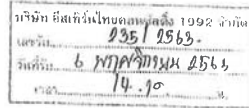


หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน และใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัด  
และวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศ  
ของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย  
ระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง จากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



ที่ อภ ๐๓๑๐(๓)/ ๑๒ ๔ ๐ ๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี  
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๐ ๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

เรื่อง ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และขอขึ้นสมรรถนะของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
ลงวันที่ ๑๕ มิถุนายน ๒๕๖๓

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย  
๒. รายชื่อเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย  
๓. ขอบข่ายสมรรถนะที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๑๗ รายการ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด ขอต่ออายุหนังสือรับ  
ขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๐๐๓ สถานที่ตั้งเลขที่ ๖๘๓ หมู่ที่ ๑๑  
ถนนสุขาภิบาล ๘ ตำบลหนองขาม อำเภอกีรีราชา จังหวัดชลบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด  
ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

- ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑  
ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒  
ค. ขอบข่ายสมรรถนะที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๔๓ รายการ  
อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน ๒๑ รายการ น้ำใต้ดิน จำนวน ๑๙ รายการ ดิน จำนวน ๑๖ รายการ  
และสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน ๑๘ รายการ รวมทั้งสิ้นจำนวน ๑๑๗ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือ  
รับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อ  
กรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
ซึ่งคำขอต่ออายุดังกล่าวขอรับได้ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายศิระ จันทร์เจ็ด)

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

โทร. ๐ ๓๘๐๕ ๗๒๖๑-๓

โทรสาร ๐ ๓๘๐๕ ๗๒๖๓

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ วิชาการกรม  
ปฏิบัติการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน  
ปฏิบัติการตามอัตรากำลังกรมโรงงานอุตสาหกรรม

COPY

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด

เลขทะเบียน ๖-๐๐๓

ที่ อภ ๐๓๑๐(๓)/ ๑๒ ๔ ๐ ๐

ลงวันที่ ๐๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย

๑) นางสาวมาลีเกษ เลอะวิจุล

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๑๘๖๑

๒) นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวังน

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๒๑๘๓

๓) นายกะวีร์ สุทธทรัพย์

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๒๒๐๕

๔) นางสาวนันทน์กมล สายพัน

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๔๓๖๗

๕) นางสาวจิรพร ปานคง

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๔๔๔๕

๖) นางสาวกสินันท์ ป้อมน้อย

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๕๕๕๑

๗) นางสาวอริสรา ชื่นอารมย์

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๕๖๗๗

๘) นางสาวนันทนภา อู่สูงเนิน

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๕๖๑๗

๙) นายธงชัย บุญศักดิ์

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๕๖๑๘

๑๐) นางสาวธนพร กลิ่นโสภณ

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๕๖๑๙

๑๑) นางสาวจันทน์ สายพันธ์

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๕๗๑๘

๑๒) นายพงษ์พร เหมือนครุฑ

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๕๗๖๘

๑๓) นางสาวเกวลี ชันชัยภูมิ

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๕๗๖๒

๑๔) นางสาวอาจารย์พร ขำครุฑ

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๕๗๖๑

๑๕) นางสาวพรนภา หลงคำหงษ์

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๕๗๗๕

๑๖) นางสาวแพรว พลเสน

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๕๙๕๑

๑๗) นายวัฒนา โคตรหล้า

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๕๙๖๙

๑๘) นายสุทธา สองธนี

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๕๙๙๔

๑๙) นายธีระพงษ์ นวลอินทร์

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๕๙๖๐

๒๐) นายทรงพล ผิวอ้วน

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๖๒๗๙

๒๑) นายภาคภูมิ บัวสวัสดิ์

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๖๒๘๐

๒๒) นายธีรธร บุญเจริญสุข

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๖๒๘๒

๒๓) นายวรากร ไชยเสวี

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๖๒๘๓

๒๔) นางสาววรรณภา ไชยศิริ

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๖๒๘๔

๒๕) นางสาวพรพิมล ภูมิคอนสาร

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๖๒๘๕

๒๖) นางสาวธมลวรรณ ผลอื้อ

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๖๒๘๗

๒๗) นางสาวบุญเรือง บุญถม

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๖๒๘๘

๒๘) นางสาวอัจฉรี จิตตะยโสธร

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๖๓๘๐

๒๙) นายภาณุพงศ์ ป่ารุงรส

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๖๔๐๒

๓๐) นางสาวปิ่นพร อินทะไชย

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๖๔๐๓

๓๑) นางสาวภาณิน จันดีสอน

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๖๔๐๔

COPY

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท ฮิสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด

ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๑ ๒ ๕ ๐ ๐

เลขทะเบียน ๖-๐๐๓

ลงวันที่ ๐๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย

๑) นางสาวพจน์ย์ งามวิสัย	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๔๗๙๗
๒) นางสาวอาภาภรณ์ เสริมสนธิ	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๖๔๔๕
๓) นางสาวพรรณทิพย์ ยุทธวัน	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๗๒๗๕
๔) นางสาวสรสร ตุ่มวิจิตร	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๗๒๗๖
๕) นางสาวสุนิษา เสงี่ยม	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๗๒๗๘
๖) นายวิญญ์ชวล สิงห์โต	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๕๖๒๗
๗) นางสาวนุกูล อารศรี	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๕๖๓๑
๘) นางอภิญญา คงอ้วน	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๕๖๔๐
๙) นายศุภฤกษ์ พาดกลาง	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๕๖๓๗
๑๐) นายณิพนธ์ ทองหล่อ	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๕๖๓๘
๑๑) นายธรรมรัตน์ ไพรัตน์คำ	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๕๖๓๙
๑๒) นายโอชา ขวัญศิริมงคล	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๘๓๓๒
๑๓) นายเมธี สุขประเสริฐ	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๘๓๓๓
๑๔) นางสาวพรพินันท์ วิริยกุลกุล	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๘๓๓๔
๑๕) นางสาวกัญจน์ฉวีภา จันทร์ขอดแก้ว	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๘๓๓๕
๑๖) นางสาวฉัตรสุดา มงคลโภชน	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๘๓๓๖
๑๗) นางสาวณัฐวิภา อามาดรัตน์	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๘๓๓๗
๑๘) นางสาววินิตา จำปาดัน	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๘๓๓๘
๑๙) นางสาวระพีณ อ้นขัน	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๘๓๓๙
๒๐) นางสาวนอรธมา ปาระ	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๘๘๙๐
๒๑) นางสาวอัญชลักษณ์ ชันโต	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๘๘๙๑
๒๒) นางสาวสุทธิดา สร้างแก้ว	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๘๘๙๒
๒๓) นางสาวสุภาพร ถาโคตรจันทร์	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๘๘๙๓
๒๔) นายอุดมทรัพย์ เชนจบจริง	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๘๘๙๔
๒๕) นายณราธิป สงวนศิลป์	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๘๘๙๕
๒๖) นายวีระชัย พอใจ	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๘๘๙๖
๒๗) นางสาวอัญชลี ทะพงษ์	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๘๘๙๗
๒๘) นางสาวพรวิมล ก้นเกิดผลวัฒน์	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๘๘๙๘
๒๙) นางสาวสมิตรา มีแก่น	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๘๘๙๙
๓๐) นางสาวสรรยา เพชรประไพ	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๘๙๐๐
๓๑) นางสาวกมลพร คงแก้ว	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๘๙๐๑

COPY

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท ฮิสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด

ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๑ ๒ ๕ ๐ ๐

เลขทะเบียน ๖-๐๐๓

ลงวันที่ ๐๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

ขอขยายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๑๗ รายการ

น้ำเสีย จำนวน 43 รายการ

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup>
2	Arsenic	1) Continuous Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
4	α-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup>
5	β-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup>
6	δ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup>
7	γ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup>
8	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method <sup>(4)</sup> 2) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method <sup>(4)</sup>
9	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
10	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Titrimetric Method <sup>(4)</sup>
11	cis-Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup>
12	trans-Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup>
13	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
14	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method <sup>(4)</sup>
15	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
16	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method <sup>(4)</sup>

ผู้ทำ สำเนา

(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)

รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
17	4,4'-DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup>
18	4,4'-DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup>
19	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup>
20	Endosulfan I	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup>
21	Endosulfan II	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup>
22	Endosulfan sulfate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup>
23	Endrin aldehyde	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup>
24	Endrin ketone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup>
25	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method <sup>(3)</sup>
26	Free Chlorine	1) Iodometric Method <sup>(4)</sup> 2) Colorimetric Method <sup>(4)</sup>
27	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup>
28	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup>
29	Hexavalent Chromium	Filtration, Colorimetric Method <sup>(4)</sup>
30	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
31	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
32	Mercury	Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
33	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
34	Oil and Grease	Partition-Gravimetric Method <sup>(4)</sup>
35	pH	Electrometric Method <sup>(4)</sup>

วิมล สัมฤทธิ์ผล

(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)

รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน  
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

36 Phenols...

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
36	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method <sup>(4)</sup>
37	Sulfide	ZnS Precipitation, Iodometric Method <sup>(4)</sup>
38	Temperature	Laboratory and Field Method <sup>(4)</sup>
39	Trivalent Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>(4)</sup>
40	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C <sup>(4)</sup>
41	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro Kjeldahl Method <sup>(4)</sup>
42	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C <sup>(4)</sup>
43	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>

อากาศเสีย (ปล่อยระบาย) จำนวน 21 รายการ

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5)</sup>
2	Arsenic	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5)</sup>
3	Cadmium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5)</sup>
4	Carbon Monoxide	Bag, Non-Dispersive Infrared Method <sup>(5)</sup>
5	Chromium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5)</sup>
6	Cobalt	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5)</sup>
7	Copper	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5)</sup>
8	Hydrogen Sulfide	Absorption Sampling, Iodometric Method <sup>(5)</sup>
9	Lead	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5)</sup>
10	Manganese	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5)</sup>

วิมล สัมฤทธิ์ผล

(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)

รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน  
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

11 Mercury...



ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
11	Mercury	Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5]</sup>
12	Nickel	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>
13	Opacity	Ringelmann's Method <sup>[1]</sup>
14	Oxide of Nitrogen	1) Absorption Sampling, Phenoldisulfonic Acid Method <sup>[5]</sup> 2) Instrumental Analyzer Method <sup>[5]</sup>
15	Selenium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>
16	Sulfur Dioxide	1) Absorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method <sup>[5]</sup> 2) Instrumental Analyzer Method <sup>[5]</sup>
17	Sulfuric Acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method <sup>[5]</sup>
18	Tin	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>
19	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method <sup>[5]</sup>
20	Vanadium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>
21	Xylene	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method <sup>[5]</sup>

**น้ำได้ดิน จำนวน 19 รายการ**

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
2	Arsenic	1) Continuous Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
4	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
5	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
6	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
7	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method <sup>[4]</sup>
8	Hexavalent Chromium	Filtration, Colorimetric Method <sup>[4]</sup>

วิศวะ พันธุพงษ์

(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)

รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน  
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

9 Lead...

COPY

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
9	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
10	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
11	Mercury	Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
12	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
13	pH	Electrometric Method <sup>[4]</sup>
14	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method <sup>[4]</sup>
15	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
16	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
17	Trivalent Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>[4]</sup>
18	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
19	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>

**ดิน จำนวน 16 รายการ**

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
2	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
4	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
5	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
6	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
7	Hexavalent Chromium	Alkaline Digestion, Colorimetric Method <sup>[9,10]</sup>
8	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
9	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
10	Mercury	Digestion, Cold vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[6,8]</sup>
11	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
12	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
13	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>

วิศวะ พันธุพงษ์

(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)

รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน  
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

14 Trivalent...

COPY

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
14	Trivalent Chromium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>[6,7]</sup> 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation <sup>[9,10]</sup>
15	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
16	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>

## สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 18 รายการ

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
2	Arsenic	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
3	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
4	Beryllium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
5	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
6	Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
7	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
8	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
9	Hexavalent chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method <sup>[9,10]</sup>

วิ/น สัมฤทธิ์ผล

(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)

รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน  
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

10 Lead...

COPY

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
10	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
11	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[2,8]</sup> 2) Digestion, Cold vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[6,8]</sup>
12	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
13	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
14	Selenium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
15	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
16	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
17	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
18	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>

## เอกสารอ้างอิง

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่องกำหนดค่าปริมาณ  
เขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำโรงสีข้าวที่ใช้ถ่านเป็นเชื้อเพลิง.  
ราชกิจจานุเบกษา. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125 ง.

2. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูล  
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว. ราชกิจจานุเบกษา. 25 มกราคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 11ง.

วิ/น สัมฤทธิ์ผล

(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)

รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน  
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

3 ส.ค.ม...

COPY

3. สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.
4. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23<sup>rd</sup> ed. Washington, DC : APHA, 2017
5. United States Environmental Protection Agency. Standard of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR Part 60. Appendix A, 2019.
6. United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996.
7. United States Environment Protection Agency, Inductively Coupled Plasma-Atomic Emission spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007.
8. United States Environment Protection Agency. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471B, 2007.
9. United States Environment Protection Agency. Alkaline digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A, 1996.
10. United States Environment Protection Agency. Chromium. Hexavalent (Colormetric). SW-846 Method 7196A, 1992

วิมล สิมุขกุล

(นางสาววิมล สิมุขกุล)

รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน  
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY



บริษัท อีสเทิร์นไทย คอนซัลติ้ง จำกัด  
เลขที่ ๐๔๘/๒๕๖๔  
วันที่ ๒๖/๘/๖๔  
หน้า ๒๐

ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๗ ๔ ๒๓

๐๔ สิงหาคม ๒๕๖๔

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
ลงวันที่ ๑๕ มิถุนายน ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์  
บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด จำนวน ๓ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์  
เอกชน เลขทะเบียน ๖-๐๐๓ สถานที่ตั้งเลขที่ ๖๘๓ หมู่ที่ ๑๑ ถนนสุขุมวิท ๘ ตำบลหนองแขม อำเภอศรีราชา  
จังหวัดชลบุรี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

ก. ให้ยกเลิกผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย

๑) นายธีรธร บุญเจริญสุข ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๗๑๘๒

๒) นางสาวปริญธร อินทะไชย ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๘๙๐๓

ข. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย

นางสาวพรวิมล กันเกิดมณีวัฒน์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๘๘๘๘

ค. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๕ ราย

๑) นางสาวจุฑามาศ เจริญพรหม ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๙๕๒๓

๒) นางสาวนิภาพร คำชมภู ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๙๕๒๔

๓) นางสาวอรุษา พันธเมือง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๙๕๒๕

๔) นายกิตติ ไพโรจน์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๙๕๒๖

๕) นายชาญณรงค์ ตั้งธรรมรักษ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๙๕๒๗

ง. ให้เพิ่มขอบข่ายสารมลพิษที่วิเคราะห์ในน้ำใต้ดิน จำนวน ๔๑ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์  
เอกชน ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/๑๒๔๐๐ ลงวันที่ ๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ คือในวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

วิมล สิมุขกุล

(นายศิริ จันทร์เจ็ด)

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

รักษาการนักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ รักษาการช่างเทคนิค

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

โทร. ๐ ๓๘๐๕ ๓๒๖๑-๓

ปฏิบัติการทางเทคนิคโรงงานอุตสาหกรรม

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ eirw@diw.mail.go.th

COPY

เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและชนิดสารมลพิษที่วิเคราะห์  
บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง จำกัด เลขทะเบียน ๖-๐๐๓  
ที่ อภ ๐๓๑๐(๓)/ ๗๔๒๓ ลงวันที่ ๐๔ สิงหาคม ๒๕๖๔

ขอขยายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๔๑ รายการ  
น้ำใต้ดิน จำนวน 41 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
2	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
3	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
4	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
5	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
6	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
7	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
8	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
9	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
10	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
11	Dichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
12	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
13	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
14	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method

วิภา สัมฤทธิ์  
(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)  
ผู้อำนวยการ

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

15 1,1-Dichloroethane...

-๒-

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
15	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
16	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
17	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
18	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
19	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
20	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
21	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
22	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
23	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
24	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
25	Naphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
26	Nitrobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
27	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
28	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
29	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
30	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method

วิภา สัมฤทธิ์  
(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)  
ผู้อำนวยการ

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

31 1,2,4-Trichlorobenzene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
31	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
32	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
33	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
34	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
35	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
36	Vinyl acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
37	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
38	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
39	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
40	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
41	Xylene Total	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method

#### เอกสารอ้างอิง

APHA, AWWA, WEF, Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 23<sup>rd</sup> ed. Washington, DC : APHA, 2017

วิภา สกนกุล  
(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)

ผู้อำนวยการ  
ศูนย์วิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

ศูนย์วิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงานภาคตะวันออก กองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม โทร ๐ ๓๘๐๕ ๗๖๖๑-๓



ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๑ ๒ ๒๘ ๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๗ ธันวาคม ๒๕๖๕

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด

อ้างถึง คำขอเปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
ลงวันที่ ๑๔ ตุลาคม ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์  
บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด จำนวน ๔ แผ่น

ตามที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
เลขทะเบียน ๖-๐๐๓ สถานที่ตั้งเลขที่ ๖๘๓ หมู่ที่ ๑๑ ถนนสุขาภิบาล ๘ ตำบลหนองขาม อำเภอสรีราชา  
จังหวัดชลบุรี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย

๑) นางสาวปัทมาวดี สุขเลิศ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๙๖๙๖

๒) นางสาวปวีรศา เอลันเทียะ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๙๖๙๗

๒. ให้เพิ่มขอบข่ายสารมลพิษที่วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๑ รายการ น้ำใต้ดิน จำนวน  
๑ รายการ และดิน จำนวน ๔๓ รายการ รวมทั้งสิ้นจำนวน ๔๓ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์  
เอกชน ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/๑๒๔๐๐ ลงวันที่ ๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ คือในวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ว.ร.ร.

(นายศิระ จันทร์เกิด)

รักษาการนักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ รักษาการแทน

ผู้อำนวยการกองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน  
ศูนย์วิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงานภาคตะวันออก  
โทร. ๐ ๓๘๐๕ ๗๖๖๑-๓  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ einw@div.mail.go.th

COPY



เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและชนิดสารมลพิษที่วิเคราะห์  
บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด เลขทะเบียน ๖-๐๐๓  
ที่ ออก ๐๓๑๐(๓)/ ๑๒๒๘๐ ลงวันที่ ๐๓ ธันวาคม ๒๕๖๔

ขอข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๔๓ รายการ

**น้ำเสีย จำนวน 1 รายการ**

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrophotometer Method <sup>(1)</sup>

**น้ำใต้ดิน จำนวน 1 รายการ**

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrophotometer Method <sup>(1)</sup>

**ดิน จำนวน 41 รายการ**

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
2	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
3	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
4	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
5	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
6	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
7	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>



(นายทวี อำพาพันธ์)  
ผู้อำนวยการ

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

**COPY**

8 Chlorobenzene...

-๒-

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
8	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
9	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
10	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
11	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
12	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
13	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
14	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
15	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
16	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
17	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
18	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
19	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
20	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
21	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
22	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
23	Methylene Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>



(นายทวี อำพาพันธ์)  
ผู้อำนวยการ

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

**COPY**

24 Methyl...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
24	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
25	Naphthalene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
26	Nitrobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
27	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
28	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
29	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
30	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
31	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
32	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
33	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
34	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
35	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
36	Vinyl Acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
37	Vinyl Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
38	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>



(นายทวี อำพาพันธ์)  
ผู้อำนวยการ

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

**COPY**

39 o-Xylene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
39	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
40	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
41	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>

**เอกสารอ้างอิง**

1. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23<sup>rd</sup> ed. Washington, DC : APHA, 2017
2. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Closed-System Purge-and-Trap and Extraction for Volatile Organics in Soil and Waste Samples. SW-846 Method 5035A, 2002.
3. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Volatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry (GC/MS). SW-846 Method 8260D, 2018.



(นายทวี อำพาพันธ์)  
ผู้อำนวยการ

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

**COPY**

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม โทร ๐ ๓๘๐๕ ๗๒๖๑-๓



ที่ อก ๐๓๒๐/ ๑๒๒๔๓



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๒ กันยายน ๒๕๖๕

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด

อ้างถึง คำขอเปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
ลงวันที่ ๒๐ กรกฎาคม ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์  
บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด จำนวน ๕ แผ่น

ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์  
เอกชน เลขทะเบียน ๖-๐๐๓ สถานที่ตั้งเลขที่ ๖๘๓ หมู่ที่ ๑๑ ถนนสุขาภิบาล ๘ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา  
จังหวัดชลบุรี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓ ราย

นางอภิญญา คงอ้วน ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๔๐

นางสาวสุภาพร ธาโคตรจันทร์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๘๘๙๓

นางสาวกมลพร คงแก้ว ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๘๙๐๑

๒. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย

นางสาวดวงกมล เนื้อทอง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๐๐๐๑

นางสาววัชรภรณ์ อินทสุข ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๐๐๐๒

๓. ให้เพิ่มขอบข่ายสารมลพิษที่วิเคราะห์ในน้ำได้ดิน จำนวน ๓๘ รายการ และดิน จำนวน  
๓๘ รายการ รวมทั้งสิ้นจำนวน ๗๖ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/๑๒๔๐๐ ลงวันที่ ๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ คือในวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖ ทั้งนี้ สามารถยื่น  
คำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตาม QR Code ท้ายหนังสือนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

  
(นางจินตนา เดชะศรีวันทร)

ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม



ยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

โทร. ๐ ๓๓๑๓๓ ๖๐๕๙ ต่อ ๕๐๐๑-๒

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ eirw@diw.mail.go.th



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"

COPY



เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและชนิดสารมลพิษที่วิเคราะห์

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด

เลขทะเบียน ๖-๐๐๓

ที่ อก ๐๓๒๐/ ๑๒๒๔๓

ลงวันที่ ๐๒ กันยายน ๒๕๖๕

ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๗๖ รายการ

น้ำได้ดิน จำนวน 38 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acenaphthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
2	Anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
3	Benz(a)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
4	Benzo(b)fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
5	Benzo(k)fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
6	Benzo(a)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
7	Benzo(g,h,i)perylene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
8	Bis(2-chloroethyl)ether	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
9	Bis(2-ethylhexyl)phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
10	Butyl benzyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
11	Carbazole	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
12	p-Chloroaniline	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
13	2-Chlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
14	Chrysene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
15	Dibenz(a,h)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>

16 Di-n-butyl phthalate...

COPY

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
16	Di-n-butyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
17	2,4-Dichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
18	Diethyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
19	2,4-Dimethylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
20	2,4-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
21	2,6-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
22	Di-n-octyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
23	Fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
24	Fluorene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
25	Hexachlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
26	Hexachloro-1,3-butadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
27	Hexachlorocyclopentadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
28	Hexachloroethane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
29	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
30	Isophorone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
31	2-Methylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
32	2-Methylnaphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>

COPY 33 N-Nitrosodi...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
33	N-Nitrosodi-n-propylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
34	Phenanthrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
35	Phenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
36	Pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
37	2,4,5-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
38	2,4,6-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>

สืบ จำนวน 38 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acenaphthene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
2	Anthracene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
3	Benz(a)anthracene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
4	Benzo(b)fluoranthene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
5	Benzo(k)fluoranthene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
6	Benzo(a)pyrene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
7	Benzo(g,h,i)perylene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
8	Bis(2-chloroethyl)ether	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
9	Bis(2-ethylhexyl)phthalate	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>

COPY 10-Butyl benzyl...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
10	Butyl benzyl phthalate	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
11	Carbazole	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
12	p-Chloroaniline	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
13	2-Chlorophenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
14	Chrysene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
15	Dibenz(a,h)anthracene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
16	Di-n-butyl phthalate	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
17	2,4-Dichlorophenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
18	Diethyl phthalate	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
19	2,4-Dimethylphenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
20	2,4-Dinitrotoluene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
21	2,6-Dinitrotoluene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
22	Di-n-octyl phthalate	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
23	Fluoranthene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
24	Fluorene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
25	Hexachlorobenzene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
26	Hexachloro-1,3-butadiene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>

27 Hexachlorocyclopentadiene...

COPY

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
27	Hexachlorocyclopentadiene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
28	Hexachloroethane	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
29	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
30	Isophorone	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
31	2-Methylphenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
32	2-Methylnaphthalene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
33	N-Nitrosodi-n-propylamine	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
34	Phenanthrene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
35	Phenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
36	Pyrene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
37	2,4,5-Trichlorophenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
38	2,4,6-Trichlorophenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>

#### เอกสารอ้างอิง

1. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23<sup>rd</sup> ed. Washington, DC : APHA, 2017
2. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Ultrasonic Extraction. SW-846 Method 3550C, 2007
3. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Semivolatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry. SW-846 Method 8270E, 2018

ศูนย์วิจัยและพัฒนาย้อมเลพิษโรงงานภาคตะวันออก กรมโรงงานอุตสาหกรรม โทร ๐ ๓๓๓๓๓๓๓๓ ต่อ ๕๐๐๐๐๐๐๐

COPY



ที่ อก ๐๓๒๐/๑๑๓๔๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๗ กรกฎาคม ๒๕๖๖

เรื่อง ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด

อ้างถึง คำขอต่ออายุของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๗ มิถุนายน ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

๑. รายชื่อผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๔๐ ราย
๒. รายชื่อเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒๕ ราย
๓. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๒๕๒ รายการ จำนวน ๑๙ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด ขอต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๐๐๓ สถานที่ตั้งเลขที่ ๖๘๓ หมู่ที่ ๑๑ ถนนสุขาภิบาล ๘ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๔๐ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒๕ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒

ค. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๔๗ รายการ อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน ๒๑ รายการ น้ำใต้ดิน จำนวน ๑๑๑ รายการ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน ๑๘ รายการ และดิน จำนวน ๙๕ รายการ รวมทั้งสิ้นจำนวน ๒๕๒ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๙ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อกกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นสุดอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายทวี อำพาพันธ์)

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

โทร. ๐ ๓๓๓๓ ๖๐๕๕ ต่อ ๕๐๐๑-๒

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ eirw@diw.mail.go.th



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด เลขทะเบียน ๖-๐๐๓

ที่ อก ๐๓๒๐/๑๑๓๔๒

ลงวันที่ ๒๗ กรกฎาคม ๒๕๖๖

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๔๐ ราย

๑) นางสาวมาลิษา เลขะวัจกุล	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๐๑
๒) นายวัฒนา โคตรหล้า	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๐๒
๓) นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๐๓
๔) นายกะวีร์ สุทธทรัพย์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๐๔
๕) นางสาวนันท์ณภัส แบนขุนทด	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๐๕
๖) นางสาวพรนภา หลงคำหงษ์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๐๖
๗) นางสาวกิริติ ชื่นอารมย์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๐๗
๘) นางสาวอัจฉรี จิตตะยโสธร	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๐๘
๙) นางสาวจิรพร ปานคง	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๐๙
๑๐) นายสุทธา สองธินัย	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๑๐
๑๑) นางสาวนันประภา อูยสูงเนิน	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๑๑
๑๒) นายธงไชย บุญศักดิ์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๑๒
๑๓) นางสาวธนัชพร กลิ่นโสภณ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๑๓
๑๔) นายธีระพงษ์ นวลอินทร์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๑๔
๑๕) นางสาวแพรว พลเสน	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๑๕
๑๖) นายทรงพล ผิวอ้วน	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๑๖
๑๗) นายภาคภูมิ บัวสวัสดิ์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๑๗
๑๘) นางสาวจันทิ สายพันธ์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๑๘
๑๙) นายภาณุพงศ์ บำรุงรส	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๑๙
๒๐) นางสาวปาณิณ จันทะสอน	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๒๐
๒๑) นายวรการ ไหวทะเสวี	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๒๑
๒๒) นางสาววรรณภา ไชยศิริ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๒๒
๒๓) นางสาวพรพิมล ภูมิคอนสาร	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๒๓
๒๔) นางสาวธมลวรรณ ผลอ้อ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๒๔
๒๕) นางสาวบุญเรือง บุญถม	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๒๕
๒๖) นางสาวกัสนันท์ ป้อมน้อย	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๒๖
๒๗) นายชานวัฒน์ โชตะวงศ์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๒๗
๒๘) นางสาวพจนีย์ งามวิสัย	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๒๘
๒๙) นายวิษณุวัตร สิงห์โต	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๒๙
๓๐) นางสาวนุกุล อภารศรี	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๓๐
๓๑) นายศุภฤกษ์ พาดกลาง	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๓๑
๓๒) นายณิซพล ทองหล่อ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๓๒
๓๓) นายธรรมรัตน์ โพธิ์ต้นคำ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๓๓
๓๔) นายโอชา ขวัญศิริมงคล	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๓๔
๓๕) นายเมธี สุขประเสริฐ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๓๕

๓๖) นางสาวพรพินันท์...



๓๖) นางสาวพรพินันท์ วิริยกุลกุล	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-ค-๐๐๓๖
๓๗) นางสาวอาภาภรณ์ เสริมสนธิ	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-ค-๐๐๓๗
๓๘) นางสาวนภัทรธรมณ์ ประดิษฐ์นุช	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-ค-๐๐๓๘
๓๙) นางสาวสุวิษา เอ็งเส้ง	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-ค-๐๐๓๙
๔๐) นางสาวระพีณ อินัน	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-ค-๐๐๔๐

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒๕ ราย

๑) นางสาวดวงกมล เนื้อทอง	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๐๑
๒) นางสาววิชรภรณ์ อินทสุข	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๐๒
๓) นางสาวกัญจน์ธวิภา จันทร์ขอดแก้ว	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๐๓
๔) นางสาวณัฏฐา มงคลโกชน	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๐๔
๕) นางสาวณัฐดี อำมาตย์คัน	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๐๕
๖) นางสาวนิอรธมา ปาระ	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๐๖
๗) นางสาวธัญลักษณ์ ชันโต	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๐๗
๘) นางสาวสุทธิดา สว่างแก้ว	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๐๘
๙) นายอุดมทรัพย์ เจนจบจริง	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๐๙
๑๐) นายธนธิป สงวนศิลป์	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๐
๑๑) นายวิรัชชัย พอใจ	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๑
๑๒) นายอัญชลี ทะพงษ์	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๒
๑๓) นางสาวสุมลิตรา มีแก่น	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๓
๑๔) นางสาวสรวรยา เพชรประไพ	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๔
๑๕) นางสาวจุฑามาศ เจริญพรหม	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๕
๑๖) นางสาวนิภาพร คำชมภู	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๖
๑๗) นางสาวอรสา พันธุ์เมือง	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๗
๑๘) นายกิตติ ไพโรจน์	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๘
๑๙) นายชาญณรงค์ ตั้งธรรมรักษ์	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๙
๒๐) นางสาวปวีศา เอสน์เที่ยะ	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๒๐
๒๑) นางสาวจุฑาทิพย์ กิจดี	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๒๑
๒๒) นางสาวสุภาวดี ศรีละออง	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๒๒
๒๓) นางสาวณัฐชยา บรรพบุตร	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๒๓
๒๔) นางสาวณัฐนิช นนตานอก	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๒๔
๒๕) นางสาวดวงสุดา แสนวันดี	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๒๕

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด เลขทะเบียน ว-๐๐๓

ที่ อก ๐๓๒๐/๑๑๓๔๒

ลงวันที่ ๒๗ กรกฎาคม ๒๕๖๖

ขอขยายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๒๙๒ รายการ

น้ำเสีย จำนวน 47 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
2	Arsenic	1) Continuous Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
4	α-BHC	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
5	β-BHC	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
6	δ-BHC	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
7	γ-BHC	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
8	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method <sup>[4]</sup> 2) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method <sup>[4]</sup>
9	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
10	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Titrimetric Method <sup>[4]</sup>
11	cis-Chlordane	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
12	trans-Chlordane	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
13	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
14	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method <sup>[4]</sup>
15	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
16	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method <sup>[4]</sup>
17	4,4'-DDD	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
18	4,4'-DDE	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
19	DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
20	Dieldrin	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
21	Endosulfan I	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
22	Endosulfan II	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
23	Endosulfan sulfate	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
24	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
25	Endrin aldehyde	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
26	Endrin ketone	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
27	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method <sup>[3]</sup>
28	Free Chlorine	1) Iodometric Method <sup>[4]</sup> 2) Colorimetric Method <sup>[4]</sup>

29 Heptachlor...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
29	Heptachlor	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
30	Heptachlor Epoxide	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
31	Hexavalent Chromium	Filtration, Colorimetric Method <sup>[4]</sup>
32	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
33	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
34	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
35	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
36	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
37	Oil and Grease	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method <sup>[4]</sup>
38	pH	Electrometric Method <sup>[4]</sup>
39	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method <sup>[4]</sup>
40	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
41	Sulfide	ZnS Precipitation, Iodometric Method <sup>[4]</sup>
42	Temperature	Field Method <sup>[4]</sup>
43	Trivalent Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation <sup>[4]</sup>
44	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C <sup>[4]</sup>
45	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro Kjeldahl Method <sup>[4]</sup>
46	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C <sup>[4]</sup>
47	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>

อากาศเสีย...

อากาศเสีย (ปล่อยระบาย) จำนวน 21 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>
2	Arsenic	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>
3	Cadmium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>
4	Carbon Monoxide	1) Bag, Non-Dispersive Infrared Method <sup>[5]</sup> 2) Instrumental Analyzer Method <sup>[5]</sup>
5	Chromium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>
6	Cobalt	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>
7	Copper	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>
8	Hydrogen Sulfide	Absorption Sampling, Iodometric Method <sup>[5]</sup>
9	Lead	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>
10	Manganese	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>
11	Mercury	Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5]</sup>
12	Nickel	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>
13	Opacity	Ringelmann's Method <sup>[1,5]</sup>
14	Oxides of Nitrogen	1) Absorption Sampling, Phenoldisulfonic Acid Method <sup>[6]</sup> 2) Instrumental Analyzer Method <sup>[7]</sup>
15	Selenium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>
16	Sulfur Dioxide	1) Absorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method <sup>[5]</sup> 2) Instrumental Analyzer Method <sup>[5]</sup>
17	Sulfuric Acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method <sup>[6]</sup>
18	Tin	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
19	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method <sup>[6]</sup>
20	Vanadium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>
21	Xylene	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method <sup>[6]</sup>

น้ำใต้ดิน จำนวน 111 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acenaphthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
2	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
3	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
4	Anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
5	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
6	Arsenic	1) Continuous Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
7	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
8	Benz(a)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
9	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
10	Benzo(b)fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
11	Benzo(k)fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
12	Benzo(a)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
13	Benzo[g,h,i]perylene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
14	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>



ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
15	Bis(2-chloroethyl)ether	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
16	Bis(2-ethylhexyl)phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
17	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
18	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
19	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
20	Butyl benzyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
21	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
22	Carbazole	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
23	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
24	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
25	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
26	p-Chloroaniline	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
27	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
28	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
29	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
30	2-Chlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
31	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
32	Chromium (III)	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>[4]</sup>

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
33	Chromium (VI)	Filtration, Colorimetric Method <sup>[4]</sup>
34	Chrysene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
35	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method <sup>[4]</sup>
36	DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
37	DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
38	DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
39	Dibenz(a,h)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
40	Di-n-butyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
41	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
42	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
43	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
44	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
45	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
46	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
47	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
48	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
49	2,4-Dichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
50	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
51	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
52	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
53	Diethyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
54	2,4-Dimethylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
55	2,4-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
56	2,6-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
57	Di-n-octyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
58	Endosulfan	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
59	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
60	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
61	Fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
62	Fluorene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
63	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
64	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
65	Hexachlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
66	Hexachloro-1,3-butadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
67	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
68	$\alpha$ -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
69	$\beta$ -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>

70  $\gamma$ -HCH...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
70	$\gamma$ -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
71	Hexachlorocyclopentadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
72	Hexachloroethane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
73	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
74	Isophorone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
75	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
76	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
77	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
78	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
79	Methylene chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
80	2-Methylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
81	2-Methylnaphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
82	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
83	Naphthalene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
84	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
85	Nitrobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
86	N-Nitrosodi-n-propylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
87	pH	Electrometric Method <sup>[4]</sup>
88	Phenanthrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>

89 Phenol...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
89	Phenol	1) Distillation, Direct Photometric Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
90	Pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
91	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
92	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
93	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
94	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
95	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
96	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
97	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
98	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
99	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
100	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
101	2,4,5-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
102	2,4,6-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
103	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
104	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
105	Vinyl acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
106	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>

107 m-Xylene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
107	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
108	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
109	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
110	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
111	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>

## สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 18 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
2	Arsenic	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,9,10]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
3	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,9,10]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
4	Beryllium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,9,10]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
5	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,9,10]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
6	Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,9,10]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
7	Chromium (VI)	1) Waste Extraction, Digestion, Colorimetric Method <sup>[2,13]</sup> 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method <sup>[9,13]</sup>
8	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,9,10]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
9	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,9,10]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>

10 Lead...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
10	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,9,10]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
11	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[2,11]</sup> 2) Digestion, Cold vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[9,11]</sup>
12	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,9,10]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
13	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,9,10]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
14	Selenium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,9,10]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
15	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,9,10]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
16	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,9,10]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
17	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,9,10]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
18	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,9,10]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>



## ดิน จำนวน 95 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acenaphthene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
2	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
3	Anthracene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
4	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
5	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
6	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
7	Benz(a)anthracene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
8	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
9	Benzo(b)fluoranthene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
10	Benzo(k)fluoranthene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
11	Benzo(a)pyrene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
12	Benzo[g,h,i]perylene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
13	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
14	Bis(2-chloroethyl)ether	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
15	Bis(2-ethylhexyl)phthalate	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
16	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
17	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
18	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>





ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
19	Butyl benzyl phthalate	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
20	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
21	Carbazole	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
22	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
23	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
24	p-Chloroaniline	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
25	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
26	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
27	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
28	2-Chlorophenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
29	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
30	Chromium (III)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>[9,10]</sup>
31	Chromium (VI)	Alkaline Digestion, Colorimetric Method <sup>[12,13]</sup>
32	Chrysene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
33	Dibenz(a,h)anthracene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
34	Di-n-butyl phthalate	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
35	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
36	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
37	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>

38 1,1-Dichloroethane...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
38	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
39	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
40	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
41	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
42	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
43	2,4-Dichlorophenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
44	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
45	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
46	Diethyl phthalate	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
47	2,4-Dimethylphenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
48	2,4-Dinitrotoluene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
49	2,6-Dinitrotoluene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
50	Di-n-octyl phthalate	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
51	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
52	Fluoranthene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
53	Fluorene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
54	Hexachlorobenzene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
55	Hexachloro-1,3-butadiene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>

56 n-Hexane...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
56	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
57	Hexachlorocyclopentadiene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
58	Hexachloroethane	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
59	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
60	Isophorone	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
61	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
62	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
63	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[9,11]</sup>
64	Methylene chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
65	2-Methylphenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
66	2-Methylnaphthalene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
67	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
68	Naphthalene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
69	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
70	Nitrobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
71	N-Nitrosodi-n-propylamine	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
72	Phenanthrene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
73	Phenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
74	Pyrene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>

75 Selenium...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
75	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
76	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
77	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
78	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
79	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
80	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
81	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
82	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
83	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
84	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
85	2,4,5-Trichlorophenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
86	2,4,6-Trichlorophenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
87	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
88	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
89	Vinyl acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
90	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
91	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
92	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
93	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>

94 Xylene (Total)...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
94	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
95	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>

#### เอกสารอ้างอิง

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. **ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549** เรื่องกำหนดค่าปริมาณเข้ามาวันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำโรงสีข้าวที่ใช้แก๊สเป็นเชื้อเพลิง. ราชกิจจานุเบกษา. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125 ง.
2. กระทรวงอุตสาหกรรม. **ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548** เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว. ราชกิจจานุเบกษา. 25 มกราคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 11 ง.
3. สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.
4. APHA, AWWA, WEF. **Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater**. 23<sup>rd</sup> ed. Washington, DC : APHA, 2017
5. United States Environmental Protection Agency. **Standard of Performance for New Stationary Sources**. 40 CFR Part 60. Appendix A, 2017.
6. United States Environmental Protection Agency. **Standard of Performance for New Stationary Sources**. 40 CFR Part 60. Appendix A, 2019.
7. United States Environmental Protection Agency. **Standard of Performance for New Stationary Sources**. 40 CFR Part 60. Appendix A, 2020.
8. United States Environmental Protection Agency. **Standard of Performance for New Stationary Sources**. 40 CFR Part 60. Appendix A, 2023.
9. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B**, 1996.
10. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Inductively Coupled Plasma-Atomic Emission spectrometry. SW-846 Method 6010C**, 2007.
11. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471B**, 2007.
12. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Alkaline digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A**, 1996.

13. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Chromium. Hexavalent (Colorimetric). SW-846 Method 7196A**, 1992

14. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Closed-System Purge-and-Trap and Extraction for Volatile Organics in Soil and Waste Samples. SW-846 Method 5035A**, 2002

15. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Ultrasonic Extraction. SW-846 Method 3550C**, 2007

16. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Volatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry (GC/MS). SW-846 Method 8260D**, 2018

17. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Semivolatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry. SW-846 Method 8270E**, 2018





แบบ กภ.บุญ  
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย  
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๘

อนุญาตให้.....บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด.....

เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๐๒๐๕๕๓๕๐๐๔๕๗๘.....

ตั้งอยู่ เลขที่ ๙๙๙ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลหนองขาม อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี.....

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง  
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ.๒๕๕๖ ในการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้น  
ของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับ  
กฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
พ.ศ. ๒๕๕๙ โดยมีบุคลากร จำนวน ๑๖ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน

และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๘

๑. นางวรรณเพ็ญ	เหลาจินดาวัฒน์
๒. นางสาวธนัชพร	กลั่นโสภณ
๓. นายวัฒนา	โคตรหล้า
๔. นายธงไชย	บุญศักดิ์
๕. นายวิษณุชวล	สิงโต
๖. นายโอชา	ขวัญศิริมงคล
๗. นายธีระพงษ์	นวลอินทร์
๘. นายวรการ	ไวทยะเสวี
๙. นายณิชาพล	ทองหล่อ
๑๐. นายสุทธา	สองธนีชัย
๑๑. นายธรรมรัตน์	โพธิ์ตันคำ
๑๒. นายเมธี	สุขประเสริฐ
๑๓. นายคมกฤษ	ครรสอน
๑๔. นายนราธิป	สงวนศิลป์
๑๕. นายวีระชัย	พอใจ
๑๖. นางสาวจริยา	ยาดรี

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศ  
ของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย  
ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลต์ติ้ง 1992 จำกัด  
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๘

- |                    |                |
|--------------------|----------------|
| ๑. นางสาวนันทประภา | อุยสูงเนิน     |
| ๒. นางสาวจันทนี    | สายพันธ์       |
| ๓. นายทรงพล        | ผิวอ้วน        |
| ๔. นายศุภฤกษ์      | พาดกลาง        |
| ๕. นางสาวอรรพรรณ   | นิยม           |
| ๖. นางสาววินิดา    | จำปาดัน        |
| ๗. นางสาวพรนภา     | พงษ์เพชร       |
| ๘. นางสาวจุฑารัตน์ | สุขขาเกต       |
| ๙. นางสาวศวิตา     | กิตติเนาวรัตน์ |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๖



(นายสมพจน์ กวางแก้ว)  
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศ  
ของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย  
ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลต์ติ้ง 1992 จำกัด  
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๘

- |                    |              |
|--------------------|--------------|
| ๑. นางสาวอรอนงค์   | สิวงค์ศักดิ์ |
| ๒. นางสาวไพรยาภรณ์ | สังข์ทอง     |
| ๓. นางสาวยลดา      | พาลี         |
| ๔. นางสาวปภาดา     | เจริญพร      |
| ๕. นายวรารุช       | อารีย์เอื้อ  |
| ๖. นายศุภกร        | นพพรพิทักษ์  |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๙ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖



(นายสมพจน์ กวางแก้ว)  
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



แบบ กภ.บญ  
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย  
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๕

อนุญาตให้.....บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด.....

เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๐๒๐๕๕๓๕๐๐๔๕๗๘.....

ตั้งอยู่ เลขที่ ๙๙๙ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลหนองขาม อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี.....

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง  
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ.๒๕๕๖ ในการเป็นผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้น  
ของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับ  
กฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๙ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต  
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน  
และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย  
ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด  
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๕

๑. นายกะวีร์	สุธาทรัพย์
๒. นางสาวนันท์ณภัส	แบบุนทด
๓. นางสาวกสณันท์	ป้อมน้อย
๔. นางสาวอัจฉรี	จิตตะยโสธร
๕. นางสาววรรณภา	ไชยศิริ
๖. นางสาวพรพิมล	ภูมิคอนสาร
๗. นางสาวธมสวรรณ	ผลอ้อ
๘. นายภาณุพงศ์	บำรุงรส
๙. นางสาวฉัตรสุดา	มงคลโกชน์

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)  
แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศ  
ของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย  
ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด  
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๕

- |                     |               |
|---------------------|---------------|
| ๑. นางสาวอภิรติ     | ชินอารมย์     |
| ๒. นางสาวจิรพร      | ปานคง         |
| ๓. นายชานวัฒน์      | โชตะวงศ์      |
| ๔. นางสาวพณีย์      | งามวิสัย      |
| ๕. นางสาวบุญเรือง   | บุญถม         |
| ๖. นางสาวอาภาภรณ์   | เสริมสนธิ     |
| ๗. นางสาวรสร        | ดุมวิจิตร     |
| ๘. นางสาวพรรณทิพย์  | ยุตะวัน       |
| ๙. นางสาวภาณิน      | จันต๊ะสอน     |
| ๑๐. นางสาวสุนิษา    | เอ็งเส้ง      |
| ๑๑. นางสาวธัญลักษณ์ | ขันโต         |
| ๑๒. นางสาวณัฐวดี    | อำมาตย์ศน์    |
| ๑๓. นางสาวระพีณ     | อันชัน        |
| ๑๔. นางสาวสุทธิดา   | สร้างแก้ว     |
| ๑๕. นางสาวสุมลิตรา  | มีแก่น        |
| ๑๖. นางสาวอรชา      | พันธ์เมือง    |
| ๑๗. นายกิตติ        | ไพโรจน์       |
| ๑๘. นายชาญณรงค์     | ตั้งธรรมรักษ์ |
| ๑๙. นางสาวดวงกมล    | เนื้อทอง      |
| ๒๐. นางสาวคณิญา     | โสดาลี        |
| ๒๑. นางสาววัชรภรณ์  | อินทสุข       |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)  
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



๒๕๖๖

กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

ที่ รง ๐๕๐๔/๒๕๖๐

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน  
ถนนมิตรไมตรี ดินแดง กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

เรื่อง การอนุมัติเพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ  
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ที่ อทค.ตว. ๘๗๑/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด  
ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๑ ฉบับ  
๒. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์  
ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ได้ขออนุมัติเพิ่มเติม  
บุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๙ ราย และบุคลากร  
ผู้ดำเนินการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๒๑ ราย สำหรับการเป็นผู้ให้บริการ  
ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ ตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียน  
และการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔  
ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัด  
และวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด  
ที่ขออนุมัติเพิ่มเติมเป็นไปตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ  
ประกอบกับกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ จึงอนุมัติให้ บริษัท อีสเทิร์น ไทย  
คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด เพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน  
๙ ราย และบุคลากรผู้ดำเนินการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๒๑ ราย ดังกล่าว  
รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาต  
ให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)  
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กองความปลอดภัยแรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๔๘ ๔๑๒๘ - ๓๔ ต่อ ๗๐๓

โทรสาร ๐ ๒๔๔๘ ๔๑๔๓



ที่ รง ๐๕๐๔/๒๐๕๕

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน  
ถนนมิตรไมตรี ดินแดง กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๒

มีนาคม ๒๕๖๖

เรื่อง การอนุมัติเพิ่มเติมเครื่องมือตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ที่ อทค.ตว. ๘๗๑/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๕ สิงหาคม ๒๕๖๕  
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายการเครื่องมือตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ (เพิ่มเติม)จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ได้ขออนุมัติเพิ่มเติม  
เครื่องมือตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ สำหรับการใช้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้น  
ของสารเคมีอันตรายฯ ตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย  
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัด  
ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ที่ขออนุมัติเพิ่มเติม  
เป็นไปตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ ประกอบกับ  
กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ จึงอนุมัติให้ บริษัท อีสเทิร์น  
ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด เพิ่มเติมเครื่องมือตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ ดังกล่าว  
รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียน  
และการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กองความปลอดภัยแรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๔๘ ๔๑๒๘ - ๓๔ ต่อ ๗๐๓

โทรสาร ๐ ๒๔๔๘ ๔๑๔๓



ที่ รง ๐๕๐๔/๒๐๕๕

๒๕

กันยายน ๒๕๖๖

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน  
ถนนมิตรไมตรี ดินแดง กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

เรื่อง การอนุมัติเพิ่มเติมบุคลากรตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน  
และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย และเครื่องมือวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ที่ อทค.ตว. ๑๐๐๗/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๑๗ สิงหาคม ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด  
ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ ลงวันที่ ๒๕ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ  
๒. รายการเครื่องมือวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ (เพิ่มเติม)  
ลงวันที่ ๒๕ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ได้ขออนุมัติเพิ่มเติม  
บุคลากรตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๖ ราย และเครื่องมือวิเคราะห์ระดับ  
ความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๕ เครื่อง สำหรับการใช้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับ  
ความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ ตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริม  
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าบุคลากรตรวจวัดระดับความเข้มข้น  
ของสารเคมีอันตรายฯ และเครื่องมือวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ ของบริษัท อีสเทิร์น  
ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ที่ขออนุมัติเพิ่มเติมเป็นไปตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ  
เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ และกฎกระทรวงกำหนด  
มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ ประกอบกับประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน  
เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์ผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย  
จึงอนุมัติให้ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด เพิ่มเติมบุคลากรตรวจวัดระดับความเข้มข้น  
ของสารเคมีอันตรายฯ และเครื่องมือวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ ดังกล่าว รายละเอียด  
ปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ  
เพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กองความปลอดภัยแรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๔๘ ๔๑๒๘ - ๓๔ ต่อ ๗๐๓

โทรสาร ๐ ๒๔๔๘ ๔๑๔๓





แบบ กภ.บุญ  
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

อนุญาตให้.....บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด.....

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๒๐๕๕๓๕๐๐๔๕๗๘.....

ตั้งอยู่ เลขที่ ๙๙๙ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี.....

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์ สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๓ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต  
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน  
ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด  
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

๑. นางวรรณเพ็ญ	เหลาจินดาวัฒน์
๒. นางสาวธัญพร	กลิ่นโสภณ
๓. นายวัฒนา	โคตรหล้า

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน  
ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสัลต์ติง 1992 จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

- |                    |                |
|--------------------|----------------|
| ๑. นางสาวปนัดดา    | ร่มรุข         |
| ๒. นางสาวอภิตี     | ซีนอารมย์      |
| ๓. นางสาวจุฑามาศ   | เจริญพรหม      |
| ๔. นางสาววินิดา    | จำปาตัน        |
| ๕. นางสาวธัญลักษณ์ | ขันโต          |
| ๖. นางสาวจุฑารัตน์ | สุชชาเกต       |
| ๗. นางสาวศวิตา     | กิตติเนาวรัตน์ |
| ๘. นางสาวพรนภา     | พงษ์เพชร       |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕



(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน  
ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสัลต์ติง 1992 จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

- |                    |               |
|--------------------|---------------|
| ๑. นางสาวอรอนงค์   | ลิ่วงศ์ศักดิ์ |
| ๒. นางสาวไพรยาภรณ์ | สังข์ทอง      |
| ๓. นางสาวยลดา      | พาลี          |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖



(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน





แบบ ภ.บญ  
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

อนุญาตให้.....บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด.....

เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๐๒๐๕๕๓๕๐๙๕๗๘.....

ตั้งอยู่ เลขที่ ๙๙๙ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลหนองแขม อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี.....

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๓ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต  
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง  
ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด  
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

๑. นางวรรณเพ็ญ	เหล่าจินดาวัฒน์
๒. นางสาวธนัชพร	กลิ่นโสภณ
๓. นายวัฒนา	โคตรหล้า

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง  
ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลต์ติ้ง 1992 จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

- |                    |                |
|--------------------|----------------|
| ๑. นางสาวปนัดดา    | ร่มรุกข์       |
| ๒. นางสาวอภิรดี    | ชื่นอารมย์     |
| ๓. นางสาวจุฑามาศ   | เจริญพรหม      |
| ๔. นางสาววินิดา    | จำปาตัน        |
| ๕. นางสาวธัญลักษณ์ | ขันโต          |
| ๖. นางสาวจุฑารัตน์ | สุขขาเกต       |
| ๗. นางสาวศวิตา     | กิตติเนาวรัตน์ |
| ๘. นางสาวพรนภา     | พงษ์เพชร       |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕



(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง  
ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลต์ติ้ง 1992 จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

- |                     |               |
|---------------------|---------------|
| ๑. นางสาวอรอนงค์    | สิ่วงศ์ศักดิ์ |
| ๒. นางสาวไพบรยาภรณ์ | สังข์ทอง      |
| ๓. นางสาวยลดา       | พาลี          |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖



(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



แบบ กภ.บญ  
ฉัปปุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน  
ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

อนุญาตให้.....บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด.....

เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๐๒๐๕๕๓๕๐๐๔๕๗๘.....

ตั้งอยู่ เลขที่ ๙๙๙ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลหนองขาม อำเภอสหัสขันธ์ จังหวัดชลบุรี.....

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง  
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
ในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน  
เกี่ยวกับระดับเสียง ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย  
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๓ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)  
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต  
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง  
ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด  
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

- |                 |                |
|-----------------|----------------|
| ๑. นางวรรณเพ็ญ  | เหลาจินดาวัฒน์ |
| ๒. นางสาวธนัชพร | กลั่นโสภณ      |
| ๓. นายวัฒนา     | โคตรหล้า       |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)  
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง  
ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลต์ติ้ง 1992 จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

- |                    |                |
|--------------------|----------------|
| ๑. นางสาวปนัดดา    | ร่มรุกข์       |
| ๒. นางสาวอภิรดี    | ชื่นอารมย์     |
| ๓. นางสาวจุฑามาศ   | เจริญพรหม      |
| ๔. นางสาววินิดา    | จำปาดัน        |
| ๕. นางสาวธัญลักษณ์ | ขันโต          |
| ๖. นางสาวจุฑารัตน์ | สุชชาเกต       |
| ๗. นางสาวศวิตา     | กิตติเนาวรัตน์ |
| ๘. นางสาวพรนภา     | พงษ์เพชร       |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕



(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง  
ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลต์ติ้ง 1992 จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

- |                    |             |
|--------------------|-------------|
| ๑. นางสาวอรอนงค์   | สิงค์ศักดิ์ |
| ๒. นางสาวไพรยาภรณ์ | สังข์ทอง    |
| ๓. นางสาวยลดา      | พาลี        |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖



(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



ที่ รง ๐๕๐๔/๔๗๔

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน  
ถนนมิตรไมตรี ดินแดง กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๗ มิถุนายน ๒๕๖๕

เรื่อง การอนุมัติเพิ่มเติมบุคลากรและเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ที่ อทค.ทว. ๑๖๕/๒๕๖๕ และ อทค.ทว. ๑๖๖/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๒๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง จำนวน ๓ ฉบับ  
๒. รายการเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง (เพิ่มเติม) จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ได้ขออนุมัติเพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง จำนวน ๘ ราย พร้อมเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง จำนวน ๑๘ เครื่อง สำหรับการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าบุคลากรและเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อนและเสียง ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ที่ขออนุมัติเพิ่มเติม มีคุณสมบัติตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ประกอบประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ ลงวันที่ ๘ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๑ จึงอนุมัติให้ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด เพิ่มเติมบุคลากรและเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียงดังกล่าว รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กองความปลอดภัยแรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๔๘ ๙๑๒๘ - ๓๙ ต่อ ๗๐๒

โทรสาร ๐ ๒๔๔๘ ๙๑๔๓



ที่ รง ๐๕๐๔/๓๗๕

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน  
ถนนมิตรไมตรี ดินแดง กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๗ มกราคม ๒๕๖๖

เรื่อง การอนุมัติเพิ่มเติมเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน และเสียง

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ที่ อทค.ทว. 872/2565 ลงวันที่ ๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายการเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน และเสียง (เพิ่มเติม) จำนวน ๒ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ได้ขออนุมัติเพิ่มเติมเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน และเสียง จำนวน ๒๘ เครื่อง สำหรับการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน และเสียง ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ที่ขออนุมัติเพิ่มเติม มีคุณสมบัติตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ประกอบประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ ลงวันที่ ๘ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๑ และที่แก้ไขเพิ่มเติม จึงอนุมัติให้ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด เพิ่มเติมเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน และเสียง ดังกล่าว รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กองความปลอดภัยแรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๔๘ ๙๑๒๘ - ๓๙ ต่อ ๗๐๘

โทรสาร ๐ ๒๔๔๘ ๙๑๔๓

ที่ รง ๐๕๐๔/๓๖๔๓



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน  
ถนนมิตรไมตรี ดินแดง กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๓๗ กันยายน ๒๕๖๖

เรื่อง การอนุมัติเพิ่มเติมบุคลากรและเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลต์ติ้ง 1992 จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลต์ติ้ง 1992 จำกัด ที่ อทค.ตว. ๑๑๐๖/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๑๗ สิงหาคม ๒๕๖๖  
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน ลงวันที่ ๑๗ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ  
๒. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง ลงวันที่ ๑๗ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ  
๓. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง ลงวันที่ ๑๗ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ  
๔. รายการเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง (เพิ่มเติม) ลงวันที่ ๑๗ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลต์ติ้ง 1992 จำกัด ได้ขออนุมัติเพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง จำนวน ๓ ราย และเครื่องมือตรวจวัด รวมจำนวน ๒ เครื่อง สำหรับการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ เพื่อให้กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าบุคลากรและเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ที่ขออนุมัติเพิ่มเติม มีคุณสมบัติตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ประกอบกับประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ ลงวันที่ ๘ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๑ และที่แก้ไขเพิ่มเติม จึงอนุมัติให้ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลต์ติ้ง 1992 จำกัด เพิ่มเติมบุคลากรและเครื่องมือตรวจวัดดังกล่าว รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้ปฏิบัติตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กองความปลอดภัยแรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๔๘ ๙๑๒๘ - ๓๙ ต่อ ๗๐๒

โทรสาร ๐ ๒๔๔๘ ๙๑๓๓



ที่ รง ๐๕๐๔/๓๖๔๓

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน  
ถนนมิตรไมตรี ดินแดง กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๓๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง การอนุมัติเพิ่มเติมเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลต์ติ้ง 1992 จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลต์ติ้ง 1992 จำกัด ที่ อทค.ตว. ๑๔๘๐/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๖  
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายการเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง (เพิ่มเติม) ลงวันที่ ๑๖ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลต์ติ้ง 1992 จำกัด ได้ขออนุมัติเพิ่มเติมเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง รวมจำนวน ๒ เครื่อง สำหรับการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง ตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ เพื่อให้กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง ที่ขออนุมัติเพิ่มเติม มีคุณสมบัติตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ประกอบกับประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ ลงวันที่ ๘ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๑ และที่แก้ไขเพิ่มเติม จึงอนุมัติให้ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลต์ติ้ง 1992 จำกัด เพิ่มเติมเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่างดังกล่าว รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้ปฏิบัติตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กองความปลอดภัยแรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๔๘ ๙๑๒๘ - ๓๙ ต่อ ๗๐๒

โทรสาร ๐ ๒๔๔๘ ๙๑๓๓







แบบ กมช./สมอ.๒  
Form NSC/TISI 2

ใบรับรองเลขที่ 23-LB0251  
(Certificate No.)

## ใบรับรองระบบงาน (Certificate of Accreditation)

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติการมาตรฐานแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๕๑  
(By Virtue of National Standardization Act B.E. 2551 (2008))

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
(Secretary-General, Thai Industrial Standards Institute)

ออกใบรับรองฉบับนี้ให้  
(Issues this certificate to)

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด  
(Eastern Thai Consulting 1992 Co., Ltd.)

ตั้งอยู่เลขที่  
(Address)

๖๘๓ หมู่ที่ ๑๑ ถนนสุขาภิบาล ๘ ตำบลหนองขาม อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี  
(683 Moo 11, Sukhapibarn 8 Road, Nongkham, Sriracha, Chonburi)

ได้รับการรับรองความสามารถ  
(Certificate of competence)

ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. ๑๗๐๒๕ - ๒๕๖๑  
(Standard No. TIS 17025-2561 (2018) (ISO/IEC 17025: 2017))

ข้อกำหนดทั่วไปว่าด้วยความสามารถของ ห้องปฏิบัติการทดสอบและห้องปฏิบัติการสอบเทียบ  
(General requirements for the competence of testing and calibration laboratories)

หมายเลขการรับรองที่ ทดสอบ ๑๗๑๒  
(Accreditation No. Testing 1712)

โดยมีรายละเอียดสาขาและขอบข่ายที่ได้ใบรับรอง แสดงไว้ใน QR CODE และ [www.tisi.go.th](http://www.tisi.go.th)  
(Details of the scheme and scope of the certificate are shown in QR CODE and [www.tisi.go.th](http://www.tisi.go.th))

ออกให้ ณ วันที่ ๒๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖  
(Issue date : 23 August B.E. 2566 (2023))



(นายเอกนิติ รมยานนท์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



c88f6993

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
(Ministry of Industry Thailand, Thai Industrial Standards Institute)



รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ  
(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 23-LB0251  
(Certification No. 23-LB0251)

ชื่อห้องปฏิบัติการ  
(Laboratory Name)

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด  
(Eastern Thai Consulting 1992 Co., Ltd.)

หมายเลขการรับรองที่  
(Accreditation No.)

ทดสอบ 1712  
(Testing 1712)

ฉบับที่ 01  
(Issue No.01)


ออกให้ตั้งแต่วันที่ 17 กรกฎาคม พ.ศ. 2566  
(Valid from) (17 July B.E.2566 (2023))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  
(Laboratory status)

☒ ถาวร (Permanent) ☐ นอกสถานที่ (Site) ☐ชั่วคราว (Temporary)

ถึงวันที่ 16 กรกฎาคม พ.ศ. 2571  
(Until) (16 July B.E.2571 (2028))

☐เคลื่อนที่ (Mobile) ☐หลายสถานที่ (Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
สาขาสังแวดล้อม (Environmental field) 1. น้ำ ( Water )	- โลหะหนัก (Heavy metal) • โครเมียม (Cr) 0.03 mg/L to 2.00 mg/L • ทองแดง (Cu) 0.03 mg/L to 2.00 mg/L • เหล็ก (Fe) 0.03 mg/L to 2.00 mg/L • ตะกั่ว (Pb) 0.01 mg/L to 1.00 mg/L • นิกเกิล (Ni) 0.03 mg/L to 2.00 mg/L • อลูมิเนียม (Al) 0.10 mg/L to 2.00 mg/L • แบเรียม (Ba) 0.03 mg/L to 2.00 mg/L • แคดเมียม (Cd) 0.003 mg/L to 1.00 mg/L • แมงกานีส (Mn) 0.03 mg/L to 2.00 mg/L • เงิน (Ag) 0.05 mg/L to 2.00 mg/L • สังกะสี (Zn) 0.03 mg/L to 2.00 mg/L	- Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF 23 <sup>rd</sup> edition 2017. Part 3030 F and 3120 B 

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
(Ministry of Industry, Thai Industrial Standards Institute)

หน้าที่ 1/5

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 23-LB0251

(Certification No. 23-LB0251)



ฉบับที่ 01  
(Issue No.)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 17 กรกฎาคม พ.ศ. 2566  
(Valid from) (17 July B.E.2566 (2023))

ถึงวันที่ 16 กรกฎาคม พ.ศ. 2571  
(Until) (16 July B.E.2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  
(Laboratory status)

☒ ถาวร  
(Permanent)

☐ นอกสถานที่  
(Site)

☐ชั่วคราว  
(Temporary)

☐เคลื่อนที่  
(Mobile)

☐หลายสถานที่  
(Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
<p>สาขาสังแวดล้อม (Environmental field)</p> <p>1. น้ำ (ต่อ) (Water ) (cont.)</p>	<p>- ไขมันและน้ำมัน (Oil &amp; Grease) 3.0 mg/L - 20.0 mg/L</p>	<p>- Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF 23<sup>rd</sup> edition 2017. Part 5520 B</p>
<p>2. น้ำเสีย (Wastewater )</p>	<p>- โลหะหนัก (Heavy metal)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>โครเมียม (Cr) 0.03 mg/L to 2.00 mg/L</li> <li>ทองแดง (Cu) 0.03 mg/L to 2.00 mg/L</li> <li>เหล็ก (Fe) 0.03 mg/L to 2.00 mg/L</li> <li>ตะกั่ว (Pb) 0.03 mg/L to 2.00 mg/L</li> <li>นิกเกิล (Ni) 0.03 mg/L to 2.00 mg/L</li> <li>อลูมิเนียม (Al) 0.10 mg/L to 2.00 mg/L</li> <li>แบเรียม (Ba) 0.03 mg/L to 2.00 mg/L</li> <li>แคดเมียม (Cd) 0.03 mg/L to 2.00 mg/L</li> </ul>	<p>- Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF 23<sup>rd</sup> edition 2017. Part 3030 F and 3120 B</p>

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 23-LB0251

(Certification No. 23-LB0251)



ฉบับที่ 01  
(Issue No.01)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 17 กรกฎาคม พ.ศ. 2566  
(Valid from) (17 July B.E.2566 (2023))

ถึงวันที่ 16 กรกฎาคม พ.ศ. 2571  
(Until) (16 July B.E.2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  
(Laboratory status)

☒ ถาวร  
(Permanent)

☐นอกสถานที่  
(Site)

☐ชั่วคราว  
(Temporary)

☐เคลื่อนที่  
(Mobile)

☐หลายสถานที่  
(Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
<p>สาขาสังแวดล้อม (Environmental field)</p> <p>2. น้ำเสีย (ต่อ) (Wastewater ) (cont.)</p>	<p>- โลหะหนัก (ต่อ) (Heavy metal) (cont.)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>แมงกานีส (Mn) 0.03 mg/L to 2.00 mg/L</li> <li>เงิน (Ag) 0.05 mg/L to 2.00 mg/L</li> <li>สังกะสี (Zn) 0.03 mg/L to 2.00 mg/L</li> </ul> <p>- ไขมันและน้ำมัน (Oil &amp; Grease) 3.0 mg/L - 20.0 mg/L</p>	<p>- Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF 23<sup>rd</sup> edition 2017. Part 3030 F and 3120 B</p> <p>- Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF 23<sup>rd</sup> edition 2017. Part 5520 B</p>

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 23-LB0251

(Certification No. 23-LB0251)



ฉบับที่ 01  
(Issue No.)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 17 กรกฎาคม พ.ศ. 2566  
(Valid from) (17 July B.E.2566 (2023))

ถึงวันที่ 16 กรกฎาคม พ.ศ. 2571  
(Until) (16 July B.E.2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  
(Laboratory status)

☐ ถาวร  
(Permanent)

☒ นอกสถานที่  
(Site)

☐ชั่วคราว  
(Temporary)

☐เคลื่อนที่  
(Mobile)

☐หลายสถานที่  
(Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
<p>สาขาสังแวดล้อม (Environmental field)</p> <p>3.พื้นที่การทำงาน (Workplace)</p>	<p>- ระดับเสียง (Sound Level)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ระดับเสียงเฉลี่ย <math>L_{eqT}</math> ช่วง 30 - 130 dB(A)</li> <li>ระดับเสียงสูงสุด <math>L_{max}</math> ช่วง 30 - 130 dB(A)</li> </ul>	<p>- ISO 11202:2010</p> <p>- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 ลงวันที่ 6 พ.ย. 2546 (Notification of The Ministry of Industry B.E. 2546 (2003) on the Safety Protection Measures in Factory Regarding Working Area Environment, dated November 6, 2003)</p> <p>- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ 13 ธ.ค. 2560 (Notification of the Department of Labor Protection and Welfare on the standard of noise level that employees are allowed to receive in average period of work each day, dated December 13, 2017.)</p> <p>- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ ลงวันที่ 8 ก.พ. 2561 (Notification of the Department of Labor Protection and Welfare on Criteria, Measurement Methods, and Analysis of Working Conditions Regarding Heat, Light, or Noise Levels, Including Duration and Types of Businesses to Be Performed, dated February 8, 2018.)</p>

กระทรวงอุตสาหกรรมสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
(Ministry of Industry, Thai Industrial Standards Institute)

หน้าที่ 4/5

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 23-LB0251

(Certification No. 23-LB0251)



ฉบับที่ 01  
(Issue No.)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 17 กรกฎาคม พ.ศ. 2566  
(Valid from) (17 July B.E.2566 (2023))

ถึงวันที่ 16 กรกฎาคม พ.ศ. 2571  
(Until) (16 July B.E.2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  
(Laboratory status)

☐ ถาวร  
(Permanent)

☒นอกสถานที่  
(Site)

☐ชั่วคราว  
(Temporary)

☐เคลื่อนที่  
(Mobile)

☐หลายสถานที่  
(Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
<p>สาขาสังแวดล้อม (Environmental field)</p> <p>4. บรรยากาศ (Ambient)</p>	<p>- ระดับเสียง (Sound Level)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ระดับเสียงเฉลี่ย <math>L_{eqT}</math> ช่วง 30.0 - 130.0 dB(A)</li> <li>ระดับเสียงสูงสุด <math>L_{max}</math> ช่วง 30.0 - 130.0 dB(A)</li> </ul>	<p>- ISO 1996 - 1 : 2016</p> <p>- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (2540) เรื่องกำหนด มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ลงวันที่ 12 มี.ค. 2540 (Notification of The National Environmental Board Volume 15 B.E. 2540 (1997) on the general noise level standards, dated March 12, 1997)</p> <p>- ประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง การคำนวณค่าระดับเสียง ลงวันที่ 11 ส.ค. 2540 (Notification of the Pollution Control Department on the calculation of the noise level, dated August 11, 1997.)</p> <p>- ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องวิธีการตรวจวัดระดับเสียงการรบกวน ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุดที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2553 ลงวันที่ 20 ธ.ค. 2553 (Notification of the Department of Industrial Works on Methods for Measuring Noise Annoyance, Noise Levels 24-Hour Average and Maximum Noise Level from Factory B.E. 2553, dated December 20, 2010.)</p>

กระทรวงอุตสาหกรรมสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
(Ministry of Industry, Thai Industrial Standards Institute)

หน้าที่ 5/5



ที่ อว 0303/3163

## ใบรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ

ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลตติ้ง 1992 จำกัด  
เลขที่ 683 หมู่ที่ 11 ถนนสุขาภิบาล 8 ตำบลหนองขาม  
อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

ได้ผ่านการประเมินความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025 : 2017  
และข้อกำหนด กฎระเบียบ และเงื่อนไขการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ

ของกองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ

LABORATORY ACCREDITATION  
หมายเลขรับรองระบบงานที่ ทดสอบ - 0159  
BLA-DSS

รายละเอียดการรับรองดังขอข่ายการรับรองแนบท้าย

ออกให้ ณ วันที่ : 28 กุมภาพันธ์ 2565

หมดอายุ วันที่ : 14 กรกฎาคม 2566

ลงชื่อ :

(นางพจมาน ทาจีน)

ผู้อำนวยการกองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ

กองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ  
กระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัย และนวัตกรรม

หมายเลขอ้างอิงใบรับรองฯ : 0303/3163

## ขอข่ายการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ

ชื่อห้องปฏิบัติการ : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลตติ้ง 1992 จำกัด  
สถานที่ตั้ง : เลขที่ 683 หมู่ที่ 11 ถนนสุขาภิบาล 8 ตำบลหนองขาม  
อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230  
หมายเลขการรับรองระบบงานที่ : ทดสอบ - 0159  
สถานะของห้องปฏิบัติการ : ☒ ถาวร ☐ นอกสถานที่ ☐ชั่วคราว ☐เคลื่อนที่

ลำดับ ที่	วัสดุ / ผลิตภัณฑ์ที่ทดสอบ	รายการที่ทดสอบ / ช่วงของการทดสอบ	วิธีทดสอบ / เทคนิคที่ใช้
1	น้ำ	- ซีโอดี 40 mg/L ถึง 5 000 mg/L  - โปรท 0.001 mg/L ถึง 0.02 mg/L  - บีโอดี 2 mg/L ถึง 5 000 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 5220 C  Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 3112 B  Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 5210 B

ออกครั้งแรก ณ วันที่ 21 พฤศจิกายน 2560

ฉบับที่ 3

กองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ กระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัย และนวัตกรรม



ขอข่ายการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ

ชื่อห้องปฏิบัติการ : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลตัง 1992 จำกัด  
สถานที่ตั้ง : เลขที่ 683 หมู่ที่ 11 ถนนสุขาภิบาล 8 ตำบลหนองขาม  
อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230  
หมายเลขการรับรองระบบงานที่ : ทดสอบ - 0159  
สถานะของห้องปฏิบัติการ : ☒ ถาวร ☐ นอกสถานที่ ☐ชั่วคราว ☐เคลื่อนที่

ลำดับ ที่	วัสดุ / ผลิตภัณฑ์ที่ทดสอบ	รายการที่ทดสอบ / ช่วงของการทดสอบ	วิธีทดสอบ / เทคนิคที่ใช้
1 (ต่อ)	น้ำ	- สารที่ละลายได้ทั้งหมด ที่อุณหภูมิ 180 °C 25 mg/L ถึง 10 000 mg/L  - สารแขวนลอยทั้งหมด ที่อุณหภูมิ 103 °C ถึง 105 °C 5 mg/L ถึง 2 000 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 2540 C  Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 2540 D
2	น้ำเสีย	- ซีโอดี 40 mg/L ถึง 5 000 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 5220 C

