

บทที่ 1

บทนำ

โครงการ	โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
สถานที่ตั้ง	เลขที่ 54 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลตาลเดี่ยว อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี
ชื่อเจ้าของโครงการ	บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
สถานที่ติดต่อ	เลขที่ 54 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลตาลเดี่ยว อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี โทรศัพท์ (036) 251 316-4 โทรสาร (036) 251 325-6
จัดทำโดย	บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- ครั้งที่ 1 หนังสือเห็นชอบที่ ทส 1009/5492 ลงวันที่ 31 พฤษภาคม 2547
- ครั้งที่ 2 หนังสือเห็นชอบที่ ทส 1009.9/9954 ลงวันที่ 8 ตุลาคม 2555
- ครั้งที่ 3 หนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/2580 ลงวันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2562

โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครึ่งสุดท้าย

รายงานฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 นำส่งหน่วยงานอนุญาตของโครงการ ได้แก่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 26 กรกฎาคม 2566

รายละเอียดโครงการ ดังนี้



1.1 ความเป็นมาของโครงการ

บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด (Thai Acrylic Fibre Co., Ltd) เป็นบริษัทในเครืออิติตยาเบอร์ล่า (Aditya Birla Group) ประเทศอินเดีย ตั้งอยู่เลขที่ 54 หมู่ 5 ถนนสุดบรรทัด ตำบลตาลเดี่ยว อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี บริษัทฯ ได้ทำการจดทะเบียนแยกโรงไฟฟ้าและโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิกภายใต้บุคคลเดียวกัน คือ “บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด” โดยทั้ง 2 โรงงานมีมาตรการฯ ที่ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. แยกจากกัน โดยลำดับของการดำเนินการโครงการผลิตเส้นใยอะคริลิก แสดงดังนี้

- ปี 2532 เริ่มดำเนินการผลิตเส้นใยอะคริลิก 14,600 ตัน/ปี
- ปี 2537 เพิ่มกำลังการผลิตเส้นใยอะคริลิกเท่ากับ 18,000 ตัน/ปี รวมเป็น 32,600 ตัน/ปี
- ปี 2539 เพิ่มกำลังการผลิตเส้นใยอะคริลิกเป็น 57,000 ตัน/ปี โดยแจ้งประกอบการในปี 2540 เพิ่มกำลังการผลิตเส้นใยอะคริลิก 20,000 ตัน/ปี รวมเป็น 52,600 ตัน/ปี
- ปี 2547 เพิ่มกำลังการผลิตเส้นใยอะคริลิกเป็น 97,000 ตัน/ปี โดยได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) และได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือที่ ทส 1009/5492 ลงวันที่ 31 พฤษภาคม 2547 และแจ้งประกอบกิจการในปี 2548 ขยายกำลังการผลิตเส้นใยอะคริลิก 20,000 ตัน/ปี รวมเป็น 72,600 ตัน/ปี โดยได้มีมาตรการในส่วนบริหารจัดการดูแลของโครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า รวมถึงมาตรการกำหนดค่าอัตราการระบายของปล่อยระบาย TG1-3 เกี่ยวเนื่องกับมาตรการโครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิกไว้ด้วย

- ปี 2555 เพิ่มกำลังการผลิตในส่วนโครงการผลิตเส้นใยอะคริลิก โดยทำการปรับปรุงเครื่องจักรและติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มในบางส่วน (Debottleneck) ทำให้สามารถขยายกำลังการผลิตเพิ่มขึ้นได้อีก 10,000 ตัน/ปี รวมเป็น 107,000 ตัน/ปี และได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือที่ ทส 1009.9/9954 ลงวันที่ 8 ตุลาคม 2555 ซึ่งกำหนดให้โครงการส่วนโรงไฟฟ้าจะต้องรับมาตรการฯ ในส่วนที่เกี่ยวข้องกับโรงไฟฟ้า เช่น การควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ การจัดการมลพิษ ด้านเสียงจากหน่วยผลิตไอน้ำ เป็นต้น
- ปี 2562 เพิ่มกำลังการผลิตในส่วนโครงการผลิตเส้นใยอะคริลิก ปรับปรุงเครื่องจักรและเพิ่มสายการผลิตอีก 1 สาย รวมเป็น 6 สายการผลิตและทำการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดปรับปรุงปล่อยระบายจาก Monomer Gas Absorber จำนวน 6 ชุด ต่อจาก Vent Vale จากหน่วยผลิต เพื่อดักจับ Monomer gas และได้รับความเห็นชอบจาก สผ.ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.8/2580 ลงวันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2562 โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยายครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด ปัจจุบันอยู่ในระยะดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

ด้วยความตระหนักถึงการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด จึงได้มอบหมายให้ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ซึ่งเป็นนิติบุคคลและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ทะเบียนเลขที่ ว-236 และได้รับการรับรองมาตรฐานสากล มอก. 17025 : 2017 จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบการดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยบริษัทมีการจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมมาอย่างต่อเนื่อง โดยรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการฉบับล่าสุด คือ รายงานฯ ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 สำหรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับนี้ เป็นรายงานฉบับที่ 2 ประจำปี 2566 (ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566)

1.2 ที่ตั้งโครงการ

โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ตั้งอยู่เลขที่ 54 หมู่ 5 ถนนสุขบรรทัด ตำบลตาลเดี่ยว อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ตำแหน่งที่ตั้งโครงการแสดงดังรูปที่ 1.2-1 โดยมีอาณาเขตติดต่อกับพื้นที่โดยรอบโครงการ ดังนี้

