

## บทที่ 4

### ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 4. ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

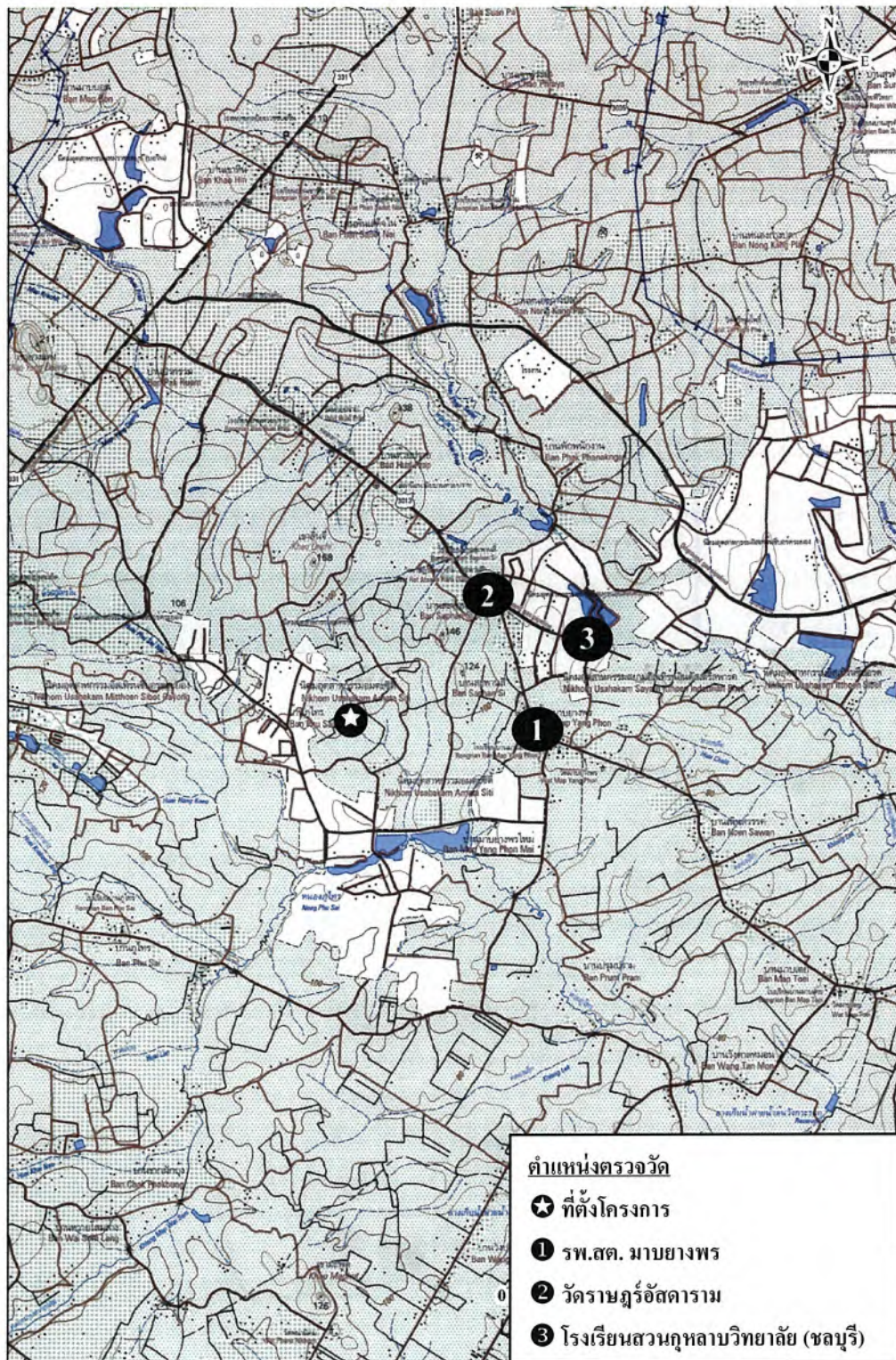
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 โดยรายละเอียดสามารถสรุปได้ดังนี้

##### 4.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ( $SO_2$ ) (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 24 ชั่วโมง) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ( $NO_2$ ) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ความเร็วและทิศทางลม จำนวน 2 ครั้งต่อปี เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง โดยในช่วงฤดูฝนตรวจวัดช่วงเดือนสิงหาคมหรือกันยายน และช่วงฤดูแล้ง ตรวจวัดช่วงเดือนธันวาคมหรือมกราคม จำนวน 3 บริเวณ คือ บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร บริเวณวัดราษฎร์อัสคาราม และบริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังแสดงในรูปที่ 4.1-1 ถึง 4.1-2





รูปที่ 4.1-1 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี  
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด







บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ  
ตำบลมาบยางพร



บริเวณวัดราษฎร์อาราม



บริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

รูปที่ 4.1-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี  
บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด





#### 4.1.1 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

##### ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

การตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 21-28 สิงหาคม พ.ศ. 2566 จำนวน 3 บริเวณ คือ บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร บริเวณวัดราษฎร์ศรัทธาราม และบริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.1-1 ถึง 4.1-3 และสามารถสรุปได้ดังนี้

##### (1) บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร

ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตก ถึงทิศตะวันตกเฉียงเหนือ ก่อนไปทางทิศตะวันตกโดยมีความเร็วลมเฉลี่ยส่วนใหญ่อยู่ในช่วงระหว่าง 1-2 เมตรต่อวินาที รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-1

##### (2) บริเวณวัดราษฎร์ศรัทธาราม

ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกโดยมีความเร็วลมเฉลี่ยส่วนใหญ่อยู่ในช่วงระหว่าง 1-2 เมตรต่อวินาที รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-2

##### (3) บริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ ก่อนไปทางทิศใต้ โดยมีความเร็วลมเฉลี่ยส่วนใหญ่อยู่ในช่วงระหว่าง 0.5-1 เมตรต่อวินาที รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-3

## ตารางที่ 4.1-1 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose




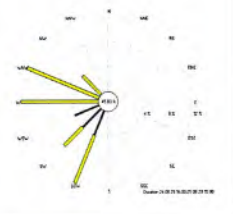
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โลหะเต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร

ระหว่างวันที่ 21-28 สิงหาคม พ.ศ. 2566

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอก จำกัด

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัดโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร: 0731350 E, 1436978 N

เวลา (น.)	21-22 ส.ค. 66		22-23 ส.ค. 66		23-24 ส.ค. 66		24-25 ส.ค. 66	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
16:00 - 17:00	2.30	SSW	1.00	WSW	1.80	SW	1.60	SSW
17:00 - 18:00	1.40	S	1.80	S	1.70	SSW	1.80	SSW
18:00 - 19:00	1.30	SSW	0.90	S	1.00	SSW	0.50	SSW
19:00 - 20:00	1.00	SSW	0.80	SW	1.20	SSW	0.40	NNW
20:00 - 21:00	0.30	W	0.50	SW	0.60	SW	0.20	E
21:00 - 22:00	0.30	S	0.60	W	0.30	S	0.20	ESE
22:00 - 23:00	0.50	S	0.20	S	0.20	SSE	0.00	ENE
23:00 - 24:00	0.10	SSE	0.00	ESE	0.20	S	0.00	ESE
00:00 - 01:00	0.20	S	0.00	E	0.60	S	0.00	SSW
01:00 - 02:00	0.20	SSE	0.00	ENE	0.60	SW	0.00	SE
02:00 - 03:00	0.10	SSE	0.00	SSE	0.00	SSE	0.10	SE
03:00 - 04:00	0.60	SSE	0.00	WNW	0.20	SSE	0.10	S
04:00 - 05:00	0.60	SSE	0.00	ENE	0.20	SSW	0.10	ESE
05:00 - 06:00	0.10	E	0.10	E	0.10	WSW	0.20	ESE
06:00 - 07:00	1.00	ESE	0.30	S	0.10	SW	0.60	WSW
07:00 - 08:00	0.10	SW	0.90	SW	0.80	WSW	0.90	SW
08:00 - 09:00	0.20	SW	1.50	SW	1.20	SSW	1.10	SW
09:00 - 10:00	0.60	WSW	1.50	WSW	1.90	SW	1.10	W
10:00 - 11:00	1.10	WSW	1.60	W	1.60	WSW	1.30	W
11:00 - 12:00	1.10	WSW	2.00	W	2.00	WSW	1.90	W
12:00 - 13:00	1.50	W	2.40	W	2.10	WSW	1.90	WNW
13:00 - 14:00	2.00	SW	1.70	W	2.10	SW	1.90	WNW
14:00 - 15:00	1.80	SSW	1.30	W	2.20	SW	1.20	WNW
15:00 - 16:00	2.10	WSW	1.30	W	1.50	SW	1.20	NW
Wind Rose								

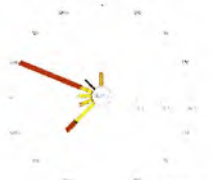

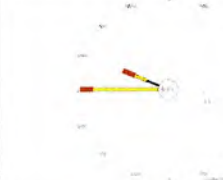
หมายเหตุ : 1. ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 16.00 น. ถึง 16.00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม





ตารางที่ 4.1-1 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose (ต่อ)

เวลา (น.)	25-26 ส.ค. 66		26-27 ส.ค. 66		27-28 ส.ค. 66	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
16:00 - 17:00	2.00	SW	1.70	WNW	1.00	W
17:00 - 18:00	1.90	SW	1.60	W	0.40	W
18:00 - 19:00	1.10	WSW	1.00	SW	0.10	SW
19:00 - 20:00	1.40	N	1.00	SW	0.30	SW
20:00 - 21:00	0.70	NW	0.50	SSW	0.00	SW
21:00 - 22:00	0.10	SSE	0.50	SSW	0.10	SSE
22:00 - 23:00	0.10	S	1.00	WSW	0.00	SSE
23:00 - 24:00	0.00	S	0.80	S	0.10	SSE
00:00 - 01:00	0.00	SE	0.60	SE	0.10	SE
01:00 - 02:00	0.00	S	0.70	S	0.00	SE
02:00 - 03:00	0.00	SE	0.70	ESE	0.00	WNW
03:00 - 04:00	0.00	ESE	0.20	ESE	0.00	WSW
04:00 - 05:00	0.00	ESE	0.20	S	0.10	WNW
05:00 - 06:00	0.00	S	0.30	SE	0.00	W
06:00 - 07:00	0.00	S	0.00	SSE	0.10	S
07:00 - 08:00	0.30	SSW	0.60	WNW	0.20	SW
08:00 - 09:00	1.00	SW	1.80	WNW	1.50	W
09:00 - 10:00	1.30	W	1.70	WNW	2.00	WNW
10:00 - 11:00	1.60	WNW	1.70	WNW	1.90	W
11:00 - 12:00	2.10	WNW	2.10	W	1.80	W
12:00 - 13:00	2.20	WNW	2.00	WNW	1.70	WNW
13:00 - 14:00	2.30	WNW	1.70	WNW	2.00	W
14:00 - 15:00	2.00	WNW	1.80	NW	0.80	WNW
15:00 - 16:00	2.00	WNW	1.30	WNW	1.70	W
Wind Rose						

หมายเหตุ : 1. ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 16.00 น. ถึง 16.00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ชื่อผู้ตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้บันทึก : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอท จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

ข้อสรุป : ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตก ถึงทิศตะวันตกเฉียงเหนือ ค่อนไปทางทิศตะวันตก  
ความเร็วลมส่วนใหญ่ มีค่าระหว่าง 1-2 เมตรต่อวินาที

## ตารางที่ 4.1-2 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose

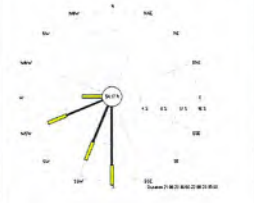

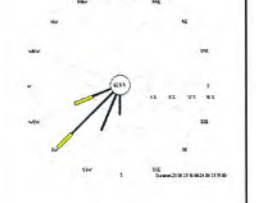
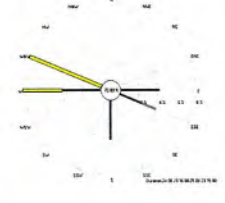
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไลท์เต็ด สตeel (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : วัดราษฎร์อัสคาราม

ระหว่างวันที่ 21-28 สิงหาคม พ.ศ. 2566

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ชีคอต จำกัด

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด วัดราษฎร์อัสคาราม : 0730812 E, 1439049 N

เวลา (น.)	21-22 ส.ค. 66		22-23 ส.ค. 66		23-24 ส.ค. 66		24-25 ส.ค. 66	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
16:00 - 17:00	1.00	S	0.70	SW	0.20	SSW	0.40	SSW
17:00 - 18:00	0.60	S	0.40	S	0.80	SSW	0.20	SSW
18:00 - 19:00	0.80	S	0.10	S	0.30	SSW	0.00	SSW
19:00 - 20:00	0.30	S	0.00	SSW	0.10	SSW	0.00	NW
20:00 - 21:00	0.00	W	0.00	SSW	0.30	SSW	0.60	E
21:00 - 22:00	0.20	S	0.40	WSW	0.00	S	0.10	ESE
22:00 - 23:00	0.60	S	0.30	S	0.00	SE	0.30	ENE
23:00 - 24:00	0.00	SSE	0.60	ESE	0.70	S	0.30	ESE
00:00 - 01:00	0.00	SSE	0.70	ENE	0.10	S	0.20	SSW
01:00 - 02:00	0.00	SSE	0.10	ENE	0.10	SW	0.10	SE
02:00 - 03:00	0.00	SSE	0.20	SSE	0.10	SSE	0.30	SE
03:00 - 04:00	0.00	SE	0.50	W	0.30	SSE	0.50	S
04:00 - 05:00	0.00	SE	0.20	ENE	0.10	SSW	0.20	ESE
05:00 - 06:00	0.00	E	0.00	E	0.00	SW	0.70	ESE
06:00 - 07:00	0.00	ESE	0.20	S	0.00	SW	0.30	SW
07:00 - 08:00	0.50	SSW	0.30	SW	0.20	WSW	0.00	SW
08:00 - 09:00	0.00	SSW	0.00	SW	0.50	SSW	0.00	SW
09:00 - 10:00	0.70	WSW	0.00	SW	0.10	SW	0.30	W
10:00 - 11:00	1.00	WSW	0.40	WSW	0.50	SW	0.10	WSW
11:00 - 12:00	0.50	WSW	0.30	W	0.60	WSW	0.30	W
12:00 - 13:00	1.20	W	1.40	W	1.20	WSW	0.60	W
13:00 - 14:00	1.60	SSW	0.10	W	1.50	SW	1.30	W
14:00 - 15:00	0.50	SSW	1.40	W	0.80	SW	1.60	WNW
15:00 - 16:00	0.30	WSW	0.50	WSW	0.60	SW	1.40	WNW
Wind Rose								

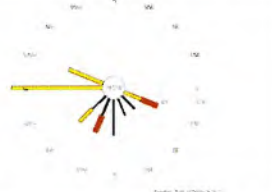

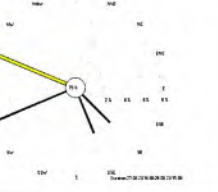
หมายเหตุ : 1. ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 16.00 น. ถึง 16.00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม





ตารางที่ 4.1-2 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose (ต่อ)

เวลา (น.)	25-26 ส.ค. 66		26-27 ส.ค. 66		27-28 ส.ค. 66	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
16:00 - 17:00	0.20	SSW	0.50	W	0.00	W
17:00 - 18:00	0.90	SSW	0.30	WSW	0.30	WSW
18:00 - 19:00	0.80	SW	0.20	SW	0.30	SSW
19:00 - 20:00	0.30	NNW	0.00	SW	0.30	SSW
20:00 - 21:00	1.20	WNW	0.00	WNW	0.00	SW
21:00 - 22:00	0.60	SE	0.00	SSW	0.10	SSE
22:00 - 23:00	0.60	S	0.00	WSW	0.20	SE
23:00 - 24:00	0.00	S	0.00	WNW	0.60	SSE
00:00 - 01:00	0.00	SE	0.00	SE	0.70	SE
01:00 - 02:00	0.00	S	0.00	S	0.10	SE
02:00 - 03:00	0.00	SE	0.10	E	0.20	WNW
03:00 - 04:00	1.50	ESE	0.00	ESE	0.50	WSW
04:00 - 05:00	2.10	ESE	0.90	S	0.20	WNW
05:00 - 06:00	0.50	SSE	0.00	SE	0.00	W
06:00 - 07:00	0.60	S	0.40	SE	0.20	S
07:00 - 08:00	2.10	SSW	0.90	S	0.30	SSW
08:00 - 09:00	1.20	SW	1.00	W	0.00	WSW
09:00 - 10:00	1.30	W	0.60	WNW	0.00	W
10:00 - 11:00	1.30	W	1.50	W	0.40	WSW
11:00 - 12:00	1.50	WNW	0.70	W	0.30	W
12:00 - 13:00	1.60	W	2.00	WNW	1.40	WNW
13:00 - 14:00	1.30	W	0.90	WNW	0.10	WSW
14:00 - 15:00	0.40	WNW	0.90	WNW	1.40	WNW
15:00 - 16:00	1.00	W	1.10	WNW	0.50	WSW
Wind Rose						

หมายเหตุ : 1. ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 16.00 น. ถึง 16.00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ชื่อผู้ตรวจวัด : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้บันทึก : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปริดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอฟ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

ข้อสรุป : ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตก

ความเร็วลมส่วนใหญ่ มีค่าระหว่าง 1-2 เมตรต่อวินาที

## ตารางที่ 4.1-3 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose

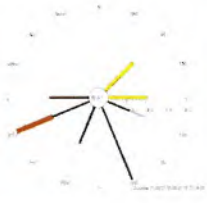

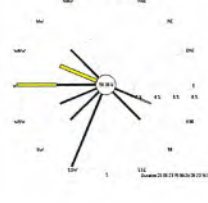

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โลหะเหล็ก สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ระหว่างวันที่ 21-28 สิงหาคม พ.ศ. 2566

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอบ จำกัด

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัดโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย : 0725667 E, 1440173 N

เวลา (น.)	21-22 ส.ค. 66		22-23 ส.ค. 66		23-24 ส.ค. 66		24-25 ส.ค. 66	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
15:00 - 16:00	0.70	SSE	0.40	W	0.60	ESE	0.40	NNE
16:00 - 17:00	1.00	E	0.20	W	0.90	SW	0.00	WSW
17:00 - 18:00	0.60	SSW	0.30	SW	0.00	SSW	0.20	SSW
18:00 - 19:00	0.30	SSW	0.20	SW	0.20	SSW	0.40	WSW
19:00 - 20:00	0.20	SW	0.10	SSW	0.50	SSW	0.10	WSW
20:00 - 21:00	0.00	SSW	0.10	SW	0.10	S	0.00	WSW
21:00 - 22:00	0.60	SSE	0.00	SSW	0.20	SSW	0.00	WSW
22:00 - 23:00	0.10	SE	0.00	S	0.00	WSW	0.00	WSW
23:00 - 24:00	0.00	SSW	0.00	S	0.20	SSW	0.00	WSW
00:00 - 01:00	0.00	ESE	0.00	S	0.10	S	0.00	WSW
01:00 - 02:00	0.30	SE	0.00	S	0.60	W	0.00	S
02:00 - 03:00	0.00	S	0.00	S	0.00	WSW	0.00	S
03:00 - 04:00	0.00	SSE	0.00	S	0.00	WSW	0.40	SW
04:00 - 05:00	0.00	S	0.00	SW	0.30	SE	0.00	SSW
05:00 - 06:00	0.00	SSE	0.00	SW	0.30	WSW	0.00	SW
06:00 - 07:00	0.00	S	0.00	SW	0.30	SSE	0.00	SSE
07:00 - 08:00	0.60	ESE	1.00	W	0.60	SSW	0.00	WSW
08:00 - 09:00	0.10	SSW	1.50	NNE	0.40	NW	0.90	WSW
09:00 - 10:00	0.00	WNW	0.10	SW	0.30	NE	0.50	WSW
10:00 - 11:00	0.10	WNW	1.30	N	0.60	SE	0.20	ESE
11:00 - 12:00	0.70	WSW	2.50	NW	0.70	WSW	0.20	NW
12:00 - 13:00	0.80	W	1.10	W	0.90	NW	0.40	SW
13:00 - 14:00	1.80	NE	0.10	WSW	1.80	W	0.10	SSW
14:00 - 15:00	2.10	WSW	0.60	SSW	1.50	WNW	0.80	WSW
Wind Rose								



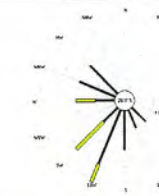
หมายเหตุ : 1. ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 15.00 น. ถึง 15.00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม





ตารางที่ 4.1-3 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose (ต่อ)

เวลา (น.)	25-26 ส.ค. 66		26-27 ส.ค. 66		27-28 ส.ค. 66	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
15:00 - 16:00	0.00	WSW	0.50	WNW	0.40	WNW
16:00 - 17:00	0.00	SW	1.10	NW	0.00	W
17:00 - 18:00	0.00	SW	0.00	SSW	0.10	SSW
18:00 - 19:00	2.40	N	0.20	WNW	0.50	SSW
19:00 - 20:00	1.30	NNE	0.50	S	0.80	SSE
20:00 - 21:00	0.40	NNE	0.80	S	0.60	SSW
21:00 - 22:00	0.30	NE	0.20	SE	0.60	SE
22:00 - 23:00	0.00	SSW	0.50	S	0.30	SSW
23:00 - 24:00	0.00	SSW	0.30	WNW	0.00	SSW
00:00 - 01:00	0.00	SSW	0.30	NNE	0.00	SSW
01:00 - 02:00	0.50	SE	0.70	N	0.00	SSW
02:00 - 03:00	0.00	SE	0.00	WSW	0.50	WNW
03:00 - 04:00	0.00	SE	0.00	WSW	0.60	NW
04:00 - 05:00	0.00	SE	0.00	WSW	0.70	NW
05:00 - 06:00	0.20	SSW	0.00	WSW	0.50	WNW
06:00 - 07:00	0.70	SSW	0.20	NW	1.20	W
07:00 - 08:00	0.30	ESE	1.50	N	0.90	S
08:00 - 09:00	0.00	W	0.20	W	0.50	S
09:00 - 10:00	0.40	W	0.30	WSW	1.00	SW
10:00 - 11:00	0.70	SW	0.30	WSW	0.90	W
11:00 - 12:00	0.40	WNW	1.50	SSW	1.20	SW
12:00 - 13:00	1.00	NW	0.50	S	0.60	SSW
13:00 - 14:00	0.00	WSW	1.80	N	1.00	SSW
14:00 - 15:00	0.70	W	0.20	W	0.70	SW
Wind Rose						

หมายเหตุ : 1. ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 15.00 น. ถึง 15.00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ชื่อผู้ตรวจวัด : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้บันทึก : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปริดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอบ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

ข้อสรุป : ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ ก่อนไปทางทิศใต้

ความเร็วลมส่วนใหญ่ มีค่าระหว่าง 0.5-1 เมตรต่อวินาที

#### 4.1.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท โพสโก ไค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างวันที่ 21-28 สิงหาคม พ.ศ. 2566 จำนวน 3 บริเวณ คือ บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร บริเวณวัดราษฎร์ศรัทธาธรรม และบริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.1-1 และ 4.1-2 สามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

##### (1) ฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP-24 hr)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) ในบรรยากาศ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้น ดังนี้

- รพ.สต.มายางพร	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.023-0.043	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- วัดราษฎร์ศรัทธาธรรม	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.042-0.059	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.035-0.060	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

เมื่อนำค่าที่ตรวจวัดได้ทั้งหมดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.330 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-4 และรูปที่ 4.1-9



# ตารางที่ 4.1-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

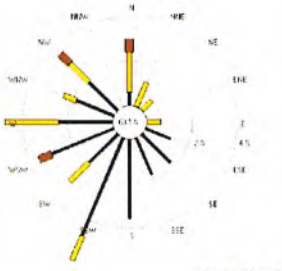
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ตำแหน่งตรวจวัด	ตำแหน่ง พิกัด UTM	ระยะห่าง จากโครงการ (กิโลเมตร)	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				ลักษณะกิจกรรม บริเวณจุดตรวจวัด	Wind Rose
				TSP 24 hr (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (ppm)		NO <sub>2</sub> 1 hr (ppm)		
					1 hr	24 hr			
บริเวณ โรงพยาบาล ส่งเสริมสุขภาพตำบล มาบยางพร	0731350E, 1436998N	2.5	21-22 ส.ค. 66	0.043	0.0002-0.0033	0.0014	0.0032-0.0244	แดดแรง อากาศร้อน มีเมฆเป็นส่วนมาก จุดเก็บตัวอย่างดินถนน มีรถวิ่งเข้า-ออก	
			22-23 ส.ค. 66	0.028	0.0002-0.0026	0.0015	0.0024-0.0166		
			23-24 ส.ค. 66	0.023	0.0001-0.0026	0.0010	0.0020-0.0152		
			24-25 ส.ค. 66	0.031	0.0002-0.0027	0.0015	0.0055-0.0229		
			25-26 ส.ค. 66	0.025	0.0002-0.0032	0.0015	0.0046-0.0213		
			26-27 ส.ค. 66	0.036	0.0002-0.0037	0.0016	0.0050-0.0264		
			27-28 ส.ค. 66	0.028	0.0003-0.0028	0.0013	0.0043-0.0208		
บริเวณ วัดราษฎร์- อัสคาราม	0730812E, 1439049N	2.6	21-22 ส.ค. 66	0.056	0.0011-0.0016	0.0013	0.0018-0.0136	แดดแรง อากาศร้อน มีเมฆเป็นส่วนมาก จุดเก็บตัวอย่างดิน โรงเรียน ถนนหน้าวัด	
			22-23 ส.ค. 66	0.054	0.0011-0.0015	0.0013	0.0017-0.0172		
			23-24 ส.ค. 66	0.050	0.0011-0.0015	0.0013	0.0066-0.0167		
			24-25 ส.ค. 66	0.059	0.0011-0.0015	0.0013	0.0005-0.0174		
			25-26 ส.ค. 66	0.042	0.0011-0.0015	0.0013	0.0055-0.0162		
			26-27 ส.ค. 66	0.050	0.0011-0.0023	0.0014	0.0021-0.0162		
			27-28 ส.ค. 66	0.045	0.0012-0.0032	0.0020	0.0085-0.0207		
ค่ามาตรฐาน				0.330 <sup>1/</sup>	0.30 <sup>2/</sup>	0.12 <sup>1/</sup>	0.17 <sup>3/</sup>	-	-

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)  
 2. <sup>2/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)  
 3. <sup>3/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)

# ตารางที่ 4.1-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด	ตำแหน่งพิกัด UTM	ระยะห่างจากโครงการ (กิโลเมตร)	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				ลักษณะกิจกรรมบริเวณจุดตรวจวัด	Windrose
				TSP 24 hr (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (ppm)		NO <sub>2</sub> 1 hr (ppm)		
					1 hr	24 hr			
บริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	0725667E, 1440173N	4.1	21-22 ส.ค. 66	0.042	0.0007-0.0047	0.0023	0.0091-0.0199	แดดแรง อากาศร้อน มีเมฆเป็นส่วนมาก จุดเก็บตัวอย่างติดถนน มีรถวิ่งเข้า-ออก	
			22-23 ส.ค. 66	0.035	0.0010-0.0040	0.0020	0.0095-0.0215		
			23-24 ส.ค. 66	0.056	0.0009-0.0048	0.0021	0.0053-0.0191		
			24-25 ส.ค. 66	0.060	0.0007-0.0046	0.0024	0.0044-0.0157		
			25-26 ส.ค. 66	0.047	0.0009-0.0057	0.0025	0.0060-0.0211		
			26-27 ส.ค. 66	0.037	0.0010-0.0050	0.0026	0.0055-0.0212		
			27-28 ส.ค. 66	0.037	0.0001-0.0038	0.0017	0.0064-0.0237		
ค่ามาตรฐาน				0.330 <sup>1/</sup>	0.30 <sup>2/</sup>	0.12 <sup>1/</sup>	0.17 <sup>3/</sup>		

หมายเหตุ : 1.<sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)

2.<sup>2/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)

3.<sup>3/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)

ผู้ตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี ผู้บันทึก : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอท จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้ง 3 บริเวณ



(2) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 24 ชั่วโมง)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ( $\text{SO}_2$ ) ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้น ดังนี้

- รพ.สต.มาบยางพร	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0001-0.0037	ส่วนในล้านส่วน
- วัดราษฎร์อัสตาราม	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0011-0.0032	ส่วนในล้านส่วน
- โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0001-0.0057	ส่วนในล้านส่วน

เมื่อนำค่าที่ตรวจวัดได้ทั้งหมดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.30 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

สำหรับผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ( $\text{SO}_2$ ) ในบรรยากาศ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้น ดังนี้

- รพ.สต.มาบยางพร	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0010-0.0016	ส่วนในล้านส่วน
- วัดราษฎร์อัสตาราม	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0013-0.0020	ส่วนในล้านส่วน
- โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0017-0.0026	ส่วนในล้านส่วน

เมื่อนำค่าที่ตรวจวัดได้ทั้งหมดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.12 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-5 ถึง 4.1-7 และรูปที่ 4.1-9

และเมื่อนำค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง มาจัดทำกราฟ แสดงผลการตรวจวัด ในช่วงเวลา 24 ชั่วโมง สรุปได้ดังนี้

**บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร**

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้นมีแนวโน้มไปในทิศทางเดียวกัน และมีค่าต่ำและไม่แตกต่างกัน ตลอด 24 ชั่วโมง โดยค่าความเข้มข้นส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.001-0.002 ส่วนในล้านส่วน ดังแสดงในรูปที่ 4.1-3

### บริเวณวัดราษฎร์ศุภคาราม

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้นมีแนวโน้มไปในทิศทางเดียวกัน และมีค่าต่ำและไม่แตกต่างกันตลอด 24 ชั่วโมง โดยค่าความเข้มข้นส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.001-0.002 ส่วนในล้านส่วน ดังแสดงในรูปที่ 4.1-4

### โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้นมีแนวโน้มไปในทิศทางเดียวกัน และมีค่าต่ำและไม่แตกต่างกันตลอด 24 ชั่วโมง โดยค่าความเข้มข้นส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.001-0.003 ส่วนในล้านส่วน ดังแสดงในรูปที่ 4.1-5

### (3) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ( $\text{NO}_2$ -1 hr)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ( $\text{NO}_2$ ) ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้น ดังนี้

- รพ.สต.มาบยางพร	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0020-0.0264	ส่วนในล้านส่วน
- วัดราษฎร์ศุภคาราม	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0005-0.0207	ส่วนในล้านส่วน
- โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0044-0.0237	ส่วนในล้านส่วน

เมื่อนำค่าที่ตรวจวัดได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.17 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-8 ถึง 4.1-10 และรูปที่ 4.1-9

และเมื่อนำผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง แบบต่อเนื่อง มาจัดทำเป็นกราฟเพื่อศึกษาแนวโน้มของผลการตรวจวัด สามารถสรุปได้ดังนี้



#### บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ ที่ตรวจวัดได้ตลอดเวลา 24 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้นเปลี่ยนแปลงตามเวลาของวัน โดยมีค่าต่ำสุดในช่วงเวลา 23.00-02.00 น. และมีค่าสูงขึ้นในช่วงเวลา 05.00-11.00 น. ค่าความเข้มข้นมีแนวโน้มคล้ายคลึงกัน โดยค่าความเข้มข้นที่ตรวจพบส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.008-0.016 ส่วนในล้านส่วน ดังแสดงในรูปที่ 4.1-6

#### บริเวณวัดราษฎร์อาราม

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ ที่ตรวจวัดได้ตลอดเวลา 24 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้นเปลี่ยนแปลงตามเวลาของวัน โดยมีค่าต่ำสุดในช่วงเวลา 21.00-03.00 น. และมีค่าสูงขึ้นในช่วงเวลา 05.00-20.00 น. ค่าความเข้มข้นมีแนวโน้มคล้ายคลึงกัน โดยค่าความเข้มข้นที่ตรวจพบส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.010-0.015 ส่วนในล้านส่วน ดังแสดงในรูปที่ 4.1-7

#### โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ ที่ตรวจวัดได้ตลอดเวลา 24 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้นเปลี่ยนแปลงตามเวลาของวัน โดยมีค่าต่ำสุดในช่วงเวลา 23.00-02.00 น. และมีค่าสูงขึ้นในช่วงเวลา 10.00-17.00 น. ค่าความเข้มข้นมีแนวโน้มคล้ายคลึงกัน โดยค่าความเข้มข้นที่ตรวจพบส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.008-0.018 ส่วนในล้านส่วน ดังแสดงในรูปที่ 4.1-8

## ตารางที่ 4.1-5 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โลหะเต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร

ระหว่างวันที่ 21-28 สิงหาคม พ.ศ. 2566

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคोट จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SS2-03

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0731350E, 1436998N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 100E / 069

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0108319

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 9 มกราคม พ.ศ. 2566 ความเข้มข้นที่ใช้การสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 8 มกราคม พ.ศ. 2567

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	21-22 ส.ค.66	22-23 ส.ค.66	23-24 ส.ค.66	24-25 ส.ค.66	25-26 ส.ค.66	26-27 ส.ค.66	27-28 ส.ค.66
16:00 - 17:00	0.0022	0.0025	0.0016	0.0005	0.0011	0.0002	0.0015
17:00 - 18:00	0.0005	0.0014	0.0008	0.0026	0.0007	0.0009	0.0007
18:00 - 19:00	0.0005	0.0016	0.0009	0.0027	0.0013	0.0014	0.0004
19:00 - 20:00	0.0008	0.0006	0.0012	0.0016	0.0007	0.0018	0.0008
20:00 - 21:00	0.0002	0.0015	0.0006	0.0022	0.0015	0.0012	0.0007
21:00 - 22:00	0.0009	0.0013	0.0002	0.0011	0.0008	0.0008	0.0004
22:00 - 23:00	0.0011	0.0025	0.0009	0.0013	0.0007	0.0007	0.0008
23:00 - 00:00	0.0022	0.0026	0.0001	0.0022	0.0006	0.0015	0.0008
00:00 - 01:00	0.0017	0.0024	0.0003	0.0015	0.0002	0.0015	0.0007
01:00 - 02:00	0.0009	0.0011	0.0015	0.0007	0.0006	0.0007	0.0003
02:00 - 03:00	0.0033	0.0008	0.0002	0.0012	0.0003	0.0009	0.0010
03:00 - 04:00	0.0024	0.0005	0.0003	0.0024	0.0016	0.0024	0.0015
04:00 - 05:00	0.0022	0.0016	0.0008	0.0016	0.0007	0.0017	0.0008
05:00 - 06:00	0.0022	0.0018	0.0016	0.0020	0.0019	0.0023	0.0014
06:00 - 07:00	0.0011	0.0011	0.0006	0.0023	0.0026	0.0023	0.0027
07:00 - 08:00	0.0017	0.0012	0.0005	0.0014	0.0032	0.0013	0.0018
08:00 - 09:00	0.0028	0.0026	0.0006	0.0012	0.0028	0.0016	0.0026
09:00 - 10:00	0.0009	0.0022	0.0004	0.0011	0.0022	0.0025	0.0012
10:00 - 11:00	0.0030	0.0019	0.0012	0.0004	0.0032	0.0011	0.0008
11:00 - 12:00	0.0008	0.0014	0.0016	0.0002	0.0032	0.0018	0.0027
12:00 - 13:00	0.0004	0.0011	0.0026	0.0008	0.0017	0.0014	0.0014
13:00 - 14:00	0.0002	0.0012	0.0012	0.0014	0.0025	0.0027	0.0028
14:00 - 15:00	0.0009	0.0007	0.0026	0.0022	0.0011	0.0037	0.0016
15:00 - 16:00	0.0014	0.0002	0.0016	0.0012	0.0004	0.0025	0.0019
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0014	0.0015	0.0010	0.0015	0.0015	0.0016	0.0013
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0033	0.0026	0.0026	0.0027	0.0032	0.0037	0.0028
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0002	0.0002	0.0001	0.0002	0.0002	0.0002	0.0003
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง <sup>1/</sup>	0.30						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง <sup>2/</sup>	0.12						

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)2. <sup>2/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)



## ตารางที่ 4.1-6 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โลหะเหล็ก แร่เหล็ก (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : วัดราษฎร์อิสทาราม

ระหว่างวันที่ 21-28 สิงหาคม พ.ศ. 2566

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอฟ จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SS2-02

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0730812E, 1439049N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 100A / 1715

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0108319

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 9 มกราคม พ.ศ. 2566 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 8 มกราคม พ.ศ. 2567

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	21-22 ส.ค.66	22-23 ส.ค.66	23-24 ส.ค.66	24-25 ส.ค.66	25-26 ส.ค.66	26-27 ส.ค.66	27-28 ส.ค.66
16:00 - 17:00	0.0014	0.0013	0.0012	0.0013	0.0014	0.0015	0.0019
17:00 - 18:00	0.0016	0.0013	0.0013	0.0015	0.0015	0.0015	0.0014
18:00 - 19:00	0.0014	0.0013	0.0011	0.0011	0.0014	0.0014	0.0023
19:00 - 20:00	0.0011	0.0014	0.0012	0.0014	0.0013	0.0014	0.0023
20:00 - 21:00	0.0014	0.0012	0.0014	0.0012	0.0011	0.0015	0.0028
21:00 - 22:00	0.0012	0.0012	0.0011	0.0014	0.0013	0.0014	0.0015
22:00 - 23:00	0.0013	0.0012	0.0014	0.0011	0.0012	0.0011	0.0018
23:00 - 00:00	0.0011	0.0015	0.0013	0.0014	0.0011	0.0014	0.0017
00:00 - 01:00	0.0014	0.0012	0.0012	0.0013	0.0011	0.0013	0.0014
01:00 - 02:00	0.0013	0.0012	0.0011	0.0013	0.0013	0.0015	0.0019
02:00 - 03:00	0.0012	0.0011	0.0011	0.0014	0.0012	0.0015	0.0017
03:00 - 04:00	0.0013	0.0014	0.0014	0.0013	0.0015	0.0011	0.0019
04:00 - 05:00	0.0012	0.0013	0.0013	0.0013	0.0011	0.0015	0.0012
05:00 - 06:00	0.0012	0.0015	0.0012	0.0012	0.0014	0.0012	0.0014
06:00 - 07:00	0.0014	0.0015	0.0014	0.0011	0.0012	0.0012	0.0028
07:00 - 08:00	0.0016	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012
08:00 - 09:00	0.0011	0.0014	0.0014	0.0012	0.0012	0.0013	0.0029
09:00 - 10:00	0.0012	0.0013	0.0012	0.0013	0.0015	0.0011	0.0028
10:00 - 11:00	0.0012	0.0015	0.0015	0.0013	0.0012	0.0011	0.0026
11:00 - 12:00	0.0015	0.0012	0.0012	0.0014	0.0011	0.0013	0.0032
12:00 - 13:00	0.0013	0.0011	0.0013	0.0014	0.0013	0.0011	0.0026
13:00 - 14:00	0.0015	0.0014	0.0015	0.0015	0.0013	0.0020	0.0018
14:00 - 15:00	0.0014	0.0012	0.0012	0.0014	0.0012	0.0023	0.0013
15:00 - 16:00	0.0013	0.0014	0.0015	0.0013	0.0012	0.0023	0.0016
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0014	0.0020
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0016	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015	0.0023	0.0032
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0011	0.0011	0.0011	0.0011	0.0011	0.0011	0.0012
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง <sup>1/</sup>	0.30						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง <sup>2/</sup>	0.12						

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)2. <sup>2/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)



## ตารางที่ 4.1-7 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โลหะเหล็ก สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ระหว่างวันที่ 21-28 สิงหาคม พ.ศ. 2566

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอต จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SS2-04

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0725667E, 1440173N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 100A/377

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0108319

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 9 มกราคม พ.ศ. 2566 ความเข้มข้นที่ใช้การสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 8 มกราคม พ.ศ. 2567

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	21-22 ส.ค.66	22-23 ส.ค.66	23-24 ส.ค.66	24-25 ส.ค.66	25-26 ส.ค.66	26-27 ส.ค.66	27-28 ส.ค.66
15:00 - 16:00	0.0019	0.0032	0.0014	0.0034	0.0031	0.0028	0.0006
16:00 - 17:00	0.0024	0.0022	0.0027	0.0035	0.0031	0.0021	0.0004
17:00 - 18:00	0.0024	0.0024	0.0031	0.0026	0.0020	0.0029	0.0026
18:00 - 19:00	0.0014	0.0022	0.0025	0.0026	0.0057	0.0018	0.0025
19:00 - 20:00	0.0011	0.0025	0.0016	0.0016	0.0047	0.0018	0.0012
20:00 - 21:00	0.0024	0.0016	0.0013	0.0021	0.0038	0.0035	0.0027
21:00 - 22:00	0.0018	0.0017	0.0010	0.0011	0.0046	0.0043	0.0013
22:00 - 23:00	0.0025	0.0013	0.0015	0.0012	0.0031	0.0021	0.0019
23:00 - 00:00	0.0011	0.0017	0.0017	0.0007	0.0009	0.0020	0.0019
00:00 - 01:00	0.0014	0.0025	0.0009	0.0013	0.0011	0.0028	0.0008
01:00 - 02:00	0.0024	0.0040	0.0009	0.0007	0.0013	0.0050	0.0002
02:00 - 03:00	0.0020	0.0028	0.0016	0.0025	0.0018	0.0032	0.0008
03:00 - 04:00	0.0014	0.0022	0.0014	0.0024	0.0019	0.0035	0.0001
04:00 - 05:00	0.0007	0.0026	0.0017	0.0014	0.0015	0.0010	0.0017
05:00 - 06:00	0.0012	0.0011	0.0022	0.0024	0.0014	0.0017	0.0015
06:00 - 07:00	0.0026	0.0015	0.0024	0.0009	0.0018	0.0016	0.0005
07:00 - 08:00	0.0023	0.0013	0.0016	0.0020	0.0018	0.0022	0.0016
08:00 - 09:00	0.0021	0.0016	0.0016	0.0034	0.0016	0.0030	0.0007
09:00 - 10:00	0.0034	0.0010	0.0017	0.0032	0.0012	0.0033	0.0015
10:00 - 11:00	0.0033	0.0017	0.0021	0.0026	0.0025	0.0044	0.0027
11:00 - 12:00	0.0046	0.0024	0.0026	0.0027	0.0025	0.0025	0.0028
12:00 - 13:00	0.0033	0.0024	0.0034	0.0034	0.0027	0.0022	0.0037
13:00 - 14:00	0.0035	0.0017	0.0044	0.0046	0.0026	0.0016	0.0038
14:00 - 15:00	0.0047	0.0012	0.0048	0.0041	0.0030	0.0019	0.0027
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0023	0.0020	0.0021	0.0024	0.0025	0.0026	0.0017
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0047	0.0040	0.0048	0.0046	0.0057	0.0050	0.0038
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0007	0.0010	0.0009	0.0007	0.0009	0.0010	0.0001
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง <sup>1/</sup>	0.30						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง <sup>2/</sup>	0.12						

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)2. <sup>2/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)



## ตารางที่ 4.1-8 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โลหะเหล็ก สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร

ระหว่างวันที่ 21-28 สิงหาคม พ.ศ. 2566

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอบ จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SS2-03

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0731350E, 1436998N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : Teledyne T200/110

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0108319

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 9 มกราคม พ.ศ. 2566 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 8 มกราคม พ.ศ. 2567

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	21-22 ส.ค.66	22-23 ส.ค.66	23-24 ส.ค.66	24-25 ส.ค.66	25-26 ส.ค.66	26-27 ส.ค.66	27-28 ส.ค.66
16:00 - 17:00	0.0147	0.0128	0.0056	0.0084	0.0046	0.0103	0.0075
17:00 - 18:00	0.0205	0.0038	0.0080	0.0073	0.0100	0.0135	0.0208
18:00 - 19:00	0.0244	0.0069	0.0036	0.0140	0.0127	0.0130	0.0072
19:00 - 20:00	0.0169	0.0121	0.0043	0.0229	0.0083	0.0097	0.0119
20:00 - 21:00	0.0230	0.0123	0.0060	0.0157	0.0119	0.0081	0.0123
21:00 - 22:00	0.0129	0.0161	0.0066	0.0214	0.0133	0.0110	0.0064
22:00 - 23:00	0.0143	0.0142	0.0133	0.0128	0.0149	0.0059	0.0086
23:00 - 00:00	0.0032	0.0166	0.0113	0.0114	0.0137	0.0075	0.0079
00:00 - 01:00	0.0205	0.0054	0.0124	0.0101	0.0102	0.0064	0.0062
01:00 - 02:00	0.0190	0.0057	0.0069	0.0112	0.0092	0.0050	0.0064
02:00 - 03:00	0.0146	0.0044	0.0043	0.0182	0.0111	0.0055	0.0062
03:00 - 04:00	0.0174	0.0047	0.0095	0.0163	0.0110	0.0076	0.0079
04:00 - 05:00	0.0207	0.0035	0.0064	0.0160	0.0112	0.0151	0.0092
05:00 - 06:00	0.0182	0.0036	0.0090	0.0162	0.0117	0.0184	0.0141
06:00 - 07:00	0.0156	0.0024	0.0142	0.0146	0.0187	0.0163	0.0163
07:00 - 08:00	0.0152	0.0059	0.0147	0.0141	0.0213	0.0249	0.0169
08:00 - 09:00	0.0141	0.0100	0.0152	0.0104	0.0162	0.0159	0.0163
09:00 - 10:00	0.0141	0.0092	0.0133	0.0095	0.0168	0.0130	0.0180
10:00 - 11:00	0.0126	0.0112	0.0100	0.0059	0.0169	0.0188	0.0168
11:00 - 12:00	0.0136	0.0130	0.0042	0.0055	0.0130	0.0255	0.0078
12:00 - 13:00	0.0100	0.0112	0.0037	0.0071	0.0114	0.0264	0.0084
13:00 - 14:00	0.0103	0.0066	0.0044	0.0156	0.0098	0.0230	0.0043
14:00 - 15:00	0.0048	0.0067	0.0020	0.0131	0.0067	0.0230	0.0080
15:00 - 16:00	0.0097	0.0029	0.0100	0.0086	0.0088	0.0261	0.0127
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0150	0.0084	0.0083	0.0128	0.0122	0.0146	0.0108
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0244	0.0166	0.0152	0.0229	0.0213	0.0264	0.0208
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0032	0.0024	0.0020	0.0055	0.0046	0.0050	0.0043
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง <sup>1/</sup>	0.17						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-						

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)



## ตารางที่ 4.1-9 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โลหะเหล็ก สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : วัดราษฎร์อัสดาราม

ระหว่างวันที่ 21-28 สิงหาคม พ.ศ. 2566

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคोट จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SS2-02

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0730812E, 1439049N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/1528

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0108319

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 9 มกราคม พ.ศ. 2566 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 8 มกราคม พ.ศ. 2567

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	21-22 ส.ค.66	22-23 ส.ค.66	23-24 ส.ค.66	24-25 ส.ค.66	25-26 ส.ค.66	26-27 ส.ค.66	27-28 ส.ค.66
16:00 - 17:00	0.0126	0.0168	0.0102	0.0116	0.0159	0.0118	0.0170
17:00 - 18:00	0.0126	0.0127	0.0120	0.0137	0.0113	0.0100	0.0144
18:00 - 19:00	0.0103	0.0132	0.0145	0.0116	0.0144	0.0079	0.0133
19:00 - 20:00	0.0108	0.0126	0.0092	0.0126	0.0123	0.0118	0.0181
20:00 - 21:00	0.0111	0.0161	0.0128	0.0131	0.0148	0.0162	0.0207
21:00 - 22:00	0.0098	0.0107	0.0070	0.0063	0.0082	0.0046	0.0089
22:00 - 23:00	0.0080	0.0039	0.0066	0.0060	0.0119	0.0058	0.0085
23:00 - 00:00	0.0056	0.0021	0.0069	0.0042	0.0055	0.0021	0.0086
00:00 - 01:00	0.0069	0.0053	0.0067	0.0029	0.0065	0.0085	0.0119
01:00 - 02:00	0.0018	0.0049	0.0073	0.0021	0.0064	0.0049	0.0096
02:00 - 03:00	0.0030	0.0062	0.0114	0.0005	0.0057	0.0063	0.0114
03:00 - 04:00	0.0034	0.0037	0.0072	0.0030	0.0055	0.0032	0.0100
04:00 - 05:00	0.0076	0.0017	0.0116	0.0046	0.0098	0.0054	0.0105
05:00 - 06:00	0.0050	0.0070	0.0100	0.0077	0.0116	0.0092	0.0159
06:00 - 07:00	0.0053	0.0085	0.0070	0.0023	0.0137	0.0080	0.0135
07:00 - 08:00	0.0054	0.0130	0.0083	0.0042	0.0121	0.0107	0.0146
08:00 - 09:00	0.0048	0.0167	0.0132	0.0029	0.0162	0.0119	0.0150
09:00 - 10:00	0.0036	0.0123	0.0083	0.0072	0.0109	0.0099	0.0135
10:00 - 11:00	0.0059	0.0152	0.0143	0.0137	0.0110	0.0085	0.0124
11:00 - 12:00	0.0080	0.0172	0.0167	0.0108	0.0116	0.0116	0.0153
12:00 - 13:00	0.0097	0.0124	0.0144	0.0146	0.0137	0.0107	0.0173
13:00 - 14:00	0.0090	0.0108	0.0099	0.0174	0.0120	0.0150	0.0150
14:00 - 15:00	0.0105	0.0148	0.0142	0.0148	0.0108	0.0133	0.0133
15:00 - 16:00	0.0136	0.0112	0.0130	0.0118	0.0102	0.0151	0.0151
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0077	0.0104	0.0105	0.0083	0.0109	0.0093	0.0135
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0136	0.0172	0.0167	0.0174	0.0162	0.0162	0.0207
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0018	0.0017	0.0066	0.0005	0.0055	0.0021	0.0085
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง <sup>1/</sup>	0.17						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-						

