
ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม


โครงการได้ทำการสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการเพิ่มเติมที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมเป็นผู้พิจารณาให้ความเห็นชอบ ของโครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

- เรื่องทั่วไป
- คุณภาพอากาศ
- ระดับเสียง
- คุณภาพน้ำ
- การระบายและการป้องกันน้ำท่วม
- การคมนาคม
- สิ่งปฏิภณหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- สังคม-เศรษฐกิจ
- สุนทรียภาพ

ทั้งนี้ สามารถพิจารณารายละเอียดจากสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 2.1

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป	<p>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) ของบริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี</p>	<p>- ปัจจุบันโครงการฯ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) ของบริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/2432 ลงวันที่ 3 สิงหาคม 2566 (ภาคผนวกที่ 6)</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	 <p>ภาคผนวกที่ 6</p>

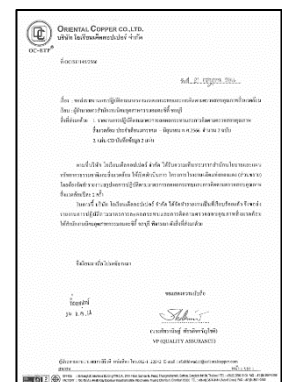
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ทางโครงการได้ติดตามตรวจสอบปัญหาสิ่งแวดล้อม และหากผลการติดตามตรวจสอบแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมทางโครงการฯ จะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาโดยเร็วและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	-
	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้กรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดชลบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ปัญหาดังกล่าว (ต่อ)	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทางโครงการฯ จะแจ้งและรายงานความคืบหน้าในการแก้ไขให้หน่วยงานอนุญาตการกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดชลบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว ทั้งนี้ในช่วงเดือน ก.ค.-ธ.ค. 66 ยังไม่มีเหตุการณ์ใด ๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	(ต่อ) รวมทั้งจะต้องรายงานความคืบหน้าในการแก้ไขปัญหามาให้หน่วยงานดังกล่าวทราบโดยเร็ว เพื่อให้ข้อเสนอแนะหรือสนับสนุนการดำเนินการแก้ไขปัญหามาตามความเหมาะสมต่อไป			
	- บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดชลบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน	- ทางโครงการฯ จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งได้จัดส่งรายงานให้หน่วยงานอนุญาต และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง รับทราบผลการดำเนินงานทุก 6 เดือน โดยครั้งล่าสุดได้จัดส่งรายงานประจำปีเดือน ม.ค.-มี.ย. 66 เมื่อวันที่ 24 ก.ค. 66 (ภาคผนวกที่ 7)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 7</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<p>- หากบริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หากเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณา (ต่อ) 	<p>- โครงการยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามเลขที่อก 5103.3.1/2432 ปัจจุบันยังไม่มีคำสั่งที่จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว หากมีการเปลี่ยนแปลงทางโครงการฯ จะแจ้งหน่วยงานอนุญาต และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p>	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<p>(ต่อ) ให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้นำหน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติ หรืออนุญาตรับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป</p> <p>พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับจดทะเบียนแล้วส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p>			


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรืออนุญาตมีความเห็นว่า การปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการนั้น ๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการหรือกิจการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด (ต่อ) 			

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	(ต่อ) หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาต ต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย			
	- การดำเนินกิจกรรมของโครงการฯ ต้องพิจารณาปฏิบัติตามให้สอดคล้องกับรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย พุทธศักราช 2550 เช่น ด้านการมีส่วนร่วมของประชาชน และการประเมินผลกระทบทางด้านสุขภาพอนามัย ทั้งนี้ให้เป็นไปตามหลักวิชาการ	- ทางโครงการฯ ปฏิบัติตามรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย เช่น ในด้านการมีส่วนร่วมของประชาชนและการประเมินผลกระทบทางด้านสุขภาพอนามัย ทั้งนี้เป็นไปตามหลักวิชาการดำเนินการเรียบร้อยแล้วในปี 2555 (ภาคผนวกที่ 8)	ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 8</p>

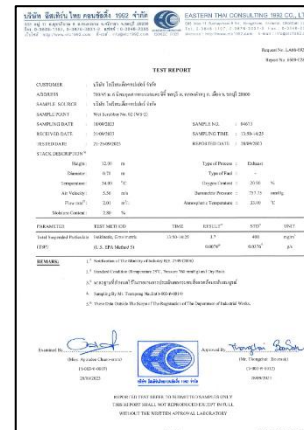
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1.เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) โดยมีหน้าที่ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด • รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่าง ๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ • นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการฯ ได้จัดจ้างบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด เป็นหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งรายงานปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ และให้ข้อเสนอแนะเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ รวมทั้งนำเสนอรายงานดังกล่าวต่อ สผ. เป็นประจำทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	-

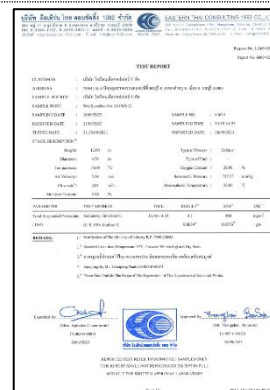
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ 2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการต้องควบคุมอัตราการระบายมลสารที่ระบายออกจากปล่องที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการหลอมและรีดทองแดง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ปล่องระบายไอร้อนจากเตาหลอม (SH-1) <ul style="list-style-type: none"> * TSP ไม่เกิน 0.0374 กรัม/วินาที และความเข้มข้นไม่เกิน 24.48 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร * NO₂ ไม่เกิน 0.4093 กรัม/วินาที และความเข้มข้นไม่เกิน 267.91 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร • ปล่องระบายไอร้อนจากเตาอบที่ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง (SH-2) <ul style="list-style-type: none"> * TSP ไม่เกิน 0.0374 กรัม/วินาที * NO₂ ไม่เกิน 0.1364 กรัม/วินาที 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการฯ ได้ดำเนินควบคุมอัตราการระบายมลสารที่ระบายออกจากปล่องที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการหลอมและรีดทองแดงให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ โดยผลการตรวจวัดในวันที่ 18 ก.ย. 66 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดดังนี้ (ภาคผนวกที่ 1) <ul style="list-style-type: none"> • ปล่องระบายไอร้อนจากเตาหลอม (SH-1) มีอัตราการระบาย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * TSP เท่ากับ 0.0067 กรัม/วินาที และ 1.8 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร * NO₂ เท่ากับ < 0.0075 กรัม/วินาที และ < 2.0 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร • ปล่องระบายไอร้อนจากเตาอบที่ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง (SH-2) มีอัตราการระบาย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * TSP เท่ากับ 0.0033 กรัม/วินาที * NO₂ เท่ากับ < 0.0042 กรัม/วินาที 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 1</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2.1 การระบายมลพิษ ออกจากปล่อง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Wet Scrubber No.2 (WS-2) * TSP ไม่เกิน 0.0376 กรัม/วินาที 	<ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Wet Scrubber No.2 (WS-2) มีอัตราการระบาย ดังนี้ * TSP ไม่เกิน 0.0074 กรัม/วินาที ทั้งนี้ ทุกรายการทดสอบมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด 	- ไม่พบปัญหา	-
	- ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโรงงานจะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานที่เข้มงวดที่สุดและ/หรือมาตรฐานฉบับล่าสุด	- ทางโครงการ ได้ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโรงงานให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน และมาตรฐานที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยผลการตรวจวัดประจำเดือน ก.ค.-ธ.ค. 66 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ทุกประการ (ภาคผนวกที่ 1)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 1</p>


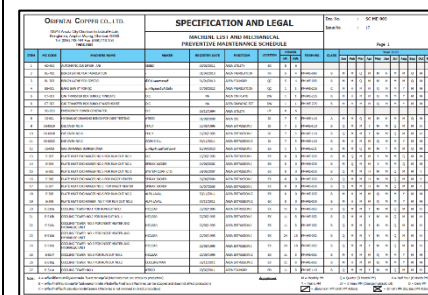
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	<p>- การติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ระบบดักฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber No.2) สำหรับหน่วยหลอม จำนวน 1 ชุด 	<p>- ทางโครงการฯ ติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดต่างๆ เรียบร้อยแล้ว ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ระบบดักฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber No.2) สำหรับหน่วยหลอม จำนวน 1 ชุด (รูปที่ 2.1) 	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.1 ระบบดักฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber No. 2) บริเวณหน่วยหลอม</p>
	<p>- จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- ทางโครงการฯ จัดทำช่องลมบริเวณผนังของอาคาร (รูปที่ 2.2) เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง</p>	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.2 ช่องลมระบายอากาศภายในอาคาร</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)				 <p>รูปที่ 2.2 ช่องลมระบายอากาศภายในอาคาร (ต่อ)</p>
	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> ระบบพัดลมและท่อดูดอากาศ ระบบสายพานและมอเตอร์ต่างๆ ระบบดักฝุ่นต่าง ๆ 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการฯ จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา (ภาคผนวกที่ 9) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 9</p>