ออกครั้งแรก ณ วันที่ 21 พฤศจิกายน 2560

ฉบับที่ 3

กองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ กระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัย และนวัตกรรม

ขอข่ายการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ

ชื่อห้องปฏิบัติการ : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลตัง 1992 จำกัด  
สถานที่ตั้ง : เลขที่ 683 หมู่ที่ 11 ถนนสุขาภิบาล 8 ตำบลหนองขาม  
อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230  
หมายเลขการรับรองระบบงานที่ : ทดสอบ - 0159  
สถานะของห้องปฏิบัติการ : ☒ ถาวร ☐ นอกสถานที่ ☐ชั่วคราว ☐เคลื่อนที่

ลำดับ ที่	วัสดุ / ผลิตภัณฑ์ที่ทดสอบ	รายการที่ทดสอบ / ช่วงของการทดสอบ	วิธีทดสอบ / เทคนิคที่ใช้
2 (ต่อ)	น้ำเสีย	- โปรท 0.001 mg/L ถึง 0.02 mg/L  - บีโอดี 2 mg/L ถึง 5 000 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 3112 B  Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 5210 B
		- สารที่ละลายได้ทั้งหมด ที่อุณหภูมิ 180 °C 25 mg/L ถึง 10 000 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 2540 C

ออกครั้งแรก ณ วันที่ 21 พฤศจิกายน 2560

ฉบับที่ 3

กองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ กระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัย และนวัตกรรม

ขอช่วยการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ

ชื่อห้องปฏิบัติการ : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนสตรัคติง 1992 จำกัด  
 สถานที่ตั้ง : เลขที่ 683 หมู่ที่ 11 ถนนสุขาภิบาล 8 ตำบลหนองขาม  
 อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230  
 หมายเลขการรับรองระบบงานที่ : ทดสอบ - 0159  
 สถานะของห้องปฏิบัติการ : ☒ถาวร ☐นอกสถานที่ ☐ชั่วคราว ☐เคลื่อนที่

ลำดับ ที่	วัสดุ / ผลิตภัณฑ์ที่ทดสอบ	รายการที่ทดสอบ / ช่วงของการทดสอบ	วิธีทดสอบ / เทคนิคที่ใช้
2 (ต่อ)	น้ำเสีย	- สารแขวนลอยทั้งหมด ที่อุณหภูมิ 103 °C ถึง 105 °C 5 mg/L ถึง 2 000 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 2540 D

ออกให้ ณ วันที่ : 28 กุมภาพันธ์ 2565

ลงชื่อ :



(นางพจมาน ทำจั่น)

ผู้อำนวยการกองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ

ออกครั้งแรก ณ วันที่ 21 พฤศจิกายน 2560

ฉบับที่ 3

กองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ กระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัย และนวัตกรรม



ที่ อว 0303/18183

## ใบรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ

ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

ห้องปฏิบัติการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด  
เลขที่ 683 หมู่ที่ 11 ถนนสุขุมวิท 8 ตำบลหนองขาม  
อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

ได้ผ่านการประเมินความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025 : 2017  
และข้อกำหนด กฎระเบียบ และเงื่อนไขการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ  
ของกองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ

หมายเลขการรับรองระบบงานที่ ทดสอบ - 0159

รายละเอียดการรับรองดังขอข่ายการรับรองแนบท้าย

ออกให้ ณ วันที่ : 7 พฤศจิกายน 2566

หมดอายุ วันที่ : 6 พฤศจิกายน 2570

ลงชื่อ : 

(นางจันทน์ วรสรรพวิทย)

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

รักษาราชการแทน ผู้อำนวยการกองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ

กองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ  
กระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัย และนวัตกรรม

ที่ อว 0303/18183

## ขอข่ายการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ

ชื่อห้องปฏิบัติการ : ห้องปฏิบัติการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

สถานที่ตั้ง : เลขที่ 683 หมู่ที่ 11 ถนนสุขุมวิท 8 ตำบลหนองขาม

อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

หมายเลขการรับรองระบบงานที่ : ทดสอบ - 0159

สถานะของห้องปฏิบัติการ : ☒ ถาวร ☐ นอกสถานที่ ☐ชั่วคราว ☐เคลื่อนที่

ลำดับ ที่	วัสดุ / ผลิตภัณฑ์ที่ทดสอบ	รายการที่ทดสอบ / ช่วงของการทดสอบ	วิธีทดสอบ / เทคนิคที่ใช้
1	น้ำ	- ซีโอดี 40 mg/L ถึง 5 000 mg/L  - โปรท 0.001 mg/L ถึง 0.02 mg/L  - บีโอดี 2 mg/L ถึง 5 000 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 5220 C  Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 3112 B  Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 5210 B

ออกครั้งแรก ณ วันที่ 21 พฤศจิกายน 2560

ฉบับที่ 4

กองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ กระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัย และนวัตกรรม

## ขอข่ายการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ

ชื่อห้องปฏิบัติการ : ห้องปฏิบัติการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลต์ติ้ง 1992 จำกัด  
 สถานที่ตั้ง : เลขที่ 683 หมู่ที่ 11 ถนนสุขาภิบาล 8 ตำบลหนองขาม  
 อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

หมายเลขการรับรองระบบงานที่ : ทดสอบ - 0159

สถานะของห้องปฏิบัติการ : ☒ ถาวร ☐ นอกสถานที่ ☐ชั่วคราว ☐เคลื่อนที่

ลำดับ ที่	วัสดุ / ผลิตภัณฑ์ที่ทดสอบ	รายการที่ทดสอบ / ช่วงของการทดสอบ	วิธีทดสอบ / เทคนิคที่ใช้
1 (ต่อ)	น้ำ	- สารที่ละลายได้ทั้งหมด ที่อุณหภูมิ 180 °C 25 mg/L ถึง 10 000 mg/L  - สารแขวนลอยทั้งหมด ที่อุณหภูมิ 103 °C ถึง 105 °C 5 mg/L ถึง 2 000 mg/L  - ฟลูออไรด์ 0.5 mg/L ถึง 10 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 2540 C  Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 2540 D  Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 4500-F <sup>-</sup> C

ออกครั้งแรก ณ วันที่ 21 พฤศจิกายน 2560

ฉบับที่ 4

กองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ กระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัย และนวัตกรรม

## ขอข่ายการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ

ชื่อห้องปฏิบัติการ : ห้องปฏิบัติการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลต์ติ้ง 1992 จำกัด  
 สถานที่ตั้ง : เลขที่ 683 หมู่ที่ 11 ถนนสุขาภิบาล 8 ตำบลหนองขาม  
 อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

หมายเลขการรับรองระบบงานที่ : ทดสอบ - 0159

สถานะของห้องปฏิบัติการ : ☒ ถาวร ☐ นอกสถานที่ ☐ชั่วคราว ☐เคลื่อนที่

ลำดับ ที่	วัสดุ / ผลิตภัณฑ์ที่ทดสอบ	รายการที่ทดสอบ / ช่วงของการทดสอบ	วิธีทดสอบ / เทคนิคที่ใช้
2	น้ำเสีย	- ซีโอดี 40 mg/L ถึง 5 000 mg/L  - โปรท 0.001 mg/L ถึง 0.02 mg/L  - บีโอดี 2 mg/L ถึง 5 000 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 5220 C  Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 3112 B  Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 5210 B

ออกครั้งแรก ณ วันที่ 21 พฤศจิกายน 2560

ฉบับที่ 4

กองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ กระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัย และนวัตกรรม

## ขอข่ายการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ

ชื่อห้องปฏิบัติการ : ห้องปฏิบัติการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด

สถานที่ตั้ง : เลขที่ 683 หมู่ที่ 11 ถนนสุขาภิบาล 8 ตำบลหนองขาม

อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

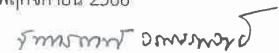
หมายเลขการรับรองระบบงานที่ : ทดสอบ - 0159

สถานะของห้องปฏิบัติการ : ☒ ถาวร ☐ นอกสถานที่ ☐ชั่วคราว ☐เคลื่อนที่

ลำดับ ที่	วัสดุ / ผลิตภัณฑ์ที่ทดสอบ	รายการที่ทดสอบ / ช่วงของการทดสอบ	วิธีทดสอบ / เทคนิคที่ใช้
2 (ต่อ)	น้ำเสีย	- สารที่ละลายได้ทั้งหมด ที่อุณหภูมิ 180 °C 25 mg/L ถึง 10 000 mg/L  - สารแขวนลอยทั้งหมด ที่อุณหภูมิ 103 °C ถึง 105 °C 5 mg/L ถึง 2 000 mg/L  - ฟลูออไรด์ 0.5 mg/L ถึง 10 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 2540 C  Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 2540 D  Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 4500-F <sup>-</sup> C

ออกให้ ณ วันที่ : 7 พฤศจิกายน 2566

ลงชื่อ :



(นางจันทร์น วรสรรพวิทย)

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

รักษาราชการแทน ผู้อำนวยการกองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ

ออกครั้งแรก ณ วันที่ 21 พฤศจิกายน 2560

ฉบับที่ 4

กองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ กระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัย และนวัตกรรม



ภาคผนวกที่ 4

---

สรุปเอกสารการสอบเทียบอุปกรณ์เครื่องมือ

การสอบเทียบเครื่องมือหลักที่ใช้ในการตรวจวัดตามมาตรฐานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566

ชนิดของมลพิษ	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ	เครื่องมือ	รุ่น	หมายเลขเครื่องมือ	ความถี่ในการสอบเทียบ	การสอบเทียบครั้งล่าสุด	ผลการสอบเทียบ
คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	1. TSP	Gravimetric method	1. Analytical Balance	XS205DU	B344940005	1 ครั้ง / ปี (EC)	20 ม.ค. 66	PASS
	2. PM 10	Size-Selective, Gravimetric method	2. Hot air oven	UEF500	g511.0182	1 ครั้ง / ปี (EC)	21 เม.ย. 66	PASS
			3. High Volume	-	-	on site cal.	-	-
	3. SO <sub>2</sub>	UV Fluorescence Method	1.SO <sub>2</sub> Analyzer	API./T100	1608	1 ครั้ง / ปี (IC)	29 ก.ย. 66	PASS
				API./M100E	3137	1 ครั้ง / ปี (IC)	28 ก.ย. 66	PASS
				API./T100	6458	1 ครั้ง / ปี (IC)	28 ต.ค. 66	PASS
			2. Standard SO <sub>2</sub> gas	EPA Protocol	CC159599	ตามอายุแก๊ส	-	PASS
	4. NO <sub>2</sub>	Chemiluminescence Method	1. NO <sub>2</sub> Analyzer	API./M200E	3999	1 ครั้ง / ปี (IC)	11 พ.ย. 66	PASS
				API./T200	6756	1 ครั้ง / ปี (IC)	14 ต.ค. 66	PASS
				API./M200E	4084	1 ครั้ง / ปี (IC)	20 ต.ค. 66	PASS
			2. Standard NO <sub>2</sub> gas	EPA Protocol	CC159599	ตามอายุแก๊ส	-	PASS
ระดับเสียงโดยทั่วไป	1. L <sub>eq</sub> 24 hr	- Integrated Sound Level Meter	1.Acoustic Calibrator	NC-75	34802645	1 ครั้ง / ปี (EC)	8 ต.ค. 66	PASS
คุณภาพน้ำ	1. Temperature	- Certified Thermometer	1. Liquid in Glass Thermometer	L-26004	R-TM01/54	1 ครั้ง / ปี (EC)	5 พ.ย. 66	PASS
	2. pH	- Electrometric	1. pH Meter	SevenCompact S220	B835349235	1 ครั้ง / ปี (EC)	6 ก.พ. 66	PASS
	3. DS	- Dried at 103-105 °C	1. Analytical Balance	XS205DU	B344940005	1 ครั้ง / ปี (EC)	20 ม.ค. 66	PASS
	4. TSS	- Dried at 103-105 °C	2. Hot air oven	UF110	B418.1243	1 ครั้ง / ปี (EC)	21 ก.พ. 66	PASS
	5. BOD <sub>5</sub>	- 5-Day BOD Test, Membrane Electrode	3. Standard Weight	Class F1	-	1 ครั้ง / 3 ปี (EC)	30 พ.ค. 66	PASS
	6. COD	- Close Reflux, Titrimetric						
	7. Chloride	- Argentometric						
	8. Grease & Oil	- Partition Gravimetric						
	9. Sulfide	- Iodometric						
	10. TKN	- Macro Kjeldahl						
	11. Chromium Trivalent	- Colorimetric	1. Analytical Balance	XS205DU	B344940005	1 ครั้ง / ปี (EC)	20 ม.ค. 66	PASS
	12. Chromium Hexavalen	- Colorimetric	2. Hot air oven	UF110	B418.1243	1 ครั้ง / ปี (EC)	21 ก.พ. 66	PASS
	13. Color	- Spectrophotometric	3. Standard Weight	Class F1	-	1 ครั้ง / 3 ปี (EC)	30 พ.ค. 66	PASS
	14. Formaldehyde	- Colorimetric	4. Spectrophotometer	UV-1800	A11635101643	1 ครั้ง / ปี (EC)	25 เม.ย. 66	PASS
	15. Phenols	- Distillation, Colorimetric						
	16. Cyanide	- Colorimetric						

การสอบเทียบเครื่องมือหลักที่ใช้ในการตรวจวัดตามมาตรฐานตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566

ชนิดของมลพิษ	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ	เครื่องมือ	รุ่น	หมายเลขเครื่องมือ	ความถี่ในการสอบเทียบ	การสอบเทียบครั้งล่าสุด	ผลการสอบเทียบ
คุณภาพน้ำ (ต่อ)	17. Zn	- ICP-AES	1. Inductivly Couple Plasma (ICP)	Prodigy 7	P70177	1 ครั้ง / ปี (ES)	25 พ.ค. 66	PASS
	18. Cd	- ICP-AES	2. Atomic Absorption Spectrophotometer (AAS)	PinAAcle 900F	PFBS22080801	1 ครั้ง / ปี (IC)	24 ต.ค. 66	PASS
	19. Pb	- ICP-AES/In-house Test Method IT-01	3. Barometer	Barigo	BM001/41	1 ครั้ง / 1 ปี (EC)	15 พ.ค. 66	Pass
	20. As	- Hydride Generation-AAS	4. Termo & Hygrometer	608-HI	45102164	1 ปี/ครั้ง (EC)	24 ก.พ. 66	Pass
	21. Hg	- Cold Vapor Technique-AAS						
	22. Ba	- ICP-AES						
	23. Se	- Hydride Generation-AAS						
	24. Pesticide (Org Compound)	- Gas Chromatography (ECD)						
	25. Cu	- In-house Test Method IT-01 / Direct Aspiration -AAS						
	26. Mn	- ICP-AES						
	27. Ni	- In-house Test Method IT-01 / Direct Aspiration -AAS						
คุณภาพน้ำผิวดิน	1. Turbidity	- Nephelometric	1. Turbidity Meter	HI88703-02	H0083335	1 ครั้ง / ปี (EC)	27 ก.พ. 66	PASS
	2. Conductivity	- Laboratory	1. Conductivity Meter	SevenCompact S230	B744909989	1 ครั้ง / ปี (EC)	6 ก.พ. 66	PASS
	3. BOD <sub>5</sub>	- 5-Day BOD Test, Membrane Electrode	1. Analytical Balance	XS205DU	B344940005	1 ครั้ง / ปี (EC)	20 ม.ค. 66	PASS
	4. TDS	- Dried at 103-105 °C	2. Hot air oven	UF110	B418.1243	1 ครั้ง / ปี (EC)	21 ก.พ. 66	PASS
	5. Ammonia-Nitrogen		3. Standard Weight	Class F1	-	1 ครั้ง / 3 ปี (EC)	30 พ.ค. 66	PASS
	6. Nitrate-Nitrogen		4. Spectrophotometer	UV-1800	A11635101643	1 ครั้ง / ปี (EC)	25 เม.ย. 66	PASS
	7. Chloride							
	8. Sulfate							
	9. Temperature	- Certified Thermometer	1. Liquid in Glass Thermometer	L-26004	R-TM01/54	1 ครั้ง / ปี (EC)	5 พ.ย. 66	PASS
	10. Manganese		1. Analytical Balance	XS205DU	B344940005	1 ครั้ง / ปี (EC)	20 ม.ค. 66	PASS
	11. Sodium		2. Inductivly Couple Plasma (ICP)	Prodigy 7	P70177	1 ครั้ง / ปี (ES)	25 พ.ค. 66	PASS
			3. Atomic Absorption Spectrophotometer (AAS)	XS205DU	B344940005	1 ครั้ง / ปี (EC)	20 ม.ค. 66	PASS
			4. Barometer	Barigo	BM001/41	1 ครั้ง / 1 ปี (EC)	15 พ.ค. 66	Pass
			5. Termo & Hygrometer	608-HI	45102164	1 ปี/ครั้ง (EC)	24 ก.พ. 66	Pass
			6. Standard Weight	Class F1	-	1 ครั้ง / 3 ปี (EC)	30 พ.ค. 66	PASS
	12. Total Coliform		1. Hot air oven	UF110	B418.1243	1 ครั้ง / ปี (EC)	21 ก.พ. 66	PASS
	Bacteria							

Remark

EC = External Calibration (สอบเทียบ โดย หน่วยงานภายนอก)

IC = Internal Calibration (สอบเทียบ โดย หน่วยงานภายใน)

ES = External Sevice (บำรุงรักษา โดย หน่วยงานภายนอก)

พารามิเตอร์อื่นที่ไม่ได้กล่าวถึงบางพารามิเตอร์เป็นงานทดสอบพื้นฐานที่ใช้อุปกรณ์เครื่องแก้วและ/หรือมีการสอบเทียบภายในก่อนการใช้งานในขั้นตอนการทำงานเป็นการเฉพาะ

ภาคผนวกที่ 5

---

เอกสาร Detection Limit ของรายการทดสอบต่างๆ

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบริเวณการทำงาน - Workplace Air Quality)									
Items	Parameter	Sampling/Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
	แผนภูมิปฏิบัติการทดสอบ								
1	Illumination	Lux Meter	JIS C 1906 / Lux meter		-	0-5000	lux	-	
2	Sound (L <sub>eq</sub> , L <sub>min</sub> , L <sub>max</sub> , L <sub>d</sub> , L <sub>p</sub> )	Integrated Sound Level Method	ISO 11202 / Sound Level Meter		-	40 - 140	dB (A)	1	
3	Noise Octave band	Integrated Sound Level Method	AS/NZS 4476 1997 / Sound Level Meter		-	40 - 140	dB (A)	1	1/3 Octave band หรือ 1/1 Octave band
4	Noise dose	Integrated Sound Level Method	BS6402 / Noise Dosimeter		-	0 - 9999	% Dose	2	
5	Carbon Monoxide (CO)	Non-Dispersive Infrared Photometric Method	U.S. EPA 10 (P, I-5) / Carbon Monoxide Analyzer		-	0.1 - 100	ppm	1	
6	Ozone (O <sub>3</sub> )	UV Fluorescence Method	U.S. EPA method / Ozone Analyzer		-	0.1 - 100	ppm	2	
7	Heat Stress	WBGT Method	ACGIH / Grove + DI + Thermometer / calculation	-	-	0 - 100	°C	2	
ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน									
1	Total Dust (TD)	Filtration, Gravimetric Method	NIOSH 0500 (P, I-3) / PS pump / Gravimetric	7-133 L	2 L/min (1 hr)	0.8	mg / m <sup>3</sup>	1	SKC Cat No. 225-8-01
2	Respirable Dust (RD)	Cyclone - Filtration, Gravimetric Method	NIOSH 0600 (P, I-3) / PS pump cyclone / Gravimetric	20-400 L	1.70 L/min (1 hr)	0.6	mg / m <sup>3</sup>	1	SKC Cat No. 225-8-01
3	Alkaline Dust (NaOH, KOH, LiOH)	Acid-Base Titrimetric Method	NIOSH 7401(P, I-4) / PS pump / Titration	70-1000 L	1-4 L/min	0.4	mg / m <sup>3</sup>	1	SKC Cat No. 225-17-01
ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ									
1	Ammonia	Impingement Absorption - Colorimetric Method	Modified NIOSH 6015(P, I-7) / Spectrophotometer	0.1-96 L	1 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	
2	Nitrogen Dioxide	Impingement Absorption, Spectrophotometer Method	APHA 817(P, I-3) / Spectrophotometer	7.5 - 10 L	0.5 L/min (15-20 min)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	
3	Sulfur Dioxide	Impingement Absorption, Titrimetric Method	APHA 823(P, I-3) / Titration	26 L	0.21 L/min (2 hrs)	0.30	mg / m <sup>3</sup>	2	
4	P,P'-diphenylmethane diisocyanate(MDI) (MDI)	Impingement Absorption, Spectrophotometer Method	APHA 831(P, I-3) / Spectrophotometer	20 L	1 L/min (20 min)	0.072	mg / m <sup>3</sup>	2	
5	Aluminum (Al)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P, I-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
6	Antimony (Sb)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P, I-8) / PS pump / ICP-OES	50-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
7	Arsenic & Compound (as As)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P, I-8) / PS pump / ICP-OES	5-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบริเวณการทำงาน - Workplace Air Quality)									
Items	Parameter	Sampling/Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
8	Barium (Ba)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P, I-8) / PS pump / ICP-OES	50-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
9	Cadmium & Compounds (as Cd)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P, I-8) / PS pump / ICP-OES	25-1500 L	2 L/min (1 hr)	0.002	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
10	Calcium & Compounds (as Ca)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P, I-8) / PS pump / ICP-OES	20-400 L	2 L/min (1 hr)	0.50	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
12	Chromium & Compounds (as Cr)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P, I-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
13	Copper (Cu) (Dust & Fume)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P, I-8) / PS pump / ICP-OES	50-1500 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
14	Iron & Compounds (as Fe)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P, I-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
15	Lead (Pb)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P, I-8) / PS pump / ICP-OES	50-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
16	Magnesium (Mg)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P, I-8) / PS pump / ICP-OES	6-67 L	2 L/min (1 hr)	0.50	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
17	Manganese (Mn)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P, I-8) / PS pump / ICP-OES	5-200 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
18	Mercury (Hg)	Filtration - AAS Method	NIOSH 6009(P, I-5) / PS pump / AAS	2 - 100 L	0.2 L/min (1 hr)	0.0010	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
19	Nickel & Compounds (as Ni)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P, I-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
20	Selenium (Se)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P, I-8) / PS pump / ICP-OES	13-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
21	Silver (Ag)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P, I-8) / PS pump / ICP-OES	250-2000 L	2 L/min (2-17 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
22	Sodium (Na)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P, I-8) / PS pump / ICP-OES	13-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.50	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
23	Tin (Sn)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P, I-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.50	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5



การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบริเวณการทำงาน - Workplace Air Quality)									
Items	Parameter	Sampling/Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
24	Titanium (Ti)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P, I-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
25	Vanadium (V)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P, I-8) / PS pump / ICP-OES	5-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
26	Zinc & Compounds (Zn)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P, I-8) / PS pump / ICP-OES	5-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
27	Acetone	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1300 (P, I-5) / PS pump / GC-FID	0.5-3 L	0.10 L/min (30 min)	13.17 5.54	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
28	Benzene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1501 (P, I-7) / PS pump / GC-FID	5-30 L	0.10 L/min (1 hr)	2.93 0.92	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
29	Cyclohexanone	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1300(P, I-5) / PS pump / GC-FID	1-10 L	0.10 L/min (1 hr)	3.96 0.99	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
30	Ethanol (Ethyl alcohol)	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1400(P, I-4) / PS pump / GC-FID	12 L	0.10 L/min (1 hr)	3.29 1.75	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
31	Ethylacetate	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1457 (P, I-4) / PS pump / GC-FID	0.1-10 L	0.10 L/min (1 hr)	7.21 2.00	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
32	Ethylbenzene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1501 (P, I-7) / PS pump / GC-FID	1-24 L	0.10 L/min (1 hr)	3.63 0.83	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
33	Hexane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1500(P, I-8) / PS pump / GC-FID	4 L	0.10 L/min (1 hr)	7.05 2.00	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
34	Isopropanol (Isopropyl alcohol) : IPA	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1400(P, I-4) / PS pump / GC-FID	12 L	0.10 L/min (1 hr)	3.28 1.33	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
35	Methanol (Methyl alcohol)	Sorbent Adsorption, GC Method	OSHA 91(P, I-10) / PS pump / GC-FID	1-5 L	0.10 L/min (30 min)	3.96 3.02	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-82
36	Methyl Ethyl Ketone (MEK)	Sorbent Adsorption, GC Method	OSHA 1004(P, I-27) / PS pump / GC-FID	0.25-12L	0.10 L/min (1 hr)	3.35 1.14	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-81A
37	Methyl Isobutyl Ketone (MIBK)	Sorbent Adsorption, GC Method	OSHA 1004(P, I-27) / PS pump / GC-FID	0.25-12L	0.10 L/min (1 hr)	3.34 0.81	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
38	Styrene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1501 (P, I-7) / PS pump / GC-FID	1-24 L	0.10 L/min (1 hr)	3.78 0.89	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบริเวณการทำงาน - Workplace Air Quality)									
Items	Parameter	Sampling/Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
39	Toluene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1501 (P, I-7) / PS pump / GC-FID	1-8 L	0.10 L/min (1 hr)	3.63 0.96	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
40	Xylene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1501 (P, I-7) / PS pump / GC-FID	2-23 L	0.10 L/min (1 hr)	3.58 0.83	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
41	Cumene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1501 (P, I-7) / PS pump / GC-FID	2-23 L	0.10 L/min (1 hr)	3.60 0.73	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
42	Methylcyclohexane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1500 (P, I-8) / PS pump / GC-FID	2-23 L	0.10 L/min (1 hr)	7.23 1.80	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
43	Diethyl Ether or Ethyl Ether	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1610 (P, I-4) / PS pump / GC-FID	0.25-3 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	11.88 3.92	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
44	Methyl tert-Butyl Ether (MTBE)	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1615 (P, I-4) / PS pump / GC-FID	2-96 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	3.08 0.86	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
45	Dichloromethane or Methylene chloride	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1005 (P, I-4) / PS pump / GC-FID	0.5-2.5 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	22.1 6.36	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
46	1-Butanol /n-butyl alcohol	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1401 (P, I-4) / PS pump / GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	4.86 1.60	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
47	2-Butanol /sec-butyl alcohol	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1401 (P, I-4) / PS pump / GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	4.86 1.60	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
48	Isobutyl alcohol (IBA)	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1401 (P, I-4) / PS pump / GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	4.86 1.60	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
49	Beryllium (Be)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P, I-8) / PS pump / ICP-OES	1250-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
50	Cobalt (Co)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P, I-8) / PS pump / ICP-OES	25-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
51	Molybdenum (Mo)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P, I-8) / PS pump / ICP-OES	5-67 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
52	Thallium (Tl)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P, I-8) / PS pump / ICP-OES	25-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
53	Silicon (Si)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P, I-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
54	Potassium (K)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P, I-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบริเวณการทำงาน - Workplace Air Quality									
Items	Parameter	Sampling/Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
					(1 hr)				
55	Ketones	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 2555 (P.1-5) / PS pump / GC-FID	0.5-3.0 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	13.17 5.54	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-01
56	n-Heptane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1500 (P.1-8) / PS pump / GC-FID	-	0.01-0.20 L/min (1 hr)	6.97 1.70	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-01
57	n-Butyl acetate	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1450(P.1-6) / PS pump / GC-FID	1-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	8.55 1.80	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-01
58	n-Pentane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1500(P.1-8) / PS pump / GC-FID	-	0.01-0.20 L/min (1 hr)	2.63 0.89	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-01
59	Chloroform	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	1-50 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	4.93 1.01	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-01
60	Chlorobenzene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	1.5-40 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	4.63 1.00	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-01
61	Formaldehyde	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 2541 (P.1-5) / PS pump / GC-FID	1-36 L	0.01-0.10 L/min (1 hr)	0.43 0.35	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-118
62	Hydrochloric acid	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID-174SG / PS pump / IC	100 L	500 L/min (15 min)	0.015 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
63	Hydrogen Bromide	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID16SSG / PS pump / IC	100 L	200 L/min (60min)	0.033 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
64	Sulfuric Acid	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID16SSG / PS pump / IC	100 L	200 L/min (60min)	0.033 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
64	Phosphoric Acid	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID16SSG / PS pump / IC	100 L	200 L/min (60min)	0.20 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
65	Ammonia (NH <sub>3</sub> )	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID16SSG / PS pump / IC	24 L	200 L/min (120min)	0.200 0.280	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
67	Nitric	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID16SSG / PS pump / IC	100 L	200 L/min (60min)	0.026 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
68	Chlorine	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID16SSG / PS pump / IC	60 L	200 L/min (60min)	0.029 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบริเวณการทำงาน- Workplace Air Quality)									
Items	Parameter	Sampling/Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark

เอกสารอ้างอิง

- Method of Air Sampling and Analysis, APHA Intersociety Committee, 1997
- NIOSH Manual of Analytical Method, 4<sup>th</sup> Edition, 1994
- Code of Federal Regulation, U.S. EPA., 40 CFR Part 50, Part 60, 2000
- OSHA Analytical Methods Manual, 2<sup>nd</sup> Edition, U.S. Department of Labor, 1992
- International Standard Organization, ISO 11204:1995
- Compendium of Methods for Determination of Inorganic Compound in Ambient Air, U.S. EPA., 1999
- Annual Book of ASTM Standard, Section 11, 2001

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป - Ambient Air Quality									
Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
ผลการปฏิบัติงานตาม									
1	Sulfur Dioxide (SO <sub>2</sub> )	UV Fluorescence Method	U.S. EPA QSA-0092-084 / Sulfur Dioxide Analyzer	~	24 hrs (1 hr avg.)	0.001 - 10	ppm	3	
2	Nitrogen Dioxide (NO <sub>2</sub> )	Chemiluminescence Method	U.S. EPA RFA-0095-108 / Nitrogen Dioxide Analyzer	~	24 hrs (1 hr avg.)	0.001 - 10	ppm	3	
3	Carbon Monoxide (CO)	Non-Dispersive Infrared Photometric Method	U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix C / Carbon Monoxide Analyzer	~	24 hrs (8 hr avg.)	0.1 - 100	ppm	1	
4	Ozone (O <sub>3</sub> )	UV Fluorescence Method	U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix D / Ozone Analyzer	~	24 hrs (1 hr avg.)	0.001 - 10	ppm	3	
5	Sound (Leq, Lmin, Lmax, Ldn, Lp)	Integrated Sound Level Method	ISO 1996-1 / Sound Level meter	~	24 hrs (1 hr avg.)	40 - 140	dB (A)	1	
6	Wind Speed & Wind Direction	Wind Speed & Wind Direction Sensor	ASTM D 4480-93 / WS/WD Equipment	~	~	~	~	~	Wind speed & Wind direction Diagram
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน									
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน									
1	Ammonia (NH <sub>3</sub> )	Impingement Absorption, Colorimetric Method	APHA 401 / Spectrophotometer	288 L	0.2 L/min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	
2	Sulfur Dioxide (SO <sub>2</sub> )	Pararosaniline Method	U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix A / Spectrophotometer	288 L	0.2 L/min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	
3	Aluminium (Al)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 - 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
4	Antimony (Sb)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 - 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
6	Arsenic (As)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 - 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
7	Barium (Ba)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 - 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
8	Cadmium (Cd)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 - 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
9	Calcium (Ca)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 - 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.50	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
10	Chromium (Cr)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 - 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
11	Copper (Cu)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 - 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
12	Iron (Fe)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 - 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
13	Lead (Pb)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 - 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
14	Magnesium (Mg)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 - 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
15	Manganese (Mn)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 - 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
16	Mercury (Hg)	Filtration, AAS Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - AAS	1,590 - 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.0010	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
17	Nickel (Ni)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 - 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
18	Potassium (K)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 - 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.25	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
19	Sodium (Na)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 - 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.50	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
20	Tin (Sn)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 - 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
21	Titanium (Ti)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 - 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
22	Vanadium (V)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 - 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
23	Zinc (Zn)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 - 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
24	Selenium (Se)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 - 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
25	Acetone	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.14 0.06	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
26	Benzene	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.12 0.04	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-02
27	Cyclohexanone	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.16 0.04	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-04
28	Ethanol (Ethyl alcohol)	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	288 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.14 0.07	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-05
29	Ethyl acetate	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.61 0.20	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-06
30	Ethylbenzene	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.15 0.03	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-07
31	Hexane	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.32 0.09	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-08
32	Isopropanol (Isopropyl alcohol) : IPA	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	288 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.14 0.06	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-09
33	Methanol (Methyl alcohol)	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.07 0.05	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-10
34	Methyl Ethyl Ketone (MEK)	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.14 0.05	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-11
35	Styrene	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.16 0.04	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-12
36	Toluene	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.15 0.04	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-13
37	Xylene	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.15 0.03	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-14
38	Methyleyclohexane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1500 (P,1-8) / PS pump / GC-FID	2-23 L	0.10 L/min (1 hr)	0.32 0.08	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
39	Diethyl Ether or Ethyl Ether	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1610 (P,1-4) / PS pump / GC-FID	0.25-3 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.12 0.04	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
40	Methyl tert-Butyl Ether (MTBE)	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1615 (P,1-4) / PS pump / GC-FID	2-96 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.13 0.04	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
41	Dichloromethane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1005 (P,1-4) / PS pump / GC-FID	0.5-2.5 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.23 0.07	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
42	1-Butanol / n-butyl alcohol	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1401 (P,1-4) / PS pump / GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.17 0.06	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
43	2-Butanol / sec-butyl alcohol	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1401 (P,1-4) / PS pump / GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.17 0.06	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
44	Isobutyl alcohol (IBA)	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1401 (P,1-4) / PS pump / GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.17 0.06	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
45	Methyl Isobutyl Ketone (MIBK)	Sorbent Adsorption, GC Method	OSHA 1004(P,1-27) / PS pump / GC-FID	0.25-12L	0.10 L/min (1 hr)	0.14 0.03	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
46	Ketones	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 2555 (P,1-5) / PS pump / GC-FID	0.5-10L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.14 0.06	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
47	n-Butyl acetate	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1450 (P,1-6) / PS pump / GC-FID	1-10L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	2.31 0.76	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
48	n-Pentane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1500 (P,1-8) / PS pump / GC-FID	-	0.01-0.20 L/min (1 hr)	2.31 0.76	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
49	Chloroform	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1003 (P,1-7) / PS pump / GC-FID	1-50L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	2.31 0.76	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
50	Chlorobenzene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1003 (P,1-7) / PS pump / GC-FID	1.5-40L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	2.31 0.76	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
51	Formaldehyde	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 2541 (P,1-5) / PS pump / GC-FID	1-36L	0.01-0.10 L/min (1 hr)	0.01 0.01	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-118
52	Hydrochloric acid	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA 1D-174SG / PS pump / IC	1-7.5 L	0.20 L/min (24 hr)	0.005 0.000	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
53	Hydrogen Bromide	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA 1D165SG / PS pump / IC	1-96 L	0.20 L/min (24 hr)	0.033 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
54	Sulfuric Acid	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA 1D165SG / PS pump / IC	1-96 L	0.20 L/min (24 hr)	0.040 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	Filter (PTFE)
55	Phosphoric Acid	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA 1D165SG / PS pump / IC	1-96 L	0.20 L/min (24 hr)	0.04 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	Filter (PTFE)
56	Nitric	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA 1D165SG / PS pump / IC	1-96 L	0.20 L/min (24 hr)	0.026 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03



Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
57	Chlorine	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID655G / PS pump / IC	14 L	0.20 L/min (24 hr)	0.026 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03

## เอกสารอ้างอิง

1. Method of Air Sampling and Analysis, APHA Intersociety Committee, 2017
2. NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM)
3. Code of Federal Regulation, U.S. EPA., 40 CFR Part 50, Part 60, 2000
4. Occupational Health and Safety Management System(OSHA) Analytical Methods Manual
5. International Standard Organization, ISO 11204:1995
6. Compendium of Methods for Determination of Inorganic Compound in Ambient Air, U.S. EPA., 1999
7. Annual Book of ASTM Standard, Section 11, 2001

## การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

ประเภทตัวอย่าง : อากาศในท่อระบาย - Stack Air Quality

ตารางที่ 1 สรุปผลการเก็บตัวอย่างและความเข้มข้นในการทดสอบด้วยเครื่องวิเคราะห์คุณภาพอากาศแบบพกพาแบบพกพาแบบพกพา

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในท่อระบาย - Stack Air Quality)

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
ผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศ									
1	Smoke density (Opacity)	Ringelmann's method	U.S. EPA Method 9 / Ringelmann's Chart	-	-	-	%	2	
2	Oxide of Nitrogen	Chemiluminescence Method	U.S. EPA Method 7E / Nitrogen dioxide Analyzer	-	-	0.1 - 100	ppm	1	ใช้ Dilution Probe ร่วมในการตรวจวัด
3	Sulfur Dioxide	UV Fluorescence Method	U.S. EPA Method 6C / Sulfur dioxide Analyzer	-	-	0.4 - 100	ppm	1	ใช้ Dilution Probe ร่วมในการตรวจวัด
4	Carbon Monoxide	Bag, Non-Dispersive Infrared Method	U.S. EPA method 10 / Carbon monoxide analyzer	-	-	0.1 - 100	ppm	1	ใช้ Dilution Probe ร่วมในการตรวจวัด
ส่วนประกอบของก๊าซพิษ									
6	Hydrogen Sulfide (H <sub>2</sub> S)	Absorption, Iodometric Method	U.S. EPA Method 11 / Iodometric			0.3	mg / m <sup>3</sup>	1	
7	Sulfur Dioxide (SO <sub>2</sub> )	Absorption Barium Thorin Titrimetric Method	U.S. EPA Method 6 / Titration	0.03 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	1.3	mg / m <sup>3</sup>	1	
8	Sulfuric acid (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	Isokinetic, Barium Thorin Titrimetric Method	U.S. EPA Method 8 / Titration	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.10	mg / m <sup>3</sup>	2	
ส่วนประกอบของโลหะหนัก									
9	Oxide of Nitrogen (Nitrogen Dioxide)	Chemical Absorption, Colorimetric Method	U.S. EPA Method 7 / Spectrophotometer	2.0 L	Non-Isokinetic (30 min)	1.00	mg / m <sup>3</sup>	1	
10	Xylene	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	U.S. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	2.17 0.50	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
11	Vanadium (V)	Isokinetic, Sampling, Digestion, ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-OES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
12	Tin (Sn)	Isokinetic, Sampling, Digestion, ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-OES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	1.00	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
13	Selenium (Se)	Isokinetic, Sampling, Digestion, ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-OES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	1.00	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
14	Antimony (Sb)	Isokinetic, Sampling, Digestion, ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	1.00	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM



Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
15	Arsenic (As)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	2.00	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
16	Cadmium (Cd)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
17	Chromium (Cr)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
18	Copper (Cu)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
19	Cobalt (Co)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
20	Lead and Inorganic Lead (Pb)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
21	Manganese (Mn)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
22	Nickel (Ni)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
23	Mercury (Hg)	Isokinetic, Sampling,Cold Vapor Technique-AAS Method	U.S. EPA Method 101 / AAS	0.053 m <sup>3</sup>	Isokinetic (1.5 L/min)	0.0010	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM

#### การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในปล่องระบาย - Stack Air Quality)

ตารางที่ 2 สรุปค่ากำหนดการเก็บตัวอย่างและควมสามารถในการทดสอบตัวอย่างของเครื่องมือวิเคราะห์ (ประเภทตัวอย่าง : อากาศในปล่องระบาย - Stack Air Quality)

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
แบบปฏิบัติการภาคสนาม									
1	Sampling and Traverse point	U.S. EPA Recommend (Method 1)	U.S. EPA Method 1 / Calculation	+	+	+	+	+	
2	Velocity and Volumetric Flow rate		U.S. EPA Method 2 / Calculation	+	+	+	+	+	
3	Oxygen	Electrochemical Sensor	Modified U.S. EPA 3 / Electrochemical Sensor	+	+	0-20.9	%	1	
4	Moisture Content		U.S. EPA Method 4 / Calculation	+	+	+	+	2	
6	Carbon dioxide (CO <sub>2</sub> )	Electrochemical Sensor	Modified U.S. EPA 3 / Electrochemical Sensor	+	+	0-20.9	%	2	
ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ									
7	Aluminium (Al)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
8	Antimony (Sb)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	1.00	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
9	Barium (Ba)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
10	Calcium (Ca)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
11	Iron (Fe)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
12	Magnesium (Mg)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
13	Nickel (Ni)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
14	Silver (Ag)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
15	Sodium (Na)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
16	Zinc (Zn)	Isokinetic, Sampling, Digestion, ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
17	Acetone	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	1.88 0.79	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
18	Benzene	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	0.64 0.20	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
20	Cyclohexanone	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	2.00 0.50	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
21	Ethanol (Ethyl alcohol)	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	1.88 1.00	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
22	Ethylbenzene	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	2.17 0.50	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
23	Ethylacetate	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	5.40 1.50	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
24	Hexane	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	1.76 0.50	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
25	Isopropanol (Isopropyl alcohol): IPA	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	2.46 1.00	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
26	Methanol (Methyl alcohol)	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	2.62 2.00	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
27	Methyl Ethyl Ketone (MEK)	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	2.95 1.00	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
28	Styrene	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	2.13 0.50	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
29	Toluene	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	1.88 0.50	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
30	Methyleyclohexane	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	U.S. EPA Method 18 / SKC Guide / GC-FID	2-23 L (1 hr)	0.10 L/min (30 min)	0.08 0.02	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-09

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
31	Ketones	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH2555 (P.1-5) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	1.88 0.79	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
32	n-Heptane	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH1500 (P.1-8) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	3.89 0.95	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
33	n-Butyl acetate	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH 1450(P.1-6) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	4.75 1.00	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
34	n-Pentane	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH 1500(P.1-8) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	1.50 0.51	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
35	Chloroform	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	2.82 0.58	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
36	Chlorobenzene	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	2.64 0.57	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
37	Formaldehyde	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH2541 (P.1-5) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	0.31 0.25	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-118
38	Hydrochloric acid	Sorbent Adsorption, IC Method	EPA Method 26A / IC	0.12 m <sup>3</sup>	1 L/min (30 min)	0.015 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	0.1 N H2SO4 / 0.1 N NaOH
39	Hydrofluoric acid	Sorbent Adsorption, IC Method	EPA Method 26A / IC	0.12 m <sup>3</sup>	1 L/min (30 min)	0.012 0.015	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	0.1 N H2SO4 / 0.1 N NaOH
40	Nitric	Sorbent Adsorption, IC Method	EPA Method 26A / IC	0.029 m <sup>3</sup>	1 L/min (30 min)	0.029 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	0.1 N H2SO4 / 0.1 N NaOH
41	Chlorine	Sorbent Adsorption, IC Method	EPA Method 26A / IC	0.12 m <sup>3</sup>	1 L/min (30 min)	0.026 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	Milli-Q Water

เอกสารอ้างอิง

1. Method of Air Sampling and Analysis, APHA Intersociety Committee, 2017
2. NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM)
3. Code of Federal Regulation, U.S. EPA., 40 CFR Part 50, Part 60, 2000
4. Occupational Health and Safety Management System (OSHA) Analytical Methods Manual
5. International Standard Organization, ISO 11204:1995
6. Compendium of Methods for Determination of Inorganic Compound in Ambient Air, U.S. EPA., 1999
7. Annual Book of ASTM Standard, Section 11, 2001

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ฉบับที่ 1 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
(ประเภทตัวอย่าง : น้ำเสียเชื่อมเยือกโรงงานฯ), น้ำน้ำเสียชุมชน, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาลและน้ำทะเล)

ส่วนประกอบ : ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1.1	Biochemical Oxygen Demand (BOD <sub>5</sub> )	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method	Standard Method part 5210 B, 4500-03 G / DO meter	Plastic	1000	~	2.0	mg/l	1	
1.2	Biochemical Oxygen Demand (BOD <sub>5</sub> )	5-Day BOD Test, Azide Modification Method	Standard Method part 5210 B, 4500-03 C / Titration	Plastic	1000	~	2.0	mg/l	1	
2.1	Chemical Oxygen Demand (COD)	In-house Method	Standard Method part 5220 C / Titration	Plastic	100	~	40	mg/l as O <sub>2</sub>	0	
2.2	Chemical Oxygen Demand (COD)	Titrimetric, Closed Reflux Method	Standard Method part 5220 C / Titration	Plastic	100	~	40	mg/l as O <sub>2</sub>	0	
3	Free Chlorine	Iodometric Method	Standard Method part 4500-B / Titration	Plastic	100	~	0.50	mg/l	2	
4	Total Dissolved Solids (TDS)	Dried at 180 °C	Standard Method part 2540 C / Gravimetric	Plastic	200	~	2.5	mg/l	0	
5.1	Grease&Oil	In-house Method	Standard Method part 5520 B / Gravimetric	Glass	1000	~	3.0	mg/l	1	
5.2	Grease&Oil	Partition Gravimetric Method	Standard Method part 5520 B / Gravimetric	Glass	1000	~	3.0	mg/l	1	
6	Sulfide (S <sub>2</sub> -)	ZnS Precipitation, Iodometric Method	Standard Method part 4500-S <sub>2</sub> -F / Titration	BOD bottle	300	~	0.51	mg/l as H <sub>2</sub> S	1	
7	pH	Electrometric Method	Standard Method part 4500 H / pH meter	Plastic	50	~	3.0-12.0	~	1	
8	Total Suspended Solids (TSS)	Dried at 103-105 °C	Standard Method part 2540 D / Gravimetric	Plastic	1000	~	5	mg/l	0	
9	Temperature	Laboratory and Field Method	Standard Method part 2550 B / Thermometer	at field		~	1.0	°C	0	
10	Total Kjeldahl Nitrogen (TKN)	Macro-Kjeldahl Method	Standard Method part 4500-N <sub>org</sub> / Titration	Plastic	500	~	5	mg/l as NH <sub>4</sub> -N	0	

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ฉบับที่ 2 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
(ประเภทตัวอย่าง : น้ำผิวดิน)

ส่วนประกอบ : ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	pH	Electrometric Method	Standard Method part 4500 H / pH meter	Plastic	50	~	3.0-12.0	~	1	

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคของดิน (Water - Solid wastes Quality Analysis)

ฉบับนี้: สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
(ประเภทตัวอย่าง: น้ำ, น้ำเสีย, น้ำเสียชุมชน, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล)

จำนวน: : ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Acidity	Titration Method	Standard Method part 2310 B / Titration	Plastic	50	-	20.00	mg/l as CaCO <sub>3</sub>	1	
2	M-Alkalinity	Titration Method	Standard Method part 2320 B / Titration	Plastic	50	-	20.00	mg/l as CaCO <sub>3</sub>	1	
3	P-Alkalinity	Titration Method	Standard Method part 2320 B / Titration	Plastic	50	-	20.00	mg/l as CaCO <sub>3</sub>	1	
4	Ammonia Nitrogen (NH <sub>3</sub> -N)	Distillation and Titrimetric Method	Standard Method part 4500-NH <sub>3</sub> / Titration	Plastic	500		2	mg/l as NH <sub>3</sub> -N	1	
5	Calcium Hardness	EDTA Titrimetric Method	Standard method part 3500-Ca B / Titration	Plastic	100	-	3.0	mg/l as CaCO <sub>3</sub>	1	
6	Chloride (Cl)	Argentometric Method	Standard Method part 4500-Cl B / Titration	Plastic	50	-	5.0	mg/l as Cl	1	
7	Chlorine (Residual)	DPD Colorimetric Method	Standard Method part 4500-Cl G / Test kit	Plastic	500	-	0.1	mg/l as Cl <sub>2</sub>	1	
8	Chlorine (Total)	DPD Colorimetric Method	Modified Standard Method part 4500-Cl G / Test kit	Plastic	500	-	0.1	mg/l as Cl <sub>2</sub>	1	
9	Fixed Solids (FS)	Dried at 550 °C	Standard Method part 2540 F / Gravimetric	Plastic	200	-	30.0	mg/l	1	
10	Hardness	EDTA Titrimetric Method	Standard Method part 2340 C / Titration	Plastic	100	-	6.0	mg/l as CaCO <sub>3</sub>	1	
11	Magnesium (Mg)	Calculation Method	Standard Method part 3500-Mg / Calculation	Plastic	100	-	0.70	mg/l as Mg	1	
12	Magnesium Hardness	Calculation Method	Standard Method part 3500-Mg / Calculation	Plastic	100	-	3.0	mg/l as CaCO <sub>3</sub>	1	

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคของดิน (Water - Solid wastes Quality Analysis)

ฉบับนี้: สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
(ประเภทตัวอย่าง: น้ำ, น้ำเสีย, น้ำเสียชุมชน, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล)

จำนวน: : ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
13	Mix Liquor Suspended Solids (MLSS)	Dried at 103-105 °C	Standard Method part 2540 F / Gravimetric	Plastic	200	-	5	mg/l	1	
14	Mix Liquor Volatile Suspended Solids (MLVSS)	Dried at 550 °C	Standard Method part 2540 F / Gravimetric	Plastic	200	-	5	mg/l	1	
15	Organic Nitrogen	Macro-Kjeldahl Method	Standard Method part 4500-N <sub>org</sub> / Titration	Plastic	500	-	5	mg/l as NH <sub>3</sub> -N	1	Org-N = TKN(Ammonia-N)
17	Conductivity	Laboratory Method	Standard Method part 2510 B	Plastic	200	-	0.1	ns/cm	2	วัดอุณหภูมิ ก่อนจะนำตัวอย่าง ไปทดสอบ
18	Salinity	Electrical Conductivity Method	Standard Method part 2520 B / Conductivity meter	Plastic	100	-	0.01	ppt	2	วัดอุณหภูมิ ก่อนจะนำตัวอย่าง ไปทดสอบ
19	Sludge Volume Index (SV <sub>30</sub> )	Volumetric Method	Standard Method part 2540 F / Volumetric	Plastic	1000	-	0.1	ml/l	1	
20	Sulfite	Titrimetric Method	Standard Method part 4500-SO <sub>3</sub> <sup>2-</sup> B / Titration	Plastic	200	-	2.00	mg/l as SO <sub>3</sub> <sup>2-</sup>	2	
21	Total Dissolved Solids (TDS)	Dried at 103-105 °C	Modified Standard Method part 2540 B / Gravimetric	Plastic	200	-	25	mg/l	0	
22	Turbidity	Nephelometric Method	Standard Method part 2130 B / Turbidity meter	Plastic	50	0.01	0.01	NTU	2	วัดอุณหภูมิ ก่อนจะนำตัวอย่าง ไปทดสอบ
23	Volatile Fatty Acid	Titrimetric Method	คู่มือวิธีการหาน้ำตาลในตัวอย่างน้ำเสีย ประเภทน้ำ / Titration	Plastic	200	-	1.00	mg/l	1	
24	Volatile Solids (VS)	Dried at 550 °C	Standard Method part 2540 F / Gravimetric	Plastic	200		3.0	mg/l	1	
25	Volatile Suspended Solids (VSS)	Dried at 550 °C	Standard Method part 2540 F / Gravimetric	Plastic	200		3.0	mg/l	1	

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ฉบับที่ 3 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ที่ไม่ใช้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
(ประเภทตัวอย่าง : น้ำ, น้ำเสีย, น้ำทิ้งอุตสาหกรรม, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล)

ส่วนบน : ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
26	Dissolved Oxygen(DO)	Azide Modification	Standard Method part 4500-O C/Titration	Plastic	300	-	0.3	mg/l	1	
	ส่วนงานจุลชีววิทยา									
1	Benthos	Counting Chamber Method	Standard Method part 10500 B / Counting	Plastic	-	-	-	Indirect	0	รายงานค่าสุญ - Not found
2	Escherichia Coli Bacteria (E.coli)	MPN Test	Standard Method part 9221 F / Fluorogenic Substrate , MPN	Glass	250	-	-	MPN/100ml	ตามตาราง MPN-	รายงานค่าสุญ 1.1 (นับเต็ม) / 1.8 (นับ)
3	Total Coliform	MPN Test	Standard Method part 9221 B / Fermentation Technique , MPN	Glass	250	-	-	MPN/100ml	ตามตาราง MPN-	รายงานค่าสุญ 1.1 (นับเต็ม) / 1.8 (นับ)
4	Thermotolerant coliforms (Fecal Coliform)	MPN Test	Standard Method part 9221 E / Thermotolerant Coliform , MPN	Glass	250	-	-	MPN/100 ml	ตามตาราง MPN-	รายงานค่าสุญ 1.1 (นับเต็ม) / 1.8 (นับ)
5	Heterotrophic Bacteria (Total Bacteria)	Heterotrophic plate count (Standard Plate Count Method)	Standard Method part 9215 B / Pour plate	Glass	250	1	1	Colovies/cm <sup>2</sup>	0	*Heterotrophic plate count - Standard plate Count
6	Phytoplankton	Counting Chamber Method	Standard Method part 10200 F / Counting	Plastic	-	-	-	Cell / l	0	รายงานค่าสุญ - Not found
7	Zooplankton	Counting Chamber Method	Standard Method part 10200 G / Counting	Plastic	-	-	-	ml/L	0	รายงานค่าสุญ - Not found
8	S.Aureus	Enrichment	Standard Method part 9213 B	Glass	1000	-	-	-	รายงาน พบ/ไม่พบ	รายงานค่าสุญ - Not found
9	Salmonella sp.	Membrane Filtration	Standard Method part 9260 B	Glass	1000	-	-	-	รายงาน พบ/ไม่พบ	รายงานค่าสุญ - Not found
10	Clostridium perfringens	Compendium 2003, Chapter 34	Compendium 2003, Chapter 34	Glass	1000	-	-	-	รายงาน พบ/ไม่พบ	รายงานค่าสุญ - Not found

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ฉบับที่ 4 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
(ประเภทตัวอย่าง : น้ำเสียชุมชน (รวมโรงงาน), น้ำ, น้ำทิ้งอุตสาหกรรม, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล)

ส่วนบน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Arsenic (As)	Continuous Hydride Generation-AAS Method	APHA Method Part 3114 B / AAS	Plastic	500	0.0010	0.0020	mg/l as As	4	น้ำทะเล MDL/LOQ = 1.00/2.00 ug/l
2	Barium (Ba)	Digestion, ICP-OES Method	APHA Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Ba	2	น้ำทะเล MDL/LOQ = 20/30 ug/l
3	Cadmium (Cd)	Digestion, ICP-OES Method	APHA Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Cd	2	น้ำทะเล MDL/LOQ = 20/30 ug/l
4	Chromium (Cr)	Digestion, ICP-OES Method	APHA Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Cr	2	น้ำทะเล MDL/LOQ = 20/30 ug/l
5	Chloride	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometer Method	APHA Method part 2120 F / Spectrophotometer	Plastic	500	10	2000	ADMI	0	
6	Chromium Hexavalence (Cr <sup>6+</sup> )	Filtration, Colorimetric Method	APHA Method part 3500-Cr B / Spectrophotometer	Plastic	500	0.003	0.050	mg/l as Cr <sup>6+</sup>	3	น้ำทะเล MDL/LOQ = 1.00/50.0 ug/l
7	Copper (Cu)	Digestion, ICP-OES Method	APHA Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Cu	2	น้ำทะเล MDL/LOQ = 20/30 ug/l
8	Cyanide (CN <sup>-</sup> )	Distillation, Colorimetric Method	APHA Method part 4500 CN C/E Spectrophotometer	Plastic	500	0.008	0.020	mg/l	3	น้ำทะเล MDL/LOQ = 8/20 ug/l
9	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method	คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย	Plastic	500	0.20	0.50	mg/l	2	
10	Lead (Pb)	Digestion, ICP-OES Method	APHA Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Pb	2	น้ำทะเล MDL/LOQ = 20/30 ug/l
11	Manganese (Mn)	Digestion, ICP-OES Method	APHA Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Mn	2	น้ำทะเล MDL/LOQ = 0.005/0.010 mg/l
12	Mercury (Hg)	In-house Method: APHA (3112B)	APHA Method part 3112 B / AAS	Plastic	500	0.0005	0.0010	mg/l as Hg	4	น้ำทะเล MDL/LOQ = 20/30 ug/l



การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)  
ฉบับนี้ใช้สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
(ประเภทตัวอย่าง : น้ำเสียชุมชนตะกอนกรมโรงงานฯ), น้ำเสียอุตสาหกรรม, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล )

ส่วนรวม : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
13	Nickel (Ni)	Digestion,ICP-OES Method	APHA Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Ni	2	มีค่า MDL/LOQ = 20/30 ug/l
14	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method	APHA Method part 5530 D / Spectrophotometer	Plastic	500	0.002	0.005	mg/l	3	
15	Trivalent Chromium (Cr <sup>3+</sup> )	Digestion,Direct Aspiration-AAS Method; Filtration,Colorimetric Method;Calculation	APHA Method part 3500-Cr B & part 3120B /AAS	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l	2	
16	Trivalent Chromium (Cr <sup>3+</sup> )	Digestion,ICP-OES Method; Filtration,Colorimetric Method;Calculation	APHA Method part 3500-Cr B & part 3120B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.05	mg/l	2	
17	Zinc (Zn)	Digestion,ICP-OES Method	APHA Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Zn	2	มีค่า MDL/LOQ = 20/30 ug/l
18	Free Chlorine	DPD Colorimetric Method	APHA Method part 4500 Cl <sub>2</sub> G / Spectrophotometer	Plastic	500	0.03	0.050	mg/l	3	
19	Selenium (Se)	Continuous,Hydride Generation/AAS	APHA Method part3030F, 3114 B and 3114C	Plastic	500	0.0010	0.0020	mg/l	4	
20	สารฆ่าศัตรูพืชและสัตว์ (Pesticide)	Liquid-Liquid Extraction Gas Chromatography	APHA Method part 6630B/GC	Glass	2500	0.03	0.05	ug/l	2	
	+ alpha - BHC					0.03	0.05	ug/l	2	
	+ beta - BHC					0.03	0.05	ug/l	2	
	+ gamma - BHC					0.03	0.05	ug/l	2	
	+ delta - BHC					0.03	0.05	ug/l	2	
	+ Heptachlor					0.03	0.05	ug/l	2	
	+ Aldrin					0.03	0.05	ug/l	2	
	+ Heptachlor epoxide					0.03	0.05	ug/l	2	
	+ Endosulfan I					0.03	0.05	ug/l	2	
	+ p,p - DDE					0.03	0.05	ug/l	2	
	+ Dieldrin					0.03	0.05	ug/l	2	
	+ Endrin ketone					0.03	0.05	ug/l	2	

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)  
ฉบับนี้ใช้สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
(ประเภทตัวอย่าง : น้ำเสียชุมชนตะกอนกรมโรงงานฯ), น้ำเสียอุตสาหกรรม, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล )

ส่วนรวม : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
	+ Endosulfan II					0.03	0.05	ug/l	2	
	+ p,p - DDD					0.03	0.05	ug/l	2	
	+ Endrin Aldehyde					0.03	0.05	ug/l	2	
	+ Endosulfan Sulfate					0.03	0.05	ug/l	2	
	+ trans Chlordane					0.03	0.05	ug/l	2	
	+ cis Chlordane					0.03	0.05	ug/l	2	



การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - อากาศ (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ฉบับที่ ๕. สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
(ประเภทตัวอย่าง : น้ำดื่ม )

จำนวน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Antimony (Sb)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Sb	2	
2	Arsenic (As)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.0500	0.1000	mg/l as As	4	
3	Arsenic (As)	Continuous Hydride Generation-AAS Method	Standard Method Part 3114 B / AAS	Plastic	500	0.0005	0.0020	mg/l as As	4	
4	Barium (Ba)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Ba	2	
5	Beryllium (Be)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.005	0.01	mg/l as Be	2	
6	Cadmium (Cd)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Cd	2	
8	Chromium (Cr)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Cr	2	
9	Cyanide (CN <sup>-</sup> )	Distillation, Colorimetric Method	Standard Method part 4500 CN <sup>-</sup> C,E/ Spectrophotometer	Plastic	500	0.008	0.020	mg/l	3	
10	Chromium Hexavalence (Cr <sup>6+</sup> )	Filtration,Colorimetric Method	Standard Method part 3500-Cr B / Spectrophotometer	Plastic	500	0.001	0.050	mg/l as Cr <sup>6+</sup>	3	
12	Lead (Pb)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Pb	2	
13	Manganese (Mn)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Mn	2	
14	Mercury (Hgg)	In-house Method:APHA2012 (3112B)	Standard Method part 3112 B / AAS	Plastic	500	0.0005	0.0010	mg/l as Hgg	4	

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - อากาศ (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ฉบับที่ ๕. สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
(ประเภทตัวอย่าง : น้ำดื่ม )

จำนวน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
16	Nickel (Ni)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Ni	2	
17	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method	Standard Method part 5530 D / Spectrophotometer	Plastic	500	0.002	0.005	mg/l	3	
18	Silver (Ag)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.05	mg/l as Ag	2	
19	Trivalent Chromium (Cr <sup>3+</sup> )	Digestion,Direct Aspiration-AAS Method; Filtration,Colorimetric Method;Calculation	Standard Method part 3500-Cr B & part 3120B /AAS	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l	2	
20	Trivalent Chromium (Cr <sup>3+</sup> )	Digestion,ICP-OES Method; Filtration,Colorimetric Method;Calculation	Standard Method part 3500-Cr B & part 3120B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.05	mg/l	2	
21	Vanadium (V)	ICP-OES Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as V	2	
22	Zinc (Zn)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Zn	2	
23	Selenium (Se)	Continuous Hydride Generation/AAS	APHA Method part3030F, 3114 B and 3114C	Plastic	500	0.0020	0.0050	mg/l	4	ไม่ทดสอบ 1 ม.ก. 2565
24	Volatiles organic compounds,VOCs1	Purge-and-Trap /GC-MS	APHA Method part 6200B	Glass	40 *4					
	- Benzene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
	- Bromodichloromethane					0.00050	0.00050	mg/l	5	
	- Bromoform					0.00050	0.00050	mg/l	5	
	- Carbon tetrachloride					0.00025	0.00025	mg/l	5	
	- Chlorobenzene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
	- Chlorodibromomethane					0.00050	0.00100	mg/l	5	
	- 1,2-Dichlorobenzene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
	- 1,3-Dichlorobenzene					0.00025	0.00025	mg/l	5	
	- 1,4-Dichlorobenzene					0.00025	0.00025	mg/l	5	

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ขมมนนี้: สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง: น้ำใต้ดิน )

ส่วนรวม: ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
10	> 1,1-Dichloroethane					0.00025	0.00025	mg/l	5	
11	> 1,2-Dichloroethane					0.00025	0.00050	mg/l	5	
12	> 1,1-Dichloroethylene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
13	> cis-1,2-Dichloroethylene					0.00050	0.00050	mg/l	5	
14	> trans-1,2-Dichloroethylene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
15	> 1,2-Dichloropropane					0.00025	0.00050	mg/l	5	
16	> 1,3-Dichloropropane					0.00025	0.00050	mg/l	5	
17	> Ethylbenzene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
18	> Methyl tert-butyl ether					0.00025	0.00050	mg/l	5	
19	> Naphthalene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
20	> Nitrobenzene					0.00025	0.00025	mg/l	5	
21	> Styrene					0.00050	0.00100	mg/l	5	
22	> 1,1,2,2-Tetrachloroethane					0.00050	0.00050	mg/l	5	
23	> Tetrachloroethylene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
24	> Toluene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
25	> 1,2,4-Trichlorobenzene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
26	> 1,1,1-Trichloroethane					0.00025	0.00025	mg/l	5	
27	> 1,1,2-Trichloroethane					0.00025	0.00050	mg/l	5	
28	> Trichloroethylene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
29	> 1,3,5-Trimethylbenzene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
30	> Vinyl acetate					0.00050	0.00100	mg/l	5	
31	> Vinyl Chloride					0.00025	0.00025	mg/l	5	
32	> m-Xylene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
33	> o-Xylene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
34	> p-Xylene					0.00025	0.00050	mg/l	5	

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ขมมนนี้: สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง: น้ำใต้ดิน )

ส่วนรวม: ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
24	> Xylene Total					0.00075	0.00100	mg/l	5	
25	Volatile organic compounds (VOCs) #2	Purge-and-Trap / GC-MS Method	APHA Method part 6200B	Cillias	40 *4					
1	> Acetone					0.00100	0.00100	mg/l	5	
2	> Butanol					0.00100	0.00100	mg/l	5	
3	> Carbon disulfide					0.00200	0.00500	mg/l	5	
4	> chloroform					0.00100	0.00200	mg/l	5	
5	> n-Hexane					0.00100	0.00200	mg/l	5	
6	> Dichloromethane					0.00200	0.00200	mg/l	5	
26	Semivolatile organic compounds #1	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM: 6410B)	APHA Method part 6410B	Glass	2500					
1	Acenaphthene					0.0005	0.0010	mg/l	4	
2	Anthracene					0.0005	0.0010	mg/l	4	
3	Benz[a]anthracene					0.0005	0.0010	mg/l	4	
4	Benz[a]fluoranthene					0.0005	0.0010	mg/l	4	
5	Benz[b]fluoranthene					0.0005	0.0010	mg/l	4	
6	Benzo[a]pyrene					0.0005	0.0010	mg/l	4	
7	Benzofluoranthene					0.0005	0.0010	mg/l	4	
8	Bis(2-chloroethyl) ether					0.0005	0.0005	mg/l	4	
9	Bis(2-ethylhexyl) phthalate					0.0005	0.0010	mg/l	4	
10	Butyl benzyl phthalate					0.0005	0.0010	mg/l	4	
11	Carbazole					0.0005	0.0010	mg/l	4	
12	p-Chloroaniline					0.0005	0.0010	mg/l	4	
13	2-Chlorophenol					0.0005	0.0010	mg/l	4	
14	Chrysene					0.0005	0.0010	mg/l	4	
15	Dibenz[a,h]anthracene					0.0005	0.0100	mg/l	4	
16	Di-n-butyl phthalate					0.0005	0.0010	mg/l	4	

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ฉบับที่ 5 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำใต้ดิน )

จำนวน : จำนวนเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
2,4-Dichlorophenol						0.0005	0.0010	mg/l	4	
Diethyl Phthalate						0.0005	0.0010	mg/l	4	
2,4-Dimethylphenol						0.0005	0.0010	mg/l	4	
2,4-Dinitrotoluene						0.0005	0.0010	mg/l	4	
2,6-Dinitrotoluene						0.0005	0.0010	mg/l	4	
Di-n-octyl phthalate						0.0005	0.0010	mg/l	4	
Fluoranthene						0.0005	0.0010	mg/l	4	
Fluorene						0.0005	0.0010	mg/l	4	
Hexachlorobenzene						0.0005	0.0010	mg/l	4	
Hexachloro-1,3-butadiene						0.0005	0.0100	mg/l	4	
Hexachlorocyclopentadiene						0.0005	0.0010	mg/l	4	
Hexachloroethane						0.0005	0.0010	mg/l	4	
Indeno[1,2,3-cd]pyrene						0.0005	0.0010	mg/l	4	
Isophorone						0.0005	0.0010	mg/l	4	
2-Methylphenol (o-Cresol)						0.0005	0.0010	mg/l	4	
2-Methylnaphthalene						0.0005	0.0010	mg/l	4	
N-Nitrosodi-n-propylamine						0.0005	0.0010	mg/l	4	
Phenanthracene						0.0005	0.0010	mg/l	4	
Phenol						0.0005	0.0010	mg/l	4	
Pyrene						0.0005	0.0010	mg/l	4	
2,4,5-Trichlorophenol						0.0005	0.0010	mg/l	4	
2,4,6-Trichlorophenol										

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ฉบับที่ 6 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำ, น้ำดื่ม, น้ำใต้ดิน, น้ำผิวดิน, น้ำเสีย, น้ำประปา, น้ำดิบ, น้ำบาดาล และน้ำทะเล)

จำนวน : จำนวนเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Antimony (Sb)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Sb	2	
2	Aluminium (Al)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Sb	2	
3	Boron (B)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as B	2	
4	Calcium (Ca)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.30	1.00	mg/l as B	2	
5	Cadmium (Cd)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.002	0.003	mg/l as Cd	3	ใช้ 500
6	Cobalt (Co)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Cu	2	
7	Copper	Spectrophotometric Method	Standard Method part 2120 C / Spectrophotometer	Plastic	500	0.30	1.00	Pt-Co	2	
8	Iron (Fe)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Cd	2	
10	Lead (Pb)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.005	0.010	mg/l as Pb	3	ใช้ 500
11	Magnesium (Mg)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.30	1.00	mg/l as Mg	2	
12	Molybdenum (Mo)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Mo	2	
13	Nitrite (NO <sub>2</sub> )	Colorimetric Method	Standard Method part 4500-NO <sub>2</sub> B / Spectrophotometer	Plastic	500	0.010	0.030	mg/l as NO <sub>2</sub>	3	
14	Nitrite-Nitrogen (NO <sub>2</sub> -N)	Colorimetric Method	Standard Method part 4500-NO <sub>2</sub> B / Spectrophotometer	Plastic	500	0.02	0.10	mg/l as NO <sub>2</sub> -N	3	

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – ภาคของ (Water – Solid wastes Quality Analysis)  
ตารางที่ ๕ สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ~~ที่ป็นอิสระกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม~~  
(ประเภทตัวอย่าง : น้ำ, น้ำเสีย, น้ำใต้ดิน, น้ำเสียอุปโภค, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล)  
ส่วนรวม : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
15	Nitrate (NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> )	Colorimetric Method	Standard Method part 4500-NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> B / Spectrophotometer	Plastic	500	0.09	0.44	mg/l as NO <sub>3</sub> <sup>-</sup>	3	
16	Nitrate-Nitrogen (NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> -N)	Colorimetric Method	Standard Method part 4500-NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> B / Spectrophotometer	Plastic	500	0.02	0.10	mg/l as NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> -N	3	
17	Potassium (K)	Direct Aspiration-AAS Method	Standard Method part 3111 B / AAS	Plastic	500	0.008	0.025	mg/l as K	3	
18	Potassium (K)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.5	1	mg/l as K	2	
19	Selenium (Se)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Se	2	
20	Silica (SiO <sub>2</sub> )	Molybdosilicate Method	Standard Method part 4500-SiO <sub>2</sub> C / Spectrophotometer	Plastic	500	0.20	0.40	mg/l as SiO <sub>2</sub>	2	
21	Silicon (Si)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.05	mg/l as Si	2	
22	Silver (Ag)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.05	mg/l as Ag	2	
23	Sodium (Na)	Direct Aspiration-AAS Method	Standard Method part 3111 B / AAS	Plastic	500	0.005	0.050	mg/l as Na	3	
24	Sodium (Na)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/l as Na	2	
25	Sodium Absorption Ratio (SAR)	Calculation,Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	-	2	
26	Selenium (Se)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Se	2	
27	Tin (Sn)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Sn	2	

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – ภาคของ (Water – Solid wastes Quality Analysis)  
ตารางที่ ๖ สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ~~ที่ป็นอิสระกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม~~  
(ประเภทตัวอย่าง : น้ำ, น้ำเสีย, น้ำใต้ดิน, น้ำเสียอุปโภค, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล)  
ส่วนรวม : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
28	Titanium (Ti)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Ti	2	
29	Titanium (Ti)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.1	mg/l as Ti	2	
30	Vanadium (V)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as V	2	
31	Phosphate (PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> )	Ascorbic Acid Method	Standard Method part 4500-PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> B/ Spectrophotometer	Plastic	500	0.03	0.46	mg/l as P	2	
32	Phosphorus (P)	Ascorbic Acid Method	Standard Method part 4500-P B/ Spectrophotometer	Plastic	500	0.01	0.15	mg/l as PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup>	2	
33	Sulfate (SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> )	Turbidimetric Method	Standard Method part 4500-SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> E/ Spectrophotometer	Plastic	500	1.50	5.00	mg/l as SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	2	
34	Surfactant	Anionic Surfactants as MBAS	Standard Method Part 5540 C / Spectrophotometer	Plastic	500	0.35	0.40	mg/l as MBAS	2	
35	Surfactant (LAS)	Anionic Surfactants as MBAS	Standard Method Part 5540 C / Spectrophotometer	Plastic	1000	0.05	0.10	mg/l as MBAS	2	
36	Fluoride (F <sup>-</sup> )	Ion-Selective Electrode Method	Standard Method part 4500-F C/ Spectrophotometer	Plastic	100	0.20	0.50	mg/l as F	2	
37	Gold (Au)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.05	mg/l as Au	2	



การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 2 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ **ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม**  
(ประเภทตัวอย่าง : ภาคตะกอน ตามประกาศเรื่องสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่เ็น และ ดิน )

จำนวน : จำนวนเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (g)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Antimony (Sb)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.05 2.50	0.10 5.00	mg/l as Sb mg/kg as Sb	2	
2	Arsenic (As)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.05 2.50	0.10 5.00	mg/l as As mg/kg as As	2	
3	Barium (Ba)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.02 0.50	0.03 1.00	mg/l as Ba mg/kg as Ba	2	
4	Beryllium (Be)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.005 0.50	0.01 1.00	mg/l as Be mg/kg as Be	2	
5	Cadmium (Cd)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.02 0.50	0.03 1.00	mg/l as Cd mg/kg as Cd	2	
6	Chromium (Cr)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.02 0.50	0.03 1.00	mg/l as Cr mg/kg as Cr	2	
7	Cobalt (Co)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01 0.50	0.02 1.00	mg/l as Co mg/kg as Co	2	
8	Copper (Cu)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.02 0.50	0.03 1.00	mg/l as Cu mg/kg as Cu	2	
9	Hexavalent Chromium (Cr <sup>6+</sup> )	Colorimetric Method/ Spectrophotometer Alkaline Digestion,Colorimetric Method/ Spectrophotometer	SW 846 Method 3060A,7196A / Spectrophotometer	Plastic	500	0.003 0.40	0.050 2.00	mg/l as Cr mg/kg as Cr	3 2	
10	Lead (Pb)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.02 0.50	0.03 1.50	mg/l as Pb mg/kg as Pb	2	
11	Mercury (Hg)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,Cold Vapor Technique-AAS Method	SW 846 Method 7471B / AAS	Plastic	500	0.0005 0.10	0.0010 0.20	mg/l as Hg mg/kg as Hg	4 2	
12	Molybdenum (Mo)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01 0.50	0.02 1.00	mg/l as Mo mg/kg as Mo	2	
13	Nickel (Ni)	Waste Extraction , ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Ni	2	

