



ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1. สำเนาหนังสือเห็นชอบการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
หนังสือที่ วว 0804/11058 ลงวันที่ 28 กันยายน 2544
หนังสือที่ ทส. 1009/4542 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม 2546
หนังสือที่ ทส. 1009/10034 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2549
หนังสือที่ ทส. 1010.8/4832 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2564
2. เอกสารชี้แจงการหยุดเดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ขนาด 35 เมกะวัตต์
3. ตัวอย่างเอกสารติดตามตรวจสอบการขนส่งกากของเสียระบบจีพีเอส
4. เอกสารการจัดทำรายงานประเมินคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Auditing)
5. หนังสือแจ้งการหยุดเดินเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี และกรณีฉุกเฉิน และบันทึกสถิติการใช้หอเผา
6. เอกสาร Green Turnaround
7. สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
8. แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี
9. รายการเอกสารอุปกรณ์อะไหล่สำรองต่างๆ
10. สำเนาหนังสืออนุญาตให้โรงงานมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
11. เส้นระดับเสียง Noise Contour
12. เอกสารการอบรมพนักงานขับรถและพนักงานขนถ่ายสารเคมี
13. เอกสารการตรวจสอบสภาพรถก่อนใช้งาน
14. เอกสารการขุดลอกท่อระบายน้ำฝนประจำปี
15. ตัวอย่างเอกสารใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอยจาก อบต. เขิงเนิน
16. เอกสารการจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิต
 - เอกสารอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)
 - เอกสารใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)
 - ใบกำกับขนส่ง (Manifest) ของเสียอันตราย และของเสียไม่อันตราย
17. เอกสารจำนวนพนักงานท้องถิ่น
18. เอกสารประชาสัมพันธ์โครงการ และกิจกรรมร่วมกับชุมชน
19. เอกสารเยี่ยมชมพื้นที่บริเวณโรงงานจากหน่วยงานและชุมชนภายนอก
20. เอกสารกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่
21. แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียว
22. ประกาศบริษัท ไออาร์พีซี (มหาชน) เรื่องแต่งตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
23. นโยบายด้านความปลอดภัย
24. ตัวอย่างการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
25. สถิติการเกิดอุบัติเหตุ
26. แผนและผลการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินและเหตุการณ์ผิดปกติประจำปี
27. แผนการอบรมและหลักสูตรพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัย
28. ตัวอย่างกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการทำงาน

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

29. ตัวอย่างเอกสารแบบการบ่งชี้อันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี What If Analysis
30. ตัวอย่างการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์เตือนภัยต่างๆ
31. แผนปฏิบัติการฉุกเฉินโรงงาน IRPC
32. คู่มือความปลอดภัย (Safety Manual) และคู่มือภาวะเบี่ยงความปลอดภัยผู้รับเหมา
33. ตัวอย่างเอกสาร Work Permit
34. มาตรการจัดการรั่วไหลของวัตถุอันตราย และผลิตภัณฑ์
35. เอกสารระบุควบคุมผู้รับเหมาและบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน บริษัท ไออาร์พีซี และการจัดการผู้รับเหมาด้านความปลอดภัย
36. หนังสือนำเสนอรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (Risk Assessment)
37. แผนการบำรุงรักษาท่อส่งสารเคมี วัตถุอันตราย และอุปกรณ์ต่างๆ
38. แผนและผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี
39. แผนและผลการสำรวจความคิดเห็นของประชาชนและหน่วยงานราชการประจำปี
40. รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ (รว.3/1)
41. บันทึกข้อร้องเรียน
42. หนังสือชี้แจงผลการพิจารณารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 และกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
43. ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของมลสารที่ระบายออกจากปล่องอย่างต่อเนื่อง (CEMs)

เอกสารแนบที่ 1

สำเนาหนังสือเห็นชอบการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

หนังสือที่ วว 0804/11058 ลงวันที่ 28 กันยายน 2544

หนังสือที่ ทส. 1009/4542 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม 2546

หนังสือที่ ทส. 1009/10034 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2549

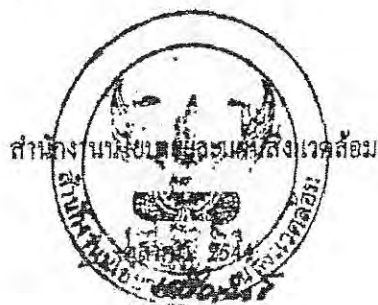
หนังสือที่ ทส. 1010.8/4832 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2564



ที่ วว 0804/11152

ถึง บริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน)

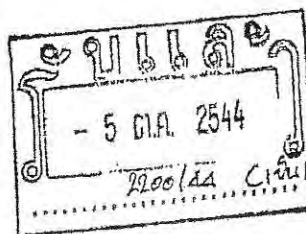
สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ขอส่งสำเนาหนังสือ ที่ วว 0804/11058 ลงวันที่ 28 กันยายน 2544 เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอททิลีนและคีซีซี ของบริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง มาเพื่อโปรดทราบ



กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2279-2792, 0-2271-4232-8 ต่อ 150

โทรสาร 0-2278-5469, 0-2271-3226



2200/44 C.1.1 (ส่งฉบับ FAX คัดลอก)



ที่ วว 0804/11458

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
ขอสิทธิพัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 1040

๑๖ กันยายน 2544

เรื่อง ผลการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอททีเอ็นและ
ดีซีซี ของบริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกักไทย จำกัด (มหาชน)

เรียน เลขาธิการคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

อ้างถึง หนังสือสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ที่ นร 1209/1241 ลงวันที่ 23 ธันวาคม 2542

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเอททีเอ็นและดีซีซี ตั้งอยู่ที่ตำบลเจียงปิ่น อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ของบริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกักไทย จำกัด (มหาชน) ค้างข้อปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ได้ส่งรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอททีเอ็นและดีซีซี ของบริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกักไทย
จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลเจียงปิ่น อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท คอนซัลแทนท์
ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมพิจารณาให้ความเห็นด้านสิ่งแวดล้อม
จึงรายละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมพิจารณาแล้ว ขอเรียนให้ทราบว่า การประกอบกิจการ
โรงงานดังกล่าว เป็นประเภทและขนาดที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตาม
ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดประเภทและขนาดของ
โครงการหรือกิจการของส่วนราชการ รัฐวิสาหกิจ หรือเอกชน ที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ลงวันที่ 24 สิงหาคม 2535 และประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี
และสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดหลักเกณฑ์วิธีการระเบียบปฏิบัติและแนวทางในการจัดทำรายงานการ
วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ลงวันที่ 24 สิงหาคม 2535 ได้กำหนดขั้นตอนการเสนอรายงานกรณี

2/ โครงการที่...

โครงการที่ไม่ต้องเสนอขอรับความเห็นชอบจากคณะรัฐมนตรี ให้เสนอในชั้นขออนุญาตตั้งโรงงาน และขึ้นขอบชาย แต่เนื่องจากโรงงานดังกล่าวเป็นโรงงานจำพวกที่ 3 ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ซึ่งได้รับการยกเว้นไม่ต้องขออนุญาตประกอบกิจการโรงงาน โดยถือให้เสมือนเป็นผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ตลอดจนได้ดำเนินการผลิตแล้ว คณะกรรมการผู้ชำนาญการ จึงไม่สามารถพิจารณารายงานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ฯ ดังกล่าว อย่างไรก็ดีตามเพื่อให้เกิดประโยชน์ต่อการจัดการสิ่งแวดล้อม สำนักงานได้พิจารณาให้ความเห็นทางวิชาการด้านสิ่งแวดล้อม ประกอบการขอตั้งเสริมการลงทุนแล้วเห็นควรให้บริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการที่ได้เสนอมาและมาตรการที่สำนักงานกำหนดเพิ่มเติม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ขอเรียนให้ทราบว่า ตามหลักการการดำเนินโครงการ ควรทำการศึกษาและกำหนดมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในขั้นตอนก่อนดำเนินการก่อสร้าง เพื่อโครงการจะได้สามารถปรับปรุงการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการให้เหมาะสมก่อนเริ่มดำเนินการ สำนักงานจึงขอความร่วมมือโปรดแจ้งให้เจ้าของโครงการเสนอการศึกษามาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในขั้นตอนก่อนดำเนินการก่อสร้าง และสำนักงานขอเสนอแนะให้บริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) พิจารณาดำเนินการเข้าสู่ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐาน ISO 14000 และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มอก. 18000 เนื่องจากระบบดังกล่าวจะเป็นประโยชน์ในการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยได้อย่างมีประสิทธิภาพ ทั้งนี้ สำนักงานได้ดำเนินแจ้งให้บริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานจังหวัดระยองทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

สำเนาถูกต้อง

ขอแสดงความนับถือ

ในนามที่บริหารงานธุรการ อ
กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(นายศักดิ์สิทธิ์ ศรีเดช)

โทรศัพท์ 0-2279-2792, 0-2271-4232-8 เลขที่การสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

โทรสาร 0-2278-5469

มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจรอบชุมชนท้องถิ่น

โครงการโรงงานผลิตเอททีเอ็นและดีซีซี

ตั้งอยู่ที่ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

ที่บริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) ต้องมีแผนปฏิบัติการ

1. ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจรอบชุมชนท้องถิ่น
สิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเอททีเอ็นและ
ดีซีซี ของบริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ ไรท์ จำกัด ดังสรุปในเอกสารแนบ
และที่สำนักงานกำหนดเพิ่มเติมดังต่อไปนี้

- ให้มีการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental
Compliance Audit) โดยหน่วยงานกลาง (Third Party) ปีละ 1 ครั้ง

2. ให้ใช้วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และวิธีการวิเคราะห์ผลตามวิธีการของ
ราชการหรือเทียบเท่า พร้อมทั้งต้องตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมในขณะที่ทำการตรวจวัดคุณภาพ
อากาศ และการตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในปล่อง ให้ใช้วิธีการของ US.EPA Method 6 หรือ
US.EPA Method 8 และการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในปล่องให้ใช้วิธีการของ US.EPA Method
7 และการตรวจวัดฝุ่นละอองในปล่องให้ใช้วิธีการของ US.EPA Method 5

3. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท อุตสาหกรรม
ปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติ
ตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด

4. หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบคือคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท
อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้จังหวัดระยอง และกรมโรงงานอุตสาหกรรม
ทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว

5. บริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติ
ตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุป
ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม และจังหวัดระยอง ทราบทุก 6 เดือน

เอกสารแนบที่ 2

เอกสารชี้แจงการหยุดเดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ขนาด 35 เมกะวัตต์

แบบบันทึกการตรวจสอบสถานประกอบกิจการพลังงาน สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

วันที่เข้าตรวจ : 22 มิ.ย. 2565

เขียนที่ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

เริ่มเวลา : 09 : 00 ถึงเวลา : 13 : 00

วันที่ : 22 มิ.ย. 2565

ชื่อผู้รับใบอนุญาต : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ชื่อผู้รับใบอนุญาต : กภพ 01-1(3)/54-043

เชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas)

ขนาดกำลังการผลิต : 370.82 MW

ที่ตั้งสถานประกอบกิจการ : 299 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

พิกัด GPS (โดยประมาณ) : ละติจูด 12.656600 ลองจิจูด 101.311745

ประเภทรายงานด้านสิ่งแวดล้อม

☒ EIA ☐ EHIA ☐ CoP ☐ Mini-CoP ☐ ESA ☐ IEE☐ ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานด้านสิ่งแวดล้อม

เนื่องจาก :

☒ มีการจัดส่งรายงาน Monitor ฉบับล่าสุด รอบ 2☐ ไม่เคยนำเสนอ

ประวัติการลงตรวจพื้นที่

☐ เคยได้รับการตรวจล่าสุดเมื่อ☒ ไม่เคยได้รับการตรวจ

เหตุผลการเข้าตรวจสอบสถานประกอบกิจการ

☒ แผนตรวจติดตามประจำปี 2565☐ การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ☐ มติ/คำสั่ง กภพ.☐ ประกอบการต่ออายุใบอนุญาต☐ ร้องเรียน ระบุ☐ เกิดอุบัติเหตุ/เหตุฉุกเฉิน ระบุ☐ อื่นๆ

รายละเอียดของพื้นที่ / ประเด็นที่ต้องการตรวจสอบโดยย่อ

1. ตรวจสอบรายการเครื่องจักรตามที่ได้รับอนุญาตทั้งหมดและที่มีการขอเปลี่ยนแปลงในรายงาน EIA โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อน (ครั้งที่ 2)

2. ตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการในรายงาน EIA โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อน โครงการผลิตพลังงานไอน้ำและไฟฟ้ารวม และโครงการ

เอทิลีนและดีซีซี

ข้อเท็จจริงจากการตรวจสอบ / พยานหลักฐานที่พบ

1. ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการในรายงาน EIA**1.1 โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อน**

เนื่องจากโครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการขอเปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 2 จาก คชก. เมื่อเดือนมิถุนายน 2564 และมีการดำเนินการติดตั้งเครื่องจักรอุปกรณ์ตามที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว แต่จากการตรวจสอบพบว่า รายงาน EIA MR รอบเดือน ก.ค. - ธ.ค. 64 ยังอ้างอิงผลการปฏิบัติตามมาตรการในรายงานฉบับที่ได้รับความเห็นชอบเมื่อปี 2538 ทั้งนี้ ให้ดำเนินการปรับปรุงในรายงานรอบ 1/65 โดยใช้มาตรการฉบับที่ได้รับความเห็นชอบล่าสุด

1.2 โครงการผลิตพลังงานไอน้ำและไฟฟ้ารวม

ผลการปฏิบัติเป็นไปตามที่กำหนด ทั้งนี้ ไม่พบเอกสารอ้างอิงผลการพิจารณาให้ความเห็นชอบจาก คชก. ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.7/139 ลงวันที่ 8 ม.ค. 61

1.3 โครงการเอทิลีนและดีซีซี

ผลการปฏิบัติเป็นไปตามที่กำหนด ทั้งนี้ ไม่มีรายละเอียดเกี่ยวกับกระบวนการผลิตไฟฟ้าในรายงาน EIA MR

2. ผลการตรวจสอบสถานประกอบการกิจการพลังงานและเงื่อนไขการอนุญาต**2.1 โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อน**

ขณะเข้าตรวจสอบมีการเดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้าจาก CFBC boiler กำลังการผลิต 16.19 MW ส่วน PC boiler อยู่ระหว่างซ่อมบำรุง และ Oil & Gas boiler ไม่ได้เดินเครื่องโดยใช้เป็นเครื่อง Reserved Standby

2.2 โครงการผลิตพลังงานไอน้ำและไฟฟ้ารวม

ขณะเข้าตรวจสอบมีการเดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้า 6 เครื่อง กำลังการผลิตรวม 193 MW

CEMs NOx ของ HRSG5 ชำรุดอยู่ระหว่างซ่อมบำรุง

2.3 โครงการเอทิลีนและดีซีซี

ขณะเข้าตรวจสอบพบว่า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า ขนาด 35 เมกะวัตต์ภายในโครงการไม่มีการเดินเครื่องประมาณ 5 ปีแล้ว และปัจจุบันไม่มีความพร้อมในการเดินเครื่อง ทั้งนี้หากบริษัทฯ จะไม่มีการเดินเครื่องจักรดังกล่าวแล้ว ขอให้ดำเนินการแจ้งขอปรับปรุงรายการเครื่องจักรในใบอนุญาตที่เกี่ยวข้อง และรายงานสถานภาพการดำเนินการในรายงาน EIA MR ด้วย

ทั้งนี้ ขอให้ผู้รับใบอนุญาตหรือตัวแทนที่ได้รับมอบอำนาจชี้แจงข้อมูล และเสนอแผนการดำเนินการแก้ไข ข้อ 1 และ 2 ที่ได้แจ้งในที่ประชุมให้สำนักงาน กกพ. ทราบเป็นลายลักษณ์อักษร และเอกสารพร้อมภาพถ่ายเพื่อประกอบการ Self Declaration ภายใน 15 วัน นับแต่วันที่สำนักงาน กกพ. เข้าตรวจสอบสถานประกอบการกิจการพลังงาน (ครบกำหนดวันที่ 7 กรกฎาคม 2565)

ตัวแทนผู้รับใบอนุญาต	พนักงานเจ้าหน้าที่



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
IRPC Public Company Limited

ที่ 10260000-003/2565

6 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ขี้แจงการดำเนินงานและแผนงานการแก้ไข จากการตรวจสอบการ Self-Declaration
เรียน ผู้อำนวยการฝ่าย ฝ่ายสิ่งแวดล้อมและตรวจติดตามกิจการพลังงาน สำนักงาน กกพ.
สิ่งแนบ เอกสารแนบ จำนวน 4 ฉบับ

อ้างถึงหนังสือเลขที่ สกพ 5502/7095 ลว. 1 กรกฎาคม 2565 เรื่อง แจ้งผลการตรวจสอบการประกอบ
กิจการผลิตไฟฟ้า ตามที่เจ้าหน้าที่ฝ่ายสิ่งแวดล้อมและตรวจติดตามกิจการพลังงาน ได้เข้าตรวจสอบ
ประกอบโรงไฟฟ้าของบริษัทฯ เมื่อวันที่ 22 มิถุนายน 2565 แล้วนั้น

บริษัทฯ ใ้รขอส่งหนังสือขี้แจงการดำเนินงาน และแผนงานการแก้ไขปรับปรุง ตามเอกสารแนบ
จำนวน 4 ฉบับ ดังนี้

เอกสารแนบ 1 แผนงานซ่อม CEMs NOx HRSG Unit5

เอกสารแนบ 2 ภาพถ่ายสถานประกอบการผลิตไฟฟ้า

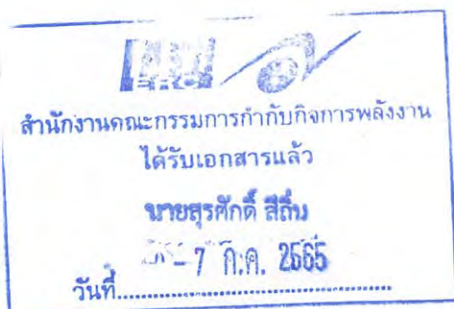
เอกสารแนบ 3 เอกสารผลการพิจารณาให้ความเห็นชอบ จาก คชก. หนังสือเลขที่ ทส.1009.7/139
ลว. 8 มกราคม 2561

เอกสารแนบ 4 ส่วนที่ 1 รายงานการดูแลสภาพเครื่องจักร เนื่องจากปัจจุบันไม่ได้เดินเครื่อง แต่ได้มี
การดูแลสภาพเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพที่มีความปลอดภัย

เอกสารแนบ 4 ส่วนที่ 2 รายงานสภาพการดำเนินการในรายงาน EIA Monitoring เล่ม ETP-
DCC-BTX ของเครื่องกำเนิดไฟฟ้าขนาด 35 เมกกะวัตต์

ทั้งนี้ ในส่วนของเอกสารเพิ่มเติม ที่จะต้องนำเสนอในเว็บไซต์รายงานข้อมูลตนเอง (Self-
Declaration) บริษัทฯ ได้ทยอยนำข้อมูลเข้าระบบฯ ดังกล่าวแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถืออย่างสูง



(นายกมล พล ภาณุธีรานนท์)

ผู้รับมอบอำนาจให้กระทำการแทนบริษัทฯ
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

สำนักงานฝ่ายโรงไฟฟ้า บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โทรศัพท์ 038-611333 ต่อ 2472
เจ้าหน้าที่ผู้ประสานงานของบริษัทฯ : นายทนต์ศักดิ์ สาระรักษ์ โทรศัพท์ 0892486400

เอกสารแนบที่ 3

ตัวอย่างเอกสารติดตามตรวจสอบการขนส่งกากของเสียระบบจีพีเอส



บริษัท เจ.เอ.ทรานสปอร์ต จำกัด

80 ถนนวัฒนาบตาพุด ตำบลบตาพุด อำเภอเมืองจังหวัดระยอง 21150

โทร.038-010228 Fax. 038-010228



การใช้ GPS ควบคุมสถานะรถขนส่ง ในระหว่างทางขนส่ง เพื่อให้สอดคล้องตามกำหนดเวลา

สำหรับข้อดีของการติดตั้งจีพีเอส คือ ช่วยลดอุบัติเหตุทางรถยนต์ และลดความสูญเสียทั้งชีวิตและทรัพย์สินเนื่องจากการขับรถเร็วเกินกฎหมายกำหนด GPS สามารถช่วยในการควบคุมความเร็วของรถยนต์ได้ ถ้าขับรถเร็วเกินกำหนด จะมีสัญญาณเตือนดังขึ้น จนกว่าจะมีความเร็วลดลง และจะแจ้งไปยัง กรมการขนส่งทางบกทุกพื้นที่ ที่รถวิ่งเข้าไปในเขตนั้น ๆ เพื่อออกหนังสือไปยังผู้ประกอบการ หรือเจ้าของรถ สำหรับความเร็วที่กฎหมายกำหนดคือ รอบรถทุก 10 ล้อ กำหนดความเร็วที่ 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และรถหัวลาก กำหนดความเร็วที่ 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง

นอกจากนี้ทุกครั้งที่ผู้ขับขี่ จะทำการขับรถจะต้องรูดบัตร กับเครื่องรูดบัตรที่ติดตั้งอยู่ในรถก่อนทุกครั้ง และข้อมูลบนเครื่องรูดบัตร จะถูกส่งไปยัง กรมการขนส่งทางบกและผู้ประกอบการ เพื่อใช้ในการคำนวณเวลาในการขับรถ จะต้องไม่เกิน 4 ชั่วโมง และหยุดพักเป็นเวลา 30 นาที

สำหรับเทคโนโลยีจีพีเอส GPS ครอบคลุมรถทุก ไม่เพียงแต่ใช้ในการค้นหาตำแหน่งรถ การกำหนดความเร็ว หรือกำหนดชั่วโมงการขับรถเท่านั้น เพราะปัจจุบันมีการพัฒนา ระบบให้ทันสมัยและรองรับการใช้งานที่หลากหลาย อาทิ การแสดงผลภาพ VDO แบบ Real-time ผ่านระบบ 3G ตลอดเส้นทางรถขนส่ง และยังรวมถึงรายงานต่างๆ จาก GPS Tracking สามารถดูภาพวิดีโอการเดินทางย้อนหลัง สรุปข้อมูลของรถ และพนักงานขับรถ เรียกดูข้อมูลต่างๆ เป็นรายวัน / สัปดาห์ / เดือน ย้อนหลังบน Website รวมถึงช่วยจัดการขนส่งให้มีประสิทธิภาพเพื่อความปลอดภัยสูงสุด



บริษัท เจ.เอ.ทรานสปอร์ต จำกัด

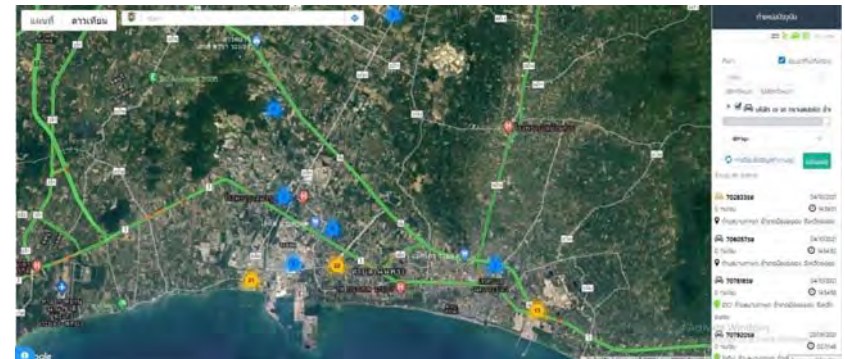
80 ถนนวัฒนาบตาพุด ตำบลบตาพุด อำเภอเมืองจังหวัดระยอง 21150

โทร.038-010228 Fax. 038-010228



การใช้ GPS ควบคุมความเร็วและควบคุมเส้นทางเดินรถด้วยความปลอดภัย

ใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนดที่ 60 กิโลเมตร ต่อ ชั่วโมง



ព័ត៌មានប្រព័ន្ធនេះ 9.7.11



บริษัท เอ.เอ.ทรานสปอร์ต จำกัด

80 ถนนวัฒนาบาศศุค ตำบลบาศศุค อำเภอเมืองจังหวัดระยอง 21150

โทร.038-010228 Fax. 038-010228



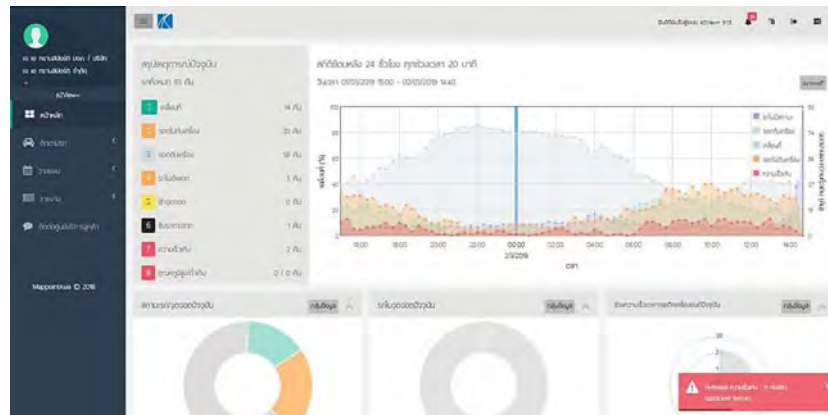
บริษัท เอ.เอ.ทรานสปอร์ต จำกัด

80 ถนนวัฒนาบาศศุค ตำบลบาศศุค อำเภอเมืองจังหวัดระยอง 21150

โทร.038-010228 Fax. 038-010228

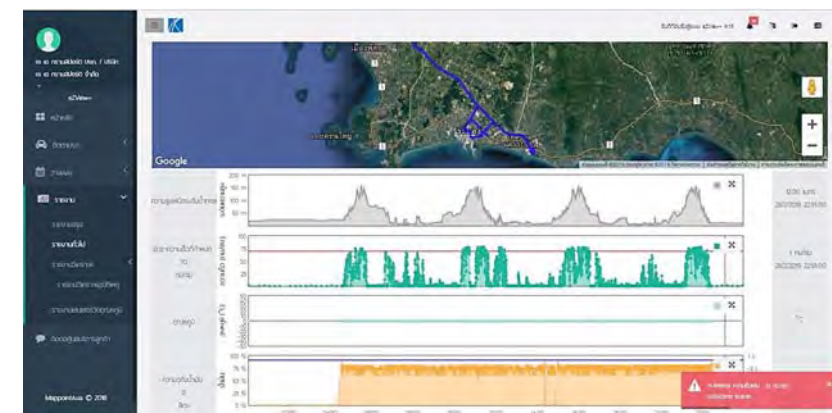


แสดงสถานะรถ แต่ละคัน



สถานะรถ	สถานะรถ	สถานะรถ	สถานะรถ	สถานะรถ	สถานะรถ
รถที่ 1	รถที่ 2	รถที่ 3	รถที่ 4	รถที่ 5	รถที่ 6
70-18418	70-18419	70-18420	70-18421	70-18422	70-18423
รถที่ 1	รถที่ 2	รถที่ 3	รถที่ 4	รถที่ 5	รถที่ 6
70-18424	70-18425	70-18426	70-18427	70-18428	70-18429
รถที่ 7	รถที่ 8	รถที่ 9	รถที่ 10	รถที่ 11	รถที่ 12
70-18430	70-18431	70-18432	70-18433	70-18434	70-18435
รถที่ 13	รถที่ 14	รถที่ 15	รถที่ 16	รถที่ 17	รถที่ 18
70-18436	70-18437	70-18438	70-18439	70-18440	70-18441
รถที่ 19	รถที่ 20	รถที่ 21	รถที่ 22	รถที่ 23	รถที่ 24
70-18442	70-18443	70-18444	70-18445	70-18446	70-18447

แสดงรายละเอียดความเร็ว





บริษัท เจ.เอ.ทรานสปอร์ต จำกัด

80 ถนนวัฒนาพาฬ ตำบลนาตาฬาค อำเภอเมืองจังหวัดระยอง 21150

โทร.038-010228 Fax. 038-010228



หนังสือรับรองการติดตั้ง เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ



หนังสือรับรองการติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ

เลขที่หนังสือ MLS24010690

บริษัท แมพพอยท์เอเชีย โลจิสติกส์ โซลูชันส์ จำกัด

ที่อยู่/ที่ตั้งเลขที่ 128/112 ชั้น 9 อาคารพาณิชย์ 10400

ตำบลนาตาฬาค อำเภอเมืองจังหวัดระยอง

โทรศัพท์ 062-594-9944

ถนน พญาไท

จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ 02-219-2501

ได้ติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถเรียบร้อยแล้ว

การรับรองจากกรมการขนส่งทางบก เลขที่ 317/2561

ชนิด meltrack แบบ T330G-E

หมายเลขเครื่อง 150000100000868998032597664

เครื่องอ่านบัตรแถบแม่เหล็ก ชนิด MappointAsia แบบ Max - R2

วันที่ติดตั้ง 11 เมษายน 2563

ชื่อผู้ประกอบการขนส่ง/เจ้าของรถ บริษัท เจ เอ ทรานสปอร์ต จำกัด

เลขที่ทะเบียนรถ 71-8952 รย หมายเลขซีซี MP1GXZ77NGT002680

หมายเหตุ วันที่หมดอายุ 10 เมษายน 2568

ขอรับรองว่าเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวข้างต้น มีคุณสมบัติและระบบทำงานตามที่ได้รับรองจากกรมการขนส่งทางบก

กรณีเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถมีคุณสมบัติและระบบทำงานไม่เป็นที่พอใจสามารถส่งคืนรถคืนให้ผู้ประกอบการขนส่ง หรือมีการรายงานข้อมูลไม่ตรงกับเท็จจริงหรือไม่สามารถรายงานข้อมูลได้ตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด บริษัท แมพพอยท์เอเชีย โลจิสติกส์ โซลูชันส์ จำกัด ยินยอมรับผิดชอบค่าความเสียหายทั้งหมดที่เกิดขึ้นต่อเจ้าของรถหรือผู้ประกอบการขนส่งที่ได้ซื้อหรือใช้บริการเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวทุกประการ

ออกให้ ณ วันที่ 19 มกราคม 2567

MappointAsia Logistics Solutions Co., Ltd.
บริษัท แมพพอยท์เอเชีย โลจิสติกส์ โซลูชันส์ จำกัด

MappointAsia
Logistics Solutions

(นายพันธุพงษ์ นิยมพยุ)



บริษัท เจ.เอ.ทรานสปอร์ต จำกัด

80 ถนนวัฒนาพาฬ ตำบลนาตาฬาค อำเภอเมืองจังหวัดระยอง 21150

โทร.038-010228 Fax. 038-010228

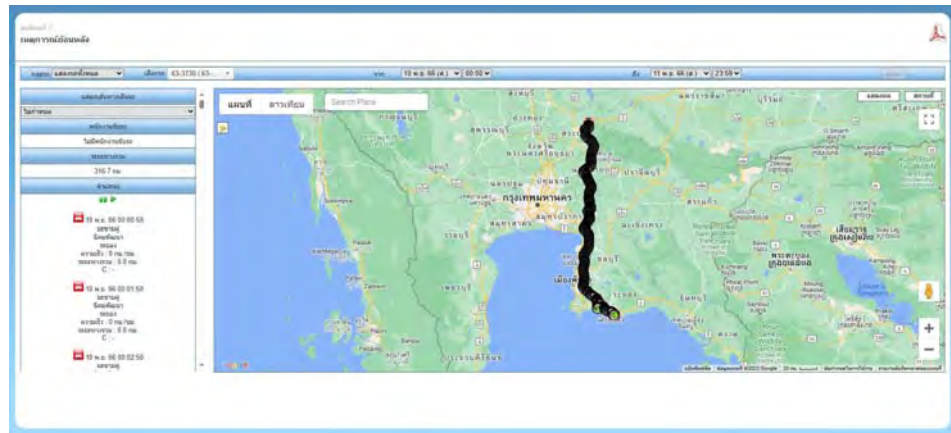


โดยรถบรรทุก ทุกคันจะติดสติกเกอร์รับรองการติดตั้ง เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ



ข้อมูล GPS วันที่ชน 10/11/2566 ทะเบียน กท 63 - 3730 Manifest SCI0076680
บริษัทขนส่ง บริษัท คิวซ์ขนส่ง จำกัด พนักงานขับรถ นายอนุศักดิ์ ชุกกลาง ประเภทรถ เทลเลอร์
ปลายทาง บริษัท เอสซีไออีโค เซอร์วิสเชส จำกัด
ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) (BTX Plant)
Waste: Aromatic waste

เส้นทางการเดินทาง



1 Siam Cement Road Bangsue Bangkok 10800
Tel. 02-586-5798 Fax. 02-586-2979 E-mail: sci-eco@scg.com
SCleco, a subsidiary company of SCGCBM

72-3571,71-3325 ไลน์

วันที่	สถานี เริ่ม	สถานีที่ เริ่ม	เริ่ม	สิ้นสุด	ความเร็ว	สถานะ
21/11/2023	ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	8:07:31	8:09:19	0	จอดไม่ดับเครื่อง
21/11/2023	ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	8:19:11	8:19:37	6	รถวิ่ง
21/11/2023	ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	8:22:05	8:22:34	0	รถจอด
21/11/2023	ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	9:42:09	9:48:46	10	รถวิ่ง
21/11/2023	ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	9:48:46	9:50:21	0	จอดไม่ดับเครื่อง
21/11/2023	ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	9:52:08	9:52:08	3	รถวิ่ง
21/11/2023	ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	9:57:12	9:57:15	0	จอดไม่ดับเครื่อง
21/11/2023	ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	10:17:47	10:18:27	0	รถจอด
21/11/2023	ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	10:21:33	10:21:33	10	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	10:25:15	10:30:18	0	รถจอด
21/11/2023		ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	10:30:18	10:46:44	0	จอดไม่ดับเครื่อง
21/11/2023		ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	10:46:44	10:56:22	26	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	10:56:43	10:56:43	38	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	12:35:50	12:36:27	59	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	12:40:27	12:40:36	59	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.ทับมา อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	12:45:02	12:45:42	59	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.ทับมา อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	12:49:02	12:49:13	59	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.ทับมา อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	12:51:48	12:51:50	59	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	12:53:55	12:54:19	59	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	12:56:30	12:56:49	59	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง	13:08:31	13:08:39	59	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง	13:11:16	13:11:50	59	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.โป่ง อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	13:15:02	13:15:54	59	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.โป่ง อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	13:18:48	13:19:21	60	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.โป่ง อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	13:22:04	13:22:13	59	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.โป่ง อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	13:25:11	13:26:15	59	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.หนองปลาไหล อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	13:32:25	13:33:08	59	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.ตะเคียนเตี้ย อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	13:35:38	13:35:45	59	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.ตะเคียนเตี้ย อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	13:38:37	13:38:51	59	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.บึง อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี	13:43:17	13:43:18	59	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี	13:47:15	13:47:40	59	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี	13:51:21	13:51:28	59	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.บางพระ อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี	13:56:18	13:56:20	59	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.บางพระ อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี	14:00:05	14:00:23	59	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.หนองช้างคอก อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	14:08:20	14:08:59	59	รถวิ่ง
21/11/2023	ด่านเก็บเงินมอเตอร์เวย์ บางพระ	ต.หนองช้างคอก อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	14:13:00	14:14:00	59	รถวิ่ง
21/11/2023	สี่แยกบายพาสบ้านบึง ชลบุรี	ต.หนองรี อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	14:19:20	14:20:46	60	รถวิ่ง
21/11/2023	แยกเลี้ยวเมืองพานทองชลบุรี	ต.นาป่า อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	14:23:37	14:23:43	59	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.หนองไม้แดง อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	14:26:27	14:27:22	59	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.คลองตำหรุ อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	14:31:51	14:31:53	59	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.คลองตำหรุ อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	14:33:50	14:34:13	59	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา	14:37:06	14:37:32	59	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา	14:44:07	14:44:54	59	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา	14:47:56	14:48:00	59	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.คลองด่าน อ.บางปะกง จ.สมุทรปราการ	14:59:36	15:00:34	59	รถวิ่ง

21/11/2023		ต.คลองด่าน อ.บางบ่อ จ.สมุทรปราการ	15:06:31	15:06:36	59	รถวิ่ง
21/11/2023		ต.บางปู อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ	15:10:35	15:10:43	59	รถวิ่ง
21/11/2023	อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน)	ต.บางปู อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ	15:55:09	15:55:09	0	จอดไม่ดับเครื่อง
21/11/2023	อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน)	ต.บางปู อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ	16:01:17	16:28:13	0	รถจอด

เอกสารแนบที่ 4

เอกสารการจัดทำรายงานประเมินคุณภาพสิ่งแวดล้อม
(Environmental Auditing)

รายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม
(Environmental Audit)
ประจำปี 2566

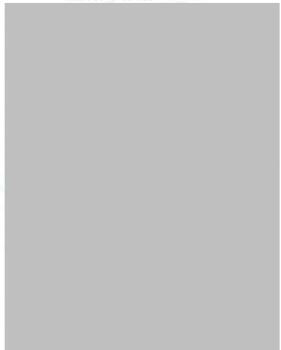


โครงการโรงงานผลิตเอททีลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX)
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)
โครงการผลิตเอททีลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX)

วันที่ 23 มกราคม 2567

หนังสือฉบับนี้ ขอรับรองว่า บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environment Audit) โครงการผลิตเอททีลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ประจำปี 2566 โดยมีเจ้าหน้าที่ผู้ร่วมจัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน	ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ
นางสาวอนกร มะลิสาร	ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม	
นายพีระ เดชอุดม	นักวิชาการด้านของเสียอันตราย	
นางสาววรารักษ์ เครือมั่งกร	นักวิชาการด้านคุณภาพอากาศ	
นางสาวโสภิตา ประสาทพร	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม	
นางสาวสุภาภรณ์ ดุนสุข	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม	

(นายสมชาย รัตนวิบูลเศรษฐ์)

กรรมการผู้จัดการ

รายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)

โครงการโรงงานผลิตเอททีเอสและบีทีเอ็กซ์

ประจำปี 2566

1. ชื่อโครงการโครงการโรงงานผลิตเอททีเอสและบีทีเอ็กซ์
2. สถานที่ตั้งเลขที่ 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
3. ชื่อเจ้าของโครงการบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
4. สถานที่ติดต่อเลขที่ 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
โทรศัพท์ 038-611333
5. จัดทำโดยบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
6. โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ครั้งที่ 1 หนังสือเห็นชอบเลขที่ วว 0804/11058 ลงวันที่ 28 กันยายน 2544
ครั้งที่ 2 หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009/4542 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม 2546
7. โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครึ่งสุดท้ายเมื่อ วันที่ 27 กรกฎาคม 2566
8. รายละเอียดโครงการแสดงรายละเอียดทั้งหมดในรายงานส่วนที่ 1 บทนำ

สารบัญ	หน้า
สารบัญ	I
สารบัญรูป	II
สารบัญตาราง	II
1 บทนำ	1
1.1 ความเป็นมาของโครงการและการจัดทำรายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)	1
1.2 วัตถุประสงค์ของการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม	2
1.3 ผลที่คาดว่าจะได้รับ	2
2 รายละเอียดโครงการ	3
2.1 ที่ตั้งและขนาดโครงการ	3
2.2 วัตถุประสงค์และผลิตภัณฑ์	3
2.3 การขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	5
2.4 กระบวนการผลิต	5
2.5 ระบบเสริม/สาธารณูปโภค (Utilities System)	8
2.6 มลพิษที่เกิดจากกระบวนการผลิตและระบบควบคุม	8
3 การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	11
4 การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	41
5 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม	49
5.1 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	49
5.2 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	49

สารบัญรูป		
รูปที่		หน้า
1	ที่ตั้งโครงการ	4
.....		
สารบัญตาราง		
ตารางที่		หน้า
1	สรุปลำดับการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Monitoring Report) ระหว่างปี 2560-2566	2
2	ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	12
3	ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	42
.....		

1. บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการและการจัดทำรายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)

โครงการโรงงานผลิตเอททีเอสและดีซีซี ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) (ชื่อเดิม คือ บริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน)) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข 3-42(1)-3/41 รย, ข 3-49-2/41 รย และ ข 3-42(1)-4/41 รย ตั้งอยู่เลขที่ 299 หมู่ 5 เขตประกอบการอุตสาหกรรมบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โดยที่ผ่านมาทางโครงการได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อพิจารณาและได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ดังนี้

- รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอททีเอสและดีซีซี ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือที่ วว 0804/11058 ลงวันที่ 28 กันยายน 2544

- รายงานการขอเปลี่ยนแปลงมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ขอยกเลิกการติดตั้งกระบอกไค้งบริเวณทางเข้า-ออกเขตประกอบการที่เชื่อมติดกับถนนสุขุมวิท ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือที่ทส 1009/4542 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม 2546

แต่เดิมโครงการโรงงานผลิตเอททีเอสและดีซีซี ได้มีการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมร่วมกัน ได้แก่ โครงการโรงงานผลิตเอททีเอส (ETP Plant) โครงการโรงงานผลิตเบนซีน โทลูอิน และไซลีน (BTX Plant) และโครงการโรงงานผลิตดีซีซี (DCC Plant) โดยโครงการโรงงานผลิตดีซีซี (DCC Plant) ได้มีการขยายกำลังการผลิตจึงมีการจัดทำแยกเล่มรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมออกจากทั้ง 2 โครงการ ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.8/4832 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2564 ภายใต้ชื่อโครงการโรงงานแปรรูปพอลิโพรพิลีนหรือเรียกว่า VGOHT&DCC

ดังนั้น ในการจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) โครงการจะนำเสนอรายละเอียดเฉพาะของโครงการโรงงานผลิตเอททีเอส (ETP Plant) และโครงการโรงงานผลิตเบนซีนโทลูอิน และไซลีน (BTX Plant) ตามหนังสือที่ วว 0804/11058 ลงวันที่ 28 กันยายน 2544 ซึ่งกำหนดให้โครงการต้องจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) โดยหน่วยงานกลาง (Third Party) เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จึงได้มอบหมายให้บริษัท เอส.พี.เอส.คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาทางด้านสิ่งแวดล้อม เป็นผู้ดำเนินการจัดทำรายงานดังกล่าว เพื่อเสนอหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

ทั้งนี้ โครงการได้มีการนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องอย่างต่อเนื่องทุก 6 เดือน สรุปได้ ดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 สรุปลำดับการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Monitoring Report) ระหว่างปี 2560-2566

ลำดับที่	รายงานครั้งที่/ปี	วันที่ส่งรายงาน	ลำดับที่	รายงานครั้งที่/ปี	วันที่ส่งรายงาน
1	1/2560	03/08/60	2	2/2560	01/02/61
3	1/2561	01/08/61	4	2/2561	31/01/62
5	1/2562	31/07/62	6	2/2562	30/01/63
7	1/2563	29/07/63	8	2/2563	29/01/64
9	1/2564	27/07/64	10	2/2564	31/01/65
11	1/2565	27/07/65	12	2/2565	30/01/66
13	1/2566	27/07/66			

1.2 วัตถุประสงค์ของการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม

- 1) เพื่อประเมินผลการดำเนินงานในภาพรวมของโครงการ หลังจากมีการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบ
- 2) เพื่อติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ ว่าสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง ครบถ้วน ตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือไม่ ทั้งนี้ เพื่อให้ทราบถึงแนวโน้มสภาพการเปลี่ยนแปลงของคุณภาพสิ่งแวดล้อมเมื่อเทียบกับมาตรฐานที่กำหนด และผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการในปัจจุบัน
- 3) เพื่อนำผลจากการประเมินไปใช้ในการทบทวนและปรับปรุง/เพิ่มเติมการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้สอดคล้องกับการดำเนินงานในสภาพปัจจุบัน พร้อมทั้งให้ข้อเสนอแนะหรือแนวทางที่เป็นประโยชน์ต่อการปรับปรุงคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการต่อไป

1.3 ผลที่คาดว่าจะได้รับ

การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม มีผลดีช่วยให้โครงการทราบถึงประสิทธิผลของการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งแนวโน้มสภาพการเปลี่ยนแปลงของคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานของโครงการในปัจจุบัน ซึ่งทำให้โครงการสามารถดำเนินการแก้ไขและปรับปรุงการดำเนินงาน หรือจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมได้ทันเวลา

2. รายละเอียดโครงการ

2.1 ที่ตั้งและขนาดโครงการ

โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP-DCC/BTX) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) มีกำลังการผลิตเอทิลีน 300,000-360,000 ตัน/ปี ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี **ดั่งรูปที่ 1** ซึ่งมีอาณาเขตติดต่อกับพื้นที่โดยรอบดังนี้

ทิศเหนือ ติดกับ พื้นที่ Warehouse
ทิศใต้ ติดกับ พื้นที่ของรั้วของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี
ทิศตะวันออก ติดกับ ถนนของกลุ่มโรงงานบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ทิศตะวันตก ติดกับ อาคาร Control และ Maintenance
ภายในพื้นที่โครงการ แบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ

- 1) ส่วนการผลิต อยู่ทางทิศตะวันออกของโครงการ ประกอบด้วย
- โครงการเอทิลีน ประมาณ 20 ไร่
 - โครงการบีทีเอ็กซ์ ประมาณ 21.8 ไร่
- 2) ส่วนลานถัง ตั้งอยู่ภายในพื้นที่ของ Tank Farm 1 ประกอบด้วย
- โครงการเอทิลีน ประมาณ 9 ไร่
 - โครงการบีทีเอ็กซ์ ประมาณ 10.7 ไร่

2.2 วัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

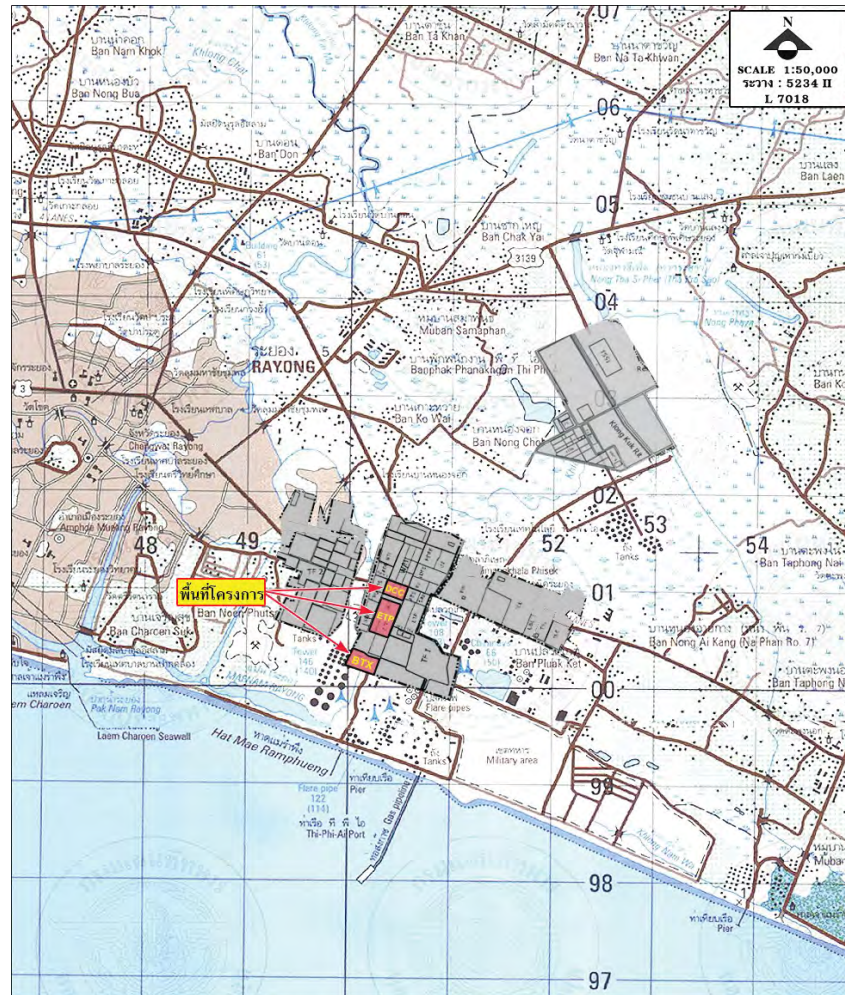
สำหรับโครงการโรงงานผลิตเอทิลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP-DCC/BTX) จะประกอบด้วยหน่วยผลิต 2 หน่วย ได้แก่ โรงงานผลิตเอทิลีน และโรงงานผลิตบีทีเอ็กซ์

1) วัตถุดิบที่ใช้

- โรงงานผลิตเอทิลีน ใช้วัตถุดิบ คือ แนฟทา (Naphtha) ซึ่งรับมาจากโรงงานแยกคอนเดนเสทภายในกลุ่มโรงงานบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ปริมาณ 2,800 ตัน/วัน
- โรงงานผลิตบีทีเอ็กซ์ ใช้วัตถุดิบ คือ Combined Gas Oil ซึ่งรับมาจากโรงงานผลิตน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน (Lube Base Oil Plant) ภายในกลุ่มโรงงาน IRPC ปริมาณ 2,200 ตัน/วัน

2) ผลิตภัณฑ์

- โรงงานผลิตเอทิลีน
ผลิตภัณฑ์หลัก ได้แก่ เอทิลีน (Ethylene) ปริมาณ 300,000-360,000 ตัน/ปี และโพรพิลีน (Propylene) ปริมาณ 164,960 ตัน/ปี
และมีผลพลอยได้ (By Product) ได้แก่ อะเซทิลีน (Acetylene) บิวทาไดอีน (Butadiene) C₆-C₈ อะโรมาติก (Benzene Toluene และ Mixed Xylenes) และ Pyrolysis Fuel Oil และ Pyrolysis Gas Oil สำหรับนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงในกระบวนการผลิตของโครงการ
- โรงงานผลิตบีทีเอ็กซ์
ผลิตภัณฑ์หลัก ได้แก่ Cracked Naphtha ปริมาณ 177,456 ตัน/ปี, Propylene 110,000 ตัน/ปี และ Cracked Gas Oil 102,200 ตัน/ปี
และมีผลพลอยได้ (By Product) คือ LPG, C₄Mix, Ethylene Rich Gas, Fuel Gas, Naphtha และ Decanted Oil



รูปที่ 1 ที่ตั้งโครงการ

2.3 การขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

ในการขนส่งวัตถุดิบทั้ง 2 โรงงาน จะเป็นการขนถ่ายผ่านระบบท่อ (Pipeline System) มาเก็บสำรองไว้ที่ลานถัง จากนั้นจะถูกลูกส่งเข้ากระบวนการผลิตโดยจ่ายผ่านระบบท่อเช่นกัน

สำหรับการขนส่งผลิตภัณฑ์และผลพลอยได้ หลังจากกระบวนการผลิตแล้วจะถูกลำเลียงผ่านระบบท่อไปยังถังสำรองเก็บกักแยกตามประเภทภายในส่วนลานถัง จากนั้นจึงลำเลียงและขนถ่ายให้แก่โรงงานต่างๆ ภายในกลุ่มโรงงานฯ นำไปใช้ทางระบบท่อเช่นกัน

2.4 กระบวนการผลิต

- โครงการเอททีเอส

กระบวนการผลิตเอททีเอสของโครงการ เป็นกระบวนการประเภท Pyrolysis Cracking ซึ่งหมายถึงการแตกสลายโมเลกุลที่อุณหภูมิสูง โดยหน่วยการผลิตหลักของโครงการประกอบด้วย 6 หน่วยใหญ่ๆ ดังนี้

(1) Cracking and Quenching

วัตถุดิบของกระบวนการผลิตจะถูกนำมาให้ความร้อนที่หน่วย Feed Preheating และจะถูกป้อนเข้าไปยังหน่วย Cracking and Quenching เพื่อที่จะทำให้อุณหภูมิเกิดการแตกสลายของโมเลกุล ปฏิกิริยาดังกล่าว (Cracking Reaction) จะเกิดในเตาเผา (จำนวน 5 เตา)

Cracked Gas จะถูกลดอุณหภูมิลงอย่างรวดเร็วให้เหลือประมาณ 100 องศาเซลเซียส ซึ่งจะทำให้ Pyrolysis Fuel Oil และ Pyrolysis Gas Oil แยกตัวออกมาเป็นผลิตภัณฑ์ที่สามารถนำกลับไปใช้เป็นเชื้อเพลิงให้แก่ Furnace และ Boiler ซึ่งผลิตภัณฑ์ที่ออกจากหน่วยนั้นนอกจากจะเป็นไฮโดรคาร์บอนที่มีอุณหภูมิเย็นลงแล้ว ยังมีน้ำที่ผ่านการรับความร้อนจาก Cracked Gas และก๊าซโซลีน (Gasoline) ที่แยกตัวออกมา ซึ่งก๊าซโซลีนดังกล่าวจะถูกส่งไปยังหน่วย Gasoline Stabilization ต่อไป

ไฮโดรคาร์บอนที่ออกจากหน่วย Water Scrubbing จะถูกส่งไปยังหน่วย Cracked Gas Compression เพื่อเพิ่มความดันจาก 0.3 บาร์ เป็น 35 บาร์ ที่อุณหภูมิประมาณ 35 องศาเซลเซียส จากนั้นจะผ่านไปยังหน่วย Precooling and Drying เพื่อขจัดน้ำที่เจือปนอยู่โดยใช้สารดูดซับความชื้น และลดอุณหภูมิ

จากการเพิ่มความดันให้แก่ไฮโดรคาร์บอนจะทำให้สามารถแยกก๊าซโซลีน ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H_2S) และคาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2) ที่ยังคงเหลืออยู่ออกมา

(2) Recovery Section

Recovery Section ซึ่งประกอบด้วยหน่วยผลิตต่างๆ โดยหน่วยผลิตแรกคือ C_2/C_3 Separation จะทำการแยกอีเทนและไฮโดรคาร์บอนที่มีองค์ประกอบเบาที่ออกจากโพรเพนและไฮโดรคาร์บอนที่มีองค์ประกอบหนักกว่า จากนั้นอีเทนและส่วนที่เบากว่าจะถูกส่งต่อไปยังหน่วย Low Temperature Section เพื่อทำการลดอุณหภูมิลง ของเหลวที่ออกจากหน่วย Low Temperature Section จะถูกส่งเข้าไปยังหน่วย C_1/C_2 Separation เพื่อทำการแยกมีเทนและคาร์บอนมอนอกไซด์ที่เจือปนอยู่ออกจาก C_2 -ไฮโดรคาร์บอน

องค์ประกอบ C_2 -ไฮโดรคาร์บอนที่เหลือจะถูกส่งต่อไปยังหน่วย C_2 Separation เพื่อทำการกลั่นแยกเอททีเอสออกจากอีเทน C_3 -ไฮโดรคาร์บอนและส่วนที่มีองค์ประกอบหนักกว่าที่แยกได้จากหน่วย C_2/C_3 Separation จะถูกส่งต่อไปยังหน่วย C_3/C_4 Separation เพื่อทำการแยก C_4 -ไฮโดรคาร์บอนและองค์ประกอบที่หนักกว่าส่งไปยังหน่วย C_4/C_5 Separation ส่วน C_3 -ไฮโดรคาร์บอนที่มีองค์ประกอบของ โพรเพน, โพรพิลีน และมีเมทิลอะซีเตทที่ติดกับโพรพิลีนจะเจือปนอยู่ จะถูกส่งไปยังหน่วย C_3 Hydrogenation ซึ่งเมทิลอะซีเตทที่ติดกับโพรพิลีนจะทำปฏิกิริยาไฮโดรจีเนชันกับไฮโดรเจนที่ได้รับจากหน่วย PSA จากนั้น C_3 -ไฮโดรคาร์บอนดังกล่าวจะผ่านเข้าไปยังหน่วย C_3 Stripping เพื่อทำการแยกไฮโดรเจนที่เหลือ จากการทำปฏิกิริยาออกก่อนที่ผ่านไปยังหน่วย C_3H_6/C_3H_8 Separation

โพรพิลีนจะถูกแยกออกจากโพรเพนเพื่อส่งไปยังหน่วย C_3H_6 Cycle ซึ่งมีหน้าที่เพิ่มความดันให้โพรพิลีนจนกลายเป็นของเหลว โพรพิลีนเหลวบางส่วนจะถูกนำกลับไปใช้เป็นสารแลกเปลี่ยนความร้อนของกระบวนการผลิตเช่นเดียวกับเอทิลีน ส่วนโพรพิลีนที่เหลือจะถูกส่งไปยังถังเก็บผลิตภัณฑ์ต่อไป สำหรับโพรเพนที่แยกได้จะถูกนำกลับไปทำปฏิกิริยาแตกสลายโมเลกุลอีกครั้ง

หน่วย C_4/C_5 Separation มีหน้าที่ในการแยก C_4 -ไฮโดรคาร์บอนออกจาก C_5 และ องค์ประกอบที่หนักกว่า ซึ่ง C_4 -ไฮโดรคาร์บอนที่แยกได้จะถูกส่งไปยังหน่วย Butadiene Extraction ส่วน C_5 -ไฮโดรคาร์บอนและองค์ประกอบที่หนักกว่าจะถูกส่งไปยังหน่วย Gasoline Hydrogen 1st Stage

(3) Hydrogen Purification (PSA Unit)

จากที่กล่าวมาข้างต้น ไฮโดรเจนที่ถูกแยกออกจากหน่วย Low Temperature Section จะถูกส่งต่อไปยังหน่วย PSA (Pressure Swing Adsorption) เพื่อทำการผลิตไฮโดรเจนบริสุทธิ์ หลักการของหน่วยผลิตไฮโดรเจนคือ การใช้หลอดซับ จำนวน 5 ท่อ ทำการแยกไฮโดรเจนออกจากสิ่งปนเปื้อนที่ไม่ต้องการ ซึ่งก็คือ มีเทน และคาร์บอนมอนอกไซด์

(4) Butadiene Extraction

วัตถุดิบของหน่วยนี้ได้จากหน่วย C_4/C_5 Separation ในส่วนที่เป็น C_4 -ไฮโดรคาร์บอน หน้าที่ของหน่วย Butadiene Extraction คือ การแยกเอสารปนเปื้อนอื่นๆ ออกจากผลิตภัณฑ์บิวทาไดอิน โดยอาศัยขั้นตอนในส่วนย่อยต่างๆ ได้แก่ การกลั่นแยกที่ First Extractive Distillation Column และ Second Extractive Distillation Column จากนั้นจะทำการแยกเอสารปนเปื้อนออกจากบิวทาไดอิน โดยหน่วย Butadiene Purification ในส่วน Solvent จะถูกส่งไปแยกสารปนเปื้อนที่ Solvent Purification Section

(5) Pyrolysis Gasoline Hydrogenation

วัตถุดิบของหน่วยนี้ได้มาจากหน่วย Gasoline Stabilization ซึ่งเป็นหน่วยที่ได้รับก๊าซโซลีนมาจากหน่วย Water Scrubbing, Cracked Gas Compression และ C_4/C_5 Separation ก๊าซโซลีนดังกล่าวจะถูกแยกออกจากไฮโดรคาร์บอน และถูกส่งต่อไปยังหน่วย Gasoline Hydrogen 1st Stage ก๊าซโซลีนจะถูกทำให้เกิดปฏิกิริยาไฮโดรจีเนชันกับไฮโดรเจนที่ได้รับจากหน่วย PSA ซึ่ง Diolene จะถูกเปลี่ยนเป็น Mono-Olefins ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากหน่วยนี้เรียกว่า Hydrogenated gasoline และจะถูกส่งไปยังหน่วย Gasoline Fractionation 1 เพื่อทำการกลั่นแยก C_9 -ไฮโดรคาร์บอนและส่วนที่เบากว่าออก ซึ่งจะได้เป็นผลิตภัณฑ์ C_9 -ไฮโดรคาร์บอน และจะถูกส่งไปเก็บยังถังเก็บเชื้อเพลิง

ส่วน C_8 -ไฮโดรคาร์บอนและองค์ประกอบที่เบากว่าจะถูกส่งผ่านไปยังหน่วย Gasoline Fractionation 2 เพื่อทำการกลั่นแยก C_5 -Fraction ไปเก็บยังถังเก็บ ก่อนที่จะถูกส่งต่อไปยัง Gasoline Hydrogen 2nd Stage เพื่อทำปฏิกิริยาไฮโดรจีเนชันให้ได้เป็น Mono-Olefins แล้วส่งเข้า Stripping Column เพื่อแยก C_6 - C_8 Aromatic ออก ซึ่ง C_6 - C_8 Aromatic จะถูกส่งตามท่อไปยังหน่วย BTX Extraction เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ผลพลอยได้คือ Benzene Toluene และ Mixed Xylene แล้วส่งกลับไปเก็บในถังเก็บผลิตภัณฑ์ต่อไป

(6) BTX Extraction

ในหน่วยผลิต BTX Extraction นี้ วัตถุดิบมาจาก 2 ส่วนด้วยกัน ส่วนแรก คือ Pyrolysis Gasoline จากหน่วย Pyrolysis Gasoline Hydrogenation ส่วนที่สอง คือ Reformate ที่ได้จากโรงงานแยกคอนเดนเสทภายในกลุ่มโรงงานบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

จาก Reformate ที่รับเข้ามาจะถูกส่งเข้าสู่หอ C_7/C_8 Reformate Splitter เพื่อทำการกลั่นแยก โดยจะได้สารไฮโดรคาร์บอนตั้งแต่ C_7 ลงมาออกจากยอดหอ ซึ่งจะถูกส่งต่อไปยัง Reformate Extraction Unit เพื่อแยกเอสารพวก Aromatic (Benzene, Toluene, Mixed Xylene) ออกจาก Raffinate (Paraffin, Olefin และ Naphthene) โดยใช้ Sulfolane เป็นตัวทำละลายเพื่อละลายสารพวก Aromatic ออกมาในกระบวนการที่เรียกว่า Liquid-Liquid Extraction ซึ่ง Sulfolane ที่ละลาย Aromatic ปนอยู่ (เรียกว่า Rich Solvent) จะออกมาทางก้นหอของ Extractor และถูกส่งไปยัง Stripper ต่อไป ส่วน Raffinate ที่เหลือจะออกมาทางยอดหอ ที่หอ Stripper นั้น

Rich Solvent จะแยกสารพวก Non-Aromatic ที่ติดมากับ Rich Solvent ออก โดยสารพวก Non-Aromatic จะถูกแยกออกมาทางยอดหอ และส่งย้อนกลับเข้าสู่กระบวนการผลิตที่หอ Extractor อีกครั้ง ส่วน Rich Solvent ที่แยกเอา Non-Aromatic ออกแล้ว จะออกทางก้นหอเพื่อแยก Rich Solvent ให้เป็น Lean Solvent และ Aromatic ซึ่งจะแยกออกมาทางก้นหอและยอดหอตามลำดับ Lean Solvent ที่ได้ จะถูกส่งกลับไปเป็นตัวทำละลายใน Extractor ส่วน Aromatic ที่ได้จะถูกส่งเข้าสู่กระบวนการผลิต BTX Production Fractionation Unit โดยผ่าน Extraction Tower ของ Benzene Toluene และ Xylene Tower ตามลำดับ

- โครงการดีซีซี

ในกระบวนการ Deep Catalytic Cracking เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ Propylene, LPG, Cracked Naphtha, Cracked Gas Oil ฯลฯ นั้น จะต้องใช้ Combined Gas Oil ซึ่งเป็นผลพลอยได้จากกระบวนการผลิตน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน (Lube Base Oil) มาแตกสลายจำนวนคาร์บอน (C) ในโมเลกุล โดยจะต้องผ่านกระบวนการต่างๆ เพื่อแยกแต่ละผลิตภัณฑ์ออกมาตามขั้นตอนของกระบวนการผลิตดังนี้

(1) Gas Oil Hydrotreating Unit (GO HTU)

วัตถุดิบ (Combined Gas Oil) จะถูกป้อนเข้าสู่ถังปฏิกรณ์ (Reactor) เพื่อผสมกับ ก๊าซไฮโดรเจน (H_2) ซึ่งได้มาจากกระบวนการ Pressure Swing Adsorption โดยปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นจะเกิดจากก๊าซที่ติดมากับวัตถุดิบ (ประมาณร้อยละ 2.0-2.5 ของวัตถุดิบ) และก๊าซไฮโดรเจนได้เป็นก๊าซไฮโดรเจน ซัลไฟด์ (H_2S) จากนั้นจะถูกนำเข้าสู่คอลัมน์ (Column) เพื่อแยกเอก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ออกโดยใช้เอมีนเป็นตัวจับก๊าซ และก๊าซไฮโดรเจนที่เหลือจากปฏิกิริยาจะถูกนำกลับไปใช้ใหม่ในถังปฏิกรณ์ ส่วนวัตถุดิบ ที่ปราศจากก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์จะเข้าสู่หอกลั่น

ในหอกลั่นนี้จะแยกผลิตภัณฑ์ออกตามความแตกต่างของจุดเดือดที่สัมพันธ์กับจำนวนชั้นและความสูงของหอกลั่น ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากหอกลั่น คือ Naphtha และ Cracked Gas Oil ส่วนผลิตภัณฑ์ที่ได้จากทางตอนล่างของหอกลั่นจะนำเข้าสู่ Deep Catalytic Cracking Unit (DCCU) ต่อไป

(2) Deep Catalytic Cracking Unit (DCCU)

DCCU จะเป็นหน่วยที่สำคัญของกระบวนการ โดยจะทำการสลายพันธะของคาร์บอน ที่โมเลกุลมีอะตอมคาร์บอนมากกว่า 5 ตัว ให้ได้อะตอมของคาร์บอนน้อยลง ซึ่งในส่วนนี้จะมีสารเร่งปฏิกิริยา (Catalyst) ที่ผ่านกระบวนการอุ่นให้ร้อนและการไล่โค้ก (Coke) ที่เกาะอยู่รอบๆ พื้นผิวของสารเร่งปฏิกิริยาเพื่อเร่งปฏิกิริยาให้เกิดได้เร็วขึ้น จากนั้นจะส่งเข้าหอกลั่นเพื่อแยกผลิตภัณฑ์ต่างๆ ออกจากกัน ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากทางตอนล่างของหอกลั่น คือ Decanted Oil ซึ่งจะถูกส่งไปยัง Lube Oil Plant ส่วนผลิตภัณฑ์ที่ได้จากทางตอนบนของหอกลั่น คือ Cracked Gas (เป็นโมเลกุลที่มีคาร์บอนอะตอมน้อยกว่า 5 ตัว) ซึ่งจะถูกส่งไปกลั่นเพื่อแยกสารประกอบไฮโดรคาร์บอน (Hydrocarbon) ที่มีจำนวนคาร์บอนอะตอมต่างกันออกจากกัน เมื่อกลั่นแยกแล้วจะได้ผลิตภัณฑ์ดังนี้ คือ

- มีเทน (Methane) และ C_2 -Mix (เอเทนและเอทิลีน) จะส่งให้กับหน่วย Ethylene Recovery Unit (ERU)
- C_3 -Mix (โพรเพนและโพรพิลีน) จะส่งให้กับหน่วย Propylene Purification and Splitting Unit (PPSU)
- C_4 -Mix (บิวเทนและบิวทีน) จะส่งไปเก็บไว้ที่ถัง และใช้เป็นวัตถุดิบของโรงงานในกลุ่มโรงงานบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
- Cracked Naphtha จะส่งให้กับหน่วย Naphtha Hydrogenation Unit (NHU)

นอกจากนี้หน่วย DCC ยังสามารถผลิตไดโอรันออกมาในรูปของไดโอรันความดันสูง (HP) และไดโอรันความดันต่ำ (LP) โดยผลิตไดโอรันอัตรา 20 และ 1 ตัน/ชั่วโมง ตามลำดับ ซึ่งไดโอรันดังกล่าวจะถูกนำไปใช้สำหรับ Reboiler เพื่อใช้ในการแลกเปลี่ยนความร้อนในกระบวนการอีกครั้งหนึ่ง

(3) Naphtha Hydrogenation Unit (NHU)

ในขบวนการนี้จะรับ Cracked Naphtha มาจาก DCCU และมีการเติมก๊าซไฮโดรเจนเข้าไปทำปฏิกิริยาในถังปฏิกรณ์ เพื่อให้องค์ประกอบของ Diolefin ใน Cracked Naphtha กลายเป็น Olefin และปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นเรียกว่า ปฏิกิริยา Hydrogenation จากนั้นจะส่งเข้าหอกลั่นเพื่อแยกผลิตภัณฑ์ต่างๆ ออกจากกัน ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากทางตอนล่างของหอกลั่น คือ สารประกอบหนักของไฮโดรคาร์บอน (Heavy Hydrocarbon) ซึ่งจะถูกส่งไปยัง DCCU เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ส่วนผลิตภัณฑ์ที่ได้จาก ทางตอนบนของหอกลั่น คือ Cracked Naphtha ที่มีปริมาณ Diolefin เหลือไม่เกิน 10 ppm (โดยน้ำหนัก)

(4) Ethylene Recovery Unit (ERU)

ในขบวนการนี้จะมีจุดประสงค์เพื่อแยกเอทิลีนและอีเทนออกจากส่วนประกอบหนัก ซึ่งผลิตภัณฑ์ที่ได้จากขบวนการนี้ คือ Fuel Gas, เอทิลีน-อีเทน และสารประกอบผสมระหว่างโพรเพน-โพรพิลีน โดยก๊าซ C1-C3 จะถูกป้อนเข้าสู่ Absorber ของหน่วย Feed Gas Compression and Contaminant Removal Guard เพื่อกำจัดแอมโมเนีย น้ำ Mercaptan ไฮโดรเจนซัลไฟด์ คาร์บอนไดออกไซด์ คาร์บอนิลซัลไฟด์ อะซิติกของเหลวที่ได้จะถูกกลั่นแยกที่ Deethanizer Tower และส่งไปแลกเปลี่ยนความร้อนที่ Regeneration Gas System

(5) Propylene Purification and Splitting Unit (PPSU)

วัตถุดิบจะถูกรับมาจากผลิตภัณฑ์ทางตอนล่างของหอกลั่นในขบวนการ ERU และผลิตภัณฑ์ทางตอนบนของหอกลั่นในขบวนการ DCCU ซึ่งวัตถุดิบเหล่านี้จะมีองค์ประกอบของโพรพิลีนอยู่ประมาณร้อยละ 77 โดยน้ำหนัก และจะถูกป้อนเข้าสู่หอกลั่นเพื่อแยกโพรพิลีนและโพรเพนออกจากกัน โดยผลิตภัณฑ์ทางตอนบนจะเป็นโพรพิลีน ส่วนผลิตภัณฑ์ทางตอนล่างจะเป็นโพรเพน และจะทำการส่งไปที่ ถังเก็บเพื่อผสมกับบิวเทนเป็น LPG ต่อไป

2.5 ระบบเสริม/สาธารณูปโภค (Utilities System)

น้ำใช้ (Water System)

แหล่งน้ำใช้ของโครงการได้มาจากระบบสาธารณูปโภคส่วนกลางของกลุ่มโรงงานฯ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ระบบไอน้ำ (Steam System)

ทางโครงการมีการใช้ไอน้ำ 2 ประเภท ซึ่งใช้ตามสภาพความแตกต่างของวัตถุประสงค์ โดยรับมาจากหน่วยผลิตไอน้ำของระบบสาธารณูปโภคส่วนกลาง ดังนี้

1. ไอน้ำความดันสูง (High Pressure Steam, HP) มีความดัน 45 บาร์ ที่อุณหภูมิ 375 องศาเซลเซียส นำไปใช้สำหรับ Reboiler เพื่อใช้ในการแลกเปลี่ยนความร้อนในกระบวนการในอัตรา 1.867 ตัน/ชั่วโมง
2. ไอน้ำความดันต่ำ และไอน้ำความดันต่ำมาก (Low Pressure Steam) ไอน้ำประเภทนี้มีมีความดัน 14 บาร์ และ 4.5 บาร์ ที่อุณหภูมิ 281 องศาเซลเซียส และ 186 องศาเซลเซียส ตามลำดับ จะนำไปใช้สำหรับ Reboiler เพื่อใช้ในการแลกเปลี่ยนความร้อนในกระบวนการในอัตรา 12.355 ตัน/ชั่วโมง

2.6 มลพิษที่เกิดจากกระบวนการผลิตและระบบควบคุม

1) มลสารทางอากาศ

จากกระบวนการผลิตของโครงการ แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศที่สำคัญ ได้แก่ Heater และ Regenerator โดยแต่ละแหล่งก่อให้เกิดมลสารดังนี้

ในกรณีของก๊าซส่วนเกินที่เกิดจากกระบวนการผลิตของโครงการ ซึ่งถูกระบายจาก Safety Valve และ Control Valve ของเครื่องควบแน่นและหอกลั่นต่างๆ (อาทิเช่น ในหน่วย Cracked Gas Compression เป็นต้น) ก๊าซส่วนเกินเหล่านี้จะถูกรวบรวมและส่งไปเผาที่หอเผา (Flare) ใหม่ที่มีความสูง 150 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 64 นิ้ว มีความสามารถในการเผา 1,000 ตัน/ชั่วโมง อยู่ในบริเวณลานถังที่ 2 (Condensate Tank Farm 2) ซึ่งเป็นหอเผาที่ใช้ฐานร่วมกันกับหอเผาที่มีอยู่ปัจจุบัน ฐานของหอเผาดังกล่าวมี 3 ทาง คือ สำหรับส่งก๊าซจากโรงงาน

แยกคอนเดนเสทไปเผา ในส่วนของก๊าซที่จะส่งจากโครงการจะมีท่อส่งขึ้นไปเผาบริเวณกึ่งกลางของฐานที่สามในปัจจุบัน การเผาจะใช้ Pilot Burner และการตรวจเปลวไฟของหัวเตาทำโดยอัตโนมัติ มี Molecular Seal ป้องกันการย้อนกลับของเปลวไฟ และมีระบบฉีดไอน้ำที่ปลายท่อเผาเพื่อกำจัดเขม่า/ควันดำ การออกแบบใช้ค่าสูงสุดของการปล่อยสารไฮโดรคาร์บอนเป็นเกณฑ์ การทำงานจะมี Smokeless Operation เพื่อไม่ให้เกิดควันดำ เชื้อเพลิงที่ใช้ ได้แก่ Fuel Gas และก๊าซหุงต้ม (LPG) ซึ่งได้จากกระบวนการผลิตของกลุ่มโรงงานบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และมีอัตราการใช้เชื้อเพลิงประมาณ 10 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง โดยปกติแล้วการเผาไหม้ที่หอเผา จะเป็นการสันดาปที่สมบูรณ์ตลอดเวลา และก๊าซที่เกิดจากการเผาไหม้จะประกอบไปด้วยออกซิเจน (O₂), ไนโตรเจน (N₂), น้ำ (H₂O) และ คาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) ซึ่งก๊าซดังกล่าวไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพอากาศ โดยค่ารังสีความร้อน (Heat Intensity) ที่เกิดขึ้นที่ระดับพื้นดินเท่ากับ 580 BTU/h-ft² และคิดเป็นรัศมีความปลอดภัยเท่ากับ 73 เมตร

2) น้ำเสีย

2.1) น้ำฝนที่มีการปนเปื้อน (Contaminated Storm Water)

ทางโครงการจัดให้มีระบบรวบรวมน้ำฝนที่เกิดการปนเปื้อนเพื่อนำไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสีย โดยน้ำฝนที่มีการปนเปื้อนในส่วนพื้นที่ส่วนผลิตในช่วง 10 นาที่แรก ซึ่งมีปริมาณ 369 ลูกบาศก์เมตร จะถูกรวบรวมไปยังบ่อแยกน้ำ-น้ำมัน ขนาด 702 ลูกบาศก์เมตร ส่วนน้ำฝนปนเปื้อนในพื้นที่ส่วนลานถัง 10 นาที่แรก ในปริมาณ 84 ลูกบาศก์เมตร จะถูกรวบรวมไปยังบ่อแยกน้ำ-น้ำมันขนาด 180 ลูกบาศก์เมตร ส่วนปริมาณน้ำฝนที่เกิดขึ้นหลังจาก 10 นาที่แรก จะถูกรวบรวมเข้าสู่ที่ระบายน้ำฝนส่วนกลางของโครงการ

2.2) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (Process Waste Water)

- น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ได้แก่ Sour Water ซึ่งปนเปื้อน H₂S และ NH₃ โดยมีปริมาณน้ำเสีย 20 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จะถูกส่งไปบำบัดใน Sour Water Stripping Unit (SWSU) เพื่อกำจัด Sour Gas ออก จากนั้นส่วนที่เป็นน้ำเสียจะถูกส่งไปยัง CPI และ DAF ต่อไป สำหรับ Cooling Water Blowdown ซึ่งมีปริมาณ 3 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จะถูกรวบรวมไว้ใน Blowdown Check Basin ขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร ก่อนระบายเข้าสู่ DAF ต่อไป

- น้ำฝนปนเปื้อนจากพื้นที่ส่วนผลิต ซึ่งมีปริมาณ 369 ลูกบาศก์เมตร (ช่วงฝนตก 10 นาที่แรก) จะระบายลงสู่บ่อแยกน้ำ-น้ำมัน ขนาด 702 ลูกบาศก์เมตร ครบน้ำมัน/ไขมันจะลอยอยู่บนผิวหน้า และถูกรวบรวมไปยัง Slop Oil Tank ขนาด 1,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อนำกลับไปกลั่นใหม่ (Reused) ส่วนของน้ำเสียจะระบายต่อไปยัง CPI และ DAF

- น้ำฝนปนเปื้อนจากพื้นที่ส่วนลานถังจะถูกระบายลงสู่บ่อแยกน้ำ-น้ำมัน ขนาดความจุ 180 ลูกบาศก์เมตร ครบน้ำมัน/ไขมันจะลอยอยู่บนผิวหน้า ส่วนของน้ำเสียจะถูกสูบส่งไปยัง CPI และ DAF เพื่อบำบัดน้ำเสียต่อไป

3) กากของเสีย

3.1) กากของเสียจากกระบวนการผลิต

ได้แก่ พวกตัวเร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพ (Spent Catalyst) โดยสามารถแบ่งตามแหล่งที่มาได้ ดังนี้

- Hydrotreating Catalyst
สารดังกล่าวจะเสื่อมสภาพหลังจากใช้งานประมาณ 3-5 ปี สารนี้จะถูกเก็บรวบรวมไว้ใน Drum ขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิดและส่งให้กับบริษัทผู้ขายในต่างประเทศ เพื่อนำไป Regenerate หรือกำจัดต่อไป
- Oxygen Hydrogenation Catalyst
หลังจากใช้งานได้ประมาณ 3-5 ปี จะเสื่อมสภาพ โดยทางโครงการจะเก็บรวบรวมไว้ใน Drum ที่มีฝาปิดมิดชิด และส่งให้กับบริษัทผู้ขายในต่างประเทศ เพื่อนำไป Regenerate หรือกำจัดต่อไป
- DCC Catalyst

มีปริมาณที่เกิดขึ้นประมาณ 10 ตัน / สัปดาห์ ทางโครงการรวบรวมจากระบบและให้รถเตาปูน (ระบบปิด) มารับโดยตรงที่หน้างานโดยถ่ายจากระบบท่อลงรถ โดยบริษัท ทอรัส จำกัด และส่งไปกำจัดเป็นส่วนผสมของซีเมนต์ ให้กับโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ ที่จังหวัดสระบุรี

- Dryer/NH₃ Removal Bed Catalyst

หลังจากใช้งานไปได้ประมาณ 3 ปี ทางโครงการจะ เก็บรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด และนำไป Regenerate เพื่อนำกลับมาใช้ในกระบวนการผลิตต่อไป หลังจากที่ใช้จนไม่สามารถ Regenerate ได้อีก ทางโครงการจะรวบรวมและรอการส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- COS Removal Bed Catalyst

หลังจากการใช้งานไปประมาณ 2-3 ปี ทางโครงการจะเก็บรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด และนำไป Regenerate เพื่อนำกลับมาใช้ในกระบวนการผลิตต่อไป หลังจากที่ใช้จนไม่สามารถ Regenerate ได้อีก ทางโครงการจะรวบรวมและรอการส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- Amine Removal Bed Catalyst

หลังจากใช้งานไปได้ 3 ปี ทางโครงการจะเก็บรวบรวมไว้ใน Drum ที่มีฝาปิดมิดชิด และส่งให้กับบริษัทผู้ขายในต่างประเทศเพื่อนำไป Regenerate หรือกู้จัดต่อไป

3.2) กากตะกอน คราบน้ำมันจากระบบบำบัดน้ำเสีย

คราบน้ำมันจากระบบบำบัดแยกน้ำมัน และ CPI ของโครงการจะรวบรวมและส่งกลับไปยังถังเก็บของโครงการอื่น เพื่อนำกลับไปใช้เป็นวัตถุดิบหรือทำการกลั่นใหม่ได้

สำหรับกากตะกอนจากบ่อแยกน้ำมันของโครงการนั้น โครงการจะนำไปเผาในเตาเผา (Incinerator) ของเขตประกอบการอุตสาหกรรม ไออาร์พีซี โดยปัจจุบันทางโครงการได้ยกเลิกเตาเผาแล้ว และส่งกากของเสียไปกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตดำเนินการจากกรมโรงงานแทน

กากของเสียที่เกิดขึ้นทั้งในส่วนที่รอการขนส่งไปกำจัดยังบริษัทในต่างประเทศและศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรม ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งถูกบรรจุไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิดจะถูกจัดเก็บไว้ในสถานที่เก็บกากของเสียทางด้านหลังอาคารฝึกอบรมด้านทิตได์ ซึ่งเป็นลานเก็บกากของเสียที่มีสิ่งปกคลุมโดยจัดกองให้เป็นสัดส่วนและแยกตามประเภทของกากของเสีย ก่อนที่จะมีการดำเนินการในขั้นตอนต่อไป โดยมีขนาดพื้นที่ประมาณ 1,600 ตารางเมตร

3. การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอททีเอสและบีทีเอ็กซ์ ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเลขที่ วว 0804/11058 ลงวันที่ 28 กันยายน 2544

ซึ่งแต่เดิมโครงการโรงงานผลิตเอททีเอสและบีทีเอ็กซ์ มีการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมร่วมกัน ได้แก่ โครงการโรงงานผลิตเอททีเอส (ETP Plant) โครงการโรงงานผลิตเบนซีน โทลูอีน และไซลีน (BTX Plant) และโครงการโรงงานผลิตดีซีซี (DCC Plant) โดยโครงการโรงงานผลิตดีซีซี (DCC Plant) ได้มีการขยายกำลังการผลิตจึงมีการจัดทำแยกเล่มรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมออกจากทั้ง 2 โครงการ ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.8/4832 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2564 ภายใต้ชื่อโครงการโรงงานแปรรูปพลาสมาโพลีเอทิลีน หรือเรียกว่า VGOHT&DCC

ดังนั้น ในการจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) โครงการจะนำเสนอรายละเอียดเฉพาะของโครงการโรงงานผลิตเอททีเอส (ETP Plant) และโครงการโรงงานผลิตเบนซีน โทลูอีน และไซลีน (BTX Plant) โดยมีรายละเอียดผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม **แสดงดังตารางที่ 2** โดยการตรวจติดตามมาตรการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้กำหนดเกณฑ์การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังนี้

ปฏิบัติ	หมายถึง ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ครบถ้วน
ปฏิบัติได้บางส่วน	หมายถึง ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ได้บางส่วน หรือมีการจัดการในรูปแบบอื่นที่เหมาะสมแทน หรือมีบางส่วนที่ยังไม่ถึงเวลาต้องปฏิบัติ
ไม่ปฏิบัติ	หมายถึง ไม่ได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้
ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ	หมายถึง มาตรการที่กำหนดไว้ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ

ตารางที่ 2 ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
1. มาตรการทั่วไป (1) ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเอทิลีนและดีซีซี ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ดังสรุปในเอกสารแนบและที่สำนักงานกำหนดเพิ่มเติมดังนี้	-	- โครงการได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	✓				-
- ให้มีการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) โดยหน่วยงานกลาง (Third Party) ปีละ 1 ครั้ง	-	- โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจประเมินความสอดคล้องการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง (Environmental Auditing)	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน					ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ		
(2) ให้ใช้วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและวิธีการวิเคราะห์ผลตามวิธีการของราชการหรือเทียบเท่า พร้อมทั้งต้องตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมในขณะที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศ และการตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในปล่องให้ใช้วิธีการของ US.EPA Method 6 หรือUS.EPA Method 8 และการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนออกไซด์ในปล่องให้ใช้วิธี US.EPA Method 7 และการตรวจวัดฝุ่นละอองในปล่องให้ใช้วิธีของ US.EPA Method 5	-	- โครงการได้ใช้วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและวิธีการวิเคราะห์ผลตามวิธีการของราชการหรือเทียบเท่า พร้อมทั้งตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมในขณะที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ตามที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	✓				-	
(3) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัทไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด	-	- โครงการได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบ สิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานฯ และหากพบผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัทไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว	✓				-	