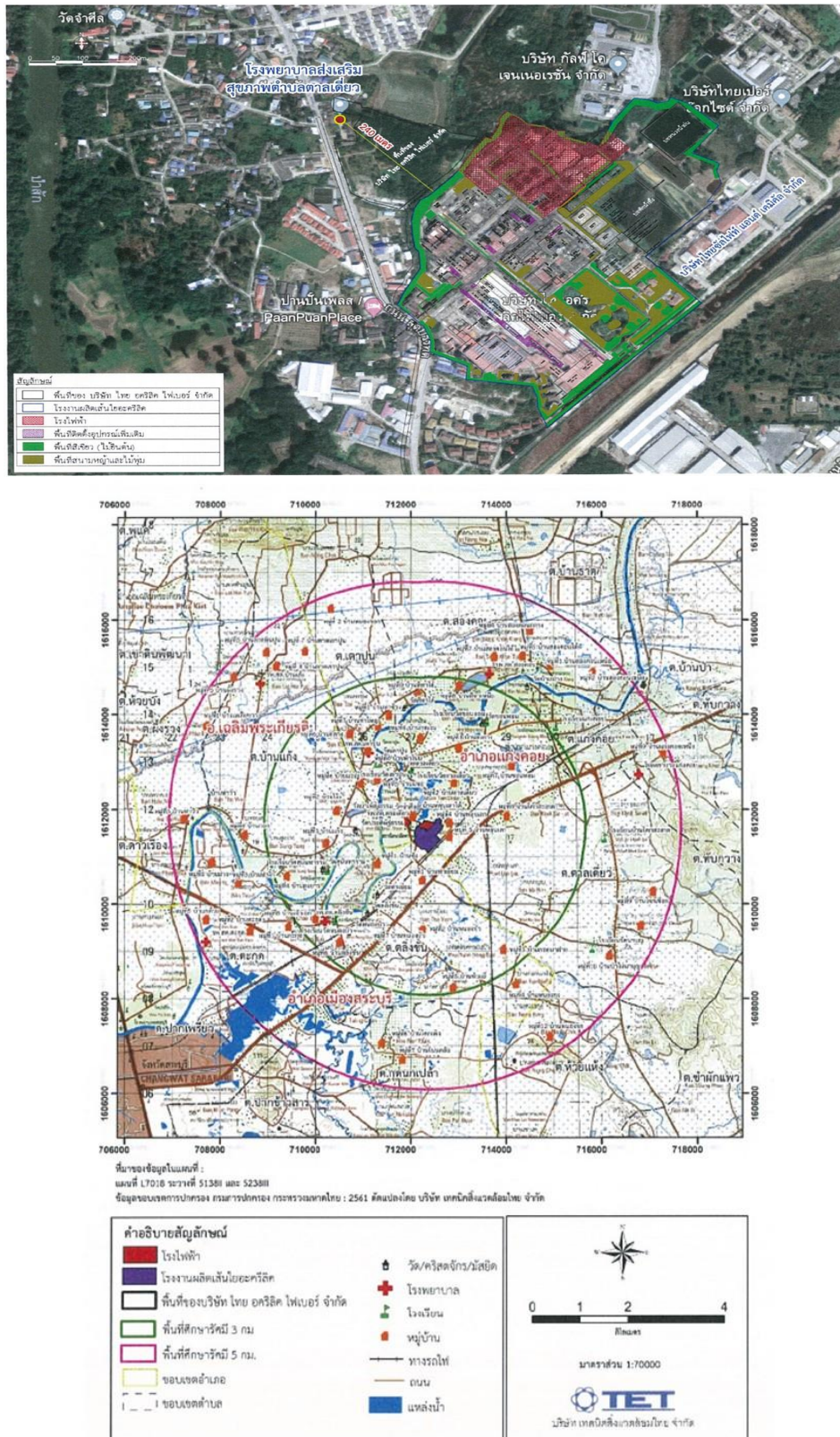
ทิศเหนือ ติดต่อ บริษัท กัลฟ์โคเจนเนอเรชั่น จำกัด และรพ.สต.ตาลเดี่ยว

ทิศใต้ ติดต่อ ทางรถไฟสายตะวันออกเฉียงเหนือ

ทิศตะวันออก ติดต่อ บริษัท ไทยซัลไฟท์ แอนด์ เคมีคัล จำกัด และบริษัท ไทยเปอร์ออกไซด์ จำกัด

ทิศตะวันตก ติดต่อ ทางหลวงหมายเลข 3188 (ถนนสุขบรรทัด) และห้างหุ้นส่วนจำกัด นิคมพาราวิวด

การเดินทางจากกรุงเทพเข้าสู่โครงการ ใช้เส้นทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 1 (ถนนพหลโยธิน) และเส้นทางเลียบเมืองสระบุรี เลี้ยวเข้าสู่ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 2 (ถนนมิตรภาพ) เป็นระยะทางประมาณ 2.5 กิโลเมตร เมื่อพบโรงงานกะรัต มุ่งหน้าไปยังอำเภอแก่งคอย ประมาณ 500 เมตร ทำการเลี้ยวซ้ายเข้าสู่ทางหลวงหมายเลข 3188 (ถนนสุขบรรทัด) เป็นระยะทางประมาณ 1 กิโลเมตร จะพบโครงการตั้งอยู่ทางด้านขวามือติดถนนหมายเลข 3188 (ถนนสุขบรรทัด)



ที่มา : ภาพถ่ายทางอากาศ และแผนที่ 1:50,000 กรมแผนที่ทหาร

รูปที่ 1.2-1 ที่ตั้งโครงการ

1.3 ประเภทและขนาดโครงการ

โครงการผลิตเส้นใยอะคริลิก จัดอยู่ในประเภทโรงงานลำดับที่ 44 ทำการผลิตเส้นใยเพื่อเป็นวัตถุดิบในกลุ่มอุตสาหกรรมการผลิตสิ่งทอ เปิดดำเนินโครงการในปี 2532 และในปี 2562 ได้ขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) โดยมีการปรับปรุงเครื่องจักรเดิมที่มีอยู่ และปรับเปลี่ยนหรือติดตั้งเครื่องจักรใหม่แทนที่เครื่องจักรเดิมที่มีอยู่ในปัจจุบัน เพื่อให้เกิดการทำงานที่มีประสิทธิภาพสูงสุด (Debottleneck Project) ทำให้สามารถเพิ่มกำลังการผลิต ซึ่งมีกำลังการผลิตเป็น 160,000 ตัน/ปี

1.4 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

โครงการมีพื้นที่รวมทั้งสิ้น 150.79 ไร่ หรือ 241,264 ตารางเมตร แบ่งพื้นที่ออกส่วนต่างๆ ดังนี้

ลำดับที่	การใช้ประโยชน์ที่ดิน	2562		
		ไร่	ตรม.	ร้อยละ
1	พื้นที่ส่วนการผลิต	24.54	39,263	16.28
2	พื้นที่ลานถึงกักเก็บ	3.90	6,247	2.59
3	พื้นที่อาคารเก็บสารเคมี, ผลิตภัณฑ์, Store	10.01	16,008	6.64
4	พื้นที่เสริมการผลิต เช่น ระบบหล่อเย็น หม้อไอน้ำสำรอง และระบบผลิตน้ำใช้	8.58	13,731	5.69
5	บ่อหน่วงน้ำฝน	9.88	15,800	6.55
6	ระบบบำบัดน้ำเสีย	21.88	35,009	14.51
7	พื้นที่จัดเก็บของเสีย	0.27	433	0.18
8	พื้นที่สำนักงาน, โรงอาหาร, ป้อมยาม, บ้านพักพนักงานและอาคารจอดรถ	6.17	9,868	4.09
9	พื้นที่ถนน ลานจอดรถ และพื้นที่ว่างรอการใช้ประโยชน์	30.99	49,580	20.55
10	พื้นที่สีเขียว (ไม้ยืนต้น)	20.06	32,107	13.30
11	พื้นที่สนามหญ้า และไม้พุ่ม	14.51	23,218	9.62
	รวม	150.79	241,264	100.0

