


ภาคผนวก ข.14


วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการตรวจสอบและซ่อมบำรุงหอเผา





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


Olefins Maintenance 2


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--

6. ภาคผนวก

-

Internal Use Only

ภาคผนวก ข.15

แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)
ของอุปกรณ์และเครื่องจักร

แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน Waste Water Treatment
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566

MaintPlan	Main WorkCtr	Order	Equipment	ABC indic.	Functional Loc.	Description	MaintItem text	Planned date	Group	Counter	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description	Location	Order	Type	Sched.	status
1037	031MC-S	301424497	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND INSPECTION	02-01-2023 11	J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM					
1037	031MC-S	301424500	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	02-01-2023 11	J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM					
1037	031MC-S	301424521	J-P-5612R	B	J56_T5606_P5612R	K2S04 PUMP FOR T-5601	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	03-01-2023 1	JROPUMT	JP5612R	11855	K2S04 PUMP FOR T-5601	5600	PM					
1037	031MC-S	301424522	J-P-5615A	B	J56_T5607_P5615A	COAGULANT PUMP T-5603	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	03-01-2023 1	JROPUMT	JP5615A	11863	COAGULANT PUMP T-5603	5600	PM					
1037	032IE-S	301424531	J-PM-5612R	B	J56_T5606_P5612R	HCI PUMP FOR T-5601	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	03-01-2023 11	JELMTMB	JPM5612R	24721	K2S04 PUMP FOR T-5601	5600	PM					
1037	032IE-S	301424532	J-PM-5615A	B	J56_T5607_P5615A	COAGULANT PUMP	1Y-INSPECTION	03-01-2023 12	JELMTMB	JPM5615A	24922	COAGULANT PUMP T-5603	5600	PM					
1037	056QM-S	301424502	J-56-AT-014	B	J56_X5610A_X5621	X-5621 (Distribution Box NO.3)	2M-CALIBRATE ANALYZER	05-01-2023 11	J3INANSS	J5600-S00045	275083	DISTRIBUTION BOX NO. 3 FOR X-5610A,B	5600	PM					
1037	032IE-S	301433318	J-PM-5601A	B	J56_X5618_P5601A	RAIN WATER PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	09-01-2023 11	JELMTMB	JPM5601A	24702	RAIN WATER PUMP	5600	PM					
1037	032IE-S	301433319	J-PM-5606A	C	J56_X5601_P5606A	DOMSTTIC WASTE WATER PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	09-01-2023 11	JELMTMB	JPM5606A	24711	DOMESTIC WASTE WATER PUMP X-5619	5600	PM					
1037	031MC-S	301433397	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND INSPECTION	09-01-2023 11	J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM					
1037	031MC-S	301433398	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	09-01-2023 11	J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM					
1037	031MC-S	301434419	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND INSPECTION	16-01-2023 11	J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM					
1037	031MC-S	301434420	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	16-01-2023 11	J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM					
1037	032IE-S	301434383	J-56-AT-007	B	J56_X5608A_X5619	DISTRIBUTION BOX NO.1 CONDUCTIVITY	6M-CALIBRATE ANALYZER	19-01-2023 5	JINIPAN	J5600-S00005	7058	DISTRIBUTION BOX NO. 1 FOR X-5609	5600	PM					
1037	031MC-S	301434869	J-P-5617	C	J56_T5608_P5617	POLYPER PUMP FOR DEHYDRATION S-5602	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	23-01-2023 1	JROPUMT	JP5617	7126	POLYPER PUMP FOR DEHYDRATION S-5602	5600	PM					
1037	032IE-S	301434862	J-BM-5603A	C	J56_S5602_X5609_B5603A	MIXING BLOWER	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	23-01-2023 11	JELMTMB	JBM5603A	24601	MIXING BLOWER X-5609	5600	PM					
1037	032IE-S	301434876	J-PM-5604A	B	J56_T5603_P5604A	EQUALIZED WASTE WATER PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	23-01-2023 11	JELMTMB	JPM5604A	24707	EAUALIZED WASTE WATER PUMP T-5603	5600	PM					
1037	032IE-S	301434879	J-PM-5609A	C	J56_X5610A_X5621_P5609A	SPRAY PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	23-01-2023 11	JELMTMB	JPM5609A	24715	SPRAY PUMP X-5608A	5600	PM					
1037	032IE-S	301434881	J-PM-5611R	C	J56_S5602_X5609_P5611R	SLUDGE FEED PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	23-01-2023 11	JELMTMB	JPM5611R	24719	SLUDGE FEED PUMP S-5602	5600	PM					
1037	031MC-S	301434842	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND INSPECTION	23-01-2023 11	J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM					
1037	031MC-S	301434845	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	23-01-2023 11	J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM					
1037	032IE-S	301434878	J-PM-5608A	B	J56_S5601A_P5608A	SLUDGE RETURN PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	24-01-2023 11	JELMTMB	JPM5608A	24713	SLUDGE RETURN PUMP X-5619	5600	PM					
1037	032IE-S	301434841	J-56-AT-008	B	J56_X5610A_X5617	DISCHARGE PIT CONDUCTIVITY	6M-CALIBRATE ANALYZER	25-01-2023 5	JINIPAN	J5600-S00002	7059	DISCHARGE PIT	5600	PM					
1037	031MC-S	301434870	J-P-5619B	B	J56_T5610_P5619B	NAOH PUMP T-5602	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	25-01-2023 1	JROPUMT	JP5619B	7128	NAOH PUMP T-5603	5600	PM					
1037	032IE-S	301434877	J-PM-5605A	C	J56_T5605_P5605A	RECYCLE PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	25-01-2023 11	JELMTMB	JPM5605A	24709	RECYCLE PUMP T-5605	5600	PM					
1037	031MC-S	301434907	J-X-5602	C	J56_X5601_X5602	COMMUNITOR FOR X-5601	6M-CHANGE LUBE OIL AND INSPECTION	30-01-2023 4	JFAPRWA	JX5602	7309	COMMUNITOR FOR X-5601	5600	PM					
1037	032IE-S	301434898	J-TAM-5601	B	J56_T5601_TA5601	NEUTRALIZATION MIXER I	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	30-01-2023 11	JELMTMB	JTAM5601	24750	NEUTRALIZATION MIXER I	5600	PM					
1037	032IE-S	301434899	J-TAM-5602	B	J56_T5602_TA5602	NEUTRALIZATION MIXER II	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	30-01-2023 11	JELMTMB	JTAM5602	24751	NEUTRALIZATION MIXER II	5600	PM					
1037	032IE-S	301434900	J-TAM-5603	B	J56_T5603_TA5603	NEUTRALIZATION MIXER III	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	30-01-2023 11	JELMTMB	JTAM5603	24752	NEUTRALIZATION MIXER III	5600	PM					
1037	032IE-S	301434901	J-TAM-5604	B	J56_T5604_TA5604	NEUTRALIZATION MIXER IV	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	30-01-2023 11	JELMTMB	JTAM5604	24753	NEUTRALIZATION MIXER IV	5600	PM					
1037	032IE-S	301434908	J-XM-5602	C	J56_X5601_X5602	COMMUNITOR	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	30-01-2023 11	JELMTMB	JXM5602	24770	COMMUNITOR FOR X-5601	5600	PM					
1037	031MC-S	301434843	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND INSPECTION	30-01-2023 11	J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM					
1037	031MC-S	301434846	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	30-01-2023 11	J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM					
1037	031MC-S	301434895	J-TA-5609	B	J56_T5609_TA5609	NUTRIENT MIXER	6M-REGREASE	31-01-2023 3	JFAPRST	JTA5609	7325	NUTRIENT MIXER	5600	PM					
1037	031MC-S	301434894	J-TA-5608A	A	J56_T5608_TA5608	POLYMER MIXER	6M-INSPECTION	31-01-2023 1	JROMAAG	JTA5608	11881	POLYMER MIXER	5600	PM					
1037	032IE-S	301434902	J-TAM-5608	B	J56_T5608_TA5608	POLYMER MIXER	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	31-01-2023 11	JELMTMB	JTAM5608	24754	POLYMER MIXER	5600	PM					
1037	032IE-S	301434903	J-TAM-5609	C	J56_T5609_TA5609	NUTRIENT MIXER	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	31-01-2023 11	JELMTMB	JTAM5609	24755	NUTRIENT MIXER	5600	PM					
1037	031MC-S	301452311	J-P-5615A	B	J56_T5607_P5615A	COAGULANT PUMP T-5603	9Y-CHANGE PVC (FLANGES, PIPES, ELBOW AND	31-01-2023 3	J3ROPUSR	J5600-S00055	321752	COAGULANT PUMP T-5603	5600	PM					
1037	031MC-S	301434896	J-TA-5610	B	J56_T5610_TA5610	NAOH MIXER	6M-REGREASE	01-02-2023 3	JFAPRST	JTA5610	7326	NAOH MIXER	5600	PM					
1037	032IE-S	301434904	J-TAM-5610	B	J56_T5610_TA5610	NaOH MIXER	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	01-02-2023 11	JELMTMB	JTAM5610	24756	NAOH MIXER	5600	PM					
1037	031MC-S	301434867	J-P-5615R	B	J56_T5607_P5615R	COAGULANT PUMP T-5603	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	03-02-2023 1	JROPUMT	JP5615R	11864	COAGULANT PUMP T-5603	5600	PM					
1037	031MC-S	301434868	J-P-5616R	B	J56_T5608_P5616R	POLYPER PUMP FOR DAF T-5604	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	03-02-2023 1	JROPUMT	JP5616R	11866	POLYPER PUMP FOR DAF T-5604	5600	PM					
1037	032IE-S	301434880	J-PM-5610	B	J56_X5610A_X5621_P5610	RETURN PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	03-02-2023 11	JELMTMB	JPM5610	24717	RETURN PUMP X-5618,X5605	5600	PM					
1037	032IE-S	301434882	J-PM-5615R	B	J56_T5607_P5615R	COAGULANT PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	03-02-2023 11	JELMTMB	JPM5615R	24726	COAGULANT PUMP T-5603	5600	PM					
1037	032IE-S	301434883	J-PM-5616R	B	J56_T5608_P5616R	POLYMER PUMP FOR DAF	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	03-02-2023 11	JELMTMB	JPM5616R	24728	POLYPER PUMP FOR DAF T-5604	5600	PM					
1037	032IE-S	301434889	J-SM-01-5602	B	J56_S5602	DEHYDRATOR BACK DRIVE	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	03-02-2023 11	JELMTMB	JSM015602	24747	DEHYDRATOR	5600	PM					
1037	031MC-S	301444592	J-P-5611A	C	J56_S5602_X5609_P5611A	SLUDGE FEED PUMP S-5602	6M-CHANGE LUBE OIL	06-02-2023 4	JROPUCE	JP5611A	7284	SLUDGE FEED PUMP S-5602	5600	PM					
1037	031MC-S	301444551	J-P-5620R	B	J56_T5608_P5620R	POLYPER PUMP FOR SETTLER X-5620	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	06-02-2023 1	JROPUMT	JP5620R	11857	POLYPER PUMP FOR SETTLER X-5620	5600	PM					
1037	031MC-S	301444571	J-P-5618R	C	J56_T5609_P5618R	NUTRIENT PUMP X-5619	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	06-02-2023 1	JROPUMT	JP5618R	11861	NUTRIENT PUMP X-5619	5600	PM					
1037	032IE-S	301444598	J-PM-5618R	C	J56_T5609_P5618R	NUTRIENT PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	06-02-2023 11	JELMTMB	JPM5618R	24731	NUTRIENT PUMP X-5619	5600	PM					
1037	032IE-S	301444593	J-PM-5620R	B	J56_T5608_P5620R	POLYMER PUMP FOR SETTER	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	06-02-2023 11	JELMTMB	JPM5620R	24735	POLYPER PUMP FOR SETTLER X-5620	5600	PM					
1037	031MC-S	301444600	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND INSPECTION	06-02-2023 11	J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM					
1037	031MC-S	301444601	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	06-02-2023 11	J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM					
1037	031MC-S	301444539	J-P-5605R	C	J56_T5605_P5605R	RECYCLE PUMP T-5605	3M-CHANGE LUBE OIL	12-02-2023 3	JROPUCE	JP5605R-1	7279	RECYCLE PUMP T-5605	5600	PM					
1037	031MC-S	301449910	J-P-5609R	C	J56_X5610A_X5621_P5609R	SPRAY PUMP X-5608A	3M-CHANGE LUBE OIL	13-02-2023 3	JROPUCE	JP5609R-1	7283	SPRAY PUMP X-5608A	5600	PM					
1037	031MC-S	301449938	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND INSPECTION	13-02-2023 11	J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM					
1037	031MC-S	301449939	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	13-02-2023 11	J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM					
1037	031MC-S	301449918	J-P-5609A	C	J56_X5610A_X5621_P5609A	SPRAY PUMP X-5608A	3M-CHANGE LUBE OIL	15-02-2023 3	JROPUCE	JP5609A-1	7282	SPRAY PUMP X-5608A	5600	PM					
1037	031MC-S	301449908	J-P-5608A	B	J56_S5601A_P5608A	SLUDGE RETURN PUMP X-5619	3M-CHANGE LUBE OIL	16-02-2023 3	JROPUCE	JP5608A-1	7280	SLUDGE RETURN PUMP X-5619	5600	PM					
1037	031MC-S	301449924	J-P-5605A	C	J56_T5605_P5605A	RECYCLE PUMP T-5605	3M-CHANGE LUBE OIL	17-02-2023 3	JROPUCE	JP5605A-1	7278	RECYCLE PUMP T-5605	5600	PM					
1037	063SE-S	301449925	J-T-5610	C	J56_T5610	NAOH TANK FOR P-5619A,B</													

MaintPlan	Main WorkCtr	Order	Equipment	ABC indic.	Functional Loc.	Description	MaintItem text	Planned date	Group	Counter	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description	Location	Order	Type	Sched.	status
1037	O31MC-S	301451105	J-P-5608R	B	J56_5601B_P5608R	SLUDGE RETURN PUMP X-5619	3M-CHANGE LUBE OIL	26-02-2023	3		JROPUCE	JP5608R-1	7281	SLUDGE RETURN PUMP X-5619	5600	PM			
1037	O31MC-S	301451108	J-P-5614	B	J56_5606_P5614	H2SO4 PUMP FOR T-5604	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	27-02-2023	1		JROPUMT	JP5614	7127	H2SO4 PUMP FOR T-5604	5600	PM			
1037	O31MC-S	301451110	J-P-5618A	C	J56_5609_P5618A	NUTRIENT PUMP X-5619	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	27-02-2023	1		JROPUMT	JP5618A	11860	NUTRIENT PUMP X-5619	5600	PM			
1037	O31MC-S	301451109	J-P-5616A	B	J56_5608_P5616A	POLYPER PUMP FOR DAF T-5604	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	27-02-2023	1		JROPUMT	JP5616A	11865	POLYPER PUMP FOR DAF T-5604	5600	PM			
1037	O32IE-S	301451134	J-PM-5614	B	J56_5606_P5614	HCI PUMP FOR T-5604	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	27-02-2023	11		JELMTMB	JPM5614	24724	H2SO4 PUMP FOR T-5604	5600	PM			
1037	O32IE-S	301451135	J-PM-5616A	B	J56_5608_P5616A	POLYMER PUMP FOR DAF	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	27-02-2023	11		JELMTMB	JPM5616A	24727	POLYPER PUMP FOR DAF T-5604	5600	PM			
1037	O32IE-S	301451137	J-PM-5618A	C	J56_5609_P5618A	NUTRIENT PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	27-02-2023	11		JELMTMB	JPM5618A	24730	NUTRIENT PUMP X-5619	5600	PM			
1037	O31MC-S	301451056	J-B-5602A	C	J56_5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND INSPECTION	27-02-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM			
1037	O31MC-S	301451060	J-B-5602R	C	J56_5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608R	2W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	27-02-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM			
1037	O31MC-S	301452581	J-P-5615R	B	J56_5607_P5615R	COAGULANT PUMP T-5603	9Y-CHANGE PVC (FLANGES, PIPES, ELBOW AND	28-02-2023	3		J3ROPUSR	J5600-S00056	321753	COAGULANT PUMP T-5603	5600	PM			
1037	O31MC-S	301451050	J-SA-5601A	B	J56_5601A_SA5601A	SLUDGE COLLECTOR A	1Y-INSPECTION RE-GREASE	01-03-2023	1		J3ROMSSI	J5600-S00026	169300	SLUDGE COLLECTOR A	5600	PM			
1037	O32IE-S	301451051	J-XYM-5622A	B	J5600	MOTOR OIL SKIMMERS	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	01-03-2023	5		J3ROEMSI	J5600-S00032	183428	WASTE WATER TREATMENT	5600	PM			
1037	O32IE-S	301451052	J-XYM-5622B	B	J5600	MOTOR OIL SKIMMERS	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	01-03-2023	5		J3ROEMSI	J5600-S00033	183429	WASTE WATER TREATMENT	5600	PM			
1037	O32IE-S	301451053	J-PM-5621	B	J5600	PORTABLE RETURN WASTE WATER PUMP MOTOR	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	01-03-2023	5		J3ROEMSI	J5600-S00037	183495	WASTE WATER TREATMENT	5600	PM			
1037	O56QM-S	301451063	J-56-AT-014	B	J56_5610A_X5621	X-5621 (Distribution Box NO.3)	2M-CALIBRATE ANALYZER	02-03-2023	1		J3INANSS	J5600-S00045	275083	DISTRIBUTION BOX NO. 3 FOR X-5610A,B	5600	PM			
1037	O32IE-S	301451138	J-PM-5619B	B	J56_5610_P5619B	NAOH PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	06-03-2023	11		JELMTMB	JPM5619B	24733	NAOH PUMP T-5603	5600	PM			
1037	O32IE-S	301451139	J-PM-5620A	B	J56_5608_P5620A	POLYMER PUMP FOR SETTLER	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	06-03-2023	11		JELMTMB	JPM5620A	24734	POLYPER PUMP FOR SETTLER X-5620	5600	PM			
1037	O31MC-S	301451057	J-B-5602A	C	J56_5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND INSPECTION	06-03-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM			
1037	O31MC-S	301451061	J-B-5602R	C	J56_5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608R	2W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	06-03-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM			
1037	O31MC-S	301451080	J-B-5608	C	J56_5608A_B5608	VENT GAS BLOWER	3M-RE GREASE VENT GAS BLOWER B-5608	07-03-2023	7		JFAPRWA	JB5608	25798	ACTIVATED SLUDGE BASIN FOR X-5619	5600	PM			
1037	O31MC-S	301470298	J-B-5601A	C	J56_5605_B5601A	AIR COMPRESSOR T-5605	3M-INSPECTION	12-03-2023	34		JROCORE	JB5601A	7311	AIR COMPRESSOR T-5605	5600	PM			
1037	O31MC-S	301471554	J-Z-5602-3T	A	J5600	OVERHEAD CRANE Z-5602 (3 TONS)	6M-PREVENTIVE & INSPECTION	13-03-2023	6		J3MECRSI	J5600-S00019	151694	WASTE WATER TREATMENT	5600	PM			
1037	O31MC-S	301471555	J-Z-5602-1T	A	J5600	OVERHEAD CRANE Z-5602 (1TON)	6M-PREVENTIVE & INSPECTION	13-03-2023	6		J3MECRSI	J5600-S00021	151696	WASTE WATER TREATMENT	5600	PM			
1037	O31MC-S	301471600	J-B-5602A	C	J56_5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND INSPECTION	13-03-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM			
1037	O31MC-S	301471601	J-B-5602R	C	J56_5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	13-03-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM			
1037	O31MC-S	301471552	J-P-5610	B	J56_5610A_X5621_P5610	RETURN PUMP X-5618,X5605	3M-CHANGE LUBE OIL	14-03-2023	3		JROPUCE	JP5610-1	11876	RETURN PUMP X-5618,X5605	5600	PM			
1037	O31MC-S	301471583	J-SA-5601B	B	J56_5601B_SA5601B	SLUDGE COLLECTOR B	1Y-INSPECTION RE-GREASE	16-03-2023	1		J3ROMSSI	J5600-S00027	169461	SLUDGE COLLECTOR B	5600	PM			
1037	O32IE-S	301471597	J-PM-5619A	B	J56_5610_P5619A	NAOH PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	17-03-2023	1		JELMTMB	JPM5619A	6834	NAOH PUMP T-5602	5600	PM			
1037	O32IE-S	301472534	J-BM-5601A	C	J56_5605_B5601A	AIR COMPRESSOR	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	20-03-2023	11		JELMTMB	JBM5601A	24597	AIR COMPRESSOR T-5605	5600	PM			
1037	O32IE-S	301472553	J-BM-5602A	B	J56_5608A_B5602A	AERATION BLOWER	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	20-03-2023	11		JELMTMB	JBM5602A	24599	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM			
1037	O31MC-S	301472566	J-B-5602A	C	J56_5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND INSPECTION	20-03-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM			
1037	O31MC-S	301472567	J-B-5602R	C	J56_5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	20-03-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM			
1037	O32IE-S	301472536	J-56-AT-009	B	J56_5608A	ACTIVATED SLUDGE BASIN A DO	3M-CALIBRATE ANALYZER	21-03-2023	29		J3INPAN	J5600-S00003	13356	ACTIVATED SLUDGE BASIN FOR X-5619	5600	PM			
1037	O32IE-S	301472519	J-56-AT-010	B	J56_5608B	ACTIVATED SLUDGE BASIN B DO	3M-CALIBRATE ANALYZER	21-03-2023	29		J3INPAN	J5600-S00004	13357	ACTIVATED SLUDGE BASIN FOR X-5619	5600	PM			
1037	O31MC-S	301472561	J-B-5603R	C	J56_56062_X5609_B5603R	MIXING BLOWER X-5609	1Y-CHANGE LUBE OIL AND GREASE	26-03-2023	4		JROCOSC	JB5603R	7324	MIXING BLOWER X-5609	5600	PM			
1037	O31MC-S	301473035	J-B-5602A	C	J56_5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND INSPECTION	27-03-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM			
1037	O31MC-S	301473037	J-B-5602R	C	J56_5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	27-03-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM			
1037	O31MC-S	301473034	J-SA-5601B	B	J56_5601B_SA5601B	SLUDGE COLLECTOR B	1Y-INSPECTION RE-GREASE	01-04-2023	1		J3ROMSSI	J5600-S00027	169461	SLUDGE COLLECTOR B	5600	PM			
1037	O31MC-S	600298481	J-Z-5602-3T	A	J5600	OVERHEAD CRANE Z-5602 (3 TONS)	Cancel-6M-LAW INSPECTION AND LOAD TEST	03-04-2023	12		J3MECRSI	J5600-S00031	182703	WASTE WATER TREATMENT	5600	IM			
1037	O31MC-S	301473036	J-B-5602A	C	J56_5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND INSPECTION	03-04-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM			
1037	O31MC-S	301473038	J-B-5602R	C	J56_5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	03-04-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM			
1037	O31MC-S	301489113	J-B-5602A	C	J56_5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND INSPECTION	10-04-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM			
1037	O31MC-S	301489114	J-B-5602R	C	J56_5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	10-04-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM			
1037	O32IE-S	301489152	J-56-AT-001	B	J56_5601	NEUTRALIZATION TANK I PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-04-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328953	NEUTRALIZATION TANK I	5600	PM			
1037	O32IE-S	301489153	J-56-AT-002	B	J56_5602	NEUTRAILIZATION TANK II PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-04-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328954	NEUTRALIZATION TANK II	5600	PM			
1037	O32IE-S	301489154	J-56-AT-003	B	J56_5603	NEUTRALIZATION TANK III PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-04-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328955	NEUTRALIZATION TANK III	5600	PM			
1037	O32IE-S	301489155	J-56-AT-004	B	J56_5604	NEUTRALIZATION TANK IV PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-04-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328956	NEUTRALIZATION TANK IV	5600	PM			
1037	O32IE-S	301489156	J-56-AT-005	B	J56_5608B_X5620	DISTRIBUTION BOX NO.2 PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-04-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328957	DISTRIBUTION BOX NO. 2 FOR X-5601A,B	5600	PM			
1037	O32IE-S	301489157	J-56-AT-006	B	J56_5610A_X5621	DISTRIBUTION BOX NO.3 PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-04-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328958	DISTRIBUTION BOX NO. 3 FOR X-5610A,B	5600	PM			
1037	O63SE-S	301491717	J-T-5610	C	J56_5610	NAOH TANK FOR P-5619A,B	2M-INSPECTION FLANGE SHIELD	17-04-2023	13		JFAPRSI	J5600-S00030	171891	NAOH TANK FOR P-5619A,B	5600	PM			
1037	O31MC-S	301491738	J-B-5602A	C	J56_5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND INSPECTION	17-04-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM			
1037	O31MC-S	301491739	J-B-5602R	C	J56_5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	17-04-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM			
1037	O32IE-S	301491707	J-UW-CP-001	C	J5600	CATHODIC PROTECTION FOR PIPELINE	2M-CATHODIC INSPECTION	18-04-2023	1		JFAFVCT	JUWCP001	6025	WASTE WATER TREATMENT	5600	PM			
1037	O31MC-S	301492753	J-B-5602A	C	J56_5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND INSPECTION	24-04-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM			
1037	O31MC-S	301492755	J-B-5602R	C	J56_5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	24-04-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM			
1037	O56QM-S	301492752	J-56-AT-011	A	J56_5610A_X5617	X-5617	2M-CALIBRATE ANALYZER	25-04-2023	40		J3INMSSS	J5600-S00039	210941	DISCHARGE PIT	5600	PM			
1037	O56QM-S	301492758	J-56-AT-014	B	J56_5610A_X5621	X-5621 (Distribution Box NO.3)	2M-CALIBRATE ANALYZER	27-04-2023	1		J3INANSS	J5600-S00045	275083	DISTRIBUTION BOX NO. 3 FOR X-5610A,B	5600	PM			
1037	O31MC-S	301492754	J-B-5602A	C	J56_5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND INSPECTION	01-05-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM			
1037	O31MC-S	301492756	J-B-5602R	C	J56_5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	01-05-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM			
1037	O32IE-S	600304601	J-Y-5608	B	J56_5608_X5608	POLYMER SCREW FEEDER FOR T-5608	6M-INSPECTION	01-05-2023	23		J3ROPUSI	J5600-S00058	325176	POLYMER SCREW FEEDER FOR T-5608	5600	IM			
1037	O32IE-S	301492759	J																

MaintPlan	Main WorkCtr	Order	Equipment	ABC indic.	Functional Loc.	Description	MaintItem text	Planned date	Group	Counter	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description	Location	Order	Type	Sched.	status
1037	032IE-S	301501837	J-56-AT-003	B	J56_T5603	NEUTRALIZATION TANK III PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-05-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328955	NEUTRALIZATION TANK III	5600	PM			
1037	032IE-S	301501838	J-56-AT-004	B	J56_T5604	NEUTRALIZATION TANK IV PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-05-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328956	NEUTRALIZATION TANK IV	5600	PM			
1037	032IE-S	301501839	J-56-AT-005	B	J56_X5608B_X5620	DISTRIBUTION BOX NO.2 PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-05-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328957	DISTRIBUTION BOX NO. 2 FOR S-5601A,B	5600	PM			
1037	032IE-S	301501840	J-56-AT-006	B	J56_X5610A_X5621	DISTRIBUTION BOX NO.3 PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-05-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328958	DISTRIBUTION BOX NO. 3 FOR X-5610A,B	5600	PM			
1037	031MC-S	301501761	J-P-5604R	B	J56_T5603_P5604R	EAUALIZED WASTE WATER PUMP T-5603	3M-CHANGE LUBE OIL	16-05-2023	3		JRPUCE	JP5604R-1	7277	EAUALIZED WASTE WATER PUMP T-5603	5600	PM			
1037	032IE-S	301501737	J-P-5609R	C	J56_X5610A_X5621_P5609R	SPRAY PUMP	1Y-INSPECTION	16-05-2023	12		JELMTMB	JPM5609R	24913	SPRAY PUMP X-5608A	5600	PM			
1037	031MC-S	301501743	J-B-5603R	C	J56_S5602_X5609_B5603R	MIXING BLOWER X-5609	3M-CLEAN FILTER AND CHECK BELT	17-05-2023	3		JROCOSC	JB5603R-1	7316	MIXING BLOWER X-5609	5600	PM			
1037	032IE-S	301501805	J-PM-5617	C	J56_T5608_P5617	POLYMER PUMP FOR DEHYDRATION	3M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	18-05-2023	1		JELMTMB	JPM5617	6828	POLYPER PUMP FOR DEHYDRATION S-5602	5600	PM			
1037	031MC-S	301501804	J-P-5604A	B	J56_T5603_P5604A	EAUALIZED WASTE WATER PUMP T-5603	3M-CHANGE LUBE OIL	18-05-2023	3		JRPUCE	JP5604A-1	7276	EAUALIZED WASTE WATER PUMP T-5603	5600	PM			
1037	031MC-S	301501765	J-P-5608R	B	J56_S5601B_P5608R	SLUDGE RETURN PUMP X-5619	3M-CHANGE LUBE OIL	21-05-2023	3		JRPUCE	JP5608R-1	7281	SLUDGE RETURN PUMP X-5619	5600	PM			
1037	032IE-S	301503096	J-BM-5602R	B	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER	1Y-INSPECTION	22-05-2023	12		JELMTMB	JBMS602R	24798	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM			
1037	031MC-S	301503080	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND INSPECTION	22-05-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM			
1037	031MC-S	301503083	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	22-05-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM			
1037	032IE-S	301503098	J-BM-5608	S	J56_X5608A_B5608_BM5608	VENT GAS BLOWER MOTOR	1Y-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	23-05-2023	10		JFAPRWA	JBMS608	25801	VENT GAS BLOWER MOTOR	5600	PM			
1037	032IE-S	301503141	J-PM-5604R	B	J56_T5603_P5604R	EQUALIZED WASTE WATER PUMP	1Y-INSPECTION	24-05-2023	12		JELMTMB	JPM5604R	24905	EAUALIZED WASTE WATER PUMP T-5603	5600	PM			
1037	032IE-S	301503097	J-BM-5603R	C	J56_S5602_X5609_B5603R	MIXING BLOWER	1Y-INSPECTION	25-05-2023	12		JELMTMB	JBMS603R	24800	MIXING BLOWER X-5609	5600	PM			
1037	032IE-S	301503143	J-PM-5613R	B	J56_T5606_P5613R	HCI PUMP FOR T-5603	1Y-INSPECTION	25-05-2023	12		JELMTMB	JPM5613R	24920	H2SO4 PUMP FOR T-5603	5600	PM			
1037	031MC-S	301503118	J-P-5601A	B	J56_X5618_P5601A	RAIN WATER PUMP X-5607	1Y-INSPECTION	28-05-2023	2		JROPUVS	JP5601A	7141	RAIN WATER PUMP X-5607	5600	PM			
1037	032IE-S	301512221	J-PM-5601A	B	J56_X5618_P5601A	RAIN WATER PUMP	1Y-INSPECTION	28-05-2023	12		JELMTMB	JPM5601A	24902	RAIN WATER PUMP X-5607	5600	PM			
1037	032IE-S	301503144	J-PM-5619B	B	J56_T5610_P5619B	NAOH PUMP	3M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	29-05-2023	1		JELMTMB	JPM5619B	15148	NAOH PUMP T-5603	5600	PM			
1037	032IE-S	301503095	J-BM-5601R	C	J56_T5605_B5601R	AIR COMPRESSOR	1Y-INSPECTION	29-05-2023	12		JELMTMB	JBMS601R	24796	AIR COMPRESSOR T-5605	5600	PM			
1037	032IE-S	301503142	J-PM-5608R	B	J56_S5601B_P5608R	SLUDGE RETURN PUMP	1Y-INSPECTION	29-05-2023	12		JELMTMB	JPM5608R	24911	SLUDGE RETURN PUMP X-5619	5600	PM			
1037	031MC-S	301503081	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND INSPECTION	29-05-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM			
1037	031MC-S	301503084	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	29-05-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM			
1037	032IE-S	301503148	J-XAM-5612A	B	J56_T5603_X5605	EQUILIZATION MIXER	1Y-INSPECTION	30-05-2023	12		JELMTMB	JXAM5612A	24965	EQUALIZATION PIT FOR T-5603	5600	PM			
1037	031MC-S	301503094	J-B-5608	C	J56_X5608A_B5608	VENT GAS BLOWER	3M-RE GREASE VENT GAS BLOWER B-5608	30-05-2023	7		JFAPRWA	JB5608	25798	ACTIVATED SLUDGE BASIN FOR X-5619	5600	PM			
1037	031MC-S	301503093	J-B-5601A	C	J56_T5605_B5601A	AIR COMPRESSOR T-5605	3M-INSPECTION	04-06-2023	34		JROCORE	JB5601A	7311	AIR COMPRESSOR T-5605	5600	PM			
1037	031MC-S	301503082	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND INSPECTION	05-06-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM			
1037	031MC-S	301503085	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	05-06-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM			
1037	031MC-S	301512133	J-P-5619A	B	J56_T5610_P5619A	NAOH PUMP T-5602	6M-CHANGE OIL & CLEAN DIAPHRAGM	09-06-2023	1		JROPUMT	JP5619A	11862	NAOH PUMP T-5602	5600	PM			
1037	032IE-S	301512144	J-PM-5619A	B	J56_T5610_P5619A	NAOH PUMP	1Y-INSPECTION	09-06-2023	12		JELMTMB	JPM5619A	24929	NAOH PUMP T-5602	5600	PM			
1037	031MC-S	301512139	J-B-5603A	C	J56_S5602_X5609_B5603A	MIXING BLOWER X-5609	1Y-CHANGE LUBE OIL AND GREASE	11-06-2023	4		JROCOSC	JB5603A	7323	MIXING BLOWER X-5609	5600	PM			
1037	032IE-S	301516445	J-BM-5603A	C	J56_S5602_X5609_B5603A	MIXING BLOWER	1Y-INSPECTION	12-06-2023	12		JELMTMB	JBMS603A	24799	MIXING BLOWER X-5609	5600	PM			
1037	031MC-S	301513930	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND INSPECTION	12-06-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM			
1037	031MC-S	301513931	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	12-06-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM			
1037	032IE-S	301513883	J-UW-CP-001	C	J5600	CATHODIC PROTECTION FOR PIPELINE	1Y-CATHODIC INSPECTION	13-06-2023	2		JFAFVCT	JUWCP001	6026	WASTE WATER TREATMENT	5600	PM			
1037	032IE-S	301513894	J-56-AT-009	B	J56_X5608A	ACTIVATED SLUDGE BASIN A DO	3M-CALIBRATE ANALYZER	13-06-2023	29		JINIPAN	J5600-S00003	13356	ACTIVATED SLUDGE BASIN FOR X-5619	5600	PM			
1037	032IE-S	301513882	J-56-AT-010	B	J56_X5608B	ACTIVATED SLUDGE BASIN B DO	3M-CALIBRATE ANALYZER	13-06-2023	29		JINIPAN	J5600-S00004	13357	ACTIVATED SLUDGE BASIN FOR X-5619	5600	PM			
1037	032IE-S	301513966	J-56-AT-001	B	J56_T5601	NEUTRALIZATION TANK I PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-06-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328953	NEUTRALIZATION TANK I	5600	PM			
1037	032IE-S	301513967	J-56-AT-002	B	J56_T5602	NEUTRAILIZATION TANK II PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-06-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328954	NEUTRALIZATION TANK II	5600	PM			
1037	032IE-S	301513968	J-56-AT-003	B	J56_T5603	NEUTRALIZATION TANK III PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-06-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328955	NEUTRALIZATION TANK III	5600	PM			
1037	032IE-S	301513969	J-56-AT-004	B	J56_T5604	NEUTRALIZATION TANK IV PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-06-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328956	NEUTRALIZATION TANK IV	5600	PM			
1037	032IE-S	301513970	J-56-AT-005	B	J56_X5608B_X5620	DISTRIBUTION BOX NO.2 PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-06-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328957	DISTRIBUTION BOX NO. 2 FOR S-5601A,B	5600	PM			
1037	032IE-S	301513971	J-56-AT-006	B	J56_X5610A_X5621	DISTRIBUTION BOX NO.3 PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-06-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328958	DISTRIBUTION BOX NO. 3 FOR X-5610A,B	5600	PM			
1037	0635E-S	301513907	J-T-5610	C	J56_T5610	NAOH TANK FOR P-5619A,B	2M-INSPECTION FLANGE SHIELD	17-06-2023	13		J3FAPRSJ	J5600-S00030	171891	NAOH TANK FOR P-5619A,B	5600	PM			
1037	031MC-S	301516233	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND INSPECTION	19-06-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM			
1037	031MC-S	301516234	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	19-06-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM			
1037	031MC-S	301516164	J-P-5612R	B	J56_T5606_P5612R	K2SO4 PUMP FOR T-5601	6M-CHANGE OIL & CLEAN DIAPHRAGM	20-06-2023	1		JROPUMT	JP5612R	11855	K2SO4 PUMP FOR T-5601	5600	PM			
1037	031MC-S	301516175	J-P-5615A	B	J56_T5607_P5615A	COAGULANT PUMP T-5603	6M-CHANGE OIL & CLEAN DIAPHRAGM	20-06-2023	1		JROPUMT	JP5615A	11863	COAGULANT PUMP T-5603	5600	PM			
1037	032IE-S	301516232	J-PM-5615A	B	J56_T5607_P5615A	COAGULANT PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	20-06-2023	11		JELMTMB	JPM5615A	24725	COAGULANT PUMP T-5603	5600	PM			
1037	032IE-S	301516165	J-PM-5612R	B	J56_T5606_P5612R	HCI PUMP FOR T-5601	1Y-INSPECTION	20-06-2023	12		JELMTMB	JPM5612R	24918	K2SO4 PUMP FOR T-5601	5600	PM			
1037	056QM-S	301516236	J-56-AT-014	B	J56_X5610A_X5621	X-5621 (Distribution Box No.3)	2M-CALIBRATE ANALYZER	22-06-2023	1		J3INANSS	J5600-S00045	275083	DISTRIBUTION BOX NO. 3 FOR X-5610A,B	5600	PM			
1037	056QM-S	301516221	J-56-AT-011	A	J56_X5610A_X5617	X-5617	2M-CALIBRATE ANALYZER	25-06-2023	40		J3INMSSS	J5600-S00039	210941	DISCHARGE PIT	5600	PM			
1037	031MC-S	301516369	J-P-5606A	C	J56_X5601_P5606A	DOMESTIC WASTE WATER PUMP X-5619	1Y-INSPECTION	26-06-2023	12		JROPUVS	JP5606A	7143	DOMESTIC WASTE WATER PUMP X-5619	5600	PM			
1037	032IE-S	301516374	J-PM-5606A	C	J56_X5601_P5606A	DOMSSTIC WASTE WATER PUMP	1Y-INSPECTION	26-06-2023	12		JELMTMB	JPM5606A	24908	DOMESTIC WASTE WATER PUMP X-5619	5600	PM			
1037	031MC-S	301516347	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND INSPECTION	26-06-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM			
1037	031MC-S	301516349	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	26-06-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM			
1037	031MC-S	301516348	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND INSPECTION	03-07-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM			
1037	031MC-S	301516350	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	03-07-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM			
1037	032IE-S	301521777	J-56-AT-007	B	J56_X5608A_X5619	DISTRIBUTION BOX NO.1 CONDUCTIVITY	6M-CALIBRATE ANALYZER	06-07-2023	5		JINIPAN	J5600-S00005	7058	DISTRIBUTION BOX NO. 1 FOR X-5609	5600	PM			
1037	031MC-S	301523374	J-P-5617	C	J56_T5608_P5617	POLYPER PUMP FOR DEHYDRATION S-5602	6M-												

MaintPlan	Main WorkCtr	Order	Equipment	ABC indic.	Functional Loc.	Description	MaintItem text	Planned date	Group	Counter	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description	Location	Order	Type	Sched.	status
1037	031MC-S	301525357	J-X-5602	C	J56_X5601_X5602	COMMINUTOR FOR X-5601	6M-CHANGE LUBE OIL AND INSPECTION	17-07-2023 4	JFAPRWA	JX5602	7309		COMMINUTOR FOR X-5601		5600	PM			
1037	031MC-S	301525296	J-TA-5603	B	J56_T5603_TA5603	NEUTRALIZATION MIXER III	1Y-VISUAL INSPECTION	17-07-2023 3	J3ROMSSI	JTA5603	21343		NEUTRALIZATION MIXER III		5600	PM			
1037	031MC-S	301525297	J-TA-5604	B	J56_T5604_TA5604	NEUTRALIZATION MIXER IV	1Y-VISUAL INSPECTION	17-07-2023 3	J3ROMSSI	JTA5604	21344		NEUTRALIZATION MIXER IV		5600	PM			
1037	032IE-S	301525371	J-PM-5609A	C	J56_X5610A_X5621_P5609A	SPRAY PUMP	1Y-INSPECTION	17-07-2023 12	JELMTMB	JPM5609A	24912		SPRAY PUMP X-5608A		5600	PM			
1037	032IE-S	301525363	J-TAM-5601	B	J56_T5601_TA5601	NEUTRALIZATION MIXER I	1Y-INSPECTION	17-07-2023 12	JELMTMB	JTAM5601	24947		NEUTRALIZATION MIXER I		5600	PM			
1037	032IE-S	301525373	J-TAM-5602	B	J56_T5602_TA5602	NEUTRALIZATION MIXER II	1Y-INSPECTION	17-07-2023 12	JELMTMB	JTAM5602	24948		NEUTRALIZATION MIXER II		5600	PM			
1037	032IE-S	301525299	J-TAM-5603	B	J56_T5603_TA5603	NEUTRALIZATION MIXER III	1Y-INSPECTION	17-07-2023 12	JELMTMB	JTAM5603	24949		NEUTRALIZATION MIXER III		5600	PM			
1037	032IE-S	301525376	J-TAM-5604	B	J56_T5604_TA5604	NEUTRALIZATION MIXER IV	1Y-INSPECTION	17-07-2023 12	JELMTMB	JTAM5604	24950		NEUTRALIZATION MIXER IV		5600	PM			
1037	032IE-S	301525291	J-XM-5602	C	J56_X5601_X5602	COMMINUTOR	1Y-INSPECTION	17-07-2023 12	JELMTMB	JXM5602	24967		COMMINUTOR FOR X-5601		5600	PM			
1037	031MC-S	301525380	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND INSPECTION	17-07-2023 11	J3ROBFSL	J5600-S00040	253873		AERATION BLOWER X-5608A		5600	PM			
1037	031MC-S	301525381	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	17-07-2023 11	J3ROBFSL	J5600-S00042	253875		AERATION BLOWER X-5608B		5600	PM			
1037	031MC-S	301525362	J-TA-5609	B	J56_T5609_TA5609	NUTRIENT MIXER	6M-REGREASE	18-07-2023 3	JFAPRST	JTA5609	7325		NUTRIENT MIXER		5600	PM			
1037	031MC-S	301525372	J-TA-5608	A	J56_T5608_TA5608	POLYMER MIXER	1Y-CHANGE LUBE OIL	18-07-2023 3	JROMAAG	JTA5608	7479		POLYMER MIXER		5600	PM			
1037	032IE-S	301525364	J-TAM-5608	B	J56_T5608_TA5608	POLYMER MIXER	1Y-INSPECTION	18-07-2023 12	JELMTMB	JTAM5608	24951		POLYMER MIXER		5600	PM			
1037	032IE-S	301525327	J-TAM-5609	C	J56_T5609_TA5609	NUTRIENT MIXER	1Y-INSPECTION	18-07-2023 12	JELMTMB	JTAM5609	24952		NUTRIENT MIXER		5600	PM			
1037	031MC-S	301525356	J-TA-5610	B	J56_T5610_TA5610	NAOH MIXER	6M-REGREASE	19-07-2023 3	JFAPRST	JTA5610	7326		NAOH MIXER		5600	PM			
1037	032IE-S	301525374	J-TAM-5610	B	J56_T5610_TA5610	NaOH MIXER	1Y-INSPECTION	19-07-2023 12	JELMTMB	JTAM5610	24953		NAOH MIXER		5600	PM			
1037	031MC-S	301535250	J-SA-5601A	B	J56_S5601A_SA5601A	SLUDGE COLLECTOR A	1M-RE-GREASE	20-07-2023 1	J3ROMSSL	J5600-S00026	340093		SLUDGE COLLECTOR A		5600	PM			
1037	031MC-S	301525309	J-P-5615R	B	J56_T5607_P5615R	COAGULANT PUMP T-5603	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	21-07-2023 1	JROPUMT	JP5615R	11864		COAGULANT PUMP T-5603		5600	PM			
1037	031MC-S	301525292	J-P-5616R	B	J56_T5608_P5616R	POLYPER PUMP FOR DAF T-5604	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	21-07-2023 1	JROPUMT	JP5616R	11866		POLYPER PUMP FOR DAF T-5604		5600	PM			
1037	031MC-S	301525302	J-P-5610	B	J56_X5610A_X5621_P5610	RETURN PUMP X-5618,X5605	3M-CHANGE LUBE OIL	21-07-2023 3	JROPUCE	JP5610-1	11876		RETURN PUMP X-5618,X5605		5600	PM			
1037	032IE-S	301525293	J-PM-5610	B	J56_X5610A_X5621_P5610	RETURN PUMP	1Y-INSPECTION	21-07-2023 12	JELMTMB	JPM5610	24914		RETURN PUMP X-5618,X5605		5600	PM			
1037	032IE-S	301525345	J-PM-5615R	B	J56_T5607_P5615R	COAGULANT PUMP	1Y-INSPECTION	21-07-2023 12	JELMTMB	JPM5615R	24923		COAGULANT PUMP T-5603		5600	PM			
1037	032IE-S	301525361	J-PM-5616R	B	J56_T5608_P5616R	POLYMER PUMP FOR DAF	1Y-INSPECTION	21-07-2023 12	JELMTMB	JPM5616R	24925		POLYPER PUMP FOR DAF T-5604		5600	PM			
1037	032IE-S	301525295	J-SM-01-5602	B	J56_S5602	DEHYDRATOR BACK DRIVE	1Y-INSPECTION	21-07-2023 12	JELMTMB	JSM015602	24944		DEHYDRATOR		5600	PM			
1037	031MC-S	301526689	J-P-5620R	B	J56_T5608_P5620R	POLYPER PUMP FOR SETTLER X-5620	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	24-07-2023 1	JROPUMT	JP5620R	11857		POLYPER PUMP FOR SETTLER X-5620		5600	PM			
1037	031MC-S	301526688	J-P-5618R	C	J56_T5609_P5618R	NUTRIENT PUMP X-5619	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	24-07-2023 1	JROPUMT	JP5618R	11861		NUTRIENT PUMP X-5619		5600	PM			
1037	032IE-S	301526701	J-PM-5618R	C	J56_T5609_P5618R	NUTRIENT PUMP	1Y-INSPECTION	24-07-2023 12	JELMTMB	JPM5618R	24928		NUTRIENT PUMP X-5619		5600	PM			
1037	032IE-S	301526702	J-PM-5620R	B	J56_T5608_P5620R	POLYMER PUMP FOR SETTER	1Y-INSPECTION	24-07-2023 12	JELMTMB	JPM5620R	24932		POLYPER PUMP FOR SETTLER X-5620		5600	PM			
1037	031MC-S	301526670	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND INSPECTION	24-07-2023 11	J3ROBFSL	J5600-S00040	253873		AERATION BLOWER X-5608A		5600	PM			
1037	031MC-S	301526671	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	24-07-2023 11	J3ROBFSL	J5600-S00042	253875		AERATION BLOWER X-5608B		5600	PM			
1037	031MC-S	301526671	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND INSPECTION	31-07-2023 11	J3ROBFSL	J5600-S00040	253873		AERATION BLOWER X-5608A		5600	PM			
1037	031MC-S	301526673	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	31-07-2023 11	J3ROBFSL	J5600-S00042	253875		AERATION BLOWER X-5608B		5600	PM			
1037	031MC-S	301526687	J-P-5611A	C	J56_S5602_X5609_P5611A	SLUDGE FEED PUMP S-5602	6M-CHANGE LUBE OIL	01-08-2023 4	JROPUCE	JP5611A	7284		SLUDGE FEED PUMP S-5602		5600	PM			
1037	032IE-S	301526700	J-PM-5611A	C	J56_S5602_X5609_P5611A	SLUDGE FEED PUMP	1Y-INSPECTION	01-08-2023 12	JELMTMB	JPM5611A	24915		SLUDGE FEED PUMP S-5602		5600	PM			
1037	031MC-S	301535248	J-SA-5601B	B	J56_S5601B_SA5601B	SLUDGE COLLECTOR B	1M-RE-GREASE	01-08-2023 1	J3ROMSSL	J5600-S00027	340094		SLUDGE COLLECTOR B		5600	PM			
1037	0635E-S	600323440	J-X-5606	C	J56_X5606	AIR FLOATATION TANK FOR X-5619	6M-INSPECTION	06-08-2023 15	JFAPRST	JX5606	26658		AIR FLOATATION TANK FOR X-5619		5600	IM			
1037	031MC-S	301535194	J-P-5605R	C	J56_T5605_P5605R	RECYCLE PUMP T-5605	3M-CHANGE LUBE OIL	07-08-2023 3	JROPUCE	JP5605R-1	7279		RECYCLE PUMP T-5605		5600	PM			
1037	031MC-S	301535228	J-P-5612A	B	J56_T5606_P5612A	K2SO4 PUMP FOR T-5601	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	07-08-2023 1	JROPUMT	JP5612A	11854		K2SO4 PUMP FOR T-5601		5600	PM			
1037	031MC-S	301535256	J-P-5620A	B	J56_T5608_P5620A	POLYPER PUMP FOR SETTLER X-5620	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	07-08-2023 1	JROPUMT	JP5620A	11856		POLYPER PUMP FOR SETTLER X-5620		5600	PM			
1037	031MC-S	301535249	J-P-5613A	B	J56_T5606_P5613A	H2SO4 PUMP FOR T-5603	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	07-08-2023 1	JROPUMT	JP5613A	11858		H2SO4 PUMP FOR T-5603		5600	PM			
1037	032IE-S	301535264	J-PM-5612A	B	J56_T5606_P5612A	HCl PUMP FOR T-5601	1Y-INSPECTION	07-08-2023 12	JELMTMB	JPM5612A	24917		K2SO4 PUMP FOR T-5601		5600	PM			
1037	032IE-S	301535259	J-PM-5613A	B	J56_T5606_P5613A	HCl PUMP FOR T-5603	1Y-INSPECTION	07-08-2023 12	JELMTMB	JPM5613A	24919		H2SO4 PUMP FOR T-5603		5600	PM			
1037	031MC-S	301535271	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1M-CHANGE GEAR LO & BELT TENSION INSPECT	07-08-2023 7	J3ROBFSL	J5600-S00040	253874		AERATION BLOWER X-5608A		5600	PM			
1037	032IE-S	301535206	J-UW-CP-001	C	J5600	CATHODIC PROTECTION FOR PIPELINE	2M-CATHODIC INSPECTION	08-08-2023 3	JFAPVCT	JUWCP001	6025		WASTE WATER TREATMENT		5600	PM			
1037	031MC-S	301535201	J-P-5604R	B	J56_T5603_P5604R	EUALIZED WASTE WATER PUMP T-5603	3M-CHANGE LUBE OIL	08-08-2023 3	JROPUCE	JP5604R-1	7277		EUALIZED WASTE WATER PUMP T-5603		5600	PM			
1037	031MC-S	301535202	J-P-5609R	C	J56_X5610A_X5621_P5609R	SPRAY PUMP X-5608A	3M-CHANGE LUBE OIL	08-08-2023 3	JROPUCE	JP5609R-1	7283		SPRAY PUMP X-5608A		5600	PM			
1037	032IE-S	301535252	J-PM-5617	C	J56_T5608_P5617	POLYMER PUMP FOR DEHYDRATION	1Y-INSPECTION	10-08-2023 12	JELMTMB	JPM5617	24926		POLYPER PUMP FOR DEHYDRATION S-5602		5600	PM			
1037	0635E-S	500112256	J-X-5601	C	J56_X5601	SURGE PIT FOR X-5619	6M-INSPECTION	12-08-2023 8	J3FAPRSI	J5600-S00022	157134		SURGE PIT FOR X-5619		5600	MS			
1037	0635E-S	500112258	J-X-5605	C	J56_T5603_X5605	EQUALIZATION PIT FOR T-5603	6M-INSPECTION	12-08-2023 8	J3FAPRSI	J5600-S00023	157135		EQUALIZATION PIT FOR T-5603		5600	MS			
1037	0635E-S	500112259	J-X-5619	C	J56_X5608A_X5619	DISTRIBUTION BOX NO. 1 FOR X-5609	6M-INSPECTION	12-08-2023 8	J3FAPRSI	J5600-S00024	157136		DISTRIBUTION BOX NO. 1 FOR X-5609		5600	MS			
1037	0635E-S	500112257	J-X-5620	C	J56_X5608B_X5620	DISTRIBUTION BOX NO. 2 FOR S-5601A,B	6M-INSPECTION	12-08-2023 8	J3FAPRSI	J5600-S00025	157137		DISTRIBUTION BOX NO. 2 FOR S-5601A,B		5600	MS			
1037	031MC-S	301536927	J-P-5614	B	J56_T5606_P5614	H2SO4 PUMP FOR T-5604	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	14-08-2023 1	JROPUMT	JP5614	7127		H2SO4 PUMP FOR T-5604		5600	PM			
1037	031MC-S	301536912	J-P-5618A	C	J56_T5609_P5618A	NUTRIENT PUMP X-5619	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	14-08-2023 1	JROPUMT	JP5618A	11860		NUTRIENT PUMP X-5619		5600	PM			
1037	031MC-S	301536880	J-P-5616A	B	J56_T5608_P5616A	POLYPER PUMP FOR DAF T-5604	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	14-08-2023 1	JROPUMT	JP5616A	11865		POLYPER PUMP FOR DAF T-5604		5600	PM			
1037	032IE-S	301536881	J-PM-5614	B	J56_T5606_P5614	HCl PUMP FOR T-5604	1Y-INSPECTION	14-08-2023 12	JELMTMB	JPM5614	24921		H2SO4 PUMP FOR T-5604		5600	PM			
1037	032IE-S	301536882	J-PM-5616A	B	J56_T5608_P5616A	POLYPER PUMP FOR DAF	1Y-INSPECTION	14-08-2023 12	JELMTMB	JPM5616A	24924		POLYPER PUMP FOR DAF T-5604		5600	PM			
1037	032IE-S	301536936	J-PM-5618A	C	J56_T5609_P5618A	NUTRIENT PUMP	1Y-INSPECTION	14-08-2023 12	JELMTMB	JPM5618A	24927		NUTRIENT PUMP X-5619		5600	PM			
1037	031MC-S	301536941	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1M-CHANGE GEAR LO & BELT TENSION INSPECT	14-08-2023 7	J3ROBFSL	J5600-S00042	253876		AERATION BLOWER X-5608B		5600	PM			
1037	031MC-S	301536878	J-B-5608	C	J56_X5608A_B5608	VENT GAS BLOWER	3M-RE GREASE VENT GAS BLOWER B-5608	15-08-2023 7	JFAPRWA	JB5608	25798		ACTIVATED SLUDGE BASIN FOR X-5619		5600	PM			
1037	032IE-S	301536965	J-56-AT-001	B	J56_T5601	NEUTRALIZATION TANK I PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-08-2023 3	J3JNMSSC	J5600-S00059	328953		NEUTRALIZATION TANK I		5600	PM			
1037	032IE-S	301536966	J-56-AT-002	B	J56_T5602</														