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
(4) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทโออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	-	- โครงการจะแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้รับทราบ กรณีหยุดเดินเครื่องจักรกรณีฉุกเฉิน โดยในช่วงเดือนมกราคม-ธันวาคม 2566 มีการหยุดเดินเครื่องจักรกรณีฉุกเฉิน ทั้งนี้ บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้ยึดหลัก Green Turnaround ซึ่งเป็นหลักการหยุดเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมเพื่อควบคุมผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมครอบคลุมการจัดการน้ำเสีย ฝุ่นละออง สารเคมี และกลิ่นเหม็นรบกวน เพื่อป้องกันผลกระทบที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อม	✓				-
(5) บริษัทโออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ทราบทุก 6 เดือน	-	- โครงการได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเสนอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง ทุก 6 เดือน	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
2. คุณภาพอากาศ จัดให้มีการควบคุมอัตราการระบาย (Emission Rate) ของมลพิษ ได้แก่ CO, NO _x , SO ₂ และฝุ่นไม่ให้เกินมาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรม โดยควบคุมอัตราการระบายมลสารดังตารางแนบท้าย ก.	เตาเผา, หม้อต้มไอน้ำ, Fire Heater, Heater และ Regenerator	- ผลการตรวจวัดในช่วงเดือนมกราคม-ธันวาคม 2566 โครงการ ETP และบริเวณโครงการ BTX พบว่า ทุกดัชนี ที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	✓				-
- ใช้เชื้อเพลิงที่มีปริมาณกำมะถันต่ำ สำหรับแหล่งกำเนิดมลพิษของโครงการ	เตาเผา, หม้อต้มไอน้ำ, Fire Heater, Heater และ Regenerator	- ETP Plant Furnace ใช้แก๊สเป็นเชื้อเพลิง สำหรับหม้อต้มไอน้ำ ใช้เชื้อเพลิงผสมระหว่างแก๊สและน้ำมัน ซึ่งมีปริมาณกำมะถันต่ำ - BTX ใช้แก๊สเป็นเชื้อเพลิง	✓				-
- จัดให้มีการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขระบบกำจัดมลพิษทันทีที่พบว่า ระบบดังกล่าวขัดข้องจนทำให้ปริมาณมลพิษ ได้แก่ CO, NO _x , SO ₂ และฝุ่น สูงเกินกว่ามาตรฐาน หากไม่สามารถแก้ไขหรือซ่อมแซมได้ภายในระยะเวลาที่กำหนด โครงการต้องหยุดผลิตที่เป็นแหล่งกำเนิดมลพิษทันที	เตาเผา, หม้อต้มไอน้ำ, Fire Heater, Heater และ Regenerator	- ผลตรวจวัดในช่วงเดือนมกราคม-ธันวาคม 2566 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ซึ่งโครงการมีแผนการซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน และการติดตามตรวจสอบในแต่ละสายการผลิตดังนี้ ● ETP Plant ใช้เครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMS) ● BTX Plant ใช้ O ₂ Analyzer ในการติดตามตรวจสอบภายใน	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- จัดให้มีพนักงานเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ประสบการณ์ทำการตรวจสอบ และซ่อมบำรุงระบบกำจัดมลพิษให้มีสภาพการใช้งานได้ดีตลอดเวลา	เตาเผา, หม้อต้มไอน้ำ, Fire Heater, Heater และ Regenerator	- มีเจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุงทำหน้าที่ตรวจสอบซ่อมบำรุงระบบกำจัดมลพิษ เครื่องจักรและอุปกรณ์ให้มีสภาพการใช้งานที่ดีตลอดเวลา ตามแผนการซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องจักรและอุปกรณ์	✓				-
- จัดให้มีการเตรียมอุปกรณ์อะไหล่ที่จำเป็นเกี่ยวกับระบบกำจัดมลพิษ ให้มีปริมาณเพียงพอ เพื่อใช้ในการแก้ไขซ่อมแซม เมื่อระบบกำจัดมลพิษขัดข้องได้ทันที	เตาเผา, หม้อต้มไอน้ำ, Fire Heater, Heater และ Regenerator	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์อะไหล่สำรอง เพื่อสามารถเปลี่ยนและซ่อมแซม หากมีอุปกรณ์ที่ชำรุดเกิดขึ้น	✓				-
- จัดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบระบายอากาศ (Exhausted Ventilation System) และระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (Air Pollution Control System) อยู่เสมอ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนการซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกันเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ในการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบระบายอากาศ และระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	✓				-
- ในกรณีที่ประสิทธิภาพของ Cyclone (ของโครงการดีซีซี) ไม่ได้ตามมาตรฐานโครงการต้องลดกำลังการผลิตหรือหยุดการดำเนินการ เพื่อทำการปรับปรุงแก้ไขก่อนเริ่มดำเนินการผลิตใหม่ต่อไป	Cyclone	- สำหรับข้อมูลของโครงการดีซีซี ได้แนกเล่มรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (Monitor) ออกไป ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.8/4832 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2564 ภายใต้ชื่อโครงการโรงงานแปรรูปสภาพคอมไบน์แก๊สออยล์ (VGOHT&DCC)				✓	ควรแจ้งขอปรับปรุงมาตรการฯ เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินการปัจจุบัน

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- ในกรณีที่พบว่าเกิดปัญหาเรื่องกลิ่นรบกวนขึ้นในบริเวณถังเก็บให้พิจารณาติดตั้งระบบ Activated Carbon ในบริเวณถังเก็บ Spent Caustic เพื่อป้องกันและแก้ไขปัญหาลักษณะเรื่องกลิ่น	บริเวณถังเก็บ Spent Canstic	- โครงการได้ดำเนินการติดตั้ง Activated Carbon บริเวณถังเก็บ Spent Caustic โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่พบปัญหาเรื่องกลิ่นภายในโรงงาน	✓				-
3. คุณภาพน้ำ - จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น ซึ่งประกอบด้วย บ่อแยกน้ำมัน (Conventional Oil Separator), CPI Unit, บ่อพักน้ำเสียรวม (Treated Oil Water Basin), บ่อปรับสภาพน้ำ (pH Adjustment Basin) และบ่อปรับปรุงคุณภาพ (Neutralization Mixer) เพื่อบำบัดน้ำเสียจากโครงการ ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง	ภายในพื้นที่โครงการ	- ทั้ง ETP และ BTX Plant มีบ่อแยกน้ำมัน, CPI Unit และส่งไปยังบ่อพักน้ำเสียรวม, บ่อปรับสภาพน้ำ แล้วส่งไปบำบัดต่อยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ซึ่งน้ำเสียที่ส่งไปบำบัดอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางกำหนด	✓				-
- จัดให้มีการเก็บกักน้ำฝนช่วง 15 นาทีแรก ที่ตกลงมาในพื้นที่โครงการ ในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสก่อให้เกิดน้ำฝนปนเปื้อน ก่อนรวบรวมส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย	ภายในพื้นที่โครงการ บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตและพื้นที่ส่วนลานล้าง	- น้ำฝนที่ตกในพื้นที่ที่มีโอกาสปนเปื้อนในช่วง 15 นาทีแรก จะถูกรวบรวมลงรางระบายก่อนลงบ่อพักน้ำ และเข้าสู่ CPI เพื่อทำการแยกน้ำมันออกก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง	✓				-
- ควบคุมให้คุณภาพน้ำเสียที่ปล่อยออก (Effluent) จากระบบบำบัด เบื้องต้นให้ได้มาตรฐานน้ำเสียที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของกลุ่ม บ. ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านการบำบัดเบื้องต้นที่ CPI Unit ในช่วงเดือนมกราคม-ธันวาคม 2566 พบว่าผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- น้ำเสียหลังผ่านการบำบัดเบื้องต้นจะถูกส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ซึ่งเป็นระบบแบบ Activated Sludge	ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (แห่งที่ 1 และ 2)	- น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดที่ CPI Unit ของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 ซึ่งเป็นระบบแบบ Activated Sludge	✓				-
- น้ำทิ้งหลังจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางจะต้องมีคุณภาพตามมาตรฐาน น้ำทิ้งของกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม และจะถูกส่งไปยังบ่อรับน้ำทิ้ง (Receiving Pond) ก่อนปล่อยสู่แหล่งภายนอก	ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (แห่งที่ 1 และ 2)	- มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ในช่วงเดือนมกราคม-ธันวาคม 2566 พบว่าผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด และถูกส่งไปยังบ่อรับน้ำทิ้ง (Receiving Pond) ก่อนปล่อยลงสู่แหล่งน้ำภายนอก	✓				-
- ในกรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งหลังจากระบบบำบัดมีคุณภาพไม่ได้ ตามมาตรฐานโครงการจะต้องนำกลับไปบำบัดใหม่ จนมีคุณภาพตามมาตรฐานที่กำหนดก่อนปล่อยลงสู่แหล่งน้ำภายนอก	ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (แห่งที่ 1 และ 2)	- ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัด ช่วงเดือนมกราคม-ธันวาคม 2566 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด หากพบว่ามีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานจะนำกลับไปบำบัดใหม่จนมีคุณภาพตามที่มาตรฐานกำหนด	✓				-
- ในกรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางขัดข้องให้โครงการเก็บน้ำเสียไว้ในบ่อพักน้ำของโครงการ และถ้าการซ่อมแซมระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง แล้วเสร็จล่าช้าจนเป็นเหตุให้โครงการไม่สามารถเก็บน้ำเสียที่เกิดขึ้นไว้ได้ทั้งหมดให้โครงการพิจารณาหยุดดำเนินการผลิต	ภายในพื้นที่โครงการ	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของเขตประกอบการฯ ถูกออกแบบให้มีบ่อเติมอากาศและถังตกตะกอนต่อขนานกันจำนวน 2 ชุด กรณีเกิดชุดที่ 1 ขัดข้องจะทำการ By-pass ไปบำบัดในชุดที่ 2 นอกจากนี้ยังมีบ่อพักน้ำทิ้ง Receiving pond ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร ของเขตประกอบการฯ ซึ่งสามารถ By-pass น้ำมาเก็บไว้ได้ถึงเก็บเพื่อหมุนเวียนน้ำทิ้งกลับมาบำบัดใหม่ได้	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- ระบายน้ำทิ้งหลังผ่านระบบถึงบำบัดสำเร็จรูป ลงสู่บ่อพักRetention Pond 4 บ่อ และตรวจสอบคุณภาพน้ำในบ่อพักสุดท้ายให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้ง	Retention Pond	- น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดระบายลงสู่บ่อพัก (Retention Pond) 4 บ่อ ที่ต่อกันแบบอนุกรม โดยโครงการมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำในบ่อแรก และบ่อสุดท้ายเป็นประจำทุกปี	✓				-
- โครงการควรตรวจสอบบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียให้สามารถทำงานได้อย่างต่อเนื่อง	ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง	- มีแผนงานประจำปีในการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย	✓				-
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ ในการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง	- จัดเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ มีประสบการณ์ และผู้ควบคุมระบบบำบัดเพื่อดูแลระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	✓				-
- จัดให้มีการนำน้ำทิ้งที่ได้รับการบำบัดน้ำเสียส่วนกลางไปรดน้ำต้นไม้ สนามหญ้า พื้นที่สีเขียว หรือนำกลับไปใช้ใหม่ เพื่อลดปริมาณน้ำทิ้ง	บ่อรับน้ำทิ้ง (Receiving Pond)	- มีการระบายน้ำทิ้งที่บำบัดแล้วจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางลงสู่ทะเล โดยการดำเนินการดังกล่าวได้รับความเห็นชอบจาก สผ. แล้ว ซึ่งบางส่วนนำไปใช้รดน้ำต้นไม้ และพื้นที่สีเขียว	✓				-
4. เสี่ยง							
- จัดให้มีห้องควบคุม (Control Room) เพื่อป้องกันการสัมผัสเสียงดังแก่พนักงานขณะปฏิบัติงาน	พื้นที่ส่วนผลิต	- พนักงานปฏิบัติงานอยู่ในห้อง Control Room เพื่อลดการสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานาน	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน					ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ		
- จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากแหล่งกำเนิดได้แก่ แยกติดตั้งอุปกรณ์ที่ทำให้เกิดเสียงดังไว้ต่างหากหรือในห้องปิด บำรุงรักษาอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ตลอดเวลาเพื่อลดเสียงดัง เป็นต้น ก่อนที่จะมีมาตรการเสริมในการบังคับให้พนักงานทุกคนสามารถใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล	พื้นที่ส่วนผลิต	- โครงการติดตั้งเครื่องจักรที่ทำให้เกิดเสียงดัง แยกไว้ในอาคารที่ปิดครอบเครื่องจักร เพื่อลดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด รวมทั้งติดตั้งป้ายเตือนความปลอดภัยให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงก่อนเข้าพื้นที่การผลิต	✓				-	
- จัดให้มีมาตรการกำหนดพื้นที่ซึ่งเป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง (Noise Contour) ซึ่งเมื่อพนักงานเข้าไปปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ดังกล่าวจะต้องสวมใส่เครื่องป้องกันเสียง (ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น)	พื้นที่ส่วนผลิต	- โครงการกำหนดให้พนักงานสวมใส่เครื่องป้องกันเสียงเมื่อเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง สำหรับการจัดทำ Noise Contour มีความถี่ 5 ปี/ครั้ง ล่าสุดดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 14, 15, 16 และ 18 กรกฎาคม 2565	✓				-	
- ให้มีการติดตามตรวจสอบระดับเสียงภายในพื้นที่ส่วนผลิต	พื้นที่ส่วนผลิต	- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงภายในพื้นที่การผลิต โดยพนักงานปฏิบัติงานในพื้นที่ครั้งละไม่เกิน 2 ชั่วโมงต่อวัน ปีละ 4 ครั้ง พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	✓				-	
- ติดป้ายหรือเครื่องหมายเตือนบริเวณที่เสียงดังเกิน 85 dB(A)	พื้นที่ส่วนผลิต	- โครงการมีการติดป้ายให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังในบริเวณที่มีเสียงดัง	✓				-	
5. การคมนาคม								
- จัดอบรมพนักงานขับรถและพนักงานที่จะขนถ่ายด้านความปลอดภัยก่อนทำงานและทุกๆ 6 เดือน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดอบรมพนักงานขับรถและพนักงานขนถ่ายสารเคมีโดยกำหนดอยู่ในแผนการอบรมพนักงานประจำปี	✓				-	
- ตรวจเช็คสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- มีการตรวจเช็คสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งาน เช่น การสวมหมวกป้องกันปะกายไฟก่อนเข้าเขตผลิต เป็นต้น	✓				-	

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน					ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ไม่เกี่ยวข้องกับการ		
- หลีกเลี่ยงการขนส่งขณะช่วงเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง	ภายในพื้นที่โครงการ	- มีการขอความร่วมมือให้หลีกเลี่ยงการขนส่งขณะเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง	✓				-	
- หลีกเลี่ยงการขนส่งหลัง 19.00 น. ซึ่งเป็นช่วงพักผ่อนของชุมชนรอบข้าง	ภายในพื้นที่โครงการ	- มีการขอความร่วมมือพนักงานขนส่งให้หลีกเลี่ยงการขนส่งหลังเวลา 19.00 น.	✓				-	
- จำกัดความเร็วไม่เกิน 30 กม./ชม. ขณะเข้าพื้นที่โครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โรงงานกำหนดความเร็วของรถไว้ที่ 20 กม./ชม.	✓				-	
- จัดระบบการจราจรเป็น One-way Traffic	ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดระบบการจราจรเป็นแบบ One-way Traffic	✓				-	
- ใช้เส้นทางสาย 36 เลี่ยงเมืองแทนการวิ่งผ่านถนนใหญ่เข้าเมือง	ภายในพื้นที่โครงการ	- รถขนส่งวัตถุดิบ-ผลิตภัณฑ์ จะใช้เส้นทางสาย 36 แทนการวิ่งผ่านถนนใหญ่เข้าเมือง เพื่อลดการจราจรติดขัด	✓				-	
- บริเวณเข้า-ออก ให้เป็นทางเบี่ยงโค้งออกและติดตั้งกระຈักโค้งเพื่อความปลอดภัย	ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้รับความเห็นชอบให้ยกเลิกการติดตั้งกระຈักโค้งที่ ทล 1009/4548 เมื่อวันที่ 14 พฤษภาคม 2546 1. บริเวณทางเข้า-ออกโครงการ มีทัศนวิสัยที่ดีไม่มีสิ่งกีดขวางใด 2. บริเวณทางเข้า-ออกโครงการ อยู่ในเขตประกอบการ ซึ่งมีระบบ ควบคุมการจราจร ในการจำกัดความเร็ว และการห้ามรถยนต์ทั่วไปวิ่งเข้าพื้นที่โรงงาน 3. ในบริเวณเขตประกอบการที่เป็นจุดอับได้มีการติดตั้งกระຈักโค้งที่รถยนต์สามารถมองเห็นได้ชัดเจน 4. บริเวณทางเข้า-ออกของเขตประกอบการจะมีพนักงานรักษาความปลอดภัยควบคุมและพนักงานจะช่วยอำนวยความสะดวกแก่รถยนต์ที่ผ่านเข้า-ออก ในช่วงเวลาเร่งด่วน หรือกรณีที่มีเหตุซึ่งอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุ		✓			-	

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการโครงการ	
- มีพนักงานรักษาความปลอดภัยหรือเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวก บริเวณทางเข้า-ออกโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- หน่วยงานกลางจัดพนักงานรักษาความปลอดภัยคอยอำนวยความสะดวก บริเวณทางเข้า-ออกโครงการ	✓				-
6. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม							
- จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโครงการต่อเชื่อมกับระบบระบายน้ำของกลุ่มโรงงาน บ. โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และระบายลงแหล่งรับน้ำ ภายในกลุ่ม โรงงานฯ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ในพื้นที่โรงงานมีรางระบายน้ำฝนต่อเชื่อมกับรางระบายน้ำฝนของกลุ่มโรงงาน บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	✓				-
- จัดให้มีการขุดลอกท่อระบายน้ำฝนเป็นประจำอย่างน้อย ปีละ 2 ครั้ง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบระบบระบายน้ำ หากพบตะกอน จะดำเนินการขุดลอก เพื่อป้องกันการอุดตันของท่อระบาย	✓				-
7. กากของเสีย							
7.1 กากของเสียจาก กิจวัตรประจำวันของพนักงาน							
- จัดให้มีถังขยะขนาด 200 ลิตร พร้อมฝาปิดเพื่อรวบรวมขยะออกจากอาคารสำนักงาน โรงอาหาร และให้เทศบาลเมืองระยองรวบรวมนำไปกำจัดต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- มีการจัดเตรียมถังขยะขนาด 200 ลิตร เพื่อรวบรวมขยะจากอาคารสำนักงาน กำจัดโดยเทศบาลตำบลเชิงเนิน เนื่องจากสะดวกและคล่องตัวในการบริหารจัดการ	✓				-
7.2 กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย							
- กากตะกอนจากบ่อบำบัดน้ำเสียของโครงการ โรงงานผลิตเอททีเอสจะนำไปเผา Incinerator หรือนำไปผสมกับเชื้อเพลิงสำหรับโรงไฟฟ้า	ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- กากตะกอนบ่อบำบัดน้ำเสีย จะถูกรวบรวมเพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- ควบแน่นน้ำจากระบบบ่อบำบัดน้ำเสียและ CPI จะถูกรวบรวมเพื่อใช้ในการ ช้อนดับเพลิง	ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ควบแน่นน้ำจากระบบบ่อบำบัดน้ำเสีย และ CPI จะถูกรวบรวมเพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-
- กากตะกอนส่วนเกินจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 และ 2 จะนำไปใช้เป็นปุ๋ยปรับปรุงภายในพื้นที่ของ บ. โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (แห่งที่ 1 และ 2)	- กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (Bio Sludge) จะถูกรวบรวมเพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-
7.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิตเอททีเอส							
- Coke และ Tar จาก Quench Oil Filtration รวมทั้งเศษปนเปื้อนจาก TLE (Transfer Line Exchanger) และจากการทำความสะอาด Boiler · เก็บรวบรวมไว้ในถัง 200 ลิตร และนำไปเผาใน เตา Incinerator	พื้นที่ส่วนผลิต	- Coke (ถ่าน) และ Tar (น้ำมันดิน) จะถูกรวบรวมเพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-
- น้ำมันหล่อลื่น · เก็บรวบรวมไว้ในถัง 200 ลิตร และนำกลับไปใช้เป็นเชื้อเพลิงใน Boiler	พื้นที่ส่วนผลิต	- น้ำมันหล่อลื่นที่เสื่อมสภาพ จะถูกรวบรวมเพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-
- กากของเสียจากระบบผลิตน้ำกำจัดอออน - Activated Carbon Cation ที่เสื่อมสภาพ · เก็บรวบรวมและนำไปกำจัดโดยผสมกับถ่านหินเพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิง สำหรับโรงไฟฟ้า	ภายในพื้นที่โครงการ	- Activated Carbon Cation จะถูกรวบรวมเพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- Mixed Bed Filter ที่เสื่อมสภาพ · รวบรวมและนำไปกำจัดโดยการนำไปเผาในเตาเผา (Incinerator)	ภายในพื้นที่โครงการ	- Mixed Bed Filter ที่เสื่อมสภาพ ถูกรวบรวมเพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-
7.4 กากของเสียจากส่วนการผลิตบีทีเอ็กซ์ - Alumina Clay จาก Prefractionation และ Fractionation Unit · รวบรวมใส่ถัง 200 ลิตร และส่งไปยังโรงปูนซีเมนต์สระบุรี เพื่อใช้ผสมเป็นวัตถุดิบผลิตปูนซีเมนต์	พื้นที่ส่วนผลิต	- Spent Clay จะถูกรวบรวมใส่ถัง 200 ลิตร เพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-
- Sulfolane (Rich Solvent) ที่ไม่ใช้แล้ว · รวบรวมใส่ถัง 200 ลิตร และรอการกำจัด โดยการเผาในเตาเผา Incinerator	พื้นที่ส่วนผลิต	- Sulfolane (Rich Solvent) จะถูกรวบรวมใส่ถัง 200 ลิตร เพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-
- Aromatic · รวบรวมและนำไปเผาในเตาเผา Incinerator	พื้นที่ส่วนผลิต	- Aromatic เกิดขึ้น จะถูกรวบรวมเพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-
- น้ำมันที่ใช้แล้ว · รวบรวมและนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงที่โรงไฟฟ้า Boiler หรือ Incinerator	พื้นที่ส่วนผลิต	- น้ำมันที่ใช้แล้ว จะถูกรวบรวมเพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
7.5 กากของเสียจากกระบวนการผลิตดีซีซี - ตัวเร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพจาก Hydro treating Unit · รวบรวมไว้ในถัง 200 ลิตร และแยกไว้ในสถานที่เก็บกากของเสียก่อนส่งกลับบริษัทผู้ขายในต่างประเทศ เพื่อ Regenerate และนำกลับมาใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต	พื้นที่ส่วนผลิต	- สำหรับข้อมูลของโครงการดีซีซี ได้แยกเล่มรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (Monitor) ออกไป ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.8/4832 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2564 ภายใต้ชื่อโครงการโรงงานแปรรูปพลาสติกโพลีเอทิลีน (VGOHT&DCC)				✓	ควรแจ้งขอปรับปรุงมาตรการฯ เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินการปัจจุบัน
- Oxygen Hydrogenation · รวบรวมไว้ในถัง 200 ลิตร และแยกไว้ในสถานที่เก็บกากของเสียก่อน ส่งกลับบริษัทผู้ขายในต่างประเทศ	พื้นที่ส่วนผลิต						
- DCC · รวบรวมไว้ในถัง 200 ลิตร และนำไปใช้เป็นสาร filler ในซีเมนต์และ asphalt	พื้นที่ส่วนผลิต						
- Dryer/NH ₃ Removal Bed Adsorbent · รวบรวมไว้ในถัง 200 ลิตร และแยกไว้ในสถานที่เก็บกากของเสียก่อน ส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมหรือส่งสารกลับไปยังบริษัท ผู้ขายเพื่อกำจัดต่อไป	พื้นที่ส่วนผลิต						

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการโครงการ	
- COS Removal Bed Adsorbant · รวบรวมไว้ในถัง 200 ลิตร และแยกไว้ในสถานที่เก็บกากของเสียก่อนส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมหรือส่งกลับไปยังบริษัทผู้ขายเพื่อกำจัดต่อไป	พื้นที่ส่วนผลิต	- สำหรับข้อมูลของโครงการดีซีซี ได้แยกเล่มรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (Monitor) ออกไป ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.8/4832 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2564 ภายใต้ชื่อโครงการโรงงานแปรรูปสภาพคอมโบน์แก๊สออยล์ (VGOHT&DCC) - ในกรณีที่ย้ายกำจัดกากอุตสาหกรรมไม่สามารถรับสารเร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพไปกำจัดได้ ทางโครงการต้องส่งสารดังกล่าวกลับไปยังบริษัทผู้ขายเพื่อกำจัดต่อไป				✓	ควรแจ้งขอปรับปรุงมาตรการฯ เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินการปัจจุบัน
- Amine Removal Bed Adsorbant · รวบรวมไว้ในถัง 200 ลิตร และแยกไว้ในสถานที่เก็บกากของเสียก่อน ส่งกลับบริษัทผู้ขายในต่างประเทศ หรือส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรม	พื้นที่ส่วนผลิต						
	ภายในพื้นที่โครงการ						

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการโครงการ	
8. สังคม – เศรษฐกิจ - จัดพนักงานซึ่งเป็นคนท้องถิ่นเป็นพนักงานของโครงการ - จัดให้มีการจัดมอบทุนการศึกษาแก่นักเรียนในชุมชนรอบๆ โครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการ	- โครงการจะพิจารณาการรับพนักงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสม เป็นอันดับแรก - โครงการได้ดำเนินการสนับสนุนกิจกรรมทางด้านการศึกษาและสนับสนุนกิจกรรมต่างเกี่ยวกับชุมชน เช่น กิจกรรมส่งเสริมผู้สูงอายุ (โยคะหัวเราะ), กิจกรรมหนึ่งใจอยู่วัดบ้านดอน, ปรับปรุงหอกระจายข่าวหมู่บ้าน หมู่ 10 บ้านป่าคัน และโครงการปลูกและบำรุงรักษาป่าชายเลน เป็นต้น	✓				-
- จัดให้มีกิจกรรมรณรงค์ ประชาสัมพันธ์ เกี่ยวกับโครงการให้ชุมชนใกล้เคียง และประชาชนทั่วไปทราบ	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการ	- ฝ่ายประชาสัมพันธ์ของกลุ่มโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ออกไปพบปะกับชุมชนเป็นประจำ	✓				-
การประชาสัมพันธ์มีแผนงานการประชาสัมพันธ์ ดังนี้ กิจกรรมให้ความรู้ (Education Activities) - จัดทำเอกสารเผยแพร่และสื่อสารประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น ประชาสัมพันธ์ทางวิทยุท้องถิ่นจดหมายข่าว แผ่นพับ สไลด์ และเอกสารอื่นๆ	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการ	- กลุ่มโรงงาน บมจ.ไออาร์พีซีได้จัดทำแผ่นพับ เอกสารข่าววารสาร การประชาสัมพันธ์ผ่านทางวิทยุท้องถิ่น และหอกระจายข่าวที่ติดตั้งในชุมชนโดยรอบพื้นที่เขตประกอบการฯ	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการโครงการ	
- เชิญกลุ่มเป้าหมายเข้าเยี่ยมชมกิจการของโรงงาน ชมกระบวนการผลิตการป้องกันมลภาวะและอุบัติเหตุต่างๆ	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการ	- กลุ่มโรงงาน บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้เชิญกลุ่มนักศึกษา ลูกค้ หน่วยงานราชการ และชุมชนต่างๆ เข้าเยี่ยมชมกิจการโรงงาน และกระบวนการผลิต รวมถึงจัดให้มีบุคลากรออกประชาสัมพันธ์เผยแพร่กิจการโรงงาน เช่น เปิดบ้านต้อนรับ คณะเยี่ยมชม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี ดูงานเรื่องภาพรวมธุรกิจและกระบวนการกลั่น, คณะเยี่ยมชม ธนาคารกรุงศรีอยุธยา ดูงานเรื่องการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar) และคณะเยี่ยมชม วิทยาลัยการจัดการมหาวิทยาลัยมหิดล ดูงานเรื่องนวัตกรรมโออาร์พีซี เป็นต้น	✓				-
- จัดให้มีบุคลากรออกเผยแพร่โดยการบรรยายตามสถานที่ศึกษาและสมาคมต่างๆ	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการ	- โครงการร่วมกับหน่วยงานกลางจัดให้มีการเผยแพร่ความรู้ต่างๆ ให้กับตัวแทนของชุมชน และประชาชน นอกจากนี้โครงการมีศูนย์การเรียนรู้เครือข่ายชุมชน เพื่อให้เป็นสื่อกลางของการแลกเปลี่ยนและเผยแพร่กิจกรรม ความรู้ต่างๆ ให้กับชุมชน	✓				-
- เสนอความรู้ ข้อเท็จจริง เกี่ยวกับกระบวนการผลิต การป้องกัน อันตรายและสิ่งแวดล้อมผ่านสื่อมวลชนต่างๆ เช่น หนังสือพิมพ์ วิทยุ กระจายเสียง โทรทัศน์ เป็นต้น	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการนำเสนอข้อมูลผ่านทางสื่อต่างๆ เพื่อเสนอรายละเอียดเกี่ยวกับโครงการ	✓				-
- ให้การสนับสนุนและร่วมจัดนิทรรศการ และกิจกรรมทางวิชาการที่ เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมปิโตรเคมี	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการสนับสนุน ร่วมจัดนิทรรศการ และกิจกรรมวิชาการทางด้านต่างๆ	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง กับโครงการ	
กิจกรรมเพื่อสังคม (Social Activities)							
- ร่วมมือกับราชการและประชาชนใน กิจกรรมพัฒนาท้องถิ่น	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการโดยการประสานงานกับหน่วยราชการและประชาชนในท้องถิ่น	- โครงการให้ความร่วมมือกับหน่วยราชการและประชาชน ในการพัฒนาท้องถิ่น เช่น ร่วมโครงการเผยแพร่และเรียนรู้ศิลปการแสดงหนังใหญ่วัดบ้านดอน, โครงการปรับปรุงหอกระจายข่าวหมู่บ้าน หมู่ 10 บ้านปากัน กิจกรรมโออาร์พีซีเปิดเวทีสานเสวนา (CSR-DIW) และสนับสนุนกิจกรรมผู้สูงอายุด้านต่างๆ เป็นต้น	✓				-
- ร่วมมือกับราชการและประชาชนในการรณรงค์รักษาสภาพแวดล้อม	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการโดยการประสานงานกับหน่วยราชการและประชาชนในท้องถิ่น	- โครงการให้ความร่วมมือในการจัดกิจกรรมร่วมกับราชการและประชาชนในการรักษาสิ่งแวดล้อม เช่น โครงการหัวใจอาสา หมั่นต้นกล้าปลูกป่าเพื่อชุมชน เป็นต้น	✓				-
- ให้การสนับสนุนการศึกษาแก่เยาวชนในท้องถิ่น เช่น ให้อุปกรณ์ ฝึกงาน เป็นต้น	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการโดยการประสานงานกับหน่วยราชการและประชาชนในท้องถิ่น	- โครงการได้ดำเนินการสนับสนุนกิจกรรมทางการศึกษาและสนับสนุนกิจกรรมต่างเกี่ยวกับชุมชน เช่น สนับสนุนกิจกรรมผู้สูงอายุ โครงการลดขยะ สร้างบุญ เกื้อหนุนสังคมและสนับสนุนโครงการมอบแว่นสายตาชุมชน เป็นต้น	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน					ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ		
- จัดให้มีบุคลากรประชาสัมพันธ์ที่รับผิดชอบเกี่ยวกับการสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับกลุ่มบุคคลต่างๆ อีกทั้งรับทราบปัญหา รวมทั้งการร้องทุกข์และความต้องการของประชาชนในท้องถิ่น	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการโดยการประสานงานกับหน่วยราชการและประชาชนในท้องถิ่น	- กลุ่ม บมจ.ไออาร์พีซี ได้จัดเจ้าหน้าที่มาลงนอกไปพบปะเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน และมีการจัดตั้งศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน เพื่อสามารถติดต่อประสานงานรับเรื่องร้องทุกข์และประสานยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตรวจสอบหาเหตุและระงับเหตุการณ์ฉุกเฉินได้ทันที	✓				-	
- จัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ร่วมกับทางสาธารณสุขจังหวัดระยอง ตรวจรักษาสุขภาพอนามัยให้ชาวบ้านบริเวณโดยรอบ	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการโดยการประสานงานกับหน่วยราชการและประชาชนในท้องถิ่น	- โครงการมีการจัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่เพื่อเข้าไปตรวจสุขภาพของชาวบ้านในชุมชนโดยรอบโรงงาน	✓				-	
- สนับสนุนกิจกรรมทางศาสนา ร่วมกับท้องถิ่น	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการโดยการประสานงานกับหน่วยราชการและประชาชนในท้องถิ่น	- โครงการมีการส่งเสริมพุทธศาสนา ร่วมกับท้องถิ่นเป็นประจำ เช่น สนับสนุนกิจกรรมสืบสานประเพณีถวายเทียนจำนำพรรษา 9 วัด ประจำปี 2566 เป็นต้น	✓				-	
- สนับสนุนโครงการและกิจกรรมด้านการส่งเสริมศิลปวัฒนธรรม อุตสาหกรรมและเทศกาลผลไม้ประจำปีของจังหวัดระยอง	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการโดยการประสานงานกับหน่วยราชการและประชาชนในท้องถิ่น	- สนับสนุนกิจกรรมด้านการส่งเสริมศิลปวัฒนธรรม อุตสาหกรรม และเทศกาลผลไม้ประจำปีของจังหวัดระยองเป็นประจำ เช่น ร่วมโครงการเผยแพร่และเรียนรู้ศิลปการแสดงหนังใหญ่วัดบ้านดอน เป็นต้น	✓				-	

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการโครงการ	
- สนับสนุนโครงการ/กิจกรรมเพื่อสังคม ได้แก่ช่วยเหลือผู้ประสบภัยแล้งจังหวัดระยอง กิจกรรมแม่และเด็ก การณรงค์ร่วมกันปลูกต้นไม้ เสริมความรู้ด้านสาธารณสุข ร่วมงานกาชาด	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการโดยการประสานงานกับหน่วยราชการและประชาชนในท้องถิ่น	- สนับสนุนกิจกรรมเพื่อสังคมต่อชุมชนข้างเคียง และกิจกรรมของจังหวัดระยองอย่างต่อเนื่อง เช่น สนับสนุนกิจกรรมผู้สูงอายุด้านต่างๆ, โครงการหัวใจอาสา หมั่นต้นกล้าปลูกป่าเพื่อชุมชน, สนับสนุนโครงการจัดซื้อครุภัณฑ์ทางการแพทย์, บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่, โครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชน เป็นต้น	✓				-
9. แหล่งท่องเที่ยวและสุนทรียภาพ - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวของโรงงาน หรือเขตประกอบการไออาร์พีซีโดยรอบเพื่อความสวยงามและเป็นแนวป้องกันฝุ่นและเสียง และดูแลรักษาให้มีสภาพดีตลอดเวลา ทั้งนี้ต้องปลูกต้นไม้ยืนต้นเป็นสำคัญ โดยที่โครงการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วมาใช้ประโยชน์ในการรดต้นไม้	ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดทำพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่ของโรงงาน และมีการปลูกต้นไม้เพิ่มเติมเป็นระยะๆ และในพื้นที่ของเขตประกอบการไออาร์พีซี มีการจัดพื้นที่สีเขียวณรงค์ปลูกป่าในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี	✓				-
- การออกแบบอาคาร บ้ายโฆษณา ตลอดจนปล่องและสถานีเก็บกองขยะของโครงการ ควรออกแบบสิ่งก่อสร้างไม่ให้ทำลายทัศนียภาพ และสภาพแวดล้อม	ภายในพื้นที่โครงการ	- ในการออกแบบอาคาร หรือสิ่งก่อสร้างต่างๆ ทางโครงการได้มีการคำนึงถึงทัศนียภาพ และสภาพแวดล้อมเป็นสำคัญ	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยเพื่อดำเนินการในเรื่องต่อไปนี้ · กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย · กำหนดกฎระเบียบ ข้อบังคับและการปฏิบัติด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย · ควบคุมดูแลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้เป็นไปตามแผน · วิเคราะห์สอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุ	ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ	- มีการจัดตั้งคณะกรรมการทางด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ซึ่งมีหน้าที่ในการกำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย - มีนโยบาย กฎระเบียบ ข้อบังคับ และควบคุมดูแลด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในกลุ่มโรงงาน - มีการจัดทำแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย และอาชีวอนามัยประจำปี และดำเนินการตามแผนที่กำหนด - มีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ และหากมีอุบัติเหตุเกิดขึ้นจะทำการสอบสวน หาสาเหตุ และแนวทางป้องกันแก้ไข ในช่วงเดือนมกราคม-ธันวาคม 2566 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น	✓				-
- จัดให้มีและใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมกับ ประเภทของงานและเพียงพอแก่คนงาน เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ หน้ากาก เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- มีการจัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้แก่พนักงานตามความเหมาะสมประเภทของงาน และกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน	✓				-
- กำหนดเขตส่วนใช้เครื่องป้องกันอันตรายจากเสียงดัง และคนงานทุกคน ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังในเขตดังกล่าว	ภายในพื้นที่โครงการ	- มีการจัดทำป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังเพื่อเป็นการกำหนดเขตให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันด้านเสียงขณะปฏิบัติงาน	✓				-
- จัดให้มีห้องควบคุมเครื่องจักร (Control Room) เพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดังแก่คนงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	- มีการให้พนักงานปฏิบัติงานในห้อง Control Room เพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดัง	✓				-

โครงการโรงงานผลิตเอททีเอสและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX)
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

32

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- กำหนดแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย รวมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์ผจญเพลิงที่เหมาะสม และเพียงพอ รวมทั้งมีการซ้อมผจญเพลิงเป็นช่วงๆ สมำเสมอ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการซ้อมแผนฉุกเฉินเกี่ยวกับกรณีไฟไหม้และสารเคมีรั่วไหลเป็นประจำทุกปี รวมทั้งมีอุปกรณ์ผจญเพลิงที่เหมาะสมและเพียงพอ สำหรับปี 2566 มีการซ้อมฉุกเฉินตามแผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี ดังนี้ · ETP : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ (Boiler) 08/06/66 : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ (OLCO/OLHU/OLPA) 27/07/66 : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล (OLHU(UT4)) 07/08/66 : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ (OLCO-OLPA-PEEC) 21/09/66 · BTX : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ (ลานฝึก IP) 03/05/66 : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล (SAAE : BTX) 14/07/66 : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ (SAAE : BTX) 21/09/66	✓				-
- จัดให้มีการอบรมเรื่องความปลอดภัยแก่พนักงานในเรื่องต่างๆ ดังนี้ · ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต · ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมี เสียง ความร้อน · การดับเพลิงและการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ · การปฐมพยาบาล · การปฏิบัติกรณีเหตุฉุกเฉิน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการอบรมด้านความปลอดภัยให้กับพนักงานตามแผนการอบรมประจำปี และแผนการดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉิน โดยมีการอบรมแยกตามหลักสูตรต่างๆ	✓				-
- ติดตั้งเครือข่ายติดต่อสื่อสารกับหน่วยงานท้องถิ่น หน่วยงานราชการ โรงงานใกล้เคียงสำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	ภายในพื้นที่โครงการ	- มีศูนย์ ECC ในการติดต่อสื่อสารกับหน่วยงานท้องถิ่น โรงงานใกล้เคียง และหน่วยงานราชการ หากเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน และกำหนดคู่มือ การป้องกันแผนฉุกเฉินและระงับอัคคีภัย	✓				-

โครงการโรงงานผลิตเอททีเอสและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX)
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

33

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยต่างๆ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ดำเนินการจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยหลายประเภท ได้แก่ <ul style="list-style-type: none">• ระบบ Web site• เอกสารหมวกเขียว News• เอกสาร Occ-health News	✓				-
- จัดให้มีห้องพยาบาล เวชภัณฑ์ และรถปฐมพยาบาล สำหรับผู้ป่วย	ภายในพื้นที่โครงการ	- ในแต่ละหน่วยการผลิตจะมีการจัดตู้ยา และอุปกรณ์ปฐมพยาบาล เบื้องต้นและเปลสนาม สำหรับหน่วยงานกลางของกลุ่มบริษัท ไออาร์พีซี จัดให้มีห้องพยาบาลและรถพยาบาลประจำโครงการ	✓				-
- จัดให้มีการจัดทำ Job Safety Analysis โดยเลือกงาน ที่คนงานอาจจะประสบอุบัติเหตุอันตรายได้สูง โดยการดำเนินการให้แบ่งออกเป็น 3 ขั้นตอน คือ <ul style="list-style-type: none">• แบ่งขั้นตอนการทำงาน• ศึกษาอันตรายหรืออุบัติเหตุที่แฝงอยู่ในแต่ละขั้นตอน• หาวิธีแก้ไขอันตรายหรืออุบัติเหตุที่แฝงอยู่ในแต่ละขั้นตอน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี What if Analysis โดยเลือกงานที่คนงานอาจประสบอุบัติเหตุอันตรายได้สูง โดยแบ่งออกเป็น 3 ขั้นตอน คือ แบ่งขั้นตอนการทำงาน จากนั้นศึกษาอันตราย หรืออุบัติเหตุที่แฝงอยู่ในแต่ละขั้นตอน และหาวิธีแก้ไขอันตรายหรืออุบัติเหตุที่แฝงอยู่ในแต่ละขั้นตอน	✓				-
- มีมาตรการ Preventive Maintenance เกี่ยวกับประสิทธิภาพในการทำงาน ของอุปกรณ์เตือน-ชี้วัด Record, Check และ Alarm ต่างๆ (ที่มีโอกาส Fault ได้) อย่างสม่ำเสมอ	เครื่องชี้วัดทางอุณหภูมิ, ระดับและความดันต่างๆ	- มีการจัดทำแผนการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ Alarm, Detector และมีการแสดงผลที่ห้อง Control Room	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- มี Bund Wall ป้องกันกรณีสารเคมีหก/รั่วไหลจากถังเก็บต่างๆ ในส่วนลานถัง	ภายในส่วนลานถัง	- มีการสร้างคันคอนกรีตล้อมรอบวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ เพื่อป้องกัน การหก/รั่วไหลของสารเคมี	✓				-
- มีการอบรมให้เข้าใจและใส่ใจในขั้นตอน/วิธีการลดอันตรายและป้องกันต่างๆ ก่อนที่จะดำเนินการจริง	ภายในส่วนลานถัง	- มีการอบรมพนักงาน และเจ้าหน้าที่ที่จะเข้าปฏิบัติงาน เพื่อทำความเข้าใจขั้นตอนก่อนดำเนินงานจริง	✓				-
- จัดให้มีการจัดบุคลากร การเตรียมระบบผจญเพลิง การเตรียมระบบ ตรวจจับเพลิงไหม้และก๊าซระบบเดียวกันแผนการปฏิบัติการฉุกเฉิน ภายในและภายนอกโครงการ การประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ แผนการอพยพคนในบริเวณที่ปลอดภัย ตลอดจนมาตรการเสริมต่างๆ เพื่อป้องกันและลดความรุนแรงของอุบัติเหตุ อาทิเช่น ให้มีระบบข้อมูลป้องกัน และแก้ไขอุบัติเหตุจากสารเคมีการฝึกซ้อมการผจญเพลิง การตรวจสอบจุดบกพร่องในระบบที่เกี่ยวข้องกับการผลิตและประสิทธิภาพของอุปกรณ์ความปลอดภัย	ภายในพื้นที่โครงการ	- มีการเตรียมระบบผจญเพลิง <ul style="list-style-type: none">• จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี• จัดให้มีระดับเพลิงและกระบอกดับเพลิง - มีแผนการปฏิบัติการฉุกเฉิน โดยแบ่งแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย และมีการจัดทำ Procedure Manual ในขณะปฏิบัติงานเป็น 3 ประเภท ได้แก่ <ul style="list-style-type: none">• กรณีเพลิงไหม้• กรณีสารเคมีรั่วไหล• กรณีเหตุภาวะฉุกเฉิน - มีการจัดทำแผนการปฏิบัติการฉุกเฉิน และการซ้อมแผนฉุกเฉินของโรงงาน	✓				-
- ในช่วงเริ่มดำเนินการผลิตหากผลิตภัณฑ์ของโครงการที่ผลิตได้ ยังไม่ได้มาตรฐานตามข้อกำหนดให้นำผลิตภัณฑ์ดังกล่าวกลับเข้าสู่กระบวนการจนกว่าผลิตภัณฑ์นั้นๆ จะได้มาตรฐาน	ภายในพื้นที่โครงการ	- มี Tank สำหรับเก็บผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน ซึ่งจะส่งกลับเข้าสู่กระบวนการผลิตใหม่	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- กำหนดให้ทางโครงการจัดทำแผนความปลอดภัย และแผนฉุกเฉินของทางโครงการ ให้แก่บริษัทรับเหมาทราบในช่วงเริ่มต้นดำเนินการและให้มีการประสานงานกันระหว่างโครงการและบริษัทรับเหมาอย่างต่อเนื่องสม่ำเสมอ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำคู่มือความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมาในการปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงานและมีการออกใบ Work Permit ในการทำงานให้กับผู้รับเหมาให้เหมาะสมกับงานที่จะเข้ามาปฏิบัติงาน และแจ้งแผนฉุกเฉินให้แก่ผู้รับเหมาทราบ	✓				-
- ในช่วงหยุดดำเนินการผลิตผลิตภัณฑ์ส่วนที่เป็นของแหล่งที่ผลิตได้จะถูกส่งผ่านท่อเข้าสู่ถังเก็บผลิตภัณฑ์ประเภทต่างๆ ส่วนที่ยังคงค้างอยู่ในท่อระหว่างกระบวนการผลิตให้ส่งเข้าถัง Day Tank เพื่อรอนำกลับเข้าสู่ กระบวนการและในส่วนผลิตภัณฑ์ที่เป็นก๊าซที่ยังคงค้างหรือหลงเหลืออยู่ตามท่อให้ส่งไปเผาถัง Flare ทั้งหมด	ภายในพื้นที่โครงการ	- จัดให้มีถังเก็บผลิตภัณฑ์ (Day Tank) ในช่วงมีการ Shut Down เพื่อรอนำกลับเข้าสู่กระบวนการผลิต และก๊าซที่ค้างอยู่ในท่อได้ดำเนินการส่งไปเผาที่ Flare ซึ่งเป็นการเผาไหม้ที่สมบูรณ์	✓				-
- กำหนดให้มีมาตรการการจัดการรั่วไหลของวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการ โดยในกรณีที่เกิดการรั่วไหลในปริมาณที่สามารถรวบรวมกลับไปใช้ใหม่ได้ให้ทำการสูบล้างถังแล้วกลับไปยังถัง Day Tank และส่งต่อเข้าสู่กระบวนการผลิตส่วนในกรณีที่มีการรั่วไหลมากให้พิจารณาลดหรือหยุดดำเนินการผลิตจนกว่าเหตุการณ์จะกลับสู่สภาวะปกติ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ในกรณีเกิดการรั่วไหลของวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ทางโรงงาน ได้ทำการสูบล้างถังแล้วเข้า Day Tank และมีมาตรการในการเตรียมความพร้อมในกรณีเกิดสารเคมีรั่วไหล และทำการซ่อมตามแผนประจำปี โดยในช่วงเดือนมกราคม-ธันวาคม 2566 ยังไม่พบการรั่วไหลของวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน					ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการโครงการ		
<div><div>- จัดหลักสูตรอบรมพนักงานให้ตระหนักถึงความปลอดภัยและอันตรายที่จะเกิดขึ้นให้รวมอยู่ในแผนการอบรมพนักงานประจำปีของบริษัทฯ ดังนี้</div><div><div><div>• กฎระเบียบความปลอดภัย พนักงาน Safety เข้ารับการอบรม จำนวน 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 3 ชั่วโมง</div><div>• หลักสูตรปฐมพยาบาล พนักงานทุกคนเข้ารับการอบรม จำนวน 1 ครั้ง/ปี ครั้งละ 3 ชั่วโมง</div><div>• ความปลอดภัยในการทำงานเบื้องต้น พนักงาน Safety ฝ่ายซ่อมบำรุง ระดับ 5, 6, 7 และฝ่ายบริหารระดับ 7 เข้ารับการฝึกอบรมจำนวน 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 2 ชั่วโมง</div><div>• ทักษะความปลอดภัยพนักงานระดับ 2,3 และ 4 เข้ารับการอบรม จำนวน 1 ครั้ง/ปี ครั้งละ 3 ชั่วโมง</div><div>• งานซ่อมบำรุงกับความปลอดภัย พนักงาน Safety เข้ารับการฝึกอบรม จำนวน 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 2 ชั่วโมง</div><div>• การป้องกันและระงับอัคคีภัย พนักงาน Safety เข้ารับการอบรม จำนวน 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 2 ชั่วโมง</div><div>• บทบาทผู้บริหารกับความปลอดภัย พนักงานระดับ 2, 3 และ 4 เข้ารับการอบรม จำนวน 1 ครั้ง/ปี ครั้งละ 3 ชั่วโมง</div></div></div></div> <div>ภายในพื้นที่โครงการ</div> <div><div>- หน่วยงานกลางจัดทำหลักสูตรการอบรมพนักงานของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เป็นประจำทุกปี โดยมีการฝึกอบรมตามแผนพัฒนาบุคคล และแผนการซ่อมแผนฉุกเฉิน ซึ่งมีหลักสูตรการอบรมด้านต่างๆ ดังนี้</div><div><div>หลักสูตรด้าน Leadership Development Program</div><div>หลักสูตรด้าน Quality&Productivity</div><div>หลักสูตรด้าน ความปลอดภัย</div><div>หลักสูตรด้าน ดับเพลิง</div><div>หลักสูตรด้าน สิ่งแวดล้อม</div><div>หลักสูตรด้าน การอนุรักษ์พลังงาน</div><div>หลักสูตรด้าน พัฒนาสมรรถนะด้านกระบวนการผลิต</div><div>หลักสูตรด้าน Total Productive Maintenance&Management</div></div></div> <div></div> <div>✓</div> <div></div> <div></div> <div>-</div>								

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ไม่เกี่ยวข้องกับการโครงการ	
<ul style="list-style-type: none">การป้องกันและควบคุม พนักงานระดับ 2, 3 และ 4 เข้ารับการอบรม จำนวน 1 ครั้ง/ปี ครั้งละ 3 ชั่วโมงอุบัติเหตุร้ายแรง : พนักงาน Safety เข้ารับการฝึกอบรมจำนวน 1 ครั้ง/ปี ครั้งละ 3 ชั่วโมงการใช้ Air Pack : พนักงาน Safety เข้ารับการฝึกอบรม จำนวน 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 3 ชั่วโมงการสอบสวน วิเคราะห์บันทึกรายงานและประเมินอุบัติเหตุ พนักงาน Safety เข้ารับการอบรม จำนวน 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 3 ชั่วโมงพฤติกรรมมนุษย์กับความปลอดภัย พนักงาน Safety เข้ารับการอบรม จำนวน 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 3 ชั่วโมงเทคนิคการเป็นวิทยากรในการอบรมเรื่องความปลอดภัย พนักงาน Safety เข้ารับการอบรม จำนวน 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 3 ชั่วโมง	ภายในพื้นที่โครงการ						

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ไม่เกี่ยวข้องกับการโครงการ	
11. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง							
- มีระบบ Distributed Control System (DCS) สำหรับควบคุมการทำงานของระบบ	ส่วนการผลิต	- ดำเนินการควบคุมการทำงานของระบบผ่าน DCS	✓				-
- มีการจัดระบบ Zoning ด้าน Traffic Route ภายในส่วนการผลิต ทั้งประเภทความเร็วของพาหนะและขอบเขตของแต่ละพื้นที่รวมทั้งการเข้าสู่ภายในส่วนการผลิตของผู้มาติดต่อและ/หรือ พนักงานขับรถต่างๆ จะต้องมีการทำ Work Permit	ส่วนการผลิต	- กำหนดความเร็วของรถที่เข้าเขตพื้นที่ 20 กม./ชม. และมีการจัดทำ Work Permit โดยแบ่งลักษณะงานที่จะออกใน Work Permit เป็น 3 ประเภทได้แก่ <ul style="list-style-type: none">Cold work : ใบอนุญาตทำงานซ่อมแซมธรรมดาHot work : ใบอนุญาตใช้สิ่งมีประกายไฟConfined Space Entry Permit : ใบอนุญาตเข้าทำงานที่อับอากาศและบริเวณที่คับแคบ	✓				-
- มีการจัดและปรับปรุง Safety Regulation	ส่วนการผลิต	- มีการจัดทำคู่มือความปลอดภัยสำหรับพนักงานและผู้รับเหมา	✓				-
- มีระบบ Interlock system ควบคุมการจ่ายสารนำเข้ากับภายในระบบ	อุปกรณ์ที่มีการควบคุมความดัน	- มี Instruction Manual ในการทำงานของระบบ Interlock system	✓				-
- จัดให้มีการประเมินผลอันตรายร้ายแรงเพิ่มเติมศึกษาถึงโอกาสที่จะเกิดขึ้น จากสารเคมีอันตรายต่างๆ ภายในเวลา 3 ปี หลังจากดำเนินการผลิตแล้ว	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำการประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment) เพิ่มเติมโดยใช้ข้อมูล HAZOP ในช่วงออกแบบโครงการ และมีการทบทวนตามกฎหมายทุก 5 ปี ซึ่งล่าสุดได้ดำเนินการจัดทำการประเมิน และส่งไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อพิจารณาเมื่อเดือนกรกฎาคม 2562	✓				-
- จัดให้มีการศึกษา Hazard and Operability Study (HAZOP) ในช่วงการ ออกแบบโครงการอย่างละเอียด	ภายในพื้นที่โครงการ	- มีการศึกษา HAZOP ในช่วงการออกแบบโครงการอย่างละเอียด	✓				-

4. การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอททีลีนและดีซีซี ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเลขที่ วว 0804/11058 ลงวันที่ 28 กันยายน 2544

ซึ่งแต่เดิมโครงการโรงงานผลิตเอททีลีนและดีซีซี มีการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมร่วมกัน ได้แก่ โครงการโรงงานผลิตเอททีลีน (ETP Plant) โครงการโรงงานผลิตเบนซีน โทลูอีน และไซลีน (BTX Plant) และโครงการโรงงานผลิตดีซีซี (DCC Plant) โดยโครงการโรงงานผลิตดีซีซี (DCC Plant) ได้มีการขยายกำลังการผลิตจึงมีการจัดทำแยกเล่มรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมออกจากทั้ง 2 โครงการ ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.8/4832 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2564 ภายใต้ชื่อโครงการโรงงานแปรรูปพอลิเมอร์แก๊สเอททีลีน หรือเรียกว่า VGOHT&DCC

ดังนั้น ในการจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) โครงการจะนำเสนอรายละเอียดเฉพาะของโครงการโรงงานผลิตเอททีลีน (ETP Plant) และโครงการโรงงานผลิตเบนซีนโทลูอีน และไซลีน (BTX Plant) โดยมีรายละเอียดผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม **แสดงดังตารางที่ 3** โดยมีรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้กำหนดเกณฑ์การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังนี้

ปฏิบัติตาม	หมายถึง ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ครบถ้วน
ปฏิบัติตามบางส่วน	หมายถึง ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ได้บางส่วน หรือมีการจัดการในรูปแบบอื่นที่เหมาะสมแทน หรือมีบางส่วนที่ยังไม่ถึงเวลาต้องปฏิบัติ
ไม่ปฏิบัติตาม	หมายถึง ไม่ได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้
ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ	หมายถึง มาตรการที่กำหนดไว้ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ

รายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ปี 2566

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ	
- จัดให้มีการติดตามตรวจสอบการทำงานจากระบบหลังสารเคมี วัดจุดดับ และผลิตภัณฑ์ตามตารางการบำรุงรักษาห้องส่งและอุปกรณ์ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ พร้อมทั้งการวางแผนการตรวจสอบที่ได้มาทำการประเมินความเสี่ยงต่ออันตรายที่เกิดขึ้น	ระบบห้องส่งสารเคมี วัดจุดดับและผลิตภัณฑ์	- โครงการมีแผนการบำรุงรักษาและติดตามตรวจสอบการทำงานจากระบบหลังสารเคมี วัดจุดดับ ผลิตภัณฑ์ และอุปกรณ์ต่างๆ หากพบข้อผิดพลาดหรือมีความเสี่ยงต่อการเกิดเหตุอันตรายจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขทันที	✓				-
- จัดให้มีการดำเนินการปรับปรุงแก้ไขระบบห้องส่งสารเคมี วัดจุดดับ และ ผลิตภัณฑ์ตามบริเวณที่ตรวจสอบพบความเสี่ยงต่อการเกิดเหตุการณ์อันตราย	วัดจุดดับและผลิตภัณฑ์	- โครงการมีแผนการบำรุงรักษาและติดตามตรวจสอบการทำงานจากระบบหลังสารเคมี วัดจุดดับ ผลิตภัณฑ์ และอุปกรณ์ต่างๆ หากพบข้อผิดพลาดหรือมีความเสี่ยงต่อการเกิดเหตุอันตรายจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขทันที	✓				-
- จัดอบรมเรื่องสาเหตุและผลที่เกิดจากเหตุการณ์อันตรายต่อเนื่องแก่พนักงานผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่และบุคคลที่เกี่ยวข้อง	ภายในพื้นที่โครงการ	- มีการจัดแผนการอบรมให้แก่พนักงานประจำปี โดยกำหนดหัวข้อการอบรมที่เหมาะสมกับลักษณะงานของพนักงานผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ และบุคคลที่เกี่ยวข้อง	✓				-

ตารางที่ 3 ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน				
	สถานีดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตาม บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง	กับโครงการ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- ภายในกลุ่มโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) - โรงเรียนวงศ์สวัสดิ์ ราษฎร์รังสรรค์ (โรงเรียนหนองจอก) - สถานีอนามัยหนองจอก	ปีละ 4 ครั้ง ครั้งละ 3 วัน	- CO - SO ₂ - NO ₂ - TSP - THC - PM ₁₀ - WS/WD	- มีค่าอยู่ในช่วง 0.40-1.69 ppm - มีค่าอยู่ในช่วง 0.001-0.006 ppm - มีค่าอยู่ในช่วง 0.001-0.036 ppm - มีค่าอยู่ในช่วง 13-106 µg/m ³ - มีค่าอยู่ในช่วง 1.75-3.84 ppm - มีค่าอยู่ในช่วง 11-73.77 µg/m ³ เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐาน ตาม ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา คุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดมาตรฐาน คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศคณะกรรมการ สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนด มาตรฐานค่าก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป และประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พบว่า ดัชนีที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกจุด	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓				

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน				
	สถานีดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตาม บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง	กับโครงการ
1.2 คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	โครงการ ETP - เตาเผา (Furnace) 1 - หม้อไอน้ำ (Boiler) 1	ปีละ 2 ครั้ง	- CO - SO ₂ - NO _x - TSP - NH ₃ - H ₂ S	- มีค่าอยู่ในช่วง 12-18 ppm - มีค่าอยู่ในช่วง <0.1-67 ppm - มีค่าอยู่ในช่วง 21-50 ppm - มีค่าอยู่ในช่วง 1.9-15 mg/m ³ - มีค่าอยู่ในช่วง 0.46-1.5 mg/m ³ - มีค่าเท่ากับ 2 ppm	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ และมีค่าอยู่ใน ค่าควบคุม EIA	✓				
	โครงการ BTX - Fire Heater 1 ปล่อง	ปีละ 2 ครั้ง	- CO - SO ₂ - NO _x - TSP - NH ₃ - H ₂ S	- มีค่าอยู่ในช่วง 1.7-2.4 ppm - มีค่าอยู่ในช่วง <0.1-0.5 ppm - มีค่าอยู่ในช่วง 31-33 ppm - มีค่าอยู่ในช่วง 11-18 mg/m ³ - มีค่าอยู่ในช่วง 0.31-0.56 mg/m ³ - มีค่าเท่ากับ 2 เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐาน ตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของ สารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และ เงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA ตาม หนังสือเห็นชอบเลขที่ วว 0804/11058 ลงวันที่ 28 กันยายน 2544 พบว่า ดัชนีที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกจุด	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ และมีค่าอยู่ใน ค่าควบคุม EIA	✓				
	โครงการ DCC - Heater 2 ปล่อง - Regenerator 1 ปล่อง	ปีละ 2 ครั้ง	- CO - SO ₂ - NO _x - TSP - NH ₃ - H ₂ S	- สำหรับข้อมูลของโครงการดีซีซี ได้จัดทำแยกเล่มรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการฯ (Monitor) ออกไป ตามหนังสือเห็นชอบ เลขที่ ทส 1010.8/4832 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2564 ภายใต้ชื่อ โครงการโรงงานแปรรูปกากคอมไบน์แก๊สออยล์ (VGOHT&DCC)	-					✓

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน				
	สถานีดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตาม บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง	กับโครงการ
2. คุณภาพน้ำ 2.1 คุณภาพน้ำเสีย จากกระบวนการผลิต น้ำฝนปนเปื้อน และน้ำทิ้งจากหอ ระบายความร้อน	- บ่อตรวจคุณภาพน้ำเสีย หลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย ขั้นต้นก่อนเข้าระบบบำบัด น้ำเสียส่วนกลาง	เดือนละ 1 ครั้ง	- pH - Temperature - COD - SS - Oil & Grease - NH ₃ - H ₂ S	- มีค่าอยู่ในช่วง 7.48-9.55 - มีค่าอยู่ในช่วง 32.9-37.5 °C - มีค่าอยู่ในช่วง 99.636-586,752 g/day - มีค่าอยู่ในช่วง 1,502.00-38,265.30 g/day - มีค่าอยู่ในช่วง 833.28-1,079.54 g/day - มีค่าอยู่ในช่วง 1,357.06-20,096.76 g/day - มีค่าอยู่ในช่วง 84.11-110,107.72 g/day เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐาน ตามเกณฑ์ คุณภาพน้ำเสียจากโรงงานที่ยอมรับให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัด ส่วนกลางของเขตประกอบการฯ พบว่า ดัชนีที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐาน	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ ควบคุม	✓				
	- Effluent Basin หลังผ่าน ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง	เดือนละ 1 ครั้ง	- pH - Temperature - COD - TSS - Oil & Grease - NH ₃ - H ₂ S	- มีค่าอยู่ในช่วง 6.49-7.09 - มีค่าอยู่ในช่วง 32.0-35.6 °C - มีค่าอยู่ในช่วง 15.7-77.3 mg/L - มีค่าเท่ากับ ND (<2.5) mg/L - มีค่าอยู่ในช่วง ND (<1.4)-2.00 mg/L - มีค่าอยู่ในช่วง ND (<0.1)-9.56 mg/L - มีค่าอยู่ในช่วง 0.01-0.78 เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้ง จากโรงงาน พ.ศ. 2560 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน อุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมและเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 พบว่า ดัชนีที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓				

โครงการโรงงานผลิตเอททีเอสและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX)
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน				
	สถานีดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตาม บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง	กับโครงการ
2.2 คุณภาพน้ำฝน (Storm Water)	- บริเวณรางระบายน้ำฝน (Open Ditch) ก่อนลงระบาย ลงสู่รางระบายน้ำฝนรวม ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	ปีละ 1 ครั้ง (ช่วงฝนตก)	- pH - Temperature - COD - TSS	- มีค่าอยู่ในช่วง 6.30-6.66 - มีค่าอยู่ในช่วง 26.6-27.2 °C - มีค่าอยู่ในช่วง 21.5-28.2 mg/L - มีค่าอยู่ในช่วง ND (<2.5)-3.80 เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐาน ตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุม การระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 พบว่า ดัชนีที่ตรวจวัดมี ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกจุด	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓				
3. ระดับเสียงภายนอก โครงการ	- สถานีอนามัยหนองจอก - โรงเรียนวัดปลวกเกตุ	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 3 วัน ต่อเนื่อง	- L _{eq} 24 hr	- มีค่าอยู่ในช่วง 48.1-65.5 dB(A) เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตาม ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงทั่วไป พบว่า ดัชนีที่ตรวจวัดมีค่า อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกจุด	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓				
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 4.1 ระดับเสียง ภายในโรงงาน	- บริเวณ Boiler Feed - บริเวณ Compressor	ปีละ 4 ครั้ง ในช่วงที่มี การปฏิบัติงาน	- L _{eq} 8 hr	- มีค่าอยู่ในช่วง 82.2-83.4 dB(A) เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความ ปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อม ในการทำงาน พ.ศ. 2546 พบว่า ดัชนีที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานทุกจุด สำหรับบริเวณ Compressor เป็นข้อมูล ของโครงการดีซีซี ได้จัดทำแยกเล่มรายงานผลการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ (Monitor) ออกไป ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.8/4832 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2564 ภายใต้ชื่อโครงการ โรงงานแปรสภาพอมไบน์แก๊สเอชแอล (VGOHT&DCC)	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓				

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน				
	สถานีดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตาม บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง	กับโครงการ
4.2 ระดับความร้อน	- หม้อต้มไอน้ำ (Boiler A) - หม้อต้มไอน้ำ (Boiler B)	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มี การปฏิบัติงาน	- WBGT - WBGT	- มีค่าอยู่ในช่วง 25.7-29.6 °C - มีค่าอยู่ในช่วง 25.8-29.9 °C เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐาน ตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความ ปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมใน การทำงาน พ.ศ. 2546 และประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความ ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 พบว่า ดัชนีที่ตรวจวัดมี ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกจุด	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓				
4.3 ตรวจร่างกาย	- พนักงานทุกคน - พนักงานส่วนเชื่อม - พนักงานที่ทำงานบริเวณ Boiler Feed Water Pump และ Compressor	ก่อนเริ่มเข้ามา ปฏิบัติงาน ในโครงการ และทุกปีอย่าง น้อยปีละ 1 ครั้ง	- ตรวจสุขภาพ ทั่วไปประจำปี - ตรวจความจุปอด และ X-Ray ปอด - ตรวจการได้ยิน	- ไม่พบผลการตรวจผิดปกติจากการทำงาน	-	✓				
4.4 บันทึกสถิติ การเกิดอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ	ทุกครั้งที่เกิด อุบัติเหตุ	- บันทึกสถิติการ เกิดอุบัติเหตุระดับ ความรุนแรงและ สาเหตุ	- ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น	-	✓				

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน				
	สถานีดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตาม บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง	กับโครงการ
4.5 ชีวมวลเพลิง	- ภายในพื้นที่โครงการ	ปีละ 4 ครั้ง	- ชีวมวลเพลิง	- ETP : ชีวมวลแฉกเงินกรณี่ไฟไหม้ (Boiler) 08/06/66 - ETP : ชีวมวลแฉกเงินกรณี่ไฟไหม้ (OLCO/OLHU/OLPA) 27/07/66 - ETP : ชีวมวลแฉกเงินกรณี่สารเคมีรั่วไหล (OLHU(UT4)) 07/08/66 - ETP : ชีวมวลแฉกเงินกรณี่ไฟไหม้ (OLCO-OLPA-PEEC) 21/09/66 - BTX : ชีวมวลแฉกเงินกรณี่ไฟไหม้ (ลานฝึก IP) 03/05/66 - BTX : ชีวมวลแฉกเงินกรณี่สารเคมีรั่วไหล (SAAE : BTX) 14/07/66 - BTX : ชีวมวลแฉกเงินกรณี่ไฟไหม้ (SAAE : BTX) 21/09/66	- โครงการคว ดำเนินการซ่อม ดับเพลิง ปีละ 4 ครั้ง ตามที่ มาตรการกำหนด	✓				
5. จัดทำ Risk Assessment	- ภายในพื้นที่โครงการ	ภายใน 3 ปี หลังจากได้รับ ความเห็นชอบ จาก สผ.	- ทำ Risk Assessment โดย หน่วยงาน ภาคเอกชนหรือรัฐ โดย ต้อง เสนอ ขอเขตการศึกษา พร้อมหน่วยงานให้ สผ. พิจารณา ก่อนดำเนินการ	- ดำเนินการจัดทำประเมินความเสี่ยงโดยล่าสุดเมื่อเดือน กรกฎาคม 2562	-	✓				

5. สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม

5.1 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจประเมินการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พบว่า โครงการได้มีการปฏิบัติตามมาตรการฯ และมีความมุ่งมั่นที่จะพัฒนาการดำเนินงานของโครงการอย่างต่อเนื่องให้สอดคล้องกับมาตรการฯ ที่กำหนดและเฝ้าระวังติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการอย่างต่อเนื่อง โดยมีบางมาตรการที่ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ และบางมาตรการที่มีการจัดการในรูปแบบอื่นที่เหมาะสมกับสภาพปัจจุบันแทน

5.2 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจประเมินการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พบว่า โครงการได้มีการปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนด โดยมีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่องเป็นประจำทุกปี ซึ่งผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โดยมาตรการติดตามตรวจสอบดังกล่าวมีความเหมาะสมต่อการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานของโครงการต่อไป

รายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ปี 2566

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปฏิบัติตามแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน			
	สถานีดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ
6. จัดทำการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน	- ดำเนินงาน * หมู่ 1 บ้านหนองอก * หมู่ 2 บ้านเกาะหวาย * หมู่ 3 บ้านเกาะกลอย * หมู่ 5 บ้านปลากด - ตำบลชะพง * หมู่ 1 บ้านตะรงโน * หมู่ 2 บ้านตะรงนอก - ตำบลบ้านแลง * หมู่ 1 บ้านแล้ง * หมู่ 2 บ้านกันหนอง	ทุก 1 ปี	สำรวจความคิดเห็นของประชาชนในหมู่บ้านที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบและสำรวจความคิดเห็นของข้าราชการในจังหวัดระยอง โดยสถาบันการศึกษาองค์กรที่นำเชื้อสื่อ	- ดำเนินการสำรวจเมื่อช่วงเดือนมิถุนายน 2566	-	✓			

ภาคผนวก

เอกสารที่เกี่ยวข้องกับระบบการจัดการ

ISO 14001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม
ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท
ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง 21000

ได้รับการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานเลขที่
มอก. 14001-2559 (ISO 14001:2015)

สำหรับขอบข่าย :

โรงงาน BTK : การผลิตเบนซิน โกลูอิน มีกซ์ไซซีน สารอะโรมาติก C9 และ เอทิลเบนซิน ริช มีกซ์ไซซีน

โรงงาน EBSM : การผลิตเอทิลเบนซิน และสไตรีน

โรงงานโอเลฟินส์ : การผลิตเอทิลีน โพรพิลีน บิวทาไดอิน และ อะซีทิลีนแบล็ค

โรงงาน UHV :

- การผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม ได้แก่ แผลฟกาทหนัก โพรเพน บิวเทน ส่วนประกอบน้ำมันดีเซล แผลฟกาทเบา
ก๊าซเชื้อเพลิง และน้ำมันขึ้น

- การผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมี ได้แก่ โพรพิลีน เอทิลีน และผลิตภัณฑ์อื่นๆ จาก Residue Deep
Catalyst Cracking (ไฮโดรเจน และ กำมะถันเหลว)

โรงงานกลั่นน้ำมัน :

- การพัฒนา และ การผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (วิธีการกลั่นและวิธีการผสม)

- การรับ การเก็บ และ การจ่ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม

- การผลิตกำมะถันเหลว

โรงงานน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน : การพัฒนา และ การผลิตน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน แอสฟัลต์ซีเมนต์
รับเบอร์โปรเซสซอยล์ และ สลิกแวกซ์

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ

ออกให้ ณ วันที่ 7 กันยายน 2564

มีผลถึง ณ วันที่ 6 กันยายน 2567

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 25 มีนาคม 2548

นางพูน อังสุสิงห์

(นางพูน อังสุสิงห์)

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



สอ.



NSC-TIS-TIS 17021-1
EMS 005

ISO 14001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM



Certificate of Approval

This is to certify that

IRPC Public Company Limited

Address of premises : 299 Moo 5, Sukhumvit Road,
Cherngarn, Muang District,
Rayong 21000, Thailand

has been assessed and found to be conforming to the requirements of
TIS 14001-2559 (ISO 14001:2015)

for the scope :

BTK Plant : Manufacture of benzene, toluene, mixed xylene, C9 aromatic and ethylbenzene rich
mixed xylene

EBSM Plant : Manufacture of ethyl benzene and styrene

Olefin Plant : Manufacture of ethylene, propylene, butadiene and acetylene black

UHV Plant :

- Manufacture of petroleum products: heavy cracking naphtha (HCM), propane, butane,
light cycle oil (LCO), light cracking naphtha (LCN), fuel gas and clarified oil (CLO)

- Manufacture of petrochemical products: propylene, ethylene and the other products
from Residue Deep Catalytic Cracking (hydrogen and liquid sulfur)

Refinery Plant :

- Development and manufacture of petroleum products (refining and blending process)

- Receiving, storage and distribution of feedstock and petroleum products

- Manufacture of liquid sulfur

Lube Base Oil Plant : Development and manufacture of lube base oil, asphalt cement,
rubber process oil and slack wax

by
Management System Certification Institute (Thailand),
Foundation for Industrial Development

Date of Issue 7th September 2021

Valid Until 6th September 2024

First Issued Date 25th March 2005

พูน อังสุสิงห์

(Mrs. Punnee Angsusingha)

President

Management System Certification Institute (Thailand)



MSCI



NSC-TIS-TIS 17021-1
EMS 005

ISO 50001

ENERGY MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบการจัดการพลังงาน
ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท
ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง 21000

ได้รับการรับรองระบบการจัดการพลังงานตามมาตรฐานเลขที่
ISO 50001:2018

สำหรับขอบข่าย :

การผลิต

1. เม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน (PP) สปีชีส์พื้นฐาน ที่หน่วยผลิต PP1, PP2, PP3 และ PP4
2. เม็ดพลาสติกอะครีโลไนไตรล์ สไตรีน (SAN) สปีชีส์พื้นฐาน ที่หน่วยผลิต SAN 1 และ SAN 2
3. เม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน (PS) สปีชีส์พื้นฐาน ที่โรงงาน PS
4. ผลิตภัณฑ์โพรพิลีน และบิวทาไดอีน ที่โรงงาน ETP
5. ผลิตภัณฑ์โพรพิลีน ที่โรงงาน PRP
6. ผลิตภัณฑ์อะซีทิลีน แบล็ค ที่โรงงาน ACB
7. ผลิตภัณฑ์เบนซีน โทลูอีน มีกซีไซีน สารอะโรมาติก C9 และเอทิลเบนซีน รีซ มีกซีไซีน ที่โรงงาน BTX
8. ผลิตภัณฑ์น้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน แอสฟัลต์ซีเมนต์ รับบอร์โปรเซสซอยล์ และสแลกแวกซ์ ที่โรงงาน LUBE

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมยานยนต์

ออกให้ ณ วันที่ 14 พฤษภาคม 2564

มีผลถึง ณ วันที่ 8 ธันวาคม 2566

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 9 ธันวาคม 2554

(นางพูนnee อังศุสิงห์)

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



ส.อ.



NSC-1151-ISO 50001
EnMS 004

ISO 50001

ENERGY MANAGEMENT SYSTEM



Certificate of Approval
This is to certify that

IRPC Public Company Limited

Address of premises : 299 Moo 5, Sukhumvit Road,
Cherngner, Muang District,
Rayong 21000, Thailand

has been assessed and found to be conforming to the requirements of
ISO 50001:2018 Energy Management Systems

for the scope :

Manufacture of :

1. Natural colour polypropylene (PP) resin at production line PP1, PP2, PP3 and PP4
2. Natural colour acrylonitrile styrene (SAN) resin at production line SAN1 and SAN2
3. Natural colour polystyrene (PS) resin at PS plant
4. Ethylene, propylene and butadiene at ETP plant
5. Propylene at PRP plant
6. Acetylene black at ACB plant
7. Benzene, toluene, mixed xylene, C9 aromatic and ethylbenzene rich mixed xylene at BTX plant
8. Lube base oil, asphalt cement, rubber process oil and slack wax at LUBE plant

by
Management System Certification Institute (Thailand),
Foundation for Industrial Development

Date of Issue 14th May 2021

Valid Until 8th December 2023

First Issued Date 9th December 2011

(Mrs. Punnee Angsusingha)

President

Management System Certification Institute (Thailand)



MASCI



NSC-1151-ISO 50001
EnMS 004

เอกสารแนบที่ 5

หนังสือแจ้งการหยุดเดินเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี และกรณีฉุกเฉิน
และบันทึกสถิติการใช้หอเผา

**แบบแจ้งการหยุดเดินเครื่องจักรและรายละเอียดในการป้องกัน
แก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม**

1. ชื่อผู้ประกอบการโรงงานบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน).....
2. สถานที่ตั้งโรงงาน 299 หมู่ 5 ถ. สุขุมวิท ต. เชิงเนิน อ. เมือง จ. ระยอง 21000.....
3. ประกอบกิจการ...ทำเคมีภัณฑ์ เช่น BENZENE TOLUENE XYLENE.....
.....ทะเบียนโรงงานเลขที่.....ข3-42(1)-4/41 รย....
4. หยุดเดินเครื่องจักรเนื่องจาก.....(หยุดเครื่องจักรตามแผน).....
.....ตามแผนงานซ่อมบำรุง.....
หยุดเครื่องจักร ระหว่างวันที่18 กรกฎาคม 2566.....ถึงวันที่.....6 สิงหาคม 2566.....
5. มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย
5.1) กระบวนการนำวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ หรือวัสดุอื่นๆ ออกจากระบบ.....
.....ไม่มีการนำวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ หรือวัสดุอื่นๆ ออกนอกระบบ เพราะเป็นระบบปิดทั้งหมด.....
.....
5.2) มาตรการป้องกันปัญหามลพิษทางอากาศ เช่น วิธีการไล่แก๊สเสียออกจากระบบ
การใช้เชื้อเพลิง / อัตราส่วนในการเผาไหม้ที่ปล่อย
.....ไม่มีการระบายมลสารออกสู่บรรยากาศ และไม่มีการใช้เชื้อเพลิงในช่วงหยุดระบบ
.....
5.3) มาตรการป้องกันปัญหามลพิษด้านน้ำเสีย
.....มีการระบายน้ำเสียทั้งหมดไปที่โรงงานกำจัดน้ำเสียส่วนกลางของบริษัท ไออาร์พีซี.....
.....
5.4) มาตรการป้องกันปัญหามลพิษด้านกากอุตสาหกรรม
.....มีการขนย้ายกากอุตสาหกรรมไปที่หน่วยงานกำจัดกากอุตสาหกรรมส่วนกลางของบริษัท
.....ไออาร์พีซี.....
6. ชื่อผู้รับผิดชอบและประสานงานนายเอกรัตน์ ตีระอรธกร.....โทร080-5668662.....

ผู้รายงาน

(..นายเอกรัตน์ ตีระอรธกร...)

ตำแหน่ง

.....ผู้จัดการ โรงงาน BTX.....