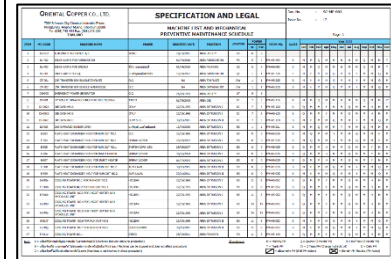
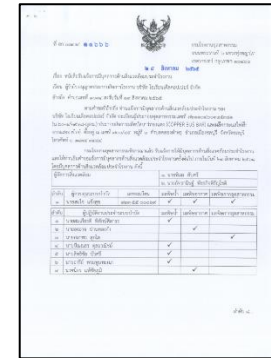
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- การจัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอ และพร้อมสำหรับการแก้ไขซ่อมบำรุงเมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง	- ทางโครงการฯ จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็น (รูปที่ 2.3) สำหรับระบบดักฝุ่นอย่างเพียงพอพร้อมสำหรับใช้งาน และจะดำเนินการแก้ไขซ่อมบำรุงทันที เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.3 อะไหล่สำรองสำหรับระบบดักฝุ่น
	- กรณีที่มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ มีการทำงานผิดปกติเกิดการชำรุด ขัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐานจะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ภายใน 24 ชั่วโมง โครงการต้องหยุดดำเนินการในหน่วยผลิตดังกล่าวจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย จึงดำเนินการผลิตต่อ ทั้งนี้จะต้องบันทึกสาเหตุ การตรวจสอบและแก้ไขไว้เป็นลายลักษณ์อักษรทุกครั้ง	- กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของทางโครงการฯ ทำงานผิดปกติเกิดการชำรุด ขัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐานทางโครงการฯ จะตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ภายใน 24 ชั่วโมง โครงการจะหยุดดำเนินการในหน่วยผลิตดังกล่าวจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย ทั้งนี้ในปัจจุบันยังไม่เคยเกิดเหตุการณ์ดังกล่าว	- ไม่พบปัญหา	-


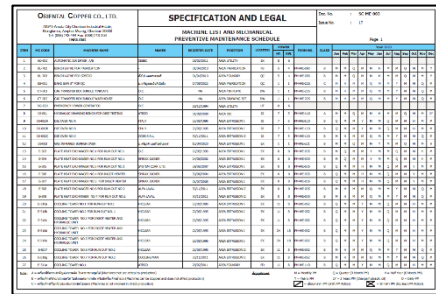
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมออย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ทางโครงการฯ มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมออย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตามแผนซ่อมบำรุงประจำปี (ภาคผนวกที่ 9)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 9</p>
2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ที่กำหนดให้โรงงานประเภทอุตสาหกรรมถลุงหรือแต่งแร่หรือหลอมโลหะซึ่งมีใช้อุตสาหกรรมเหล็กหรือเหล็กกล้าต้องมีผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ	- ทางโครงการฯ มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 จำนวน 1 คน และมีผู้ปฏิบัติประจำระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ จำนวน 2 คน (ภาคผนวกที่ 10)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 10</p>

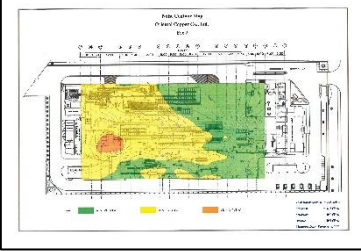

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. ระดับเสียง 3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด	- ติดตั้งห้องครอบเสียงบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง เช่น บริเวณพัดลมดูดอากาศ และเครื่องสูบน้ำ เป็นต้น	- ทางโครงการได้ติดตั้งห้องครอบเสียงบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง (รูปที่ 2.4)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.4 ห้องครอบเสียงบริเวณแหล่งกำเนิดเสียงดัง</p>
	- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังโดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน	- ทางโครงการฯ จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) (ภาคผนวกที่ 9) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 9</p>

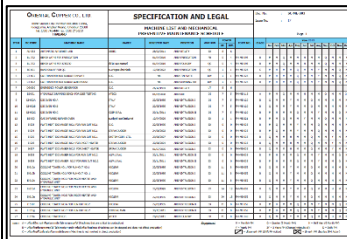
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	- โครงการทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ภายในอาคารผลิตเมื่อเปิดดำเนินการเต็มกำลังการผลิตภายใน 6 เดือน อย่างน้อย 1 ครั้ง เพื่อให้สามารถกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียงและนำไปสู่การจัดการด้านอื่น ๆ เพื่อลดมลพิษทางเสียงในพื้นที่โครงการ และทำการทบทวนเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ทุก ๆ 3 ปี	- ทางโครงการฯ ได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ภายในอาคารผลิต โดยครั้งล่าสุดได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2566 (ภาคผนวกที่ 11) และจะทำการทบทวนเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ทุกๆ 3 ปี โดยจะทำการทบทวนครั้งต่อไปในปี 2569 เนื่องจากยังไม่มีเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 11
3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง	- ควบคุมการดำเนินการของโครงการฯ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) หากพบว่า มีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไข	- ทางโครงการฯ ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดแสดงในตารางที่ 3.12 ในบทที่ 3 อย่างไรก็ตาม โครงการได้ติดตั้งเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ในกระบวนการผลิตให้อยู่ภายในอาคารผลิตทั้งหมด (รูปที่ 2.5) ทั้งนี้ ในบริเวณดังกล่าวไม่ติดกับชุมชนแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.5 อาคารผลิต



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง (ต่อ)	- ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการ (ด้านที่ติดกับโรงงานอื่นๆ) อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 3 วัน ต่อเนื่อง และนำข้อมูลดังกล่าวมาวางแผน เพื่อกำหนดมาตรการป้องกันเพิ่มเติมในอนาคต	- ทางโครงการฯ ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณ ริมรั้วโครงการ (ด้านที่ติดกับโรงงานอื่นๆ) ตามที่มาตรการกำหนดไว้ พบว่า มีค่า อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดไว้ ทั้งนี้ ทางโครงการได้นำข้อมูลดังกล่าวมา วางแผน และจัดทำแผนตรวจสอบ บำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) (ภาคผนวกที่ 9) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็ม ประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง ดังต่อไป	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 9</p>




ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง (ต่อ)	- เครื่องจักรและอุปกรณ์หลัก ๆ ที่ใช้ในกระบวนการผลิตของโครงการ ได้ติดตั้งอยู่ภายในอาคารผลิต	- ทางโครงการฯ ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ ที่ใช้ในกระบวนการผลิตให้อยู่ภายในอาคารผลิตตามมาตรการกำหนด (รูปที่ 2.5) ทั้งนี้โครงการตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม ไม่ได้ติดกับพื้นที่ชุมชนแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหา	  <p>รูปที่ 2.5 อาคารผลิต</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง (ต่อ)	- ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและลดความดังของเสียงลง ซึ่งอาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อชุมชนภายนอกโครงการ	- ทางโครงการฯ ได้ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการเพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละออง และลดความดังของเสียงลงได้ (รูปที่ 2.6) ทั้งนี้ โครงการตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมไม่ได้ติดกับชุมชนภายนอกแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหา	   <p>รูปที่ 2.6 ต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำจากการอุปโภค บริโภคของพนักงาน	- ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีประสิทธิภาพ สำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม โดยขนาดของถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่ติดตั้ง ต้องมีการประเมินให้เหมาะสมกับจำนวน พนักงานและปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นในแต่ละ วัน	- ทางโครงการฯ ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสีย สำเร็จรูปสำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ- ห้องส้วม จำนวน 8 ชุด โดยขนาดของถัง บำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปมีความเหมาะสมกับ จำนวนพนักงานและปริมาณน้ำเสียที่ เกิดขึ้นในแต่ละวัน (รูปที่ 2.7)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.7 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
	- ติดตั้งถังดักไขมัน สำหรับบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้น จากโรงอาหาร และบริเวณที่อาจมีการปนเปื้อน ไขมัน ทั้งนี้กำหนดให้มีการดูแลและดักไขมัน จากบ่อดักไขมันไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ	- ทางโครงการฯ ทำการติดตั้งถังดักไขมัน (รูปที่ 2.8) สำหรับบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจาก โรงอาหารและบริเวณที่อาจมีการปนเปื้อน ไขมัน และมีการดูแลและดักไขมัน เป็นประจำทุกสัปดาห์ (ภาคผนวกที่ 12)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.8 ถังดักไขมัน