MaintPlan	Main WorkCtr	Order	Equipment	ABC indic.	Functional Loc.	Description	MaintItem text	Planned date	Group	Counter	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description	Location	Order	Type	Sched.	status
1037	0321E-S	301538036	J-XYM-5622B	B	J5600	MOTOR OIL SKIMMERS	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	01-09-2023	5		J3ROEMSI	J5600-S00033	183429	WASTE WATER TREATMENT	5600		PM		
1037	0321E-S	301538037	J-5600-CP-001	B	J5600	CP FOR H/E CLEANING	1Y-INSPECTION PANEL	01-09-2023	3		J3ELMSSI	J5600-S00034	183492	WASTE WATER TREATMENT	5600		PM		
1037	0321E-S	301538038	J-5600-CP-002	B	J5600	CP FOR OIL SKIMMERS	1Y-INSPECTION PANEL	01-09-2023	3		J3ELMSSI	J5600-S00035	183493	WASTE WATER TREATMENT	5600		PM		
1037	0321E-S	301538039	J-5600-CP-003	B	J5600	CP FOR OIL MOBILE PUMP	1Y-INSPECTION PANEL	01-09-2023	3		J3ELMSSI	J5600-S00036	183494	WASTE WATER TREATMENT	5600		PM		
1037	0321E-S	301538040	J-PM-5621	B	J5600	PORTABLE RETURN WASTE WATER PUMP MOTOR	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	01-09-2023	5		J3ROEMSI	J5600-S00037	183495	WASTE WATER TREATMENT	5600		PM		
1037	0311MC-S	301538034	J-SA-5601B	B	J56_5601B_SA5601B	SLUDGE COLLECTOR B	1M-RE-GREASE	01-09-2023	1		J3ROMSSL	J5600-S00027	340094	SLUDGE COLLECTOR B	5600		PM		
1037	0311MC-S	301538052	J-B-5603A	C	J56_56002_X5609_B5603A	MIXING BLOWER X-5609	3M-CLEAN FILTER AND CHECK BELT	04-09-2023	1		J3ROCOSC	J5603A	7315	MIXING BLOWER X-5609	5600		PM		
1037	0321E-S	301538053	J-BM-5601A	C	J56_56005_B5601A	AIR COMPRESSOR	1Y-INSPECTION	04-09-2023	12		JELMTMB	JBM5601A	24795	AIR COMPRESSOR T-5605	5600		PM		
1037	0321E-S	301538054	J-BM-5602A	B	J56_56008A_B5602A	AERATION BLOWER	1Y-INSPECTION	04-09-2023	12		JELMTMB	JBM5602A	24797	AERATION BLOWER X-5608A	5600		PM		
1037	0311MC-S	301538043	J-B-5602A	C	J56_56008A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1M-CHANGE GEAR LO & BELT TENSION INSPECT	04-09-2023	7		J3ROBFSL	J5600-S00040	253874	AERATION BLOWER X-5608A	5600		PM		
1037	0321E-S	301545449	J-56-AT-009	B	J56_56008A	ACTIVATED SLUDGE BASIN A DO	3M-CALIBRATE ANALYZER	05-09-2023	29		JINIPAN	J5600-S00003	13356	ACTIVATED SLUDGE BASIN FOR X-5619	5600		PM		
1037	0321E-S	301545445	J-56-AT-010	B	J56_56008B	ACTIVATED SLUDGE BASIN B DO	3M-CALIBRATE ANALYZER	05-09-2023	29		JINIPAN	J5600-S00004	13357	ACTIVATED SLUDGE BASIN FOR X-5619	5600		PM		
1037	0311MC-S	301545442	J-B-5603R	C	J56_56002_X5609_B5603R	MIXING BLOWER X-5609	3M-CLEAN FILTER AND CHECK BELT	10-09-2023	1		J3ROCOSC	J5603R-1	7316	MIXING BLOWER X-5609	5600		PM		
1037	0321E-S	301545493	J-BM-5603R	C	J56_56002_X5609_B5603R	MIXING BLOWER	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	10-09-2023	11		JELMTMB	JBM5603R	24602	MIXING BLOWER X-5609	5600		PM		
1037	0311MC-S	301546834	J-P-5601A	B	J56_56018_P5601A	RAIN WATER PUMP X-5607	3M-REGREASE	11-09-2023	6		J3ROPUVS	JP5601A	18649	RAIN WATER PUMP X-5607	5600		PM		
1037	0311MC-S	301546843	J-B-5602R	C	J56_56008B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1M-CHANGE GEAR LO & BELT TENSION INSPECT	11-09-2023	7		J3ROBFSL	J5600-S00042	253876	AERATION BLOWER X-5608B	5600		PM		
1037	0311MC-S	301546739	J-Z-5602-3T	A	J5600	OVERHEAD CRANE Z-5602 (3 TONS)	6M-PREVENTIVE & INSPECTION	13-09-2023	6		J3MECRSI	J5600-S00019	151694	WASTE WATER TREATMENT	5600		PM		
1037	0311MC-S	301546740	J-Z-5602-1T	A	J5600	OVERHEAD CRANE Z-5602 (1TON)	6M-PREVENTIVE & INSPECTION	13-09-2023	6		J3MECRSI	J5600-S00021	151696	WASTE WATER TREATMENT	5600		PM		
1037	0321E-S	301546889	J-56-AT-001	B	J56_56001	NEUTRALIZATION TANK I PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-09-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328953	NEUTRALIZATION TANK I	5600		PM		
1037	0321E-S	301546890	J-56-AT-002	B	J56_56002	NEUTRALIZATION TANK II PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-09-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328954	NEUTRALIZATION TANK II	5600		PM		
1037	0321E-S	301546891	J-56-AT-003	B	J56_56003	NEUTRALIZATION TANK III PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-09-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328955	NEUTRALIZATION TANK III	5600		PM		
1037	0321E-S	301546892	J-56-AT-004	B	J56_56004	NEUTRALIZATION TANK IV PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-09-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328956	NEUTRALIZATION TANK IV	5600		PM		
1037	0321E-S	301546893	J-56-AT-005	B	J56_56008B_X5620	DISTRIBUTION BOX NO.2 PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-09-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328957	DISTRIBUTION BOX NO. 2 FOR S-5601A,B	5600		PM		
1037	0321E-S	301546894	J-56-AT-006	B	J56_56010A_X5621	DISTRIBUTION BOX NO.3 PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-09-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328958	DISTRIBUTION BOX NO. 3 FOR X-5610A,B	5600		PM		
1037	0311MC-S	301547776	J-P-5606A	C	J56_56001_P5606A	DOMESTIC WASTE WATER PUMP X-5619	3M-REGREASE	18-09-2023	6		J3ROPUVS	JP5606A	18653	DOMESTIC WASTE WATER PUMP X-5619	5600		PM		
1037	0311MC-S	301547912	J-B-5602A	C	J56_56008A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND INSPECTION	18-09-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600		PM		
1037	0321E-S	301547939	J-SAM-5601A	B	J56_56001A_SA5601A	SLUDGE COLLECTOR	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	20-09-2023	7		J3ROEMSI	J5600-S00061	330232	SLUDGE COLLECTOR A	5600		PM		
1037	0311MC-S	301547780	J-SA-5601A	B	J56_56001A_SA5601A	SLUDGE COLLECTOR A	1M-RE-GREASE	20-09-2023	1		J3ROMSSL	J5600-S00026	340093	SLUDGE COLLECTOR A	5600		PM		
1037	0311MC-S	301548102	J-B-5602R	C	J56_56008B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	25-09-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600		PM		
1037	0321E-S	301548103	J-SAM-5601B	B	J56_56001B_SA5601B	SLUDGE COLLECTOR	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	01-10-2023	7		J3ROEMSI	J5600-S00062	330188	SLUDGE COLLECTOR B	5600		PM		
1037	0311MC-S	301548100	J-SA-5601B	B	J56_56001B_SA5601B	SLUDGE COLLECTOR B	1M-RE-GREASE	01-10-2023	1		J3ROMSSL	J5600-S00027	340094	SLUDGE COLLECTOR B	5600		PM		
1037	0311MC-S	301548137	J-P-5604A	B	J56_56003_P5604A	EAUALIZED WASTE WATER PUMP T-5603	3M-CHANGE LUBE OIL	02-10-2023	3		J3ROPUCE	JP5604A-1	7276	EAUALIZED WASTE WATER PUMP T-5603	5600		PM		
1037	0311MC-S	301548101	J-B-5602A	C	J56_56008A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1M-CHANGE GEAR LO & BELT TENSION INSPECT	02-10-2023	7		J3ROBFSL	J5600-S00040	253874	AERATION BLOWER X-5608A	5600		PM		
1037	0321E-S	301548147	J-UW-CP-001	C	J5600	CATHODIC PROTECTION FOR PIPELINE	2M-CATHODIC INSPECTION	03-10-2023	1		J3AFVCT	JUWCP001	6025	WASTE WATER TREATMENT	5600		PM		
1037	0311MC-S	301548139	J-P-5608A	B	J56_56001A_P5608A	SLUDGE RETURN PUMP X-5619	3M-CHANGE LUBE OIL	03-10-2023	3		J3ROPUCE	JP5608A-1	7280	SLUDGE RETURN PUMP X-5619	5600		PM		
1037	0311MC-S	301548138	J-P-5605A	C	J56_56005_P5605A	RECYCLE PUMP T-5605	3M-CHANGE LUBE OIL	04-10-2023	3		J3ROPUCE	JP5605A-1	7278	RECYCLE PUMP T-5605	5600		PM		
1037	0311MC-S	301555415	J-P-5609A	C	J56_56010A_X5621_P5609A	SPRAY PUMP X-5608A	3M-CHANGE LUBE OIL	09-10-2023	3		J3ROPUCE	JP5609A-1	7282	SPRAY PUMP X-5608A	5600		PM		
1037	0311MC-S	301555378	J-P-5610	B	J56_56010A_X5621_P5610	RETURN PUMP X-5618,X5605	3M-CHANGE LUBE OIL	09-10-2023	3		J3ROPUCE	JP5610-1	11876	RETURN PUMP X-5618,X5605	5600		PM		
1037	0311MC-S	301555460	J-B-5602R	C	J56_56008B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	2W-CHANGE GEAR LO & BELT TENSION INSPECT	09-10-2023	7		J3ROBFSL	J5600-S00042	253876	AERATION BLOWER X-5608B	5600		PM		
1037	0560QM-S	301555462	J-56-AT-014	B	J56_56010A_X5621	X-5621 (Distribution Box NO.3)	2M-CALIBRATE ANALYZER	12-10-2023	1		J3INANSS	J5600-S00045	275083	DISTRIBUTION BOX NO. 3 FOR X-5610A,B	5600		PM		
1037	0321E-S	301555524	J-56-AT-001	B	J56_56001	NEUTRALIZATION TANK I PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-10-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328953	NEUTRALIZATION TANK I	5600		PM		
1037	0321E-S	301555525	J-56-AT-002	B	J56_56002	NEUTRALIZATION TANK II PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-10-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328954	NEUTRALIZATION TANK II	5600		PM		
1037	0321E-S	301555526	J-56-AT-003	B	J56_56003	NEUTRALIZATION TANK III PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-10-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328955	NEUTRALIZATION TANK III	5600		PM		
1037	0321E-S	301555527	J-56-AT-004	B	J56_56004	NEUTRALIZATION TANK IV PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-10-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328956	NEUTRALIZATION TANK IV	5600		PM		
1037	0321E-S	301555528	J-56-AT-005	B	J56_56008B_X5620	DISTRIBUTION BOX NO.2 PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-10-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328957	DISTRIBUTION BOX NO. 2 FOR S-5601A,B	5600		PM		
1037	0321E-S	301555529	J-56-AT-006	B	J56_56010A_X5621	DISTRIBUTION BOX NO.3 PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-10-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328958	DISTRIBUTION BOX NO. 3 FOR X-5610A,B	5600		PM		
1037	0311MC-S	301557149	J-B-5602A	C	J56_56008A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND INSPECTION	16-10-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600		PM		
1037	0635SE-S	301557125	J-T-5610	C	J56_56010	NAOH TANK FOR P-5619A,B	2M-INSPECTION FLANGE SHIELD	17-10-2023	13		J3FAPRSI	J5600-S00030	171891	NAOH TANK FOR P-5619A,B	5600		PM		
1037	0321E-S	301557148	J-XAM-5606	B	J56_56006	SCUM SKIMMER FOR X-5606	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	18-10-2023	11		JELMTMB	JXAM5606	24767	AIR FLOATATION TANK FOR X-5619	5600		PM		
1037	0321E-S	301557147	J-XAM-5612B	B	J56_56003_X5605	EQUALIZATION MIXER	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	18-10-2023	11		JELMTMB	JXAM5612B	24769	EQUALIZATION PIT FOR T-5603	5600		PM		
1037	0311MC-S	301557131	J-SA-5601A	B	J56_56001A_SA5601A	SLUDGE COLLECTOR A	1M-RE-GREASE	20-10-2023	1		J3ROMSSL	J5600-S00042	340093	SLUDGE COLLECTOR A	5600		PM		
1037	0311MC-S	301558150	J-B-5602R	C	J56_56008B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	23-10-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600		PM		
1037	0311MC-S	301558212	J-P-5606R	C	J56_56001_P5606R	DOMESTIC WASTE WATER PUMP X-5619	3M-REGREASE	25-10-2023	6		J3ROPUVS	JP5606R	18655	DOMESTIC WASTE WATER PUMP X-5619	5600		PM		
1037	0321E-S	301558229	J-PM-5601R	B	J56_56018_P5601R	RAIN WATER PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	25-10-2023	11		JELMTMB	JPM5601R	24706	RAIN WATER PUMP X-5607	5600		PM		
1037	0321E-S	301558232	J-PM-5606R	C	J56_56001_P5606R	DOMESTIC WASTE WATER PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	25-10-2023	11		JELMTMB	JPM5606R	24712	DOMESTIC WASTE WATER PUMP X-5619	5600		PM		
1037	0560QM-S	301558148	J-56-AT-011	A	J56_56010A_X5617	X-5617	2M-CALIBRATE ANALYZER	25-10-2023	40		J3INMSSS	J5600-S00039	210941	DISCHARGE PIT	5600		PM		
1037	0311MC-S	301558214	J-P-5613R	B	J56_56006_P5613R	H2SO4 PUMP FOR T-5603	6M-CHANGE OIL & CLEAN DIAPHRAGM	26-10-2023	1		J3ROPUMT	JP5613R	11859	H2SO4 PUMP FOR T-5603	5600		PM		
1037	0321E-S	301558234	J-PM-5613R	B	J56_56006_P5613R	HCl PUMP FOR T-5603	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	26-10-2023	11		JELMTMB	JPM5613R	24723	H2SO4 PUMP FOR T-5603	5600		PM		
1037	0311MC-S	301558211	J-P-5605R	C	J56_56005_P5605R	RECYCLE PUMP T-5605	3M-CHANGE LUBE OIL	30-10-2023	3		J3ROPUCE	JP5605R-1	7279	RECYCLE PUMP T-5605	5600		PM		
1037	0321E-S	301558231	J-PM-5605R	C	J56_56005_P5605R	RECYCLE PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	30-10-2023	11		JELMTMB	JPM5605R	24710	RECYCLE PUMP T-5605	5600		PM		
1037	0311MC-S	301558149	J-B-5602A	C	J56_56008														

MaintPlan	Main WorkCtr	Order	Equipment	ABC indic.	Functional Loc.	Description	MaintItem text	Planned date	Group	Counter	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description	Location	Order	Type	Sched.	status
1037	0635E-S	301564225	J-HOSE-5600	C	J5600	HOSE STATION FOR 5600	1Y-INSPECTION AND PRESSURE TEST	15-11-2023	1		J3FASVDT	J5600-S00053	304862	WASTE WATER TREATMENT	5600	PM			
1037	032IE-S	301564257	J-56-AT-001	B	J56_T5601	NEUTRALIZATION TANK I PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-11-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328953	NEUTRALIZATION TANK I	5600	PM			
1037	032IE-S	301564258	J-56-AT-002	B	J56_T5602	NEUTRALIZATION TANK II PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-11-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328954	NEUTRALIZATION TANK II	5600	PM			
1037	032IE-S	301564259	J-56-AT-003	B	J56_T5603	NEUTRALIZATION TANK III PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-11-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328955	NEUTRALIZATION TANK III	5600	PM			
1037	032IE-S	301564260	J-56-AT-004	B	J56_T5604	NEUTRALIZATION TANK IV PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-11-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328956	NEUTRALIZATION TANK IV	5600	PM			
1037	032IE-S	301564261	J-56-AT-005	B	J56_X5608B_X5620	DISTRIBUTION BOX NO.2 PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-11-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328957	DISTRIBUTION BOX NO. 2 FOR S-5601A,B	5600	PM			
1037	032IE-S	301564262	J-56-AT-006	B	J56_X5610A_X5621	DISTRIBUTION BOX NO.3 PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-11-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328958	DISTRIBUTION BOX NO. 3 FOR X-5610A,B	5600	PM			
1037	031MC-S	301566005	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	20-11-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM			
1037	031MC-S	301566002	J-SA-5601A	B	J56_X5601A_SA5601A	SLUDGE COLLECTOR A	1M-RE-GREASE	20-11-2023	1		J3ROMSSL	J5600-S00026	340093	SLUDGE COLLECTOR A	5600	PM			
1037	031MC-S	301566058	J-P-5619A	B	J56_T5610_P5619A	NAOH PUMP T-5602	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	24-11-2023	1		JROPUMT	JP5619A	11862	NAOH PUMP T-5602	5600	PM			
1037	032IE-S	301566071	J-PM-5619A	B	J56_T5610_P5619A	NAOH PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	24-11-2023	11		JELMTMB	JPM5619A	24732	NAOH PUMP T-5602	5600	PM			
1037	031MC-S	301566043	J-B-5601A	C	J56_X5605_B5601A	AIR COMPRESSOR T-5605	3M-INSPECTION	27-11-2023	34		JROCORE	JB5601A	7311	AIR COMPRESSOR T-5605	5600	PM			
1037	031MC-S	301566044	J-B-5603A	C	J56_X5602_X5609_B5603A	MIXING BLOWER X-5609	3M-CLEAN FILTER AND CHECK BELT	27-11-2023	1		JROCOSC	JB5603A	7315	MIXING BLOWER X-5609	5600	PM			
1037	032IE-S	301566046	J-BM-5603A	C	J56_X5602_X5609_B5603A	MIXING BLOWER	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	27-11-2023	11		JELMTMB	JBM5603A	24601	MIXING BLOWER X-5609	5600	PM			
1037	031MC-S	301566004	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1M-CHANGE GEAR LO & BELT TENSION INSPECT	27-11-2023	7		J3ROBFSL	J5600-S00040	253874	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM			
1037	032IE-S	301566080	J-UW-CP-001	C	J5600	CATHODIC PROTECTION FOR PIPELINE	2M-CATHODIC INSPECTION	28-11-2023	1		JFAFVCT	JUWCP001	6025	WASTE WATER TREATMENT	5600	PM			
1037	032IE-S	301566000	J-56-AT-009	B	J56_X5608A	ACTIVATED SLUDGE BASIN A DO	3M-CALIBRATE ANALYZER	28-11-2023	29		JINIPAN	J5600-S00003	13356	ACTIVATED SLUDGE BASIN FOR X-5619	5600	PM			
1037	032IE-S	301566001	J-56-AT-010	B	J56_X5608B	ACTIVATED SLUDGE BASIN B DO	3M-CALIBRATE ANALYZER	28-11-2023	29		JINIPAN	J5600-S00004	13357	ACTIVATED SLUDGE BASIN FOR X-5619	5600	PM			
1037	031MC-S	301566003	J-SA-5601B	B	J56_X5601B_SA5601B	SLUDGE COLLECTOR B	1M-RE-GREASE	01-12-2023	1		J3ROMSSL	J5600-S00027	340094	SLUDGE COLLECTOR B	5600	PM			
1037	031MC-S	301566045	J-B-5603R	C	J56_X5602_X5609_B5603R	MIXING BLOWER X-5609	3M-CLEAN FILTER AND CHECK BELT	03-12-2023	1		JROCOSC	JB5603R-1	7316	MIXING BLOWER X-5609	5600	PM			
1037	031MC-S	301566055	J-P-5601A	B	J56_X5618_P5601A	RAIN WATER PUMP X-5607	3M-REGREASE	04-12-2023	6		JROPUVS	JP5601A	18649	RAIN WATER PUMP X-5607	5600	PM			
1037	032IE-S	301566068	J-PM-5601A	B	J56_X5618_P5601A	RAIN WATER PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	04-12-2023	11		JELMTMB	JPM5601A	24702	RAIN WATER PUMP X-5607	5600	PM			
1037	031MC-S	301566006	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1M-CHANGE GEAR LO & BELT TENSION INSPECT	04-12-2023	7		J3ROBFSL	J5600-S00042	253876	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM			
1037	031MC-S	301566056	J-P-5612R	B	J56_X5606_P5612R	K2SO4 PUMP FOR T-5601	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	05-12-2023	1		JROPUMT	JP5612R	11855	K2SO4 PUMP FOR T-5601	5600	PM			
1037	031MC-S	301566057	J-P-5615A	B	J56_X5607_P5615A	COAGULANT PUMP T-5603	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	05-12-2023	1		JROPUMT	JP5615A	11863	COAGULANT PUMP T-5603	5600	PM			
1037	032IE-S	301566069	J-PM-5612R	B	J56_X5606_P5612R	HCI PUMP FOR T-5601	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	05-12-2023	11		JELMTMB	JPM5612R	24721	K2SO4 PUMP FOR T-5601	5600	PM			
1037	032IE-S	301566070	J-PM-5615A	B	J56_X5607_P5615A	COAGULANT PUMP	1Y-INSPECTION	05-12-2023	12		JELMTMB	JPM5615A	24922	COAGULANT PUMP T-5603	5600	PM			
1037	056QM-S	301573005	J-56-AT-014	B	J56_X5610A_X5621	X-5621 (Distribution Box No.3)	2M-CALIBRATE ANALYZER	07-12-2023	1		J3INANSS	J5600-S00045	275083	DISTRIBUTION BOX NO. 3 FOR X-5610A,B	5600	PM			
1037	031MC-S	301574695	J-P-5611R	C	J56_X5602_X5609_P5611R	SLUDGE FEED PUMP S-5602	6M-CHANGE LUBE OIL	11-12-2023	4		JROPUCE	JP5611R	7285	SLUDGE FEED PUMP S-5602	5600	PM			
1037	031MC-S	301574095	J-P-5606A	C	J56_X5601_P5606A	DOMESTIC WASTE WATER PUMP X-5619	3M-REGREASE	11-12-2023	6		JROPUVS	JP5606A	18653	DOMESTIC WASTE WATER PUMP X-5619	5600	PM			
1037	032IE-S	301574065	J-PM-5606A	C	J56_X5601_P5606A	DOMESTIC WASTE WATER PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	11-12-2023	11		JELMTMB	JP5606A	24711	DOMESTIC WASTE WATER PUMP X-5619	5600	PM			
1037	032IE-S	301574696	J-PM-5611R	C	J56_X5602_X5609_P5611R	SLUDGE FEED PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	11-12-2023	11		JELMTMB	JPM5611R	24719	SLUDGE FEED PUMP S-5602	5600	PM			
1037	031MC-S	301574115	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND INSPECTION	11-12-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM			
1037	032IE-S	301574150	J-56-AT-001	B	J56_T5601	NEUTRALIZATION TANK I PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-12-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328953	NEUTRALIZATION TANK I	5600	PM			
1037	032IE-S	301574151	J-56-AT-002	B	J56_T5602	NEUTRALIZATION TANK II PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-12-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328954	NEUTRALIZATION TANK II	5600	PM			
1037	032IE-S	301574152	J-56-AT-003	B	J56_T5603	NEUTRALIZATION TANK III PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-12-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328955	NEUTRALIZATION TANK III	5600	PM			
1037	032IE-S	301574153	J-56-AT-004	B	J56_T5604	NEUTRALIZATION TANK IV PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-12-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328956	NEUTRALIZATION TANK IV	5600	PM			
1037	032IE-S	301574154	J-56-AT-005	B	J56_X5608B_X5620	DISTRIBUTION BOX NO.2 PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-12-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328957	DISTRIBUTION BOX NO. 2 FOR S-5601A,B	5600	PM			
1037	032IE-S	301574155	J-56-AT-006	B	J56_X5610A_X5621	DISTRIBUTION BOX NO.3 PH	1M-CALIBRATE SENSOR	15-12-2023	3		J3INMSSC	J5600-S00059	328958	DISTRIBUTION BOX NO. 3 FOR X-5610A,B	5600	PM			
1037	0635E-S	301574088	J-T-5610	C	J56_T5610	NAOH TANK FOR P-5619A,B	2M-INSPECTION FLANGE SHIELD	17-12-2023	13		J3FAPRSJ	J5600-S00030	171891	NAOH TANK FOR P-5619A,B	5600	PM			
1037	031MC-S	301574972	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	2W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	18-12-2023	11		J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM			
1037	031MC-S	301574956	J-SA-5601A	B	J56_X5601A_SA5601A	SLUDGE COLLECTOR A	1M-RE-GREASE	20-12-2023	1		J3ROMSSL	J5600-S00026	340093	SLUDGE COLLECTOR A	5600	PM			
1037	032IE-S	301574938	J-56-AT-007	B	J56_X5608A_X5619	DISTRIBUTION BOX NO.1 CONDUCTIVITY	6M-CALIBRATE ANALYZER	21-12-2023	5		JINIPAN	J5600-S00005	7058	DISTRIBUTION BOX NO. 1 FOR X-5609	5600	PM			
1037	031MC-S	301574709	J-P-5616R	B	J56_X5608_P5616R	POLYMER PUMP FOR DAF T-5604	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	22-12-2023	1		JROPUMT	JP5616R	11866	POLYMER PUMP FOR DAF T-5604	5600	PM			
1037	032IE-S	301574708	J-PM-5616R	B	J56_X5608_P5616R	POLYMER PUMP FOR DAF	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	22-12-2023	11		JELMTMB	JPM5616R	24728	POLYMER PUMP FOR DAF T-5604	5600	PM			
1037	031MC-S	301575902	J-P-5604A	B	J56_X5603_P5604A	EQUALIZED WASTE WATER PUMP T-5603	3M-CHANGE LUBE OIL	25-12-2023	3		JROPUCE	JP5604A-1	7276	EQUALIZED WASTE WATER PUMP T-5603	5600	PM			
1037	032IE-S	301575909	J-PM-5604A	B	J56_X5603_P5604A	EQUALIZED WASTE WATER PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	25-12-2023	11		JELMTMB	JPM5604A	24707	EQUALIZED WASTE WATER PUMP T-5603	5600	PM			
1037	056QM-S	301575863	J-56-AT-011	A	J56_X5610A_X5617	X-5617	2M-CALIBRATE ANALYZER	25-12-2023	40		J3INMSSS	J5600-S00039	210941	DISCHARGE PIT	5600	PM			
1037	031MC-S	301575864	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1M-CHANGE GEAR LO & BELT TENSION INSPECT	25-12-2023	7		J3ROBFSL	J5600-S00040	253874	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM			
1037	031MC-S	301575904	J-P-5608A	B	J56_X5601A_P5608A	SLUDGE RETURN PUMP X-5619	3M-CHANGE LUBE OIL	26-12-2023	3		JROPUCE	JP5608A-1	7280	SLUDGE RETURN PUMP X-5619	5600	PM			
1037	032IE-S	301575911	J-PM-5608A	B	J56_X5601A_P5608A	SLUDGE RETURN PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	26-12-2023	11		JELMTMB	JPM5608A	24713	SLUDGE RETURN PUMP X-5619	5600	PM			
1037	032IE-S	301575861	J-56-AT-008	B	J56_X5610A_X5617	DISCHARGE PIT CONDUCTIVITY	6M-CALIBRATE ANALYZER	27-12-2023	5		JINIPAN	J5600-S00002	7059	DISCHARGE PIT	5600	PM			
1037	031MC-S	301575903	J-P-5605A	C	J56_X5605_P5605A	RECYCLE PUMP T-5605	3M-CHANGE LUBE OIL	27-12-2023	3		JROPUCE	JP5605A-1	7278	RECYCLE PUMP T-5605	5600	PM			
1037	032IE-S	301575910	J-PM-5605A	C	J56_X5605_P5605A	RECYCLE PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	27-12-2023	11		JELMTMB	JPM5605A	24709	RECYCLE PUMP T-5605	5600	PM			

แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน Compressor
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566

MaintPlant	Main WorkCtr	Order	Equipment	ABC indic.	Functional Loc.	Description	MaintItem text	Planned date	Group Counter	Group	Maintenance Plan	MaintItem	Description	Location	Order Type	Sched. status
1037	O31MC-S	301432784	J-B-4701	A	J47_B4701	ETHYLENE FLASH VAPOR COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL (750 mL)	07-01-2023	1	J3ROCOLO	JRCM-S00039	180939	ETHYLENE FLASH VAPOR COMPRESSOR	4700	PM	
1037	O31MC-S	301434718	J-B-1221R	C	J12_C1221_T1221_R1	AIR COMPRESSOR FOR OXIDATION REACTOR	RCM-6M-CLEAN SUCTION FILTER & CHECK BELT	02-02-2023	1	J3ROCOSC	J1200-S00225	210943	AIR COMPRESSOR FOR OXIDATION REACTOR	1200	PM	
1037	O31MC-S	301451038	J-B-4801A	B	J48_B4801A	ETHANE BOG COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL (750 mL)	01-03-2023	12	J3ROCOSL	J4800-S00062	303700	ETHANE BOG COMPRESSOR	4800	PM	
1037	O31MC-S	301471614	J-B-1202A	B	J12_B1202A	HYDROGEN COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL (750 mL)	05-03-2023	12	J3ROCOSL	J1200-S00339	324226	HYDROGEN COMPRESSOR	1200	PM	
1037	O31MC-S	301450941	J-B-1221A	C	J12_C1221_T1221_R1	AIR COMPRESSOR FOR OXIDATION REACTOR	RCM-6M-CLEAN SUCTION FILTER & CHECK BELT	06-03-2023	1	J3ROCOSC	J1200-S00224	210915	AIR COMPRESSOR FOR OXIDATION REACTOR	1200	PM	
1037	O31MC-S	301450942	J-B-1221A	C	J12_C1221_T1221_R1	AIR COMPRESSOR FOR OXIDATION REACTOR	RCM-6M-CHANGE LUBE OIL	06-03-2023	5	J3ROCOSL	J1200-S00224	210916	AIR COMPRESSOR FOR OXIDATION REACTOR	1200	PM	
1037	O31MC-S	301473165	J-B-4702A	B	J47_B4702A	ETHYLENE BOG COMPRESSOR	RCM-(8000 HRS)-INSPECTION AND CHANGE LUB	14-03-2023	1	J3ROCOIN	JRCM-S00041	180877	ETHYLENE BOG COMPRESSOR	4700	PM	
1037	O31MC-S	301473054	J-B-4702A	B	J47_B4702A	ETHYLENE BOG COMPRESSOR	RCM-(16000 HRS)-INSPECTION	14-03-2023	2	J3ROCOIN	JRCM-S00041	180878	ETHYLENE BOG COMPRESSOR	4700	PM	
1037	O31MC-S	301492641	J-B-1202R	B	J12_B1202R	HYDROGEN COMPRESSOR	RCM-16,000 HRS-OVERHAUL COMPRESSOR	26-03-2023	8	J3ROCOSO	J1200-S00219	210546	HYDROGEN COMPRESSOR	1200	PM	
1037	O31MC-S	301473053	J-B-4701	A	J47_B4701	ETHYLENE FLASH VAPOR COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL (750 mL)	07-04-2023	1	J3ROCOLO	JRCM-S00039	180939	ETHYLENE FLASH VAPOR COMPRESSOR	4700	PM	
1037	O31MC-S	301491748	J-B-1202R	B	J12_B1202R	HYDROGEN COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL (750 mL)	17-04-2023	12	J3ROCOSL	J1200-S00340	324229	HYDROGEN COMPRESSOR	1200	PM	
1037	O31MC-S	301503067	J-B-4801A	B	J48_B4801A	ETHANE BOG COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL (750 mL)	01-06-2023	12	J3ROCOSL	J4800-S00062	303700	ETHANE BOG COMPRESSOR	4800	PM	
1037	O31MC-S	301516254	J-B-4702A	B	J47_B4702A	ETHYLENE BOG COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL (750 mL)	19-06-2023	2	J3ROCOSL	J4700-S00206	330550	ETHYLENE BOG COMPRESSOR	4700	PM	
1037	O31MC-S	301521782	J-B-4701	A	J47_B4701	ETHYLENE FLASH VAPOR COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL (750 mL)	07-07-2023	1	J3ROCOLO	JRCM-S00039	180939	ETHYLENE FLASH VAPOR COMPRESSOR	4700	PM	
1037	O31MC-S	301530967	J-B-4801R	B	J48_B4801R	ETHANE BOG COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL (750 mL)	17-07-2023	2	J3ROCOSL	JB4801R	303801	ETHANE BOG COMPRESSOR	4800	PM	
1037	O31MC-S	301525387	J-B-1202R	B	J12_B1202R	HYDROGEN COMPRESSOR	1Y-CHANGE LUBE OIL CRANK & TURNING DEVIC	17-07-2023	8	J3ROCOSL	J1200-S00340	324231	HYDROGEN COMPRESSOR	1200	PM	
1037	O31MC-S	301526615	J-B-1221R	C	J12_C1221_T1221_R1	AIR COMPRESSOR FOR OXIDATION REACTOR	RCM-1Y-CHANGE LUBE OIL	02-08-2023	4	J3ROCOSL	J1200-S00225	210944	AIR COMPRESSOR FOR OXIDATION REACTOR	1200	PM	
1037	O31MC-S	301538024	J-B-4801A	B	J48_B4801A	ETHANE BOG COMPRESSOR	1Y-CHANGE LUBE OIL+ SAMPLING OIL (750 mL)	01-09-2023	6	J3ROCOSL	J4800-S00062	233773	ETHANE BOG COMPRESSOR	4800	PM	
1037	O31MC-S	301545505	J-B-1202A	B	J12_B1202A	HYDROGEN COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL (750 mL)	05-09-2023	12	J3ROCOSL	J1200-S00339	324226	HYDROGEN COMPRESSOR	1200	PM	
1037	O31MC-S	301545485	J-B-1221A	C	J12_C1221_T1221_R1	AIR COMPRESSOR FOR OXIDATION REACTOR	RCM-6M-CLEAN SUCTION FILTER & CHECK BELT	06-09-2023	1	J3ROCOSC	J1200-S00224	210915	AIR COMPRESSOR FOR OXIDATION REACTOR	1200	PM	
1037	O31MC-S	301545486	J-B-1221A	C	J12_C1221_T1221_R1	AIR COMPRESSOR FOR OXIDATION REACTOR	RCM-6M-CHANGE LUBE OIL	06-09-2023	5	J3ROCOSL	J1200-S00224	210916	AIR COMPRESSOR FOR OXIDATION REACTOR	1200	PM	
1037	O31MC-S	301534995	J-B-4801A	B	J48_B4801A	ETHANE BOG COMPRESSOR	RCM-(8000 HRS)-INSPECTION AND CHANGE LUB	09-09-2023	1	J3ROCOIN	JRCM-S00043	180887	ETHANE BOG COMPRESSOR	4800	PM	
1037	O31MC-S	301546875	J-B-4702A	B	J47_B4702A	ETHYLENE BOG COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL (750 mL)	11-09-2023	2	J3ROCOSL	J4700-S00206	330550	ETHYLENE BOG COMPRESSOR	4700	PM	
1037	O31MC-S	301548047	J-B-1202R	B	J12_B1202R	HYDROGEN COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL (750 mL)	02-10-2023	12	J3ROCOSL	J1200-S00340	324229	HYDROGEN COMPRESSOR	1200	PM	
1037	O31MC-S	301555424	J-B-4701	A	J47_B4701	ETHYLENE FLASH VAPOR COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL (750 mL)	13-10-2023	1	J3ROCOLO	JRCM-S00039	180939	ETHYLENE FLASH VAPOR COMPRESSOR	4700	PM	
1037	O31MC-S	301565991	J-B-4801A	B	J48_B4801A	ETHANE BOG COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL (750 mL)	01-12-2023	12	J3ROCOSL	J4800-S00062	303700	ETHANE BOG COMPRESSOR	4800	PM	
1037	O31MC-S	301565988	J-B-4702A	B	J47_B4702A	ETHYLENE BOG COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL (750 mL)	04-12-2023	2	J3ROCOSL	J4700-S00206	330550	ETHYLENE BOG COMPRESSOR	4700	PM	
1037	O31MC-S	301565924	J-B-1202A	B	J12_B1202A	HYDROGEN COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL (750 mL)	05-12-2023	12	J3ROCOSL	J1200-S00339	324226	HYDROGEN COMPRESSOR	1200	PM	

ภาคผนวก ข.16

หนังสือขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ

ที่ อก ๐๓๓๓/ ๑๗๓ ๕ ๗



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๕๑๒ ลงรับวันที่ ๒๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ ๗๒๑๙๐๐๐๒๒๕๔๔๒
(น.๔๒(๑)-๒/๒๕๔๔-ญผด.) ประกอบกิจการอิเทนแครกเกอร์ (Ethylene) แอลดีพีอี (LDPE) แอลแอลดีพีอี
(LLDPE) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๘ ถนนผาแดง ตำบลมาตาบุตร อำเภอมืองระยอง จังหวัดระยอง
โทรศัพท์ ๐ ๓๘๔๗ ๖๒๗๙

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๕
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสมิตรา วิฑิตกนกธำรง		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายอภิสิทธิ์ ปรีชาศิลป์	๑๒๓-๕๖-๐๐๐๔๐	✓	✓	✓
๒	นางสาววิมลพานวล ประภาสวัต	๑๒๓-๕๖-๐๐๑๘๘	✓	✓	✓
๓	นายสุรชัย บรรดาศักดิ์	๐๒๓-๕๖-๐๐๔๗๙		✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายวีระศักดิ์ นารี	✓	✓	✓
๒	นายสมพร แก้วกรเมือง	✓	✓	✓
๓	นายเกรียงไกร ไชยแก้ว	✓		✓
๔	นายรณชัย อัมภรณ์			✓
๕	นายสังจา เนาวคุณ	✓	✓	✓
๖	นายมนตรี พัฒนะเศรษฐกุล			✓
๗	นายวัฒนา ทองย้อย	✓		
๘	นายธิปไตย เนินอรัญ	✓	✓	✓
๙	นายอนุพงษ์ ธิตะเชียง	✓	✓	
๑๐	นายโกสินทร์ เทพคำ	✓	✓	✓

ลำดับ ๑๑...