ตารางสรุปสถิติการใช้งานระบบท่อเผา ระหว่างปี 2563-2566

วันที่	สาเหตุความผิดปกติ	มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย
17-20/8/63	หยุดเครื่องจักรตามแผน ทำการติดตั้ง Heat exchanger 04E012 กลับคืนหลังจากซ่อมเสร็จ	ไม่มีการระบายมลสารออกสู่บรรยากาศ และไม่มีการใช้เชื้อเพลิงในช่วงหยุดระบบ
20-22/9/64	หยุดเครื่องจักรกรณีฉุกเฉิน เพื่อทำการถอด Blind ที่ 04E012 เพื่อเตรียมระบบกลับหลังซ่อมบำรุงเสร็จ	ไม่มีการระบายมลสารออกสู่บรรยากาศ และไม่มีการใช้เชื้อเพลิงในช่วงหยุดระบบ
25/-27/10/64	หยุดเครื่องจักรกรณีฉุกเฉิน เพื่อเตรียมระบบใส่ Blind ตัดแยกระบบ 04E012	ไม่มีการระบายมลสารออกสู่บรรยากาศ และไม่มีการใช้เชื้อเพลิงในช่วงหยุดระบบ
10/10-8/11/65	หยุดเครื่องจักรตามแผนงานซ่อมบำรุงใหญ่	ไม่มีการระบายมลสารออกสู่บรรยากาศ และไม่มีการใช้เชื้อเพลิงในช่วงหยุดระบบ
26/01-13/02/66	หยุดเดินเครื่องจักรตามแผนงานซ่อมบำรุง	ไม่มีการระบายมลสารออกสู่บรรยากาศ และไม่มีการใช้เชื้อเพลิงในช่วงหยุดระบบ
18/07-06/08/66	หยุดเดินเครื่องจักรตามแผนงานซ่อมบำรุง	ไม่มีการระบายมลสารออกสู่บรรยากาศ และไม่มีการใช้เชื้อเพลิงในช่วงหยุดระบบ

แบบแจ้งการหยุดเดินเครื่องจักรและรายละเอียดในการป้องกัน
แก้ไขปัญหาสีงแวดล้อม

ชื่อบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข 3-42(1)-3/41 รย
ประกอบกิจการ ผลิตเอทิลีน (Ethylene)
ที่ตั้งโรงงาน 299 หมู่ 5 ถ. สุขุมวิท ต. เข่งเนิน อ. เมือง จ. ระยอง 21000
ตั้งอยู่ใน นิคมอุตสาหกรรม/เขตประกอบการ/สวนอุตสาหกรรม/ชุมชนอุตสาหกรรม ไออาร์พีซี
ชื่อ - นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน กฤตเมธ ขจรเกรี ตำแหน่ง วิศวกร
โทรศัพท์ 038-802-560 โทรศัพท์มือถือ 087-5408496 Email kritamate.ka@irpc.co.th

๑. วัตถุประสงค์ในการหยุดเดินเครื่องจักร

- ☐ ตรวจซ่อมบำรุงเครื่องจักร ☐ ซ่อมบำรุงประจำปี (Annual Shutdown)
☐ การดำเนินการกรณีฉุกเฉิน (Emergency) เนื่องจาก
☒ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ) เปลี่ยนตัวเร่งปฏิกิริยาของเตาปฏิกรณ์หน่วยการผลิต PGH

๒. หยุดเดินเครื่องจักรตั้งแต่วันที่ 3 ตุลาคม 2566 ถึงวันที่ 4 ตุลาคม 2566

๓. มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาสีงแวดล้อม

๓.๑ กระบวนการนำวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ หรือวัสดุอื่น ๆ ออกจากระบบ

ส่งเข้าสู่หอเผาสูง (Flare) ของโรงงาน พร้อมกับเปิดไอน้ำร่วมเพื่อให้เกิดการเผาไหม้สมบูรณ์

๓.๒ มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านมลพิษอากาศ

ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าสู่หอเผาสูง(Flare)ของโรงงาน จะมีการควบคุมการปรับไอน้ำเพื่อให้เกิดการเผาไหม้สมบูรณ์อย่างเหมาะสมโดยตรวจสอบจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้ ควบคุมให้มีปริมาณน้อยที่สุด

๓.๓ มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านมลพิษน้ำ

ไม่มีปัญหาด้านน้ำเสีย

๓.๔ มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านกากอุตสาหกรรม

ไม่มีปัญหาด้านกากอุตสาหกรรม

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

(ลงชื่อ)

(สมชัย อังศิริกุลดำรง)

ผู้จัดการโรงงานหรือผู้จัดการสีงแวดล้อม

ผู้แจ้งข้อมูล

(ลงชื่อ)

(สมบูรณ์ สาดสิน)

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ

ผู้ตรวจรับรองการแจ้งข้อมูล

ตารางสรุปสถิติการใช้งานระบบท่อเผา ระหว่างปี 2563-2566

วันที่	สาเหตุความผิดปกติ	มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
20-30/3/64	ซ่อมบำรุงใหญ่ประจำปี 2564	ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าท่อเผาสูง (Flare) ของโรงงาน จะมีการควบคุมปรับ ใช้น้ำเพื่อทำให้การเผาไหม้สมบูรณ์อย่างเหมาะสม โดยดูจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้โดยให้มีควันน้อยที่สุด
1-14/12/64	SD หน่วยผลิต BDE โรงงานเอทิลีน เพื่อซ่อมบำรุง	ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าท่อเผาสูง (Flare) ของโรงงาน จะมีการควบคุมปรับ ใช้น้ำเพื่อทำให้การเผาไหม้สมบูรณ์อย่างเหมาะสม โดยดูจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้โดยให้มีควันน้อยที่สุด
07-08/03/65	(หยุดเดินเครื่องจักรฉุกเฉิน) เนื่องจากระบบ Lube oil system of ethylene compressor (X-4401) and propylene compressor (X-4601) ระดับน้ำมันสูญหายไปโดยไม่ทราบสาเหตุ ทำให้ไม่สามารถรักษาระดับความดันให้อยู่ในระดับปกติได้	ส่งก๊าซส่วนเกินไปเผาที่ที่ปล่องเผาไหม้
16-20/10/65	หยุดซ่อมบำรุงบางหน่วยที่ผลิต 67 และแก้ปัญหาเพื่อสร้างความมั่นคงของอุปกรณ์	ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าท่อเผาสูง (Flare) ของโรงงาน จะมีการควบคุมปรับใช้น้ำเพื่อทำให้การเผาไหม้สมบูรณ์อย่างเหมาะสม โดยดูจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้โดยให้มีควันน้อยที่สุด
03/02-09/04/66	หยุดซ่อมบำรุงใหญ่ประจำปี 2566	ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าท่อเผาสูง (Flare) ของโรงงาน จะมีการควบคุมปรับใช้น้ำเพื่อทำให้การเผาไหม้สมบูรณ์อย่างเหมาะสม โดยดูจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้โดยให้มีควันน้อยที่สุด
10-11/04/66	(หยุดเดินเครื่องจักรฉุกเฉิน) เนื่องจากอุณหภูมิขาเข้าหอกลั่นสูงเกินค่าควบคุมและระบบป้องกันอัตโนมัติทำงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัย	ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าท่อเผาสูง (Flare) ของโรงงาน จะมีการควบคุมปรับใช้น้ำเพื่อทำให้การเผาไหม้สมบูรณ์อย่างเหมาะสม โดยดูจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้โดยให้มีควันน้อยที่สุด
12-13/04/66	(หยุดเดินเครื่องจักรฉุกเฉิน) เนื่องจากอุณหภูมิขาเข้าหอกลั่นสูงเกินค่าควบคุมและระบบป้องกันอัตโนมัติทำงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัย	ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าท่อเผาสูง (Flare) ของโรงงาน จะมีการควบคุมปรับใช้น้ำเพื่อทำให้การเผาไหม้สมบูรณ์อย่างเหมาะสม โดยดูจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้โดยให้มีควันน้อยที่สุด
18-19/05/66	หน่วยการผลิตปิโตรได้อินหยุดเดินเครื่องจักรกรณีฉุกเฉิน เนื่องจากอุปกรณ์วาล์วเสียหาย และต้องทำการซ่อมแซมโดยเร่งด่วน เพื่อให้เกิดความปลอดภัย	ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าท่อเผาสูง (Flare) ของโรงงาน จะมีการควบคุมปรับใช้น้ำเพื่อทำให้การเผาไหม้สมบูรณ์อย่างเหมาะสม โดยดูจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้โดยให้มีควันน้อยที่สุด
03-04/10/66	หยุดเดินเครื่องจักรกรณีฉุกเฉิน เนื่องจากเปลี่ยนตัวเร่งปฏิกิริยาของเตาปฏิกรณ์หน่วยผลิต PGH เพื่อให้เกิดความปลอดภัย	ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าท่อเผาสูง (Flare) ของโรงงาน จะมีการควบคุมปรับใช้น้ำเพื่อให้เกิดการเผาไหม้สมบูรณ์อย่างเหมาะสม โดยตรวจสอบจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้ควบคุมให้มีปริมาณน้อยที่สุด

เอกสารแนบที่ 6

เอกสาร Green Turnaround

Green Turnaround

IRPC Public Company Limited

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในงานซ่อมบำรุง

CSR

จัดตั้งศูนย์ประสานงานภาคสนาม
รถประชาสัมพันธ์และออกสำรวจเข้า
ระวังผลกระทบ

การจรรยาบรรณ

การจรรยาบรรณ : มีการจัดจรรยาบรรณในระยะเวลา
เร่งด่วน กำหนดทางเข้าออก และเหลือเวลาในการ
เข้างานของผู้รับเหมา เพื่อไม่ให้กระทบกับ
ชีวิตประจำวันของชุมชน

การควบคุมเสียง

หลีกเลี่ยงงานในเวลากลางคืนของชุมชน
และตรวจวัดเสียงในชุมชนและบริเวณ flare
ต่อเนื่อง

การควบคุม Flare

ควบคุมให้ flare เกิดน้อยและมีขนาดเล็ก
ไม่มีควัน และ ประเมินวันที่คาดว่าจะมีการ
ปลดปล่อย flare เพื่อประชาสัมพันธ์

การควบคุมกลิ่นและ VOCs

ควบคุมตั้งแต่อุปกรณ์ต้นทาง ให้ระบายสารไป
ยังอุปกรณ์รองรับ ไม่ระบายสู่บรรยากาศ และ
ตรวจวัดเฝ้าระวังทั้งวันและชุมชน

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม (QIEM)
ผ่านบริหารจัดการภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และบริหารเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (INQI)

Green Turnaround

Environment + Safety + Health + Security

ควบคุม VOCs จากอุปกรณ์ต้นทาง

ตรวจวัด VOCs หลังปิดอุปกรณ์

ระบายสารไปยังอุปกรณ์รองรับไม่ปล่อยสู่บรรยากาศ

ควบคุมปริมาณการใช้และน้ำเสียในงานทำความสะอาด

ส่งเสริมการแยกขยะที่สามารถรีไซเคิลได้และลดการใช้ขยะพลาสติกแบบใช้ครั้งเดียวทิ้ง

Reuse Insulation

ขอร้องเรียนและการทำผิดกฎหมายเป็นศูนย์

ประเมินความเสี่ยง

ควบคุมกลิ่น

Control Dust

Control Noise

Compliance Wastewater

Zero Spill to Environment

Compliance Waste Management

การจรรยาบรรณและแคมเปญ

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม (QIEM)
ผ่านบริหารจัดการภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และบริหารเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (INQI)

มาตรการในการดำเนินการ

แก้ไขป้องกันเรื่องร้องเรียน

การจัดการด้านอากาศ

การจัดการของเสีย

การจัดการน้ำเสีย

การจัดการด้านเสียง

การควบคุมการหกหรือไหล

การใช้ประโยชน์จากทรัพยากร

ความปลอดภัยและสุขภาพ

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม



การจัดการด้านอากาศ

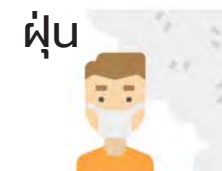
ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

VOCs

ไอสารอินทรีย์ระเหย

- ควบคุมงานให้อยู่ในระบบปิด
- ปิดคลุมอุปกรณ์ด้วย blue sheet
- ควบคุมค่า VOCs < 500 ppm
- ใช้ odor neutralizer (อุปกรณ์ระจับกลิ่น)



- ควบคุมงานให้อยู่ในระบบปิด
- ปิดคลุมอุปกรณ์ด้วย blue sheet
- มีอุปกรณ์กรองฝุ่น

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs

Decontamination : ดำเนินการเป็นระบบปิด และมี Activated carbon ในการดูดซับกลิ่น



ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs

การทำ Chemical cleaning : ดำเนินการเป็นระบบปิด และมี Activated carbon ในการดูดซับกลิ่น



ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs



หลังจากปิดอุปกรณ์

ควบคุม VOCs ที่ข้อต่อ
= 0 ppm ในขั้นตอน
check leak

ผู้ควบคุมงาน IRPC ตรวจสอบด้วย
เครื่อง minirae

9

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs และ กลิ่น



อุปกรณ์ที่ทำการเปิดแล้ว ผู้รับเหมาใช้ blue sheet ปิด
คลุมอุปกรณ์ เพื่อป้องกัน VOCs และกลิ่น ที่อาจตกค้าง

10

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs และ กลิ่น

เตรียมอุปกรณ์ Odor Neutralizer เพื่อใช้ในพื้นที่ที่มีกลิ่นจากการเปิดระบบ



11

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

2. การจัดการด้านฝุ่น

ใช้ Blue sheet กันพื้นที่ทำงาน



12

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

2. การจัดการด้านฝุ่น

การ Load Catalyst ดำเนินการในระบบปิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย



13

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม



การจัดการของเสีย

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

ของเสียที่ IRPC ทำจัดให้

- ✓ แยกประเภท จัดวางในพื้นที่ที่เตรียมไว้ให้



PTT Group QSHE Target:
Zero Waste to Landfill

ของเสียที่ผู้รับเหมาทำจัดเอง

- ✓ มีเอกสารในการขออนุญาตพื้นที่ก่อนขน waste ออกไปกำจัด
- ✓ ไม่ใช้วิธีกำจัดแบบฝังกลบ
- ✓ ส่งไปกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน



ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

อุปกรณ์ที่ใช้ในการเก็บ waste บริเวณหน้างาน ก่อนที่จะขนไปลาน waste มีความเหมาะสม แข็งแรง ไม่มีการรั่วซึม



ติดป้ายที่ถุงบรรจุของเสีย ระบุ ชื่อ ผู้รับเหมา ที่รับผิดชอบ ให้ชัดเจน ทั้งหน้างานและที่ลาน waste ที่จัดไว้ให้

A4: 21 x 29.7 cm

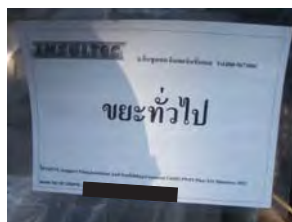
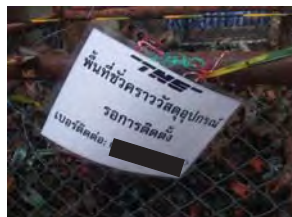
วัน/เดือน/ปี
PLANT
No. equipment
ผู้รับเหมา
WASTE
น้ำหนัก

16

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

Example Label Waste



วัน/เดือน/ปี
 PLANT
 No. equipment
 ผู้รับเหมา
 WASTE
 น้ำหนัก

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

Waste หรืออุปกรณ์ ที่มีน้ำมันปนเปื้อน ควรมีผ้าใบรอง เพื่อป้องกันการปนเปื้อนไปยังพื้นกรวดหรือพื้นดิน



ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

18

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

คัดแยกขยะทั่วไปจากขยะที่ปนเปื้อนจากการทำงาน และการจัดการขยะทั่วไป
 ห้ามนำไปทิ้งในพื้นที่ชุมชน ที่ทำให้เกิดเรื่องร้องเรียนมายัง IRPC



ของเสียบริเวณหน้างานมีการแยกประเภท
 และเขียนชื่อของเสียเอาไว้บนถุง

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

19

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

เนื่องด้วยหน้ากากอนามัยใช้แล้ว
 จัดเป็นขยะติดเชื้อ

จัดเตรียมถุงขยะ/ถังขยะ สำหรับทิ้ง
 หน้ากากอนามัยโดยเฉพาะ ไม่ทิ้งรวม
 กับขยะประเภทอื่น



ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

20



การจัดการน้ำเสีย

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการมลพิษด้านน้ำ

น้ำเสียจากการทำความสะอาดเครื่องจักร อุปกรณ์ มีการดักตะกอน ก่อนปล่อยลง Process Plant ของ Plant เพื่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบาย



- ✓ ต่อก่อช่วย Drain
- ✓ มีภาชนะแข็งแรงรองรับ
- ✓ มีตัวช่วยกรองตะกอน



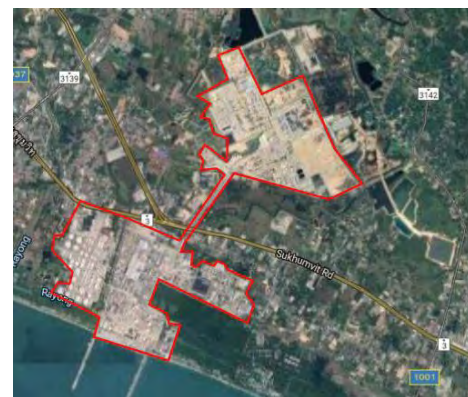
ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม



การจัดการด้านเสียง

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านเสียง



หลีกเลี่ยงกิจกรรมที่มีเสียงดังในช่วงเวลาพักผ่อนของชุมชน



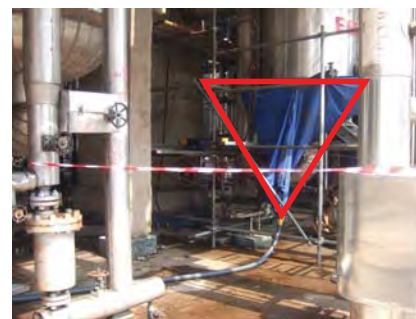
ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม



การควบคุม การหกรั่วไหล

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล



มีกรวยรองรับสารเคมีหรือน้ำ
ทำความสะอาดไปยังที่กรอง
ตะกอนโดยตรง

26

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล



อุปกรณ์ที่อยู่สูงที่มีการกรองตะกอนน้ำทำความสะอาด
น้ำที่กรองแล้วจะท่ปล่อยลงสู่รางระบาย
ไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย

27

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล

การกันพื้นที่ ทำความสะอาดอุปกรณ์



28

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล



- ✓ การปิดฝาถังบรรจุของเสียให้สนิท
- ✓ ใส่ภาชนะที่มีความแข็งแรง
- ✓ ใช้ผ้าใบหรือถาดรองภาชนะ เพื่อป้องกันการรั่วไหลลงสู่พื้นดิน

29

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม



การใช้ประโยชน์จากทรัพยากร

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

บันทึกปริมาณของ Insulation ที่สามารถ reuse ได้และจัดเก็บแยกจาก insulation ที่ส่งกำจัดให้เรียบร้อย



แยกแผ่นใยแก้ว insulation ออกจาก cladding เพื่อป้องกันถูกฉีกขาด

31

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม



ความปลอดภัยและสุขภาพ

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

ส่งเสริมความปลอดภัยและสุขอนามัย



ส่งเสริมสนับสนุนการทำงาน
ตามหลักความปลอดภัย

ดูแลสุขลักษณะของที่พักชั่วคราว ห้องน้ำ การจัดการขยะเทศบาล/น้ำเสีย
จากที่พักผู้รับเหมา และรณรงค์ลดการใช้ขยะพลาสติกและการแยกขยะ



ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม (QIEM)
ฝ่ายบริหารคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และบริหารเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (INQI)

33

Thank you



Contact
Thicha Suttikul
(QIEM)
เบอร์ภายใน 37251
thicha.su@irpc.co.th

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

34

เอกสารแนบที่ 7

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
IRPC Public Company Limited

ที่ IRPC-INQI.EM149/2566

24 กรกฎาคม 2566

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอททีลีน และดีซีที เดือน มกราคม – มิถุนายน 2566

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

อ้างถึง 1. หนังสือเลขที่ ทส.1009/4542 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ.2546
2. ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอททีลีน และดีซีที ระหว่างเดือน มกราคม – มิถุนายน 2566 จำนวน 3 ฉบับ
2. ยูเอสบีแฟลชไดรฟ์ จำนวน 3 อัน

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอททีลีน และดีซีที ตามหนังสือเลขที่ ทส.1009/4542 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ.2546 โดย ซึ่งกำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ (อ้างถึง 1) และนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานรัฐที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (อ้างถึง 2) นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการฯ ระหว่างเดือน มกราคม – มิถุนายน 2566 เรียบร้อยแล้ว (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2) จึงขอส่งรายงานมายังท่านเพื่อโปรดพิจารณาและรวบรวมรายงานฯส่งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมปอง สาดสิน)

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสบริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน : นายสมพร วิชัยกิจ E-mail : somporn.w@irpc.co.th

โทร.038-611333 ต่อ 37229 โทรสาร 038-618812-3



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
IRPC Public Company Limited

ที่ IRPC-INQI.EM148/2566

24 กรกฎาคม 2566



เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอททีลีน และดีซีซี เดือน มกราคม – มิถุนายน 2566

เรียน ข้าราชการโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง 1. หนังสือเลขที่ ทส.1009/4542 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ.2546
2. ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอททีลีน และดีซีซี ระหว่างเดือน มกราคม – มิถุนายน 2566 จำนวน 1 ฉบับ
2. ยูเอสบีแฟลชไดรฟ์ จำนวน 1 อัน

ตามที่ บริษัท 'ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)' ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอททีลีน และดีซีซี ตามหนังสือเลขที่ ทส.1009/4542 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ.2546 โดย ซึ่งกำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ (อ้างถึง 1) และนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานรัฐที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (อ้างถึง 2) นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการฯ ระหว่างเดือน มกราคม – มิถุนายน 2566 เรียบร้อยแล้ว (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2) จึงขอนำส่งรายงานฯมายังท่านเพื่อโปรดพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมบุรณ์ สาตสีน)

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสบริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน : นายสมพร วิชัยกิจ E-mail : somporn.w@irpc.co.th

โทร.038-611333 ต่อ 37229 โทรสาร 038-618812-3



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
IRPC Public Company Limited

ที่ IRPC-INQI.EM150/2566

24 กรกฎาคม 2566

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอททีลีน และดีซีซี เดือน มกราคม – มิถุนายน 2566

เรียน เลขาธิการสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

อ้างถึง 1. หนังสือเลขที่ ทส.1009/4542 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ.2546
2. ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอททีลีน และดีซีซี ระหว่างเดือน มกราคม – มิถุนายน 2566 จำนวน 1 ฉบับ
2. ยูเอสบีแฟลชไดรฟ์ จำนวน 1 อัน

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอททีลีน และดีซีซี ตามหนังสือเลขที่ ทส.1009/4542 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ.2546 โดย ซึ่งกำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ (อ้างถึง 1) และนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานรัฐที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (อ้างถึง 2) นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการฯ ระหว่างเดือน มกราคม – มิถุนายน 2566 เรียบร้อยแล้ว (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2) จึงขอส่งรายงานฯ มายังท่านเพื่อโปรดพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ได้รับเอกสารแล้ว

ลงชื่อ...
ลงวันที่...

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมบุญ สาทสิน)

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสบริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน : นายสมพร วิชัยกิจ E-mail : somporn.w@irpc.co.th

โทร.038-611333 ต่อ 37229 โทรสาร 038-618812-3

เลขที่ 555/2 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร บี ชั้น 6 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทร : 66(0)2649-7000 แฟกซ์ : 66(0)2649-7001
555/2, Energy Complex, Building B, 6th Floor, Vibhavadi Rangsit Rd., Chaluchak, Bangkok 10900 THAILAND Tel: 66(0)2649-7000 Fax: 66(0)2649-7001

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256607-1163
ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตเอททีลีนและดีซีซี
รอบรายงาน : ม.ค 66 - มิ.ย. 66
วันที่ยื่นรายงาน : 31/07/2566
เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 1763
ผู้ยื่นรายงาน : บริษัท เอส.พี.เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส
อีเมล : monitor@spscon.com
โทรศัพท์ : 029394370



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบที่ 8

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี

YEARLY SCHEDULE
PLANT : ETP YEARLY : 2023

PRINT DATE 19.12.2022

REVISION 0



Form No.
Effective Date 19.12.2022
Revision 0

Item	SL No.	Equipment Location/Description	Equipment Ref.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Notes
1	ETP -E1C	SUBSTATION E1C			PARTIAL DISCHARGE SIGNAL MEASURIN	12M			I										COH-SMRL
2	ETP -19A	SUB 19A FOR ETP PLANT			PARTIAL DISCHARGE SIGNAL MEASURIN	12M													COH-SMRL
3	ETP -19A-ENA205A	TRANSFORMER ENA205A	19A-ENA205A	TRANSFORMER ENA205A	PM DRY TYPE TRANSFORMER	5Y											P		COH-TRTL
4	ETP -19A-ENA205A	TRANSFORMER ENA205A	19A-ENA205A	TRANSFORMER ENA205A	VISUAL INSPECT TRANSFORMER ENA20	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I			POL-EETP
5	ETP -19A-ENA205B	TRANSFORMER ENA205B	19A-ENA205B	TRANSFORMER ENA205B	PM DRY TYPE TRANSFORMER	5Y											P		COH-TRTL
6	ETP -19A-ENA205B	TRANSFORMER ENA205B	19A-ENA205B	TRANSFORMER ENA205B	VISUAL INSPECT TRANSFORMER ENA20	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		POL-EETP
7	ETP -19A-ENB100E	INCOMING ENB 100EGAT	19A-ENB100EGA	PANEL NO. OF INCOMING FEEDER ENB1	PM MV SWITCHGEAR + TEST RELAY	5Y											P		COH-SMRL
8	ETP -19A-ENB100S	INCOMING VCB ENB100STG	19A-ENB100STG	PANEL OF INCOMING VCB FEEDER ENB1	PM MV SWITCHGEAR + TEST RELAY	5Y											P		COH-SMRL
9	ETP -19A-ENB101A	TRANSFORMER ENB101A	19A-ENB101A	TRANSFORMER ENB101A	PM POWER TRANSFORMER (NOOLTC)	5Y											P		COH-TRTL
10	ETP -19A-ENB101A	TRANSFORMER ENB101A	19A-ENB101A	TRANSFORMER ENB101A	OIL ANALYSIS (DGA,DIELEC,I/FT,ACID	12M					Q								COH-TRTL
11	ETP -19A-ENB101A	TRANSFORMER ENB101A	19A-ENB101A	TRANSFORMER ENB101A	VISUAL INSPECT TRANSFORMER ENB101	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		POL-EETP
12	ETP -19A-ENB101A	TRANSFORMER ENB101A	19A-ENB101A-H	PANEL NO. OF FEEDER TO TR ENB101A	PM MV SWITCHGEAR + TEST RELAY	5Y													COH-SMRL
13	ETP -19A-ENB101B	TRANSFORMER ENB101B	19A-ENB101B	TRANSFORMER ENB101B	PM POWER TRANSFORMER (NOOLTC)	5Y											P		COH-TRTL
14	ETP -19A-ENB101B	TRANSFORMER ENB101B	19A-ENB101B	TRANSFORMER ENB101B	OIL ANALYSIS (DGA,DIELEC,I/FT,ACID	12M					Q								COH-TRTL
15	ETP -19A-ENB101B	TRANSFORMER ENB101B	19A-ENB101B	TRANSFORMER ENB101B	VISUAL INSPECT TRANSFORMER ENB101	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		POL-EETP
16	ETP -19A-ENB101B	TRANSFORMER ENB101B	19A-ENB101B-H	PANEL NO. OF FEEDER TO TR ENB101B	PM MV SWITCHGEAR + TEST RELAY	5Y											P		COH-SMRL
17	ETP -19A-ENB202A	INCOMING ENB202A	19A-ENB202A-H	PANEL NO. OF INCOMING FEEDER ENB2	PM MV SWITCHGEAR + TEST RELAY	5Y											P		COH-SMRL
18	ETP -19A-ENB203C	CAPACITOR ENB203C	19A-ENB202A-H	PANEL NO. OF FEEDER TO CAP ENB203	PM MV SWITCHGEAR + TEST RELAY	5Y											P		COH-SMRL
19	ETP -19A-ENB203B	CAPACITOR ENB203B	19A-ENB202A-H	PANEL NO. OF FEEDER TO CAP ENB203	PM MV SWITCHGEAR + TEST RELAY	5Y											P		COH-SMRL
20	ETP -19A-ENA205B	TRANSFORMER ENA205B	19A-ENB202A-H	PANEL NO. OF FEEDER TO TR ENA205B	PM MV SWITCHGEAR + TEST RELAY	5Y											P		COH-SMRL
21	ETP -19A-ENB204E	TRANSFORMER ENB204E	19A-ENB202A-H	PANEL NO. OF FEEDER TO TR ENB204E	PM MV SWITCHGEAR + TEST RELAY	5Y											P		COH-SMRL
22	ETP -19A-ENB204C	TRANSFORMER ENB204C	19A-ENB202A-H	PANEL NO. OF FEEDER TO TR ENB204C	PM MV SWITCHGEAR + TEST RELAY	5Y											P		COH-SMRL
23	ETP -19A-ENB204A	TRANSFORMER ENB204A	19A-ENB202A-H	PANEL NO. OF FEEDER TO TR ENB204A	PM MV SWITCHGEAR + TEST RELAY	5Y											P		COH-SMRL
24	ETP -19A-ENB202AB	BUSTIE FOR ENB202A AND ENB202B	19A-ENB202AB-H	PANEL NO. OF BUSTIE FOR ENB202ABE	PM MV SWITCHGEAR + TEST RELAY	5Y											P		COH-SMRL
25	ETP -19A-ENB202B	INCOMING ENB202B	19A-ENB202B-H	PANEL NO. OF INCOMING FEEDER ENB2	PM MV SWITCHGEAR + TEST RELAY	5Y											P		COH-SMRL
26	ETP -19A-																		

Form No.
Effective Date 19.12.2022
Revision 0

Item	SL No.	Function / Location Description	Equipment ID	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cy	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Notes/Comments
36	ETP -19A-ENB203A	CAPACITOR ENB203A	19A-ENB203A	CAPACITOR ENB203A	VISUAL INSPECT MV CAPACITOR ENB20	1Y											I		POL-EETP
37	ETP -19A-ENB203B	CAPACITOR ENB203B	19A-ENB203B	CAPACITOR ENB203B	PM M/CAPACITOR	5Y											P		COH-TRTL
37	ETP -19A-ENB203B	CAPACITOR ENB203B	19A-ENB203B	CAPACITOR ENB203B	VISUAL INSPECT MV CAPACITOR ENB20	1Y											I		POL-EETP
38	ETP -19A-ENB203BB	CAPACITOR ENB203BB	19A-ENB203BB	CAPACITOR ENB203BB	PM M/CAPACITOR	5Y											I		COH-TRTL
39	ETP -19A-ENB203BB	CAPACITOR ENB203BB	19A-ENB203BB	CAPACITOR ENB203BB	VISUAL INSPECT MV CAPACITOR ENB20	1Y											I		POL-EETP
40	ETP -19A-ENB203C	CAPACITOR ENB203C	19A-ENB203C	CAPACITOR ENB203C	PM M/CAPACITOR	5Y											P		COH-TRTL
41	ETP -19A-ENB203C	CAPACITOR ENB203C	19A-ENB203C	CAPACITOR ENB203C	VISUAL INSPECT MV CAPACITOR ENB20	1Y											I		POL-EETP
42	ETP -19A-ENB203CC	CAPACITOR ENB203CC	19A-ENB203CC	CAPACITOR ENB203CC	PM M/CAPACITOR	5Y											P		COH-TRTL
43	ETP -19A-ENB203CC	CAPACITOR ENB203CC	19A-ENB203CC	CAPACITOR ENB203CC	VISUAL INSPECT MV CAPACITOR ENB20	1Y											I		POL-EETP
44	ETP -19A-ENB203D	CAPACITOR ENB203D	19A-ENB203D	CAPACITOR ENB203D	PM M/CAPACITOR	5Y											P		COH-TRTL
45	ETP -19A-ENB203D	CAPACITOR ENB203D	19A-ENB203D	CAPACITOR ENB203D	VISUAL INSPECT MV CAPACITOR ENB20	1Y											I		POL-EETP
46	ETP -19A-ENB203E	CAPACITOR ENB203E	19A-ENB203E	CAPACITOR ENB203E	PM M/CAPACITOR	5Y											I		COH-TRTL
47	ETP -19A-ENB203E	CAPACITOR ENB203E	19A-ENB203E	CAPACITOR ENB203E	VISUAL INSPECT MV CAPACITOR ENB20	1Y											I		POL-EETP
48	ETP -19A-ENB203EE	CAPACITOR ENB203EE	19A-ENB203EE	CAPACITOR ENB203EE	PM M/CAPACITOR	5Y											P		COH-TRTL
49	ETP -19A-ENB203EE	CAPACITOR ENB203EE	19A-ENB203EE	CAPACITOR ENB203EE	VISUAL INSPECT MV CAPACITOR ENB20	1Y											I		POL-EETP
50	ETP -19A-ENB203F	CAPACITOR ENB203F	19A-ENB203F	CAPACITOR ENB203F	PM M/CAPACITOR	5Y											P		COH-TRTL
51	ETP -19A-ENB203F	CAPACITOR ENB203F	19A-ENB203F	CAPACITOR ENB203F	VISUAL INSPECT MV CAPACITOR ENB20	1Y											I		POL-EETP
52	ETP -19A-ENB203FF	CAPACITOR ENB203FF	19A-ENB203FF	CAPACITOR ENB203FF	PM M/CAPACITOR	5Y											I		COH-TRTL
53	ETP -19A-ENB203FF	CAPACITOR ENB203FF	19A-ENB203FF	CAPACITOR ENB203FF	VISUAL INSPECT MV CAPACITOR ENB20	1Y											I		POL-EETP
54	ETP -19A-ENB204A	TRANSFORMER ENB204A	19A-ENB204A	TRANSFORMER ENB204A	PM DISTRIBUTION TRANSFORMER	5Y											P		COH-TRTL
55	ETP -19A-ENB204A	TRANSFORMER ENB204A	19A-ENB204A	TRANSFORMER ENB204A	OIL ANALYSIS (DGA,DIELEC,IFT,ACID	12M					Q						I	I	COH-TRTL
56	ETP -19A-ENB204A	TRANSFORMER ENB204A	19A-ENB204A	TRANSFORMER ENB204A	VISUAL INSPECT TRANSFORMER ENB204	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	POL-EETP
57	ETP -19A-ENB204B	TRANSFORMER ENB204B	19A-ENB204B	TRANSFORMER ENB204B	PM DISTRIBUTION TRANSFORMER	5Y				P									COH-TRTL
58	ETP -19A-ENB204B	TRANSFORMER ENB204B	19A-ENB204B	TRANSFORMER ENB204B	OIL ANALYSIS (DGA,DIELEC,IFT,ACID	12M					Q								COH-TRTL
59	ETP -19A-ENB204B	TRANSFORMER ENB204B	19A-ENB204B	TRANSFORMER ENB204B	VISUAL INSPECT TRANSFORMER ENB204	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	POL-EETP
60	ETP -19A-ENB204C	TRANSFORMER ENB204C	19A-ENB204C	TRANSFORMER EN															

Form No.
Effective Date 19.12.2022
Revision 0

Item	EL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Day
69	ETP -19A-ENB204F	TRANSFORMER ENB204F	19A-ENB204F	TRANSFORMER ENB204F	PM DISTRIBUTION TRANSFORMER	5Y													COH-TRTL
70	ETP -19A-ENB204F	TRANSFORMER ENB204F	19A-ENB204F	TRANSFORMER ENB204F	OIL ANALYSIS (DGA,DIELEC,IFT,ACID	12M					Q								COH-TRTL
71	ETP -19A-ENB204F	TRANSFORMER ENB204F	19A-ENB204F	TRANSFORMER ENB204F	VISUAL INSPECT TRANSFORMER ENB204	2M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	POL-EETP
72	ETP -19A-ENB304	EMERGENCY DIESEL GENERATOR	19A-ENB304	SCE EMERGENCY DIESEL GENERATOR	PM EMERGENCY DIESEL GENERATOR	6M													CES-AUTO
73	ETP -19A-ENB304	EMERGENCY DIESEL GENERATOR	19A-ENB304	SCE EMERGENCY DIESEL GENERATOR	TEST EMERGENCY DIESEL GEN ETP-ENB	1W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	POL-EETP
74	ETP -19A-ENB401A...	UPS 220VAC	19A-ENB401A-1...	BATTERY FOR UPS ENB401A NO.1	PM BATTERY	1Y						P							COH-UPS
75	ETP -19A-ENB401A...	UPS 220VAC	19A-ENB401A-1...	SCE UPS 220 VAC ENB401A NO.1	INSPECT UPS	6M				I						I			COH-UPS
76	ETP -19A-ENB401A...	UPS 220VAC	19A-ENB401A-1...	SCE UPS 220 VAC ENB401A NO.1	PM UPS	12M	P												COH-UPS
77	ETP -19A-ENB401A...	UPS 220 Vac	19A-ENB401A-2...	BATTERY FOR UPS ENB401A NO.2	PM BATTERY FOR UPS 19A-ENB401A N	1Y							P						COH-UPS
78	ETP -19A-ENB401A...	UPS 220 Vac	19A-ENB401A-2...	SCE UPS 220 VAC ENB401A NO.2	PM UPS ETP -19A-ENB401A NO.2	1Y	P												COH-UPS
79	ETP -19A-ENB401A...	UPS 220 Vac	19A-ENB401A-2...	SCE UPS 220 VAC ENB401A NO.2	INSPECT UPS ETP -19A-ENB401A NO.2	6M				I							I		COH-UPS
80	ETP -19A-ENB402A...	CHARGER SYSTEM 110VDC	E19-ENB402A-1...	BATTERY FOR CHARGER ENB402A NO.1	PM BATTERY	1Y							P						COH-UPS
81	ETP -19A-ENB402A...	CHARGER SYSTEM 110VDC	E19-ENB402A-1...	CHARGER FOR ENB402A.1	INSPECT CHARGER	6M				I							I		COH-UPS
82	ETP -19A-ENB402A...	CHARGER SYSTEM 110VDC	E19-ENB402A-1...	CHARGER FOR ENB402A.1	PM CHARGER	12M	P												COH-UPS
83	ETP -19A-ENB402A...	BATTERY FOR ENB402A	E19-ENB402A-2...	BATTERY FOR CHARGER ENB402A NO.2	PM BATTERY FOR CHARGER ENB402A NO	1Y							P						COH-UPS
84	ETP -19A-ENB402A...	BATTERY FOR ENB402A	E19-ENB402A-2...	BATTERY CHARGER ENB402A NO.2	INSPECT CHARGER	6M				I							I		COH-UPS
85	ETP -19A-ENB402A...	BATTERY FOR ENB402A	E19-ENB402A-2...	BATTERY CHARGER ENB402A NO.2	PM CHARGER	12M	P												COH-UPS
86	ETP -19A-ENB403A...	CHARGER SYSTEM 24VDC	E19-ENB403A-1...	BATTERY FOR CHARGER ENB403A NO.1	PM BATTERY	1Y							P						COH-UPS
87	ETP -19A-ENB403A...	CHARGER SYSTEM 24VDC	E19-ENB403A-1...	BATTERY CHARGER ENB403A NO.1	INSPECT CHARGER	6M				I							I		COH-UPS
88	ETP -19A-ENB403A...	CHARGER SYSTEM 24VDC	E19-ENB403A-1...	BATTERY CHARGER ENB403A NO.1	PM CHARGER	12M	P												COH-UPS
89	ETP -19A-ENB403A...	BATTERY FOR ENB403A	E19-ENB403A-2...	BATTERY FOR CHARGER ENB403A NO.2	PM BATTERY FOR CHARGER ENB403A NO	1Y							P						COH-UPS
90	ETP -19A-ENB403A...	BATTERY FOR ENB403A	E19-ENB403A-2...	BATTERY CHARGER ENB403A NO.2	INSPECT CHARGER	6M				I							I		COH-UPS
91	ETP -19A-ENB403A...	BATTERY FOR ENB403A	E19-ENB403A-2...	BATTERY CHARGER ENB403A NO.2	PM CHARGER	12M	P												COH-UPS
92	ETP -19A-TEL	TELEPHONE SYSTEM AREA SUB E19A	E19A-TEL-LINK...	TEL LINK LIM05 AREA SUB E19A	PM TEL SYS PBX LIM05 AREA SUB E19	6M				P						P			CES-INST
93	ETP -19A-TEL	TELEPHONE SYSTEM AREA SUB E19A	E19A-TEL-PABX...	TEL SYS PBX LIM05 AREA SUB E19A	PM TEL SYS PBX LIM05 AREA SUB E1	6M				P							P		CES-INST
94	ETP -19A-TEL	TELEPHONE SYSTEM AREA SUB E19A	E19A-TEL-UPS05																

Form No.
Effective Date 18.12.2022
Revision 0

Item	Equip	Functional Location/Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cyc	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Notes/Comments
103	ETP -E1C-DA115	115/11 KV TRANSFORMER	E1C-DA115	115/11 KV TRANSFORMER	PM POWER TRANSFORMER (OLTC)	5Y													COH-TRTL
104	ETP -E1C-DA115	115/11 KV TRANSFORMER	E1C-DA115	115/11 KV TRANSFORMER	VISUAL INSPECT TRANSFORMER DA115	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	POL-EETP
105	ETP -E1C-DC13	TRANSFORMER DC13	E1C-DC13	TRANSFORMER DC13	OIL ANALYSIS (DGA,DIELEC,IFT,ACID)	12M									Q				COH-TRTL
106	ETP -E1C-DC13	TRANSFORMER DC13	E1C-DC13	TRANSFORMER DC13	VISUAL INSPECT TRANSFORMER DC13	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	POL-EETP
107	ETP -E1C-E01	TRANSFORMER FEEDER FOR DA115	E1C-E01	115KV GCB OUTGOING FEEDER TO WIC-	PM 115KV GIS	5Y													COH-TRTL
108	ETP -E1C-E01	TRANSFORMER FEEDER FOR DA115	E1C-E01	115KV GCB OUTGOING FEEDER TO WIC-	VISUAL INSPECTION 115KV GIS	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	POL-EETP
109	ETP -E1C-E02	INCOMING FROM SUB E1B	E1C-E02	115KV GCB INCOMING FROM E1B	PM 115KV GIS	5Y													COH-TRTL
110	ETP -E1C-E02	INCOMING FROM SUB E1B	E1C-E02	115KV GCB INCOMING FROM E1B	VISUAL INSPECTION 115KV GIS	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	POL-EETP
111	ETP -E1C-E03	TRANSFORMER FEEDER SPARE	E1C-E03	115KV GCB INCOMING FROM E1A-E01.2	PM MV SWITCHGEAR + TEST RELAY	5Y											P		COH-SMRL
112	ETP -E1C-E03	TRANSFORMER FEEDER SPARE	E1C-E03	115KV GCB INCOMING FROM E1A-E01.2	VISUAL INSPECT 115 KV GIS	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	POL-EETP
113	ETP -E1C-A1R	AIR CONDITION	E1C-E1A001	AIR CONDITIONER FOR SUB E1C(COST	PM AIR CONDITION Large E1C-E1A001	6M					P								POL-EETP
114	ETP -E1C-A1R	AIR CONDITION	E1C-E1A002	AIR CONDITIONER FOR SUB E1C(COST	PM AIR CONDITION Large E1C-E1A002	6M					P								POL-EETP
115	ETP -E1C-A1R	AIR CONDITION	E1C-E1A003	AIR CONDITIONER FOR SUB E1C(COST	PM AIR CONDITION Large E1C-E1A003	6M					P								POL-EETP
116	ETP -E1C-A1R	AIR CONDITION	E1C-G1A001	AIR CON FOR SUB E1C (GIS ROOM)(CO	PM AIR CONDITION Large E1C-G1A001	6M					P						P		POL-EETP
117	ETP -E1C-A1R	AIR CONDITION	E1C-G1A002	AIR CON FOR SUB E1C (GIS ROOM)(CO	PM AIR CONDITION Large E1C-G1A002	6M					P						P		POL-EETP
118	ETP -E1C-LIGHTING	LIGHTING SYSTEM	E1C-LIGHT-EMER	EMERGENCY LIGHTING FOR SUB E1C(CO	PM EMERGENCY LIGHTING,E1C-EMERL	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-EETP
119	ETP -E1C-LIGHTING	LIGHTING SYSTEM	E1C-LIGHTING	LIGHTING FOR SUB E1C(COST PW)	PM LIGHTING SYSTEM,E1CSUB	12M											P		POL-EETP
120	ETP -E1C-BC-PMSD05-1	BATTERY CHARGER PMSD005 NO.1	E1C-PMSD005-1	BATTERY FOR CHARGER PMSD005 NO.1	PM Battery for ETP -E1C-PMSD005	1Y							P						COH-UPS
121	ETP -E1C-BC-PMSD05-1	BATTERY CHARGER PMSD005 NO.1	E1C-PMSD005-1	BATTERY CHARGER PMSD005 NO.1	PM CHARGER E1C-PMSD005-1-BC	1Y	P												COH-UPS
122	ETP -E1C-BC-PMSD05-1	BATTERY CHARGER PMSD005 NO.1	E1C-PMSD005-1	BATTERY CHARGER PMSD005 NO.1	INSPECT CHARGER E1C-PMSD005-1-BC	6M				I							I		COH-UPS
123	ETP -DOR-174BW001	EYE WASHER AND SHOWER	ETP-174BW001	EYE WASHER AND SHOWER	PM eye washer and shower,174BW001	12M						I							POL-APAB
124	ETP -BDG-19H01	ELEVATOR	ETP-19H01	ELEVATOR	PM ELEVATOR ETP -BDG-19H01	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-EETP
125	ETP -D01-CHILLER	CHILLER	ETP-CHILLER-G-02	CHILLER CH02	PM Chiller ETP -D01-C-02	4M			I				I				I		POL-EETP
126	ETP -BDG-002	CO2	ETP -CO2-CBATR	CO2 SYSTEM ZONE C FOR BATTERY ROO	TEST CO2 SYSTEM ETP -BDG-CO2CBATR	1Y						P							POL-EETP
127	ETP -BDG-002	CO2	ETP -CO2ACABR	CO2 SYSTEM ZONE A FOR CABLE ROOM	TEST CO2 SYSTEM ETP -BDG-CO2ACABR	1Y						P							POL-EETP
128	ETP -BDG-002	CO2	ETP -CO2BSNVR	CO2 SYSTEM ZONE B FOR 3MGR ROOM	TEST CO2 SYSTEM ETP -BDG-CO2BSNVR	1Y													

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: ETP YEAR: 2023

Form No.
Effective Date 19.12.2022
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cnt
137	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-CRA002	AIR COND RACK ROOM 3RD CCR (SPLIT	PM AIR COND(1/6M)Large 4,10 ETP-C	6M				P						P			POL-EETP
138	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-CRA003	AIR COND RACK ROOM 3RD CCR (SPLIT	PM AIR COND(1/6M)Large 4,10 ETP-C	1M	P	P	P		P	P	P	P		P	P		POL-EETP
139	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-CRA003	AIR COND RACK ROOM 3RD CCR (SPLIT	PM AIR COND(1/6M)Large 4,10 ETP-C	6M				P						P			POL-EETP
140	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-CRA004	AIR COND RACK ROOM 3RD CCR (SPLIT	PM AIR COND(1/6M)Large 4,10 ETP-C	1M	P	P	P		P	P	P	P		P	P		POL-EETP
141	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-CRA004	AIR COND RACK ROOM 3RD CCR (SPLIT	PM AIR COND(1/6M)Large 4,10 ETP-C	6M				P						P			POL-EETP
142	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-CRA005	AIR COND RACK ROOM 3RD CCR (SPLIT	PM AIR COND(1/6M)Large 4,10 ETP-C	1M	P	P	P		P	P	P	P		P	P		POL-EETP
143	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-CRA005	AIR COND RACK ROOM 3RD CCR (SPLIT	PM AIR COND(1/6M)Large 4,10 ETP-C	6M				P						P			POL-EETP
144	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-CRA006	AIR COND RACK ROOM 3RD CCR (SPLIT	PM AIR COND(1/6M)Large 4,10 ETP-C	1M	P	P	P		P	P	P	P		P	P		POL-EETP
145	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-CRA006	AIR COND RACK ROOM 3RD CCR (SPLIT	PM AIR COND(1/6M)Large 4,10 ETP-C	6M				P						P			POL-EETP
146	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-CRA007	AIR COND RACK ROOM 3RD CCR (SPLIT	PM AIR COND(1/6M)Large 4,10 ETP-C	1M	P	P	P		P	P	P	P		P	P		POL-EETP
147	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-CRA007	AIR COND RACK ROOM 3RD CCR (SPLIT	PM AIR COND(1/6M)Large 4,10 ETP-C	6M				P						P			POL-EETP
148	ETP -BDG-CHILLER	CHILLER	ETP-E1901C	CHILLER NO E1901C	PM CHILLER E1901C-1	4M	I				I								POL-EETP
149	ETP -BDG-CHILLER	CHILLER	ETP-E1901C-2	CHILLER NO E1901C No.2	PM CHILLER E1901C-2	4M	I				I								POL-EETP
150	ETP -BDG-CHILLER	CHILLER	ETP-E1901D	CHILLER NO E1901D	PM CHILLER E1901D	2M	I		I		I		I		I		I		POL-EETP
151	ETP -CCR-EA	EMERGENCY ALARM AREA CCR ETP	ETP-EA-PANEL	EMERGENCY ALARM AREA CCR ETP	PM EMERG ALARM AREA CCR ETP	1Y									P				CES-INST
152	ETP -CCR-EA	EMERGENCY ALARM AREA CCR ETP	ETP-EA-UPS	EMERGENCY ALARM BACKUP AREA CCR E	PM EMERG ALARM AREA CCR ETP	1Y									P				CES-INST
153	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF201	AIR CONDITIONER FOR TOS ROOM 3RD	PM AIR CONDITION Large BOG-EBF201	6M				P						P			POL-EETP
154	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF202	AIR CONDITIONER FOR ENG. & COP ROOM	PM AIR CONDITION Large BOG-EBF202	6M				P						P			POL-EETP
155	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF203	AIR CONDITIONER FOR DINNING ROOM	PM AIR CONDITION Large BOG-EBF203	6M				P						P			POL-EETP
156	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF204	AIR CONDITIONER FOR PC3 MGR 3RD	PM AIR CONDITION Large BOG-EBF204	6M				P						P			POL-EETP
157	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF205	AIR CONDITIONER FOR MGR 3RD	PM AIR CONDITION Large BOG-EBF205	6M				P						P			POL-EETP
158	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF206	AIR CONDITIONER FOR TEC3 MGR 3RD	PM AIR CONDITION Large BOG-EBF206	6M				P						P			POL-EETP
159	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF207	AIR CONDITIONER FOR PE3 MGR 3RD	PM AIR CONDITION Large BOG-EBF207	6M				P						P			POL-EETP
160	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF208	AIR CONDITIONER FOR MGR TF1 3RD	PM AIR CONDITION Large BOG-EBF208	6M				P						P			POL-EETP
161	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF209	AIR CONDITIONER FOR PQ MGR 3RD	PM AIR CONDITION Large BOG-EBF209	6M				P						P			POL-EETP
162	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF210	AIR CONDITIONER FOR TF MGR 3RD	PM AIR CONDITION Large BOG-EBF210	6M				P						P			POL-EETP
163	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF211	AIR CONDITIONER FOR MEETING ROOM	PM AIR CONDITION Large BOG-EBF211	6M				P						P			POL-EETP
164	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF212	AIR CONDITIONER FOR STORE ROOM TF	PM AIR CONDITION Large BOG-EBF212	6M				P						P			POL-EETP
165	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF301	AIR CONDITIONER FOR MGR QC4 4TH	PM AIR CONDITION Large BOG-EBF301	6M				P						P			POL-EETP
166	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF302	AIR CONDITIONER FOR DOCUMENT ROOM Q	PM AIR CONDITION Large BOG-EBF302	6M				P						P			POL-EETP
167	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF303	AIR CONDITIONER FOR RD	PM AIR CONDITION Large BOG-EBF303	6M				P						P			POL-EETP
168	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF304	AIR CONDITIONER FOR DINNING ROOM	PM AIR CONDITION Large BOG-EBF304	6M				P						P			POL-EETP
169	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF305	AIR CONDITION 4th FL. RD OFFICE	PM AIR CONDITION Large,EBF 305	6M				P						P			POL-EETP
170	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF306	AIR CONDITION 4th FL. RD OFFICE	PM AIR CONDITION Large,EBF 306	6M				P						P			POL-EETP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: ETP YEAR: 2023

Form No.
Effective Date 19.12.2022
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cnt
171	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF307	AIR CONDITION 4th FL. RD OFFICE	PM AIR CONDITION Large,EBF 307	6M				P						P			POL-EETP
172	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF308	AIR CONDITION 4th FL. RD OFFICE	PM AIR CONDITION Large,EBF 308	6M				P						P			POL-EETP
173	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF309	AIR CONDITION 4th FL. RD OFFICE	PM AIR CONDITION Large,EBF 309	6M				P						P			POL-EETP
174	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF310	AIR CONDITIONER FOR MEETING ROOM	PM AIR CONDITION Large BOG-EBF310	6M				P						P			POL-EETP
175	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF311	AIR CONDITIONER FOR MEETING ROOM	PM AIR CONDITION Large BOG-EBF311	6M				P						P			POL-EETP
176	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF312	AIR CONDITIONER FOR MEETING ROOM	PM AIR CONDITION Large BOG-EBF312	6M				P						P			POL-EETP
177	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF313	AIR CONDITION FOR COMPUTER ROOM P	PM AIR CONDITION Large BOG-EBF313	6M				P						P			POL-EETP
178	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF314	AIR CONDITIONER FOR MGR PE4 4TH	PM AIR CONDITION Large BOG-EBF314	6M				P						P			POL-EETP
179	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF315	AIR 4th,ETP BLD, (TEC4) 12,000 B	PM AIR CONDITION Large EBF 315	6M				P						P			POL-EETP
180	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF316	AIR CONDITIONER FOR MGR PC4 4TH	PM AIR CONDITION Large BOG-EBF316	6M				P						P			POL-EETP
181	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF317	AIR CONDITIONER FOR MGR OPT 4TH	PM AIR CONDITION Large BOG-EBF317	6M				P						P			POL-EETP
182	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF318	AIR CONDITIONER FOR ASST MGR PD4	PM AIR CONDITION Large BOG-EBF318	6M				P						P			POL-EETP
183	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF319	AIR CONDITIONER FOR MGR PD4 4TH	PM AIR CONDITION Large BOG-EBF319	6M				P						P			POL-EETP
184	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF320	AIR CONDITION FOR ASST COMP4 MGR	PM AIR CONDITION Large BOG-EBF320	6M				P						P			POL-EETP
185	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBF321	AIR CONDITIONER FOR COM4 MGR 4TH	PM AIR CONDITION Large BOG-EBF321	6M				P						P			POL-EETP
186	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBH101A	AIR CONDITIONER FOR E 19A SUB 2ND	PM AIR CONDITION Large BOG-EBH101	6M				P						P			POL-EETP
187	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBH101B	AIR CONDITIONER FOR E 19A SUB 2ND	PM AIR CONDITION Large BOG-EBH101	6M				P						P			POL-EETP
188	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBH102	AIR CONDITIONER FOR CORRIDOR	PM AIR CONDITION Large BOG-EBH102	6M				P						P			POL-EETP
189	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBH201A	AIR CONDITIONER FOR RACK ROOM 3RD	PM AIR COND(1/6M)Large 4,10 ETP-E	1M	P	P	P		P	P	P	P		P	P		POL-EETP
190	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBH201A	AIR CONDITIONER FOR RACK ROOM 3RD	PM AIR COND(1/6M)Large 4,10 ETP-E	6M				P						P			POL-EETP
191	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBH201B	AIR CONDITIONER FOR RACK ROOM 3RD	PM AIR COND(1/6M)Large 4,10 ETP-E	1M	P	P	P		P	P	P	P		P	P		POL-EETP
192	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBH201B	AIR CONDITIONER FOR RACK ROOM 3RD	PM AIR COND(1/6M)Large 4,10 ETP-E	6M				P						P			POL-EETP
193	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBH202	AIR CONDITIONER FOR CONTROL ROOM	PM AIR CONDITION Large BOG-EBH202	6M				P						P			POL-EETP
194	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBH203	AIR CONDITIONER PO,PE3,LP,PC3 OFF	PM AIR CONDITION Large BOG-EBH203	6M				P						P			POL-EETP
195	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBH204	AIR CONDITIONER FOR DOCUMENT PE3	PM AIR CONDITION Large BOG-EBH204	6M				P						P			POL-EETP
196	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBH301	AIR CONDITIONER FOR OFFICE QC4 4T	PM AIR CONDITION Large BOG-EBH301	6M				P						P			POL-EETP
197	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBH302	AIR CONDITION 4th FL.ETP OFFICE	PM AIR CONDITION Large,ETP-EBH 30	6M				P						P			POL-EETP
198	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBH303	AIR CONDITIONER FOR LIBRARY ROOM	PM AIR CONDITION Large BOG-EBH303	6M				P						P			POL-EETP
199	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBH304	AIR FOR ETP COMMON OFFICE 4TH CCR	PM AIR CONDITION Large BOG-EBH304	6M				P						P			POL-EETP
200	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBH305	AIR CONDITION 4th FL.ETP MEETING	PM AIR CONDITION Large,ETP-EBH 30	6M				P						P			POL-EETP
201	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBH401	AIR CONDITIONER FOR GASOLINE LAB	PM AIR CONDITION Large BOG-EBH401	6M				P						P			POL-EETP
202	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBH402	AIR CONDITIONER FOR WET LAB 4TH	PM AIR CONDITION Large BOG-EBH402	6M				P						P			POL-EETP
203	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBH403	AIR CONDITIONER FOR GS ROOM 4TH	PM AIR CONDITION Large BOG-EBH403	6M				P						P			POL-EETP
204	ETP -BDG-AIR	AIR CONDITION	ETP-EBH404	AIR CONDITIONER FOR STORE QC4 4 T	PM AIR CONDITION Large BOG-EBH404	6M				P						P			POL-EETP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: ETP YEAR: 2023

Form No.
Effective Date 19.12.2022
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	Eq. No.	Equipment Location/Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Day
205	ETP -BDG-FIRE_AL...	FIRE ALARM SYSTEM	ETP-FA12COR4	SCE FIRE ALARM ZONE12 MANUAL 4TH	TEST FIRE ALARM MANUAL ETP -FA12	3M	P			P			P			P			POL-EETP
206	ETP -BDG-FIRE_AL...	FIRE ALARM SYSTEM	ETP-FA13COR4	SCE FIRE ALARM ZONE13 SMOKE 4TH C	TEST FIRE ALARM SMOKE ETP -FA13CC	6M			P						P				POL-EETP
207	ETP -BDG-FIRE_AL...	FIRE ALARM SYSTEM	ETP-FA15R00C	SCE FIRE ALARM ZONE15 SMOKE RD&OC	TEST FIRE ALARM SMOKE ETP -FA15RD	6M			P						P				POL-EETP
208	ETP -BDG-FIRE_AL...	FIRE ALARM SYSTEM	ETP-FA16R00F	SCE FIRE ALARM ZONE16 MANUAL ROOF	TEST FIRE ALARM MANUAL ETP -FA16	3M	P			P			P			P			POL-EETP
209	ETP -BDG-FIRE_AL...	FIRE ALARM SYSTEM	ETP-FA17R00F	SCE FIRE ALARM ZONE17 SMOKE ROOF	TEST FIRE ALARM SMOKE ETP-FA17R00	6M			P						P				POL-EETP
210	ETP -BDG-FIRE_AL...	FIRE ALARM SYSTEM	ETP-FA1COR1	SCE FIRE ALARM ZONE1 MANUAL 1ST C	TEST FIRE ALARM MANUAL ETP FA1CCR	3M	P			P			P			P			POL-EETP
211	ETP -BDG-FIRE_AL...	FIRE ALARM SYSTEM	ETP-FA28COROUT	SCE FIRE ALARM ZONE28 MANUAL COR	FUNCTION TEST FIRE ALARM MANU,FA2	3M	P			P			P			P			POL-EETP
212	ETP -BDG-FIRE_AL...	FIRE ALARM SYSTEM	ETP-FA2COR1	SCE FIRE ALARM ZONE2 SMOKE 1ST CC	TEST FIRE ALARM SMOKE ETP -FA2CCR	6M			P						P				POL-EETP
213	ETP -BDG-FIRE_AL...	FIRE ALARM SYSTEM	ETP-FA4COR2	SCE FIRE ALARM ZONE4 MANUAL CO2 R	TEST FIRE ALARM MANUAL ETP -FA4C	3M	P			P			P			P			POL-EETP
214	ETP -BDG-FIRE_AL...	FIRE ALARM SYSTEM	ETP-FA5COR2	SCE FIRE ALARM ZONE5 SMOKE 2ND CC	TEST FIRE ALARM SMOKE ETP -FA5CC	6M			P						P				POL-EETP
215	ETP -BDG-FIRE_AL...	FIRE ALARM SYSTEM	ETP-FA7COR3	SCE FIRE ALARM ZONE7 MANUAL 3RD C	TEST FIRE ALARM MANUAL ETP -FA7C	3M	P			P			P			P			POL-EETP
216	ETP -BDG-FIRE_AL...	FIRE ALARM SYSTEM	ETP-FA8COR3	SCE FIRE ALARM ZONE8 SMOKE 3RD CC	TEST FIRE ALARM SMOKE ETP -FA8CCR	6M			P						P				POL-EETP
217	ETP -BDG-FIRE_AL...	FIRE ALARM SYSTEM	ETP-FACQM3SMOK	SCE FIRE ALARM QCM3-SMOKE 3RD COR	TEST FIRE ALARM SMOKE DETEC,QQM3-	6M			P						P				POL-EETP
218	ETP -BDG-DIESEL...	DIESEL GEN	ETP-G1901-E01	DIESEL ENGINE FOR DIESEL GENERATO	PM LUBRICATION ,G1901	6M						P						P	POL-MPAB
219	ETP -BDG-GROUND...	GROUNDING SYSTEM	ETP-GROUND-BL...	GROUNDING SYSTEM FOR ETP BUILDING	VISUAL GROUNDING SYSTEM ETP -BDG-	4M			P				P				P		POL-EETP
220	ETP -BDG-GROUND...	GROUNDING SYSTEM	ETP-GROUND-BL...	GROUNDING SYSTEM FOR ETP BUILDING	PM GROUND SYSTEM ETP -BDG-ETPBGG	1Y					P								POL-EETP
221	ETP -BDG-LIGHTING	LIGHTING SYSTEM	ETP-LIGHT-EMER	EMERGENCY LIGHTING FOR ETP BDG	PM EMERGENCY LIGHTING,ETPBLOQ-BME	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-EETP
222	ETP -BDG-LIGHTING	LIGHTING SYSTEM	ETP-LIGHT-EP2A	LIGHTING PANEL FOR ETP BDG	PM LIGHTING SYSTEM ETP -BDG-EP2A	12M	P												POL-EETP
223	ETP -BDG-LIGHTING	LIGHTING SYSTEM	ETP-LIGHT-EP2B	LIGHTING PANEL FOR ETP BDG	PM LIGHTING SYSTEM ETP -BDG-EP2B	12M	P												POL-EETP
224	ETP -BDG-LIGHTING	LIGHTING SYSTEM	ETP-LIGHT-EP3A	LIGHTING PANEL FOR ETP BDG	PM LIGHTING SYSTEM ETP -BDG-EP3A	12M		P											POL-EETP
225	ETP -BDG-LIGHTING	LIGHTING SYSTEM	ETP-LIGHT-EP3B	LIGHTING PANEL FOR ETP BDG	PM LIGHTING SYSTEM ETP -BDG-EP3B	12M		P											POL-EETP
226	ETP -BDG-LIGHTING	LIGHTING SYSTEM	ETP-LIGHT-EP4A	LIGHTING PANEL FOR ETP BDG	PM LIGHTING SYSTEM ETP -BDG-EP4A	12M			P										POL-EETP
227	ETP -BDG-LIGHTING	LIGHTING SYSTEM	ETP-LIGHT-EP4B	LIGHTING PANEL FOR ETP BDG	PM LIGHTING SYSTEM ETP -BDG-EP4B	12M			P										POL-EETP
228	ETP -BDG-LIGHTING	LIGHTING SYSTEM	ETP-LIGHT-EP4C	LIGHTING PANEL FOR ETP BDG	PM LIGHTING SYSTEM ETP -BDG-EP4C	12M				P									POL-EETP
229	ETP -BDG-LIGHTING	LIGHTING SYSTEM	ETP-LIGHT-EP4D	LIGHTING PANEL FOR ETP BDG	PM LIGHTING SYSTEM ETP -BDG-EP4D	12M					P								POL-EETP
230	ETP -BDG-LIGHTING	LIGHTING SYSTEM	ETP-LIGHT-EP4E	LIGHTING PANEL FOR ETP BDG	PM LIGHTING SYSTEM ETP -BDG-EP4E	12M					P								POL-EETP
231	ETP -BDG-LIGHTING	LIGHTING SYSTEM	ETP-LIGHT-EPGA	LIGHTING PANEL FOR ETP BDG	PM LIGHTING SYSTEM ETP -BDG-EPGA	12M											P		POL-EETP
232	ETP -BDG-LIGHTING	LIGHTING SYSTEM	ETP-LIGHT-EPGB	LIGHTING PANEL FOR ETP BDG	PM LIGHTING SYSTEM ETP -BDG-EPGB	12M											P		POL-EETP
233	ETP -BDG-LIGHTING	LIGHTING SYSTEM	ETP-LIGHTING...	LIGHTING SYSTEM FOR ETP BUILDING	VISUAL LIGHTNING SYSTEM ETP -BDG-	4M			P				P				P		POL-EETP
234	ETP -BDG-LIGHTING	LIGHTING SYSTEM	ETP-LIGHTING...	LIGHTING SYSTEM FOR ETP BUILDING	PM LIGHTNING SYSTEM ETP -BDG-ETPB	1Y					P								POL-EETP
235	ETP -BDG-CHILLER	CHILLER	ETP-P1901A-P01	WATER PUMP FOR CHILLER NO A	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M	I			I		I			I		I		IRI-INVB
236	ETP -BDG-CHILLER	CHILLER	ETP-P1901A-P01	WATER PUMP FOR CHILLER NO A	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M	I			I		I			I		I		IRI-INVB
237	ETP -BDG-CHILLER	CHILLER	ETP-P1901A-P01	WATER PUMP FOR CHILLER NO A	PM LUBRICATION ,P1901A	6M				P						P			POL-MHUT
238	ETP -BDG-CHILLER	CHILLER	ETP-P1901B-P01	WATER PUMP FOR CHILLER NO B	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M	I			I		I			I		I		IRI-INVB

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: ETP YEAR: 2023

Form No.
Effective Date 19.12.2022
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan R = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	Eq. No.	Equipment Location/Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Day
239	ETP -BDG-CHILLER	CHILLER	ETP-P1901B-P01	WATER PUMP FOR CHILLER NO B	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M	I			I		I			I		I		IRI-INVB
240	ETP -BDG-CHILLER	CHILLER	ETP-P1901B-P01	WATER PUMP FOR CHILLER NO B	PM LUBRICATION ,P1901B	6M					P						P		POL-MHUT
241	ETP -BDG-CHILLER	CHILLER	ETP-P1901C-P01	WATER PUMP FOR CHILLER NO C	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M		I		I		I		I		I		I	IRI-INVB
242	ETP -BDG-CHILLER	CHILLER	ETP-P1901C-P01	WATER PUMP FOR CHILLER NO C	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M			I		I		I		I		I		IRI-INVB
243	ETP -BDG-CHILLER	CHILLER	ETP-P1901C-P01	WATER PUMP FOR CHILLER NO C	PM LUBRICATION ,P1901C	6M					P						P		POL-MHUT
244	ETP -COR-PA	PUBLIC ANNOUNCEMENT AREA COR ETP	ETP-PA	PUBLIC ANNOUNCEMENT AREA COR ETP	PM PUBLIC ANNOUNCEMENT	1Y										P			CES-INST

BTX

PLANT : BTX : YEAR 2023

PLANT : BTX : YEAR 2023

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: BTX YEAR: 2023

Form No.

Effective Date 20.01.2023

Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	SL No.	Equipment No.	Functional Location/Description	Maintenance Item Description	Cycle	Q	U	H	R	M	S	L	I	F	C	B	Section	Work Center	RC In.	Min.	Act.	Typ.	Min. Plan	Max. Plan	Whistle time
109	BTX-500-PIPPING	1-NL-05052	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		221742	232601		
110	BTX-500-PIPPING	1-NL-05058	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		221741	232600		
111	BTX-500-PIPPING	1-NL-05059	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		221738	232597		
112	BTX-600-PIPPING	1-NL-05063	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		222067	232606		
113	BTX-600-PIPPING	1-NL-05043	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		222065	232624		
114	BTX-600-PIPPING	1-NL-05044	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		222063	232622		
115	BTX-600-PIPPING	1-NL-05047	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		222061	232620		
116	BTX-600-PIPPING	1-NL-05051	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		222058	232917		
117	BTX-600-PIPPING	1-NL-05053	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		222056	232915		
118	BTX-600-PIPPING	1-NL-05055	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		222054	232913		
119	BTX-600-PIPPING	1-NL-05057	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		222052	232911		
120	BTX-600-PIPPING	1-NL-05059	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		222051	232909		
121	BTX-600-PIPPING	1-NL-05061	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		222049	232908		
122	BTX-600-PIPPING	1-NL-05063	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		222048	232907		
123	BTX-600-PIPPING	1-NL-05065	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		222046	232905		
124	BTX-600-PIPPING	1-NL-05067	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		222044	232903		
125	BTX-600-PIPPING	1-NL-05069	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		222042	232901		
126	BTX-600-PIPPING	1-NL-05071	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		222040	232899		
127	BTX-600-PIPPING	1-NL-05073	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		222038	232897		
128	BTX-600-PIPPING	1-NL-05081	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		222031	232890		
129	BTX-500-PIPPING	1-WP-05013	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		221774	232433		
130	BTX-500-PIPPING	1-WP-05015	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		221752	232431		
131	BTX-500-PIPPING	1-WP-05016	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		221751	232430		
132	BTX-500-PIPPING	1-WP-05021	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		221649	232428		
133	BTX-500-PIPPING	1-WP-05022	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		221558	232427		
134	BTX-500-PIPPING	1-WP-05023	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		221557	232426		
135	BTX-500-PIPPING	1-WP-05024	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		221556	232425		
136	BTX-500-PIPPING	1-WP-05025	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		221555	232424		
137	BTX-500-PIPPING	1-WP-05026	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		221554	232423		
138	BTX-500-PIPPING	1-WP-05027	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		221553	232422		
139	BTX-500-PIPPING	1-WP-05028	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		221552	232421		
140	BTX-500-PIPPING	1-WP-05029	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		221551	232420		
141	BTX-500-PIPPING	1-WP-05030	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		221550	232419		
142	BTX-500-PIPPING	1-WP-05031	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		221549	232418		
143	BTX-500-PIPPING	1-WP-05032	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		221548	232417		
144	BTX-500-PIPPING	1-WP-05034	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		221537	232416		
145	BTX-500-PIPPING	1-WP-05035	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		221536	232415		
146	BTX-500-PIPPING	1-WP-05038	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		221535	232414		
147	BTX-500-PIPPING	1-WP-05039	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		221534	232413		
148	BTX-500-PIPPING	1-WP-05040	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		221533	232412		
149	BTX-500-PIPPING	1-WP-05041	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		221532	232411		
150	BTX-500-PIPPING	1-WP-05042	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		221531	232410		
151	BTX-500-PIPPING	1-WP-05043	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		221530	232409		
152	BTX-500-PIPPING	1-WP-05044	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		221529	232408		
153	BTX-500-PIPPING	1-WP-05045	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		221518	232407		
154	BTX-500-PIPPING	1-WP-05046	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		221547	232406		
155	BTX-500-PIPPING	1-WP-05047	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		221546	232405		
156	BTX-500-PIPPING	1-WP-05048	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		221545	232404		
157	BTX-500-PIPPING	1-WP-05002	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		222449	233208		
158	BTX-500-PIPPING	1-WP-05010	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		222158	232018		
159	BTX-500-PIPPING	1-WP-05013	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		222131	232390		
160	BTX-500-PIPPING	1-WP-05056	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		222484	232434		
161	BTX-500-PIPPING	1-WP-05057	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		222483	232432		
162	BTX-500-PIPPING	1-WP-05058	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y												IRI	IRI-INGA	C	INF		222482	232431		

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: BTX YEAR: 2023

Form No.

Effective Date 20.01.2023

Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

SL No.	Eqpt No.	Function Location Description	Maintenance Description	Cycle	Q	U	H	R	M	S	L	I	F	C	B	Section	Work Center	RC In.	Min.	Act.	Typ.	Min. Plan	Max. Plan	Whistle time
163	BTX-500-PIPPING	1-WP-05059	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			221481	232340	
164	BTX-500-PIPPING	1-WP-05060	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			221480	232339	
165	BTX-500-PIPPING	1-WP-05071	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			221479	232338	
166	BTX-500-PIPPING	1-WP-05072	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			221478	232337	
167	BTX-500-PIPPING	1-WP-05073	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			221477	232336	
168	BTX-500-PIPPING	1-WP-05074	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			221476	232335	
169	BTX-500-PIPPING	1-WP-05086	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			221416	232275	
170	BTX-500-PIPPING	1-WP-05087	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			221415	232274	
171	BTX-500-PIPPING	1-WP-05088	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			221414	232273	
172	BTX-500-PIPPING	1-WP-05089	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			221413	232272	
173	BTX-500-PIPPING	1-WP-05070	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			221412	232271	
174	BTX-500-PIPPING	1-WP-05071	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			221411	232270	
175	BTX-500-PIPPING	1-WP-05072	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			221410	232269	
176	BTX-500-PIPPING	1-WP-05073	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			221409	232268	
177	BTX-500-PIPPING	1-WP-05074	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			221478	232336	
178	BTX-500-PIPPING	1-WP-05086	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			221409	232269	
179	BTX-500-PIPPING	1-WP-05087	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			221408	232268	
180	BTX-500-PIPPING	1-WP-05088	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			221407	232267	
181	BTX-500-PIPPING	1-WP-05089	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			221399	232260	
182	BTX-600-PIPPING	1-WP-05044	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			222064	232963	
183	BTX-600-PIPPING	1-WP-05044	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			222062	232961	
184	BTX-600-PIPPING	1-WP-05044	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			222060	232959	
185	BTX-600-PIPPING	1-WP-05045	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			222059	232958	
186	BTX-600-PIPPING	1-WP-05054	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			222055	232954	
187	BTX-600-PIPPING	1-WP-05054	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			222053	232952	
188	BTX-600-PIPPING	1-WP-05060	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			222050	232950	
189	BTX-600-PIPPING	1-WP-05054	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			222047	232906	
190	BTX-600-PIPPING	1-WP-05060	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			222042	232904	
191	BTX-600-PIPPING	1-WP-05060	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			222043	232903	
192	BTX-600-PIPPING	1-WP-05070	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			222041	232900	
193	BTX-600-PIPPING	1-WP-05072	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			222039	232898	
194	BTX-600-PIPPING	1-WP-05074	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			222037	232896	
195	BTX-600-PIPPING	1-WP-05078	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			222035	232894	
196	BTX-600-PIPPING	1-WP-05080	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			222034	232893	
197	BTX-600-PIPPING	1-WP-05080	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			222032	232891	
198	BTX-600-PIPPING	1-WP-05082	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			222030	232889	
199	BTX-700-PIPPING	1-WP-05060	PIPING SYSTEM BTX UNIT 700	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			222029	232888	
200	BTX-700-PIPPING	1-WP-05060	PIPING SYSTEM BTX UNIT 700	Piping Inspection(Class4)	10Y											IRI	IRI-INGA	C	INF			222017	232820	
201	BTX-300-PIPPING	10-C-01009	PIPING SYSTEM BTX UNIT 200	Piping Inspection(Class2)	5Y											IRI	IRI-INGA	B	INF			220872	231731	
202	BTX-300-PIPPING	10-C-01006	PIPING SYSTEM BTX UNIT 300	Piping Inspection(Class2)	5Y											IRI	IRI-INGA	B	INF			220871	231730	
203	BTX-300-PIPPING	10-C-01009	PIPING SYSTEM BTX UNIT 200	Piping Inspection(Class2)	5Y											IRI	IRI-INGA	B	INF			220874	231733	
204	BTX-300-PIPPING	10-C-01007	PIPING SYSTEM BTX UNIT 300	Piping Inspection(Class2)	5Y											IRI	IRI-INGA	B	INF			220873	231732	
205	BTX-100-PIPPING	10-C-01008	PIPING SYSTEM BTX UNIT 100	Piping Inspection(Class2)	5Y											IRI	IRI-INGA	B	INF			220869	231695	
206	BTX-100-PIPPING	10-C-01009	PIPING SYSTEM BTX UNIT 100	Piping Inspection(Class3)	5Y											IRI	IRI-INGA	B	INF			220868	231694	
207	BTX-100-PIPPING	10-C-01007	PIPING SYSTEM BTX UNIT 100	Piping Inspection(Class2)	5Y											IRI	IRI-INGA	B	INF			220867	231693	
208	BTX-100-PIPPING	10-C-01075	PIPING SYSTEM BTX UNIT 100	Piping Inspection(Class2)	5Y											IRI	IRI-INGA	B	INF			220843	231622	
209	BTX-100-PIPPING	10-C-01076	PIPING SYSTEM BTX UNIT 100	Piping Inspection(Class2)	5Y											IRI	IRI-INGA	B	INF			220824	231583	
210	BTX-300-PIPPING	10-C-01077	PIPING SYSTEM BTX UNIT 300	Piping Inspection(Class2)	5Y											IRI	IRI-INGA	B	INF			220823	231582	
211	BTX-100-PIPPING	10-C-01078	PIPING SYSTEM BTX UNIT 100	Piping Inspection(Class2)	5Y											IRI	IRI-INGA	B	INF			220824	231585	
212	BTX-300-PIPPING	10-C-01076	PIPING SYSTEM BTX UNIT 300	Piping Inspection(Class2)	5Y											IRI	IRI-INGA	B	INF			220826	231584	
213	BTX-300-PIPPING	10-C-01037	PIPING SYSTEM BTX UNIT 300	Piping Inspection(Class2)	5Y											IRI	IRI-INGA	B	INF			220823	231582	
214	BTX-300-PIPPING	10-C-01060	PIPING SYSTEM BTX UNIT 300	Piping Inspection(Class2)	5Y											IRI	IRI-INGA	B	INF			220820	231529	
215	BTX-300-PIPPING	10-C-01063	PIPING SYSTEM BTX UNIT 300	Piping Inspection(Class2)	5Y											IRI	IRI-INGA	B	INF			221115	231684	
216	BTX-300-PIPPING	12-C-00035	PIPING SYSTEM BTX UNIT 300	Piping Inspection(Class2)	5Y											IRI	IRI-INGA	B	INF			221012	231682	

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT : BTRC, BTRC-2

Form No.
Effective Date 20.01.2023

Legend : B = Program Back-up, C = Calibrate, F = Function Test, H = Overhaul, I = Inspect, L = Lubricate, M = Strategy Plan, P = Preventive, Q = Check oil quality
S = Service, T = Stand by condition check, V = Running condition, W = Verify

Item	Alt.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Job Description	Cycle	Day	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Section	Control	MC	Alt.	Act. Type	Min.	Max.	Interval	Test	
217	BTX	300-P1P1P	12-CL-03017	PIPING SYSTEM BTR UNIT 300	Piping Inspection(Clasi2)	5Y												IRI	IRI	INGA	B	INT	221086	251957			
218	BTX	300-P1P1P	12-CL-03015	PIPING SYSTEM BTR UNIT 300	Piping Inspection(Clasi2)	5Y												IRI	IRI	INGA	B	INT	221086	251957			
220	BTX	300-P1P1P	14-GS-03001	PIPING SYSTEM BTR UNIT 300	Piping Inspection(Clasi2)	5Y												IRI	IRI	INGA	B	INT	221127	251986			
221	BTX	300-P1P1P	14-CL-01005	PIPING SYSTEM BTR UNIT 300	Piping Inspection(Clasi2)	5Y												IRI	IRI	INGA	B	INT	220614	251747			
222	BTX	300-P1P1P	14-CL-01006	PIPING SYSTEM BTR UNIT 300	Piping Inspection(Clasi2)	5Y												IRI	IRI	INGA	B	INT	220614	251747			
223	BTX	300-P1P1P	14-CL-01028	PIPING SYSTEM BTR UNIT 300	Piping Inspection(Clasi2)	5Y												IRI	IRI	INGA	B	INT	220591	251450			
224	BTX	300-P1P1P	14-CL-01029	PIPING SYSTEM BTR UNIT 300	Piping Inspection(Clasi2)	5Y												IRI	IRI	INGA	B	INT	220590	251449			
225	BTX	300-P1P1P	14-GS-03001	PIPING SYSTEM BTR UNIT 300	Piping Inspection(Clasi2)	5Y												IRI	IRI	INGA	B	INT	220623	251752			
226	BTX	100-01E010A	17A-02E010A VSD	LC Splitter overhead condenser	INSP PREVENTIVE FOR AC20E010A	1Y												P	PS2	PS2	ESAC	A	INT	92615	116472		
227	BTX	100-01E010A	17A-02E010A VSD	LC Splitter overhead condenser	INSP PREVENTIVE FOR AC20E010A	1Y												P	PS2	PS2	ESAC	A	INT	110063	116472		
228	BTX	100-01E010A	17A-02E010B VSD	LC Splitter overhead condenser	INSP PREVENTIVE FOR AC20E010B	1Y												P	PS2	PS2	ESAC	A	INT	92615	116472		
229	BTX	100-01E010B	17A-02E010B VSD	LC Splitter overhead condenser	INSPECTION VSD BTX - 17A-02E010B	3M												P	PS2	PS2	ESAC	A	INT	110064	116473		
230	BTX	100-01E010B	17A-02E010B VSD	LC Refillmate sylvine tower OMR condenser	INSP PREVENTIVE FOR AC20E010B	1Y												P	PS2	PS2	ESAC	A	INT	92616	116473		
231	BTX	200-02E010A	17A-02E010A VSD	LC Refillmate sylvine tower OMR condenser	INSPECTION VSD BTX - 17A-02E010A	3M												P	PS2	PS2	ESAC	A	INT	110063	116472		
232	BTX	200-02E010A	17A-02E010A VSD	LC Stripper overhead condenser	INSP PREVENTIVE FOR AC20E010A	1Y												P	PS2	PS2	ESAC	A	INT	92617	116474		
233	BTX	200-02E010A	17A-02E010A VSD	LC Stripper overhead condenser	INSP PREVENTIVE FOR AC20E010A	1Y												P	PS2	PS2	ESAC	A	INT	110063	116472		
234	BTX	200-02E010	17A-02E010A VSD	LC Recovery tower condenser	INSPECTION VSD BTX - 17A-02E010A	3M												P	PS2	PS2	ESAC	B	INT	92606	116425		
235	BTX	200-02E010A	17A-02E010A VSD	LC Recovery tower condenser	INSPECTION VSD BTX - 17A-02E010A	3M												P	PS2	PS2	ESAC	B	INT	110068	116473		
236	BTX	200-02E010B	17A-02E010B VSD	LC Recovery tower condenser	INSP PREVENTIVE FOR AC20E010B	1Y												P	PS2	PS2	ESAC	B	INT	92606	116426		
237	BTX	200-02E010B	17A-02E010B VSD	LC Recovery tower condenser	INSPECTION VSD BTX - 17A-02E010B	3M												P	PS2	PS2	ESAC	B	INT	110069	116474		
238	BTX	200-02E010C	17A-02E010C VSD	LC Recovery tower condenser	INSP PREVENTIVE FOR AC20E010C	1Y												P	PS2	PS2	ESAC	B	INT	92604	116421		
239	BTX	200-02E010C	17A-02E010C VSD	LC Recovery tower condenser	INSPECTION VSD BTX - 17A-02E010C	3M												P	PS2	PS2	ESAC	B	INT	110070	116475		
240	BTX	300-03E010A	17A-03E010A VSD	LC Benzen tower condenser	INSP PREVENTIVE FOR AC20E010A	1Y												P	PS2	PS2	ESAC	A	INT	92605	116422		
241	BTX	300-03E010A	17A-03E010A VSD	LC Benzen tower condenser	INSPECTION VSD BTX - 17A-03E010A	3M												P	PS2	PS2	ESAC	A	INT	110071	116423		
242	BTX	300-03E010B	17A-03E010B VSD	LC Benzen tower condenser	INSP PREVENTIVE FOR AC20E010B	1Y												P	PS2	PS2	ESAC	A	INT	92606	116423		
243	BTX	300-03E010B	17A-03E010B VSD	LC Benzen tower condenser	INSPECTION VSD BTX - 17A-03E010B	3M												P	PS2	PS2	ESAC	A	INT	110072	116424		
244	BTX	400-04E010	17A-04E010 VSD	LC Lean solvent cooler	INSP PREVENTIVE FOR AC20E010	1Y												P	PS2	PS2	ESAC	A	INT	92614	116470		
245	BTX	400-04E010	17A-04E010 VSD	LC Lean solvent cooler	INSPECTION VSD BTX - 17A-04E010	3M												P	PS2	PS2	ESAC	A	INT	110073	116471		
246	BTX	400-04E010	17A-04E010A VSD	LC Stripper overhead condenser	INSP PREVENTIVE FOR AC20E010A	1Y												P	PS2	PS2	ESAC	A	INT	92615	116471		
247	BTX	400-04E010A	17A-04E010A VSD	LC Stripper overhead condenser	INSPECTION VSD BTX - 17A-04E010A	3M												P	PS2	PS2	ESAC	A	INT	110076	116474		
248	BTX	400-04E010B	17A-04E010B VSD	LC Stripper overhead condenser	INSP PREVENTIVE FOR AC20E010B	1Y												P	PS2	PS2	ESAC	B	INT	92616	116469		
249	BTX	400-04E010B	17A-04E010B VSD	LC Stripper overhead condenser	INSPECTION VSD BTX - 17A-04E010B	3M												P	PS2	PS2	ESAC	B	INT	110077	116465		
250	BTX	900-09C001	17A-09P001A VSD	LC COOLING TOWER	RM VSD BT - AC20P001A	1Y												COH	COH	VO	B	INT	107147	123297			
251	BTX	900-09C001	17A-09P001A VSD	LC COOLING TOWER	INSPECTION VSD BTX - AC20P001A	3M												COH	COH	VO	B	INT	110082	117488			
252	BTX	900-09C001	17A-09P001B VSD	LC COOLING TOWER	RM VSD BT - AC20P001B	1Y												COH	COH	VO	B	INT	107148	123298			
253	BTX	900-09C001	17A-09P001B VSD	LC COOLING TOWER	INSPECTION VSD BTX - AC20P001B	3M												COH	COH	VO	B	INT	110083	117489			
254	BTX	900-09C001	17A-09P001C VSD	LC COOLING TOWER	INSPECTION VSD BTX - AC20P001C	1Y												COH	COH	VO	B	INT	110084	117490			
255	BTX	17A-TRAY	17A-100-TRAY	CABLE TRAY/LADDER	INSPECTION CABLE AND CABLE LADDER-100	1Y												P	PS2	PS2	ESAC	B	INT	74644	8989		
256	BTX	17A-TRAY	17A-200-TRAY	CABLE TRAY/LADDER	INSPECTION CABLE AND CABLE LADDER-200	1Y												P	PS2	PS2	ESAC	B	INT	74645	8989		
257	BTX	17A-TRAY	17A-300-TRAY	CABLE TRAY/LADDER	INSPECTION CABLE AND CABLE LADDER-300	1Y												P	PS2	PS2	ESAC	B	INT	74646	8989		
258	BTX	17A-TRAY	17A-400-TRAY	CABLE TRAY/LADDER	INSPECTION CABLE AND CABLE LADDER-400	1Y												P	PS2	PS2	ESAC	B	INT	74650	8982		
259	BTX	17A-TRAY	17A-500-TRAY	CABLE TRAY/LADDER	INSPECTION CABLE AND CABLE LADDER-500	1Y												P	PS2	PS2	ESAC	B	INT	74651	8983		
260	BTX	17A-TRAY	17A-600-TRAY	CABLE TRAY/LADDER	INSPECTION CABLE AND CABLE LADDER-600	1Y												P	PS2	PS2	ESAC	B	INT	74652	8984		
261	BTX	17A-TRAY	17A-700-TRAY	CABLE TRAY/LADDER	INSPECTION CABLE AND CABLE LADDER-700	1Y												P	PS2	PS2	ESAC	B	INT	74653	8984		
262	BTX	17A-TRAY	17A-900-TRAY	CABLE TRAY/LADDER	INSPECTION CABLE AND CABLE LADDER-900	1Y												P	PS2	PS2	ESAC	B	INT	74654	8985		
263	BTX	17A-LIGHTING	17A-LIGHTING SYSTEM BTR PLANT	INSPECTION LIGHTING BTR PLANT	INSP LIGHTING BTR PLANT	3M												P	PS2	PS2	ESAC	B	INT	74733	107417		
264	BTX	17A-LIGHTING	17A-BAR	LIGHTING SYSTEM BTR PLANT	RM EMERGENCY LIGHTING IN BTR	3M												P	PS2	PS2	ESAC	B	INT	74673	8997		
265	BTX	17A-LIGHTING	17A-BAR BUILD	LIGHTING SYSTEM BTR PLANT	INSP LIGHTING BAR BUILD	3M												P	PS2	PS2	ESAC	B	INT	74729	27438		
266	BTX	17A-LIGHTING	17A-BAR BUILD	LIGHTING SYSTEM BTR PLANT	RM EMERGENCY LIGHTING BUILDING	3M												P	PS2	PS2	ESAC	B	INT	74674	8998		
267	BTX	17A-LIGHTING	17A-BAR PROCESS	LIGHTING SYSTEM BTR PLANT	INSP LIGHTING BAR-PROCESS	3M												P	PS2	PS2	ESAC	B	INT	74730	27439		
268	BTX	17A-LIGHTING	17A-BAR PROCESS	LIGHTING SYSTEM BTR PLANT	RM EMERGENCY LIGHTING PROCESS	3M												P	PS2	PS2	ESAC	B	INT	74675	8998		
269	BTX	17A-LIGHTING	17A-FLARE STACK	LIGHTING SYSTEM BTR PLANT	INSP LIGHTING FLARE STACK	3M												P	PS2	PS2	ESAC	B	INT	74731	27440		
270	BTX	17A-LIGHTING	17A-FLARE STACK	LIGHTING SYSTEM BTR PLANT	RM LIGHTING FIXTURE FLARE STACK	3M												P	PS2	PS2	ESAC	B	INT	74671	8996		

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT : ETKR YEAR: 2023

Form Date: 20.01.2023

Revision: 0

Legend T = B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check all quality

