	2 มี	3	100.0
	รวม	3	100.0
ระดับของปัญหา			
	1 น้อยที่สุด	1	33.3
	2 น้อย	0	0.0
	3 ปานกลาง	2	66.7
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	3	100.0
ค่าเฉลี่ย		2.33	น้อย
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		1.155	
แหล่งกำเนิด			
	1 การจราจรบนท้องถนน	3	100.0
	รวม	3	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
ประจำปี 2566

รายการ		จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		3	100.0
3. กลิ่นเหม็น			
	1 ไม่มี	3	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	3	100.0
4. เสียงดัง			
	1 ไม่มี	2	66.7
	2 มี	1	33.3
	รวม	3	100.0
ระดับของปัญหา			
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	1	100.0
	3 ปานกลาง	0	0.0
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	1	100.0
ค่าเฉลี่ย		2.00	น้อย
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.000	
แหล่งกำเนิด			
	1 การจราจรบนท้องถนน	1	100.0
	รวม	1	100.0
5. ขยะมูลฝอย			
	1 ไม่มี	3	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	3	100.0
6. น้ำเสีย			
	1 ไม่มี	3	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	3	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
ประจำปี 2566

รายการ		จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		3	100.0
7. การจราจร/อุบัติเหตุ			
	1 ไม่มี	1	33.3
	2 มี	2	66.7
	รวม	3	100.0
ระดับของปัญหา			
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	1	50.0
	3 ปานกลาง	1	50.0
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	2	100.0
ค่าเฉลี่ย		2.50	น้อย
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.707	
แหล่งกำเนิด			
	1 ขับรถประมาท	2	100.0
	รวม	2	100.0
4.2 สภาพสิ่งแวดล้อมปัจจุบันของชุมชนมีการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิมหรือไม่			
	1 ไม่เปลี่ยนแปลง	2	66.7
	2 เปลี่ยนแปลงเล็กน้อย	1	33.3
	3 เปลี่ยนแปลงปานกลาง	0	0.0
	4 เปลี่ยนแปลงมาก	0	0.0
	รวม	3	100.0
4.2.1 สภาพแวดล้อมในชุมชนที่ท่านคิดว่ามีเปลี่ยนแปลง เพราะ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)			
	1 สิ่งปลูกสร้าง เช่น บ้านจัดสรร, ห้องเช่า และอาคารพาณิชย์เพิ่มมากขึ้น	1	100.0
	รวม	1	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
ประจำปี 2566

รายการ		จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		3	100.0
4.3 ปัญหาทางด้านสังคม ในบริเวณชุมชนของท่าน (ตอบทุกข้อ)			
1. การลักขโมย			
	1 ไม่มี	2	66.7
	2 มี	1	33.3
	รวม	3	100.0
ระดับของปัญหา			
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	1	100.0
	3 ปานกลาง	0	0.0
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	1	100.0
ค่าเฉลี่ย		2.00	น้อย
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.000	
รายละเอียด			
	1 คนต่างถิ่น/ประชากรแฝงเข้ามาอาศัยในชุมชน	1	100.0
	รวม	1	100.0
2. การทะเลาะวิวาทของคนในชุมชน			
	1 ไม่มี	3	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	3	100.0
3. ยาเสพติด			
	1 ไม่มี	1	33.3
	2 มี	2	66.7
	รวม	3	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
ประจำปี 2566

รายการ		จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		3	100.0
ระดับของปัญหา			
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	0	0.0
	3 ปานกลาง	2	100.0
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	2	100.0
ค่าเฉลี่ย		3.00	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.000	
รายละเอียด			
	1 วิวรณ์ในชุมชน	2	100.0
	รวม	2	100.0
4. ความยากจน			
	1 ไม่มี	3	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	3	100.0
5. การว่างงาน			
	1 ไม่มี	3	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	3	100.0
6. อาชญากรรม			
	1 ไม่มี	3	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	3	100.0
7. ราคาผลผลิตตกต่ำ			
	1 ไม่มี	3	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	3	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
ประจำปี 2566