ในด้านความรับผิดชอบการใช้งานระบบสาธารณูปโภคต่างๆ ภายในโรงงานจะใช้ประโยชน์ร่วมกันโดยแยกส่วนในการบริหารจัดการ แสดงดังนี้

ระบบสาธารณูปโภค	ผู้ใช้ประโยชน์	ผู้รับผิดชอบ
1. ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	โรงไฟฟ้าและโรงงานผลิตเส้นใย	ส่วนโครงการผลิตเส้นใย
2. ระบบบำบัดน้ำเสีย	โรงไฟฟ้าและโรงงานผลิตเส้นใย	ส่วนโครงการผลิตเส้นใย
3. ระบบผลิตไฟฟ้า-ไอน้ำ	โรงไฟฟ้าและโรงงานผลิตเส้นใย	ส่วนโครงการโรงไฟฟ้า
4. ระบบระบายน้ำฝน-น้ำเสีย	โรงไฟฟ้าและโรงงานผลิตเส้นใย	ส่วนโครงการผลิตเส้นใย
5. ระบบถนน	โรงไฟฟ้าและโรงงานผลิตเส้นใย	ส่วนโครงการผลิตเส้นใย
6. ระบบโทรศัพท์	โรงไฟฟ้าและโรงงานผลิตเส้นใย	ส่วนโครงการผลิตเส้นใย

ที่มา : บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด, 2565

1.5 รายละเอียดโครงการ

1.5.1 วัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์และการขนส่ง

(1) วัตถุดิบและสารเคมี

วัตถุดิบหลัก ได้แก่ อะคริโลไนไตรล์ (Acrylonitrile) คือ เมทิลอะคริเลต (Methyl Acrylate) หรือ ไวนิลอะซิเตต (Vinyl Acetate) สำหรับสารเคมีอื่นๆ ที่ใช้ในกระบวนการผลิต เช่น สารเคมีสำหรับปรับความเป็นกรด-ด่าง ตัดสายโมเลกุล ตัวออกซิไดซ์-รีดิวซ์ ตัวเร่ง-หยุดปฏิกิริยา สารป้องกันเชื้อรา/แบคทีเรีย เป็นต้น และสารเคมีที่ใช้ในระบบสาธารณูปโภค/สนับสนุนการผลิต เช่น สารเคมีสำหรับระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำและระบบบำบัดน้ำเสีย เป็นต้น

(2) ผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์ คือ เส้นใยอะคริลิก จะถูกบรรจุในถุงพลาสติกขนาด 316 กิโลกรัม/ถุง และรวบรวมที่โรงเก็บผลิตภัณฑ์ (Warehouse) ก่อนส่งจำหน่ายให้ลูกค้าทั้งในประเทศและต่างประเทศในสัดส่วน 30:70

(3) การขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

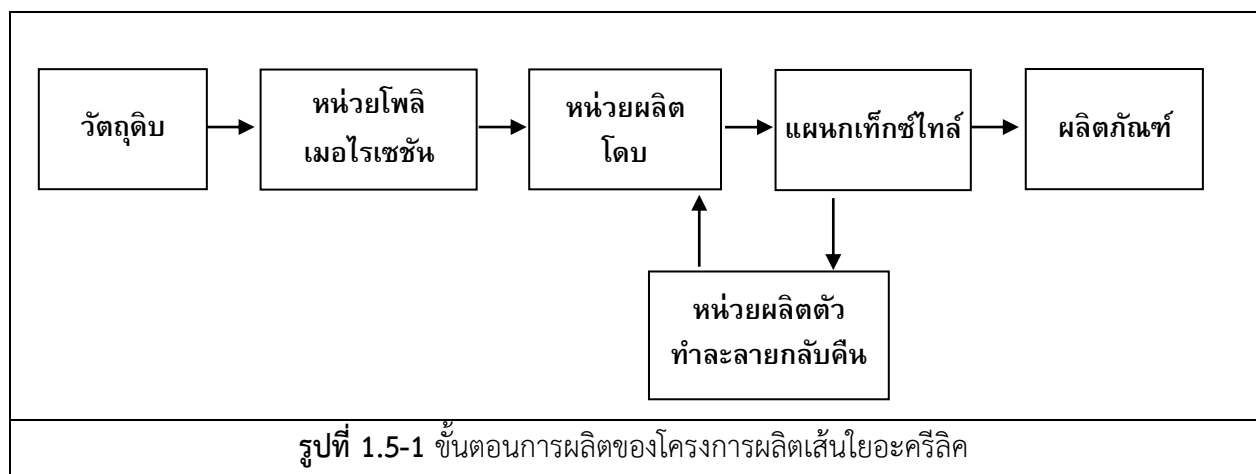
การขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์เป็นการขนส่งทางบกเป็นหลัก โดยใช้รถบรรทุกและรถขนส่งสารเคมีขนาดต่างๆ กรณีการขนส่งทางเรือจะใช้สำหรับขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์จากต่างประเทศเท่านั้น นอกจากนี้สารเคมีบางชนิดทำการขนส่งทางท่อ โดยจะเป็นการขนส่งจากโรงงานข้างเคียงมายังโครงการ คือ สารละลายโซเดียมเมตาไนลไฟต์ สำหรับวัตถุดิบและสารเคมีอื่นๆ เป็นการขนส่งทางท่อเพื่อใช้ภายในโครงการเอง

1.5.2 การจัดเก็บวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์

โครงการจำแนกการจัดเก็บและการจัดการสารเคมี คือ จัดเก็บสารเคมีที่ลานถังกักเก็บสารเคมี (Tank Farm) จัดเก็บสารเคมีที่ถังเก็บสารเคมีในพื้นที่อาคารภายในโครงการ และการจัดเก็บสารเคมีและผลิตภัณฑ์โดยบรรจุถุงพลาสติกหรือถุงพลาสติกในพื้นที่อาคารภายในโครงการ

1.5.3 กระบวนการผลิตเส้นใยอะคริลิก

โครงการมีสายการผลิตประกอบด้วย หน่วยโพลิเมอร์ไรเซชัน (Polymerization) จำนวน 6 หน่วย หน่วยผลิตโดบ (Dope Making) จำนวน 7 หน่วย หน่วยผลิตตัวทำละลายกลับคืน (Solvent Recovery) จำนวน 6 หน่วย หน่วยขึ้นรูปเส้นใย (Spinning) จำนวน 6 หน่วย และหน่วยปรับปรุงคุณสมบัติของเส้นใย (After Treatment) จำนวน 6 หน่วย กำลังการผลิตเส้นใยอะคริลิกรวมเป็น 160,000 ตัน/ปี นอกจากนี้ยังมีหน่วยสนับสนุนการผลิตประกอบด้วยหน่วยเสริมการผลิตและระบบสาธารณูปโภค แสดงดังรูปที่ 1.5-1