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.1 น้ำจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน (ต่อ)	- กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Programe) สำหรับถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ และเป็นไปตามค่าที่ออกแบบ	- ทางโครงการฯ จัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Programe) สำหรับถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพและเป็นไปตามค่าที่ออกแบบ (ภาคผนวกที่ 12)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 12
	- จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานสำหรับการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด	- ทางโครงการฯ จัดทำคู่มือปฏิบัติงาน เรื่องการบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภคบริโภคของพนักงานและปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด (ภาคผนวกที่ 12)	- ไม่พบปัญหา	
	- กรณีที่พบว่าถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และกำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไข โดยมีการบันทึกไว้เป็นลายลักษณ์อักษร	- กรณีที่ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบ ทางโครงการฯ จะตรวจสอบหาสาเหตุ และแก้ไขโดยมีการบันทึกไว้เป็นลายลักษณ์อักษร ทั้งนี้ ยังไม่เกิดเหตุการณ์ดังกล่าว	- ไม่พบปัญหา	-



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> - การทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ ต้องไม่ใช้สารเคมีชนิดที่อาจเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการดำเนินการก่อสร้างแล้วเสร็จในเดือนกันยายน 2565 ปัจจุบันยังไม่มีมีการทำความสะอาด หากดำเนินการถึงขั้นตอนการทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์โครงการจะดำเนินการตามมาตรการกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	-
4.3 ป่อกักน้ำทิ้ง	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณานำน้ำทิ้งจากบ่อกักน้ำทิ้งไปใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด เช่น รดน้ำต้นไม้ สนามหญ้า เป็นต้น โดยบางส่วนต้องระบายทิ้งลงระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ซึ่งจะต้องควบคุมคุณภาพน้ำให้ได้ตามค่ามาตรฐานฯ น้ำทิ้งก่อนระบายออก 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการระบายนํ้าทิ้งจากบ่อกักน้ำทิ้งจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน ที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานฯ แล้วลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ ทั้งนี้ ในช่วง ก.ค.-ธ.ค. 66 อยู่ระหว่างพิจารณาติดตั้งอุปกรณ์เพื่อนำน้ำที่ผ่านการบำบัดน้ำกลับมาใช้รดน้ำต้นไม้พื้นที่สีเขียว และผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ในช่วงเดือน ก.ค.-ธ.ค. 66 มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ทุกประการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	-



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำและบ่อพักน้ำทิ้งของโรงงานในกรณีขึ้นเนิน	- ทางโครงการฯ มีแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำ และบ่อพักน้ำทิ้งของโรงงานเป็นประจำทุกปี (ภาคผนวกที่ 14)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 14</p>  <p>ภาคผนวกที่ 32</p>
	- กำกับดูแลมิให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดรางระบายน้ำฝนทั้งโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ทางโครงการฯ ดูแลไม่ให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยในรางระบายน้ำ และจัดทำแผนการทำความสะอาด และเก็บกวาดรางระบายน้ำฝนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (ภาคผนวกที่ 14) และได้จัดแผนฉุกเฉินกรณีที่เกิดน้ำท่วมภายในโรงงาน (ภาคผนวกที่ 32)	- ไม่พบปัญหา	



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6. การคมนาคม	- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ทางโครงการฯ ได้จัดทำคู่มือการขับขี่อย่างปลอดภัย (ภาคผนวกที่ 15) และกำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 15</p>
	- มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้าออกพื้นที่โครงการเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- ทางโครงการฯ จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้าออกพื้นที่โครงการเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ (รูปที่ 2.9) โดยจัดให้มีการแลกบัตรบริเวณป้อม รปภ. บริเวณด้านหน้าโครงการก่อนเข้า-ออกทุกครั้ง	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.9 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6. การคมนาคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ควบคุมความเร็วรถบรรทุกสินค้าและวัตถุดิบที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการฯ ควบคุมความเร็วรถบรรทุกสินค้าและวัตถุดิบภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 10 กิโลเมตร/ชั่วโมง (รูปที่ 2.10) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.10 ป้ายควบคุมความเร็วไม่เกิน 10 กม./ชม.</p>
	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดมาตรการหรือแนวทางปฏิบัติให้แก่พนักงานขับรถบรรทุกและพนักงานที่ปฏิบัติงานในการขนถ่ายสินค้าวัตถุดิบ และกากของเสีย ในเรื่องต่าง ๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> การลดระดับเสียงจากการขนถ่ายเศษทองแดง และผลิตภัณฑ์ การทำความสะอาดเศษวัสดุที่หกหล่นในบริเวณพื้นที่ ภายหลังเสร็จสิ้นการขนถ่ายทุกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการฯ ได้กำหนดแนวทางการปฏิบัติของพนักงานขับรถบรรทุกและพนักงานที่ปฏิบัติงานในการขนถ่ายสินค้าวัตถุดิบ และกากของเสีย เพื่อลดระดับเสียงจากการขนถ่ายเศษทองแดง และผลิตภัณฑ์ มีการทำความสะอาดเศษวัสดุที่หกหล่น ภายหลังเสร็จสิ้นการขนถ่ายทุกครั้ง (รูปที่ 2.11) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.11 รถขนถ่ายสินค้าวัตถุดิบ</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 7.1 การจัดการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการฯ จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 (ภาคผนวกที่ 16) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	 ภาคผนวก ที่ 16
	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ภายในโครงการหรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการฯ มีการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ภายในโครงการและหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	 ภาคผนวกที่ 17
	<ul style="list-style-type: none"> - มีระบบคัดแยกประเภทสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่มีมูลค่าไว้สำหรับจำหน่าย เพื่อให้มีปริมาณวัสดุเหลือใช้ที่ต้องส่งกำจัดให้น้อยที่สุด 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการฯ มีการคัดแยกประเภทสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมูลค่าไว้สำหรับจำหน่ายเพื่อให้มีปริมาณวัสดุเหลือใช้ที่ต้องส่งกำจัดให้น้อยที่สุด (ภาคผนวกที่ 17) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	

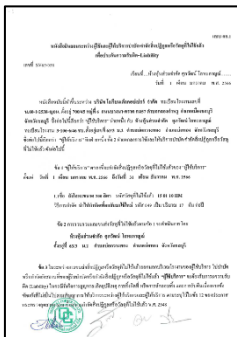

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 7.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการจะต้องมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจนโดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ - การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตรายจะต้องจัดเก็บไว้ในพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุมเพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายโดยน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการได้จัดสร้างอาคารและพื้นที่สำหรับจัดเก็บของเสียของโครงการและจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจนเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการปนเปื้อนของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ (รูปที่ 2.12) - ทางโครงการฯ จัดเก็บของเสียที่เป็นอันตรายภายในพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุม (รูปที่ 2.12) เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตราย โดยน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา - ไม่พบปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.12 พื้นที่เก็บกากของเสีย มีหลังคาปิดคลุม</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ต่อ) 7.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> โครงการเลือกใช้บริการจากผู้ขนส่งและผู้กำจัดสิ่งปฏิภูลและวัสดุเหลือใช้ ที่มีมาตรฐานฯ ในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการฯ เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิภูลและวัสดุเหลือใช้ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น เช่น บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน), บริษัท แชนด์ ซอร์ จำกัด เป็นต้น (ภาคผนวกที่ 18) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 ภาคผนวกที่ 18
7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้จัดให้มีถังขยะแยกประเภทวางไว้ตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โรงงานอย่างเพียงพอ 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการฯ มีถังขยะแยกประเภทวางไว้ตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โรงงานอย่างเพียงพอ (รูปที่ 2.13) รวมทั้งมีการจัดทำเอกสารแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับประเภทขยะไว้อย่างชัดเจน (ภาคผนวกที่ 17) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 ภาคผนวกที่ 17



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</p> <p>7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป (ต่อ)</p>				 <p>ถังขยะอันตราย</p>  <p>ถังขยะทั่วไป</p> <p>รูปที่ 2.13 ถังขยะแยกประเภทในโครงการ</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป (ต่อ)				 <p>ถังขยะรีไซเคิล</p>  <p>รูปที่ 2.13 ถังขยะแยกประเภทในโครงการ (ต่อ)</p>
	- กำหนดให้มีพนักงานรวบรวมและเก็บขนขยะไปทำการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่า เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อเอกชน	- ทางโครงการฯ มีพนักงานรวบรวมและทำการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่า เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อเอกชน (ภาคผนวกที่ 17)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 17</p>