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 2 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ **ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม**  
(ประเภทตัวอย่าง : ภาคตะกอน ตามประกาศเรื่องสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่เ็น และ ดิน )

จำนวน : จำนวนเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (g)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
		Digestion,ICP-OES Method				0.50	1.00	mg/kg as Ni		
14	Selenium (Se)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.05 2.50	0.10 5.00	mg/l as Se mg/kg as Se	2	
15	Silver (Ag)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.02 1.00	0.05 2.50	mg/l as Ag mg/kg as Ag	2	
16	Thallium (Tl)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.05 2.50	0.10 5.00	mg/l as V mg/kg as V	2	
17	Vanadium (V)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01 0.50	0.02 1.00	mg/l as V mg/kg as V	2	
18	Zinc (Zn)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.02 0.50	0.03 1.00	mg/l as Zn mg/kg as Zn	2	

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคตะกอน (Water - Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 9 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
(ประเภทตัวอย่าง : ดิน )

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (g)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Arsenic (As)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	2.50	5.00	mg/kg as As	2	
2	Antimony (Sb)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	2.50	5.00	mg/kg as Sb	2	
3	Barium (Ba)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/kg as Ba	2	
4	Beryllium (Be)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.50	mg/kg as Be	2	
5	Cadmium (Cd)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	1.00	1.50	mg/kg as Cd	2	
6	Chromium (Cr)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	1.00	1.50	mg/kg as Cr	2	
7	Hexavalent Chromium ( $Cr^{6+}$ )	Digestion,Colorimetric Method	US EPA SW 846 Method 3060A,7196A / Spectrophotometer	Plastic	500	0.40	2.00	mg/kg as Cr	3	
8	Lead (Pb)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/kg as Pb	2	
9	Manganese (Mn)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/kg as Mn	2	
10	Mercury (Hg)	Digestion,Cold Vapor Technique-AAS Method	US EPA SW 846 Method 7471B / AAS	Plastic	500	0.10	0.20	mg/kg as Hg	4	
11	Nickel (Ni)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	1.00	1.50	mg/kg as Ni	2	
12	Selenium (Se)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	2.50	5.00	mg/kg as Se	2	
13	Silver (Ag)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	1.00	2.50	mg/kg as Ag	2	
14	Trivalent Chromium ( $Cr^{3+}$ )	Digestion,ICP-OES; Filtration,Colorimetric Method,Calculation/	US EPA SW 846 Method 3060A,7196A / Spectrophotometer	Plastic	500	0.40	2.00	mg/kg as Cr	3	
15	Vanadium (V)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/kg as V	2	
16	Zinc (Zn)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/kg as Zn	2	
17	Volatile organic compounds/VOC	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50					
	= Acetone	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
	= Benzene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคตะกอน (Water - Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 9 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
(ประเภทตัวอย่าง : ภาคตะกอน ตามประกาศเรื่องสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่สิ่ง)

อันตราย : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Aluminum (Al)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.05 2.50	0.10 5.00	mg/l as Al mg/kg as Al	2 2	
2	Boron (B)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01 0.50	0.02 1.00	mg/l as B mg/kg as B	2 2	
3	Calcium (Ca)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.05 25.0	0.10 50.0	mg/l as Ca mg/kg as Ca	2 1	
4	Iron (Fe)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.02 1.00	0.03 1.50	mg/l as Fe mg/kg as Fe	2 2	
5	Magnesium (Mg)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.05 25.0	0.10 50.0	mg/l as Mg mg/kg as Mg	2 1	
6	Manganese (Mn)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01 0.50	0.02 1.00	mg/l as Mn mg/kg as Mn	2 2	
7	Potassium (K)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50 25.00	1.00 50.00	mg/l as K mg/kg as K	2 2	
8	Silicon (Si)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.02 1.00	0.05 2.50	mg/l as Si mg/kg as Si	2 2	
9	Sodium (Na)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50 25.0	1.00 50.0	mg/l as Na mg/kg as Na	2 1	
10	Strontium (Sr)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01 0.50	0.02 1.00	mg/l as Sr mg/kg as Sr	2 2	



การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 9 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการตรวจหาคะพืษของห้องปฏิบัติการ ที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
(ประเภทตัวอย่าง : ภาคตะกอน ตามประกาศเรื่องสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่สิ่งขับถ่าย)

ส่วนงาน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
11	Tin (Sn)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.05 2.50	0.10 5.00	mg/l as Sn mg/kg as Sn	2 2	
12	Titanium (Ti)	Waste Extraction ,ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01 0.50	0.02 1.00	mg/l as Ti mg/kg as Ti	2 2	

เอกสารอ้างอิง

- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater 23rd Edition, APHA, AWWA, WEF, 2017
- United States Environmental Protection Agency, Acid Digestion of Sediments Sludge and Solis, SW-846 Method 3050C,3060A,3510C,3620C,6010C,7000B,7196A,7471B
- Methods of Sewater Analysis, 1976
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่สิ่งขับถ่าย จำนวนบท 1.25 มกราคม 2549 เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 114
- คู่มือวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย ตามมาตรฐานสิ่งแวดล้อมแห่งประทศไทย พิมพ์ครั้งที่ 3, 2540
- แหล่งข้อมูลพิษ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ พิมพ์ครั้งที่ 2, 2544
- แหล่งข้อมูลพิษ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ พิมพ์ครั้งที่ 2, 2545



ด่วนที่สุด

ที่ อก 5103.3.1/ 4000



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

26 ธันวาคม 2565

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 5) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) ที่ EN22/289 ลงวันที่ 6 ธันวาคม 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 5) (ฉบับสมบูรณ์) ตั้งอยู่ที่อำเภอปลวกแดง อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง และอำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 9/2565 เมื่อวันที่ 6 ตุลาคม 2565 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอให้บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

๒๙

(นางปนัดดา รุ่งเรืองศรี)

รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร 0 2253 0561 ต่อ 3326

โทรสาร 0 2650 0466

ข้อมูลอัตราการระบายมลพิษจากโรงงานรายโรง และตัวอย่างผลตรวจวัด  
ด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

พื้นที่อุตสาหกรรมที่ใช้รองรับการระบายมลสารไปแล้วและคงเหลือ  
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ประจำปี 2566

ข้อมูลที่รวบรวม	ขนาดพื้นที่รวม (ไร่)		จำนวนโรงงาน (แห่ง)		จำนวน (ปล่อย)		มลสารที่ระบายออก (Kg/d)					
							TSP		SO <sub>2</sub>		NO <sub>2</sub>	
	EIA ปี2558	ปี 2566	EIA ปี2558	ปี 2566	EIA ปี2558	ปี 2566	EIA ปี2558	ปี 2566	EIA ปี2558	ปี 2566	EIA ปี2558	ปี 2566
รวม	2,622.01	5,881.22	30	194	159	1,277	2,304.58	1,231.63	3,844.66	1,338.56	11,216.71	7,778.18
ข้อมูลที่รวบรวม	พื้นที่ในการระบายมลสาร (ไร่)						เหลือพื้นที่ในการระบายมลสาร (ไร่)					
	TSP		SO <sub>2</sub>		NO <sub>2</sub>		TSP		SO <sub>2</sub>		NO <sub>2</sub>	
	EIA ปี2558	ปี 2566	EIA ปี2558	ปี 2566	EIA ปี2558	ปี 2566	EIA ปี2558	ปี 2566	EIA ปี2558	ปี 2566	EIA ปี2558	ปี 2566
รวม	2,390.61	5,775.02	671.02	4,506.44	10,235.40	4,974.46	15,689.15	12,304.74	17,408.74	13,573.32	7,844.36	13,105.30

หมายเหตุ : ขนาดพื้นที่ทั้งหมด 18,079.76 ไร่

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
							ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/rail/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rail/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rail/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rail/day)	ปริมาณ (kg/day)
1	บริษัท บมอะ (ประเทศไทย) จำกัด	8.16																
	Stack of Welding		7	0.4	33.6	0.81	26.69	0.2289	1.8679	<1.00			<1.00			<1.00		
	Stack of Shot Blast		1.3	0.2	42.0	0.17	7.09	0.0128	0.1041									
	Stack อัดชิ้นงาน			0.4	34.2	0.58	1.78	0.0109	0.0892									
	Stack of CO <sub>2</sub> (Welding)		6	0.4	30.6	0.97	3.32	0.0341	0.2782	<1.00			<1.00			<1.00		
	Stack of HE-1 (Heatdinding)		6.5	0.4	36.5	1.51	8.54	0.1365	1.1142	<0.10			<0.10			<1.00		
	Stack of Tempering			0.51	42.0	1.45	12	0.1842	1.5034	<0.10			<0.10			2.08	0.0366	0.2984
	2	บริษัท มยธส ไม้ (ไทยแลนด์) จำกัด																
	Pro Kab Hood No.1		5.3	0.25	31	9.68	2.6		2.1745	Oil Mist = 1.9 mg/m <sup>3</sup>						<20		
Pro Kab Hood No.2		5.3	0.25	32	9.65	2.2		1.8343	Oil Mist = 1.6 mg/m <sup>3</sup>			<1.1			<20			
	Ansoopy Hood		5.3	0.25	31	10.8	Oil Mist = 1.1 mg/m <sup>3</sup>			Acetone = 2.1 mg/m <sup>3</sup>			Toluene = 2.9 mg/m <sup>3</sup>					
3	บริษัท เฟอร์โมไทย จำกัด	16.667																
	ปล่อง Pre Assembly Line J03		12.35	0.91 x 0.95	33	4.11	4.2	0.0799	1.4914	<1.00			<1.00			3.4	0.0749	1.3973
	ปล่อง Front Assembly Line J03		12.6	1.11 x 1.12	32	6.19	3.7	0.1060	1.9788	<1.00			<1.00			2.3	0.0751	1.4026
	ปล่อง Rear Assembly Line J03		12.6	1.12 x 1.12	33	4.92	4.00	0.0911	1.7004	<1.00			<1.00			1.1	0.0299	0.5574
4	บริษัท สยามโกลด์ แอ็คเซอรี่ จำกัด	19																
	ปล่อง CFM		7	0.4 x 0.5	36	0.5503	12.11	0.0303	0.5758									
	ปล่อง Maker		12	1.00 x 0.80	34	2.2422	8.61	0.0878	1.6680									
	ปล่อง MM		12	1.03 x 0.7	61	1.81	5.17	0.0426	0.8085									
	ปล่อง Heat & Box No. 1		12	0.4 x 0.5	32	0.6297	11.81	0.0338	0.6425									
	ปล่อง Heat & Box No. 2		12	0.4 x 0.5	33	0.5908	13.86	0.0372	0.7075									
	ปล่อง Heat & Box No. 3		12	1 x 0.5	31	1.3483	7.11	0.0436	0.8283									
	ปล่อง Heat & Box No. 4		12	0.8 x 0.3	32	0.6625	9.86	0.0297	0.5644									
	ปล่อง Heat & Box No. 5		12	0.5 x 0.7		1.17	9.35	0.0497	0.9452									
	ปล่อง Size		12	0.8x0.3	28	0.7744	15.11	0.0532	1.0110									
	ปล่อง Boiler		12	0.9	125	2.26	28.61	0.2940	5.5865	8	0.2152	4.0890	5.1	0.0986	1.8736	38.6	0.4543	8.6315
5	บริษัท สยามโกลด์ (ประเทศไทย) จำกัด	10.16																
	Stack Dust Collector Line 01,02,03,06		30	1.40	30.90	11.35	<1.00			<1.3						<1.0		
	Stack Dust Floor 3		7	0.40	39.10	0.29	<1.0											
	Stack Dust Collector Line 03		7	0.40	40.00	0.30	1.19	0.0030	0.0308									
	Stack Dust Collector Line 05,06,08		7	0.65	37.50	2.36	0.1	0.0020	0.0204									
	Stack Dust Collector Line 04,05,07,08,09		3	0.90	36.00	6.71	1.32			<1.3						<1.0		
	Stack of QC Room		3.5	0.38	34.90	0.83	<1.00			<1.3						<1.0		
	Stack of Chemical Room Weighing		2.5	0.50	32.30	0.65	2.8			<1.3								

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายนอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
							ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)
6	บริษัท นีจัน เมทาลurgical (ประเทศไทย) จำกัด	24.37																
	Heat Treatment 1		15	0.4	36	1.69	4.213	0.0252	0.615	<0.001			<0.001			<0.001		
	Heat Treatment 2		15	0.4	86	1.71	11.245	0.0882	1.661	<0.001			<0.001			8.6	0.0599	1.4593
	Heat Treatment 3		15	0.4	35	1.93	2.421	0.0166	0.404	<0.001			<0.001			<0.001		
	Machining 1		13	0.80x0.60	38	5.22	1.651	0.0206	0.745	<0.001			<0.001			6.4	0.1351	3.2916
	Machining 2		13	0.80x0.60	38	5.33	4.72	0.0892	2.174	<0.001			<0.001			1.1	0.0231	0.5632
	Machining 3		13	0.80x0.60	39	6.21	3.801	0.0637	2.039	<0.001			<0.001			<0.001		
	Machining 4		13	0.80x0.60	38	5.6	2.076	0.0412	1.004	<0.001			<0.001			<0.001		
	Machining 5		13	0.80x0.60	38	5.33	1.799	0.0340	0.828	<0.001			<0.001			<0.001		
	Machining 6		13	0.80x0.60	38	5.1	2.634	0.0476	1.161	<0.001			<0.001			<0.001		
	Machining 7		13	0.80x0.60	39	5.17	2.866	0.0525	1.280	<0.001			<0.001			<0.001		
	Machining 8		13	0.80x0.60	35	4	0.795	0.0113	0.275	<0.001						<0.001		
7	บริษัท ไอ-ที (ไทยแลนด์) จำกัด																	
	Stack Packing			0.15 x 0.15	41	0.04	18.11		0.063							25.15		0.100
	Stack ที่ 01 Cruchung 11441m 1		5	0.2	36	0.48	5.98		0.248	<0.95								
	Stack ที่ 01 Cruchung 11441m 2		6	0.2	51	0.24	0.55		0.011	<0.95								
	Stack ที่ 01 Cruchung 11441m 9		6	0.4	30	1.1	5.46		0.519	<0.95								
	Crushing Exhaust Outlet		-	0.23 x 0.15	33	0.3	0.75		0.019									
8	บริษัท พิล็อก เทรคซิงในออร์ ดอนไทม์ชีฟ จำกัด	18																
	DTS		4	0.4	30	0.427										326	0.7652	13.773
9	บริษัท อินดอร์นาซีเมนต์ แอสซีส์ ไลน์ส จำกัด	36.55																
	Wet Scrubber		12	0.9	32.4	6.30	1.564	0.0514	0.851									
	Molding Line (Line ACE)		10	0.9	45	7.06	0.776	0.0286	0.473									
	Sande Reparation No.1 (Line ACE)		10	0.9	38.7	8.34	1.076	0.0468	0.775									
	ระบบสกัดฝุ่นจากขั้นตอนการทาสาน		12	0.9	40	6.78	1.085	0.0384	0.636									
	Finishing & Grinding No.1 (Line ACE)		12	1	41	8.94	1.078	0.0503	0.833									
	Meling Furnace NO.1 (Line ACE)		20	1.5	55	22.70	1.592	0.1887	3.122									
	Meling Furnace NO.4 (Line AMF)		22	1.50	62	25.27	1.557	0.2054	3.399									
	Drum Cooler No.2 (Line AMF)		12	1.00	39.3	10.18	1.428	0.0759	1.256									
	Finishing & Grinding No.2 (Line AMF)		12	1.00	35.4	9.14	1.722	0.0822	1.360									
	Sande Preparation No.2 (Line AMF)		12	1.00	46.4	10.22	3.913	0.2088	3.455									
	ระบบสกัดฝุ่นจากบริเวณพื้นที่ทาสาน		10.4	0.85	43	5.57	2.541	0.0739	1.223									

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายนอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
							ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)
10	บริษัท หวานออร์ ฮาวส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	9																
	Boiler		15	0.6	79	0.72	2.12	0.0147	0.1319	<0.1			46.77	0.6082	5.4738	41.91	0.3317	2.9857
11	บริษัท ชูฉิม สตีล โร้ (ประเทศไทย) จำกัด	87.814																
	Boiler Stack No. 1 - S1		8.5	0.46	76.3	0.53	<0.5			<2.0			4.78	0.0047	0.4135	10.30	0.0062	0.5424
	Boiler Stack No. 1 - S2		8.5	0.31	110	0.33	<0.5			<2.0			8.53	0.0052	0.4552	44.60	0.0165	1.4488
	Boiler Stack No. 1 - S3		8.5	0.31	121	0.13	<0.5			<2.0			21.30	0.0052	0.4529	6.40	0.0009	0.0828
	Boiler Stack No. 1 - S4		8.5	0.46	137	0.28	<0.5			<0.20			20.90	0.0110	0.9625	4.30	0.0014	0.1205
	Heating Furnace - S5		9.6	0.49	168	0.69	<0.5			<2.0			6.18	0.0079	0.6968	500.00	0.3908	34.3141
	Dust Collector of Heating Furnace - S6		9.3	0.49	426	0.65	8.80	0.0056	0.4912	<2.0			4.00	0.0048	0.4201	43.10	0.0314	2.7553
	Dust Collector Diffusion Furnace No.1 - S7		9.5	0.49	445	0.67	2.50	0.0017	0.1454	<2.0			9.03	0.0113	0.9880	2.10	0.0016	0.1399
	Dust Collector Diffusion Furnace No.2 - S8		9.3	0.49	438	0.54	2.50	0.0013	0.1165	<2.0			10.50	0.0105	0.9203	1.40	0.0009	0.0747
	Dust Collector No.1		9	0.55	45	2.41	4.00	0.0095	0.8320									
	Dust Collector No.2		9	0.60	45	3.32	0.50	0.0016	0.1432									
	Dry Drawing Process Stack No.1 - S9		9	0.55	47	2.81	7.90	0.0219	1.9212									
	Dry Drawing Process Stack No.2 - S10		9	0.55	46	3.41	4.90	0.0164	1.4438									
	PK Wet Scrubber No.1 - S11		15.2	1.25	42	4.97	<0.5											
	PK Wet Scrubber No.2 - S12		15.2	0.80	36.8	0.33	<0.5											
	PT Wet Scrubber No.1 - S13		8.2	0.60	37.2	3.17	<0.5											
	PT Wet Scrubber No.2 - S14		8.2	0.90	36	7.01	<0.5											
	Rubber Meling		5	0.38	38	0.23				<2.0			<1.06			<1.0		
	Old Machine		5	0.38	35	0.23	<0.5						<1.06			<1.0		
	Preparesness Room		5	0.38	38	0.17	Hydrogen chloride = <0.10 mg/m <sup>3</sup>											
	QA Lab Rubber Meling		5	0.38	39	0.24				2.00	0.0012	0.1069	1.06	0.0005	0.0407	1.00	0.0003	0.0234
12	บริษัท ชินไฮ รีไซเคิลพลาสติก (ประเทศไทย)	97																
	Boiler 1		15	1	100	2.34	<0.5			<2.0			5.48	0.0214	2.0805	11.1	0.0264	2.5651
	Boiler 2		15	0.55	162	1.16	4.83	0.0050	0.4841	8	0.0216	2.0988	119	0.2313	22.4387	9	0.0106	1.0330
	Boiler 3		15	0.55	133	0.56	2.23	0.0011	0.1079	<0.03			79	0.0741	7.1913	9	0.0051	0.4987
	New Smart Boiler		16	0.79	97	0.84	68.7	0.0514	4.9860	<0.03			13	0.0183	1.7751	7	0.0060	0.5818
	Fire pump		2.3	0.3	234	0.61	8.8	0.0048	0.4638	<2.0			40.401	0.0413	4.0060	33.4	0.0208	2.0159





แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
							ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)
17	บม. โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด	123																
18	MX_CR Curing Line 17-18			0.60 x 0.80	48	2.20	0.44	0.0007	0.0861									
	MX_Pigment DC			0.35	36	0.84	1.90	0.0011	0.1353									
	CR_Curing Line 19-20			0.95	45	3.99	0.79	0.0022	0.2706									
	CR_Curing Line 21-22			0.95	46	4.00	0.98	0.0028	0.3444									
	CR_Curing Line 23-24			0.95	49	3.98	0.44	0.0012	0.1476									
	CR_Curing Line 25-26			0.95	47	3.99	1.08	0.0020	0.2690									
	CR_Curing Line 27-28			0.95	43	5.17	<0.05											
18	บม. โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด	61																
19	MX_Wet Scrubber#6			1.00	37	4.71	0.11	0.0007	0.0427	2.00	0.0350	2.1350	4.03	0.0506	3.0866	1.00	0.0076	0.4636
	MX_Carbon Weight			0.50	42	1.40	0.89	0.0018	0.1098									
	MX_Pigment			0.40	42.7	0.91	18.5	0.0238	1.4518									
	MX_CI Warming Roll			0.45 x 0.60	40.5	2.15	<0.05											
19	BMW Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.	356.05																
Stack Roller Test of Motorrol		12	0.5	34	1.61		1.70	0.0016	0.2490	<1.3			307	0.1716	26.7815	1.22	0.0004	0.0648
							Benzene = 0.028 ppm			THC = <0.070 mg/m <sup>3</sup>								
Stack Roller Test of Car		15	1	35	2.75		2.92	0.0044	0.6938	<1.3			<3.8			1.9	0.0011	0.1723
							Benzene = 0.022 ppm			THC = <0.070 mg/m <sup>3</sup>								
Paint Room Stack Booth		15	0.3	40	0.39		1.43	0.0003	0.0482	Xylene = <0.010 ppm			Toluene = <0.010 ppm					
							VOC = <0.010 mg/m <sup>3</sup>			MIBK = <0.010 ppm								
Stack Generator at Main Office		12	0.3	104	0.33		94.23	0.0172	2.6867	<1.3			<3.8			522	0.0364	5.6814
										THC = <0.070 mg/m <sup>3</sup>								
Fuel filling stack at final line		15	0.5	33	0.84		2.76	0.0013	0.2003	<1.3			<3.8			<1		
							Benzene = <0.010 ppm											
Stack of Final Line		4	0.15	345	0.67		46.69	0.0173	2.7028	<1.3			119	0.0277	4.3201	72.95	0.0103	1.6120
										THC = <0.070 mg/m <sup>3</sup>								
Emission Test		10	0.1	36	0.02		12	0.00004	0.0069	<1.3			<1.1			<20		
							Benzene = 2.6 ppm											
ปล่อง Fire Pump		4	0.15	345	0.67		46.69	0.0173	2.7028	<1.3			119	0.0277	4.3201	72.95	0.0103	1.6120
							THC = <0.070 mg/m <sup>3</sup>											
ปล่อง Generator No.2		3	0.15	130	0.08		0.0043 g/s	0.0008	0.1295	<0.0002 g/s			0.0431 g/s	0.0084	1.3061	0.0248 g/s	0.0048	0.7522
							THC = <0.000004 g/s											

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
							ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)
20	บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด	356.05																
3D Printing Room		12	0.2	34	0.07		3	0.00004	0.0060	Xylene = 31 ppm			Toluene = 12 ppm					
							VOC = 55 ppm			MIBK = 7.6 ppm								
Fuel filling at Motorola		10	0.2	30	0.05		5.1	0.00005	0.0073	1.7	0.00004	0.0064	<1.1			<20		
							Benzene = 3.9 ppm											
Generator No.2		4	0.2	1.1	0.38		28	0.0020	0.3064	5.3	0.0010	0.1518	3.1	0.0004	0.064	36	0.0029	0.4512
Factory 1: EF-01 (Lubric & Washing MC TVC)		12	0.45 x 0.45	33	0.56		Phosphoric Acid <0.002 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rai/d											
Factory 1: EF-02 (Pipe Line)		12	0.40 x 0.40	34	0.64		1.98	0.0010	0.1100	Copper <0.003 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rai/d								
Factory 1: EF-03 (Washing Zone TVC)		12	0.40 x 0.40	33	0.90		Phosphoric Acid <0.002 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rai/d											
Factory 1: EF-04 (TOP Line)		12	0.40 x 0.40	42	1.05		1.29	0.0010	0.1200	Copper = <0.003 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rai/d								
Factory 1: EF-05 (Main Assy Line)		12	0.13 x 0.40	46	4.9		2.63	0.0100	1.1100	Copper = <0.007 mg/m <sup>3</sup> , <0.00003 kg/rai/d						4.37	0.02	2.12
Factory 1: EF-06 (Top Line)		12	0.40 x 0.40	48	0.86		Phosphoric Acid <0.002 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rai/d											
Factory 1: EF-07 (Painting Line)		12	0.40 x 0.40	46	0.66		0.77	0.0004	0.0400									
Factory 1: EF-08 (Bake oven)		12	0.40 x 0.40	62	0.24		2.81	0.0010	0.0600				<1.0			88.19	0.0020	0.2100
Factory: EF-09 (Keep oven)		12	0.60 x 0.50	44	0.91		1.6	0.0010	0.1300				<1.0			6.11	0.0100	0.5500
Factory 1: Once Through Boiler No.1		12	0.15	104	0.04		3.63	0.0001	0.0100				6.91	0.0010	0.0500	290.78	0.0100	1.1800
Factory 1: Once Through Boiler No.2		12	0.15	76	0.05		2.81	0.0001	0.0100				10.1	0.0010	0.0800	184.25	0.01	0.93
Factory 2: PEF-01 (Main Assy Line)		12	0.40 x 0.40	33	0.79		0.68	0.0010	0.0500									
Factory 2: PEF-02 (Lubric SCR)		12	0.35 x 0.35	38	0.44		Phosphoric Acid <0.002 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rai/d											
Factory 2: PEF-03 (Main Assy Line)		12	0.30 x 0.30	42	0.64		1.95	0.0010	0.1100	Copper = 0.009 mg/m <sup>3</sup> , 0.00001 kg/rai/d								
Factory 2: PEF-04 (Washing SCR)		12	0.25 x 0.25	38	0.31		Phosphoric Acid <0.002 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rai/d											
Factory 2: PEF-05 (Pipe SCR (Casing))		12	0.25 x 0.25	33	0.33		0.16	0.0001	0.0050	Copper <0.003 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rai/d								
Factory 2: PEF-06 (Casting bottom line)		12	0.30 x 0.30	36	0.52		7.6	0.0040	0.3400	Copper = 0.014 mg/m <sup>3</sup> , 0.00001 kg/rai/d								
Factory 2: PEF-08 (Phosphate)		12	0.45 x 0.45	33	0.96		Phosphoric Acid <0.002 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rai/d											
Factory 2: PEF-09 (Painting)		12	0.45 x 0.45	34	0.94		0.9	0.0010	0.0700									
Factory 2: PEF-10 (Washing Line5)		12	0.50 x 0.50	34	0.55		Phosphoric Acid <0.002 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rai/d											
Factory 2: PEF-11 (Top & Pipe Line TVC)		12	0.50 x 0.50	32	0.9		11.4	0.0100	0.8800	Copper <0.003 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rai/d								
Factory 2: PEF-12 (Bake Oven 2YC & SCR)		12	0.50 x 0.50	58	0.92		4.11	0.0030	0.3300				<0.10			9.610	0.0100	0.8800
Factory 2: PEF-13 (Bake Oven 2YC & SCR)		12	0.50 x 0.50	51	0.94		1.38	0.0010	0.1100				<0.10			23.580	0.0200	2.2000
Factory 2: PEF-14 (Motor Line)		6	0.68 x 0.42	30	0.65		3.87	0.0020	0.2200	Copper < 0.007 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rai/d								
Factory 2: PEF-15 (Washing 2YC)		12	0.30 x 0.30	31	0.99		Phosphoric Acid = <0.002 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rai/d											
Factory 2: PEF-18 (Main Assy TVC)		12	0.50 x 0.50	44	1.89		5.47	0.0100	0.8900	Copper = 0.013 mg/m <sup>3</sup> , 0.00002 kg/rai/d								

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายนอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
							ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)
20	บริษัท ไท่เค็ม อุตสาหกรรมภัณฑ์ จำกัด	95.96																
(60)	Factory 2: PF-01 (Phosphate Line 5)		12	0.45 x 0.45	38	0.79	Phosphoric Acid = 0.002 mg/m <sup>3</sup>	<0.00001 kg/rai/d										
	Factory 2: DF-01 (Painting)		12	0.45 x 0.45	33	0.55	8.32	0.0040	0.3900									
	Factory 2: Oven 1 (Oven Line 5)		12	0.49 x 0.49	45	0.65	4.37	0.0030	0.2500				1.06	0.0010	0.11	11.35	0.0100	0.730
	Factory 2: Oven 2 (Oven Line 5)		12	0.49 x 0.49	48	1.06	4.47	0.0040	0.4100				<0.1			7.86	0.01	0.82
	Factory 2: PEF-20 (Brazing & Main Assy Line 5)		6	0.30 x 0.30	32	0.77	4.47	0.0030	0.3000				<0.1			<0.1		
	Factory 2: PEF-21 (Lubric 2YC)		12	0.40 x 0.40	36	0.49	0.78	0.0003	0.0300							11.350	0.0100	0.5500
	Factory 2: PEF-22 (Main Assy)		6	0.78 x 0.42	30	2.34	5.01	0.0100	1.0100				<0.1			<0.1		
	Factory 2: PEF-19 (Vanish)		6	0.6	38	1.82	2.34	0.0040	0.3700									
	Factory 2: Once Through Boiler No.3		12	0.14	112	0.06	2.57	0.0001	0.0100				11.16	0.0010	0.1100	2.620	0.0002	0.0200
	Factory 2: Once Through Boiler No.4		12	0.14	54	0.05	4.69	0.00020	0.0200				17.01	0.0010	0.1400	219.180	0.0100	1.0800
	Factory 2: Once Through Boiler No.5		12	0.14	79	0.04	4.2	0.0001	0.0100				23.92	0.0020	0.1500	237.510	0.0100	0.8900
	Factory 2: Once Through Boiler No.7		12	0.14	46	0.04	8.72	0.0003	0.0030				13.82	0.001	0.0800	48.03	0.0020	0.1700
	Factory 2: PEF-15 (Washing MC 2YC)		12	0.30 x 0.30	34	1	Phosphoric Acid = 0.001 mg/m <sup>3</sup>	<0.00001 kg/rai/d										
	Factory 2: PEF-04 (Washing MC SCR)		12	0.25 x 0.25	39	0.32	Phosphoric Acid = 0.002 mg/m <sup>3</sup>	<0.00001 kg/rai/d										
	Factory 2: PEF-10 (Washing MC 2YC)		12	0.50 x 0.50	38	0.55	Phosphoric Acid = 0.002 mg/m <sup>3</sup>	0.00001 kg/rai/d										
	Factory 2: PEF-21 (Lubric 2 YC)		12	0.40 x 0.40	38	0.49	4.75	0.0020	0.2000				<0.11			0.87	0.0004	0.0400
	Factory 2: PEF-22 (Main Assy Line 5)		6	0.78 x 0.42	30	0.93	1.05	0.0010	0.0800				<0.11			0.87	0.0010	0.0800
	Factory 2: Carbon Filter System (Vanish Line)		6	0.6	33	2.58	0.65	0.0010	0.1400	Xylene = 0.35 mg/m <sup>3</sup>	<0.001 kg/rai/d							
	Factory 2: ODM Motor Line		6	0.50 x 0.50	33	1.04	1.46	0.0100	0.1300	Xylene = 0.35 mg/m <sup>3</sup>	<0.001 kg/rai/d							
	Factory 3: PEF3 - 01 (Motor Line Fac 3)		10	0.40 x 0.60	32	0.43	Phosphoric Acid = 0.002 mg/m <sup>3</sup>	<0.00001 kg/rai/d										
	Factory 3: PEF3 - 02 Lubric Fac 3		12	0.45	42	0.25	1.87	0.0004	0.0400	Copper = 0.003 mg/m <sup>3</sup>	<0.00001 kg/rai/d							
	Factory 3: PEF3 - 05 (Pipe Line 8)		12	0.52	45	0.98				Copper = 0.010 mg/m <sup>3</sup>	<0.00001 kg/rai/d							
	Factory 3: PEF3 - 04 (Top Line)		12	0.46	41	0.34				Copper = 0.007 mg/m <sup>3</sup>	<0.00001 kg/rai/d							
	Factory 3: PEF3 - 05 (Plasma Welding)		12	0.40 x 0.40	37	0.69				Copper = 0.003 mg/m <sup>3</sup>	<0.00001 kg/rai/d							
	Factory 3: PEF3 - 06 (Washing MC FAC 3)		12	0.52	35	0.35	Phosphoric Acid = 0.002 mg/m <sup>3</sup>	<0.00001 kg/rai/d										
	Factory 3: PEF3 - 07 (Main)		10	0.52	30	0.76	Phosphoric Acid = 0.002 mg/m <sup>3</sup>	<0.00001 kg/rai/d										
	Factory 3: PEF3 - 08 (Final Fac 3)		10	0.90 x 0.40	35	1.58	2.54	0.0040	0.3500	Copper = 0.011 mg/m <sup>3</sup>	0.0002 kg/rai/d							
	Factory 3: PEF3 - 09 (Pre-treatment + Coating)		10	0.75	36	3.54	2.76	0.0100	0.8400	Phosphoric Acid = 0.002 mg/m <sup>3</sup>	<0.00001 kg/rai/d							
	Factory 3: PEF3 - 10 (Oven)		8	0.75	44	3.02	2.2	0.0100	0.5700				<0.1			15.72	0.05	4.69
	Factory 3: PEF3 - 11 (Main Assy Line 8)		10	0.55	30	0.5	Phosphoric Acid = 0.002 mg/m <sup>3</sup>	<0.00001 kg/rai/d										
	Factory 3: PEF3 - 12 (Rework No.4)		10	0.8	33	2.07	10.1	0.0200	1.8000	Copper = 0.020 mg/m <sup>3</sup>	0.0001 kg/rai/d							
	Factory 3: PEF3 - 13 (Section & Discharge Tube Brazing)		12	0.52	37	0.53				Copper = 0.003 mg/m <sup>3</sup>	<0.00001 kg/rai/d							
	Factory 3: PEF3 - 14 (Pre-treatment)		14	0.18	167	0.18	12.7	0.0020	0.2000				24.98	0.01	0.74	1656.49	0.31	29.7
	Factory 3: One Through Boiler No.6		12	0.14	162	0.03	3.03	0.0001	0.0100				7.97	0.0003	0.0300	115.26	0.003	0.2900

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายนอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
							ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)
20	บริษัท ไท่เค็ม อุตสาหกรรมภัณฑ์ จำกัด	95.96																
(60)	Factory 3: Vacuum Process		6	0.40x0.40	33	0.79	1.32	0.001	0.0900							<0.10		
	ODM-PEF-101 ODM Motor Line		6	0.50 x 0.50	36	0.79	1.53	0.0010	0.1000	Xylene = 0.35 mg/m <sup>3</sup>	<0.00003 kg/rai/d		Styrene = 0.35 mg/m <sup>3</sup>	<0.00003 kg/rai/d				
	ODM-PEF-102 ODM Vanish		8	0.60 x 0.60	35	1.95	0.82	0.0010	0.1400									
	ODM-PEF-103 Soldering		15	0.40 x 0.40	29	1.19	1.6	0.0020	0.1600									
	ห้องพ่นสี kaizen		5	0.70 x 0.53	31	1.4	8.33	0.0100	1.0100	Xylene = 0.35 mg/m <sup>3</sup>	<0.0004 kg/rai/d							
	QC Center (Prototype)		12	0.40 x 0.40	35	0.5	2.09	0.0010	0.0900	Copper = 0.003 mg/m <sup>3</sup>	<0.00001 kg/rai/d					<0.10		
	ODM-SRC Room Stock		2.5	0.60 x 0.60	31	0.85	Total VOCs = 12.2 ppm			Acrylonitrile = 0.02 mg/m <sup>3</sup>	<0.00001 kg/rai/d		Styrene = 0.35 mg/m <sup>3</sup>	<0.00003 kg/rai/d				
	ODM-Winding 1		8	0.60 x 0.60	31	1.84	Diethanolamine = 0.23 mg/m <sup>3</sup>	<0.0004 kg/rai/d										
	ODM-Winding 2		8	0.60 x 0.60	30	2.16	Diethanolamine = 0.23 mg/m <sup>3</sup>	<0.0004 kg/rai/d										
	21 บริษัท รีบัส (ประเทศไทย) จำกัด	10																
	Grid MC		12	0.2	32	0.4487	1	0.0039	0.0388	<0.1			1			1		
	Auto Welding		5	0.2	31	0.4453	1	0.0038	0.0385	<0.1			<1			<1		
	Cutting No.1			0.5	32.1	2.07	9.52	0.1703	1.7028	0.135	0.0063	0.0632	0.015	0.0005	0.0050	2	0.0410	0.4096
	Cutting No.3			0.35	31.6	1.24	8.55	0.0916	0.9160	0.216	0.0061	0.0606	0.028	0.0006	0.0056	1	0.0123	0.1227
	Welding (Manual)			0.15	30.5	0.38	9.85	0.0323	0.3234	0.121	0.0010	0.0104	0.162	0.0010	0.0100	3	0.0113	0.1128
	Cutting No.1			0.5	33	1.31	8.24	0.0933	0.9326	0.064	0.0019	0.0190	0.011	0.0002	0.0023	2	0.0259	0.2592
	Cutting No.3			0.35	34.5	1.28	7.65	0.0846	0.8460	0.095	0.0028	0.0275	0.009	0.0002	0.0019	2	0.0253	0.2533
	Auto Welding			0.5	39	2.91	10.2	0.2565	2.5645	0.153	0.0101	0.1007	0.014	0.0007	0.0066	6	0.1728	1.7276
	22 บริษัท อุตสาหกรรม สหรี 222 (ประเทศไทย) จำกัด	92.36																
	Dust Collector no.1		10	0.60	36	3.57	<0.5											
	Dust Collector no.2		10	0.30	40	1.47	14.8											
	Dust Collector no.3		10	0.65	34	4.87	<0.5											
	Dust Collector no.6			0.40	33	9.50	0.5	0.0057	0.4104									
	Dust Collector no.7		10	0.60	36	2.13	<0.5											
	Dust Collector no.8			0.40 x 0.30	38	0.90	<0.5											
	Dust Collector no.10		10	0.65	42	4.83	<0.5											
	Dust Collector no.11		10	0.80	45	5.23	1.8	0.0112	0.8126									
	Dust Collector no.12		10	0.77	40	6.90	<0.5											
	Dust Collector no.13		10	0.77	37	5.46	<0.5											
	Biomass Boiler		20	0.95	67	4.91	14.75	0.0866	6.2630	<5.24			78.54	0.8671	62.7420	25.92	0.1742	12.6038
	NGC Boiler no.2		12	0.80	176	3.23	14.08	0.0542	3.9236	<5.24			46.24	0.3350	24.2425	<1.15		

## แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง(เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (m <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO			
							ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	
28	บริษัทเอกชน อิมบิลิตี้เซ็นเตอร์ (โหลยธรร) จำกัด	46																	
	ห้อง Dust Collector TB 1		13	0.80x0.80	44.8	7.66	0.79	0.0114	0.5228										
	ห้อง Dust Collector TB 11		13	0.80x0.80	45.2	7.67	0.62	0.0089	0.4109										
	ห้อง Dust Collector TB 12 S4			0.80x0.80	35.6	6	1.06	0.0119	0.5495										
	ห้อง Dust Collector TB 13 S6			0.80x0.80	35.2	7.4	1.89	0.0263	1.2084										
	ห้อง Dust Collector TB 14		13	0.80x0.80	47.4	7.55	0.64	0.0091	0.4175										
	ห้อง Dust Collector TF1		13	0.80x0.80	47.3	7.61	1.23	0.0176	0.8087										
	ห้อง Dust Collector TF2		13	0.80x0.80	53	7.63	2.07	0.0297	1.3646										
29	บริษัทสีสยาม สยามสี (โหลยธรร) จำกัด	39																	
	Oven Paint Booth		12	0.22 x 0.32	87	0.47	0.86	0.0009	0.0349	<0.30			<0.20			<0.10			
	Paint Booth 2 Stack		12	0.44 x 0.65	31	2.32	0.43	0.0022	0.0862							<0.10			
	Mixing Chemical Stack		12	0.6	31	1.74	1.39	0.0054	0.2090							<0.10			
	PU Machine No.1		12	0.6	34	2.97	8.81	0.0580	2.2607							<0.10			
	PU Machine No.2		12	0.6	33	2.52	31.00	0.1731	6.7496							1	0.0064	0.2493	
	PU Machine No.3		12	0.6	34	2.68	9.39	0.0558	2.1743							<0.10			
	PU Machine No.4		12	0.6	33	2.19	1.37	0.0066	0.2592							1	0.0056	0.2167	
	PU Machine No.5,6		12	0.6	34	2.13	1.14	0.0054	0.2098							<0.10			
	PU Machine No.7,8		12	0.6	31	3.16	4.27	0.0299	1.1658							<0.10			
30	บริษัท ซูมิโตโม รีไซเคิล (โหลยธรร) จำกัด	369.5																	
	Engineering : Boiler 6 Ton No. 1		8	0.6	122	0.850	2.361	0.0005	0.1734	<0.30			75	0.0280	10.3627	<0.10			
	Engineering : Boiler 6 Ton No. 2		8	0.6	125	1.39	2.72	0.0009	0.3267	<0.30			75	0.0459	16.9461	<1			
	Engineering : Boiler 6 Ton No. 3		8	0.6	125	1.39	2.85	0.0009	0.3423	<0.30			73.0	0.0446	16.4942	<1			
	Engineering : Boiler 6 Ton No. 4		8	0.6	169	1.03	2.07	0.0005	0.1842	<0.30			62	0.0281	10.3806	<1			
	Engineering : Boiler 6 Ton No. 5		8	0.6	131	0.97	2.35	0.0005	0.1969	<0.30			75	0.0320	11.8257	<0.10			
	Engineering : Boiler 6 Ton No. 6		8	0.6	125	0.860	2.13	0.0004	0.1583	<0.30			81	0.0306	11.3234	<0.10			
	Engineering : Boiler 15 Ton		12	0.95	46	1.32	1.1	0.0003	0.1255	<0.30			51.0	0.0296	10.9430	<0.10			
	Engineering : Boiler 30 Ton		12	1.2	117	9.34	3.36	0.0073	2.7114	<0.10			21.26	0.0874	32.2777	8.73	0.0218	8.0678	
	Dust Collector #1 Carbon		15	0.48	29	2.16	1.65	0.0008	0.3079										
	Dust Collector #2 Chemical		15	0.48	31	2.30	0.31	0.0002	0.0616										



แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
							ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)
30	บริษัท ชูนิโคโม รัมเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	369.5																
(80)	Ginder Machine Pro.B		11	0.59	24	0.86	1.14	0.0002	0.0947									
	Ginder Machine		15	0.2	31	0.38	2.08	0.0002	0.0683									
	Technical Room Slicer Machin No.1		8	0.52	35	0.95	3.79	0.0008	0.3111									
	Technical Room Slicer Machin No.2		8	0.52	35	1.64	3.22	0.00123	0.4563									
	Stack Coating Bladder No.1		12	0.56 x 0.56	31	0.91	0.64	0.0001	0.0503									
	Stack Coating Bladder No.2		12	0.56 x 0.56	29	3.49	1.7	0.0014	0.5126									
	Stack Coating Bladder No.3		12	0.56 x 0.56	28	0.74	1.71	0.0003	0.1093									
	Laser Cleaning		7	0.28	31	0.21	0.76	0.00004	0.0138	<0.1						1.75	0.0001	0.0364
31	บริษัท ชูนิโคโม รัมเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด (โรง 3)	55.01																
	Testing		3	0.25	28	0.68	0.4	0.0004	0.0235									
	High pressure		4	0.15	45	0.13	1.8	0.0004	0.0202									
	Boiler 2 ton		15	1	107	1.33	1.38	0.0029	0.1586	<0.1			38.27	0.1504	8.2738	1.75	0.0042	0.2303
	Stack breasting AG		10	0.5x0.5	30	2.86	8.22	0.0369	2.0312									
	Shingane shot		2.5	0.12	37	0.24	6.29	0.0024	0.1304									
	Shingane room coat#1		10	0.29	34	0.48	1.85	0.0014	0.0767									
	Shingane room coat#2		10	0.14	30	0.09	1.88	0.0003	0.0146									
	AG Repair		5	0.7	35	4.01	1.08	0.0068	0.3742									
	Inside Paint		6	0.35	30	0.55	0.68	0.0006	0.0323									
	Mill con #1		12	0.44	30	0.28	0.16	0.0001	0.0039	ND								
	Mill con #2		4	0.37x0.23	30	0.63	0.33	0.0003	0.0180							3	0.0034	0.1870
	Mill con #3		4	0.37x0.23	31	0.3	0.85	0.0004	0.0220							<1		
32	บริษัท แมกซ์ไฮโดรเจนส์ (เอเชีย) จำกัด																	
	Rare Pump		5	0.08	357	0.17	53.95		0.7922	2		0.0992	3.60		0.0994	400		7.2233
	เครื่องกำเนิดออก		20	0.3x0.3	30	0.67	0.71		0.0416									
	Canteen		20	0.5x0.5	34	2.15	2.62		0.4854	<1.0			<0.01			<1.0		
33	บริษัท เสงขลา อิมเมคส์เอส (ประเทศไทย) จำกัด																	
	Mold Marking		3	0.25 x 0.16	35.8	0.31	0.34		0.0091									
	Paint		2	0.40 x 0.70	31.40	2.01	0.69		0.1198									

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
							ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)
34	บริษัท สานปูผ้าใยสังเคราะห์อุตสาหกรรม	83																
	PAT 1/1		11.5	0.54 x 0.35	32	1.47	9.12	0.0140	1.1583									
	PAT 1/2		12	0.54 x 0.35	30	1.56	1.5	0.0024	0.2022									
	PAT 1/3		12	0.54 x 0.35	31	1.53	2.0	0.0032	0.2644									
	PAT 2/1		12	0.30 x 0.40	33	0.92	2.8	0.0027	0.2226									
	PAT 2/2		12	0.56 x 0.69	31	2.96	3.3	0.0102	0.8440									
	PAT 2/3		12	0.29 x 0.20	44	0.27	1.6	0.0004	0.0373									
	PAT 2/4		12	0.20 x 0.20	46	0.28	2.0	0.0006	0.0484									
	อาคาร 2/1 PAT ปล่องผาน LPG		13	0.2	58	0.2	2.90	0.0006	0.0501	<1			<1			5	0.0012	0.0989
	อาคาร 3 PAT ปล่องผาน LPG		12	0.15x0.15	44	0.16	2.50	0.0004	0.0346	<1			<1			3	0.0006	0.0475
	Over No.1		12	0.1	37	0.0400										7	0.0011	0.0277
	Over No.2		12	0.1	40	0.0383										8	0.0012	0.0303
	Exhaust from (OM unit)		12	0.3 x 0.23	32	0.623										6	0.0142	0.3699
	Exhaust from (Baking Machine)		12	0.35x0.58	38	1.2035										7	0.0321	0.8336
	Exhaust from (Carbon RAT)		2	0.27 x 0.50	40	0.8857										5	0.0169	0.4382
	Building 2 (oven No.1)		12	0.1	97	0.1252										8	0.0038	0.0991
	Building 2 (oven No.2)		12	0.1	95	0.0408										6	0.0009	0.0242
	Building 2 (oven No.3)		12	0.15	93	0.099										8	0.0030	0.0776
	Building 2 (oven No.4)		12	0.15	95	0.1027										7	0.0027	0.0711
	Building 2 (oven No.5)		12	0.15	93	0.1065										9	0.0037	0.0948
	Exhaust from Corona		10	0.30x0.24	50	0.424							0.44	0.0012	0.0303			
	Exhaust from Dust Collector No.1		4	0.65	34	3.9335	30.1	0.3939	10.2296									
	Exhaust from Dust Collector No.2		4	0.65	33	3.5853	33.1	0.3948	10.2534									
	Oven No.4		6	0.2	41	0.1538										6	0.0035	0.0913
36	บริษัท เสงขลา อิมเมคส์เอส (ประเทศไทย) จำกัด	10																
	Welding Exhaust Duct		6	0.5	33.5	1.83	1.2	0.0190	0.1897	1.05	0.0435	0.4346	0.02	0.0006	0.0059	1.15	0.0208	0.2082
	PN-AA: ปล่องผาน B		5	0.30 x 0.30	155.6	0.11	5.856	0.0056	0.0557	1.047	0.0026	0.0260	7.5265	0.0135	0.1346	29.7751	0.0324	0.3241
	PN-AA: ปล่องผาน C		8	0.4	211.5	1.24	3.343	0.0358	0.3582	1.047	0.0294	0.2956	6.7739	0.1365	1.3654	21.7587	0.2670	2.6696
	ปล่องท่อพันสี (ใหม่)		5	0.6	31	2.81	4.329	0.1051	1.0510									
	ปล่องท่อพันสี		8	0.6	33	4.39	5.132	0.1947	1.9465									
	PN-CB: ปล่องระบบดูดควัน		12	0.6	37	3.46	3.91	0.1169	1.1689	1.047	0.0819	0.8193	46.006	2.5875	25.8752	6.8712	0.2352	2.3523



## แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
							ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)
37	บริษัท บิว ไทล ไซด์ อนุเคราะห์ต่อเครื่องจักร	38.54																
	ปล่องเครื่องกำเนิดน้ำ No.1		20	0.4 x 0.1	31	3.89	Xylene = 0.19 ppm			Toluene = 0.16 ppm								
	ปล่องเครื่องกำเนิดน้ำ No.2		20	0.4 x 0.1	31	4.06	Xylene = 0.19 ppm			Toluene = 0.45 ppm								
	ปล่องเครื่องกำเนิดน้ำ No.3		20	0.4 x 0.1	33	4.35	Xylene = 0.36 ppm			Toluene = 0.55 ppm								
	ปล่องเครื่องกำเนิดน้ำ No.4		20	0.5x0.8	34	4.69	Xylene = 1.1 ppm			Toluene = 4.2 ppm								
	ปล่องเครื่องกำเนิดน้ำ No.5		20	0.5x0.8	36	5.04	Xylene = 2.1 ppm			Toluene = 9.2 ppm								
	ปล่องเครื่องกำเนิดน้ำ No.6		20	0.5x0.8	35	5.77	Xylene = 0.34 ppm			Toluene = 0.41 ppm								
	ปล่องเครื่องกำเนิดน้ำ No.7		20	1.2	28	8.49	Xylene = 1.48 ppm			Toluene = 0.31 ppm								
	ปล่องลอยบนที่ปู No.1		20	0.4 x 0.4	133	1.24	1	0.0028	0.1072	1	0.0073	0.2805	3.6	0.0188	0.7258			
	ปล่องลอยบนที่ปู No.2		20	0.5	181	1.56	1	0.0035	0.1345	1	0.0091	0.3521	4.1	0.0269	1.0375			
	ปล่องลอยบนที่ปู No.1		20	0.4 x 0.4	149	1.20	1	0.0027	0.1034	1	0.0070	0.2706	6.3	0.0318	1.2255			
	ปล่องลอยบนที่ปู No.2		20	0.5	161	1.04	1	0.0023	0.0900	1	0.0061	0.2357	9.4	0.0413	1.5925			
	ปล่องลอยบนที่ปู No.1		20	0.3	160	0.76	1	0.0017	0.0654	7.2	0.0320	1.2317	12	0.0383	1.4754			
	ปล่องลอยบนที่ปู No.2		20	0.3	124	0.43	1	0.0010	0.0369	1	0.0025	0.0966	29	0.0522	2.0126			
	ปล่องลอยบนที่ปู No.1		20	1.3	41.25	5.00	8.91	0.0998	3.8467	<1.0			21	0.4426	17.8573			
	ปล่องลอยบนที่ปู No.1		20	0.3	109	0.42	1	0.0009	0.0366	1	0.0025	0.0957	3.8	0.0068	0.2613			
	ปล่องลอยบนที่ปู No.1		20	0.3	101	0.40	1	0.0009	0.0349	1	0.0024	0.0915	10	0.0171	0.6574			
	ปล่องลอยบนที่ปู No.2		20	0.3	144	0.42	1	0.0010	0.0366	1	0.0025	0.0959	12	0.0215	0.8268			
	ปล่องลอยบนที่ปู No.1		10	0.3	376.5	0.17	0.63	0.0002	0.0091	<1.0			27	0.0191	0.7361			
	ปล่องลอยบนที่ปู No.2		10	0.3	268	0.36	1	0.0008	0.0315	1	0.0021	0.0824	16	0.0246	0.9479			
	ปล่องลอยบนที่ปู No.3		10	0.3	322	0.40	1.8	0.0016	0.0621	1	0.0023	0.0903	17	0.0286	1.1038			
ปล่องลอยบนที่ปู No.4		10	0.3	303	0.40	14.8	0.0132	0.5086	1	0.0023	0.0900	17	0.0285	1.0992				
ปล่องลอยบนที่ปู No.5		10	0.3	402	0.40	14.2	0.0127	0.4911	1	0.0023	0.0905	12	0.0203	0.7808				
ปล่องลอยบนที่ปู No.6		10	0.3	302	0.30	7.3	0.0050	0.1911	14	0.0249	0.9595	22	0.0281	1.0838				
ปล่องลอยบนที่ปูบนถ้ำ No.1		20	0.4x0.5	201	1.53	1.5	0.0051	0.1984	1	0.0090	0.3461	15	0.0968	3.7319				
ปล่องลอยบนที่ปูบนถ้ำ No.2		18	0.3	85	0.87	1	0.0019	0.0750	1	0.0051	0.1964	1.2	0.0044	0.1694				

## แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>x</sub>			CO		
							ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)
37	บริษัท นิ่ววาทิโย ผลิตและส่งออกสิ่งพิมพ์ต่าง ๆ	54.92																
(ต่อ)	ปล่องเผาถ่านหิน		20	0.8	62	4.67	1	0.0073	0.4032	1	0.0192	1.0555	0.1	0.0014	0.0759			
	ปล่องเผาขยะมูลฝอย		15	0.4	436	0.34	1	0.0008	0.0298	1	0.0020	0.0779	8.5	0.0123	0.4759			
	ปล่องเผาขยะมูลฝอย 1		20	0.4	264	0.37	1	0.0008	0.0322	1	0.0022	0.0842	14	0.0220	0.8471			
	ปล่องเผาถ่านหิน 1		19	0.4	154	0.48	3	0.0032	0.1233	1	0.0028	0.1076	10	0.0201	0.7730			
	ปล่องเผาขยะมูลฝอยถ่านหินถ่าน 1		11	0.3x0.3	88	0.47	1	0.0010	0.0402	1	0.0027	0.1052	8.2	0.0161	0.6202			
	ปล่องเผาขยะมูลฝอยถ่านหินถ่าน 2		11	0.3x0.3	84	0.42	1	0.0009	0.0362	1	0.0025	0.0948	0.5	0.0009	0.0341			
	ปล่องเผาขยะมูลฝอย 1		19	0.6x0.6	153	1.28	1	0.0029	0.1103	1	0.0075	0.2888	0.6	0.0032	0.1245			
	ปล่องเผาขยะมูลฝอย 2		19	0.6x0.6	145	1.46	1	0.0033	0.1258	1	0.0085	0.3293	0.1	0.0006	0.0237			
	ปล่องเผาถ่านหิน 1		15	0.6x0.6	39	1.38	1	0.0031	0.1193	1	0.0081	0.3124	0.1	0.0006	0.0225			
	ปล่องเผาถ่านหิน 1		13	1.3x0.65	37	12.10	Xylene = 0.19 ppm			Toluene = 0.39 ppm								
	ปล่องเผาถ่านหิน 2		21	10.5x0.9	36	14.62	Xylene = 0.19 ppm			Toluene = 0.08 ppm								
	ปล่องเผาถ่านหิน 3		21	1.05x0.9	34	14.91	Xylene = 0.19 ppm			Toluene = 0.08 ppm								
	ปล่องเผาถ่านหินอุตสาหกรรม		20	0.7	43	2.92	1	0.0065	0.2522									
38	บริษัท จำกัด อิมพอร์ต (ประเทศไทย) จำกัด	13.26																
	Stack Plating (Oven)		12	0.50 x 0.50	177	1.19	7.37	0.0571	0.7578	16.05	0.3258	4.3195	<1.06			109.15	0.9692	12.8518
	Stack PA + HPC		12	0.3	37	0.32	3.69	0.0077	0.1020							<0.10		
	Stack Peeling		3	0.4	33	0.81	1.23	0.0065	0.0861							<0.10		
39	บริษัท โกลด์โรส (ไทยแลนด์) จำกัด	57.2																
	IJ Stack No.1 : Tempo Print		10	0.25x0.25	26	0.35	0.58	0.0003	0.0174									
	IJ Stack No.2 : Tempo Print		10	0.25x0.25	29	0.17	0.28	0.0001	0.0041									
	IJ Stack No.4 : Plastic Injection No.2		10	0.35	35	0.61	2.75	0.0025	0.1445									
	IJ Stack No.5 : Plastic Injection No.3		10	0.45	36	0.70	0.34	0.0004	0.0204									
	IJ Stack No.6 : Plastic Injection No.4		10	0.45x0.45	31	0.57	1.69	0.0015	0.0834									
	IJ Stack No.7 : Plastic Injection No.5		10	0.45x0.45	35	0.34	0.49	0.0003	0.0143									
	DC-Mg Stack No.1 : DC-mg Mg No. 4 zone		17	0.65x1	33	3.26	1.29	0.0064	0.3636									
	DC-Mg Stack No.2 : DC-mg Mg No. 3 zone		17	0.65x1	37	4.72	1.77	0.0126	0.7222									
	DC-Mg Stack No.3 : DC-mg Mg No. 1&2 zone		17	0.65x1	35	3.24	1.48	0.0073	0.4147									
	DC-Mg Stack No.4 : DC-mg Mg No. 5 zone		17	0.65x1	36	3.53	1.92	0.0103	0.5864									

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
							ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)
39	บริษัท โตโยต้า (ไทยแลนด์) จำกัด	57.2																
40	DC-Mg Stack No.5 : DC-mg Mc No. 6 zone		17	0.65x1	36	6.62	1.26	0.0126	0.7207									
	DC-Mg Stack No.6 : DC-mg Mc No. 7 zone		17	0.65x1	33	3.16	2.13	0.0102	0.5813									
	DC-Mg Stack No.7 : Shot blast Mg		5.5	0.22	31	0.46	8.79	0.0061	0.3485									
	EL Stack No.1		7	0.49	36	0.33	1.64	0.0008	0.0470									
	EL Stack No.2		7	0.39	32	0.65	0.58	0.0006	0.0324									
	EL Stack No.6		8	0.35	33	0.41	5.83	0.0036	0.2072									
	EL Stack No.7		8	0.40	31	0.56	3.35	0.0028	0.1610									
	EL Stack No.8		8	0.40	30	0.70	2.42	0.0026	0.1466									
	Switch Stack No.1 : Soldering Process		5	0.35 x 0.45	28	0.68	1.23	0.0013	0.0719									
	Switch Stack No.2 : Soldering Process		5	0.35x0.45	30	0.66	3.82	0.0038	0.2166									
	MF Stack No.1 : Shot Blast Process		4.5	0.13	31	0.19	2.29	0.0007	0.0378									
	MF Stack No.2 : Shot Blast Process		4.5	0.13	31	0.11	48	0.0078	0.4435									
	MF Stack No.3 : Shot Blast Process		4.5	0.13	30	0.20	0.86	0.0003	0.0148									
40	บริษัท ไทยออยล์ จำกัด (มหาชน) โรงกลั่น เชลล์ อีโกลอน เกลอ	13.18																
41	Dust Collector/Wet Scrubber (สทไหญ่)		40	0.96	132	3.26	13.11	0.0439	0.5790	17.39	0.0583	0.7680	109.69	0.3676	4.8443	287.84	0.9645	12.7119
	Boiler F12/1		15	0.36	95	0.23	18.11	0.0043	0.0561	18.62	0.0044	0.0577	10.54	0.0025	0.0326	32.14	0.0076	0.0995
	Boiler F12/2		15	0.36	89	0.46	12.11	0.0058	0.0759	14.67	0.0060	0.0787	7.25	0.0034	0.0454	25.62	0.0122	0.1605
	Wet Scrubber (สท 18 มม)		40	0.96	135	5.34	4.11	0.0222	0.2929	10.41	0.0571	0.7523	6.78	0.0372	0.4990	39.80	0.2183	2.8767
	Dust Collector/Wet Scrubber (สท 40 มม)		40	1.07	131	5.27	17.11	0.0026	1.2203	21.21	0.1148	1.5126	116.10	0.6282	8.2798	330.53	1.7885	23.5729
	Dust Collector/Wet Scrubber (สทไหญ่ F12)		30	1.00	130	5.65	21.66	0.1256	1.6558	21.21	0.1230	1.6213	9.600	0.0557	0.7336	43.91	0.2547	3.3569
	Hot Wet Collector		10	0.60	33	1.3	5.11	0.0158	0.2087	0.39	0.0012	0.0160	0.210	0.0006	0.0084	14.30	0.0443	0.5842
	Dust Collector (สท 40)		10	0.60	33	0.13	0.08	0.0059	0.0778	0.28	0.0214	0.2822	0.03	0.0022	0.0290	0.23	0.0177	0.2335
	Hot Coil Spring Line; ปล่องระบายน้ำทิ้ง		15.5	0.65	275	3.255	0.99	0.0057	0.2784	<0.38			14.10	0.1522	7.4599	23.00	0.1512	7.4070
	Hot Coil Spring Line; ปล่องระบายน้ำทิ้ง		11.5	0.4	125.5	1.201	0.99	0.0021	0.1027				2.06	0.0082	0.4020	15.00	0.0364	1.7818
42	Hot Coil Spring Line; Dust Collector No.1		10	0.6	41	2.028	1.04	0.0037	0.1822									
	Hot Coil Spring Line; Dust Collector No.2		10	0.6	44	2.034	0.99	0.0036	0.1740									
	Hot Coil Spring Line ; Boiler		11.5	0.4	123	0.890	3.43	0.0054	0.2639	<0.38			30.13	0.0890	4.3610	19.00	0.0342	1.6740
	Hot Coil Spring Line; ปล่องระบายน้ำทิ้ง		11.5	0.5	86.5	1.541	2.57	0.0070	0.3422				1.11	0.0057	0.2780	23.00	0.0716	3.5067
	Hot Coil Spring Line; ปล่อง Dip & Spray Pre-Treatment		11.5	0.5	54.5	1.925	0.45	0.0015	0.0749									
	Hot Coil Spring Line; ปล่อง Tempering Furnace		15.5	0.5	57	3.049	1.1	0.0059	0.2898				4.03	0.0408	1.9977	11.00	0.0677	3.3190
	Hot Coil Spring Line; ปล่อง Dry Off		11.5	0.3	68	0.688	1.48	0.0018	0.0880				2.05	0.0047	0.2292	21.00	0.0292	1.4294
	Hot Coil Spring Line; ปล่อง Tempering Furnace		12	0.5	154	1.140	0.99	0.0020	0.0975				3.99	0.0151	0.7392	11.00	0.0253	1.2405
	Cold Coil Spring Line; ปล่องระบายน้ำทิ้ง		11.5	0.5	163	1.877	0.99	0.0033	0.1605				4.99	0.0311	1.5224	23.00	0.0872	4.2714
	Cold Coil Spring Line; ปล่อง Dip & Spray Pre-Treatment		11.5	0.5	54	1.481	1.37	0.0036	0.1753									
43	Cold Coil Spring Line; ปล่อง Dry Off		11.5	0.4	48	0.998	1.21	0.0021	0.1043				1	0.0033	0.1622	18.00	0.0363	1.7770
	Stabilizer Bar Line; ปล่องระบายน้ำทิ้ง		15.5	0.45	225	1.175	1.48	0.0031	0.1503	<3.8			6.99	0.0273	1.3353	32.00	0.0759	3.7210
	Stabilizer Bar Line; Dust Collector No.1		10	0.6	44	2.123	1.54	0.0058	0.2825									
	Stabilizer Bar Line; Boiler		12.5	0.33	123	0.624	1.66	0.0018	0.0895	<0.38			34.33	0.0711	3.4837	35.00	0.0441	2.1619
	Stabilizer Bar Line; ปล่อง Dip & Spray Pre-Treatment		11.5	0.4	42.5	0.782	1.49	0.0021	0.1006									
	Stabilizer Bar Line; ปล่องระบายน้ำทิ้ง		11.5	0.5	125	1.431	1.71	0.0043	0.2114				13.97	0.0663	3.2492	34.00	0.0982	4.8135
	Stabilizer Bar Line; ปล่องระบายน้ำทิ้ง (Quenching)		12	0.65	46	2.399	1.48	0.0063	0.3068							3.00	0.0145	0.7121
	Stabilizer Bar Line; ปล่องระบายน้ำทิ้ง		11.5	0.3	188	0.589	1.71	0.0018	0.0870				6.24	0.0122	0.5975	21.00	0.0250	1.2239
	Stabilizer Bar Line; ปล่อง Tempering		15.5	0.36	154	0.950	1.49	0.0025	0.1223				7.24	0.0228	1.1178	51.00	0.0978	4.7928
	Stabilizer Bar Line; ปล่อง Dry Off		11.5	0.3	74	0.831	0.99	0.0015	0.0711				3.12	0.0086	0.4215	13.00	0.0218	1.0691
42	บริษัท อิมมูโนเคมีภัณฑ์ จำกัด	48.985																
43	Exhaust No.1		15	0.5	48	0.13	18.11	0.0406	1.9874	8.891	0.0053	0.2614	0.939	0.0004	0.0198	6.402	0.0017	0.0823
	Boiler		20	1.30x1.30	56	3.14	0.51	0.0024	0.1384	<1.3			25.4	0.2235	12.9645	29	0.1553	9.0099
	Boiler		20	1.30x1.30	56	3.14	0.82	0.0038	0.2225	<1.3			20.6	0.1813	10.5145	99	0.5303	30.7580
	Wet Scrubber		9	0.45x0.45	27	24.08	0.55	0.0197	1.1443									

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
							ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)
41	บริษัท ยูนิค สเปซ ออโตโมทีฟ จำกัด	49																
40	Hot Coil Spring Line; ปล่องระบายน้ำทิ้ง (Quenching)		15.5	0.5	45	1.901	1.15	0.0039	0.1889							2.00	0.0077	0.3763
	Rotary Blade Line; ปล่องระบายน้ำทิ้ง		11.5	0.6	44.1	2.249	7.81	0.0310	1.5176				2.00	0.0149	0.7312	10.00	0.0454	2.2253
	Rotary Blade Line; ปล่องระบายน้ำทิ้ง		11.5	0.5	45	1.573	1.65	0.0046	0.2242				<0.53			1.00	0.0032	0.1556
	Cold Coil Spring Line; ปล่องระบายน้ำทิ้ง		12	0.46	117	0.934	1.27	0.0021	0.1025				2.99	0.0093	0.4541	12.00	0.0226	1.1093
	Cold Coil Spring Line; Dust Collector No.1		10	0.6	36	0.848	1.15	0.0017	0.0843									
	Cold Coil Spring Line; Dust Collector No.2		10	0.6	40	0.804	1.32	0.0019	0.0917									
	Cold Coil Spring Line; Boiler		11.5	0.37	144	1.503	11.31	0.0300	1.4686	<0.38			15.01	0.0748	3.6669	113.00	0.3429	16.8033
	Cold Coil Spring Line; ปล่อง Tempering Furnace		12	0.5	154	1.140	0.99	0.0020	0.0975				3.99	0.0151	0.7392	11.00	0.0253	1.2405
	Cold Coil Spring Line; ปล่องระบายน้ำทิ้ง		11.5	0.5	163	1.877	0.99	0.0033	0.1605				4.99	0.0311	1.5224	23.00	0.0872	4.2714
	Cold Coil Spring Line; ปล่อง Dip & Spray Pre-Treatment		11.5	0.5	54	1.481	1.37	0.0036	0.1753									
	Cold Coil Spring Line; ปล่อง Dry Off		11.5	0.4	48	0.998	1.21	0.0021	0.1043				1	0.0033	0.1622	18.00	0.0363	1.7770
	Stabilizer Bar Line; ปล่องระบายน้ำทิ้ง		15.5	0.45	225	1.175	1.48	0.0031	0.1503	<3.8			6.99	0.0273	1.3353	32.00	0.0759	3.7210
	Stabilizer Bar Line; Dust Collector No.1		10	0.6	44	2.123	1.54	0.0058	0.2825									
	Stabilizer Bar Line; Boiler		12.5	0.33	123	0.624	1.66	0.0018	0.0895	<0.38			34.33	0.0711	3.4837	35.00	0.0441	2.1619
	Stabilizer Bar Line; ปล่อง Dip & Spray Pre-Treatment		11.5	0.4	42.5	0.782	1.49	0.0021	0.1006									
	Stabilizer Bar Line; ปล่องระบายน้ำทิ้ง		11.5	0.5	125	1.431	1.71	0.0043	0.2114				13.97	0.0663	3.2492	34.00	0.0982	4.8135
42	Stabilizer Bar Line; ปล่องระบายน้ำทิ้ง (Quenching)		12	0.65	46	2.399	1.48	0.0063	0.3068							3.00	0.0145	0.7121
	Stabilizer Bar Line; ปล่องระบายน้ำทิ้ง		11.5	0.3	188	0.589	1.71	0.0018	0.0870				6.24	0.0122	0.5975	21.00	0.0250	1.2239
	Stabilizer Bar Line; ปล่อง Tempering		15.5	0.36	154	0.950	1.49	0.0025	0.1223				7.24	0.0228	1.1178	51.00	0.0978	4.7928
	Stabilizer Bar Line; ปล่อง Dry Off		11.5	0.3	74	0.831	0.99	0.0015	0.0711				3.12	0.0086	0.4215	13.00	0.0218	1.0691
	Exhaust No.1		15	0.5	48	0.13	18.11	0.0406	1.9874	8.891	0.0053	0.2614	0.939	0.0004	0.0198	6.402	0.0017	0.0823
	Exhaust No.2		15	0.5	48	0.13	18.11	0.0406	1.9874	8.891	0.0053	0.2614	0.939	0.0004	0.0198	6.402	0.0017	0.0823
43	บริษัท เมาท์ดี (ไทย) จำกัด	58																
42	Boiler		20	1.30x1.30	56	3.14	0.51	0.0024	0.1384	<1.3			25.4	0.2235	12.9645	20	0.1553	9.0099
	Boiler		20	1.30x1.30	56	3.14	0.82	0.0038	0.2225	<1.3			20.6	0.1813	10.5145	99	0.5303	30.7580
	Wet Scrubber		9	0.45x0.45	27	24.08	0.55	0.0197	1.1443									

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง		เส้นผ่าศูนย์กลาง (มม.)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
			(มม.)	(มม.)				ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)
43	บริษัท เมาท์ (ไทย) จำกัด	31																	
(ก)	Boiler Stack No.1		13	0.45	147.42	0.56	5.36	0.0083	0.2580	<1				47	0.1373	4.2570	<1		
	Tipping Room No.1		18	0.4	45	0.97	2.46	0.0067	0.2064										
	Milling Tower No.1		28	0.45	40	0.94	0.84	0.0022	0.0686										
	Milling Tower No.2		28	0.65	47	1.95	0.74	0.0040	0.1245										
	Truck Dump No.1		22	0.2	56	0.12	0.73	0.0002	0.0074										
	PD&Z Cyclone No.1		18	0.55	36	1.13	0.64	0.0020	0.0624										
	PD&Z Cyclone No.2		18	0.7	48	3.59	0.74	0.0074	0.2298	<1			<1			10	0.1147	3.5557	
	PD&Z Cyclone No.3		18	0.7	36	3.31	0.52	0.0048	0.1489										
	Rota Clone No.1		18	0.25	45	0.25	3.39	0.0024	0.0742										
	Rota Clone No.2		8	0.5	40	2	5.80	0.0005	0.0167										
Rota Clone No.3		8	0.5	40.3	2.01	4.84	0.0004	0.0132											
44	บริษัท สุโขทัย (ไทยแลนด์) จำกัด	22.06																	
	Stack Boiler MT/UTT		15	0.4	76	5.47	4.352	0.0930	2.0563	6.18	0.3459	7.6435	18.03	0.7252	16.0279	236.9	5.8004	128.1879	
	Stack QA/QC1		15	0.4x0.5	30	0.90	3.471	0.0122	0.2697										
	Stack Chemical Room QA/QC 1		15	0.4x0.5	29	0.64	2.146	0.0054	0.1188										
45	บริษัท อีคอนมิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด	19																	
	Boiler		12	0.77	149	3.08	259	3.6275	68.9230	<0.11				28.17	0.7423	14.1036	13.97	0.2241	
	Scrubber Fume hood 1		4	0.2	27	0.54	0.65	0.0016	0.0303										
	Scrubber Fume hood 2		4	0.3	26	0.31	0.61	0.0009	0.0163										
	Scrubber Fume hood 3		4	0.2	25	0.43	0.58	0.0011	0.0215										
	Canopy 4		4	0.3	25	0.50	1.31	0.0030	0.0566										
	Walk in fume hood 1		4	0.2	26	0.68	0.23	0.0007	0.0135										
	Walk in fume hood 2		4	0.3	26	0.40	0.22	0.0004	0.0076										
	Walk in fume hood 3		4	0.2	25	0.78	0.59	0.0021	0.0398										
	Chemical storage cabinet		4	0.3	31	0.21	0.46	0.0004	0.0083										
	ZDG 6 Stack		15	0.3	80	0.45	347	0.7101	13.4914										
	ZDG 100 Stack		15	0.35	86	1.93	7.17	0.0629	1.1956										
	LPG 50 Stack		15	0.32	62	0.67	69.2	0.2108	4.0058										
46	บริษัท ไทยพานิชย์สินค้าภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3.5																	
	Stack of Thai Honda Process		2.5	0.13 x 0.13	28	0.053	THC = 6.4 ppm												