S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Line No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Section	Work Center	MC In	Unit	Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item
271	ETK-17A-LIGHTING	LTA-LIGHT-COOLING	LIGHTING SYSTEM EXT PLANT	INSP LIGHTING COOLING	3M			P	P					P	P	P	PS2	PS2-ESAC	B	INT		247292	279441
272	ETK-17A-LIGHTING	LTA-LIGHT-PROCESS	LIGHTING SYSTEM EXT PLANT	INSP LIGHTING PROCESS	1Y	P	P										PS2	PS2-ESAC	B	RNT		24668	89904
273	ETK-17A-LIGHTING	LTA-LIGHT-PROCESS	LIGHTING SYSTEM EXT PLANT	INSP LIGHTING PROCESS AREA EXT	1Y	P	P										PS2	PS2-ESAC	B	RNT		247293	89904
274	ETK-17A-LIGHTING	LTA-LIGHT-STREET	LIGHTING SYSTEM EXT PLANT	INSP LIGHTING STREET	3M			P	P					P	P	P	PS2	PS2-ESAC	B	RNT		24666	89904
275	ETK-17A-LIGHTING	LTA-LIGHT-STREET	LIGHTING SYSTEM SYSTEM PLANT	INSP LIGHTING STREET	3M			P	P					P	P	P	PS2	PS2-ESAC	B	RNT		247294	279443
276	ETK-17A-LIGHTING	LTA-LIGHT-TANK	LIGHTING SYSTEM EXT PLANT	INSP LIGHTING TANK	3M			P	P					P	P	P	PS2	PS2-ESAC	B	INT		247295	279444
277	ETK-17A-LIGHTING	LTA-LIGHT-TANK	LIGHTING SYSTEM SYSTEM PLANT	INSP LIGHTING LIGHTING TANK AREA EXT	1Y	P	P										PS2	PS2-ESAC	B	RNT		24668	89904
278	ETK-17A-LIGHTING	LTA-LIGHT-TRUCK	LIGHTING SYSTEM EXT PLANT	INSP LIGHTING TRUCK	3M			P	P					P	P	P	PS2	PS2-ESAC	B	RNT		247296	279445
279	ETK-17A-LIGHTING	LTA-LIGHT-TRUCK	LIGHTING SYSTEM SYSTEM PLANT	INSP LIGHTING TRUCK TRUCK LOOKING	1Y	P	I										PS2	PS2-ESAC	B	RNT		24667	89902
280	ETK-17A-LIGHTING	LTA-LIGHTING	LIGHTING SYSTEM EXT PLANT	INSP LIGHTING CONTROL CABINET	6M									I			PS2	PS2-ESAC	B	RNT		1630	1630
281	ETK-17A-LIGHTING	LTA-LIGHTING	LIGHTING SYSTEM SYSTEM PLANT	INSP LIGHTING EXHAUST BUILDING	1Y	P	I										PS2	PS2-ESAC	B	RNT		1630	1630
282	ETK-400-000P1A	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC PG GAS FEED TRANSFER PUMP	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1653	1653
283	ETK-400-000P1B	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC GENERATE PUMPS	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1654	1654
284	ETK-400-000P1B	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC GENERATE PRODUCT OIL TANK RAMP	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1653	1653
285	ETK-400-000P1B	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC TOULINE SPIG LOADING RAMP	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1651	1651
286	ETK-400-000P1B	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC STRIPPER OVERHEAD FEEDERS	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1681	1681
287	ETK-400-000P1B	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC PG GAS FEED TRANSFER PUMP	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1657	1657
288	ETK-400-000P1B	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC GENERATE PUMPS	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1657	1657
289	ETK-400-000P1B	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC BENZINE CRACK TANK RAMP	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1686	1686
290	ETK-400-000P1B	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC TOULINE SPIG LOADING PUMP	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y									P			PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1652	1652
291	ETK-400-000P2	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC STRIPPER OVERHEAD FEEDERS	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	S	RMT		1682	1682
292	ETK-400-000P3	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC REFORMATS CLAY TOWER FEED PUMPS	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1639	1639
293	ETK-400-000P7	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC PG GAS SOURCE MIXED UP PUMP	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMT		874590	279449
294	ETK-400-000P8	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC WASTE WATER PUMP	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1661	1661
295	ETK-400-000P8	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC TOULINE CRACK TANK RAMP	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1690	1690
296	ETK-400-000P1B	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC MIXED XYLENE TRUCK LOADING PUMP	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1691	1691
297	ETK-400-000P1B	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC PG CLAY TOWER FEED PUMPS	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1662	1662
298	ETK-400-000P4A	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC LEAN SOLVENT PUMPS	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMS		1655	1655
299	ETK-400-000P4A	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC RECOVERY TOWER VALSPA RAMP	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMS		1655	1655
300	ETK-400-000P4B	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC STRIPPER OVERHEAD FEEDERS	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1688	1688
301	ETK-400-000P3	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC RECOVERY VET SOURCE PUMP	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1688	1688
302	ETK-400-000P4	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC RECOVERY VET SOURCE PUMP	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1684	1684
303	ETK-400-000P2	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC REFORMATS CLAY TOWER FEED PUMPS	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1687	1687
304	ETK-400-000P1A	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC TOULINE CRACK TANK RAMP	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1695	1695
305	ETK-400-000P1B	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC MIXED XYLENE TRUCK LOADING PUMP	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1696	1696
306	ETK-400-000P1B	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC PG CLAY TOWER FEED PUMPS	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1696	1696
307	ETK-400-000P4B	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC LEAN SOLVENT PUMPS	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	S	RMS		1658	1658
308	ETK-400-000P7B	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC RECOVERY TOWER VALSPA RAMP	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	S	RMS		1684	1684
309	ETK-400-000P4A	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC STRIPPER OVERHEAD RAMP	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1687	1687
310	ETK-400-000P9	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC SOLVENT RAMP	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1683	1683
311	ETK-400-000P1A	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC FLARE CENSURAGE PUMP	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y									P			PS2	PS2-ESAC	S	RMT		1682	1682
312	ETK-400-000P1A	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC REFORMATS (BACONATE) TRANSFER PUMP	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	S	RMT		1693	1693
313	ETK-400-000P1B	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC PG SLOP DRY TOWER TRANSFER PUMP	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y									P			PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1699	1699
314	ETK-400-000P1B	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC REFORMATS (BACONATE) TRANSFER PUMP	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1699	1699
315	ETK-400-000P1C	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC REFORMATS (BACONATE) TRANSFER PUMP	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1695	1695
316	ETK-400-000P1A	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC STRIPPER BOTTOMS PUMPS	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	S	RMS		1687	1687
317	ETK-400-000P1B	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC REFORMATS (BACONATE) TRANSFER PUMP	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y									P			PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1697	1697
318	ETK-400-000P1B	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC TOULINE TRUCK LOADING PUMP	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1700	1700
319	ETK-400-000P1A	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC REFORMATS CLAY TOWER FEED PUMPS	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1689	1689
320	ETK-400-000P2A	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC REFORMATS CLAY TOWER FEED PUMPS	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1683	1683
321	ETK-400-000P4A	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC RECOVERY TOWS OMD WATER PUMP	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1634	1634
322	ETK-400-000P6A	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC RECOVERY TOWER REFUX PUMP	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	S	RMS		1635	1635
323	ETK-400-000P1A	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC REFORMATS (BACONATE) TRANSFER PUMP	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1671	1671
324	ETK-400-000P1B	LTA-MCCT-FASD-3A01	LC REFORMATS (BACONATE) TRANSFER PUMP	YEARLY RM. MCX MODULE 000P1A-D0401	1Y												PS2	PS2-ESAC	B	RMT		1671	1671

[illegible]

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: ELEC. YEAR: 2023

Form No. Effective Date 20.01.2023
Revision 8

Legend Task : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check V = Running condition check W = Verify

Item	SL No.	Equipment No.	Functional Location/Description	Maintenance Item Description	Cycle	Day	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed
811	ETC-500 PIPING	4-FG-03001	PIPING SYSTEM BTK UNIT 300	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
812	ETC-500 PIPING	4-FG-05001	PIPING SYSTEM BTK UNIT 500	Piping Inspection(Clas13)	5Y									I	I	I
813	ETC-500 PIPING	4-FG-05002	PIPING SYSTEM BTK UNIT 500	Piping Inspection(Clas13)	5Y									I	I	I
814	ETC-500 PIPING	4-FG-05003	PIPING SYSTEM BTK UNIT 500	Piping Inspection(Clas13)	5Y									I	I	I
815	ETC-700 PIPING	4-FG-07001	PIPING SYSTEM BTK UNIT 700	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
816	ETC-700 PIPING	4-FG-07002	PIPING SYSTEM BTK UNIT 700	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
817	ETC-700 PIPING	4-FG-07003	PIPING SYSTEM BTK UNIT 700	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
818	ETC-900 PIPING	4-FG-09001	PIPING SYSTEM BTK UNIT 900	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
819	ETC-900 PIPING	4-FG-09002	PIPING SYSTEM BTK UNIT 900	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
820	ETC-200 PIPING	4-SFL-02001	PIPING SYSTEM BTK UNIT 200	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
821	ETC-400 PIPING	4-SFL-04011	PIPING SYSTEM BTK UNIT 400	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
822	ETC-400 PIPING	4-SFL-04012	PIPING SYSTEM BTK UNIT 400	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
823	ETC-400 PIPING	4-SFL-04013	PIPING SYSTEM BTK UNIT 400	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
824	ETC-400 PIPING	4-SFL-04016	PIPING SYSTEM BTK UNIT 400	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
825	ETC-400 PIPING	4-SFL-04017	PIPING SYSTEM BTK UNIT 400	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
826	ETC-300 PIPING	6-CL-03001	PIPING SYSTEM BTK UNIT 300	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
827	ETC-100 PIPING	6-CL-01002	PIPING SYSTEM BTK UNIT 100	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
828	ETC-100 PIPING	6-CL-01003	PIPING SYSTEM BTK UNIT 100	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
829	ETC-100 PIPING	6-CL-01004	PIPING SYSTEM BTK UNIT 100	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
830	ETC-100 PIPING	6-CL-01015	PIPING SYSTEM BTK UNIT 100	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
831	ETC-100 PIPING	6-CL-01016	PIPING SYSTEM BTK UNIT 100	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
832	ETC-100 PIPING	6-CL-01040	PIPING SYSTEM BTK UNIT 100	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
833	ETC-100 PIPING	6-CL-01041	PIPING SYSTEM BTK UNIT 100	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
834	ETC-100 PIPING	6-CL-01042	PIPING SYSTEM BTK UNIT 100	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
835	ETC-300 PIPING	6-CL-03001	PIPING SYSTEM BTK UNIT 300	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
836	ETC-300 PIPING	6-CL-03002	PIPING SYSTEM BTK UNIT 300	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
837	ETC-300 PIPING	6-CL-03003	PIPING SYSTEM BTK UNIT 300	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
838	ETC-300 PIPING	6-CL-03040	PIPING SYSTEM BTK UNIT 300	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
839	ETC-300 PIPING	6-CL-03041	PIPING SYSTEM BTK UNIT 300	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
840	ETC-300 PIPING	6-CL-03043	PIPING SYSTEM BTK UNIT 300	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
841	ETC-300 PIPING	6-CL-03055	PIPING SYSTEM BTK UNIT 300	Piping Inspection(Clas13)	5Y									I	I	I
842	ETC-300 PIPING	6-CL-03097	PIPING SYSTEM BTK UNIT 300	Piping Inspection(Clas13)	5Y									I	I	I
843	ETC-300 PIPING	6-CL-03098	PIPING SYSTEM BTK UNIT 300	Piping Inspection(Clas13)	5Y									I	I	I
844	ETC-300 PIPING	6-CL-03099	PIPING SYSTEM BTK UNIT 300	Piping Inspection(Clas13)	5Y									I	I	I
845	ETC-300 PIPING	6-CL-03100	PIPING SYSTEM BTK UNIT 300	Piping Inspection(Clas13)	5Y									I	I	I
846	ETC-300 PIPING	6-CL-03101	PIPING SYSTEM BTK UNIT 300	Piping Inspection(Clas13)	5Y									I	I	I
847	ETC-300 PIPING	6-CL-03102	PIPING SYSTEM BTK UNIT 300	Piping Inspection(Clas13)	5Y									I	I	I
848	ETC-300 PIPING	6-CL-03103	PIPING SYSTEM BTK UNIT 300	Piping Inspection(Clas13)	5Y									I	I	I
849	ETC-300 PIPING	6-CL-03104	PIPING SYSTEM BTK UNIT 300	Piping Inspection(Clas13)	5Y									I	I	I
850	ETC-200 PIPING	6-CH-02002	PIPING SYSTEM BTK UNIT 200	Piping Inspection(Clas14)	5Y									I	I	I
851	ETC-200 PIPING	6-CH-02003	PIPING SYSTEM BTK UNIT 200	Piping Inspection(Clas14)	5Y									I	I	I
852	ETC-200 PIPING	6-CH-05003	PIPING SYSTEM BTK UNIT 500	Piping Inspection(Clas14)	5Y									I	I	I
853	ETC-500 PIPING	6-FG-05001	PIPING SYSTEM BTK UNIT 500	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
854	ETC-500 PIPING	6-FG-05002	PIPING SYSTEM BTK UNIT 500	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
855	ETC-700 PIPING	6-FG-07006	PIPING SYSTEM BTK UNIT 700	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
856	ETC-700 PIPING	6-FG-07007	PIPING SYSTEM BTK UNIT 700	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
857	ETC-700 PIPING	6-FG-07008	PIPING SYSTEM BTK UNIT 700	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
858	ETC-700 PIPING	6-FG-07011	PIPING SYSTEM BTK UNIT 700	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
859	ETC-700 PIPING	6-FG-07012	PIPING SYSTEM BTK UNIT 700	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
860	ETC-700 PIPING	6-FG-07013	PIPING SYSTEM BTK UNIT 700	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
861	ETC-500 PIPING	6-HD-05024	PIPING SYSTEM BTK UNIT 500	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
862	ETC-500 PIPING	6-HD-05102	PIPING SYSTEM BTK UNIT 500	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
863	ETC-500 PIPING	6-HD-05204	PIPING SYSTEM BTK UNIT 500	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I
864	ETC-500 PIPING	6-HD-05206	PIPING SYSTEM BTK UNIT 500	Piping Inspection(Clas12)	5Y									I	I	I

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT - YEAR: 2023

Form No. _____
 Effective Date 20.01.2023
 Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
 S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	Eq.No.	Equipment No.	Location	Description	Maintenance Item Description	Cycle	Day	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Remarks
703	703	3/4-HD-03071	PIPING SYSTEM BTX UNIT 300	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
704	704	3/4-HD-03072	PIPING SYSTEM BTX UNIT 300	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
705	705	3/4-HD-03073	PIPING SYSTEM BTX UNIT 300	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
706	706	3/4-HD-03074	PIPING SYSTEM BTX UNIT 300	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
707	707	3/4-HD-03075	PIPING SYSTEM BTX UNIT 300	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
708	708	3/4-HD-03076	PIPING SYSTEM BTX UNIT 300	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
709	709	3/4-HD-03077	PIPING SYSTEM BTX UNIT 300	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
710	710	3/4-HD-03078	PIPING SYSTEM BTX UNIT 300	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
711	711	3/4-HD-03079	PIPING SYSTEM BTX UNIT 300	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
712	712	3/4-HD-03080	PIPING SYSTEM BTX UNIT 300	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
713	713	3/4-HD-03081	PIPING SYSTEM BTX UNIT 300	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
714	714	3/4-HD-03082	PIPING SYSTEM BTX UNIT 300	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
715	715	3/4-HD-03083	PIPING SYSTEM BTX UNIT 300	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
716	716	3/4-HD-03084	PIPING SYSTEM BTX UNIT 300	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
717	717	3/4-HD-03085	PIPING SYSTEM BTX UNIT 300	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
718	718	3/4-HD-03086	PIPING SYSTEM BTX UNIT 300	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
719	719	3/4-HD-03087	PIPING SYSTEM BTX UNIT 300	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
720	720	3/4-HD-03088	PIPING SYSTEM BTX UNIT 300	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
721	721	3/4-HD-03089	PIPING SYSTEM BTX UNIT 300	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
722	722	3/4-HD-03090	PIPING SYSTEM BTX UNIT 300	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
723	723	3/4-HD-03091	PIPING SYSTEM BTX UNIT 300	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
724	724	3/4-HD-04001	PIPING SYSTEM BTX UNIT 400	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
725	725	3/4-HD-04002	PIPING SYSTEM BTX UNIT 400	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
726	726	3/4-HD-04003	PIPING SYSTEM BTX UNIT 400	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
727	727	3/4-HD-04004	PIPING SYSTEM BTX UNIT 400	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
728	728	3/4-HD-04005	PIPING SYSTEM BTX UNIT 400	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
729	729	3/4-HD-04006	PIPING SYSTEM BTX UNIT 400	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
730	730	3/4-HD-04015	PIPING SYSTEM BTX UNIT 400	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
731	731	3/4-HD-04016	PIPING SYSTEM BTX UNIT 400	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
732	732	3/4-HD-04017	PIPING SYSTEM BTX UNIT 400	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
733	733	3/4-HD-04018	PIPING SYSTEM BTX UNIT 400	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
734	734	3/4-HD-04019	PIPING SYSTEM BTX UNIT 400	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
735	735	3/4-HD-04021	PIPING SYSTEM BTX UNIT 400	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
736	736	3/4-HD-04022	PIPING SYSTEM BTX UNIT 400	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
737	737	3/4-HD-04023	PIPING SYSTEM BTX UNIT 400	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
738	738	3/4-HD-04024	PIPING SYSTEM BTX UNIT 400	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
739	739	3/4-HD-04025	PIPING SYSTEM BTX UNIT 400	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
740	740	3/4-HD-04026	PIPING SYSTEM BTX UNIT 400	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
741	741	3/4-HD-04029	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
742	742	3/4-HD-04030	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
743	743	3/4-HD-04033	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
744	744	3/4-HD-04032	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
745	745	3/4-HD-04033	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
746	746	3/4-HD-04034	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
747	747	3/4-HD-04040	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
748	748	3/4-HD-04041	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
749	749	3/4-HD-04042	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
750	750	3/4-HD-04043	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
751	751	3/4-HD-04044	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
752	752	3/4-HD-05004	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
753	753	3/4-HD-05005	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
754	754	3/4-HD-05006	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
755	755	3/4-HD-05041	PIPING SYSTEM BTX UNIT 600	Piping Inspection(C1a22)	SV								I		
756	756	3/4-NE-04005	PIPING SYSTEM BTX UNIT 500	Piping Inspection(C1a22)	10T								I		

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE																						Form No.	
PLANT SITE YEAR: 2023																						Effective Date 20.01.2023	
Revision 0																							
Legend Test : B = Pump Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality Service T = Stand by condition check V = Verify																							
Item	S.No.	Equipment No.	Function Section Description	Maintenance Item General Inspection	Qty	B	C	F	H	I	L	M	P	Q	T	V	CC	QC	QC	CC	QC		
665	BT-400-PINP	LC-SL-0002	P/WP SYSTEM EXT UNIT 400	Piping Inspection(Case2)	5V												I		IRI	IRI-INGA	R		
666	BT-400-PINP	LC-SL-0002	P/WP SYSTEM EXT UNIT 400	Piping Inspection(Case4)	5V												I		IRI	IRI-INGA	R		
667	BT-400-PINP	LC-SL-0016	P/WP SYSTEM EXT UNIT 100	Piping Inspection(Case2)	5V												I		IRI	IRI-INGA	R		
668	BT-400-PINP	LC-SL-0109	P/WP SYSTEM EXT UNIT 100	Piping Inspection(Case2)	5V												I		IRI	IRI-INGA	R		
669	BT-400-PINP	LC-SL-0109	P/WP SYSTEM EXT UNIT 100	Piping Inspection(Case2)	5V												I		IRI	IRI-INGA	R		
670	BT-400-PINP	LC-SL-0109	P/WP SYSTEM EXT UNIT 100	Piping Inspection(Case2)	5V												I		IRI	IRI-INGA	R		
671	BT-400-PINP	LC-SL-0107	P/WP SYSTEM EXT UNIT 100	Piping Inspection(Case2)	5V												I		IRI	IRI-INGA	R		
672	BT-400-PINP	LC-SL-0108	P/WP SYSTEM EXT UNIT 100	Piping Inspection(Case2)	5V												I		IRI	IRI-INGA	R		
673	BT-400-PINP	LC-SL-0109	P/WP SYSTEM EXT UNIT 100	Piping Inspection(Case2)	5V												I		IRI	IRI-INGA	R		
674	BT-300-PINP	LC-SL-0006	P/WP SYSTEM EXT UNIT 300	Piping Inspection(Case2)	5V												I		IRI	IRI-INGA	R		
675	BT-300-PINP	LC-SL-0007	P/WP SYSTEM EXT UNIT 300	Piping Inspection(Case2)	5V												I		IRI	IRI-INGA	R		
676	BT-300-PINP	LC-SL-0006	P/WP SYSTEM EXT UNIT 300	Piping Inspection(Case2)	5V												I		IRI	IRI-INGA	R		
677	BT-300-PINP	LC-SL-0043	P/WP SYSTEM EXT UNIT 300	Piping Inspection(Case2)	5V												I		IRI	IRI-INGA	R		
678	BT-300-PINP	LC-SL-0044	P/WP SYSTEM EXT UNIT 300	Piping Inspection(Case2)	5V												I		IRI	IRI-INGA	R		
679	BT-100-010001	LC-SP-RTS-B001-B01	LC-SP-RTS REEDER BURNER	On stream inspection	1														IRI	IRI-INGA	R		
680	BT-100-010001	LC-SP-RTS-B001-A01	LC SPLITTER REEDER BURNER	4 KWHY IN SCOT BLOWER SYSTEM 010001-A01	4M								P					P	PS2	PS2-ESAC	A		
681	BT-100-010001	LC-SP-RTS-B001-M02	LC SP-RTS REEDER BURNER	4 KWHY IN SCOT BLOWER SYSTEM 010001-M02	4M								P					P	PS2	PS2-ESAC	A		
682	BT-100-010001	LC-SP-RTS-B001-B01	LC SPLITTER REEDER BURNER	4 KWHY IN SCOT BLOWER SYSTEM 010001-B01	4M								P					P	PS2	PS2-ESAC	A		
683	BT-100-010002	LC-RTS-B002-B01	LC REFORMATRY BURNER	On stream inspection 010002	1V														IRI	IRI-INGA	A		
684	BT-100-010002	LC-RTS-B002-A01	LC REFORMATRY BURNER	4 KWHY IN SCOT BLOWER SYSTEM 010002-A01	4M								P					P	PS2	PS2-ESAC	A		
685	BT-100-010002	LC-RTS-B002-M02	LC REFORMATRY BURNER	4 KWHY IN SCOT BLOWER SYSTEM 010002-M02	4M								P					P	PS2	PS2-ESAC	A		
686	BT-100-010002	LC-RTS-B002-A01	LC REFORMATRY BURNER	4 KWHY IN SCOT BLOWER SYSTEM 010002-A01	4M								P					P	PS2	PS2-ESAC	A		
687	BT-100-010001	LC-CF-RS-Reformer Splitter	LC CF-RS Reformer Splitter	Pressure Vessel External Inspection	1V														IRI	IRI-INGA	A		
688	BT-100-010001	LC-CF-RS-Reformer Splitter	LC CF-RS Reformer Splitter	Test Water Spray System for BTX (7 Uvits)	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
689	BT-100-010002	LC-CF-RS-Reformer Splitter	LC CF-RS Reformer Splitter	Pressure Vessel External Inspection	1V														IRI	IRI-INGA	A		
690	BT-100-010002	LC-CF-RS-Reformer Splitter	LC CF-RS Reformer Splitter	Test Water Spray System for BTX (7 Uvits)	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
691	BT-100-010001	LC-RTS-B001-B01	LC Reformatry overhead accumulator	Pressure Vessel External Inspection	1V														IRI	IRI-INGA	B		
692	BT-100-010001	LC-RTS-B001-M02	LC Reformatry overhead accumulator	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
693	BT-100-010002	LC-RTS-B002-B01	LC Reformatry overhead accumulator	Pressure Vessel External Inspection	1V														IRI	IRI-INGA	B		
694	BT-100-010002	LC-RTS-B002-M02	LC Reformatry overhead accumulator	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
695	BT-100-010002	LC-RTS-B002-A01	LC Reformatry overhead accumulator	Pressure Vessel External Inspection	1V														IRI	IRI-INGA	B		
696	BT-100-010003A	LC-RTS-B003A-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
697	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
698	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
699	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
700	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
701	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
702	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
703	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
704	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
705	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
706	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
707	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
708	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
709	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
710	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
711	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
712	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
713	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
714	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
715	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
716	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
717	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
718	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
719	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
720	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
721	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
722	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
723	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
724	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
725	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
726	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
727	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
728	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
729	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
730	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
731	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
732	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
733	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
734	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
735	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
736	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
737	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
738	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
739	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
740	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
741	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
742	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
743	BT-100-010003B	LC-RTS-B003B-M01	LC Reformatry system clay drum	Pressure Vessel External Inspection	1V														I	PS2	PS2-MCAC	R	
744																							

[illegible]

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: TREC, YEAR: 2023

Form No.
Effective Date 20.01.2023

Legend: S = Program Back-up, C = Generate, F = Function Test, H = Overhaul, I = Inspect, L = Lubricate, M = Strategy Plan, P = Preventive, Q = Check oil quality
S = Service, T = Stand by condition, G = Running condition, V = Verify

Sl. No.	Item	Equipment No.	Functional Location Description	Item Description	System	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	MS	
---------	------	---------------	---------------------------------	------------------	--------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	--

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

Form No. 10

Effective Date 20.01.2023

PLANT : BTEX YEAR: 2023

Revision 0

Legend T : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality

S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Line	Id No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Qty	Unit	FR	MR	GR	BR	DR	OR	PR	QR	RR	SR	TR	UR	VR	WR	XR	YR	ZR
1.135	BTX-300-018001	BTX-018001-041	LC TOLUENE TOWER REBOILER BURNER	4 MONTH SHOT BLOWER SYSTEM 018001-041	3Y																		
1.136	BTX-300-018001	BTX-018001-042	LC TOLUENE TOWER REBOILER BURNER	OVERHAUL OF MOTOR 018001-042	3Y		H																
1.137	BTX-300-018001	BTX-018001-043	LC TOLUENE TOWER REBOILER BURNER	4 MONTH SHOT BLOWER SYSTEM 018001-043	3Y																		
1.138	BTX-300-018001	BTX-018001-044	LC TOLUENE TOWER REBOILER BURNER	OVERHAUL OF MOTOR 018001-044	3Y		H																
1.139	BTX-300-018001	BTX-018001-045	LC TOLUENE TOWER REBOILER BURNER	4 MONTH SHOT BLOWER SYSTEM 018001-045	3Y																		
1.140	BTX-300-018001	BTX-018001-046	LC TOLUENE TOWER REBOILER BURNER	Pressure Vessel External Inspection	5Y																		
1.141	BTX-300-018001	BTX-018001-047	LC Benzene Tower	Test Water Spray System for BTX (7 Unit)	1																		
1.142	BTX-300-018001	BTX-018001-048	LC Benzene Tower	Pressure Vessel External Inspection	5Y																		
1.143	BTX-300-018001	BTX-018001-049	LC Toluene Tower	Test Water Spray System for BTX (7 Unit)	1																		
1.144	BTX-300-018001	BTX-018001-050	LC Extract Xylene Tower	Pressure Vessel External Inspection	5Y																		
1.145	BTX-300-018001	BTX-018001-051	LC Extract Xylene Tower	Test Water Spray System for BTX (7 Unit)	1																		
1.146	BTX-300-018001	BTX-018001-052	LC Extract Xylene Tower	Pressure Vessel External Inspection	5Y																		
1.147	BTX-300-018001	BTX-018001-053	LC Extract Xylene Tower	Test Water Spray System for BTX (7 Unit)	1																		
1.148	BTX-300-018001	BTX-018001-054	LC Extract Xylene Tower	Pressure Vessel External Inspection	5Y																		
1.149	BTX-300-018001	BTX-018001-055	LC Extract Xylene Tower	Test Water Spray System for BTX (7 Unit)	1																		
1.150	BTX-300-018001	BTX-018001-056	LC Benzene tower accumulator	Pressure Vessel External Inspection	5Y																		
1.151	BTX-300-018001	BTX-018001-057	LC Benzene tower accumulator	Test Water Spray System for BTX (7 Unit)	1																		
1.152	BTX-300-018001	BTX-018001-058	LC Benzene tower accumulator	Pressure Vessel External Inspection	5Y																		
1.153	BTX-300-018001	BTX-018001-059	LC Toluene tower accumulator	Test Water Spray System for BTX (7 Unit)	1																		
1.154	BTX-300-018001	BTX-018001-060	LC Extract Xylene tower accumulator	Pressure Vessel External Inspection	5Y																		
1.155	BTX-300-018001	BTX-018001-061	LC Extract Xylene tower	Pressure Vessel External Inspection	5Y																		
1.156	BTX-300-018001	BTX-018001-062	LC Extract/Benzene tower Feed exchanger	Pressure Vessel External Inspection	5Y																		
1.157	BTX-300-018001	BTX-018001-063	LC Benzene product cooler	Pressure Vessel External Inspection	5Y																		
1.158	BTX-300-018001	BTX-018001-064	LC Benzene tower reboiler	Pressure Vessel External Inspection	5Y																		
1.159	BTX-300-018001	BTX-018001-065	LC Toluene overhead oil/nm cooler	Pressure Vessel External Inspection	5Y																		
1.160	BTX-300-018001	BTX-018001-066	LC Toluene tower condenser	Pressure Vessel External Inspection	5Y																		
1.161	BTX-300-018001	BTX-018001-067	LC Extract Xylene tower condenser	Pressure Vessel External Inspection	5Y																		
1.162	BTX-300-018001	BTX-018001-068	LC Extract Xylene tower condenser	Pressure Vessel External Inspection	5Y																		
1.163	BTX-300-018001	BTX-018001-069	LC Extract Xylene tower reboiler	Pressure Vessel External Inspection	5Y																		
1.164	BTX-300-018001	BTX-018001-070	LC CP aromatic product cooler	Pressure Vessel External Inspection	5Y																		
1.165	BTX-300-018001	BTX-018001-071	LC Benzene tower start-up reboiler	Pressure Vessel External Inspection	5Y																		
1.166	BTX-300-018001	BTX-018001-072	LC Benzene tower condenser	Pressure Vessel External Inspection	5Y																		
1.167	BTX-300-018001	BTX-018001-073	LC Benzene tower condenser	VIBRATION IMP-ANALYSE 018001-073	3M																		
1.168	BTX-300-018001	BTX-018001-074	LC Benzene tower condenser	MONTHY IN LUBRICANT GROUP 018001-074	3M		L		L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	
1.169	BTX-300-018001	BTX-018001-075	LC Benzene tower condenser	MAJOR RAR 018001-075	3M																		
1.170	BTX-300-018001	BTX-018001-076	LC Benzene tower condenser	VIBRATION IMP-ANALYSE 018001-076	3M																		
1.171	BTX-300-018001	BTX-018001-077	LC Benzene tower condenser	MONTHY IN LUBRICANT GROUP 018001-077	3M		L		L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	
1.172	BTX-300-018001	BTX-018001-078	LC Benzene tower condenser	MAJOR RAR 018001-078	3M																		
1.173	BTX-300-018001	BTX-018001-079	LC Benzene tower condenser	VIBRATION IMP-ANALYSE 018001-079	3M																		
1.174	BTX-300-018001	BTX-018001-080	LC Benzene tower condenser	MONTHY IN LUBRICANT GROUP 018001-080	3M		L		L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	
1.175	BTX-300-018001	BTX-018001-081	LC Benzene tower condenser	RAR 018001-081	3M																		
1.176	BTX-300-018001	BTX-018001-082	LC Benzene tower condenser	VIBRATION IMP-ANALYSE 018001-082	3M																		
1.177	BTX-300-018001	BTX-018001-083	LC Benzene tower condenser	MONTHY IN LUBRICANT GROUP 018001-083	3M		L		L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	
1.178	BTX-300-018001	BTX-018001-084	LC Benzene tower condenser	MAJOR RAR 018001-084	3M																		
1.179	BTX-300-018001	BTX-018001-085	LC TOLUENE TOWER REBOILER BURNER	MAJOR RAR 018001-085	3M																		
1.180	BTX-300-018001	BTX-018001-086	LC TOLUENE TOWER REBOILER BURNER	MAJOR RAR 018001-086	3M																		
1.181	BTX-300-018001	BTX-018001-087	LC TOLUENE TOWER REBOILER BURNER	MAJOR RAR 018001-087	3M																		
1.182	BTX-300-018001	BTX-018001-088	LC TOLUENE TOWER REBOILER BURNER	RUNNING CHECK CANMED 018001-088	3M																		
1.183	BTX-300-018001	BTX-018001-089	LC BENZENE TOWER REFLUX PANS	Test Water Spray System for BTX (7 Unit)	1																		
1.184	BTX-300-018001	BTX-018001-090	LC BENZENE TOWER REFLUX PANS	Pressure Vessel External Inspection	5Y																		
1.185	BTX-300-018001	BTX-018001-091	LC BENZENE TOWER REFLUX PANS	RUNNING CHECK CANMED 018001-091	3M																		
1.186	BTX-300-018001	BTX-018001-092	LC BENZENE TOWER REFLUX PANS	Test Water Spray System for BTX (7 Unit)	1																		
1.187	BTX-300-018001	BTX-018001-093	LC BENZENE TOWER REFLUX PANS	Pressure Vessel External Inspection	5Y																		
1.188	BTX-300-018001	BTX-018001-094	LC BENZENE TOWER REFLUX PANS	Test Water Spray System for BTX (7 Unit)	1																		
1.189	BTX-300-018001	BTX-018001-095	LC BENZENE TOWER BOTTOM PANS	Pressure Vessel External Inspection	5Y																		
1.190	BTX-300-018001	BTX-018001-096	LC BENZENE TOWER BOTTOM PANS	Pressure Vessel External Inspection	5Y																		
1.191	BTX-300-018001	BTX-018001-097	LC BENZENE TOWER BOTTOM PANS	Pressure Vessel External Inspection	5Y																		
1.192	BTX-300-018001	BTX-018001-098	LC BENZENE TOWER BOTTOM PANS	Pressure Vessel External Inspection	5Y																		
1.193	BTX-300-018001	BTX-018001-099	LC BENZENE TOWER BOTTOM PANS	Pressure Vessel External Inspection	5Y																		
1.194	BTX-300-018001	BTX-018001-100	LC BENZENE TOWER BOTTOM PANS	Pressure Vessel External Inspection	5Y																		

[illegible]

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANET: EST YEAR: 2023

Form No. _____

Effective Date: 01.01.2023

Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up & C = Calibrate F = Function Test M = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality

S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Sl. No.	PL. No.	Equipment No.	Functional Location/Description	Maintenance Item/Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ARC IN.	Shift	Act. Type	Min. Time	Max. Time	Min. Time
351	400-0400708	BTX-0400708-P01	LC RECOVERY TOWER VACUUM PUMP	VIBRATION INP-ANALYSER-0400708	0M					I								I	IRI-IRIWB	B	INT		22303	22301	
352	400-0400708	BTX-0400708-P01	LC RECOVERY TOWER VACUUM PUMP	VIBRATION INP-ANALYSER-0400708	0M					I									IRI-IRIWB	B	INT		15477	14783	
353	400-0400708	BTX-0400708-P01	LC RECOVERY TOWER VACUUM PUMP	VIBRATION INP-ANALYSER-0400708	0M					I									IRI-IRIWB	B	INT		14578	14578	
354	400-0400708	BTX-0400708-P01	LC RECOVERY TOWER VACUUM PUMP	RM PLPMP ROTARY & PUMP VACUUM-0400708	0M					P									PS2-PS2-MAC	B	INT		22301	22301	
355	400-0400708	BTX-0400708-P01	LC RECOVERY TOWER VACUUM PUMP	OVERALL VACUUM PUMP PLANT	0Y					L	L	L	L	L	L	L	L		PS2-PS2-MAC	B	INT		22302	22302	
356	400-0400900	BTX-0400900-P01	LC RECOVERY TOWER VACUUM PUMP	NORTHVIM RM LUBRICANT OILCHK BXT PLANT	0M					L	L	L	L	L	L	L	L		PS2-PS2-MAC	B	INT		22303	22303	
357	400-0400900	BTX-0400900-P01	LC RECOVERY TOWER VACUUM PUMP	RM,V,C PUMP SINGLE STG, FHX-SP00200	0M					L	L	L	L	L	L	L	L		PS2-PS2-MAC	A	INT		22304	22304	
358	400-0400701	BTX-0400701-P01	LC ANTI-TORM AGENT INJECTION TANK	RM DIAP. PUMP : MOTOR : FHX SP00203	0M					P									PS2-PS2-MAC	A	INT		22310	22310	
359	400-0400701	BTX-0400701-P01	LC ANTI-TORM AGENT INJECTION TANK	RM DIAP. PUMP : MOTOR : FHX SP00203	0M					P									PS2-PS2-MAC	A	INT		22311	22311	
360	400-0400702	BTX-0400702-P01	LC MEDIA INJECTION TANK	RM DIAP. PUMP : MOTOR : FHX SP00203	0M					P									PS2-PS2-MAC	B	INT		22312	22312	
361	400-0400702	BTX-0400702-P01	LC MEDIA INJECTION TANK	RM DIAP. PUMP : MOTOR : FHX SP00203	0M					P									PS2-PS2-MAC	B	INT		22314	22314	
362	400-0400702	BTX-0400702-P01	LC MEDIA INJECTION TANK	RM DIAP. PUMP : MOTOR : FHX SP00203	0M					P									PS2-PS2-MAC	B	INT		22316	22316	
363	400-0500401	BTX-0500401-P01	IS0401	Flare External Inspection	1Y													I	IRI-IRIEGA	A	INT		25800	25800	
364	400-0500401	BTX-0500401-P01	LC Water Seal Drum	Pressure Vessel External Inspection	3Y														IRI-IRIEGA	B	INT		25927	25926	
365	400-05002401	BTX-05002401-P01	LC Water Seal Drum	Pressure Vessel External Inspection	3Y														IRI-IRIEGA	B	INT		25928	25928	
366	400-0500201	BTX-0500201-P01	LC Steam Flash Drum	Pressure Vessel External Inspection	3Y														IRI-IRIEGA	B	INT		25929	25928	
367	400-0500201	BTX-0500201-P01	LC Condensateflash drum	Pressure Vessel External Inspection	3Y														IRI-IRIEGA	B	INT		25930	25928	
368	400-0500201	BTX-0500201-P01	LC Aromaticsflash drum	Pressure Vessel External Inspection	3Y														IRI-IRIEGA	B	INT		25931	25928	
369	400-0500205	BTX-0500205-P01	LC Flare K.O. drum	Pressure Vessel External Inspection	3Y														IRI-IRIEGA	B	INT		25932	25932	
370	400-0500501	BTX-0500501-P01	LC Steam wet condenser	Pressure Vessel External Inspection	3Y														IRI-IRIEGA	B	INT		25933	25932	
371	400-050010A	BTX-050010A-M01	LC CONDENSATE PUMPS	RUNNING CHECK CANNED NOT 050010A-M01	1Y					P									PS2-PS2-ESAC	B	INT		14263	27942	
372	400-050010A	BTX-050010A-P01	LC CONDENSATE PUMPS	Test Water Spray System for BXT (T-Unit1)	1Y					P									PS2-PS2-ESAC	B	INT		62522	10289	
373	400-050010B	BTX-050010B-M01	LC CONDENSATE PUMPS	RUNNING CHECK CANNED NOT 050010B-M01	1Y					P									PS2-PS2-ESAC	B	INT		24724	27943	
374	400-050010B	BTX-050010B-P01	LC CONDENSATE PUMPS	Test Water Spray System for BXT (T-Unit1)	1Y					P									PS2-PS2-ESAC	B	INT		62522	10289	
375	400-0500201	BTX-0500201-P01	LC AROMATIC SUMP PUMP	NORTHVIM RM LUBRICANT OILCHK BXT PLANT	0M					L	L	L	L	L	L	L	L		PS2-PS2-MAC	B	INT		16743	16743	
376	400-0500201	BTX-0500201-P01	LC AROMATIC SUMP PUMP	RM,V,C PUMP SINGLE STG, FHX-SP00200	0M					L	L	L	L	L	L	L	L		PS2-PS2-MAC	B	INT		23255	23252	
377	400-0500201	BTX-0500201-P01	LC FLARE CONDENSATE	RUNNING CHECK CANNED NOT 0500201-M01	0M					P									PS2-PS2-MAC	B	INT		14265	27944	
378	400-0500601	BTX-0500601-M01	LC WASTE WATER PUMP	GRASING MOTOR 0500601-M01	2M					L	L	L	L	L	L	L	L		PS2-PS2-ESAC	A	INT		1468	1468	
379	400-0500601	BTX-0500601-P01	LC WASTE WATER PUMP	RM,V,C PUMP SINGLE STG, 0500601	0M					P									PS2-PS2-MAC	A	INT		22333	22331	
380	400-0500601	BTX-0500601-P01	LC WASTE WATER PUMP	RM,V,C PUMP SINGLE STG, 0500601	0M					P									PS2-PS2-MAC	A	INT		22333	22331	
381	400-0500601	BTX-0500601-P01	LC WASTE WATER PUMP	RM,V,C PUMP SINGLE STG, 0500601	0M					P									PS2-PS2-MAC	A	INT		22333	22331	
382	400-0500601	BTX-0500601-P01	LC Fuel oil heater	Pressure Vessel External Inspection	3Y														IRI-IRIEGA	A	INT		25934	25933	
383	400-050010A	BTX-050010A-P01	LC REFORMATE EXTRACT OR FEED PUMPS	VIBRATION INP-ANALYSER-050010A	0M					I									IRI-IRIWB	B	INT		22340	22340	
384	400-050010A	BTX-050010A-P01	LC REFORMATE EXTRACT OR FEED PUMPS	VIBRATION INP-ANALYSER-050010A	0M					I									IRI-IRIWB	B	INT		22340	22340	
385	400-050010A	BTX-050010A-P01	LC REFORMATE EXTRACT OR FEED PUMPS	VIBRATION INP-ANALYSER-050010A	0M					I									IRI-IRIWB	B	INT		15440	14554	
386	400-050010A	BTX-050010A-P01	LC REFORMATE EXTRACT OR FEED PUMPS	RM,V,C PUMP SINGLE STG, 15-7000-050010A	0M					I	P								PS2-PS2-MAC	B	INT		22343	22343	
387	400-050010B	BTX-050010B-P01	LC REFORMATE EXTRACT OR FEED PUMPS	VIBRATION INP-ANALYSER-050010B	0M					I									IRI-IRIWB	B	INT		22344	22344	
388	400-050010B	BTX-050010B-P01	LC REFORMATE EXTRACT OR FEED PUMPS	VIBRATION INP-ANALYSER-050010B	0M					I									IRI-IRIWB	B	INT		15441	14555	
389	400-050010B	BTX-050010B-P01	LC REFORMATE EXTRACT OR FEED PUMPS	VIBRATION INP-ANALYSER-050010B	0M					I									IRI-IRIWB	B	INT		15442	14556	
390	400-050010B	BTX-050010B-P01	LC REFORMATE EXTRACT OR FEED PUMPS	RM,V,C PUMP SINGLE STG, 15-7000-050010B	0M					P									PS2-PS2-MAC	B	INT		22344	22344	
391	400-050020A	BTX-050020A-P01	LC REFORMATE CLAY TOWER FEED PUMPS	VIBRATION INP-ANALYSER-050020A	0M					I									IRI-IRIWB	B	INT		22351	22351	
392	400-050020A	BTX-050020A-P01	LC REFORMATE CLAY TOWER FEED PUMPS	VIBRATION INP-ANALYSER-050020A	0M					I									IRI-IRIWB	B	INT		15443	14557	
393	400-050020A	BTX-050020A-P01	LC REFORMATE CLAY TOWER FEED PUMPS	VIBRATION INP-ANALYSER-050020A	0M					I									IRI-IRIWB	B	INT		22354	22354	
394	400-050020A	BTX-050020A-P01	LC REFORMATE CLAY TOWER FEED PUMPS	RM,V,C PUMP MULTI STG, 050020A	0M					P									PS2-PS2-MAC	B	INT		22349	22349	
395	400-050020B	BTX-050020B-P01	LC REFORMATE CLAY TOWER FEED PUMPS	VIBRATION INP-ANALYSER-050020B	0M					I									IRI-IRIWB	B	INT		22355	22355	
396	400-050020B	BTX-050020B-P01	LC REFORMATE CLAY TOWER FEED PUMPS	VIBRATION INP-ANALYSER-050020B	0M					I									IRI-IRIWB	B	INT		15446	14559	
397	400-050020B	BTX-050020B-P01	LC REFORMATE CLAY TOWER FEED PUMPS	VIBRATION INP-ANALYSER-050020B	0M					I									IRI-IRIWB	B	INT		22355	22355	
398	400-050020B	BTX-050020B-P01	LC REFORMATE CLAY TOWER FEED PUMPS	RM,V,C PUMP MULTI STG, 050020B	0M					P									PS2-PS2-MAC	B	INT		22352	22352	
399	400-0500301	BTX-0500301-M01	LC REFORMATE CLAY TOWER FEED PUMPS	RUNNING CHECK CANNED NOT 0500301-M01	0M					P									PS2-PS2-ESAC	B	INT		14266	27945	
400	400-0500301	BTX-0500301-P01	LC REFORMATE CLAY TOWER FEED PUMPS	RM OVERHAUL ON PUMP 0500301	0M					P									PS2-PS2-MAC	B	INT		22356	22356	
401	400-0500301	BTX-0500301-P01	LC REFORMATE NET SOWER PUMP	RUNNING CHECK CANNED NOT 0500301-M01	0M					P									PS2-PS2-ESAC	B	INT		14267	27946	
402	400-050050A	BTX-050050A-P01	LC PG EXTRACTOR FEED PUMP	VIBRATION INP-ANALYSER-050050A	0M					I									IRI-IRIWB	B	INT		22361	22361	
403	400-050050A	BTX-050050A-P01	LC PG EXTRACTOR FEED PUMP	VIBRATION INP-ANALYSER-050050A	0M					I									IRI-IRIWB	B	INT		15447	14561	
404	400-050050A	BTX-050050A-P01	LC PG EXTRACTOR FEED PUMP	VIBRATION INP-ANALYSER-050050A	0M					I									IRI-IRIWB	B	INT		22362	22362	
405	400-050050A	BTX-050050A-P01	LC PG EXTRACTOR FEED PUMP	RM,V,C PUMP SINGLE STG, 15-7000-050050A	0M					P									PS2-PS2-MAC	B	INT		22359	22359	

01.202301.2023

Form No.
Effective Date 20.01.2023
Revision 0

Legend : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality S = Service T = Stand by condition check U = Running condition V = Verify													
Item No.	Ref No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Job Description (Ref No.)	Cycle	SM	PM	PM	PM	PM	PM	PM	PM
1.7320	BTK-180G-AIR	BTK-02027	AIR CONDITIONER EXT PLANT	PM AIR CONDITION BTK-02027 (Large 3.9)	2M	P						PS2	PS2-ESAC
1.7321	BTK-180G-AIR	BTK-02027	AIR CONDITIONER EXT PLANT	PM AIR CONDITION BTK-02027 (Large 3.9)	2M	P	P	P	P	P	P	PS2	PS2-ESAC
1.7322	BTK-180G-AIR	BTK-02028	AIR CONDITIONER EXT PLANT	PM AIR CONDITION BTK-02028 (Large 3.9)	2M	P	P	P	P	P	P	PS2	PS2-ESAC
1.7323	BTK-180G-AIR	BTK-02029	AIR CONDITIONER EXT PLANT	PM AIR CONDITION BTK-02029 (Large 3.9)	2M	P	P	P	P	P	P	PS2	PS2-ESAC
1.7324	BTK-180G-AIR	BTK-02030	AIR CONDITIONER SUB 178	PM AIR CONDITION BTK-02030 (Large 3.9)	2M	P						PS2	PS2-ESAC
1.7325	BTK-178-AIR	BTK-02031	AIR CONDITIONER SUB 178	PM AIR CONDITION BTK-02031 (Large 3.9)	2M	P	P	P	P	P	P	PS2	PS2-ESAC
1.7326	BTK-178-AIR	BTK-02031	AIR CONDITIONER SUB 178	PM AIR CONDITION BTK-02031 (Large 3.9)	2M	P	P	P	P	P	P	PS2	PS2-ESAC
1.7327	BTK-178-AIR	BTK-02032	AIR CONDITIONER SUB 178	PM AIR CONDITION BTK-02032 (Large 3.9)	2M	P	P	P	P	P	P	PS2	PS2-ESAC
1.7328	BTK-178-AIR	BTK-02032	AIR CONDITIONER SUB 178	PM AIR CONDITION BTK-02032 (Large 3.9)	2M	P	P	P	P	P	P	PS2	PS2-ESAC
1.7329	BTK-178-AIR	BTK-02032	AIR CONDITIONER SUB 178	PM AIR CONDITION BTK-02032 (Large 3.9)	2M	P	P	P	P	P	P	PS2	PS2-ESAC
1.7341	BTK-CCR-IA	BTK-FA-PANEL	EMERGENCY ALARM AREA CCR BTK	PM BEMG ALARM AREA CCR BTK	1Y							CES	CES-INST
1.7342	BTK-CCR-IA	BTK-FA-UP	EMERGENCY ALARM AREA CCR BTK	PM BEMG ALARM AREA CCR BTK	1Y							CES	CES-INST
1.7343	BTK-CCR-IA	BTK-FA-HEAT	EMERGENCY ALARM AREA CCR BTK	PM BEMG ALARM AREA CCR BTK	1Y							CES	CES-INST
1.7344	BTK-CCR-IA	BTK-FA-PR	EMERGENCY ALARM AREA CCR BTK	PM BEMG ALARM AREA CCR BTK	1Y							CES	CES-INST
1.7345	BTK-CCR-IA	BTK-FA-PR	EMERGENCY ALARM AREA CCR BTK	PM BEMG ALARM AREA CCR BTK	1Y							CES	CES-INST
1.7346	BTK-900-FF0001	LC-FIB01002	LC ISOLATE FILTER	INSPECT FLOW INSTRUMENT FIB01002	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7347	BTK-600-067010	FIC-FIC3201	LC REFORMAT RAPIFATE	INSPECT FLOW INSTRUMENT FIC3201	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7348	BTK-600-067010	FIC-FIC3201	LC REFORMAT RAPIFATE	INSPECT FLOW INSTRUMENT FIC3201	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7349	BTK-600-067010	FIC-FIC3201	LC REFORMAT RAPIFATE	INSPECT FLOW INSTRUMENT FIC3201	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7350	BTK-600-067010	FIC-FIC3201	LC REFORMAT RAPIFATE	INSPECT FLOW INSTRUMENT FIC3201	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7351	BTK-600-067010	FIC-FIC3201	LC REFORMAT RAPIFATE	INSPECT FLOW INSTRUMENT FIC3201	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7352	BTK-600-067010	FIC-FIC3201	LC REFORMAT RAPIFATE	INSPECT FLOW INSTRUMENT FIC3201	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7353	BTK-700-074001	LC-RQ070010	LC B TRUCK LOADING ARM	INSPECT FLOW INSTRUMENT RQ070010	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7354	BTK-700-074002	LC-RQ070020	LC B TRUCK LOADING ARM	INSPECT FLOW INSTRUMENT RQ070020	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7355	BTK-700-074003	LC-RQ070030	LC B TRUCK LOADING ARM	INSPECT FLOW INSTRUMENT RQ070030	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7356	BTK-100-010004	LC-FIT010010	LC SPLITTER BOTTOM PUMPS	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010010	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7357	BTK-100-010001	LC-CCR-BOTTOM SAT-11	LC CCR BOTTOM SAT-11	PS2-ESAC	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7358	BTK-600-067010	LC-FIT010024	LC CCR REFORMAT FUSE	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010024	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7359	BTK-100-010001	LC-FIT010031A	LC SPLITTER REDELLER BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010031A	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7360	BTK-100-010001	LC-FIT010031B	LC SPLITTER REDELLER BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010031B	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7361	BTK-100-010001	LC-FIT010032A	LC SPLITTER REDELLER BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010032A	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7362	BTK-100-010001	LC-FIT010032B	LC SPLITTER REDELLER BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010032B	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7363	BTK-100-010001	LC-FIT010033A	LC SPLITTER REDELLER BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010033A	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7364	BTK-100-010001	LC-FIT010033B	LC SPLITTER REDELLER BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010033B	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7365	BTK-100-010001	LC-FIT010034A	LC SPLITTER REDELLER BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010034A	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7366	BTK-100-010001	LC-FIT010034B	LC SPLITTER REDELLER BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010034B	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7367	BTK-100-010001	LC-FIT010040	LC SPLITTER REDELLER BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010040	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7368	BTK-100-010001	LC-FIT010040	LC SPLITTER REDELLER BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010040	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7369	BTK-100-010001	LC-FIT010040	LC SPLITTER REDELLER BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010040	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7370	BTK-100-010001	LC-FIT010048	LC SPLITTER REDELLER BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010048	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7371	BTK-100-010004	LC-FIT010050	LC REFORMAT XYLENES TOWER BOTTOM PUMPS	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010050	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7372	BTK-100-010002	LC-FIT010060	LC REFORMAT XYLENES TOWER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010060	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7373	BTK-100-010002	LC-FIT010063	LC REFORMAT XYLENES TOWER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010063	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7374	BTK-100-010002	LC-FIT010064	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010064	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7375	BTK-100-010002	LC-FIT010075A	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010075A	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7376	BTK-100-010002	LC-FIT010075B	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010075B	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7377	BTK-100-010002	LC-FIT010076A	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010076A	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7378	BTK-100-010002	LC-FIT010076B	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010076B	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7379	BTK-100-010002	LC-FIT010077A	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010077A	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7380	BTK-100-010002	LC-FIT010077B	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010077B	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7381	BTK-100-010002	LC-FIT010078A	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010078A	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7382	BTK-100-010002	LC-FIT010078B	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010078B	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7383	BTK-100-010002	LC-FIT010079	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010079	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7384	BTK-100-010002	LC-FIT010080	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010080	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7385	BTK-100-010002	LC-FIT010081	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010081	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7386	BTK-100-010002	LC-FIT010082	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010082	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7387	BTK-100-010002	LC-FIT010083	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010083	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7388	BTK-100-010002	LC-FIT010084	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010084	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7389	BTK-100-010002	LC-FIT010085	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010085	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7390	BTK-100-010002	LC-FIT010086	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010086	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7391	BTK-100-010002	LC-FIT010087	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010087	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7392	BTK-100-010002	LC-FIT010088	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010088	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7393	BTK-100-010002	LC-FIT010089	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010089	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7394	BTK-100-010002	LC-FIT010090	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010090	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7395	BTK-100-010002	LC-FIT010091	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010091	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7396	BTK-100-010002	LC-FIT010092	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010092	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7397	BTK-100-010002	LC-FIT010093	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010093	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7398	BTK-100-010002	LC-FIT010094	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010094	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7399	BTK-100-010002	LC-FIT010095	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010095	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7400	BTK-100-010002	LC-FIT010096	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010096	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7401	BTK-100-010002	LC-FIT010097	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010097	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7402	BTK-100-010002	LC-FIT010098	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010098	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7403	BTK-100-010002	LC-FIT010099	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010099	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7404	BTK-100-010002	LC-FIT010100	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010100	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7405	BTK-100-010002	LC-FIT010101	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010101	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7406	BTK-100-010002	LC-FIT010102	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010102	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7407	BTK-100-010002	LC-FIT010103	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010103	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7408	BTK-100-010002	LC-FIT010104	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010104	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7409	BTK-100-010002	LC-FIT010105	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010105	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7410	BTK-100-010002	LC-FIT010106	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010106	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7411	BTK-100-010002	LC-FIT010107	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010107	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7412	BTK-100-010002	LC-FIT010108	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010108	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7413	BTK-100-010002	LC-FIT010109	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010109	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7414	BTK-100-010002	LC-FIT010110	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010110	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7415	BTK-100-010002	LC-FIT010111	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010111	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7416	BTK-100-010002	LC-FIT010112	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010112	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7417	BTK-100-010002	LC-FIT010113	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010113	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7418	BTK-100-010002	LC-FIT010114	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010114	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7419	BTK-100-010002	LC-FIT010115	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010115	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7420	BTK-100-010002	LC-FIT010116	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010116	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7421	BTK-100-010002	LC-FIT010117	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010117	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7422	BTK-100-010002	LC-FIT010118	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010118	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7423	BTK-100-010002	LC-FIT010119	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010119	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7424	BTK-100-010002	LC-FIT010120	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010120	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7425	BTK-100-010002	LC-FIT010121	LC REFORMAT XYLENES BURNER	INSPECT FLOW INSTRUMENT F010121	1Y							PS2	PS2-ESAC
1.7426	BTK-100												

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE																
PLANT: BTR YEAR: 2023																
Form Date: 20.01.2023																
Revision: 0																
Legend: T = B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality																
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify																
Line	PL No.	Equipment No.	Functional Location/Description	Maintenance Item Description	Qyts	U	T	S	B	C	F	H	I	L	M	P
1.783	BTR-100-018002	BTR-FD107050	LC REFORMATRY KYLINE RUNNER	INSPECT FIELD INSTRUMENT FID107050	1Y									I		P
1.784	BTR-100-018002	BTR-FD107050	LC REFORMATRY KYLINE RUNNER	non-InsulatedInstrument FID107050	1Y											P
1.783	BTR-100-018002	BTR-FD107050	LC REFORMATRY KYLINE RUNNER	INSPECT FIELD INSTRUMENT FID107050	1Y									I		P
1.786	BTR-100-018006	BTR-FD108019	LC REFORMATRY STRIP CLEAN	INSPECT FIELD INSTRUMENT FID108019	1Y									I		P
1.787	BTR-100-018006	BTR-FD108020	LC REFORMATRY STRIP CLEAN	INSPECT FIELD INSTRUMENT FID108020	1Y									I		P
1.786	BTR-100-018006	BTR-FD108021	LC REFORMATRY STRIP CLEAN	INSPECT FIELD INSTRUMENT FID108021	1Y									I		P
1.789	BTR-200-020001	BTR-FD200102	LC Extractor	INSPECT FIELD INSTRUMENT FID200102	1Y									I		P
1.790	BTR-200-020001	BTR-FD200103	LC Extractor	INSPECT FIELD INSTRUMENT FID200103	1Y									I		P
1.791	BTR-200-020003	BTR-FD200104	LC Stripper	INSPECT FIELD INSTRUMENT FID200104	1Y									I		P
1.792	BTR-200-020003	BTR-FD200105	LC Stripper	INSPECT FIELD INSTRUMENT FID200105	1Y									I		P
1.793	BTR-200-020003	BTR-FD200206	LC Extractor	VERIFY FLOW TRANSMITTER FID200206	1Y									I		P
1.794	BTR-200-020001	BTR-FD200206	LC Extractor	INSPECT FIELD INSTRUMENT FID200206	1Y									I		P
1.795	BTR-200-020001	BTR-FD200206	LC Extractor	non-InsulatedInstrument FID200206	1Y											P
1.796	BTR-200-020001	BTR-FD200207	LC Extractor	INSPECT FIELD INSTRUMENT FID200207	1Y									I		P
1.797	BTR-400-067001	BTR-FD203039	LC C REFORMATRY FEED SURGE	VERIFY FLOW TRANSMITTER FID203039	1Y									I		P
1.798	BTR-400-067001	BTR-FD203039	LC C REFORMATRY FEED SURGE	INSPECT FIELD INSTRUMENT FID203039	1Y									I		P
1.799	BTR-400-067001	BTR-FD203039	LC C REFORMATRY FEED SURGE	non-InsulatedInstrument FID203039	1Y											P
1.800	BTR-200-020002	BTR-FD203031	LC Reformatry Wash Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT FID203031	2Y									I		P
1.801	BTR-200-020002	BTR-FD203032	LC Reformatry Wash Tower	VERIFY PRESSURE GAUGE (OM) FID203032	2Y									V		I
1.802	BTR-200-020002	BTR-FD203032	LC Reformatry Wash Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT FID203032	2Y									I		P
1.803	BTR-200-020002	BTR-FD203032	LC Reformatry Wash Tower	non-InsulatedInstrument FID203032	2Y											P
1.804	BTR-200-020002	BTR-FD203033	LC Reformatry Wash Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT FID203033	1Y									I		P
1.805	BTR-200-020003	BTR-FD204015	LC Reformatry Wash Tower	VERIFY FLOW TRANSMITTER FID204015	1Y									I		P</

[illegible][illegible]

[illegible]

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

Form No. 01

PLANT : YEAR: 2023

Effective Date 20.01.2023

Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality

S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Line	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Qty	JB	JB	JB	JB	JB	JB	JB	JB	JB	JB	JB	
2.431	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.432	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.433	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.434	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.435	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.436	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.437	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.438	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.439	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.440	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.441	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.442	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.443	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.444	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.445	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.446	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.447	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.448	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.449	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.450	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.451	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.452	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.453	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.454	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.455	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.456	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.457	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.458	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.459	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.460	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.461	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.462	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.463	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.464	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.465	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.466	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.467	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.468	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.469	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.470	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.471	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.472	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.473	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.474	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.475	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.476	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.477	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.478	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.479	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.480	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.481	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.482	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.483	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.484	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.485	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.486	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.487	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.488	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.489	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.490	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.491	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.492	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.493	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.494	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.495	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.496	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.497	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.498	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.499	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878
2.500	BTX-300-00303A	BTX-P0303021	LC BENZINE TOWER BOTTOM PANS	INSPECT FIELD INSTRUMENT P0303021	1Y												208878

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE																	Form No.	
PLANT: BTK YEAR: 2023																	Effective Date 20.01.2023	
Revision 0																		
Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify																		
Item	RL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	DR	FR	MR	OR	SR	TR	UR	VR	WR	XR	YR	Section	Work Center
2.701	BTK-100-01C002	BTK-10010521	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010521	1Y												9334	9334
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010522	LC Refomate Xylene Tower	VERIFY TEMPERATURE ELBENT PT0010522	1Y												109461	136616
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010523	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010523	1Y												9335	9335
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010524	LC Refomate Xylene Tower	non-RedundantInstrument PT0010524	1Y												9336	9336
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010525	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010525	1Y												72260	93725
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010526	LC Refomate Xylene Tower	VERIFY TEMPERATURE ELBENT PT0010526	1Y												9337	93725
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010527	LC Refomate Xylene Tower	VERIFY TEMPERATURE TRANSMITTER PT0010527	1Y												109462	136617
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010528	LC Refomate Xylene Tower	non-RedundantInstrument PT0010528	1Y												9338	9338
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010529	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010529	1Y												79733	93891
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010530	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010530	1Y												9339	9339
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010531	LC Refomate Xylene Tower OMD condenser	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010531	1Y												76097	93880
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010532	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010532	1Y												9345	9345
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010533	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010533	1Y												9346	9346
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010534	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010534	1Y												9347	9347
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010535	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010535	1Y												9348	9348
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010536	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010536	1Y												9370	9370
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010537	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010537	1Y												9371	9371
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010538	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010538	1Y												9372	9372
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010539	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010539	1Y												9373	9373
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010540	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010540	1Y												9349	9349
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010541	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010541	1Y												9370	9370
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010542	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010542	1Y												9371	9371
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010543	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010543	1Y												9372	9372
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010544	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010544	1Y												9345	9345
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010545	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010545	1Y												9346	9346
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010546	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010546	1Y												9347	9347
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010547	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010547	1Y												9348	9348
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010548	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010548	1Y												9370	9370
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010549	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010549	1Y												9371	9371
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010550	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010550	1Y												9372	9372
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010551	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010551	1Y												9345	9345
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010552	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010552	1Y												9346	9346
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010553	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010553	1Y												9347	9347
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010554	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010554	1Y												9348	9348
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010555	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010555	1Y												9370	9370
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010556	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010556	1Y												9371	9371
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010557	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010557	1Y												9372	9372
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010558	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010558	1Y												9345	9345
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010559	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010559	1Y												9346	9346
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010560	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010560	1Y												9347	9347
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010561	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010561	1Y												9348	9348
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010562	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010562	1Y												9370	9370
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010563	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010563	1Y												9371	9371
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010564	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010564	1Y												9372	9372
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010565	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010565	1Y												9345	9345
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010566	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010566	1Y												9346	9346
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010567	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010567	1Y												9347	9347
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010568	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010568	1Y												9348	9348
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010569	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010569	1Y												9370	9370
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010570	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010570	1Y												9371	9371
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010571	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010571	1Y												9372	9372
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010572	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010572	1Y												9345	9345
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010573	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010573	1Y												9346	9346
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010574	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010574	1Y												9347	9347
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010575	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010575	1Y												9348	9348
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010576	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010576	1Y												9370	9370
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010577	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010577	1Y												9371	9371
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010578	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010578	1Y												9372	9372
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010579	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010579	1Y												9345	9345
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010580	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010580	1Y												9346	9346
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010581	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010581	1Y												9347	9347
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010582	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010582	1Y												9348	9348
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010583	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010583	1Y												9370	9370
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010584	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010584	1Y												9371	9371
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010585	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010585	1Y												9372	9372
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010586	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010586	1Y												9345	9345
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010587	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010587	1Y												9346	9346
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010588	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010588	1Y												9347	9347
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010589	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010589	1Y												9348	9348
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010590	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010590	1Y												9370	9370
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010591	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010591	1Y												9371	9371
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010592	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010592	1Y												9372	9372
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010593	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010593	1Y												9345	9345
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010594	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010594	1Y												9346	9346
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010595	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010595	1Y												9347	9347
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010596	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010596	1Y												9348	9348
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010597	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010597	1Y												9370	9370
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010598	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010598	1Y												9371	9371
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010599	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010599	1Y												9372	9372
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010600	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010600	1Y												9345	9345
2.700	BTK-100-01C002	BTK-10010601	LC Refomate Xylene Tower	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT0010601	1Y												9346	

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: BTK Year: 2023

Form No.
Effective Date 20.01.2023
Revision 0Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	SL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	DR	FR	MR	OR	SR	TR	UR	VR	WR	XR	YR	Section	Work Center	ACC In.	Min. Act.	Typ.	Min. Plan	Maintenance Item	
2,917	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	INSPECT FIELD INSTRUMENT T004021	1Y												P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10795	10795	
2,918	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	non-RedundantInstrument T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10797	10797
2,919	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	INSPECT FIELD INSTRUMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10799	10799
2,920	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	VERIFY TEMPERATURE ELEMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10801	10801
2,921	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	non-RedundantInstrument T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10803	10803
2,922	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	INSPECT FIELD INSTRUMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10805	10805
2,923	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	VERIFY TEMPERATURE ELEMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10807	10807
2,924	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	non-RedundantInstrument T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10809	10809
2,925	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	INSPECT FIELD INSTRUMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10811	10811
2,926	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	VERIFY TEMPERATURE ELEMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10813	10813
2,927	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	non-RedundantInstrument T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10815	10815
2,928	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	INSPECT FIELD INSTRUMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10817	10817
2,929	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	VERIFY TEMPERATURE ELEMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10819	10819
2,930	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	non-RedundantInstrument T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10821	10821
2,931	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	INSPECT FIELD INSTRUMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10823	10823
2,932	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	VERIFY TEMPERATURE ELEMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10825	10825
2,933	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	non-RedundantInstrument T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10827	10827
2,934	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	INSPECT FIELD INSTRUMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10829	10829
2,935	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	VERIFY TEMPERATURE ELEMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10831	10831
2,936	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	non-RedundantInstrument T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10833	10833
2,937	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	INSPECT FIELD INSTRUMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10835	10835
2,938	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	VERIFY TEMPERATURE ELEMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10837	10837
2,939	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	non-RedundantInstrument T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10839	10839
2,940	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	INSPECT FIELD INSTRUMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10841	10841
2,941	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	VERIFY TEMPERATURE ELEMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10843	10843
2,942	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	non-RedundantInstrument T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10845	10845
2,943	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	INSPECT FIELD INSTRUMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10847	10847
2,944	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	VERIFY TEMPERATURE ELEMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10849	10849
2,945	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	non-RedundantInstrument T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10851	10851
2,946	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	INSPECT FIELD INSTRUMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10853	10853
2,947	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	VERIFY TEMPERATURE ELEMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10855	10855
2,948	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	non-RedundantInstrument T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10857	10857
2,949	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	INSPECT FIELD INSTRUMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10859	10859
2,950	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	VERIFY TEMPERATURE ELEMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10861	10861
2,951	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	non-RedundantInstrument T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10863	10863
2,952	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	INSPECT FIELD INSTRUMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10865	10865
2,953	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	VERIFY TEMPERATURE ELEMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10867	10867
2,954	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	non-RedundantInstrument T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10869	10869
2,955	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	INSPECT FIELD INSTRUMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10871	10871
2,956	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	VERIFY TEMPERATURE ELEMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10873	10873
2,957	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	non-RedundantInstrument T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10875	10875
2,958	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	INSPECT FIELD INSTRUMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10877	10877
2,959	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	VERIFY TEMPERATURE ELEMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10879	10879
2,960	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	non-RedundantInstrument T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10881	10881
2,961	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	INSPECT FIELD INSTRUMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10883	10883
2,962	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	VERIFY TEMPERATURE ELEMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10885	10885
2,963	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	non-RedundantInstrument T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10887	10887
2,964	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	INSPECT FIELD INSTRUMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10889	10889
2,965	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	VERIFY TEMPERATURE ELEMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10891	10891
2,966	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	non-RedundantInstrument T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10893	10893
2,967	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	INSPECT FIELD INSTRUMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10895	10895
2,968	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	VERIFY TEMPERATURE ELEMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10897	10897
2,969	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	non-RedundantInstrument T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10899	10899
2,970	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	INSPECT FIELD INSTRUMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10901	10901
2,971	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	VERIFY TEMPERATURE ELEMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10903	10903
2,972	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	non-RedundantInstrument T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10905	10905
2,973	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	INSPECT FIELD INSTRUMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10907	10907
2,974	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	VERIFY TEMPERATURE ELEMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10909	10909
2,975	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	non-RedundantInstrument T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10911	10911
2,976	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	INSPECT FIELD INSTRUMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10913	10913
2,977	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	VERIFY TEMPERATURE ELEMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10915	10915
2,978	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	non-RedundantInstrument T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10917	10917
2,979	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	INSPECT FIELD INSTRUMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10919	10919
2,980	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	VERIFY TEMPERATURE ELEMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10921	10921
2,981	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	non-RedundantInstrument T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10923	10923
2,982	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	INSPECT FIELD INSTRUMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10925	10925
2,983	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	VERIFY TEMPERATURE ELEMENT T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10927	10927
2,984	BTK -400-AC003	BTK-T004021	LC Stripper	non-RedundantInstrument T004021	1Y													P	PS2	PS2-15AC	C	INF	10929	10929
2,985	BTK																							

[illegible]

Form No. E-20
Effective Date 20.01.2023

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT : BIXTANCE, TEXAS

Revision 0

Legend Test : B = Program Backup C = Calibrate F = Function Test M = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check all quality
S = Service T = Stand by condition Check U = Running condition Check V = Verify

Item	Eq. No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cyclic	Year	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Section	Work Center	MC Loc.	Miss. Act. Type	Min. Pn.	Min. Pn.	Maintenance Item
1.079	BTX-700-07A002	BTX-70070621	VRU 07A002	INSPECT FIELD INSTRUMENT TT070621	1Y					I								PS2	PS2-15AC	A	NT	246123	278322	
1.080	BTX-700-07A002	BTX-70070621	VRU 07A002	INSPECT FIELD INSTRUMENT TT070621	1Y					I								PS2	PS2-15AC	A	NT	246123	278328	
1.081	BTX-700-07A002	BTX-70070622	VRU 07A002	INSPECT FIELD INSTRUMENT TT070622	1Y					I								PS2	PS2-15AC	A	NT	246123	278329	
1.082	BTX-700-07A002	BTX-70070623	VRU 07A002	INSPECT FIELD INSTRUMENT TT070623	1Y					I								PS2	PS2-15AC	A	NT	246123	278330	
1.083	BTX-700-07A002	BTX-70070624	VRU 07A002	INSPECT FIELD INSTRUMENT TT070624	1Y					I								PS2	PS2-15AC	A	NT	246123	278331	
1.084	BTX-700-07A002	BTX-70070625	VRU 07A002	INSPECT FIELD INSTRUMENT TT070625	1Y					I								PS2	PS2-15AC	A	NT	246123	278332	
1.085	BTX-900-TBP	BTX-7001002	TBP UNIT 900 TBP PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT TB001002	1Y					I								PS2	PS2-15AC	C	NT	11641	11641	
1.086	BTX-900-TBP	BTX-7001004	TBP UNIT 900 TBP PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT TB001004	1Y					I								PS2	PS2-15AC	C	NT	11642	11642	
1.087	BTX-700-07B002	BTX-70010012	IC CT -vibratic Cooler	INSPECT FIELD INSTRUMENT TB001012	1Y					I								PS2	PS2-15AC	C	NT	10865	10865	
1.088	BTX-200-022015	BTX-7002017	LC Extract/Solvent exchanger	INSPECT FIELD INSTRUMENT TV002017	1Y										I			PS2	PS2-15AC	C	NT	9906	9906	
1.089	BTX-200-022015	BTX-7002019	LC Lean/Solvent exchanger	INSPECT FIELD INSTRUMENT TV002019	1Y											I		PS2	PS2-15AC	C	NT	9907	9907	
1.090	BTX-200-022015	BTX-7002013	LC Lean solvent cooler	INSPECT FIELD INSTRUMENT TV002013	1Y													PS2	PS2-15AC	C	NT	9908	9908	
1.091	BTX-200-040011	BTX-7004017	LC Lean solvent BTX extract exchanger	INSPECT FIELD INSTRUMENT TV040107	1Y													PS2	PS2-15AC	C	NT	10864	10864	
1.092	BTX-200-040011	BTX-7004019	LC Lean/Solvent solvent exchanger	INSPECT FIELD INSTRUMENT TV040109	1Y													PS2	PS2-15AC	C	NT	10865	10865	
1.093	BTX-200-040011	BTX-7004013	LC Lean solvent cooler	INSPECT FIELD INSTRUMENT TV040113	1Y													PS2	PS2-15AC	C	NT	10864	10864	
1.094	BTX-50-QM-Q	BTX-90007	GC DETECTOR COMDN UNIT	RM VOC ULTRAHEAT300 9006-90175						V								QW	QW-QM-Q	C	NT	25195	281565	
1.095	BTX-100-010014	BTX-90401022A	LC Splitter overhead condenser	IKS941022A-INSPECT VIBRATION AND AXIAL	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	261312	261440	
1.096	BTX-100-010014	BTX-90401021B	LC Splitter overhead condenser	IKS941021B-INSPECT VIBRATION AND AXIAL	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	261313	261441	
1.097	BTX-100-010014	BTX-90401022A	LC Splitter overhead condenser	IKS941022A-INSPECT VIBRATION AND AXIAL	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	261314	261442	
1.098	BTX-100-010014	BTX-90401022B	LC Splitter overhead condenser	IKS941022B-INSPECT VIBRATION AND AXIAL	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	261315	261443	
1.099	BTX-100-010014	BTX-90401004	LC Reforamatylene tower OAH condenser	IKS941004-INSPECT VIBRATION AND AXIAL	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	261316	261444	
1.100	BTX-100-010013	BTX-90401005	LC Reforamatylene tower OAH condenser	IKS941005-INSPECT VIBRATION AND AXIAL	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	261317	261445	
1.101	BTX-200-022004	BTX-90402001	LC Stripper overhead condenser	IKS940201-INSPECT VIBRATION AND AXIAL	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	261460	261493	
1.102	BTX-200-022004	BTX-90402002	LC Stripper overhead condenser	IKS940202-INSPECT VIBRATION AND AXIAL	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	261461	261494	
1.103	BTX-200-022004	BTX-9040200A	LC Recovery tower condenser	IKS94020A-INSPECT VIBRATION AND AXIAL	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	261462	261495	
1.104	BTX-200-022009	BTX-90402007B	LC Recovery tower condenser	IKS940207B-INSPECT VIBRATION AND AXIAL	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	261463	261496	
1.105	BTX-200-022009	BTX-90402007C	LC Recovery tower condenser	IKS940207C-INSPECT VIBRATION AND AXIAL	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	261464	261497	
1.106	BTX-200-022009	BTX-90402007A	LC Recovery tower condenser	IKS940207A-INSPECT VIBRATION AND AXIAL	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	261465	261498	
1.107	BTX-200-022009	BTX-90402007S	LC Recovery tower condenser	IKS940207S-INSPECT VIBRATION AND AXIAL	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	261466	261499	
1.108	BTX-200-022009	BTX-90402007D	LC Recovery tower condenser	IKS940207D-INSPECT VIBRATION AND AXIAL	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	261467	261500	
1.109	BTX-300-030303A	BTX-90403041A	LC Benzen tower condenser	IKS940304A-INSPECT VIBRATION AND AXIAL	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	261373	261418	
1.110	BTX-300-030303B	BTX-90403041B	LC Benzen tower condenser	IKS940304B-INSPECT VIBRATION AND AXIAL	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	261374	261419	
1.111	BTX-300-030303A	BTX-90403042A	LC Benzen tower condenser	IKS940304A-INSPECT VIBRATION AND AXIAL	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	261375	261420	
1.112	BTX-300-030303B	BTX-90403042B	LC Benzen tower condenser	IKS940304B-INSPECT VIBRATION AND AXIAL	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	261376	261421	
1.113	BTX-400-040302	BTX-90404029	LC Lean solvent cooler	IKS940429-INSPECT VIBRATION AND AXIAL	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	262071	262476	
1.114	BTX-400-040302	BTX-90404029	LC Lean solvent cooler	IKS940429-INSPECT VIBRATION AND AXIAL	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	262072	262477	
1.115	BTX-400-040304A	BTX-90404051A	LC Stripper overhead condenser	IKS940451A-INSPECT VIBRATION AND AXIAL	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	262073	262478	
1.116	BTX-400-040304B	BTX-90404051B	LC Stripper overhead condenser	IKS940451B-INSPECT VIBRATION AND AXIAL	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	262074	262479	
1.117	BTX-400-040304A	BTX-90404052A	LC Stripper overhead condenser	IKS940452A-INSPECT VIBRATION AND AXIAL	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	262075	262480	
1.118	BTX-400-040304B	BTX-90404052B	LC Stripper overhead condenser	IKS940452B-INSPECT VIBRATION AND AXIAL	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	262076	262481	
1.119	BTX-400-040304A	BTX-90404070A	LC Recovery tower condenser	IKS940470A-INSPECT VIBRATION AND AXIAL	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	262077	262482	
1.120	BTX-400-040304B	BTX-90404070B	LC Recovery tower condenser	IKS940470B-INSPECT VIBRATION AND AXIAL	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	262078	262483	
1.121	BTX-400-040304A	BTX-90404075A	LC Recovery tower condenser	IKS940475A-INSPECT VIBRATION AND AXIAL	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	262079	262484	
1.122	BTX-400-040304B	BTX-90404075B	LC Recovery tower condenser	IKS940475B-INSPECT VIBRATION AND AXIAL	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	262080	262485	
1.123	BTX-100-010001	BTX-90010033	LC Splitter overhead accumulator	IKS010033-INSPECT FIREPROOF VALVE	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	261922	261920	
1.124	BTX-100-010001	BTX-90010031	LC SPLITTER REEDLER BURNER	IKS010031-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	122881	151940	
1.125	BTX-100-010001	BTX-90010032	LC SPLITTER REEDLER BURNER	IKS010032-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	122882	151941	
1.126	BTX-100-010001	BTX-90010033	LC SPLITTER REEDLER BURNER	IKS010033-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	122883	151955	
1.127	BTX-100-010001	BTX-90010031	LC SPLITTER REEDLER BURNER	IKS010031-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	122886	151958	
1.128	BTX-100-010001	BTX-90010032	LC SPLITTER REEDLER BURNER	IKS010032-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	122889	151961	
1.129	BTX-100-010001	BTX-90010033	LC SPLITTER REEDLER BURNER	IKS010033-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	122892	151964	
1.130	BTX-100-010001	BTX-90010034	LC SPLITTER REEDLER BURNER	IKS010034-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	122905	151967	
1.131	BTX-100-010001	BTX-90010035	LC SPLITTER REEDLER BURNER	IKS010035-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	122918	151970	
1.132	BTX-100-010002	BTX-90010074	LC REFORMATYXLINE BURNER	IKS010074-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y													PS2	PS2-15AC	S	NT	122887	151940	

เอกสารแนบที่ 9

รายการเอกสารอุปกรณ์อะไหล่สำรองต่างๆ



อุปกรณ์อะไหล่สำรองที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดมลพิษ

เอกสารแนบที่ 10

สำเนาหนังสืออนุญาตให้โรงงานมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

พญ.รับที่ 0952/25.66 วันที่ 04/04/66 เวลา 13.30

CCOE รับที่ 0129-25.66 วันที่ 5/7/66 เวลา 11.30 น.