- ๒ -

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๑	นายชัยวัฒน์ แก้วปันใจ		✓	
๑๒	นายเด่นชัย ฉัยยากุล		✓	
๑๓	นายศิริพัฒน์ เทศยม		✓	✓
๑๔	นายวรพล มาตวงษ์		✓	✓
๑๕	นายสมพงศ์ เพียรสวัสดิ์	✓	✓	✓
๑๖	นายสมบูรณ์ ชูสุวรรณ		✓	✓
๑๗	นายรณภพ แก้วสวัสดิ์	✓	✓	✓
๑๘	นายณรรกร ชาตกิจจอนันต์	✓	✓	
๑๙	นายธวัชชัย นามสิน			✓
๒๐	นายฉัตรชัย ณ น่าน			✓
๒๑	นายเชาวราช ชะภูณแก้ว	✓	✓	
๒๒	นายนิรุติ พิล่า	✓	✓	✓
๒๓	นายสงขลา ปานชาติ			✓
๒๔	นายบรรพต เทียนชัย			✓
๒๕	นายนิคม ศรีสมโภชน์	✓		✓
๒๖	นายกิตติพัฒน์ สุขคำชา	✓		
๒๗	นายบัณฑิต อินใจกุล		✓	✓
๒๘	นายวุฒิพงษ์ ภูศรี	✓		
๒๙	นายจิรศักดิ์ รอดมา	✓		✓
๓๐	นายจิรพัฒน์ ปรีชญานิต	✓		✓
๓๑	นายพัฒน์พันธ์ จิตปราโมทย์	✓	✓	✓
๓๒	นายอนวัช แก้วหารอด	✓	✓	✓
๓๓	นายปราโมทย์ ทองสีจิต			✓
๓๔	นายศิริวัฒน์ กลิ่นเพ็ง		✓	
๓๕	นายพิสุทธิ ดวงจันทร์			✓
๓๖	นายประสิทธิ์ ชื้อประเสริฐ			✓
๓๗	นายธนากร วงศ์ปันจ้าว	✓		✓
๓๘	นายนิรันดร์ พรหมจรรย์			✓
๓๙	นายภราดร อินพนาวิ		✓	✓
๔๐	นายพิษณุ ภูผัง	✓	✓	✓
๔๑	นายภาณุ กัยก่าจัด	✓	✓	✓
๔๒	นายวัชรพัฒน์ เพ็งสุวรรณ	✓	✓	✓
๔๓	นายกฤษณะ ปันยกุล	✓	✓	✓
๔๔	นายอภิชาติ ฐปงาม	✓	✓	✓

ลำดับ ๔๕...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๔๕	นายสัญญา ศรีเกตุ	✓	✓	✓
๔๖	นายบุญไธย ทอมริน		✓	
๔๗	นายศิวกร ยี่ตัน		✓	
๔๘	นายอมรรัตน์ สมหมาย			✓
๔๙	นายอนันต์ กลทิพย์		✓	
๕๐	นายอานนท์ มารศรี			✓
๕๑	นายอุดมพร ไพบูลย์สมบัติ		✓	✓
๕๒	นายอุกฤษ สีตา		✓	
๕๓	นายวรินทร์ พงษ์คุณากร		✓	
๕๔	นายมานะ ศิริรัตน์	✓	✓	✓
๕๕	นายพงศ์เทพ เรือนหลู่		✓	✓
๕๖	นายพิเชษฐ วิฑิตกนกธารัง		✓	✓
๕๗	นายธนโชติ ตราทิพย์	✓		✓
๕๘	นายปณณพัฒน์ บุญมูล	✓		✓
๕๙	นายเอกพล กิจไธสง			✓
๖๐	นายมานิตย์ วิเวก			✓
๖๑	นายรัชชัย เอื้อศรี		✓	✓
๖๒	นายเทพฤทธิ์ จิตต์ธรรม			✓
๖๓	นายโสมิต แร่เขียว		✓	✓
๖๔	นายมงคลชัย เป็งวัง	✓		✓
๖๕	นายสุเมธ มะลิงาม		✓	
๖๖	นายอนุลักษณ์ เชิงเร็ว		✓	
๖๗	นายชนะพัฒน์ วัฒนกิจกาญกุล	✓	✓	✓
๖๘	นายพิธิวัฒน์ คชรินทร์			✓
๖๙	นายสุทธิพงษ์ เรือนอิน			✓
๗๐	นายพงษ์พันธ์ พานพุด	✓	✓	✓
๗๑	นายวุฒิชัย เรียบร้อย			✓
๗๒	นายธีระพงษ์ เคนาอุประ		✓	✓
๗๓	นายอาทิตย์ ภู่ว่าง		✓	✓
๗๔	นายประพัทธ์ มุลพงษ์		✓	


ลำดับ ๗๕...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๗๕	นายณัฐวัฒน์ วงศ์โชตินันท์		✓	
๗๖	นายมารุพงษ์ โคตรบรม	✓	✓	✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ กก ๐๓๓๗/๕๐๔๕ ลงวันที่ ๒๘ เมษายน ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายณรงค์ บัวบาน)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

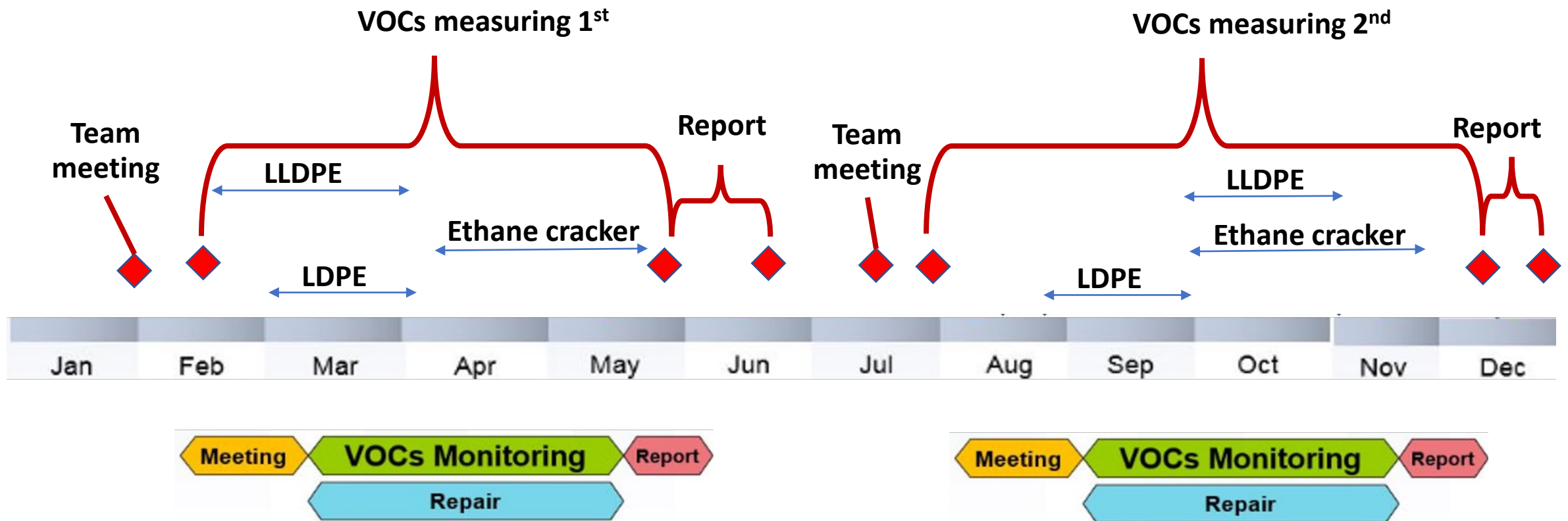


ภาคผนวก ข.17

รายงานผลการตรวจสอบการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566

แผนการตรวจวัดการรั่วไหลของสารอินทรีย์ระเหย ประจำปี 2566



VOCs Emission Inventory



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11

รายงานผลการตรวจสอบการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหย

(VOCs Emission Monitoring)

โรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ETHANE CRACKER)

ครั้งที่ 2 ปี 2566

จัดทำโดย : หน่วยงาน Q-SH-O3

ฉบับแก้ไขที่ 0: 29 มกราคม 2567

สารบัญ

	หน้า
บทที่ 1 การดำเนินการตรวจสอบการรั่ว (Leak) ของสารอินทรีย์ที่ระเหย	
1.1 การศึกษากิจกรรมที่อาจเป็นสาเหตุของการปล่อยสารประกอบอินทรีย์ระเหย	1
1.2 การจำแนกหน่วยผลิตย่อย หรือกิจกรรมย่อย ในสายการผลิตที่	1
1.3 การประชุมร่วมกับผู้รับผิดชอบในสายการผลิต	1
บทที่ 2 ผลการตรวจสอบการรั่ว (Leak) ของสารอินทรีย์ที่ระเหย	
2.1 ผลการตรวจวัดการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วระเหย	2
บทที่ 3 ข้อเสนอแนะและแผนการดำเนินการต่อเนื่อง	3

เอกสารอ้างอิง

ภาคผนวก

- ตัวอย่างผลตรวจวัดอุปกรณ์
- ข้อมูลการสอบเทียบเครื่องมือวัด

บทที่ 1

การดำเนินการตรวจสอบการรั่ว (Leak) ของสารอินทรีย์ที่ระเหย

1.1 การศึกษากิจกรรมที่อาจเป็นสาเหตุของการปล่อยสารประกอบอินทรีย์ระเหย (Volatile Organic Compounds; VOCs)

ศึกษากิจกรรมที่อาจเป็นสาเหตุของการปล่อยสารประกอบอินทรีย์ระเหยของแต่ละสายการผลิต จำแนกขอบเขตของการศึกษา โดยจำแนกทั้งแหล่งกำเนิดทางตรงและทางอ้อม ในขั้นตอนนี้อาศัยการทบทวนจากเอกสารเป็นส่วนใหญ่ เช่น

- 4.1.1 ข้อมูลทั่วไปของโครงการ เอกสารหลักคือ รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- 4.1.2 ข้อมูลสถิติการผลิต การปรับปรุงการผลิต การเปลี่ยนแปลงการผลิต
- 4.1.3 ข้อมูลรายละเอียดของผังการผลิตย่อย ผังอุปกรณ์ (P & I Diagram) สมดุลมวล

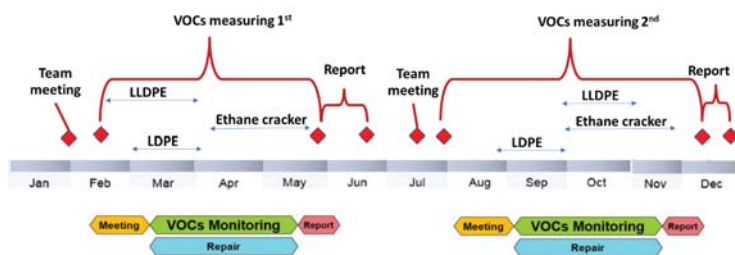
และสมดุลพลังงานของสายการผลิต

1.2 จำแนกหน่วยผลิตย่อย หรือกิจกรรมย่อย ในสายการผลิตที่อาจเป็นแหล่งกำเนิดการปล่อยสารประกอบอินทรีย์ระเหย โดยแบ่งตามพื้นที่กระบวนการผลิตได้ดังนี้

- Area 2
- Area 3
- Area 4

1.3. การประชุมร่วมกับคณะทำงานจัดทำ

ประชุมร่วมกับผู้รับผิดชอบในสายการผลิต เพื่อสรุปและจำแนกหน่วยผลิตย่อย หรือกิจกรรมย่อย ในสายการผลิตที่อาจเป็นแหล่งกำเนิดการปล่อยสารประกอบอินทรีย์ระเหย ทำแผนการตรวจวัดและแก้ไข



รูป 1.1 แผนการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย ปี 2566

บทที่ 2

ผลการตรวจสอบการรั่ว (Leak) ของสารอินทรีย์ที่ระเหย

2.1 ผลการตรวจวัดการรั่วของสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วระเหย

จากการประเมินจำนวนอุปกรณ์ในแต่ละพื้นที่ สามารถสรุปผลการตรวจวัดการรั่วซึมของอุปกรณ์ได้ดังตารางที่ 2.1

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการตรวจวัดการรั่วซึมของอุปกรณ์ของแต่ละพื้นที่ (จำนวนอุปกรณ์)

Range (ppm)	Area 2	Area 3	Area 4	Total	คิดเป็น %
0 (ตรวจวัดไม่พบ)	2,428	1,924	3,626	8,044	99.91
> 0 - 1	0	0	0	0	0.00
> 1 - 100	0	0	0	0	0.00
> 100 - 200	0	0	0	0	0.00
> 200 - 300	0	6	0	6	0.08
> 300	0	0	1	1	0.01

หมายเหตุ : จำนวนจุดตรวจวัดทั้งหมด 8,051 จุด



รูป 2.1 แสดงการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย

บทที่ 3

ข้อสรุปและแผนการดำเนินการต่อเนื่อง

จากการดำเนินการตรวจวัดที่อุปกรณ์แหล่งกำเนิดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยได้โดยใช้ U.S.EPA Method 21 พบว่า 99.91% ไม่พบการรั่วซึมจากอุปกรณ์ และพบการรั่วซึมอย่างมีนัยสำคัญ จำนวนทั้งสิ้น 7 จุด ซึ่งทางโรงงานอยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จภายในเดือนม.ค. 67 และจะรายงานให้ทราบผลในการตรวจวัดครั้งที่ 2/67 ต่อไป อย่างไรก็ตามทางโรงงานจะดำเนินการติดตามอย่างต่อเนื่อง โดยควบคุมค่าการระบายไม่เกิน 300 ppm

สรุปในการตรวจวัดครั้งที่ 2 ประจำปี 2566 พบว่า มีการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ระดับสูง แต่สามารถควบคุมให้อยู่ภายในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนดได้ ทั้งนี้เพื่อเป็นการเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง ทั้งการควบคุมการผลิต การตรวจสอบอุปกรณ์ การบำรุงรักษาและการตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด ทางโรงงานได้มีแผนงานจัดการและการติดตามการตรวจวัดเป็นระยะ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าโรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ETHANE CRACKER) ไม่มีการระบายสารอินทรีย์ระเหย เป็นการดำเนินการตามนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมรวมทั้งความรับผิดชอบต่อสังคม

เอกสารอ้างอิง :

1. Protocol for Equipment Leaks Emission Estimation, US-EPA, Office of Air Quality Planning and Standards, Research Triangle Park, NC 27719, November 1995
2. US.EPA Method 21: Determination Of Volatile Organic Compound Leaks
3. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (volatile organic compounds: VOCs) จากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม
4. หนังสือแนวทางการจัดการสารอินทรีย์ระเหย Volatile Organic Compounds (VOCs) Management Guideline, กลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเคมี สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสมาคมเพื่อนชุมชน

ภาคผนวก

แบบ รว.๓/๑

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

(๑ แบบรายงานต่อ ๑ โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2566..... ครั้งที่ 2.....

(Complete)

ประจำช่วงเดือน กรกฎาคม..... พ.ศ. 2566..... ถึง ธันวาคม..... พ.ศ. 2566.....

รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน.....PTTGC Branch 11 (โรงงานเอี๊ยนแครกเกอร์).....ทะเบียนโรงงานเลขที่.....น.42(1)-2/2549 ญผด.....

สถานที่ตั้งโรงงาน.....8 ถนนผาแดง นิคมอุตสาหกรรมผาแดง ต.มามตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง.....

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต.....1,000,000.....ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด	จำนวนอุปกรณ์ที่มีการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	
		(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	6,844	4,233	2,611	5	5	11.5
	ของเหลว	7,200	4,409	2,791	0	0	0
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	69	0	69	0	0	0
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	124	0	124	0	0	0
	ของเหลว	0	0	0	0	0	0
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	10	0	10	0	0	0
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	5,043	2,597	2,446	2	2	6.99
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0

(ลงชื่อ)*Sumitra W*.....

(.....นางสมิตรา วิติดนกุลวราง.....)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน



NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

20/9 PAKORN SONGKHRAORAT RD., TAMBON MAP TA PHUT, AMPHOE MUEANG RAYONG, RAYONG 21150, THAILAND

Calibration Certificate

Certificate No : 660087

Date of issue : 1 Nov 2023

Manufacturer : RAE Systems
Instrument Model : MiniRAE 3000
Instrument Serial No. : 592-905376
Customer Name : PTT Global Chemical Public Company Limited
Customer Address : 555/1 Energy Complex Building A, 14th – 18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,
Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900

Standard Reference

This instrument has been calibrated by using calibration gases. Test and calibration data is on file with
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD

Device : 100 PPM i-C₄H₈ and Air Balance
Lot Number : 1033526 (1)
Part Number : -
Accuracy : ± 2% Relative

Calibration Results Before & After Adjustment

Parameter of Standard	Standard Values	Before Adjust	After Adjust	Status
i-C ₄ H ₈ (PPM)	100.0	98.5	100.0	Pass

Calibrated By:

(Chanut S.)

Technical Support Officer

ภาคผนวก ข.18

ตัวอย่างผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ
ก่อน-หลัง ผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย

ตัวอย่างผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ
ก่อนผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย

Routine: Analysis Report for Olefins Plant 3 Cracker (Area5600/Waste water)

ก่อนการบำบัด

Sampling Point	Sample Name (Description)	Parameter	pH	Oil & Grease	SS	COD	BOD *	TDS**	Hydrogen Sulfide**	Mercury**	Temperature**
		Unit	pH unit	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	deg.C
		Test Method Specifications: OL3-56S009	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017) Max 9	W-(T-LB-O1)-3013 (I) Based on APHA 5520 C (Edition 22nd, 2012) Max 20	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017) Max 200	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017) Max 600	APHA 5210 B (Edition 23nd, 2017) As report	APHA 2540 C (Edition 23nd, 2017)	ASTM D 4658-92	ASTM D3223-17	APHA 2550 A (Edition 23nd, 2017)
56-S-009	Neutralized Water	01-Dec-2023 06:00	8.3	2.8	56	392					
56-S-009	Neutralized Water	02-Dec-2023 06:00	8.2	12	89	373					
56-S-009	Neutralized Water	03-Dec-2023 06:00	8.1	8.7	86	377					
56-S-009	Neutralized Water	04-Dec-2023 06:00	8.1	5.5	102	359					
56-S-009	Neutralized Water (Neutralized Water Note: Date : 15/11/2023 เพิ่มการทดสอบ Conduct เพื่อเก็บ ข้อมูลในการทำ Prediction (TDS by conduct)	05-Dec-2023 06:00	8	4.1	50	333	152	4468	49.21	<0.0010	25
56-S-009	Neutralized Water	06-Dec-2023 06:00	8	2.1	54	318					
56-S-009	Neutralized Water	07-Dec-2023 06:00	7.9	6.6	49	369					
56-S-009	Neutralized Water	08-Dec-2023 06:00	8	4.8	63	459					
56-S-009	Neutralized Water	09-Dec-2023 06:00	7.9	12	56	353					
56-S-009	Neutralized Water	10-Dec-2023 06:00	7.8	7	77	380					
56-S-009	Neutralized Water	11-Dec-2023 06:00	7.7	5.6	64	414					
56-S-009	Neutralized Water (Neutralized Water (Tue))	12-Dec-2023 06:00	7.5	6.5	91	454	251				
56-S-009	Neutralized Water	13-Dec-2023 06:00	7.5	5.6	124	495					
56-S-009	Neutralized Water	14-Dec-2023 06:00	7.4	1.6	287	675					
56-S-009	Neutralized Water	15-Dec-2023 06:00	7.5	8.9	484	500					
56-S-009	Neutralized Water	16-Dec-2023 06:00	7.7	6	96	378					

Routine: Analysis Report for Olefins Plant 3 Cracker (Area5600/Waste water)

ก่อนการบำบัด

Sampling Point	Sample Name (Description)	Parameter	pH	Oil & Grease	SS	COD	BOD *	TDS**	Hydrogen Sulfide**	Mercury**	Temperature**
		Unit	pH unit	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	deg.C
		Test Method	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)	W-(T-LB-O1)-3013 (!) Based on APHA 5520 C (Edition 22nd, 2012)	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)	APHA 5210 B (Edition 23nd, 2017)	APHA 2540 C (Edition 23nd, 2017)	ASTM D 4658-92	ASTM D3223-17	APHA 2550 A (Edition 23nd, 2017)
		Specifications: OL3-56S009	Max 9	Max 20	Max 200	Max 600	As report				
56-S-009	Neutralized Water	17-Dec-2023 06:00	7.7	6.9	65	355					
56-S-009	Neutralized Water	18-Dec-2023 06:00	7.7	6	59	389					
56-S-009	Neutralized Water (Neutralized Water (Tue))	19-Dec-2023 06:00	7.3	9.8	69	459	254				
56-S-009	Neutralized Water	20-Dec-2023 06:00	7.6	8	55	377					
56-S-009	Neutralized Water	21-Dec-2023 06:00	7.4	13	116	469					
56-S-009	Neutralized Water	22-Dec-2023 06:00	7.6	14	77	567					
56-S-009	Neutralized Water	23-Dec-2023 06:00	7.8	6	312	567					
56-S-009	Neutralized Water	24-Dec-2023 06:00	7.6	6.4	195	578					
56-S-009	Neutralized Water	25-Dec-2023 06:00	7.5	9.3	258	591					
56-S-009	Neutralized Water (Neutralized Water (Tue))	26-Dec-2023 06:00	8.5	5	63	383	198				
56-S-009	Neutralized Water	27-Dec-2023 06:00	8.4	14	64	404					
56-S-009	Neutralized Water	28-Dec-2023 06:00	8.3	14	43	381					
56-S-009	Neutralized Water	29-Dec-2023 06:00	8.3	10	67	360					
56-S-009	Neutralized Water	30-Dec-2023 06:00	8.2	8.6	58	382					
56-S-009	Neutralized Water	31-Dec-2023 06:00	8.2	8	86	400					

ตัวอย่างผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ
หลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย

Routine: Analysis Report for Olefins Plant 3 Cracker (Area5600/Waste water)

Table: Treated waste water (Discharge pit) 56-S-024

ผ่านเกณฑ์แล้ว

Sampling Point	Sample Name (Description)	Parameter	pH	Conductivity	TSS	TDS	Oil & Grease	COD mg/L	Hydrogen Sulfide*	BOD **	Mercury**	Temperature**
		Unit	pH unit	uS/cm	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	deg.C
		Test Method	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)	W-(T-LB-01)-3039 (I) based on ASTM D 1125-23	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)	APHA 2540 C (Edition 23nd, 2017)	W-(T-LB-01)-3013 (I) Based on APHA 5520 C (Edition 22nd, 2012)	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)	ASTM D 4658-92	APHA 5210 B (Edition 23nd, 2017)	ASTM D3223-17	APHA 2550 A (Edition 23nd, 2017)
		Specifications:	5.5-9.0	As Report	Max 50	Max 8000	Max 5	Max 120	Max 1	Max 20		
56-S-024	Treated Waste Water	01-Dec-2023 06:00	7.6	5076	11	3770	<0.5	81				
56-S-024	Treated Waste Water	02-Dec-2023 06:00	7.5	5574	5	4256	<0.5	68				
56-S-024	Treated Waste Water	03-Dec-2023 06:00	7.6	4900	6.4	3776	<0.5	97				
56-S-024	Treated Waste Water	04-Dec-2023 06:00	7.5	5678	11	4370	<0.5	61				
56-S-024	Treated Waste Water (Treated Waste Water (1 st Tue))	05-Dec-2023 06:00	7.5	5629	12	4614	<0.5	60	<0.01	<2.0	<0.0010	25
56-S-024	Treated Waste Water	06-Dec-2023 06:00	7.5	6077	12	4654	2.5	77				
56-S-024	Treated Waste Water	07-Dec-2023 06:00	7.7	6263	15	4916	1.7	83				
56-S-024	Treated Waste Water	08-Dec-2023 06:00	7.6	3009	9.6	2106	<0.5	43				
56-S-024	Treated Waste Water	09-Dec-2023 06:00	7.7	6050	12	4646	<0.5	93				
56-S-024	Treated Waste Water	10-Dec-2023 06:00	7.6	6067	14	4574	<0.5	89				
56-S-024	Treated Waste Water	11-Dec-2023 06:00	7.6	5689	18	4300	1.2	100				
56-S-024	Treated Waste Water (Treated Waste Water(Tue))	12-Dec-2023 06:00	7.6	2740	11	1896	<0.5	53	<0.01			
56-S-024	Treated Waste Water	13-Dec-2023 06:00	7.6	5981	9.6	4412	1	81				
56-S-024	Treated Waste Water	14-Dec-2023 06:00	7.6	5757	13	4194	2.8	80				
56-S-024	Treated Waste Water	15-Dec-2023 06:00	7.6	5595	10	4042	0.9	65				
56-S-024	Treated Waste Water	16-Dec-2023 06:00	7.7	5129	6.6	3720	0.8	77				
56-S-024	Treated Waste Water	17-Dec-2023 06:00	7.7	5538	7	4190	2.7	69				
56-S-024	Treated Waste Water	18-Dec-2023 06:00	7.6	4955	10	3836	<0.5	72				
56-S-024	Treated Waste Water (Treated Waste Water(Tue))	19-Dec-2023 06:00	7.6	5840	5.2	4334	<0.5	91	<0.01			

Routine: Analysis Report for Olefins Plant 3 Cracker (Area5600/Waste water)

Table: Treated waste water (Discharge pit) 56-S-024

ผ่านเกณฑ์แล้ว

Sampling Point	Sample Name (Description)	Parameter	pH	Conductivity	TSS	TDS	Oil & Grease	COD mg/L	Hydrogen Sulfide*	BOD **	Mercury**	Temperature**
		Unit	pH unit	uS/cm	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	deg.C
		Test Method	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)	W-(T-LB-O1)-3039 (I) based on ASTM D 1125-23	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)	APHA 2540 C (Edition 23nd, 2017)	W-(T-LB-O1)-3013 (I) Based on APHA 5520 C (Edition 22nd, 2012)	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)	ASTM D 4658-92	APHA 5210 B (Edition 23nd, 2017)	ASTM D3223-17	APHA 2550 A (Edition 23nd, 2017)
		Specifications:	5.5-9.0	As Report	Max 50	Max 8000	Max 5	Max 120	Max 1	Max 20		
56-S-024	Treated Waste Water	20-Dec-2023 06:00	7.6	5325	11	3970	<0.5	74				
56-S-024	Treated Waste Water	21-Dec-2023 06:00	7.5	6317	14	4790	0.5	82				
56-S-024	Treated Waste Water	22-Dec-2023 06:00	7.4	6162	7.4	4846	0.7	102				
56-S-024	Treated Waste Water	23-Dec-2023 06:00	7.6	5540	4.4	4456	<0.5	80				
56-S-024	Treated Waste Water	24-Dec-2023 06:00	7.5	6002	10	4720	1	90				
56-S-024	Treated Waste Water	25-Dec-2023 06:00	7.6	6279	11	4734	1.6	99				
56-S-024	Treated Waste Water (Treated Waste Water(Tue))	26-Dec-2023 06:00	7.4	5894	18	4460	1.1	83	<0.01			
56-S-024	Treated Waste Water	27-Dec-2023 06:00	7.4	4846	6.4	3640	<0.5	62				
56-S-024	Treated Waste Water	28-Dec-2023 06:00	7.3	5493	12	4228	0.6	74				
56-S-024	Treated Waste Water	29-Dec-2023 06:00	7.4	2692	9.6	1910	<0.5	45				
56-S-024	Treated Waste Water	30-Dec-2023 06:00	7.5	5788	13	4374	<0.5	80				
56-S-024	Treated Waste Water	31-Dec-2023 06:00	7.6	5299	15	3986	0.5	74				

ภาคผนวก ข.19

เอกสารการตรวจวัด Total VOCs ของระบบบำบัดน้ำเสีย

บริเวณพื้นที่ UW 5600 Area

[illegible]

บริเวณพื้นที่ UW 5600 Area

[illegible]

ภาคผนวก ข.20

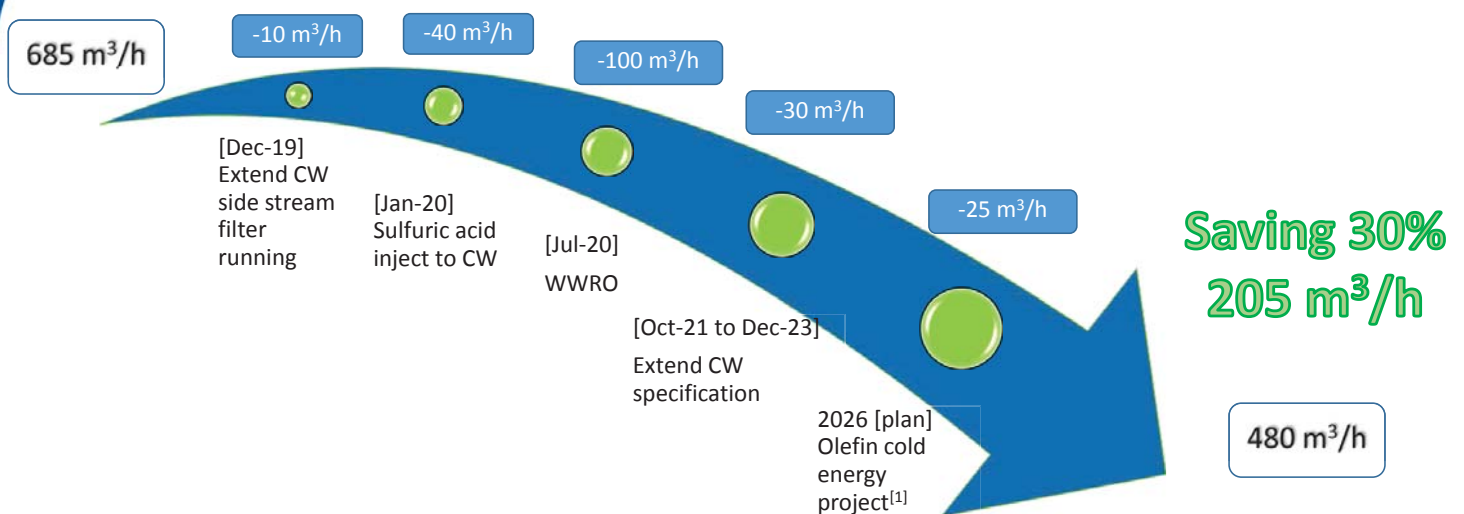
แผนการใช้น้ำ Clarify Water

Water consumption projects

No.	Project	Saving	Target Date
1	Extension of cooling water side stream filter running time from 24 to 48 hrs	Treated water 10 m ³ /h	Dec 2019 (Done)
2	Sulfuric acid injection to cooling water	Treated water 40 m ³ /h	Jan 2020 (Done)
3	Wastewater reverse osmosis	Treated water 100 m ³ /h	Jul 2020 (Done)
4	Extend CW specification to minimize CW blowdown <ul style="list-style-type: none"> CI spec temporarily extended from 250 to 350 ppm Need to do further study for CI effect to CW system 	Treated water 30 m ³ /h	Oct 2021 – Dec 2023
5	Olefin cold energy project	Treated water 25 m ³ /h	2026 [Plan]



Treated water consumption OLE-3



[1] : Estimated reduce treated water



ภาคผนวก ข.21


คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

SHE - Olefins III


กย


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
---	--	--


ประกาศใช้ครั้งที่ 1


วันที่มีผลบังคับใช้: 28/03/2022


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความ ปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความ ปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความ ปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความ ปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความ ปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความ ปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความ ปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความ ปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความ ปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความ ปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความ ปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
---	---	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความ ปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
---	---	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความ ปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
---	---	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความ ปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
---	---	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความ ปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
---	---	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความ ปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
---	---	--

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 15 จาก 21

วันที่มีผลบังคับใช้: 28/03/2022


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต


ประกาศใช้ครั้งที่ 1


หน้า 16 จาก 21


วันที่มีผลบังคับใช้: 28/03/2022

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความ ปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
---	---	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความ ปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
---	---	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความ ปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
---	---	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความ ปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
---	---	--

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 19 จาก 21

วันที่มีผลบังคับใช้: 28/03/2022


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 20 จาก 21

วันที่มีผลบังคับใช้: 28/03/2022

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
---	--	--

6.3 แผนการดำเนินงาน

-

Internal Use Only


ภาคผนวก ข.22

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


Crisis and Security Management


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


ประกาศใช้ครั้งที่ 2


วันที่มีผลบังคับใช้: 05/04/2022

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

- กำหนดแผนปฏิบัติร่วมกับทีมระงับเหตุ

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

หน้า 3 จาก 53

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/04/2022


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต


ประกาศใช้ครั้งที่ 2


หน้า 4 จาก 53


วันที่มีผลบังคับใช้: 05/04/2022


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

รูปที่ 3 พงการสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายใน PTTGC GROUP

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

หน้า 11 จาก 53

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/04/2022


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต


ประกาศใช้ครั้งที่ 2


หน้า 12 จาก 53


วันที่มีผลบังคับใช้: 05/04/2022

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---




บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---

First Aid team	ทีมแพทย์และพยาบาล	ทีมพยาบาล	รถพยาบาล 2-3	รถพยาบาล 1 คัน และรถพยาบาล 1 คัน จากโรงพยาบาล
	-ที่รับผู้บาดเจ็บ			ไปยังโรงพยาบาล

--	--	--	--	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

หน้า 21 จาก 53

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/04/2022

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต


7) ใช้น้ำฉีดควบคุมเปลวไฟสำหรับกรณีที่เป็น pressure fire


ประกาศใช้ครั้งที่ 2


หน้า 22 จาก 53


วันที่มีผลบังคับใช้: 05/04/2022


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---

ความเสียหายของสถานที่เกิดเหตุ การทำความสะอาดโรงงาน การเคลื่อนย้ายสิ่งของและ

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

หน้า 29 จาก 53

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/04/2022

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต


รายละเอียดและประเด็นที่เกี่ยวข้องซึ่งอาจต้องรายงานหรือชี้แจงสรุปเหตุการณ์ให้หน่วยงาน


ประกาศใช้ครั้งที่ 2


หน้า 30 จาก 53


วันที่มีผลบังคับใช้: 05/04/2022


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---

๘๗. การดำเนินการตามแผนป้องกันและบรรเทาผลกระทบ

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---

๘๘. การดำเนินการตามแผนป้องกันและบรรเทาผลกระทบ

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

หน้า 51 จาก 53

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

หน้า 51 จาก 53

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/04/2022


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

หน้า 52 จาก 53

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/04/2022

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

ภาคผนวก ข.23

คู่มือพนักงานขับรถ



นโยบายคุณภาพและสิ่งแวดล้อม

บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด เป็นบริษัทที่ดำเนินธุรกิจในการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมจากแหล่งกำเนิดกากอุตสาหกรรมตามโรงงานต่าง ๆ ไปยังแหล่งกำจัดทำลายที่ถูกต้องตามกฎหมาย บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นในการดำเนินธุรกิจด้วยระบบ คุณภาพและ การจัดการสิ่งแวดล้อมที่มีมาตรฐาน เพื่อตอบสนองต่อความคาดหวังของลูกค้าทั้งในด้านคุณภาพการทำงานและการป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในขอบเขตของกิจกรรมดำเนินงานของบริษัท เพื่อประโยชน์ของลูกค้า สังคม และองค์กร โดยยึดแนวทางดังนี้

1. จัดทำระบบคุณภาพและการจัดการสิ่งแวดล้อมที่มีมาตรฐานอันจะสร้างความมั่นใจแก่ลูกค้า
2. สร้างจิตสำนึกด้าน คุณภาพและ สิ่งแวดล้อมของพนักงาน และผู้รับเหมา ให้มีการทำงานที่ สอดคล้องกับข้อตกลงกับลูกค้า ข้อกำหนดกฎหมายและข้อกำหนดต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้เกิดความพึงพอใจสูงสุด
3. บริษัทฯ จะป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมด้วยระบบที่มีมาตรฐานภายใต้กฎหมาย และข้อกำหนดต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อภาพพจน์และประโยชน์อันเกิดแก่องค์กร
4. มุ่งมั่นการบริหารจัดการด้วยระบบ ISO 9001 และ ISO 14001 โดยจัดทำเป็นวัตถุประสงค์และเป้าหมายรองรับ เพื่อให้มีปรับปรุงและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง

นโยบายนี้ได้บันทึกไว้ในคู่มือ คุณภาพและ สิ่งแวดล้อม โดยมีการนำไปปฏิบัติอย่างจริงจัง และสม่ำเสมอตลอด ถึงทำความเข้าใจกับพนักงานและผู้รับเหมาทุกคน และเปิดเผยต่อสาธารณะชนทั่วไป

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd. , Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849



รายละเอียดเกี่ยวกับรถขนส่งกากอุตสาหกรรม

1. พนักงานขับรถขนส่งกากอุตสาหกรรมต้องมีใบอนุญาตขับประเภทที่ 4 และบัตรประจำตัวประชาชนติดตัวไว้ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
2. ในกรณีรับกากอุตสาหกรรมจากลูกค้าหลายราย การจัดวางกากอุตสาหกรรมบนรถขนส่งต้องวางแยกตามประเภทลูกค้าแต่ละราย และแยกกากอุตสาหกรรมที่อาจทำปฏิกิริยากันออกจากกัน เช่น กากอุตสาหกรรมประเภทกรดเข้มข้น ต่างเข้มข้นกากอุตสาหกรรมที่ไวต่อการทำปฏิกิริยา (ประเภทสารออกซิไดซ์) และกากอุตสาหกรรมไวไฟ โดยสังเกตจากฉลากที่ติดบนภาชนะบรรจุกากอุตสาหกรรม
3. จัดวางภาชนะบรรจุกากอุตสาหกรรมในแนวตั้ง ให้ฝาปิดอยู่ด้านบน เพื่อป้องกันการรั่วไหล
4. รถขนส่งกากอุตสาหกรรม (ของเหลว) ต้องมีวาล์วนิรภัย (Safety Valve) และท่อระบายอากาศ
5. ภายในรถขนส่งกากอุตสาหกรรมต้องมีอุปกรณ์เตรียมพร้อม เพื่อตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน ดังนี้
 - 1) รายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับรถฉุกเฉิน (1 เล่ม)
 - 2) ภาชนะสำรองสำหรับบรรจุกากอุตสาหกรรมในกรณีที่ภาชนะบรรจุกากอุตสาหกรรมรั่ว / แฉก เช่น ถุงพลาสติก (1 ใบ)
 - 3) ถังดับเพลิง (จำนวน 1 ใบ)
 - 4) ชุดอุปกรณ์ควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี ซึ่งประกอบด้วย

<ul style="list-style-type: none">• เว้นดานิรภัย (1 อัน)• ถุงมือยางชนิดป้องกันสารเคมี (1 คู่)• รองเท้านิรภัย (1 คู่)• กรวยยาง (1 อัน)• วัสดุดูดซับ (1 ฟัน)• ขี้เลื่อย / ทราย (1 ถุง)• ผ้าคลุม (1 ผืน)• ไฟฉาย (1 กระบอก)	<ul style="list-style-type: none">• หน้ากากกรองไอระเหยสารเคมี และไสกกรอง (1 ชุด)• ไม้กวาด (1 ค้าม)• ปูนขาวสำหรับกากอุตสาหกรรมที่เป็นกรด (1 ถุง)• น้ำสะอาดสำหรับล้าง (1 แกลลอน)• ชุดปฐมพยาบาล (1 ชุด)• ถังสำรอง (1 ใบ)• ถุงบรรจุขยะที่เกิดจากการระงับเหตุการณ์ (2 ใบ)
--	--

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd. , Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849



การตรวจสอบสภาพรถ พนักงานขับรถ และเอกสารก่อนการปฏิบัติงาน

1. การเตรียมเอกสารประกอบการขนส่ง

เจ้าหน้าที่บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด จัดเตรียมเอกสารที่ใช้ประกอบการขนส่งให้กับตัวแทนผู้รับเหมาขนส่งดังนี้

- ใบสั่งงาน
- ใบตรวจสอบสภาพรถขนส่ง และพนักงานขับรถ

ตัวแทนผู้รับเหมาขนส่งตรวจสอบรายละเอียดของเอกสาร หากมีข้อสงสัย/ไม่แน่ใจ ให้สอบถามเจ้าหน้าที่ของบริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด ทันที

2. การตรวจสอบสภาพรถและสภาพพนักงานขับรถ

- ก่อนดำเนินการขนส่งกากอุตสาหกรรม ให้ตัวแทนผู้รับเหมาขนส่งทำการตรวจสอบสภาพรถและพนักงานขับรถที่จะทำการขนส่งกากอุตสาหกรรม ตามรายละเอียดในใบตรวจสอบสภาพรถและพนักงานขับรถพร้อมลายเซ็นชื่อกำกับในช่องผู้ตรวจสอบ (โดยตัวแทนผู้รับเหมาขนส่ง) ทุกครั้ง
- พนักงานขับรถนำใบตรวจสอบสภาพรถและพนักงานขับรถ ส่งมอบให้กับเจ้าหน้าที่ บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด ที่อยู่หน้างาน ณ สถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรม เพื่อลงลายมือชื่อในใบตรวจสอบสภาพรถทุกครั้ง
- เจ้าหน้าที่บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด ที่อยู่หน้างาน ณ สถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรม ทำการเก็บรวบรวมใบตรวจสอบสภาพรถและพนักงานขับรถ ส่งกลับมายังบริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด สัปดาห์ละ 1 ครั้ง



การควบคุมการปฏิบัติงานในสถานที่รับกากอุตสาหกรรม (ต้นทาง)

1. การยืนยันกำหนดการรับกากอุตสาหกรรม

- เจ้าหน้าที่บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด โทรยืนยันการขนส่งกากอุตสาหกรรมล่วงหน้ากับลูกค้าก่อนที่ผู้รับเหมาจะเดินทางไปถึงสถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรมทุกครั้ง

2. การตรวจสอบความถูกต้องของเอกสาร

- พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรมทำความเข้าใจกับรายละเอียดต่าง ๆ ที่ได้รับแจ้ง เพื่อป้องกันความผิดพลาดในการรับกากอุตสาหกรรม

3. การรับกากอุตสาหกรรม

- พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรมทำการติดต่อกับเจ้าหน้าที่ของบริษัทลูกค้าตามที่ได้รับแจ้ง เพื่อยืนยันสถานที่ที่จะรับกากอุตสาหกรรม รวมทั้งประเภทและปริมาณที่ทำการขนส่ง
- พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรม ทำการตรวจสอบกากอุตสาหกรรมและภาชนะบรรจุว่าถูกต้องตามที่ได้รับแจ้งหรือไม่ หากไม่ถูกต้องให้ติดต่อกลับฝ่ายการตลาดของบริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด ทันที
- ในกรณีที่ลูกค้าบรรจุของเสียใส่ภาชนะไม่เรียบร้อย เช่น รั่ว ฝาปิดไม่สนิท ถังผุ ถังบวม หรือมีการแก้ไขชื่อของกากอุตสาหกรรมในใบกำกับการขนส่ง (Manifest) ห้ามนำของขึ้นรถ โดยเด็ดขาด ในกรณีนี้ให้พนักงานขับรถโทรแจ้งกลับไปที่ Site Coordinator เพื่อทำการประสานงานและดำเนินการต่อไป
- การบรรจุ หรือขนถ่ายต้องเกิดขึ้นในพื้นที่ที่โรงงานนั้น ๆ กำหนดไว้เท่านั้น
- พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรม รับใบกำกับการขนส่งจากเจ้าหน้าที่ของบริษัทลูกค้า พร้อมลงลายมือชื่อในช่องที่ระบุไว้ให้ถูกต้องแล้วแยกส่วนที่กำหนดให้ลูกค้าเก็บเป็นหลักฐาน

4. ระหว่างการเดินทาง

- ในระหว่างการเดินทางให้พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรมจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับพระราชบัญญัติการขนส่งทางบกและกฎหมายต่างๆที่เกี่ยวข้องโดยเคร่งครัด
- พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรมจะต้องเดินทางในเส้นทางที่กำหนดไว้ในแผนที่ โดยหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรคับคั่ง และหากมีความจำเป็นต้องจอดพักระหว่างทางให้หลีกเลี่ยงบริเวณชุมชน



การควบคุมการปฏิบัติงานในสถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรม (ปลายทาง)

1. การติดต่อประสานงานกับเจ้าหน้าที่ ณ สถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรม

- เมื่อได้รับอนุญาตให้นำรถขนกากอุตสาหกรรมเข้าไปยังจุดรับกากฯ พนักงานขับรถกากอุตสาหกรรมต้องนำรถไปยังน้ำหนักร (ชั่งหนัก) หรือตราชั่งน้ำหนักจนถึง ณ จุดที่สถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรมกำหนดก่อนที่จะนำรถไปถ่ายที่จุดรับกากอุตสาหกรรม
- พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรม จะต้องรอการอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ของสถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรมให้นำกากอุตสาหกรรมเข้าไปยังจุดรับกากอุตสาหกรรมหรือถ่ายกากอุตสาหกรรมไปยังรถขนกากฯ ซึ่งในระหว่างการรอต้องจอดรถที่ว่างกลางแจ้ง ผู้รับเหมาต้องเข้าไปคลุมที่อยู่ใกล้สภาพผิดปกติกากอุตสาหกรรมให้มีขีด

2. การตรวจเช็คความถูกต้องของกากอุตสาหกรรม

- เมื่อได้รับอนุญาตให้นำรถขนกากอุตสาหกรรมเข้าไปยังจุดรับกากฯ พนักงานขับรถกากอุตสาหกรรมต้องนำรถไปยังน้ำหนักร (ชั่งหนัก) หรือตราชั่งน้ำหนักจนถึง ณ จุดที่สถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรมกำหนดก่อนที่จะนำรถไปถ่ายที่จุดรับกากอุตสาหกรรม
- เจ้าหน้าที่ประสานงานหน่วยงานบริษัท ที่เออาร์เอฟ จำกัด ทำการจดบันทึกรายละเอียดของ รหัสกากอุตสาหกรรม วัน เวลา เลขทะเบียนรถ ชื่อพนักงานขับรถ ลงในใบกำกับการขนส่งกากอุตสาหกรรม

3. การขนถ่ายกากอุตสาหกรรม ณ จุดรับกากอุตสาหกรรม

- เมื่อทำการขนถ่ายกากอุตสาหกรรมจนครบจำนวนถึง ณ จุดที่สถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว ให้พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรมนำรถไปยังจุดรับกากอุตสาหกรรมแต่ละแห่งโดยข้อพึงปฏิบัติ ดังนี้
 - หลีกเลี่ยงและป้องกันมิให้กากอุตสาหกรรมหกหล่นสู่พื้นดิน
 - หลีกเลี่ยงและป้องกันมิให้กากอุตสาหกรรมปนเปื้อนลงในรางระบายน้ำหรือแหล่งน้ำที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียง
 - หลีกเลี่ยงและป้องกันการเกิดฝุ่นแพร่กระจายเป็นบริเวณกว้าง
- หลังจากถ่ายกากอุตสาหกรรมจากรถลงสู่จุดรับกากอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรมต้องตรวจสอบและทำความสะอาดพื้นที่ให้คงสภาพเดิม และนำรถไปยังน้ำหนักร (ชั่งเบา) ณ จุดที่สถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรมกำหนด
- พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรมต้องมอบใบกำกับการขนส่งในส่วนที่กำหนดไว้ให้แก่เจ้าหน้าที่ของสถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรมเพื่อเก็บไว้เป็นหลักฐาน

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd. , Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849



ระเบียบปฏิบัติภายในสถานที่รับกากอุตสาหกรรม

- ผู้รับเหมาต้องให้ความร่วมมือแก่เจ้าหน้าที่ และบุคลากรของสถานที่รับกากอุตสาหกรรม
- ผู้รับเหมาต้องแต่งกายสุภาพ และสวมรองเท้าหุ้มส้น ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานภายในสถานที่รับกากอุตสาหกรรม
- ผู้รับเหมาต้องรับฟังและปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับของบริษัทลูกค้าแจ้งให้ทราบหรือกำหนดไว้ อย่างเคร่งครัด
- ห้ามมิให้ผู้รับเหมาดื่มสุรา หรือเสพสารเสพติดทุกชนิดระหว่างปฏิบัติงาน
- ดับเครื่องยนต์รถขนส่งกากอุตสาหกรรม ตลอดเวลาระหว่างที่ทำการบรรจุหรือขนย้ายกากอุตสาหกรรมขึ้นสู่รถบรรทุกกากอุตสาหกรรม
- ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม ดังนี้
สวมอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ ในกรณี ที่กากอุตสาหกรรมที่ทำการบรรจุหรือขนย้าย มีฤทธิ์กัดกร่อนหรือสามารถเข้าสู่ร่างกายทางผิวหนัง

สวมถุงมือ ชุดคลุม หรือรองเท้าป้องกันดินเหนียว ในกรณีที่กากอุตสาหกรรมที่ทำการบรรจุหรือขนย้าย มีฤทธิ์กัดกร่อน หรือสามารถเข้าสู่ร่างกายทางผิวหนัง

- หลีกเลี่ยงวิธีการบรรจุหรือขนย้ายที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น การลากการ โยน การกระแทก และเสียงตะโกน
- หลีกเลี่ยงการทำความสะอาดแก่พื้นที่บรรจุหรือรับกากอุตสาหกรรม เช่น การเกิดคราบกากอุตสาหกรรมที่พื้นผนัง หรืออาคาร
- ผู้รับเหมาต้องแยกทิ้งขยะหรือวัสดุเหลือใช้ของตนเองทำให้เกิดขึ้น (เช่น ถุงหรือภาชนะบรรจุอาหาร ขวดน้ำดื่ม เศษวัสดุที่ใช้สำหรับทำความสะอาดเคมี น้ำมัน ทรายน้ำมัน กระป๋องน้ำมัน ฯลฯ) ลงในถังขยะตามประเภทที่บริษัทลูกค้ากำหนดไว้ในกรณีที่ไม่มีถังให้สอบถามจุดที่สามารถทิ้งขยะแต่ละประเภทจากบุคลากรของบริษัทลูกค้าที่รับผิดชอบการส่งกากอุตสาหกรรมเพื่อกำจัด เมื่อเสร็จสิ้นการบรรจุหรือขนย้ายกากอุตสาหกรรมทุกครั้ง ผู้รับเหมาต้องตรวจสอบและทำความสะอาดพื้นที่ ในกรณีที่มีการบกพร่องของรถบรรทุกหรือรถขนส่ง ผู้รับเหมาต้องทำความสะอาดให้เรียบร้อย ก่อนเดินทางออกจากพื้นที่
- ในกรณีที่กากอุตสาหกรรมหกั่วไหลระหว่างการขนย้ายกากอุตสาหกรรมขึ้นสู่รถบรรทุก ต้องหยุดการขนย้ายทันที และใช้กระดาษหรือวัสดุที่เตรียมมาบรรจุหรือห่อหุ้มภาชนะที่รั่วหรือแตก ก่อนทำการขนย้ายต่อไปและปฏิบัติดังนี้
 - ระบุเหตุการณ์ด้วยชุดอุปกรณ์ที่มีอยู่ในรถขนกากอุตสาหกรรม
 - แจ้งให้บุคลากรของบริษัทลูกค้าที่รับผิดชอบการส่งกากอุตสาหกรรมเพื่อกำจัด (ตามที่ระบุข้อไว้ในใบรายงานผลการดำเนินงานของผู้รับเหมา) นั้นๆ ทราบ
 - โทรแจ้ง Operation Manager ทันที

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd. , Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849



- ➡ ห้ามใช้น้ำ ในการล้างทำความสะอาดพื้นที่ เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากบุคลากรของบริษัทลูกค้าที่รับผิดชอบการส่งกากอุตสาหกรรมเพื่อกำจัด (ตามที่ระบุชื่อไว้ใน ใบรายงานผลการดำเนินงานของผู้รับเหมา) นั้น ๆ ก่อน

- ➡ ปฏิบัติตามคำแนะนำของบุคลากรของบริษัทลูกค้าที่รับผิดชอบการส่งกากอุตสาหกรรมเพื่อกำจัด (ตามที่ระบุชื่อไว้ในใบรายงานผลการดำเนินงานของผู้รับเหมา)

11. เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขึ้นขณะที่ขนส่งกากอุตสาหกรรมในสถานที่รับกากอุตสาหกรรม ขอให้ปฏิบัติตามและอพยพออกจากพื้นที่เช่นเดียวกับพนักงานประจำสถานที่รับกากอุตสาหกรรม
12. เมื่อได้รับการแจ้งเตือนหรือลงโทษ ไม่ว่าจะทางวาจาหรือเป็นลายลักษณ์อักษร ต้องโทรแจ้ง Operation Manager ทันที



การตอบสนองสถานการณ์ฉุกเฉิน

สถานการณ์ ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น เมื่อเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนย้ายของเสีย