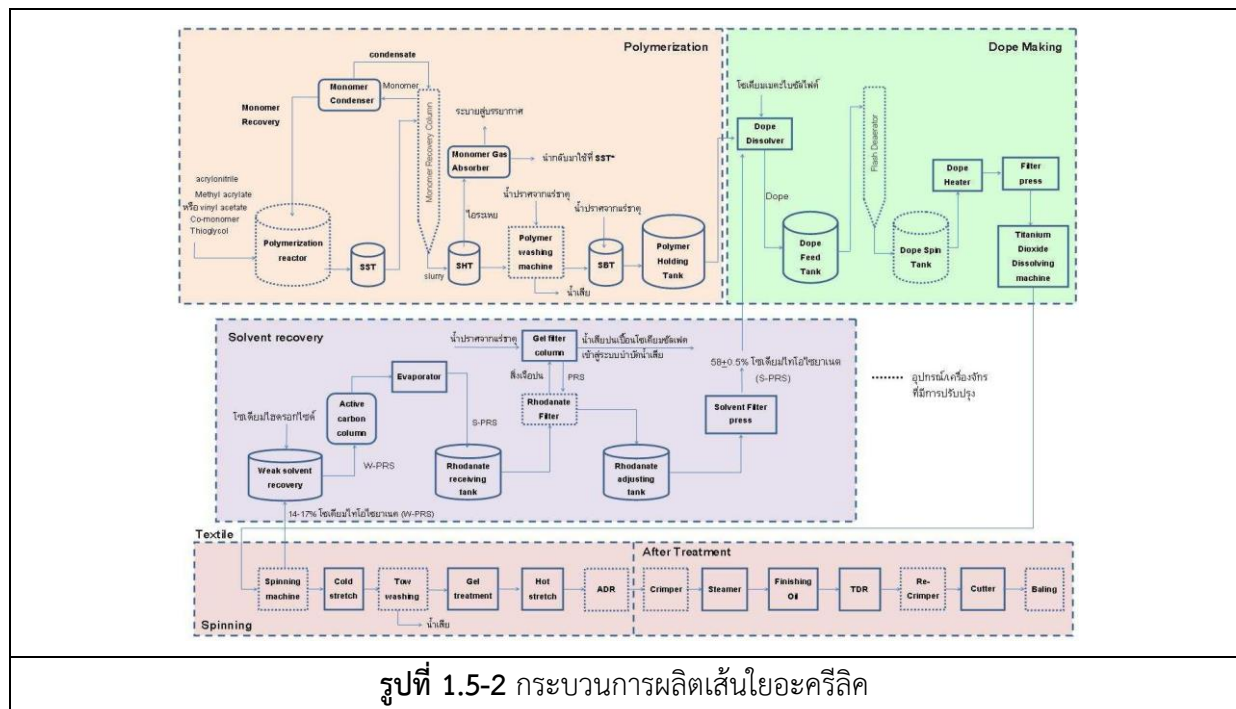
1) แผนกเคมี

ผลิตภัณฑ์จากการผลิตในแผนกเคมีจะเป็นวัตถุดิบในการผลิตเส้นใยของแผนกเท็กซ์ไทล์ ประกอบด้วย 3 หน่วยผลิต คือ หน่วยโพลิเมอร์ไรเซชัน (Polymerization) หน่วยผลิตโดบ (Dope Making) และ หน่วยผลิตตัวทำละลายกลับคืน (Solvent Recovery)

2) แผนกเท็กซ์ไทล์

แผนกเท็กซ์ไทล์จะรับ Dope เพื่อมาผลิตเส้นใยอะคริลิก ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์ของโครงการ ประกอบด้วย 2 หน่วย คือ หน่วยขึ้นรูปเส้นใย (Spinning) และหน่วยล้างทำความสะอาดเส้นใย (After Treatment)

สรุปผังกระบวนการผลิตเส้นใยอะคริลิกในภาพรวม ดังรูปที่ 1.5-2



1.5.4 ระบบสาธารณูปโภคและเสริมการผลิต

1) พลังงานไฟฟ้า

กิจกรรมการผลิตของโครงการ มีการใช้ไฟฟ้าเพื่อการขับเคลื่อนเครื่องจักร โดยมีแหล่งกำเนิดไฟฟ้าจากโครงการโรงไฟฟ้าของบริษัท ประกอบด้วย หน่วยผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ TG1 ขนาดกำลังการผลิตสูงสุด 7 เมกะวัตต์ เริ่มดำเนินการในปี 2532 ซึ่งไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมสำหรับหน่วยผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ TG2 และ TG3 ขนาดกำลังการผลิตสูงสุด 19 เมกะวัตต์ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อน TG2 และ TG3 (ขนาดกำลังการผลิตสูงสุด 19 เมกะวัตต์) จากสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือที่ วว 0804/15565 ลงวันที่ 18 พฤศจิกายน 2540 และในปี 2562 โรงไฟฟ้ามีการขยายกำลังการผลิตไฟฟ้าเป็น 36.3 เมกะวัตต์ ได้รับความเห็นรายการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตกระแสไฟฟ้าและไอน้ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) จาก สผ. ตามหนังสือที่ ทส 1010.7/18 ลงวันที่ 2 มกราคม 2562

โดยโครงการโรงงานผลิตไฟฟ้าจัดส่งไฟฟ้าปริมาณ 19.9 เมกะวัตต์ ให้กับโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก

2) พลังงานความร้อน

การผลิตเส้นใยอะคริลิกมีการใช้พลังงานความร้อนในรูปของไอน้ำ (Steam) โดยรับมาจากหม้อไอน้ำ (Boiler) ของโครงการโรงไฟฟ้าของบริษัท (รับผิดชอบดูแลโดยส่วนโครงการผลิตกระแสไฟฟ้า) โดยจัดส่งไอน้ำ ปริมาณ 120 ตันไอน้ำ/ชั่วโมง ให้โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก

1.5.5 น้ำใช้

1) แหล่งน้ำใช้

แหล่งน้ำใช้ของโครงการ คือ น้ำดิบจากแม่น้ำป่าสัก โดยสถานีสูบน้ำดิบมีระยะห่างจากโครงการ ประมาณ 1 กิโลเมตร ณ กิโลเมตรที่ 60+100 บริเวณตำบลตลิ่งชัน อำเภอเมือง จังหวัดสระบุรี โดยโครงการ มีปริมาณการใช้น้ำประมาณ 19,568 ลูกบาศก์เมตร/วัน

2) ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ

ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำดิบของโครงการ เป็นการปรับปรุงคุณภาพด้วยวิธีทางกายภาพ/ฟิสิกส์ คือ การตกตะกอน การกรองทราย และการใช้สารเคมีในการตกตะกอนและฆ่าเชื้อโรค น้ำที่ผ่านการปรับปรุงทาง กายภาพ/ฟิสิกส์ ส่วนหนึ่งนำไปใช้ในระบบสาธารณูปโภค และกระบวนการผลิตได้โดยตรง แต่น้ำใช้ในกระบวนการ ผลิตบางส่วนต้องนำมาผ่านขั้นตอนการผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ ซึ่งระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำมีความสามารถในการ ผลิตน้ำ 21,060 ลูกบาศก์เมตร/วัน

1.5.6 การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม

ระบบระบายน้ำของโครงการจัดให้มีระบบระบายน้ำฝน และระบบระบายน้ำเสียเป็นแบบท่อแยก โดยระบบระบายน้ำฝนแบ่งออกเป็น 2 ระบบ คือระบายน้ำฝนไม่ปนเปื้อน และระบายน้ำฝนที่อาจปนเปื้อน สำหรับการระบายน้ำฝนของโครงการกำหนดให้น้ำในท่อไหลตามแรงโน้มถ่วง (Gravity) และมีการติดตั้งเครื่องสูบน้ำ ระหว่างแนวของการระบายน้ำ เกณฑ์กำหนดการไหลของน้ำในท่อระบายน้ำกำหนดให้มีความเร็วไม่น้อยกว่า 0.6 เมตร/วินาที และไม่เกิน 3.00 เมตร/วินาที เพื่อป้องกันการตกตะกอนในท่อ

บ่อหน่วงน้ำที่ใช้สำหรับโครงการมี 2 บ่อ ได้แก่ บ่อหน่วงน้ำบ่อที่ 1 บริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย ขนาด พื้นที่รวมเท่ากับ 10,000 ตารางเมตร ส่วนบ่อหน่วงน้ำบ่อที่ 2 สระบัว จะแยกตัวในบริเวณเดียวกัน 2 บ่อ มีขนาด พื้นที่รวม 5,800 ตารางเมตร ในแต่ละบ่อหน่วงน้ำจะหน่วงน้ำจากพื้นที่รับน้ำย่อยแต่ละพื้นที่ตามโครงข่ายการ ระบายน้ำ และอาจทำการระบายน้ำส่วนเกินเข้าสู่ระบบการผลิตของโครงการ โดยไม่ทำการระบายน้ำออกนอก พื้นที่โครงการ

1.6 มลพิษและการควบคุม

1.6.1 มลพิษทางอากาศ

(1) แหล่งกำเนิดที่มีการเผาไหม้

แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ ได้แก่ ปล่องระบายของหม้อไอน้ำสำรอง (ขนาด 25 ตัน/ชั่วโมง และ 12 ตัน/ชั่วโมง) จำนวน 2 ปล่อง ซึ่งใช้น้ำมันเตา (เกรด C) มีปริมาณการใช้เชื้อเพลิงประมาณ 2,520 ลูกบาศก์เมตร/ปี ที่มีปริมาณกำมะถัน (Sulphur Content) ไม่เกิน 2% เป็นเชื้อเพลิง สำหรับการผลิตไอน้ำในช่วงที่โครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ ของบริษัทฯ หยุดซ่อมบำรุง เพื่อชดเชยจากไอน้ำที่ปกติโครงการรับมาจากโครงการโรงไฟฟ้า

(2) แหล่งกำเนิดที่ไม่มีกระบวนการเผาไหม้

แหล่งกำเนิดที่ไม่มีกระบวนการเผาไหม้ ประกอบด้วย การรั่วซึมจากอุปกรณ์ กระบวนการผลิต และการขนถ่าย รายละเอียดการพิจารณาแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยง่ายของโครงการ โดยมีมลพิษทางอากาศ ได้แก่ อะคริโลไนไตรล์ และ ไวนิลอะซิเตต จากการคาดการณ์การรั่วซึมและการรั่วระเหยจากการขนถ่าย โครงการจะมีการระบายสารอินทรีย์ระเหยรวม 0.11224 กรัม/วินาที แบ่งเป็นการระบายอะคริโลไนไตรล์ 0.08848 กรัม/วินาที และ ไวนิลอะซิเตต 0.02376 กรัม/วินาที

1.6.2 มลพิษทางน้ำ

1) แหล่งกำเนิดน้ำเสีย

น้ำเสียจากการดำเนินกิจกรรมการผลิต แบ่งออกเป็น 3 ส่วน ได้แก่ น้ำเสียจากกระบวนการผลิต น้ำใช้จากพนักงาน และน้ำทิ้งจากระบบเสริมการผลิต

2) การจัดการน้ำเสีย

- น้ำเสียจากสำนักงานและบ้านพักพนักงาน ประมาณ 80 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะทำการบำบัดเบื้องต้นด้วยระบบบำบัด Septic Tank ภายในโครงการ หลังจากนั้นระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพของโครงการ

- น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ประมาณ 10,182 ลูกบาศก์เมตร/วัน มีการรวบรวมไปยังบ่อปรับสภาพน้ำเสีย (Equalization Pond) ของระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพชนิดตะกอนเร่ง (Activated Sludge) แบบ Extended ความสามารถในการรองรับน้ำเสีย 13,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยผ่านท่อ UPVC ซึ่งน้ำเสีย

ที่ผ่านการบำบัดแล้วจะตรวจวัดค่า pH ปริมาณ TDS และ COD หากมีค่าผ่านเกณฑ์ที่กำหนดจะส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้ง (Holding Pond) เพื่อระบายลงสู่แม่น้ำป่าสัก ทั้งนี้หากน้ำทิ้งที่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสียมีค่าไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้จะนำเข้าสู่บ่อดักไขมันเพื่อกลับไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย

- น้ำเสียจากระบบเสริมการผลิต จะทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ได้แก่ ค่า pH ปริมาณ TDS และ DO ก่อนจะรวบรวมเข้าสู่บ่อบำบัดน้ำทิ้ง (Holding pond for Blowdown) ขนาด 1,008 ลูกบาศก์เมตร เพื่อระบายลงสู่แม่น้ำป่าสัก

1.6.3 ขยะมูลฝอยและกากของเสีย

ขยะมูลฝอยและกากของเสียที่เกิดจากโรงงาน สามารถแบ่งออกเป็น 2 ประเภทหลัก ได้แก่ มูลฝอย/ของเสียจากพนักงาน และของเสียจากกระบวนการผลิต

1) ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงาน

ขยะมูลฝอยและของเสียที่เกิดขึ้นจากพนักงาน แบ่งออกเป็น 2 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยจากกิจกรรมอุปโภค-บริโภค และขยะอันตราย เช่น หลอดไฟ แบตเตอรี่ เป็นต้น สำหรับการจัดการขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงาน บริษัทได้จัดเตรียมถังขยะแบบแยกประเภทตั้งตามพื้นที่ต่างๆภายในโครงการอย่างทั่วถึง โดยจะจัดแยกเป็นขยะที่สามารถนำไป Recycle ได้ เช่น พลาสติก แก้ว และกระดาษ และขยะส่วนที่ไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้ ซึ่งขยะมูลฝอยและของเสียนี้จะรวบรวมขนย้าย และนำไปกำจัดโดยหน่วยงานเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปดำเนินการ

2) ของเสียจากกระบวนการผลิต

ของเสียจากกระบวนการผลิตในโครงการเป็นของเสียที่เกิดขึ้นในระหว่างขั้นตอนการผลิต เป็นหลัก ปัจจุบันมีกากของเสียอันตราย ได้แก่ Scale Reactor, Low Molecule, ผ้ำกรอง, เจลโคมได้คุณภาพ และน้ำมันใช้แล้ว และของเสียไม่อันตราย ได้แก่ ตะกอนจากระบบบำบัดฯ พลาสติก ยางสังเคราะห์ กระดาษ เศษไม้ ถังสารเคมีใช้แล้ว เศษโลหะ Polymer scale และเส้นใยไม่ได้คุณภาพ ซึ่งบริษัทฯ จะนำส่งให้หน่วยงานเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดทั้งหมดโดยวิธีที่ถูกต้องตามหลักวิชาการ

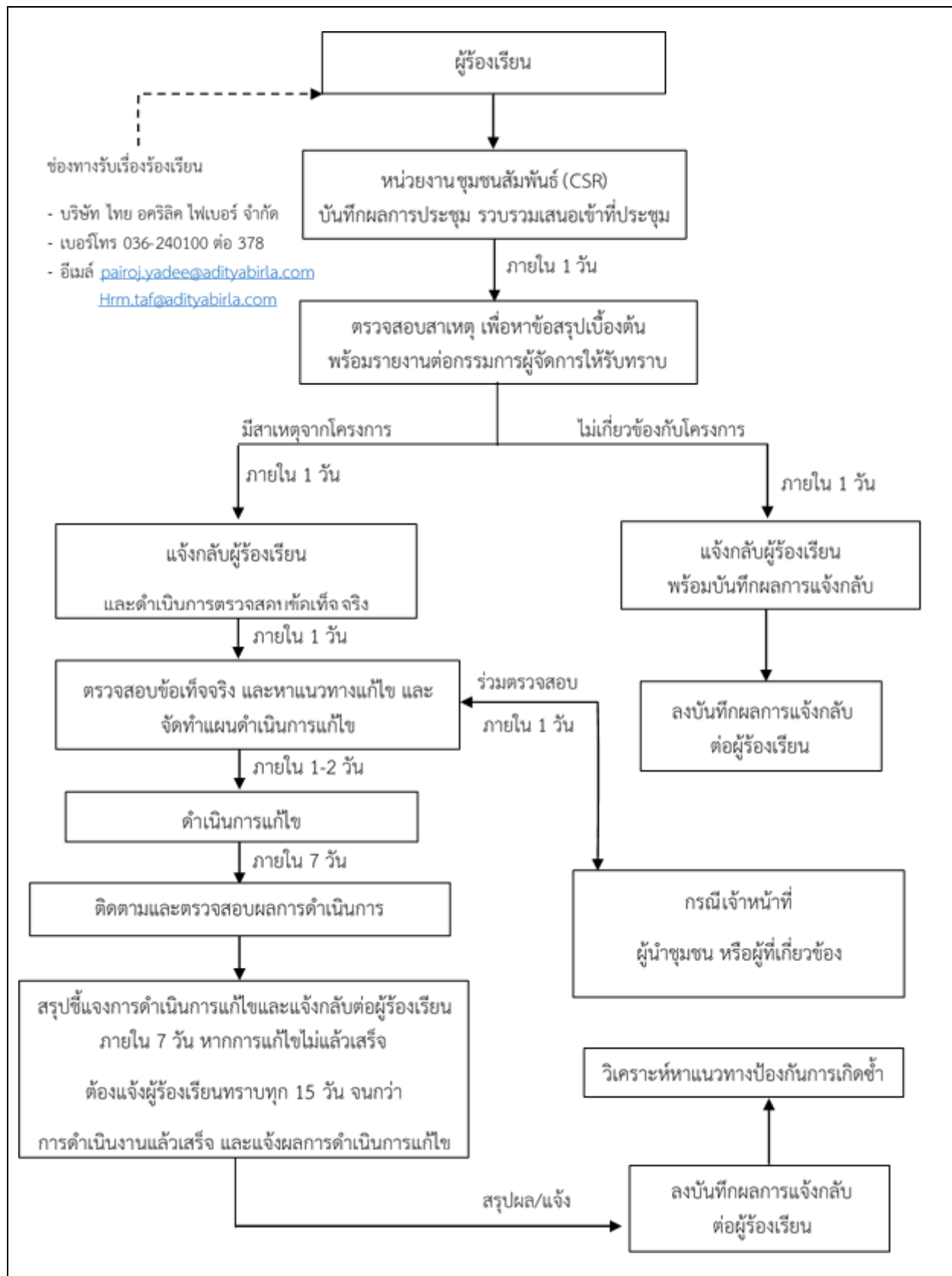
1.6.4 มลพิษทางเสียง

กิจกรรมการผลิตที่ก่อให้เกิดเสียงดังมากที่สุด คือ เครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ โดยเฉพาะแผนกเท็กซ์ไทล์ (Spinning และ After Treatment) โดยมีค่าประมาณ 80-85 เดซิเบล(เอ) ทั้งนี้บริษัทได้จัดเตรียมการป้องกันที่ตัวบุคคล โดยให้พนักงานสวมใส่ที่ครอบหูหรือที่อุดหูก่อนเข้าทำงาน บริเวณแหล่งกำเนิดเสียงดัง

จะควบคุมระยะเวลาเข้าไปตรวจสอบเครื่องจักร ซึ่งดำเนินการประมาณ 10-15 นาที/ชั่วโมงเท่านั้น จัดเส้นทางเดินที่หลีกเลี่ยงการเกิดผลกระทบมากที่สุดทุกหน่วยผลิต พร้อมทั้งจัดห้องทำงาน/ห้องพักพนักงานซึ่งเป็นห้องควบคุมเสียง เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงต่อระบบการได้ยิน