ม.ร.ร.รับที่ 7/7/66 NO. 055/66

ที่ อก ๐๓๓๓/ ๑๐๐๓ ๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๘ มิถุนายน ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๗๘๗ ลงรับวันที่ ๒๐ มิถุนายน ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเพิ่มเติมบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๙๐๐๐๓๒๕๔๑๖ (ข๓-๔๒(๑)-๗/๔๑ ไรย)
ประกอบกิจการผลิตเอทิลีน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๙๙ หมู่ที่ ๕ ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๑๓๓๓ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเพิ่มเติมบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม
ประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่
๑๖ เมษายน ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายสมชัย อังศิริกุลธำรง		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายพงศ์ศักดิ์ อัครดิษฐ์เลิศ	๑๒๐-๕๒-๐๐๒๔๕	✓	✓	
๒	นายอเนกวิทย์ ศักดิ์เพชร	๑๐๐-๕๓-๐๐๑๔๘	✓		
๓	นายปรกรณ์ เต็ดดวง	๐๒๐-๖๑-๐๐๔๕๘		✓	
๔	นายณัฐชนน เอกพงษ์ไพสิฐ	๑๒๓-๖๑-๐๐๐๑๕			✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายวิโรจน์ วัลย์ศรี	✓		
๒	นายสันติ นาคี	✓	✓	
๓	นายพิษณุ ทางเจริญ	✓		
๔	นายชาญชัย สุตะโท	✓		
๕	นายเจริญชัย ปธานราชฤทธิ์	✓		
๖	นายสาธิต รักชาติ		✓	
๗	นายคมสันต์ ประสาร		✓	
๘	นายจิรพล หน่อเพชร			✓
๙	นายวิญญู วงศ์บุปผา			✓

ลำดับ ๑๐...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๐	นายพิสิฐ แก่นสาร		✓	
๑๑	นายธำนิช ยืนยงเลิศสวัสดิ์		✓	
๑๒	นายธงไชย โสภามา		✓	
๑๓	นายนิพนธ์ ใจแสน		✓	
๑๔	นายทวีศิลป์ ตีประสิทธิ์		✓	✓
๑๕	นายศิวกร มาบรรดิษ		✓	
๑๖	นายสุวัฒน์ บัวหอม		✓	
๑๗	นายนิรุติ ป้องเพชร		✓	
๑๘	นายธีระวัฒน์ สรรควงศ์		✓	
๑๙	นายสุริยา บุตรวงศ์		✓	
๒๐	นายทวน เกศศรีสุข		✓	
๒๑	นายสรายุทธ เรืองดิก		✓	
๒๒	นายณัฐพล ทิพย์วงษ์ทอง		✓	
๒๓	นายณฤทธิ์ มิตตะโก		✓	
๒๔	นายอัครเดช บุญรอด		✓	
๒๕	นายเกียรติชัย แสนประกอบ			✓
๒๖	นายวิชณ สุทธิประภา			✓
๒๗	นายสุรสิทธิ์ เสริมอักษร			✓
๒๘	นายเรืองเดช วงศ์เขียว	✓		
๒๙	นายชุมพล สุวรรณโชติ	✓		
๓๐	นายวิเชฐ พลอยประเสริฐ	✓		
๓๑	นายหิรัญย์ อยู่สุข	✓		
๓๒	นายพีระโรจน์ ขวนชิต	✓		
๓๓	นายวทัญญู สุวรรณโชติ	✓		
๓๔	นายสุธีวัฒน์ ใจเสียม	✓		

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๓๓/๔๗๒๐ ลงวันที่ ๒๒ กรกฎาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ให้แนบแฟ้มประวัติ ๓๓๓๓๓

หนังสือแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวปัทมวรรณ คุณประเสริฐ)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดลอมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดลอมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๔๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"





รับวันที่ 7 / 7 / 66 NO. 061 / 66

ที่ อก ๐๓๓๓/ ๑๐๐๓๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๘ มิถุนายน ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๗๘๙ ลงรับวันที่ ๒๐ มิถุนายน ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเพิ่มเติมบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๙๐๐๐๔๒๕๔๑๔ (ข๓-๔๒(๑)-๔/๔๑ อย) ประกอบกิจการทำเคมีภัณฑ์ เช่น Benzene Toluene Xylene ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๙๙ หมู่ที่ ๕ ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๑๓๓๓ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเพิ่มเติมบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๖ เมษายน ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายเอกรัตน์ ติระอรรถกร		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายปณต จันทร์สมบูรณ์	๑๐๐-๖๑-๐๐๔๖๐	✓		
๒	นายบรรเทง จอมใจ	๐๐๓-๖๒-๐๐๑๗๕			✓
๓	นายภัทรพล ปินตาไฟ	๐๒๐-๖๐-๐๐๓๖๔		✓	

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายอนันต์ คงน้อย	✓		
๒	นายวินัย ศรีชาติ	✓		
๓	นายพิทักษ์ กล้าหาญ	✓		
๔	นายบุญฤดี ชุตลระอง	✓		
๕	นายฉลอง มีมิตร			✓
๖	นายปัญญา บุพผา			✓
๗	นายอนิรุทธิ์ บุญรักษา			✓
๘	นายสรศักดิ์ สระศรี		✓	
๙	นายชัชวาล เทียนกระจำ		✓	

ลำดับ ๑๐...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๐	นายสมชาติ อุดมพรพรรณ		✓	
๑๑	นายถวัลย์ ภาคาพิสัย		✓	
๑๒	นายณัฐพล มณีกันต์		✓	
๑๓	นายเอนก เสียวทอง			✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๓๓/๓๐๘๗ ลงวันที่ ๙ มีนาคม ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวปัทมวรรณ คุณประเสริฐ)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ได้มอบหมายให้ วิศวกร
แม่ข่ายโรงงาน:



เอกสารแนบที่ 11

เส้นระดับเสียง Noise Contour

เอกสารแนบที่ 12

เอกสารการอบรมพนักงานขับรถและพนักงานขนถ่ายสารเคมี

คู่มือฝึกอบรม (Training Module)
งานอบรมพนักงานขับรถ
(Outsource Training)
จัดทำโดย
แผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ (LDLT)



คู่มือฝึกอบรม (Training Module)

งานอบรมพนักงานขับรถ

(Outsource Training)

หมายเลขเอกสาร	S10363000-6505 Rev.1
ผู้จัดทำ	พินดา ประกอบธรรม
หน่วยงานรับผิดชอบ	แผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ (LDLT)
สนับสนุนเอกสาร	PM S10363000-1001 PM S10363000-1002 PM S10363000-1003 PM S10363000-1004 PM S10363000-1006 PM S10363000-1007
แก้ไขครั้งที่	1
เริ่มมีผลบังคับใช้	3 กันยายน 2563

Module Number: LDLT-6505-01 / การอบรมพนักงานขับรถ

Support To	S10363000-6505 Rev.1
Module	LDLT-6505-01
Task	การอบรมพนักงานขับรถ
For Operator	Level 5 (PG6)
Objectives	เมื่อศึกษา Training Module ฉบับนี้แล้ว Trainees สามารถ <ol style="list-style-type: none">อธิบายความรู้เกี่ยวกับกฎหมายการขนส่งได้อธิบายกฎระเบียบข้อบังคับของคลังสินค้าได้อธิบายหัวข้อที่ใช้อบรมพนักงานขับรถบรรทุกเมตพลาสติกได้ระบุข้อมูลพนักงานขับรถบรรทุกเมตพลาสติกที่ต้องบันทึกในระบบ SAP ได้อธิบายรายละเอียดรายงานตรวจสอบการปฏิบัติงานพนักงานขับรถบรรทุกเมตพลาสติกได้
Reference	Operating Manual <ol style="list-style-type: none">Process and Operating Manual (LDLT)

1. General Introduction

การอบรมความปลอดภัยพนักงานขับรถในการปฏิบัติงานขนส่งเมตพลาสติก พนักงานขับรถจำเป็นต้องมีพื้นฐานด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวกับระบบงานขนส่ง กฎระเบียบข้อบังคับภายในบริษัท ซึ่งจะเน้นในเรื่องของการขับอย่างปลอดภัยและการให้บริการโดยเป็นการเตรียมความพร้อมของพนักงานขับรถ เส้นทางในการเข้าบรรจุสินค้า เพื่อที่จะได้ปฏิบัติงานถูกต้อง ปลอดภัยตลอดเวลา

2. Safety Practice

พนักงานขับรถบรรทุกที่จะเข้ารับสินค้าเมตพลาสติกที่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องได้รับการอบรมเพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจในเรื่องกฎระเบียบข้อบังคับต่าง ๆ โดยพนักงานที่ปฏิบัติงานที่อบรมให้พนักงานขับรถบรรทุกต้องมีความรู้ที่เกี่ยวข้องกับงานอบรมความปลอดภัยพนักงานขับรถบรรทุกขนส่งเมตพลาสติก ดังนี้

2.1 ความปลอดภัยในการเข้าบรรจุเมตพลาสติกที่ WH มีดังนี้

เพื่อเป็นข้อกำหนดในการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พนักงานที่ปฏิบัติงานและผู้เกี่ยวข้อง เช่น ผู้ขนส่ง เจ้าหน้าที่ประสานงาน พนักงานขับรถ ที่จะเข้ามาปฏิบัติงานภายในพื้นที่ WH นั้นจะต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยก่อนที่จะเข้ามาปฏิบัติงานเพื่อป้องกันอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสุขภาพจากการทำงาน โดยมีข้อปฏิบัติดังต่อไปนี้

2.2 ต้องติดบัตรประจำตัวพนักงาน (บริษัทผู้ขนส่ง) ทุกครั้งเมื่อเข้าเขตบริษัท โดยให้สามารถมองเห็นได้ชัดเจน และตรวจสอบได้

2.3 ห้ามนำพาของมีคมมา สารเสพติดทุกชนิดเข้ามาในพื้นที่ โดยเด็ดขาด

2.4 ห้ามนำพาวัตถุระเบิดหรือวัตถุอันตราย เช่น ปืน เข้าเขตพื้นที่ โดยเด็ดขาด

2.5 รถบรรทุกที่เข้ามาในเขตพื้นที่การผลิตต้องใช้ความเร็วในการขับไม่เกิน 20 กม./ชม. และปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจร อย่างเคร่งครัด

2.6 เมื่อรถบรรทุกเข้ามาในเขตพื้นที่การผลิตต้องดับเครื่องยนต์ ใส่เบรกมือเมื่อจอด และห้ามจอดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง,ทางเข้า – ออก

2.7 ห้ามพนักงานขับรถนั่งอยู่บนรถบรรทุกขณะขึ้นสินค้าในคลังสินค้า

2.8 เมื่อจอดรถบรรทุกเพื่อเตรียมบรรจุสินค้าที่หน้าท่า WH ต้องใช้อุปกรณ์หน่วงล้อ วางบริเวณระหว่างกลางล้อรถบรรทุกทั้งสองทุกครั้ง

2.9 ห้ามใช้อุปกรณ์บันทึกภาพทุกชนิด

2.10 เมื่อเข้าเขตการผลิตต้องสวมอุปกรณ์ป้องกัน หมวกนิรภัย แวนตานิรภัย รองเท้าหุ้มส้น เสื้อแขนยาว (ชุดพนักงานประจำบริษัท) ทุกครั้ง

2.11 ปิดโทรศัพท์มือถือและอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ทุกชนิด เมื่อเข้าในเขตพื้นที่

2.12 ห้ามนำบุหรี่, ไฟแช็ค, อุปกรณ์สื่อสารที่ไม่ป้องกันการระเบิด หรือมีโอกาสก่อให้เกิดความร้อน /

ประกายไฟ เช่น โทรศัพท์มือถือ นาฬิกาที่เป็นโทรศัพท์ในตัว (Smart Watch) วิทยุ เข้าเขตควบคุม เช่น Plant ต่างๆ คลังจัดเก็บเมตพลาสติก ท่าเรือ และพื้นที่อื่นๆ ที่มีลักษณะคล้ายกัน

2.13 เมื่อบรรจุสินค้าเม็ดพลาสติกเรียบร้อยแล้ว ก่อนออกรถให้สำรวจสภาพแวดล้อมโดยรอบ

3. ความรู้เกี่ยวกับกฎหมายขนส่งทั่วไป

กฎหมายเกี่ยวกับการขนส่งที่บังคับใช้มีหลายพระราชบัญญัติด้วยกัน เช่น พระราชบัญญัติการขนส่งทางบก พ.ศ.2522 เป็นกฎหมายที่ใช้ในการควบคุมและจัดระเบียบการขนส่งทางถนนด้วยรถ เพื่อให้ระบบการขนส่งทางรถมีประสิทธิภาพ สะดวก รวดเร็ว , พระราชบัญญัติจราจรทางบก พ.ศ.2522เป็นกฎหมายที่ใช้ในการกำกับดูแลและควบคุมการใช้รถเพื่อให้เกิดความปลอดภัยซึ่งได้กำหนดเกี่ยวกับการขับรถ การบรรทุก การใช้ความเร็ว ข้อห้ามการเดินรถ , พระราชบัญญัติทางหลวง พ.ศ.2535 เป็นกฎหมายที่ใช้ในการควบคุมและกำกับการใช้ทาง โดยมีข้อกำหนดเกี่ยวกับความเร็วที่ใช้บนทางหลวง เกณฑ์น้ำหนักของยานพาหนะและน้ำหนักบรรทุกที่จะนำไปใช้วิ่งบนทางหลวง ซึ่งกฎหมายขนส่งอาจมีการเปลี่ยนแปลง ดังนั้นจำเป็นต้องมีความรู้เกี่ยวกับกฎหมายขนส่งต่าง ๆ เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานได้ถูกต้องในตามกฎหมายและความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับการขนส่งของกรมการขนส่งทางบก อีกทั้งยังประสานงานกับองค์กรและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทั้งในและต่างประเทศ ในด้านการขนส่งทางบกได้อย่างถูกต้อง โดยข้อกำหนดของกฎหมายขนส่งที่จำเป็นต้องทราบมีดังนี้

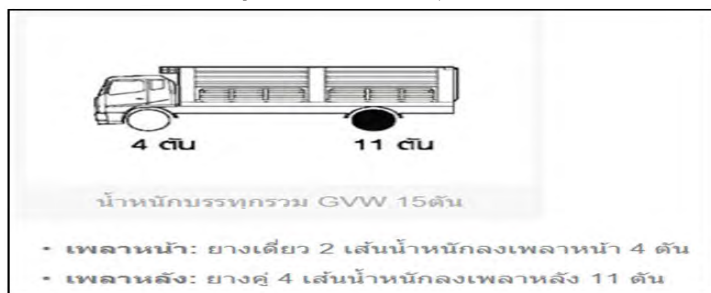
1. ข้อกำหนดด้านน้ำหนักบรรทุก

นอกจากประเภทและอุปกรณ์เสริม สิ่งสำคัญที่ขาดไม่ได้คือความรู้เรื่องพิกัดน้ำหนักบรรทุกซึ่งการบรรทุกสินค้าภายใต้พิกัดน้ำหนักที่กฎหมายกำหนด นอกจากสร้างความปลอดภัยในการขนส่งทั้งความปลอดภัยของตัวรถ ลดความเสี่ยงจากอุบัติเหตุ และไม่ทำผิดกฎหมายแล้ว กฎหมายควบคุมน้ำหนัก น้ำหนักบรรทุกและน้ำหนักลงเพลหรือโดยตามประกาศจากกรมทางหลวงเรื่องห้ามใช้ยานพาหนะที่มีน้ำหนัก น้ำหนักบรรทุก หรือโดยที่ยานพาหนะนั้นอาจทำให้ทางหลวงเสียหาย เติมน้ำมันทางหลวงพิเศษ ทางหลวงแผ่นดินหรือทางหลวงสัมปทานโดยมีข้อกำหนด ดังต่อไปนี้

รถหกล้อ

กฎหมายอนุญาตให้ รถหกล้อบรรทุกของได้ไม่เกิน 15 ตัน (รวมน้ำหนักของรถด้วย) ไม่ว่าจะเป็นรถหกล้อเล็ก ใหญ่ กลาง น้ำหนักบรรทุกต้องไม่เกิน 15 ตัน

รูปที่ 1 พิกัดน้ำหนักบรรทุกรถหกล้อ



รถสิบล้อ

กฎหมายอนุญาตให้ รถสิบล้อบรรทุกของได้ไม่เกิน 25 ตัน (รวมน้ำหนักของรถด้วย)

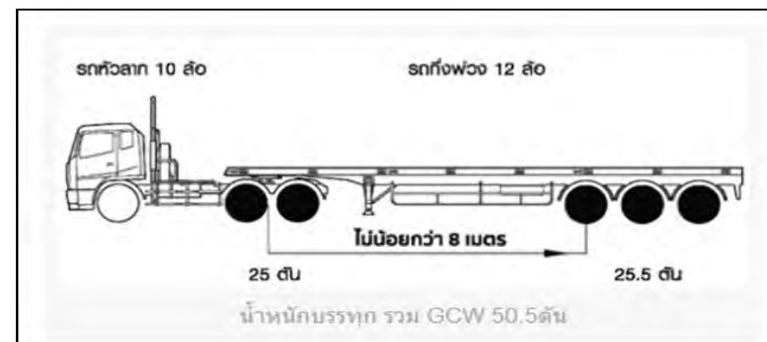
รูปที่ 2 พิกัดน้ำหนักบรรทุกรถสิบล้อ



รูปที่ 3 พิกัดน้ำหนักรถกึ่งพ่วงบรรทุกสิบล้อ

รถกึ่งพ่วงบรรทุก 22 ล้อ

กฎหมายอนุญาตให้ รถกึ่งพ่วงบรรทุก 22 ล้อ บรรทุกของได้ไม่เกิน 50.5 ตัน (รวมน้ำหนักของรถด้วย)



รูปที่ 4 พิกัดนำหน้ารถบรรทุกประเภทอื่น ๆ



2. ข้อกำหนดด้านความเร็ว

ในเรื่องของกฎหมายเกี่ยวกับการใช้ความเร็วของรถในการขับที่รถนั้น มีกฎหมายกำหนดไว้ดังนี้ กฎกระทรวง ฉบับที่ 6 ประกอบกับ ฉบับที่ 10 ซึ่งออกตามความใน พ.ร.บ.จราจรทางบก พ.ศ. 2522 กำหนดไว้ว่า

ข้อ 1. ในกรณีปกติ ให้กำหนดความเร็วสำหรับรถ ดังต่อไปนี้

(1) สำหรับรถบรรทุกที่มีน้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุกเกิน 1,200 กิโลกรัม หรือรถบรรทุกคนโดยสาร ให้ขับในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา หรือเขตเทศบาล ไม่เกินชั่วโมงละ 60 กิโลเมตร

หรือนอกเขตดังกล่าวให้ขับไม่เกินชั่วโมงละ 80 กิโลเมตร

(2) สำหรับรถยนต์อื่นนอกจากรถที่ระบุไว้ใน (1) ขณะที่ลากจูงรถพ่วง รถยนต์บรรทุกที่มีน้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุกเกิน 1,200 กิโลกรัม หรือรถยนต์สามล้อ ให้ขับในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา หรือเขตเทศบาล ไม่เกินชั่วโมงละ 45 กิโลเมตร หรือนอกเขตดังกล่าวให้ขับไม่เกินชั่วโมงละ 60 กิโลเมตร

(3) สำหรับรถยนต์อื่นนอกจากรถที่ระบุไว้ใน (1) หรือ (2) หรือรถจักรยานยนต์ให้ขับในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา หรือเขตเทศบาล ไม่เกินชั่วโมงละ 80 กิโลเมตร หรือนอกเขตดังกล่าวให้ขับไม่เกินชั่วโมงละ 90 กิโลเมตร

ข้อ 2. ในเขตทางที่มีเครื่องหมายจราจรแสดงว่าเป็นเขตอันตรายหรือ เขตให้ขับรถช้าๆ ให้ลดความเร็วลงและเพิ่มความระมัดระวังขึ้นตามสมควร ข้อ 3 ในกรณีที่มีเครื่องหมายจราจรกำหนดอัตราความเร็วต่ำกว่าที่กำหนดในข้อ 1 ให้ขับไม่เกินอัตราความเร็วที่กำหนดไว้

สำหรับกฎหมายเกี่ยวกับความเร็วบนทางหลวงนั้น มีกฎหมายกำหนดไว้ใน กฎกระทรวง ฉบับที่ 2 ออกตามความในพระราชบัญญัติทางหลวง พ.ศ. 2535 โดยสรุปได้ว่า ข้อ 2 อัตราความเร็วของยานพาหนะบนทางหลวงชนบทมีดังต่อไปนี้

(1) รถยนต์หรือรถจักรยานยนต์ ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 90 กิโลเมตร

(2) รถยนต์ขณะที่ลากจูงรถพ่วง หรือรถสามล้อ ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 60 กิโลเมตร

(3) รถบรรทุกที่มีน้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุกเกิน 1,200 กิโลกรัม ไม่ว่าจะลากจูงรถพ่วงด้วยหรือไม่ก็ตาม หรือรถบรรทุกคนโดยสาร ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 80 กิโลเมตร

กฎกระทรวง ฉบับที่ 3 กำหนดไว้ว่า ข้อ 2 ให้กำหนดอัตราความเร็วของยานพาหนะบนทางหลวงพิเศษ หมายเลข 7 ทางสาย กรุงเทพมหานคร-เมืองพัทยา และทางหลวงพิเศษหมายเลข 9 (ถนนกาญจนาภิเษก) ทางสายถนนวงแหวนรอบนอกกรุงเทพมหานคร ดังต่อไปนี้

(1) รถบรรทุกที่มีน้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 1,200 กิโลกรัม หรือรถบรรทุกคนโดยสาร ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 100 กิโลเมตร

(2) รถบรรทุกอื่นนอกจากรถที่ระบุไว้ใน (1) รวมทั้งรถบรรทุกหรือรถยนต์ขณะที่ลากจูงรถพ่วง ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 80 กิโลเมตร

(3) รถยนต์อื่นนอกจากรถที่ระบุไว้ใน (1) หรือ (2) ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 120 กิโลเมตร

สรุปโดยรวมตามกฎหมาย คือ อัตราความเร็วตาม พ.ร.บ.จราจรทางบก ระบุไว้ว่า รถยนต์หรือ

รถจักรยานยนต์ สามารถใช้ความเร็วในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา หรือเขตเทศบาล ไม่เกิน 80 กิโลเมตรต่อชั่วโมง หรือนอกเขตดังกล่าวให้ขับไม่เกิน 90 กิโลเมตรต่อชั่วโมง นอกจากนี้ ยังมีพ.ร.บ.ทางหลวง อีกหนึ่งฉบับ ที่กำหนดให้รถยนต์และรถมอเตอร์ไซด์ สามารถใช้ความเร็วบนทางหลวงชนบทได้ไม่เกิน 90 กม./ชม. ขณะที่ทางหลวงพิเศษหมายเลข 7 (มอเตอร์เวย์กรุงเทพ-ชลบุรี) และทางหลวงพิเศษหมายเลข 9 (ถนนกาญจนาภิเษก) ให้ใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 120 กม./ชม.

โดยส่วนใหญ่แล้วที่โดนกันประจำจะอยู่ที่ พ.ร.บ.ทางหลวง ต้องทำความเข้าใจกันให้ถี่ อย่างทางหลวงชนบท คือ ทางหลวงนอกเขตเทศบาล และเขตสุขาภิบาล ที่องค์การบริหารส่วนจังหวัด องค์การบริหารส่วนตำบล กรมทางหลวงชนบท และหน่วยงานอื่น ๆ เป็นผู้ดำเนินการก่อสร้างขยาย บูรณะและบำรุงรักษาและได้ลงทะเบียนไว้เป็นทางหลวงชนบท ซึ่งก็คือทางเชื่อมระหว่างอำเภอ หรือจังหวัดเป็นต้น ซึ่งกฎหมายกำหนดไว้แค่ 90 กม./ชม.เท่านั้น ส่วนทางหลวงพิเศษ 2 เส้นทางที่กล่าวไว้ข้างต้น คือความเร็วที่ใช้ได้ไม่เกิน 120 กม./ชม. แต่มีข้อควรระวัง ทั้งทางหลวงชนบท และทางหลวงพิเศษ ผู้ขับจะต้องมีสิ่งเกดบางครั่งจะมีป้ายบังคับให้ลดความเร็ว หรือใช้ความเร็วตามที่ป้ายบังคับกำหนด

ไว้ในกรณีที่เข้าเขตชุมชน หรือจุดที่มีทางร่วม ทางแยก ต้องระวังกันให้ถี่ ดังนั้น เกี่ยวกับความเร็วของรถในการขับที่เกี่ยวกับงานขนส่งและนำมาควบคุมให้ผู้เกี่ยวข้องต้องปฏิบัติตามกฎหมาย สรุปได้ดังนี้ คือรถบรรทุก

ให้ขับในความเร็วที่กฎหมายกำหนด อัตรากำหนดในเขตเทศบาล ใช้ความเร็วไม่เกิน 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และ นอกเขตเทศบาล ไม่เกิน 80 กิโลเมตรต่อชั่วโมง

3. ข้อกำหนดด้านผู้ขับรถตามกฎหมาย

1. ผู้ขับรถต้องมีใบอนุญาตเป็นผู้ขับรถถูกต้องตามชนิดและประเภทของรถที่ตนเองขับ และต้องมีใบอนุญาตเป็นผู้ขับรถอยู่กับตัวขณะปฏิบัติหน้าที่ ไว้แสดงต่อนายทะเบียนหรือผู้ตรวจการเมื่อขอตรวจหากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 5,000 บาท
2. ผู้ขับรถต้องแต่งกายสะอาดเรียบร้อยในขณะปฏิบัติหน้าที่ หากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตาม ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 5,000 บาท
3. ผู้ขับรถต้องไม่ขับรถในเวลาที่กำลังง่วงหรือจิตใจหยาบคายหรือความสามารรถ หากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 5,000 บาท
4. ผู้ขับรถต้องไม่เสพหรือเมาสุราหรือของมึนเมาอย่างอื่นขณะปฏิบัติหน้าที่ขับรถ หาก ฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษจำคุกไม่เกิน 3 เดือน หรือปรับตั้งแต่ 2,000 บาท ถึง 10,000 บาท หรือ ทั้งจำทั้งปรับ
5. ผู้ขับรถต้องไม่เสพยาเสพติด หรือวัตถุออกฤทธิ์ต่อจิตและประสาทขณะปฏิบัติหน้าที่ขับรถหากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษสูงกว่าที่กำหนดไว้ในกฎหมายว่าด้วยยาเสพติดให้โทษ หรือกฎหมายว่าด้วยวัตถุออกฤทธิ์ต่อจิตและประสาทอีกหนึ่งในสาม
6. ผู้ขับรถต้องไม่ขับรถเกินกว่าจำนวนชั่วโมงที่กฎหมายกำหนด กล่าวคือ ในรอบ 24 ชั่วโมง ห้ามมิให้ผู้ขับรถปฏิบัติหน้าที่ขับรถติดต่อกันเกิน 4 ชั่วโมง นับแต่ขณะเริ่มปฏิบัติหน้าที่ที่ขับรถ แต่ถ้าในระหว่างนั้น ผู้ขับรถได้พักติดต่อกันเป็นเวลาไม่น้อยกว่าครึ่งชั่วโมง ก็ให้ปฏิบัติหน้าที่ต่อไปได้อีกไม่เกิน 4 ชั่วโมงติดต่อกัน หากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้อง

ระวางโทษปรับไม่เกิน 5,000 บาท

1.3 อุปกรณ์ PPE ที่เกี่ยวกับพนักงานขับรถ

พนักงานหรือผู้ที่เกี่ยวข้องเมื่อเข้าเขตการผลิตจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) หากเป็นบริษัทผู้รับเหมาจะต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน (หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง, รองเท้านิรภัย , ถุงมือหนังและแว่นตานิรภัย) และอุปกรณ์ PPE ชนิดอื่นๆ ที่ใช้เฉพาะงานขึ้นอยู่กับลักษณะงาน โดยต้องมีมาตรฐานวัตถุอันตราย (มอก.) หรือมาตรฐานอื่นๆ รองรับ และเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนที่เข้าพื้นที่ทำงานให้กับพนักงานของบริษัทผู้รับเหมาทุกคน

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protection Equipment) หรือเรียกสั้นๆ ว่า P P E หมายถึง อุปกรณ์ที่สวมใส่ปกคลุมส่วนใดส่วนหนึ่งของร่างกาย เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากสภาพและสิ่งแวดล้อมในขณะปฏิบัติงาน โดยทั่วไปในการทำงานจะมีการป้องกันและควบคุมสภาพแวดล้อมของการทำงานก่อน

โดยการแก้ไขปรับปรุงทางวิศวกรรม เช่น การปรับเปลี่ยนเครื่องจักร เปลี่ยนวิธีการทำงาน เป็นต้น แต่ในกรณีที่ไม่สามารถดำเนินการดังกล่าวได้ จะต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลมาช่วยป้องกันอวัยวะของร่างกายไม่ให้เกิดอันตรายที่อาจเกิดขึ้นในขณะปฏิบัติงาน

ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล มีดังนี้

1. อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (Head Protection) เป็นอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับป้องกันศีรษะจากการถูกกระแทกหรือวัตถุจากที่สูงตกลงมากระแทก และป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและสารเคมีเหลว ซึ่งอุปกรณ์ป้องกันศีรษะที่สำคัญ คือ หมวกนิรภัย (Safety Hat) และหมวกกันกระแทก (Bump Hat)
2. อุปกรณ์ป้องกันดวงตา (Safety Glasses) ใช้สำหรับป้องกันดวงตาจากการกระแทกกับของแข็ง ป้องกันสารเคมีหรือวัตถุกระเด็นเข้าตาจนได้รับอันตรายในขณะปฏิบัติงาน
3. อุปกรณ์ป้องกันหู (Ear Protection) เป็นอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับป้องกันเสียงที่ดังเกินกว่าที่หูคนเราสามารถรับได้ คือมีระดับเสียงสูงเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) โดยหากระดับเสียงในการทำงานสูงเกินกว่า 130 เดซิเบล (เอ) ถือว่าเป็นอันตรายต่อการได้ยินของหู ซึ่งอุปกรณ์ป้องกันหูที่สำคัญและเหมาะสมกับการใช้งาน ได้แก่
 - 3.1 ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plug) เป็นอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงที่ดังเกินไป โดยวัสดุที่ทำจากยางพลาสดีก่อน ที่ขึ้นรูปพอดีกับรูหู และสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 15 เดซิเบล (เอ)
 - 3.2 ครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) เป็นอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงแบบครอบหู โดยมีก้านโค้งครอบศีรษะและใช้วัสดุที่มีความนุ่มหุ้มทับ ในส่วนของตัวครอบหูนั้นถูกออกแบบให้มีลักษณะแตกต่างกันตามการใช้งาน และสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 25 เดซิเบล (เอ)
4. อุปกรณ์ป้องกันมือ (Hand Protection) ในขณะปฏิบัติงานที่ต้องใช้ส่วนของมือ นิ้วมือ และแขน นั้นมีความเสี่ยงอันตรายจากการสัมผัสกับสิ่งของ วัสดุอุปกรณ์ หรือสารเคมีที่อาจทำให้เกิดอันตรายร้ายแรงได้ ดังนั้นจึงจำเป็นต้องมีอุปกรณ์ป้องกันมือชนิดต่างๆ ซึ่งต้องเลือกให้เหมาะสมกับลักษณะของงานดังนี้
 - 4.1 ถุงมือยางกันไฟฟ้า: ใช้สำหรับงานที่ต้องสัมผัสกับกระแสไฟฟ้าเพื่อป้องกันไฟฟ้าดูดในขณะปฏิบัติงาน
 - 4.2 ถุงมือกันความร้อน: อาจเป็นถุงมือหนังหรือถุงมือผ้าขึ้นอยู่กัลักษณะของการทำงาน โดยถุงมือจะต้องมีความหนาและทนทานเมื่อใช้สัมผัสกับวัตถุหรืออุปกรณ์ที่มีความร้อนจะต้องไม่ฉีกขาด
 - 4.3 ถุงมือยางชนิดไนล่อนหรือไนโอพรีน ใช้สำหรับงานที่ต้องสัมผัสสารเคมีที่มีฤทธิ์กัดกร่อนหรือซึมผ่านผิวหนังได้
5. อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Safety Footwear) ใช้สำหรับป้องกันอันตรายที่อาจเกิดจากการกระแทก หรือวัตถุหรือสารเคมีหกใส่เท้า รวมถึงป้องกันการสัมผัสกับกระแสไฟฟ้าจากการปฏิบัติงาน โดยรองเท้าแบ่งออกตามลักษณะของงาน ดังนี้
 - 5.1 รองเท้าป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า: ใช้สำหรับงานที่ต้องสัมผัสกับกระแสไฟฟ้า สวมใส่เพื่อป้องกันไฟฟ้าดูด ทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์

5.2 รองเท้านิรภัย ชนิดหุ้มรองเท้าเป็นโลหะซึ่งสามารถรองรับน้ำหนักได้ 2500 ปอนด์ และทนแรงกระแทกของวัตถุหนักที่ตกจากที่สูง 1 ฟุต ได้ 50 ปอนด์ 5.3 รองเท้าป้องกันสารเคมี ทำจากวัสดุที่ทนต่อการกัดกร่อนของสารเคมี เช่น ยางธรรมชาติ ไวนิล นีโอพรีน หรือยางสังเคราะห์

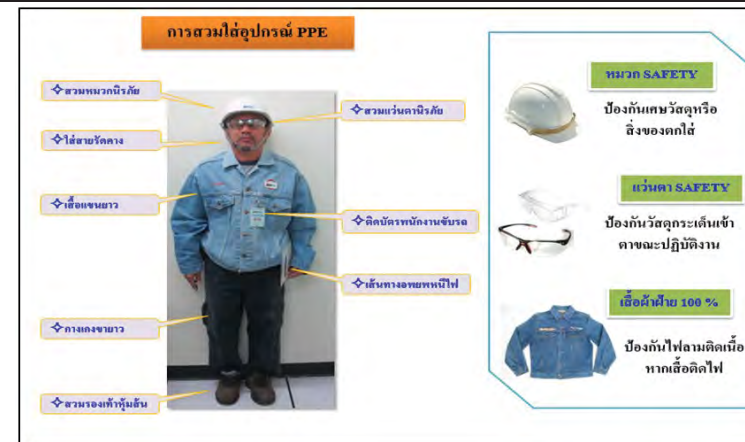
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลถือเป็นอุปกรณ์ที่สำคัญอย่างหนึ่งในการปฏิบัติงาน เนื่องจากในขณะปฏิบัติงานอันตรายต่างๆมีโอกาสเกิดขึ้นได้ตลอดเวลา ซึ่งอาจทำให้ตัวท่านเกิดการบาดเจ็บ พิการ หรือเสียชีวิตได้ ดังนั้นอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลจึงเป็นสิ่งที่สำคัญที่ควรสวมใส่อยู่เสมอเพื่อให้การปฏิบัติงานเป็นไปด้วยความปลอดภัยสูงสุด ซึ่งการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถเมื่อเข้าเขตการผลิต มีข้อบังคับให้พนักงานขับรถบรรทุกต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ดังนี้

1. หมวกนิรภัย พร้อมสายรัดคาง
2. รองเท้านิรภัยหุ้มส้น
3. แว่นตานิรภัย
4. การแต่งกาย พนักงานขับรถต้องสวมใส่ชุดพนักงานของบริษัทผู้รับเหมาขนส่ง โดย
- 4.1 ต้องใช้เสื้อ แขนยาวและกางเกงขายาวเท่านั้น
- 4.2 ผ้าที่ใช้ต้องเป็นผ้าฝ้าย 100% Cotton (เฉพาะในเขตควบคุมประกายไฟ)
- 4.3 สีของเสื้อให้ใช้สีโทนเดียวกันหรือลายเดียวกันทั้งบริษัท
- 4.4 เสื้อต้องมีสิ่งบ่งบอกว่าบริษัทอะไรให้เห็นชัดเจนทั้งด้านหน้าและด้านหลัง
- 4.5 เสื้อต้องติดแถบสะท้อนแสงความกว้างไม่น้อยกว่า 1 นิ้วด้านหลังบริเวณไหล่แนวขนตลอดแนวไหล่

หมายเหตุ : พนักงานขับรถบรรทุกต้องติดบัตรให้เห็นชัดเจนตลอดเวลาที่เข้ามาในเขตบริษัท IRPC หรือ

ระหว่างขณะปฏิบัติงานในสัญญาของบริษัท IRPC

รูปที่ 5 การสวมใส่อุปกรณ์ PPE ของพนักงานขับรถ

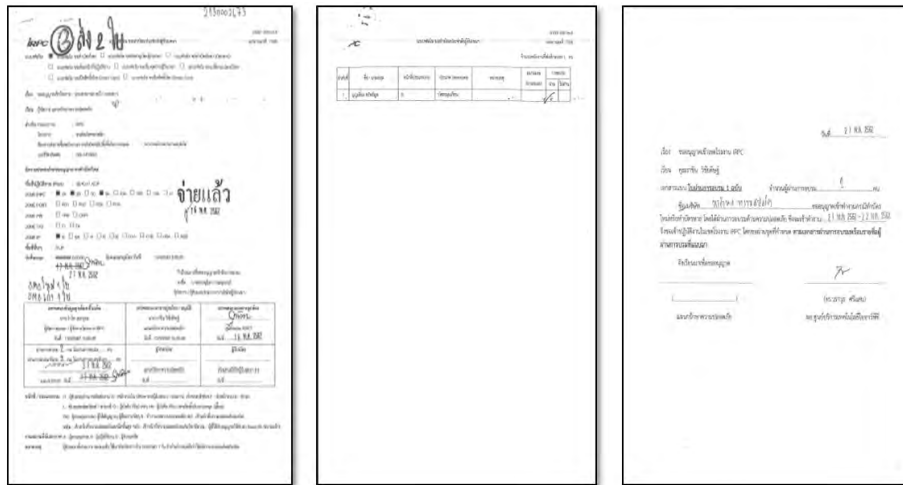


4. การอบรมความปลอดภัยเบื้องต้น

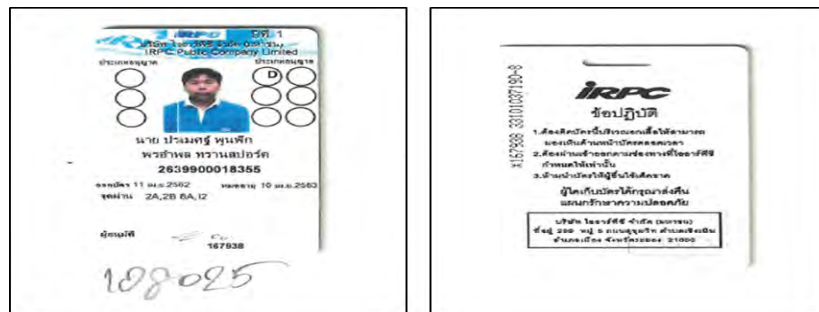
บริษัทผู้รับเหมาทุกบริษัทรวมทั้งพนักงานของบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาในบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือหรือในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ไออาร์พีซีระยอง ต้องเข้ารับการอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยเบื้องต้นจากศูนย์ฝึกอบรม IRPCT ตั้งอยู่ในพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรม ไออาร์พีซี ผัง IP ทำหน้าที่ลงทะเบียน ถ่ายรูป บันทึกข้อมูลประวัติผู้รับเหมาเบื้องต้น จัดทำบัตรผู้รับเหมาและส่งให้กับแผนกรักษาความปลอดภัย บริษัท IRPC ทั้งนี้เพื่อให้ผู้ที่เข้ารับการอบรมทราบถึงหลักการปฏิบัติที่ชัดเจนเป็นไปในทางเดียวกัน ซึ่งจะก่อให้เกิดความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินภายในบริษัท IRPC โดยรวม และเข้าใจกฎระเบียบข้อบังคับในการเข้าเขตพื้นที่โรงงานและเขตการผลิต เพื่อที่จะได้ปฏิบัติให้ถูกต้อง

ทั้งนี้ บริษัทผู้รับเหมาขนส่งที่ได้ทำสัญญากับบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จะต้องส่งพนักงานขับรถบรรทุกที่จะเข้ารับสินค้าเม็ดพลาสติกเข้ารับการอบรมที่ศูนย์ฝึกอบรม IRPCT เพื่อให้ได้รับบัตรประจำตัวพนักงานขับรถ เมื่อพนักงานขับรถบรรทุกผ่านการอบรมที่ศูนย์ฝึกอบรม IRPCT จะได้รับเอกสารการอบรมจากศูนย์ฝึกอบรม IRPCT และต้องนำเอกสารการอบรมยื่นในการขอรับบัตรทุกครั้ง และให้มารับบัตรภายใน 7 วัน นับจากวันที่เข้าอบรม (หากเกิน 7 วัน ไม่มารับบัตรทางแผนกรักษาความปลอดภัย ขอสงวนสิทธิ์ในการยกเลิกบัตร)

รูปที่ 6 เอกสารการอบรมจากศูนย์ฝึกอบรม IRPCT



รูปที่ 7 บัตรประจำตัวพนักงานขับรถ



หมายเหตุ : การต่ออายุบัตรผู้รับเหมา ต้องไม่เกิน 1 เดือน และบัตรต้องเป็น ปีที่ 1 จึงจะสามารถต่ออายุบัตรได้ ผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานต้องเข้ารับการอบรมซ้ำๆ 2 ปี

เมื่อพนักงานขับรถบรรทุกผ่านการอบรมที่ศูนย์ฝึกอบรม IRPCT และได้รับบัตรประจำตัวพนักงานขับรถแล้ว บริษัทผู้รับเหมาขนส่งจะต้องแจ้งเจ้าหน้าที่อบรมของแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์เพื่อนำส่งรายชื่อ

พนักงานขับรถในสังกัด และแจ้งวัน เวลาที่จะส่งพนักงานขับรถเข้ารับการอบรมความปลอดภัย กฎระเบียบ ข้อบังคับต่าง ๆ ในการเข้าบรรจุสินค้าที่หน้าท่า WH

ขั้นตอนการอบรมพนักงานขับรถบรรทุก

พนักงานขับรถบรรทุกจะต้องผ่านการอบรมจากเจ้าหน้าที่อบรมความปลอดภัย ของแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ก่อนจึงจะสามารถเข้ารับสินค้าเม็ดพลาสติกที่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้

วัตถุประสงค์ในการอบรมความปลอดภัย กฎระเบียบข้อบังคับต่าง ๆ มีดังนี้

1. เพื่อให้พนักงานขับรถบรรทุกเข้าใจกระบวนการรับสินค้าภายใน IRPC และสามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง
2. เพิ่มทักษะในการให้บริการการจัดส่งสินค้าให้กับพนักงานขับรถ
3. เพื่อให้พนักงานขับรถตระหนักในเรื่องการขับที่ปลอดภัย ลดอัตราการเกิดอุบัติเหตุ

ข้อกำหนดในการอบรมพนักงานขับรถ มีดังนี้

1. พนักงานขับรถต้องผ่านการอบรมจากศูนย์ฝึกอบรม IRPCT ก่อนจึงจะเข้ารับการอบรมขั้นตอนการปฏิบัติงานที่แผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ได้
2. เจ้าหน้าที่ประสานงานผู้ขนส่งจะต้องแจ้งรายชื่อพนักงานขับรถในสังกัดที่จะเข้ารับสินค้าบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
3. เวลาในการอบรมพนักงานขับรถแบ่งเป็น 2 รอบ คือ
 - ช่วงเช้า ตั้งแต่เวลา 08.30 – 11.30 น.
 - ช่วงบ่าย ตั้งแต่เวลา 13.30 – 16.30 น.

ขั้นตอนในการอบรมพนักงานขับรถบรรทุก สามารถแบ่งได้เป็น 4 ขั้นตอน ดังนี้

1. ตรวจสอบเอกสารพนักงานขับรถบรรทุก
2. อบรมพนักงานขับรถบรรทุก
3. การประเมินผลหลังการอบรม
4. การ Register พนักงานขับรถบรรทุก

1. ตรวจสอบเอกสารพนักงานขับรถบรรทุก

ก่อนการอบรมพนักงานขับรถบรรทุก พนักงานขับรถจะต้องเตรียมเอกสารยื่นให้เจ้าหน้าที่ที่อบรมความปลอดภัยของแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ เพื่อตรวจสอบความถูกต้อง ดังนี้

1.1 บัตรประจำตัวประชาชน เจ้าหน้าที่จะต้องตรวจสอบข้อมูล ดังนี้

- ชื่อ นามสกุล ของพนักงานขับรถ ต้องตรงกับรายชื่อพนักงานขับรถในสังกัดของบริษัทผู้ขนส่ง
- วันหมดอายุของบัตร
- วัน เดือน ปีเกิด (พนักงานขับรถต้องอายุไม่เกิน 60 ปี เนื่องจากสัญญาว่าจ้างระบุไว้)

1.2 ใบอนุญาตขับรถรถยนต์ (สำเนา 1 ฉบับ เพื่อเก็บไว้เป็นหลักฐาน) เจ้าหน้าที่จะต้องตรวจสอบข้อมูล ดังนี้

- ชื่อ นามสกุล ของพนักงานขับรถ
- ประเภทชนิดใบขับขี่ (ท.2,ท.3,ท.4)
- วันอนุญาตของบัตร
- วันสิ้นอายุของบัตร

1.3 เอกสารยืนยันผ่านการอบรมจากศูนย์ฝึกอบรม IRPCT เจ้าหน้าที่จะต้องตรวจสอบข้อมูล ดังนี้

- ชื่อ นามสกุล ของพนักงานขับรถ
- บริษัทรับเหมาขนส่งที่สังกัด
- วันอนุญาตของบัตร
- วันสิ้นอายุของบัตร
- ผลการอบรม (ผ่าน หรือ ไม่ผ่าน การอบรม)

หากเจ้าหน้าที่ทำการตรวจสอบเอกสารดังกล่าวแล้วพบว่าเอกสารไม่ถูกต้องจะต้องแจ้งบริษัทผู้ขนส่งต้นสังกัดให้ดำเนินการแก้ไขและนำส่งให้เจ้าหน้าที่ตรวจสอบอีกครั้ง

2. อบรมพนักงานขับรถบรรทุก

พนักงานขับรถบรรทุกเมื่อผ่านการตรวจสอบเอกสารจากเจ้าหน้าที่แล้วสามารถเข้ารับการอบรมกับเจ้าหน้าที่อบรมความปลอดภัยของแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ได้ โดยมีวิธีการอบรม ดังนี้

2.1 เจ้าหน้าที่ที่อบรมความปลอดภัยแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์จะตรวจสอบรายชื่อพนักงานขับรถ และบริษัทผู้ขนส่งต้นสังกัดว่าตรงกับข้อมูลรายชื่อพนักงานขับรถที่จะเข้ารับสินค้าโออาร์พีซีที่ได้แจ้งมาหรือไม่

2.2 แจ้งข้อกำหนดในการอบรม

เจ้าหน้าที่อบรมความปลอดภัยแจ้งข้อกำหนดในการอบรมพนักงานขับรถ

- ผู้อบรมต้องทำการทดสอบข้อเขียนหลังการอบรม โดยต้องผ่านเกณฑ์ไม่ต่ำกว่า 80%

โดยพนักงานขับรถบรรทุกจะต้องผ่านการอบรมตามหัวข้อดังนี้

1. กฎระเบียบในการแต่งกายเข้าเขตผลิต รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้

- การสวมใส่อุปกรณ์ PPE ของพนักงานขับรถ

2. กฎระเบียบของรถบรรทุกที่เข้าบรรจุสินค้า รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้

- อุปกรณ์ Safety ประจำรถบรรทุก
- ข้อปฏิบัติเมื่อนำรถบรรทุกเข้าเขตภายในบริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

3. กฎระเบียบข้อบังคับในการบรรจุสินค้าของบริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้

- กฎระเบียบการเข้ารับสินค้าที่หน้าท่า WH

- กฎระเบียบข้อบังคับด้านความปลอดภัย

- ข้อบังคับจุดเสี่ยง / ข้อร้องเรียน

4. เส้นทางการขับขี่และจุดรับสินค้าของรถบรรทุกภายในบริษัท รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้

- เส้นทางการขับขี่รถบรรทุกเข้าบรรจุสินค้าภายในบริษัท

- Lay out Warehouse บรรจุสินค้า

5. ขั้นตอนการเข้าบรรจุสินค้า รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้

- ขั้นตอนการลงสินค้าของพนักงานขับรถ

6. ขั้นตอนการลงสินค้าให้ลูกค้า รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้

- ขั้นตอนการลงสินค้าของพนักงานขับรถ

โดยมีขั้นตอนการวางแผนการอบรมพนักงานขับรถที่เข้าปฏิบัติงานใหม่ ดังต่อไปนี้

1. พนักงานขับรถใหม่ต้องเข้ารับการอบรม 100 % โดยผลสอบข้อเขียนต้องผ่านตามเกณฑ์ที่กำหนด คือไม่ต่ำกว่า 80%

2. แผนจัดอบรมโครงการ Smart driver 1 ครั้ง / ปี

3. แผนจัดให้โครงการ Safety on tour for vender เดือนละ 1 ครั้ง

หัวข้อการอบรมพนักงานขับรถ

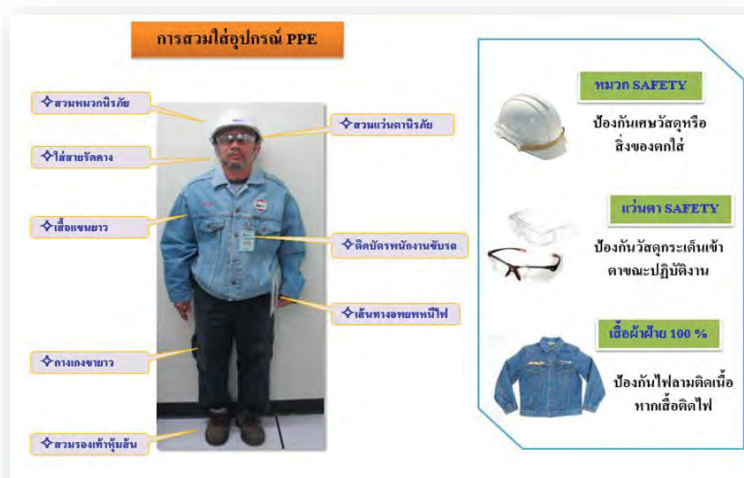
หัวข้อที่ต้องอบรมพนักงานขับรถ เมื่อเข้ามาปฏิบัติงานภายในบริษัท ฯ มีดังนี้

1. การสวมใส่อุปกรณ์ PPE ส่วนบุคคล
2. อุปกรณ์ PPE ประจำรถบรรทุกเม็ดพลาสติก
3. การตรวจวัดแอลกอฮอล์และสารเสพติดพนักงานขับรถ
4. เส้นทางการวิ่งรถบรรทุกภายในบริษัท ฯ
5. ข้อปฏิบัติเมื่อนำรถเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัท ฯ
6. ระเบียบการเข้ารับสินค้า ที่ บมจ.โออาร์พีซี

7. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน
8. การนำรถเข้าและจอดภายใน บมจ.ไออาร์พีซี
9. Lay out เส้นทางรถเข้าบรรจุสินค้า บมจ.ไออาร์พีซี
10. Lay out Warehouse บรรจุสินค้า
11. ข้อกำหนด/กฎระเบียบ จุดเสี่ยง/ข้อร้องเรียน
12. พื้นที่อนุญาตสูบบุหรี่
13. Lay out เส้นทางอพยพฉุกเฉิน
14. ข้อปฏิบัติเมื่อเข้าเขตพื้นที่ บมจ.ไออาร์พีซี

โดยอธิบายรายละเอียดในการอบรม ดังต่อไปนี้

1. การสวมใส่อุปกรณ์ PPE ส่วนบุคคล ต้องเป็นไปตามระเบียบปฏิบัติ



2. อุปกรณ์ PPE ประจำรถบรรทุกเคมีพลาสติก

อุปกรณ์ด้านความปลอดภัยประจำรถ



Export : ดับเพลิง ขนาด 15 ปอนด์จำนวน 2 คัน
Domestic : ดับเพลิง ขนาด 15 ปอนด์ จำนวน 1 คัน

Export, Domestic : โปรมอนรองล้อ จำนวน 2 คัน

Export, Domestic : กรวยจราจร จำนวน 2 คัน

วิธีรถไม่หมอน	รายละเอียด	ถูก / ผิด	หมายเหตุ
วิธีที่ 1	นำโปรมอนรองล้อบริเวณด้านหน้าและด้านหลังของล้อคู่หน้ารถบรรทุกสิบล้อ (ตามภาพวิธีที่ 1)	✗	การใส่โปรมอนรองล้อที่ผิดวิธีไม่สามารถใช้งานได้ อันตรายจากการรถบรรทุกสิบล้อ
วิธีที่ 2	นำโปรมอนรองล้อ บริเวณระหว่างล้อคู่หน้ารถบรรทุกสิบล้อ (ตามภาพวิธีที่ 2)	✓	วิธีการใช้โปรมอนรองล้อที่ถูกต้อง

บทลงโทษปรับ
จำนวนเงิน 3,000 บาท

3. การตรวจวัดแอลกอฮอล์และสารเสพติดพนักงานขับรถ

มาตรการด้านความปลอดภัย สารเสพติด



ห้ามสูบบุหรี่ในที่ห้ามสูบ

ดื่มสุรารายในเขตโรงงานฯ ปริมาณแอลกอฮอล์ที่กำหนดไม่เกิน 20 มิลลิกรัม

ห้ามสารเสพติดทุกชนิด

ห้ามทะเลาะวิวาทภายในเขตโรงงานฯ

ห้ามลักขโมย/ทรัพย์สินภายในเขตโรงงานฯ

การเป่าเครื่องวัดแอลกอฮอล์

ห่างประมาณ 2.5 เซนติเมตร

การเป่าเครื่องวัดแอลกอฮอล์

- ระยะห่างจากปากถึงเครื่องวัดประมาณ 2.5 เซนติเมตร
- ให้เป่ายาวๆ ตรงโดนหัววัดอย่าง ชัดไปสีส้มติด

บทลงโทษปรับจำนวนเงิน 3,000 บาท โดน Black List ห้ามเข้ามาปฏิบัติงานภายในเขตโรงงานฯ

4. เส้นทางการวิ่งรถบรรทุกภายในบริษัท ฯ



5. ข้อปฏิบัติเมื่อนำรถเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัท ฯ



- ปิดเครื่องเสียงและเครื่องมือสื่อสารทุกชนิด
- ลดกระจกข้างลงทุกครั้ง เมื่อผ่านเข้าจุด T8 และให้ปิดกระจกได้เมื่อออกนอกโรงงาน
- คาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้งขณะขับรถบรรทุก

6. ระเบียบการเข้ารับสินค้า ที่ บมจ.ไออาร์พีซี



7. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน



8. การนำรถเข้าและจอดภายใน บมจ.โออาร์พีซี

1. การนำรถเข้าและจอดภายใน บมจ.โออาร์พีซี

1.2. การจอดรถบริเวณลานจอด




- ห้ามจอดรถในตำแหน่งที่ห้ามจอด
- ห้ามจอดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง, ทางเข้า - ออก
- ห้ามติดเครื่องยนต์ทิ้งไว้
- ใช้ความเร็วในการขับขี่ไม่เกิน 20 กม./ชม.
- จอดตามแนวเส้นที่กำหนด

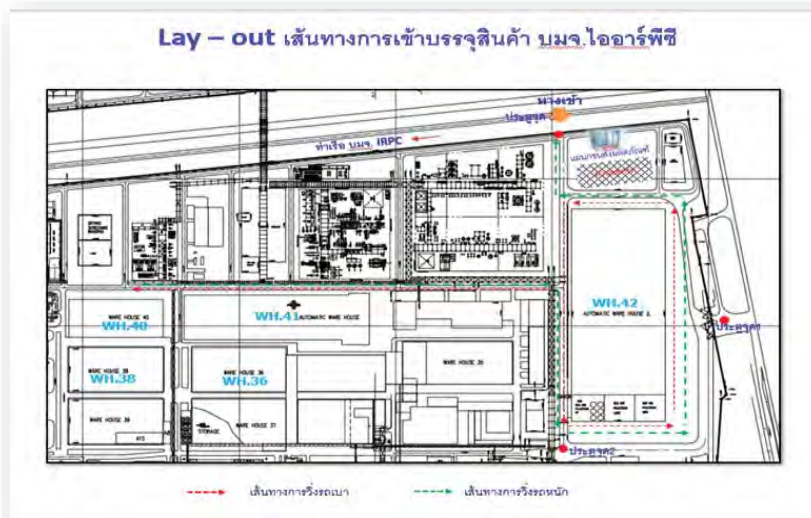
ระเบียบและข้อพึงระวัง

- ใช้อุปกรณ์หนุนล้อ
- ก่อนออกรถให้สำรวจสภาพแวดล้อมโดยรอบ

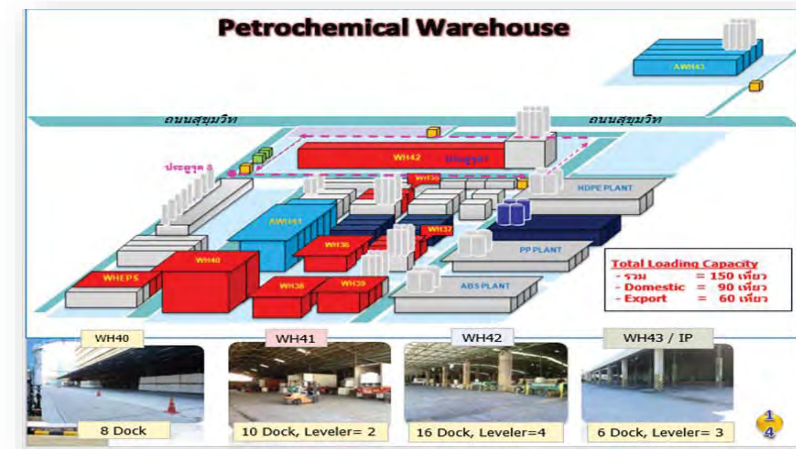
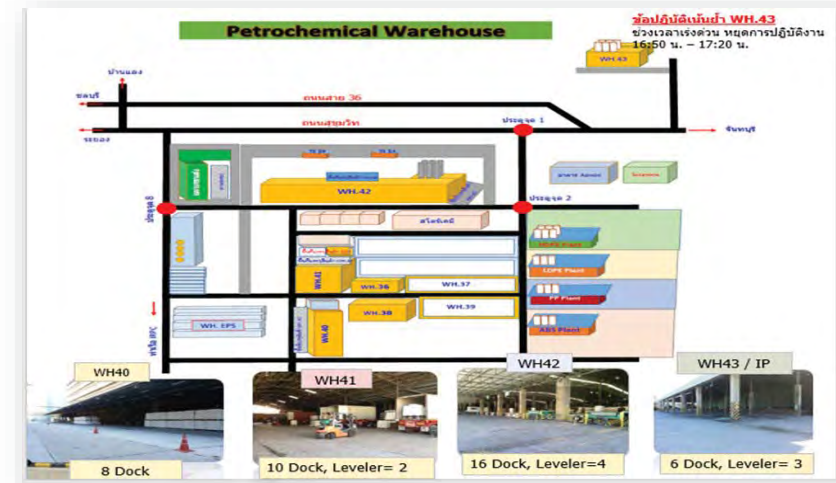




9. Lay out เส้นทางรถเข้าบรรจุสินค้า บมจ.โออาร์พีซี



10. Lay out Warehouse บรรจุสินค้า



ขั้นตอนการ Register พนักงานขับรถบรรทุกเมตพลาสติก ในระบบ SAP มีดังนี้

1. เอกสารที่ต้องใช้ตรวจสอบก่อนการ Register พนักงานขับรถ ในระบบ SAP มีดังนี้

- บัตรประจำตัวประชาชน
- ใบอนุญาตขับขี่รถยนต์
- บัตรประจำตัวพนักงานขับรถ

2. ข้อมูลพนักงานขับรถ ที่ต้องบันทึกในระบบ SAP มีดังนี้

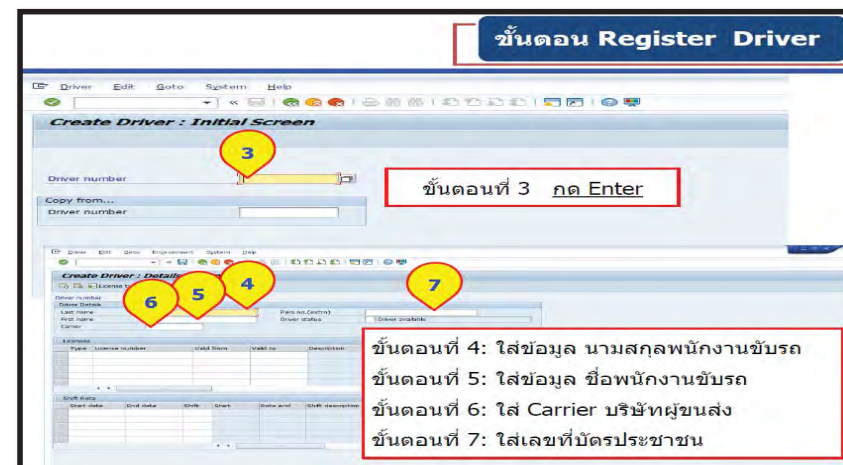
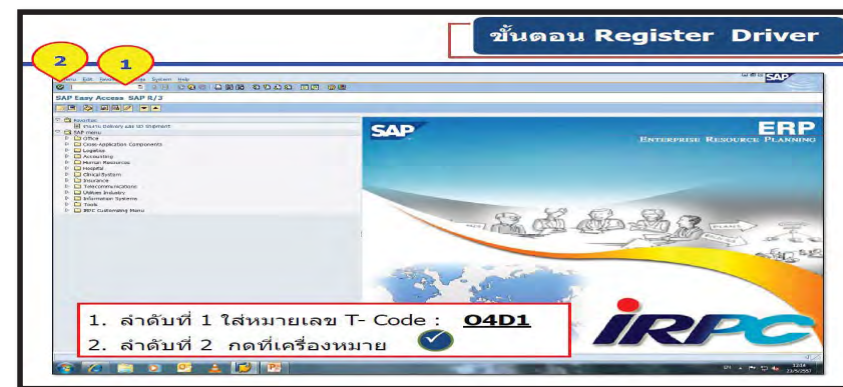
1. ชื่อ-นามสกุล
2. เลขที่บัตรประชาชน
3. รหัสบริษัทผู้ขนส่ง
4. ข้อมูลใบอนุญาตขับขี่ เช่น ประเภทใบขับขี่ / เลขที่ใบขับขี่ / วันที่ออก / วันหมดอายุ
5. ข้อมูลพนักงานขับรถ * หมายเหตุ (วตป เกิด พชร. ถึงวันครบอายุ 60 ปี)
6. ข้อมูล วตป / บัตรประจำตัว พชร. (วันที่ออก / วันหมดอายุ)

3. หลักฐานประกอบการลงทะเบียนพนักงานขับรถบรรทุกเมตพลาสติกในระบบ SAP มีดังนี้

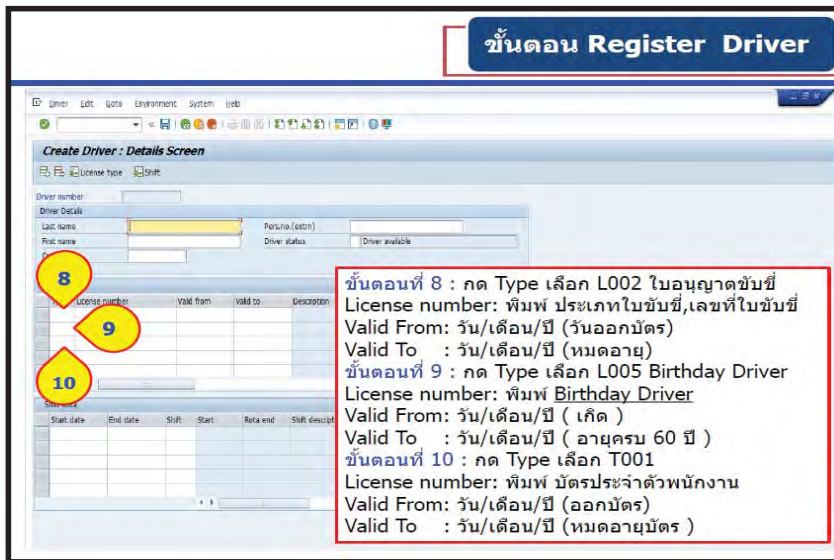
1. พนักงานขับรถต้องผ่านการอบรมจากส่วนกลาง
2. พนักงานขับรถต้องผ่านการอบรม / การทดสอบและประเมินผล จากแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ ฯ

4. วิธีการลงทะเบียนพนักงานขับรถ ในระบบ SAP มีดังนี้

1. เมื่อพนักงานขับรถผ่านการอบรมจากเจ้าหน้าที่ไออาร์พีซีแล้ว เจ้าหน้าที่ไออาร์พีซีจะต้องบันทึกข้อมูลพนักงานขับรถที่จะเข้ามาปฏิบัติงานไออาร์พีซีในระบบ SAP ดังนี้

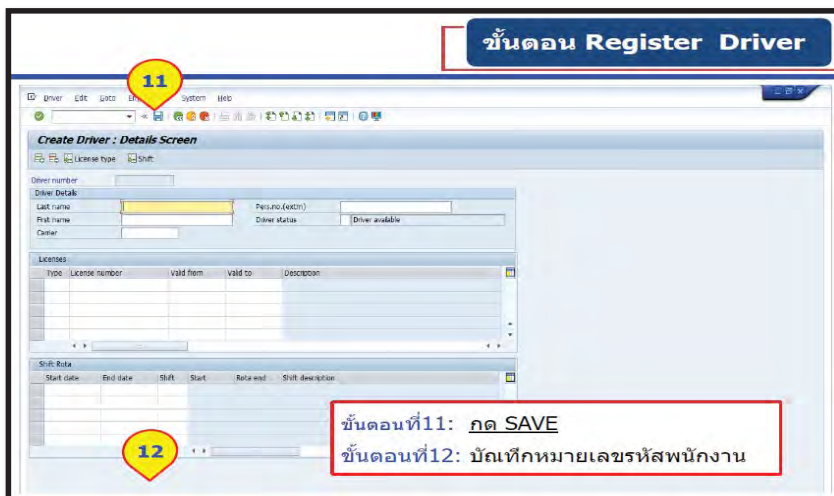


ขั้นตอน Register Driver



ขั้นตอนที่ 8 : กด Type เลือก L002 ในอนุญาติขับขี่
License number: พิมพ์ ประเภทใบขับขี่, เลขที่ใบขับขี่
Valid From: วัน/เดือน/ปี (วันออกบัตร)
Valid To : วัน/เดือน/ปี (หมดอายุ)
ขั้นตอนที่ 9 : กด Type เลือก L005 Birthday Driver
License number: พิมพ์ Birthday Driver
Valid From: วัน/เดือน/ปี (เกิด)
Valid To : วัน/เดือน/ปี (อายุครบ 60 ปี)
ขั้นตอนที่ 10 : กด Type เลือก T001
License number: พิมพ์ บัตรประจำตัวพนักงาน
Valid From: วัน/เดือน/ปี (ออกบัตร)
Valid To : วัน/เดือน/ปี (หมดอายุบัตร)

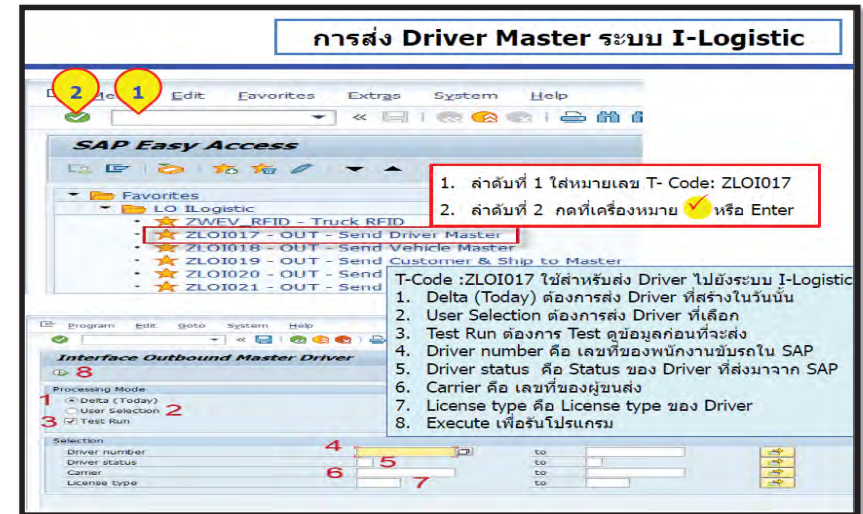
ขั้นตอน Register Driver



ขั้นตอนที่ 11: กด SAVE
ขั้นตอนที่ 12: บันทึกหมายเลขรหัสพนักงาน

2. เมื่อบันทึกข้อมูลพนักงานขับรถในระบบ SAP เสร็จแล้ว เจ้าหน้าที่ไออาร์พีจะต้องทำการส่ง Driver Master ไปยังระบบ iLogistic โดยใช้ T-Code : ZLOI017 ซึ่งมีวิธีปฏิบัติดังนี้

การส่ง Driver Master ระบบ I-Logistic



1. ลำดับที่ 1 ใส่หมายเลข T-Code: ZLOI017
2. ลำดับที่ 2 กดที่เครื่องหมาย ✓ หรือ Enter

T-Code : ZLOI017 ใช้สำหรับส่ง Driver ไปยังระบบ I-Logistic

1. Delta (Today) ต้องการส่ง Driver ที่สร้างในวันนั้น
2. User Selection ต้องการส่ง Driver ที่เลือก
3. Test Run ต้องการ Test ข้อมูลก่อนที่จะส่ง
4. Driver number คือ เลขที่ของพนักงานขับรถใน SAP
5. Driver status คือ Status ของ Driver ที่ส่งมาจาก SAP
6. Carrier คือ เลขที่ของผู้ขนส่ง
7. License type คือ License type ของ Driver
8. Execute เพื่อรันโปรแกรม

งานอบรมพนักงานขับรถ (Outsource Training)

- เลือแขนยาวและกางเกงขายาว (ยูนิฟอร์มของบริษัทผู้ขนส่ง) ต้องสวมใส่ชุดพนักงาน
- บัตรประจำตัวพนักงานขับรถ ต้องติดบัตรทุกครั้งและสามารถตรวจสอบได้ชัดเจน
- รองเท้าเซฟตี้ ต้องสวมใส่ไม่เหยียบส้น

3. ทบทวนอุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ

3.1 หมอนรองล้อย แบ่งเป็น

- หมอนรองล้อรถเดี่ยว จำนวน 2 อัน นำหมอนรองล้อวางจุดที่กำหนดทุกครั้งที่จะจอด
- หมอนรองล้อรถพ่วง / รถเทลเลอร์ จำนวน 4 อัน นำหมอนรองล้อวางจุดที่กำหนดทุกครั้งที่จะจอด

3.2 กรวยจราจร

- กรวยจราจรรถเดี่ยว จำนวน 2 อัน นำกรวยจราจรวางจุดที่กำหนดทุกครั้งที่จะจอด
- กรวยจราจรรถพ่วง / รถเทลเลอร์ จำนวน 2 อัน นำกรวยจราจรวางจุดที่กำหนดทุกครั้งที่จะจอด

3.3 ถึงดับเพลิง

- ถึงดับเพลิงรถเดี่ยว มีขนาดบรรจุ 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถึง เชื่อมบอกระดับอยู่ในช่องสี่เหลี่ยม
- ถึงดับเพลิงรถพ่วง / รถเทลเลอร์ มีขนาดบรรจุ 15 ปอนด์ จำนวน 2 ถึง เชื่อมบอกระดับอยู่ในช่องสี่เหลี่ยม

วิธีตรวจสอบการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถในพื้นที่บรรจุสินค้าที่หน้าท่า มีดังนี้

กำหนดแผนการตรวจสอบความพร้อมพนักงานขับรถ ในการเข้ารับสินค้าหน้าท่าประจำสัปดาห์ 2 ครั้ง / สัปดาห์ (ในวันอังคารและวันพฤหัสบดี)

การตรวจสอบการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถในพื้นที่บรรจุสินค้าที่ WH มีดังนี้

1. วิธีการปฏิบัติงานเมื่อนำรถเข้าบรรจุสินค้าที่หน้าท่า
2. พนักงานขับรถและอุปกรณ์ PPE
3. อุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ

4. การจัดทำรายงาน

ขั้นตอนรายละเอียดรายงานตรวจสอบการปฏิบัติงานพนักงานขับรถบรรทุกเมตพลาสติก มีดังนี้

1. วิธีการปฏิบัติงานเมื่อนำรถเข้าบรรจุสินค้าที่หน้าท่า
 - ต้องจอดรถในที่กำหนดและดับเครื่องยนต์
2. พนักงานขับรถและอุปกรณ์ PPE
 - ต้องใส่หมวก Safety พร้อมคาดสายรัดคาง
 - ต้องสวมใส่ชุดพนักงานเสื้อแขนยาวประจำบริษัท , กางเกงขายาว

งานอบรมพนักงานขับรถ (Outsource Training)

- ต้องสวมใส่รองเท้า Safety
- 3. อุปกรณ์ด้านความปลอดภัยประจำรถ
- ต้องนำหมอนรองล้อจำนวน 2 อันรองล้อทุกครั้งที่จะจอด

- ต้องมีถึงดับเพลิง 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถึง และเชื่อมบอกระดับอยู่ในช่องสี่เหลี่ยม
- ต้องนำกรวยจราจรจำนวน 2 อัน วางจุดที่กำหนดทุกครั้งที่จะจอด

รายละเอียดการดำเนินงานตรวจสอบการปฏิบัติงานพนักงานขับรถบรรทุกเมตพลาสติก มีดังนี้

1. ว/ด/ป ที่ตรวจ
2. ชื่อ / นามสกุล พชร.
3. ทะเบียนรถ
4. ชื่อบริษัทผู้ขนส่ง
5. สถานที่ตรวจ
6. ผลการปฏิบัติงานมีดังนี้

หัวข้อ วิธีปฏิบัติงานนำรถเข้าบรรจุสินค้าที่หน้าท่า , พนักงานขับรถและอุปกรณ์ PPE , อุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ (ผลการปฏิบัติงานถูกต้อง / ไม่ถูกต้อง)

5. Problem Solving

การแก้ไขหากพนักงานขับรถไม่ผ่านการทดสอบ มีดังนี้

1. Retrain การอบรมเฉพาะในหัวข้อที่ทำการทดสอบไม่ผ่าน
2. ทำการทดสอบใหม่

บทลงโทษพนักงานขับรถ

ความผิดของพนักงานขับรถที่ต้องทำการลื้อในระบบ SAP มีดังนี้

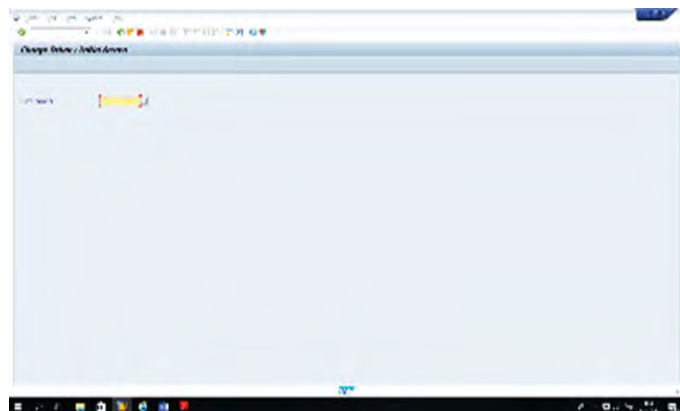
1. ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบบริษัท ฯ
2. ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบจราจรตามกฎหมายกำหนด
3. ไม่ปฏิบัติตามสัญญาจ้างเหมาขนส่งสินค้า

วิธีการลื้อพนักงานขับรถในระบบ SAP กรณีพนักงานขับรถกระทำผิด มีดังนี้

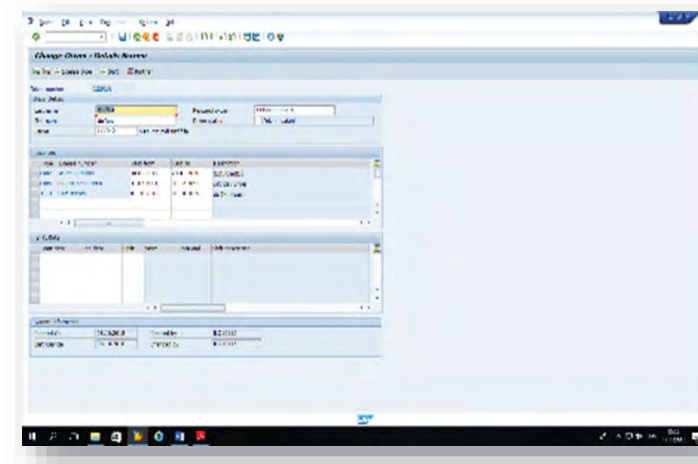
1. ใส่หมายเลข T- Code : O4D2



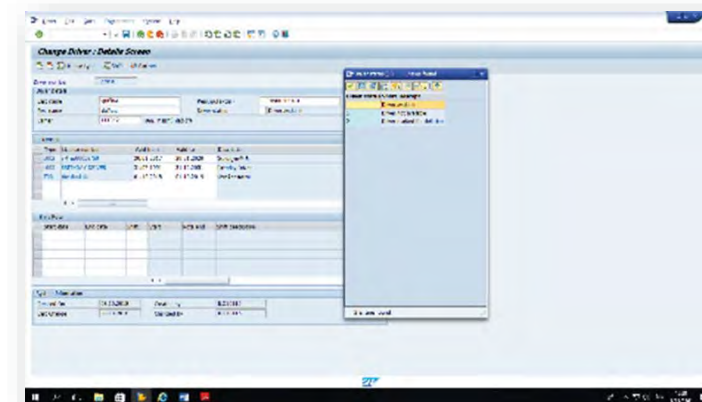
2. กด ENTER หรือ กดเครื่องหมายถูก
3. ใส่รหัสพนักงานขับรถช่อง Driver Number
4. กด ENTER หรือ กดเครื่องหมายถูก



5. กด Type เลือกรายละเอียดกระทำได้
6. ช่อง Valid From ใส่ วดป ที่ลือค
7. ช่อง Valid To ใส่ วดป ที่สิ้นสุดการรับการปฏิบัติงาน
8. กดช่อง Driver Statue



9. ดับเบิลคลิกเลือก 1 Driver Not Available



10. กดเครื่องหมาย Save

คำถามท้ายบท

1. จงอธิบายความรู้เกี่ยวกับกฎหมายการขนส่ง
2. จงอธิบายกฎระเบียบข้อบังคับของคลังสินค้า
3. จงอธิบายหัวข้อที่ใช้อบรมพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติก
4. จงระบุข้อมูลพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติกที่ต้องบันทึกในระบบ SAP
5. จงอธิบายรายละเอียดรายงานตรวจสอบการปฏิบัติงานพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติก

Competency Assessment (การประเมินความรู้)

การอบรมพนักงานขับรถ - Module: LDLT-6505-01

ชื่อพนักงาน รหัส PG.

Operator มีความรู้เกี่ยวกับ การอบรมพนักงานขับรถ และสามารถอธิบายตามหัวข้อข้างล่างได้ถูกต้อง

No.	Assessment Criteria	Level of Competency	Competent or Not competent		ประเมินโดย	
			competent	Not competent	ผู้ประเมิน	วันที่
1	จงอธิบายความรู้เกี่ยวกับกฎหมายการขนส่ง	5				
2	จงอธิบายกฎระเบียบข้อบังคับของคลังสินค้า	5				
3	จงอธิบายหัวข้อที่ใช้อบรมพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติก	5				
4	จงระบุข้อมูลพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติกที่ต้องบันทึกในระบบ SAP	5				
5	จงอธิบายรายละเอียดรายงานตรวจสอบการปฏิบัติงานพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติก	5				

เอกสารแนบที่ 13

เอกสารการตรวจสอบสภาพรถก่อนใช้งาน

แบบฟอร์ม ขออนุญาตทำบัตรผ่านรถยนต์ เข้าโรงงาน

เรียน หัวหน้างานรักษาความปลอดภัย ผ่าน ☐ ผู้จัดการ ☐ ผู้จัดการโครงการ IRPC..... **Spun Band Expansion**

เรื่อง ขอบัตรรถยนต์ผ่านเข้าโรงงาน
PROJECT No. **CAP-06-10-22-492-00000** โครงการ **Spun Band Expansion** จำนวนผู้รับเหมา **9** คน

ด้วยบริษัท **ABB** จ้างมาช่วงจากบริษัท เบอร์โทรศัพท์ **090-6437835**

เริ่มงานวันที่ **10/01/67** สิ้นสุดงานวันที่ **30/06/67**

มีความประสงค์ ขออนุญาตทำบัตรรถยนต์ผ่านเข้าโรงงาน ☐ ทำบัตรใหม่..... คัน ☒ ต่ออายุรถ..... **1** คัน

☐ ทำบัตรรถยนต์หาย คัน ☐ ขอเปลี่ยนทะเบียนรถ คัน พื้นที่ขอนำรถเข้า ZONE ☒ IRPC ☒ IP ☒ PW ☒ CHP ☒ TF2 ☒ PORT

ข้อมูลการพิจารณา : จำนวนบัตรรถยนต์ที่ได้รับอนุญาตหรือที่ใช้งานอยู่ปัจจุบัน รวม.....คัน (กรุณาระบุเอกสารรถคันที่ได้รับอนุญาตใช้งานแล้ว)

ที่	ยี่ห้อรถ	สีรถ	ทะเบียน	จังหวัด	เครื่องยนต์		ชื่อ - นามสกุล (ที่สามารถติดต่อคนขับรถได้)	เบอร์โทร
					ดีเซล	เบนซิน		
1	Isuzu	ขาว	นร 7100	ราชบุรี	/		ม.ร.ส. ทวีวัฒน์	094-8748278
2								
3								

สำเนาแนบ ☐ สำเนาทะเบียนรถ ☐ ใบตรวจสภาพรถ IRPC ☐ แผนผังองค์กร (กรณีที่ต้องใช้รถจำนวนมาก)

☐ สำเนา Sticker รถเข็น, รถเครน (กรณีที่ขอรถเข็น) ☐ สำเนาใบสัญญาจ้าง, ใบ PO หรือ Yearly Contact ใดๆอย่างหนึ่ง ☐ อื่นๆ.....

หมายเหตุ

- ยานพาหนะที่เข้ามาใช้งานในโรงงานต้องผ่านการตรวจสภาพรถทุกครั้ง โดยหน่วยงานรักษาความปลอดภัย เป็นผู้ตรวจ
- บุคคลที่ขับรถภายในโรงงานได้ ต้องผ่านการอบรมอนุญาตขับรถโดยมีสัญลักษณ์ "D" ที่บัตร
- บุคคลที่ขับรถ Crane ในโรงงานได้ ต้องผ่านการอบรมอนุญาตขับรถ Crane โดยมีสัญลักษณ์ "Cr" ที่บัตร และ "Hb" ที่บัตร
- บัตรรถยนต์ที่หมดอายุแต่เนื่องจากงานยังไม่เสร็จให้ดำเนินการต่ออายุ โดยยื่นเอกสารพร้อมนำรถมาตรวจสภาพล่วงหน้าได้ 7 วันทำการ ก่อนวันหมดอายุบัตร
- การขอบัตรผ่านรถยนต์เป็นรายปีหรือตามระยะเวลาสิ้นสุดสัญญาจ้าง ให้แนบสำเนาใบ PO Yearly contact มาด้วย เพื่อพิจารณาตาม PO หรือ Yearly contact ที่ได้รับ (สูงสุดไม่เกิน 1 ปี) และบัตรหมดอายุสิ้นปี
- วัตถุประสงค์ของการขอใช้งาน
 - ใช้เพื่อรับ - ส่ง คนงานต้องมีเบาะนั่งรั้วกันตกเรียบร้อยตามกฎระเบียบความปลอดภัยของ IRPC
 - ใช้สำหรับขนวัสดุ/อุปกรณ์ที่ใช้งานเท่านั้น
- ตรวจสภาพรถตั้งแต่ วันจันทร์ - วันศุกร์ ในเวลา 08.30 - 10.30 เท่านั้น

ลงชื่อ **ท.ร.ร.ล. อรรถวิทย์**
(.....)
ผู้จัดการ / ผู้รับมอบอำนาจบริษัทผู้รับเหมา.....

ตรวจสอบ / พิจารณาเบื้องต้น <div style="background-color: gray; width: 100px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> <p>ผู้จัดการ ENIN / ผู้จัดการโครงการ IRPC..... วันที่ 10 / 1 / 2567</p>	ผู้อนุญาต <div style="background-color: gray; width: 100px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> <p>..... (.....) หน่วยงานรักษาความปลอดภัย วันที่ 10 / 1 / 2567</p>
--	---

แบบตรวจสอบสภาพรถยนต์ผู้รับเหมาก่อนเข้าใช้งานใน IRPC

รถยนต์ของบริษัท ABBวันที่ตรวจสอบ 10/01/62

ที่	ชนิดรถยนต์ เก๋ง, กระบะ, VAN, 6 ล้อ, 10 ล้อ	เลขทะเบียนรถ	หัวข้อการตรวจ / ทดสอบ							ความมั่นคง ที่นั่ง/เบาะรองนั่ง ผู้โดยสาร ความแข็งแรงของราวกันตก และนิลลิมิตต่างๆ	กระจกมองหลัง และกระจกมองข้าง ซ้าย - ขวา	สภาพล้อยางรถ (>30%) และล้ออะไหล่	สภาพทั่วไปของรถ
			ไฟหน้า ซ้าย-ขวา	ไฟเลี้ยว ซ้าย-ขวา	ไฟเบรก ซ้าย-ขวา	ไฟถอย หลัง ซ้าย-ขวา และเสียง	เสียงแตร	ระบบ เบรก					
1	กระบะ	ทร 7100 5ย.	/	/	/	/	/	/	มีดกมิล	/	80%	มีล้ออะไหล่	
2													
3													
4													
5													
6													
7													

- หมายเหตุ :
- สภาพโดยทั่วไป หมายถึง ไม่มีน้ำมันหยดตามพื้นขณะจอด ไม่มีเสียงจากการสั่น เนื่องจากชำรุด ไม่มีการหลุดหลวมของตัวรถ ตัวรถครบสมบูรณ์ ฝาครอบไฟไม่แตกชำรุด และแผ่นป้ายทะเบียน หน้า-หลัง ต้องอยู่ครบ
 - ☒ หมายถึง ทำงานได้ปกติ สภาพปกติ (ผ่าน) ☒ หมายถึง สภาพชำรุด หรือ ไม่พร้อมใช้งาน (ไม่ผ่าน)
 - บัตรอนุญาตจะมีอายุการใช้งานตามสัญญาว่าจ้าง Yearly Contract / Po (สูงสุดไม่เกิน 1 ปี) กรณีทะเบียนรถ/รายการเสียภาษีขาด...ทางแผนก รปภ. ขอสงวนสิทธิ์ไม่ตรวจสอบสภาพให้
 - การตรวจสอบสภาพรถจะตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่รวมถึงการติดตั้งอุปกรณ์ทุนแรงเพิ่มเติม เช่น บั๊นแจ้น (ให้ยื่นเรื่องและนำรถไปตรวจสอบสภาพที่แผนก MSSWเพิ่มเติมด้วย)
 - รถกระบะที่ใช้รับ - ส่งคนงานผู้รับเหมาต้องมีราวกันตก และเบาะที่นั่งมีโครงสร้างจับยึดมั่นคงแน่นหนากับตัวรถ ห้าม...ใช้ไม้วางพาด, เชือกผูก, หรือขาตั้งพื้นโดยเด็ดขาด เบาะนั่งต้องเป็นแนวขนานไปกับตัวรถ (ลักษณะเดียวกับรถโดยสาร)

ผลการตรวจสรุป ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่านมีการติดตั้งถังดับเพลิง/ประจำรถและพร้อมใช้งาน จำนวน 1 คัน ให้ ☆☆☆☆☆

รับทราบผลการตรวจ

()

ผู้นำรถเข้ารับการตรวจ (D)

ผู้ตรวจ

()

หน่วยงานรักษาความปลอดภัย

J

รายการจดทะเบียน

วันจดทะเบียน 15 พฤษภาคม 2558 เลขทะเบียน นข 7100 จังหวัด ระยอง
 ประเภท รถยนต์นั่งส่วนบุคคลเกิน 7 คน (รย. 2) ลักษณะ นั่งสองแถว
 ยี่ห้อรถ ISUZU แบบ TFR86JRQN2 (S) รุ่นปี ค.ศ. 2014
 สี ขาว เลขตัวรถ HP1TFR86JFT008270 อยู่ที่ กลางขวา
 ยี่ห้อเครื่องยนต์ ISUZU เลขเครื่องยนต์ 4JK1MR9688
 อยู่ที่ ซ้ายเครื่อง เชื้อเพลิง ดีเซล เลขถังแก๊ส
 จำนวน 4 สูบ 2499 ซีซี แรงม้า 2 เพล่า 4 ล้อ ยาง 4 เส้น
 น้ำหนักรถ 1900 กก. น้ำหนักบรรทุก/น้ำหนักลงเพล่า กก.
 น้ำหนักรวม 1900 กก. ที่นั่ง 12 คน

๐๐๐๓๐๐๐

เจ้าของรถ

ลำดับที่ 1 วันที่ครอบครองรถ 15 พฤษภาคม 2558

ผู้ถือกรรมสิทธิ์ ธนาคารไทยพาณิชย์ จำกัด (มหาชน)

เลขที่บัตร 0107536000102 วันเกิด 19 กุมภาพันธ์ 2536 สัญชาติ ไทย

ที่อยู่ 9 ถนนรัชดาภิเษก แขวงจตุจักร

เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร

โทร.

ผู้ครอบครอง นางสาวเพลินดา แซ่เล้า

เลขที่บัตร 3309900065702 วันเกิด 15 มิถุนายน 2514 สัญชาติ ไทย

ที่อยู่ 52/216 ถนนราษฎร์บำรุง ต.ห้วยโป่ง

อ.เมือง ระยอง

โทร.

สัญญาเช่าซื้อเลขที่

ลงวันที่

ลงชื่อ.....
 (นางทัศนทร์ นิตบุตร)
 (.....)

เจ้าหน้าที่

ผู้ถือกรรมสิทธิ์
 ลงชื่อ.....
 (นายสุวิทย์ ขวัญเศรษฐ)
 (.....)