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง		เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง (มม.)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
			(มม.)	(มม.)				ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)
47	บริษัท เมาท์ (ไทย) จำกัด	48.984																	
			20	0.55	642	1.27	6.83	0.0153	0.7494	<1.3				<3.8			4.4	0.0113	0.5516
			20	0.65	476	1.62	28.32	0.0809	3.9639	<1.3				<3.8			100.0	0.3272	16.0291
			12	0.68	42	2.95	6.13	0.0319	1.5624	<1.3				<3.8			1.7	0.0098	0.4816
48	บริษัท อีคอนมิกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	37.2																	
			10	0.60 x 0.50	32	0.62	4.84	0.0070	0.2593	0.31	0.0012	0.0435				<1.0			
			10	1.19 x 0.68	24	4.8	3.37	0.0376	1.3976	0.46	0.0134	0.4994				1.0	0.0128	0.4749	
			10	0.60 x 0.50	34	1.6	6.1	0.0227	0.8433	0.46	0.0045	0.1665				1	0.0043	0.1583	
49	บริษัท ไทย ชีวเวช จำกัด	6.16																	
			15	0.1	29	1.41	12.14	0.2401	1.4789										
			12	0.8	32	0.88	9.01	0.1118	0.6885										
50	บริษัท นวัตกรรมไทย (ประเทศไทย) จำกัด	26.226																	
			15	0.12	110	7.14	21.21	2.1247	13.0878	2.91	0.7630	4.7003	4.96	0.9385	5.7814	33.6	3.8545	21.7436	
51	บริษัท เมาท์ (ไทย) จำกัด	10.25																	
			13.4	0.40 x 0.40	67.80	1.04	6.07	0.0087	0.2273	<0.1				<0.10			1.03	0.0017	0.0446
			13.4	0.20 x 0.20	104.50	0.27	7.67	0.0028	0.0746	<0.1				4.12	0.0029	0.0761	8.28	0.0035	0.0918
			13.4	0.40 x 0.40	134.50	1.08	5.88	0.0087	0.2286	<0.1				6.18	0.0172	0.4511	12.41	0.0211	0.5534
			13.4	0.20 x 0.20	129.80	0.26	6.45	0.0023	0.0604	<0.1				7.21	0.0048	0.1259	14.48	0.0059	0.1547
			13.4	0.40 x 0.40	40.50	1.71	7.34	0.0172	0.4519	<0.1				<1.0			<0.1		
			13.4	0.55	38.20	3.44	6.59	0.0311	0.8161	<0.1				<0.1			<0.1		
			13.4	0.35	180.40	0.62	8.70	0.0074	0.1942	<0.1				6.26	0.0100	0.2623	12.57	0.0123	0.3226
			13.4	0.90 x 0.90	30.50	10.89	6.25	0.0934	2.4503										
			13.4	0.90 x 0.90	30.70	10.49	7.27	0.1047	2.7454										
			13.4	0.90 x 0.90	31.10	10.87	6.86	0.1024	2.6845										
			13.4	0.90 x 0.90	30.40	10.44	6.11	0.0876	2.2964										
			13.4	1.0 x 1.0	10.52	10.52	6.28	0.0907	2.3784										
			13.4	1.0 x 1.0	30.30	10.33	7.16	0.1015	2.6627										
			13.4	0.95 x 0.95	30.50	8.82	5.65	0.0684	1.7940										
52	บริษัท เมาท์ (ไทยแลนด์) จำกัด	10.35																	
			40	0.5	119.42	0.52	34.8	0.1524	0.6508	<1				<1					
			4.2	0.5	31.4	4.12	1.33	0.0462	0.1974	<1				<1					
53	บริษัท ไทยอุตสาหกรรม (ไทยแลนด์) จำกัด	10.35																	
			35	1.2	90	6.05	10.26	0.5182	5.3631					2.21	0.2100	2.1734	13.96	0.8074	8.3567
54	บริษัท ไทยอุตสาหกรรม (ไทยแลนด์) จำกัด	10.35																	
			30	0.4	85	0.4	10.18	0.0340	0.3518					2.53	0.0159	0.1645	13.84	0.0529	0.5478

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
							ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)
53	บริษัท กระดาษไทย อช.ฉวี จำกัด (มหาชน)	124																
	Tank Furnace		90	3.2	349.6	0.633	66.3	0.0292	3.6260	164.5	0.1899	23.5497	708.5	0.5879	72.9015	102.3	0.0517	6.4073
54	บริษัท พีพรชัยอินทรีย์ฟอสฟอรัส แอสฟัลต์ จำกัด	85,491																
	Paint shop		10	0.65	37	4	0.6	0.0024	0.2074									
	Foam Plant No.1		15	0.35 x 0.35	34	0.8										<1.0		
	Foam Plant No.2		15	0.35 x 0.35	34	0.85										<1.0		
	Foam Plant No.3		15	0.60 x 0.45	34	2.6										<1.0		
	Foam Plant No.4		15	0.30 x 0.30	39	0.58										<0.10		
	Foam Plant No.5		15	0.45 x 0.80	39	2.84										<0.10		
	Foam Plant No.6		15	0.30 x 0.30	38	0.55										<0.10		
	Door Foam plant		15	0.30 x 0.30	35	0.9										<0.10		
	Dry Off Oven Burner		12	0.4	165	0.10	0.6	0.0001	0.0052	<2.0			24.3	0.0046	0.3950	<1.0		
	Dry Off Oven Ventilation		12	0.5	156	0.1	<0.5			<2.0			2.5	0.0005	0.0406	<1.0		
	Dry Off No.3		12	0.4	64.7	0.92	5.4	0.0050	0.4292	<0.10			<0.10			1.03	0.0011	0.0938
	Furnace		12	0.3	280	0.6	<0.5			<2.0			29.6	0.0334	2.8869	<1.0		
	Mini Oven		12	0.2	94.3	0.1	0.700	0.0001	0.0060	<2.0			<1.06			<1.0		
	Furnace No.2		12	0.5	250.2	1.45	4.25	0.0062	0.5324	<0.10			<0.10			1.03	0.0017	0.1478
	Furnace No.3		12	0.2	84	0.18	1.61	0.0003	0.0250	<0.10			<0.10			5.28	0.0011	0.0940
	Exhaust No.1		12	0.35 x 0.25	38	0.72	HCl = 0.057 mg/m <sup>3</sup>											
	Exhaust No.2		12	0.35 x 0.25	35	0.6	Potassium Hydroxide = <0.05 mg/m <sup>3</sup>											
	Mixing Plant		10	0.55 x 0.55												<1.0		
	Extrusion Egan		12	0.6	36	1.2	Methane = 4.6 ppm			Propane = 1.5 ppm								
	Extrusion Welox		12	0.6	38	1.3	Methane = 6.9 ppm			Propane = 2.3 ppm								
	Painting Line			0.7	30	3.03	6.42	0.0194	1.6807	Xylene = <0.226 mg/m <sup>3</sup>			Toluene = <0.196 mg/m <sup>3</sup>					
	Pre-Treatment			0.4	114	0.5	0.7	0.0003	0.0302	<2.0			2.65	0.0025	0.2154	1.3	0.0007	0.0643
	Fabrication SG6			0.15	36	0.1	0.5	0.00005	0.0043									
	Fabrication PL MC			0.15	38	0.1	0.5	0.00005	0.0043									
	LDY-Sub DD (Air room)			0.5	25	2.67				<2.0			<1.06			<1.0		
	LDY-Wire Work (Oven)					0.14	<0.5											

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
							ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)
55	บริษัท ชัยฉัตรชัย อินทรีย์ (ไทยแลนด์) จำกัด																	
	ปล่อง Sand Blasting No.1		3	0.30 x 0.30	27	0.26	18.11		0.4068									
	ปล่อง Sand Blasting No.2		3	0.20 x 0.30	26	0.05	16.51		0.0713									
	ปล่อง Pre-Sintering MC (หิ้งเชื่อมงาน)		2	0.30 x 0.20	33	0.07	21.77		0.1317									
	ปล่อง Sintering		6	0.30 x 0.30	33	0.18	31.66		0.4924				5.11		0.1495	<0.01		
	ปล่อง Solvent Collector MC Mixing		4	0.40 x 0.20	32	0.2	17.610		0.3043									
56	บริษัท สรรพคุณ ออโต้สว (ประเทศไทย) จำกัด	29																
	Oven No.1 Exhaust		8	0.2	55	0.09	4.33	0.0012	0.0337	<1.3			<3.8			48.6	0.0149	0.4328
	Oven No.2 Exhaust		8	0.2	54	0.09	5.05	0.0014	0.0393	<1.3			<3.8			22	0.0068	0.1959
	Oven No.3 Exhaust		8	0.3	57	0.26	5.17	0.0040	0.1161	<1.3			<3.8			26	0.0231	0.6689
	Oven No.4 Exhaust		8	0.4	170	0.47	4.33	0.0061	0.1758	<1.3			<3.8			74.2	0.1190	3.4506
	Autoclave No.1 Exhaust		4	0.17	189	0.79	5.04	0.0119	0.3440	<1.3			<3.8			13.14	0.0354	1.0271
	Autoclave No.2 Exhaust		3.5	0.15	56	0.18	2.3	0.0012	0.0358	<1.3			<3.8			3	0.0018	0.0534
	Autoclave No.3 Exhaust		4	0.2	63	0.14	4.31	0.0018	0.0521	<1.3			11.01	0.0086	0.2506	3.13	0.0015	0.0434
	Autoclave No.7 Exhaust		4	0.2	350	0.38	5.4	0.0061	0.1773	<1.3			<3.8			3.66	0.0047	0.1376
	Paint Booth Exhaust (MC)		8	0.3	36.37	0.34	2.03	0.0021	0.0596									
	Paint Oven Exhaust (MC)		5	0.1	33.47	0.04	0.583	0.0001	0.0020									
	Paint Booth (Composite)		8	0.3x0.3	27	0.31	6.48	0.0060	0.1736									
	Paint Oven (Composite)		5	0.1x0.1	53	0.06	4.44	0.0008	0.0230									
	Special process		6	0.8	30.2	1.27												
	Wet Scrubber		12	0.7	27	1.33	3.59	0.0142	0.4125									
	Manual trim bag Filter 1		5	1.1x1.1	34	8.46	2.51	0.0633	1.8347									
	Manual trim bag Filter 2		5	1.1x1.1	34	7.87	4.19	0.0962	2.8491									
	Manual trim bag Filter 3		5	1.1x1.1	34	8.46	3.35	0.0844	2.4487									
	Paint Oven Exhaust (Composite)		1.8	0.13 x 0.15	50	0.03	<5											
57	บริษัท โสณิ บวก (ไทยแลนด์) จำกัด	23,295																
	Boiler Stack		5	0.50	86	1.72	1	0.0064	0.1486				57	0.0041	15.9366	45	0.3288	7.6583
	Lining Oven		6	0.40	39	1.2	1	0.0045	0.1037							<1.0		
	Washing Machine		6	0.40	33	1.31	1	0.0049	0.1132							<1.0		
	Coating Oven		6	0.40	124	1.34	1	0.0050	0.1158							<1.0		
	Boiler Oven No.1		6	0.40	95	1.29	1	0.0048	0.1115							<1.0		

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายนอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
							ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)
57	เบ้าเผา ไลโซล เบก (โถงแยกถัง) จัดถัง	23.295																
60	Shoe Oven No.2		6	0.40	99	1.2	1	0.0045	0.1037								<1.0	
	Lining Dust Collector		6	0.20	33	0.33	2	0.0024	0.0570									
	Furnaces		5	0.35	340	0.89	2	0.0066	0.1538							119	0.4499	10.4792
	Welding Machine		5	0.30	34	0.74	<0.005									1	0.0031	0.0732
	Glue Machine		6	0.30	39	0.29	1	0.0011	0.0251									
58	เบ้าเผา จีวอิน (ประเภทโถง) จัดถัง	15.198																
	Heat Treatment Steel (HQI A)		-	0.4x0.4	34	1.0914	1.5	0.0093	0.1414				5.98	0.0698	1.0609	8.1	0.0576	0.8747
	Heat Treatment Steel (HQI B1)		-	0.4x0.4	38	1.0714	0.64	0.0039	0.0592				5.63	0.0645	0.9805	8.94	0.0624	0.9477
	Heat Treatment Steel (HQI B2)		-	0.4x0.4	37	1.0867	0.64	0.0040	0.0601				3.84	0.0446	0.6783	4.4	0.0311	0.4731
	Heat Treatment Steel (HQI C1)		-	0.4x0.4	35	1.1478	0.75	0.0049	0.0744				3.84	0.0471	0.7165	4.2	0.0314	0.4770
	Heat Treatment Steel (HQI C2)		-	0.45x0.45	35	1.4614	1.17	0.0097	0.1477				2.99	0.0467	0.7103	5.3	0.0504	0.7664
	Heat Treatment Steel (HQI C3)		-	0.4x0.4	35	0.9166	0.21	0.0011	0.0166				1.33	0.0130	0.1962	5.7	0.0340	0.5169
	Welding A,B,C		-	0.45x0.45	38	1.7809	25.02	0.2533	3.8498				4.44	0.0846	1.2853	6.2	0.0719	1.0925
	Welding Line Drive Plate		-	0.3	36	0.3498	2.27	0.0045	0.0886				3.82	0.0143	0.2172	14.4	0.0328	0.4984
	Normalizing (Large)		-	0.8	38	3.2679	0.85	0.0158	0.2400				6.52	0.2279	3.4635	8.1	0.1723	2.6191
	Normalizing (Small)		-	0.5	42	2.0937	0.64	0.0076	0.1158				4.08	0.0914	1.3886	8.8	0.1209	1.8230
59	เบ้าเผา โถง แห้ง พริก สับหั่นปิ้ง รัง จัดถัง	3.2																
	Stack of Annealing		6	0.25	80	0.255	4.58	0.0315	0.1009	<1.00			<1.00			9.16	0.0722	0.2311
60	เบ้าเผา โถง แห้ง สับหั่น รัง (ประเภทโถง)	9																
	Air Emission at Stack Collection		20	0.97	34	9.5	0.7	0.0638	0.5746	0.01814	0.0043	0.0390	0.52807	0.0906	0.8155			
61	เบ้าเผา ผลิตสี สบู่ รัง จัดถัง	14.3																
	Boiler		27	0.8	101	0.000413	21	0.0001	0.0007	4	0.00003	0.0004	26	0.0001	0.0017	2.9	0.00001	0.0001
62	เบ้าเผา ผลิตสี นอนฟูวอร์ส (ประเภทโถง) จัดถัง	21																
	ปล่อง Boiler No.1		10	0.4	172	0.33	<0.5			<2.0			32.1	0.0810	1.7016	<1.0		
	ปล่อง Boiler No.2		10	0.4	185	0.32	<0.5			<2.0			24.4	0.0598	1.2560	17.5	0.0261	0.5483
	FCL Nozzle T1		3	0.70x0.90	50.8	8.40	0.7	0.0242	0.5080									
	ด้านบน Oven T1		3	0.45x0.65	47.9	2.12	<0.5											
	Oven Cooling (T1)		3	0.65x0.90	38.1	4.00	<0.5											
	Dust Collector T1		7.5	1.20x0.80	35	7.48	<0.5											

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายนอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
							ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)
62	เบ้าเผา ผลิตสี นอนฟูวอร์ส (ประเภทโถง) จัดถัง	21																
60	ด้านบน Oven T2		6	0.45x0.65	77.6	0.90	<0.5											
	Oven (Cooling Drum) T2		6	0.60x0.85	36.9	2.44	<0.5											
	Dust Collector T2		7.5	1.10x0.90	35.5	7.02	<0.5											
	Oven (T1)		3	0.55x0.75	84.6	2.69	<0.5											
	Oven (T2)		6	0.55x0.70	105	0.99	<0.5											
63	เบ้าเผา ผลิตสี (โถงแยกถัง) จัดถัง	12.84																
	Blower B,C line		20	0.15	40	0.07	13.86	0.0065	0.0838	2.11	0.0026	0.0334	0.92	0.0008	0.0105	19.86	0.0107	0.1376
	Blower A line		20	0.15	41	0.07	15.76	0.0074	0.0953	2.46	0.0030	0.0389	1.1	0.0010	0.0125	20.86	0.0113	0.1445
	Wet scrubber No.1 A line		12	0.6	27	2.27	1.206	0.0184	0.2365	<0.01			1.998	0.0574	0.7372	3.65	0.0253	0.8198
	Wet scrubber No.2 B,C line		12	0.6	27	2.31	0.767	0.0119	0.1531	<0.01			<0.01			8.512	0.0609	1.9455
	New Dryer No.1		12	0.4	70	1.08	0.686	0.0050	0.0640	<0.01			<0.01			1.225	0.0102	0.1309
	New Dryer No.2		12	0.25	86	0.44	2.872	0.0085	0.1092	<0.01			10.069	0.0561	0.7202	28.194	0.0956	1.2274
	Boiler No.2		12	0.3	0.26	0.66	4.504	0.0079	0.1017	<0.01			120.9	1.0104	12.9733	42.9	0.0864	1.1099
	Boiler No.1		12	0.3	99.5	0.62	2.603	0.0109	0.1394	<0.01			171.573	1.3467	17.2915	45.5	0.0869	2.7888
	U-Line RED 1		3	0.2	36	0.06	24.86	0.0100	0.1289	3.21	0.0013	0.0436	1.59	0.0012	0.0155			
	Color Print Black		3	0.1	35	0.07	22.41	0.0106	0.1355	1.55	0.0019	0.0245	0.75	0.0007	0.0085			
64	เบ้าเผา ผลิตสี แดง จัดถัง																	
	Printing PEF-F-02		20	0.85x0.75	48	6.11	Isopropyl alcohol = 0.528 ppm			MEK = 0.114 ppm			Toluene = 2.19 ppm			Propylene glyco <0.010 ppm		
	Dry Laminate (PEF-F-05/2)		15	1.2	51	6.14	Isopropyl alcohol <0.01 ppm			MEK = 0.016 ppm			Toluene <0.01 ppm			Propylene glyco <0.010 ppm		
	Dry Laminate (PEF-F-09/2)		15	0.3	30	0.12	Isopropyl alcohol <0.01 ppm			MEK <0.01 ppm			Toluene <0.01 ppm			Propylene glyco <0.010 ppm		
	Bag Making (PEF-F-111/2)		15	0.3	29	0.12	Isopropyl alcohol <0.01 ppm			MEK <0.01 ppm			Toluene <0.01 ppm			Propylene glyco <0.010 ppm		
	Printing (PEF-F-08)		20	0.50x0.50	25	1.83	Isopropyl alcohol = 0.651 ppm			MEK = 0.994 ppm			Toluene = 1.06 ppm			Propylene glyco <0.010 ppm		
65	เบ้าเผา ผลิตสี ขาว ผลิตสี ผลิตสี ผลิตสี	3.2																
	Exhaust of Oven		0.5	31	0.94	10.1	0.0458	0.8236								2.0	0.0584	0.1868
	PS.DP1-Outlet		0.3	30	0.34	6.2	0.0101	0.1820										
	PS.DP2-Outlet		0.35	34	0.47	5.9	0.0132	0.2372										
	Air Com CC-AS-Outlet		1.20x0.45	35	8.60	6.1	0.2519	4.5337										
	Smoking area		0.23x0.40	38	0.63	5.1	0.0155	0.2793								1.0	0.0196	0.0627
	Ventilation MFO 23		0.60x0.60	31	5.49	4.1	0.1080	1.9435								1.0	0.1696	0.5428







แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
							ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)
98	บริษัท ซีเมนต์ไทย เซมิคอนดักเตอร์ (แปะอุตสาหกรรม)	500																
(60)	Dust collector Cement House		8	0.32	31	1.23	0.65	0.0001	0.0691									
	Exhaust Cement House No.1		8	0.83 x 0.44	33	1.05	1.29	0.0002	0.1170									
	Exhaust Cement House No.2		8	0.83 x 0.44	31	1.33	0.73	0.0002	0.0839									
	Dust collector-Pigment (Pn)		8	0.6	35	2.71	1.15	0.0005	0.2693									
	Dust collector-Pigment (Non-Pn)		8	0.6	36	3.24	1.94	0.0011	0.5431									
	Exhaust-QA Lab (OR)		4	0.30x0.40	28	0.58	0.56	0.0001	0.0281									
	Exhaust-TCT (Extrude) AC		10	0.70x0.70	24	6.03	0.34	0.0004	0.1771									
	Exhaust-Building AC No.1		8	0.45x0.40	27	0.86	0.52	0.0001	0.0386									
	Exhaust-Building AC No.2		8	0.40x0.45	26	1.32	0.9	0.0002	0.1026									
	Exhaust-Building AC No.3		8	0.40x0.45	29	0.72	0.87	0.0001	0.0541									
	Exhaust-Inspection (Ball MC) AC		4.5	0.18	33	0.28	0.79	0.00004	0.0191									
	Exhaust-Inspection (Balancer MC)		4.3	0.37	34	0.23	0.56	0.00002	0.0111									
89	บริษัท เอเชีย โอโซน อีเอ็มที เทคโนโลยี จำกัด	84.59																
	Annealing Furnace (ปล่องระบายอากาศ)		20	0.3	179	0.2717	1.89	0.0005	0.0444	<1.3			<1.06			74.0	0.0235	1.9894
	Furnace		25	1.07	127.75	0.3191	0.85	0.0003	0.0234	<1.30			7.18	0.0044	0.3724	20	0.0075	0.6315
	Solution Treatment Furnace (ปล่องระบายอากาศ)		20	0.4	132	0.3919	7.34	0.0029	0.2485	<1.3			<1.06			1.0	0.0005	0.0388
	Exhaust Gas Treatment System (ปล่องระบายอากาศ)		20	0.45	45	1.22	3.18	0.0040	0.3352	<1.3			13.5	0.0216	2.6772	1.0	0.0014	0.1207
90	บริษัท สานิตี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด																	
	Heating No.2		5	0.7	40	3.44	<0.001											
	Heating No.3		5	0.7	60.8	4.5	<0.001											
	Dye casting MC No.1		15	1	36.8	7	<0.001											
91	บริษัท บียอนด์เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	19																
	TMC 8 Machining line 1-4		8	0.40 x 0.70	36	1.92	3.2	0.0280	0.5318									
	TMC 8 Machining line 5-7		8	0.40 x 0.70	36	1.92	3.5	0.0306	0.5817									
	Stack Anodizing Line (Degreasing Line)		6	0.65	50	4.03	7.2	0.1320	2.5088									
	Stack Anodizing Line (Sealing Line No.1)		6	0.5	37	3.17	5.6	0.0807	1.5325									
	Stack Anodizing Line (Sealing Line No.2)		6	0.4	43	1.95	6.1	0.0541	1.0280									
	Stack Body Washing Line		6	0.5	34	0.42	6.1	0.0118	0.2234									
	Lab room		2	0.15	30	0.03	3.1	0.0004	0.0072									
	Boiler			0.3	191	0.30	12	0.0162	0.3069	<1.3			4.1	0.0104	0.1973	19	0.0098	0.1855
92	บริษัท นิวัฒนา (ไทยแลนด์) จำกัด	26																
	ปล่อง Vanish Factory 1		10	0.5	34	4.78	Toluene = 0.109 mg/m <sup>3</sup>			Styrene = <0.001 mg/m <sup>3</sup>								
	ปล่อง Vanish Factory 2		10	0.34	50	0.92	Toluene = 0.318 mg/m <sup>3</sup>			Styrene = <0.001 mg/m <sup>3</sup>								

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
							ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)
93	บริษัท ซูบิโก รีมอนท์ (ไทยแลนด์) จำกัด (1)	11.4																
	Mold Factory : Shot Blasting Machine		6	0.13	28	0.19	0.83	0.0012	0.0136									
	Mold Factory : Heat Treatment # 1		6	1.20 x 1.00	45	12.5	0.2	0.0189	0.2160	<0.10			<0.10			<1.0		
	Mold Factory : Heat Treatment # 2		6	1.06 x 0.60	35	3.82	0.41	0.0119	0.1353									
	Mold Factory : Dry Cast		6	1.20 x 1.00	46	6.1	1.76	0.0814	0.9276	<0.30			<0.20			<0.10		
	Heat treatment Knife Blade		3	0.15	34	0.16	1.2	0.0015	0.0166									
94	บริษัท สยามซีเมนต์ (ไทยแลนด์)	14,388																
	Boiler		5	0.2	272	0.30	<1.0						49	0.1659	2,3541	28	0.0192	0.2729
95	บริษัท ดุสิตา เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	10.13																
	Stack Pre Test RHM 001(Engine Test)		9	0.4	30	2.31	4.54	0.0894	0.9061	<0.30			<2			13	0.2933	2.9713
	Stack Pre Test RHM 002		9	0.46	34	3.39	1.67	0.0483	0.4891	<0.30			<0.20			<0.10		
	Stack No.1 Roller Test Bench RHM 001		9	0.6	30	2.57	5.53	0.1212	1.2279	3	0.1721	1.7437	<2			1	0.0251	0.2543
	Stack No.2 Roller Test Bench RHM 001		9	0.4	41	0.47	6.69	0.0268	0.2717	<0.30			<2			2	0.0092	0.0930
	Stack No.3 Roller Test Bench RHM 001		9	0.5	31	0.71	8.02	0.0486	0.4920	3	0.0476	0.4817	<2			2	0.0139	0.1405
	Stack C1 of Roller Test Bench RHM 001		9	0.45	31	1.64	2.95	0.0413	0.4180	<0.30			<0.20			3	0.0481	0.4868
	Stack C2 of Roller Test Bench RHM 001		9	0.45	32	1.74	1.43	0.0212	0.2150	<0.30			<2			2	0.0340	0.3443
	Stack No.1 Roller Test Bench RHM 002		9	0.6	31	2.36	3.24	0.0652	0.6606	3	0.1581	1.6012	<2			11	0.2536	2.5686
	Stack No.2 Roller Test Bench RHM 002		9	0.6	31	2.92	4.17	0.1039	1.0520	3	0.1956	1.9812	<0.20			7	0.1996	2.0224
	Stack C1 of Roller Test Bench RHM 002		6	0.5	33	1.86	0.87	0.0138	0.1398	<0.30			<0.20			<0.10		
	Stack C2 of Roller Test Bench RHM 002		6	0.5	35	0.96	1.05	0.0086	0.0871	<0.30			<0.20			2	0.0188	0.1900
	Stack Powder paint (Cyclone Exhaust)		14	0.70 x 0.70	38	1.88	0.99	0.0159	0.1608	<0.30			<0.20			1	0.0184	0.1860
	Paint Shop (Auto Exhaust No.1)		13	0.3	44	1.12	5.01	0.0051	0.0519									
	Paint Shop (Auto Exhaust No.2)		13	0.3	118	0.57	3.52	0.0171	0.1734									
	Paint Shop (Auto Exhaust No.3)		13	0.2	116	0.09	6.37	0.0049	0.0495									
	Paint Shop (Repair Frame)		13	0.80 x 0.50	35	2.33	1.08	0.0215	0.2174									
	Stack Hemo Room		9	0.35	31	0.29	6.42	0.0159	0.1609	<0.30			<2			<0.10		
	Stack ECU Room		4	0.16	33	0.04	1.12	0.0004	0.0039	<0.30			<0.20			<0.10		
	Stack Flota Room		4	0.15	30	0.12	1.91	0.0020	0.0198	<0.30			<0.20			<0.10		
	Stack Repair paint Room		10	0.3	31	0.43	1.85	3.0000	0.0687	<0.30			<2			<0.10		
	Stack Welding Exhaust		9	0.8	37	6.89	5.12	0.3009	3.0479	3			<2			2.00	0.1346	1.3635

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง		เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง (มม)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
			(มม)	(มม)				ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)
95	บริษัท สูด้า พาวเวอร์เทรน (ประเทศไทย) จำกัด	10.13																	
96	Stack Cold Running Test 1,2		16	0.3	34	0.3	0.16	0.0004	0.0041	<0.30			<0.20			<0.10			
	Stack No.10 (Grub Machine)		15	0.5	34	0.78	0.11	0.0007	0.0074	<0.30			<0.20			<0.10			
	Stack CNC Line		15	0.5	34	0.8	1.31	0.0089	0.0905	<0.30			4	0.0513	0.5202	6.00	0.0469	0.4749	
	Stack Crankcase assembly (Over machine)		15	0.2	40	0.15	0.32	0.0004	0.0041	<0.30			<0.20			<0.10			
	Stack Nitrogen Room		8	0.2	34	0.59	0.15	0.0008	0.0076	<0.30			<0.20			<0.10			
96	บริษัท เคียว เซอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด																		
	Stack No.1		6	0.30	179	0.41	3.2		0.1134	<1.0			12		0.7998	28.0		1.1359	
	Stack No.2		5.5	0.85	35	4.82	3.4		1.4159	<1.0			<1.0			3.0		1.4307	
	Washing		10	0.30	70	0.36	2.5		0.0778										
	Brazing No.1		3	0.50 x 0.50	30	1.94	7.3		1.2236				Copper = <0.010 ppm						
	Brazing No.2		3	0.50 x 0.50	30	3.15	6.9		1.8779				Copper = <0.010 ppm						
	Brazing No.3		3	0.50 x 0.50	30	1.93	6.7		1.1172				Copper = <0.010 ppm						
	Tempering		6	0.75	33	0.76	7.1		0.4662	<1.00									
	Paint Booth A		10	0.35x0.5	30	0.76	7.1		0.4662				Xylene = 0.39 ppm						
	Paint Booth B		10	0.4x0.55	30	0.85	6.5		0.4774				Xylene = 4.95 ppm						
	Paint Booth C		10	0.4x0.55	30	1.07	7.6		0.7026				Xylene = 0.53 ppm						
97	บริษัท ไทย นิคมฯ ฟู้ดส์ จำกัด	8																	
	Boiler 1		5	0.15	84.8	0.06	<0.5			<2.0			30.6	0.0373	0.2984	53.54	0.0397	0.3179	
	Boiler 2		5	0.27	125	0.17	<0.5			<2.0			30.19	0.1043	0.8343	14.08	0.0296	0.2368	
	Exhaust Fan Duct		12	0.60	42.3	3.40	1.9	0.0716	0.5729	<2.0			<1.06			<1.0			
98	บริษัท สยาม ฟิน ฟู้ด อิมพอร์ตเซ็นเตอร์ จำกัด																		
	Hood Metal Plating		10	0.70	37.5	2.73	0.84		0.1981	4	2.4697		1			8		2.1610	
99	บริษัท อีทีเอส เซมิ (ไทยแลนด์) จำกัด	10																	
	Exhaust Stack		9	0.40 x 0.25	35	0.73	<0.5			<2.0			<1.06			<1.0			
100	บริษัท อีทีเอส โลหะ (ประเทศไทย) จำกัด	32.413																	
	Melting Stack		11	1.00	51.5	6.33	0.7	0.0118	0.3828	<1.3			<1.0			16.94	0.3273	10.6099	
	Sand Stack No.1		10	0.85	47.7	6.17	0.1	0.0016	0.0532	<1.3			2.02	0.0025	2.0260	13.17	0.2481	8.0401	
	Sand Stack No.2		10	0.85	47.2	6.78	5.4	0.0976	3.1633	<1.3			4.52	0.1537	4.9815	8.38	0.1734	5.6217	
	Sand Blast Stack No.1		5	0.43	42.5	1.67	6.4	0.0285	0.9234	<1.3			<1.0			3.23	0.0165	0.5337	
	Sand Blast Stack No.2		5	0.24x0.32	48	1.09	2.3	0.0067	0.2166	<1.3			1.3	0.0071	0.2303	1.31	0.0044	0.1413	
	Sand Blast Stack No.3		5	0.55	39	2.22	3.3	0.0195	0.6330	1.3	0.0201	0.6527	1	0.0111	0.3609	2.97	0.0201	0.6524	
	Grinding Stack		4.5	0.35	44.8	0.72	1.4	0.0027	0.0871	<1.3			<1.0			1.57	0.0035	0.1118	

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง		เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง (มม)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
			(มม)	(มม)				ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)
101	บริษัท ไทย นิคมฯ เซอร์วิซ จำกัด	11.32																	
	Shot Blazing No.1		6	0.20	46	0.25	10.88	0.0208	0.2350										
	Shot Blazing No.2		6	0.30	40	0.84	49.59	0.3179	3.5990										
	HT No.1		16	0.25	110	0.19	2.56	0.0037	0.0420										
	HT No.2		16	0.25	131	0.21	3.49	0.0056	0.0633										
	HT No.3		16	0.25	126	0.25	29.73	0.0507	0.6422										
102	บริษัท นิธิไซไฟฟ์ (ประเทศไทย) จำกัด	12.16																	
	แผ่นสแตนเลส PR		6	0.40 x 0.40	34	0.63	5.58	0.0250	0.3037										
	หม้อหุงข้าว 80 (ปล่องอากาศ DC)		24	1.00	35	3.25	20.32	0.4096	5.7059	2.14	0.1295	1.5729	6.24	0.2713	3.2966	<1.00			
	ปล่องสูบลม		24	1.00	34	3.85	2.63	0.0720	0.8748	<1.3			5.27	0.2714	3.2981	<1.00			
103	บริษัท สยาม ไซเบอร์ เทคโนโลยี จำกัด	51.1																	
	No.1 F-AEC			2.00	29.2	34.63		HCl = 0.193 mg/m <sup>3</sup>			Fluoride = 0.081 mg/m <sup>3</sup>			<1.06			Ammonia = 0.052 ppm		
	No.2 (SECO)			1.50	27	22.89					Fluoride = 0.099 mg/m <sup>3</sup>								
	No.3 SPR&DAS		14	1.40	25	12.87		KOH = 0.049 mg/m <sup>3</sup>											
	No.4 (AEO)		16	1.50	22.9	13.61	2	0.0460	2.3514		Chlorine = 0.377 mg/m <sup>3</sup>								
	ห้อง Lab QC			0.30	28.7	0.26					Xylene = 0.197 mg/m <sup>3</sup>								
	No.5 (SH4) New			1.00	30.8	3.08	3	0.0387	0.9531										
	No.6 (VOC <sub>100</sub> )			1.90	31	11.88					Xylene = 0.437 mg/m <sup>3</sup>			Toluene = 2.752 mg/m <sup>3</sup>					
	No.7 (VOC <sub>non-HAP</sub> )			0.80	30	2.24					Xylene = 0.527 mg/m <sup>3</sup>			Toluene = 3.406 mg/m <sup>3</sup>					
104	บริษัท ชัยนาถ แอชเรียน เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	51																	
	ปล่องกรองน้ำที่ 1-1		14	0.80 x 0.80	31	8.76	1	0.0148	0.7568	<1.3			<1.1			<1			
	ปล่องกรองน้ำที่ 1-2		14	0.80 x 0.80	34	8.15	1	0.0138	0.7039	<1.3			<1.1			<1			
	ปล่องกรองน้ำที่ 1-3		14	0.80 x 0.80	32	8.07	1	0.0137	0.6975	<1.3			<1.1			<1			
	ปล่องกรองน้ำที่ 2-1		14	0.80 x 0.80	32	6.23	1	0.0106	0.5385	<1.3			<1.1			<1			
	ปล่องกรองน้ำที่ 2-2		14	0.80 x 0.80	32	6.49	1	0.0110	0.5608	<1.3			<1.1			<1			
	ปล่องกรองน้ำที่ 2-3		14	0.80 x 0.80	33	9.24	1	0.0156	0.7979	<1.3			<1.1			<1			
105	บริษัท เอนวิ ไลน์เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด	7.25																	
	ปล่องระบายน้ำทิ้งจากเครื่องขึ้น		5	0.30x0.35	20.9	0.423	2.4	0.0121	0.0877	<0.1			<1			1	0.0058	0.0419	
106	บริษัท โรนนิสัน จำกัด	13.25																	
	ปล่องระบายอากาศ		11	0.22	242	0.14	2.4	0.0022	0.0290	3.406	0.0081	0.1078	3.387	0.006	0.077	11.456	0.0120	0.1587	
107	บริษัท สันนิบาต เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด																		
	ปล่อง Hot Cold Stack จากโรงงาน AM		15	0.5x0.5	54.8	1.12		Tin = <0.001 mg/m <sup>3</sup>			Silver = <0.001 mg/m <sup>3</sup>			Copper = 0.002 mg/m <sup>3</sup>					

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายนอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
							ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)
108	บริษัท ทีเอ็มที เทคโนโลยี จำกัด	6.19																
	Boiler		20.8	0.50	137	0.97	72.4		6.0677	454		99.596	96		15.452	437		41.942
109	บริษัท ทิวทอง ฟิวเจอร์ส จำกัด	18																
	ปล่องเครื่องจักรภายใน CL		13	0.70	35	4.25	1.2	0.0245	0.4406	<1.3			<1.0			<0.10		
	ปล่องสายระบาย PP		13	0.70	36.1	3.89	1.624	0.0303	0.5458	<1.3			<1.06			0.1	0.0021	0.0385
	ปล่องฝุ่นหินนำจวน OF		13	0.30	32	0.49	0.3	0.0007	0.0127	<1.3			<1.0			0.3	0.0008	0.0145
	ปล่องสายระบาย CSP		13	0.30	35	0.49	0.4	0.0009	0.0169	<1.3			1.4	0.006	0.112	<0.10		
	ปล่องสายระบาย 1 PP		13	0.70	37	4.09	0.5	0.0008	0.1767	<1.3			<1.0			0.2	0.0045	0.0809
	ปล่องสายระบาย 2 EA		12	0.70	31	4.09	0.9	0.0177	0.3180	<1.3			<1.0			<0.10		
110	บริษัท ทรู ออโตโมทีฟ พาร์ท (ประเทศไทย) จำกัด																	
	ปล่อง Lab		7	0.10	29	0.005	HCl = 0.32 mg/m <sup>3</sup> H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> = 0.17 ppm NH <sub>3</sub> = 0.03 ppm			Ethylene glycol = 0.44 ppm	HNO <sub>3</sub> = 0.36 ppm	Ethanol = 1.95 ppm	Methanol = 1.72 ppm	BaCl <sub>2</sub> = 0.32 ppm	Acetone = 0.41 ppm	BaCl <sub>2</sub> = 0.32 ppm	Zn = 0.22 mg/m <sup>3</sup>	H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> = 0.03 mg/m <sup>3</sup>
	ปล่องพื้นที่ 1		9	0.5 x 0.5	36	0.63	Xylene = 10.86 ppm		Toluene = 12.11 ppm									
	ปล่องพื้นที่ 2		9	0.5 x 0.5	36	0.65	21.66		1.2164	Xylene = 15.71 ppm		Toluene = 18.77 ppm						
	ปล่องรูป		10	0.60	40	0.63	HCl = 6.77 mg/m <sup>3</sup>											
	Boiler No.1		8	0.30	82	0.28	51.66		1.2498	2.71		0.1716	18.90		0.8602	0.3		0.0083
	Boiler No.2		8	0.30	88	0.29	47.11		1.1804	2.41		0.1581	16.50		0.7778	0.2		0.0057
111	บริษัท สุระ โกรทรีฟ รีล (ไทยแลนด์) จำกัด	36																
	Front process/Blending 1		6	0.55	33	1.5	2.1	0.0076	0.2722									
	Front process/Blending 2		6	0.55	33	1.45	1.80	0.0063	0.2255									
	Dust Collector No.1		6	0.55	36	1.22	1.90	0.0056	0.2003									
	Dust Collector No.2		6	0.55	35	1.45	1.50	0.0052	0.1879									
	Dust Collector No.3 (Mixing)		4.15	0.45	32	1.07	1.10	0.0028	0.1017									
	Dust Collector No.8		6	0.65	34	2.08	1.90	0.0095	0.3415									
	Dust Collector No.9		6	0.65	35	2.63	1.60	0.0101	0.3636									
	Dust Collector No.10		6	0.35	35	0.85	1.80	0.0037	0.1322									
	Dust Collector No.11		6	0.65	35	2.68	2.00	0.0129	0.4631									
	Dust Collector No.12		6	0.65	33	2.09	3.70	0.0186	0.6681									
	Dust Collector No.13		4.4	0.45	35	1.29	5.70	0.0176	0.6353									
	สทวน No.1 Large		15	0.30	73	0.67	2.90	0.0047	0.1679	<1.3			<1.0			138	0.2541	9.1484
	สทวน No.2 Large		15	0.30	69	0.44	0.50	0.0005	0.0190	<1.3			5.10	0.0101	0.3648	396	0.4789	17.2401

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายนอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
							ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)
112	บริษัท สุระ โกรทรีฟ รีล (ไทยแลนด์) จำกัด	36																
113	บริษัท สุระ โกรทรีฟ รีล (ไทยแลนด์) จำกัด	36																
	Stack Boiler		7	0.30	188.5	0.49	7.12	0.0146	0.3014	1.0	0.0054	0.1108	10.35	0.0212	0.8244	110.168	0.2255	5.3413
	Stack Mixing		4	0.50	33.5	4.391	12.60	0.2312	4.7802	1.0	0.0481	0.9931	1.00	0.0345	0.7138	4.81	0.0882	2.0898
	Stack Vulcanization		9	0.40	82.2	1.22							6.02	0.0307	1.1942	5.36	0.0273	0.6470
114	บริษัท สุระ โกรทรีฟ รีล (ไทยแลนด์) จำกัด	36																
	Wet Scrubber		12	0.60	31	0.41												
	Boiler		18	0.40	168	1.300	23.45	0.2026	2.6339	277.9	6.2945	81.6988	3.39	0.0551	0.7164	186.43	1.8446	23.9802
	Hood QA		13	0.20	34	0.200	0.05	0.0001	0.0009									
115	บริษัท สยามเคมี ซูเปอร์โพลี (ประเทศไทย) จำกัด	47.54																
	Boiler : Boiler Stack No.1 (LPG)		12	0.37	90	0.77	1.96	0.0027	0.1304				12.23	0.0322	1.5308	2.62	0.0042	0.1996
	Boiler : Boiler Stack No.2 (LPG)		12	0.37	87	0.34	1.68	0.0010	0.0494				5.85	0.0068	0.3233	1.75	0.0012	0.0589
	Laboratory Exhaust No.8 : PH08 (Sulfuric)		4	0.20	26	0.29	Sulfuric Acid = 0.04 mg/m <sup>3</sup>			Xylene = 0.35 mg/m <sup>3</sup>								

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง		เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง (มม)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
			(มม)	ปล่อง (มม)				ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)
115	บริษัท อีแอลอี ซูเปอร์เคมี (ประเทศไทย) จำกัด	47.54																	
(60)	Laboratory Exhaust No.6 : F105		4	0.20	26	1.15	Sulfuric Acid = ND ppm			Xylene = ND ppm									
	Boiler : Boiler Stack No.3 (LPG)		12	0.37	86	0.31	8.55	0.0048	0.2290				25	0.0265	1.2598	<1			
	Boiler : Boiler Stack No.4 (LPG)		12	0.37	83	0.32	1.61	0.0009	0.0445				33	0.0361	1.7166	2	0.0013	0.0633	
	Thermal Oil Stack No.1		15	0.25	102	0.13	4.16	0.0010	0.0467				49	0.0217	1.0333	15.72	0.0043	0.2022	
	Thermal Oil Stack No.2		15	0.25	105	0.11	4.29	0.0009	0.0408				54	0.0204	0.9695	6.11	0.0014	0.0665	
	Thermal Oil Stack No.3		15	0.25	98	0.12	0.13	0.0000	0.0013				50	0.0204	0.9693	12.23	0.0031	0.1452	
	Thermal Oil Stack No.4		15	0.25	90	0.15	1.62	0.0004	0.0210				58	0.0297	1.4127	1.75	0.0005	0.0260	
	Thermal Oil Stack No.5		15	0.25	78	0.12	1.33	0.0003	0.0138				54	0.0222	1.0576	48.03	0.0120	0.5703	
	Thermal Oil Stack No.6		15	0.25	73	0.11	3.56	0.00071	0.034				57	0.0214	1.01688	2.62	0.0006	0.0285	
	Laboratory Exhaust 2		4	0.20	27	0.19	Sulfuric Acid = 2.04 mg/m <sup>3</sup>			Xylene = <0.35 mg/m <sup>3</sup>									
	Laboratory : H1 F101		4	0.20	26	0.28	0.62	0.0003	0.015										
	Laboratory : H2 F103		4	0.20	27	0.36	0.85	0.0006	0.026										
	Laboratory : H3 F102		4	0.20	27	0.34	0.73	0.0005	0.021										
	Laboratory : H4 A101		4	0.20	28	0.17	0.73	0.0002	0.011										
	Laboratory : H5 F104		4	0.20	26	0.41	0.75	0.0006	0.027										
	Laboratory : H6 F105		4	0.27	31	0.47	0.41	0.0004	0.017										
	Laboratory : H7 F107		4	0.20	34	0.27	0.59	0.0003	0.014				<0.11			<0.10			
	Laboratory : H8 F108		4	0.20	30	0.28	3.15	0.0016	0.076				1.06	0.0010	0.04825	0.87	0.0005	0.0241	
	Laboratory : H9 F106		4	0.20	29	0.3	4.06	0.0022	0.105										
	Laboratory : H10 F110		4	0.20	28	0.3	0.46	0.0003	0.012										
	Laboratory : H11 A102		4	0.20	34	0.1	0.21	0.0000	0.002										
	Laboratory : H12 F109		4	0.20	31	0.17	0.86	0.0003	0.013										
	Laboratory : H13 A103		4	0.20	32	0.3	1.32	0.0007	0.034										
	Laboratory : H14 A104		4	0.20	28	0.07	1.86	0.0002	0.011										
116	บริษัท กนกพล (ไทยแลนด์) จำกัด	22.35																	
(60)	โรง 1 : ปล่องผัดใบไม้ 1		8	0.38	122.57	0.94	0.20	0.0007	0.0163	<1			44.00	0.2992	6.6874	8.33	0.0345	0.7706	
	โรง 1 : ปล่องผัดใบไม้ 2		8	0.38	120	0.24	0.22	0.0002	0.0046	2.9	0.0070	0.3564	90.14	0.1573	3.5105	12.143	0.0129	0.2804	
	โรง 1 : ปล่องผัดใบไม้ 3		8	0.38	117.47	0.94	0.34	0.0012	0.0275	<1			65.00	0.4425	9.8908	10	0.0414	0.9262	
	โรง 1 : ปล่องระบายไขมันที่ 1		8	0.38	90	0.47	0.23	0.0004	0.0095	<1			9.40	0.0320	0.7151	98.9	0.2049	4.5797	
	โรง 1 : ปล่องระบายไขมัน No.1		10	0.22	69	0.27	0.56	0.0006	0.0130										
	โรง 1 : ปล่องระบายไขมัน No.1 (หลาย)		10	0.38	60	0.78	0.21	0.0006	0.0144										

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง		เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง (มม)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
			(มม)	ปล่อง (มม)				ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)
116	บริษัท กนกพล (ไทยแลนด์) จำกัด	22.35																	
(60)	โรง 1 : ปล่องระบายไขมัน No.2 (หลาย)		10	0.38	60	0.75	2.05	0.0060	0.1330										
	โรง 1 : ปล่องระบายไขมัน No.3 (หลาย)		12	0.40	55.47	1.34	0.54	0.0028	0.0628										
	โรง 1 : ปล่องระบายไขมัน No.4 (หึ่ง)		10	0.38	72	0.62	0.61	0.0015	0.0328										
	โรง 1 : ปล่องระบายไขมัน No.4 (หลาย)		12	0.40	59.77	1.20	0.42	0.0019	0.0430										
	โรง 1 : ปล่องระบายไขมัน No.4 (หึ่ง)		10	0.38	60	0.69	0.21	0.0006	0.0125										
	โรง 1 : ปล่องระบายไขมัน No.5 (หึ่ง)		10	0.40	54	0.25	0.34	0.0003	0.0073										
	โรง 1 : ปล่องระบายไขมัน No.5 (หลาย)		12	0.40	50.47	1.15	0.44	0.0019	0.0433										
	โรง 1 : ปล่องระบายไขมัน No.5 (หึ่ง)		10	0.40	60	0.25	1.91	0.0018	0.0412										
	โรง 1 : ปล่องระบายไขมัน No.6 (หึ่ง)		7.5	0.40	58	0.80	0.95	0.0029	0.0655										
	โรง 1 : ปล่องระบายไขมัน No.6 (หลาย)		12	0.40	60.27	1.11	0.50	0.0021	0.0479										
	โรง 1 : ปล่องระบายไขมัน No.6 (หึ่ง)		7.5	0.40	58	0.95	0.95	0.0035	0.0776										
	โรง 1 : ปล่องระบายไขมัน No.6 (หึ่ง)		10	0.38	68	0.78	0.14	0.0004	0.0098										
	โรง 1 : ปล่องระบายไขมัน No.7 (หลาย)		12	0.40	59.83	1.11	0.36	0.0015	0.0342										
	โรง 1 : ปล่องระบายไขมัน No.7 (หึ่ง)		10	0.38	71	0.89	0.29	0.0010	0.0222										
	โรง 1 : ปล่องระบายไขมัน No.8 (หึ่ง)		10	0.38	39	0.17	0.48	0.0003	0.0070										
	โรง 1 : ปล่องระบายไขมัน No.8 (หลาย)		10	0.40	50	0.92	0.75	0.0027	0.0598										
	โรง 1 : ปล่องระบายไขมัน No.8 (หึ่ง)		10	0.38	36	0.17	1.16	0.0007	0.0167										
	โรง 1 : ปล่องระบายไขมัน No.9 (หลาย)		10	0.40	66	1.34	0.42	0.0022	0.0492										
	โรง 2 : ปล่องผัดใบไม้ 1		8	0.37	80	0.82	1.48	0.0047	0.1051	<1			90.22	0.5381	12.0262	524.782	1.9051	42.5780	
	โรง 2 : ปล่องผัดใบไม้ 2		8	0.37	115.27	0.73	0.37	0.0010	0.0235	<1			16.00	0.0645	1.8885	14	0.0450	1.0058	
	โรง 2 : ปล่องผัดใบไม้ 3		8	0.37	119.57	0.76	0.34	0.0010	0.0220	<1			21.00	0.1153	2.5773	12	0.0401	0.8964	
	โรง 2 : ปล่องระบายไขมัน No.1 (หลาย)		10	0.40	51.27	0.57	0.89	0.0020	0.0441										
	โรง 2 : ปล่องระบายไขมัน No.2 (หลาย)		10	0.40	55.53	0.98	1.05	0.0040	0.0889										
	โรง 2 : ปล่องระบายไขมัน No.3 (หลาย)		10	0.40	61.57	1.05	0.44	0.0018	0.0397										
	โรง 2 : ปล่องระบายไขมัน No.4 (หลาย)		10	0.40	58.47	1.02	0.50	0.0020	0.0445										
	โรง 2 : ปล่องระบายไขมัน No.5 (หลาย)		10	0.40	57.87	1.00	0.15	0.0006	0.0133										
	โรง 2 : ปล่องระบายไขมัน No.6 (หลาย)		12	0.60	60	2.08	0.32	0.0026	0.0575										
	โรง 2 : ปล่องระบายไขมัน No.7 (หลาย)		10	0.40	60	1.83	1.10	0.0078	0.1741										
	โรง 2 : ปล่องระบายไขมัน No.8 (หลาย)		12	0.40	56	1.95	1.07	0.0081	0.1808										
	โรง 2 : ปล่องระบายไขมัน No.9 (หลาย)		12	0.60	60	2.00	2.45	0.0190	0.4235										
117	บริษัท มีนกร อะลูมิเนียม จำกัด																		
	ปล่องระบายอากาศ ทดสอบ		15	1.00	96	10.9	23.00		21.6605	14.0		34.5119	11.00		19.4900	81		87.3384	

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายนอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง		เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง (มม.)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
			(มม.)	(มม.)				ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)
118	บริษัท ชิงคิย ฟูลกู ซอรั้ง จำกัด	7																	
	Tool Shop		4	0.20		28	0.095	1.60	0.0019	0.0131								<20	
119	บริษัท เอลส์ พรีมียมส์ คาน จำกัด	17.94																	
	ปล่องระบาย Line Welding		2.3	0.40 x 0.60	35.4	0.79		3.60	0.0137	0.2457								<0.046	
120	บริษัท แซงโซ ริมาเรีย (ไทยแลนด์) จำกัด	365																	
	ปล่อง Mixing Phase 1 No.1		15	0.50	41	0.54		2.13	0.0003	0.0994	2.56	0.0009	0.3130	58.05	0.0140	5.0953	48.05	0.0070	2.5674
	ปล่อง Mixing Phase 1 No.2		15	0.50	34	0.34		2.11	0.0002	0.0620	2.59	0.0005	0.1991	1.52	0.0002	0.0841	13.87	0.0013	0.4665
	ปล่อง Mixing Phase 1 No.3		15	0.50	40	0.96		2.81	0.0006	0.2331	2.56	0.0015	0.5565	1.48	0.0006	0.2316	14.34	0.0037	1.3618
	ปล่อง Mixing Phase 1 No.4		15	0.50	39	0.31		2.91	0.0002	0.0779	2.64	0.0005	0.1852	1.97	0.0003	0.0994	14.34	0.0012	0.4398
	ปล่อง Mixing Phase 1 No.5		15	0.50	38	0.3		2.87	0.0002	0.0744	2.88	0.0005	0.1952	2.10	0.0003	0.1026	14.81	0.0012	0.4395
	ปล่อง Mixing Phase 1 No.6		15	0.50	41	0.42		3.10	0.0003	0.1125	3.37	0.0009	0.3204	2.46	0.0005	0.1679	25.77	0.0029	1.0709
	ปล่อง Mixing Phase 1 No.7		15	0.50	39	4.05		3.81	0.0037	1.3332	5.26	0.0132	4.8142	3.96	0.0071	2.6083	26.27	0.0288	10.5279
	ปล่อง Mixing Phase 1 No.8		15	0.50	32	0.87		3.17	0.0007	0.2383	2.38	0.0013	0.4683	1.84	0.0007	0.2602	13.88	0.0033	1.1947
	ปล่อง Mixing Phase 1 No.9		15	0.50	32	0.87		3.17	0.0007	0.2383	3.37	0.0018	0.6637	2.46	0.0010	0.3479	25.93	0.0061	2.2320
	ปล่อง Mixing Phase 2 No.1		15	0.30 x 0.20	30	1.15		3.14	0.0009	0.3120	2.98	0.0021	0.7753	2.27	0.0012	0.4247	14.58	0.0045	1.6587
	ปล่อง Mixing Phase 2 No.2		15	0.30 x 0.20	41	0.63		3.16	0.0005	0.1720	3.84	0.0015	0.5477	2.84	0.0008	0.2904	14.74	0.0023	0.9186
	ปล่อง Mixing Phase 2 No.3		15	0.30 x 0.20	38	0.17		3.54	0.0001	0.0520	3.24	0.0003	0.1247	2.46	0.0002	0.0680	26.22	0.0012	0.4410
	ปล่อง Mixing Phase 2 No.4		15	0.30 x 0.20	36	0.4		3.81	0.0004	0.1317	4.13	0.0010	0.3738	3.08	0.0005	0.2003	26.19	0.0028	1.0366
	ปล่อง Mixing Phase 2 No.5		15	0.30 x 0.20	37	1.04		3.13	0.0008	0.2812	3.92	0.0025	0.9227	2.76	0.0013	0.4668	13.93	0.0039	1.4329
	ปล่อง Mixing Phase 2 No.6		15	0.50	30	1.07		3.54	0.0009	0.3273	2.69	0.0018	0.6519	1.90	0.0009	0.3299	14.74	0.0043	1.5602
	ปล่อง Mixing Phase 2 No.7		15	0.50	42	0.15		3.28	0.0001	0.0425	4.03	0.0004	0.1366	3.06	0.0002	0.0746	14.87	0.0006	0.2208
	ปล่อง Mixing Phase 2 No.8		15	0.50	38	0.34		3.14	0.0003	0.0922	4.97	0.0010	0.3821	3.59	0.0005	0.1982	14.78	0.0014	0.4973
	ปล่อง Mixing Phase 2 No.9		15	0.50	10	0.43		3.91	0.0004	0.1453	4.03	0.0011	0.3916	3.06	0.0006	0.2140	14.84	0.0017	0.6314
	ปล่อง Mixing Phase 2 No.10		15	0.50	42	0.13		3.85	0.0001	0.0432	3.61	0.0003	0.1061	2.74	0.0002	0.0579	14.54	0.0005	0.1844
	ปล่อง Boiler No.1		26	1.50	180	13.52		2.13	0.0068	2.4881	0.47	0.0039	1.4402	76.13	0.4584	167.3157	49.14	0.1801	65.7335
	ปล่อง Boiler No.2		26	1.50	158	15.65		2.65	0.0098	3.5852	5.26	0.0510	18.6031	3.79	0.0264	9.6492	49.17	0.2086	76.1421
	ปล่อง Boiler No.3		26	1.50	201	4.93		2.58	0.0030	1.0990	5.07	0.0155	5.6562	59.78	0.1312	47.9026	48.64	0.0650	23.7240
	ปล่อง Boiler No.4		26	1.50	121	1.39		14.66	0.0048	1.7606	8.92	0.0077	2.8032	2.35	0.0015	0.5303	32.14	0.0121	4.4199
	ปล่อง Boiler No.5		26	1.50	158	17.2		2.81	0.0114	4.1759	2.69	0.0287	10.4795	58.31	0.4467	163.032	60.49	0.2820	102.9449
121	บริษัท มิเนะ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด	12																	
	ปล่อง Wet Scrubber		5.92	0.6 x 0.6	33	2.35		4.393	0.0743	0.8920									
122	บริษัท ซิม-อามาร์ ประเทศไทย จำกัด	6																	
	ปล่องระบายอากาศคันสี		10	0.60 x 0.60	30.2	3.85		0.38		0.1264	<0.1			<0.1				<0.1	

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายนอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง		เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง (มม.)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
			(มม.)	(มม.)				ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)
123	บริษัท อีพัสคอร์ แอพลิเคชั่น (ประเทศไทย)	32																	
	Boiler Stack		15	1.2		95.7	2.52	3.37	0.0229	0.7337	<2.80			35.62	0.4560	14.5911	13.37	0.1042	3.3337
124	บริษัท ภาใต้ จำกัด (ไทยแลนด์) จำกัด																		
	Paint Booth room 2 Stack 1		10	0.80	33	7.85		0.17		0.1153	<0.95			<1.06			<1.00		
	Paint Booth room 2 Stack 2		10	0.80	32	7.66		0.27		0.1787	1.58		2.7372	<1.06			<1.00		
	Paint Booth room 2 Stack 3		10	0.80	33	7.74		0.04		0.0267	1.58		2.7657	<1.06			<1.00		
	Paint Booth room 2 Stack 4		10	0.80	33	7.61		0.13		0.0855	1.60		2.7537	<1.06			<1.00		
	Paint Booth room 2 Stack 5		10	0.80	33	7.85		0.06		0.0407	<0.95			<1.06			<1.00		
	Paint Booth room 2 Stack 6		10	0.80	33	7.78		0.17		0.1143	1.58		2.7800	<1.06			<1.00		
	Paint Booth room 1 Stack 1		10	0.80	32	7.4		0.18		0.1151	3.16		5.2885	5.10		6.1347	<1.00		
	Paint Booth room 1 Stack 2		10	0.80	32	7.48		0.25		0.1616	<0.95			2.63		3.1978	<1.00		
	Paint Booth room 1 Stack 3		10	0.80	32	6.97		0.33		0.1987	<0.95			<1.06			<1.00		
	Paint Booth room 1 Stack 4		10	0.80	32	7.40		0.29		0.1854	<0.95			<1.06			<1.00		
	Paint Booth room 1 Stack 5		10	0.80	33	7.2		0.08		0.0498	<0.95			<1.06			<1.00		
	Paint Booth room 1 Stack 6		10	0.80	32.8	7.45		0.15		0.0966	<0.95			<1.06			<1.00		
	Spray Booth Stack 1		12	0.80	32	8.56		0.05		0.0370	<0.95			<1.06			<1.00		
	Spray Booth Stack 2		12	0.80	32	8.1		0.01		0.0070	<0.95			<1.06			<1.00		
	Spray Booth Stack 3		12	0.80	32	8.58		0.20		0.1483	<0.95			<1.06			<1.00		
	Spray Booth Stack 4		12	0.80	32	8.58		0.82		0.6153	<0.95			<1.06			<1.00		
125	บริษัท สยาม ออโต้ แอพลิเคชั่น จำกัด	18.65																	
	ปล่องระบายอากาศอาคารเลข No.1		10	0.60	42.4	1.5		14.02	0.0487	1.8170	<1.3			5.80	0.0327	1.2191	1.00	0.0040	0.0742
	ปล่องระบายอากาศอาคารเลข No.2		10	0.60	62.8	1.61		9.98	0.0372	1.3883	<1.3			6.00	0.0421	1.5703	1.00	0.0043	0.0797
126	บริษัท โฟสโก โลคัล อิล (ประเทศไทย)	156.87																	
	Annealing Furnace (ปล่องระบายอากาศ)		43	1.60	249	7.1		3.60	0.0070	2.2084	<2.1			39.90	0.1467	46.0494	3.00	0.0067	1.0538
	Boiler		20	1.10	89.8	1.9		3.50	0.0018	0.5746	<1.7			24.70	0.0243	7.6286	1.00	0.0006	0.0940
	Cleaning		44.8	1.10	47.7	2.5		2.90	0.0017	0.5400									
	Skin Pos mill		44.5	1.20	32.5	10.2		2.50	0.0070	2.2032									
	Caster Oven		50	0.80	47.7	5.4		0.60	0.0009	0.2799									
	Chromium Plating		8.5	0.80	38	1.2					<2.0								
	Pot Roll Cleaning		20	0.70	39	2.6													
127	บริษัท เบนซ์ อีเอ็มที ไทย จำกัด	10																	
	ห้องโอบยัดหิน (ขนาด 030)		2	0.40	30	1.26		5.30	0.0288	0.5770							0.10	0.0006	0.0062
	ห้องอบยัดหิน (ขนาด 030)		3	0.55	29	1.98		4.70	0.0402	0.8040							0.10	0.0010	0.0098



แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
							ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)
128	บริษัท โบบน (ประเทศไทย) จำกัด	15.4																
	Exhaust No.1 WB : High speed A		6	0.77 x 0.70	27	2.81	<0.1											
	Exhaust No.2 WB : Mixing room		6	0.50 x 0.50	28	0.77	<0.1											
	Exhaust No.3 WB : High speed B		6	0.97 x 0.87	29	5.03	0.21	0.0030	0.0913									
	Exhaust No.4 OB : Mixer		6	0.90 x 0.97	28	5.54	0.16	0.0025	0.0766									
	Exhaust No.5 OB : Mixing room		6	0.47 x 0.52	26	0.86	0.40	0.0012	0.0364									
	Exhaust No.6 OB : Homo+ring mill		6	0.97 x 0.87	29	6.74	0.21	0.0040	0.1223									
129	บริษัท เทอชิน เทคโนโลยี่ (ไทยแลนด์) จำกัด	32.8																
	No.1 (SEX1)		20	0.90	27	4.02	4.10	0.0434	1.4240				<1					
	No.2 (VOC)		20	1.20	30	7.26	4.60	0.0880	2.8854									
	No.3 (SEX2)		20	1.50	32	12.15	3.70	0.1184	3.8841				<1					
	No.4 (SCR)		20	0.60	30	1.83	3.50	0.0169	0.5534									
	No.5 (SEX1)		22	1.25	32	11.52	4.40	0.1335	4.3794				<1					
	No.6 (VOC)		22	1.25	40	10.3	4.80	0.1302	4.2716									
	No.7 (SCR)		22	0.57	35	2.25	3.10	0.0184	0.6026									
	No.8 (SEX1)		22	1.25	26	11.28	3.90	0.1159	3.8099				<1					
130	บริษัท สีสัน เมททัลจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	5.4785																
	ปล่อง ที่ถัง Polishing Room		4.5	0.40x0.30	31	0.3	15.11	0.0715	0.3917									
	ปล่อง Material Recycle Room		4.5	0.20	33	0.09	12.86	0.0183	0.1000									
	ปล่อง Material Recycle		4	0.50	30	0.34	15.11	0.0221	0.4439									
	ปล่องสกรีนวัสดุ		4	0.50	30	0.41	21.66	0.0382	0.7673									
131	บริษัท เซอร์ ลีออน เมททัลจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด																	
	ปล่องกลั่นกรอง GDGPC-02		16.5	0.80	45	7.4881	6.64		4.2959	0.03		0.0476	0.02		0.0219	2.00		1.4818
	ปล่องเครื่องบด GZTS-04		7	0.30	34	0.8884	6.24		0.5711	0.02			0.01		0.0010	1.00		0.0681
132	บริษัท เอเชีย ออโต้ คอยโลแมทรีคัล (ประเทศไทย)	5.12																
	ปล่องพ่นสี		12	0.50	35	1.26	2.19	0.0466	0.2284	Xylene = 0.445 mg/m <sup>3</sup>								
	ปล่อง Wet Scrubber		11	0.38	31	0.86	0.29	0.0042	0.0215	<0.10						1.03	0.0171	0.0876
133	บริษัท สยามสตีล สตีลลิง เทคโนโลยี่ จำกัด	22																
	Hot Forging		12	0.80	38	4.2	2.10	0.0346	0.7620	<1.00			<1.0			2.00	0.0378	0.8311
	Dust Collector		12	0.30x0.40	34	1.22	1.50	0.0072	0.1581							1.00	0.0055	0.1207
	Fume Hood QA		6.5	0.20	29	0.18	1.30	0.0009	0.0202							<1.0		

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
							ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)
134	บริษัท เอ็มไอ เมททัลพาร์ทส์ (ประเทศไทย) จำกัด	4																
	MI Stack 1		7	0.2x0.4	28	0.24	31.66	0.1602	0.6647	35.33	0.4854	1.9416	2.65	0.0262	0.1047	78.21	0.4701	1.8804
	MI Stack 2		7	0.2x0.4	34	0.15	24.66	0.0815	0.3260	41.08	0.3554	1.4215	3.42	0.0213	0.0851	86.50	0.3274	1.3095
135	บริษัท ไทยคอนกรีตบดอัด จำกัด	2.36																
	Boiler 1		18	0.95	155	2.66	20.00	1.9477	4.5965	60.00	15.2945	36.0951	66.00	12.0922	28.5377	<1		
	Boiler 2		18	0.95	181.75	1.77	12.00	0.7776	1.8351	61.00	10.3468	24.4184	123.00	14.9954	35.3892	<1		
136	บริษัท เอ็ม เอ็ม เมททัลจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	3																
	Shot Blast No.1		3	0.20 x 0.20	35	0.29	1.83	0.0153	0.0459	<0.001			<0.001			<0.001		
	Shot Blast No.2		3	0.15 x 0.15	35	0.16	0.73	0.0024	0.0101	<0.001			<0.001			<0.001		
137	บริษัท อมตะ นิรภัย เทคควอร์ (2200) 3 จำกัด	31.215																
	HRS G31		45.08	2.90	96.2	105.59	<0.5			<0.5			13.20	7.2578	226.5734			
	HRS G32		45.08	2.90	97.2	108.25	<0.5			<0.5			16.00	9.0189	281.5526			
138	บริษัท อมตะ นิรภัย เทคควอร์ (2200) 4 จำกัด	30.84																
	HRS G41		45.08	2.90	95.2	105.22	<0.5			<0.5			5.85	3.2443	100.0542			
	HRS G42		45.08	2.90	95.5	105.19	<0.5			<0.5			14.40	0.0798	246.2327			
139	บริษัท อมตะ นิรภัย เทคควอร์ (2200) 5 จำกัด	28.5																
	HRS G51		44.7	3.03	100	128.59	<0.5			1.10	1.1224	31.9895	14.10	10.3411	294.7213			
	HRS G52		44.7	3.03	100	124.90	<0.5			<0.5			10.80	7.6934	219.2625			
140	บริษัท โดะอิชิ (ไทยแลนด์) จำกัด	45.075																
	ปล่อง HLA		10	0.45 x 0.45	34	1.171	1.20	0.0027	0.1214									
	Oil Mist Stack		3	0.45 x 0.45	30	0.99	2.20	0.0042	0.1886									
141	บริษัท มารูนิจ (ประเทศไทย) จำกัด	2.04																
	Stack Line Soldering		3	0.30x0.30	29	0.29	Lead <0.052 mg/m <sup>3</sup> , <0.001 kg/day			Copper <0.032 mg/m <sup>3</sup> , <0.001 kg/day			Tin <0.032 mg/m <sup>3</sup> , <0.001 kg/day					
142	บริษัท เอ็มไอ โซลด์ ฟูลด์ จำกัด (มหาชน)	12.013																
	Boiler No.1		13	0.30	118.9	0.30	0.11	0.0003	0.0038	1.63	0.0120	0.1439	6.87	0.0363	0.4357	18.44	0.0592	0.7117
	Boiler No.2		13	0.30	120.3	0.39	0.23	0.0006	0.0076	1.69	0.0124	0.1488	4.88	0.0258	0.3096	84.72	0.2722	3.2692
	Boiler No.3		13	0.30	122.1	0.39	2.00	0.0058	0.0703	<1.298			2.13	0.0112	0.1350	1.02	0.0033	0.0392
143	บริษัท เซียว เซียง เทคโนโลยี อิมพิเรีย (ไทยแลนด์)	7																
	Boiler No.1		30	0.80	172	3.00	36.21	1.3418	9.3926							63.98	2.7151	19.0055
	Boiler No.2		30	0.80	169	2.93	31.31	1.1332	7.9322							53.89	2.2336	15.6350
	Hood Lab YTL No.2		5	0.30	30.6	0.28	1.62	0.0056	0.0392	0.01	0.0001	0.0008	0.04	0.0003	0.0018	0.0003	0.000001	0.000008
	Hood Lab ATC No.3		7	0.30	30.4	0.27	0.04	0.0001	0.0009	0.01	0.0001	0.0008	0.001	0.00001	0.00004	0.0003	0.000001	0.000008

## แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.³/วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
							ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/day)
150	บริษัท โอทีเอ็ม จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด	26.225																
(fio)	Paint Booth 1 Oven No.3		13.4	0.40x0.40	87.7	0.96	69.99	0.2214	5.8053	<0.10			5.09	0.0303	0.7943	2.04	0.0074	0.1938
	Paint Booth 1 Oven No.4		13.4	0.20x0.20	132.58	0.26	42.9	0.0267	0.9637	4.07	0.0091	0.2393	4.07	0.0066	0.1720	2.04	0.0020	0.0525
	Paint Booth 1 Oven No.5		13.4	0.40x0.40	84.2	0.98	10.51	0.0339	0.8899	<0.10			4.07	0.0247	0.6484	2.04	0.0075	0.1978
	Shot Blast Stack		13.4	0.55	30.8	3.04	11.24	0.1126	2.9523	<0.10			<0.10			<0.1		
	Boiler		13.4	0.35	157.1	0.52	7.31	0.0125	0.3284	<0.10			193.6	0.6240	16.3644	22.34	0.0438	1.1494
	บริษัท สยาม (ประเทศไทย) จำกัด	0.03																
	Exhaust Boiler 1		10	0.16	130	0.07	5.20	1.0483	0.0314	<1			10.00	3.7929	0.1138	91.00	21.0093	0.6303
	Exhaust Boiler 2		10	0.16	95	0.07	5.70	1.1491	0.0345	<1			14.00	5.3100	0.1593	148.00	34.1689	1.0251
	Exhaust Boiler 3		10	0.16	176	0.06	5.50	0.9504	0.0285	<1			17.00	5.5268	0.1658	82.00	16.2269	0.4868
	Exhaust Boiler 4		12	0.26	120	0.21	5.00	3.0240	0.0907	<1			12.00	13.6544	0.4096	67.00	46.4051	1.3922
	Exhaust Boiler 5		12	0.26	96	0.22	4.80	3.0413	0.0912	<1			13.00	15.4966	0.4649	77.00	55.8708	1.6761
	บริษัท สยาม (ประเทศไทย) จำกัด																	
ปล่องระบายความร้อน		6	0.30	34.9	0.5	Load = <0.02 mg/m³												
153	บริษัท จีเอ็ม ไทย (ประเทศไทย) จำกัด	2.0019																
	Injection No.1		11	0.40x0.40	26	0.4780	0.13	0.0027	0.0055	<1			<0.1			<1		
	Injection No.2		11	0.50x0.50	29	1.8292	0.43	0.0320	0.0640	<1			<0.1			<1		
	Injection No.3		11	0.40x0.40	28	0.4140	0.81	0.0145	0.0290	<1			<0.1			<1		
	Injection No.4		11	0.40x0.40	30	0.2392	1.41	0.0146	0.0291	<1			<0.1			<1		
	Injection No.5		11	0.40x0.40	30	0.3737	1.41	0.0227	0.0455	<1			<0.1			<1		
	บริษัท บี ซี อิมพอร์ต (ประเทศไทย) จำกัด	6.5																
	Blower No.2		3.2	0.25	28	1.42	3.99	0.0752	0.4890	<1.298			<0.04					
	บริษัท อูนิแมค (ประเทศไทย) จำกัด	2.25																
	Wet Scrubber		13	0.80	29	5.98	0.82	0.1541	0.4237	1.57	0.7721	2.1253	3.94	1.3927	3.8299	2.71	0.5831	1.6015
	บริษัท สยาม (ประเทศไทย) จำกัด	12.25																
	Exhaust Air Fan at Maintenance Room		4.4	0.30x0.30	39	0.56	17.30	0.0683	0.8370				<1.0			1.50	0.0068	0.0831
	Blower room		8	1.50 x 3.00	33	26.54	0.60	0.1123	1.3758				1.00	0.3522	4.3141	<0.04		
	บริษัท แม็กไกล ไรนอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	3																
ปล่อง Open system Spoke		12	0.30	33	0.17	17.10	0.0837	0.2512	1.960	0.0251	0.0754	1.84	0.0169	0.0508	12.08	0.0677	0.2032	
158	บริษัท สยาม (ประเทศไทย) จำกัด																	
	Stack No.01 VMT Machinery		5	0.20	85	0.33	8.10		0.2369									
	Stack No.02 FID Machinery		4	0.50	58	0.64	0.04		0.0022									
	Stack No.03 FID Machinery		5	0.20	71	0.25	10.21		0.2205									
	Stack No.04 FID Machinery		5	0.20	84	0.34	9.30		0.2732									

