ภาคผนวก

ภาคผนวก ก หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เลขที่ ทส 1009.3/6170 ลงวันที่ 3 มิถุนายน 2557

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

ภาคผนวก ข เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ค รายงานผลการวิเคราะห์

ภาคผนวก ง กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ภาคผนวก จ เอกสารสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวิเคราะห์

ภาคผนวก ฉ หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนเลขทะเบียน ว-236

ภาคผนวก ก

หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เลขที่ ทส 1009.3/6170 ลงวันที่ 3 มิถุนายน 2557

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

ที่ ทส 1009.3/ 6170

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

3 มิถุนายน 2557

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (ส่วนขยาย) ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ที่ TH557/001 ลงวันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2557

สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ตั้งอยู่ที่ตำบลหนองชุมพล อำเภอเขาย้อย จังหวัดเพชรบุรี ที่บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (ส่วนขยาย) ครั้งที่ 1 ตั้งอยู่ที่ตำบลหนองชุมพล อำเภอเขาย้อย จังหวัดเพชรบุรี จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัดให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาและนำเสนอรายงานดังกล่าวตามขั้นตอนการพิจารณารายงานฯ ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ 8/2557 เมื่อวันที่ 12 มีนาคม 2557 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (ส่วนขยาย) ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลหนองชุมพล อำเภอเขาย้อย จังหวัดเพชรบุรี ทั้งนี้ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้โครงการมีการปรับเปลี่ยนชื่อโครงการจากเดิมเป็น "โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)"

โดยให้...

โดยให้บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ทั้งนี้ หากท่านได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานฯ ทราบด้วย และเมื่อมีการเริ่มดำเนินการโครงการแล้วจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานกับผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด) ให้รวบรวมข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ จำนวน 1 เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (PDF) Adobe Acrobat จำนวน 2 แผ่น พร้อมทั้งให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน 3 เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (PDF) Adobe Acrobat จำนวน 8 แผ่น เสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางจรีวรรณ ภูริเดช)
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำเนาถูกต้อง

(นางสาวมะลิวรรณ์ หตจำปา)
เจ้าพนักงานธุรการปฏิบัติงาน

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร 0 2265 6500 ต่อ 6794
โทรสาร 0 2265 6616

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบการกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการ.....โรงงานผลิตผงเหล็กแท่ง (Billet).....

ของ.....บริษัท ไทยเยอร์ลีด จำกัด.....

ตั้งอยู่ที่.....ตำบลคางขอนหมูหลง อำเภอเมืองชุมพร จังหวัดชุมพร.....

โดย บริษัท ไทยเยอร์ลีด จำกัด เลขที่ 118/1 หมู่ 1
ตำบลคางขอนหมูหลง อำเภอเมืองชุมพร จังหวัดชุมพร 76140
โทรศัพท์ 032-439-911-4 โทรสาร 032-439-915, 439-311

จัดทำโดย บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
39 ถนนสุขาภิบาล 3 ซอย 124 แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพฯ 10310
โทรศัพท์ 02-934-3233-47 โทรสาร 02-934-3248

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตหลักแท่ง (Billet)

ตั้งอยู่ที่ ตำบลหนองขุมพอ อำเภอเขาย้อย จังหวัดเพชรบุรี ที่บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ทรัพยากร/สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	- โครงการต้องฉีดพรมน้ำบริเวณถนนทางเข้าโครงการและบริเวณพื้นที่ก่อสร้างวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย)	- ในพื้นที่ก่อสร้างและถนนทางเข้า-ออกโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- โครงการต้องใช้พลาสติกคลุมรถขนส่ง ดิน ทราย หรือวัสดุก่อสร้างอื่น ๆ ที่อาจจะมีการฟุ้งกระจายหรือหล่นบนถนน เพื่อป้องกันปัญหาการฟุ้งกระจายของฝุ่น	- ในพื้นที่ก่อสร้างและถนนที่ใช้ในการขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- บำรุงรักษาเครื่องยนต์ต่าง ๆ และอุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่อาจจะปล่อยออกมาจากอุปกรณ์ก่อสร้างและรถบรรทุก	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกต่าง ๆ ที่จะเข้ามาในเขตก่อสร้าง เพื่อไม่ให้รถบรรทุกนำสิ่งแปดเปื้อนไปตกหล่นนอกพื้นที่โครงการ	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- ควบคุมอัตราเร็วของรถบรรทุกเพื่อลดควันเสียจากรถยนต์	- ในพื้นที่ก่อสร้างและถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- ผู้รับเหมาจะต้องทำการขึงตาข่ายโดยรอบบริเวณที่กำลังก่อสร้าง เพื่อป้องกันไม่ให้ฝุ่นละอองและเศษวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นลงในพื้นที่ก่อสร้างและบริเวณใกล้เคียงอันอาจก่อให้เกิดอันตรายจากอุบัติเหตุได้	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	นอกจากนี้ควรปิดภายนอกอาคารที่กำลังก่อสร้างด้วยผ้าใบอย่างหนาโดยรอบอาคารและตลอดความสูงของโรงงานและอาคารที่ก่อสร้างเพื่อป้องกันฝุ่นฟุ้งกระจาย			
	- ในกรณีที่มีฝุ่นละอองและวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นภายในพื้นที่ก่อสร้างหรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบหรือเส้นทางที่ใช้ขนส่ง โครงการจะต้องให้ผู้รับเหมาก่อสร้างทำการเก็บวัสดุก่อสร้างที่ร่วงหล่นลงไปขึ้นมาทันที รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อยด้วย เพื่อไม่ให้เกิดการกีดขวางการใช้เส้นทางหรือความสกปรกในบริเวณต่าง ๆ	- ในพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ใกล้เคียง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
2. เสียง	- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับความดังของเสียงต่ำที่สุดและให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานได้ดีอยู่เสมอเพื่อลดระดับความดังของเสียง	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-17.00 น. เพื่อไม่ให้รบกวนการพักผ่อนของประชาชน	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง ได้แก่ การปฏิบัติตามคู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ใน	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. เสียง (ต่อ)	สภาพดีตลอดเวลาและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด - กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู สำหรับคนงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 90 dB (A)	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	- จัดให้มีห้องน้ำห้องส้วมเพียงพอต่อคนงาน ตามที่กฎหมายกำหนด	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
4. การคมนาคม	- กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ในพื้นที่ก่อสร้างและตามภายนอกโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้าง	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- ตรวจเช็คสภาพรถยนต์ก่อนการใช้งาน เช่น ระบบเบรค เส้นดัน	- รถบรรทุกขนวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- หลีกเลี่ยงการขนวัสดุอุปกรณ์ในช่วงที่มีการจราจรคับคั่งและช่วงหลังเวลา 19.00 น. ซึ่งเป็นเวลาพักผ่อนของชุมชน	- ในพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางที่ต้องขนวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จำกัดความเร็วรถยนต์เข้า-ออก พื้นที่โครงการ ไม่เกิน 30 กม./ชม. และจัดระบบและทิศทางการจราจร ในพื้นที่ก่อสร้างโครงการให้เหมาะสม เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- ในพื้นที่โครงการและบนเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายชูมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โคจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)
ผู้จำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคม (ต่อ)	- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- บริเวณเส้นทางขนวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
5. การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม	- จัดสร้างรางระบายน้ำรอบ ๆ พื้นที่ก่อสร้าง เพื่อระบายน้ำออกสู่คูระบายน้ำโดยรอบ ซึ่งอยู่บริเวณภายในพื้นที่โครงการ	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- ควรจัดกองวัสดุก่อสร้างและเศษขยะมูลฝอยให้เป็นที่เป็นทาง โดยไม่ควรจะอยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการ และบ่อพักน้ำทิ้งชั่วคราว เพื่อป้องกันการกีดขวางทางระบายน้ำและก่อให้เกิดน้ำเสีย	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
6. การกำจัดกากของเสีย	- รวบรวมและเก็บวัสดุที่มีค่าและสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เพื่อนำมาขายหรือนำกลับมาใช้ใหม่	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดหาถังรองรับขยะมูลฝอยให้เพียงพอกับจำนวนคนงาน	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดให้มีพนักงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยก่อนส่งไปกำจัด	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- กำหนดไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้ง ในบริเวณใกล้ ๆ พื้นที่ก่อสร้าง	- ในพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ใกล้เคียง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายชูมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โคจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)
ผู้จำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การกำจัดกากของเสีย (ต่อ)	- แจ้งหน่วยงานรับกำจัดมูลฝอยที่ได้รับอนุญาตนำมูลฝอยจากการก่อสร้างไปกำจัด	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
7. สังคมและเศรษฐกิจ	- รับคนในท้องถิ่นเข้าทำงานให้มากที่สุดเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ - บริษัทผู้รับเหมาต้องดำเนินการตามนโยบายทางด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างเคร่งครัดเพื่อรักษาผลประโยชน์ของชุมชนโดยรอบ - ตรวจตราดูแลมิให้คนงานก่อสร้างมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ ยาเสพติด การพนัน เป็นต้น โดยมีวางกฎ ระเบียบและการลงโทษ - ประชาสัมพันธ์กับชุมชนที่อยู่บริเวณใกล้เคียงให้รับทราบเกี่ยวกับกิจกรรมการก่อสร้างโครงการอย่างต่อเนื่อง	- ในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
8. สาธารณสุข	- ด้านสาธารณสุขขั้นพื้นฐาน เพื่อป้องกันการแพร่กระจายของโรคต่าง ๆ มีการดำเนินการ ดังนี้ * จัดหาน้ำดื่มที่สะอาดสำหรับอุปโภคบริโภคแก่คนงาน * การจัดการกากของเสียให้ถูกหลักสุขาภิบาลไม่ให้เป็นแหล่งเพาะพันธุ์พาหนะของโรค	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่ซึ้งและนายชนะชัย โคจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนิบฐา หักบิล)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สาธารณสุข (ต่อ)	- จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำหรับคนงานที่ได้รับอุบัติเหตุจากการทำงานก่อนที่จะส่งผู้ป่วยไปสังสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียง	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดให้มีเวชภัณฑ์พื้นฐานอย่างเพียงพอ รวมทั้งจัดให้มีรถสำหรับนำผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลได้ทันทีกรณีฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุ	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ในการพิจารณาเลือกบริษัทรับเหมาโครงการควรพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมา โดยจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการและควรมีรายละเอียดเกี่ยวกับ . กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน . การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่าง ๆ . การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน	- ในพื้นที่โครงการ	- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- บริษัทผู้รับเหมาต้องปฏิบัติให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (เช่น กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่ซึ้งและนายชนะชัย โคจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนิบฐา หักบิล)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ.2551 รวมถึงประกาศกระทรวงมหาดไทยเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้างและประกาศอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง)			
	- ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แว่นตากันเศษวัสดุ ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย ตาข่ายกันตก สำหรับงานที่อยู่บนที่สูง หน้ากากป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ลดเสียง ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจนพร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตสวมหมวกนิรภัย" เป็นต้น	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โลจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงานสภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและรถยนต์ เพื่อใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตลอดเวลา	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย เช่น สัญญาณเตือนเกี่ยวกับเครน เป็นต้น	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดให้มีระบบการอนุญาตเข้าพื้นที่ก่อสร้าง (work permit)	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกอบรมโปรแกรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่คนงาน	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดให้มีบุคคลที่มีความรู้ความสามารถรับผิดชอบดูแลสภาพความปลอดภัย	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดเตรียมเครื่องมือ อุปกรณ์ ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหายและการแก้ไขปัญหาเพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัย	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โลจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)
ตั้งอยู่ที่ ตำบลหนองชุมพล อำเภอเขาย้อย จังหวัดเพชรบุรี ที่บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ต้องปฏิบัติ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการฯ ทั่วไป 1.1 เรื่องทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) รายงานฉบับสมบูรณ์ของบริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด จัดทำโดยบริษัทคอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลหนองชุมพล อำเภอเขาย้อย จังหวัดเพชรบุรี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม/ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ต้องแจ้งให้อุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดเพชรบุรีและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โคจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนิบฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)	ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว - บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้อุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดเพชรบุรีและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- ในกรณีที่บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ * หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โคจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนิบฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)	ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ * หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ - โครงการจะต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งจะต้องเป็นนิติบุคคลที่มีประสบการณ์ด้านการตรวจสอบสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ ดังนี้ . รวบรวมและสรุปลักษณะผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โคจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวจนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)	. รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่าง ๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะในเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ . นำเสนอรายงานผลการตรวจสอบตามมาตรการฯ ทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดเพชรบุรี อุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี และกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่			
1.2 มาตรการในช่วงก่อนที่จะมีการทดลองเดินระบบฯ	- โครงการทำการตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่องจักรต่าง ๆ ใหม่ทั้งหมด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ช่วงก่อนดำเนินการทดลองเดินระบบ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- โครงการทำความสะอาดบริเวณระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองก่อนเดินระบบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ช่วงก่อนดำเนินการทดลองเดินระบบ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- โครงการจะทำการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนใกล้เคียงรับทราบก่อนดำเนินการทดสอบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ช่วงก่อนดำเนินการทดลองเดินระบบ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- โครงการทำจดหมายเชิญหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ผู้นำชุมชนและตัวแทนชุมชนมาเข้าร่วมสังเกตการณ์ในการทดสอบเครื่องจักรต่าง ๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ช่วงก่อนดำเนินการทดลองเดินระบบ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โคจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวจนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ 2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง	- โครงการต้องควบคุมอัตราการระบายมลสารที่ระบายออกจากปล่องที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต ดังนี้ . ควบคุมอัตราการระบายฝุ่นละออง (TSP) ของปล่องระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (DC-1) ในสภาวะการทำงานปกติ ไม่เกิน 0.862 กรัม/วินาที . กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีประสิทธิภาพในการทำงานลดลง โครงการต้องทำการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย และอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานอยู่เสมอ โดยบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง . หากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (DC-1) ไม่สามารถเดินระบบได้ หรือมีอัตราการระบายฝุ่นละออง (TSP) ที่ออกจากปล่องของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (DC-1) เกิน 7.407 กรัม/วินาที โครงการต้องหยุดดำเนินงานในหน่วยการผลิตทันทีและทำการแก้ไขให้ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (DC-1) ทำงานได้ตามปกติ	- ปล่องระบายอากาศ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโรงงานจะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานหรือของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด และ/หรือ มาตรฐาน ฉบับล่าสุด	- ปล่องระบายอากาศ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	- ติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด โดยติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Duct Collector) จำนวน 2 ชุด ซึ่งอากาศที่ผ่านการบำบัดจะระบาย	- อาคารผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้จัดการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	ออกทางปล่องระบายอากาศ จำนวน 1 ปล่อง - กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อลดความเสี่ยงที่อุปกรณ์ดังกล่าวจะเกิดการชำรุดเสียหายในระหว่างการผลิต ดังนี้ . ทำความสะอาดระบบท่ออย่างน้อยปีละครั้ง เพื่อป้องกันการอุดตันของระบบ . ดูแลรักษาหัวดูดให้อยู่ในสภาพที่ดี เพื่อคงประสิทธิภาพในการควบคุมการแพร่กระจายของสารปนเปื้อนที่แหล่งกำเนิดให้คงที่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณที่มีความร้อนสูง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดเตรียมอะไหล่สำรอง ได้แก่ ถุงกรองฝุ่น เป็นต้น สำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอ และพร้อมสำหรับใช้งาน การแก้ไขซ่อมบำรุง เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง โดยเฉพาะถุงกรองฝุ่น	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานการดูแลตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษ ดังนี้ . วัดความดันสถิตของหัวดูด (Hood static pressure) อย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง เพื่อตรวจสอบความผิดปกติ โดยนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่ได้จากการคำนวณ . วัดความดันแตกต่างของอากาศที่ไหลผ่านเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรองอย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง เพื่อประเมินสภาพของถุงกรอง	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้จัดการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- อบรมพนักงานให้เรียนรู้การตรวจสอบมลพิษอย่างง่าย เช่น การใช้แถบกาววัดความเข้มข้นของฝุ่นในบริเวณสถานที่ทำงาน แล้วนำมาเปรียบเทียบสี (ความเข้มข้น) กับแถบกาวที่เตรียมไว้เป็นเกณฑ์ควบคุม หรือการใช้ถาดวางไว้ในบริเวณพื้นที่ทำงาน เพื่อสังเกตและตรวจสอบปริมาณฝุ่นละอองในพื้นที่ทำงาน เป็นต้น ซึ่งช่วยให้สามารถดำเนินการแก้ไขระบบได้อย่างทันเวลาเมื่อพบว่าฝุ่นละอองมีแนวโน้มสูงขึ้น	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมออย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง และต้องทำการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ใหม่ทุก ๆ 18 เดือน	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- โครงการจะต้องบันทึกข้อมูลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ ลงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- ห้ามไม่ให้วางกองวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมีและกากของเสียที่ใช้ในกระบวนการผลิต ไว้ภายนอกอาคาร เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและการปนเปื้อนน้ำฝนออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอกโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

พฤษภาคม 2557

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิบฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- มาตรการในการตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศอย่างต่อเนื่อง ดังนี้ 1) หัวดูด * ตรวจสอบสภาพภายนอกของหัวดูดทุกวัน เพื่อค้นหาความสึกหรอของหัวดูด หากพบความเสียหายให้ทำการหยุดระบบการผลิตแล้วทำการแก้ไข ทั้งนี้เพื่อรักษาประสิทธิภาพในการควบคุมการแพร่กระจายของสารปนเปื้อนที่เหลือจากการผลิต 2) ระบบท่อ * ตรวจสอบสภาพภายนอกทุก ๆ 12 ชั่วโมง * ตรวจสอบสภาพความสึกหรอของระบบท่อทั้งหมด ด้วยสายตาทุกวัน หากพบว่าท่อมีการสึกหรอให้ทำการแก้ไขโดยทันที (ในกรณีที่ไม่จำเป็นต้องหยุดการทำงานของระบบ) * ตรวจสอบการอุดตันของฝุ่นในระบบท่อ (โดยเฉพาะตับระบบท่อที่ติดตั้งในแนวระดับ) เดือนละ 1 ครั้ง หรือทุกครั้งที่ระบบหยุดการทำงาน * ทำความสะอาดระบบท่ออย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อป้องกันการอุดตันของระบบ 3) พัดลมดูดอากาศ * ตรวจสอบความสมดุล (Balancing) ในการหมุนของพัดลมโดยการสังเกตด้วยสายตา การฟังเสียง และใช้เครื่องมือวัดการสั่นสะเทือนแบบมือถือ	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

พฤษภาคม 2557

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิบฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	ทุก ๆ 12 ชั่วโมง * ตรวจสอบสภาพของถ้อหัดลม (Fan Wheel) เดือนละ 1 ครั้งหรือทุกครั้งที่ระยะเหยุดทำการซ่อม 4) เครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง * ตรวจสอบการสึกหรอและการรั่วของตัวเรือนสัปดาห์ละ 1 ครั้ง หากพบว่ามีการสึกหรอหรือการรั่วให้ทำการซ่อมรอยรั่วดังกล่าวทันที * ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ระบายฝุ่นซึ่งติดตั้งที่ส้นล่างของเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรองทุกวัน * ตรวจสอบการทำงานของระบบผลิตอากาศอัด (Compressed Air) และสภาพของวาล์วควบคุมการจ่ายอากาศอัด ทั้งนี้เพื่อให้มั่นใจว่าระบบทำความสะอาดถุงกรองทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ * ทำความสะอาดถุงกรองทุก 3 เดือน โดยใช้อากาศอัดที่มีความดันสูง (ห้ามทำการซักล้างโดยเด็ดขาด) * เปลี่ยนถุงกรองใหม่ทุก 18 เดือน - มาตรการในการติดตามการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ ดังนี้ * วัดความดันสถิตของหัวดูด (Hood Static Pressure) ทุกหัวอย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง เพื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่ได้จากการคำนวณ ซึ่งทำให้สามารถประเมินได้ว่าเกิดความผิดปกติขึ้นในระบบหรือไม่	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	* ตรวจวัดความดันแตกต่างของอากาศที่ไหลผ่านถุงกรองจากมาตรวัดที่ติดตั้งที่ตัวเรือนเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรองทุก 1 ชั่วโมง หากพบว่าความดันแตกต่างดังกล่าวมีค่าน้อยกว่า 2 นิ้วของน้ำ แสดงว่าอาจเกิดการฉีกขาดหรือทะลุของถุงกรอง ให้ทำการหยุดกระบวนการหลอมทันที แล้วตรวจสอบหาถุงกรองที่ชำรุดพร้อมเปลี่ยนถุงกรองใหม่ เมื่อแก้ไขเสร็จแล้วจึงเริ่มกระบวนการหลอมใหม่ แต่หากความดันแตกต่างดังกล่าวมีค่ามากกว่า 10 นิ้วของน้ำ แสดงว่าถุงกรองอาจเกิดการอุดตัน ให้ทำการหยุดกระบวนการหลอมทันทีเช่นกัน หลังจากนั้นให้ตรวจสอบและแก้ไขความผิดปกติของระบบทำความสะอาดถุงกรอง เมื่อแก้ไขเสร็จแล้วจึงเริ่มกระบวนการหลอมอีกครั้ง * สังเกตลักษณะของก๊าซที่ปล่อยออกจากปล่องระบาย (จากการวัดความเข้มข้นของฝุ่น หรือวัดค่าความทึบแสง หรือจากการสังเกตด้วยสายตา) หากพบว่ามีฝุ่นถูกปล่อยออกมาไม่มากนัก (ยังไม่เกินค่าควบคุม แต่มีแนวโน้มสูงขึ้น) ให้ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่าง ๆ ของระบบควบคุมมลพิษที่กล่าวข้างต้น เมื่อพบสาเหตุให้ทำการแก้ไข แต่หากพบว่าฝุ่นที่ถูกปล่อยออกมามีปริมาณมากอย่างเห็นได้ชัด (หรือเกินค่าควบคุม) ให้หยุดการทำงานของระบบการผลิตทันที เพื่อลดอัตราการระบายมลพิษสู่สิ่งแวดล้อม หลังจากนั้นให้ค้นหาสาเหตุของปัญหาดังกล่าวอย่างเร่งด่วน แล้วทำการแก้ไข เมื่อแก้ไขเรียบร้อยแล้วจึงเดินระบบควบคุมมลพิษและ			

พฤษภาคม 2557

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	ระบบการผลิตอีกครั้ง * ตรวจวัดอัตราไหลของก๊าซที่เข้าและออกจากเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง เพื่อประเมินสภาพของถุงกรอง ตรวจสอบระดับความดันของอากาศที่ท่อร่วม (Header) สำหรับระบบจ่ายอากาศอัดเพื่อทำความสะอาดถุงกรองทุกชั่วโมง (ระดับที่เหมาะสม คือ 5 ถึง 7 บาร์) หากพบว่าระดับความดันต่ำกว่าค่าที่กำหนดให้หยุดระบบการผลิต พร้อมค้นหาสาเหตุของปัญหาดังกล่าวอย่างเร่งด่วนแล้วทำการแก้ไข เมื่อแก้ไขเรียบร้อยแล้วจึงเดินระบบควบคุมมลพิษและระบบการผลิตอีกครั้ง			
2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2545 ที่กำหนดให้โรงเหล็กต้องมีผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
3. ระดับเสียง				
3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด	- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรที่มีระดับความดังของเสียงต่ำและให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานได้ดีอยู่เสมอ เพื่อลดระดับความดังของเสียง	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program)	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โควรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนินธฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน			
	- โครงการจะทำการตรวจวัดระดับเสียง เพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) หลังเปิดดำเนินการ อย่างน้อย 1 ครั้ง เพื่อให้สามารถกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียง และนำไปสู่การจัดการด้านอื่น ๆ เพื่อลดมลพิษทางเสียงในพื้นที่โครงการต่อไป พร้อมทั้งทำการทบทวนแนวเส้นเสียงจาก Noise Contour ทุก 3 ปี	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง (Pathway)	- ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น เตาหลอม และเครื่องตัดเหล็ก เป็นต้น ภายในอาคารผลิตที่ปิดมิดชิด หากแหล่งกำเนิดเสียงดังอยู่ภายนอกอาคาร ต้องก่อสร้างห้องครอบเสียงเครื่องจักรพร้อมติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงภายใน ได้แก่ บริเวณพัดลมดูดอากาศ (Blower) เป็นต้น รวมทั้งติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียงบริเวณปล่องระบายอากาศ (Blower Silencer) ของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง เพื่อลดผลกระทบจากเสียงดังรบกวนชุมชนใกล้เคียง	- บริเวณริมรั้วรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- โครงการจะทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วทั้ง 4 ด้านของโครงการ โดยควบคุมการดำเนินการของโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) โดยจัดทำแนวรั้วที่รอบขอบเขตพื้นที่โครงการความสูงไม่น้อยกว่า 2 เมตร (ด้านที่ติดกับชุมชน) และปลูกต้นไม้โดยรอบ	- บริเวณริมรั้วรอบโครงการทั้ง 4 ด้านของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โควรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนินธฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง (Pathway) (ต่อ)	ความกว้างอย่างน้อย 10 เมตร เพื่อเป็นแนวป้องกันหรือลดผลกระทบจากเสียงที่เกิดจากกิจกรรมของโครงการ หากพบว่ามีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนด จะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไข โดยการติดตั้งกำแพงกันเสียงเพิ่มเติมต่อไป			
	- กำหนดให้มีการรับเรื่องร้องเรียน กรณีที่ชุมชนโดยรอบเปิดการร้องเรียนเกี่ยวกับผลกระทบด้านเสียง โครงการจะนำเข้าประชุมคณะกรรมการฝ่ายระวังฯ โดยเร่งด่วน เพื่อพิจารณาปรับปรุงแก้ไข และกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบซึ่งแวดล้อม	- บริเวณชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กม.	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
4. คุณภาพน้ำ				
4.1 น้ำเสียจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน	- ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีประสิทธิภาพเพียงพอ สำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมที่มีทั้งหมด โดยขนาดของถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่ติดตั้งต้องมีการประเมินให้เหมาะสมกับจำนวนพนักงานและปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นในแต่ละวัน โดยมีรายละเอียดดังนี้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	. น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมและโรงอาหารของอาคารสำนักงาน/ห้องพักพนักงานประมาณ 6 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกบำบัดด้วย Grease Trap Tank ขนาด 0.4 ลูกบาศก์เมตร ก่อนเข้าถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป ขนาด 9 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด ก่อนระบายลงสู่ถังพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ แล้วสูบกลับมาใช้ในการรดน้ำต้นไม้/	- อาคารสำนักงาน/ห้องพักพนักงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่ซึ้งและนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนิบรูา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 น้ำเสียจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน (ต่อ)	สนามหญ้าภายในโครงการต่อไป			
	. น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมของป้อมยาม ประมาณ 0.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกบำบัดด้วยถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด ก่อนระบายลงบ่อพักน้ำทิ้งบริเวณเดียวกันกับอาคารสำนักงาน ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร แล้วสูบกลับมาใช้ในการรดน้ำต้นไม้/สนามหญ้าภายในโครงการต่อไป	- ป้อมยาม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	. น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมและโรงอาหารของบ้านพักคนงานประมาณ 22 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกบำบัดด้วย Grease Trap Tank ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนเข้าถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป ขนาด 24 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด ก่อนระบายลงสู่ถังพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ แล้วสูบกลับมาใช้ในการรดน้ำต้นไม้/สนามหญ้า ภายในโครงการต่อไป	- บ้านพักคนงานและโรงอาหาร	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- ติดตั้งถังดักไขมัน สำหรับบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโรงอาหารและบริเวณที่อาจมีการปนเปื้อนไขมัน ทั้งนี้ กำหนดให้มีการดูแลและดักไขมันจากบ่อดักไขมันไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ	- โรงอาหาร	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintanance Programe) สำหรับถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพและเป็นไปตามค่าที่ออกแบบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- กรณีที่พบว่าถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่ซึ้งและนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนิบรูา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 น้ำเสียจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน (ต่อ)	ใช้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และกำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไข โดยมีการบันทึกไว้เป็นลายลักษณ์อักษร			
	- จัดให้มีบ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน ขนาด 112 ลูกบาศก์เมตร เพื่อบำบัดน้ำทิ้งจากการหล่อเย็นแบบโดยตรง ซึ่งเป็นน้ำสเปรย์เพื่อลดอุณหภูมิของแท่งเหล็กร้อน โดยน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจะหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ โดยไม่มีการระบายทิ้งออกสู่ภายนอกโครงการ	- บ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Programe) สำหรับบ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน โดยการขุดลอกตะกอนออกเป็นประจำทุกวัน เพื่อให้ระบบงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ	- บ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
4.2 บ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดของโครงการ	- ควบคุมคุณภาพน้ำภายในบ่อน้ำของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 2 (พ.ศ.2539) เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน	- บ่อพักน้ำทิ้งของโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- โครงการมีการหมุนเวียนน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วภายในบ่อพักน้ำหลังผ่านการบำบัดมาใช้มากที่สุด โดยไม่มีการระบายออกนอกโครงการ โดยนำกลับมาใช้รดน้ำต้นไม้/สนามหญ้าภายในโครงการทั้งหมด	- บ่อพักน้ำทิ้งของโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 บ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดของโครงการ (ต่อ)	- โครงการจะจัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัด จำนวน 2 บ่อ ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร และ 25 ลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ โดยก่อสร้างเป็นบ่อพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ซึ่งมีขนาดเพียงพอที่จะรับน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปณ จุดนั้น ๆ ได้ไม่น้อยกว่า 24 ชั่วโมง	- บ่อพักน้ำทิ้งของโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- จัดให้มีบ่อหน่วงน้ำฝนจำนวน 2 บ่อ ขนาดความจุประมาณ 6,175 และ 12,017 ลบ.ม. ตามลำดับ เพื่อชะลอปริมาณน้ำฝนในคาบฝนตกครั้งหนึ่งเมื่อฝนหยุดตกจะน้ำฝนจะถูกระบายออกด้วยเครื่องสูบน้ำเพื่อให้บ่อหน่วงน้ำสามารถรองรับฝนตกในครั้งต่อไปได้	- บ่อหน่วงน้ำของโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- โครงการกำหนดให้พื้นที่บริเวณอาคารผลิตและบ้านพักคนงานเป็นพื้นที่ที่อาจมีการปนเปื้อนของน้ำฝน ดังนั้น โครงการจะไม่ระบายน้ำจากบริเวณส่วนนี้ออกนอกโครงการ (บ่อหน่วงน้ำ ขนาด 6,175 ลูกบาศก์เมตร) โดยจะนำกลับไปใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต (น้ำสเปรย์เพื่อลดอุณหภูมิของแท่งเหล็กร้อน) และใช้สำหรับรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการต่อไป	- บ่อหน่วงน้ำ 1 ของโรงงานขนาด 6,175 ลูกบาศก์เมตร	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- ในช่วงฤดูฝน (เดือนมิถุนายน-เดือนตุลาคม) โครงการจะมีการระบายน้ำภายในบ่อน้ำบางส่วนออกนอกโครงการ (เฉพาะบ่อหน่วงน้ำ ขนาด 12,017 ลูกบาศก์เมตร ด้านหน้าโครงการ) เนื่องมาจากเพื่อรักษาระดับน้ำ ภายในบ่อน้ำมิให้เอ่อล้นออกมา ซึ่งมีปริมาณน้ำมากเกินกว่าความสามารถในการรองรับเท่านั้นโดยได้ขอยนุญาต	- บ่อหน่วงน้ำ 2 ของโรงงานขนาด 12,017 ลูกบาศก์เมตร	- เฉพาะฤดูฝน	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)	ถนนทางหลวงเพื่อระบายน้ำฝนส่วนเกินออกทางระบายน้ำฝนสาธารณะในเขตทางหลวงเรียบร้อยแล้ว ซึ่งโครงการต้องควบคุมทุนภาพน้ำที่จะระบายออกต้องมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด			
	- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในท่อระบายน้ำรวมและบ่อน้ำของโรงงานในกรณีตื้นเขิน	- ท่อระบายน้ำรวมและบ่อน้ำ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- กำกับดูแลมิให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการรวมทั้ง กำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดท่อระบายน้ำรวมทั้งโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
6. การคมนาคม	- จัดให้มีการอบรมหรือแนะนำให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อกำหนดอื่น ๆ ที่โครงการกำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด โดยจะต้องมีการประชุมผู้รับเหมาช่วงในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ เพื่อเข้ารับการอบรมเกี่ยวกับหลักการขับขี่อย่างปลอดภัย มารยาทบนท้องถนน การจำกัดความเร็วในการขนส่ง กฎระเบียบของโรงงาน โดยเชิญตำรวจในท้องที่เป็นวิทยากรในการฝึกอบรมร่วมกับเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบของโครงการ	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- ควบคุม กำกับ และตรวจตามผู้รับผิดชอบในการจัดหาผู้รับเหมาช่วงขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการ และจะต้องเลือกใช้เส้นทางที่มีความปลอดภัยและมีความสะดวกรวดเร็วในการขนส่ง โดยการสำรวจขององค์ประกอบต่าง ๆ	- ภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โควรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคม (ต่อ)	เช่น สภาพจราจร ถนนคับแคบ ขึ้นสะพานชูช ลอดใต้สะพาน การใช้ทางการกลับรถ (U-turn) ผ่านชุมชน โรงเรียน มีจุดเสี่ยงที่อาจเกิดอันตราย รวมทั้งเสนอเส้นทางที่เหมาะสมให้โครงการพิจารณาก่อนการดำเนินการขนส่ง ทั้งนี้ หากพบว่าเส้นทางที่เสนอไม่เหมาะสม โครงการจะต้องเสนอเส้นทางที่มีความเหมาะสมและปลอดภัย เพื่อกำหนดให้ผู้รับผิดชอบดำเนินการโดยเคร่งครัด			
	- จัดเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถทุกประเภทในพื้นที่โครงการ และด้านหน้าโครงการตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาช่วงในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ทำการตรวจสอบสภาพของรถบรรทุกและความเรียบร้อยก่อนออกเดินทาง โดยเฉพาะการตรวจสอบกระบะบรรทุกจะต้องปิดคลุมด้วยผ้าใบก่อนนำรถมาใช้งาน เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ในระหว่างการขนส่ง	- ภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- ทำการติดสัญญาณบริเวณท้ายรถบรรทุกวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ทุกครั้งก่อนออกเดินทาง เพื่อเพิ่มสัญญาณเตือนให้ผู้ใช้ถนนสังเกตเห็นได้ชัดเจนยิ่งขึ้น	- ภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จำกัดความเร็วในการขับขี่รถบรรทุกเสบเหล็กไม่ให้เกิน 80 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเส้นทางขนส่งกำหนดให้มีป้ายจำกัดความเร็วของยานพาหนะภายในพื้นที่โครงการไม่ให้เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- ติดตั้งสัญลักษณ์และเครื่องหมายจราจรในเขตที่มีการจราจรภายในโครงการให้เป็นไปตามมาตรฐานสากล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โควรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคม (ต่อ)	- กรณีรถบรรทุกขัดข้อง ของความร่วมมือพนักงานขับรถให้จอดรถชิดซ้ายของขอบถนนให้มากที่สุดแล้วเปิดไฟสัญญาณฉุกเฉิน พร้อมทำสัญลักษณ์ด้านหน้าและด้านหลัง โดยอยู่ห่างจากตัวรถบรรทุกสัญเหล็กไม่น้อยกว่า 50 เมตร เพื่อเตือนให้ผู้ใช้ถนนทราบ	- ภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดให้มีหมายเลขติดต่อภายในอย่างน้อย 1 หมายเลข สำหรับแจ้งและรายงานกรณีเกิดอุบัติเหตุเกี่ยวกับการจราจร พร้อมจัดทำบันทึกรายงานการเกิดอุบัติเหตุ	- ภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- กำหนดให้มีการควบคุมน้ำหนักรถบรรทุก ตามกฎหมายกำหนด	- ภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง	- ภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว				
7.1 การจัดการทั่วไป	- การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วของโครงการ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากมหลั่งกำเนิดต่าง ๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- มีระบบคัดแยกประเภทสิ่งปฏิกูลและวัสดุไม่ใช้แล้วที่มีมูลค่าไว้สำหรับจำหน่าย เพื่อให้มีปริมาณวัสดุเหลือใช้ที่ต้องส่งกำจัดให้น้อยที่สุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ จะต้องมีการจัดแบ่งประเภท	- พื้นที่จัดเก็บของเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)	ของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่น ๆ			
	- การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บไว้ภายในพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายโดยน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ	- พื้นที่จัดเก็บของเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- โครงการเลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐาน ในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- โครงการใช้หลัก 3 R (Reduce/Reuse/Recycle) ในการทำจัดกากของเสียของโครงการ โดยที่ใช้หลักการลดปริมาณของกากของเสีย การใช้ทรัพยากรซ้ำให้คุ้มค่า และการนำกากของเสียกลับมาใช้ใหม่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป	- โครงการได้จัดให้มีถังขยะแยกประเภทวางไว้ตามจุดต่าง ๆ ภายในพื้นที่โรงงานอย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- กำหนดให้มีพนักงานรวบรวมและเก็บขนขยะไปทำการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่า เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อเอกชน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วจากการอุปโภคบริโภคซึ่งไม่สามารถจำหน่ายได้ ประมาณ 4 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมเก็บไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ เพื่อรอให้องค์การบริหารส่วนตำบลหนองชุมพลหรือหน่วยงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป (ต่อ)	อื่นที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบอย่างถูกหลักสุขาภิบาลหรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป			
	- ขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ * ได้แก่ เศษกระดาษ ขวดแก้ว/ขวดพลาสติก เป็นต้น ประมาณ 0.4 ตัน/ปี โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและจำหน่ายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำวัสดุดังกล่าวไปทำการคัดแยกและจำหน่ายต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- ขยะมูลฝอยที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ * ได้แก่ ถุงไม้/ใบไม้ เศษอิฐ เศษหญ้า และถุงพลาสติกปนเปื้อน เป็นต้น ประมาณ 2 ตัน/ปี โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและติดต่อหน่วยงานได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดหรือ วิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	* เศษอาหาร ประมาณ 1 ตัน/ปี โครงการรวบรวมแล้วขาย เพื่อเป็นอาหารสัตว์แก่ผู้ที่สนใจหรือนำไปกำจัดด้วยวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- ขยะอันตรายจากสำนักงาน * ได้แก่ ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี ผ้าหมึกถอมพิวเตอร์/ผงหมึก ซากแบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย หลอดไฟ และอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้แล้ว เป็นต้น ประมาณ 0.6 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ภายในพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาคลุมและติดต่อหน่วยงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่ซึ้งและนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวจนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป (ต่อ)	ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดหรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้ได้รับอนุญาตต่อไป			
7.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต	- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ ประกอบด้วย * ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้คุณภาพตามมาตรฐานสินค้าของโครงการ ประมาณ 6,650 ตัน/ปี โดยโครงการจะทำการหมุนเวียนนำไปใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต ซึ่งไม่ถือว่าเป็นของเสีย * ไม้/หวายทำรุด บอเดอร์ไฟฟ้า ถุงจัมโบ้ เป็นต้น ประมาณ 3 ตัน/ปี โดยโครงการจะทำการคัดแยกประเภทและจำหน่ายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำวัสดุดังกล่าวไปทำการคัดแยกและจำหน่ายต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นอันตราย ประกอบด้วย . ขี้ตะกรันเหล็กจากเตาหลอม (Slag) ประมาณ 8,064 ตัน/ปี โดยโครงการจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในอุตสาหกรรมเหมืองแร่/ปูนซีเมนต์หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	. ฝุ่นจากระบบดักฝุ่น (Bag Eouse) ประมาณ 1,990 ตัน/ปี โดยโครงการจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในอุตสาหกรรมเหมืองแร่/ปูนซีเมนต์หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่ซึ้งและนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวจนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ภาคของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	อนุญาตต่อไป . เศษวัสดุจากการตัดเตาและซ่อมผนังเตาหลอม (Lining) ประมาณ 2,640 ตัน/ปี โดยโครงการจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในชุดสาหกรรมเหมืองแร่/ปูนซิเมนต์หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	. ตะกอนจากบ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน (กากขี้เหล็ก) ประมาณ 405 ตัน/ปี จะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดหรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	. ถุงกรองที่หมดอายุใช้งาน (Bag Filter) ประมาณ 2 ตัน/ปี จะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไปหรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- สิ่งปฏิกูลฯ ที่เป็นของเสียอันตราย ประกอบด้วย			
	* น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ประมาณ 5 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ภายในถังขนาด 200 ลิตร และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม มารับไปกำจัดโดยวิธีการปรับปรุงคุณภาพและนำกลับไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	* ถุงมือและเสบผ้าเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 2 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ภายในอาคารเก็บกากของเสียที่มีหลังคาคลุม และติดต่อหน่วยงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้ง และนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ภาคของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	ที่ได้รับอนุญาตจากโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดหรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป " ของเสียอื่น ๆ เช่น กระป๋องสี กระป๋องสเปรย์ ภาชนะบรรจุสารเคมี ซากแบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย หลอดไฟและอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว เป็นต้น ประมาณ 1.50 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ภายในอาคารเก็บกากของเสียที่มีหลังคาคลุม และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม มารับไปกำจัดหรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- โครงการจะต้องแนบเอกสารการรับกำจัดกากของเสียทุกประเภทจากหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ โดยต้องแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบ ซึ่งต้องระบุไว้ในรายงานตรวจติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Monitoring Report)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
7.4 ขยะติดเชื้อจากการปฐมพยาบาลเบื้องต้น	- ขยะติดเชื้อจากการปฐมพยาบาลเบื้องต้นนั้นจะเป็นขยะจำพวกสำลีเปื้อนเลือด น้ำลาย น้ำเหลือง ปัสสาวะ ผ้าปิดแผล (ผ้าก๊อซ) เข็มฉีดยา เป็นต้น ประมาณ 0.2 ตัน/ปี โครงการจะทำการรวบรวมใส่ถุงแดงแยกไว้โดยเฉพาะและรวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดในเตาเผาขยะอันตรายหรือวิธีอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้ง และนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป	- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่รับทราบโดยทั่วถึง เพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย เพื่อให้มีความเด่นชัดต่อการนำไปปฏิบัติของพนักงานทุกคน รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบ โดยมีการประชุมเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ ให้เป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดพื้นที่ปฏิบัติงานให้มีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น การตรวจวัดเสียง ความร้อน แสงสว่าง ฝุ่นละออง เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวันพร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพพื้นที่ที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

พฤษภาคม 2557

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โชควานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- พิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โดยดำเนินการทุกสัปดาห์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตรายการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
8.2 การตรวจสุขภาพ	- กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงานและโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิต อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติจากการทำงาน ต้องระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงานและแนวทางป้องกันและแก้ไขในอนาคต	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพสำหรับ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

พฤษภาคม 2557

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โชควานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 การตรวจสุขภาพ (ต่อ)	ใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน			
	- กรณีที่ผลการวินิจฉัยของแพทย์ ระบุว่าผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติของพนักงานมีสาเหตุมาจากการทำงาน ให้พิจารณาสับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าวไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและติดตามผลต่อไปอย่างต่อเนื่อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- การตรวจสุขภาพพนักงานเพื่อตรวจวัดหาสารอันตรายในพนักงานที่มีความเสี่ยงให้อยู่ในการวินิจฉัยของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นไว้ในพื้นที่โครงการตลอดเวลา รวมทั้งจัดเตรียมรถสำรองไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุฉุกเฉินหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- โครงการมีการวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้ง การดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ และจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้อย่างเพียงพอเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โตธรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)	- โครงการมีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดวิธีปฏิบัติเมื่อตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
8.4 เสียง	- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- โครงการมีระบบการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โตธรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.4 เสียง (ต่อ)	- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องกับมาตรฐานที่กำหนดตามประกาศกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง เสียง พ.ศ.2549 โดยให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมงต่อวัน และจัดให้มีการผลัดเปลี่ยนพนักงานสลับกันไปทำงานเป็นระยะ ๆ	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- กำหนดให้ตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงฯ ที่กำหนด และทำการปรับปรุงเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- หากผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติ ให้ทำการตรวจสอบโดยละเอียด พร้อมทั้ง หาสาเหตุหากพบว่ามีความผิดปกติ ให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณ/แผนกอื่นที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดังน้อยลง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดังและวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้องรวมทั้ง จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างพอเพียง	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โคจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 ความร้อนและแสงสว่าง	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณหน้าเตาหลอม และเครื่องหล่อเหล็กแท่ง ต้องสวมใส่ชุดป้องกันความร้อนและถุงมือป้องกันความร้อนทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน	- บริเวณเตาหลอม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติตัวของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม	- บริเวณเตาหลอม และเหล็กหล่อ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดให้มีห้องควบคุมพร้อมติดตั้งพัดลมหรือเครื่องปรับอากาศสำหรับพนักงานปฏิบัติในส่วนผลิตและมีช่องระบายอากาศ และพัดลมระบายอากาศบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดให้มีแสงสว่างในการทำงานอย่างเพียงพอ โดยติดตั้งหลอดไฟให้มีแสงสว่างอย่างเพียงพอและควรติดตั้งหลอดไฟฉุกเฉินอาคารในจุดต่าง ๆ ของโครงการและจะต้องซ่อมแซมทันทีเมื่อเกิดการชำรุด	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
8.6 คุณภาพอากาศ	- กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิต ต้องสวมหน้ากากกรองฝุ่นละอองขณะทำงานโดยเฉพาะพนักงานที่ทำงานบริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบและเตาหลอม	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดให้มีการดูแลความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อยภายในพื้นที่กระบวนการผลิต เพื่อป้องกันการสะสมของฝุ่นละออง	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โคจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.6 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ตรวจสุขภาพร่างกายเป็นประจำเพื่อเฝ้าระวังโรค เช่น การตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอดและการเอ็กซเรย์ปอด โดยพิจารณาผัดเปลี่ยนหน้าที่หรือหากพบผู้มีอาการผิดปกติต้องรีบทำการรักษา	- พนักงานส่วนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
8.7 อุบัติเหตุ	- จัดให้มีเวชภัณฑ์และยา เพื่อใช้ในการปฐมพยาบาลเบื้องต้นในจำนวนที่เพียงพอตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม พ.ศ.2548 ที่กำหนด	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้องและมีการจัดทำแผนการปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุขึ้น	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- การป้องกันกรณีน้ำเหล็กหกหรือกระเด็นถูกร่างกาย โดย * กำหนดวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและมีการฝึกปฏิบัติ * เฝ้าสังเกตุการทำงานโดยหัวหน้ากะและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย * อุปกรณ์ที่ใช้ในการหนและการเคลื่อนย้ายน้ำเหล็กต้องอยู่ในสภาพที่ดีและใช้งานได้อย่างปลอดภัย * จัดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์เพื่อป้องกันน้ำเหล็กกระเด็นถูกร่างกาย เช่น ถุงมือ รองเท้า และที่ป้องกันลำตัว เป็นต้น	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- การป้องกันการสัมผัสชิ้นงานที่ร้อน หรือสัมผัสกับอุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อน โดย * กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)	* จัดถุงมือและปลอกแขนกันความร้อนให้สวมใส่ * เตือนอันตรายเกี่ยวกับความร้อน			
	- การป้องกันเตาหลอมเหล็กเกิดการระเบิด โดย * ป้องกันมิให้น้ำปนเปื้อนวัตถุดิบก่อนที่จะนำเข้าสู่เตาหลอม * อบรมพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับเตาหลอมให้มีความรู้ความเข้าใจในการทำงาน	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- การป้องกันอุบัติเหตุจากรถเข็นหรือรถยกขน โดย * รถเข็นจะต้องอยู่ในสภาพที่ดีและมีที่ป้องกันมือและเท้าถูกกระแทก * กำหนดเส้นทางและมีความกว้างที่เพียงพอ * รถยกต้องมีสัญญาณขณะมีการทำงาน * ยกของต้องไม่สูงจนปิดบังสายตาผู้ขับขี่ และจำกัดความเร็วของรถยก * อบรมพนักงานขับรถเกี่ยวกับการขับขี่อย่างปลอดภัยและถูกต้อง	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า โดย * อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วหรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง * มีการตรวจสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน * สวมใส่หรือใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสายไฟ เป็นต้น	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)	* จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้า			
8.8 สารกัมมันตรังสี	- ตรวจสอบสารกัมมันตรังสีที่ปนมากับเศษเหล็กบริเวณล้านหน้าโครงการ โดยใช้เครื่องวัดสารกัมมันตรังสีแบบอยู่กับที่ โดยกำหนดให้รถบรรทุกที่ขนส่งเศษเหล็กหยุดตรวจสารกัมมันตรังสีปนเปื้อนก่อนขึ้นชั่งน้ำหนัก และทำการตรวจซ้ำใหม่อีกครั้งด้วยเครื่องตรวจวัดกัมมันตรังสีแบบมือถือในขั้นตอนการกองเก็บเศษเหล็ก	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- หากเครื่องตรวจจับรังสีปนเปื้อนส่งสัญญาณ เสียงดังจากเครื่องและการกระพริบของหลอดดัชนี โครงการกำหนดให้รถบรรทุกดังกล่าววิ่งไปจอดยังบริเวณที่กำหนดไว้สำหรับทำการตรวจจับรังสีปนเปื้อนอีกครั้ง เพื่อทำการตรวจซ้ำ ส่วนรถบรรทุกที่ตรวจไม่พบรังสี โครงการอนุญาตให้รถบรรทุกเศษเหล็กเข้าสู่พื้นที่โครงการได้	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- หากรถบรรทุกที่ทำการตรวจจับรังสีปนเปื้อนครั้งที่ 2 และเครื่องตรวจจับรังสีปนเปื้อนไม่ส่งสัญญาณเตือน โครงการอนุญาตให้บรรทุกเศษเหล็กเข้าพื้นที่โครงการได้ แต่หากเครื่องตรวจจับรังสีส่งสัญญาณเตือนรถบรรทุกคันดังกล่าวจะถูกกักบริเวณไว้บริเวณพื้นที่ควบคุมที่โครงการจัดเตรียมไว้ (พื้นที่ขนาดประมาณ 20 × 20 เมตร) เพื่อป้องกันหรือจำกัดขอบเขตการแผ่รังสีที่มีอยู่ พร้อมทั้งปฏิบัติการดังนี้	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนิบฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.8 สารกัมมันตรังสี (ต่อ)	* แจ้งเจ้าหน้าที่ดูแลด้านเทคนิคกัมมันตรังสีของโครงการที่ผ่านการอบรมความปลอดภัยด้านรังสีระดับที่ 5 เพื่อทำการตรวจโดยละเอียดอีกครั้ง * แจ้งข้อมูลต่อเจ้าหน้าที่ของสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ * ติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการรับกำจัดภาชนะของเสียอุตสาหกรรม ให้มารับไปกำจัดหรือบำบัดอย่างถูกวิธีตามคำแนะนำของสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติต่อไป โดยค่าใช้จ่ายในการส่งกำจัดหรือบำบัดดังกล่าวบริษัทผู้จำหน่ายเศษเหล็กต้องเป็นผู้รับผิดชอบทั้งหมด			
	- ทำสัญญาซื้อขายกับตัวแทนจำหน่ายเศษเหล็ก ซึ่งมีเงื่อนไขกำหนดว่าให้ตัวแทนดังกล่าวตรวจสอบสารกัมมันตรังสีในเศษเหล็กก่อนส่งมายังโครงการ ซึ่งถ้าหากโครงการตรวจพบจะทำการส่งคืนเศษเหล็กดังกล่าวคืนกลับมาและตัดสิทธิ์ในการทำสัญญากับตัวแทนดังกล่าวนี้ทันที	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
8.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย	- การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้ง จัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนิบฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	- บริเวณอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ . ระบบ Sprinkler เพื่อป้องกันเหตุเพลิงไหม้ภายในอาคารผลิต จำนวน 900 จุด . อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Fire Extinguishers) ขนาด 15 ปอนด์ จำนวน 11 ถัง . ติดตั้ง Fire alarm จำนวน 15 จุด ติดตั้งรอบอาคารผลิตและพื้นที่โรงงาน . ติดตั้งตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่ายน้ำ จำนวน 8 ตู้ . หัวจ่ายน้ำดับเพลิงภายนอกอาคารที่ทำการติดตั้งเป็นแบบหัวจ่ายน้ำ 2 ทิศทาง ขนาด 2½ นิ้ว แรงดัน 4.4 บาร์ โดยจะติดตั้งทั้งหมด 4 จุด . เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มมอเตอร์) ขนาดการสูบน้ำไม่เกิน 2,838 ลิตร/นาที . เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มดีเซล) แบบหอยโข่งแกนนอน ขนาดการสูบน้ำไม่เกิน 2,838 ลิตร/นาที . ป้ายเตือนอันตราย และเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่	- บริเวณอาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
8.10 เหตุฉุกเฉิน	- จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วน เพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกันและสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน (ดังรูปที่ 1)	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่ลิ้มและนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้จำนวณการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.10 เหตุฉุกเฉิน (ต่อ)	- การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติภัยเมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง (ดังรูปที่ 2)	- โรงงานข้างเคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- โครงการจัดให้เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง (Diesel Generator) ขนาด 500 กิโลวัตต์/ชั่วโมง จำนวน 1 เครื่อง	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
9. ด้านสุขภาพ	- ดูแลที่พักคนงานให้ถูกสุขลักษณะ เพื่อป้องกันการเป็นแหล่งเกิดโรค	- พนักงานภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- ให้ความรู้กับพนักงานในการป้องกันโรคติดต่อ รวมถึงรณรงค์ด้านสุขบัญญัติ 10 ประการ	- พนักงานภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน	- พนักงานภายในโครงการ	- ก่อนเข้าทำงาน	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- ควบคุมให้คนงานปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- พนักงานภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- โครงการให้ความร่วมมือหรือสนับสนุนหน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ ในการจัดกิจกรรมต่าง ๆ เกี่ยวกับการเตรียมความพร้อมเพื่อดูแลรักษาฟื้นฟู และเฝ้าระวังสุขภาพประชาชนในพื้นที่	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- โครงการให้ข้อมูลเกี่ยวการสารเคมีหรือสิ่งคุกคามสุขภาพที่มีในโครงการแก่หน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนงานด้านสาธารณสุขในภาพรวมของพื้นที่ศึกษา	- หน่วยงานที่เกี่ยวข้องด้านสาธารณสุขในพื้นที่ศึกษา	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่ลิ้มและนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้จำนวณการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อไม่เพิ่มสาเหตุของปัจจัยที่ก่อให้เกิดความเครียดของคนในชุมชนสรุปผลการดำเนินโครงการ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมชุมชนใกล้เคียงทราบ เป็นระยะ ๆ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวล	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดให้มีตัวแทนชุมชนเข้าร่วมในการตรวจสอบการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- มีแผนงานมวลชนสัมพันธ์เพื่อให้ประชาชนทราบและเข้าใจโครงการการส่งข่าวประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโรงงานให้กับหน่วยงานราชการในท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องและชุมชนในพื้นที่ศึกษา เพื่อติดประกาศ หนังสือแจ้งให้ทราบข่าวสารต่างๆ โดยเฉพาะเรื่องที่เกี่ยวข้องกับชุมชน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- ให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสม เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับประชาชน ผู้นำชุมชนหน่วยงานราชการ และหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดให้มีการเข้าพบปะพูดคุยและสร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการและหน่วยงานส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง เพื่อติดตามเฝ้าระวังและรับเรื่องร้องเรียนความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายขนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	- จัดให้มีนโยบายและแผนงานปฏิบัติงานร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง และเข้าถึงกลุ่มประชากรทุกกลุ่มที่มิใช่กลุ่มผู้นำ เพื่อป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดให้มีช่องทางที่หลากหลายในการรับเรื่องร้องเรียนตลอด 24 ชั่วโมง และประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดให้มีกระบวนการตรวจสอบเรื่องร้องเรียนที่มีประสิทธิภาพและรวดเร็ว รวมทั้ง รายงานผลย้อนกลับให้ผู้ร้องเรียน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
10. มาตรการด้านสังคม	- จัดการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์เชิงรุก โดยจัดให้มีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับกลุ่มเป้าหมายในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชนเยี่ยมชมกิจการเป็นระยะ ตลอดระยะเวลาการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ให้ตรอดเตลุมพื้นที่เป้าหมาย	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- สำหรับชุมชนในพื้นที่ตำบลหนองชุมพล ซึ่งเป็นที่ตั้งโครงการและพื้นที่ตำบลบางเต็ม ซึ่งเป็นชุมชนที่อาจได้รับผลกระทบทางตรงและทางอ้อม จะต้องจัดให้มีการประชาสัมพันธ์และเข้าถึงโดยวิธีการสื่อสาร 2 ทาง เพิ่มมากขึ้นและเข้าพบประชาสัมพันธ์ความก้าวหน้าของโครงการเป็นระยะ เพื่อเป็นการเพิ่มความสัมพันธ์และโน้มน้าวให้เกิดการปรับเปลี่ยนทัศนคติเชิงบวกเพิ่มขึ้นและเสริมแนวร่วมชุมชนในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- ชุมชนในพื้นที่ตำบลหนองชุมพลและตำบลบางเต็ม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายขนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)	- จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ ประเภท วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ ของโครงการ สู่ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ภาพลักษณ์ของโครงการ แนวทางการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ต่อสาธารณะ อย่างน้อย 6 เดือน/ครั้ง-ชุด	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- แม้ว่าโครงการจะเปิดดำเนินการแล้ว แต่ในช่วงระยะแรก (1-3 ปี) ของการดำเนินงานเป็นช่วงที่สำคัญ หากการดำเนินงานปราศจากความขัดแย้งและข้อร้องเรียนจากชุมชนและหน่วยงานแล้ว การดำเนินงานต่อไปในอนาคต จะสามารถดำเนินการได้อย่างราบรื่น และเป็นที่ยอมรับของประชาชนได้ดีขึ้น จึงควรมีการสำรวจความคิดเห็นของผู้นำและประชาชนในชุมชนใกล้เคียงที่ตั้งโครงการรัศมี 3 กิโลเมตร เป็นระยะตลอดช่วงการดำเนินงาน โดยประเมินความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชนโดยเฉพาะบริเวณพื้นที่หลักและพื้นที่รองเกี่ยวกับผลกระทบจากการดำเนินการผลิต และความพึงพอใจในการดำเนินการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ โดยดำเนินการปีละอย่างน้อย 1 ครั้งในช่วง 3 ปีแรกและดำเนินการทุก ๆ 3 ปี ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- ทำการประเมินและรวบรวมผลการดำเนินงาน ข้อร้องเรียน และผลการสำรวจความคิดเห็นสรุปเป็นรายงาน เพื่อนำมาเป็นแนวทางการดำเนินงานและนำมากำหนดมาตรการลดผลกระทบ-ป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการต่อไป	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โตจรานุสาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)	- ตั้งคณะกรรมการคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อทำหน้าที่ติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการ รวมทั้ง ดำนวยการให้ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้มีส่วนร่วมในการให้ข้อเสนอแนะ และติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมอันเนื่องจากการดำเนินงานของโครงการฯ โดยมีหลักการดังนี้ (1) องค์ประกอบคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วยตัวแทน 3 ฝ่าย ได้แก่ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนหน่วยงานภาครัฐหรือหน่วยงานท้องถิ่น และตัวแทนภาคเอกชน (ผู้ประกอบการ) (2) วิธีการสรรหา 1) กรรมการผู้แทนภาคประชาชนให้มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากประชาคมหมู่บ้าน คณะกรรมการหมู่บ้านหรือคณะบุคคลที่เป็นตัวแทนในการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ของแต่ละหมู่บ้าน เพื่อเป็นคณะกรรมการผู้แทนประชาชน 2) กรรมการผู้แทนภาคราชการให้มาจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของโครงการ โดยการแต่งตั้งของผู้ว่าราชการจังหวัด อาทิ อุตสาหกรรมจังหวัดหรือผู้แทน สาธารณสุขอำเภอหรือผู้แทน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดหรือผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อมภาคหรือผู้แทนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โตจรานุสาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)	3) กรรมการผู้แทนภาคเอกชนให้มาจากการคัดเลือกของโรงงาน (3) โครงสร้างของคณะกรรมการ คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมประกอบด้วย คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมประกอบด้วย ตัวแทน 3 ฝ่าย ได้แก่ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนหน่วยงานภาครัฐหรือหน่วยงานท้องถิ่น และตัวแทนภาคเอกชน (ผู้ประกอบการ) จำนวนรวมกัน 15 คน ดังนี้ 1) กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของคณะกรรมการทั้งหมด ให้มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากประชาคมหมู่บ้าน คณะกรรมการหมู่บ้านหรือคณะบุคคลหรือบุคคลที่เป็นตัวแทนในการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ของแต่ละหมู่บ้านเพื่อเป็นคณะกรรมการผู้แทนภาคประชาชน 2) กรรมการผู้แทนภาครัฐหรือหน่วยงานท้องถิ่น ให้มาจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ หน่วยงานระดับจังหวัดและอำเภอ อีกส่วนหนึ่งให้มาจากผู้แทนหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นระดับตำบล/เทศบาล โดยตำแหน่งหรือตัวแทนที่ได้รับมอบหมายได้จากการสรรหาของภาคราชการและหน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ศึกษาด้วยกันเอง 3) กรรมการผู้แทนภาคเอกชน ให้มาจากตัวแทนบริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ที่ได้รับการแต่งตั้งจาก บริษัทฯ ไม่เกิน 2 คน			

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่ซึ้งและนายชนะชัย โคจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)	(4) รูปแบบการประชุม 1) วาระปกติ (ก) การประชุมคณะกรรมการ ต้องมีกรรมการมาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่าตามสภาพสถานการณ์ที่เกิดขึ้นหรือคณะกรรมการจำนวนกึ่งหนึ่งร่วมกันลงนามขอให้มีการจัดประชุม (ข) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียงหนึ่งในการลงคะแนน ถ้าคะแนนเสียงเท่ากัน ให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด 2) วาระพิเศษ (กรณีมีเรื่องร้องเรียนหรือเหตุฉุกเฉิน) กรณีที่มีการร้องเรียนปัญหาต่าง ๆ เหตุฉุกเฉินหรือมีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของประธานคณะกรรมการหรือคณะกรรมการจำนวนกึ่งหนึ่งร่วมกันลงนามขอให้มีการจัดประชุม (5) หน้าที่ของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม 1) กรณีการดำเนินงานปกติ (ก) รับทราบแผนการดำเนินงานของโครงการและให้ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางการดำเนินงานหรือมาตรการที่ควรเพิ่มเติมเป็นกรณีพิเศษ			

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่ซึ้งและนายชนะชัย โคจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)	เพื่อป้องกันหรือลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชน (ช) ติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ (ด) ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในปัจจัยที่เป็นข้อวิตกกังวลหรือความสนใจของชุมชน (ง) ให้ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการปรับปรุงพัฒนามาตรการป้องกันและการแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นกับชุมชน อันเนื่องจากการดำเนินงานของโครงการ 2) กรณีมีเรื่องร้องเรียนหรือเหตุฉุกเฉิน ให้มีการประชุมวาระพิเศษทุกครั้งที่มีการร้องเรียนหรือเล็งเห็นว่าจะเกิดความเสียหายกับบุคคล นิติบุคคล องค์กรใด ๆ และรวมถึงทรัพย์สินของบุคคล นิติบุคคล องค์กรใด ๆ นั้น และทรัพย์สินของส่วนรวมด้วย อันเนื่องมาจากการก่อสร้างและการดำเนินงานของโครงการ (ก) กรณีที่ชัดเจนว่าเป็นผลกระทบจากโครงการ ในกรณีที่รับฟังเรื่องร้องเรียนหรือผลกระทบที่เกิดขึ้นชัดเจนเป็นที่ยุติได้ว่า ความเสียหายตามข้อเรียกร้องใด ๆ นั้น เป็นความรับผิดชอบของโครงการ			

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเองสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โคจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเองสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)	• ให้คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมเสนอแนวทางปฏิบัติเร่งด่วนเพื่อเยียวยาผู้ได้รับผลกระทบโดยทันที • นำเสนอหาข้อยุติในเรื่องค่าชดเชยความเสียหาย โดยมติดังกล่าวจะต้องมีเสียงไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เข้าร่วมประชุม ทั้งนี้ หากโครงการรับฟังเรื่องร้องเรียนเป็นที่ยุติได้ว่าความเสียหายตามข้อร้องเรียนนั้นเป็นความผิดชอบของโครงการ โครงการต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นข้างต้น รวมทั้งค่าใช้จ่ายที่ไม่อยู่ในขอบข่ายการประกันการเสี่ยงภัยทุกชนิด (All Risk Policy) ซึ่งให้ความคุ้มครองทรัพย์สินหรือส่วนหนึ่งส่วนใดของทรัพย์สินที่เอาประกันที่ได้รับความเสียหายหรือสูญหายจากอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ที่มิได้คาดหมายใด ๆ ซึ่งกรมธรรม์จะคุ้มครองความเสียหายที่เกิดขึ้นจากภัยธรรมชาติและอุบัติเหตุทุกชนิด ทั้งที่เกิดขึ้นจากปัจจัยภายนอก (External Factor) และเกิดขึ้นในลักษณะทันทีทันใด (Sudden) และเหตุการณ์ที่ไม่สามารถคาดการณ์ได้ (Unforeseen) (เช่น อุบัติภัย ภัยธรรมชาติ ไฟไหม้ ฟ้าผ่าและการกระทำของบุคคลภายนอกไว้ทั้งหมด โดยเฉพาะในส่วนของความเสียหายที่จะเกิดต่อชีวิตและทรัพย์สินของบุคคลที่ 3 โดยกำหนดวงเงินความรับผิดชอบต่อการเกิดอุบัติเหตุแต่ละครั้ง เพื่อให้ความคุ้มครองต่อผลกระทบหรือ			

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเองสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โคจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเองสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)	ความเสียหายใด ๆ เกิดขึ้นในพื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับโครงการ (ข) กรณีไม่สามารถระบุสาเหตุที่ชัดเจน กรณีที่มีการร้องเรียนปัญหาต่าง ๆ ที่ไม่สามารถหาข้อยุติได้ ให้คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมนัดประชุมวาระพิเศษ พิจารณาเลือกตัวแทนจากคณะกรรมการและแต่งตั้ง คณะกรรมการเฉพาะกิจ โดยความเห็นชอบของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมประกอบด้วย คณะบุคคล องค์กร หรือสถาบัน ซึ่งมีองค์ประกอบไม่น้อยกว่า 5 คน และไม่เกิน 9 คน มีลักษณะดังนี้ • ต้องมีความเป็นกลาง ไม่มีส่วนได้ส่วนเสียกับโครงการหรือกิจการในเรื่องนั้น ๆ • มิได้เป็นข้าราชการ สมาชิกรัฐสภา สมาชิกสภาท้องถิ่นหรือผู้บริหารท้องถิ่น • ต้องเป็นที่ยอมรับเชื่อถือของทุกภาคส่วน ว่ามีคุณวุฒิ ความรู้ ความสามารถความเชี่ยวชาญและประสบการณ์ตามกรณีการร้องเรียนหรือลักษณะผลกระทบที่เกิดขึ้น เช่น ด้านสุขภาพ ด้านเกษตรกรรม ด้านชุมชนและสังคม ด้านการขนส่ง เป็นต้น คณะกรรมการเฉพาะกิจ มีหน้าที่วินิจฉัยผลกระทบ ทำการตรวจสอบและพิสูจน์หาสาเหตุข้อร้องเรียน ปัญหาหรือผลกระทบต่าง ๆ ในแต่ละด้าน			

พฤษภาคม 2557

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)	ตามหลักวิชาการที่ถูกต้องและน่าเชื่อถือ เพื่อให้ได้มาซึ่งข้อมูลอันเป็นที่ยอมรับของทุกภาคส่วน • กรณีที่ไม่สามารถพิสูจน์ได้ว่าเป็นผลกระทบที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ ให้คณะกรรมการเฉพาะกิจชี้แจงต่อผู้ได้รับผลกระทบ เมื่อมีความเห็นตรงกันให้จัดทำบันทึกความเข้าใจร่วมและเปิดเผยข้อมูลต่อสาธารณะ • กรณีที่พิสูจน์ได้ว่าเป็นผลกระทบที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการคณะกรรมการเฉพาะกิจมีหน้าที่เสนอแนวทางการชดเชยความเสียหาย รวมทั้งการเจรจาไกล่เกลี่ยหาข้อยุติเกี่ยวกับการชดเชยความเสียหายที่เกิดขึ้น โดยดำเนินการด้วยความยืดหยุ่น สุจริตและเป็นธรรม โดยคำนึงถึงข้อโต้แย้งของทุกฝ่ายตลอดจนผลกระทบในด้านต่าง ๆ อย่างรอบด้าน ทั้งนี้ยึดหลักความเป็นธรรมความรับผิดชอบและความเป็นจริง โดย (1) ค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจากความเสียหายกำหนดตามค่าใช้จ่ายจริงและ/หรือ (2) ค่าทำขวัญขึ้นอยู่กับคณะกรรมการเฉพาะกิจกำหนดภายใต้ความเห็นชอบทั้ง 2 ฝ่าย ทั้งนี้ โครงการเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานเพื่อตรวจสอบและพิสูจน์หาสาเหตุจนกว่าจะได้ข้อยุติข้างต้น โครงการจะทำหน้าที่ให้ความช่วยเหลือประชาชนผู้เดือดร้อน			

พฤษภาคม 2557

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)	(6) ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง ให้กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก แต่ดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน เมื่อครบกำหนดเวลาตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการ ซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น อยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไป จนกว่ากรรมการ ซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่ แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น ในกรณีที่กรรมการ พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการนั้นว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการ ซึ่งตนแทน นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ 1) ตาย 2) ลาออก			

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โคจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนิษฐา ทักขิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)	3) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ออกออนออกจากตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสียบกพร่องหรือไม่สุจริตต่อหน้าที่หรือหย่อนความสามารถ 4) เป็นบุคคลล้มละลาย 5) เป็นบุคคลวิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน 6) เป็นคนไร้ความสามารถ หรือคนเสมือนไร้ความสามารถ 7) เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาท หรือความผิดลหุโทษ หลังรายงานฯ ได้รับการพิจารณาเห็นชอบแล้ว ให้จัดประชุมร่วมกับคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมภายใน 180 วัน เพื่อแจ้งความก้าวหน้าและมาตรการที่โครงการต้องการปฏิบัติ รวมทั้งบทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการแต่ละชุด และให้ฟื้นฟูความรู้ความเข้าใจในมาตรการ บทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการและความรู้ใหม่เป็นประจำทุก 4 ปี (7) เงินกองทุนสนับสนุนการดำเนินงานฯ การสมทบเงินกองทุน โครงการจะหักเงินเข้ากองทุน 1 บาท/ 1 ตันเหล็กที่ผลิตได้หรือขึ้นอยู่กับการพิจารณาของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม			

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โคจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนิษฐา ทักขิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)	- จัดตั้งกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนและพัฒนาอาชีพเสริมให้กับกลุ่มชุมชนที่อาศัยอยู่ติด โครงการในหมู่ 1 บ้านเนินโดยให้คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมพิจารณาหลักเกณฑ์และการบริหารจัดการเงินกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนและพัฒนาอาชีพเสริม	- ชุมชนบ้านเนิน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- โครงการจะดำเนินขอการรับรองมาตรฐาน ISO 9000, ISO 14000 และ ISO 18000 หรือมาตรฐานอื่นที่สามารถเทียบเคียงได้ภายหลังเปิดดำเนินการผลิต	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดให้มีเบอร์โทรศัพท์สายด่วน และติดป้ายแสดงไว้บริเวณด้านหน้าโรงงานและชุมชนใกล้เคียง เพื่อเป็นช่องทางแจ้งเหตุของชุมชนกรณีได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- ชี้แจงผลการตรวจสอบข้อเท็จจริง-สาเหตุ และแนวทางการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนให้ชุมชนทราบโดยผ่านช่องทางต่าง ๆ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดให้มีหน่วยเคลื่อนที่เร็วเข้าไปดำเนินการสำรวจ ตรวจสอบปัญหาทันทีเมื่อได้รับการแจ้งเหตุ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
11. การประชาสัมพันธ์โครงการและการมีส่วนร่วมของประชาชน	- แผนประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ - จัดการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์เชิงรุก โดยจัดให้มีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับกลุ่มเป้าหมายในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชนเยี่ยมชมกิจการเป็นระยะ ตลอดระยะเวลาการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้าน	- กลุ่มเป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. การประชาสัมพันธ์โครงการและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	ชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ให้ครอบคลุมพื้นที่เป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง			
	- จัดให้มีการประชาสัมพันธ์และเข้าถึงโดยวิธีการสื่อสาร 2 ทางเพิ่มมากขึ้น และเข้าพบประชาสัมพันธ์ความก้าวหน้าของโครงการเป็นระยะ	- กลุ่มเป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่อง ในด้านต่าง ๆ อาทิเช่น - การศึกษาและศาสนา - ด้านสาธารณูป-สิ่งแวดล้อม - กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน	- กลุ่มเป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ ประเภท วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ ของบริษัทฯ สู่ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ภาพลักษณ์ของโครงการ แนวทางการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ต่อสาธารณะ	- กลุ่มเป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- ทำการประเมินและรวบรวมผลการดำเนินงาน ข้อร้องเรียน และผลการสำรวจความคิดเห็นสรุปเป็นรายงานผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- จัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อให้ชุมชนได้มีส่วนร่วมในการเฝ้าระวังติดตามตรวจสอบ การดำเนินงานลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งการพัฒนาสิ่งแวดล้อมในชุมชน	- กลุ่มเป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. การประชาสัมพันธ์โครงการและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	- แผนปฏิบัติการกรณีมีข้อร้องเรียนจากชุมชน			
	- รับฟังข้อร้องเรียนจากชุมชนผ่านช่องทางต่างๆเพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนรับทราบ (ดังรูปที่ 3)	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- ชี้แจงผลการตรวจสอบข้อเท็จจริง-สาเหตุ และแนวทางการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนให้ชุมชนทราบ โดยผ่านช่องทางต่าง ๆ	- ภายในและภายนอกโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- ในกรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไขและระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
	- กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อม มีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด จะเป็นผู้รับผิดชอบชดใช้ค่าเสียหายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
12. สุนทรียภาพ				
(1) พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน	- ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) ความกว้างประมาณ 10 เมตร และสร้างทัศนียภาพที่ดีของโรงงาน โดยเฉพาะริมรั้วทางด้านที่ติดกับพื้นที่ชุมชน พิจารณาปลูกต้นไม้ทรงสูง เช่น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)
ผู้จัดการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(1) พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน (ต่อ)	ต้นสนประดิพัทธิ์ ต้นพญาสัตบรรณ และต้นนนทรีย์ เป็นต้น หรือตามความเหมาะสมของพื้นที่ ซึ่งช่วยลดผลกระทบจากฝุ่นกระจายของฝุ่นละอองและเสียงดังออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก (ดังรูปที่ 4) - โครงการมีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 9.80 ไร่ (15,683 ตารางเมตร) ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 13.25 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
(2) การดูแลพื้นที่สีเขียว	- โครงการมีการตรวจสอบสภาพพื้นที่สีเขียวอย่างสม่ำเสมอ หากพบว่ามีต้นไม้ตายจะดำเนินการปลูกซ่อมทันที ภายใน 1 สัปดาห์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)
ผู้จัดการ

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)