นายทะเบียน





บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร (TAX ID) 0107537002567

ใบสั่งซื้อ/จ้าง

0480F-057 REV. 2

รหัสผู้ขาย: 114165	ใบสั่งซื้อ/จ้างเลขที่: 3100190300	หน้า: 1 / 1
ชื่อผู้ขาย/ผู้รับจ้าง: บริษัท เอบีบี ออโตเมชัน (ประเทศไทย) จำกัด	ประเภทเอกสาร: O102 PO GP-w/p G Local	วันที่: 10/08/2023
ที่อยู่ผู้ขาย/ผู้รับจ้าง: 1 อาคารคิวเฮาส์ ดุมพินี ชั้นที่ 21 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120	เอกสารอ้างอิง: 1100168521	วันที่อนุมัติล่าสุด: 11/08/2023
ชื่อผู้ติดต่อ: K. Krit (064 245 4298)	ชื่อผู้จัดซื้อ/จัดจ้าง: RUMPHA P.	
โทรศัพท์: 02-665-1000 EXT. 4006	โทรศัพท์/โทรสาร: (662) 765 7433	
E-Mail: krit.suraruangchai@th.abb.com	E-Mail: rumpha.p@irpc.co.th	

เงื่อนไขการสั่งซื้อ	วันเริ่มสัญญา: 11.08.2023	วันสิ้นสุด: 30.06.2024
เงื่อนไขการชำระเงิน: 30 วัน หลังจากวันที่ในใบแจ้งหนี้	สถานที่ส่งมอบ: IRPC Project Store RY	สกุลเงิน: THB

ลำดับ	รายละเอียดสินค้า/บริการ	จำนวน	หน่วย	ราคาต่อหน่วย	จำนวนเงิน
10	DCS Hardware and Software - CP Plant Project: Spun Bond Expansion (Improve Catalyst preparation process for GMD-I Catalyst Production) Location: CP Plant Capex No.: CAP-05-10-22-472-112300 *Remark* - Ref: IRPC TOR: Spun bond Expansion (Attachment 1) - Ref: QTN No.PG4377_S23070097R01 dated July 19, 2023 (Attachment 2) - Other conditions are as per attached sheet (7 pages) - Contact person: K. Natthawut Kh. / ENSE				
ตกลงรับเงื่อนไขในการสั่งซื้อ/จ้างนี้ (กรุณาเซ็นรับและส่งกลับ)		ราคารวม			
ลงชื่อ <u>Krit S.</u>		ส่วนลด/เพิ่ม - %			
Krit Suraruangchai วันที่ (17 / 08 / 23)		ราคาสุทธิ			
		ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7 %			
		ราคารวมสุทธิ			

ลงนามอนุมัติ			
ผู้จัดซื้อ/จัดจ้าง	ผู้ตรวจสอบ	ผู้มีอำนาจอนุมัติ	
(คุณธรรมา พรไพฑูรย์สกุล)	(คุณณิษฐา สืบสุข)	(คุณธรรมศักดิ์ ปัญญาวัฒน์กุล)	
วันที่: 10/08/2023	วันที่: 11/08/2023	วันที่: 11/08/2023	

หมายเหตุ

1. ผู้ขาย/ผู้รับจ้างจะไม่โอนสิทธิหรือการรับเงิน/สิทธิอื่นใดตามใบสั่งซื้อ/จ้างนี้ให้ผู้อื่น การโอนสิทธิใดๆถือเป็นการปฏิบัติผิดเงื่อนไขตามใบสั่งซื้อ/จ้าง และหากเป็นไปอย่างใดผู้ขาย/ผู้รับจ้างได้ เว้นแต่ได้รับความยินยอมจากผู้ซื้อ/ผู้จ้างเป็นลายลักษณ์อักษร

2. ผู้ขาย/ผู้รับจ้างต้องตอบรับใบสั่งซื้อ/จ้างโดยผู้ที่มีอำนาจพร้อมประทับตรา (ถ้ามี) และส่งคืนให้ผู้ซื้อ/ผู้จ้างภายในสามวันนับแต่วันที่ได้รับใบสั่งซื้อ/จ้าง

3. ผู้ขายจะต้องนำใบสั่งซื้อ/จ้าง, ใบส่งสินค้า/ใบกำกับภาษีและสำเนา 2 ชุดมาด้วยทุกครั้งเมื่อส่งสินค้า (งานบริการให้ส่งมอบใบกำกับภาษีเมื่อรับชำระค่าบริการ)

4. กรณีไม่สามารถส่งมอบสินค้า/บริการได้ภายในเวลาที่กำหนด ผู้ขาย/ผู้รับจ้างจะต้องแจ้งให้ผู้ซื้อ/ผู้จ้างทราบเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าอย่างน้อยห้า (5) วัน

หากการก่อนถึงกำหนดส่งมอบ แต่หากไม่สามารถส่งสินค้า/บริการภายในเวลาที่กำหนดไว้ ใบสั่งซื้อ/จ้างและมีผลกระทบต่อการดำเนินงานของผู้ซื้อ/ผู้จ้าง ผู้ซื้อ/ผู้จ้างสงวนสิทธิ์ในการยกเลิกใบสั่งซื้อ/จ้าง โดยค่าเสียหายใดๆที่เกิดขึ้นไม่เป็นการละเมิดของผู้ขายที่จำนวน เว้นแต่จะมีการตกลงกันไว้เป็นอย่างอื่น 3100190300

สำนักงานใหญ่ เลขที่ 299 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000 โทร. (038) 611333

(038) 612812-3 www.irpc.co.th

299 Moo 5 Sukhumvit Road Choeng Noen, Mueang Rayong 21000 TEL: (038) 611333

(038) 612812-3 www.irpc.co.th

เอกสารแนบที่ 14

เอกสารการขุดลอกที่ระบายน้ำฝนประจำปี

วางระบายน้ำW/H42(จุด2-จุด8) วันที่ 18 ก.ค. 66



วางระบายน้ำ Egat และแนวสน วันที่15 ส.ค. 66



ร่างระบายน้ำหน้าUHV วันที่ 15ก.ย. 66



ร่างระบายน้ำหน้าบ่อ1 วันที่ 16 ต.ค 66



วางระบายน้ำจุดT1ด้านหน้าอาคารถ่ายตัว 15 พ.ย 66



เข้าทำความสะอาดร่องระบายน้ำบริเวณpo-2-wf-7ในวันที่ 26/12/66



เอกสารแนบที่ 15

ตัวอย่างเอกสารใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอยจาก อบต. เชิงเนิน

สรุปน้ำหนักรายการเทศบาลโดยเทศบาลตำบลเชิงเนิน ปี 2566

ลำดับ	เดือน	ปริมาณกำจัดขยะ (กก.)
7	กรกฎาคม	54,640
8	สิงหาคม	51,760
9	กันยายน	49,820
10	ตุลาคม	56,250
11	พฤศจิกายน	54,680
12	ธันวาคม	46,260
		313,410



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-02632/66

วันที่ 17 สิงหาคม 2566

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินจาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ที่อยู่ 299 ม.5 ซ.ซอยสุขุมวิท ต.สุขุมวิท อ.เมืองระยอง จ.ระยอง ค่าธรรมเนียมโอนที่ดินและค่าธรรมเนียม	4401030106.001	56,000.00	ประจำเดือน กรกฎาคม 2566
รวมเงิน			56,000.00	

ตัวอักษร (ห้ามมีเครื่องหมายทศนิยม)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ



ผู้รับเงิน

(นางสาวสุณิสา บิดสาธา)

คนงานทั่วไป

เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาของ เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 : 56,000.00 บาท
วันที่ 4 สิงหาคม 2566

รวม : 56,000.00 บาท



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-02633/66

วันที่ 17 สิงหาคม 2566

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินจาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ - รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ	4401100199.001	44,000.00	ค่าใช้จ่ายในการเก็บขยะมูลฝอย ประจำเดือน กรกฎาคม 2566
รวมเงิน			44,000.00	

ตัวอักษร (ห้ามมีเครื่องหมายทศนิยม)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ



ผู้รับเงิน

(นางสาวสุณิสา บิดสาธา)

คนงานทั่วไป

เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาของ เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 : 44,000.00 บาท
วันที่ 4 สิงหาคม 2566

รวม : 44,000.00 บาท





ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-02879/66

วันที่ 25 กันยายน 2566

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินจาก บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
ที่อยู่ 299 ม.5 ซ.ซอยสุขุมวิท ถ.สุขุมวิท ท.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง				
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	56,000.00	ประจำเดือน สิงหาคม 2566
รวมเงิน			56,000.00	

ตัวอักษร (ห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ

ผู้รับเงิน

(นางสาวสุนิสา บิดสาธา)

คนงานทั่วไป

เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 : 56,000.00 บาท
วันที่ 22 กันยายน 2566

รวม : 56,000.00 บาท



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-02880/66

วันที่ 25 กันยายน 2566

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินจาก บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ - รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ	4401100199.001	44,000.00	ค่าใช้จ่ายในการเก็บขน ขยะมูลฝอย ประจำเดือน สิงหาคม 2566
รวมเงิน			44,000.00	

ตัวอักษร (สี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ

ผู้รับเงิน

(นางสาวสุนิสา บิดสาธา)

คนงานทั่วไป

เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 : 44,000.00 บาท
วันที่ 22 กันยายน 2566

รวม : 44,000.00 บาท

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ 002 เลขที่ 02

พนักงาน เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินค่าจ้างในการให้บริการขนส่งมูลฝอย ประจำเดือน กันยายน ๒๕๖๖

จาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

เป็นเงิน 44,000 บาท

(ตัวอักษร) - อักษรขึ้นต้นหน้าบาทถ้วน -

ไว้ถูกต้องแล้วแต่วันที่ 9 เดือน ตุลาคม

เงินใน 8, ๙, ๐, ๐, ๐

๐๖.๖ ๓.๑.๖



ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เลขที่ 01 เลขที่ 24

สำนักงานเทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา อัตรา 1 เดือน

ประจำเดือน กันยายน ๒๕๖๖ จาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

บ้านเลขที่ 109 หมู่ที่ 9 อ.สทิงพระ จ.สงขลา

จังหวัดระยอง เป็นเงิน 56,000 (ห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน) บาท

ไว้แล้ว เมื่อวันที่ 9 ตุลาคม ๒๕๖๖

เงินใน ๕, ๖, ๐, ๐, ๐

๐๖.๖ ๓.๑.๖๖



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00219/67

วันที่ 6 พฤศจิกายน 2566

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินจาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ที่อยู่ 299 ม.5 ซ.ซอยสุขุมวิท ๓.สุขุมวิท ๓.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	56,000.00	ประจำเดือน ตุลาคม 2566
รวมเงิน			56,000.00	

ตัวอักษร (ห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

(นางสาวสุณิสา ปิณฑา)
คนงานทั่วไป

ผู้รับเงิน

เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาเชิงเนิน เลขที่บัญชี 218-1-75087-4
วันที่ 3 พฤศจิกายน 2566

: 56,000.00 บาท

รวม : 56,000.00 บาท



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00220/67
วันที่ 6 พฤศจิกายน 2566

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินจาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ - รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ	4401100199.001	44,000.00	ค่าใช้จ่ายในการเก็บขยะมูลฝอย ประจำเดือน ตุลาคม 2566
รวมเงิน			44,000.00	

ตัวอักษร (สี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



ลงชื่อ

(นางสาวสุณิสา ปิตสาธา)
คนงานทั่วไป

ผู้รับเงิน

เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาของ เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 : 44,000.00 บาท
วันที่ 3 พฤศจิกายน 2566
รวม : 44,000.00 บาท



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00457/67
วันที่ 22 ธันวาคม 2566

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินจาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ - รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ	4401100199.001	44,000.00	ค่าใช้จ่ายในการเก็บขยะมูลฝอย ประจำเดือน พฤศจิกายน 2566
รวมเงิน			44,000.00	

ตัวอักษร (สี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



ลงชื่อ

(นางสาวสุณิสา ปิตสาธา)
คนงานทั่วไป

ผู้รับเงิน

เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาของ เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 : 44,000.00 บาท
วันที่ 15 ธันวาคม 2566
รวม : 44,000.00 บาท



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00456/67

วันที่ 22 ธันวาคม 2566

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินจาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ 299 ม.5 ซ.สุขุมวิท ม.5 ถ.สุขุมวิท ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	56,000.00	ประจำเดือน พฤศจิกายน 2566
รวมเงิน			56,000.00	

ตัวอักษร (ห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ

(นางสาวสุณิสา บิดสาธา)

คนงานทั่วไป

ผู้รับเงิน

เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 : 56,000.00 บาท
วันที่ 15 ธันวาคม 2566

รวม : 56,000.00 บาท



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00655/67

วันที่ 23 มกราคม 2567

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินจาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ 299 ม.5 ซ.สุขุมวิท ม.5 ถ.สุขุมวิท ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	56,000.00	ประจำเดือน ธันวาคม 2566
รวมเงิน			56,000.00	

ตัวอักษร (ห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ

(นางสาวสุณิสา บิดสาธา)

คนงานทั่วไป

ผู้รับเงิน

เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 : 56,000.00 บาท
วันที่ 19 มกราคม 2567

รวม : 56,000.00 บาท





ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00656/67

วันที่ 23 มกราคม 2567

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินจาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ - รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ	4401100199.001	44,000.00	ค่าใช้จ่ายในการเก็บขยะมูลฝอย ประจำเดือน ธันวาคม 2566
รวมเงิน			44,000.00	

ตัวอักษร (สี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



ลงชื่อ

(นางสาวสุณิสา ปีตลาษา)

คนงานทั่วไป

ผู้รับเงิน

เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาของเลขที่บัญชี 218-1-75087-4 : 44,000.00 บาท
วันที่ 19 มกราคม 2567

รวม : 44,000.00 บาท

เอกสารแนบที่ 16

เอกสารการจัดการกากของเสียจากระบวนการผลิต

เอกสารอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6601-235
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-42(1)-3/41รย
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	15 02 02	Activated Carbon	20	041	3-101-3/44สบ	อนุญาต	
2	13 05 06	Red oil	700	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
3	15 01 10	ไขมันขมบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	20	049	3-106-71/53สบ	อนุญาต	
			5	049	3-101-1/43ขบ	อนุญาต	
4	10 01 04	เตา Boiler	80	041	3-101-2/44สบ	อนุญาต	
			80	041	3-101-3/44สบ	อนุญาต	
5	07 01 08	Polymer & Catalyst Dust	20	043	น.88(2)-15/2562-ญนพ.	อนุญาต	
6	07 02 08	ขยะกวาดพื้น	3	043	น.88(2)-15/2562-ญนพ.	อนุญาต	
7	07 01 08	Dirty coke	5	043	น.88(2)-15/2562-ญนพ.	อนุญาต	
8	07 01 08	Dirty tar	10	043	น.88(2)-15/2562-ญนพ.	อนุญาต	
9	07 01 10	กากโพลีเมอร์	3	043	น.88(2)-15/2562-ญนพ.	อนุญาต	
10	15 02 02	Filter	5	043	น.88(2)-15/2562-ญนพ.	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 5 มกราคม 2566 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 5 มกราคม 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6601-235
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-42(1)-3/41รย

เลขที่รับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณาฯ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
2070/2566	11/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 05 Resin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
4345/2566	20/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 ทราปนเปื้อนน้ำมัน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
4345/2566	20/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
4345/2566	20/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 เศษผ้าเปื้อนน้ำมัน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
5037/2566	23/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Activated carbon โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
5037/2566	23/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
7306/2566	1/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 05 03 Sludge oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
5715/2566	1/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Chemical Cleaning Water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 1500 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
5715/2566	1/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Chemical Cleaning Water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-96/2562-นสร. ปริมาณ 1500 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
5715/2566	1/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Chemical Cleaning Water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-101-1/41รย ปริมาณ 2000 ตัน วิธีการกำจัด 065	อนุญาต	
5715/2566	1/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 10 Activated Carbon โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
5715/2566	1/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 05 03 Sludge oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
4736/2566	1/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 06 Refractory โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 041	ไม่อนุญาต	04
4736/2566	1/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 13 Fill pack โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
4746/2566	3/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Chemical cleaning water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-16/56สบ ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
4746/2566	3/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 05 03 Sludge oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-16/56สบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
4746/2566	3/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 ทราปนเปื้อนน้ำมัน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 041	ไม่อนุญาต	04
4746/2566	3/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 06 02 04 น้ำโซดาไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-16/56สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
4746/2566	3/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ไขมันปนเปื้อนสารเคมี โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
4234/2566	8/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 08 01 Spent Cat & Adsorbent โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
4440/2566	8/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ไขมันบรรจุปนเปื้อนสารเคมี โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.42(1)-5/2532-ญนป. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 033	อนุญาต	
4509/2566	8/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 04 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
4501/2566	14/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 08 Dirty tar โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-16/56สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
9937/2566	21/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 04 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	

		กำจัด 049		
33751/2566	24/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 01 03 เศษยางเสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สน ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042		อนุญาต
36108/2566	2/6/66	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 05 03 Sludge oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 075		อนุญาต
38382/2566	13/6/66	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 05 03 Sludge oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 075		อนุญาต
41557/2566	21/7/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 08 02 Spent catalyst R6401 โดยมีผู้รับดำเนินการคือ อภ0309033012265 บริษัท วายซี รีไซเคิลส์ จำกัด ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 081	เอกสารไม่เพียงพอ	99
44002/2566	27/7/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 07 09 เศษสนิม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สน ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 044		อนุญาต
49850/2566	6/8/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 08 02 Spent catalyst R6401 โดยมีผู้รับดำเนินการคือ อภ0309033012265 บริษัทวายซี รีไซเคิลส์ จำกัด ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 081		อนุญาต 99
52162/2566	25/8/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 17 Copper slag โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สน ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 044		อนุญาต
58852/2566	18/9/66	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 08 Dirty coke โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญพ. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 043		อนุญาต
61750/2566	13/10/66	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 08 01 Spent Cat & Adsorbent โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042		อนุญาต
66939/2566	13/10/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 14 ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-36/64รย ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049		อนุญาต
61749/2566	15/10/66	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 08 01 Spent Cat & Adsorbent โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042		อนุญาต
70238/2566	26/10/66	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สน ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042		อนุญาต
71732/2566	1/11/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 13 Electrical waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 075		อนุญาต
71732/2566	1/11/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 หลอดไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ .5 ตัน วิธีการกำจัด 075		อนุญาต
70879/2566	4/11/66	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 044		อนุญาต
70985/2566	4/11/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 05 Refractory โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/571น ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 044		อนุญาต

วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ

021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ

031 เป็นวัตถุอันตราย

032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด

033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ

039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ

041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน

042 ทำเชื้อเพลิงผสม

043 เผาเพื่อทำลายทิ้ง

044 เป็นวัตถุอันตรายในตามาปฐุเชิงมนต์

049 นำกลับมาใช้ประโชชนอื่กด้วยวิธีอื่นๆ

051 เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับใหม่

052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับใหม่

053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง

054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวร่งปฏิกริยา

059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่

061 นำบัตัด้วยวิธีชีวภาพ

062 นำบัตัด้วยวิธีทางเคมี

063 นำบัตัด้วยวิธีทางกายภาพ
- 064 นำบัตัด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์

065 นำบัตันั้นเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ

066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม

067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี

068 ปรับเสถียร/ ครึ่งทางเคมีโดยใช้ชีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic

069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย

071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย

073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว

074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป

075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย

076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์

077 ดัดฉีดลงบ่อ ได้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น

079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ

081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ

082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการ ไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโชชนใหม่

02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโชชนใหม่ ไม่เหมาะสม

03 ผู้รับดำเนินการ ได้รับคำสั่งปรับปรุงตามตรา 37 หรือหลุดประกอบกิจการตามตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน

04 ผู้รับดำเนินการ ไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโชชนใหม่

05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้

06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการ โรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขาย

07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตคนประเภทกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เบคยอกรพืื่นา

- 99 อื่นๆ ระบุ

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

13 สำเนาหรือหนังสือยินยอมการรับภาระระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)

17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)

18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย

19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/นำกลับมาใช้ประโชชนใหม่

20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัสดุอันตราย (ขบ.6)

21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน

22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง

23 รหัสของวิธีการกำจัด ไม่ถูกต้อง

24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญาขอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล

25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่ทันท่วง สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6601-237

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-42(1)-4/41ย

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	16 08 02	Spent Cat. & Adsorbent (Clay)	250	042	3-106-8/49สบ	อนุญาต	
2	15 02 02	Filter	5	043	น.88(2)-15/2562-กุนพ.	อนุญาต	
3	13 05 03	Aromatic waste	40	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
4	16 05 06	Volatile waste	15	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
5	07 01 10	Activated carbon	20	041	3-101-3/44สบ	อนุญาต	
6	16 05 08	Degrade sulfolane	30	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 5 มกราคม 2566 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 5 มกราคม 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรอกนอกรั้วบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6601-237
ของ บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-42(1)-4/41รย

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณาฯ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
8701/2566	14/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สน ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	99
11217/2566	28/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สน ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
17894/2566	15/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 05 03 Sludge oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นป. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
47507/2566	29/7/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 03 ไม่สิ่ง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-34/56ชน ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
47507/2566	29/7/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 01 แกนกระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-34/56ชน ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
47507/2566	29/7/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 11 เศษสายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-11/59 ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 011	ไม่อนุญาต	04
54435/2566	22/8/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 11 เศษสายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-223/51รย ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
65027/2566	4/10/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สน ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021 คัดเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031 เป็นวัตถุดิบทดแทน
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043 เผาที่กองหล้งงาน
- 044 เป็นวัตถุดิบทดแทน ในสถานประกอบการอื่น
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวแข็งปฏิกิริยา
- 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
- 061 นำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062 นำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063 นำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ

- 064 นำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 นำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับเสถียร/คั่งรังทางเคมีโดยใช้ดินเหนียวหรือวัสดุ pozzolanic
- 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย
- 073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076 เผาทำลายรวมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077 ดัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือขั้้นดิน ใต้ทะเล แนวเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082 หมายเหตุวิธีที่ผู้ดูแลของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083 กรณีทำปฏิกิริยาเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084 ทิ้งทางหลวงพิเศษ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำบัด/กำจัดนำกลับไปใช้ประโยชน์
- 02 วิธีการนำบัด/กำจัดนำกลับไปใช้ประโยชน์ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับนำบัด/กำจัดนำกลับไปใช้ประโยชน์
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการ โรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนของ
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตมาประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548

หมายเหตุอื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ

เหตุผลที่สามารถพิจารณาได้เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำนับอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำนับหนังสือรับรองทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจหรือคณะกรรมการของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัดนำกลับมาใช้ประโยชน์
- 20 สำนับอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (ขบ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตร ในการทำปฏิกิริยาสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญาขบ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2. หากท่านแจ้งให้ฟื้นนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณ โรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เอกสารใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
(สก.3)

แบบ สก.3

เอกสารลำดับที่ 1

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
สำหรับผู้ก่อกำเนตสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ 19 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

ข้าพเจ้า นาย วีราร จินดามัย ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไออาร์พีจี จำกัด (มหาชน)

สำนักงานเลขที่ 123 อาคารด้านทาวเวอร์ 8 ซอยเลขที่ 4 ถนนวิภาวดีรังสิต ตำบลจอมพล อำเภอจตุจักร จังหวัดกรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ 611333

โทรสาร

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-42(1)-3/4170

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 299 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

โทรศัพท์ 038 611333

โทรสาร

หมายเลขประจำตัว DIWG054800180

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังรายการต่อไปนี้

- ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1
- ข้อ 2 แผนจัดการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2
- ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3
- ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4
- ข้อ 5 รายละเอียดของคู่มือการรวบรวม ขนส่ง ปักและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5
- ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระบุนิคมของสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6
- ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ(ระบุหน่วย)	วิธีการกำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
1	160103	เศษยางเส้นมสขาว	1.850 ตัน	042	3-106-8/49สน
2	160214	ขลุ่ยปวงไฟฟ้า	6.500 ตัน	049	3-106-36/6450
3	161106	Refractory	127.120 ตัน	044	3-101-2/44สน
4	161106	Refractory	68.840 ตัน	044	3-101-3/44สน
5	170402	เศษอลูมิเนียม	1.000 ตัน	011	03-105-214/5030
6	170402	เศษอลูมิเนียม	0.270 ตัน	011	03-105-223/5130
7	170405	เศษเหล็ก	39.170 ตัน	011	3-105-92/6350
8	170405	เศษเหล็ก	23.240 ตัน	011	03-105-214/5030
9	170407	Nickel chromium	22.990 ตัน	011	03-105-214/5030
10	170407	เศษนิกเกิล โครเมียม	28.850 ตัน	011	03-105-223/5130
11	170604	Insulation	5.700 ตัน	042	3-106-41/53สน
12	170604	Insulation	21.700 ตัน	043	น.88(2)-15/2562-อุบพ.
13	150202	ขยะปฏิกูลน้ำมันและสารเคมี	11,260 จัน	042	บริษัท เบลเดอร์ เวสต์ ทราเวลเลอร์ จำกัด/บริษัท เบลเดอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)
14	150202	ทรายเป็นก้อนน้ำมัน	3.760 ตัน	042	บริษัท เบลเดอร์ เวสต์ ทราเวลเลอร์ จำกัด/บริษัท เบลเดอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)
15	150202	เศษน้ำมัน	1.340 ตัน	042	บริษัท เบลเดอร์ เวสต์ ทราเวลเลอร์ จำกัด/บริษัท เบลเดอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)
16	150110	ภาชนะบรรจุปฏิกูลสารเคมี	6.360 ตัน	049	บริษัท วิโซเคิล เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด/บริษัท วิโซเคิล เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
17	150110	ถังพลาสติก 1,000 ลิตร	1,060 ตัน	049	บริษัท วิทยาอุษณัก์ จำกัด 2002 จำกัด/บริษัท วิทยาอุษณัก์ จำกัด 2002 จำกัด
18	150110	ถังโลหะ 200 ลิตร	7,043 ตัน	049	บริษัท วิทยาอุษณัก์ จำกัด 2002 จำกัด/บริษัท วิทยาอุษณัก์ จำกัด 2002 จำกัด
19	150110	ภาชนะบรรจุปฏิกูลสารเคมี	14.430 ตัน	049	บริษัท นีโอฮาร์ต จำกัด/บริษัท นีโอฮาร์ต จำกัด
20	130503	Sludge oil	79.810 ตัน	042	บริษัท เจ.ที.เค. ทราเวลเลอร์ จำกัด/บริษัท เบลเดอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)
21	070108	Dirty coke	0.070 ตัน	042	บริษัท เจ.ที.เค. ทราเวลเลอร์ จำกัด/บริษัท เอส ซี โอ อีเคอร์วิทเชส จำกัด
22	130506	Red oil	117.870 ตัน	042	บริษัท เจ.ที.เค. ทราเวลเลอร์ จำกัด/บริษัท เอส ซี โอ อีเคอร์วิทเชส จำกัด
23	100104	เตา Boiler	60.440 ตัน	041	บริษัท บลูเออร์ไวท์ โปรดักส์แอนด์ โซลูชันส์ จำกัด/บริษัท บลูเออร์ไวท์ โปรดักส์แอนด์ โซลูชันส์ จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
24	150202	Activated Carbon	0.590 ตัน	041	บริษัท บลูเออร์ไวท์ โปรดักส์แอนด์ โซลูชันส์ จำกัด/บริษัท บลูเออร์ไวท์ โปรดักส์แอนด์ โซลูชันส์ จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
25	070108	Dirty coke	7.630 ตัน	042	บริษัท บลูเออร์ไวท์ โปรดักส์แอนด์ โซลูชันส์ จำกัด/บริษัท เอส ซี โอ อีเคอร์วิทเชส จำกัด
26	130506	Red oil	1,150 ตัน	042	บริษัท บลูเออร์ไวท์ โปรดักส์แอนด์ โซลูชันส์ จำกัด/บริษัท เอส ซี โอ อีเคอร์วิทเชส จำกัด

27	070108	Dirty coke	0.020 ตัน	043	บริษัท บลูแอนด์ไวท์ โปรเฟสชันแนล โลจิสติกส์ จำกัด/บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด
28	070108	Polymer & Catalyst Dust	3.350 ตัน	043	บริษัท บลูแอนด์ไวท์ โปรเฟสชันแนล โลจิสติกส์ จำกัด/บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด
29	130503	Sludge oil	517.170 ตัน	075	บริษัท อัคริปรการ จำกัด/บริษัท อัคริปรการ จำกัด
30	150202	Activated Carbon	0.590 ตัน	041	บริษัท ฟอรัช คอร์ปอเรชั่น จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
31	150110	ถังพลาสติก 200 ลิตร	0.670 ตัน	049	ห้างหุ้นส่วนจำกัด โอ.ที.วา.อินส์สทริคชั่น/บริษัท อารยศักดิ์ จำกัด
32	130503	Sludge oil	28.090 ตัน	042	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.ที.ที.ทราเวลสปอร์ต/บริษัท แมคเคอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
33	130506	Red oil	122.840 ตัน	042	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.ที.ที.ทราเวลสปอร์ต/บริษัท เอส ซี ไอ อีโคโนมิค เซอร์วิสเซส จำกัด
34	130506	Red oil	50.810 ตัน	042	นายปิยะนันท์ จึงพัฒนกิจ/บริษัท เอส ซี ไอ อีโคโนมิค เซอร์วิสเซส จำกัด
35	070108	Dirty coke	3.740 ตัน	042	บริษัท ศิวัช ขนส่ง จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโคโนมิค เซอร์วิสเซส จำกัด
36	160708	น้ำมันป้อนน้ำมัน และ สารเคมี	5.480 ตัน	042	บริษัท ศิวัช ขนส่ง จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโคโนมิค เซอร์วิสเซส จำกัด
37	070108	Polymer & Catalyst Dust	2.870 ตัน	043	บริษัท ศิวัช ขนส่ง จำกัด/บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด
38	130506	Red oil	74.600 ตัน	042	บริษัท เอ็ม เทค 2 ทราเวลสปอร์ต 2010 จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโคโนมิค เซอร์วิสเซส จำกัด
39	150110	พลาสติกเบกลอน 25, 30 ลิตร	2.840 ตัน	049	บริษัท อารยศักดิ์ จำกัด/บริษัท อารยศักดิ์ จำกัด

ลงชื่อ

ผู้จัดเตรียมเอกสาร

(นางสาว ปราวณี แก้วผาลิช)

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ INIM

ลงชื่อ

ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

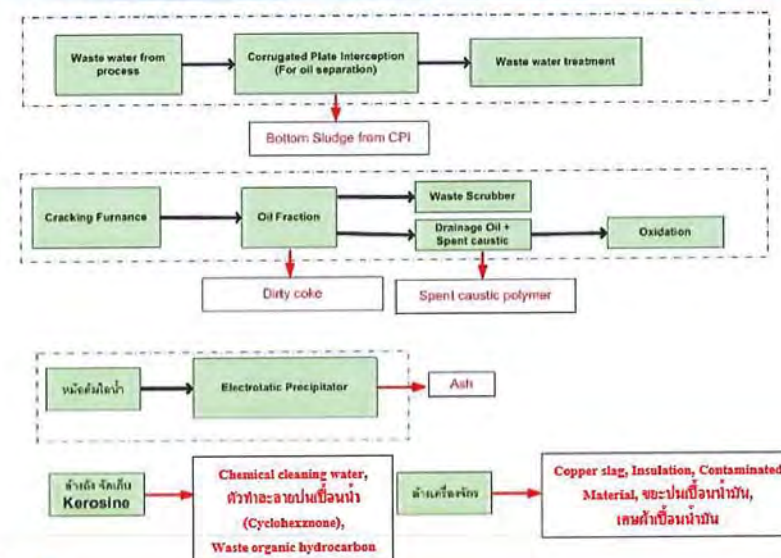
(นาย วิฑาร จินดาณัย)

วันที่ 19 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

เอกสารลำดับที่ 2

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

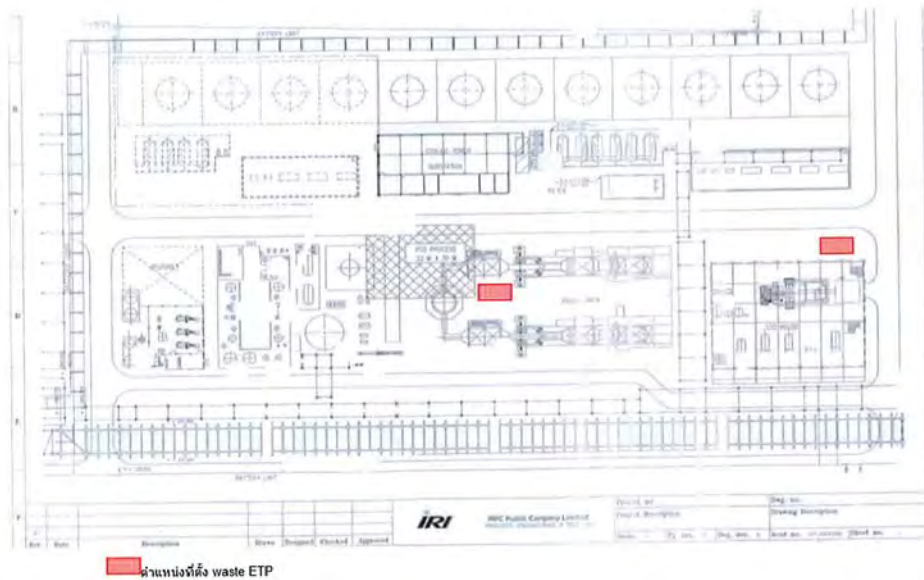
ETP Waste Flow Diagram



IRPC

เอกสารลำดับที่ 3

แผนผังสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน



เอกสารลำดับที่ 4

รายการการเปลี่ยนแปลงปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ค่าหมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี/ช่วงเวลา 2562		ปี/ช่วงเวลา 2563		ปี/ช่วงเวลา 2564		ปี/ช่วงเวลา 2565	
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
1	070108	Dirty coke	8.7 ตัน		19.92 ตัน		63.83 ตัน		11.46 ตัน	
2	070108	Polymer & Catalyst Dust	9.36 ตัน		2.73 ตัน		15.29 ตัน		6.23 ตัน	
3	100104	น้ำ Boiler	49.23 ตัน		78.7 ตัน		72.54 ตัน		60.44 ตัน	
4	130503	Sludge oil	0		2.82 ตัน		0		625.07 ตัน	
5	130506	Red oil	351.06 ตัน		86.51 ตัน		63.11 ตัน		367.27 ตัน	
6	150110	ถังพลาสติก 1,000 ลิตร							1.06 ตัน	
7	150110	ถังพลาสติก 200 ลิตร					1 ตัน		.67 ตัน	
8	150110	ถังโลหะ 200 ลิตร	3.89 ตัน		9.98 ตัน		9.855 ตัน		7.043 ตัน	
9	150110	พลาสติกเกล็ดลอน 25, 30 ลิตร	1.6 ตัน		4.74 ตัน		3.81 ตัน		2.84 ตัน	
10	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์อื่นสารเคมี	32.1945 ตัน		3.79 ตัน		15.42 ตัน		20.79 ตัน	
11	150202	Activated Carbon							1.09 ตัน	
12	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี	6.97 ตัน		4.37 ตัน		14.56 ตัน		11.26 ตัน	
13	150202	ทรายปนเปื้อนน้ำมัน	0		0		3.56 ตัน		3.76 ตัน	
14	150202	เศษผ้าเยื่อแก้ว	0		0		2.61 ตัน		1.34 ตัน	
15	160103	เศษยางเสื่อมสภาพ	0		4.96 ตัน		0		1.85 ตัน	
16	160214	ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า	0		0		0		6.5 ตัน	
17	160708	น้ำมันเยื่อแก้วและสารเคมี					3.61 ตัน		5.48 ตัน	
18	161106	Refractory					90.2 ตัน		195.96 ตัน	

19	170402	เศษอลูมิเนียม	0	0		1.27 ตัน	
20	170405	เศษเหล็ก	36.68 ตัน	68.24 ตัน	97.523 ตัน	62.41 ตัน	
21	170407	Nickel chromium		1.52 ตัน	32 ตัน	22.99 ตัน	
22	170407	เศษนิกเกิล โครเมียม				28.85 ตัน	
23	170604	Insulation	18.34 ตัน	7.86 ตัน	26.11 ตัน	27.4 ตัน	
24	160802	Catalyst LD 265, LD 483	11.1 ตัน	0	11.4 ตัน	0	
25	161001	Chemical Cleaning Water	37.05 ตัน	0	0	0	
26	170503	Contaminate soil		2.41 ตัน	0	0	
27	120117	Copper slag	0	0	19.58 ตัน	0	
28	070108	Dirty tar	.55 ตัน	2.42 ตัน	.71 ตัน	0	
29	160213	Electrical Waste	.6 ตัน	0	0	0	
30	160508	FMG 2920	1.2 ตัน	1.19 ตัน	0	0	
31	160508	FMG2920			3.21 ตัน	0	
32	160506	Liquid chemical waste	0	9.82 ตัน	0	0	
33	160214	Motor เลื่อนสภาพ	1.6 ตัน	0	0	0	
34	161103	Refractory	32.1 ตัน	91.3 ตัน	0	0	
35	190905	Resin	0	10.45 ตัน	0	0	
36	160801	Spent cat. & adsorbent	11.05 ตัน	0	0	0	
37	160801	Spent cat.&adsorbent			5.7 ตัน	0	
38	150202	Spent caustic polymer			29.84 ตัน	0	
39	060101	Sulfuric Acid			22.21 ตัน	0	
40	160601	Used battery	4.97 ตัน	0	0	0	

41	150102	Used jumbo bag (chemical)		49.13 ตัน	0	0	
42	130208	Used oil	0	0	18.3 ตัน	0	
43	150101	กล่องกระดาษ		16.68 ตัน	0	0	
44	070110	กากโพลีเมอร์	31.07 ตัน	0	0	0	
45	150202	ขยะกวาดพื้น		2.19 ตัน	0	0	
46	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมัน	9.64 ตัน	0	0	0	
47	150103	จากอุปกรณ์ไฟฟ้า	3 ตัน	0	0	0	
48	150110	ถังโลหะ 200 ลิตร (2 ชั้น)			1 ตัน	0	
49	170903	ขยะปนเปื้อนน้ำมัน	2.65 ตัน	0	0	0	
50	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	.28 ตัน	3.36 ตัน	1.25 ตัน	0	
51	150202	เศษไขมันเปื้อนน้ำมัน	1.68 ตัน	0	0	0	
52	150103	เศษไม้ชำรุด	57.66 ตัน	14.04 ตัน	0	0	
53	170411	สายรัดพลาสติก	1 ตัน	0	0	0	

หมายเหตุ ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุ ไม่ใช้แล้วมาด้วย

ลงชื่อ _____ ผู้จัดเตรียมเอกสาร ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบการโรงงาน

(นางสาว ปรางค์ แก้วผาชัย)

(นาย วิธาร จินดาชัย)

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ INIM

ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่าย ININ

เอกสารลำดับที่ 5

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง นำเข้าและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 1 : บริษัท วิไลคิด เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด ผู้ก่อตั้ง
หมายเลขประจำตัว : DIWD050900026 ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 57 ม.7 แขวงวิภาไชยต์ ตำบล ท่าบุญมี ตำบล เกาะจันทร์ จังหวัด ชลบุรี ผู้นำเข้าและกำจัด
โทรศัพท์ : 038-363141 โทรศัพท์ :
วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 2 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 ผู้ก่อตั้ง
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108 ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 99 ม.9 ต.มิตรภาพ ตำบล ห้วยขวาง อำเภอ แกลง จังหวัด สระบุรี ผู้นำเข้าและกำจัด
โทรศัพท์ : 036-240930 โทรศัพท์ :
วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 3 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 ผู้ก่อตั้ง
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108 ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 99 ม.9 ต.มิตรภาพ ตำบล ห้วยขวาง อำเภอ แกลง จังหวัด สระบุรี ผู้นำเข้าและกำจัด
โทรศัพท์ : 036-240930 โทรศัพท์ :
วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 4 : บริษัท ทวีกาญจน์ค้าดัง 2002 จำกัด ผู้ก่อตั้ง
หมายเลขประจำตัว : DIWD060900172 ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 59 ม.10 ตำบล โป่ง อำเภอ บางละมุง จังหวัด ชลบุรี ผู้นำเข้าและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 3893 8162 3 โทรศัพท์ :
วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 5 : บริษัท เคมเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ผู้ก่อตั้ง
หมายเลขประจำตัว : DIWD066200031 ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม 1 ก หน้า 37 ม.8 ต. - ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แกลง จังหวัด สระบุรี ผู้นำเข้าและกำจัด
โทรศัพท์ : 027310080 โทรศัพท์ :
วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 6 : บริษัท เคมเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ผู้ก่อตั้ง
หมายเลขประจำตัว : DIWD066200031 ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม 1 ก หน้า 37 ม.8 ต. - ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แกลง จังหวัด สระบุรี ผู้นำเข้าและกำจัด
โทรศัพท์ : 027310080 โทรศัพท์ :
วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 7 : บริษัท เคมเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ผู้ก่อตั้ง
หมายเลขประจำตัว : DIWD066200031 ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม 1 ก หน้า 37 ม.8 ต. - ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แกลง จังหวัด สระบุรี ผู้นำเข้าและกำจัด
โทรศัพท์ : 027310080 โทรศัพท์ :
วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 8 : บริษัท อัคร์ปราชญ์ จำกัด ผู้ก่อตั้ง
หมายเลขประจำตัว : DIWD085800027 ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 792 ม.2 ซ.13/1 ต.พัฒนา 2 ตำบล บางปูใหม่ อำเภอ เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ ผู้นำเข้าและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 2323 0714 21 โทรศัพท์ :
วิธีการ/ขนส่ง :

หมายเหตุ ระบุประเภทผู้ประกอบการตามที่ได้รับดำเนินการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับ
จัดการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์ที่ก่อให้เกิดมลพิษขึ้นไว้ระบุผู้ก่อตั้ง และ ไม่ระบุ
กระบวนการที่ใช้หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้ประกอบการ
ให้ระบุวิธีการขนส่ง และการนำส่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้

เอกสารลำดับที่ 6

แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน

ลงชื่อ

ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นาย วิธาร จินดาบัย)

วันที่ 19 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

เอกสารลำดับที่ 7

รายงานตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

☐ เกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

☒ ไม่มีเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น

ลงชื่อ

ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นาย วิธาร จินดาบัย)

วันที่ 19 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

แบบ สก.3

เอกสารลำดับที่ ๔

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
สำหรับส่งกากินัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ 19 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

ข้าพเจ้า นาย วิธว จินดาณัฏ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท โออาร์ทีจี จำกัด (มหาชน)

สำนักงานเลขที่ 299 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

โทรศัพท์ 038-61 1333 โทรสาร ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-42(1)-4/4150

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 299 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

โทรศัพท์ 038-61 1333 โทรสาร

หมายเลขประจำตัว DIWC054800248


ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังรายการต่อไปนี้

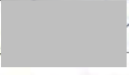
- | | |
|--|---------------------------|
| ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1 |
| ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2 |
| ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3 |
| ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านม | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4 |
| ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวมขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5 |
| ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อีกทั้งยัง การระมัดระวังของสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6 |
| ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7 |

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ(ระบุหน่วย)	วิธีการกำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
1	150203	Fill pack	6,370 ตัน	042	3-106-8/498ณ
2	170405	เศษเหล็ก	24,570 ตัน	011	๑3-105-214/505๗
3	150202	ทรายปนเปื้อนน้ำมัน	15,780 ตัน	042	บริษัท คอนวอค จำกัด/บริษัท เบลเดอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
4	150202	ขี้เถ้าปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี	10,760 ตัน	042	บริษัท เบลเดอร์ เวลด์ กรีน เบลเดอร์ จำกัด/บริษัท เบลเดอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
5	150202	ทรายปนเปื้อนน้ำมัน	6,920 ตัน	042	บริษัท เบลเดอร์ เวลด์ กรีน เบลเดอร์ จำกัด/บริษัท เบลเดอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
6	160802	Spent Cat. & Adsorbent (Clay)	126,560 ตัน	042	บริษัท เบลเดอร์ เวลด์ กรีน เบลเดอร์ จำกัด/บริษัท เบลเดอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
7	161001	Chemical Cleaning Water	53,470 ตัน	049	บริษัท เบลเดอร์ เวลด์ กรีน เบลเดอร์ จำกัด/บริษัท เบลเดอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
8	130503	sludge oil	9,916 ตัน	076	บริษัท รุ่งเจริญ เอ็นไวรอนเม้นทอลเซอร์วิส จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2
9	130503	sludge oil	5,020 ตัน	076	บริษัท รุ่งเจริญ เอ็นไวรอนเม้นทอลเซอร์วิส จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
10	130503	Aromatic waste	1,690 ตัน	042	บริษัท เอ.พี.เค. ทราเวลเซอร์วิส จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ ดี โอ เซอร์วิส จำกัด
11	160506	Volatile waste	1,510 ตัน	042	บริษัท เอ.พี.เค. ทราเวลเซอร์วิส จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ ดี โอ เซอร์วิส จำกัด
12	160508	Degrade sulfolane	2,140 ตัน	042	บริษัท เอ.พี.เค. ทราเวลเซอร์วิส จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ ดี โอ เซอร์วิส จำกัด
13	070110	Activated carbon	2,050 ตัน	041	บริษัท บลูเอนส์ไวท์ โปรเฟสชันแนล โลจิสติกส์ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
14	130503	Aromatic waste	24,130 ตัน	076	บริษัท บลูเอนส์ไวท์ โปรเฟสชันแนล โลจิสติกส์ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
15	130503	Aromatic waste	5,130 ตัน	042	บริษัท บลูเอนส์ไวท์ โปรเฟสชันแนล โลจิสติกส์ จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ ดี โอ เซอร์วิส จำกัด
16	160506	Volatile waste	0,610 ตัน	042	บริษัท บลูเอนส์ไวท์ โปรเฟสชันแนล โลจิสติกส์ จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ ดี โอ เซอร์วิส จำกัด
17	160508	Degrade sulfolane	5,310 ตัน	042	บริษัท บลูเอนส์ไวท์ โปรเฟสชันแนล โลจิสติกส์ จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ ดี โอ เซอร์วิส จำกัด
18	070110	Activated carbon	6,700 ตัน	041	บริษัท ฟอร์ซี ทอร์ปอเรชั่น จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
19	130503	sludge oil	25,350 ตัน	076	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.ที.ทราเวลเซอร์วิส/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2
20	161001	Chemical Cleaning Water	20,600 ตัน	049	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.ที.ทราเวลเซอร์วิส/บริษัท เบลเดอร์ เวลด์ กรีน จำกัด
21	130503	Aromatic waste	7,110 ตัน	042	บริษัท สิริวิ ขนส่ง จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ ดี โอ เซอร์วิส จำกัด

22	160506	Volatile waste	0.460 ตัน	042	บริษัท ศิวัช ขนส่ง จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ ไลน์ เซอร์วิสเอส จำกัด
23	160508	Degrade sulfone	22.390 ตัน	042	บริษัท ศิวัช ขนส่ง จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ ไลน์ เซอร์วิสเอส จำกัด
24	150202	Filter	4.550 ตัน	043	บริษัท ศิวัช ขนส่ง จำกัด/บริษัท เอส ซี ซี ซินเน็ค จำกัด
25	160802	Spent Cat. & Adsorbent (Clay)	15.200 ตัน	042	บริษัท ซูโซททราเนสปอร์ท จำกัด/บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
26	161001	Chemical Cleaning Water	14.820 ตัน	049	บริษัท เอ็ม เค ซี ทราเนสปอร์ท 2010 จำกัด/บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด

ลงชื่อ  ผู้จัดการโรงงาน
(นางสาว ปรานี แก้วผาธิษ)

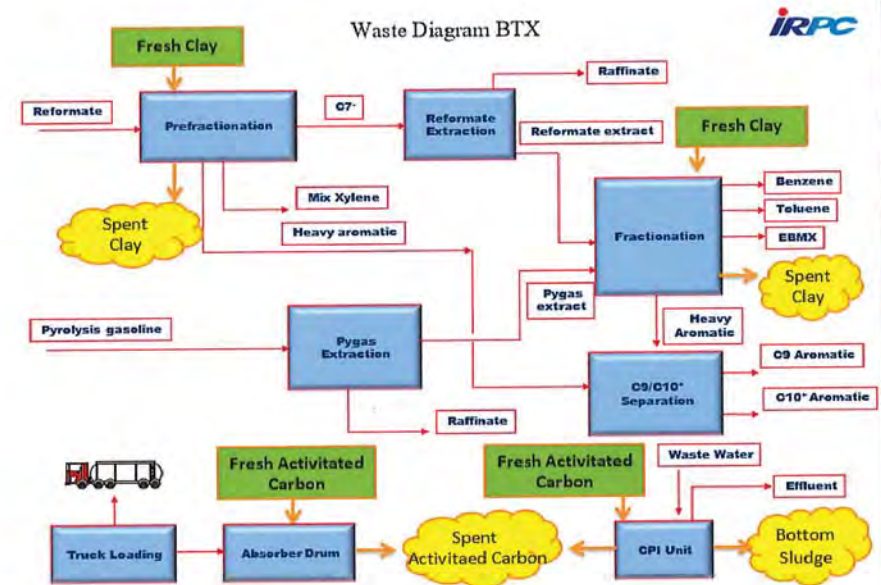
ลงชื่อ  ผู้ประกอบกิจการโรงงาน
(นาย นิตวาท จินตานนท์)

ตำแหน่งเจ้าหน้าที่ส่วน INIM

วันที่ 19 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

เอกสารลำดับที่ 2

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี/ช่วงเวลา 2562		ปี/ช่วงเวลา 2563		ปี/ช่วงเวลา 2564		ปี/ช่วงเวลา 2565	
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
1	070110	Activated carbon	0		0		1.54 ตัน		8.75 ตัน	
2	130503	Aromatic waste	19.25 ตัน		32.89 ตัน		38.15 ตัน		38.08 ตัน	
3	130503	sludge oil							46.28 ตัน	
4	150202	Filler	0		3.4 ตัน		4.61 ตัน		4.55 ตัน	
5	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี	2.97 ตัน		.8 ตัน		0		10.76 ตัน	
6	150202	พลาสม่าปนเปื้อนน้ำมัน							22.7 ตัน	
7	150203	Fill pack							6.37 ตัน	
8	160506	Volatile waste	0		3.16 ตัน		.19 ตัน		2.58 ตัน	
9	160508	Degrade sulfonate	2.52 ตัน		10.33 ตัน		10.9 ตัน		29.84 ตัน	
10	160802	Spent Cat. & Adsorbent (Clay)	175.31 ตัน		196.79 ตัน		208.51 ตัน		141.76 ตัน	
11	161001	Chemical Cleaning Water	0		0				88.89 ตัน	
12	170405	เศษเหล็ก	51.48 ตัน		75.33 ตัน		68.792 ตัน		24.57 ตัน	
13	160213	Electrical Waste	.72 ตัน		0		0		0	
14	170604	Insulation	0		0		.87 ตัน		0	
15	170405	Steel sheet scrap	7.77 ตัน		0		0		0	
16	180601	Used battery	2.65 ตัน		0		0		0	
17	150102	Used jumbo bag	29.59 ตัน		0		0		0	
18	150101	กล่องกระดาษ	15.89 ตัน		0		0		0	
19	170506	ตะกอนแร่จากกระบวนการ	5.43 ตัน		4.66 ตัน		0		0	

20	150110	ถังพลาสติก 200 ลิตร			2.37 ตัน		0		0	
21	161001	น้ำประปาเย็นบ้าน	13.41 ตัน		0		0		0	
22	150110	พลาสติกทึบเกลอน 25, 30 ลิตร	1.6 ตัน		0		0		0	
23	150103	พ่นธนูไม้	0		39.6 ตัน		0		0	
24	150103	ไม้ลัง			3.31 ตัน		0		0	
25	170404	เศษสังกะสี	6.76 ตัน		0		0		0	
26	170404	สังกะสี					15.27 ตัน		0	
27	170405	เหล็กหนา					20 ตัน		0	

หมายเหตุ ดังนี้ โยนแบบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปฏิจุลหรือวัสดุไม่ใช่แล้วมาด้วย

ลงชื่อ _____ ผู้จัดเตรียมเอกสาร ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบการกิจการ โรงงาน

(นางสาว ปราณี แก้วผาลัย)

(นาย วิฑาร จินดาบัย)

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ส่วน INIM

ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่าย ININ

เอกสารลำดับที่ 5

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิจุลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 1 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2 ผู้ก่อกำเริบ
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200090 ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 219 ม.5 ถ.มิตรภาพ ตำบล ห้วยขวาง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี ผู้นำบัตและกำจัด
โทรศัพท์ : 036-240930 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 2 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2 ผู้ก่อกำเริบ
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200090 ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 219 ม.5 ถ.มิตรภาพ ตำบล ห้วยขวาง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี ผู้นำบัตและกำจัด
โทรศัพท์ : 036-240930 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 3 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 ผู้ก่อกำเริบ
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108 ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ห้วยขวาง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี ผู้นำบัตและกำจัด
โทรศัพท์ : 036-240930 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 4 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 ผู้ก่อกำเริบ
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108 ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ห้วยขวาง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี ผู้นำบัตและกำจัด
โทรศัพท์ : 036-240930 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 5 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 ผู้ก่อกำเริบ
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108 ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ห้วยขวาง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี ผู้นำบัตและกำจัด
โทรศัพท์ : 036-240930 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 6 : บริษัท เสดเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ผู้ก่อกำเริบ
หมายเลขประจำตัว : DIWD066200031 ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม กท หน้า 37 น.ส.ด. - ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แม่จอน จังหวัด สวรรูป
โทรศัพท์ : 027310080 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้รับผิดชอบและจัดส่ง

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 7 : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
หมายเลขประจำตัว : DIWD066200031
ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม กท หน้า 37 น.ส.ด. - ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แม่จอน จังหวัด สวรรูป
โทรศัพท์ : 027310080 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือหุ้น
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้รับผิดชอบและจัดส่ง

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 8 : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
หมายเลขประจำตัว : DIWD066200031
ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม กท หน้า 37 น.ส.ด. - ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แม่จอน จังหวัด สวรรูป
โทรศัพท์ : 027310080 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือหุ้น
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้รับผิดชอบและจัดส่ง

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 9 : บริษัท เอส ซี ไอ อีโคโนมิคส์ จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD136200011
ที่อยู่ : หมู่ที่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบล บ้านป่า อำเภอ แม่จอน จังหวัด สวรรูป
โทรศัพท์ : 0 2962 7295 7 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือหุ้น
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้รับผิดชอบและจัดส่ง

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 10 : บริษัท เอส ซี ไอ อีโคโนมิคส์ จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD136200011
ที่อยู่ : หมู่ที่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบล บ้านป่า อำเภอ แม่จอน จังหวัด สวรรูป
โทรศัพท์ : 0 2962 7295 7 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือหุ้น
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้รับผิดชอบและจัดส่ง

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 11 : บริษัท เอส ซี ไอ อีโคโนมิคส์ จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD136200011
ที่อยู่ : หมู่ที่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบล บ้านป่า อำเภอ แม่จอน จังหวัด สวรรูป
โทรศัพท์ : 0 2962 7295 7 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือหุ้น
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้รับผิดชอบและจัดส่ง

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 12 : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด

ผู้ถือหุ้น

หมายเลขประจำตัว : DIWD194800017
ที่อยู่ : แปลงที่ดิน I-28 ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 025263163 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้รับผิดชอบและจัดส่ง

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 13 : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ แกร์ จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD207000019
ที่อยู่ : 9/99 หมู่ที่ 4 ตำบล บางพระศรี อำเภอ นครหลวง จังหวัด พระนครศรีอยุธยา
โทรศัพท์ : 02-012-7818 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือหุ้น
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้รับผิดชอบและจัดส่ง

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 14 : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ แกร์ จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD207000019
ที่อยู่ : 9/99 หมู่ที่ 4 ตำบล บางพระศรี อำเภอ นครหลวง จังหวัด พระนครศรีอยุธยา
โทรศัพท์ : 02-012-7818 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือหุ้น
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้รับผิดชอบและจัดส่ง

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 15 : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ แกร์ จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD207000019
ที่อยู่ : 9/99 หมู่ที่ 4 ตำบล บางพระศรี อำเภอ นครหลวง จังหวัด พระนครศรีอยุธยา
โทรศัพท์ : 02-012-7818 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือหุ้น
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้รับผิดชอบและจัดส่ง

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 16 : บริษัท สอนวอย จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWT050200187
ที่อยู่ : 866,868,870 ต.พัฒนาพร ตำบล สวนหลวง อำเภอ สวนหลวง จังหวัด กรุงเทพมหานคร
โทรศัพท์ : 0 2369 2329 30 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือหุ้น
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้รับผิดชอบและจัดส่ง

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 17 : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทราเวลส์ จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWT050200740
ที่อยู่ : 488 ซอยลาดพร้าว 130 (ตลาดไท 2) ถนนลาดพร้าว ตำบล คลองจั่น อำเภอ บางกะปิ จังหวัด กรุงเทพมหานคร
โทรศัพท์ : 0 2731 1815 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือหุ้น
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้รับผิดชอบและจัดส่ง

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 18 : บริษัท กุ้งเจริญ เข็มไวرونบนทอเลเซอร์วิส จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWT054800164
ที่อยู่ : 78 ซ.สองพี่น้อง ต.ชุมวิท ตำบล เขิงเนิน อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 0 3861 9395 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ถือหุ้น
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 19 : บริษัท เจ.ที.เค. ทราฟเฟอร์ จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWT070900196
ที่อยู่ : 589/5 ม.1 ตำบลหนองขาม อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี
โทรศัพท์ : 0 3848 1141 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ถือหุ้น
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 20 : บริษัท บลูแอนด์ไวท์ โปรเฟสชันแนล โอซิสลิส จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWT080200132
ที่อยู่ : 388/5 ต.สาธิตประดิษฐ์ ตำบล บางโพธิ์ทาง อำเภอ ยานนาวา จังหวัด กรุงเทพมหานคร
โทรศัพท์ : 0 2737 7374 9 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ถือหุ้น
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 21 : บริษัท ฟอริจี้ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWT092800044
ที่อยู่ : 199/229 ม.4 ตำบล รังสิต อำเภอ ธัญบุรี จังหวัด ปทุมธานี
โทรศัพท์ : 0 2904 4366 7 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ถือหุ้น
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 22 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.พี. ทราฟเฟอร์
หมายเลขประจำตัว : DIWT126200047
ที่อยู่ : 70/6 หมู่ที่ 3 ตำบล หนองปลาไหล อำเภอ เมืองสระบุรี จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 08 6975 0186, 08 6846 0261 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ถือหุ้น
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 23 : บริษัท ลิวิธ ขนส่ง จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWT190200014
ที่อยู่ : 1/2 ซอย 01 ถนนกาญจนาภิเษก 39 ตำบล ดอกไม้ อำเภอ ประเวศ จังหวัด กรุงเทพมหานคร

- ☐ ผู้ถือหุ้น
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 09 4649 7846 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 24 : บริษัท ซูโซทราฟเฟอร์ จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWT195800057
ที่อยู่ : 2/78 หมู่ที่ 1 ตำบล บางเมืองใหม่ อำเภอ เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ
โทรศัพท์ : 0 2755 0274, 09 6949 2998 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ถือหุ้น
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 25 : บริษัท เอ็ม เค จี ทราฟเฟอร์ 2010 จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWT196200018
ที่อยู่ : 153/1 หมู่ที่ 4 ตำบล ท่ามะปราง อำเภอ แกลง จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 06 4302 1907 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ถือหุ้น
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 26 : บริษัท เมตเตอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)
หมายเลขประจำตัว : DIWD060200031
ที่อยู่ : ตำบล ห้วยแห้ง อําเภอ แกลง จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 04283038 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ถือหุ้น
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 27 : บริษัท 3 P วิสาหกิจ จำกัด
หมายเลขประจำตัว : 83-105-214/5030
ที่อยู่ : 186/85 ตำบล เขื่อนไผ่ อำเภอ ปากเกร็ด จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 038-695-983 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ถือหุ้น
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

หมายเหตุ ระบุประเภทผู้ประกอบการตามที่ได้รับดำเนินการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้จัดจากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับ
จัดการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้จัดเพื่อนำไปใช้เพื่อเป็นวัตถุดิบเพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่นให้ระบุผู้ถือหุ้น และให้ระบุ
กระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้อำนาจการจัดการ
ให้ระบุวิธีการขนส่ง และการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้จัดไปใช้

เอกสารลำดับที่ 6

แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน

ส่งชื่อ  ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นาย วิธาร จินดาบ้อย)

วันที่ 19 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

เอกสารลำดับที่ 7

รายงานตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

- ☐ เกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านม
- ☐ ไม่มีเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านม

ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น

ส่งชื่อ  ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นาย วิธาร จินดาบ้อย)

วันที่ 19 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

ใบกำกับขนส่ง (Manifest) ของเสียอันตราย
และของเสียไม่อันตราย

ETP


แบบฟอร์มแจ้งการขนถ่ายของเสีย (Waste Manifest)		หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. ๙๙๙๙๙๙๙๙	
ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)			
1. ส่วนของผู้ก่อการขนถ่ายของเสีย : This section must be completed by the Generator			
1) ชื่อ : Name : บริษัท ไทย อีโคโนมิก (มหาชน)		2) เลขประจำตัวผู้ก่อการขนถ่ายของเสีย : Generator's ID : DIW-G-001-00001000	
สถานที่เกิดของเสีย : Generator's address : ๑๐๐ หมู่ ๑ ตำบลไทยบุรี อำเภอเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ ๓๑๐๐๐		โทรศัพท์ : Phone : ๐๙๑-๕๕๕-๕๕๕ โทรสาร : Fax : ๐๙๑-๕๕๕-๕๕๕ กรณีฉุกเฉิน : Emergency : ๐๙๑-๕๕๕-๕๕๕	
3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter			
รายชื่อ : ชื่อบริษัท : First company name : บริษัท ไทย อีโคโนมิก (มหาชน)		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID : DIW-T-056200740	
รายชื่อ : ชื่อบริษัท : Second company name : บริษัท ไทย อีโคโนมิก (มหาชน)		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID : DIW-T-056200740	
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDF's)			
รายชื่อ : ชื่อบริษัท : First TSDF's name : บริษัท ไทย อีโคโนมิก (มหาชน) (TSDF ๑)		เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID : DIW-D-066200011	
รายชื่อ : ชื่อบริษัท : Second TSDF's name : บริษัท ไทย อีโคโนมิก (มหาชน) (TSDF ๒)		เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID : DIW-D-066200011	
5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งโดยละเอียด :			
ลำดับ No.	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย Waste Code	ภาชนะบรรจุ : Containers จำนวน No.
1	Basin (BTP)	19 99 05	ชนิด Type
			ปริมาณสุทธิ/กิโลกรัม Quantity/Kgs.
			ปริมาณสุทธิ/กิโลกรัม Quantity/Kgs.
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid กิโลกรัม : Kgs./tons			
6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม Special handling Instructions and additional information			
7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ Certification : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and above and have been packed and labelled and are in proper condition for transport according to regulation.			
ลงชื่อ : Generator's name : นายสมชาย ใจดี		วันที่ : Date : เดือน : Month : พ.ศ. : Year	
2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter			
1) ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name : บริษัท ไทย อีโคโนมิก (มหาชน)		2) ประเภทของขนส่ง : 10 Roll off Truck - 10 Roll off Truck	
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : DIW-T-056200740		3) เลขทะเบียน : ๐๕-๙๙๙-๐๙๙๙	
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : กรณีฉุกเฉิน : Emergency :			
4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และขนส่งของเสียเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that the waste has been transported according to regulation.			
โดยขนส่งจาก : From : ไปยัง : To : เวลา : Time spending : ชม./วัน : hours/day			
ลงชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name : นายสมชาย ใจดี		วันที่ : Date : เดือน : Month : พ.ศ. : Year	
3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDF's			
1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name : บริษัท ไทย อีโคโนมิก (มหาชน) (TSDF ๑)		2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID : DIW-D-066200011	
สถานที่กำจัด : TSDF's address : ๑๐๐ หมู่ ๑ ตำบลไทยบุรี อำเภอเมือง จังหวัดบุรีรัมย์		โทรศัพท์ : Phone : ๐๙๑-๕๕๕-๕๕๕ โทรสาร : Fax : ๐๙๑-๕๕๕-๕๕๕ กรณีฉุกเฉิน : Emergency : ๐๙๑-๕๕๕-๕๕๕	
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุที่ไม่ใช่อันตรายปริมาณตามที่ระบุข้างต้น TSDF certification of arrival : I hereby declare that I have received the reference load. ปริมาณที่รับเข้าจริง			
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period : วัน : Day เดือน : Month ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received waste			
ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name : นายสมชาย ใจดี		วันที่ : Date : เดือน : Month : พ.ศ. : Year	
4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสีย : Type of waste : ปริมาณ : Quantity :			
การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> สิ้นสุด : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID : <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action : วันที่รับส่ง : Date returned : (วัน/เดือน/ปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่รับส่ง : Returned manifest no : ชื่อผู้ส่ง : TSDF's name : นายสมชาย ใจดี ลงชื่อผู้รับ : TSDF's Signature : นายสมชาย ใจดี			

[illegible]

BTX

<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์ หน้า 1 จาก 1 </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> แบบฟอร์มแจ้งการขนถ่ายของเสีย (Waste Manifest) 334 4674 </div>			
1. ส่วนของผู้ก่อการขนถ่ายของเสีย : This section must be completed by the Generator			
1) ชื่อ : Name : บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด (มหาชน)		2) เลขประจำตัวผู้ก่อการขนถ่ายของเสีย : Generator's ID : DJW-G-001-00001-40	
สถานที่เกิดของเสีย : Generator address : กรุงเทพมหานคร 10000		โทรศัพท์ : Phone : 02-123-4567 โทรสาร : Fax : 02-123-4567 อีเมลฉุกเฉิน : Emergency : info@tpc.com	
3) ผู้ขนถ่ายของเสีย : Transporter			
บริษัท 1 : ชื่อบริษัท : First company name : บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด (มหาชน)		เลขประจำตัวผู้ขนถ่ายของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID : DIW-T-001-0001-40	
บริษัท 2 : ชื่อบริษัท : Second company name : บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด (มหาชน)		เลขประจำตัวผู้ขนถ่ายของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID : DIW-T-002-0002-40	
4) ที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)			
บริษัท 1 : ชื่อบริษัท : First TSDF's name : บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด (มหาชน)		เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID : DIW-D-001-0001-40	
บริษัท 2 : ชื่อบริษัท : Second TSDF's name : บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด (มหาชน)		เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID : DIW-D-002-0002-40	
5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง (ต้องกรอกให้ครบ) :			
ลำดับ No.	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย Waste Code	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ภาชนะบรรจุ : Containers</div> <div>ผู้ก่อการขนถ่าย : Generator</div> <div>ผู้รับกำจัด : Disposer</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>จำนวน No.</div> <div>ชนิด Type</div> <div>ปริมาณสุทธิ/กิโลกรัม Quantity/Kgs.</div> <div>ปริมาณสุทธิ/กิโลกรัม Quantity/Kgs.</div> </div>
1	Oil Spill Cont. & Ashes/soil 0.5 kg (Oil CX)	10 00 02	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>จำนวน : 1</div> <div>ชนิด : 10 00 02</div> <div>ปริมาณสุทธิ : 0.5 kg</div> <div>ปริมาณสุทธิ : 0.5 kg</div> </div>
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liter/cu.m ของแข็ง : Solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs./ton			
6) การปฏิบัติตามข้อกำหนดพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม Special handling instructions and additional information			
7) ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อมูลของเสียที่แจ้งมานี้จะถูกต้อง และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตามที่กำหนดของกฎหมายสุขภาพการ Certification : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and above and have been packed and labelled and are in proper condition for transported according to regulation.			
ชื่อ : Generator's name		ลงชื่อ : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year	
2. ส่วนของผู้รับขนถ่ายของเสีย : This section must be completed by the Transporter			
1) ชื่อผู้รับขนถ่าย : Transporter's name : บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด (มหาชน)		2) ประเภทของขนส่ง : 10 Roll off Truck, 40 Roll off Truck	
เลขประจำตัวผู้รับขนถ่าย : Transporter's ID : DIW-T-001-0001-40		3) เลขทะเบียน : 01-00000-0000	
โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax อีเมลฉุกเฉิน : Emergency			
4) ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายสุขภาพการ Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that the waste has been transported according to regulation.			
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To		ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day	
ลงชื่อผู้รับขนถ่าย : Transporter's name		ลงชื่อ : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year	
3. ส่วนของผู้ประกอบการขนถ่ายของเสีย : This section must be completed by TSDFs			
1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name : บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด (มหาชน) (BWVG)		2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID : DIW-D-001-0001-40	
สถานที่กำจัด : TSDF's address : กรุงเทพมหานคร 10000		โทรศัพท์ : Phone : 02-123-4567 โทรสาร : Fax : 02-123-4567 อีเมลฉุกเฉิน : Emergency : info@tpc.com	
3) ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับวัสดุที่ใช้แล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้น TSDF certification of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.			
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ตามระยะเวลา : Treatment period วัน : Day เดือน : Month ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received waste			
ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name		ลงชื่อ : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year	
4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity			
การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted หมายเหตุ : Reason of action			
วันที่ส่งคืน : Date returned (วันเดือนปี : dd/mm/yy) หมายเหตุ : การดำเนินการของของเสียที่ส่งคืน : Returned manifest no.			
ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name		ลงชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's Signature	

[illegible]



หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. SC10068525

Booking No B023074621
Order No S021-23070292

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อมลพิษของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่ : **บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน) (BTX Plant)**

สถานที่เกิด : TSD's address **เลขที่ 5 หมู่ 5 ตำบลวังน้ำเย็น อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง**

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

วันที่ 1 ชื่อบริษัท : First Company Name **บริษัท ชัยพร จำกัด**

วันที่ 2 ชื่อบริษัท : Second Company Name

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

วันที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's Name **บริษัท เอสเอ็ม ซีเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)**

วันที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's Name

5) รายละเอียดของเสียที่ขนส่ง : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

2) เลขประจำตัวผู้ก่อมลพิษของเสีย : Generator's ID **DIW-G-054900748**

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax

หมายเลขผู้ขนส่งของเสีย : Transporter's ID **DIW-T-190200014**

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย : Transporter's ID

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย : Waste ID	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Sludge	150202		1000	kg	

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเสีย Liquid..... ลิตร/Liters/Volume ของแข็ง : Solid..... กิโลกรัม/กิโลกรัม Kgs./tons

6) การปฏิบัติพิเศษเกี่ยวกับพิษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุหีบห่ออย่างเหมาะสมและระบุตามข้อกำหนดของกฎหมายอยู่ประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name..... ลงนาม : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **10/7/66** เวลา : Time

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้รับรถที่ 1 : Transporter's name : **บริษัท ชัยพร จำกัด**

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID **DIW-T-190200014**

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax **DIW-T-190200014**

2) พาหนะที่ใช้ ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

Vehicle Truck Train Ship Plane

3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID **บข 67-4086**

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งไปตามข้อกำหนดของกฎหมายอยู่ประการ :
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากที่เกิด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name..... ลงนาม : Signature **วิเศษ** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **10/7/66** เวลา : Time

5) ชื่อผู้รับรถที่ 2 : Transporter's name : **บริษัท ชัยพร จำกัด**

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax **DIW-T-190200014**ฉุกเฉิน : Emergency

6) พาหนะที่ใช้ ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

Vehicle Truck Train Ship Plane

7) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งไปตามข้อกำหนดของกฎหมายอยู่ประการ :
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากที่เกิด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name..... ลงนาม : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

3. ส่วนของผู้ประกอบการตามกฏการรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : **บริษัท เอสเอ็ม ซีเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)**

สถานที่เกิด : TSDF's address **เลขที่ 5 หมู่ 5 ตำบลวังน้ำเย็น อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง**

รวมปริมาณของเสียที่รับ : Total quantity received

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load and สามารถกำจัดของเสียได้ตามระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน/day ☐ เดือน/month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย since the day that received waste

2) เลขประจำตัวผู้กำจัด TSDF's ID : **DIW-D-194800014**

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax **DIW-D-194800014**ฉุกเฉิน : Emergency

ลงชื่อ TSDF's name..... ลงนาม : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

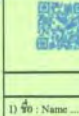
4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification **บริษัท เอสเอ็ม ซีเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)**

ประเภทของเหตุ : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน/returned ☐ จัดประเภทใหม่/ reclassified/ Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันที่คืน : Date returned (วันเดือนปี dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งคืน : Returned manifest no.....

ชื่อผู้ส่ง : TSDF's name..... ลงนาม : TSDF's Signature



บทเฉพาะสำหรับการขนส่งของเสีย

Booking No B023086438

Order No 5021-23080345

SC10070519

ใบกำกับการขนส่งของเสีย

(Uniform Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้เกิดขยะของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name **บริษัท โอเอซี จำกัด (มหาชน) [OEC Plant]**

สถานที่เกิดขยะ : Generator address **259 5 หมู่บ้าน ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000**

2) เลขประจำตัวผู้เกิดขยะของเสีย : Generator's ID **DIW-G-054800248**

โทรศัพท์ : Phone **09-00000000** โทรสาร : Fax **09-00000000** ฉุกเฉิน : Emergency **09-00000000**

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter **บริษัท เค.เอ็ม.ดับบลิว.ทราเวล จำกัด**

วันที่ 1 บริษัท : First Company Name **บริษัท เค.เอ็ม.ดับบลิว.ทราเวล จำกัด** เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย วันที่ 1 : Transporter's ID **DIW-T-190900019**

วันที่ 2 บริษัท : Second Company Name **บริษัท เค.เอ็ม.ดับบลิว.ทราเวล จำกัด** เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย วันที่ 2 : Transporter's ID **DIW-T-190900019**

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment/Storage/Disposal Facilities (TSDF's)

วันที่ 1 บริษัท : First TSDF's Name **บริษัท เอส ซี ไอ อีที เอช จำกัด** เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย วันที่ 1 : Disposer's ID **DIW-D-336200011**

วันที่ 2 บริษัท : Second TSDF's Name **บริษัท เอส ซี ไอ อีที เอช จำกัด** เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย วันที่ 2 : Disposer's ID **DIW-D-336200011**

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งส่งกำจัดของเสีย : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย : Waste ID	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยปริมาตร : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Aromatic waste	13 05 03		3930 kg		
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเสียเหลว : Liquid **3930 kg** ของเสียของแข็ง : Solid **3930 kg** กิโลกรัมเต็ม : Kgs. ton

6) การปฏิบัติพิเศษเพิ่มเติม และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling instructions and additional information

ถ้ามี : หากเจ้าของบริษัทได้รับแจ้งของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุหีบห่ออย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง :
 Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name : **[Signature]** ตำแหน่ง : **Signature** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **9/8/66** เวลา : **10:00**

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ผู้ขนส่งของเสีย วันที่ 1 : Transporter's name : **บริษัท เค.เอ็ม.ดับบลิว.ทราเวล จำกัด** เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย : **DIW-T-190900019**

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย : Transporter's ID **DIW-T-190900019**

โทรศัพท์ : Phone **09-00000000** โทรสาร : Fax **09-00000000** ฉุกเฉิน : Emergency **09-00000000**

2) เลขทะเบียนรถ : Vehicle ID **2-5771 [สี]**

3) เลขทะเบียนรถ : Vehicle ID **2-5771 [สี]**

4) การรับรอง : หากเจ้าของบริษัทได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งไปยังสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียตามที่ระบุข้างต้น :
 Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From **ระยอง** ไปยังจังหวัด : To **ระยอง** ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending **1 ชม.** / วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name : **[Signature]** ตำแหน่ง : **Signature** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **9/8/66** เวลา : **10:00**

5) ผู้ขนส่งของเสีย วันที่ 2 : Transporter's name : **บริษัท เค.เอ็ม.ดับบลิว.ทราเวล จำกัด** เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย : **DIW-T-190900019**

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย : Transporter's ID **DIW-T-190900019**

โทรศัพท์ : Phone **09-00000000** โทรสาร : Fax **09-00000000** ฉุกเฉิน : Emergency **09-00000000**

6) เลขทะเบียนรถ : Vehicle ID **2-5771 [สี]**

7) เลขทะเบียนรถ : Vehicle ID **2-5771 [สี]**

8) การรับรอง : หากเจ้าของบริษัทได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งไปยังสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียตามที่ระบุข้างต้น :
 Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From **ระยอง** ไปยังจังหวัด : To **ระยอง** ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending **1 ชม.** / วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name : **[Signature]** ตำแหน่ง : **Signature** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **9/8/66** เวลา : **10:00**

3. ส่วนของผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDF's

1) ผู้รับกำจัด TSDF's name : **บริษัท เอส ซี ไอ อีที เอช จำกัด (มหาชน) [ESCIET Plant]** เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID : **DIW-D-336200011**

สถานที่กำจัด : TSDF's address : **0** โทรศัพท์ : Phone **09-00000000** โทรสาร : Fax **09-00000000** ฉุกเฉิน : Emergency **09-00000000**

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity **3930 kg** ตัน

2) การรับรอง : หากเจ้าของบริษัทได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียได้ตามระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน/day ☐ เดือน/month ☐ ปี/year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

บริษัท เอส ซี ไอ อีที เอช จำกัด (Liquid Plant)

ลงชื่อ TSDF's name : **[Signature]** ตำแหน่ง : **Signature** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **9/8/66** เวลา : **10:00**

4) การแจ้งข้อผิดพลาด : Discrepancy Notification

ประเภทของข้อผิดพลาด : Type of waste **ปริมาณของเสีย : Quantity**

การดำเนินการ : Action taken ☐ สิ้นสุดการขนส่ง : returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified รหัส Waste ID **13 05 03** ☐ อนุมัติ : Accepted (หมายเหตุ : Reason of action)

วันส่งคืน : Date returned **9/8/66** (วันเดือนปี.ค.ศ.) หากมีข้อผิดพลาดในการขนส่งของเสียที่ส่งคืน : Returned manifest no. **DIW-D-336200011**

ผู้ส่งคืน : TSDF's name **บริษัท เอส ซี ไอ อีที เอช จำกัด (มหาชน) [ESCIET Plant]** ตำแหน่ง : **Signature** วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **9/8/66** เวลา : **10:00**



หมายเลขใบกำกับการณ์การขนส่งของซีซี : Manifest No. 5C10073640
Booking No BO23099284
Order No SO21-23091398

1) ชื่อ : บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) (BTX Plant) 2) เลขประจำตัวผู้ผลิตเครื่อง : Generator's ID : DIW-6-054800248
 ที่อยู่ : 299/5 หมู่ 11 ตำบลคลองหิน ตำบล คลองหิน อำเภอ คลองหิน จังหวัด นครราชสีมา 31100 โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : ฉุกเฉิน : Emergency :

[illegible]

รถยนต์ 1 ยี่ห้อ/รุ่น : First Company Name	บริษัท ออโตโมบิลไทย จำกัด	รถบรรทุก 1 : Transport's ID	DIW-0000000132
รถยนต์ 2 ยี่ห้อ/รุ่น : Second Company Name		รถบรรทุก 2 : Transport's ID	

4) ผู้เก็บรวบรวม น้ำหนัก และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายชื่อ : ชื่อบริษัท : First TSDF's Name บริษัท เอส ซี ไอ ดี โค เซอร์วิส จำกัด (Limited) (ชื่อผู้ผลิต)

รูปที่ 2 จักรยาน : Second TSDF's Name	เลขที่แจ้งควบคุมการขนถ่ายกาก : Disposer's : 136200011
--	---

5) วัสดุเหลือใช้ของโรงงานอุตสาหกรรม ประเภทใด : ☐ อันตรายต่อสุขภาพ (Hazardous Waste) ☐ ไม่อันตรายต่อสุขภาพ (Non-Hazardous Waste)

No.	Description	Waste ID	Containers	Quantity	Unit Wt / Vol	Additional Information

1	1000000	1000000	3130	1000	
---	---------	---------	------	------	--

2	Debitto Salario	20.00.00		1	0	
---	-----------------	----------	--	---	---	--

รวมปริมาณของตัวอย่างทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid..... ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu. m ของแข็ง Solid..... กิโลกรัม/ตัน : Kgs./tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling instructions and additional information

7) ทวีติยา : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายอาชญากรรม :

Generator Certificate: I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been weighed and checked and are in proper condition for transport according to regulations.

Generator's name: _____ วันที่ / เดือน / พ.ศ.: 2/10/66 เวลา: Time _____

2) พาหนะที่ใช้	<input type="checkbox"/> รถบรรทุก	<input type="checkbox"/> รถไฟ	<input type="checkbox"/> เรือ	<input type="checkbox"/> เครื่องบิน
----------------	-----------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------------

ประเภท/รายละเอียด : Transporter's name :	Truck	Train	Ship	Plane
เลขประจำตัวขึ้นทะเบียน : Transporter's ID :				

ໂທລະສັບ : Phone : ໂທລະສັບ : Fax : ຍຸກມະຫາ : Emergency :
 3) ເອກະຊົນ

										NITROGEN CHARGE 117										02-7200/117																			

Transport Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

0290 Transporter's name 010/00M : Signature 0000 / 0000 / 00.00 0000 : Time

5) ชื่อผู้ขนส่งสินค้า 2 : Transporter's name

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID					
ชื่อ (นามสกุล)					

โทรศัพท์ : Phone :	โทรสาร : Fax :	ฉุกเฉิน : Emergency :	พาหนะ: Vehicle ID
--------------------------	----------------------	-----------------------------	-------------------

๙) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามใบระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ

Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

เลขหนังสือจากจังหวัด : From เลขจังหวัด : To ระยะเวลาการประเมิน : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

Page 1 of 1

i) ชื่อผู้จัดทำ TSDf's name :

สถานที่กำจัด : TSD's address : บริษัท เอส ซี ไอ อีโคโนมิค เซอร์วิส จำกัด (Liquid Blast) โทรสาร : 02-016-136208011

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity 93/2 ม.3 ถ.วัดเทพฯ อ.บ้านป่า อ.แก่งคอย จ.สระบุรี

3) ครอบงำ: จากจดหมายรับรองการได้รับของส่งมอบฉบับนี้ ผม/ฉัน ขอรับรอง: I/hereby declare that I have received the referenced item. ☐ วันที่: _____ ปี: _____ นับจากวันที่ได้รับของส่งมอบ since the day that received waste

Copyright © 2007 by John Wiley & Sons, Inc.

องค์กร TSDf's name ทาเซ็น : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 2/1/2561 เวลา : Time

4) กรณีขอสิทธิไม่สงวนลิขสิทธิ์ : Discreetory Notification

ประเภทของเสีย : Type of waste..... ปริมาณ : Quantity.....

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน/returned ☐ จัดประเภทใหม่ (ID) : reclassified with: waste ID: ☐ ปฏิเสธ : Accepted/Impaired : PERSON OF ACCUSE

13

ชื่อผู้ยื่น : TSDf's name.....

จำนวนที่ 2 ผู้ถือกำเนิดของเชื้ออันตรายเกินวิภานาไว้อ่างน้อย 3 ปี

เอกสารแนบที่ 17

เอกสารจำนวนพนักงานท้องถิ่น

สรุปจำนวนพนักงานแยกตามทะเบียนโรงงานเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี

ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566

ลำดับ	กลุ่มโรงงาน ทะเบียนโรงงาน	Plant	กลุ่มภูมิสำเนา		รวมพนักงาน
			ระยอง	ต่างจังหวัด	
1	ข3-44-1/25รย	HDPE(UHMW-PE)	28	58	86
2	ข3-88-1/36รย	PW/CHP	35	64	99
3	ข3-42(1)-3/41รย	ETP	33	35	68
4	ข3-49-2/41รย	DCC	31	49	80
5	ข3-42(1)-4/41รย	BTX	12	26	38
6	ข3-50(4)-1/41รย	LBOP	39	59	98
7	ข3-49-1/43รย	REFY	21	36	57
8	ข3-49-1/41รย	COND	23	49	72
9	ข3-42(1)-2/41รย	EBSM	13	25	38
10	ข3-44-1/59รย	EPS	20	15	35
11	ข 3-44-4/59 รย	PPC	16	21	37
12	ข3-44-1/34รย	PPE	44	61	105
13	ข3-44-2/59รย	ABS	60	74	134
14	ข3-53(5)-56/59รย	PS	21	31	52
15	ข3-42(1)-4/55รย	PRP	12	16	28
16	ข3-49-1/58รย	UHV	57	103	160
17	ท่าเทียบเรือ IRPC	PORT	10	26	36
18	เขตประกอบการไออาร์พีซี	IN	38	99	137

เอกสารแนบที่ 18

เอกสารประชาสัมพันธ์โครงการ และกิจกรรมร่วมกับชุมชน

สืบสานประเพณีถวายเทียนจำนำพรรษา จำนำพรรษา ๙ วัด ประจำปี 2566

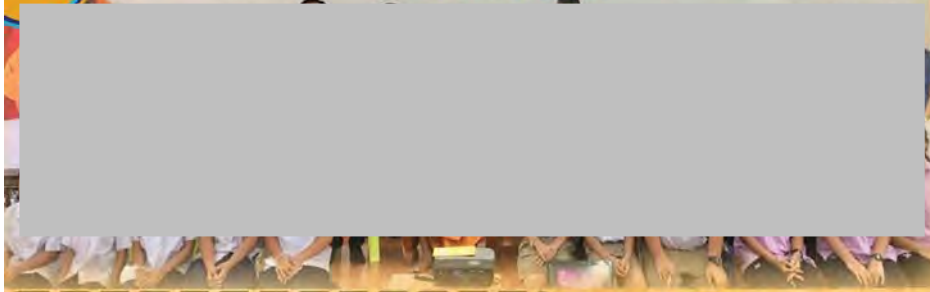
ไออาร์พีซี สืบสานประเพณีถวายเทียนจำนำพรรษา ๙ วัด ประจำปี 2566

วันที่ 26 กรกฎาคม 2566 เวลา 9.30 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จัดงานถวายเทียนจำนำพรรษาและปล่อยเทียนลอยตามลำน้ำแม่ประจักษ์ ณ บ้าน 9 วัด ได้แก่ วัดป่าสัก วัดเนินขจร วัดบ้านแก่ง วัดหนองขี้เหล็ก วัดเขาสาป วัดหนองขี้เหล็ก วัดป่าสัก วัดบ้านขี้เหล็ก และวัดธรรมสถิต รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 228,785 บาท โดยมีผู้ร่วมกิจกรรมและถวายเทียนจำนำพรรษาในครั้งนี้ บริษัทฯ ได้มอบเทียนจำนำพรรษาและเทียนลอยตามลำน้ำแม่ประจักษ์

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่อง เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนของทุกฝ่าย



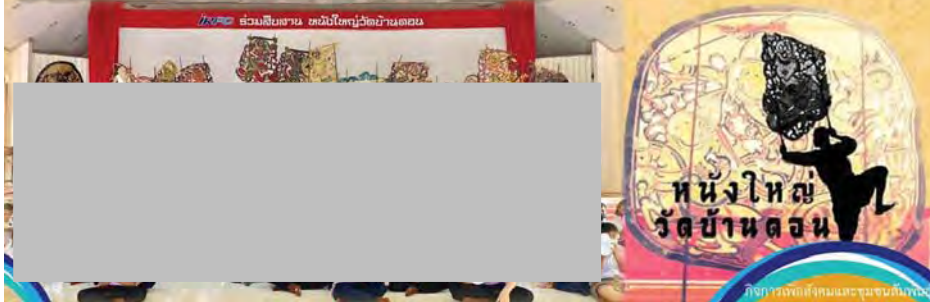
ร่วมงานโครงการเผยแพร่ และเรียนรู้ศิลปะการแสดงหนังใหญ่ วัดบ้านดอน



ไออาร์พีซี ร่วมงานโครงการเผยแพร่และเรียนรู้ศิลปะการแสดงหนังใหญ่
วัดบ้านดอน จัดโดย สภาวัฒนธรรมจังหวัดระยองร่วมกับสำนักงานวัฒนธรรม
จังหวัดระยอง

เมื่อวันที่ 11 กันยายน 2566 เวลา 09.00 น. ณ พิพิธภัณฑ์ระยอง จังหวัดระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ร่วมงานโครงการเผยแพร่และเรียนรู้ศิลปะการแสดงหนังใหญ่วัดบ้านดอนจัดโดยสภาวัฒนธรรมจังหวัดระยองร่วมกับสำนักงานวัฒนธรรมจังหวัดระยองและเครือข่าย โดยมีนายสุวิทย์ คำดี รองผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง เป็นประธานในพิธีเปิด นายกัน นุญรอด ประธานสภาวัฒนธรรมจังหวัดระยอง กล่าวต้อนรับ และนายสาวิทย์ สวัสดิ์สุนทร รองประธานสภาวัฒนธรรมอำเภอเมืองระยอง เป็นผู้อ่านรายงานโครงการฯ ได้ จัดให้นักเรียนระดับประถมศึกษา 140 คน จากโรงเรียนวัดบ้านดอน โรงเรียนชุมชนวัดบ้านดอน โรงเรียนวัดคันทัน และโรงเรียนเทศบาลวัดโคกขามการาม เข้ารับฟังการบรรยายเกี่ยวกับประวัติความเป็นมาของหนังใหญ่วัดบ้านดอน สอนศิลปะการแกะหนังใหญ่ และการทำตัวหนังใหญ่ โดยนักวิจัยหนังใหญ่ เพื่อปลูกจิตสำนึกให้เยาวชนไทยมีความรักและภาคภูมิใจในศิลปวัฒนธรรม การแสดงพื้นบ้าน และภูมิปัญญาท้องถิ่นของจังหวัดระยอง

ไออาร์พีซี บ่มเพาะวัฒนธรรมควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



โครงการ หัวใจอาสา หมั่นต้นกล้าปลูกป่าเพื่อชุมชน



โครงการหัวใจอาสา หมั่นต้นกล้าปลูกป่าเพื่อชุมชนเก็บพื้นที่สีเขียวให้กับป่าชุมชนบ้านหนองละลอก

วันที่ 26 กรกฎาคม 2566 เวลา 9.00 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายสนธิ์ โกรนรา ผู้จัดการฝ่ายบำรุงรักษาปิโตรเคมีและปะปนกับไออาร์พีซีกว่า 300 คน จัดกิจกรรม "โครงการหัวใจอาสา หมั่นต้นกล้าปลูกป่าเพื่อชุมชน" ปลูกต้นทุเรียนและปลูกป่าจำนวน 1,000 ต้น ณ ป่าชุมชนบ้านหนองละลอก ม.6 ต.บึงสามพัน อ.เมือง จ.ระยอง ซึ่งได้สนับสนุนจาก ผู้ใหญ่ทิวชัย วัฒนศิริ ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 6 ต.บึงสามพัน และนายสุจิน บุญบรรจง ประธานป่าชุมชนบ้านหนองละลอก กล่าวต้อนรับ และนายสุจิน บุญบรรจง นายกองคำการส่วนตำบลบึงสามพัน กล่าวขอบคุณ พร้อมผู้ปลูกป่าชุมชน เข้าร่วมกิจกรรมปลูกป่าชุมชน ซึ่งการปลูกต้นทุเรียนและปลูกป่า 1,000 ต้นนี้ ช่วยเพิ่มพื้นที่สีเขียวให้กับป่าชุมชนของหนองละลอกให้สามารถดูดซับก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ได้ 12,500 กิโลกรัม อีกทั้ง ยังช่วยหล่อเลี้ยงชีวิตของชุมชนซึ่งมีความต้องการของชุมชนได้ 2,500 คน ต้นทุเรียนและต้นยางพาราที่ปลูกได้ 1,750 กิโลกรัมต่อปีด้วย

ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



จัดการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์

ไออาร์พีซี สนับสนุนโครงการ จัดซื้อครุภัณฑ์ทางการแพทย์ รพสต.บ้านยายตา



ไออาร์พีซี ส่งมอบ "โครงการจัดซื้อครุภัณฑ์ทางการแพทย์และผ้าอ้อมในการดูแลผู้ป่วยติดบ้าน ติดเตียง" ผู้ให้การสนับสนุน 16 หมู่บ้าน ต.ตะกั่ว อ.เมือง จ.ระยอง

ไออาร์พีซี เฝ้ามองสนับสนุนโครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรม ไออาร์พีซีอย่างต่อเนื่อง โดยเมื่อวันที่ 16 สิงหาคม 2566 นายทิวชัย วัฒนศิริ นายก อบต.บ้านยายตา (นายทิว) ในฐานะเจ้าพนักงาน และ นายสุจิน บุญบรรจง ประธานสภา อบต.บ้านยายตา พร้อมคณะกรรมการ ร่วมกันตรวจรับและมอบ "โครงการจัดซื้อครุภัณฑ์ทางการแพทย์ และผ้าอ้อมในการดูแลผู้ป่วยติดบ้าน ติดเตียง" ให้แก่ชุมชนทั้ง 16 หมู่บ้านของ ต.ตะกั่ว อ.เมือง จ.ระยอง รวมเป็นเงิน 446,910 บาท สำหรับใช้ในสุขภาพของผู้ป่วยและป้องกันการเกิดภาวะแทรกซ้อนที่อันตรายให้กับชุมชนและก่อให้เกิดและมีประสิทธิภาพ โดยปี นางสุวรรณา แยมบาลีน หัวหน้าหน่วยบริการโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านยายตาและกลุ่ม อสม. ร่วมรับมอบโครงการ

โครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมเชิงนิคมไออาร์พีซี รัศมี 5 กิโลเมตร ดำเนินการ ที่อุดม รัชยา และที่ศูนย์สุขภาพชุมชน โทเชิงระบอ ปราสาทไธสง อำเภอธวัชชัย จังหวัดขอนแก่น



จัดการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์

โออาร์พีซี สนับสนุนกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรม

ไออาร์อี มีแผนประกอบกิจการต่อเนื่องในด้านการเกษตรและประมงการอุตสาหกรรมไออาร์อีมีแปลงเนื้อที่ 30 ไร่ทาม 2566 ปลูกทุเรียน ทุเรียนก้านยาว ทุเรียนพันธุ์ ไออาร์อี อ่าบ (หมอน) ในงานด้านออกดอกทุเรียน และนาทุเรียน ชื่อประเสริฐ ปลูกนาออกทุเรียน หรือคณะกรรมการร่วมในโครงการและด้วย 4 โครงการด้านอุตสาหกรรมต่อเนื่องประกอบกิจการต่อเนื่องในด้านการเกษตรและประมงการอุตสาหกรรม รวมเป็นจำนวนเงิน 427,750 บาท เทียบยอดจากการคาดไว้ให้สิทธิกับชุมชน

1.โครงการเชื่อมบ้านเชื่อมใจ

นายก อบจ. ว่าที่พันตรี นายทองคำกร บริการส่วนสำนักงาน และ กลุ่ม อสม. ร่วมกับสิ้นยอดของผ้าอ้อมสำเร็จรูปผู้ใหญ่ ผ้าละสองชิ้น กุดมือนอนวัย และวัสดุอื่นเป็นโครงการการแพทย์ ได้กับรศช.บ้านก้นบนอ.ส.บ้านแฉะ อ.เมือง จ.ระยอง เพื่อแบ่งเบาภาระ-ต้นทุนจากการดูแลสุขภาพ ผู้ป่วยติดเตียง และผู้สูงอายุ รวมเป็นจำนวนเงิน 220,000 บาท



2.โครงการอนุรักษ์ของใช้สิ้นเปลืองและยาสามัญประจำ
 พยาบาล

นายวัลลภ ขวัญทิพย์ นายกองัดการบริการส่วนตำบลบ้านแฉะ และ
ผอ.โรงเรียนบ้านแฉะ, ผอ.โรงเรียนบ้านตะกราด, ผอ.โรงเรียนบึงนกยูง
กุ่ม อ.สน. ร่วมกันรับมอบชุดอุปกรณ์ประจำห้องพยาบาล วัดสุปัฏนเปิอ
ทางการแพทย และยาสามัญประจำห้องพยาบาล อย่างละ 3 ชุด รวม 9 ชุด
รวมเป็นจำนวนเงิน 60,000 บาท



3.โครงการครุภัณฑ์ประจำรณกฤษฎีกาพิทักษ์ตำบลบ้านแลง

นายแพทย์ อรรถพร ลิ้มปัญญาเลิศ รองอธิบดีกรมการแพทย์ กล่าวว่า การตรวจสุขภาพหัวใจด้วยคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG Monitor) เป็นวิธีที่ง่ายและปลอดภัยในการตรวจหาภาวะหัวใจผิดปกติ โดยเฉพาะอย่างยิ่งในผู้ป่วยที่มีอาการหัวใจเต้นผิดปกติ เช่น หัวใจเต้นเร็ว หัวใจเต้นช้า หัวใจเต้นผิดจังหวะ หรือมีอาการเหนื่อยหอบ หายใจลำบาก เป็นต้น การตรวจสุขภาพหัวใจด้วยคลื่นไฟฟ้าหัวใจสามารถทำได้ทั้งในผู้ป่วยที่มีอาการหัวใจผิดปกติและในผู้ป่วยที่ไม่มีอาการหัวใจผิดปกติ เพื่อเป็นการตรวจหาภาวะหัวใจผิดปกติตั้งแต่เนิ่นๆ และสามารถรักษาได้ทันเวลา



4.โครงการสร้างเสริมสุขภาพและป้องกันโรคประชาชน

นางดวงตาฤกษ์ บุญถิ่น ไทยยาบวรวิทย์ธำมาชานุรักษ์ สภทศ.เขตลพบุรี
เขตตลิ่งชัน อปท. ลพบุรี เป็นประธานในการเสวนาร่วมของเหล่าสื่อมวลชนในโอกาสที่
นางสาวศิริกัญญา ตันสุจินต์ รองเลขาธิการสภาผู้แทนราษฎรและโฆษกพรรคเพื่อไทย
ในนามที่ 1,2 ได้มา 4 ธงเป็นจำนวนมาก **68,750 บาท** เพื่อใช้เป็นประโยชน์ให้แก่
ได้รับการส่งเสริมพัฒนาของโรงเรียนในท้องถิ่นที่ขาดโอกาสทางการศึกษา
พื้นที่ พร้อมกันนี้ได้รับทราบกรณีในการแพร่ระบาดของโรคโควิด-19 ของ
ประเทศไทย



โครงการกองทุนเพื่อเสริมสร้างคุณภาพของบุคลากรของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ มีผลบังคับใช้แล้ว ภายหลังจากที่
กระทรวงพาณิชย์ได้ประกาศใช้ในวันที่ 5 กันยายน 2557 โดยกำหนดให้โครงการนี้เป็นส่วนหนึ่งของโครงการส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

ก. การเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์

บ้านผือแก่นแบบ Active
กายภาพบำบัด
Physical Therapy



ไออาร์พีซี ส่งมอบ “โครงการจัดหาจักรยานปั่นมือเก่า Active” ให้กับ เทศบาลนครระยอง ภายใต้
โครงการสร้างเสริมสุขภาพและป้องกันโรคประชาชน กองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรม

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายไพโรจน์ สุวรรณิโกวิท ผู้แทนบริษัทฯ และนายสุธน ชื่นประเสริฐ ประธานกองทุนฯ พร้อมคณะกรรมการร่วมกันพิจารณาและสนับสนุน **“โครงการจัดหาจักรยานปั่นยืมกันมา Active”** ภายใต้โครงการสร้างเสริมสุขภาพและป้องกันโรคประชาชนของกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรม **รวมเป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น 269,500 บาท** โดยมี นายไกรโรจน์ นีโพธิ์ศรีกุล รองนายก อบจ.น่าน และนายเปรมศักดิ์ ศรีสุพรรณพุก ผู้ว่าราชการจังหวัดน่านแพทย์ ศึกษิตบุษยชน อดิษฐ์ เกตุภาณุภักดิ์ รอง เป็นผู้มอบหมาย เมื่อวันที่ 10 ตุลาคม 2566 ณ ศักดินาชุมชนกู่กู่ ที่บ้านนา

โครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมเมืองนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น อีอีซี จัดตั้งขึ้นเพื่อดูแล รักษา และฟื้นฟูสุขภาพของประชาชนรอบเขตประกอบการฯ ในรัศมี 5 กิโลเมตร ใต้ปัญสุขภาพกายที่แข็งแรงและสุขภาพจิตที่สมบูรณ์ สามารถดำรงชีวิตได้อย่างมีความสุขในสังคม

เราเพื่อสังคมและชุมชน

สนับสนุนโครงการปรับปรุงถนน รอบอาคาร รพศ.บ้านดอน



ไออาร์พีซี ส่งมอบ “โครงการปรับปรุงถนนรอบอาคารโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านดอน” ภายใต้โครงการสร้างเสริมสุขภาพและป้องกันโรคประชาชน กองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรม

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายไพฑูรย์ สุวรรณพิทักษ์ ผู้แทนบริษัทฯ และนายสุธน ชื้อประเสริฐ ประธานกองทุนฯ พร้อมคณะกรรมการร่วมกันตรวจรับและส่งมอบ “โครงการปรับปรุงถนนรอบอาคารโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านดอน” ภายใต้โครงการสร้างเสริมสุขภาพและป้องกันโรคประชาชน กองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรม รวมเป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น 130,090 บาท มีการเก็บก่อนกรีตสำเร็จรูปทรงบริเวณลานถนนด้านหน้า: ระยะทางกว่า 323 ตารางเมตร และเก็บทางลาดพร้อมราวกันทางเดินเพื่ออำนวยความสะดวกให้กับรถเข็นรับส่งผู้ป่วย โดยมี นางณิศา สะสัว พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ กลุ่มผู้สูงอายุและอส. เป็นผู้รับมอบโครงการฯ เมื่อวันที่ 17 ตุลาคม 2566 ณ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านดอน ที่บ้านนา

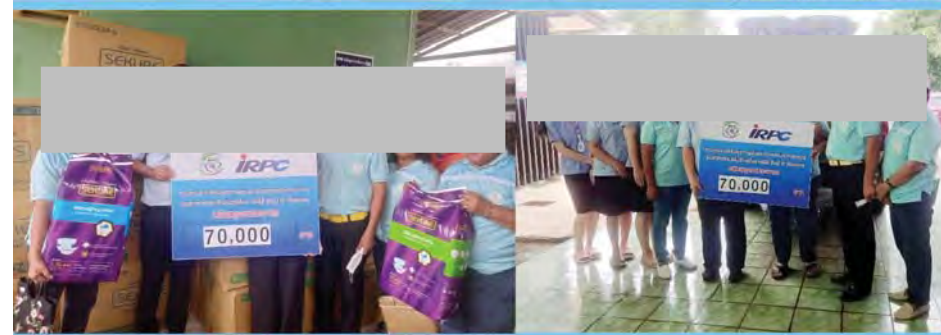
โครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมเชิงนิเวศไออาร์พีซี จัดตั้งขึ้นเพื่อดูแล รักษา และฟื้นฟูสุขภาพของประชาชนรอบเขตประกอบการฯ ในรัศมี 5 กิโลเมตร ให้ความสำคัญแก่ทั้งแรงและสุขภาพจิตที่สมบูรณ์ สามารถดำรงชีวิตได้อย่างมีความสุขในสังคม



กิจกรรมเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์

สนับสนุนโครงการดูแลสุขภาพของผู้สูงอายุ ผู้ป่วยติดเตียงงตำบลนาตาขวัญ

กองส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมเชิงนิเวศไออาร์พีซี รัศมี 5 กิโลเมตร



ไออาร์พีซี ส่งมอบ “โครงการดูแลสุขภาพของผู้สูงอายุผู้ป่วยติดเตียงตำบลนาตาขวัญแบบองค์รวม” ให้กับ รพศ.นาตาขวัญ และ รพศ.บ้านเขาวังม่าน ภายใต้โครงการสร้างเสริมสุขภาพและป้องกันโรคประชาชน กองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรม

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายไพฑูรย์ สุวรรณพิทักษ์ ผู้แทนบริษัทฯ และนายสุธน ชื้อประเสริฐ ประธานกองทุนฯ พร้อมคณะกรรมการร่วมกันตรวจรับและส่งมอบ “โครงการดูแลสุขภาพของผู้สูงอายุผู้ป่วยติดเตียงตำบลนาตาขวัญแบบองค์รวม” มีผ้าอ้อมสำเร็จรูปผู้ใหญ่ จำนวน 175 แพ็ค ให้กับ รพศ.นาตาขวัญ และ รพศ.บ้านเขาวังม่าน รวมเป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น 70,000 บาท ภายใต้โครงการสร้างเสริมสุขภาพและป้องกันโรคประชาชนของกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรม

โดยมี นางสาวสุภาพ บุญสิน พอ.รพ.บ้านนาตาขวัญ และนางเมธาวี ลากวาศี พอ.รพ.ส.ต.เขาวังม่าน เป็นผู้รับมอบ เมื่อวันที่ 18 ตุลาคม 2566 ที่บ้านนา

โครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมเชิงนิเวศไออาร์พีซี จัดตั้งขึ้นเพื่อดูแล รักษา และฟื้นฟูสุขภาพของประชาชนรอบเขตประกอบการฯ ในรัศมี 5 กิโลเมตร ให้ความสำคัญแก่ทั้งแรงและสุขภาพจิตที่สมบูรณ์ สามารถดำรงชีวิตได้อย่างมีความสุขในสังคม



กิจกรรมเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์

สนับสนุนโครงการปูพื้นสนามเด็กเล่น ศูนย์พัฒนาเด็กเล็กบ้านตะเกราทอง



ไออาร์พีซี ส่งมอบ “โครงการปูพื้นสนามเด็กเล่น” ให้กับ ศูนย์พัฒนาเด็กเล็กบ้านตะเกราทองภายใต้โครงการสร้างเสริมสุขภาพและป้องกันโรคประชาชน กองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรม

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายไพฑูรย์ สุวรรณพิทักษ์ ผู้จัดการบริหาร และ นายสุธน ชื้อประเสริฐ ประธานกองทุนฯ พร้อมคณะกรรมการร่วมกันตรวจรับและส่งมอบ “โครงการปูพื้นสนามเด็กเล่น ศูนย์พัฒนาเด็กเล็กบ้านตะเกราทอง” ต.บ้านแลง อ.เมือง จ.ระยอง เป็นอุปกรณ์ปูพื้นพร้อมติดตั้งเสริมขอบปูน ขนาด 1*1 เมตร จำนวน 120 แผ่น เพื่อให้เด็กได้ทำกิจกรรมด้วยความปลอดภัย ป้องกันอุบัติเหตุและช่วยลดแรงกระแทกพื้นได้ รวมเป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น 81,600 บาท โดยมี นายฉัตรชัย ช่วยพิทักษ์ นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบ้านแลง และนายสกล สกุกกลำ ผู้อำนวยการกองการศึกษาของตำบลบ้านแลงกลุ่ม อสม. ร่วมรับมอบโครงการ เมื่อวันที่ 24 ตุลาคม 2566 ที่ผ่านมา

โครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมเชิงนิเวศไออาร์พีซี จัดตั้งขึ้นเพื่อดูแล รักษา และฟื้นฟูสุขภาพของประชาชนรอบเขตประกอบการฯ ในรัศมี 5 กิโลเมตร ให้มีสุขภาพกายที่แข็งแรงและสุขภาพจิตที่สมบูรณ์ สามารถดำรงชีวิตได้อย่าง



ไออาร์พีซี สนับสนุนโครงการบริการด้วยใจห่วงใยทุกคน ตำบลบ้านแลง



ไออาร์พีซี ส่งมอบ “โครงการบริการด้วยใจห่วงใยทุกคนตำบลบ้านแลง” ภายใต้โครงการสร้างเสริมสุขภาพและป้องกันโรคประชาชนกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรม

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายไพฑูรย์ สุวรรณพิทักษ์ ผู้จัดการบริหาร และนายสุธน ชื้อประเสริฐ ประธานกองทุนฯ พร้อมคณะกรรมการร่วมกันตรวจรับและส่งมอบ “โครงการบริการด้วยใจห่วงใยทุกคนตำบลบ้านแลง” สนับสนุนเตียงผู้ป่วยไฟฟ้า 3 โกร้ ที่

สามารถปรับระดับความสูง ความเอียงของหัวเตียงและปลายเท้าได้พร้อมราวสไลด์ จำนวน 2 เตียง สำหรับรักษาผู้ป่วยที่ต้องนอนติดเตียงเป็นเวลานานหรือต้องการการดูแลแบบพิเศษและรถเข็นนั่งแบบอัลลอยด์ล้อแม็กซ์ 20 นิ้ว จำนวน 4 คัน รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 250,000 บาท โดยมี นายธีระศักดิ์ ทวีรักษ์ นักวิชาการสาธารณสุข และนายจรงค์ศักดิ์ บุญยังเหลือ รักษาการผู้อำนวยการ รพสต.บ้านกันทอง และกลุ่มอสม. ร่วมรับมอบโครงการ เมื่อวันที่ 24 ตุลาคม 2566 ที่ผ่านมา

โครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมเชิงนิเวศไออาร์พีซี จัดตั้งขึ้นเพื่อดูแล รักษา และฟื้นฟูสุขภาพของประชาชนรอบเขตประกอบการฯ ในรัศมี 5 กิโลเมตร ให้มีสุขภาพกายที่แข็งแรงและสุขภาพจิตที่สมบูรณ์ สามารถดำรงชีวิตได้อย่างมีความสุขในสังคม



ไออาร์พีซี สนับสนุนโครงการเพื่าระวังป้องกัน และควบคุมโรคไข้เลือดออก



ไออาร์พีซี สนับสนุน “โครงการเพื่าระวังป้องกันและควบคุมโรคไข้เลือดออก” ภายใต้โครงการสร้างเสริมสุขภาพและป้องกันโรค
ประชาชน กองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรม

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายวิเชียร อาจอนงค์ ผู้จัดการอาวุโส กิจกรรมเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ บู๊แทมบริษัทฯ และ
นายสุธน ชื้อประเสริฐ ประธานกองทุนฯ พร้อมคณะกรรมการร่วมกันตรวจรับ “โครงการเพื่าระวังป้องกันและควบคุมโรคไข้เลือดออก” พร้อม
ส่งมอบชุดอุปกรณ์เครื่องพ่นยุง จำนวน 1 เครื่อง, ไฟฉาย LED รุ่นชาร์จไฟและเครื่องวัดความดันแบบดิจิทัล ให้กับชุมชนบ้านหนองตาขาน หมู่ 2
ต.น้ำคอก อ.เมือง จ.ระยอง รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 121,500 บาท โดยมี นายธนพนธ์ พุกกะชาติ ดำเนินทำหน้าผาและชาวชุมชนบ้านหนองตาขาน
ร่วมรับมอบโครงการ เมื่อวันที่ 24 ตุลาคม 2566 ที่ผ่านมา

โครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมเชิงนิเวศไออาร์พีซี จัดตั้งขึ้นเพื่อดูแล รักษา และฟื้นฟูสุขภาพของ
ประชาชนรอบเขตประกอบการฯ ในรัศมี 5 กิโลเมตร ใต้สุขภาพกายที่แข็งแรงและสุขภาพจิตที่สมบูรณ์ สามารถดำรงชีวิตได้อย่างมีความสุขในสังคม

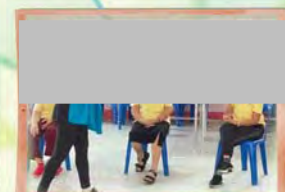


ไออาร์พีซี สนับสนุนกิจกรรมผู้สูงอายุ ครั้งที่ 10 โยคะหัวเราะ



ไออาร์พีซี ร่วมสนับสนุนกิจกรรมส่งเสริมผู้สูงอายุอำเภอเมือง
ระยอง ครั้งที่ 10 “โยคะหัวเราะ”

วันที่ 17 สิงหาคม 2566 เวลา 8.00-12.00 ณ โรงเรียนผู้สูงอายุ
อำเภอเมืองระยอง อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
นำโดย นางสุริยา ศิริยานนท์ เจ้าหน้าที่งานกิจกรรมเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์
จัดกิจกรรมออกกำลังกายเพื่อสุขภาพ “โยคะหัวเราะ” โดยได้รับเกียรติจาก
นางสาวธนศรี สูงศิริ มาเป็นวิทยากรสอนฝึกโยคะ กิจกรรมครั้งนี้ ได้ถ่ายทอดและ
เผยแพร่วิธีการ สร้างความสุขกายและเสริมสุขภาพจิตให้กับผู้สูงอายุ
ไออาร์พีซี มุ่งมั่นสนับสนุนกิจกรรมผู้สูงอายุในการดูแลสุขภาพ ชีวภาพ และ
สิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



สนับสนุนกิจกรรมผู้สูงอายุ ครั้งที่ 11 “เค้กกล้วยธัญพืชไร้แป้ง”



ไออาร์พีซี ร่วมสนับสนุนกิจกรรมส่งเสริมผู้สูงอายุอำเภอเมืองระยอง

ครั้งที่ 11 “เค้กกล้วยธัญพืชไร้แป้ง”

วันที่ 21 กันยายน 2566 เวลา 8.00-12.00 น. โรงเรียนผู้สูงอายุอำเภอเมืองระยอง ต.บ้านแสง อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายไพฑูรย์ สุวรรณพิทักษ์ ผู้อำนวยการ พร้อมเจ้าหน้าที่กิจกรรมเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ จัดกิจกรรมทำขนม “เค้กกล้วยธัญพืชไร้แป้ง” โดยได้รับเกียรติจาก นางสาวกนกวิญ จินทรการ มาเป็นวิทยากรสอนทำเค้กกล้วยธัญพืชไร้แป้ง กิจกรรมครั้งนี้ ยังก่อให้เกิดสุขภาพพลานามัยแข็งแรงและเสริมสุขภาพจิตใจให้กับผู้สูงอายุอีกด้วย

ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



สนับสนุนกิจกรรมผู้สูงอายุ ครั้งที่ 13 “ขนมเผือกทึบ”



ไออาร์พีซี ร่วมสนับสนุนกิจกรรมส่งเสริมผู้สูงอายุอำเภอเมืองระยองครั้งที่ 13 “ขนมเผือกทึบ”

วันที่ 19 ตุลาคม 2566 เวลา 8.00-12.00 น. โรงเรียนผู้สูงอายุอำเภอเมืองระยอง ต.บ้านแสง อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นางสุปรียา ทรัพย์ยาณ เจ้าพนักงานกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ จัดกิจกรรมทำ “ขนมเผือกทึบ” โดยได้รับเกียรติจาก นางสุรีย์พร นิเมจ มาเป็นวิทยากรสอนทำขนมให้กับนักเรียนโรงเรียนผู้สูงอายุ กิจกรรมครั้งนี้ ทำให้ผู้สูงอายุได้รับความรู้ด้านการทำขนมเพิ่มพูน ทั้งยังก่อให้เกิดสุขภาพใจที่ดี สามารถทำทานเองที่บ้านได้เป็นการใช้เวลาว่างให้เกิดประโยชน์อีกด้วย

พร้อมกันนี้ ไออาร์พีซี ยังจัดกิจกรรมนำเค้กและขนมของวันวันเกิดให้กับนักเรียนโรงเรียนผู้สูงอายุ ที่เกิดในเดือน ตุลาคม ช่วยสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างบริษัทฯ และชุมชนได้อย่างยั่งยืนไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป

ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



ไออาร์พีซี สนับสนุนกิจกรรมผู้สูงอายุ ครั้งที่ 16 ไข่เค็มสมุนไพร



ไออาร์พีซี ร่วมสนับสนุนกิจกรรมส่งเสริมผู้สูงอายุอำเภอเมืองระยองครั้งที่ 16 “ไข่เค็มสมุนไพร”

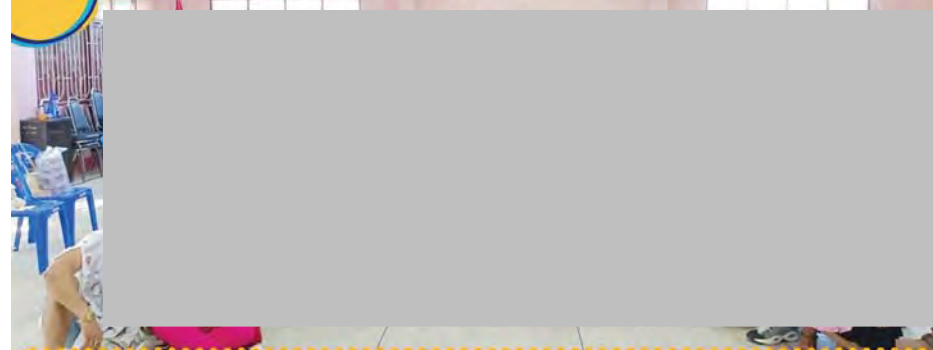
วันที่ 7 ธันวาคม 2566 เวลา 8.00-12.00 ณ โรงเรียนผู้สูงอายุอำเภอเมืองระยอง ต.บ้านแสง อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นางสุปรียา ธีรธาดา เจ้าหน้าที่และทีมงานกิจกรรมเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ จัดกิจกรรมทำ “ไข่เค็มสมุนไพร” โดยได้รับเกียรติจาก นางสุรีย์พร มีแจ้ง มาเป็นวิทยากรสอนให้กับนักเรียนโรงเรียนผู้สูงอายุฯ กิจกรรมครั้งนี้ ช่วยเพิ่มพูนความรู้ด้านการทำอาหาร อันก่อให้เกิดประโยชน์ต่อสุขภาพ และเป็นการใช้เวลาว่างให้เกิดประโยชน์อีกด้วย

ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



กิจกรรมเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์

ไออาร์พีซี สนับสนุนกิจกรรมผู้สูงอายุ ครั้งที่ 17 งานปีใหม่



ไออาร์พีซี ร่วมสนับสนุนกิจกรรมส่งเสริมผู้สูงอายุอำเภอเมืองระยอง ครั้งที่ 17 “งานปีใหม่”

วันที่ 14 ธันวาคม 2566 เวลา 8.00-12.00 ณ โรงเรียนผู้สูงอายุอำเภอเมืองระยอง ต.บ้านแสง อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายไพฑูรย์ สุวรรณพิทักษ์ ผู้อำนวยการและทีมงานกิจกรรมเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ จัดกิจกรรมสังสรรค์ปีใหม่ให้กับนักเรียนโรงเรียนผู้สูงอายุ กิจกรรมครั้งนี้ มีการแสดงละเล่นตบเท้า ขับกล่อมของขวัญ สร้างความสุข สนุกสนานให้กับผู้สูงอายุ เชื่อมความสัมพันธ์อันดีระหว่างบริษัทฯ กับชุมชน และการอยู่ร่วมกันได้อย่างยั่งยืน

ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



กิจกรรมเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์

ปฏิทินงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ.2566 และแนวทางการเสนอแผนงานประจำปีงบประมาณ พ.ศ.2566 ของกองทุน

งบประมาณกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมเชิงนิเวศไออาร์พีซี รัศมี 5 กม.

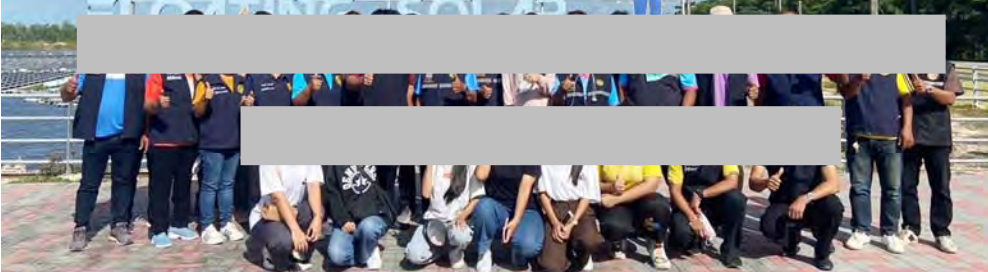
กระบวนการ	ระยะเวลา	ขั้นตอนและกิจกรรม
1.การแจ้งกรอบงบประมาณและแนวทางการเสนอแผนประจำปี	ม.ค.66	- กองทุนส่งเสริมสุขภาพฯ แจ้งกรอบงบประมาณ และแนวทางการเสนอแผนงานประจำปี ดังกล่าวที่ได้รับ งบประมาณ 6 ล้านบาทต่อปี เพื่อดำเนินการจัดทำแผนงานประจำปี งบประมาณ พ.ศ. 2566 - กองทุนส่งเสริมสุขภาพฯแจ้งประกาศเรื่องหลักเกณฑ์ในการจัดสรรเงินและการพิจารณาโครงการที่ได้รับเงินสนับสนุน เพื่อดำเนินการ ดังนี้ (1) เพื่อดำเนินการด้านสุขภาพชุมชน (2) เพื่อให้ประชาชนมีสุขภาพอนามัยที่แข็งแรง จิตใจสมบูรณ์ ปราศจากโรคภัยไข้เจ็บที่อาจเกิดจากผลกระทบ สามารถดำรงชีวิตอย่างมีความสุขในสังคม
2.การจัดทำแผนงานประจำปีและการพิจารณาแผนงานประจำปี	ก.พ.66	-กองทุนส่งเสริมสุขภาพฯ ดำเนินการจัดทำและเสนอแผนงานประจำปี ประกอบด้วย 1) งบบริหารจัดการ 2) งบกลาง โดยมีกระบวนการดังนี้ (1) ชุมชนแต่ละตำบลจะต้องจัดประชุม เพื่อจัดทำโครงการของงบประมาณสนับสนุนในกิจกรรมด้านสุขภาพตำบลของตนเองตามแบบฟอร์มที่กำหนดฯ (2) คณะกรรมการฯจะพิจารณาข้อเสนอโครงการที่ชุมชนร่วมกับผู้เชี่ยวชาญด้านสุขภาพ เสนอ หากเห็นชอบจะอนุมัติโครงการ และเบิกเงินงบประมาณจากกองทุนสุขภาพชุมชนให้ชุมชนไปบริหารจัดการต่อไป
3.รายงานผลการพิจารณาแผนงานประจำปี	มี.ค.66 เม.ย.66	-เสนอโครงการมายังกองทุนส่งเสริมสุขภาพฯเพื่อพิจารณาโครงการให้แล้วเสร็จภายใน เดือน มีนาคม 2566 -ประชุมคณะกรรมการฯ เพื่อพิจารณาโครงการ
4.การดำเนินการ โครงการชุมชน	พ.ค.66 – ก.ค.66 ส.ค.66	-กองทุนส่งเสริมสุขภาพฯ แจ้งต่อผู้รับผิดชอบโครงการฯ เพื่อจัดทำสัญญาหรือบันทึกข้อตกลง และดำเนินการตามแผนงานที่ได้รับอนุมัติต่อไป - กองทุนส่งเสริมสุขภาพฯ ติดตามโครงการที่ยังค้าง เพื่อให้ดำเนินการให้แล้วภายใน 15 วันทำการ
5.การอนุมัติโครงการฯ	ก.ย.66	-ประชุมคณะกรรมการฯ เพื่อพิจารณาอนุมัติโครงการฯ
6.การติดตามโครงการและการส่งเงินคืนกองทุนฯ	ต.ค. – พ.ย.66	-ประชุมคณะกรรมการฯ เพื่อพิจารณาติดตามโครงการฯ -การส่งเงินคืนเหลือจ่ายและรายได้จากการดำเนินงานของกองทุนฯ ให้จัดทำหนังสือเพื่อส่งเงินคืนในส่วนของงบประมาณในการดำเนินโครงการชุมชน พร้อมทั้งโอนเงินคืนภายในวันที่ 30 พฤศจิกายน 2566
7.ปิดงบประมาณประจำปีงบประมาณ 2566	20 ธ.ค.66	-ประชุมคณะกรรมการฯ เพื่อสรุปโครงการฯ และปิดงบประมาณปี 2566 เพื่อดำเนินการส่งคืนเงินค่าใช้จ่ายคงเหลือทั้งหมด ให้แก่บมจ.ไออาร์พีซี

เอกสารแนบที่ 19

เอกสารเยี่ยมชมพื้นที่บริเวณโรงงานจากหน่วยงานและชุมชนภายนอก

ไออาร์พีซี เปิดบ้านสานสัมพันธ์ รุ่นที่ 1 ต.ตะพง

RAYONG SMART ENERGY
FLOATING SOLAR



ไออาร์พีซี เปิดบ้านสานสัมพันธ์ รุ่นที่ 1 ตำบลตะพง

วันที่ 18 สิงหาคม 2566 เวลา 08.00-12.00 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย ส่วนกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์จัดโครงการเปิดบ้านสานสัมพันธ์ (Open House) รุ่นที่ 1 ตำบลตะพง เพื่อเป็นการสร้างความสัมพันธ์กับชุมชนและบุคลากรจากหน่วยงานต่างๆ รอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีและสร้างความเชื่อมั่นในการดำเนินธุรกิจที่ใส่ใจต่อสังคม ชุมชน และสิ่งแวดล้อม โดยโครงการเปิดบ้านสานสัมพันธ์ ครั้งที่ 1 ประจำปี 2566 มีนายทวีป แสงกระจ่าง นายกองค์การบริหารส่วนตำบลตะพง และนายรังสรรค์ กุลนิล เกษมตำบลตะพง ปักหมุดให้หมู่บ้านทั้ง 15 หมู่ของตำบลตะพง เข้าร่วมกิจกรรมในครั้งนี้ โดยนายเชยชน ไชยธรรมการผู้อำนวยการฝ่ายผลิตและแปรรูปจากฟาร์มลอยน้ำ (Floating Solar), ศูนย์ฝึกดับเพลิง, ทำเทียมเรือสำเภาไออาร์พีซี โดยมี นายวีระศักดิ์ ธรรมะ ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ฝ่ายไออาร์พีซี ได้ให้การต้อนรับ พร้อมมีการแสดงการไต่เต้าเรือสำเภาในเชิงคอกอโต้ที่เกาะชุมชนจากนายสุวัฒน์ ทวีสัตย์ ผู้จัดการส่วนอาวุโส บริษัท รักแห่งน้ำ จำกัด จังหวัดจันทบุรี ซึ่งช่วยให้ชุมชนตำบลตะพงเข้าใจถึงนโยบายขององค์กรที่มุ่งเน้นให้ความสำคัญต่อการดูแลชุมชน สังคมและสิ่งแวดล้อม โดยนำนวัตกรรมและเทคโนโลยีมาปรับใช้ในการพัฒนารูปแบบการให้บริการที่มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น

ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



กิจกรรมเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์

ไออาร์พีซี เปิดบ้านสานสัมพันธ์ รุ่นที่ 2 ต.มาตาบวงษ์



ไออาร์พีซี เปิดบ้านสานสัมพันธ์ รุ่นที่ 2 ตำบลมาตาบวงษ์

วันที่ 31 สิงหาคม 2566 เวลา 08.00-12.00 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

โดย ส่วนกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ จัดโครงการเปิดบ้านสานสัมพันธ์ (Open House) รุ่นที่ 2 ตำบลมาตาบวงษ์ เพื่อเป็นการสร้างความสัมพันธ์กับชุมชนและบุคลากรจากหน่วยงานต่างๆ รอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีและสร้างความเชื่อมั่นในการดำเนินธุรกิจที่ใส่ใจต่อสังคม ชุมชน และสิ่งแวดล้อม โดยโครงการเปิดบ้านสานสัมพันธ์ ครั้งที่ 2 นี้ ได้รับเกียรติจากนายสุวัฒน์ ทวีสัตย์ ผู้อำนวยการฝ่ายผลิตและแปรรูปจากฟาร์มลอยน้ำ (Floating Solar), ศูนย์ฝึกดับเพลิง, ทำเทียมเรือสำเภาไออาร์พีซี โดยมี นายวีระศักดิ์ ธรรมะ ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ฝ่ายไออาร์พีซี ได้ให้การต้อนรับ พร้อมมีการแสดงการไต่เต้าเรือสำเภาในเชิงคอกอโต้ที่เกาะชุมชนจากนายสุวัฒน์ ทวีสัตย์ ผู้จัดการส่วนอาวุโส บริษัท รักแห่งน้ำ จำกัด จังหวัดจันทบุรี ซึ่งช่วยให้ชุมชนตำบลมาตาบวงษ์เข้าใจถึงนโยบายขององค์กรที่มุ่งเน้นให้ความสำคัญต่อการดูแลชุมชน สังคมและสิ่งแวดล้อม โดยนำนวัตกรรมและเทคโนโลยีมาปรับใช้ในการพัฒนารูปแบบการให้บริการที่มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น

ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



กิจกรรมเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์

ไออาร์พีซี เปิดบ้านสหพันธ์ รุ่นที่ 3 เทศบาลตำบลเจียงเจียง



ไออาร์พีซี เปิดบ้านสหพันธ์ รุ่นที่ 3 เทศบาลตำบลเจียงเจียง

วันที่ 7 กันยายน 2566 เวลา 08.00-12.00 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย ส่วนกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ จัดโครงการเปิดบ้านสหพันธ์ (Open House) รุ่นที่ 3 เทศบาลตำบลเจียงเจียง เพื่อเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนและบุคลากรจากหน่วยงานต่างๆ รอบเขตประจวบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีและสร้างความเชื่อมั่นในการดำเนินธุรกิจที่ได้ถือครองด้วย คุณชน และสิ่งแวดล้อม โดยโครงการเปิดบ้านสหพันธ์ รุ่นที่ 3 นี้ ได้รับเกียรติจาก นายสุวิทย์ ชาติทวี เกษชาตเกษตรนิเวศน์ ประธานเจียงเจียง นำข้าราชการ เจ้าหน้าที่ พนักงานเทศบาลตำบลเจียงเจียงเข้าร่วมกิจกรรม และเยี่ยมชมโครงการพัฒนาการผลิตและใช้พลังงานจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar), ศูนย์ฝึกซ้อมดับเพลิง, ท่าเทียบเรือลำเลียงไออาร์พีซี และเปิดท้ายรถบรรทุกสาธารณะ การมอบ บัตรสุขภาพจากไออาร์พีซีให้กับบุคลากรในท้องถิ่น อภิวัตน์บ้านท่าเรือ ส่วนประจวบการเกษตรและประมงการเกษตรไออาร์พีซี ได้มีการต้อนรับ พร้อมมีการเสวนาเกี่ยวกับโครงการพัฒนาในโครงการไออาร์พีซีที่มุ่งเน้นให้มีความสำคัญต่อการดูแลชุมชน สังคมและสิ่งแวดล้อม โดยนำนวัตกรรมและเทคโนโลยีมาปรับใช้ในการพัฒนาธุรกิจขององค์กรให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น

ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



ไออาร์พีซี เปิดบ้านสหพันธ์ รุ่นที่ 4 ตำบลบ้านหลวง



ไออาร์พีซี เปิดบ้านสหพันธ์ รุ่นที่ 4 ตำบลบ้านหลวง

วันที่ 21 กันยายน 2566 เวลา 08.00-12.00 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

โดย ส่วนกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ จัดโครงการเปิดบ้านสหพันธ์ (Open House) รุ่นที่ 4 ตำบลบ้านหลวง เพื่อเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนและบุคลากรจากหน่วยงานต่างๆ รอบเขตประจวบการเกษตรไออาร์พีซีและสร้างความเชื่อมั่นในการดำเนินธุรกิจที่ได้ถือครองด้วย คุณชน และสิ่งแวดล้อม โดยโครงการเปิดบ้านสหพันธ์ รุ่นที่ 4 นี้ ได้รับเกียรติจาก นายพิเชษฐ์ เวชชีวัน นายกองค้ำจุนการมีส่วนร่วมด้านพลังงาน เป็นประธานเปิดงาน และเยี่ยมชมโครงการพัฒนาการผลิตและใช้พลังงานจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar), ศูนย์ฝึกซ้อมดับเพลิง, ท่าเทียบเรือลำเลียงไออาร์พีซี และเปิดท้ายรถบรรทุกสาธารณะ การมอบ บัตรสุขภาพจากไออาร์พีซีให้กับบุคลากรในท้องถิ่น อภิวัตน์บ้านท่าเรือ ส่วนประจวบการเกษตรและประมงการเกษตรไออาร์พีซี ได้มีการต้อนรับ พร้อมมีการเสวนาเกี่ยวกับโครงการพัฒนาในโครงการไออาร์พีซีที่มุ่งเน้นให้มีความสำคัญต่อการดูแลชุมชน สังคมและสิ่งแวดล้อม โดยนำนวัตกรรมและเทคโนโลยีมาปรับใช้ในการพัฒนาธุรกิจขององค์กรให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น

ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



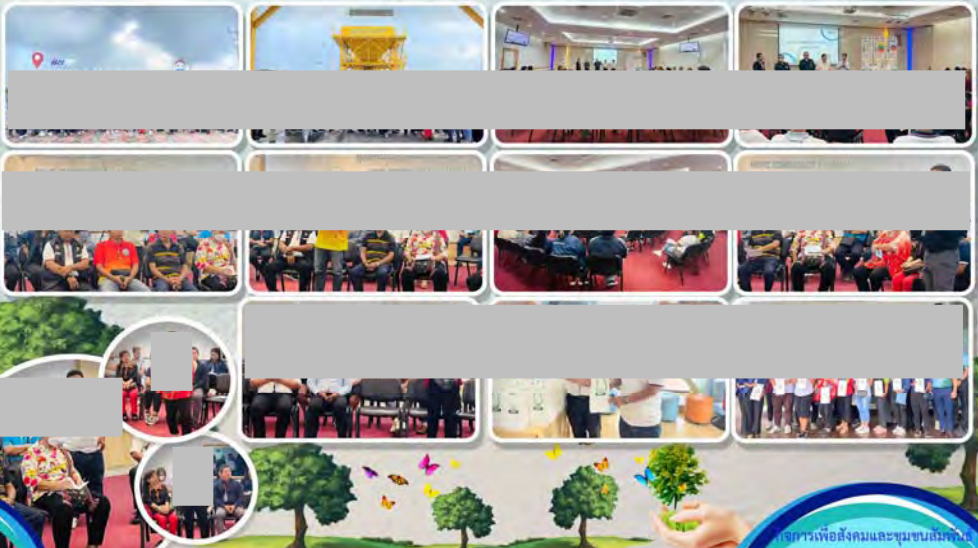
ไออาร์พีซี เปิดบ้านสานสัมพันธ์ รุ่นที่ 5

เทศบาลนครระยอง



ไออาร์พีซี เปิดบ้านสานสัมพันธ์ รุ่นที่ 5 เทศบาลนครระยอง

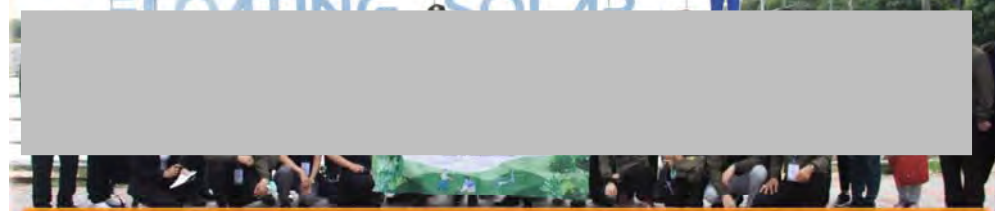
วันที่ 5 ตุลาคม 2566 เวลา 08.00-12.00 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย ส่วนกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ จัดโครงการเปิดบ้านสานสัมพันธ์ (Open House) รุ่นที่ 5 เทศบาลนครระยอง เพื่อเป็นการสร้างความสัมพันธ์กับชุมชนและบุคลากรจากหน่วยงานต่างๆ รอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีและสร้างความเชื่อมั่นในการดำเนินธุรกิจที่ใส่ใจต่อสังคม ชุมชน และสิ่งแวดล้อม โดยโครงการเปิดบ้านสานสัมพันธ์ ครั้งที่ 5 นี้ ได้รับเกียรติจากประธานและรองประธานชุมชนทั้ง 29 พื้นที่ของเทศบาลนครระยอง นำเจ้าหน้าที่เทศบาลนครระยองเข้าเยี่ยมชมโครงการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar) ศูนย์ฝึกดินพวง, กำแพงเรือสำเภา ไออาร์พีซี และปิดท้ายด้วยการสาธิตการสาธิต การมอบ ปณิธานหลายข้อถึงเวลา ณ ศูนย์การเรียนรู้เครือข่ายชุมชนไออาร์พีซี โดยมี นายวิจารย์ จันทนชัย ผู้จัดการฝ่าย เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี กิจกรรมเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ ให้การต้อนรับ พร้อมกันนี้ มีการสาธิตการใส่ยาฆ่าแมลงด้วยเครื่องฉีดพ่นฝอยละออง เพื่อเกษตรกรชุมชนจาก นายสุวัฒน์ กวีสิทธิ์ ผู้จัดการสวนผักอินทรีย์ บริษัท รักป่าสัก จำกัด กิจกรรมครั้งนี้ ช่วยให้ชุมชนและเจ้าหน้าที่ของเทศบาลนครระยอง เข้าใจถึงนโยบายขององค์กรที่มุ่งเน้นให้ความสำคัญต่อการดูแลชุมชน สังคมและสิ่งแวดล้อม โดยผ่านวัฒนธรรมและเทคโนโลยีมาปรับใช้ในการพัฒนาธุรกิจองค์กรที่มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้นไปไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม

กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

รุ่นที่ 2



ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม บัณฑิตบริหารระดับสูงกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (นบส.ทส.) รุ่นที่ 2 ศึกษาฐาน "การบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมของ"

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เปิดบ้านต้อนรับ นายทองเกียรติ วัฒนธรรมากร บัณฑิตบริหารระดับสูงกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (นบส.ทส.) รุ่นที่ 2 เข้าเยี่ยมชม ศูนย์การเรียนรู้ป่าชายเลนทะเลสาบแฉ่ง จังหวัดระยอง และเข้ารับการบรรยายเรื่อง "การบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี" โดย นายธนกร โสภณศิริ เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมอาวุโส บริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ณ ศูนย์การเรียนรู้ชุมชนไออาร์พีซี โดยมี นายวิจารย์ จันทนชัย ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ และนายณัฐ โกวิทเกษร ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ร่วมให้การต้อนรับ เมื่อวันที่ 24 กรกฎาคม 2566 เวลา 11.00-16.00 น. ณ ศูนย์การเรียนรู้ ไออาร์พีซี ที่บ้านนาจากนั้น บัณฑิตฯ เข้าเยี่ยมชม "โครงการพัฒนากิจการผลิตและใช้ไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar)" บรรยายโดยนายณัฐโกวิท วิศกรอาวุโส ฝ่ายวิศวกรรม สร้างความรู้อย่างเข้าใจด้านเทคโนโลยีและนวัตกรรมการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานทดแทนและสิ่งแวดล้อมไปยังเจ้าหน้าที่ของไออาร์พีซี ซึ่งเป็นการเปิดโอกาสให้บุคลากรได้เรียนรู้และแลกเปลี่ยนเรียนรู้กับเจ้าหน้าที่ของไออาร์พีซี ซึ่งเป็นการส่งเสริมความรู้และประสบการณ์ให้กับบุคลากรของไออาร์พีซี ซึ่งเป็นการส่งเสริมความรู้และประสบการณ์ให้กับบุคลากรของไออาร์พีซี ซึ่งเป็นการส่งเสริมความรู้และประสบการณ์ให้กับบุคลากรของไออาร์พีซี



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี



ไออาร์ทีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี ศึกษาฐาน "การรวมธุรกิจและกระบวนการกลับ"

บริษัท ไออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายกรรณิธ รองเดช ผู้อำนวยการใหญ่ ตามงานปฏิบัติการผลิตถ่านหิน และนายอภิรักษ์ บัณฑิตา ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ฝ่ายเทคโนโลยีส่วนกลางและสนับสนุนปฏิบัติการผลิต เปิดบ้านต้อนรับ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.วิมลศิริ ปริเศษสวัสดิ์ ผู้ช่วยอธิการบดี ฝ่ายพัฒนาการศึกษาและการเรียนรู้ บุคลากรทางการศึกษาและนักศึกษาระดับปริญญาโท 2 คณะคือ วิศวกรรมโยธา และวิศวกรรมโยธา สาขาวิชาการศึกษาสำหรับมีความสามารถพิเศษ สถาบันการเรียนรู้ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี เข้ารับฟังการบรรยายเรื่อง "การรวมธุรกิจและกระบวนการกลับ" โดย นายเกรียงไกร บุญยืน วิศวกรฝ่ายเทคโนโลยีการถลุง เสร็จสิ้นจากการบรรยาย ได้พักคณะเยี่ยมชมฯ เข้าศึกษาฐานผลิตถ่านหินกับนวัตกรรมที่ไออาร์ทีซีที่ห้อง Innovation Plaza เมื่อวันที่ 2 สิงหาคม 2566 เวลา 09.00 – 12.00 น. ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์ทีซี ที่ผ่านมา

ไออาร์ทีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



ไออาร์ทีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม กรมคุ้มครองสิทธิและเสรีภาพ สถาบันพัฒนาสิทธิมนุษยชน ศึกษาฐาน "การรวมธุรกิจองค์กรด้านสิทธิมนุษยชนและการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม"

วันที่ 4 สิงหาคม 2566 เวลา 09.00 – 12.00 น. ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์ทีซี บริษัท ไออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน) เปิดบ้านต้อนรับ กรมคุ้มครองสิทธิและเสรีภาพ สถาบันพัฒนาสิทธิมนุษยชน ทาเคชิ นักบริหารด้านสิทธิมนุษยชนระดับสูง (นสส.) รุ่นที่ 1 นำโดย พันตำรวจโท ประจักษ์ วงศ์ศิลป์ รองปลัดกระทรวงยุติธรรม พร้อมคณะฯ โดยมี นายวิธาร จินดาชัย ผู้จัดการฝ่ายดูแลประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์ทีซี กิจกรรมเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ กล่าวต้อนรับ และ นางสาวกัญญา ฤกษ์งาม มี เจ้าหน้าที่อาวุโส ฝ่ายแผนกลยุทธ์และความยั่งยืน กล่าวถึงเป้าหมายการดำเนินงานด้านสิทธิมนุษยชนขององค์กร ก่อนรับฟังการบรรยายเรื่องแนวออกเป็น 3 เรื่อง ดังนี้

- 1.การบริหารการมีส่วนร่วมกับทุกภาคี โดย นายเกรียงไกร บุญยืน ผู้จัดการอาวุโส ส่วนบริหารดูแลประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์ทีซี
- 2.การดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) โดย นายวิเชียร อาอองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจกรรมเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์
3. การบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์ทีซี โดย นายสมนึก แดงศรี เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมอาวุโส บริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

จากนั้น นำคณะฯ เข้าเยี่ยมชม "โครงการพัฒนาการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar)" บรรยายโดย นายธราธร ศรีภักดิ์ วิศวกรฝ่ายโรงไฟฟ้าและโยธาธิ์ สร้างความประทับใจและนวัตกรรมการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินที่ใช้พลังงานทดแทน ไออาร์ทีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม สถาบันพระปกเกล้า



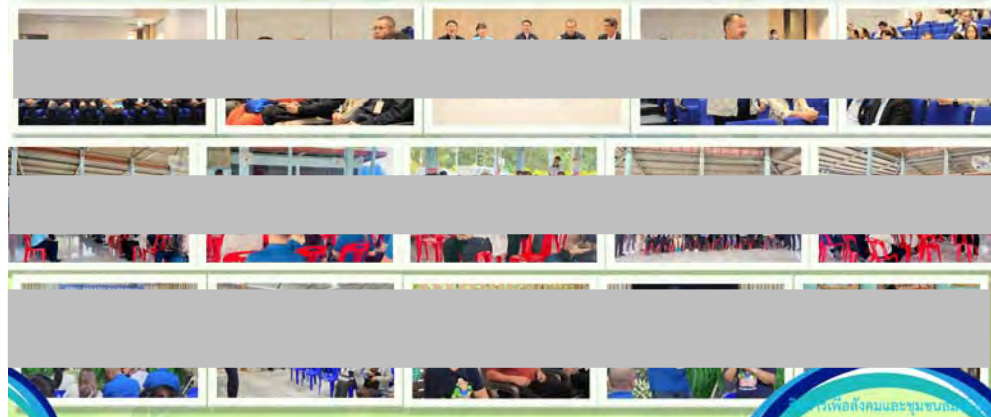
ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม สถาบันพระปกเกล้า นักศึกษาหลักสูตรประกาศนียบัตรชั้นสูง การเสริมสร้างสังคมสันติสุข รุ่นที่ 14 ศึกษาฐานเรื่อง “การมีส่วนร่วมกับชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี”

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายวรวิทย์ กิจะทีธธนาถ รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ กลุ่มปฏิบัติการ และนายอภิเดช วงษ์พานิช ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโครงสร้างสาธารณูปโภค โลจิสติกส์และปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ เป็นบ้านต้อนรับ อาจารย์ศุภกฤต ต้นบุญขวัญมี ผู้อำนวยการสำนักสันติวิธีและธรรมาภิบาล สถาบันพระปกเกล้า นักศึกษานักศึกษาระดับสูงประกาศนียบัตรชั้นสูง การเสริมสร้างสังคมสันติสุข รุ่นที่ 14

เข้ารับการศึกษาดูงานเรื่อง “การมีส่วนร่วม กับชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี” ซึ่งได้รับเกียรติจากผู้บริหารสถานเสาวภาถึง 5 ท่าน โดยมี นายวิเชียร ทองอ้วน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง, นายปริธา รุ่งรัตน์ อธิบดีสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรม, นางสีทิพกานา ไชยทีมี อธิบดีสำนักงานสิ่งแวดล้อม, นายสุชน ชื่นประเสริฐ ประธาน กองทุนอุตสาหกรรมรอบเขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี และนายณรงค์ นาคิน ผู้จัดการอาวุโส ส่วนบริการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี มาให้ความรู้และแบ่งปันประสบการณ์ด้านการมีส่วนร่วมระหว่างไออาร์พีซีกับภาคส่วนราชการและชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 25 สิงหาคม 2566 เวลา 08.30 – 12.00 น. ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี ที่ผ่านมา

จากนั้น คณะเยี่ยมชมฯ เข้าศึกษาฐาน “โครงการศูนย์การเรียนรู้และการท่องเที่ยวเชิงเกษตรผสมผสานสวนชาชา เอ็นดูอิน IRPC Smart Farming” ซึ่งเป็นอีกหนึ่งโครงการศูนย์การศึกษาด้านนวัตกรรมเกษตรชุมชน เป็นศูนย์การเรียนรู้ด้านการเกษตรที่สร้างประโยชน์แก่ชุมชนในพื้นที่และถ่ายทอดสู่ภาคเอกชนได้เป็นอย่างดีและภาคเอกชนของอุตสาหกรรม IRPC ผลิตงานเข้ามามีบทบาทร่วมกันเพื่อพัฒนาการผลิตสินค้าทางการเกษตรของชุมชน นอกจากนี้ ได้ศึกษาดูงานเยี่ยมชม โรงสีสี ณ อาคารแปรรูปสัตว์ น.6 บ้านหนองจะละหงษ์ สบตาขวัญ รับฟังการแลกเปลี่ยนความคิดเห็นและประสบการณ์ด้านการมีส่วนร่วมของไออาร์พีซีและชาวชุมชนบ้านหนองจะละหงษ์ โดยเป็นนายอภิเดช ชื่นประเสริฐ มาทบทวนการบริการส่วนด้านเสาวภาด้วย

ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม ธนาคารกรุงศรีอยุธยา

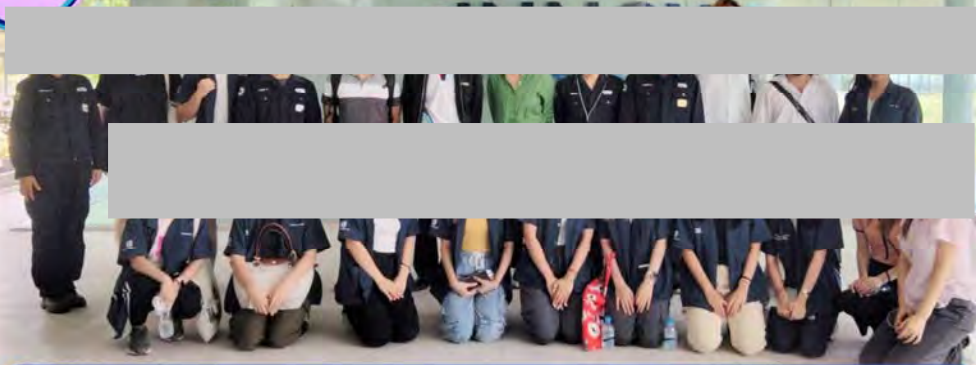


ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม ธนาคารกรุงศรีอยุธยา ศึกษาฐาน “โครงการพัฒนาการผลิตกระแสไฟฟ้าจากกังหันน้ำหมุนเวียน (Floating Solar)”

วันที่ 28 สิงหาคม 2566 เวลา 09.00 – 12.00 น. ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายอภิเดช วงษ์พานิช ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโครงสร้างสาธารณูปโภค, โลจิสติกส์และปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ กล่าวต้อนรับ นางสาวกัญญา เทียรรัตน์ ผู้บริหารกลุ่มบริหารคุณภาพ สายงานวางแผนและพัฒนาระบบคุณค่า SME ธนาคารกรุงศรีอยุธยา จำกัด (มหาชน) ทักทวนลูกค้าธุรกิจ SME เข้าเยี่ยมชมและรับฟังการบรรยาย “โครงการพัฒนาการผลิตกระแสไฟฟ้าจากกังหันน้ำหมุนเวียน (Floating Solar)” โดย นายสุชาติ ฟูชาติ วิศวกรอาวุโส ฝ่ายวิศวกรรม สร้างความรู้ความเข้าใจด้านเทคโนโลยีและนวัตกรรมการผลิตไฟฟ้าจากการใช้พลังงานทดแทน

ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป

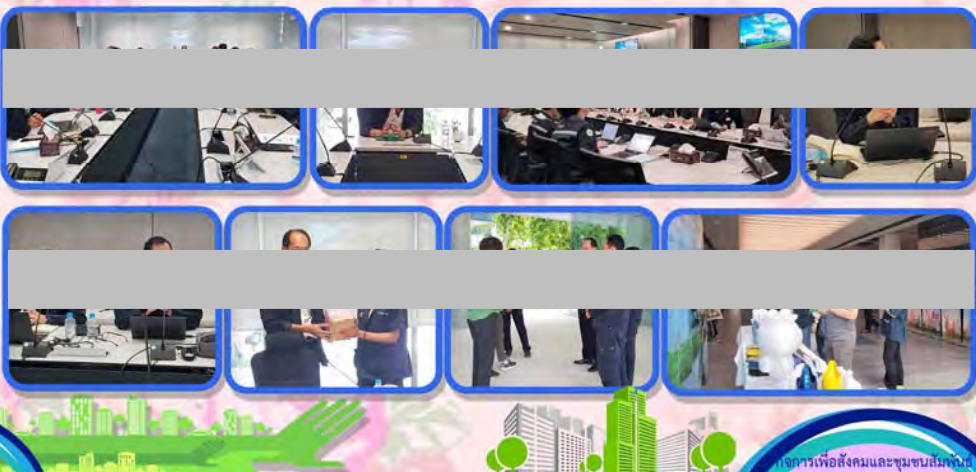




ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ศึกษาฐาน “โครงการวิทยาศาสตร์เชิงบูรณาการ”

วันที่ 2 กันยายน 2566 เวลา 13.00-16.00 น. ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายอภิรักษ์ บึงนพภา ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ฝ่ายเทคโนโลยีส่วนกลางและสนับสนุนปฏิบัติการผลิต และนายอมพร สฤลรัฐสกุล ผู้จัดการอาวุโส ส่วนวิศวกรรมกระบวนการผลิตโครงสร้างสาธารณูปโภคกล่าวต้อนรับ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.นิพาดา เรืองแก้ว คณบดี อาจารย์ประจำภาควิชาชีววิทยา และ ดร.ธิดา สุทธิยุทธ์ อาจารย์ประจำภาควิชาพฤกษศาสตร์ คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย นำนักศึกษาชั้นปีที่ 4 คณะวิทยาศาสตร์ สาขาวิชาเทคโนโลยีชีวภาพ หลักสูตรนานาชาติ เข้ารับฟังการบรรยายเรื่อง “โจทย์โครงการศึกษาเชิงองค์การเพื่อผลิตเชื้อเพลิงชีวมวลจากเศษไม้ยางพารา” โดย นายวิจิต แสงสุคนธ์ ผู้อำนวยการฝ่ายเทคโนโลยีส่วนกลางและสนับสนุนการปฏิบัติการผลิต และการบรรยายเรื่อง “โจทย์โครงการศึกษาแนวทางการจัดการน้ำเข้มข้น (Concentrate) จากกระบวนการReverse Osmosis” โดย นายคณพล เทลาโพธิ์ วิศวกรอาวุโส ส่วนวิศวกรรมกระบวนการและประสิทธิภาพการผลิต

ไออาร์พีซี มุ่งเน้นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม วิทยาลัยการจัดการ มหาวิทยาลัยมหิดล ศึกษาฐาน “นวัตกรรมไออาร์พีซี”

วันที่ 8 กันยายน 2566 เวลา 12.00-15.00 น. ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายสิทธิ ทองคำ รักษาการผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ฝ่ายวิจัยพัฒนาผลิตภัณฑ์และผลิตภัณฑ์เครื่องบรรจุ กล่าวต้อนรับ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.พิลาภา ปิตินันท์ รองคณบดีงานบริการวิชาการ วิทยาลัยการจัดการ และรองศาสตราจารย์เรือเอกแพทย์หญิงกัญญา สายสวย ผู้ช่วยคณบดีฝ่ายทรัพยากรบุคคล คณะแพทยศาสตร์ศิริราชพยาบาล พร้อมคณะวิทยาลัยการจัดการมหาวิทยาลัยมหิดล โครงการอบรมผู้บริหารระดับสูง Advanced Strategic Management (CEO) รุ่นที่ 9 เข้ารับฟังการบรรยายเรื่อง “นวัตกรรมไออาร์พีซี” โดย นางสาวอรรพพร แสงสว่าง ผู้จัดการอาวุโส ส่วนบริหารนวัตกรรมแบบเปิดและทรัพยากรทางปัญญา เสริมสร้างการบรรยาย คณะฯ เข้าเยี่ยมชมผลงานทางด้านนวัตกรรมต่างๆ ของ ไออาร์พีซีที่ห้อง Innovation Plaza โดยได้ มีวิสัยทัศน์และเป้าหมาย เป็นแบบบรรยายสดกับบท

ไออาร์พีซี มุ่งเน้นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



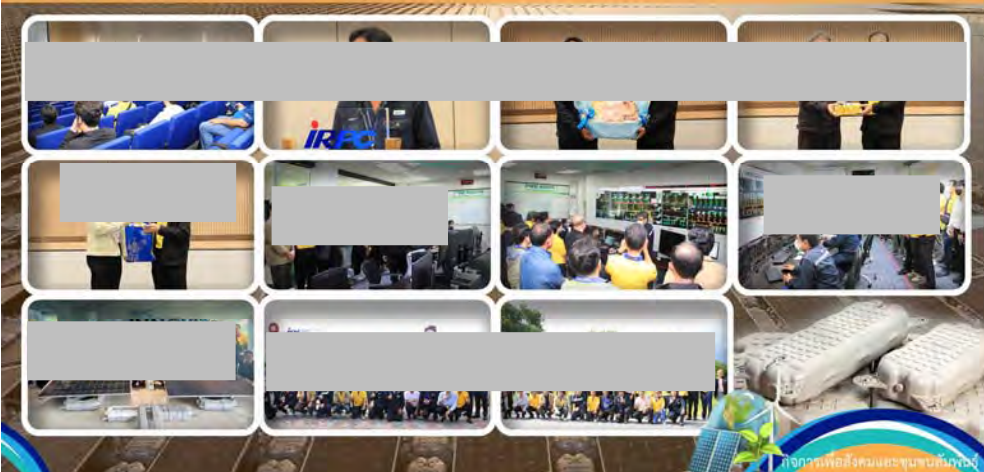
โรงไฟฟ้าพลังน้ำภาคตะวันออกเชิงเหนือ



ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม โรงไฟฟ้าพลังน้ำภาคตะวันออกเชิงเหนือ ศึกษาฐาน “โครงการพัฒนาการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar)”

วันที่ 12 ตุลาคม 2566 เวลา 09.00 – 15.00 น. ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายอภิชาติ วงษ์พาณิชย์ ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโครงสร้างสาธารณูปโภค, วิศวกรและนักปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ กล่าวต้อนรับ นายสุภะชัย ทองใสโสภณ ผู้ช่วยผู้อำนวยการโรงไฟฟ้าพลังน้ำภาคตะวันออกเชิงเหนือ พร้อมคณะผู้บริหารจากการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทยเข้าเยี่ยมชมและรับฟังการบรรยายเรื่อง “Pontoon and Floating model concept and prototype” โดย นายกุลชาติ ตั้งอุโฆษ วิศวกรอาวุโส ฝ่ายวิจัยพัฒนาวัสดุและเคมีภัณฑ์ และเรื่อง “Solar floating ,Operation and Maintenance” บรรยายโดย นายพัฒน์ พงษ์บุตร วิศวกรอาวุโส ส่วนบำรุงรักษาโวลต์เอเล็คทริก 2 เครื่องสีการบรรยาย ได้แก่คณะฯ เข้าเยี่ยมชม “โครงการพัฒนาการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar)” และห้อง Control Room ของโรงไฟฟ้าและยูทิลิตี้ โดยนายประสาน กังวาลงาน ผู้จัดการอาวุโส ส่วนพัฒนาเสถียรภาพระบบไฟฟ้า กิจกรรมครั้งนี้ ช่วยสร้างความรู้ความเข้าใจด้านพลังงานทดแทนและได้แลกเปลี่ยนเรียนรู้ประสบการณ์โดยตรงกับผู้ประกอบการที่ดูแลโครงการโซลาร์เซลล์ลอยน้ำ (Floating Solar) และสามารถนำองค์ความรู้ไปประยุกต์ใช้ในการพัฒนาโครงการต่างๆ ของโรงไฟฟ้าพลังน้ำฯ ได้ในอนาคต

ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ศึกษาฐาน “ภาพรวมธุรกิจโรงกลั่นน้ำมัน ไออาร์พีซี & ธุรกิจปิโตรเคมี”

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายบรรณ ภิรมย์พันธุ์ ผู้จัดการทั่วไปและประธานคณะกรรมการบริหาร บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พร้อมด้วย นายอภิชาติ วงษ์พาณิชย์ ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโครงสร้างสาธารณูปโภค, วิศวกรและนักปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ กล่าวต้อนรับ นายสุภะชัย ทองใสโสภณ ผู้ช่วยผู้อำนวยการโรงไฟฟ้าพลังน้ำภาคตะวันออกเชิงเหนือ พร้อมคณะผู้บริหารจากการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทยเข้าเยี่ยมชมและรับฟังการบรรยายเรื่อง “Pontoon and Floating model concept and prototype” โดย นายกุลชาติ ตั้งอุโฆษ วิศวกรอาวุโส ฝ่ายวิจัยพัฒนาวัสดุและเคมีภัณฑ์ และเรื่อง “Solar floating ,Operation and Maintenance” บรรยายโดย นายพัฒน์ พงษ์บุตร วิศวกรอาวุโส ส่วนบำรุงรักษาโวลต์เอเล็คทริก 2 เครื่องสีการบรรยาย ได้แก่คณะฯ เข้าเยี่ยมชม “โครงการพัฒนาการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar)” และห้อง Control Room ของโรงไฟฟ้าและยูทิลิตี้ โดยนายประสาน กังวาลงาน ผู้จัดการอาวุโส ส่วนพัฒนาเสถียรภาพระบบไฟฟ้า กิจกรรมครั้งนี้ ช่วยสร้างความรู้ความเข้าใจด้านพลังงานทดแทนและได้แลกเปลี่ยนเรียนรู้ประสบการณ์โดยตรงกับผู้ประกอบการที่ดูแลโครงการโซลาร์เซลล์ลอยน้ำ (Floating Solar) และสามารถนำองค์ความรู้ไปประยุกต์ใช้ในการพัฒนาโครงการต่างๆ ของโรงไฟฟ้าพลังน้ำฯ ได้ในอนาคต

- 1.ภาพรวมโรงกลั่นน้ำมันไออาร์พีซี โดย นายสวาท ตาภา นายโอ วัชรกร ส่วนวิศวกรรมกระบวนการกลั่นและปรับปรุงคุณภาพเบนโซ และนายกรีน อธิกาส วิศวกร ส่วนวิศวกรรมกระบวนการผลิตดีเซลีนก้านและปรับปรุงคุณภาพดีเซลีน
- 2.Overview process and Energy Intensity Index(EII) of Olefins plant โดย นายประวีร์ แดงขจร วิศวกรอาวุโส ส่วนวิศวกรรมกระบวนการผลิตโพลีเอทิลีน และนายสวาท ตาภา วิศวกร ส่วนวิศวกรรมกระบวนการผลิตโพลีเอทิลีน
- 3.Overview process and Process work flow of polystyrene plant โดย นายวรวิทย์ ไชยวาท วิศวกร ส่วนวิศวกรรมกระบวนการผลิตโพลีคาร์บอเนตและโพลีเอทิลีน

ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่



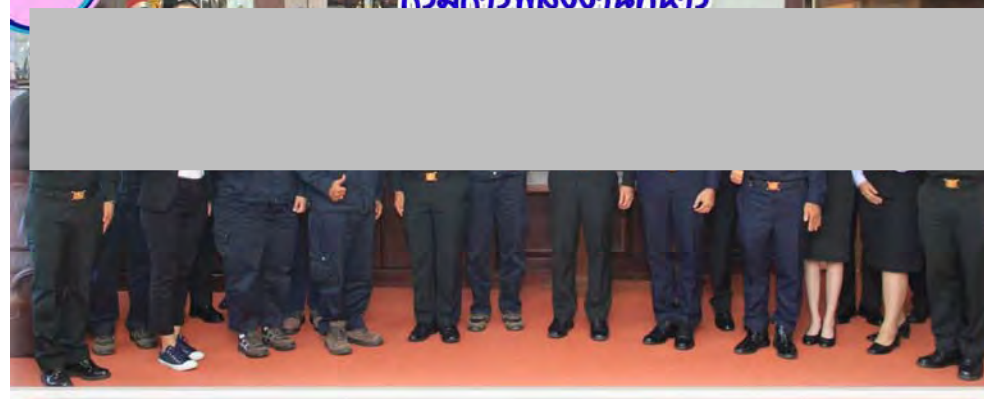
ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ศึกษาดูงาน “ภาพรวมธุรกิจปิโตรเคมีและกลุ่ม” บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายวิภาส โพธิ์สุวรรณ ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ศูนย์วิเคราะห์และห้องปฏิบัติการ เปิดบ้านต้อนรับ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.นพกาญจน์ จันทร์เดช ผู้ช่วยหัวหน้าภาควิชาเคมี ฝ่ายกิจการนักศึกษาคณะวิทยาศาสตร์ ภาคนาจารย์และนักศึกษาชั้นปีที่ 4 ภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่เข้าเยี่ยมชมและศึกษาดูงานเรื่อง “ภาพรวมธุรกิจโรงกลั่นน้ำมันไออาร์พีซี” ซึ่งได้รับฟังการบรรยายเรื่อง “Overall IRPC Business” จาก นายกรกฎชัย เทียวชาญไชยรัตน์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนวิศวกรรมกระบวนการผลิตอาร์ดีซีซี และเรื่อง “Refinery Process” จาก นายวิษณุพงศ์ คำเจียน วิศวกรอาวุโส ส่วนวิศวกรรมกระบวนการผลิตน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน เสร็จสิ้นจากการบรรยายด้านวิชาการ เข้าสู่บรรยากาศพักผ่อนในสวนของ “กุยกับน้อง กุยกับพี่ เพราะเคมีเราตรงกัน” รุ่นพี่ไออาร์พีซีที่เป็นศิษย์เก่าคณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ มาแลกเปลี่ยนเรียนรู้ประสบการณ์การทำงานจริง ตาม ดอยข้อคำถามให้กับศิษย์รุ่นน้องเกิดความรู ความเข้าใจการดำเนินงานด้านปิโตรเคมีในภาพรวมตั้งแต่ต้นน้ำต้น การผลิตสารปิโตรเคมีขั้นต้น ขึ้นกลางและขั้นปลายแบบครบวงจรมากยิ่งขึ้น

ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



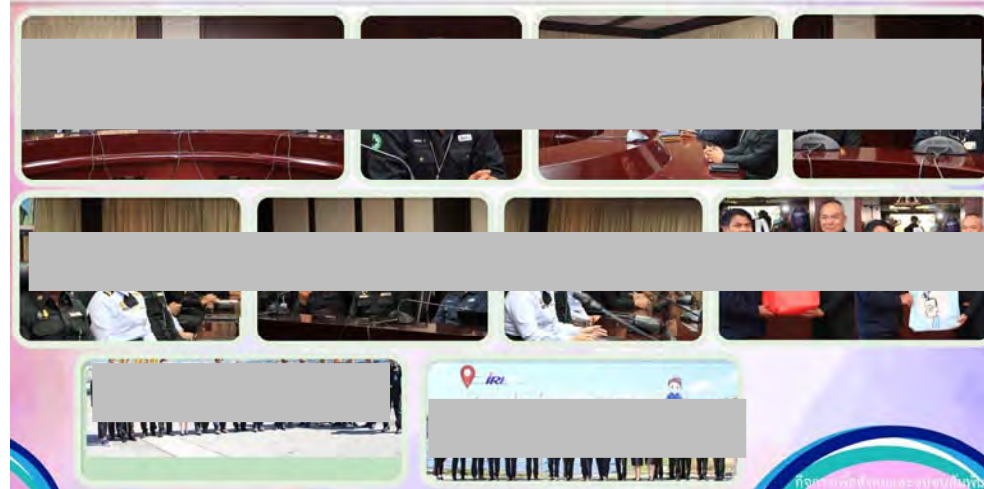
กิจกรรมเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์

ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม ศูนย์พัฒนาปิโตรเลียมภาคเหนือ กรมการพลังงานทหาร

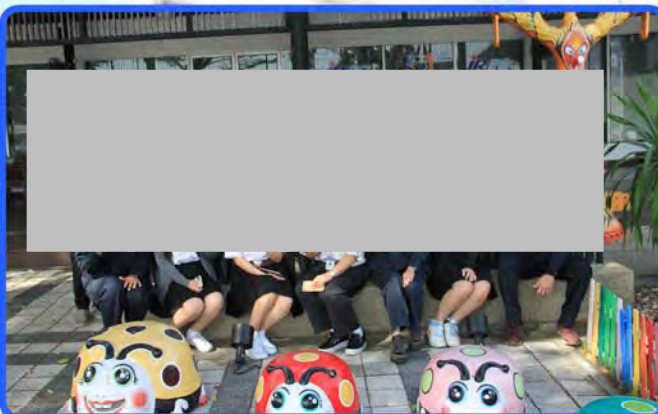


ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม ศูนย์พัฒนาปิโตรเลียมภาคเหนือ กรมการพลังงานทหารศึกษาดูงาน “ภาพรวมโรงกลั่นน้ำมันไออาร์พีซี” บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายเลิศศักดิ์ ทองรุ่ง ผู้อำนวยการโครงการอาวุโส สายงานโครงการอยู่ชีพ ได้การต้อนรับ พลตรีมนตรี จันทนคร ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาปิโตรเลียมภาคเหนือ กรมการพลังงานทหารพร้อมคณะฯ เข้าเยี่ยมชมและรับฟังการบรรยายเรื่อง “ภาพรวมธุรกิจไออาร์พีซี” โดย นายสุรธนา ทัพย์พิงิจ ผู้จัดการฝ่ายเทคโนโลยีการกลั่น และ “ภาพรวมโรงกลั่นน้ำมันไออาร์พีซี” โดย นางสาวจิตตาภา มะโนโส วิศวกร ส่วนวิศวกรรมกระบวนการกลั่นและปรับปรุงคุณภาพเนเปรา เสร็จสิ้นการบรรยาย ได้พาคณะฯ เข้าเยี่ยมชมโครงการพัฒนาการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar) และท่าเทียบเรือลำเลียง ไออาร์พีซี ซึ่งเป็นท่าเรือปิโตรเคมีและปิโตรเลียมเหลวให้บริการเรือเพื่อใช้เป็นท่าเทียบเรือขนถ่ายสินค้าประเภทของเหลวและก๊าซสินค้าให้บริการด้วยอุปกรณ์ขนถ่ายที่ทันสมัยมีประสิทธิภาพและความปลอดภัย เมื่อวันที่ 8 ธันวาคม 2566 เวลา 09.00 – 12.00 น. ที่บ้านนา

ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



กิจกรรมเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์



ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม วิทยาลัยนานาชาติ มหาวิทยาลัยมหิดลศึกษาดูงาน “ภาพรวมธุรกิจไออาร์พีซี”

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายเอกศักดิ์ ทองธนบุรี ผู้อำนวยการโครงการอาวุโส สายงานโครงการศูนย์ผล ได้พร้อมกัน พลธรินทร์ จันทร์
ผู้อำนวยการวันที่ 13 ธันวาคม 2568 เวลา 09.00 – 12.00 น. ณ ศูนย์การเรียนรู้ธุรกิจชายขอบ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายวิฑิต แสงสุวรรณ ผู้อำนวยการ
ภาคใต้โดยส่วนราชการและสนับสนุนโดยภาคใต้ ได้พร้อมกัน พลธรินทร์ จันทร์ ผู้อำนวยการอาวุโส สายงานโครงการอาวุโส สายงานโครงการศูนย์ผล ได้พร้อมกัน พลธรินทร์ จันทร์
มหาวิทยาลัยศิลปากร เข้ารับฟังการบรรยายเรื่อง “**การพบธุรกิจไออาร์พีซี**” โดย นางสาวอัมภิกา หินเพมา วิศวกร ส่วนหัวหน้าโครงการและกรรมการผู้จัดการฝ่าย
และปรับปรุงคุณภาพชีวิต หรือสังคมบรรยาย ได้แก่คนๆ เข้าเยี่ยมชมภายใต้เรื่องนำโดยบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายวิฑิต แสงสุวรรณ ผู้อำนวยการ
ภายใต้เรื่องนำโดยบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายวิฑิต แสงสุวรรณ ผู้อำนวยการอาวุโส สายงานโครงการอาวุโส สายงานโครงการศูนย์ผล ได้พร้อมกัน พลธรินทร์ จันทร์
ภายใต้เรื่องนำโดยบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายวิฑิต แสงสุวรรณ ผู้อำนวยการอาวุโส สายงานโครงการอาวุโส สายงานโครงการศูนย์ผล ได้พร้อมกัน พลธรินทร์ จันทร์

ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



ส่วนกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ ไออาร์พีซี จัดโครงการเปิดบ้านสาสนสัมพันธ์ (Open House) วันที่ 1-2 มิถุนายนฯ และผ่านปะชาวยุโรป เพื่อสร้างความสัมพันธ์กับชุมชนและบุคลากรจากหน่วยงานต่างๆ รอบเขตประเทศ โดยการจัดกิจกรรมสาธิตการร่อนแร่เพื่อสร้างความเชื่อมั่นในการดำเนินงานที่ใส่ใจสิ่งแวดล้อม ชุมชน และสังคม และทำพิธีมอบโครงการพัฒนาคนละครึ่ง-เสไฟฟ้าจากพลังงานบนเนิน (Floating Solar) ศูนย์นิคมผลิตก๊าซเอทิลเออร์โนลิโคเออร์พีซี พร้อมรับชมการสาธิตใช้หุ่นยนต์นำวิถีระบบอัตโนมัติเพื่อลดข้อผิดพลาด โดยกิจกรรมครั้งนี้ ยังช่วยให้ผู้นำเข้าวัตถุดิบจากโรงงานขององค์กรที่มุ่งเน้นให้ความสำคัญต่อชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ได้นำนวัตกรรมและเทคโนโลยีเข้าป็นประโยชน์



ส่งมอบโครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ



ส่วนกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ ไออาร์พีซี และ กองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมเชิงนิเวศไออาร์พีซี ร่วมสนับสนุนอุปกรณ์ และเครื่องอุปโภค เชื้อเพลิง วัสดุ และฟื้นฟูสุขภาพของชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรม ในปีนี้ 5 ศึกษาศาสตร์ ประกอบด้วย อุปกรณ์ตรวจวัดการจราจรและเมืองในกรุงเทพฯ ของชุมชน ให้กับโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ ต.นาคาขวัญ ภายใต้โครงการสร้างเสริมสุขภาพ และป้องกันโรคภัยไข้เจ็บของชุมชนสุขภาพชุมชน เครื่องตรวจวัดอุณหภูมิของอากาศในโรงไฟฟ้า (EKG Monitor) พร้อมอุปกรณ์ใช้ตรวจวัดโรงไฟฟ้า และกิจกรรมด้าน ของทั่วไปในเบื้องต้น ภายใต้โครงการการกุศลที่ประสบความสำเร็จด้วยดี ผ่านบ้านแปลง ชุมดี ข้าราชการเกษียณอายุของโรงพยาบาล และ สตรีสุจริตสืบเปลี่ยน การการแพทย์ ให้กับ โรงเรียนวัดบ้านแปลง โรงเรียนบ้านตะกรากอง และโรงเรียนระยองวิทยานุกูล โครงการการกุศลที่ของใช้เปลี่ยน ยาสานุปรับประจำของพยาบาล ภายใต้โครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรม และ เสนอชุดผ้าอ้อมสำเร็จรูปผู้ใหญ่ แม่และน้องๆ คุณมีอนันต์ และ สตรีสุจริตสืบเปลี่ยนการแพทย์ ให้กับโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหินน้อย ต.บ้านหลวง ภายใต้โครงการ เยี่ยมบ้านผู้ป่วย



" ไออาร์พีซี สร้างสิ่งที่ดีเพื่ออนาคต "