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)



## ตารางที่ 4.1-10 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะมีตรี (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ระหว่างวันที่ 21-28 สิงหาคม พ.ศ. 2566

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอบ จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SS2-04

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0725667E, 1440173N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 200AU / 119

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0108319

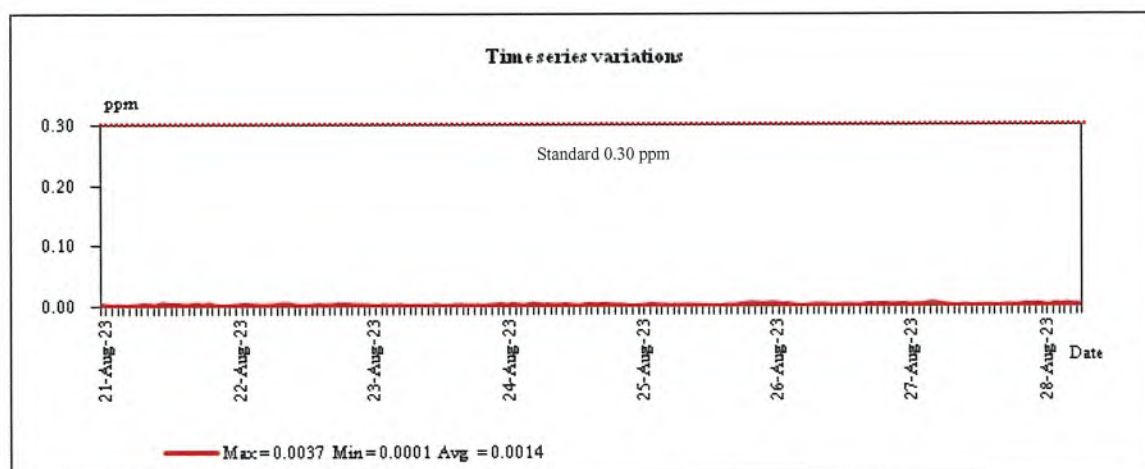
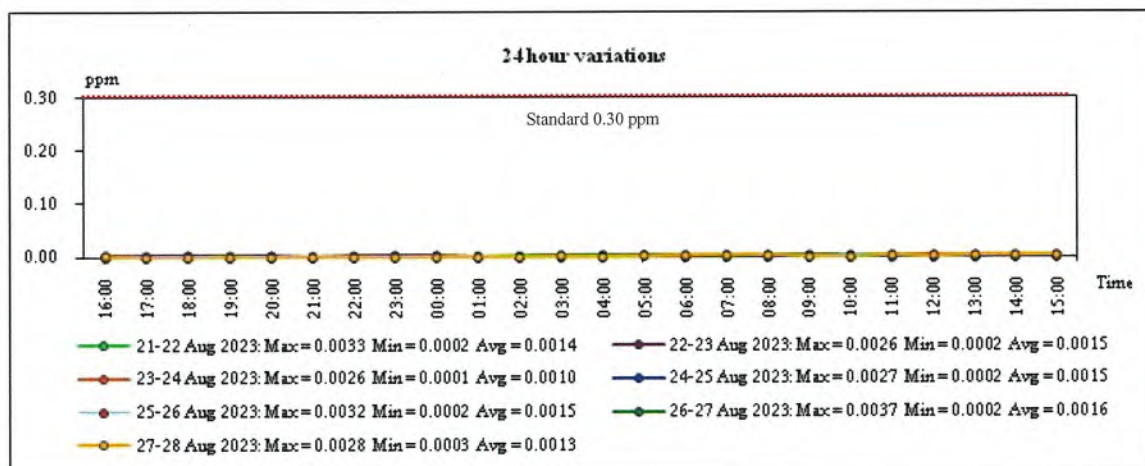
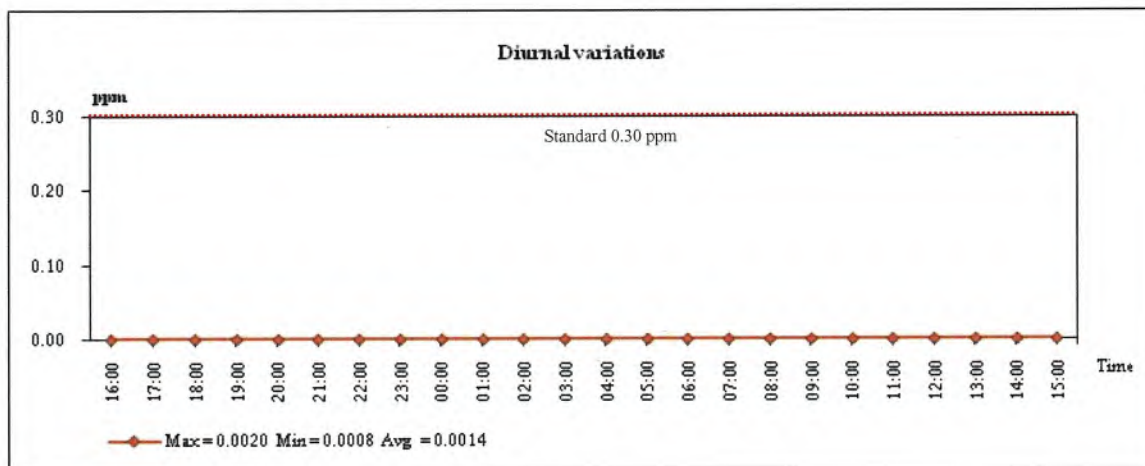
วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 9 มกราคม พ.ศ. 2566 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 8 มกราคม พ.ศ. 2567

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	21-22 ส.ค.66	22-23 ส.ค.66	23-24 ส.ค.66	24-25 ส.ค.66	25-26 ส.ค.66	26-27 ส.ค.66	27-28 ส.ค.66
15:00 - 16:00	0.0159	0.0123	0.0191	0.0145	0.0091	0.0127	0.0189
16:00 - 17:00	0.0183	0.0150	0.0161	0.0137	0.0182	0.0136	0.0237
17:00 - 18:00	0.0187	0.0198	0.0160	0.0126	0.0103	0.0110	0.0213
18:00 - 19:00	0.0155	0.0185	0.0120	0.0095	0.0064	0.0141	0.0138
19:00 - 20:00	0.0151	0.0163	0.0125	0.0107	0.0091	0.0093	0.0126
20:00 - 21:00	0.0199	0.0173	0.0129	0.0044	0.0101	0.0081	0.0187
21:00 - 22:00	0.0176	0.0215	0.0105	0.0074	0.0096	0.0100	0.0133
22:00 - 23:00	0.0127	0.0193	0.0144	0.0073	0.0076	0.0064	0.0064
23:00 - 00:00	0.0103	0.0159	0.0094	0.0107	0.0079	0.0113	0.0070
00:00 - 01:00	0.0177	0.0134	0.0080	0.0062	0.0076	0.0055	0.0096
01:00 - 02:00	0.0133	0.0135	0.0102	0.0094	0.0067	0.0110	0.0126
02:00 - 03:00	0.0105	0.0147	0.0071	0.0063	0.0060	0.0064	0.0078
03:00 - 04:00	0.0124	0.0108	0.0093	0.0102	0.0089	0.0096	0.0129
04:00 - 05:00	0.0095	0.0095	0.0057	0.0054	0.0110	0.0077	0.0089
05:00 - 06:00	0.0096	0.0111	0.0125	0.0059	0.0106	0.0085	0.0133
06:00 - 07:00	0.0139	0.0137	0.0062	0.0094	0.0109	0.0090	0.0087
07:00 - 08:00	0.0106	0.0165	0.0089	0.0048	0.0096	0.0123	0.0165
08:00 - 09:00	0.0102	0.0141	0.0053	0.0093	0.0163	0.0085	0.0206
09:00 - 10:00	0.0107	0.0175	0.0115	0.0157	0.0145	0.0106	0.0208
10:00 - 11:00	0.0169	0.0152	0.0060	0.0133	0.0209	0.0172	0.0189
11:00 - 12:00	0.0168	0.0180	0.0104	0.0106	0.0211	0.0174	0.0212
12:00 - 13:00	0.0100	0.0211	0.0124	0.0086	0.0194	0.0212	0.0194
13:00 - 14:00	0.0091	0.0169	0.0146	0.0088	0.0185	0.0194	0.0185
14:00 - 15:00	0.0119	0.0147	0.0117	0.0127	0.0137	0.0185	0.0189
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0136	0.0157	0.0109	0.0095	0.0118	0.0116	0.0152
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0199	0.0215	0.0191	0.0157	0.0211	0.0212	0.0237
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0091	0.0095	0.0053	0.0044	0.0060	0.0055	0.0064
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง <sup>1/</sup>	0.17						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-						

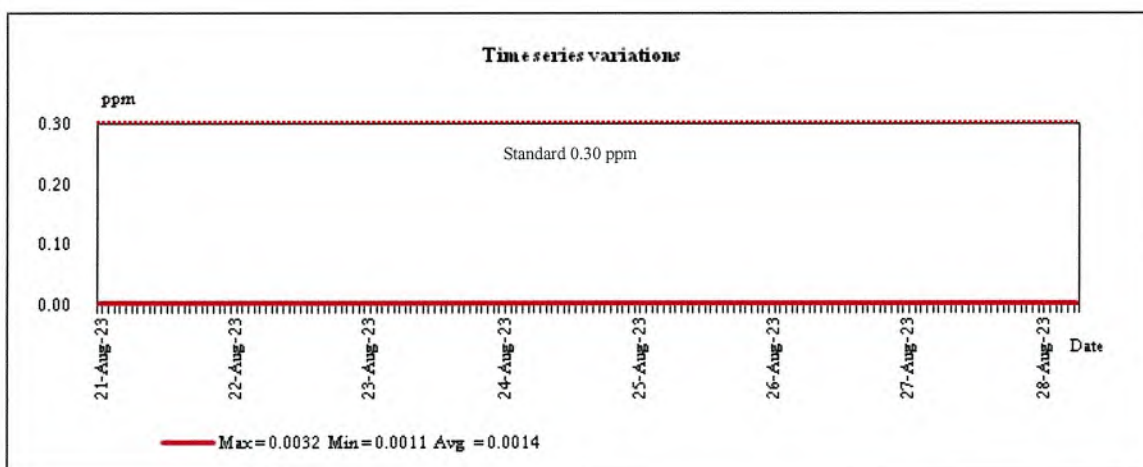
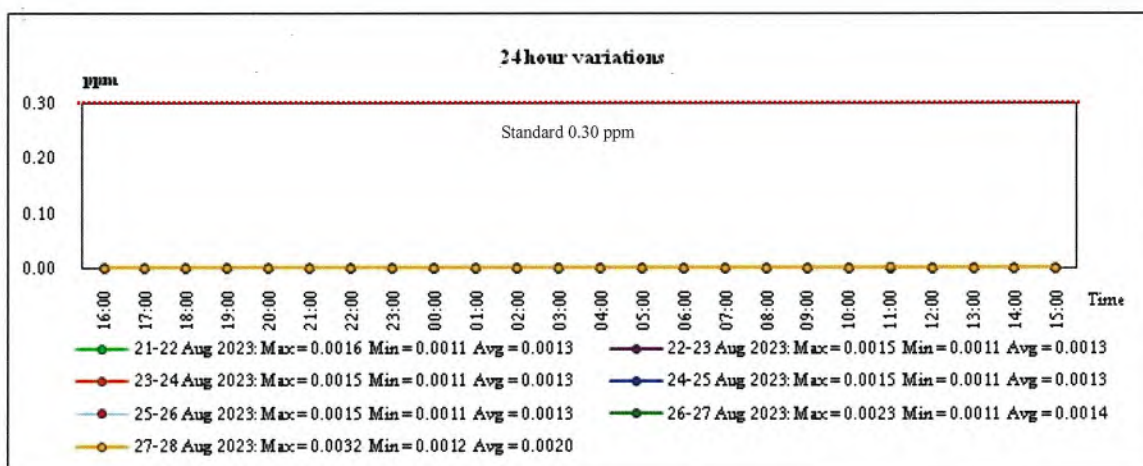
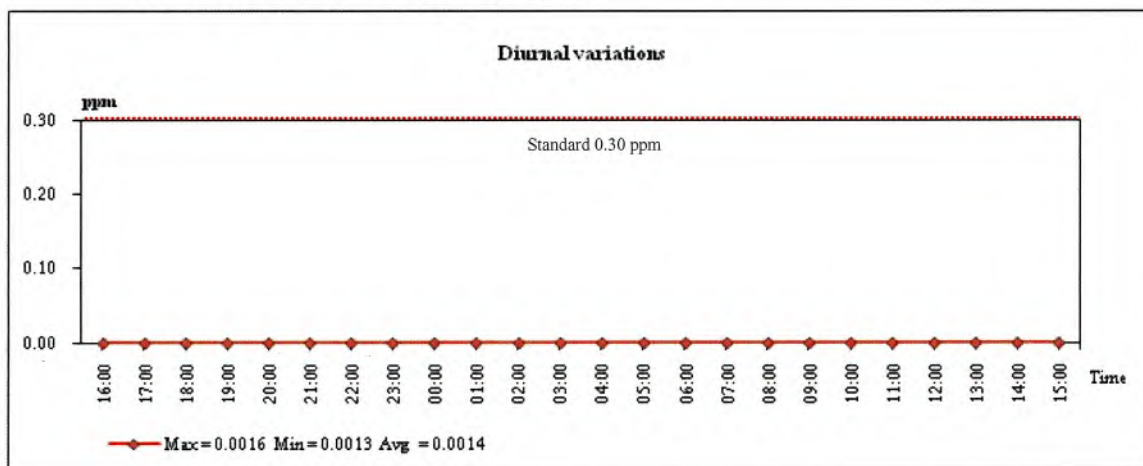
หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)

รูปที่ 4.1-3 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ แบบต่อเนื่อง  
บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างวันที่ 21-28 สิงหาคม พ.ศ. 2566



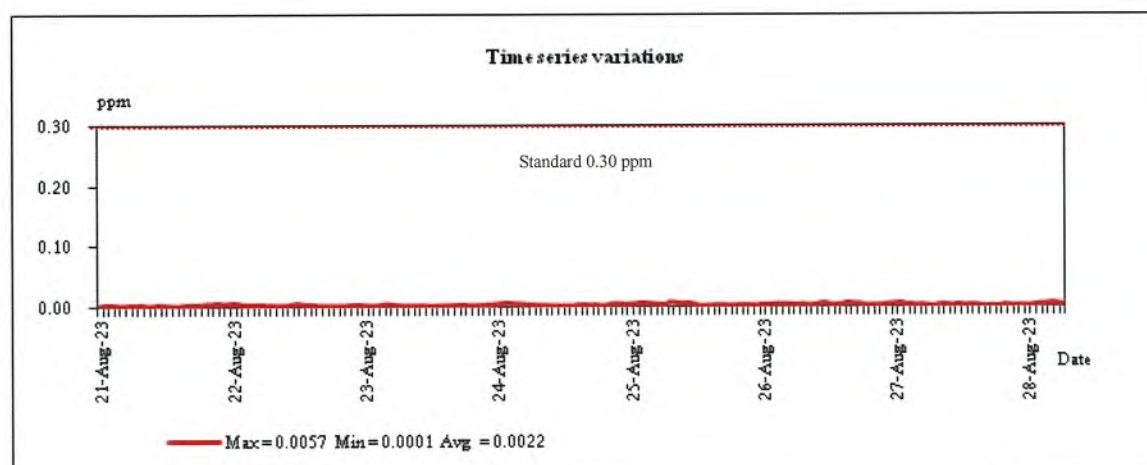
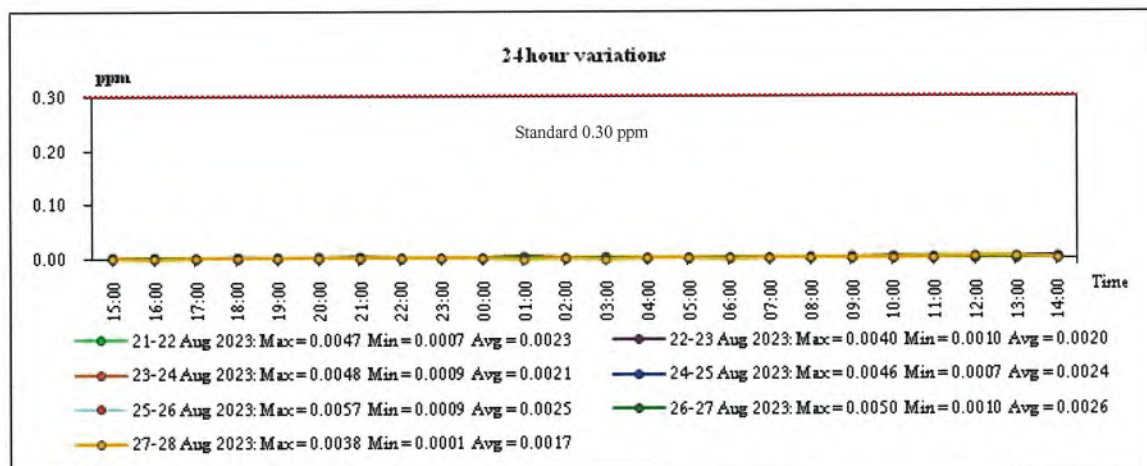
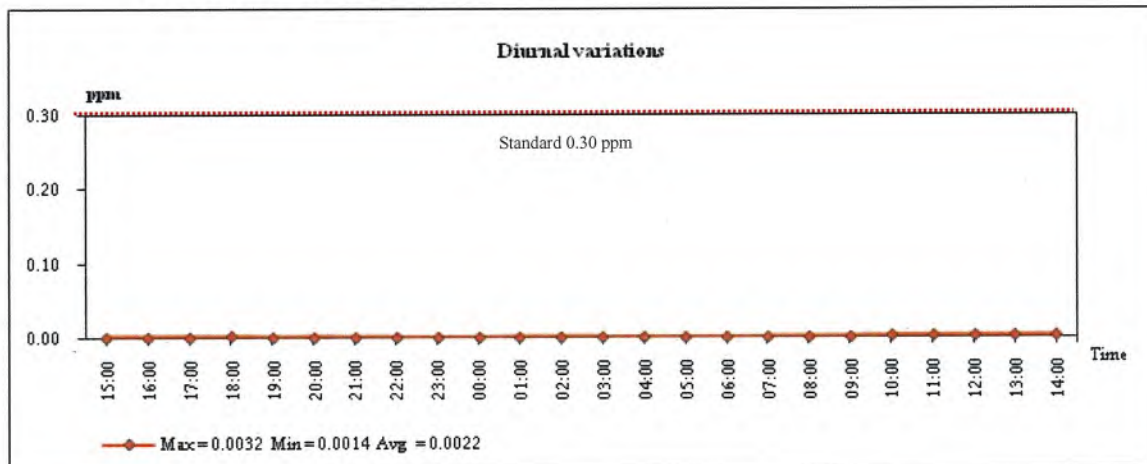


รูปที่ 4.1-4 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ แบบต่อเนื่อง บริเวณวัดราษฎร์ธรราม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างวันที่ 21-28 สิงหาคม พ.ศ. 2566



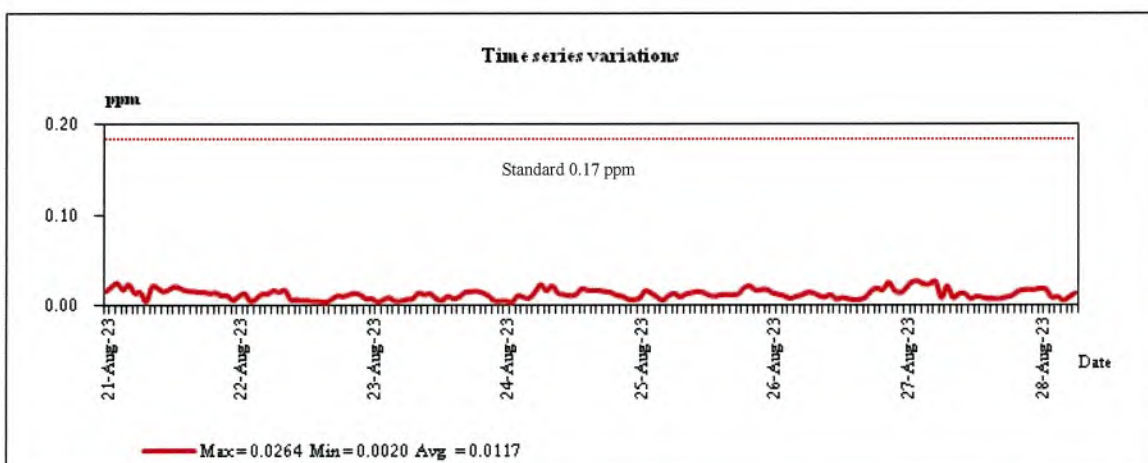
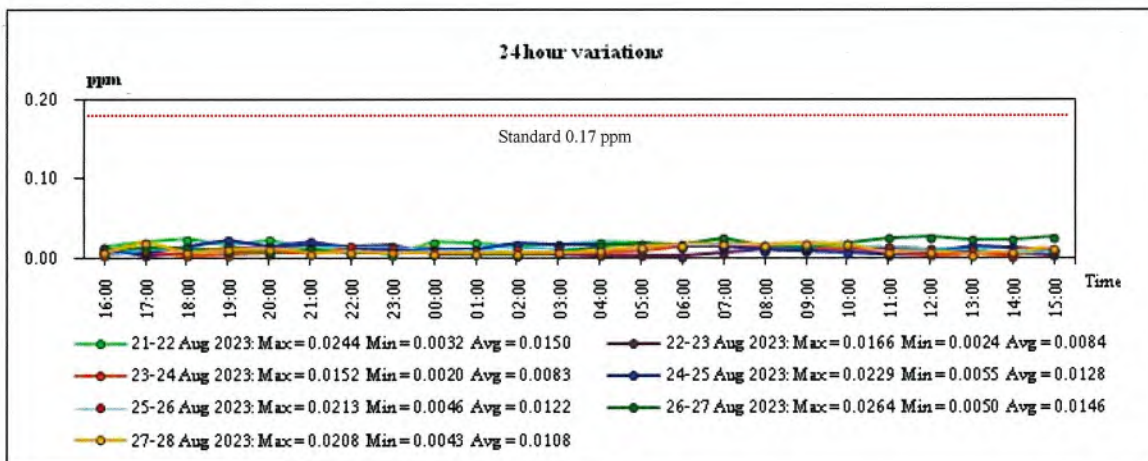
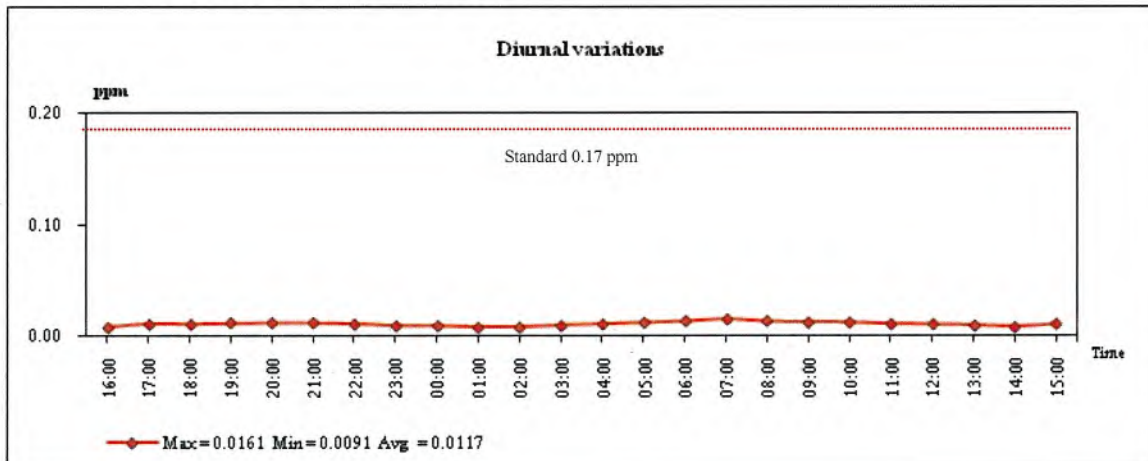
รูปที่ 4.1-5 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ แบบต่อเนื่อง  
บริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไคท์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างวันที่ 21-28 สิงหาคม พ.ศ. 2566



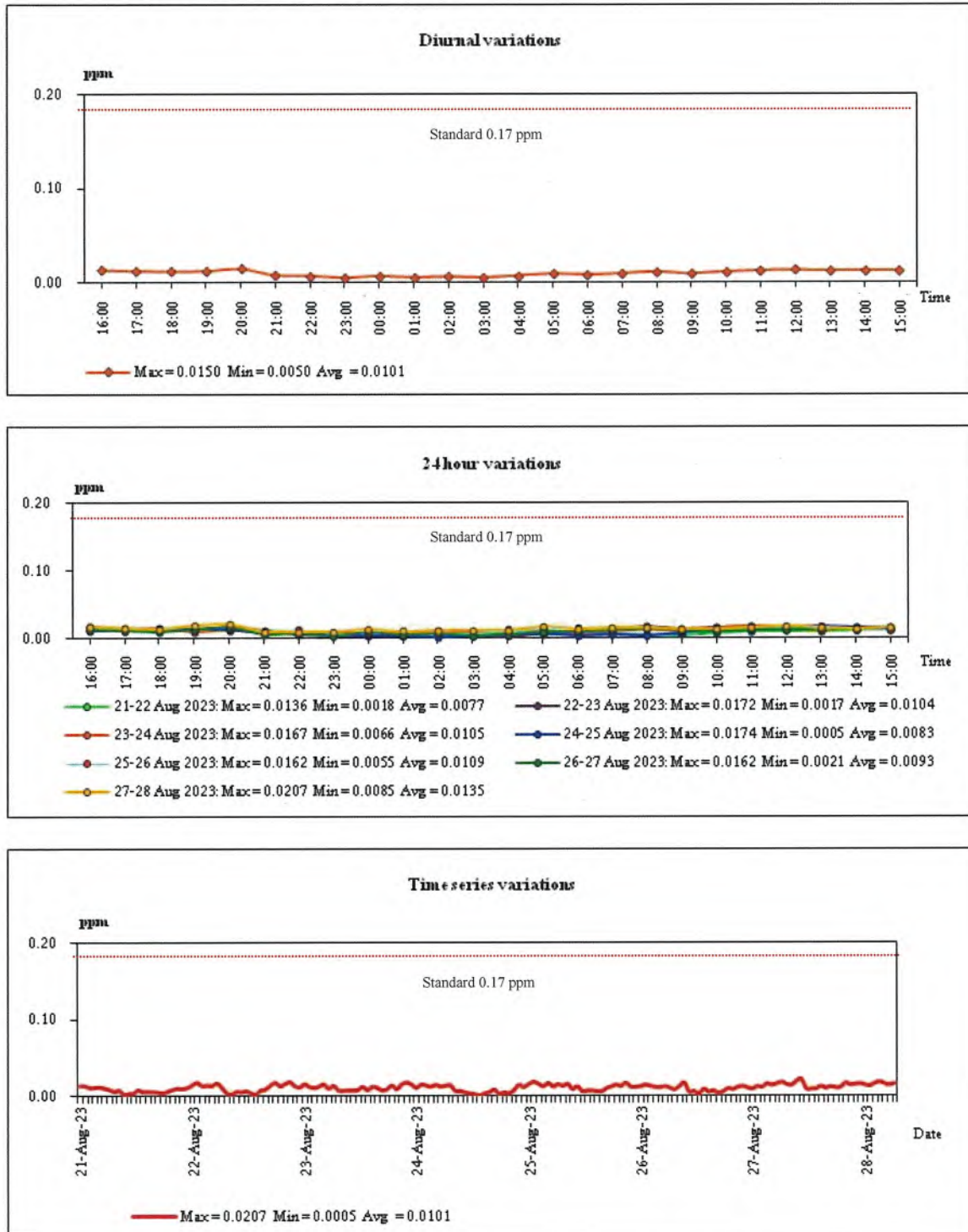


รูปที่ 4.1-6 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ แบบต่อเนื่อง บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างวันที่ 21-28 สิงหาคม พ.ศ. 2566



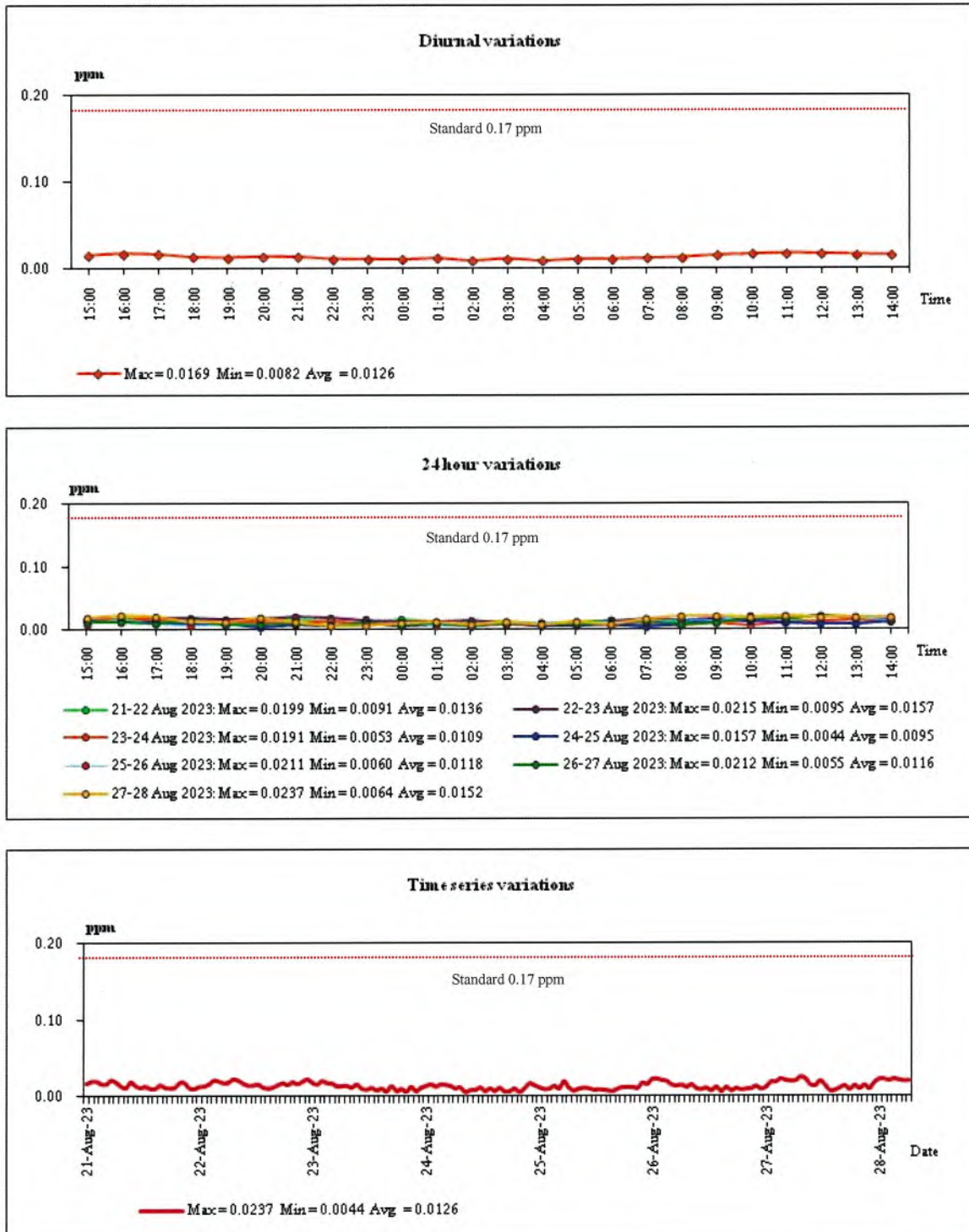
รูปที่ 4.1-7 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ แบบต่อเนื่อง  
บริเวณวัดราษฎร์อัสคาราม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างวันที่ 21-28 สิงหาคม พ.ศ. 2566



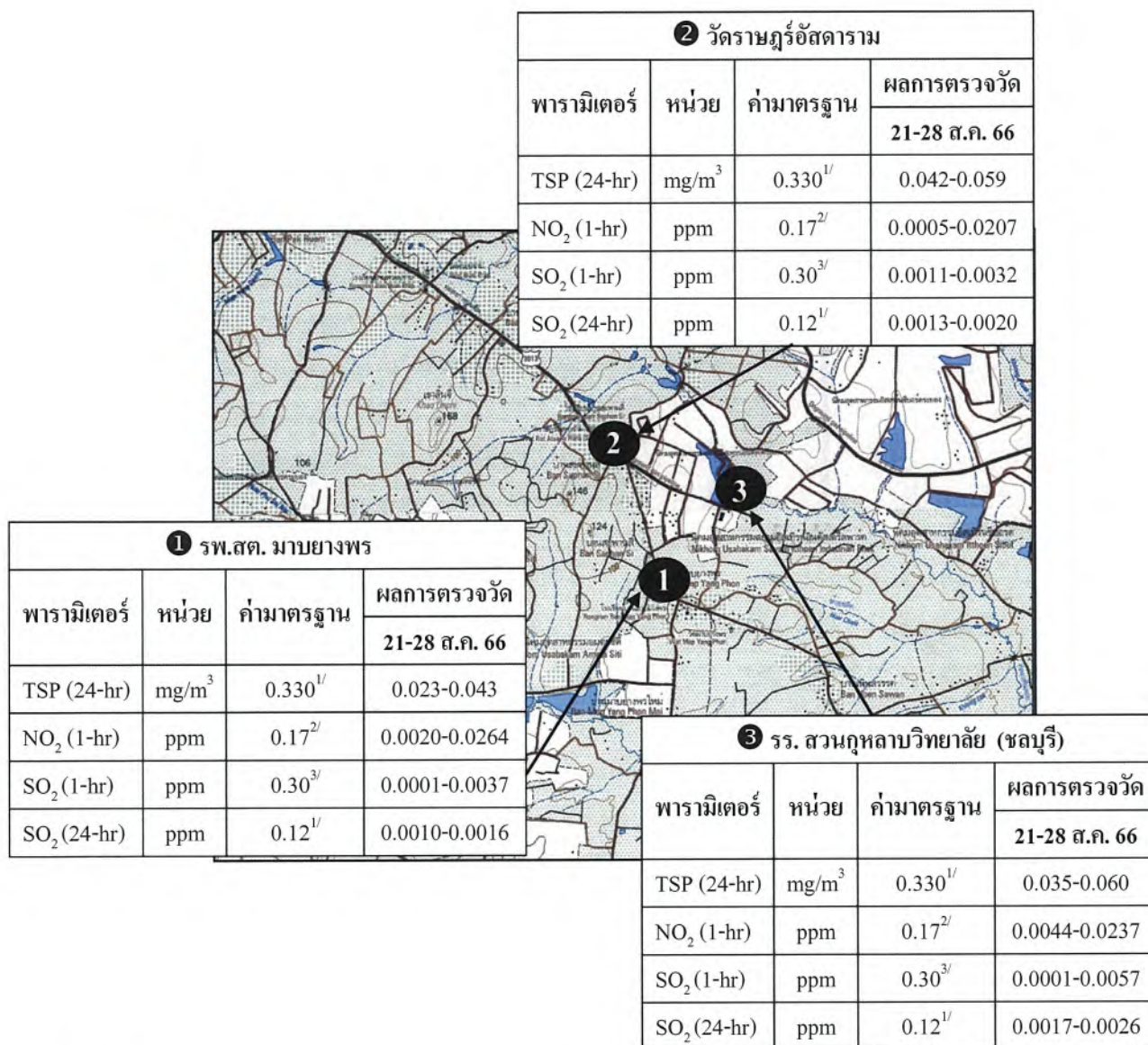


รูปที่ 4.1-8 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ แบบต่อเนื่อง  
บริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างวันที่ 21-28 สิงหาคม พ.ศ. 2566



#### รูปที่ 4.1-9 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีบริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566



หมายเหตุ : 1.<sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)  
2.<sup>2/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)  
3.<sup>3/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)



#### 4.1.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

##### ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566 ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 24 ชั่วโมง) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง จำนวน 3 บริเวณ คือ บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร บริเวณวัดราษฎร์ศรัทธาธรรม และบริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) โดยผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.1-11 และรูปที่ 4.1-10

ตารางที่ 4.1-11 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โลหะเต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

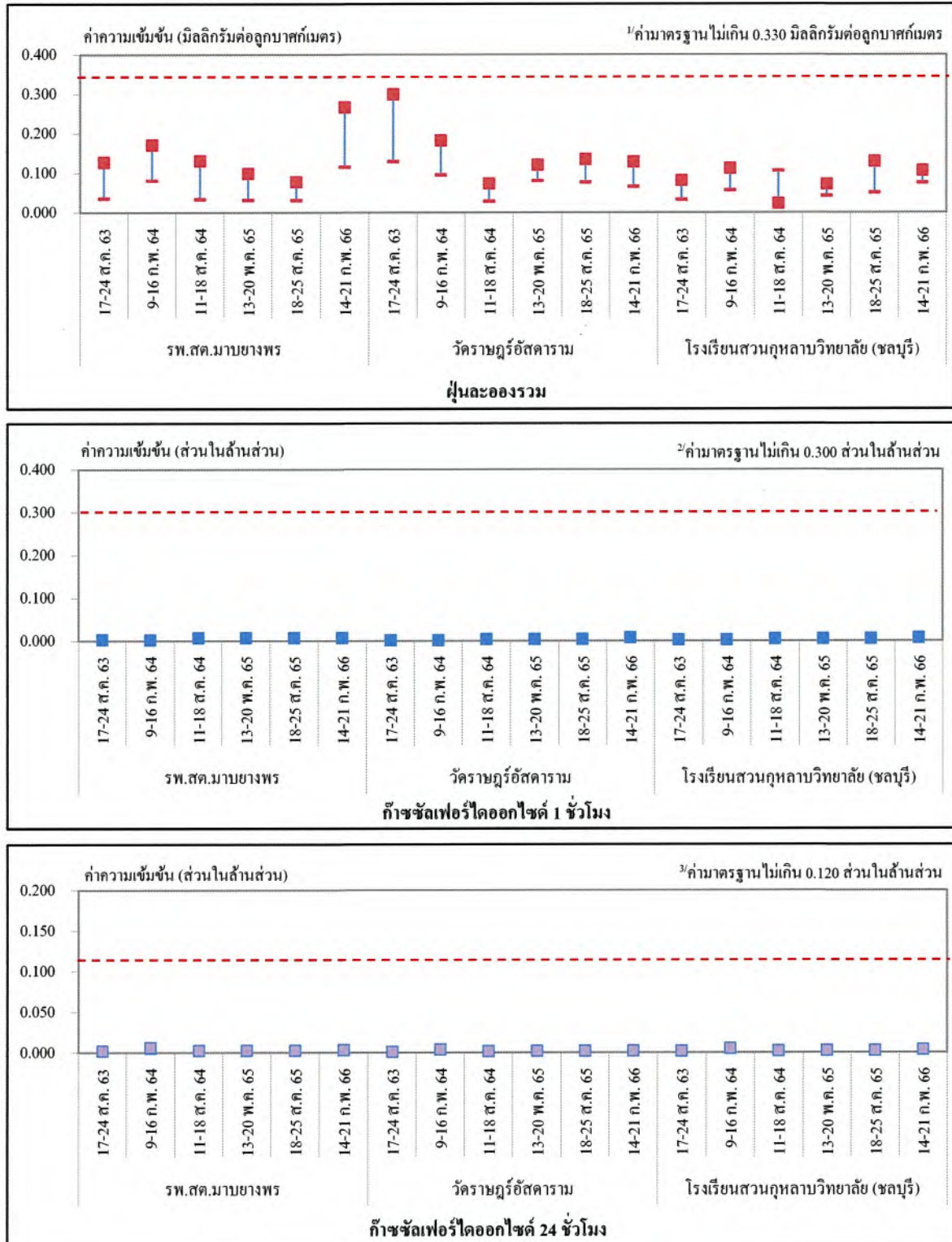
ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น			
		TSP 24 hr (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (ppm)		NO <sub>2</sub> 1 hr (ppm)
			1 hr	24 hr	
รพ.ศต.มาบยางพร	9-16 ก.พ. 64	0.081-0.171	0.0010-0.0023	0.0001-0.0062	0.0267-0.0042
	11-18 ส.ค. 64	0.034-0.131	0.0001-0.0070	0.0010-0.0027	0.0043-0.0267
	13-20 พ.ค. 65	0.032-0.099	0.0001-0.0070	0.0013-0.0027	0.0043-0.0267
	18-25 ส.ค. 65	0.031-0.078	0.0001-0.0073	0.0010-0.0027	0.0042-0.0275
	14-21 ก.พ. 66	0.116-0.267	0.0008-0.0073	0.0017-0.0032	0.0042-0.0267
	21-28 ส.ค. 66	0.023-0.043	0.0001-0.0037	0.0010-0.0016	0.0020-0.0264
วัดราษฎร์อัสตาราม	9-16 ก.พ. 64	0.096-0.183	0.0012-0.0020	0.0002-0.0039	0.0054-0.0226
	11-18 ส.ค. 64	0.029-0.074	0.0002-0.0039	0.0013-0.0019	0.0043-0.0225
	13-20 พ.ค. 65	0.081-0.121	0.0002-0.0039	0.0011-0.0020	0.0043-0.0225
	18-25 ส.ค. 65	0.077-0.136	0.0002-0.0040	0.0013-0.0020	0.0042-0.0220
	14-21 ก.พ. 66	0.066-0.129	0.0002-0.0075	0.0011-0.0024	0.0030-0.0326
	21-28 ส.ค. 66	0.042-0.059	0.0011-0.0032	0.0013-0.0020	0.0005-0.0207
โรงเรียนสวนกุหลาบ วิทยาลัย (ชลบุรี)	9-16 ก.พ. 64	0.057-0.113	0.0013-0.0027	0.0001-0.0053	0.0063-0.0237
	11-18 ส.ค. 64	0.023-0.107	0.0001-0.0053	0.0012-0.0025	0.0063-0.0232
	13-20 พ.ค. 65	0.042-0.072	0.0001-0.0053	0.0012-0.0027	0.0063-0.0232
	18-25 ส.ค. 65	0.050-0.130	0.0001-0.0054	0.0012-0.0026	0.0068-0.0347
	14-21 ก.พ. 66	0.075-0.107	0.0016-0.0070	0.0023-0.0038	0.0011-0.0318
	21-28 ส.ค. 66	0.035-0.060	0.0001-0.0057	0.0017-0.0026	0.0044-0.0237
ค่ามาตรฐาน		0.330 <sup>1/</sup>	0.30 <sup>3/</sup>	0.12 <sup>1/</sup>	0.17 <sup>2/</sup>

หมายเหตุ : 1.<sup>1/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)  
2.<sup>2/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)  
3.<sup>3/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)  
4.ปี พ.ศ. 2563 ดำเนินการตรวจวัดโดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

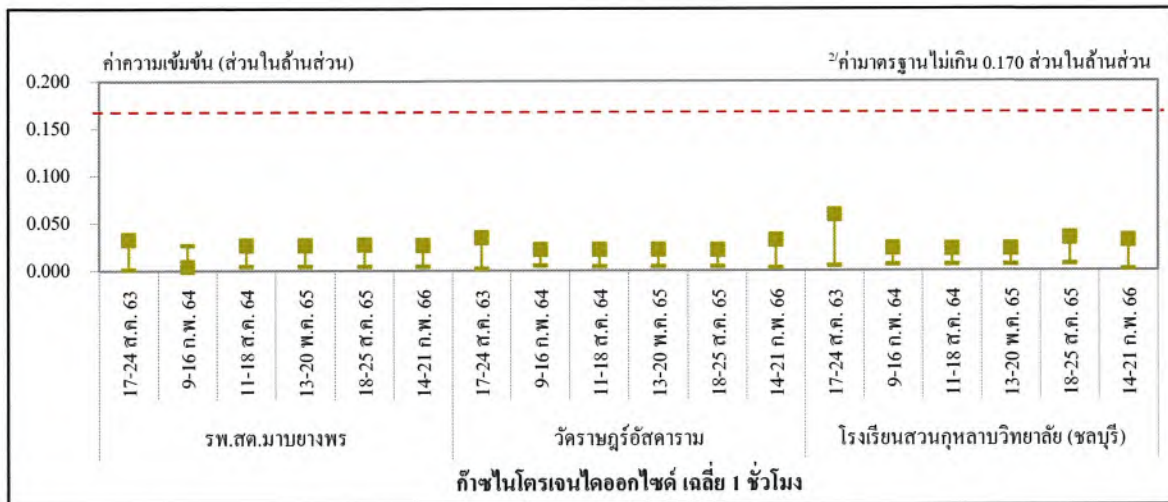


#### รูปที่ 4.1-10 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566



รูปที่ 4.1-10 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ)



- หมายเหตุ :
- <sup>1/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)
  - <sup>2/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)
  - <sup>3/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)

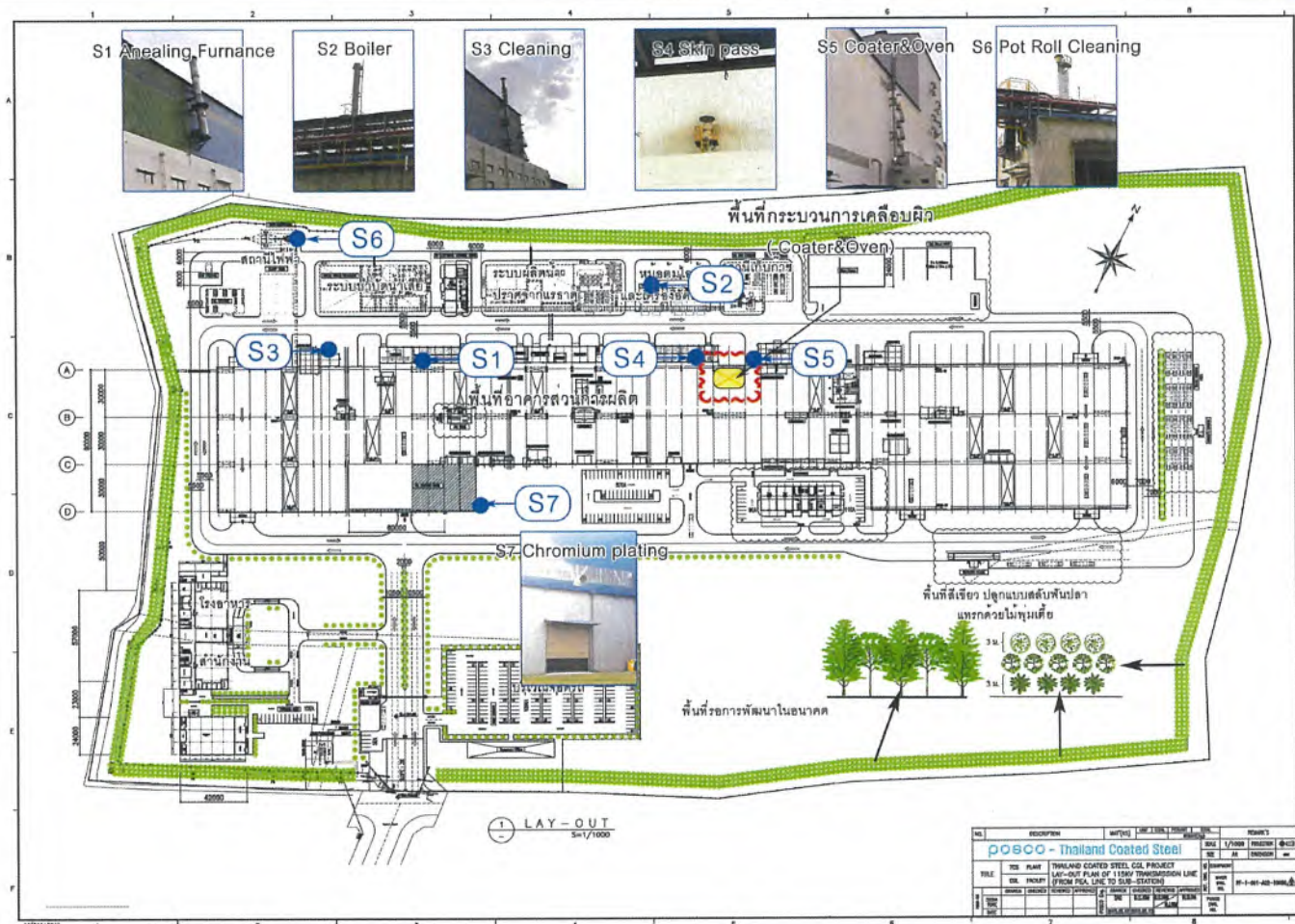


## 4.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

มาตรการกำหนดให้ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด โดยทำการตรวจวัด ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังนี้

ปล่อยระบาย	พารามิเตอร์
Annealing Furnace	ฝุ่นละออง ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (ตรวจวัดนอกเหนือมาตรการ)
Boiler	ฝุ่นละออง ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (ตรวจวัดนอกเหนือมาตรการ)
Cleaning	ฝุ่นละออง และโซเดียมไฮดรอกไซด์
Skin Pass	ฝุ่นละออง
Coater & Oven	ฝุ่นละออง และโครเมียม
Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อ การซ่อมบำรุง (Chromium Plating)	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และ โครเมียม
Pot Roll Cleaning	โซเดียมไฮดรอกไซด์ กรดฟอสฟอริก และกรดไฮโดรคลอริก

สำหรับตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ดังแสดงในรูปที่ 4.2-1 และ 4.2-2



รูปที่ 4.2-1 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โลหะตัด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด







Annealing Furnace



Boiler



Cleaning



Skin Pass



Coater & Oven



Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีด  
เพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)

รูปที่ 4.2-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี  
บริษัท โพสโก ไคท์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด





Pot Roll Cleaning

รูปที่ 4.2-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี  
บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด





#### 4.2.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

##### ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของโครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 24-25 สิงหาคม และ 19 ตุลาคม พ.ศ. 2566 ดำเนินการตรวจวัดทั้งหมด 7 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Annealing Furnace ปล่องจาก Boiler ปล่องจาก Cleaning ปล่องจาก Skin Pass ปล่องจาก Coater & Oven ปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และปล่องจาก Pot Roll Cleaning โดยมีรายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-1 ถึง 4.2-7 และสามารถสรุปได้ดังนี้

##### (1) ปล่องจาก Annealing Furnace

- ฝุ่นละอองรวม	พบค่าเท่ากับ	6.0	mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub>
	หรือเท่ากับ	0.044	g/s
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	พบค่า	ND (<7.0	mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub> )
	หรือ	<0.051	g/s
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	พบค่าเท่ากับ	56.7	mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub>
	หรือเท่ากับ	0.416	g/s
- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	พบค่าเท่ากับ	280	ppm ที่ 7%O <sub>2</sub>
	หรือเท่ากับ	2.350	g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 ค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่) พบว่าผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.2-1 และรูปที่ 4.2-3

#### ตารางที่ 4.2-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของ Annealing Furnace

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
วันที่ 19 ตุลาคม พ.ศ. 2566

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 14.50-15.50 น.

##### ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 1,558.21 ตันต่อวัน

##### ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ

อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 1,519.92 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง

##### ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 43.0 เมตร

ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.6 เมตร

อุณหภูมิภายในปล่อง : 136 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 8.0 เมตรต่อวินาที

อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 617 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที<sup>1/</sup>

- ร้อยละของออกซิเจน : 11.0

ร้อยละของความชื้น : 11.5

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น <sup>1/</sup>		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนด ในรายงาน การประเมิน <sup>4/</sup> ค่ามาตรฐาน <sup>5/,6/</sup>	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการ ระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน <sup>4/</sup>
		% Actual O <sub>2</sub> <sup>2/</sup>	% O <sub>2</sub> ที่ มาตรฐาน <sup>3/</sup>			
ฝุ่นละออง	mg/Nm <sup>3</sup>	4.3	6.0	10/120/320	0.044	0.049
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	mg/Nm <sup>3</sup>	ND (<5.0)	ND (<7.0)	30/2,094/157	<0.051	0.146
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	mg/Nm <sup>3</sup>	40.4	56.7	300/339/376	0.416	1.473
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	ppm	200	280	690 <sup>6/</sup>	2.350	-

- หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup> ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส  
2. <sup>2/</sup> ค่าความเข้มข้นของมลพิษขณะตรวจวัด  
3. <sup>3/</sup> ค่าความเข้มข้นของมลพิษที่ปรับตามค่ามาตรฐานที่กำหนด  
4. <sup>4/</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส. 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566  
5. <sup>5/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)  
6. <sup>6/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549  
7. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ผู้ตรวจวัด : นายกิตติพงษ์ ณะเกตุสุข

ผู้บันทึก : นายกิตติพงษ์ ณะเกตุสุข

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชญ์

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอต จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานลันท์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0021



(2) ปล่องจาก Boiler

- ฝุ่นละอองรวม	พบค่าเท่ากับ	2.0 mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub>
	หรือเท่ากับ	0.005 g/s
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	พบค่า	ND (<4.7 mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub> )
	หรือ	<0.012 g/s
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	พบค่าเท่ากับ	32.0 mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub>
	หรือเท่ากับ	0.085 g/s
- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	พบค่าเท่ากับ	3.1 ppm ที่ 7%O <sub>2</sub>
	หรือเท่ากับ	0.009 g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่) พบว่าผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-2 และรูปที่ 4.2-3

## ตารางที่ 4.2-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของ Boiler

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
วันที่ 25 สิงหาคม พ.ศ. 2566

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11.00-12.00 น.

### ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 1,166.74 ตันต่อวัน

### ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 262 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง

### ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 20.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.1 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 89.0 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 3.6 เมตรต่อวินาที
- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 149.5 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที<sup>1/</sup>
- ร้อยละของออกซิเจน : 6.1
- ร้อยละของความชื้น : 12.0

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น <sup>1/</sup>		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนด ในรายงาน การประเมิน <sup>4/</sup> ค่ามาตรฐาน <sup>5,6/</sup>	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการ ระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน <sup>4/</sup>
		% Actual O <sub>2</sub> <sup>2/</sup>	% O <sub>2</sub> ที่ มาตรฐาน <sup>3/</sup>			
ฝุ่นละออง	mg/Nm <sup>3</sup>	2.2	2.0	10/120/320	0.005	0.022
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	mg/Nm <sup>3</sup>	ND (<5.0)	ND (<4.7)	30/2,094/157	<0.012	0.064
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	mg/Nm <sup>3</sup>	34.1	32.0	300/339/376	0.085	0.645
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	ppm	3.3	3.1	690 <sup>6/</sup>	0.009	-

- หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup> ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. <sup>2/</sup> ค่าความเข้มข้นของมลพิษขณะตรวจวัด
3. <sup>3/</sup> ค่าความเข้มข้นของมลพิษที่ปรับตามค่ามาตรฐานที่กำหนด
4. <sup>4/</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
5. <sup>5/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
6. <sup>6/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
7. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ผู้ตรวจวัด : นายกิตติพงษ์ ละเกิงสุข

ผู้บันทึก : นายกิตติพงษ์ ละเกิงสุข

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชญ์

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอท จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานฉันท์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0021



(3) ปล่องจาก Cleaning

- ฝุ่นละอองรวม	พบค่าเท่ากับ	0.3	mg/Nm <sup>3</sup>
	หรือเท่ากับ	0.001	g/s
- โซเดียมไฮดรอกไซด์	พบค่าเท่ากับ	ND (<0.005	mg/Nm <sup>3</sup> )
	หรือเท่ากับ	<0.00001	g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 และค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-3 และรูปที่ 4.2-3

(4) ปล่องจาก Skin Pass

- ฝุ่นละอองรวม	พบค่าเท่ากับ	1.9	mg/Nm <sup>3</sup>
	หรือเท่ากับ	0.043	g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 และค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด และค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-4 และรูปที่ 4.2-3

#### ตารางที่ 4.2-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของ Cleaning

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด  
วันที่ 24 สิงหาคม พ.ศ. 2566

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11.00-13.00 น.

##### ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 1,117.14 ตันต่อวัน

##### ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : - อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

##### ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 44.8 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.1 เมตร
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 2.9 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละของออกซิเจน : 20.3
- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 43.8 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 139.4 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที<sup>1/</sup>
- ร้อยละของความชื้น : 10.3

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น <sup>1/</sup>	ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน <sup>2/</sup> / ค่ามาตรฐาน <sup>3/</sup>	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน <sup>2/</sup>
ฝุ่นละออง	mg/Nm <sup>3</sup>	0.3	30/400	0.001	0.23
ไฮโดรเจนไดออกไซด์	mg/Nm <sup>3</sup>	ND (<0.005)	8.66/-	<0.00001	0.06

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup>ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส  
2. <sup>2/</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)  
ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566  
3. <sup>3/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้ง  
อากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

ผู้ตรวจวัด : นายกิตติพงษ์ ณะเกษมสุข

ผู้บันทึก : นายกิตติพงษ์ ณะเกษมสุข

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูธรเพ็ชร์

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอท จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานันท์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0021



#### ตารางที่ 4.2-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของ Skin Pass

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไคท์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
วันที่ 19 ตุลาคม พ.ศ. 2566

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 16.40-17.40 น.

##### ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 1,558.21 ตันต่อวัน

##### ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

##### ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 44.5 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.2 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 37.2 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 24.2 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 1,345 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที<sup>1/</sup>

- ร้อยละของออกซิเจน : 20.7

- ร้อยละของความชื้น : 6.9

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น <sup>1/</sup>	ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน <sup>2/</sup> / ค่ามาตรฐาน <sup>3/</sup>	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน <sup>2/</sup>
ฝุ่นละออง	mg/Nm <sup>3</sup>	1.9	30/400	0.043	0.23

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup>ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

2. <sup>2/</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)  
ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

3. <sup>3/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้ง  
อากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

ผู้ตรวจวัด : นายกิตติพงษ์ ณะเกษมสุข

ผู้บันทึก : นายกิตติพงษ์ ณะเกษมสุข

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชญ์

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอท จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานฉันทน์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0021

(5) ปล่องจาก Coater&Oven

- ฝุ่นละอองรวม	พบค่าเท่ากับ	0.3	mg/Nm <sup>3</sup>
	หรือเท่ากับ	0.002	g/s
- โครเมียม	พบค่า	ND (<0.008 mg/Nm <sup>3</sup> )	
	หรือเท่ากับ	<0.00005	g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดฝุ่นละอองมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน สำหรับผลการตรวจวัดโครเมียม ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้ รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-5 และรูปที่ 4.2-3

(6) ปล่องจาก Pot Roll Cleaning

- โซเดียมไฮดรอกไซด์	พบค่าเท่ากับ	ND (<0.005 mg/Nm <sup>3</sup> )	
	หรือเท่ากับ	<0.00001	g/s
- กรดฟอสฟอริก	พบค่าเท่ากับ	ND (<0.04 mg/Nm <sup>3</sup> )	
	หรือเท่ากับ	<0.00004	g/s
- ไฮโดรเจนคลอไรด์	พบค่าเท่ากับ	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>
	หรือเท่ากับ	0.00004	g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-6 และรูปที่ 4.2-3



#### ตารางที่ 4.2-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของ Coater&Oven

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
วันที่ 24 สิงหาคม พ.ศ. 2566

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 15.00-17.00 น.

##### ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 1,117.14 ตันต่อวัน

##### ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

##### ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 50.0 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.8 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 46.7 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 13.3 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 367.7 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที<sup>1/</sup>

- ร้อยละของออกซิเจน : 20.7

- ร้อยละของความชื้น : 6.1

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น <sup>1/</sup>	ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน <sup>2/</sup> / ค่ามาตรฐาน <sup>3/</sup>	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน <sup>2/</sup>
ฝุ่นละออง	mg/Nm <sup>3</sup>	0.3	30/400	0.002	0.31
โครเมียม	mg/Nm <sup>3</sup>	ND (<0.008)	0.5/-	<0.00005	0.00513

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup>ที่สถานะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

2. <sup>2/</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)  
ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

3. <sup>3/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้ง  
อากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

ผู้ตรวจวัด : นายกิตติพงศ์ เก่งสุข

ผู้บันทึก : นายกิตติพงศ์ เก่งสุข

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวริสา ภูวสรเพ็ชญ์

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคोट จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานลันท์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0021

#### ตารางที่ 4.2-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของ Pot Roll Cleaning

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด  
วันที่ 25 สิงหาคม และ 19 ตุลาคม พ.ศ. 2566

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10.50-12.50 น. และ

##### ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 1,166.74 และ 1,558.21 ตันต่อวัน

##### ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : - อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

##### ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 20.0 เมตร ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.7 เมตร อุณหภูมิภายในปล่อง : 37.0/32.5 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 2.5/5.4 เมตรต่อวินาที อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 53.5/116 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที<sup>1/</sup>
- ร้อยละของออกซิเจน : 20.8/20.7 ร้อยละของความชื้น : 3.2/4.2

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น <sup>1/</sup>	ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน <sup>2/</sup> / ค่ามาตรฐาน <sup>3/</sup>	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน <sup>2/</sup>
โซเดียมไฮดรอกไซด์	mg/Nm <sup>3</sup>	ND (<0.005)	0.03	<0.00001	0.0001
กรดฟอสฟอริก	mg/Nm <sup>3</sup>	ND (<0.04)	0.16	<0.00004	0.0005
ไฮโดรเจนคลอไรด์	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	0.16/200	0.00004	0.0005

- หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup>ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. <sup>2/</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
3. <sup>3/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
4. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ผู้ตรวจวัด : นายกิตติพงศ์ ตะเกิงสุข

ผู้บันทึก : นายกิตติพงศ์ ตะเกิงสุข

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอป จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานฉันท์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0021



(7) ปล่องจาก Chromium Plating

- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	พบค่า	ND (<1.90 ppm)
	หรือ	<0.014 g/s
- โครเมียม	พบค่า	ND (<0.008 mg/Nm <sup>3</sup> )
	หรือ	<0.00002 g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-7 และรูปที่ 4.2-3

#### ตารางที่ 4.2-7 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของ Chromium Plating

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
วันที่ 25 สิงหาคม พ.ศ. 2566

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 15.30-17.30 น.

##### ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 1,166.74 ตันต่อวัน

##### ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

##### ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 8.5 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.8 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 39.5 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 6.3 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 165.9 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที<sup>1/</sup>

- ร้อยละของออกซิเจน : 20.7

- ร้อยละของความชื้น : 7.5

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น <sup>1/</sup>	ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน <sup>2/</sup> / ค่ามาตรฐาน <sup>3/</sup>	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน <sup>2/</sup>
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	ND (<1.90)	9.2/500	<0.014	0.241
	mg/Nm <sup>3</sup>	ND (<5.0)	24.08/1,309		
โครเมียม	mg/Nm <sup>3</sup>	ND (<0.008)	0.084/-	<0.00002	0.00084

- หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup>ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส  
2. <sup>2/</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)  
ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566  
3. <sup>3/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อย  
ทั้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549  
4. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์  
ที่จะวิเคราะห์ได้

ผู้ตรวจวัด : นายกิตติพงศ์ ละเกิงสุข

ผู้บันทึก : นายกิตติพงศ์ ละเกิงสุข

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวริสา ภูวสรเพ็ชญ์

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

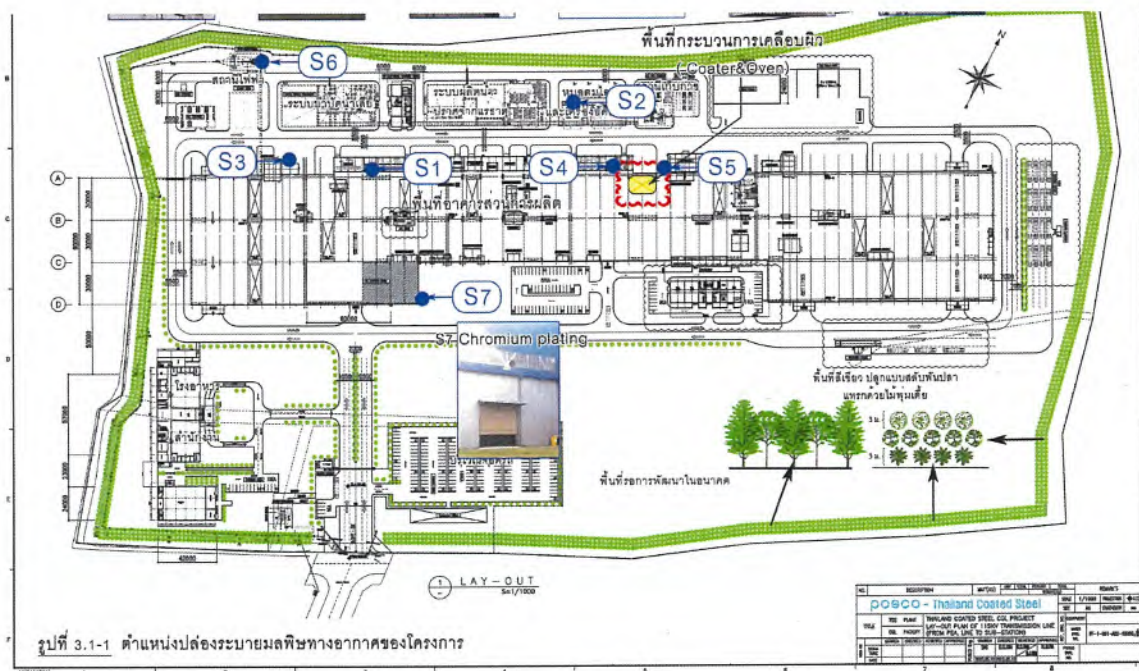
บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ชีคอต จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานฉันท เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0021



**รูปที่ 4.2-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด**

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีบริษัท โพลสโค ไร้ท์เตด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566



<b>S1 : Annealing Furnace (19 พ.ค. 66)</b>			
<b>Parameter</b>	<b>Unit</b>	<b>EIA Value <sup>1/</sup>/Std. <sup>2/,3/</sup></b>	<b>Results</b>
TSP	mg/Nm <sup>3</sup>	10/120/320	6.0
	g/s	0.049	0.044
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	30/2,094/157	ND (<7.0)
	g/s	0.146	<0.051
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	300/339/376	56.7
	g/s	1.473	0.416
CO	ppm	690 <sup>3/</sup>	280
	g/s	-	2.350

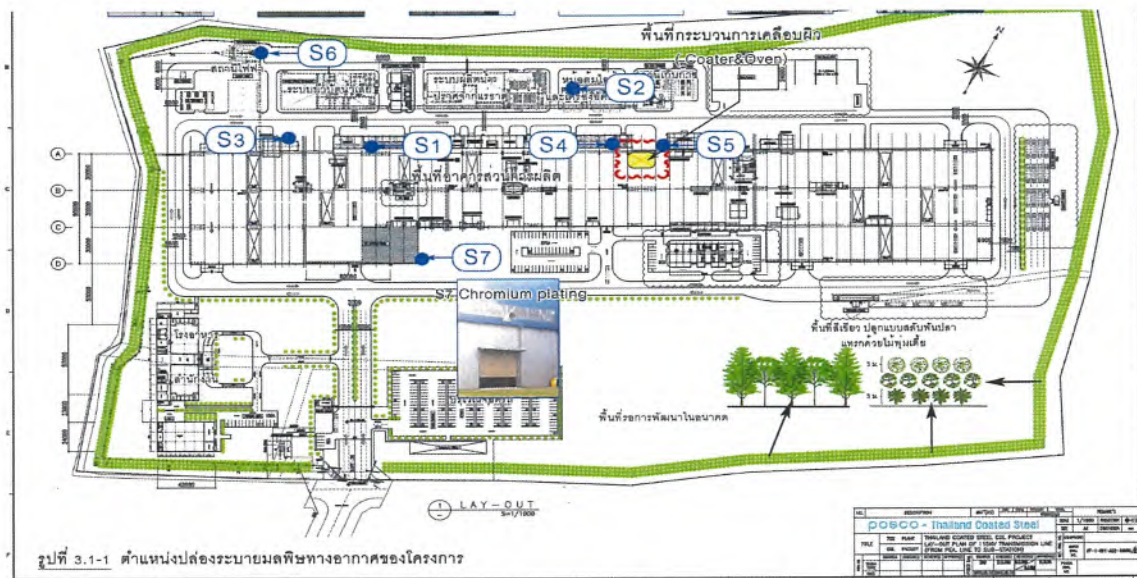
<b><u>S2 : Boiler (25 ឥ.ព. 66)</u></b>			
<b>Parameter</b>	<b>Unit</b>	<b>EIA Value <sup>1/</sup>/Std. <sup>2,3/</sup></b>	<b>Results</b>
TSP	mg/Nm <sup>3</sup>	10/120/320	2.0
	g/s	0.022	0.005
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	30/2,094/157	ND (<4.7)
	g/s	0.064	<0.012
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	300/339/376	32.0
	g/s	0.645	0.085
CO	ppm	690 <sup>3/</sup>	3.1
	g/s	-	0.009

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

- 2.<sup>2/</sup> คำมาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
- 3.<sup>3/</sup> คำมาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
4. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้



## รูปที่ 4.2-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)



S3 : Cleaning (24 ส.ก. 66)			
Parameter	Unit	EIA Value <sup>1/</sup> Std. <sup>2/</sup>	Results
TSP	mg/Nm <sup>3</sup>	30/40	0.3
	g/s	0.23	0.001
NaOH	mg/Nm <sup>3</sup>	8.66/-	ND (<0.005)
	g/s	0.06	<0.00001

S5 : Coater&Oven (24 ส.ก. 66)			
Parameter	Unit	EIA Value <sup>1/</sup> Std. <sup>2/</sup>	Results
TSP	mg/Nm <sup>3</sup>	30/400	0.3
	g/s	0.31	0.002
Cr <sup>1/</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	ND (<0.008)
	g/s	0.00513	<0.00005

S4 : Skin Pass (19 ต.ก. 66)			
Parameter	Unit	EIA Value <sup>1/</sup> Std. <sup>2/</sup>	Results
TSP	mg/Nm <sup>3</sup>	30/400	1.9
	g/s	0.23	0.043

S6 : Pot Roll Cleaning (25 ส.ก. และ 19 ต.ก. 66)			
Parameter	Unit	EIA Value <sup>1/</sup> Std. <sup>2/</sup>	Results
NaOH	mg/Nm <sup>3</sup>	0.03/-	ND (<0.005)
	g/s	0.0001	<0.00001
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	0.16/200	0.05
	g/s	0.0005	0.00004
H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	0.16/-	ND (<0.04)
	g/s	0.0005	<0.00004

S7 : Chromium Plating (25 ส.ก. 66)			
Parameter	Unit	EIA Value <sup>1/</sup> Std. <sup>2/</sup>	Results
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	24.08/1,309	ND (<5.0)
	ppm	9.2/500	ND (<1.90)
	g/s	0.241	<0.014
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	0.084/-	ND (<0.008)
	g/s	0.00084	<0.00002

- หมายเหตุ: 1. <sup>1/</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
2. <sup>2/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
3. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้



#### 4.2.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566 ดำเนินการตรวจวัด ดังนี้ ค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ จากปล่องระบายอากาศ จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Annealing Furnace และปล่องจาก Boiler ค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีด เพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) ค่าความเข้มข้นของโครเมียม จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Coater & Oven และปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของไฮโดรเจนซัลไฟด์ กรดฟอสฟอริก กรดไฮโดรคลอริก จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Pot Roll Cleaning ตรวจวัดค่าความเข้มข้นไฮโดรเจนซัลไฟด์ จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Cleaning และตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองจากปล่องระบายอากาศ จำนวน 5 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Annealing Furnace ปล่องจาก Boiler ปล่องจาก Cleaning ปล่องจาก Skin Pass และปล่องจาก Coater & Oven

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และค่ามาตรฐาน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-8 และรูปที่ 4.2-4 ถึง 4.2-11

#### ตารางที่ 4.2-8 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น ที่ 7 %O <sub>2</sub>							
	TSP		SO <sub>2</sub>		NO <sub>x</sub>		CO	
	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	ppm	g/s
<b>Annealing Furnace</b>								
9 ก.พ. 64	2.4	0.019	ND (<5.0)	<0.040	53.6	0.426	0.5	0.005
18 ส.ค. 64	0.7	0.004	ND (<4.8)	<0.031	63.0	0.410	169	1.261
17 พ.ค. 65	1.8	0.015	ND (<5.6)	<0.049	65.6	0.565	2.6	0.026
24 ส.ค. 65	5.6	0.036	ND (<7.1)	<0.046	65.7	0.422	13.1	0.097
20 ก.พ. 66	3.6	0.023	ND (<5.5)	<0.035	75.0	0.484	3.4	0.022
19 ต.ค. 66	6.0	0.044	ND (<7.0)	<0.051	56.7	0.416	280	2.350
<b>ค่าที่กำหนด<sup>(1)</sup></b>	<b>10</b>	<b>0.049</b>	<b>30</b>	<b>0.146</b>	<b>300</b>	<b>1.473</b>	<b>-</b>	<b>-</b>
<b>ค่ามาตรฐาน<sup>(2,3)</sup></b>	<b>120/320</b>	<b>-</b>	<b>2,094/157</b>	<b>-</b>	<b>339/376</b>	<b>-</b>	<b>-/690</b>	<b>-</b>
<b>Boiler</b>								
9 ก.พ. 64	2.3	0.006	ND (<5.0)	<0.012	63.8	0.151	0.2	0.001
13 ส.ค. 64	1.7	0.004	ND (<5.3)	<0.013	34.1	0.085	0.9	0.002
18 พ.ค. 65	3.9	0.006	ND (<6.7)	<0.010	36.0	0.052	2.2	0.004
24 ส.ค. 65	1.1	0.002	ND (<5.7)	<0.012	40.5	0.086	2.6	0.006
16 ก.พ. 66	3.5	0.007	ND (<4.5)	<0.009	46.4	0.095	1.2	0.002
25 ส.ค. 66	2.0	0.005	ND (<4.7)	<0.012	32.0	0.085	3.1	0.009
<b>ค่าที่กำหนด<sup>(1)</sup></b>	<b>10</b>	<b>0.022</b>	<b>30</b>	<b>0.064</b>	<b>300</b>	<b>0.645</b>	<b>-</b>	<b>-</b>
<b>ค่ามาตรฐาน<sup>(2,3)</sup></b>	<b>120/320</b>	<b>-</b>	<b>2,094/157</b>	<b>-</b>	<b>339/376</b>	<b>-</b>	<b>-/690</b>	<b>-</b>

- หมายเหตุ : 1.<sup>(1)</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
- 2.<sup>(2)</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
- 3.<sup>(3)</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
- 4.ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้



ตารางที่ 4.2-8 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น											
	TSP		NaOH		Cr		H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>		HCl		SO <sub>2</sub>	
	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	ppm	g/s
<b>Cleaning</b>												
9 ก.พ. 64	1.6	0.005	0.01	0.00003	-	-	-	-	-	-	-	-
18 ส.ค. 64	0.7	0.004	0.05	0.00024	-	-	-	-	-	-	-	-
17 พ.ค. 65	2.0	0.004	ND (<0.005)	<0.00001	-	-	-	-	-	-	-	-
22 ส.ค. 65	1.2	0.003	0.05	0.0001	-	-	-	-	-	-	-	-
20 ก.พ. 66	2.5	0.006	0.03	0.00008	-	-	-	-	-	-	-	-
24 ส.ค. 66	0.3	0.001	ND (<0.005)	<0.00001	-	-	-	-	-	-	-	-
ค่าที่กำหนด <sup>(1)</sup>	30	0.23	8.66	0.06	-	-	-	-	-	-	-	-
ค่ามาตรฐาน <sup>(3)</sup>	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Skin Pass</b>												
9 ก.พ. 64	1.4	0.021	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13 ส.ค. 64	1.0	0.016	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17 พ.ค. 65	2.5	0.039	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22 ส.ค. 65	2.4	0.037	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16 ก.พ. 66	2.5	0.026	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19 ต.ค. 66	1.9	0.043	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ค่าที่กำหนด <sup>(1)</sup>	30	0.23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ตารางที่ 4.2-8 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น											
	TSP		NaOH		Cr		H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>		HCl		SO <sub>2</sub>	
	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	ppm	g/s
<b>Coater&amp;Oven</b>												
9 ก.พ. 64	2.2	0.005	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24 พ.ค. 64	-	-	-	-	ND (<0.008)	<0.00002	-	-	-	-	-	-
13 ส.ค. 64	1.0	0.006	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5 พ.ย. 64	-	-	-	-	ND (<0.008)	<0.00005	-	-	-	-	-	-
17 พ.ค. 65	0.7	0.0009	-	-	ND (<0.008)	<0.00001	-	-	-	-	-	-
24 ส.ค. 65	0.9	0.005	-	-	ND (<0.008)	<0.00005	-	-	-	-	-	-
20 ก.พ. 66	0.6	0.003	-	-	ND (<0.008)	<0.00004	-	-	-	-	-	-
24 ส.ค. 66	0.3	0.002	-	-	ND (<0.008)	<0.00005	-	-	-	-	-	-
ค่าที่กำหนด <sup>(1)</sup>	30	0.31	-	-	0.5	0.00513	-	-	-	-	-	-
ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Pot Roll Cleaning</b>												
9 ก.พ. 64	-	-	ND (<0.005)	<0.000004	-	-	ND (<0.04)	<0.00004	-	-	-	-
24 พ.ค. 64	-	-	-	-	-	-	-	-	0.13	0.0003	-	-
13 ส.ค. 64	-	-	-	-	-	-	ND (<0.04)	<0.00001	-	-	-	-
5 พ.ย. 64	-	-	0.025	0.00003	-	-	-	-	0.13	0.0001	-	-
18 พ.ค. 65	-	-	0.006	0.00001	-	-	ND (<0.04)	<0.0001	0.08	0.0002	-	-
ค่าที่กำหนด <sup>(1)</sup>	-	-	0.03	0.0001	-	-	0.16	0.0005	0.16	0.0005	-	-
ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>	-	-	-	-	-	-	-	-	200	-	-	-

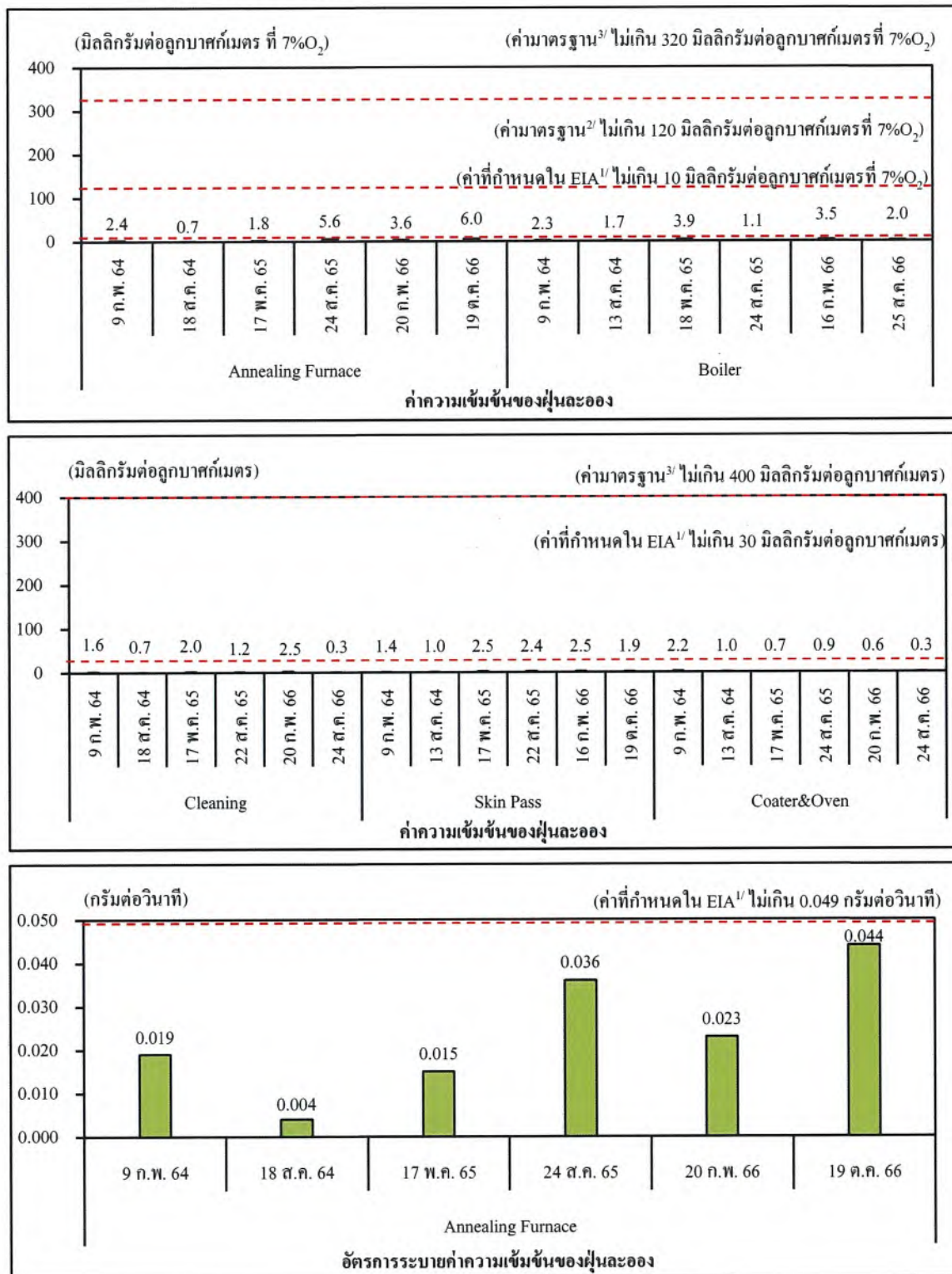


ตารางที่ 4.2-8 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น											
	TSP		NaOH		Cr		H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>		HCl		SO <sub>2</sub>	
	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	ppm	g/s
<b>Pot Roll Cleaning (ต่อ)</b>												
24 ส.ค. 65	-	-	ND (<0.005)	<0.00001	-	-	ND (<0.04)	<0.0001	0.12	0.0003	-	-
16 ก.พ. 66	-	-	-	-	-	-	ND (<0.04)	<0.00009	-	-	-	-
7 มี.ย. 66	-	-	ND (<0.005)	<0.00001	-	-	-	-	ND (<0.04)	0.00004	-	-
25 ส.ค. 66	-	-	-	-	-	-	ND (<0.04)	<0.00004	0.05	0.00004	-	-
19 ต.ค. 66	-	-	ND (<0.005)	<0.00001	-	-	-	-	-	-	-	-
ค่าที่กำหนด <sup>(1)</sup>	-	-	0.03	0.0001	-	-	0.16	0.0005	0.16	0.0005	-	-
ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>	-	-	-	-	-	-	-	-	200	-	-	-
<b>Chromium Plating</b>												
9 ก.พ. 64	-	-	-	-	ND (<0.00008)	<0.0000001	-	-	-	-	ND (<1.90)	<0.008
18 ส.ค. 64	-	-	-	-	ND (<0.008)	<0.00001	-	-	-	-	ND (<1.90)	<0.006
18 พ.ค. 65	-	-	-	-	ND (<0.008)	<0.00001	-	-	-	-	ND (<1.90)	<0.006
22 ส.ค. 65	-	-	-	-	ND (<0.008)	<0.00001	-	-	-	-	ND (<1.90)	<0.006
16 ก.พ. 66	-	-	-	-	ND (<0.008)	<0.00001	-	-	-	-	ND (<1.90)	<0.006
25 ส.ค. 66	-	-	-	-	ND (<0.008)	<0.00002	-	-	-	-	ND (<1.90)	<0.014
ค่าที่กำหนด <sup>(1)</sup>	-	-	-	-	0.084	0.00084	-	-	-	-	9.2	0.241
ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	500	-

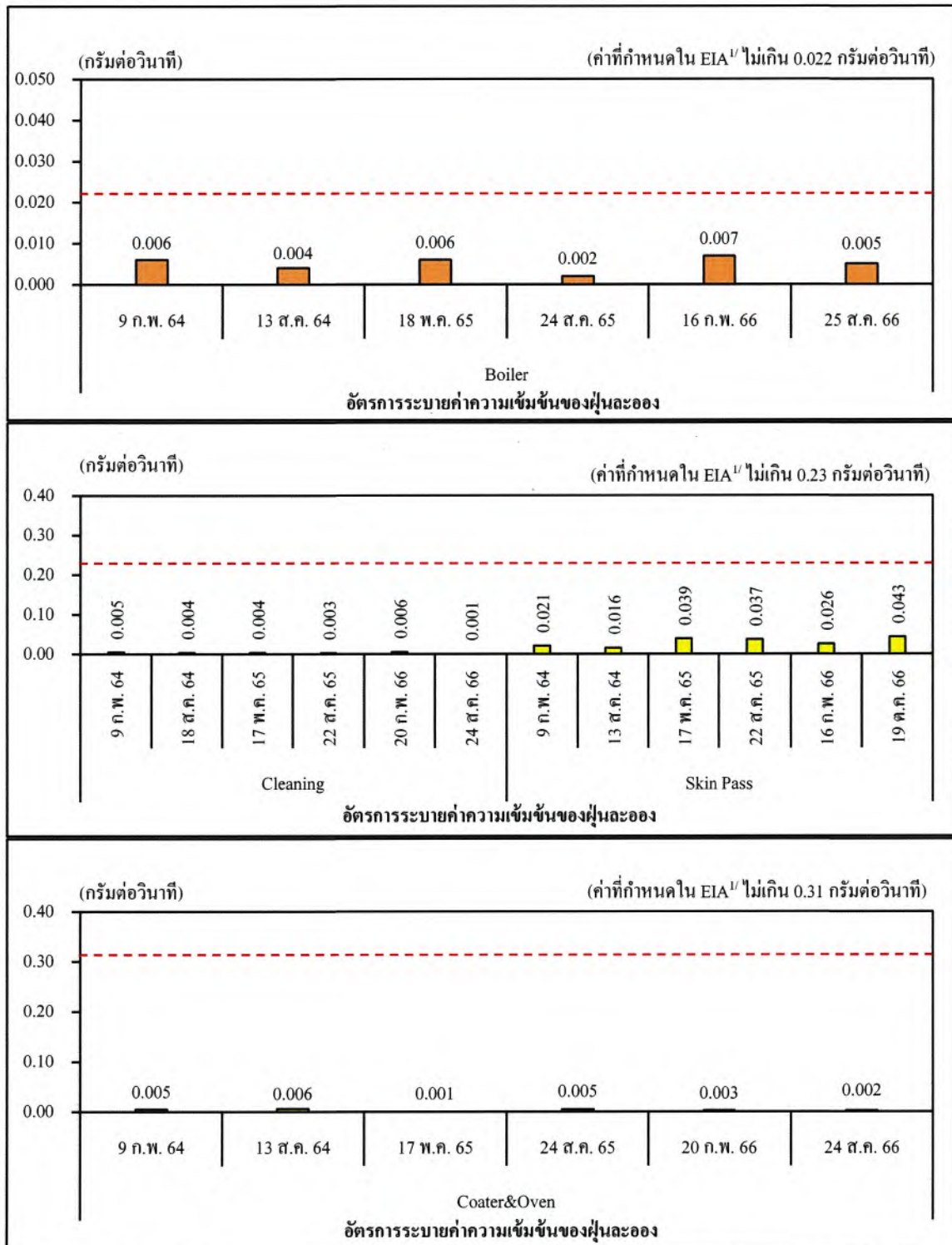
- หมายเหตุ : 1. <sup>(1)</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 5) โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
2. <sup>(2)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
3. <sup>(3)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
4. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

รูปที่ 4.2-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองจากแหล่งกำเนิด  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566



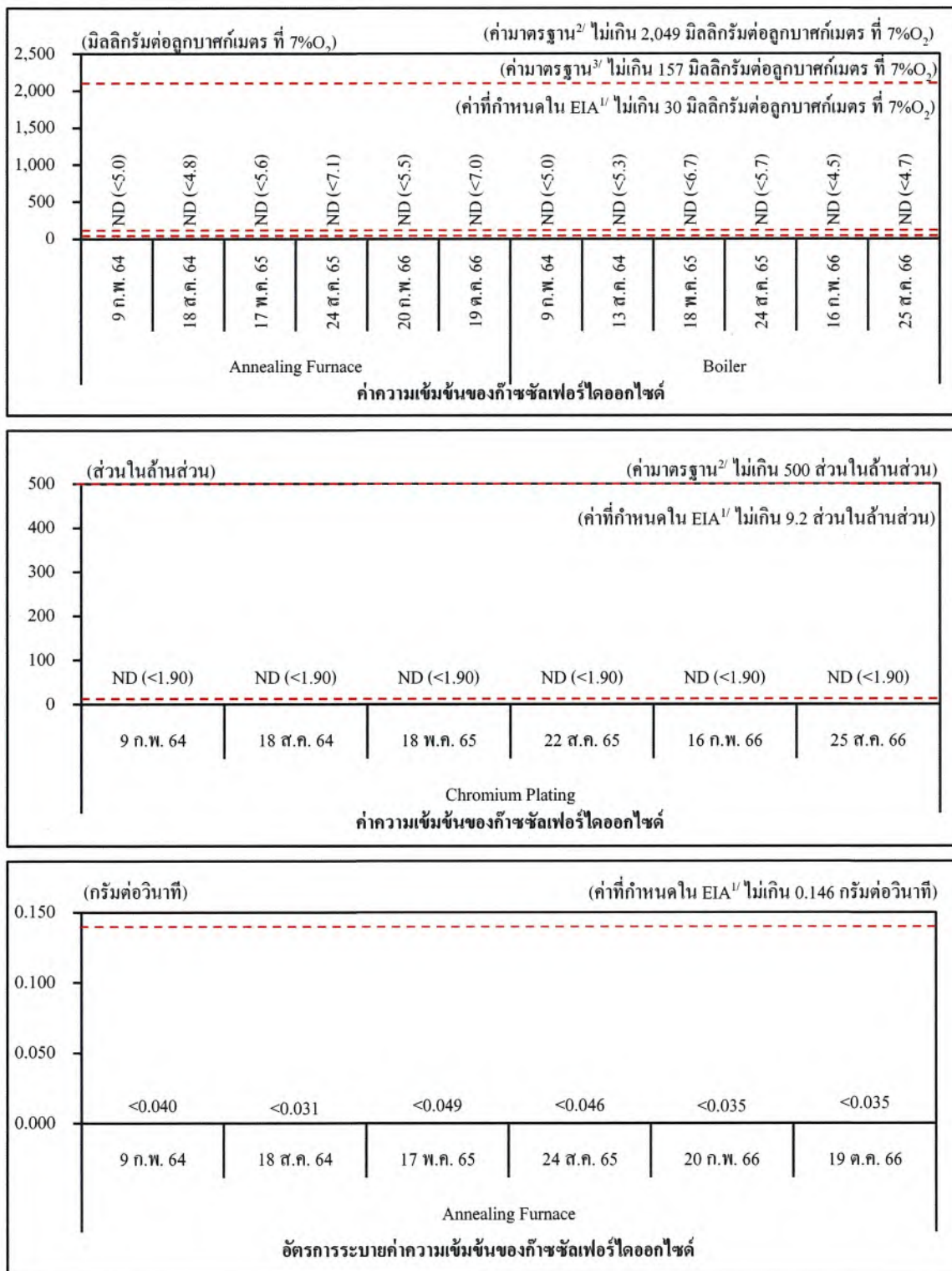


รูปที่ 4.2-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)



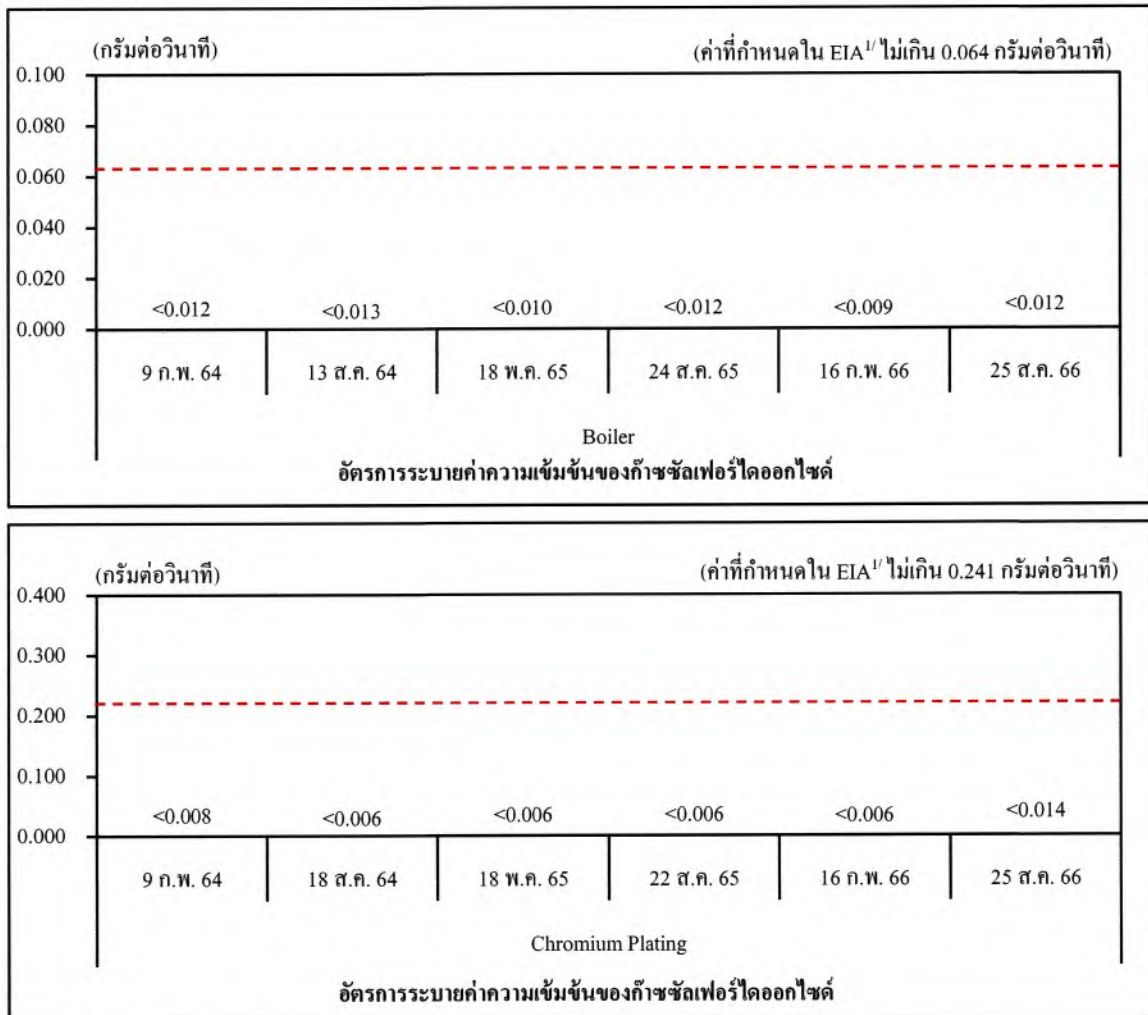
- หมายเหตุ :
- <sup>1/</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
  - <sup>2/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
  - <sup>3/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

รูปที่ 4.2-5 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์จากแหล่งกำเนิด  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โลหะเต็ต สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566



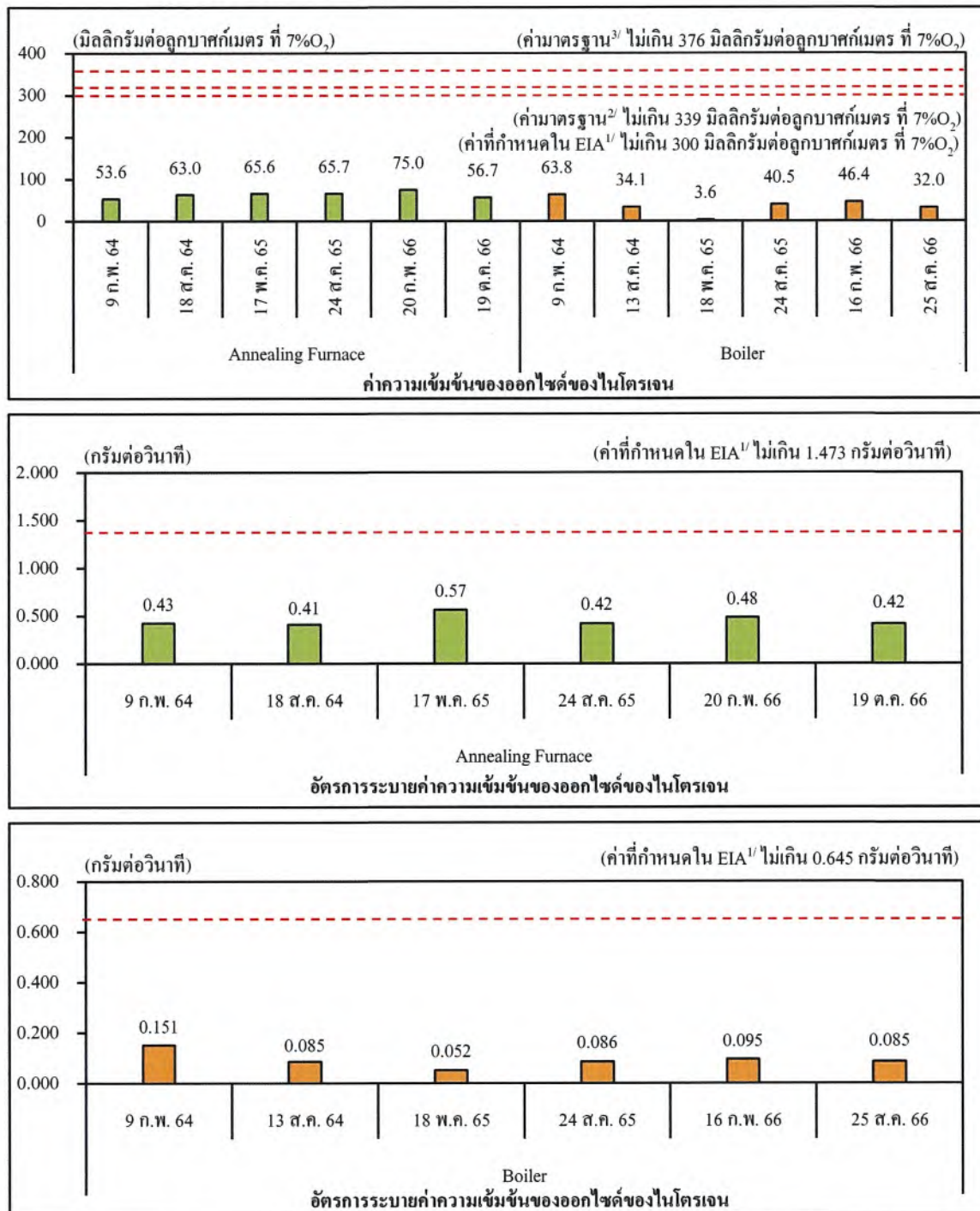


รูปที่ 4.2-5 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์จากแหล่งกำเนิด (ต่อ)



- หมายเหตุ :
- <sup>1/</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
  - <sup>2/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
  - <sup>3/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