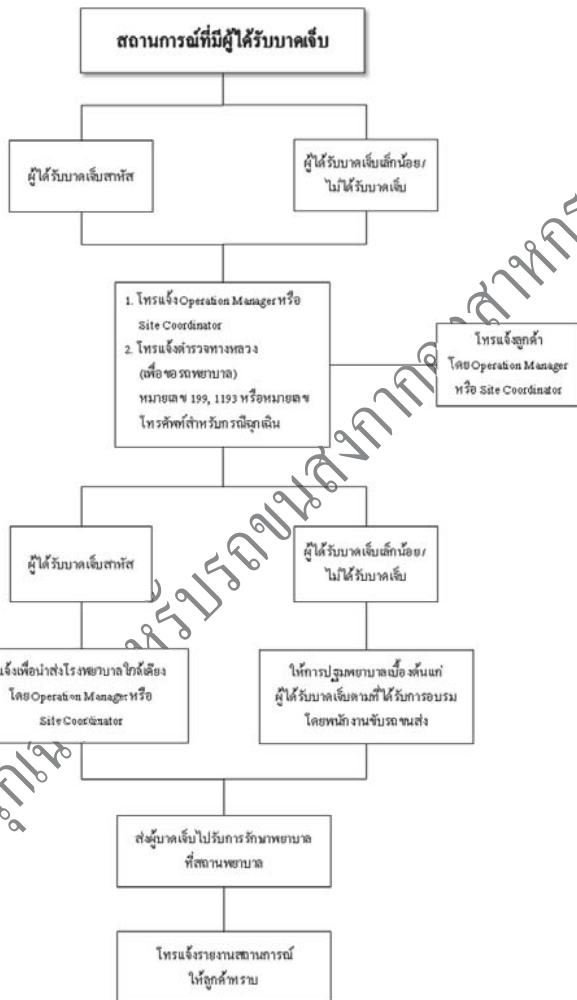
1. สถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
2. สถานการณ์เพลิงไหม้
3. สถานการณ์สารเคมีหกั่วไหล

1. ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

1.1 ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่) ต้องประเมินสถานการณ์ว่ามีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัสหรือไม่ หากมีผู้ได้รับบาดเจ็บต้องโทรแจ้งตำรวจทางหลวงเพื่อขอรถพยาบาล โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับผู้ฉุกเฉิน

1.2 ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ (ไม่ว่าจะมีการนำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลหรือไม่ก็ตาม) ผู้ขับรถขนส่งของเสียต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบทันที โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน ทั้งนี้ Operation Manager หรือ Site Coordinator จะแจ้งให้ลูกค้าทราบโดยเร็วที่สุดสิ่งที่ต้องแจ้งให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบ ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าจะพบสารเคมี



2. ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์เพลิงไหม้

2.1 ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าเพลิงที่เกิดขึ้นสามารถระงับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้หรือไม่ หากเพลิงที่เกิดขึ้นไม่สามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้ ต้องโทรแจ้ง Operation Manager หรือ Site Coordinator เพื่อประเมินสถานการณ์ จากนั้นโทรแจ้งตำรวจทางหลวงเพื่อขอรถดับเพลิง หรือสถานีตำรวจดับเพลิงใกล้เคียงบริเวณพื้นที่เกิดเหตุ โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน หรือใช้บริการสายด่วนข้อมูลระดับดับเพลิงจากสารเคมี และวัตถุอันตราย หมายเลขโทรศัพท์ 1564

2.2 หากประเมินสถานการณ์แล้ว ขนาดของเพลิงที่เกิดขึ้นสามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้ ให้ใช้ถังดับเพลิงดับเพลิงที่เกิดขึ้นทันที โดยมีข้อพึงปฏิบัติ ดังนี้

- ยืนดับเพลิงด้านเหนือลม
- ฉีดสายดับเพลิงไปที่ฐานของไฟ
- ห้ามใช้น้ำ ฉีดเพื่อดับเพลิงที่เกิดจากสารเคมี เนื่องจากจะทำให้เพลิงแพร่กระจายเป็นบริเวณกว้าง และอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้

2.3 ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์เพลิงไหม้ขึ้น (ไม่ว่าจะระงับเหตุการณ์ได้เองหรือขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องก็ตาม) ผู้ขับขี่รถขนส่งของเสียต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบทันที โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

2.4 สิ่งที่ต้องแจ้งให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบ ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่เป็นสาเหตุ



3. ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล

3.1 ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าสามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเองหรือไม่ หากไม่สามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเอง ให้เปิดหมายเลขโทรศัพท์โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์ สำหรับกรณีฉุกเฉิน และโทรแจ้งเหตุตามลำดับ ดังนี้

1. โทรแจ้ง Operation Manager หรือ Site Coordinator
2. โทรแจ้งตำรวจทางหลวง , ป้องกันภัยจังหวัด
3. โทรสายด่วนข้อมูลระดับอุบัติภัยจากสารเคมี และวัตถุอันตราย หมายเลขโทรศัพท์ 1564
4. สิ่งที่ต้องแจ้ง ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าจะเกิดเหตุ

5. ควรยืนอยู่เหนือลม และหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของเสียที่หกรั่วไหล

3.2 หากมีแหล่งประกายไฟอยู่ใกล้เหตุ ต้องแยกภาชนะบรรจุสารไว้ไฟให้ห่างจากแหล่งประกายไฟอย่างน้อย 15 เมตร

1. ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบตามที่เตรียมไว้
2. นำกรวยยาง วางกั้นเพื่อเป็นสัญญาณให้รถคันอื่นที่ผ่านไป-มา ทราบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น
3. หยุดการรั่วไหลของของเสียที่รั่วของภาชนะ โดยใช้ชุดซิลิโคน ขี้เลื่อย แผ่นดูดซับ จุดที่รั่วรัว
4. ใช้ขี้เลื่อยคลุมสารเคมีที่หกไว้ให้อยู่ในวงจำกัด
5. พยายามกักจับหรือเคลื่อนย้ายแหล่งประกายไฟออกจากที่เกิดเหตุ
6. ควรยืนอยู่เหนือลม และหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของของเสียที่หกรั่วไหล
7. ใช้ขี้เลื่อย แผ่นดูดซับ และอุปกรณ์อื่น ๆ ที่จัดเตรียมไว้ ชั้ทำความสะอาดของเสียที่หกในที่ที่เกิดเหตุให้เรียบร้อย
8. ห้ามใช้น้ำในการทำความสะอาดของเสียที่หกรั่วไหล เนื่องจากจะทำให้เกิดพื้นที่ปนเปื้อนเป็นบริเวณกว้าง และอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้



3.3 ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์ของเสี้ยวไหลขึ้น (ไม่ว่าจะระดับเหตุการณ์ได้เองหรือขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องก็ตาม) ผู้ขับขีรถขนส่งของเสียต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ Manager หรือ Site Coordinator ทราบทันที โดยดูจากรายงานหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

3.4 สิ่งที่ต้องแจ้งให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบ ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าจะมีสาเหตุ





การฟื้นฟูสถานการณ์ฉุกเฉิน

เมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน (ดังที่ได้กล่าวไว้ในข้อ
สภาพแวดล้อมกลับสู่สภาพเดิม

1) ให้ดำเนินการฟื้นฟูสถานการณ์ฉุกเฉินเพื่อให้

1. สถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

หลังจากเกิดเหตุให้พนักงานขับรถจัดการพื้นที่บริเวณที่เกิดเหตุให้คืนสู่สภาพปกติ แต่ถ้า
ในกรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้ให้แจ้ง Operation Manager หรือ Site Coordinator เพื่อดำเนิน
จัดการต่อไป

2. สถานการณ์เพลิงไหม้

หลังจากเกิดเหตุให้พนักงานขับรถจัดการพื้นที่บริเวณที่เกิดเหตุให้คืนสู่สภาพปกติ และ
ของเสียที่เกิดขึ้นจากการเก็บกวาดจัดเป็นขยะอันตรายให้จัดเก็บในภาชนะที่มีฉลาก เพื่อรอส่งไปทำลาย
ยังสถานที่กำจัดที่ถูกต้องตามกฎหมายต่อไป แต่ถ้าในกรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้ให้แจ้ง
Operation Manager หรือ Site Coordinator เพื่อดำเนินการจัดการต่อไป

3. สถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล

หลังจากเกิดเหตุให้พนักงานขับรถจัดการพื้นที่บริเวณที่เกิดเหตุให้คืนสู่สภาพปกติ โดยมีวิธี
ปฏิบัติดังนี้

3.1 หากประเภทของสารเคมีหรือของแข็ง

- เก็บกวาดสารเคมีหรือของแข็งที่หกหล่นใส่ในภาชนะใบใหม่ หรือภาชนะเดิมที่สภาพ
ยังใช้ได้อยู่
- ภาชนะที่เก็บกวาดให้ใช้ให้ไม่กวาด กวาดมารวมกันและแยกเก็บไว้ในภาชนะที่มีฉลาก
เพื่อรอส่งไปทำลายยังสถานที่กำจัดที่ถูกต้องตามกฎหมายต่อไป
- กรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้เอง ให้แจ้ง Operation Manager เพื่อดำเนินการต่อไป

3.2 หากประเภทของเหลว

- ตรวจสอบและค้นหาวาหกรั่วไหลจากจุดใด , ถ้าสามารถอุดรูรั่วได้ให้ดำเนินการอุดรู
- นำ Absorbent มาโรยรอบบริเวณที่มีการหกรั่วไหล เพื่อป้องกันการกระจายออกเป็นบริเวณกว้าง
- Absorbent ที่เหลือจากการดูดซับกากของเสีย ให้กวาดมารวมกันและแยกเก็บไว้ใน
ภาชนะที่มีฉลากเพื่อรอส่งไปทำลายยังสถานที่กำจัดที่ถูกต้องตามกฎหมายต่อไป
- กรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้ ให้แจ้ง Operation Manager เพื่อดำเนินการต่อไป

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd. , Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849



การบันทึกและการรายงานเหตุการณ์ฉุกเฉิน

- เมื่อ Site Coordinator ได้รับแจ้งสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ สถานการณ์เพลิงไหม้ หรือสถานการณ์สารเคมี
หกรั่วไหล จะต้องกรอก ใบรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ (ส่วนที่ 1) สำหรับแต่ละสถานการณ์ที่เกิดขึ้นแล้วส่ง
ใบรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ ให้กับผู้ช่วย EMR ภายใน 1 วัน นับจากวันที่เกิดเหตุ
- Site Coordinator ต้องกรอก ใบรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ (ส่วนที่เหลือ) โดยประชุมร่วมกับ Operation
Manager (ในกรณีที่จำเป็น Operation สามารถเชิญพนักงานเจ้าหน้าที่ หรือบุคคลอื่นที่เกี่ยวข้องร่วมให้คำปรึกษา
ในการกรอกรายละเอียดลงในใบรายงานอุบัติการณ์ ให้สมบูรณ์) เพื่อนำเสนอต่อ EMR ภายใน 2 วัน นับจากวันที่
เกิดเหตุการณ์ (หรือเร็วกว่าที่กำหนดไว้ ขึ้นกับดุลพินิจของ Site Coordinator) โดยข้อมูลที่ต้องระบุในใบ
รายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ ซึ่งรายงานต่อ EMR มีดังนี้
 - สาเหตุที่ทำให้เกิดสถานการณ์ฉุกเฉินขึ้น (Root Cause)
 - การดำเนินการแก้ไข ผู้รับผิดชอบ และกำหนดเสร็จ
 - การดำเนินป้องกัน (ไม่ให้เกิดซ้ำ) ผู้รับผิดชอบ และกำหนดเสร็จ
 - อุปกรณ์ที่ต้องจัดหาเพิ่มเติม
 - ข้อมูลที่จำเป็นต้องสื่อสารให้พนักงานทราบ (เพื่อไม่ให้ปัญหาเกิดขึ้นซ้ำ) ผู้รับผิดชอบ กลุ่มพนักงาน
ที่ต้องได้รับการสื่อสาร และกำหนดเสร็จ
 - ความจำเป็นในการเปลี่ยนแปลง / แก้ไข แผนการตอบสนองต่อกรณีฉุกเฉินฉบับปัจจุบัน
- ในกรณีที่ไม่มีข้อเสนอแนะจาก EMR Site Coordinator ต้องกำหนดแผนงาน ผู้รับผิดชอบและกำหนดเสร็จ
ตามข้อเสนอแนะของ EMR และ Site Coordinator สื่อสารให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ
- Site Coordinator ต้องจัดเก็บ CAR ให้กับผู้รับผิดชอบการแก้ไขและป้องกันต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับสถานการณ์
ฉุกเฉินที่เกิดขึ้น
- Site Coordinator เป็นผู้ติดตามผลการดำเนินการแก้ไขและป้องกันจนเสร็จสิ้น

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd. , Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849



รายการหมายเหตุโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

1. บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
Operation Manager	คุณสมรัฐ เล็กอุทัย	081-8060006	
Site Coordinator	คุณอัศรพล ชัมพันธ์ คุณนกร ดาศักดิ์	081-860-1371 089-244-4382	-

2. รพพยาบาล

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
สอบถามหมายเลขฉุกเฉิน		1188	-
ศูนย์ปลอดภัยคมนาคม		02-280-8000	-
ตำรวจทางหลวง		119, 1193	-

3. รอดดับเพลิง

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
ตำรวจดับเพลิง		199	-

4. อุบัติภัย

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
สายด่วนอุบัติเหตุ		1669, 1356, 1784	-
สายด่วนข้อมูลอุบัติเหตุ จากสารเคมี และวัตถุอันตราย		1564	-
ศูนย์ปฏิบัติการฉุกเฉิน (กรมควบคุมมลพิษ)		1650	-

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd., Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849

TARF COMPANY LIMITED

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd., Wangthonglang, Bangkok 10310 Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax. 0-2935-6849

FR-PO6-01 Rev.2
Date : 1 ก.ย. 2552

ใบตรวจสอบสภาพรถและพนักงานขับรถ

บริษัทลูกค้า

ชื่อลูกค้า/สถานที่ตั้ง

ที่อยู่

รหัสไปรษณีย์

ใบกำกับการขนส่งเลขที่

1 บริษัทขนส่ง

ประเภทรถ

ใบขับขี่

ชนิด

ประเภท 4

ประเภทอื่น

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง 13 หลัก

ชื่อพนักงานขับรถ

รายละเอียด

2 รายการตรวจสอบสภาพรถ

รายการ

2.1 สภาพเครื่องยนต์ภายนอก

2.2 สภาพการบำรุงรักษา

2.3 อุปกรณ์ระดับ

รายการ

ลำดับที่

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

สำหรับบริษัทที่ขนส่ง

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

สำหรับพนักงานบริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

3 รายการตรวจสอบพนักงานขับรถ

รายการ

3.1 การแต่งกาย

3.2 การตรวจสอบการดื่มแอลกอฮอล์และสารเสพติด

3.3 การตรวจสอบการดื่มยาเสพติด

3.4 การตรวจสอบการดื่มยาเสพติด

3.5 การตรวจสอบการดื่มยาเสพติด

3.6 การตรวจสอบการดื่มยาเสพติด

3.7 การตรวจสอบการดื่มยาเสพติด

3.8 การตรวจสอบการดื่มยาเสพติด

3.9 การตรวจสอบการดื่มยาเสพติด

3.10 การตรวจสอบการดื่มยาเสพติด

3.11 การตรวจสอบการดื่มยาเสพติด

3.12 การตรวจสอบการดื่มยาเสพติด

3.13 การตรวจสอบการดื่มยาเสพติด

3.14 การตรวจสอบการดื่มยาเสพติด

3.15 การตรวจสอบการดื่มยาเสพติด

3.16 การตรวจสอบการดื่มยาเสพติด

3.17 การตรวจสอบการดื่มยาเสพติด

3.18 การตรวจสอบการดื่มยาเสพติด

สำหรับบริษัทที่ขนส่ง

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

สำหรับพนักงานบริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

ปกติ

ไม่ปกติ

4 ลักษณะการตรวจสอบการควบคุมโดยพนักงานขับรถ

ปกติ

มีลักษณะเปลี่ยนไปมีสิ่งแปลกปลอมบนตัวผู้ขับขี่และเจ้าหน้าที่ TARF

5 ผู้ตรวจสอบ

บริษัทผู้รับเหมาขนส่ง

บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

ชื่อ

พนักงานขับรถ

ชื่อ

ตำแหน่งบริษัท

ภาคผนวก ข.24

เอกสารเกี่ยวกับขั้นตอนการปฏิบัติงาน
กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในการขนส่ง

การตอบสนองสถานการณ์ฉุกเฉิน

สถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น เมื่อเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนย้ายของเสีย

1. สถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
2. สถานการณ์เพลิงไหม้
3. สถานการณ์การก่อกวนสาธารณะทั่วไป

1. ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

1.1 ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่) ต้องประเมินสถานการณ์ว่ามีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัสหรือไม่ หากมีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัส ต้องโทรแจ้งตำรวจทางหลวงเพื่อขอรถพยาบาล โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับการฉุกเฉิน

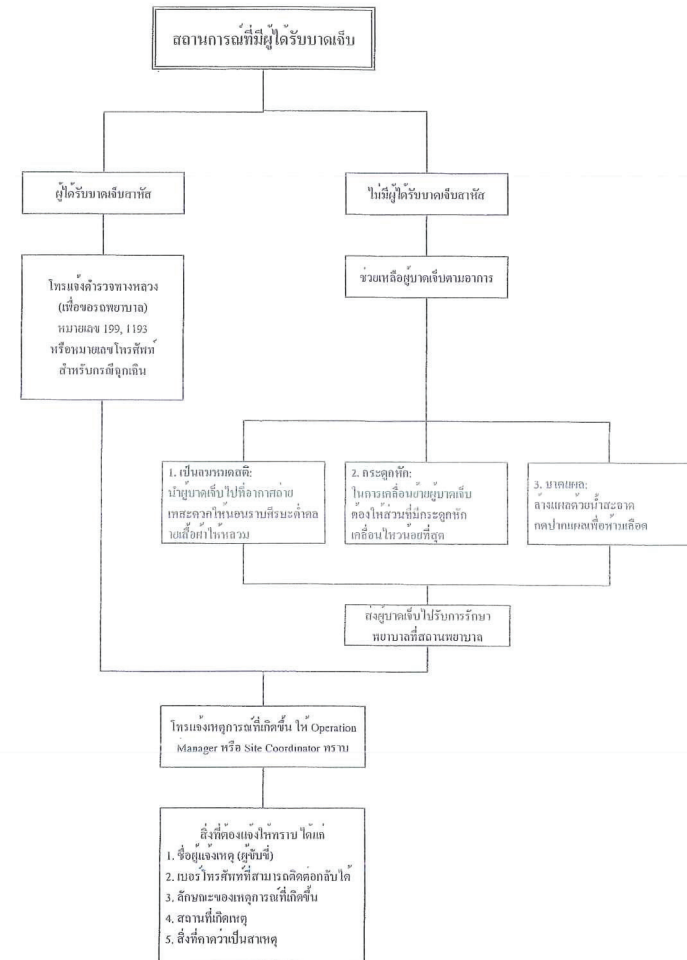
1.2 หากประเมินสถานการณ์แล้วมีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัส ต้องรีบให้การช่วยเหลือผู้บาดเจ็บตามอาการ ดังนี้

- a. เป็นลมหมดสติ นำผู้บาดเจ็บไปที่อากาศถ่ายเทสะดวก ให้นอนราบศีรษะต่ำ คลายเสื้อผ้าให้หลวม
- b. กระดูกหัก ในการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บต้องให้ส่วนที่มีกระดูกหักเคลื่อนไหวน้อยที่สุด
- c. บาดแผล ถ้าแผลฉีกขาด ใช้นิ้วกดห้ามเลือด ถ้ามีเศษวัตถุบาดแผลเพื่อห้ามเลือด
- d. ส่งผู้บาดเจ็บ ไปรับการรักษาพยาบาลที่สถานพยาบาล

1.3 ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ (ไม่ว่าจะมีการนำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลหรือไม่ก็ตาม) ผู้ขับรถของเสียต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบทันที โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

1.4 สิ่งที่ต้องแจ้งให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบ ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่เกิดว่าเป็นสาเหตุ



2. ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์เพลิงไหม้

2.1 ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าเพลิงที่เกิดขึ้นสามารถระงับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้หรือไม่ หากเพลิงที่เกิดขึ้น ไม่สามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้ ต้องโทรแจ้งตำรวจทางหลวงเพื่อขอรถดับเพลิง หรือสถานีตำรวจดับเพลิงใกล้เคียงบริเวณพื้นที่เกิดเหตุ โดยดูจาก รายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน หรือใช้บริการสายด่วนข้อมูลการระงับอุบัติเหตุ หมายเลขโทรศัพท์ 1564

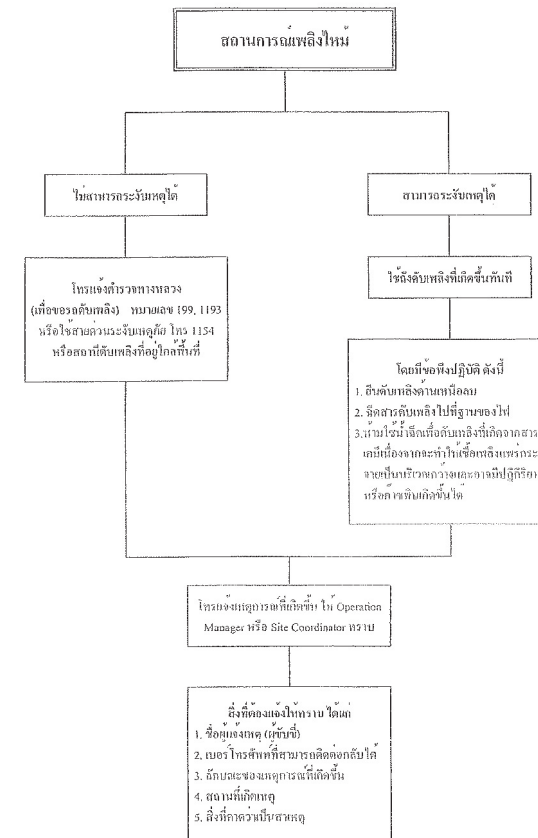
2.2 หากประเมินสถานการณ์แล้ว ขนาดของเพลิงที่เกิดขึ้นสามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้ ให้ใช้ถังดับเพลิงดับเพลิงที่เกิดขึ้นทันที โดยมีข้อพึงปฏิบัติ ดังนี้

- ยืนดับเพลิงด้านเหนือลม
- ถีดย้ายถังดับเพลิงไปที่ฐานของไฟ
- ห้ามใช้น้ำฉีดเพื่อดับเพลิงที่เกิดจากสารเคมี เนื่องจากจะทำให้เพลิงแพร่กระจายเป็นบริเวณกว้าง และอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้

2.3 ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์เพลิงไหม้ขึ้น (ไม่ว่าจะรับเหตุการณ์ได้เองหรือขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องก็ตาม) ผู้ขับขี่รถของเสีย ต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ Operation Manager ทราบทันที โดยดูจาก รายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

2.4 สิ่งที่ต้องแจ้งให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบ ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่เกิดว่าเป็นสาเหตุ



3. ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์การเกิดอุบัติเหตุรถบรรทุกไฟไหม้

3.1 ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าสามารถระงับเหตุตามได้ด้วยตนเองหรือไม่ หากไม่สามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเอง ให้เปิดหาหมายเลขโทรศัพท์ โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน และโทรแจ้งเหตุตามลำดับ ดังนี้

1. โทรแจ้ง Operation Manager หรือ Site Coordinator
2. โทรแจ้งตำรวจทางหลวง, ป้องกันภัยจังหวัดในพื้นที่ที่เกิดสถานการณ์การเกิดอุบัติเหตุรถบรรทุกไฟไหม้
3. โทรสายด่วนข้อมูลการระงับอุบัติเหตุ หมายเลข โทรศัพท์ 1564
4. สิ่งที่ต้องแจ้ง ได้แก่
 - ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
 - เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
 - ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
 - สถานที่เกิดเหตุ
 - สิ่งที่น่ากลัว เป็นสาเหตุ
6. ควรยืนอยู่เหนือลม และหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของของเสียที่บรรทุกไฟไหม้

3.2 หากมีแหล่งประกายไฟอยู่ใกล้ที่เกิดเหตุ ต้องแยกภาชนะบรรจุสารไวไฟให้ห่างจากแหล่งประกายไฟอย่างน้อย 15 เมตร

1. ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบตามที่จัดเตรียมไว้
2. นำทรายวาง วางกั้นเพื่อเป็นสัญญาณให้รถคันอื่นที่ผ่านไป-มา ทราบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น
3. หยุดการวิ่งไฟของของเสียที่รั่วของภาชนะ โดยใช้ชุดซิลิโคน ขี้เลื่อย แผ่นดูดซับ อุดที่รั่ว
4. ใช้ขี้เลื่อยล้อมสารเคมีที่หกไว้ให้อยู่ในวงจำกัด
5. พยายามกำจัดหรือเคลื่อนย้ายแหล่งประกายไฟออกจากที่เกิดเหตุ
6. ควรยืนอยู่เหนือลม และหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของของเสียที่บรรทุกไฟไหม้
7. ใช้ขี้เลื่อย แผ่นดูดซับ และอุปกรณ์อื่นๆ ที่จัดเตรียมไว้ รับทำความสะอาดของเสียที่หกในที่เกิดเหตุ ให้เรียบร้อย

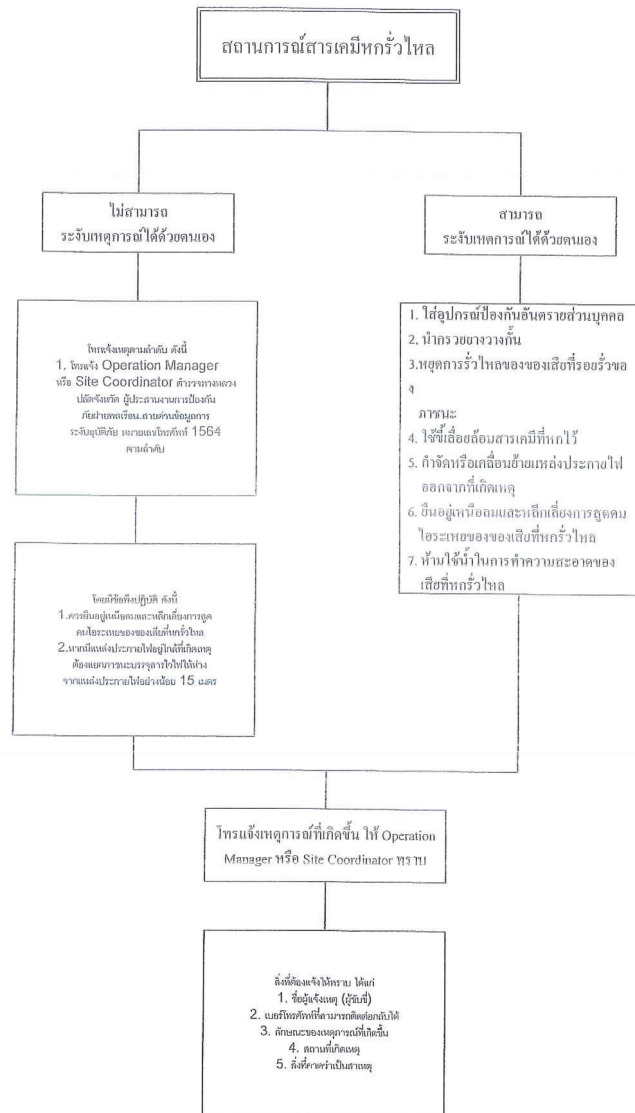
เหตุ ให้เรียบร้อย

8. ห้ามใช้น้ำ ในการทำความสะอาดของเสียที่บรรทุกไฟไหม้ เนื่องจากจะทำให้เกิดพื้นที่ปนเปื้อนบนบริเวณกว้าง และอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้

3.3 ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์ของเสียรั่วไหลขึ้น (ไม่ว่าจะระงับเหตุการณ์ได้เองหรือขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องตาม) ผู้ขับขี่รถขนของเสีย ต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ Operation Manager ทราบทันที โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

3.4 สิ่งที่ต้องแจ้งให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบ ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่น่ากลัว เป็นสาเหตุ



การฟื้นฟูสถานการณ์ฉุกเฉิน

เมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน (ดังที่ได้กล่าวไว้ในข้อ 1) ให้ดำเนินการฟื้นฟูสถานการณ์ฉุกเฉินเพื่อให้สภาพแวดล้อมกลับสู่สภาพเดิม

1. สถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

หลังจากเกิดเหตุให้พนักงานขับรถจัดการพื้นที่บริเวณที่เกิดเหตุให้คืนสู่สภาพปกติ แต่ถ้าในกรณีไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้ ให้แจ้ง Operation Manager เพื่อดำเนินการจัดการต่อไป

2. สถานการณ์มีเพลิงไหม้

หลังจากเกิดเหตุให้พนักงานขับรถจัดการพื้นที่บริเวณที่เกิดเหตุให้คืนสู่สภาพปกติ และของเสียที่เกิดขึ้นจากการเก็บกวาดจัดเป็นขยะอันตรายให้จัดเก็บในภาชนะที่มีฉลากเพื่อรอส่งไปทำลายยังสถานที่กำจัดที่ถูกต้องตามกฎหมายต่อไป แต่ถ้าในกรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้ ให้แจ้ง Operation Manager เพื่อดำเนินการจัดการต่อไป

3. สถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล

หลังจากเกิดเหตุให้พนักงานขับรถจัดการพื้นที่บริเวณที่เกิดเหตุให้คืนสู่สภาพปกติ โดยมีวิธีปฏิบัติ ดังนี้

● การประเภทตะกอน หรือของแข็ง

- เก็บกวาดกากอุตสาหกรรมที่หกหล่นใส่ในภาชนะใบใหม่ หรือภาชนะเดิมที่สภาพยังใช้ได้อยู่
- พื้นที่ที่เปียกสกปรกให้ใช้ผ้าไม้วาด กวาดมารวมกัน และแยกเก็บไว้ในภาชนะที่มีฉลากเพื่อรอส่งไปทำลายยังสถานที่กำจัดที่ถูกต้องตามกฎหมายต่อไป
- กรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้เอง ให้แจ้ง Operation Manager เพื่อดำเนินการต่อไป

● การประเภทของเหลว

- ตรวจสอบและค้นหาว่าหกไว้ไหลจากจุดใด (ถ้าสามารถดูดรั่วได้ให้ดำเนินการดูด)
- นำ Absorbent มาโรยรอบบริเวณที่มีการหกไว้ไหล เพื่อป้องกันการกระจายออกเป็นบริเวณกว้าง

- Absorbent ที่เหลือจากการดูดซับกากของเสีย ให้กวดมรรวมกัน และแยกเก็บไว้ในภาชนะที่มีฉลากเพื่อรอส่งไปทำลายยังสถานที่กำจัดที่ถูกต้องตามกฎหมายต่อไป
- กรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้ ให้แจ้ง Operation Manager เพื่อดำเนินการต่อไป

รายการหมายเหตุโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

1. รถพยาบาล

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
สอบถามหมายเลขฉุกเฉิน		1188	
ศูนย์ปลอดภัยคมนาคม		1197	
ตำรวจทางหลวง		1193	-

2. รถดับเพลิง

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
ตำรวจดับเพลิง		199	-

3. อุบัติภัย

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
สายด่วนอุบัติเหตุ		1669,1356,1784	-

ภาคผนวก ข.25

รายงานการติดตามรถขนส่งของเสียอันตราย

[illegible][illegible]


ภาคผนวก ข.26


ข้อกำหนดการบำรุงรักษา




กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


หน่วยงาน Olefins Maintenance


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจสอบสภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator
--	---


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


สารบัญ

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--

เบรกดตรวจ

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจสภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	---

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจสภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	---

1

5.4.1.9 ตรวจสอบระบบห้ามล้อ

ประกาศใช้ครั้งที่ ๑
 วันที่มีผลบังคับใช้ : 8 เมษายน 2556


๕.๕.1.๖ ทว. มณฑลยพท. มณฑลแตละต. เชน. แวงคนตุง


5.5.1.7 ตรวจสอบวาล์วเปิด/ปิด

ประกาศใช้ครั้งที่
วันที่มีผลบังคับใช้ : 8 เมษายน 2556


จำนวนเลขที่ .01


หน้า 11 จาก 22

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


5.6.1.7 ตรวจสอบแก๊งัดต่างๆ

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


6. WORKFLOW KPI


-


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


7. เอกสารอ้างอิง


-


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ
สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6
ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High
Pressure Jet Pump, Mobile Generator

ภาคผนวก ข.27

ระบบสืบค้นข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี



คู่มือการใช้งานระบบ SDS Multilanguage

Manual for SDS Multilanguage System

Prepared by:	Ananya Wiriyakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

เนื้อหา

1. วัตถุประสงค์ (Objective)	3
2. เนื้อหารายละเอียดเอกสาร (Contents)	3
2.1. Overview	3
2.2. การใช้งานสำหรับผู้ใช้งานทั่วไป	4
2.2.1. การค้นหาเอกสาร	4
2.3. การใช้งานสำหรับ Editor และ Approver	6
2.3.3. การสร้างเอกสารใหม่	7
2.3.4. Function การกรอกข้อมูลเอกสารแบบพิเศษ	8
2.3.5. การ บันทึก (Save) และการลบเอกสาร	13
2.3.6. การอนุมัติเอกสาร (Approve) เอกสาร	13
2.3.7. การสร้างเอกสาร PDF และ MS Word	14
2.3.8. การสร้างเอกสาร ส.อ.1	14
2.3.9. การสร้างเอกสาร SDS ใหม่แบบแนบไฟล์	14
2.3.10. การ Convert เอกสารเป็น ภาษาที่ 2	15
2.3.11. การ Import เอกสารจาก SDS Version เดิม	16
2.3.12. การคัดลอกเอกสาร SDS ที่มีอยู่จาก Site หรือบริษัทอื่นๆ	17
2.3.13. การแก้ไขเอกสาร	18
2.3.14. การยกเลิกเอกสาร	18
2.3.15. การนำเข้าเอกสารฉบับยกเลิกมาใช้งาน	19
2.3.16. การลบเอกสารฉบับร่าง	20

Prepared by:	Ananya Wiriyakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

1. วัตถุประสงค์ (Objective)

ระบบ SDS Multilanguage จัดทำขึ้นเพื่อให้ งานในระบบ SDS ที่มีอยู่เดิม รองรับ 2 ภาษาคือทั้งภาษาไทยและภาษาอังกฤษ และเพื่อให้ง่ายต่อการใช้งาน โดยอำนวยความสะดวกในการแปลภาษาที่มีอยู่เดิม มาเป็นอีกภาษาได้โดยง่าย ด้วย Function แปลภาษาอัตโนมัติ ในบางหัวข้อ

2. เนื้อหารายละเอียดเอกสาร (Contents)

2.1. Overview

การใช้งานระบบ SDS Multilanguage นี้ รองรับการทำงานทั้ง ภาษาไทยและภาษาอังกฤษ โดยมีระบบการใช้งานออกเป็น 4 ระดับคือ

1. ผู้ใช้งานทั่วไป (Domain User) ผู้ใช้งานสามารถค้นหาเอกสาร พิมพ์เอกสารได้
2. ผู้ใช้งานระดับ Editor สามารถเพิ่มและแก้ไขเอกสารได้ แต่เอกสารจะยังคงอยู่ในสถานะ Draft ยังไม่ Online
3. ผู้ใช้งานระดับ Approver สามารถเพิ่มเอกสารและสามารถอนุมัติเอกสารให้ Online ได้
4. ผู้ใช้งานระดับ Admin สามารถเพิ่มบริษัท เพิ่มผู้ใช้งานระดับต่างๆ ได้ ตลอดจนลบเอกสารฉบับ Draft ได้

Prepared by:	Ananya Wiriyakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

2.2. การใช้งานสำหรับผู้ใช้งานทั่วไป

2.2.1. การค้นหาเอกสาร

การค้นหาเอกสาร แบ่งออกเป็น Function ต่างๆ ดังนี้

A. ค้นหาแบบทั่วไป

B. การค้นหาแบบเจาะจง

เลือกที่ Icon ด้านล่าง สามารถค้นหาได้ดังนี้

- a. ค้นหาโดยระบุค่าบางส่วน
- b. ค้นหาจากชื่อสารเคมี
- c. ค้นหาจากหมายเลข UN Number
- d. ค้นหาจาก CAS Number

C. ค้นหาจากลักษณะเฉพาะ

☐ จากทั้งหมด
☒ โดยลักษณะเฉพาะ
☐ ดึงนิวส์อักษร

ระบบที่ต้องการค้นหา
ทั้งหมด

สสารเคมีอันตราย
อันตราย

ความเสี่ยง
-

ผลต่อระบบนิเวศ
มีผลต่อพันธุกรรม

ความเป็นกรดด่าง
กรด

B. ค้นหาจากดัชนีตัวอักษร

☐ จากทั้งหมด
☐ โดยลักษณะเฉพาะ
☒ ดึงนิวส์อักษร

ระบบที่ต้องการค้นหา
ทั้งหมด

A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z *

Prepared by:	Ananya Wiriyaakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

D. ค้นหาเอกสาร SDS ทั้งหมด

- การค้นหาเอกสารทั้งหมดทุกรายการ ให้เลือกการค้นหาจากดัชนีตัวอักษร จากนั้นกดเลือกเครื่องหมาย * จะแสดงผลเอกสารทุกรายการและทุกบริษัท
- ค้นหาเอกสาร sds โดยการระบุแยกบริษัท ให้กด เลือกบริษัทที่ต้องการค้นหา


☐ จากทั้งหมด
 ☐ โดยบริษัทเฉพาะ
 ☒ ดัชนีตัวอักษร

Item	Company	Language	SDS No.	Common Name	UN No.	CAS No.
1	GC1		10010001	Acetic acid	2789	64-19-7
2	GC1		10010003	2-Propanol	1219	67-63-0
3	GC1		10010004	Sulfuric acid	1830	7664-93-9

Prepared by:	Ananya Wiriyaakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	


2.3. การใช้งานสำหรับ Editor และ Approver

2.3.1. เลือกบริษัทที่ต้องการจัดการ




ฐานข้อมูลเอกสารสารเคมี เป็นฐานข้อมูลสารเคมีตาม GHS (Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals)

หมายเหตุ สารเคมีในฐานข้อมูลสารเคมีได้มาจากระบบข้อมูลสารเคมีของบริษัท



GC 1 : สารเคมีของ ☒
 GC 2 GC 3 : โซลีโอพีนี ไอ โพลีเอโซล ☒
 GC 4 : โซลีโอพีนี 1 ☒
 GC 5 : โซลีโอพีนี 2 ☒
 GC 6 : โซลีโอพีนี ☒
 GC 7 : โซลีโอพีนีและโซลีโอพีนี ☒
 GC 8 : โซลีโอพีนีและโซลีโอพีนี ☒
 GC 9 : โซลีโอพีนีและโซลีโอพีนี ☒
 GC 10 : โซลีโอพีนีและโซลีโอพีนี ☒
 GC 11 : โซลีโอพีนีและโซลีโอพีนี ☒
 GC 12 : โซลีโอพีนีและโซลีโอพีนี ☒
 GC 2 : โซลีโอพีนีและโซลีโอพีนี ☒



TOC Glycol Co., Ltd. ☒
 Global Green Chemicals Pte. ☒
 Thai Styrenics Co., Ltd. ☒
 Thai Fatty Alcohols Co., Ltd. ☒

2.3.2. ปรากฏเมนูการจัดการสำหรับ Editor

GC1

☒ สร้างใหม่

☒ หน้าหลัก

☒ ค้นหา

☒ ฉบับร่าง

☒ รายการนำเข้า

☒ รายการรับรอง

☒ รายการยกเลิก

☒ ติดต่อ

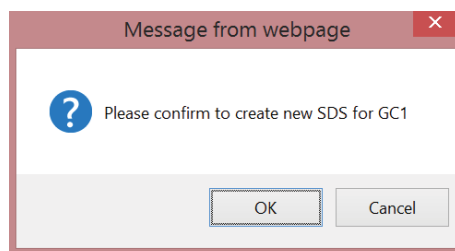
Prepared by:	Ananya Wiriyaikit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

2.3.3. การสร้างเอกสารใหม่

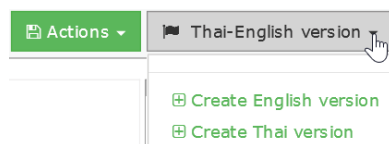
การสร้างเอกสารใหม่มีขั้นตอนดังนี้

A. เลือกที่เมนูสร้างใหม่ * สร้างใหม่

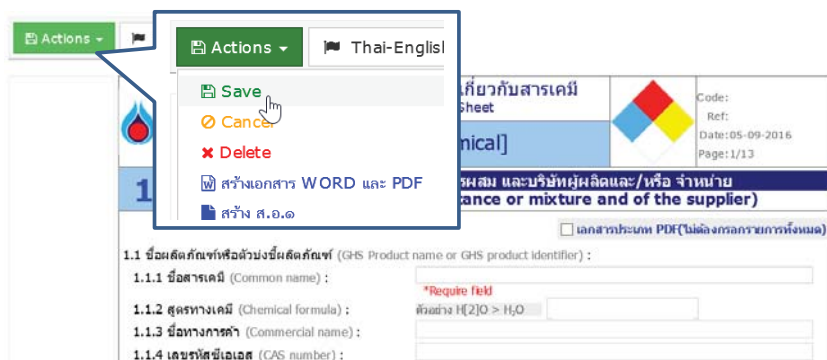
B. หน้าจอแสดงขึ้นขึ้นการสร้างเอกสารใหม่ กด OK



C. เลือกภาษาของเอกสารที่ต้องการสร้าง ซึ่งปกติค่าพื้นฐานจะอยู่ที่แบบฟอร์มไทยอังกฤษ



D. ใส่รายละเอียดต่างๆ ของเอกสาร จากนั้นกดที่ปุ่ม Actions เลือก Save



Prepared by:	Ananya Wiriyaikit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

E. ร้องระบบ Refresh หน้าใหม่ขึ้นมาตามภาพ



2.3.4. Function การกรอกข้อมูลเอกสารแบบพิเศษ

2.3.4.1. การกรอกข้อมูลสูตรทางเคมี ตัวอย่าง Ex. $H[2]O > H_2O$

2.3.4.2. การกรอกข้อมูลในส่วน Element 2 ข้อมูลระบุความเป็นอันตราย

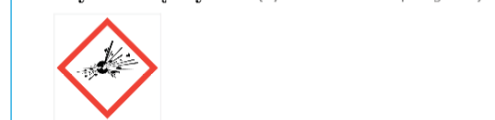
A. การจำแนกทางกายภาพ (Physical Identification)

การจำแนกทางกายภาพ (Physical Identification) :



- เมื่อเลือกการจำแนกทางกายภาพเรียบร้อยแล้วจะปรากฏรูปสัญลักษณ์ Pictogram ตามด้านล่าง

2.2.3 สัญลักษณ์และรูปสัญลักษณ์ (Symbol and Hazard pictograms) :



Prepared by:	Ananya Wiriyakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

B. การจำแนกทางสุขภาพ (Health Identification)

การจำแนกทางสุขภาพ (Health Identification) :

ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางผิวหนัง (หากมีสัมผัส) ☒ 1/11

ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 1: อันตราย: เสียชีวิตถ้าสัมผัสผิวหนัง ☒ 2

✖ (Pictogram : ☐ 5) ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางปาก (หากมีการกลืนกินเข้าไป)-ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 1 ☒ 4

คำอธิบาย

1. เลือกประเภทความเป็นอันตรายหลัก
 2. เลือกประเภทความเป็นอันตรายย่อย
 3. กด + เพื่อเพิ่ม (สามารถเพิ่มได้มากกว่า 1 รายการ)
 4. ทำเครื่องหมาย ☒ เพื่อให้แสดงภาพ Pictogram
 5. กดปุ่ม ✖ เพื่อลบ Pictogram ที่เลือกออก
- เมื่อเลือกการจำแนกทางสุขภาพเรียบร้อยแล้วจะปรากฏรูปสัญลักษณ์ Pictogram ตามด้านล่าง

2.2.3 สัญลักษณ์และรูปสัญลักษณ์ (Symbol and Hazard pictograms) :



C. การจำแนกทางสิ่งแวดล้อม (Environmental Identification) ใช้วิธีการเดียวกันกับข้อ B

การจำแนกทางสิ่งแวดล้อม (Environmental Identification) :

ความเป็นอันตรายระยะยาว ต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ ☒ 1/2

ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 1: ระวัง: เป็นพิษร้ายแรงต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ และผลกระทบต่อระบบนิเวศวิทยา ☒ +

✖ (Pictogram : ☒ ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ-ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 1

D. ข้อมูลคำสัญญาณ และข้อความแสดงความเป็นอันตราย จะขึ้นมามีอัตโนมัติ

Prepared by:	Ananya Wiriyakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

2.2.4 คำสัญญาณ (Signal words) :

อันตราย

2.2.5 ข้อความแสดงความเป็นอันตราย (Hazard statement) :

วัตถุระเบิด ไม่เสถียร ระเบิดง่าย
เสียชีวิตถ้าสัมผัสผิวหนัง
เป็นพิษร้ายแรงต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

E. การเพิ่มข้อสันเทศที่เป็นข้อควรระวัง (Precautionary information)

ทำการเลือกการตามต้องการจากนั้นกด +

สำหรับของเหลว ของแข็งและก๊าซ ไฟฟ้า ☐ การหลีกเลี่ยงแหล่งกำเนิดประกายไฟ ☐

เก็บให้ห่างจากไฟ [- ห้ามสูบบุหรี่] ☐ +

- เก็บให้ห่างจากไฟ [- ห้ามสูบบุหรี่]

F. การกรอกข้อมูลในส่วนข้อมูลสำหรับการขนส่ง (UN Number)

เมื่อใส่หมายเลข UN Number จะมีข้อมูลในส่วนต่างๆ ขึ้นมาให้เลือกโดยอัตโนมัติ

14 ข้อมูลสำหรับการขนส่ง (Transport information)		Pictogram
14.1 เลขรหัสสหประชาชาติ (UN Number)	2243	
14.2 ชื่อที่ถูกต้องในการขนส่งตาม UN (UN Proper Shipping Name)	CYCLOHEXYL ACETATE	
14.3 ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง 3 (Transport Class/Division)		
14.4 กลุ่มการบรรจุ (ถ้ามี)	III	
14.5 การเกิดมลภาวะทางทะเล (Marine pollution)	<input type="radio"/> ใช่ <input type="radio"/> ไม่ใช่ <input checked="" type="radio"/> ไม่ระบุ	
14.6 ข้อควรระวังพิเศษสำหรับผู้ใช้นี้ (Special precautionary for user)		
14.7 การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ (DGP(Transport in bulk))		
14.8 บรรจุภัณฑ์เพื่อการขนส่ง (Classification code)		
14.9 ข้อมูลอื่น (Other)		


Prepared by:	Ananya Wiriyakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

G. การกรอกข้อมูลในส่วนของ Label สีน้ำเงิน

Prepared by:	Ananya Wiriyakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

Ethylene dichloride(ForTest)


NFPA Rating and GHS Pictogram



2 3 0

UN Number : 1184 CAS Number : 107-06-2
จุดวาบไฟ: จุดติดไฟได้เอง: 413 °C
TWA-TLV: 10 ppm Classification :

ชื่อความแสดงความเป็นอันตราย




รหัสพหุคูณโลก
5455,5755

อันตรายต่อสุขภาพ

มาตรการป้องกันส่วนบุคคล

ต้องสวมชุดป้องกันสารเคมี ต้องสวมใส่ถุงมือที่ทนต่อสารเคมี
พื้นที่นี้ ต้องสวมใส่หน้ากาก ต้องสวมใส่รองเท้าป้องกันสารเคมี



การปฐมพยาบาล

สารที่ใช้ในการดับเพลิง




การขนย้ายและการจัดเก็บ

การจัดการกรณีหกฉาไหล

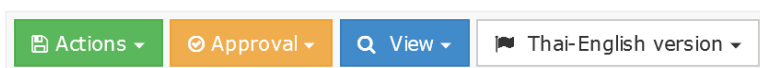
กรณีต้องการข้อมูลเพิ่มเติมติดต่อ (For more information please contact) : แผนกอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม Tel.2214
รหัส /Code No. : N10020167 แก้ไขครั้งที่ / Number of Revision : 0
ระวัง / Warning : EDC เป็นสารที่ก่อให้เกิดแรงในมนุษย์ ปริมาณที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับต่อการทำงาน 8 ชั่วโมง ควรน้อยที่สุดเท่าที่สา

คำอธิบาย

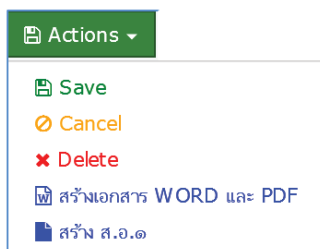
Prepared by:	Ananya Wiriyakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

- Icon  ใช้เพื่อตั้งข้อความที่มีอยู่จากเอกสาร SDS มาแก้ไข
- Icon  ใช้เพื่อลบข้อความ
- Icon  ใช้เพื่อกลับไปยังข้อมูลเดิมก่อนมีการแก้ไข

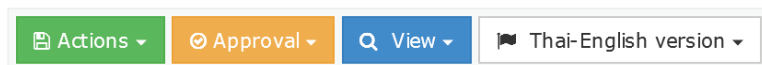
2.3.5. การ บันทึก (Save) และการลบเอกสาร



2.3.5.1. ที่เมนู Actions ด้านบน ให้กด Save เพื่อบันทึกเอกสาร

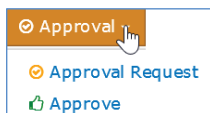


2.3.6. การอนุมัติเอกสาร (Approve) เอกสาร



2.3.6.1. ที่เมนู Approval

- เลือก Approval Request ในกรณีที่ เป็น Editor ในระบบ
- เลือก Approve ในกรณีที่ เป็น Approver ในระบบ