รายการ			จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	
			จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม			3	100.0
8. ประชากรแฝง				
	1	ไม่มี	2	66.7
	2	มี	1	33.3
	รวม		3	100.0
ระดับของปัญหา				
	1	น้อยที่สุด	0	0.0
	2	น้อย	0	0.0
	3	ปานกลาง	1	100.0
	4	มาก	0	0.0
	5	มากที่สุด	0	0.0
	รวม		1	100.0
ค่าเฉลี่ย			3.00	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)			0.000	
รายละเอียด				
	1	แรงงานต่างถิ่นย้ายถิ่นฐานเข้ามาพักอาศัย/ประกอบอาชีพในชุมชนเพิ่มขึ้น	1	100.0
	รวม		1	100.0
4.4. ลักษณะความสัมพันธ์ระหว่างคนในหมู่บ้านหรือในชุมชนโดยทั่วไป (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)				
	1	มีความสัมพันธ์ดีระหว่างเพื่อนบ้าน	3	100.0
	2	ต่างคนต่างอยู่ ไม่ยุ่งเกี่ยวกับกัน	0	0.0
	3	ประชาชนให้ความร่วมมือกับชุมชนเป็นอย่างดี	0	0.0
	รวม		3	100.0
4.5 โดยภาพรวมท่านมีความรู้สึกอย่างไรกับหมู่บ้านหรือชุมชนที่อาศัยอยู่ในปัจจุบัน				
	1	เป็นชุมชนที่น่าอยู่ดี	3	100.0
	2	เป็นชุมชนที่ไม่น่าอยู่	0	0.0
	รวม		3	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
ประจำปี 2566

รายการ			จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	
			จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม			3	100.0
ส่วนที่ 5 การรับทราบข้อมูล/ข่าวสาร และการมีส่วนร่วมกิจกรรมของโครงการ				
5.1 ท่านทราบหรือรู้จัก บริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด หรือไม่				
	1	ไม่ทราบ/ไม่รู้จัก (ข้ามไปตอบส่วนที่ 7)	0	0.0
	2	ทราบ/รู้จัก	3	100.0
	รวม		3	100.0
5.2 ถ้าทราบ ท่านทราบจากแหล่งใด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)				
	1	เพื่อนบ้าน	0	0.0
	2	ผู้นำชุมชน	2	25.0
	3	จากหน่วยงานราชการต่างๆ	2	25.0
	4	จากหนังสือพิมพ์	0	0.0
	5	เจ้าหน้าที่ของทางโครงการฯ	2	25.0
	6	เคยเข้าร่วมประชุมกับทางโครงการฯ	1	12.5
	7	เคยร่วมกิจกรรมกับทางโครงการฯ	1	12.5
	รวม		8	100.0
5.3 ช่วงที่ผ่านมาท่านเคยเข้าร่วมกิจกรรมกับ บริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด หรือไม่				
	1	ไม่เคย	0	0.0
	2	เคยเข้าร่วม	3	100.0
	รวม		3	100.0
5.3.1 เคยเข้าร่วม ระบุกิจกรรม				
	1	กิจกรรมบุญประเพณีและกิจกรรมสำคัญต่างๆ	3	100.0
	รวม		3	100.0
ส่วนที่ 6 ผลกระทบและทัศนคติต่อการดำเนินโครงการ				
6.1 ท่านคิดว่าที่ผ่านมาการดำเนินงาน ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด มีผลกระทบต่อด้านสิ่งแวดล้อม และด้านสุขภาพอนามัยของชุมชน หรือไม่				
ด้านสิ่งแวดล้อม				
1. ส่งผลกระทบต่อด้านฝุ่นละอองต่อชุมชน				
	1	ไม่มี	3	100.0
	2	มี	0	0.0
	รวม		3	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
ประจำปี 2566

รายการ		จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		3	100.0
2. ส่งผลกระทบต่อด้านเสี่ยงจากการดำเนินการของโครงการ			
	1 ไม่มี	3	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	3	100.0
3. ได้รับผลกระทบจากน้ำเสียของโครงการ			
	1 ไม่มี	3	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	3	100.0
4. ได้รับผลกระทบจากของเสียจากกิจกรรมของโครงการ			
	1 ไม่มี	3	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	3	100.0
5. ได้รับผลกระทบจากเขม่า/ควันจากกิจกรรมของโครงการ			
	1 ไม่มี	3	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	3	100.0
6. ทำให้สารเคมีรั่วไหลออกสู่ชุมชน			
	1 ไม่มี	3	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	3	100.0
ด้านสุขภาพอนามัย			
7. ส่งผลให้เกิดโรคระบบทางเดินหายใจ			
	1 ไม่มี	3	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	3	100.0
8. ส่งผลให้เกิดโรคเกี่ยวกับผิวหนัง ผด ผื่น คัน			
	1 ไม่มี	3	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	3	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
ประจำปี 2566