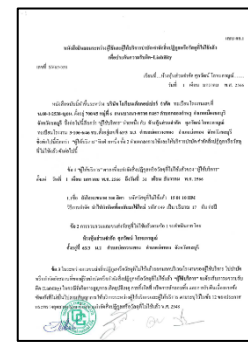
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</p> <p>7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จากการอุปโภคบริโภค ซึ่งไม่สามารถจำหน่ายได้โครงการจะรวบรวมเก็บไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบอย่างถูกหลักสุขาภิบาลหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</p>	<p>- ทางโครงการฯ รวบรวมสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จากการอุปโภคบริโภคไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ (รูปที่ 2.12) เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป (ภาคผนวกที่ 16)</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	<p></p> <p>ภาคผนวกที่ 16</p> <p></p> <p>รูปที่ 2.12 พื้นที่เก็บกากของเสีย มีหลังคาปิดคลุม</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ <ul style="list-style-type: none"> • ได้แก่ เศษกระดาษ ขวดแก้ว/ขวดพลาสติก เป็นต้น ประมาณ 3 ตัน/ปี โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและจำหน่ายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำวัสดุดังกล่าวไปทำการคัดแยกและจำหน่ายต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ทางโครงการฯ ได้ดำเนินการคัดแยก และจำหน่ายห้างหุ้นส่วนจำกัด ศุภวัฒน์ โลหะกาญจน์ (ภาคผนวกที่ 18) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	 ภาคผนวกที่ 18
	<ul style="list-style-type: none"> - ขยะมูลฝอยที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ <ul style="list-style-type: none"> • ได้แก่ กิ่งไม้/ใบไม้ เศษอิฐ เศษหญ้า และถุงพลาสติกปนเปื้อน เป็นต้น ประมาณ 4 ตัน/ปี โครงการจะทำการคัดแยกประเภท และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยนำไปฝังกลบอย่างถูกหลักสุขาภิบาล (Sanitary Landfill) หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ขยะมูลฝอยที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ทางโครงการฯ ได้ดำเนินการคัดแยก และติดต่อให้บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้รับไปกำจัดต่อไป (ภาคผนวกที่ 18) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	

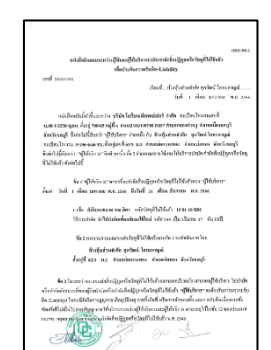
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 7.3 ขยะมูลฝอยทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> เศษอาหารประมาณ 3 ตัน/ปี โครงการรวบรวมแล้วขายเพื่อเป็นอาหารสัตว์ แก่ผู้ที่สนใจหรือนำไปกำจัดด้วยวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ปฏิบัติตามมาตรการ โดยเศษอาหารที่เกิดขึ้นในโครงการ ผู้ประกอบการในโรงอาหารของโครงการจะเป็นผู้รวบรวม เพื่อนำไปเป็นอาหารสัตว์ (ภาคผนวกที่ 19) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 19</p>
	<ul style="list-style-type: none"> ขยะอันตรายจากสำนักงาน ได้แก่ ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี ผ้าห่มกอมพิวเตอร/ผงหมึก ซากแบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย หลอดไฟ และอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้แล้ว เป็นต้น ประมาณ 2 ตัน/ปีโครงการจะรวบรวมไว้ ภายในพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาคลุมและติดต่อนหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบอย่างปลอดภัย (Secure Landfill) หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ปฏิบัติตามมาตรการ ทางโครงการรวบรวมขยะอันตรายจากสำนักงานไว้ภายในพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาคลุมและติดต่อนบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปกำจัดต่อไป (ภาคผนวกที่ 18) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 18</p>

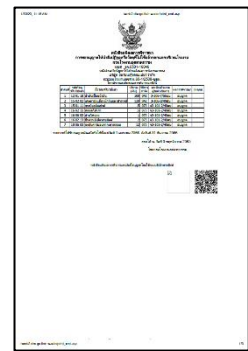

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>7. สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ต่อ)</p> <p>7.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต</p>	<p>- สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้วที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> * เศษทองแดงจากการตัดขอบและตัดแต่งต่าง ๆ ประมาณ 11,282 ตัน/ปี โครงการจะทำการหมุนเวียนนำไปใช้ใหม่ในกระบวนการผลิตซึ่งไม่ถือว่าเป็นของเสีย * เศษตะกรัน (Dross) ประมาณ 103 ตัน/ปี โครงการจะทำการหมุนเวียนนำไปใช้ใหม่ในกระบวนการผลิตซึ่งไม่ถือว่าเป็นของเสีย * เศษพลาสติกกรองล้ง เศษกระดาษรองล้ง เศษล้งไม้ และเศษถุงปูน เป็นต้น ประมาณ 3 ตัน/ปี * เศษเหล็กจากการซ่อมบำรุง ประมาณ 11 ตัน/ปี * เศษพลาสติกพัน Coil ประมาณ 6 ตัน/ปี <p>โครงการจะทำการคัดแยกประเภท และจำหน่ายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำวัสดุดังกล่าวไปทำการคัดแยกและจำหน่ายต่อไป</p>	<ul style="list-style-type: none"> * สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้วที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ * ทางโครงการฯ นำเศษทองแดงจากการตัดขอบและตัดแต่งต่าง ๆ ไปใช้ใหม่ในกระบวนการผลิตทั้งหมด ซึ่งไม่ถือว่าเป็นของเสีย * ทางโครงการฯ นำเศษตะกรัน (Dross) ไปใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต ซึ่งไม่ถือว่าเป็นของเสีย * ทางโครงการฯ คัดแยกประเภทเศษพลาสติก รองล้ง เศษกระดาษรองล้ง เศษล้งไม้ เศษถุงปูนเศษเหล็กจากการซ่อมบำรุง และเศษพลาสติกพัน Coil จำหน่ายให้กับห้างหุ้นส่วนจำกัด ศุภวัฒน์ โลหะกาญญ์ รับไปกำจัด (ภาคผนวกที่ 18) 	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	 <p>ภาคผนวกที่ 18</p>


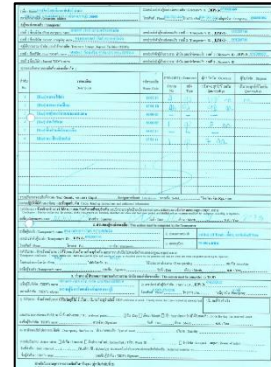
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ต่อ) 7.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> * เศษถลุงประมาณ 0.5 ตัน/ปี โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยนำไปฝังกลบอย่างถูกหลักสุขาภิบาล (Sanitary Landfill) หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย <ul style="list-style-type: none"> * ทางโครงการฯ คัดแยกประเภทเศษถลุง ถ่าน และติดต่อห้างหุ้นส่วนจำกัด ศุภวัฒน์ โลหะกาญจน์ ซึ่งได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปกำจัดต่อไป (ภาคผนวกที่ 16) 	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 16</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> * ผนวนความร้อนหรือปูนทนไฟ (Refractory lining) ประมาณ 18 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ภายในพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาปิดคลุมและติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบอย่างปลอดภัย (Secure Landfill) หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย <ul style="list-style-type: none"> * ทางโครงการฯ จะรวบรวมไว้ภายในพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาปิดคลุม (รูปที่ 2.12) และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป ทั้งนี้ในเดือน ก.ค.-ธ.ค. 66 ไม่มีปูนทนไฟส่งไปกำจัด 	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.12 พื้นที่เก็บกากของเสีย มีหลังคาปิดคลุม</p>

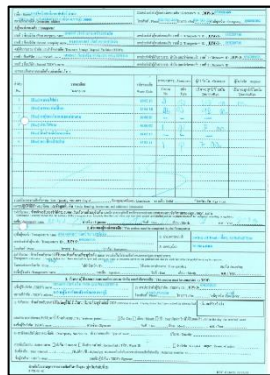
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</p> <p>7.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> * น้ำมันเก่าที่ใช้แล้วประมาณ 7 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดยวิธีการปรับปรุงคุณภาพและนำกลับไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป * ถูมือ/เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน เป็นต้นประมาณ 16 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ในอาคารเก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดยวิธีการปรับปรุงคุณภาพและนำกลับไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> * ทางโครงการฯ รวบรวมน้ำมันเก่าที่ใช้แล้วไว้ในถังเก็บ Oil Mist (รูปที่ 2.14) และติดต่อ บริษัท แซนด์ชอร์ จำกัด ทำการขนส่ง และรับไปกำจัดต่อไป (ภาคผนวกที่ 20) * ทางโครงการฯ รวบรวมถูมือ/เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมันไว้ในอาคารเก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม (รูปที่ 2.14) และติดต่อบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปกำจัดต่อไป (ภาคผนวกที่ 20) 	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.14 พื้นที่จัดเก็บ Oil mist</p>  <p>ภาคผนวกที่ 20</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>7. สิ่งปฏิภณหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ต่อ)</p> <p>7.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</p>	<p>* ของเสียอันตรายประเภทระปองสี กระปองสเปรย์ ภาชนะบรรจุสารเคมี หมึกที่ใช้แล้ว อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลชำรุด และถังพลาสติก 20 ลิตร เป็นต้น ประมาณ 60 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ในพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม มารับไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบอย่างปลอดภัย (Secure Landfill) หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</p>	<p>* ทางโครงการฯ รวบรวมของเสียอันตรายประเภทระปองสี กระปองสเปรย์ ภาชนะบรรจุสารเคมี หมึกที่ใช้แล้ว อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลชำรุดและถังพลาสติก 20 ลิตร ไว้ภายในพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม และติดต่อบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เพื่อรับไปกำจัดต่อไป (ภาคผนวกที่ 20)</p>		 <p>ภาคผนวกที่ 20</p>