เอกสารแนบที่ 20

เอกสารกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่

CSR NEWS

ฉบับที่ 152

ประจำเดือน มกราคม 2566

ไออาร์พีซี

ร่วมใจ แบ่งปัน ไร้ขีด

มอบสุขภาพดี ชีวีวิถีสุข

บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 1 บ้านชาขยูน



ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ชีวีวิถีสุข ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 1 ม.4 ศาลากลางบ้านชาขยูน ต.นาตาขวัญ อ.เมือง จ.ระยอง

วันที่ 20 มกราคม 2566 เวลา 8.00-12.00 น. หมู่ 4 ศาลากลางบ้านชาขยูน ต.นาตาขวัญ อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายวิเชียร อางองค์ ผู้จัดการอาวุโส และเจ้าหน้าที่ส่วนกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ ร่วมกับคณะทีมแพทย์และเจ้าหน้าที่จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ให้บริการ

- 🏥 ตรวจรักษาโรคทั่วไป

🏥 บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด

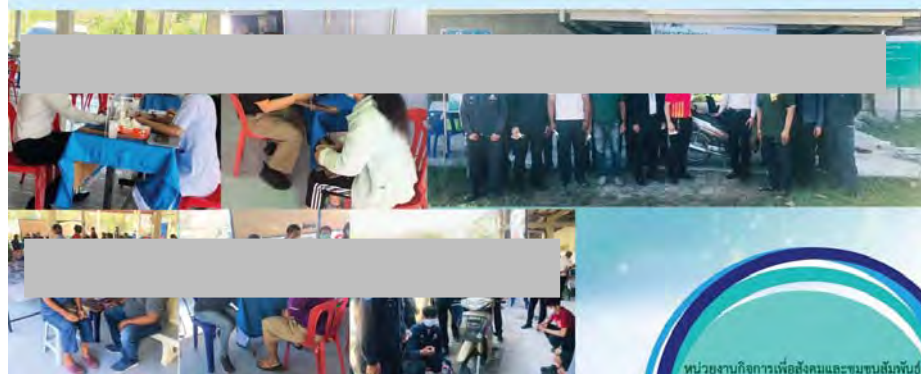
🏥 ถ่ายภาพนำมด
- 🏥 ให้คำปรึกษาค่าเงินโภชนาการ

🏥 บริการคัดแว่นสายตา

นับเป็นการออกหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ครั้งแรกของไออาร์พีซีในปี 2566 ซึ่งได้รับเกียรติจาก นายเรืองฤทธิ์ ประกอบธรรม นายอำเภอเมืองระยอง เข้าเยี่ยมชมและใช้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ของไออาร์พีซี โดยผ นายอุทิศ ช้อประเสริฐ นายกองัดการบริหารส่วนตำบลนาตาขวัญ และนายชายพล ชุ่มชื่น พูไทญ่บ้าน หมู่ 4 บ้านชาขยูน ร่วมให้การต้อนรับชาวชุมชนที่เข้าใช้บริการในครั้งนี้ด้วย

นอกจากนี้ วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ได้มาร่วมออกค่ายอาสาให้บริการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์ ฟรี !!! โดยอาจารย์และ นักศึกษาจากแผนกช่างยนต์

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปพร้อมกับการดูแลชุมชน สังคมและสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่อง เพื่อการอยู่ร่วมกัน อย่างยั่งยืนตลอดไป



CSR NEWS

ฉบับที่ 155

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566

ไออาร์พีซี

ร่วมใจ แบ่งปัน ไร้ขีด

มอบสุขภาพดี ชีวีวิถีสุข

บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 2 ศาลาธรรมเจริญ



ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ชีวีวิถีสุข ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 2 ม.5 ศาลาธรรมเจริญ เทศบาลตำบลเชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง

วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2566 เวลา 8.00-12.00 น. หมู่ 5 ศาลาธรรมเจริญ เทศบาลตำบลเชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายวิเชียร อางองค์ ผู้จัดการอาวุโส และเจ้าหน้าที่กิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ ร่วมกับคณะทีมแพทย์ เจ้าหน้าที่จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์, อาจารย์และนักศึกษามหาวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ให้บริการ

- 🏥 ตรวจรักษาโรคทั่วไป

🏥 บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด

🏥 ถ่ายภาพนำมด
- 🏥 ให้คำปรึกษาค่าเงินโภชนาการ

🏥 บริการคัดแว่นสายตา

🏥 เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์

ไออาร์พีซี ทงโยะละใส่ใจในสุขภาพของชุมชน จึงออกหน่วยแพทย์เคลื่อนที่อย่างต่อเนื่อง ซึ่งชาวชุมชนได้ให้ความสนใจและเข้ามารับบริการ เป็นจำนวนมาก พร้อมกันนี้ ยังได้รับเกียรติจาก นายเรืองฤทธิ์ ประกอบธรรม นายอำเภอเมืองระยอง และ นายวิเชียร ทองด้วง อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง มาเยี่ยมชมกิจกรรมการออกหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ของไออาร์พีซีในครั้งนี้ โดยผ นายสุกิจ ชินนิยพานิชย์ พูไทญ่บ้าน หมู่ 5 ให้การต้อนรับอย่างอบอุ่นและ ดูแลคณะท่านผู้นำ, ผู้ที่มารับบริการ, ทีมแพทย์และเจ้าหน้าที่ไออาร์พีซีเป็นอย่างดี

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปพร้อมกับการดูแลชุมชน สังคมและสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่อง เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่าง ยั่งยืนตลอดไป





ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ชีวีมีสุข ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 3 ณ บ้านศาลเจ้า ค.ต.พง อ.เมือง จ.ระยอง

วันที่ 30 มีนาคม 2566 เวลา 8.00-12.00 น. หมู่ 11 ศาลาพายน้อย บ้านศาลเจ้า ค.ต.พง อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายวิเชียร อ่างทองคำ ผู้จัดการอาวุโส และเจ้าหน้าที่กิจกรรมเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ ร่วมกันลงพื้นที่ให้บริการแก่ชาวบ้าน โดยนำทีมแพทย์และบุคลากรจากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถในสัตหีบ และโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถในสัตหีบ มาให้บริการ

- ✔ ตรวจรักษาโรคทั่วไป
- ✔ บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด
- ✔ ถ่ายภาพปาล์ม
- ✔ ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ
- ✔ บริการคัดกรองสายตา
- ✔ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์

ไออาร์พีซี ห่วงใยและใส่ใจในสุขภาพของชุมชน จึงออกหน่วยแพทย์เคลื่อนที่อย่างต่อเนื่อง ซึ่งชาวชุมชนได้ให้ความสนับสนุนและเข้าใช้บริการเป็นจำนวนมาก พร้อมกันนี้ ยังได้รับเกียรติจาก นายเรืองฤทธิ์ ประกอบธรรม นายอำเภอเมืองระยอง มาเยี่ยมชมกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ในครั้งนี้ โดยนายอำเภอ และแพทย์ได้พูดคุยกับชาวบ้าน หมู่ 11 ค.ต.พง ให้การต้อนรับอย่างอบอุ่นและดูแลรักษาผู้ป่วยๆ ผู้ที่มารับบริการ กับแพทย์และเจ้าหน้าที่ไออาร์พีซีเป็นอย่างดี

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปพร้อมกับการดูแลชุมชน สังคมและสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่อง เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ชีวีมีสุข ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 4 ศาลาวัดเกาะกลอย เทศบาลตำบลเชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายวิเชียร อ่างทองคำ ผู้จัดการอาวุโส และเจ้าหน้าที่กิจกรรมเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ ร่วมกันลงพื้นที่ให้บริการแก่ชาวบ้าน โดยนำทีมแพทย์และบุคลากรจากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถในสัตหีบ และโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถในสัตหีบ มาให้บริการ

- ✔ ตรวจรักษาโรคทั่วไป
- ✔ บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด
- ✔ ถ่ายภาพปาล์ม
- ✔ ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ
- ✔ บริการคัดกรองสายตา
- ✔ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์

ไออาร์พีซี ห่วงใยและใส่ใจในสุขภาพของชุมชน จึงออกหน่วยแพทย์เคลื่อนที่อย่างต่อเนื่อง พร้อมกันนี้ ยังได้รับเกียรติจาก นายเรืองฤทธิ์ ประกอบธรรม นายอำเภอเมืองระยอง และนายรุ่งโรจน์ ค้อมมิ่ง สมาชิกสภาองค์การบริหารส่วนจังหวัดระยอง มาเยี่ยมชมกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ในครั้งนี้ ซึ่งได้รับการต้อนรับและดูแลเป็นอย่างดีจากชุมชนเกาะกลอย

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปพร้อมกับการดูแลชุมชน สังคมและสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่อง เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ชีวิตมีสุข ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 5 ศาลารวมน้ำใจจากสิง ม.4 ต.บ้านแสง อ.เมือง จ.ระยอง

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายวิเชียร อาจอนต์ ผู้จัดการอาวุโส และเจ้าหน้าที่กองการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ ร่วมกันกับคณะแพทย์, เจ้าหน้าที่จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์, อาจารย์และนักศึกษาแพทยศาสตร์จากวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ออกหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 5 เมื่อวันที่ 31 พฤษภาคม 2566 ที่ผ่านมาน ณ ศาลารวมน้ำใจจากสิง ม.4 ต.บ้านแสง อ.เมือง จ.ระยอง มีให้บริการด้านตรวจสุขภาพและอื่นๆ ดังนี้

- | | | |
|---|--|---|
| <input type="radio"/> ตรวจรักษาโรคทั่วไป | <input type="radio"/> บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด | <input type="radio"/> กายภาพบำบัด |
| <input type="radio"/> ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ | <input type="radio"/> บริการตัดแว่นสายตา | <input type="radio"/> เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์ |

ไออาร์พีซี ห่วงใยและใส่ใจในสุขภาพของชุมชน จึงออกหน่วยแพทย์เคลื่อนที่อย่างต่อเนื่อง พร้อมกันนี้ ยังได้รับเกียรติจาก นายพิลากร ช่วยพิทักษ์ นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบ้านแสง และนายสาธิต สิริต พุฒิกุลบ้าน หมู่ 4 ต.บ้านแสง เข้าเยี่ยมชมและให้การต้อนรับดูแลเป็นอย่างดีสำหรับการจัดกิจกรรมหน่วยแพทย์ในครั้งนี้

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปพร้อมกับการดูแลชุมชน สังคมและสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่อง เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ชีวิตมีสุข ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 6 ศาลาประชาคมว่าการอำเภอเมืองระยอง จ.ระยอง

วันที่ 21 มิถุนายน 2566 เวลา 08.00 - 12.00 น. ณ ศาลาประชาคมว่าการอำเภอเมืองระยอง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายไพฑูรย์ สุวรรณพิทักษ์ ผู้อำนวยการ พร้อมกันกับเจ้าหน้าที่กองการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ ร่วมกันกับคณะแพทย์, เจ้าหน้าที่จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์, อาจารย์และนักศึกษาแพทยศาสตร์จากวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ออกหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 6 มีให้บริการด้านตรวจสุขภาพและอื่นๆ ดังนี้

- | | | |
|---|--|---|
| <input type="radio"/> ตรวจรักษาโรคทั่วไป | <input type="radio"/> บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด | <input type="radio"/> กายภาพบำบัด |
| <input type="radio"/> ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ | <input type="radio"/> บริการตัดแว่นสายตา | <input type="radio"/> เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์ |

ไออาร์พีซี ห่วงใยและใส่ใจในสุขภาพของชุมชน จึงออกหน่วยแพทย์เคลื่อนที่อย่างต่อเนื่อง พร้อมกันนี้ ยังได้รับเกียรติจาก นายเรืองฤทธิ์ ประกอบธรรม นายอำเภอเมืองระยอง เข้าเยี่ยมชมและให้การต้อนรับดูแลเป็นอย่างดีสำหรับการจัดกิจกรรมหน่วยแพทย์ในครั้งนี้

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปพร้อมกับการดูแลชุมชน สังคมและสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่อง เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



ไออาร์พีซี **มอบสุขภาพดี ซีวีวีสุขภาพ**

บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 8 **บ้านทุ่งโพธิ์**



ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ซีวีวีสุขภาพ ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 8 อาคารอเนกประสงค์บ้านทุ่งโพธิ์ ม.2 ต.นาตาขวัญ อ.เมือง จ.ระยอง

วันที่ 23 สิงหาคม 2566 เวลา 08.00-12.00 น. อาคารอเนกประสงค์บ้านทุ่งโพธิ์ หมู่ 2 ต.นาตาขวัญ อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายวิเชียร อาจอนงค์ ผู้จัดการอาวุโสและเจ้าหน้าที่กิจกรรมเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ ร่วมกับคณะทีมแพทย์ เจ้าหน้าที่จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ อาจารย์และนักศึกษาแผนกช่างยนต์จากวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ให้บริการ

✔ ตรวจรักษาโรคทั่วไป

✔ บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด

✔ กายภาพบำบัด

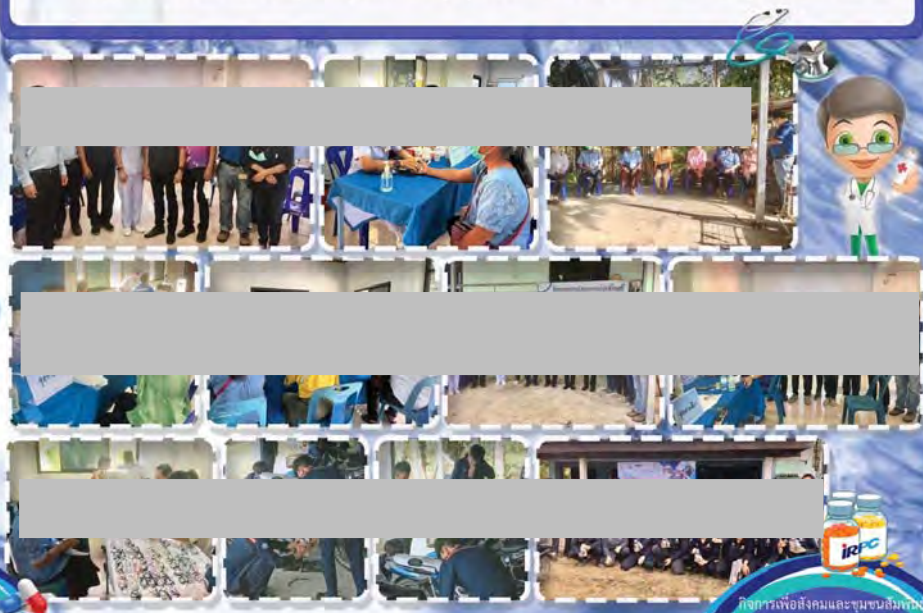
✔ ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ

✔ บริการคัดแวนสายตา

✔ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์

ไออาร์พีซี ห่วงใยและใส่ใจในสุขภาพของชุมชน จึงออกหน่วยแพทย์เคลื่อนที่อย่างต่อเนื่อง พร้อมกันนี้ ยังได้รับเกียรติจาก นายเชื่องฤทธิ์ ประกอบธรรม นายอำเภอเมืองระยองและนายอุทิศ ชี้อริยะ นายกองัดการบริหารส่วนตำบลนาตาขวัญ มาเป็นประธานกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ฯ พร้อมให้บริการตรวจสุขภาพในครั้งนี้ โดยมีนายยุทธ คุชฌ์ ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 2 และชาวชุมชนบ้านทุ่งโพธิ์มาให้การต้อนรับและดูแลเป็นอย่างดี

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคมและสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่อง เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



กิจกรรมเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์

ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ซีวีวีสุขภาพ **บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 10** **ศาลาหนองตารส**



ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ซีวีวีสุขภาพ ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 10

ศาลาหนองตารส หมู่ 12 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง

วันที่ 25 ตุลาคม 2566 เวลา 08.00-12.00 น. ณ ศาลาหนองตารส หมู่ 12 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายไพฑูรย์ สุวรรณพิทักษ์ ผู้อำนวยการและเจ้าหน้าที่กิจกรรมเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ ร่วมกับคณะทีมแพทย์ เจ้าหน้าที่จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ อาจารย์และนักศึกษาแผนกช่างยนต์จากวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ให้บริการ

✔ ตรวจรักษาโรคทั่วไป

✔ บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด

✔ กายภาพบำบัด

✔ ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ

✔ บริการคัดแวนสายตา

✔ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์

ไออาร์พีซี ห่วงใยและใส่ใจในสุขภาพของชุมชน จึงออกหน่วยแพทย์เคลื่อนที่อย่างต่อเนื่อง พร้อมกันนี้ ยังได้รับเกียรติจาก นายเรืองฤทธิ์ ประกอบธรรม นายอำเภอเมืองระยอง และนายทวีป แสงระจ่าง นายกองค์การบริหารส่วนตำบลตะพง มาเป็นประธานกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ฯ พร้อมให้บริการตรวจสุขภาพในครั้งนี้ โดยมี นายวันชัย เสือประเสริฐ ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 12 และชาวชุมชนหนองตารสให้การต้อนรับและดูแลเป็นอย่างดี

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคมและสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่อง เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



กิจกรรมเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์

มอบสุขภาพดี ชีวีมีสุข
บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 12
ม.9 ต.ตะพาน



ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ชีวีมีสุข ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 12 ศาลาวงศ์ศรยาประชาชื่นใจ ม.9 บ้านเกาะหวาย ต.ตะพาน อ.เมือง จ.ระยอง

วันที่ 1 ธันวาคม 2566 เวลา 08.00-12.00 น. ณ ศาลาวงศ์ศรยาประชาชื่นใจ หมู่ 9 ต.ตะพาน อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นางสุรียา พิธยานนท์ เจ้าหน้าที่และทีมงานกิจกรรมเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ ร่วมกับคณะทีมแพทย์, เจ้าหน้าที่จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์, อาจารย์และนักศึกษาแผนกช่างยนต์จากวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ให้บริการ

- ตรวจรักษาโรคทั่วไป
- บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด
- ตรวจรักษาโรคผิวหนัง
- บริการตรวจวัดความดันโลหิต
- บริการตรวจวัดไขมันในเลือด
- บริการตรวจวัดคลื่นไฟฟ้าหัวใจ

ไออาร์พีซี ทุ่มงบประมาณและใส่ใจในสุขภาพของชุมชนจึงออกหน่วยแพทย์เคลื่อนที่อย่างต่อเนื่อง โดยมีนายรังษิยา สุขสีลา รองนายแพทย์สาธารณสุขระยอง เข้าเยี่ยมและนางสาวอริยากรณิ เกิดมณี ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 9 ต.ตะพาน ร่วมให้การต้อนรับและดูแลชาวชุมชนที่มารับบริการหน่วยแพทย์ฯ ครั้งนี้เป็นอย่างดี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปพร้อมกับการดูแลชุมชน สังคมและสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่อง เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



เอกสารแนบที่ 21
แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียว

เอกสารแนบที่ 22

ประกาศบริษัท ไออาร์พีซี (มหาชน)

เรื่องแต่งตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



คำสั่งรองกรรมการผู้จัดการใหญ่ มาตรการและปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ

ที่ /2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โรงงานระยอง

เพื่อให้การดำเนินงานและบริหารงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เป็นไปด้วยความเรียบร้อย และมีประสิทธิภาพ รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ มาตรการและปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ จึงมีคำสั่งดังนี้

1. แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โรงงานระยอง ประกอบด้วยบุคคลดังรายชื่อต่อไปนี้

1.1 นายธนัช ปิยะธนาชัย	ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสไฟร์นิคส์ และอะโรแมติกส์	ประธานคณะกรรมการ
1.2 นายสุเชษม ศรีทะสระ	วิศวกรอาวุโสประกันคุณภาพ และประสิทธิภาพการผลิตอาร์ดีซีซี	กรรมการระดับบังคับบัญชา
1.3 นายบัณฑิต ทองทวน	วิศวกรอาวุโสประกันคุณภาพ และประสิทธิภาพการผลิตโอเลฟินส์	กรรมการระดับบังคับบัญชา
1.4 นายสมปอง เมฆมนต์	วิศวกรอาวุโสแผนประสิทธิภาพ และพัฒนาโรงไฟฟ้า	กรรมการระดับบังคับบัญชา
1.5 นายธีระวุฒิ เพียรประสพ	วิศวกรอาวุโสประกันคุณภาพ, ประสิทธิภาพการผลิตและจัดการผลิตภัณฑ์โพลีโอเลฟินส์	กรรมการระดับบังคับบัญชา
1.6 นายสุรเชษฐ วณิชธัญญาทรัพย์	วิศวกรอาวุโสประกันคุณภาพ และประสิทธิภาพการผลิตโรงกลั่น	กรรมการระดับบังคับบัญชา
1.7 นายวีรพล ปานเอี่ยม	ผู้อำนวยการบริหารจัดการและขับเคลื่อนยุทธศาสตร์องค์กร	กรรมการระดับบังคับบัญชา
1.8 นายจักรพรรดิ หนั่นคิด	เจ้าหน้าที่อาวุโสประกันคุณภาพ, ประสิทธิภาพการผลิต, จัดการผลิตภัณฑ์ไฟร์นิคส์อะโรแมติกส์	กรรมการระดับบังคับบัญชา
1.9 นายเกรียงไกร ไตรศรี	เจ้าหน้าที่อาวุโสสนับสนุนปฏิบัติการ, แท็งก์ฟาร์ม, ท่าเรือและโลจิสติกส์	กรรมการระดับบังคับบัญชา
1.10 นายศุภิชญ์ ศรีใจดี	ผู้จัดการอาวุโสบริการวิเคราะห์ โพลีโอเลฟินส์, โอเลฟินส์, ยูทิลิตี้, โรงไฟฟ้าและสิ่งแวดล้อม	กรรมการระดับบังคับบัญชา

1.11 นายคณิศร เข้มเย็นเจริญ	เจ้าหน้าที่ธุรการและบริหารส่วนกลาง	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.12 นายสุรศักดิ์ อยู่จตุ	เจ้าหน้าที่บริหารนวัตกรรมการแบบเปิด และทรัพย์สินทางปัญญา	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.13 นายวิภากร โชติ วัฒนชัยภิรมย์	ช่างเทคนิคบำรุงรักษาไคโรนิกส์ I	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.14 นายอมรนนท์ แก้วสุข	หัวหน้าทีมบริการวิเคราะห์ โพลีโอเลฟินส์, โอเลฟินส์, ยูทิลิตี้, โรงไฟฟ้าและสิ่งแวดล้อม	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.15 นายชฎิล สาครินทร์	เจ้าหน้าที่แผนและประสิทธิภาพ ปฏิบัติการ	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.16 นายรวิณห์วัชร ขมภู	วิศวกรแผนประสิทธิภาพ และพัฒนาโรงไฟฟ้า	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.17 นางกรองทอง ศิริเลิศ	เจ้าหน้าที่คลังสินค้าและโลจิสติกส์	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.18 นางสาวจันทร์แรม สักดีดี	เจ้าหน้าที่ประกันคุณภาพ, ประสิทธิภาพการผลิต, จัดการผลิตภัณฑ์ ไฟร์นิคส์และอะโรแมติกส์	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.19 นายถาวร ทิพย์อุบล	เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการบริการวิเคราะห์ โพลีไคโรนิกส์และอะโรแมติกส์	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.20 นายอนุชา จินดาทอง	หัวหน้าทีมบำรุงรักษาโอเลฟินส์	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.21 นายณัฐกิจ พงุทธนานท์	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยอาวุโส ความปลอดภัย, อาชีวอนามัยประจำ พื้นที่และสนับสนุนปฏิบัติการส่วนกลาง	กรรมการและเลขานุการ

2. ให้คณะกรรมการฯ มีอำนาจหน้าที่ และความรับผิดชอบดังต่อไปนี้

- 2.1 จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถาน ประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
- 2.2 จัดทำแนวทางทางป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิด เหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงาน เสนอต่อนายจ้าง
- 2.3 รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและ สภาพแวดล้อม ในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความ ปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือ เข้ามาใช้ บริการในสถานประกอบกิจการ
- 2.4 ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

- 2.5 พิจารณาผู้มีอำนาจด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- 2.6 ดำเนินการปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้นในการประชุมคณะกรรมการ ความปลอดภัยทุกครั้ง
- 2.7 พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- 2.8 จัดวางระบบให้อุปกรณ์ทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
- 2.9 ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
- 2.10 รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
- 2.11 ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
- 2.12 ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2566 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ตั้ง ณ วันที่ ธันวาคม 2565



(นายวรวิทย์ สีวะเพ็ชรานนท์)

รักษาการรองกรรมการผู้จัดการใหญ่
นวัตกรรมและปฏิบัติการเพื่อความยั่งยืน

เอกสารแนบที่ 23
นโยบายด้านความปลอดภัย



ประกาศ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ที่ 003 /2566

เรื่อง นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน (QSSHE)

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และบริษัทย่อย (กลุ่มไออาร์พีซี) มุ่งมั่นดำเนินงานด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน เพื่อความเป็นเลิศ สร้างสรรค์นวัตกรรมการใช้วัสดุและพลังงานอย่างยั่งยืน โดยจัดลำดับความสำคัญในการดำเนินการ วางแผน กำหนดเป้าหมาย กำกับ ควบคุมกระบวนการทำงาน เสริมสร้างคุณค่าให้แก่ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอย่างสมดุลและต่อเนื่อง ตลอดจนมีวัฒนธรรมด้าน QSSHE และการจัดการองค์ความรู้ เพื่อให้พนักงานและผู้รับเหมาเกิดความตระหนักในการบริหารจัดการความเสี่ยงด้าน QSSHE จึงมีนโยบายไว้ดังนี้

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบข้อบังคับของราชการ พันธสัญญา และข้อกำหนดต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมถึงมาตรฐานและข้อกำหนดด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน ในห่วงโซ่อุปทาน ซึ่งหมายรวมถึงข้อกำหนดการควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมในผลิตภัณฑ์ของลูกค้า
2. ประยุกต์ใช้ระบบการบริหารจัดการแบบบูรณาการ โดยใช้ระบบปฏิบัติการที่เป็นเลิศ (Operation Excellence Management System: OEMS) เป็นระบบบริหารจัดการหลัก พัฒนาศักยภาพพนักงานและผู้รับเหมา ส่งเสริมสนับสนุนการใช้เครื่องมือบริหารคุณภาพทั้งองค์กร ร่วมกับระบบงานดิจิทัล ในการปรับปรุงกระบวนการทำงานและเพิ่มผลผลิต สามารถส่งมอบผลิตภัณฑ์และบริการที่มีคุณค่า ตอบสนองความคาดหวังของลูกค้า และผู้มีส่วนได้ส่วนเสียในการดำเนินธุรกิจ ตลอดห่วงโซ่อุปทาน
3. บริหารจัดการความเสี่ยง การเปลี่ยนแปลง ความปลอดภัย เพื่อป้องกันความสูญเสียจากอุบัติเหตุชีวิต ทรัพย์สิน กระบวนการผลิต และโลจิสติกส์ จัดการสารเคมีโดยเลือกใช้สารที่ปลอดภัยหรือมีผลข้างเคียงน้อยกว่า ส่งเสริมสุขภาพ อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดีของพนักงาน ผู้รับเหมาและผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย ปกป้องพนักงาน ผู้รับเหมา องค์กร และผู้มีส่วนได้ส่วนเสียจากภัยโรคติดต่อ ภัยพิบัติ ภัยคุกคามด้านความมั่นคง และภัยอื่น ๆ ให้เป็นไปตามปรัชญาสากลว่าด้วยสิทธิมนุษยชน รวมทั้งกำหนดแนวทางการบริหารจัดการเหตุฉุกเฉิน ภาวะวิกฤต โอกาสในการปรับปรุงลดผลกระทบเพื่อให้ธุรกิจมีความต่อเนื่อง
4. บริหารจัดการการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศเพื่อมุ่งสู่สังคมคาร์บอนต่ำ สู่เป้าหมายการปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ (Net Zero Emissions) การใช้ทรัพยากรให้เกิดประโยชน์สูงสุดโดยเพิ่มประสิทธิภาพการใช้และส่งต่อวัตถุดิบ พลังงาน น้ำ เพื่อเพิ่มมูลค่าและลดการเกิดของเสียตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) ปกป้อง ป้องกัน และลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม รวมถึงการก่อให้เกิดฝุ่นละอองขนาดเล็ก ที่อาจเกิดขึ้นจากการดำเนินธุรกิจตามมาตรฐานสากล และแนวปฏิบัติที่ดีเพื่อคงไว้ซึ่งความหลากหลายทางชีวภาพ และระบบนิเวศ เพื่อให้เกิดการพัฒนาและเติบโตอย่างยั่งยืน

5. วิจัยและพัฒนาเทคโนโลยี ผลิตภัณฑ์ และบริการที่มีคุณภาพ มีความปลอดภัย และเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมตลอดวัฏจักรชีวิต
6. สื่อสารนโยบาย การดำเนินงานและประสิทธิผลด้าน QSSHE ให้กับพนักงาน ผู้รับเหมา และผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอย่างโปร่งใส รวมถึงจัดให้มีการฝึกอบรม ให้คำปรึกษา การมีส่วนร่วม การรับฟังความต้องการ ความคาดหวัง ข้อเสนอแนะ จากพนักงานและผู้รับเหมา เพื่อนำไปใช้ในการทบทวน ปรับปรุงการดำเนินงานอย่างต่อเนื่อง

นโยบายฯ ฉบับนี้ประยุกต์ใช้กับทุกหน่วยงานของบริษัทฯ ตลอดสายโซ่อุปทาน ผู้บริหารทุกระดับต้องเป็นแบบอย่างที่ดี และรับผิดชอบให้ผลการดำเนินงานเป็นไปในทิศทางเดียวกับเจตนารมณ์ขององค์กร ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องรับทราบ เข้าใจ และปฏิบัติตามในทุก ๆ ขั้นตอนปฏิบัติงาน พัฒนาระบบบริหารงานคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน ในทุกกระบวนการ เพื่อตอบสนองความคาดหวังของผู้มีส่วนได้ส่วนเสียทุกภาคส่วนในการดำเนินธุรกิจ


ประกาศ ณ วันที่ 21 เมษายน 2566


(นายฤกษ์ชัย อิ่มแสง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารและกรรมการผู้จัดการใหญ่

เอกสารแนบที่ 24

ตัวอย่างการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

 IRPC Public Company Limited	โครงการอนุรักษ์การได้ยิน IRPC ปี 2566	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="779 140 913 197">No. โครงการอนุรักษ์การได้ยิน Rev.0</td> <td data-bbox="913 140 981 197"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="779 197 913 261">Date 9 มกราคม 2566</td> <td data-bbox="913 197 981 261">Page 1 / 3</td> </tr> </table>	No. โครงการอนุรักษ์การได้ยิน Rev.0		Date 9 มกราคม 2566	Page 1 / 3
No. โครงการอนุรักษ์การได้ยิน Rev.0						
Date 9 มกราคม 2566	Page 1 / 3					
<p>หลักการและเหตุผล</p> <p>เพื่อให้การอนุรักษ์การได้ยิน ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 และ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน พ.ศ. 2553 และรองรับการลอบรายงาน EIA คณะอนุกรรมการอาชีวอนามัย จึง ได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินปี 2566 ขึ้น (ต่อเนื่องจากปี 2549 – 2566) เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนดกฎหมาย และเป็นการเฝ้าระวังการได้ยินของพนักงาน</p> <p>วัตถุประสงค์</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. เพื่อให้สอดคล้องกับกฎหมาย 2. เพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน 3. ป้องกันการสูญเสียการได้ยินที่จะเกิดขึ้นกับพนักงานในอนาคต 4. เพื่อสร้างจิตสำนึกในการอนุรักษ์การได้ยินแก่พนักงาน <p>เป้าหมาย</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. มีการอบรมเรื่องอันตรายจากเสียง ให้แก่พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบล ขึ้นไป โดยมีพนักงานเข้ารับการอบรม 100 % ของพนักงานกลุ่มเป้าหมาย 2. มีการตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงานกลุ่มเป้าหมาย 100 % 3. มีการประเมินการสัมผัสเสียงของพนักงาน ในพื้นที่ทำงานแผนกกลุ่มเป้าหมายครบทุกพื้นที่ <p>กลุ่มเป้าหมาย</p> <p>กลุ่มเป้าหมายพื้นที่ตามข้อกำหนด EIA จำนวน 42 หน่วยงาน ดังนี้</p> <p>PLBG, PLHD, PLP1, PLP2, PLPC, SAAE, SAPE, SAAB, SASN, READ, RENA, REDV, RESR, OLCO, OLHU, OLPA, LBOD, LBOT, TLDR, TLDA, TLDP, RCHR, RCHS, RCUT, RCPP, RCPR, TLLB, TL0C, TLOR, PWPP, PWWT, PWUT, POLP, MCDP, MPOL, MPP1, MPP2, MPS1, MPS2, MRPW, MRRE, MRTPT</p> <p>ขั้นตอนดำเนินการ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. จัดทำแผนงาน และตรวจประเมินการสัมผัสเสียงของพนักงาน ในสถานที่ทำงาน 2. จัดทำแผนงาน และตรวจสอบสภาพการได้ยิน 3. วิเคราะห์ผลตรวจสอบสภาพการได้ยิน 4. ประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (HRA) การสัมผัสเสียงดัง 5. กำหนดมาตรการควบคุมความเสี่ยง 6. ระยะเวลาในการดำเนินการ 						

 IRPC Public Company Limited	โครงการอนุรักษ์การได้ยิน IRPC ปี 2566	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="1890 140 2024 197">No. โครงการอนุรักษ์การได้ยิน Rev.0</td> <td data-bbox="2024 140 2092 197"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1890 197 2024 261">Date 9 มกราคม 2566</td> <td data-bbox="2024 197 2092 261">Page 2 / 3</td> </tr> </table>	No. โครงการอนุรักษ์การได้ยิน Rev.0		Date 9 มกราคม 2566	Page 2 / 3
No. โครงการอนุรักษ์การได้ยิน Rev.0						
Date 9 มกราคม 2566	Page 2 / 3					
<p>รายละเอียดการดำเนินการ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. จัดทำแผนงาน และตรวจประเมินการสัมผัสเสียงของพนักงานในสถานที่ทำงาน เจ้าหน้าที่อาชีวอนามัยจัดทำแผนงาน และดำเนินการตรวจประเมินการสัมผัสเสียงดัง 8 ชั่วโมงทำงาน ตามแผนงานประจำปี 2. จัดทำแผนงาน และตรวจสอบสภาพการได้ยิน เจ้าหน้าที่อาชีวอนามัยจัดทำแผนงาน ดำเนินการกำหนดกลุ่มเสี่ยงที่สัมผัสเสียง เพื่อตรวจสอบสภาพการได้ยิน และแจ้งรายชื่อต่อหน่วยงานบริการสุขภาพ หน่วยงานที่สัมผัสเสียงดัง จัดให้พนักงานเข้ารับการตรวจสอบสภาพการได้ยินตามแผนงานประจำปี 3. วิเคราะห์ผลตรวจสอบสภาพการได้ยิน แพทย์ที่ปรึกษาอาชีวเวชศาสตร์ประจำบริษัท และเจ้าหน้าที่อาชีวอนามัย วิเคราะห์ และตรวจสอบผลการตรวจสภาพการได้ยิน 4. ประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (HRA) การสัมผัสเสียงดัง หน่วยงานที่สัมผัสเสียงดัง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำพื้นที่ ดำเนินการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (HRA) การสัมผัสเสียงดัง ทุกกลุ่มเสี่ยง เพื่อกำหนดมาตรการป้องกัน 5. กำหนดมาตรการควบคุมความเสี่ยง ผู้จัดการหน่วยงาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำพื้นที่ และเจ้าหน้าที่อาชีวอนามัย ออกมาตรการควบคุมป้องกันการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติ โดยมาตรการทั่วไปประกอบด้วย <ol style="list-style-type: none"> 5.1 จัดให้มีห้องควบคุมการผลิต (CCR) ห้องพักผู้ปฏิบัติงานที่เป็นระบบการผลิตแบบต่อเนื่อง ในระบบท่อการควบคุมการผลิต ผู้ปฏิบัติงานจะควบคุมเครื่องจักรการผลิตอยู่ในห้องควบคุม และ สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่จะเข้าไปเป็นบางครั้งเท่านั้น ไม่ได้ปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่เป็นเวลานาน หลังจากปฏิบัติงานในพื้นที่เสร็จจะกลับมายังห้องพัก 5.2 จัดให้ผู้ปฏิบัติงานมีการหมุนเวียนพื้นที่ปฏิบัติงาน เพื่อลดเวลาในการสัมผัสเสียงดัง 5.3 มีการตรวจประเมินการสัมผัสเสียงของผู้ปฏิบัติงาน (วัดเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน (TWA) เป็นประจำทุกปี 5.4 จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์ เติ่งป้องกัน (Preventive Maintenance) 5.5 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียง ที่ครอบหู ปลั๊กอุดหู ให้แก่พนักงานทุกคน 5.6 ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเครื่องจักรเสียงดัง 5.7 จัดให้มีการตรวจสอบสภาพ การได้ยินของผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงดังเป็นประจำทุกปี และมีการเก็บผลการตรวจใน Software (e-Health Book) ในระบบ Intranet ของโรงงานที่พนักงานสามารถเข้าไปดูผลการตรวจเปรียบเทียบแต่ละปีได้ 5.8 จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปีทุกปี อย่างต่อเนื่อง 6. ระยะเวลาในการดำเนินการ เดือน มกราคม - ธันวาคม 2566 						

ผลที่คาดว่าจะได้รับ

- 1 สามารถป้องกันการสูญเสียการได้ยินจากการสัมผัสเสียงดังในโรงงาน
- 2 ส่งเสริมให้พนักงานเกิดความตระหนักในการดูแลสุขภาพ การทำงานที่ปลอดภัยและการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายและมาตรฐานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อมในการทำงาน
- 3 สามารถลดการสูญเสียการได้ยินของพนักงานที่อาจเกิดขึ้นในอนาคต

เอกสารแนบที่ 25
สถิติการเกิดอุบัติเหตุ

สรุปสถิติอุบัติเหตุ

โครงการ .. ETP /C22B บริษัท .. ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย .. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือน .. กรกฎาคม .. พ.ศ. .. 2566 .. ถึง เดือน .. ธันวาคม .. พ.ศ. .. 2566

ประเภทอุบัติเหตุ ⁽¹⁾	ความถี่ของอุบัติเหตุ ⁽²⁾	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ	เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ ⁽³⁾
-ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น			- มีการกำหนด KPI ด้าน Safety $TRIR \leq 0.28$

- หมายเหตุ (1) นิยามของประเภทของอุบัติเหตุ เช่น ร้ายแรง บาดเจ็บเล็กน้อย จำนวนวันที่ต้องหยุดงาน เป็นต้น
 (2) จำนวนอุบัติเหตุต่อช่วงเวลา
 (3) เป้าหมายของโครงการในการลดสถิติอุบัติเหตุ และเอกสารอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง

ชื่อผู้บันทึก **ดร.พร พงษ์ประเสริฐ**

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุมข้อมูล นายสมชาย ทองสีดา

เบอร์โทรศัพท์ 038611333

แนวทางปฏิบัติภายหลังพบอุบัติเหตุ มีการวิเคราะห์อุบัติเหตุ เพื่อหาสาเหตุและแนวทางการแก้ไข ป้องกันไม่ให้อุบัติเหตุ
 เกิดซ้ำอีก

เอกสารแนบที่ 26

แผนและผลการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินและเหตุการณ์ผิดปกติประจำปี

PROJECT TITLE : EMERGENCY DRILL 2023 Rev.0

Year Planner 2023 การซ้อมแผนฉุกเฉิน ช่วง เช้า เวลา 10:00 น. จำนวน 17 ครั้ง

Effective date : 1 ต.ค.2565 Rev.

PROJECT DESCRIPTION : = พนักงานออกกะเช้าแล้วไปซ้อมที่ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิง IRPC (FTC) เวลา 14:30 น. จำนวน 14 ครั้ง

การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2566 ทั้งหมด 132 ครั้ง

DAY MONTH	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31			
JANUARY มกราคม	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A			
FEBRUARY กุมภาพันธ์	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	SAAB SASN A	A	D	D	C	C						
MARCH มีนาคม	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	(B) CHP 2 B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	TLWL			
APRIL เมษายน	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	C	C	C	B	B	A	ADUC TFL T2 A	D	D	C	C	B	B	A	A	D				
MAY พฤษภาคม	D	C	DTX ADUC TFL C TFL	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	อบรมการ IRPC D	C	C	B	B	A	อบรมการ รวบรวม A	D	D	C	C	B	B	A	PLBG TLWL A		
JUNE มิถุนายน	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	CDI RCP EPS A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	DCC TGO SRU B			
JULY กรกฎาคม	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	DAAP ACB RCPD RCHS RCHS RCHS A	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	COLD 1 COLD 2 HOT BOLE D	
AUGUST สิงหาคม	B	A	อบรมการ รวม DCC A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	อบรมการ RD (CHP) B (EG)	A	A	D	D	C	C	TLWL	C	B	B	A	A	D	D	C	อบรมการ รวบรวม C	
SEPTEMBER กันยายน	CP PP 1 PP 2 RA B	B	B	A	A	D	อบรมการ รวม DCC D	C	ABS L2 CCM SAN L2 C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	NTU TFL LBOD LLOST D	C	C	C	B	อบรมการ รวบรวม B	A	A	D	D		
OCTOBER ตุลาคม	C	C	B	(C) CHP2 B	OPW L2 OPW3 TFLMM A R100L2	D	D	C	C	C	B	PLBG TLWL B	A	A	D	D	C	อบรมการ รวบรวม RCP C	B	B	A	A	D	D	C	C	C	C	PS UTA LUT B	B	A	A	A	D
NOVEMBER พฤศจิกายน	D	C	C	B	B	A	A	D	D	UT WWT POLYCO C	C	B	B	A	A	D	ABS 3 SAN 3 PLRG EISM D	C	C	B	B	A	NG STATION A	D	D	C	C	B	B	A	BIG			
DECEMBER ธันวาคม	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B			

REMARK : = ซ้อมแผนร่วมกัน = IRPC HOLIDAY = WEEKEND = NONE

พนักงานที่ซ้อมแผนฉุกเฉิน : A หมายถึง พนักงาน IRPC กะ A, B หมายถึง พนักงาน IRPC กะ B, C หมายถึง พนักงาน IRPC กะ C, D หมายถึง พนักงาน IRPC กะ D (B),(C) หมายถึง พนักงานกะ CHP 2

NG Station = INIM, PS, TLLB, EBSM

EF = การซ้อมแผนฉุกเฉิน ไฟไหม้

EL = การซ้อมแผนฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหลลงทะเล

Tunnel = IMI, TPLT, TPLL

EG = การซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีอันตรายรั่วไหล


SE = การซ้อมแผนฉุกเฉิน วนาศักดิ์ (Security Exercise)

CHP2 = CHP2

LT = การซ้อมแผนฯ ต้องมีรถกระเช้าเข้าร่วม

ISSUED BY : พรเทพ พรหมณี
(นายพรเทพ พรหมณี)
เจ้าหน้าที่ INIM

CHECKED BY : 
(นายสาโรจน์ พุกยาชาติ)
เจ้าหน้าที่ INIM

APPROVED BY : 
(นายฉัตรชัย เจริญสุข)
เจ้าหน้าที่ INIM

PROJECT TITLE : EMERGENCY DRILL 2023 Rev.0

Year Planner 2023 การซ้อมแผนฉุกเฉิน ช่วง บ่าย เวลา 15:10 น. จำนวน 93 ครั้ง

Effective date : 1 ต.ค.2565 Rev.

PROJECT DESCRIPTION : = ซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 = ซ้อมแผนฉุกเฉินที่หอเผา (FLARE)

การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2566 ทั้งหมด 132 ครั้ง

DAY MONTH	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31			
JANUARY มกราคม	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A			D	D	C	C	B	B		
FEBRUARY กุมภาพันธ์	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D						
MARCH มีนาคม	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	DIAP (EG/EF)	อบรมการ ALRR D (TFLT2)	D	C	C	B	OLPC (EG/EF)	INNO POLY MED A	POLYOL	D			
APRIL เมษายน	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	SAPE (PS) (EG/EF)	TFLOR (EG/EF)	B	B	A	D	D	C	C	SAPE (EBRM) SAMSA	PLPC (CD 1) B	B	A		D	อบรมการ IRPC D	LBOT (EG/EF)	C	B	B	A			
MAY พฤษภาคม	A	PLHD (EG/EF)	D	C	C	B	B	A	อบรมการ PORT OFFICE A	IRMO (EG/EF)	SAAE (BDX) (EG/EF)	C	C	B	B	READ (ADU 1) (EG/EF)	SAAB (ABS 3) (EG/EF)	TLOC TLMD D	D	C	C	B	อบรมการ SAIP B	A	D	D	D	C	C	B	DIAP	POLYOL		
JUNE มิถุนายน	SASN (SASN) A (EG)	อบรมการ IRPC A (EG)	A	D	D	C	C	B	TLMM (UETTY) B	OLHU (HOT) B	อบรมการ MA 4 B (EG/EF)	OLHU (HOT) B	A	A	D	D	อบรมการ MA 4 B (EG/EF)	อบรมการ MA 4 B (EG/EF)	D	C	PLP1,2 D (EG/EF)	OFFICE LUBE (BOLLER)	RESR (BOLLER)	C	B	B	A	A	SAPE SASND D (EG/EF)	OLHU (UTA) C (EG/EF)	PWPP (PW1,2) D (EG/EF)	B	BOLLER	
JULY กรกฎาคม	B	B	A	SAAB SASN A (EG/EF)	RCPP RCPR D (EG/EF)	OLPA (PP) D (EG/EF)	C	C	B	B	LBOT A (EG/EF)	อบรมการ MA 4 B (EG/EF)	อบรมการ MA 4 B (EG/EF)	D	D	C	C	B	B	อบรมการ MA 4 B (EG/EF)	PWPP (PW2) D (EG/EF)	อบรมการ MA 4 B (EG/EF)	CHP 2 D (EG/EF)	D	D	C	C	REAN READ B (EG/EF)	COMMON PIPE LINE B (EG/EF)	PWUT EUROPE D (EG/EF)	A	D	D	C
AUGUST สิงหาคม	C	SAPE (PS) B (EG/EF)	PWPP SC IRPC B (EG/EF)	A	A	D	D	TLOC C (EG/EF)	PLPC C	อบรมการ MA 4 B (EG/EF)	B	A	A	D	PLPC (CD 1) (EG/EF)	ALPO (EG/EF)	C	B	B	อบรมการ MA 4 B (EG/EF)	PRGM INIM D (EG/EF)	SAAB SASN D (EG/EF)	PLP 1 C	C	C	B	B	A	A	D	D	D		
SEPTEMBER กันยายน	C	C	B	B	PLP 3 (CP) D (EG/EF)	TUNNEL TLBA A (EG/EF)	อบรมการ MA 4 B (EG/EF)	D	D	C	C	B	อบรมการ MA 4 B (EG/EF)	อบรมการ MA 4 B (EG/EF)	REDV A (EG/EF)	A	D	D	C	B	PLHD B (EG/EF)	TLBB (EG) B	OLCO A	A	D	D	C	SAAE (EPS) B (EG/EF)	B	INNO POLY MED B	A	A	D	
OCTOBER ตุลาคม	D	D	RENA READ C (EG/EF)	TLOC C (EG/EF)	อบรมการ MA 4 B (EG/EF)	B	A	A	D	ALSA CDH2) D (EG/EF)	อบรมการ MA 4 B (EG/EF)	C	B	B	A	A	D	POLYOL	PLPC D (EG/EF)	C	B	A	A	A	D	D	C	SAAE (EPS) B (EG/EF)	DIAP					
NOVEMBER พฤศจิกายน	A	อบรมการ MA 4 B (EG/EF)	D	C	C	B	อบรมการ MA 4 B (EG/EF)	TLDR (EG/EF)	อบรมการ MA 4 B (EG/EF)	D	D	C	C	SAAB SASN B	TLBB (EG/EF)	MULTI PIPE LINE A (EG/EF)	A	D	D	MA C	C	B	A	A	A	D	D	C	C	B	B	B	อบรมการ MA 4 B (EG/EF)	
DECEMBER ธันวาคม	B	A	A	D	D	C	อบรมการ MA 4 B (EG/EF)	TLMM C (EG/EF)	B	B	A	A	A	FLAOT SOLAR D	D	C	C	B	A	A	(A) CHP2 D (EG/EF)	D	C	C	B	A	A	D	D	C	C			

REMARK : = ซ้อมแผนร่วมกัน = IRPC HOLIDAY = WEEKEND = NONE

พนักงานที่ซ้อมแผนฉุกเฉิน : A หมายถึง พนักงาน IRPC กะ A, B หมายถึง พนักงาน IRPC กะ B, C หมายถึง พนักงาน IRPC กะ C, D หมายถึง พนักงาน IRPC กะ D (A),(D) หมายถึง พนักงานกะ CHP 2

PPWP = PPWP 1,2,3, อบรม Green Energy, อบรม MA
LBOT = LBOT, LBOT
REAN = REAN, REAN
COLD = COLD 1,2, PRP, PEEC (พลาสมา)

PP1 = PP1, PP2, CP, TPIPL(LD)
TLLB = TLLB(TFL), PWUT(LUT)
SAPE = SAPE (PS), Nano
RCPP = RCPP, RCHS, RCPR, RCHS, RCUT, PEEC, MA(UHV)

Flare UHV, RCUT เป็น Center, RCPP, RCHS, RCPR, RCHS

Flare TFLOR(TF2) เป็น Center, REDV

Multi Pipe = INIM(เขต), PTTGC
Common Pipe = INIM(เขต), TFLOR(TF2), TLOC (TF1)

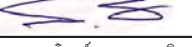
EF = การซ้อมแผนฉุกเฉิน ไฟไหม้

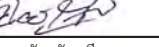
EG = การซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีอันตรายรั่วไหล

ER = การซ้อมแผนเหตุภาวะฉุกเฉินทางรังสี

SE = การซ้อมแผนฉุกเฉิน วนาศักดิ์ (Security Exercise)

ISSUED BY : พรเทพ พรหมณี
(นายพรเทพ พรหมณี)
เจ้าหน้าที่ INIM

CHECKED BY : 
(นายสาโรจน์ พุกยาชาติ)
เจ้าหน้าที่ INIM

APPROVED BY : 
(นายฉัตรชัย เจริญสุข)
เจ้าหน้าที่ INIM



PROJECT TITLE : EMERGENCY DRILL 2023 Rev.0 Year Planner 2023 การซ้อมแผนฉุกเฉิน ช่วง กลางคืน เวลา 23:00 น. จำนวน 8 ครั้ง Effective date : 1 ธ.ค.2565 Rev.

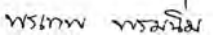
PROJECT DESCRIPTION :  = ซ้อมแผนฉุกเฉินที่หอเผา (FLARE) การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2566 ทั้งหมด 132 ครั้ง

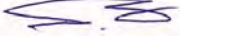
DAY MONTH	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
JANUARY มกราคม	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	
FEBRUARY กุมภาพันธ์	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A				
MARCH มีนาคม	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	
APRIL เมษายน	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	READ (AQU1) A (DUE)	D	D	C	C	B		
MAY พฤษภาคม	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	PLPG (PPC) (BDE) EF	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	
JUNE มิถุนายน	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	PWWT (IP) D	D		
JULY กรกฎาคม	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	FLARE (LUBE)	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	
AUGUST สิงหาคม	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	FLARE (LUBE)	
SEPTEMBER กันยายน	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	SAAE (BTK) B	B	A	A	D	D	C	C	B	B		
OCTOBER ตุลาคม	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	OLPA (ACB) D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	
NOVEMBER พฤศจิกายน	B	A	A	D	D	C	PLBG (BTK) C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	
DECEMBER ธันวาคม	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	


REMARK :  = ซ้อมแผนร่วมกัน  = IRPC HOLIDAY  = WEEKEND  = NONE

พนักงานที่ซ้อมแผนฉุกเฉิน : A หมายถึง พนักงาน IRPC ละ A , B หมายถึง พนักงาน IRPC ละ B , C หมายถึง พนักงาน IRPC ละ C , D หมายถึง พนักงาน IRPC ละ D

 = Flare ETP,OLHU(HOT) เป็น Center , OLEU(UT4) , OLPA(BDE) EF = การซ้อมแผนฉุกเฉิน ไฟไหม้ EG = การซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีอันตรายรั่วไหล
 = Flare LUBE , PWUT(LUT) เป็น Center , TLLB (TFL)

ISSUED BY : 
(นายพรเทพ พรณิน)
เจ้าหน้าที่ INIM

CHECKED BY : 
(นายสาโรจน์ พงกษชาติ)
เจ้าหน้าที่ INIM

APPROVED BY : 
(นายจิตรชัย เจียมสุวน)
เจ้าหน้าที่ INIM

เอกสารแนบที่ 27

แผนการอบรมและหลักสูตรพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัย

แผนพัฒนาบุคลากรประจำเดือน สิงหาคม 2566

สำนักงานระยอง

GROUP : Leadership Competency

หลักสูตรด้าน Leadership Development Program : LEAD 2									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	7/08/66	08.30-16.00 น.	0000000009	Finance for Non-Finance *	1	วิทยากรภายใน	พนักงานระดับ PG 8 ที่สมัครเข้าอบรมหลักสูตรด้าน LEAD2	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	พิมพ์สุภัค / 1142
หลักสูตรด้าน Leadership Development Program : LEAD 3									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	2-3/08/66	08.30-16.00 น.	00000005790	การใช้เทคโนโลยีดิจิทัล : ทักษะจำเป็นในการสร้างผลผลิตองค์กร *	1	ดร.ศุภธิดา พรหมพย์คัม	ผู้บริหารระดับ PG 9-12 ที่เข้าอบรมหลักสูตรด้าน LEAD3	ออนไลน์ผ่าน ZOOM	อักษรวรภัค / 7209
2	8-9/08/66	08.30-16.00 น.	-	กิจกรรม Business Simulation *	1	สถาบัน สด บิซิเนส	ผู้บริหารระดับ PG 9-12 ที่เข้าอบรมหลักสูตรด้าน LEAD3	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปทุมวรรณ ชั้น 3	อักษรวรภัค / 7209
3	10-11,15-16/08/66	08.30-16.00 น.	-	Group coaching ครั้งที่ 1 (3 ชม./กลุ่ม รวม 8 กลุ่ม) *	1	ดร.วชิรพันธุ์ ไชดิช่วง	ผู้บริหารระดับ PG 9-12 ที่เข้าอบรมหลักสูตรด้าน LEAD3	ระยอง(10,11,15) สโมสรบ้านพักพนักงาน ห้องนอนของกรมทพ(16) ENCO B ชั้น 6	พีระพล / 2331 อักษรวรภัค / 7209
4	17/08/66	08.30-16.00 น.	-	Project Coaching ครั้งที่ 2 *	1	อาจารย์ชั้นอุษา ชลศึกษ์ จันทรา อาจารย์ธนวิทย์ สุพรรณรัตนกุล	ผู้บริหารระดับ PG 9-12 ที่เข้าอบรมหลักสูตรด้าน LEAD3	ออนไลน์ผ่าน ZOOM	อักษรวรภัค / 7209

GROUP : Organization Knowledge

หลักสูตรด้าน ความปลอดภัย									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	7-10/08/66	08.30-16.00 น.	00000000105	ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ (สำหรับผู้อนุญาต, ผู้ควบคุมงาน, ผู้ปฏิบัติงานและผู้ช่วยเหลือ)	1	วิทยากรภายใน	พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่อับอากาศ	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิง ไออาร์พีซี สิ่ง IP	นัยนันท์ / 1144
2	10/08/66	08.30-16.00 น.	00000000107	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานกับบันขึ้น (ชนิดเคลื่อนที่และอยู่กับที่)	2	อาจารย์สำราญ ถั่วกุล	ผู้ที่ผ่านการอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานกับบันขึ้นแบบบูรณาการ 2 ปี	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	นัยนันท์ / 1144
3	18/08/66	08.30-16.00 น.	00000000115	Safety Awareness Training Program	2	วิทยากรภายใน	พนักงานระดับ PG 3 - 8 ทุกสายงาน	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	นัยนันท์ / 1144

หลักสูตรด้าน ความปลอดภัย									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
4	21/08/66	08.30-16.00 น.	00000000112	ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า	2	วิทยากรภายนอก	พนักงาน MA ไฟฟ้า และพนักงาน Outsource	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปริทัศน์ ชั้น 3	นัยนันท์ / 1144
5	31/08/66	08.30-16.00 น.	00000000113	ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	1	วิทยากรภายนอก	พนักงานทุกระดับ	ห้อง Auditorium อาคาร 10 ปี	นัยนันท์ / 1144
หลักสูตรด้านดับเพลิง									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	4/08/66	08.30-16.00 น.	00000000121	การเขียนแผนฉุกเฉิน (Emergency Plan Writing)	2	วิทยากรภายใน	พนักงานระดับ PG 6-12	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิง ไออาร์พีซี สิ่ง IP	นัยนันท์ / 1144
2	15/08/66	08.30-16.00 น.	00000000121	การเขียนแผนฉุกเฉิน (Emergency Plan Writing)	3	วิทยากรภายใน	พนักงานระดับ PG 6-12	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิง ไออาร์พีซี สิ่ง IP	นัยนันท์ / 1144
3	16-17/08/66	08.30-16.00 น.	00000000123	แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล (HAZMAT)	2	วิทยากรภายใน	พนักงานระดับ PG 3 ขึ้นไป	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิง ไออาร์พีซี สิ่ง IP	นัยนันท์ / 1144
4	30-31/08/66	08.30-16.00 น.	00000000119	เทคนิคการช่วยเหลือและกู้ภัยอาคารสูง (High Rise and Rope Rescue)	2	วิทยากรภายใน	พนักงานระดับ 3-12 (ที่ทำหน้าที่เกี่ยวข้อง)	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิง ไออาร์พีซี สิ่ง IP	นัยนันท์ / 1144
หลักสูตรด้าน Quality & Productivity									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	2,4/08/66	08.30-16.00 น.	00000004826	Advance QCC *	1	อาจารย์เรไร เพื่องอวรณ์	พนักงานระดับ PG 3 - 8	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	พิมพ์สุภัค / 1142
2	29/08/66	08.30-12.00 น.	00000000128	หลักสูตรฮาลาลประจำปีทีคณะกรรมการกำหนด *	2	อาจารย์นัสเซอร์ มาลาวัจันทร	- Internal Auditor, ผู้บริหาร, ผู้เกี่ยวข้องหน่วยงานในระบบการจัดการฮาลาล	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	พิมพ์สุภัค / 1142
3	29/08/66	13.00-16.00 น.	00000000128	หลักสูตรฮาลาลประจำปีทีคณะกรรมการกำหนด *	3	อาจารย์นัสเซอร์ มาลาวัจันทร	- Internal Auditor, ผู้บริหาร, ผู้เกี่ยวข้องหน่วยงานในระบบการจัดการฮาลาล	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	พิมพ์สุภัค / 1142
4	30/08/66	13.00-16.00 น.	00000000128	หลักสูตรฮาลาลประจำปีทีคณะกรรมการกำหนด *	4	อาจารย์นัสเซอร์ มาลาวัจันทร	- Internal Auditor, ผู้บริหาร, ผู้เกี่ยวข้องหน่วยงานในระบบการจัดการฮาลาล	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	พิมพ์สุภัค / 1142

สำนักงานกรุงเทพ

หน้า 3/3

หลักสูตรด้าน Compliance									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	23/08/66	09.00-12.00 น.	0000000135	พื้นฐานการกำกับดูแลกิจการและการกำกับการปฏิบัติงานให้เป็นไปตามคู่มือและกฎเกณฑ์	1	วิทยากรภายใน	พนักงานระดับ PG 8-11	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	มานิตย์ / 7208
หลักสูตรด้าน ความปลอดภัย									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	16-17/08/66	08.30-16.00 น.	0000000108	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน	1	อาจารย์อัจฉรา รุ่งศรี	พนักงานระดับ PG 6-8	ห้องสมิ๊ด ชั้น 6 ENCO B	อักษรรักษ์ / 7209

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

1. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานระยอง คุณณัชนันท์ โทร .1144 (094-8929651), คุณพิมพ์สุกข์ โทร.1142 (093-4546292), คุณพีระพล โทร.2331 (089-0959915)

2. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานกรุงเทพและคลังน้ำมัน คุณอักษรรักษ์ โทร .7209 (081-7545074), คุณมานิตย์ โทร.7208 (081-9382642)

3. Team Leader บริหารงานการฝึกอบรม คุณรุ่งโรจน์ เจริญวัฒน์วิทยุญ (โทร.081-3402779)

* หลักสูตรที่มีกลุ่มเป้าหมายแล้ว

ผู้จัดทำ:

(นายพีระพล แก้วตะพาน)

(นายทวีร์ อนุมรอต)

เจ้าหน้าที่

เจ้าหน้าที่อาวุโส

แผนพัฒนาบุคลากรประจำเดือน กันยายน 2566									
สำนักงานระยอง									
GROUP : Leadership Competency									
หลักสูตรด้าน Leadership Development Program : LEAD 3									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	13-15, 19/09/66	08.30-16.00 น.	-	Group coaching ครั้งที่ 2 (3 ชม./กลุ่ม รวม 8 กลุ่ม) *	1	ดร.วชิรพันธุ์ โชติช่วง	ผู้บริหารระดับ PG 9-12 ที่เข้าอบรมหลักสูตรด้าน LEAD3	ระยอง(13-15) ห้อง 203 ลึก 10 ปี 6 กรมพล(19) ENCO B ชั้น 6	พีระพล / 2331 อักษรรักษ์ / 7209
2	28/09/66	08.30-16.00 น.	-	Project Group Present	1	สถาปน ลัด บิชีนส	ผู้บริหารระดับ PG 9-12 ที่เข้าอบรมหลักสูตรด้าน LEAD3	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	พีระพล / 2331 อักษรรักษ์ / 7209
GROUP : Organization Knowledge									
หลักสูตรด้าน ความปลอดภัย									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	1/09/66	08.30-16.00 น.	0000000113	ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	1	วิทยากรภายนอกจาก มูลนิธิหัวใจแห่งประเทศไทย	พนักงานทุกระดับ	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปทุมวรรณ ชั้น 3	นัยนันท์ / 1144
2	1/09/66	08.30-16.00 น.	0000000115	Safety Awareness Training Program	2	วิทยากรภายใน	พนักงานระดับ PG 3 - 8 ทุกสาขงาน	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	นัยนันท์ / 1144
3	13-14/09/66	08.30-16.00 น.	0000000109	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร	1	อ.ชัชฐา ธนะโสภา	พนักงานระดับ PG 9- 12 ทุกสาขงาน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปทุมาวดี ชั้น 3	นัยนันท์ / 1144
4	26-29/09/66	08.30-16.00 น.	0000000105	ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ (สำหรับผู้อนุญาต, ผู้ควบคุมงาน, ผู้ปฏิบัติงานและผู้ช่วยเหลือ)	1	วิทยากรภายใน	พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่อับอากาศ	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิง ไออาร์พีซี ฟัง IP	นัยนันท์ / 1144
5	27-29/09/66	08.30-16.00 น.	0000000106	ความปลอดภัยในการทำงานกับบันจันแบบบูรณาการ (ผู้บังคับ,ผู้ให้สัญญาณ, ผู้ยึดเกาะวัสดุ, ผู้ควบคุม)	2	อ.สำเริง ชั่วกุล	พนักงานสาขงาน PD, MA, ENG (เฉพาะผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับบันจัน)	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	นัยนันท์ / 1144
หลักสูตรด้านดับเพลิง									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	11-12/09/66	08.30-16.00 น.	0000000117	เทคนิคการเข้าจู่โจมเพลิงขั้นสูง (Advance Technical Fire Fighting)	1	วิทยากรภายใน	พนักงานทุกระดับ PD, TE, PORT, MA, คลังน้ำมัน	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิง ไออาร์พีซี ฟัง IP	นัยนันท์ / 1144
2	13-14/09/66	08.30-16.00 น.	0000000123	แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล (HAZMAT)	3	วิทยากรภายใน	พนักงานระดับ PG 3 ขึ้นไป	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิง ไออาร์พีซี ฟัง IP	นัยนันท์ / 1144

หลักสูตรด้าน ความปลอดภัย

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

- * หลักสูตรที่มีกลุ่มเป้าหมายแล้ว**

ผู้จัดทำ.

(นายพิระพล แก้วตะพาน)

เจ้าหน้าที่

(นายกรวิร์ ถนอมรอด)

เจ้าหน้าที่อาวุโส

10941000F-002-TR

หน้า 1/2

ตำนานเรียน คุณปรเมศร์, คุณนริศ, คุณรุ่งโรจน์

แผนพัฒนาบุคลากรประจำเดือน ตุลาคม 2566

GROUP : Organization Knowledge

หลักสูตรด้าน ความปลอดภัย

หลักสูตรด้านดับเพลิง

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	3-4/10/66	08.30-16.00 น.	0000000119	เทคนิคการช่วยเหลือและกู้ภัยอาคารสูง (High Rise and Rope Rescue)	2	วิทยากรภายใน	พนักงานระดับ PG 3-12 (ที่ทำหน้าที่เกี่ยวข้อง)	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิง ไออาร์พี ผัง IP	นายนันท / 1144
2	6/10/66	08.30-16.00 น.	0000000121	การเขียนแผนฉุกเฉิน (Emergency Plan Writing)	4	วิทยากรภายใน	พนักงานระดับ PG 6-12	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิง ไออาร์พี ผัง IP	นายนันท / 1144

หลักสูตรด้านดับเพลิง					หน้า 2/2				
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
3	9/10/66	08.30-16.00 น.	0000004821	การบริหารจัดการในภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤติ	2	อาจารย์อุดมศักดิ์ ขาวหนูนา อาจารย์ศศิธร สมสุวรรณ	พนักงานสังกัดบริษัท ไออาร์พีซี บริษัทในเครือ ระดับ PG 7 ขึ้นไป หรือ ผู้ที่ต้องทำหน้าที่ On-Scene Commander และ Emergency Director	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	นัยนันท์ / 1144
4	19-20/10/66	08.30-16.00 น.	0000000118	เทคนิคการดับเพลิงถังน้ำมัน (Storage Tank Fire Fighting)	2	วิทยากรภายใน	พนักงานระดับ PG 3-9 (ที่ทำหน้าที่เกี่ยวข้อง)	ศูนย์ฝึกอบรม ดับเพลิงไออาร์พีซี ฟัง IP	นัยนันท์ / 1144

หลักสูตรด้าน Quality & Productivity									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	9-11/10/66	08.30-16.00 น.	0000004823	IMS Internal Auditor	1	อาจารย์พชร วงษ์สนิทกุล	พนักงานระดับ PG 7 ขึ้นไป และ Auditor	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	พิมพ์สุภัท / 1142
2	30/10/66	08.30-16.00 น.	0000003247	การประเมินความเสี่ยงต่อความปลอดภัย มขจ. ไออาร์พีซี	2	อาจารย์จรินทร์ วีร โอฬารสิทธิ์	ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมีและ วัตถุอันตราย ที่สังกัดฝ่าย OPPL,OPOL,OPSA,OPTE,ORLB, ORRE,ORTE,ORRC,PRTE,EMIR, EMMP,EMMR,INTL,INQL,INPW, ICAL,POLYOL	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	พิมพ์สุภัท / 1142

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

1. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานระยอง คุณนัยนันท์ โทร .1144 (094-8929651), คุณพิมพ์สุภัท โทร.1142 (093-4546292), คุณพีระพล โทร.2331 (089-0959915)

2. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานกรุงเทพและคลังน้ำมัน คุณอัษฎารักษ์ โทร .7209 (081-7545074), คุณมานิตย์ โทร.7208 (081-9382642)

3. Team Leader บริหารงานการฝึกอบรม คุณรุ่งโรจน์ เจริญวัฒน์วิทยุ (โทร.081-3402779)

ผู้จัดทำ...
(นายพีระพล แก้วตะพาน)
เจ้าหน้าที่

...
(นายกรวีร์ อนอมรอด)
เจ้าหน้าที่อาวุโส

* หลักสูตรที่กลุ่มเป้าหมายแล้ว

แผนพัฒนาบุคลากรประจำปี เดือน พฤศจิกายน 2566

สำนักงานระยอง									
GROUP : Leadership Competency									
หลักสูตรด้าน Leadership Development Program : LEAD 1									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	10/11/66	09.00-12.00 น.	0000000005	HR System *	1	คุณรุ่งโรจน์ เจริญวัฒน์วิทยุ	พนักงานระดับ PG 3-7 ที่ได้สมัคร อบรม LEAD1	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	พิมพ์สุภัท / 1142
2	10/11/66	13.00-16.00 น.	0000000004	IRPC Business understanding *	1	คุณรัตน์ ทิพย์ห้อง	พนักงานระดับ PG 3-7 ที่ได้สมัคร อบรม LEAD1	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	พิมพ์สุภัท / 1142
3	15/11/66	09.00-12.00 น.	0000000004	IRPC Business understanding *	2	คุณรัตน์ ทิพย์ห้อง	พนักงานระดับ PG 3-7 ที่ได้สมัคร อบรม LEAD1	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	พิมพ์สุภัท / 1142
4	15/11/66	13.00-16.00 น.	0000000005	HR System *	2	คุณรุ่งโรจน์ เจริญวัฒน์วิทยุ	พนักงานระดับ PG 3-7 ที่ได้สมัคร อบรม LEAD1	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	พิมพ์สุภัท / 1142
GROUP : Organization Knowledge									
หลักสูตรด้าน การอนุรักษ์พลังงาน									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	20-24,27/11, 7-8,14- 15/12/66	08.30-16.00 น.	0000008457	การจัดการพลังงานตามมาตรฐาน ISO 50001:2018 ข้อกำหนดและนำไปใช้งาน	1	ดร.สมชัย เสงฆพานิชกุล	พนักงานระดับ PG 5-9 สังกัดฝ่าย ผลิต, ฝ่ายเทคโนโลยี	ห้อง Auditorium ดึก 10 ปี (เฉพาะ วันที่ 20/11/66 นอกเหนือจากนั้น อบรมภายในหน่วยงานต่างๆ)	พิมพ์สุภัท / 1142
หลักสูตรด้าน ความปลอดภัย									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	1/11/66	08.30-16.00 น.	0000000107	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานกับบันได (ชนิดเคลื่อนที่และอยู่กับที่)	4	อาจารย์สำโรง อ้วนกุล	ผู้ผ่านการอบรมหลักสูตร ความ ปลอดภัยในการทำงานกับบันได แบบบูรณาการ 2 ปี	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	นัยนันท์ / 1144
2	14-17/11/66	08.30-16.00 น.	0000000105	ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ (สำหรับผู้อนุญาต, ผู้ควบคุมงาน, ผู้ปฏิบัติงานและผู้ช่วยเหลือ)	2	วิทยากรภายใน	พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่ อับอากาศ	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิง ไออาร์พีซี ฟัง IP	นัยนันท์ / 1144
3	24/11/66	08.30-16.00 น.	0000000115	Safety Awareness Training Program	3	คุณสมชาย ทองสิดา	พนักงานระดับ PG 3-8 ทุกสาขางาน	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	นัยนันท์ / 1144

หลักสูตรด้าน ความปลอดภัย					หน้า 2/3				
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
4	28/11/66	08.30-16.00 น.	0000000112	ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า	3	คุณทิพัฒน์ พงศบุตร	พนักงาน MA ไฟฟ้า และพนักงาน Outsource	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	นัยนันท์ / 1144
5	29-30/11/66	08.30-16.00 น.	0000000116	คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)	1	วิทยากรภายนอก	คณะกรรมการ คปอ. ที่บริษัทแต่งตั้ง	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	นัยนันท์ / 1144
หลักสูตรด้านดับเพลิง									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	2-3/11/66	08.30-16.00 น.	0000000117	เทคนิคการเข้าเผชิญเพลิงขั้นสูง (Advance Technical Fire Fighting)	3	วิทยากรภายใน	พนักงานทุกระดับ PD, TF, PORT, MA, คลังน้ำมัน	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิง ไออาร์พีซี ฟัง IP	นัยนันท์ / 1144
2	8-9/11/66	08.30-16.00 น.	0000000120	ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (On-Scene Commander Course)	3	วิทยากรภายใน	พนักงานระดับ PG 7-12 ทุกหน่วยงาน	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิง ไออาร์พีซี ฟัง IP	นัยนันท์ / 1144
3	20-21/11/66	08.30-16.00 น.	0000000120	ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (On-Scene Commander Course)	4	วิทยากรภายใน	พนักงานระดับ PG 7-12 ทุกหน่วยงาน	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิง ไออาร์พีซี ฟัง IP	นัยนันท์ / 1144
4	30/11, 1/12/66	08.30-16.00 น.	0000000123	แผนฉุกเฉินกรณีรั่วไหล (HAZMAT)	4	วิทยากรภายใน	พนักงานระดับ PG 3 ขึ้นไป	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิง ไออาร์พีซี ฟัง IP	นัยนันท์ / 1144
หลักสูตรด้าน Quality & Productivity									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	2/11/66	08.30-16.00 น.	0000003247	การประเมินความเสี่ยงจากกฎหมาย บมจ.ไออาร์พีซี	3	อาจารย์สกวเดือน ทาวรมย์	พนักงานสังกัดฝ่าย OPPL, OPOL, OPSA, OPTE, ORRE, ORLB, ORTE, ORRC, PRTE, EMIR, EMMF, EMMR, INTL, INQI, INPW, Polyol, QIEM หรือผู้มีความสนใจจากหน่วยงานอื่นๆ	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	พิมพ์สุภัท / 1142
2	7-9/11/66	08.30-16.00 น.	0000004823	IMS Internal Auditor *	2	อาจารย์พชร วงษ์สนิทกุล Auditor	พนักงานระดับ PG 7 ขึ้น ไป และ Auditor	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	พิมพ์สุภัท / 1142
3	13-15/11/66	08.30-16.00 น.	0000004823	IMS Internal Auditor *	3	อาจารย์พชร วงษ์สนิทกุล Auditor	พนักงานระดับ PG 7 ขึ้น ไป และ Auditor	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	พิมพ์สุภัท / 1142
GROUP : Work Competency									
หลักสูตรด้าน Total Productive Maintenance & Management (TPM)									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	14-15/11/66	08.30-16.00 น.	0000000141	Intermediate Instrument Equipment and System	1	วิทยากรภายใน	พณ.สังกัดฝ่าย INPW, INTL, OPOL, OPPL, OPSA, ORLB, ORRC, ORRE	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	พีระพล / 2331

หลักสูตรด้าน Total Productive Maintenance & Management (TPM)					หน้า 3/3				
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
2	22-23/11/66	08.30-16.00 น.	0000000140	Intermediate Electrical Equipment and System	2	วิทยากรภายใน	พณ.สังกัดฝ่าย INPW, INTL, OPOL, OPPL, OPSA, ORLB, ORRC, ORRE	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	พีระพล / 2331
3	30/11, 1/12/66	08.30-16.00 น.	0000000142	Intermediate Mechanical Machine and Equipment	2	วิทยากรภายใน	พณ.สังกัดฝ่าย INPW, INTL, OPOL, OPPL, OPSA, ORLB, ORRC, ORRE	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	พีระพล / 2331
สำนักงานกรุงเทพ									
หลักสูตรด้าน Leadership Development Program : LEAD 1									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	10/11/66	09.00-12.00 น.	0000000005	HR System *	1	คุณรุ่งโรจน์ เจริญวัฒนวิญญู	พนักงานระดับ PG 3-7 ที่ได้สมัครอบรม LEAD1	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	อักษราภัก / 7209
2	10/11/66	13.00-16.00 น.	0000000004	IRPC Business understanding *	1	คุณรัตน์ ทิพย์ต่อง	พนักงานระดับ PG 3-7 ที่ได้สมัครอบรม LEAD1	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	อักษราภัก / 7209
3	15/11/66	09.00-12.00 น.	0000000004	IRPC Business understanding *	2	คุณรัตน์ ทิพย์ต่อง	พนักงานระดับ PG 3-7 ที่ได้สมัครอบรม LEAD1	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	อักษราภัก / 7209
4	15/11/66	13.00-16.00 น.	0000000005	HR System *	2	คุณรุ่งโรจน์ เจริญวัฒนวิญญู	พนักงานระดับ PG 3-7 ที่ได้สมัครอบรม LEAD1	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	อักษราภัก / 7209
หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่									
1. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานระยอง คุณนัยนันท์ โทร .1144 (094-8929651), คุณพิมพ์สุภัท โทร.1142 (093-4546292), คุณพีระพล โทร.2331 (089-0959915)									
2. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานกรุงเทพและคลังน้ำมัน คุณอักษราภัก โทร .7209 (081-7545074), คุณมานิตย์ โทร.7208 (081-9382642)									
3. Team Leader บริหารงานการฝึกอบรม คุณรุ่งโรจน์ เจริญวัฒนวิญญู (โทร.081-3402779)									
* หลักสูตรที่มีกลุ่มเป้าหมายแล้ว									
ผู้จัดทำ...								
(นายพีระพล แก้วตะพาน)						(นายกรวีร์ อนอมรอด)			
เจ้าหน้าที่						เจ้าหน้าที่อาวุโส			

สำเนาเรียน คุณปรเมศร์, คุณนริศ, คุณรุ่งโรจน์

แผนพัฒนาบุคลากรประจำเดือน ตุลาคม 2566

สำนักงานระยอง

GROUP : Organization Knowledge

หลักสูตรด้าน ความปลอดภัย									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	2/10/66	08.30-16.00 น.	0000000112	ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า	2	คุณณัย พงษ์วงษ์	พนักงาน MA ไฟฟ้า และพนักงาน Outsource	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	นัยนันท์ / 1144
2	16/10/66	08.30-12.00 น.	00000003101	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ (สำหรับผู้อนุญาต, ผู้ควบคุมงาน, ผู้ปฏิบัติงานและผู้ช่วยเหลือ) *	4	วิทยากรภายใน	ผู้ผ่านการอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ (4ผู้) ที่จะครบ 5 ปี ในวันที่ 13 พฤศจิกายน 2566	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิง ไออาร์พีซี ฟัง IP	พีระพล / 2331
3	27/10/66	08.30-16.00 น.	00000000107	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานกับบันได (ชนิดเคลื่อนที่และอยู่กับที่)	3	อาจารย์สำเริง จั่วกุล	ผู้ผ่านการอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานกับบันได แบบบูรณาการ 2 ปี	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	นัยนันท์ / 1144
4	30/10/66	08.30-12.00 น.	00000003101	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ (สำหรับผู้อนุญาต, ผู้ควบคุมงาน, ผู้ปฏิบัติงานและผู้ช่วยเหลือ) *	5	วิทยากรภายใน	ผู้ผ่านการอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ (4ผู้) ที่จะครบ 5 ปี ในวันที่ 16 พฤศจิกายน 2566	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิง ไออาร์พีซี ฟัง IP	พีระพล / 2331
5	30/10/66	08.30-16.00 น.	00000000114	การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย ขั้นพื้นฐาน (Basic Safety Risk Assessment)	3	คุณสมชาย ทองสีดา	พนักงาน PG4-8 PD, TF, AL ,RD, PORT, คลังน้ำมัน, EN, MA, IO และหน่วยงานที่เข้าระบบ TIS/OHSAS18001	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	นัยนันท์ / 1144
หลักสูตรด้านดับเพลิง									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	3-4/10/66	08.30-16.00 น.	00000000119	เทคนิคการช่วยเหลือและกู้ภัยอาคารสูง (High Rise and Rope Rescue)	2	วิทยากรภายใน	พนักงานระดับ PG 3-12 (ที่ทำหน้าที่เกี่ยวข้อง)	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิง ไออาร์พีซี ฟัง IP	นัยนันท์ / 1144
2	6/10/66	08.30-16.00 น.	00000000121	การเขียนแผนฉุกเฉิน (Emergency Plan Writing)	4	วิทยากรภายใน	พนักงานระดับ PG 6-12	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิง ไออาร์พีซี ฟัง IP	นัยนันท์ / 1144

หลักสูตรด้านดับเพลิง									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
3	9/10/66	08.30-16.00 น.	00000004821	การบริหารจัดการในภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤติ	2	อาจารย์อุดมศักดิ์ ขาวหนูนา อาจารย์ศศิธร สมสุวรรณ	พนักงานสังกัดบริษัท ไออาร์พีซี บริษัทในเครือ ระดับ PG 7 ขึ้นไป หรือ ผู้ที่ต้องทำหน้าที่ On-Scene Commander และ Emergency Director	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	นัยนันท์ / 1144
4	19-20/10/66	08.30-16.00 น.	00000000118	เทคนิคการดับเพลิงถังน้ำมัน (Storage Tank Fire Fighting)	2	วิทยากรภายใน	พนักงานระดับ PG 3-9 (ที่ทำหน้าที่เกี่ยวข้อง)	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงไออาร์พีซี ฟัง IP	นัยนันท์ / 1144
หลักสูตรด้าน Quality & Productivity									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	9-11/10/66	08.30-16.00 น.	00000004823	IMS Internal Auditor	1	อาจารย์พชร วงษ์สนิทกุล	พนักงานระดับ PG 7 ขึ้นไป และ Auditor	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	พิมพ์สุภัท / 1142
2	30/10/66	08.30-16.00 น.	00000003247	การประเมินความสอดคล้องตามกฎหมาย บมจ.ไออาร์พีซี	2	อาจารย์จรินทร์ วีร โอฬารสิทธิ์	ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมีและวัตถุอันตราย ที่สังกัดฝ่าย OPPL,OPOL,OPSA,OPTE,ORLB, ORRE,ORTE,ORRC,PRTE,EMIR, EMMP,EMMR,INTL,INQI,INPW, ICAL,POLYOL	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	พิมพ์สุภัท / 1142

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

1. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานระยอง คุณนัยนันท์ โทร .1144 (094-8929651), คุณพิมพ์สุภัท โทร.1142 (093-4546292), คุณพีระพล โทร.2331 (089-0959915)
2. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานกรุงเทพและคลังน้ำมัน คุณอัษฎารักษ์ โทร .7209 (081-7545074), คุณมานิตย์ โทร.7208 (081-9382642)
3. Team Leader บริหารงานการฝึกอบรม คุณรุ่งโรจน์ เจริญวัฒน์วิญญู (โทร.081-3402779)

* หลักสูตรที่กลุ่มเป้าหมายแล้ว

ผู้จัดทำ:

(นายพีระพล แก้วละพาน)

เจ้าหน้าที่

(นายเกรวีร์ อนุมรรค)

เจ้าหน้าที่อาวุโส

แผนพัฒนาบุคลากรประจำเดือน พฤศจิกายน 2566

Table with 10 columns: ลำดับ, วันที่, เวลา, Item ID, หลักสูตร, รุ่นที่, วิทยาการ, คุณสมบัติผู้เข้าอบรม, สถานที่อบรม, ผู้รับผิดชอบ. It contains two main sections: Leadership Competency and Organization Knowledge, each with a list of training activities.

Table with 10 columns: ลำดับ, วันที่, เวลา, Item ID, หลักสูตร, รุ่นที่, วิทยาการ, คุณสมบัติผู้เข้าอบรม, สถานที่อบรม, ผู้รับผิดชอบ. It contains two main sections: Quality & Productivity and Work Competency, each with a list of training activities.

หลักสูตรด้าน Total Productive Maintenance & Management (TPM)					หน้า 3/3				
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
2	22-23/11/66	08.30-16.00 น.	0000000140	Intermediate Electrical Equipment and System	2	วิทยากรภายใน	พณ.สังกัดฝ่าย INPW, INTL, OPOL, OPPL, OPSA, ORLB, ORRC, ORRE	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	พีระพล / 2331
3	30/11, 1/12/66	08.30-16.00 น.	0000000142	Intermediate Mechanical Machine and Equipment	2	วิทยากรภายใน	พณ.สังกัดฝ่าย INPW, INTL, OPOL, OPPL, OPSA, ORLB, ORRC, ORRE	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	พีระพล / 2331

สำนักงานกรุงเทพ

หลักสูตรด้าน Leadership Development Program : LEAD 1									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	10/11/66	09.00-12.00 น.	0000000005	HR System *	1	คุณรุ่งโรจน์ เจริญวัฒน์วิญญู	พนักงานระดับ PG 3-7 ที่ได้สมัครอบรม LEAD1	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	อักษราภัก / 7209
2	10/11/66	13.00-16.00 น.	0000000004	IRPC Business understanding *	1	คุณรัตน์ ทิพย์ผ่อง	พนักงานระดับ PG 3-7 ที่ได้สมัครอบรม LEAD1	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	อักษราภัก / 7209
3	15/11/66	09.00-12.00 น.	0000000004	IRPC Business understanding *	2	คุณรัตน์ ทิพย์ผ่อง	พนักงานระดับ PG 3-7 ที่ได้สมัครอบรม LEAD1	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	อักษราภัก / 7209
4	15/11/66	13.00-16.00 น.	0000000005	HR System *	2	คุณรุ่งโรจน์ เจริญวัฒน์วิญญู	พนักงานระดับ PG 3-7 ที่ได้สมัครอบรม LEAD1	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	อักษราภัก / 7209

- หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่
- 1. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานระยอง คุณณิชนันท์ โทร .1144 (094-8929651), คุณพิมพ์สุกัก โทร.1142 (093-4546292), คุณพีระพล โทร.2331 (089-0959915)
 - 2. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานกรุงเทพและคสภงน้ำมัน คุณอักษราภัก โทร .7209 (081-7545074), คุณมานิตย์ โทร.7208 (081-9382642)
 - 3. Team Leader บริหารงานการฝึกอบรม คุณรุ่งโรจน์ เจริญวัฒน์วิญญู (โทร.081-3402779)

* หลักสูตรที่ใกล้กลุ่มเป้าหมายแล้ว

ผู้จัดทำ...

(นายพีระพล แก้วตะพาน)
เจ้าหน้าที่

(นายกรวีร์ อนอมรอด)
เจ้าหน้าที่อาวุโส