รายการ		จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		3	100.0
9. ทำให้เกิดการเจ็บป่วยด้วยสาเหตุอื่นเนื่องมาจากมลพิษจากโครงการ			
	1 ไม่มี	3	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	3	100.0
10. เกิดความเครียด วิตกกังวล จากการดำเนินโครงการ			
	1 ไม่มี	3	100.0
	2 มี	0	0.0
	รวม	3	100.0
6.2 ท่านคิดว่าที่ผ่านมาการดำเนินงาน ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด มีผลดี อย่างไรบ้าง			
ด้านเศรษฐกิจ - สังคม			
1. มีการพัฒนาระบบสาธารณูปโภคของชุมชนดีขึ้น			
	1 ไม่มี	0	0.0
	2 มี	3	100.0
	รวม	3	100.0
ระดับผลดี			
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	0	0.0
	3 ปานกลาง	3	100.0
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	3	100.0
ค่าเฉลี่ย		3.00	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.000	
2. นำความเจริญเข้าสู่ชุมชน			
	1 ไม่มี	0	0.0
	2 มี	3	100.0
	รวม	3	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
ประจำปี 2566

รายการ			จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	
			จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม			3	100.0
ระดับผลดี				
	1	น้อยที่สุด	0	0.0
	2	น้อย	0	0.0
	3	ปานกลาง	3	100.0
	4	มาก	0	0.0
	5	มากที่สุด	0	0.0
	รวม		3	100.0
ค่าเฉลี่ย			3.00	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)			0.000	
3. ทำให้ประชาชนในพื้นที่มีงานทำมากขึ้นจากการรับจ้างในโครงการ				
	1	ไม่มี	0	0.0
	2	มี	3	100.0
	รวม		3	100.0
ระดับผลดี				
	1	น้อยที่สุด	0	0.0
	2	น้อย	3	100.0
	3	ปานกลาง	0	0.0
	4	มาก	0	0.0
	5	มากที่สุด	0	0.0
	รวม		3	100.0
ค่าเฉลี่ย			2.00	น้อย
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)			0.000	
4. ทำให้การค้าขายของร้านค้าปลีกและธุรกิจบริการต่างๆ ดีขึ้น				
	1	ไม่มี	0	0.0
	2	มี	3	100.0
	รวม		3	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
ประจำปี 2566

รายการ			จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	
			จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม			3	100.0
ระดับผลดี				
	1	น้อยที่สุด	0	0.0
	2	น้อย	0	0.0
	3	ปานกลาง	3	100.0
	4	มาก	0	0.0
	5	มากที่สุด	0	0.0
	รวม		3	100.0
ค่าเฉลี่ย			3.00	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)			0.000	
5. เศรษฐกิจโดยรวมของตำบล อำเภอดีขึ้น				
	1	ไม่มี	0	0.0
	2	มี	3	100.0
	รวม		3	100.0
ระดับผลดี				
	1	น้อยที่สุด	0	0.0
	2	น้อย	0	0.0
	3	ปานกลาง	3	100.0
	4	มาก	0	0.0
	5	มากที่สุด	0	0.0
	รวม		3	100.0
ค่าเฉลี่ย			3.00	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)			0.000	

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนोส์ สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
ประจำปี 2566

รายการ		จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		3	100.0
6.3 ท่านมีความพึงพอใจต่อการดูแลด้านสังคมของโครงการระดับใด			
1	1. ด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต		
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	0	0.0
	3 ปานกลาง	3	100.0
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
รวม		3	100.0
ค่าเฉลี่ย		3.00	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.000	
2	2. ด้านสังคม		
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	0	0.0
	3 ปานกลาง	3	100.0
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
รวม		3	100.0
ค่าเฉลี่ย		3.00	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.000	
3	3. ด้านสิ่งแวดล้อม		
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	0	0.0
	3 ปานกลาง	3	100.0
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
รวม		3	100.0
ค่าเฉลี่ย		3.00	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.000	