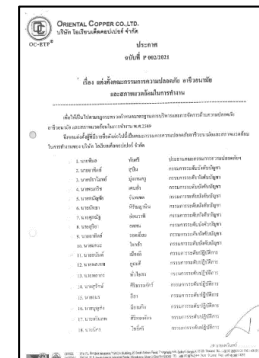
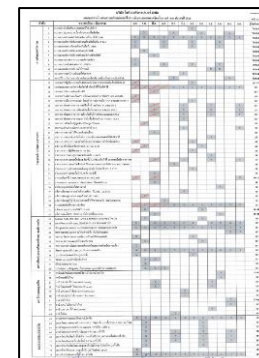
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. สิ่งปฏิภณหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 7.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> * แผลงเซลล์แสงอาทิตย์ที่เสื่อมสภาพ ปริมาณ 0.5 ตัน/ปี โครงการต้องส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด * แผลงเซลล์แสงอาทิตย์ที่หมดอายุการใช้งาน ปริมาณ 75.6 ตัน/25 ปี โครงการต้องส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการดำเนินการก่อสร้างแล้วเสร็จในเดือนกันยายน 2565 ทั้งนี้ หากมีแผลงเซลล์แสงอาทิตย์ที่เสื่อมสภาพ หรือหมดอายุการใช้งานโครงการจะปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด ในช่วงก.ค.-ธ.ค. 66 ยังไม่มีแผลงเซลล์แสงอาทิตย์ที่เสื่อมสภาพ หรือหมดอายุการใช้งาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	-
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 เรื่องทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจน ให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ISO 45001) หรือมาตรฐานอื่นๆ ที่เหมาะสม 	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการ ทางโครงการฯ ได้ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจน โดยจัดทำระบบ ISO 45001 : 2018 เพื่อให้พนักงานมีความปลอดภัยมากขึ้น รวมทั้งเพื่อให้เป็นมาตรฐานเดียวกับที่ทั่วโลกยอมรับเรียบร้อยแล้ว ตั้งแต่ปี 2555 (ภาคผนวกที่ 21) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	 ภาคผนวกที่ 21


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่ยอมรับทราบโดยทั่วถึง 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการฯ ได้แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัยอาชีวอนามัย ตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่ยอมรับทราบโดยทั่วถึง (ภาคผนวกที่ 22) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 ภาคผนวกที่ 22
	<ul style="list-style-type: none"> พิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ปฏิบัติตามมาตรการ ทางโครงการได้กำหนดแผนการดำเนินงานความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน และพิจารณาทบทวนเป็นประจำทุกปี โดยประจำปี 2566 ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 23) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 ภาคผนวกที่ 23

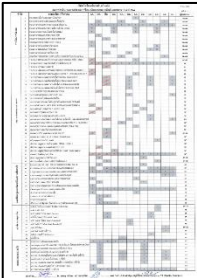
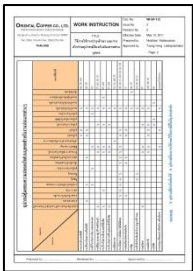

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่ โดยดำเนินการทุกสัปดาห์</p>	<p>- ทางโครงการฯ กำหนดให้หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ตรวจสอบความปลอดภัยทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่ เป็นประจำทุกสัปดาห์ พร้อมทั้งได้จัดให้มีแบบฟอร์มรายงานการตรวจสอบความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (ภาคผนวกที่ 24)</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	 <p>ภาคผนวกที่ 24</p>


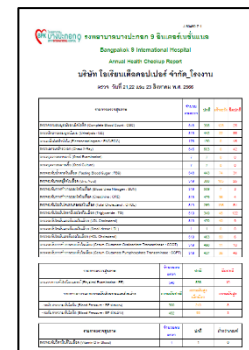
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)	- จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงานและมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น	- ทางโครงการฯ ได้จัดทำคู่มือระเบียบข้อบังคับความปลอดภัยในการทำงานให้กับพนักงานและแผนฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานแก่พนักงานประจำปี 2566 (ภาคผนวกที่ 23) พร้อมทั้งจัดทำคู่มือการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (ภาคผนวกที่ 25) และจัดทำกฎระเบียบข้อบังคับความปลอดภัยในการทำงาน (ภาคผนวกที่ 26)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 23  ภาคผนวกที่ 25  ภาคผนวกที่ 26

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการฯ กำหนดให้มีการขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง เช่น พื้นที่อับอากาศ (ภาคผนวกที่ 27) โดยจะมีฝึกอบรมก่อนการปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 ภาคผนวกที่ 27
8.2 การตรวจสอบสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิตอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติจากการทำงาน พร้อมระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงานและแนวทางป้องกันและแก้ไข โดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการฯ กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงานและมีการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิตปีละ 1 ครั้ง ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 22-23 สิงหาคม 2566 (ภาคผนวกที่ 28) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 ภาคผนวกที่ 28

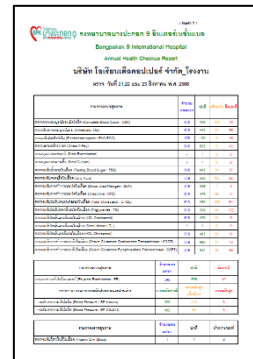
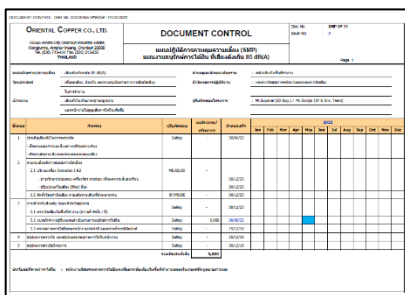
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 การตรวจสอบสุขภาพ (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติ โครงการต้องดำเนินการตรวจซ้ำอีกครั้ง พร้อมทั้งให้แพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ทำการวินิจฉัยและระบุสาเหตุของความผิดปกติดังกล่าวและให้คำแนะนำเพิ่มเติม	- ในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานมีความผิดปกติ ทางโครงการฯ จะดำเนินการตรวจซ้ำ พร้อมทั้งให้แพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ทำการวินิจฉัยและระบุสาเหตุของความผิดปกติ และให้คำแนะนำเพิ่มเติมแก่พนักงานในสมุดผลตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน	- ไม่พบปัญหา	-
	- กรณีที่ผลการวินิจฉัยของแพทย์ระบุว่าผลการตรวจสอบสุขภาพที่ผิดปกติของพนักงานมีสาเหตุมาจากการทำงานให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าวไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและติดตามผลต่อไปอย่างต่อเนื่อง	- กรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานผิดปกติ มีสาเหตุมาจากการทำงานทางโครงการฯ จะปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและติดตามผลอย่างต่อเนื่อง ทั้งนี้ ผลการตรวจสอบสุขภาพไม่พบความผิดปกติที่เกิดจากการทำงาน	- ไม่พบปัญหา	-



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 การตรวจสุขภาพ (ต่อ)	- จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวม และจัดเก็บผลตรวจสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	- ทางโครงการฯ มีการจัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงานเพื่อรวบรวม และจัดเก็บผลตรวจสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน (ภาคผนวกที่ 28) และทางโครงการฯ ได้มีกิจกรรมส่งเสริมด้านสุขภาพร่างกายของพนักงานในโรงงาน โดยมีการจัดตั้งชมรมเพื่อออกกำลังกาย เช่น วอลเลย์บอล, ปิงปอง เป็นต้น	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 28
	- จัดให้มีการปรับปรุง Hearing Conservation Program เป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ทางโครงการฯ จัดให้มีการปรับปรุง Hearing Conservation Program เป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และได้ทำกำกัความเสี่ยงครอบคลุมบริเวณแหล่งกำเนิด เพื่อลดการเกิดเสียงดังตามแผนที่กำหนดไว้ เรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 29)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 29