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง		เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง (มม)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
			(มม)	ปล่อง (มม)				ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)
158	บริษัท อจอนต้า เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด																		
160	Stack No.05 FB Machinery		5	0.11	72	0.08	10.10			0.0698									
	Stack No.08 IWASAKI Machinery		5	0.41	91	1.06	11.10			1.0166									
	Stack No.09 MO Machinery		5	0.41	94	1.07	10.10			0.9337									
	Stack No.10 OMET Machinery		5	0.34	69	0.73	8.10			0.5109									
	Stack No.11 OMET Machinery		5	0.34	78	0.7	9.81			0.5933									
	Stack No.12 OMET Machinery		5	0.11	79	0.07	10.31			0.0624									
159	บริษัท เอซีซี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)	131.83																	
	ปล่อง Furnace		72	3.50	399.4	19.50	20.80	0.2658	35.0438	167.22	5.5942	737.4587	1,116.99	26.8583	3,540.60	0.19	0.0028	0.3666	
	Dust Collector C/T2 Stack		7	1.00	39.63	4.12	1.08	0.0029	0.3842										
	Dust Collector C/T1 Stack		7	1.00	35.57	2.13	<0.1												
	Dust Collector Raw Mat Stack		10	1.00	37.63	10.41	0.58	0.0039	0.5199										
	Vacume Stack		6	0.70	95.77	1.13	<0.100			1.00	0.0019	0.2500	10.70	0.0149	1.9088	3.00	0.0025	0.3360	
160	บริษัท ออโตส (ประเทศไทย) จำกัด	15																	
	Injection+MLB Line		7.3	0.30	30	0.89	0.12	0.0006	0.0092								<0.12		
161	บริษัท ไฟน์เพส (ประเทศไทย) จำกัด	11																	
	ปล่องห้องรีไซเคิลชิ้นงานแม่พิมพ์		12	0.30 x 0.20	32			NaOH = 0.10 mg/m <sup>3</sup>											
	ปล่องเครื่องผสมซีเมนต์		10	0.10	33			NaOH = 0.12 mg/m <sup>3</sup>											
162	บริษัท เกล็ดซีเมนต์ ชิงรี เทคโนโลยี จำกัด																		
	ปล่องระบายอากาศ Hot พ่นสี		3	0.20	33	0.1				Xylene = 0.664 mg/m <sup>3</sup>									
163	บริษัท เฮอร์มิโต (ไทยแลนด์) จำกัด																		
	ปล่องบำบัดอากาศ		16	1.50	35	4.38	18.11		6.8591	5.110		5.0660	1.86		1.3254	38.41		16.6598	
164	บริษัท ฐิโน (ประเทศไทย) จำกัด	55.47																	
	Boiler		12	0.80	99	1.00	1.39	0.0022	0.1202					26.00	0.0763	4.2299	<0.10		
	Hot Water		12	0.78	98	0.75	1.71	0.0020	0.1104					18.00	0.0394	2.1855	6.00	0.0080	0.4434
	Pasta (Short)		15	0.30	35	0.12	7.57	0.0014	0.0765										
	Pasta (Long)		20	0.25	31	0.13	2.16	0.0005	0.0251										
	Noodle Stack		15	0.30	32	0.59	9.36	0.0085	0.4733										
	ปล่องระบายอากาศของโรงงาน No.1		6	1.15 x 1.50	30	14.11	1.20	0.0264	1.4634										
	ปล่องระบายอากาศของโรงงาน No.2		6	1.15 x 1.50	33	10.48	0.49	0.0080	0.4435										
	ปล่องระบายอากาศของโรงงาน No.3		6	1.15 x 1.50	30	17.09	1.76	0.0469	2.5994										
	ปล่องระบายอากาศของโรงงาน No.4		6	1.18 x 1.28	28	11.37	0.97	0.0172	0.9529										
	ปล่องระบายอากาศของโรงงาน No.5		6	1.18 x 1.28	29	11.16	0.56	0.0097	0.5401										

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง		เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง (มม)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
			(มม)	ปล่อง (มม)				ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)
164	บริษัท ฐิโน (ประเทศไทย) จำกัด	55.47																	
160	ปล่องระบายอากาศของโรงงาน No.6		12	1.50 x 1.15	29	14.35	0.61	0.0136	0.7561										
	ปล่องระบายอากาศของโรงงาน No.7		12	1.28 x 1.18	32	12.94	0.51	0.0103	0.5701										
	Exhaust Stack No.8		12	1.39 x 1.28	33	12.69	0.22	0.0044	0.2413										
	Exhaust Stack No.9		12	1.52 x 1.16	32	13.51	0.82	0.0173	0.9569										
	Exhaust Stack No.10		12	1.52 x 1.16	30	9.88	0.52	0.0080	0.4437										
165	บริษัท พีโอ-คอนกรีต (ประเทศไทย) จำกัด	3.5																	
	ปล่อง Line B, C		4	0.4 x 0.2	31	0.78	0.50	0.0096	0.0337								0.80	0.0176	0.0617
	ปล่อง S M T Line A		4	0.4 x 0.2	32	0.69	0.50	0.0085	0.0298								0.70	0.0137	0.0478
166	บริษัท วอดคอน แอพลิเคชัน (ประเทศไทย) จำกัด	39.32																	
	ปล่องดูดควัน โรงทอ No.1		20	0.60	35	0.97								3.85	0.0154	0.6071	35.05	0.0856	3.3640
	ปล่องดูดควัน โรงทอ No.2		20	0.60	35	0.97								4.65	0.0186	0.7332	39.04	0.0953	3.7469
167	บริษัท พงษ์อิน อีโคโนมิกสวอร์ค จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด																		
	PVC1		13	0.90	32	4.64	7.35		2.9466										
	PVC2		13	0.90	35	5.98	0.23		0.1188										
168	บริษัท เคซีคอนกรีต (ประเทศไทย) จำกัด	67																	
	ปล่องระบายอากาศ No.1		15	0.70 x 0.70	34	6.52	0.30	0.0025	0.1707								<1.0		
	ปล่องระบายอากาศ No.2		15	0.70 x 0.70	30	3.18	0.10	0.0004	0.0280								<1.0		
169	บริษัท อปโก้ พลาสติก จำกัด (มหาชน)																		
	ปล่องระบายความร้อน		8	0.90 x 0.90	34	12.18	15.11		15.9010										
170	บริษัท สยามแมคชีน (ประเทศไทย) จำกัด	12.135																	
	Bag Filter 1		8	0.30	35	0.73	4.02	0.0193	0.2526										
	Air Separator		2	0.65	33	3.25	4.54	0.0972	1.2747										
	Bag Filter 3		8	0.30	37	0.91	17.80	0.1067	1.3995										
	Kids		9	0.60	141	2.83	23.40	0.4358	5.7160	<0.11				39.00	1.3666	17.9233	<1.0		
	Bag Filter 2		6	0.40	35	2.04	6.94	0.0094	1.2249										
	Bag Filter 5		8	0.80	91	3.62	2.57	0.0613	0.8038										
	Bag Filter 0		6	0.40	36	1.61	3.23	0.0342	0.4490										
171	บริษัท (เจ็ด ดาว) อวี่ส์ จำกัด	6																	
	ปล่องดูดควัน		8	0.2	129	0.22	40.16	0.1272	0.7634	96.26	0.7982	4.7894	80.71	0.4811	2.8863	98.28	0.3566	2.1393	

## แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2566

[illegible]

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	จุด พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
							ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)
178	บริษัท โอเว่น อีเส็กส์ (ประเทศไทย) จำกัด																	
	Oven No.1		12	0.3x0.3	74	0.370	2.01	0.0641	3.840		0.3213	2.27		0.1365	1.26		0.0461	
	Oven No.2		12	0.3x0.3	90.67	0.410	1.13	0.0399	4.600		0.4265	2.10		0.1400	1.12		0.0454	
	Boiler		6	0.25	74	0.200	6.46	0.1116	5.170		0.2338	1.70		0.0553	3.16		0.0625	
179	บริษัท บ้านาร บิวตี้ซีเมนต์ไทยแลนด์ (ประเทศไทย) จำกัด	4																
	Boiler Stack		9	0.40	92	0.54	2.10	0.0245	0.0980	<1.3		<1.0			85.60	1.1434	4.5736	
180	บริษัท จันจิร อีล็กทริคประเทศไทย จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด																	
	ปล่อง Welding		5	0.20	32.8	0.20	0.69		0.0119	<1		<1			2.00		0.0396	
181	บริษัท รันเนอร์ พรีสเทจไทย (ไทยแลนด์) จำกัด	67																
	Stack No.1		22	1.90	33	8.11	5.11	0.0534	3.886	1.660	0.0454	3.0447	0.51	0.0100	0.6723	38.55	0.4617	30.9341
	Stack No.2		21	1.20	31	4.22	15.66	0.0852	5.7098	5.610	0.0799	5.3541	1.77	0.0181	1.2142	41.77	0.2603	17.4409
	Stack No.3		25.5	2.30	32	12.06	9.66	0.1502	10.0656	2.410	0.0981	6.5732	0.51	0.0140	0.9998	28.61	0.5095	34.1396
	Stack No.4		25.5	1.60	31	6.99	18.11	0.1632	10.9373	2.410	0.0569	3.8099	1.66	0.0282	1.8862	31.77	0.3280	21.9729
182	บริษัท โกลด์ซี (ประเทศไทย) จำกัด	9.75																
	Wet Scrubber No.1		5	0.30	34	0.48	2.26	0.0096	0.0939	4.900	0.0546	0.5319	6.43	0.0515	0.5017	5.62	0.0274	0.2669
	Wet Scrubber No.2		5	0.30	35	0.41	2.14	0.0078	0.0757	5.150	0.0490	0.4775	5.17	0.0353	0.3446	0.34	0.0014	0.0138
	Boiler		6	0.30	118	0.30	2.20	0.0058	0.0570	43.130	0.3001	2.9263	35.27	0.1764	1.7200	54.12	0.1648	1.6065
	Dust collector No.1		3	0.30	35	0.56	0.38	0.0019	0.0182									
	Dust collector No.2		3	0.30	36	0.33	0.61	0.0018	0.0173									
	Dust collector No.3		3	0.30	35	0.64	0.75	0.0042	0.0413									
	Dust collector No.5		3	0.30	34	1.03	1.88	0.0172	0.1676									
183	บริษัท เอเชีย คอมโพสิต แมททีเรียล (ไทยแลนด์) จำกัด																	
	สายพาน		44	0.90	74.7	3.77	5.00		1.6286	54		46.0416	193.00		118.2746	2		0.7460
	สายพาน		1.00	133.8	3.53	6.00			1.8300	<1.3		1.80		0.9181	16		5.5884	
	เครื่องเย็บผ้าไอน้ำกร 1		0.70	58.5	3.26	11.00			3.0983	<1.3		<1.06			<1			
	เครื่องเย็บผ้าไอน้ำกร 2		0.70	99.8	3.46	22.00			6.5768	<1.3		13.00		7.3116	35		11.9822	
184	บริษัท ไทยซี (ไทยแลนด์) จำกัด	11																
	Stack No.1		10	0.55 x 0.55	55	1.71	1.00	0.0134	0.1477						7.00	0.1077	1.1844	
185	บริษัท ไทยซี เทคโนโลยี จำกัด (ไทยแลนด์) (ไทยแลนด์) จำกัด	44.13																
	เครื่องเชื่อมอาร์ค		6	0.35 x 0.35	30	0.35				12	0.0216	0.9525			29	0.0223	0.9845	
	เครื่องเชื่อมไฟฟ้า (ตัวผู้เชื่อม)		6.5	0.25 x 0.25	33	0.30	17.51	0.0103	0.4555									
	เครื่องเชื่อมไฟฟ้า (ประตูลูกเชื่อม)		6.5	0.35 x 0.35	34	0.68	25.11	0.0336	1.4849									
186	บริษัท พูลทอง อิมพอร์ต แอนด์ไทยแลนด์ (ไทยแลนด์) จำกัด																	
	ปล่อง Line ประตอบ			0.25	32.5	0.22	2.00		0.0375									

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายนอากาศ ประจำปี 2566

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
							ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)
187	บริษัท นานาโตะ อีท จำกัด (โรงงานผลิต) จังหวัด	10.50																
	Stack No.1		15	0.15	28	0.12	1.00	0.0010	0.0106									
	Stack Oven No.1		15	0.40	52	0.51	1.00	0.0042	0.0436									
	Stack Oven No.2		15	0.40	60	0.64	1.00	0.0052	0.0549									
188	บริษัท อะซิโบล จำกัด (โรงงานผลิต) จังหวัด	2.9493																
	Mold Cleaning Room		8	0.25	31	12.11	2.80	0.9934	2.9297	<1.0			<1.0			<0.1		
189	บริษัท อี ซีเอ็ม จำกัด (โรงงานผลิต) จังหวัด																	
	ปล่องหม้อ No.1		4	0.60x0.60	33	4.81	11.50											
	ปล่องหม้อ No.2		4	0.60x0.60	32	4.72	8.40											
	ปล่องหม้อ No.3		5	0.70x0.75	35	8.18	10.80											
	ปล่องหม้อ No.4		5	0.70x0.75	36	8.21	9.22											
	ปล่องหม้อ No.5		4	0.60x0.60	35	4.24	10.10											
	ปล่องหม้อ No.6		4	0.60x0.60	35	4.22	10.30											
190	บริษัท อี ซีเอ็ม จำกัด (โรงงานผลิต) จังหวัด	7.1136																
	Vanish factory 2		10	0.34	52.3	0.93	Toluene = 0.230 ppm			Styrene = <0.001 ppm								
191	บริษัท อี ซีเอ็ม จำกัด (โรงงานผลิต) จังหวัด	29.81																
	Exhaust pipe of Functional Lab (EF-01-LAB - Pipe)		10	0.50	29.2	0.36	<0.36											
	Exhaust System at AHU Area (Exhaust of the		5	1.5x1.5	28.3	7.53	<0.10			<2.62								
	Outlet of Keller system to HRU - HRU-01-P1		10	1.25x0.8	27	8.96	0.11	0.0029	0.0852									
	Outlet of Keller system to HRU - HRU-01-P2		10	1.20x1.21	27	5.74	<0.1											
192	บริษัท อี ซีเอ็ม จำกัด (โรงงานผลิต) จังหวัด	44.12																
	Colane MP5		10	0.35	35	0.63	12.11	0.0149	0.6592							19	0.0262	1.1582
193	บริษัท อี ซีเอ็ม จำกัด (โรงงานผลิต) จังหวัด																	
	Line ED		10	0.50	43	1.69	15.11		2.2063									
194	บริษัท อี ซีเอ็ม จำกัด (โรงงานผลิต) จังหวัด	57.5																
	Oil mist Collector No.1		25	2.90	38	13.89	4.11	0.0858	4.9324	0.260	0.0142	0.8168	0.31	0.0122	0.6999	8.43	0.2015	11.5857
	Oil mist Collector No.2		25	2.90	35	2.11	2.81	0.0089	0.5123	0.210	0.0017	0.1002	0.19	0.0011	0.0652	6.67	0.0242	1.3925

สรุป	รวมจำนวนพื้นที่ (ไร่)	5,881.22
	จำนวนโรงงาน	194
	จำนวนปล่อง	1,277

	TSP			SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			CO		
	ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)
รวม	6,194.65	67.94	1,231.63	2,014.48	55.51	1,338.56	8,941.30	205.81	7,778.18	14,633.07	267.08	1,838.74

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายน้ำฝนจากปล่องระบายอากาศ ของ บริษัท ...อมตะ ปิ.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 5 จำกัด...

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

[illegible]

หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว แนบมาให้กรรมการนิคมฯทราบด้วย

ลงชื่อ ..... **ศศิธร วัฒนกุล** ..... ผู้รายงาน  
(...นางสาวธัญญลักษณ์ ภูทุลเพียน...)  
ตำแหน่ง...เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ...

รบกวนสรุปข้อมูลความหมายและแบบฟอร์มที่กำหนดจะ  
ขอบคุณค่ะ

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายนํ้าของ บริษัท เด็กทันน เวิร์กช็อปส์ แผนกคางงู (ไทยแลนด์) จำกัด  
ประจำเดือนกรกฎาคม-มิถุนายน 2566

[illegible]

หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดนี้ค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว แนบมาให้กับการนิคมฯทราบด้วย

ลงชื่อ ศศิธร ภักดีพานิช ฐานงาน  
(นางสาวกสิกร ฝึกงาน)  
ตำแหน่ง Safety

รบกวนสรุปข้อมูลตามหน่วยและแบบฟอร์มที่กำหนดค่ะ  
ขอขอบคุณค่ะ



รบกวนสรุปข้อมูลตามหน่วยและแบบฟอร์มที่กำหนด  
ขอขอบคุณ

ภาคผนวกที่ 8

---

ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
(Environmental Monitoring and Control Center : EMC<sup>2</sup>)



## ศูนย์ปฏิบัติการ กนอ. ศูนย์ I-EA-T Operation Center หรือ EMC2 @ I-EA-T

กนอ. ได้จัดตั้ง “ศูนย์ปฏิบัติการ กนอ.(I-EA-T Operation Center) หรือ EMC2@I-EA-T” ขึ้น ณ สำนักงานใหญ่ เพื่อทำหน้าที่เป็นศูนย์รวมข้อมูลการกำกับดูแลนิคมอุตสาหกรรมและโรงงานอุตสาหกรรมในนิคมฯ เพื่อให้การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและมีการบูรณาการข้อมูลร่วมกัน และเป็นศูนย์กลางบัญชาการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือภัยพิบัติ รวมถึงการประสานให้ความช่วยเหลือและข้อเสนอแนะกับนิคมอุตสาหกรรมต่างๆ โดยศูนย์ปฏิบัติการ กนอ. ตั้งอยู่ที่ชั้น 5 อาคาร กนอ.สำนักงานใหญ่ ประกอบด้วย

- 1) ห้องควบคุม (Control Room) เป็นห้องควบคุมระบบการสื่อสารและข้อมูลต่างๆ
- 2) ห้องประชุมบัญชาการ สำหรับใช้เป็นห้องประชุมและห้องบัญชาการในกรณีฉุกเฉิน รองรับผู้เข้าร่วมประชุมได้ประมาณ 30 คน
- 3) ห้องประชุมย่อย สำหรับเจ้าหน้าที่ระดับปฏิบัติการเพื่อสนับสนุนข้อมูลให้แก่ผู้บริหาร รองรับได้ 15 คน
- 4) ห้องผู้อำนวยการศูนย์ปฏิบัติการฯ สำหรับเป็นห้องทำงานของผู้อำนวยการศูนย์ฯ หรือผู้บริหารศูนย์ฯ และ
- 5) พื้นที่ส่วนพักผ่อนสำหรับเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานภายในศูนย์

นอกจากการจัดเตรียมความพร้อมด้านสถานที่แล้ว อีกสิ่งหนึ่งที่เป็นหัวใจของศูนย์ปฏิบัติการแห่งนี้ ก็คือ “เทคโนโลยีอันทันสมัย” โดยมีการติดตั้งระบบต่างๆ เพื่อรองรับการทำงานอย่างรวดเร็ว ฉับไว ได้มาตรฐานสากล อาทิ ระบบแสดงผลห้องควบคุม ระบบประชุมทางไกล ระหว่างศูนย์ปฏิบัติการฯ และศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ระบบเครือข่ายและการเชื่อมโยงเครือข่ายระบบรักษาความปลอดภัยเครือข่าย (Fire Wall) ระบบโทรศัพท์แบบไอพี ระบบเสียงสำหรับห้องประชุม ระบบคอมพิวเตอร์อินเทอร์เน็ตระบบรับสัญญาณทีวีดาวเทียม ระบบวิทยุสื่อสารระบบสำรองไฟฟ้าและระบบป้องกันไฟฟ้าส่วนเกิน ระบบกล้องวงจรปิด ระบบควบคุมการเข้า-ออก ระบบสนับสนุนการตัดสินใจ เป็นต้น

โดยในระยะแรกของการจัดตั้งศูนย์ปฏิบัติการ กนอ. จะมีการเชื่อมโยงข้อมูลทั้งระบบการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (AQMS) ระบบประชุมทางไกลผ่าน VDO Conference และโทรศัพท์แบบไอพี ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติต่อเนื่อง (CEMs) ระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำ (WQMS) ระบบกล้องวงจรปิด (CCTV) ซึ่งในอนาคตจะมีการพัฒนาและเชื่อมโยง

ข้อมูลที่เป็นต่อการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยในส่วนต่างๆ เพิ่มมากขึ้น เพื่อสามารถวิเคราะห์สถานการณ์และดำเนินการแก้ไขได้อย่างทันทั่วถึงและมีประสิทธิภาพสูงส่งนับเป็นอีกหนึ่งก้าวสำคัญของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการบูรณาการระบบบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย โดยนำนวัตกรรมและเทคโนโลยีอันทันสมัยมาประยุกต์ใช้ เพื่อสร้างความเชื่อมั่น พร้อมส่งมอบบริการที่เป็นเลิศให้แก่ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียทุกภาคส่วน

กนอ. พัฒนานวัตกรรม ตั้งศูนย์ปฏิบัติการ กนอ. เตรียมความพร้อม สู่ความเป็นเลิศ กนอ. เปิดศูนย์ I-EA-T Operation Center หรือ EMC2 @ I-EA-T ด้วยระบบเทคโนโลยีที่ทันสมัยเพื่อรองรับการทำงานอย่างรวดเร็ว ฉับไว ได้มาตรฐานสากล พร้อมเป็นศูนย์กลางการบูรณาการข้อมูลในการกำกับดูแลนิคมอุตสาหกรรมและโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม เพื่อให้การบริหารจัดการเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ ดร.วิฑูรย์ สิมะโชติ ปลัดกระทรวงอุตสาหกรรม และประธานกรรมการ กนอ. กล่าวว่า กนอ. เป็นหน่วยงานที่มีบทบาทสำคัญต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมของประเทศ มีหน้าที่หลักในการจัดตั้งนิคมอุตสาหกรรมพร้อมระบบสาธารณูปโภคสาธารณูปการ เพื่อรองรับการเจริญเติบโตในภาคอุตสาหกรรม รวมทั้งจัดให้มีระบบการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยในนิคมอุตสาหกรรม เพื่อป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ซึ่งปัจจุบัน กนอ. มีนิคมอุตสาหกรรม 56 นิคม ใน 16 จังหวัดทั่วประเทศ ซึ่งหากเกิดเหตุการณ์กรณีฉุกเฉินขึ้น จำเป็นต้องใช้ข้อมูลที่ทันสมัยและรวดเร็ว เพื่อให้สามารถวิเคราะห์สถานการณ์และดำเนินการแก้ไขได้ทันที ถึงแม้ กนอ. จะได้ดำเนินการพัฒนา ปรับปรุงในส่วนต่างๆ แล้ว เช่น การจัดตั้งศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม เพิ่มขึ้นในหลายนิคมอุตสาหกรรม และการพัฒนาระบบฐานข้อมูล เพื่อรวบรวมและจัดเก็บ เป็นต้น อย่างไรก็ตามก็ต้องมีการเชื่อมโยงข้อมูลในส่วนต่างๆ และรวมถึงข้อมูลที่จำเป็นจากหน่วยงานภายนอกที่สามารถเรียกใช้งานได้รวดเร็วและมีประสิทธิภาพนำไปสู่การดำเนินการแก้ไขอย่างทันทั่วถึงที่กนอ. จึงได้จัดตั้ง “ศูนย์ปฏิบัติการ กนอ. (I-EA-T Operation Center) หรือ EMC2 @ I-EA-T” ขึ้น ณ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานใหญ่ เพื่อทำหน้าที่เป็นศูนย์กลางการกำกับดูแลนิคมอุตสาหกรรมและโรงงานอุตสาหกรรมในนิคมฯ ซึ่งจะทำให้การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และมีการบูรณาการข้อมูลร่วมกัน และเป็นศูนย์กลางบัญชาการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือภัยพิบัติ รวมถึงการประสานให้ความช่วยเหลือ และข้อเสนอแนะกับนิคมอุตสาหกรรมต่างๆ ดร.วีรพงศ์ ไชยเพิ่ม ผู้ว่า กนอ. กล่าวเพิ่มเติมว่า เพื่อให้การบริหารจัดการพัฒนาอุตสาหกรรมเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และบูรณาการข้อมูลร่วมกัน ทั้งในด้านการกำกับดูแลเฝ้าระวังคุณภาพสิ่งแวดล้อมและเป็นศูนย์กลางบัญชาการ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เพื่อสร้างความเชื่อมั่นให้กับภาคประชาชน และนักลงทุน กนอ. จึงต้องจัดหาอุปกรณ์ที่มีคุณภาพเพื่อรองรับเทคโนโลยีใหม่ๆ ที่ต้องการความเร็วของข้อมูล เข้ามาในศูนย์ปฏิบัติการ กนอ. อย่างต่อเนื่อง โดยมีการติดตั้งระบบต่างๆ เพื่อรองรับการทำงานอย่างรวดเร็ว ฉับไว ได้มาตรฐานสากล อาทิ ระบบแสดงผลห้องควบคุม ระบบประชุมทางไกลระหว่างศูนย์ปฏิบัติการฯ และศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ระบบเครือข่ายและการเชื่อมโยงเครือข่าย ระบบรักษาความปลอดภัยเครือข่าย (Fire Wall) ระบบโทรศัพท์แบบไอพี ระบบคอมพิวเตอร์

อันทันสมัย ระบบรับสัญญาณทีวีดาวเทียม ระบบวิทยุสั่งการ ระบบสำรองไฟฟ้าและระบบป้องกันไฟฟ้า ส่วนเกิน ระบบกล้องวงจรปิดบันทึกภาพเข้า – ออก ระบบควบคุมการเข้า – ออก ระบบสนับสนุนการตัดสินใจ เป็นต้น โดยจะมีการเชื่อมโยงข้อมูลจากนิคมอุตสาหกรรมเข้าสู่ศูนย์ปฏิบัติการฯ โดยผ่านศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เป็น Hub กระจายอยู่ในภูมิภาคต่างๆ จำนวน 7 แห่ง ดังนี้ ภาคตะวันออก 1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง, ภาคตะวันออก 2 นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) จังหวัดระยอง, ภาคเหนือ นิคมอุตสาหกรรมภาคเหนือ จังหวัดลำพูน, ภาคกลาง นิคมอุตสาหกรรมบางปะอิน จังหวัดพระนครศรีอยุธยา, กรุงเทพฯ และปริมณฑล นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร, ภาคใต้ นิคมอุตสาหกรรมภาคใต้ จังหวัดสงขลา และภาคตะวันตก นิคมอุตสาหกรรมสมุทรสาคร จังหวัดสมุทรสาครทั้งนี้ ในระยะแรกของการจัดตั้งศูนย์ปฏิบัติการ กนอ. จะมีข้อมูลเชื่อมโยงจากระบบประชุมทางไกลผ่านระบบ VDO Conference และโทรศัพท์แบบไอพี ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติต่อเนื่อง (CEMs) ระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำ (WQMS) ระบบกล้องวงจรปิด (CCTV) ซึ่งในอนาคตจะมีการพัฒนาและเชื่อมโยงข้อมูลที่จำเป็นต่อการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยในส่วนต่างๆ เพิ่มมากขึ้น เพื่อสามารถวิเคราะห์สถานการณ์ และดำเนินการแก้ไขได้อย่างทันที่และมีประสิทธิภาพสูงสุด และนับเป็นอีกหนึ่งก้าวสำคัญของ กนอ. ในการบูรณาการระบบบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย โดยนำนวัตกรรมและเทคโนโลยีอันทันสมัยมาประยุกต์ใช้เพื่อสร้างความเชื่อมั่น พร้อมส่งมอบบริการที่เป็นเลิศให้แก่ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียทุกภาคส่วน นอกจากนี้ ศูนย์ปฏิบัติการ กนอ. ยังประกอบด้วย 1. ห้องควบคุม (Control Room) เป็นห้องควบคุมระบบการสื่อสารและข้อมูลต่างๆ 2. ห้องประชุมบัญชาการ สำหรับใช้เป็นห้องประชุมและห้องบัญชาการในกรณีฉุกเฉิน รองรับผู้เข้าร่วมประชุมได้ประมาณ 30 คน 3. ห้องประชุมสนับสนุน สำหรับเจ้าหน้าที่ระดับปฏิบัติการเพื่อสนับสนุนข้อมูลให้แก่ผู้บริหาร รองรับผู้เข้าร่วมประชุมได้ 15 คน 4. ห้องหัวหน้าทีมปฏิบัติการฯ สำหรับเป็นห้องทำงานของหัวหน้าทีมปฏิบัติการ และ 5. พื้นที่ส่วนในศูนย์ปฏิบัติการ



---

การจัดตั้งคณะกรรมการพัฒนาชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง





## คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๑๓๖ /๒๕๖๓

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการพัฒนาชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๖๗/๒๕๖๐ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการพัฒนาชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ลงวันที่ ๒๗ มิถุนายน ๒๕๖๐ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการการติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ ๕ (ครั้งที่ ๒) นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ที่กำหนดให้มีการทบทวนการแต่งตั้งคณะกรรมการฯ ใหม่ทุก ๒ ปี อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการพัฒนาชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบและอำนาจหน้าที่ ดังต่อไปนี้

### ๑. องค์ประกอบ

- |  |                  |
|--|------------------|
| ๑.๑ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง                           | ประธานกรรมการ    |
| ๑.๒ กรรมการผู้จัดการ บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด หรือผู้แทน                   | รองประธานกรรมการ |
| ๑.๓ ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง หรือผู้แทน  | กรรมการ          |
| ๑.๔ ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดชลบุรี หรือผู้แทน | กรรมการ          |
| ๑.๕ ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อม ภาคที่ ๑๓ (ชลบุรี) หรือผู้แทน               | กรรมการ          |
| ๑.๖ สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน   | กรรมการ          |
| ๑.๗ นายกองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน                               | กรรมการ          |
| ๑.๘ นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว หรือผู้แทน                             | กรรมการ          |
| ๑.๙ นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน หรือผู้แทน                                 | กรรมการ          |
| ๑.๑๐ นายกองค์การบริหารส่วนตำบลพนานิคม หรือผู้แทน                               | กรรมการ          |
| ๑.๑๑ นายกองค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง หรือผู้แทน                               | กรรมการ          |
| ๑.๑๒ กรรมการผู้จัดการบริษัท อมตะ ฟาซิลิตี เซอร์วิส จำกัด หรือผู้แทน            | กรรมการ          |
| ๑.๑๓ กรรมการผู้จัดการบริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด หรือผู้แทน                      | กรรมการ          |

/๑.๑๔ ผู้จัดการ...

๒

- |  |                     |
|--|---------------------|
| ๑.๑๔ ผู้จัดการแผนกชุมชนสัมพันธ์และกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด หรือผู้แทน | กรรมการ             |
| ๑.๑๕ กำนันตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน  | กรรมการ             |
| ๑.๑๖ ผู้ใหญ่บ้านห้วยปราบ หมู่ ๔ ตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน  | กรรมการ             |
| ๑.๑๗ ผู้ใหญ่บ้านมาบยางพร หมู่ ๖ ตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน  | กรรมการ             |
| ๑.๑๘ ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้านมาบเตย หมู่ ๑ ตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน   | กรรมการ             |
| ๑.๑๙ กำนันตำบลเขาไม้แก้ว หรือผู้แทน  | กรรมการ             |
| ๑.๒๐ ผู้ใหญ่บ้านภูไทร หมู่ ๕ ตำบลเขาไม้แก้ว หรือผู้แทน   | กรรมการ             |
| ๑.๒๑ ประธานกลุ่มแม่บ้านภูไทร ตำบลเขาไม้แก้ว หรือผู้แทน   | กรรมการ             |
| ๑.๒๒ กำนันตำบลบ่อวิน หรือผู้แทน  | กรรมการ             |
| ๑.๒๓ ผู้ใหญ่บ้านห้วยปราบ หมู่ ๓ ตำบลบ่อวิน หรือผู้แทน  | กรรมการ             |
| ๑.๒๔ ผู้ใหญ่บ้านพันเสด็จใน หมู่ ๔ ตำบลบ่อวิน หรือผู้แทน  | กรรมการ             |
| ๑.๒๕ ประธานกลุ่มแม่บ้านบ้านห้วยปราบ ตำบลบ่อวิน หรือผู้แทน  | กรรมการ             |
| ๑.๒๖ กำนันตำบลพนานิคม หรือผู้แทน   | กรรมการ             |
| ๑.๒๗ ผู้ใหญ่บ้านเขมะพุด หมู่ ๔ ตำบลพนานิคม หรือผู้แทน  | กรรมการ             |
| ๑.๒๘ ประธานกลุ่มบริการการจัดการทรัพยากรประมงน้ำจืดอ่างเก็บน้ำดอกกราย หรือผู้แทน                        | กรรมการ             |
| ๑.๒๙ กำนันตำบลปลวกแดง หรือผู้แทน   | กรรมการ             |
| ๑.๓๐ เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด หรือผู้แทน                                     | กรรมการและเลขานุการ |

### ๒. อำนาจหน้าที่

- ๒.๑ พิจารณาข้อเสนอแนะจากชุมชน เสริมสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง
- ๒.๒ ตรวจสอบนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
- ๒.๓ ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพร่วมกัน
- ๒.๔ ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยองและชุมชน

/๒.๕ ตรวจสอบ...



๒.๕ ตรวจสอบและพิจารณาข้อขัดแย้งความเสียหายจากกิจกรรมของนิคมอุตสาหกรรม  
อมตะซิตี้ ระยอง ที่ชุมชนได้รับ ในกรณีที่ได้รับผลกระทบจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยองจริง

๒.๖ นำเสนอและร่วมพิจารณาผลักดันโครงการพัฒนาชุมชน สังคม และการศึกษา

สำหรับระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง และการพ้นจากตำแหน่งของคณะกรรมการฯ ให้เป็นไป  
ตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ดังกล่าว  
ข้างต้นต่อไป

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๖ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

(นางสาวสมจินต์ พิสิก)

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

รายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
(EIA Monitoring Committee) นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง  
ครั้งที่ 2/2566

วันศุกร์ที่ 29 กันยายน 2566 เวลา 09.00 - 12.00 น.

ณ ห้องประชุมมณี สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง)

ผู้เข้าร่วมประชุม

- |                              |   |
|------------------------------|---|
| 1. นายเสริมพงศ์ สุขไช        | ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) (ประธาน)               |
| 2. นายกฤษฎี พรหมทวี          | วิศวกร 7 ฝ่ายสิ่งแวดล้อม การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย<br>(สำนักงานใหญ่) |
| 3. นางสาวกิงเพชร ชัยเสริม    | นักบริหารงานนิคมฯ 8 สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง)               |
| 4. นายสินธุรา บรรจง          | วิศวกร 5 สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง)                          |
| 5. นางเพ็ญจิต แซกวานิช       | สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง   |
| 6. นายสมพร ภูมิสะอาด         | ผู้แทน นายกองค้การบริหารส่วนตำบลมายางพร                                   |
| 7. นางสาวณัฐภรณ์ ถมกระจำง    | ผู้แทน นายกองค้การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว                                |
| 8. นายคณาเดช ผิวน้อย         | กำนันตำบลเขาไม้แก้ว   |
| 9. นางยุพิน อันขวัญเมือง     | ประธานกลุ่มแม่บ้านภูไท  |
| 10. นายสามารถ ถมยา           | ผู้แทน กำนันตำบลปอวิน   |
| 11. คุณนันทภัก บัวเนียม      | ประธานกลุ่มแม่บ้านเกษตรกรบ้านห้วยปราบ หมู่ 3                              |
| 12. คุณไพจิตร ประเสริฐสังข์  | กลุ่มแม่บ้านเกษตรกรบ้านห้วยปราบ   |
| 13. นายชิงชัย ใหม่เมธี       | สารวัตรกำนันตำบลพนานิคม   |
| 14. นายอุทัย วงษ์ไพศาล       | ผู้แทน ประธานกลุ่มบริหารจัดการทรัพยากรประมงน้ำจืด<br>อ่างเก็บน้ำดอกกราย   |
| 15. นางวิลาวรรณ แก้วรุ่ง     | ประธานกลุ่มสตรีเขาไม้แก้ว   |
| 16. นายชโลธร อรรถสมบัติ      | ผู้แทน บ.อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด                                    |
| 17. นายเอกชัย อัมอุไร        | ผู้แทน บ.อมตะ ยู จำกัด  |
| 18. นายดาวเรือง สมทรัพย์     | ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ บ.อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด                                 |
| 19. นางสาวชลธิรา สุขสงวน     | ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ บ.อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด                                 |
| 20. นางสาวลักษมี เกตุสกุล    | ฝ่ายสิ่งแวดล้อม บ.อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด (เลขฯ )                           |
| 21. นางสาวมาลิเกษ เลขะวัจกุล | บ. อีสเทิร์นไทยคอนกรีตติ้ง 1992 จำกัด ที่ปรึกษาโครงการฯ                   |
| 22. นางสาวนุกุล อารกศรี      | บ. อีสเทิร์นไทยคอนกรีตติ้ง 1992 จำกัด ที่ปรึกษาโครงการฯ                   |

เริ่มประชุมเวลา 09.00 น.

วาระที่ 1 เรื่องแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

วาระที่ 1.1 คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 136/2563 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการพัฒนาชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

- ประธานฯ แจ้งองค์ประกอบและอำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการพัฒนาชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โดยมีความถี่ในการจัดประชุม 2 ครั้ง/ปี

องค์ประกอบของคณะกรรมการ ประกอบด้วย ผู้แทนหน่วยงานราชการ/ท้องถิ่น ผู้แทนจากชุมชน และผู้แทนจากโครงการฯ

อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการ

- พิจารณาข้อเสนอแนะจากชุมชนและเสริมสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับนิคมฯ และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง
- ตรวจสอบนิคมฯ รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของนิคมฯ
- ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพร่วมกัน
- ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างนิคมฯ และชุมชนที่ได้รับผลกระทบจากนิคมฯ จริง
- นำเสนอและร่วมพิจารณาผลักดันโครงการพัฒนาชุมชน สังคม การศึกษา

มติที่ประชุม รับทราบ

วาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 1/2566 เมื่อวันที่ 26 เมษายน 2566

มติที่ประชุม รับรองรายงานการประชุม

วาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่อง

วาระที่ 3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

- บ. อีสเทิร์นไทย คอนกรีตติ้ง 1992 จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาของโครงการฯ นำเสนอผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยมีประเด็นดังนี้
- คุณภาพอากาศ ตรวจวัด 5 สถานี แบบตั้งจุดตรวจวัด 3 สถานี และจุดตรวจวัดแบบต่อเนื่อง 2 สถานี พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด
- คุณภาพน้ำทั้ง ตรวจวัดก่อนเข้าและหลังปล่อยออกจากระบบบำบัดน้ำเสียทุกแห่ง ผลการตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด

- คุณภาพน้ำผิวดิน ตรวจวัดบริเวณบ้านหนองตองเหนือฝายกั้นในนิคม บริเวณฝายกั้นน้ำในนิคมฯ บริเวณใต้ฝายกั้นน้ำในนิคมฯ และบริเวณบ้านวังตาลหมอนใต้ฝายกั้นในนิคมฯ ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ยกเว้นค่า BOD<sub>5</sub> , Coliform Bacteria, DO, Nitrogen (Nitrate), Fecal Coliform Bacteria และ Phenol ไม่เป็นไปตามมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ.2537 เรื่อง มาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 3 (เพื่อการเกษตร) ซึ่งมีค่าสูงตั้งแต่ก่อนเข้าโครงการ คือ บริเวณบ้านหนองตองเหนือฝายกั้นน้ำในนิคมฯ อย่างไรก็ตาม ชุมชนไม่มีการนำน้ำผิวดินดังกล่าวไปใช้ประโยชน์ในการบริโภค ทั้งนี้ โครงการได้ดำเนินการเฝ้าระวังคุณภาพน้ำทั้งของโครงการ และคุณภาพน้ำผิวดินตลอดระยะเวลาดำเนินงาน เพื่อไม่ให้การดำเนินงานของโครงการส่งผลกระทบต่อคุณภาพน้ำผิวดิน
- คุณภาพตะกอนดิน ตรวจวัดบริเวณบ้านหนองตอง บริเวณฝายกั้นน้ำในพื้นที่โครงการ บริเวณเหนืออ่างเก็บน้ำดอกกราย 1 กม. และบริเวณอ่างเก็บน้ำดอกกราย ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
- คุณภาพดิน ตรวจวัดบริเวณพื้นที่สีเขียวที่มีการนำน้ำเกรตสองโปรตน้ำต้นไม้ ซึ่งผลการตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด
- คุณภาพน้ำใต้ดิน ตรวจวัดบริเวณรอบบ่อ Holding Pond พบว่าผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด ยกเว้นค่า Manganese (Mn) บริเวณหลังไหลผ่าน Holding Pond 1 จุดที่ 1 ทั้งนี้ โครงการมีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้ง บริเวณ Holding Pond 1 อย่างต่อเนื่องทุกเดือน ซึ่งพบว่าค่า Mn มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานและมีค่าใกล้เคียงปีที่ผ่านมา ดังนั้นจึงกล่าวได้ว่าผลการดำเนินการของโครงการไม่ส่งผลกระทบต่อ ๑ ต่อพื้นที่โดยรอบ รวมทั้งโครงการมีการเฝ้าระวังและไม่มีการปล่อยน้ำทั้งออกสู่พื้นที่ภายนอกโครงการ
- ระดับเสียง ตรวจวัดในพื้นที่ชุมชนรอบนิคมฯ 4 จุด พบว่า ระดับเสียงโดยทั่วไปมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด สำหรับระดับเสียงรบกวน พบเสียงรบกวนเป็นบางช่วงเวลา โดยไม่เกิดเสียงรบกวนอย่างต่อเนื่อง ซึ่งส่วนใหญ่เกิดขึ้นในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน และไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสภาพของประชาชนในบริเวณใกล้เคียง

#### มติที่ประชุม รับทราบ

วาระที่ 3.2 กิจกรรมการลงพื้นที่โครงการฯ และการมีส่วนร่วมกับชุมชน

- ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์นำเสนอการดำเนินกิจกรรมการลงพื้นที่โครงการฯ และการมีส่วนร่วมกับชุมชน ดังนี้
  - โครงการพัฒนาโรงเรียน เป็นการส่งเสริมและมอบโอกาสให้กับเด็กนักเรียน ผ่านการพัฒนาโรงเรียนในด้านต่าง ๆ เช่น ห้องสมุด ห้องพยาบาล วาดภาพ BBL ฐานกิจกรรมให้ความรู้ด้านต่าง ๆ เป็นต้น

- โครงการอมตะแบ่งปันเพื่อโรงเรียนพอเพียง : เพาะเห็ดนางฟ้า เป็นการส่งเสริมให้นักเรียนได้เรียนรู้ทักษะต่าง ๆ ของการเพาะเห็ด โดยการฝึกปฏิบัติจริง ซึ่งสามารถนำไปประกอบอาหารกลางวันในโรงเรียนและยังสามารถนำไปจำหน่ายสร้างรายได้ให้กับโรงเรียนอีกด้วย
- โครงการคาราวานอมตะสร้างรอยยิ้ม เป็นโครงการที่ออกหน่วยให้บริการขั้นพื้นฐานและกิจกรรมต่าง ๆ ให้ชุมชนได้มาใช้บริการ(ฟรี) เพื่อช่วยเหลือแบ่งเบาภาระค่าใช้จ่ายในครัวเรือนให้แก่ชุมชน เช่น บริการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์ บริการซ่อมเครื่องใช้ไฟฟ้า บริการตัดผม กิจกรรมสันทนาการ (เล่นเกมสแนกของรางวัล) เป็นต้น
- โครงการ 100 ล้านซีซี โลหิตเพื่อสุขภาพชาติไทย โดยเริ่มจัดกิจกรรมตั้งแต่ปี 2012 จนถึงปัจจุบัน รวมกว่า 50 ครั้ง และรวมปริมาณโลหิตที่ได้รับประมาณ 20 ล้านซีซี
- โครงการพัฒนาอาชีพเสริม โครงการที่ช่วยส่งเสริมและพัฒนาอาชีพเพื่อสร้างรายได้เสริมให้กับชุมชน โดยได้มีการจัดอบรมอาชีพไปแล้วจำนวนมากกว่า 35 อาชีพ
- กิจกรรมปลูกต้นไม้/ปล่อยปลา ปลูกป่าชุมชน อมตะให้ความสำคัญกับการเพิ่มพื้นที่สีเขียวทั้งภายในนิคมฯ และพื้นที่ชุมชน โดยปลูกต้นไม้รวมแล้วกว่า 253,000 ต้น ปล่อยพันธุ์ปู-ปลารวมแล้วกว่า 1,844,000 ตัว
- โครงการนัดพบแรงงาน เพื่อรวมบริษัทที่เปิดรับสมัครตำแหน่งงานให้กับผู้สนใจ ซึ่งเป็นอีกช่องทางที่ได้อำนวยความสะดวกให้กับผู้สนใจสมัครงาน
- อมตะชวนซื้อ (ของดีเพื่อนบ้านอมตะ) จำหน่ายสินค้าชุมชนถูกและดี เช่น อาหารแปรรูป ผักสด ขนม ของใช้ ของฝาก ผลิตภัณฑ์จากสมุนไพร เป็นต้น

มติที่ประชุม รับทราบ และเห็นด้วยกับการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ของนิคมฯ และต้องการให้นิคมฯ

ดำเนินการต่าง ๆ อย่างต่อเนื่อง และคณะกรรมการได้เสนอให้นิคมฯ จัดทำเครือข่ายผู้ประกอบการในนิคมฯ เพื่อแลกเปลี่ยนข้อมูลกับชุมชน การจัดตั้งศูนย์รับบำบัดขยะในนิคมฯ รวมทั้งอยากให้นิคมฯ มีกิจกรรมดี ๆ ร่วมกับโรงเรียนโดยรอบนิคมฯ เป็นประจำทุกปี

วาระที่ 4 อื่น ๆ

- ไม่มี

ปิดประชุม เวลา 12.00 น.



บรรยากาศการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) นิคมฯ อมตะซิตี้ ระยอง ครั้งที่ 2/2566

ภาคผนวกที่ 10

แผนการดูแลพื้นที่สีเขียว

## แผนการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ประจำปี 2566

ลำดับ	รายการ	JAN	FEB	MAR	APRIL	MAY	JUNE	JULY	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
1	การใส่ปุ๋ยอินทรีย์ต้นไม้												
2	การใส่ปุ๋ยหญ้า												
3	การใส่ยากำจัดแมลง												
4	การตัดแต่งต้นไม้												
6	พรวนโคนต้นไม้												
7	การ ตัดหญ้า นวลน้อย												

หมายเหตุ

- 1.การใส่ปุ๋ยอินทรีย์ต้นไม้ โดยใช้ปุ๋ยคอกผสมหญ้าหมัก(ทำเป็นปุ๋ยหมัก)
- 2.การใส่ปุ๋ย โดยใช้ปุ๋ยผสมใส่ถึงรถน้ำฉีดพ่น
- 3.การฉีดพ่นสารกำจัดแมลง โดยเน้นสารสกัดจากธรรมชาติ
- 4.การตัดแต่งกิ่งไม้
  - 4.1 เดือนมีนาคม ตัดแต่งกิ่งแห้ง ผักและเมล็ดแห้ง
  - 4.2 เดือนตุลาคมตัดแต่งทรงพุ่ม
- 5.การตัดแต่งต้นไม้เล็ก ตัดแต่งรักษาทรงพุ่ม
- 6.การพรวนโคนต้นไม้บริเวณรอบต้นไม้
- 7.การตัดหญ้านวลน้อยทำการตัดทุกเดือน



---

กฎระเบียบ ข้อบังคับในการใช้รถภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง



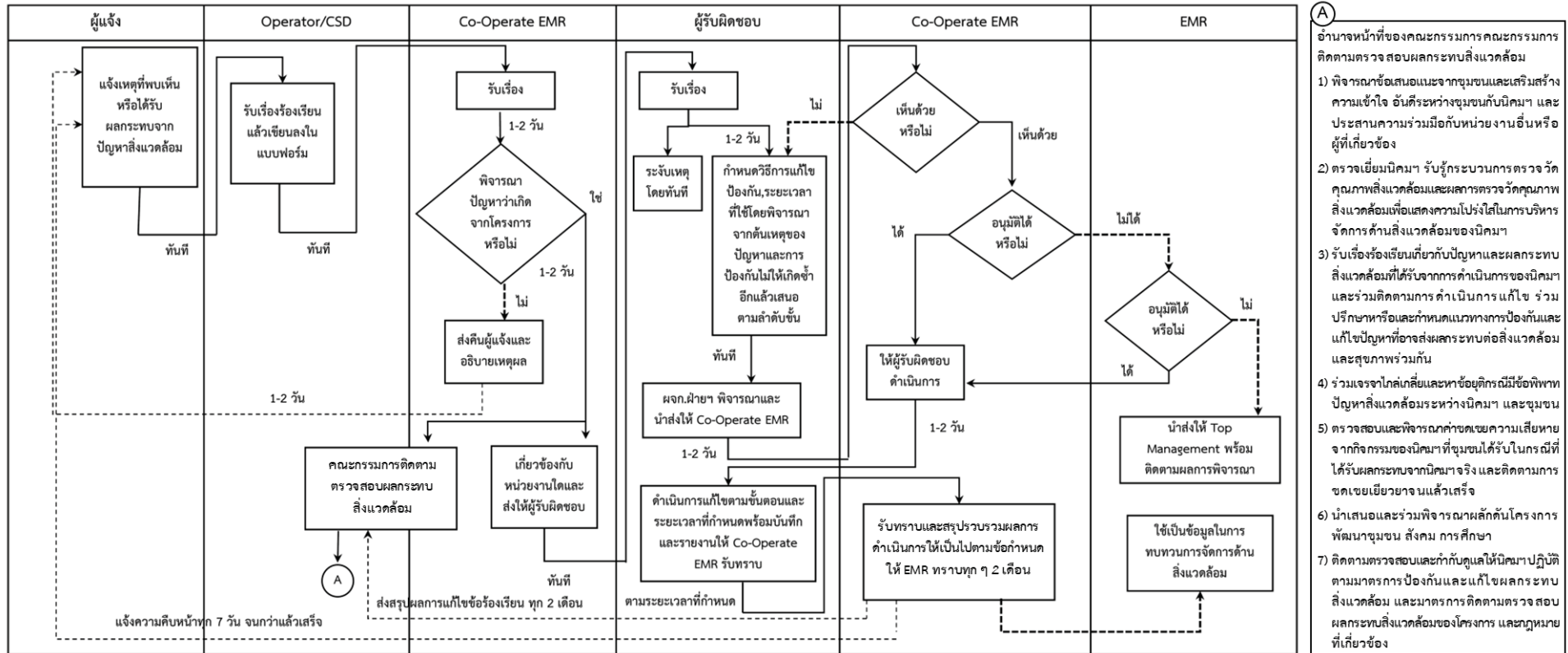
## กฎระเบียบและข้อบังคับ ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้

1. ขับรถตามกฎหมายจราจรทุกครั้ง
2. ขับรถด้วยความเร็วไม่เกิน 60 กม./ชม.
3. ห้ามรถบรรทุกทุกหนักเกิน 21 ตัน
4. ห้ามจอดริมทาง ในบริเวณที่มีสีขาวแดง
5. ห้ามขับรถลัดสนามหญ้าและเกาะกลางถนน
6. ไม่ขับขีรถขณะเมาสุรา

---

แผนการรับเรื่องร้องเรียนปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม  
และบันทึกการรับเรื่องร้องเรียน / ข้อเสนอแนะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

## แผนการรับเรื่องร้องเรียนปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม



**บันทึกการรับเรื่องร้องเรียน / ข้อเสนอแนะ ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

เลขที่	ผู้ร้องเรียน	รายละเอียดข้อร้องเรียน (วันที่รับเรื่อง)	สาเหตุ	การดำเนินการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ / กำหนดเสร็จ	ผลการดำเนินงาน / วันที่ติดตามผล
1/66	บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3 จำกัด	เมื่อวันที่ 14 พฤศจิกายน 2566 ได้รับแจ้งร้องเรียนจากบริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3 จำกัด ได้รับผลกระทบจากควันและกลิ่นที่ระบายออกจากปล่องของบริษัท อันว่าเมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งกลิ่นค่อนข้างรุนแรงและระคายเคืองต่อระบบหายใจ ทำให้มีความกังวลในเรื่องของผลกระทบต่อสุขภาพทั้งในระยะสั้นและระยะยาว โดยได้รับผลกระทบตั้งแต่ปี 2564 - ปัจจุบัน (ซึ่งในช่วงเดือนกันยายนถึงปัจจุบัน จะพบกลิ่นรุนแรง ระคายเคืองระบบหายใจ และต่อเนื่องตลอดทั้งวัน)	สาเหตุที่ทำให้เกิดปัญหาด้านควันและกลิ่น เกิดจาก 1. ปัญหาด้านคุณภาพของวัตถุดิบ (วัตถุดิบมีความชื้นเนื่องจากสภาพอากาศและการจัดเก็บ) 2. ปัญหาด้านประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องจักร (อุปกรณ์ของเครื่องจักรมีปัญหาการชำรุด)	บริษัทฯ ดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ดังนี้ <u>การดำเนินการแก้ไขระยะสั้น</u> 1. ทำความสะอาดอุปกรณ์ของเครื่องจักรจับฝุ่น พร้อมตรวจสอบความสมบูรณ์ของอุปกรณ์เพื่อคงประสิทธิภาพของเครื่องจักรจับฝุ่นเป็นประจำทุก ๆ เดือน หากพบการชำรุดของอุปกรณ์ ทางบริษัทจะรีบดำเนินการแก้ไขโดยเร็วที่สุด โดยล่าสุดตรวจเช็คเมื่อวันที่ 19 พ.ย. 2566 พบว่าอุปกรณ์ดักจับฝุ่นมีการชำรุด ทางบริษัทฯ ได้ทำการแก้ไขไว้แล้วเบื้องต้นและมีแผนการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ของเครื่องจักรจับฝุ่น ดังนี้ เมื่อวันที่ 3 ธ.ค. 2566 Maker เข้าตรวจเช็คท่อน้ำงานเพื่อประเมินการซ่อม หากตรวจสอบแล้วพบว่าจำนวนความเสียหายไม่เยอะจะดำเนินการซ่อมในวันที่ 17 ธ.ค. 2566 แต่หากพบจุดที่ชำรุดหลายจุดจะดำเนินการซ่อมตั้งแต่วันที่ 24 ธ.ค. 2566 เป็นต้นไป ซึ่งเป็นวันหยุดยาวของบริษัท คาดว่าจะแล้วเสร็จภายในปี 2566 2. ดำเนินการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น (Bag Filter) ใหม่ทั้งหมดเพื่อคงประสิทธิภาพในการกรองฝุ่นก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศ ปีละ 1 ครั้ง โดยครั้งล่าสุดดำเนินการเมื่อ 5 พ.ย. 2566 3. การเก็บตัวอย่างอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศของโรงงานอย่างน้อยหนึ่งเดือนต่อครั้ง โดยครั้งล่าสุดดำเนินการตรวจวัดไป เมื่อวันที่ 9-10 พ.ย. 2566 4. คัดเลือกวัตถุดิบที่ไม่มีความชื้น หรือมีความชื้นน้อยที่สุดมาใช้ในการผลิต เพื่อลดการเกิดปัญหาด้านควันและกลิ่น <u>การดำเนินการแก้ไขระยะยาว</u> 1. จัดเก็บวัตถุดิบในอาคารที่มีหลังคาคลุมเพื่อป้องกันความชื้นในวัตถุดิบ (ตามกำหนดการก่อสร้างอาคาร คาดว่าจะเริ่มใช้ได้ประมาณต้นปี 2567) 2. เพื่อการตรวจวัดกลิ่นรอบกวนในสิ่งแวดล้อม ลงในแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ปี 2567 และดำเนินการตรวจวัดตามแผนงาน 3. ติดตั้งถุงลมบดทิศทาง Windsock 4. จัดทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน ทีมสังเกตการณ์ ช่องทางการประสานงานระหว่างองค์กร และแบบฟอร์มการเก็บบันทึกข้อมูล กรณีได้รับเหตุร้องเรียน 5. เพิ่มระดับความสูงปล่องระบายอากาศ Dust Collector	บริษัท ธีรนา เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด/31 ธันวาคม 2566	บริษัทดำเนินการตามแผน และมาตรการแก้ไข/วันที่ติดตามผล 31 ธันวาคม 2566

เลขที่	ผู้ร้องเรียน	รายละเอียดข้อร้องเรียน (วันที่รับเรื่อง)	สาเหตุ	การดำเนินการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ / กำหนดเสร็จ	ผลการดำเนินงาน / วันที่ติดตามผล
2/66	บริษัท แมนสฟิลด์ (ไทยแลนด์) จำกัด	เมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน 2566 ได้รับแจ้งร้องเรียนจากบริษัท แมนสฟิลด์ (ไทยแลนด์) จำกัด ได้รับผลกระทบการฟุ้งกระจายของสารเคมีจากบริษัท เอเชีย คอมโพสิต เมททีเรียล (ไทยแลนด์) จำกัด ทำให้มีความกังวลว่าอาจเกิดผลกระทบต่อสุขภาพต่อพนักงานของบริษัท	สาเหตุที่ทำให้เกิดปัญหาด้านควันและกลิ่น เกิดจากถังปูนของซีพพลายเออร์ซีอาร์ตและเสื่อมสภาพ พบว่ารอยเชื่อมของตัวถังปริแตกทำให้เกิดการฟุ้งกระจายของสารเคมี	บริษัทฯ ดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ดังนี้ 1. ทำความสะอาดปูนขาวที่ทกร์โหลบริเวณที่เกิดเหตุ 2. เปลี่ยนถังปูนใหม่/นำถังเข้าซ่อมแซมใหม่ โดยบริษัทผู้ผลิตรถ 3. ตรวจเช็คสภาพถังเต้าปูน ระบบวาล์ว เกจวัดแรงดัน ระบบท่อลมเป่าปูน ทุก ๆ 3 ปี 4. ตรวจเช็คประวัติรถคันอื่นว่ามีการซ่อมแซมตัวถังอีกหรือไม่ หากพบจะพิจารณายกเลิกใช้ หรือส่งไปตรวจสอบสภาพพังกับทางผู้ผลิต 5. เปลี่ยนชนิดของถุงที่ใช้จัดเก็บกรณีนี้จนกว่าจะพอใจเป็นถุงกระสอบสำหรับบรรจุปูน	บริษัท เอเชีย คอมโพสิต เมททีเรียล (ไทยแลนด์) จำกัด/21 พฤศจิกายน 2566	บริษัทดำเนินการตามแผน และมาตรการแก้ไข/วันที่ติดตามผล 21 พฤศจิกายน 2566
3/66	บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี เซอร์วิส จำกัด	เมื่อวันที่ 14 ธันวาคม 2566 ได้รับแจ้งร้องเรียนจากบริษัท อมตะ ฟาซิลิตี เซอร์วิส จำกัด พบบริเวณหน้าบริษัท โหล่วหยาง หลงเมน เพอร์ริอ-อัลลอย แพคทอรี (ประเทศไทย) จำกัด มีสารเคมีหลงบนพื้นผิวจราจรของนิคมฯ โดยสารเคมีหกกระหว่างการขนย้ายจากประตู 2 ไปประตู 4 เป็นระยะยาวประมาณ 200-300 เมตร	เนื่องจากเครื่องบ่มลมใหญ่ชำรุดและอยู่ระหว่างการซ่อมแซม ทำให้แรงลมที่ส่งเข้าแผนกกรองเคมีเพื่อทำให้เคมีในกระบวนการผลิตแห้งเป็นปกติตกกอนไม่เพียงพอ ทำให้ผลิตภัณฑ์ Cobalt and Nickel Oxide Ores (Co ONIO) เกิดความชื้นระหว่างการขนส่งจากโรงผลิต F3 ไปจัดเก็บที่โกดัง F12 โดยยานพาหนะรถบรรทุก 6 ล้อเล็ก ระหว่างรถเคลื่อนที่เกิดการสั่นสะเทือนทำให้ผลิตภัณฑ์ Cobalt and Nickel Oxide Ores (Co ONIO) มีของเหลวไหลลงพื้นถนนส่วนกลางของนิคมฯ	เนื่องจากอากาศร้อนทำให้พื้นถนนซึ่งเป็นคอนกรีตมีความร้อนสูงน้ำเคมีที่ตกลงพื้นไม่ได้แข็งตัวทันทีจึงแห้งติดพื้นเป็นคราบสีฟ้าตามทาง ทั้งนี้ บริษัทฯ เร่งดำเนินการแก้ไข ดังนี้ 1. เมื่อวันที่ 14 ธันวาคม 2566 บริษัทฯ เร่งทำความสะอาดทันที โดยใช้น้ำพรมลงบนพื้นที่เป็นคราบเคมีเพื่อให้เคมีพื้นผิวและใช้แปรงลวดทองเหลืองขัดบริเวณที่พรมน้ำ เพื่อให้คราบเคมีหลุดออก 2. เมื่อวันที่ 14 ธันวาคม 2566 เวลา 15.30 น. ทำความสะอาดถนนแล้วเสร็จ 3. เมื่อวันที่ 14 ธันวาคม 2566 เวลา 18.20 น. บ่มลมใหญ่ซ่อมแซมแล้วเสร็จ	บริษัท โหล่วหยาง หลงเมน เพอร์ริอ-อัลลอย แพคทอรี (ประเทศไทย) จำกัด/14 ธันวาคม 2566	บริษัทดำเนินการตามแผน และมาตรการแก้ไข/วันที่ติดตามผล 15 ธันวาคม 2566

---

รายชื่อโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง



No.	Company	1.เกษตร	2.เซรามิค+โลหะชั้นกลาง	3.อุตสาหกรรม : สิ่งทอ กระเป๋า รองเท้า	4. โลหะ เครื่องจักร อุปกรณ์ขนส่ง	5. electronics	6. เคมี+ กระดาษ+ พลาสติก	7. บริการ สาธารณูปโภค (ผลิตไฟฟ้า/ไอ)	Product	พื้นที่ (ไร่)
1	Aapico Hitech PCL.				1				Jig & die	64.5625
2	Aapico Plastics PCL.				1				Plastic components for the automotive, electrical and household appliances in	14.8025
3	AB Sciex (Thailand) Limited						1		Chemicals & related	
4	AFR Plasmold Co., Ltd.		1						Steel, Metal, Plastic, Rubber	3.3173
5	AGC Flat Glass (Thailand) Public Co., Ltd.		1						Float glass	115.7225
6	Air Radiators (Thailand) Limited					1			Heat transfer and air movements products and solutions for industrial markets	10.4975
7	Air Radiators (Thailand) Limited					1			Electronics & Electrical Industry	
8	Ajanta Packaging (Thailand) Ltd.			1					Pressure sensitive labels from paper based and and clear filmic substrates, post printing options	
9	Almendra (Thailand) Ltd.	1							Natural food ingredient (Steviose)	19.9978
10	Amata B. Grimm Power (Rayong) 1 Limited							1	Steam and electricity supply	
11	Amata B. Grimm Power (Rayong) 2 Limited							1	Steam and electricity supply	
12	Amata B. Grimm Power (Rayong) 3 Limited							1	Steam and electricity supply	
13	Amata B. Grimm Power (Rayong) 3 Limited							1	Steam and electricity supply	
14	Amata B. Grimm Power (Rayong) 3 Limited							1	Steam and electricity supply	
15	Amata B. Grimm Power (Rayong) 4 Limited							1	Steam and electricity supply	
16	Amata B. Grimm Power (Rayong) 5 Limited							1	Steam and electricity supply	32.8201
17	Amata BIG Industrial Gas Co., Ltd.							1	Industrial gas	10.0633
18	Amata BIG Industrial Gas Co., Ltd.							1	Industrial gas	
19	Amazon Data Services (Thailand) Limited					1			Service, R&D, Logistics, Warehouse, Sales etc.	
20	Amerasian Fragrance Research Ltd.		1						Fragrances and fragrant consumer goods	
21	Amerasian Fragrance Research Ltd.		1						Fragrances and fragrant consumer goods	
22	ANCA Manufacturing (Thailand) Limited				1				Design and manufacture of high technology Computer Numerical Controls (CNCs) precision tools and	
23	Angel Product Co., Ltd.				1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	
24	Anro Industry Co., Ltd.				1				PVC products	Rent 720 Sqm
25	Aofeng Spring (Thailand) Co., Ltd.				1				Spring	Rent 1476 Sqm
26	APM Autocomponents (Thailand) Ltd.				1				Automotive components	35.25280
27	Apex New Material (Thailand) Co., Ltd.				1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	
28	Applied Metal Precision Technology Co., Ltd.				1				Casting tubes, rollers, roll rings	7.9845
29	Aquatec Maxcon Asia Ltd.		1						Manufacturing of metal containers for compressed and liquified gas	17.3285
30	ARDA Smart Appliances (Thailand) Co., Ltd.					1			Electronics & Electrical Industry	
31	Asahi Bearing (Thailand) Co., Ltd.				1				Auto parts	16.66750
32	Asia Composite Materials (Thailand) Co., Ltd.		1						Glass fibres (e-glass chopped strandmat, e-glass woven roving)	6.8134
33	Asia Composite Materials (Thailand) Co., Ltd.		1						Glass fibres (e-glass chopped strandmat, e-glass woven roving)	
34	Asia Pacific Titanium (Thailand) Co., Ltd.				1				Titanium alloy, titanium ingot	
35	Asia Wheel (Thailand) Co., Ltd.				1				Steel wheels	3.2395
36	Asimco Sealing Technologies (Thailand) Co., Ltd.				1				Automotive Industry	
37	Atosa Catering Equipment (Thailand) Co., Ltd.					1			Consumer Products, Healthcare, Printing & Packaging	54.13000
38	Atryz (Thailand) Co., Ltd.				1				Manufacture, processing and sale of composite resin products; import and ex	3.0385
39	Atryz (Thailand) Co., Ltd.						1		Plastic	
40	Atryz (Thailand) Co., Ltd.				1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	
41	Automotive Mold Technology Co., Ltd.				1				Injection and blow mold for auto parts	11.652
42	Bangkok Spring Industrial Co., Ltd.				1				Automotive Industry	
43	Balder Technology Co., Ltd.					1			Electronic Parts	
44	Banner Mate Display (Thailand) Co., Ltd.						1		Portable displays (rollup, popup, counter etc.)	1,400 sq.m.
45	Baxter Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.			1					Pharmaceutical and medicinal products	32.5735
46	Beishin Thai Co., Ltd.					1			Automotive air conditioning parts & systems	3.3236
47	Bemetal Technology Co., Ltd.				1				Grinding, mold	
48	Benda (Thailand) Co., Ltd.				1				Metal ring products	8.1651
49	BMW Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.				1				Automobile assembly	158.2461
50	Boaifeng Biotechnology (Thailand)Co.,Ltd	1							Artemia cysts (brine shrimp)	
51	Boly Pipe Co., Ltd.				1				Hot rolling seamless steel pipes (casing, line pipe, mechanical structural pipe	90.3313
52	Bosch Automotive (Thailand) Co., Ltd.				1				Automotive original equipments (brake boosters, master cylinders, ABS, diesel	18.26
53	Bosch Automotive (Thailand) Co., Ltd.				1				Automotive original equipments (brake boosters, master cylinders, ABS, diesel common rail system, v	
54	Bosch Rexroth (Thailand) Ltd.				1				Drive and control technology for machinery and mobile applications, engineering, factory automation	
55	Bosun Tools (Thailand) Co., Ltd.					1			Diamond, alloy and power tools	16.3915
56	Bow Fung Metal Manufacture Ltd.			1					Steel, Metal, Plastic, Rubber	26.95000
57	Bridgestone Specialty Tire Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.				1				Tires	515.9975
58	BST Specialty Co., Ltd.						1		Synthetic latex	14.793
59	B.S.Y. Construction Co., Ltd.							1	Service and Infrastructure Services	

60	Cardinal Health 222 (Thailand) Ltd.			1					Medical gloves	72.3575
61	Chememan PCL.						1		Basic and specialty chemicals, synthetic products	10.2932
62	Chemipan Corporation Co., Ltd.						1		Chemicals used in consumer products	4.0545
63	Cheung Shing Precision Industry (Thailand) Co., Ltd.				1				Printer spindle	3449 sq.m.
64	Cheung Shing Precision Industry (Thailand) Co., Ltd.				1				Printer spindle	
65	Chiba Metal (Thailand) Co., Ltd.		1						Metal products	9
66	Chiyota Gosei (Thailand) Co., Ltd.						1		Automotive plastic products	
67	Choho Industrial (Thailand) Co., Ltd.				1				Car chain, sprocket	
68	Choho Industrial (Thailand) Co., Ltd.				1				Car chain, sprocket	
69	Dee Siam Manufacturing Co., Ltd.				1				Automotive Industry	
70	Conch Building Material (Thailand) Co., Ltd.			1					Steel, Metal, Plastic, Rubber	52.78
71	Cryeng (Thailand) Co., Ltd.		1						Engineering products and services for cryogenics and oil & gas projects	5.0157
72	C. Thai Chemical Industrial Co., Ltd.						1		Chemicals used in consumer products	
73	CT Mattress Brother Co., Ltd.			1					Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing, Packaging	
74	Dae Shin Cam Co., Ltd.					1			Zinc coating & AES	3.0467
75	Daiki Aluminum Industry (Thailand) Co., Ltd.				1				Aluminum products	22.01320
76	Daikin Compressor Industries Ltd.					1			Compressors for residential & commercial air conditioners	95.7775
77	Daiso Siam International Co., Ltd.						1		Packaging	48.32705
78	Daiso Siam International Co., Ltd.						1		Packaging	
79	Dashing International (Thailand) Co., Ltd.					1			Power line	3876 sq.m.
80	Dashing International (Thailand) Co., Ltd.					1			Power line	
81	Deesud Plastic Packaging (Thailand) Co., Ltd.						1		Plastic woven sack	11.05180
82	Dejinchang Optoelectronics Technology (Thailand) Co., Ltd.				1				Copper conductor	55.0783
83	Dejinchang Plastic & Hardware Co., Ltd.						1		Plastic products	
84	Delta Parts and Dies Co., Ltd.				1				Mold parts, stamping parts, production and sale of slide adjuster	18.41070
85	Delta Parts and Dies Co., Ltd.				1				Mold parts, stamping parts, production and sale of slide adjuster	
86	Delta Thairung Co., Ltd.				1				Seat, seat trim, seat frame	18.667
87	Diamond Tools Technology (Thailand) Co., Ltd.				1				Powder metallurgy, diamond laser welding	22.78
88	Dingheng New Material Co., Ltd.				1				Aluminum wires, aluminum plates and coating	70.88
89	Dingtuo Industrial Co., Ltd.				1				Special steel, construction materials	
90	Donaldson (Thailand) Ltd.					1			Hard disk drives' filter products & seals	26.28785
91	Dong Xing (Thailand) Co., Ltd.				1				Machinery	
92	Double Horse Drilling Tools (Thailand) Co., Ltd.				1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	
93	Dowa Metals & Mining (Thailand) Co., Ltd.				1				Zinc alloy ingots, zinc alloy wire, zinc ingots, zinc wire	9.0706
94	DTS Draexlmaier Automotive Systems (Thailand) Co., Ltd.				1				Wire harness, interior parts	4.7215
95	Ducati Motor (Thailand) Co., Ltd.				1				Motorcycle assembly plant	27.29
96	Ducati Motor (Thailand) Co., Ltd.				1				Motorcycle assembly plant	
97	Dunan Metals (Thailand) Co., Ltd.		1						Copper & metal valves for air conditioners	38.474
98	Durham Duphex (Southeast Asia) Co., Ltd.		1						Machine knives, industrial razor blades, hand knives	3.00975
99	Eastsea International (Thailand) Co., Ltd.				1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	
100	EFD Induction Co., Ltd.				1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	
101	Efore Telecom (Thailand) Co.,Ltd.					1			Electronics & Electrical Industry	
102	Ekarat Engineering PCL.		1						Solar cell panels	15.0114
103	Elastomer Products (Thailand) Ltd.		1						Glazing gaskets, seals, silicone rubber profiles, cables, nylon tubing	7.7931
104	Elastomix (Thailand) Co., Ltd.		1						Manufacture & R&D of rubber compounded materials	10.6623
105	Electrovac (Thailand) Co., Ltd.				1				Air bag	
106	Elleair International (Thailand) Co., Ltd.			1					Baby disposable diaper and hygiene products	46.161
107	Energy Equipment (Thailand) Co., Ltd.				1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	
108	Ensys Company Limited							1	Service and Infrastructure Services	
109	Eoptolink Technology (Thailand) Co., Ltd.					1			Electronics & Electrical Industry	
110	E-Phone Rainbow (Thailand) Co., Ltd.					1			Electronics & Electrical Industry	
111	Euremo (Thailand) Limited	1							Food products	58.4027
112	Everlight Candle (Thailand) Co., Ltd.			1					Candle	14.1877
113	Exotic Food PCL.	1							Food processing products	12.75300
114	Fancy Industry Thai Co., Ltd.				1				Office machinery and equipment	
115	Fax Lite Co., Ltd.							1	Telecommunications	
116	Feiling Thai Tools Co., Ltd.				1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	
117	Feizhe (Thailand) Co., Ltd.					1			Electronics & Electrical Industry	
118	Fineplas (Thailand) Co., Ltd.				1				Plastic pallets and plastic parts	
119	Fin International (Thailand) Co., Ltd.						1		Tire appearance auxiliary, curing release agent, batch-off release agent (mixir	5.3227
120	Fin International Specialty Chemicals (Thailand) Co., Ltd.						1			
121	Fisher & Paykel Appliances (Thailand) Co., Ltd.					1			Home & kitchen appliances	86.491