1.7 งานมวลชนสัมพันธ์และการรับเรื่องราວร้องทุกข์

บริษัทมีวัตถุประสงค์ที่จะสนับสนุนกิจกรรมของชุมชนและส่วนงานราชการในท้องถิ่นอย่างต่อเนื่อง พร้อมกันนี้ยังมีส่วนร่วมรับผิดชอบหากการดำเนินงานก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนจึงได้จัดทำขั้นตอนรับเรื่องร้องเรียน และเปิดโอกาสให้ประชาชนผู้ที่ได้รับผลกระทบเข้ามาร้องเรียนได้ตลอดเวลา แสดงขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน ดังรูปที่ 1.7-1



รูปที่ 1.7-1 ขั้นตอนการรับเรื่องและแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียน

1.8 สรุปการดำเนินงานในปัจจุบันของโครงการ

การดำเนินงานในปัจจุบันของโครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) เทียบกับรายละเอียดที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.8/2580 ลงวันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2562 แสดงดังตารางที่ 1.8-1

ตารางที่ 1.8-1 สรุปการดำเนินงานในปัจจุบันของโครงการ

รายละเอียด	EIA	ปัจจุบัน (ก.ค.-ธ.ค. 66)
1. พื้นที่โครงการ	150.79 ไร่	150.79 ไร่
2. กำลังการผลิต	กำลังการผลิตเส้นใยอะคริลิก 160,000 ตัน/ปี	กำลังการผลิตเส้นใยอะคริลิก 160,000 ตัน/ปี
3. วัตถุดิบ	อะคริโลไนไตรล์ (Acrylonitrile) โคโมโนเมอร์ คือ เมทิลอะคริเลต (Methyl Acrylate) หรือ ไวนิลอะซิเตต (Vinyl Acetate)	อะคริโลไนไตรล์ (Acrylonitrile) โคโมโนเมอร์ คือ เมทิลอะคริเลต (Methyl Acrylate) หรือ ไวนิลอะซิเตต (Vinyl Acetate)
4. พลังงาน	หน่วยผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ TG1 กำลังการผลิต 7 เมกะวัตต์ TG2 และ TG3 กำลังการผลิตสูงสุด 19 เมกะวัตต์	รับกระแสไฟฟ้าจากโครงการโรงไฟฟ้า
5. ผลิตภัณฑ์	ผลิตเส้นใยอะคริลิก	ผลิตเส้นใยอะคริลิก
6. กระบวนการผลิต	ผลิตเส้นใยของแผนกแท่งใย 6 หน่วยผลิต ดังนี้ <u>แผนกเคมี</u> หน่วยโพลิเมอไรเซชัน (Polymerization) หน่วยผลิตโดป (Dope Making) หน่วยผลิตตัวทำละลายกลับคืน (Solvent Recovery) <u>แผนกแท่งใย</u> หน่วยสปินนิ่ง (Spinning) หน่วยปรับสภาพเส้นใย (After Treatment) หน่วยผลผลิตท้ายสุด (Final Product)	ผลิตเส้นใยของแผนกแท่งใย 6 หน่วยผลิต ดังนี้ <u>แผนกเคมี</u> หน่วยโพลิเมอไรเซชัน (Polymerization) หน่วยผลิตโดป (Dope Making) หน่วยผลิตตัวทำละลายกลับคืน (Solvent Recovery) <u>แผนกแท่งใย</u> หน่วยสปินนิ่ง (Spinning) หน่วยปรับสภาพเส้นใย (After Treatment) หน่วยผลผลิตท้ายสุด (Final Product)
7. แหล่งน้ำใช้	น้ำดิบจากแม่น้ำป่าสัก	น้ำดิบจากแม่น้ำป่าสัก

ที่มา : บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด, 2566

ตารางที่ 1.8-1 (ต่อ) สรุปการดำเนินงานในปัจจุบันของโครงการ

รายละเอียด	EIA	ปัจจุบัน (ก.ค.-ธ.ค. 66)
8. มลพิษและการควบคุม	<p>มลพิษอากาศ : ติดตั้ง Monomer Gas Absorber ดูดซับไอระเหยโมโนเมอร์ด้วยน้ำปราศจากแร่ธาตุเพื่อดักจับไอระเหยที่เกิดขึ้นจากขั้นตอนการกวน Slurry ในถัง SHT หน่วยโพลิเมอไรเซชัน และการติดตั้ง Monomer Gas Absorber ในหน่วยผลิตโพลิเมอไรเซชันของสายการผลิตที่ 1-5 จำนวน 5 ชุด และถังกักเก็บอะครีโม บริเวณ Tank farm จะนำไอระเหยเข้าสู่ MGA ในหน่วยผลิตโพลิเมอร์</p> <p>มลพิษทางน้ำ : ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ ชนิดตะกอนเร่ง (Activated Sludge) แบบ Extended ขนาด 13,000 ลบ.ม/วัน</p>	<p>- ติดตั้ง Monomer Gas Absorber ดูดซับไอระเหยโมโนเมอร์ด้วยน้ำปราศจากแร่ธาตุเพื่อดักจับไอระเหยที่เกิดขึ้นจากขั้นตอนการกวน Slurry ในถัง SHT หน่วยโพลิเมอไรเซชัน และการติดตั้ง Monomer Gas Absorber ในหน่วยผลิตโพลิเมอไรเซชันของสายการผลิตที่ 1-5 จำนวน 5 ชุด และถังกักเก็บอะครีโม บริเวณ Tank farm จะนำไอระเหยเข้าสู่ MGA ในหน่วยผลิตโพลิเมอร์</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ ชนิดตะกอนเร่ง (Activated Sludge) แบบ Extended แห่งที่ 1 ขนาด 10,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน และแห่งที่ 2 ขนาด 3,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p>
9. พื้นที่สีเขียว	<p>- พื้นที่สีเขียว (ไม้ยืนต้น) 20.06 ไร่</p> <p>- สนามหญ้าและไม้พุ่ม 14.51 ไร่</p>	<p>- พื้นที่สีเขียว (ไม้ยืนต้น) 20.06 ไร่</p> <p>- สนามหญ้าและไม้พุ่ม 14.51 ไร่</p>

ที่มา : บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด, 2566

1.9 แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1.9-1 แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด ประจำปี 2566

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2566)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ 1.1 จากปล่องระบาย - หม้อไอน้ำ ขนาด 25 ตัน/ชั่วโมง - หม้อไอน้ำ ขนาด 12 ตัน/ชั่วโมง	- Particulate, SO ₂ , NO _x as NO ₂	2 ครั้ง/ปี					x x					x x		
1.2 ในบรรยากาศ - บ้านตาลเดี่ยว - บ้านขอนแก่น - บ้านซุง - บ้านหลุมเสา	- SO ₂ ^(1 hr) , SO ₂ ^(24 hr) , NO ₂ ^(1 hr) , PM-10, TSP, WS & WD	2 ครั้ง/ปี (7 วันต่อเนื่อง)					● ● ● ●					● ● ● ●		
- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล ตาลเดี่ยว	- Acrylonitrile	เดือนละ 1 ครั้ง	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
- ริมรั้วด้านทิศเหนือ - ริมรั้วด้านทิศใต้ - ริมรั้วด้านทิศตะวันออก - ริมรั้วด้านทิศตะวันตก	- Acrylonitrile - Vinyl Acetate	เดือนละ 1 ครั้ง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