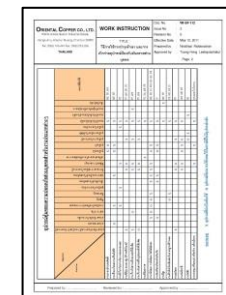

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 การตรวจสุขภาพ (ต่อ)	- ตรวจวัดโลหะหนักในเลือดในกลุ่มพนักงานที่มีความเสี่ยง ได้แก่ ตรวจวัดทองแดง (Cu) ในเลือดสำหรับพนักงานแผนกเตาหลอม ในเลือดสำหรับพนักงานแผนกเตาหลอม	- ทางโครงการ ได้ดำเนินการตรวจวัดทองแดง (Cu) ในเลือด สำหรับพนักงานแผนกเตาหลอม และตรวจวัดดีบุก (Sn) ในเลือด สำหรับพนักงานในหน่วยชุบดีบุกแล้ว พร้อมกับการตรวจสุขภาพประจำปี โดยล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 22-23 สิงหาคม 2565 (ภาคผนวกที่ 28)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 28</p>
	- โครงการต้องจัดทำการประเมินความเสี่ยงต่อสุขภาพ (HIA) ตามหลักวิชาการในรายงานการตรวจติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Monitoring Report) ภายหลังเปิดดำเนินการ	- ทางโครงการได้จัดทำรายงานการประเมินความเสี่ยงต่อสุขภาพ (HIA) ไว้แล้วในปี 2555 โดยบริษัท เอ็นไวรอนเมนทอล เทคโนโลยี คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้จัดทำ รวบรวมข้อมูล และวิเคราะห์ข้อมูลเพื่อจัดทำรายงานการประเมินด้านสุขภาพอนามัยตามแนวทางที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนดเรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 8)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 8</p>


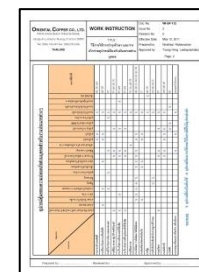
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- โครงการมีการวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- ทางโครงการฯ ได้ดำเนินการวิเคราะห์ลักษณะงานแต่ละประเภทและกำหนดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยงเรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 25)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 25
	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณเพื่อให้พนักงาน และผู้ที่เข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบชัดเจน	- ทางโครงการฯ ติดตั้งป้ายเตือน และสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลไว้ชัดเจนในบริเวณต่างๆ เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสม (รูปที่ 2.15)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.15 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงานโดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ และจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้อย่างเพียงพอเสมอ	- ทางโครงการฯ จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลสำรองไว้อย่างเพียงพอ (รูปที่ 2.16) และตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ พร้อมทั้งมีเอกสารแสดงวิธีใช้และการบำรุงรักษาไว้อย่างชัดเจน (ภาคผนวกที่ 25)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.16 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลสำรองใช้งาน
	- โครงการมีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตรายความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลวิธีการใช้งานและถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ทางโครงการฯ มีการฝึกอบรมเกี่ยวกับวิธีการใช้งานและการดูแลรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้แก่พนักงาน โดยได้จัดเตรียมคู่มือปฏิบัติงานสำหรับการบำรุงรักษา และการเบิกจ่ายอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลไว้อย่างชัดเจนไว้ (ภาคผนวกที่ 25)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 25



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดวิธีปฏิบัติเมื่อตรวจพบว่า พนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการฯ ควบคุมให้พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน (รูปที่ 2.17) อย่างเคร่งครัดโดยมี เจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบเป็นประจำ หากพบว่าพนักงานไม่สวมใส่จะทำการตักเตือน ก่อน และดำเนินการตามขั้นตอนของบริษัทต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.17 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล</p>
8.4 เสียง	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล (เอ) ได้แก่ บริเวณเครื่องตัดแท่งทองแดง บริเวณเครื่องอัดรีดร้อน บริเวณดิ่งรีดเย็น ห้องชุดแต่งแม่พิมพ์ และห้องซ่อมบำรุงจะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ทางโครงการฯ ได้ติดตั้งป้ายเตือน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานทุกครั้ง (รูปที่ 2.18) ทั้งนี้ ในช่วงเดือน ก.ค.-ธ.ค. 66 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงานมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.18 ป้ายเตือนบริเวณที่มีระดับเสียงดัง</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.4 เสียง (ต่อ)	- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- กำหนดให้พนักงานสวมใส่ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) และที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง (รูปที่ 2.19)	- ไม่พบปัญหา	  <p>รูปที่ 2.19 พนักงานสวมใส่ Ear Plug และ Ear Muff</p>

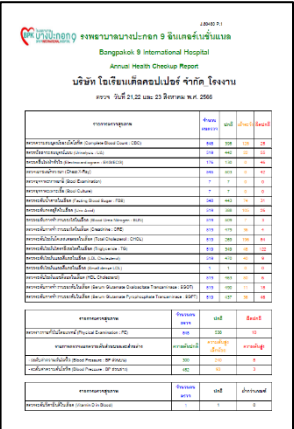
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.4 เสียง (ต่อ)	- โครงการมีระบบการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ เป็นผู้รับผิดชอบ	- ทางโครงการฯ กำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพตรวจสอบพนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน	- ไม่พบปัญหา	-
	- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องกับมาตรฐานที่กำหนดตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม โดยให้พนักงานปฏิบัติตามดังนี้ * เสียงดังเกินกว่า 87 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 12 ชั่วโมง/วัน * เสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน * เสียงดังเกินกว่า 95 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 4 ชั่วโมง/วัน * เสียงดังเกินกว่า 100 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 2 ชั่วโมง/วัน * เสียงดังเกินกว่า 115 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 15 นาทีหรือน้อยกว่า	- ทางโครงการฯ ได้กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 โดยให้พนักงานปฏิบัติตามดังนี้ * เสียงดังเกินกว่า 83 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 12 ชั่วโมง/วัน * เสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน * เสียงดังเกินกว่า 88 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 4 ชั่วโมง/วัน * เสียงดังเกินกว่า 91 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 2 ชั่วโมง/วัน * เสียงดังเกินกว่า 100 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 15 นาทีหรือน้อยกว่า	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.4 เสียง (ต่อ)	- การตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปีควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี	- ทางโครงการฯ ได้ทำการตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปีแล้ว โดยดำเนินการล่าสุดเมื่อวันที่ 22-23 สิงหาคม 2566 (ภาคผนวกที่ 28)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 28</p>

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ต่อ)




รูปที่ 2.16 อุปกรณ์คุ้มครอง
ความปลอดภัยส่วนบุคคลสำหรับใช้งาน

[illegible]

ภาคผนวกที่ 29



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.5 ความร้อน	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณหน้าเตาหลอมและเครื่องอัดรีดร้อน ต้องสวมใส่ชุดป้องกันความร้อนและถุงมือป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน	- ทางโครงการฯ กำหนดให้พนักงานที่ทำงานบริเวณหน้าเตาหลอมและเครื่องอัดรีดร้อนสวมใส่ชุดและถุงมือป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน (รูปที่ 2.20) ทั้งนี้ในช่วงเดือน ก.ค.-ธ.ค. 66 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณดังกล่าว มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ทุกประการ	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.20 พนักงานสวมใส่ชุด และถุงมือป้องกันความร้อน
	- กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติตัวของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม	- ทางโครงการฯ กำหนดให้พนักงานปฏิบัติงานบริเวณหน้าเตาหลอม 5-10 นาที และขณะปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE พร้อมทั้ง จัดให้มีห้องพักปรับอากาศ (รูปที่ 2.21) และน้ำดื่มสำหรับพนักงาน ซึ่งเป็นไปตามข้อกำหนดของประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม ทั้งนี้ ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณหน้าเตาหลอมและเครื่องอัดรีดร้อนมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนดไว้ทุกประการ	- ไม่พบปัญหา	  รูปที่ 2.21 ห้องพักพนักงาน


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.5 ความร้อน (ต่อ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> ควรมีการหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติบริเวณหน้าเตาหลอม และเครื่องอัดรีดร้อน รวมทั้งจัดพื้นที่นั่งพักสำหรับพนักงานดังกล่าวในบริเวณที่มีอากาศถ่ายเท 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการฯ มีการสับเปลี่ยนพนักงานบริเวณหน้าเตาหลอม และเครื่องอัดรีดร้อน รวมทั้งจัดให้มีห้องพักที่ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ สำหรับพนักงานในบริเวณดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว (รูปที่ 2.21) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.21 ห้องพักพนักงาน</p>
<p>8.6 คุณภาพอากาศ</p>	<ul style="list-style-type: none"> <u>กำหนดให้มีผู้ตรวจวัดทองแดงที่ตัวบุคคลในพนักงานที่ปฏิบัติงานประจำบริเวณเตาหลอม</u> 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการฯ ดำเนินการสุ่มตรวจวัดปริมาณทองแดงแบบติดตัวบุคคลสำหรับพนักงานที่ทำงานบริเวณเตาหลอมสำหรับพนักงานที่ทำงาน ในวันที่ 18 ก.ย. และ 3 พ.ย. 66เรียบร้อยแล้ว พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (ภาคผนวกที่ 1) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 1</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.7 อุบัติเหตุ</p>	<p>- จัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ และเวชภัณฑ์ตามที่กฎหมายกำหนด</p>	<p>- ทางโครงการฯ จัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ และเวชภัณฑ์ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อบริการพนักงาน (รูปที่ 2.22)</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	 <p>รูปที่ 2.22 ห้องพยาบาล เตียงคนไข้ เวชภัณฑ์ และพยาบาล</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)</p>	<p>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ความสามารถด้านการรักษาพยาบาลตามที่กฎหมายกำหนด</p>	<p>- ทางโครงการฯ จัดให้มีพยาบาลวิชาชีพ ประจำ 24 ชั่วโมง เพื่อให้สอดคล้องตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงาน (รูปที่ 2.22)</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	 <p>รูปที่ 2.22 ห้องพยาบาล เต็มคนใช้ เวชภัณฑ์ และพยาบาล (ต่อ)</p>

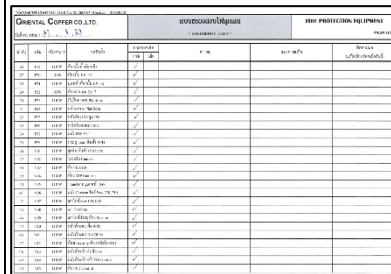

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง																																																																																																
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)	- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไข ปัญหาอย่างถูกต้องและมีการจัดทำแผนการปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น	- ทางโครงการฯ จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุตลอดระยะเวลาดำเนินงาน พร้อมทั้งมีแผนปฏิบัติการ และกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น ตามที่มาตรการกำหนดไว้ โดยในช่วง ก.ค.-ธ.ค. 66 มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น 14 ครั้ง (ภาคผนวกที่ 30) ทั้งนี้โครงการมีการตรวจสอบหาสาเหตุหาแนวทางป้องกันแก้ไข เพื่อไม่ให้อุบัติเหตุเกิดซ้ำ และติดตามดูแลเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	<div><table><tr><th colspan="8">ภาคผนวก 30</th></tr><tr><th>ร.ด.</th><th>กิจกรรม</th><th>วันที่</th><th>ผู้ทำ</th><th>สถานที่</th><th>รายละเอียด</th><th>ผู้ตรวจ</th><th>ผลการตรวจ</th></tr><tr><td>1</td><td>อุบัติเหตุ</td><td>01</td><td>01/01/66</td><td>01/01/66</td><td>อุบัติเหตุ</td><td>01</td><td>ไม่พบปัญหา</td></tr><tr><td>2</td><td>อุบัติเหตุ</td><td>02</td><td>02/02/66</td><td>02/02/66</td><td>อุบัติเหตุ</td><td>02</td><td>ไม่พบปัญหา</td></tr><tr><td>3</td><td>อุบัติเหตุ</td><td>03</td><td>03/03/66</td><td>03/03/66</td><td>อุบัติเหตุ</td><td>03</td><td>ไม่พบปัญหา</td></tr><tr><td>4</td><td>อุบัติเหตุ</td><td>04</td><td>04/04/66</td><td>04/04/66</td><td>อุบัติเหตุ</td><td>04</td><td>ไม่พบปัญหา</td></tr><tr><td>5</td><td>อุบัติเหตุ</td><td>05</td><td>05/05/66</td><td>05/05/66</td><td>อุบัติเหตุ</td><td>05</td><td>ไม่พบปัญหา</td></tr><tr><td>6</td><td>อุบัติเหตุ</td><td>06</td><td>06/06/66</td><td>06/06/66</td><td>อุบัติเหตุ</td><td>06</td><td>ไม่พบปัญหา</td></tr><tr><td>7</td><td>อุบัติเหตุ</td><td>07</td><td>07/07/66</td><td>07/07/66</td><td>อุบัติเหตุ</td><td>07</td><td>ไม่พบปัญหา</td></tr><tr><td>8</td><td>อุบัติเหตุ</td><td>08</td><td>08/08/66</td><td>08/08/66</td><td>อุบัติเหตุ</td><td>08</td><td>ไม่พบปัญหา</td></tr><tr><td>9</td><td>อุบัติเหตุ</td><td>09</td><td>09/09/66</td><td>09/09/66</td><td>อุบัติเหตุ</td><td>09</td><td>ไม่พบปัญหา</td></tr><tr><td>10</td><td>อุบัติเหตุ</td><td>10</td><td>10/10/66</td><td>10/10/66</td><td>อุบัติเหตุ</td><td>10</td><td>ไม่พบปัญหา</td></tr></table></div> <p>ภาคผนวกที่ 30</p>	ภาคผนวก 30								ร.ด.	กิจกรรม	วันที่	ผู้ทำ	สถานที่	รายละเอียด	ผู้ตรวจ	ผลการตรวจ	1	อุบัติเหตุ	01	01/01/66	01/01/66	อุบัติเหตุ	01	ไม่พบปัญหา	2	อุบัติเหตุ	02	02/02/66	02/02/66	อุบัติเหตุ	02	ไม่พบปัญหา	3	อุบัติเหตุ	03	03/03/66	03/03/66	อุบัติเหตุ	03	ไม่พบปัญหา	4	อุบัติเหตุ	04	04/04/66	04/04/66	อุบัติเหตุ	04	ไม่พบปัญหา	5	อุบัติเหตุ	05	05/05/66	05/05/66	อุบัติเหตุ	05	ไม่พบปัญหา	6	อุบัติเหตุ	06	06/06/66	06/06/66	อุบัติเหตุ	06	ไม่พบปัญหา	7	อุบัติเหตุ	07	07/07/66	07/07/66	อุบัติเหตุ	07	ไม่พบปัญหา	8	อุบัติเหตุ	08	08/08/66	08/08/66	อุบัติเหตุ	08	ไม่พบปัญหา	9	อุบัติเหตุ	09	09/09/66	09/09/66	อุบัติเหตุ	09	ไม่พบปัญหา	10	อุบัติเหตุ	10	10/10/66	10/10/66	อุบัติเหตุ	10	ไม่พบปัญหา
ภาคผนวก 30																																																																																																				
ร.ด.	กิจกรรม	วันที่	ผู้ทำ	สถานที่	รายละเอียด	ผู้ตรวจ	ผลการตรวจ																																																																																													
1	อุบัติเหตุ	01	01/01/66	01/01/66	อุบัติเหตุ	01	ไม่พบปัญหา																																																																																													
2	อุบัติเหตุ	02	02/02/66	02/02/66	อุบัติเหตุ	02	ไม่พบปัญหา																																																																																													
3	อุบัติเหตุ	03	03/03/66	03/03/66	อุบัติเหตุ	03	ไม่พบปัญหา																																																																																													
4	อุบัติเหตุ	04	04/04/66	04/04/66	อุบัติเหตุ	04	ไม่พบปัญหา																																																																																													
5	อุบัติเหตุ	05	05/05/66	05/05/66	อุบัติเหตุ	05	ไม่พบปัญหา																																																																																													
6	อุบัติเหตุ	06	06/06/66	06/06/66	อุบัติเหตุ	06	ไม่พบปัญหา																																																																																													
7	อุบัติเหตุ	07	07/07/66	07/07/66	อุบัติเหตุ	07	ไม่พบปัญหา																																																																																													
8	อุบัติเหตุ	08	08/08/66	08/08/66	อุบัติเหตุ	08	ไม่พบปัญหา																																																																																													
9	อุบัติเหตุ	09	09/09/66	09/09/66	อุบัติเหตุ	09	ไม่พบปัญหา																																																																																													
10	อุบัติเหตุ	10	10/10/66	10/10/66	อุบัติเหตุ	10	ไม่พบปัญหา																																																																																													
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย	- การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA	- ทางโครงการฯ ได้ติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัยทั้งภายใน และภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA	- ไม่พบปัญหา	-																																																																																																



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้ง จัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกลและ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ 	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบ โดยวิศวกรเครื่องกลและ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ (ภาคผนวกที่ 31) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 31</p>
	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณโรงงานได้ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ระบบสเปรย์น้ำภายในอาคารสำนักงาน (Automatic Sprinkler) จำนวน 109 จุด 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการฯ ได้ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยดังนี้ ระบบสเปรย์น้ำภายในอาคารสำนักงาน (Automatic Sprinkler) จำนวน 109 จุด (รูปที่ 2.23) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.23 ระบบสเปรย์น้ำภายในอาคารสำนักงาน</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิด ผงเคมีแห้ง (Fire Extinguisher) จำนวน 60 ถัง และถังดับเพลิงแบบก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂ System) จำนวน 38 ถัง ติดตั้งตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่ายน้ำ (Fire Hose Cabinet : FHC) จำนวน 20 ชุด 	<ul style="list-style-type: none"> อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิด ผงเคมีแห้ง (Fire Extinguisher) จำนวน 60 ถังและถังดับเพลิงแบบก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂ System) จำนวน 38 ถัง (รูปที่ 2.24) ติดตั้งตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่ายน้ำ (Fire Hose Cabinet : FHC) จำนวน 20 ชุด (รูปที่ 2.25) 	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.24 ถังดับเพลิงภายในอาคารสำนักงาน</p>  <p>รูปที่ 2.25 ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่ายน้ำ (Fire Hose Cabinet : FHC)</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Hydrant) จำนวน 1 จุด เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มดีเซล) จำนวน 1 ตัว 	<ul style="list-style-type: none"> หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Hydrant) นอกอาคารจำนวน 14 จุด และภายในอาคารสำนักงานจำนวน 4 จุด (รูปที่ 2.26) เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มไฟฟ้า) จำนวน 1 ตัว (รูปที่ 2.27) 		 <p>รูปที่ 2.26 หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Hydrant)</p>  <p>รูปที่ 2.27 เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มไฟฟ้า)</p>

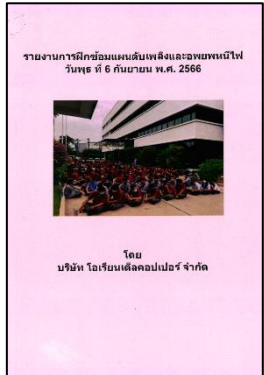
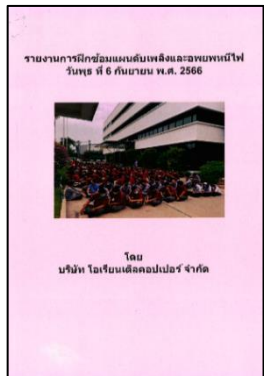
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ป้ายเตือนอันตรายและเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ 	<ul style="list-style-type: none"> ป้ายเตือนอันตรายและเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ (รูปที่ 2.28) 		 <p>รูปที่ 2.28 ป้ายเตือนอันตรายและเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่</p>
8.9 เหตุฉุกเฉิน	- จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยโดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วนเพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกันและสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ทางโครงการฯ จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยโดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องปีละ 1 ครั้ง รวมทั้งจัดทำคู่มือปฏิบัติงานสำหรับการโต้ตอบเหตุฉุกเฉินไว้อย่างชัดเจน (ภาคผนวกที่ 32)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 32</p>

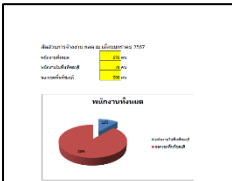

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.9 เหตุฉุกเฉิน	- ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ทางโครงการฯ ทำการฝึกซ้อมการระงับอัคคีภัย ปีละ 1 ครั้ง พร้อมกับการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล ดำเนินการล่าสุดในปี 2565 เมื่อวันที่ 6 ก.ย. 66 (ภาคผนวกที่ 33)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 33</p>
	- การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุเมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- ทางโครงการฯ ประสานความร่วมมือกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เช่น การนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี, อบต. คลองตำหรุ และโรงพยาบาลในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกัน และแก้ไขอุบัติเหตุเมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง ดำเนินการฝึกซ้อมล่าสุดเมื่อวันที่ 6 ก.ย. 66 (ภาคผนวกที่ 33)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 33</p>


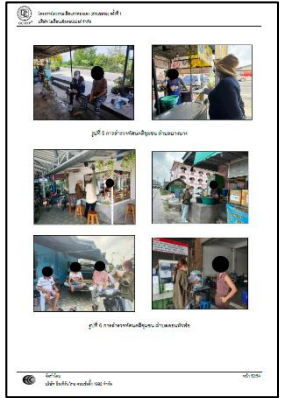
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. สังคม-เศรษฐกิจ	- ส่งเสริมการจ้างงานท้องถิ่นโดยพิจารณาให้ความสำคัญกับพนักงานท้องถิ่นที่มีความรู้และความสามารถเหมาะสมกับตำแหน่งเป็นอันดับแรก	- ทางโครงการส่งเสริมการจ้างงานท้องถิ่นโดยพิจารณาให้ความสำคัญกับพนักงานท้องถิ่นที่มีความรู้และความสามารถเหมาะสมกับตำแหน่งเป็นอันดับแรก ซึ่งปัจจุบันมีพนักงานของโครงการที่เป็นคนในท้องถิ่นทำงานในโครงการ คิดเป็นร้อยละ 12.00 ของจำนวนพนักงานทั้งหมด (ภาคผนวกที่ 34)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 34</p>
	- ให้ความร่วมมือแก่สถาบันการศึกษา หน่วยงานราชการ หรือชุมชน เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- ในช่วงเดือน ก.ค.-ธ.ค. 66 ทางโครงการมีการเข้าร่วมกิจกรรมกับหน่วยงานราชการและชุมชน โดยรอบตามความเหมาะสม (ภาคผนวกที่ 35) รวมถึงการนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยครั้งล่าสุดดำเนินการ ในวันที่ 23 พ.ค. 66	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 35</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- จัดให้มีแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ การจัดกิจกรรมต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับหน่วยงานราชการท้องถิ่นและชุมชนโดยรอบ รวมทั้งสนับสนุนและให้ความช่วยเหลือในกิจกรรมสาธารณะต่างๆ ตามความเหมาะสม เช่น การบริจาคทุนการศึกษา อุปกรณ์การเรียน เป็นต้น	- ในช่วงเดือน ก.ค.-ธ.ค. 66 ทางโครงการมีการเข้าร่วมกิจกรรมกับหน่วยงานราชการและชุมชนโดยรอบตามความเหมาะสม (ภาคผนวกที่ 35)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 35</p>
	- จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินการของโครงการและมาตรการทางด้านสิ่งแวดล้อมผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม	- ทางโครงการฯ ได้ประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินการผลิตและมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการให้กับตัวแทน อบต. กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน แกนนำชุมชนที่อาศัยอยู่ในรัศมี 5 กิโลเมตร ได้รับทราบเป็นประจำทุกปี โดยในปี 2566 ทางโครงการได้ดำเนินการในวันที่ 31 มี.ค. - 1 เม.ย. 66 (ภาคผนวกที่ 36)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 36</p>




ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- กรณีที่มีปัญหาการร้องเรียนอันมีสาเหตุเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรงโครงการจะดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาหรือเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จ	- หากพบปัญหาการร้องเรียนมีสาเหตุที่มาจาก การดำเนินการของโครงการ ทางโครงการฯ จะดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขปัญหา ร้องเรียนให้แล้วเสร็จตามระยะเวลาที่กำหนด ซึ่งปัจจุบันยังไม่มีเหตุร้องเรียนเกิดขึ้น	- ไม่พบปัญหา	-
	- กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียน เรื่องสิ่งแวดล้อมมีสาเหตุมาจากการดำเนินการ ของโครงการโดยตรง บริษัท โอเรียนเต็ล คอปเปอร์ จำกัด จะเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่าย ค่าเสียหายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบ และดำเนินการตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- หากพบปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อมมี สาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการ ทางโครงการฯ จะเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่าย ค่าเสียหายที่เกิดขึ้นตามที่มาตรการกำหนดไว้ ซึ่งปัจจุบันยังไม่มีเหตุร้องเรียนที่เกิดจาก โครงการเกิดขึ้น	- ไม่พบปัญหา	-


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. สุขทรียภาพ	<p>- ปลูกลงต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวกันชนและสร้างทัศนียภาพที่ดีของโรงงาน โดยเฉพาะริมรั้วทางด้านที่ติดกับโรงงานข้างเคียง กำหนดให้มีการปลูกลงต้นไม้เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) โดยพิจารณาปลูกลงไม้ทรงสูง เช่น ต้นพยูง ต้นราชพฤกษ์ ต้นชัยพฤกษ์ ต้นขนุน และ ต้นกันเกรา เป็นต้น ตามความเหมาะสมของพื้นที่ ซึ่งช่วยลดผลกระทบจากฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และเสียงดังออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก</p>	<p>- ทางโครงการฯ ได้ปลูกลงไม้ทรงสูง โดยเฉพาะริมรั้วด้านที่ติดกับโรงงานข้างเคียง เช่น ต้นพยูง ต้นราชพฤกษ์ ต้นชัยพฤกษ์ ต้นขนุน และต้นกันเกรา เป็นต้น เพื่อเป็นแนวกันชนและสร้างทัศนียภาพที่ดีของโรงงาน (รูปที่ 2.6)</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	   <p>รูปที่ 2.6 ต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. คุณภาพ (ต่อ)	- โครงการมีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 1.40 ไร่ (2,244 ตารางเมตร) ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 9.55 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	- ปัจจุบันทางโครงการฯ ได้ปลูกต้นไม้ให้มีพื้นที่สีเขียว (รูปที่ 2.29) ประมาณ 1.40 ไร่ (2,244 ตารางเมตร) ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 9.55 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	- ไม่พบปัญหา	   <p>รูปที่ 2.29 พื้นที่สีเขียวของโครงการ</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. คุณภาพ (ต่อ)				  

รูปที่ 2.29 พื้นที่สีเขียวของโครงการ (ต่อ)