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนอส์ สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
ประจำปี 2566

รายการ		จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		3	100.0
4	4. ด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์/การมีส่วนร่วม/กิจกรรมเพื่อสังคม (CSR)		
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	0	0.0
	3 ปานกลาง	2	66.7
	4 มาก	1	33.3
	5 มากที่สุด	0	0.0
รวม		3	100.0
ค่าเฉลี่ย		3.33	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.577	
5	5. ด้านการดูแลสุขภาพของประชาชน		
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	0	0.0
	3 ปานกลาง	3	100.0
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
รวม		3	100.0
ค่าเฉลี่ย		3.00	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.000	
6	6. ด้านการเปิดเผยข้อมูลข่าวสารให้ชุมชนได้รับทราบ		
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	0	0.0
	3 ปานกลาง	3	100.0
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
รวม		3	100.0
ค่าเฉลี่ย		3.00	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.000	

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนोอส สไตร์ลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
ประจำปี 2566

รายการ		จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		3	100.0
6.4 โดยภาพรวมท่านมีความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการระดับใด			
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	0	0.0
	3 ปานกลาง	3	100.0
	4 มาก	0	0.0
	5 มากที่สุด	0	0.0
	รวม	3	100.0
ค่าเฉลี่ย		3.00	ปานกลาง
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.000	
6.5 ท่านมีความเชื่อมั่นต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านต่างๆ ของบริษัท อินนोอส สไตร์ลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด มากน้อยเพียงใด			
	1 เชื่อมันสูง	3	100.0
	2 เชื่อมันพอสมควร (หากมีอุบัติเหตุสามารถแก้ไขหรือควบคุมได้ทัน)	0	0.0
	3 ไม่มีความเชื่อมั่น (เมื่อมีอุบัติเหตุไม่สามารถควบคุมได้)	0	0.0
	4 ไม่ทราบ/ไม่แน่ใจ	0	0.0
	รวม	3	100.0
6.6 โดยภาพรวมท่านเห็นด้วยหรือไม่กับการมีอยู่ของบริษัท อินนออส สไตร์ลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด			
	1 เห็นด้วย	3	100.0
	2 ไม่เห็นด้วย	0	0.0
	3 ไม่แน่ใจ	0	0.0
	4 ไม่แสดงความคิดเห็น	0	0.0
	รวม	3	100.0
6.4.1 เห็นด้วย เนื่องจาก (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)			
	1 เศรษฐกิจโดยรวมชุมชนดีขึ้น	3	100.0
	รวม	3	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN ของบริษัท อินนออส สไตร์ลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
ประจำปี 2566

รายการ		จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	
		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		3	100.0
ส่วนที่ 7 การประชาสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมของประชาชน			
7.1 ท่านต้องการให้โครงการควรมีการประชาสัมพันธ์/ให้ข้อมูลข่าวสารของโครงการฯ เพิ่มเติมหรือไม่			
	1 ไม่ต้องการ	0	0.0
	2 ต้องการ	3	100.0
	รวม	3	100.0
7.1.1 ต้องการทราบ เรื่อง (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)			
	1 กิจกรรม/ขั้นตอนการผลิต	1	14.3
	2 มาตรการป้องกัน และลดผลกระทบ	2	28.5
	3 การมีส่วนร่วมของบริษัทฯ กับชุมชน	3	42.9
	4 ประโยชน์ของโครงการ	1	14.3
	5 ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม	0	0.0
	6 ผลกระทบด้านสังคม	0	0.0
	7 ผลกระทบด้านสุขภาพ	0	0.0
	รวม	7	100.0
7.2 รูปแบบ/วิธีการใดที่เหมาะสมที่ทำให้ท่าน และชุมชนได้รับรู้ข้อมูลมากที่สุด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)			
	1 ทำจดหมาย/เอกสาร แจงต่อประชาชนโดยตรง	0	0.0
	2 แจ้งข้อมูลผ่านกำนัน ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้นำชุมชน	3	75.0
	3 แจ้งข้อมูลผ่านวิทยุชุมชน/หอกระจายเสียงชุมชน	1	25.0
	4 จัดประชุมชี้แจงข้อมูลข่าวสารโดยตรง	0	0.0
	5 แจ้งข้อมูลผ่านโซเชียลมีเดีย	0	0.0
	รวม	4	100.0
7.3 ข้อเสนอแนะอื่นๆ เกี่ยวกับบริษัท อินนออส สไตร์ลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด			
	1 ไม่มีข้อเสนอแนะ	3	100.0
	รวม	3	100.0

หมายเหตุ : การสำรวจภาคสนามระหว่างวันที่ 5-7 ตุลาคม 2566

ที่มา : บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด, 2566

ภาคผนวกที่ 10

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น
ของสถานประกอบการใกล้เคียงโครงการ

ตารางประมวลผลการสำรวจด้านสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของสถานประกอบการ

ที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN

” บริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		5	100.0
ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม			
1.1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม			
1. เพศ			
	1 ชาย	2	40.0
	2 หญิง	3	60.0
	รวม	5	100.0
2. อายุ (ปี)			
		ค่าเฉลี่ย	38.0
3. ตำแหน่ง			
	1 เจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยอาวุโส	2	40.0
	2 วิศวกรสิ่งแวดล้อม/วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส	3	60.0
	รวม	5	100.0
4. ระยะเวลาที่ปฏิบัติงานในที่ในองค์กร			
	1 น้อยกว่า 1 ปี	0	0.0
	2 ระหว่าง 1-5 ปี	2	40.0
	3 ระหว่าง 6-10 ปี	1	20.0
	4 ระหว่าง 11-15 ปี	0	0.0
	5 ระหว่าง 16-20 ปี	1	20.0
	6 มากกว่า 20 ปีขึ้นไป	1	20.0
	รวม	5	100.0
ส่วนที่ 2 การรับทราบข้อมูล/ข่าวสาร และการดำเนินงานที่ผ่านมา			
2.1 ทานทราบหรือรู้จัก บริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด หรือไม่			
	1 ไม่ทราบ/ไม่รู้จัก (ข้ามไปตอบข้อ 3.4)	0	0.0
	2 ทราบ/รู้จัก	5	100.0
	รวม	5	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจด้านสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของ**สถานประกอบการ**

ที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN

บริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		5	100.0
2.2 ถ้าทราบ ท่านทราบจากแหล่งใด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)			
	1 เพื่อนบ้านเล่าให้ฟัง	3	27.3
	2 ผู้นำชุมชน	0	0.0
	3 จากหน่วยงานราชการต่างๆ	0	0.0
	4 จากหนังสือพิมพ์	0	0.0
	5 เจ้าหน้าที่ของทางโครงการฯ	2	18.2
	6 เคยเข้าร่วมประชุมกับทางโครงการฯ	3	27.3
	7 ได้ร่วมกิจกรรมกับทางโครงการฯ	2	18.2
	8 บริษัทอยู่ใกล้เคียงกัน	1	9.0
	รวม	11	100.0
2.3 ในรอบ 1 ปีที่ผ่านมา ท่านเคยรับทราบการประชาสัมพันธ์ข้อมูล/ข่าวสารของโครงการฯ หรือไม่			
	1 ไม่เคย	0	0.0
	2 เคยทราบ ทราบจาก	5	100.0
	การซ่อมแผนและการหยุดซ่อมบำรุง	2	40.0
	โซเชียลมีเดีย เช่น กลุ่มไลน์ อีเมล	3	60.0
	รวม	5	100.0
2.4 ช่วงที่ผ่านมาท่านเคยเข้าร่วมกิจกรรมกับโครงการฯ หรือไม่			
	1 ไม่เคย	3	60.0
	2 เคย ร่วมประชุม	2	40.0
	รวม	5	100.0
2.5 ในรอบ 1 ปีที่ผ่านมา ท่านเคยได้รับผลกระทบจากการดำเนินการของโครงการฯ หรือไม่			
	1 ไม่ได้รับ	5	100.0
	2 ได้รับ	0	0.0
	รวม	5	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจด้านสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของ**สถานประกอบการ**

ที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN

บริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		5	100.0
2.6 ท่านเคยร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานของโครงการฯ หรือไม่			
	1 ไม่เคย	5	100.0
	2 เคย	0	0.0
	รวม	5	100.0
ส่วนที่ 3 ทศคดี/ข้อเสนอแนะต่อการดำเนินโครงการฯ			
3.1 ท่านมีความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการในระดับใด			
1.ด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต			
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	0	0.0
	3 ปานกลาง	0	0.0
	4 มาก	3	60.0
	5 มากที่สุด	2	40.0
	รวม	5	100.0
ค่าเฉลี่ย		4.40	มาก
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.548	
2.ด้านสังคม			
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	0	0.0
	3 ปานกลาง	1	20.0
	4 มาก	3	60.0
	5 มากที่สุด	1	20.0
	รวม	5	100.0
ค่าเฉลี่ย		4.00	มาก
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.707	

ตารางประมวลผลการสำรวจด้านสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของ**สถานประกอบการ**

ที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN

บริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ		จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม		5	100.0
3.ด้านสิ่งแวดล้อม			
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	0	0.0
	3 ปานกลาง	0	0.0
	4 มาก	3	60.0
	5 มากที่สุด	2	40.0
	รวม	5	100.0
ค่าเฉลี่ย		4.40	มาก
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.548	
4.ด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์/การมีส่วนร่วม/กิจกรรมเพื่อสังคม (CSR)			
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	0	0.0
	3 ปานกลาง	2	40.0
	4 มาก	1	20.0
	5 มากที่สุด	2	40.0
	รวม	5	100.0
ค่าเฉลี่ย		4.00	มาก
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		1.000	
5.ด้านการดูแลสุขภาพของประชาชน			
	1 น้อยที่สุด	0	0.0
	2 น้อย	0	0.0
	3 ปานกลาง	2	40.0
	4 มาก	2	40.0
	5 มากที่สุด	1	20.0
	รวม	5	100.0
ค่าเฉลี่ย		3.80	มาก
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)		0.837	

ตารางประมวลผลการสำรวจด้านสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของ**สถานประกอบการ**

ที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN

บริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ			จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม			5	100.0
6.ด้านการเปิดเผยข้อมูลข่าวสารให้ชุมชนได้รับทราบ				
	1	น้อยที่สุด	0	0.0
	2	น้อย	0	0.0
	3	ปานกลาง	2	40.0
	4	มาก	1	20.0
	5	มากที่สุด	2	40.0
	รวม		5	100.0
ค่าเฉลี่ย			4.00	มาก
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)			1.000	
3.2 โดยภาพรวมท่านมีความพึงพอใจต่อการดูแลสังคมของโครงการในระดับใด				
	1	น้อยที่สุด	0	0.0
	2	น้อย	0	0.0
	3	ปานกลาง	2	40.0
	4	มาก	1	20.0
	5	มากที่สุด	2	40.0
	รวม		5	100.0
ค่าเฉลี่ย			4.00	มาก
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)			1.000	
โครงการฯ				
อย่างน้อยเพียงใด				
	1	เชื่อมั่นสูง	2	40.0
	2	เชื่อมั่นพอสมควร (หากมีอุบัติเหตุสามารถแก้ไขหรือควบคุมได้ทัน)	3	60.0
	3	ไม่มีความเชื่อมั่น (เมื่อมีอุบัติเหตุไม่สามารถควบคุมได้)	0	0.0
	4	ไม่ทราบ/ไม่แน่ใจ	0	0.0
	รวม		5	100.0

ตารางประมวลผลการสำรวจด้านสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของสถานประกอบการ

ที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการที่มีต่อโครงการเปลี่ยนแปลงการผลิต ABS/SAN

บริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566

รายการ			จำนวน	ร้อยละ
จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม			5	100.0
3.4 ข้อเสนอแนะอื่นๆ เกี่ยวกับโครงการฯ				
	1	ไม่มีข้อเสนอแนะ	5	100.0
	รวม		5	100.0

หมายเหตุ : การสำรวจภาคสนามระหว่างวันที่ 5-7 ตุลาคม 2566

ที่มา : บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด, พ.ศ. 2566