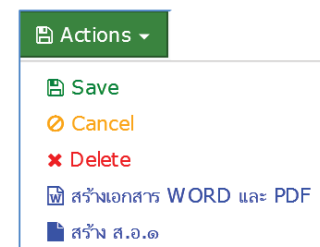


Prepared by:	Ananya Wiriyakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

2.3.7. การสร้างเอกสาร PDF และ MS Word



2.3.7.1. ที่เมนู Actions ด้านบน ให้กด สร้างเอกสาร Word และ Pdf




2.3.8. การสร้างเอกสาร ส.อ.๑

2.3.8.1. ที่เมนู Actions ด้านบน ให้กด สร้าง ส.อ.๑



2.3.9. การสร้างเอกสาร SDS ใหม่แบบแนบไฟล์

กรณีมีเอกสาร SDS มาจาก Supplier ต้องการที่จะนำเอกสารขึ้นระบบในรูปแบบ pdf สามารถทำได้โดย

- เมื่อกดสร้างเอกสารใหม่ ให้ทำเครื่องหมาย ☒ หน้าข้อความ เอกสารประเภท PDF(ไม่ต้องกรอกรายการทั้งหมด)
- กดเพิ่มไฟล์ข้อมูลที่ปุ่ม 

Prepared by:	Ananya Wiriyaakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

1

ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีหรือสารผสม และบริษัทผู้ผลิตและ/หรือ จำหน่าย
(Identification of the substance or mixture and of the supplier)

1

เอกสารประเภท PDF (ไม่ต้องกรอกรายการทั้งหมด)

1.1 ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ (GHS Product name or GHS product identifier) :
1.1.1 ชื่อสารเคมี (Common name) :
1.1.2 สูตรทางเคมี (Chemical formula) : ตัวอย่าง $H_2O > H_2O$
1.1.3 ชื่อทางการค้า (Commercial name) :
1.1.4 เลขรหัสซีเอส (CAS number) :
1.1.5 น้ำหนักโมเลกุล (Molecular weight) : กรัม/โมล
1.2 การบ่งชี้ด้วยวิธีอื่น ๆ (Other product identifier) :
1.2.1 เลขรหัสสหประชาชาติ (UN Number) :
1.2.2 เลขดัชนีตามภาคผนวกที่ 1 ของสหภาพยุโรป (Annex I, EU directive 67/948/EC) :
1.2.3 เลขดัชนีอีซี (EC number) :
1.3 ข้อเสนอแนะในการใช้สารเคมีและข้อห้ามต่าง ๆ ในการใช้ (Recommendation for use and other prohibitions for use) :
1.4 รายละเอียดผู้ผลิตหรือผู้จำหน่าย
Manufacturer or Supplier Detail
1.4.1 ผู้ผลิตหรือผู้จำหน่าย: Supplier
1.4.2 ที่อยู่: Address
1.4.3 เบอร์โทรศัพท์: Telephone number
ข้อมูลไฟล์เอกสารความปลอดภัย (Informa safety Data Sheet files) : จำกัดเฉพาะไฟล์ PDF ขนาดไม่เกิน 5MB
ไฟล์ข้อมูลหลัก (Master file) :

2

2.3.10. การ Convert เอกสารเป็น ภาษาที่ 2

2.3.10.1. เลือกเอกสารที่ต้องการ Convert เลือก Icon แก้ไขเอกสารด้านล่าง

Item	Company	Language	SDS No.	Common Name
1	GC1		10010001	Acetic acid

Prepared by:	Ananya Wiriyaakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

2.3.10.2. ที่แถบเมนูด้านบนเลือก Create English Version หรือ Create Thai Version

ตามต้องการ

Actions

View

Thai-English version

Create English version

Create Thai version

2.3.11. การ Import เอกสารจาก SDS Version เดิม

2.3.11.1. เลือกเมนู รายการนำเข้าเอกสาร

GC1

สร้างใหม่

หน้าหลัก

ค้นหา

ฉบับร่าง

รายการนำเข้า

2.3.11.2. เลือกสารเคมีที่ต้องการนำเข้าโดยการกดที่ หน้าสารเคมีที่ต้องการนำเข้า

Item	SDS No.	Common Name	Chem. Formula	CAS No.
1	100114	1,2 - Tthanediol	$C_2H_6O_2$	

2.3.11.3. เมื่อนำเข้าแล้ว ให้รอจนระบบ Refresh เข้าสู่หน้าจอ Edit เอกสาร หลังจากนั้นทำตามขั้นตอนต่างๆ เหมือนกับสร้างเอกสารใหม่

Prepared by:	Ananya Wiriyakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

2.3.12. การคัดลอกเอกสาร SDS ที่มีอยู่จาก Site หรือบริษัทอื่นๆ

2.3.12.1. เลือกสารเคมีที่ต้องการคัดลอก สามารถค้นหาได้จากทุกบริษัท

2.3.12.2. กดที่ Icon คัดลอกเอกสาร

2.3.12.3. เลือกบริษัทปลายทาง (กรณีเป็น Editor มากกว่า 1 บริษัท)

2.3.12.4. เมื่อนำเข้าแล้ว ให้รอจนระบบ Refresh เข้าสู่หน้าจอ Edit เอกสาร หลังจากนั้นทำตามขั้นตอนต่างๆ เหมือนกับสร้างเอกสารใหม่

Prepared by:	Ananya Wiriyakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

2.3.13. การแก้ไขเอกสาร

2.3.13.1. เลือกเอกสารที่ต้องการแก้ไข

Item	Company	Language	SDS No.	Common Name	UN No.	CAS No.
1	GC1		10010001	Acetic acid	2789	64-19-7

2.3.13.2. กดปุ่ม แก้ไขเอกสาร

2.3.13.3. ให้รอจนระบบ Refresh เข้าสู่หน้าจอ Edit เอกสาร หลังจากนั้นทำตามขั้นตอนต่างๆ เหมือนกับสร้างเอกสารใหม่

2.3.14. การยกเลิกเอกสาร

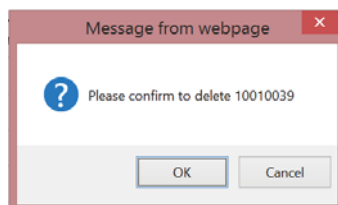
2.3.14.1. เลือกเอกสารที่ต้องการยกเลิก

Prepared by:	Ananya Wiriya	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

Item	Company	Language	SDS No.	Common Name	UN No.	CAS No.
1	GC1		10010001	Acetic acid	2789	64-19-7

2.3.14.2. กดปุ่ม หน้าเอกสารที่ต้องการยกเลิก

2.3.14.3. กดขึ้นชั้นการยกเลิกเอกสาร



2.3.14.4. รายการเอกสารจะถูกส่งไปยังเมนู รายการเอกสารยกเลิก

Item	Company	Language	SDS No.	Common Name	UN No.	CAS No.
1	GC1		10010002	1,1,2-Trichloroethylene	1710	79-01-6
2	GC1		10010039	Gas oil	1202	64741-44-2
3	GC1		10010071	Arsenic	1558	7440-38-2
4	GC1		10010205	Urea		57-13-6
5	GC10		10100001	Nickel(II) chloride hexahydrate	3288	7791-20-0
6	GC11		10110002	Gasoline	1114	71-43-2

2.3.15. การนำเอกสารฉบับยกเลิกมาใช้งาน

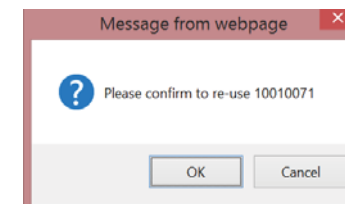
2.3.15.1. ที่เมนู รายการเอกสารที่ยกเลิก

Item	Company	Language	SDS No.	Common Name	UN No.	CAS No.
1	GC1		10010002	1,1,2-Trichloroethylene	1710	79-01-6
2	GC1		10010039	Gas oil	1202	64741-44-2
3	GC1		10010071	Arsenic	1558	7440-38-2
4	GC1		10010205	Urea		57-13-6
5	GC10		10100001	Nickel(II) chloride hexahydrate	3288	7791-20-0
6	GC11		10110002	Gasoline	1114	71-43-2

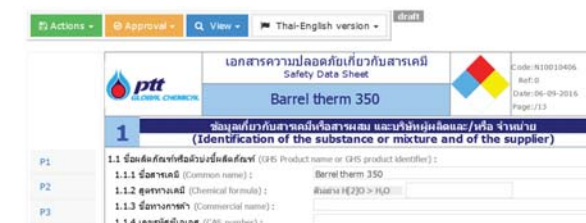
Prepared by:	Ananya Wiriya	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

2.3.15.2. เลือก เพื่อนำเอกสารกลับมาใช้งานใหม่

2.3.15.3. กดขึ้นชั้นการยกเลิกเอกสาร



2.3.15.4. ให้รอจนระบบ Refresh เข้าสู่หน้าจอ Edit เอกสาร หลังจากนั้นทำตามขั้นตอนต่างๆ เหมือนกับสร้างเอกสารใหม่ และกดส่งเอกสารเพื่ออนุมัติ



2.3.16. การลบเอกสารฉบับร่าง

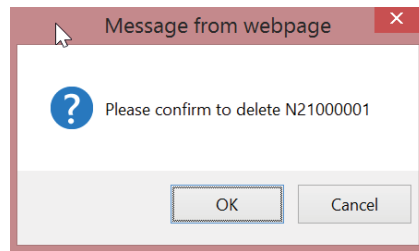
2.3.16.1. ที่เมนูเอกสารฉบับร่าง เลือกเอกสารฉบับร่างที่ต้องการลบ

Item	Company	Language	SDS No.	Common Name
1	GC1		N21000001	Ammonium Chloride(copied 9/6/2016 12:23 PM)

2.3.16.2. กดที่ Icon เพื่อลบเอกสาร

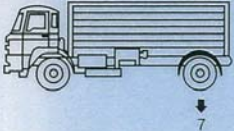
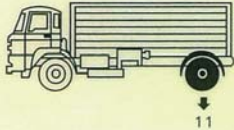
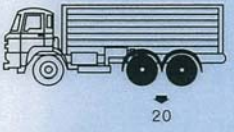
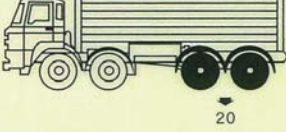
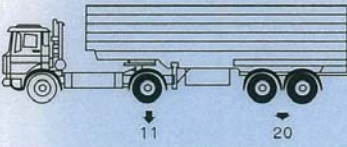
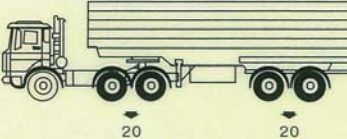
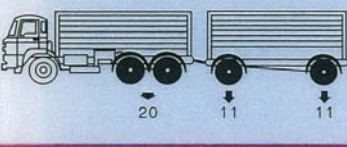
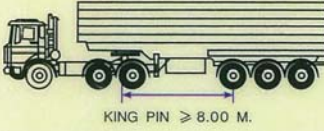
2.3.16.3. ขึ้นชั้นการลบ

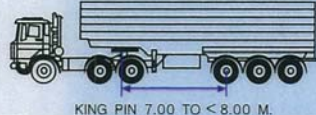
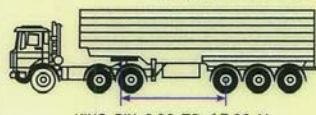

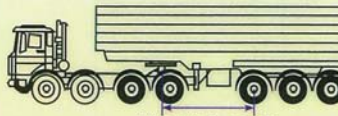
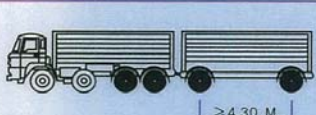
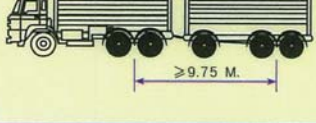
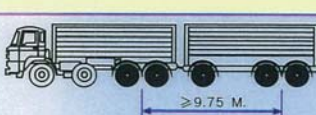
Prepared by:	Ananya Wiriyakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	



ภาคผนวก ข.28

เอกสารควบคุมน้ำหนักรถบรรทุก

ลำดับ	ในประกาศ	ลักษณะยานพาหนะ Vehicle type	น้ำหนักกรด (ตัน) Gross Weight (ton)
1	11		2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 4 เส้น (2 เพลา 4 เส้น) 9.50 ตัน
2	12(2)		2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 6 เส้น (2 เพลา 6 เส้น) 15 ตัน
3	15		3 เพลา 6 ล้อ ใช้ยาง 10 เส้น (3 เพลา 10 เส้น) 25 ตัน
4	18		4 เพลา 8 ล้อ ใช้ยาง 8 เส้น (4 เพลา 12 เส้น) 30 ตัน
5	12(2) + 19(4)		รถกึ่งพ่วง 2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 8 เส้น (4 เพลา 14 เส้น) 35 ตัน
6	15 + 19(4)		รถกึ่งพ่วง 2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 8 เส้น (5 เพลา 18 เส้น) 45 ตัน
7	15 + 20(2)		รถพ่วง 2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 8 เส้น (5 เพลา 18 เส้น) 47 ตัน
ลำดับ	ในประกาศ	ลักษณะยานพาหนะ Vehicle type	น้ำหนักกรด (ตัน) เริ่มบังคับใช้ 1 ม.ค. 53
8	19/2		รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ

ลำดับ	ในประกาศ	ลักษณะยานพาหนะ Vehicle type	น้ำหนักกรด (ตัน) เริ่มบังคับใช้ 1 ม.ค. 53
9	19/3(1)	จัดทะเบียนก่อน 1 มกราคม 2553  KING PIN 7.00 TO < 8.00 M.	รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ 50.5
10	19/3(2)	จัดทะเบียนก่อน 1 มกราคม 2553  KING PIN 6.00 TO < 7.00 M.	รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ 50.5
11	19/3(3)	จัดทะเบียนก่อน 1 มกราคม 2553  KING PIN 4.50 TO < 6.00 M.	รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ 50.5
12	19/4	 KING PIN ≥ 8.00 M.	รถกึ่งพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ 50.5
13	จากประกาศ (ฉบับที่ 1) 18+20(2)	 ≥ 4.30 M.	รถพ่วง 6 เพลา 20 ล้อ 52
14	20/1	 ≥ 9.75 M.	รถพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ (1 ก.ค. 52)
15	20/2	 ≥ 9.75 M. หมายเหตุ : เฉพาะข้อ 20/2 ถ้าหัวลากบรรทุก 30 ตัน ตัวรถพ่วงบรรทุกได้ 23 ตัน เท่านั้น	รถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ (31 ธ.ค. 55)
16	20/3	ยานพาหนะชนิดรถลากจูงและรถพ่วง (FULL TRAILER) ยกเว้นรถประเภทที่ต้องขออนุญาตจากผู้อำนวยการทางหลวงฯ - ยานพาหนะที่ขนส่งสิ่งของจำนวนหนึ่งหน่วยต่อเที่ยว ซึ่งโดยสภาพของสิ่งนั้นไม่อาจแยกจากกันได้โดยเป็นการขนส่งเฉพาะกาล - ยานพาหนะที่ติดตั้ง เครื่องจักร เครื่องกล - ยานพาหนะที่มีลักษณะเป็น เครื่องจักร เครื่องกล	53 (1 ก.ค. 52)
หมายเหตุ		- ยานพาหนะชนิดตัวลากจูงและตัวพ่วงหรือตัวกึ่งพ่วง ต้องมีน้ำหนักลงเพลา กลุ่มเพลา หรือน้ำหนักรวม ไม่เกินประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ	

ภาคผนวก ข.29

ระบบ Global Positioning System (GPS)

ข้อมูล GPS วันที่ขึ้น : 01.09.2566

ทะเบียน : หัว 63-1395 กทม. หาง

ชื่อบริษัทขนส่ง : ทีเออาร์เอฟ

พนักงานขับรถ : นายบุญทิม ไชยนาท ประเภทรถ : Luger เดี่ยว

ผู้ประสานงาน : คารุณี

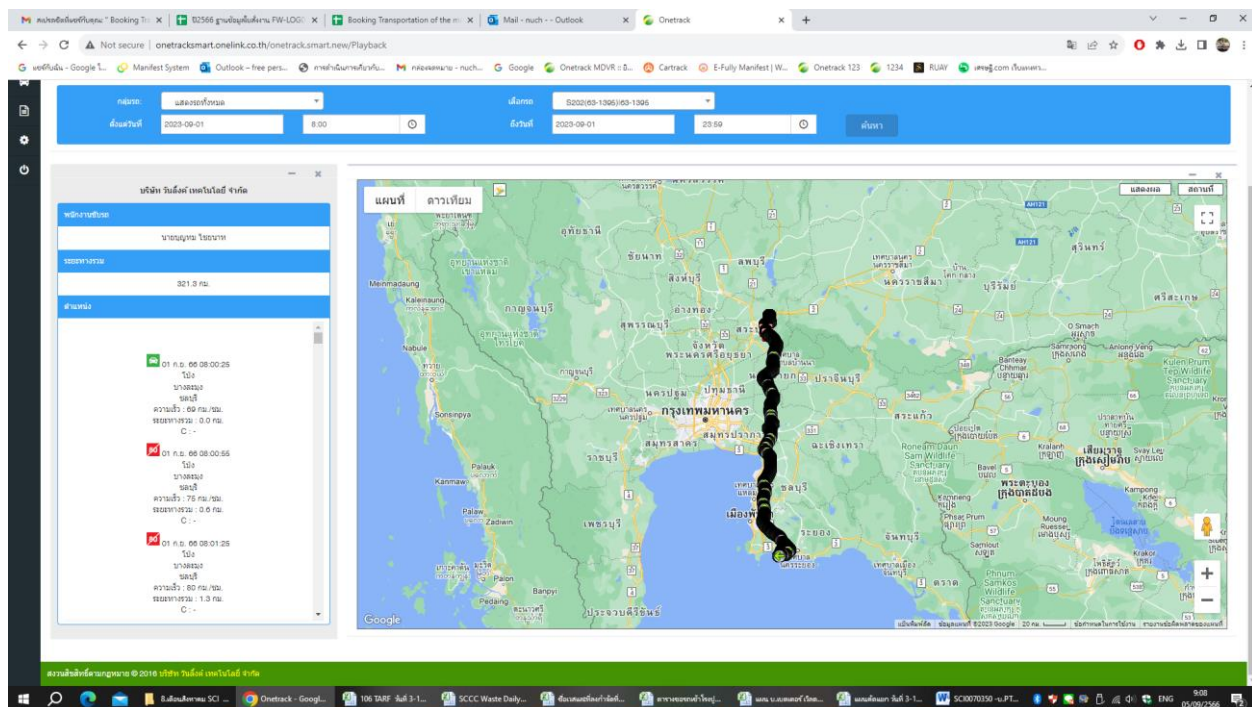
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท PTTGC (สาขาที่ 11 โรงโอดีฟีนส์) 8 นิคมอุตสาหกรรมผาแดง ถ.ผาแดง ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง

Manifest: SCI0070350

Waste : Sludge

ปลายทาง : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

เส้นทางการเดินรถ



ภาคผนวก ข.30

หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้ขนส่งกากหรือวัสดุที่ไม่ใช่เสียขยกยกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6601-2502
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-2(2549-ญผด.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	07 02 13	Lump polymer	200	049	จ3-53(5)-17/47รย	อนุญาต	
2	07 02 13	พลาสติกชนิดผง Powder แท่ง	120	049	จ3-53(5)-17/47รย	อนุญาต	
3	07 02 13	Powder ชนิดชิ้น	90	049	จ3-53(5)-17/47รย	อนุญาต	
4	15 01 02	ถุงพลาสติก Big Bag	40	011	จ3-53(5)-17/47รย	อนุญาต	
5	07 02 13	เม็ดพลาสติกชนิดกึ่งเม็ด	40	049	จ3-53(5)-17/47รย	อนุญาต	
6	07 02 13	เม็ดพลาสติกชนิดสะเก็ด	80	049	จ3-53(5)-17/47รย	อนุญาต	
7	15 01 02	เศษผงฟิล์ม	5	011	จ3-53(5)-17/47รย	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2566 ถึงวันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2567

ออกให้ ณ วันที่ 12 กุมภาพันธ์ 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้ออกโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



วิธีการแก้ไข

- 011 คัดแยกประเภทชื่องานแต่ละข้อ
- 021 แก้กับในภาษาบรรพบุรุษ
- 031 เป็นวิญญูชนแทน
- 032 ส่งถึงผู้เขียนเพื่อแก้ไข
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกลับไปปรับปรุใหม่หรือไม่ก็ได้
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นชื่อพลิงทดแทน
- 042 ทำชื่อเดิมผสม
- 043 แยกชื่อเอาหลังงาน
- 044 เป็นวิญญูชนทดแทนในตำแหน่งเดิม
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เชื่อกะบวนการนำตัวที่ละลอกกลับมาใหม่
- 052 เชื่อกะบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053 เชื่อกะบวนการที่แยกพรต/ต่าง
- 054 เชื่อกะบวนการที่แยกพรตด้วยแรงโยกโยก
- 059 นำสิ่งปฏิพัทธ์หรือวัตถุที่ไม่ใช้แล้วกลับมาใช้ขึ้นมาใหม่
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ

เหตุผลการ ับอนุญาติ

- 01 ผู้รับผิดชอบการ ไม่ให้รื้ออนุญาติให้ บำบัด กักจัด/นำกลับ ไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด กักจัด/นำกลับ ไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับผิดชอบการ ได้รับคำสั่งเร่งรีบเร่ง ปรุตามเวลา ๗7 หรือหลุดประกาศยกเลิกการตามเวลา ๗9 ตามพระราชบัญญัติ โรงงาน
- 04 ผู้รับผิดชอบการ ไม่ยินยอมรับ บำบัด กักจัด/นำกลับ ไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถแก้ไขของอนุญาติ ค่ามลพิษที่ตรวจวัดก็ไม่ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกาศยกเลิกการ โรงงาน หรือ ไม่ได้แจ้งประกาศยอม ในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายข้อของอนุญาติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2๕48

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ ..หากนำไปทำชื่อพลิงทดแทนโดยโรงงาน 106 ใช้รหัสกักจัด 042..

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาติ หากทำท่านไม่ทันด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผล ไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ ได้รับแจ้งถึงแจ้งทางการปกครองนี้
- หากทำของใช้ที่คืนนี้สิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณ โรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาติ ถือว่าเป็นความผิด ตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติ โรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

- 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066 เซื่าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067 ปรับเปลี่ยนด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับเปลี่ยนยว เครื่องทางเคมีโดย ใช้เคมีบำบัดหรือวัตถุ pozozlamic
- 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071 ฟังลมตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072 ส่งของอย่างปลอดภัย
- 073 ส่งของยังปลอดภัย เพื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นดินแข็งแล้ว
- 074 แยกทำลายในตามเฉพาะทั่วไป
- 075 แยกทำลายในตามเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076 แยกทำลายในตามเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 077 อัดฉีดลงบ่อ ไถดิน หรือขึ้นดินให้ระดเนนออกสารอนุญตจากหน่วยงานอื่น
- 079 กักจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวมรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082 ถมทะเลหรือที่อื่นๆ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นการปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เบื้องกายภาพเอกสาร หรือเอกสาร ไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 ส่วนประกอบของประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับผิดชอบการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 ส่วนเท่านั้นี่เสร็จรื่องของจะเป็นวิญญูชนของผู้รับผิดชอบการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยอมการรับบริการระหว่างผู้รับผิดชอบการและ ผู้ถือกำเนิดวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกาศความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับผิดชอบการและ ผู้ถือกำเนิดวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือยอมอำนาจให้ผู้ที่ไม่ใช่ผู้ใดกระทำการ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ หรือติดต่อการแทนที่ต้องผู้รับผิดชอบการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ศลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/L)
- 17 ศลวิเคราะห์ห้ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 ส่วนประกอบของสิ่งออกวัตถุอันตราย (๖๐.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตร ในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว ไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจให้คำขอยี่ขุญจากอ. ไม่ตรงกับตามเงื่อนไขข ในหนังสือรับรองการจดทะเบียนวัตถุล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

ภาคผนวก ข.31

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งกากของเสีย

PE-H66/259

ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. SCI0068892

Booking No 8023074961
Order No SO21-23070608

1. ส่วนของผู้ก่อการขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 13 Generator's ID DIW-G-094800117
สถานที่เกิด : Generator address 8 นิคมอุตสาหกรรมหลวง แขวง สวนหลวง เขต วัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110 Emergency :3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter
วันที่ 1 ชื่อบริษัท : First Company Name บจ.ทีเออาร์เอฟ เลขประจำตัวขนส่งของเสีย วันที่ 1 : Transporter's ID DIW-T-060200656
วันที่ 2 ชื่อบริษัท : Second Company Name เลขประจำตัวขนส่งของเสีย วันที่ 2 : Transporter's ID4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)
วันที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's Name บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งค้อย) จำกัด ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย วันที่ 1 : Disposer's DIW-D-.....
วันที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's Name เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย วันที่ 2 : Disposer's 0562000175) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง (Hazardous Waste) ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย Waste ID	ภาชนะบรรจุ Containers	ปริมาณสุทธิ Quantity	หน่วยน้ำหนัก Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Sludge	19-08 13		3,380	kg	
2		07 ต 11				

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid กิโลกรัม/ตัน : Kgs/tons

การปฏิบัติพิเศษเพิ่มเติม และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือติดฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name วัฒนพร ปวงกรักษ์ ลงนาม : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 21/7/23 เวลา : Time

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งของเสีย วันที่ 1 : Transporter's name บจ.ทีเออาร์เอฟ เลขประจำตัวขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-060200656

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Faxฉุกเฉิน : Emergency
2) พาหนะที่ใช้ ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
Vehicle Truck Train Ship Plane
3) เลขทะเบียน 63-13951กท
พาหนะ : Vehicle ID4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transport Certification : I hereby declare that the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name นายบุญทิม ไชยนาท ลงนาม : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 27/7/66 เวลา : Time : 0900 น.

5) ชื่อผู้ขนส่งของเสีย วันที่ 2 : Transporter's name เลขประจำตัวขนส่ง : Transporter's ID โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Faxฉุกเฉิน : Emergency
6) พาหนะที่ใช้ ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
Vehicle Truck Train Ship Plane
7) เลขทะเบียน
พาหนะ : Vehicle ID8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name ลงนาม : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่รวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งค้อย) จำกัด DIW-D-056200017
สถานที่เกิด : TSDF's address 31/4 หมู่ 3 ต.บ้านป่า อ.แ่งค้อย จ.ระยอง TSDF's ID
โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Faxฉุกเฉิน : Emergencyรวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity ตัน
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียที่ปริมาณนี้ได้ตามระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน : day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลงชื่อ TSDF's name บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งค้อย) จำกัด ลงนาม : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification
ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantityการดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified รหัสของเสีย : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted (เหตุผล : Reason of action

วันส่งคืน : Date returned (วันเดือนปี : dd/mm/yyyy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งคืน : Returned manifest no.

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลงนาม : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

*บันทึกที่ 2 ผู้ก่อการขนส่งของเสียควรเก็บรักษาไว้อย่างน้อย 3 ปี

ฉบับที่ 2 / 6



ใบกำกับการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว

เล่มที่ 025

(เฉพาะของเสียไม่อันตราย)

เลขที่ 1219

1. รายละเอียดของผู้ก่อการเกิด

ผู้ก่อการเกิด น. พัทธ์ที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน พ. 42-17-2/2549 - พ.บอ. 172190002254927

สถานที่ตั้ง อ.ท. พัทธ์ที อ.รัตนวาปี อ.โพธิ์ อ.ระยอง

โทรศัพท์ 02-2669400

ลำดับ ชนิดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสของเสีย ปริมาณ(กก.) หมายเลข

1 65 ข. น. น. 170405 610 LD 70% ET 30%

คำรับรอง : ได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามรายการที่ระบุข้างต้นให้ผู้ขนส่ง

ลงชื่อ พัทธ์ที โกลบอล ลงนาม : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 17/10/66

2. รายละเอียดผู้รวบรวมและขนส่ง

ผู้ขนส่ง บริษัท สามศรีไชเคิล จำกัด

สถานที่ตั้ง เลขที่ 66/20 หมู่ที่ 6 ตำบลสำนักท้อน อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

โทรศัพท์ 038-029368 โทรสาร 038-029369 กรณีฉุกเฉิน 086-1507928

ประเภทรถที่ใช้ขนส่ง 1.030 หมายเลขทะเบียน 82-6110 จังหวัด ระยอง

คำรับรอง : ได้ตรวจสอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามรายการที่ระบุข้างต้น ไม่พบว่าเป็นของเสียอันตราย

ลงชื่อ พัทธ์ที โกลบอล ลงนาม : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 17/10/66

3. รายละเอียดของผู้รับกำจัด

ผู้รับกำจัด บริษัท สามศรีไชเคิล จำกัด

สถานที่ตั้ง เลขที่ 66/20 หมู่ที่ 6 ตำบลสำนักท้อน อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

โทรศัพท์ 038-029368 กรณีฉุกเฉิน 086-1507928

คำรับรอง : ได้ตรวจสอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามรายการที่ระบุข้างต้น ไม่พบว่าเป็นของเสียอันตรายและได้รับไว้ดำเนินการกำจัด

ลงชื่อ นางสาวธัญญา มาอินทร์ ลงนาม : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 17/10/66

หนังสืออนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขที่ ลงวันที่ โดยวิธีกำจัด 011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่าย

ต้นฉบับหน้าที่ 1 (สีขาว) ส่งกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หน้าที่ 2 (สีชมพู) สำหรับผู้ก่อการเกิด

หน้าที่ 3 (สีฟ้า) สำหรับผู้ก่อการเกิด (ส่งกรมโรงงานอุตสาหกรรม)

หน้าที่ 4 (สีเหลือง) สำหรับผู้รวบรวมและขนส่ง

หน้าที่ 5 (สีเขียว) สำหรับผู้ประกอบการรับกำจัด

หน้าที่ 6 (สีชมพู) สำหรับผู้ก่อการเกิด


ภาคผนวก ข.32

การจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


SHE - Olefins III


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
---	--	--


ประกาศใช้ครั้งที่ 1


วันที่มีผลบังคับใช้: 26/09/2022


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายใน โรงงาน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายใน โรงงาน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
---	--	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
---	--	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายใน โรงงาน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
---	---	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
---	---	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
---	--	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
---	--	--

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
--	--

ภาคผนวก ข.33

การปฏิบัติของโครงการในรายการของเสียที่ขออนุญาต
แต่ไม่ได้รับอนุญาตในกรณีที่มีการแจ้งเอกสารไม่เพียงพอ
หรือไม่อนุญาต ตามที่ระบุในหนังสือขออนุญาต

รายการที่ไม่ผ่านการพิจารณาอนุญาต ประจำปี 2566

กลุ่มที่	ประเภท	รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		เหตุผล	วันที่ได้รับอนุญาต
1	เอกสารไม่เพียงพอและโรงงานไม่ได้ดำเนินการขออนุญาตต่อ เนื่องจากมีผู้รับกำจัดรายอื่นที่ได้รับการพิจารณาอนุญาตจากกรมโรงงานแล้ว	16 07 09	ตะกอนจากการล้างอุปกรณ์	-ให้แนบผลวิเคราะห์ค่าความร้อน -ให้แนบบกระบวนการเกิดของเสีย	-
		16 05 99	Wash oil	-ขาดเอกสารข้อมูลความปลอดภัย -วิธีการกำจัดไม่เหมาะสม เนื่องจากของเสียมีค่าความร้อนต่ำมาก	-
		07 02 08	Polymer waste	-ให้แนบสัญญาระหว่างผู้รับดำเนินการกับเตาเผาที่ทางกร.เห็นชอบ เพื่อส่งกากของเสียอุตสาหกรรมที่ทำเชื้อเพลิงผสมแล้วไปเผาต่อ พร้อมแนบเอกสาร สก.8 และแนบเอกสารรับรองการขึ้นทะเบียนสำหรับการวิเคราะห์ค่าความร้อนกับทางห้องแลปของกรอ.	-
		16 10 01	Oil contaminated wastewater	-วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม	-
		16 05 08	สารเคมีเสื่อมสภาพ (Liquid)	-SDS แยกรายการสารเคมีตามรหัสของเสีย เช่น เมทานอล รหัส 140603 และสารที่เป็นสารอินทรีย์	-
		16 05 08	สารเคมีเสื่อมสภาพ (Solid)	-จาก SDS เป็นตัวเร่งปฏิกิริยา ใช้รหัส 1607xx เนื่องจากมีส่วนที่เหลือจากการทดสอบกระบวนการผลิต	-
2	เอกสารไม่เพียงพอและโรงงานดำเนินการขออนุญาตใหม่ จนได้รับการพิจารณาอนุญาต	07 01 11	Sludge	-ให้แนบผลวิเคราะห์ค่าความร้อน	6/3/2565
		06 02 05	Spent caustic		8/4/2565
		16 06 01	Battery เสื่อมสภาพ	-ให้แนบสัญญาระหว่างผู้รับดำเนินการกำจัดกับผู้ขนส่ง	29/10/2565
		12 01 16	Copper slag	-วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม	22/1/2566
		15 01 02	เศษพลาสติกทั่วไป	-ขอเอกสารข้อมูลความปลอดภัยและแนบ SDS สารเคมี	4/4/2566
		17 06 03	Insulation (Rock Wool)	-ทบทวนรหัสของเสีย หากของเสียเป็นอนวน Rockwool ให้ใช้รหัส 170604	2/4/2566
		15 01 10	Contaminated container	-ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำไปใช้ประโยชน์ใหม่	2/4/2566
		17 05 03	Sand + Rock Contaminated With Oil and Chemical	-วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม	30/3/2566
		07 02 08	Polymer waste	-ขาดรายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย	2/4/2566

รายการที่ไม่ผ่านการพิจารณาอนุญาต ประจำปี 2566

กลุ่มที่	ประเภท	รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		เหตุผล	วันที่ได้รับอนุญาต
		16 02 14	ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า	-แนบบรูปถ่ายของเสีย	6/5/2566
		07 01 01	Used Methanol	-ขาดรายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย -ให้ชี้แจงเพิ่มเติมว่าเป็นของเสียจากกระบวนการผลิตพลาสติก (0702xx) หรือจากกระบวนการผลิตเอทิลีน (0701xx)	17/3/2566
		15 02 02	Sand + Rock Contaminated With Oil and Chemical	-ขอรายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม	30/3/2566
		19 08 11	Sludge	-ใช้รหัสของเสีย 070111 และจากผลวิเคราะห์ใช้รหัสกำจัด 044	6/5/2566
		12 01 07	Waste oil	-รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง จากการผลิตเม็ดพลาสติกใช้รหัส 0702xx	4/4/2566
		05 01 08	Tar	-ทบทวนใช้รหัส 0701xx และใช้วิธีกำจัด 076	15/4/2566
		06 02 05	Spent Caustic	-ใช้รหัส 0701xx	30/4/2566
		16 10 01	Chemical cleaning water	-ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำไปใช้ประโยชน์ใหม่	12/5/2566
		15 01 10	ถังโลหะเปล่า ขนาด 200 ลิตร (ปนเบื้อน)	-ให้ชี้แจงการปนเปื้อนโดยแนบ SDS สารเคมีที่เคยบรรจุ ลำดับ 51 เมื่อเทตัวทำลายลงใน IBC แล้ว ให้ผู้รับดำเนินการชี้แจงว่าใช้วิธีใดในการกวนหรือล้าง	14/5/2566
		15 01 10	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน ชนิดIBC 1000L.	-ให้ชี้แจงการปนเปื้อนโดยแนบ SDS สารเคมีที่เคยบรรจุ ลำดับ 51 เมื่อเทตัวทำลายลงใน IBC แล้ว ให้ผู้รับดำเนินการชี้แจงว่าใช้วิธีใดในการกวนหรือล้าง	14/5/2566
		13 02 06	Used oil	-หากนำไปทำเชื้อเพลิงทดแทนโดยโรงงาน 106 ใช้รหัสกำจัด 042	2/7/2566

ภาคผนวก ข.34

เอกสาร Checklist ที่ใช้ในการตรวจติดตาม หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

Checklist การจัดซื้อจัดจ้างสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว PTTGC

Item	รายการตรวจสอบตาม TOR	ผลการตรวจสอบ			
		Yes	No	N/A	เอกสารที่เกี่ยวข้อง/หลักฐาน
1	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานประเภท 101,105,106 หรืออื่นๆ ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ				
2	การแต่งตั้งตัวแทนรวบรวมและขนส่ง (หากเป็นตัวแทนในการรวบรวมและขนส่งจากผู้เก็บรวบรวมและกำจัด)				
3	สำเนาบัตรประชาชน และทะเบียนบ้านของผู้มีอำนาจลงนาม				
4	หนังสือมอบอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ (กรณีที่มีการมอบอำนาจ)				
5	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย				
6	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวมและกำจัดของเสียอันตราย				
7	สำเนาใบอนุญาตส่งสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่เหลือจากการกำจัดหรือบำบัด ไปกำจัดยังหน่วยงานภายนอก (สก.2) ผู้เก็บรวบรวมและกำจัดของเสียอันตราย				
8	เอกสารแนะนำบริษัท (Company Profile) ของบริษัทผู้ให้บริการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและตัวแทน				
9	กรรมวิธีประกันภัยความเสียหายในการขนส่งวัตถุอันตราย (30 ล้าน) เฉพาะการขนส่งใน แท้งก์ติดตึ๊งกับตัวรถ (Fixed Tanks) แท้งก์ติดตึ๊งไม่ถาวรกับตัวรถ (Demountable Tanks) แท้งก์คอนเทนเนอร์ (Tank-Containers) แท้งก์สับเปลี่ยนได้ซึ่งผนังโครงสร้างทำด้วยโลหะ (Tank Swap Bodies With Shells Made of Metallic Material) รถติดตึ๊งภาชนะบรรจุก๊าซเรียงกันเป็นตึ๊ง (Battery-Vehicles) แท้งก์พลาสติกเสริมไฟเบอร์ (Fiber Reinforced Plastic Tanks) หรือ FRP และแท้งก์บรรจุของเสียที่ทำงานภายใต้สุญญากาศ (Vacuum Operated Waste Tanks) นอกเหนือการทำประกันภัยตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. 2535				
10	รถขนส่งต้องมีระบบติดตามการขนส่ง (GPS Tracking System) และระบบ GPS ต้องเป็นไปตามกฎหมาย				
11	มีแผนฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง (Emergency Plan)				
12	แผนที่ตั้งโรงงานผู้ให้บริการ และแสดงเส้นทางการขนส่งจากผู้ให้บริการถึงผู้ให้บริการ โดยสังเขป				
13	สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล ของผู้ให้บริการ หรือของตัวแทน (กรณีเป็นนิติบุคคล)				
14	ใบอนุญาตประกอบกิจการที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ				
15	ใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย (วอ. 8) (กรณีเป็นผู้ครอบครองวัตถุอันตรายตาม พรบ.วัตถุอันตราย พ.ศ. 2535)				

Item	รายการตรวจสอบตาม TOR	ผลการตรวจสอบ			
		Yes	No	N/A	เอกสารที่เกี่ยวข้อง/หลักฐาน
16	ใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม (ก.พ. 20) ของบริษัทตัวแทนเพื่อเป็นผู้รวบรวมและขนส่งของเสียอันตราย				
17	ขั้นตอนการดำเนินงานตั้งแต่การเก็บตัวอย่าง การเก็บรวบรวม ขนส่ง คัดแยก และกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทุกประเภท ของบริษัทผู้ให้บริการ				
18	รถขนส่งขึ้นทะเบียนใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย (วอ. 8) เพื่อการขนส่ง กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม หาก Waste เป็นประเภทของเสียอันตราย (Hazardous – Waste)				
19	คู่มือการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน				
20	ตัวอย่างรายชื่อผู้มีอำนาจลงนามในใบกำกับการขนส่งโดยได้รับมอบหมายจากผู้ให้บริการตามกฎหมาย				
21	ได้รับรองมาตรฐาน ISO 14001, มอก.18001 และ Green Industry เป็นต้น				
22	ผู้ให้บริการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว โดยการนำไปผสมรวมต้องจำแนกแยกแยะปริมาณก่อนการนำไปผสมรวมและหลังการผสมรวมเพื่อแสดงว่ามีการดำเนินการส่งกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วขั้นสุดท้ายตามวิธีการที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ อย่างครบถ้วน 100 %				



สรุปผลการประเมิน

ชื่อบริษัทผู้เก็บรวบรวมข้อมูลและกำจัดของเสียอันตราย _____

วันที่ประเมิน _____

ส่วนที่	รายการ	คะแนนเต็ม	คะแนนรวม	ผลการประเมิน (%)	ทุกหัวข้อต้องมีคะแนนไม่ต่ำกว่า 80% กรณีไม่ผ่าน ให้ใส่เหตุผลประกอบ
1	เอกสารที่เกี่ยวข้อง (เฉพาะ SHE ประเมิน)	26	0	0	
2.1	ศักยภาพในการปฏิบัติงาน สภาพหน่วยงาน	63	0	0	
2.2	ระบบการบริหารจัดการ	33	0	0	

Comment

รายชื่อผู้ตรวจประเมิน

ตำแหน่ง

ลายเซ็น

- | | | | |
|----|-------|-------|-------|
| 1) | _____ | _____ | _____ |
| 2) | _____ | _____ | _____ |
| 3) | _____ | _____ | _____ |
| 4) | _____ | _____ | _____ |
| 5) | _____ | _____ | _____ |



แบบตรวจประเมินบริษัทผู้เก็บรวบรวมน้ำบาดและกำจัดของเสียอันตราย

ส่วนที่ 1: เอกสารที่เกี่ยวข้อง มีเอกสาร Score = 1 ไม่มีเอกสาร Score = 0

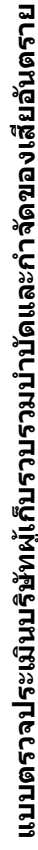
ลำดับ	รายการประเมิน	Score	%	Comment
1	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4) ฉบับเดิม หรือ หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินหรือประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (แบบ กนอ. 01/2) หรือ หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (แบบ กนอ. 03/6)			
2	หนังสือมอบอำนาจในการแต่งตั้งตัวแทนเพื่อเป็นผู้รวบรวม และขนส่งของเสียอันตราย โดยความเห็นชอบจากกรมโรงงาน ตามแบบฟอร์ม สข.6.3 (กรณีเป็นตัวแทนเพื่อการจัดหา รวบรวม และขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม)			
3	สำเนาใบขอรับหมายเลขประจำตัวผู้รับดำเนินการเกี่ยวกับการรวบรวมและขนส่งของเสียอันตราย			
4	สำเนาใบขอรับหมายเลขประจำตัวผู้รับดำเนินการเกี่ยวกับการกำจัดของเสียอันตราย			
5	สำเนาใบอนุญาตส่งสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไม่ใช่แล้ว ที่เหลือจากการกำจัดหรือบำบัด ไปกำจัดหน่วยงานภายนอก (สก 2)			
6	สำเนาใบอนุญาตครอบครองวัตถุอันตราย (วอ.8) (กรณีเป็นผู้ครอบครองวัตถุอันตราย ตาม พ.ร.บ. วัตถุอันตราย พ.ศ. 2535)			
7	สำเนาใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย (วอ.8) ของรถขนส่งที่จะนำมาใช้งาน			
8	ใบอนุญาตประกอบกิจการที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ			
9	สำเนากรมธรรม์ประกันภัย ของผู้รวบรวมและขนส่งวัตถุอันตรายทางบก หรือผู้ให้บริการ โดยจะต้องมีวงเงินประกันสาธารณะภัย (Public Insurance) จากการขนส่งวัตถุอันตรายตามที่กฎหมายกำหนด โดยหนังสือรับรองกรมธรรม์จะต้องคุ้มครองด้านต่างๆ ดังนี้ 9.1) ความเสียหายต่อชีวิต ร่างกายหรืออนามัยของบุคคลภายนอก 9.2) ความเสียหายต่อทรัพย์สินของบุคคลภายนอก 9.3) ค่าใช้จ่ายในการขจัด เคลื่อนย้าย บำบัด บรรเทาความเสียหายรวมทั้งฟื้นฟูให้กลับสู่สภาพเดิม หรือสภาพใกล้เคียงกับสภาพเดิมซึ่งรวมถึงความเสียหายแก่สัตว์ พืช สิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ ทรัพย์สินของแผ่นดิน หรือทรัพย์สินไม่มีเจ้าของ สำหรับข้อตกลงคุ้มครองข้อ 9.1), 9.2) และ 9.3) รวมกันไม่น้อยกว่า 5,000,000 บาท (ห้าล้านบาท) ค่าเงินค่าประกันแต่ละครั้งจะตลอดระยะเวลาประกันภัย เอกสารการติดตั้ง GPS ซึ่งได้รับการรับรองจากกรมขนส่งทางบก			
10	ใบขึ้นทะเบียนบุคลากรสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน			
11	ตัวอย่างลายมือชื่อผู้มีอำนาจลงนามในใบกำกับการขนส่ง โดยได้รับมอบหมายจากผู้ให้บริการตามกฎหมาย พร้อมแสดงผังโครงสร้างองค์กรแสดงหน่วยงานและจำนวนพนักงาน			
12	ใบ Certificate การทดสอบรอยรั่วภาชนะบรรจุ โดยเป็นไปตามประกาศคณะกรรมการวัตถุอันตราย เรื่องการขนส่งวัตถุอันตรายทางบก พ.ศ. 2545			
13	ใบ Certificate Calibration เครื่องชั่งน้ำหนัก			
14	แผนฉุกเฉินระหว่างการทำงานสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงานผู้ก่อกำเนิดของเสียจนกระทั่งถึงผู้รับกำจัด และรายงานผลการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี			
15	แผนฉุกเฉินในกรณีที่ไม่สามารถขนส่งได้ เช่น น้ำท่วม อุบัติเหตุ เหตุการณ์ไม่ปกติทางการเมือง และแผนป้องกันการขนส่งผิดพลาด (ถ้ามี)			
16	เอกสารแนะนำบริษัท (Company Profile) ของบริษัทผู้ให้บริการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุเหลือใช้ และตัวแทน โดยจะต้องระบุกระบวนการในการกำจัดกากอุตสาหกรรมพร้อมรายละเอียดขั้นตอนด้วย			
17	รายชื่อผู้ประสานงานและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อเมื่อได้รับการจ้างงาน			
18	ขั้นตอนการดำเนินงานตั้งแต่การเก็บตัวอย่าง การเก็บรวบรวม ขนส่ง คัดแยก และกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไม่ใช่แล้วทุกประเภทของบริษัทผู้ให้บริการ โดยแนบแผนภาพขั้นตอนการทำงาน (Flow Process) ของ GC และบริษัทในเครือ			
19	ขั้นตอนการดำเนินการควบคุมและตรวจสอบผู้ขนส่งด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม			
20	แผนที่ตั้งโรงงานผู้ให้บริการ และแสดงเส้นทางขนส่งจากผู้ให้บริการถึงผู้ให้บริการ			
21	ข้อมูลชื่อ-นามสกุล ตำแหน่งผู้ประสานงานของผู้เสนอราคา พร้อมเบอร์โทรศัพท์ เพื่อติดต่อประสานงานในการดำเนินการตามสัญญาให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ			
22	คู่มือคุณภาพที่อยู่ในระบบ ISO 9001 หรือใบรับรองมาตรฐานคุณภาพ ISO 9001 ในหัวข้อ การคัดเลือกผู้ค้า การตรวจสอบคุณภาพวัตถุดิบ วิธีการผลิต การขนส่ง (ถ้ามี)			
23	คู่มือการจัดการด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม เช่น คู่มือการปฏิบัติงานหรือใบรับรองมาตรฐาน ISO 14001, มอก.1800 หรือ Green Industry หรือเอกสารการรับรองมาตรฐานโรงงานด้านการจัดการกากอุตสาหกรรม ระดับเหรียญทอง เป็นต้น ของบริษัทผู้รับดำเนินการ (ถ้ามี)			
24	แผนสำรอง ในกรณีที่มีความต้องการใช้บริการเร่งด่วน			
25	เอกสารชี้แจงของผู้ให้บริการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไม่ใช่แล้วที่มีการนำไปผสมรวม โดยสำแดงปริมาณก่อนการนำไปผสมรวมและหลังการผสมรวม ที่แสดงว่าการดำเนินการส่งกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไม่ใช่แล้วขั้นสุดท้ายตามวิธีการที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอย่างครบถ้วน 100 เปอร์เซ็นต์			



แบบตารางประเมินบริษัทผู้ให้บริการรวมรบบำบัดและกำจัดของเสียอันตราย

ส่วนที่ 2 : ประเมินศักยภาพในการปฏิบัติงาน และสภาพพนักงาน

ลำดับ	NA	1	2	3	Score	%	Comment
รายการประเมิน							
1		รับได้ 1-10 คะแนน	รับได้ 10-50 คะแนน	รับได้ 50 คะแนนขึ้นไป			
2		แจ้งล่วงหน้ามากกว่า 5 วัน	แจ้งล่วงหน้า 3 - 5 วัน	แจ้งล่วงหน้าน้อยกว่า 3 วัน			
3		มีทรัพยากรเพียงพอ	มีทรัพยากรใช้งานตามกฎหมาย 30-80 คน	มีทรัพยากรใช้งานตามกฎหมาย มากกว่า 80 คน			
4		มีระยะเวลาดำเนินการไม่เกิน 30 วัน	มีระยะเวลาดำเนินการไม่เกิน 30-80 วัน	มีระยะเวลาดำเนินการเกิน 80 วัน			
5		มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน			
6		มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน			
7		มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน			
8		มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน			
9		มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน			
10		มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน			
11		มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน			
12		มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน			
13		มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน			
14		มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน			
15		มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน			
16		มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน			
17		มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน			
18		มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน			
19		มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน			
20		มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน			
21		มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน	มีแผนการดำเนินงาน			



ลำดับ	รายการประเมิน	NA	1	2	3	Score	%	Comment
1	ใบ Certificate ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001, TIS 18001 และ มอก.17025 หรือ แผนการปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม		ไม่มี	มีแผนการปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม	มีใบ Certificate ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001, TIS 18001 และ มอก.17025			
2	มีระบบ หรือคู่มือ การควบคุมผู้รับเหมาช่วง ในด้านการดำเนินงานด้าน SSHE		ไม่มี	มีคู่มือ	มีคู่มือและระบบการสื่อสารความ			
3	อบรมผู้ปฏิบัติงานเพื่อให้ปฏิบัติตามอย่างถูกต้อง		ไม่มี	มีการอบรม	มีการอบรมและทบทวนตามระยะเวลาที่กำหนด			
4	ความน่าเชื่อถือในการกำจัดของเสีย เช่น มี Procedure ในการปฏิบัติงาน		ไม่มี	มี	มี และการทบทวน			
5	มีการใช้ห้องปฏิบัติการตรวจสอบคุณภาพภายใน / มีใบรับรอง (ISO17025) หรือ มีกระบวนการตรวจสอบคุณภาพภายใน เช่นการวิเคราะห์ด้วย ห้องปฏิบัติการอื่นที่มีมาตรฐาน		ไม่มี	ไม่สามารถแสดงใบรับรอง	สามารถแสดงใบรับรอง			
6	เรื่องการร้องเรียน		มีการร้องเรียน	ไม่พบหลักฐานการร้องเรียน	มีใบรับรองจากเทศบาล หรือ อุตสาหกรรมจังหวัด หรือ จากหน่วยงานราชการ			
7	มีช่องทางการรับข้อร้องเรียน จากชุมชน		ไม่มี	มีช่องทางที่สามารถร้องเรียนได้	มีช่องทางที่สามารถเข้าถึงได้ง่าย เช่นระบบอีแมล์เปิด			
8	มีช่องทางการรับผิดชอบต่อลูกค้า จากลูกค้า		ไม่มี	มี	มี และ มีประวัติการนำมาปรับปรุงแก้ไข			
9	ได้รับการร้องเรียน		มีข้อร้องเรียนใน 1-3 ปี	ไม่มีการร้องเรียนใน 1-3 ปี	ไม่มีการร้องเรียนมากกว่า 3 ปี			
10	การแก้ไข และการเปิดเผยเรื่องร้องเรียน (ถ้ามี)		ยังไม่ได้รับการแก้ไข	มีการแก้ไข	มีการแจ้งการแก้ไขปัญหาไปยังผู้ร้องเรียน			
11	มีกิจกรรมประชาสัมพันธ์ โครงการเพื่อสาธารณะประโยชน์		ไม่มี	มีกิจกรรมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	มีกิจกรรมมากกว่าปีละ 1 ครั้ง			สรุปคะแนน

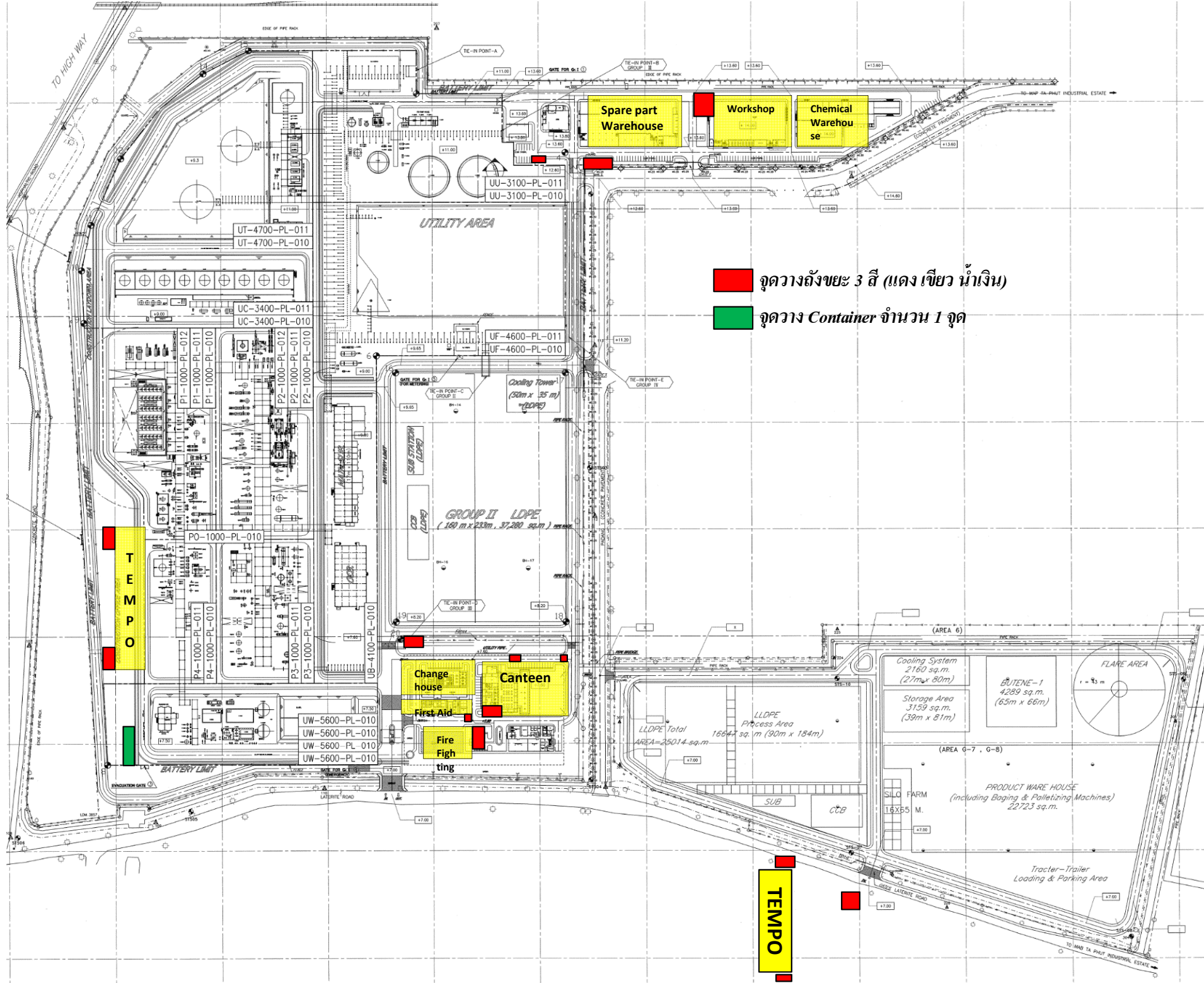
ภาพถ่ายการตรวจติดตาม (Audit)
หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย


การตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย
ในวันที่ 13 กรกฎาคม พ.ศ.2566



ภาคผนวก ข.35

แผนผังถังขยะ



 จุดวางถังขยะ 3 ลิ (แดง เขียว น้ำเงิน)

 จุดวาง Container จำนวน 1 จุด








TEMPO

ภาคผนวก ข.36

เอกสารเกี่ยวกับการดำเนินงานด้าน CSR



กิจกรรมแนะแนวสายอาชีพเพื่อเตรียมความพร้อมในการศึกษาต่อ และเปิดโลกทัศน์ด้านอาชีพ

คุณศิริวงศ์ วงษ์ศิริ ผู้จัดการส่วน O-MN1-O4 พร้อมด้วยพนักงานจิตอาสาสายงาน OLE คุณศรัญญา ชัชวาลพาณิชย์ ผู้จัดการส่วน SC-SR-CR1 วิทยากรจากหน่วยงานภาครัฐ 7 คน และวิทยากรจากกลุ่มผู้ประกอบการรุ่นใหม่ จังหวัดระยอง (YEC) 5 คน ร่วมจัดกิจกรรมแนะแนวสายอาชีพเพื่อเตรียมความพร้อมในการศึกษาต่อและเปิดโลกทัศน์ด้านอาชีพที่หลากหลายเพิ่มความรู้และความเข้าใจในการวางแผนอนาคตให้แก่ักเรียนระดับชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 3 จำนวน 280 คน โดยมีคุณทัศนกร โนชัย รองผู้อำนวยการโรงเรียนมาบตาพุดพันพิทยาคาร ให้เกียรติกล่าวต้อนรับและกล่าวขอบคุณในการจัดกิจกรรมครั้งนี้

วันที่ 3 พฤศจิกายน 2566 ณ โรงเรียนมาบตาพุดพันพิทยาคาร

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม
- 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



ร่วมโครงการ GC สุขภาพดี ใส่ใจสารเคมี ชีวิตปลอดภัย ปีที่ 7 (CSR by OLE)

คุณพรคพงษ์ วัชรตันโสภณ รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ กลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์ คณะผู้บริหาร พนักงานสายงานโอเลฟินส์ และหน่วยงาน SC-SR-CR1 ร่วมโครงการ GC สุขภาพดี ใส่ใจสารเคมี ชีวิตปลอดภัย ปีที่ 7 (CSR by OLE) เพื่อให้ความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับสารเคมี และปฏิบัติตนด้านความปลอดภัยโดยมีคุณจันทนี ยงยุทธ รองผู้อำนวยการและคณะคุณครูโรงเรียนบ้านมาบตาพุด ให้การต้อนรับ คุณอำนวยการ ไตรลักษณ์ รองนายกเทศบาลเมืองมาบตาพุด และคณะกรรมการสถานศึกษา ให้เกียรติเข้าร่วมกิจกรรม

วันที่ 6 กรกฎาคม 2566 ณ โรงเรียนบ้านมาบตาพุด

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม
- 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน





โครงการส่งเสริมการดูแลสุขภาพสำหรับผู้สูงอายุ (CSR by OLE)

คุณนพพร ธาราวรรณ O-MN2 พนักงานจิตอาสาสายงานโอเลฟินส์ และหน่วยงาน SC-SR-CR1 ร่วมโครงการส่งเสริมการดูแลสุขภาพสำหรับผู้สูงอายุ (CSR by OLE) เพื่อส่งเสริมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุให้สามารถตรวจสอบสุขภาพเท้าเบื้องต้นด้วยตนเองรวมถึงการบำรุงรักษาเท้า การตัดเล็บอย่างถูกวิธี โดยมีคณะผู้บริหารเทศบาลเมืองมาบตาพุดร่วมต้อนรับ และกล่าวคำขอบคุณในการจัดกิจกรรม

วันที่ 10 กรกฎาคม 2566 ณ ศูนย์บริการสาธารณสุขวัดโสภณ

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีการขอเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ณ GC11 (CSR By POL)

หน่วยงาน SC-SR-CR1 นำร้านค้าชุมชนออกจำหน่ายสินค้า GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ซึ่งเป็นร้านค้าจากชุมชนเขาภูธร ชุมชนมาบตาพุด-สำนักอ้ายฮอน ชุมชนเนินกระปอง2 และชุมชนนอก 4 เขตเทศบาล ณ GC11 สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม 11,155 บาท (กำไร 4,470 บาท)

วันที่ 25 กรกฎาคม 2566 ณ GC11

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีการขอเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม





GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ณ GC11

หน่วยงาน SC-SR-CR1 นำร้านค้าชุมชนออกจากร้านจำหน่ายสินค้า GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ซึ่งเป็นร้านค้าจากชุมชนหนองแฟบ กรอกยายชา เนินพยอม มาบยา ชอยคีรี เนินกระปรอก บ้านฉาง และชุมชนนอก4เขตเทศบาล ณ GC11สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม 21,965 บาท (กำไร 8,958 บาท)

วันที่ 29 สิงหาคม 2566 ณ GC11

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ณ GC11 (CSR By POL)

หน่วยงาน SC-SR-CR1 นำร้านค้าชุมชนออกจากร้านจำหน่ายสินค้า GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ซึ่งเป็นร้านค้าจากเนินพยอม หนองแฟบ ตลาดมาบตาพุด และกรอกยายชา ณ GC11 สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม 12,658บาท (กำไร 3,134 บาท)

วันที่ 26 กันยายน 2566 ณ GC11

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม





กิจกรรมปลูกป่าชายเลนพร้อมปรับปรุงภูมิทัศน์รอบปากคลองบางกระพูน

คุณสีแก้ว เทพคำดี O-P3 ทีม SC-SR-CR2 ทีม SC-SR-CR1 พร้อมด้วยพนักงานจิตอาสาทีม GC11 ร่วมกิจกรรมปลูกป่าชายเลนพร้อมปรับปรุงภูมิทัศน์ปากคลองบางกระพูน โดยกิจกรรมนี้เป็นส่วนหนึ่งของโครงการ GC Volunteer X BCG Model 2023 ณ ศาลเจ้าแม่ทับทิมหาดหนองแฟบ

วันที่ 18 กรกฎาคม 2566 ณ ปากคลองบางกระพูน หนองแฟบ

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีความเห็น

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



กิจกรรมบำรุงและซ่อมแซมฝายชะลอน้ำ (CSR By POL)

สายงาน POL ร่วมกับ OLE นำโดยคุณสีแก้ว เทพคำดี ผู้จัดการฝ่าย O-P3 พร้อมด้วยพนักงานจิตอาสา 10 คน หน่วยงาน SC-SR-DP และหน่วยงาน SC-SR-CR1 ลงพื้นที่ทำกิจกรรมบำรุงและซ่อมแซมฝายชะลอน้ำ ภายใต้โครงการฟื้นป่า รักษา น้ำ เข้าวัดมหาด ซึ่งครั้งนี้ได้ลอกดินตะกอนหน้าฝายและซ่อมฝาย จำนวน 10 ตัว พร้อมให้ใช้งานได้ปกติ

วันที่ 5 สิงหาคม 2566 ณ เข้าวัดมหาด

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีความเห็น

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



**กิจกรรมบำรุงและซ่อมแซมฝายชะลอน้ำ (CSR By POL)**

พนักงานจิตอาสาสายงาน POL ร่วมกับ OLE จำนวน 22 คน หน่วยงาน SC-SR-DP และ หน่วยงาน SC-SR-CR1 ลงพื้นที่ทำกิจกรรมบำรุงและซ่อมแซมฝายชะลอน้ำ ภายใต้โครงการ พื้นที่ อนุรักษ์น้ำ เขาห้วยมะหาด ซึ่งครั้งนี้ได้ลอกดินตะกอนหน้าฝายและซ่อมฝาย จำนวน 9 ตัว พร้อมให้ใช้งานได้ปกติ ณ เขาห้วยมะหาด

วันที่ 11 สิงหาคม 2566 ณ เขาห้วยมะหาด

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม
- 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน

**กิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาดพยุ**

หน่วยงานSC-SR-CR1 และพนักงานจิตอาสา GC Group กว่า 54 คน ร่วมกับ คุณสมชาย พูลศิริภูมิ ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 4 สมาชิกชุมชน และเทศบาลตำบลบ้านฉาง ร่วมกิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาดพยุ ปริมาณขยะทั่วไปที่เก็บได้ 64 กิโลกรัม และขยะขวดพลาสติก 1.2 กิโลกรัม

วันที่ 15 สิงหาคม 2566 ณ ชายหาดพยุ

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม
- 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



**กิจกรรมเก็บขยะชายหาดตากวน-อ่าวประดู่ ประจำเดือนสิงหาคม**

หน่วยงาน SC-SR-CR1 ร่วมกับพนักงานจิตอาสา GC Group พร้อมทั้งกลุ่มประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่ ร่วมกิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาดพลา ปริมาณขยะทั่วไปที่เก็บได้รวมทั้งหมด 137 กิโลกรัม

วันที่ 25 สิงหาคม 2566 ณ ชายหาดตากวน-อ่าวประดู่

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

**โครงการปลูกพืชเศรษฐกิจประจำถิ่น (ต้นทุเรียน) CSR by OLE**

ผู้บริหารและพนักงานจิตอาสา สายงาน OLE นำโดยคุณวิฑูรย์ อุตยารัตน์ O-P2-OP3 ร่วมโครงการปลูกพืชเศรษฐกิจประจำถิ่น (ต้นทุเรียน) CSR by OLE จำนวน 75 ต้น โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียวให้ชุมชน และในระยะยาวยังเป็นพืชเศรษฐกิจที่สามารถสร้างรายได้ให้แก่เกษตรกรเปิดหัวโย่ง

วันที่ 7 กันยายน 2566 ณ ทัดพลสถานเปิดหัวโย่ง

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม





กิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาดตากวน-อ่าวประดู่ ประจำเดือนกันยายน 2566

หน่วยงาน SC-SR-CR1 ร่วมกับพนักงานจิตอาสา GC Group พร้อมทั้งกลุ่มประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่ ร่วมกิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาดตากวน-อ่าวประดู่ ปริมาณขยะทั่วไปที่เก็บได้รวมทั้งหมด 201.5 กิโลกรัม

วันที่ 25 กันยายน 2566 ณ ชายหาดตากวน-อ่าวประดู่

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



ร่วมโครงการ Community Waste Hub (CSR by OLE)

ผู้บริหารและพนักงานจิตอาสา สายงาน OLEนำโดยคุณวิวัฒน์ อุทยานรัตน์ O-P2-OP3 และ SC-SR-CR1 ร่วมโครงการ Community Waste Hub (CSR by OLE) โดยพนักงานจิตอาสา มีการนำขวดพลาสติกถูกฉีกฉีกทิ้งมามอบให้แก่ทางวิสาหกิจ พร้อมทั้งร่วมกันช่วย คัดแยกขยะ เพื่อเตรียมส่งมอบให้กับ ENVICCO

วันที่ 26 กันยายน 2566 ณ วิสาหกิจชุมชนหนองบัวแดงเพื่อสังคมและสิ่งแวดล้อม

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม





ร่วมเสวนาให้ข้อมูลโครงการ Community Waste Model (CSR By OLE)

SC-SR-CR1 ร่วมเสวนาให้ข้อมูลโครงการ Community Waste Model ในการบริหารจัดการขยะอย่างครบวงจร ภายใต้กิจกรรม OLE One Fine Day2023 และโดยมีคุณศักดา จิตรดล ประธานชุมชนหนองบัวแดงและประธานวิสาหกิจชุมชนหนองบัวแดงเพื่อสังคมและสิ่งแวดล้อม เข้าร่วมเสวนาในครั้งนี้ด้วย

วันที่ 24 ตุลาคม 2566 ณ GC Experience Campus

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม
- 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



ตลาดวันสุข@PTT AuTo OnE ปี2 (CSR by OLE)

GC ร่วมกับสถานีบริการน้ำมัน PTT AuTo OnE และ บริษัท ประชาธิปไตยรักสามัคคีระยอง (วิสาหกิจเพื่อสังคม) จำกัด ร่วมกันจัด ตลาดวันสุข @PTT AuTo OnE ปี2 มีร้านค้าชุมชนเข้าร่วมจำนวน 19 ร้าน สร้างรายได้สู่ชุมชนรวมทั้งสิ้นกว่า 70,250 บาท (กำไร 29,930 บาท) สำหรับวันนี้คุณพรคพงษ์ วังรัตนโสภณ รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ กลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์ และพนักงานจิตอาสาสายงาน OLE ร่วมทำกิจกรรมพิเศษเพื่อช่วยกระตุ้นยอดขายสินค้าชุมชน และในโอกาสนี้ได้มอบของที่ระลึกให้คุณกฤษฎา ตั้งเวชกุล และ คุณณรรณเพ็ญ พิศลพูล ผู้บริหาร PTT AuTo OnE

วันที่ 4 สิงหาคม 2566 ณ PTT AuTo OnE

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม
- 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน





โครงการเพาะช่างชุมชน(ซ่อมจักรยาน) CSR by OLE

ผู้บริหารและพนักงานจิตอาสา สายงาน OLE โดย บัลดังค์ ใจเด็ด O-MN1-MO ร่วมโครงการเพาะช่างชุมชน (ซ่อมจักรยาน) CSR by OLE ได้นำจักรยานเก่ามาต่อ ยอด ที่ยังมีสภาพใช้งานได้ให้แก่ทักสถานเปิดห้วยโป่ง เพื่อนำไปซ่อมแซมสำหรับให้บริการแก่นักท่องเที่ยวที่ไปเยี่ยมชมศูนย์เรียนรู้ในพื้นที่ทัศนสถานเปิดห้วยโป่ง

วันที่ 15 สิงหาคม 2566 ณ ทัศนสถานเปิดห้วยโป่ง

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- | | |
|------------------------------|---|
| 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน | 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ |
| 2)ด้านคุณภาพชีวิต | 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน |
| 3)ด้านสิ่งแวดล้อม | |



ภาคผนวก ข.37

ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Technical Safety and PSM



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment
(SHE) Communication and Complaints

ประกาศใช้ครั้งที่ 0

วันที่มีผลบังคับใช้ : 25/02/2020



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment
(SHE) Communication and Complaints



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment
(SHE) Communication and Complaints



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment
(SHE) Communication and Complaints



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment
(SHE) Communication and Complaints



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment
(SHE) Communication and Complaints



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment
(SHE) Communication and Complaints



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment
(SHE) Communication and Complaints



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment
(SHE) Communication and Complaints



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment
(SHE) Communication and Complaints



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment
(SHE) Communication and Complaints



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment
(SHE) Communication and Complaints



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment
(SHE) Communication and Complaints



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment
(SHE) Communication and Complaints



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment
(SHE) Communication and Complaints



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment
(SHE) Communication and Complaints



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment
(SHE) Communication and Complaints

ภาคผนวก ข.38

เอกสารผลการตรวจสอบเรื่องร้องเรียน



๑๙ มิถุนายน ๒๕๖๖

เรื่อง ผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๑

เรียน ผู้จัดการโรงงานบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๑

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๑ เลขที่ 1031/2566

ลงวันที่ ๑๖ มิถุนายน ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๑ ได้ขอความร่วมมือให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมผาแดง (สน.ผด.) ตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียนอันเนื่องมาจากการประกอบกิจการของบริษัทฯ สำหรับใช้เป็นหลักฐานประกอบการเข้าร่วมประกวดรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น ประจำปี ๒๕๖๖ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สน.ผด. ได้ดำเนินการตรวจสอบข้อร้องเรียนของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๑ ซึ่งเป็นผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๑๙๐๐๐๐๒๒๕๔๙๒ (น.๔๒(๑)-๒/๒๕๔๙-ญผด.) ดำเนินกิจการเกี่ยวกับโครงการอีเทนแครกเกอร์ (Ethylene), โครงการแอลดีพีอี (LDPE), โครงการแอลแอลดีพีอี (LLDPE) โรงงานที่ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง เลขที่ ๘ ถนนผาแดง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง แล้ว ไม่พบข้อร้องเรียนใดๆ อันเนื่องมาจากการประกอบกิจการของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๓ จนถึงปัจจุบัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม
ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๘ ๕๗๗๖

โทรสาร ๐ ๓๘๐๑ ๗๔๙๖

ภาคผนวก ข.39

การประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม
ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (GC)
ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบสัมพันธและสิ่งแวดล้อมของ
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด มหาชน



สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ เรือน ~~AD 11510~~
เพื่อโปรดทราบ
(นางสาวกัญญานันท์ วันขวี่)
ททท.หอ.กมล.

คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๑๒๗ / ๒๕๕๖

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม
ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

03 มี.ย. 56

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
399 (140)
18 มิ.ย. 2556
14.45 น.

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๑๐/๒๕๕๖ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการก่อสร้างของกลุ่มบริษัท ปตท. เคมิคอล ลงวันที่ ๒๒ มิถุนายน ๒๕๕๖ และคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๙๗/๒๕๕๖ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการก่อสร้างของกลุ่มบริษัท ปตท. เคมิคอล (แก้ไขเพิ่มเติม) ลงวันที่ ๒๗ ตุลาคม ๒๕๕๖ โดยได้แต่งตั้งผู้แทนการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ผู้แทนหน่วยงานราชการ ผู้แทนชุมชน ผู้แทนผู้ประกอบการ และผู้แทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เป็นคณะกรรมการดังกล่าว นั้น

เนื่องจากบริษัท ปตท. เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้ควบกิจการกับบริษัท ปตท. อะโรมาติกส์ และการกลั่น จำกัด (มหาชน) โดยได้เปลี่ยนชื่อเป็นบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และนายประทีป เองฉ้วน ผู้ช่วยผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ซึ่งเป็นคณะกรรมการที่ได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ดังนั้น จึงเห็นสมควรปรับปรุงชื่อคำสั่งและองค์ประกอบของคณะกรรมการตามคำสั่งดังกล่าวให้เหมาะสมยิ่งขึ้นและสอดคล้องข้อเท็จจริง

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบและหน้าที่ ดังต่อไปนี้

- | | |
|--|------------------|
| ๑. ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม | ประธานคณะกรรมการ |
| เหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) | |
| ๒. ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด | คณะกรรมการ |
| ๓. หัวหน้าสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ | คณะกรรมการ |
| และสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง | |
| ๔. ผู้แทนนิคมอุตสาหกรรมผาแดง | คณะกรรมการ |
| ๕. เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ | คณะกรรมการ |
| ๖. นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง | คณะกรรมการ |
| ๗. นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง | คณะกรรมการ |
| ๘. ปลัดเทศบาลเมืองมาบตาพุด | คณะกรรมการ |

/๙ ผู้กำกับ...

-๒-

๙ ผู้กำกับการสถานีตำรวจภูธรมาบตาพุด

คณะกรรมการ

๑๐. ผู้กำกับการสถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง

คณะกรรมการ

๑๑. ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านหนองแฟบ

คณะกรรมการ

๑๒. ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดมาบตาพุด

คณะกรรมการ

๑๓. กำนันตำบลบ้านฉาง

คณะกรรมการ

๑๔. กำนันตำบลพลา

คณะกรรมการ

๑๕. ประธานชุมชนหนองแฟบ

คณะกรรมการ

๑๖. ประธานชุมชนมาบตาพุด

คณะกรรมการ

๑๗. ประธานชุมชนผ่นดินโท

คณะกรรมการ

๑๘. ประธานชุมชนชาวกุลทพญา

คณะกรรมการ

๑๙. ประธานชุมชนหนองน้ำเย็น

คณะกรรมการ

๒๐. ประธานชุมชนอิสลาม

คณะกรรมการ

๒๑. ประธานชุมชนคาทอลิก-อ่าวประดู่

คณะกรรมการ

๒๒. ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กหนองแฟบ

คณะกรรมการ

๒๓. นายสมชาย คมสั้งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อม

คณะกรรมการ

๒๔. ผู้อำนวยการสถานีวิทยุสุรินทร์ ๑๐๕ FM.

คณะกรรมการ

๒๕. กรรมการผู้จัดการใหญ่บริษัท พีทีที

คณะกรรมการ

โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

๒๖. รองกรรมการผู้จัดการใหญ่กลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์

คณะกรรมการ

๒๗. รองกรรมการผู้จัดการใหญ่กลุ่มธุรกิจ

คณะกรรมการ

ผลิตภัณฑ์โพลีเอเธอร์

คณะกรรมการ

๒๘. รองกรรมการผู้จัดการใหญ่กลุ่มธุรกิจ

คณะกรรมการ

ผลิตภัณฑ์โพลีเอเธอร์

คณะกรรมการ

๒๙. ผู้จัดการใหญ่บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์

คณะกรรมการ

เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด

๓๐. ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงานผลิตโอเลฟินส์ ๑

คณะกรรมการ

๓๑. ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงานผลิตโอเลฟินส์ ๒

คณะกรรมการ

๓๒. ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงานผลิตโอเลฟินส์ ๓

คณะกรรมการ

๓๓. ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงานผลิต แอลดีพีอี ๑

คณะกรรมการ

/๓๔ ผู้จัดการ...

๓๔. ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงานผลิตแอลแอลทีพีอี ๑	คณะทำงาน
๓๕. ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงาน SHE องค์การ	คณะทำงาน
๓๖. ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงานบริหารกิจการเพื่อสังคม	คณะทำงาน
๓๗. ผู้จัดการส่วนหน่วยงาน SHE โอเลฟินส์ ๒	คณะทำงาน
๓๘. ผู้จัดการส่วนหน่วยงานชุมชนสัมพันธ์	คณะทำงาน
๓๙. ผู้จัดการส่วนหน่วยงานเพิ่มประสิทธิภาพ SHE	คณะทำงาน
๔๐. ผู้อำนวยการศูนย์เพื่อนชุมชน	คณะทำงาน
๔๑. ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงานเทคนิค	คณะทำงานและเลขานุการ
และเพิ่มประสิทธิภาพ SHE	

ให้คณะทำงานดังกล่าวข้างต้น มีอำนาจหน้าที่ ดังนี้

๑. ประสานงานและกำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการก่อสร้างของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

๒. ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม รวมถึงปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชน อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของบริษัทฯ และกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับโครงการอื่นๆ ในกลุ่มบริษัทฯ

๓. พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

๔. เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น

๕. ในกรณีมีการก่อสร้าง และทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าของโครงการต่อคณะทำงานฯ ตามความเหมาะสม เพื่อดำเนินการให้เป็นไปตามมาตรการที่กำหนดไว้ใน EIA และ EHIA

๖. จัดการประชุมคณะทำงานฯ เดือนละ ๑ ครั้ง

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๓๐ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๖

(นายวีรพงศ์ ไซยเพิ่ม)

ผู้อำนวยการบริษัทอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

รายงานการประชุมคณะกรรมการมหาชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของ
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด มหาชน



รายงานการประชุมคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่ 4 / 2566
วันที่ 23 สิงหาคม 2566
สถานที่ ณ ห้องประชุม 1 อาคารดับเพลิง ชั้น 2 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11)

รายนามผู้เข้าประชุม

- | | |
|--------------------------------|---|
| 1. นายสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต | ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ
ตะวันออก (มาบตาพุด) ประธานคณะกรรมการ |
| 2. นายณัฐิต สุรगतกุล | ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด |
| 3. นายธานี จารุณี | ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง |
| 4. นายอภิพงศ์ สัทธาทัง | ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง |
| 5. นายมงคล แคนดา | ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 6. นางสาวจันทมาส จริยะเวชวัฒนา | ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง |
| 7. นายอนุศักดิ์ นิธิรัฐ | ผู้แทน นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง |
| 8. นางพันธ์จิตร ธรรมดี | ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉาง |
| 9. นายรังสรรค์ ประสงค์ขบ | ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง |
| 10. นายทรงวุฒิ อำไพ | ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง |
| 11. นายสุชาติ กอเข้ม | ประธานชุมชนอิสลาม |
| 12. นายอิทธิ แจ่มแจ้ง | ประธานชุมชนหนองแฟบ |
| 13. นายจันทน์ จ้อยทองมูล | ประธานชุมชนมาบชูลุด-ซากกลาง |
| 14. นายชวลิต ผ่องสุวรรณ | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 15. นางศุภวรรณ เข้มกลัด | ผู้แทน กลุ่มประมงเรือเล็กหนองแฟบ |
| 16. นายบุญเลิศ แก้วทอง | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 17. นางโสภา ประเสริฐ | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 18. นายไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 19. นายฤทธิส คำตรง | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 20. นายบัญญัติ สุขสุรัส | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 21. พระครูรัตนาวาสวดี | เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ |
| 22. นางนภาพร แก้วเล็ก | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง |
| 23. นางณัฏพร ขาวผ้าขาว | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง |
| 24. นายสุทธา เหมสกล | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง |

- | | |
|--------------------------------|---|
| 25. นายพยอม ชุนทอง | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง |
| 26. นายประกิจ ศรีมีเอี่ยม | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง |
| 27. นายสุเมธ นาเจริญ | สมาคมครอบครัวชาวจังหวัดระยอง |
| 28. นายภัทรพล สุวรรณวุฒิ | กรรมการกิตติมศักดิ์ |
| 29. นายพิเชษฐ์ เปื้องปรารส | ผู้แทน กรรมการกิตติมศักดิ์ |
| 30. นายเสขสิริ ปิยะเวช | ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ
ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) |
| 31. นายสุชาติ สุภาภักดี | ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม |
| 32. นายบุญช่วย จันทร์หอม | ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Olefins Plant 1) |
| 33. นายพิสิฐ พูลิพิงษ์ | ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 4 (Olefins Plant 4) |
| 34. นายเรงทิพย์ หนูทอง | ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีอี 2 (HDPE2) |
| 35. นายวิทวัส อุทัยรัตน์ | ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 2 (Olefins Plant 2) |
| 36. นายชัยชัย เพ็ชรพรประภาส | ผู้จัดการส่วน SHE โรงงานอะโรมาติกส์ 1 (Aromatics Plant 1) |
| 37. นายอนันต์ สุขแท้ | ผู้จัดการส่วน SHE โรงงานผลิตไฟฟ้าและสาธารณูปโภค
และทำเทียบเรือและคลังเก็บผลิตภัณฑ์ |
| 38. นายสีแก้ว เทพคำดี | ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3) |
| 39. นายภาณุสิทธิ์ ธุระท่า | ผู้จัดการฝ่าย โรงงานแอลแอลดีพีอี (LLDPE) |
| 40. นายอัสนิ รักแก้ว | ผู้จัดการส่วน โรงงานแอลแอลดีพีอี 2 (LLDPE2) |
| 41. นายพุมพล ทะโร | ผู้จัดการฝ่าย โรงงานแอลดีพีอี (LDPE) |
| 42. นายณัฐวุฒิ จรจิตร | ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีอี 1 (HDPE1) |
| 43. นายอำพร เกตุจรง | ผู้จัดการส่วน โรงงานจีซี โกลคอลล (GC Glycol) |
| 44. นางสาวนาฏยา ปาริยะประเสริฐ | ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโพลีสไตรีน (Polystyrene) |
| 45. นายเชิดฉันท เชื้อสุข | ผู้จัดการฝ่าย โรงงานฟีนอล (Phenol) |
| 46. นายดิเรก สุดใจ | ผู้จัดการส่วน โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide) |
| 47. นายประจักษ์ โสภณดิเรกรัตน์ | ผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี โพลีโอลส์ (GC Polyols) |
| 48. นายสิริศักดิ์ เจริญกิจบัติ | ผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี-เอ็มพีทีเอ (GC-MPTA) |
| 49. นายอนุสรณ์ นวลศรี | ผู้จัดการส่วน โรงงานไทยอีทอกซีเลท (TEX) |
| 50. นายวินัย ศรีพิพัฒน์ | ผู้จัดการฝ่าย โรงงานครุราเร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์
จำกัด (KGC) และโรงงานครุราเร่ แอดวานซ์ เคมิคอล จำกัด
(KAC) |
| 51. นายพลภัฏ จิตสัมพันธ์เวช | ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม |
| 52. นายอภิชาติ ต้นน้ำนิง | ผู้แทน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ |
| 53. นายธีชาญ สิงห์คำ | ผู้จัดการส่วน SHE โรงงานโอเลฟินส์ 1(Olefins Plant1)/
โรงงานโอเลฟินส์ 4 (Olefins Plant 4) |
| 54. นายสุรจิต สถาพรวัลย์รัตน์ | ผู้จัดการส่วน หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม และ
เลขานุการ |

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ ผ่านระบบ Microsoft Team

1. นางสาวเขาวานี พันธุ์ฤกษ์	ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
2. นายธวัชชัย ประดับสุวรรณ	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
3. นายวรการ เดชะ	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
4. นายธงชัย มีสวัสดิ์	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
5. นางสาวยุวดี แก้ววิริยะกิจกุล	ผู้จัดการโรงงาน บริษัท ไทยอิลทอกซีเลท จำกัด
6. นายสฤต เนติวรกุล	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
7. นายฐิติวัฒน์ ชูเจริญประกิจ	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
8. นางสาววลัยพร บุญยะโพธิ์	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
9. นายอนุลักษณ์ งามอมลธิกุล	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
10. นางสาวพิมพ์ประภา การุณมรรคผล	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
11. นางสาวจุริลักษณ์ เจริญวัย	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
12. นายสุจร ชาติพันธุ์จันทร์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
13. นางศิริมล เอี่ยมสำอางค์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
14. นางสาวธนาณัฐ รักฤทธิ์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
15. นางสาวจารุณี วุฒิ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
16. นางสาวเพลินพิศ เชื้อมอวยไชย	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
17. นางสาวศศกร สถิตย์ดี	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
18. นางสาวชุติมา ชูจรัส	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
19. นางสาวเพ็ญใจ จันดอก	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วาระที่ 1: เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	Safety Share คุณสุจิต สภาพรลัษณ์: <ul style="list-style-type: none"> - สถานการณ์ใช้เลือกออกและโรคไวรัสซิกา จระยอง คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต: ประธานในที่ประชุม: <ul style="list-style-type: none"> - กล่าวเปิดประชุม และต้อนรับคณะทำงานฯ ทุกท่านในการประชุม ครั้งที่ 4/2566 - แจ้งเรื่องการกรอกข้อมูลของทางกระทรวงอุตสาหกรรม คุณเสขสิทธิ์ ปิยะเวช: <ul style="list-style-type: none"> - กล่าวขอบคุณทุกท่านที่ให้ความร่วมมือเข้าร่วมการประชุมครั้งนี้ - แจ้งเรื่องการประชุมครั้งหน้า จะจัดประชุมที่ GC Experience Campus และขอเชิญเยี่ยมชมพิพิธภัณฑ์ปิโตรเคมีไทย 		เพื่อทราบ

วาระที่ 2: รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 3/2566

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
2.1	มติที่ประชุม - ที่ประชุมมีมติ รับรอง รายงานการประชุม ครั้งที่ 3/2566	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 3: เรื่องสืบเนื่องจากการประชุม ครั้งที่ 3/2566

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
3.1	1) รายงานความก้าวหน้า EIA/EHIA ของโครงการทำเทียบเรือ โรงกลั่นน้ำมัน 2) การจัดการพื้นที่ของ GC ในชุมชนหนองน้ำเย็น		เพื่อทราบ

วาระที่ 4: การดำเนินของกลุ่มบริษัท PTT Global Chemical

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1	การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล โดย คุณอภิชาติ ต้นน้ำนิ่ง		เพื่อทราบ
4.1.1	ด้านการศึกษาและเยาวชน <ul style="list-style-type: none"> - GC จัดกิจกรรมอบรมให้ความรู้และแนวทางการศึกษาผ่าน 3 กิจกรรม ได้แก่ 7 โรงเรียน ในพื้นที่จังหวัดระยอง <ol style="list-style-type: none"> 1) กิจกรรมอบรมสารเคมีน่ารู้ และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น 2) โครงการ “พี่สอนน้อง Eng&Maths” 3) โครงการธนาคารถัง-ไซเคิล (ThinkCycleBank) - GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท. มอบงบประมาณสนับสนุนทุนการศึกษาบุตรหลานชุมชน ประจำปี 2566 ในพื้นที่จังหวัดระยอง จำนวน 8 ชุมชน <ol style="list-style-type: none"> 1) ชุมชนวัดห้วยโป่ง 2) ชุมชนห้วยโป่งใน 2 3) ชุมชนวัดซากลูกหญ้า 4) ชุมชนอิสลาม 5) ชุมชนตลาดมาบตาพุด 6) ชุมชนหนองน้ำเย็น 7) ชุมชนมาบตาพุด-สำนักอ้ายจอน 8) ชุมชนซอยศิริ - GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท. จัดงานฟุตบอล PTT Group Cup 2023 ครั้งที่ 25 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.1 (ต่อ)	- GC สนับสนุนของขวัญของรางวัล สำหรับใช้ในโครงการเดินตามรอยสุนทรภู่ ประจำปี 2566		
4.1.2	ด้านความปลอดภัย <ul style="list-style-type: none"> - ร่วมกิจกรรมโครงการฝึกอบรมทบทวน จิตอาสาภัยพิบัติประจำองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น เพื่อเป็นผู้ช่วยเหลือเจ้าหน้าที่งานในการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ณ เทศบาลตำบลบ้านฉาง - ร่วมโครงการป้องกันและควบคุมโรคพิษสุนัขบ้า ให้บริการฉีดวัคซีนป้องกันโรคพิษสุนัขบ้า ทำหมันให้แก่สุนัขแมว ในเขตพื้นที่เทศบาลเมืองบ้านฉาง เขต 3 - ร่วมกิจกรรมโครงการทักษะความปลอดภัยทางน้ำ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อนำทักษะการเอาชีวิตรอดจากภัยการจมน้ำไปใช้ในชีวิตประจำวันให้กับนักเรียนในพื้นที่เขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง 		
4.1.3	ด้านสุขภาพ <ul style="list-style-type: none"> - โครงการด้านสุขภาพร่วมกับอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน (อสม.) หรืออาสาสมัครป้องกันภัยฝ่ายพลเรือน (อปพร.) ประจำปี 2566 <ul style="list-style-type: none"> ➢ ส่งมอบถุงบรรจุผ้าอ้อมผู้ใหญ่และของใช้จำเป็นแก่ผู้สูงอายุ ผู้ป่วยติดเตียงและผู้พิการ ให้แก่โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลพยุชน กองสาธารณสุข เทศบาลตำบลบ้านฉาง และชมรมอาสาสมัครสาธารณสุข เทศบาลเมืองมาบตาพุด รวมทั้งสิ้น 334 ชุด - โครงการสนับสนุนผ้าอ้อมผู้ใหญ่และถุงยังชีพ ให้แก่ผู้ป่วยติดเตียง <ul style="list-style-type: none"> ➢ สนับสนุนผ้าอ้อมผู้ใหญ่และถุงยังชีพ ให้แก่ผู้ป่วยติดเตียง ในชุมชนโชดหิน 2 และชุมชนเขาไผ่ - โครงการส่งเสริมการดูแลสุขภาพเท้าผู้สูงอายุ ณ ศูนย์บริการสาธารณสุขวัดโสภณ - GC และ กลุ่ม บตท. ร่วมกิจกรรมโครงการ Walk for Health ประจำปี 2566 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.4	ด้านเศรษฐกิจ <ul style="list-style-type: none"> - สนับสนุนวัสดุอุปกรณ์เพื่อวางระบบท่อน้ำภายในสวนเกษตรชุมชนหนองแฟบ - หาหรือโครงการเทคโนโลยีการเกษตรฯ ร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน เพื่อนำรถไถนาไปปรับปรุงและพัฒนาในส่วนของแท่นด้านหลังให้แข็งแรงและเหมาะสมต่อสภาพพื้นผิวให้ดียิ่งขึ้น - พิธีลงนามบันทึกความร่วมมือ (MOU) โครงการธรรมศาสตร์โมเดล รุ่นที่ 8 <ul style="list-style-type: none"> ➢ GC ร่วมกับกองสวัสดิการสังคม เทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นพี่เลี้ยงสนับสนุนกลุ่มวิสาหกิจชุมชนเพื่อการใช้ประโยชน์ทางชีวภาพมาบตาพุด ร่วมยกระดับพัฒนาผลิตภัณฑ์ทุพราปรับปรุง Packaging เพิ่มมูลค่าให้แก่ผลิตภัณฑ์ พร้อมทั้งวิเคราะห์ต้นทุนของสินค้าตลอดจนช่วยเพิ่มช่องทางจำหน่ายให้ชุมชนเกิดความเข้มแข็ง ส่งผลให้คนในชุมชนมีความเป็นอยู่ที่ดีขึ้น - ออกร้านค้าจำหน่ายสินค้าผ่านช่องทางต่าง ๆ ของ GC <ul style="list-style-type: none"> ➢ โครงการนวัตกรรมพลาสติกคลุมโรงเรือนวิสาหกิจชุมชนสวนเกษตรผสมผสาน ฐานเรียนรู้สวนคุณย่า และทัศนสถานเปิดห้วยโป่ง <ul style="list-style-type: none"> - สร้างรายได้สู่ชุมชน 356,293.00 บาท (กว่า 50 ร้านค้า จาก 20 ชุมชน) ➢ การจัดซื้อจัดจ้างผ่านโครงการ CSR <ul style="list-style-type: none"> - สร้างรายได้สู่ชุมชน 68,524.00 บาท <ul style="list-style-type: none"> - ร้านค้าชุมชน ใน 4 เขตเทศบาล 47,278.00 บาท - ร้านค้ารายย่อย ในจังหวัดระยอง นอก 4 เขตเทศบาล 21,246.00 บาท 		
4.1.5	ด้านสิ่งแวดล้อม <ul style="list-style-type: none"> - GC สนับสนุนงบประมาณการจัดกิจกรรมพิธีปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา พัชรสุธาพิมลลักษณ พระบรมราชินี เนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษา 45 พรรษา ณ กลุ่มประมงเรือเล็กพลา-อุตะเภาสามัคคี - GC ร่วมกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำกับกลุ่มภาคีเครือข่าย ปีที่ 21 ณ กลุ่มประมงเรือเล็กบ้านพลา-หาดพลา 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.5 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กิจกรรมปลูกป่าชายเลนพร้อมปรับปรุงภูมิทัศน์รอบปากคลองบางกระพูน หนองแฟบ - GC ร่วมสนับสนุนงบประมาณและจัดบูธนิทรรศการเนื่องใน "กิจกรรมวันทะเลโลก ประจำปี 2566" - GC ร่วมโครงการฟื้นฟูแหล่งพันธุ์หอยหวาน บริเวณชายฝั่งทะเล จังหวัดระยอง โดยชุมชนมีส่วนร่วม ปี 2566 ภายใต้กิจกรรมมหัศจรรย์โลกใต้ท้องทะเล - GC Group ร่วมสนับสนุนน้ำดื่มและลงพื้นที่ร่วมกิจกรรมปลูกป่าเพิ่มคาร์บอนเครดิต ร่วมกับ กลุ่ม WHA CSR Club - โครงการปลูกต้นไม้เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียว ประจำปี 2566 ณ สวนสาธารณะ ศาลหลวงเตี้ย-มาบขะลุค - GC ร่วมกิจกรรม “ร่วมใจรักคลองห้วยพร้าว” เทศบาล-ชุมชน-นิคม-โรงงาน ร่วมใจ ปีที่ 7 ณ บริเวณคลองห้วยพร้าว ชุมชนบ้านบน - กิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาด Beach Cleaning Days - ขยายหาดพูน ขยายหาดหนองแฟบ ขยายหาดตากวน-อ่าวประดู่ - กิจกรรม “REF Plogging Day 2023” ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ เพื่อส่งเสริมการออกกำลังกายเพื่อสุขภาพและใส่ใจสิ่งแวดล้อมในชุมชน - Rayong Community Fair: Sustainable Community Waste Model <ul style="list-style-type: none"> ➢ GC ร่วมกับศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชนวัดซากลูกหญ้า จัดงาน Rayong Community Fair: Sustainable Community Waste Model เพื่อสานพลังความร่วมมือภาคีเครือข่ายสู่การจัดการขยะอย่างยั่งยืน ต่อยอดและยกระดับโครงการ Community Waste Model - GC นำขวดพลาสติก จำนวนกว่า 1,134 กิโลกรัม ร่วมกิจกรรมทอดผ้าป่าขยะรีไซเคิลเพื่อการศึกษา ณ วิทยาลัยเทคนิคอุตสาหกรรมระยอง - GC มอบถุง Big bags และติดตามการเปิดรับซื้อขวดพลาสติก ครั้งที่ 1 ของศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชน จ.คู่ 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.5 (ต่อ)	- GC ลงพื้นที่ร่วมกับองค์การบริหารส่วนตำบลเพทหรือกับร้านรับซื้อของเก่าในพื้นที่เกาะเสม็ด เพื่อต่อยอดโครงการ Community Waste Model		
4.1.6	<p>ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ</p> <p>GC ร่วมกิจกรรม “รณรงค์ทำประมงปลอดภัย” ร่วมกับสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด ประจำปี 2566 ณ ที่ทำการที่ทำการกลุ่มประมงเรือเล็กหนองแฟบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ลงพื้นที่สื่อสาร ชี้แจงข่าวการซ่อมบำรุงและเดินเครื่องการผลิตของโรงงานในกลุ่ม GC Group (GC5 GC16 GC18 และ GC19) - ประชุมชี้แจงเงื่อนไข อบรมร้านค้าชุมชน พร้อมทั้งลงพื้นที่ เยี่ยมร้านค้าชุมชนที่เข้ามาขายของภายใน GC5 T/A 2023 - GC ลงพื้นที่แจกหนังสือเชิญประชุมรับฟังรายละเอียดงานซ่อมบำรุงใหญ่งาน GC5 T/A 2023 		
4.1.7	<p>สร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน</p> <ul style="list-style-type: none"> - GC สนับสนุนงบประมาณ งานประเพณี งานแสดงความคิดเห็น และกิจกรรมต่างๆ ของชุมชน และหน่วยงานราชการ ในเขตพื้นที่จังหวัดระยอง จำนวน 27 กิจกรรม - GC และ กลุ่มปตท. จังหวัดระยอง สนับสนุนงบประมาณ 120,000 บาท สำหรับปรับปรุงห้องสมุด B.K.W. Library และทำบุญครบรอบ 48 ปี โรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุลวิทยา - GC และ กลุ่มปตท. จังหวัดระยองร่วมมอบงบประมาณสนับสนุน และรับเกียรติบัตร โครงการจัดงานวันสุนทรภู่ กวีเอกของโลก จังหวัดระยอง ประจำปี 2566 - GC และ กลุ่ม ปตท. ร่วมมอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมพัฒนาชุมชน เนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษาฯ ราชนิ และวันเฉลิมพระชนมพรรษาพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว รัชกาลที่ 10 ประจำปี 2566 33 ชุมชน 		
	<p>ความเห็นจากที่ประชุม</p> <p>คุณสุทธา เหมสกล:</p> <ul style="list-style-type: none"> - การสื่อสารและการสร้างความเข้าใจระหว่าง GC และชุมชน - เสนอแนะเรื่องอาคารที่รกร้าง ในสวนภูมิรักษ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ให้มีการปรับปรุงเพื่อให้วิสาหกิจชุมชนสามารถขายของได้ 		เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - เสนอแนะเรื่องสถานที่สำหรับตลาดชุมชนหมู่ที่ 2 ตำบลบ้านฉาง - อยากรู้ทาง GC มีส่วนร่วมเกี่ยวกับมาตรการการดูแลผู้สูงอายุ (เทศบาลเมืองมาบตาพุด) - เรียนเชิญ GC ร่วมเป็นเจ้าภาพงานกรฐินหลวง ณ วัดพยุณ <p>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร:</p> <ul style="list-style-type: none"> - กล่าวขอบคุณ คุณสุทธา เกี่ยวกับมาตรการการดูแลผู้สูงอายุ (เทศบาลเมืองมาบตาพุด) <p>คุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - อยากรู้ให้ CSR ทาง GC เข้ามาดูแลเรื่องของผู้สูงอายุด้วยเช่นกัน 		
4.2	รายงานการเดินเครื่องโรงงาน กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล		เพื่อทราบ
4.2.1	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 1 และ โอเลฟินส์ 4 (GC2)</p> <p><u>โรงงานโอเลฟินส์ 1</u> โดย คุณบุญช่วย จันทร์หอม</p> <p><u>วันที่ 1 มิถุนายน ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานโอเลฟินส์ 1 เดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีเหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชน” <p><u>โรงงานโอเลฟินส์ 4</u> โดย คุณพิสิฐ พุสิริพงษ์</p> <p><u>วันที่ 1 มิถุนายน ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานโอเลฟินส์ 4 เดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีเหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชน” 		
4.2.2	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานเอชดีพีอี2 (HDPE2) (GC2)</p> <p>โดย คุณเรงทิพย์ หนูทอง</p> <p><u>วันที่ 1 มิถุนายน ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ ต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.3	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 2 (GC3)</p> <p>โดย คุณกิจชนะ ศรีวิสุทธิ</p> <p><u>โรงผลิตสารโอเลฟินส์ หน่วยผลิตที่ 1</u></p> <p><u>วันที่ 1 มิถุนายน ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.3 (ต่อ)	<p><u>โรงผลิตสารโอเลฟินส์ หน่วยผลิตที่ 2</u></p> <p><u>ระหว่างวันที่ 1 พฤษภาคม ถึง วันที่ 29 กรกฎาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ทดลองเดินเครื่องจักร OMP Project - มีการเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <p><u>โรงผลิตบิวทาไดอินและบิวทีน-1</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.4	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานอะโรเมติกส์ 1 (GC4)</p> <p>โดย คุณชัชชัย เพ็ชรพรประภาส</p> <p><u>วันที่ 4 ถึง วันที่ 19 มิถุนายน 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - มีกิจกรรมซ่อมบำรุงหน่วย Feed Fractionation Unit (FFU) ทำให้มีการเผาก๊าซที่ Flare จากการดำเนินงานมากกว่าภาวะปกติ โรงงานได้ดำเนินการตามมาตรการเฝ้าระวัง และควบคุมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด <p><u>วันที่ 1 ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <p><u>วันที่ 19 กรกฎาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการซ่อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 		
4.2.5	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโรงงานผลิตไฟฟ้า และ สารอนุภาค (GC2) โดย คุณอนันต์ สุขแท้</p> <p><u>งานซ่อมบำรุงตามแผน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - H-3705 ระหว่างวันที่ 1 ถึง วันที่ 4 มิถุนายน 2566 และ วันที่ 27 มิถุนายน ถึง วันที่ 8 กรกฎาคม 2566 - H-3708 ระหว่างวันที่ 5 ถึง วันที่ 14 มิถุนายน 2566 - H-3709 ระหว่างวันที่ 23 ถึง วันที่ 25 มิถุนายน 2566 - H-3710 ระหว่างวันที่ 17 ถึง วันที่ 22 มิถุนายน 2566 		
4.2.6	<p>รายงานการเดินเครื่องทำเย็บเรือและคลังผลิตภัณฑ์ (GC7) โดย คุณอนันต์ สุขแท้</p> <p><u>ระหว่างวันที่ 1 มิถุนายน ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - การเดินเครื่องจักรการผลิตเป็นปกติ 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.7	รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11) โดย คุณสีแก้ว เทพคำดี วันที่ 1 มิถุนายน ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566 - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		
4.2.8	รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลเอลดีพีอี (LLDPE) (GC11) <u>โรงงาน LLDPE1</u> โดย คุณภาณุสิทธิ์ รุระท่า วันที่ 1 ถึง วันที่ 17 มิถุนายน 2566 - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติตามแผนการผลิต “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” วันที่ 18 ถึง วันที่ 20 มิถุนายน 2566 - โรงงานหยุดเดินเครื่องจักรการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบตามแผนการเปลี่ยนเกรดการผลิต วันที่ 21 มิถุนายน ถึง วันที่ 19 กรกฎาคม 2566 - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติตามแผนการผลิต “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” วันที่ 20 ถึง วันที่ 23 กรกฎาคม 2566 - โรงงานหยุดเดินเครื่องจักรการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบตามแผนการเปลี่ยนเกรดการผลิต วันที่ 24 ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566 - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติตามแผนการผลิต “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <u>โรงงาน LLDPE2</u> โดย คุณอัสนี รักแก้ว วันที่ 1 มิถุนายน ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566 - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีเหตุการณ์ผิดปกติใดๆ”		
4.2.9	รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลดีพีอี (LDPE) (GC11) โดย คุณชุมพล สุนทะโร วันที่ 1 มิถุนายน ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566 - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติตามแผนการผลิต “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		
4.2.10	รายงานการเดินเครื่องโรงงานเอชดีพีอี1 (HDPE1) (GC12) โดย คุณณัฐภูมิ จรจิตร วันที่ 1 มิถุนายน ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566 - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.11	รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ไกลคอล (GC Glycol) (GC16) โดย คุณอำพร เกตุจรุง <u>หน่วยผลิตเอทีลินออกไซด์/เอทีลินไกลคอล (EO/EG Plant)</u> - ขอขยายระยะเวลาการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown): จากเดิมวันที่ 13 มกราคม ถึงวันที่ 14 มีนาคม 2566 เป็น ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2566 เนื่องจากบริษัทฯ พบความเสียหายของอุปกรณ์เพิ่มเติม ทำให้ไม่สามารถซ่อมบำรุงให้แล้วเสร็จตามแผนเดิมที่กำหนดไว้ <u>เดือนกรกฎาคม 2566:</u> - “โรงงานเริ่มเดินเครื่องจักรการผลิตตามปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <u>หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant)</u> - ขอขยายระยะเวลาการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown) จากเดิมวันที่ 13 มกราคม ถึงวันที่ 20 มีนาคม 2566 เป็น ถึงวันที่ 5 กรกฎาคม 2566 - หลังจากวันที่ 5 กรกฎาคม 2566 “โรงงานกลับมาเดินเครื่องจักรการผลิตตามปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		
4.2.12	รายงานการเดินเครื่องโรงงานโพลีไธรีน (GC17) โดย นาฎยา ปาริยะประเสริฐ วันที่ 1 มิถุนายน ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566 - Line การผลิต GPPS และ HIPS มีการเดินเครื่องจักรเป็นปกติตามแผน “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		
4.2.13	รายงานการเดินเครื่องโรงงานฟีนอล (Phenol) (GC18) โดย คุณเชิดฉันท์ เชื้อสุข <u>หน่วยผลิตสารฟีนอล</u> - โรงงานเดินเครื่องจักรการผลิตต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุ ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและไม่มีข้อร้องเรียน” <u>หน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ</u> - โรงงานเดินเครื่องจักรการผลิตต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุ ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและไม่มีข้อร้องเรียน”		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.13 (ต่อ)	ระหว่างวันที่ 22 กรกฎาคม ถึง วันที่ 2 สิงหาคม 2566 - โรงงานมีกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุงตามแผนงาน โดยดำเนินการตามมาตรการควบคุมและป้องกันฯ อย่างเคร่งครัดส่งผลให้ “ไม่เกิดอุบัติเหตุ ไม่มีผลกระทบต่องานสิ่งแวดล้อมและไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนและหน่วยงานภายนอก”		
4.2.14	รายงานการเดินเครื่องโรงงานโพรพิลีนออกไซด์ บริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด (GC19) โดย คุณติเรก สุดใจ ระหว่างวันที่ 1 ถึง วันที่ 16 มิถุนายน 2566 - โรงงานมีการหยุดการเดินเครื่องจักรเพื่อการพาณิชย์ โดยได้ปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ระหว่างวันที่ 16 มิถุนายน ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566 - มีการเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		
4.2.15	รายงานการเดินเครื่องโรงงานโพลีเอสเตอร์ บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (GC Polyols) โดย คุณประจักษ์ โสภณดิเรกรัตน์ ระหว่างวันที่ 1 ถึง วันที่ 29 มิถุนายน 2566 - มีการหยุดเดินเครื่องจักรการผลิตเพื่อการพาณิชย์ โดยได้ปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ระหว่างวันที่ 30 มิถุนายน ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566 - มีการเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		
4.2.16	รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC-M PTA) โดย คุณสิริศักดิ์ เจริญกิจปิติ สายการผลิตที่ 1: ระหว่างวันที่ 20 มิถุนายน ถึง วันที่ 21 กรกฎาคม 2566 - โรงงานมีการหยุดซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี 2566 “ดำเนินการแล้วเสร็จโดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” สายการผลิตที่ 2: - มีแผนหยุดซ่อมบำรุง วันที่ 18 สิงหาคม ถึง วันที่ 3 กันยายน 2566		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.16 (ต่อ)	หมายเหตุ: ทั้ง 3 สายการผลิตไม่มี Emergency shut down ในระหว่างเดือนมิถุนายน ถึง เดือนกรกฎาคม 2566		
4.2.17	รายงานการเดินเครื่องโรงงานบริษัท ไทย อีทอกซีเลท จำกัด (TEX) โดย คุณอนุสรณ์ นวลศรี วันที่ 1 เมษายน ถึง วันที่ 30 มิถุนายน 2566 - หยุดการผลิตด้วยเหตุผลเชิงพาณิชย์ วันที่ 1 ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566 - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติต่อเนื่อง “โดยไม่เกิดอุบัติเหตุและไม่มีข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม”		
4.2.18	รายงานการเดินเครื่องบริษัท ครุแร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และ บริษัท ครุแร่ แอดวานซ์ เคมีคอลส์ จำกัด (KAC) โดย คุณวินัย ศรีพิพัฒน์ วันที่ 1 ถึง วันที่ 22 มิถุนายน 2566 - โรงงานผลิตยางเทอร์โมพลาสติก (KGC) เดินเครื่องจักรการผลิต เหตุการณ์เป็นปกติ จากนั้นหยุดเดินเครื่องจักรการผลิตเพื่อเตรียมงานสำหรับกิจกรรมซ่อมบำรุงใหญ่ประจำปี วันที่ 1 ถึง วันที่ 22 มิถุนายน 2566 - โรงงานผลิตไอโซพรีนอลและอนุพันธ์ (KAC) เดินเครื่องจักรการผลิต เหตุการณ์เป็นปกติ จากนั้นหยุดเดินเครื่องจักรการผลิตเพื่อเตรียมงานสำหรับกิจกรรมซ่อมบำรุงใหญ่ประจำปี วันที่ 1 ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566 - โรงงานผลิตพอลิเอไมด์ชนิดพิเศษ (KGC) หยุดเดินเครื่องจักรการผลิต เพื่อปรับปรุงอุปกรณ์เดินเครื่องจักรในกระบวนการผลิตและดำเนินการกิจกรรมซ่อมบำรุงใหญ่ประจำปี หมายเหตุ: ระหว่าง วันที่ 1 กรกฎาคม ถึง วันที่ 20 สิงหาคม 2566: เป็นช่วงดำเนินการกิจกรรมซ่อมบำรุงใหญ่ประจำปี ของโรงงานบริษัท KGC และ KAC		
4.2	ความเห็นจากที่ประชุม คุณสุทธา เหมสอ: - สอบถามเพิ่มเติมในส่วนของการรายงานข้อมูลของโรงงานโอเลฟินส์ 4 อยากรให้อธิบายเพิ่มเติม		เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2 (ต่อ)	<p><u>คุณพิสิฐ พุทธิพงษ์:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ข้อมูลทั้ง 2 การรายงานดังกล่าวนี้ที่ได้มีการนำเสนอเป็นการนำเสนอข้อมูลช่วงเดือนพฤษภาคม และช่วงเดือนมิถุนายน ถึง เดือนกรกฎาคม 2566 ซึ่งเป็นการรายงานข้อมูลเหตุการณ์ช่วงเวลาที่แตกต่างกันทั้ง 2 การรายงานข้อมูลของโรงงานตามข้างต้น <p><u>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - อยากให้ทางโรงงานมีการรายงานข้อมูล ตามที่เกิดเหตุการณ์ขึ้นตามความจริง ในกรณีที่ทางคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม มีคำถามจะสามารถสอบถามเพิ่มเติมได้เช่นกัน <p><u>คุณเสขสิริ ปิยะเวช:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - กล่าวเพิ่มเติมว่าทาง GC มีศูนย์บูรพา ที่ทำการรายงานข้อมูลให้กับทาง กนอ. ด้วยเช่นกัน และในการประชุมครั้งต่อไป จะนำเสนอการรายงานเปรียบเทียบผลการรายงานของ EMCC <p><u>คุณอิทธิ แจ่มแจ้ง:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - เสนอแนะเพิ่มเติมว่าอยากให้มีการกำหนดให้ชัดเจนว่า ช่วงเหตุการณ์ไหนที่ต้องรายงาน ในกรณีที่เกิดเหตุปัญหขึ้น เพื่อให้มีการสื่อสารและมีความเข้าใจที่ตรงกัน <p><u>คุณเสขสิริ ปิยะเวช:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - กล่าวเพิ่มเติมว่าจะนำข้อบังคับของการนิคมฯ มาเสนอให้ในครั้งต่อไป ว่าเหตุการณ์ไหนที่ต้องมีการรายงานข้อมูลและเหตุการณ์ไหนที่ไม่ต้องมีการรายงานข้อมูล เป็นต้น <p><u>คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ในครั้งถัดไป อยากให้ทางโรงงานมีการรายงานข้อมูลตามความจริงของเหตุการณ์ดังกล่าวที่เกิดขึ้น <p><u>คุณสุรจิต สถาพรวัลย์รัตน์:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - จะนำข้อมูลตามที่ทางคุณเสขสิริฯ ได้กล่าวไว้ข้างต้นแล้วนั้น มานำเสนอให้ในที่ประชุมครั้งต่อไป <p><u>คุณสุชาติ กอเข็ม:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ในครั้งถัดไป อยากให้เพิ่มข้อมูลในส่วนของผู้บริหารของแต่ละโรงงาน พร้อมทั้งเบอร์โทรศัพท์ลงในเอกสารที่จะมีการนำเสนอ <p><u>คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ในครั้งถัดไป ขอให้เพิ่มเติมข้อมูลดังกล่าวข้างต้นตามที่ทางคุณสุชาติฯ ได้เสนอแนะ 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2 (ต่อ)	<p><u>คุณสุทธา เหมสกล:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - อยากให้ทาง GC มีการสร้างปฏิสัมพันธ์ระหว่างชุมชนให้มากขึ้นด้วยเช่นกัน <p><u>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - อยากให้ทาง GC มีการสร้างปฏิสัมพันธ์ระหว่างชุมชนให้มากขึ้น เนื่องจากว่า GC และชุมชนจะต้องมีการทำงานร่วมกัน 		
4.3	<p><u>รายงานความก้าวหน้า EIA โครงการของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โดย คุณสุรจิต สถาพรวัลย์รัตน์</u></p> <p><u>โครงการโรงผลิตสารฟีนอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) GC สาขา 18 โรงงานฟีนอล</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - เพิ่มกำลังการผลิตของโรงงานฟีนอล ประมาณร้อยละ 5 จากกำลังการผลิตปัจจุบัน - ปรับปรุงและขอแก้ไขรายละเอียดโครงการ ให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริง และสอดคล้องกับโรงงานผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol: IPA) ของบริษัทฯ - นำส่งรายงานฉบับสมบูรณ์ ให้ สผ. แล้ว - ขั้นตอนต่อไปจะเป็นกระบวนการจัดการรับฟังความคิดเห็นโดยหน่วยงานอนุญาต (กนอ.) <p><u>โครงการทำเทียบเรือของโรงกลั่นน้ำมันระยอง (เปลี่ยนแปลงครั้งที่ 1) GC สาขา 6 โรงกลั่นน้ำมัน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - เพิ่มเติมชนิดผลิตภัณฑ์ที่จะนำมาขนถ่ายที่ทำเทียบเรือ ที่ 1, 2, 3 - ปรับปรุงข้อมูลรายละเอียดโครงการในรายงาน EIA ฉบับ พ.ศ.2536 และทบทวนมาตรการต่างๆ ให้สอดคล้องกับผลกระทบและการดำเนินการในปัจจุบัน - เข้าพิจารณารายงานฯ ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 25 เมษายน 2566 อยู่ระหว่างการเตรียมข้อมูลเพิ่มเติมตามประเด็นของ คชก. <p><u>โครงการโรงงานผลิตอีพ็อกซีเรซิน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ผลิตอีพ็อกซีเรซิน (Epoxy Resin) กำลังการผลิตประมาณ 80,000 ตัน/ปี หรือ 219.18 ตัน/วัน - นำส่งรายงานฯ ให้กับ สผ. แล้ว - สผ. ลงพื้นที่เพื่อตรวจสอบ เมื่อวันที่ 4 สิงหาคม 2566 - เข้าพิจารณารายงานฯ เมื่อวันที่ 15 สิงหาคม 2566 		เพื่อทราบ

วาระที่ 5: เรื่องอื่นๆ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5.	<p>เรื่องอื่นๆ</p> <p>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร:</p> <ul style="list-style-type: none"> ได้กล่าวเพิ่มเติมในเรื่องของศูนย์โตเพื่อช่วยเหลือคนจน (ตำบลบ้านฉาง) <p>คุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ:</p> <ul style="list-style-type: none"> ได้กล่าวเพิ่มเติมในเรื่องของศูนย์โตเพื่อช่วยเหลือคนจน (ตำบลบ้านฉาง) ด้วยเช่นกัน <p>คุณณัฏพร ขาวผ้าขาว:</p> <ul style="list-style-type: none"> กล่าวขอบคุณทาง GC ที่ทำโครงการดีๆ ให้กับทางชุมชนมาโดยตลอด <p>คุณจันทมาส จรรย์เวชวัฒนา:</p> <ul style="list-style-type: none"> ได้กล่าวเพิ่มในเรื่องของศูนย์โตเพื่อช่วยเหลือคนจน (ตำบลบ้านฉาง) ด้วยเช่นกันว่าตอนนี้ทางเทศบาลเมืองบ้านฉางกำลังดำเนินการอยู่ในขณะนี้ <p>คุณสุทธา เหมสกล:</p> <ul style="list-style-type: none"> กล่าวเพิ่มเติมในเรื่องของการสื่อสารและมวลชนสัมพันธ์ว่าทาง GC จะต้องมีความยืดหยุ่นที่แน่ชัด และมีการสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน <p>พระครูรัตนกรวิสุทธิ:</p> <ul style="list-style-type: none"> เสนอแนะเรื่องมลพิษทางกลิ่นของทางโรงงาน ให้ช่วยดูแลและกำชับในการตรวจสอบอุปกรณ์ที่มีการปล่อยสารออกมาสู่ภายนอกโรงงาน 		เพื่อพิจารณา

ปิดการประชุม เวลา 12.00 น.

นางสาวเพลินทิศ เข้มมอยไชย

ผู้บันทึกรายงานการประชุม

นายสุรจิต สถาพรลัยรัตน์

ผู้ตรวจทานรายงานการประชุม



รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่ 5 / 2566
วันที่ 31 ตุลาคม 2566
สถานที่ ณ ห้องประชุม Learning 3 GC Chemical Experience Campus

รายงานผู้เข้าประชุม

- | | |
|--------------------------------|---|
| 1. นายสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต | ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ประธานคณะกรรมการ |
| 2. นายนุชิต สุรกานต์กุล | ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด |
| 3. นางสาวอนุธิดา วินิตสร | ผู้แทน กรมควบคุมมลพิษ โดยศูนย์ควบคุมมลพิษ จ.ระยอง |
| 4. นายจรรุญ เจริญประโยชน์ | ผู้แทน สาธารณสุขจังหวัดระยอง |
| 5. นายอภิพงศ์ สัทธาพงศ์ | ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง |
| 6. นายมงคล แคนดา | ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 7. นางสาวจันทมาส จรรย์เวชวัฒนา | ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง |
| 8. นายอนุศักดิ์ นิจริญ | ผู้แทน นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง |
| 9. นางพันธ์จิตร ธรรมดี | ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉาง |
| 10. นายรังสรรค์ ประสิทธิ์ชอบ | ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง |
| 11. นายทรงวุฒิ อ่ำไพ | ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง |
| 12. นายสุชาติ กอเข็ม | ประธานชุมชนอิสลาม |
| 13. นายจันทน์ จ้อยทองมูล | ประธานชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง |
| 14. นายจักรพงษ์ ชลศรานนท์ | ผู้แทนชุมชนวัดมาบตาพุด |
| 15. นายชะลอ ผ่องสุวรรณ | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 16. นางทศวรรณ เข้มกลัด | ผู้แทน กลุ่มประมงเรือเล็กหนองแปบ |
| 17. นางสาวอ้อย แก้วทอง | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 18. นางโสภา ประเสริฐ | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 19. นายไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 20. นางสาวธัญญา อุ่นเจริญ | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 21. นายบัญชา สุขสุรัส | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 22. นายสงวน วงษ์เนิน | ผู้แทนชุมชนกรอกยายชา |
| 23. นางภาพพร แก้วเล็ก | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง |
| 24. นางณัฏพร ขาวผ้าขาว | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง |
| 25. นางเยาวภา จันทรัมย์ | ผู้แทนชุมชนหนองใหญ่ |

26.	นายสุทธา เหมสลด	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง
27.	นายพยอม ชุนทอง	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง
28.	นายประกิจ ศรีมีเอี่ยม	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง
29.	นายสุเมธ นาเจริญ	สมาคมครอบครัวชาวจังหวัดระยอง
30.	นายภัทรพล สุวรรณวุฒิ	กรรมการกิตติมศักดิ์
31.	นางจิรภา มหาเทพ	กรรมการกิตติมศักดิ์
32.	นายเสขสิริ ปิยะเวช	ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน)
33.	นายสุชาติ สุภาภักดิ์	ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
34.	นายธนพล ศรีปลัด	ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Olefins Plant 1)
35.	นายพิสิฐ พุทธิพงษ์	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 4 (Olefins Plant 4)
36.	นายเรวัตพิทย์ หนูทอง	ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีอี 2 (HDPE Plant 2)
37.	นายภักดี เทียงแท้	ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 2 (Olefins Plant 2)
38.	นายเมธา โมฬีชาติ	ผู้จัดการฝ่าย SHE โรงงานอะโรมาติกส์ 1 (Aromatics Plant 1)
39.	นายอนันต์ สุขแท้	ผู้จัดการส่วน SHE โรงงานผลิตไฟฟ้าและสารธารณูปโภคและท่าเทียบเรือและ คลังเก็บผลิตภัณฑ์
40.	นายสัแก้ว เทพคำดี	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3)
41.	นายชุมพล สุนทะโร	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานแอลแอลดีพีอี 1 (LLDPE Plant 1)
42.	นายชุมพล สุนทะโร	ผู้จัดการส่วน โรงงานแอลแอลดีพีอี 2 (LLDPE Plant 2)
43.	นายชุมพล สุนทะโร	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานแอลดีพีอี (LDPE)
44.	นายณัฐวุฒิ จรจิตร	ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีอี 1 (HDPE Plant 1)
45.	นายอำพร เกตุจรุง	ผู้จัดการส่วน โรงงานจีซี โกลคอล (GC Glycol)
46.	นายธนภุต รัตกรขจรกุล	ผู้จัดการส่วน โรงงานโพลีสไตรีน (Polystyrene)
47.	นายเชิดฉันท เชื้อสุข	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานฟีนอล (Phenol)
48.	นายศิริชัย วงศ์เดือน	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide)
49.	นายประจักษ์ โสภณดิเรกรัตน์	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี โพลีโอลส์ (GC Polyols)
50.	นายสิริศักดิ์ เจริญกิจปิติ	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี-เอ็มพีทีเอ (GC-MPTA)
51.	นายอนุสรณ์ นวลศรี	ผู้จัดการส่วน โรงงานไทยอีทอกซีเลท (TEX)
52.	นายวินัย ศรีพิพัฒน์	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานคราเร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และ โรงงานคราเร่ แอดวานซ์ เคมิคอล จำกัด (KAC)
53.	นายพัลลภ จิตสัมพันธเวช	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
54.	นางสาวฉลัพร บุญยะโพธิ์	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
55.	นายสุรจิต สถาพรวัลย์รัตน์	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมและเลขานุการ
56.	นายอภิชาติ ดันน้ำนึ่ง	Senior CSR Officer
57.	นางสาวอੰนวยพร นงคินวล	Senior Environmental Engineer
58.	นางศิริมล เอี่ยมสำอางค์	Senior Administrative Officer

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ ผ่านระบบ Microsoft Team

1.	นางสาวเชาวนีย์ พันธุ์ฤกษ์	ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
2.	นายธวัชชัย ประดับสุวรรณ	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
3.	นายวรากร เดชะ	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
4.	นายธงชัย มีสวัสดิ์	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
5.	นางสาวยุวดี แก้ววิริยะกิจกุล	ผู้จัดการโรงงาน บริษัท ไทยอีทอกซีเลท จำกัด
6.	นางสาวนาฏยา ปาริยะประเสริฐ	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
7.	นายชัยยันต์ พบลาภ	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
8.	นายทองคำ ไพบูลย์นาทพงศ์	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
9.	นายชัยชัย เพ็ชรพรประภาส	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
10.	นายธิตินันท์ ชูเจริญประกิจ	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
11.	นายอนุลักษณ์ ถนอมสิทธิกุล	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
12.	นางสาวพิมพ์ประภา การุณมรรคผล	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
13.	นางสาวจุริลักษณ์ เจริญวัย	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
14.	นายธิชาญ สิงห์คำ	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
15.	นายดิเรก สุดใจ	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
16.	นางสาววรรณธนา วุฒิรัตน์	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
17.	นายธนิต ธนะไพบูลย์	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
18.	นายสุจร ชาติพันธุ์จันทร์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
19.	นายศักดิ์เกษม สายไหม	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
20.	นางสาวสุชาดา คงธนเกตุสกุล	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
21.	นายสิงห์ทอง ชูรัตน์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
22.	นางสาวธนานุช รักฤทัย	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
23.	นางสาวเพลินพิศ เข้มมอวยไชย	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
24.	นางสาวศศกร สติธยดี	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
25.	นางสาวชุตินา ชูจรัส	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
26.	นางสาวเพ็ญใจ จันดอก	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
27.	นางสาวศิริพร มูลศิลป์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วาระที่ 1: เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	Safety Talk <u>คุณสุจิต สภาพรวัลย์รัตน์:</u> - แนะนำสถานที่ GC Chemical Experience Campus <u>คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต</u> ประธานในที่ประชุม: - กล่าวเปิดประชุม และต้อนรับคณะทำงานฯ ทุกท่านในการประชุม ครั้งที่ 5/2566 แจ้งเรื่องเพิ่มเติมดังนี้ - เชิญชวนงานทำบุญทอดกฐิน กนอ. - แจ้งเรื่องการเกษียณอายุราชการ รองผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย		เพื่อทราบ

วาระที่ 2: รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 4/2566

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
2.1	มติที่ประชุม - ที่ประชุมมีมติ รับรอง รายงานการประชุม ครั้งที่ 4/2566	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 3: เรื่องสืบเนื่องจากการประชุม ครั้งที่ 4/2566

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
3.1	- ไม่มี		เพื่อทราบ

วาระที่ 4: การดำเนินของกลุ่มบริษัท PTT Global Chemical

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1	การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล โดย คุณอภิชาติ ตันนันทน์		เพื่อทราบ
4.1.1	ด้านการศึกษาและเยาวชน - GC จัดกิจกรรมมอบทุนให้ความรู้และแนวทางการศึกษาผ่าน 5 กิจกรรม ให้แก่ 7 โรงเรียนในพื้นที่จังหวัดระยอง - กิจกรรมมอบธรรมสารเคมีน่ารู้ และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น 1. โครงการความปลอดภัยอยู่รอบตัวเรา 2. โครงการเรียนรู้เศรษฐกิจพอเพียง ปลูกผักปลอดภัย 3. โครงการธนาคารถัง-ไซเคิล (ThinkCycleBank) 4. โครงการแนะนำการศึกษาสายอาชีพ		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.1 (ต่อ)	- GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท. มอบทุนการศึกษา โครงการทุนส่งเสริมคุณภาพชีวิตบุตรหลาน กลุ่ม ปตท. จังหวัด ประจำปี 2566 เทศบาลเมืองบ้านฉาง และเทศบาลตำบลมาบตาพุด - GC ร่วมกับกลุ่ม MPR จัดงานประกวดดนตรี ‘MPR Music Contest ครั้งที่ 11’		
4.1.2	ด้านสุขภาพ - ปรับปรุงห้องพยาบาล โรงเรียนวัดมาบชุลุด และโรงเรียนบ้านหนองแพบ ภายใต้โครงการสนับสนุนอุปกรณ์การแพทย์ - GC และกลุ่ม ปตท. ร่วมกิจกรรมโครงการ WALK FOR HEALTH ประจำปี 2566 ครั้งที่ 5 และ 6 กับเทศบาลเมืองบ้านฉาง - โครงการส่งเสริมคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด และเทศบาลตำบลมาบตาพุด		
4.1.3	ด้านความปลอดภัย - กิจกรรมปรับปรุงเครื่องออกกำลังกาย ภายใต้โครงการชุมชนน่าอยู่ ภูมิทัศน์น่ามอง ให้แก่โรงเรียนวัดเนินกระปอก (CSR by PHN)		
4.1.4	ด้านความเศรษฐกิจ - พัฒนาอุปกรณ์สำหรับทำนาให้สะดวกและรวดเร็ว มอบให้แก่วิสาหกิจชุมชนเกาะกก ภายใต้โครงการเทคโนโลยีการเกษตรแปลงนา (CSR by REF) - จัดทำกังหันตึ้นน้ำพลังแสงอาทิตย์เพื่อเพิ่มออกซิเจน และเป็นโมเดลเพื่อการเรียนรู้ ซึ่งเป็นการต่อยอดโครงการโคกหนองนา ให้แก่ทัศนสถานเปิดห้วยโป่ง ระยอง (CSR by PHN) - ร่วมออกร้านจำหน่ายสินค้าผ่านช่องทางต่าง ๆ ของ GC คืนรายได้กลับสู่ชุมชน 885,545.00 บาท (กว่า 50 ร้านค้า จาก 20 ชุมชน) กำไร 354,218.00 บาท - การจัดซื้อจัดจ้างผ่านโครงการ CSR คืนรายได้กลับสู่ชุมชน 68,524.00 บาท ร้านค้าชุมชนใน 4 เขตเทศบาล 47,278.00 บาท ร้านค้ารายย่อยในจังหวัดระยองนอก 4 เขตเทศบาล 21,246.00 บาท		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.5	<p>ด้านสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - GC ร่วมกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำร่วมกับกลุ่มภาคีเครือข่าย ปีที่ 21 ณ ชายหาดตากวน-อ่าวประดู่ - GC ร่วมกิจกรรมปล่อยพันธุ์ปลา และกิจกรรมร่วมพัฒนาบริเวณริมคลองน้ำหุ เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนี พันปีหลวง ครบรอบ 91 พรรษา - GC ร่วมโครงการฟื้นฟูแหล่งเพาะพันธุ์หอยหวาน บริเวณชายฝั่งทะเลจังหวัดระยอง โดยชุมชนมีส่วนร่วม ปี 2566 เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนี พันปีหลวง ครบรอบ 91 พรรษา - GC ร่วมพิธีปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำเนื่องในวันประมงแห่งชาติ ณ บริเวณชายหาดแหลมเจริญ - GC Group ร่วมกิจกรรมปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติฯ โครงการ ปลูกเพื่อลดสู่อากาศที่ยั่งยืน "Let's Zero Together" - GC ร่วมกิจกรรมปลูกต้นไม้ชุมชนเป็นสำหรัหมู่ 3 - กิจกรรมบำรุงรักษาและซ่อมแซมฝายชะลอน้ำ ภายใต้โครงการฟื้นป่า รักษา น้ำ เขาหัวมะหาด - โครงการปลูกพืชเศรษฐกิจประจำถิ่น (ต้นทุเรียน) ณ ทัศนสถานเปิดห้วยโป่ง - กิจกรรมส่งมอบรถรดน้ำพลังงานแสงอาทิตย์ ให้แก่ทัศนสถานเปิดห้วยโป่ง - กิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาด Beach Cleaning Days ชายหาดพลา ชายหาดพูน ชายหาดหนองแปบ ชายหาดตากวน-อ่าวประดู่ - ส่งมอบระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ เพื่อใช้ในโครงการส่งเสริมการเพาะพันธุ์สัตว์น้ำ - ลงพื้นที่ให้ความรู้การคัดแยกขวดพลาสติกและเตรียมความพร้อมให้แก่ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชน จ.คู่ อ.บ้านฉาง - ร่วมต้อนรับคณะอาจารย์และตัวแทนนักเรียนจากโรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรมระยอง เรียนรู้การจัดการขยะรีไซเคิล ณ ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชนวัดซากลูกหญ้า 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.5 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - GC ส่งมอบรถใช้ไฟฟ้าและฐานอุปกรณ์ช่วยไหลขวดพลาสติกให้แก่ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชนเขาไผ่ - พนักงานจิตอาสามอบขวดพลาสติก พร้อมทั้งช่วยคัดแยกขวดพลาสติก เพื่อเตรียมส่งเข้าบริษัท ENVICCO ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชนหนองบัวแดง 		
4.1.6	<p>ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - GC ลงพื้นที่แจกหนังสือเชิญประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมครั้งที่ 7/2566 และ 8/2566 - ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7/2566 และ 8/2566 ณ ห้องประชุมอุทัย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด - ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมันและโครงการทำเทียบเรือ สาขา 6 ครั้งที่ 2/2566 - GC ประชุมชี้แจงรายละเอียดงานซ่อมบำรุงใหญ่โรงงาน GC2 - ประชุมชี้แจงเงื่อนไข อบรมร้านค้าชุมชน และตรวจสอบสภาพเครื่องใช้ไฟฟ้างานซ่อมบำรุง Turnaround Phenol 2 		
4.1.7	<p>สร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน</p> <ul style="list-style-type: none"> - GC สนับสนุนงบประมาณ งานประเพณี งานแสดง ความยินดี และกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนและหน่วยงานราชการ ในเขตพื้นที่จังหวัดระยอง - GC ร่วมพิธีเปิดและรับใบประกาศเกียรติคุณการให้การสนับสนุนโครงการฟื้นฟูระบบนิเวศทางทะเล - GC และกลุ่ม ปตท. ร่วมมอบป้ายพรรณไม้ท้องถิ่น โครงการ “ศูนย์อนุรักษ์และพัฒนาทรัพยากรท้องถิ่นตำบลมาบข่า” ประจำปี 2566 - GC และ กลุ่ม ปตท. ร่วมมอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมพัฒนาชุมชนเนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนี พันปีหลวง ประจำปี 2566 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2	รายงานการเดินเครื่องโรงงาน กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล <ul style="list-style-type: none"> ข้อมูลการรายงานแจ้งการซ่อมบำรุงรักษาและการระบายก๊าซไปหอเผาทิ้ง ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) 		เพื่อทราบ
4.2.1	รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 1 และ โอเลฟินส์ 4 (GC2) <u>โรงงานโอเลฟินส์ 1</u> โดย คุณธนพล ศรีปลัด วันที่ 1 สิงหาคม ถึง 30 กันยายน 2566: <ul style="list-style-type: none"> โรงงานโอเลฟินส์ 1 เดินเครื่องจักรเป็นปกติ “ไม่มีเหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและต่อชุมชน” ระหว่างวันที่ 1 ตุลาคม ถึง 31 ธันวาคม 2566: <ul style="list-style-type: none"> โรงงานโอเลฟินส์ 1 ได้แก่ หน่วยแตกโมเลกุลด้วยความร้อน และหน่วยโอเลเฟล็กซ์ จะมีกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) <u>โรงงานโอเลฟินส์ 4</u> โดย คุณพิสิฐ พุสิริพงษ์ วันที่ 1 สิงหาคม ถึง 30 กันยายน 2566: <ul style="list-style-type: none"> โรงงานโอเลฟินส์ 4 เดินเครื่องจักรเป็นปกติ “ไม่มีเหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและต่อชุมชน” วันที่ 19 ถึง 20 ตุลาคม 2566: <ul style="list-style-type: none"> มีการระบายก๊าซไปยังหอเผาเนื่องจากกิจกรรม Regen อุปกรณ์ในกระบวนการผลิต 		
4.2.2	รายงานการเดินเครื่องโรงงานเอชดีพีอี 2 (HDPE2) (GC2) โดย คุณเรงทิพย์ หนูทอง วันที่ 1 สิงหาคม ถึง 30 กันยายน 2566: <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ ต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.3	รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 2 (GC3) โดย คุณภักดี เทียงแท้ วันที่ 1 สิงหาคม – 30 กันยายน 2566 <u>โรงผลิตสารโอเลฟินส์ หน่วยผลิตที่ 1:</u> <ul style="list-style-type: none"> ระหว่างวันที่ 8 ถึง 15 สิงหาคม 2566 หยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการซ่อมบำรุง หน่วย Gasoline Hydrogenation Unit Stage 2 (GHU-2) มีการเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม” 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.3 (ต่อ)	<u>โรงผลิตสารโอเลฟินส์ หน่วยผลิตที่ 2:</u> <ul style="list-style-type: none"> มีการเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม” <u>โรงผลิตสารปิวทาไดอินและบิวทีน-1:</u> <ul style="list-style-type: none"> มีการเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.4	รายงานการเดินเครื่องโรงงานอะโรเมติกส์ 1 (GC4) โดย คุณเมธา โมฬีชาติ วันที่ 1 ถึง 31 สิงหาคม 2566: <ul style="list-style-type: none"> มีการเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม” วันที่ 13 ถึง 30 กันยายน 2566: <ul style="list-style-type: none"> มีกิจกรรมซ่อมบำรุงหน่วยไซโคลเฮกเซน (Cyclohexane Unit) ทำให้มีการเผาก๊าซที่ปล่อยหอเผาทิ้ง (Flare) จากการดำเนินงานมากกว่าภาวะปกติและอาจมีเปลวไฟที่ Flare ขึ้นสูงมากกว่าปกติ โรงงานได้ดำเนินการตามมาตรการเฝ้าระวังและควบคุมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด วันที่ 15 ตุลาคม 2566: <ul style="list-style-type: none"> มีการระบายก๊าซไปยังหอเผาเนื่องจากการเดินเครื่องจักรผิดปกติ 		
4.2.5	รายงานการเดินเครื่องโรงงานโรงงานผลิตไฟฟ้า และ สารารณูปโภค (GC2) โดย คุณอนันต์ สุขแท้ มีงานซ่อมบำรุงตามแผน: <ul style="list-style-type: none"> H-3704 ระหว่างวันที่ 3 ถึง 5 สิงหาคม 2566 H-3704 ระหว่างวันที่ 26 สิงหาคม 2566 H-3709 ระหว่างวันที่ 24 ถึง 30 กันยายน 2566 H-3710 ระหว่างวันที่ 17 ถึง 23 กันยายน 2566 		
4.2.6	รายงานการเดินเครื่องทำเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์ (GC7) โดย คุณอนันต์ สุขแท้ ระหว่างวันที่ 1 สิงหาคม ถึง 30 กันยายน 2566: <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องจักรต่อเนื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.7	รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11) โดย คุณสีแก้ว เทพคำดี วันที่ 1 สิงหาคม ถึง 30 กันยายน 2566: <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องจักรการผลิตต่อเนื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม” 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.7 (ต่อ)	วันที่ 17 กันยายน 2566: - มีกิจกรรมระบายก๊าซไปยังหอเผา เนื่องจากการปรับแต่งกระบวนการผลิต		
4.2.8	รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลแอลดีพีอี (LLDPE) (GC11) โดย คุณชุมพล สุนทะโร <u>โรงงาน LLDPE1</u> วันที่ 1 ถึง 5 สิงหาคม 2566: - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติตามแผนการผลิต “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” วันที่ 6 - 8 สิงหาคม 2566: - โรงงานหยุดเดินเครื่องจักรการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบตามแผนการเปลี่ยนเกรดการผลิต วันที่ 9 สิงหาคม ถึง 30 กันยายน 2566: - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติตามแผนการผลิต “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <u>โรงงาน LLDPE 2</u> วันที่ 1 สิงหาคม ถึง 30 กันยายน 2566: - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ ต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		
4.2.9	รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลดีพีอี (LDPE) (GC11) โดย คุณชุมพล สุนทะโร วันที่ 1 สิงหาคม ถึง 24 กันยายน 2566: - โรงงานเดินเครื่องจักรต่อเนื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” วันที่ 25 กันยายน ถึง 18 ตุลาคม 2566 : - โรงงานหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี วันที่ 16 ตุลาคม 2566: - มีการระบายก๊าซไปยังหอเผา เนื่องจากการ Start-Up Plant วันที่ 22 – 23 ตุลาคม 2566: - ทำการ Start Up Plant ตามแผนการผลิต อาจทำให้เกิดเปลวไฟที่ปล่องหอเผาและเสียงดังเล็กน้อย		
4.2.10	รายงานการเดินเครื่องโรงงานเอชดีพีอี 1 (HDPE1) (GC12) โดย คุณณัฐวุฒิ จรจิตร วันที่ 1 สิงหาคม ถึง 30 กันยายน 2566: - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.11	รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ไกลคอล (GC Glycol) (GC16) โดย คุณอำพร เกตุจรุง <u>หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์/เอทิลีนไกลคอล (EO/EG Plant)</u> ระหว่างวันที่ 1 สิงหาคม ถึง 30 กันยายน 2566: - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <u>หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant)</u> ระหว่างวันที่ 1 สิงหาคม ถึง 30 กันยายน 2566: - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		
4.2.12	รายงานการเดินเครื่องโรงงานโพลีเอสไตร์รีน (GC17) โดย คุณธนภฤต รัตติขจรกุล วันที่ 1 สิงหาคม ถึง 30 กันยายน 2566: - Line การผลิต HIPS มีการหยุดเดินเครื่องจักรฉุกเฉิน จากปัญหาที่ระบบ Burner unit เป็นเวลา 51.9 ชั่วโมง ในระหว่างวันที่ 18 ถึง 21 สิงหาคม 2566 และกลับมาเดินเครื่องจักรเป็นปกติตามแผน “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” - Line การผลิต GPPS สามารถเดินเครื่องจักรได้เป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” และมีการหยุดเดินเครื่องจักร commercial shutdown เนื่องจากสถานการณ์ตลาด ในระหว่างวันที่ 17 ถึง 30 กันยายน 2566 เป็นไปตามแผนงาน วันที่ 8 -28 ตุลาคม 2566: - หยุดซ่อมบำรุงรักษาใหญ่ วันที่ 29 ตุลาคม ถึง 30 พฤศจิกายน 2566 : - หยุดเดินเครื่องจักรเชิงพาณิชย์ (commercial shutdown)		
4.2.13	รายงานการเดินเครื่องโรงงานฟีนอล (Phenol) (GC18) โดย คุณเชิดฉันท์ เชื้อสุข <u>หน่วยผลิตสารฟีนอล</u> - โรงงานเดินเครื่องจักรปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.13 (ต่อ)	<p>ระหว่างวันที่ 16 ตุลาคม ถึง 14 พฤศจิกายน 2566 :</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานฟีนอลสายการผลิตที่ 2 จะมีกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุงตามแผนงาน และในช่วงแรกของการหยุดการผลิต อาจก่อให้เกิดเปลวไฟที่ปล่องหอเผาสูงกว่าปกติและอาจมีเสียงดังจากการใช้น้ำ เพื่อช่วยให้การเผาไหม้สมบูรณ์ขึ้น โดยมีมาตรการควบคุมและป้องกันอุบัติเหตุและกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอย่างเข้มงวด <p><u>หน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องจักรการผลิตต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุ ไม่มีผลกระทบต่อดังสิ่งแวดล้อม <p>ระหว่างวันที่ 21 พฤศจิกายน ถึง 6 ธันวาคม 2566:</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานจะมีกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุงตามแผนงาน โดยมีมาตรการควบคุมและป้องกันอุบัติเหตุและกระทบต่อดังสิ่งแวดล้อมอย่างเข้มงวด 		
4.2.14	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโพธิ์ลิ้นออกไซด์ บริษัท จีซี ออกซิเจน จำกัด (GC19)</p> <p>โดย คุณศิริชัย วงศ์เดือน</p> <p>ระหว่างวันที่ 1 สิงหาคม ถึง 30 กันยายน 2566 :</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องจักรปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.15	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโพลีออลส์ บริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด (GC Polyols)</p> <p>โดย คุณประจักษ์ โสภณดิเรกรัตน์</p> <p>ระหว่างวันที่ 1 สิงหาคม ถึง 30 กันยายน 2566 :</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องจักรปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.16	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC-M PTA) โดย คุณสิริศักดิ์ เจริญกิจปิติ</p> <p>โรงงานมีการหยุดซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี 2566 ดังนี้</p> <p>สายการผลิตที่ 2:</p> <p>วันที่ 18 สิงหาคม ถึง 5 กันยายน 2566 “ดำเนินการแล้วเสร็จโดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”</p> <p>แผนหยุดซ่อมบำรุงต่อไปที่ สายการผลิตที่ 3:</p> <p>วันที่ 24 ตุลาคมถึง 15 พฤศจิกายน 2566</p> <p>แผนหยุดเดินเครื่องจักร สายการผลิตที่ 1:</p> <p>วันที่ 29 พฤศจิกายน ถึง 15 ธันวาคม 2566</p>		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.16 (ต่อ)	<p>หมายเหตุ: ทั้ง 3 สายการผลิตไม่มีการหยุดเดินเครื่องจักรฉุกเฉิน ในระหว่างเดือนสิงหาคม ถึง กันยายน 2566</p>		
4.2.17	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานบริษัท ไทย อีทอกซีเลท จำกัด (TEX) โดย คุณอนุสรณ์ นวลศรี</p> <p>วันที่ 1 สิงหาคม ถึง 31 กันยายน 2566 :</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.18	<p>รายงานการเดินเครื่องบริษัท คุราเร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และ บริษัท คุราเร่ แอดวานซ์ เคมีคอลส์ จำกัด (KAC) โดย คุณวินัย ศรีพิพัฒน์</p> <p>ระหว่างวันที่ 1 กรกฎาคม ถึง 31 สิงหาคม 2566</p> <p>เป็นช่วงดำเนินการกิจกรรมซ่อมบำรุงใหญ่ประจำปี ของโรงงานบริษัท KGC และ KAC</p> <p>วันที่ 6 กันยายน 2566:</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานผลิตยางเทอร์โมพลาสติก(KGC) เริ่มกิจกรรมเดินเครื่องจักรการผลิตของโรงงานสามารถกลับมาเดินเครื่องจักรผลิตผลิตภัณฑ์ได้ตามแผนและเหตุการณ์เป็นปกติ <p>วันที่ 12 กันยายน 2566:</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานผลิตพอลิเอไมด์ชนิดพิเศษ (KGC) เริ่มกิจกรรมเดินเครื่องจักรการผลิตของโรงงานสามารถกลับมาเดินเครื่องจักรการผลิตผลิตภัณฑ์ได้ตามแผนและเหตุการณ์เป็นปกติ <p>วันที่ 19 กันยายน 2566:</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานผลิตไอโซพรีนอลและอนุพันธ์ (KAC) เริ่มกิจกรรมเดินเครื่องจักรการผลิตของโรงงาน สามารถกลับมาเดินเครื่องจักรการผลิตผลิตภัณฑ์ได้ตามแผนและเหตุการณ์เป็นปกติ <p>วันที่ 10 ตุลาคม 2566:</p> <ul style="list-style-type: none"> หยุดเดินเครื่องจักรหน่วยเผาไหม้ (Combustion) ในช่วงเวลาดังกล่าวอาจจะมีผลกระทบเรื่องกลิ่นเล็กน้อย 		
4.3	<p>รายงานความก้าวหน้า EIA โครงการของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> <p>โดย คุณสุรจิต สภาพรวัลย์รัตน์</p> <p>เดือนกันยายน ถึง ตุลาคม 2566</p>		เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3 (ต่อ)	<p>โครงการโรงผลิตสารฟีนอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)</p> <p>สาขา 18 โรงงานฟีนอล</p> <ul style="list-style-type: none">- เพิ่มกำลังการผลิตของโรงงานฟีนอล ประมาณร้อยละ 5 จากกำลังการผลิตปัจจุบัน- ปรับปรุงและขอแก้ไขรายละเอียดโครงการให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริงและสอดคล้องกับโรงงานผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl-Alcohol: IPA) ของบริษัทฯ- นำส่งรายงานฉบับสมบูรณ์ ให้ สผ. แล้ว- ขั้นตอนต่อไปจะเป็นกระบวนการการจัดรับฟังความคิดเห็น โดยหน่วยงานอนุญาต (กนอ.) <p>โครงการทำเทียบเรือของโรงกลั่นน้ำมันระยอง (เปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 1) สาขา 6 โรงกลั่นน้ำมัน</p> <ul style="list-style-type: none">- เพิ่มเติมชนิดผลิตภัณฑ์ที่จะนำมาขนถ่ายที่ทำเทียบเรือที่ 1, 2, 3- ปรับปรุงข้อมูลรายละเอียดโครงการในรายงาน EIA ฉบับ พ.ศ. 2536 และทบทวนมาตรการต่างๆ ให้สอดคล้องกับผลกระทบและการดำเนินการในปัจจุบัน- เข้าพิจารณารายงานฯ สผ. ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 2 เมษายน 2566- อยู่ระหว่างการเพิ่มเติมข้อมูลตามประเด็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการ สผ. <p>โครงการโรงงานผลิตอีพ็อกซีเรซิน GC สาขา 18 โรงงานอีพ็อกซีเรซิน</p> <ul style="list-style-type: none">- ผลิตอีพ็อกซีเรซิน (Epoxy Resin) กำลังการผลิตประมาณ 80,000 ตัน/ปี หรือ 219.18 ตัน/วัน- เข้าพิจารณารายงานฯ เมื่อวันที่ 15 สิงหาคม 2566- อยู่ระหว่างการเพิ่มเติมข้อมูล ตามความเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการ สผ.		

วาระที่ 5: เรื่องอื่นๆ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5.	<p>เรื่องอื่นๆ</p> <p>ความเห็นจากที่ประชุม</p> <p><u>คุณสุพจน์ สวัสดิ์ชูโต:</u></p> <ul style="list-style-type: none">- สอบถามเพิ่มเติมเรื่องกำหนดการดำเนินงานนอกสถานที่ จะเป็นช่วงเดือนธันวาคม 2566 ตามที่ได้มีการแจ้งไว้ก่อนหน้านี้ <p><u>คุณสุรจิต สถาพรวัลย์รัตน์ :</u></p> <ul style="list-style-type: none">- แจ้งเพิ่มเติมเรื่องกำหนดการดำเนินงานนอกสถานที่จะเป็นช่วงเดือนธันวาคม 2566 จ.ระยอง โดยจะแจ้งกำหนดการที่แน่นอนอีกครั้งหนึ่ง <p><u>คุณเสขสิริ ปิยะเวช:</u></p> <ul style="list-style-type: none">- แจ้งเพิ่มเติม เรื่อง กำหนดการดำเนินงานนอกสถานที่ ประมาณวันที่ 8 ธันวาคม 2566 จ.ระยอง <p><u>คุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ:</u></p> <ul style="list-style-type: none">- เสนอให้ไปดู เรื่อง การสร้างโบสถ์ที่ อ.แกลง จ.ระยอง <p><u>คุณสุรจิต สถาพรวัลย์รัตน์:</u></p> <ul style="list-style-type: none">- แจ้งเพิ่มเติมจาก คุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ เรื่อง สถานที่สร้างโบสถ์ <p><u>คุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ:</u></p> <ul style="list-style-type: none">- สอบถามเพิ่มเติม เรื่อง การซ่อมบำรุงและการระบายก๊าซไปยังหอเผา และ เรื่อง Commercial Shutdown ว่าหมายถึงอะไร- เสนอแนะให้มีการนำเสนอข้อมูล โดยแสดงกราฟช่วงเวลาของการเกิดเหตุการณ์การซ่อมบำรุง และการระบายก๊าซไปยังหอเผา โดยอยากให้มีการเก็บข้อมูล ในกรณีที่เกิดปัญหาขึ้นจะได้สามารถนำมาใช้ได้ เป็นต้น <p><u>คุณสุรจิต สถาพรวัลย์รัตน์:</u></p> <ul style="list-style-type: none">- กล่าวขอบคุณคุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ และชี้แจงเพิ่มเติมว่า เรื่องดังกล่าวข้างต้น เป็นข้อกำหนดเกี่ยวกับแนวทางปฏิบัติ (CoP) ทั้งนี้หากมีการเผาก๊าซทิ้ง (Flare) เกิดขึ้นแล้ว ทุกโรงงานจะต้องมีการบันทึกไว้ และมีการรายงานข้อมูลด้วยเช่นกัน <p><u>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร:</u></p> <ul style="list-style-type: none">- สอบถามเพิ่มเติมเรื่องการรายงานข้อมูลการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 1 และ โอเลฟินส์ 4 (GC2) เรื่อง การเผาของ Product ต่างๆ ที่เกิดขึ้นไม่สมบูรณ์ และในปัจจุบันปัญหามลพิษมีมาก รวมทั้งอยากให้อธิบายเพิ่มในส่วนที่เกิดเหตุการณ์ฝนตกและมีการระบายก๊าซไปยังหอเผาคืออะไร เป็นต้น		เพื่อพิจารณา

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5. (ต่อ)	<p>คุณเมธา โมฬีชาติ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - กล่าวเพิ่มเติมและอธิบายรายละเอียด เรื่อง การปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุการณ์ฝนตกและมีฟ้าเกิดขึ้น รวมทั้งชี้แจงเรื่องระบบการป้องกันของทางโรงงาน เป็นต้น <p>คุณไฟโรจน์ สุวรรณวิจิตร:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ขอให้อธิบายเรื่องของผลกระทบจากการเกิด Flare ที่เกิดขึ้นให้ชัดเจนมากขึ้น จะได้เกิดความเข้าใจที่ถูกต้อง <p>คุณสุชาติ ก่อเพิ่ม:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ขอทราบเรื่องการวางแผนและการซื้อไฟฟ้าสำรองของโรงงาน - ขอให้เพิ่มเติมหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อของผู้บริหารโรงงานให้กับทางคณะกรรมการฯ กรณีอยากสอบถามข้อมูลอื่นๆ เพิ่มเติม <p>คุณสุรจิต สถาพรพลชัยรัตน์:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ชี้แจงเพิ่มเติม เนื่องจาก GC มีหน่วยงานที่ทำหน้าที่ประสานงานอยู่แล้ว ดังนั้น เมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินขึ้นสามารถติดต่อกับหน่วยงานดังกล่าวได้ รวมทั้งบุคคลที่ได้มีการแจ้งไว้ ทั้งนี้ เนื่องจาก GC มีการปรับเปลี่ยนหมุนเวียนผู้บริหารตลอดเวลาเกรงว่าในอนาคตหมายเลขโทรศัพท์ที่ได้แจ้งไว้นั้น อาจจะไม่เป็นปัจจุบันและไม่สามารถติดต่อได้ เป็นต้น <p>คุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - เสนอแนะเพิ่มเติมว่าทางคณะกรรมการฯ สามารถติดต่อกับฝ่ายประสานงานของ GC เช่น หน่วยงาน/เจ้าหน้าที่ CSR และบุคคลดังกล่าวที่แจ้งไว้ได้เช่นกัน <p>คุณไฟโรจน์ สุวรรณวิจิตร:</p> <ul style="list-style-type: none"> - เสนอแนะเพิ่มเติม ให้ทาง GC มีปฏิสัมพันธ์ที่ดีกับทางชุมชน และสอบถามในกรณีที่มีปัญหาเกิดขึ้นนั้น ทางชุมชนสามารถเข้าพบผู้บริหาร GC ได้หรือไม่ <p>คุณเสขสิริ ปิยะเวช:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ทางผู้บริหาร GC ทุกท่าน มีความยินดีที่จะให้เข้าพบได้ <p>คุณสุทัศน์ สวัสดิ์-ชูโต:</p> <ul style="list-style-type: none"> - อยากให้เพิ่มเติมหมายเลขโทรศัพท์ของผู้บริหารที่มารายงานข้อมูลการเดินเครื่องโรงงาน ให้กับทางคณะกรรมการฯ ทราบในครั้งถัดไป 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5. (ต่อ)	<p>คุณสมุทธ นาเจริญ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - กล่าวเพิ่มเติม เรื่อง หมายเลขโทรศัพท์ของผู้บริหาร GC สืบเนื่องจากคุณสุชาติ ก่อเพิ่ม ถือว่าเป็นเรื่องที่มีความสำคัญ ในกรณีที่ต้องการติดต่อสอบถามข้อมูล จะสามารถติดต่อได้ และอยากทราบว่าในปัจจุบัน บริษัท GC ว่า มีทั้งหมดกี่บริษัท และใครเป็นผู้บริหารแต่ละโรงงานบ้าง ในกรณีที่มีปัญหาจะได้ติดต่อได้ถูกต้อง รวมทั้งอยากให้มปฏิสัมพันธ์ที่ดีกับทางชุมชนด้วยเช่นกัน <p>คุณเสขสิริ ปิยะเวช:</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีความยินดีรับฟังทุกความคิดเห็นและน้อมรับฟัง พร้อมจะนำไปปรับปรุงต่อไป <p>คุณณภาพร แก้วเล็ก:</p> <ul style="list-style-type: none"> - แจ้งเพิ่มเติมรายงานครั้งที่แล้วเนื้อหาขอรายงานการประชุมขอให้แก้ไขรายชื่อ จาก คุณณิทร เป็น คุณณภาพร ที่มีการกล่าวชื่นชมทาง GC เป็นต้น <p>คุณสุรจิต สถาพรพลชัยรัตน์:</p> <ul style="list-style-type: none"> - รับทราบและดำเนินการแก้ไขให้ต่อไป <p>คุณทรงวุฒิ อำไพ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - กล่าวชื่นชม คุณสุชาติ สุภักดิ์ ที่ติดตามเรื่องของนิคมฯ เอเชีย ที่อยากทราบว่า ท่านไหนดูแลพื้นที่ดังกล่าว รวมทั้งเรื่องบริษัทที่จะเข้ามาลงทุนในพื้นที่ โดยได้รับการช่วยเหลือและติดตามเรื่องดังกล่าวให้เป็นอย่างดี และถ้าพื้นที่ดังกล่าวว่างและไม่มีการใช้งาน อยากให้ทางชุมชนได้มีโอกาสเข้ามาทำการปลูกมันสำปะหลังเพื่อก่อให้เกิดประโยชน์ เป็นต้น <p>คุณสุพรา เหมสกล:</p> <ul style="list-style-type: none"> - กล่าวเพิ่มเติมเรื่องการรายงานข้อมูลโรงงานได้มีการยกตัวอย่าง จากการที่ได้เข้าร่วมประชุมกับทาง PTT MCC ซึ่งทาง PTT MCC จะมีการรายงานข้อมูลที่ชัดเจนว่า มีเรื่องอะไรบ้างที่ทำและทำอะไรบ้างให้กับทางชุมชน รวมทั้งอยากให้ชุมชนเสนอว่าอยากให้ทำอะไรให้ชุมชนด้วยเช่นกัน - เสนอเพิ่มเติมอยากให้โรงงานมีการรายงานข้อมูลที่ละเอียดมากขึ้น รวมทั้งกฎระเบียบ ที่จะต้องลงพื้นที่เพื่อทำรายงาน ทั้งนี้จะมีการรายงานผลกระทบข้อเท็จจริง อาจรายงานข้อมูลไม่ครบถ้วน เช่น เรื่องไหนที่แก้ไขไปแล้วอาจจะไม่มีการรายงานข้อมูลให้ เป็นต้น เพราะฉะนั้นจึงอยากให้มีความจริงจังจากกันในที่ประชุม รวมทั้งอยากให้ทุกโรงงานมีการรายงานข้อมูลที่ชัดเจน พร้อมอยากให้เพิ่มเติมหมายเลขโทรศัพท์ของผู้บริหาร GC ด้วยเช่นกัน 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
	<p>คุณสุชาติ ก่อเข็ม:</p> <ul style="list-style-type: none"> - เสนอแนะเพิ่มเติม อยากให้มีการหารือกันในที่ประชุมว่ามีปัญหาเรื่องอะไรบ้าง และนำมาเสนอหารือกันต่อไป <p>คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต:</p> <ul style="list-style-type: none"> - เสนอเพิ่มเติมในการประชุมครั้งถัดไป อยากให้คณะกรรมการฯ ท่านอื่นๆ แสดงข้อคิดเห็นด้วย เป็นต้น 		

ปิดการประชุม เวลา 12.00 น

นางสาวเพลินพิศ เข้มอวยไชย
ผู้บันทึกรายงานการประชุม

(นางสาวเพลินพิศ เข้มอวยไชย)

(นายสุรจิต สถาพรวัลย์รัตน์)
ผู้ตรวจทานรายงานการประชุม



รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่ 6 / 2566
วันที่ 7 ธันวาคม 2566
สถานที่ ณ ห้องประชุมอักษรระยอง1 โรงแรมอักษรระยอง เดอะไวท์ลิตี คอลเล็คชั่น

รายนามผู้เข้าประชุม

- | | |
|-------------------------------|--|
| 1. คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต | ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
ประธานคณะกรรมการ |
| 2. คุณนุชิต สุรกานต์กุล | ผู้แทน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด |
| 3. คุณปณิดา บุญฤทธิ์ | ผู้แทน สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง |
| 4. คุณสุทธิรัตน์ วงศ์อนุ | ผู้แทน เทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 5. คุณวันเพ็ญ บุญเผือก | ผู้แทน เทศบาลเมืองบ้านฉาง |
| 6. คุณอนุศักดิ์ นิจรูญ | ผู้แทน ตำบลบ้านฉาง |
| 7. คุณอุทัย เสาร์มัน | กำนันตำบลบ้านฉาง |
| 8. คุณรังสรรค์ ประสงค์ชอบ | ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง |
| 9. คุณทรงวุฒิ อำไพ | ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง |
| 10. คุณสุชาติ ก่อเข็ม | ประธานชุมชนอิสลาม |
| 11. คุณอิทธิ แจ่มแจ้ง | ประธานชุมชนหนองแฟบ |
| 12. คุณมานิช กุลบุญมา | ผู้แทน ชุมชนมาบชลุต-ซากกลาง |
| 13. คุณจักรพงษ์ ชลศรานนท์ | ผู้แทน ชุมชนวัดมาบตาพุด |
| 14. คุณชะลอ ผ่องสุวรรณ | ผู้แทน ชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 15. คุณสำออย แก้วทอง | ผู้แทน ชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 16. คุณโสภา ประเสริฐ | ผู้แทน ชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 17. คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร | ผู้แทน ชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 18. คุณฤทธิส คำตรง | ผู้แทน ชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 19. คุณประเสริฐ จันโพธิ์เตี้ย | ผู้แทน ชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 20. คุณสงวน วงษ์เนิน | ผู้แทน ชุมชนกรอกยายชา |
| 21. คุณภาพร แก้วเล็ก | ผู้แทน ชุมชน เขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง |
| 22. คุณณัตพร ขาวผ้าขาว | ผู้แทน ชุมชน เขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง |

23. คุณสุทธา เหมสกล	ผู้แทน ชุมชน เขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง
24. คุณพยอม ชุนทอง	ผู้แทน ชุมชน เขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง
25. คุณประจักษ์ ศรีมีเอี่ยม	ผู้แทน ชุมชน เขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง
26. คุณสุเมธ นาเจริญ	สมาคมครอบครัวชาวจังหวัดระยอง
27. คุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ	กรรมการกิตติมศักดิ์
28. คุณสมพงษ์ ศิริ	ผู้แทน กรรมการกิตติมศักดิ์
29. คุณเสขสิริ ปิยะเวช	ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
30. คุณสุชาติ สุภาภักดี	ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
31. คุณธนพล ศรีปลัด	ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Olefins Plant 1)
32. คุณพิสิฐ พุสิริพงษ์	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 4 (Olefins Plant 4)
33. คุณเรงทิพย์ หนูทอง	ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีอี 2 (HDPE2)
34. คุณภักดี เทียงแท้	ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 2 (Olefins Plant 2)
35. คุณชัชชัย เพ็ชรพรประภาส	ผู้จัดการส่วน SHE โรงงานอะโรเมติกส์ 1 (Aromatics Plant 1)
36. คุณอนันต์ สุขแท้	ผู้จัดการส่วน SHE โรงงานผลิตไฟฟ้าและสาธารณูปโภค
37. คุณพิเชษฐ์ พรรณเชษฐ์	ผู้จัดการฝ่าย ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์ (BTF & Jetty)
38. คุณสฤต เนติวิวรรกุล	ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3)
39. คุณภาณุสิทธิ์ ธีระท่า	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานแอลแอลดีพีอี 1 (LLDPE1), โรงงานแอลแอลดีพีอี 2 (LLDPE2)
40. คุณชุมพล สุนทะโร	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานแอลดีพีอี (LDPE)
41. คุณสว่าง ตัวง้อย	ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีอี 1 (HDPE1)
42. คุณอำพร เกตุจรง	ผู้จัดการส่วน โรงงานจีซี โกลคอล (GC Glycol)
43. คุณธนิต ธนะไพบูลย์	ผู้จัดการส่วน โรงงานโพลีสไตรีน (Polystyrene)
44. คุณฐิติวัจน์ ชูเจริญประกิจ	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานฟีนอล (Phenol)
45. คุณศิริชัย วงศ์เดือน	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide)
46. คุณประจักษ์ โสภณดิเรกรัตน์	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี โพลีโอลส์ (GC Polyols)
47. คุณสิริศักดิ์ เจริญกิจปิติ	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี-เอ็มพีทีเอ (GC-MPTA)
48. คุณอนุสรณ์ นวลศรี	ผู้จัดการส่วน โรงงานไทยอีทอกซ์เลท (TEX)
49. คุณวินัย ศรีพิพัฒน์	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานครุแร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และ โรงงานครุแร่ แอดวานซ์ เคมิคอล จำกัด (KAC)
50. คุณวรกร เดชะ	ผู้จัดการฝ่าย Q-TS
51. คุณศรัณยา ชัชวาลพาณิชย์	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
52. คุณพลัญญ์ จิตสัมพันธ์เวช	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
53. คุณสุรจิต สถาพรวัลย์รัตน์	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม และเลขานุการ
54. คุณอภิชาติ ตันน้ำนิง	Senior CSR Officer หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
55. คุณบุศรินทร์ คงเสรี	Senior Environmental Engineer

56. คุณธันยพร นงคินวล	Senior Environmental Engineer
57. คุณธนาบุช รักฤทัย	Senior Environmental Engineer
58. คุณศิริมล เอี่ยมสำอาดค์	Senior Administrative Officer

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ ผ่านระบบ Microsoft Team

1. คุณอนุลักษณ์ ถนนมสิทธิกุล	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
2. คุณพิมพ์ประภา การุณมรรคผล	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
3. คุณจรัสลักษณ์ เจริญวัย	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
4. คุณธีชาญ สิงห์คำ	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
5. คุณสุมิตรา วิฑิตกนกธำรง	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
6. คุณวรรณธนา วุฒิรัตน์	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
7. คุณยุทธภูมิศักดิ์ บุญธิมา	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
8. คุณสุจร ชาตพันธ์จันทร์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
9. คุณจารุณี วุฒิ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
10. คุณสุรัชย์ บรรดาศักดิ์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
11. คุณสุชาดา คงธนเกตุสกุล	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
12. คุณกัลวดี เทียนจวง	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
13. คุณณัฐจริย์ ไชยรักษ์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
14. คุณนุชนาฏ ลิ้มบุพศิริพร	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
15. คุณภัทรภร จิตต์แก้ว	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
16. คุณบุศราคำ อยู่ญาติมาก	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
17. คุณเพลินพิศ เข้มมอวยไชย	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
18. คุณศศกร สถิตย์ดี	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
19. คุณชุตินา ชูจรัส	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
20. คุณเพ็ญใจ จันดอก	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วาระที่ 1: เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	Safety Talk <u>เจ้าหน้าที่ฝ่ายความปลอดภัย โรงแรมอักษระระยอง :</u> <ul style="list-style-type: none"> - แนะนำข้อมูลพื้นที่ต่างๆ ภายในโรงแรมและข้อมูลด้านความปลอดภัยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้กับคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) รับทราบ <u>คุณสุรจิต สถาพรพลรัตน์:</u> <ul style="list-style-type: none"> - สถานการณ์ฝุ่น PM2.5 และมาตรการด้านสาธารณสุข จังหวัดระยอง <u>คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต ประธานในที่ประชุม:</u> <ul style="list-style-type: none"> - กล่าวเปิดประชุม และต้อนรับคณะทำงานฯ ทุกท่านในการประชุม ครั้งที่ 6/2566 		เพื่อทราบ

วาระที่ 2: รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 5/2566

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
2.1	มติที่ประชุม <ul style="list-style-type: none"> - ที่ประชุมมีมติ รับรอง รายงานการประชุม ครั้งที่ 5/2566 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 3: เรื่องสืบเนื่องจากการประชุม ครั้งที่ 5/2566

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
3.1	- ไม่มี		เพื่อทราบ

วาระที่ 4: การดำเนินของกลุ่มบริษัท PTT Global Chemical

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1	การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล โดย คุณอภิชาติ ต้นน้ำนิง		เพื่อทราบ
4.1.1	<u>ด้านการศึกษาและเยาวชน</u> <ul style="list-style-type: none"> - GC จัดกิจกรรมอบรมให้ความรู้และแนวทางการศึกษาผ่าน 2 กิจกรรม ให้แก่โรงเรียนในพื้นที่จังหวัดระยองกิจกรรมอบรมสารเคมีน่ารู้ และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น <ol style="list-style-type: none"> 1. โรงเรียนประจักษ์รัฐ 2. กิจกรรมแนะแนวสายอาชีพ - GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท. มอบทุนการศึกษา โครงการทุนส่งเสริมคุณภาพชีวิตบุตรหลานกลุ่ม ปตท.จังหวัด ประจำปี 2566 เทศบาลตำบลบ้านฉาง - GC ร่วมกับ สมาคมเพื่อนชุมชน จัดโครงการเพื่อนชุมชนดีเตอร์ และเพื่อนชุมชนเปิดประตูสู่นาคต ประจำปี 2566 		
4.1.2	<u>ด้านสุขภาพ</u> <ul style="list-style-type: none"> - ลงพื้นที่ร่วมปรับปรุงห้องพยาบาล โรงเรียนวัดมาบขลุ่ย และโรงเรียนบ้านหนองแฟบ ร่วมกับช่างชุมชน ภายใต้โครงการสนับสนุนอุปกรณ์การแพทย์ - GC และกลุ่ม ปตท.ร่วมกิจกรรมโครงการ WALK FOR HEALTH ประจำปี 2566 ครั้งที่ 7 และ 8 		
4.1.3	<u>ด้านความปลอดภัย</u> <ul style="list-style-type: none"> - GC Group ร่วมกับ กรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เทศบาลเมืองมาบตาพุด สมาคมเพื่อนชุมชน และบริษัทสมาชิกที่เกี่ยวข้อง จัดอบรมซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน ให้กับ 3 ชุมชน (ชุมชนซอยศิริ ชุมชนซากลูกเหว้า และชุมชนวัดซากลูกเหว้า) 		
4.1.4	<u>ด้านความเศรษฐกิจ</u> <ul style="list-style-type: none"> - ร่วมออกร้านจำหน่ายสินค้าผ่านช่องทางต่างๆ ของ GC 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.4 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ตลาดนัดसानสายสัมพันธ์ ครอบรอบการก่อตั้ง 12 ปี GC - คืนรายได้กลับสู่ชุมชน 418,588.00 บาท (กว่า 50 ร้านค้า จาก 20 ชุมชน) 		
4.1.5	ด้านสิ่งแวดล้อม <ul style="list-style-type: none"> - GC ร่วมกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำกับกลุ่มภาคีเครือข่าย ปีที่ 21 ณ กลุ่มประมงเรือเล็กบ้านพยุ และกลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านพลา-อู่ตะเภาสามัคคี - GC ร่วมปล่อยพันธุ์ลูกหอยหวาน ในโครงการฟื้นฟูแหล่งพันธุ์หอยหวาน บริเวณชายฝั่งจังหวัดระยอง ปี 2566 ณ กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้าน บ้านตา-กวน - กิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาด Beach Cleaning Days ชายหาดพยุ ชายหาดหนองแฟบ ชายหาดตากวน-อ่าวประดู่ - ลงพื้นที่ประชาสัมพันธ์และจัดกิจกรรมพลาสติคให้โชค ร่วมกับ ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิลชุมชน จ.คู่ และชุมชนหนองบัวแดง - ลงพื้นที่ร่วมโครงการจัดสร้างแหล่งอาศัยสัตว์ทะเล ด้วยจากวัสดุธรรมชาติ (ซังกอ) กับ 4 กลุ่มประมงในพื้นที่จังหวัดระยอง <ol style="list-style-type: none"> 1. กลุ่มประมงเรือเล็กแหลมหญ้าพัฒนา 2. กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้าน บ้านพลา-อู่ตะเภาสามัคคี 3. กลุ่มประมงเรือเล็กบ้านเกาะเสม็ด 4. กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านพลา 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.6	ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ <ul style="list-style-type: none"> - GC โรงงาน Phenol สื่อสารชี้แจงการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ หน่วยการผลิตฟินอลและอะซิโตนสายการผลิตที่ 2 และการหยุดซ่อมบำรุงหน่วยผลิต บิสฟินอล เอ ให้แก่ชุมชนหนองแฟบ ชุมชนมาบชูด และชุมชนมาบชูด ชากกลาง - ลงพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงานแจ้งข่าวการหยุดเดินเครื่องการผลิต GC โรงงาน Oxirane - ร่วมการประชุม “คณะกรรมการมวชนสัมพันธ์ และสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมฯ อาร์ไอแอล และกลุ่มผู้ประกอบการในนิคมฯ อาร์ไอแอล” และ “คณะกรรมการร่วมมือในการมีส่วนร่วมเพื่อยกระดับนิคมฯ ดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด) นิคมฯ ผาแดง นิคมฯ เอเซีย และนิคมฯ อาร์ไอแอล สู่มืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ” ครั้งที่ 2/2566 		
4.1.7	สร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน <ul style="list-style-type: none"> - GC สนับสนุนงบประมาณ งานประเพณี งานแสดงความคิดเห็น และกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนและหน่วยงานราชการ ในเขตพื้นที่จังหวัดระยอง จำนวน 14 กิจกรรม: 18 ชุมชน - ลงพื้นที่เยี่ยมร้านค้าชุมชนงานซ่อมบำรุง Turnaround Phenol 2 2023 และ GC2 Turnaround - สนับสนุนของรางวัลร้านกระทรวงอุตสาหกรรมสำหรับงานกาชาด ประจำปี 2566 - GC และกลุ่ม ปตท. สนับสนุนน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์ จำนวน 300 ขวด สำหรับใช้ในโครงการ Fix-it จิตอาสา วิทยาลัยเทคนิคระยอง - GC และ กลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง ร่วมถวายปัจจัยสำหรับงานกรฐินและทอดผ้าป่า ประจำปี 2566 แก่ 20 วัดในพื้นที่ 4 เขตเทศบาล จำนวนเงินทั้งสิ้น 2,050,000 บาท 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2	รายงานการเดินเครื่องโรงงาน กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล		เพื่อทราบ
4.2.1	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 1 และ โอเลฟินส์ 4 (GC2)</p> <p>โรงงานโอเลฟินส์ 1</p> <p>โดย คุณธนพล ศรีปลัด</p> <p>วันที่ 1 – 30 พฤศจิกายน 2566</p> <ul style="list-style-type: none"> - หยุดเดินเครื่องจักรเพื่อดำเนินกิจกรรมซ่อมบำรุงต่อเนื่อง (ระหว่างวันที่ 1 ตุลาคม - 31 ธันวาคม 2566) “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <p>สรุปข้อมูลการดำเนินงาน:</p> <ul style="list-style-type: none"> - การเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นบันทึก: 0 (ระดับรักษาพยาบาลขึ้นไป) - การเกิดเหตุเพลิงไหม้: 0 - การเกิดเหตุสารเคมีรั่วไหล: 0 - ข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม: 0 <p>โรงงานโอเลฟินส์ 4</p> <p>โดย คุณพิสิฐ พุสิริพงษ์</p> <p>วันที่ 1 – 30 พฤศจิกายน 2566</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานโอเลฟินส์ 4 เดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.2	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานเอชดีพีอี2(HDPE2)(GC2)</p> <p>โดย คุณเรงทิพย์ หนูทอง</p> <p>วันที่ 1 – 30 พฤศจิกายน 2566</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.3	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 2 (GC3)</p> <p>โดย คุณภักดี เทียงแท้</p> <p>วันที่ 1 - 30 พฤศจิกายน 2566</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงผลิตสารโอเลฟินส์ หน่วยผลิตที่ 1 - โรงผลิตสารโอเลฟินส์ หน่วยผลิตที่ 2 - โรงผลิตบิวทาไดอินและบิวทีน-1 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.3 (ต่อ)	โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		
4.2.4	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานอะโรเมติกส์ 1 (GC4)</p> <p>โดย คุณชัชชัย เพ็ชรพระภาส</p> <p>วันที่ 24 - 31 ตุลาคม 2566</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการหยุดซ่อมบำรุงหน่วย CCR Unit ตามแผนงาน โรงงานได้ดำเนินการตามมาตรการเฝ้าระวังและควบคุมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด <p>วันที่ 1 - 30 พฤศจิกายน 2566</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.5	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโรงานผลิตไฟฟ้าและสาธารณูปโภค (GC2)</p> <p>โดย คุณอนันต์ สุขแท้</p> <p>งานซ่อมบำรุงตามแผน</p> <ul style="list-style-type: none"> - H-3701 ระหว่างวันที่ 3 - 19 พฤศจิกายน 2566 - H-3703 ระหว่างวันที่ 1 - 17 พฤศจิกายน 2566 และ วันที่ 20 - 30 พฤศจิกายน 2566 - H-3711 ระหว่างวันที่ 24 - 26 พฤศจิกายน 2566 		
4.2.6	<p>รายงานการเดินเครื่องทำเย็บเรือและคลังผลิตภัณฑ์ (GC7)</p> <p>โดย คุณพิเชษฐ์ พรรณเชษฐ์</p> <p>ในช่วงวันที่ 1 - 30 พฤศจิกายน 2566</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.7	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11)</p> <p>โดย คุณสฤต เนติวิธารกุล</p> <p>วันที่ 6 กุมภาพันธ์ - 30 พฤศจิกายน 2566</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.8	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลแอลดีพีอี (LLDPE) (GC11)</p> <p>โดย คุณภาณุสิทธิ์ ฐระท่า</p> <p>โรงงาน LLDPE1</p> <p>วันที่ 1-30 พฤศจิกายน 2566</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติตามแผนการผลิต “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <p>โรงงาน LLDPE 2</p> <p>วันที่ 1 - 27 พฤศจิกายน 2566</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <p>วันที่ 28 - 30 พฤศจิกายน 2566</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานหยุดซ่อมบำรุงประจำปีตามแผน(28 พฤศจิกายน – 17 ธันวาคม 2566) 		
4.2.9	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลดีพีอี (LDPE) (GC11)</p> <p>โดย คุณชุมพล สุนทะโร</p> <p>วันที่ 1 – 30 พฤศจิกายน 2566</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติตามแผนการผลิต “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (ไม่เกิดการเผาไหม้ที่ปล่อยเผาไหม้) <p>วันที่ 13 – 14 พฤศจิกายน 2566</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานหยุดซ่อมบำรุง Hyper Compressor (เกิดการเผาไหม้ที่ปล่อยเผาไหม้เล็กน้อย) 		
4.2.10	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานเอชดีพีอี 1 (HDPE1) (GC12)</p> <p>โดย คุณสว่าง ดั่งจัญ</p> <p>วันที่ 1 – 30 พฤศจิกายน 2566</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอชดีพีอี 1 ระหว่างวันที่ 2 – 24 พฤศจิกายน 2566 <p>โรงงานหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี โดยปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”</p>		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.11	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ไกลคอล (GC Glycol) (GC16)</p> <p>โดย คุณอำพร เกตุจรัส</p> <p>หน่วยผลิตเอทธิลีนออกไซด์/เอทธิลีนไกลคอล(EO/EG Plant)</p> <p>ระหว่างเดือนตุลาคม - พฤศจิกายน 2566</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” โรงงานมีแผนจะหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown) : วันที่ 22 กุมภาพันธ์ – 11 เมษายน 2567 <p>หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant)</p> <p>ระหว่างเดือนตุลาคม - พฤศจิกายน 2566</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” หยุดเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown): วันที่ 22 กุมภาพันธ์ - 17 เมษายน 2567 		
4.2.12	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโพลีไธรีน (GC17)</p> <p>โดย คุณธนิต ธนะไพบูลย์</p> <p>วันที่ 1 – 30 พฤศจิกายน 2566</p> <ul style="list-style-type: none"> Line การผลิต HIPS มีการหยุดเดินเครื่องจักรฉุกเฉินจากปัญหาที่ระบบ Burner unit เป็นเวลา 64.0 ชม. ในระหว่างวันที่ 1-4 พฤศจิกายน 2566 และกลับมาเดินเครื่องจักรเป็นปกติตามแผน “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” Line การผลิต GPPS มีการหยุดเดินเครื่องจักร commercial shutdown เนื่องจากสถานการณ์ตลาด ในระหว่างวันที่ 1-30 พฤศจิกายน 2566 เป็นไปตามแผนงาน 		
4.2.13	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานฟีนอล (Phenol) (GC18)</p> <p>โดย คุณจิตติวัจน์ ชูเจริญประกิจ</p> <p>หน่วยผลิตสารฟีนอล</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องจักรต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.13 (ต่อ)	<p>- โดยระหว่างวันที่ 16 ตุลาคม - 13 พฤศจิกายนที่ผ่านมา มีกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุงสายการผลิตที่ 2 ตามแผนงานแล้วเสร็จ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”</p> <p>หน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ</p> <p>- ระหว่างวันที่ 21 พฤศจิกายน - 6 ธันวาคม 2566 โรงงานมีกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุงตามแผนงานเพื่อเปลี่ยนตัวเร่งปฏิกิริยาในกระบวนการผลิตแล้วเสร็จ โดยได้ดำเนินการตามมาตรการควบคุม ป้องกัน อุบัติเหตุและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอย่างเข้มงวด</p>		
4.2.14	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโพรพิลีนออกไซด์ บริษัท จีซี ออกซิเจน จำกัด (GC19) โดย คุณศิริชัย วงศ์เดือน</p> <p>ระหว่างวันที่ 22 ตุลาคม - 19 พฤศจิกายน 2566</p> <p>- โรงงานมีการหยุดเดินเครื่องจักรเชิงพาณิชย์ ตามแผนการจัดส่งวัตถุดิบ โดยได้ปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด</p> <p>ระหว่างวันที่ 20 - 30 พฤศจิกายน 2566</p> <p>- โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”</p>		
4.2.15	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโพลีออลส์ บริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด (GC Polyols) โดย คุณประจักษ์ ไสภณดิเรกรัตน์</p> <p>ระหว่างวันที่ 1- 30 พฤศจิกายน 2566</p> <p>- โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”</p>		
4.2.16	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC-M PTA) โดย คุณสิริศักดิ์ เจริญกิจปิติ</p> <p>โรงงานมีการหยุดซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี 2566 ดังนี้</p> <p>- สายการผลิตที่ 3: วันที่ 24 ตุลาคม - 15 พฤศจิกายน 2566 “ดำเนินการแล้วเสร็จ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”</p>		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.16 (ต่อ)	<p>หมายเหตุ: ทั้ง 3 สายการผลิตไม่มีการหยุดเดินเครื่องจักรฉุกเฉินในระหว่างเดือนตุลาคม - พฤศจิกายน 2566</p> <p>- แผนหยุดเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ สายการผลิตที่ 1: วันที่ 1 - 20 ธันวาคม 2566</p> <p>- แผนหยุดซ่อมบำรุงต่อไปที่ สายการผลิตที่ 1: วันที่ 28 มกราคม - 2 กุมภาพันธ์ 2567</p> <p>- แผนหยุดซ่อมบำรุงต่อไปที่ สายการผลิตที่ 2: วันที่ 29 มกราคม - 9 กุมภาพันธ์ 2567</p>		
4.2.17	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานบริษัท ไทย อีทอกซีเลท จำกัด (TEX) โดย คุณอนุสรณ์ นวลศรี</p> <p>วันที่ 1 - 30 พฤศจิกายน 2566</p> <p>- โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”</p>		
4.2.18	<p>รายงานการเดินเครื่องบริษัท ครุแร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และ บริษัท ครุแร่ แอดวานซ์ เคมีคอลส์ จำกัด (KAC) โดย คุณวินัย ศรีทิพพันธ์</p> <p>วันที่ 1 ตุลาคม - 30 พฤศจิกายน 2566</p> <p>โรงงานผลิตยางเทอร์โมพลาสติก (KGC)</p> <p>- วันที่ 1 ตุลาคม - 16 พฤศจิกายน 2566 โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”</p> <p>- วันที่ 17 พฤศจิกายน 2566 โรงงานหยุดเดินเครื่องจักรเป็นเวลา 2 สัปดาห์ เพื่อบริหารจัดการสินค้าคงคลังและมีแผนจะกลับมาเดินเครื่องจักรโรงงาน เพื่อทดสอบการเดินเครื่องจักรที่กำลังการผลิตสูงสุดประมาณต้นเดือนธันวาคม 2566</p> <p>โรงงานผลิตพอลิเอไมด์ชนิดพิเศษ (KGC)</p> <p>- วันที่ 1 ตุลาคม - 30 พฤศจิกายน 2566 โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”</p>		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.18 (ต่อ)	<p>โรงงานผลิตไอโซพรีนอลและอนุพันธ์ (KAC)</p> <ul style="list-style-type: none"> - วันที่ 1 ตุลาคม – 9 พฤศจิกายน 2566 โรงงานหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุง - วันที่ 10 – 30 พฤศจิกายน 2566 โรงงานกลับมาเดินเครื่องจักรเป็นปกติต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <p>ความเห็นจากที่ประชุม</p> <p>คุณสุทธา เหมสกล:</p> <ul style="list-style-type: none"> - สอบถามเพิ่มเติมเรื่องการหยุดเดินเครื่องการผลิตโรงงานและเสนอแนะอยากให้มีการรายงานข้อมูลเกี่ยวกับสารที่มีการปล่อยออกมาจาก Flare <p>คุณเสขสิริ ปิยะเวช:</p> <ul style="list-style-type: none"> - อธิบายเพิ่มเติมเกี่ยวกับการหยุดเดินเครื่องการผลิตโรงงานว่ามีอะไรบ้าง เป็นต้น 		
4.3	<p>รายงานความก้าวหน้า EIA โครงการของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> <p>โดย คุณสุรจิต สถาพรพลรัตน์</p> <p>โครงการโรงผลิตสารพีนอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) GC สาขา 18 โรงงานพีนอล</p> <ul style="list-style-type: none"> - เพิ่มกำลังการผลิตของโรงงานพีนอล ประมาณร้อยละ 5 จากกำลังการผลิตปัจจุบัน - ปรับปรุงและขอแก้ไขรายละเอียดโครงการ ให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริง และสอดคล้องกับโรงงานผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol: IPA) ของบริษัทฯ - อยู่ระหว่างกระบวนการการจัดรับฟังความคิดเห็น โดยหน่วยงานอนุญาต (กนอ.) <p>โครงการทำเทียบเรือของโรงกลั่นน้ำมันระยอง (เปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 1) GC สาขา 6 โรงกลั่นน้ำมัน</p> <ul style="list-style-type: none"> - เพิ่มเดินชนิดผลิตภัณฑ์ที่จะนำมาขนถ่ายที่ทำเทียบเรือที่ 1, 2 และ 3 - ปรับปรุงข้อมูลรายละเอียดโครงการในรายงาน EIA ฉบับ พ.ศ. 2536 และทบทวนมาตรการต่างๆ ให้ 		เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3 (ต่อ)	<p>สอดคล้องกับผลกระทบและการดำเนินการในปัจจุบัน</p> <ul style="list-style-type: none"> - อยู่ระหว่างการเพิ่มเติมข้อมูลตามประเด็นของ คชก.สผ. <p>โครงการโรงงานผลิตอีพ็อกซีเรซิน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ผลิตอีพ็อกซีเรซิน (Epoxy Resin) กำลังการผลิต 80,000 ตัน/ปี หรือ 219.18 ตัน/วัน - อยู่ระหว่างการเพิ่มเติมข้อมูลตามประเด็นของ คชก.สผ. 		

วาระที่ 5: เรื่องอื่นๆ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5.	<p>เรื่องอื่นๆ</p> <p>ความเห็นจากที่ประชุม</p> <p>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร:</p> <ul style="list-style-type: none"> - เสนอแนะเพิ่มเติม เรื่อง การรายงาน Flare ที่รายงานให้ EMCC ที่อยากให้มีการรายงานข้อมูลในส่วนนี้เพิ่มเติม และขอขอบคุณเรื่องเบอร์ดอร์ทที่ผู้บริหาร <p>คุณเสขสิริ ปิยะเวช:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ชี้แจงเพิ่มเติม เรื่อง การรายงาน Flare ที่ต้องรายงานให้ EMCC ในส่วนนี้จะขอรายงานในการประชุมทุกครั้ง <p>คุณอิทธิ แจ่มแจ้ง:</p> <ul style="list-style-type: none"> - เสนอแนะเพิ่มเติมว่าถ้ากรณีที่มี Flare เกิดขึ้น ก็ให้มีการรายงาน Flare แต่กรณีที่ไม่ใช่ Flare เกิดขึ้นก็ไม่ต้องการรายงาน Flare แต่รายงานข้อมูลการเดินเครื่องตามปกติ <p>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร:</p> <ul style="list-style-type: none"> - เสนอแนะเพิ่มเติมอยากให้เพิ่มส่วนของการบันทึกการทำงานของแต่ละโรงงานเพิ่มเติมด้วยเช่นกัน <p>คุณสุรจิต สถาพรพลรัตน์:</p> <ul style="list-style-type: none"> - อธิบายเพิ่มเติมส่วนของข้อมูล EMCC ของโรงงานแต่ละโรงงานให้ทางที่ประชุมรับทราบ 		เพื่อพิจารณา

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5. (ต่อ)	<p><u>คุณสุทธา เหมสกล:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - แสดงข้อคิดเห็นเพิ่มเติม อยากให้แนบเอกสารที่มีข้อมูลการเกิด Flare ขึ้น มาในการรายงานข้อมูลการเดินเครื่องของแต่ละโรงงานด้วยเช่นกัน <p><u>คุณเสขสิริ ปิยะเวช:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - รับทราบและดำเนินการให้ต่อไป <p><u>คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต</u> ประธานในที่ประชุม:</p> <ul style="list-style-type: none"> - เสนอแนะเพิ่มเติม อยากให้ทุกโรงงานที่มี Flare เกิดขึ้น ให้มีการรายงานข้อมูลและวิธีการแก้ไขดังกล่าว ส่วนโรงงานที่ไม่มี Flare เกิดขึ้นกับโรงงานก็ไม่ต้องรายงานข้อมูล Flare <p><u>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ชี้แจงเพิ่มเติม เคยได้มีการนำเสนอเรื่องดังกล่าวไปแล้วในที่ประชุมการบันทึกรายงานข้อมูลการเดินเครื่องของโรงงานกรณีที่เกิด Flare ขึ้น <p><u>คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต</u> ประธานในที่ประชุม:</p> <ul style="list-style-type: none"> - กล่าวเพิ่มเติม โรงงานที่ไม่มี Flare เกิดขึ้น ก็ให้รายงานข้อมูลการเดินเครื่องปกติ <p><u>คุณสุทธา เหมสกล:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - เสนอแนะเพิ่มเติม อยากให้ส่งข้อมูลรายงานการเดินเครื่องโรงงานให้กับทางเลขที่ประชุม เพื่อนำรายงานมาเสนอในที่ประชุมให้รับทราบ <p><u>คุณอิทธิ แจ่มแจ้ง:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - เสนอแนะเพิ่มเติม อยากให้นำข้อมูลการร้องเรียนจากชุมชน มาประกอบในการรายงานด้วยเช่นกัน <p><u>คุณสุทธา เหมสกล:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - กล่าวเพิ่มเติม อยากให้ทางฝ่ายเลขที่ดำเนินการจัดการเรื่องของรายงานข้อมูลการเดินเครื่องและผู้บริหาร GC รายงานข้อมูลการเดินเครื่องของโรงงานแต่ละโรงงาน ให้ที่ประชุมรับทราบต่อไป และให้มีการนำข้อร้องเรียนต่างๆ จากทางชุมชนมาเพิ่มเติมในการรายงานให้ที่ประชุมรับทราบด้วย 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5. (ต่อ)	<p><u>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - เสนอแนะเพิ่มเติม เกี่ยวกับข้อกฎหมายการปล่อย Flare ออกสู่ภายนอกโรงงานและวิธีการป้องกันผลกระทบที่เกิดขึ้นอย่างไร รวมทั้งอยากให้มีการดำเนินการทำทุกโรงงาน <p><u>คุณอิทธิ แจ่มแจ้ง:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - กล่าวเพิ่มเติม ในส่วนของข้อร้องเรียนต่างๆ จากทางชุมชน อยากให้มีการเอามาประกอบการรายงานให้ที่ประชุมรับทราบ พร้อมทั้งเสนอแนะแนวทางเพิ่มเติม โดยนำเอาข้อมูลมาจากทาง กนอ. และทาง GC เป็นผู้รายงานข้อมูลการเดินเครื่องโรงงานให้ที่ประชุมรับทราบต่อไป <p><u>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - มีความคิดเห็นที่แตกต่างจากทางคุณอิทธิ แจ่มแจ้ง เนื่องจากว่าในส่วนของทาง GC นั้น จะมีศูนย์ที่ทำหน้าที่รายงานข้อมูลการเดินเครื่องโรงงาน กรณีที่เกิดมี Flare ขึ้น ให้กับทาง กนอ. ดังนั้น ทาง GC จึงน่าจะมีส่วนน้อยอยู่แล้ว และนำมาทำการรายงานให้ที่ประชุมรับทราบต่อไป <p><u>คุณอิทธิ แจ่มแจ้ง:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - กล่าวเพิ่มเติม ที่มีการเสนอแนะนั้นให้มีการนำข้อมูลดังกล่าวมาจากทาง กนอ. นั้น ซึ่งมีความคิดเห็นว่าทาง กนอ. เป็นหน่วยงานรัฐ ดังนั้นข้อมูลดังกล่าวจึงมีความเชื่อถือได้เป็นต้น <p><u>คุณสุทธา เหมสกล:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - สอบถามเพิ่มเติมส่วนของ GC ที่มีการรายงานข้อมูลการเดินเครื่องโรงงานนั้น ตรงกับทาง EMCC หรือไม่ เพราะอยากให้ทาง GC มีการรายงานข้อมูลดังกล่าวที่เป็นจริงที่เกิดขึ้น ให้กับทางคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมรับทราบด้วยเช่นกัน <p><u>คุณอิทธิ แจ่มแจ้ง:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - เสนอแนะเพิ่มเติมให้มีการรวบรวมข้อมูลทั้งหมด จากทั้ง GC และทาง กนอ. มาเพื่อใช้ในการรายงานข้อมูลการเดินเครื่องโรงงานให้กับทางคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมรับทราบต่อไป 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5. (ต่อ)	คุณสมบัติ สวัสดิ์-ชูโต ประธานในที่ประชุม: - รับทราบและดำเนินการต่อไป		

ปิดการประชุม เวลา 17.00 น

เพ็ญพิศ เข้มมอวยไชย

(นางสาวเพ็ญพิศ เข้มมอวยไชย)

ผู้บันทึกรายงานการประชุม

สุรจิต สถาพรลัษณ์

(นายสุรจิต สถาพรลัษณ์)

ผู้ตรวจทานรายงานการประชุม