122	Flexitallic Sealing Technology Co., Ltd.				1				Static sealing solutions,high quality industrial gaskets	
123	Flexplas Co., Ltd.						1		Plastic packaging (low molecular density polyethylene, high molecular density	7.4396
124	First Quality Circuit Co., Ltd.					1			Electronic Parts	
125	FRSky Electronic (Thailand) Co., Ltd.					1			Electronics & Electrical Industry	
126	FT Industrial Supplies (Thailand) Co., Ltd.							1	Direct-to-line and vendor managed inventory services	3.4632
127	Fuji Oil (Thailand) Co., Ltd.	1							Production and sales of oils and fats, and ingredients for confectionery and ba	22.0058
128	Fujitrans Logistics (Thailand) Co., Ltd.				1				Service, R&D, Logistics, Warehouse, Sales etc.	
129	Fukui Byora (Thailand) Co., Ltd.				1				Metal precision parts	6.076
130	Fuding Industries Co., Ltd.				1				Metal Industry	
131	Fung Chak International (Thailand) Co., Ltd.				1				Treatment and coating of metals	
132	Futong Group Communication Technology (Thailand) Co., Ltd.					1			Optical fiber preform, optical fiber, cable and component, broadband access e	64.4625
133	Gambol (Thailand) Co., Ltd.	1							Animal feed	8.0865
134	Gambol (Thailand) Co., Ltd.	1							Animal feed	
135	Gang Yan Diamond Tools (Thailand) Co., Ltd.				1				Research and development and manufacturing of high-end professional diam	12.2056
136	Gaoqi Electronic (Thailand) Co., Ltd.			1					Manufacturing and sales of packaging and printing products	7.8991
137	Gao Zhuo Stationery Co.,Ltd.			1					Other	
138	General Rubber (Thailand) Co., Ltd.		1						Automotive Industry	318.2595
139	Glaze Optronic (Thailand) Co., Ltd.					1			Electronics & Electrical Industry	
140	Global Zhonghe (Thailand) Co., Ltd.				1				Automotive parts	
141	Goldsuwan Autoparts Manufacture Co., Ltd.				1				Automotive Industry	
142	Goodeng Machinery Assembly (Thailand) Co., Ltd.				1				Machinery	
143	Goodeng Machinery Assembly (Thailand) Co., Ltd.				1				Machinery	
144	GQD Special Material (Thailand) Co., Ltd.						1		Products with rare earth compounds, rare earth metals, alloys, magnetic materials, fluorescent powder	
145	GQD Special Material (Thailand) Co., Ltd.						1		Products with rare earth compounds, rare earth metals, alloys, magnetic materials, fluorescent powder	
146	Green IPO Ltd., Part.							1	Free Zone warehousing, distribution, trading	1.0364
147	Guehring (Thailand) Co., Ltd.				1				Metal machining, drilling	
148	Haiyan Cable (Thailand) Co., Ltd.					1			Cable	17.57
149	Hakusui Chemical (Thailand) Co., Ltd.						1		Zinc oxide products	10.1225
150	Hanam Electric (Thailand) Co., Ltd.					1			Electric Parts	
151	Hanwa Metals (Thailand) Co., Ltd.				1				Steel processing center	13.12000
152	Hangzhou Tianming Technology Co., Ltd.				1				Automotive Industry	
153	Haoyue (Thailand) Co., Ltd.			1					Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing, Packaging	
154	Haoyue (Thailand) Co., Ltd.			1					Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing, Packaging	
155	Hast Interlink Co., Ltd.						1		Cleaning station and filling of chemical products	13.02000
156	HCE Thai Co., Ltd.					1			Electronics & Electrical Industry	
157	HCPI (Thailand) Co., Ltd.						1		Plastic film	18-Aug-16
158	Heatwell Electric Heating Technology (Thailand) Co., Ltd.					1			Electronics & Electrical Industry	
159	High Precision Tube (Thailand) Co., Ltd.				1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	
160	Himile (Thailand) Co., Ltd.				1				Tire mould products	10.55470
161	Himile (Thailand) Co., Ltd.				1				Tire mould products	
162	Himile (Thailand) Co., Ltd.				1				Tire mould products	
163	Hi-P International Ltd.						1		Plastic for HDD & medical equipment	3.7103
164	Hi-P International Ltd.						1		Plastic for HDD & medical equipment	
165	Hi-P International Ltd.						1		Plastic for HDD & medical equipment	
166	Hi-P International Ltd.						1		Plastic for HDD & medical equipment	
167	Hi-P International Ltd.						1		Plastic for HDD & medical equipment	
168	Hi-P International Ltd.						1		Other	
169	Hi-P International Ltd.						1		Other	
170	Hi-P International Ltd.						1		Plastic injection	
171	Hi-P International Ltd.						1		Plastic injection	
172	Hjellegjerde Asia Co., Ltd.			1					Furniture	12.7818
173	HLT Manufacturing Co., Ltd.				1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	
174	Hommax Holding Co., Ltd.			1					Furniture	15.42430
175	Honglin Electric Power Technology (Thailand) Co., Ltd.					1			Electronic, electric wires and cables	28.51
176	Horiuchi Technology (Thailand) Co., Ltd.				1				Press mold products	4.96500
177	Hosei Brake (Thailand) Co., Ltd.				1				Drum brakes, rear parking brakes	23.295
178	Huaxiang Autopart Co., Ltd.				1				Auto Parts	
179	Hudson Manufacture (Thailand) Co., Ltd.						1		Plastic moulding	8.1739
180	Hudson Manufacture (Thailand) Co., Ltd.						1		Plastic moulding	20.50210
181	HXF (Thailand) Co., Ltd.				1				Saw blade	20.3748
182	Ichikoh Industries (Thailand) Co., Ltd.				1				Lighting and lamps	37.2018
183	Idemitsu Lubricants (Thailand) Co., Ltd.						1		Lubricants, grease	47.54480

184	IJTT (Thailand) Co., Ltd.		1					Automotive Industry	15.19730
185	International Casting Products Co., Ltd.				1			Iron casting for automotive industry	16.5536
186	International Casting Products Co., Ltd.				1			Iron casting for automotive industry	
187	Ito Blow (Thailand) Co., Ltd.					1		Plastic mold, mold processing machine and blow molding machines	6.14640
188	ITW HLP (Thailand) Co., Ltd.				1			Electronics & Electrical Industry	
189	Java Tech (Thailand) Co., Ltd.				1			Electric devices	13.89490
190	JC Tech Asia Co., Ltd.				1			Automotive mold	1290 sq.m.
191	Jerng Hao International (Thailand) Co.,Ltd					1		Chemicals & related	6.19
192	Jiali Technology (Thailand) Co., Ltd.					1		Recylced plastic strap and plastic pellets	2332 sq.m.
193	Jinrong Electronic Technology (Thailand) Co., Ltd.				1			Electrical & automotive metal parts products (bracket, frame, shock absorber	19.3395
194	JK (Thai) Diamond Tools Co., Ltd.	1						Steel, Metal, Plastic, Rubber	6108 Sq.m.
195	JNC Nonwovens (Thailand) Co., Ltd.		1					Manufacturing fibers and non-woven fabric	21.023
196	Kasun (Thailand) Co., Ltd.	1						Badminton equipment	
197	Kato Kogyosho (Thailand) Co., Ltd.				1			Aluminum ingo products	7.25930
198	Kato Kogyosho (Thailand) Co., Ltd.				1			Aluminum ingo products	
199	Katolec Global Logistics (Thailand) Co., Ltd.				1			Service, R&D, Logistics, Warehouse, Sales etc.	
200	Katoen Natie (Thailand) Ltd.				1			Service, R&D, Logistics, Warehouse, Sales etc.	
201	Kato Works Co., Ltd.				1			Material handling and construction machinery	87.64130
202	KN Worldwide Co., Ltd.				1			Steel, Metal, Plastic, Rubber	
203	Kodaka Co., Ltd.				1			Metal stamping auto parts	7.241
204	Korean Electronics Power Source (Thailand) Co., Ltd.					1		Electrical transformers	6.81575
205	K-Tech Industrial (Thailand) Co., Ltd.	1						Mold, Smt. Plastic injection	10.0007
206	Kubota Iron Works (Thailand) Co., Ltd.				1			Auto parts, metal parts (water pumps, mechanical transmission parts etc.)	12.3046
207	Kure Grinding Wheel (Thailand) Co., Ltd.				1			Grinding wheel products	36.2892
208	Kuriyama-Ohji (Thailand) Ltd.	1						Rubber lining, flake lining, rubber products (rubber hose, bearing pad)\	6.7493
209	Kusuhara (Thailand) Co., Ltd.				1			Service, R&D, Logistics, Warehouse, Sales etc.	
210	K-Wasser Technology Co., Ltd.					1		Polypropylene pipe	4.54000
211	Lifan Manufacture (Thailand) Co., Ltd.	1						Motorcycles and engines, power equipment	9.3992
212	Loften (Thailand) Co., Ltd.		1					Aluminum foil products	5292 Sq.m.
213	Loften (Thailand) Co., Ltd.		1					Aluminum foil products	
214	Logisnext Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.				1			Manufacture and sales of forklifts and related parts	26.22600
215	Louyang Longmen Ferro-Alloy Factory (Thailand) Co., Ltd.					1		Compound fertilizer, molybdenum oxide, sodium sulfate	24.6676
216	Luencheong Dispensing Pump (Thailand) Co., Ltd.				1			Dispenser, mist sprayer	35.0169
217	Luencheong Dispensing Pump (Thailand) Co., Ltd.				1			Dispenser, mist sprayer	
218	Lumen (Thailand) Co., Ltd.					1		Wire harness	5.5171
219	Luobang Kitchen & Bath (Thailand) Co., Ltd.		1					Kitchen & bahtroom products	1.1818
220	Mackay Rubber (Thailand) Co., Ltd.	1						Synthetic rubber parts, hoses and seals (engine hoses and rubber seals for automotive and industrial	
221	Majend Makcs Co., Ltd.					1		Manufacturing of print, laminated film and bags	23.7565
222	Majesty Holding (Asia) Co., Ltd.				1				
223	Mangkon Aluminum Co., Ltd.				1			Aluminum ingot	10.09010
224	Mansfield (Thailand) Co., Ltd.				1			Metal stamping parts for printers	8.0085
225	Marunix (Thailand) Co., Ltd.					1		Wire harness	2.03975
226	Mass Career Engineering Technology Co., Ltd.				1			Auto parts	3.3000
227	Matsuda Denki (Thailand) Co., Ltd.					1		Plastic parts for automobiles	10.6661
228	Megmeet (Thailand) Co., Ltd.					1		Electronics used in healthcare and medical supplies	18.69980
229	Mei Ah Metal Electric Manufacture Ltd.				1			Metal parts	2880SQM
230	Milbon (Thailand) Co., Ltd.					1		Hair care products	15.1666
231	MI Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.					1		Plastic precision molding	4.36
232	Mingde Automotive Technology (Thailand) Co., Ltd.				1			Automotive Industry	
233	Minth Aapico (Thailand) Co., Ltd.				1			Roof ditch molding, belt line molding, door sash	20.635
234	Minth Automobile Part (Thailand) Co., Ltd.					1		Surface treatment (inclusive plastic and metal plating), plating	98.9448
235	Minth Development (Thailand) Co., Ltd.					1		Extrusion, co-extrusion products	42.8791
236	Mitsubishi Chemical Performance Polymers (Thailand) Co., Ltd.					1		PVC compound and extrusion molding	36.02530
237	Mitsuya Seiko (Thailand) Co., Ltd.				1			Wrapped bushes, auto parts	7.125
238	Mitutoyo (Thailand) Co., Ltd.						1	Service and Infrastructure Services	
239	Miyaki (Thailand) Co., Ltd.				1			Aluminum anodize treatment (four-wheel parts, two-wheel parts, outboard mo	12.84
240	MonAmi (Thailand) Co., Ltd.		1					Writing instruments	15.4202
241	MonAmi (Thailand) Co., Ltd.		1					Writing instruments	
242	Industrial Development (Thailand) Co., Ltd.				1			Steel, Metal, Plastic, Rubber	
243	Industrial Development (Thailand) Co., Ltd.				1			Steel, Metal, Plastic, Rubber	
244	Mubea Somboon Automotive Co., Ltd.				1			Auto parts	
245	Nagato Heat Treatment (Thailand) Co., Ltd.				1			Auto parts, construction machinery parts (heat treatment and processing of m	10.443

246	Nakagawa A.P.M. Thailand Limited				1				Stamped and welded interior & exterior auto parts	7.19875
247	Nar Industrial (Thailand) Co., Ltd.			1					Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing, Packaging	
248	Neoperl Asia Pacific Co., Ltd.			1					Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing, Packaging	
249	Nestle (Thai) Ltd.	1							Pet food	31.0004
250	Nestle (Thai) Ltd.	1							Pet food	
251	New Motech (Thailand) Co., Ltd.					1			Induction motor for air condition & washing machines	10.026
252	New Motech (Thailand) Co., Ltd.					1			Induction motor for air condition & washing machines	
253	New Thai Wheel Manufacturing Co., Ltd.				1				Aluminum alloy wheels and parts	35.804
254	New Thai Wheel Manufacturing Co., Ltd.				1				Aluminum alloy wheels and parts	
255	Newtrend Food Ingredient (Thailand) Co., Ltd.						1		Glycine	13.9064
256	Nihon Plast (Thailand) Co., Ltd.				1				Steering wheels, air bag and modules, interior & exterior resin parts	15.7095
257	Nippon Konpo (Thailand) Co., Ltd.			1					Logistics, warehousing	41.2959
258	Nissho Seiko (Thailand) Ltd.		1						Pressure die casting, precision machining, powder coating	11.5266
259	Nissin Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.				1				Valve rocker arm component for motorcycle engine, connecting rod componen	27.8716
260	Nitta Corporation (Thailand) Ltd.						1		Plastic tube products	12.3276
261	NLX Industry (Thailand) Co., Ltd.						1		Lubricating oil	6.19
262	NM Material (Thailand) Co., Ltd.				1				Steel parts	3.5
263	NMG Advanced Composites Co., Ltd.						1		Chemicals & Related	
264	NPC Siam Co., Ltd.						1		Plastic mold products (range of products from beverage & bottled drink conta	11.4605
265	Ogura Clutch (Thailand) Co., Ltd.		1						Clutch	24.6735
266	Ohmi (Thailand) Co., Ltd.		1						Mold	
267	Oiles (Thailand) Co., Ltd.				1				Bearing and related parts	15.005
268	Okayama Seiko (Thailand)				1				Valve, copper and brass parts	
269	Okuyama Technical Center (Thailand) Co., Ltd.				1				Bolt, screw	5.995
270	Omada International (Thailand) Co., Ltd.				1				High value products for the aviation and energy industries (top commercial ae	25.8311
271	Otics (Thailand) Co., Ltd.				1				Components for automobiles	45.1764
272	Ouchi (Thailand) Co., Ltd.						1		Pharmaceuticals, chemicals	9.9377
273	Ouchi Chemical (Thailand) Co., Ltd.						1		Pharmaceuticals, chemicals	
274	Pacific Sheet & Coil (Thailand) Co., Ltd.		1						Coil center	20.13525
275	Pamira Nutritional Products (Thailand) Co., Ltd.	1							Food products	4.9246
276	Panasia Kitchen and Bath Products International (Thailand) Co., Ltd.			1					Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing, Packaging	
277	Paradise Fragrance Co., Ltd.		1						Catalytic fragrance lamp, reed diffuser, candle, ceramic	3.2082
278	Patterer Technical Parts Co., Ltd.		1						Precision punched and bent parts, metal-synthetic compound parts	2.3725
279	Peak Legends (Thailand) Co., Ltd.				1				Aluminum foil products	1290 sq.m.
280	Peak Legends (Thailand) Co., Ltd.				1				Aluminum foil products	
281	Peak Legends (Thailand) Co., Ltd.				1				Aluminum foil products	
282	Pengdong Electromechanical				1				Agricultural tools and vehicles	12.80390
283	Petroleum Equipment (Thailand) Co., Ltd.				1				PVC compound and extrusion molding	10.47150
284	Perfect Companion Group Co., Ltd.	1							Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing, Packaging	
285	PNP Chemitech Co., Ltd.						1		Water based adhesives and binders (resin for paint emulsion, alkyd resin, uns	6.6306
286	Posco (Thailand) Co., Ltd.		1						Steel sheet processing for automotive industry and electronically appliances	17.7202
287	Posco (Thailand) Co., Ltd.		1						Steel sheet processing for automotive industry and electronically appliances	
288	Posco Coated Steel (Thailand) Co., Ltd.				1				Galvanized steel products	162.57990
289	Prime Steel Mill Co., Ltd.				1				Metal strip, steel products	92.17990
290	Prulde Electric Appliance (Thailand) Co., Ltd.					1			Electronics & Electrical Industry	13.27
291	Purem Aapico Co., Ltd.				1				Automotive Parts	
292	Q-Con Eastern Co., Ltd.		1						Autoclave light weight concrete	36.5307
293	Qiandong Rare Earth (Thailand) Co., Ltd.						1		Rare earth products (oxides, fluorides, metals, alloys)	4.4949
294	Raylight Technology Co., Ltd.						1		Electronics & Electrical Industry	
295	RC-Film Co., Ltd.						1		High-quality cast polypropylene films (medical CPP films, retort CPP films, pe	11.94440
296	Reiz Auto Parts (Wuxi Huaji Profile)				1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	5.43000
297	Ricoh Manufacturing (Thailand) Ltd.					1			Office and accounting machinery	74.096
298	robatherm Co., Ltd.					1			Air handling units	13.2575
299	Robert Bosch Automotive Technologies (Thailand) Co., Ltd.				1				Auto parts	3.533
300	Robert Bosch Limited (Bosch Rexroth)				1				Drive and control technology for machinery and mobile applications, engineering, factory automation	
301	Ronghao International (Thailand) Co., Ltd.						1		Paper packaging	2232 Sq.m.
302	Rong Tai International Company Limited					1			Electronics & Electrical Industry	
303	Royal Bikes Co., Ltd.				1				Mountain bikes, bicycles	34.595
304	Runner Industry (Thailand) Co., Ltd.				1				Automotive parts	72.12140
305	Runergy PV Technology (Thailand) Co., Ltd.					1			Electronics & Electrical Industry	
306	Runergy PV Technology (Thailand) Co., Ltd.					1			Electronics & Electrical Industry	
307	Ryobi Die Casting (Thailand) Co., Ltd.		1						Aluminum cast and die casting (converter housings)	48.9837

308	Sadoshima (Thailand) Co., Ltd.				1				Steel sheet fabrication and coating products	6.68890
309	Sagami PCI (Thailand) Co., Ltd.		1						Printed circuit boards	4.6938
310	Saito Press (Thailand) Co., Ltd.				1				Metal parts for automobile	4.99240
311	Sakura Printing Technology Co., Ltd.			1					Sticker printing	
312	Sakura Printing Technology Co., Ltd.			1					Sticker printing	
313	Sanalloy Industry (Thailand) Co., Ltd.						1		Cemented carbide products	10.3935
314	Sanken Abrasives Co., Ltd.			1					Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing, Packaging	
315	Sanko Mold and Plastics (Thailand) Co., Ltd.						1		Mold repair, manufacturing of mold parts and plastic injection molding parts	5.7515
316	Sanoh Industries (Thailand) Co., Ltd.				1				Brake tubes, fuel tubes, brazed steel tubing, surface treatment	13.5775
317	San Chine (Thailand) Co., Ltd.						1		Plastic molding products	
318	SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.					1			Wire harness, aluminum wires, copper wires	84.5872
319	SEWS-Components (Thailand) Ltd.				1				Wiring harness components	17.04
320	S.F. Steel Structure Manufacturing Co., Ltd.				1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	
321	Shibaura Machine Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.				1				Manufacturing of industrial machinery	50.04725
322	Shinjin SJ (Thailand) Co., Ltd.				1				Treatment and coating of metals	2.1955
323	Shinjin SM (Thailand) Co., Ltd.		1						Steel products	9.96675
324	Shinko Mold Industrial Co., Ltd.				1				Mold & die, jig & fixture (machine equipments)	
325	Shinyo Kaiun (Thailand) Co., Ltd.							1	Warehouse	27.06170
326	Shiraishi Calcium (Thailand) Co., Ltd.							1	Warehouse for ind. Chemicals, rubbers, resin materials etc.	9.7725
327	Showa Brighthen Metal (Thailand) Co., Ltd.				1				Manufacture and sale of metal plate, metal processing parts	7.1592
328	Showa Industries (Thailand) Co., Ltd.					1			Speaker edge products	6.2773
329	Siam Asahi Manufacturing Co., Ltd.				1				Parts for transmission	18.8456
330	Siam City Concrete Co., Ltd.							1	Service and Infrastructure Services	1160 Sq.m.
331	Siam City Concrete Co., Ltd.							1	Service and Infrastructure Services	
332	Siam Coated Abrasive Co., Ltd.		1						Coated abrasive products	19.1222
333	Siam Kito Co., Ltd.				1				Metal products	20.3704
334	Siam Pin Hui International Co., Ltd.					1			Printer shafts, automotive shafts	2928 Sq.m.
335	Siam Pin Hui International Co., Ltd.					1			Printer shafts, automotive shafts	
336	Siam Taiko Drum Industries Co., Ltd.						1		High density polyethylene plastic containers	6.5391
337	Siam Tyinrun Limited			1					Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing, Packaging	
338	Sihe Machine (Thailand) Co., Ltd.				1				Automotive Industry	
339	Singaland Company Limited				1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	
340	S K M Tech Co., Ltd.				1				Specialist in press/ mold and color coating	
341	Soar Alloy Material (Thailand) Co., Ltd.				1				Alloy products	11.45300
342	Somboon Advance Technology PCL.				1				Auto parts	7.5525
343	Somboon Forging Technology Co., Ltd.				1				Auto parts	25.34
344	Somboon Malleable Iron Industrial Co., Ltd.				1				Iron casting parts	93.6895
345	State Industry (Thailand) Co., Ltd.				1				Industrial brush	5.8583
346	Su Group (Thailand) Co., Ltd.				1				Machinery	
347	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co., Ltd.		1						Tire cord	87.5628
348	Sumitomo Electric Wiring Systems (Thailand) Ltd.					1			Wire harness, harness components, electric wire for automobiles	Lease: 4.5450, 16.893,
349	Sumitomo Electric Wiring Systems (Thailand) Ltd.					1			Wire harness, harness components, electric wire for automobiles	
350	Sumitomo Rubber (Thailand) Co., Ltd.				1				Tires (brand Dunlop)	463.0337
351	Sumitomo Rubber (Thailand) Co., Ltd.				1				Tires (brand Dunlop)	
352	Sumitomo Rubber (Thailand) Co., Ltd.				1				Tires (brand Dunlop)	
353	Sumitomo Rubber (Thailand) Co., Ltd.				1				Tires (brand Dunlop)	
354	Sunlit Lighting (Thailand) Co., Ltd.					1			Electronics & Electrical Industry	
355	Sunningdale Tech (Thailand) Co., Ltd.						1		Manufacturing facility with office for production and storage of plastic and mould	
356	Suntory PepsiCo Beverage (Thailand) Co., Ltd.	1							Carbonated drinks, juice, tea, energy drink and water	97.0955
357	Superxon Communication Technology (Thailand) Co., Ltd.					1			Electronic Parts	
358	SYKC Circuit (Thailand) Co., Ltd.					1			Electronic Parts	
359	Tada Press (Thailand) Co., Ltd.				1				Auto parts	12.1404
360	Tailaishun Pharmaceutical (Thailand) Co., Ltd.	1							Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing, Packaging	
361	Taixin Electric (Thailand) Co., Ltd.				1				Water pump	1836 Sq.m.
362	Taje Stainless Steel Products (Thailand) Co., Ltd.				1				Stainless sink	10.535
363	Takehara Rubber (Thailand) Co., Ltd.		1						Rubber compound products	4.94750
364	Talesun Technologies (Thailand) Co., Ltd.					1			Solar cell and modules	64.83450
365	Tenma (Thailand) Co., Ltd.					1			Plastic injection molding for electronic & auto industry	78.5123
366	Tenryu-Saw (Thailand) Co., Ltd.		1						Cutting tools, saw blades, knives	12.4434
367	Thai Asahi Techno-Fort Co., Ltd.				1				Design, installation and repair of machinery	
368	Thai Atom Gloves Co., Ltd.			1					Work and safety gloves	15.1625
369	Thai Automotive & Appliances Ltd.				1				Fine blanking precision parts	3.363

370	Thai Auto Pressparts Co., Ltd.				1				Auto parts	20.0065
371	Thai Beyonz Co., Ltd.				1				Auto parts, die parts	15.077
372	Thai Containers Rayong Co., Ltd.				1				Corrugated containers	31.4256
373	Thai Dingli New Materials Co., Ltd.				1				Machines	
374	Thai Hao Furniture Co., Ltd.			1					Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing, Packaging	
375	Quaker Houghton (Thailand) Co., Ltd.						1		Specialty chemicals, oil, fluids, lubricants	9.2775
376	Qijing Industry (Thailand) Co., Ltd.				1					
377	Thai Metal Parts Engineering Co., Ltd.		1						Copper tube parts for air conditioners, bulge processing parts	13.465
378	Thai Metaltech Co., Ltd.		1						Metal parts	
379	Thai Miyake Forging Co., Ltd.				1				Metal products	11.08
380	Thai New Chemical Co., Ltd.						1		Chemicals & Related	
381	Thaiming Auto Parts Co., Ltd.				1				Automotive Industry	
382	Thai Motor Chain Co., Ltd.		1						High-quality motorcycle chain	9.0878
383	Thai Nikken Foods Co., Ltd.	1							Flavoring, sauces, extracts	7.885
384	Thai Nong Mao Food Co., Ltd.	1							Dry durian food products and related business	6.1416
385	Thai Oil Pipe Co., Ltd.		1						Tubing, casing and line pipe design, manufacturing and after-sales service	42.38911
386	Thai Regitex Co., Ltd.						1		Rubber latex resin products, adhesives, water-based adhesives	2.1278
387	Thai Rung Union Car PCL.				1				Automotive Industry	
388	Thai Shinwa Echo Co., Ltd.		1						Manufacturing of industrial use bolts, nuts, screws, press goods and surface p	6.1657
389	Thai Spring Fish Co., Ltd.	1							Frozen seafood & fish products	10.1498
390	Thai Summit Auto Press Co., Ltd.				1				Press parts	20.5718
391	Taiway Electric Co., Ltd.				1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	
392	Thai Xinda International Co., Ltd.	1							Food & Beverage	
393	TYK filters Co., Ltd.		1						Automotive filters, turbine filters, industrial filters, clean room filters	18.7368
394	The Label Tech Asia Co., Ltd.			1					Industrial labels	3.625
395	Toho (Thailand) Co., Ltd.				1				Auto parts	
396	Tokai Kikai Utec (Thailand) Co., Ltd.				1				Manufacturing of industrial machinery for automobile industry	6.5081
397	Tokai Rika (Thailand) Co., Ltd.				1				Key lock, switch and electronic parts	57.5428
398	Tong Na Manufacturing Corporation (Thailand) Co., Ltd.				1				Springs, beam tubes and other auto parts	2.9073
399	Topping Hudson Precision Industrial Ltd.						1		Half way plastic products	10.5373
400	T.O. Thai Co., Ltd.					1			Parts for air conditioners	
401	Torin (Thailand) Co., Ltd.				1				Automotive Industry	
402	Toyoden International Future Pathfinder (Thailand) Co., Ltd.				1				Industrial machinery	5.0022
403	Trancy Logistic Co., Ltd							1	Warehousing, transportation	16.8664
404	Trancy Logistic Co., Ltd							1	Warehousing, transportation	
405	Trancy Logistic Co., Ltd							1	Warehousing, transportation	
406	Trina Solar Sciene & Technology (Thailand) Ltd.					1			Solar cell and modules	51.19030
407	Trio Tronics (Thailand) Limited					1			Manufacturing, assembling, and distributing of electronic parts	3.50000
408	Qarbon Aerospace (Thailand) Limited				1				Aerospace structures and components	
409	TSG (Thailand) Co., Ltd.				1				Machined aircraft parts, wing flap details, engine fan case liners	29.978
410	TSP Precision Tube Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.				1				Oil pipes	22.9259
411	Tsukiboshi (Thailand) Co., Ltd.				1				Motorcycle and auto parts	10.0645
412	TTR Thairung Co., Ltd.				1				Wing van body, 10-doors van body, dump body, full-trailer	53.22370
413	UACJ (Thailand) Co., Ltd.				1				Manufacturing, processing and sale of rolled aluminum products mainly for h	311.7836
414	Vastin (Thailand) Co., Ltd.				1				Auto Parts	
415	Vector Technologies (Thailand) Co., Ltd.						1		Plastic injection for high end plastic consumer products	3.7973
416	Vitesco Technologies (Thailand) Co., Ltd.				1				Components for diesel injection systems and high pressure pumps	30.00750
417	Volcano Tech Co., Ltd.						1		Plastic panels, labels & plates, plastic components	9.3167
418	Volcano Tech Co., Ltd.						1		Plastic panels, labels & plates, plastic components	
419	Vossen Manufacture (Thailand) Co., Ltd.		1						Automotive Industry	41.6212
420	Wangzi (Thailand) Co.,Ltd. (Shenzhen Baixing)					1			Electronics & Electrical Industry	
421	Webforge (Thailand) Ltd.		1						Industrial steel grating	40.1125
422	Weiguang (Thailand) Co., Ltd.				1				Automotive Industry	
423	Wide Way Mould (Thailand) Co., Ltd.				1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	
424	Wide Way Mould (Thailand) Co., Ltd.				1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	
425	Wiik Public co., Ltd.						1		Plastic	
426	Winterhalter Asia Co., Ltd.				1				Commercial warewashing	
427	Woei Hao Latex Co., Ltd.			1					Latex pillows	6.18475
428	WTT Electronics Company Limited					1			Electronic Parts	
429	XCF Polymer Materials (Thailand) Co., Ltd.				1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	
430	Xiao Xiang Chemical Industry (Thailand) Co., Ltd.						1		Zinc oxide products	8.6569
431	Xinshengtai Environment Protection Technology Co.,Ltd.				1				Metal Industry	



432	Xtron Air-conditioning Manufacture (Thailand) Co., Ltd.				1			Electronics & Electrical Industry	70.86
433	Yamada Somboon Co., Ltd.			1				Pump products such as oil pumps for four-wheeled vehicles and motorcycles,	4.9000
434	Yamashita Mold (Thailand) Co., Ltd.					1		Precision molds, molds maintenance	3.5188
435	Yan Wal Yun Corporation Group Co., Ltd.	1						Premium sealing products and sauces	13.1593
436	Yasuda Kogyo (Thailand) Co., Ltd.			1				Iron casting parts	32.4125
437	Yasun Abrasives (Thailand) Co., Ltd.			1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	5.9881
438	Yasunaga (Thailand) Co., Ltd.			1				Auto parts	18.9577
439	Yida (Thailand) Co., Ltd.		1					Polyester fibers	38.2883
440	Yokohama Tire Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.			1				Passenger car, bus light truck and truck tires	263.3401
441	Yongling (2013) Co., Ltd.					1		PET bottles for purified water	5.8108
442	Yuyao Yuandong Chemical (Thailand) Co., Ltd.					1		Chemicals & Related	
443	Yuan Cheng Industrial Co., Ltd.				1			Electronics parts	
444	Yuasa Sato (Thailand) Co., Ltd.			1				Crank shaft parts	10.3875
445	Yuli Plastic (Thailand) Co., Ltd.		1					Flex banner, tarpaulin	2460 Sq.m.
446	Yuli Plastic (Thailand) Co., Ltd.		1					Flex banner, tarpaulin	
447	Zhongce Rubber (Thailand) Co., Ltd.			1				Tire, carbon, rubber processing	355.41630
448	Zhong Fu Industrial Co., Ltd.			1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	
449	Zhongyuan Technology (Thailand) Co., Ltd.				1			Lighting equipment	
450	Zhongyuan Technology (Thailand) Co., Ltd.				1			Lighting equipment	
451	Ziehl-Abegg (Thailand) Co., Ltd.				1			Industrial fan	
452	Ziehl-Abegg (Thailand) Co., Ltd.				1			Industrial fan	
453	Zong Shen Machinery Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.			1				Motorcycle engine, spare parts	26.5
454	Zu How Industry (Thailand) Co., Ltd.				1			Steam boiler, hot water boiler, burner, water pump	4.1434
	จำนวนโรงงานในแต่ละประเภท	18	46	35	196	65	72	22	454
	ร้อยละของโรงงานในแต่ละประเภท	3.96	10.13	7.71	43.17	14.32	15.86	4.85	100.00

---

รายชื่อโรงงานที่จัดทำรายงาน Monitor EIA ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ลำดับ	บริษัท	ประเภทกิจการ	ประเภทโรงงาน	หนังสือเห็นชอบจาก สผ.	ลงวันที่เห็นชอบ EIA/EHIA	กำลังการผลิต	โครงการ
โครงการ EIA ที่ไม่เป็นโรงงาน จำนวน 4 โครงการ							
1	บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ จำกัด	โครงการวางท่อส่งก๊าซธรรมชาติไปยังโรงไฟฟ้าเพื่ออุตสาหกรรม 2 แห่ง		ทส 1009.7/4537	18/06/2552		โครงการวางท่อส่งก๊าซธรรมชาติไปยังโรงไฟฟ้าเพื่ออุตสาหกรรม 2 แห่ง
2	บริษัท พัฒนาอสังหาริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยะของ (ไทย-จีน) จำกัด						โครงการ TC Town
3	บริษัท อมตะ จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติ จำกัด	จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติอุตสาหกรรม		ทส 1009.7/11819	27/10/2557	31.3 ล้านลูกบาศก์ฟุต	โครงการวางท่อส่งก๊าซธรรมชาติ บริเวณอุตสาหกรรมอมตะซิตี้
4	บริษัท เจริญสิน คอนโดทาวน์ จำกัด	โครงการอาคารอยู่อาศัยรวม อมตะ ระยะของ คอนโดทาวน์ ของบริษัท อมตะ คอนโดทาวน์ ระยะของ จำกัด					
โครงการ EIA ที่เป็นโรงงาน จำนวน 17 โครงการ							
1	บริษัท ชูนิเคม สตีล ไรร์ (ประเทศไทย) จำกัด	ผลิตสายเหล็ก (steel cord)	64(5)	ทส 1009.3/11761	30/09/2558	70.20 ตัน/วัน	โครงการโรงงานผลิตสายเหล็กเสริมยางรถยนต์
2	บริษัท ไทชิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด	หล่ออลูมิเนียม อีแอลลอย พอลิเมอร์จากการหลอมอะลูมิเนียม (Aluminium Dross), Recycle ตะกรันอะลูมิเนียมโดยผลิตอะลูมิเนียมผงรีไซเคิล และอะลูมิเนียมก้อนรีไซเคิล	60, 106	ทส 1009.3/3194	15/3/2559	256 ตัน/วัน	โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
3	บริษัท นิว ไทย วิล แมงูฟคองกรัง จำกัด	ผลิตและจำหน่ายล้อยางล้อรถบรรทุกอะลูมิเนียมทุกชนิด	77(2)	ทส 1010.3/12491	9/10/2562		โครงการโรงงานผลิตล้อยางล้อรถบรรทุก
4	บริษัท บอลี่ โฟล์ จำกัด	ผลิต และจำหน่ายท่อเหล็ก พลาสติก และท่อชนิดต่างๆ	64(13)	ทส 1009.3/1840	08/02/2556	607 ตัน/วัน	โครงการโรงงานผลิตท่อเหล็กโรงแห้
5	บริษัท ไพรเมค สตีล มิลล์ จำกัด	ผลิตและจำหน่ายเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน และตัดแบ่งเหล็กแผ่นรีดร้อนทุกชนิด	59, 64(12)	ทส 1009.3/1333	02/02/2559	2,000 ตัน/วัน	โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน
6	บริษัท โพลโค ไทเทค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	ผลิตเหล็กกัลวาไนซ์ (GALVANIZED STEEL)	59	ทส 1009.3/10538	26/09/2557	450,000 ตัน/ปี หรือ 1,363.64 ตัน/วัน	โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
7	บริษัท เวิร์บิ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด	ผลิตผลิตภัณฑ์ขึ้นรูปด้วยการหล่อ (Die Casting Product)	64(13)	ทส 1010.3/16073	20/11/2561	154 ตัน/วัน	โครงการขยายกำลังการผลิตโรงหลอมอะลูมิเนียม
8	บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด	ผลิตอะลูมิเนียมแผ่นและสินค้าที่เกี่ยวข้อง	64(12)	ทส.1009.3/2404 ทส.1009.3/1021	22/02/2556 26/01/2559	240,000 600,000	โครงการโรงงานผลิตแผ่นอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย)

ไม่เป็นโรงงาน

ลำดับ	บริษัท	ประเภทกิจการ	ประเภทโรงงาน	หนังสือเห็นชอบจาก สผ.	ลงวันที่เห็นชอบ EIA/EHIA	กำลังการผลิต	โครงการ
9	บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 1 จำกัด	โรงไฟฟ้าเพื่ออุตสาหกรรม (ผลิตกระแสไฟฟ้า 142.10 เมกะวัตต์ และผลิตไอน้ำ 30 ตัน/ชั่วโมง)	88(2), 102	ทส 1009.7/2109	14/03/2551		โครงการโรงไฟฟ้าเพื่ออุตสาหกรรม
				ทส 1009.7/5738	30/07/2552	117 MW	
				ทส 1009.7/4355	23/04/2557	142.10 MW	
10	บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 2 จำกัด	ผลิตและจำหน่ายกระแสไฟฟ้า และไอน้ำเพื่อการอุตสาหกรรม (ผลิตกระแสไฟฟ้า GROSS POWER ขนาด 142.10 เมกะวัตต์)	88(2), 102	ทส 1009.7/7074	16/09/2552	116.50 MW	โครงการโรงไฟฟ้าเพื่ออุตสาหกรรมปลวกแดง
				ทส 1009.7/4371	23/04/2557	142.10 MW	
11	บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3 จำกัด	ผลิตและจำหน่ายกระแสไฟฟ้า และไอน้ำเพื่อการอุตสาหกรรม	88(2), 102	30/12/2557	ทส 1009.7/14850	142.10 MW	โครงการโรงไฟฟ้าก๊าซธรรมชาติ
				19/11/2558	ทส 1009.7/14064		
12	บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 4 จำกัด	ผลิตและจำหน่ายกระแสไฟฟ้า และไอน้ำเพื่อการอุตสาหกรรม	88(2), 102	ทส 1009.7/14831	30/12/2557	142.10 MW	โครงการโรงไฟฟ้าก๊าซธรรมชาติ
				ทส 1009.7/14058	19/11/2558		
13	บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 5 จำกัด	ผลิตและจำหน่ายกระแสไฟฟ้าและไอน้ำเพื่อการอุตสาหกรรม	88(2), 102	ทส 1009.7/12926	26/10/2558	ไฟฟ้า 142.1 MW, STEAM 30 ton/hr	โครงการโรงไฟฟ้าก๊าซธรรมชาติ
				ทส 1009.7/136	01/08/2561	ไฟฟ้า 142.1 MW, STEAM 30 ton/hr	
14	บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด	บำบัดน้ำเสียรวม (WASTE WATER TREATMENT)	90,101	ทส.1009/2028	24/02/2548	19,200 ลบม./วัน	โครงการโรงบำบัดน้ำเสียรวม
15	บริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็กทริก คอนดิเตอร์ จำกัด	โรงงานผลิตอะลูมิเนียม		ทส 1009.3/5652	16/05/2559	(ณ ปัจจุบันโครงการระยะที่ 2) 82 ตัน/วัน	โครงการโรงงานผลิตอะลูมิเนียม
16	บริษัท อินดอร์ไบซ์แอนด์ แอสตัง โปรดักส์ จำกัด (โรงงาน 1)	ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ เช่น (DISC AND DRUM BRAKE, EXHAUST MANIFOLD, FLY WHEEL)	65, 77(2)	ทส.1009.3/1564	06/02/2558	24,000	โรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย 2)

ลำดับ	บริษัท	ประเภทกิจการ	ประเภทโรงงาน	หนังสือเห็นชอบจาก สผ.	ลงวันที่เห็นชอบ EIA/EHIA	กำลังการผลิต	โครงการ
17	บริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แคลดิง โปรดักส์ จำกัด (โรงงาน 2)	ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ เช่น (DISC AND DRUM BRAKE, EXHAUST MANIFOLD, FLY WHEEL)	65, 77(2)	ทส 1009.3/941	31/01/2555		โรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร
				ทส 1009.3/3943	27/04/2555	30,000	โรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร
				ทส 1010.3/6630	14/5/2562	หรือ 115.38 ตัน/วัน	การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1
โครงการ EHIA จำนวน 2 โครงการ							
1	บริษัท ไทวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	ผลิตแท่งสังกะสีบริสุทธิ์หรือแท่งสังกะสีผสม ลวดสังกะสีบริสุทธิ์หรือลวดสังกะสีผสม และเศษสังกะสี	60	โรงงานผลิตสังกะสีแท่งสังกะสีผสม และลวดสังกะสี	5 ก.พ.2561	69 ตัน/วัน	โครงการโรงงานหลอมและผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี
2	บริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็กทริก คอนคเรต จำกัด	ผลิตลวดทองแดงและลวดทองแดงผสมอัลลอยด์ ลวดอลูมิเนียม ลวดอลูมิเนียมผสม สังกะสีอัลลอยด์ อลูมิเนียมเส้น และอลูมิเนียมอัลลอยด์เส้น (มีกระบวนการหลอมโลหะซึ่งมีกำลังการผลิตเกิน 50 ตัน/วัน)	64(5), 77(2)			204,000	โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง



(Type here)



สำหรับเจ้าหน้าที่  
แบบสำรวจหมายเลข.....  
ผู้รับ.....  
วันที่.....

**แบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม สำหรับโรงงานอุตสาหกรรมต่างๆ ที่เข้ามาดำเนินการในพื้นที่  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ อำเภอปลวกแดง อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง**

**คำชี้แจง**

โปรดกรอกรายละเอียดข้อมูลต่างๆ เกี่ยวกับโรงงานอุตสาหกรรมของท่าน โดยตอบคำถามในแบบสำรวจนี้ ให้สมบูรณ์  
ครบถ้วน

**ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับโรงงานอุตสาหกรรมของท่าน**

- 1.1 ผู้ตอบแบบสำรวจชื่อ.....ตำแหน่ง/หน้าที่รับผิดชอบ.....
- 1.2 ชื่อโรงงานอุตสาหกรรม.....(ภาษาไทย)  
.....(ภาษาอังกฤษ)  
สถานที่ตั้ง เลขที่.....ถนน.....ตำบล.....  
อำเภอ.....จังหวัด.....
- 1.3 ชื่อเจ้าของผู้ประกอบการ.....  
ที่อยู่.....โทรศัพท์.....
- 1.4 ที่ดินอาคาร  
แปลงที่.....เนื้อที่.....ไร่
- 1.5 การขอรับการส่งเสริมการลงทุน ตามกฎหมายว่าด้วยการลงทุน  
( ) ได้รับการส่งเสริมการลงทุน และได้แนบสำเนาหนังสือแจ้งมติให้การส่งเสริมหรือบัตรส่งเสริมการลงทุนมาแล้วด้วย  
( ) อยู่ระหว่างการขอรับการส่งเสริมการลงทุน  
( ) ยังไม่ขอรับการส่งเสริมการลงทุน  
( ) ไม่ขอรับการส่งเสริมการลงทุน

**รายละเอียดการประกอบกิจการ**

- 1.6 ประเภทของโรงงานอุตสาหกรรม  
( ) กลุ่มเกษตรกรรมและผลิตผลทางการเกษตร ( ) กลุ่มเซรามิกส์และโลหะขั้นกลาง / ปลาย  
( ) กลุ่มอุตสาหกรรมเบา ( ) กลุ่มผลิตภัณฑ์โลหะ เครื่องจักรและอุปกรณ์ขนส่ง  
( ) กลุ่มอุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์ และเครื่องใช้ไฟฟ้า ( ) กลุ่มเคมีภัณฑ์ กระดาษและพลาสติก  
( ) กลุ่มบริการสาธารณูปโภค
- 1.7 ขนาดพื้นที่โครงการ.....ไร่.....ตารางวา  
ในระยะ 3 ปี แรก จะใช้ประโยชน์พื้นที่.....ไร่.....ตารางวา

(Type here)

คิดเป็นร้อยละ.....ของพื้นที่ทั้งหมด  
คาดว่าจะใช้ประโยชน์พื้นที่โรงงานอุตสาหกรรม เต็มโครงการในปี พ.ศ. ....

**1.8 จำนวนบุคลากร ที่ทำงานในโรงงานอุตสาหกรรมของท่าน**

ระดับ	ในระยะเริ่มต้น (จำนวนคน)	เมื่อเต็มโครงการ (จำนวนคน)
ผู้บริหาร		
ผู้อำนวยการเฉพาะด้าน		
ผู้ควบคุมงาน		
พนักงานทั่วไป		
คนงานฝีมือ		
คนงานทั่วไป		
รวม		

**1.9 เครื่องจักรกลที่ใช้มีอะไรบ้าง และขนาดแรงม้า**

1. ....จำนวน.....แรงม้า  
2. ....จำนวน.....แรงม้า  
3. ....จำนวน.....แรงม้า  
4. ....จำนวน.....แรงม้า  
5. ....จำนวน.....แรงม้า  
รวมทั้งสิ้น.....แรงม้า

**1.10 ระยะเวลาที่ทำการผลิต.....ชั่วโมง/วัน**

- จำนวนวันทำงาน.....วัน/ปี  
โดยทำการผลิต  
( ) ผลิตสัปดาห์ละ 7 วัน ไม่มีวันหยุด  
( ) ผลิตสัปดาห์ละ 6 วัน หยุด 1 วัน  
( ) อื่นๆ (โปรดระบุ.....)

**1.11 ชนิด ปริมาณการใช้ และแหล่งที่มาของวัตถุดิบที่ใช้ในกระบวนการผลิต**

ชนิดวัตถุดิบ	แหล่งวัตถุดิบ	ปริมาณการใช้ (ต่อวัน)
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		





[Type here]

## ส่วนที่ 2 ข้อมูลพื้นฐานเพื่อการจัดการขยะ

2.1 โรงงานอุตสาหกรรมของท่าน มีแหล่งก่อขยะจากส่วนใดบ้าง และมีปริมาณเท่าใดต่อวัน มีการเก็บรวบรวมและกำจัดอย่างไร

แหล่งก่อขยะ	ปริมาณขยะ		วิธีการเก็บรวบรวม-ขนถ่ายขยะ (ลักษณะภาชนะที่ใส่ขยะ/ขนาดบรรจุ/ความถี่ในการเก็บขน)	วิธีการกำจัดขยะ			หมายเหตุ
	กก./วัน	ลิตร/วัน		กำจัดเอง	โดยบริษัท อมตะ ฟาสติลิตี้ เซอร์วิส จำกัด	อื่นๆ	
( ) ขยะจากสำนักงาน/ โรงอาหาร ได้แก่..... ..... ..... .....							
( ) กากของเสียจากระบบ ปรับปรุงคุณภาพน้ำ..... ..... ..... .....							
( ) กากของเสียจาก ขบวนการผลิตในโรงงาน ได้แก่..... ..... ..... .....							
( ) ขยะจากวัสดุที่ใช้ใน การหีบฟ่อ ได้แก่..... ..... ..... .....							
( ) กากของเสียจาก ระบบบำบัดน้ำเสีย							
( ) อื่นๆ (โปรดระบุ) ..... ..... ..... .....							
รวม							

**หมายเหตุ :** รวมถึงภาคตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ ภาคตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ควบน้ำมัน ไชมัน และน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว

[Type here]

## 2.2 การนำขยะกลับมาใช้ใหม่

โรงงานของท่านมีการแยกขยะทั่วไป และนำกลับมาใช้ใหม่หรือไม่

( ) 20

( ) ໄຂ່ໄຟ

โปรดให้รายละเอียดข้อมูล การนำขยะกลับมาใช้ใหม่ในโรงงานของท่านในตารางข้างล่างนี้

[illegible]



[Type here]

ส่วนที่ 3 ข้อมูลพื้นฐานเพื่อการจัดการน้ำเสีย

3.1 โปรดระบุแหล่งน้ำ และปริมาณน้ำที่ใช้ในกิจกรรมต่างๆ ในโรงงานของท่าน

กิจกรรม	แหล่งน้ำ	ปริมาณน้ำที่ใช้ใน ขบวนการผลิต (ลบ.ม./วัน)	ปริมาณการใช้ ในส่วนส่งเสริมการ ผลิต (ลบ.ม./วัน)	ปริมาณน้ำที่ใช้ใน การอุปโภคทั่วไป (ลบ.ม./วัน)	ปริมาณน้ำที่ใช้ใน การบริโภค (ลิตร/วัน)

ปริมาณการใช้ของโรงงานอุตสาหกรรม รวมทั้งสิ้น.....ลบ.ม./วัน

3.2 ให้ระบุแหล่งที่มา ประเภท ปริมาณน้ำเสียจากโรงงาน และวิธีการบำบัด พร้อมทั้งแนบแผนผังการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย พร้อมคำชี้แจงโดยสังเขป

แหล่งที่มาของน้ำเสีย	ลักษณะของน้ำเสีย	ปริมาณน้ำเสียจากโรงงาน (ลบ.ม./วัน)	วิธีการบำบัดน้ำเสีย
- กระบวนการผลิต			
- ส่วนเสริมการผลิต			
- อุปโภคบริโภค			

[Type here]

3.3 โรงงานมีน้ำเสีย ที่จะต้องบำบัดก่อน เพื่อให้ได้มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรม ก่อนระบายลงสู่ที่รวบรวมน้ำเสียส่วนกลางหรือไม่

( ) ไม่มีน้ำเสีย ( ) มีน้ำเสียที่ต้องบำบัดก่อน ตอบข้อ 3.4

( ) มีน้ำเสียอยู่ในมาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรม สามารถระบายลงสู่ที่รวบรวมน้ำเสียส่วนกลางได้

3.4 ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานท่านเป็นชนิดใด และสามารถรับน้ำเสียได้วันละเท่าใด

ระบบบำบัดน้ำเสีย	ปริมาณน้ำเสียที่สามารถบำบัดได้ (ลบ.ม./วัน)
1. ระบบท่อน้ำแบบไม่เติมอากาศ (Stabilization Pond)	
2. ระบบบ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon)	
3. ระบบตะกอนเร่ง (Activated Sludge)	
4. ระบบคลองวนเวียน (Oxidation Ditch)	
5. ระบบกรองชีวภาพ (Thickening Filter)	
6. ระบบจานหมุนชีวภาพ (Rotating Biological Contractor)	
7. ระบบบำบัดเบื้องต้น * (ระบุชนิด.....) (Primary - Treatment)	
8. ระบบบำบัดทางเคมี (Chemical Treatment)	
9. อื่นๆ (โปรดระบุ.....)	
รวม	

หมายเหตุ : \* ระบบบำบัดเบื้องต้น หมายถึง บ่อดักไขมัน บ่อดักตะกอน บ่อปรับความเป็นกรด-ด่าง

[Type here]

3.5 ลักษณะสมบัติของน้ำเสียจากกระบวนการผลิต และลักษณะสมบัติน้ำทิ้งจากการบำบัดที่จะปล่อยออกสู่ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของนิคมอุตสาหกรรม

ดัชนีคุณภาพ	น้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัด (mg/l)	น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้ว (mg/l)
1. BOD		
2. COD		
3. Average Suspended Solids (SS)		
4. Total Dissolve Solids (TDS)		
5. Total Kjeldahl Nitrogen (TKN)		
6. pH		
7. Mercury (Hg)		
8. Selenium (Se)		
9. Cadmium (Cd)		
10. Lead (Pb)		
11. Arsenic (As)		
12. Tri Covalent Chromium ( $Cr^{3+}$ )		
13. Hexa Covalent Chromium ( $Cr^{6+}$ )		
14. Barium (Ba)		
15. Nickle (Ni)		
16. Copper (Cu)		
17. Zinc (Zn)		
18. Manganese (Mn)		
19. Silver (Ag)		
20. Total Iron		
21. Fluoride		
22. Sulphide		
23. Cyanide as HCN		
24. Formaldehyde		
25. Phenol Compound		
26. Chloride as $Cl_2$		
27. Free Chlorine		
28. Pesticide		
29. Temperature		
30. Oil & Grease		
31. Radioactive Compound		
32. Surfactants		

[Type here]

### 3.6 โรงงานของท่านเสียค่าใช้จ่ายในการเดินระบบบำบัดน้ำเสีย

ประเภทค่าใช้จ่าย	เป็นเงิน (บาท/เดือน)
1. ค่าไฟฟ้า	
2. ค่าสารเคมี	
3. ค่าแรงงาน	
4. ค่า.....	
5. ค่า.....	
รวม	

3.7 โรงงานของท่านมีการหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้ประโยชน์หรือไม่ อย่างไร

( ) ไม่มี

( ) 21.....

[illegible]

[Type here]

ส่วนที่ 4 ข้อมูลพื้นฐานเพื่อการจัดกรจัดหมวดหมู่สภาพภาค  
4.1 โปรดระบุชนิด แหล่งที่มา และปริมาณพลังงานที่ใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมของท่าน

ชนิดของพลังงานเชื้อเพลิง ที่ใช้ในโรงงาน	แหล่งที่มา	อัตราการใช้พลังงาน		ร้อยละของเชื้อเพลิง ในเชื้อเพลิง	ร้อยละของเชื้อเพลิง ในเชื้อเพลิง (กรณีใช้ถ่านหิน)	ค่าความร้อน (Heating Value) (Kcal/kg)	ค่าความถ่วงจำเพาะ (Specific Gravity)	อัตราการปล่อยมลสาร (Emission Rate) (Kg/d)
		ต่อชั่วโมง	ต่อปี					
1. พลังงานไฟฟ้า								
2. น้ำมันเตา ชนิด.....								
3. ก๊าซเชื้อเพลิง ชนิด.....								
4. ถ่านหิน ชนิด.....								
5. อื่นๆ (.....)								

[Type here]

4.2 แหล่งปล่อยมลพิษทางอากาศและลักษณะของปล่องควัน

แหล่งปล่อยมลพิษ		ลักษณะการปล่อยมลพิษ						ลักษณะของปล่องควัน			ชนิด	ปริมาณ	
ประเภทของแหล่งที่มา	จำนวน	ชนิดและความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออก					อัตราการปล่อยอากาศเสีย (ลบ.ม./ชม.)	อุณหภูมิอากาศเสียในปล่อง (องศาเซลเซียส)	เส้นผ่าศูนย์กลางภายในปล่อง (เมตร)	ความสูงของปล่องจากพื้นดิน (เมตร)	ความเร็วของอากาศเสียที่ปลายปล่องควัน (เมตร/วินาที)		จำนวน
		SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO	TSP	Others							
1. เตาหม้อไอน้ำ													
2. เตาหลอม													
3. เตาอบ													
4. เตาเผาขยะ													
5. อื่นๆ													

[Type here]

4.3 การคำนวณปริมาณการปล่อยมลพิษซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub> Emission)

ประเภทของพลังงานเชื้อเพลิงที่ใช้	ร้อยละของ ปริมาณกำมะถัน (1)	อัตราการใช้เชื้อเพลิง		อัตราการปล่อยมลพิษ S (กก./วัน) (4)	อัตราการปล่อย มลพิษ SO <sub>2</sub> (กก./วัน) (5)
		ลิตร/วัน (2)	กก./วัน (3)		

การคำนวณ : (3) = (2) X sp.gr. of fuel oil (= 0.98)

(4) = (3) X (1) / 100

(5) = (6 X (4)) / 32

---

ประกาศการนิคมฯ ที่ 79/2549 เรื่องการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศ  
จากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)





## ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๗๙/๒๕๔๔

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน  
ในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้ออกประกาศการนิคมอุตสาหกรรม  
แห่งประเทศไทย ที่ ๔๖/๒๕๔๑ เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของ  
โรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๔๑ นั้น

โดยที่เป็นการสมควรแก้ไขเพิ่มเติมประกาศดังกล่าวข้างต้น การนิคมอุตสาหกรรมแห่ง  
ประเทศไทย จึงออกประกาศไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกบทนิยามคำว่า "อัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน"  
ในข้อ ๑ ของประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ ๔๖/๒๕๔๑ เรื่อง การกำหนดอัตรา  
การปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๑๑ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๔๑  
และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

"อัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน" หมายความว่า ปริมาณมลสาร  
ทางอากาศที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานตามชนิดที่กำหนดขึ้นตาม  
กฎหมายที่อาจอนุญาตให้ระบายออกจากโรงงานได้"

ข้อ ๒ ให้ยกเลิกความในข้อ ๒ ของประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่  
๔๖/๒๕๔๑ เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม  
ลงวันที่ ๑๑ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๔๑ และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

"ข้อ ๒ อัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานที่อนุญาตให้ระบายออกจาก  
ปล่องของโรงงานอุตสาหกรรมในแต่ละนิคมอุตสาหกรรมให้เป็นไปตามค่ามาตรฐานซึ่งกำหนดตามกฎหมาย  
ว่าด้วยโรงงานหรือตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ

สิ่งแวดล้อม....

สิ่งแวดล้อมของแต่ละนิคมอุตสาหกรรมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณางาน  
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
ทั้งนี้ ในการพิจารณาอนุญาต ก.นอ. จะคำนึงถึงความจำเป็นในการบริหารจัดการ การกำกับดูแล และการป้องกัน  
ผลกระทบที่จะมีต่อประชาชนหรือสิ่งแวดล้อมตามลักษณะของนิคมอุตสาหกรรม กลุ่มอุตสาหกรรม หรือกลุ่ม  
กิจกรรมในแต่ละนิคมอุตสาหกรรมประกอบด้วย"

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๕ กันยายน พ.ศ. ๒๕๔๙



(นายสุทนต์ จันจิมา)

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

---

ประกาศการนิคมฯ ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม  
มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม



## ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๓๗๙ /๒๕๕๔

### เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในนิคมอุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๓๙ และมาตรา ๔๒ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ อันเป็นกฎหมายที่มีบทบัญญัติบางประการเกี่ยวกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งมาตรา ๒๙ ประกอบกับมาตรา ๓๒ มาตรา ๓๓ มาตรา ๓๔ มาตรา ๔๑ มาตรา ๔๒ และมาตรา ๔๓ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย บัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงกำหนดวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม ดังต่อไปนี้

#### ข้อ ๑ ไหย่ยกเลิก

(๑) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๙/๒๕๕๑ เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๒๖ สิงหาคม ๒๕๕๑

(๒) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๕/๒๕๕๗ เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๑๔ กรกฎาคม ๒๕๕๗

#### ข้อ ๒ ในประกาศนี้

“ผู้ประกอบการ” หมายความว่า ผู้ประกอบอุตสาหกรรม ผู้ประกอบการบริการ หรือผู้ประกอบการพาณิชยกรรม ซึ่งได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

“กากอุตสาหกรรม” หมายความว่า สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม แบ่งออกเป็นสองประเภท ดังนี้

(๑) “ของเสียอันตราย” หมายความว่า สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีองค์ประกอบ หรือปนเปื้อนสารอันตราย หรือมีคุณสมบัติที่เป็นอันตรายตามที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

(๒) “ของเสียไม่อันตราย” หมายความว่า สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่มีองค์ประกอบหรือปนเปื้อนสารอันตรายหรือมีคุณสมบัติที่เป็นอันตรายตามที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว


“มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล” หมายความว่า มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุขที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม ทั้งนี้ ไม่รวมถึงกากอุตสาหกรรม

ข้อ ๓ วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม ให้ผู้ประกอบการปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และรายงานประจำปีให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ภายในวันที่ ๑ มีนาคม ของปีถัดไป

ข้อ ๔ วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล ให้ผู้ประกอบการปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข และรายงานประจำปีให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ภายในวันที่ ๑ มีนาคม ของปีถัดไป

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๙ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๕๔



(นางมณฑา ประณตวรพาล)

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560  
เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสีย  
ลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

## ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๗๖/๒๕๖๐

เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๓๙ ข้อ ๑๗ และข้อ ๒๙ ของข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๕๑ ผู้ว่าการจึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๗๘/๒๕๕๔ เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๒๓ พฤศจิกายน ๒๕๕๔

ข้อ ๒ ในประกาศนี้

“นิคมอุตสาหกรรม” หมายความว่า นิคมอุตสาหกรรมที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมาย ว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งประกอบด้วยเขตอุตสาหกรรมทั่วไปหรือเขตประกอบการเสรีหรือทั้งสองเขต

“น้ำเสีย” หมายความว่า น้ำที่ผ่านการใช้แล้วทุกชนิดที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการหรือกิจกรรมอื่นในนิคมอุตสาหกรรม

“ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง” หมายความว่า สิ่งอำนวยความสะดวกในการดำเนินงานของผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมที่ได้จัดให้มีไว้สำหรับบำบัดน้ำเสียจากการประกอบกิจการหรือกิจกรรมอื่นในนิคมอุตสาหกรรม

“ระบบระบายน้ำเสีย” หมายความว่า ระบบของท่อ พร้อมทั้งส่วนประกอบต่าง ๆ สำหรับรวบรวมและระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

“ระบบระบายน้ำฝน” หมายความว่า ระบบของท่อหรือรางระบาย พร้อมทั้งส่วนประกอบต่าง ๆ สำหรับรวบรวมและระบายน้ำฝน

“ผู้ประกอบการ” หมายความว่า ผู้ซึ่งได้รับอนุญาตให้ประกอบอุตสาหกรรมหรือการบริการหรือพาณิชยกรรมในนิคมอุตสาหกรรม

ข้อ ๓ ระบบระบายน้ำเสียที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม จะต้องดำเนินการออกแบบก่อสร้างระบบระบายน้ำตามหลักเกณฑ์ ดังต่อไปนี้

(๑) ท่อระบายน้ำเสียต้องเป็นระบบท่อดัด

(๒) ระบบระบายน้ำเสียต้องแยกออกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด



(๓) ต้องมีบ่อตรวจคุณภาพน้ำ (INSPECTION MANHOLE) อย่างน้อย ๑ บ่อภายในสถานประกอบกิจการก่อนที่จะระบายน้ำเสียลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลาง

(๔) ต้องมีบ่อเก็บกักขนาดเหมาะสมเพียงพอที่จะปรับปรุงคุณลักษณะของน้ำเสียให้คงที่ในกรณีที่น้ำเสียมีคุณลักษณะเปลี่ยนแปลงมากในช่วงเวลาหนึ่งก่อนที่จะระบายน้ำเสียลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลาง

(๕) จะต้องมีการสูบน้ำปิด - เปิด ก่อนที่จะระบายน้ำเสียลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลาง

(๖) การเชื่อมต่อท่อน้ำเสียเข้าที่ระบายน้ำเสียส่วนกลาง จะต้องต่อท่อจากบ่อตรวจคุณภาพน้ำ (INSPECTION MANHOLE) ของสถานประกอบกิจการ เชื่อมกับบ่อพักน้ำเสีย (MANHOLE) ที่ กนอ. ได้จัดเตรียมไว้ให้ โดยต้องเชื่อมรอยต่อให้สนิทเพื่อป้องกันน้ำซึมเข้า - ออก

ข้อ ๔ ห้ามมิให้ผู้ประกอบการกิจการระบายสารที่มีผลต่อการระบายและการบำบัดน้ำเสียลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม เช่น สารที่มีความหนืดสูง สารที่จับหรือตกตะกอนในที่ระบายแล้วทำให้เกิดอุดตัน หรือวัสดุที่ทำให้อุดตัน ตะกอนแคลเซียมคาร์ไบด์ (Calcium Carbide Sludge) หรือสารตัวทำละลาย (Solvent) เป็นต้น

ข้อ ๕ กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำเสียที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมไว้ ดังต่อไปนี้

- (๑) ความเป็นกรดและด่าง (pH) ตั้งแต่ ๕.๕ ถึง ๙.๐
- (๒) อุณหภูมิ (Temperature) ไม่เกิน ๔๕ องศาเซลเซียส
- (๓) สี (Color) ไม่เกิน ๖๐๐ เอดีเอ็มไอ
- (๔) กลิ่น (Odor) ต้องไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
- (๕) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids หรือ TDS) ไม่เกิน ๓,๐๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๖) ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids) ไม่เกิน ๒๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๗) บีโอดี (Biochemical Oxygen Demand) ที่อุณหภูมิ ๒๐ องศาเซลเซียส เวลา ๕ วัน ไม่เกิน ๕๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๘) ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand) ไม่เกิน ๗๕๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๙) ซัลไฟด์ (Sulfide) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๐) ไซยาไนด์ (Cyanides HCN) ไม่เกิน ๐.๒ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๑) น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease) ไม่เกิน ๑๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๒) ฟอรัมาลดีไฮด์ (Formaldehyde) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๓) สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๔) คลอรีนอิสระ (Free Chlorine) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๕) สารฆ่าศัตรูพืชและสัตว์ (Pesticide) ต้องตรวจไม่พบ

(๑๖) ทีเคเอ็น (Total Kjeldahl Nitrogen) ไม่เกิน ๑๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

- (๑๗) ฟลูออไรด์ (Fluoride) ไม่เกิน ๕ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๑๘) สารซักฟอก (Surfactants) ไม่เกิน ๓๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๑๙) โลหะหนัก มีค่าดังนี้  
     (๑๙.๑) สังกะสี (Zinc) ไม่เกิน ๕.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
     (๑๙.๒) โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (Hexavalent Chromium) ไม่เกิน ๐.๒๕ มิลลิกรัมต่อลิตร  
     (๑๙.๓) โครเมียมไตรวาเลนต์ (Trivalent Chromium) ไม่เกิน ๐.๗๕ มิลลิกรัมต่อลิตร  
     (๑๙.๔) สารหนู (Arsenic) ไม่เกิน ๐.๒๕ มิลลิกรัมต่อลิตร  
     (๑๙.๕) ทองแดง (Copper) ไม่เกิน ๒.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
     (๑๙.๖)ปรอท (Mercury) ไม่เกิน ๐.๐๐๕ มิลลิกรัมต่อลิตร  
     (๑๙.๗) แคดเมียม (Cadmium) ไม่เกิน ๐.๐๓ มิลลิกรัมต่อลิตร  
     (๑๙.๘) แบเรียม (Barium) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
     (๑๙.๙) ซีลีเนียม (Selenium) ไม่เกิน ๐.๐๒ มิลลิกรัมต่อลิตร  
     (๑๙.๑๐) ตะกั่ว (Lead) ไม่เกิน ๐.๒ มิลลิกรัมต่อลิตร  
     (๑๙.๑๑) นิกเกิล (Nickel) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
     (๑๙.๑๒) แมงกานีส (Manganese) ไม่เกิน ๕.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
     (๑๙.๑๓) เงิน (Silver) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
     (๑๙.๑๔) เหล็กทั้งหมด (Total Iron) ไม่เกิน ๑๐.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

ข้อ ๖ การตรวจสอบค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำเสียตามข้อ ๕ ให้เป็นไปตามที่กระทรวงอุตสาหกรรม หรือกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนด หรือให้เป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำและน้ำเสียของสมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือ Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater ซึ่ง American Public Health Association, American Water Work Association และ Water Environment Federation ของประเทศสหรัฐอเมริกา กำหนด หรือตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษประกาศในราชกิจจานุเบกษา แล้วแต่กรณีก็ได้

การตรวจวัดหรือตรวจวิเคราะห์ตามวรรคหนึ่ง ต้องดำเนินการโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานของราชการว่า มีความสามารถในการตรวจวัดหรือตรวจวิเคราะห์คุณลักษณะน้ำเสียในพารามิเตอร์นั้น

ข้อ ๗ มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียที่ผู้ประกอบการจะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมให้เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ เว้นแต่ในกรณีในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้กำหนดไว้แตกต่างกับประกาศนี้ ก็ให้ปฏิบัติตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว

กรณีนิคมอุตสาหกรรมใดได้จัดทำบัญชีฐานข้อมูลการระบายน้ำเสียไว้ ให้กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้แตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ได้ ทั้งนี้ ต้องอยู่ภายใต้เงื่อนไขตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และได้รับอนุญาตจาก กนอ. ก่อน

ข้อ ๘ กรณีมาตรฐานคุณภาพน้ำเสียที่ผู้ประกอบการจะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมไม่เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ หรือไม่เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ผู้ประกอบการจะต้องก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับปรุงคุณภาพน้ำเสียของสถานประกอบการของตนให้มีคุณลักษณะตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ในประกาศนี้หรือตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ก่อนระบายน้ำเสียทุกส่วนลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลาง

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๐

วีรพงศ์ ไชยเพิ่ม

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

---

สรุปผลการตรวจวัดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโรงงานต่างๆ  
ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
1	บริษัท เบนตะ (ประเทศไทย) จำกัด	27/04/66	Iron (Fe dust)	10	0.010-0.103	mg/m <sup>3</sup>
			Oil Mist	4	0.625-1.125	mg/m <sup>3</sup>
			Carbon monoxide	2	2.0	ppm
2	บริษัท คาร์บอน แอโรสเปซ (ประเทศไทย) จำกัด	06-08/02/66	Total dust	22	0.113-0.455	mg/m <sup>3</sup>
			Aluminum metal as Aluminum	3	0.004-0.007	mg/m <sup>3</sup>
			Isopropyl benzene	2	0.004, 0.005	ppm
			Ethyl acetate	3	<0.010-0.937	ppm
			Ethylene glycol	5	<0.025	mg/m <sup>3</sup>
			Hexamethylene diisocyanate	2	0.001, 0.005	ppm
			Isobutyl acetate	2	<0.010, 1.680	ppm
			Methyl Ethyl Ketone	23	0.082-16.576	ppm
			Methyl Isobutyl Ketone	3	<0.010-4.966	ppm
			n-Propyl acetate	2	0.003, 0.022	ppm
			Potassium hydroxide	9	<0.005	mg/m <sup>3</sup>
			2-Butanol	3	<0.010	ppm
			Sodium hydroxide	6	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Toluene	4	<0.010-1.514	ppm
			o-Xylene	6	<0.010-1.170	ppm
			m-Xylene	6	<0.010-2.027	ppm
			p-Xylene	6	<0.010-0.943	ppm
			Zinc oxide	3	0.002-0.006	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	22	0.031-0.200	mg/m <sup>3</sup>
			Formaldehyde	4	<0.001-0.001	ppm
			Phenol	2	<0.010	ppm
			Isopropyl alcohol	6	<0.010-1.239	ppm
			Tetrachloroethylene	1	14.631	ppm
			Ethanol	4	<0.010-4.107	ppm
			Hexamethylene diisocyanate	1	0.005	ppm
			Methyl methacrylate	3	<0.01	ppm
			n-Butanol	2	<0.010	ppm
			n-Octane	2	<0.010, 0.180	ppm
			Aluminium Oxide (Inhalable Dust)	3	0.005-0.066	mg/m <sup>3</sup>
			2-Butoxyethanol	3	<0.010	ppm

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
2 (ต่อ)	บริษัท คาร์บอน แอโรสเปซ (ประเทศไทย) จำกัด	06-08/02/66	Acetone	5	<0.010	ppm
			Cyclohexanone	1	<0.010	ppm
			Hydrogen Chloride	4	0.008-0.030	ppm
			Hydrogen Peroxide	1	<0.02	ppm
			Methylene Chloride	1	<0.010	ppm
			Sulfuric acid	4	0.022-0.060	mg/m <sup>3</sup>
			Iodine	1	0.003	ppm
			Nitric acid	3	0.002-0.023	ppm
			Phosphoric Acid	1	0.018	mg/m <sup>3</sup>
			Sodium Bisulfite	1	0.05	mg/m <sup>3</sup>
			Formic Acid	1	0.021	ppm
			Acetic acid	1	<0.010	ppm
3	บริษัท เจเอ็นซี นอนูฟานส์ (ประเทศไทย) จำกัด	10,13/03/66	Total Dust	10	<0.15-0.26	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	9	<0.15	mg/m <sup>3</sup>
			Methylene Chloride	2	<0.06, 0.13	ppm
			Xylene	2	<0.05	ppm
4	บริษัท มัทสึตะ เต้นกิ (ไทยแลนด์) จำกัด	25/05/66	Formaldehyde	1	<0.10	ppm
			Isopropyl alcohol	2	<0.10	ppm
			Lead	2	<0.002	mg/m <sup>3</sup>
			n-Hexane	1	<0.03	ppm
			Styrene	1	<0.05	ppm
			Total Dust	2	<0.15, 0.17	mg/m <sup>3</sup>
5	บริษัท มิอะคิ (ไทยแลนด์) จำกัด	27/03/66	Nitric acid	3	<0.25	mg/m <sup>3</sup>
			2-Methylpentane-2-4-diol	2	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Sulfuric acid	2	<0.25	mg/m <sup>3</sup>
			Nickel	3	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Oxalic acid	1	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Total Dust	1	5	mg/m <sup>3</sup>
			Sodium Hydroxide	1	0.333	mg/m <sup>3</sup>
			Hydrogen Chloride	1	<0.25	mg/m <sup>3</sup>
			Isopropyl alcohol	1	1.025	mg/m <sup>3</sup>
			Ammonia	1	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Potassium Permanganate	1	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Ethyl Alcohol	1	0.001	mg/m <sup>3</sup>

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
6	บริษัท เวียบี โคลาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด	04-07/04/66	Oil Mist	24	<0.1	mg/m <sup>3</sup>
			Ethyl Alcohol	12	<0.010	ppm
			Aluminum (Inhalable dust)	17	0.004-0.008	mg/m <sup>3</sup>
			Aluminum (Respirable dust)	17	0.002-0.006	mg/m <sup>3</sup>
			Carbon monoxide	11	<1	ppm
			Hydrogen Chloride	2	0.013	ppm
			Ammonia	2	0.020, 0.043	ppm
			Hydrogen fluoride	2	0.007, 0.012	ppm
			Carbon dioxide	2	729, 736	ppm
			Iron fume	1	0.117	mg/m <sup>3</sup>
			Sodium nitrite as Sodium	1	0.01	mg/m <sup>3</sup>
			Sodium hydroxide	1	0.459	mg/m <sup>3</sup>
			Phosphate as Phosphoric acid	1	0.026	mg/m <sup>3</sup>
			Hydrogen sulfide	1	0.006	ppm
			Total hydrocarbon	1	<0.070	mg/m <sup>3</sup>
			Xylene	1	<0.010	ppm
			n-Heptate	1	<0.010	ppm
			Acetone	1	<0.010	mg/m <sup>3</sup>
			Toluene	1	0.331	ppm
			Carbon dioxide	2	677, 725	ppm
7	บริษัท สยาม อາซาฮี แมนูแฟกเจอริ่ง จำกัด	15/06/66	Total Dust	5	0.04-0.58	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	1	0.23	mg/m <sup>3</sup>
			Aluminum	1	0.01	mg/m <sup>3</sup>
			Iron Oxide Fume	1	0.01	mg/m <sup>3</sup>
			Carbon monoxide	3	ND	ppm
			Oil Mist	3	ND-0.17	mg/m <sup>3</sup>
8	บริษัท ไอเซอิ เบรค (ไทยแลนด์) จำกัด	06/06/66	Total Dust	2	0.509, 0.750	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	2	0.335, 0.357	mg/m <sup>3</sup>
			Iron Fume	3	<0.003	mg/m <sup>3</sup>
			Carbon Monoxide	5	2-น.ก.	ppm
			Carbon Dioxide	5	387-480	ppm
			Hydrogen Flouride	1	0.55	ppm
			Phosphoric Acid	1	<0.01	mg/m <sup>3</sup>

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
8 (ต่อ)	บริษัท ไอเซอิ เบรค (ไทยแลนด์) จำกัด	06/06/66	Sodium Hydroxide	1	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Potassium Hydroxide	1	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			2-Butoxyethanol	1	<0.01	ppm
			Acetic Acid	1	<0.03	ppm
			Ethylene Glycol	1	<0.47	mg/m <sup>3</sup>
			Propylene Glycol	1	<0.13	ppm
			Carbon Black	2	0.306, 0.548	mg/m <sup>3</sup>
			Methyl Ethyl Ketone	4	<0.01-10.88	ppm
			Methyl Isobutyl Ketone	1	<0.03	ppm
			Chlorobenzene as Benzene	1	0.25	ppm
			Phenol	1	<0.02	ppm
			Toluene	1	<0.01	ppm
9	บริษัท มาเจนต์ เมคซิส จำกัด	05/04/66	Isopropyl alcohol	4	<0.001	ppm
			Methyl Ethyl Ketone	4	0.620-110	ppm
			Toluene	4	0.045-13.1	ppm
			Propylene Glycol	4	<0.001	ppm
			Total Dust	6	0.070-0.087	mg/m <sup>3</sup>
10	บริษัท แอ็คควาเทค แม็กซ์คอน เอเชีย จำกัด (โรงงาน 1)	10/02/66	Total Dust	3	0.417-0.583	mg/m <sup>3</sup>
			Iron fume	1	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Iron Dust	1	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
11	บริษัท แอ็คควาเทค แม็กซ์คอน เอเชีย จำกัด (โรงงาน 2)	10/02/66	Total Dust	3	0.333-0.667	mg/m <sup>3</sup>
			Iron fume	1	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Iron Dust	1	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Oil Mist	1	0.125	mg/m <sup>3</sup>
			Toluene	1	<0.050	ppm
			Xylene	1	<0.050	ppm
12	บริษัท โพสโกล ไลท์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	12/05/66	Total Dust	2	<0.25	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	2	<0.25	mg/m <sup>3</sup>
			Zinc Oxide Fume	1	<0.002	mg/m <sup>3</sup>
			Chromium Fume	2	<0.002, 0.003	mg/m <sup>3</sup>
			Sodium Hydroxide	2	<0.004, 0.007	mg/m <sup>3</sup>
			Sulfuric acid	1	0.019	mg/m <sup>3</sup>
			Phosphoric Acid	1	<0.002	mg/m <sup>3</sup>

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
12 (ต่อ)	บริษัท โทสโกล ไร้ท์แคค สเตล (ประเทศไทย) จำกัด	12/05/66	Total Chromium	1	<0.0005	mg/m <sup>3</sup>
			Hydrogen chloride	1	<0.010	mg/m <sup>3</sup>
			Toluene	1	<0.02	mg/m <sup>3</sup>
			Xylene	1	<0.03	mg/m <sup>3</sup>
			Acetone	1	<0.02	mg/m <sup>3</sup>
			Oil Mist	2	<0.01	mg/m <sup>3</sup>
13	บริษัท ไทย นิยอนซ์ จำกัด	21/06/66	Oil Mist	8	<0.417-0.686	mg/m <sup>3</sup>
			Iron Fume	2	<0.052	mg/m <sup>3</sup>
			Nitrogen dioxide	2	<0.141	ppm
			Sulfuric acid	1	0.024	mg/m <sup>3</sup>
			Carbon Black	3	0.067-0.114	mg/m <sup>3</sup>
14	บริษัท มิลบอน (ประเทศไทย) จำกัด	11/07/66	Ammonia	6	<0.001-0.036	ppm
			Total Dust	5	0.333-0.750	mg/m <sup>3</sup>
15	บริษัท ฮาสุนากะ (ประเทศไทย) จำกัด	26/06/66	Oil Mist	11	0.292-1.708	mg/m <sup>3</sup>
			Total Dust	9	0.083-1.667	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	7	0.152-1.667	mg/m <sup>3</sup>
16	บริษัท ซูริโม (ประเทศไทย) จำกัด	21/08/66-01/09/66	2-Butoxyethanol	2	<0.10, 0.53	ppm
			Acetone	5	<0.04-0.46	ppm
			Aluminium (Inhalable Dust)	18	<0.02-0.19	mg/m <sup>3</sup>
			Aluminium (Respirable Dust)	21	<0.02-0.03	mg/m <sup>3</sup>
			Calcium Carbonate (Inhalable Dust)	3	<0.02	mg/m <sup>3</sup>
			Carbon monoxide	7	0.2-0.6	ppm
			Chloroform	1	<0.04	ppm
			Chromium	3	<0.002	mg/m <sup>3</sup>
			Cyclohexane	2	<0.10, 0.63	ppm
			Cyclohexanone	1	<0.10	ppm
			Ethanol	11	<0.10-5.17	ppm
			Ethylene glycol	1	<0.10	ppm
			Hexavalent Chromium	5	<0.0002	mg/m <sup>3</sup>
			Hydrogen chloride	7	<0.05	ppm
			Hydrogen fluoride	8	<0.05	ppm
			Isopropyl alcohol	2	<0.10	ppm
			Methyl Ethyl Ketone	5	0.15-79.5	ppm

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
16 (ต่อ)	บริษัท ซูริโม (ประเทศไทย) จำกัด	21/08/66-01/09/66	Methyl Isobutyl Ketone	1	1.04	ppm
			n-Butanol	1	<0.10	ppm
			n-Hexane	8	<0.03-3.00	ppm
			Nitric acid	1	<0.05	ppm
			Oil mist	17	<0.20	mg/m <sup>3</sup>
			Petroleum Naphthas	1	<0.1	ppm
			Phosphoric acid	8	<0.05	mg/m <sup>3</sup>
			Potassium Hydroxide as KOH	1	0.24	mg/m <sup>3</sup>
			Silica (Cristobalite)	2	<0.020	mg/m <sup>3</sup>
			Silica (Quartz)	2	<0.020	mg/m <sup>3</sup>
			Sodium hydroxide as NaOH	1	0.17	mg/m <sup>3</sup>
			Sulfuric acid	8	<0.05	mg/m <sup>3</sup>
			Toluene	2	<0.05	ppm
			Total Dust	1	0.99	mg/m <sup>3</sup>
			Triethylamine	1	<0.3	mg/m <sup>3</sup>
17	บริษัท ชูอาสะ ซาโด (ประเทศไทย) จำกัด	20/06/66	Xylene	1	1.13	ppm
			Oil Mist	3	0.125-0.208	mg/m <sup>3</sup>
			Iron fume	3	<0.001-0.021	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	2	0.236, 0.401	mg/m <sup>3</sup>
18	บริษัท สยาม โคทเค็ค แอ็บบรึฟ จำกัด	14/06/66	Total Dust	3	0.697-0.925	mg/m <sup>3</sup>
			Formaldehyde	3	<0.01	ppm
			Phenol	3	0.02-0.03	ppm
			Total Dust	1	1.15	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	1	0.11	mg/m <sup>3</sup>
			Isopropyl Alcohol	1	0.56	ppm
			Oxygen	1	20.9	%
19	บริษัท คูระ ไกรนึ่งรัง วิล (ไทยแลนด์) จำกัด	17/03/66	Aluminium Oxide (Inhalable Dust)	6	0.263-0.471	mg/m <sup>3</sup>
			Aluminium Oxide (Respirable Dust)	6	<0.025-0.329	mg/m <sup>3</sup>
			Silicon Dioxide	11	0.002-0.133	mg/m <sup>3</sup>
			Formaldehyde	2	<0.002, 0.002	ppm
			Hydrogen Sulfide	1	0.019	ppm
			Acetaldehyde	1	0.055	ppm
			Ammonia	1	0.459	ppm
			Vinyl Acetate	1	<0.024	ppm
			Toluene	1	0.083	ppm



แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (ต่อ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
20	บริษัท ขาโคชินะ (ไทยแลนด์) จำกัด	20/04/66	Oil mist	6	0.458-0.791	mg/m <sup>3</sup>
			Fe; fume	1	0.027	mg/m <sup>3</sup>
			Total Dust	1	0.825	mg/m <sup>3</sup>
			Fe; dust	1	0.031	mg/m <sup>3</sup>
			CO	3	3.0-3.2	ppm
			H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	1	0.063	mg/m <sup>3</sup>
21	บริษัท คาโตะ ไคเกียวโซะ (ประเทศไทย) จำกัด	28/04/66	Total Dust	4	1.58-6.67	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	4	0.10-2.16	mg/m <sup>3</sup>
			Aluminium Fume	4	0.26-2.04	mg/m <sup>3</sup>
22	บริษัท ไทย มียาเกะ ฟอรัจ จำกัด	20/05/66	Oil mist	9	<0.1	mg/m <sup>3</sup>
23	บริษัท สยามคิโต้ จำกัด	18/04/66	Total Dust	6	0.563-0.875	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	7	0.265-0.515	mg/m <sup>3</sup>
			Toluene	3	0.15-0.30	ppm
			Xylene	3	<0.02	ppm
			Lead Oxide	4	<0.0001	mg/m <sup>3</sup>
			Iron Oxide Fume	4	<0.003-0.025	mg/m <sup>3</sup>
			Carbon monoxide	4	<1	ppm
24	บริษัท บริดจสโตน สเปเชียลตีไทร์ แมนูแฟกเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	16-17/05/66	Total Dust	28	ND, <0.20-0.68	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	28	ND, <0.15	mg/m <sup>3</sup>
			Iron fume	3	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Cyclohexane	13	ND, <0.6-33.1	ppm
			Methylcyclohexane	13	ND, <0.20-16.7	ppm
			Sulfuric Acid	7	ND	mg/m <sup>3</sup>
			1,3-butadiene	4	ND	ppm
			Phenol	4	ND	ND
			Asphalt as Naphthas	4	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Calcium Hydroxide	4	0.182-0.236	mg/m <sup>3</sup>
			Zinc Oxide	2	ND	mg/m <sup>3</sup>
25	บริษัท โอะทิก (ไทยแลนด์) จำกัด	20-21/04/66	Total Dust	10	<0.23	mg/m <sup>3</sup>
			Oil Mist	8	<0.01	mg/m <sup>3</sup>
			Isopropyl Alcohol	1	<0.01	mg/m <sup>3</sup>

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (ต่อ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
26	บริษัท เอสซีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนคัลเตอร์ จำกัด	21/06/66	Respirable Dust	5	0.008-0.274	mg/m <sup>3</sup>
			Aluminum	2	0.002	mg/m <sup>3</sup>
			Chlorine	2	<0.001	ppm
			Hydrogen Chloride	2	<0.001	ppm
			Hydrogen fluoride	2	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
27	บริษัท โตไกวีกะ (ไทยแลนด์) จำกัด	18/05/66	Carbon monoxide	6	ND	ppm
			Zinc Oxide	6	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Oil Mist	6	<0.05-0.13	mg/m <sup>3</sup>
			Magnesium Oxide	2	0.046, 0.053	mg/m <sup>3</sup>
			Total Dust	5	ND, 0.34-0.85	mg/m <sup>3</sup>
			Lead	1	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Methylcyclohexane	9	ND, 5.31-474	ppm
			Tin Oxide	9	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	6	ND, <0.15	mg/m <sup>3</sup>
			Cyclohexanone	1	ND	ppm
			Formaldehyde	1	<0.10	ppm
			Hydrogen Cyanide	1	ND	ppm
			Vinyl Chlonde	1	ND	ppm
28	บริษัท สานัม อีเลคทริกซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด	12/06/66	Oil Mist	3	0.020-0.318	mg/m <sup>3</sup>
			Aluminum	1	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Total Dust	4	0.833-7.083	mg/m <sup>3</sup>
29	บริษัท ฮัตสัน แมนูแฟกเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขที่ 7/12 โรงงาน 2	152/06/66	Total Dust	6	0.28-1.25	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	5	0.10-0.17	mg/m <sup>3</sup>
			Isopropyl alcohol	10	0.38-0.77	ppm
30	บริษัท ฮัตสัน แมนูแฟกเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขที่ 7/421	14/06/66	Total Dust	8	1.15-1.62	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	7	0.11-0.19	mg/m <sup>3</sup>
			Oil Mist	4	0.16-0.19	mg/m <sup>3</sup>
			Petroleum Naphthas	2	0.02	ppm
			Acetone	1	0.04	ppm
			Cyclohexanone	1	0.04	ppm
			Toluene	1	0.04	ppm
			Isophorone	1	0.04	ppm

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
31	บริษัท อาซาฮี แบร็ง (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 7/449	16/05/66	Oil Mist	5	<0.417-1.571	mg/m <sup>3</sup>
			Total Dust	1	0.25	mg/m <sup>3</sup>
			Carbon monoxide	1	0.2	ppm
32	บริษัท อาซาฮี แบร็ง (ประเทศไทย) จำกัด 7/422	12/05/66	Oil Mist	2	0.500, 3.578	mg/m <sup>3</sup>
33	บริษัท โทโฮ (ประเทศไทย) จำกัด	05/05/66	Oil Mist	1	3.375	mg/m <sup>3</sup>
34	บริษัท ทรีนา โซลาร์ โซลันซ์ แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	06/06/66	Lead	3	<0.001-0.002	mg/m <sup>3</sup>
			Isopropyl Alcohol	2	2.021, 5.289	ppm
			Hydrogen Peroxide	2	<0.001	ppm
			Hydrogen Fluoride	5	0.023-0.144	ppm
			Potassium Hydroxide	2	<0.001, 0.012	mg/m <sup>3</sup>
			Nitric acid	3	0.010-0.038	ppm
			Phosphorus trichloride	1	<0.001	ppm
			Hydrochloric acid	2	0.021, 0.071	ppm
			Ammonia	1	0.017	ppm
			Aluminum	1	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
35	บริษัท จีบาอูระ เมทซ์ เมมูเทคเออริง (ประเทศไทย) จำกัด	18/04/66	Total Dust	4	0.792-0.958	mg/m <sup>3</sup>
			Aluminum	2	0.008-0.019	mg/m <sup>3</sup>
			Xylene	3	<0.03	ppm
			Toluene	4	<0.03-1.44	ppm
			Respirable Dust	4	0.151-0.539	mg/m <sup>3</sup>
			Methyl Ethyl Ketone	2	5.45, 130.61	ppm
			Acetone	2	<0.07	ppm
			Chlorine	1	0.01	ppm
			Total Hydrocarbon	1	1.27	mg/m <sup>3</sup>
36	บริษัท เอทีเอ็ม ออโต้ คอมโพเน้นท์ส (ประเทศไทย) จำกัด	31/05/66	Total Dust	1	1.333	mg/m <sup>3</sup>
			Total Hydrocarbon	1	0.337	mg/m <sup>3</sup>
			Carbon dioxide	1	25	ppm
			Carbon monoxide	1	2	ppm
			Sulfur dioxide	1	0.195	ppm
			Toluene	2	<0.001	ppm
37	บริษัท ไวลอร์ เฮาส์โฮลด์ โปรดักส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	23/06/66	Total Dust	15	<0.030-0.143	mg/m <sup>3</sup>
			Ethanol	5	<5.307	ppm
			Ethyl Alcohol	5	<5.307	ppm

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
38	บริษัท เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด	20/06/66	Total Dust	15	0.333-0.750	mg/m <sup>3</sup>
			NaHO	6	<0.100-0.133	mg/m <sup>3</sup>
			H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	5	<0.001	ppm
			HCl	1	0.026	ppm
			HF	11	<0.010	ppm
			HC	1	1.016	mg/m <sup>3</sup>
			NH <sub>3</sub>	4	<0.010	ppm
			Phosphorus	5	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			HNO <sub>3</sub>	3	<0.010	ppm
			NO <sub>2</sub>	3	<0.001	ppm
			SO <sub>2</sub>	3	<0.010	ppm
			Ethyl Alcohol	4	0.088-0.118	ppm
			Al	3	0.031-0.072	mg/m <sup>3</sup>
			Ag	3	0.014-0.021	mg/m <sup>3</sup>
			Pb	8	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Al Fume	1	0.032	mg/m <sup>3</sup>
			Formaldehyde	1	<0.001	ppm
			Silica	1	0.003	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	1	0.133	mg/m <sup>3</sup>
			CO	1	1.0	ppm
			HCl	5	<0.010-1.216	mg/m <sup>3</sup>
			Calcium Hydroxide	2	<0.100	mg/m <sup>3</sup>
39	บริษัท เค่อจิ้นซาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	31/03/66	Tin	2	0.10, 0.12	mg/m <sup>3</sup>
			Copper (Fume)	5	<0.01-0.025	mg/m <sup>3</sup>
40	บริษัท อี데미ส์ ลูบริแคนท์ (ประเทศไทย) จำกัด	02/05/66	Sulfuric Acid	4	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Hydrogen Sulfide	1	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Oil Mist	7	ND, <0.05-0.19	mg/m <sup>3</sup>
			Cumene	1	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Ethyl benzene	1	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Xylene	3	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Naphthalene	1	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Naphthas	1	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Carbon monoxide	1	ND	mg/m <sup>3</sup>

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
40 (ต่อ)	บริษัท อีเดมิลซี ลูบริแกนท์ (ประเทศไทย) จำกัด	02/05/66	Carbon dioxide	1	245	mg/m <sup>3</sup>
			Acetone	2	<0.30, 2.51	mg/m <sup>3</sup>
			n-Hexane	2	ND, 0.38	mg/m <sup>3</sup>
			n-Heptate	2	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Acetic acid	1	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Chlorobenzene as Benzene	1	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Chloroform	1	2.58	mg/m <sup>3</sup>
			Ethanol	1	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Isopropyl Alcohol	1	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Methyl Ethyl Ketone	1	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Potassium Hydroxide	1	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Toluene	1	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Pyridine	1	ND	mg/m <sup>3</sup>
41	บริษัท เคมบอล (ไทยแลนด์) จำกัด โรงงาน 1	14/02/66	Chlorine	3	0.003-0.069	ppm
			Ethyl Alcohol	3	<0.531-2.81	ppm
			Sodium Hydroxide	1	0.004	mg/m <sup>3</sup>
			Inhalable Dust	1	0.623	mg/m <sup>3</sup>
			Acetone	1	0.308	ppm
			Methyl Ethyl Ketone	1	<0.141	ppm
	บริษัท เคมบอล (ไทยแลนด์) จำกัด โรงงาน 2	13/02/66	Chlorine	4	0.003-0.010	ppm
			Ethyl Alcohol	5	<0.531-0.139	ppm
			Sodium Hydroxide	4	0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Inhalable Dust	2	0.101, 0.152	mg/m <sup>3</sup>
			Acetone	3	<0.703	ppm
			n-Butanol	1	0.02	ppm
			Ethanol	1	<0.531	ppm
			Isopropyl Alcohol	2	<0.407	ppm
			Methyl Ethyl Ketone	1	<0.141	ppm
			Acetonitrile	1	<0.02	ppm
			Ethyl Acetate	1	0.028	ppm
			Formic Acid	1	0.027	ppm
			n-Hexane	1	<0.355	ppm
			Hydrogen Chloride	1	<0.003	ppm
			n-Propyl Alcohol	1	0.033	ppm
			Sulfuric Acid	1	<0.005	mg/m <sup>3</sup>

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
42	บริษัท ซีอี-อามบอร์ก ประเทศไทย จำกัด	27-28/06/66	Total Dust	5	0.500-1.500	mg/m <sup>3</sup>
			Styrene	1	<0.0002	ppm
			Xylene	2	<0.0002	ppm
			Toluene	1	<0.0003	ppm
			Ethyl benzene	1	<0.0002	ppm
			Acrylic acid	1	<0.0003	ppm
43	บริษัท ที. โอ. ไทย จำกัด	22/05/66	Ethanolamine	4	0.100-0.116	ppm
44	บริษัท เอฟ โอ เอ็น อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด	19/06/66	Total Dust	2	0.128, 0.145	mg/m <sup>3</sup>
			Zinc Oxide (Inhalable Dust)	2	0.128, 0.145	mg/m <sup>3</sup>
			Diethylamine	2	0.103, 0.105	ppm
			Sulfur Powder as Sulfuric acid	1	0.038	mg/m <sup>3</sup>
			Oil Mist	1	<0.417	mg/m <sup>3</sup>
45	บริษัท ไพรม์ สติล มิลล์ จำกัด	09/03/66	Total Dust	3	0.83-2.50	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	3	0.67-1.33	mg/m <sup>3</sup>
46	บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจ์ เทค โอลิอี จำกัด	14/03/66	Oil Mist	5	0.167-0.458	mg/m <sup>3</sup>
			Total Dust	6	0.417-0.917	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	6	0.133-0.400	mg/m <sup>3</sup>
			Nitric acid	1	<0.010	ppm
			Hydrochloric acid	1	0.06	ppm
			Butylated hydroxytoluene as Phenol	1	<0.050	ppm
47	บริษัท โอคูจิ (ประเทศไทย) จำกัด	15/05/66	Total Dust	7	0.22-0.34	mg/m <sup>3</sup>
48	บริษัท อมตะ ปิกริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3 จำกัด	22/06/66	Chlorine as NaOCl	2	<0.10	ppm
			Ethanol	1	<0.10	ppm
			Ethanolamine	1	<0.03	ppm
			Hydrochloric acid	1	<0.05	ppm
			Isopropyl Alcohol	1	<0.10	ppm
			Oxalic acid	1	<0.01	mg/m <sup>3</sup>
			Phosphoric acid	1	<0.05	mg/m <sup>3</sup>
			Potassium Chromate	1	<0.02	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	3	<0.15	mg/m <sup>3</sup>
			Sodium Hydrosulfite	1	<0.20	mg/m <sup>3</sup>
			Sodium hydroxide as NaOH	3	<0.05	mg/m <sup>3</sup>

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
49	บริษัท อนาคต บิกริม เพาเวอร์ (ระยอง) 4 จำกัด	22/06/66	Chlorine as NaOCl	1	<0.10	ppm
			Ethanolamine	2	<0.03	ppm
			Hydrochloric acid	1	<0.05	ppm
			Phosphoric acid	1	<0.05	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	2	<0.15	mg/m <sup>3</sup>
			Sodium hydroxide as NaOH	2	<0.05	mg/m <sup>3</sup>
			Sulfuric acid	3	<0.05	mg/m <sup>3</sup>
			Total Dust	1	<0.15	mg/m <sup>3</sup>
			Total Hydrocarbon as Methane	2	3.4, 4.0	ppm
			Zinc Chloride (Inhalable dust)	1	0.006	mg/m <sup>3</sup>
50	บริษัท อนาคต บิกริม เพาเวอร์ (ระยอง) 5 จำกัด	09/05/66	Chlorine as NaOCl	2	<0.10	ppm
			Ethanolamine	1	<0.03	ppm
			Hydrogen Chloride	1	<0.05	ppm
			Isopropyl Alcohol	1	<0.10	ppm
			Nitric acid	1	<0.05	ppm
			Oxalic acid	1	<0.01	mg/m <sup>3</sup>
			Phosphoric acid	1	<0.05	mg/m <sup>3</sup>
			Potassium Chromate	1	<0.02	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	2	<0.15	mg/m <sup>3</sup>
			Silver Nitrate	1	<0.005	mg/m <sup>3</sup>
			Sodium Hydrosulfite	1	<0.20	mg/m <sup>3</sup>
			Sodium Hydroxide	3	<0.05	mg/m <sup>3</sup>
			Sulfuric acid	3	<0.05	mg/m <sup>3</sup>
			Total Dust	1	<0.15	mg/m <sup>3</sup>
			Total Hydrocarbon as Methane	2	9.5, 10.4	ppm
			Zinc Chloride (Inhalable dust)	1	0.003	mg/m <sup>3</sup>
51	บริษัท ดึงสง นิว เมททีเรียล จำกัด	30-31/05/66	Total Dust	14	1.12-1.66	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	4	0.11-0.21	mg/m <sup>3</sup>
			Total Hydrocarbon	4	1.51-1.96	mg/m <sup>3</sup>
52	บริษัท จิโยตะ โกเซ (ไทยแลนด์) จำกัด	17/03/66	Hexane	2	<0.011	ppm
			Ethyl benzene	1	<0.011	ppm
			Xylene	1	<0.026	ppm
			Pentane	2	<0.019	ppm
			Ethylene glycol monobutyl ether	1	<0.020	ppm
			Isophorone	1	0.020	ppm

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
53	บริษัท อีเล็กทรอน (ไทยแลนด์) จำกัด	06/04/66	Carbon monoxide	3	4.61-7.11	ppm
			Nitrogen dioxide	2	0.11, 0.15	ppm
54	บริษัท แมนส์ฟิลด์ (ไทยแลนด์) จำกัด	19/05/66	Total Dust	1	0.500	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	1	0.333	mg/m <sup>3</sup>
			Oil Mist	1	0.333	mg/m <sup>3</sup>
			Total Hydrocarbon	1	11.442	mg/m <sup>3</sup>
55	บริษัท เอชซีทีไอ (ไทยแลนด์) จำกัด	24/05/66	Total Dust	5	1.21-1.66	mg/m <sup>3</sup>
			Carbon monoxide	2	5.11, 5.77	ppm
			Carbon dioxide	2	241.10, 281.10	ppm
56	บริษัท รับเนอร์ อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด	04/04/66	Formaldehyde	11	<0.001-0.016	ppm
			Isopropyl Alcohol	1	2.727	ppm
			Hydrochloric acid	8	0.005-0.165	ppm
			Sulfuric acid	8	0.007-0.11	mg/m <sup>3</sup>
			Nitric acid	1	0.044	ppm
			Ammonia	9	<0.001-0.524	ppm
			Hydrogen Peroxide	7	<0.001	ppm
			Acetic acid	7	0.003-0.067	ppm
			Sodium Hypochloride as Cl <sub>2</sub>	1	0.097	ppm
			Sodium Hydroxide	1	0.022	mg/m <sup>3</sup>
57	บริษัท ไชวะ อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด	08/05/66	Butyl Cellosolve	1	0.03	ppm
			Formaldehyde	1	0.06	ppm
			Methyl alcohol	1	0.25	mg/m <sup>3</sup>
			Ammonium Hydroxide as Ammonia	1	0.17	ppm
			Bisphenol A	1	0.38	mg/m <sup>3</sup>
			Total Dust	1	0.833	mg/m <sup>3</sup>
58	บริษัท สันวา เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	14/03/66	Silica (Quartz)	1	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Aluminium (Inhalable Dust)	1	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Aluminium (Respirable Dust)	1	ND	mg/m <sup>3</sup>
59	บริษัท พูลเด อิลคทริก แอปโพลอบนซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด	24/04/66	Lead	3	<0.001-0.002	mg/m <sup>3</sup>
			Toluene	1	1.877	ppm
			Xylene	1	1.028	ppm
60	บริษัท วิเทสโก้ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด	12/06/66	Nitric acid	1	0.002	mg/m <sup>3</sup>
			Toluene	2	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Xylene	2	ND	mg/m <sup>3</sup>
			IPA	3	1.4490-7.0175	mg/m <sup>3</sup>

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
61	บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด	10/03/66	Total Dust	13	0.35-0.73	mg/m <sup>3</sup>
			Aluminum	3	0.0077-0.0512	mg/m <sup>3</sup>
			Ammonia	1	0.31	mg/m <sup>3</sup>
			Hydrogen Chloride	1	<0.01	mg/m <sup>3</sup>
			Hydrogen fluoride	1	<0.01	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	9	0.12-0.38	mg/m <sup>3</sup>
62	บริษัท เมกมิก (ประเทศไทย) จำกัด	01/03/66	Total Dust	2	0.25, 0.50	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	2	0.20, 0.47	mg/m <sup>3</sup>
			Tin	1	0.01	mg/m <sup>3</sup>
			Lead	1	0.032	mg/m <sup>3</sup>
63	บริษัท รันเนอร์ พีวี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด	26-29/04/66	Lead : Pb (Area)	4	0.01-0.02	mg/m <sup>3</sup>
			Lead : Pb (Personal)	4	0.01	mg/m <sup>3</sup>
			Silica : SiO <sub>2</sub> (Area)	1	0.005	mg/m <sup>3</sup>
			Silica : SiO <sub>2</sub> (Personal)	1	0.002	mg/m <sup>3</sup>
			Xylene (Area)	1	0.04	mg/m <sup>3</sup>
			Xylene (Personal)	1	0.02	mg/m <sup>3</sup>
			Butylated Hydroxytoluene as Phenol (Area)	1	0.01	mg/m <sup>3</sup>
			Butylated Hydroxytoluene as Phenol (Personal)	1	0.01	mg/m <sup>3</sup>
			Ethyl alcohol	1	0.06	mg/m <sup>3</sup>
			Aluminium : Al (Area)	1	0.04	mg/m <sup>3</sup>
64	บริษัท เอเซีย คอมโพสิต แมททีเรียล (ไทยแลนด์) จำกัด	08/04/66	Acetic acid	3	0.21-0.53	ppm
			Bisphenol A	3	0.001	ppm
			Silica Cristobalite	1	0.005	mg/m <sup>3</sup>
			Silica α Quartz	1	0.005	mg/m <sup>3</sup>
65	บริษัท เอโทซ่า แคเทอริ่ง อีควิปเมนต์ (ไทยแลนด์) จำกัด	04/04/66	Total Dust	4	1.12-1.33	mg/m <sup>3</sup>
			Oil Mist	2	0.15, 0.18	mg/m <sup>3</sup>
			Propane	1	<0.01	ppm
			Carbon monoxide	1	5.11	ppm
66	บริษัท อะชินโต ซิลิ่ง เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	23/03/66	Carbon black	4	0.208-0.458	mg/m <sup>3</sup>
			Zinc oxide	4	<0.001-0.032	mg/m <sup>3</sup>
			Sulfur dioxide	4	<0.010	ppm
			Carbon monoxide	4	<1-1.9	ppm

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
66 (ต่อ)	บริษัท อะชินโต ซิลิ่ง เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	23/03/66	Bulane	1	<0.050	ppm
			Propan-1-ol	1	<0.050	ppm
			Ethyl alcohol	1	0.216	ppm
			Potassium Hydroxide	1	0.133	mg/m <sup>3</sup>
			Total Dust	1	2.813	mg/m <sup>3</sup>
67	บริษัท ดี สยาม เมมูฟกเจอรั้ง จำกัด	30/01/66	Total Dust	20	0.333-1.167	mg/m <sup>3</sup>
			Iron Oxide Fume	20	<0.001-0.976	mg/m <sup>3</sup>
68	บริษัท อีลาสโตมิกซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	27/04/66	n-Hexane	2	0.10, 0.12	ppm
			Calcium Oxide	6	0.01	mg/m <sup>3</sup>
			Silica as α-quartz, respirable dust	3	0.003-0.005	mg/m <sup>3</sup>
			Methyl Isobutyl Ketone	1	0.01	ppm
			Pentane	1	0.06	ppm
			Carbon monoxide	4	<1.0	ppm
			Xylene	2	0.01, 0.02	mg/m <sup>3</sup>
			Butadiene as 1,3-Butadiene	3	0.005	ppm
			Acrylonitrile	4	0.01-0.02	ppm
			Phenol	3	0.02	ppm
69	บริษัท ออโตโมทีฟ โมลด์ เทคโนโลยี จำกัด	28/04/66	Ethylene Oxide	1	0.01	ppm
			Oil Mist	3	0.002-0.004	mg/m <sup>3</sup>
			Total Dust	3	0.4167-1.6667	mg/m <sup>3</sup>
			Carbon black	2	<0.001, 0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	6	0.5000-0.9677	mg/m <sup>3</sup>
			Thinner as Toluene	2	<0.01	ppm
70	บริษัท เวกเกอร์ ฮาร์ตสัน (ไทยแลนด์) จำกัด	08/06/66	Ethylene Glycol Monobutyl Ether	1	ND	ppm
			Carbon Dioxide	3	144-148	ppm
			Total Dust	3	ND, <0.20	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	3	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Nitric Acid	2	ND	ppm
			Sodium Hydroxide	2	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Methanol	2	ND	ppm
			Oil Mist	1	0.06	mg/m <sup>3</sup>
			Acetic Acid	1	ND	ppm
			Hydrofluoric Acid	1	ND	ppm

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
70 (ต่อ)	บริษัท เควเคอร์ ฮาว์ตัน (ไทยแลนด์) จำกัด	08/06/66	Sulfuric Acid	1	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Toluene	1	0.5	ppm
			Isobutyl Alcohol	1	ND	ppm
			Xylene	1	ND	ppm
71	บริษัท เว็บบอร์ด (ประเทศไทย) จำกัด	02/02/66	Sulfur dioxide	3	<0.01	ppm
			Manganese compounds and fume as Manganese	3	<0.0004-0.0026	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	3	0.243-0.466	mg/m <sup>3</sup>
			Carbon monoxide	3	<1-1	ppm
			Copper fume as Copper	3	<0.0001	mg/m <sup>3</sup>
			Chromium	3	<0.0001-0.0080	mg/m <sup>3</sup>
			Nickel metal and other compounds as Nickel	3	<0.0002	mg/m <sup>3</sup>
			Iron oxide dust and fume as Iron	3	0.037-0.183	mg/m <sup>3</sup>
72	บริษัท คาร์ดินเนล เซลท์ 222 (ประเทศไทย) จำกัด	20-22/09/66	Ammonia	28	<0.10-0.79	ppm
			Calcium Carbonate (Inhalable Dust)	2	<0.02	mg/m <sup>3</sup>
			Carbon dioxide	11	261-398	ppm
			Carbon monoxide	11	0.4-4.1	ppm
			Chlorine	36	<0.10	ppm
			Hydrogen Chloride	15	<0.05	ppm
			Methyl Ethyl Ketone	6	1.64-3.40	ppm
			Nitric acid	1	<0.05	ppm
			Potassium Hydroxide as KOH	29	<0.05-1.44	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	16	<0.15-0.24	mg/m <sup>3</sup>
			Sodium Hydroxide as NaOH	14	<0.05	mg/m <sup>3</sup>
			Sulfuric Acid	1	<0.05	mg/m <sup>3</sup>
			Total Dust	16	<0.15-9.77	mg/m <sup>3</sup>
			Zinc (Inhalable Dust)	2	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Zinc Oxide (Inhalable Dust)	28	<0.002-0.004	mg/m <sup>3</sup>
73	บริษัท ไดกัน คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์ จำกัด	28/08/66	Carbon monoxide	9	<1-1	ppm
			Copper Fume	22	ND, <0.007	mg/m <sup>3</sup>
			Silver Fume	6	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Iron Oxide Fume	2	<0.009, 0.021	mg/m <sup>3</sup>

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
73 (ต่อ)	บริษัท ไดกัน คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์ จำกัด	28/08/66	Nickel	5	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Tin	2	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Zinc	2	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Diethanolamine	1	ND	mg/m <sup>3</sup>
			2-butoxyethanol	3	ND, <0.5	ppm
			Xylene	4	ND, <0.25-13.0	ppm
			Toluene	2	0.66, 21.3	ppm
			Oil Mist	12	0.06-0.17	mg/m <sup>3</sup>
			Styrene	7	ND, <0.25-3.00	ppm
			Oxygen	2	21.0, 21.2	%
			Phosphoric acid	1	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Sulfur Dioxide	1	ND	ppm
74	บริษัท ไทยซัมมิท โอโต เพรส จำกัด	28/06/66	Sulfuric Acid	1	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Iron (Dust)	1	<0.01	mg/m <sup>3</sup>
75	บริษัท ยามาฮะ โมบล์ (ประเทศไทย) จำกัด	24/06/66	Iron Oxide (Fume)	5	<0.01	mg/m <sup>3</sup>
			Ethanol	2	1.21, 1.61	ppm
76	บริษัท ไทย สฟวิงพีช จำกัด	31/03/66	Total Dust	1	2.41	mg/m <sup>3</sup>
			Sodium Hydroxide	2	0.33, 0.667	mg/m <sup>3</sup>
			Chlorine	4	0.012-0.018	mg/m <sup>3</sup>
			Acetic acid	2	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Total Dust	7	0.833-4.167	mg/m <sup>3</sup>
			Iron (Fe) Fume	1	0.002	mg/m <sup>3</sup>
			Ammonia	2	0.010, 0.026	mg/m <sup>3</sup>
			Methyl Ethyl Ketone	1	0.042	mg/m <sup>3</sup>
77	บริษัท ไทยอะคอมโกลฟส์ จำกัด	16/06/66	Total Dust	2	0.12, 0.33	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	2	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Zinc oxide	2	0.01	mg/m <sup>3</sup>
			Calcium carbonate as Calcium	2	0.004, 0.005	mg/m <sup>3</sup>
			Benzene	2	<0.050	ppm
			Xylene	2	<0.050	ppm
			Toluene	2	<0.050	ppm
			n-Hexane	2	0.693, 0.890	ppm
78	บริษัท ไทยอะคอมโกลฟส์ จำกัด	16/06/66	Acetone	2	<0.050	ppm

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
77 (ต่อ)	บริษัท ไทยอะคอมโกลฟส์ จำกัด	16/06/66	MEK	2	<0.050	ppm
			MIBK	2	<0.050	ppm
			Cyclohexanone	2	<0.050	ppm
			Methanol	2	<0.050	ppm
			Ethanol	2	<0.050	ppm
			Isopropanol	2	<0.050	ppm
			n-Butanol	2	0.647	ppm
			Butyl cellosolve	2	<0.050	ppm
			Phenol	2	<0.001	ppm
			Cresol	2	<0.10	ppm
			Methylene Chloride	2	<0.050	ppm
			Tetrachloroethylene	2	<0.050	ppm
			Ethyl Acetate	2	<0.050	ppm
			Butyl Acetate	2	<0.050	ppm
			Turpentine	2	<0.050	ppm
78	บริษัท สเตท อินดัสทรี (ไทยแลนด์) จำกัด	28/08/66	Total Dust	3	2.586-5.12	mg/m <sup>3</sup>
			Iron Dust	1	0.312	mg/m <sup>3</sup>
79	บริษัท นิซชิน แมนูแฟกเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	24/04/66	Oil Mist	10	0.022-0.053	mg/m <sup>3</sup>
			Carbon monoxide	1	6.000	mg/m <sup>3</sup>
			Total Dust	3	1.667-2.500	mg/m <sup>3</sup>
80	บริษัท วิก จำกัด (มหาชน)	14/06/66	Sulfur dioxide	1	0.002	ppm
			Ethylene glycol	1	<0.008	mg/m <sup>3</sup>
			Total Dust	5	<0.030-0.206	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	4	<0.025-0.098	mg/m <sup>3</sup>
			Acetone	5	<1.403	ppm
			Ethyl Acetate	4	<0.014	ppm
			Xylene	3	<0.005	ppm
			Toluene	4	<0.017	ppm
			2-butoxyethanol	1	<0.041	ppm
81	บริษัท นิวโมเทค (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน1)	12/06/66	Toluene	2	0.020, 0.024	mg/m <sup>3</sup>
			Styrene	2	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Total Dust	2	7.917, 11.417	mg/m <sup>3</sup>
			Lead	1	0.003	mg/m <sup>3</sup>
			Tin	1	0.001	mg/m <sup>3</sup>

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
82	บริษัท นิวโมเทค (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน2)	13/06/66	Total Dust	4	0.250-12.083	mg/m <sup>3</sup>
			Lead	1	<0.003	mg/m <sup>3</sup>
			Tin	1	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Toluene	2	0.026, 0.035	mg/m <sup>3</sup>
			Styrene	2	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
83	บริษัท หยั่น หว่อง หุ่น คอร์เปอเรชั่นกรุ๊ป จำกัด	05/06/66	Total Dust	2	0.67, 0.92	mg/m <sup>3</sup>
			Acetic acid	1	<0.001	ppm
			Ethanol	2	<0.001	ppm
			Methyl Ethyl Ketone	7	<0.001	ppm
			Peracetic acid as Acetic acid	1	<0.001	ppm
			Phosphoric acid	2	0.01, 0.03	mg/m <sup>3</sup>
			Sodium Hydroxide	2	0.0087, 0.0101	mg/m <sup>3</sup>
			Sodium Hypochlorite	1	0.0074	mg/m <sup>3</sup>
84	บริษัท โคบอลต์ส (ประเทศไทย) จำกัด	29/05/66	Total Dust	6	1.167-2.250	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	6	0.303-1.045	mg/m <sup>3</sup>
			Titanium	1	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			4,4-Diphenylmethane Diisocyanate as Cyanide	2	<0.01	mg/m <sup>3</sup>
			NO <sub>2</sub>	1	<0.001	ppm
			O <sub>3</sub>	1	<0.01	ppm
			IPA	5	1.312-3.165	ppm
			KOH	3	0.014-0.017	mg/m <sup>3</sup>
			H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	1	0.016	mg/m <sup>3</sup>
			H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	1	<0.001	ppm
			2-butoxyethanol	1	1.374	ppm
			H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	2	0.015, 0.019	mg/m <sup>3</sup>
			HCl	2	0.013, 0.022	ppm
			Acetone	2	1.161, 1.237	ppm
			Hexane	5	1.032-1.787	ppm
			Ethanol	3	1.209-1.399	ppm
			Dichloromethane	2	0.527, 1.293	ppm
			NaOH	3	0.010-0.017	mg/m <sup>3</sup>
			Sodium Tetraborate Decahydrate	1	0.008	mg/m <sup>3</sup>



แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
84 (ต่อ)	บริษัท ไดน็อคส์สัน (ประเทศไทย) จำกัด	29/05/66	NaHSO <sub>3</sub>	1	0.006	mg/m <sup>3</sup>
			Toluene	2	1.415, 1.439	ppm
			Phenol	1	0.005	ppm
			Zinc distearate as Zinc	1	0.004	ppm
			Cyclohexane	1	0.887	ppm
			Xylene	1	1.614	ppm
			Ethyl Acetate	2	0.902, 0.947	ppm
			Ethyl Benzene	1	0.871	ppm
			Butanol	1	0.893	ppm
			Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1	0.005	mg/m <sup>3</sup>
			Silicon Dioxide	1	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			2-Ethoxyethanol	1	1.303	ppm
			Silica, Crystalline - α-quartz, Inhalable dust	1	0.019	mg/m <sup>3</sup>
			Silica, Crystalline - α-quartz, respirable dust	1	0.006	mg/m <sup>3</sup>
			HF	1	0.011	ppm
85	บริษัท คิว-คอน อีสเทอร์น จำกัด	24/04/66	Total Dust	7	0.150-3.705	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	9	<0.025-0.920	mg/m <sup>3</sup>
			Aluminium (Inhalable Dust)	1	0.75	mg/m <sup>3</sup>
			Oil Mist	3	<0.417-3.250	mg/m <sup>3</sup>
			Iron fume	1	<0.052	mg/m <sup>3</sup>
			Calcium hydroxide	1	0.021	mg/m <sup>3</sup>
			Sodium hydroxide	1	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Hydrogen chloride	1	0.025	ppm
			Carbon monoxide	1	1.1	ppm
86	บริษัท ชันโฮรี เป็นซ์โก เบเวอเรจ (ประเทศไทย) จำกัด	9-11/05/66	2-Butoxyethanol	2	<0.10	ppm
			Acetic acid	8	<0.10-0.16	ppm
			Acetone	1	<0.04	ppm
			Ammonia	2	<0.10	ppm
			Carbon dioxide	1	278	ppm
			Chloride	1	<0.30	mg/m <sup>3</sup>
			Chlorine as NaOCl	10	<0.10	mg/m <sup>3</sup>

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
86 (ต่อ)	บริษัท ชันโฮรี เป็นซ์โก เบเวอเรจ (ประเทศไทย) จำกัด	9-11/05/66	Ethanol	4	<0.10	ppm
			Ethyl acetate	1	<0.10	ppm
			Hydrogen chloride	3	<0.05	ppm
			Hydrogen Peroxide	11	<0.08	ppm
			Hydrogen Sulfide	1	<0.04	ppm
			Iron (III) chloride	3	<0.01-0.01	mg/m <sup>3</sup>
			Isopropyl alcohol	1	<0.10	mg/m <sup>3</sup>
			Methyl Ethyl Ketone	2	<0.10	ppm
			n-Butanol	1	<0.10	ppm
			Nitric acid	2	<0.05	ppm
			Petroleum Naphthas	5	<0.1	ppm
			Phosphoric acid	5	<0.05	mg/m <sup>3</sup>
			Potassium Hydroxide as KOH	1	<0.05	mg/m <sup>3</sup>
			Propanol	1	<0.10	ppm
			Respirable Dust	2	<0.15	mg/m <sup>3</sup>
			Sodium bicarbonate	2	<0.20	mg/m <sup>3</sup>
			Sodium hydroxide as NaOH	12	<0.05-0.09	mg/m <sup>3</sup>
			Sulfuric acid	8	<0.05	mg/m <sup>3</sup>
87	บริษัท โพสโก (ไทยแลนด์) จำกัด	02-03/05/66	Total Dust	9	1.12-1.62	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	9	0.06-0.19	mg/m <sup>3</sup>
			Ethyl Acetate	1	0.21	ppm
			Acetone	1	0.09	ppm
			Toluene	1	0.41	ppm
			Hydrocarbon	3	1.51-1.86	mg/m <sup>3</sup>
			Carbon monoxide	1	4.61	ppm
88	บริษัท นากาว่า-อพีเอ็ม (ไทยแลนด์) จำกัด	26/06/66	Sodium Hydroxide	2	<0.100, 0.167	mg/m <sup>3</sup>
			Trichloroethane	2	<0.050	ppm
			Phosphoric acid	1	0.012	mg/m <sup>3</sup>
			Ethylene glycol	1	0.084	mg/m <sup>3</sup>
			Oil Mist	2	0.250, 0.333	mg/m <sup>3</sup>
			Iron Dust	1	0.018	mg/m <sup>3</sup>
			Silicon Dioxide	1	<0.001	mg/m <sup>3</sup>

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
88 (ต่อ)	บริษัท นาคางาวะ-เอพีเอ็ม (ไทยแลนด์) จำกัด	26/06/66	Carbon black	1	0.167	mg/m <sup>3</sup>
			Total Dust	1	0.75	mg/m <sup>3</sup>
			Sulfuric acid	1	<0.010	mg/m <sup>3</sup>
89	บริษัท รอดัด ไบท์ จำกัด	23/03/66	Hydrofluoric acid as Ethyl Ether	1	0.12	ppm
			n-Butanol	1	0.15	ppm
			Sodium Hydroxide	1	<0.01	mg/m <sup>3</sup>
90	บริษัท สมบูรณ์หล่อเหล็กเหล็กลูกหลานกรรม จำกัด	16/03/66	2-butoxyethanol	11	<0.050	ppm
			Oil Mist	15	0.125-0.292	mg/m <sup>3</sup>
			Total Dust	17	0.417-0.833	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	17	0.100-0.333	mg/m <sup>3</sup>
			Toluene	7	<0.050-2.515	ppm
			Xylene	7	<0.050-0.822	ppm
			Acetone	1	<0.050	ppm
			Methyl Ethyl Ketone	3	<0.050	ppm
			Cyclohexanone	1	<0.050	ppm
			Methyl Cyclohexane	1	<0.050	mg/m <sup>3</sup>
			n-Hexane	1	<0.050	ppm
			Ethyl Acetate	7	<0.050	ppm
			Ethyl benzene	2	<0.050, 0.212	ppm
			Zince Oxide (Inhalable Dust)	2	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Zince Oxide (Respirable Dust)	2	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Iron Oxide	1	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Carbon monoxide	2	1.0	ppm
91	บริษัท เอ็มไอ แมนูแฟกเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	09/06/66	Oil Mist	1	0.21	mg/m <sup>3</sup>
92	บริษัท เคสต้า ไทเซอร์ จำกัด	17/05/66	Total Dust	7	0.333-0.833	mg/m <sup>3</sup>
			Nitrogen dioxide	3	<0.001	ppm
			Sulfur dioxide	3	<0.010	ppm
			Lead	3	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Iron	3	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Copper	3	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Carbon monoxide	3	1	ppm

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
93	บริษัท แปซิฟิค ซิต แอนด์ คอยล์ (ประเทศไทย) จำกัด	02/06/66	Methanol	3	<0.04	ppm
			Ethyl Acetate	3	<0.02	ppm
			Toluene	3	<0.01	ppm
			Acetone	3	<0.03	ppm
			Xylene	4	<0.01-1.28	ppm
			Ethanol	2	<0.04	ppm
			Total Dust	1	1.04	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	1	0.593	mg/m <sup>3</sup>
			Carbon monoxide	1	1	ppm
94	บริษัท เนสท์เล่ (ไทย) จำกัด (Amata)	24-26/04/66	Respirable Dust	14	0.007-0.143	mg/m <sup>3</sup>
			Hydrogen chloride	1	<0.001	ppm
			Sulfuric acid	1	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Chlorine	1	<0.001	ppm
			Ammonia	1	<0.001	ppm
95	บริษัท แอร์ เบริเอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด สำนักงานใหญ่	15/05/66	Respirable Dust	7	<0.010-0.2917	mg/m <sup>3</sup>
			Iron Dust	5	0.009-0.034	mg/m <sup>3</sup>
			Ethyl alcohol	2	5.018, 16.283	ppm
			Toluene	2	8.277, 10.241	ppm
			n-Butyl acetate	2	8.633, 67.058	ppm
			Lead	2	0.004, 0.037	mg/m <sup>3</sup>
			Total Volatile Organic Compound	2	2.2, 20.9	ppm
96	บริษัท แอร์ เบริเอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด สาขา 00001	16/05/66	Respirable Dust	1	<0.010	mg/m <sup>3</sup>
			Iron Dust	1	0.012	mg/m <sup>3</sup>
97	บริษัท มาร์นิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด	14/06/66	Isopropyl Alcohol	1	<1.356	ppm
			Lead	1	<0.010	mg/m <sup>3</sup>
			Tin	1	<0.052	mg/m <sup>3</sup>
			Copper	1	<0.052	mg/m <sup>3</sup>
98	บริษัท ออปีโก ไฮเทค จำกัด (มหาชน)	10/05/66	Total Dust	16	1.05-1.61	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	12	0.06-0.19	mg/m <sup>3</sup>
			Iron (Fume)	2	0.13, 0.15	mg/m <sup>3</sup>
			Carbon dioxide	2	310.10, 319.8	ppm
			Oxygen	1	19.9	%
			Carbon monoxide	1	5.11	ppm

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
98 (ต่อ)	บริษัท อปิโก ไฮเทค จำกัด (มหาชน)	10/05/66	Hydrogen Sulfide	1	<0.01	ppm
			Methane	1	<0.01	ppm
			Oil Mist	1	0.16	mg/m <sup>3</sup>
99	บริษัท อปิโก พลาสติก จำกัด (มหาชน)	28/04/66	Glycol ethers as Diethyl ether	1	0.05	ppm
			Methyl Isobutyl Ketone	1	<0.01	ppm
			Lead	1	<0.01	mg/m <sup>3</sup>
			Xylene	1	0.41	ppm
			Toluene	1	0.56	ppm
100	บริษัท ฟูจิ ออยล์ (ไทยแลนด์) จำกัด	23/05/66	Acetone	2	0.3088, 3.265	ppm
			Cyclohexane	2	0.025, 1.458	ppm
			Toluene	2	0.036, 2.874	ppm
			Methanol	2	0.012, 0.428	ppm
			n-Hexane	2	0.014, 0.649	ppm
			Isopropyl Alcohol	2	0.022, 0.586	ppm
			Chloroform	2	<0.001	ppm
			Phosphoric acid	1	0.011	mg/m <sup>3</sup>
			Chlorine	1	0.005	mg/m <sup>3</sup>
			Sodium Hydroxide	2	0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Sodium Bisulfite	1	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Hydrochloric acid	1	0.005	ppm
			Sulfuric acid	1	0.003	ppm
			Potassium Hydroxide	1	0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Total Dust	1	1.546	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	1	0.632	mg/m <sup>3</sup>
			Acetic acid	1	0.054	ppm
			Ammonia	1	0.185	ppm
101	บริษัท ดุคาคิ มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	19-21/04/66	Total Dust	19	ND, <0.20-1.10	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	22	ND, 0.20-0.30	mg/m <sup>3</sup>
			Carbon monoxide	12	<1	ppm
			Benzene	6	ND	ppm
			Oil Mist	1	0.28	mg/m <sup>3</sup>
			Iron fume	4	<0.007-0.028	mg/m <sup>3</sup>
			Cyclohexane	1	ND	ppm

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
101 (ต่อ)	บริษัท ดุคาคิ มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	19-21/04/66	n-Hexane	1	ND	ppm
			Butanone	1	ND	ppm
			Isopropanol	1	ND	ppm
			Aluminium Dust	1	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Carbon dioxide	2	222, 225	ppm
			Isobutyl Alcohol	1	ND	ppm
			Naphthas	1	ND	mg/m <sup>3</sup>
102	บริษัท ชินะ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด	22/04/66	Hydrocarbon สูงสุด 3 ชนิด: Toluene	3	0.02-0.07	ppm
			Hydrocarbon สูงสุด 3 ชนิด: Ethyl Benzene	3	0.02-0.06	ppm
			Hydrocarbon สูงสุด 3 ชนิด: Benzene	2	0.01, 0.02	ppm
			Hydrogen peroxide	1	0.05	ppm
			Ethanolamine	1	0.11	ppm
			LPG ในรูป Isobutane	1	0.01	ppm
			LPG ในรูป Butane	1	59.72	ppm
			LPG ในรูป Propane	1	198.3	ppm
			Hydrocarbon สูงสุด 3 ชนิด: Cumene	1	0.02	ppm
			Total Dust	2	0.08, 0.25	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	2	<0.10	mg/m <sup>3</sup>
			Styrene	2	ND, 0.05	ppm
			n-Hexane	1	115.84	ppm
			Cyclohexane	1	ND	ppm
103	บริษัท เอลิแอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด	10/05/66	Total Dust	14	ND, 0.04-0.92	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	14	ND, 0.13-1.03	mg/m <sup>3</sup>
			Ethyl Acetate	11	<0.050	ppm
			Methanol	11	<0.050	ppm
			Methyl Ethyl Ketone	11	<0.050-1.648	ppm
			Toluene	10	<0.050-111.636	mg/m <sup>3</sup>
			Oil Mist	1	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Ethanol	2	15.478, 27.591	ppm
			Sulfuric Acid	9	0.02-0.06	mg/m <sup>3</sup>
			Hydrochloric acid	2	0.006, 0.030	ppm
104	บริษัท วอลเค โน เทค(ไทยแลนด์) จำกัด	02/05/66	Heptane	1	0.109	ppm
			Isopropyl Alcohol	2	<0.001, 4.739	ppm
			Vinyl Acetate	1	<0.001	ppm
			Toluene	2	1.296, 3.106	ppm
			Isophorone	2	<0.001	ppm

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (ต่อ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
104 (ต่อ)	บริษัท วอลท ใน เทค(ไทยแลนด์) จำกัด	02/05/66	Cyclohexanone	2	<0.001	ppm
			2-Butoxy ethanol	3	<0.001	ppm
			Acetone	2	2.937, 3.991	ppm
			Ethyl acetate	3	1.695-20.969	ppm
			Xylene	2	<0.001, 2.384	ppm
			Sodium Hydroxide	1	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			2-Butanone	1	<0.001	ppm
			Methyl Isobutyl Ketone	1	<0.001	ppm
			Ethanol	2	0.136, 1.084	ppm
105	บริษัท นิว ไทย วิล เมนูเฟกเจอร์ จำกัด	29/03/66	Total Dust	6	0.10-21	mg/m <sup>3</sup>
			Aluminum Oxide	6	0.1-4.4	mg/m <sup>3</sup>
			Aluminum Fume	2	0.035, 0.052	mg/m <sup>3</sup>
			Xylene	2	0.5, 5.6	ppm
			Toluene	2	1.9, 7.6	ppm
106	บริษัท นิว ไทย วิล เมนูเฟกเจอร์ จำกัด สาขา 1	28/03/66	Total Dust	6	0.1	mg/m <sup>3</sup>
			Xylene	2	0.17, 3.5	ppm
			Toluene	2	0.32, 4.1	ppm
107	บริษัท ชุมิเดน สติล วอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	27-29/03/66	Ammonia	1	0.47	ppm
			Carbon Monoxide	2	<0.1	ppm
			Copper (Fume)	3	<0.001-0.17	mg/m <sup>3</sup>
			Hydrogen chloride	3	<0.05	ppm
			Hydrogen Peroxide	1	<0.08	ppm
			Kerosene	1	<0.10	mg/m <sup>3</sup>
			Nitric acid	2	<0.05	ppm
			Oil Mist	9	<0.20	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	5	<0.15	mg/m <sup>3</sup>
			Silica	1	ข้อมูลส่งมาไม่ชัดเจน	mg/m <sup>3</sup>
			Silica (Quartz)	1	ข้อมูลส่งมาไม่ชัดเจน	mg/m <sup>3</sup>
			Silica (Tridymite)	1	ข้อมูลส่งมาไม่ชัดเจน	mg/m <sup>3</sup>
			Sodium Hydroxide as NaOH	2	<0.05	mg/m <sup>3</sup>
			Sulfur Dioxide	1	<0.004	ppm
			Sulfuric acid	2	<0.05	mg/m <sup>3</sup>
			Total Dust	5	<0.05-0.52	mg/m <sup>3</sup>
			Zinc Oxide (Inhalable Dust)	3	<0.002-0.31	mg/m <sup>3</sup>

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (ต่อ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
108	บริษัท ไทย นิกเคิน ฟู้ดส์ จำกัด	29/08/66	Ethanol	1	0.57	ppm
			Total Dust	1	<0.15	mg/m <sup>3</sup>
			Sulfuric Acid	2	<0.05	mg/m <sup>3</sup>
109	บริษัท ฮาคูซุ เคมีคอล (ไทยแลนด์) จำกัด	15/06/66	Carbon monoxide	2	3.86, 4.11	ppm
			Total Dust	2	1.15, 1.26	mg/m <sup>3</sup>
110	บริษัท ฟู้ทง กรุ๊ป เทค โนโลยี การสื่อสาร (ประเทศไทย) จำกัด	13/05/66	Ethanol	1	0.14	ppm
			Ethyl Acetate	1	3.654	ppm
111	บริษัท อมตะ นิกิรม เพาเวอร์ (ระยอง) 1 จำกัด	08/05/66	Chlorine as NaOCl	1	<0.10	ppm
			Ethanolamine	1	<0.03	mg/m <sup>3</sup>
			Propionic acid	1	<0.1	ppm
			Respirable Dust	1	<0.15	mg/m <sup>3</sup>
			Sodium Hydroxide as NaOH	1	0.09	mg/m <sup>3</sup>
			Sulfuric acid	5	<0.05	mg/m <sup>3</sup>
			Total Dust	1	<0.15	mg/m <sup>3</sup>
			Total Hydrocarbon as Methane	2	3.0, 6.9	ppm
			Zinc Chloride (Inhalable dust)	1	<0.003	mg/m <sup>3</sup>
112	บริษัท อมตะ นิกิรม เพาเวอร์ (ระยอง) 2 จำกัด	19-26/06/66	Ammonium	1	0.99	mg/m <sup>3</sup>
			Chlorine as NaOCl	2	<0.10	ppm
			Cyclohexylamine	1	<0.04	ppm
			Dimethylformamide	1	<0.0003	ppm
			Ethanolamine	2	<0.03	ppm
			Hydrochloric acid	2	<0.05	ppm
			Isopropyl alcohol	1	<0.10	ppm
			Merpholine	1	<0.02	ppm
			Nitric acid	1	<0.05	ppm
			Oxalic acid	1	<0.01	mg/m <sup>3</sup>
			Potassium Chromate	1	<0.02	mg/m <sup>3</sup>
			Propionic acid	1	<0.1	ppm
			Respirable Dust	2	<0.15	mg/m <sup>3</sup>
			Silver Nitrate	1	<0.005	mg/m <sup>3</sup>
113	บริษัท ไทยเนติลเทค จำกัด	16/06/66	Total Dust	6	0.417-1.303	mg/m <sup>3</sup>
			Carbon dioxide	5	488-545	ppm
114	บริษัท ปิเอสที สเปเชียลตี้ จำกัด	21/04/66	Cyclohexane	6	<0.10-1.01	ppm
			Sodium Hydroxide as NaOH	1	<0.05	mg/m <sup>3</sup>
			Sulfuric acid	2	<0.05	mg/m <sup>3</sup>

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
115	บริษัท พีเอ็นพี เคมีไทย จำกัด	19/05/66	Vinyl Acetate	2	0.21, 0.40	mg/m <sup>3</sup>
116	บริษัท ทิวาเค เคมีภัณฑ์ จำกัด	05/04/66	Xylene	1	0.439	ppm
			Toluene	1	0.195	ppm
			Oil Mist	4	<0.417-2.250	mg/m <sup>3</sup>
			Total Dust	1	0.417	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	1	0.1	mg/m <sup>3</sup>
			Phenol	1	<0.054	ppm
			Formaldehyde	1	0.005	ppm

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(2)

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ประจำเดือนมกราคม -มิถุนายน 2566

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
1	บริษัท เบนเค (ประเทศไทย) จำกัด	27/04/66	Leq 8 hr	6	73-85	85.0	dB(A)
2	บริษัท คาร์บอน แอโรสเปซ (ประเทศไทย) จำกัด	06-08/02/66	Leq 8 hr	11	63.6-81.5	85.0	dB(A)
3	บริษัท เจเอ็มซี นอว์ทวเอนส์ (ประเทศไทย) จำกัด	10/03/66	Leq 8 hr	15	75.9-93.5	90.0	dB(A)
4	บริษัท มัทสึดะ เติร์ก (ไทยแลนด์) จำกัด	25/05/66	Leq 8 hr	2	70.3, 72.1	85.0	dB(A)
5	บริษัท มียะกิ (ไทยแลนด์) จำกัด	27/03/66	Leq 8 hr	1	79.1	85.0	dB(A)
6	บริษัท เรียวมิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด	04-05/04/66	Leq 8 hr	33	83-89	85.0	dB(A)
7	บริษัท สยาม อาซาฮี เมมูแฟกเจอริ่ง จำกัด	15/06/66	Leq 8 hr	3	78.2-88.4	85.0	dB(A)
8	บริษัท มาจนาคะ เมคซีส จำกัด	05/04/66	Leq 8 hr	7	73.2-82.7	85.0	dB(A)
9	บริษัท แอ็คควาเทค แม็กซ์คอน เอเชีย จำกัด (โรงงาน 1)	10/02/66	Leq 8 hr	4	77-83	85.0	dB(A)
10	บริษัท แอ็คควาเทค แม็กซ์คอน เอเชีย จำกัด (โรงงาน 2)	10/02/66	Leq 8 hr	4	70-92	85.0	dB(A)
11	บริษัท โพสโกลีฟเคเคเค (ประเทศไทย) จำกัด	12/05/66	Leq 8 hr	4	75.7-93.3	85.0	dB(A)
12	บริษัท ไทย มิชคอนซ์ จำกัด	21/06/66	Leq 8 hr	10	70.6-77.7	85.0	dB(A)
13	บริษัท มิลบอน (ประเทศไทย) จำกัด	11/07/66	Leq 8 hr	3	79-85	85.0	dB(A)
14	บริษัท ยาสุนากะ (ประเทศไทย) จำกัด	26-27/06/66	Leq 8 hr	6	76.0-81.9	85.0	dB(A)
15	บริษัท ซูเอซิง (ประเทศไทย) จำกัด	21/08/66-01/09/66	Leq 8 hr	63	65.4-94.8	85.0	dB(A)
16	บริษัท ซูอาสะ ซาโด (ประเทศไทย) จำกัด	16/06/66	Leq 8 hr	2	77.8, 78.6	85.0	dB(A)
17	บริษัท สยามโกทาเคเค แอ็บบริฟ จำกัด	14/06/66	Leq 8 hr	2	81.6, 82.9	85.0	dB(A)
18	บริษัท กุระ ไกรนิจัง วิล (ไทยแลนด์) จำกัด	17/03/66	Leq 8 hr	6	71.5-80.2	85.0	dB(A)
19	บริษัท ซาโด้ชิมะ (ไทยแลนด์) จำกัด	20/04/66	Leq 8 hr	9	73.6-85.0	85.0	dB(A)
20	บริษัท คาโตะ โคเกียวไซะ (ประเทศไทย) จำกัด	28/04/66	Leq 8 hr	4	75.2-82.0	85.0	dB(A)
21	บริษัท ไทย มิชกะปะ ฟอริจิง จำกัด	20/05/66	Leq 8 hr	10	80.5-94.4	85.0	dB(A)
22	บริษัท สยามคิโด จำกัด	12/06/66	Leq 8 hr	7	70-77	85.0	dB(A)
23	บริษัท อาร์ซี - ฟิธัม จำกัด	09/04/66	Leq 8 hr	5	71.9-82.8	85.0	dB(A)
24	บริษัท นริคชโตน สเปซียลตี้ไฟร์ เมมูแฟกเจอริ่ง (ประเทศไทย)	10/04/66,13/06/66	Leq 8 hr	18	73.9-86.4	85.0	dB(A)
25	บริษัท โอะทิก (ไทยแลนด์) จำกัด	20/04/66	Leq 8 hr	3	71.4-77.7	85.0	dB(A)
26	บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนสัคเคอริ่ง จำกัด	18/05/66,21-22/06/66	Leq 8 hr	13	77.1-86.2	85.0	dB(A)
27	บริษัท โตโกวเคะ (ไทยแลนด์) จำกัด	18/05/66	Leq 8.75 hr	18	78.7-88.1	84.0	dB(A)
28	บริษัท ฮานุมิ อิเล็กทริกซี้ (ไทยแลนด์) จำกัด	12/06/66	Leq 8 hr	6	76.0-84.4	85.0	dB(A)
29	บริษัท ฮัสสัน เมมูแฟกเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด เลขที่ 7/12	15/06/66	Leq 8 hr	8	68.2-98.6	85.0	dB(A)
30	บริษัท ฮัสสัน เมมูแฟกเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด เลขที่ 7/42	14/06/66	Leq 8 hr	6	78.0-84.9	85.0	dB(A)
31	บริษัท อาซาฮี เนวริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 7/449	16/05/66	Leq 8 hr	13	77.5-90.2	85.0	dB(A)
32	บริษัท อาซาฮี เนวริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 7/422	12/05/66	Leq 8 hr	1	84.7	85.0	dB(A)
33	บริษัท ไทโตะ (ประเทศไทย) จำกัด	05/05/66	Leq 8 hr	4	82.8-90.9	85.0	dB(A)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(2)

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ประจำเดือนมกราคม -มิถุนายน 2566

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
34	บริษัท ทรินา โซลาร์ โซลเยนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย)	06/06/66	Leq 8 hr	15	68-83	85.0	dB(A)
35	บริษัท ชินาสุระ เมคซีส เมมูแฟกเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	18/04/66	Leq 8 hr	5	64-71	85.0	dB(A)
36	บริษัท เอพีเอ็ม ออโต้ คอมโพเน้นท์ส (ประเทศไทย) จำกัด	31/05/66	Leq 8 hr	1	67.4	85.0	dB(A)
37	บริษัท ไวลอร์ เฮาส์โฮลด์ โปรดักส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	23/06/66	Leq 8 hr	9	70.3-77.9	85.0	dB(A)
38	บริษัท เทลเชน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด	20/06/66	Leq 8 hr	13	71-85	85.0	dB(A)
39	บริษัท เต๋อจันซาง ออโม่อิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย)	31/03/66	Leq 8 hr	5	68-81	85.0	dB(A)
40	บริษัท อิดมัสดี สุบริแทนท์ (ประเทศไทย) จำกัด	02, 16/05/66	Leq 8 hr	4	75.9-84.8	85.0	dB(A)
41	บริษัท เกมบอล (ไทยแลนด์) จำกัด	13-14/02/66	Leq 8 hr	18	53.9-83.0	85.0	dB(A)
42	บริษัท ซิล-อาเบกโก ประเทศไทย จำกัด	27-28/06/66	Leq 8 hr	9	72.4-85.2	85.0	dB(A)
43	บริษัท ที. โอ. ไทย จำกัด	22/05/66	Leq 8 hr	10	79-91	85.0	dB(A)
44	บริษัท เอฟ ไอ เอ็น อินดอร์นชั่นเนล (ไทยแลนด์) จำกัด	19/06/66	Leq 8 hr	1	75.9	85.0	dB(A)
45	บริษัท ไพรม์ สติล มิลล์ จำกัด	09/03/66	Leq 8 hr	2	75.7, 80.3	85.0	dB(A)
46	บริษัท สมบูรณ์ ฟอริจิง เทคโนโลยี จำกัด	14/03/66	Leq 8 hr	5	79-84	85.0	dB(A)
47	บริษัท โออุจิ (ประเทศไทย) จำกัด	15/05/66	Leq 8 hr	2	77.3, 90.8	85.0	dB(A)
48	บริษัท อยะระ บิกริม เทาเวอร์ (ระยอง) 3 จำกัด	22-23/06/66	Leq 8 hr	3	73.8-84.7	85.0	dB(A)
49	บริษัท อยะระ บิกริม เทาเวอร์ (ระยอง) 4 จำกัด	22-23/06/66	Leq 8 hr	1	72.4	85.0	dB(A)
50	บริษัท อยะระ บิกริม เทาเวอร์ (ระยอง) 5 จำกัด	09/05/66	Leq 8 hr	3	64.5-71.6	85.0	dB(A)
51	บริษัท ดิงเฮง นิว เมททีเรียลส์ จำกัด	30-31/05/66	Leq 8 hr	11	74.4-82.0	85.0	dB(A)
52	บริษัท ซิโยะโซะ โทซุ (ไทยแลนด์) จำกัด	17/03/66	Leq 8 hr	3	70-72	85.0	dB(A)
53	บริษัท อิเล็กทริก (ไทยแลนด์) จำกัด	06/04/66	Leq 8 hr	3	73-76	85.0	dB(A)
54	บริษัท ปามิรา นิวทริชั่นเนล โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด	21/06/66	Leq 8 hr	3	42.7-45.9	85.0	dB(A)
55	บริษัท เมนส์ฟิวด์ (ไทยแลนด์) จำกัด	19, 31/05/66	Leq 8 hr	3	76.4-81.5	85.0	dB(A)
56	บริษัท เอชซีฟิไอ (ไทยแลนด์) จำกัด	24/05/66	Leq 8 hr	4	81.7-85.1	85.0	dB(A)
57	บริษัท ไชวะ อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด	08/05/66	Leq 8 hr	1	67.0	85.0	dB(A)
58	บริษัท ฮันวา เมทลัส (ประเทศไทย) จำกัด	14/03/66	Leq 8 hr	3	75.5-85.2	85.0	dB(A)
59	บริษัท พูลเขต อิเล็กทริก แอปโพลแอช (ไทยแลนด์) จำกัด	24/04/66	Leq 8 hr	3	69-90	85.0	dB(A)
60	บริษัท วอชเชน เมมูแฟกเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	17/04/66	Leq 8 hr	11	73.0-84.0	85.0	dB(A)
61	บริษัท วิทส์โก้ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด	12-13/06/66	Leq 8 hr	13	56.3-93.2	85.0	dB(A)
62	บริษัท ฮาวาอิ (ไทยแลนด์) จำกัด	05/10/66	Leq 8 hr	5	83-90	85.0	dB(A)
63	บริษัท โคกิ ออโนมิเยะ อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด	10, 24/03/66	Leq 8 hr	5	83.9-84.7	85.0	dB(A)
64	บริษัท เมกนิก (ประเทศไทย) จำกัด	01-02/03/66	Leq 8 hr	4	64.1-72.3	85.0	dB(A)
65	บริษัท อิฟอริ เทลคอม (ไทยแลนด์) จำกัด	23/05/66	Leq 8 hr	3	70.9-76.5	85.0	dB(A)
66	บริษัท รันเนอร์ พีวี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด	26-29/04/66	Leq 8 hr	19	62.1-73.5	85.0	dB(A)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(2)

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ประจำเดือนมกราคม -มิถุนายน 2566

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
67	บริษัท เอเซีย คอมโพสิต เมททีเรียล (ไทยแลนด์) จำกัด	08/04/66	Leq 8 hr	1	87	85.0	dB(A)
68	บริษัท เอโกซ่า แคเทอริ่ง อีควิปเม้นท์ (ไทยแลนด์) จำกัด	04/04/66	Leq 8 hr	6	79-82	85.0	dB(A)
69	บริษัท ฟุจิทรานส์ โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด	24/04/66	Leq 8 hr	3	56.3-66.9	85.0	dB(A)
70	บริษัท เมจิสดี โอเคคังส์ (เอเชีย) จำกัด	2/2/66	Leq 8 hr	9	63.3-84.7	85.0	dB(A)
71	บริษัท อะซิโม ซิลลิ่ง เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	23/03/66	Leq 8 hr	2	69, 76	85.0	dB(A)
72	บริษัท ดี สยาม เมมูแฟกเจอริ่ง จำกัด	30/01/66	Leq 8 hr	20	74-85	85.0	dB(A)
73	บริษัท ค้างฉิ่ง อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด	13/11/66	Leq 8 hr	2	65, 66	85.0	dB(A)
74	บริษัท ซันลิต โลทีทรี (ไทยแลนด์) จำกัด	29-30/05/66	Leq 8 hr	1	71.0	85.0	dB(A)
75	บริษัท บียอ ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย) จำกัด 7/102	21-23/08/66	Leq 8 hr	21	67.6-84.9	85.0	dB(A)
76	บริษัท โรเบิร์ต บียอ ออโตโมทีฟ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด	25/08/66	Leq 8 hr	2	60.9, 76.5	85.0	dB(A)
77	บริษัท โรเบิร์ต บียอ ออโตโมทีฟ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด	22-24/08/66	Leq 8 hr	16	67.9-86.8	85.0	dB(A)
78	บริษัท อีลาสโตมิคซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	27-28/04/66	Leq 8 hr	10	72.5-82.0	85.0	dB(A)
79	บริษัท ออโตโมทีฟ โมลด์ เทคโนโลยี จำกัด	28/04/66	Leq 8 hr	7	74.0-80.1	85.0	dB(A)
80	บริษัท เทกเกอร์ สวาทัน (ไทยแลนด์) จำกัด	18/05/66	Leq 8 hr	2	74.2, 80.4	85.0	dB(A)
81	บริษัท เว็บบอร์ด (ประเทศไทย) จำกัด	23/06/66	Leq 8 hr	5	68-86	90.0	dB(A)
82	บริษัท คาร์ดินัล เซลท์ 222 (ประเทศไทย) จำกัด	10-13,23/07/66	Leq 8 hr	56	72.6-89.5	87.0	dB(A)
83	บริษัท ไทยซัมมิต โอโต เพรส จำกัด	28/06/66	Leq 8 hr	8	82.2-87.6	90.0	dB(A)
84	บริษัท ฮามาจิระ โมลด์ (ประเทศไทย) จำกัด	24/06/66	Leq 8 hr	1	82.0	85.0	dB(A)
85	บริษัท ไทย สหวิงพีช จำกัด	31/03/66	Leq 8 hr	2	57.1, 64.9	85.0	dB(A)
86	บริษัท ไทยอะคองโกลฟส์ จำกัด	20/06/66	Leq 8 hr	3	82.9-84.2	85.0	dB(A)
87	บริษัท สดก อินดัสทรี (ไทยแลนด์) จำกัด	28/08/66	Leq 8 hr	3	65.3-70.7	85.0	dB(A)
88	บริษัท นิซชิน เมมูแฟกเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	24/04/66	Leq 8 hr	14	61.7-83.0	85.0	dB(A)
89	บริษัท วิค จำกัด (มหาชน)	14/06/66	Leq 8 hr	5	76.1-82.3	85.0	dB(A)
90	บริษัท นิวโมเทค (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน1) เลขที่ 7/1	12/06/66	Leq 8 hr	2	70.8, 75.3	85.0	dB(A)
91	บริษัท นิวโมเทค (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน2) เลขที่ 7/15	13/06/66	Leq 8 hr	2	75.2, 76.4	85.0	dB(A)
92	บริษัท หั่น ห่อ หุ่น คอร์ปอเรชั่นกรุ๊ป จำกัด	05/06/66	Leq 8 hr	7	55.5-76.6	85.0	dB(A)
93	บริษัท คิว-คอน อีสเทอร์น จำกัด	24/04/66	Leq 8 hr	7	69.2-87.7	85.0	dB(A)
94	บริษัท นีออน พลาสท์ (ไทยแลนด์) จำกัด	27/05/66	Leq 8 hr	5	66.2-72.7	85.0	dB(A)
95	บริษัท ซันไทร์ เป็บซีโศ เบเวอเรจ (ประเทศไทย) จำกัด	08-11/05/66	Leq 8 hr	20	80.2-90.7	85.0	dB(A)
96	บริษัท โพลโก (ไทยแลนด์) จำกัด	02/05/66	Leq 8 hr	10	78.9-81.9	85.0	dB(A)
97	บริษัท นาคางาวะเอพีเอ็ม (ไทยแลนด์) จำกัด	26/06/66	Leq 8 hr	2	68, 82	85.0	dB(A)
98	บริษัท รอดดี ไบรด์ จำกัด	23/03/66	Leq 8 hr	3	79-81	85.0	dB(A)
99	บริษัท สมบูรณ์หล่อเหล็กหนียวอุตสาหกรรม จำกัด	16/03/66	Leq 8 hr	17	79-82	85.0	dB(A)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(2)

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ประจำเดือนมกราคม -มิถุนายน 2566

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
100	บริษัท เกล็ดน้ำ ไทรุ่ง จำกัด	17/05/66	Leq 8 hr	3	75-76	85.0	dB(A)
101	บริษัท ออยล์ดอส (ประเทศไทย) จำกัด	07/04/66	Leq 8 hr	10	56.4-84.8	85.0	dB(A)
102	บริษัท ไทยคอนเทนเนอร์ของ จำกัด	24-26/04/66	Leq 8 hr	14	73.1-87.8	85.0	dB(A)
103	บริษัท เอฟ.ที.อินดัสทรีอิล ซัพพลายส์ (ประเทศไทย) จำกัด	01/11/66	Leq 8 hr	1	67.7	85.0	dB(A)
104	บริษัท แปซิฟิค ซิท แอนด์ คอยล์ (ประเทศไทย) จำกัด	02/06/66	Leq 8 hr	6	74-84	85.0	dB(A)
105	บริษัท เนสท์เล่ (ไทย) จำกัด (Amala)	24-25/04/66	Leq 8 hr	9	66.1-89.1	85.0	dB(A)
106	บริษัท แอร์ เวลเดอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด สำนักงานใหญ่	15/05/66	Leq 8 hr	5	74.5-85.0	85.0	dB(A)
107	บริษัท แอร์ เวลเดอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด สาขา 00001	15/05/66	Leq 8 hr	2	65.8, 70.8	85.0	dB(A)
108	บริษัท มานุแก็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	14/06/66	Leq 8 hr	1	79.5	85.0	dB(A)
109	บริษัท อ่าปีโก ไสเทค จำกัด (มหาชน)	10/05/66	Leq 8 hr	8	83-88	85.0	dB(A)
110	บริษัท อ่าปีโก พลาสติค จำกัด (มหาชน)	28/04/66	Leq 8 hr	4	78-84	90.0	dB(A)
111	บริษัท ฟูลิ ออยล์ (ไทยแลนด์) จำกัด	23/05/66	Leq 8 hr	3	73.2-80.4	85.0	dB(A)
112	บริษัท ลูกคิ มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	19-21/04/66	Leq 8 hr	21	62.3-79.7	85.0	dB(A)
113	บริษัท ชินะ เมทล (ประเทศไทย) จำกัด	28/04/66	Leq 8 hr	5	69.3-80.2	85.0	dB(A)
114	บริษัท เอลิแอต อินเดอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด	10-12/05/66	Leq 8 hr	18	71.4-91.2	85.0	dB(A)
115	บริษัท วอลเค โน เทค(ไทยแลนด์) จำกัด	02/05/66	Leq 8 hr	10	69.4-79.5	85.0	dB(A)
116	บริษัท นิว ไท วิล เมมูแฟกเจอริ่ง จำกัด	28/04/66	Leq 8 hr	4	88.6-99.5	85.0	dB(A)
117	บริษัท นิว ไท วิล เมมูแฟกเจอริ่ง จำกัด สาขา 1	29-30/03/66	Leq 8 hr	4	79.6-91.1	85.0	dB(A)
118	บริษัท ชุมิติน สติล ไรร์ (ประเทศไทย) จำกัด	27-31/03/66	Leq 8 hr	17	77.6-90.9	85.0	dB(A)
119	บริษัท ฮากุซุชิ เคมิคอล (ไทยแลนด์) จำกัด	15/06/66	Leq 8 hr	2	65.1, 69.8	85.0	dB(A)
120	บริษัท อมตะ นิกิริม เทวาเวอร์ (ระยอง) 1 จำกัด	09/06/66	Leq 8 hr	1	65.5	85.0	dB(A)
121	บริษัท อมตะ นิกิริม เทวาเวอร์ (ระยอง) 2 จำกัด	19/06/66	Leq 12 hr	2	71.6, 84.2	85.0	dB(A)
122	บริษัท ไทยเนติลเทค จำกัด	16/06/66	Leq 8 hr	8	78.6-90.0	85.0	dB(A)
123	บริษัท ปิเอสที สเตปชีลล์ จำกัด	21/04/66	Leq 8 hr	5	80.1-87.6	85.0	dB(A)
124	บริษัท พีเอ็นที เคมิเทค จำกัด	19/05/66	Leq 8 hr	2	72, 79	85.0	dB(A)
125	บริษัท ทิวาเทค พิลเลอริส จำกัด	05/04/66	Leq 8 hr	6	81.2-92.2	85.0	dB(A)



แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
1	บริษัท เบนเค (ประเทศไทย) จำกัด	27/04/66	WBGT	1	30	32	°C
2	BMW Manufacturing (Thailand) Co.,Ltd.	28/03/66, 18/04/66	WBGT	1	30.2	34	°C
			WBGT	13	28.4-30.6	32	°C
3	บริษัท คาร์บอน แอโรสเปซ (ประเทศไทย) จำกัด	18/05/66	WBGT	13	28.6-30.2	34	°C
			WBGT	3	28.1-31.4	32	°C
4	บริษัท เซ็นซิ นอนูฟเวนส์ (ประเทศไทย) จำกัด	13/03/66	WBGT	6	26.3-28.5	34	°C
5	บริษัท มัทสึดะ เด่นกิ (ไทยแลนด์) จำกัด	25/05/66	WBGT	2	25.3, 26.0	34	°C
6	บริษัท มิยะกิ (ไทยแลนด์) จำกัด	27/03/66	WBGT	1	31.2	32	°C
7	บริษัท เวิร์บิ ไค คาสคิ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด	04-06/04/66	WBGT	32	27.7-32.0	32	°C
8	บริษัท สยาม อาซาฮี แมนูแฟคเจอร์ส จำกัด	15/06/66	WBGT	3	29.8-30.4	34	°C
9	บริษัท อัลเมนดรา (ประเทศไทย) จำกัด	10/04/66	WBGT	2	29.8, 30.8	32	°C
10	บริษัท แอ็คควาเทก เม็กซ์คอน เอเชี่ย จำกัด (โรงงาน 1)	10/02/66	WBGT	4	27.5-27.9	32	°C
11	บริษัท แอ็คควาเทก เม็กซ์คอน เอเชี่ย จำกัด (โรงงาน 2)	10/02/66	WBGT	3	27.9-28.1	32	°C
12	บริษัท โพสโค โล่ทเด็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	14/02/66	WBGT	5	29.8-33.6	34	°C
		12/05/66	WBGT	5	29.1-33.0	34	°C
13	บริษัท มิลบอน (ประเทศไทย) จำกัด	11/07/66	WBGT	2	28.3, 29.0	34	°C
14	บริษัท ซูอิจิเง (ประเทศไทย) จำกัด	25/04/66-16/05/66	WBGT	36	24.0-32.0	34	°C
15	บริษัท ฮูอาสะ ซาโค (ประเทศไทย) จำกัด	16/06/2566	WBGT	3	29.1-30.4	32	°C
16	บริษัท คูระ ไกรนดิง วิล (ไทยแลนด์) จำกัด	17/03/66	WBGT	8	28.3-30.5	32	°C
17	บริษัท ซาโคชิมะ (ไทยแลนด์) จำกัด	20/04/66	WBGT	7	29.4-31.2	32	°C
18	บริษัท คาโตะ โทเกียวโระ (ประเทศไทย) จำกัด	28/04/66	WBGT	4	30.4-33.7	34	°C
19	บริษัท ไทย นิยามะ ฟอรัจ จำกัด	20/05/66	WBGT	9	27.9-30.1	34	°C
20	บริษัท สยามคิได จำกัด	18/04/66	WBGT	6	29.5-30.4	32	°C
21	บริษัท อาร์ซี - ฟิสม จำกัด	09/04/66	WBGT	55	26.6-31.3	32	°C
22	บริษัท บริคจสโตน สเปเชียลตีไทร์ แมนูแฟคเจอร์ส (ประเท	10-11/04/66,13/06/66	WBGT	26	24.8-32.4	32	°C
23	บริษัท โอะทิก (ไทยแลนด์) จำกัด	20/04/66	WBGT	1	29.9	32	°C
24	บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	18-25/06/66	WBGT	6	22.3-29.3	34	°C
			WBGT	2	23.7, 26.2	32	°C
25	บริษัท ไคโค ริคะ (ไทยแลนด์) จำกัด	05-24/04/66	WBGT	6	30.7-32.9	34	°C
			WBGT	3	30.2-31.2	32	°C
26	บริษัท สานัม อิเล็กทริกซี้ดี (ไทยแลนด์) จำกัด	12/06/66	WBGT	2	28.4, 28.5	32	°C
27	บริษัท ฮัตสัน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขที่ 7/12	15/06/66	WBGT	5	27.7-29.8	32	°C
28	บริษัท ฮัตสัน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขที่ 7/42	14/06/66	WBGT	5	28.2-32	32	°C
29	บริษัท อาซาฮี เนบิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 7/449	16/05/66	WBGT	7	30.0-30.8	32	°C

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
30	บริษัท อาซาฮี เนบิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 7/422	12/05/66	WBGT	3	30.1-30.7	32	°C
31	บริษัท โตโฮ (ประเทศไทย) จำกัด	05/05/66	WBGT	1	30.5	34	°C
			WBGT	3	29.7-30.7	32	°C
32	บริษัท ชิบาอุระ เมทซิน แมนูแฟคเจอร์ส (ประเทศไทย) จั	18/04/66	WBGT	4	29.3-30.8	32	°C
33	บริษัท เอพีเอ็ม ออโต้ คอมโพเน้นท์ส (ประเทศไทย) จำกัด	31/05/66	WBGT	2	29.4, 31.4	34	°C
34	บริษัท ไวลอร์ เฮาส์โฮลด์ โปรดักส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	23/06/66	WBGT	1	29.6	34	°C
35	บริษัท เทกซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด	20/06/66	WBGT	6	20.7-24.1	34	°C
			WBGT	4	28.3-30.3	32	°C
36	บริษัท เต๋อจิ้นซาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี (ประ	31/03/66	WBGT	2	30.2, 31.8	34	°C
37	บริษัท อิตมิดีสี คูบริเคนท์ (ประเทศไทย) จำกัด	02/05/66	WBGT	5	25.0-29.9	32	°C
38	บริษัท เคมบอล (ไทยแลนด์) จำกัด	13-14/02/66	WBGT	1	23.5	34	°C
			WBGT	12	20.0-30.3	32	°C
39	บริษัท ซึเอ-อาบงก์ ประเทศไทย จำกัด	27/06/66	WBGT	5	29.4-29.9	34	°C
40	บริษัท ที. โอ. ไทย จำกัด	22/05/66	WBGT	10	29.2-31.7	32	°C
41	บริษัท เอฟ โอ เอ็น อินเดอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด	19/06/66	WBGT	1	28.3	32	°C
42	บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด	09/03/66	WBGT	2	28.3, 29.1	34	°C
43	บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด	14/03/66	WBGT	5	26.3-29.6	32	°C
44	บริษัท อมตะ นิกวิม เพาเวอร์ (ระยอง) 3 จำกัด	11/04/66	WBGT	15	26.1	34	°C
45	บริษัท อมตะ นิกวิม เพาเวอร์ (ระยอง) 4 จำกัด	11/04/66	WBGT	13	26.2	34	°C
46	บริษัท อมตะ นิกวิม เพาเวอร์ (ระยอง) 5 จำกัด	09/05/66	WBGT	1	25	34	°C
47	บริษัท ดิงสง นิว เมททีเรียลส์ จำกัด	30-31/05/66	WBGT	7	29.6-31.4	34	°C
			WBGT	4	28.7-29.8	32	°C
48	บริษัท จิโยดะ โกเซ (ไทยแลนด์) จำกัด	17/03/66	WBGT	1	27.5	34	°C
			WBGT	2	23.5, 26.6	32	°C
49	บริษัท แมนส์ฟิลด์ (ไทยแลนด์) จำกัด	19/05/66	WBGT	2	29.2, 29.4	34	°C
50	บริษัท เอชซีพีโอ (ไทยแลนด์) จำกัด	24/05/66	WBGT	5	30.1-32.0	32	°C
51	บริษัท ไชวะ อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด	08/05/66	WBGT	2	19.5, 32.1	34	°C
52	บริษัท ฮันวา เมทลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	14/03/66	WBGT	2	26.9, 28.1	32	°C
53	บริษัท พรุลเด อิลคทริก แอฟโพลเนนซ์ (ไทยแลนด์) จ้า	24/04/66	WBGT	4	28.4-30.0	32	°C
54	บริษัท วอเตชน แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	17/04/66	WBGT	11	27.8-30.7	32	°C
55	บริษัท ฮาวออิ (ไทยแลนด์) จำกัด	05/10/66	WBGT	3	29.9-31.3	34	°C
			WBGT	1	27.7	32	°C
56	บริษัท ไคกิ อูนิเมียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด	03/04/66	WBGT	2	30.7, 31.4	32	°C
57	บริษัท แมกมัท (ประเทศไทย) จำกัด	01/03/66	WBGT	1	23.4	34	°C

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
58	บริษัท อีฟอร์ เทเลคอม (ไทยแลนด์) จำกัด	23/05/66	WBGT	1	29.4	32	°C
59	บริษัท รัตนธอร์ พีวี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด	26-29/04/66,13/06/66	WBGT	15	23.6-28.5	34	°C
			WBGT	8	27.1-32.8	32	°C
60	บริษัท เอเซีย คอมโพสิต เมททีเรียล (ไทยแลนด์) จำกัด	08/04/66	WBGT	2	31.3, 31.4	32	°C
61	บริษัท เอไอซ่า แคเทอริง อีคิวปเม้นท์ (ไทยแลนด์) จำกัด	04/04/66	WBGT	2	29.2, 29.4	34	°C
			WBGT	8	27.3-29.1	32	°C
			WBGT	1	29.9	30	°C
62	บริษัท พุทธิทรานส์ โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด	24/04/66	WBGT	3	29.1-29.4	32	°C
63	บริษัท เมจestic โฮลดิ้งส์ (เอเชีย) จำกัด	02/02/66	WBGT	5	24.1-29.3	34	°C
64	บริษัท อะซิมโก ซीलลิ่ง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด	23/03/66	WBGT	2	32.6, 34.2	32	°C
65	บริษัท ดี ฮยาม แมนูแฟคเจอร์ จำกัด	30/01/66	WBGT	15	27.7-30.5	32	°C
66	บริษัท ด้าซัง อินเดอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด	13/11/66	WBGT	2	27.1, 28.5	32	°C
67	บริษัท ชันฉิล โลทีลิ่ง (ไทยแลนด์๑๖ จำกัด	29-30/05/66	WBGT	1	28	32	°C
68	บริษัท บียูช ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย) จำกัด 7/102	21-24/08/66	WBGT	10	25.4-29.8	34	°C
			WBGT	6	28.0-30.9	32	°C
69	บริษัท โรเบิร์ต บียูช ออโตโมทีฟ เทคโนโลยี (ประเทศไทย)	25/08/66	WBGT	2	20.2, 21.0	32	°C
70	บริษัท โรเบิร์ต บียูช ออโตโมทีฟ เทคโนโลยี (ประเทศไทย)	22/08/66	WBGT	2	29.2, 30.0	34	°C
			WBGT	7	19.4-30.1	32	°C
71	บริษัท อัลตราไดมิกซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	27-28/04/66	WBGT	15	26.2-30.1	32	°C
72	บริษัท ออโตโมทีฟ โมลด์ เทคโนโลยี จำกัด	28/04/66	WBGT	6	29.1-30.2	32	°C
73	บริษัท เว็นเฟอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	23/06/66	WBGT	4	30.5-31.8	32	°C
74	บริษัท คาร์ดินเนล เอสท์ 222 (ประเทศไทย) จำกัด	12, 19/04/66	WBGT	43	24.4-30.8	34	°C
75	บริษัท ไทยซัมมิท โอโต เพรส จำกัด	28/06/66	WBGT	3	28.8-31.2	34	°C
76	บริษัท ไทย สหวิงพี จำกัด	31/03/66	WBGT	3	28.4-30.8	32	°C
77	บริษัท ไทยอะดอมโกลฟส์ จำกัด	09/06/66	WBGT	1	30	34	°C
			WBGT	2	28.7, 30.9	32	°C
78	บริษัท นิซชิน แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	24/04/66	WBGT	9	20.0-30.2	34	°C
79	บริษัท วิค จำกัด (มหาชน)	14/06/66	WBGT	1	29.6	34	°C
			WBGT	6	28.9-35.0	32	°C
80	บริษัท นิวโมทล (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน2) เลขที่ 7/1	13/06/66	WBGT	1	28.3	34	°C
			WBGT	1	28.4	32	°C
81	บริษัท หยั่น หว่อง หยุ่น คอร์เปอเรชั่นกรุ๊ป จำกัด	05/06/66	WBGT	6	28.4-32.4	34	°C
			WBGT	3	28.2-30.1	32	°C
82	บริษัท คิว-คอน อีตทอร์น จำกัด	24/04/66	WBGT	8	30.4-31.4	32	°C

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
83	บริษัท นิออน พลาสท์ (ไทยแลนด์) จำกัด	27/05/66	WBGT	2	25.7, 25.8	30	°C
84	บริษัท ชันโทรี เป็ปซีโลค เบเวอร์เรจ (ประเทศไทย) จำกัด	09/03/66	WBGT	4	26.6-29.1	34	°C
			WBGT	4	26.3-28.0	32	°C
85	บริษัท โพลโล (ไทยแลนด์) จำกัด	02/05/66	WBGT	10	28.3-30.0	32	°C
86	บริษัท นาคางาวะ-เอทีเอ็ม (ไทยแลนด์) จำกัด	26/06/66	WBGT	1	30.7	32	°C
87	บริษัท รอยัล โบค จำกัด	23/03/66	WBGT	5	28.1-30.2	34	°C
			WBGT	1	29.1	32	°C
88	บริษัท สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด	16/03/66	WBGT	3	29.7-30.4	34	°C
			WBGT	9	29.2-30.9	32	°C
89	บริษัท เบลส์ ไทยรุ่ง จำกัด	17/05/66	WBGT	7	28.9-30.4	32	°C
90	บริษัท ออธเอลลิส (ประเทศไทย) จำกัด	20/04/66	WBGT	5	23.3-24.6	32	°C
91	บริษัท ไทยคอนเทนเนอร์จอร์ จำกัด	25/04/66	WBGT	3	31.1-31.4	34	°C
92	บริษัท แปซิฟิค ชีท แอนด์ คอยล์ (ประเทศไทย) จำกัด	02/06/66	WBGT	4	29.5-31.1	32	°C
93	บริษัท เนสท์เล่ (ไทย) จำกัด (Amata)	24-25/04/66	WBGT	4	30.4-32.2	34	°C
			WBGT	3	27.6-29.4	32	°C
94	บริษัท แอร์ เวลีเอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด สำนักงาน	15/05/66	WBGT	4	29.0-29.4	32	°C
95	บริษัท แอร์ เวลีเอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด สาขา 0000	16/05/66	WBGT	1	29	32	°C
96	บริษัท มานูนิช (ประเทศไทย) จำกัด	14/06/66	WBGT	1	28.3	32	°C
97	บริษัท อปปีโก ไอเทค จำกัด (มหาชน)	10/05/66	WBGT	5	29.0-31.3	32	°C
98	บริษัท อปปีโก พลาสติค จำกัด (มหาชน)	28/04/66	WBGT	3	28.9-29.4	32	°C
99	บริษัท ฟุจิ ออยล์ (ไทยแลนด์) จำกัด	23/05/66	WBGT	1	29.5	34	°C
			WBGT	2	29.7, 30.9	32	°C
100	บริษัท อุกาดี มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	19-21/04/66	WBGT	13	28.2-30.5	34	°C
			WBGT	5	29.4-30.5	32	°C
101	บริษัท ชินะ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด	28/04/66	WBGT	5	28.8-31.1	32	°C
102	บริษัท เอ็มแอล อินเดอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด	10/05/66	WBGT	2	25.3, 30.5	34	°C
			WBGT	2	27.3, 28.7	32	°C
103	บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด	29/04/66	WBGT	2	30.6, 32.2	34	°C
104	บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด สาขา 1	28-29/03/66	WBGT	2	29.3, 30.0	34	°C
105	บริษัท ซูมิเดน สติล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด	06/04/66	WBGT	1	29.0	34	°C
			WBGT	4	28.1-31.0	32	°C
106	บริษัท สาคุซุย เคมิคอล (ไทยแลนด์) จำกัด	15/06/66	WBGT	2	29.7, 29.9	34	°C
107	บริษัท ฟุทง กรุ๊ป เทคโนโลยี การสื่อสาร (ประเทศไทย) จำกัด	13/05/66	WBGT	1	29.4	34	°C
			WBGT	3	28.5-29.9	32	°C

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(2)

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ผล การตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
108	บริษัท อมตะ ปิโตรเลียม เทวาเวอร์ (ระยอง) 1 จำกัด	08/05/66	WBGT	1	26.4	34	°C
109	บริษัท อมตะ ปิโตรเลียม เทวาเวอร์ (ระยอง) 2 จำกัด	19/06/66	WBGT	2	24.5, 25.1	34	°C
110	บริษัท ไทยเนตลอค จำกัด	16/06/66	WBGT	6	29.4-31.3	32	°C
111	บริษัท บีเอสที สเปเชียลตี้ จำกัด	21/04/66	WBGT	1	28.3	32	°C
112	บริษัท พีเอ็นพี เคมีเทค จำกัด	19/05/66	WBGT	2	28.6, 28.7	34	°C
113	บริษัท ทีวายเค ฟิเลเตอร์ส จำกัด	05/04/66	WBGT	4	30.3-31.6	32	°C

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย  
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท อาซาฮี แป้ง (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล ..... ประเภทกิจการ ผลิตภัณฑ์โลหะ  
ตั้งอยู่เลขที่ 7/422 หมู่ที่ 6 ถนน ..... แขวง/ตำบล มานายพร เขต/อำเภอ ปทุมแดง จังหวัด ระยอง  
รหัสไปรษณีย์ 21140 โทรศัพท์ 038-020255-9 ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย  
โดย ☐ ดำเนินการเอง ☒ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา 11 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554  
ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการ บริษัท วีเคอี เอ็นไวรอนเม้นท์ เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105550094931 ใบอนุญาตเลขที่ 0202-03-2564-0006  
ตั้งแต่วันที่ 24 ธันวาคม 2564 ถึงวันที่ 26 ธันวาคม 2564

ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ (ลิตรต่อนาที)	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง (นาที)	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVS)	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
Oil mist	12 พ.ค. 66	Cutting No.1		Personal Sampling Pump	2.00 l/min	09.20-11.10	16-22 พ.ค. 66	Gravimetric Method	0.500 mg/m <sup>3</sup>	-	-
Oil mist	12 พ.ค. 66	Turning A Line		Personal Sampling Pump	2.00 l/min	09.12-11.08	16-22 พ.ค. 66	Gravimetric Method	3.578 mg/m <sup>3</sup>	-	-

หมายเหตุ: ผลการตรวจวัดค่าไม่พบไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา  
แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว แนบมาให้กับกรมฯทราบด้วย

ลงชื่อ..... ลงชื่อ..... ลงชื่อ.....  
(.....) (.....) (.....)  
ผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย ผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์ นิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์  
สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการ



ลงชื่อ.....  
MR. MOTIKI MAEDA  
นายจ้าง/ผู้กระทำการแทน

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย  
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ทวญนิษฐ์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105552037692 ประเภทกิจการ การผลิตและประกอบชุดสายไฟเพื่อจำหน่าย  
ตั้งอยู่เลขที่ 7/153 หมู่ที่ 4 ถนน ..... แขวง/ตำบล มานายพร เขต/อำเภอ ปทุมแดง จังหวัด ระยอง  
รหัสไปรษณีย์ 21140 โทรศัพท์ 038-650891-104 ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย  
โดย ☐ ดำเนินการเอง ☒ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา 11 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554  
ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการ บริษัท วีเคอี เอ็นไวรอนเม้นท์ เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105550094931 ใบอนุญาตเลขที่ 0201-03-2564-0009  
ตั้งแต่วันที่ 27 ธันวาคม 2564 ถึงวันที่ 26 ธันวาคม 2564

ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ (ลิตรต่อนาที)	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง (นาที)	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVS)	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
Isopropyl alcohol	14/06/2566	Soldering Line	4	Personal Sampling Pump	0.20 l/min	08.55-10.55	21 มิ.ย. - 5 ก.ค. 66	Gas Chromatography	<1.356 ppm	400 ppm	ไม่เกิน
Lead	14/06/2566		4	Personal Sampling Pump	2.00 l/min	08.55-10.55	21 มิ.ย. - 5 ก.ค. 66	ICP-OES Method	<0.010 mg/m <sup>3</sup>	0.050 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Tin	14/06/2566		4	Personal Sampling Pump	2.00 l/min	08.55-10.55	21 มิ.ย. - 5 ก.ค. 66	ICP-OES Method	<0.052 mg/m <sup>3</sup>	-	-
Copper	14/06/2566		4	Personal Sampling Pump	2.00 l/min	08.55-10.55	21 มิ.ย. - 5 ก.ค. 66	ICP-OES Method	<0.052 mg/m <sup>3</sup>	-	-

หมายเหตุ: ผลการตรวจวัดค่าไม่พบไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว แนบมาให้กับกรมฯทราบด้วย  
วิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ NIOSH, OSHA

ลงชื่อ..... ลงชื่อ..... ลงชื่อ.....  
(.....) (.....) (.....)  
ผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย ผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์ นิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์  
สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการ

ลงชื่อ.....  
(นายชัชโรยกิจ ใจดี)





รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

๑. ชื่อสถานประกอบการ **บริษัท เรียววิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (สำนักงานใหญ่)** เลขทะเบียนนิติบุคคล **0105554059421** ประเภทกิจการ **ผลิตผลิตภัณฑ์ขึ้นรูปด้วยโลหะ (Die Casting)**  
ตั้งอยู่เลขที่ **7/348 หมู่ที่ 6 ถนน - แขวง/ตำบล มายางพร เขต/อำเภอ ปทุมแดง จังหวัด ระยอง**  
รหัสไปรษณีย์ **21140** โทรศัพท์ **089-900-7364** ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

- โดย ☐ นายจ้างดำเนินการ  
☐ บุคคลที่ได้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๔  
☒ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑

๒. ชื่อบุคคลผู้ให้บริการ.....ใบสำคัญเลขที่.....ให้ไว้ ณ วันที่.....

๓. ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการฯ

- ๓.๑ : ชื่อผู้ให้บริการตรวจวัด **บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด** เลขทะเบียนนิติบุคคล **0125550044098**  
ใบอนุญาตเลขที่ **0201-03-2565-0013** ตั้งแต่วันที่ **11 มกราคม พ.ศ. 2565** ถึงวันที่ **10 มกราคม พ.ศ. 2568**  
๓.๒ : ชื่อผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ **บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด** เลขทะเบียนนิติบุคคล **0125550044098**  
ใบอนุญาตเลขที่ **0202-03-2565-0009** ตั้งแต่วันที่ **11 มกราคม พ.ศ. 2565** ถึงวันที่ **10 มกราคม พ.ศ. 2568**  
: ชื่อผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ **บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด** เลขทะเบียนนิติบุคคล **0105543102894**  
ใบอนุญาตเลขที่ **0202-03-2565-0022** ตั้งแต่วันที่ **23 มีนาคม พ.ศ. 2565** ถึงวันที่ **22 มีนาคม พ.ศ. 2568**

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เริ่ม - สิ้นสุดการเก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราการดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLV <sub>s</sub> ) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
Oil mist	4-7 เม.ย. 66	Production machining 1. Machining line A	3 คน	Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Gravimetric	<0.1 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Ethyl alcohol	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Sorbent Tube	0.05 l/min	20 min.	10 เม.ย. 66	Gas Chromatography	<0.010 ppm	1,000 ppm	ไม่เกิน
Oil mist	4-7 เม.ย. 66	2. Machining line B	5 คน	Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Gravimetric	<0.1 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Ethyl alcohol	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Sorbent Tube	0.05 l/min	20 min.	10 เม.ย. 66	Gas Chromatography	<0.010 ppm	1,000 ppm	ไม่เกิน
Oil mist	4-7 เม.ย. 66	3. Machining line C	1 คน	Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Gravimetric	<0.1 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ชื่อสาร	วันที่เริ่ม - สิ้นสุดการเก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราการดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLV <sub>s</sub> ) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
Ethyl alcohol	4-7 เม.ย. 66	4. Machining line D	1 คน	Personal Air Sampler/ Sorbent Tube	0.05 l/min	20 min.	10 เม.ย. 66	Gas Chromatography	<0.010 ppm	1,000 ppm	ไม่เกิน
Oil mist	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Gravimetric	<0.1 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Ethyl alcohol	4-7 เม.ย. 66	5. Machining line E	3 คน	Personal Air Sampler/ Sorbent Tube	0.05 l/min	20 min.	10 เม.ย. 66	Gas Chromatography	<0.010 ppm	1,000 ppm	ไม่เกิน
Oil mist	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Gravimetric	<0.1 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Ethyl alcohol	4-7 เม.ย. 66	6. Machining line F	3 คน	Personal Air Sampler/ Sorbent Tube	0.05 l/min	20 min.	10 เม.ย. 66	Gas Chromatography	<0.010 ppm	1,000 ppm	ไม่เกิน
Oil mist	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Gravimetric	<0.1 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Ethyl alcohol	4-7 เม.ย. 66	7. Machining line G	3 คน	Personal Air Sampler/ Sorbent Tube	0.05 l/min	20 min.	10 เม.ย. 66	Gas Chromatography	<0.010 ppm	1,000 ppm	ไม่เกิน
Oil mist	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Gravimetric	<0.1 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Ethyl alcohol	4-7 เม.ย. 66	8. Machining line H	3 คน	Personal Air Sampler/ Sorbent Tube	0.05 l/min	20 min.	10 เม.ย. 66	Gas Chromatography	<0.010 ppm	1,000 ppm	ไม่เกิน
Oil mist	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Gravimetric	<0.1 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Ethyl alcohol	4-7 เม.ย. 66	9. Machining line I	3 คน	Personal Air Sampler/ Sorbent Tube	0.05 l/min	20 min.	10 เม.ย. 66	Gas Chromatography	<0.010 ppm	1,000 ppm	ไม่เกิน
Oil mist	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Gravimetric	<0.1 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Oil mist	4-7 เม.ย. 66	10. Machining line J	1 คน	Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Gravimetric	<0.1 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Oil mist	4-7 เม.ย. 66	11. Machining line K	5 คน	Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Gravimetric	<0.1 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ชื่อสาร	วันที่เริ่ม – สิ้นสุดการเก็บ ตัวอย่าง	จุดที่เก็บ ตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้าง ที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับ สารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและ วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ เก็บตัวอย่าง	อัตราดูด อากาศ *	ระยะเวลา ที่เก็บ ตัวอย่าง **	วันที่ วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือ วิเคราะห์	ระดับความ เข้มข้นที่ วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัด ความเข้มข้น (TLV) ***	การ ประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
Ethyl alcohol	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Sorbent Tube	0.05 l/min	20 min.	10 เม.ย. 66	Gas Chromatography	<0.010 ppm	1,000 ppm	ไม่เกิน
Oil mist	4-7 เม.ย. 66	12. Machining line L	3 คน	Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Gravimetric	<0.1 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Aluminum (inhalable dust)	4-7 เม.ย. 66	Finishing 13. Line 1	2 คน	Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	480 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.008 mg/m <sup>3</sup>	15 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Aluminum (Respirable dust)	4-7 เม.ย. 66	- คุณไพบุส ศรีบุญเรือง อายุ 21 ปี อายุงาน 1 ปี		Personal Air Sampler/ Cyclone/Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.006 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Aluminum (inhalable dust)	4-7 เม.ย. 66	14. Line 2	3 คน	Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	480 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.008 mg/m <sup>3</sup>	15 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Aluminum (Respirable dust)	4-7 เม.ย. 66	- คุณธนภรณ์ อางแก้ว อายุ 33 ปี อายุงาน 8 ปี		Personal Air Sampler/ Cyclone/Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.003 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Aluminum (inhalable dust)	4-7 เม.ย. 66	15. Line 3	3 คน	Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	480 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.004 mg/m <sup>3</sup>	15 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Aluminum (Respirable dust)	4-7 เม.ย. 66	- คุณจิรญา พิฑูทอง อายุ 31 ปี อายุงาน 7 ปี		Personal Air Sampler/ Cyclone/Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.003 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Aluminum (inhalable dust)	4-7 เม.ย. 66	16. Line 4	4 คน	Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	480 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.005 mg/m <sup>3</sup>	15 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Aluminum (Respirable dust)	4-7 เม.ย. 66	- คุณสุวิชาติ นาสมใจ อายุ 24 ปี อายุงาน 2 ปี		Personal Air Sampler/ Cyclone/Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.003 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Aluminum (inhalable dust)	4-7 เม.ย. 66	17. Line 5	3 คน	Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	480 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.007 mg/m <sup>3</sup>	15 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Aluminum (Respirable dust)	4-7 เม.ย. 66	- คุณธนภรณ์ มินิชิตร อายุ 29 ปี อายุงาน 8 ปี		Personal Air Sampler/ Cyclone/Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.004 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Aluminum (inhalable dust)	4-7 เม.ย. 66	18. Line 6	3 คน	Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	480 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.005 mg/m <sup>3</sup>	15 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Aluminum (Respirable dust)	4-7 เม.ย. 66	- คุณศศิธยา ยารัมย์ อายุ 26 ปี อายุงาน 3 ปี		Personal Air Sampler/ Cyclone/Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.002 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน

3/9

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ชื่อสาร	วันที่เริ่ม – สิ้นสุดการเก็บ ตัวอย่าง	จุดที่เก็บ ตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้าง ที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับ สารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและ วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ เก็บตัวอย่าง	อัตราดูด อากาศ *	ระยะเวลา ที่เก็บ ตัวอย่าง **	วันที่ วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือ วิเคราะห์	ระดับความ เข้มข้นที่ วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัด ความเข้มข้น (TLV) ***	การ ประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
Aluminum (inhalable dust)	4-7 เม.ย. 66	Production casting 19. Die casting M/C 800 Ton # 1	2 คน	Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	480 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.004 mg/m <sup>3</sup>	15 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Oil mist	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Gravimetric	<0.1 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Carbon monoxide	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Sampling Bag	1.0 l/min	10 min.	10 เม.ย. 66	Sensor	<1 ppm	50 ppm	ไม่เกิน
Aluminum (Respirable dust)	4-7 เม.ย. 66	- คุณธีระเวช สุภาพันธ์ อายุ 35 ปี อายุงาน 3 ปี		Personal Air Sampler/ Cyclone/Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.002 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Aluminum (inhalable dust)	4-7 เม.ย. 66	20. Die casting M/C 800 Ton # 2	1 คน	Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	480 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.006 mg/m <sup>3</sup>	15 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Oil mist	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Gravimetric	<0.1 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Carbon monoxide	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Sampling Bag	1.0 l/min	10 min.	10 เม.ย. 66	Sensor	<1 ppm	50 ppm	ไม่เกิน
Aluminum (Respirable dust)	4-7 เม.ย. 66	- คุณสุนทร แสนทวีสุข อายุ 38 ปี อายุงาน 10 เดือน		Personal Air Sampler/ Cyclone/Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.003 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Aluminum (inhalable dust)	4-7 เม.ย. 66	21. Die casting M/C 1650 Ton # 1	2 คน	Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	480 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.005 mg/m <sup>3</sup>	15 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Oil mist	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Gravimetric	<0.1 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Carbon monoxide	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Sampling Bag	1.0 l/min	10 min.	10 เม.ย. 66	Sensor	<1 ppm	50 ppm	ไม่เกิน
Aluminum (Respirable dust)	4-7 เม.ย. 66	- คุณปรีชา ทองแจ้ง อายุ 26 ปี อายุงาน 2 ปี		Personal Air Sampler/ Cyclone/Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.003 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Aluminum (inhalable dust)	4-7 เม.ย. 66	22. Die casting M/C 1650 Ton # 2	2 คน	Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	480 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.004 mg/m <sup>3</sup>	15 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Oil mist	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Gravimetric	<0.1 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน

4/9



รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ชื่อสาร	วันที่เริ่ม – สิ้นสุดการเก็บ ตัวอย่าง	จุดที่เก็บ ตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้าง ที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับ สารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บ ตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLV <sub>x</sub> ) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
Carbon monoxide	4-7 เม.ย. 66	- คุณมารุต แก้วเอี่ยม อายุ 24 ปี อายุงาน 3 ปี	1 คน	Personal Air Sampler/ Sampling Bag	1.0 l/min	10 min.	10 เม.ย. 66	Sensor	<1 ppm	50 ppm	ไม่เกิน
Aluminum (Respirable dust)	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Cyclone/Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.002 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Aluminum (inhalable dust)	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	480 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.007 mg/m <sup>3</sup>	15 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Oil mist	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Gravimetric	<0.1 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Carbon monoxide	4-7 เม.ย. 66	- คุณวิชญ์ วรพล อายุ 30 ปี อายุงาน 7 ปี	1 คน	Personal Air Sampler/ Sampling Bag	1.0 l/min	10 min.	10 เม.ย. 66	Sensor	<1 ppm	50 ppm	ไม่เกิน
Aluminum (Respirable dust)	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Cyclone/Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.005 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Aluminum (inhalable dust)	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	480 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.008 mg/m <sup>3</sup>	15 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Oil mist	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Gravimetric	<0.1 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Carbon monoxide	4-7 เม.ย. 66	- คุณกฤษดา บุญมีมาก อายุ 30 ปี อายุงาน 8 ปี	1 คน	Personal Air Sampler/ Sampling Bag	1.0 l/min	10 min.	10 เม.ย. 66	Sensor	<1 ppm	50 ppm	ไม่เกิน
Aluminum (Respirable dust)	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Cyclone/Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.003 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Aluminum (inhalable dust)	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	480 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.005 mg/m <sup>3</sup>	15 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Oil mist	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Gravimetric	<0.1 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Carbon monoxide	4-7 เม.ย. 66	- คุณพศธร เจริญสัย อายุ 27 ปี อายุงาน 4 เดือน	2 คน	Personal Air Sampler/ Sampling Bag	1.0 l/min	10 min.	10 เม.ย. 66	Sensor	<1 ppm	50 ppm	ไม่เกิน
Aluminum (Respirable dust)	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Cyclone/Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.003 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Aluminum (inhalable dust)	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	480 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.005 mg/m <sup>3</sup>	15 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Oil mist	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Gravimetric	<0.1 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน

5/9

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ชื่อสาร	วันที่เริ่ม – สิ้นสุดการเก็บ ตัวอย่าง	จุดที่เก็บ ตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้าง ที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับ สารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บ ตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLV <sub>x</sub> ) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
Aluminum (inhalable dust)	4-7 เม.ย. 66	26. Die casting M/C 2500 Ton # 4	2 คน	Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	480 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.005 mg/m <sup>3</sup>	15 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Oil mist	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Gravimetric	<0.1 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Carbon monoxide	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Sampling Bag	1.0 l/min	10 min.	10 เม.ย. 66	Sensor	<1 ppm	50 ppm	ไม่เกิน
Aluminum (Respirable dust)	4-7 เม.ย. 66	- คุณยุทธจักร คำพรมมา อายุ 32 ปี อายุงาน 3 ปี	2 คน	Personal Air Sampler/ Cyclone/Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.002 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Aluminum (inhalable dust)	11 พ.ค. 66			Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	480 min.	12 พ.ค. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.003 mg/m <sup>3</sup>	15 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Oil mist	11 พ.ค. 66			Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	60 min.	12 พ.ค. 66	Gravimetric	<0.1 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Carbon monoxide	11 พ.ค. 66	- คุณยุทธจักร คำพรมมา อายุ 32 ปี อายุงาน 3 ปี	2 คน	Personal Air Sampler/ Sampling Bag	1.0 l/min	10 min.	12 พ.ค. 66	Sensor	<1 ppm	50 ppm	ไม่เกิน
Aluminum (Respirable dust)	11 พ.ค. 66			Personal Air Sampler/ Cyclone/Filter	2.0 l/min	60 min.	12 พ.ค. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.002 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Aluminum (inhalable dust)	11 พ.ค. 66			Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	480 min.	12 พ.ค. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.007 mg/m <sup>3</sup>	15 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Aluminum (Respirable dust)	11 พ.ค. 66	- คุณเบน อาศัยบุญ อายุ 30 ปี อายุงาน 3 ปี	2 คน	Personal Air Sampler/ Cyclone/Filter	2.0 l/min	60 min.	12 พ.ค. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.002 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Aluminum (inhalable dust)	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	480 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.007 mg/m <sup>3</sup>	15 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Aluminum (Respirable dust)	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Cyclone/Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.003 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Hydrogen chloride	11 พ.ค. 66	30. เตาพักน้ำอะลูมิเนียม Holding chamber ขนาด 2.0 ตัน	2 คน	Personal Air Sampler/ Sorbent Tube	0.5 l/min	15 min.	12 พ.ค. 66	Ion Chromatography	0.013 ppm	5 ppm	ไม่เกิน

6/9

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ชื่อสาร	วันที่เริ่ม – สิ้นสุดการเก็บ ตัวอย่าง	จุดที่เก็บ ตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้าง ที่สัมผัสหรือ เกี่ยวข้องกับ สารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและ วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ เก็บตัวอย่าง	อัตราการดูด อากาศ *	ระยะเวลา ที่เก็บ ตัวอย่าง **	วันที่ วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือ วิเคราะห์	ระดับความ เข้มข้นที่ วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัด ความเข้มข้น (TLV <sub>s</sub> ) ***	การ ประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
Ammonia	11 พ.ค. 66			Personal Air Sampler/ Sorbent Tube	0.5 l/min	120 min.	12 พ.ค. 66	Ion Chromatography	0.043 ppm	50 ppm	ไม่เกิน
Hydrogen fluoride	11 พ.ค. 66			Personal Air Sampler/ Filter	1.5 l/min	60 min.	12 พ.ค. 66	Ion Specific Electrode	0.012 ppm	3 ppm	ไม่เกิน
Carbon dioxide	11 พ.ค. 66			Personal Air Sampler/ Sampling bag	1.0 l/min	10 min.	12 พ.ค. 66	Sensor	736 ppm	5,000 ppm	ไม่เกิน
Hydrogen chloride	4-7 เม.ย. 66	31. เตาฟานอะลูมิเนียม Holding chamber ขนาด 2.5 ตัน	1 คน	Personal Air Sampler/ Sorbent Tube	0.5 l/min	15 min.	10 เม.ย. 66	Ion Chromatography	0.013 ppm	5 ppm	ไม่เกิน
Ammonia	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Sorbent Tube	0.5 l/min	120 min.	10 เม.ย. 66	Ion Chromatography	0.020 ppm	50 ppm	ไม่เกิน
Hydrogen fluoride	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Filter	1.5 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Ion Specific Electrode	0.007 ppm	3 ppm	ไม่เกิน
Carbon dioxide	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Sampling bag	1.0 l/min	10 min.	10 เม.ย. 66	Sensor	729 ppm	5,000 ppm	ไม่เกิน
Iron fume	4-7 เม.ย. 66	32. จุดเชื่อม Mold	1 คน	Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	240 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.117 mg/m <sup>3</sup>	10 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Oil mist	4-7 เม.ย. 66	33. พื้นที่ซ่อมบำรุง Maintenance equipment	2 คน	Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Gravimetric	<0.1 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Oil mist	4-7 เม.ย. 66	34. พื้นที่ซ่อมบำรุง Maintenance mold	4 คน	Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	60 min.	10 เม.ย. 66	Gravimetric	<0.1 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Sodium nitrite as Sodium	4-7 เม.ย. 66	35. ระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบบเคมี)	1 คน	Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	240 min.	10 เม.ย. 66	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.010 mg/m <sup>3</sup>	-	-
Sodium hydroxide	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	35 min.	10 เม.ย. 66	Titration	0.459 mg/m <sup>3</sup>	2 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Phosphate as Phosphoric acid	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Sorbent Tube	0.2 l/min	480 min.	10 เม.ย. 66	Ion Chromatography	0.026 mg/m <sup>3</sup>	1 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน
Hydrogen sulfide.	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Sorbent Tube	0.2 l/min	40 min.	10 เม.ย. 66	Ion Chromatography	0.006 ppm	20 ppm	ไม่เกิน

7/9

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ชื่อสาร	วันที่เริ่ม – สิ้นสุดการเก็บ ตัวอย่าง	จุดที่เก็บ ตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้าง ที่สัมผัสหรือ เกี่ยวข้องกับ สารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและ วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ เก็บตัวอย่าง	อัตราการดูด อากาศ *	ระยะเวลา ที่เก็บ ตัวอย่าง **	วันที่ วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือ วิเคราะห์	ระดับความ เข้มข้นที่ วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัด ความเข้มข้น (TLV <sub>s</sub> ) ***	การ ประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
Total hydrocarbon	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Sorbent Tube	0.2 l/min	40 min.	10 เม.ย. 66	Gas Chromatography	<0.070 mg/m <sup>3</sup>	-	-
Ethyl alcohol	4-7 เม.ย. 66	36. Export (จุดเขิ่กใช้งาน)	1 คน	Personal Air Sampler/ Sorbent Tube	0.05 l/min	20 min.	10 เม.ย. 66	Gas Chromatography	<0.010 ppm	1,000 ppm	ไม่เกิน
Xylene	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Sorbent Tube	0.2 l/min	40 min.	10 เม.ย. 66	Gas Chromatography	<0.010 ppm	100 ppm	ไม่เกิน
Ethyl alcohol	4-7 เม.ย. 66	37. Inspection room	5 คน	Personal Air Sampler/ Sorbent Tube	0.05 l/min	20 min.	10 เม.ย. 66	Gas Chromatography	<0.010 ppm	1,000 ppm	ไม่เกิน
Ethyl alcohol	4-7 เม.ย. 66	38. CMM Room	4 คน	Personal Air Sampler/ Sorbent Tube	0.05 l/min	20 min.	10 เม.ย. 66	Gas Chromatography	<0.010 ppm	1,000 ppm	ไม่เกิน
n-Heptane	4-7 เม.ย. 66	39. ห้องเก็บสารเคมี	1 คน	Personal Air Sampler/ Sorbent Tube	0.2 l/min	40 min.	10 เม.ย. 66	Gas Chromatography	<0.010 ppm	500 ppm	ไม่เกิน
Acetone	4-7 เม.ย. 66	40. W/H : ตู้เก็บสารเคมี	1 คน	Personal Air Sampler/ Sorbent Tube	0.2 l/min	15 min.	10 เม.ย. 66	Gas Chromatography	<0.010 ppm	1,000 ppm	ไม่เกิน
Toluene	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Sorbent Tube	0.2 l/min	40 min.	10 เม.ย. 66	Gas Chromatography	0.331 ppm	200 ppm	ไม่เกิน
Carbon monoxide	4-7 เม.ย. 66	41. ไฟล์คลิฟท์ เชื้อเพลิงไฟฟ้า FE-02	1 คน	Personal Air Sampler/ Sampling Bag	1.0 l/min	10 min.	10 เม.ย. 66	Sensor	<1 ppm	50 ppm	ไม่เกิน
Carbon dioxide	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Sampling bag	1.0 l/min	10 min.	10 เม.ย. 66	Sensor	677 ppm	5,000 ppm	ไม่เกิน
Carbon monoxide	4-7 เม.ย. 66	42. ไฟล์คลิฟท์ เชื้อเพลิงดีเซล FD-04	1 คน	Personal Air Sampler/ Sampling Bag	1.0 l/min	10 min.	10 เม.ย. 66	Sensor	<1 ppm	50 ppm	ไม่เกิน
Carbon dioxide	4-7 เม.ย. 66			Personal Air Sampler/ Sampling bag	1.0 l/min	10 min.	10 เม.ย. 66	Sensor	725 ppm	5,000 ppm	ไม่เกิน
Oil mist	11 พ.ค. 66	43. Test cut	1 คน	Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	60 min.	12 พ.ค. 66	Gravimetric	<0.1 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน



แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง (Leq 8 hr) และระดับความร้อน (WBGT) ในบริเวณการทำงาน  
ประจำเดือน มกราคม-มิถุนายน 2566  
บริษัท มารูนิกซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ดัชนีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ช่วงเวลาตรวจวัด	ชื่อจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน	หน่วย
ระดับเสียง	14/06/2566	08.55-09.55	Machine Line ระหว่าง Shinmaywa - Zero	79.6	Leq 8 hr มาตรฐาน 1 (85.0)	dBA
(Leq 8 hr)		09.55-10.55		79.3		dBA
		10.55-11.55		79.5		dBA
		11.55-12.55		79.6		dBA
		12.55-13.55		79.2	Leq 8 hr มาตรฐาน 2 (140.0)	dBA
		13.55-14.55		79.8		dBA
		14.55-15.55		79.9		dBA
		15.55-16.55		79.1		dBA
✓ ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน						
ระดับความร้อน	14/06/2566	10.00-12.00	Store/WH	NWB = 25.8	มาตรฐาน 1 34.0	°C
(WBGT)				DB = 33.4		°C
				GT = 34.1		°C
				WBGT = 28.3		°C
				Work Load = 187.5		Kcal/hr
✓ ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน						

หมายเหตุ: ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เกินไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา  
แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว แนบมาให้กับกรมฯทราบด้วย

ลงชื่อ ..... อธิภา พงษ์ประเสริฐ ..... ผู้รายงาน  
(นางสาว อธิภา พงษ์ประเสริฐ)  
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง (Leq 8 hr) และระดับความร้อน (WBGT) ในบริเวณการทำงาน  
ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566  
บริษัท ..... เว็บบอร์ด (ประเทศไทย) จำกัด.....

ดัชนีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ช่วงเวลาตรวจวัด	ชื่อจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน	หน่วย
ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Leq 8 hrs.)						
Leq 8 hrs.	23/06/2023	09:30 – 17:30	Serrate	68	90.0	dB(A)
Leq 8 hrs.	23/06/2023	09:30 – 17:30	Cutting	75	90.0	dB(A)
Leq 8 hrs.	23/06/2023	09:30 – 17:30	Welding Point 1	86	90.0	dB(A)
Leq 8 hrs.	23/06/2023	09:30 – 17:30	Welding Point 2	85	90.0	dB(A)
Leq 8 hrs.	23/06/2023	09:30 – 17:30	FB	81	90.0	dB(A)
ผลการตรวจวัดระดับความร้อน (WBGT) ในบริเวณการทำงาน						
WBGT	23/06/2023	10:00 – 12:00	Loading	31.2	32.0	°C
WBGT	23/06/2023	09:45 – 11:45	Welding	30.5	32.0	°C
WBGT	23/06/2023	09:40 – 11:40	Grid M/C	31.1	32.0	°C
WBGT	23/06/2023	09:50 – 11:50	Cutting	31.8	32.0	°C

ลงชื่อ ..... สอนอ ใจบุญ ..... ผู้รายงาน  
(นาย สอนอ ใจบุญ)  
ตำแหน่ง.....Safety Officer.....

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง (L<sub>eq</sub> 8 hr.) และระดับความร้อน (WBGT) ในบริเวณการทำงาน

ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2566

บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ดัชนีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ช่วงเวลาตรวจวัด	ชื่อจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน	หน่วย
WBGT	6 เม.ย.66	10.00-12.00น.	บริเวณกระบวนการหลอม (Melting)	30.4	34.0	องศาเซลเซียส
			บริเวณพื้นที่กระบวนการผสม (Mixing TZ+ZA)	31.0		
			บริเวณพื้นที่กระบวนการหล่อ (Casting TZ)	30.7		
			บริเวณพื้นที่กระบวนการหล่อ (Casting ZA)	30.4	32.0	
L <sub>eq</sub> 8 hr.	22 มี.ค 66	09.00-17.00น.	บริเวณพื้นที่กระบวนการหล่อ (Casting ZA)	76.9	90	dB(A)

ลงชื่อ Naruemon M. ผู้รายงาน

(นางสาวณฤมล หมันสมัคร)

ตำแหน่งหัวหน้างานฝ่ายสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

ข้อมูลอัตรามลพิษทางอากาศของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
และบริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Annealing Furnace (S1)  
 โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โปสโล โลหะเต็ล สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ทำการตรวจวัด	: 19 ตุลาคม พ.ศ.2566
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง	: 14.50-15.50 น.
ประเภทของแหล่งกำเนิด	: การเผาไหม้ของเชื้อเพลิง
ชนิดของเชื้อเพลิง	: ก๊าซธรรมชาติ
ลักษณะของปล่อง	
ความสูงของปล่อง	43.0 เมตร
เส้นผ่าศูนย์กลางของปล่อง	1.6 เมตร (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)
อุณหภูมิภายในปล่อง	136.0 องศาเซลเซียส
ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	8.0 เมตรต่อวินาที
อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง	617.1 ลูกบาศก์เมตรต่อนาที <sup>1/</sup>
ร้อยละของออกซิเจน	11.0
ร้อยละของความชื้น	11.5

พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น <sup>1/</sup>								อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที)	
	ส่วนในด้านส่วน				มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร				ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด
	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน	ค่าที่กำหนด <sup>4/</sup>	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน	ค่าที่กำหนด <sup>4/</sup>		
	11%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	11%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>		
ฝุ่นละอองรวม	-	-	-	-	4.3	6.0	120 <sup>2/</sup> /320 <sup>3/</sup>	10	0.044	0.049 <sup>4/</sup> , 11.884 <sup>5/</sup>
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ND ( $<1.9$ )	ND ( $<2.7$ )	800 <sup>2/</sup> /60 <sup>3/</sup>	11.4	ND ( $<5.0$ )	ND ( $<7.0$ )	2,094 <sup>2/</sup> /157 <sup>3/</sup>	30	$<0.051$	0.146 <sup>4/</sup> , 17.171 <sup>5/</sup>
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	21.5	30.2	180 <sup>2/</sup> /200 <sup>3/</sup>	159.5	40.4	56.7	339 <sup>2/</sup> /376 <sup>3/</sup>	300	0.416	1.473 <sup>4/</sup> , 4.157 <sup>5/</sup>
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	199.5	280.1	- <sup>2/</sup> /690 <sup>3/</sup>	-	228.5	320.8	- <sup>2/</sup> /790 <sup>3/</sup>	-	2.350	-

- หมายเหตุ :
- <sup>1/</sup> ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
  - <sup>2/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ.2544 (โรงเหล็กใหม่)
  - <sup>3/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549
  - <sup>4/</sup> ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2566 ตามหนังสือเลขที่ พส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ.2566
  - <sup>5/</sup> อัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ได้รับสิทธิจากนิคมฯ ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2566
  - ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Boiler (S2)  
 โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โปสโล โลหะเต็ล สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ทำการตรวจวัด	: 25 สิงหาคม พ.ศ.2566
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง	: 11.00-12.00 น.
ประเภทของแหล่งกำเนิด	: การเผาไหม้ของเชื้อเพลิง
ชนิดของเชื้อเพลิง	: ก๊าซธรรมชาติ
ลักษณะของปล่อง	
ความสูงของปล่อง	20.0 เมตร
เส้นผ่าศูนย์กลางของปล่อง	1.1 เมตร (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)
อุณหภูมิภายในปล่อง	89.0 องศาเซลเซียส
ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	3.6 เมตรต่อวินาที
อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง	149.5 ลูกบาศก์เมตรต่อนาที <sup>1/</sup>
ร้อยละของออกซิเจน	6.1
ร้อยละของความชื้น	12.0

พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น <sup>1/</sup>								อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที)	
	ส่วนในด้านส่วน				มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร				ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด <sup>4/</sup>
	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน	ค่าที่กำหนด <sup>4/</sup>	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน	ค่าที่กำหนด <sup>4/</sup>		
	6.1%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	6.1%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>		
ฝุ่นละอองรวม	-	-	-	-	2.2	2.0	120 <sup>2/</sup> /320 <sup>3/</sup>	10	0.005	0.022 <sup>4/</sup> /11.884 <sup>5/</sup>
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ND (<1.9)	ND (<1.8)	800 <sup>2/</sup> /60 <sup>3/</sup>	11.4	ND (<5.0)	ND (<4.7)	2,094 <sup>2/</sup> /157 <sup>3/</sup>	30	<0.012	0.064 <sup>4/</sup> /17.171 <sup>5/</sup>
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	18.1	17.0	180 <sup>2/</sup> /200 <sup>3/</sup>	159.5	34.1	32.0	339 <sup>2/</sup> /376 <sup>3/</sup>	300	0.085	0.645 <sup>4/</sup> /4.157 <sup>5/</sup>
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	3.3	3.1	- <sup>2/</sup> /690 <sup>3/</sup>	-	3.8	3.5	- <sup>2/</sup> /790 <sup>3/</sup>	-	0.009	-

- หมายเหตุ :
- <sup>1/</sup> ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
  - <sup>2/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ.2544 (โรงเหล็กใหม่)
  - <sup>3/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549
  - <sup>4/</sup> ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 5) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ตามหนังสือ ที่ พส 1009.3 / 8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ.2566
  - <sup>5/</sup> อัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ได้รับสิทธิจากนิคมฯ ที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 5) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ตามหนังสือ ที่ พส 1009.3 / 8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ.2566
  - ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Cleaning (S3)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ทำการตรวจวัด : 24 สิงหาคม พ.ศ.2566

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11.00-13.00 น.

ประเภทของแหล่งกำเนิด : กระบวนการผลิต

ลักษณะของปล่อง

ความสูงของปล่อง	44.8	เมตร
เส้นผ่าศูนย์กลางของปล่อง	1.1	เมตร (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)
อุณหภูมิภายในปล่อง	43.8	องศาเซลเซียส
ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	2.9	เมตรต่อวินาที
อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง	139.4	ลูกบาศก์เมตรต่อนาที <sup>1/</sup>
ร้อยละของออกซิเจน	20.3	
ร้อยละของความชื้น	10.3	

พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น <sup>1/</sup> (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)			อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที)	
	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน <sup>2/</sup>	ค่าที่กำหนด <sup>3/</sup>	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด <sup>3/</sup>
ฝุ่นละอองรวม	0.3	400	30	0.001	0.23
โซเดียมไฮดรอกไซด์	ND (<0.005)	-	8.66	<0.00001	0.06

หมายเหตุ :

1. <sup>1/</sup> ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

2. <sup>2/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549

3. <sup>3/</sup> ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 5) โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3 / 8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ.2566

4. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ให้ได้

ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Skin Pass (S4)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ทำการตรวจวัด : 19 ตุลาคม พ.ศ.2566

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 16.40-17.40 น.

ประเภทของแหล่งกำเนิด : กระบวนการผลิต

ลักษณะของปล่อง

ความสูงของปล่อง	44.5	เมตร
เส้นผ่าศูนย์กลางของปล่อง	1.2	เมตร (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)
อุณหภูมิภายในปล่อง	37.2	องศาเซลเซียส
ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	24.2	เมตรต่อวินาที
อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง	1,344.5	ลูกบาศก์เมตรต่อนาที <sup>1/</sup>
ร้อยละของออกซิเจน	20.7	
ร้อยละของความชื้น	6.9	

พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น <sup>1/</sup> (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)			อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที)	
	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน <sup>2/</sup>	ค่าที่กำหนด <sup>3/</sup>	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด <sup>3/</sup>
ฝุ่นละอองรวม	1.9	400	30	0.043	0.23

หมายเหตุ :

1. <sup>1/</sup> ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

2. <sup>2/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549

3. <sup>3/</sup> ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2566 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ.2566

ตารางที่ 5 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Coater&Oven (S5)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ทำการตรวจวัด : 24 สิงหาคม พ.ศ.2566

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 15.00-17.00 น.

ประเภทของแหล่งกำเนิด : กระบวนการผลิต

ลักษณะของปล่อง		
ความสูงของปล่อง	50.0	เมตร
เส้นผ่าศูนย์กลางของปล่อง	0.8	เมตร (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)
อุณหภูมิภายในปล่อง	46.7	องศาเซลเซียส
ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	13.3	เมตรต่อวินาที
อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง	367.7	ลูกบาศก์เมตรต่อนาที <sup>1/</sup>
ร้อยละของออกซิเจน	20.7	
ร้อยละของความชื้น	4.1	

พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น <sup>1/</sup> (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)			อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที)	
	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน <sup>2/</sup>	ค่าที่กำหนด <sup>3/</sup>	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด <sup>3/</sup>
ฝุ่นละอองรวม	0.3	400	30	0.002	0.31
โครเมียม	ND (<0.008)	-	0.5	<0.00005	0.00513

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup> ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

2. <sup>2/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549

3. <sup>3/</sup> ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 5) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3 / 8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ.2566

4. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ตารางที่ 6 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Pot Roll Cleaning (S6)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ทำการตรวจวัด : 25 สิงหาคม พ.ศ.2566

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10.50-12.50 น.

ประเภทของแหล่งกำเนิด : กระบวนการผลิต

ลักษณะของปล่อง		
ความสูงของปล่อง	20.0	เมตร
เส้นผ่าศูนย์กลางของปล่อง	0.7	เมตร (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)
อุณหภูมิภายในปล่อง	37.0	องศาเซลเซียส
ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	2.5	เมตรต่อวินาที
อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง	53.5	ลูกบาศก์เมตรต่อนาที <sup>1/</sup>
ร้อยละของออกซิเจน	20.8	
ร้อยละของความชื้น	3.2	

พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น <sup>1/</sup> (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)			อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที)	
	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน <sup>2/</sup>	ค่าที่กำหนด <sup>3/</sup>	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด <sup>3/</sup>
กรดฟอสฟอริก	ND (<0.04)	-	0.16	<0.00004	0.0005
ไฮโดรเจนคลอไรด์	0.05	200	0.16	0.00004	0.0005

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup> ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

2. <sup>2/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549

3. <sup>3/</sup> ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 5) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3 / 8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ.2566

4. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Pot Roll Cleaning (S6)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ทำการตรวจวัด : 19 ตุลาคม พ.ศ.2566

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 13.40-15.40 น.

ประเภทของแหล่งกำเนิด : กระบวนการผลิต

ลักษณะของปล่อง

ความสูงของปล่อง	20.0	เมตร
เส้นผ่าศูนย์กลางของปล่อง	0.7	เมตร (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)
อุณหภูมิภายในปล่อง	32.5	องศาเซลเซียส
ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	5.4	เมตรต่อวินาที
อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง	116.0	ลูกบาศก์เมตรต่อนาที <sup>1/</sup>
ร้อยละของออกซิเจน	20.7	
ร้อยละของความชื้น	4.2	

พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น <sup>1/</sup> (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)			อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที)	
	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน <sup>2/</sup>	ค่าที่กำหนด <sup>3/</sup>	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด <sup>3/</sup>
โซเดียมไฮดรอกไซด์	ND (<0.005)	-	0.03	<0.00001	0.0001

หมายเหตุ :

1.<sup>1/</sup> ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

2.<sup>2/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549

3.<sup>3/</sup> ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2566 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ.2566

4. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ตารางที่ 7 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Chrome Roll Coating Shop (S7)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ทำการตรวจวัด : 25 สิงหาคม พ.ศ.2566

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 15.30-17.30 น.

ประเภทของแหล่งกำเนิด : กระบวนการผลิต

ลักษณะของปล่อง

ความสูงของปล่อง	8.5	เมตร
เส้นผ่าศูนย์กลางของปล่อง	0.8	เมตร (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)
อุณหภูมิภายในปล่อง	39.5	องศาเซลเซียส
ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	6.3	เมตรต่อวินาที
อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง	165.9	ลูกบาศก์เมตรต่อนาที <sup>1/</sup>
ร้อยละของออกซิเจน	20.7	
ร้อยละของความชื้น	7.5	

พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น <sup>1/</sup>						อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที)	
	ส่วนในล้านส่วน			มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร			ค่าจาก	ค่าที่
	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน <sup>2/</sup>	ค่าที่กำหนด <sup>3/</sup>	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน <sup>2/</sup>	ค่าที่กำหนด <sup>3/</sup>	การตรวจวัด	กำหนด <sup>3/</sup>
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ND (<1.9)	500	9.2	ND (<5.0)	1,309	24.08	<0.014	0.241
โครเมียม	-	-	-	ND (<0.008)	-	0.084	<0.00002	0.00084

หมายเหตุ :

1.<sup>1/</sup> ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

2.<sup>2/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549

3.<sup>3/</sup> ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 5) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3 / 8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ.2566

4. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

## Daiki (2-2566)

ตารางที่ 3.2.2-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

ชื่อปล่อง	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด						มาตรฐาน		อัตราการระบาย (g/s)	อัตราการระบายที่กำหนดใน EIA <sup>[1]</sup> (g/s)
		ความเร็วก๊าซ (m/s)	อัตราการไหลก๊าซ (m <sup>3</sup> /s)	อุณหภูมิ (°C)	% actual oxygen	ดัชนีตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น	[1]	[2]		
DC 1200 No.1	08/11/66	15.19	17.337	84.0	20.3	TSP (mg/m <sup>3</sup> )	4.1	240	5	0.071	0.073
						HCl (mg/m <sup>3</sup> )	0.15	160	-	0.003	-
						HF (ppm)	0.10	-	-	0.002	-
DC 1200 No.2	09/11/66	10.44	11.754	89.0	20.2	TSP (mg/m <sup>3</sup> )	4.3	240	10	0.051	0.146
DC 800	08/11/66	8.86	5.926	43.0	20.4	TSP (mg/m <sup>3</sup> )	5.1	240	10	0.030	0.121
DC 400	09/11/66	12.92	5.641	40.0	20.9	TSP (mg/m <sup>3</sup> )	3.7	300	6	0.021	0.043
Stack 1	10/11/66	7.20	1.985	114	12.9	TSP (mg/m <sup>3</sup> )	8.4	240	18	0.017	0.023
						NO <sub>x</sub> (ppm)	37	200	60	0.138	0.147
Stack 2	10/11/66	7.37	1.552	228	12.5	TSP (mg/m <sup>3</sup> )	7.9	240	18	0.012	0.022
						NO <sub>x</sub> (ppm)	2	200	20	0.006	0.045

มาตรฐาน<sup>[1]</sup> : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

มาตรฐาน<sup>[2]</sup> : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด พ.ศ. 2566

หมายเหตุ : \* ผลการตรวจวัดอ้างอิงที่สถานะ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และสภาวะแห้ง (ระบบเปิด)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายอดุลย์ แดงกล่อม

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2939-4370-72