ตั้งอยู่ที่ ตำบลหนองชุมพล อำเภอเขาย้อย จังหวัดเพชรบุรี ที่บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ			
1.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยตรวจวัด - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) - ทิศทางและความเร็วลม	- ตรวจวัดใน 2 สถานี (ดังรูปที่ 5) * A1 : อบต. หนองชุมพล * A2 : บ้านเนิน * A3 : วัดบ้านกล้วย	- ดำเนินการ ปีละ 2 ครั้ง ๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเดือนมกราคม-เดือนมิถุนายน และช่วงเดือนกรกฎาคม-เดือนธันวาคม	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด - ปริมาณฝุ่น (Particulate)	- ตรวจวัดจากปล่องระบายอากาศ จำนวน 1 จุด * ปล่อง Bag House จำนวน 1 ปล่อง	- ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
1.3 มลพิษทางอากาศบริเวณ Working area - ฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust)	- ตรวจวัดฝุ่นบริเวณแหล่งกำเนิด * บริเวณเตาหลอม	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่ฮึ้งและนายชนะชัย ไตรรามุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทัดขิน)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
- ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust) - ฝุ่นซิลิกา (SiO)	* บริเวณพื้นที่วางกองวัตถุดิบ		
2. คุณภาพน้ำ 2.1 คุณภาพน้ำผิวดิน - ค่าความเป็นกรดด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - บีโอดี (BOD) - ทีเคเอ็น (TKN) - ปริมาณสารแขวนลอย (SS) - ปริมาณของแข็งละลายน้ำ (TDS) - น้ำมันและไขมัน(Oil & Grease) - ปริมาณเหล็ก (Fe)	- ตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินภายในโครงการและบริเวณใกล้เคียงโครงการ (ดังรูปที่ 6) ได้แก่ * SW1 : บ่อหน่วงน้ำ (ขนาด 2,400 ลบ.ม.) * SW2 : บ่อน้ำข้างโรงงาน * SW3 : หนองน้ำข้างคลองชลประทาน * SW4 : คลองชลประทานด้านทิศเหนือ * SW5 : คลองชลประทานด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ * SW6 : คลองชลประทานด้านทิศตะวันตก * SW7 : บ่อน้ำของชุมชน	- ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
2.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ ค่าความเป็นกรดด่าง	- ตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณใกล้เคียงโครงการ (ดังรูปที่ 6) ได้แก่	- ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่ฮึ้งและนายชนะชัย ไตรรามุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทัดขิน)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
(pH), ค่าบีโอดี (BOD), อุณหภูมิ (Temperature), ปริมาณของแข็งละลายน้ำ (TDS), ปริมาณสารแขวนลอย (SS), ปริมาณเหล็ก (Fe)และน้ำมันและไขมัน(Oil & Grease) เป็นต้น	* UW1 : บ่อน้ำตื้น * UW2 : บ่อน้ำตื้น * UW3 : บ่อบาดาล	ตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	
2.3 คุณภาพน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ ค่าความเป็นกรดด่าง (pH), ค่าบีโอดี (BOD), อุณหภูมิ (Temperature), ปริมาณของแข็งละลายน้ำ (TDS), ปริมาณสารแขวนลอย (SS), ปริมาณเหล็ก (Fe)และน้ำมันและไขมัน(Oil & Grease) เป็นต้น	- ตรวจวัดคุณภาพน้ำในบ่อพักน้ำทิ้ง ได้แก่ * WW1 : บ่อพักน้ำทิ้ง (อาคารสำนักงาน) * WW2 : บ่อพักน้ำทิ้ง (อาคารผลิตและบ้านพักคนงาน)	- ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
3. คุณภาพดิน - ปริมาณเหล็ก (Fe) - ค่าความเป็นกรดด่าง (pH)	- ตรวจวัดปริมาณเหล็กในดินบริเวณโดยรอบโครงการและในพื้นที่โครงการที่ระดับความลึก 0 - 5 เซนติเมตรและ 0 - 20 เซนติเมตร ตามลำดับ (ดังรูปที่ 6) ได้แก่ * S1 : บริเวณด้านหน้าโครงการ (ทิศตะวันออก) * S2 : บริเวณพื้นที่การเกษตร (ด้านทิศเหนือ)	- ดำเนินการปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โลจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
	* S3 : บริเวณพื้นที่การเกษตร (ทิศตะวันตก) * S4 : บริเวณพื้นที่การเกษตร (ทิศใต้) * S5 : บริเวณอาคารผลิต		
4. ระดับเสียง - ตรวจวัดค่าระดับเสียงทั่วไป ได้แก่ $Leq_{24\,ชม.}$, Leq_{max}, L_{dn} และ L_{90} พร้อมประเมินเสียงรบกวนที่เกิดขึ้นต่อชุมชนบ้านเนิน	- บริเวณริมรั้วทั้ง 4 ด้านของโครงการ * N1 : ริมรั้วด้านทิศเหนือของโครงการ * N2 : ริมรั้วด้านทิศใต้ของโครงการ * N3 : ริมรั้วด้านทิศตะวันออกของโครงการ * N4 : ริมรั้วด้านทิศตะวันตกของโครงการ	- ดำเนินการ ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ๆ ละ 4 วัน ต่อเนื่องครอบคลุมวันทำการ 3 วันและวันหยุด 1 วัน	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
- ทำ Noise Contour ในพื้นที่การผลิตภายใน 1 ปี หลังเปิดดำเนินการและทำการทบทวนใหม่ทุก ๆ 3 ปี	- บริเวณพื้นที่การผลิต	- ทุก ๆ 3 ปี	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
5. ปริมาณน้ำใช้ รวบรวมสถิติการใช้น้ำของโรงงาน	- ภายในโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โลจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
6. ไฟฟ้าและเชื้อเพลิง รวบรวมสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าและเชื้อเพลิงของโรงงานและบันทึกสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง	- ภายในโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
7. กากของเสีย - รวบรวมผลการตรวจสอบชนิด ปริมาณ และลักษณะสมบัติของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548 และบันทึกปริมาณกากของเสียที่โรงงานส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
8. สาธารณสุข - รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยและผลการตรวจสุขภาพของพนักงานในโครงการ	- ภายในโครงการ	- รวบรวมปีละ 1 ครั้งและทำการวิเคราะห์ข้อมูลทุก 3 ปี	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายขนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
- รวบรวมข้อมูลสถิติภาวะการเจ็บป่วยของประชาชนจากสถานีอนามัยตำบลหรือศูนย์บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ - บันทึกข้อร้องเรียนด้านสุขภาพของประชาชนในชุมชนจากการดำเนินการของโครงการ	- สถานีอนามัยตำบลหรือศูนย์บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- วิเคราะห์ข้อมูลสถิติผู้ป่วยเป็นประจำทุกปี	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน			
- ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	- พนักงานทุกคน	- ตรวจสอบก่อนเข้าทำงานและปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
- ตรวจหาสารโลหะหนักในเลือด (Si & Mn)	- พนักงานที่มีความเสี่ยง	- ตรวจสอบก่อนเข้าทำงานและปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
- ตรวจหาสารโลหะหนักในเลือด (Si & Mn)	- พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต	- ตรวจสอบก่อนเข้าทำงานและทุก 2 ปี	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
- ตรวจปัสสาวะทั่วไป	- พนักงานฝ่ายผลิต	- ตรวจสอบก่อนเข้าทำงานและปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
- ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	- พนักงานทุกคน	- ตรวจสอบก่อนเข้าทำงานและปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
- ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	- พนักงานฝ่ายผลิตและซ่อมเบ้าเตาหลอม	- ตรวจสอบก่อนเข้าทำงานและปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
- ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- พนักงานฝ่ายผลิตและซ่อมเบ้าเตาหลอม	- ตรวจสอบก่อนเข้าทำงานและปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
- ตรวจเอกซ์เรย์ปอด	- พนักงานที่มีความเสี่ยง	- ตรวจสอบก่อนเข้าทำงานและปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายขนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
9.2 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน			
- ระดับเสียง * ตรวจวัดระดับเสียงภายในโรงงานในช่วงเวลาทำงาน 8 ชั่วโมงในหน่วย Leq (8 ชม.)	- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A) เช่น . บริเวณเตาหลอม . บริเวณลานกองวัตถุดิบ (เศษเหล็ก) . บริเวณระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
- ความร้อน * ตรวจวัดระดับความร้อน (WBGT °C)	- ตรวจวัดใน 3 บริเวณได้แก่ . บริเวณหน้าเตาหลอม . บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่งแบบต่อเนื่อง . บริเวณพื้นที่วางกองผลิตภัณฑ์	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
- ฝุ่นละอองและสารเคมี * ชุดตรวจวัดปริมาณของฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust) ที่ตัวบุคคล	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณเตาหลอมและบริเวณลานกองวัตถุดิบ (เศษเหล็ก)	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
* ชุดตรวจวัดปริมาณของฝุ่นเหล็กที่ตัวบุคคล	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณเตาหลอม	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
* ชุดตรวจวัดปริมาณของฝุ่นทรายซิลิกาที่ตัวบุคคล	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณเตาหลอม (ซ่อมเบ้าเตาหลอม)	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่ยึ้งและนายชนะชัย โคจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
9.3 การบันทึกอุบัติเหตุ - สาเหตุ และการแก้ไขปัญหา - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - ความเสียหายต่อทรัพย์สิน	- ภายในโรงงาน	- เมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอดระยะเวลาดำเนินการและจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
9.4 การป้องกันอัคคีภัย - ฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้ที่เกี่ยวข้อง	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการและจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
10. สังคม-เศรษฐกิจ - สำรวจความคิดเห็นของผู้นำและประชาชนในชุมชนใกล้เคียงที่ตั้งโครงการรัศมี 5 กิโลเมตร และบริเวณจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และประเมินความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน โดยเฉพาะบริเวณพื้นที่ผลิตและพื้นที่รอง เกี่ยวกับผลกระทบจากการดำเนินการผลิตและความพึงพอใจในการดำเนินการประชาสัมพันธ์ และชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ	- ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตรและบริเวณจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- จัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายสุมิตร แซ่ยึ้งและนายชนะชัย โคจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

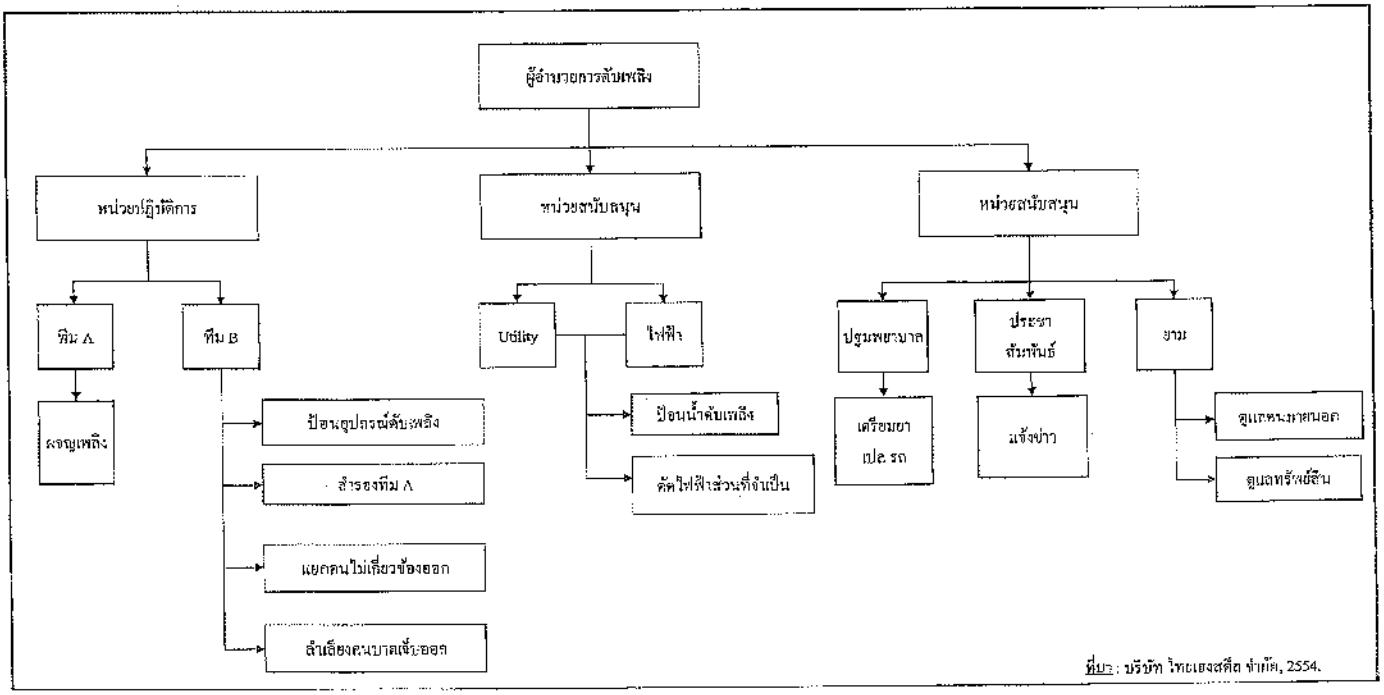
คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
- บันทึกข้อร้องเรียนด้านผลกระทบซึ่งแวดล้อมจากการดำเนินการของโครงการ	- จัดให้มีการบันทึกข้อร้องเรียนด้านผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานของโครงการในชุมชนโดยรอบที่ได้รับผลกระทบ		

พฤษภาคม 2557

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนิษฐา ทักขิณ)
ผู้ชำนาญการ



ที่มา : บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด, 2554.

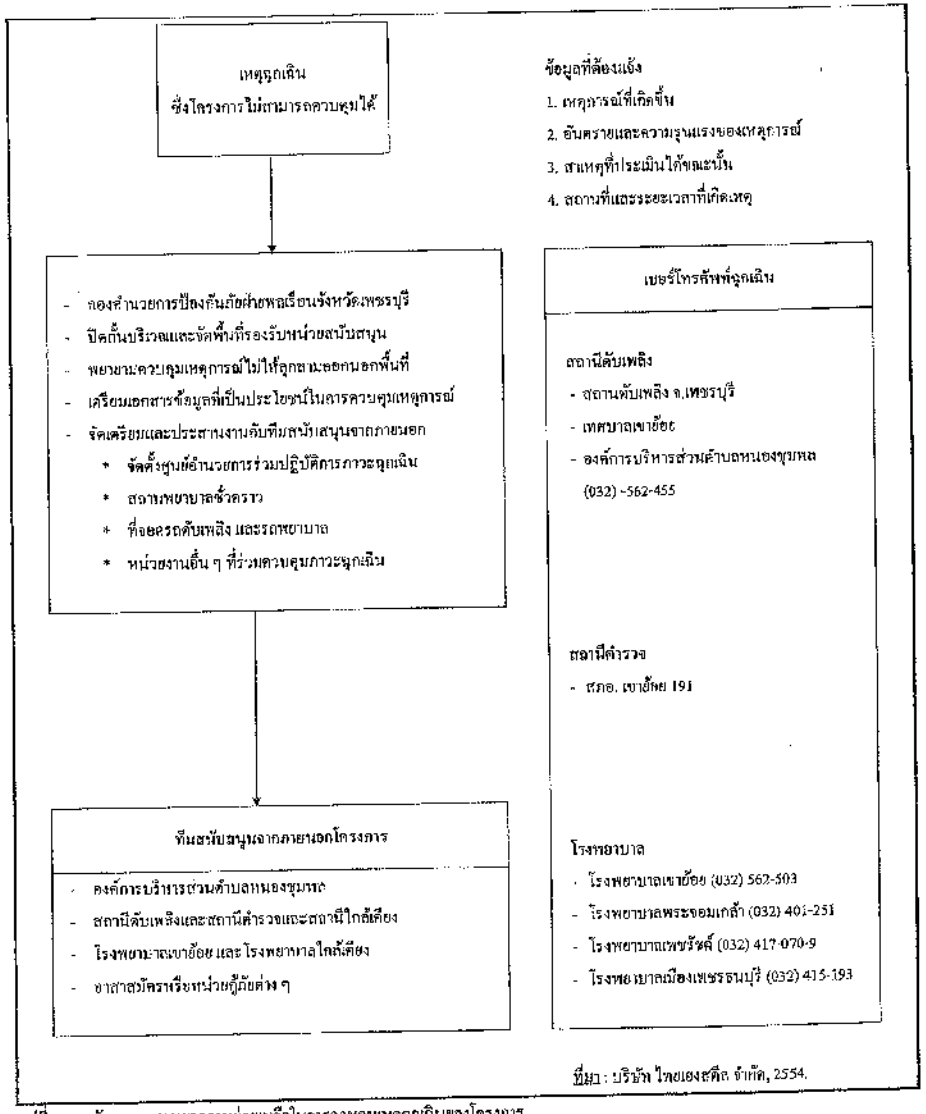
รูปที่ 1 โครงสร้างของหน่วยปฏิบัติการฉุกเฉินของโครงการ

พฤษภาคม 2557

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โตจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนิษฐา ทักขิณ)
ผู้ชำนาญการ



รูปที่ 2 แผนผังการรายงานขอความช่วยเหลือในการควบคุมเหตุฉุกเฉินของโครงการ

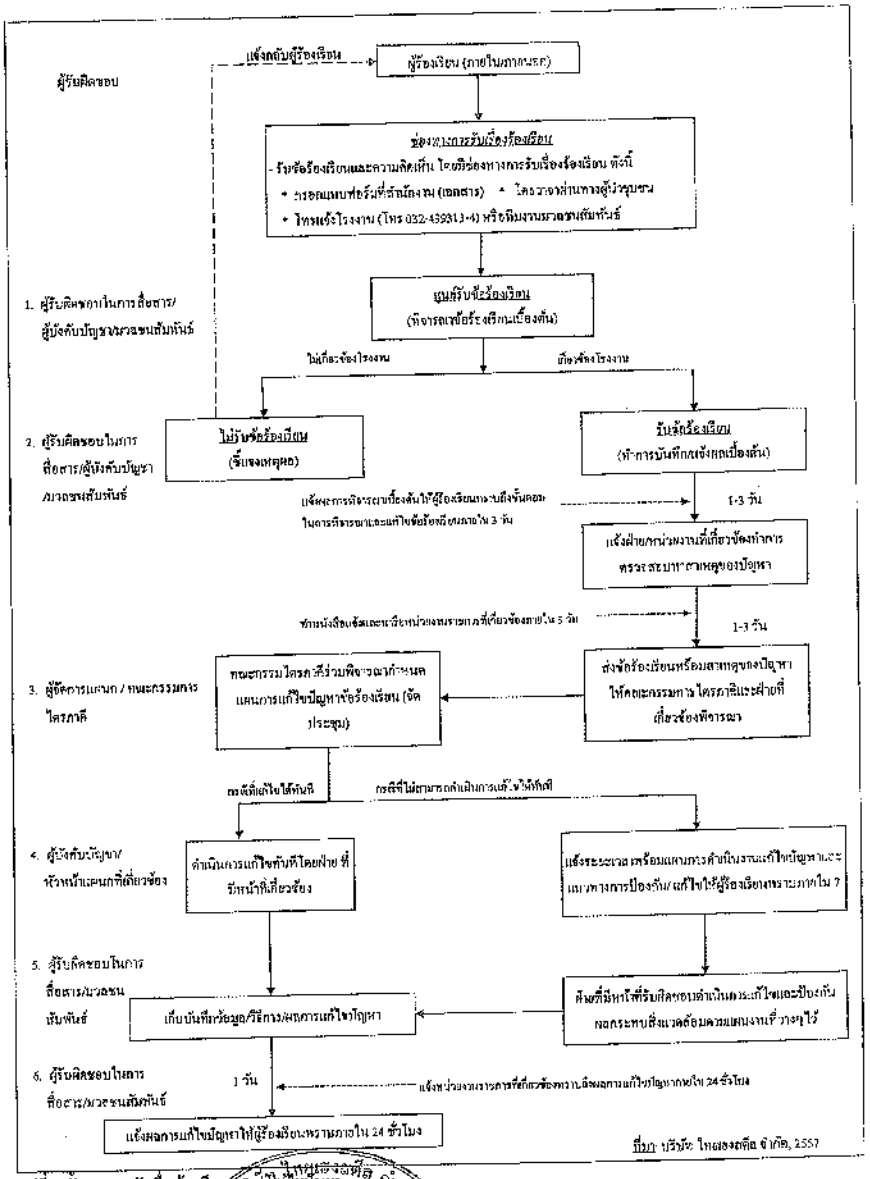
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

พฤษภาคม 2557

(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โคจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ



รูปที่ 3 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการแก้ไขปัญหา

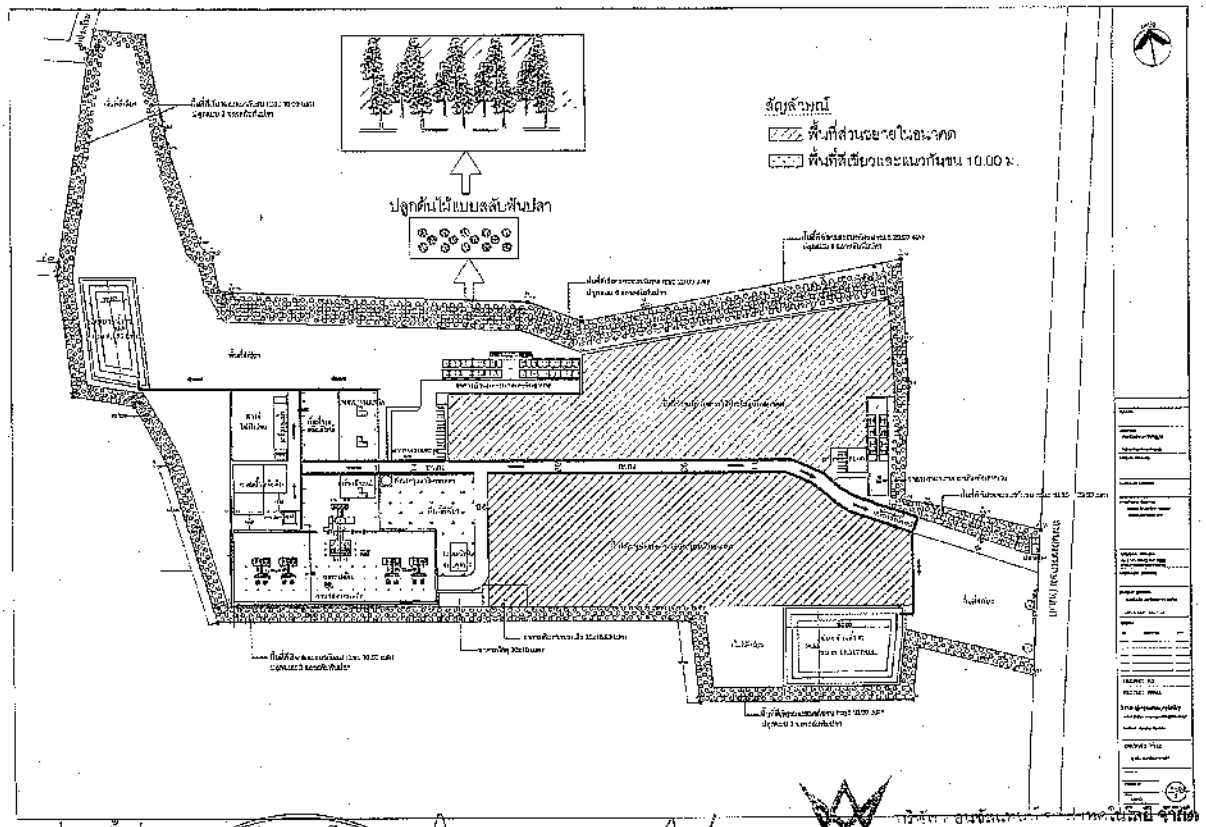
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด 泰興鋼鐵廠有限公司 THAI HENG STEEL CO., LTD.

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

พฤษภาคม 2557

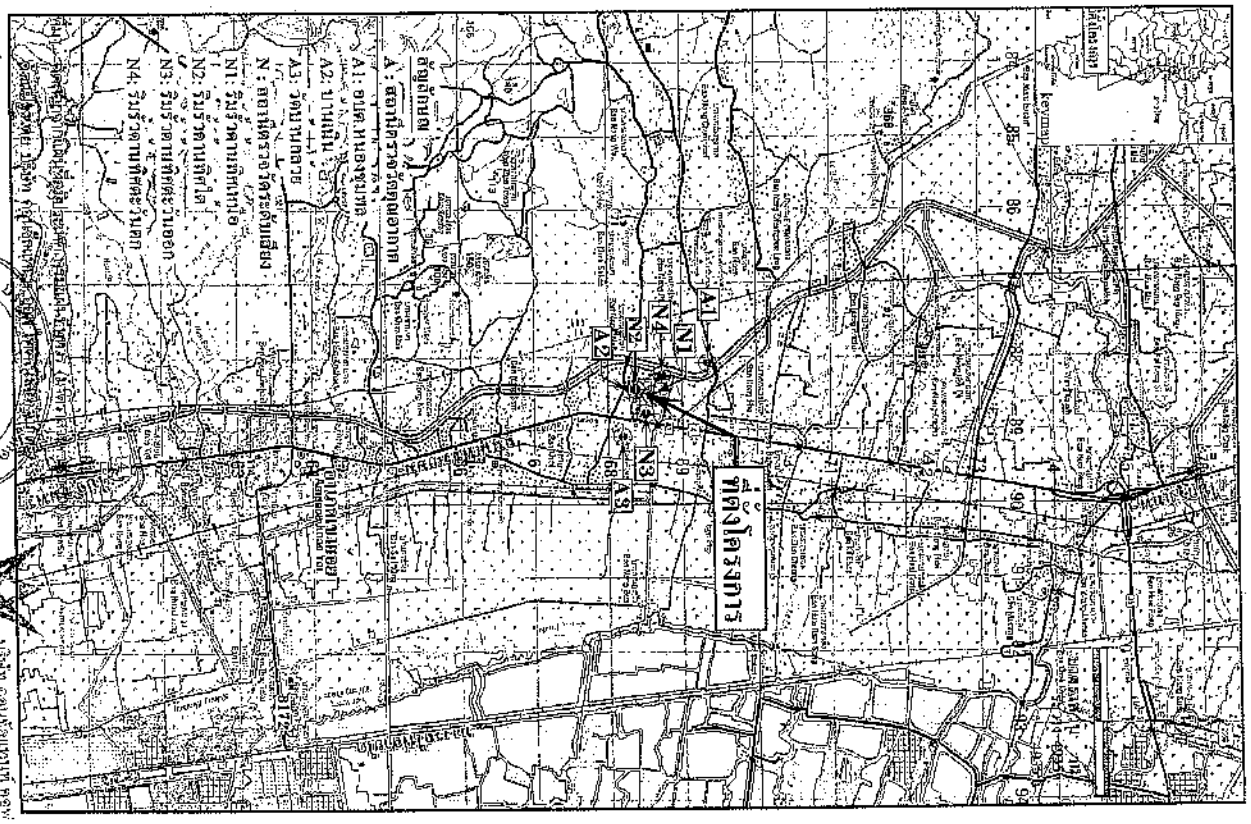
(นายสุมิตร แซ่อึ้งและนายชนะชัย โคจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ



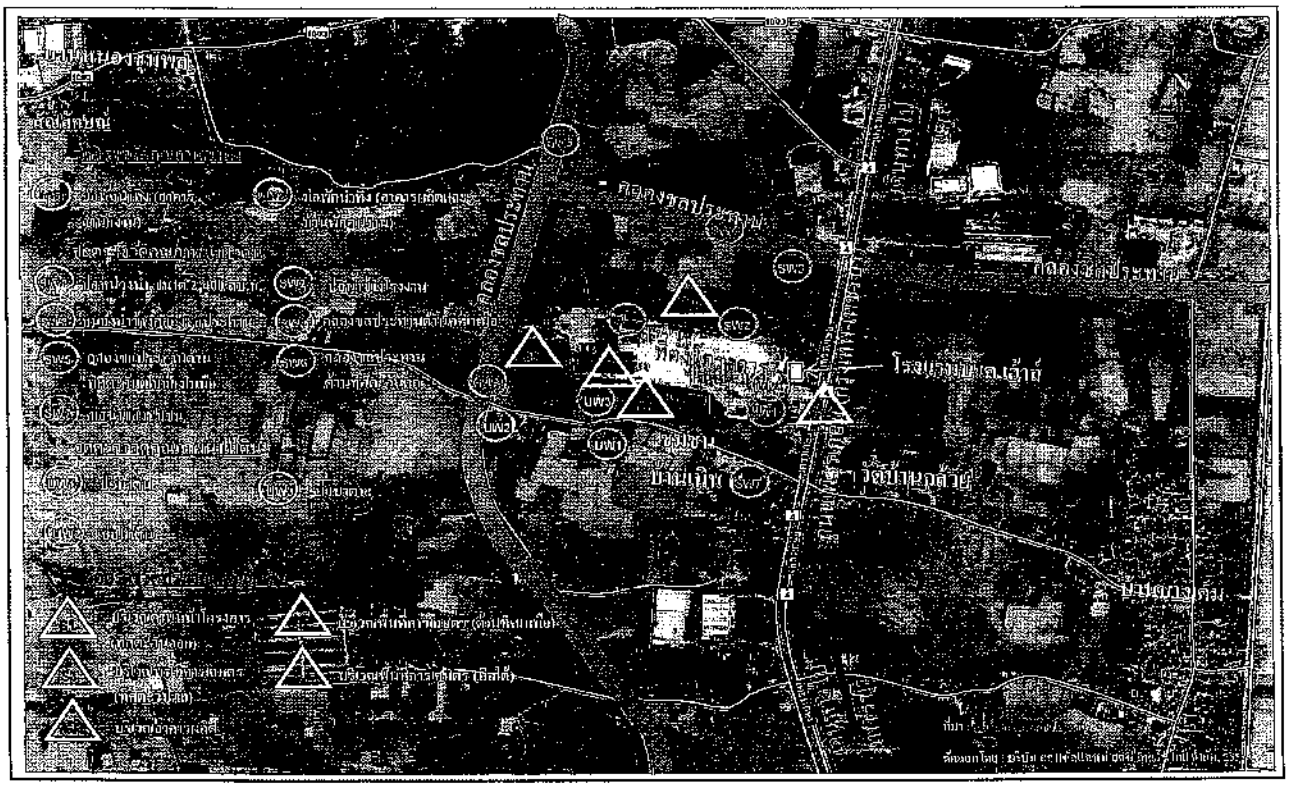
รูปที่ 4 พื้นที่สีเขียวของโครงการ
พฤษภาคม 2557

(นายสาธิตมนต์ ทักขิณ)
ผู้จัดการ



รูปที่ 5 ตลาดหลวงพิทยาคม
พฤษภาคม 2557

(นายสาธิตมนต์ ทักขิณ)
ผู้จัดการ



รูปที่ 6 อุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง คุณภาพน้ำผิวดิน คุณภาพน้ำใต้ดินและปริมาณเหล็กในดิน

พฤษภาคม 2557

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
泰興鋼鐵廠有限公司
THAI HENG STEEL CO., LTD.

(นายชุมิตร แซ่ซึ้งและนายชนะชัย โคจรานุศาสน์)
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ กรุ๊ป เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS GROUP TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทัดมิล)
ผู้ชำนาญการ

ภาคผนวก ข
เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

1ข สำเนาเอกสารนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานราชการ (ม.ค.-มิ.ย. 66)

2ข หนังสือแจ้งขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการฯ

3ข คู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
และแบบฟอร์มบันทึกการดูแล ตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษอากาศ

4ข แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)
สำหรับอุปกรณ์ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

5ข การอบรมพนักงานให้เรียนรู้การตรวจสอบมลพิษอย่างง่าย

6ข แผนการดูแล บำรุงรักษาถุงกรองระบบบำบัดมลพิษอากาศ

7ข เอกสารเจ้าหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

8ข แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program)
สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิต

9ข ขั้นตอน วิธีการดำเนินการรับเรื่องร้องเรียน

10ข บันทึกการรับเรื่องร้องเรียน

11ข แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program)
สำหรับถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และแบบบันทึกการตรวจสอบ

12ข ขั้นตอน วิธีปฏิบัติ กรณีระบบบำบัดน้ำเสียชำรุด
และแบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบ สาเหตุ แนวทางแก้ไข กรณีระบบบำบัดน้ำเสียชำรุด

13ข แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program)
สำหรับบ่อดักไขมัน/บ่อตกตะกอน/ท่อระบายน้ำรวมและบ่อน้ำในโครงการ

14ข บันทึกการนำน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดมาใช้ประโยชน์

15ข เอกสารการขออนุญาตจากกรมทางหลวงเพื่อระบายน้ำฝนส่วนเกินออกนอกโครงการ
และเอกสารการจดทะเบียนเปลี่ยนชื่อบริษัท

16ข แผนการดำเนินการขุดลอกตะกอนภายในท่อระบายน้ำและบ่อน้ำของโครงการประจำปี 2566

17ข ข้อกำหนดในการคัดเลือกผู้รับเหมา

18ข บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจาการจราจรสำหรับรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

19ข เอกสารขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน (สก.1)

20ข เอกสารขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)

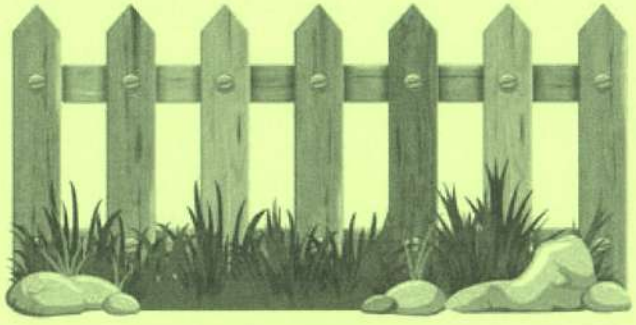
21ข เอกสารรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)

ภาคผนวก ข
เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

22ข เอกสารการนำหลัก 3 R มาใช้ในการจัดการของเสียของโครงการ
23ข บันทึกปริมาณขยะและกากอุตสาหกรรม
24ข เอกสารการได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมของผู้รับขนส่งและกำจัดของเสีย
25ข เอกสารใบเสร็จการกำจัดขยะมูลฝอยจาก อบต.หนองชุมพล
26ข นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการ
27ข เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
28ข ตัวอย่างรายงานการประชุมคณะกรรมการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
29ข ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
30ข แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี 2566
31ข เอกสารบรรยายลักษณะงานของหัวหน้างาน/หัวหน้ากะ (Job Description)
32ข คู่มือด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยสำหรับพนักงาน
และการอบรมพนักงานเกี่ยวกับด้านความปลอดภัย
33ข แบบฟอร์มขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงที่อาจเกิดอันตรายรุนแรง (Work Permit)
34ข สรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2565 (ครั้งล่าสุด)
35ข ตัวอย่างสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน
36ข เอกสารวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง
37ข วิธีปฏิบัติเมื่อพบพนักงานไม่สวมใส่ PPE
38ข เอกสารการอบรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและอันตรายที่เกิดจากเสียง
39ข การจัดทำโปรแกรมอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)
40ข บันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการทำงาน
41ข แผนการปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลกรณีที่มีอุบัติเหตุ
42ข แผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุต่างๆ
43ข เอกสารตรวจสภาพ ตรวจสอบระบบไฟฟ้า
44ข เอกสารบันทึกการตรวจสอบสารกัมมันตรังสีที่ปนเปื้อนมากับเศษเหล็กบริเวณด้านหน้าโครงการ
45ข ความก้าวหน้าในการติดตั้งระบบดับเพลิงให้สอดคล้องกับโครงการ

ภาคผนวก ข
เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

46ข สรุปผลการทดสอบ ตรวจสอบ ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย
47ข แผนป้องกันและระงับอัคคีภัยและการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี
48ข เอกสารการให้ความรู้พนักงานในการป้องกันโรคและบัญญัติ 10 ประการ
49ข เอกสารการส่งข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีหรือสิ่งคุกคามด้านสุขภาพให้กับหน่วยงานสาธารณสุข
50ข การประชาสัมพันธ์การปฏิบัติตามมาตรการฯให้ชุมชนรับทราบ
51ข แผนการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม
52ข แผนงานมวลชนสัมพันธ์ประจำปี 2566 และกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (ก.ค.-ธ.ค.66)
53ข สื่อประชาสัมพันธ์ประเภท วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ของโครงการ
54ข สรุปผลการสำรวจความคิดเห็นของประชาชนปี 2566
55ข เอกสารการได้รับรองมาตรฐาน ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001
56ข เอกสารแต่งตั้งหน่วยเคลื่อนที่เร็วเข้าไปดำเนินการสำรวจ ตรวจสอบ เมื่อได้รับการแจ้งเหตุ
57ข สถิติการใช้น้ำของโครงการ
58ข สถิติการการใช้ไฟฟ้า
59ข สถิติการใช้เชื้อเพลิง
60ข บันทึกสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง
61ข เอกสารข้อมูลสถิติการเจ็บป่วยของประชาชน
62ข เอกสารบันทึกกำลังการผลิตเหล็กแท่ง
63ข เอกสารประกาศเรื่องการหยุดการผลิตชั่วคราว



1ข

สำเนาเอกสารนำส่งรายงาน

ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานราชการ

(มกราคม-มิถุนายน 2566)

THAIHENGSTEEL CO.,LTD.
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

(Head Office & Factory) 118-118/1 Moo.1 Nongchumpon, Khaoyoi, Phetchaburi 76140 Tel. 032-439911-4 Fax. 032-439311
(สำนักงานใหญ่และโรงงาน) 118-118/1 หมู่ 1 ต.หนองชุมพล อ.เขาย้อย จ.เพชรบุรี 76140 โทรศัพท์ 032-439911-4 แฟกซ์ 032-439311

ที่ THS66/021

วันที่ 13 กรกฎาคม 2566

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง(Billet) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง(Billet) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 จำนวน 3 เล่ม
2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 3 แผ่น

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง(Billet) ตามเลขที่ ทส 1009.3/6170 เมื่อวันที่ 3 มิถุนายน 2557 ได้กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการนั้น

บัดนี้ บริษัท ไทยเฮง สตีล จำกัด ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง(Billet) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน

[redacted]

นายชนะชัย เลิศวรานุศาสน์
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

THAIHENGSTEEL CO.,LTD.
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

(Head Office & Factory) 118-118/1 Moo.1 Nongchumpon, Khaoyai, Phetchaburi 76140 Tel. 032-439911-4 Fax. 032-439311
(สำนักงานใหญ่และโรงงาน) 118-118/1 หมู่ 1 ต.หนองชุมพอ อ.เขาย้อย จ.เพชรบุรี 76140 โทรศัพท์ 032-439911-4 แฟกซ์ 032-439311

ที่ THS66/022

วันที่ กรกฎาคม 2566

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง(Billet) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

เรียน อธิบดีกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง(Billet) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 จำนวน 1 เล่ม
2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง(Billet) ตามเลขที่ ทส 1009.3/6170 เมื่อวันที่ 3 มิถุนายน 2557 ได้กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการนั้น

บัดนี้ บริษัท ไทยเฮง สตีล จำกัด ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน

[redacted]

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

2ข

หนังสือแจ้งขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการฯ

สำเนา

THAIHENGSTEEL CO.,LTD.
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
(Head Office & Factory) 118-118/1 Moo.1 Nongchumpon, Khaoyai, Phetchaburi 76140 Tel. 032-439911-4 Fax 032-439311
(สำนักงานใหญ่และโรงงาน) 118-118/1 หมู่ 1 ต.หนองชุมพล อ.เขาย้อย จ.เพชรบุรี 76140 โทรศัพท์ 032-439911-4 แฟกซ์ 032-439311

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 5955
วันที่ 0 6 มี.ค. 2564
10.01

เลขที่ THS 64 / 012

วันที่ 25 มีนาคม 2564

เรื่อง ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส.1009.3 / 6170 ลงวันที่ 3 มิถุนายน 2557

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย สรุปรายละเอียดการขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 118 – 118 / 1 หมู่ที่ 1 ถนนเพชรเกษม ตำบลหนองชุมพล อำเภอเขาย้อย จังหวัดเพชรบุรี ดำเนินโครงการผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ซึ่งได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจาก สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) อ้างอิงตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส. 1009.3 / 6107 ลงวันที่ 3 มิถุนายน 2557 มีความประสงค์ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในหัวข้อมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ทั้งนี้ได้ส่งข้อมูลรายละเอียด การขออนุญาตเปลี่ยนแปลงสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อประกอบการพิจารณาอนุญาต

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายชนะชัย โคจรานุศาสน์)
กรรมการผู้จัดการ

สรุปมาตรการการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตราการป้องกันและ

แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส.๑๐๐๙.๓ / ๖๑๗๐

ลงวันที่ ๓ มิถุนายน ๒๕๓๗

เอกสารขอแก้ไข

เอกสารขอแก้ไขหัวข้อมาตรการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

๑.ข้อ ๒.๔ ระบบป้องกันอัคคีภัย

ข้อย่อย ระบบ Sprinkler เพื่อป้องกันเหตุเพลิงไหม้ภายใน

อาคารผลิตงานงาน ๙๐๐ จุด

๒.ข้อ ๒.๑๐ เหตุฉุกเฉิน

ข้อย่อย ประสานความช่วยเหลือภายนอกโรงงานและหน่วยงาน

ราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อช่วยเหลือกรณีฉุกเฉิน มาตรการป้องกัน

และแก้ไขอุบัติภัยสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

ตารางสรุปรายการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส.1009.3 / 6170 ลงวันที่ 3 มิถุนายน 2557

หัวข้อมาตรการ	รายละเอียดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมก่อนการเปลี่ยนแปลง	รายละเอียดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หลังการเปลี่ยนแปลง	เหตุผลในการแก้ไขหรือเปลี่ยนแปลงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	ข้อ 8.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย - บริเวณอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ • ระบบ Sprinkler เพื่อป้องกันเหตุเพลิงไหม้ภายในอาคารผลิต จำนวน 600 ชุด • อุปกรณ์ดับเพลิงได้แก่ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Fire Extinguishers) ขนาด 15 ปอนด์ จำนวน 11 ถัง • ติดตั้ง Fire Alarm จำนวน 15 จุด • ติดตั้งตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่ายน้ำ จำนวน 3 ตู้ • หัวจ่ายน้ำดับเพลิงภายนอกอาคารที่ทำการติดตั้งเป็นแบบหัวจ่าย 2 ทิศทางขนาด 2 ½ นิ้ว แรงดัน 4.4 บาร์ โดยจะติดตั้งทั้งหมด 4 ชุด	ข้อ 8.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย -.บริเวณอาคารผลิตติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ -.อุปกรณ์ดับเพลิงได้แก่ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Fire Extinguishers) ขนาด 15 ปอนด์ จำนวน 23 ถัง -.ติดตั้ง Fire Alarm จำนวน 15 จุด ติดตั้งรอบอาคารผลิตและพื้นที่โรงงาน -.ติดตั้งตู้เก็บสายน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่ายน้ำ จำนวน 10 ตู้ -.หัวจ่ายน้ำดับเพลิงภายนอกอาคารที่สำนักงานติดตั้งเป็นแบบหัวจ่าย 2 ทิศทางขนาด 2 ½ นิ้ว แรงดัน 4.4 บาร์ โดยจะติดตั้งทั้งหมด 4 ชุด	[illegible] 1.รายละเอียดตามหลักฐานแนบ 1 2.รายละเอียดในการติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงของโครงการทั้งหมดตามเอกสารแนบ 2 ที่บริษัท ฯ ดำเนินการดังนี้ 3.สำเนาหนังสือ สำนักงานนโยบายและแผน ฯ ที่ ทส ๑๑๐๑.๑๕ / ๔๔๕๒ เรื่องขอความเห็นชอบจากสำนักงานสิ่งแวดล้อม

หัวข้อมาตรการ	รายละเอียดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมก่อนการเปลี่ยนแปลง	รายละเอียดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หลังการเปลี่ยนแปลง	เหตุผลในการแก้ไขหรือเปลี่ยนแปลงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	• เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มมอเตอร์) ขนาดการสูบน้ำไม่เกิน2,838 ลิตร / นาที • เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มดีเซล) แบบหอยโข่งแกนนอน ขนาดการสูบน้ำไม่เกิน 2,838 ลิตร / นาที • ป้ายเตือนอันตรายและเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่	-.เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มมอเตอร์) ขนาดการสูบน้ำไม่เกิน 4,333 ลิตร / นาที จำนวน 2 เครื่อง เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มดีเซล) แบบหอยโข่งแกนนอน ขนาดการสูบน้ำไม่เกิน 4,333 ลิตร / นาที จำนวน 2 เครื่อง -.ป้ายเตือนอันตรายและเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่	ธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อมจังหวัดเพชรบุรี ที่ พบ.๑๐๑๑.๒ / ๖๙๑ ลว. ๒๖ พฤษภาคม ๒๕๕๓ สำเนาหนังสือสิ่งที่ส่งมาด้วย ความเห็นต่อรายงานการปฏิบัติ ฯ -.สำหรับการติดตั้งเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มดีเซล) แบบหอยโข่งแกนนอน ขนาดการสูบน้ำไม่เกิน 2,838 ลิตร / นาที - โครงการได้ทำการติดตั้งเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มมอเตอร์) ขนาดการสูบน้ำไม่เกิน 4,333 ลิตร / นาที จำนวน 2 เครื่อง [illegible] ซึ่งมีปริมาณมากกว่าเดิม [illegible]
	ข้อ 8.10 เหตุฉุกเฉิน - ประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียงและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติภัยเมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	-.ประสานความร่วมมือกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติภัยเมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- เนื่องจากโรงงานต้องอบรมให้มีความชำนาญเพื่อสนับสนุนเหตุฉุกเฉิน โดยโรงงานสามารถประสานกับหน่วยงานราชการ [illegible] ซึ่งมีศักยภาพเพียงพอในการช่วยเหลือเหตุฉุกเฉิน

เอกสารแนบ ๑

เอกสารแนบ ๑ เพื่อประกอบการพิจารณา

๑.เอกสารการรี้แจงลักษณะด้านภายภาพทั่วไปของอาคาร การดำเนินการติดตั้งระบบดับเพลิง

๒.ภาพประกอบตามเอกสารแนบ ๑ เพื่อประกอบการพิจารณา

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

THAIHENGSTEEL CO.,LTD.
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
(Head Office & Factory) 116-117/1 Moo.1 [illegible], Phetchaburi 76106 Tel. 032-429911-4 Fax. 032-429311
(สำนักงานใหญ่และโรงงาน) 116-117/1 หมู่ 1 [illegible] เพชรบุรี 76106 โทรศัพท์ 032-429911-4 แฟกซ์ 032-429311

เอกสารแนบ 1
เพื่อประกอบการพิจารณา

1.ลักษณะด้านภายภาพทั่วไปของอาคารที่ใช้ในการหลอมและผลิตแท่งเหล็ก (Billet)

1.1 อาคารผลิตแบ่งออกเป็น 2 ส่วน

1.1.1 ส่วนที่ 1 เป็นอาคารโรงลักษณะแนวตั้ง 2 อาคารหลังคาชัดกัน ภายในอาคารเปิดโล่งถึงชั้นที่ 1 ยกระดับ

1.1.2 ส่วนที่ 2 เป็นอาคารสร้างติดกัน 2 อาคารหลังคาชัดกัน ภายในอาคารเปิดโล่งไม่ยกระดับลักษณะอาคารเป็นแนวขวาง

1.1.3 ทั้งส่วนที่ 1 และ 2 สร้างติดกัน มีความสูงประมาณ 24 เมตรและพื้นที่ >12,000 ตารางเมตร ถือว่าเป็นประเภทอาคารสูงและขนาดใหญ่พิเศษ

1.2 ในส่วนที่ 1 ตามข้อ 1.1.1 ลักษณะทั่วไปเป็นพื้นยกระดับด้านบนเป็นพื้นที่โล่งด้านข้างประกอบไปด้วยเตาหลอม 2 ชุด ๆ ละ 4 เตาหลอม ติดตั้งด้านหัวและท้ายอาคาร ตรงกลางเป็นลานกว้างเป็นพื้นที่เตรียมเศษเหล็กที่ส่งเข้าเตาหลอมในแต่ละวัน

1.3 บริเวณหลังคาของอาคารผลิตส่วนที่ 1 (ตามข้อ 1.1.1) ติดตั้งพัดลมที่ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ไฟฟ้าขนาด 5 แรงม้า จำนวน 17 เครื่อง (วางเป็นแนวระยะห่างตามที่กำหนดตั้งแต่ด้านหัวไปยังด้านท้ายของอาคาร หลังละ 17 เครื่อง จำนวน 2 หลัง รวมทั้งสิ้น 34 เครื่อง) เพื่อดูดระบายฝุ่นทั่วไปและฝุ่นอลูมิเนียมและความร้อนสะสมภายในอาคาร ไปยังนวตารเป็นฝุ่นและปล่องระบายของอาคารโดยส่วนบนเตาหลอมเหล็กจำนวน 2 ชุด ๆ ละ 4 เตาหลอม ทำการติดตั้งที่ครอบเหนือเตาหลอม (HOOD) เพื่อดูดควันและความร้อนที่เกิดจากขบวนการหลอมเหล็ก ไปยังเครื่องดักฝุ่นและระบายความร้อนออกไปทางปล่องระบายของอาคาร

1.4 อาคารผลิตส่วนที่ 3 เป็นลักษณะแนวขวาง เป็นส่วนการผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ที่รับน้ำเหล็กที่หลอมจากเตาหลอมเหล็ก ไปยังแบบที่รอรับออกมาเป็นแท่งและตัดตามขนาดที่ต้องการคือ 6 เมตรหรือ 12 เมตร นำไปพักรอเพื่อทำการสลดอุณภูมิในส่วนท้ายของอาคาร เพื่อรอจำหน่ายต่อไป

2.การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคาร ให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน วสท.) หรือ NFPA และการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

ข้อชี้แจง

2.1 บริษัท ฯ ได้ดำเนินการติดตั้งปั๊มน้ำดับเพลิงของบริษัท ฯ เป็นแบบขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า (Electrical Pump) ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐาน วสท.ข้อ 5.7.7

3.จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบดับเพลิงรวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับรองโดยวิศวกรเครื่องกลและหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

ข้อชี้แจง

3.1 ทางบริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ได้จ้างบริษัท วีซีที่เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์เซอร์วิส จำกัด มาตรวจสอบเมื่อวันที่ 3 มีนาคม 2563 และได้จัดทำรายงานการทดสอบและเซ็นรับรองโดยมาตรวิทยาชู่ ณิลุ อมรชัย วิศวกรเครื่องกล ประเภท วุฒิวิศวกร เลขทะเบียน วก.717 ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐาน วสท. ข้อ 5.7.12 ผลการทดสอบผ่านตามมาตรฐานกำหนด (ตามรายงานแนบ 3.1)

4.บริเวณอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยดังนี้

4.1 ระบบ Sprinkler เพื่อป้องกันเหตุเพลิงไหม้ในอาคารผลิต [illegible]

(ข้อที่ 4 ทางบริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ขอทำการยกเว้นไม่ติดตั้ง)

ข้อชี้แจง

4.2 ในข้อดังกล่าว บริษัท ฯ ไม่สามารถดำเนินการได้โดยเหตุผลดังนี้

4.2.1 ลักษณะโดยทั่วไปของอาคารเป็นอาคารสูง ส่วนหนึ่งของอาคารเป็นอาคารต่างระดับ ซึ่งใช้ในการผลิตเหล็กแท่ง (Billet) มีพื้นที่ประมาณ >12,000 ตารางเมตรและ สูงประมาณ24 เมตร

4.2.2 บริเวณอาคารสูงหลังคาอาคารผลิตลอดแนว ทางบริษัท ฯ ได้ทำการติดตั้งพัดลมดูดควันและระบายอากาศ จำนวน 34 เครื่อง ใช้มอเตอร์ไฟฟ้าขนาด 5 แรงม้าเป็นตัวขับเคลื่อน เพื่อทำการดูดควันและความร้อนสะสมบริเวณที่ทำงานของเหล็กก้อนที่จะถูกนำเข้าสู่เตาหอม

4.2.3 ระบบปั๊มน้ำดับเพลิงของบริษัท ฯ เป็นแบบขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า (Electrical Pump) และระบบควบคุมการทำงานของเครื่องสูบน้ำเป็นระบบควบคุมด้วยมือ (Manual Control) ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐาน วสท.ข้อ 5.7.7 และข้อ 5.7.6

4.2.4 จากข้อ 4.2.3 ทำให้ท่อน้ำดับเพลิงในสภาวะปัจจุบันจะไม่มีแรงดันของปั๊มคงมีแต่น้ำที่ค้างอยู่ในท่อน้ำดับเพลิงเท่านั้น

4.2.5 การติดตั้งระบบ Sprinkler โดยทั่วไปจะติดตั้งแบบระบบท่อเปียก (Wet Pipe System) ระบบจะมีน้ำอยู่ในเส้นท่อตลอดเวลา เมื่อใดที่เกิดเพลิงไหม้หัวกระจายน้ำดับเพลิงที่ติดตั้งอยู่ใกล้บริเวณนั้นจะแตกและฉีดน้ำออกมาดับเพลิงทันที ทำให้สามารถควบคุมเพลิงได้

THAIHENGSTEEL CO.,LTD.
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

4.2.5.1 หัวกระจายน้ำดับเพลิง (Automatic Sprinkler) เป็นหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติแบบปิด (Automatic Sprinkler) ซึ่งติดตั้งอยู่กับระบบท่อน้ำแบบเปียกที่ป้องกัน (Protection Area) หัวกระจายน้ำดับเพลิงจะแตกกับที่เมื่อความร้อนจากเพลวไหม้ สูงกว่าอุณหภูมิทำงาน (Temperature Rating) ของหัวกระจายน้ำดับเพลิงนั้น

4.2.5.2 การติดหัวกระจายน้ำดับเพลิง (Automatic Sprinkler) จะต้องติดห่างเพดานระยะไม่เกิน 30 เซนติเมตร

5.จากข้อ 1.1 1.2 1.3 และ 1.4 โอกาสที่จะเกิดอัคคีภัยขึ้นในพื้นที่ของอาคารดังกล่าวแทบจะไม่มีเนื่องจากเป็นถนนกว้าง ไว้เป็นพื้นที่กองเศษเหล็ก เพื่อนำเข้าสู่เตาหลอมเหล็ก บริเวณเตาหลอมก็มีการดูดควันและระบายความร้อนบนแยกส่วนออกอีกระบบหนึ่งต่างหาก ไม่มีโอกาสที่จะมีการสะสมความร้อนขึ้น ณ หลังคาของอาคาร ที่ติดตั้งหัวกระจายน้ำดับเพลิง (Automatic Sprinkler) ได้ อุณหภูมิก็ไม่สูงพอที่จะทำให้หัวกระจายน้ำดับเพลิงทำงานได้เช่นกัน ประกอบกับระบบปั๊มน้ำดับเพลิงของบริษัท ฯ ตามข้อ 4.2.3 และข้อ 4.2.4 ทำให้ท่อส่งน้ำดับเพลิงไม่มีน้ำดับเพลิงพร้อมใช้งานภายในท่อ

6.จากเหตุผลข้างต้น ทางบริษัท ฯ จึงขอยกเลิกการติดตั้งระบบ Sprinkler เพื่อป้องกันเหตุเพลิงไหม้ในอาคารผลิต จำนวน 900 จุด ตามข้อ 4.1

7.การประสานความร่วมมือกับโรงงานใกล้เคียงและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติภัยเมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง (ข้อที่ 7 ทางบริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ขอทำการแก้ไขข้อความ)

ข้อชี้แจง

7.1 ทางบริษัท ฯ ได้มีการจัดทำแผนการเตรียมการรับเหตุฉุกเฉิน กรณีเกิดเพลิงไหม้ โดยกำหนดระดับความรุนแรงไว้ 3 ระดับ โดยระดับที่ 1 และ 2 เป็นการใช้บุคลากรและทรัพยากรภายในของบริษัท ฯ และในระดับที่ 3 เป็นการขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกและมอบอำนาจบังคับบัญชาให้ผู้อำนวยการดับเพลิงประจำท้องถิ่น ซึ่งจะปรับเป็นแผนป้องกันภัยฝ่ายพลเรือน ซึ่งในแผนดังกล่าวได้มีชื่อหน่วยงานและหมายเลขโทรศัพท์ไว้ติดที่เรียบร้อย

ข้อขอแก้ไข

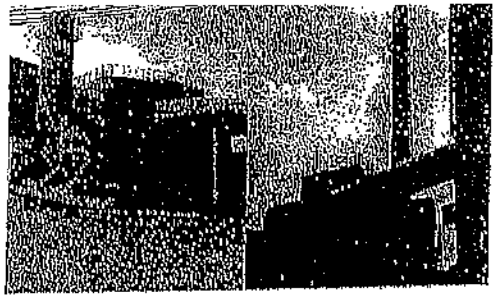
ข้อความเดิม การประสานความร่วมมือกับโรงงานใกล้เคียงและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติภัยเมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง

3ข

คู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
และแบบฟอร์มบันทึกการดูแล ตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษอากาศ

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

คู่มือ



ระบบบำบัดมลพิษอากาศ

คู่มือ

ระบบบำบัดมลพิษอากาศ

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

มลพิษทางอากาศและการควบคุม

(1) [illegible]

[illegible]

[illegible]	0–3 μm	3–11 μm	11–25 μm	>25 μm
[illegible]	11%	[illegible]	7%	[illegible]

[illegible]

(2) [illegible]

[illegible]

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	
							[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]									[illegible]	[illegible]

[illegible]

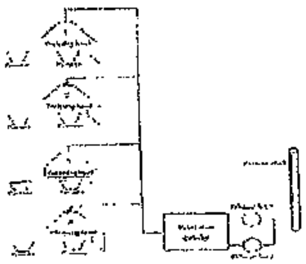
[illegible]

(3) [illegible]

[illegible]

(4) [illegible]

[illegible]



[illegible]

- (5) [illegible]

[illegible]

(ก) ข้อมูลทั่วไป

- [illegible]

[illegible]

- [illegible]

[illegible]

(ข) [illegible]

[illegible]

- [illegible]

[illegible]

(ค) [illegible] (Bag Filter)

- ข้อมูลทั่วไป

[illegible]

- [illegible]

[illegible]

- [illegible]

[illegible]

[illegible]

- [illegible]

[illegible]

- [illegible]

[illegible]

(ง) [illegible]

[illegible]

(จ) [illegible]

[illegible] 2 ตัว

[illegible]

ขั้นตอนการบำรุงดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

[illegible]

บริษัท ไทยเพอร์ลิต จำกัด

ผู้จัดทำ [illegible]

สรุปเรื่องร้องเรียนลูกค้า วิธีการ ความถี่ และผู้รับผิดชอบ

ที่	ระบบงานปฏิบัติการที่มีการร้องเรียน	วิธีการ	ความถี่	การแก้ไขปรับปรุงที่ผ่านมา/มาตรการ
2.2	[illegible]	การสอบ	ทุกครั้งที่มี	[illegible]
3.ทีมงานลูกค้าสาย				
3.1	[illegible]	การจดสถิติ	ทุกครั้งที่มีเรื่อง	[illegible]
3.2	[illegible]	การสอบถาม	ทุกเดือนหรือทุกครั้งที่จะมีการจัดซื้อ	[illegible]
4.เครื่องมือและอุปกรณ์				
4.1	[illegible]	การตรวจสอบ	ทุกปีปฏิทิน	[illegible]
4.2	อุปกรณ์	การตรวจสอบ	ทุกปีปฏิทิน	[illegible]
		[illegible]	ทุกเดือน	[illegible]
		เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่	ทุกเดือน	[illegible]

บริษัท ไทยเพอร์ลิต จำกัด

ผู้จัดทำ [illegible]

สรุปเรื่องร้องเรียนลูกค้า วิธีการ ความถี่ และผู้รับผิดชอบ

ที่	ระบบงานปฏิบัติการที่มีการร้องเรียน	วิธีการ	ความถี่	การแก้ไขปรับปรุงที่ผ่านมา/มาตรการ
1.ระบบขึ้นรูป				
1.1	[illegible]	การตรวจสอบ	ทุกวัน	[illegible]
1.2	[illegible]	การตรวจสอบ	ทุกวัน	[illegible]
1.3	[illegible]	การตรวจสอบ	ทุกปีปฏิทิน	[illegible]
2.ระบบเย็บ				
2.1	[illegible]	การตรวจสอบ	ทุกครั้งที่มีการเย็บ	[illegible]
2.2	[illegible]	การตรวจสอบ	ทุกเดือนหรือทุกครั้งที่มีการเย็บ	[illegible]
		ซ่อมแซมตลอด	ทุกปี	[illegible]

บริษัท ไทยออยล์ จำกัด

ผู้ประสานงานเรื่องร้องเรียน

กรุปปิ้นตรวจสอบการบำรุงรักษาวาล์วที่ถูก ความดัน และแผนงานการตรวจสอบและติดตามระบบป้องกันการกัดกร่อน

ปี	ระบบการบำรุงรักษาวาล์ว	วิธีการ	ความถี่	การนำไปสู่แผนปรับปรุง/ผลการตรวจ
				ปรับเปลี่ยนวาล์วและหูช้างให้มีคุณภาพเหมาะสมกับวัสดุที่ใช้งานและสภาพการใช้งานจริง ซึ่งจะต้องมีการเปลี่ยนวาล์วให้มีขนาดเหมาะสมกับการใช้งานจริงด้วย จะช่วยลดปัญหาการรั่วซึมและการกัดกร่อนได้
4.6	ชุดเครื่องมือวัดระดับและอุณหภูมิ	การตรวจ	ทุกวัน	1.ควรมีชุดเครื่องมือวัดที่ถูกต้องให้ครบถ้วนสมบูรณ์ ถ้าเครื่องมือวัดเกิดชำรุดเสียหายให้รีบซ่อมแซมทันที ชุดเครื่องมือวัดที่ใช้งานอยู่ต้องมีใบรับรองการสอบเทียบ 2.หากมีชุดเครื่องมือวัดที่ชำรุดเสียหายหรือไม่ได้มาตรฐานต้องรีบซ่อมแซมทันที ถ้าซ่อมไม่ได้ต้องรีบนำไปทิ้งและเปลี่ยนใหม่ทันที ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาด
4.7	ชิ้นส่วนเครื่องใช้ของอุปกรณ์ต่างๆ ที่ต้องมีการตรวจสอบเช่น ปั๊ม ตลับลูกปืน และอื่นๆ ที่ต้องการการบำรุงรักษาเป็นประจำ	ตรวจสอบการใช้งานของอุปกรณ์	ทุกวัน	ให้ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆ ถ้ามีปัญหาเกิดขึ้นต้องรีบแจ้งซ่อมทันที ถ้าไม่สามารถซ่อมได้ต้องรีบแจ้งเพื่อเปลี่ยนอุปกรณ์ทดแทนทันที ห้ามนำอุปกรณ์ที่ชำรุดมาใช้งานเด็ดขาด
4.8	วาล์วกันกลับไม่ยอมให้ของไหลกลับไหลได้	การตรวจสอบ	ทุกเดือน	ควรตรวจสอบเดือนละครั้ง และมีการบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอ

บริษัท ไทยออยล์ จำกัด

ผู้ประสานงานเรื่องร้องเรียน

กรุปปิ้นตรวจสอบการบำรุงรักษาวาล์วที่ถูก ความดัน และแผนงานการตรวจสอบและติดตามระบบป้องกันการกัดกร่อน

ปี	ระบบการบำรุงรักษาวาล์ว	วิธีการ	ความถี่	การนำไปสู่แผนปรับปรุง/ผลการตรวจ
		ตรวจสอบ ตัวอุปกรณ์	ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนตัวอุปกรณ์	ปรับเปลี่ยนวาล์วให้มีคุณภาพเหมาะสมกับการใช้งานจริงของอุปกรณ์ ซึ่งจะต้องมีการเปลี่ยนวาล์วให้มีขนาดเหมาะสมกับการใช้งานจริงด้วย จะช่วยลดปัญหาการรั่วซึมและการกัดกร่อนได้
4.9	อุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิ เครื่องมือวัดต่างๆ	ตรวจสอบ	ทุกวัน	ต้องอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
4.10	ตรวจวัดการกัดกร่อน	ตรวจวัด	ทุกเดือน	ตรวจวัดค่าการกัดกร่อนของอุปกรณ์ต่างๆ ที่ต้องมีการตรวจสอบ โดยการตรวจวัดค่าการกัดกร่อนของอุปกรณ์ต่างๆ ที่ต้องมีการตรวจสอบ ให้ตรวจสอบทุกเดือน ถ้าพบว่ามีการกัดกร่อนเกินมาตรฐานที่กำหนดไว้ต้องรีบแจ้งซ่อมทันที ห้ามนำอุปกรณ์ที่ชำรุดมาใช้งานเด็ดขาด
4.11	ปั๊มสารเคมีฉีดเข้าหอกลั่น	ตรวจสอบ	ทุกวัน	ตรวจสอบการฉีดสารเคมีเข้าหอกลั่นให้มีปริมาณที่เหมาะสมกับการใช้งานจริง ถ้าพบว่าปั๊มมีปัญหาต้องรีบซ่อมแซมทันที ห้ามนำปั๊มที่ชำรุดมาใช้งานเด็ดขาด
		กรวยวัดน้ำ ความเค็มน้ำ	ทุกเดือน	

[illegible]

การจัดการกำหนดหน้าที่งานอาคาร

[illegible]

1) [illegible]
2) [illegible]
3) จัดให้มีระบบระบายอากาศที่ดีเพื่อประสิทธิภาพของการระบายของเสียที่เป็นไปตามมาตรฐานกรมควบคุมมลพิษ กรมอนามัย
4) ห้องทดลองและปฏิบัติการวิจัยต้องมีป้ายแสดงชื่อห้องปฏิบัติการ (Name Plate) ที่ชัดเจนไม่ลบเลือน ติดไว้ที่ประตูทางเข้าห้องปฏิบัติการ ดังนี้
   - ห้องทดลองและปฏิบัติการที่ต้องมีการควบคุมอุณหภูมิและความชื้น
   - [illegible]
   - ห้องทดลองประจำอุปกรณ์ขนาดใหญ่ [illegible] ห้อง
   - ห้องทดลองทั่วไป [illegible] ห้อง
5) จัดเก็บและใช้งานสารเคมีได้อย่างปลอดภัย ไม่ก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ใช้งานหรือต่อสิ่งแวดล้อม
6) [illegible]
7) [illegible]
   - [illegible]
   - [illegible]

[illegible]

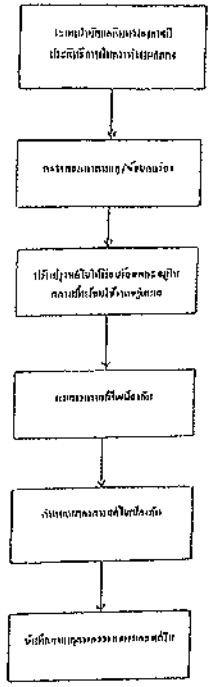
8) [illegible]
9) [illegible]
10) [illegible]
11) [illegible]
12) [illegible]

[illegible]

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน
ในการแก้ไขปัญหา
ระบบบำบัดมลพิษอากาศ

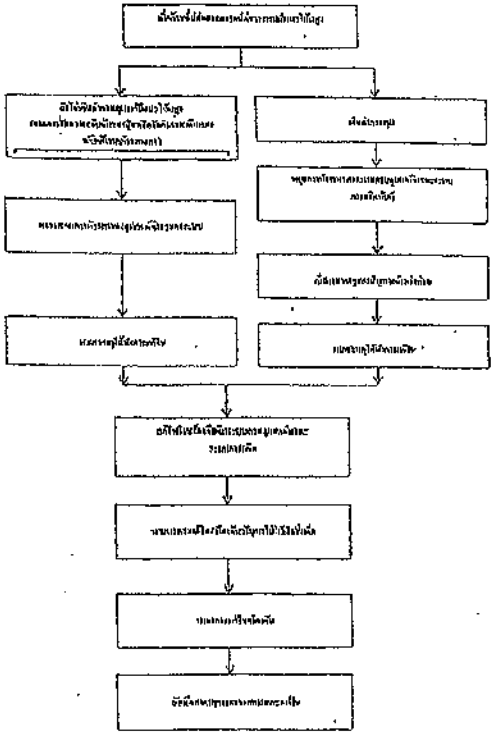
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

การตรวจสอบบำบัดมลพิษอากาศประเภทเป่าลมร้อน



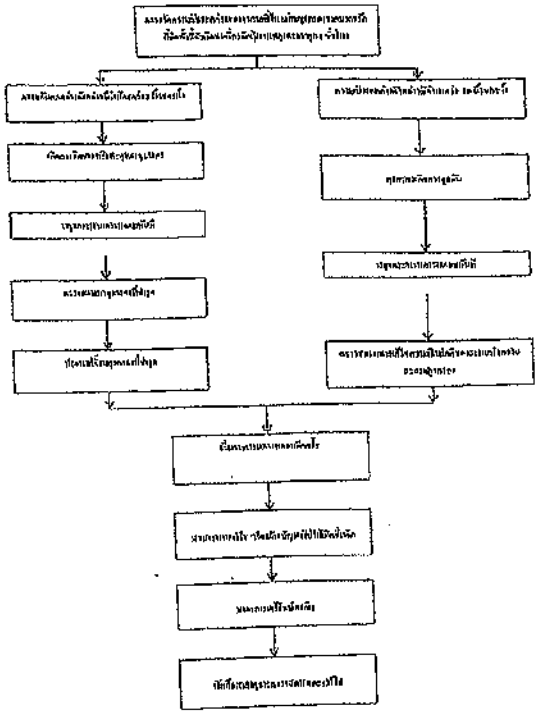
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

กรณีการซื้อป้องออกอาคารและระบบป้องกันอัคคีภัยทั้งสูงขึ้น



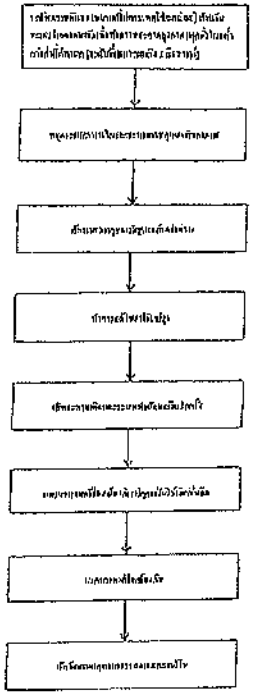
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

กรณีความเสี่ยงจากสภาพแวดล้อมที่ไม่เอื้อต่อการทำงานเรื่องน้ำท่วมขังภายใน



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

ควบคุมระดับความดันของอากาศที่ท่อระบบ(Header)ต่ำกว่าค่าที่กำหนด



แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

ระบบบำบัดมลพิษอากาศ

แบบฟอร์มตรวจสอบระบบบำบัด

บลูพิงอาคาร

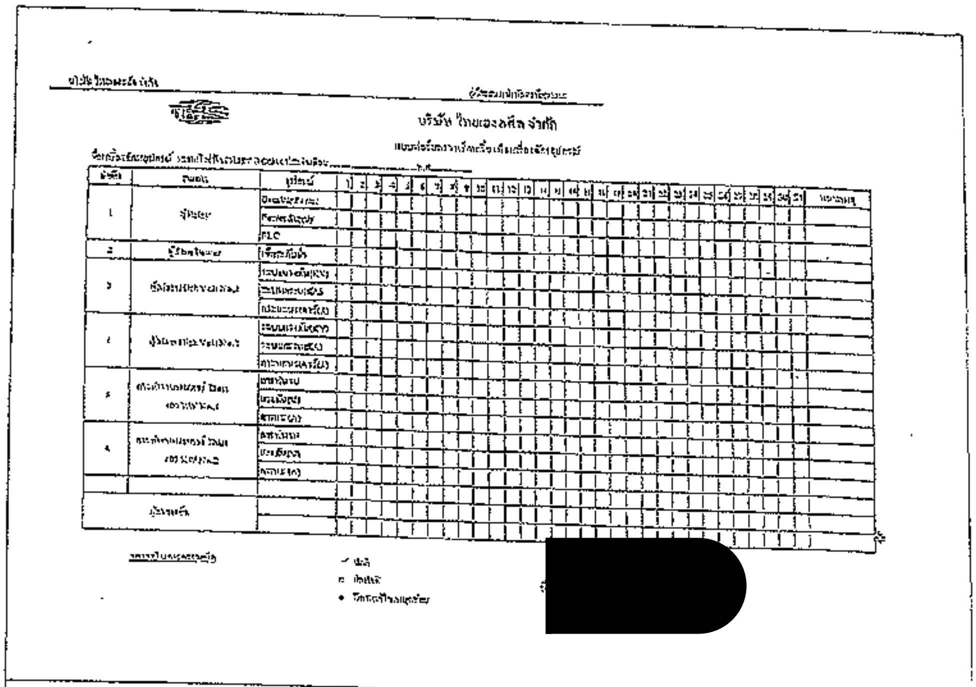
ชื่อโรงแรม/รีสอร์ท

ชื่อระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อผู้ตรวจสอบ

ชื่อระบบบำบัดน้ำเสีย

รายการ	ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.				หมายเหตุ
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	
ระบบท่อ																																																	
1.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
1.2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
1.3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ระบบท่อ																																																	
2.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2.2			✓				✓			✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓
2.3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ระบบบำบัด																																																	
3.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3.2			✓				✓			✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓
3.3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์																																																	
4.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4.2	[redacted]																																																
4.3.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4.3.2																																																	
4.3.3	[redacted]																																																ปรับตามจริง
4.3.4	[redacted]																																																
4.4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4.5																																																	
4.6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4.7																																																	
4.8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4.9																																																	
4.10																																																	
4.11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4.12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4.13																																																	
4.14																																																	
4.15																																																	
4.16																																																	
4.17																																																	
4.18																																																	
4.19																																																	
4.20																																																	
4.21																																																	
4.22																																																	
4.23																																																	
4.24																																																	
4.25																																																	
4.26																																																	
4.27																																																	

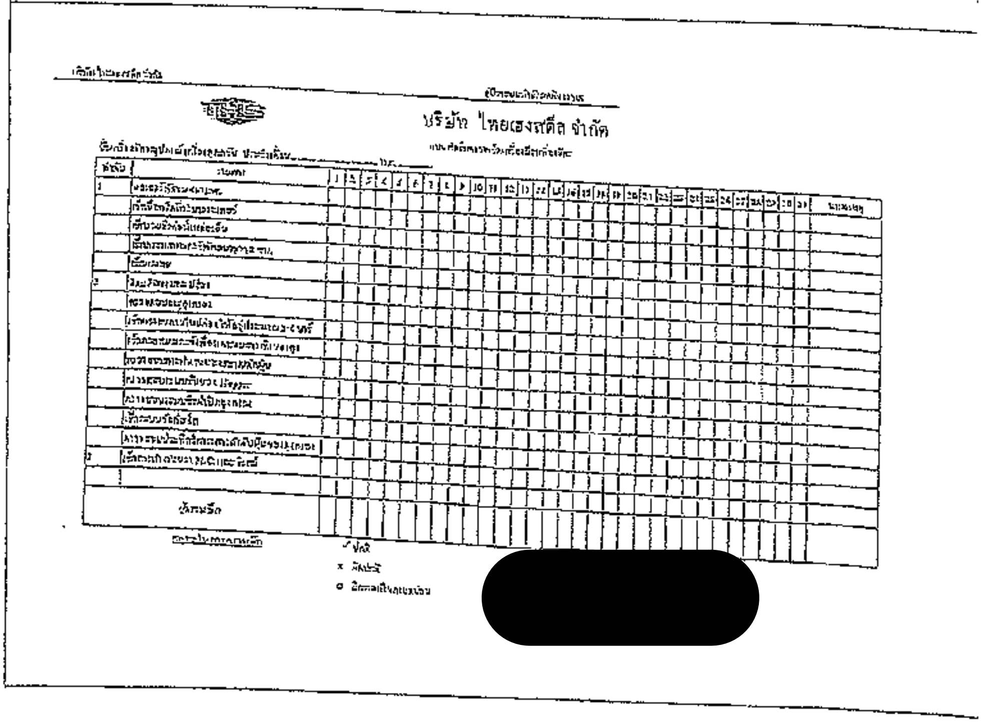


บริษัท ไทยเองสตีล จำกัด

PLC

✓ ปกติ

[redacted]



บริษัท ไทยเองสตีล จำกัด

ผู้ตรวจเช็ค

✓ ปกติ

x ผิดปกติ

o มีการแก้ไขเรียบร้อย

[redacted]

รายงานผลการตรวจสอบ

ภายใน

ผู้ตรวจสอบภายในบริษัท

บริษัท ไทยเอ็นจีเอ็ม จำกัด

ผู้ตรวจสอบบัญชีรับอนุญาต

บริษัท ไทยเอ็นจีเอ็ม จำกัด

บริษัท ไทยเอ็นจีเอ็ม จำกัด

แบบสำรวจระบบการเข้าระบบบัญชีคอมพิวเตอร์

ครั้งที่ ..... กรุงเทพฯ ..... พ.ศ. .....

ข้อที่	รายการ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	[illegible]																																
	[illegible]																																
	[illegible]																																
	[illegible]																																
2	[illegible]																																
	[illegible]																																
	[illegible]																																
	[illegible]																																
3	[illegible]																																
	[illegible]																																
	[illegible]																																
4	[illegible]																																
	[illegible]																																
	[illegible]																																
	[illegible]																																
	[illegible]																																
	[illegible]																																
	ผู้ตรวจสอบ																																

✓ ปกติ

✗ ผิดปกติ

ผู้ตรวจสอบ .....

Design Calculation of Air Pollution Control System

Thai Heng Steel Co.,Ltd.

1. General information

1.1 Plant overview

Company	Thai Heng Steel Co.,Ltd.
Location	Phetchabun, Thailand
Process	Foundry

1.2 Basic data of melting furnaces and indices

Melting furnaces

Furnace type	Electric Induction Furnace (EIF)
Size of furnace (with lining material)	1,600 mm (diameter) x 3,000 mm (height)
Capacity	20 ton / batch / 20 min
Melting temperature	1650 °C (approx.)
Number of furnace	6
Number of furnace's group	3 (2 furnaces per group)

1.3 Type of contaminant

Type	Dust and fume generated from material charging, melting and injection processes.

1.4 Air pollution control system

Number of main capture points	6 (according to the number of furnaces)
Type of exhaust hood	Enclosing (partial shroud) hood
Number of exhaust hoods	3 (for electric induction furnaces)
Air cleaning device	Cylinder dust collector

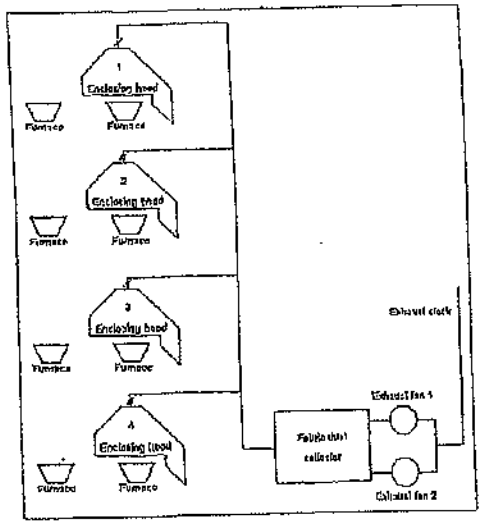


Figure 1 Schematic diagram of air pollution control system.

A schematic diagram of air pollution control system is shown in Figure 1. It is seen that the air pollution control system is mainly composed of 1) six enclosing hoods which are used to control the dust and fume emitted from the furnace 2) a fabric dust collector which is used as an air cleaner of the process and 3) an exhaust fan which is used to generate the air flow rate in the system. It should be noted that enclosing hoods can manually slide to the required position out of the above of furnaces. Installation of enclosing hood to control dust and fume from the charging,

melting and taping process is illustrated in Figure 2. Because enclosing hood completely cover the contaminant source, operation of air pollution control is therefore improved.

As seen in Figure 1, 4 enclosing hoods are separately provided for 4 sets of electric induction furnace. However, for each set of furnace (2 furnaces), only one furnace is used during the melting process, air flow rate used for calculating the size of dust systems, fabric dust collector and exhaust fans is therefore considered based on the consumption of the air flow rate required to control the pollution emitted from 4 furnaces.

Installation of enclosing hood to control dust and fume from the charging, melting and taping process is illustrated in Figure 2. Because enclosing hood completely cover the contaminant source, operation of air pollution control is therefore improved.

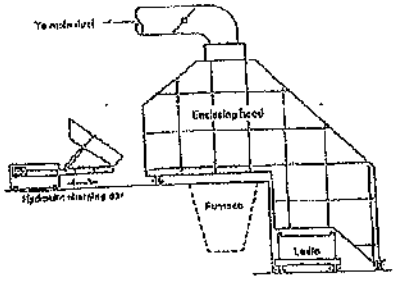


Figure 2 Installation of enclosing hood (side view).

2. Exhaust hood

Size of installed furnaces

Diameter of furnace (D_f)	4.62 ft (1.4 mm)
Equivalent dimension ($D_{f,eq}$)	4.09 ft (for square cross-sectional area)

Operating conditions

Ambient temperature (T_{amb})	90 °F
Process air temperature ($T_{process,air}$)	1000 °F (1537 °F melting temperature)

Sizing of enclosing hood

In this project, the enclosing (or full canopy) hood is applied (see Figure 2) and it has been geometry and the operation. For the sake of safety, the large edge of hood is set to close the furnace's mouth as much as possible.

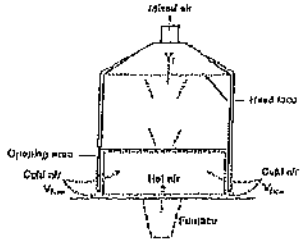


Figure 3 Operation of enclosing hood (front view).

Because source of pollution is completely covered with enclosing hood, hood size can be set up without the influence of gas stream cross-sectional area (as found in the case of canopy hood).

Hood face dimension of around 25 ft x 27 ft is kept set, in this project, to assure that it is big enough for carrying all of pollutants during the process. Distance between hood face and furnace's mouth, which is an important key for evaluation of air flow rate, is around 12 ft.

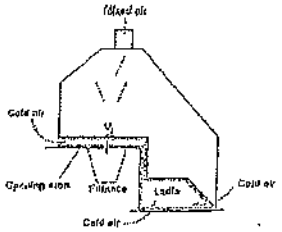


Figure 4 Operation of enclosing hood (side view).

Calculation of required air flow rate

According to this above design concept, hood operation is considered as an enclosing hood principle. This can be expected that the requirement of air volume flow rate of the enclosing hood is summation of the air volume caused by the thermal draft and outside air volume passed through the hood opening area (around 150 ft^2 in this case). In this case, the modified method of designing a canopy hood for hot process is applied (see also Figure 6).

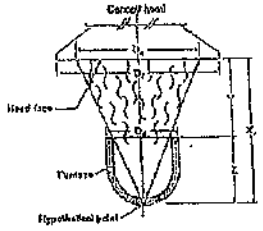


Figure 5 Dimensions used to design canopy hood for hot process

To find the required air flow rate caused by the thermal draft of hot air, the velocity of hot air at the hood face (V_1) must be determined. By using the method proposed by ACGIH (ACGIH Committee on Industrial Ventilation, Industrial Ventilation – A Manual of Recommended Practice, 22 nd Ed., 1995). As the method mentioned earlier, V_1 can be calculated as follow:

Distance between furnace and hood face (Y) = 16.50 ft

$Z = (2D_{eq})^{0.85} = (2 \times 4.00\ ft)^{0.85} = 10.03\ ft$

$X_1 = Y + Z = 16.50\ ft + 10.03\ ft = 27.43\ ft$

$A_1 = 4.00\ ft \times 4.00\ ft = 16.00\ ft^2$

The value of V_1 can be calculated:

$V_1 = 8(A_1)^{0.3}(\Delta H)^{0.3}/(X_1)^{0.9} = 8(16.00\ ft^2)^{0.3}(1.010\ ^{o}F - 95\ ^{o}F)^{0.3}/(27.43\ ft)^{0.9} = 155\ fpm$

The required air flow rate caused by the thermal draft of hot air is therefore obtained from

$Q = V_1 A_{hood} = (155\ fpm)(16.00\ ft \times 17.00\ ft) = 38520\ cfm \longrightarrow Q_{hood}$

The required air flow rate caused by the outside air (cold air) passing through the hood opening area can be calculated using appropriate face velocity. Due to very large hood dimension, the value of face velocity applied in this case can be lower. The face velocity of 100 fpm is thus selected.

$Q = V_{face} A_{hood} = (100\ fpm)(150\ ft^2) = 15000\ cfm \longrightarrow Q_{outside}$

Total air volume flow rate (Q_t) required to control the contaminant for each enclosing hood is summation of the above calculated values.

$Q_t = 38520\ cfm + 15000\ cfm = 54020\ cfm \longrightarrow Q_{mixed}$

Calculation of mixed air temperature

From the earlier calculation,

$Q_{hood} = 38520\ cfm$, $Q_{outside} = 15000\ cfm$ and $Q_{mixed} = 54020\ cfm$

$T_{furnace} = 1000\ ^{o}F = 1460\ R$ and $T_{hood} = T_{amb} = 95\ ^{o}F = 555\ R$

$\rho_{hot} = 0.076(460/T_{furnace}) = 0.024\ lbm/ft^3$ and $\rho_{cold} = 0.075(460/T_{amb}) = 0.072\ lbm/ft^3$

Density of mixed air (ρ_{mixed}) is calculated based on the mass balance principle

$\rho_{mixed} = (\rho_{hot} Q_{hood} + \rho_{cold} Q_{outside}) / Q_{mixed}$

$= (0.024 \times 38520 + 0.072 \times 15000)/(54020) = 0.040\ lbm/ft^3$

Therefore, the mixed air temperature is obtained:

$T_{mixed} = 0.075(0.075/\rho_{mixed}) = 555(0.075/0.040) = 520\ R = 060\ ^{o}F\ (276\ ^{o}C)$

Remark:

Generally the value of gas temperature at the inlet of fabric dust collector is much lower than T_{mixed} due to heat loss. Therefore, gas temperature at this position is assumed, in this case, to be around 80% of T_{mixed} = (213 °F or 117 °C). Gas temperature at the outlet of fabric dust collector (inlet of exhaust fan) is lower than that at the inlet of fabric dust collector as well.

3. Fabric dust collector

General data of fabric dust collector:

Size of filter bag	130 mm (diameter) x 5400 mm (long)
Filtering media	Polyester (Dura-Life™)
Filter bag cleaning method	Online-cleaning system using pulse jet
Number of compartments	2 (parallel arrangement)
Number of exhaust fans	2 (parallel arrangement) ——> see figure 3

Design conditions:

Total air flow rate (Q)	34525 cfm x 2 = 230100 cfm [230550 m^3/h]
Air to cloth ratio (A/C)	6.5 cfm/ft^2 (Green, 1995)
Outlet emission level	< 10 mg/m^3

Required filtration area calculation:

Filtration area per 1 bag	=	π(130/1000 m)(5400/1,000 m)
	=	2.12 m^2 (22.82 ft^2)
Total filtration area	=	(Total gas flow rate) / (Air-to-cloth ratio)
	=	(230100 cfm) / (6.5 cfm/ft^2)
	=	35400 ft^2
Total number of filter bags (N_b)	=	(Total filtration area) / (Filtration area per 1 bag)
	=	(35400 ft^2) / (22.82 ft^2)
	=	1550 pcs ——> Select N_b = 1600 pcs
Number of filter bags per compartment	=	(1600 pcs)/2 = 800 pcs

Cyrom, M.L., Filter Dust Collectors: Design and Application, McGraw-Hill, 1995.

Pressure drop calculation:

Generally, pressure drop (ΔP) of air across the filter bag is function of the filter drag (S) of filtering media and air to cloth ratio (A/C). The value of filter drag is dependent on the physical properties of material used for making the filter bag. However, filter drag of commercial filter bag is in the range of 0.5 to 0.8 inches/fpm (Green, 1995). The pressure drop of air across the filter bag, which is related to the filter drag and air to cloth ratio, is calculated by $\Delta P = S \times A/C$.

In this project, S = 0.8 in.wg/fpm is selected for pressure drop calculation. The pressure drop of air across the filter bag is then estimated according to the above relation as:

$\Delta P = S \times A/C = (0.8\ \text{in.wg/fpm}) \times (5\ \text{fpm}) = 4.0\ \text{in.wg}$

Actually, total pressure drop of air across the fabric dust collector is a summation of pressure drop of air across the filter bag, entry loss and discharge loss. The entry loss and discharge loss can be determined using design air velocity in duct of 3100 fpm as follows:

Entry loss = $0.25VP_{duct} = 0.25 \times (3100/4,005)^2 = 0.75$ in.wg

Discharge loss = $0.40VP_{duct} = 0.40 \times (3100/4,005)^2 = 0.95$ in.wg

Thus, the estimated total pressure drop of air across the bag filter is obtained using the earlier mentioned relation:

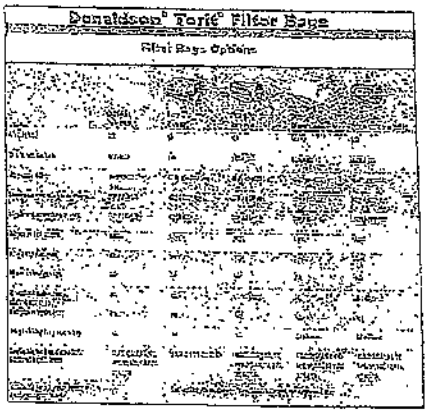
Total pressure drop = ΔP + Entry loss + Discharge loss = 4.0 + 0.75 + 0.95 = <u>4.70 in.wg</u>

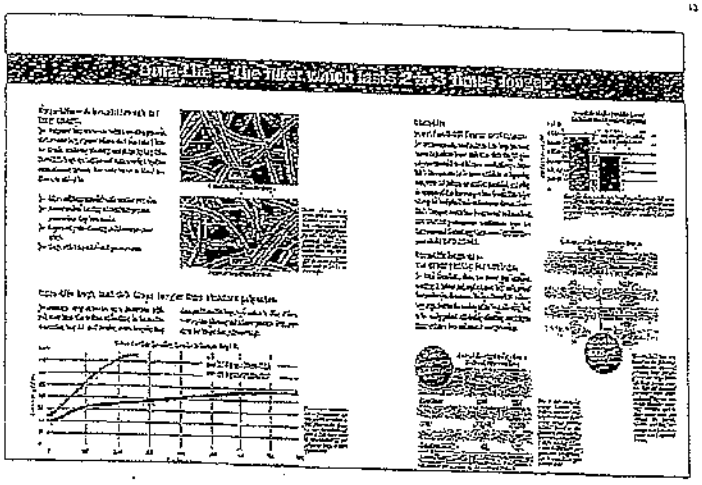
Collection efficiency:

Generally, a fabric dust collector is one of the most efficient and cost effective types of dust collector available and can achieve a collection efficiency of more than 99% for very fine particles (Green, 1995). To meet the required outlet emission and to reduce energy consumption, a filtering media of filter bag must be carefully selected. In this project, Dura-Life™ polyester, which is suitable for an intensive condition, is therefore used. Dura-Life™ polyester is claimed to be an efficient filtering media for capturing dust, even 2.5 μm or smaller particles (see brochure for the specification of Dura-Life™ polyester). This filtering media has been tested and

Specification of Dura-Life™ polyester felt

resulting EPA PM 2.5 gas/particle separation from the Environmental Technology Verification (ETV) Program via ASTM D 6330-02. In addition to selecting an efficient filtering media, an appropriate value of air-to-cloth ratio is also a critical design consideration of fabric filter areas. This makes sure that the fabricated fabric-dust collector is able to efficiently control an emission position, which is generated from the flue-gas, with the collection efficiency of 99.9% as noted in the specification.


Donaldson® Torit® Filter Bags
Filter Bags Options


Extra Life – The filter which lasts 2 or 3 times longer

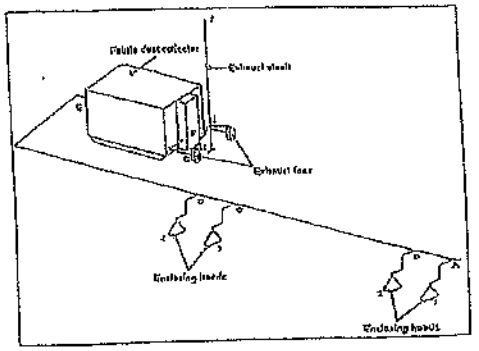
4. Ducting system

The method used for calculating the pressure loss in the ducting system is "Velocity pressure method". This method is performed according to ACGIH (1951). The pressure balancing method used in this case is "Slot gate method". Pressure balancing steps will be made after system installation by adjusting the dampers individually installed at each hood.

Design conditions:

Duct velocity	3400 fpm (and 2000 fpm for exhaust stack)
Ducting material	Black steel
Elbow	5-piece with R = 1.5D

To find the calculation for induction furnace, duct segment which has the largest resistance is firstly selected. Duct system composed of the duct segment 1-A, A-B, B-C, C-D, D-F, E-F, F-G, G-H, H-I and IJ is then expected as the path having the largest resistance in this case (see Figure 6). Detailed calculation of pressure drop and duct size are showed in the expanded calculation sheet. Diagram of duct system for electric induction furnaces is showed as follow:



Segment	Discription	Number of fittings	Number of entry	Approximated Length (ft)
1-A	Enclosing hood - Duct	2 - 90°	1	11.40
2-B	Enclosing hood - Duct	2 - 90°	1	11.40
3-C	Enclosing hood - Duct	2 - 90°	1	11.40
4-D	Enclosing hood - Duct	2 - 90°	1	11.40
A-B	Duct	-	-	30.57
B-C	Duct	-	-	210.24
C-D	Duct	-	-	39.57
D-E	Duct	0 - 90°	-	170.00
E-F	Fabric dust collector	-	-	-
F-G	Duct X 2	1 - 90°	-	22.97
G-H	Exhaust fan	-	-	-
H-I	Duct X 2	1 - 90°	-	0.50
IJ	Exhaust stack	-	-	104.90 (32 m)

Figure 6 Single-line diagram and detailed information of air pollution control system.

5. Exhaust fan

5.1 Calculations of fan static pressure

Downstream static pressure $p_{s,2}$ (in calculation) based on the pressure drop from the calculation sheet, as follows:

$\Delta p_{s,tot,1}$ [Pa/m]	$\Delta p_{s,tot,1}$ [Pa/m]	$\Delta p_{s,tot,1}$ [Pa/m]	$p_{s,2} = \Delta p_{s,tot,1} \cdot L_{duct,1} + \Delta p_{s,tot,2} \cdot L_{duct,2}$ [Pa/m]	
			$p_{s,2}$ by Eq. (xxx) [Pa]	$p_{s,2}$ by Eq. (xxx) [Pa]
0.543	7.311	0.345	0.000	0.000

Result:

- The sum of the pressure drop over the fan is 0.543 Pa/m, which is the sum of the pressure drop over the duct, the duct fittings, the duct accessories, the duct grille (0.543 Pa/m) and the duct fittings (0.000 Pa/m).
- The pressure drop over the duct is 7.311 Pa/m, which is the sum of the pressure drop over the duct (7.311 Pa/m) and the duct fittings (0.000 Pa/m).
- The pressure drop over the duct fittings is 0.345 Pa/m, which is the sum of the pressure drop over the duct fittings (0.345 Pa/m).

Table 1 Density data (ρ) (kg/m³) used for evaluation of the calculation sheet (ASHRAE, 1996)

Temperature [°C]	Density [kg/m³]																							
	0	1.429	1.414	1.400	1.386	1.372	1.359	1.346	1.333	1.320	1.308	1.296	1.284	1.272	1.261	1.249	1.238	1.227	1.216	1.206	1.195	1.185	1.175	1.165
10	1.155	1.145	1.136	1.127	1.118	1.109	1.100	1.092	1.083	1.075	1.067	1.059	1.051	1.043	1.035	1.028	1.020	1.013	1.006	0.998	0.991	0.984	0.977	0.970
20	0.964	0.957	0.950	0.943	0.937	0.930	0.923	0.917	0.910	0.904	0.898	0.891	0.885	0.879	0.873	0.867	0.861	0.855	0.849	0.843	0.837	0.831	0.825	0.820
30	0.814	0.808	0.802	0.797	0.791	0.786	0.780	0.775	0.769	0.764	0.759	0.753	0.748	0.743	0.738	0.733	0.728	0.723	0.718	0.713	0.708	0.703	0.698	0.693
40	0.689	0.684	0.679	0.675	0.670	0.665	0.661	0.656	0.652	0.647	0.643	0.638	0.634	0.630	0.625	0.621	0.617	0.613	0.608	0.604	0.600	0.596	0.592	0.588
50	0.584	0.580	0.576	0.572	0.568	0.564	0.560	0.556	0.552	0.548	0.545	0.541	0.537	0.533	0.530	0.526	0.522	0.519	0.515	0.511	0.508	0.504	0.501	0.497
60	0.494	0.490	0.487	0.483	0.480	0.476	0.473	0.470	0.466	0.463	0.460	0.456	0.453	0.450	0.447	0.443	0.440	0.437	0.434	0.431	0.428	0.425	0.422	0.419
70	0.416	0.413	0.410	0.407	0.404	0.401	0.398	0.395	0.392	0.389	0.386	0.383	0.381	0.378	0.375	0.372	0.370	0.367	0.364	0.361	0.359	0.356	0.353	0.351
80	0.348	0.345	0.343	0.340	0.338	0.335	0.333	0.330	0.328	0.325	0.323	0.320	0.318	0.315	0.313	0.311	0.308	0.306	0.303	0.301	0.299	0.296	0.294	0.292
90	0.289	0.287	0.285	0.283	0.280	0.278	0.276	0.274	0.271	0.269	0.267	0.265	0.263	0.261	0.259	0.257	0.255	0.253	0.251	0.249	0.247	0.245	0.243	0.241
100	0.239	0.237	0.235	0.233	0.231	0.229	0.227	0.225	0.223	0.221	0.219	0.217	0.215	0.213	0.211	0.209	0.207	0.205	0.203	0.201	0.199	0.197	0.195	0.193

Calculation sheet

1	Duct accessory [name]	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
2	Volume flow rate (Q)	m³/h	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
3	Volume duct velocity	m/s	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
4	Duct diameter (D)	m	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
5	Duct area (A)	m²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
6	Static duct velocity (v_s)	m/s	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
7	Duct velocity pressure (p_v)	Pa/m	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
8	N	Number of straight duct [illegible]	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
9	D	Straight duct length	m or 1	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
10	C	Duct loss per v_s	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
11	Δ	Total duct pressure (ΔP)	Pa/m	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
12	Available [illegible]	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
13	Elbows [name]	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
14	Coefficient per v_s	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
15	No. of 90° elbows	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
16	Elbows loss per v_s	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
17	No. of tees	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
18	Tees loss per v_s	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
19	Diffusers [name]	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
20	Diffusers loss per v_s	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
21	Fan [name]	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
22	Volume [illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
23	Static [illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
24	Static [illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
25	Static [illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

5.2 Selection of exhaust fan

To select an appropriate exhaust fan, safety factor (SF) will be taken into account. In this project, safety factor for FSP and Q are taken around 2 being and 10%, respectively. FSP and Q used in calculating the exhaust fan will be showed below:

FSP (mmwg)		Q (cfm)		Number of exhaust fans
Calculated FSP	With SF	Calculated	With SF	
0.070	0.140	1,938.10	2,132.59	2

Each exhaust fan used for this system must be capable to develop 0.140 mm (0.0140 cm) of water for static pressure at 2,132.59 cubic feet per minute. Accordingly, two of the exhaust fans are available for this system with 1 standby.

การตรวจวัดปริมาณอากาศของพัดลมดูดอากาศ (Case Wilting Fan Table)

1. ตำแหน่งที่ตรวจวัด ชั้นที่ ____ เลขที่ ____ ชื่อ ____ เวลา ____ : ____ ถึงเวลา ____ : ____

สภาพเครื่องจักร (ระบุชื่อเครื่องที่ตรวจวัด):

รูปแบบของการวัดค่า: วันที่ตรวจวัด: ชื่อผู้ตรวจวัด:

ชื่อผู้ตรวจวัด: ตรวจครั้งที่ ____ ปีงบประมาณ

2. ตารางบันทึกผลตรวจวัดพัดลม

ตำแหน่งตรวจวัด	ช่วงเช้าตรู่			ช่วงกลางวัน			ช่วงเย็นวิกาล			ช่วงกลางคืน
	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	
1. [illegible]										
2. [illegible]										
3. [illegible]										
4. [illegible]										
5. [illegible]										
ค่าเฉลี่ยรวม										
ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน										

หมายเหตุ: ค่า 1, 2, 3 เป็นค่าวัดปริมาณอากาศที่ได้ จากเครื่องวัดปริมาณอากาศ ค่าเฉลี่ยรวมและค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

การตรวจวัดปริมาณอากาศของพัดลมดูดอากาศ (Case Wind Blowing Table)

1. ตำแหน่งที่ตรวจวัด ชั้นที่ ____ เลขที่ ____ ชื่อ ____ เวลา ____ : ____ ถึงเวลา ____ : ____

สภาพเครื่องจักร (ระบุชื่อเครื่องที่ตรวจวัด):

[illegible] วันที่ตรวจวัด: ปีงบประมาณ:

ชื่อผู้ตรวจวัด: ตรวจครั้งที่ ____ ปีงบ

2. ตารางบันทึกผลตรวจวัดพัดลม

ตำแหน่งตรวจวัด	ช่วงเช้าตรู่			ช่วงกลางวัน			ช่วงเย็นวิกาล			ช่วงกลางคืน
	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	
1. [illegible]										
2. [illegible]										
3. [illegible]										
4. [illegible]										
5. [illegible]										
ค่าเฉลี่ยรวม										
ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน										

หมายเหตุ: ค่าเฉลี่ย [illegible] ได้จากการบันทึกผลตรวจวัดปริมาณอากาศ ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานที่ได้จากข้อมูล

4ข

แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)
สำหรับอุปกรณ์ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับระบบบำบัดมลพิษอากาศ

ตารางบำรุงประจำปี 2566

ลำดับ	รายการ	ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.				หมายเหตุ
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	
1	ระบบหัวดูด																																																	
1.1	ระบบการเคลื่อนย้ายหัวดูด (Swing Hood)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
1.2	สภาพภายนอกของหัวดูด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
1.3	ความดันสถิตของหัวดูด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ระบบท่อ																																																	
2.1	สภาพภายนอกความสึกหรอของระบบท่อ	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
2.2	การอุดตันของฝุ่นในระบบท่อ	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
2.3	ท่อรวม (Header)	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
3	พัดลมดูดอากาศ																																																	
3.1	ความสมดุล (Balancing)ในการหมุนของพัดลม	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
3.2	สภาพของล้อพัดลม (Fan Wheel)	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
4	เครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง																																																	
4.1	ตัวเรือนของ Bag Fillter	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4.2	ถุงกรอง																																																	
	4.2.1 ตรวจสภาพถุงกรอง	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓				
	4.2.2 ทำความสะอาดถุงกรอง													✓											✓												✓												✓	
	4.2.3 เปลี่ยนถุงกรองใหม่																																																	เปลี่ยนทุก 18 เดือน
4.3	อุปกรณ์ระบายฝุ่นด้านล่างของเครื่องดักฝุ่น	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓				
4.4	มาตรวัดความดันแตกต่าง	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
4.5	ปล่องระบายฝุ่นระออง	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
4.6	อุณหภูมิของก๊าซขาเข้าและขาออกถุงกรอง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	พัดลมเซลล์ฝาครอบช่องทางเข้า ที่เกี่ย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับระบบบำบัดมลพิษอากาศ

ตารางบำรุงประจำปี 2566

ลำดับ	รายการ	ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.				หมายเหตุ
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	
4.7	ฝุ่นละอองวาล์วสำหรับปล่อยฝุ่นละออง	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
	ที่ดักจับได้ และท่อทางเข้าและทางออก																																																	
4.8	วาล์วสำหรับปล่อยฝุ่นละอองที่ดักจับได้	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				

ผู้จัดทำ [redacted] วันที่ 4/01/66

(เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม)

ผู้อนุมัติ [redacted] วันที่ 4/01/66

(กรรมการผู้จัดการ)

5ข

การอบรมพนักงานให้เรียนรู้การตรวจสอบมลพิษอย่างง่าย

อบรมตรวจวัดมลพิษอย่างง่าย และตรวจวัดรังสีภายในสถานประกอบการ

6ข

แผนการดูแลบำรุงรักษาถุงกรองระบบบำบัดมลพิษอากาศ

แผนการดูแลบำรุงรักษาถุงกรอง (Bag Filter) ระบบควบคุมมลพิษอากาศ

ลำดับ	กิจกรรม	ระหว่างเดือน มกราคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566												หมายเหตุ
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	ทำความสะอาดถุงกรอง (Bag Filter) ครั้งที่ 1			↔										
2	ทำความสะอาดถุงกรอง (Bag Filter) ครั้งที่ 2						↔							
3	ทำความสะอาดถุงกรอง (Bag Filter) ครั้งที่ 3									↔				
4	ทำความสะอาดถุงกรอง (Bag Filter) ครั้งที่ 4												↔	
5	เปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter)													ทุก 18 เดือน
6	ตรวจเช็คสภาพทั่วไปของถุงกรอง (Bag Filter)	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	

หมายเหตุ 1. ทำความสะอาดถุงกรอง (Bag Filter) ทุก 3 เดือน โดยใช้อากาศอัดที่มีความดันสูง

2. เปลี่ยนถุงกรองใหม่ทุก 18 เดือน

ผู้จัดทำ.....[redacted]..... วันที่ 4/01/66

(เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม)

ผู้อนุมัติ.....[redacted]..... วันที่ 4/01/66

(กรรมการผู้จัดการ)

7ข

เอกสารเจ้าหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑ ๑ ๕ ๕ ๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๘ สิงหาคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไทยเฮง สตีล จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๙๕๔ ลงรับวันที่ ๒๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมี[redacted] ของ บริษัท ไทยเฮง สตีล จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ [redacted] ประกอบกิจการผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ [redacted] ตำบลหนองชุมพล อำเภอเขาย้อย จังหวัดเพชรบุรี ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๕ กันยายน ๒๕๖๙ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		นายชนะชัย โคจรานุศาสน์		
ลำดับ	[redacted]	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	[redacted]	✓	✓	✓

ลำดับ	[redacted]	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	[redacted]	✓	✓	✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๗/๙๔๔๓ ลงวันที่ ๑๙ สิงหาคม ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

8ข

แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program)
สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิต

THS แผนดำเนินการบำรุงรักษาเครื่องจักร

ลำดับ	รายการเครื่องจักร	หน่วยงานที่ตรวจสอบ	แผนดำเนินงาน ปี 2566																																																หมายเหตุ
			ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.				
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	
1	ตู้ควบคุมไฟฟ้า A1	หน่วยงานไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ตู้ควบคุมไฟฟ้า A2	หน่วยงานไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตู้ควบคุมไฟฟ้า A3	หน่วยงานไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตู้ควบคุมไฟฟ้า A4	หน่วยงานไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ตู้ควบคุมไฟฟ้า A5	หน่วยงานไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตู้ควบคุมไฟฟ้า A6	หน่วยงานไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตู้ควบคุมไฟฟ้า A7	หน่วยงานไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตู้ควบคุมไฟฟ้า A8	หน่วยงานไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	หม้อแปลงไฟฟ้า	หน่วยงานไฟฟ้า	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
10	Generator เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง และตัว Control	หน่วยงานไฟฟ้า		✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓			
11	แม่เหล็กไฟฟ้า A1	หน่วยงานไฟฟ้า			✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓		
12	แม่เหล็กไฟฟ้า A2	หน่วยงานไฟฟ้า			✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓		
13	แม่เหล็กไฟฟ้า A3	หน่วยงานไฟฟ้า			✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓		
14	แม่เหล็กไฟฟ้า A4	หน่วยงานไฟฟ้า			✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓		
15	แม่เหล็กไฟฟ้า A5	หน่วยงานไฟฟ้า			✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓		
16	แม่เหล็กไฟฟ้า C1	หน่วยงานไฟฟ้า			✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓		
17	แม่เหล็กไฟฟ้า C2	หน่วยงานไฟฟ้า			✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓		
18	แม่เหล็กไฟฟ้า D3	หน่วยงานไฟฟ้า			✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓		
19	เครน 10 T A1	หน่วยงานไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	เครน 10 T A2	หน่วยงานไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	เครน 10 T A3	หน่วยงานไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

THS แผนดำเนินการบำรุงรักษาเครื่องจักร

ลำดับ	รายการเครื่องจักร	หน่วยงานที่ตรวจสอบ	แผนดำเนินงาน ปี 2566																																																หมายเหตุ
			ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.				
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	
22	เครน 10 T A4	หน่วยงานไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	เครน 10 T A5	หน่วยงานไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	เครน 50 T B1	หน่วยงานไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	เครน 50 T B2	หน่วยงานไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
26	เครน 30 T C1	หน่วยงานไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	เครน 10 T C2	หน่วยงานไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	เครน 10 T D1	หน่วยงานไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	เครน 30 T D2	หน่วยงานไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	เครน 30 T D3	หน่วยงานไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
31	เตาหลอม A1	หน่วยงานซ่อมบำรุง	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
32	เตาหลอม A2	หน่วยงานซ่อมบำรุง	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
33	เตาหลอม B1	หน่วยงานซ่อมบำรุง		✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓			
34	เตาหลอม B2	หน่วยงานซ่อมบำรุง		✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓			
35	เตาหลอม C1	หน่วยงานซ่อมบำรุง			✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓		
36	เตาหลอม C2	หน่วยงานซ่อมบำรุง			✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓		
37	เตาหลอม D1	หน่วยงานซ่อมบำรุง				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓	
38	เตาหลอม D2	หน่วยงานซ่อมบำรุง				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓	
39	รถดั้มเหล็ก No.1	หน่วยงานซ่อมบำรุง	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
40	รถดั้มเหล็ก No.2	หน่วยงานซ่อมบำรุง	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
41	รถดั้มเหล็ก No.3	หน่วยงานซ่อมบำรุง			✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓		
42	รถดั้มเหล็ก No.4	หน่วยงานซ่อมบำรุง			✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓		
43	รถดั้มเหล็ก No.5	หน่วยงานซ่อมบำรุง			✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓		
44	รถดั้มเหล็ก No.6	หน่วยงานซ่อมบำรุง			✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓		

แผนดำเนินการบำรุงรักษาเครื่องจักร

ลำดับ	รายการเครื่องจักร	หน่วยงานที่ตรวจสอบ	แผนดำเนินงาน ปี 2566																																																หมายเหตุ
			ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.				
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	
45	รถราง No.1	หน่วยงานซ่อมบำรุง			✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓		
46	รถราง No.2	หน่วยงานซ่อมบำรุง			✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓		
47	เครื่องหล่อโลหะ	หน่วยงานซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
48	รางปั๊มเหล็ก	หน่วยงานซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	เครื่องตัดเหล็ก No.1	หน่วยงานซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
50	เครื่องตัดเหล็ก No.2	หน่วยงานซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	เครื่องตัดเหล็ก No.3	หน่วยงานซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	เครื่องดูดควัน	หน่วยงานซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	เครื่องปั๊มลม	หน่วยงานซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	ปั๊มน้ำ	หน่วยงานซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ผู้จัดทำ......นายชนะชัย นาคะราช...... ......4.../....ม.ค.../.......2566.......

(....หัวหน้าฝ่ายผลิตและวิศวกรรม........)

9ข

ขั้นตอน วิธีการดำเนินการรับเรื่องร้องเรียน

บริษัท ไทยเซงมิคือ จำกัด		รหัสเอกสาร : QP-QS-015	
บริษัท ไทยเซงมิคือ จำกัด	ระเบียบปฏิบัติ(Quality Procedure)	ฉบับที่ : 1	แก้ไขครั้งที่ : 00
	ชื่อเอกสาร : การสื่อสารและรับข้อร้องเรียนภายในภายนอก	หน้า : 3/6	
	หน่วยงาน : ฝ่ายระบบคุณภาพ	วันที่เริ่มใช้ : [illegible]	

ผู้รับผิดชอบ	ลำดับงาน	ผู้เกี่ยวข้อง	เอกสาร
การจับข้อร้องเรียนทั้งยิ่งแวดล้อม			
1. พนักงานทุกคน	รับเข้าข้อร้องเรียน	[illegible]	FM-QS-015
2. EMR เจ้าหน้าที่ฝ่าย	พิจารณาข้อร้องเรียนทั่ว ความสามารถที่จะรับผิดชอบ	[illegible]	FM-QS-016
3. หัวหน้าหน่วยที่รับผิดชอบ	วิเคราะห์ปัญหาข้อร้องเรียนและ [illegible]		FM-QS-011
4. EMR	[illegible] NO	ฝ่ายที่รับผิดชอบ ผู้ร้องเรียน	FM-QS-011
	YES		
5. EMR	นำเสนอข้อร้องเรียนเข้าที่ประชุมทบทวนฝ่ายบริหาร	ผู้บริหาร	FM-QS-012
6. EMR	บันทึกข้อร้องเรียนในที่ประชุมทบทวนฝ่ายบริหาร	ผู้บริหารระดับสูง	รายงานการประชุม
7. EMR	จัดเก็บเป็นเอกสารข้อร้องเรียนทั้งยิ่งแวดล้อม		FM-QS-020 FM-QS-021

บริษัท ไทยเวงสติล จำกัด

บันทึกการร้องเรียนเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม

เลขที่.....

สำหรับเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

ส่วนที่ 1 สำหรับผู้ร้องเรียน

วันที่ ...../...../.....

☐ บุคคลภายนอก ☐ บุคคลภายใน

ชื่อผู้ร้องเรียน .....

รายละเอียดข้อมูลที่ร้อง .....

.....

.....

ตรวจวาบหมือ .....

ผู้ยืนยันตัวตน .....

ช่องทางที่ติดต่อกลับ / โทร .....

ส่วนที่ 2 สำหรับเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม และ EMR

ผู้รับผิดชอบดำเนินการ ..... ฝ่าย .....

ความเร็ว ☐ นำเข้าที่ประชุม ☐ สามารถดำเนินการได้ทันที

กำหนดวันที่ติดตาม .....

ลงชื่อ.....ผู้แจ้ง(เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม) วันที่ ...../...../.....

ส่วนที่ 3 สำหรับผู้ดำเนินการ

ดำเนินการป้องกัน

การดำเนินการเบื้องต้น .....

.....

ลงชื่อ.....ผู้ดำเนินการ วันที่ ...../...../.....

ส่วนของการตรวจสอบหาสาเหตุและการดำเนินการแก้ไขป้องกัน

การตรวจสอบกันหาสาเหตุ .....

☐ มีปัญหาตามข้อร้องเรียน เกิดจาก.....

☐ ไม่มีปัญหาตามข้อร้องเรียน ข้อมูลยืนยัน.....

การดำเนินการแก้ไข .....

.....

.....

ผลการแก้ไข / ข้อมูลสนับสนุน .....

.....

แนวทางป้องกัน .....

.....

ส่วนที่ 4 การตรวจสอบและอนุมัติการปิดข้อร้องเรียน

☐ สามารถปิดได้ ☐ ไม่สามารถปิดได้

ความคิดเห็น .....

.....

ลงชื่อ.....(EMR) วันที่ ...../...../.....

FM-QS-010 Rev.00 (15-02-2559)

10ข

บันทึกการรับเรื่องร้องเรียน

บริษัท ไทยเฮง สตีล จำกัด

แบบสรุปการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมประจำเดือน

ประจำเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2566

ลำดับ	เรื่องร้องเรียน	รายละเอียดข้อบกพร่อง	ตรวจพบเมื่อ	ชื่อผู้ร้องเรียน	ผลการตรวจสอบและแก้ไขปัญหา	แนวทางป้องกัน	หมายเหตุ
1							
2			ไม่พบเรื่องร้องเรียน				
3							
4							
5							

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ [redacted] กรรมการบริหาร

ผู้ตรวจสอบ

บริษัท ไทยเฮง สตีล จำกัด

แบบสรุปการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมประจำเดือน

ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2566

ลำดับ	เรื่องร้องเรียน	รายละเอียดข้อบกพร่อง	ตรวจพบเมื่อ	ชื่อผู้ร้องเรียน	ผลการตรวจสอบและแก้ไขปัญหา	แนวทางป้องกัน	หมายเหตุ
1							
2			ไม่พบเรื่องร้องเรียน				
3							
4							
5							

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

ผู้รับผิดชอบ

ลงชื่อ [redacted] กรรมการบริหาร

ผู้ตรวจสอบ

บริษัท ไทยเฮง สตีล จำกัด

แบบสรุปการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมประจำเดือน

ประจำเดือน กันยายน พ.ศ. 2566

ลำดับ	เรื่องร้องเรียน	รายละเอียดข้อบกพร่อง	ตรวจพบเมื่อ	ชื่อผู้ร้องเรียน	ผลการตรวจสอบและแก้ไขปัญหา	แนวทางป้องกัน	หมายเหตุ
1							
2			ไม่พบเรื่องร้องเรียน				
3							
4							
5							

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม
ผู้รับผิดชอบ

ลงชื่อ [redacted] กรรมการบริหาร
ผู้ตรวจสอบ

บริษัท ไทยเฮง สตีล จำกัด

แบบสรุปการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมประจำเดือน

ประจำเดือน ตุลาคม พ.ศ. 2566

ลำดับ	เรื่องร้องเรียน	รายละเอียดข้อบกพร่อง	ตรวจพบเมื่อ	ชื่อผู้ร้องเรียน	ผลการตรวจสอบและแก้ไขปัญหา	แนวทางป้องกัน	หมายเหตุ
1							
2			ไม่พบเรื่องร้องเรียน				
3							
4							
5							

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม
ผู้รับผิดชอบ

ลงชื่อ [redacted] กรรมการบริหาร
ผู้ตรวจสอบ

บริษัท ไทยเฮง สตีล จำกัด

แบบสรุปการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมประจำเดือน

ประจำเดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2566

ลำดับ	เรื่องร้องเรียน	รายละเอียดข้อบกพร่อง	ตรวจพบเมื่อ	ชื่อผู้ร้องเรียน	ผลการตรวจสอบและแก้ไขปัญหา	แนวทางป้องกัน	หมายเหตุ
1							
2			ไม่พบเรื่องร้องเรียน				
3							
4							
5							

ลงชื่อ [redacted] หน้าที่สิ่งแวดล้อม
ผู้รับผิดชอบ

ลงชื่อ [redacted] กรรมการบริหาร
ผู้ตรวจสอบ

บริษัท ไทยเฮง สตีล จำกัด

แบบสรุปการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมประจำเดือน

ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2566

ลำดับ	เรื่องร้องเรียน	รายละเอียดข้อบกพร่อง	ตรวจพบเมื่อ	ชื่อผู้ร้องเรียน	ผลการตรวจสอบและแก้ไขปัญหา	แนวทางป้องกัน	หมายเหตุ
1							
2			ไม่พบเรื่องร้องเรียน				
3							
4							
5							

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม
ผู้รับผิดชอบ

ลงชื่อ [redacted] กรรมการบริหาร
ผู้ตรวจสอบ

11ข

แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program)
สำหรับถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และแบบบันทึกการตรวจสอบ

บริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด

แบบฟอร์มตรวจเช็คถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จ, ถังดักไขมัน (Grease Trap Tank), ถังพักน้ำทิ้ง บ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน

แบบฟอร์มตรวจเช็คประจำเดือน กรกฎาคม 2568

ลำดับ	รายการ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	Grease Trap Tank ขนาด 0.4 ลบ.ม. (หลังอาคารสำนักงาน)			✓							✓							✓							✓							✓	
2	Grease Trap Tank ขนาด 1 ลบ.ม. (หลังบ้านพักงาน)			✓							✓							✓							✓							✓	
3	ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 9 ลบ.ม. (หลังอาคารสำนักงาน)			✓							✓							✓							✓							✓	
4	ถังพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ขนาด 10 ลบ.ม. (หลังอาคารสำนักงาน)			✓							✓							✓							✓							✓	
5	ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 1 ลบ.ม. (บริเวณป้อมยาม)			✓							✓							✓							✓							✓	
6	ถังพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ขนาด 24 ลบ.ม. (หลังบ้านพักคนงาน)			✓							✓							✓							✓							✓	
7	ถังพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ขนาด 25 ลบ.ม. (หลังบ้านพักคนงาน)			✓							✓							✓							✓							✓	
8	บ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน			✓							✓							✓							✓							✓	
	ผู้ตรวจเช็ค			[illegible]							[illegible]							[illegible]							[illegible]							[illegible]	

สภาวะในการตรวจเช็ค ✓ ปกติ

✕ ผิดปกติ

0 มีการแก้ไข หยุดซ่อมบำรุงรักษา

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

(เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม)

*หมายเหตุ ตรวจสอบสัปดาห์ละ 1 ครั้ง

FM-EV-014 Rev.00 (12/03/2562)

บริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด

แบบฟอร์มตรวจเช็คถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จ, ถังดักไขมัน (Grease Trap Tank), ถังพักน้ำทิ้ง บ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน

แบบฟอร์มตรวจเช็คประจำเดือน สิงหาคม 2568

ลำดับ	รายการ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	Grease Trap Tank ขนาด 0.4 ลบ.ม. (หลังอาคารสำนักงาน)							✓							✓							✓							✓				
2	Grease Trap Tank ขนาด 1 ลบ.ม. (หลังบ้านพักงาน)							✓							✓							✓							✓				
3	ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 9 ลบ.ม. (หลังอาคารสำนักงาน)							✓							✓							✓							✓				
4	ถังพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ขนาด 10 ลบ.ม. (หลังอาคารสำนักงาน)							✓							✓							✓							✓				
5	ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 1 ลบ.ม. (บริเวณป้อมยาม)							✓							✓							✓							✓				
6	ถังพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ขนาด 24 ลบ.ม. (หลังบ้านพักคนงาน)							✓							✓							✓							✓				
7	ถังพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ขนาด 25 ลบ.ม. (หลังบ้านพักคนงาน)							✓							✓							✓							✓				
8	บ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน							✓							✓							✓							✓				
	ผู้ตรวจเช็ค							[illegible]							[illegible]							[illegible]							[illegible]				

สภาวะในการตรวจเช็ค ✓ ปกติ

✕ ผิดปกติ

0 มีการแก้ไข หยุดซ่อมบำรุงรักษา

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

(เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม)

*หมายเหตุ ตรวจสอบสัปดาห์ละ 1 ครั้ง

FM-EV-014 Rev.00 (12/03/2562)

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

แบบฟอร์มตรวจเช็คถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จ, ถังดักไขมัน (Grease Trap Tank), ถังพักน้ำทิ้ง บ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน

แบบฟอร์มตรวจเช็คประจำเดือน กันยายน 2566

ลำดับ	รายการ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	Grease Trap Tank ขนาด 0.4 ลบ.ม. (หลังอาคารสำนักงาน)				✓							✓							✓							✓							
2	Grease Trap Tank ขนาด 1 ลบ.ม. (หลังบ้านพักงาน)				✓							✓							✓							✓							
3	ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 9 ลบ.ม. (หลังอาคารสำนักงาน)				✓							✓							✓							✓							
4	ถังพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ขนาด 10 ลบ.ม. (หลังอาคารสำนักงาน)				✓							✓							✓							✓							
5	ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 1 ลบ.ม. (บริเวณป้อมยาม)				✓							✓							✓							✓							
6	ถังพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ขนาด 24 ลบ.ม. (หลังบ้านพักคนงาน)				✓							✓							✓							✓							
7	ถังพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ขนาด 25 ลบ.ม. (หลังบ้านพักคนงาน)				✓							✓							✓							✓							
8	บ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน				✓							✓							✓							✓							
	ผู้ตรวจเช็ค				✓							✓							✓							✓							

สถานะในการตรวจเช็ค ✓ ปกติ

✕ ผิดปกติ

0 มีการแก้ไข /หยุดซ่อม/กำรุงรักษา

*หมายเหตุ ตรวจสอบสัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้ตรวจสอบ.....[redacted]

(เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม)

FM-EV-014 Rev.00 (12/03/2562)

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

แบบฟอร์มตรวจเช็คถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จ, ถังดักไขมัน (Grease Trap Tank), ถังพักน้ำทิ้ง บ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน

แบบฟอร์มตรวจเช็คประจำเดือน ตุลาคม 2566

ลำดับ	รายการ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	Grease Trap Tank ขนาด 0.4 ลบ.ม. (หลังอาคารสำนักงาน)		✓							✓							✓							✓							✓		
2	Grease Trap Tank ขนาด 1 ลบ.ม. (หลังบ้านพักงาน)		✓							✓							✓							✓							✓		
3	ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 9 ลบ.ม. (หลังอาคารสำนักงาน)		✓							✓							✓							✓							✓		
4	ถังพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ขนาด 10 ลบ.ม. (หลังอาคารสำนักงาน)		✓							✓							✓							✓							✓		
5	ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 1 ลบ.ม. (บริเวณป้อมยาม)		✓							✓							✓							✓							✓		
6	ถังพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ขนาด 24 ลบ.ม. (หลังบ้านพักคนงาน)		✓							✓							✓							✓							✓		
7	ถังพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ขนาด 25 ลบ.ม. (หลังบ้านพักคนงาน)		✓							✓							✓							✓							✓		
8	บ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน		✓							✓							✓							✓							✓		
	ผู้ตรวจเช็ค		✓							✓							✓							✓							✓		

สถานะในการตรวจเช็ค ✓ ปกติ

✕ ผิดปกติ

0 มีการแก้ไข /หยุดซ่อม/กำรุงรักษา

*หมายเหตุ ตรวจสอบสัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้ตรวจสอบ[redacted]

(เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม)

FM-EV-014 Rev.00 (12/03/2562)

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

แบบฟอร์มตรวจเช็คถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จ, ถังดักไขมัน (Grease Trap Tank), ถังพักน้ำทิ้ง บ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน

แบบฟอร์มตรวจเช็คประจำเดือน ประจำปีกะน 2564

ลำดับ	รายการ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	Grease Trap Tank ขนาด 0.4 ลบ.ม. (หลังอาคารสำนักงาน)						✓							✓							✓							✓					
2	Grease Trap Tank ขนาด 1 ลบ.ม. (หลังบ้านพักงาน)						✓							✓							✓							✓					
3	ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 9 ลบ.ม. (หลังอาคารสำนักงาน)						✓							✓							✓							✓					
4	ถังพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ขนาด 10 ลบ.ม. (หลังอาคารสำนักงาน)						✓							✓							✓							✓					
5	ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 1 ลบ.ม. (บริเวณป้อมยาม)						✓							✓							✓							✓					
6	ถังพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ขนาด 24 ลบ.ม. (หลังบ้านพักคนงาน)						✓							✓							✓							✓					
7	ถังพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ขนาด 25 ลบ.ม. (หลังบ้านพักคนงาน)						✓							✓							✓							✓					
8	บ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน						✓							✓							✓							✓					
ผู้ตรวจเช็ค							[illegible]							[illegible]							[illegible]							[illegible]					

สภาวะในการตรวจเช็ค ✓ ปกติ

✕ ผิดปกติ

0 มีการแก้ไข /หยุดซ่อม/บำรุงรักษา

ผู้ตร [redacted]

*หมายเหตุ ตรวจสอบสัปดาห์ละ 1 ครั้ง

FM-EV-014 Rev.00 (12/03/2562)

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

แบบฟอร์มตรวจเช็คถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จ, ถังดักไขมัน (Grease Trap Tank), ถังพักน้ำทิ้ง บ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน

แบบฟอร์มตรวจเช็คประจำเดือน ธันวาคม 2564

ลำดับ	รายการ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	Grease Trap Tank ขนาด 0.4 ลบ.ม. (หลังอาคารสำนักงาน)					✓							✓							✓							✓						
2	Grease Trap Tank ขนาด 1 ลบ.ม. (หลังบ้านพักงาน)					✓							✓							✓							✓						
3	ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 9 ลบ.ม. (หลังอาคารสำนักงาน)					✓							✓							✓							✓						
4	ถังพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ขนาด 10 ลบ.ม. (หลังอาคารสำนักงาน)					✓							✓							✓							✓						
5	ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 1 ลบ.ม. (บริเวณป้อมยาม)					✓							✓							✓							✓						
6	ถังพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ขนาด 24 ลบ.ม. (หลังบ้านพักคนงาน)					✓							✓							✓							✓						
7	ถังพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ขนาด 25 ลบ.ม. (หลังบ้านพักคนงาน)					✓							✓							✓							✓						
8	บ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน					✓							✓							✓							✓						
ผู้ตรวจเช็ค						[illegible]							[illegible]							[illegible]							[illegible]						

สภาวะในการตรวจเช็ค ✓ ปกติ

✕ ผิดปกติ

0 มีการแก้ไข /หยุดซ่อม/บำรุงรักษา

ผู้ตร [redacted]

*หมายเหตุ ตรวจสอบสัปดาห์ละ 1 ครั้ง

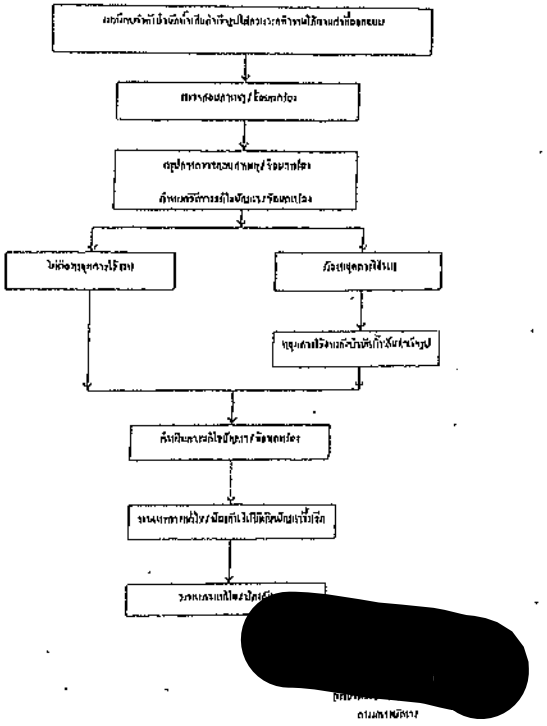
FM-EV-014 Rev.00 (12/03/2562)

12ข

ขั้นตอน วิธีปฏิบัติ กรณีระบบบำบัดน้ำเสียชำรุด
และแบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบ สาเหตุ แนวทางแก้ไข
กรณีระบบบำบัดน้ำเสียชำรุด

บริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด

ขั้นตอนการปฏิบัติงานระบบควบคุมคุณภาพน้ำ



บริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด

(เอกสารนี้เป็นของบริษัทฯ ห้ามนำไปใช้ประโยชน์ส่วนตัว หรือเปิดเผยข้อมูลให้กับบุคคลภายนอกโดยเด็ดขาด)

ส่วนเรื่อง สำหรับฝ่ายบริหารงานบุคคล

วันที่ ..... / ..... / .....

ชื่อ-นามสกุล (ตัวบรรจง) ..... ตำแหน่ง .....

ประวัติการศึกษาพื้นฐาน .....

ความรู้ความสามารถ .....

ข้อมูลส่วนตัว .....

สิทธิผู้รับรองตน .....

ส่วนที่ ๒ สำหรับเจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคล

สิทธิผู้ขอรับสวัสดิการ .....

ตำแหน่งงานที่ขอ .....

วันที่การเริ่มงานครั้งแรก .....

ส่วนเรื่อง ความรู้ความสามารถ ของผู้สมัครงานที่ทดสอบโดยฝ่ายบริหารงานบุคคล

ชื่อผู้ขอรับการสมัคร .....

ผลการทดสอบ

☐ สามารถปฏิบัติงานได้ตามที่ต้องการได้

☐ ปรับเปลี่ยนงานให้เหมาะสมกับพื้นฐานได้ ผลงาน .....

ผลการสอบสัมภาษณ์ .....

ข้อมูลของผู้ขอรับ ใช้งานเพื่อการพิจารณา .....

ข้อเสนอแนะ .....

ข้อคิดเห็นอื่นๆ .....

วันที่ ..... / ..... / .....

(ลงชื่อ)

13ข

แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program)
สำหรับบ่อดักไขมัน/บ่อตกตะกอน
/ท่อระบายน้ำรวมและบ่อน้ำในโครงการ

แผนการบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป, ถังดักไขมัน (Grease Trap Tank) , ถังพักน้ำทิ้ง และบ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน/ท่อระบายน้ำรวม และบ่อน้ำ

ตารางบำรุงรักษาประจำปี 2566

ลำดับ	รายการ	ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.				หมายเหตุ
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	
1	Grease Trap Tank ขนาด 0.4 ลบ.ม. (หลังอาคารสำนักงาน)	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
2	Grease Trap Tank ขนาด 1 ลบ.ม. (หลังบ้านพักงาน)	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
3	ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 9 ลบ.ม. (หลังอาคารสำนักงาน)	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
4	ถังพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ขนาด 10 ลบ.ม. (หลังอาคารสำนักงาน)	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
5	ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 1 ลบ.ม. (บริเวณป้อมยาม)	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
6	ถังพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ขนาด 24 ลบ.ม. (หลังบ้านพักคนงาน)	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
7	ถังพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ขนาด 25 ลบ.ม. (หลังบ้านพักคนงาน)	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
8	บ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				ตักคราบไขมัน
9	บ่อหน่วงน้ำฝน 12,000 ลบ.ม.	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				ขุดลอกบ่อ
10	บ่อหน่วงน้ำฝน 6,175 ลบ.ม.	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
11	ท่อระบายน้ำรวม	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				สำรวจการตื้นเขิน

ผู้จัดทำ ..... 4 / ม.ค. / 66 ผู้อนุมัติ ..... วันที่ 4 / ม.ค. / 66

(เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม.) กรรมการผู้จัดการ

14ข

บันทึกการนำน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดมาใช้ประโยชน์

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

การนำน้ำกลับมาใช้ประโยชน์

ประจำเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2566

วัน / รายการ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
พื้นที่สีเขียวของบริษัท	15		15	15	15	15	15	15	-	15	15	15	15	15	15	-	15	15	15	15	15	15	-	15	15	15	15	15	15	-	15
พื้นที่การเกษตรของบริษัท	15		15	15	15	15	15	15		15	15	15	15	15	15		15	15	15	15	15	15		15	15	15	15	15	15		15
กลับไปใช้ในกระบวนการผลิต																															
ล้างพื้น ล้างถนน	10		10	10	10	10	10	10		10	10	10	10	10	10		10	10	10	10	10	10		10	10	10	10	10	10		10
อื่นๆ																															
ผู้บันทึก	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]

หน่วยการใช้น้ำ = ลูกบาศก์เมตร

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

การนำน้ำกลับมาใช้ประโยชน์

ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2566

วัน / รายการ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
พื้นที่สีเขียวของบริษัท	15	15	15	15	15	-	15	15	15	15	15	15	-	15	15	15	15	15	15		15	15	15	15	15	15	-	15	15	15	15
พื้นที่การเกษตรของบริษัท	15	15	15	15	15		15	15	15	15	15	15		15	15	15	15	15	15		15	15	15	15	15	15		15	15	15	15
กลับไปใช้ในกระบวนการผลิต																															
ล้างพื้น ล้างถนน	10						10					10						10						10						10	
อื่นๆ																															
ผู้บันทึก	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

หน่วยการใช้น้ำ = ลูกบาศก์เมตร

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

การนำน้ำกลับมาใช้ประโยชน์

ประจำเดือน กันยายน พ.ศ. 2566

วัน / รายการ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
พื้นที่สีเขียวของบริษัท	15	15	-	15	15	15	15	15	15	-	15	15	15	15	15	15	-	15	15	15	15	15	15	-	15	15	15	15	15	15	
พื้นที่การเกษตรของบริษัท	15	15		15	15	15	15	15	15		15	15	15	15	15	15		15	15	15	15	15	15		15	15	15	15	15	15	
กลับไปใช้ในกระบวนการผลิต																															
ล้างพื้น ล้างถนน					10						10					10						10						10			
อื่นๆ																															
ผู้บันทึก	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	

หน่วยการใช้น้ำ = ลูกบาศก์เมตร

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

การนำน้ำกลับมาใช้ประโยชน์

ประจำเดือน ตุลาคม พ.ศ. 2566

วัน / รายการ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
พื้นที่สีเขียวของบริษัท	-	15	15	15	15	15	15	-	15	15	15	15	15	15	-	15	15	15	15	15	15	-	15	15	15	15	15	15	-	15	15
พื้นที่การเกษตรของบริษัท		15	15	15	15	15	15		15	15	15	15	15	15		15	15	15	15	15	15		15	15	15	15	15	15		15	15
กลับไปใช้ในกระบวนการผลิต																															
ล้างพื้น ล้างถนน				10						10						10					10						10				
อื่นๆ																															
ผู้บันทึก		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]

หน่วยการใช้น้ำ - ลูกบาศก์เมตร

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

การนำน้ำกลับมาใช้ประโยชน์

วัน / รายการ	ประจำเดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2566																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
พื้นที่สีเขียวของบริษัท	15	15	15	15	-	15	15	15	15	15	15	-	15	15	15	15	15	15	-	15	15	15	15	15	15	-	15	15	15	15	
พื้นที่การเกษตรของบริษัท	15	15	15	15		15	15	15	15	15	15		15	15	15	15	15	15		15	15	15	15	15	15		15	15	15	15	
กลับไปใช้ในกระบวนการผลิต																															
ล้างพื้น ล้างถนน		10						10						10						10					10						
อื่นๆ																															
ผู้บันทึก																															

หน่วยการใช้น้ำ = ลูกบาศก์เมตร

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

การนำน้ำกลับมาใช้ประโยชน์

วัน / รายการ	ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2566																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
พื้นที่สีเขียวของบริษัท	15	15	-	15	15	15	15	15	15	-	15	15	15	15	15	15	-	15	15	15	15	15	15	-	15	15	15	15	-	-	-
พื้นที่การเกษตรของบริษัท	15	15		15	15	15	15	15	15		15	15	15	15	15	15		15	15	15	15	15	15		15	15	15	15			
กลับไปใช้ในกระบวนการผลิต																															
ล้างพื้น ล้างถนน	10						10						10						10						10						
อื่นๆ																															
ผู้บันทึก	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]			

หน่วยการใช้น้ำ = ลูกบาศก์เมตร

15ข

เอกสารการขออนุญาตจากกรมทางหลวง
เพื่อระบายน้ำฝนส่วนเกินออกนอกโครงการ
และเอกสารการจดทะเบียนเปลี่ยนชื่อบริษัท

แบบ อ.3-05
กรมทางหลวง

หนังสืออนุญาต

ที่ คค 0535/402/ 2555 วันที่ 2 เดือน เมษายน พ.ศ. 2551

ถึง บริษัท ไทยอินเตอร์ลิส กรีป จำกัด

ขออนุญาต ระบายน้ำทิ้ง

ในเขตทางหลวง แผ่นดิน หมายเลข 4 ตอน คอสะพานรังษีมหาราชถึงไล้ - เพชรบุรี ที่ กม.132+262 และ กม.132+274 ด้านขวาทาง

จะนั้น อธิบดีกรมทางหลวง ในฐานะผู้อำนวยการทางหลวง แผ่นดิน อาศัยอำนาจตามมาตรา 47 แห่งพระราชบัญญัติทางหลวง พ.ศ. 2535

จึงอนุญาตให้ บริษัท ไทยอินเตอร์ลิส กรีป จำกัด

ดำเนิน ระบายน้ำทิ้ง

ในเขตทางหลวง แผ่นดิน หมายเลข 4 ตอน คอสะพานรังษีมหาราชถึงไล้ - เพชรบุรี ที่ กม.132+262 และ กม.132+274 ด้านขวาทาง

ได้ ตามเงื่อนไขหนังสืออนุญาต ลงวันที่ 21 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2550 ตามเงื่อนไขเพิ่มเติม (ผนวก) ดังนี้

1. ให้ก่อสร้างปองกันไหลบ่าบนที่ดินของผู้ขอฯ บริเวณขนานทางหลวงก่อนเชื่อมท่อระบายน้ำลงสู่ทางระบายน้ำในเขตทางหลวง และให้ผู้ขอจัดทำประตูน้ำสำหรับเปิดปิดเพื่อควบคุมการระบายน้ำได้ด้วย ในกรณีที่น้ำระบายออกมาสกปรกจะถามารถปิดกั้นน้ำดังกล่าวไว้ได้
2. ให้ขนาดท่อระบายน้ำเป็นเหลี่ยม 1 - ϕ 0.60 เมตร
3. น้ำทิ้งที่ระบายออกมาจะต้องเป็นน้ำที่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสียและได้มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามที่กฎหมายกำหนด
4. ผู้ได้รับอนุญาตจะต้องยินยอมให้เจ้าหน้าที่กรมทางหลวงเข้าตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย และการระบายน้ำและยินยอมปฏิบัติตามคำสั่งหรือคำแนะนำของเจ้าหน้าที่ทุกประการ
5. ผู้ขอฯ จะต้องก่อสร้างและดูแลทางระบายน้ำในเขตทางหลวงให้น้ำที่ระบายออกมาสามารถไหลผ่านลงสู่คลองสาธารณะได้ ไม่ให้เกิดน้ำท่วมขังมีผลกระทบต่อโครงสร้างทางหลวงและความเสียหายของผู้อื่น ในกรณีที่มีปัญหา ผู้ขอฯ ต้องรับผิดชอบแก้ไข เปลี่ยนแปลง เพื่อเลี่ยงตามที่แขวงการทางตำบลงานบำรุงทางกำหนด โดยค่าใช้จ่ายของผู้ขอฯ

6. หากปรากฏเรื่องหมดว่าผู้ได้รับอนุญาตไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขข้างต้น และน้ำที่ปล่อยลงมามีผลกระทบต่อ ริ่งแวดล้อม กรมทางหลวงจะเพิกถอนการอนุญาตทันทีโดยผู้ได้รับอนุญาตจะเรียกร้องค่าเสียหายใดๆ จากกรมทางหลวงไม่ได้และต้องรับผิดชอบความเสียหายดังกล่าว

[redacted]

ในฐานะผู้ได้รับมอบหมายจากผู้อำนวยการทางหลวงแห่งชาติ

ที่ พย. 000682

สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทจังหวัดเพชรบุรี
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ขอรับรองว่าบริษัทนี้ ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์
เมื่อวันที่ 9 มีนาคม 2550 ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0105550026707
ปรากฏข้อความโดยรายการตามเอกสารทะเบียนนิติบุคคล ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้.

1. ชื่อบริษัท บริษัท ไทยเฮง สตีล จำกัด
2. กรรมการของบริษัทมี 5 คน ดังรายชื่อดังต่อไปนี้
   1. นายชนะชัย โตจรานุศาสน์
   3. นายสุกิจ อึ้งสมบูรณ์
   5. นายวีรพล ปริปุณณโกศล/
3. จำนวนหรือชื่อกรรมการซึ่งลงลายมือชื่อผูกพันนิติบุคคล [illegible] และประทับตราสำคัญ [illegible]
4. ทุนจดทะเบียน [illegible] 600,000,000 [illegible]
5. สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ [illegible] หมู่ที่ [illegible] ตำบลบ้านลาด อำเภอเขาย้อย จังหวัดเพชรบุรี/
6. วัตถุที่ประสงค์ของบริษัทมี 21 ข้อ [illegible] ปรากฏในเอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองนี้ จำนวน 2 แผ่น

โดยมีลายมือชื่อนายทะเบียนรับรองเอกสารและประทับตราสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทเป็นสำคัญ

ออกให้ ณ วันที่ 11 เดือน เมษายน พ.ศ. 2560

(นายวิศิษฐ์ [illegible])
นายทะเบียน
จังหวัดเพชรบุรี

คำเตือน : ผู้ใช้ควรตรวจสอบข้อความท้ายหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง

16ข

แผนการดำเนินการขุดลอกตะกอนภายในท่อระบายน้ำ
และบ่อน้ำของโครงการ

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

แผนดำเนินการขุดลอกตะกอนภายในท่อระบายน้ำรวมและบ่อน้ำของโครงการ

ลำดับที่	กิจกรรม	ระหว่างเดือน มกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566												หมายเหตุ
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	ขุดลอกบ่อหน่วงน้ำฝนหน้าโครงการ													
2	ขุดลอกบ่อหน่วงน้ำฝนหลังโครงการ													
3	ขุดลอกบ่อพักน้ำทิ้งหลังอาคารสำนักงาน													
4	ขุดลอกบ่อพักน้ำทิ้งหลังบ้านพักคนงาน													
5	ขุดลอกท่อระบายน้ำเส้นที่1													
6	ขุดลอกท่อระบายน้ำเส้นที่2													
7	ขุดลอกท่อระบายน้ำเส้นที่3													
8	ขุดลอกท่อระบายน้ำเส้นที่4													
9	ขุดลอกท่อระบายน้ำเส้นที่5													
10	ตรวจสอบท่อระบายน้ำรวมและบ่อน้ำของโครงการ													

หมายเหตุ 1.ในกรณีที่ตรวจสอบพบว่ามีการสะสมของตะกอนหรือตื้นเขินของระบบท่อระบายน้ำหรือบ่อน้ำจะจัดให้มีการขุดลอกทันที

2.แผนดำเนินการอาจมีการเปลี่ยนแปลงให้เหมาะสมตามช่วงเวลาและสถานการณ์

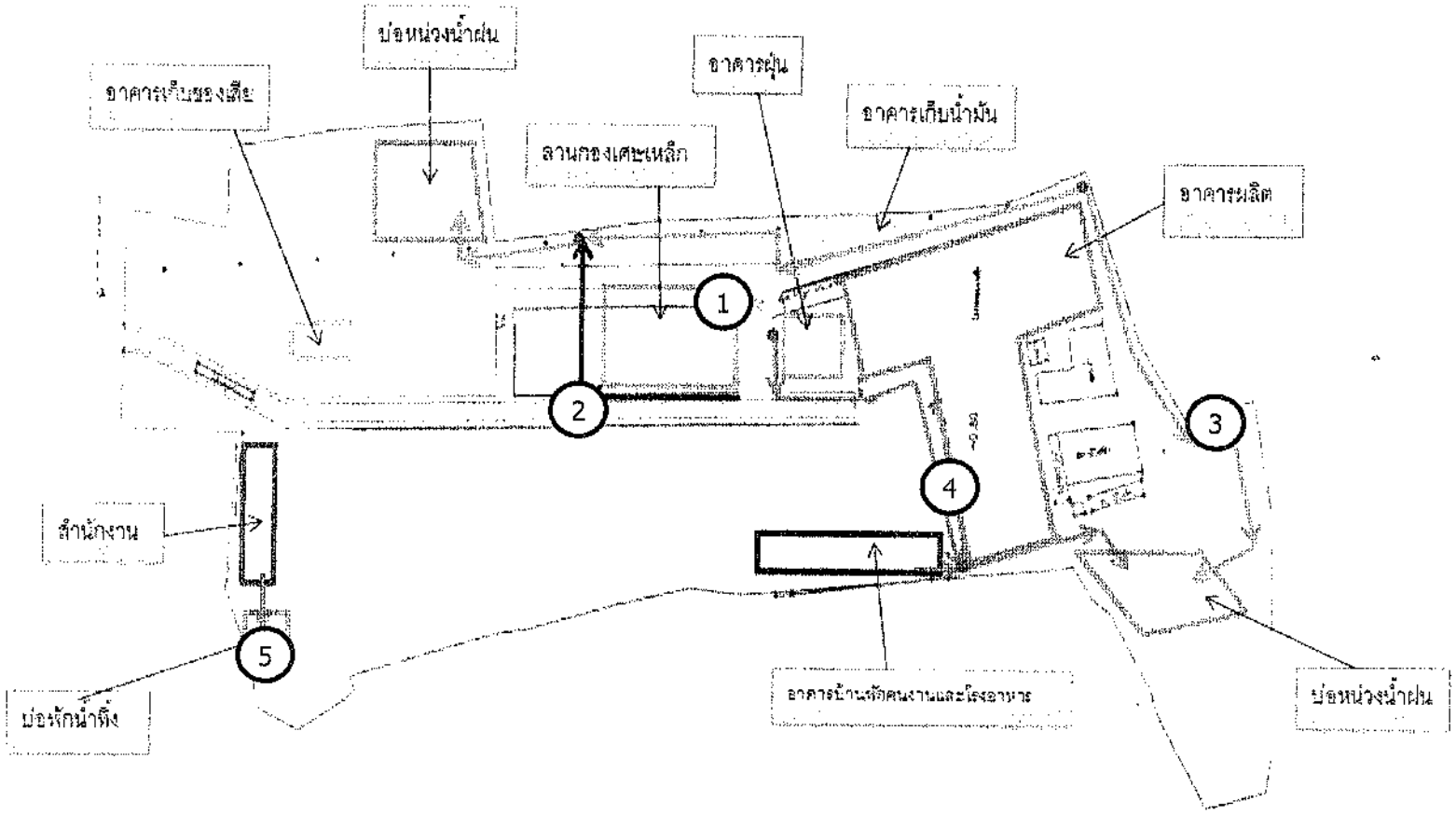
ผู้จัดทำ [redacted] วันที่ 4 ม.ค. 66

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

ผู้อนุมัติ [redacted] วันที่ 4 ม.ค. 66

กรรมการผู้จัดการ

แผนผังท่อระบายน้ำรวมและบ่อน้ำของบริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด



17ข

ข้อกำหนดในการคัดเลือกผู้รับเหมา

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

ระเบียบปฏิบัติ

(Quality Procedure)

เรื่อง การจัดซื้อวัตถุดิบ

หมายเลขเอกสาร	:	QP-PC-01
การแก้ไข	:	1
วันที่มีผลบังคับใช้	:	15 พฤษภาคม 2552
เปลี่ยนแทนฉบับ	:	ฉบับวันที่ปี
จำนวนหน้าทั้งหมดรวมปกนี้	:	6 หน้า

	ลายมือชื่อ	ตำแหน่ง
ผู้จัดทำ	[illegible]	หัวหน้าฝ่ายจัดซื้อ
ผู้ตรวจสอบ	[illegible]	ผู้จัดการฝ่ายบัญชี
ผู้อนุมัติ	[illegible]	GMR

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด		หมายเลขเอกสาร QP-PC-01
ระเบียบปฏิบัติ		การแก้ไข 1
	จัดซื้อวัตถุดิบ	หน้าที่ 2/6
	ระเบียบปฏิบัติ	วันที่มีผลบังคับใช้ 15 พฤษภาคม 2552

บันทึกการแก้ไขเอกสาร

ลำดับที่	หน้าที่แก้ไข	วันที่แก้ไข	ครั้งที่แก้ไข	รายละเอียด	ผู้อนุมัติ
1	33	[illegible]	1-3	[illegible]	[illegible]
2	41	[illegible]	4-6	[illegible]	[illegible]
				[illegible]	
				[illegible]	

	บริษัท ไทยเวอร์เนิ่ง จำกัด	หน้าต่างสรุปกระบวน
	กระบวนการ	ผู้จัดทำ
	ขั้นตอนการตรวจสอบ	หน้าการ
	หน้าที่ประกอบการพิจารณา	ผู้อนุมัติ/ผู้จัดการฝ่ายผลิต

1. วัตถุประสงค์

2. ขอบเขต

3. กระบวนการ

3.1 เตรียมเครื่องมือและอุปกรณ์

- อุปกรณ์ต่างๆ

3.2 ตรวจสอบ

- ตรวจสอบขนาดของวัสดุโครงสร้าง
- ตรวจสอบชิ้นส่วนต่างๆ ที่ต้องการใช้งานตามแบบ
- ตรวจสอบรูปทรงภายนอกของชิ้นงาน

3.3 ตรวจสอบสี

- ตรวจสอบสีของชิ้นงานกับตัวอย่างสีมาตรฐาน

3.4 ตรวจสอบคุณภาพ

- ตรวจสอบรอยเชื่อม ตรวจสอบรอยเชื่อมว่าเป็นไปตามข้อกำหนดหรือไม่ เช่น รอยเชื่อมมีรอยแตกร้าว รอยเชื่อมไม่ต่อเนื่อง

3.5 สรุปผลการตรวจสอบ

- บันทึกผลการตรวจสอบ

4. ข้อปฏิบัติ

4.1 ในการตรวจสอบ

4.2 ชิ้นงานต้องไม่มีการบิดงอ ไม่มีรอยขีดข่วนหรือเปลี่ยนสีจากสีมาตรฐาน

4.3 การบันทึกผลการตรวจสอบต้องบันทึกให้ถูกต้องตามความเป็นจริง

	บริษัท ไทยเวอร์เนิ่ง จำกัด	หน้าต่างสรุปกระบวน
	กระบวนการ	ผู้จัดทำ
	ขั้นตอนการตรวจสอบ	หน้าการ
	หน้าที่ประกอบการพิจารณา	ผู้อนุมัติ/ผู้จัดการฝ่ายผลิต

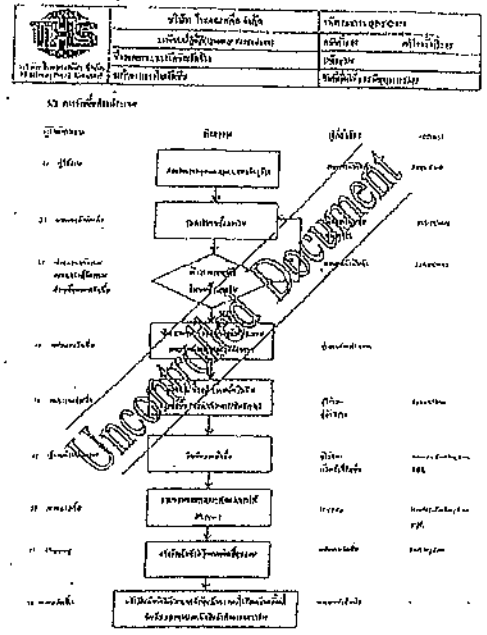
4. กระบวนการปฏิบัติงาน

4.1 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

ขั้นตอนการทำงาน	วิธีการ	ผู้รับผิดชอบ	เอกสาร
1) เตรียมเครื่องมือ อุปกรณ์ต่างๆ	เตรียมเครื่องมือ	ผู้ปฏิบัติงาน	
2) ตรวจสอบชิ้นงาน	ตรวจสอบชิ้นงานโครงสร้างตามแบบ	ผู้ปฏิบัติงาน	
3) ตรวจสอบสี	ตรวจสอบสีของชิ้นงานกับตัวอย่างสีมาตรฐาน	ผู้ปฏิบัติงาน	
4) ตรวจสอบคุณภาพ	ตรวจสอบรอยเชื่อม	ผู้ปฏิบัติงาน	
5) สรุปผลการตรวจสอบ	บันทึกผลการตรวจสอบ	ผู้ปฏิบัติงาน	

บริษัท โรงงานกลึง จำกัด		รหัสเอกสาร [illegible]
[illegible]		[illegible]
[illegible]		[illegible]
[illegible]		[illegible]

5.3 [illegible]



บริษัท โรงงานกลึง จำกัด		รหัสเอกสาร [illegible]
[illegible]		[illegible]
[illegible]		[illegible]
[illegible]		[illegible]

6. [illegible]

6.1 [illegible]

6.1.1 [illegible]

[illegible]

6.1.2 [illegible]

[illegible]

6.1.3 [illegible]

[illegible]

6.1.4 [illegible]

[illegible]

6.1.5 [illegible]

[illegible]

6.1.6 [illegible]

[illegible]

บริษัท ไทยเองกลิ่ด จำกัด

ระเบียบปฏิบัติ

(Quality Procedure)

เรื่อง การประเมินผู้ส่งมอบรายใหม่ รายปัจจุบัน

ผู้ขาย/ผู้รับจ้างปฏิบัติการ

หมายเลขเอกสาร	:	QP-PC-002
ฉบับที่	:	1
วันที่มีผลบังคับใช้	:	15 กุมภาพันธ์ 2553
ที่เก็บรักษาเอกสารต้นฉบับ	:	แผนกจัดซื้อ
จำนวนหน้ารวมทั้งสิ้นรวมทั้งสิ้นรวมทั้งสิ้นรวมทั้งสิ้น	:	5 หน้า

	ลงชื่อ	ตำแหน่ง
ผู้จัดทำ	[illegible]	หัวหน้าแผนกจัดซื้อ
ผู้ตรวจสอบ	[illegible]	ผู้จัดการฝ่ายการผลิต
ผู้อนุมัติ	[illegible]	กรรมการ

บริษัท ไทยเองกลิ่ด จำกัด		[illegible]	
[illegible]		[illegible]	[illegible]
[illegible]		[illegible]	
[illegible]		[illegible]	

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
1	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
1	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

บริษัท ไทยเบฟเวอเรจ จำกัด (มหาชน)	บริษัท ไทยเบฟเวอเรจ จำกัด (มหาชน)	รหัสเอกสาร [illegible]
	ระเบียบปฏิบัติงาน	หมวดที่ [illegible] หมายเลขที่ [illegible]
	ชื่อเรื่อง การประเมินผลการปฏิบัติงานพนักงานที่ปรึกษาด้านการตลาด	หน้าที่ [illegible]
	ผู้ควบคุมเอกสาร	
	ผู้อนุมัติเอกสาร	วันที่มีผลบังคับใช้ [illegible]

๑. [illegible]

๑.๑ [illegible]

- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]

๑.๒ [illegible]

- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]
  ๑) [illegible]
  ๒) [illegible]

๑.๓ [illegible]

- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]

[illegible]

๒. [illegible]

๓. [illegible]

บริษัท ไทยเบฟเวอเรจ จำกัด (มหาชน)	บริษัท ไทยเบฟเวอเรจ จำกัด (มหาชน)	รหัสเอกสาร [illegible]
	ระเบียบปฏิบัติงาน	หมวดที่ [illegible] หมายเลขที่ [illegible]
	ชื่อเรื่อง การประเมินผลการปฏิบัติงานพนักงานที่ปรึกษาด้านการตลาด	หน้าที่ [illegible]
	ผู้ควบคุมเอกสาร	
	ผู้อนุมัติเอกสาร	วันที่มีผลบังคับใช้ [illegible]

[illegible]

๔.๑ [illegible]

๔.๒ [illegible]

๕. [illegible]

๕.๑ [illegible]

๖. [illegible]

ลำดับที่	รายการงาน	[illegible]	[illegible]	
			[illegible]	[illegible]
๑	[illegible]	[illegible]	๓วัน	[illegible]
๒	[illegible]	[illegible]	๓วัน	[illegible]
๓	[illegible]	[illegible]	๓วัน	[illegible]
๔	[illegible]	[illegible]	๓วัน	[illegible]
๕	[illegible]	[illegible]	๓วัน	[illegible]

18ข

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจร
สำหรับรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

THAIHENGSTEEL CO.,LTD.
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด
(Head Office & Factory) 118-118/1 Moo.1 Nongchumpon, Khaoyoi, Phetchaburi 76140 Tel. 032-439911-4 Fax. 032-439311
(สำนักงานใหญ่และโรงงาน) 118-118/1 หมู่ 1 ต.หนองชุมพล อ.เขาย้อย จ.เพชรบุรี 76140 โทรศัพท์ 032-439911-4 แฟกซ์ 032-439311

สถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรสำหรับรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2566

สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุ	เกิดอุบัติเหตุ(ครั้ง)	บาดเจ็บ(ราย)	เสียชีวิต(ราย)	หมายเหตุ
กรกฎาคม	-	-	-	
สิงหาคม	-	-	-	
กันยายน	-	-	-	
ตุลาคม	-	-	-	
พฤศจิกายน	-	-	-	
ธันวาคม	-	-	-	
รวม	0	0	0	

สรุป ตั้งแต่เดือน กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ไม่มีการเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งวัตถุดิบ

ลงชื่อ[redacted]ผู้จัดทำ/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ[redacted]ผู้ตรวจสอบ/กรรมการบริหาร

19ข

เอกสารขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน (สก.1)

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สก1(E)-32324/2566

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 3-59-5/57พบ

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	100903	ตะกรันจากเตาหลอม	700	ลานเก็บภายในอาคาร	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 6 ตุลาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 17 ตุลาคม 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สก1(E)-25155/2566

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 3-59-5/57พบ

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	150203	ถุงมือและเศษผ้าปนเปื้อน	3	ถุงจัมโบ้	อนุญาต
2	150203	ถุงกรอง	5	ถุง Bigbag	อนุญาต
3	130208	น้ำมันที่ใช้แล้ว	2	ถัง 200 ลิตร	อนุญาต
4	160215	หลอดไฟ	0.5	ถังเก็บ	อนุญาต
5	100207	ฝุ่นจากเตาหลอม	20	ถุง Bigbag	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 16 กรกฎาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 27 กรกฎาคม 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

20ข

เอกสารขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6601-7685

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-5/57พบ

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	10 02 07	ฝุ่นจากเตาหลอม	200	049	3-106-1/64รย	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 18 พฤษภาคม 2566 ถึงวันที่ 12 พฤษภาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 18 พฤษภาคม 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

วิธีการกำจัด

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ
031 เป็นวัตถุดิบทดแทน
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
042 ทำเชื้อเพลิงผสม
043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีภายภาพ
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
068 ปรับเสถียร/ ตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แนบเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลการไม่อนุญาต

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

99 อื่นๆ ระบุ ....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาย พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วข.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิด ตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

21ข

เอกสารรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)

เอกสารลำดับที่ 1

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี ...2565...

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
1	100207	ฝุ่นจากเตาหลอม	73.380	049	บริษัท วิเศษสิริ วัฒนาทราน สปอร์ต จำกัด/ บริษัท เอ็น เอฟ เอ็ม อาร์ จำกัด
2	100207	ฝุ่นจากเตาหลอม	31.600	081	บริษัท วายซีรี ไซคลิ่ง จำกัด
3	100903	ตะกรันกรองจากเตาหลอม	462.580	049	3-106-27/62รย
4	130208	น้ำมันที่ใช้แล้ว	4.000	049	นางสาวพาขวัญ เจริญวรคุณ / บริษัท สยามลูป ออยล์ จำกัด

ลงชื่อ [redacted] ครียมเอกสาร [redacted] ผู้ดูแลกิจการโรงงาน

( )

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม วันที่ 2 / ม.ค. / 66

แบบ สก. 3

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่...5...เดือน..มกราคม..พ.ศ. ...2566 .

ข้าพเจ้า.....บริษัท ไทยเองสตีล จำกัด.....ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

สำนักงานเลขที่...118-118/1... หมู่ที่...1.... ตรอก/ซอย.....-..... ถนน.....-.....

ตำบล/แขวง.....หนองชุมพล..... อำเภอ/เขต.....เขาย้อย..... จังหวัด.....เพชรบุรี.....

โทรศัพท์...032-439111-(14)...โทรสาร.....032-439111.....ทะเบียนโรงงานเลขที่...3-59-5/57พบ..... ...

โรงงานตั้งอยู่เลขที่...118-118/1... หมู่ที่...1... ตรอก/ซอย.....-..... ถนน.....-.....

ตำบล/แขวง.....หนองชุมพล..... อำเภอ/เขต.....เขาย้อย.....จังหวัด.....เพชรบุรี.....

โทรศัพท์...032-439111-(14)...โทรสาร.....032-439111.....

หมายเลขประจำตัว .....DIW-G-173700055.....

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังรายการต่อไปนี้

ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด — แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1

ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว — แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2

ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน — แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3

ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา — แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4

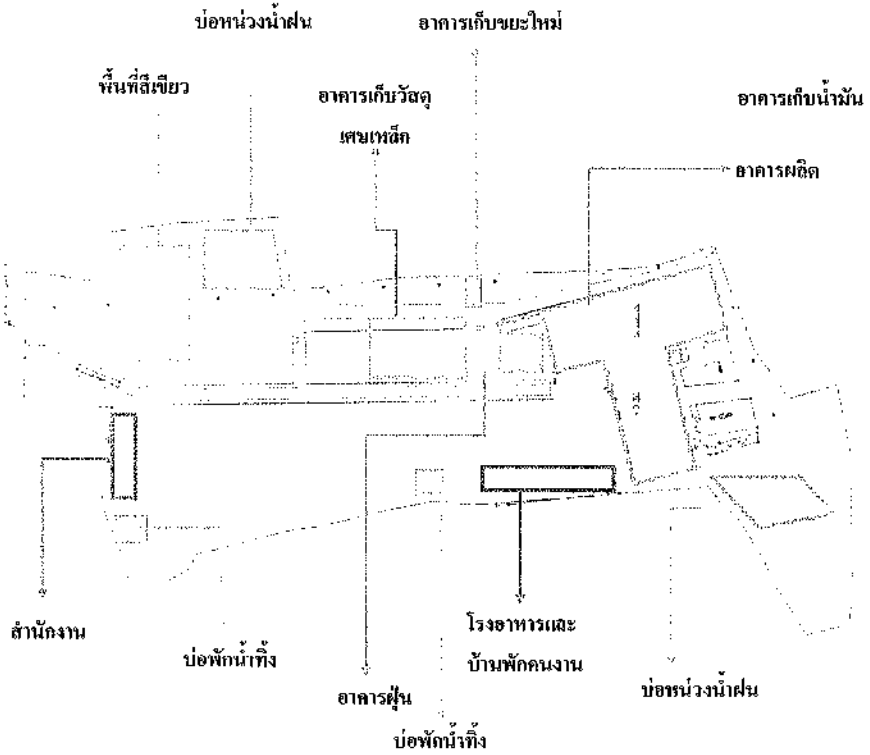
ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว — แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5

ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติภัยเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง — แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6

ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น — แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7

เอกสารลำดับที่ 3

แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน



ลงชื่อ [redacted] รับรองเอกสาร

([redacted])

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

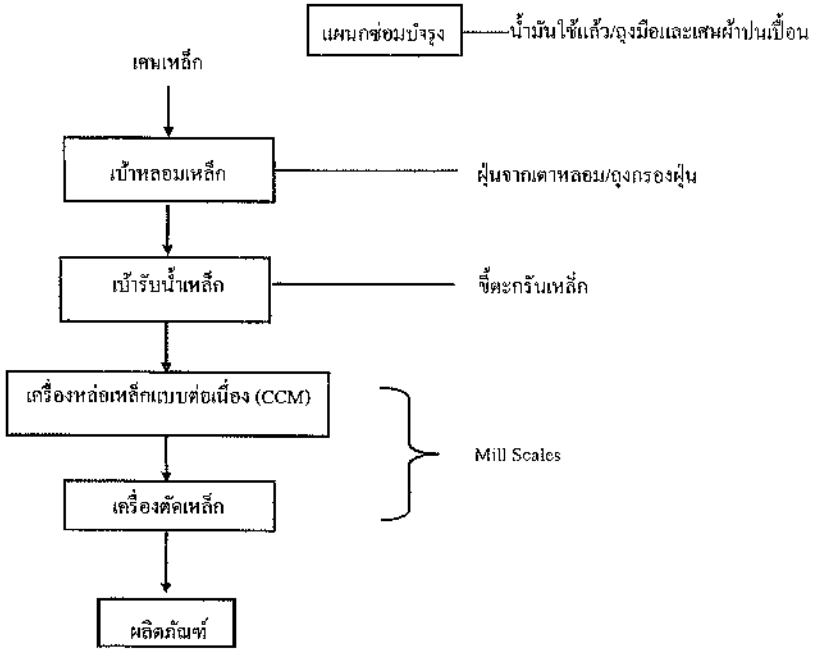
ลงชื่อ [redacted] ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

([redacted])

วันที่ 5/ม.ค./66

เอกสารลำดับที่ 2

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



ลงชื่อ [redacted] รับรองเอกสาร

([redacted])

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

[redacted] ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

([redacted])

วันที่ 5/ม.ค./66

เอกสารลำดับที่ 5

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 1 บริษัท วิเศษสิริวัฒน์ทรานสปอร์ต จำกัด ☐ ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว DIW-T-117100016 ☑ ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ เลขที่ 38/1 หมู่ 8 ตำบลยี่ล้น อำเภอวิเศษชัยชาญ ☐ ผู้บำบัดและกำจัด
จังหวัดอ่างทอง 14110
โทรศัพท์ 097-1212072 โทรสาร
วิธีจัดการ/ขนส่ง บรรจุถุง Big Bag ขนส่งทางรถบรรทุก

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 2 บริษัท วายซี ริไซคลิ่ง จำกัด ☐ ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว DIW-D-145800041 ☑ ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ 888/4 ม.21 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ ☑ ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ 02-3133496 โทรสาร
วิธีจัดการ/ขนส่ง 081/รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 3 บริษัท เอ็น เอฟ เอ็ม อาร์ จำกัด ☐ ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว DIW-D-214800039 ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ 11/9 ถนนประชารัตน์ ตำบลมาบตาพุด ☑ ผู้บำบัดและกำจัด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
โทรศัพท์ 062-4069666 โทรสาร
วิธีจัดการ/ขนส่ง 049/ขนส่งทางรถบรรทุก

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 4 บริษัท จงเท้า เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด ☐ ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว 10210165825624 ☑ ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ 297/8 ม.5 ต.พนานิคม อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง ☑ ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ โทรสาร
วิธีจัดการ/ขนส่ง 049/ขนส่งทางรถบรรทุก

หมายเหตุ ระบุประเภทผู้ประกอบกิจการตามที่รับดำเนินการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับจัดการนำการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้เป็นวัตถุดิบเพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่น ให้ระบุเป็นผู้ก่อกำเนิด และให้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้ประกอบกิจการ ให้ระบุวิธีการขนส่งและการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้

เอกสารลำดับที่ 4

รายงานการเปลี่ยนแปลงปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี/ช่วงเวลา			ปี/ช่วงเวลา			ปี/ช่วงเวลา			ปี/ช่วงเวลา		
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ปริมาณ	ความเข้มข้น

หมายเหตุ ถ้ามีใช้[redacted]หรือสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาด้วย

ลงชื่อ[redacted]เรียบเอกสาร

(นางสาวสายฝน เพชรกอง)

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

[redacted]ประกอบกิจการโรงงาน

(นายชนะชัย เกตวรานุสรณ์)

วันที่ 5 / ม.ค. / ๖๖

แผนการป้องกันอุบัติภัยเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน (2/3)

กรณีเกิดเหตุแก๊สรั่วไหล/ระเบิด

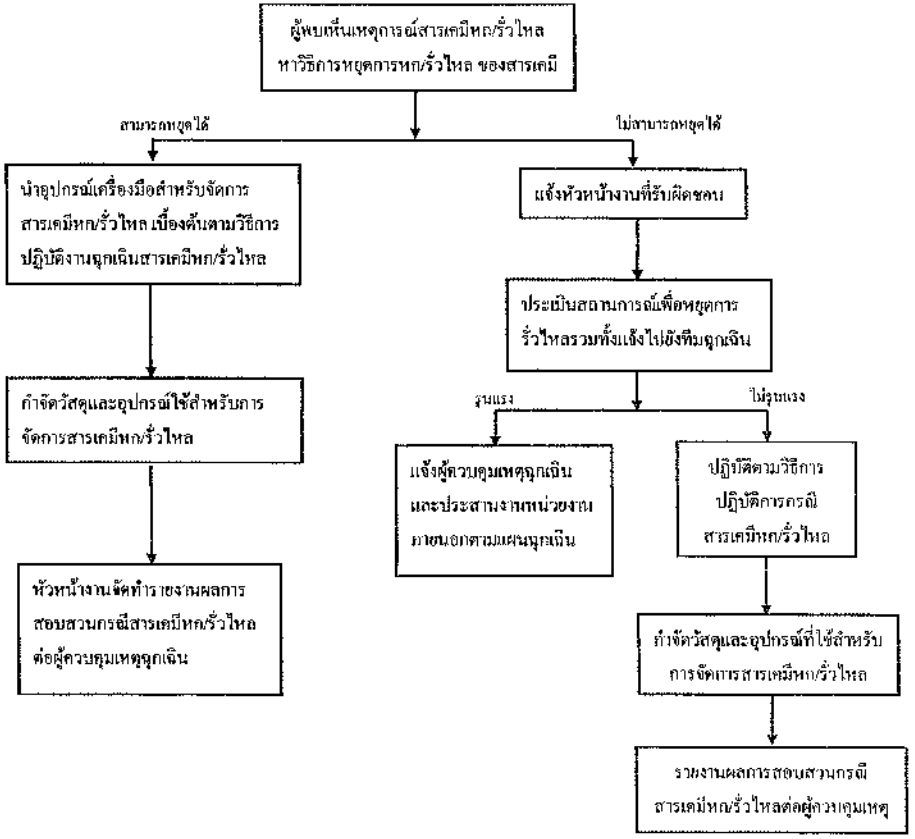
ลงชื่อ ..... ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นายชนะชัย โคจรานุศาสน์)

วันที่ 5/ม.ค./66

แผนการป้องกันอุบัติภัยเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน (1/3)

กรณีเกิดเหตุสารเคมีหก/รั่วไหล



ลงชื่อ ..... ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นายชนะชัย โคจรานุศาสน์)

วันที่ 5/ม.ค./66

เอกสารลำดับที่ 7

รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

ในรอบปีที่ผ่านมาไม่มีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น

ลงชื่อ_____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

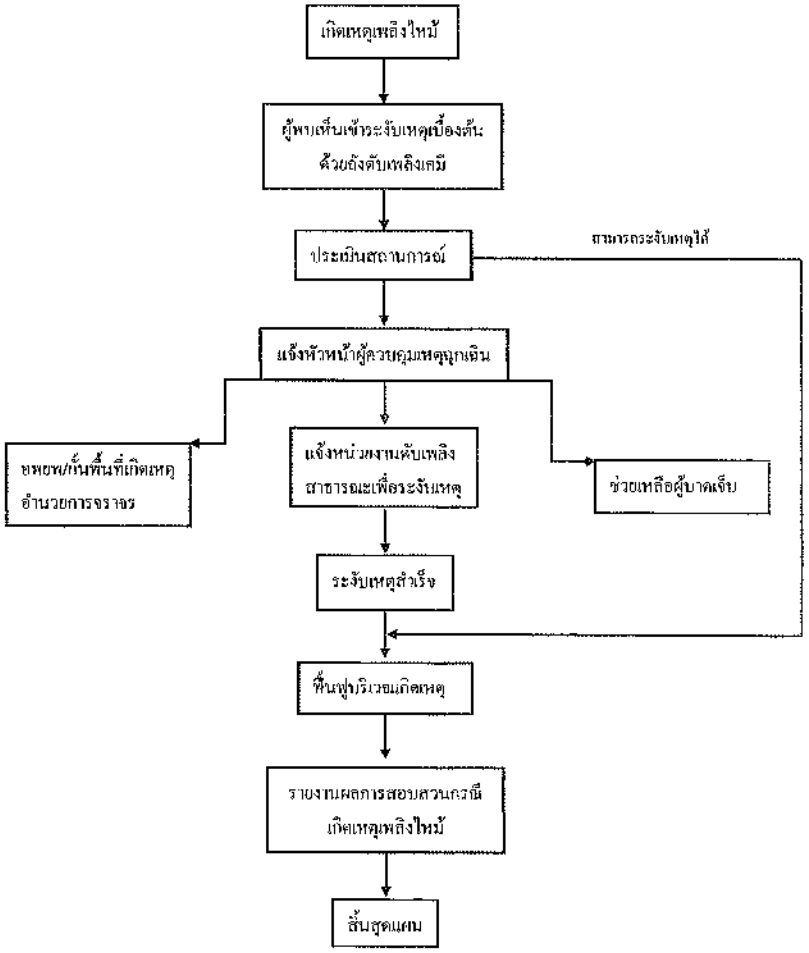
(นายชนะชัย โคจรานุศาสน์)

วันที่ 5 /มค/66

เอกสารลำดับที่ 6

แผนการป้องกันอุบัติภัยเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน (3/3)

กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้



ลงชื่อ_____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นายชนะชัย โคจรานุศาสน์)

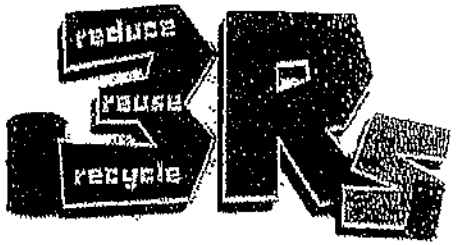
วันที่ 5 /มค/66

22ข

เอกสารการนำหลัก 3 R
มาใช้ในการจัดการของเสียของโครงการ

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

คู่มือ



กับการจัดการของเสียภายในโรงงาน

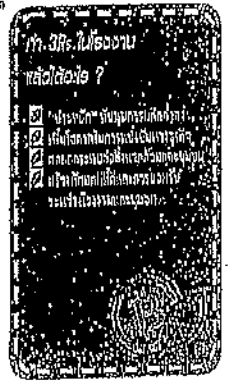
บทนำ

จากนโยบายกระทรวงอุตสาหกรรมที่ส่งเสริมเพิ่มขยายอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ(Eco-Industry) ไทยเฮงสตีลและสมัยใหม่ให้เกิดการเติบโตที่ขยายกับทั้งด้านสวัสดิการ สังคม และสิ่งแวดล้อม อันจะทำให้ศักยภาพการพัฒนาของประเทศ ชุมชนสามารถอยู่ร่วมกับโลกอย่างยั่งยืน เพื่อเป็นการตอบสนองและมุ่งเน้นพัฒนาคุณภาพชีวิตของประชาชนทุกภาคส่วนมาก ทางบริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด จึงนำหลักการ 3 Rs มาประยุกต์ใช้ในกิจกรรมที่ชัดเจนเพื่อการจัดการที่มีประโยชน์กับการของเสีย ความสูญเสียจากกระบวนการผลิต และเพิ่มศักยภาพในการนำวัตถุดิบกลับมาใช้ประโยชน์ภายในโรงงานตาม 3 Rs คือ Reduce(การใช้ทรัพยากรที่จำเป็น) Reuse(การใช้ซ้ำ) และ Recycle(นำรูปเป็นใช้ใหม่) เพื่อให้มีการสูญเสียน้อยและได้รับการบำรุงรักษาอย่างเกิดประสิทธิภาพสูงสุด

หลัก 3 Rs กับการจัดการของเสียในโรงงาน

ความจำกัดของ "ของเสีย" ตามหลัก 3Rs เพื่อมุ่งเน้นการจัดการของเสียที่มีผลกระทบกับในการลดการเกิดของเสียให้น้อยที่สุด ที่สุดอันดับแรก โดยมุ่งเน้นการใช้วัตถุดิบหรือทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ ต้องหาเพื่อเกิดของเสียแล้วต้องพยายามหาแนวทางการนำกลับไปใช้ซ้ำหรือใช้ใหม่ให้ได้มากที่สุดโดยพิจารณาถึงศักยภาพการใช้ประโยชน์ของเสียอย่างประเภทและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เพื่อไม่เพิ่มต้นทุนกับการบำบัด ลำจัดทิ้งเป็นมาตรการที่สุดท้ายเพื่อให้ปริมาณของเสียเป็นศูนย์

- มีการพัฒนาและปรับปรุงกระบวนการดำเนินงานทั้งในส่วนของการผลิตและกิจกรรมสนับสนุนการผลิตอย่างต่อเนื่องเพื่อลดการเกิดของเสียให้เหลือน้อยที่สุด และ
- เพื่อเกิดของเสียขึ้นแล้ว ใช้วิธีการจัดการกับของเสียแต่ละประเภทตามลักษณะการใช้ประโยชน์ของเสียแต่ละชิ้น เพื่อไม่มีของเสียที่ถูกส่งไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบปริมาณน้อยที่สุด
- มีการจัดการของเสียเพื่อให้ถูกวิธีตามหลักวิชาการ ตั้งแต่การจัดเก็บของเสีย การนำไปใช้ประโยชน์ภายในโรงงาน และการนำออกไปนำบัดกำจัดภายนอกโรงงาน



ขั้นตอนการดำเนินงานการประยุกต์ใช้หลัก 3Rs

1. มีความมุ่งมั่นในการดำเนินงาน

บริษัทฯมีความตระหนักถึงความสำคัญในการจัดการของเสียตามหลัก 3Rs โดยผู้บริหารให้การสนับสนุนและกำหนดผู้รับผิดชอบที่ทำหน้าที่ดูแลกิจกรรมด้านการจัดการของเสียภายในโรงงาน รวมถึงกำหนดนโยบายและเป้าหมายในการลดปริมาณของเสียที่ต้องกำจัดให้เหลือน้อยที่สุด

2. กำหนดแนวทางและเป้าหมายที่ชัดเจน

บริษัทฯจะมีการวิเคราะห์การเกิดของเสียที่ครอบคลุมในทุกขั้นตอนการผลิต และทุกกิจกรรมภายในโรงงาน พร้อมทั้งวิเคราะห์และคัดเลือกแนวทางที่เหมาะสมและมีประสิทธิภาพในการจัดการของเสียรวมถึงจัดลำดับความสำคัญ หรือ ความเร่งด่วนของแนวทางที่คัดเลือกและจัดทำแผนงานการจัดการของเสียภายในโรงงานเพื่อให้บรรลุตามเป้าหมายที่ผู้บริหารประกาศไว้

3. มีการดำเนินงานอย่างเป็นระบบ

บริษัทฯจะต้องมีการกำหนดและจัดทำมาตรฐานการใช้สำหรับวิธีการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับการจัดการของเสีย รวมถึงพัฒนาและส่งเสริมให้พนักงานทุกระดับมีการดำเนินการจัดการของเสียตามหลัก 3Rs เพื่อให้เกิดการพัฒนาการด้านการจัดการของเสียอย่างต่อเนื่อง

4. มีการติดตามตรวจสอบและประเมินผลอย่างต่อเนื่อง

บริษัทฯจะต้องประเมินประสิทธิภาพการจัดการของเสียในโรงงาน และวิเคราะห์สาเหตุหรือข้อบกพร่องต่างๆที่ทำให้การจัดการของเสียในโรงงานยังไม่มีประสิทธิภาพหรือไม่บรรลุตามเป้าหมาย รวมทั้งมีการปรับปรุงและพัฒนากิจกรรมด้านการจัดการของเสียภายในโรงงานตามหลัก 3Rs อย่างต่อเนื่อง

การเลือกวิธีการจัดการของเสียภายในโรงงาน

ในการเลือกวิธีการจัดการของเสียแต่ละชนิด บริษัทฯจะต้องมีการพิจารณาถึงศักยภาพในการนำของเสียนั้นๆไปใช้ประโยชน์ก่อนเป็นลำดับแรก ทั้งการใช้ประโยชน์ภายในโรงงาน หรือส่งไปใช้ประโยชน์ที่โรงงานอื่น หากไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้ๆ ได้แล้วจึงพิจารณาถึงเลือกวิธีการบำบัด/กำจัดที่เหมาะสมกับลักษณะสมบัติของเสียนั้นๆ

ประเภทและชนิดของของเสีย

ประเภทของเสีย จำแนกตามแหล่งกำเนิด แบ่งออกได้เป็น 3 ประเภท ได้แก่

1. ของเสียจากกระบวนการผลิตหลัก

เป็นของเสียที่เกิดจากขั้นตอนต่างๆ ในกระบวนการแปรรูปวัตถุดิบให้เป็นผลิตภัณฑ์ของโรงงาน ชนิดของเสียจากกระบวนการผลิตหลักจึงแตกต่างกันในแต่ละประเภทอุตสาหกรรม โดยส่วนใหญ่จะเป็นเศษวัตถุดิบและเศษเหลือของผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้ขนาดหรือคุณภาพ

2. ของเสียจากกระบวนการสนับสนุนการผลิต

ได้แก่ ระบบผลิตน้ำประปา ระบบผลิตไอน้ำ การซ่อมบำรุง ระบบบำบัดน้ำเสีย ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ เป็นต้น โดยส่วนใหญ่ของเสียที่เกิดขึ้น เช่น กระดาษกรองปนเปื้อนสารเคมีจากห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ สารเคมีที่ใช้แล้ว เถ้าจากการเผาไหม้เชื้อเพลิง เรซินและถ่านกัมมันต์จากการผลิตน้ำประปา ผ้าปนเปื้อนน้ำมันและน้ำมันหล่อลื่นใช้แล้วจากงานซ่อมบำรุง กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย

3. ของเสียจากสำนักงาน บ้านพักอาศัย และโรงอาหารในบริเวณโรงงาน

ของเสียจากสำนักงาน มีทั้งของเสียจากการปฏิบัติงานและจากการบริโภคของพนักงานโดยทั่วไป ได้แก่ กระดาษใช้แล้ว หมึกพิมพ์ที่ใช้แล้ว หลอดไฟ แบตเตอรี่จากอุปกรณ์สำนักงาน กระป๋องน้ำอัดลม ขวดน้ำ ถุงพลาสติก

ของเสียจากโรงอาหาร ส่วนใหญ่เป็นเศษอาหารที่เหลือ จากการบริโภค และเศษภาชนะที่ใส่บรรจุอาหาร

ของเสียจากบ้านพักอาศัยในโรงงาน จะมีลักษณะเช่นเดียวกับของเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร

ประเภทของเสีย จำแนกตามความเป็นอันตราย แบ่งออกได้เป็น 2 ประเภท ได้แก่ ของเสียอันตราย และของเสียที่ไม่เป็นอันตราย

ของเสียที่ไม่เป็นอันตราย หมายถึง ของเสียจากอาคารสำนักงาน บ้านพักอาศัย และโรงอาหาร เช่น เอกสารที่ใช้แล้ว แกนไม้กึ่งนิ้ว จากสวนสดต่างๆ ขยะเครื่องใช้ ขยะสดเก่า กระป๋องน้ำอัดลม ฯ โดยของเสียเหล่านี้สามารถกำจัดมาใช้ประโยชน์ได้ และไม่เป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม

ของเสียอันตราย หมายถึง ของเสียที่องค์ประกอบเป็นเนื้อปนเปื้อนสารอันตราย หรือมีคุณสมบัติที่เป็นอันตราย ซึ่งได้แก่ สารไวไฟ สารกัดกร่อน สารที่เกิดปฏิกิริยาได้ง่าย สารพิษ สารอินทรีย์ระเหยง่าย และสารอนินทรีย์ระเหยง่าย โดยรายละเอียดเกี่ยวกับลักษณะและคุณสมบัติของเสียอันตรายให้เป็นไปตามที่ระบุประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

สำหรับประเภทของเสียที่โรงงานเป็นผู้ก่อกำเนิดประเภทที่มีคุณสมบัติของสารที่เป็นพิษ ก็จะมีการจัดการของเสียดังนี้

ปริมาณความเข้มข้นต่ำ	ทุกชนิดทั้งที่เป็นอันตรายและไม่เป็นอันตราย ยกเว้น น้ำเสียที่ส่งไปบำบัดนอกโรงงานทางท่อส่ง
ปริมาณทางสถิติ	ทุกชนิดทั้งที่เป็นอันตรายและไม่เป็นอันตราย
ก้นบึ้งงาน ชิ้นส่วนเสียและโรงอาหารในบริเวณโรงงาน	เฉพาะของเสียที่เป็นอันตราย

หน้าที่ของโรงงานผู้ก่อกำเนิดในการจัดการของเสีย

- ต้องไม่กองสะสมของเสียไว้ภายในโรงงานเกินระยะเวลา 90 วัน หากเกินกว่าระยะเวลาที่กำหนดไว้นี้ ต้องขออนุญาต ตามแบบ สก.1
- กรณีที่กองสะสมของเสียอยู่ให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระเบียบเกี่ยวกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547

- ต้องขออนุญาตการนำของเสียออกนอกบริเวณโรงงาน โดยใช้แบบ สก.2
- ต้องส่งของเสียที่เป็นอันตรายให้บุคคลที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น ในกรณีที่จะใช้บริการของผู้อื่นจัดการของเสีย จะต้องมีใบมอบอำนาจ กรอ.

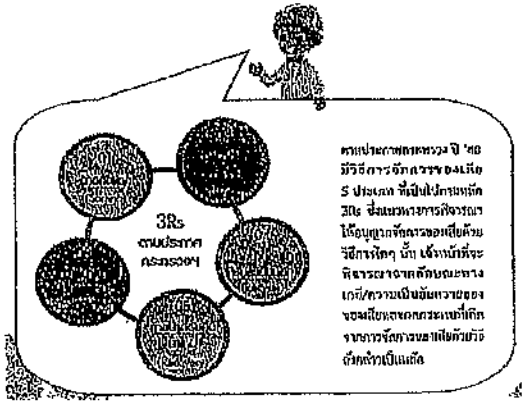
- ต้องปฏิบัติตามกฎหมายจัดการของเสียตามเงื่อนไขและวิธีการที่ กรอ. กำหนด (ต้องขอความเห็นชอบจาก กรอ. ก่อนเริ่มปฏิบัติ)
- ต้องมีบันทึกผลวิเคราะห์ทางเคมีและกายภาพของของเสียก่อนการนำไปกำจัด และเก็บข้อมูลผลวิเคราะห์ไว้อย่างน้อย 3 ปี เพื่อการตรวจสอบ
- ต้องส่งรายงานประจำปีให้แก่ กรอ. ตามแบบ สก.5 ทั้งประกาศกระทรวง

- ต้องส่งรายงานประจำปีให้แก่ กรอ. ตามแบบ สก.3 ภายในเดือนที่ 1 ปีปฏิทินของปีถัดไป

หลักเกณฑ์และวิธีการจัดการของเสีย

1. ในกรณีที่โรงงานต้องจัดการของเสียของตนเองในโรงงาน
   - การฝังกลบ
     สามารถกำจัดกองขยะฝังกลบ โดยให้ใช้ระบบที่เริ่ม ระบบเฉพาะครั้งต่อการใช้ใหม่ ระบบระบายสาร และระบบบำบัดน้ำเสียจากหลุมเฉพาะพื้นของหรือประเภทของเสียนั้นๆ ทั้งนี้ต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
   - ความเสี่ยงของเสีย
     การจัดของเสียที่ไม่เป็นอันตราย ให้เตรียมสถานปฏิบัติงานมาตรฐานของปลายทางที่ระบายของเสียจากผู้ก่อให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งจากกิจการที่เป็นอันตรายแก่สุขภาพ ลงวันที่ 17 มิถุนายน 2540
     ทั้งนี้การของเสียที่เป็นอันตราย เมื่อแต่จะได้รับความเห็นชอบจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม
   - การจัดการวิธีอื่นๆ
     เช่น การหมักทำปุ๋ย การถวายที่ การนำกลับไปใช้ประโยชน์ ฯ ระดับได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
2. ในกรณีที่โรงงานต้องขออนุญาตนำของเสียหรือวัสดุที่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

   ต้องเข้าใจและเข้าใจกฎหมายของเสีย ระเบียบ และผู้รับผิดชอบที่ขออนุญาตจัดการกับของเสียนั้นๆ โดยให้แนะนำ 2 ขั้นตอนวิธีการจัดการออกเป็น 6 ประเภท และต้องได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมก่อน ซึ่งจะสามารถส่งของเสียไปจัดการตามวิธีที่ได้รับอนุญาต

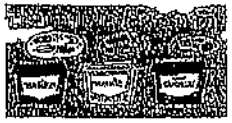


ตามประกาศกระทรวง ปี '48 มีวิธีการจัดการของเสีย 5 ประเภท ที่เป็นไปตามหลัก 3Rs ซึ่งแนวทางการพิจารณาให้อนุญาตจัดการของเสียด้วยวิธีการใดๆ นั้น เจ้าหน้าที่จะพิจารณาจากลักษณะทางเคมี/ความเป็นอันตรายของของเสียและกระบวนที่เกิดจากการจัดการของเสียด้วยวิธีดังกล่าวเป็นหลัก

แนวทางการคัดเลือกวิธีการจัดการของเสียตามหลักการ 3Rs

การคัดเลือกวิธีการจัดการของเสียตามหลัก 3 Rs นี้ต้องคล้องกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ใช้แล้ว พ.ศ.2540 ทั้งนี้มี 5 วิธี เพื่อเป็นแนวทางพิจารณาดังนี้

- การคัดแยก (Sorting)
  - การคัดแยกประเภทเพื่อจำแนกต่อ(Sorting) ใช้เฉพาะกับของเสียที่ไม่เป็นอันตราย เช่น กระดาษ ไม้ กระจก เศษพลาสติกเรียงตามสีเดียวกัน เศษผ้า เศษโลหะต่างๆ ที่ปนอยู่ในรูปของเสียอุตสาหกรรม โดยจัดส่งของเสียให้กับโรงงานลำดับที่ 105 ดัดแปลงของเสียนี้ให้เป็นสินค้าราคา



- การนำกลับมาใช้ซ้ำ(Reuse)
  - การใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน(Use as raw material substitution) โดยส่วนใหญ่เป็นการนำกลับเข้ากระบวนการผลิตใหม่(Re-process) ภายในโรงงาน เช่น กระบวนการตัดและเจาะชิ้นงานในโรงงาน
  - การส่งกลับผู้ผลิตนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ(Reuse container; to be refilled)
    ให้เจ้าของผลิตภัณฑ์ส่งภาชนะบรรจุคืนโรงงานผู้ผลิตเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ เช่น การส่งถังบรรจุกรดกำมะถันโรงงานผู้ผลิตเครื่องใช้แบบบรรจุ การส่งถังบรรจุน้ำมันปิโตรเลียมคืนโรงงานผู้ผลิต เป็นต้น

- การนำกลับมาใช้ประโยชน์อีก(Recycle)
  - การใช้เชื้อเพลิงทดแทน (Use as fuel substitution or burn for energy recovery)
    เป็นการนำของเสียที่มีค่าความร้อนและวัสดุที่สามารถสกัดไปเป็นเชื้อเพลิงทดแทนในเตาปูนซีเมนต์ เช่น น้ำมันเครื่อง เรือ น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน
  - การใช้เป็นเชื้อเพลิงผสม(Fuel blending)
    เป็นการนำของเสียมาผ่านกระบวนการปรับคุณภาพ เพื่อ ผสมกันเพื่อให้เป็นเชื้อเพลิงผสม เช่น กระดาษหรือผ้าปนเปื้อนสี เรือ น้ำมัน หรือ ตัวทำละลาย สี หรือตัวทำละลายผสมสารใช้งาน การเตรียมน้ำมันน้ำมันหล่อเย็น น้ำมันปนเปื้อน

- ผลิตเชื้อเพลิงจาก (Fuel for energy recovery)

เป็นการนำของเสียที่มีค่าความร้อนสูงไปเป็นเชื้อเพลิง เช่น กระดาษ กระเป๋าใยปาล์ม ถ่านหิน เป็นเชื้อเพลิงใน หม้อไอน้ำ ชิ้นไม้ เศษไม้ เศษไม้ก่อสร้าง เศษไม้ที่มีเนื้อเหนียวที่ไม่ใช้เป็นเชื้อเพลิง ยางใช้เป็นเชื้อเพลิง พลาสติกในการหุงต้มการเผาขยะมูลฝอย

- นำมาใช้ทดแทนปูนซีเมนต์

(Use as co-material in cement kiln or rotary kiln)

ใช้เพื่อทดแทนของเสียที่มีองค์ประกอบของซิลิกาเช่นที่ใช้ในการผลิตปูนซีเมนต์ ได้แก่ เศษเหล็ก ตะกรันเหล็ก เศษเหล็ก เศษซิลิกา เศษ ตะกรันซิลิกาที่ใช้แล้ว Scale เหล็กจากกระบวนการรีดร้อน ฝุ่นเหล็ก ฝุ่นเหล็กจากการ ขัด หรือตกแต่ง ถ่านกะลาอินทรีย์

- การนำกลับไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ (Other recycle methods)

เป็นการนำของเสียไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ เช่น การส่งโรงงานที่ถูกต้องแล้ว เช่น การส่งโรงงานเครื่องเรือน นำไปผลิตเป็นวัสดุใช้ในโรงงานผลิตสีทาบ้านเรือนที่มีโรงงาน การส่งขายของเหลือทิ้งสกปรกให้โรงงานผลิต น้ำมันเตาเรือ การนำเศษผ้าเศษเศษด้ายเศษเชือกเศษเส้นใยไปใช้ทำเครื่องรัดกุ๊ดเชือกที่ทอน และเศษเหล็ก

- การนำกลับมาใช้ใหม่ (recovery)

- การนำเข้ากระบวนการทำสารหรือทำละลายกลับมาใช้ใหม่

(Solvent reclamation/recovery)

เป็นการนำของเสียประเภทสารหรือทำละลายส่งให้โรงงานกำจัดที่ ๑๐๐ เพื่อกรั่นและนำกลับมาใช้ใหม่ เช่น โทลูอีน ไซลีน เบนซีน เอทิลไซลีน ไทรคลอโรเอทิลีน อะซิโตนอาทะ

- การนำเข้ากระบวนการทำโลหะกลับมาใช้ใหม่

(Reclamation/ Regeneration of metal and metal compounds)

เป็นการนำของเสียที่มีองค์ประกอบของโลหะส่งให้โรงงานกำจัดที่ ๑๐๐ เพื่อนำไปทำการกระบวนการสกัด หรือทำโลหะกลับมาใช้ใหม่ เช่น การสกัดทองแดงจากน้ำยาเจือจางที่ใช้ การสกัดเงินที่ปนอยู่กับน้ำยา Zinc Stripper การสกัดเงินและโลหะมีค่าต่างๆ จากเศษฟิล์มถ่ายรูปเพื่อการนำกลับมาใช้ใหม่ หรือการเคลือบ (Silver plate) หรือ Lead frame

- การนำเข้ากระบวนการดึงสารออกจากกรดหรือด่าง (Acid/Base regeneration)

เป็นการนำของเสียประเภทกรดหรือด่าง เช่น กรดซัลฟิวริก ส่งให้โรงงานกำจัดที่ ๑๐๐ เพื่อนำไปผ่าน กระบวนการปรับคุณภาพเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่

- การจัดการด้วยวิธีอื่นๆ

- การนำไปฝังกลบ (Land reclamation)

ใช้เพื่อทดแทนของเสียที่ไม่เป็นอันตราย ซึ่งมีองค์ประกอบของดิน หิน ปูน ทราย เช่น เศษหิน หิน ปูน ทราย เกษตรกรเนื้อดินที่ผ่านการขอบคืนความอ่อนแอ กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำดี เพื่อการเพิ่มน้ำประปา

- การนำมาทำปุ๋ยหมักสารปรับปรุงดิน (Compost/ soil conditioner)

ใช้เพื่อทดแทนของเสียที่ไม่เป็นอันตราย เช่น เศษวัสดุเส้นใย ชานอ้อย เปลือกมันสำปะหลัง เศษวัสดุเส้นใยต่างๆ จากกระบวนการบำบัดน้ำเสียของโรงงานแปรรูปอาหาร เถ้าหนักจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงชีวมวล

- การทำอาหารสัตว์ (Animal feed)

ใช้เพื่อทดแทนของเสียที่ไม่เป็นอันตราย ที่ ๒ ลักษณะ

1) การนำไปปรับเป็นอาหารเลี้ยงสัตว์ ได้แก่ เศษผัก หรือเศษหมู่จากจาน เปลือกและเมล็ดแข็งจากโลก เปลือกลิ้นจี่

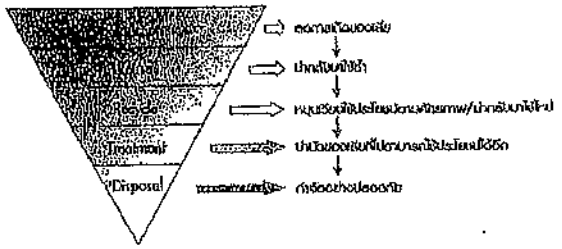
2) การนำไปผลิตเชื้อเพลิงผสมอาหารสัตว์ ได้แก่ ถั่วเน่า เศษปลา หัวปลา เปลือกกุ้ง เปลือกกุ้ง เศษ

แนวปฏิบัติที่ส่งเสริมการจัดการของเสียภายในโรงงานตามหลัก 3 Rs ที่กล่าวมานี้ มีวัตถุประสงค์เพื่อใช้เป็นแนวทางในการจัดการของเสียที่เกิดขึ้น โดยมีจุดมุ่งหมายสำคัญ คือ ลดปริมาณของเสียที่โรงงานจะต้องส่งไปกำจัดให้มีเสียน้อยที่สุด โดยลดของเสียที่แหล่งกำเนิด และการนำกลับไปใช้ซ้ำหรือใช้ใหม่ตามหลักการใช้ประโยชน์ของของเสียต่อละเมิด ขณะเดียวกันการจัดการของเสียไม่สอดคล้องแปรเจตนารมณ์ที่ต้องคำนึงถึงข้อกำหนดทางกฎหมายอื่นๆ

การจัดการของเสียให้ได้ผลต้องใช้เทคโนโลยีและวิธีการที่เหมาะสมกับการก่อเกิด ตั้งแต่ขั้นตอนการเก็บรวบรวม รวมถึงการกำจัด ผลกระทบต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง หรือเป็นการจัดการของเสียแบบสมบูรณ์

> *"การจัดการของเสียแบบผสมผสาน (Integrated Waste Management) หมายถึง การดำเนินการจัดการของเสียที่เหมาะสมกับลักษณะและปริมาณของของเสีย อันเกิดจากกิจกรรมอุตสาหกรรมและชุมชน รวมถึงการป้องกันมิให้เกิดมลพิษทั้งในด้านสิ่งแวดล้อมและสุขอนามัย"*

การจัดการของเสียแบบผสมผสานประกอบด้วยแนวคิดการจัดการที่เริ่มตั้งแต่การลด การเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด กระบวนการที่ส่งให้เกิดของเสีย (Source Reduction) การใช้ซ้ำของเสียวัตถุที่ยังใช้งานได้ (Reuse) การหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ใช้หมุนเวียนอย่างคุ้มค่าที่จะนำส่วนที่ใช้ประโยชน์ไปใช้ประโยชน์ต่อไปได้จึงส่งไปบำบัด (Treatment) และการกำจัดของเสีย (Disposal) อย่างปลอดภัย



แนวทางปฏิบัติสำหรับการจัดการของเสียภายในโรงงานตามหลัก 3Rs ประกอบด้วย 4 ส่วน คือ

1.แนวทางปฏิบัติสำหรับการลดของเสียที่แหล่งกำเนิด

2.แนวทางปฏิบัติสำหรับการคัดแยกและจัดเก็บของเสียที่เกิดขึ้น

3.แนวทางปฏิบัติสำหรับการนำของเสียกลับไปใช้ซ้ำหรือใช้ใหม่

4.แนวทางปฏิบัติสำหรับการกำจัดของเสีย

แนวทางปฏิบัติสำหรับ การจัดการของเสียภายในโรงงาน ตามหลัก 3Rs

แนวทางปฏิบัติสำหรับการลดของเสียที่แหล่งกำเนิด

เป็นการลดการเกิดของเสีย ณ แหล่งกำเนิด(Source Reduction) เช่น ขั้นตอนการผลิตเกิดวัตถุดิบ ส่วนผสมผลิตน้ำไว้ ส่วนช่องน้ำรุง ส่วนน้ำมันน้ำเสีย ฯลฯ โดยเป็นการนำวัตถุดิบการลดของเสียที่เกิดขึ้นโดยไม่จำเป็น การลดของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตส่วนทางด้านเดินการตั้งแต่ไตรมาสการออกแบบผลิตภัณฑ์และเทคโนโลยีการผลิต ตั้งแต่การจัดหาวัตถุดิบการขนส่งวัตถุดิบผลิตภัณฑ์และขั้นตอนการผลิต ดังนี้

1.การออกแบบผลิตภัณฑ์และกระบวนการ

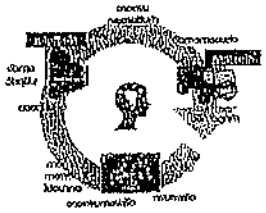
เสียที่เกิดขึ้นที่สำคัญเนื่องจากวัสดุโดยตรงกับประเภทและปริมาณของเสียนี้เกิดขึ้นจากผลิตภัณฑ์ที่มีองค์ประกอบของสารเคมีเช่นสารอันตราย ยกตัวอย่างเช่นมีเม็ดพลาสติกที่ใช้ในการผลิตที่ไม่ดีพอและคงเหลือ ให้เกิดปัญหาที่ทำประสิทธิภาพลดลง มีผลกระทบต่อวัตถุดิบน้อย อีกส่วนหนึ่งของเสียจากกระบวนการตกแต่งผลิตภัณฑ์

2.การนำเข้าวัตถุดิบ และการขนส่งวัตถุดิบผลิตภัณฑ์

วัตถุดิบที่ไม่คุณภาพจะส่งไม่ได้เป็นผลิตภัณฑ์ที่ชำรุดเสื่อมคุณภาพและของเสีย ดังนั้น ควรศึกษาคุณภาพของวัตถุดิบที่นำเข้าจริงเป็นสิ่งที่ต้องให้ความสำคัญ รวมถึงในกรณีที่เกี่ยวข้องกับการนำวัตถุดิบภายในจังหวัดหรือนอกจังหวัดจากโรงงาน เนื่องจากวัตถุดิบที่ส่งมาจากแหล่งวัตถุดิบที่มีการปนเปื้อนฝุ่นสิ่งเข้าสู่กระบวนการผลิตของโรงงานจะกลายเป็นของเสียนั้นมาทันทีของนำเข้าสำหรับ เช่นเดียวกับผลิตภัณฑ์ที่ชำรุดหรือเสื่อมคุณภาพ

3.การบริหารจัดการผลิต

กระบวนการผลิตหรือการนำวัตถุดิบมาแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจะยังมีการใช้สารเคมีหล่อลื่น และสารอื่นๆ ในการผลิตด้วย ดังนั้น ปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นจะสะท้อนถึงประสิทธิภาพการบริหารใช้ทรัพยากรของโรงงาน ดังนั้นจึงควรมุ่งเน้นแนวทางการใช้ทรัพยากรการผลิตวัตถุดิบไปในแต่ละขั้นตอนหรือกิจกรรมอย่างมีประสิทธิภาพเพื่อลดของเสียจากกระบวนการผลิตให้จะลดลงมากยิ่งขึ้นสุดท้ายๆ

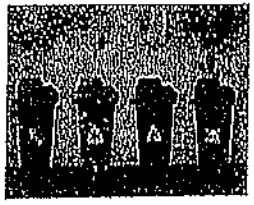


แนวทางปฏิบัติสำหรับการคัดแยกและจัดเก็บของเสียที่เกิดขึ้น

1.การคัดแยกของเสีย

แม้ว่าจะนำหลักการลดของเสียที่แหล่งกำเนิดแล้ว ก็ยังจะมีกองของเสียเกิดขึ้นจำนวนหนึ่งซึ่งโรงงานจะต้องคัดแยกตามประเภทที่มีอัตราการจัดการกับของเสียแต่ละชนิด เพื่อไม่ให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตราย และเพื่อจำนวนความสะดวกของการนำของเสียนั้นไปใช้ประโยชน์ ดังนั้น ควรคัดแยกครุ่มเป็นวิธีปฏิบัติที่จะทำให้ของเสียแต่ละชนิดไม่เกิดการปนเปื้อนเนื่องจากสารที่แต่ละการทำของเสียเหล่านี้ไปใช้ซ้ำหรือใช้ใหม่ ส่วนการจัดเป็นของเสียต่อเนื่องไปใช้ประโยชน์หรือนำมาจัดกำจัด ผู้จะมุ่งเน้นวิธีปฏิบัติสำหรับการจัดเก็บของเสียที่ควรแปลกกับที่ห้องสุขภาพของการจัดของประสาทและตั้งแวดล้อม

แนวทางปฏิบัติสำหรับการคัดแยกของเสียที่แหล่งกำเนิด

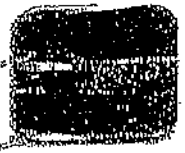


- จัดการบริเวณของเสียแยกประเภทเป็นเขตของเสีย โดยเป็นไปตามการจะที่เหมาะสมกับเสียและสรุปรวมกรณีการแยกตามชนิดของเสียแต่ละประเภท ทั้งยังคิดสำหรับผลิตภัณฑ์ที่ไม่ดีพอ
- ประชาสัมพันธ์และให้ความรู้แก่พนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องเกี่ยวกับการคัดแยกของเสียและประเภทของเสีย ในกรณีของเสียอันตรายมีสิ่งจำเป็นภรรยาที่เหมาะสมเพื่อไม่ให้เกิดการผสมของเสียได้โดยป้องกัน

2.การจัดเก็บของเสีย

การจัดเก็บของเสียจะยังคำนึงถึงคุณสมบัติของของเสียเป็นสำคัญ เพื่อเกื้อกูลความปลอดภัยและเพื่อเพิ่มความสะดวกกับการผลิตและประเภทของของเสีย และจัดวางไปที่จัดเก็บอย่างเหมาะสม รวมทั้งมีการควบคุมปัจจัยในการเกิดปัญหาต่างๆ

แนวทางปฏิบัติสำหรับการจัดเก็บของเสีย



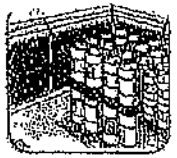
- จัดเก็บของเสียให้วิศวกรรมที่ทึบแสง แข็งแรง ที่มีอากาศถ่ายเทและกันกรีนเพื่อระบายอากาศที่ดีพอ
- ระบุชนิดกับของเสียที่เป็นอันตรายออกจากของเสียที่ไม่เป็นอันตรายและจัดของเสียที่มีความคล้ายของเสียประเภทต่างๆ ให้จัดเก็บเป็นหมวดหมู่ ประเภท ในแต่ละพื้นที่จัดเก็บ
- ให้การแยกสารของเสียที่เข้ากันได้ด้วยกันและกันของเสียโดยเฉพาะของสิ่งที่ต้องมีและคลุมเสียนั้นให้ปลอดภัย
- จัดเตรียมเครื่องมือที่ใช้ในการดับเพลิงและอุปกรณ์ป้องกันอุบัติเหตุ
- การประชุมเพื่อการของเสียมีการจัดเก็บแล้ว ควรเป็นการแจ้งเพื่อนร่วมงานเพื่อให้ทราบเพื่อการของเสียจะมีการเก็บรวบรวมเพื่อนำไปประมูลต่อ ซึ่งจะช่วยทำให้ขาดค่าการทำลายไม่ให้ว้าเสียได้ใหม่
- มีระบบเชื่อมต่อกับ[Bins] เพื่อป้องกันการรั่วไหล รวมทั้งมีระบบระบายน้ำออกจากเกิดการรั่วไหลและเจือจาง หรือเกิดเสียหายจากละเลยจากการ

- มีการจัดเก็บที่ปลอดภัย เช่น ให้วางถังขยะเสียบรรจุของเสียห่างจากพื้นสูงประมาณ 2 เมตร การซึ่งขึ้นวางภายในสถานที่จัดเก็บของเสียต้องมั่นคงแข็งแรง ไม่มีการกั้นระเกะเกะ
- มีระบบป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินในบริเวณที่มีความเสี่ยง
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายสำหรับบุคคลที่เกี่ยวข้องไว้ในจุดที่เห็นได้ง่ายและสะดวก

กรณีจัดเก็บของเสียบนถนนการ

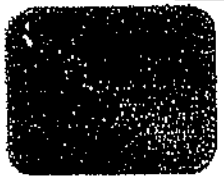
ต้องที่บางการป้องกันและควบคุมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เพิ่มเติมได้แก่

- บริเวณที่จะนำของเสียไปทิ้งจะต้องจัดเตรียมไว้ให้เพียงพอ ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน
- ต้องมีไฟเป็นที่ส่องสว่างบริเวณที่เก็บของเสียเพื่อป้องกันอุบัติเหตุจากการทำงาน
- พื้นต้องเรียบและรับน้ำหนักของเสียได้ดีพอ
- กรณีจัดเก็บของเสียอันตราย พื้นต้องมีการป้องกันการกัดกร่อนด้วยน้ำ



กรณีจัดเก็บของเสียอันตราย

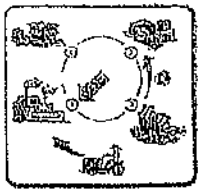
- ต้องมีการแยกของเสียอันตรายไว้ในบริเวณที่มีความมั่นคงแข็งแรง และต้องไม่เกิดปฏิกิริยาต่อกัน(Compatible) ซึ่งการแบ่งชนิดที่เกิดขึ้นสูง เช่น กรด ด่าง ไม่ควรใช้บริเวณที่เปียกเลือด ควรใช้ไม่ควรเก็บในบริเวณที่เปียกเกลือ สีน้ำตาลควรเป็นสีที่ดูดซึมสารโลหะเป็นของเสียประเภทไม่ควรเก็บในบริเวณที่เปียกชื้นเดียว
- การจะเรียกชื่อบรรจุภัณฑ์ที่ใส่ของเสียอันตราย ต้องสำหรับ "ของเสียอันตราย(Hazardous Waste)" รวมทั้งชนิดของที่บรรจุบรรจุให้ชัดเจน ประกอบด้วย ชื่อชนิดของเสียกับบรรจุภาชนะ เครื่องหมายอันตรายเป็นสัญลักษณ์ วันที่เริ่มบรรจุของเสีย และวันที่บรรจุของเสียเพิ่มเติมการตะกรอบรรจุภัณฑ์เดิม
- การจัดผังแผนผัง(Layout) ในพื้นที่จัดเก็บของเสีย ให้จัดการผู้ของเสียตามประเภทและความต่างกันของปฏิกิริยา โดยตามระยะห่างนี้ต้องแยกให้สารที่เข้ากันไม่ได้ วางแยกกันให้ห่างจากกันเพื่อความ
- จัดให้มีการตรวจสอบอาคารหรือสถานที่ที่ใช้เก็บภายในระเบียงหรือแต่ละการระบายอากาศ
- จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับป้องกันเหตุฉุกเฉินและเหตุจุกเฉินบริเวณที่จัดเก็บให้เพียงพอ

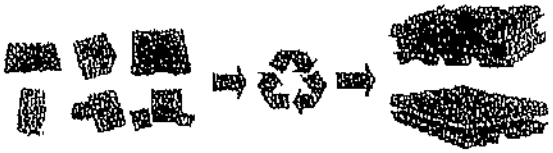


แนวทางปฏิบัติสำหรับการนำของเสียกลับไปใช้ซ้ำหรือใช้ใหม่

เนื่องจากปฏิบัติที่เหมาะสมเพื่อให้มีการนำของเสียกลับไปใช้ซ้ำหรือใช้ใหม่ประโยชน์ที่สุด ตามลักษณะของเสียแต่ละประเภทโดยไม่ได้ทำให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่ทำของเสียไปใช้ซ้ำหรือใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่ก่อให้เกิดการปนเปื้อนของแหล่งน้ำต่อสิ่งแวดล้อมอันเนื่องมาจากการทำของเสียไปใช้ซ้ำหรือใช้ใหม่ ดังนี้ ยังต้องเป็นวิธีปฏิบัติที่ต้องคำนึงถึงภูมิหลังที่เกี่ยวข้องด้วย โดยมีแนวทางดังนี้

- สิ่งที่ได้จากการใช้ประโยชน์ของของเสียแต่ละประเภท และแนวทางปฏิบัติเพื่อการนำของเสียนี้ไปใช้ประโยชน์ใหม่ซ้ำหรือใช้ใหม่ ทั้งต้องคำนึงถึงขั้นตอนและผลต่อกระบวนการที่นำของเสียไปใช้ประโยชน์ โดยคำนึงถึงความเหมาะสมทางเศรษฐศาสตร์และสิ่งแวดล้อมด้วย
- นำของเสียไปใช้ประโยชน์โดยไม่ทำให้เกิดผลกระทบต่อกระบวนการที่มีของเสียนี้ไปใช้
- ต้องคำนึงถึงการเปลี่ยนสู่สิ่งแวดล้อมจากการนำของเสียไปใช้ประโยชน์ โดยมีการติดตามตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ
- จัดทำคู่มือปฏิบัติงานสำหรับการนำของเสียไปใช้ประโยชน์ในแต่ละรูปแบบสำหรับพนักงาน เพื่อให้สามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องและไม่ส่งผลกระทบสิ่งแวดล้อม

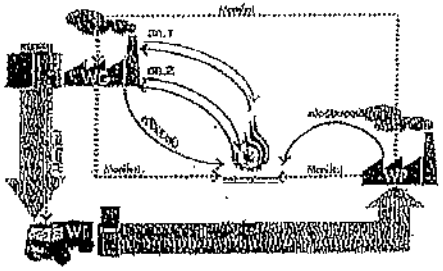




แนวทางปฏิบัติสำหรับการบำบัดกำจัดของเสีย

แนวทางปฏิบัติที่ดีในการบำบัดกำจัดของเสียที่ผลิตออกมาจากกิจกรรมต่างๆ ประกอบด้วย วิธีปฏิบัติที่ถูกต้องสอดคล้องกับข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้องในการส่งของเสียไปบำบัดกำจัด รวมถึงการใช้วิธีบำบัดกำจัด ที่เหมาะสมสอดคล้องกับประเภทและปริมาณของเสีย และส่งของเสียไปยังบำบัดกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

- เลือกใช้วิธีบำบัด/กำจัดของเสียภายในสถานประกอบการ และสอดคล้องกับข้อกำหนดทางกฎหมาย
- เลือกใช้ผู้บำบัดภายนอกบำบัดกำจัดของเสียที่ได้รับการรับรองตามมาตรฐานการปฏิบัติจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ปฏิบัติตามเงื่อนไขกฎหมายอย่างเคร่งครัด ในการขนส่งของเสียออกนอกโรงงาน



สรุปขั้นตอนการจัดการของเสีย ภายในโรงงานตามหลัก 3 Rs

ตารางสรุปขั้นตอนการจัดการของเสียภายในโรงงานตามหลัก 3Rs

ลำดับที่	ของเสีย /สิ่งปฏิกูลเรื่องจัดสุดที่ไม่ใช้แล้ว	วิธีการจัดการ	รายละเอียดวิธีการจัดการ
[redacted]			
1.1	กระดาษที่ใช้แล้วหรือกระดาษกระดาษอื่นๆ	นำไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ (Sorting)	ทำการคัดแยกประเภทและจำหน่ายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน เพื่อนำวัสดุไปดำเนินการคัดแยกและจำหน่ายต่อไป
1.2	ขวดพลาสติกพลาสติก	นำไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ (Sorting)	ทำการคัดแยกประเภทและจำหน่ายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน เพื่อนำวัสดุไปดำเนินการคัดแยกและจำหน่ายต่อไป
1.3	สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่เหลือทิ้งจากการอุปโภค-บริโภค	การฝังกลบอย่างถูกสุขลักษณะ(Disposal)	รวบรวมเก็บให้ภายในพื้นที่ เพื่อรอให้องค์กรบริหารส่วนตำบลหนองรุมชนหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานจุดสถานกรรมรับไปดำเนินการกำจัดโดยวิธีการฝังกลบอย่างถูกต้องสุขลักษณะ
1.4	เศษอาหาร	จัดการหักวิธีอื่นๆ	นำไปเป็นอาหารสัตว์
[redacted]			
2.1	การนะปนเปื้อนสารเคมี	นำไปกำจัด(Disposal)	ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานจุดสถานกรรมรับไปกำจัดเนื่องวิธีการอื่นๆที่ได้รับอนุญาต

ตารางสรุปขั้นตอนการจัดการของเสียภายในโรงงานตามหลัก 3Rs

ลำดับที่	ของเสีย /สิ่งปฏิกูลเรื่องจัดสุดที่ไม่ใช้แล้ว	วิธีการจัดการ	รายละเอียดวิธีการจัดการ
2.2	ผ้าเช็ดคอมพิวเตอร์ปนเปื้อน	นำไปกำจัด(Disposal)	ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานจุดสถานกรรมรับไปกำจัดเนื่องวิธีการอื่นๆที่ได้รับอนุญาต
2.3	ขวดเบสเตรี่	นำไปกำจัด(Disposal)	ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานจุดสถานกรรมรับไปดำเนินการวิธีการอื่นๆที่ได้รับอนุญาต
2.4	ถ้ำมือใช้งาน ท่อพลาสติกและอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้แล้ว	นำไปกำจัด(Disposal)	ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานจุดสถานกรรมรับไปดำเนินการวิธีการอื่นๆที่ได้รับอนุญาต
[redacted]			
3.1	ระบบบำบัดเนื่องจากการปรุงอาหารเนื่องต้น	นำไปกำจัด(Disposal)	ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานจุดสถานกรรมรับไปกำจัดเนื่องวิธีการอื่นๆที่ได้รับอนุญาต
[redacted]			
4.1	ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้คุณภาพตามมาตรฐานทั้งหมด	นำกลับมาใช้ซ้ำ (Reuse)	ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐานสินค้าจะนำกลับมาเข้าเครื่องนำไปใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต
4.2	ไม้พาเลท	นำไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ (Sorting)	ทำการคัดแยกประเภทและจำหน่ายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน เพื่อนำวัสดุไปดำเนินการคัดแยกและจำหน่ายต่อไป

ตารางสรุปขั้นตอนการจัดการของเสียภายในโรงงานตามหลัก 3Rs

ลำดับที่	ของเสีย /สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	วิธีการจัดการ	รายละเอียดวิธีการจัดการ
4.3	ของเสียที่ห้ามกลับมาใช้	นำไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ (Sorting)	ต้องทำการคัดแยกประเภทและจำหน่ายให้กับผู้ประกอบการที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน เพื่อนำวัสดุไปทำการคัดแยกและจำหน่ายต่อไป
4.4	ขี้ละอองที่เหลือจากการกระสุน(Slug)	นำไปเป็นวัสดุรีไซเคิล (Reuse)	นำไปใช้เป็นวัสดุรีไซเคิลภายในอุตสาหกรรมเหมืองแร่ปูนซีเมนต์
4.5	ฝุ่นจากระบบดักฝุ่น(Bag House)	นำไปเป็นวัสดุรีไซเคิล (Reuse)	นำไปใช้เป็นวัสดุรีไซเคิลภายในอุตสาหกรรมเหมืองแร่ปูนซีเมนต์ โดยแจ้งรายงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
4.6	เศษวัสดุจากการตำเทาและย่อยหยาบ(Liner)	นำไปเป็นวัสดุรีไซเคิล (Reuse)	นำไปใช้เป็นวัสดุรีไซเคิลภายในอุตสาหกรรมเหมืองแร่ปูนซีเมนต์ โดยแจ้งรายงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
4.7	ตะกอนจากบ่อดักไขมันบ่อสกปรก	นำไปกำจัด(Disposal)	ส่งให้ผู้ประกอบการที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดหรือวิธีการอื่นๆที่ได้รับอนุญาต
4.8	ถุงกรองที่หมดอายุ (Bag Filter)	นำไปกำจัด(Disposal)	ส่งให้แจ้งรายงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดหรือวิธีการอื่นๆที่ได้รับอนุญาต

ตารางสรุปขั้นตอนการจัดการของเสียภายในโรงงานตามหลัก 3Rs

ลำดับที่	ของเสีย /สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	วิธีการจัดการ	รายละเอียดวิธีการจัดการ
[redacted]			
5.1	น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว	นำกลับไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ(Other recycle methods)	จำหน่ายให้กับแม่งรายที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ซ้ำ
5.2	ถุงมือและผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	นำไปเป็นเชื้อเพลิงผสม (Fuel blending)	นำไปเป็นเชื้อเพลิงผสมในอุตสาหกรรมอื่นๆโดยแจ้งรายงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
5.3	กระป๋องสี / กระป๋องสเปรย์	นำไปกำจัด(Disposal)	ส่งให้แม่งรายที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดหรือวิธีการอื่นๆที่ได้รับอนุญาต
5.4	ภาชนะบรรจุสารเคมี	การส่งกลับผู้ขายเพื่อนำไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ(Reuse containers to be refilled)	ส่งภาชนะบรรจุให้กับผู้ขายเพื่อนำไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
5.5	สารเคมีที่หมดอายุ	การนำกลับคืนมาใหม่ (Recovery)	จำหน่ายให้กับแม่งรายที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำเข้าสู่กระบวนการกลับคืนสภาพเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่

ตารางสรุปขั้นตอนการจัดการของเสียภายในโรงงานตามแนว 3Rs

ลำดับที่	ของเสีย/สิ่งปฏิกูลที่จะจัดการ	วิธีการจัดการ	รายละเอียดวิธีการจัดการ
[redacted]			
6.1	น้ำดิบจากการล้างเข่งแยกไอยกง	นำกลับมาใช้ซ้ำ (Reuse)	น้ำดิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจะหมุนเวียนกลับมาใช้แล้วไม่มีการระบายทิ้งออกสู่ภายนอก
6.2	น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมและโรงอาหาร	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีก (Recycle)	ระบายน้ำลงสู่ถังบำบัดน้ำเสียก่อนและลงสู่บ่อบัดน้ำ แล้วสูบกลับมาใช้ในการรดน้ำกับไม้ดอกบริเวณภายในพื้นที่
6.3	น้ำยาเชื้อจุลินทรีย์ปรับเปลี่ยน	นำกลับมาใช้ซ้ำ (Reuse)	หมุนเวียนกลับมาใช้ในกระบวนการผลิตโดยไม่มีการระบายทิ้งออกสู่ภายนอก

เนื้อหาการฝึกอบรม

23ข

บันทึกปริมาณขยะและกากอุตสาหกรรม

บันทึกปริมาณขยะและกากอุตสาหกรรมประจำเดือน

เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2566

วันที่	ขยะทั่วไป(kg)	ขยะรีไซเคิล(kg)	ขยะติดเชื้อ (kg)	ขยะอันตราย(kg)	หมายเหตุ
31/8/2566	100	ขวดแก้ว = 10	ไม่มี		
		ขวดพลาสติก = 5			
		กระป๋อง = 12			
		ลัง = 13			
รวม	100	40	0		

จัดทำโดย ผู้ปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม

[redacted]

จัดทำโดย EMR

[redacted]

วันที่ ..../..../....

FM-EV-009 Rev.00 (15/06/2559)

บันทึกปริมาณขยะและกากอุตสาหกรรมประจำเดือน

เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2566

วันที่	ขยะทั่วไป(kg)	ขยะรีไซเคิล(kg)	ขยะติดเชื้อ (kg)	ขยะอันตราย(kg)	หมายเหตุ
31/7/2566	80	ขวดแก้ว = 10			
		ขวดพลาสติก = 8			
		กระป๋อง = 10			
		ลังกระดาษ = 2			
รวม	80	30			

จัดทำโดย ผู้ปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม

[redacted]

จัดทำโดย EMR

[redacted]

วันที่ ..../..../....

FM-EV-009 Rev.00 (15/06/2559)

บันทึกปริมาณขยะและกากอุตสาหกรรมประจำเดือน

เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2566

วันที่	ขยะทั่วไป(kg)	ขยะรีไซเคิล(kg)	ขยะติดเชื้อ (kg)	ขยะอันตราย(kg)	หมายเหตุ
31/10/2566	120	ขวดแก้ว 10			
		ขวดพลาสติก 20			
		กระป๋อง 2			
		ลังกระดาษ 10			
รวม	120	42		0	

จัดทำโดย ผู้ปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม

[redacted]

จัดทำโดย EMR

[redacted]

FM-EV-009 Rev.00 (15/06/2559)

บันทึกปริมาณขยะและกากอุตสาหกรรมประจำเดือน

เดือน กันยายน พ.ศ. 2566

วันที่	ขยะทั่วไป(kg)	ขยะรีไซเคิล(kg)	ขยะติดเชื้อ (kg)	ขยะอันตราย(kg)	หมายเหตุ
30/9/2566	150	ขวดแก้ว 15	ไม่มี		
		ขวดพลาสติก 5			
		กระป๋อง 8			
		ลังกระดาษ 5			
รวม	150	33	0		

จัดทำโดย ผู้ปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม

[redacted]

วันที่ 30 / 9 / 66

[redacted]

วันที่ 30 / 9 / 66

FM-EV-009 Rev.00 (15/06/2559)

บันทึกปริมาณขยะและกากอุตสาหกรรมประจำเดือน

เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2566

วันที่	ขยะทั่วไป(kg)	ขยะรีไซเคิล(kg)	ขยะติดเชื้อ (kg)	ขยะอันตราย(kg)	หมายเหตุ
28/12/2566	150	ขวดแก้ว 30	ไม่มี	ไม่มี	
		ขวดพลาสติก 15			
		ลังกระดาษ 15			
รวม	150	60	0	0	

จัดทำโดย ผู้ปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม

[redacted]

[redacted]

วันที่ 4 / 01 / 67

FM-EV-009 Rev.00 (15/06/2559)

บันทึกปริมาณขยะและกากอุตสาหกรรมประจำเดือน

เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2566

วันที่	ขยะทั่วไป(kg)	ขยะรีไซเคิล(kg)	ขยะติดเชื้อ (kg)	ขยะอันตราย(kg)	หมายเหตุ
30/11/2566	100	ขวดแก้ว 15	ไม่มี		
		ขวดพลาสติก 15			
		กระป๋อง 1			
		ลังกระดาษ 1			
รวม	100	32	0	10	

จัดทำโดย ผู้ปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม

[redacted]

จัดทำโดย EMR

[redacted]

FM-EV-009 Rev.00 (15/06/2559)

24ข

เอกสารการได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
ของผู้รับขนส่งและกำจัดของเสีย

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No. NFMR2023-041

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย

(Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : name บริษัท ไทยเอ็นจีเอ็ม จำกัด

สถานที่ก่อกำเนิด : Generator address 119/1 ม.1 ต.บ่อวิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : Generator's ID DIW G 1739[illegible]

โทรศัพท์ : Phone [illegible] โทรสาร : Fax .... กรณีฉุกเฉิน : Emergency . ...

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter

รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First company name บริษัท วิเชียรวิรัตน์ขนส่งปิโตรเลียม จำกัด

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 1 : Transporter's ID DIW T 1171000[illegible]

รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second company name ....

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 2 : Transporter's ID .. ..

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's name บริษัท เอ็น เอฟ เอ็ม เวิร์ค จำกัด ....

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 1 Disposer's ID DIW D 2148000[illegible]

รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's name ....

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 2 Disposer's ID ....

5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งและเคลื่อนย้าย :

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสียอันตราย : Waste ID.	หมายเลขวัสดุที่ใช้ห่อหุ้ม: หมวด	ข้อ	ภาชนะบรรจุ : Containers จำนวน : No.	ชนิด : Type	ปริมาตรสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	ฝุ่นจากเตาหลอม	100207	019		71	Big Bag	24840	kg	

รวมปริมาตรของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid .. .. ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : solid .....กิโลกรัม / ตัน : Kgs. / tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม

Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายเช่นว่านี้ตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุหีบห่อ[redacted]เหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately des[redacted]ed and are in proper condition for transport according to regulation

ลงชื่อ Generator's name บ.ไทยเอ็นจีเอ็ล จำกัด ลายเซ็น . Signature [redacted] : Date 19 เดือน : Month พ.ค. ..... พ.ศ. : Year 2566

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย[redacted]pleted by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name บริษัท วิเชียรวิรัตน์ขนส่งปิโตรเลียม จำกัด

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง . Transporter's ID DIW T 1171000[illegible]

โทรศัพท์ . Phone 097-1313[illegible] โทรสาร : Fax .... ฉุกเฉิน : Emergency ....

2) พาหนะที่ใช้ Vehicle	☐ รถบรรทุก Truck	☐ รถไฟ Train	☐ เรือ Ship	☐ เครื่องบิน Plane
3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID	70-0594 อท/ 70-0595 อท			

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายเช่นว่านี้ตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

Transporter Certification . I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ..... ไปยังจังหวัด To. ..... ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ..... ชม./วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 Transporter's name ..... ลายเซ็น : signature ..... วันที่ : Date 19 เดือน : Month พ.ค. พ.ศ. Year 66

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name..... .. ..

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID . ...

โทรศัพท์ : Phone ... . โทรสาร : Fax .... ฉุกเฉิน . Emergency ... .

6) พาหนะที่ใช้ Vehicle	☐ รถบรรทุก Truck	☐ รถไฟ Train	☐ เรือ Ship	☐ เครื่องบิน Plane
7) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID				

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายเช่นว่านี้ตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

Transporter Certification . I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From .... ไปยังจังหวัด To... .... ใช้ระยะเวลาประมาณ . Time spending ... . ชม./วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 Transporter's name . ... ลายเซ็น : signature ..... วันที่ : Date..... เดือน : Month.. .... พ.ศ. Year... .....

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย: This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name ....บริษัท เอ็น เอฟ เอ็ม เวิร์ค จำกัด .. ..

สถานที่กำจัด . TSDF's address 11/9 ถนนประชาชื่น ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง ....

2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW D 21[illegible] .. ..

โทรศัพท์ . Phone 062-406[illegible] โทรสาร : Fax..... กรณีฉุกเฉิน : Emergency.... .. ..

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายเช่นว่านี้ตามปริมาณที่ระบุข้างต้นทั้[redacted]ce load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมา[redacted]

ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF s name ..... [redacted] ของวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

เดือน : Month... 5 ..... พ.ศ. : Year.... 66 .....

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่ระบุ : Discrepancy Notification

ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste..... .....ปริมาณ: Quantity..... .. ..

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID..... ☐ รับไว้กำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action ....

วันที่ส่งคืน : Date returned ..... / ..... / ..... (วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no.... ....

ชื่อผู้ส่งคืน TSDF's name . ... ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature..... . ...

[redacted]

ลำดับที่ [illegible]

[illegible] ทะเบียนโรงงานเลขที่ [illegible]

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

[illegible] ตามพระราชบัญญัติโรงงาน [illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

ลำดับที่ [illegible] ปีนี้

(1) คำขอขอรับใบอนุญาตฉบับใหม่ประกอบกิจการโรงงาน และการแก้ไขเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข แสดงไว้ในลำดับที่ 2
(2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน ก่อนขั้นตอนขอใบอนุญาต และการขอขอใบอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ 3
(3) ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน แสดงไว้ในลำดับที่ 1
(4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข แสดงไว้ในลำดับที่ 4
(5) แบบแจ้งประกอบกิจการโรงงานในชั่วคราวมีระยะเวลา แสดงไว้ในลำดับที่ [illegible]
(6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ แสดงไว้ในลำดับที่ [illegible]
(7) เอกสารอนุญาตในการประกอบกิจการโรงงาน แสดงไว้ในลำดับที่ [illegible]
(8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี แสดงไว้ในลำดับที่ [illegible]
(9) คำสั่งและคำวินิจฉัยของกรมโรงงาน แสดงไว้ในลำดับที่ [illegible]

[illegible]

ลงชื่อ [illegible] ผู้ขอใบอนุญาต

([illegible])

[illegible]

[illegible] (G-106-1764[illegible])

ลำดับที่ 2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้ขอใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน [illegible] ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ถือเป็นเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงานจะต้องปฏิบัติเพิ่มเติมไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ห้ามใช้วัสดุที่ไม่ใช่ตัวเร่งปฏิกิริยาเท่านั้นที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น

1.2 ห้ามใช้วัสดุต้องห้ามในประเทศไทยเท่านั้น

1.3 ต้องเก็บรักษาน้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตขั้นสุดท้ายที่เกิดจากกระบวนการผลิตขั้นสุดท้ายตามใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรมแล้วเท่านั้น

1.4 ต้องมีและใช้ระบบจัดฝุ่นละอองไอการเคมี และกลิ่น ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตที่มีการปล่อยและประกาศกลางแจ้งเท่านั้น ให้ส่งให้เกิดเหตุเดือดร้อน หรือเป็นอันตรายแก่ผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

1.5 รายงานเกี่ยวกับการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งและอากาศในบริเวณกระบวนการผลิตที่มีการปล่อยสารเคมีอันตรายและความปลอดภัย (ESA) ต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมก่อนการเริ่มประกอบกิจการโรงงาน

1.6 การปฏิบัติตาม

ลงชื่อ [redacted] หน้าที่

([redacted])

2. ผู้ขอใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขการอนุญาตตามใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ถูกต้องและเคร่งครัดเช่นเดียวกับเงื่อนไขข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ หน้าหน้าที่

( )

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1 ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นเพิ่มเติมไว้ ดังต่อไปนี้

1.7 ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยที่เสนอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมโดยเคร่งครัด พร้อมทั้งรายงานผลการปฏิบัติในรอบปีที่ผ่านมาให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบปีละ 1 ครั้ง (ภายในเดือนมกราคมของทุกปี)

1.8 น้ำที่ใช้ในระบบขจัดมลพิษทางอากาศห้ามใช้หมุนเวียน ห้ามระบายออกนอกบริเวณโรงงาน และจะต้องบำบัดเสียและละอองจากระบบขจัดมลพิษทางอากาศไปกำจัด โดยให้บริการโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Processor) ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้ว เท่านั้น

1.9 กรมโรงงานอุตสาหกรรม จะไม่อนุญาตให้ผู้ประกอบกิจการโรงงานส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 มาให้ผ่านจัดการ หากพบว่าการประกอบกิจการโรงงานของท่านเฉพาะในส่วนที่เกี่ยวข้องกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่เป็นไปตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ดังนี้

- ท่านประกอบกิจการโรงงานไม่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

- ท่านประกอบกิจการโรงงานที่มีสภาพที่อาจก่อให้เกิดอันตราย ความเสียหายหรือความเดือดร้อนแก่บุคคลหรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงานหรือที่อยู่ใกล้เคียงกับโรงงาน และเป็นเหตุให้พนักงานเจ้าหน้าที่จะต้องมีการออกคำสั่งตามมาตรา 37 หรือได้มีการออกคำสั่งตามมาตรา 37 แล้ว

- ท่านมีการประกอบ...

ลงชื่อ [redacted] ...ที่

([redacted])

2 ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1 ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นเพิ่มเติมไว้ ดังต่อไปนี้

- ท่านมีการประกอบกิจการโรงงานนี้อาจจะก่อให้เกิดอันตราย ความเสียหายหรือความเดือดร้อนอย่างร้ายแรงแก่บุคคลหรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงานหรือที่อยู่ใกล้เคียงกับโรงงาน และเป็นเหตุให้ปลัดกระทรวงหรือผู้ซึ่งปลัดกระทรวงมอบหมายจะต้องมีคำสั่งตามมาตรา 39 หรือได้มีการออกคำสั่งตามมาตรา 39 แล้ว

- ประกอบกิจการโรงงานที่ได้รับอนุญาต แต่ได้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่รับมาจากผู้ประกอบกิจการโรงงานมาจัดการในโรงงานตามที่ได้รับอนุญาต แต่ได้นำไปทิ้งลงในที่ว่างเปล่าที่ทำให้เกิดการสกปรกซึ่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังกล่าว

1.10 ใบอนุญาตฉบับนี้อาจถูกเพิกถอนได้ หากตรวจสอบพบว่าการประกอบกิจการไม่สามารถแก้ไขปัญหาเรื่อง ความปลอดภัยของบุคคลหรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงานหรือใกล้เคียงกับโรงงาน

ลงชื่อ [redacted] ...หน้าที่

([redacted])

2 ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

1021001812564B 13-106-1764301

ลำดับที่ 3

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1	แจ้งประกอบกิจการโรงงาน	วันที่	28	เดือน	มิถุนายน	พ.ศ.	2564
2	แจ้งประกอบกิจการโรงงาน	วันที่	16	เดือน	กรกฎาคม	พ.ศ.	2564
3	การกำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต	วันที่		เดือน		พ.ศ.	

ลงชื่อ [redacted] เจ้าพนักงาน

( )

ตำแหน่ง เจ้าพนักงาน

ครั้งที่	วันสิ้นอายุครั้งต่อไป	ผลงาน/คนงาน	การตรวจเยี่ยม	คำปรับ	ใบสั่งรับเงิน		เจ้าพนักงาน	ผู้อนุญาต
					เล่มที่	เลขที่		

1021001812564B 13-106-1764301

ลำดับที่ 4

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ครั้งที่

ที่ การตรวจสุขาภิบาล

วันที่ เดือน พ.ศ.

อนุญาตให้ สิ้นสุดวันที่

ประกอบกิจการโรงงานประเภท

ประเภทกิจการ

ตามคำขอเดิมวันที่ ผลการตรวจสุขาภิบาล

การตรวจเยี่ยมเมื่อวันที่ ปรากฏว่า ผลการตรวจสุขาภิบาลอยู่ในเกณฑ์ที่ต้องแก้ไขปรับปรุง

ดังนี้ ๑. ๒. ๓.

ตั้งอยู่ ๑๑ เลขที่ ซอย ถนน

หมู่ที่ ตรอก แขวง/ตำบล เขต/อำเภอ

อำเภอ จังหวัด

ยินยอมให้การประกอบกิจการโรงงานดังกล่าวนี้ใช้ได้ โดยมีเงื่อนไขและข้อกำหนดในการประกอบกิจการโรงงานตามที่ได้แนบ

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

( )

ครั้งที่

ที่ การตรวจสุขาภิบาล

วันที่ เดือน พ.ศ.

อนุญาตให้ สิ้นสุดวันที่

ประกอบกิจการโรงงานประเภท

ประเภทกิจการ

ตามคำขอเดิมวันที่ ผลการตรวจสุขาภิบาล

การตรวจเยี่ยมเมื่อวันที่ ปรากฏว่า ผลการตรวจสุขาภิบาลอยู่ในเกณฑ์ที่ต้องแก้ไขปรับปรุง

ดังนี้ ๑. ๒. ๓.

ตั้งอยู่ ๑๑ เลขที่ ซอย ถนน

หมู่ที่ ตรอก แขวง/ตำบล เขต/อำเภอ

อำเภอ จังหวัด

ยินยอมให้การประกอบกิจการโรงงานดังกล่าวนี้ใช้ได้ โดยมีเงื่อนไขและข้อกำหนดในการประกอบกิจการโรงงานตามที่ได้แนบ

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

( )

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่ .....

1 ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

2 ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / แก้ไขเปลี่ยนแปลงเงื่อนไขเดิม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่

1021001612564 6 (3-106-1/64301)

ลำดับที่ 6

การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย

ครั้งที่	แจ้งประกอบกิจการ	เริ่มประกอบกิจการ	เจ้าหน้าที่

1021001612564 6 (3-106-1/64301)

ลำดับที่ 8

การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

ครั้งที่.....

ที่ / กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ เดือน พ.ศ.

อนุญาตให้ สัญชาติ

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่ ซอย / ซอย ถนน

หมู่ที่ ตำบล / แขวง อำเภอ / เขต จังหวัด

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่

ประกอบกิจการ

กำลังเครื่องจักร แรงม้า จำนวนคนงาน คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ซอย / ซอย ถนน

หมู่ที่ ตรอง แขวง ตำบล/แขวง

อำเภอ / เขต จังหวัด ประกอบกิจการโรงงานนี้

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

( )

ครั้งที่.....

ที่ / กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ เดือน พ.ศ.

อนุญาตให้ สัญชาติ

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่ ซอย / ซอย ถนน

หมู่ที่ ตำบล / แขวง อำเภอ / เขต จังหวัด

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่

ประกอบกิจการ

กำลังเครื่องจักร แรงม้า จำนวนคนงาน คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ซอย / ซอย ถนน

หมู่ที่ ตรอง แขวง ตำบล/แขวง

อำเภอ / เขต จังหวัด ประกอบกิจการโรงงานนี้

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

( )

10210016125646 (3-106-1/6450)

ลำดับที่ 9

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	ปีภาษีที่ชำระ	วันที่ชำระเงิน	เลขที่ใบเสร็จรับเงิน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เงินเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	

ลำดับที่ 10

ลำดับและจำนวนของเอกสาร

ลำดับที่ / ครั้งที่	จำนวนหน้า									เจ้าหน้าที่
	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	
										(นายสมชัย เพ็ชรแดง) จังหวัดนครพนม