หมายเหตุ : ● : การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามแผน

X : ไม่ทำการตรวจวัด เนื่องจากโครงการโรงไฟฟ้าสามารถเดินระบบผลิตไอน้ำได้ตามปกติ

ตารางที่ 1.9-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด ประจำปี 2566

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2566)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
2. ระดับเสียง 2.1 เสียงรบกวน - ร่มรั้วด้านทิศเหนือ - ร่มรั้วด้านทิศใต้ - ร่มรั้วด้านทิศตะวันออก - ร่มรั้วด้านทิศตะวันตก	- Leq 24 hr - Leq 1 hr - L90 - Lmax	2 ครั้ง/ปี (7 วันต่อเนื่อง)					●					●		
2.2 ประเมินเสียงรบกวน - โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตาลเดี่ยว	- Leq 24 hr - Leq 1 hr - Leq 5 min - L90 - Lmax	2 ครั้ง/ปี (7 วันต่อเนื่อง)					●					●		

หมายเหตุ : ● : การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามแผน

ตารางที่ 1.9-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด ประจำปี 2566

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2566)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3. คุณภาพน้ำ 3.1 คุณภาพน้ำเสีย-น้ำทิ้ง ระบบบำบัดน้ำเสีย														
- ก่อนเข้า EQ Tank	- pH, Temperature,	เดือนละ 1 ครั้ง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
- หลังผ่านบ่อดักตะกอน (Clarifier)	Conductivity, TDS, TSS, DO,		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
- หลังผ่านบ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้าย	BOD, COD, Cyanide, Oil & Grease, Sulfate, Total Coliform Bacteria		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
- หลังผ่านบ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้าย (ก่อนระบายสู่แม่น้ำป่าสัก)	- Flow meter	เดือนละ 1 ครั้ง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
- บ่อบำบัดน้ำ Blowdown ของ โรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก	- pH, Temperature, TDS	เดือนละ 1 ครั้ง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
- ปลายท่อระบายน้ำ	- Toxic Metals, Cyanide, NH ₃ -N, Oil & Grease, Detergents	ทุก 3 เดือน			●			●			●		●	

หมายเหตุ : ● : การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามแผน

ตารางที่ 1.9-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด ประจำปี 2566

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2566)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 3.2 คุณภาพน้ำผิวดิน แม่น้ำป่าสัก จำนวน 4 จุด - เหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งระยะ 500 เมตร - จุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการ - จุด Mixing Zone ที่ระยะ 500 เมตร - จุด Mixing Zone ที่ระยะ 1,000 เมตร	- pH, Temperature, Conductivity, TDS, SS, DO, BOD, Cyanide, Oil & Grease, Total Coliform Bacteria, Chloride, Sulfate, Nitrate, ความเร็วกระแสน้ำ	ทุก 6 เดือน ทั้งในช่วงฤดูแล้งและฤดูฝน					●				●			
4. นิเวศวิทยาทางน้ำ แม่น้ำป่าสัก - เหนือจุดสูบน้ำของโครงการ 500 เมตร - ท้ายจุดสูบน้ำของโครงการ 500 เมตร	- Plankton, Benthos	2 ครั้ง/ปี					●				●			
							●				●			

หมายเหตุ : ● : การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามแผน

ตารางที่ 1.9-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด ประจำปี 2566

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2566)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5. ตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน บ่อสังเกตการณ์ 4 สถานี - พื้นที่สีเขียวบริเวณอาคารส่วนการผลิตโพลิเมอร์ไรเซชัน - พื้นที่สีเขียวบริเวณใกล้อาคารเก็บผลิตภัณฑ์ - พื้นที่สีเขียวบริเวณบ่อน้ำ 2 - พื้นที่สีเขียว (จุดที่ใช้ร่วมกับโรงไฟฟ้า) ห้องควบคุม และผลิตกระแสไฟฟ้า	- pH, TDS, Cl ⁻ , Fluoride, Total Hardness, COD, NO ₃ , SO ₄ , CN ⁻ , Acrylonitrile, Cd, Pb, Hg, As	ปีละ 1 ครั้ง					●							
5. ตรวจวัดคุณภาพดิน บ่อสังเกตการณ์ 4 สถานี - พื้นที่สีเขียวบริเวณอาคารส่วนการผลิตโพลิเมอร์ไรเซชัน - พื้นที่สีเขียวบริเวณใกล้อาคารเก็บผลิตภัณฑ์ - พื้นที่สีเขียวบริเวณบ่อน้ำ 2 - พื้นที่สีเขียว (จุดที่ใช้ร่วมกับโรงไฟฟ้า) ห้องควบคุม และผลิตกระแสไฟฟ้า	- pH, Cd, Pd, Hg, As	ปีละ 1 ครั้ง					●							

หมายเหตุ : ● : การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามแผน

ตารางที่ 1.9-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด ประจำปี 2566

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2566)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย														
5.1 สารเคมี														
- แผนก Polymerization	- Acrylonitrile	ทุก 3 เดือน			●			●			●			●
- แผนก Dope Making					●			●			●			●
- พื้นที่ขนถ่ายสารเคมี					●			●			●			●
- พนักงานที่สัมผัสสารเคมี					●			●			●			●
- พื้นที่กระบวนการผลิตบริเวณถังปฏิกิริยาโพลีเมอร์ไรเซชัน	- Acrylonitrile	- ช่วงที่มีการซ่อมบำรุง					●							
- แผนก Textile บริเวณ Spinning	- Respirable Dust	ทุก 3 เดือน			●			●			●			●
- แผนก Textile บริเวณ Spinneret	- Cyanide	ทุก 3 เดือน			●			●			●			●
- แผนก Solvent Recovery					●			●			●			●
5.2 เสียง														
- Generator (Spinning)	- Leq 8 hr	ทุก 6 เดือน					●				●			
- Compressor							●				●			
- Generator (Spinning)	- Noise Dose	ทุก 6 เดือน					●				●			
- Compressor							●				●			

หมายเหตุ : ● : การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามแผน

ตารางที่ 1.9-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด ประจำปี 2566

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2566)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 5.1 สารเคมี - แผนก Polymerization - แผนก Dope Making - แผนก Textile - แผนก Solvent Recovery	Heat Stress index ในรูป WBGT	ปีละ 1 ครั้ง					●							
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม - สำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม รัศมี 5 กิโลเมตร	-	ปีละ 1 ครั้ง										●		

หมายเหตุ : ● : การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามแผน