

ภาคผนวก จ-6 : Noise Contour Map



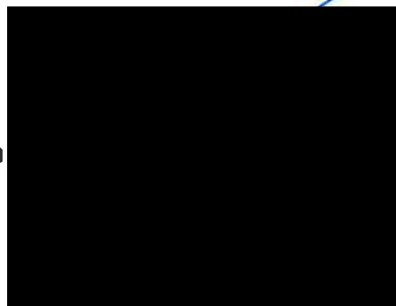
หนังสือรับรองการจัดทำรายงาน

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน สถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง จากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ทั้งนี้ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด จัดทำรายงานผลการติดตามตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างวันที่ 9-10 สิงหาคม 2565 ให้กับ บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด โดยมีผู้ร่วมตรวจวัดและจัดทำรายงาน ดังนี้

นาง		คุณ	ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการภาคสนาม
นาย			ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการทดสอบ
นาง			ผู้จัดการแผนกรายงานสิ่งแวดล้อม
นาง			หัวหน้าส่วนงานทดสอบพื้นฐาน
			สิ่งแวดล้อม 2
นาง			หัวหน้าส่วนงานเครื่องมือทดสอบ
นาง			หัวหน้าส่วนงานบริการงานทดสอบ
นาง			หัวหน้าส่วนงานบริการงานภาคสนาม

ลงชื่อ



บทสรุปผู้บริหาร
การติดตามตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง
(Noise Contour Map)
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
พื้นที่ตรวจวัด บริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ตามที่บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ดำเนินการติดตามตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ของบริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ในระหว่างวันที่ 9-10 สิงหาคม 2565 โดยตรวจวัดแบบพื้นที่ขนาด 5 X 5 เมตร รวมทั้งสิ้น 783 จุดตรวจวัด พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที มีค่าอยู่ระหว่าง 56.9-94.3 เดซิเบล (เอ)

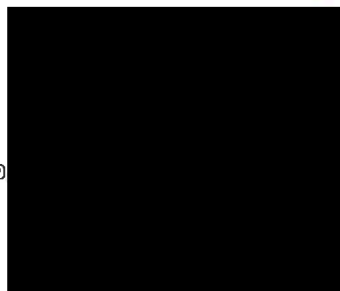
ทั้งนี้ ตามมาตรฐานประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ที่มีการทำงานไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง ต้องไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน กำหนดให้ทำงานใน 1 วัน ที่มีการทำงานไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง ต้องไม่เกิน 90 เดซิเบล (เอ) ทั้งนี้บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ควรมีการเฝ้าระวังระดับเสียง หรือจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อป้องกันไม่ให้แหล่งกำเนิดเสียงดังกล่าวส่งผลกระทบต่อบริเวณใกล้เคียงได้

ข้อสังเกต ระดับเสียงที่ตรวจวัดเป็นการประเมินจากการตรวจวัดในระยะ 1 นาที เมื่อมีการตรวจวัดตลอดระยะเวลาการทำงานจริงอาจมีโอกาสดังกล่าวจะสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานได้ ซึ่งหากทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานเป็นเวลานานๆ อย่างต่อเนื่อง อาจทำให้เกิดการสูญเสียการได้ยินแบบถาวรได้ เนื่องจากเกิดการทำลายเซลล์รับเสียงในหูชั้นใน นอกจากนี้ยังอาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพของมนุษย์ เช่น ระบบไหลเวียนโลหิต ระบบประสาททำงานผิดปกติ และเป็นสาเหตุทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ ดังนั้นในบริเวณที่มีระดับเสียงดังควรมีการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานจริงใน 1 วันทำงานเพิ่มเติมเพื่อเฝ้าระวังให้ระดับเสียงมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตลอดระยะเวลาดำเนินงาน

เพื่อให้ผลการดำเนินการเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานฯ และเพื่อรักษาเกณฑ์มาตรฐานทางสิ่งแวดล้อมที่ดี ทางบริษัทฯ
ควรปฏิบัติตามข้อเสนอแนะต่อไปนี้

- เครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีเสียงดังมากควรมีการติดตั้งอุปกรณ์ช่วยลดระดับเสียง เช่น มีการปิดครอบ นอกจากนั้น
ต้องมีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ เช่น มีการหล่อลื่นเพียงพอ การขัน-ยึดให้แน่น มิให้ชิ้นส่วน
หลุดหลวม เพื่อลดความสั่นสะเทือน และระดับเสียง
- ในบริเวณที่มีระดับเสียงสูงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ควรกำหนดเป็นพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน และจัดทำ
โครงการอนุรักษ์การได้ยินตามที่กฎหมายกำหนดไว้
- ผลัดเปลี่ยนพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงสูงเป็นระยะ เพื่อลดเวลาในการสัมผัสความดังเสียง
ซึ่งอาจส่งผลต่อการได้ยินของพนักงานในระยะยาว
- ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นระยะอย่างสม่ำเสมอ เพื่อเฝ้าระวังการสูญเสียการได้ยินอย่างชั่วคราว
และถาวร อีกทั้งเป็นการประเมินผลมาตรการป้องกันระดับเสียงที่มีการดำเนินการได้อีกด้วย
- เฝ้าระวังและติดตามตรวจวัดเพื่อประเมินและทบทวนการจัดการมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบ
กิจการไม่น้อยกว่าปีละ 1 ครั้ง

ลงชื่อ



รายงานผลการดำเนินงาน
การติดตามตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง
(Noise Contour Map)
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
พื้นที่ตรวจวัด บริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

1. บทนำ

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 19/1-2 อาคารวังเด็ก 3 ชั้นที่ 7 ตี ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร ได้ให้ความสำคัญและตระหนักถึงผลกระทบของระดับเสียงที่อาจจะก่อให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพของพนักงานในระยะยาว จึงมอบหมายให้ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง 1992 จำกัด ซึ่งได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม และใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง จากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ดำเนินการติดตามตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ของบริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด เพื่อนำผลการติดตามตรวจวัดที่ได้ไปกำหนดนโยบายส่งเสริมด้านอาชีวอนามัยต่อไป

2. วัตถุประสงค์

- 2.1 เพื่อติดตามตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)
- 2.2 เพื่อนำผลการติดตามวัดที่ได้ ไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานของหน่วยงานราชการ หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อเป็นแนวทางในการวางแผนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและอาชีวอนามัยต่อไป
- 2.3 เพื่อเป็นข้อมูลนำเสนอต่อหน่วยงานราชการ หรือหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

3. รายละเอียดการติดตามตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

ตามที่บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง 1992 จำกัด ดำเนินการติดตามตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ของบริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ในระหว่างวันที่ 9-10 สิงหาคม 2565 มีรายละเอียดการดำเนินการดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 รายละเอียดแผนการติดตามตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

รายละเอียด	ชื่อจุดตรวจวัด	รายการที่ตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง, วิธีวิเคราะห์
แผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)	- บริเวณพื้นที่การทำงาน ของบริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด พื้นที่ขนาด 5X5 เมตร จำนวน 783 จุดตรวจวัด	L _{eq} 1 min.	Integrated Sound Level Method, Winsurf Program

4. การติดตามตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

4.1 วิธีการตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที (L_{eq} 1 minute) โดยใช้เครื่องวัดเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter ที่ได้มาตรฐานสากล IEC 61672 หรือ IEC 651 Type 2 โดยก่อนการตรวจวัดจะทำการปรับเทียบความถูกต้อง (Calibration) ด้วยเครื่อง Noise Calibrator ที่ได้มาตรฐาน IEC 60942 ที่ระดับเสียงมาตรฐาน 94.0 dB ความถี่ 1,000 Hz ที่ศูนย์ถ่วงน้ำหนัก C และปรับไปที่ศูนย์ถ่วงน้ำหนัก A ก่อนทำการตรวจวัด

ทำการแบ่งพื้นที่ปฏิบัติงานที่จะทำการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ขนาด 5X5 เมตร ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที (L_{eq} 1 minute) ระหว่างชั่วโมงการทำงานปกติจากนั้นนำผลการตรวจวัดทั้งหมดมาจัดทำเป็นแผนที่เส้นระดับเสียงด้วยโปรแกรม Winsurf โปรแกรมจะแสดงแผนที่ของระดับเสียงในช่วงต่างๆ (Noise Contour Map) ซึ่งสามารถนำไปประเมินผลเพื่อกำหนดมาตรการลดและป้องกันระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดได้

4.2 ผลการตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที บริเวณพื้นที่บริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด โดยตรวจวัดแบบพื้นที่ ขนาด 5 X 5 เมตร รวมทั้งสิ้น 783 จุดตรวจวัด พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที มีค่าอยู่ระหว่าง 56.9-94.3 เดซิเบล (เอ) (ดังภาพผนวก และภาพที่ 1) และสรุปผลการตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) แสดงดังตารางที่ 2 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

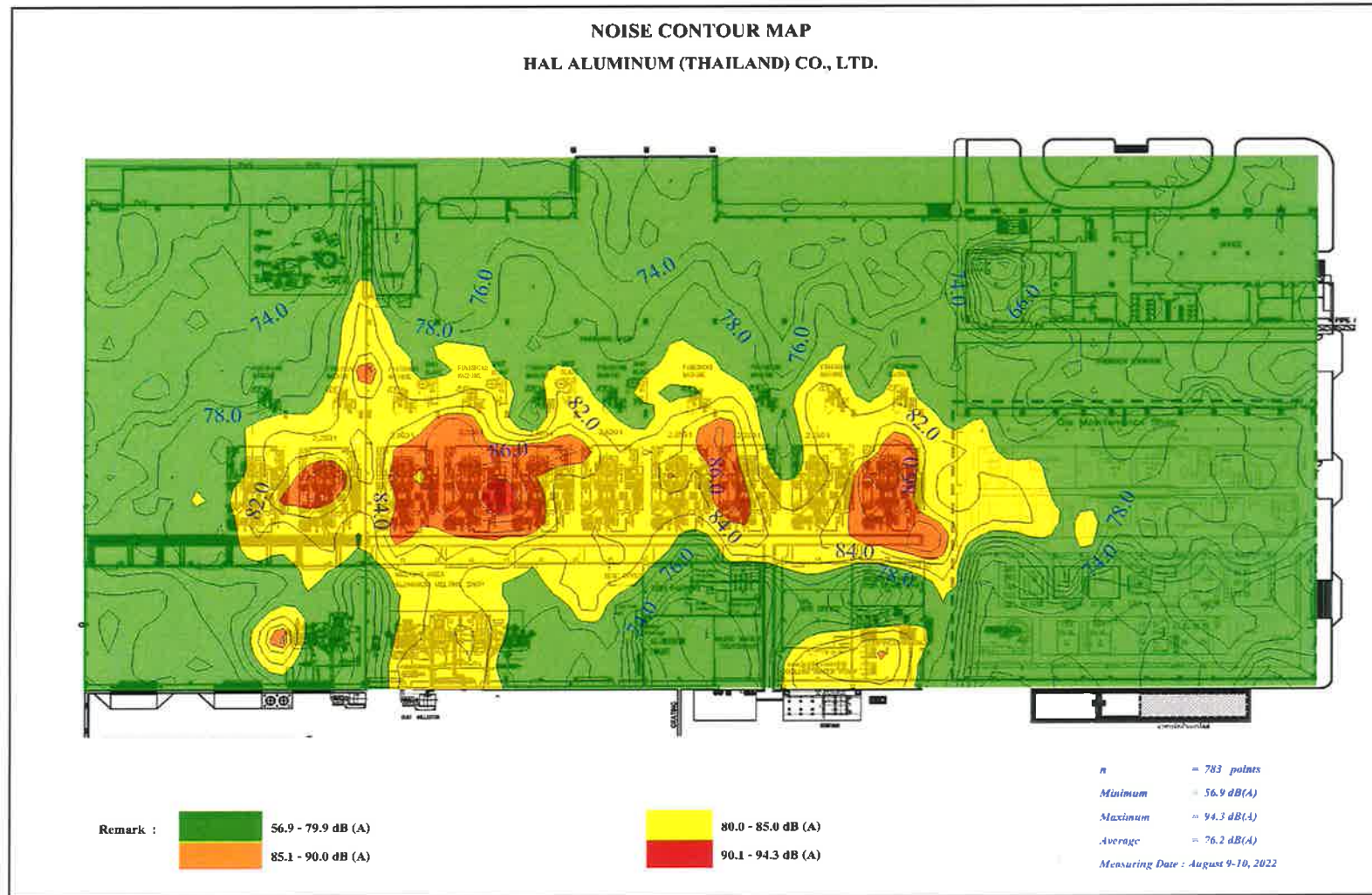
- 1) ผลตรวจวัดมีค่าน้อยกว่า 80 เดซิเบล (เอ) จำนวน 564 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 56.9-79.9 เดซิเบล (เอ) กำหนดเป็น สีเขียว
- 2) ผลตรวจวัดมีค่า 80-85 เดซิเบล (เอ) จำนวน 176 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 80.0-85.0 เดซิเบล (เอ) กำหนดเป็น สีเหลือง
- 3) ผลตรวจวัดมีค่ามากกว่า 85-90 เดซิเบล (เอ) จำนวน 41 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 85.1-90.0 เดซิเบล (เอ) กำหนดเป็น สีส้ม
- 4) ผลตรวจวัดมีค่ามากกว่า 90 เดซิเบล (เอ) จำนวน 2 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 90.4-94.3 เดซิเบล (เอ) กำหนดเป็น สีแดง

ตารางที่ 2 สรุปผลการตรวจวัดแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map)

พื้นที่ตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB (A)]	จำนวนจุดตรวจวัด							
			มีค่า < 80 [dB (A)]	จำนวน	มีค่า 80-85 [dB (A)]	จำนวน	มีค่า > 85-90 [dB (A)]	จำนวน	มีค่า > 90 [dB (A)]	จำนวน
บริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด	783	56.9-94.3	56.9-79.9	564	80.0-85.0	176	85.1-90.0	41	90.4-94.3	2
รวมทั้งหมด	783	56.9-94.3	56.9-79.7	564	80.0-85.0	176	85.1-90.0	41	90.4-94.3	2

ทั้งนี้ ตามมาตรฐานประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานเสียงที่ขอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ที่มีการทำงานไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง ต้องไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน กำหนดให้ทำงานใน 1 วัน ที่มีการทำงานไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง ต้องไม่เกิน 90 เดซิเบล (เอ) ทั้งนี้บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ควรมีการเฝ้าระวังระดับเสียง หรือจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อป้องกันไม่ให้แหล่งกำเนิดเสียงดังกล่าวส่งผลกระทบต่อบริเวณใกล้เคียงได้

ข้อสังเกต ระดับเสียงที่ตรวจวัดได้เป็นการประเมินจากการตรวจวัดในระยะเวลา 1 นาที เมื่อมีการตรวจวัดตลอดระยะเวลาการทำงานจริง อาจมีโอกาสดังที่ระดับเสียงจะสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานได้ ซึ่งหากทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานเป็นเวลานานๆ อย่างต่อเนื่อง อาจทำให้เกิดการสูญเสียการได้ยินแบบถาวรได้ เนื่องจากเกิดการทำลายเซลล์รับเสียงในหูชั้นใน นอกจากนี้ยังอาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพของมนุษย์ เช่น ระบบไหลเวียนโลหิต ระบบประสาททำงานผิดปกติ และ เป็นสาเหตุทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ ดังนั้น ในบริเวณที่มีระดับเสียงดังควรมีการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานจริงใน 1 วันทำงานเพิ่มเติม และเพื่อเฝ้าระวังให้ระดับเสียงมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตลอดระยะเวลาดำเนินงาน และบริเวณที่มีระดับเสียงสูงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ควรกำหนดเป็นพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินตามที่กฎหมายกำหนดไว้



ภาพที่ 1 แผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ พื้นที่บริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

4.3 รูปถ่ายการตรวจวัด



รูปที่ 1 การตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

ภาคผนวก

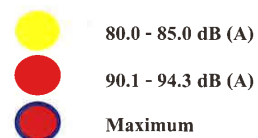
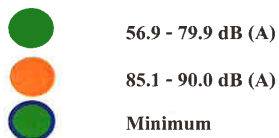
ภาคผนวกที่ 1
รายงานผลการตรวจวัด

NOISE CONTOUR MAP

HAL ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.

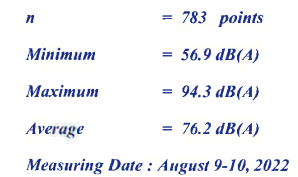


Remark :



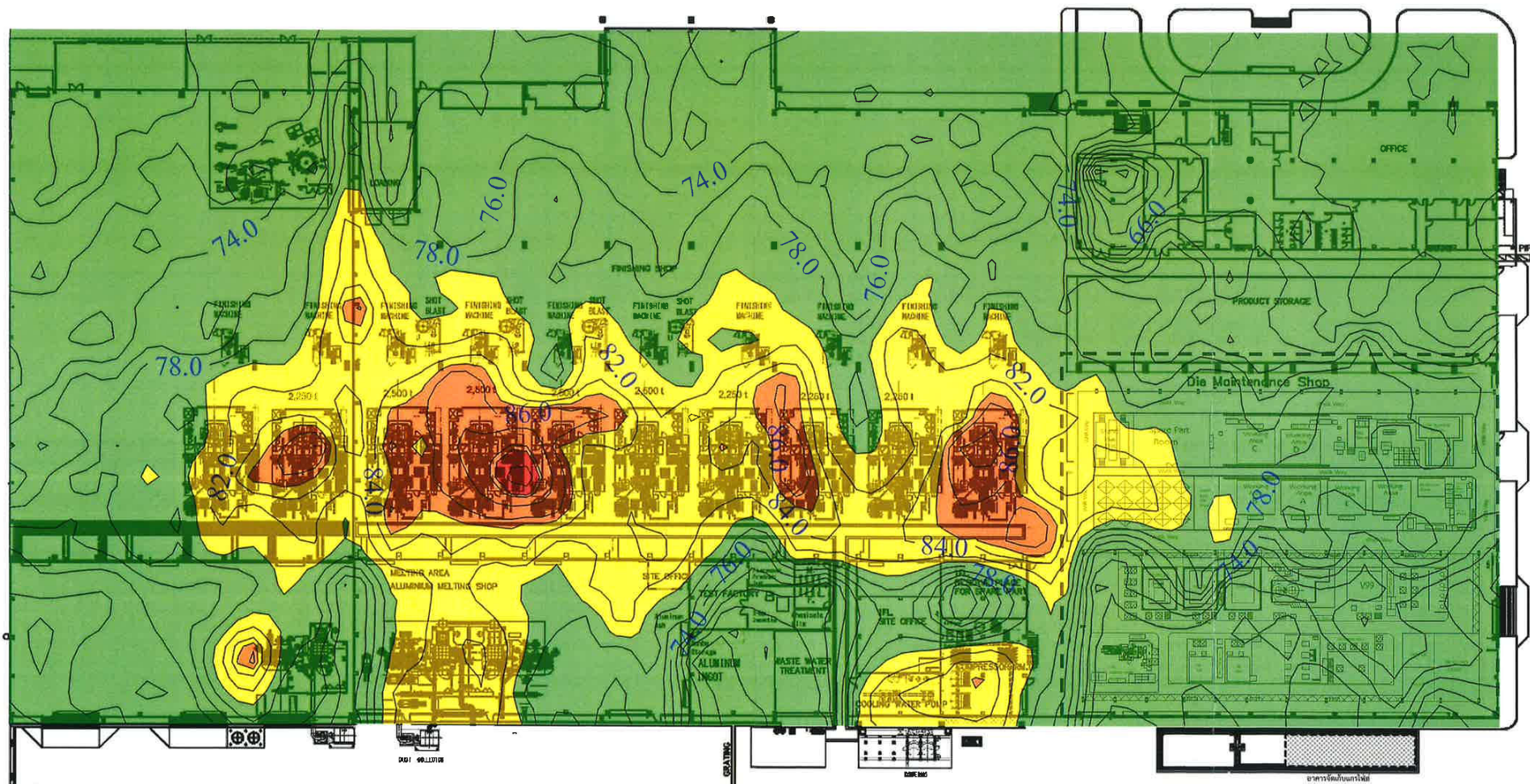
n = 783 points
Minimum = 56.9 dB(A)
Maximum = 94.3 dB(A)
Average = 76.2 dB(A)
Measuring Date : August 9-10, 2022

9-6-12

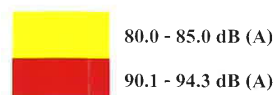
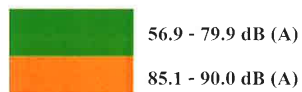


NOISE CONTOUR MAP

HAL ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.



Remark :



n = 783 points

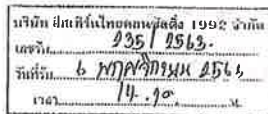
Minimum = 56.9 dB(A)

Maximum = 94.3 dB(A)

Average = 76.2 dB(A)

Measuring Date : August 9-10, 2022

ภาคผนวกที่ 2
เอกสารขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน



ที่ อภ ๐๓๑๐(๓)/ ๑๒ ๔ ๐ ๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๐๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

เรื่อง ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง ๑๙๙๒ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ลงวันที่ ๑๕ มิถุนายน ๒๕๖๓

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย

๒. รายชื่อเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย

๓. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๑๗ รายการ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง ๑๙๙๒ จำกัด ขอต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๐๐๓ สถานที่ตั้งเลขที่ ๖๘๓ หมู่ที่ ๑๑ ถนนสุขาภิบาล ๘ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง ๑๙๙๒ จำกัด ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒

ค. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๔๓ รายการ
อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน ๒๑ รายการ น้ำใต้ดิน จำนวน ๑๙ รายการ ดิน จำนวน ๑๖ รายการ
และสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน ๑๘ รายการ รวมทั้งสิ้นจำนวน ๑๑๗ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ซึ่งคำขอต่ออายุดังกล่าวขอรับได้ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายศิระ จันทร์เจ็ด)

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

โทร. ๐ ๓๘๐๕ ๗๒๖๑-๓

โทรสาร ๐ ๓๘๐๕ ๗๒๖๓

COPY

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง ๑๙๙๒ จำกัด

เลขทะเบียน ๖-๐๐๓

ที่ อภ ๐๓๑๐(๓)/ ๑๒ ๔ ๐ ๐

ลงวันที่ ๐๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย

๑) นางสาวกสิเกษ เลขะวัณกุล

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๑๘๖๑

๒) นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๒๑๘๓

๓) นายกะวีร์ สุราทรทรัพย์

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๒๒๐๕

๔) นางสาวนันท์ณภัส แบนขุนทด

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๔๓๖๗

๕) นางสาวจิรพร ปานคง

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๔๔๕๕

๖) นางสาวกัสนันท์ ป้อมน้อย

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๗๕๙๑

๗) นางสาวอภิรดี ชื่นอารมย์

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๔๓๗๗

๘) นางสาวนันท์ประภา ลุยสูงเนิน

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๕๖๑๗

๙) นายธงไชย บุญศักดิ์

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๕๖๑๘

๑๐) นางสาวธนัชพร กลิ่นโสภณ

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๕๖๑๙

๑๑) นางสาวจันทน์ สายพันธ์

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๗๐๘๑

๑๒) นายพงษ์พร เหมือนเศรษฐ

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๔๓๖๘

๑๓) นางสาวเกวลี ชื่นชัยภูมิ

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๕๖๒๒

๑๔) นางสาวอาจารย์พร ชำครุฑ

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๕๖๒๑

๑๕) นางสาวพรนภา หลงคำหงษ์

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๔๓๗๕

๑๖) นางสาวแพรว พลเสน

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๕๕๕๑

๑๗) นายวัฒนา โคตรหล้า

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๔๓๖๙

๑๘) นายสุทธา สองธนีชัย

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๔๗๕๔

๑๙) นายธีระพงษ์ นวลอินทร์

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๕๖๒๐

๒๐) นายทรงพล ผิวอ้วน

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๗๐๗๙

๒๑) นายภาณุภูมิ บัวสวัสดิ์

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๗๐๘๐

๒๒) นายธีรธร บุญเจริญสุข

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๗๐๘๒

๒๓) นายวรกร ไหวทะเสวี

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๗๐๘๓

๒๔) นางสาววรรณภา ไชยศิริ

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๗๐๘๔

๒๕) นางสาวพรพิมล ภูมิคอนสาร

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๗๐๘๕

๒๖) นางสาวอภรรณ ผลอ้อ

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๗๐๘๗

๒๗) นางสาวบุญเรือง บุญถม

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๗๐๘๘

๒๘) นางสาวอัจฉรี จิตตะยโสธร

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๔๓๘๐

๒๙) นายภาณุพงศ์ บำรุงรส

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๘๙๐๒

๓๐) นางสาวปริญร อินทะไชย

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๘๙๐๓

๓๑) นางสาวภาณิน จันทะสอน

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๘๙๐๔

COPY

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง ๑๙๙๒ จำกัด เลขทะเบียน ๖-๐๐๓
ที่ กก ๐๓๑๐(๓)/ ๑ ๒ ๕ ๐ ๐ ลงวันที่ ๐๗ พฤษภาคม ๒๕๖๓

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย

๑) นางสาวพจมี ยามวิสัย	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๗๙๗
๒) นางสาวอภาภรณ์ เสริมสนธิ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๖๕๕๕
๓) นางสาวพรรณทิพย์ ยุตะวัน	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๗๒๗๕
๔) นางสาวสรสร ตันวิจิตร	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๗๒๗๖
๕) นางสาวสุณิษา เอ็งเล้ง	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๗๒๗๘
๖) นายวิชญ์วัชร์ สิงห์โต	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๒๗
๗) นางสาวนกุล อากะศรี	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๓๓
๘) นางอภิญา คงอ้วน	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๔๐
๙) นายศุภฤกษ์ พาดกลาง	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๓๗
๑๐) นายณิพัทธ์ ทองหล่อ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๓๘
๑๑) นายธรรมรัตน์ โพธิ์ตันคำ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๓๙
๑๒) นายโอชา ขวัญศิริมงคล	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๓๒
๑๓) นายเมธี สุขประเสริฐ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๓๓
๑๔) นางสาวพรทิพย์ วิทยกุลกุล	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๓๔
๑๕) นางสาวกัญจน์กวี จันทร์ขอดแก้ว	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๓๕
๑๖) นางสาวธรรสุดา มงคลโกชน	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๓๖
๑๗) นางสาวณัฐธิดา อามาศทัศน์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๓๗
๑๘) นางสาววิภาดา จำปาตัน	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๓๘
๑๙) นางสาวระพีพร ลั่นหัน	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๓๙
๒๐) นางสาวนิตยา ปาระ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๔๐
๒๑) นางสาวอัญชลิน ชัยโต	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๔๑
๒๒) นางสาวสุทธิดา สร้างแก้ว	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๔๒
๒๓) นางสาวสุภาพร คาโคตรจันทร์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๔๓
๒๔) นายอุทิศทรัพย์ เจริญจริง	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๔๔
๒๕) นายบราลีป สงวนศิลป์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๔๕
๒๖) นายวีระชัย พอใจ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๔๖
๒๗) นางสาวอัญชลี ทะพงษ์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๔๗
๒๘) นางสาวพรวิมล กัมเนิดลวัฒน์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๔๘
๒๙) นางสาวสุมิศรา วัฒนะ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๔๙
๓๐) นางสาวสรวยรา เพชรประไพ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๕๐
๓๑) นางสาวณมลพร คงแก้ว	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๕๑

COPY

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง ๑๙๙๒ จำกัด เลขทะเบียน ๖-๐๐๓
ที่ กก ๐๓๑๐(๓)/ ๑ ๒ ๕ ๐ ๐ ลงวันที่ ๐๗ พฤษภาคม ๒๕๖๓

ขอจ่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๗ รายการ
ไว้เสีย จำนวน 43 รายการ

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾
2	Arsenic	1) Continuous Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
4	α-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾
5	β-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾
6	δ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾
7	γ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾
8	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method ⁽⁴⁾ 2) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method ⁽⁴⁾
9	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
10	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Titrimetric Method ⁽⁴⁾
11	cis-Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾
12	trans-Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾
13	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
14	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method ⁽⁴⁾
15	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
16	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ⁽⁴⁾

รักฟ้า สัมฤทธิ์ผล
(นางสาววิภาดา สัมฤทธิ์ผล)
รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
17	4,4'-DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾
18	4,4'-DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾
19	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾
20	Endosulfan I	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾
21	Endosulfan II	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾
22	Endosulfan sulfate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾
23	Endrin aldehyde	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾
24	Endrin ketone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾
25	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method ⁽³⁾
26	Free Chlorine	1) Iodometric Method ⁽⁴⁾ 2) Colorimetric Method ⁽⁴⁾
27	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾
28	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾
29	Hexavalent Chromium	Filtration, Colorimetric Method ⁽⁴⁾
30	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
31	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
32	Mercury	Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾
33	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
34	Oil and Grease	Partition-Gravimetric Method ⁽⁴⁾
35	pH	Electrometric Method ⁽⁴⁾

วิทย์ สัมฤทธิ์ผล

(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)

รักษากรณักรวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

36 Phenols...

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
36	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method ⁽⁴⁾
37	Sulfide	ZnS Precipitation, Iodometric Method ⁽⁴⁾
38	Temperature	Laboratory and Field Method ⁽⁴⁾
39	Trivalent Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation ⁽⁴⁾
40	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C ⁽⁴⁾
41	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro Kjeldahl Method ⁽⁴⁾
42	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C ⁽⁴⁾
43	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾

อากาศเสีย (ปล่อยระบาย) จำนวน 21 รายการ

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾
2	Arsenic	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾
3	Cadmium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾
4	Carbon Monoxide	Bag, Non-Dispersive Infrared Method ⁽⁵⁾
5	Chromium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾
6	Cobalt	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾
7	Copper	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾
8	Hydrogen Sulfide	Absorption Sampling, Iodometric Method ⁽⁵⁾
9	Lead	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾
10	Manganese	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾

วิทย์ สัมฤทธิ์ผล

(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)

รักษากรณักรวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

11 Mercury...

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
11	Mercury	Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5]
12	Nickel	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
13	Opacity	Ringelmann's Method ^[1]
14	Oxide of Nitrogen	1) Absorption Sampling, Phenoldisulfonic Acid Method ^[5] 2) Instrumental Analyzer Method ^[5]
15	Selenium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
16	Sulfur Dioxide	1) Absorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ^[5] 2) Instrumental Analyzer Method ^[5]
17	Sulfuric Acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ^[5]
18	Tin	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
19	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method ^[5]
20	Vanadium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
21	Xylene	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method ^[5]

น้ำใต้ดิน จำนวน 19 รายการ

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6]
2	Arsenic	1) Continuous Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
4	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
5	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
6	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
7	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ^[4]
8	Hexavalent Chromium	Filtration, Colorimetric Method ^[4]

วิ/น สัมฤทธิ์ผล
(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)

รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

9 Lead...

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
9	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
10	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
11	Mercury	Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[4]
12	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
13	pH	Electrometric Method ^[4]
14	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method ^[4]
15	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
16	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
17	Trivalent Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation ^[4]
18	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
19	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]

ดิน จำนวน 16 รายการ

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6,7]
2	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6,7]
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6,7]
4	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6,7]
5	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6,7]
6	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6,7]
7	Hexavalent Chromium	Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^[9,10]
8	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6,7]
9	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6,7]
10	Mercury	Digestion, Cold vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[6,8]
11	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6,7]
12	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6,7]
13	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6,7]

วิ/น สัมฤทธิ์ผล

(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)

รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

14 Trivalent...

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
14	Trivalent Chromium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation ^(6,7) 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation ^(9,10)
15	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(6,7)
16	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(6,7)

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 18 รายการ

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(6,7)
2	Arsenic	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6,7) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(6,7)
3	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6,7) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(6,7)
4	Beryllium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6,7) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(6,7)
5	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6,7) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(6,7)
6	Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6,7) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(6,7)
7	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6,7) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(6,7)
8	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6,7) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(6,7)
9	Hexavalent chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6,7) 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^(9,10)

วิภา สัมฤทธิ์

(นางสาววิภา สัมฤทธิ์ผล)

รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

10 Lead...

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
10	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6,7) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(6,7)
11	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^(2,8) 2) Digestion, Cold vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^(6,8)
12	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6,7) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(6,7)
13	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6,7) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(6,7)
14	Selenium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6,7) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(6,7)
15	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6,7) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(6,7)
16	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6,7) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(6,7)
17	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6,7) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(6,7)
18	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6,7) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(6,7)

เอกสารอ้างอิง

- กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่องกำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำโรงสีข้าวที่ใช้แก๊สเป็นเชื้อเพลิง. ราชกิจจานุเบกษา. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125 ง.
- กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว. ราชกิจจานุเบกษา. 25 มกราคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 11 ง.

วิภา สัมฤทธิ์

(นางสาววิภา สัมฤทธิ์ผล)

รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

3 สวม...

3. สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.
4. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 23rd ed. Washington, DC : APHA, 2017
5. United States Environmental Protection Agency. Standard of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR Part 60. Appendix A, 2019.
6. United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Solls. SW-846 Method 3050B, 1996.
7. United States Environment Protection Agency, Inductively Coupled Plasma-Atomic Emission spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007.
8. United States Environment Protection Agency. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471B, 2007.
9. United States Environment Protection Agency. Alkaline digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A, 1996.
10. United States Environment Protection Agency. Chromium. Hexavalent (Colormetric). SW-846 Method 7196A, 1992

วิมล สัมฤทธิ์ผล

(นางสาววิมล สัมฤทธิ์ผล)

รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม โทร ๐ ๒๘๐๕ ๗๖๖๑-๓



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนกรีต จำกัด
เลขที่ ๐๔/๒๕๖๔
วันที่ ๑๖/๑๒/๖๔
เลขที่ ๑๙-๒๖

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๗ ๕ ๒๓

๐๕ สิงหาคม ๒๕๖๔

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนกรีต จำกัด ๑๙๙๒ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๑๕ มิถุนายน ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์
บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนกรีต จำกัด ๑๙๙๒ จำกัด จำนวน ๓ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนกรีต จำกัด ๑๙๙๒ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เอกชน เลขทะเบียน ๖-๐๐๓ สถานที่ตั้งเลขที่ ๖๘๓ หมู่ที่ ๑๑ ถนนสุขาภิบาล ๘ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา
จังหวัดชลบุรี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

ก. ให้ยกเลิกผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย

๑) นายธีรธร บุญเจริญสุข ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๗๒๘๒

๒) นางสาวปริญธร อินทะไชย ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๘๙๐๓

ข. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย

นางสาวพรวิรัตน์ กันเกิดผลวัฒน์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๘๘๘๘

ค. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๕ ราย

๑) นางสาวจุฑามาศ เจริญพรหม ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๕๕๒๓

๒) นางสาวนิภาพร คำชมภู ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๕๕๒๔

๓) นางสาวอรุษา พันธเมือง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๕๕๒๕

๔) นายกิตติ ไพโรจน์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๕๕๒๖

๕) นายชาญณรงค์ ตั้งธรรมรักษ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ก-๕๕๒๗

ง. ให้เพิ่มขอบข่ายสารมลพิษที่วิเคราะห์ในน้ำใต้ดิน จำนวน ๔๑ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เอกชน ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/๑๒๔๐๐ ลงวันที่ ๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ คือในวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

วิมล สัมฤทธิ์ผล

(นายศิริ จันทรเฑธ)

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

รักษาการนักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ รักษาการเลขา

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

ปฏิบัติงานการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

โทร. ๐ ๒๘๐๕ ๗๖๖๑-๓

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ eirw@diw.mail.go.th

เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและชนิดสารมลพิษที่วิเคราะห์
บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด เลขทะเบียน ๖-๐๐๓
ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๗ ๕ ๒๓ ลงวันที่ ๐๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ขอขายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๔๑ รายการ

น้ำได้ดิน จำนวน 41 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
2	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
3	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
4	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
5	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
6	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
7	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
8	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
9	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
10	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
11	Dichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
12	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
13	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
14	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method

วิภา สัมฤทธิ์
(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)
ผู้อำนวยการ

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

15 1,1-Dichloroethane...

-๒-

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
15	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
16	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
17	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
18	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
19	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
20	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
21	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
22	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
23	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
24	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
25	Naphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
26	Nitrobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
27	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
28	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
29	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
30	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method

วิภา สัมฤทธิ์
(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)
ผู้อำนวยการ

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

31 1,2,4-Trichlorobenzene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
31	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
32	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
33	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
34	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
35	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
36	Vinyl acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
37	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
38	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
39	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
40	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
41	Xylene Total	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method

เอกสารอ้างอิง

APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd.ed.: Washington; DC : APHA, 2017

จิรพร ทรัพย์
(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)
ผู้อำนวยการ
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY



ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/๑๒๒๘ ๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๗ ธันวาคม ๒๕๖๔

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด

อ้างถึง คำขอเปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๑๔ ตุลาคม ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์
บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด จำนวน ๔ แผ่น

ตามที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ๖-๐๐๓ สดงานที่ ๖๘๓ หมู่ที่ ๑๑ ถนนสุขาภิบาล ๘ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา
จังหวัดชลบุรี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย

๑) นางสาวปัทมาวดี สุขเลิศ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-๖-๙๖๙๖

๒) นางสาวปวีศา เอสน์เที่ยง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-๖-๙๖๙๗

๒. ให้เพิ่มขอบข่ายสารมลพิษที่วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๑ รายการ น้ำใต้ดิน จำนวน
๑ รายการ และดิน จำนวน ๔๑ รายการ รวมทั้งสิ้นจำนวน ๔๓ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เอกชน ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/๑๒๔๐๐ ลงวันที่ ๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ คือในวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

อ.ร.ร.

(นายศิริระ จันทร์เม็ด)

รักษาการนักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ วิชาการกรมแทน
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
โทร. ๐ ๓๘๐๔ ๗๖๖๓-๓
โปรดยืนยันอิเล็กทรอนิกส์ eirw@diw.mail.go.th

COPY

เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและชนิดสารมลพิษที่วิเคราะห์
บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง ๑๙๙๒ จำกัด เลขทะเบียน ๖-๐๐๓
ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๑๒๒๘๐ ลงวันที่ ๐๗ ธันวาคม ๒๕๖๔

ขอขยายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๔๓ รายการ
น้ำเสีย จำนวน 1 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrophotometer Method ^[1]

น้ำใต้ดิน จำนวน 1 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrophotometer Method ^[1]

ดิน จำนวน 41 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
2	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
3	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
4	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
5	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
6	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
7	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]



(นายทวี อำพาพันธ์)
ผู้อำนวยการ
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

8 Chlorobenzene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
8	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
9	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
10	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
11	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
12	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
13	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
14	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
15	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
16	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
17	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
18	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
19	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
20	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
21	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
22	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
23	Methylene Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]



(นายทวี อำพาพันธ์)
ผู้อำนวยการ
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

24 Methyl...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
24	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
25	Naphthalene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
26	Nitrobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
27	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
28	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
29	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
30	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
31	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
32	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
33	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
34	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
35	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
36	Vinyl Acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
37	Vinyl Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
38	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]

(นายทวี อำพาพันธ์)
ผู้อำนวยการ
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

39 o-Xylene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
39	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
40	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]
41	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^[2,3]

เอกสารอ้างอิง

1. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd ed. Washington, DC : APHA, 2017
2. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Closed-System Purge-and-Trap and Extraction for Volatile Organics in Soil and Waste Samples. SW-846 Method 5035A, 2002.
3. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Volatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry (GC/MS). SW-846 Method 8260D, 2018.

(นายทวี อำพาพันธ์)
ผู้อำนวยการ
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม โทร ๐ ๓๘๐๔ ๗๒๖๓-๓

**ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์
ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของ
สถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย**



ไบอนุภาค

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๕

อนุญาตให้ บริษัท อัลเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๖๖๕๕๕๕๐๐๕๕๗๘

ต่อที่ เลขที่ ๘๔๘ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลหนองขาม อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี

เป็นนิติบุคคลให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๒ ในการเป็นผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบด้วยกฎกระทรวงการชี้ทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีผลสารกฏ จำนวน ๙ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ให้วัน วันที่ ๒๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

201

(นายสมพงษ์ กว่งแก้ว)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน
และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย
ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอร์ปอเรชั่น จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๒๒ ๐๓ ๒๕๖๕ ๐๐๐๕

- | | |
|--------------------|--------------|
| ๑. นายเกษวีร์ | สุชาติทรัพย์ |
| ๒. นางสาวนันท์ณภัต | แบขุนทด |
| ๓. นางสาวกัลสินี | ป่องน้อย |
| ๔. นางสาวอัญฉวี | จิตตะยโสธร |
| ๕. นางสาววรรณภา | ไชยศิริ |
| ๖. นางสาวพรทิมล | ภูมิคอนสาร |
| ๗. นางสาวอมลวรรณ | ผลอ้อ |
| ๘. นายภาณุพงศ์ | ป่างรุส |
| ๙. นางสาวฉัตรสดา | มงคลทิพย์ |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ (๒๓) ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

Sept 1

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY



แบบ ภ.บ.ญ
มีบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๒๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๐๘

อนุญาตให้.....บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด.....

เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๑๒๐๕๔๓๕๐๐๕๗๘.....

ตั้งอยู่ เลขที่ ๘๘๘ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลหนองแขม อำเภอทวีวัฒนา จังหวัดสมุทรปราการ
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ ในการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้น
ของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับ
กฎกระทรวงกำหนดขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๑๖ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

COPY

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน
และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย
ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๑๒๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๐๘

- | | |
|------------------|----------------|
| ๑. นางวรรณเพ็ญ | เหลาจินดาวัฒน์ |
| ๒. นางสาวอนันพร | กลืนโสภณ |
| ๓. นายวัฒนา | โคตรหล้า |
| ๔. นายธงไชย | บุญศักดิ์ |
| ๕. นายวิษณุวัช | สิงโต |
| ๖. นายโอภา | ขวัญศิริมงคล |
| ๗. นายธีระพงษ์ | นวลอินทร์ |
| ๘. นายวรากร | ไวทยะเสวี |
| ๙. นายณิชาพล | ทองหล่อ |
| ๑๐. นายสุพชา | ทองอินทร์ |
| ๑๑. นายธรรมรัตน์ | โพธิ์ตันคำ |
| ๑๒. นายเมธี | สุขประเสริฐ |
| ๑๓. นายคมกฤษ | ครุฑชัย |
| ๑๔. นายณารัตน์ | สงวนศิลป์ |
| ๑๕. นายวีระชัย | พวยใจ |
| ๑๖. นางสาวจริยา | ยาตรี |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

**ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สถานะการทำงาน
เกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง**



แบบ กบ.บญ
นิตย.คส

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๔๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

อนุญาตให้.....บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด.....

เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๑๒๐๕๕๓๕๐๘๕๗๙๙.....
ตั้งอยู่ เลขที่ ๙๙๙ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลหนองขาหย่าง อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์
สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ
เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติ
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๓ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

Sam

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน
ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๑๔๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

๑. นางวรรณทิพย์	เหลาจินดาวัฒน์
๒. นางสาวอนิชาพร	กลั่นโสภณ
๓. นายวัฒนา	โคตรหาล้า

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

Sam

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY



แบบ ก.บ.บุญ
วิบูลย์

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๔๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

อนุญาตให้... บริษัท ลิสเทิร์น ไทย คอนซัลติง 1992 จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๒๐๕๔๗๕๖๖๕๕๖๖๕

ตั้งอยู่เลขที่ ๔๔๔ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลหนองเต่า อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๖ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงาน เกี่ยวกับระดับเสียง ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๓ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY
Shaw

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง
ของบริษัท ลิสเทิร์น ไทย คอนซัลติง 1992 จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๑๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

๑. นางวรรณเพ็ญ
๒. นางสาวนันทพร
๓. นายวัฒนา

เหลาจินดาวัฒน์
กสินโสภณ
โคตรหั่ว

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY
Shaw

ภาคผนวกที่ 3
เอกสารการสอบเทียบเครื่องมือทดสอบ

SOUND LEVEL CALIBRATOR

MODEL : NC-75

SERIAL No. : 34802645

Request No. 21-65/0018

MTC No. EEL. BP. 24/1064

CALIBRATION CERTIFICATE

Submitted by : Eastern Thai Consulting 1992 Co.,Ltd.

Address : 683 Moo 11 Sukaphibal 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230.

Calibrated at : Electrical and Electronic Standards Laboratory, Industrial Metrology and Testing Service Centre.
: Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd., Muang, Samutprakan 10280.

Instrument Calibrated :

Description : Sound Calibrator

Manufacturer : Rion

Model : NC-75

Serial No. : 34802645

Ambient Environment

Temperature : $(23 \pm 3) ^\circ\text{C}$

Relative Humidity : $(50 \pm 15) \%$

Ambient Pressure : $(101.325 \pm 1.500) \text{ kPa}$

- Standards used :
1. Digital Function Synthesizer NF Electronic DF-193A S/N 122037.
 2. Measuring Amplifier Bruel&Kjaer 2636 S/N 1537484.
 3. Programmable Attenuator Tamagawa TPA-303A S/N OF 2214.
 4. Digital Multimeter Agilent 34401A S/N MY44005560.
 5. Pressure Transmitter Vaisala PTB202AD S/N T0650001.
 6. Audio Analyzer Keithley 2015-P S/N 4106495.
 7. Condenser Microphone B&K 4180 S/N 2889871.

Calibration Procedure: CP-102-04 based on IEC 60942-2003; The sound pressure level generated by sound calibrator under test shall be measured by standard microphone using an insert voltage technique.

This instrument has been calibrated against standards maintained at Electrical and Electronic Standards Laboratory (EEL), which are traceable to the International System of Units through the National Institute of Metrology (Thailand).

The information on actual reading is attached herewith and the uncertainty limits quoted refer to the measured values only.

Date of Receipt : 11 Oct. 2021

Date of Calibration : 21 Oct. 2021

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.

Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

COPY 1/2

Request No. 21-65/0018

MTC No. EEL. BP. 24/1064

The reported expanded uncertainty is based upon a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95%.

Nominal Output of Unit Under Test = 94 dB re 20μPa at 1000 Hz

Acoustic Output in dB re 20μPa, Corrected to Reference Conditions: 101.325 kPa, 23.0 °C and 50 %RH.

1. Sound Pressure Level

Standard Microphone Type	Measured Sound Pressure Level (dB)	Deviated value (dB)	Uncertainty (dB)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch B&K 4180	93.97	-0.03	± 0.10	$\pm 0.40 \text{ dB}$

2. Frequency

Standard Microphone Type	Measured Frequency (Hz)	Deviated value (Hz)	Uncertainty (Hz)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch B&K 4180	1000.0	0.0	± 1.5	$\pm 1.0\%$

3. Total Distortion

Standard Microphone Type	Measured Total Distortion (%)	Uncertainty (%)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch B&K 4180	0.50	± 0.50	$\pm 3.0\%$

Note : 1. No adjustment.

2. The calibrator pressure correction was not included.

3. The microphone volume correction was not included.

Calibrated by :

Mr. Weerachai Deechaiyae
(Mr. Weerachai Deechaiyae)

Approved by :

Mr. Prawate Khuaypa
(Mr. Prawate Khuaypa)
Acting Director

Electrical and Electronic Standards Laboratory

Industrial Metrology and Testing Service Centre

Date of Calibration : 21 Oct. 2021

Date of Issue : 26 Oct. 2021

Ref : 2011264101104187003

End of Certificate

2 / 2

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.

Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

COPY 1/2

SOUND LEVEL METER

MODEL : NL-42A

SERIAL No. : 00222594

SITHIPORN ASSOCIATES CO.,LTD. CALIBRATION LABORATORY

451-451/1 Sirinthorn Rd.,Bangbunru, Bangplud Bangkok 10700 THAILAND.
Tel.0-2435-8800 Fax.0-2433-1679 e-mail:cal-center@sithiporn.com http://www.sithiporn.com



Cert. No. : ACL22125
Pages : 1 of 8

Calibration Certificate

Equipment : SOUND LEVEL METER
Manufacturer : RION
Model : NL-42A/ Microphone UC-52 / Preamplifier NH-24
Serial No.: 00222594 / 195906 / 15426
ID No.:

Condition As Found : GOOD

Customer : EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
SAHA GROUP INDUSTRIAL PARK, 683 MOO 11,
NONGKHAM, SIRACHA, CHONBURI 20230 THAILAND.

Location :
Ambient Temperature : (23.0 \pm 3) °C
Pressure : (101.3 \pm 3) kPa
Relative Humidity : (50.0 \pm 20) %

Received Date : 17 MAY 2022
Calibration Date : 06-08 JUNE 2022
Date of Issue : 13 JUNE 2022

Calibrated by : Nathakorn Pisutpaisan

Approved by :

T. Petchurai
(Thanakul Petchurai)

This certificate is issued in accordance with the requirements of ISO/IEC 17025 standard, may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the head of Calibration Laboratory.

SITHIPORN SITHIPORN ASSOCIATES CO.,LTD. CALIBRATION LABORATORY

Continuation of Calibration Certificate

Cert. No. : ACL22125
Job No. : VC65AC0058
Pages : 2 of 8

Calibration Procedure : CP-AC-01

Calibration Method :

This equipment was calibrated by based on IEC-61672-3 (2013) Standard for sound level meter (SLM).
The SLM had tests to Acoustical and Electrical signal tests of frequency weighting with Anechoic chamber and Reference Standard Instruments.
For tests results of each items were made by observation of each Instruments display and also with SLM's display.

Condition of this result of calibration :

1. Reference Standard Instruments :

Instrument	Model	Serial No.	Cert. No.	Due Date
Waveform Generator	33210A	MY48017076	EF-0007-22	04-Feb-23
Waveform Generator	33511B	MY52302742	EF-0008-22	04-Feb-23
Digital Multimeter	33461A	MY53220104	EEL.BP. 04/0265	09-Feb-23
Digital Multimeter	33461A	MY53220076	EEL.BP. 03/0265	09-Feb-23
Digital Multimeter	34461A	MY60024273	EEL.BP. 05/0265	09-Feb-23
Programmable Attenuator	MAT-1070	62100114	EF-0009-22	07-Feb-23
Condenser Microphone	4180	2977900	AA-1013-22	24-Feb-23
Measuring Amplifier	NA-42KAI	34560495	AA-3005-22	22-Feb-23

2. This result of calibration was found accurate as shown on date and place of calibration for this calibrated item only.

3. This certificate is traceable to the international system of unit maintained at :

3.1 National Institute of Metrology (Thailand).

3.2 Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR).

COPY

COPY

T. Petchurai

Continuation of Calibration Certificate

Cert. No. : ACL22125
Job No. : VC65AC0058
Pages : 3 of 8

Summary of Measurement Result :

Parameter	Pass	Fail	Uncertainty (dB)	Maximum-permitted uncertainty of measurement (dB)
1. Absolute sensitivity	✓	-	0.2	N/A
2. Self-generated noise	✓	-	0.2	N/A
3. Acoustical signal tests of frequency weightings				
125 Hz	✓	-	0.3	0.6
1000 Hz	✓	-	0.3	0.6
8000 Hz	✓	-	0.3	0.7
4. Electrical signal tests of frequency weightings				
For 10 Hz to 4 kHz	✓	-	0.3	0.6
For > 4 kHz to 10 kHz	✓	-	0.3	0.7
For > 10 kHz to 20 kHz	-	-	-	1.0
5. Frequency and time weightings at 1 kHz	✓	-	0.2	0.2
6. Long - term stability	✓	-	0.1	0.1
7. Level linearity on the reference level range	✓	-	0.2	0.3
8. Level linearity including the level range control	✓	-	0.2	0.3
9. Tone burst response	✓	-	0.2	0.3
10. Peak C sound level	✓	-	0.2	0.35
11. Overload indication	✓	-	0.2	0.25
12. High level stability	✓	-	0.1	0.1

Continuation of Calibration Certificate

Cert. No. : ACL22125
Job No. : VC65AC0058
Pages : 4 of 8

Result of calibration :

1. Absolute sensitivity

Reference Acoustic Signal (dB)	Measured Value (dB)	Deviation (dB)	Acceptance Limit (dB)
93.9 (93.95)	93.9	0.0	±0.3

2. Self-generated noise

2.1 Normal test

Measured Value (dB)
14.4

2.2 The microphone of the sound level meter was replaced by electrical signal input device.

Frequency Weighting	Measured value (dB)
A - weight	9.9
C - weight	16.6
Flat	22.4

3. Acoustical signal tests of frequency weightings

Meter free-field acoustic response at a level of 84 dB

Frequency (Hz)	Deviation from various frequency weighting response curve (dB)			Acceptance Limits
	Flat	C-weight	A-weight	
125	0.3	0.3	0.3	± 1.5
1000	0.0	0.0	0.0	± 1.0
8000	0.3	0.4	0.4	±5.0

COPY

T. Petch

COPY

T. Petch

Continuation of Calibration Certificate

Cert. No. : ACL22125
Job No. : VC65AC0058
Pages : 5 of 8

4. Electrical signal tests of frequency weightings

Weighting network response with relative to 1 kHz.

Frequency (Hz)	Deviation from various frequency weighting response curve (dB)			
	Flat	C-weight	A-weight	Acceptance Limits
63	0.0	0.0	-0.1	±2.0
125	0.0	0.0	-0.1	±1.5
250	0.0	0.0	0.0	±1.5
500	0.0	0.0	-0.1	±1.5
1000	0.0	0.0	0.0	±1.0
2000	0.0	0.0	0.0	±2.0
4000	0.0	0.0	0.0	±3.0
8000	0.0	0.1	0.1	±5.0

5. Frequency and time weightings at 1 kHz

5.1 Frequency weightings at 1 kHz

Frequency Weighting	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	94.0	0.0	-
C - weight	94.0	0.0	± 0.2
Flat	94.0	0.0	± 0.2

5.2 Time weighting at 1 kHz

Frequency Weighting	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Fast	94.0	0.0	-
Slow	94.0	0.0	± 0.1
Leq	94.0	0.0	± 0.1

6. Long - term stability

Frequency Weighting	SLM Display at initial (dB)	SLM Display at final (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	94.0	94.0	0.0	± 0.3

Continuation of Calibration Certificate

Cert. No. : ACL22125
Job No. : VC65AC0058
Pages : 6 of 8

7. Level linearity on the reference level range

Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
137.0	137.0	0.0	± 1.1
136.0	136.0	0.0	± 1.1
135.0	135.0	0.0	± 1.1
134.0	134.0	0.0	± 1.1
133.0	133.0	0.0	± 1.1
132.0	132.0	0.0	± 1.1
131.0	131.0	0.0	± 1.1
129.0	129.0	0.0	± 1.1
124.0	124.0	0.0	± 1.1
119.0	119.0	0.0	± 1.1
114.0	114.0	0.0	± 1.1
109.0	109.0	0.0	± 1.1
104.0	104.0	0.0	± 1.1
99.0	99.0	0.0	± 1.1
94.0	94.0	0.0	± 1.1
89.0	89.0	0.0	± 1.1
84.0	84.0	0.0	± 1.1
79.0	79.0	0.0	± 1.1
74.0	74.0	0.0	± 1.1
69.0	69.0	0.0	± 1.1
64.0	64.0	0.0	± 1.1
59.0	59.0	0.0	± 1.1
54.0	54.0	0.0	± 1.1
49.0	49.0	0.0	± 1.1
44.0	44.0	0.0	± 1.1
39.0	39.0	0.0	± 1.1
34.0	34.0	0.0	± 1.1
30.0	30.0	0.0	± 1.1
29.0	29.0	0.0	± 1.1
28.0	28.0	0.0	± 1.1
27.0	27.0	0.0	± 1.1
26.0	25.9	-0.1	± 1.1
25.0	25.0	0.0	± 1.1

Continuation of Calibration Certificate

Cert. No. : ACL22125
Job No. : VC65AC0058
Pages : 7 of 8

8. Level linearity including the level range control

Range	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Auto	94.0	94.0	0.0	±1.1

9. Tone burst response

Time Weighting	Tone burst duration, Tb (ms)	Cycle	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Fast	0.25	1	108.0	107.9	-0.1	1.5 ; -5.0
	2	8	117.0	117.0	0.0	1.0 ; -2.5
	200	800	134.0	134.0	0.0	±1.0
Slow	2	8	108.0	108.0	0.0	1.5 ; -5.0
	200	800	127.6	127.6	0.0	±1.0
SEL	0.25	1	99.0	98.9	-0.1	1.5 ; -5.0
	2	8	108.0	108.0	0.0	1.0 ; -2.5
	200	800	128.0	128.0	0.0	±1.0

10. Peak C sound level

Number of cycle in test signal	Anticipated Value (dB)	Measured Value, L _{peak} (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Continuous	133.0	133.0	0.0	-
One	136.4	135.6	-0.8	±3.0

Number of cycle in test signal	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Continuous	133.0	133.0	0.0	-
Positive half cycle	135.4	135.1	-0.3	±2.0
Negative half cycle	135.4	135.2	-0.2	±2.0

Continuation of Calibration Certificate

Cert. No. : ACL22125
Job No. : VC65AC0058
Pages : 8 of 8

11. Overload indication

Measured value (dB)		Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Positive one-half cycle	Negative one-half cycle		
89.6	89.7	0.1	±1.5

12. High level stability

Frequency Weighting	SLM Display at initial (dB)	SLM Display at final (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	137.0	137.0	0.0	±0.3

The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by coverage factor $k = 2$ or any value following calculation, providing a level of confidence of approximately 95 %

End of Calibration Certificate

SOUND LEVEL METER

MODEL : NL-42A

SERIAL No. : 00322744

SITHIPORN ASSOCIATES CO.,LTD. CALIBRATION LABORATORY

451-451/1 Sirinthorn Rd.,Bangbunru, Bangplud Bangkok 10700 THAILAND.
Tel.0-2435-8800 Fax.0-2433-1679 e-mail:cal-center@sithiporn.com http://www.sithiporn.com



Cert. No. : ACL22126
Pages : 1 of 8

Calibration Certificate

Equipment : SOUND LEVEL METER
Manufacturer : RION
Model : NL-42A/ Microphone UC-52 / Preamplifier NH-24
Serial No.: 00322744 / 196467 / 15476
ID No.: -

Condition As Found : GOOD

Customer : EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
SAHA GROUP INDUSTRIAL PARK, 683 MOO 11,
NONGKHAM, SIRACHA, CHONBURI 20230 THAILAND.

Location : -
Ambient Temperature : (23.0 ± 3) °C
Pressure : (101.3 ± 3) kPa
Relative Humidity : (50.0 ± 20) %

Received Date : 17 MAY 2022
Calibration Date : 06-08 JUNE 2022
Date of Issue : 13 JUNE 2022

Calibrated by : Nathakorn Pisutpaisan

Approved by :

T. Petchurai
(Thanakul Petchurai)

This certificate is issued in accordance with the requirements of ISO/IEC 17025 standard, may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the head of Calibration Laboratory.

COPY

SITHIPORN ASSOCIATES CO.,LTD. CALIBRATION LABORATORY

Continuation of Calibration Certificate

Cert. No. : ACL22126
Job No. : VC65AC0058
Pages : 2 of 8

Calibration Procedure : CP-AC-01

Calibration Method :

This equipment was calibrated by based on IEC-61672-3 (2013) Standard for sound level meter (SLM).
The SLM had tests to Acoustical and Electrical signal tests of frequency weighting with Anechoic chamber and Reference Standard Instruments.

For tests results of each items were made by observation of each Instruments display and also with SLM's display.

Condition of this result of calibration :

1. Reference Standard Instruments :

Instrument	Model	Serial No.	Cert. No.	Due Date
Waveform Generator	33210A	MY48017076	EF-0007-22	04-Feb-23
Waveform Generator	33511B	MY52302742	EF-0008-22	04-Feb-23
Digital Multimeter	33461A	MY53220104	EEL.BP. 04/0265	09-Feb-23
Digital Multimeter	33461A	MY53220076	EEL.BP. 03/0265	09-Feb-23
Digital Multimeter	34461A	MY60024273	EEL.BP. 05/0265	09-Feb-23
Programmable Attenuator	MAT-1070	62100114	EF-0009-22	07-Feb-23
Condenser Microphone	4180	2977900	AA-1013-22	24-Feb-23
Measuring Amplifier	NA-42KAI	34560495	AA-3005-22	22-Feb-23

2. This result of calibration was found accurate as shown on date and place of calibration for this calibrated item only.

3. This certificate is traceable to the international system of unit maintained at :

3.1 National Institute of Metrology (Thailand).

3.2 Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR).

COPY

T. Petchurai

Continuation of Calibration Certificate

Cert. No. : ACL22126
Job No. : VC65AC0058
Pages : 3 of 8

Summary of Measurement Result :

Parameter	Pass	Fail	Uncertainty (dB)	Maximum-permitted uncertainty of measurement (dB)
1. Absolute sensitivity	✓	-	0.2	N/A
2. Self-generated noise	✓	-	0.2	N/A
3. Acoustical signal tests of frequency weightings				
125 Hz	✓	-	0.3	0.6
1000 Hz	✓	-	0.3	0.6
8000 Hz	✓	-	0.3	0.7
4. Electrical signal tests of frequency weightings				
For 10 Hz to 4 kHz	✓	-	0.3	0.6
For > 4 kHz to 10 kHz	✓	-	0.3	0.7
For > 10 kHz to 20 kHz	-	-	-	1.0
5. Frequency and time weightings at 1 kHz	✓	-	0.2	0.2
6. Long - term stability	✓	-	0.1	0.1
7. Level linearity on the reference level range	✓	-	0.2	0.3
8. Level linearity including the level range control	✓	-	0.2	0.3
9. Tone burst response	✓	-	0.2	0.3
10. Peak C sound level	✓	-	0.2	0.35
11. Overload indication	✓	-	0.2	0.25
12. High level stability	✓	-	0.1	0.1

Continuation of Calibration Certificate

Cert. No. : ACL22126
Job No. : VC65AC0058
Pages : 4 of 8

Result of calibration :

1. Absolute sensitivity

Reference Acoustic Signal (dB)	Measured Value (dB)	Deviation (dB)	Acceptance Limit (dB)
93.9 (93.95)	93.9	0.0	±0.3

2. Self-generated noise

2.1 Normal test

Measured Value (dB)
14.6

2.2 The microphone of the sound level meter was replaced by electrical signal input device.

Frequency Weighting	Measured value (dB)
A - weight	10.8
C - weight	16.9
Flat	22.6

3. Acoustical signal tests of frequency weightings

Meter free-field acoustic response at a level of 84 dB

Frequency (Hz)	Deviation from various frequency weighting response curve (dB)			Acceptance Limits
	Flat	C-weight	A-weight	
125	0.3	0.4	0.4	± 1.5
1000	0.0	0.0	0.0	± 1.0
8000	0.7	0.8	0.8	±5.0

COPY

COPY

4. Electrical signal tests of frequency weightings

Weighting network response with relative to 1 kHz.

Frequency (Hz)	Deviation from various frequency weighting response curve (dB)			
	Flat	C-weight	A-weight	Acceptance Limits
63	0.0	-0.1	0.0	±2.0
125	0.0	0.0	0.0	±1.5
250	0.0	0.0	0.0	±1.5
500	0.0	0.1	0.0	±1.5
1000	0.0	0.0	0.0	±1.0
2000	0.0	0.1	0.0	±2.0
4000	0.0	0.0	0.0	±3.0
8000	0.0	0.1	0.1	±5.0

5. Frequency and time weightings at 1 kHz

5.1 Frequency weightings at 1 kHz

Frequency Weighting	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	94.0	0.0	-
C - weight	94.0	0.0	± 0.2
Flat	94.0	0.0	± 0.2

5.2 Time weighting at 1 kHz

Frequency Weighting	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Fast	94.0	0.0	-
Slow	94.0	0.0	± 0.1
Leq	94.0	0.0	± 0.1

6. Long - term stability

Frequency Weighting	SLM Display at initial (dB)	SLM Display at final (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	94.0	94.0	0.0	±0.3

7. Level linearity on the reference level range

Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
137.0	137.0	0.0	± 1.1
136.0	136.0	0.0	± 1.1
135.0	135.0	0.0	± 1.1
134.0	134.0	0.0	± 1.1
133.0	133.0	0.0	± 1.1
132.0	132.0	0.0	± 1.1
131.0	131.0	0.0	± 1.1
129.0	129.0	0.0	± 1.1
124.0	124.0	0.0	± 1.1
119.0	119.0	0.0	± 1.1
114.0	114.0	0.0	± 1.1
109.0	109.0	0.0	± 1.1
104.0	104.0	0.0	± 1.1
99.0	99.0	0.0	± 1.1
94.0	94.0	0.0	± 1.1
89.0	89.0	0.0	± 1.1
84.0	84.0	0.0	± 1.1
79.0	79.0	0.0	± 1.1
74.0	74.0	0.0	± 1.1
69.0	69.0	0.0	± 1.1
64.0	64.0	0.0	± 1.1
59.0	59.0	0.0	± 1.1
54.0	54.0	0.0	± 1.1
49.0	49.0	0.0	± 1.1
44.0	44.0	0.0	± 1.1
39.0	39.0	0.0	± 1.1
34.0	34.0	0.0	± 1.1
30.0	30.0	0.0	± 1.1
29.0	28.9	-0.1	± 1.1
28.0	27.9	-0.1	± 1.1
27.0	26.8	-0.2	± 1.1
26.0	25.9	-0.1	± 1.1
25.0	24.9	-0.1	± 1.1

Continuation of Calibration Certificate

Cert. No. : ACL22126
Job No. : VC65AC0058
Pages : 7 of 8

8. Level linearity including the level range control

Range	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Auto	94.0	94.0	0.0	±1.1

9. Tone burst response

Time Weighting	Tone burst duration, Tb (ms)	Cycle	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Fast	0.25	1	108.0	107.9	-0.1	1.5 ; -5.0
	2	8	117.0	117.0	0.0	1.0 ; -2.5
	200	800	134.0	134.1	0.1	±1.0
Slow	2	8	108.0	108.0	0.0	1.5 ; -5.0
	200	800	127.6	127.6	0.0	±1.0
SEL	0.25	1	99.0	98.9	-0.1	1.5 ; -5.0
	2	8	108.0	108.0	0.0	1.0 ; -2.5
	200	800	128.0	128.1	0.1	±1.0

10. Peak C sound level

Number of cycle in test signal	Anticipated Value (dB)	Measured Value, L _{peak} (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Continuous	133.0	133.0	0.0	-
One	136.4	136.0	-0.4	±3.0

Number of cycle in test signal	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Continuous	133.0	133.0	0.0	-
Positive half cycle	135.4	135.2	-0.2	±2.0
Negative half cycle	135.4	135.2	-0.2	±2.0

COPY

Continuation of Calibration Certificate

Cert. No. : ACL22126
Job No. : VC65AC0058
Pages : 8 of 8

11. Overload indication

Measured value (dB)		Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Positive one-half cycle	Negative one-half cycle		
89.7	89.6	-0.1	±1.5

12. High level stability

Frequency Weighting	SLM Display at initial (dB)	SLM Display at final (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	137.0	137.0	0.0	±0.3

The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by coverage factor $k = 2$ or any value following calculation, providing a level of confidence of approximately 95 %

End of Calibration Certificate

COPY

SOUND LEVEL METER

MODEL : NL-42A

SERIAL No. : 00322751

SITHIPORN ASSOCIATES CO.,LTD. CALIBRATION LABORATORY

451-451/1 Sirinthorn Rd.,Bangbunru, Bangplud Bangkok 10700 THAILAND.
Tel.0-2435-8800 Fax.0-2433-1679 e-mail:cal-center@sithiporn.com http://www.sithiporn.com



Cert. No. : ACL22121
Pages : 1 of 8

Calibration Certificate

Equipment : SOUND LEVEL METER
Manufacturer : RION
Model : NL-42A/ Microphone UC-52 / Preamplifier NH-24
Serial No.: 00322751 / 196474 / 15483
ID No.: -

Condition As Found : GOOD

Customer : EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
SAHA GROUP INDUSTRIAL PARK, 683 MOO 11,
NONGKHAM, SIRACHA, CHONBURI 20230 THAILAND.

Location : -
Ambient Temperature : (23.0 ± 3) °C
Pressure : (101.3 ± 3) kPa
Relative Humidity : (50.0 ± 20) %

Received Date : 17 MAY 2022
Calibration Date : 30-31 MAY 2022
Date of Issue : 02 JUNE 2022

Calibrated by : Nathakorn Pisutpaisan

Approved by :

T. Petchurai
(Thanakul Petchurai)

This certificate is issued in accordance with the requirements of ISO/IEC 17025 standard, may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the head of Calibration Laboratory.

SITHIPORN ASSOCIATES CO.,LTD. CALIBRATION LABORATORY

Continuation of Calibration Certificate

Cert. No. : ACL22121
Job No. : VC65AC0058
Pages : 2 of 8

Calibration Procedure : CP-AC-01

Calibration Method :

This equipment was calibrated by based on IEC-61672-3 (2013) Standard for sound level meter (SLM).
The SLM had tests to Acoustical and Electrical signal tests of frequency weighting with Anechoic chamber and Reference Standard Instruments.
For tests results of each items were made by observation of each Instruments display and also with SLM's display.

Condition of this result of calibration :

1. Reference Standard Instruments :

Instrument	Model	Serial No.	Cert. No.	Due Date
Waveform Generator	33210A	MY48017076	EF-0007-22	04-Feb-23
Waveform Generator	33511B	MY52302742	EF-0008-22	04-Feb-23
Digital Multimeter	33461A	MY53220104	EEL.BP. 04/0265	09-Feb-23
Digital Multimeter	33461A	MY53220076	EEL.BP. 03/0265	09-Feb-23
Digital Multimeter	34461A	MY60024273	EEL.BP. 05/0265	09-Feb-23
Programmable Attenuator	MAT-1070	62100114	EF-0009-22	07-Feb-23
Condenser Microphone	4180	2977900	AA-1013-22	24-Feb-23
Measuring Amplifier	NA-42KAI	34560495	AA-3005-22	22-Feb-23

2. This result of calibration was found accurate as shown on date and place of calibration for this calibrated item only.

3. This certificate is traceable to the international system of unit maintained at :

- 3.1 National Institute of Metrology (Thailand).
- 3.2 Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR).

COPY

T. Petchurai

Continuation of Calibration Certificate

Cert. No. : ACL22121
Job No. : VC65AC0058
Pages : 3 of 8

Summary of Measurement Result :

Parameter	Pass	Fail	Uncertainty (dB)	Maximum-permitted uncertainty of measurement (dB)
1. Absolute sensitivity	✓	-	0.2	N/A
2. Self-generated noise	✓	-	0.2	N/A
3. Acoustical signal tests of frequency weightings				
125 Hz	✓	-	0.3	0.6
1000 Hz	✓	-	0.3	0.6
8000 Hz	✓	-	0.4	0.7
4. Electrical signal tests of frequency weightings				
For 10 Hz to 4 kHz	✓	-	0.3	0.6
For > 4 kHz to 10 kHz	✓	-	0.3	0.7
For > 10 kHz to 20 kHz	-	-	-	1.0
5. Frequency and time weightings at 1 kHz	✓	-	0.2	0.2
6. Long - term stability	✓	-	0.1	0.1
7. Level linearity on the reference level range	✓	-	0.2	0.3
8. Level linearity including the level range control	✓	-	0.2	0.3
9. Tone burst response	✓	-	0.2	0.3
10. Peak C sound level	✓	-	0.2	0.35
11. Overload indication	✓	-	0.2	0.25
12. High level stability	✓	-	0.1	0.1

Continuation of Calibration Certificate

Cert. No. : ACL22121
Job No. : VC65AC0058
Pages : 4 of 8

Result of calibration :

1. Absolute sensitivity

Reference Acoustic Signal (dB)	Measured Value (dB)	Deviation (dB)	Acceptance Limit (dB)
93.9 (93.95)	93.9	0.0	±0.3

2. Self-generated noise

2.1 Normal test

Measured Value (dB)
14.6

2.2 The microphone of the sound level meter was replaced by electrical signal input device.

Frequency Weighting	Measured value (dB)
A - weight	9.9
C - weight	16.6
Flat	22.4

3. Acoustical signal tests of frequency weightings

Meter free-field acoustic response at a level of 84 dB

Frequency (Hz)	Deviation from various frequency weighting response curve (dB)			Acceptance Limits
	Flat	C-weight	A-weight	
125	0.1	0.1	0.1	± 1.5
1000	0.0	0.0	0.0	± 1.0
8000	0.0	0.1	0.1	± 5.0

Continuation of Calibration Certificate

Cert. No. : ACL22121
Job No. : VC65AC0058
Pages : 5 of 8

4. Electrical signal tests of frequency weightings

Weighting network response with relative to 1 kHz.

Frequency (Hz)	Deviation from various frequency weighting response curve (dB)			
	Flat	C-weight	A-weight	Acceptance Limits
63	-0.1	0.0	-0.1	±2.0
125	0.0	0.1	0.0	±1.5
250	0.0	0.0	0.0	±1.5
500	0.0	0.1	0.0	±1.5
1000	0.0	0.0	0.0	±1.0
2000	0.0	0.1	0.0	±2.0
4000	0.0	0.0	0.0	±3.0
8000	0.0	0.1	0.1	±5.0

5. Frequency and time weightings at 1 kHz

5.1 Frequency weightings at 1 kHz

Frequency Weighting	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	94.0	0.0	-
C - weight	94.0	0.0	± 0.2
Flat	94.0	0.0	± 0.2

5.2 Time weighting at 1 kHz

Frequency Weighting	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Fast	94.0	0.0	-
Slow	94.0	0.0	± 0.1
Leq	94.0	0.0	± 0.1

6. Long - term stability

Frequency Weighting	SLM Display at initial (dB)	SLM Display at final (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	94.0	94.0	0.0	± 0.3

Continuation of Calibration Certificate

Cert. No. : ACL22121
Job No. : VC65AC0058
Pages : 6 of 8

7. Level linearity on the reference level range

Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
137.0	137.0	0.0	± 1.1
136.0	136.0	0.0	± 1.1
135.0	135.0	0.0	± 1.1
134.0	134.0	0.0	± 1.1
133.0	133.0	0.0	± 1.1
132.0	132.0	0.0	± 1.1
131.0	131.0	0.0	± 1.1
129.0	129.0	0.0	± 1.1
124.0	124.0	0.0	± 1.1
119.0	119.0	0.0	± 1.1
114.0	114.0	0.0	± 1.1
109.0	109.0	0.0	± 1.1
104.0	104.0	0.0	± 1.1
99.0	99.0	0.0	± 1.1
94.0	94.0	0.0	± 1.1
89.0	89.0	0.0	± 1.1
84.0	84.0	0.0	± 1.1
79.0	79.0	0.0	± 1.1
74.0	74.0	0.0	± 1.1
69.0	69.0	0.0	± 1.1
64.0	64.0	0.0	± 1.1
59.0	59.0	0.0	± 1.1
54.0	54.0	0.0	± 1.1
49.0	49.0	0.0	± 1.1
44.0	44.0	0.0	± 1.1
39.0	39.0	0.0	± 1.1
34.0	34.0	0.0	± 1.1
30.0	29.9	-0.1	± 1.1
29.0	28.9	-0.1	± 1.1
28.0	27.9	-0.1	± 1.1
27.0	26.9	-0.1	± 1.1
26.0	25.9	-0.1	± 1.1
25.0	24.9	-0.1	± 1.1

Continuation of Calibration Certificate

Cert. No. : ACL22121
Job No. : VC65AC0058
Pages : 7 of 8

8. Level linearity including the level range control

Range	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Auto	94.0	94.0	0.0	±1.1

9. Tone burst response

Time Weighting	Tone burst duration, Tb (ms)	Cycle	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Fast	0.25	1	108.0	107.9	-0.1	1.5 ; -5.0
	2	8	117.0	117.0	0.0	1.0 ; -2.5
	200	800	134.0	134.1	0.1	±1.0
Slow	2	8	108.0	108.0	0.0	1.5 ; -5.0
	200	800	127.6	127.6	0.0	±1.0
SEL	0.25	1	99.0	98.9	-0.1	1.5 ; -5.0
	2	8	108.0	108.0	0.0	1.0 ; -2.5
	200	800	128.0	128.1	0.1	±1.0

10. Peak C sound level

Number of cycle in test signal	Anticipated Value (dB)	Measured Value, L _{cpeak} (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Continuous	133.0	133.0	0.0	-
One	136.4	136.4	0.0	±3.0

Number of cycle in test signal	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Continuous	133.0	133.0	0.0	-
Positive half cycle	135.4	135.2	-0.2	±2.0
Negative half cycle	135.4	135.2	-0.2	±2.0

Continuation of Calibration Certificate

Cert. No. : ACL22121
Job No. : VC65AC0058
Pages : 8 of 8

11. Overload indication

Measured value (dB)		Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Positive one-half cycle	Negative one-half cycle		
89.6	89.6	0.0	±1.5

12. High level stability

Frequency Weighting	SLM Display at initial (dB)	SLM Display at final (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	137.0	137.0	0.0	±0.3

The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by coverage factor $k = 2$ or any value following calculation, providing a level of confidence of approximately 95 %

End of Calibration Certificate

SOUND LEVEL METER

MODEL : NL-42A

SERIAL No. : 00322757

SITHIPORN ASSOCIATES CO.,LTD. CALIBRATION LABORATORY

451-451/1 Srinthorn Rd, Bangbunru, Bangplud Bangkok 10700 THAILAND.
Tel.0-2435-8800 Fax.0-2433-1679 e-mail:cal-center@sithiporn.com http://www.sithiporn.com



Cert. No. : ACL22132
Pages : 1 of 8

Calibration Certificate

Equipment : SOUND LEVEL METER
Manufacturer : RION
Model : NL-42A/ Microphone UC-52 / Preamplifier NH-24
Serial No.: 00322757 / 196481 / 15489
ID No.: -

Condition As Found : GOOD

Customer : EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
SAHA GROUP INDUSTRIAL PARK, 683 MOO 11,
NONGKHAM, STRACHA, CHONBURI 20230 THAILAND.

Location : -
Ambient Temperature : (23.0 ± 3) °C
Pressure : (101.3 ± 3) kPa
Relative Humidity : (50.0 ± 20) %

Received Date : 17 MAY 2022
Calibration Date : 06-08 JUNE 2022
Date of Issue : 13 JUNE 2022

Calibrated by : Nathakorn Pisutpaisan

Approved by :

T. Petchurai
(Thanakul Petchurai)

This certificate is issued in accordance with the requirements of ISO/IEC 17025 standard, may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the head of Calibration Laboratory.

COPY

SITHIPORN ASSOCIATES CO.,LTD. CALIBRATION LABORATORY

Continuation of Calibration Certificate

Cert. No. : ACL22132
Job No. : VC65AC0058
Pages : 2 of 8

Calibration Procedure : CP-AC-01

Calibration Method :

This equipment was calibrated by based on IEC-61672-3 (2013) Standard for sound level meter (SLM).
The SLM had tests to Acoustical and Electrical signal tests of frequency weighting with Anechoic chamber and Reference Standard Instruments.
For tests results of each items were made by observation of each Instruments display and also with SLM's display.

Condition of this result of calibration :

1. Reference Standard Instruments :

Instrument	Model	Serial No.	Cert. No.	Due Date
Waveform Generator	33210A	MY48017076	EF-0007-22	04-Feb-23
Waveform Generator	33511B	MY52302742	EF-0008-22	04-Feb-23
Digital Multimeter	33461A	MY53220104	EEL.BP. 04/0265	09-Feb-23
Digital Multimeter	33461A	MY53220076	EEL.BP. 03/0265	09-Feb-23
Digital Multimeter	34461A	MY60024273	EEL.BP. 05/0265	09-Feb-23
Programmable Attenuator	MAT-1070	62100114	EF-0009-22	07-Feb-23
Condenser Microphone	4180	2977900	AA-1013-22	24-Feb-23
Measuring Amplifier	NA-42KAI	34560495	AA-3005-22	22-Feb-23

2. This result of calibration was found accurate as shown on date and place of calibration for this calibrated item only.

3. This certificate is traceable to the international system of unit maintained at :

3.1 National Institute of Metrology (Thailand).

3.2 Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR).

COPY

T. Petchurai

Continuation of Calibration Certificate

Cert. No. : ACL22132
Job No. : VC65AC0058
Pages : 3 of 8

Summary of Measurement Result :

Parameter	Pass	Fail	Uncertainty (dB)	Maximum-permitted uncertainty of measurement (dB)
1. Absolute sensitivity	✓	-	0.2	N/A
2. Self-generated noise	✓	-	0.2	N/A
3. Acoustical signal tests of frequency weightings				
125 Hz	✓	-	0.3	0.6
1000 Hz	✓	-	0.3	0.6
8000 Hz	✓	-	0.3	0.7
4. Electrical signal tests of frequency weightings				
For 10 Hz to 4 kHz	✓	-	0.3	0.6
For > 4 kHz to 10 kHz	✓	-	0.3	0.7
For > 10 kHz to 20 kHz	-	-	-	1.0
5. Frequency and time weightings at 1 kHz	✓	-	0.2	0.2
6. Long - term stability	✓	-	0.1	0.1
7. Level linearity on the reference level range	✓	-	0.2	0.3
8. Level linearity including the level range control	✓	-	0.2	0.3
9. Tone burst response	✓	-	0.2	0.3
10. Peak C sound level	✓	-	0.2	0.35
11. Overload indication	✓	-	0.2	0.25
12. High level stability	✓	-	0.1	0.1

Continuation of Calibration Certificate

Cert. No. : ACL22132
Job No. : VC65AC0058
Pages : 4 of 8

Result of calibration :

1. Absolute sensitivity

Reference Acoustic Signal (dB)	Measured Value (dB)	Deviation (dB)	Acceptance Limit (dB)
93.9 (93.95)	93.9	0.0	±0.3

2. Self-generated noise

2.1 Normal test

Measured Value (dB)
14.2

2.2 The microphone of the sound level meter was replaced by electrical signal input device.

Frequency Weighting	Measured value (dB)
A - weight	10.8
C - weight	16.8
Flat	22.6

3. Acoustical signal tests of frequency weightings

Meter free-field acoustic response at a level of 84 dB

Frequency (Hz)	Deviation from various frequency weighting response curve (dB)			Acceptance Limits
	Flat	C-weight	A-weight	
125	0.1	0.2	0.2	± 1.5
1000	0.0	0.0	0.0	± 1.0
8000	0.5	0.6	0.6	±5.0

Continuation of Calibration Certificate

Cert. No. : ACL22132
Job No. : VC65AC0058
Pages : 5 of 8

4. Electrical signal tests of frequency weightings

Weighting network response with relative to 1 kHz.

Frequency (Hz)	Deviation from various frequency weighting response curve (dB)			
	Flat	C-weight	A-weight	Acceptance Limits
63	0.0	0.0	0.0	±2.0
125	0.0	0.0	0.0	±1.5
250	0.0	0.0	0.0	±1.5
500	0.0	0.1	0.0	±1.5
1000	0.0	0.0	0.0	±1.0
2000	0.0	0.1	0.0	±2.0
4000	0.0	0.0	0.0	±3.0
8000	0.0	0.1	0.1	±5.0

5. Frequency and time weightings at 1 kHz

5.1 Frequency weightings at 1 kHz

Frequency Weighting	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	94.0	0.0	-
C - weight	94.0	0.0	± 0.2
Flat	94.0	0.0	± 0.2

5.2 Time weighting at 1 kHz

Frequency Weighting	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Fast	94.0	0.0	-
Slow	94.0	0.0	± 0.1
Leq	94.0	0.0	± 0.1

6. Long - term stability

Frequency Weighting	SLM Display at initial (dB)	SLM Display at final (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	94.0	94.0	0.0	± 0.3

Continuation of Calibration Certificate

Cert. No. : ACL22132
Job No. : VC65AC0058
Pages : 6 of 8

7. Level linearity on the reference level range

Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
137.0	137.0	0.0	± 1.1
136.0	136.0	0.0	± 1.1
135.0	135.0	0.0	± 1.1
134.0	134.0	0.0	± 1.1
133.0	133.0	0.0	± 1.1
132.0	132.0	0.0	± 1.1
131.0	131.0	0.0	± 1.1
129.0	129.0	0.0	± 1.1
124.0	124.0	0.0	± 1.1
119.0	119.0	0.0	± 1.1
114.0	114.0	0.0	± 1.1
109.0	109.0	0.0	± 1.1
104.0	104.0	0.0	± 1.1
99.0	99.0	0.0	± 1.1
94.0	94.0	0.0	± 1.1
89.0	89.0	0.0	± 1.1
84.0	84.0	0.0	± 1.1
79.0	79.0	0.0	± 1.1
74.0	74.0	0.0	± 1.1
69.0	69.0	0.0	± 1.1
64.0	64.0	0.0	± 1.1
59.0	59.0	0.0	± 1.1
54.0	54.0	0.0	± 1.1
49.0	49.0	0.0	± 1.1
44.0	44.0	0.0	± 1.1
39.0	38.9	-0.1	± 1.1
34.0	34.0	0.0	± 1.1
30.0	29.9	-0.1	± 1.1
29.0	28.9	-0.1	± 1.1
28.0	27.9	-0.1	± 1.1
27.0	26.9	-0.1	± 1.1
26.0	25.9	-0.1	± 1.1
25.0	24.8	-0.2	± 1.1

Continuation of Calibration Certificate

Cert. No. : ACL22132
Job No. : VC65AC0058
Pages : 7 of 8

8. Level linearity including the level range control

Range	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Auto	94.0	94.0	0.0	±1.1

9. Tone burst response

Time Weighting	Tone burst duration, Tb (ms)	Cycle	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Fast	0.25	1	108.0	107.9	-0.1	1.5 ; -5.0
	2	8	117.0	117.0	0.0	1.0 ; -2.5
	200	800	134.0	134.1	0.1	±1.0
Slow	2	8	108.0	108.0	0.0	1.5 ; -5.0
	200	800	127.6	127.6	0.0	±1.0
SEL	0.25	1	99.0	98.9	-0.1	1.5 ; -5.0
	2	8	108.0	108.0	0.0	1.0 ; -2.5
	200	800	128.0	128.0	0.0	±1.0

10. Peak C sound level

Number of cycle in test signal	Anticipated Value (dB)	Measured Value, Lcpeak (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Continuous	133.0	133.0	0.0	-
One	136.4	136.0	-0.4	±3.0

Number of cycle in test signal	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Continuous	133.0	133.0	0.0	-
Positive half cycle	135.4	135.2	-0.2	±2.0
Negative half cycle	135.4	135.2	-0.2	±2.0

Continuation of Calibration Certificate

Cert. No. : ACL22132
Job No. : VC65AC0058
Pages : 8 of 8

11. Overload indication

Measured value (dB)		Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Positive one-half cycle	Negative one-half cycle		
89.8	89.6	-0.2	±1.5

12. High level stability

Frequency Weighting	SLM Display at initial (dB)	SLM Display at final (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	137.0	137.0	0.0	±0.3

The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by coverage factor $k = 2$ or any value following calculation, providing a level of confidence of approximately 95 %

End of Calibration Certificate

ภาคผนวกที่ 4
มาตรฐานอ้างอิง

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561

เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ

เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

หน้า ๑๕
เล่ม ๑๓๕ ตอนพิเศษ ๑๙ ง ราชกิจจานุเบกษา ๒๖ มกราคม ๒๕๖๑

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

โดยที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ กำหนดให้นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน มิให้เกินมาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๘ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจึงออกประกาศไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดเก้าสิบวันนับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๓ นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) มิให้เกินมาตรฐานตามตารางแนบท้ายประกาศ โดยหน่วยวัดระดับเสียงดังที่ใช้ในประกาศนี้ใช้หน่วยเป็น เดซิเบลเอ

ประกาศ ณ วันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐

อนันต์ชัย อุทัยพัฒนาชีพ

ผู้ตรวจราชการกระทรวง รักษาราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

(ตารางแนบท้ายประกาศ)

ตารางมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน (เดซิเบลเอ)	ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงต่อวัน*	
	ชั่วโมง	นาที
๘๒	๑๖	-
๘๓	๑๒	๕๖
๘๔	๑๐	๕
๘๕	๘	-
๘๖	๖	๒๑
๘๗	๕	๒
๘๘	๔	-
๘๙	๓	๑๑
๙๐	๒	๓๓
๙๑	๒	-
๙๒	๑	๓๕
๙๓	๑	๑๖
๙๔	๑	-
๙๕	-	๔๘
๙๖	-	๓๘
๙๗	-	๓๐
๙๘	-	๒๔
๙๙	-	๑๙
๑๐๐	-	๑๕
๑๐๑	-	๑๒
๑๐๒	-	๙
๑๐๓	-	๗.๕
๑๐๔	-	๖
๑๐๕	-	๕
๑๐๖	-	๔
๑๐๗	-	๓
๑๐๘	-	๒.๕
๑๐๙	-	๒
๑๑๐	-	๑.๕
๑๑๑	-	๑

หมายเหตุ * ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงและระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) ให้ใช้ค่ามาตรฐานที่กำหนดในตารางข้างต้นเป็นลำดับแรก หากไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดตรงตามตารางให้คำนวณจากสูตรดังนี้

$$T = \frac{L}{16 \text{ (dBS/yr)}}$$

เมื่อ T หมายถึง ระยะเวลาการทำงานที่ยอมให้ได้รับเสียง (ชั่วโมง)

L หมายถึง ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)

ในการนี้ค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) ที่ได้จากการคำนวณมีเศษทศนิยมให้ตัดเศษทศนิยมออก

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546
เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน
เกี่ยวกับภาวะแวดล้อมในการทำงาน

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน

เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

พ.ศ. ๒๕๕๖

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๑๘ แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ ๒ (พ.ศ. ๒๕๓๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ อันเป็นพระราชบัญญัติที่มีบทบัญญัติบางประการเกี่ยวกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งมาตรา ๒๕ ประกอบกับมาตรา ๓๕ มาตรา ๔๘ กับมาตรา ๕๐ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย บัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

“ระดับความร้อน” หมายความว่า อุณหภูมิความร้อนในบริเวณที่ปฏิบัติงาน ตรวจวัดเป็นอุณหภูมิเวทบัลโบกลบ (Wet Bulb Globe Temperature : WBGT) เฉลี่ยในช่วงเวลาสองชั่วโมงที่มีอุณหภูมิเวทบัลโบกลบสูงสุดของการทำงานปกติ

“อุณหภูมิเวทบัลโบกลบ” หมายความว่า อุณหภูมิซึ่งวัดเป็นองศาเซลเซียส กำหนดได้จากสูตร ต่อไปนี้

$$WBGT = 0.7 \text{ NWB} + 0.3 \text{ GT} \text{ (ในกรณีในอาคารหรือนอกอาคารที่ไม่มีแสงแดด)}$$

$$WBGT = 0.7 \text{ NWB} + 0.2 \text{ GT} + 0.1 \text{ DB} \text{ (ในกรณีนอกอาคารที่มีแสงแดด)}$$

โดยที่ NWB (Natural Wet Bulb Temperature) คืออุณหภูมิที่อ่านค่าจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียกตามธรรมชาติ วัดเป็นองศาเซลเซียส

GT (Globe Temperature) คืออุณหภูมิที่อ่านค่าจากโกลบเทอร์โมมิเตอร์ วัดเป็นองศาเซลเซียส

DB (Dry Bulb Temperature) คือ อุณหภูมิที่อ่านค่าจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้งวัดเป็นองศาเซลเซียส

“งานเบา” หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงน้อยหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายไม่เกิน ๒๐๐ กิโลแคลอรี/ชั่วโมง เช่น งานเขียนหนังสือ งานพิมพ์ดีด งานบันทึก ข้อมูล งานเย็บจักร งานนั่งตรวจสอบผลิตภัณฑ์ งานประกอบชิ้นงานขนาดเล็ก งานบังคับเครื่องจักรด้วยเท้า การยืนคุมงาน เป็นต้น หรืองานที่เทียบเคียงได้กับงานดังกล่าว

“งานปานกลาง” หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงปานกลางหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายเกินกว่า ๒๐๐ กิโลแคลอรี/ชั่วโมง ถึง ๓๕๐ กิโลแคลอรี/ชั่วโมง เช่น งานยก ลาก ดัน หรือเคลื่อนย้ายสิ่งของด้วยแรง ปานกลาง งานตอกตะปู งานตะไบ งานขับรถบรรทุก งานขับรถแทรกเตอร์ เป็นต้น หรืองานที่เทียบเคียงได้กับงานดังกล่าว

“งานหนัก” หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงมาก หรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายเกินกว่า ๓๕๐ กิโลแคลอรี/ชั่วโมง ถึง ๕๐๐ กิโลแคลอรี/ชั่วโมง เช่น งานที่ใช้พลั่วหรือเสียม ขุดตัก งานเลื่อยไม้ งานเจาะไม้ เนื้อแข็ง งานทุบโดยใช้ฆ้อนขนาดใหญ่ งานยกหรือเคลื่อนย้ายของหนักขึ้นที่สูงหรือที่ลาดชัน เป็นต้น หรืองานที่เทียบเคียงได้กับงานดังกล่าว

หน้า ๓

เล่ม ๑๒๐ ตอนพิเศษ ๑๓๘ ง ราชกิจจานุเบกษา ๓ ธันวาคม ๒๕๔๖

หมวด ๑

ความร้อน

ข้อ ๒ บริเวณปฏิบัติงานต้องมีระดับความร้อนไม่เกินกว่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ในตารางท้ายหมวดนี้

ข้อ ๓ บริเวณปฏิบัติงานที่มีระดับความร้อนเกินกว่ามาตรฐานตามข้อ ๒ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องปิดประกาศเตือนให้ทราบถึงบริเวณที่มีความร้อนสูงเกินมาตรฐานที่กำหนด

ข้อ ๔ ในกรณีที่ภายในบริเวณปฏิบัติงานมีระดับความร้อนเกินมาตรฐานตามข้อ ๒ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขให้บริเวณปฏิบัติงานมีระดับความร้อนอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน หากได้ดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขแล้วไม่สามารถควบคุมให้เป็นไปตามมาตรฐานดังกล่าวได้ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ชุดแต่งกาย รองเท้า และถุงมือ เพื่อป้องกันความร้อน สำหรับผู้ที่เข้าไปในบริเวณดังกล่าว ตลอดจนต้องจัดให้มีการอบรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลด้วย

ตารางแสดงมาตรฐานระดับความร้อน

ความหนักเบาของงาน	มาตรฐานระดับความร้อน ค่าเฉลี่ยอุณหภูมิแวดล้อมโลก (WBGT) กำหนดเป็นองศาเซลเซียส
เบา	๓๔.๐
ปานกลาง	๓๒.๐
หนัก	๓๐.๐

หน้า ๔

เล่ม ๑๒๐ ตอนพิเศษ ๑๓๘ ง ราชกิจจานุเบกษา ๓ ธันวาคม ๒๕๔๖

หมวด ๒

แสงสว่าง

ข้อ ๕ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องป้องกันมิให้มีแสงตรง หรือแสงสะท้อนส่องเข้าตาคนงานในการปฏิบัติงาน

ข้อ ๖ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีแสงสว่างเพียงพอแก่การทำงานอย่างทั่วถึงสามารถมองเห็นสิ่งกีดขวาง และส่วนที่อาจก่อให้เกิดอันตรายจากการเคลื่อนไหวของเครื่องจักร หรืออันตรายจากไฟฟ้า ตลอดจนบันไดขึ้นลงและทางออกในเวลาที่มีเหตุฉุกเฉินอย่างชัดเจน ตามหลักเกณฑ์ ดังต่อไปนี้

(๑) ลานถนนและทางเดินนอกอาคารโรงงาน ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๒๐ ลักซ์ (LUX) หรือ ๒ ฟุต-แคนเดิล (Foot Candle)

(๒) บริเวณทางเดินในอาคารโรงงาน ระเบียง บันได ห้องพักผ่อน ห้องพักพื้นของพนักงาน ห้องเก็บของที่มีได้มีการเคลื่อนย้าย ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๕๐ ลักซ์

(๓) บริเวณการปฏิบัติงานที่ไม่ต้องการความละเอียด ได้แก่ บริเวณการสีข้าว สาง ฝ้าย หรือการปฏิบัติงานขั้นแรกในกระบวนการอุตสาหกรรมต่างๆ และบริเวณจุดขนถ่ายสินค้า ป้อมยาม ลิฟท์ ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้าและบริเวณตู้เก็บของ ห้องน้ำ และห้องส้วม ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ลักซ์

(๔) บริเวณการปฏิบัติงานที่ต้องการความละเอียดน้อยมาก ได้แก่ งานหยวนที่ทำที่โต๊ะ หรือเครื่องจักร ซึ่งงานมีขนาดใหญ่มากกว่า ๗๕๐ ไมโครเมตร (๐.๗๕ มิลลิเมตร) การตรวจงานหยวนด้วยสายตา การนับ การตรวจเช็คสิ่งของที่มิขนาดใหญ และบริเวณพื้นที่ในโกดัง ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลักซ์

(๕) บริเวณการปฏิบัติงานที่ต้องการความละเอียดน้อย ได้แก่ บริเวณที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับงานรับจ่ายเสื้อผ้า การทำงานไม้ที่มีชิ้นงานขนาดปานกลาง งานบรรจุน้ำลงขวดหรือกระป๋อง งานเจาะรู ทากาว หรือเย็บเล่มหนังสือ ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๓๐๐ ลักซ์

ในบริเวณการปฏิบัติงานที่มีขนาดของชิ้นงานตั้งแต่ ๑๒๕ ไมโครเมตร (๐.๑๒๕ มิลลิเมตร) ได้แก่ งานเกี่ยวกับงานประจำในสำนักงาน เช่น งานพิมพ์ดีด เขียนและอ่าน งานประกอบรถยนต์และตัวถัง การทำงานไม้อย่างละเอียด ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ลักซ์

(๖) บริเวณการปฏิบัติงานที่ต้องการความละเอียดปานกลาง ได้แก่ งานเขียนแบบ งานระบายสี ฟันสีและตกแต่งสีอย่างละเอียด งานพิสูจน์อักษร งานตรวจสอบขั้นสุดท้าย ในโรงงานผลิตรถยนต์ ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๖๐๐ ลักซ์

(๗) บริเวณการปฏิบัติงานที่ต้องการความละเอียดสูง โดยมีขนาดของชิ้นงานตั้งแต่ ๒๕ ไมโครเมตร (๐.๐๒๕ มิลลิเมตร) ได้แก่ บริเวณที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบงานละเอียด เช่น การปรับเทียบมาตรฐานความถูกต้องและความแม่นยำของอุปกรณ์ การระบายสี ฟันสี และตกแต่งชิ้นงานที่ต้องการความละเอียดมากเป็นพิเศษ งานย้อมสี ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๘๐๐ ลักซ์ ในบริเวณการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบ การตัดเย็บเสื้อผ้าด้วยมือ การตรวจสอบและตกแต่งสินค้าสิ่งทอ สิ่งถักหรือเสื้อผ้าที่มีสีอ่อนขั้นสุดท้ายด้วยมือ การคัดแยกและเทียบสีหนังที่มีสีเข้ม การเทียบสีในงานย้อมผ้า ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๑๒๐๐ ลักซ์

(๘) บริเวณการปฏิบัติงานที่ต้องการความละเอียดสูงมาก ได้แก่ งานละเอียดที่ต้องทำบนโต๊ะหรือเครื่องจักร เช่น ทำเครื่องมือและแม่พิมพ์ที่มีรายละเอียดขนาดเล็กกว่า ๒๕ ไมโครเมตร (๐.๐๒๕ มิลลิเมตร) งานตรวจสอบตรวจวัดชิ้นส่วนที่มีขนาดเล็กหรือชิ้นงานที่มีส่วนประกอบขนาดเล็ก งานซ่อมแซมสินค้า สิ่งทอ สิ่งถักที่มีสีอ่อน งานตรวจสอบและตกแต่งชิ้นส่วนของสินค้าสิ่งทอ สิ่งถักที่มีสีเข้มด้วยมือ ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๑๖๐๐ ลักซ์

(๙) บริเวณการปฏิบัติงานที่ต้องการความละเอียดสูงมากเป็นพิเศษ ได้แก่ การปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบชิ้นงานที่มีขนาดเล็กมาก การเจียรในเพชร การทำนาฬิกาข้อมือในกระบวนการที่มีขนาดเล็ก การถัก ซ่อมแซมเสื้อผ้า ถูเท้าที่มีสีเข้ม ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๒๔๐๐ ลักซ์

ข้อ ๗ ความเข้มของการส่องสว่าง ณ ที่ปฏิบัติงานหรือลักษณะการปฏิบัติงาน นอกเหนือจากที่กำหนดไว้ในข้อ ๖ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีการเพิ่มความเข้มของการส่องสว่าง เทียบเคียงไม่ต่ำกว่าหลักเกณฑ์ที่ได้กำหนดไว้

หมวด ๓

เสียง

ข้อ ๘ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องควบคุมมิให้บริเวณปฏิบัติงานในโรงงาน มีระดับเสียงเกินกว่ามาตรฐานที่ได้กำหนดไว้ในตารางท้ายหมวดนี้

ข้อ ๙ ห้ามมิให้บุคคลเข้าไปในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า ๑๔๐ เดซิเบลเอ

ข้อ ๑๐ บริเวณปฏิบัติงานที่มีระดับเสียงเกินกว่ามาตรฐานตามข้อ ๘ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องปิดประกาศเตือนให้ทราบถึงบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานที่กำหนด
 ตารางแสดงมาตรฐานเปรียบเทียบระดับเสียงเฉลี่ยที่ยอมรับได้
 กับเวลาการทำงานในแต่ละวัน

เวลาการทำงานที่ได้รับเสียงใน ๑ วัน (ชม.)	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ไม่เกิน (เดซิเบลเอ)
๑๒	๘๗
๘	๙๐
๖	๙๒
๔	๙๕
๓	๙๗
๒	๑๐๐
๑ ๑/๒	๑๐๒
๑	๑๐๕
๑/๒	๑๑๐
๑/๔ หรือน้อยกว่า	๑๑๕

หมายเหตุ หากเวลาการทำงานไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดตรงตามตารางข้างต้น ให้

$$\text{คำนวณ โดยใช้สูตร } T = \frac{8}{2^{(L-90)/5}}$$

เมื่อ T หมายถึง เวลาการทำงานที่ยอมให้ได้รับเสียง (ชั่วโมง)

L หมายถึง ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)

ในกรณีการระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ที่ได้จากการคำนวณมีเศษทศนิยมให้ตัดเศษทศนิยมออก

หมวด ๔

การตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะแวดล้อมในการทำงาน

ข้อ ๑๑ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน ต้องจัดให้มีการตรวจวัด วิเคราะห์ และจัดทำรายงานสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่างและเสียงอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง โดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือผู้สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีทางด้านวิทยาศาสตร์เป็นผู้รับรองรายงาน และให้เก็บรายงานดังกล่าวไว้ ณ ที่ตั้งโรงงานให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของพนักงานเจ้าหน้าที่

ข้อ ๑๒ การตรวจวัดความร้อน บริเวณที่ทำการตรวจวัดต้องเป็นบริเวณที่มีการปฏิบัติงานอยู่ในสภาพการทำงานปกติ การตรวจวัดต้องเป็นบริเวณที่มีระดับความร้อนสูง และต้องตรวจวัดในเดือนที่มีอากาศร้อนของปี ประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ต้องดำเนินการตรวจวัดความร้อนตามที่กำหนดไว้ในบัญชีที่ ๑ ท้ายประกาศนี้

ข้อ ๑๓ การตรวจวัดแสงสว่าง บริเวณที่ทำการตรวจวัดต้องเป็นบริเวณที่มีการปฏิบัติงานในสภาพการทำงานปกติ การตรวจวัดต้องเป็นบริเวณที่มีความเข้มของการส่องสว่างต่ำ โดยกำหนดให้โรงงานจำพวกที่ ๓ ทุกประเภทต้องทำการตรวจวัดแสงสว่าง

ข้อ ๑๔ การตรวจวัดระดับเสียง บริเวณที่ทำการตรวจวัดต้องเป็นบริเวณที่มี
การปฏิบัติงานในสภาพการทำงานปกติ การตรวจวัดต้องเป็นบริเวณที่มีระดับเสียงสูง
ประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ต้องดำเนินการตรวจวัดเสียงตามที่กำหนดไว้ในบัญชี
ที่ ๒ท้ายประกาศนี้

ข้อ ๑๕ วิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์ให้เป็นไปตามหลักมาตรฐานสากล
เช่น มาตรฐานของ Occupational Safety & Health Administration (OSHA)
มาตรฐานของ National Institute Occupational Safety and Health
(NIOSH) เป็นต้น หรือวิธีอื่นใดที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ

หมวด ๕

เบ็ดเตล็ด

ข้อ ๑๖ ประกาศฉบับนี้ให้บังคับเมื่อพ้นกำหนดหนึ่งร้อยแปดสิบวัน นับแต่
วันที่ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๖ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๔๖

สมศักดิ์ เทพสุทิน

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

บัญชีท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อมในการทำงาน

พ.ศ. 2546

บัญชีที่ 1 ประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ต้องทำการตรวจวัดความร้อน

ลำดับที่	ตามประเภทหรือชนิดของโรงงานในบัญชีท้ายกฎกระทรวง (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
11(3)(4) 22(3) 38(1)(2)	โรงงานผลิตน้ำตาลทรายดิบ น้ำตาลทรายขาว หรือการทำใบรีสุทท์ โรงงานสิ่งทอที่ทำการฟอก ย้อมสี หรือแต่งสำเร็จด้วยหรือสิ่งทอ โรงงานผลิตเยื่อกระดาษจากไม้หรือวัสดุอื่น การทำกระดาษ กระดาษแข็ง หรือกระดาษ ที่ใช้ในการก่อสร้างชนิดที่ทำงานเส้นใย หรือแผ่นกระดาษไฟเบอร์
51	โรงงานผลิต ช่อม หล่อ หรือหล่อคอกยางนอก หรือยางในสำหรับยานพาหนะที่เคลื่อนที่ ด้วยเครื่องกล คน หรือสัตว์
54	โรงงานผลิตแก้ว เส้นใยแก้วหรือผลิตภัณฑ์แก้ว
57(1)	โรงงานทำซีเมนต์ ปูนขาว หรือปูนปลาสเตอร์
59	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการถลุง หลอม หล่อ รีด ดึง ผลิตเหล็ก หรือเหล็กกล้าใน ขั้นต้น
60	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการถลุง ผสมทำใบรีสุทท์ หลอม หล่อ รีด ดึง หรือผลิต โลหะขั้นต้น ซึ่งมีเหล็กหรือเหล็กกล้า
61	โรงงานผลิต ดบแต่ง คัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องมือ หรือเครื่องใช้ที่ทำด้วยเหล็กหรือ เหล็กกล้า และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องมือหรือเครื่องใช้ดังกล่าว
62	โรงงานผลิต ดบแต่ง คัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องมือ หรือเครื่องใช้ที่ทำด้วยโลหะ ที่ทำจากโลหะหรือโลหะเป็นส่วนใหญ่ และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องมือ หรือเครื่องใช้ดังกล่าว
63	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์โลหะสำหรับใช้ในการก่อสร้าง
64	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์โลหะ
65	โรงงานผลิต ประกอบ คัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องยนต์ เครื่องกังหัน และรวมถึงส่วน ประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องยนต์ หรือเครื่องกังหันดังกล่าว

บัญชีที่ 1 ประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ต้องทำการตรวจวัดความร้อน

ลำดับที่	ตามประเภทหรือชนิดของโรงงานในบัญชีท้ายกฎกระทรวง (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
66	โรงงานผลิต ประกอบ คัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องจักร สำหรับใช้ในการกลึงกรรมหรือการเลื่อยตัด และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องจักรดังกล่าว
67	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับเครื่องจักร ส่วนประกอบ หรืออุปกรณ์ของเครื่องจักร สำหรับประดิษฐ์โลหะ หรือไม้
68	โรงงานผลิต ประกอบ คัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องจักรสำหรับอุตสาหกรรมกระดาษ เติมี อาหาร การปั่นทอ การพิมพ์ การผลิตซีเมนต์หรือผลิตภัณฑ์ดินเหนียว การก่อสร้าง การทำเหมืองแร่ การเจาะหาปิโตรเลียม หรือการกลั่นน้ำมัน และรวมถึงส่วนประกอบของเครื่องจักรดังกล่าว
74(1)	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการทาสลัดไฟฟ้า หรือควงโคมไฟฟ้า
77	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับรถยนต์ หรือรถพ่วง
78	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับจักรยานยนต์ จักรยานสามล้อ หรือจักรยานสองล้อ
79	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับอากาศยาน หรือเรือไฮโดรคราฟท์
80	โรงงานผลิต ประกอบ คัดแปลง หรือซ่อมแซมล้อเลื่อน ที่ขับเคลื่อนด้วยแรงคน หรือสัตว์ ซึ่งมีใช้จักรยาน และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของผลิตภัณฑ์ดังกล่าว
88	โรงงานผลิต ส่ง หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า
98	โรงงานชักวัด ชักแห้ง ชักพอก รีด ยัด หรือย้อมผ้า เครื่องบ่งหม่ ทรม หรือขนสัตว์
100(6)	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการค่นแต่งหรือเปลี่ยนแปลงคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์ หรือส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์โดยไม่มีการผลิต ด้วยวิธีการอบชุบด้วยความร้อน
102	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการผลิต และหรือจำหน่ายไอน้ำ
หมายเหตุ : โรงงานลำดับที่ 61-68 และ 77-80 เฉพาะ โรงงานที่มีการหล่อหลอม โลหะเท่านั้น โรงงานลำดับที่ 98 เฉพาะ โรงงานที่มีการพอก ย้อมสีเท่านั้น	

บัญชีที่ 2 ประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ต้องทำการตรวจวัดเสียง

ลำดับที่	ตามประเภทหรือชนิดของโรงงานในบัญชีท้ายกฎกระทรวง (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
3(1)	โรงงานที่ประกอบกิจการเกี่ยวกับการ โม บด หรือย่อยหิน
11(3)(4)	โรงงานผลิตน้ำตาลทรายดิบ น้ำตาลทรายขาว หรือการทำให้น้ำบริสุทธิ์
14	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการทำน้ำแข็ง หรือตัด ข่อย บด หรือย่อยน้ำแข็ง
20(3)	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการทำน้ำอัดลม (เฉพาะที่บรรจุขวดแก้ว)
22(2)	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการทอ หรือการเตรียมเส้นด้ายขึ้นสำหรับการทอ
34(1)(2)(3)(4)	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการเลื่อย ไซ ข่อย เาะร่อง การทอวงกบ ขอบประตู ขอบหน้าต่าง บานหน้าต่าง บานประตู หรือส่วนประกอบที่ทำด้วยไม้ของอาคาร การทำไม้วีเนียร์ หรือไม้ัดทุกชนิด การทำผืนไม้ การบด ปั่น หรือย่อยไม้
38(1)	โรงงานผลิตเยื่อจากไม้ หรือวัสดุอื่น
53(9)	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการล้าง บด หรือย่อยพลาสติก
61	โรงงานผลิต คบแต่ง คัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องมือ หรือเครื่องใช้ที่ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องมือหรือเครื่องใช้ดังกล่าว
62	โรงงานผลิต คบแต่ง คัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องเรือน หรือเครื่องค่นแต่งภายในอาคาร ที่ทำจากโลหะหรือ โลหะเป็นส่วนใหญ่ และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องเรือน หรือเครื่องค่นแต่งดังกล่าว
63	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์โลหะสำหรับการก่อสร้าง
64	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์โลหะ
65	โรงงานผลิต ประกอบ คัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องยนต์ เครื่องกังหัน และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องยนต์ หรือเครื่องกังหันดังกล่าว
66	โรงงานผลิต ประกอบ คัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องจักร สำหรับใช้ในการกลึงกรรมหรือการเลื่อยตัด และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องจักรดังกล่าว
67	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับเครื่องจักร ส่วนประกอบ หรืออุปกรณ์ของเครื่องจักร สำหรับประดิษฐ์โลหะ หรือไม้

บัญชีที่ 2 ประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ต้องทำการตรวจวัดเสียง

ลำดับที่	ตามประเภทหรือชนิดของโรงงานในบัญชีท้ายกฎกระทรวง (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
68	โรงงานผลิต ประกอบ คัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องจักรสำหรับอุตสาหกรรมกระดาษ เคมี อาหาร การปั่นทอ การพิมพ์ การผลิตซีเมนต์หรือผลิตภัณฑ์ดินเหนียว การก่อสร้าง การทำเหมืองแร่ การเจาะหาปิโตรเลียม หรือการกักตุนน้ำมัน และรวมถึงส่วนประกอบของเครื่องจักรดังกล่าว
77	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับรถยนต์ หรือรถพ่วง
78	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับจักรเย็บผ้า จักรเย็บสามล้อ หรือจักรเย็บสองล้อ
79	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับอากาศยาน หรือเรือ โยเวอร์กราฟท์
80	โรงงานผลิต ประกอบ คัดแปลง หรือซ่อมแซมล้อเลื่อน ที่ขับเคลื่อนด้วยแรงคน หรือสัตว์ ซึ่งมีใช้จักรเย็บ และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของผลิตภัณฑ์ดังกล่าว
88	โรงงานผลิต ส่ง หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า
หมายเหตุ : โรงงานลำดับที่ 61-68 และ 77-80 เฉพาะโรงงานที่มีการป้อนและเจียรโลหะเท่านั้น	

ภาคผนวก จ-7 : เอกสารแบบบันทึกการตรวจสอบ
ระบบบำบัดน้ำเสีย

2023Year Preventive maintenance calendar Plan (Waste water)

TD093-13-00
Issue date 1-july-16
Preparation Date 1/7/

	Revised Detail	Day/Month	Approval	Creating
1				
2				
3				
4				

Classification No	
Approval	Check Making

Raw Water Pump

NO	ITEM	Period	January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December	Remark
1	Fill oil in machine chamber use VG10	1Time/month													
2	Fill oil in bearing chamber use VG32	1Time/month													
3	Motor sound check of bearing	2Time/year													
4	Belt check tension and adjust	2Time/year													

BLOWER

NO	ITEM	Period	January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December	Remark
1	CHANGE OIL GEAR	2Time/Year													
2	GREASE LUBRIC	2Time/Year													
3	ALIGNMENT	1Time/Year													
4	CHANGE BELT	1Time/Year													
5	OVERHAUL	1Time/Year													

ALL CHEMICAL PUMP

NO	ITEM	Period	January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December	Remark
1	Cleaning check valve of pump	3Time/Year													

ALL TANK

NO	ITEM	Period	January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December	Remark
1	COAGULATION TANK cleaning	1Time/Year													
2	FLOCCULATION TANK cleaning	1Time/Year													
3	DAF TANK cleaning	1Time/Year													
4	SCUM TANK cleaning	1Time/Year													
5	DISCHARGE TANK cleaning	1Time/Year													
6	EMERGENCY TANK cleaning	1Time/Year													

SCREW PRESS UNIT

NO	ITEM	Period	January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December	Remark
1	MOTOR sound check of bearing	1Time/Year													
2	VOLUTE CYLINDER cleaning	2Time/Year													
3	FLOW CONTROL TANK cleaning	2Time/Year													

AGITATOR

NO	ITEM	Period	January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December	Remark
1	BEARING sound check	2Time/Year													
2	FEED GREASE	2Time/Year													

PH SENSOR

NO	ITEM	Period	January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December	Remark
1	CALIBRATION	1Time/Month													
2	CHANGE PH SENSOR	1Time/Year													

สัญลักษณ์ (Symbol) :



แผน (Plan)



ทำได้ตามแผน (On Plan)



เลื่อนแผน (Postponed)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET

Section Engineering Dep. Maintenance

TD093-10-00
Issued date 1-July-2016

FM-ME-007

Machine Name ชื่อเครื่องจักร		WASTE WATER TREATMENT		Machine No. หมายเลขเครื่องจักร		Month (เดือน)		July												Year (ปี)		2023		Approved		Checked		Issued								
No. ลำดับ	Items to be Checked รายละเอียดที่ต้องตรวจสอบ	Checking Method วิธีตรวจสอบ	Frequency ความถี่	STD of justment มาตรฐาน	M/C status ตรวจสอบ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
RAW WATER																																				
1	Level Tank RAW WATER	ตาดู	○	Record value	Run				0.4	2.1					0.2	2.1		0.4						0.4	0.2	0.2			0.2							0.6
2	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run				0.09	0.09					0.10	0.10		0.09						0.09	0.09	0.09			0.09							0.08
3	Pressure pump	ตาดู	○	0.05-0.12 MPa	Run																															
4	มีน้ำรั่วตามจุดต่างๆหรือไม่	ตาดู	○	ไม่มีน้ำรั่ว	Run																															
5	Flow check tank T102	ตาดู	○	1.0-2.0 m³/h	Run				1.4	1.4					1.4	1.4		1.4						1.4	1.4	1.4			1.4							1.4
6	pH in Coagulation Tank	ตาดู	○	6.0-9.0	Run				7.9	8.5					8.4	9.6		8.5						8.1	8.3	8.1			8.1							8.0
7	water Pressure PI -106	ตาดู	○	0.2-0.6 Mpa	Run				0.42	0.35					0.40	0.35		0.36						0.37	0.35	0.32			0.35							0.32
BLOWER																																				
8	สถานะการทำงานของ Blower A or B	ตาดู	○	Record value	Run				8	8					8	8		8						8	8	8			8							8
9	Blower Air Pressure	ตาดู	○	10-40 Kpa	Run				30	35					35	40		40						30	30	30			30							30
10	Blower Air Flow Rate	ตาดู	○	80-120 m³/h	Run				90	90					90	90		90						90	90	90			90							90
11	สภาพของเครื่องจักรและสายพาน	ตาดู	○	สายพานไม่หลุด, น้ำมันไม่รั่ว	Run																															
Compressed Air																																				
12	Compressed Air pressure	ตาดู	○	0.3-0.6 Mpa	Run				0.50	0.50					0.50	0.50		0.50						0.50	0.50	0.50			0.50							0.50
Floatation Scraper																																				
13	การทำงานของใบปัดตะกอน	ตาดู	○	หมุน, มีสิ่งผิดปกติหรือไม่	Run				Stop Machine	Stop Machine					Stop Machine	Stop Machine		Stop Machine						Stop Machine	Stop Machine			Stop Machine							Stop Machine	
14	ลักษณะการลอยของตะกอน	ตาดู	○	ตะกอนลอยบนผิวน้ำ	Run				Stop Machine	Stop Machine					Stop Machine	Stop Machine		Stop Machine						Stop Machine	Stop Machine			Stop Machine							Stop Machine	
Circulation Pump																																				
15	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run				0	0					0	0		0						0	0	0			0						0	
Emergency Pump																																				
16	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run				0	0					0	0		0						0	0	0			0						0	
COAGULATION TANK																																				
17	ลักษณะของตะกอน	ตาดู	○	การแยกตัวของตะกอน	Run				0	0					0	0		0						0	0	0			0						0	
FOCCULATION TANK																																				
18	ลักษณะของตะกอน	ตาดู	○	การจับตัวของตะกอน	Run				0	0					0	0		0						0	0	0			0						0	
PAC Tank																																				
19	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run				140	125					100	115		160						180	100	80			180						150	
NaOH Tank																																				
20	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run				130	125					130	140		180						180	160	150			180						150	
A-Polymer Tank																																				
21	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run				130	130					130	150		145						110	130	150			160						100	
C-Polymer Tank																																				
22	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run				1300	1300					1000	1000		1000						1000	1000	900			1100						1000	
DISCHARGE TANK																																				
23	เช็คค่า PH ของน้ำในถัง ไม่เกิน 9.0	ตาดู	○	Record value	Run				7.7	7.4					7.4	7.4		7.8						7.6	7.6	7.6			7.4						7.0	
24	Total Power Consumption (kWh Meter)	ตาดู	○	Record value	Run				11.4	11.4					11.4	11.4		11.4						11.4	11.4	11.4			11.4							11.4
25	ปริมาณการบำบัดน้ำ	ตาดู	○	Record value	Run				7	16					20	19		6.2						5.1	9.8	10.3			12.1						14.1	
Checking frequency symbol																																				
Checked symbol																																				
M/C status																																				
Checked by																																				
พนักงาน																																				
Confirmed by																																				
หัวหน้างาน																																				
ขั้นตอนการแจ้งปัญหา (Information Route)																																				
(Maintenance Record) บันทึกและขอจัดการแก้ไข																																				
Date																																				
Cause of problem																																				
Action record																																				
Action by																																				
Route for filling																																				
Staff																																				
Sup																																				
Manager																																				
Clerk																																				
ขั้นตอนการเก็บเอกสาร																																				
(Checked)																																				
(Approved)																																				
จัดเก็บเข้าแฟ้ม																																				

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET

Section ___ Engineering ___ Dep. ___ Maintenance ___

TD093-10-00
Issued date 1-July-2016

FM-ME-007

Machine Name ชื่อเครื่องจักร		WASTE WATER TREATMENT		Machine No. หมายเลขเครื่องจักร		Month (เดือน)	August											Year (ปี)	2023					Approved		Checked		Issued										
No. ลำดับ	Items to be Checked รายละเอียดที่ต้องตรวจสอบ	Checking Method วิธีตรวจสอบ	Frequency ความถี่	STD of justment มาตรฐาน	M/C status ตรวจสอบ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
RAW WATER																																						
1	Level Tank RAW WATER	ศาลู	○	Record value	Run		0.4	0.4				0.8	0.8		0.4					0.1			0.1	0.0		0.8	0.1	0.8				0.1	0.4	0.4				
2	สถานะการทำงานของ pump A or B	ศาลู	○	Record value	Run		B	B				A	B		A					A	B		A	B		B	B				A	B	B					
3	Pressure pump	ศาลู	○	0.05-0.12 MPa	Run		0.05	0.05				0.06	0.05		0.06				0.06			0.06	0.05		0.06	0.05		0.06	0.05			0.06	0.05	0.06				
4	มีน้ำรั่วตามจุดต่างๆหรือไม่	ศาลู	○	ไม่มีน้ำรั่ว	Run		0	0				0	0		0				0			0	0		0	0		0	0			0	0	0				
5	Flow check tank T102	ศาลู	○	1.0-2.0 m³/h	Run		1.4	1.4				1.4	1.4		1.4				1.4			1.4	1.4		1.4	1.4		1.4	1.4			1.4	1.4	1.4				
6	pH in Coagulation Tank	ศาลู	○	6.0-9.0	Run		6.5	6.0				6.1	6.9		6.5				6.5			6.4	6.9		6.2	6.4		6.2	6.4			6.4	6.9	6.7				
7	water Pressure PI-106	ศาลู	○	0.2-0.6 Mpa	Run		0.35	0.32				0.32	0.35		0.32				0.35			0.35	0.35		0.34	0.35		0.35	0.35			0.40	0.40	0.40				
BLOWER																																						
8	สถานะการทำงานของ Blower A or B	ศาลู	○	Record value	Run		B	B				A	A		A				B			B	B		B	B		B	B			B	B	B				
9	Blower Air Pressure	ศาลู	○	10-40 Kpa	Run		30	35				30	30		30				30			30	30		30	30		30	30			30	30	30				
10	Blower Air Flow Rate	ศาลู	○	80-120 m³/h	Run		90	90				90	90		90				90			90	90		90	90		90	90			90	90	90				
11	สภาพของเครื่องจักรและสายพาน	ศาลู	○	สายพานไม่รั่วและสายพานไม่ฟรี			0	0				0	0		0				0			0	0		0	0		0	0			0	0	0				
Compressed Air																																						
12	Compressed Air pressure	ศาลู	○	0.3-0.6 Mpa	Run		0.50	0.45				0.50	0.50		0.50				0.50			0.50	0.50		0.50	0.50		0.50	0.50			0.50	0.50	0.50				
Flotation Scraper																																						
13	การทำงานของใบปัดตะกอน	ศาลู	○	หมุน, มีสิ่งผิดปกติหรือไม่	Run		0	0				0	0		0				0			0	0		0	0		0	0			0	0	0				
14	ลักษณะการลอยของตะกอน	ศาลู	○	ตะกอนลอยบนผิวน้ำ			0	0				0	0		0				0			0	0		0	0		0	0			0	0	0				
Circulation Pump																																						
15	สถานะการทำงานของ pump A or B	ศาลู	○	Record value	Run		A	A				B	B		A				A			B	B		A	B		A	B			A	B	B				
Emergency Pump																																						
16	สถานะการทำงานของ pump A or B	ศาลู	○	Record value	Run		B	B				-	-		-				A			B	-		A	B		A	B			B	A	B				
COAGULATION TANK																																						
17	ลักษณะของตะกอน	ศาลู	○	การแยกตัวของตะกอน	Run		0	0				0	0		0				0			0	0		0	0		0	0			0	0	0				
FOCCULATION TANK																																						
18	ลักษณะของตะกอน	ศาลู	○	การจับตัวของตะกอน	Run		0	0				0	0		0				0			0	0		0	0		0	0			0	0	0				
PAC Tank																																						
19	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ศาลู	○	Record value	Run		100	80				135	140		100				135			135	150		125	100		80			150	110	100					
NaOH Tank																																						
20	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ศาลู	○	Record value	Run		100	80				150	150		160				150			140	135		140	100		80			135	160	150					
A-Polymer Tank																																						
21	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ศาลู	○	Record value	Run		125	135				200	160		120				135			200	110		145	125		150			160	120	20					
C-Polymer Tank																																						
22	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ศาลู	○	Record value	Run		50	110				80	100		100				100			80	80		100	60		120			100	100	100					
DISCHARGE TANK																																						
23	เช็คค่า PH ของน้ำในถัง ไม่เกิน 9.0	ศาลู	○	Record value	Run		7.1	7.1				7.1	7.1		7.1				7.1			7.2	7.3		7.3	7.4		7.9			7.6	7.5	7.6					
24	Total Power Consumption (kWh Meter)	ศาลู	○	Record value	Run		884.4	884.4				884.4	884.4		884.4				884.4			884.4	884.4		884.4	884.4		884.4	884.4			884.4	884.4	884.4				
25	ปริมาณการบำบัดน้ำ	ศาลู	○	Record value	Run		10	85				157	62		82				100			119	124		145	158		191			199	210	201					
Checking frequency symbol						Checked symbol						M/C status						Checked by																				
<input type="checkbox"/> Daily Check (ทุกวัน) <input type="checkbox"/> Weekly Check (ทุกสัปดาห์) <input type="checkbox"/> Monthly Check (ทุกเดือน)						<input type="checkbox"/> Normal condition (สภาพปกติ) <input checked="" type="checkbox"/> Abnormal condition, shall be repaired (สภาพผิดปกติ ต้องแก้ไข) <input checked="" type="checkbox"/> Abnormal but already repaired (สภาพผิดปกติแต่แก้ไขแล้ว)						"RUN" "STOP"						พนักงาน หัวหน้างาน																				
หมายเหตุ: (Information Route) กรณีที่เกิดปัญหาหรือเครื่องจักรเกิน 2 ชม. เกิดความผิดปกติขึ้นเร่ง หรือกับวิธีต่างๆ ต้องรายงานผู้จัดการ ที่ไม่ทราบโดยทันที Start → Leader → Check → Sup → Manager → Clerk																																						
Route for filing: Staff → Sup → Manager → Clerk (Checked) (Approved)																																						
ขั้นตอนการเก็บเอกสาร (Maintenance Record) บันทึกรายละเอียดการแก้ไข																																						
Date Cause of problem Action record Action by																																						

FM-ME-007

Machine Name ชื่อเครื่องจักร		WASTE WATER TREATMENT		Machine No. หมายเลขเครื่องจักร		Month (เดือน)		September														Year (ปี)		2023														Issue date 1-July-2016		Approved		Checked		Issued	
No. ลำดับ	Items to be Checked รายละเอียดที่ต้องตรวจสอบ	Checking Method วิธีตรวจสอบ	Frequency ความถี่	STD of justment มาตรฐาน	M/C status ตรวจขณะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30										
RAW WATER																																													
1	Level Tank RAW WATER	ตาดู	○	Record value	Run				2.2	2.4	2.1	2.2					2.1		2.2	2.0			2.1	2.2	2.1	2.1	2.2			2.4	2.1	2.4	2.0												
2	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run				0	0	0	0					0		0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0												
3	Pressure pump	ตาดู	○	0.05-0.12 MPa	Run				0.08	0.08	0.08	0.09					0.10		0.08	0.08			0.08	0.08	0.10	0.10	0.08			0.08	0.08	0.08	0.08												
4	มีน้ำรั่วตามตัวถังหรือไม่	ตาดู	○	ไม่มีน้ำรั่ว	Run				0	0	0	0					0		0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0												
5	Flow check tank T102	ตาดู	○	1.0-2.0 m³/h	Run				1.4	1.4	1.4	1.4					1.4		1.4	1.4			1.4	1.4	1.4	1.4	1.4			1.4	1.4	1.4	1.4												
6	pH in Coagulation Tank	ตาดู	○	6.0-9.0	Run				7.8	7.6	7.8	7.1					6.9		7.4	7.9			7.2	7.1	7.0	8.0	7.6			6.1	6.8	7.0	7.1												
7	water Pressure PI -106	ตาดู	○	0.2-0.6 Mpa	Run				0.40	0.38	0.38	0.40					0.40		0.40	0.38			0.40	0.40	0.40	0.40	0.40			0.40	0.38	0.36	0.40												
BLOWER																																													
8	สถานะการทำงานของ Blower A or B	ตาดู	○	Record value	Run				0	0	0	0					0		0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0												
9	Blower Air Pressure	ตาดู	○	10-40 Kpa	Run				30	30	30	30					30		30	30			30	30	30	30	30			30	30	30	30												
10	Blower Air Flow Rate	ตาดู	○	80-120 m³/h	Run				90	90	90	90					90		90	90			90	90	90	90	90			90	90	90	90												
11	สภาพของเครื่องจักรและสายพาน	ตาดู	○	สายพานไม่รั่ว น้ำมันไม่พร	Run				0	0	0	0					0		0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0												
Compressed Air																																													
12	Compressed Air pressure	ตาดู	○	0.3-0.6 Mpa	Run				0.50	0.50	0.50	0.50					0.50		0.50	0.50			0.50	0.50	0.50	0.50	0.50			0.50	0.50	0.50	0.50												
Filtration Scraper																																													
13	การทำงานของใบพัดตะกอน	ตาดู	○	หมุน, มีสิ่งติดปกติหรือไม่	Run				0	0	0	0					0		0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0												
14	ลักษณะการลอยของตะกอน	ตาดู	○	ตะกอนลอยบนผิวน้ำ	Run				0	0	0	0					0		0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0												
Circulation Pump																																													
15	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run				0	0	0	0					0		0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0												
Emergency Pump																																													
16	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run				-	-	A	-					-		A	-			-	-	A	-	B			-	A	-	B												
COAGULATION TANK																																													
17	ลักษณะของตะกอน	ตาดู	○	การแยกตัวของตะกอน	Run				0	0	0	0					0		0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0												
FOCCULATION TANK																																													
18	ลักษณะของตะกอน	ตาดู	○	การจับตัวของตะกอน	Run				0	0	0	0					0		0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0												
PAC Tank																																													
19	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run				110	100	60	110					150		125	150			100	100	160	140	100			180	160	150	120												
NaOH Tank																																													
20	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run				120	100	100	90					110		110	160			160	150	140	140	115			115	160	160	140												
A-Polymer Tank																																													
21	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run				110	100	50	110					120		125	100			140	100	100	160	100			130	180	200	160												
C-Polymer Tank																																													
22	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run				1000	1000	800	800					1100		900	400			1100	1000	1000	900	800			1100	1100	800	900												
DISCHARGE TANK																																													
23	เช็คค่า PH ของน้ำในถัง ไม่เกิน 9.0	ตาดู	○	Record value	Run				7.8	7.8	7.4	7.8					7.5		7.8	7.8			7.8	7.8	7.6	8.2	8.1			8.8	8.2	7.8	7.4												
24	Total Power Consumption (KWh Meter)	ตาดู	○	Record value	Run				815	726	912	779					808		701	779			808	808	808	808	808			808	808	808	808												
25	ปริมาณการบำบัดน้ำ	ตาดู	○	Record value	Run				93	A3	61	49					99		100	105			118	124	121	154	115			119	108	105	129												
Checking frequency symbol		Checked symbol			M/C status	Checked by																																							
○ Daily Check (ทุกวัน)		○ Normal condition (สภาพปกติ)			"RUN"	พนักงาน																																							
△ Weekly Check (ทุกสัปดาห์)		X Abnormal condition, shall be repaired (สภาพผิดปกติ ต้องแก้ไข)			"STOP"	Confirmed by																																							
□ Monthly Check (ทุกเดือน)		⊗ Abnormal but already repaired (สภาพผิดปกติแต่แก้ไขแล้ว)				หัวหน้างาน																																							
การปฏิบัติ (Action)		ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Information Route)				(Maintenance Record) บันทึกการซ่อมแซมการแก้ไข																																							
REN รวบรวมของจริงต่าง ๆ ให้ ผู้ควบคุมบริหารภาพ SOW นำปัญหาไปปรึกษาผู้ควบคุม บัญชา หรือผู้เชี่ยวชาญ		กรณีที่เกิดปัญหาของเครื่องจักรเกิน 2 ชม. เกิดความผิดปกติร้ายแรง หรือภัยพิบัติต่างๆ ต้องรายงานผู้จัดการ ทันทีโดยทันที Shift Leader → Chief → Sup → Manager				Date		Cause of problem														Action record														Action by									
Route for filing		Staff → Sup → Manager → Clerk																																											
ขั้นตอนการบันทึกเอกสาร		ตรวจสอบแล้ว (Checked) (Approved) จัดเก็บเข้าแฟ้ม																																											

FM-ME-007

7-7-5

FM-ME-007

Machine Name ชื่อเครื่องจักร		WASTE WATER TREATMENT			Machine No. หมายเลขเครื่องจักร		Month (เดือน)		November														Year (ปี)		2023										Approved		Checked		Issued	
No. ลำดับ	Items to be Checked รายละเอียดที่ต้องตรวจสอบ	Checking Method วิธีตรวจสอบ	Frequency ความถี่	STD of justment มาตรฐาน	M/C status ตรวจขณะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30					
RAW WATER																																								
1	Level Tank RAW WATER	ตาดู	○	Record value	Run	0.5	0.4	0.5			0.5			0.0	0.1		0.0		0.3		0.2				0.4	0.3			0.1			0.1	0.2							
2	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run	B	B	B			B			B	B		B		B		B				B	B			B			B	B							
3	Pressure pump	ตาดู	○	0.05-0.12 MPa	Run	0.05	0.05	0.05			0.05			0.05	0.05		0.05		0.05		0.05				0.05	0.05			0.05			0.05	0.05							
4	มีน้ำตามจุดต่างๆหรือไม่	ตาดู	○	ไม่มีน้ำ	Run	0	0	0			0			0	0		0		0		0				0	0			0			0	0							
5	Flow check tank T102	ตาดู	○	1.0-2.0 m³/h	Run	1.4	1.4	1.3			1.4			1.4	1.4		1.4		1.4		1.3				1.4	1.3			1.3			1.4	1.4							
6	pH in Coagulation Tank	ตาดู	○	6.0-9.0	Run	7.0	7.0	7.0			7.0			6.9	7.0		6.9		8.4		7.9				8.6	7.0			7.7			8.2	8.0							
7	water Pressure PI -106	ตาดู	○	0.2-0.6 Mpa	Run	0.40	0.30	0.32			0.32			0.32	0.32		0.35		0.34		0.33				0.30	0.31			0.35			0.32	0.32							
BLOWER																																								
8	สถานะการทำงานของ Blower A or B	ตาดู	○	Record value	Run	-	-	B			B			B	B		B		B		B				B	B			B			B	B							
9	Blower Air Pressure	ตาดู	○	10-40 Kpa	Run	-	-	40			30			30	40		20		40		40				40	40			40			40	40							
10	Blower Air Flow Rate	ตาดู	○	80-120 m³/h	Run	-	-	90			90			90	90		90		90		90				90	90			90			90	90							
11	สภาพของเครื่องจักรและสายพาน	ตาดู	○	สายพานไม่ชำรุด, น้ำมันไม่รั่ว	Run	-	-	0			0			0	0		0		0		0				0	0			0			0	0							
Compressed Air																																								
12	Compressed Air pressure	ตาดู	○	0.3-0.6 Mpa	Run	0.44	0.44	0.44			0.44			0.44	0.44		0.44		0.44		0.44				0.44	0.44			0.44			0.44	0.44							
Floatation Scraper																																								
13	การทำงานของใบปาดตะกอน	ตาดู	○	หมุน, ไม่ส่งผิดปกติหรือไม่	Run	0	0	0			0			0	0		0		0		0				0	0			0			0	0							
14	ลักษณะการลอยของตะกอน	ตาดู	○	ตะกอนลอยบนผิวน้ำ	Run	0	0	0			0			0	0		0		0		0				0	0			0			0	0							
Circulation Pump																																								
15	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run	B	A	B			A			A	A		0		0		0				B	B			0			0	0							
Emergency Pump																																								
16	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run	A	A	-			B			A	-		A		B		-				A	A			B			A	-							
COAGULATION TANK																																								
17	ลักษณะของตะกอน	ตาดู	○	การแยกตัวของตะกอน	Run	0	0	0			0			0	0		0		0		0				0	0			0			0	0							
FOCCULATION TANK																																								
18	ลักษณะของตะกอน	ตาดู	○	การจับตัวของตะกอน	Run	0	0	0			0			0	0		0		0		0				0	0			0			0	0							
PAC Tank																																								
19	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run	150	140	135			120			70	80		160		150		180				100	105			140			100	70							
NaOH Tank																																								
20	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run	170	160	160			150			130	135		175		130		140				150	100			180			130	140							
A-Polymer Tank																																								
21	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run	150	130	190			175			170	150		150		150		130				125	140			180			190	160							
C-Polymer Tank																																								
22	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run	1000	800	1000			1000			1000	1000		800		1300		1500				1000	900			1000			900	800							
DISCHARGE TANK																																								
23	เช็คค่า PH ของน้ำในถัง ไม่เกิน 9.0	ตาดู	○	Record value	Run	7.4	7.5	7.2			6.3			6.3	6.8		6.8		6.4		6.8				8.0	7.9			7.9			7.9	7.9							
24	Total Power Consumption (kWh Meter)	ตาดู	○	Record value	Run	3240	3263	3245			3275			3248	3240		3242		3248		3230				3242	3245			3242			3240	3248							
25	ปริมาณการบำบัดน้ำ	ตาดู	○	Record value	Run	6	14	20			30			15	62		75		74		100				122	120			154			175	135							
Checking frequency symbol		Checked symbol			M/C status	Checked by																																		
<input type="radio"/> Daily Check (ทุกวัน)		<input type="radio"/> Normal condition (สภาพปกติ)			"RUN"	พนักงาน																																		
<input type="checkbox"/> Weekly Check (ทุกสัปดาห์)		<input checked="" type="checkbox"/> Abnormal condition, shall be repaired (สภาพผิดปกติ ต้องแก้ไข)			"STOP"	Confirmed by																																		
<input type="checkbox"/> Monthly Check (ทุกเดือน)		<input checked="" type="checkbox"/> Abnormal but already repaired (สภาพผิดปกติแต่แก้ไขแล้ว)				หัวหน้างาน																																		
ภาพปฏิทิน (Action)	REN ระวังอันตรายต่าง ๆ ให้ ผู้ควบคุมความปลอดภัย			ขั้นตอนการแจ้งเบาะแส (Information Route)																																				
	SQU แจ้งหน่วยงานต่างๆ แผนกควบคุม คุณภาพ			กรณีที่เกิดปัญหาของเครื่องจักรภายใน 2 ชม. เกิดความผิดปกติร้ายแรง หรือภัยพิบัติต่างๆ ต้องรายงานผู้จัดการ ทั่วไปทราบโดยทันที																																				
	SQU นำปัญหาแผนกความปลอดภัย มาพิจารณา หรือผู้เชี่ยวชาญ			Start → Leader → Chit → Sup → Manager																																				
Route for filing			Staff → Sup → Manager → Clerk																																					
ขั้นตอนการเก็บเอกสาร			ตรวจสอบแล้ว (Checked) → (Approved) → จัดเก็บเข้าแฟ้ม																																					
Date Cause of problem Action record Action by																																								

FM-ME-007

9-7-7

ภาคผนวก จ-8 : เอกสารแบบบันทึกการตรวจสอบบ่อดักไขมัน

Checklist การบำบัดปอดอักเสบ ประจําปี 2566 2023

การดำเนินการบำบัดปอดอักเสบ ให้ดำเนินการทุกสัปดาห์ โดยการดักไขมันที่สะสม

บริเวณปอดอักเสบ

ประจําเดือน	ครั้งที่	วันที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ		ผู้ตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ลงชื่อ	วันที่	ลงชื่อ	วันที่	
มกราคม	1	6/01/23	N.	6/01			
	2	13/01/23	N.	13/01			
	3	20/01/23	N.	20/01			
	4	27/01/23	N.	27/01			
กุมภาพันธ์	5	3/02/23	N.	3/02			
	6	10/02/23	N.	10/02			
	7	17/02/23	N.	17/02			
	8	24/02/23	N.	24/02			
มีนาคม	9	3/03/23	N.	3/03			
	10	10/03/23	N.	10/03			
	11	17/03/23	N.	17/03			
	12	24/03/23 31/03/23	N.	24/03 31/03			
เมษายน	13	7/04/23	N.	7/04			
	14	21/04/23	N.	21/04			Long Holiday
	15	24/04/23	N.	24/04			& till 16/04/23
	16						
พฤษภาคม	17	5/05/23	N.	5/05			
	18	12/05/23	N.	12/05			
	19	19/05/23	N.	19/05			
	20	26/05/23	N.	26/05			
มิถุนายน	21	2/06/23	N.	2/06			
	22	9/06/23	N.	9/06			
	23	16/06/23	N.	16/06			
	24	23/06/23	N.	23/06			
กรกฎาคม	25	30/06/23	N.	30/06			
	26	7/07/23	N.	7/07			
	27	14/07/23	N.	14/07			
	28	21/07/23	N.	21/07			
สิงหาคม	29	28/07/23	N.	28/07			
	30	4/08/23	N.	4/08			
	31	11/08/23	N.	11/08			
		18/08/23	N.	18/08			
		25/08/23	N.	25/08			

Checklist การบำบัดปอดอักเสบ ปี 2566

การดำเนินการบำบัดปอดอักเสบ ให้ดำเนินการทุกสัปดาห์ โดยการดักไขมันที่สะสม

บริเวณปอดอักเสบ

ประจำเดือน	ครั้งที่	วันที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ		ผู้ตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ลงชื่อ	วันที่	ลงชื่อ	วันที่	
	32	1/09/23	N	1/09			
กันยายน	33	4/09/23	N	4/9			
	34	15/09/23	ก.	15/9			
	35	22/09/23	ก.	22/09			
	36	29/09/23	ล.	29/9			
ตุลาคม	37	6/10/23	ด.	6/10			
	38	13/10/23	N.	13/10			
	39	20/10/23	ก.	20/10			
	40	27/10/23	N.	27/10			
พฤศจิกายน	41	3/11/23	N.	3/11			
	42	10/11/23	N	10/11			
	43	17/11/23	N.	17/11			
	44	24/11/23	N	24/11			
ธันวาคม	45	1/12/23	N	1/12			
	46	6/12/23	N	6/12			
	47	15/12/23	N	15/12			
	48	22/12/23					

29/12/23

ภาคผนวก จ-๑ : เอกสารบันทึกผลการตรวจสอบ
และดูแลถึงบำบัดน้ำเสีย ท่อน้ำเสีย

<div>  <div>บันทึกการตรวจสอบสิ่งแวดล้อมประจำสัปดาห์</div> <div>สัปดาห์ที่</div> </div>									
หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข, ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			3/7	4/7	5/7	6/7	7/7		
การจัดการของเสีย	1	ขยะมูลฝอย							
	1.1	ไม่มีขยะมูลฝอยวางอยู่ภายนอกอาคารจะจัดเก็บ	-	0	1	0	0		
	1.2	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	0	1	0	0		
	1.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ขยะมูลฝอยตกอยู่บนพื้น	-	0	1	0	0		
	1.4	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	-	0	1	0	0		
	1.5	ไม่มีน้ำเสียจากกะหล่ำในถังอยู่บนพื้น	-	0	1	0	0		
	1.6	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	-	0	1	0	0		
	1.7	ภาชนะจัดเก็บของเสียไม่รั่ว / ซ้ำชุด	-	0	1	0	0		
	1.8	ไม่มีกลิ่นเหม็นจากขยะมูลฝอย	-	0	1	0	0		
	2	ขยะทั่วไป							
	2.1	ติดป้ายบอกรับผิดชอบ	-	0	1	0	0		
	2.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	-	0	1	0	0		
	2.3	ไม่มีขยะทั่วไปวางอยู่ภายนอกอาคารจะจัดเก็บ	-	0	1	0	0		
	2.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	0	1	0	0		
	2.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียทั่วไปตกอยู่บนพื้น	-	0	1	0	0		
	2.6	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	-	0	1	0	0		
	2.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	-	0	1	0	0		
	3	ขยะอันตราย							
	3.1	ติดป้ายบอกรับผิดชอบ	-	0	1	0	0		
	3.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	-	0	1	0	0		
	3.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	-	0	1	0	0		
	3.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	0	1	0	0		
	3.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียอันตรายตกอยู่บนพื้น	-	0	1	0	0		
	3.6	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	-	0	1	0	0		
	3.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	-	0	1	0	0		
	3.8	ภาชนะจัดเก็บของเสียอันตรายไม่รั่ว / ซ้ำชุด	-	0	1	0	0		
	3.9	ภาชนะจัดเก็บน้ำมันและสารเคมีปิดสนิท	-	0	1	0	0		
	3.10	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	-	0	1	0	0		
การจัดการน้ำ	1	ระบบบำบัดน้ำเสีย							
	1.1	มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	-	0	1	0	0		
	1.2	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	-	0	1	0	0		
	1.3	ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ	-	0	1	0	0		
	2	ระบบ AS Tank							
	2.1	ฝาปิดปิดสนิท	-	0	1	0	0		
	2.2	บ่อบำบัดน้ำเสีย	-	0	1	0	0		
	2.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	-	0	1	0	0		
	3	บ่อดักไขมัน							
	3.1	ฝาปิดปิดสนิท	-	0	1	0	0		
	3.2	บ่อบำบัดน้ำเสีย	-	0	1	0	0		
	3.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	-	0	1	0	0		
	4	รางระบายน้ำฝน							
	4.1	ไม่มีขยะ / สารเคมี / น้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	-	0	1	0	0		
	4.2	บ่อน้ำฝนไม่มีน้ำขัง	-	0	1	0	0		
	5	ท่อระบายน้ำเสีย							
	5.1	ไม่มีรอยแตก / รั่วของท่อระบายน้ำเสีย	-	0	1	0	0		
	5.2	บ่อบำบัดน้ำเสีย	-	0	1	0	0		

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข, ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
การจัดการอากาศ	1	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 1,2)							
	1.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	1.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)		0	1	0	0		
	1.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	2	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 3)							
	2.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	2.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)		0	1	0	0		
	2.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	3	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 5)							
	3.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	3.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
	3.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	4	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 6)							
	4.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	4.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)		0	1	0	0		
	4.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	5	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 7)							
	5.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	5.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)		0	1	0	0		
	5.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	6	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 8)							
	6.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	6.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)		0	1	0	0		
	6.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	1	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Test Leak							
	1.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	-						
	1.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	-	0	1	0	0		
	1.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	-	0	1	0	0		
	1.4	ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	-	0	1	0	0		
	1.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	-	0	1	0	0		
	1.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	0	1	0	0		
	1.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	-	0	1	0	0		
	1.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	-	0	1	0	0		
	2	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Production							
	2.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	-						
	2.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	-	0	1	0	0		
	2.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	-	0	1	0	0		
	2.4	ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	-	0	1	0	0		
	2.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	-	0	1	0	0		
	2.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	0	1	0	0		
	2.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	-	0	1	0	0		
	2.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	-	0	1	0	0		
	3	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Die-Maintenance							
	3.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	-						
	3.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	-	0	1	0	0		
	3.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	-	0	1	0	0		
	3.4	ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	-	0	1	0	0		
	3.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	-	0	1	0	0		
	3.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	0	1	0	0		
	3.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	-	0	1	0	0		
	3.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	-	0	1	0	0		

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข, ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			3/7	4/7	5/7	6/7	7/7		
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	4	ห้องจัดเก็บน้ำมันและสารเคมี							
	4.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
	4.2	ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมี ไม่รั่ว / ซ้ำรอย							
	4.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)							
	4.4	ไม่มีน้ำมัน / สารเคมี ทิ้งไว้ไหลอยู่บนพื้น							
	4.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
	4.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน							
	4.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ							
	4.8	ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมีปิดสนิท							
	5	ห้องจัดเก็บก๊าซ							
อ่างล้างตาและฝักบัวฉุกเฉิน	1	อ่างล้างตาและฝักบัวฉุกเฉิน							
	1.1	น้ำต้องไหลภายใน 1 วินาที							
	1.2	น้ำไหลสม่ำเสมอ							
	1.3	มีป้ายที่จุดติดตั้งและเห็นได้ชัดเจน							
	1.4	ไม่มีสิ่งกีดขวาง							
	1.5	น้ำไหลสะอาดและไม่มีตะกอน							
	1.6	อุปกรณ์เปิด-ปิด ไม่ผิด / เป็นสนิม							
		ผู้ตรวจสอบประจำวัน							
		หัวหน้าของผู้ตรวจสอบ							
		ผู้จัดการของผู้ตรวจสอบ							
รายการที่ตรวจพบ :			วันที่	วิธีการแก้ไข		วันที่แก้ไข	หมายเหตุ		
1. ไม่มีถังถังน้ำมัน / สารเคมี / วัสดุดูดซับ			4/7	ซื้อถังถังน้ำมัน / สารเคมี / วัสดุดูดซับ					

Result : O = OK
X = Not OK

บันทึกการตรวจสอบสิ่งแวดล้อมประจำสัปดาห์										สัปดาห์ที่
หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข, ป้องกัน	
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri			
			10/3	11/3	12/3	13/3	14/3			
การจัดการของเสีย	1	ขยะมูลฝอย								
	1.1	ไม่มีขยะมูลฝอยวางอยู่บนภาชนะจัดเก็บ	0	0	✓	✓	✓			
	1.2	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	✓	✓	✓			
	1.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ขยะมูลฝอยตกอยู่บนพื้น	0	0	✓	✓	✓			
	1.4	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	0	✓	✓	✓			
	1.5	ไม่มีน้ำเสียจากขยะหรือรั่วไหลอยู่บนพื้น	0	0	✓	✓	✓			
	1.6	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขบวนการทำงาน	0	0	✓	✓	✓			
	1.7	ภาชนะจัดเก็บของเสียไม่รั่ว / ซ้ำรอย	0	0	✓	✓	✓			
	1.8	ไม่มีกลิ่นเหม็นจากขยะมูลฝอย	0	0	✓	✓	✓			
	2	ขยะทั่วไป								
	2.1	ติดป้ายบอกรชนิดชัดเจน	0	0	✓	✓	✓			
	2.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	0	0	✓	✓	✓			
	2.3	ไม่มีขยะทั่วไปวางอยู่บนภาชนะจัดเก็บ	0	0	✓	✓	✓			
	2.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	✓	✓	✓			
	2.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียทั่วไปตกอยู่บนพื้น	0	0	✓	✓	✓			
	2.6	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	0	✓	✓	✓			
	2.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขบวนการทำงาน	0	0	✓	✓	✓			
	3	ขยะอันตราย								
	3.1	ติดป้ายบอกรชนิดชัดเจน	0	0	✓	✓	✓			
	3.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	0	0	✓	✓	✓			
	3.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	0	✓	✓	✓			
	3.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	✓	✓	✓			
	3.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียอันตรายตกอยู่บนพื้น	0	0	✓	✓	✓			
	3.6	ไม่มีสารเคมี / ภาชนะบรรจุไม่รั่วไหลอยู่บนพื้น	0	0	✓	✓	✓			
	3.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขบวนการทำงาน	0	0	✓	✓	✓			
	3.8	ภาชนะจัดเก็บของเสียอันตรายไม่รั่ว / ซ้ำรอย	0	0	✓	✓	✓			
	3.9	ภาชนะจัดเก็บน้ำมันและสารเคมีปิดสนิท	0	0	✓	✓	✓			
	3.10	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	✓	✓	✓			
การจัดการน้ำ	1	ระบบบำบัดน้ำเสีย								
	1.1	มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	0	0	✓	✓	✓			
	1.2	ไม่มีสารเคมี / ภาชนะบรรจุไม่รั่วไหลอยู่บนพื้น	0	0	✓	✓	✓			
	1.3	ไม่มีของเสียปนออกจากภาชนะจัดเก็บ	0	0	✓	✓	✓			
	2	ระบบ AS Tank								
	2.1	ฝาปิดสนิท	✓	0	✓	✓	✓			
	2.2	บ่อบำบัดปกติ	✓	0	✓	✓	✓			
	2.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	✓	0	✓	✓	✓			
	3	บ่อดักไขมัน								
	3.1	ฝาปิดสนิท	✓	0	✓	✓	✓			
	3.2	บ่อบำบัดปกติ	✓	0	✓	✓	✓			
	3.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	✓	0	✓	✓	✓			
	4	รางระบายน้ำฝน								
	4.1	ไม่มีขยะ / สารเคมี / น้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	✓	0	✓	✓	✓			
4.2	บ่อน้ำฝนบ่อบำบัดน้ำฝนทำงานปกติ	✓	0	✓	✓	✓				
5	ท่อระบายน้ำเสีย									
5.1	ไม่มีรอยแตก / รั่วของท่อระบายน้ำเสีย	✓	0	✓	✓	✓				
5.2	บ่อบำบัดน้ำเสีย	✓	0	✓	✓	✓				

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
การจัดการอากาศ	1	ระบบดักฝุ่น Melting (เคาหลอม 1,2)							
	1.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	1.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
	1.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	2	ระบบดักฝุ่น Melting (เคาหลอม 3)							
	2.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	2.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
	2.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	3	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 5)							
	3.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	3.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
	3.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	4	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 6)							
	4.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	4.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
	4.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	5	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 7)							
	5.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	5.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
	5.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	6	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 8)							
	6.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	6.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
	6.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	1	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Test Leak							
	1.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
	1.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำรูด							
	1.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)							
	1.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น							
	1.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
	1.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน							
	1.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ							
	1.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท							
	2	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Production							
	2.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
	2.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำรูด							
	2.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)							
	2.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น							
	2.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
	2.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน							
	2.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ							
	2.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท							
	3	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Die-Maintenance							
	3.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
	3.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำรูด							
	3.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)							
	3.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น							
	3.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
	3.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน							
	3.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ							
	3.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท							

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			10/7	11/7	12/7	13/7	14/7		
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	4	ห้องจัดเก็บน้ำมันและสารเคมี							
	4.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
	4.2	ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมี ไม่รั่ว / ซ้ำรูด							
	4.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)							
	4.4	ไม่มีน้ำมัน / สารเคมี หกหรือไหลอยู่บนพื้น							
	4.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
	4.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน							
	4.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ							
	4.8	ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมีปิดสนิท							
	5	ห้องจัดเก็บก๊าซ							
	5.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
	5.2	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
	5.3	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน							
	5.4	ไม่มีกลิ่นก๊าซ							
อ่างล้างตาและฝักบัวฉุกเฉิน	1	อ่างล้างตาและฝักบัวฉุกเฉิน							
	1.1	น้ำต้องไหลภายใน 1 วินาที							
	1.2	น้ำไหลออกมาเสมอ							
	1.3	มีป้ายที่จุดติดตั้งและเห็นได้ชัดเจน							
	1.4	ไม่มีสิ่งกีดขวาง							
	1.5	น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน							
	1.6	อุปกรณ์เปิด-ปิด ไม่ฝืด / เป็นสนิม							
		ผู้ตรวจสอบประจำวัน							Comment :
		หัวหน้าห้องผู้ตรวจสอบ							Comment :
		ผู้จัดการของห้องผู้ตรวจสอบ							Comment :
		รายการที่ตรวจพบ :	วันที่	วิธีการแก้ไข			วันที่แก้ไข	หมายเหตุ	

Result : O = OK
X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำสัปดาห์			ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข, ป้องกัน
หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			19/3	18/3	14/3	20/3	21/3		
การจัดการของเสีย	1	ขยะมูลฝอย							
	1.1	ไม่มีขยะมูลฝอยวางอยู่บนภาชนะจัดเก็บ	0	0	0	0	1		
	1.2	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	0	1		
	1.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของมูลฝอยตกอยู่บนพื้น	0	0	0	0	1		
	1.4	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	0	0	0	1		
	1.5	ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	0	1		
	1.6	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางกั้นการทำงาน	0	0	0	0	1		
	1.7	ภาชนะจัดเก็บของเสียไม่รั่ว / ซ้ำจุด	0	0	0	0	1		
	1.8	ไม่มีกลิ่นเหม็นจากขยะมูลฝอย	0	0	0	0	1		
	2	ขยะทั่วไป							
	2.1	ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	0	0	0	0	1		
	2.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	0	0	0	0	1		
	2.3	ไม่มีขยะทั่วไปวางอยู่บนภาชนะจัดเก็บ	X	0	X	X	1	ตรวจพบเศษพลาสติก / พลาสติก	
	2.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	0	1		
	2.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียทั่วไปตกอยู่บนพื้น	0	0	0	0	1		
	2.6	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	0	0	0	1		
	2.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางกั้นการทำงาน	0	0	0	0	1		
	3	ขยะอันตราย							
	3.1	ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	0	0	0	0	1		
	3.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	0	0	0	0	1		
	3.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	0	0	0	1		
	3.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	0	1		
	3.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียอันตรายตกอยู่บนพื้น	0	0	0	0	1		
	3.6	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	0	1		
	3.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางกั้นการทำงาน	0	0	0	0	1		
	3.8	ภาชนะจัดเก็บของเสียอันตรายไม่รั่ว / ซ้ำจุด	0	X	0	0	1	หม้อต้ม 19/3/23	19/3/23
	3.9	ภาชนะจัดเก็บน้ำมันและสารเคมีปิดสนิท	0	0	0	0	1		
	3.10	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	0	1		
การจัดการน้ำ	1	ระบบบำบัดน้ำเสีย							
	1.1	มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	0	0	0	0	1		
	1.2	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	0	1		
	1.3	ไม่มีของเสียอันตรายจากภาชนะจัดเก็บ	0	0	0	0	1		
	2	ระบบ AS Tank							
	2.1	ฝาปิดสนิท	0	0	0	0	1		
	2.2	ปั๊มทำงานปกติ	0	0	0	0	1		
	2.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	0	0	0	0	1		
	3	บ่อดักไขมัน							
	3.1	ฝาปิดสนิท	0	0	0	0	1		
	3.2	ปั๊มทำงานปกติ	0	0	0	0	1		
	3.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	0	0	0	0	1		
	4	วางระบายนํ้าฝน							
4.1	ไม่มีขยะ / สารเคมี / น้ำมันอยู่ในวางระบายนํ้าฝน	0	0	0	0	1			
4.2	บ่อท่อนํ้าฝนไม่มีทำงานปกติ	0	0	0	0	1			
5	ท่อระบายนํ้าเสีย								
5.1	ไม่มีรอยแตก / รั่วของท่อระบายนํ้าเสีย	0	0	0	0	1			
5.2	ปั๊มทำงานปกติ	0	0	0	0	1			

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข, ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			13/3	14/3	19/3	20/3	21/3		
การจัดการอากาศ	1	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 1,2)							
	1.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	1.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0				
	1.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	2	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 3)							
	2.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	2.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0				
	2.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	3	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 5)							
	3.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	3.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0				
	3.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	4	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 6)							
	4.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	4.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0				
	4.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	5	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 7)							
	5.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	5.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0				
	5.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	6	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 8)							
	6.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	6.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0				
	6.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	1	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Test Leak							
	1.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	1.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำจุด	0	0	0	0	1		
	1.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	0	1		
	1.4	ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	0	1		
	1.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	0	0	1		
	1.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	0	1		
	1.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	0	0	0	1		
	1.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	0	0	0	1		
	2	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Production							
	2.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	2.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำจุด	0	0	0	0	1		
	2.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	0	1		
	2.4	ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	0	1		
	2.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	0	0	1		
	2.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	0	1		
	2.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	0	0	0	1		
	2.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	0	0	0	1		
	3	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Die-Maintenance							
	3.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	3.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำจุด	0	0	0	0	1		
	3.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	0	1		
	3.4	ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	0	1		
	3.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	0	0	1		
	3.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	0	1		
	3.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	0	0	0	1		
	3.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	0	0	0	1		

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข, ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			18/7	19/7	20/7	21/7			
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	4	ห้องจัดเก็บน้ำมันและสารเคมี							
	4.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
	4.2	ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมี ไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	0	0	0	1		
	4.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	0	1		
	4.4	ไม่มีน้ำมัน / สารเคมี หกั่วไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	0	1		
	4.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	0	0	1		
	4.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	0	1		
	4.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	0	0	0	1		
	4.8	ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมีปิดสนิท	0	0	0	0	1		
	5	ห้องจัดเก็บก๊าซ							
	5.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
	5.2	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	0	0	1		
	5.3	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	0	1		
	5.4	ไม่มีกลิ่นก๊าซ	0	0	0	0	1		
อ่างล้างตาและฝักบัวฉุกเฉิน	1	อ่างล้างตาและฝักบัวฉุกเฉิน							
	1.1	น้ำต้องไหลภายใน 1 วินาที							
	1.2	น้ำไหลลงน้ำเสมอ							
	1.3	มีป้ายที่จุดติดตั้งและเห็นได้ชัดเจน							
	1.4	ไม่มีสิ่งกีดขวาง							
	1.5	น้ำไหลสะอาดและไม่มีตะกอน							
	1.6	อุปกรณ์เปิด-ปิด ไม่ผิด / เป็นสนิม							
ผู้ตรวจสอบประจำวัน								Comment :	
หัวหน้าของผู้ตรวจสอบ								Comment :	
ผู้จัดการของผู้ตรวจสอบ								Comment :	
รายการที่ตรวจพบ :			วันที่	วิธีการแก้ไข		วันที่แก้ไข	หมายเหตุ		
1	พบความผิดปกติที่ถังเคมี		19/7/23	หมั่นเช็ค/เช็ค NHA		18/7/23	✓ OK		
2	หมั่นเช็คถังเคมี		18/7/23	หมั่นเก็บ 100 ลิตร/วัน		19/7/23	✓ OK		
3	ตรวจเช็คถังเคมี 100 ลิตร/วัน		19/7/23	กักเก็บ 1/2/23					

Result : O = OK
X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำสัปดาห์									สัปดาห์ที่
หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข, ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			18/7	19/7	20/7	21/7	22/7		
การจัดการของเสีย	1	ขยะมูลฝอย							
	1.1	ไม่มีขยะมูลฝอยวางอยู่บนภาชนะจัดเก็บ	-	0	-	0			
	1.2	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	0	-	0			
	1.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียสกปรกอยู่บนพื้น	-	0	-	0			
	1.4	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	-	0	-	0			
	1.5	ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกั่วไหลอยู่บนพื้น	-	0	-	0			
	1.6	ภาชนะจัดเก็บไม่มีกีดขวางการทำงาน	-	0	-	0			
	1.7	ภาชนะจัดเก็บของเสียไม่รั่ว / ซ้ำชุด	-	0	-	0			
	1.8	ไม่มีกลิ่นเหม็นจากขยะมูลฝอย	-	0	-	0			
	2	ขยะทั่วไป							
	2.1	ติดป้ายบอกระเบียบชัดเจน	-	0	-	0			
	2.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	-	0	-	0			
	2.3	ไม่มีขยะทั่วไปวางอยู่บนภาชนะจัดเก็บ	-	0	-	0			
	2.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	0	-	0			
	2.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียทั่วไปตกอยู่บนพื้น	-	0	-	0			
	2.6	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	-	0	-	0			
	2.7	ภาชนะจัดเก็บไม่มีกีดขวางการทำงาน	-	0	-	0			
	3	ขยะอันตราย							
	3.1	ติดป้ายบอกระเบียบชัดเจน	-	0	-	0			
	3.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	-	0	-	0			
	3.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	-	0	-	0			
	3.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	0	-	0			
	3.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียอันตรายตกอยู่บนพื้น	-	0	-	0			
	3.6	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกั่วไหลอยู่บนพื้น	-	0	-	0			
	3.7	ภาชนะจัดเก็บไม่มีกีดขวางการทำงาน	-	0	-	0			
	3.8	ภาชนะจัดเก็บของเสียอันตรายไม่รั่ว / ซ้ำชุด	-	0	-	0			
	3.9	ภาชนะจัดเก็บน้ำมันและสารเคมีปิดสนิท	-	0	-	0			
	3.10	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	-	0	-	0			
การจัดการน้ำ	1	ระบบบำบัดน้ำเสีย							
	1.1	มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	-	0	-	0			
	1.2	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกั่วไหลอยู่บนพื้น	-	0	-	0			
	1.3	ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ	-	0	-	0			
	2	ระบบ AS Tank							
	2.1	ฝาปิดสนิท	-	0	-	0			
	2.2	บ่มทำงานปกติ	-	0	-	0			
	2.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	-	0	-	0			
	3	บ่อตกไขมัน							
	3.1	ฝาปิดสนิท	-	0	-	0			
	3.2	บ่มทำงานปกติ	-	0	-	0			
	3.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	-	0	-	0			
	4	รางระบายน้ำฝน							
	4.1	ไม่มีขยะ / สารเคมี / น้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	-	0	-	0			
	4.2	บ่อหมักน้ำฝนบ่มทำงานปกติ	-	0	-	0			
5	ท่อระบายน้ำเสีย								
	5.1	ไม่มีรอยแตก / รั่วของท่อระบายน้ำเสีย	-	0	-	0			
	5.2	บ่มทำงานปกติ	-	0	-	0			

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข บอกรับ
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
การจัดการอากาศ	1	ระบบดักฝุ่น Melting (เดาหลอม 1.2)							
	1.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	1.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)				10			
	1.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	2	ระบบดักฝุ่น Melting (เดาหลอม 3)							
	2.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	2.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)				10			
	2.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	3	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 5)							
	3.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	3.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)				0.5			
	3.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	4	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 6)							
	4.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	4.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)				0.5			
	4.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	5	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 7)							
	5.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	5.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)				0.5			
	5.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
การจัดการสารเคมี น้ำมัน ก๊าซ	6	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 8)							
	6.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	6.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)				0.5			
	6.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	1	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Test Leak							
	1.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	1						
	1.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	1	0	1	0			
	1.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	1	0	0	1	0		
	1.4	ไม่มีสารเคมีหกทั่วไหลอยู่บนพื้น	1	0	0	1	0		
	1.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	1	0	0	1	0		
	1.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	1	0	0	1	0		
	1.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	1	0	0	1	0		
	1.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	1	0	0	1	0		
	2	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Production							
	2.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	1						
	2.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	1	0	1	1	0		
	2.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	1	0	0	1	0		
	2.4	ไม่มีสารเคมีหกทั่วไหลอยู่บนพื้น	1	0	0	1	0		
	2.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	1	0	0	1	0		
	2.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	1	0	0	1	0		
	2.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	1	0	0	1	0		
	2.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	1	0	0	1	0		
	3	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Die-Maintenance							
	3.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	1						
	3.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	1	0	0	1	0		
	3.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	1	0	0	1	0		
	3.4	ไม่มีสารเคมีหกทั่วไหลอยู่บนพื้น	1	0	0	1	0		
	3.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	1	0	0	1	0		
	3.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	1	0	0	1	0		
	3.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	1	0	0	1	0		
	3.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	1	0	0	1	0		

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข, ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			26/12/2567	27/12/2567	28/12/2567	29/12/2567	30/12/2567		
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	4	ห้องจัดเก็บน้ำมันและสารเคมี							
	4.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
	4.2	ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมี ไม่รั่ว / ซ้ำชุด	1	0	1	0			
	4.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	1	0	1	0			
	4.4	ไม่มีน้ำมัน / สารเคมี หกทั่วไหลอยู่บนพื้น	1	0	1	0			
	4.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	1	0	1	0			
	4.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	1	0	1	0			
	4.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	1	0	1	0			
	4.8	ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมีปิดสนิท	1	0	1	0			
	5	ห้องจัดเก็บก๊าซ							
	5.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
	5.2	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	1	0	1	0			
	5.3	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	1	0	1	0			
	5.4	ไม่มีกลิ่นก๊าซ	1	0	1	0			
ช่างสังเกตและฝึกปฏิบัติงาน	1	ช่างล้างจานและฝึกปฏิบัติงาน							
	1.1	น้ำต้องไหลภายใน 1 วินาที							
	1.2	น้ำไหลสม่ำเสมอ							
	1.3	มีป้ายที่จุดติดตั้งและเห็นได้ชัดเจน							
	1.4	ไม่มีสิ่งกีดขวาง							
	1.5	น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน							
	1.6	อุปกรณ์เปิด-ปิด ไม่ผิด / เป็นสนิม							
ผู้ตรวจสอบประจำวัน								Comment :	
หัวหน้าของผู้ตรวจสอบ								Comment :	
ผู้จัดการของผู้ตรวจสอบ								Comment :	
รายการที่ตรวจพบ :			วันที่	วิธีการแก้ไข		วันที่แก้ไข	หมายเหตุ		
						</			

Result : O = OK
X = Not OK

บันทึกการตรวจสอบสิ่งแวดล้อมประจำสัปดาห์								สัปดาห์ที่	
หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข,ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			3/17/18	2/18/18	3/18/18	4/18			
การจัดการของเสีย	1	ขยะมูลฝอย							
	1.1	ไม่มีขยะมูลฝอยวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	0	-	0	-	0		
	1.2	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	-	0	-	0		
	1.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของมูลฝอยตกอยู่บนพื้น	0	-	0	-	0		
	1.4	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทชิ้นปะปน	0	-	0	-	0		
	1.5	ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกหรือไหลอยู่บนพื้น	0	-	0	-	0		
	1.6	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	0	-	0	-	0		
	1.7	ภาชนะจัดเก็บของเสียไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	-	0	-	0		
	1.8	ไม่มีกลิ่นเหม็นจากขยะมูลฝอย	0	-	0	-	0		
	2	ขยะทั่วไป							
	2.1	ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	0	-	0	-	0		
	2.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	0	-	0	-	0		
	2.3	ไม่มีขยะทั่วไปวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	0	-	0	-	0		
	2.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	-	0	-	0		
	2.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียทั่วไปตกอยู่บนพื้น	0	-	0	-	0		
	2.6	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทชิ้นปะปน	0	-	0	-	0		
	2.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	0	-	0	-	0		
	3	ขยะอันตราย							
	3.1	ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	0	-	0	-	0		
	3.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	0	-	0	-	0		
	3.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทชิ้นปะปน	0	-	0	-	0		
	3.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	-	0	-	0		
	3.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียอันตรายตกอยู่บนพื้น	x	x	x	-	0	ขออันตราย วัสดุตกพื้นบนถัง	
	3.6	ไม่มีสารเคมี / ภาชนะรั่วซึมหรือหกหรือไหลอยู่บนพื้น	0	-	0	-	0		
	3.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	0	-	0	-	0		
	3.8	ภาชนะจัดเก็บของเสียอันตรายไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	-	0	-	0		
	3.9	ภาชนะจัดเก็บน้ำมันและสารเคมีปิดสนิท	0	-	0	-	0		
	3.10	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	-	0	-	0		
การจัดการน้ำ	1	ระบบบำบัดน้ำเสีย							
	1.1	มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	0	-	0	-	0		
	1.2	ไม่มีสารเคมี / ภาชนะรั่วซึมหรือหกหรือไหลอยู่บนพื้น	0	-	0	-	0		
	1.3	ไม่มีของเสียรั่วออกจากภาชนะจัดเก็บ	0	-	0	-	0		
	2	ระบบ AS Tank							
	2.1	ฝาปิดสนิท	0	-	0	-	0		
	2.2	บ่มทำงานปกติ	0	-	0	-	0		
	2.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	0	-	0	-	0		
	3	บ่อดักไขมัน							
	3.1	ฝาปิดสนิท	0	-	0	-	0		
	3.2	บ่มทำงานปกติ	0	-	0	-	0		
	3.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	0	-	0	-	0		
	4	รางระบายน้ำฝน							
	4.1	ไม่มีขยะ / สารเคมี / น้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	0	-	0	-	0		
	4.2	บ่อพองน้ำฝนบ่มทำงานปกติ	0	-	0	-	0		
5	ท่อระบายน้ำเสีย								
5.1	ไม่มีรอยแตก / รั่วของท่อระบายน้ำเสีย	0	-	0	-	0			
5.2	บ่มทำงานปกติ	0	-	0	-	0			

ขออภัยขอแจ้งในที่นี้

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข, ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			3/17/18	2/18/18	3/18/18	4/18			
การจัดการอากาศ	1	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 1,2)							
	1.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	1.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			10				
	1.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	2	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 3)							
	2.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	2.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			10				
	2.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	3	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 5)							
	3.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	3.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.2				
	3.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	4	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 6)							
	4.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	4.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.5				
	4.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	5	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 7)							
	5.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	5.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.45				
	5.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	6	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 8)							
	6.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	6.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.7				
	6.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	1	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Test Leak							
	1.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	1.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	1	0	1	0		
	1.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	1	0	1	0		
	1.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น	0	1	0	1	0		
	1.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	1	0	1	0		
	1.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	1	0	1	0		
	1.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	1	0	1	0		
	1.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	1	0	1	0		
	2	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Production							
	2.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	2.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	1	0	1	0		
	2.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	1	0	1	0		
	2.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น	0	1	0	1	0		
	2.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	1	0	1	0		
	2.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	1	0	1	0		
	2.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	1	0	1	0		
	2.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	1	0	1	0		
	3	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Die-Maintenance							
	3.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	1						
	3.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	1	1	0	1	0		
	3.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	1	1	0	1	0		
	3.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น	1	1	0	1	0		
	3.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	1	1	0	1	0		
	3.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	1	1	0	1	0		
	3.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	1	1	0	1	0		
	3.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	1	1	0	1	0		

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข, ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			3/7	1/8	2/8	3/8	4/8		
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	4	ห้องจัดเก็บน้ำมันและสารเคมี							
	4.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
	4.2	ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมี ไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	1	0		0		
	4.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	1	0		0		
	4.4	ไม่มีน้ำมัน / สารเคมี หกรั่วไหลอยู่บนพื้น	0	1	0		0		
	4.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	1	0		0		
	4.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	1	0		0		
	4.7	หัตถมระบอบอากาศหมุนได้ปกติ	0	1	0		0		
	4.8	ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมีปิดสนิท	0	1	0		0		
	5	ห้องจัดเก็บก๊าซ							
อ่างล้างตาและฝักบัวฉุกเฉิน	1	อ่างล้างตาและฝักบัวฉุกเฉิน							
	1.1	น้ำต้องไหลภายใน 1 วินาที					0		
	1.2	น้ำไหลสม่ำเสมอ					0		
	1.3	มีป้ายที่จุดติดตั้งและเห็นได้ชัดเจน					0		
	1.4	ไม่มีสิ่งกีดขวาง					0		
	1.5	น้ำไหลสะอาดและไม่มีตะกอน					0		
	1.6	อุปกรณ์เปิด-ปิด ไม่มีติ / เป็นสนิม					0		
		ผู้ตรวจสอบประจำวัน						Comment :	
		หัวหน้าของผู้ตรวจสอบ						Comment :	
		ผู้จัดการของผู้ตรวจสอบ						Comment :	
		รายการที่ตรวจพบ :	วันที่	วิธีการแก้ไข			วันที่แก้ไข	หมายเหตุ	
		1. รอจนตกก่อนทิ้งลงถัง	31/7/23	พักทิ้งไว้ในถังทิ้งของ WWS			4/8/23		

Result : O = OK
X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำสัปดาห์								สัปดาห์ที่	
หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข, ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			7/8	8/8	9/8	10/8	11/8		
การจัดการของเสีย	1	ขยะมูลฝอย							
	1.1	ไม่มีขยะมูลฝอยวางอยู่บนภาชนะจัดเก็บ	-	0	0	0	0		
	1.2	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	0	0	0	0		
	1.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ขยะมูลฝอยตกอยู่บนพื้น	-	0	0	0	0		
	1.4	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	-	0	0	0	0		
	1.5	ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	-	0	0	0	0		
	1.6	ภาชนะจัดเก็บไม่กีดขวางการทำงาน	-	0	0	0	0		
	1.7	ภาชนะจัดเก็บของเสียไม่รั่ว / ซ้ำชุด	-	0	0	0	0		
	1.8	ไม่มีกลิ่นเหม็นจากขยะมูลฝอย	-	0	0	0	0		
	2	ขยะทั่วไป							
	2.1	ติดป้ายบอกรชนิดชัดเจน	-	0	0	0	0		
	2.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	-	0	0	0	0		
	2.3	ไม่มีขยะทั่วไปวางอยู่บนภาชนะจัดเก็บ	-	0	0	0	0		
	2.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	0	0	0	0		
	2.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียทั่วไปตกอยู่บนพื้น	-	0	0	0	0		
	2.6	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	-	0	0	0	0		
	2.7	ภาชนะจัดเก็บไม่กีดขวางการทำงาน	-	0	0	0	0		
	3	ขยะอันตราย							
	3.1	ติดป้ายบอกรชนิดชัดเจน	-	0	0	0	0		
	3.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	-	0	0	0	0		
	3.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	-	0	0	0	0		
	3.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	0	0	0	0		
	3.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียอันตรายตกอยู่บนพื้น	-	0	0	0	0		
	3.6	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	-	0	0	0	0		
	3.7	ภาชนะจัดเก็บไม่กีดขวางการทำงาน	-	0	0	0	0		
	3.8	ภาชนะจัดเก็บของเสียอันตรายไม่รั่ว / ซ้ำชุด	-	0	0	0	0		
	3.9	ภาชนะจัดเก็บน้ำมันและสารเคมีปิดสนิท	-	0	0	0	0		
	3.10	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	-	0	0	0	0		
การจัดการน้ำ	1	ระบบบำบัดน้ำเสีย							
	1.1	มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	-	0	0	0	0		
	1.2	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	-	0	0	0	0		
	1.3	ไม่มีของเสียส่งออกจากภาชนะจัดเก็บ	-	0	0	0	0		
	2	ระบบ AS Tank							
	2.1	ฝาปิดสนิท	-	0	0	0	0		
	2.2	บ่มทำงานปกติ / ไขมันตกตะกอน	-	0	0	0	0	พบมีน้ำมัน/ไขมัน	10/8 / 25
	2.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	-	0	0	0	0		
	3	บ่อตกไขมัน							
	3.1	ฝาปิดสนิท	-	0	0	0	0		
	3.2	บ่มทำงานปกติ	-	0	0	0	0		
	3.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	-	0	0	0	0		
	4	รางระบายน้ำฝน							
	4.1	ไม่มีขยะ / สารเคมี / น้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	-	0	0	0	0		
	4.2	บ่อน้ำมันน้ำฝนบ่มทำงานปกติ	-	0	0	0	0		
5	ท่อระบายน้ำเสีย								
5.1	ไม่มีรอยแตก / รั่วของท่อระบายน้ำเสีย	-	0	0	0	0			
5.2	บ่มทำงานปกติ	-	0	0	0	0			

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
การจัดการอากาศ	1	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 1.2)							
	1.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	1.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			1.5				
	1.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	2	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 3)							
	2.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	2.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0				
	2.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	3	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 5)							
	3.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	3.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			3.2				
	3.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	4	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 6)							
	4.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	4.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.5				
	4.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	5	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 7)							
	5.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
5.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.4					
5.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น								
6	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 8)								
6.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น								
6.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.2					
6.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น								
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	1	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Test Leak							
	1.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	1						
	1.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	1	0	0	0	0		
	1.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	1	0	0	0	0		
	1.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น	1	0	0	0	0		
	1.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	1	0	0	0	0		
	1.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	1	0	0	0	0		
	1.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	1	0	0	0	0		
	1.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	1	0	0	0	0		
	2	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Production							
	2.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	1						
	2.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	1	0	0	0	0		
	2.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	1	0	0	0	0		
	2.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น	1	0	0	0	0		
	2.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	1	0	0	0	0		
	2.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	1	0	0	0	0		
	2.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	1	0	0	0	0		
	2.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	1	0	0	0	0		
	3	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Die-Maintenance							
	3.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	1						
	3.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	1	0	0	0	0		
	3.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	1	0	0	0	0		
	3.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น	1	0	0	0	0		
	3.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	1	0	0	0	0		
3.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	1	0	0	0	0			
3.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	1	0	0	0	0			
3.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	1	0	0	0	0			

[illegible]

Result :	O = OK
	X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำสัปดาห์			ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ		การแก้ไข/ป้องกัน	
หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat			
			10/8	11/8	12/8	13/8	14/8	15/8			
การจัดการของเสีย	1	ขยะมูลฝอย									
	1.1	ไม่มีขยะมูลฝอยวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	0	0	0	1	0				
	1.2	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	1	0				
	1.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ขยะมูลฝอยตกอยู่บนพื้น	0	0	0	1	0				
	1.4	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	0	0	1	0				
	1.5	ไม่มีน้ำเสียจากขยะทกรั่วไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	1	0				
	1.6	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	0	0	0	1	0				
	1.7	ภาชนะจัดเก็บของเสียไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	0	0	1	0				
	1.8	ไม่มีกลิ่นเหม็นจากขยะมูลฝอย	0	0	0	1	0				
	2	ขยะทั่วไป									
	2.1	ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	0	0	0	1	0				
	2.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	0	0	0	1	0				
	2.3	ไม่มีขยะทั่วไปวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	0	0	0	1	0				
	2.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	1	0				
	2.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียทั่วไปตกอยู่บนพื้น	0	0	0	1	0				
	2.6	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	0	0	1	0				
	2.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	0	0	0	1	0				
	3	ขยะอันตราย									
	3.1	ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	0	0	0	1	0				
	3.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	0	0	0	1	0				
	3.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	0	0	1	0				
	3.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	1	0				
	3.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียอันตรายตกอยู่บนพื้น	0	0	0	1	0				
	3.6	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันทกรั่วไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	1	0				
	3.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	0	0	0	1	0				
	3.8	ภาชนะจัดเก็บของเสียอันตรายไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	0	0	1	0				
	3.9	ภาชนะจัดเก็บน้ำมันและสารเคมีปิดสนิท	0	0	0	1	0				
	3.10	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	1	0				
การจัดการน้ำ	1	ระบบบำบัดน้ำเสีย									
	1.1	มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	0	0	0	1	0				
	1.2	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันทกรั่วไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	1	0				
	1.3	ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ	0	0	0	1	0				
	2	ระบบ AS Tank									
	2.1	ฝาปิดสนิท	0	0	0	1	0				
	2.2	บ่อบำบัดปกติ	0	0	0	1	0				
	2.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	0	0	0	1	0				
	3	บ่อดักไขมัน									
	3.1	ฝาปิดสนิท	0	0	0	1	0				
	3.2	บ่อบำบัดปกติ	0	0	0	1	0				
	3.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	0	0	0	1	0				
	4	รางระบายน้ำฝน									
4.1	ไม่มีขยะ / สารเคมี / น้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	0	0	0	1	0					
4.2	บ่อบำบัดน้ำฝนมีทำงานปกติ	0	0	0	1	0					
5	ท่อระบายน้ำเสีย										
5.1	ไม่มีรอยแตก / รั่วของท่อระบายน้ำเสีย	0	0	0	1	0					
5.2	บ่อบำบัดปกติ	0	0	0	1	0					

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข/ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
การจัดการอากาศ	1	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 1,2)							
	1.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	1.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			40				
	1.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	2	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 3)							
	2.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	2.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			30				
	2.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	3	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 5)							
	3.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	3.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			20				
	3.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	4	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 6)							
	4.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	4.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.5				
	4.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	5	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 7)							
	5.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	5.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.5				
	5.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	6	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 8)							
	6.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	6.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.35				
	6.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	1	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Test Leak							
	1.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	1.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	0	0	1	0		
	1.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	1	0		
	1.4	ไม่มีสารเคมีหกทกรั่วไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	1	0		
	1.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	0	1	0		
	1.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	1	0		
	1.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	0	0	1	0		
	1.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	0	0	1	0		
	2	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Production							
	2.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	2.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	0	0	1	0		
	2.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	1	0		
	2.4	ไม่มีสารเคมีหกทกรั่วไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	1	0		
	2.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	0	1	0		
	2.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	1	0		
	2.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	0	0	1	0		
	2.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	0	0	1	0		
	3	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Die-Maintenance							
	3.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	3.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	0	0	1	0		
	3.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	1	0		
	3.4	ไม่มีสารเคมีหกทกรั่วไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	1	0		
	3.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	0	1	0		
	3.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	1	0		
	3.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	0	0	1	0		
	3.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	0	0	1	0		

[illegible]

Result : O = OK
 X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำสัปดาห์

สัปดาห์ที่

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข, ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			21/8	22/8	23/8	24/8	25/8		
การจัดการของเสีย	1	ขยะมูลฝอย							
	1.1	ไม่มีขยะมูลฝอยวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	0	1	0	1	1		
	1.2	ไม่ดูบุปหี / มีปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	1	0	1	1		
	1.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ขยะมูลฝอยตกอยู่บนพื้น	0	1	1	1	1		
	1.4	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	1	1	1	1		
	1.5	ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	0	1	0	1	1		
	1.6	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางกีดขวางการทำงาน	0	1	0	1	1		
	1.7	ภาชนะจัดเก็บของเสียไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	1	1	1	1		
	1.8	ไม่มีกลิ่นเหม็นจากขยะมูลฝอย	0	1	1	1	1		
	2	ขยะทั่วไป							
	2.1	ติดป้ายบอกรชนิดชัดเจน	0	1	1	1	1		
	2.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	0	1	1	1	1		
	2.3	ไม่มีขยะทั่วไปวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	0	1	1	1	1		
	2.4	ไม่ดูบุปหี / มีปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	1	1	1	1		
	2.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียทั่วไปตกอยู่บนพื้น	0	1	0	1	1		
	2.6	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	1	1	1	1		
	2.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางกีดขวางการทำงาน	0	1	1	1	1		
	3	ขยะอันตราย							
	3.1	ติดป้ายบอกรชนิดชัดเจน	0	1	1	1	1		
	3.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	0	1	1	1	1		
	3.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	1	0	1	1		
	3.4	ไม่ดูบุปหี / มีปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	1	1	1	1		
	3.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียอันตรายตกอยู่บนพื้น	0	1	0	1	1		
	3.6	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	0	1	1	1	1		
	3.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางกีดขวางการทำงาน	0	1	0	1	1		
	3.8	ภาชนะจัดเก็บของเสียอันตรายไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	1	1	1	1		
	3.9	ภาชนะจัดเก็บน้ำมันและสารเคมีปิดสนิท	0	1	1	1	1		
	3.10	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	1	0	1	1		
การจัดการน้ำ	1	ระบบบำบัดน้ำเสีย							
	1.1	มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	0	1	1	1	1		
	1.2	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	0	1	1	1	1		
	1.3	ไม่มีของเสียเล็ดลอดจากภาชนะจัดเก็บ	0	1	1	1	1		
	2	ระบบ AS Tank							
	2.1	ฝาปิดสนิท	0	1	1	1	1		
	2.2	ปั้มทำงานปกติ	0	1	1	1	1		
	2.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	0	1	1	1	1		
	3	บ่อดักไขมัน							
	3.1	ฝาปิดสนิท	0	1	1	1	1		
	3.2	ปั้มทำงานปกติ	0	1	1	1	1		
	3.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	0	1	1	1	1		
	4	รางระบายน้ำฝน							
	4.1	ไม่มีขยะ / สารเคมี / น้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	0	1	1	1	1		
	4.2	บ่อท่ว่งน้ำฝนปั้มทำงานปกติ	0	1	1	1	1		
	5	ท่อระบายน้ำเสีย							
	5.1	ไม่มีรอยแตก / รั่วของท่อระบายน้ำเสีย	0	1	1	1	1		
	5.2	ปั้มทำงานปกติ	0	1	1	1	1		

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข, ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			21/8	22/8	23/8	24/8	25/8		
การจัดการอากาศ	1	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 1.2)							
	1.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	1.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
	1.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	2	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 3)							
	2.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	2.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
	2.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	3	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 5)							
	3.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	3.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
	3.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	4	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 6)							
	4.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	4.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
	4.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	5	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 7)							
	5.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	5.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
	5.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	6	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 8)							
	6.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	6.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
	6.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	1	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Test Leak							
	1.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	๑						
	1.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	๑						
	1.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	๐						
	1.4	ไม่มีสารเคมีหกั่วไหลอยู่บนพื้น	๐						
	1.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	๐						
	1.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	๐						
	1.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	๐						
	1.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	๐						
	2	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Production							
	2.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	๐						
	2.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	๐						
	2.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	๐						
	2.4	ไม่มีสารเคมีหกั่วไหลอยู่บนพื้น	๐						
	2.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	๐						
	2.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	๐						
	2.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	๐						
	2.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	๐						
	3	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Die-Maintenance							
	3.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	๐						
	3.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	๐						
	3.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	๐						
	3.4	ไม่มีสารเคมีหกั่วไหลอยู่บนพื้น	๐						
	3.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	๐						
	3.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	๐						
	3.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	๐						
	3.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	๐						

[illegible]

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำสัปดาห์							สัปดาห์ที่		
หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข, ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			29/8	29/8	30/8	31/8	1/9		
การจัดการของเสีย	1	ขยะมูลฝอย							
	1.1	ไม่มีขยะมูลฝอยวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	0	0	0	-	-		
	1.2	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	-	-		
	1.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของมูลฝอยตกอยู่บนพื้น	0	0	0	-	-		
	1.4	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียปะทะกับภาชนะจัดเก็บ	0	0	0	-	-		
	1.5	ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกหรือไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	-	-		
	1.6	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	0	0	0	-	-		
	1.7	ภาชนะจัดเก็บของเสียไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	0	0	-	-		
	1.8	ไม่มีกลิ่นเหม็นจากขยะมูลฝอย	0	0	0	-	-		
	2	ขยะทั่วไป							
	2.1	ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	0	0	0	-	-		
	2.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	0	0	0	-	-		
	2.3	ไม่มีขยะทั่วไปวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	0	0	0	-	-		
	2.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	-	-		
	2.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียทั่วไปตกอยู่บนพื้น	0	0	0	-	-		
	2.6	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียปะทะกับภาชนะจัดเก็บ	0	0	0	-	-		
	2.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	0	0	0	-	-		
	3	ขยะอันตราย							
	3.1	ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	0	0	0	-	-		
	3.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	0	0	0	-	-		
	3.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียปะทะกับภาชนะจัดเก็บ	0	0	0	-	-		
	3.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	-	-		
	3.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียอันตรายตกอยู่บนพื้น	0	0	0	-	-		
	3.6	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกหรือไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	-	-		
	3.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	0	0	0	-	-		
	3.8	ภาชนะจัดเก็บของเสียอันตรายไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	0	0	-	-		
	3.9	ภาชนะจัดเก็บน้ำมันและสารเคมีปิดสนิท	0	0	0	-	-		
	3.10	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	-	-		
การจัดการน้ำ	1	ระบบบำบัดน้ำเสีย							
	1.1	มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	0	0	0	-	-		
	1.2	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกหรือไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	-	-		
	1.3	ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ	0	0	0	-	-		
	2	ระบบ AS Tank							
	2.1	ฝาปิดสนิท	0	0	0	-	-		
	2.2	บ้นทำงานปกติ	0	0	0	-	-		
	2.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	0	0	0	-	-		
	3	บ่อดักไขมัน							
	3.1	ฝาปิดสนิท	0	0	0	-	-		
	3.2	บ้นทำงานปกติ	0	0	0	-	-		
	3.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	0	0	0	-	-		
	4	วางระบายน้ำฝน							
	4.1	ไม่มีขยะ / สารเคมี / น้ำมันอยู่ในวางระบายน้ำฝน	0	0	0	-	-		
4.2	บ่อนกักน้ำฝนบ้นทำงานปกติ	0	0	0	-	-			
5	ท่อระบายน้ำเสีย								
5.1	ไม่มีรอยแตก / รั่วของท่อระบายน้ำเสีย	0	0	0	-	-			
5.2	บ้นทำงานปกติ	0	0	0	-	-			

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข, ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
การจัดการอากาศ	1	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 1,2)	29/8	29/8	30/8	31/8	1/9		
	1.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	1.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)		0	0				
	1.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	2	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 3)							
	2.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น		0					
	2.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)		0					
	2.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	3	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 5)							
	3.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	3.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0				
	3.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	4	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 6)							
	4.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	4.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0				
	4.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	5	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 7)							
	5.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	5.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0				
	5.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	6	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 8)							
	6.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	6.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0				
	6.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	1	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Test Leak							
	1.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	1.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	0	0	1	1		
	1.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	1	1		
	1.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	1	1		
	1.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	0	1	1		
	1.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	1	1		
	1.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	0	0	1	1		
	1.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	0	0	1	1		
	2	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Production							
	2.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	2.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	0	0	1	1		
	2.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	1	1		
	2.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	1	1		
	2.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	0	1	1		
	2.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	1	1		
	2.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	0	0	1	1		
	2.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	0	0	1	1		
	3	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Die-Maintenance							
	3.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	3.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	0	0	1	1		
	3.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	1	1		
	3.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	1	1		
	3.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	0	1	1		
	3.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	1	1		
	3.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	0	0	1	1		
	3.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	0	0	1	1		

[illegible]

Result : O = OK
 X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำสัปดาห์

สัปดาห์ที่

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			4/6	5/6	6/6	7/6	8/6		
การจัดจัดการของเสีย	1	ขยะมูลฝอย							
	1.1	ไม่มีขยะมูลฝอยวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	✓	○	✓	○	✓		
	1.2	ไม่ดูปฐพี / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	✓	○	✓	○	✓		
	1.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ขยะมูลฝอยตกอยู่บนพื้น	✓	○	✓	○	✓		
	1.4	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	✓	○	✓	○	✓		
	1.5	ไม่มีน้ำเสียจากขยะหนักรั่วไหลอยู่บนพื้น	✓	○	✓	○	✓		
	1.6	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	✓	○	✓	○	✓		
	1.7	ภาชนะจัดเก็บของเสียไม่รั่ว / ซ้ำจุด	✓	○	✓	○	✓		
	1.8	ไม่มีกลิ่นเหม็นจากขยะมูลฝอย	✓	○	✓	○	✓		
	2	ขยะทั่วไป							
	2.1	ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	✓	○	✓	○	✓		
	2.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	✓	○	✓	○	✓		
	2.3	ไม่มีขยะทั่วไปวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	✓	×	✓	○	✓	มีน้ำ (ส้วมเก่า)	ขัดต่อ รวมน้ำ
	2.4	ไม่ดูปฐพี / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	✓	○	✓	○	✓		
	2.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียทั่วไปตกอยู่บนพื้น	✓	○	✓	○	✓		
	2.6	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	✓	○	✓	○	✓		
	2.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	✓	○	✓	○	✓		
	3	ขยะอันตราย							
	3.1	ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	✓	○	✓	○	✓		
	3.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	✓	○	✓	○	✓		
	3.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	✓	○	✓	○	✓		
	3.4	ไม่ดูปฐพี / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	✓	○	✓	○	✓		
	3.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียอันตรายตกอยู่บนพื้น	✓	○	✓	○	✓		
	3.6	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	✓	○	✓	○	✓		
	3.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	✓	○	✓	○	✓		
	3.8	ภาชนะจัดเก็บของเสียอันตรายไม่รั่ว / ซ้ำจุด	✓	○	✓	○	✓		
	3.9	ภาชนะจัดเก็บน้ำมันและสารเคมีชนิดอื่น	✓	○	✓	○	✓		
	3.10	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	✓	○	✓	○	✓		
การจัดการน้ำ	1	ระบบบำบัดน้ำเสีย							
	1.1	มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	✓	○	✓	○	✓		
	1.2	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	✓	○	✓	○	✓		
	1.3	ไม่มีของเสียอื่นออกจากระบบจัดเก็บ	✓	○	✓	○	✓		
	2	ระบบ AS Tank							
	2.1	ฝาปิดสนิท	✓	○	✓	○	✓		
	2.2	ปั้มทำงานปกติ	✓	○	✓	○	✓		
	2.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	✓	○	✓	○	✓		
	3	บ่อตกไขมัน							
	3.1	ฝาปิดสนิท	✓	○	✓	○	✓		
	3.2	ปั้มทำงานปกติ	✓	○	✓	○	✓		
	3.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	✓	○	✓	○	✓		
	4	ถังระบายน้ำฝน							
	4.1	ไม่มีขยะ / สารเคมี / น้ำมันอยู่ในถังระบายน้ำฝน	✓	○	✓	○	✓		
	4.2	บ่อน้ำมันน้ำฝนปั้มทำงานปกติ	✓	○	✓	○	✓		
	5	ท่อระบายน้ำเสีย							
	5.1	ไม่มีรอยแตก / รั่วของท่อระบายน้ำเสีย	✓	○	✓	○	✓		
	5.2	ปั้มทำงานปกติ	✓	○	✓	○	✓		

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข/ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
การจัดการอากาศ	1	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 1,2)	4/4	5/4	6/4	7/4	8/4		
	1.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			1	1	1		
	1.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			1	1	1		
	1.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			1	1	1		
	2	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 3)							
	2.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			1	1	1		
	2.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			1	1	1		
	2.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			1	1	1		
	3	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 5)							
	3.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			1	1	1		
	3.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			1	1	1		
	3.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			1	1	1		
	4	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 6)							
	4.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			1	1	1		
	4.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			1	1	1		
	4.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			1	1	1		
	5	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 7)							
	5.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			1	1	1		
	5.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			1	1	1		
	5.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			1	1	1		
	6	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 8)							
	6.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			1	1	1		
	6.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			1	1	1		
	6.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			1	1	1		
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	1	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Test Leak							
	1.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	1						
	1.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด		0			0		
	1.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	1	0	1	1	0	0	
	1.4	ไม่มีสารเคมีหกทั่วไหลอยู่บนพื้น	1	0	0	1	0	0	
	1.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	1	0	0	1	0	0	
	1.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	1	0	0	1	0	0	
	1.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	1	0	0	1	0	0	
	1.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	1	0	0	1	0	0	
	2	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Production							
	2.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	1						
	2.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	1	0		1	0		
	2.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	1	0	0	1	0	0	
	2.4	ไม่มีสารเคมีหกทั่วไหลอยู่บนพื้น	1	0	0	1	0	0	
	2.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	1	0	0	1	0	0	
	2.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	1	0	0	1	0	0	
	2.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	1	0	0	1	0	0	
	2.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	1	0	0	1	0	0	
	3	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Die-Maintenance							
	3.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	1						
	3.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	1	0		1	0		
	3.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	1	0	1	1	0		
	3.4	ไม่มีสารเคมีหกทั่วไหลอยู่บนพื้น	1	0	1	1	0		
	3.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	1	0	1	1	0		
	3.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	1	0	1	1	0		
	3.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	1	0	1	1	0		
	3.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	1	0	1	1	0		

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข/ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	4	ห้องจัดเก็บน้ำมันและสารเคมี	4/4	5/4	6/4	7/4	8/4		
	4.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	1						
	4.2	ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมี ไม่รั่ว / ซ้ำชุด	1	0		0			
	4.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	1	0	1	0			
	4.4	ไม่มีน้ำมัน / สารเคมี หกทั่วไหลอยู่บนพื้น	1	0	1	0			
	4.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	1	0	1	0			
	4.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	1	0	1	0			
	4.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	1	0	1	0			
	4.8	ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมีปิดสนิท	1	0	1	0			
	5	ห้องจัดเก็บก๊าซ							
	5.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
	5.2	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	1	0	1	0			
	5.3	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	1	0	1	0			
	5.4	ไม่มีกลิ่นก๊าซ	1	0	1	0			
อ่างล้างตาและฝักบัวฉุกเฉิน	1	อ่างล้างตาและฝักบัวฉุกเฉิน							
	1.1	น้ำต้องไหลภายใน 1 วินาที					1		
	1.2	น้ำไหลสม่ำเสมอ					1		
	1.3	มีป้ายที่จุดติดตั้งและเห็นได้ชัดเจน					1		
	1.4	ไม่มีสิ่งกีดขวาง					1		
	1.5	น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน					1		
	1.6	อุปกรณ์เปิด-เปิด ไม่เสีย / เป็นสนิม					1		
ผู้ตรวจสอบประจำวัน								Comment :	
หัวหน้าของผู้ตรวจสอบ								Comment :	
ผู้จัดการของผู้ตรวจสอบ								Comment :	
รายการที่ตรวจพบ :			วันที่	วิธีการแก้ไข			วันที่แก้ไข	หมายเหตุ	
1	ตรวจสอบภาชนะน้ำมันในห้องผลิต		5/4/25	แจ้งช่าง HODK มาซ่อม / เปลี่ยนถัง			7/4/25		

Result : O = OK
X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำสัปดาห์								สัปดาห์ที่	
หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข,ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			13/12	12/12	13/12	14/12	15/12		
การจัดการของเสีย	1	ขยะมูลฝอย							
	1.1	ไม่มีขยะมูลฝอยวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ				0			
	1.2	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน				0			
	1.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ขยะมูลฝอยตกอยู่บนพื้น				0			
	1.4	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน				0			
	1.5	ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกหรือไหลอยู่บนพื้น				0			
	1.6	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน				0			
	1.7	ภาชนะจัดเก็บของเสียไม่รั่ว / ซ้ำชุด				0			
	1.8	ไม่มีกลิ่นเหม็นจากขยะมูลฝอย				0			
	2	ขยะทั่วไป							
	2.1	ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน				0			
	2.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้				0			
	2.3	ไม่มีขยะทั่วไปวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ				0			
	2.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน				0			
	2.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียทั่วไปตกอยู่บนพื้น				0			
	2.6	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน				0			
	2.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน				0			
	3	ขยะอันตราย							
	3.1	ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน				0			
	3.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้				0			
	3.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน				0			
3.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน				0				
3.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียอันตรายตกอยู่บนพื้น				0				
3.6	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกหรือไหลอยู่บนพื้น				0				
3.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน				0				
3.8	ภาชนะจัดเก็บของเสียอันตรายไม่รั่ว / ซ้ำชุด				0				
3.9	ภาชนะจัดเก็บน้ำมันและสารเคมีปิดสนิท				0				
3.10	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)				0				
การจัดการน้ำ	1	ระบบบำบัดน้ำเสีย							
	1.1	มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)				0			
	1.2	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกหรือไหลอยู่บนพื้น				0			
	1.3	ไม่มีของเสียล้นออกจากรวบรวมจัดเก็บ				0			
	2	ระบบ AS Tank							
	2.1	ฝาปิดปิดสนิท				0			
	2.2	บ่อบำบัดน้ำเสีย				0			
	2.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ				0			
	3	บ่อดักไขมัน							
	3.1	ฝาปิดปิดสนิท				0			
	3.2	บ่อบำบัดน้ำเสีย				0			
	3.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ				0			
	4	รางระบายน้ำฝน							
	4.1	ไม่มีขยะ / สารเคมี / น้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน				0			
	4.2	บ่อท่อน้ำฝนมีฝาปิด				0			
5	ท่อระบายน้ำเสีย								
5.1	ไม่มีรอยแตก / รั่วของท่อระบายน้ำเสีย				0				
5.2	บ่อบำบัดน้ำเสีย				0				

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข, ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
การจัดการอากาศ	1	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 1.2)							
	1.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	1.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			30				
	1.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	2	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 3)							
	2.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	2.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			20				
	2.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	3	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 5)							
	3.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	3.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			30.5				
	3.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	4	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 6)							
	4.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	4.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.45				
	4.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	5	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 7)							
	5.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	5.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0				
	5.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	6	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 8)							
	6.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	6.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.6				
	6.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	1	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Test Leak							
	1.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
	1.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด			0				
	1.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)			0				
	1.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น			0				
	1.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก			0				
	1.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน			0				
	1.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ			0				
	1.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท			0				
	2	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Production							
	2.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
	2.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด			0				
	2.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)			0				
	2.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น			0				
	2.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก			0				
	2.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน			0				
	2.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ			0				
	2.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท			0				
	3	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Die-Maintenance							
	3.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
	3.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด			0				
	3.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)			0				
	3.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น			0				
	3.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก			0				
	3.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน			0				
	3.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ			0				
	3.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท			0				

[illegible]

Result : O = OK
X = Not OK



บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำสัปดาห์

สัปดาห์ที่

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข/ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			18/9/2566	19/9/2566	20/9/2566	21/9/2566	22/9/2566		
การจัดการของเสีย	1	ขยะมูลฝอย							
	1.1	ไม่มีขยะมูลฝอยวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	0	0	0	1	0		
	1.2	ไม่ล้นบุหรี / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	1	0		
	1.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ขยะมูลฝอยตกอยู่บนพื้น	0	0	0	1	0		
	1.4	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	0	0	1	0		
	1.5	ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกหรือไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	1	0		
	1.6	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางกีดขวางทางเดิน	0	0	0	1	0		
	1.7	ภาชนะจัดเก็บของเสียไม่รั่ว / ซ้ำจุด	0	0	0	1	0		
	1.8	ไม่มีกลิ่นเหม็นจากขยะมูลฝอย	0	0	0	1	0		
	2	ขยะทั่วไป							
	2.1	ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	0	0	0	1	0		
	2.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	0	0	0	1	0		
	2.3	ไม่มีขยะทั่วไปวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	0	0	0	1	0		
	2.4	ไม่ล้นบุหรี / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	1	0		
	2.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียทั่วไปตกอยู่บนพื้น	0	0	0	1	0	พบเศษผ้า / ขยะพลาสติก สิ้นเปลืองบรรจุภัณฑ์	
	2.6	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	0	0	1	0		
	2.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางกีดขวางทางเดิน	0	0	0	1	0		
	3	ขยะอันตราย							
	3.1	ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	0	0	0	1	0		
	3.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	0	0	0	1	0		
	3.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	0	0	1	0		
	3.4	ไม่ล้นบุหรี / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	1	0		
	3.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียอันตรายตกอยู่บนพื้น	0	0	0	1	0	พบพลาสติกปนเปื้อน สิ้นเปลือง - 22/9/2566	
	3.6	ไม่มีสารเคมี / ความร้อนหรือประกายไฟไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	1	0		
	3.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางกีดขวางทางเดิน	0	0	0	1	0		
	3.8	ภาชนะจัดเก็บของเสียอันตรายไม่รั่ว / ซ้ำจุด	0	0	0	1	0		
	3.9	ภาชนะจัดเก็บน้ำมันและสารเคมีปิดสนิท	0	0	0	1	0		
	3.10	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	1	0		
การจัดการน้ำ	1	ระบบบำบัดน้ำเสีย							
	1.1	มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	0	0	0	1	0		
	1.2	ไม่มีสารเคมี / ความร้อนหรือประกายไฟไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	1	0		
	1.3	ไม่มีของเสียรั่วออกจากภาชนะจัดเก็บ	0	0	0	1	0		
	2	ระบบ AS Tank							
	2.1	ฝาปิดปิดสนิท	0	0	0	1	0		
	2.2	ปั๊มทำงานปกติ	0	0	0	1	0		
	2.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	0	0	0	1	0		
	3	บ่อดักไขมัน							
	3.1	ฝาปิดปิดสนิท	0	0	0	1	0		
	3.2	ปั๊มทำงานปกติ	0	0	0	1	0		
	3.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	0	0	0	1	0		
	4	ถังระบายนํ้าฝน							
	4.1	ไม่มีขยะ / สารเคมี / น้ำมันอยู่ในถังระบายนํ้าฝน	0	0	0	1	0		
	4.2	บ่อนํ้าฝนไม่มีทำงานปกติ	0	0	0	1	0		
	5	ท่อระบายนํ้าเสีย							
	5.1	ไม่มีรอยแตก / รั่วของท่อระบายนํ้าเสีย	0	0	0	1	0		
	5.2	ปั๊มทำงานปกติ	0	0	0	1	0		

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
การจัดการอากาศ	1	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 1.2)							
	1.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	1.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			20				
	1.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	2	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 3)							
	2.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	2.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			30				
	2.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	3	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 5)							
	3.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	3.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.15				
	3.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	4	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 6)							
	4.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	4.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.15				
	4.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	5	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 7)							
	5.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	5.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.45				
	5.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	6	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 8)							
	6.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	6.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.45				
	6.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	1	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Test Leak							
	1.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	1.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	0	0	1	0		
	1.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	1	0		
	1.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	1	0		
	1.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	0	1	0		
	1.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	1	0		
	1.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	0	0	1	0		
	1.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	0	0	1	0		
	2	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Production							
	2.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	2.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	0	0	1	0		
	2.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	1	0		
	2.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	1	0		
	2.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	0	1	0		
	2.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	1	0		
	2.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	0	0	1	0		
	2.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	0	0	1	0		
	3	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Die-Maintenance							
	3.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	3.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	0	0	1	0		
	3.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	1	0		
	3.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	1	0		
	3.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	0	1	0		
	3.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	1	0		
	3.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	0	0	1	0		
	3.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	0	0	1	0		

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข, ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			18/9	19/9	20/9	21/9	22/9		
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	4	ห้องจัดเก็บน้ำมันและสารเคมี							
	4.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด					0		
	4.2	ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมี ไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	0	0	1	0		
	4.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	1	0		
	4.4	ไม่มีน้ำมัน / สารเคมี หกหรือไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	1	0		
	4.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	0	1	0		
	4.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	1	0		
	4.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	0	0	1	0		
	4.8	ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมีปิดสนิท	0	0	0	1	0		
	5	ห้องจัดเก็บก๊าซ							
	5.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด					0		
	5.2	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	0	1	0		
	5.3	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	1	0		
	5.4	ไม่มีกลิ่นก๊าซ	0	0	0	1	0		
ช่างด้านและฝึกปฏิบัติงาน	1	ช่างล้างตาและฝึกปฏิบัติงาน							
	1.1	น้ำต้องไหลภายใน 1 วินาที					0		
	1.2	น้ำไหลสม่ำเสมอ					0		
	1.3	มีป้ายที่จุดติดตั้งและเห็นได้ชัดเจน					0		
	1.4	ไม่มีสิ่งกีดขวาง					0		
	1.5	น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน					0		
	1.6	อุปกรณ์เปิด-ปิด ไม่ผิด / เป็นสนิม					0		
ผู้ตรวจสอบประจำวัน								Comment :	
หัวหน้าของฝ่ายตรวจสอบ								Comment :	
ผู้จัดการของฝ่ายตรวจสอบ								Comment :	
รายการที่ตรวจพบ :			วันที่	วิธีการแก้ไข			วันที่แก้ไข	หมายเหตุ	
1	ของถัง 120 ลิตร 2 ถัง 1 ถัง		18/9	ซ่อม 1 ถัง 19/9			19/9/23	(พนักงานซ่อม)	
2	ของถัง 120 ลิตร 1 ถัง 1 ถัง		18/9	กักเก็บ 22/9			22/9/23	✓	

Result : O = OK
X = Not OK

บันทึกการตรวจสอบสิ่งแวดล้อมประจำสัปดาห์								สัปดาห์ที่	
หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			25/9	26/9	27/9	28/9	29/9		
การจัดการของเสีย	1	ขยะมูลฝอย							
	1.1	ไม่มีขยะมูลฝอยวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	0	0	0	0	0		
	1.2	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	0	0		
	1.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของมูลฝอยตกอยู่บนพื้น	0	0	0	0	0		
	1.4	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	0	0	0	0		
	1.5	ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกทั่วไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	0	0		
	1.6	ภาชนะจัดเก็บไม่กีดขวางการทำงาน	0	0	0	0	0		
	1.7	ภาชนะจัดเก็บของเสียไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	0	0	0	0		
	1.8	ไม่มีกลิ่นเหม็นจากขยะมูลฝอย	0	0	0	0	0		
	2	ขยะทั่วไป							
	2.1	ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	0	0	0	0	0		
	2.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	0	0	0	0	0		
	2.3	ไม่มีขยะทั่วไปวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	0	0	0	0	0		
	2.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	0	0		
	2.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียทั่วไปตกอยู่บนพื้น	0	0	0	0	0		
	2.6	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	0	0	0	0		
	2.7	ภาชนะจัดเก็บไม่กีดขวางการทำงาน	0	0	0	0	0		
	3	ขยะอันตราย							
	3.1	ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	0	0	0	0	0		
	3.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	0	0	0	0	0		
3.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	0	0	0	0			
3.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	0	0			
3.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียอันตรายตกอยู่บนพื้น	0	0	0	0	0			
3.6	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกทั่วไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	0	0			
3.7	ภาชนะจัดเก็บไม่กีดขวางการทำงาน	0	0	0	0	0			
3.8	ภาชนะจัดเก็บของเสียอันตรายไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	0	0	0	0			
3.9	ภาชนะจัดเก็บน้ำมันและสารเคมีปิดสนิท	0	0	0	0	0			
3.10	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	0	0			
การจัดการน้ำ	1	ระบบบำบัดน้ำเสีย							
	1.1	มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	0	0	0	0	0		
	1.2	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกทั่วไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	0	0		
	1.3	ไม่มีของเสียอื่นตกจากภาชนะจัดเก็บ	0	0	0	0	0		
	2	ระบบ AS Tank							
	2.1	ฝาปิดปิดสนิท	0	0	0	0	0		
	2.2	ปั๊มทำงานปกติ	0	0	0	0	0		
	2.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	0	0	0	0	0		
	3	บ่อดักไขมัน							
	3.1	ฝาปิดปิดสนิท	0	0	0	0	0		
	3.2	ปั๊มทำงานปกติ	0	0	0	0	0		
	3.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	0	0	0	0	0		
	4	วางระแนงน้ำฝน							
	4.1	ไม่มีขยะ / สารเคมี / น้ำมันอยู่ในวางระแนงน้ำฝน	0	0	0	0	0		
4.2	บ่อหน่วงน้ำฝนปั๊มทำงานปกติ	0	0	0	0	0			
5	ท่อระบายน้ำเสีย								
5.1	ไม่มีรอยแตก / รั่วของท่อระบายน้ำเสีย	0	0	0	0	0			
5.2	ปั๊มทำงานปกติ	0	0	0	0	0			

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
การจัดการอากาศ	1	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 1,2)							
	1.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	1.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			20				
	1.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	2	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 3)							
	2.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	2.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			30				
	2.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	3	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 5)							
	3.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	3.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.5				
	3.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	4	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 6)							
	4.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	4.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.5				
	4.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	5	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 7)							
	5.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	5.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.5				
	5.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	6	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 8)							
	6.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	6.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.5				
	6.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	1	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Test Leak							
	1.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	1.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	0	0	0	0		
	1.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	0	0		
	1.4	ไม่มีสารเคมีหกทั่วไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	0	0		
	1.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	0	0	0		
	1.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	0	0		
	1.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	0	0	0	0		
	1.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	0	0	0	0		
	2	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Production							
	2.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	2.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	0	0	0	0		
	2.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	0	0		
	2.4	ไม่มีสารเคมีหกทั่วไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	0	0		
	2.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	0	0	0		
	2.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	0	0		
	2.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	0	0	0	0		
	2.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	0	0	0	0		
	3	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Die-Maintenance							
	3.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	3.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	0	0	0	0		
	3.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	0	0		
	3.4	ไม่มีสารเคมีหกทั่วไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	0	0		
	3.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	0	0	0		
	3.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	0	0		
	3.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	0	0	0	0		
	3.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	0	0	0	0		

[illegible]

Result : O = OK
 X = Not OK



บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำสัปดาห์

สัปดาห์ที่

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไขเบื้องต้น
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			2/10	3/10	4/10	5/10	6/10		
การจัดการของเสีย	1	ขยะมูลฝอย							
	1.1	ไม่มีขยะมูลฝอยวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	0	-	0	-	-		
	1.2	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	-	0	-	-		
	1.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ขยะมูลฝอยตกอยู่บนพื้น	0	-	0	-	-		
	1.4	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	-	0	-	-		
	1.5	ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	0	-	0	-	-		
	1.6	ภาชนะจัดเก็บไม่กีดขวางการทำงาน	0	-	0	-	-		
	1.7	ภาชนะจัดเก็บของเสียไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	-	0	-	-		
	1.8	ไม่มีกลิ่นเหม็นจากขยะมูลฝอย	0	-	0	-	-		
	2	ขยะทั่วไป							
	2.1	ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	0	-	0	-	-		
	2.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	0	-	0	-	-		
	2.3	ไม่มีขยะทั่วไปวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	0	-	0	-	-		
	2.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	-	0	-	-		
	2.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียทั่วไปตกอยู่บนพื้น	0	-	0	-	-		
	2.6	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	-	0	-	-		
	2.7	ภาชนะจัดเก็บไม่กีดขวางการทำงาน	0	-	0	-	-		
	3	ขยะอันตราย							
	3.1	ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	0	-	0	-	-		
	3.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	X	-	0	-	-	กล่องขาด มวนทั่วไป	แจ้งไฟฟ้า
	3.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	-	0	-	-		
	3.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	-	0	-	-		
	3.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียอันตรายตกอยู่บนพื้น	0	-	0	-	-		
	3.6	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	0	-	0	-	-		
	3.7	ภาชนะจัดเก็บไม่กีดขวางการทำงาน	0	-	0	-	-		
	3.8	ภาชนะจัดเก็บของเสียอันตรายไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	-	0	-	-		
	3.9	ภาชนะจัดเก็บน้ำมันและสารเคมีปิดสนิท	0	-	0	-	-		
3.10	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	-	0	-	-			
การจัดการน้ำ	1	ระบบบำบัดน้ำเสีย							
	1.1	มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	0	-	0	-	-		
	1.2	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	0	-	0	-	-		
	1.3	ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ	0	-	0	-	-		
	2	ระบบ AS Tank							
	2.1	ฝาปิดสนิท	0	-	0	-	-		
	2.2	บิ่ทำงานปกติ	X	-	X	-	-	ชิ้นไม่ทำงาน ผลการตรวจ ผิด	
	2.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	0	-	0	-	-		
	3	บ่อตกไขมัน							
	3.1	ฝาปิดสนิท	0	-	0	-	-		
	3.2	บิ่ทำงานปกติ	0	-	0	-	-		
	3.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	0	-	0	-	-		
	4	รางระบายน้ำฝน							
	4.1	ไม่มีขยะ / สารเคมี / น้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	0	-	0	-	-		
	4.2	บ่อน้ำฝนน้ำฝนทำงานปกติ	0	-	0	-	-		
5	ท่อระบายน้ำเสีย								
5.1	ไม่มีรอยแตก / รั่วของท่อระบายน้ำเสีย	0	-	0	-	-			
5.2	บิ่ทำงานปกติ	0	-	0	-	-			

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
การจัดการอากาศ	1	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 1.2)							
	1.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	1.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			2.6				
	1.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	2	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 3)							
	2.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			6				
	2.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			2.6				
	2.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น			6				
	3	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 5)							
	3.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	3.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.26				
	3.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	4	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 6)							
	4.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	4.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.5				
	4.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	5	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 7)							
	5.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	5.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.4				
	5.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	6	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 8)							
	6.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	6.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.6				
	6.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	1	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Test Leak							
	1.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	1.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	-	0	-	-		
	1.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	-	0	-	-		
	1.4	ไม่มีสารเคมีหกทั่วไหลอยู่บนพื้น	0	-	0	-	-		
	1.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	-	0	-	-		
	1.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	-	0	-	-		
	1.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	-	0	-	-		
	1.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	-	0	-	-		
	2	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Production							
	2.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	2.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	-	0	-	-		
	2.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	-	0	-	-		
	2.4	ไม่มีสารเคมีหกทั่วไหลอยู่บนพื้น	0	-	0	-	-		
	2.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	-	0	-	-		
	2.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	-	0	-	-		
	2.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	-	0	-	-		
	2.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	-	0	-	-		
	3	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Die-Maintenance							
	3.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	3.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	-	0	-	-		
	3.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	-	0	-	-		
	3.4	ไม่มีสารเคมีหกทั่วไหลอยู่บนพื้น	0	-	0	-	-		
	3.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	-	0	-	-		
3.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	-	0	-	-			
3.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	-	0	-	-			
3.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	-	0	-	-			

[illegible]

Result :	O = OK
	X = Not OK

หัวข้อ		ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข/ป้องกัน
				Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
				4/10	10/10	4/10	12/10	13/10		
การจัดการของเสีย	1	ขยะมูลฝอย								
		1.1 ไม่มีขยะมูลฝอยวางอยู่บนภาชนะจัดเก็บ	0	1	1	0	0			
		1.2 ไม่ดูบุนหี / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	1	1	0	0			
		1.3 ไม่มีเศษวัสดุ / ของมูลฝอยตกอยู่บนพื้น	0	1	1	0	0			
		1.4 ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียปะปนจากอื่นปะปน	0	1	1	0	0			
		1.5 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหรือครวไหลอยู่บนพื้น	0	1	1	0	0			
		1.6 ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	0	1	1	0	0			
		1.7 ภาชนะจัดเก็บของเสียไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	1	1	0	0			
		1.8 ไม่มีกลิ่นเหม็นจากขยะมูลฝอย	0	1	1	0	0			
	2	ขยะทั่วไป								
		2.1 ติดป้ายบอกรับจัดเก็บ	0	1	1	0	0			
		2.2 จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	0	1	1	0	0			
		2.3 ไม่มีขยะทั่วไปวางอยู่บนภาชนะจัดเก็บ	0	1	1	0	0			
		2.4 ไม่ดูบุนหี / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	1	1	0	0			
		2.5 ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียทั่วไปตกอยู่บนพื้น	0	1	1	0	0			
		2.6 ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียปะปนจากอื่นปะปน	0	1	1	0	0			
	3	ขยะอันตราย								
		3.1 ติดป้ายบอกรับจัดเก็บ	0	1	1	0	0			
		3.2 จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	0	1	1	0	0			
		3.3 ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียอันตรายปะปน	0	1	1	0	0			
		3.4 ไม่ดูบุนหี / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	1	1	0	0			
		3.5 ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียอันตรายตกอยู่บนพื้น	0	1	1	0	0			
		3.6 ไม่มีสารเคมี / ความร้อนหรือครวไหลอยู่บนพื้น	0	1	1	0	0			
		3.7 ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	0	1	1	0	0			
3.8 ภาชนะจัดเก็บของเสียอันตรายไม่รั่ว / ซ้ำชุด		0	1	1	0	0				
3.9 ภาชนะจัดเก็บน้ำมันและสารเคมีปิดสนิท		0	1	1	0	0				
3.10 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	X	1	1	X	X					
การจัดการน้ำ	1	ระบบบำบัดน้ำเสีย								
		1.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	0	1	1	0	0			
		1.2 ไม่มีสารเคมี / ความร้อนหรือครวไหลอยู่บนพื้น	0	1	1	0	0			
		1.3 ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ	0	1	1	0	0			
	2	ระบบ AS Tank								
		2.1 ฝาปิดสนิท	0	1	1	0	0			
		2.2 บั้มทำงานปกติ	0	1	1	0	0			
	3	บ่อตกไขมัน								
		3.1 ฝาปิดสนิท	0	1	1	0	0			
		3.2 บั้มทำงานปกติ	0	1	1	0	0			
	4	รางระบายน้ำฝน								
		4.1 ไม่มีขยะ / สารเคมี / น้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	0	1	1	0	0			
	5	ท่อระบายน้ำเสีย								
		5.1 ไม่มีรอยแตก / รั่วของท่อระบายน้ำเสีย	0	1	1	0	0			
		5.2 บั้มทำงานปกติ	0	1	1	0	0			

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			9/10	10/10	11/10	12/10	13/10		
การจัดการอากาศ	1	ระบบดักฝุ่น Melling (เลาหลอม 1,2)							
	1.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
		1.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)						
		1.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น						
	2	ระบบดักฝุ่น Melling (เลาหลอม 3)							
	2.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	2.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
	2.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	3	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 5)							
	3.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	3.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
	3.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	4	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 6)							
	4.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	4.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
	4.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	5	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 7)							
	5.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	5.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
	5.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	6	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 8)							
	6.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	6.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
	6.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	1	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Test Leak							
	1.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	1.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0						
	1.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0						
	1.4	ไม่มีสารเคมีหกทั่วไปอยู่บนพื้น	0						
	1.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0						
	1.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0						
	1.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0						
	1.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0						
	2	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Production							
	2.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	2.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0						
	2.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0						
	2.4	ไม่มีสารเคมีหกทั่วไปอยู่บนพื้น	0						
	2.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0						
	2.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0						
	2.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0						
	2.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0						
	3	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Die-Maintenance							
	3.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	3.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0						
	3.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0						
	3.4	ไม่มีสารเคมีหกทั่วไปอยู่บนพื้น	0						
	3.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0						
3.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0							
3.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0							
3.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0							

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			9/10	10/10	11/10	12/10	13/10		
การปรับน้ำดื่ม	4	ห้องจัดเก็บน้ำดื่มและสารเคมี							
	4.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
	4.2	ภาชนะบรรจุน้ำดื่ม / สารเคมี ไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	1	1	0	0		
	4.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	1	1	0	0		
	4.4	ไม่มีน้ำดื่ม / สารเคมี หยดไหลอยู่บนพื้น	0	1	1	0	0		
	4.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	1	1	0	0		
	4.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	1	1	0	0		
	4.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	1	1	0	0		
	4.8	ภาชนะบรรจุน้ำดื่ม / สารเคมีปิดสนิท	0	1	1	0	0		
	5	ห้องจัดเก็บก๊าซ							
การปฏิบัติงานและดูแลด้านช่าง	1	ช่างล้างตัวและถังเก็บเงิน							
	1.1	น้ำต้องไหลภายใน 1 วินาที					0		
	1.2	น้ำไหลสม่ำเสมอ					0		
	1.3	มีป้ายที่จุดติดตั้งและเห็นได้ชัดเจน					0		
	1.4	ไม่มีสิ่งกีดขวาง					0		
	1.5	น้ำไหลสะอาดและไม่มีตะกอน					0		
	1.6	อุปกรณ์ปิด-เปิด ไม่ผิด / เป็นสนิม					0		
		ผู้ตรวจสอบประจำวัน						Comment :	
		หัวหน้าของผู้ตรวจสอบ						Comment :	
		ผู้จัดการของผู้ตรวจสอบ						Comment :	
		รายการที่ตรวจพบ :	วันที่	วิธีการแก้ไข		วันที่แก้ไข	หมายเหตุ		
	1	อุปกรณ์ดูดซับสารเคมีหมดอายุ	9/10/23	รอการเปลี่ยนชุดใหม่					
	2	ถังเก็บน้ำดื่มมีตะกอน	12/10/23	รอการล้าง					

Result : O = OK
X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำสัปดาห์										สัปดาห์ที่	
หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน		
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri				
			16/10	17/10	18/10	19/10	20/10				
การจัดการของเสีย	1	ขยะมูลฝอย									
	1.1	ไม่มีขยะมูลฝอยวางอยู่บนภาชนะจัดเก็บ	-	0	0	-	0				
	1.2	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	0	0	-	0				
	1.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียตกอยู่บนพื้น	-	0	0	-	0				
	1.4	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	-	0	0	-	0				
	1.5	ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกหรือไหลอยู่บนพื้น	-	0	0	-	0				
	1.6	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	-	0	0	-	0				
	1.7	ภาชนะจัดเก็บของเสียไม่รั่ว / ซ้ำชุด	-	0	0	-	0				
	1.8	ไม่มีกลิ่นเหม็นจากขยะมูลฝอย	-	0	0	-	0				
	2	ขยะทั่วไป									
	2.1	ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	-	0	0	-	0				
	2.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	-	0	0	-	0				
	2.3	ไม่มีขยะทั่วไปวางอยู่บนภาชนะจัดเก็บ	-	0	0	-	0				
	2.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	0	0	-	0				
	2.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียทั่วไปตกอยู่บนพื้น	-	0	0	-	0				
	2.6	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	-	0	0	-	0				
	2.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	-	0	0	-	0				
	3	ขยะอันตราย									
	3.1	ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	-	0	0	-	0				
	3.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	-	0	0	-	0				
	3.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	-	0	0	-	0				
	3.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	0	0	-	0				
	3.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียอันตรายตกอยู่บนพื้น	-	0	0	-	0				
	3.6	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกหรือไหลอยู่บนพื้น	-	0	0	-	0				
	3.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	-	0	0	-	0				
	3.8	ภาชนะจัดเก็บของเสียอันตรายไม่รั่ว / ซ้ำชุด	-	0	0	-	0				
	3.9	ภาชนะจัดเก็บน้ำมันและสารเคมีปิดสนิท	-	0	0	-	0				
3.10	มีอุปกรณ์วัดชั้นสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	-	0	0	-	0					
การจัดการน้ำ	1	ระบบบำบัดน้ำเสีย									
	1.1	มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	-	0	0	-	0				
	1.2	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกหรือไหลอยู่บนพื้น	-	0	0	-	0				
	1.3	ไม่มีของเสียอื่นออกจากภาชนะจัดเก็บ	-	0	0	-	0				
	2	ระบบ AS Tank									
	2.1	ฝาปิดสนิท	-	0	0	-	0				
	2.2	ปั๊มทำงานปกติ	-	0	0	-	0				
	2.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	-	0	0	-	0				
	3	บ่อดักไขมัน									
	3.1	ฝาปิดสนิท	-	0	0	-	0				
	3.2	ปั๊มทำงานปกติ	-	0	0	-	0				
	3.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	-	0	0	-	0				
	4	รางระบายน้ำฝน									
4.1	ไม่มีขยะ / สารเคมี / น้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	-	0	0	-	0					
4.2	บ่อน้ำมันน้ำฝนมีปั๊มทำงานปกติ	-	0	0	-	0					
5	ท่อระบายน้ำเสีย										
5.1	ไม่มีรอยแตก / รั่วของท่อระบายน้ำเสีย	-	0	0	-	0					
5.2	ปั๊มทำงานปกติ	-	0	0	-	0					

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
แบบตรวจระบบ	1	ระบบคักฝุ่น Melting (เตาหลอม 1,2)							
	1.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	1.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0				
	1.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	2	ระบบคักฝุ่น Melting (เตาหลอม 3)							
	2.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	2.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			20				
	2.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	3	ระบบคักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 5)							
	3.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	3.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.26				
	3.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	4	ระบบคักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 6)							
	4.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	4.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.5				
	4.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	5	ระบบคักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 7)							
	5.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	5.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.6				
	5.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	6	ระบบคักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 8)							
	6.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	6.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.5				
	6.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
แบบตรวจการสกรีน	1	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Test Leak							
	1.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	-						
	1.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	-	0	0	-	6		
	1.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	-	0	0	-	0		
	1.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น	-	0	0	-	0		
	1.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	-	0	0	-	0		
	1.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	0	0	-	0		
	1.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	-	0	0	-	0		
	1.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	-	0	0	-	0		
	2	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Production							
	2.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	-						
	2.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	-	0	0	-	0		
	2.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	-	0	0	-	0		
	2.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น	-	0	0	-	0		
	2.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	-	0	0	-	0		
	2.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	0	0	-	0		
	2.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	-	0	0	-	0		
	2.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	-	0	0	-	0		
	3	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Die-Maintenance							
	3.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	-						
	3.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	-	0	0	-	0		
	3.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	-	0	0	-	0		
	3.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น	-	0	0	-	0		
	3.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	-	0	0	-	0		
	3.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	0	0	-	0		
	3.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	-	0	0	-	0		
	3.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	-	0	0	-	0		

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข, ป้องกัน	
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri			
			16/10	17/10	18/10	19/10	20/10			
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	4	ห้องจัดเก็บน้ำมันและสารเคมี								
	4.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด					0			
	4.2	ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมี ไม่รั่ว / ซ้ำชุด	-	0	0	-	0			
	4.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	-	0	0	-	0			
	4.4	ไม่มีน้ำมัน / สารเคมี หกหรือไหลอยู่บนพื้น	-	0	0	-	0			
	4.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	-	0	0	-	0			
	4.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	0	0	-	0			
	4.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	-	0	0	-	0			
	4.8	ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมีปิดสนิท	-	0	0	-	0			
	5	ห้องจัดเก็บก๊าซ								
	5.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด					0			
	5.2	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	-	0	0	-	0			
	5.3	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	0	0	-	0			
	5.4	ไม่มีกลิ่นก๊าซ	-	0	0	-	0			
ช่างล้างตาและฝึกปฏิบัติงาน	1	ช่างล้างตาและฝึกปฏิบัติงาน								
	1.1	น้ำต้องไหลภายใน 1 วินาที					0			
	1.2	น้ำไหลสม่ำเสมอ					0			
	1.3	มีป้ายที่จุดติดตั้งและเห็นได้ชัดเจน					0			
	1.4	ไม่มีสิ่งกีดขวาง					0			
	1.5	น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน					0			
	1.6	อุปกรณ์เปิด-ปิด ไม่ผิด / เป็นสนิม					0			
ผู้ตรวจสอบประจำวัน								Comment :		
หัวหน้าห้องผู้ตรวจสอบ								Comment :		
ผู้จัดการของห้องผู้ตรวจสอบ								Comment :		
รายการที่ตรวจพบ :			วันที่	วิธีการแก้ไข			วันที่แก้ไข	หมายเหตุ		
1	ทิว: 0.0000000000000000		18/10/23	ทิวห้อง / 18/10/23			18/10/23			

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำสัปดาห์										สัปดาห์ที่
หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข,ป้องกัน	
			Mon 28/10	Tue 29/10	Wed 30/10	Thu 31/10	Fri 01/11			
การจัดการของเสีย	1	ขยะมูลฝอย								
	1.1	ไม่มีขยะมูลฝอยวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	0	-	0	-	-			
	1.2	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	-	0	-	-			
	1.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ขยะมูลฝอยตกอยู่บนพื้น	0	-	0	-	-			
	1.4	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	-	0	-	-			
	1.5	ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกหรือไหลอยู่บนพื้น	0	-	0	-	-			
	1.6	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	0	-	0	-	-			
	1.7	ภาชนะจัดเก็บของเสียไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	-	0	-	-			
	1.8	ไม่มีกลิ่นเหม็นจากขยะมูลฝอย	0	-	0	-	-			
	2	ขยะทั่วไป								
	2.1	ติดป้ายบอกรับผิดชอบ	0	-	0	-	-			
	2.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	0	-	0	-	-			
	2.3	ไม่มีขยะทั่วไปวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	0	-	0	-	-			
	2.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	-	0	-	-			
	2.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียทั่วไปตกอยู่บนพื้น	0	-	0	-	-			
	2.6	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	-	0	-	-			
	2.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	0	-	0	-	-			
	3	ขยะอันตราย								
	3.1	ติดป้ายบอกรับผิดชอบ	0	-	0	-	-			
	3.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	0	-	0	-	-			
	3.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	-	0	-	-			
	3.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	-	0	-	-			
	3.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียอันตรายตกอยู่บนพื้น	0	-	0	-	-			
	3.6	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกหรือไหลอยู่บนพื้น	0	-	0	-	-			
	3.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	0	-	0	-	-			
	3.8	ภาชนะจัดเก็บของเสียอันตรายไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	-	0	-	-			
	3.9	ภาชนะจัดเก็บน้ำมันและสารเคมีปิดสนิท	0	-	0	-	-			
	3.10	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	-	0	-	-			
การจัดการน้ำ	1	ระบบบำบัดน้ำเสีย								
	1.1	มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	0	-	0	-	-			
	1.2	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกหรือไหลอยู่บนพื้น	0	-	0	-	-			
	1.3	ไม่มีของเสียอื่นออกจากภาชนะจัดเก็บ	0	-	0	-	-			
	2	ระบบ AS Tank								
	2.1	ฝาปิดปิดสนิท	0	-	0	-	-			
	2.2	บึงทำงานปกติ	0	-	0	-	-			
	2.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	0	-	0	-	-			
	3	บ่อดักไขมัน								
	3.1	ฝาปิดปิดสนิท	0	-	0	-	-			
	3.2	บึงทำงานปกติ	0	-	0	-	-			
	3.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	0	-	0	-	-			
	4	วางระบายน้ำฝน								
	4.1	ไม่มีขยะ / สารเคมี / น้ำมันอยู่ในวางระบายน้ำฝน	0	-	0	-	-			
4.2	บ่อนักน้ำฝนมีทำงานปกติ	0	-	0	-	-				
5	ท่อระบายน้ำเสีย									
5.1	ไม่มีรอยแตก / รั่วของท่อระบายน้ำเสีย	0	-	0	-	-				
5.2	บึงทำงานปกติ	0	-	0	-	-				

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข, ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			24/10	25/10	26/10	27/10	28/10		
การจัดการอากาศ	1	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 1,2)							
	1.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	1.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			20				
	1.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			-				
	2	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 3)							
	2.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	2.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			20				
	2.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	3	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 5)							
	3.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	3.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.25				
	3.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	4	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 6)							
	4.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	4.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.5				
	4.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	5	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 7)							
	5.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	5.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.5				
	5.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	6	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 8)							
	6.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	6.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.5				
	6.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	1	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Test Leak							
	1.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	1.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	-	0	-	-		
	1.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	-	0	-	-		
	1.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น	0	-	0	-	-		
	1.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	-	0	-	-		
	1.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	-	0	-	-		
	1.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	-	0	-	-		
	1.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	-	0	-	-		
	2	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Production							
	2.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	2.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	-	0	-	-		
	2.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	-	0	-	-		
	2.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น	0	-	0	-	-		
	2.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	-	0	-	-		
	2.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	-	0	-	-		
	2.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	-	0	-	-		
	2.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	-	0	-	-		
	3	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Die-Maintenance							
	3.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	3.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	-	0	-	-		
	3.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	-	0	-	-		
	3.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น	0	-	0	-	-		
	3.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	-	0	-	-		
	3.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	-	0	-	-		
	3.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	-	0	-	-		
	3.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	-	0	-	-		

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			30/10	31/10	1/11	2/11	3/11		
การจัดการอากาศ	1	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 1,2)	30/10						
	1.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	1.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			20				
	1.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	2	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 3)							
	2.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	2.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			20				
	2.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	3	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 5)							
	3.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	3.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.5				
	3.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	4	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 6)							
	4.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	4.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.5				
	4.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	5	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 7)							
	5.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	5.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.5				
	5.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	6	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 8)							
	6.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	6.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.5				
	6.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	1	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Test Leak							
	1.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	1.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	0	0	0	0		
	1.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	0	0		
	1.4	ไม่มีสารเคมีหกทั่วห้องอยู่บนพื้น	0	0	0	0	0		
	1.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	0	0	0		
	1.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	0	0		
	1.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	0	0	0	0		
	1.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	0	0	0	0		
	2	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Production							
	2.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	2.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	0	0	0	0		
	2.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	0	0		
	2.4	ไม่มีสารเคมีหกทั่วห้องอยู่บนพื้น	0	0	0	0	0		
	2.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	0	0	0		
	2.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	0	0		
	2.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	0	0	0	0		
	2.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	0	0	0	0		
	3	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Die-Maintenance							
	3.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	3.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	0	0	0	0		
	3.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	0	0		
	3.4	ไม่มีสารเคมีหกทั่วห้องอยู่บนพื้น	0	0	0	0	0		
	3.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	0	0	0		
3.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	0	0			
3.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	0	0	0	0			
3.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	0	0	0	0			

[illegible]

Result : O = OK
 X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำสัปดาห์								สัปดาห์ที่	
หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข/ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			๒/๙	๓/๙	๔/๙	๕/๙	๖/๙		
การจัดการของเสีย	1	ขยะมูลฝอย							
	1.1	ไม่มีขยะมูลฝอยวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	-	-	-	-	0		
	1.2	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	-	-	-	0		
	1.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ขยะมูลฝอยตกอยู่บนพื้น	-	-	-	-	0		
	1.4	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	-	-	-	-	0		
	1.5	ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	-	-	-	-	0		
	1.6	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	-	-	-	-	0		
	1.7	ภาชนะจัดเก็บของเสียไม่รั่ว / ซ้ำจุด	-	-	-	-	0		
	1.8	ไม่มีกลิ่นเหม็นจากขยะมูลฝอย	-	-	-	-	0		
	2	ขยะทั่วไป							
	2.1	ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	-	-	-	-	0		
	2.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	-	-	-	-	0		
	2.3	ไม่มีขยะทั่วไปวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	-	-	-	-	0		
	2.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	-	-	-	0		
	2.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียทั่วไปตกอยู่บนพื้น	-	-	-	-	0		
	2.6	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	-	-	-	-	0		
	2.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	-	-	-	-	0		
	3	ขยะอันตราย							
	3.1	ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	-	-	-	-	0		
	3.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	-	-	-	-	0		
	3.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	-	-	-	-	0		
	3.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	-	-	-	0		
	3.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียอันตรายตกอยู่บนพื้น	-	-	-	-	0		
	3.6	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	-	-	-	-	0		
	3.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	-	-	-	-	0		
	3.8	ภาชนะจัดเก็บของเสียอันตรายไม่รั่ว / ซ้ำจุด	-	-	-	-	0		
	3.9	ภาชนะจัดเก็บน้ำมันและสารเคมีปิดสนิท	-	-	-	-	0		
	3.10	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	-	-	-	-	0		
การจัดการน้ำ	1	ระบบบำบัดน้ำเสีย							
	1.1	มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	-	-	-	-	0		
	1.2	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	-	-	-	-	0		
	1.3	ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ	-	-	-	-	0		
	2	ระบบ AS Tank							
	2.1	ฝาปิดปิดสนิท	-	-	-	-	0		
	2.2	ปั๊มทำงานปกติ	-	-	-	-	0		
	2.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	-	-	-	-	0		
	3	บ่อดักไขมัน							
	3.1	ฝาปิดปิดสนิท	-	-	-	-	0		
	3.2	ปั๊มทำงานปกติ	-	-	-	-	0		
	3.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	-	-	-	-	0		
	4	รางระบายน้ำฝน							
	4.1	ไม่มีขยะ / สารเคมี / น้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	-	-	-	-	0		
	4.2	บ่อท่อน้ำฝนในโรงงานปกติ	-	-	-	-	0		
5	ท่อระบายน้ำเสีย								
5.1	ไม่มีรอยแตก / รั่วของท่อระบายน้ำเสีย	-	-	-	-	0			
5.2	ปั๊มทำงานปกติ	-	-	-	-	0			

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข/ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
การจัดการอากาศ	1	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 1,2)							
		1.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	-	-	-	-	0		
		1.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	-	-	-	-	0		
		1.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	-	-	-	-	0		
	2	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 3)							
		2.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	-	-	-	-	0		
		2.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	-	-	-	-	0		
		2.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	-	-	-	-	0		
	3	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 5)							
		3.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	-	-	-	-	0		
		3.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	-	-	-	-	0		
		3.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	-	-	-	-	0		
	4	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 6)							
		4.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	-	-	-	-	0		
		4.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	-	-	-	-	0		
		4.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	-	-	-	-	0		
	5	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 7)							
		5.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	-	-	-	-	0		
		5.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	-	-	-	-	0		
		5.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	-	-	-	-	0		
	6	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 8)							
		6.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	-	-	-	-	0		
		6.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	-	-	-	-	0		
		6.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	-	-	-	-	0		
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	1	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Test Leak							
		1.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	-	-	-	-	0		
		1.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำจุด	-	-	-	-	0		
		1.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	-	-	-	-	0		
		1.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	-	-	-	-	0		
		1.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	-	-	-	-	0		
		1.6 ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	-	-	-	0		
		1.7 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	-	-	-	-	0		
		1.8 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	-	-	-	-	0		
	2	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Production							
		2.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	-	-	-	-	0		
		2.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำจุด	-	-	-	-	0		
		2.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	-	-	-	-	0		
		2.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	-	-	-	-	0		
		2.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	-	-	-	-	0		
		2.6 ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	-	-	-	0		
		2.7 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	-	-	-	-	0		
		2.8 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	-	-	-	-	0		
	3	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Die-Maintenance							
		3.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	-	-	-	-	0		
		3.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำจุด	-	-	-	-	0		
		3.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	-	-	-	-	0		
		3.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	-	-	-	-	0		
		3.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	-	-	-	-	0		
		3.6 ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	-	-	-	0		
		3.7 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	-	-	-	-	0		
		3.8 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	-	-	-	-	0		

[illegible]

Result : O = OK
X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำสัปดาห์								สัปดาห์ที่	
หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไขป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			13/ก	14/ก	15/ก	16/ก	17/ก		
การจัดกาารของเสีย	1	ขยะมูลฝอย							
	1.1	ไม่มีขยะมูลฝอยวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	○	○	-	-	-		
	1.2	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	○	○	-	-	-		
	1.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ขยะมูลฝอยตกอยู่บนพื้น	○	○	-	-	-		
	1.4	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	○	○	-	-	-		
	1.5	ไม่มีน้ำเสียจากกระทะหรือไหลอยู่บนพื้น	○	○	-	-	-		
	1.6	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางกทางทำงาน	○	○	-	-	-		
	1.7	ภาชนะจัดเก็บของเสียไม่รั่ว / ซ้ำชุด	○	○	-	-	-		
	1.8	ไม่มีกลิ่นเหม็นจากขยะมูลฝอย	○	○	-	-	-		
	2	ขยะทั่วไป							
	2.1	ติดป้ายบอกรชนิดชัดเจน	○	○	-	-	-		
	2.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	○	○	-	-	-		
	2.3	ไม่มีขยะทั่วไปวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	○	○	-	-	-		
	2.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	○	○	-	-	-		
	2.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียทั่วไปตกอยู่บนพื้น	○	○	-	-	-		
	2.6	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	○	○	-	-	-		
	2.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางกทางทำงาน	○	○	-	-	-		
	3	ขยะอันตราย							
	3.1	ติดป้ายบอกรชนิดชัดเจน	○	○	-	-	-		
	3.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	○	○	-	-	-		
	3.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	×	×	-	-	-	พบเศษพลาสติก	
3.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	○	○	-	-	-			
3.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียอันตรายตกอยู่บนพื้น	○	○	-	-	-			
3.6	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหรือรั่วไหลอยู่บนพื้น	○	○	-	-	-			
3.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางกทางทำงาน	○	○	-	-	-			
3.8	ภาชนะจัดเก็บของเสียอันตรายไม่รั่ว / ซ้ำชุด	○	○	-	-	-			
3.9	ภาชนะจัดเก็บน้ำมันและสารเคมีมีปิดสนิท	○	○	-	-	-			
3.10	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	○	○	-	-	-			
การจัดกาารน้ำ	1	ระบบบำบัดน้ำเสีย							
	1.1	มีการตรวจเช็คระบบ (FMI-ME-007)	○	○	-	-	-		
	1.2	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหรือรั่วไหลอยู่บนพื้น	○	○	-	-	-		
	1.3	ไม่มีของเสียอื่นออกจากภาชนะจัดเก็บ	○	○	-	-	-		
	2	ระบบ AS Tank							
	2.1	ฝาปิดสนิท	○	○	-	-	-		
	2.2	บิมทำงานปกติ	○	○	-	-	-		
	2.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	○	○	-	-	-		
	3	บ่อดักไขมัน							
	3.1	ฝาปิดสนิท	○	○	-	-	-		
	3.2	บิมทำงานปกติ	○	○	-	-	-		
	3.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	○	○	-	-	-		
	4	รางระบายน้ำฝน							
	4.1	ไม่มีขยะ / สารเคมี / น้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	○	○	-	-	-		
	4.2	บ่อหมักน้ำฝนมีทำงานปกติ	○	○	-	-	-		
5	ท่อระบายน้ำเสีย								
5.1	ไม่มีรอยแตก / รั่วของท่อระบายน้ำเสีย	○	○	-	-	-			
5.2	บิมทำงานปกติ	○	○	-	-	-			

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			13/11	14/11	15/11	16/11	17/11		
การจัดการอากาศ	1	ระบบถังฝุ่น Melling (เล้าหลอม 1,2)							
	1.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	1.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
	1.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถังเก็บฝุ่น							
	2	ระบบถังฝุ่น Melling (เล้าหลอม 3)							
	2.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	2.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
	2.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถังเก็บฝุ่น							
	3	ระบบถังฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 5)							
	3.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	3.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
	3.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถังเก็บฝุ่น							
	4	ระบบถังฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 6)							
	4.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	4.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
	4.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถังเก็บฝุ่น							
	5	ระบบถังฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 7)							
	5.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	5.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
	5.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถังเก็บฝุ่น							
	6	ระบบถังฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 8)							
	6.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	6.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
	6.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถังเก็บฝุ่น							
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	1	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Test Leak							
	1.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
	1.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำรูป							
	1.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)							
	1.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น							
	1.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
	1.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน							
	1.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ							
	1.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท							
	2	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Production							
	2.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
	2.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำรูป							
	2.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)							
	2.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น							
	2.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
	2.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน							
	2.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ							
	2.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท							
	3	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Die-Maintenance							
	3.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
	3.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำรูป							
	3.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)							
	3.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น							
	3.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
	3.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน							
	3.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ							
	3.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท							

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข.ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			13/11	14/11	15/11	16/11	17/11		
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	4	ห้องจัดเก็บน้ำมันและสารเคมี							
	4.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
	4.2	ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมี ไม่รั่ว / ซ้ำรูป	0	0	-	-	-		
	4.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	-	-	-		
	4.4	ไม่มีน้ำมัน / สารเคมี หกหรือไหลอยู่บนพื้น	0	0	-	-	-		
	4.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	-	-	-		
	4.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	-	-	-		
	4.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	0	-	-	-		
	4.8	ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมีปิดสนิท	0	0	-	-	-		
	5	ห้องจัดเก็บก๊าซ							
	5.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
	5.2	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	-	-	-		
	5.3	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	-	-	-		
	5.4	ไม่มีกลิ่นก๊าซ	0	0	-	-	-		
ช่างล้างดาและช่างนักวิจัยเงิน	1	ช่างล้างดาและช่างนักวิจัยเงิน							
	1.1	น้ำต้องไหลภายใน 1 วินาที					-		
	1.2	น้ำไหลสม่ำเสมอ					-		
	1.3	มีป้ายที่จุดติดตั้งและเห็นได้ชัดเจน					-		
	1.4	ไม่มีสิ่งกีดขวาง					-		
	1.5	น้ำไหลสะอาดและไม่มีตะกอน					-		
	1.6	อุปกรณ์เปิด-ปิด ไม่มีผิด / เป็นสนิม					-		
ผู้ตรวจสอบประจำวัน								Comment :	
หัวหน้าของชุดตรวจสอบ								Comment :	
ผู้จัดการของชุดตรวจสอบ								Comment :	
รายการที่ตรวจพบ :			วันที่	วิธีการแก้ไข			วันที่แก้ไข	หมายเหตุ	
1	มีตะกอนในถังล้างดา		13/11/23	ส่งพนักงานทำความสะอาด			14/11/23		

Result : O = OK
X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำสัปดาห์										สัปดาห์ที่
หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน	
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri			
			20/11	21/11	22/11	23/11	24/11			
การจัดการของเสีย	1	ขยะมูลฝอย								
	1.1	ไม่มีขยะมูลฝอยวางอยู่นอกอาคารจะจัดเก็บ	-	-	0	0	0			
	1.2	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	-	0	0	0			
	1.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ขยะมูลฝอยตกอยู่บนพื้น	-	-	0	0	0			
	1.4	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	-	-	0	0	0			
	1.5	ไม่มีน้ำเสียจากหยดหรือไหลอยู่บนพื้น	-	-	0	0	0			
	1.6	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	-	-	0	0	0			
	1.7	ภาชนะจัดเก็บของเสียไม่รั่ว / ซ้ำชุด	-	-	0	0	0			
	1.8	ไม่มีกลิ่นเหม็นจากขยะมูลฝอย	-	-	0	0	0			
	2	ขยะทั่วไป								
	2.1	ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	-	-	0	0	0			
	2.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	-	-	0	0	0			
	2.3	ไม่มีขยะทั่วไปวางอยู่นอกอาคารจะจัดเก็บ	-	-	0	0	0			
	2.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	-	0	0	0			
	2.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียทั่วไปตกอยู่บนพื้น	-	-	0	0	0			
	2.6	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	-	-	0	0	0			
	2.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	-	-	0	0	0			
	3	ขยะอันตราย								
	3.1	ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	-	-	0	0	0			
	3.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	-	-	0	0	0			
	3.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	-	-	0	0	0			
	3.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	-	0	0	0			
	3.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียอันตรายตกอยู่บนพื้น	-	-	0	0	0			
	3.6	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหรือรั่วไหลอยู่บนพื้น	-	-	0	0	0			
	3.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	-	-	0	0	0			
	3.8	ภาชนะจัดเก็บของเสียอันตรายไม่รั่ว / ซ้ำชุด	-	-	0	0	0			
	3.9	ภาชนะจัดเก็บน้ำมันและสารเคมีปิดสนิท	-	-	0	0	0			
	3.10	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	-	-	0	0	0			
การจัดการน้ำ	1	ระบบบำบัดน้ำเสีย								
	1.1	มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	-	-	0	0	0			
	1.2	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหรือรั่วไหลอยู่บนพื้น	-	-	0	0	0			
	1.3	ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ	-	-	0	0	0			
	2	ระบบ AS Tank								
	2.1	ฝาปิดสนิท	-	-	0	0	0			
	2.2	ปั้มทำงานปกติ	-	-	0	0	0			
	2.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	-	-	0	0	0			
	3	บ่อดักไขมัน								
	3.1	ฝาปิดสนิท	-	-	0	0	0			
	3.2	ปั้มทำงานปกติ	-	-	0	0	0			
	3.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	-	-	0	0	0			
	4	รางระบายน้ำฝน								
	4.1	ไม่มีขยะ / สารเคมี / น้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	-	-	0	0	0			
	4.2	บ่อท่อน้ำฝนมีมีทำงานปกติ	-	-	0	0	0			
5	ท่อระบายน้ำเสีย									
5.1	ไม่มีรอยแตก / รั่วของท่อระบายน้ำเสีย	-	-	0	0	0				
5.2	ปั้มทำงานปกติ	-	-	0	0	0				

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			20/11	21/11	22/11	23/11	24/11		
การจัดการอากาศ	1	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 1,2)							
	1.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	-	-	0	0	0		
	1.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	-	-	0	0	0		
	1.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	-	-	0	0	0		
	2	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 3)							
	2.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	-	-	0	0	0		
	2.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	-	-	0	0	0		
	2.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	-	-	0	0	0		
	3	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 5)							
	3.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	-	-	0	0	0		
	3.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	-	-	0	0	0		
	3.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	-	-	0	0	0		
	4	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 6)							
	4.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	-	-	0	0	0		
	4.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	-	-	0	0	0		
	4.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	-	-	0	0	0		
	5	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 7)							
	5.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	-	-	0	0	0		
	5.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	-	-	0	0	0		
	5.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	-	-	0	0	0		
	6	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 8)							
	6.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	-	-	0	0	0		
	6.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	-	-	0	0	0		
	6.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	-	-	0	0	0		
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	1	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Test Leak							
	1.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	-	-	0	0	0		
	1.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	-	-	0	0	0		
	1.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	-	-	0	0	0		
	1.4	ไม่มีสารเคมีหรือรั่วไหลอยู่บนพื้น	-	-	0	0	0		
	1.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	-	-	0	0	0		
	1.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	-	0	0	0		
	1.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	-	-	0	0	0		
	1.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	-	-	0	0	0		
	2	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Production							
	2.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	-	-	0	0	0		
	2.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	-	-	0	0	0		
	2.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	-	-	0	0	0		
	2.4	ไม่มีสารเคมีหรือรั่วไหลอยู่บนพื้น	-	-	0	0	0		
	2.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	-	-	0	0	0		
	2.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	-	0	0	0		
	2.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	-	-	0	0	0		
	2.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	-	-	0	0	0		
	3	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Die-Maintenance							
	3.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	-	-	0	0	0		
	3.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	-	-	0	0	0		
	3.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	-	-	0	0	0		
	3.4	ไม่มีสารเคมีหรือรั่วไหลอยู่บนพื้น	-	-	0	0	0		
	3.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	-	-	0	0	0		
	3.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	-	0	0	0		
	3.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	-	-	0	0	0		
	3.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	-	-	0	0	0		

[illegible]

Result : O = OK
 X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำสัปดาห์

สัปดาห์ที่

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			27/11	28/11	29/11	30/11	1/12		

การจัดการของเสีย	1	ขยะมูลฝอย							
	1.1	ไม่มีขยะมูลฝอยวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	0	0	0	0	0		
	1.2	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	0	0		
	1.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ขยะมูลฝอยตกอยู่บนพื้น	0	0	0	0	0		
	1.4	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	0	0	0	0		
	1.5	ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	0	0		
	1.6	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	0	0	0	0	0		
	1.7	ภาชนะจัดเก็บของเสียไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	0	0	0	0		
	1.8	ไม่มีกลิ่นเหม็นจากขยะมูลฝอย	0	0	0	0	0		
	2	ขยะทั่วไป							
	2.1	ติดป้ายบอกรชนิดชัดเจน	0	0	0	0	0		
	2.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	0	0	0	0	0		
	2.3	ไม่มีขยะทั่วไปวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	0	0	0	0	0		
	2.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	0	0		
	2.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียทั่วไปตกอยู่บนพื้น	0	0	0	0	0		
	2.6	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	0	0	0	0		
	2.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	0	0	0	0	0		
	3	ขยะอันตราย							
	3.1	ติดป้ายบอกรชนิดชัดเจน	0	0	0	0	0		
	3.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	0	0	0	0	0		
	3.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	0	0	0	0		
	3.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	0	0		
	3.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียอันตรายตกอยู่บนพื้น	X	X	X	X	X	วอ: คัดพื้นที่ กำกับ / คัดน้ำ	วอ: งดฉีดน้ำ
	3.6	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	0	0		
	3.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	0	0	0	0	0		
	3.8	ภาชนะจัดเก็บของเสียอันตรายไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	0	0	0	0		
	3.9	ภาชนะจัดเก็บน้ำมันและสารเคมีปิดสนิท	0	0	0	0	0		
	3.10	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	0	0		

การจัดการน้ำ	1	ระบบบำบัดน้ำเสีย							
	1.1	มีการตรวจเช็คระบบ / (FM-ME-007)	0	0	0	0	0		
	1.2	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	0	0		
	1.3	ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ	0	0	0	0	0		
	2	ระบบ AS Tank							
	2.1	ฝาปิดปิดสนิท	0	0	0	0	0		
	2.2	บ่มทำงานปกติ	0	0	0	0	0		
	2.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	0	0	0	0	0		
	3	บ่อดักไขมัน							
	3.1	ฝาปิดปิดสนิท	0	0	0	0	0		
	3.2	บ่มทำงานปกติ	0	0	0	0	0		
	3.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	0	0	0	0	0		
	4	รางระบายน้ำฝน							
	4.1	ไม่มีขยะ / สารเคมี / น้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	0	0	0	0	0		
4.2	บ่อท่อน้ำฝนมีน้ำทำงานปกติ	0	0	0	0	0			
5	ท่อระบายน้ำเสีย								
5.1	ไม่มีรอยแตก / รั่วของท่อระบายน้ำเสีย	0	0	0	0	0			
5.2	บ่มทำงานปกติ	0	0	0	0	0			

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			27/11	28/11	29/11	30/11	1/12		
การจัดการอากาศ	1	ระบบดักฝุ่น Melling (เตาหลอม 1,2)							
	1.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	1.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			10				
	1.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	2	ระบบดักฝุ่น Melling (เตาหลอม 3)							
	2.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	2.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			20				
	2.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	3	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 5)							
	3.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	3.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.3				
	3.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	4	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 6)							
	4.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	4.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.5				
	4.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	5	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 7)							
	5.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	5.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.6				
	5.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	6	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 8)							
	6.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	6.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.6				
	6.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	1	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Test Leak							
	1.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
	1.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำจุด	0	0	0	0	0		
	1.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	0	0		
	1.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	0	0		
	1.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	0	0	0		
	1.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	0	0		
	1.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	0	0	0	0		
	1.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	0	0	0	0		
	2	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Production							
	2.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	2.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำจุด	0	0	0	0	0		
	2.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	0	0		
	2.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	0	0		
	2.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	0	0	0		
	2.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	0	0		
	2.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	0	0	0	0		
	2.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	0	0	0	0		
	3	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Die-Maintenance							
	3.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	3.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำจุด	0	0	0	0	0		
	3.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	0	0		
	3.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	0	0		
	3.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	0	0	0		
	3.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	0	0		
	3.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	0	0	0	0		
	3.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	0	0	0	0		

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			27/11	28/11	29/11	30/11	1/12		
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	4	ห้องจัดเก็บน้ำมันและสารเคมี							
	4.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด					0		
	4.2	ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมี ไม่รั่ว / ซ้ำจุด	0	0	0	0	0		
	4.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	0	0		
	4.4	ไม่มีน้ำมัน / สารเคมี หกหรือไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	0	0		
	4.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	0	0	0		
	4.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	0	0		
	4.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	0	0	0	0		
	4.8	ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมีปิดสนิท	0	0	0	0	0		
	5	ห้องจัดเก็บก๊าซ							
	5.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด					0		
	5.2	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	0	0	0		
	5.3	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	0	0		
	5.4	ไม่มีกลิ่นก๊าซ	0	0	0	0	0		
ช่างด้านงานและช่างนักฉุกเฉิน	1	ช่างล้างตาและซักล้างฉุกเฉิน							
	1.1	น้ำต้องไหลภายใน 1 วินาที					0		
	1.2	น้ำไหลสม่ำเสมอ					0		
	1.3	มีป้ายที่จุดติดตั้งและเห็นได้ชัดเจน					0		
	1.4	ไม่มีสิ่งกีดขวาง					0		
	1.5	น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน					0		
	1.6	อุปกรณ์ปิด-เปิด ไม่มีผิด / เป็นสนิม					0		
		ผู้ตรวจสอบประจำวัน						Comment :	
		หัวหน้าของผู้ตรวจสอบ						Comment :	
		ผู้จัดการของผู้ตรวจสอบ						Comment :	
รายการที่ตรวจพบ :			วันที่	วิธีการแก้ไข			วันที่แก้ไข	หมายเหตุ	
1	ท่อระบายน้ำในห้องซักล้าง		27/11	รอช่างจากช่างอุตสาหกรรม			6/12		

Result : O = OK
X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำสัปดาห์										สัปดาห์ที่
หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข,ป้องกัน	
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri			
			4/12	6/12	9/12	6/12	9/12			
การจัดการของเสีย	1	ขยะมูลฝอย								
	1.1	ไม่มีขยะมูลฝอยวางอยู่รอบการระจัดเก็บ	-	-	0	-	-			
	1.2	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	-	0	-	-			
	1.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ขยะมูลฝอยตกอยู่บนพื้น	-	-	0	-	-			
	1.4	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	-	-	0	-	-			
	1.5	ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	-	-	0	-	-			
	1.6	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขบวนการทำงาน	-	-	0	-	-			
	1.7	ภาชนะจัดเก็บของเสียไม่รั่ว / ซ้ำชุด	-	-	0	-	-			
	1.8	ไม่มีกลิ่นเหม็นจากขยะมูลฝอย	-	-	0	-	-			
	2	ขยะทั่วไป								
	2.1	ติดป้ายบอกรับผิดชอบ	-	-	0	-	-			
	2.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	-	-	0	-	-			
	2.3	ไม่มีขยะทั่วไปวางอยู่รอบการระจัดเก็บ	-	-	0	-	-			
	2.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	-	0	-	-			
	2.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียทั่วไปตกอยู่บนพื้น	-	-	0	-	-			
	2.6	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	-	-	0	-	-			
	2.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขบวนการทำงาน	-	-	0	-	-			
	3	ขยะอันตราย								
	3.1	ติดป้ายบอกรับผิดชอบ	-	-	0	-	-			
	3.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	-	-	0	-	-			
	3.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	-	-	0	-	-			
	3.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	-	0	-	-			
	3.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียอันตรายตกอยู่บนพื้น	-	-	0	-	-			
	3.6	ไม่มีสารเคมี / ความร้อนรั่วไหลอยู่บนพื้น	-	-	0	-	-			
	3.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขบวนการทำงาน	-	-	0	-	-			
	3.8	ภาชนะจัดเก็บของเสียอันตรายไม่รั่ว / ซ้ำชุด	-	-	0	-	-			
	3.9	ภาชนะจัดเก็บน้ำมันและสารเคมีปิดสนิท	-	-	0	-	-			
	3.10	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	-	-	0	-	-			
การจัดการน้ำ	1	ระบบบำบัดน้ำเสีย								
	1.1	มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	-	-	0	-	-			
	1.2	ไม่มีสารเคมี / ความร้อนรั่วไหลอยู่บนพื้น	-	-	0	-	-			
	1.3	ไม่มีของเสียอื่นตกจากภาชนะจัดเก็บ	-	-	0	-	-			
	2	ระบบ AS Tank								
	2.1	ฝาปิดสนิท	-	-	0	-	-			
	2.2	บ่อบำบัดปกติ	-	-	0	-	-			
	2.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	-	-	0	-	-			
	3	บ่อตกไขมัน								
	3.1	ฝาปิดสนิท	-	-	0	-	-			
	3.2	บ่อบำบัดปกติ	-	-	0	-	-			
	3.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	-	-	0	-	-			
	4	รางระบายน้ำฝน								
	4.1	ไม่มีขยะ / สารเคมี / น้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	-	-	0	-	-			
	4.2	บ่อบ่อบำบัดปกติ	-	-	0	-	-			
5	ท่อระบายน้ำเสีย									
5.1	ไม่มีรอยแตก / รั่วของท่อระบายน้ำเสีย	-	-	0	-	-				
5.2	บ่อบำบัดปกติ	-	-	0	-	-				

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข,ป้องกัน
			Mon 4/12	Tue 5/12	Wed 6/12	Thu 7/12	Fri 8/12		
การจัดการอากาศ	1	ระบบดักฝุ่น Melling (เลาหลอม 1.2)							
	1.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	-	-	0	-	-		
	1.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	-	-	0	-	-		
	1.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	-	-	0	-	-		
	2	ระบบดักฝุ่น Melling (เลาหลอม 3)							
	2.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	-	-	0	-	-		
	2.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	-	-	0	-	-		
	2.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	-	-	0	-	-		
	3	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 5)							
	3.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	-	-	0	-	-		
	3.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	-	-	0-5	-	-		
	3.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	-	-	0	-	-		
	4	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 6)							
	4.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	-	-	0	-	-		
	4.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	-	-	0-5	-	-		
	4.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	-	-	0	-	-		
	5	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 7)							
	5.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	-	-	0	-	-		
	5.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	-	-	0-5	-	-		
	5.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	-	-	0	-	-		
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	6	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 8)							
	6.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	-	-	0	-	-		
	6.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	-	-	0-6	-	-		
	6.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	-	-	0	-	-		
	1	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Test Leak							
	1.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	-	-	0	-	-		
	1.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	-	-	0	-	-		
	1.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	-	-	0	-	-		
	1.4	ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	-	-	0	-	-		
	1.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	-	-	0	-	-		
	1.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	-	0	-	-		
	1.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	-	-	0	-	-		
	1.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	-	-	0	-	-		
	2	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Production							
	2.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	-	-	0	-	-		
	2.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	-	-	0	-	-		
	2.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	-	-	0	-	-		
	2.4	ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	-	-	0	-	-		
	2.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	-	-	0	-	-		
	2.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	-	0	-	-		
	2.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	-	-	0	-	-		
	2.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	-	-	0	-	-		
	3	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Die-Maintenance							
	3.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	-	-	0	-	-		
	3.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	-	-	0	-	-		
	3.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	-	-	0	-	-		
	3.4	ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	-	-	0	-	-		
	3.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	-	-	0	-	-		
	3.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	-	0	-	-		
	3.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	-	-	0	-	-		
	3.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	-	-	0	-	-		

[illegible]

Result : O = OK
 X = Not OK

		ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน	
หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	Mon	Tue	Wed	Thu			Fri
			11/12	12/12	13/12	14/12			15/12
การจัดการของเสีย	1	ขยะมูลฝอย							
	1.1	ไม่มีขยะมูลฝอยวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	-	0	0	0	-		
	1.2	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	0	0	0	-		
	1.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ขยะมูลฝอยตกอยู่บนพื้น	-	0	0	0	-		
	1.4	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	-	0	0	0	-		
	1.5	ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกหรือไหลอยู่บนพื้น	-	0	0	0	-		
	1.6	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	-	0	0	0	-		
	1.7	ภาชนะจัดเก็บของเสียไม่รั่ว / ซ้ำชุด	-	0	0	0	-		
	1.8	ไม่มีกลิ่นเหม็นจากขยะมูลฝอย	-	0	0	0	-		
	2	ขยะทั่วไป							
	2.1	ติดป้ายบอกรับผิดชอบ	-	0	0	0	-		
	2.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	-	0	0	0	-		
	2.3	ไม่มีขยะทั่วไปวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	-	0	0	0	-		
	2.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	0	0	0	-		
	2.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียทั่วไปตกอยู่บนพื้น	-	0	0	0	-		
	2.6	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	-	0	X	X	-	ภาชนะเล็ก / ภาชนะสกปรก	
	2.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	-	0	0	0	-		
	3	ขยะอันตราย							
	3.1	ติดป้ายบอกรับผิดชอบ	-	0	0	0	-		
	3.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	-	0	0	0	-		
	3.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	-	0	0	0	-		
	3.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	0	0	0	-		
	3.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียอันตรายตกอยู่บนพื้น	-	0	0	0	-		
	3.6	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกหรือไหลอยู่บนพื้น	-	0	0	0	-		
3.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	-	0	0	0	-			
3.8	ภาชนะจัดเก็บของเสียอันตรายไม่รั่ว / ซ้ำชุด	-	0	0	0	-			
3.9	ภาชนะจัดเก็บน้ำมันและสารเคมีปิดสนิท	-	0	0	0	-			
3.10	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	-	0	0	0	-			
การจัดการน้ำ	1	ระบบบำบัดน้ำเสีย							
	1.1	มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	-	0	0	0	-		
	1.2	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกหรือไหลอยู่บนพื้น	-	0	0	0	-		
	1.3	ไม่มีของเสียรั่วส่นออกจากการะจัดเก็บ	-	0	0	0	-		
	2	ระบบ AS.Tank							
	2.1	ฝาปิดสนิท	-	0	0	0	-		
	2.2	บ่มทำงานปกติ	-	0	0	0	-		
	2.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	-	0	0	0	-		
	3	บ่อตกไขมัน							
	3.1	ฝาปิดสนิท	-	0	0	0	-		
	3.2	บ่มทำงานปกติ	-	0	0	0	-		
	3.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	-	0	0	0	-		
	4	รางระบายน้ำฝน							
	4.1	ไม่มีขยะ / สารเคมี / น้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	-	0	0	0	-		
	4.2	บ่อท่อน้ำฝนบ่มทำงานปกติ	-	0	0	0	-		
5	ท่อระบายน้ำเสีย								
5.1	ไม่มีรอยแตก / รั่วของท่อระบายน้ำเสีย	-	0	0	0	-			
5.2	บ่มทำงานปกติ	-	0	0	0	-			

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
การจัดการอากาศ	1	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 1,2)							
	1.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	1.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			10				
	1.3	ฝุ่นไม่ลื่นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	2	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 3)							
	2.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	2.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			20				
	2.3	ฝุ่นไม่ลื่นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	3	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 5)							
	3.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	3.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0-3				
	3.3	ฝุ่นไม่ลื่นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	4	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 6)							
	4.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	4.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0-6				
	4.3	ฝุ่นไม่ลื่นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	5	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 7)							
	5.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	5.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0-5				
	5.3	ฝุ่นไม่ลื่นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	6	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 8)							
	6.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	6.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0-6				
	6.3	ฝุ่นไม่ลื่นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	1	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Test Leak							
	1.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	1						
	1.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำหลุด	1	0	0	0	1		
	1.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	1	0	0	0	1		
	1.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น	1	0	0	0	1		
	1.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	1	0	0	0	1		
	1.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	1	0	0	0	1		
	1.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	1	0	0	0	1		
	1.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	1	0	0	0	1		
	2	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Production							
	2.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	1						
	2.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำหลุด	1	0	0	0	1		
	2.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	1	0	0	0	1		
	2.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น	1	0	0	0	1		
	2.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	1	0	0	0	1		
	2.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	1	0	0	0	1		
	2.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	1	0	0	0	1		
	2.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	1	0	0	0	1		
	3	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Die-Maintenance							
	3.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	1						
	3.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำหลุด	1	0	0	0	1		
	3.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	1	0	0	0	1		
	3.4	ไม่มีสารเคมีหกหรือไหลอยู่บนพื้น	1	0	0	0	1		
	3.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	1	0	0	0	1		
	3.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	1	0	0	0	1		
	3.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	1	0	0	0	1		
	3.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	1	0	0	0	1		

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			1/12	12/12	13/12	14/12	15/12		
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	4	ห้องจัดเก็บน้ำมันและสารเคมี							
	4.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
	4.2	ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมี ไม่รั่ว / ซ้ำหลุด	-	0	0	0	1		
	4.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	-	0	0	0	1		
	4.4	ไม่มีน้ำมัน / สารเคมี หกหรือไหลอยู่บนพื้น	-	0	0	0	1		
	4.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	-	0	0	0	1		
	4.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	0	0	0	1		
	4.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	-	0	0	0	1		
	4.8	ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมีปิดสนิท	-	0	0	0	1		
	5	ห้องจัดเก็บก๊าซ							
	5.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
	5.2	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	-	0	0	0	1		
	5.3	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	0	0	0	1		
	5.4	ไม่มีกลิ่นก๊าซ	-	0	0	0	1		
อ่างล้างตาและถังน้ำฉุกเฉิน	1	อ่างล้างตาและถังน้ำฉุกเฉิน							
	1.1	น้ำต้องไหลภายใน 1 วินาที							
	1.2	น้ำไหลสม่ำเสมอ							
	1.3	มีป้ายที่จุดติดตั้งและเห็นได้ชัดเจน							
	1.4	ไม่มีสิ่งกีดขวาง							
	1.5	น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน							
	1.6	อุปกรณ์เปิด-ปิด ไม่ผิด / เป็นสนิม							
		ผู้ตรวจสอบประจำวัน						Comment :	
		หัวหน้าของชุดตรวจสอบ						Comment :	
		ผู้จัดการของชุดตรวจสอบ						Comment :	
รายการที่ตรวจพบ :			วันที่	วิธีการแก้ไข			วันที่แก้ไข	หมายเหตุ	
1	สารเคมีหกบนพื้นห้อง จัดเก็บ		13/12	50% ถังน้ำฉุกเฉิน					

Result : O = OK
X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำสัปดาห์								สัปดาห์ที่	
หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			18/12	19/12	20/12	21/12	22/12		
การจัดการของเสีย	1	ขยะมูลฝอย							
	1.1	ไม่มีขยะมูลฝอยวางอยู่บนภาชนะจัดเก็บ	0	0	0	0	-		
	1.2	ไม่ดูบุนทรีย์ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	0	-		
	1.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ขยะมูลฝอยตกอยู่บนพื้น	0	0	0	0	-		
	1.4	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	0	0	0	-		
	1.5	ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกทั่วไปอยู่บนพื้น	0	0	0	0	-		
	1.6	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขบวนการทำงาน	0	0	0	0	-		
	1.7	ภาชนะจัดเก็บของเสียไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	0	0	0	-		
	1.8	ไม่มีกลิ่นเหม็นจากขยะมูลฝอย	0	0	0	0	-		
	2	ขยะทั่วไป							
	2.1	ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	0	0	0	0	-		
	2.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	X	0	0	0	-	กราดสนพื้นที่	ขกักจำ
	2.3	ไม่มีขยะทั่วไปวางอยู่บนภาชนะจัดเก็บ	0	0	0	0	-		
	2.4	ไม่ดูบุนทรีย์ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	0	-		
	2.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียทั่วไปตกอยู่บนพื้น	0	0	0	0	-		
	2.6	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	0	0	0	-		
	2.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขบวนการทำงาน	0	0	0	0	-		
	3	ขยะอันตราย							
	3.1	ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	0	0	0	0	-		
	3.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	0	0	0	0	-		
	3.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	0	0	0	-		
	3.4	ไม่ดูบุนทรีย์ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	0	-		
	3.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียอันตรายตกอยู่บนพื้น	0	0	0	0	-		
	3.6	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกทั่วไปอยู่บนพื้น	0	0	0	0	-		
	3.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขบวนการทำงาน	0	0	0	0	-		
	3.8	ภาชนะจัดเก็บของเสียอันตรายไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	0	0	0	-		
	3.9	ภาชนะจัดเก็บน้ำมันและสารเคมีปิดสนิท	0	0	0	0	-		
	3.10	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	0	-		
การจัดการน้ำ	1	ระบบบำบัดน้ำเสีย							
	1.1	มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	0	0	0	0	-		
	1.2	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกทั่วไปอยู่บนพื้น	0	0	0	0	-		
	1.3	ไม่มีของเสียส่นออกจากภาชนะจัดเก็บ	0	0	0	0	-		
	2	ระบบ AS Tank							
	2.1	ฝาปิดสนิท	0	0	0	0	-		
	2.2	บ่ทำงานปกติ	0	0	0	0	-		
	2.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	0	0	0	0	-		
	3	บ่ตกไขมัน							
	3.1	ฝาปิดสนิท	0	0	0	0	-		
	3.2	บ่ทำงานปกติ	0	0	0	0	-		
	3.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	0	0	0	0	-		
	4	รางระบายน้ำฝน							
	4.1	ไม่มีขยะ / สารเคมี / น้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	0	0	0	0	-		
	4.2	บ่หมักน้ำฝนไม่ทำงานปกติ	0	0	0	0	-		
	5	ท่อระบายน้ำเสีย							
	5.1	ไม่มีรอยแตก / รั่วของท่อระบายน้ำเสีย	0	0	0	0	-		
	5.2	บ่ทำงานปกติ	0	0	0	0	-		

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข, ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			18/12	19/12	20/12	21/12	22/12		
การจัดการอากาศ	1	ระบบดักฝุ่น Melling (เลาหลอม 1,2)							
	1.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	1.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			10				
	1.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	2	ระบบดักฝุ่น Melling (เลาหลอม 3)							
	2.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	2.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			20				
	2.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	3	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 5)							
	3.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	3.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.3				
	3.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	4	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 6)							
	4.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	4.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.6				
	4.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	5	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 7)							
	5.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	5.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.5				
	5.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
	6	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 8)							
	6.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น			0				
	6.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)			0.6				
	6.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น			0				
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	1	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Test Leak							
	1.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	1.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	0	0	0	0		
	1.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	0	0		
	1.4	ไม่มีสารเคมีหกทั่วไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	0	0		
	1.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	0	0	0		
	1.6	ไม่มีเศษวัสดุ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	0	0		
	1.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	0	0	0	0		
	1.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	0	0	0	0		
	2	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Production							
	2.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	2.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	0	0	0	0		
	2.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	0	0		
	2.4	ไม่มีสารเคมีหกทั่วไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	0	0		
	2.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	0	0	0		
	2.6	ไม่มีเศษวัสดุ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	0	0		
	2.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	0	0	0	0		
	2.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	0	0	0	0		
	3	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Die-Maintenance							
	3.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	0						
	3.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	0	0	0	0		
	3.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	0	0	0		
	3.4	ไม่มีสารเคมีหกทั่วไหลอยู่บนพื้น	0	0	0	0	0		
	3.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	0	0	0	0	0		
	3.6	ไม่มีเศษวัสดุ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	0	0	0		
	3.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	0	0	0	0	0		
	3.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	0	0	0	0	0		

[illegible]

Result : O = OK
 X = Not OK

			ผลการตรวจรายวัน						สัปดาห์ที่
หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข/ป้องกัน
			26/11	26/11	29/11	28/11	29/11		
การกำจัดของเสีย	1	ขยะมูลฝอย							
	1.1	ไม่มีขยะมูลฝอยวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	0	-	-	-	-		
	1.2	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	-	-	-	-		
	1.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ขยะมูลฝอยตกอยู่บนพื้น	0	-	-	-	-		
	1.4	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	-	-	-	-		
	1.5	ไม่มีน้ำเสียจากขณะทรวิน้ำไหลอยู่บนพื้น	0	-	-	-	-		
	1.6	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	0	-	-	-	-		
	1.7	ภาชนะจัดเก็บของเสียไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	-	-	-	-		
	1.8	ไม่มีกลิ่นเหม็นจากขยะมูลฝอย	0	-	-	-	-		
	2	ขยะทั่วไป							
	2.1	ติดป้ายบอกรชนิดชัดเจน	0	-	-	-	-		
	2.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	0	-	-	-	-		
	2.3	ไม่มีขยะทั่วไปวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	0	-	-	-	-		
	2.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	-	-	-	-		
	2.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียทั่วไปตกอยู่บนพื้น	0	-	-	-	-		
	2.6	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	-	-	-	-		
	2.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	0	-	-	-	-		
	3	ขยะอันตราย							
	3.1	ติดป้ายบอกรชนิดชัดเจน	0	-	-	-	-		
	3.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	0	-	-	-	-		
	3.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	-	-	-	-		
	3.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	-	-	-	-		
	3.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียอันตรายตกอยู่บนพื้น	0	-	-	-	-		
	3.6	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	0	-	-	-	-		
	3.7	ภาชนะจัดเก็บไม่เกิดขวางการทำงาน	0	-	-	-	-		
	3.8	ภาชนะจัดเก็บของเสียอันตรายไม่รั่ว / ซ้ำชุด	0	-	-	-	-		
	3.9	ภาชนะจัดเก็บน้ำมันและสารเคมีปิดสนิท	0	-	-	-	-		
3.10	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	-	-	-	-			
การบำบัดน้ำ	1	ระบบบำบัดน้ำเสีย							
	1.1	มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	0	-	-	-	-		
	1.2	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	0	-	-	-	-		
	1.3	ไม่มีของเสียส่นออกนอกภาชนะจัดเก็บ	0	-	-	-	-		
	2	ระบบ AS Tank							
	2.1	ฝาปิดสนิท	0	-	-	-	-		
	2.2	บ่มทำงานปกติ	0	-	-	-	-		
	2.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	0	-	-	-	-		
	3	บ่อตกไขมัน							
	3.1	ฝาปิดสนิท	0	-	-	-	-		
	3.2	บ่มทำงานปกติ	0	-	-	-	-		
	3.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	0	-	-	-	-		
	4	รางระบายน้ำฝน							
	4.1	ไม่มีขยะ / สารเคมี / น้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	0	-	-	-	-		
	4.2	บ่อหน่วงน้ำฝนบ่มทำงานปกติ	0	-	-	-	-		
5	ท่อระบายน้ำเสีย								
5.1	ไม่มีรอยแตก / รั่วของท่อระบายน้ำเสีย	0	-	-	-	-			
5.2	บ่มทำงานปกติ	0	-	-	-	-			

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
การจัดการอากาศ	1	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 1,2)							
	1.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	1.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
	1.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	2	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 3)							
	2.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	2.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
	2.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	3	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 5)							
	3.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	3.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
	3.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	4	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 6)							
	4.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	4.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
	4.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	5	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 7)							
	5.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	5.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
	5.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	6	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 8)							
	6.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
	6.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
	6.3	ฝุ่นไม่ลั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	1	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Test Leak							
	1.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
	1.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำจุด							
	1.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)							
	1.4	ไม่มีสารเคมีหกั่วไหลอยู่บนพื้น							
	1.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
	1.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน							
	1.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ							
	1.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท							
	2	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Production							
	2.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
	2.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำจุด							
	2.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)							
	2.4	ไม่มีสารเคมีหกั่วไหลอยู่บนพื้น							
	2.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
	2.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน							
	2.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ							
	2.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท							
	3	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Die-Maintenance							
	3.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
	3.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ซ้ำจุด							
	3.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)							
	3.4	ไม่มีสารเคมีหกั่วไหลอยู่บนพื้น							
	3.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
	3.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน							
	3.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ							
	3.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท							

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน					รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri		
			25/1	26/1	27/1	28/1	29/1		
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	4	ห้องจัดเก็บน้ำมันและสารเคมี							
	4.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
	4.2	ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมี ไม่รั่ว / ซ้ำจุด							
	4.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)							
	4.4	ไม่มีน้ำมัน / สารเคมี หกั่วไหลอยู่บนพื้น							
	4.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
	4.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน							
	4.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ							
	4.8	ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมีปิดสนิท							
	5	ห้องจัดเก็บก๊าซ							
	5.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
	5.2	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
ช่างล้างตาและซักแว่น	1	ช่างล้างตาและซักแว่นฉุกเฉิน							
	1.1	น้ำต้องไหลภายใน 1 วินาที							
	1.2	น้ำไหลสม่ำเสมอ							
	1.3	มีป้ายที่จุดติดตั้งและเห็นได้ชัดเจน							
	1.4	ไม่มีสิ่งกีดขวาง							
	1.5	น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน							
	1.6	อุปกรณ์เปิด-ปิด ไม่ผิด / เป็นสนิม							
	ผู้ตรวจสอบประจำวัน							Comment :	
	หัวหน้าของชุดตรวจสอบ							Comment :	
	ผู้จัดการของชุดตรวจสอบ							Comment :	
	รายการที่ตรวจพบ :		วันที่	วิธีการแก้ไข			วันที่แก้ไข	หมายเหตุ	

Result : O = OK
X = Not OK

ภาคผนวก จ-10 : เอกสารสรุปปริมาณ
การกำจัดกากตะกอนน้ำเสีย

เอกสารสรุปปริมาณการกำจัดกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย