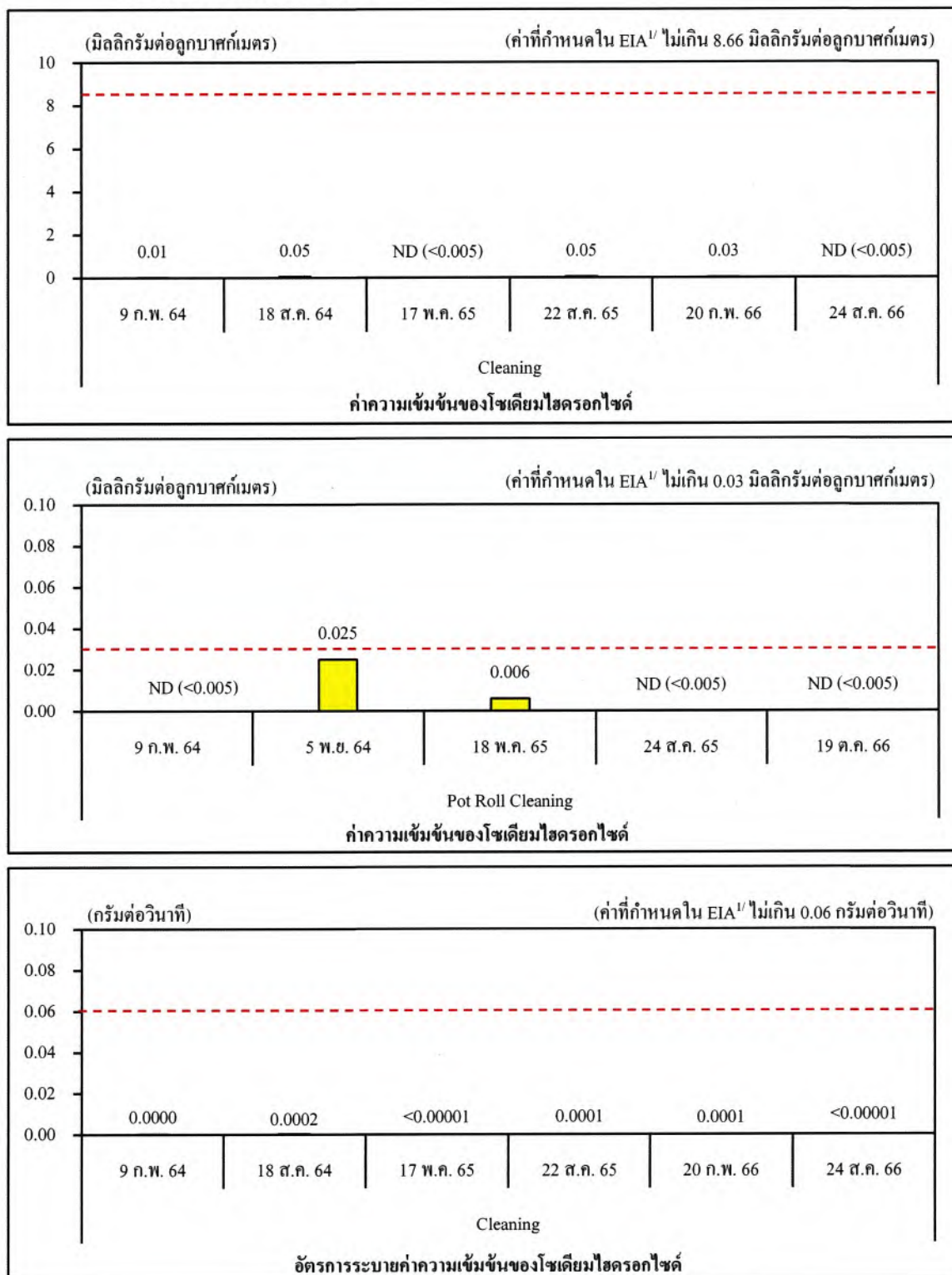
รูปที่ 4.2-6 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของออกไซด์ของไนโตรเจนจากแหล่งกำเนิด  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566



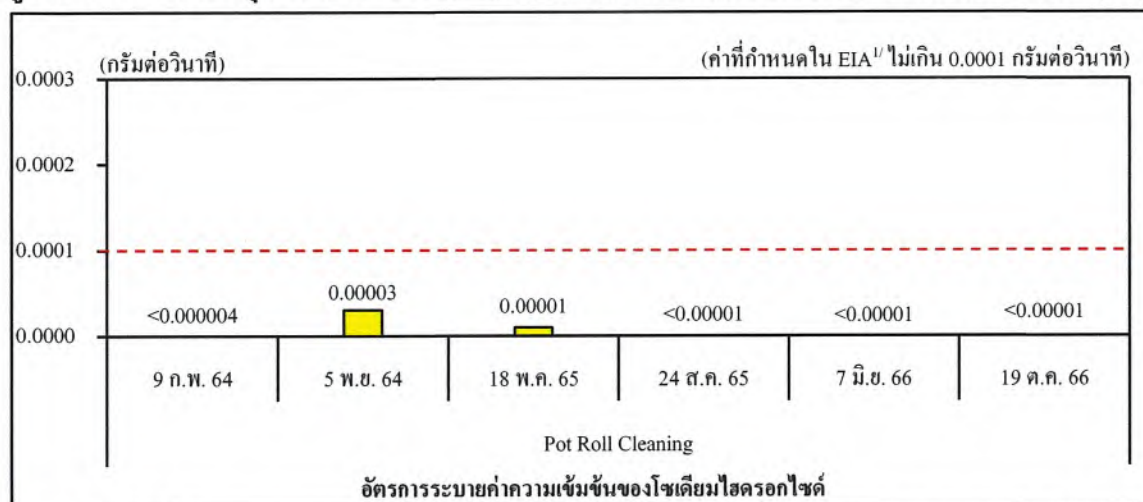
หมายเหตุ : 1.<sup>1/</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566  
2.<sup>2/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)  
3.<sup>3/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549



รูปที่ 4.2-7 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของโซเดียมไฮดรอกไซด์จากแหล่งกำเนิด  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566



รูปที่ 4.2-7 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของไฮโดรเจนไฮดรอกไซด์จากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

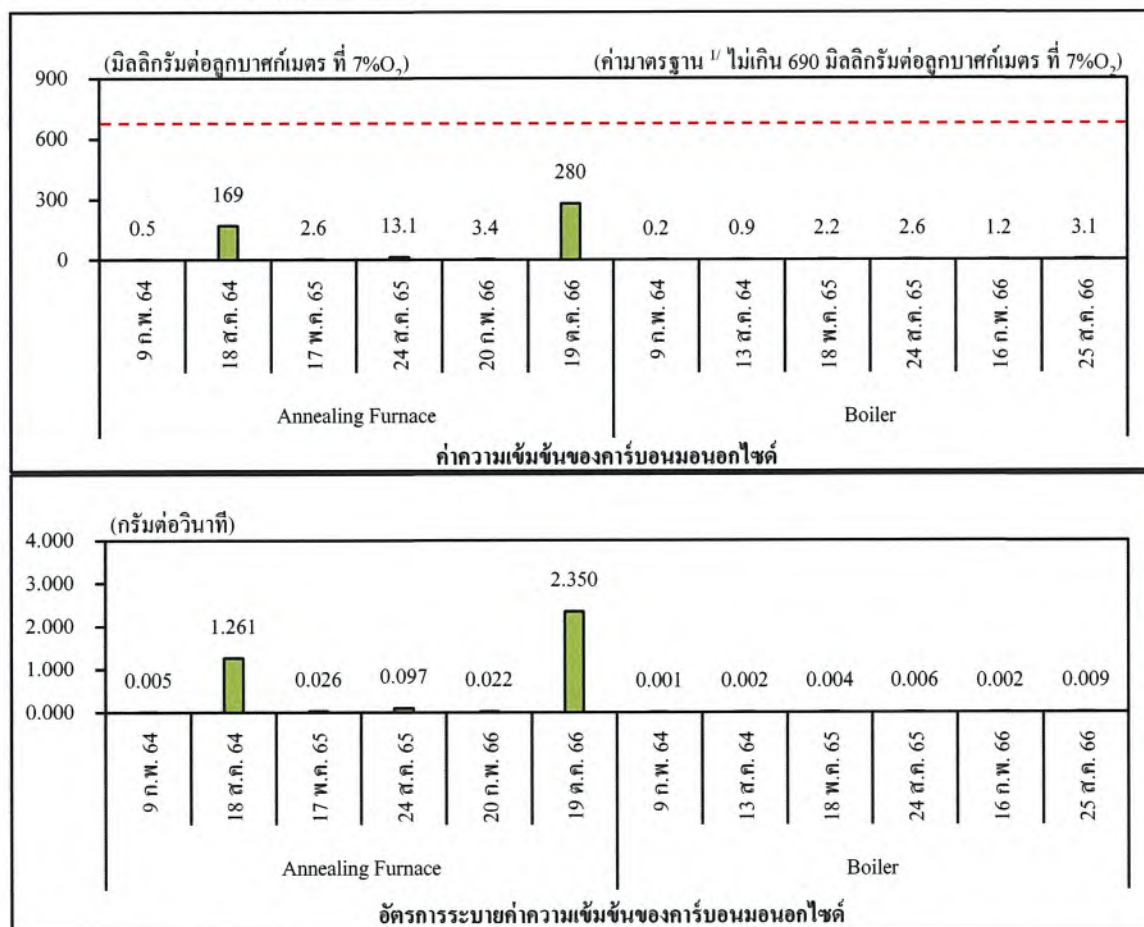


หมายเหตุ : <sup>1/</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

รูปที่ 4.2-8 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของคาร์บอนมอนอกไซด์จากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

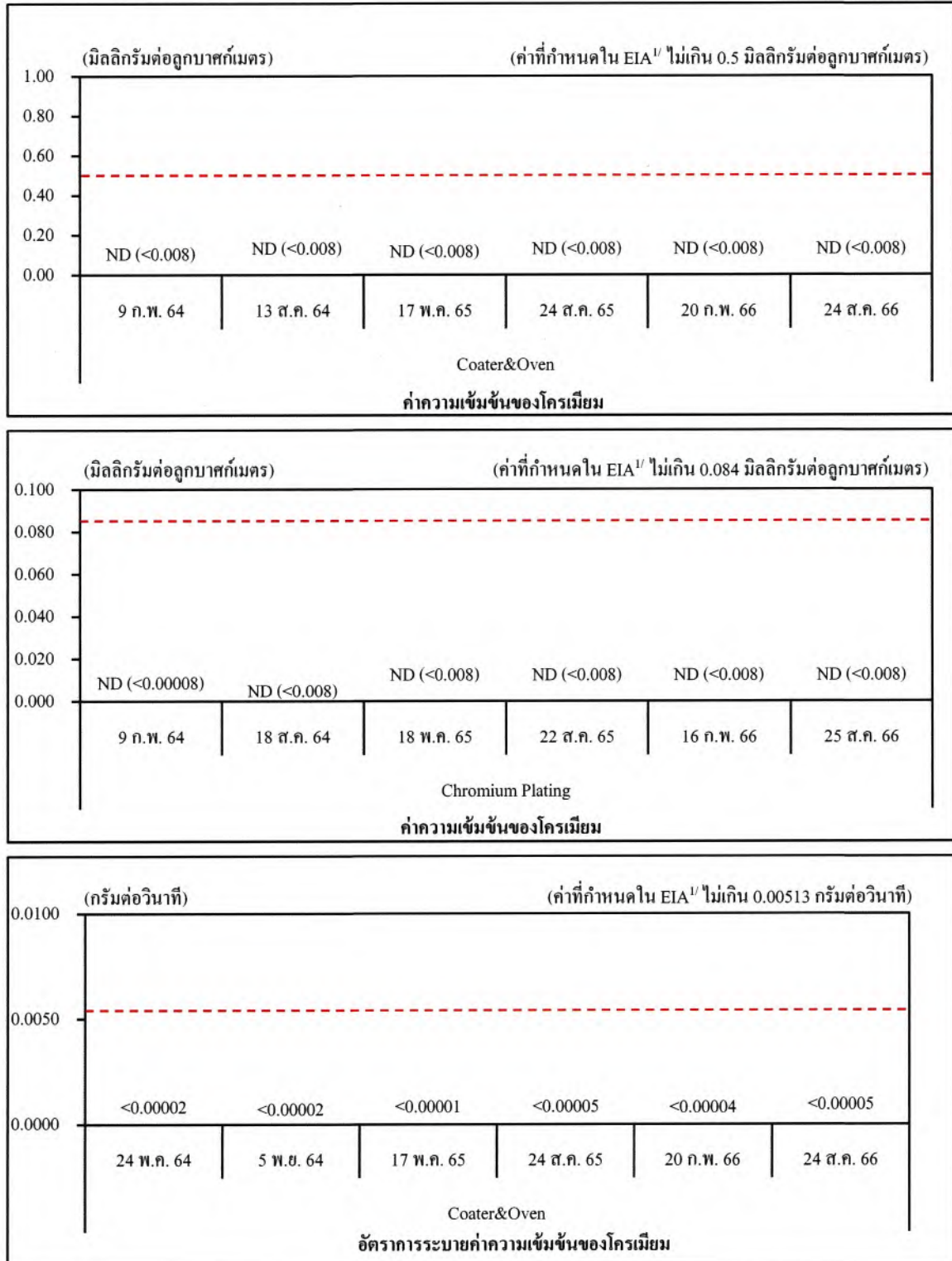
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566



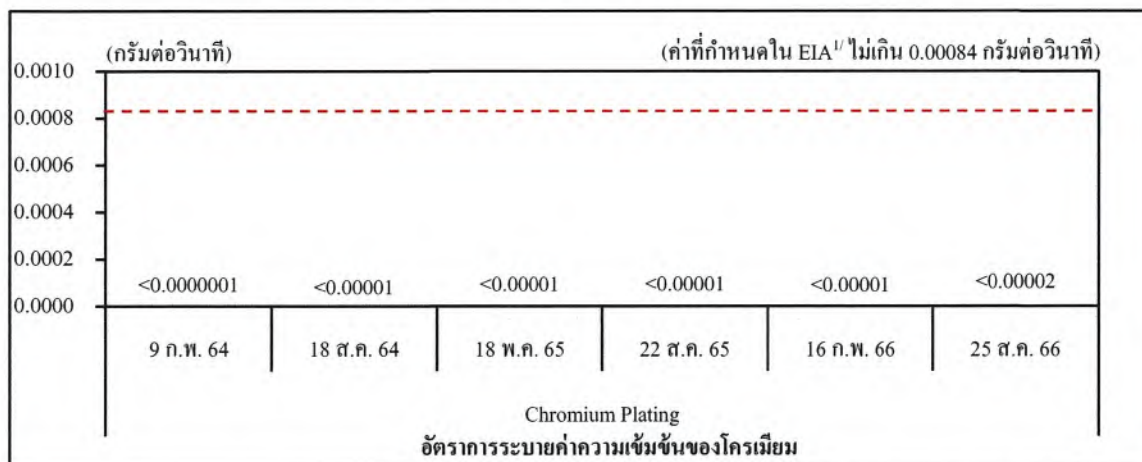
หมายเหตุ : <sup>1/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549



รูปที่ 4.2-9 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของโครเมียมจากแหล่งกำเนิด  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566



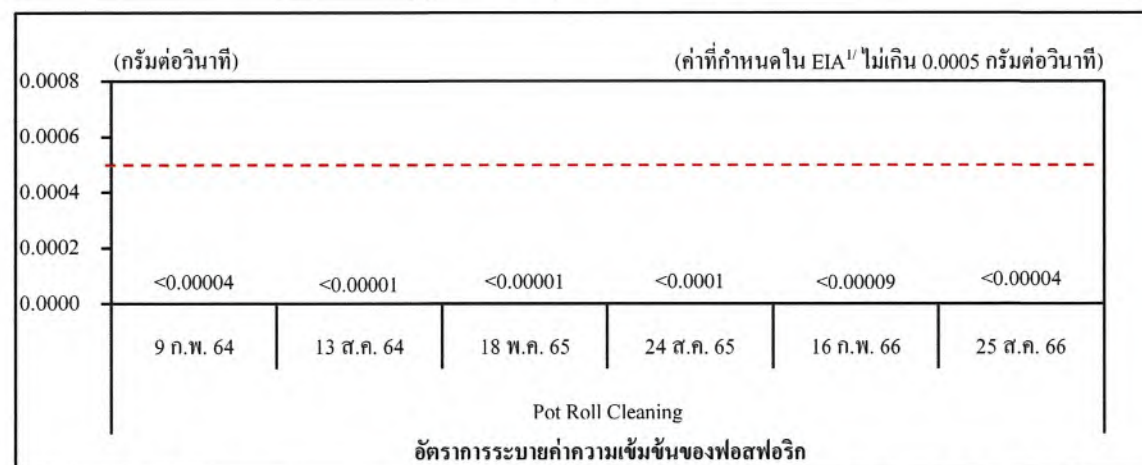
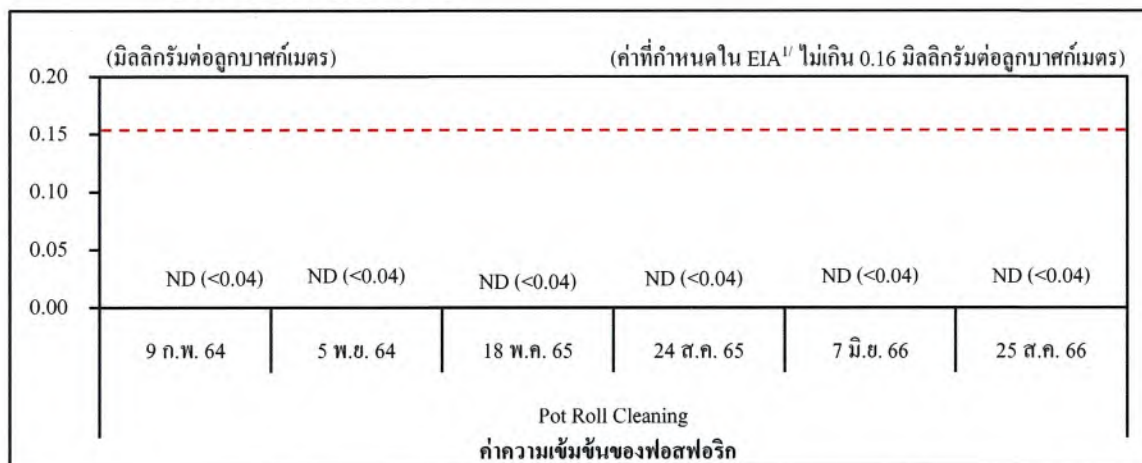
รูปที่ 4.2-9 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของโครเมียมจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)



หมายเหตุ : <sup>1/</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)  
ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

รูปที่ 4.2-10 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฟอสฟอริกจากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โลหะเต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566



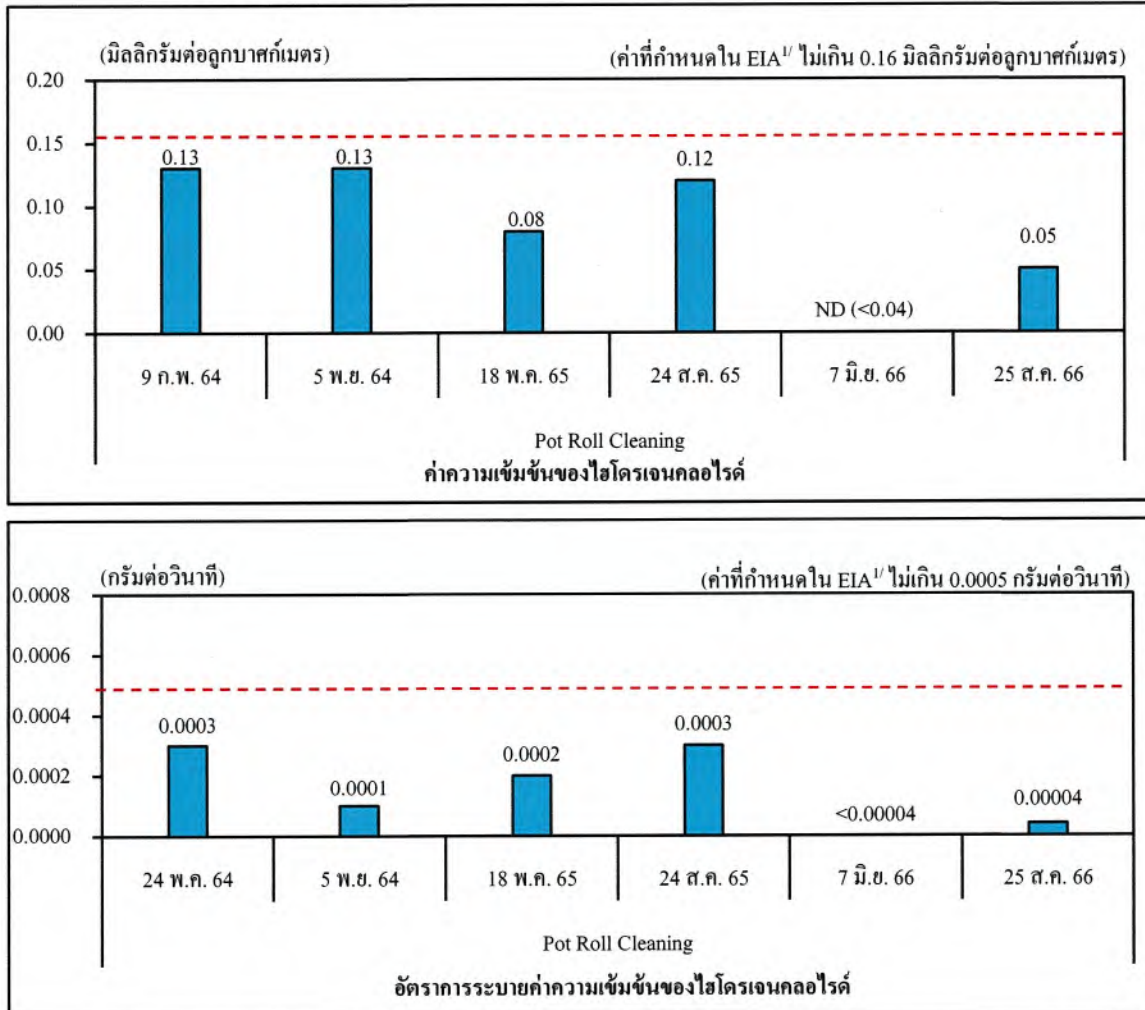
หมายเหตุ : <sup>1/</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)  
ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566



#### รูปที่ 4.2-11 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของไฮโดรเจนคลอไรด์จากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566



หมายเหตุ : <sup>1/</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

### 4.3 ระดับเสียง

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียง ดัชนีตรวจวัด คือ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq}(24)$ ) ระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) และระดับเสียงพื้นฐาน ( $L_{90}$ ) จำนวน 5 บริเวณ คือ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศใต้ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร และเสียงรบกวน ดำเนินการตรวจวัดเฉพาะสถานีโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร โดยทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วัน ต่อเนื่อง

ตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ดังแสดงในรูปที่ 4.3-1 ถึง 4.3-2

#### 4.3.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq}(24)$ ) ระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) และระดับเสียงพื้นฐาน ( $L_{90}$ ) ปีละ 2 ครั้ง เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง ระหว่างวันที่ 21-28 สิงหาคม พ.ศ. 2566 จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศใต้ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร (ดำเนินการตรวจวัดเสียงรบกวนเพิ่ม) รายละเอียดผลการตรวจวัดระดับเสียงแต่ละบริเวณ ดังแสดงในตารางที่ 4.3-1 ถึง 4.3-5 และรูปที่ 4.3-3 และสามารถสรุปได้ดังนี้

- (1) ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq}(24)$ ) สามารถสรุปได้ดังนี้
  - ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก อยู่ในช่วงระหว่าง 53.3-58.8 เดซิเบลเอ
  - ริมรั้วโครงการทางทิศใต้ อยู่ในช่วงระหว่าง 52.2-55.5 เดซิเบลเอ
  - ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก อยู่ในช่วงระหว่าง 54.0-56.1 เดซิเบลเอ
  - ริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ อยู่ในช่วงระหว่าง 65.3-67.5 เดซิเบลเอ
  - รพ.สต. มาบยางพร อยู่ในช่วงระหว่าง 55.5-61.5 เดซิเบลเอ

เมื่อนำค่าระดับเสียง  $L_{eq}(24)$  ที่ตรวจวัดได้ทั้งหมดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ พบว่า ผลการตรวจวัดทั้ง 5 บริเวณ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด



(2) ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) สามารถสรุปได้ดังนี้

- ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก อยู่ในช่วงระหว่าง 81.0-91.0 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศใต้ อยู่ในช่วงระหว่าง 71.7-89.6 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก อยู่ในช่วงระหว่าง 76.0-89.0 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ อยู่ในช่วงระหว่าง 71.5-86.5 เดซิเบลเอ
- รพ.สต. มาบยางพร อยู่ในช่วงระหว่าง 77.6-82.6 เดซิเบลเอ

เมื่อนำค่าระดับเสียง  $L_{max}$  ที่ตรวจวัดได้ทั้งหมดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 115 เดซิเบลเอ พบว่า ผลการตรวจวัดทั้ง 5 บริเวณ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

(3) ผลการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน ( $L_{90}$ ) สามารถสรุปได้ดังนี้

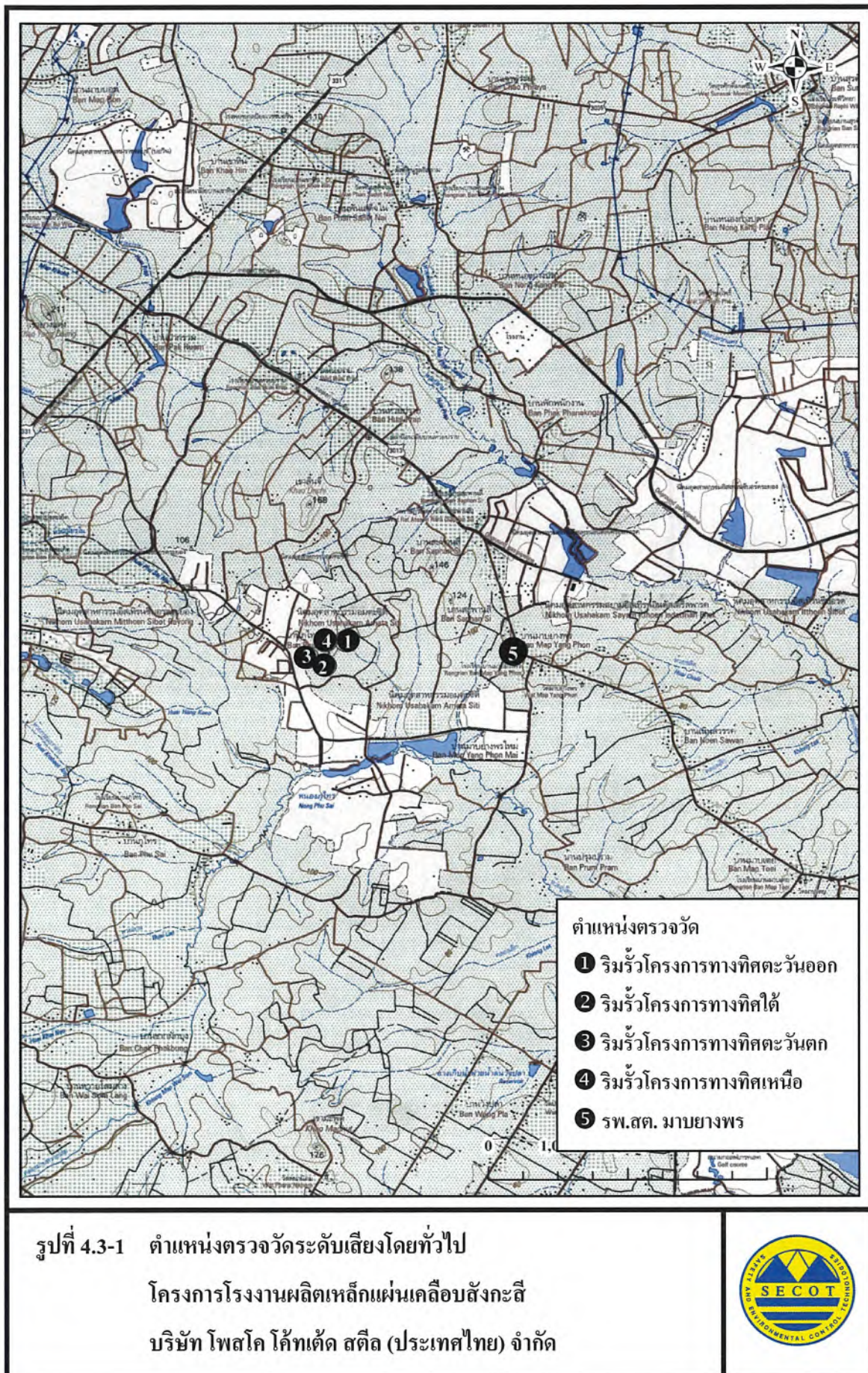
- ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก อยู่ในช่วงระหว่าง 44.9-46.4 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศใต้ อยู่ในช่วงระหว่าง 50.2-52.3 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก อยู่ในช่วงระหว่าง 51.9-53.9 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ อยู่ในช่วงระหว่าง 64.9-65.6 เดซิเบลเอ
- รพ.สต. มาบยางพร อยู่ในช่วงระหว่าง 51.6-58.5 เดซิเบลเอ

ค่ามาตรฐานสำหรับระดับเสียงพื้นฐาน ( $L_{90}$ ) ยังไม่มีการกำหนด

(4) ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน

ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน และระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงขณะมีการรบกวน ระหว่าง 21-28 สิงหาคม พ.ศ. 2566 เพื่อกำหนดหาระดับการรบกวน จากนั้นนำค่าระดับการรบกวนที่ได้ มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเสียงรบกวน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ.2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน ซึ่งกำหนดให้ค่าระดับเสียงรบกวน ไม่เกิน 10 เดซิเบลเอ พบว่า บริเวณดังกล่าวส่วนใหญ่มีระดับเสียงรบกวน น้อยกว่า 10 เดซิเบลเอ ซึ่งเป็นไปตามค่ามาตรฐานที่กำหนด อย่างไรก็ตาม โครงการฯ จะเฝ้าระวังระดับเสียงรบกวน และควบคุมระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน ไม่ให้เกิน 70 เดซิเบลเอ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดผลการคำนวณระดับเสียงรบกวน ดังแสดงในภาคผนวก ก.1









ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก



ริมรั้วโครงการทางทิศใต้



ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก



ริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ



โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบางพร

รูปที่ 4.3-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี  
บริษัท โพสโก โลหะเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



#### ตารางที่ 4.3-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก

ระหว่างวันที่ 21-28 สิงหาคม พ.ศ. 2566

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอน จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0728933E, 1437172N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Cirrus CR162B/G300709

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR : 515/94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 19 ธันวาคม พ.ศ. 2566 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2023-129

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)						
	21-22 ส.ค.66	22-23 ส.ค.66	23-24 ส.ค.66	24-25 ส.ค.66	25-26 ส.ค.66	26-27 ส.ค.66	27-28 ส.ค.66
16:00 - 17:00	61.6	57.8	60.4	60.0	56.8	46.5	56.7
17:00 - 18:00	55.6	51.5	51.7	59.1	55.0	46.6	51.3
18:00 - 19:00	57.6	54.8	61.5	59.4	59.8	49.9	47.1
19:00 - 20:00	45.4	52.4	56.8	61.1	57.1	46.5	48.3
20:00 - 21:00	55.1	45.7	57.5	54.8	58.1	47.1	52.6
21:00 - 22:00	55.7	59.4	61.9	63.1	58.8	45.6	51.5
22:00 - 23:00	43.7	49.9	60.3	60.5	49.9	44.7	43.0
23:00 - 00:00	43.5	44.7	58.0	58.8	49.4	50.2	42.9
00:00 - 01:00	43.0	44.0	44.1	58.1	49.5	45.9	42.8
01:00 - 02:00	45.2	43.0	44.0	58.1	49.2	45.9	42.0
02:00 - 03:00	43.2	42.6	43.0	44.4	48.7	44.3	42.6
03:00 - 04:00	43.9	43.4	42.9	43.8	47.8	46.1	41.8
04:00 - 05:00	43.6	43.2	43.4	44.1	46.1	45.5	42.0
05:00 - 06:00	46.6	48.0	55.2	46.9	48.4	51.0	45.6
06:00 - 07:00	45.9	45.5	46.1	48.4	45.8	51.3	52.0
07:00 - 08:00	44.4	45.6	51.2	47.7	45.0	56.9	48.0
08:00 - 09:00	59.5	54.3	59.9	58.1	47.0	62.2	57.0
09:00 - 10:00	59.3	57.8	60.0	61.7	47.9	63.1	59.4
10:00 - 11:00	58.7	53.6	59.0	62.9	48.1	61.9	63.1
11:00 - 12:00	57.2	60.9	58.6	61.8	46.9	61.4	62.3
12:00 - 13:00	46.7	55.4	53.9	54.1	47.2	52.6	53.7
13:00 - 14:00	58.9	60.4	61.8	60.2	52.1	61.2	52.5
14:00 - 15:00	62.8	62.0	59.6	60.3	53.8	62.8	53.6
15:00 - 16:00	57.6	62.0	57.4	57.9	50.7	62.9	54.7
Leq 24 hr	56.1	55.9	57.7	58.8	53.3	57.5	54.9
Ldn	57.0	57.1	61.5	63.1	56.6	58.9	56.3
Lmax	85.5	91.0	87.9	85.8	81.0	84.4	88.8
L <sub>90</sub>	45.3	45.2	45.9	46.4	45.7	46.1	44.9
ค่ามาตรฐาน 24 ชม.	70.0						
ค่ามาตรฐานสูงสุด	115.0						

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)



## ตารางที่ 4.3-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โลหะเต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโครงการทางทิศใต้

ระหว่างวันที่ 21-28 สิงหาคม พ.ศ. 2566

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอบ จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0728643E, 1436927N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Cirrus CR162B/G300892

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR : 515 /94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 19 ธันวาคม พ.ศ. 2566 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2023-129

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)						
	21-22 ส.ค.66	22-23 ส.ค.66	23-24 ส.ค.66	24-25 ส.ค.66	25-26 ส.ค.66	26-27 ส.ค.66	27-28 ส.ค.66
15:00 - 16:00	55.0	52.8	54.4	55.8	54.8	54.4	52.6
16:00 - 17:00	53.4	52.3	53.6	55.2	53.1	53.7	52.6
17:00 - 18:00	53.6	54.0	54.3	57.7	53.6	53.7	51.0
18:00 - 19:00	52.6	52.3	54.1	53.8	53.8	53.6	51.1
19:00 - 20:00	52.3	51.5	52.9	63.4	52.7	53.1	51.8
20:00 - 21:00	53.4	52.4	53.6	54.6	61.2	52.8	52.1
21:00 - 22:00	52.3	58.5	54.2	52.7	60.5	52.2	51.4
22:00 - 23:00	51.8	51.4	53.5	53.0	52.9	52.4	51.0
23:00 - 00:00	51.4	51.7	52.9	53.5	53.2	51.7	50.4
00:00 - 01:00	50.6	50.7	52.1	52.5	51.9	51.5	50.8
01:00 - 02:00	49.9	49.9	52.6	53.6	51.9	51.3	50.6
02:00 - 03:00	50.8	50.8	52.7	52.2	51.7	51.5	50.4
03:00 - 04:00	49.9	49.9	53.0	52.0	51.5	51.4	50.9
04:00 - 05:00	49.8	49.9	52.9	54.0	51.6	51.4	51.5
05:00 - 06:00	52.9	50.6	52.8	53.7	51.7	51.9	50.9
06:00 - 07:00	53.8	50.4	53.2	54.1	52.5	51.9	52.1
07:00 - 08:00	52.7	50.1	55.3	53.5	52.3	51.3	51.6
08:00 - 09:00	52.4	50.3	54.9	53.0	52.7	55.9	52.6
09:00 - 10:00	52.7	52.0	54.0	53.5	53.4	54.3	53.2
10:00 - 11:00	53.1	52.5	54.4	54.2	53.1	53.0	53.9
11:00 - 12:00	52.1	51.4	54.4	56.8	52.9	53.9	53.5
12:00 - 13:00	51.6	50.8	56.1	55.1	53.2	53.3	53.1
13:00 - 14:00	52.1	53.3	55.0	56.3	54.1	54.9	54.2
14:00 - 15:00	53.2	54.5	56.7	54.6	54.6	52.4	54.7
Leq 24 hr	52.4	52.4	54.1	55.5	54.5	53.0	52.2
Ldn	58.1	57.5	59.6	60.3	59.2	58.4	57.7
Lmax	72.5	89.6	81.6	81.3	72.6	79.9	71.7
L <sub>90</sub>	51.0	50.2	52.3	52.2	51.8	51.4	50.6
ค่ามาตรฐาน 24 ชม.	70.0						
ค่ามาตรฐานสูงสุด	115.0						

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

### ตารางที่ 4.3-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก

ระหว่างวันที่ 21-28 สิงหาคม พ.ศ. 2566

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอบ จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0728643E, 1436927N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Cirrus CR162B/G302738

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR : 515 /94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 19 ธันวาคม พ.ศ. 2566 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2023-129

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)						
	21-22 ส.ค.66	22-23 ส.ค.66	23-24 ส.ค.66	24-25 ส.ค.66	25-26 ส.ค.66	26-27 ส.ค.66	27-28 ส.ค.66
16:00 - 17:00	58.7	55.3	56.2	55.2	55.6	55.7	53.5
17:00 - 18:00	54.8	55.4	55.9	55.5	55.3	56.5	52.9
18:00 - 19:00	55.4	55.4	55.8	55.3	56.2	56.4	52.7
19:00 - 20:00	54.9	63.7	55.4	63.6	55.5	55.0	52.2
20:00 - 21:00	56.1	55.3	54.6	55.9	62.4	55.1	53.1
21:00 - 22:00	54.6	54.1	53.9	54.1	60.8	53.6	53.6
22:00 - 23:00	53.9	53.6	53.6	53.6	53.3	53.4	52.5
23:00 - 00:00	53.8	53.8	53.8	53.3	53.5	53.6	53.1
00:00 - 01:00	52.9	53.3	53.8	53.6	53.9	53.7	51.1
01:00 - 02:00	53.6	52.6	54.6	53.5	53.9	53.8	51.9
02:00 - 03:00	52.4	51.8	54.0	53.7	53.1	53.9	52.9
03:00 - 04:00	53.7	52.5	53.5	52.9	53.2	52.9	52.1
04:00 - 05:00	53.0	53.3	53.7	52.6	53.1	54.4	51.5
05:00 - 06:00	52.7	53.5	54.2	52.8	52.4	54.4	52.2
06:00 - 07:00	53.7	56.1	54.9	53.5	55.0	55.0	54.7
07:00 - 08:00	54.5	55.8	57.6	54.1	55.2	54.8	55.5
08:00 - 09:00	58.1	56.1	57.0	55.9	55.2	55.6	56.1
09:00 - 10:00	60.4	55.4	56.2	56.1	56.2	54.4	56.9
10:00 - 11:00	57.9	54.7	57.0	58.2	55.4	53.4	56.0
11:00 - 12:00	58.8	54.1	55.8	57.1	56.0	56.4	56.2
12:00 - 13:00	55.0	53.6	54.9	54.2	54.3	53.2	53.8
13:00 - 14:00	59.2	56.2	59.4	58.1	55.9	54.2	54.6
14:00 - 15:00	58.2	56.3	56.3	54.9	57.5	53.0	54.9
15:00 - 16:00	55.4	57.2	55.2	54.7	55.2	52.5	55.1
Leq 24 hr	56.1	55.9	55.6	56.0	56.1	54.5	54.0
Ldn	60.6	60.6	60.8	60.5	60.7	60.5	59.4
Lmax	78.6	81.7	77.4	89.0	76.0	79.4	76.0
L <sub>90</sub>	53.9	53.3	53.5	53.3	53.1	52.5	51.9
ค่ามาตรฐาน 24 ชม.	70.0						
ค่ามาตรฐานสูงสุด	115.0						

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)



## ตารางที่ 4.3-4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โลหะเต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ

ระหว่างวันที่ 21-28 สิงหาคม พ.ศ. 2566

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอป จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0728643E, 1436927N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Cirrus CR162B/G302743

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR : 515 /94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 19 ธันวาคม พ.ศ. 2566 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2023-129

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)						
	21-22 ส.ค.66	22-23 ส.ค.66	23-24 ส.ค.66	24-25 ส.ค.66	25-26 ส.ค.66	26-27 ส.ค.66	27-28 ส.ค.66
16:00 - 17:00	65.9	65.4	65.6	65.3	65.2	65.4	65.0
17:00 - 18:00	65.6	65.5	65.6	65.7	65.5	65.6	65.4
18:00 - 19:00	66.0	65.7	65.9	66.0	65.4	65.9	65.7
19:00 - 20:00	66.2	65.5	66.2	66.8	65.4	65.9	65.8
20:00 - 21:00	66.0	68.2	66.2	66.3	66.5	72.6	65.9
21:00 - 22:00	66.6	67.7	66.1	66.2	66.8	71.7	65.8
22:00 - 23:00	66.6	65.9	66.4	66.2	66.0	65.7	65.4
23:00 - 00:00	66.1	65.9	66.2	66.1	66.1	65.7	65.4
00:00 - 01:00	66.5	65.8	65.7	66.3	65.9	65.5	65.5
01:00 - 02:00	66.3	65.7	65.9	66.1	65.5	65.6	65.5
02:00 - 03:00	66.0	65.6	65.9	65.9	65.8	65.7	65.5
03:00 - 04:00	66.1	65.6	65.8	66.1	65.8	65.4	65.6
04:00 - 05:00	66.2	66.3	66.1	66.2	65.5	69.6	65.5
05:00 - 06:00	66.0	65.7	66.2	66.3	65.7	65.7	65.5
06:00 - 07:00	66.1	65.8	70.7	66.5	65.7	65.6	65.6
07:00 - 08:00	66.0	67.2	71.9	66.1	65.3	65.3	65.3
08:00 - 09:00	65.6	66.5	66.0	65.4	65.1	65.1	65.0
09:00 - 10:00	65.6	65.2	65.6	65.3	65.1	65.0	65.0
10:00 - 11:00	65.7	65.2	65.3	65.3	64.9	65.1	64.9
11:00 - 12:00	65.5	65.0	65.4	65.2	65.0	65.1	64.8
12:00 - 13:00	65.1	64.9	67.7	64.8	64.8	64.8	64.8
13:00 - 14:00	65.1	66.6	73.9	64.9	65.0	64.8	64.6
14:00 - 15:00	65.0	66.9	66.0	64.9	65.0	64.9	64.5
15:00 - 16:00	65.0	65.3	65.4	64.8	65.3	64.8	65.1
Leq 24 hr	65.9	66.0	67.5	65.8	65.5	66.8	65.3
Ldn	72.6	72.3	73.4	72.5	72.1	72.8	71.9
Lmax	75.0	71.5	82.4	76.6	82.4	86.5	74.9
L <sub>90</sub>	64.9	65.2	65.6	65.1	64.9	64.9	64.9
ค่ามาตรฐาน 24 ชม.	70.0						
ค่ามาตรฐานสูงสุด	115.0						

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

## ตารางที่ 4.3-5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร

ระหว่างวันที่ 21-28 สิงหาคม พ.ศ. 2566

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0728643E, 1436927N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Cirrus CR162B/G300833

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR : 515 /94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 19 ธันวาคม พ.ศ. 2566 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2023-129

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)						
	21-22 ส.ค.66	22-23 ส.ค.66	23-24 ส.ค.66	24-25 ส.ค.66	25-26 ส.ค.66	26-27 ส.ค.66	27-28 ส.ค.66
16:00 - 17:00	55.6	59.7	59.7	59.6	58.8	58.9	58.7
17:00 - 18:00	56.4	59.8	60.2	60.1	59.4	58.9	59.0
18:00 - 19:00	55.6	59.8	60.2	59.9	60.1	59.3	58.8
19:00 - 20:00	54.8	59.5	59.7	67.4	60.1	59.4	58.7
20:00 - 21:00	58.0	59.8	59.9	63.8	67.5	59.6	59.6
21:00 - 22:00	53.0	63.3	59.0	59.9	69.2	59.2	58.7
22:00 - 23:00	49.8	59.8	58.8	59.3	61.1	58.6	58.1
23:00 - 00:00	49.0	58.8	58.6	58.9	60.3	58.4	58.0
00:00 - 01:00	48.5	58.8	59.3	58.7	59.8	58.6	58.3
01:00 - 02:00	47.7	58.7	58.4	58.5	59.7	58.5	58.2
02:00 - 03:00	45.1	58.6	58.3	58.3	59.7	58.2	58.0
03:00 - 04:00	46.5	58.6	58.3	58.3	59.1	58.7	58.2
04:00 - 05:00	48.7	58.9	58.7	58.5	59.2	58.3	57.8
05:00 - 06:00	52.9	59.2	58.8	59.0	59.5	58.6	58.1
06:00 - 07:00	55.2	60.1	60.0	60.0	60.2	59.2	59.0
07:00 - 08:00	56.3	60.7	60.7	60.9	61.0	59.7	59.5
08:00 - 09:00	55.8	60.1	63.0	60.3	61.3	59.6	59.2
09:00 - 10:00	53.2	59.7	60.1	59.8	59.6	59.1	58.8
10:00 - 11:00	53.0	59.6	59.7	59.7	57.9	58.9	58.3
11:00 - 12:00	53.4	59.6	59.5	59.0	57.1	58.8	58.1
12:00 - 13:00	60.7	59.7	59.3	58.8	58.5	58.7	57.5
13:00 - 14:00	59.4	59.3	59.2	58.6	58.4	58.9	57.6
14:00 - 15:00	59.5	59.9	58.9	58.5	58.5	58.1	57.3
15:00 - 16:00	59.3	59.7	59.0	59.2	58.5	58.4	57.4
Leq 24 hr	55.5	59.8	59.6	60.5	61.5	58.9	58.4
Ldn	58.6	65.7	65.4	65.7	66.7	65.1	64.7
Lmax	82.6	80.5	81.1	78.3	79.7	77.6	78.2
L <sub>90</sub>	51.6	58.5	58.4	58.3	58.5	57.8	57.3
ค่ามาตรฐาน 24 ชม.	70.0						
ค่ามาตรฐานสูงสุด	115.0						

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)



ผู้ตรวจวัด : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี                      ผู้บันทึก : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี  
ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ                      บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอท จำกัด  
ผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเวชวิทยา                      เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600  
สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้ง 5 บริเวณ

#### 4.3.3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง

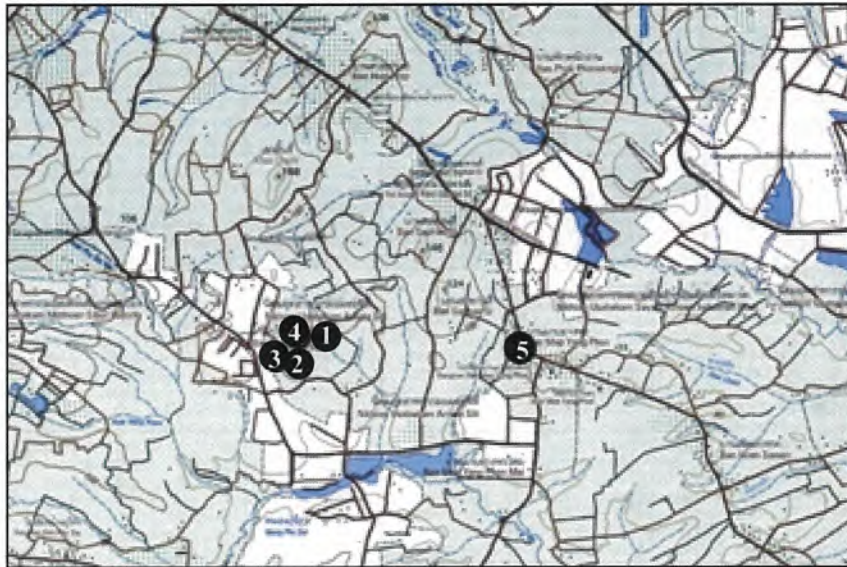
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

การตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566 ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq}(24)$ ) ระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) และระดับเสียงพื้นฐาน ( $L_{90}$ ) จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศใต้ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร เมื่อนำค่าระดับเสียง  $L_{eq}(24)$  และ  $L_{max}$  ที่ตรวจวัดได้ทั้งหมด มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด สำหรับระดับเสียงพื้นฐาน ( $L_{90}$ ) ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด

รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.3-6 และรูปที่ 4.3-4

### รูปที่ 4.3-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566



พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน*	ผลการตรวจวัด (21-28 ส.ค. 66)				
			①บริเวณริมรั้ว โครงการทาง ทิศตะวันออก	②บริเวณริมรั้ว โครงการทาง ทิศใต้	③บริเวณริมรั้ว โครงการทาง ทิศตะวันตก	④บริเวณริมรั้ว โครงการทาง ทิศเหนือ	⑤รพ.สต. มาบยางพร
Leq(24)	dBA	70	53.3-58.8	52.2-55.5	54.0-56.1	65.3-67.5	55.5-61.5
Lmax	dBA	115	81.0-91.0	71.7-89.6	76.0-89.0	71.5-86.5	77.6-82.6
L <sub>90</sub>	dBA	-	44.9-46.4	50.2-52.3	51.9-53.9	64.9-65.6	51.6-58.5

หมายเหตุ : 1. \* ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)  
2. - หมายถึง ยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด



## ตารางที่ 4.3-6 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)					
	ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง		ระดับเสียงสูงสุด		ระดับเสียงพื้นฐาน	
	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
<b>บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก</b>						
9-16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2564	49.1	55.3	78.4	87.1	40.9	46.9
11-18 สิงหาคม พ.ศ. 2564	48.0	62.5	72.1	108.7	44.2	47.7
13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565	49.7	64.0	73.5	93.2	45.3	60.1
18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565	50.4	58.6	81.5	86.5	43.2	47.4
14-21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566	44.6	51.0	82.1	89.5	35.0	37.7
21-28 สิงหาคม พ.ศ. 2566	53.3	58.8	81.0	91.0	44.9	46.4
<b>บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศใต้</b>						
9-16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2564	52.5	53.6	73.7	85.1	51.1	52.3
11-18 สิงหาคม พ.ศ. 2564	52.8	57.3	70.7	98.9	51.8	54.3
13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565	53.6	56.8	70.6	86.1	51.6	53.7
18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565	53.2	55.2	74.6	88.6	51.6	53.4
14-21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566	59.8	67.0	86.8	102.8	53.9	62.4
21-28 สิงหาคม พ.ศ. 2566	52.2	55.5	71.7	89.6	50.2	52.3
<b>บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก</b>						
9-16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2564	55.1	56.7	72.9	81.5	52.9	54.5
11-18 สิงหาคม พ.ศ. 2564	57.1	59.6	78.0	94.7	53.0	55.2
13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565	54.3	58.4	63.8	76.7	53.0	57.2
18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565	51.4	57.0	71.7	85.1	49.5	54.4
14-21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566	54.0	59.0	80.8	85.7	51.6	55.6
21-28 สิงหาคม พ.ศ. 2566	54.0	56.1	76.0	89.0	51.9	53.9
<b>บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ</b>						
9-16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2564	65.5	66.8	83.9	88.6	64.1	66.2
11-18 สิงหาคม พ.ศ. 2564	65.6	68.7	73.5	100.0	64.5	67.9
13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565	65.3	66.6	69.9	78.0	64.8	66.1
18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565	65.0	67.1	77.4	91.4	64.2	65.5
14-21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566	64.7	67.8	76.7	93.8	63.9	67.0
21-28 สิงหาคม พ.ศ. 2566	65.3	67.5	71.5	86.5	64.9	65.6
<b>ค่ามาตรฐาน</b>	<b>70</b>		<b>115</b>		<b>-</b>	

ตารางที่ 4.3-6 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)					
	ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง		ระดับเสียงสูงสุด		ระดับเสียงพื้นฐาน	
	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
<b>รพ.สต. มายางพร</b>						
9-16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2564	56.7	59.1	78.9	89.7	51.1	52.0
11-18 สิงหาคม พ.ศ. 2564	51.4	59.1	75.3	90.6	46.7	50.6
13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565	64.3	67.9	91.8	100.0	58.3	63.7
18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565	54.3	57.0	78.1	87.4	54.6	61.2
14-21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566	50.6	54.9	72.8	84.6	46.3	48.4
21-28 สิงหาคม พ.ศ. 2566	55.5	61.5	77.6	82.6	51.6	58.5
<b>ค่ามาตรฐาน</b>	<b>70</b>		<b>115</b>		<b>-</b>	

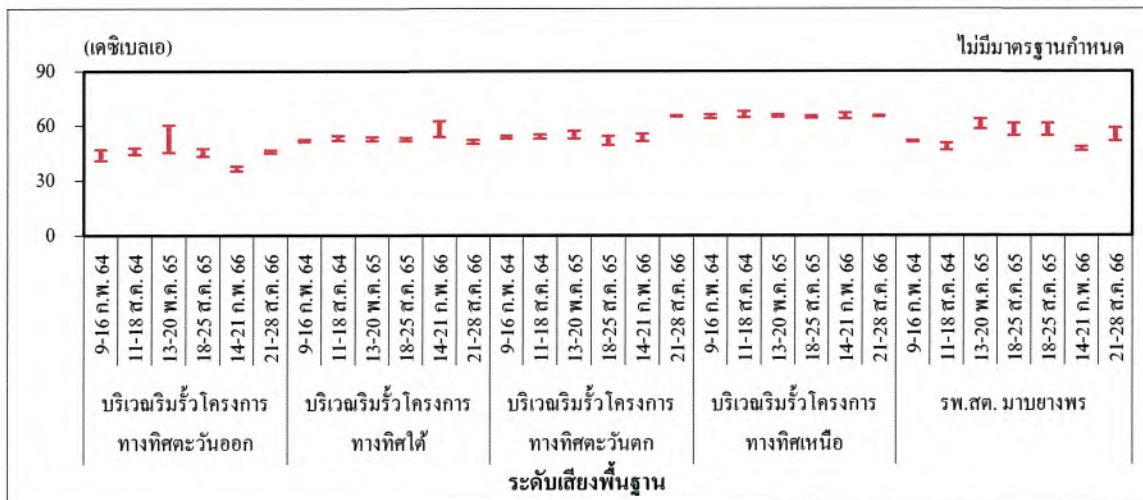
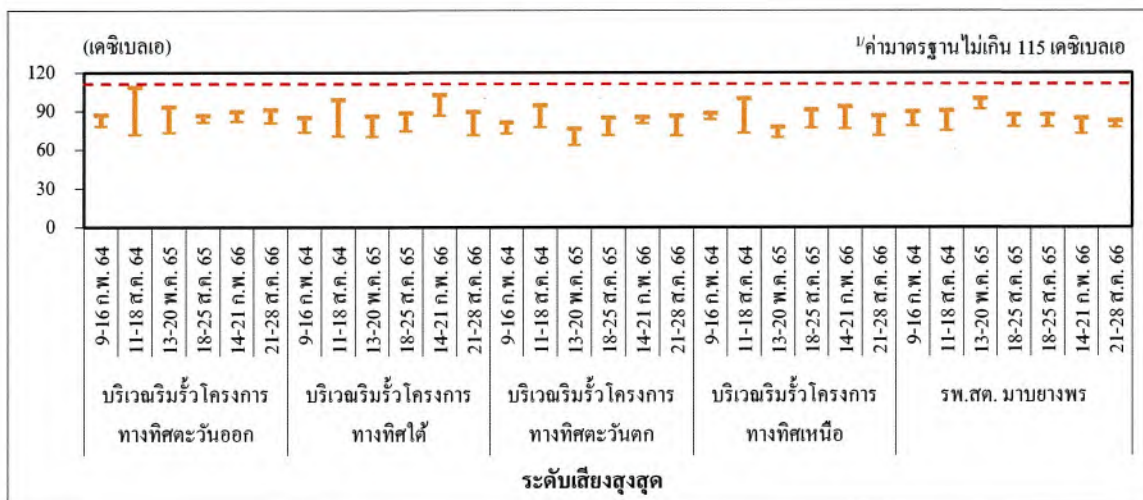
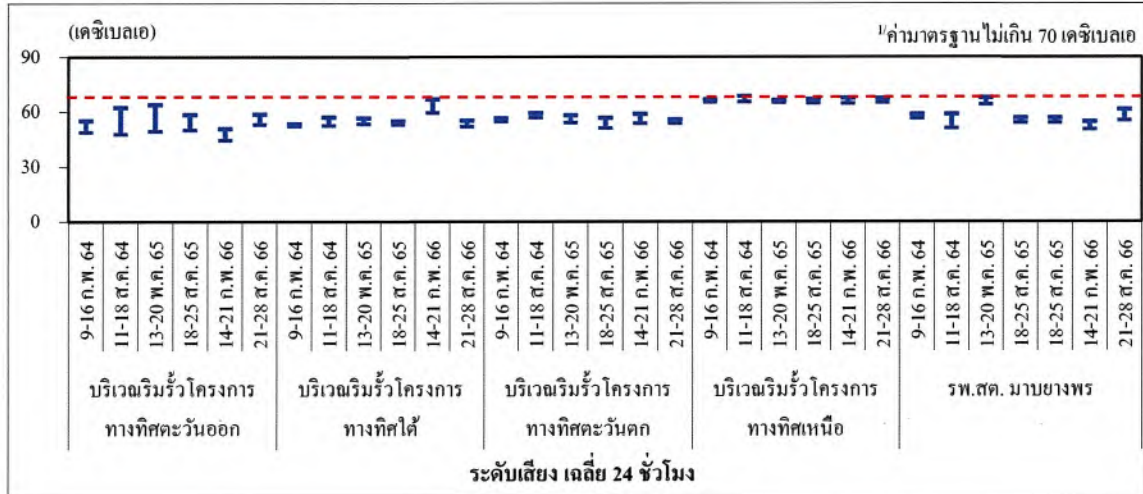
หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)



## รูปที่ 4.3-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566



หมายเหตุ: ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

#### 4.4 คุณภาพน้ำทิ้ง

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ก่อนระบายสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ โดยมีดัชนีตรวจวัด ได้แก่ ความเป็นกรด-ด่าง อุณหภูมิ ค่าความนำไฟฟ้า ของแข็งละลายทั้งหมด บีโอดี ซีโอดี สารแขวนลอย น้ำมันและไขมัน สังกะสี โครเมียมไตรวาเลนต์ และโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ และตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ระบาย (Drain) ออกจากระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven เพื่อนำไปประยุกต์ใช้กำหนดค่าควบคุมคุณภาพน้ำที่ระบายออกจาก Wet Scrubber ในส่วนของ Coater & Oven ให้เหมาะสม โดยมีดัชนีตรวจวัด ได้แก่ ความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด ค่าความนำไฟฟ้า โครเมียมไตรวาเลนต์ และโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ บริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven เป็นประจำทุก เดือน

ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ดังแสดงในรูปที่ 4.4-1

##### 4.4.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โลหะเต็ล สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ และบริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven ดำเนินการตรวจวัดทุกเดือน สามารถสรุปได้ดังนี้

##### (1) บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ

- อุณหภูมิ	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	36.8-38.5	องศาเซลเซียส
- ความเป็นกรด-ด่าง	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	7.1-7.4	
- ค่าความนำไฟฟ้า	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	1,227-2,163	ไมโครซีเมนส์ต่อตารางเซนติเมตร
- ของแข็งละลายทั้งหมด	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	727-1,238	มิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าบีโอดี	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	11.0-26.6	มิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าซีโอดี	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	62.0-98.3	มิลลิกรัมต่อลิตร



- |                        |                                    |           |                  |
|------------------------|------------------------------------|-----------|------------------|
| - ของแข็งแขวนลอย       | พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง             | 13-23     | มิลลิกรัมต่อลิตร |
| - น้ำมันและไขมัน       | พบค่า ND (<0.5 มิลลิกรัมต่อลิตร)   |           |                  |
| - สังกะสี              | พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง             | 0.30-1.13 | มิลลิกรัมต่อลิตร |
| - โครเมียมไตรวาเลนท์   | พบค่า ND (<0.001 มิลลิกรัมต่อลิตร) |           |                  |
| - โครเมียมเฮกซะวาเลนท์ | พบค่า ND (<0.01 มิลลิกรัมต่อลิตร)  |           |                  |

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.4-1 ถึง 4.4-2

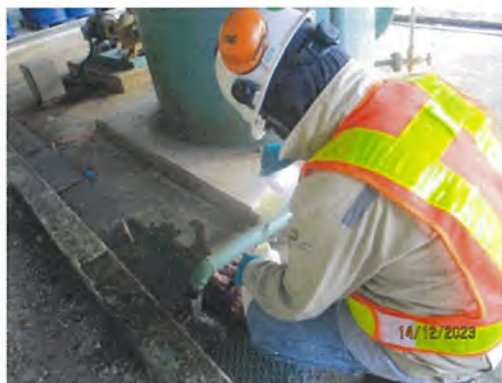
(2) บริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven

- |                        |                                    |         |                               |
|------------------------|------------------------------------|---------|-------------------------------|
| - ความเป็นกรด-ด่าง     | พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง             | 7.5-8.0 |                               |
| - ค่าความนำไฟฟ้า       | พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง             | 143-427 | ไมโครซีเมนต์ต่อตารางเซนติเมตร |
| - ของแข็งละลายทั้งหมด  | พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง             | 78-228  | มิลลิกรัมต่อลิตร              |
| - โครเมียมไตรวาเลนท์   | พบค่า ND (<0.001 มิลลิกรัมต่อลิตร) |         |                               |
| - โครเมียมเฮกซะวาเลนท์ | พบค่า ND (<0.01 มิลลิกรัมต่อลิตร)  |         |                               |

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด



บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ



บริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อย Coater & Oven

รูปที่ 4.4-1 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี  
บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด





#### ตารางที่ 4.4-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งตรวจวัด : บริเวณบ่อดักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 728524E, 14367590N

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้ง	หน่วย	ผลการตรวจวัด							เกณฑ์กำหนด ในรายงาน <sup>1/</sup>	ค่ามาตรฐาน <sup>2/</sup>
		24 ก.ค. 66	18 ส.ค. 66	15 ก.ย. 66	17 ต.ค. 66	14 พ.ย. 66	14 ธ.ค. 66	ค่าต่ำสุด/ ค่าสูงสุด		
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	36.9	38.5	36.8	37.3	37.8	37.2	36.8-38.5	≤45	≤45
ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	7.3	7.4	7.3	7.2	7.2	7.1	7.1-7.4	5.5-9.0	5.5-9.0
ค่าความนำไฟฟ้า (Conductivity)	μS/cm	2,163	1,227	1,674	1,234	1,293	1,606	1,227-2,163	-	-
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	mg/l	1,238	840	890	727	776	920	727-1238	≤3,000	≤3,000
บีโอดี (BOD <sub>5</sub> )	mg/l	18.7	11.0	19.6	26.6	20.7	22.7	11.0-26.6	≤500	≤500
ซีโอดี (COD)	mg/l	80.2	83.6	74.2	62.0	98.3	69.9	62.0-98.3	≤750	≤750
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	18	20	19	23	13	17	13-23	≤200	≤200
น้ำมันและไขมัน (Grease & Oil)	mg/l	ND (<0.50)	ND (<0.50)	ND (<0.50)	ND (<0.50)	ND (<0.50)	ND (<0.50)	ND (<0.50)	≤10	≤10
สังกะสี (Zinc)	mg/l	0.30	0.81	0.97	1.13	1.02	1.05	0.30-1.13	≤5.0	≤5.0
โครเมียมไตรวาเลนต์ (Cr <sup>3+</sup> )	mg/l	ND (<0.001)	ND (<0.001)	ND (<0.001)	ND (<0.001)	ND (<0.001)	ND (<0.001)	ND (<0.001)	≤0.75	≤0.75
โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (Cr <sup>6+</sup> )	mg/l	ND (<0.01)	ND (<0.01)	ND (<0.01)	ND (<0.01)	ND (<0.01)	ND (<0.01)	ND (<0.01)	≤0.25	≤0.25

หมายเหตุ : 1.<sup>1/</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 5) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี

2.<sup>2/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

3. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

## ตารางที่ 4.4-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งตรวจวัด : บริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 0728536E, 1437054N

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้ง	หน่วย	ผลการตรวจวัด							เกณฑ์กำหนด ในรายงานฯ <sup>1/</sup>	ค่ามาตรฐาน <sup>2/</sup>
		24 ก.ค. 66	18 ส.ค. 66	15 ก.ย. 66	17 ต.ค. 66	14 พ.ย. 66	14 ธ.ค. 66	ค่าต่ำสุด/ ค่าสูงสุด		
ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	7.7	8.0	7.9	7.5	7.7	7.9	7.5-8.0	5.5-9.0	5.5-9.0
ค่าความนำไฟฟ้า (Conductivity)	µS/cm	427	225	218	242	285	143	143-427	-	-
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	mg/l	228	128	105	112	184	78	78-228	≤3,000	≤3,000
โครเมียมไตรวาเลนต์ (Cr <sup>3+</sup> )	mg/l	ND (<0.001)	ND (<0.001)	ND (<0.001)	ND (<0.001)	ND (<0.001)	ND (<0.001)	ND (<0.001)	≤0.75	≤0.75
โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (Cr <sup>6+</sup> )	mg/l	ND (<0.01)	ND (<0.01)	ND (<0.01)	ND (<0.01)	ND (<0.01)	ND (<0.01)	ND (<0.01)	≤0.25	≤0.25

หมายเหตุ : 1.<sup>1/</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

2.<sup>2/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

3. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายวัชรกานต์ ประมาคะเต

ชื่อผู้บันทึก : นายวัชรกานต์ ประมาคะเต

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางอารยา ทิพรักษ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ชีคอต จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวชมชอุ อินทร์สร

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-ค-5976

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600



#### 4.4.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566 ดำเนินการตรวจวัดบริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ พารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ ค่าอุณหภูมิ ความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด ของแข็งแขวนลอย ค่าความนำไฟฟ้า บีโอดี ซีโอดี น้ำมันและไขมัน สังกะสี และโครเมียม และบริเวณจุกระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven พารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด และค่าความนำไฟฟ้า สำหรับโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ และโครเมียมไตรวาเลนต์ (แทนโครเมียมทั้งหมด) เริ่มดำเนินการตรวจวัดตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ.2566 เป็นต้นไป เนื่องจากโครงการยึดใช้มาตรการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.4-3 ถึง 4.4-4 และรูปที่ 4.4-2 ถึง 4.4-3

ตารางที่ 4.4-3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (ต่อ)

วันที่ตรวจวัด	Temp.	pH	Conduct.	TDS	BOD <sub>5</sub>	COD	SS	G&O	Zn	T-Cr	Cr <sup>3+</sup>	Cr <sup>6+</sup>
	°C	-	μS/cm	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l
19 ก.ค. 65	38.6	7.1	1,308	807	44.1	80.6	21	ND (<0.50)	0.38	<0.01	-	-
24 ส.ค. 65	37.6	7.1	1,488	858	37.1	67.6	16	ND (<0.50)	0.29	<0.01	-	-
19 ก.ย. 65	36.7	7.2	1,911	1,078	39.9	76.4	22	ND (<0.50)	0.43	<0.01	-	-
17 ต.ค. 65	36.1	7.1	2,858	1,614	35	92.3	12	ND (<0.50)	0.34	<0.01	-	-
14 พ.ย. 65	34.7	6.95	1,534	958	40.4	84.1	16	ND (<0.50)	0.36	<0.01	-	-
12 ธ.ค. 65	39.5	7.09	1,553	936	25.2	62.4	9	ND (<0.50)	0.10	<0.01	-	-
23 ม.ค. 66	36.0	7.0	1,894	976	25.2	58.7	16	ND (<0.50)	0.52	<0.01	-	-
14 ก.พ. 66	36.9	7.0	1,512	828	27.0	63.7	18	ND (<0.50)	0.76	<0.01	-	-
15 มี.ค. 66	37.3	7.0	1,449	824	21.7	62.2	7	ND (<0.50)	0.53	<0.01	-	-
10 เม.ย. 66	35.6	7.3	1,802	1,116	17.2	48.3	13	ND (<0.50)	0.23	<0.01	-	-
12 พ.ค. 66	37.1	7.3	1,333	844	21.7	48.4	11	ND (<0.50)	0.17	<0.01	-	-
21 มิ.ย. 66	35.6	7.3	1,129	836	18.4	68.6	13	ND (<0.50)	0.18	<0.01	-	-
24 ก.ค. 66	36.9	7.3	2,163	1,238	18.7	80.2	18	ND (<0.50)	0.30	-	ND (<0.001) <sup>2/</sup>	ND (<0.01) <sup>2/</sup>
18 ส.ค. 66	38.5	7.4	1,227	840	11.0	83.6	20	ND (<0.50)	0.81	-	ND (<0.001) <sup>2/</sup>	ND (<0.01) <sup>2/</sup>
15 ก.ย. 66	36.8	7.3	1,674	890	19.6	74.2	19	ND (<0.50)	0.97	-	ND (<0.001) <sup>2/</sup>	ND (<0.01) <sup>2/</sup>
17 ต.ค. 66	37.3	7.2	1,234	727	26.6	62.0	23	ND (<0.50)	1.13	-	ND (<0.001) <sup>2/</sup>	ND (<0.01) <sup>2/</sup>
14 พ.ย. 66	37.8	7.2	1,293	776	20.7	98.3	13	ND (<0.50)	1.02	-	ND (<0.001) <sup>2/</sup>	ND (<0.01) <sup>2/</sup>
14 ธ.ค. 66	37.2	7.1	1,606	920	22.7	69.8	17	ND (<0.50)	1.05	-	ND (<0.001) <sup>2/</sup>	ND (<0.01) <sup>2/</sup>
ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>	≤45	5.5-9.0	-	≤3,000	≤500	≤750	≤200	≤10	≤5	-	≤0.75	≤0.25

หมายเหตุ : 1. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

2. <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

3. <sup>2/</sup> เริ่มดำเนินการตรวจวัดตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ.2566 เป็นต้นไป แทนโครเมียมทั้งหมด เนื่องจากโครงการยึดใช้มาตรการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)



ตารางที่ 4.4-3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

วันที่ตรวจวัด	Temp.	pH	Conduct.	TDS	BOD <sub>5</sub>	COD	SS	G&O	Zn	T-Cr	Cr <sup>3+</sup>	Cr <sup>6+</sup>
	°C	-	µS/cm	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l
26 ม.ค. 64	35.2	7.2	1,831	1,120	31.7	85.7	11	ND (<0.50)	0.27	<0.01	-	-
19 ก.พ. 64	36.5	7.2	2,010	1,316	39.1	108	17	1.6	0.21	<0.01	-	-
22 มี.ค. 64	35.7	7.6	1,891	1,168	49.2	104	20	ND (<0.50)	0.22	<0.01	-	-
20 เม.ย. 64	37.9	7.2	1,599	1,016	60.0	101	24	ND (<0.50)	0.22	<0.01	-	-
13 พ.ค. 64	38.3	7.4	1,477	902	61.4	84.5	12	ND (<0.50)	0.20	0.04	-	-
21 มิ.ย. 64	39.4	7.0	1,321	714	52.0	95.1	17	ND (<0.50)	0.18	<0.01	-	-
19 ก.ค. 64	39.5	7.0	1,087	610	36.6	66.5	7	ND (<0.50)	0.2	<0.01	-	-
16 ส.ค. 64	37.4	7.2	1,276	734	47.3	108	11	ND (<0.50)	0.45	<0.01	-	-
13 ก.ย. 64	37.0	7.1	1,216	677	31.9	78.1	10	ND (<0.50)	0.12	<0.01	-	-
18 ต.ค. 64	35.4	6.9	1,275	747	27.8	90.0	14	ND (<0.50)	0.96	<0.01	-	-
16 พ.ย. 64	36.6	7.3	1,490	840	37.4	90.4	19	ND (<0.50)	0.43	<0.01	-	-
16 ธ.ค. 64	35.1	7.3	1,941	1,048	38.4	94.6	9	ND (<0.50)	0.46	<0.01	-	-
18 ม.ค. 65	35.4	7.2	1,546	788	27.9	81.1	17	ND (<0.50)	0.47	<0.01	-	-
21 ก.พ. 65	34.0	7.3	1,239	718	27.6	66.2	20	ND (<0.50)	0.26	<0.01	-	-
21 มี.ค. 65	33.4	7.1	1,462	856	21.9	66.5	15	ND (<0.50)	0.28	ND (<0.001)	-	-
19 เม.ย. 65	36.1	7.1	1,239	634	32.0	67.3	15	ND (<0.50)	0.27	<0.01	-	-
20 พ.ค. 65	35.8	7.1	1,644	1,060	27.2	57.5	12	0.71	0.61	<0.01	-	-
21 มิ.ย. 65	38.4	7.4	1,620	890	24.5	59.5	16	ND (<0.50)	0.22	<0.01	-	-
ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>	≤45	5.5-9.0	-	≤3,000	≤500	≤750	≤200	≤10	≤5	-	≤0.75	≤0.25

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี  
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บทที่ 4

#### ตารางที่ 4.4-4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดระบายน้ำ (Drain)

ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

วันที่ตรวจวัด	pH	Conduct.	TDS	T-Cr	Cr <sup>3+</sup>	Cr <sup>6+</sup>
	-	μS/cm	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l
26 ม.ค. 64	8.8	811	142	<0.01	-	-
19 ก.พ. 64	8.6	425	117	<0.01	-	-
22 มี.ค. 64	8.7	900	421	<0.01	-	-
20 เม.ย. 64	8.8	704	289	0.01	-	-
13 พ.ค. 64	7.6	420	240	<0.01	-	-
21 มิ.ย. 64	8.4	948	438	0.01	-	-
19 ก.ค. 64	7.6	412	192	<0.01	-	-
16 ส.ค. 64	7.8	236	144	0.01	-	-
13 ก.ย. 64	7.1	191	52	<0.01	-	-
18 ต.ค. 64	7.5	1,422	434	<0.01	-	-
16 พ.ย. 64	8.8	1,178	476	<0.01	-	-
16 ธ.ค. 64	7.6	903	430	<0.01	-	-
18 ม.ค. 65	7.4	246	50	<0.01	-	-
21 ก.พ. 65	7.9	815	394	0.02	-	-
21 มี.ค. 65	7.2	672	450	<0.01	-	-
19 เม.ย. 65	8.3	421	140	<0.01	-	-
20 พ.ค. 65	7.8	239	81	<0.01	-	-
21 มิ.ย. 65	7.8	191	76	<0.01	-	-
19 ก.ค. 65	7.5	257	168	<0.01	-	-
24 ส.ค. 65	7.7	128	66	<0.01	-	-
19 ก.ย. 65	7.7	266	130	<0.01	-	-
17 ต.ค. 65	7.5	646	354	<0.01	-	-
14 พ.ย. 65	7.2	566	322	<0.01	-	-
12 ธ.ค. 65	7.1	226	166	<0.01	-	-
23 ม.ค. 66	7.2	219	118	<0.01	-	-
14 ก.พ. 66	7.4	460	324	<0.01	-	-
15 มี.ค. 66	7.0	94	<50	<0.01	-	-
10 เม.ย. 66	7.9	376	202	<0.01	-	-
12 พ.ค. 66	7.9	436	208	<0.01	-	-
21 มิ.ย. 66	7.7	494	226	<0.01	-	-
ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>	5.5-9.0	-	≤3,000	-	≤0.75	≤0.25



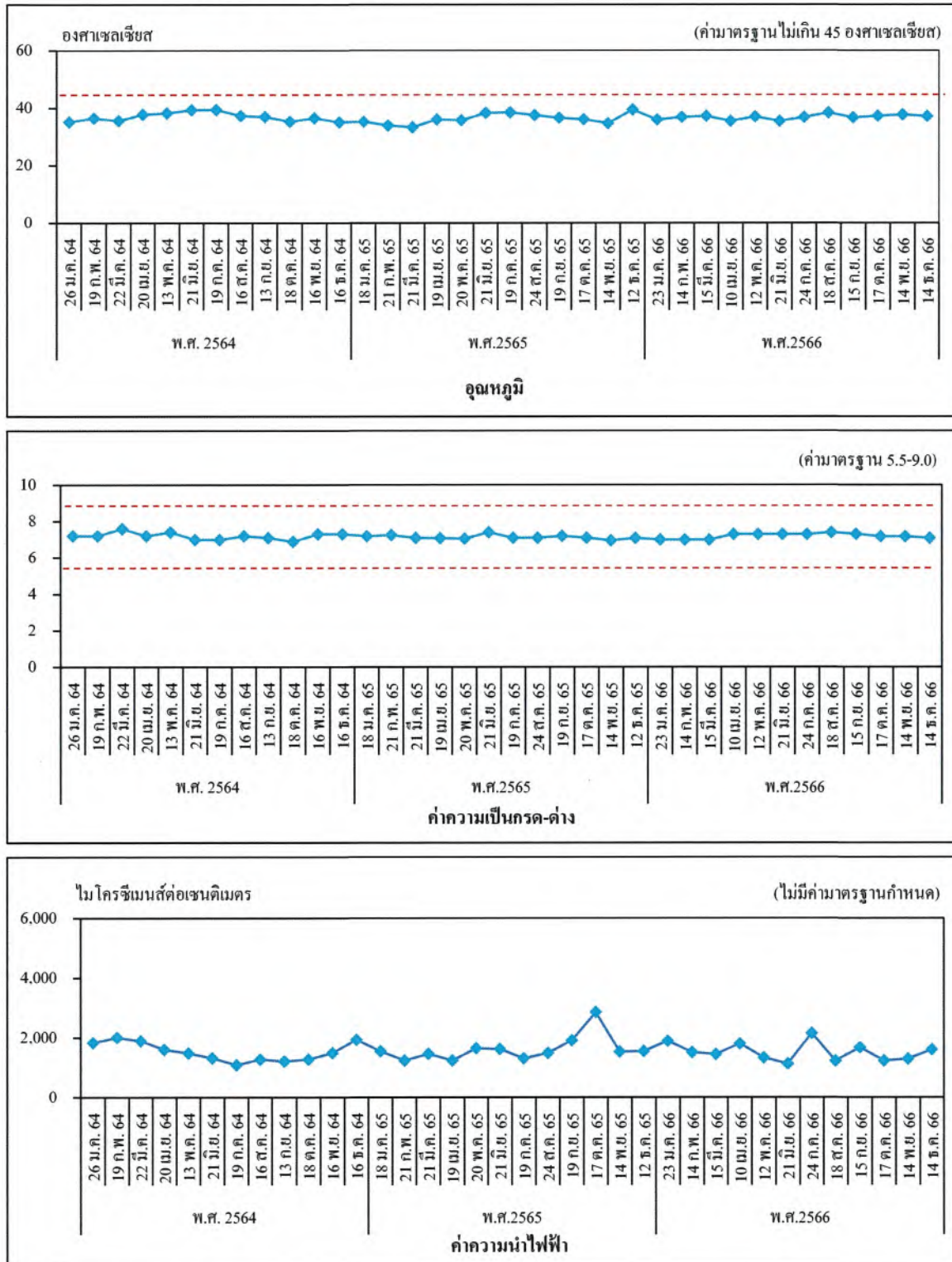
ตารางที่ 4.4-4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดระบายน้ำ (Drain)  
ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven (ต่อ)

วันที่ตรวจวัด	pH	Conduct.	TDS	T-Cr	Cr <sup>3+</sup>	Cr <sup>6+</sup>
	-	μS/cm	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l
24 ก.ค. 66	7.7	427	228	-	ND (<0.001) <sup>2/</sup>	ND (<0.01) <sup>2/</sup>
18 ส.ค. 66	8.0	225	128	-	ND (<0.001) <sup>2/</sup>	ND (<0.01) <sup>2/</sup>
15 ก.ย. 66	7.9	218	105	-	ND (<0.001) <sup>2/</sup>	ND (<0.01) <sup>2/</sup>
17 ต.ค. 66	7.5	242	112	-	ND (<0.001) <sup>2/</sup>	ND (<0.01) <sup>2/</sup>
14 พ.ย. 66	7.7	285	184	-	ND (<0.001) <sup>2/</sup>	ND (<0.01) <sup>2/</sup>
14 ธ.ค. 66	7.9	143	78	-	ND (<0.001) <sup>2/</sup>	ND (<0.01) <sup>2/</sup>
ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>	5.5-9.0	-	≤3,000	-	≤0.75	≤0.25

หมายเหตุ : 1. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

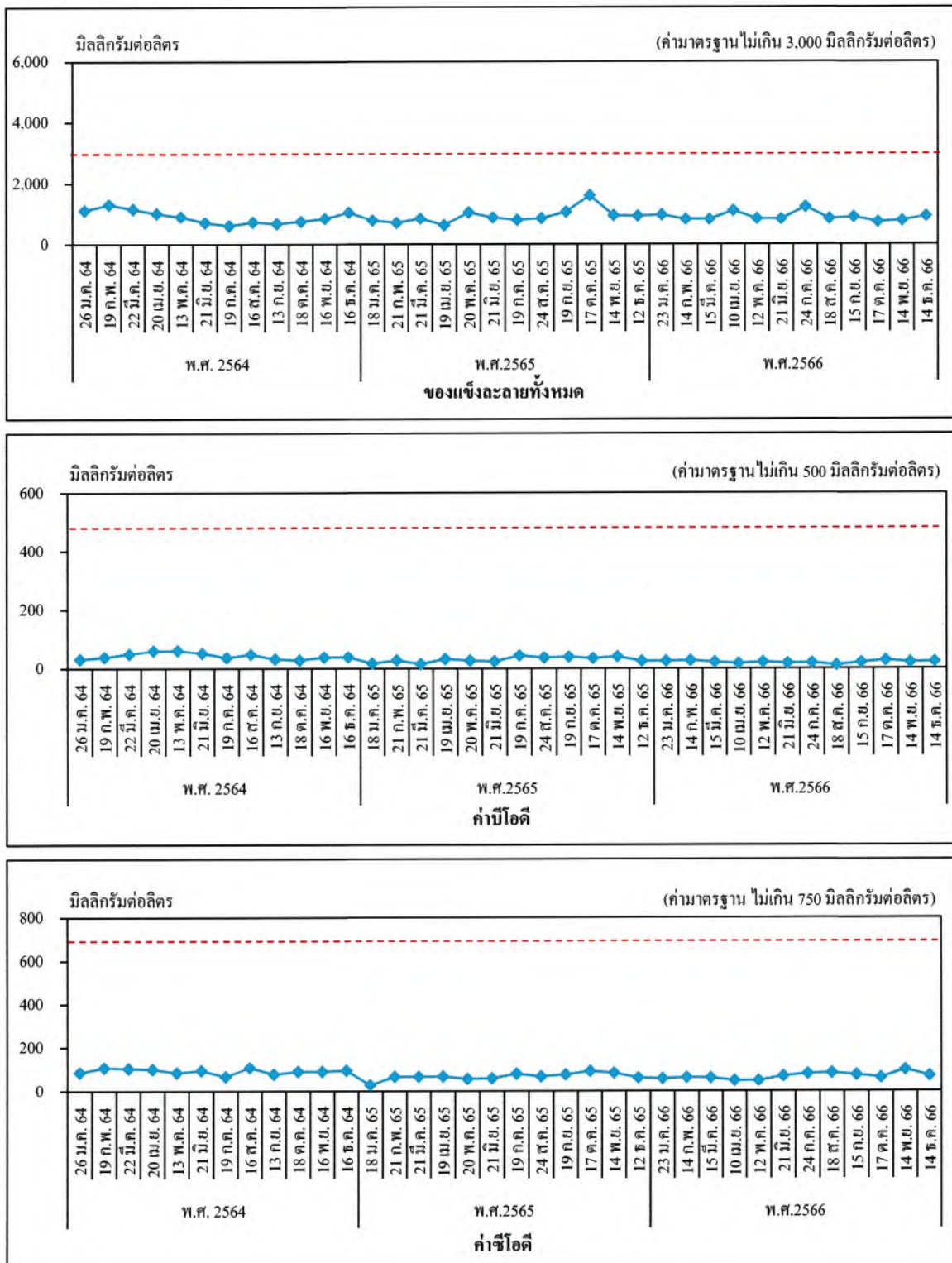
2. <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560
3. <sup>2/</sup> เริ่มดำเนินการตรวจวัดตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ.2566 เป็นต้นไป แทนโครเมียมทั้งหมด เนื่องจากโครงการยึดใช้มาตรการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมิน ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

รูปที่ 4.4-2 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โลหะเต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

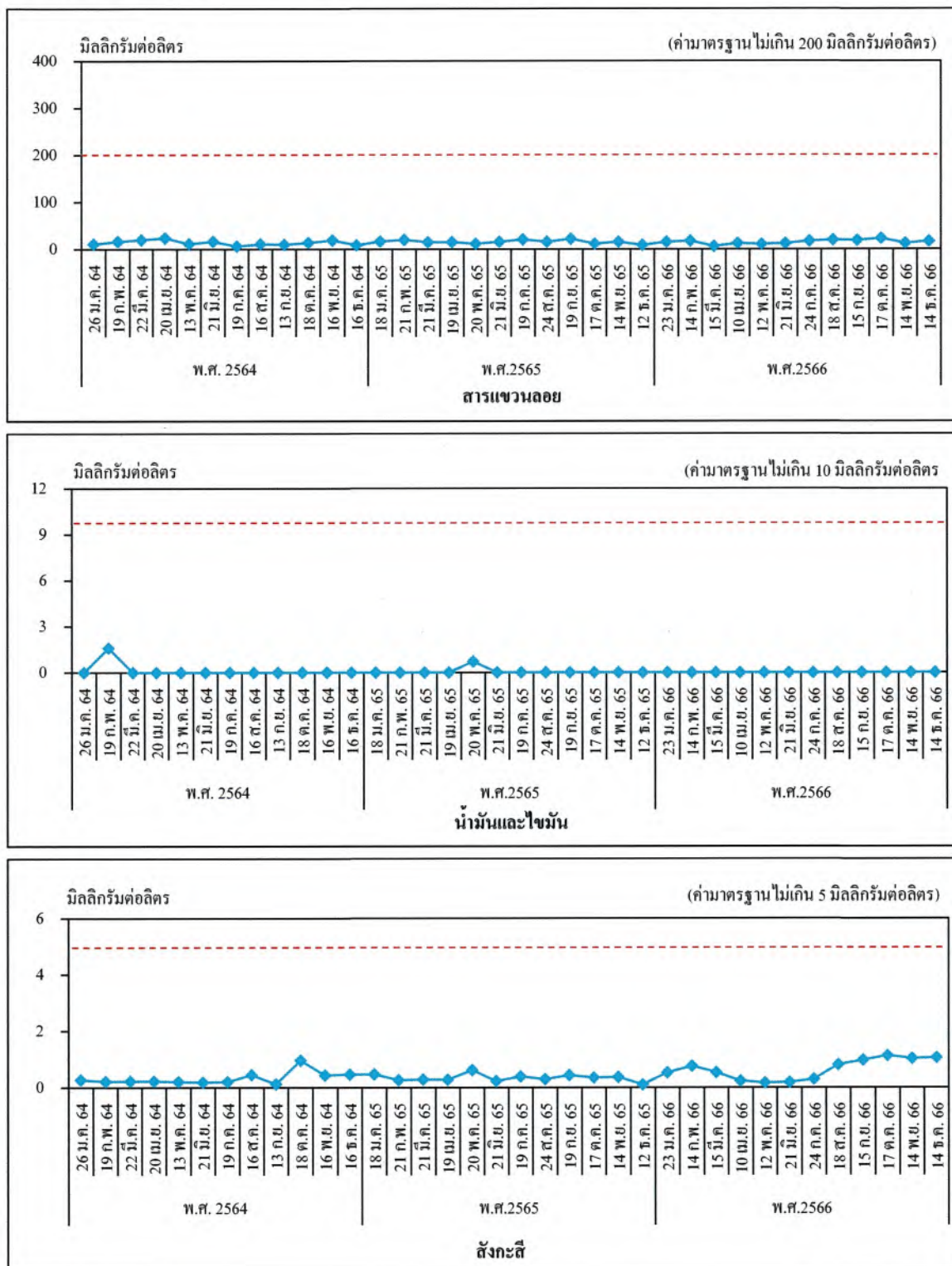




รูปที่ 4.4-2 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (ต่อ)

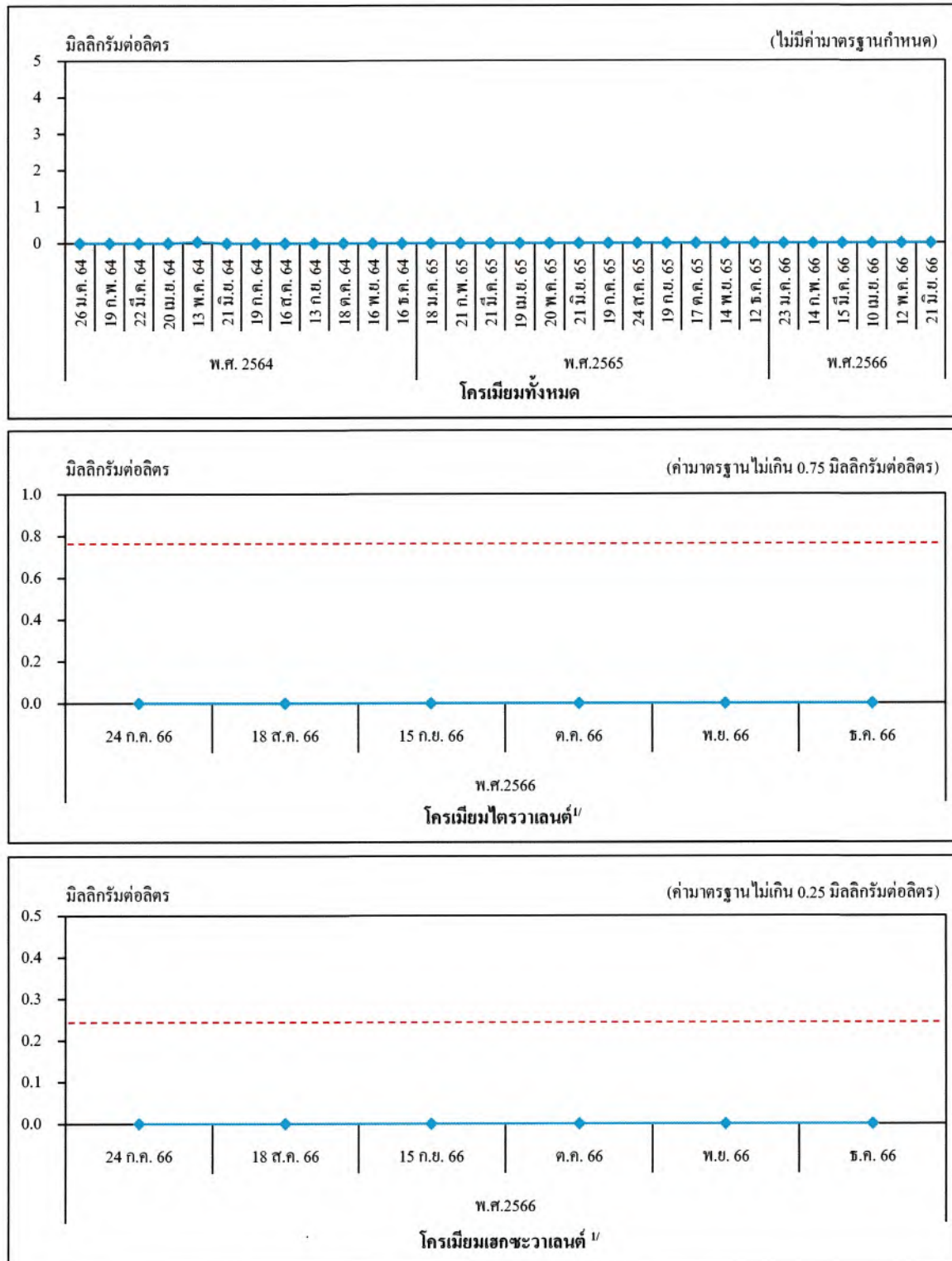


รูปที่ 4.4-2 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (ต่อ)





#### รูปที่ 4.4-2 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (ต่อ)



หมายเหตุ : 1. ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

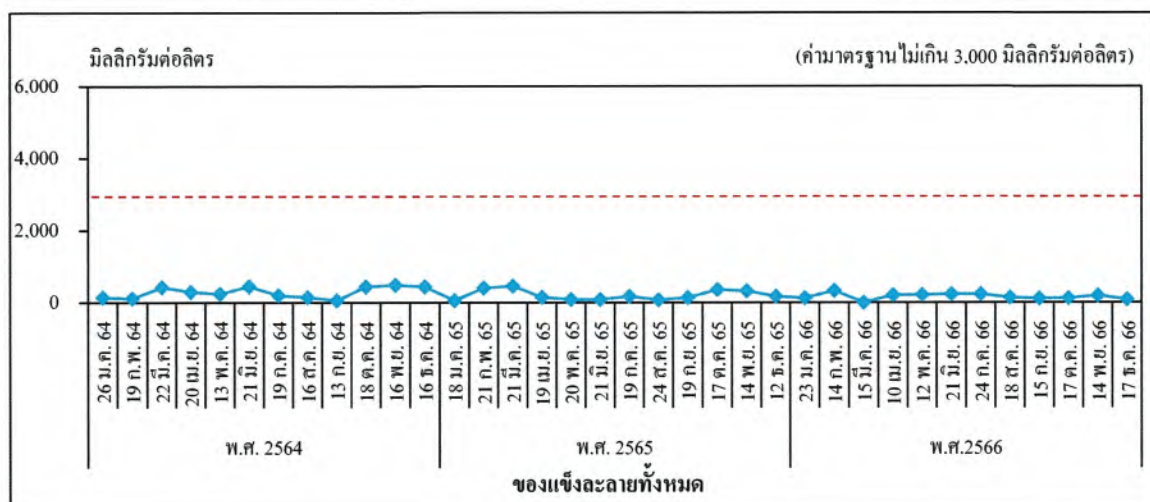
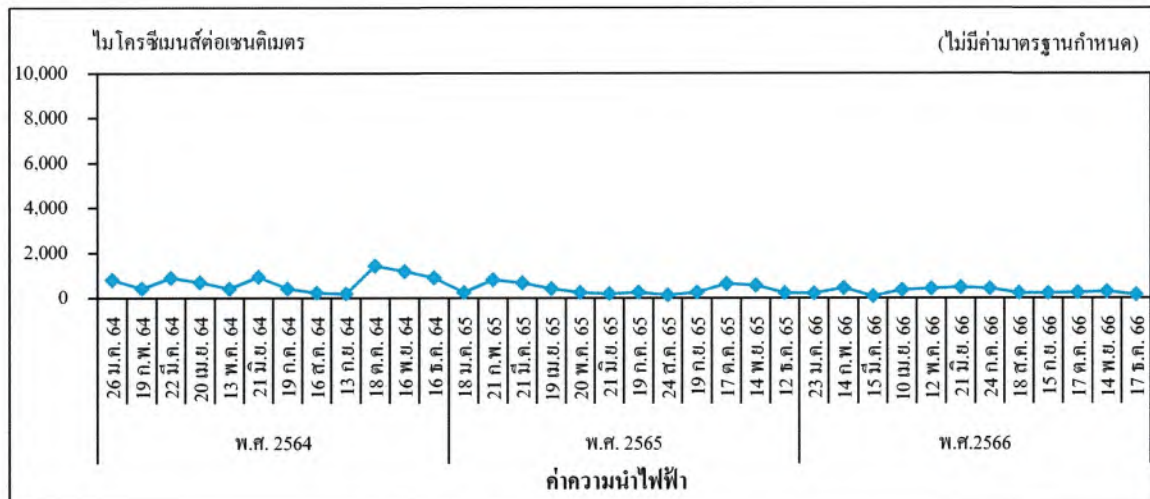
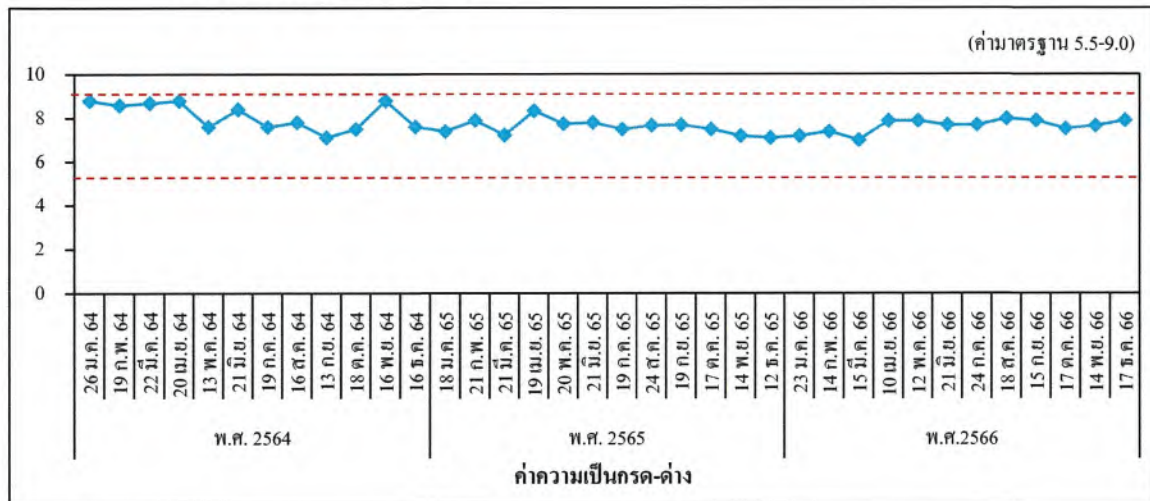
2. <sup>1/</sup> เริ่มดำเนินการตรวจวัดตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ.2566 เป็นต้นไป แทนโครเมียมทั้งหมด เนื่องจากโครงการยึดใช้มาตรการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมิน ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

#### รูปที่ 4.4-3 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุ่มระบายน้ำ (Drain)

ของระบบ Wet Scrubber ปลดอง Coater & Oven

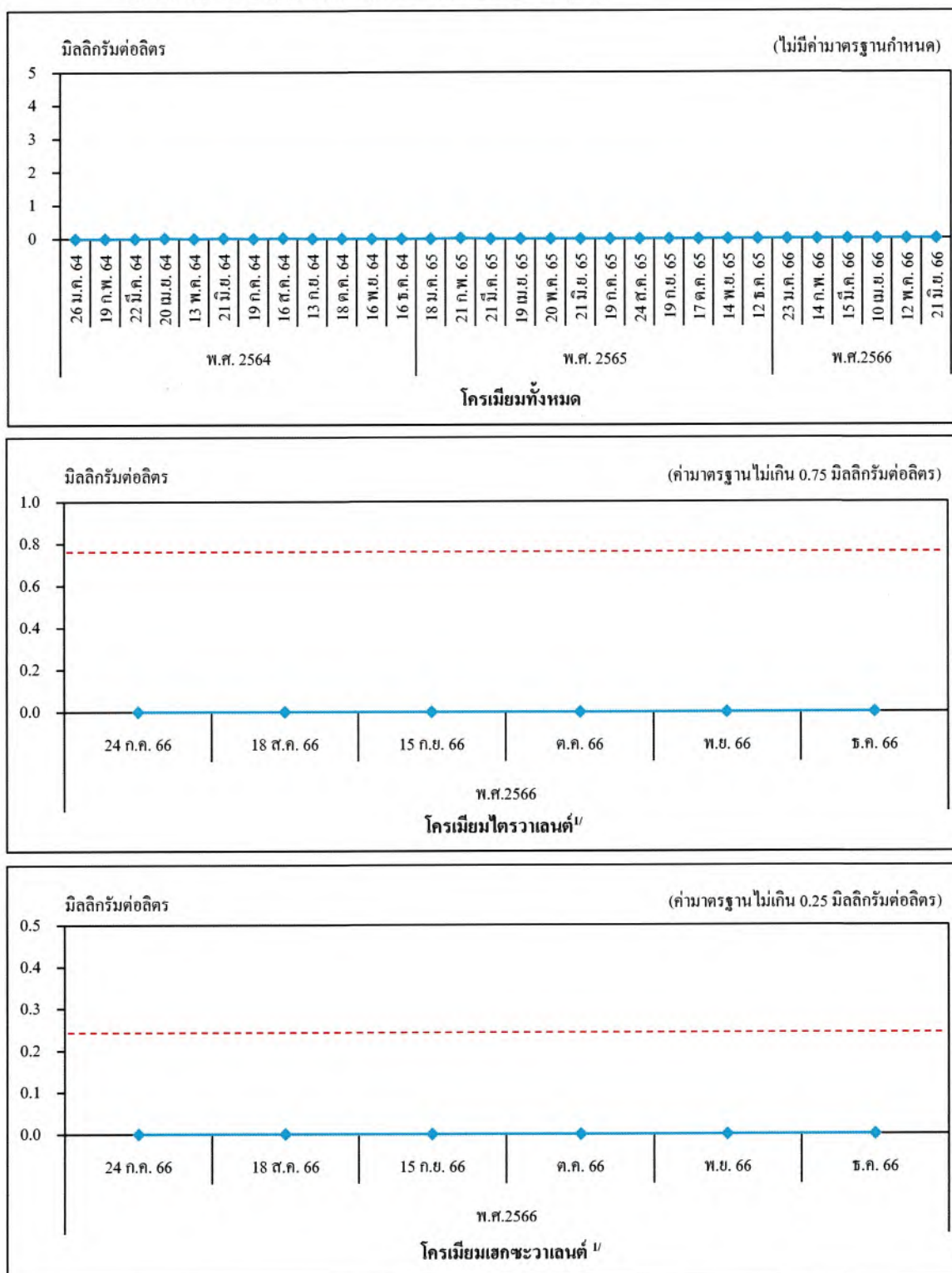
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค ไลท์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566





รูปที่ 4.4-3 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven (ต่อ)



หมายเหตุ : 1. คำมาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

- 2.<sup>1/</sup> เริ่มดำเนินการตรวจวัดตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ.2566 เป็นต้นไป แทนโครเมียมทั้งหมด เนื่องจากโครงการใช้มาตรการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมิน ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

## 4.5 คุณภาพน้ำใต้ดิน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน เพื่อตรวจวิเคราะห์หาค่าความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด ของแข็งแขวนลอย โคลิฟอร์มแบคทีเรีย ตะกั่ว ปรอท นิกเกิล ทองแดง สารหนู และโครเมียม จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 2 จุด โดยดำเนินการตรวจวัด 2 ครั้งต่อปี ในช่วงฤดูฝน 1 ครั้ง และในช่วงฤดูแล้ง 1 ครั้ง

ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ดังแสดงในรูปที่ 4.5-1 ถึง 4.5-2

### 4.5.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

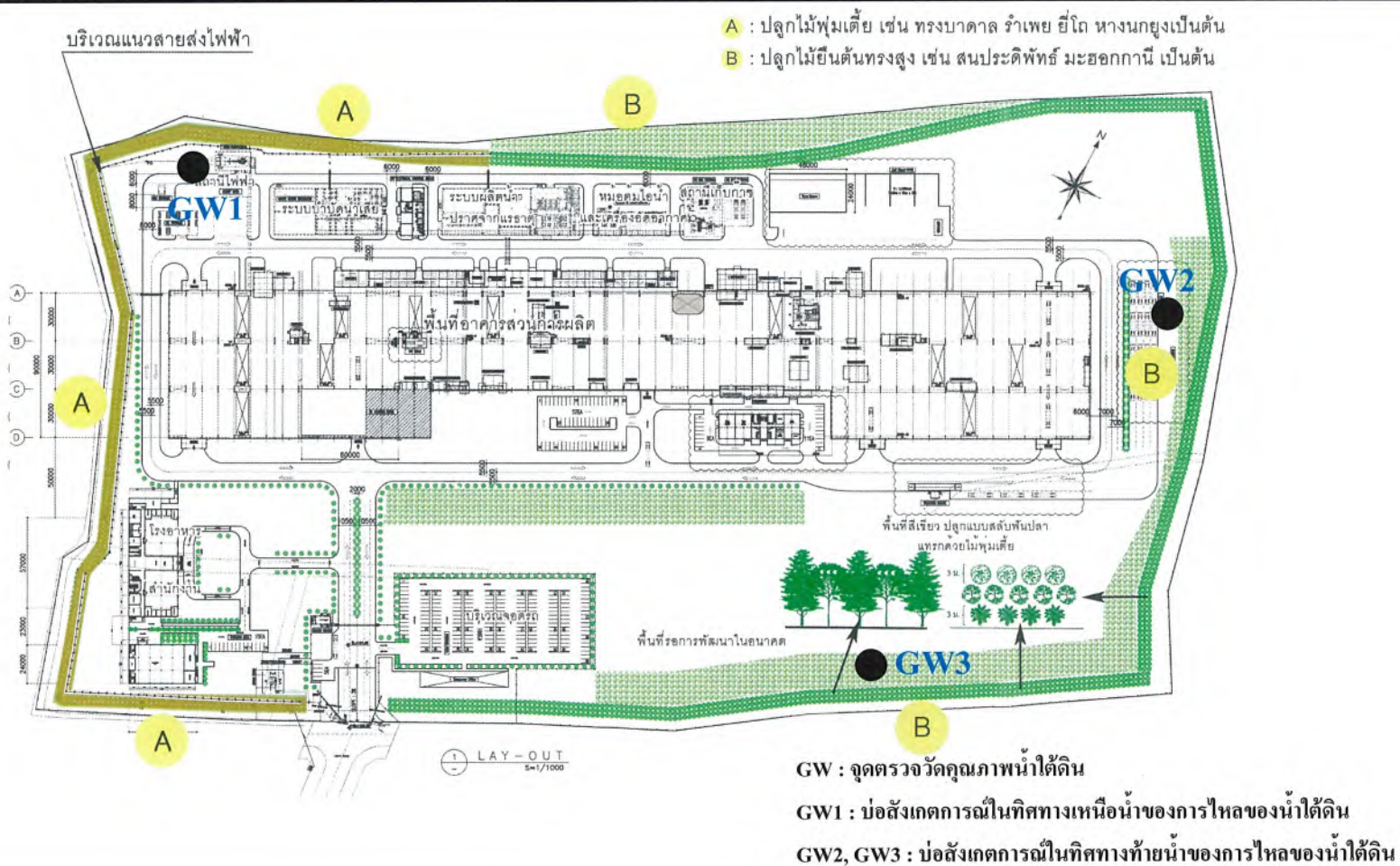
การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 ดำเนินการตรวจวัดเพื่อวิเคราะห์หาค่าความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด ของแข็งแขวนลอย โคลิฟอร์มแบคทีเรีย ตะกั่ว ปรอท นิกเกิล ทองแดง สารหนู และโครเมียม ในวันที่ 25 สิงหาคม พ.ศ. 2566 จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 1 และบ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 2 รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.5-1 โดยสามารถสรุปได้ดังนี้

(1)	ค่าความเป็นกรด-ด่าง	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	5.7-6.2	
(2)	ของแข็งละลายทั้งหมด	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	<50-198	มิลลิกรัมต่อลิตร
(3)	ของแข็งแขวนลอย	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	58-434	มิลลิกรัมต่อลิตร
(4)	โคลิฟอร์มแบคทีเรีย	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	<1.8-13,000	เอ็มพีเอ็นต่อ 100 มิลลิลิตร
(5)	ตะกั่ว	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	ND (<0.008)-0.05	มิลลิกรัมต่อลิตร
(6)	ปรอท	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	ND (<0.0001	มิลลิกรัมต่อลิตร)



(7)	นิกเกิล	พบค่า	<0.01	มิลลิกรัมต่อลิตร
(8)	ทองแดง	พบค่า	<0.02	มิลลิกรัมต่อลิตร
(9)	สารหนู	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	0.0124-0.1016	มิลลิกรัมต่อลิตร
(10)	โครเมียม	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	<0.01-0.01	มิลลิกรัมต่อลิตร

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุม และมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น ปริมาณสารหนู บริเวณบ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของ น้ำใต้ดิน จุดที่ 1 เนื่องจากข้อมูลลักษณะทรัพยากรดินพื้นที่โดยรอบโครงการมีสารหนู และดินมีปฏิกิริยา เป็นกรดเล็กน้อยถึงกรดปานกลาง ปนเปื้อนกระจายทั่วในพื้นที่ โดยสอดคล้องกับผลการตรวจสอบพื้นที่ ก่อนดำเนินการก่อสร้างโครงการ และโครงการไม่มีการใช้สารหนูในกระบวนการผลิต และโครงการไม่มี กิจกรรมที่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของสารหนู ทั้งนี้โครงการได้ให้ความสำคัญและมีการตรวจคุณภาพน้ำใต้- ดิน เพื่อเป็นการเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง



รูปที่ 4.5-1 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โลหะตัด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด







บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน



บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 1



บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 2

รูปที่ 4.5-2 ภาพถ่ายตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี  
บริษัท โพสโก ไลท์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



#### ตารางที่ 4.5-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โลหะเค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
วันที่ 25 สิงหาคม พ.ศ. 2566

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์			ค่าต่ำสุด/ ค่าสูงสุด	ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>
		GW1	GW2	GW3		
		0728286E, 1437004N	0728925E, 1437189N	0728832E, 1436910N		
ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	6.2	6.2	5.7	5.7-6.2	-
ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS)	mg/l	198	162	<50	<50-198	-
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	149	58	434	58-434	-
โคลิฟอร์มแบคทีเรีย (Coliform Bacteria)	MPN/ 100 ml	13,000	<1.8	790	<1.8-13,000	-
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	0.05	ND (<0.008)	0.05	ND (<0.008)- 0.05	≤4.0
ปรอท (Hg)	mg/l	ND (<0.0001)	ND (<0.0001)	ND (<0.0001)	ND (<0.0001)	≤0.7
นิกเกิล (Ni)	mg/l	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	≤5.0
ทองแดง (Cu)	mg/l	<0.02	ND (<0.001)	<0.02	<0.02	-
สารหนู (As)	mg/l	0.0143	0.1016	0.0124	0.0124-0.1016	≤0.1
โครเมียม (Cr)	mg/l	<0.01	ND (<0.001)	0.01	<0.01-0.01	≤6.0

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบ คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

2. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นมีค่าต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือที่จะวิเคราะห์ได้
3. GW1 = บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน  
GW2 = บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 1  
GW3 = บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 2

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายอนิวัฒน์ พิมวันนา / บริษัท ซีคอต จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นายอนิวัฒน์ พิมวันนา

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางอารยา ทิพรัักษ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอต จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวชมชฎา อินทร์สร

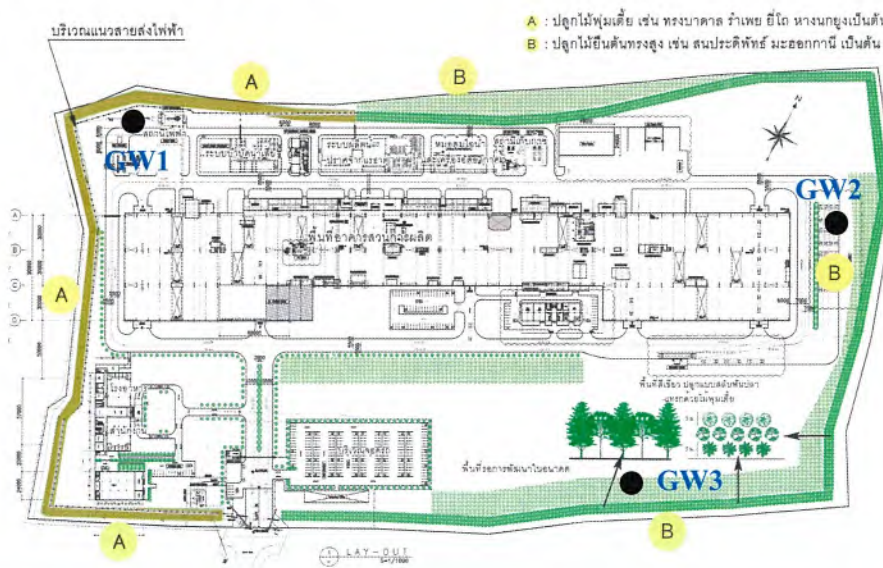
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-5976

เบอร์โทรศัพท์ : 02-9593600



### รูปที่ 4.5-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
วันที่ 25 สิงหาคม พ.ศ. 2566



พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์			ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>
		GW1	GW2	GW3	
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	-	6.2	6.2	5.7	-
ของแข็งละลายทั้งหมด	mg/l	198	162	<50	-
ของแข็งแขวนลอย	mg/l	149	58	434	-
โคลิฟอร์มแบคทีเรีย	MPN/100 ml	13,000	<1.8	790	-
ตะกั่ว	mg/l	0.05	ND (<0.008)	0.05	≤4.0
ปรอท	mg/l	ND (<0.0001)	ND (<0.0001)	ND (<0.0001)	≤0.7
นิกเกิล	mg/l	<0.01	<0.01	<0.01	≤5.0
ทองแดง	mg/l	<0.02	ND (<0.001)	<0.02	-
สารหนู	mg/l	0.0143	0.1016	0.0124	≤0.1
โครเมียม	mg/l	<0.01	ND (<0.001)	0.01	≤6.0

หมายเหตุ : <sup>1/</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบ คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

#### 4.5.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566 ได้ดำเนินการตรวจวัดเพื่อวิเคราะห์หาค่าความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด ของแข็งแขวนลอย โคลิฟอร์มแบคทีเรีย ตะกั่ว โปรท นิกเกิล ทองแดง สารหนู และโครเมียม จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 2 จุด เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น ปริมาณสารหนู บริเวณบ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 1 เนื่องจากข้อมูลลักษณะทรัพยากรดินพื้นที่โดยรอบโครงการมีสารหนู และดินมีปฏิกิริยาเป็นกรดเล็กน้อยถึงกรดปานกลาง ปนเปื้อนกระจายทั่วในพื้นที่ โดยสอดคล้องกับผลการตรวจสอบพื้นที่ก่อนดำเนินการก่อสร้างโครงการ และโครงการไม่มีการใช้สารหนูในกระบวนการผลิต และโครงการไม่มีกิจกรรมที่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของสารหนู ทั้งนี้โครงการได้ให้ความสำคัญและมีการตรวจคุณภาพน้ำใต้ดิน เพื่อเป็นการเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.5-2 และรูปที่ 4.5-4



# ตารางที่ 4.5-2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

ตำแหน่งตรวจวัด/วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์									
	pH	TDS (mg/L)	SS (mg/L)	Coliform Bact. (MPN/100 ml)	Pb (mg/L)	Hg (mg/L)	Ni (mg/L)	Cu (mg/L)	As (mg/L)	Cr (mg/L)
บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือหน้า ของการไหลของน้ำใต้ดิน										
25 พ.ค. 64	5.8	150	153	1,600	0.06	ND (<0.0001)	ND (<0.002)	ND (<0.001)	0.0143	<0.01
16 พ.ย. 64	5.7	172	179	<1.8	0.11	ND (<0.0001)	<0.01	ND (<0.001)	0.0090	<0.01
24 พ.ค. 65	6.1	188	206	49	0.05	ND (<0.0001)	ND (<0.002)	<0.02	0.0216	<0.01
15 พ.ย. 65	5.7	182	51	11,000	<0.03	ND (<0.0001)	<0.01	<0.02	0.0056	<0.01
24 ก.พ. 66	5.3	240	474	230	0.16	ND (<0.0001)	<0.01	<0.02	0.0178	<0.01
25 ส.ค. 66	6.2	198	149	13,000	0.05	ND (<0.0001)	<0.01	<0.02	0.0143	<0.01
บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำ ของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 1										
25 พ.ค. 64	6.1	174	112	<1.8	0.06	ND (<0.0001)	<0.01	ND (<0.001)	0.0787	<0.01
16 พ.ย. 64	6.5	357	51	13	0.11	ND (<0.0001)	<0.01	ND (<0.001)	0.029	<0.01
24 พ.ค. 65	6.2	152	406	<1.8	0.16	0.0005	<0.01	<0.02	0.3720	<0.01
15 พ.ย. 65	6.7	216	62	240	ND (<0.008)	ND (<0.0001)	<0.01	ND (<0.001)	0.0520	<0.01
24 ก.พ. 66	6.6	150	1,356	1.8	0.13	0.0005	0.01	<0.02	0.2724	0.01
25 ส.ค. 66	6.2	162	58	<1.8	ND (<0.008)	ND (<0.0001)	<0.01	ND (<0.001)	0.1016	ND (<0.001)
ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>	-	-	-	-	≤4.0	≤0.7	≤5.0	-	≤0.1	≤6.0

ตารางที่ 4.5-2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด/วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์									
	pH	TDS (mg/L.)	SS (mg/L.)	Coliform Bact. (MPN/100 ml)	Pb (mg/L.)	Hg (mg/L.)	Ni (mg/L.)	Cu (mg/L.)	As (mg/L.)	Cr (mg/L.)
บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของ การไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 2										
25 พ.ค. 64	6.1	230	8,300	92,000	0.18	0.0005	<0.01	<0.02	0.0455	<0.01
16 พ.ย. 64 <sup>2/</sup>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24 พ.ค. 65 <sup>2/</sup>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15 พ.ย. 65 <sup>2/</sup>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24 ก.พ. 66	5.3	<50	1,808	45	0.08	0.0005	<0.01	<0.02	0.0142	<0.01
25 ส.ค. 66	5.7	<50	434	790	0.05	ND (<0.0001)	<0.01	<0.02	0.0124	<0.01
ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>	-	-	-	-	≤4.0	≤0.7	≤5.0	-	≤0.1	≤6.0

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

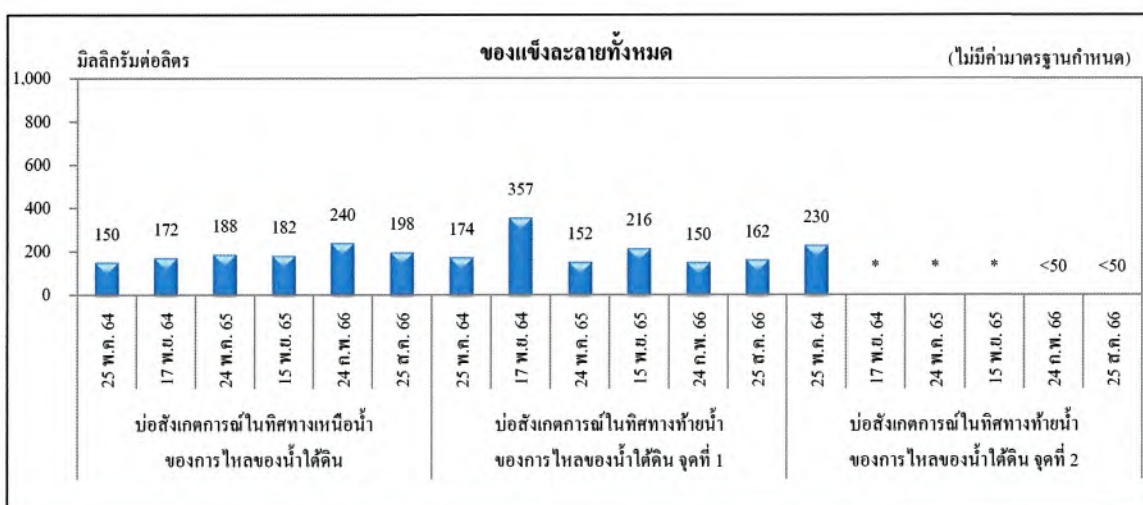
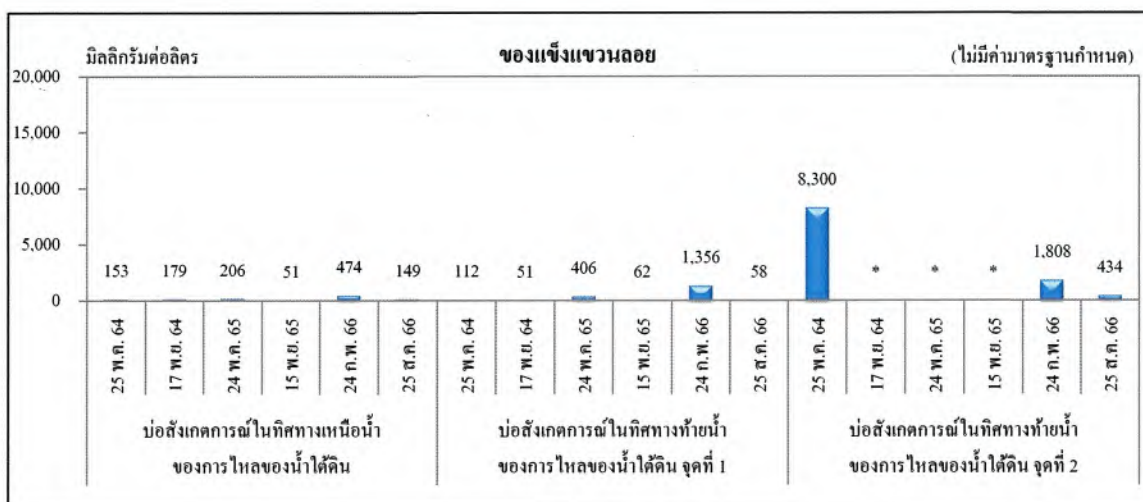
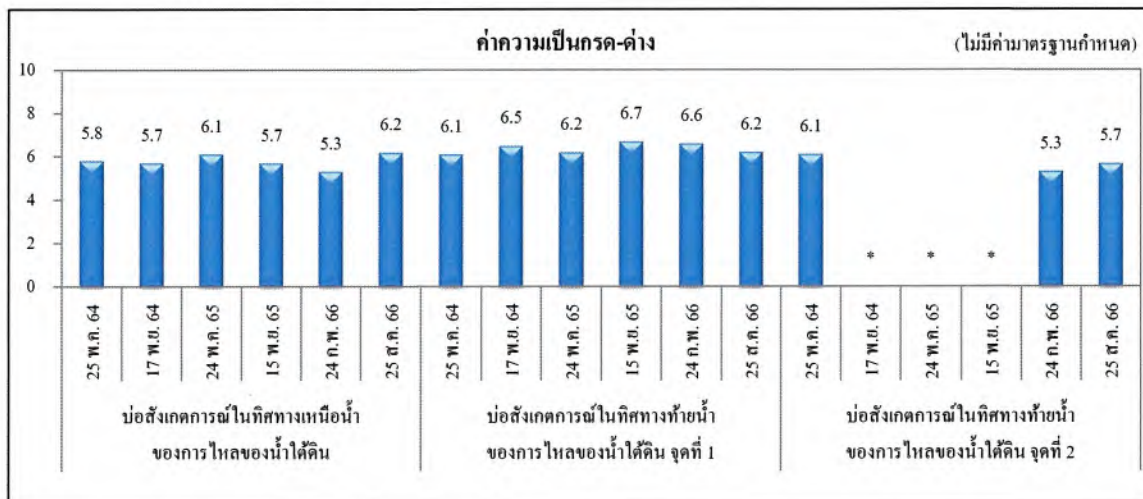
2. <sup>2/</sup> วันที่ 16 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564 วันที่ 24 พฤษภาคม และ 15 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 บริเวณบ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 2 ไม่สามารถเก็บตัวอย่างได้ เนื่องจากมีปริมาณน้ำที่น้อยมาก

3. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นมีค่าน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือที่จะวิเคราะห์ได้

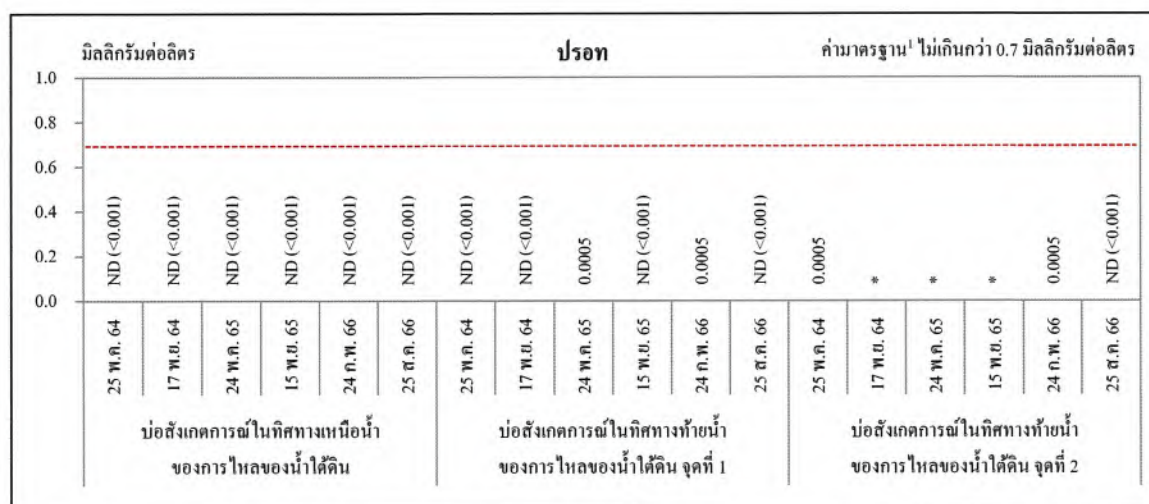
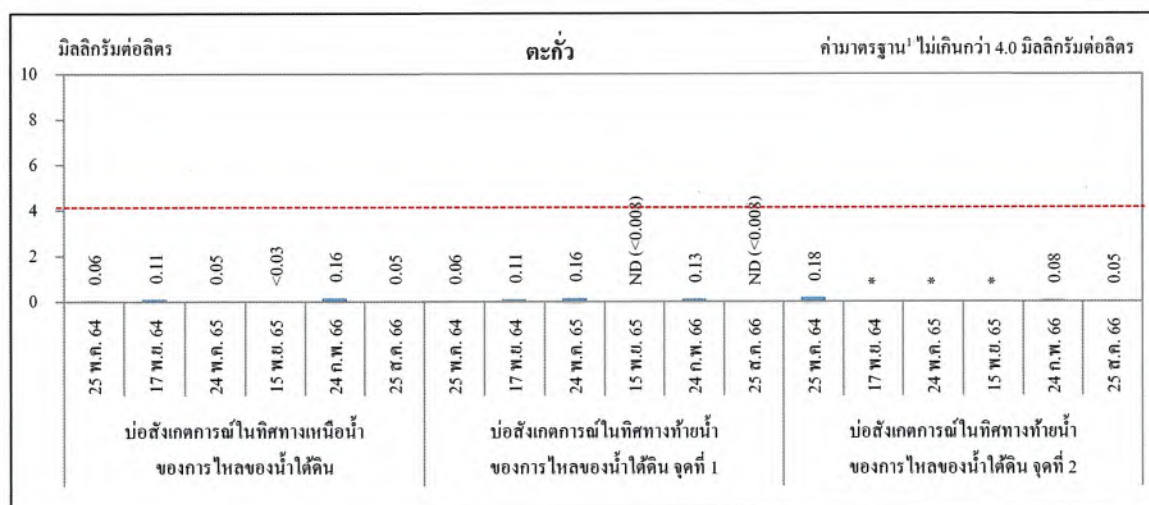
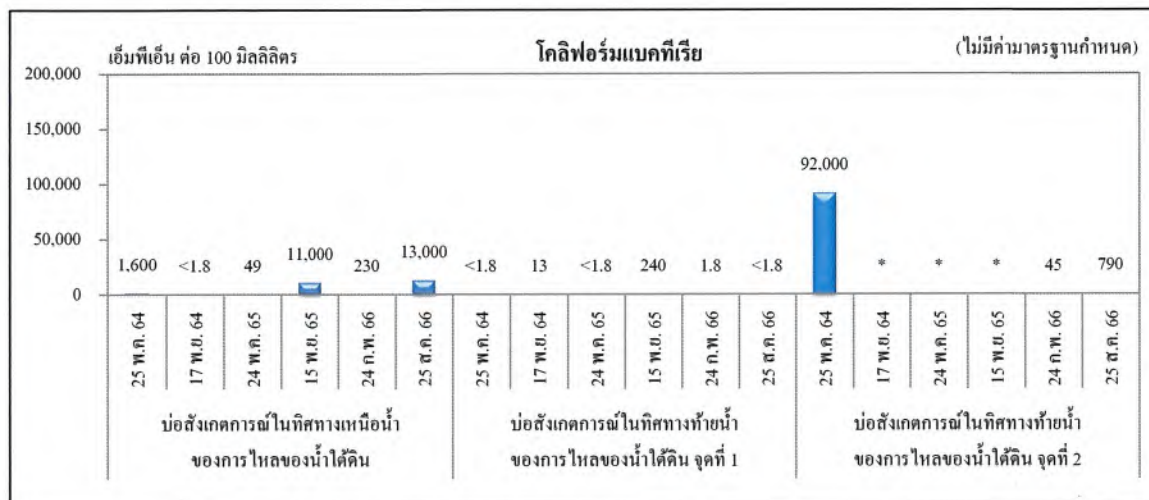


#### รูปที่ 4.5-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

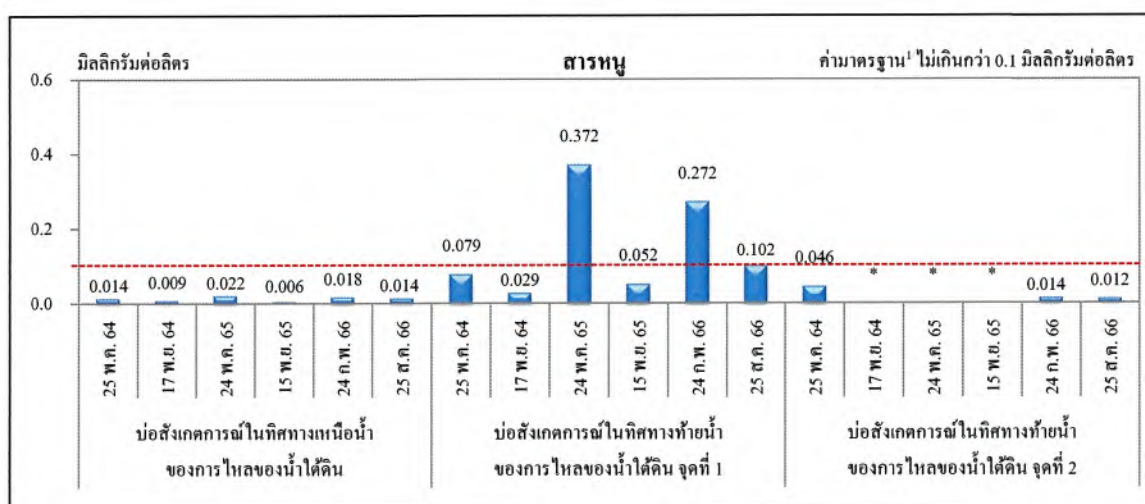
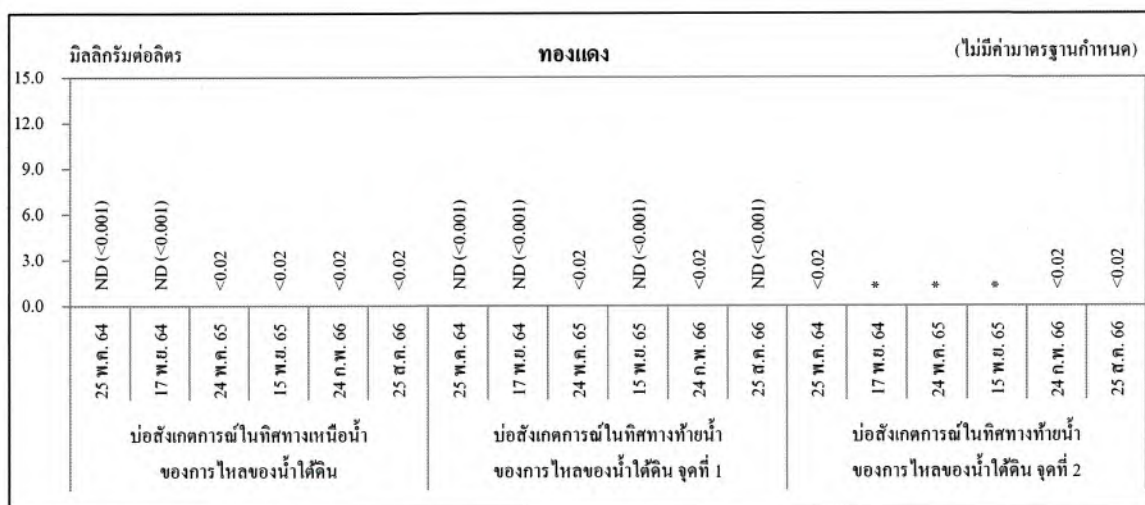
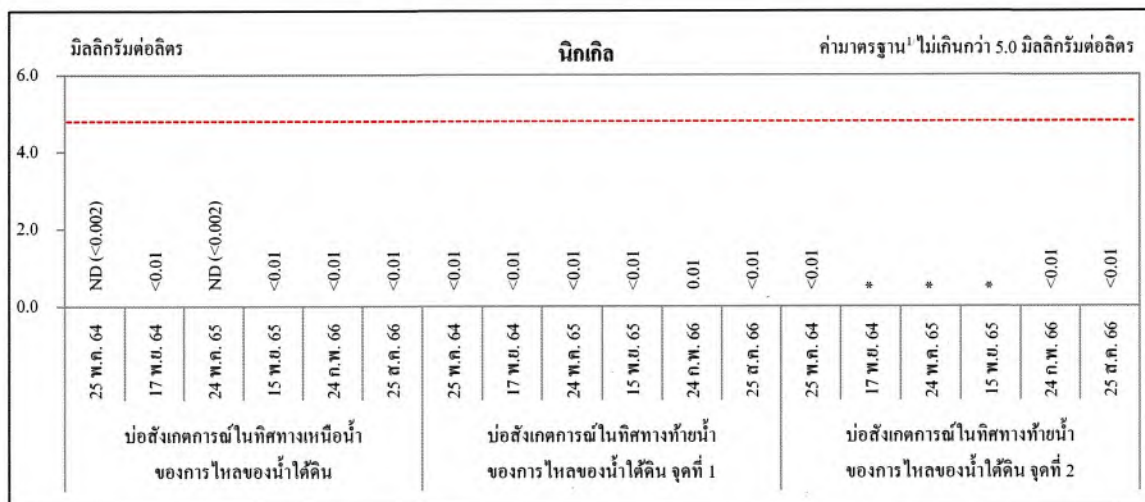


รูปที่ 4.5-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)





รูปที่ 4.5-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)



บ่อสังเกตการณ์	ค่าเฉลี่ย (mL)	p-value
บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน		
25 พ.ค. 64	~0.1	<0.01
17 พ.ย. 64	~0.1	<0.01
24 พ.ค. 65	~0.1	<0.01
15 พ.ย. 65	~0.1	<0.01
24 ก.พ. 66	~0.1	<0.01
25 ส.ค. 66	~0.1	<0.01
บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 1		
25 พ.ค. 64	~0.1	<0.01
17 พ.ย. 64	~0.1	<0.01
24 พ.ค. 65	~0.1	<0.01
15 พ.ย. 65	~0.1	<0.01
24 ก.พ. 66	~0.1	0.01
25 ส.ค. 66	~0.1	ND (<0.001)
บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 2		
25 พ.ค. 64	~0.1	<0.01
17 พ.ย. 64	~0.1	*
24 พ.ค. 65	~0.1	*
15 พ.ย. 65	~0.1	*
24 ก.พ. 66	~0.1	<0.01
25 ส.ค. 66	~0.1	<0.01

หมายเหตุ : 1.<sup>1/</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบ  
คุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบ คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน  
และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559  
2. \* หมายถึง ไม่สามารถเก็บตัวอย่างได้เนื่องจากมีปริมาณน้ำน้อยมาก



#### 4.6 การจัดการของเสีย

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการรายงานผลการปฏิบัติ เกี่ยวกับการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม ประจำปี ตามหลักเกณฑ์ และวิธีที่กระทรวงอุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กำหนด ซึ่งแต่ละ โรงงานจะต้องจัดทำรายงานประจำปี ส่งให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้น ตั้งอยู่ ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป รวมทั้งการจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามกฎหมายว่าด้วยการ สาธารณสุข ซึ่งแต่ละโรงงานต้องมีการจัดทำรายงานประจำปี และส่งให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป

##### 4.6.1 ผลการดำเนินการจัดการของเสีย

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

โครงการฯ ได้ดำเนินการจัดบันทึกรายละเอียดของชนิด ปริมาณ และวิธีการกำจัดกากของเสีย อุตสาหกรรม รวมถึงมูลฝอย และสิ่งปฏิกูล ตลอดระยะเวลาดำเนินการ สำหรับรายละเอียดของชนิด ปริมาณ และวิธีการกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566 รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.6-1 และภาคผนวก ข.15

ทั้งนี้โครงการฯ ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติเกี่ยวกับของเสียอุตสาหกรรม ประจำปี พ.ศ. 2566 ตามหลักเกณฑ์ และวิธีที่กระทรวงอุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กำหนด รวมถึงจัดทำรายงานการจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล ประจำปี พ.ศ. 2565 ตามกฎหมายว่าด้วยการ สาธารณสุข และนำส่งต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ภายในวันที่ 1 มีนาคม พ.ศ. 2566 สำหรับปี พ.ศ. 2566 มีแผนดำเนินการจัดส่งภายในวันที่ 1 มีนาคม พ.ศ. 2567 โดยจะนำเสนอผลการจัดทำ รายงานดังกล่าว ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

#### ตารางที่ 4.6-1 สรุปปริมาณกากของเสีย

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ชนิดของเสีย	ปริมาณกากของเสีย (กิโลกรัม)						รวม
	ก.ค. 66	ส.ค. 66	ก.ย. 66	ต.ค. 66	พ.ย. 66	ธ.ค. 66	
ขยะทั่วไป/ขยะมูลฝอย	5,770	7,940	6,600	6,140	6,080	4,990	37,520
<b>ขยะไม่อันตราย</b>							
เศษเหล็ก	1,113,270	1,092,920	894,570	1,089,660	1,068,550	1,048,350	6,307,320
Zinc Dross	118,880	125,730	110,770	95,580	114,500	71,000	636,460
Sludge cake	55,650	18,280	24,020	23,620	18,280	22,380	162,230
กระดาษห่อม้วนเหล็ก	6,040	14,400	-	10,790	3,940	4,080	39,250
เศษผ้าใช้แล้ว	-	-	470	1,090	1,200	1,850	4,610
พลาสติก	-	-	-	-	-	-	-
เศษกระดาษ	-	-	-	-	-	2,110	2,110
เศษไม้	-	-	-	-	-	940	940
เรซิน	-	-	-	-	1,000	-	1,000
ผงคาร์บอน	-	-	-	-	-	-	-
Desiccant (สารดูดความชื้น)	-	-	-	2,610	-	-	2,610
<b>ขยะอันตราย</b>							
เศษผ้าปนเปื้อน	-	2,670	1,750	-	-	-	4,420
น้ำมันที่ใช้แล้ว	-	-	8,910	-	-	4,670	13,580
Sludge Grease (จาระบี)	-	-	-	-	-	-	-
ตะกอน Cr-free	-	-	800	-	-	-	800
แปรงขัดปนเปื้อน NaOH	-	2,510	2,520	-	-	-	5,030
น้ำเสียจากบ่อ NaOH	-	-	-	-	-	-	-
ตะกอนขูดลอกจากบ่อ NaOH	-	-	-	-	-	-	-
น้ำเสียจากการชุบ Cr-Free	-	-	-	9,270	-	-	9,270
น้ำเสียจากการชุบ Chromium (III)	-	15,290	-	9,550	-	-	24,840
Rock wool	-	-	-	-	-	-	-
Contaminated container	1,100	1,000	5,380	570	-	2,750	10,800
Rubber roll Scrap (เศษพยางจากผิวโรลยาง)	-	-	-	-	-	-	-
น้ำปนเปื้อนสารเคมี (โครมเมียม)	-	10,550	-	-	12,240	-	22,790
Coolant	-	-	-	-	-	-	-
Grinding sludge	-	-	-	-	-	1,000	1,000
น้ำล้างทำความสะอาดลูกกรีด	-	13,570	-	23,520	7,760	12,010	56,860
น้ำเสียจากการชุบ phosphate	-	-	-	-	-	-	-
เบคเตอรี	-	-	510	-	-	100	610

ที่มา : บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด พ.ศ. 2566



#### 4.6.2 สรุปผลการดำเนินการจัดการของเสีย

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

รายละเอียดของชนิด ปริมาณ และวิธีการกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม รวมถึงมูลฝอย และสิ่งปฏิกูล ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566 แสดงในตารางที่ 4.6-2 และรูปที่ 4.6-1

##### ตารางที่ 4.6-2 สรุปปริมาณกากของเสีย

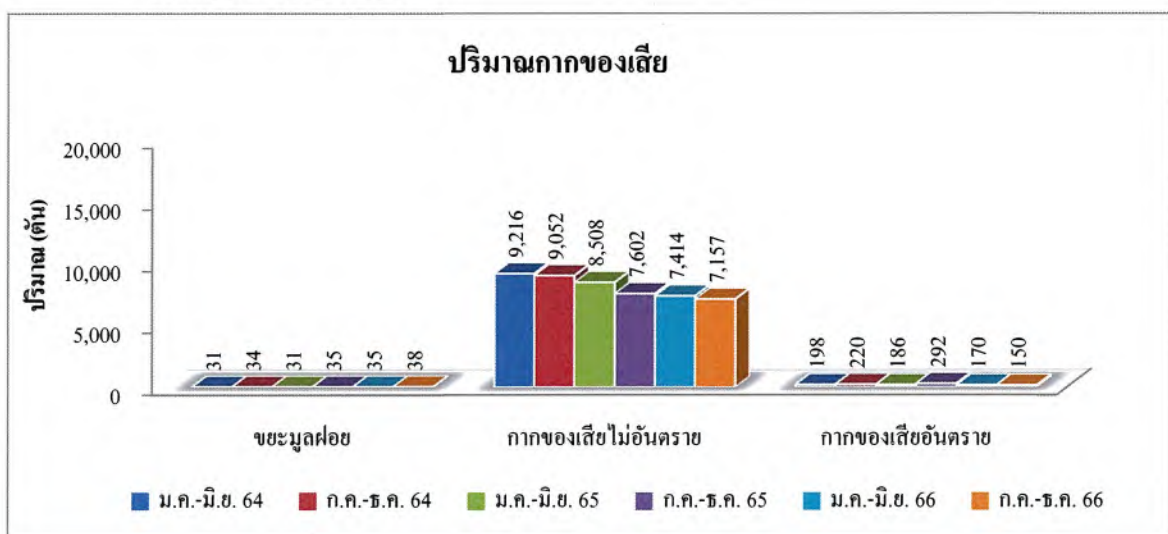
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

ช่วงเวลา	ปริมาณกากของเสีย (ตัน)		
	ขยะมูลฝอย	กากของเสียไม่อันตราย	กากของเสียอันตราย
ม.ค.-มิ.ย. 64	30.59	9,215.54	197.68
ก.ค.-ธ.ค. 64	33.64	9,052.07	220.20
ม.ค.-มิ.ย. 65	30.60	8,507.93	186.29
ก.ค.-ธ.ค. 65	35.45	7,602.41	291.77
ม.ค.-มิ.ย. 66	34.70	7,414.04	169.69
ก.ค.-ธ.ค. 66	37.52	7,156.53	150.00

ที่มา : บริษัท โพสโก ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด พ.ศ. 2566

##### รูปที่ 4.6-1 กราฟสรุปปริมาณกากของเสีย

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566



## 4.7 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

### 4.7.1 ความร้อนภายในสถานที่ทำงาน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน โดยดำเนินการตรวจวัดอุณหภูมิเวทบัลล์โกลบ (Wet Bulb Globe; WBGT) จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) บริเวณอบเชื่อมผิว (Galvannealing Furnace) บริเวณการเคลือบผิว (Coater&Oven) บริเวณหม้อน้ำ (Boiler) และบริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) โดยทำการตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)

ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังแสดงในรูปที่ 4.7-1 ถึง 4.7-2

#### 4.7.1.1 ผลการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน

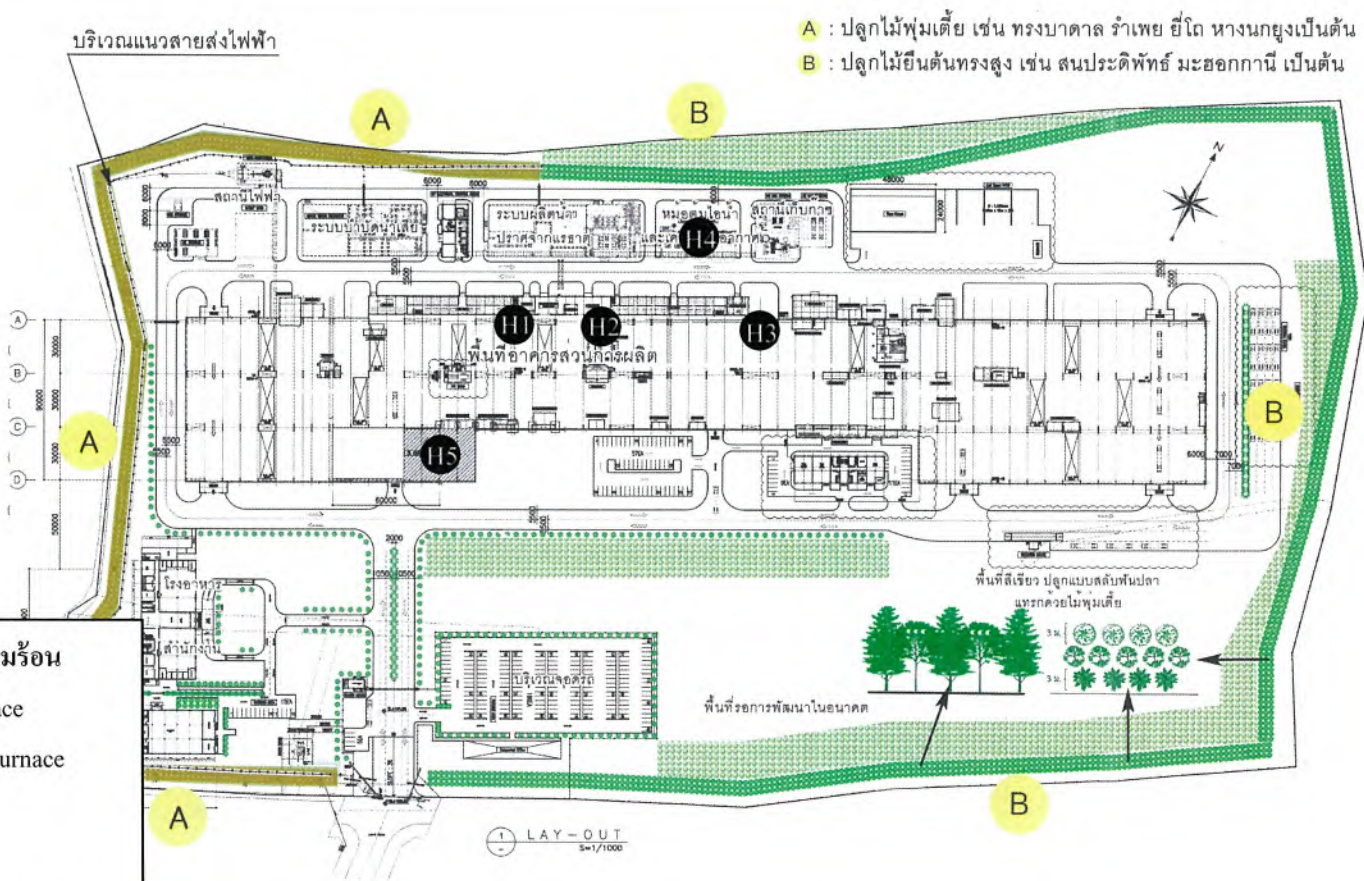
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

การตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 ได้ดำเนินการตรวจวัดอุณหภูมิ (WBGT) จำนวน 1 ครั้ง ในวันที่ 16 สิงหาคม และ 14 ธันวาคม พ.ศ. 2566 จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Annealing Furnace บริเวณ Galvannealing Furnace บริเวณ Coater&Oven บริเวณ Boiler และบริเวณ Chromium Plating รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.7-1 และสามารถสรุปได้ดังนี้

(1)	บริเวณ Annealing Furnace	พบค่าเท่ากับ	33.5	องศาเซลเซียส
(2)	บริเวณ Galvannealing Furnace	พบค่าเท่ากับ	30.8	องศาเซลเซียส
(3)	บริเวณ Coater&Oven	พบค่าเท่ากับ	31.5	องศาเซลเซียส
(4)	บริเวณ Boiler	พบค่าเท่ากับ	31.7	องศาเซลเซียส
(5)	บริเวณ Chromium Plating	พบค่าเท่ากับ	31.1	องศาเซลเซียส

เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 34.0 องศาเซลเซียส สำหรับงานเบา พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน





รูปที่ 4.7-1 ตำแหน่งการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โลหะตัด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



บริเวณ Annealing Furnace



บริเวณ Galvannealing Furnace



บริเวณ Coater&Oven



บริเวณ Boiler



บริเวณ Chromium Plating

รูปที่ 4.7-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี  
บริษัท โพสโก ไคท์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด





ตารางที่ 4.7-1 ผลการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โกล์ด์ สเตล (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 16 สิงหาคม และ 14 ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตำแหน่งตรวจวัด	ช่วงเวลาตรวจวัด (น.)	ผลการตรวจวัด (องศาเซลเซียส)					ลักษณะงาน	ค่ามาตรฐาน* (องศาเซลเซียส)
		NWB	DB	GT	WBGT	WBGT <sub>Avg</sub>		
บริเวณ Annealing Furnace	10.43-11.13	30.0	36.4	38.8	32.6	33.5	งานเบา	34.0
	11.13-11.43	30.4	36.7	39.7	33.2			
	11.43-12.13	31.1	38.2	40.0	33.8			
	12.13-12.43	31.6	38.9	40.6	34.3			
บริเวณ Galvannealing Furnace	10.00-10.30	26.5	37.2	38.4	30.1	30.8	งานเบา	34.0
	10.30-11.00	27.1	37.4	38.2	30.4			
	11.00-11.30	27.5	37.5	38.1	30.7			
	11.30-12.00	27.8	40.1	41.1	31.8			
บริเวณ Coater&Oven	10.39-11.09	26.9	31.4	31.6	28.3	31.5	งานเบา	34.0
	11.09-11.39	29.7	35.3	37.5	32.0			
	11.39-12.09	29.9	35.6	37.9	32.3			
	12.09-12.39	30.9	35.6	39.3	33.4			
บริเวณ Boiler	10.58-11.28	32.0	35.3	36.3	33.3	31.7	งานเบา	34.0
	11.28-11.58	28.4	36.2	36.9	31.0			
	11.58-12.28	28.8	36.6	37.1	31.3			
	12.28-12.58	28.4	36.4	37.5	31.1			

### ตารางที่ 4.7-1 ผลการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด	ช่วงเวลาตรวจวัด (น.)	ผลการตรวจวัด (องศาเซลเซียส)					ลักษณะงาน	ค่ามาตรฐาน* (องศาเซลเซียส)
		NWB	DB	GT	WBGT	WBGT <sub>Avg</sub>		
บริเวณ Chromium Plating	11.17-11.47	28.5	35.8	36.9	31.0	31.1	งานเบา	34.0
	11.47-12.17	28.7	36.3	36.7	31.1			
	12.17-12.47	28.5	36.7	37.0	31.1			
	12.47-13.17	28.8	37.0	37.2	31.3			

หมายเหตุ : 1. \*ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

2. NWB = Natural Wet Bulb Temperature DB = Dry Bulb Temperature GT = Globe Temperature WBGT = Wet Bulb Globe Temperature

ชื่อผู้ตรวจวัด / บันทึก : นางสาวมริยาณี ฮาแว

บริษัท ซีคอต จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ : 0401-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

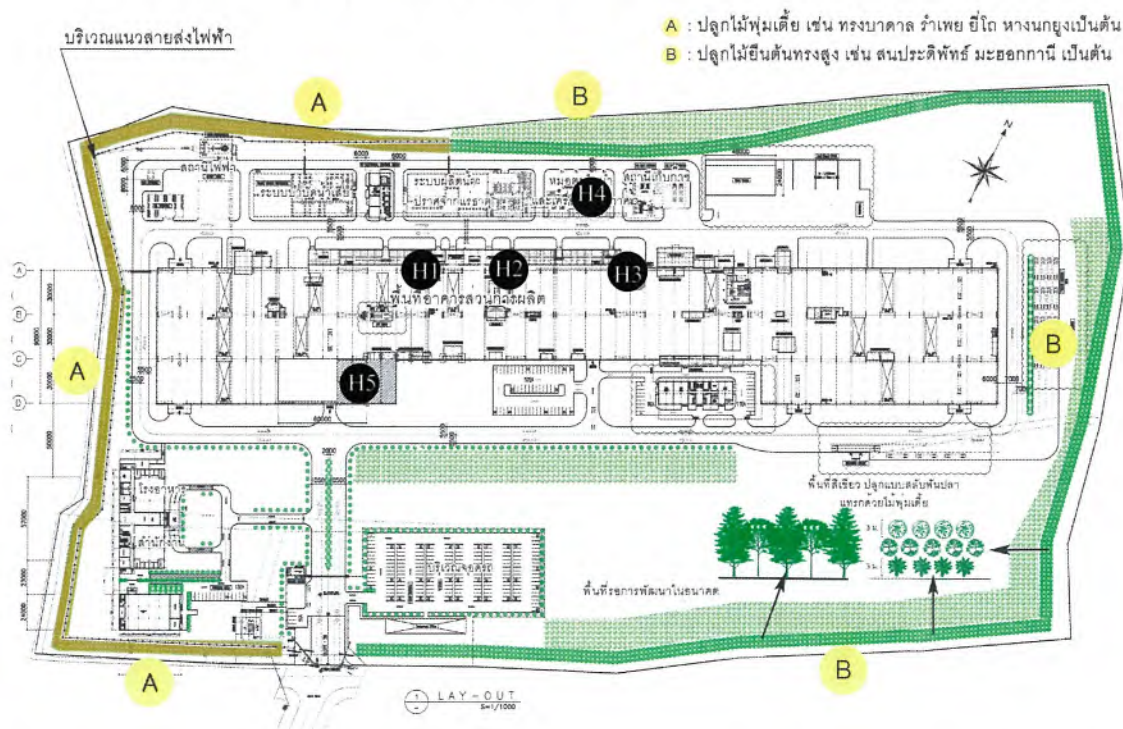
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับความร้อนภายในสถานประกอบการมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดทั้งหมด



### รูปที่ 4.7-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โลหะเค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566



ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัด WBGT (องศาเซลเซียส)
	16 ส.ค. 66 และ 14 ธ.ค. 66
H1 : บริเวณ Annealing Furnace	33.5
H2 : บริเวณ Galvannealing Furnace	30.8
H3 : บริเวณ Coater&Oven	31.5
H4 : บริเวณ Boiler	31.7
H5 : บริเวณ Chromium Plating	31.1
ค่ามาตรฐาน*	34.0

หมายเหตุ : \*ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการ  
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง  
และเสียง พ.ศ. 2559

#### 4.7.1.2 สรุปผลการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

การตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566 ได้ดำเนินการตรวจวัดอุณหภูมิเวทบัลโบโกลบ (Wet Bulb Globe; WBGT) จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Annealing Furnace บริเวณ Galvannealing Furnace บริเวณ Coater&Oven บริเวณ Boiler และบริเวณ Chromium Plating เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 34.0 องศาเซลเซียส สำหรับงานเบา พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.7-2 และรูปที่ 4.7-4



ตารางที่ 4.7-2 สรุปผลการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน

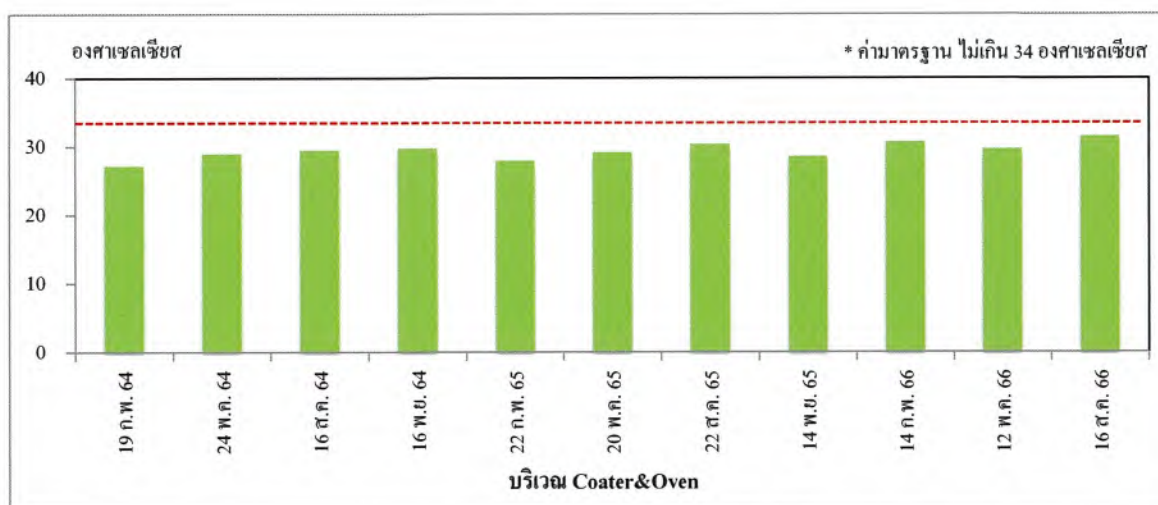
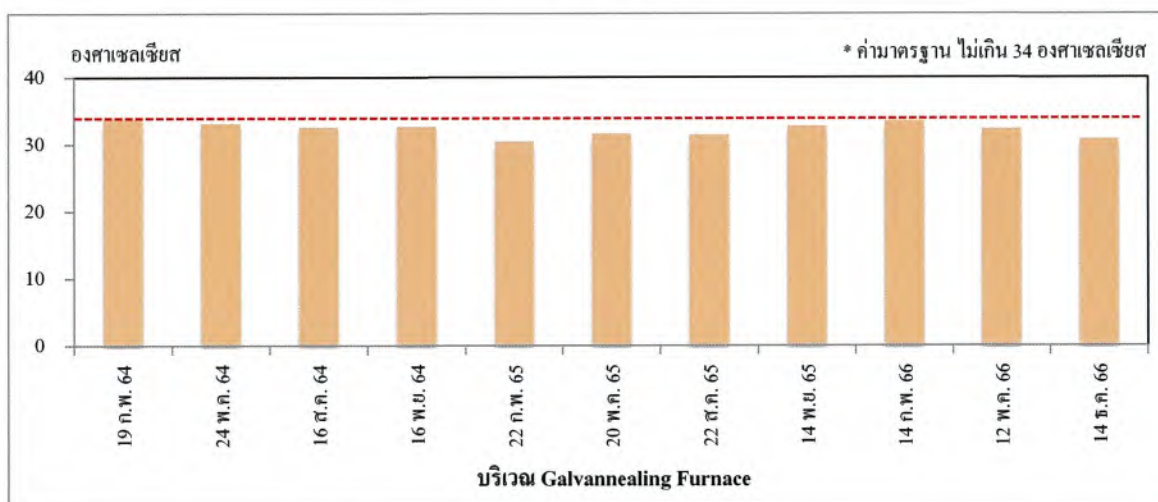
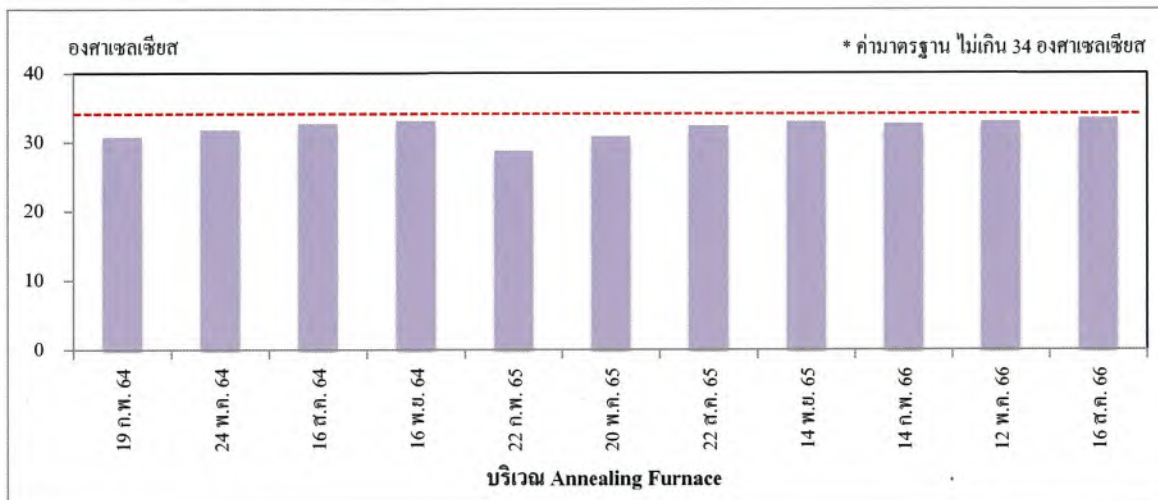
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับความร้อน (องศาเซลเซียส)				
	บริเวณ Annealing Furnace	บริเวณ Galvannealing Furnace	บริเวณ Coater&Oven	บริเวณ Boiler	บริเวณ Chromium Plating
19 ก.พ. 64	30.8	33.8	27.2	28.2	29.5
24 พ.ค. 64	31.8	33.2	29.0	29.6	31.3
16 ส.ค. 64	32.7	32.6	29.5	29.6	28.9
16 พ.ย. 64	33.1	32.7	29.8	28.8	30.1
22 ก.พ. 65	28.8	30.5	28.0	28.1	31.2
20 พ.ค. 65	30.9	30.1	29.2	31.6	30.3
22 ส.ค. 65	32.4	31.5	30.4	30.6	30.8
14 พ.ย. 65	33.0	32.8	28.6	31.3	28.1
14 ก.พ. 66	32.7	33.6	30.7	29.8	30.5
12 พ.ค. 66	33.0	32.4	29.7	29.1	31.7
16 ส.ค. 66	33.5	-	31.5	31.7	31.1
14 ธ.ค. 66	-	30.8	-	-	-
ค่ามาตรฐาน*	34.0				

หมายเหตุ : \*ค่ามาตรฐานตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้าน  
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

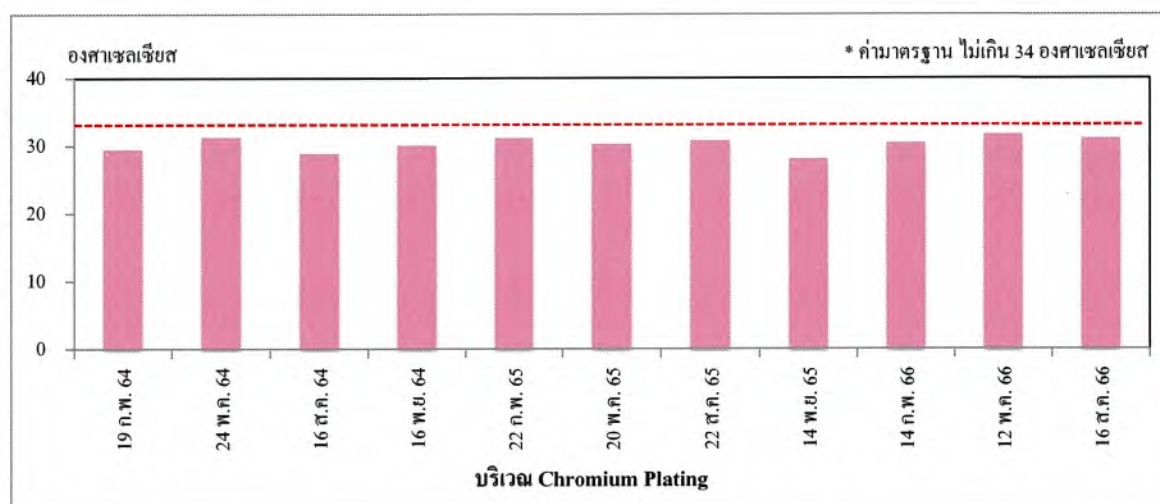
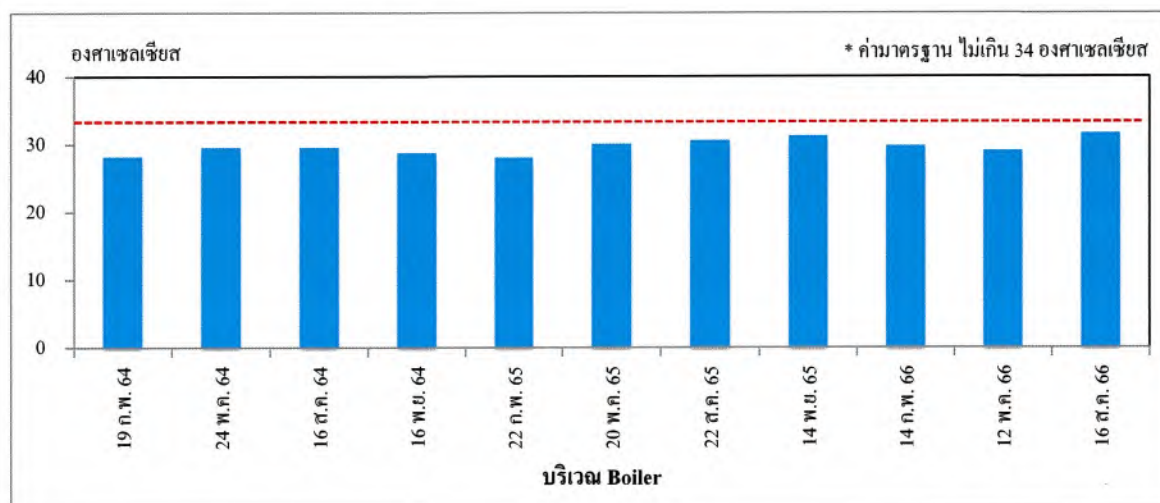
รูปที่ 4.7-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566





รูปที่ 4.7-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน (ต่อ)



หมายเหตุ : \*ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้าน

ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

#### 4.7.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ โดยดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง ทั้งฝุ่นละอองรวม และฝุ่นละอองขนาดเล็ก จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Annealing Furnace และบริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของ Zinc Oxide Fume จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี ค่าความเข้มข้นของโซเดียมไฮดรอกไซด์ กรดซัลฟูริก จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และค่าความเข้มข้นของ Chromium Fume จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และบริเวณพื้นที่ Coater & Oven โดยทำการตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)

ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ ดังแสดงในรูปที่ 4.7-5 และ 4.7-6

##### 4.7.2.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 ได้ดำเนินการตรวจวัด จำนวน 1 ครั้ง ในวันที่ 18 สิงหาคม พ.ศ. 2566 โดยดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง และฝุ่นละอองขนาดเล็ก จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Annealing Furnace และบริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของ Zinc Oxide Fume จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี ค่าความเข้มข้นของโซเดียมไฮดรอกไซด์ กรดซัลฟูริก จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และค่าความเข้มข้นของ Chromium Fume จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และบริเวณพื้นที่ Coater & Oven รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.7-3 และสามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

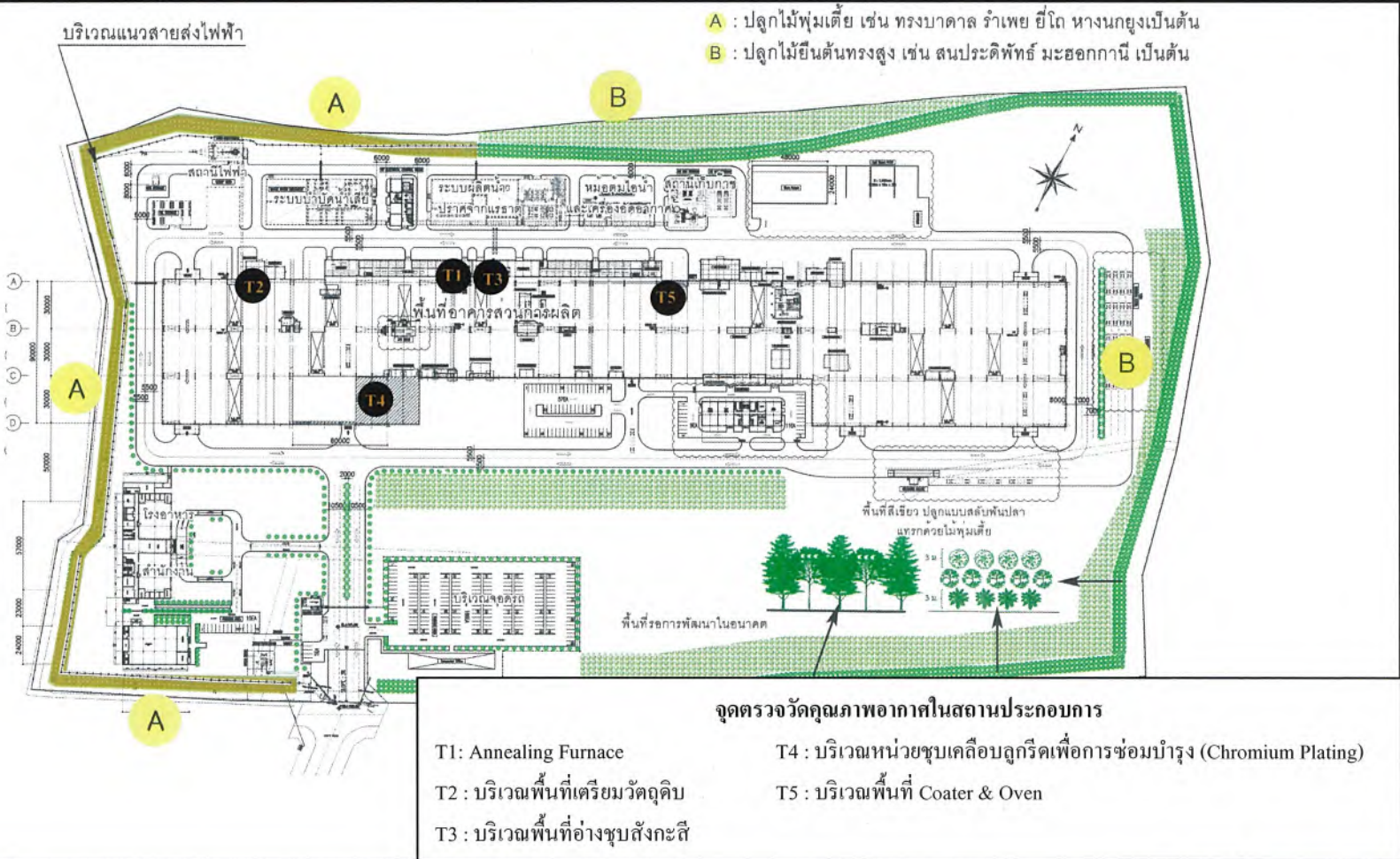
##### (1) ฝุ่นละอองรวม (Total Dust)

- บริเวณ Annealing Furnace พบค่า ND (<0.25 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
- บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ พบค่า ND (<0.25 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)



- (2) ฝุ่นละอองขนาดเล็ก
  - บริเวณ Annealing Furnace พบค่า ND (<0.25 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
  - บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ พบค่า ND (<0.25 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
- (3) Zinc Oxide Fume
  - บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี พบค่า 0.017 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- (4) Chromium Fume
  - บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)  
พบค่า ND (<0.002 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
  - บริเวณพื้นที่ Coater & Oven พบค่า ND (<0.002 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
- (5) โซเดียมไฮดรอกไซด์
  - บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)  
พบค่า ND (<0.004 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
- (6) กรดซัลฟูริก
  - บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)
  - พบค่า ND (<0.002 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)

เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration) และตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 และค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2020 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด



รูปที่ 4.7-5 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลีโกล ไลท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด







บริเวณ Annealing Furnace



บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ



บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี



บริเวณหน่วยชุบเคลือบโครเมียมเพื่อการซ่อมบำรุง  
(Chromium Plating)



บริเวณพื้นที่ Coater & Oven

รูปที่ 4.7-6 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี  
บริษัท โพสโก ไรท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



**ตารางที่ 4.7-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ**  
**โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด**  
**วันที่ 18 สิงหาคม พ.ศ.2566**

วันที่ตรวจวัด	ตำแหน่งตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)					
		Total Dust	Respirable Dust	Zinc Oxide Fume	Chromium Fume	NaOH	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>
18 ส.ค. 66	Annealing Furnace	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
	บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
	บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี	-	-	0.017	-	-	-
	บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
	บริเวณพื้นที่ Coater & Oven	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
ค่ามาตรฐาน		15 <sup>1/</sup>	5 <sup>1/</sup>	5 <sup>2/</sup>	0.5 <sup>3/</sup>	2 <sup>2/</sup>	1 <sup>2/</sup>

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup>ค่ามาตรฐานกำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)  
 2. <sup>2/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ชีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย  
 3. <sup>3/</sup>ค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2020  
 4. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง / บันทึก : นางสาวทิพย์สุดา วรรณการ บริษัท ชีคอต จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ : 0201-03-2565-0049

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานฉันท ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชญ์

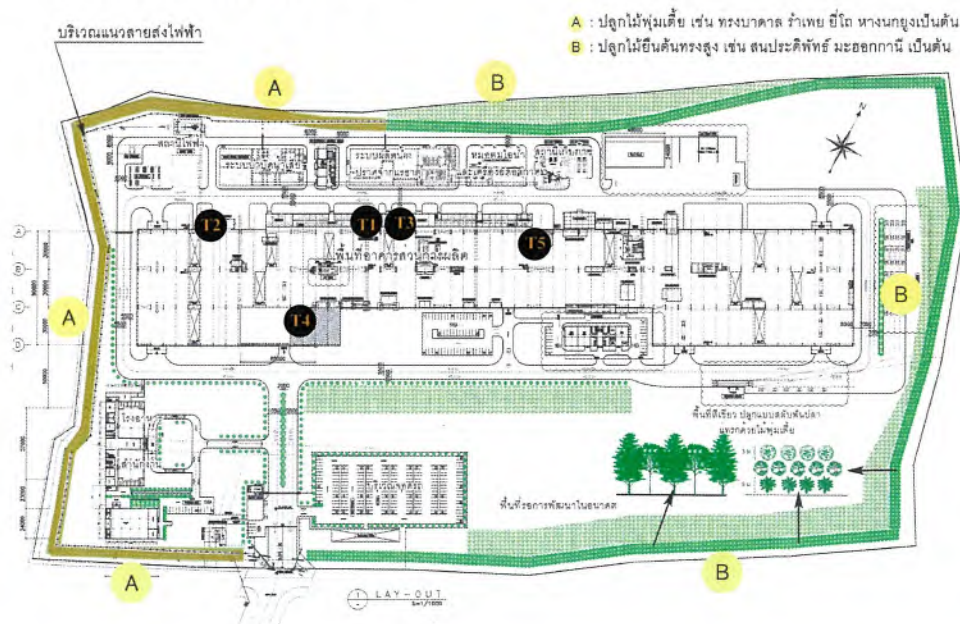
บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ใบอนุญาตเลขที่ : 0202-03-2565-0034

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด



โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
วันที่ 18 สิงหาคม พ.ศ. 2566



ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)					
	Total Dust	Respirable Dust	Zinc Oxide Fume	Chromium Fume	NaOH	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>
T1 : Annealing Furnace	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
T2 : บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
T3 : บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี	-	-	0.017	-	-	-
T4 : บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
T5 : บริเวณพื้นที่ Coater & Oven	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
ค่ามาตรฐาน	15 <sup>1/</sup>	5 <sup>1/</sup>	5 <sup>2/</sup>	0.5 <sup>3/</sup>	2 <sup>2/</sup>	1 <sup>2/</sup>

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup>ค่ามาตรฐานกำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)

2. <sup>2/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

3. <sup>3/</sup>ค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2020

4. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

#### 4.7.2.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566 ได้ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง และฝุ่นละอองขนาดเล็ก จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Annealing Furnace และบริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของ Zinc Oxide Fume จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี ค่าความเข้มข้นของโซเดียมไฮดรอกไซด์ และกรดซัลฟิวริก จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และค่าความเข้มข้นของ Chromium Fume จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และบริเวณพื้นที่ Coater & Oven

เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration) และตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 และค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2020 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.7-4 และรูปที่ 4.7-8



## ตารางที่ 4.7-4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)					
	Total Dust	Respirable Dust	Zinc Oxide Fume	Chromium Fume	NaOH	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>
Annealing Furnace						
19 ก.พ. 64	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
24 พ.ค. 64	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
16 ส.ค. 64	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
16 พ.ย. 64	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
22 ก.พ. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
20 พ.ค. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
22 ส.ค. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
14 พ.ย. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
6 ก.พ. 66	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
12 พ.ค. 66	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
18 ส.ค. 66	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ						
19 ก.พ. 64	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
24 พ.ค. 64	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
16 ส.ค. 64	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
16 พ.ย. 64	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
22 ก.พ. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
20 พ.ค. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
22 ส.ค. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
14 พ.ย. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
6 ก.พ. 66	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
12 พ.ค. 66	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
18 ส.ค. 66	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
ค่ามาตรฐาน	15 <sup>1/</sup>	5 <sup>1/</sup>	5 <sup>2/</sup>	0.5 <sup>3/</sup>	2 <sup>2/</sup>	1 <sup>2/</sup>

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup>ค่ามาตรฐานกำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)

2. <sup>2/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

3. <sup>3/</sup>ค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2020

4. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ตารางที่ 4.7-4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)					
	Total Dust	Respirable Dust	Zinc Oxide Fume	Chromium Fume	NaOH	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>
บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี						
19 ก.พ. 64	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
24 พ.ค. 64	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
16 ส.ค. 64	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
16 พ.ย. 64	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
22 ก.พ. 65	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
20 พ.ค. 65	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
22 ส.ค. 65	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
14 พ.ย. 65	-	-	0.019	-	-	-
6 ก.พ. 66	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
12 พ.ค. 66	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
18 ส.ค. 66	-	-	0.017	-	-	-
บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีด เพื่อการซ่อมบำรุง						
19 ก.พ. 64	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
24 พ.ค. 64	-	-	-	ND (<0.002)	0.005	ND (<0.002)
16 ส.ค. 64	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
16 พ.ย. 64	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
22 ก.พ. 65	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
20 พ.ค. 65	-	-	-	0.004	0.004	ND (<0.002)
22 ส.ค. 65	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
14 พ.ย. 65	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
6 ก.พ. 66	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
12 พ.ค. 66	-	-	-	0.003	ND (<0.004)	0.019
18 ส.ค. 66	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
ค่ามาตรฐาน	15 <sup>1/</sup>	5 <sup>1/</sup>	5 <sup>2/</sup>	0.5 <sup>3/</sup>	2 <sup>2/</sup>	1 <sup>2/</sup>

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานกำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)

2. <sup>2/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

3. <sup>3/</sup> ค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2020

4. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้



ตารางที่ 4.7-4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)					
	Total Dust	Respirable Dust	Zinc Oxide Fume	Chromium Fume	NaOH	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>
บริเวณพื้นที่ Coater & Oven						
19 ก.พ. 64	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
24 พ.ค. 64	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
16 ส.ค. 64	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
16 ธ.ค. 64	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
22 ก.พ. 65	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
20 พ.ค. 65	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
22 ส.ค. 65	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
14 พ.ย. 65	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
6 ก.พ. 66	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
12 พ.ค. 66	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
18 ส.ค. 66	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
ค่ามาตรฐาน	15 <sup>1/</sup>	5 <sup>1/</sup>	5 <sup>2/</sup>	0.5 <sup>3/</sup>	2 <sup>2/</sup>	1 <sup>2/</sup>

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานกำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)

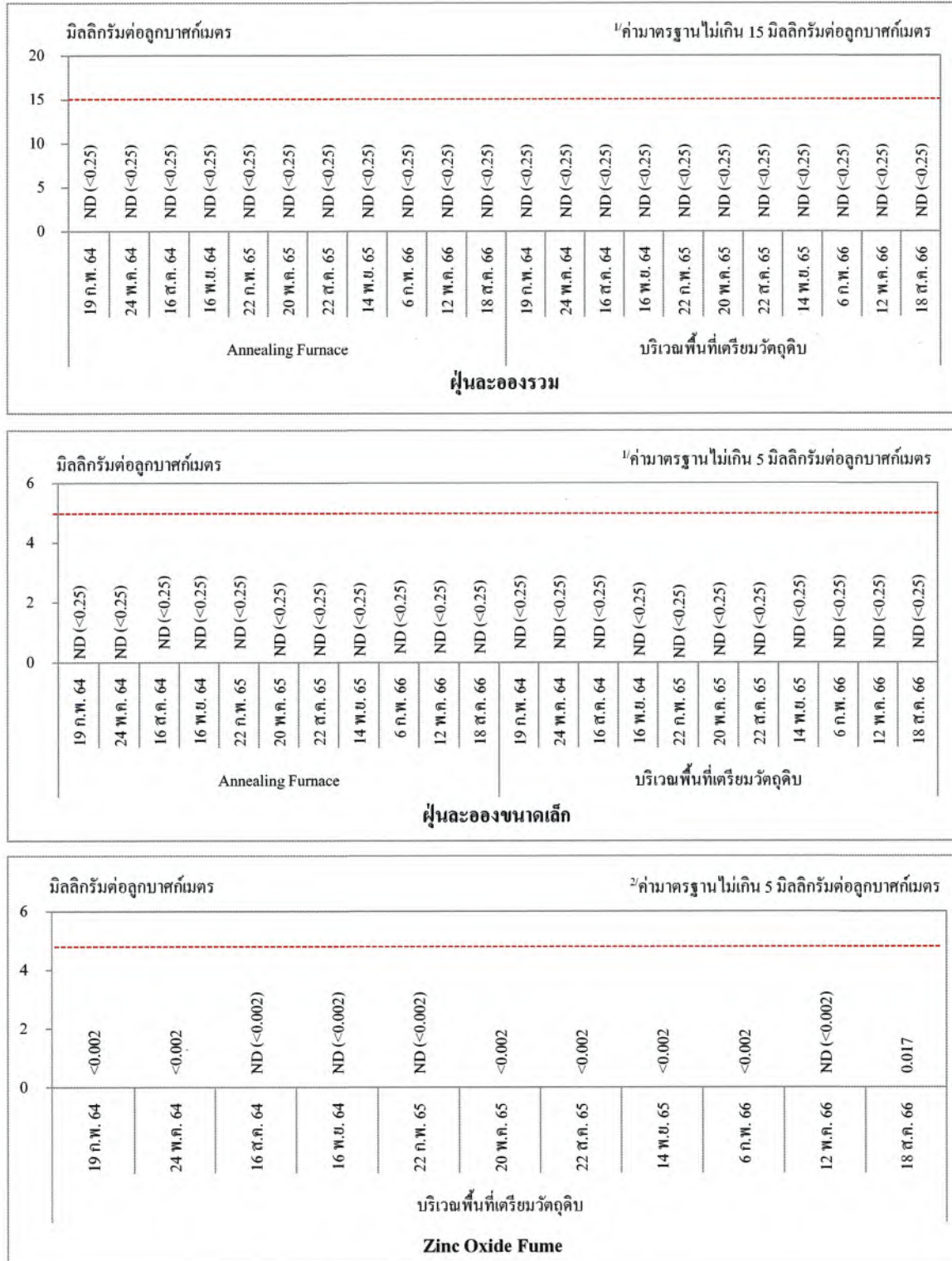
2. <sup>2/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

3. <sup>3/</sup> ค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2020

4. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

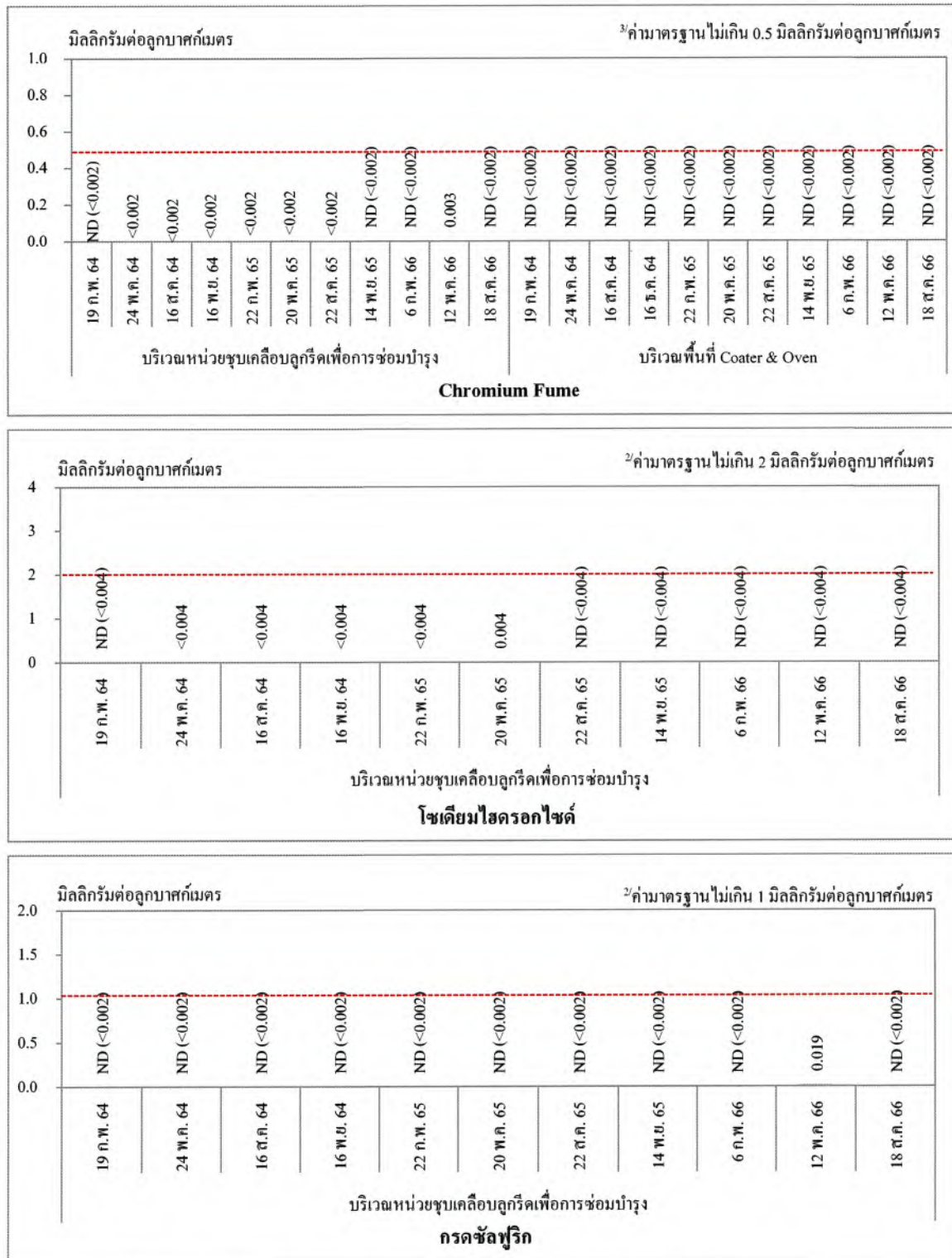
## รูปที่ 4.7-8 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไลท์เค็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566





รูปที่ 4.7-8 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ)



หมายเหตุ : 1. <sup>1</sup>ค่ามาตรฐานกำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)

2. <sup>2</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

3. <sup>3</sup>ค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2020

#### 4.7.3 คุณภาพเสียงภายในบริเวณสถานที่ทำงาน

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการตรวจวัดค่าระดับความดังต่อเนื่องแบบคงที่สูงสุด ( $L_{max}$ ) และค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ( $Leq$  8 hr) จำนวน 4 บริเวณ ได้แก่ บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) บริเวณเครื่องฟันลมปาดผิว (Air Knives) บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill) และบริเวณเครื่องเล็มขอบ (Trimmer) และดำเนินการตรวจวัดค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ตรวจวัดที่ลูกจ้างสัมผัสเสียงดังทุกคน โดยตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)

ตำแหน่งการตรวจวัดเสียงภายในบริเวณสถานที่ทำงาน ดังแสดงในรูปที่ 4.7-9 ถึง 4.7-10

##### 4.7.3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพเสียงภายในบริเวณสถานที่ทำงาน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

การตรวจวัดค่าระดับความดังต่อเนื่องแบบคงที่สูงสุด ( $L_{max}$ ) และค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ( $Leq$  8 hr) จำนวน 4 บริเวณ ได้แก่ บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) บริเวณเครื่องฟันลมปาดผิว (Air Knives) บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill) และบริเวณเครื่องเล็มขอบ (Trimmer) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 ดำเนินการตรวจวัด ในวันที่ 16 สิงหาคม และ 19 ตุลาคม พ.ศ. 2566 โดยมีรายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.7-5 ถึง 4.7-9 สามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

##### (1) ระดับความดังต่อเนื่องแบบคงที่สูงสุด ( $L_{max}$ )

- บริเวณเตาอบอ่อน	พบค่าเท่ากับ	99.5	เดซิเบลเอ
- บริเวณเครื่องฟันลมปาดผิว	พบค่าเท่ากับ	122.1	เดซิเบลเอ
- บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว	พบค่าเท่ากับ	94.6	เดซิเบลเอ
- บริเวณเครื่องเล็มขอบ	พบค่าเท่ากับ	103.3	เดซิเบลเอ

##### (2) ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ( $Leq$ 8 hr)

- บริเวณเตาอบอ่อน	พบค่าเท่ากับ	83.5	เดซิเบลเอ
- บริเวณเครื่องฟันลมปาดผิว	พบค่าเท่ากับ	99.3	เดซิเบลเอ
- บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว	พบค่าเท่ากับ	83.3	เดซิเบลเอ



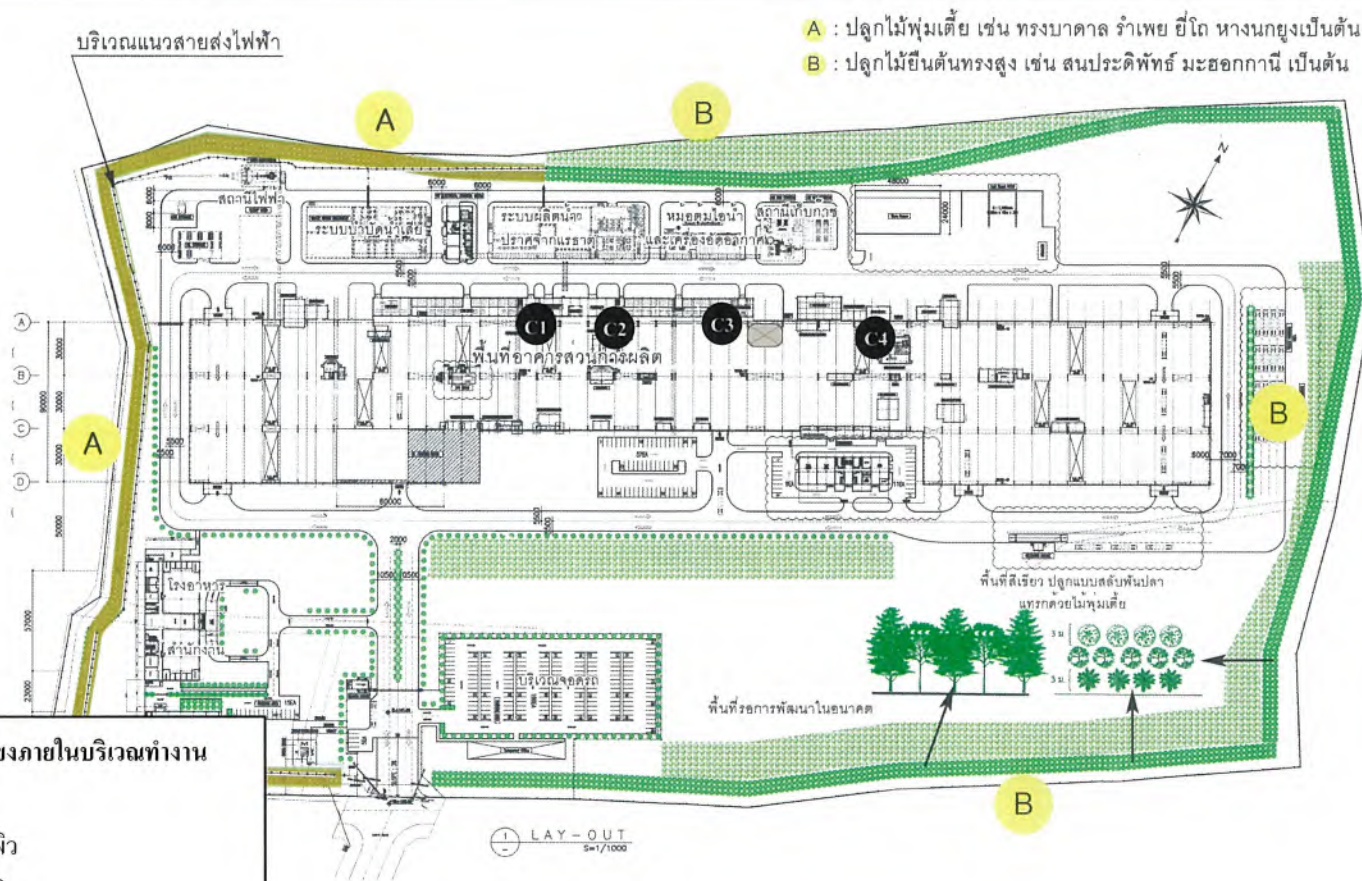
- บริเวณเครื่องเล็มขอบ พบค่าเท่ากับ 82.4 เดซิเบลเอ

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามกฎกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 กำหนดไว้ว่านายจ้างต้องควบคุมมิให้บริเวณปฏิบัติงานในโรงงานมีระดับเสียงเกินกว่า 90 เดซิเบลเอ สำหรับเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงใน 1 วัน และห้ามมิให้บุคคลเข้าไปในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 140 เดซิเบลเอ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้งหมด

(3) ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA)

- พนักงานปฏิบัติงานบริเวณเตาอบอ่อน พบค่าเท่ากับ 75.3 เดซิเบลเอ
- พนักงานปฏิบัติงานบริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว พบค่าเท่ากับ 95.2 เดซิเบลเอ
- พนักงานปฏิบัติงานบริเวณเครื่องปรับสภาพผิว พบค่าเท่ากับ 74.8 เดซิเบลเอ
- พนักงานปฏิบัติงานบริเวณเครื่องเล็มขอบ พบค่าเท่ากับ 79.8 เดซิเบลเอ

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 กำหนดไว้ว่าระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ต้องมีค่า ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ พบว่า ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว โครงการมีการใช้หุ่นยนต์ (Robot) 2 ตัว ในการทำงาน โดยจะมีพนักงานปฏิบัติงานในระยะเวลาสั้นๆ ไม่เกิน 5 นาที ทั้งนี้โครงการฯได้ทำการตรวจติดตามและเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) อย่างต่อเนื่อง นอกจากนี้มีมาตรการในการป้องกันและควบคุม อาทิเช่น กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (PPE) สำหรับการลดเสียงให้กับพนักงานขณะปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวอย่างเพียงพอ ได้แก่ ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) สลับและหมุนเวียนพนักงานเข้าทำงานบริเวณที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง พร้อมทั้งติดป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง และโครงการการอนุรักษ์การได้ยิน เป็นต้น



รูปที่ 4.7-9 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพเสียงภายในบริเวณสถานที่ทำงาน  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลีโกล ไลท์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด





บริเวณเตาอบอ่อน



บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว



บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว



บริเวณเครื่องเดิมขอบ

รูปที่ 4.7-10 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพเสียงภายในบริเวณสถานที่ทำงาน  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี  
บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



## ตารางที่ 4.7-5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะเหล็ก สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณเตาอบอ่อน

วันที่ 16 สิงหาคม พ.ศ.2566

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : SCARLET ST-21D/820731

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR:515/94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.8/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 19 ธันวาคม พ.ศ.2566 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2023-114

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)
09.00-10.00	83.6
10.00-11.00	83.4
11.00-12.00	83.3
12.00-13.00	83.6
13.00-14.00	83.5
14.00-15.00	83.0
15.00-16.00	82.9
16.00-17.00	84.3
Leq 8 hr	83.5
Lmax	99.5
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง <sup>1/</sup>	90.0
ค่ามาตรฐานสูงสุด <sup>1/</sup>	140.0

หมายเหตุ : <sup>1/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ  
โรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด/ผู้บันทึก : นางสาวมริยาณี ฮาแว

ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอฟ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเวชวิทยา



#### ตารางที่ 4.7-6 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว

วันที่ 19 ตุลาคม พ.ศ.2566

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : SCARLET ST-21D/820729

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR:515/94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.8/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 11 กันยายน พ.ศ.2566 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2023-176

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)
09.00-10.00	98.9
10.00-11.00	98.8
11.00-12.00	99.0
12.00-13.00	98.9
13.00-14.00	99.2
14.00-15.00	99.4
15.00-16.00	99.8
16.00-17.00	100.2
Leq 8 hr	99.3
Lmax	122.1
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง <sup>1/</sup>	90.0
ค่ามาตรฐานสูงสุด <sup>1/</sup>	140.0

หมายเหตุ : <sup>1/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ  
โรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด/ผู้บันทึก : นางสาวศลิษา อินริย์

ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอบ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเวชวิทยา

## ตารางที่ 4.7-7 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะมีตรี จำกัด (มหาชน) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณเครื่องปรับอากาศ

วันที่ 16 สิงหาคม พ.ศ.2566

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : SCARLET ST-21D/820725

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR:515/94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.8/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 19 ธันวาคม พ.ศ.2566 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2023-114

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)
09.00-10.00	83.7
10.00-11.00	83.8
11.00-12.00	84.0
12.00-13.00	84.1
13.00-14.00	84.1
14.00-15.00	83.9
15.00-16.00	59.4
16.00-17.00	83.3
Leq 8 hr	83.3
Lmax	94.6
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง <sup>1/</sup>	90.0
ค่ามาตรฐานสูงสุด <sup>1/</sup>	140.0

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ  
โรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด/ผู้บันทึก : นางสาวปริยาณี ฮาแว

ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอฟ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเวชวิทยา



## ตารางที่ 4.7-8 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โลหะเค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณเครื่องเล็มขอบ

วันที่ 19 ตุลาคม พ.ศ.2566

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : SCARLET ST-21D/820727

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR:515/94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.8/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 11 กันยายน พ.ศ.2566 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2023-176

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)
09.00-10.00	82.5
10.00-11.00	82.8
11.00-12.00	81.2
12.00-13.00	81.8
13.00-14.00	82.5
14.00-15.00	82.6
15.00-16.00	81.4
16.00-17.00	83.6
Leq 8 hr	82.4
Lmax	103.3
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง <sup>1/</sup>	90.0
ค่ามาตรฐานสูงสุด <sup>1/</sup>	140.0

หมายเหตุ : <sup>1/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ  
โรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด/ผู้บันทึก : นางสาวศลิษา อินทรีย์

ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอบ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

## ตารางที่ 4.7-9 ผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

วันที่ตรวจวัด	ตำแหน่งตรวจวัด	เวลาที่ทำการตรวจวัด (น.)	ระดับเสียง ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (เดซิเบลเอ)	
			ระดับเสียงสะสม (%)	TWA-8 hr
16 ส.ค. 66	พนักงานปฏิบัติงานบริเวณเตาอบอ่อน	09.00-17.00	10.7	75.3
19 ต.ค. 66	พนักงานปฏิบัติงานบริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว	09.11-17.11	1,059.9	95.2
16 ส.ค. 66	พนักงานปฏิบัติงานบริเวณเครื่องปรับสภาพผิว	09.02-17.02	9.4	74.8
16 ส.ค. 66	พนักงานปฏิบัติงานบริเวณเครื่องเล็มขอบ	08.57-16.57	30.2	79.8
ค่ามาตรฐาน*				85.0

หมายเหตุ : 1. \* ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

2. TWA ย่อมาจาก Time Weighted Average

ชื่อผู้ตรวจวัด/ผู้บันทึก : นางสาวมริยาณี ฮาแว/นางสาวศลิษา อินริย์ ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอป จำกัด เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเวชวิทยา



[illegible]

ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ (เดซิเบลเอ)	
	Lmax	Leq8
C1 : บริเวณเดาอบอ่อน	99.5	83.5
C2 : บริเวณเครื่องฟั่นลมปาดผิว	122.1	99.3
C3 : บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว	94.6	83.3
C4 : บริเวณเครื่องเล็มขอบ	103.3	82.4
ค่ามาตรฐาน	140	90

T-MON223018/SECOT

#### 4.7.3.2 สรุปผลการตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการ

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

การตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566 ดำเนินการตรวจวัดค่าระดับเสียงสูงสุด (Peak Sound Pressure Level) ของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (Impact or Impulse Noise) และค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) สำหรับการตรวจวัดค่าระดับความดังต่อเนื่องแบบคงที่สูงสุด (Lmax) และค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) เริ่มดำเนินการตรวจวัดตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ.2566 เป็นต้นไป (ยึดใช้มาตรการในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)) จำนวน 4 บริเวณ ได้แก่ บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว (Air Knives) บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill) และบริเวณเครื่องเล็มขอบ (Trimmer)

เมื่อนำผลการตรวจวัดค่าระดับเสียงสูงสุด (Peak Sound Pressure Level) ของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (Impact or Impulse Noise) มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 กำหนดไว้ว่า ไม่เกิน 140 เดซิเบลเอ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้งหมด สำหรับการตรวจวัดค่าระดับความดังต่อเนื่องแบบคงที่สูงสุด (Lmax) และค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 กำหนดไว้ว่า ไม่เกิน 140 และ 90 เดซิเบลเอ ตามลำดับ

และเมื่อนำผลการตรวจวัดค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 กำหนดไว้ว่าระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ต้องมีค่า ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ พบว่า ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว (Air Knives) มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ซึ่งบริเวณดังกล่าวโครงการมีการใช้หุ่นยนต์ (Robot) ใน



การทำงาน โดยจะมีพนักงานปฏิบัติงานในระยะเวลาไม่เกิน 5 นาที อย่างไรก็ตาม โครงการได้ทำการตรวจติดตามและเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง และกำหนดมาตรการในการป้องกันและควบคุม อาทิเช่น กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (PPE) สำหรับการลดเสียงให้กับพนักงานขณะปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวอย่างเพียงพอ ได้แก่ ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) สลับและหมุนเวียนพนักงานเข้าทำงานบริเวณที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง พร้อมทั้งติดป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง และโครงการการอนุรักษ์การได้ยิน เป็นต้น รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.7-10 ถึง 4.7-11 และรูปที่ 4.7-12 ถึง 4.7-14

#### ตารางที่ 4.7-10 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โปสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน		
		ระดับเสียงสูงสุดของเสียงกระทบหรือเสียงกระทบ (Peak Sound Pressure Level)	ระดับความดังต่อเนื่องแบบคงที่สูงสุด (Lmax) <sup>3/</sup>	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) <sup>3/</sup>
บริเวณเตาอบอ่อน	25 พ.ค. 64	97.7	-	-
	16 พ.ย. 64	94.9	-	-
	20 พ.ค. 65	103.7	-	-
	15 พ.ย. 65	100.0	-	-
	12 พ.ค. 66	112.4	-	-
	16 ส.ค. 66	-	99.5	83.5
บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว	25 พ.ค. 64	115.3	-	-
	16 พ.ย. 64	112.5	-	-
	20 พ.ค. 65	110.0	-	-
	15 พ.ย. 65	114.4	-	-
	12 พ.ค. 66	134.3	-	-
	19 ต.ค. 66	-	122.1	99.3
บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว	25 พ.ค. 64	94.3	-	-
	16 พ.ย. 64	95.3	-	-
	20 พ.ค. 65	93.6	-	-
	15 พ.ย. 65	97.0	-	-
	12 พ.ค. 66	108.7	-	-
	16 ส.ค. 66	-	94.6	83.3
ค่ามาตรฐาน		140.0 <sup>1/</sup>	140.0 <sup>2/</sup>	90.0 <sup>2/</sup>

ตารางที่ 4.7-10 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน		
		ระดับเสียงสูงสุดของเสียงกระทบหรือเสียงกระทบ (Peak Sound Pressure Level)	ระดับความดังต่อเนื่องแบบคงที่สูงสุด (Lmax) <sup>3/</sup>	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) <sup>3/</sup>
บริเวณเครื่องเล็มขอบ	25 พ.ค. 64	95.3	-	-
	16 พ.ย. 64	79.2	-	-
	20 พ.ค. 65	102.1	-	-
	15 พ.ย. 65	97.0	-	-
	12 พ.ค. 66	118.2	-	-
	19 ต.ค. 66	-	103.3	82.4
	ค่ามาตรฐาน	140.0 <sup>1/</sup>	140.0 <sup>2/</sup>	90.0 <sup>2/</sup>

หมายเหตุ : 1.<sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

2.<sup>2/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

3.<sup>3/</sup> ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2566 เป็นต้นไป เริ่มตรวจวัดเนื่องจากยึดใช้มาตรการในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ตารางที่ 4.7-11 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โปสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

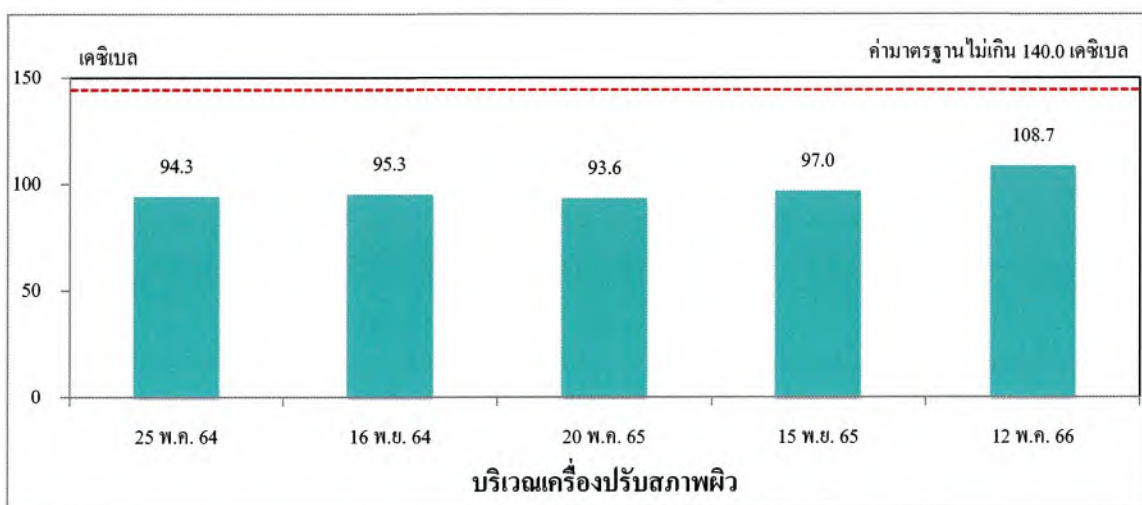
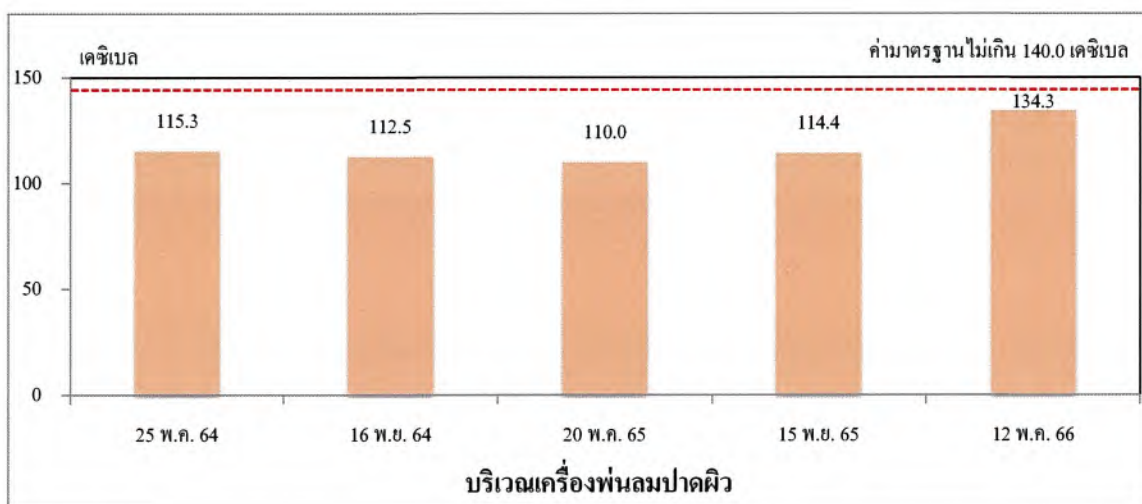
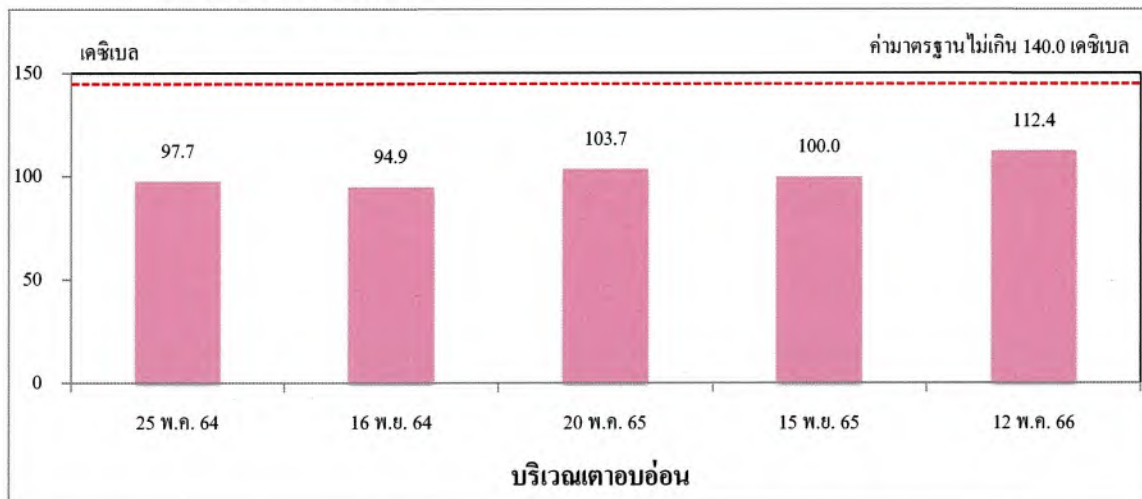
วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (เดซิเบลเอ)			
	บริเวณเตาอบอ่อน	บริเวณเครื่องพ่นลม ปาดผิว	บริเวณเครื่องปรับ สภาพผิว	บริเวณเครื่องเล็มขอบ
25 พ.ค. 64	77.3	92.0	78.3	80.4
16 พ.ย. 64	72.9	92.6	74.6	82.3
20 พ.ค. 65	74.6	91.6	83.2	78.1
15 พ.ย. 65	73.7	92.6	77.7	79.4
12 พ.ค. 66	75.7	93.3	80.0	78.2
16 ต.ค. 66	75.3	-	74.8	79.8
19 ต.ค. 66	-	95.2	-	-
ค่ามาตรฐาน*	85.0			

หมายเหตุ : \* ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

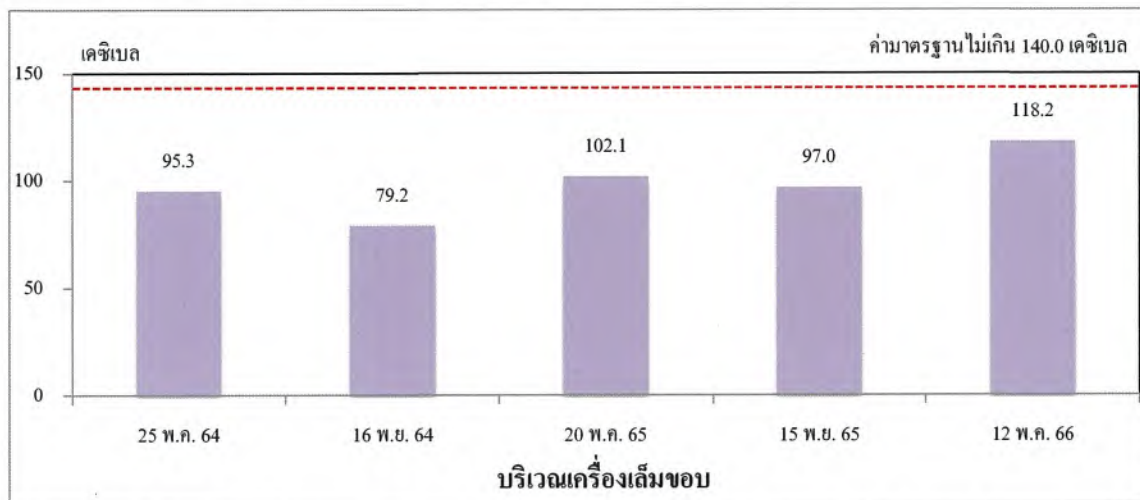


รูปที่ 4.7-12 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุดของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566



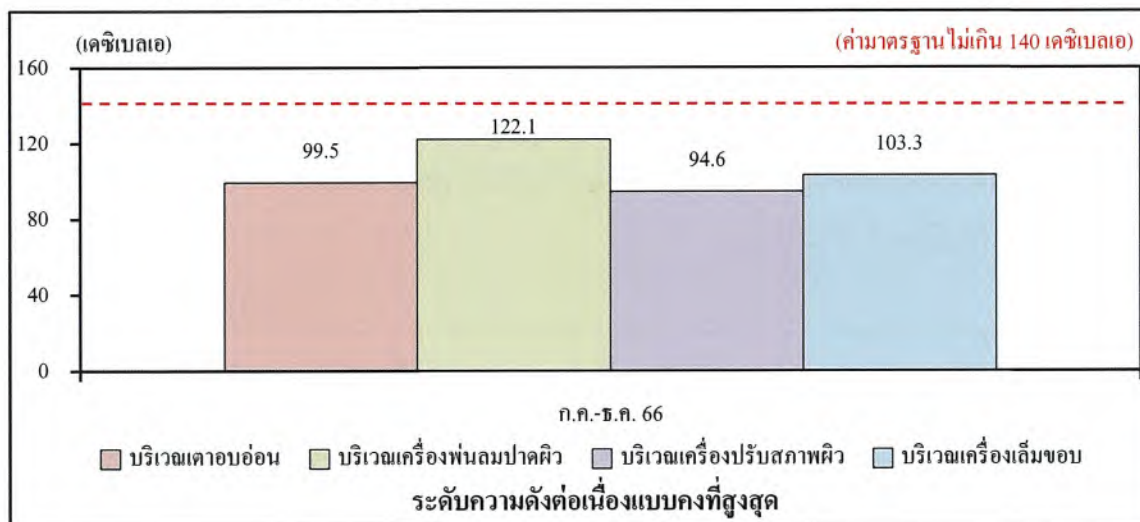
รูปที่ 4.7-12 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุดของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (ต่อ)



หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

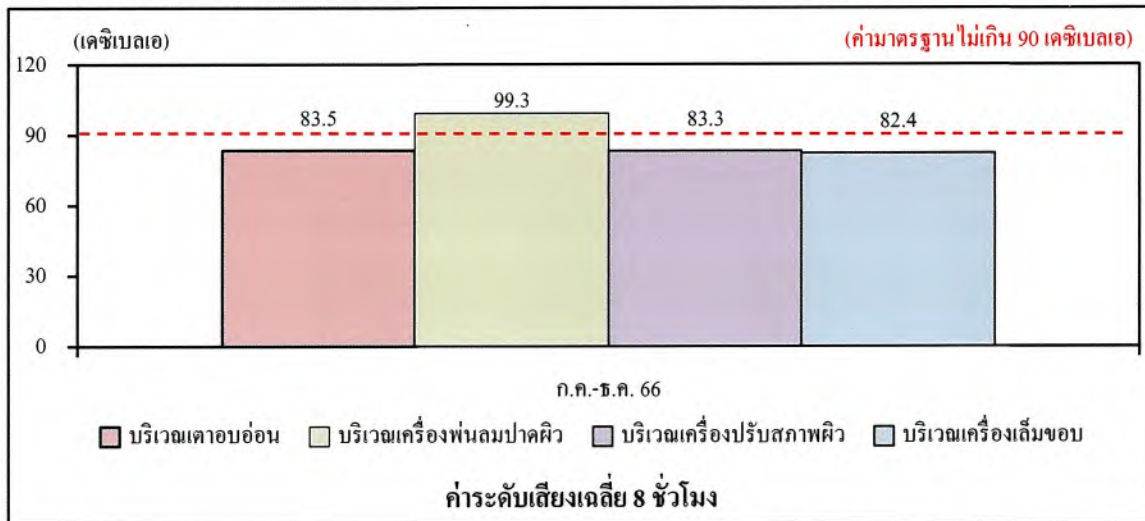
รูปที่ 4.7-13 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค ไลท์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566





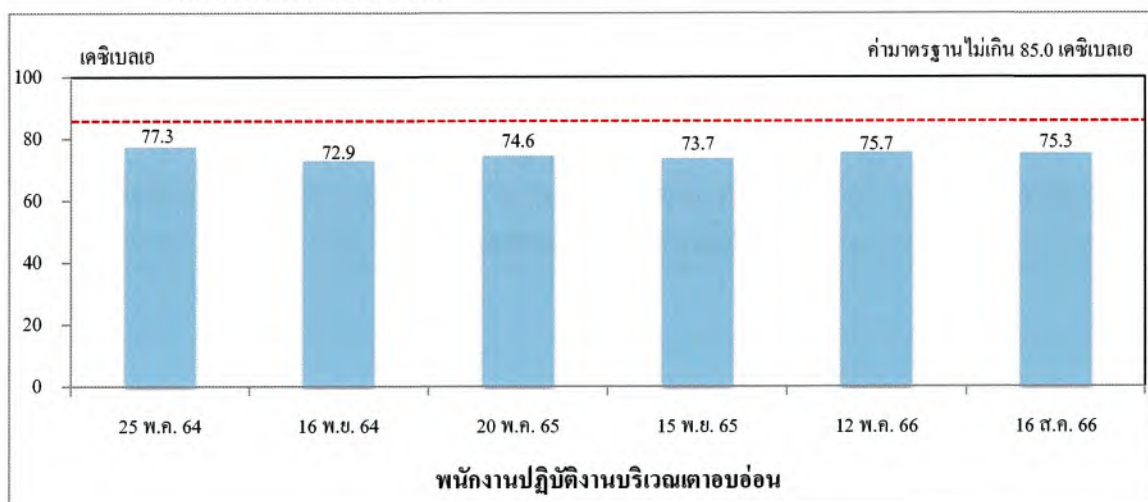
รูปที่ 4.7-13 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ (ต่อ)



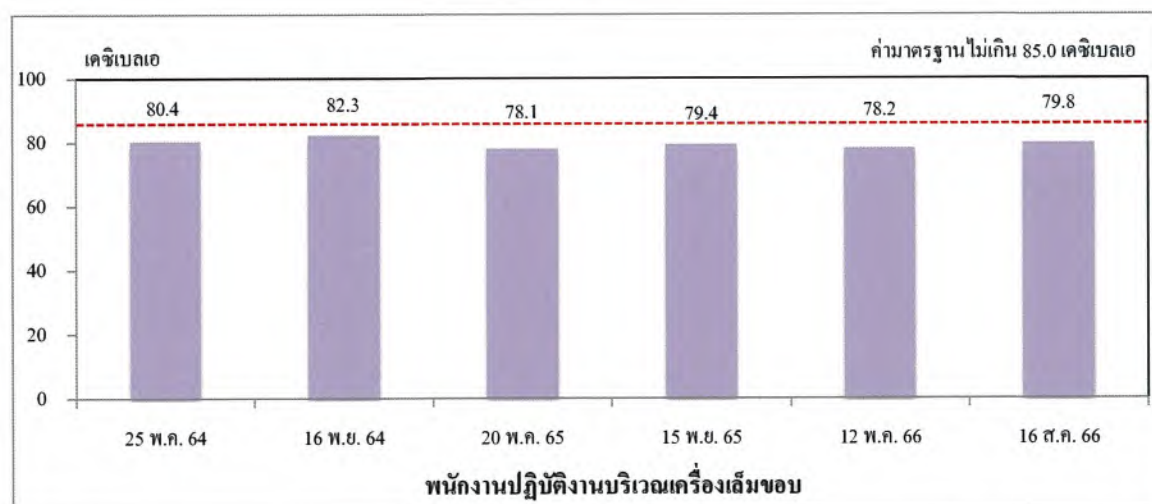
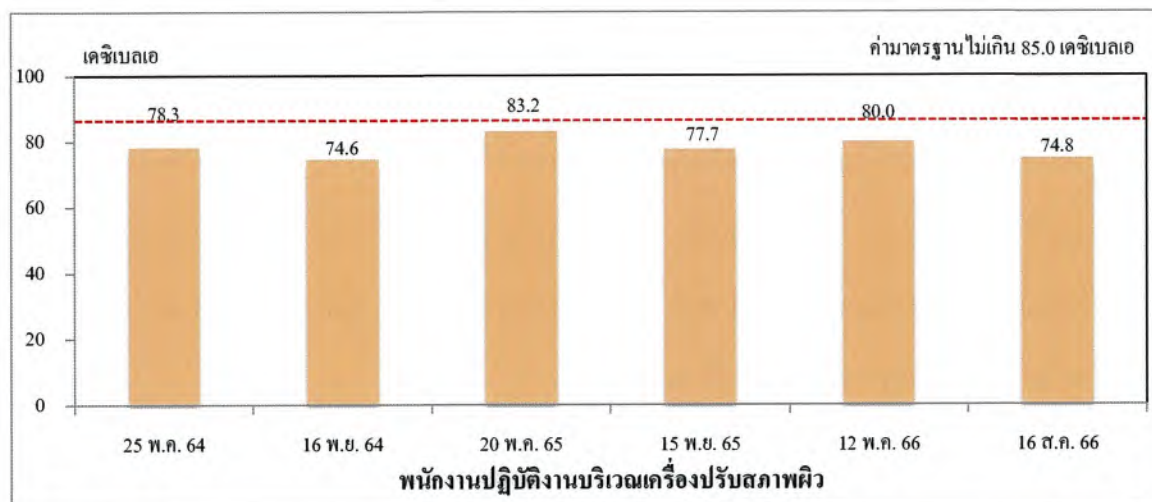
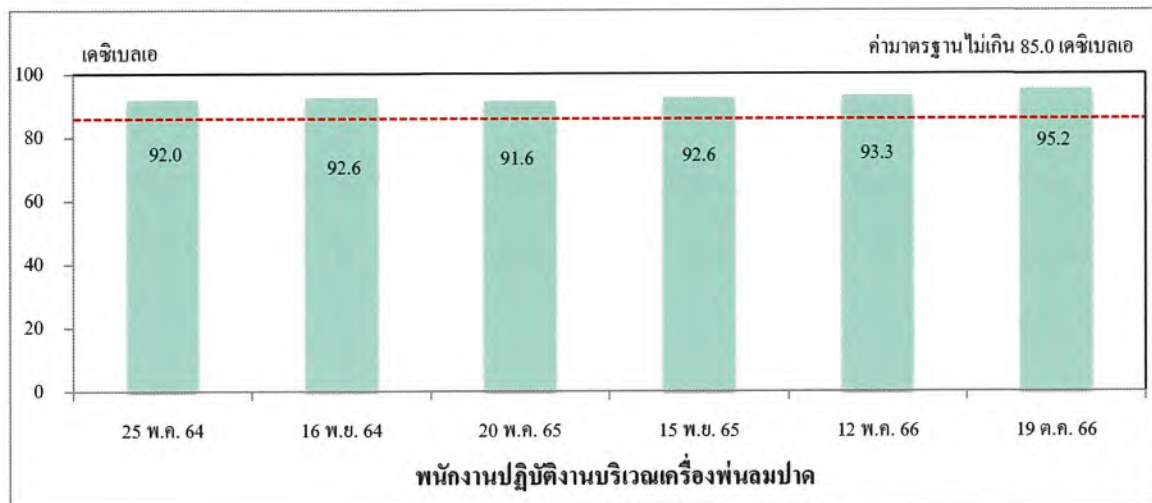
- หมายเหตุ :
1. ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546
  2. ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2566 เป็นต้นไป เริ่มตรวจวัดเนื่องจากยึดใช้มาตรการในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

รูปที่ 4.7-14 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะเหล็ก จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566



รูปที่ 4.7-14 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (ต่อ)



หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561



#### 4.7.4 ตรวจสอบสภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โดยดำเนินการตรวจสอบสภาพพนักงานทุกคน ซึ่งทำการตรวจสอบสภาพทั่วไป ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นและการได้ยิน ตรวจสอบความจุปอด และเอกซเรย์ปอด ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด และพนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด ดับ และไต ตรวจสอบเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ก่อนเข้าทำงานและตรวจปีละ 1 ครั้ง

##### 4.7.4.1 ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน

ประจำปี พ.ศ. 2566

โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โดยดำเนินการตรวจสอบสภาพพนักงานทุกคน ซึ่งทำการตรวจสอบสภาพทั่วไป ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นและการได้ยิน ตรวจสอบความจุปอดและเอกซเรย์ปอด ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด และพนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต ตรวจสอบเพิ่มเติมในส่วน of สมรรถภาพการทำงาน of ปอด ดับ และไต ตรวจสอบเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ก่อนเข้าทำงาน และตรวจปีละ 1 ครั้ง โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 พนักงานที่เข้าทำงานใหม่ได้รับการตรวจสอบสภาพเรียบร้อยแล้ว

สำหรับการตรวจสอบสภาพประจำปี พ.ศ. 2566 โครงการดำเนินการตรวจสอบสภาพในช่วงเดือนตุลาคม และพฤศจิกายน พ.ศ. 2566 พบว่า พนักงานส่วนใหญ่มีสุขภาพปกติ สำหรับรายที่ตรวจพบความผิดปกติ โครงการได้ดำเนินการส่งพบแพทย์เฉพาะทางเพื่อรักษาต่อ พบว่า ไม่ได้เกิดภาวะเสี่ยงต่อสุขภาพที่ร้ายแรง ทั้งนี้ต้องเฝ้าติดตามผลการตรวจอย่างต่อเนื่อง รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-12 และภาคผนวก ข.29

#### ตารางที่ 4.7-12 ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ประจำปี พ.ศ. 2566

ลักษณะการตรวจสอบสุขภาพ	จำนวนพนักงาน เข้ารับการตรวจ (คน)	ผลการตรวจสอบสุขภาพ		
		ปกติ (คน)	ไข้ระวัง (คน)	ผิดปกติ (คน)
<b>พนักงานทุกคน</b>				
- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป	360	345	0	15
- ตรวจสอบสภาพการมองเห็น	356	101	0	255
- ตรวจเอ็กซเรย์ปอด	268	232	33	3
- ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	360	261	92	7
- ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (SGOT)	360	332	17	11
- ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (SGPT)	360	279	35	46
- ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (ALP)	360	353	4	3
- ตรวจระดับการทำงานของไตในเลือด (BUN)	360	356	4	0
- ตรวจระดับการทำงานของไตในเลือด (CRE)	360	320	38	2
<b>พนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต กลุ่มเสี่ยง</b>				
- ตรวจสอบสภาพการได้ยิน	271	230	38	3
- ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด	360	270	73	17
- ตรวจสังกะสีในเลือด	64	64	0	0
- ตรวจโครเมียมในปัสสาวะ	64	64	0	0

ที่มา : บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

#### 4.7.4.2 สรุปผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566 ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โดยดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานทุกคน ซึ่งทำการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป ตรวจสอบสภาพการมองเห็นและการได้ยิน ตรวจความจุปอด และเอกซเรย์ปอด ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด และพนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต ตรวจเพิ่มในส่วนของการสมรรถภาพการทำงานของปอด ตับ และไต ตรวจเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ก่อนเข้าทำงานและตรวจปีละ 1 ครั้ง รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-13 และรูปที่ 4.7-15



ตารางที่ 4.7-13 สรุปผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โลหะตัด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

ลักษณะการตรวจสอบสภาพ	ผลการตรวจสอบสภาพ (ร้อยละ)								
	ปี พ.ศ. 2564			ปี พ.ศ. 2565			ปี พ.ศ. 2566		
	ปกติ	ฝ้าระวัง	ผิดปกติ	ปกติ	ฝ้าระวัง	ผิดปกติ	ปกติ	ฝ้าระวัง	ผิดปกติ
<b>พนักงานทุกคน</b>									
- ตรวจสอบสภาพทั่วไป	96.85	0.00	3.15	99.70	0.00	0.30	95.83	0.00	4.17
- ตรวจสอบสภาพการมองเห็น	81.51	0.00	18.49	18.81	0.00	81.19	28.37	0.00	71.63
- ตรวจสอบเอ็กซ์เรย์ปอด	97.32	0.00	2.68	80.86	17.90	1.24	86.57	12.31	1.12
- ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	80.34	0.00	19.66	63.28	35.52	1.19	72.50	25.56	1.94
- สมรรถภาพการทำงานของตับ	72.09	0.00	27.91	99.40	0.60	0.00	-	-	-
- ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (SGOT)	-	-	-	-	-	-	92.22	4.72	3.06
- ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (SGPT)	-	-	-	-	-	-	77.50	9.72	12.78
- ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (ALP)	-	-	-	-	-	-	98.06	1.11	0.83
- สมรรถภาพการทำงานของไต	96.84	0.00	3.16	91.94	7.46	0.60	-	-	-
- ตรวจระดับการทำงานของไตในเลือด (BUN)	-	-	-	-	-	-	98.89	1.11	0.00

ตารางที่ 4.7-13 สรุปผลการตรวจสอบคุณภาพพนักงาน (ต่อ)

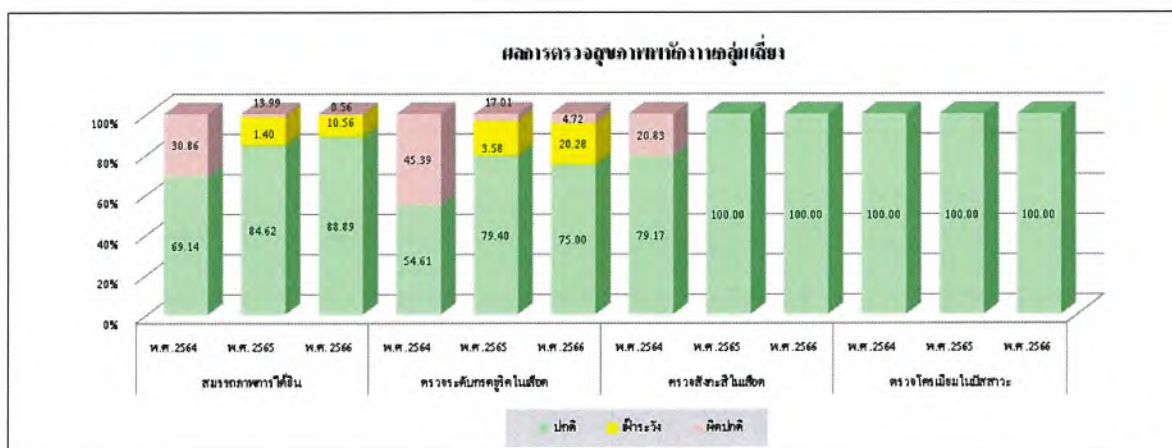
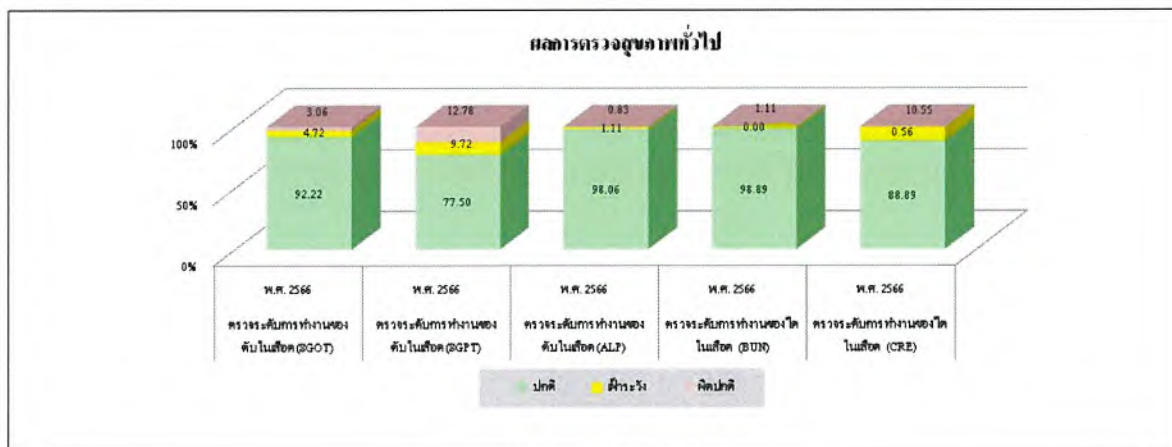
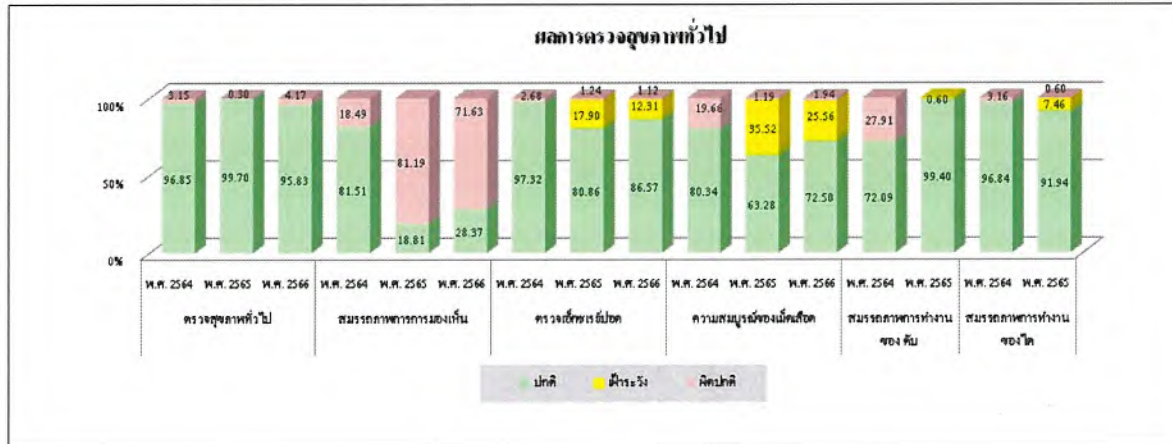
ลักษณะการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ (ร้อยละ)								
	ปี พ.ศ. 2564			ปี พ.ศ. 2565			ปี พ.ศ. 2566		
	ปกติ	เฝ้าระวัง	ผิดปกติ	ปกติ	เฝ้าระวัง	ผิดปกติ	ปกติ	เฝ้าระวัง	ผิดปกติ
<b>พนักงานทุกคน (ต่อ)</b>									
- ตรวจระดับการทำงานของไคโนเลอด (CRE)	-	-	-	-	-	-	88.89	10.55	0.56
<b>พนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิตกลุ่มเสี่ยง</b>									
- ตรวจสอบสภาพการได้ยิน	69.14	0.00	30.86	84.62	13.99	1.40	84.87	14.02	1.11
- ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด	54.61	0.00	45.39	79.40	17.01	3.58	75.00	20.28	4.72
- ตรวจสังกะสีในเลือด	79.17	0.00	20.83	100.00	0.00	0.00	100.00	0.00	0.00
- ตรวจโครเมียมในปัสสาวะ	100.0	0.00	0.00	100.00	0.00	0.00	100.00	0.00	0.00

ที่มา : บริษัท โพลโค โลหะเค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



## รูปที่ 4.7-15 กราฟสรุปผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โลหะเค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566



**4.7.5 การรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน**

มาตรการกำหนดให้โครงการฯ ทำการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน บริเวณภายในพื้นที่โครงการฯ ปีละ 1 ครั้ง

**4.7.5.1 ผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน**

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

โครงการดำเนินการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงาน และการทำงาน บริเวณภายในพื้นที่โครงการฯ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-14 และภาคผนวก ข.30

**ตารางที่ 4.7-14 ผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน**

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ประเภทของอุบัติเหตุ	ความถี่ของอุบัติเหตุ	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ	เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ
ขั้นทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage)	-	-	-
ขั้นบาดเจ็บเล็กน้อย (Minor Accident)	-	-	-
ขั้นหยุดงาน (Lost Time Accident)	-	-	-

ที่มา : บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด พ.ศ. 2566

**4.7.5.2 สรุปผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน**

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

การรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงาน และการทำงาน บริเวณภายในพื้นที่โครงการฯ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566 พร้อมการดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุ การแก้ไขและวิธีป้องกัน ไม่ให้เกิดซ้ำปีละ 1 ครั้ง รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-15 และรูปที่ 4.7-16

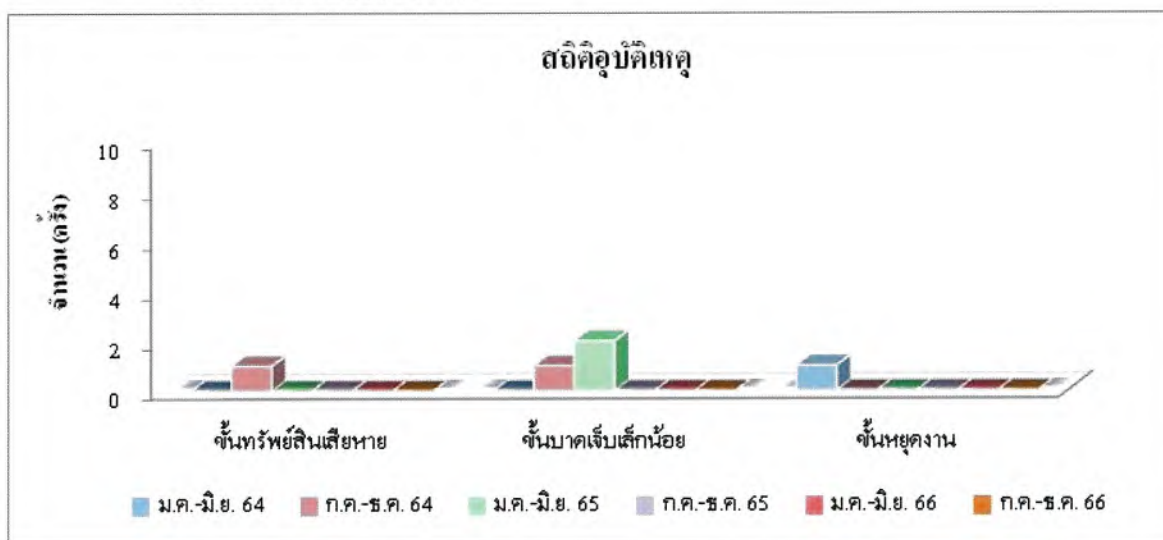


ตารางที่ 4.7-15 สรุปผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

ช่วงเวลา	สถิติการเกิดอุบัติเหตุ (ครั้ง)		
	ขั้นทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage)	ขนาดเจ็บเล็กน้อย (Minor Accident)	ขั้นหยุดงาน (Lost Time Accident)
ม.ค.-มิ.ย. 64	0	0	1
ก.ค.-ธ.ค. 64	1	1	0
ม.ค.-มิ.ย. 65	0	2	0
ก.ค.-ธ.ค. 65	0	0	0
ม.ค.-มิ.ย. 66	0	0	0
ก.ค.-ธ.ค. 66	0	0	0

ที่มา : บริษัท โพสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

รูปที่ 4.7-16 กราฟผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566



#### 4.7.6 รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี

มาตรการกำหนดให้โครงการฯ ทำการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี ของพนักงานที่ทำงานในโครงการฯ ปีละ 1 ครั้ง

##### 4.7.6.1 ผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

โครงการดำเนินการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย จากข้อมูลการเข้ารับบริการจากห้องพยาบาลของโครงการ เป็นประจำทุกเดือน รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-16 และโครงการดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี สำหรับการตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2566 โครงการดำเนินการตรวจสุขภาพประจำปี ในช่วงเดือนตุลาคม และพฤศจิกายน พ.ศ. 2566 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.29

#### ตารางที่ 4.7-16 ผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

กลุ่มโรค	จำนวนผู้เข้ารับบริการ (ครั้ง)	ร้อยละ
ระบบทางเดินหายใจ	281	24.31
ระบบทางเดินอาหาร	114	9.86
ระบบกล้ามเนื้อและกระดูก	203	17.56
ระบบประสาท	142	12.28
ระบบผิวหนังและเนื้อเยื่อ	71	6.14
โรคจากการทำงาน	0	0.00
อุบัติเหตุ	0	0.00
อื่นๆ	345	29.84

ที่มา : บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด



#### 4.7.6.2 สรุปผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566 จากข้อมูลการเข้ารับบริการจากห้องพยาบาลของโครงการ เป็นประจำทุกเดือน รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-17 และรูปที่ 4.7-17

ตารางที่ 4.7-17 สรุปผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย

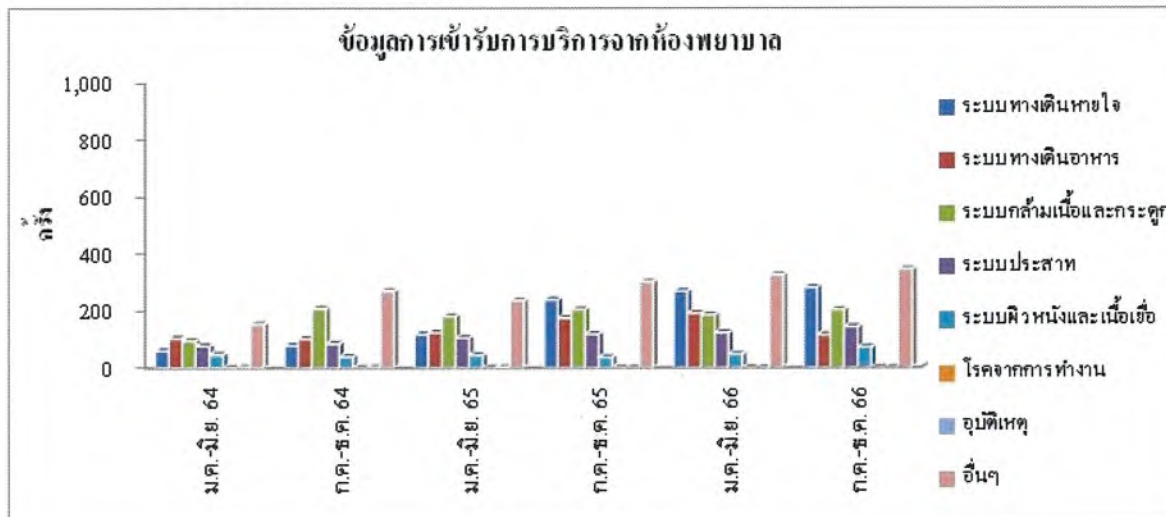
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

กลุ่มโรค	ข้อมูลการเข้ารับบริการจากห้องพยาบาลของโครงการ (ครั้ง)					
	ปี พ.ศ. 2564		ปี พ.ศ. 2565		ปี พ.ศ. 2566	
	ม.ค.-มิ.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มิ.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มิ.ย.	ก.ค.-ธ.ค.
ระบบทางเดินหายใจ	59	78	117	238	268	281
ระบบทางเดินอาหาร	103	102	123	174	190	114
ระบบกล้ามเนื้อและกระดูก	94	208	180	204	185	203
ระบบประสาท	76	84	104	117	122	142
ระบบผิวหนังและเนื้อเยื่อ	46	38	44	35	47	71
โรคจากการทำงาน	0	0	0	0	0	0
อุบัติเหตุ	1	1	2	0	0	0
อื่นๆ	153	270	235	301	326	345

ที่มา : บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

## รูปที่ 4.7-17 กราฟสรุปผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566



## 4.7.7 การฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระดับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ

มาตรการกำหนดให้โครงการฯ ดำเนินการการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระดับเหตุฉุกเฉิน  
ภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง

## 4.7.7.1 ผลการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระดับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ

ประจำปี พ.ศ. 2566

โครงการได้ดำเนินการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระดับเหตุฉุกเฉิน สำหรับปี พ.ศ. 2566  
โครงการมีแผนดำเนินการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระดับเหตุฉุกเฉิน ในวันที่ 26 ธันวาคม พ.ศ. 2566 และ  
โครงการได้ดำเนินการฝึกซ้อมย่อยภายในแต่ละแผนก รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.31



#### 4.7.8 การประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

มาตรการกำหนดให้โครงการฯ ทำการประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง

##### 4.7.8.1 ผลการประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ประจำปี พ.ศ. 2566

โครงการดำเนินการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นภายในโครงการ พร้อมทั้งจัดทำรายงานการเกิดอุบัติเหตุ (Accident Report) รวมถึงแนวทางการป้องกัน/แก้ไขปัญหที่เกิดขึ้น เพื่อใช้ในการประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดังนั้น โครงการฯ จะทำการรายงานผลการประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-11 และภาคผนวก ข.30

#### 4.7.9 การตรวจสอบสภาพพนักงานที่ทำงานในหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุงและกระบวนการเคลือบผิว

มาตรการกำหนดให้ทำการเก็บตัวอย่างปัสสาวะของพนักงาน ที่ทำงานในหน่วยดำเนินการหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง และกระบวนการเคลือบผิว (Coater&Oven) หรือตรวจเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์กำหนด โดยให้ทำการเก็บตัวอย่างปัสสาวะของพนักงานในช่วงเวลาที่ปฏิบัติงาน หรือกิจกรรมที่มีโอกาสสัมผัสสารโครเมียม เพื่อทำการส่งวิเคราะห์หาปริมาณโครเมียมในปัสสาวะเทียบกับข้อมูลหมายที่เกี่ยวข้องต่อไป ภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง

##### 4.7.9.1 ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานที่ทำงานในหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง

ประจำปี พ.ศ. 2566

โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงาน ที่ทำงานในหน่วยชุบเคลือบลูกรีด เพื่อการซ่อมบำรุงและกระบวนการเคลือบผิว (Coater&Oven) พร้อมกับการตรวจสอบสภาพประจำปี สำหรับการตรวจสอบสภาพประจำปี พ.ศ. 2566 โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสภาพในช่วงเดือนตุลาคม และพฤศจิกายน พ.ศ. 2566 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.29

#### 4.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย

มาตรการกำหนดให้โครงการฯ ทำการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ บริเวณจุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัยภายในพื้นที่โครงการ ทุก 3 เดือน และมาตรการกำหนดให้โครงการฯ ทำการฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้ สำหรับพนักงานทั้งหมดภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง

##### 4.8.1 ผลการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย ที่ติดตั้งในบริเวณพื้นที่โครงการเป็นประจำ เดือนละ 1 ครั้ง โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยที่ติดตั้งในบริเวณพื้นที่โครงการอยู่ในสภาพดี และพร้อมใช้งานทั้งหมด รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.44

##### 4.8.2 ผลการฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้ ประจำปี พ.ศ. 2566

โครงการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย เมื่อวันที่ 26 ธันวาคม พ.ศ. 2566 และโครงการได้ดำเนินการฝึกซ้อมย่อยภายในแต่ละแผนก รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.31

#### 4.9 สังคม-เศรษฐกิจ

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการรวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร และภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ ปีละ 1 ครั้ง และมาตรการกำหนดให้ดำเนินการสำรวจสภาพสังคมและเศรษฐกิจ และความคิดเห็นของประชาชน/ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหา และความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) โดยดำเนินการในพื้นที่ชุมชนโดยรอบโครงการ 5 กิโลเมตร ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพและสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ



พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล ปีละ 1 ครั้ง

#### 4.9.1 ผลการรวบรวมข้อร้องเรียน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

โครงการทำการรวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชน และภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางป้องกันการเกิดซ้ำ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนจากจากชุมชน และพนักงานภายในโครงการแต่อย่างใด รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.18

#### 4.9.2 ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม

ประจำปี พ.ศ. 2566

โครงการได้ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม และความคิดเห็นของประชาชน ระหว่างวันที่ 20-30 กรกฎาคม พ.ศ. 2566 โดยใช้แบบสอบถาม ซึ่งประกอบด้วยการสัมภาษณ์ประชาชนในชุมชนรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง สถานประกอบการที่ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ รวมถึงประชาชนในชุมชน ที่เป็นสถานี่ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ก.2