
การดำเนินงานระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

**การดำเนินงาน ความปลอดภัย อาชีวอนามัย
สภาพแวดล้อมในการทำงาน และสิ่งแวดล้อม
กรกฎาคม – ธันวาคม 2566**



วาระการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย

- | | | |
|---|---|---------|
| 0 | Safety contact | 5 นาที |
| 1 | รับรองรายงานการประชุม | 5 นาที |
| 2 | เรื่องแจ้งเพื่อทราบ | 25 นาที |
| | 2.1 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจาก ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย | |
| | 2.2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจาก คณะกรรมการหรือผู้เกี่ยวข้อง | |
| 3 | เรื่องสืบเนื่อง, พิจารณา และ Progress from Taskforce team | 35 นาที |
| | 3.1 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา | |
| | 3.2 เรื่องสืบเนื่องหน่วยงาน Safety & Taskforce | |
| | 3.3 Progress of SHE Promotion Taskforce | |
| | 3.4 EPR & Emergency exercise | |
| 4 | เรื่อง SHE Performance | 10 นาที |
| | 4.1 KPIs, | |
| | 4.2 Accident & Lesson learned | |
| | 4.3 Leading Suggestion Safety (USK) | |
| | 4.4 Result SOT | |
| | 4.5 SHE Audit & Taskforce | |
| 5 | เรื่องเสนอแนะจาก Safety Networking หรือ อื่นๆ | 40 นาที |

3P for SHE Committee meeting

Purpose

- แจ้งเรื่องเพื่อทราบ
- ติดตามเรื่องสืบเนื่องจากมติที่ประชุมครั้งที่ผ่านมา
- รายงานผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย
- คณะกรรมการร่วมกันพิจารณาเรื่องที่น่าสนใจ/รับข้อเสนอแนะจากที่ประชุม

Process

- การนำเสนอข้อมูล
- การแสดงความคิดเห็น
- ข้อเสนอแนะและคำแนะนำ
- พิจารณาร่วมกัน

Product

- อนุมัติผลที่น่าสนใจตามวาระเพื่อพิจารณา
- ดำเนินงานตามงานที่ได้รับมอบหมาย
- นำข้อมูลไปสื่อสารต่อยังหน่วยงาน

5. Communication
สื่อสารข้อมูลอย่างสม่ำเสมอ
ให้ทุกคนมีข้อมูลและความเข้าใจ
ที่ตรงกัน



Safety Contact By คุณ อุดลย์ บ.
ผจพ. Packing2

นาฬิกาวีรุต
@สนามฟุตบอล Shoot เพลินัง 5 20:05
เพื่อน CPR และติดต่อขอความช่วยเหลือจากทีมแพทย์ รพ. กรุงเทพมหานคร



มูลนิธิกู้ภัยสว่างพรการกุศล @ ดิไอโฮม



หน่วยแพทย์ฉุกเฉิน รพ. กรุงเทพมหานคร
20:20



20:45 ทีมแพทย์ฉุกเฉินนำรถพยาบาล
ส่งผู้ป่วยฉุกเฉินออกจากท้อง (ICU รพ. กรุงเทพมหานคร)

ผ่านสุขภาพเบื้องต้น
สุขภาพแข็งแรงดี ไม่มีไข้หรืออาการอื่น ๆ ปรากฏไปทั่วร่างกาย 2 วัน

*ยืนยัน นื่องหนึ่ง กุหลาบ HD2-3 และเพื่อน ๆ นักฟุตบอล
ที่ช่วยทำ CPR ติดต่อหน่วยกู้ภัยสว่างพรและทีมแพทย์ฉุกเฉิน รพ. กรุงเทพมหานคร

Lesson learn

1. ตรวจสุขภาพสม่ำเสมอ
2. พักผ่อนร่างกายให้เพียงพอ และประคบตัวเองก่อนจะไปออกกำลังกายหนักๆ
3. พิจารณาจัดหาเครื่อง AED ตามสถานที่ออกกำลังกาย
4. เรียนรู้ฝึกฝนการทำ CPR และ AED อย่างสม่ำเสมอ
5. เป็นเจ้าบอยติดต่อฉุกเฉิน 1669 และเบอร์ฉุกเฉินในส่วนหัวในอุปกรณ์มือถือ Emergency mode

Agenda 1

รับรองบันทึกการประชุมครั้งที่ 11/2566

Action items from SHE Committee Meeting No.11-2023

No.	Action item	Resp. person	Due date
1	<p>Safety Contact เรื่อง การทำ Pre screen ตรวจเป้าแอลกอฮอล์ โดย ต้นสังกัด ครก.ประจำ หากผลตรวจ 0% ต้อง Stamp ประทับตรา บริษัทลงที่ Alcohol passport ก่อนเข้าทำงานพื้นที่ TPE ตามเวลาที่ กำหนด สปท.จะใช้การสุ่มตรวจ หากพบ มากกว่า 0% ไม่อนุญาตให้ เข้าพื้นที่และครก.ต้องเข้าสู่กระบวนการสอบสวนของบริษัท หากไม่ได้ ตรวจแอลกอฮอล์ตามเวลาที่ต้นสังกัดคู่ธุรกิจกำหนดสามารถดำเนินการ ได้ 2 แนวทางดังนี้</p> <p>1.ผู้ควบคุมงาน (พนักงาน/สัญญาจ้างพิเศษ) มาดูแลการตรวจสอบ แอลกอฮอล์ ให้คู่ธุรกิจที่มานอกเวลาที่ป้อมสปท. (จัดเป็น pre-screen)</p> <p>1.1 ผลตรวจ 0% แอลกอฮอล์ เข้าพื้นที่ TPE ได้</p> <p>1.2 ผลตรวจ มากกว่า0% แอลกอฮอล์ ไม่อนุญาตเข้าพื้นที่ (กำหนดให้เป็น Pre-screen)</p> <p>2.คู่ธุรกิจ แจ้ง สปท.ให้ตรวจสอบแอลกอฮอล์ (ไม่ใช้การ pre-screen)</p> <p>2.1 ผลตรวจ 0% แอลกอฮอล์ เข้าพื้นที่ TPE ได้</p> <p>2.2 ผลตรวจ มากกว่า0% แอลกอฮอล์ ไม่อนุญาตเข้าพื้นที่ และคู่ธุรกิจจะถูกสอบสวนและดำเนินการตามขั้นตอนปฏิบัติของ บริษัทฯ</p> <p>โดยให้พี่ๆ สื่อสารต่อในหน่วยงาน</p>	Santipap M.	Nov.2023
		Section Mgr.	Nov.2023

Action items from SHE Committee Meeting No.11-2023

No.	Action item	Resp. person	Due date
2	หลักสูตรความรู้สำหรับบุคลากรตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม และหลักสูตร ผู้ตรวจประเมินภายใน การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต 1. ให้ HR Train ติดตามการอบรมให้ครบถ้วนและแจ้งความคืบหน้า	Prakasit T.	Dec.2023
3	Stem Valve Protector 1. แต่ละหน่วยงาน ได้ดำเนินการติดตั้งครบถ้วน 100% ตามแผนแล้ว	Section Mgr.	Nov.2023
4	Additive preparation Management 1. คุณ สมชาย ว. สื่อสารแผนงาน โดยเริ่มตั้งแต่ ร.ค. - ม.ค. 67 และแจ้งรายชื่อทีม โดยจะสื่อสารความคืบหน้าในประชุมครั้งต่อไป	Somchai W.	Dec.2023
5	E-PTW ที่ประชุมรับทราบแผนการอบรมช่วงเดือนต.ค. สำหรับ พื้นที่ Site1 และหากพื้นที่อื่นของ TPE มีเพิ่มเติมสามารถมาเข้าอบรมได้ และหน่วยงาน Cat Pilot ที่ทำงาน SD จึงได้จัดรอบอบรมเพิ่มให้ ในวันที่ 22 , 24 พ.ย.66 และช่วงเดือน ธ.ค.66 จะเริ่มประกาศใช้งานพื้นที่ Site1 ทางเมล	All	Dec.2023

Action items from SHE Committee Meeting No.11-2023

No.	Action item	Resp. person	Due date
6	สื่อสาร Mobile Device เข้าใช้งาน E-PTW 1. เปรียบเทียบข้อมูล MOTOROLA EVOLVE-I & I SAFE MOBILE IS930.1 & Corporate STD. สรุปว่า MOTOROLA EVOLVE-I มีข้อจำกัดต้องไม่ใช้งานในพื้นที่ Class I Div I ใน Group Gas A , B เช่น พื้นที่ Reactor HD1	Santipap M.	Nov.2023
7	พวพ.ผลิต LD แฉ่งท่อน้ำดับเพลิง ที่ LD ความดันสูงอาจทำให้ท่อ FW ที่ใช้งานมานานเกิดการรั่วไหลได้ 1. คุณ ศิริพงษ์ W. Emer.แฉ่งจะประสานเจ้าของพื้นที่ติดตามเพื่อหาวิธีแก้ไขป้องกันต่อไป	Siripong P./Chaiyod R.	Dec.2023
8	SOT 1. ให้ทีม SOT คัดเลือก SOT ดีเด่น โดยให้มี One page slide เพื่อใช้สื่อสารในประชุมให้ คกก.ทราบเพื่อสื่อสารต่อในหน่วยงานในประชุมครั้งต่อไป	Kittanai N./Arunrat N.	Dec.2023
9	การจัดการจกัรยาน ชาเล้ง สามลั้อ 1. คุณ ประเสริฐ ว. Safety ได้สื่อสารจำนวนจกัรยานที่มีขึ้นทะเบียนของ แต่ละหน่วยงาน โดยให้แต่ละหน่วยงานช่วยไปทบทวนและส่งสรุปกลับมารวบรวมดังนี้ (รุ่ณจกัรยานต้องเป็นไปตามที่กำหนด) 1.1 จำนวนจกัรยาน ชาเล้ง สามลั้อของหน่วยงาน 1.2 จุดจอดจกัรยานของหน่วยงาน 1.3 ดูแลจัดการให้มีสภาพพร้อมใช้งาน	Section Mgr.	Dec.2023

Action items from SHE Committee Meeting No.11-2023

No.	Action item	Resp. person	Due date
10	อื่นๆ จากหน่วยงาน		
1	Hand lift ไฟฟ้า PP3ชำรุด ช่อมชำ รอะไหล่นาน 1.ให้หาหรือในประชุมหน่วยงานว่าต้องดำเนินการหาแหล่งเช่าใหม่หรือ ผู้ให้เช่าเดิมสามารถปรับปรุงแก้ไขให้ทันการใช้งาน	จิระศักดิ์ ต.	Dec.2023
2	ชุดอคูมิไนท์ เอี่ยมแบบเปิดหลัง ใช้งานสาว Melt (PP3) 1.ที่ประชุมให้ข้อแนะนำถึงความเสี่ยง กรณีฉุกเฉินหากมีMelt รั่วไหล ผู้ปฏิบัติงานมีโอกาสจะหันหลังหลบ อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บได้ ซึ่ง คุณสมชาย ผ. แจ้งที่HD2,3 มี Activity งานโหลด Low polymer จะใช้งานแบบเอี่ยมสวมคลุมด้านหน้าและด้านหลัง	จิระศักดิ์ ต.	Dec.2023
3	ลานจอดรถ D9 (ข้าง GSC) 1.ตรงจุดทาง เข้า-ออก ลานจอดรถเอียงฝนตกจะเป็นร่องและลื่น PP3 แจ้งมีการแก้ไขโดยนำหินกรวดมาบดอัดแล้ว 2.ลานจอดเป็นหลุม บ่อหลายจุดและมีหญ้าขึ้นจุดจอดจักรยานยนต์ ผู้ใช้พื้นที่อาจได้รับอันตราย ให้แจ้ง FM แก้ไข 3.แสงสว่างไม่เพียงพอบริเวณลานจอดรถ และจุดบันไดทางขึ้น-ลง โดยให้ไปประสานผู้เกี่ยวข้องแก้ไขติดตั้งแสงสว่างให้ได้ตามมาตรฐาน	-	Nov.2023
		จิระศักดิ์ ต./วิชัย บ.	Dec.2023
		สุพจน์ ผ.	Dec.2023
4	Tag ป้ายสีขาวบิกจากระบบ ROOTS มาใช้งานกลางแจ้งชำรุดง่าย ให้ประสานส่วนกลางเรื่องการปรับปรุงคุณภาพ	สันติภาพ ม.	Dec.2023

Agenda 2

เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

2.1 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจาก คณะกรรมการหรือผู้เกี่ยวข้อง

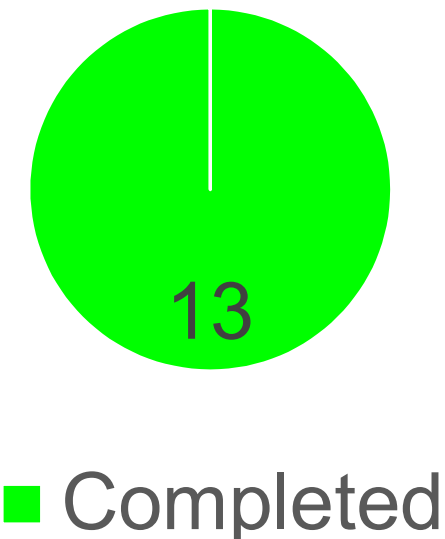


Prakasit Thavornsiri

Assistant Manager- HR Business Partner

HR : หลักสูตรความรู้สำหรับบุคลากรตามกฎหมาย ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

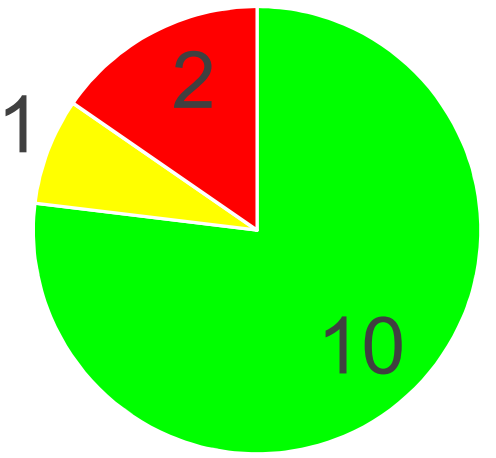
หลักสูตรความรู้สำหรับบุคลากรตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



First Name	Last Name	หน่วยงาน	อบรมภายใน วันหลังจาก แต่งตั้ง	จป. หัวหน้างาน	จป. บริหาร	ผู้อนุญาตงาน ในที่อับอากาศ	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำ ระบบบำบัด มลพิษน้ำ	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำ ระบบบำบัด มลพิษอากาศ	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำระบบ การกัก อุตสาหกรรม	LPG	ผู้จัดการ สิ่งแวดล้อม	หลักสูตร ผู้ปฏิบัติงาน สถานที่เก็บ รักษาน้ำมัน เชื้อเพลิง	หลักสูตรผู้ ควบคุม ส่ง และบรรจุ ก๊าซ	รังสีระดับ 1
ระดับจัดการ														
ธนภัทร	อุบลรัตน์	CPD	31/05/2566		Completed	Completed								
ธนากร	วิศุทธิ์	Catalyst	30/06/2566		Completed	Completed					Completed			
อุเทน	กุลรัตน์	Catalyst	1/10/2566		Completed	Completed								
กฤษณะ	ศรีสุรินทร์	HR	1/11/2566		Completed									
กิตติชัย	เมืองเจริญ	QA&QC	1/11/2566		Completed									
ระดับวิศวกร														
สมหมาย	กลิ่นอุบล	PP#1,2	17/08/2566											Completed
ระดับหัวหน้างาน														
วิสันติ	อินทवास	HDPE1	1/04/2566	Completed			Completed	Completed	Completed	Completed				
วิทวีช	พรมมาศ	QA&QC	1/09/2566	Completed										
ปรีชา	มันมา	QA&QC	1/09/2566	Completed										
สุวิทย์	สีหาบุตร	QA&QC	1/09/2566	Completed										
ณัฐพล	จินดาณิล	QA&QC	1/09/2566	Completed										
ศุภกร	ปิ่นแคน	QA&QC	1/09/2566	Completed										
ไพโรจน์	จำรัสฉาย	QA&QC	1/09/2566	Completed										

หลักสูตรความรู้สำหรับบุคลากรตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Update 21-12-2566

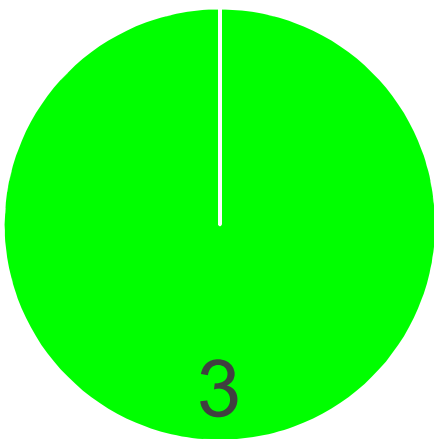


■ Completed ■ รอเรียน ■ รอเลือกรุ่น

First Name เป็	Last Name	หน่วยงาน	อบรมภายใน วัน หลังจากแต่งตั้ง	จบ. หัวหน้างาน	จบ. บริหาร	ผู้อนุญาตงาน ในที่ลับ อากาศ	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำ ระบบบำบัด มลพิษน้ำ	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำ ระบบบำบัด มลพิษอากาศ	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำระบบ การกาก อุตสาหกรรม	LPG	ผู้จัดการ สิ่งแวดล้อม	หลักสูตร ผู้ปฏิบัติงาน สถานที่เก็บ รักษาน้ำมัน เชื้อเพลิง	หลักสูตรผู้ ควบคุม ส่ง และบรรจุ ก๊าซ	รังสีระดับ 1
ระดับหัวหน้างาน														
วุดม	ใจมอย	QA&QC	1/09/2566	Completed										
ชาตรี	ศักดิ์พงศ์	QA&QC	1/09/2566	Completed										
दनัย	โกสิด	QA&QC	1/09/2566	Completed										
ธีระชัย	ไชยปัญญา	QA&QC	1/09/2566	Completed										
วันชัย	นิรันดร์ชัย	QA&QC	1/09/2566	Completed										
ประเสริฐ	ยัมแย้ม	QA&QC	1/09/2566	Completed										
ก้องเกียรติ	ฉายารัตน์	QA&QC	1/09/2566	Completed										
วิวัฒน์	พันขุนทด	QA&QC	1/09/2566	Completed										
จรรุญ	ขวัญเดิน	QA&QC	1/09/2566	Completed										
วีรวัฒน์	หนูเนียม	QA&QC	1/09/2566	Completed										
จรัสพงศ์	คำสงค์	Catalyst	1/11/2566	Completed			Completed	Completed	รอเลือกรุ่นปี 67					
วิทยา	ศรีสุข	HD#4	30/04/2567	18-19 ธค			รอเลือกรุ่นปี 67	รอเลือกรุ่นปี 67	รอเลือกรุ่นปี 67	รอเลือกรุ่นปี 67		รอเลือกรุ่นปี 67		

หลักสูตรความรู้สำหรับบุคลากรตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Update 21-12-2566

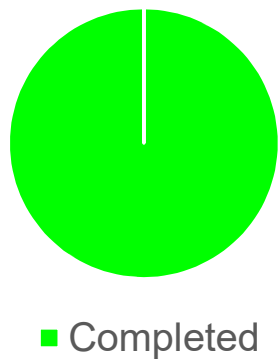


First Name	Last Name	หน่วยงาน	อบรมภายใน วันหลังจาก แต่งตั้ง	จป. หัวหน้างาน	จป. บริหาร	ผู้อนุญาต งานในที่อัน อากาศ	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำ ระบบบำบัด มลพิษน้ำ	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำ ระบบบำบัด มลพิษอากาศ	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำระบบ การกัก อุตสาหกรรม	LPG	ผู้จัดการ สิ่งแวดล้อม	หลักสูตร ผู้ปฏิบัติงาน สถานที่เก็บ รักษาน้ำมัน เชื้อเพลิง	หลักสูตรผู้ ควบคุม ส่ง และบรรจุ ก๊าซ	รังสีระดับ 1
ระดับหัวหน้างาน														
บุญฤทธิ์	พุ่มสุข	HD#2	1/10/2566	Completed			รอลือกรณ์ปี 67	Completed	รอลือกรณ์ปี 67	Completed		Completed		
ปรีชา	หอมทอง	PP#1	1/10/2566	Completed			Completed	Completed	Completed	Completed				
พร	ทองเรือง	PP#2	1/10/2566	Completed			Completed	Completed	Completed	Completed				
กรรณธิการ	คงประสิทธิ์	Logistics	1/11/2566	Completed										

■ Completed ■

อบรมหลักสูตร ผู้ตรวจประเมินภายในการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

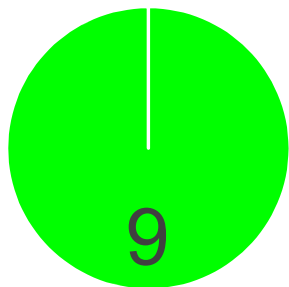
Update 21-12-2566



	เลือกรุ่น	สมัครแล้ว Soเรียน	Soจบพ่นอง	อบรมแล้ว So Cert	Completed
1. คุณวิษญา	โรจนพิทยากร	Assistant Manager-HR Business Partner		อบรมแล้ว 24/06/2021 Completed	
2. คุณกิตติชัย	ขจรกิตติ์วี	วิศวกรผลิต Catalyst		อบรมแล้ว 7/10/2019 Completed	
3. คุณแดงฤทธิ์	ซองตัน	วิศวกรผลิต HDPE 2,3		อบรมแล้ว 05/11/2021 Completed	
4. คุณเอกชัย	วิโรจน์กิจไพบูลย์	วิศวกรผลิต LLDPE		อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed	
5. คุณวิชิต	แสงอ่วม	วิศวกรผลิต HDPE 2,3		อบรมแล้ว 05/11/2021 Completed	
6. คุณวีระกิตติ	อนุภาพวิเศษกุล	วิศวกรผลิต HDPE2,3		อบรมแล้ว 05/11/2021 Completed	
7. คุณพีชิต	รอดประสิทธิ์	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 1		อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed	
8. คุณสมชาย	ผลศิริ	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 2,3		อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed	
9. คุณชัยยศ	รัตนคุณ	ผู้จัดการแผนกผลิต LDPE		อบรมแล้ว 28-30 /11/2022 Completed	
10. คุณนิรันดร์	ยินดีเจริญ	ผู้จัดการแผนกผลิต PP1,2		อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed	
11. คุณวินัย	ฐานแพร่	ผู้จัดการแผนกผลิต Catalyst		อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed	
12. คุณสุวัฒน์	โสธนะ	ผู้จัดการแผนกผลิต Pipe Compounding		อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed	
13. คุณบรรจง	ปมสันทิยะ	ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ Packing 2		อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed	
15. คุณประเสริฐ	วิมลรัตน์	วิศวกรปฏิบัติการความปลอดภัย		อบรมแล้ว 05/11/2021 Completed	
16. คุณศิริพงษ์	พวงสุตริภักษ์	Emergency & Fire Supervisor		อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed	
17. คุณไพศาล	คนเสงี่ยม	วิศวกรผลิต PP 3		อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed	
18. คุณนันทมน	มันคง	Focused Improvement Engineer (Black Belt)		อบรมแล้ว 05/11/2021 Completed	
20. คุณธีรศักดิ์	วุฒิไทย	Focused Improvement Engineer (Black Belt)		อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed	
21. คุณประเสริฐ	ปานดวง	วิศวกรผลิต PP 1,2		อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed	
22. คุณเส้าเกา	ประจักษ์	วิศวกรผลิต PP 1,2		อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed	
23. คุณภานุมาศ	เกษมสวัสดิ์	วิศวกรผลิต HDPE 4		อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed	
24. คุณสมชัย	บุญชัยเจริญ	Pilot Plant Operation Manager		อบรมแล้ว 28-30/11/2022 Completed	
25. คุณพรเทพ	คงวิชัยกุล	Pilot Plant Engineer		อบรมแล้ว 25-27/6/2022	
26. คุณสุพจน์	ผ่าคำ	ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ Packing 1		รออนุมัติ 24-26/5/2023	

รายชื่อ คกก. SHE ตามกฎหมาย (2565-2567) บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Update 21-12-2566



■ completed

NO	ตำแหน่ง	ชื่อ	นามสกุล	หน่วยงาน	ดำรงตำแหน่ง	วันที่เข้าอบรม คกก. SHE ตามกฎหมาย
สำนักงานสาขาดังอยู่เลขที่ 10 ถนนไผ่หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง						
1	นาย	อุเทน	กุลรัตน์	ส่วนผลิต Catalyst & Pilot Plant	เป็นกรรมการผู้แทน นายจ้างระดับบังคับบัญชา	18 - 19 December 2023
2	นาย	สิทธิชัย	ศรีสุข	ส่วนผลิต PP#1,2	เป็นกรรมการผู้แทน ลูกจ้าง	18 - 19 December 2023
สำนักงานสาขาดังอยู่เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 7 คน						
1	นาย	กฤตชัย	เงินขาว	Safety Management and SD	เป็นกรรมการและ เลขานุการ	6-7 December 2023
2	นาย	พัฒนสร	วงศ์ทิพย์	ส่วนผลิต HDPE 2,3	เป็นกรรมการผู้แทน ลูกจ้าง	6-7 December 2023
3	นาย	บรรพต	อนุพงษ์รักษาดี	ส่วน Compound & Functional Material Production	เป็นกรรมการผู้แทน ลูกจ้าง	6 - 7 December 2023
4	นาย	รชา	แพ่งป้อง	ส่วน Logistics	เป็นกรรมการผู้แทน ลูกจ้าง	30 November -1 December 2023
สำนักงานสาขาดังอยู่เลขที่ 88/4-5 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191 ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 7 คน						
1	นาย	ธนพล	อภินันท์เวช	Safety Management and SD	เป็นกรรมการและ เลขานุการ	21 - 22 November 2023
2	นาย	ธีระศักดิ์	เจ็กรักษ์	ส่วนผลิต HDPE 4	เป็นกรรมการผู้แทน ลูกจ้าง	18 - 19 December 2023
3	นาย	กิตติศักดิ์	ดอนคำเหี้ย	ส่วน Logistics	เป็นกรรมการผู้แทน ลูกจ้าง	21 - 22 November 2023

นายสันติภาพ เมืองสุข
Safety System Engineer

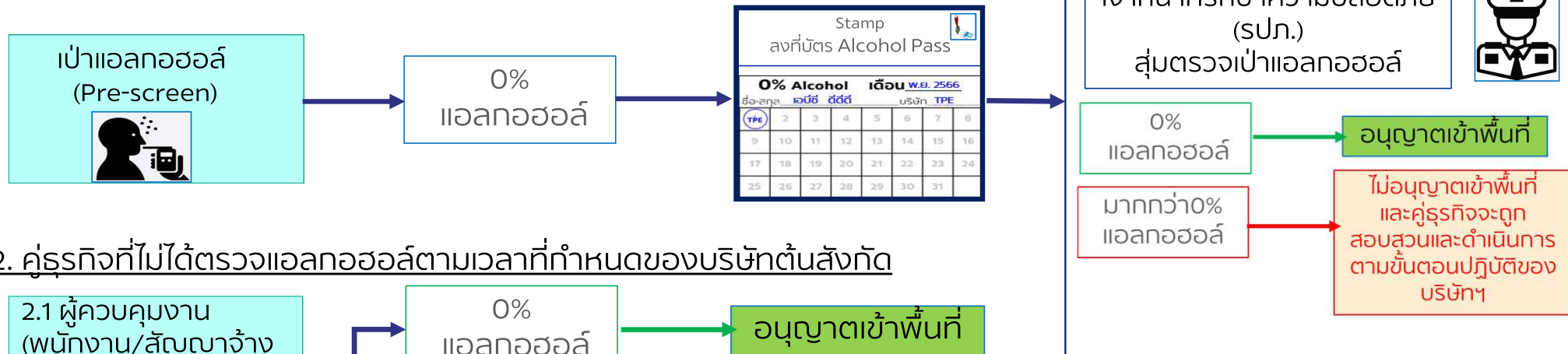
CSM Communications

INTERNAL Do Not Distribute

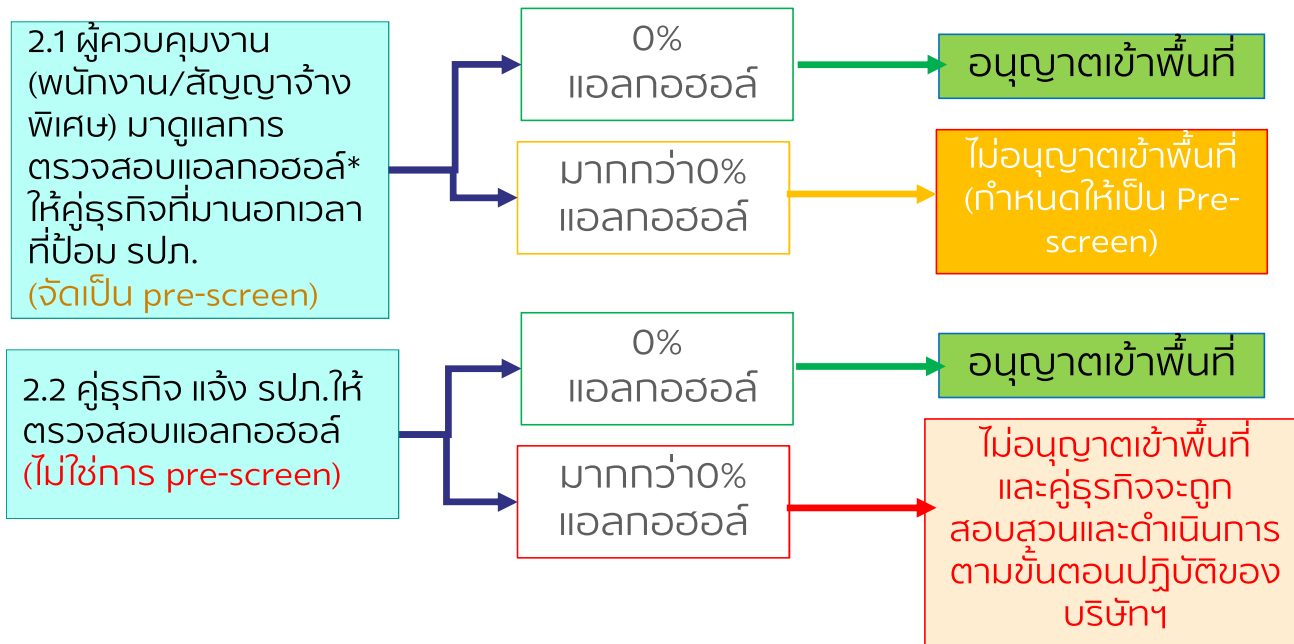


การตรวจสอบแอลกอฮอล์ สำหรับคู่ธุรกิจชั่วคราว ก่อนเข้าทำงานพื้นที่ TPE Rev.4_17 Jan.2024

1. คู่ธุรกิจที่เข้ารับการตรวจแอลกอฮอล์ตามเวลาที่กำหนดของบริษัทต้นสังกัด



2. คู่ธุรกิจที่ไม่ได้ตรวจแอลกอฮอล์ตามเวลาที่กำหนดของบริษัทต้นสังกัด

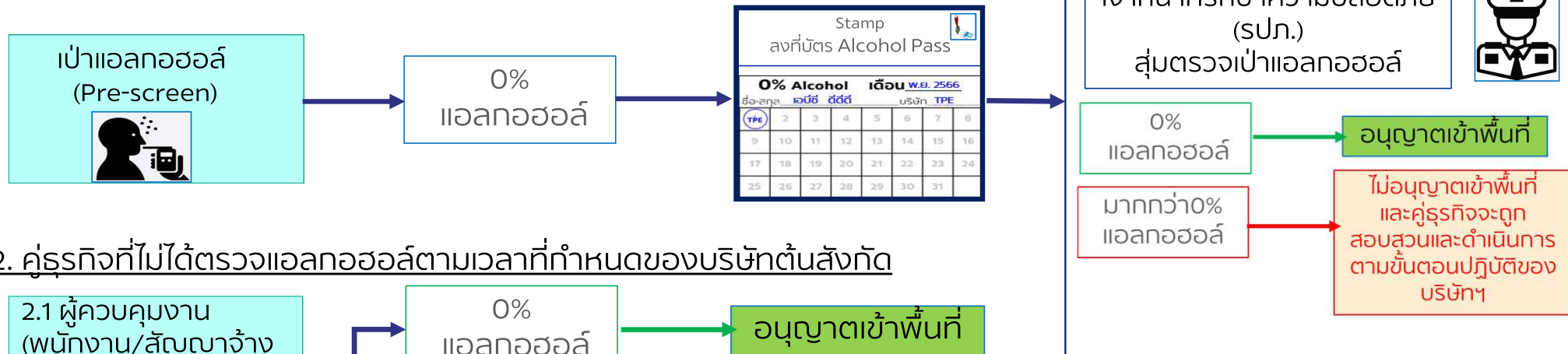


หมายเหตุ

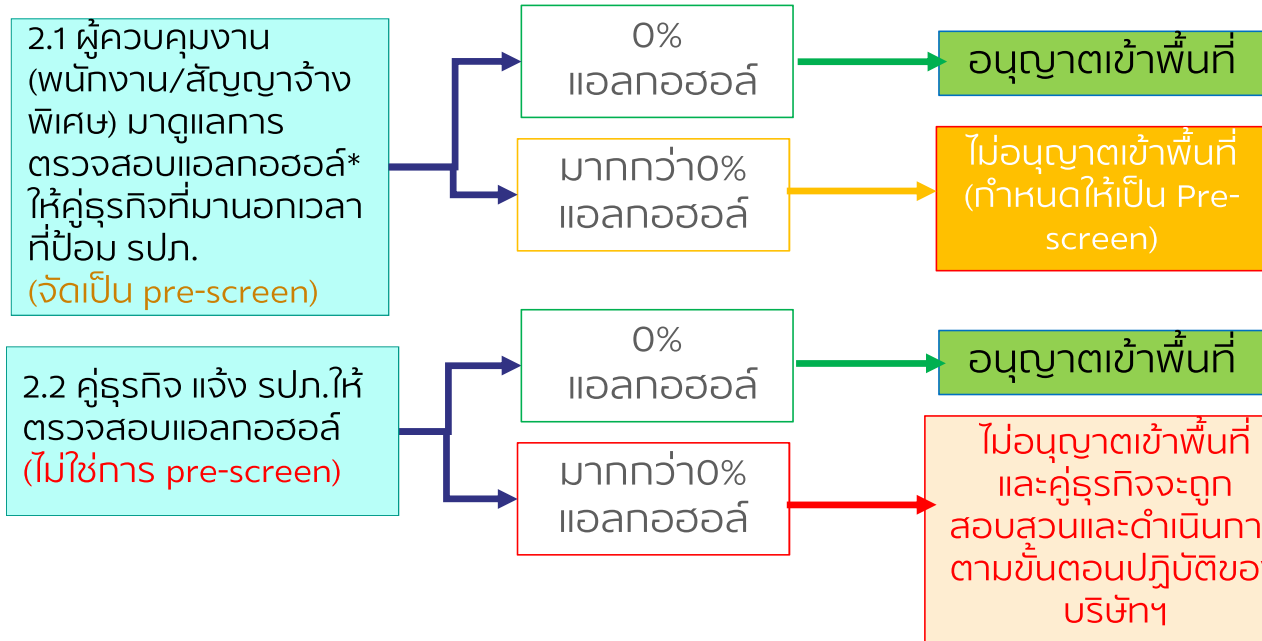
1. ทรายางตามที่ TPE กำหนดหรือ ใช้ทรายางโลโก้
ประจำบริษัทคู่ธุรกิจได้
2. * กรณีนอกเวลา ที่มีผู้ควบคุมงาน (พนักงาน/สัญญา
จ้างพิเศษ) มาดูแลการตรวจสอบแอลกอฮอล์ สามารถขอใช้
เครื่องตรวจแอลกอฮอล์ของทาง รปภ.ได้

การตรวจสอบแอลกอฮอล์ สำหรับคู่ธุรกิจประจำ ก่อนเข้าทำงานพื้นที่ TPE Rev.4_17 Nov.2023

1. คู่ธุรกิจที่เข้ารับการตรวจแอลกอฮอล์ตามเวลาที่กำหนดของบริษัทต้นสังกัด



2. คู่ธุรกิจที่ไม่ได้ตรวจแอลกอฮอล์ตามเวลาที่กำหนดของบริษัทต้นสังกัด

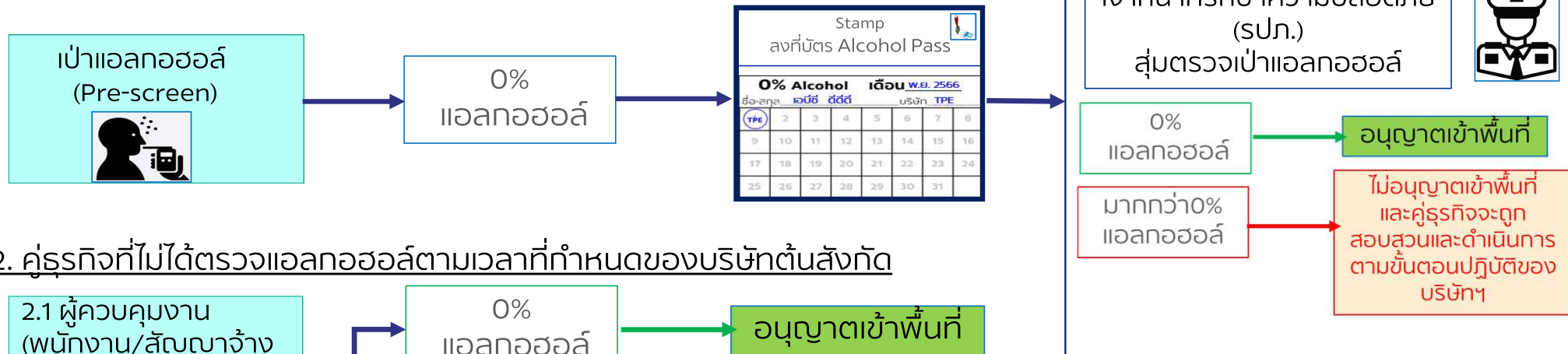


หมายเหตุ

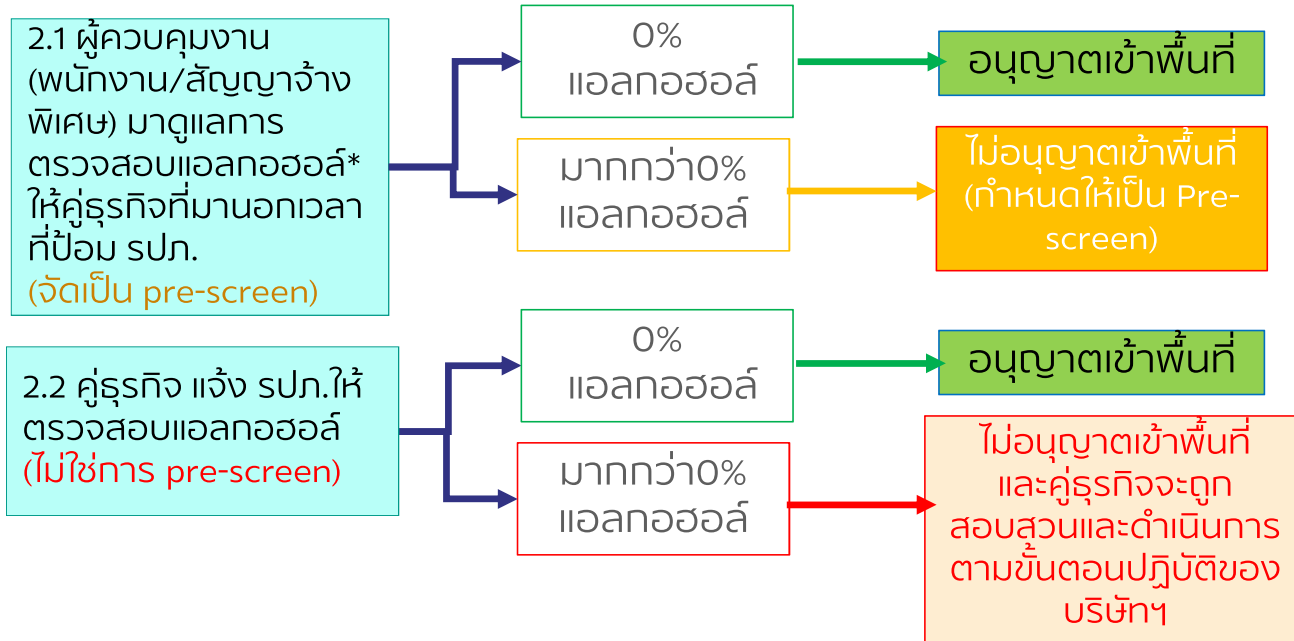
- 1..ตารางตามที่ TPE กำหนดหรือ ใช้ตารางโลโก้ ประจำบริษัทคู่ธุรกิจได้
2. * กรณีนอกเวลา ที่มีผู้ควบคุมงาน (พนักงาน/สัญญาจ้าง พิเศษ) มาดูแลการตรวจสอบแอลกอฮอล์ สามารถขอใช้ เครื่องตรวจแอลกอฮอล์ของทาง สปก.ได้

การตรวจสอบแอลกอฮอล์ สำหรับคู่ธุรกิจประจำ ก่อนเข้าทำงานพื้นที่ TPE Rev.4_17 Nov.2023

1. คู่ธุรกิจที่เข้ารับการตรวจแอลกอฮอล์ตามเวลาที่กำหนดของบริษัทต้นสังกัด



2. คู่ธุรกิจที่ไม่ได้ตรวจแอลกอฮอล์ตามเวลาที่กำหนดของบริษัทต้นสังกัด



หมายเหตุ

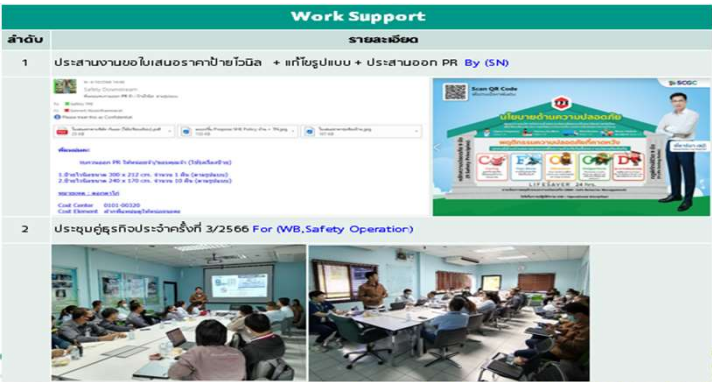
- 1..ตราয়ตามท่ TPE กำหนดหรือ ใช้ตราয়โลโก้
ประจำบริษัทคู่ธุรกิจได้
2. * กรณีนอกเวลา ที่มีผู้ควบคุมงาน (พนักงาน/สัญญา
จ้างพิเศษ) มาดูแลการตรวจสอบแอลกอฮอล์ สามารถขอใช้
เครื่องตรวจแอลกอฮอล์ของทาง รปภ.ได้

CSM Safety Network - TPE & Permanence Contractor

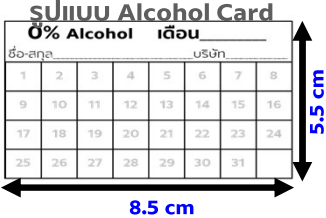
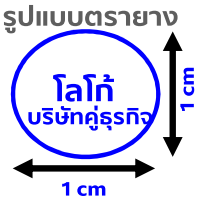


วาระการประชุม 4/10/2023

- 1.Safety Contact
- 2.Action Item
- 3.เรื่องแจ้งเพื่อทราบ (สื่อสารจาก TPE CSM TFT Leader)
- 4.เรื่องแจ้งเพื่อทราบ(SHE KPIs 2023)
5. สื่อสารจาก Emergency and Security
6. สื่อสารเคสอุบัติเหตุ(OFF THE JOB)
- 7.Q&A



รูปแบบตารางและ Format Alcohol Card



ตัวอย่าง

0% Alcohol					เดือน พ.ย. 2566						
ชื่อ-สกุล					บริษัท TPE						
TPE	2	3	4	5	6	7	8				
9	10	11	12	13	14	15	16				
17	18	19	20	21	22	23	24				

SWP TF#1 Communications

นายวิจิตต์ เปี้ยदनอก
วิศวกรปฏิบัติการความปลอดภัย

INTERNAL Do Not Distribute



Pre Start Up Safety Review (PSSR)

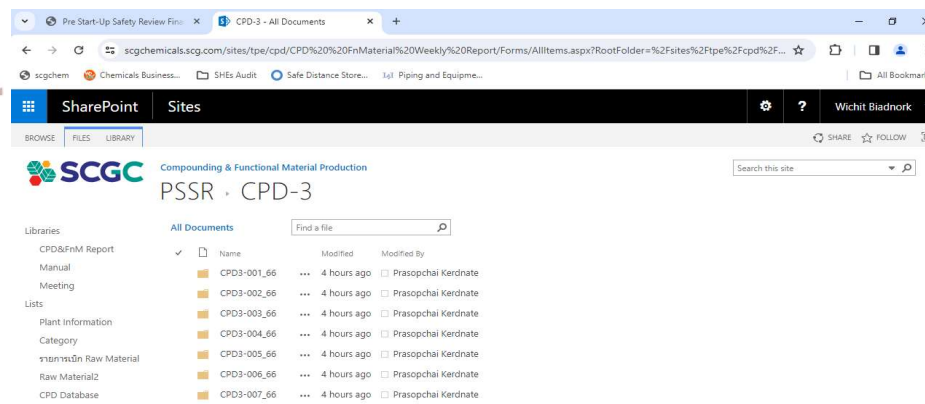
1. PAR-SE-23-PSM-2PA-005 PSSR RECORD LOCATION

แจ้งพี่ ๆ ผจผ. Upload เข้าระบบ Share point ของ

หน่วยงาน

ภายใน 10 ม.ค. 2024

ตัวอย่างของหน่วยงาน CPD



ใช้เพื่อสื่อสาร

2. PSSR:UPDATE ทะเบียนรายชื่อผู้ดำรงตำแหน่ง

PSSR Leader

รายชื่อ PSSR Leader

ลำดับที่	รายชื่อ	Case Pilot	หมายเหตุ
15	วิชัย-ฐานแพร่	Catalyst & Pilot Plant	
32	จักรพันธ์ พักทอง	Hexane shelter & feeding unit of MCPP(Coach by Somchai B.)	25 Oct 2023

3. PSSR Software

What's ahead	Target	Resp.
<p>Software ทำการพัฒนาเสร็จเรียบร้อยแล้ว พร้อมใช้งาน</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Pilot test ในพื้นที่ของ MOC Plant ตอนนี้ทดลองใช้ไป 2 งาน 2. เตรียม Training เพื่อให้สำหรับ MOC Plant ในช่วงเดือน Dec'23 เพื่อเตรียม Go live 3. แผน Go live ของ MOC Plant ตอน Jan'24 4. สื่อสารกับทาง SME ของโรงงานอื่นๆ ช่วง Jan'24 5. นำเสนอแผนการ Roll out ใน Safety functional และ Corp safety Feb'24 	<p>นำเสนอแผนการ</p> <p>Roll out</p> <p>Feb'24</p>	<p>Kunlapat Tannapaiboon /Joompote Ketkeaw</p>

SWP TFT#1 Corporate Safe Work Standard

- Confine Space Entry Safety Standard
- Barricade Safety Standard
- Pressure Test Safety Standard
- Safe Work Certificate
 - Chemical Cleaning
 - Pressure Test
- Lifting Safety Standard
- การขึ้นทะเบียนคุณสมบัติบุคคลสำคัญในระบบอนุญาตทำงานผ่านระบบ CSM Software

Lifting Safety Standard

Lifting Standard Improvement 2023




มาตรการใหม่



ปรับปรุงจากสิ่งที่มีอยู่ปัจจุบัน

Topic	Background	Existing	Improvement	Concern
1. การยกใต้เส้นทึบ 	<ul style="list-style-type: none"> Feedback 	ไม่ได้ระบุไว้ในมาตรฐาน	<ul style="list-style-type: none"> นิยามการยกใต้เส้นทึบ การยกใต้เส้นทึบไม่จัดว่าเป็น Deviation ให้ปรับแก้ไขแบบฟอร์มและมาตรฐาน 	<ul style="list-style-type: none"> ปรับปรุงรายละเอียดใน Safe Work Certificate
2. การยกมากกว่า 75% 	<ul style="list-style-type: none"> การควบคุมการบังคับใช้ พบว่ามีการยก Super lift >75% 	ห้ามปฏิบัติงาน	<ul style="list-style-type: none"> งานยกปกติ ให้มีการ Deviation ตามอำนาจอนุมัติของแต่ละบริษัท และต้องผ่านการพิจารณาผ่าน Critical work committee กำหนดขอบเขตของมาตรฐานไม่รวมงานยกชนิด Super Lift (Crawler crane & Super lift) 	<ul style="list-style-type: none"> หากในอนาคต SCGC มีความต้องการพัฒนา มาตรฐานเฉพาะงานนี้จะนำกลับมาหารืออีกครั้ง OHS 1910.180 - Crawler locomotive and truck cranes. Maximum load ratings 75 – 85%
3. การใช้ท่ามะลอยกในแนวตั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> การควบคุมการบังคับใช้ ความไม่เข้าใจในการปฏิบัติ 	ห้ามผู้ยึดเกาะวัสดุใช้ รอกมือโยก ท่ามะลอยกในการยกขึ้นงานในแนวตั้ง	<ul style="list-style-type: none"> ห้ามผู้ยึดเกาะวัสดุใช้ท่ามะลอยกในการยกขึ้นงานในแนวตั้ง <ul style="list-style-type: none"> ห้ามใช้รอก (Hoist) ทุกชนิด ในกรณีต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> ยกโกสั่น ห้าม swing load ยกค้างไว้ และหรือสัมผัสภาระต้องในขณะยก 	
4. การนั่งทำงานบนรถเข็น 	<ul style="list-style-type: none"> พบปัญหาจาก Line walk @TPE เคสอุบัติเหตุผู้ปฏิบัติงานบังคับเข็นบนพลาสติกก่อนด้าเหลียง ตกจากที่ควบคุมรถ 	ไม่ได้ระบุไว้ในมาตรฐาน	<ul style="list-style-type: none"> ให้เพิ่มเติมมาตรการที่นั่งต้องมีเข็มขัด คล้องเกี่ยว Safety harness และมีบันไดขึ้นที่นั่งสำหรับรถเข็น 	พิจารณาจุดคล้องเกี่ยวสำหรับ Safety Harness และการดัดแปลงติดตั้งเข็มขัดนิรภัย
5. Fitness to Driving 	<ul style="list-style-type: none"> Effectiveness Execution 	ผู้บังคับปั้นจั่น ต้องผ่านการตรวจสุขภาพ ตามที่กลุ่มธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี กำหนด	<ul style="list-style-type: none"> Health Daily Screening 	-
6. Area of Operation 	<ul style="list-style-type: none"> เคสอุบัติเหตุ 	ไม่ได้ระบุไว้ในมาตรฐาน	<ul style="list-style-type: none"> ปฏิบัติงานภายใต้พื้นที่ที่กำหนดของปั้นจั่น (Area of Operation) ซึ่งรวมถึงพื้นที่ทางกายภาพที่มีการเคลื่อนตัวของปั้นจั่น การยก และการทำงานต่างๆ ที่เกิดขึ้น พื้นที่ปฏิบัติงานถูกกำหนดโดยปัจจัยต่างๆ ได้แก่ ประเภทของปั้นจั่น ความสามารถในการยก ลักษณะของงานที่ทำ และการพิจารณาความปลอดภัย 	
7. Lifting for Packaging 	<ul style="list-style-type: none"> เคสอุบัติเหตุ 	ไม่ได้ระบุไว้ในมาตรฐาน	<ul style="list-style-type: none"> ให้ผูกมัดที่จุดยก (Lifting eye bolts/Lug) ของวัตถุ วิธีการยกที่ไม่ได้ไม่สามารถยกที่จุดยกได้ Area of Operation according ANSI B30.5-1.1.3 Load Rating Chart & OHS 1926.1433 	
8. A-Frame 	<ul style="list-style-type: none"> เคสอุบัติเหตุ 	ไม่ได้ระบุไว้ในมาตรฐาน	<ul style="list-style-type: none"> ให้ปรับปรุงข้อมูล A frame โดยอ้างอิงจากมาตรฐานของ Repco 	จากมาตรฐานของ REPCO ให้ยืนยันข้อมูลอ้างอิงการออกแบบความสูงต่อความกว้างไม่เกิน 2:1 , ล้อ และ Gaty Crane

Update Lifting Standard Improvement 2023

Topic	Background	Existing	Improvement	Concern
<div>9. Sticker Verification</div> <div></div>	<div>Feedback</div> <div><div><div>ผู้บังคับขึ้น</div><div>EXP: / /</div><div>0.47 cm</div><div>1.21 cm</div></div><div><div>ผู้ให้สัญญาณ</div><div>EXP: / /</div><div>0.47 cm</div><div>1.21 cm</div></div><div><div>4 ผู้งานขึ้น</div><div>EXP: / /</div><div>0.47 cm</div><div>1.21 cm</div></div><div><div>ผู้ยึดเกาะวัตถุ</div><div>EXP: / /</div><div>0.47 cm</div><div>1.21 cm</div></div><div><div>ผู้ควบคุมขึ้น</div><div>EXP: / /</div><div>0.47 cm</div><div>1.21 cm</div></div></div>	<div>แยกแต่ละประเภทตามการฝึกอบรม</div> <div><div>Lifting บ ค ส ย</div><div>Exp.</div></div>	<div>ปรับปรุงตามหลักการชี้แจงและแสดง (Visualization) ตาม CSE</div>	<div>ปริมาณคงค้างในระบบ Root ให้เบิกใช้ของเก่าจนกว่าจะหมด และเปิดสต็อกทดแทนของใหม่</div>

SWP TFT#1

Lifting Standard Improvement 2023



มาตรการใหม่



ปรับปรุงจากสิ่งที่มีอยู่ปัจจุบัน

For Approve 08.55 – 09.10

Topic	Background	Existing	Improvement	Concern
1. การยกได้เสถียร	• Feedback	ไม่ได้ระบุไว้ในมาตรฐาน	• นิยามการยกได้เสถียร • การยกได้เสถียรไม่จัดว่าเป็น Deviation ให้ปรับแก้ไขแบบฟอร์มและมาตรฐาน	• ปรับปรุงรายละเอียดใน Safe Work Certificate
2. การยกมากกว่า 75%	• การควบคุมการบังคับใช้ • พบว่างานยก Super lift >75%	ห้ามปฏิบัติงาน	• งานยกปกติ ให้มีการ Deviation ตามอำนาจอนุมัติของแต่ละบริษัท และต้องผ่านการพิจารณาผ่าน Critical work committee • กำหนดขอบเขตของมาตรฐานไม่รวมงานยกชนิด Super Lift (Crawler crane & Super lift)	• หากในอนาคต SCGC มีความต้องการพัฒนา มาตรฐานเฉพาะงานนี้จะนำกลับมาหารืออีกครั้ง • OHS 1910.180 - Crawler locomotive and truck cranes. Maximum load ratings 75 – 85%
3. การใช้ท่ามัลลอยกในแนวตั้ง	• การควบคุมการบังคับใช้ • ความไม่เข้าใจในการปฏิบัติ	ห้ามผู้ยัดเกาะวัสดุใช้ รอกมือโยก ท่ามัลลอยกในการยกชิ้นงานในแนวตั้ง	• ห้ามผู้ยัดเกาะวัสดุใช้ท่ามัลลอยกในการยกชิ้นงานในแนวตั้ง • ห้ามใช้รอก (Hoist) ทุกชนิด ในกรณีต่อไปนี้ - ยกโกสลับ - ห้าม swing load - ยกค้างไว้ และหรือสับผัดกระเดื่องในขณะยก	
4. การนั่งทำงานบนรถเข็น	• พบปัญหาจาก Line walk @TPE • เคนอุบัติเหตุผู้รถยกบังคับเข็นบนพลาสติกก่อนผ่าเล็ง ตกจากที่ควบคุมรถ	ไม่ได้ระบุไว้ในมาตรฐาน	• ให้เพิ่มเติมมาตรการที่บังคับต้องมีเข็มขัด คล้องเกี่ยว Safety harness และมีบันไดขึ้นที่ถึงสำหรับรถเข็น	พิจารณาจุดคล้องเกี่ยวสำหรับ Safety Harness และการดัดแปลงติดตั้งเข็มขัดนิรภัย
5. Fitness to Driving	• Effectiveness Execution	ผู้บังคับขึ้นรถ ต้องผ่านการตรวจสุขภาพ ตามที่กลุ่มธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี กำหนด	• Health Daily Screening	-
6. Area of Operation	• เคนอุบัติเหตุ	ไม่ได้ระบุไว้ในมาตรฐาน	• ปฏิบัติงานภายใต้พื้นที่ที่กำหนดของบัส (Area of Operation) ซึ่งรวมถึงพื้นที่ทางกายภาพที่มีการเคลื่อนตัวของบัส การยก และการทำงานต่างๆ ที่เกิดขึ้น พื้นที่ปฏิบัติงาน ถูกกำหนดโดยปัจจัยต่างๆ ได้แก่ ประเภทของบัส ความสามารถในการยก ลักษณะของงานที่ทำ และการพิจารณาความปลอดภัย	
7. Lifting for Packaging	• เคนอุบัติเหตุ	ไม่ได้ระบุไว้ในมาตรฐาน	• ให้ผูกมัดที่จุดยก (Lifting eye bolts/Lug) ของวัตถุ • วิธีการยกที่ไม่ได้ไม่สามารถยกที่ปลอดภัย	



Update Lifting Standard Improvement 2023

For Approve 08.55 – 09.10

Topic	Background	Existing	Improvement	Concern
9. Sticker Verification	• Feedback <div> <div>รูปถ่าย 0.47 cm 1.21 cm</div> <div>รูปถ่าย 0.47 cm 1.21 cm</div> <div>รูปถ่าย 0.47 cm 1.21 cm</div> </div>	แยกแต่ละประเภทตามการฝึกอบรม	• ปรับปรุงตามหลักการรับและแสดง (Visualization) ตาม CSE <div> <div>Lifting บ ค ส ย Exp. 0.75 cm</div> <div>1.65 cm</div> </div>	• ปริมาณของสิ่งในระบบ Root ให้ใช้ของทำจนกว่าจะหมด และมีสติลดความสูงของใหม่

Next to DO 2024 Pilot @TPE

Summary & Action registered : SWP STD. TFT#1 Monthly Meeting 9/2023

#	Topic	Summary	Action	Who	When
6	Confined Space Safety Standard	<ul style="list-style-type: none"> คุณขวัญพงศ์ น. อธิบายแนวทาง Background Improvement และ Highlight for improvement ตามข้อมูลนำเสนอ และขอหารือเพื่อ Final Walkthrough กับทางคกก. ตามข้อมูลนำเสนอหน้า 51 พบว่าทางคกก. มีความกังวลในประเด็น Ventilation criteria when need to apply forced ventilation เกี่ยวกับความกังวลเรื่องเครื่องมือการตรวจวัด การคำนวณ จบประมาณ และประสิทธิภาพการนำไปใช้ 	<ul style="list-style-type: none"> นำเสนอเพื่อพิจารณาใน Corporate Safety Committee ต่อไป 	เลขฯ	กันยายน
7	Job Safety Analysis	<ul style="list-style-type: none"> เลขฯ แจ้งความคืบหน้า และการวิเคราะห์หา Root cause ของปัญหาขาดการสื่อสารอันตรายที่หน้างานให้ Safety Lead และขาดระบบป้องกันคนไม่ปฏิบัติตามหรือไม่ พร้อมเสนอแนวทางในการปรับปรุงตามข้อมูลหน้า 55 ซึ่งคณะกรรมการให้ความเห็นชอบกับแนวทางดังกล่าว สำหรับการ Focus KPI และปรับปรุงฟอร์ม Audit คาดว่าจะดำเนินการในปี 2024 หลังจากทบทวน KPI ประจำปี 	<ul style="list-style-type: none"> หารือกับทาง CSM เพิ่มเติม และปรับปรุงแบบฟอร์ม JSA และเข้าสู่กระบวนการอนุมัติต่อไป 	เลขฯ	ธันวาคม
		<ul style="list-style-type: none"> การนำข้อมูลจาก Workshop ไปหารือเป็นเพียงกรอบแนวคิด จึงยังไม่มี Feedback เพิ่มเติมจากแต่ละบริษัท เลขฯ ขอหารือระยะเวลาที่จะระบุในมาตรฐานเนื่องจากปัจจุบันพบว่าไม่มีมาตรฐานใดระบุเรื่องระยะเวลาในการช่วยเหลือผู้ประสบเหตุบนที่สูงจากอันตราย suspension trauma ที่ชัดเจน มีเพียงระบุให้เข้าไป 			
8	Rescue working at height standard	<ul style="list-style-type: none"> Citation NFPA 1983 Standard on life safety rope and equipment for emergency services 	<ul style="list-style-type: none"> แบบสำรวจ และแบบสำรวจ Package Walkthrough ให้คกก.ต่อไป 	TFT	ตุลาคม
		<ul style="list-style-type: none"> แต่เนื่องด้วยระยะเวลาไม่เพียงพอ จึงจะส่งข้อมูลให้แต่ละบริษัทไปหารือภายในบริษัทต่อไป เลขฯ ได้มีการ Walkthrough จากผลการ Workshop ในประเด็นที่ต้องการ Pull resource ร่วมกับ Fire man ซึ่งควรประเมินความพร้อมในมิติต่างๆ อย่างครบถ้วน ซึ่งเลขฯ จะดำเนินการสำรวจร่วมกับ ER Team และจะนำส่งผลให้คกก.รับทราบต่อไป 			
9	Impact to Safe Work Certificate from ePTW	<ul style="list-style-type: none"> จะหารือกับคกก.ในการประชุมครั้งต่อไป 			



E-PERMIT Communications

INTERNAL Do Not Distribute



ABCD status report – E-Permit TPE Update : 15 Dec. 2023

Achievements		Benefits	
<ul style="list-style-type: none"> E-Permit ทดลองใช้งานในพื้นที่ MOC Plant (Jan-Jun) ที่ประชุม SWP TF (22 Jun.) สรุปให้ PP3 , Packing1 เป็น Pilot เรื่อง E-Permit Pull Forward TPE เข้าไปเรียนรู้ในช่วง MOC Plant Implement (Jun-Jul) => 19 Jul. เข้ารับฟังการอบรม E-PERMIT MOC/ROC (สันติภาพ ม. SE ,ประเสริฐ ว. SE, เรืองรุท PP3 ,ประสิทธิ์ ส.(สมรยา ก. แทน) Packing1 14, 17, 21 Nov., 2 Dec. อบรม E-Permit ให้กับ พนง./ผู้เกี่ยวข้อง PP3 / Packing1 15 Dec.เริ่มใช้งาน E-Permit ที่ PP3 / Packing1 18 , 24 Jan. , 29 Mar. , 17 May Get Feed Back จากการใช้งาน E-Permit ที่ PP3 / Packing1 ให้ข้อมูลกับทีม Digital รวบรวมเพื่อดำเนินการแก้ไข อบรม E-Permit ให้กับ พนง./ผู้เกี่ยวข้อง Site#7 , Site#10 (14 , 15 , 21 , 30 Jun.) , HD4 (27 Jul.) 15 Aug.เริ่มใช้งาน E-Permit ที่ Site#7 , Site#10 อบรม E-Permit ให้กับ พนง./ผู้เกี่ยวข้อง Site#3 (16 , 18 , 21 , 25 , 28 Aug.) , Site#3 เพิ่มรอบ (18 Sep.) 12 Sep.เริ่มใช้งาน E-Permit ที่ Site#3 อบรม E-Permit ให้กับ พนง./ผู้เกี่ยวข้อง Site#1 (5 , 12 , 20 , 26 , 27 Oct.) , Site#1 เพิ่มรอบ (3 , 10 , 20 , 24 Nov.) สื่อสาร E-Permit ให้กับ ผอ. (6 , 7 Dec.) 		<ul style="list-style-type: none"> ข้อมูล PTW ได้ถูกจัดเก็บบน Apps.สามารถค้นหาได้อย่างครบถ้วน ผู้เกี่ยวข้องในระบบ E-Permit สามารถดำเนินการบน Device ได้ตลอดเวลา 	
Concerns/Issues		Decisions/Support needed	
<ul style="list-style-type: none"> หน่วยงานพิจารณาเช่าซื้อ Device เพื่อใช้ในการ E-Permit ตามความเหมาะสม ติดตามผู้ยังไม่เข้าอบรม (8 Jan.2024 จัดสื่อสารรอบ ผอ.) 17 Jan. 2024 ประกาศใช้งาน E-PTW Site#1 		<ul style="list-style-type: none"> พี่ๆ หน่วยงานที่ต้องใช้งาน E-Permit ช่วยสนับสนุนเวลาให้หน่อยๆ เข้าอบรม งบบฯ หน่วยงานเพื่อดำเนินการเช่าซื้ออุปกรณ์ 	

E-Permit Plan-TPE																			
Total	Plan	2022										2023							
		Jun	Jul	Aug	Sep	Oct		Nov		Dec	Jan		May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov
						W1-2	W3-4	W1-2	W3-4		W1-2	W3-4							
TPE Pull Forward	Plan	50	50																
	Actual	50	50																
Prepare Data & UAT	Plan			50	50	PP3 CSD 25 Oct.- 5 Nov.22							100						
	Actual			50	50								100						
Communicate & Training (1 Month/Site)	Plan					100		100											
*Pilot PP3 , Packing1 = 2 Week	Actual					100		100											
Implement	Plan									100									
*Pilot PP3 , Packing1 = 1.5 Month	Actual									100									
Get Feedback/Corrective	Plan										PP3 (Packing1)								
	Actual																		
Go live	Plan																		
	Actual																		

Feb.-Apr.23 ส่วนกลางนำใช้ระบบดังนี้
 1. Work flow Co sign
 2. ใช้เลือก Type work, Inf 2 Type
 3. ใช้ Scan QR Code ที่นิรชิล พนง.ตลก...เท่าชิ้น
 แยกอบรม S.7 , 20 ชั้เป็น 2. ๒.
 27 Jul. เพิ่มรอบบนไฟพนง. HD4 พึ่งจาก HD4SU
 18 Sep. เพิ่มรอบบนไฟพนง.S.3
 1,10,20,24 Nov. เพิ่มรอบบนไฟพนง.S.1
 6,7 Dec.สื่อสารให้กับ Div. Manager

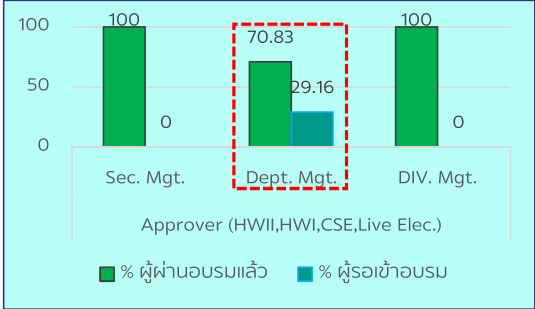
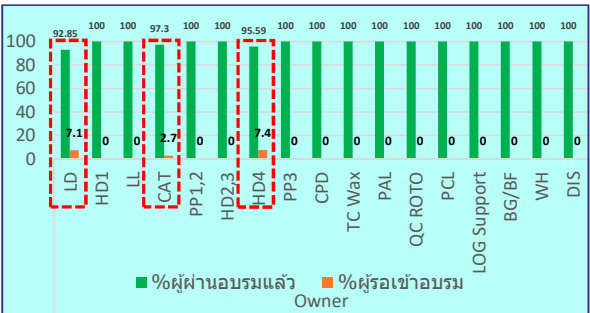
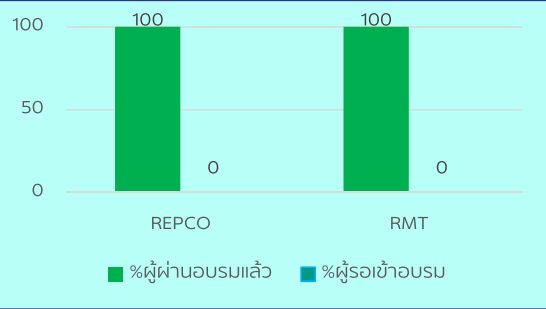
E-Permit Progress

- Soft ware พร้อมใช้งาน
- Hard ware ทีม REPCO/RMT ไม่พอใช้งานช่วง Normal Plant Running เพื่อขอจำนวนเครื่องใช้งาน

Mobile Device	REPCO/RMT						Owner																	
	PP ME	PE ME	E&I	PDM	CPD MT	PPM	LD	HD1	LL	CAT	PP1,2	HD2,3	HD4	PP3	PPC	TC Wax	CPD	BG S1 S7	BG S3	QA/QC ROTO	QA/QC Lab	ST	SM	SD
Normal Plant Run (จำนวนเครื่อง)	4	2	12	5	4	4	3	4	3	4	4	4	5	5	3	1	1	0	0	1	3	0	5	2
แจ้งขอต้องการใช้เครื่อง (จำนวนเครื่อง)	18		23	11	6	11																		

หมายเหตุ ยังไม่ Implement ช่วง Shut Down

- Human ware มาอบรมยังไม่ครบ มีแผนจัดรอบ W2-Jan/24



จัดรอบ Training

- Pilot PP3 , Packing Site1 ทั้งหมด 4 รุ่น มาเข้าอบรม ครบ
- Site#1 ทั้งหมด 9 รุ่น มาเข้าอบรม ไม่ครบ
- Site#3 ทั้งหมด 6 รุ่น มาเข้าอบรม ครบ
- Site#7,10 ทั้งหมด 5 รุ่น มาเข้าอบรม ไม่ครบ

หมายเหตุ แผนประกาศใช้งาน E-PTW Site#1 วันที่ 17 Jan. 2024

จัดรอบ อบรมเพิ่ม W2-Jan/24

จัดรอบ อบรมเพิ่ม W2-Jan/24

ช่องทางการใช้งาน Mobile Device For E-PTW

จำนวน Device แต่ละหน่วยงาน



ใช้ในพื้นที่ได้



ไม่ใช้งานในพื้นที่ Hazardous Area

ItemTC	REPCO/RMT						Owner																			
	PP ME	PE ME	E&I	PDM	CPD MT	PPM	LD	HD1	LL	CAT	PP1,2	HD2,3	HD4	PP3	PPC	TC Wax	CPD	BG S1 S7	BG S3	QA/QC ROTO	QA/QC Lab	ST	SM	SD		
Normal Plant Run (จำนวนเครื่อง)	4	2	12	5	4	4	3	4	3	4	4	4	5	5	3	1	1	0	0	1	3	0	5	2		
Plant Shutdown (จำนวนเครื่อง)					จำนวนการเข้าตามความต้องการแต่ละช่วงงาน Shutdown																					
I SAFE Mobile Tablet 8”(IS930.1)	Explosion Proof						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
MOTOROLA EVOLVE 5”							✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
UROVO DT50 5.7”	Non-Explosion Proof						✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
GALAXY Tab 10”							✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ค่าเช่าผ่านระบบ LEASING SCGC (ยกเว้น MOTOROLA เป็นการเช่าตรงกับ Vendor)

กรณีเลือก Isafe Tablet (IS 930.1)

Cost Element	Rental unit	Unit price (THB/Month)	No. of Mobile	Total (THB/Month)
570007 : COMPUTER&EQUIP.RENT	Tablet	14000 (ต้องเช่าเดือน)	1	14000
		9750 (ต้องเช่าปี)	1	9750
		3958 (ต้องเช่าปี)	1	3958
541006 : COMMU EQUIPMENT EXP.	Sim card AIS Unlimited (Fixed speed 4Mbps)	499	1	499
Total Hardware	Tablet + Sim			-

กรณีเลือก MOTOROLA EVOLVE-1 5" HKUN4165A,HKUN4204A (Explosion proof) รายเดือน

Cost Element	Rental unit	Unit price (THB/Month)	No. of Mobile	Total (THB/Month)
570007 : COMPUTER&EQUIP.RENT	Mobile	1800	1	1800
541006 : COMMU EQUIPMENT EXP.	Sim card AIS Unlimited (Fixed speed 4Mbps)	499	1	499
Total Hardware	Mobile + Sim			2299



Tablet Zone 1/21
IS930.1



EVOLVE 5"

ใช้งานได้ทุกพื้นที่

ไม่ใช้งานในพื้นที่ที่มี Acetylene , Hydrogen : พื้นที่ Class I Division I (Zone0,1) Group A (Acetylene) , B (Hydrogen) Fuel And Combustible Process Gas (Containing More Than 30 Percent H2 By Volume)

กรณีเลือก Mobile Urovo DT50 (non-explosion proof) ราย 3 ปี

Cost Element	Rental unit	Unit price (THB/Month)	No. of Mobile	Total (THB/Month)
570007 : COMPUTER&EQUIP.RENT	Mobile	600	1	600
541006 : COMMU EQUIPMENT EXP.	Sim card AIS Unlimited (Fixed speed 4Mbps)	499	1	499
Total Hardware	Mobile + Sim			1,099



UROVO DT50

ใช้งานในพื้นที่ Non Hazardous Area

กรณีเลือก Galaxy Tab (non-explosion proof) ราย 3 ปี

Cost Element	Rental unit	Unit price (THB/Month)	No. of Tablet	Total (THB/Month)
570007 : COMPUTER&EQUIP.RENT	Tablet	800	1	800
541006 : COMMU EQUIPMENT EXP.	Sim card AIS Unlimited (Fixed speed 4Mbps)	499	1	499
Total Hardware	Tablet + Sim			1,299



GALAXY Tab

ใช้งานในพื้นที่ Non Hazardous Area

Agenda 3

เรื่องสืบเนื่อง, พิจารณา

และ

Progress from Taskforce team

3.1 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา

SWP Audit application

Nov' 2023

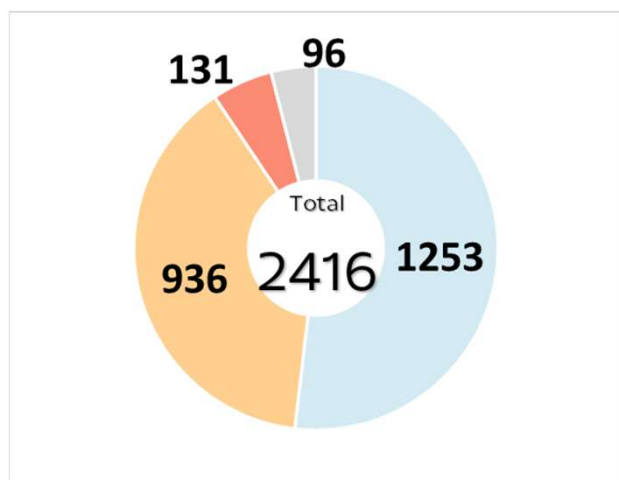


นายประเสริฐ วิมลรัตน์
Safety Operation
Engineer

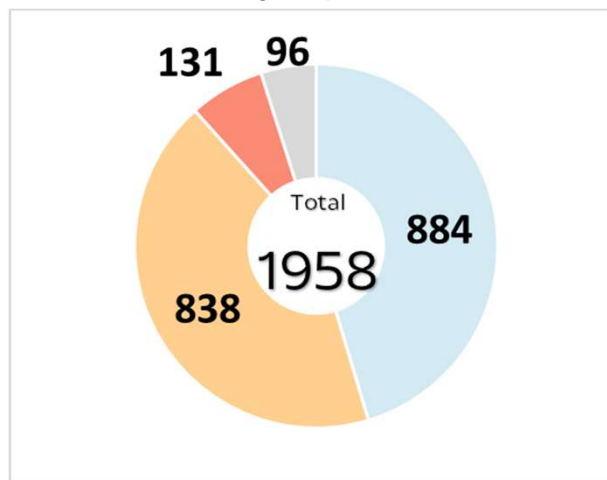
All PTW & SWP Audit of TPE Site1 : Nov 2023

November						
11	2023					
S	M	T	W	T	F	S
			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30		

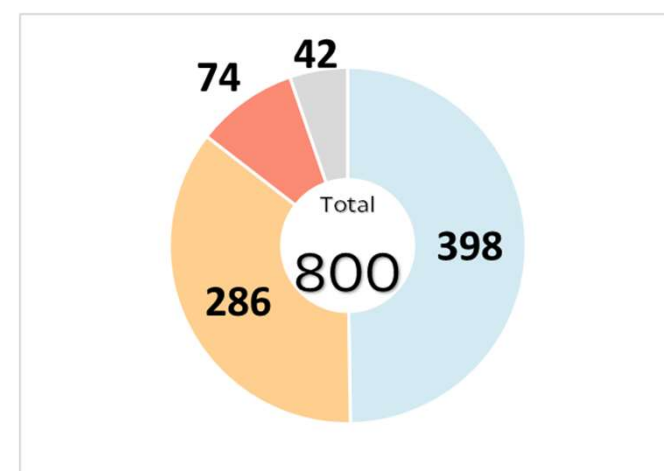
Work permit



SWP Audit by area owner + Safety operation



SWP Audit by Safety operation



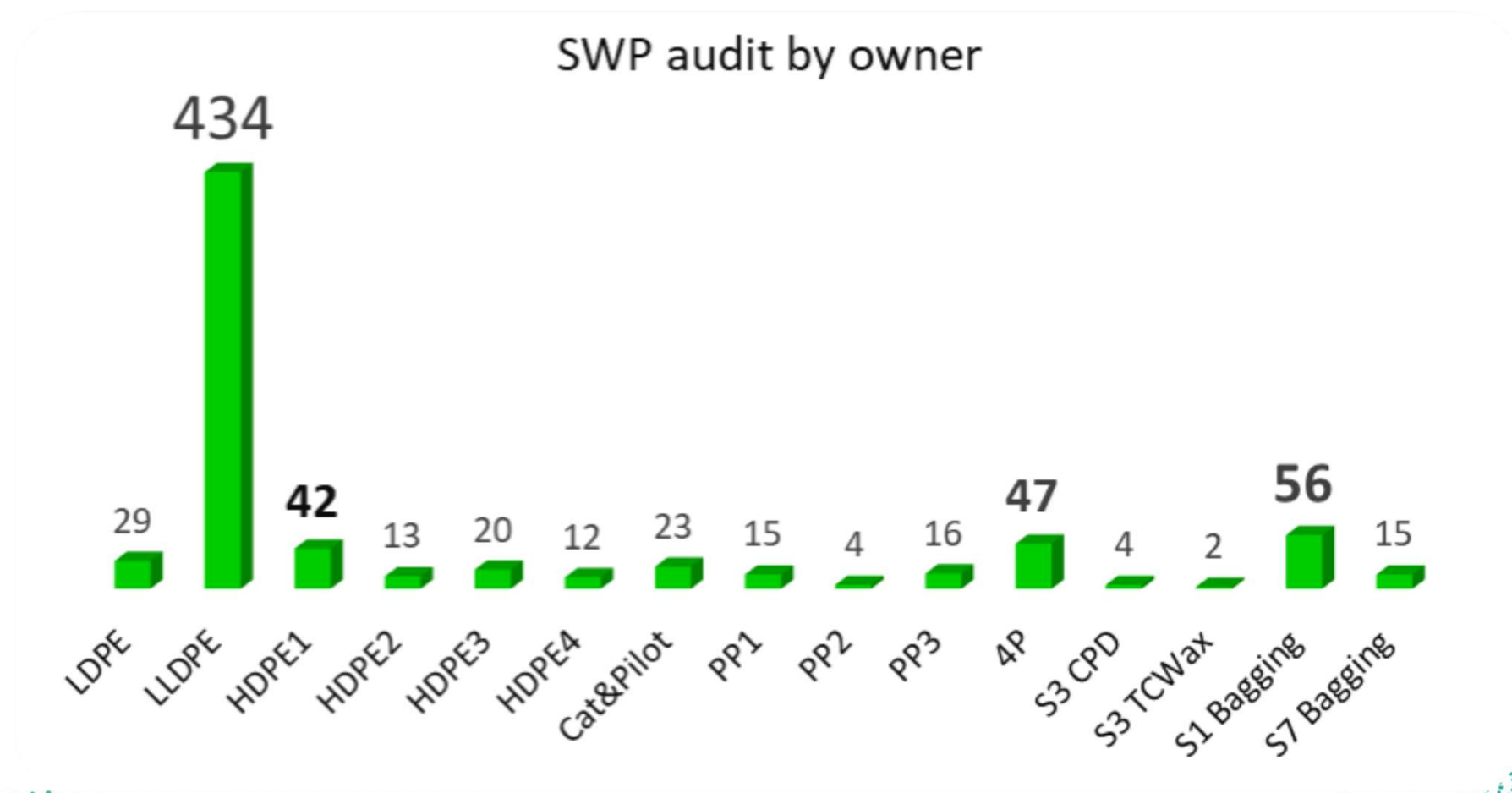
CSE and Hot class I Audit 100%

Audit 81 %

Audit 33 %



SWP Audit By owner



Result : Non con form & Need to improve

Type work permit จำนวน Work permit	Cold			Hot Class II			Hot Class I			CSE			Total
	1253			936			131			96			2416
Type audit result	C	N	NC	C	N	NC	C	N	NC	C	N	NC	
จำนวน Total audit	881	2	1	835	3	9	124	4	3	94	1	1	1958
% Total audit	70.6			90.5			100.0			100.0			81.0
Audit by safety	395	2	1	281	0	5	67	4	3	40	1	1	800
% Audit by safety	31.8			30.6			56.5			43.8			33.1

Additive preparation Management Communication

สมชาย เวทวงศ์
ผู้จัดการแผนกผลิต LLDPE

INTERNAL Do Not Distribute



Additive preparation procedure

Activity		DEC '23	JAN '24	FEB '24	Mar '24
นัดทีมงานชี้แจง วัตถุประสงค์	P	<div><div></div>5%</div>			
	A	<div><div></div>5%</div>			
Survey on site	P	<div><div></div>15%</div>	<div><div></div>50%</div>		
	A				
สรุปผลการ Survey	P			<div><div></div>80%</div>	
	A				
Up date SOP & ประเมิน SHE Q Risk	P				<div><div></div>100%</div>
	A				

PP1,2

Mask filter ไม่มีระบุวันที่เริ่มใช้งาน



ครก ที่ทำน้ำที่เกลี่ย ไม่สวมใส่ชุดกันสารเคมี



PP1,2

ฝาปิด Load มี nut lock เพียง 1 ตัว (ปิดไม่สนิทมีช่องให้ Nitrogen ในถังออกมาได้)



ตรวจสอบ Oxygen sensor ในห้อง load ทำงานได้ปกติ



พท. / Activity	STD	PP1,2	CPD S1	LL	HD1	HD2,3	CPD S3	PP3
จุดซัง Additive	สะอาด / ไม่มีฝุ่น มี SDS	มีฝุ่นมาก มี SDS	ฝุ่นน้อย มี SDS					
การขนย้าย Additive	Hand Lift	พนักงานอบรมแล้ว แต่ยังไม่ติด สติ๊กเกอร์	Fork lift อบรม / สติ๊กเกอร์					
การทูป Additive	ไม่มีการทูป	ไม่มีการทูป	ไม่มีการทูป					
การเท Additive ลง blender	ไม่มีฝุ่น / มีตัวดูด	มีตัวดูด	มี Hood ดูดฝุ่น					
การเกลี่ย Additive	ไม่เท พร้อมกับการ เกลี่ย	คนเทกับคนเกลี่ย อยู่คนละจุดและ ทำงานไม่พร้อมกัน	ทำงานคนเดียว					
ชุดกันฝุ่น	เสื้อแขนยาว	สวมชุดกันฝุ่นสีขาว (ใช้หลายครั้งทั้ง)	สวมชุดกันฝุ่นสีขาว (ใช้ครั้งเดียวทิ้ง เลย)					
ถุงมือ	กันบาดระดับ 5 Nitrile กันสารเคมี	ถุงมือกันบาด	ถุงมือกันบาด ถุงมือแพทย์ อยู่ ด้านใน					
Mask	N95 / mask 3M	Mask filter ไม่ระบุวันใช้งาน	Mask 3m แบบ ตลับ					



ชนิดมลพิษ	สีที่กำหนด
ก๊าซที่เป็นกรด	ขาว
โอโซนอินทรีย์	ดำ
ก๊าซแอมโมเนีย	เขียว
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	น้ำเงิน
ก๊าซที่เป็นกรด และโอโซนอินทรีย์	เหลือง
ก๊าซที่เป็นกรด แอมโมเนีย และโอโซนอินทรีย์	น้ำตาล
ก๊าซที่เป็นกรด แอมโมเนีย คาร์บอนมอนอกไซด์ โอโซนอินทรีย์	แดง
โอโซนอินทรีย์ และก๊าซที่ไม่กล่าวไว้ข้างต้น	เขียวมะกอก
สารกัมมันตรังสี (ยกเว้น ไอโซโทป และไอโซโทปก๊าซ)	ม่วง
ฝุ่น ฟูม มิสท์	ส้ม

ทุกครั้งที่เปิดใช้งานตลับกรองสารเคมีใหม่ (แกะจากซอง) ผู้ปฏิบัติงานต้องเขียนระบุ "วันเดือนปีที่เริ่มใช้งาน" ไว้ที่ด้านข้างตลับกรองโดยอายุการใช้งานของตลับกรองสารเคมี มีแนวทางพิจารณาด้วยตนเอง ดังนี้

แบบที่ 1 การใช้งานทั่วไป **ตลับกรองสารเคมีจะมีอายุการใช้งานประมาณ 6 เดือน** หรือ

แบบที่ 2 การใช้งานเป็นประจำ สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบโดยตรงเกี่ยวกับสารเคมี เช่น งานโหลดสารเคมี, งานเก็บตัวอย่าง เป็นต้น **ตลับกรองสารเคมีจะมีอายุการใช้งานประมาณ 3 เดือน** หรือ

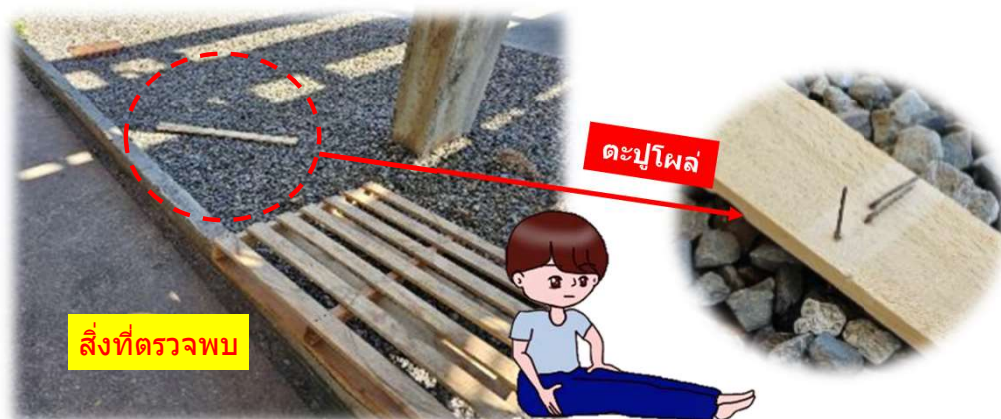
แบบที่ 3 เมื่อผู้ปฏิบัติงานรู้สึกหายใจไม่สะดวก หรือได้กลิ่นสารเคมีขณะที่สวมใส่หน้ากากป้องกันสารเคมี แสดงว่ามีการอุดตันของตลับกรองสารเคมี แนะนำให้เปลี่ยนตลับกรองใหม่โดยทันที

สำหรับตัวหน้ากาก มีอายุการใช้งาน 3 ปี

3.2 เรื่องสืบเนื่อง หน่วยงาน Safety & Taskforce

Safety Line walk : Pallet จัดเก็บไม่ถูกที่

by: LL



เรื่อง Pallet จัดเก็บไม่ถูกที่

DATE : 25/11/2023 EQUIPMENT : - AREA : Section 200

สิ่งที่ตรวจพบ : ขณะเดิน Check list หน่วยงาน พบไม้ Pallet วางไว้ข้างเสาและมีเศษไม้ Pallet ที่มีตะปูแหลมวางหงายอยู่ จึงได้ทำการจัดเก็บให้ตรงจุดจัดเก็บ

ความเสี่ยงที่อาจจะเกิดขึ้น / ผลกระทบ :

1. ผู้ปฏิบัติงานที่ผ่านไปอาจได้รับบาดเจ็บจากการเหยียบตะปู
2. ผู้ปฏิบัติงานที่ผ่านไปอาจได้รับบาดเจ็บจากการเดินสะดุดไม้ Pallet

RC : ผู้รับเหมาไม่ได้ปฏิบัติงานตาม JSA

การแก้ไข

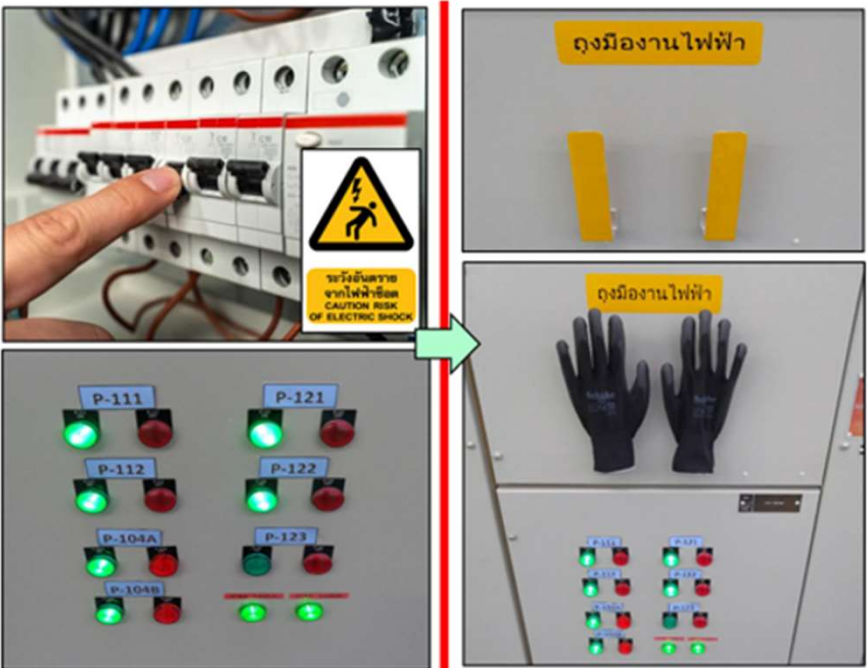
- **IA:** ทำการจัดเก็บไม้ Pallet เข้าจุดจัดเก็บ
- **CA:** สื่อสารผู้ปฏิบัติงานให้ปฏิบัติตาม JSA ให้ครบถ้วน
- **PA:** สื่อสารผู้ปฏิบัติงานและจุดจัดเก็บที่กำหนดไว้



พฤติกรรม
ความปลอดภัย
ที่เกี่ยวข้อง

Safety Line walk : ถุงมืองานไฟฟ้า

by: 4P



เหตุการณ์ : เมื่อมีงานซ่อม เจ้าของพื้นที่ต้องมีการตัดแหล่งจ่ายไฟฟ้า ในขณะที่ Off Breaker พบว่ามีไฟฟ้า spark บริเวณ Breaker

ความเสี่ยง : ไฟฟ้าอาจช็อตผู้ปฏิบัติงาน

ผลกระทบ : ไฟฟ้าช็อตผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้

การแก้ไข :

- IA แจ้งหัวหน้างาน และสื่อสารความเสี่ยงภายในกะ และดำเนินการแก้ไขทันที
- CA จัดเตรียมอุปกรณ์ PPE ถุงมือชนวนไฟฟ้าไว้ที่หน้าตู้ Breaker เพื่อสวมใส่ก่อนเริ่มงาน
- PA ติดป้ายเตือนและขั้นตอนการปฏิบัติงานและสื่อสารภายในหน่วยงานให้รับทราบ เพื่อปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย



9 หลักความปลอดภัย | 0 อุบัติเหตุ

4.ป้องกันความเสี่ยง
และปฏิบัติงานตามมาตรฐาน

Fast move หากไม่ปลอดภัย ให้แก้ไขทันที

Outperform ปรับปรุงกระบวนการพัฒนาคน ดูแลอุปกรณ์
เครื่องจักรให้ปลอดภัยตลอดเวลา

Do it Professionally ปฏิบัติงานตามมาตรฐาน (ไม่แน่ใจให้ปรึกษาหัวหน้างาน)
ปลอดภัยแม้นอกเวลางาน





Before

After



เรื่อง ถังใส่ทรายแห้ง

สิ่งที่ตรวจพบ : จากการตรวจสอบอุปกรณ์สำหรับ ดับเพลิงพบว่าถังใส่ทรายมีสภาพแตก และทรายที่อยู่ในถังจับตัวเป็นก้อน

ความเสี่ยงที่อาจจะเกิดขึ้น / ผลกระทบ :

1. หากเกิดเหตุอาจจะไม่สามารถใช้ดับเพลิงได้ เนื่องจากทรายจับตัวเป็นก้อน
2. ทรายหก จากถังใส่ทรายที่เสื่อมสภาพ

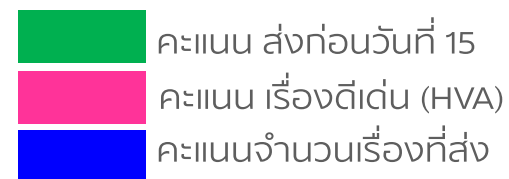
การแก้ไข

- **IA:**
 - ทำการเปลี่ยนถังและมีล้อเลื่อนสำหรับเคลื่อนย้าย
 - เปลี่ยนทรายมาใส่ถุงแทนป้องกันการจับตัวเป็นก้อนและใช้งานง่าย
- **CA:** สื่อสารวิธีการใช้ให้กับผู้ปฏิบัติงาน
- **PA:** เพิ่มการตรวจสอบสภาพความพร้อมใช้งานใน Safety Audit

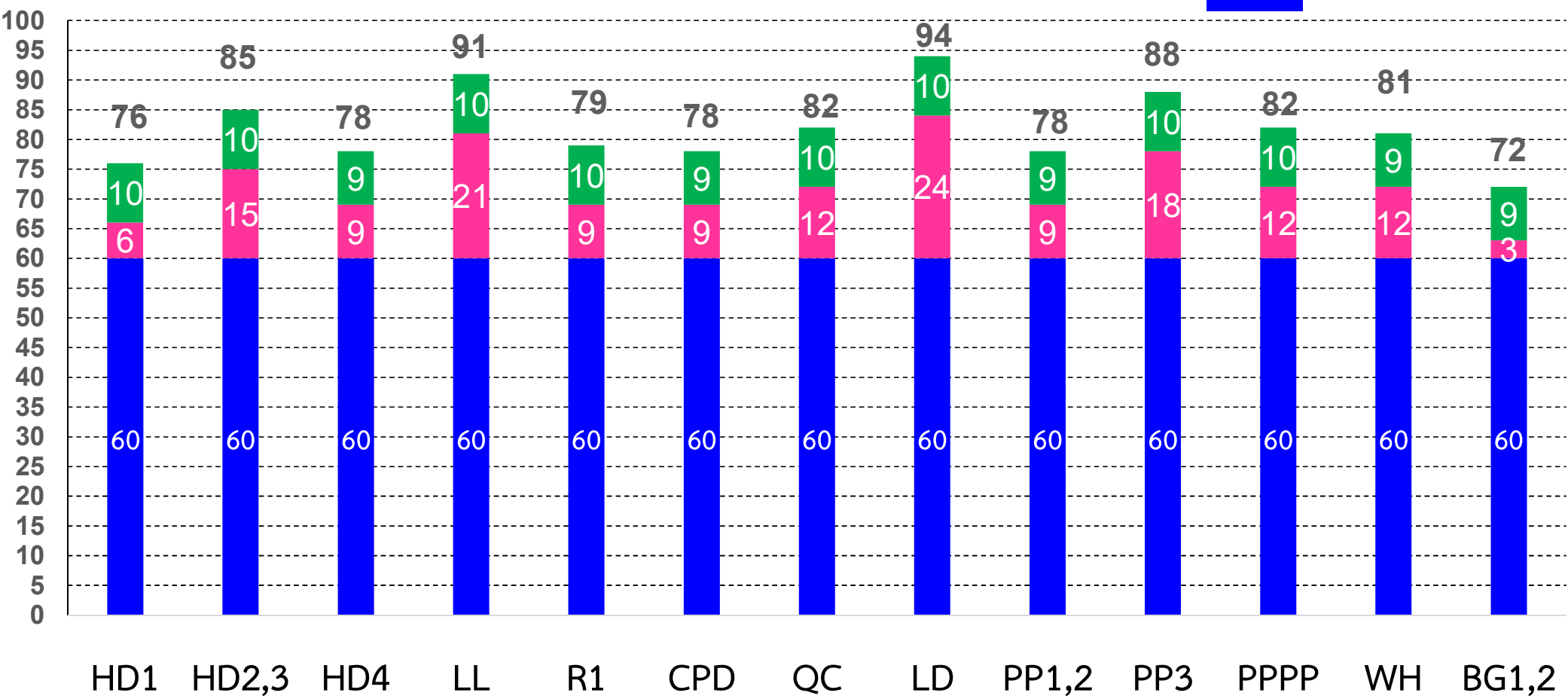


พฤติกรรม
ความปลอดภัย
ที่เกี่ยวข้อง

คะแนนสะสม Safety Linewalk Jan - Dec 2023



Total Score Line Walk 2023



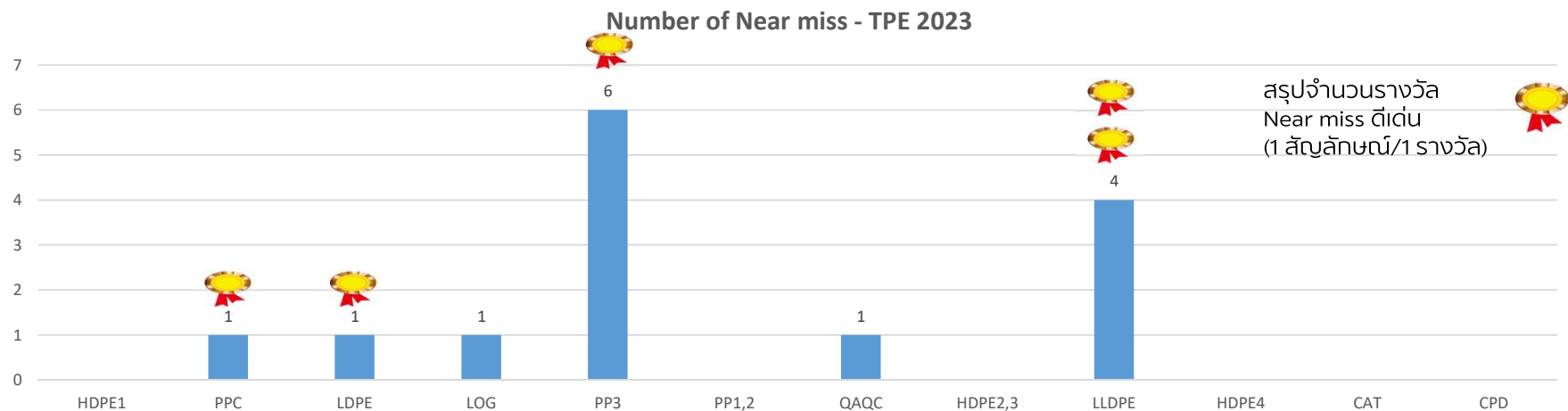


นายกฤตชัย เงินขาว
วิศวกร-ระบบอาชีวอนามัย
และความปลอดภัย

พิจารณารางวัล Near Miss ดีเด่น 2566

พิจารณารางวัล Near Miss ดีเด่น 2566

เดือน	รายชื่อผู้ที่ได้รับรางวัล
มกราคม	Narainrit Hakad (LLDPE)
กุมภาพันธ์	ไม่มีผู้ได้รับรางวัล
มีนาคม	ไม่มีผู้ได้รับรางวัล
เมษายน	Natawut Meesti (PP3)
พฤษภาคม	Chanatip Sappavisad (LLDPE)
มิถุนายน	Vongsakorn Kobal (PPC)
กรกฎาคม	ไม่มีผู้ได้รับรางวัล
สิงหาคม	Weerayuth Musikapong (LDPE)
กันยายน	ไม่มีผู้ได้รับรางวัล
ตุลาคม	ไม่มีผู้ได้รับรางวัล
พฤศจิกายน	อยู่ระหว่างพิจารณา



3.4 Emergency Drill

INTERNAL Do Not Distribute



เอกสาร SE-F-0262 Rev. 005
แบบฟอร์มการขออนุญาต Bypass Interlock อุปกรณ์
หรือระบบความปลอดภัยที่สำคัญ

แก้ไขเอกสาร SE-F-0262 Rev.005 ประกาศใช้ 1/12/66

ดำเนินการออก DAR แก้ไขเอกสาร ISO SE-F-0262 แบบฟอร์มการขออนุญาต Bypass ระบบ Interlock อุปกรณ์หรือระบบความปลอดภัยที่สำคัญ Rev.005 โดยเพิ่มเติม 1. อุปกรณ์ CCTV System , Access Control System 2. เพิ่มผู้อนุมัติมาตรการ 3.เพิ่มผู้ที่สามารถอนุมัติปิดใบอนุญาต โดยประกาศใช้งานเอกสาร Rev.005 ตั้งแต่วันที่ 1 /12/2566

INTERNAL TPE

แบบฟอร์มการขออนุญาต Bypass ระบบ Interlock อุปกรณ์หรือระบบความปลอดภัยที่สำคัญ
(Bypassing Safety Critical Equipment / System **CCTV / Access Control**) เลขที่เอกสาร

ส่วนที่ 1 : ข้อมูลอุปกรณ์ที่ทำการ Bypass ☐ Equipment Guard ☐ Pressure Relief Device ☐ Interlock ☐ Safety Critical Manual Valve
☐ Emergency System ☐ Fire Safety System ☐ CCTV System ☐ Access Control System

ชื่อผู้ขออนุญาต _____ ตำแหน่ง _____ วันที่ _____ ถึงวันที่ _____
ตำแหน่ง/หน่วยงาน/แผนก _____

อุปกรณ์ Bypass	อันตราย/ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	อุปกรณ์ที่สนับสนุนการควบคุม	สถานะของอุปกรณ์ที่สนับสนุนการควบคุม

อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องหรือห้าม	หน้าที่ของอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องห้าม	อุปกรณ์อื่นๆ (กรณีไม่มีอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องหรือห้าม)	หน้าที่ของอุปกรณ์อื่นๆ

รายชื่อเจ้าหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายและชื่อของอุปกรณ์ Bypass

ชื่อ-สกุล (ตัวจริง)	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	วันที่	เวลา

กรณี Bypass อุปกรณ์ในระบบ Fire and Emergency System * อุปกรณ์ในระบบ CCTV / Access Control
ผู้ดำเนินการ Bypass: Emergency & Fire Supervisor หรือ Emergency & Security Officer หรือ Emergency and Security Section Manager ขึ้นอยู่กับสถานการณ์ Bypass
อุปกรณ์ในระบบ Fire and Emergency System: Melt Alarm and Detector System, Emergency Communication System and Fire Extinguishing System (Fire Suppression: INERGEN, Fire Water)

ส่วนที่ 2 : การอนุมัติ

ตรวจสอบเบื้องต้น โดย (ผู้ดำเนินการ) (หน่วยงาน/แผนก) หน่วยงาน วันที่
ตรวจสอบและอนุมัติเบื้องต้น โดย (ผู้ดำเนินการ) (หน่วยงาน/แผนก) หน่วยงาน วันที่
ตรวจสอบและอนุมัติดำเนินการโดย (ผู้ดำเนินการ) (หน่วยงาน/แผนก) หน่วยงาน วันที่
กรณี Fire and Emergency or CCTV / Access Control System พิจารณาการอนุมัติโดย (ผู้ดำเนินการ) (หน่วยงาน/แผนก) หน่วยงาน วันที่
Emergency & Fire Supervisor หรือ Emergency and Security Officer/ Sect. Manager

ส่วนที่ 3 : การปิดใบอนุญาต

ปิดการ Bypass และทำการ Service ระบบหรืออุปกรณ์ตามขั้นตอนการปิด โดย ☐ ดำเนินการพร้อมกัน ☐ ดำเนินการไม่พร้อมกัน

ดำเนินการปิด Bypass โดย (ผู้ดำเนินการ) (หน่วยงาน/แผนก) หน่วยงาน วันที่
ตรวจสอบการปิด Bypass โดย (ผู้ดำเนินการ) (หน่วยงาน/แผนก) หน่วยงาน วันที่
กรณี Fire and Emergency or CCTV / Access Control System ลงนามในใบปิด (ผู้ดำเนินการ) (หน่วยงาน/แผนก) หน่วยงาน วันที่
ดำเนินการออกเอกสาร TMOO (ตาม TMOO No.) โดย (ผู้ดำเนินการ) (หน่วยงาน/แผนก) หน่วยงาน วันที่
การอนุมัติปิดใบอนุญาต

ตรวจสอบและอนุมัติเบื้องต้น โดย (ผู้ดำเนินการ) (หน่วยงาน/แผนก) หน่วยงาน วันที่
ตรวจสอบและอนุมัติปิดใบอนุญาต โดย (ผู้ดำเนินการ) (หน่วยงาน/แผนก) หน่วยงาน วันที่
ตรวจสอบและอนุมัติปิดใบอนุญาต โดย (ผู้ดำเนินการ) (หน่วยงาน/แผนก) หน่วยงาน วันที่

SE-F-0262 Rev.005 Page 1/1

Document Control Print Page

Related to PL Law : ☐ YES ☐ NO
(เอกสารนี้เกี่ยวข้องกับกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคลของประเทศไทย)

☐ Highly Confidential ☐ Confidential ☒ Internal ☐ Public
ความหมาย=>Highly Confidential
ความหมาย=>Confidential
ความหมาย=>Internal
ความหมาย=>Public

รวมการอนุมัติ ☒ มั่นคงการดำเนินงาน ☒ ความปลอดภัย ☒ ความเห็นทั้งหมด ☒ เอกสารการขอเปลี่ยนแปลง ☒ รายชื่อผู้เกี่ยวข้อง

มาตรฐาน: Process Safety Management (PSM) ระบบการจัดการความปลอดภัย กระบวนการผลิตโรงงานอุตสาหกรรม วันที่สร้างเอกสาร: 14/11/2566

ประเภทเอกสาร: Form(F) วันที่ทบทวน:
หน่วยงาน: TPE-Safety วันที่บังคับใช้: 01/12/2566

เลขที่เอกสาร: SE-F-0262 ฉบับที่: 005

เรื่อง: แบบฟอร์มการขออนุญาต Bypass ระบบ Interlock อุปกรณ์หรือระบบความปลอดภัยที่สำคัญ

ISO Management :

คุณNirote Khempromma : TPE-Safety [GROUP]

คุณArunrat Nakruangsree ได้ส่งอีเมลจากโปรแกรม e-Smart ISO :

เรื่อง : [ISO Management] TPE/ICO - ประกาศใช้เอกสาร : SE-F-0262 เรื่องแบบฟอร์มการขออนุญาต Bypass ระบบ Interlock อุปกรณ์หรือระบบความปลอดภัยที่สำคัญ

กรุณาเปิดเอกสารโดยคลิกที่ลิงค์ด้านล่างนี้ :

สิ่งที่แก้ไขคือ

ส่วนที่ 1 อุปกรณ์ที่ทำการ Bypass

ส่วนที่ 2 การอนุมัติ

ส่วนที่ 5 การปิดใบอนุญาต

INVENIAL TPE

แบบฟอร์มการขอขออนุญาต Bypass ระบบ Interlock อุปกรณ์หรือระบบความปลอดภัยที่สำคัญ
(Bypassing Safety Critical Equipment / System) เลขที่เอกสาร

ส่วนที่ 1 : ข้อมูลอุปกรณ์ที่ทำการ Bypass ☐ Equipment Guard ☐ Pressure Relief Device ☐ Interlock ☐ Emergency System ☒ Fire Safety System ☐ Safety Critical Manual Valve

ชื่อผู้ขออนุญาต นาย ตำแหน่ง ส่วน
ตำแหน่งงานประจำอุปกรณ์ ส่วน วันที่
จุดประสงค์ของการ Bypass ส่วน วันที่

อุปกรณ์ที่ Bypass	อันตราย/ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	อุปกรณ์ที่ใช้ทดแทนระบบ	สถานะของอุปกรณ์ที่ได้รับผลกระทบ
ไม่ใส่สายรัดตัวบน E-2103	ไม่ใส่สายรัดตัวบน E-2103	E-2101, E-2102	ไม่ใส่สายรัดตัวบน E-2103, E-2104
อุปกรณ์เทียบเท่าหรือทำงานทดแทน (ต้องไม่ถูก Bypass)	หน้าที่ของอุปกรณ์เทียบเท่าหรือทำงานทดแทน	อุปกรณ์อื่น ๆ (กรณีไม่มีอุปกรณ์ที่เทียบเท่าหรือทำงานทดแทน)	หน้าที่ของอุปกรณ์อื่น ๆ
FIX MONITOR XX-FM-010	FIX MONITOR ปิดน้ำดับเพลิง	-	-
XX-SFY-011, 012	DETECTUAL ตรวจจับเพลิงไหม้	-	-

มาตรการความปลอดภัยในระหว่างที่ทำการ Bypass * กรณี Bypass อุปกรณ์ในระบบ Fire and Emergency System ให้ระบุจุด Bypass ใน P&ID และแนบมาด้วย

- เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานตรวจสอบความปลอดภัย
- เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานตรวจสอบความปลอดภัย
- เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานตรวจสอบความปลอดภัย

Procedure/Work Instruction หรือการจัดอบรมที่ต้องจัดขึ้นเป็นกรณีพิเศษก่อนการ Bypass

-
-

รายชื่อหน่วยงานที่ส่งได้รับการสื่อสารและแจ้งก่อนการ Bypass

ชื่อ-สกุล (ตัวบรรจง)	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	วันที่	เวลา
นาย นาย นาย	10/10/66 10/10/66 10/10/66	11:00 11:00 11:00

กรณี Bypass อุปกรณ์ในระบบ Fire and Emergency System ต้องสื่อสารให้ Emergency & Fire Supervisor รับทราบก่อนดำเนินการ Bypass

อุปกรณ์ในระบบ Fire and Emergency System ได้แก่ Alarm and Detection System, Emergency Communication System and Fire Extinguishing System (Fire Suppression- INERGEN, Fire Water)

ส่วนที่ 2 : การอนุมัติ

ตรวจสอบเบื้องต้น โดย (หน่วยงานผู้ขออนุญาต) หน่วยงาน วันที่ 10/10/66

ตรวจสอบและอนุมัติเบื้องต้น โดย (หน่วยงานผู้พิจารณา) หน่วยงาน วันที่ 10/10/66

ตรวจสอบและอนุมัติให้ดำเนินการโดย (หน่วยงานเจ้าของพื้นที่) หน่วยงาน วันที่ 10/10/66

กรณี Fire and Emergency System พิจารณามาตรการความปลอดภัยโดย Emergency & Fire Supervisor

ส่วนที่ 3 : การดำเนินการ

ดำเนินการ Bypass โดย หน่วยงาน วันที่ 10/10/66

ตรวจสอบการ Bypass โดย หน่วยงาน วันที่ 10/10/66

ส่วนที่ 4 : การปิดใบอนุญาต

ใบอนุญาตมีอายุไม่เกิน 7 วัน (ต่อ 1 ครั้ง) และห้ามต่อใบอนุญาตเกิน 1 เดือน

เหตุผลในการต่อใบอนุญาต

มาตรการความปลอดภัยเพิ่มเติม

	ลายมือชื่อ	วันที่	ลายมือชื่อ	วันที่	ลายมือชื่อ	วันที่	ลายมือชื่อ	วันที่
ผู้ขออนุญาต								
ผู้พิจารณา (เจ้าของพื้นที่)								
ผู้จัดการส่วนฝ่าย (เจ้าของพื้นที่)								
วิศวกรปฏิบัติการความปลอดภัย (กรณี Fire/Emergency System)								
ระยะเวลา								

ส่วนที่ 5 : การปิดใบอนุญาต

ปิดการ Bypass และทำการ Service ระบบหรืออุปกรณ์เดิมเข้าสู่การควบคุมโดย ☐ ดำเนินการไม่ครบถ้วน ☐ ดำเนินการไม่ครบถ้วน

ดำเนินการปิด Bypass โดย หน่วยงาน วันที่ 11/10/66

ตรวจสอบการปิด Bypass โดย หน่วยงาน วันที่ 11/10/66

กรณี Fire and Emergency System ลงนามรับทราบโดย Emergency & Fire Supervisor

ดำเนินการออกเอกสาร TMOG ทดแทน (ระบุ TMOG) โดย หน่วยงาน TMOG

การอนุมัติปฏิบัติงาน

ตรวจสอบและอนุมัติเบื้องต้น โดย (หน่วยงานผู้พิจารณา) หน่วยงาน วันที่ 11/10/66

ตรวจสอบและอนุมัติให้ปฏิบัติงาน โดย (หน่วยงานเจ้าของพื้นที่) หน่วยงาน วันที่ 11/10/66

ก่อนการแก้ไข

ส่วนที่ 1 : ข้อมูลอุปกรณ์ที่ทำการ Bypass

☐ Equipment Guard ☐ Pressure Relief Device ☐ Interlock ☐ Emergency System ☒ Fire Safety System ☐ Safety Critical Manual Valve

☒ Fire Safety System

กรณี Bypass อุปกรณ์หรือระบบ Fire and Emergency System ต้องสื่อสารให้ Emergency & Fire Supervisor รับทราบก่อนดำเนินการ Bypass

อุปกรณ์หรือระบบ Fire and Emergency System ได้แก่ Alarm and Detection System, Emergency Communication System and Fire Extinguishing System (Fire Suppression- INERGEN, Fire Water)

ส่วนที่ 2 : การอนุมัติ

กรณี Fire and Emergency System พิจารณามาตรการความปลอดภัยโดย (ตัวบรรจง) Emergency & Fire Supervisor

ส่วนที่ 5 : การปิดใบอนุญาต

กรณี Fire and Emergency System ลงนามรับทราบโดย (ตัวบรรจง) Emergency & Fire Supervisor

INTERNAL

TPE แบบฟอร์มการขออนุญาต Bypass ระบบ Interlock อุปกรณ์หรือระบบความปลอดภัยที่สำคัญ (Bypassing Safety Critical Equipment / System / CCTV / Access Control) เดชที่เอกสาร (เอกสารนี้เป็นทรัพย์สินของ TPE ห้ามเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาต)

ส่วนที่ 1 : ข้อมูลอุปกรณ์ที่ทำการ Bypass ☐ Equipment Guard ☐ Pressure Relief ☐ Emergency System ☐ Fire Safety System ☐ CCTV System ☐ Access Control System

ชื่อผู้ขออนุญาต แผนก ส่วน **1**

ตำแหน่งหน่วยงาน/แผนก **2**

จุดประสงค์ของการ Bypass

อุปกรณ์ที่ Bypass	อัตราส่วนและระบบที่เกี่ยวข้อง	อุปกรณ์ที่ได้รับผลกระทบ	สถานะของอุปกรณ์ที่ได้รับผลกระทบ
อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับท่อ/วาล์ว	พื้นที่ของอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	อุปกรณ์อื่นๆ (กรณีไม่มีอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง)	พื้นที่ของอุปกรณ์อื่นๆ
ท่อ/วาล์ว (ต้องไม่ถูก Bypass)	พื้นที่ของอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	อุปกรณ์อื่นๆ (กรณีไม่มีอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง)	พื้นที่ของอุปกรณ์อื่นๆ

มาตรการความปลอดภัยในช่วงที่ทำการ Bypass * กรณี Bypass อุปกรณ์หรือระบบ Fire and Emergency System ให้ระบุถึง Bypass ใน P&ID และแนบมาด้วย

1
2
3

Procedure/Work Instruction หรือการดำเนินงานที่สอดคล้องกับแผนกที่เกี่ยวข้องในการ Bypass

1
2

รายชื่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการสื่อสารและแจ้งเตือนการ Bypass

ชื่อ-สกุล (ตัวจริง)	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	วันที่	เวลา

ส่วนที่ 2 : การดำเนินการ **2**

ตรวจสอบความพร้อมก่อนดำเนินการ Bypass โดย ผู้จัดการแผนก (หน่วยงานผู้ขออนุญาต) หน่วยงาน วันที่

ตรวจสอบและอนุมัติแผนกที่เกี่ยวข้อง โดย ผู้จัดการแผนก (หน่วยงานเจ้าของพื้นที่) หน่วยงาน วันที่

กรณี Fire and Emergency or CCTV / Access Control System ดำเนินการขอขออนุญาตโดย Emergency & Fire Supervisor / Emergency and Security Officer/ Sect. Manager

ส่วนที่ 3 : การดำเนินการ **3**

ดำเนินการ Bypass โดย ผู้ขออนุญาต หน่วยงาน วันที่

ตรวจสอบการ Bypass โดย หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ หน่วยงาน วันที่

ส่วนที่ 4 : การปิดใบอนุญาต ใบอนุญาตมีอายุไม่เกิน 7 วัน (ต่อ 1 ครั้ง) และทำต่อใบอนุญาตเดิม 1 เดือน

เหตุผลในการต่อใบอนุญาต

มาตรการความปลอดภัยเพิ่มเติม

	ลายมือชื่อ	วันที่	ลายมือชื่อ	วันที่	ลายมือชื่อ	วันที่	ลายมือชื่อ	วันที่
ผู้ขออนุญาต								
ผู้จัดการแผนก (เจ้าของพื้นที่)								
ผู้จัดการส่วนงาน (เจ้าของพื้นที่)								
วิศวกรปฏิบัติการความปลอดภัย (กรณี Fire/Emergency System)								

ระยะเวลา

ส่วนที่ 5 : การปิดใบอนุญาต ปิดการ Bypass และทำการ Service ระบบหรืออุปกรณ์ที่ได้รับผลกระทบโดย ☐ ดำเนินการโดยคนทั่วไป ☐ ดำเนินการโดยคนภายใน

ดำเนินการปิด Bypass โดย ผู้ขออนุญาต หน่วยงาน วันที่

ตรวจสอบการปิด Bypass โดย หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ หน่วยงาน วันที่

กรณี Fire and Emergency or CCTV / Access Control System ดำเนินการขอขออนุญาตโดย Emergency & Fire Supervisor / Emergency and Security Officer/ Sect. Manager

ดำเนินการตรวจสอบ/ตรวจสอบ TMOOC โดย TMOOC No. โดย TMOOC หน่วยงาน วันที่

การอนุมัติให้ใช้งาน

ตรวจสอบและอนุมัติเบื้องต้น โดย ผู้จัดการแผนก (หน่วยงานเจ้าของพื้นที่) หน่วยงาน วันที่

ตรวจสอบและอนุมัติให้ใช้งานได้ โดย ผู้จัดการแผนก (หน่วยงานเจ้าของพื้นที่) หน่วยงาน วันที่

SE-F-0262 Rev.005 Page 1/1

สิ่งที่แก้ไขใน SE-F-0262 Rev.005

สิ่งที่แก้ไขคือ

ส่วนที่ 1 อุปกรณ์ที่ทำการ Bypass

1 เพิ่ม ☐ CCTV System ☐ Access Control System

ส่วนที่ 2 การอนุมัติ

2 **3** เพิ่ม Emergency & Fire Supervisor / Emergency and Security Officer/ Sect. Manager

ส่วนที่ 5 การปิดใบอนุญาต

4 เพิ่ม Emergency & Fire Supervisor / Emergency and Security Officer/ Sect. Manager

*อุปกรณ์หรือระบบ Fire and Emergency System ได้แก่

Alarm and Detection System, Heat, Smoke Detector

Emergency Communication System, Paging, Intercom, Siren Horn, Fire alarm system

Fire Extinguishing System (Fire Suppression- INERGEN, Fire Water) Fire water Equipment, Foam System, INERGEN System

ประกาศเริ่มใช้งาน SE-F-0262 Rev.005 ตั้งแต่วันที่ 1/12/66

eSmartISO@s... Fri 01-Dec-23 07:56

[ISO Management] TPE/ICO - ประกาศใช้เอกสาร : SE-F-0262 เรื่องแบบฟอร์มการขออน...

Comment : สิ่งที่แก้ไขคือ ส่วนที่ 1 อุปกรณ์ที่ทำการ Bypass ส่วนที่ 2 การอนุมัติ ส่วนที่ 5 การปิดใบอนุญาต ISO Management : คุณNirote Kh...

Annual Emergency Exercise 2024

Result Table Top & Dry Run (Pre-Incident plan) 2023

Hydrostatic test & Refill Fire Extinguisher CO2 And Dry chemical

Result Table Top & Dry Run (Pre-Incident plan) 2023

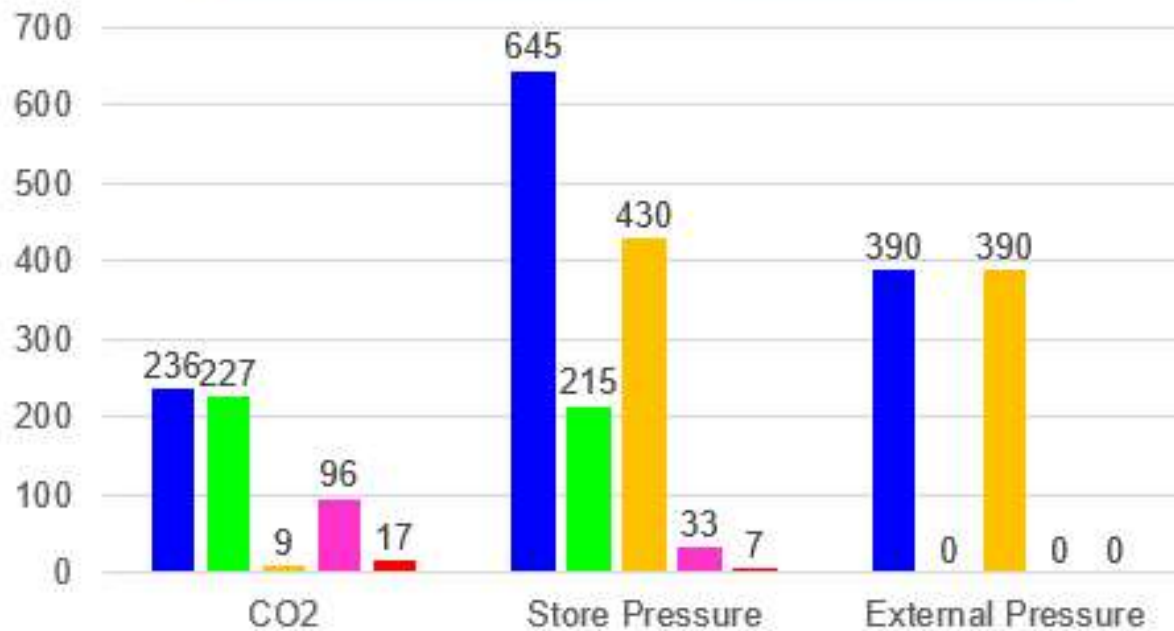
[illegible]

Update 20 Dec 2023

จำนวนที่ต้อง	ซ่อมไปแล้วทั้ง	คงเหลือจำนวนที่	
ซ่อมทั้งหมด	หมดจำนวนครั้ง	ต้องซ่อม	คิดเป็น % =
6	6	0	100.0%
ซ่อมทั้งหมดทุก	ซ่อมไปแล้วทั้ง	คงเหลือจำนวนที่	
	หมดจำนวนครั้ง	ต้องซ่อม	คิดเป็น % =
140	99	41	70.7%

Hydrostatic test & Refill Fire Extinguisher CO2 And Dry chemical

Plan Hydrostatic Test Fire extinguisher TPE
Site#1,3,7,10



■ Total ■ Complete ■ On Process ■ percent % ■ Fail



CO2



Store Pressure

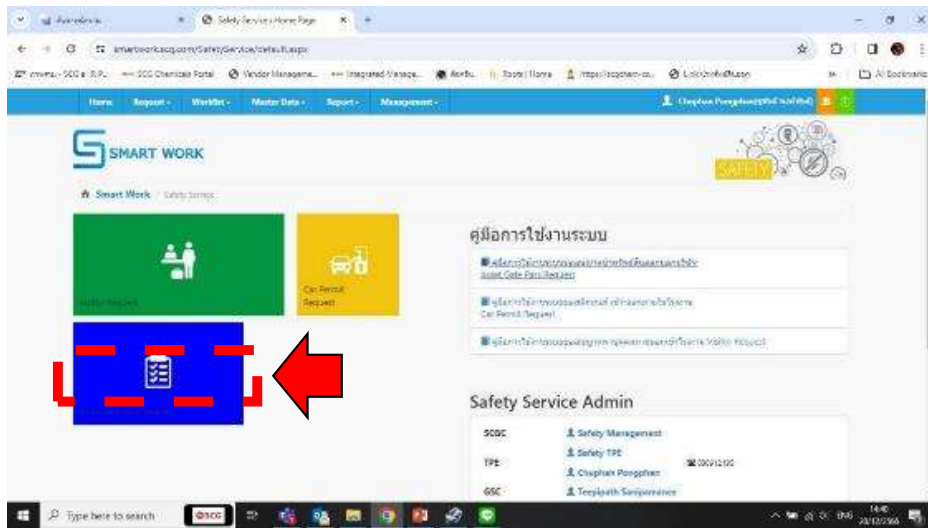


External Pressure

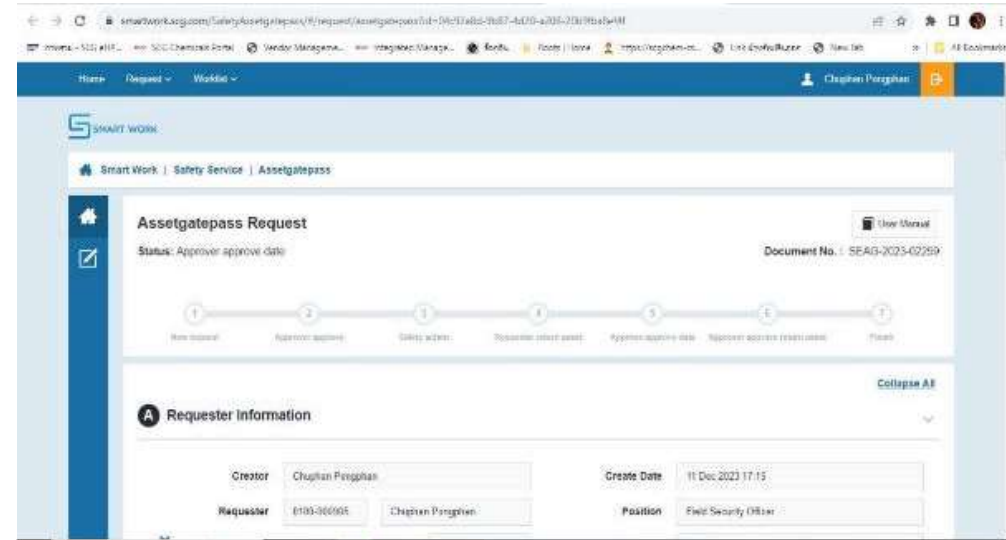


Schedule Plan Refill & Hydrostatic test CO2									
ALL Area PR Test	400	April							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
Brand Line	4	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30							
PRF and CO2 up to 1500 PSI	6	1 2 3 4 5 6 7 8 9 1							

การขออนุญาตนำทรัพย์สินออกนอกบริษัทในระบบ Smart work K2Service



Asset gate pass ในระบบ K2Service



C Request Other Detail

Other File Upload

File

CC Emails

Remark Other Detail



ผู้ขออนุญาตแบบรูปถ่าย
Approver ตรวจสอบก่อนอนุมัติ
มีหลักฐานในระบบ ตรวจสอบย้อนหลังได้



Agenda 4

SHE Performance

INTERNAL Do Not Distribute



4.1

SHE KPIs 2023

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

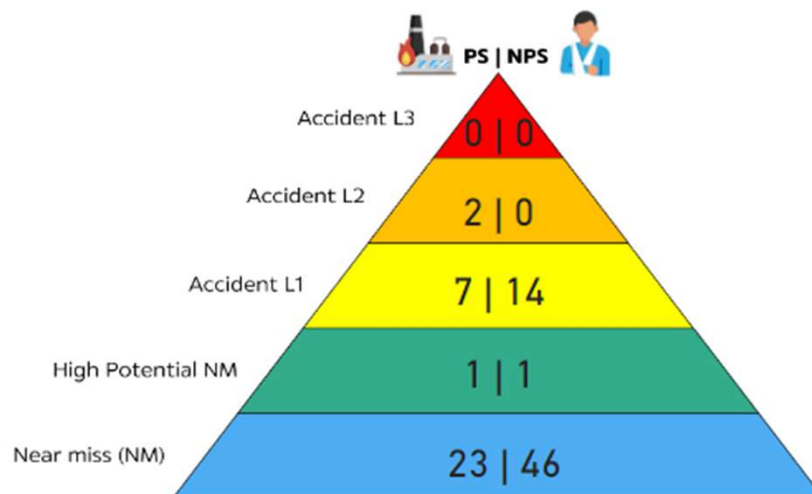
Incident Summary YTD on Jan-Dec.15 '2023

Accident

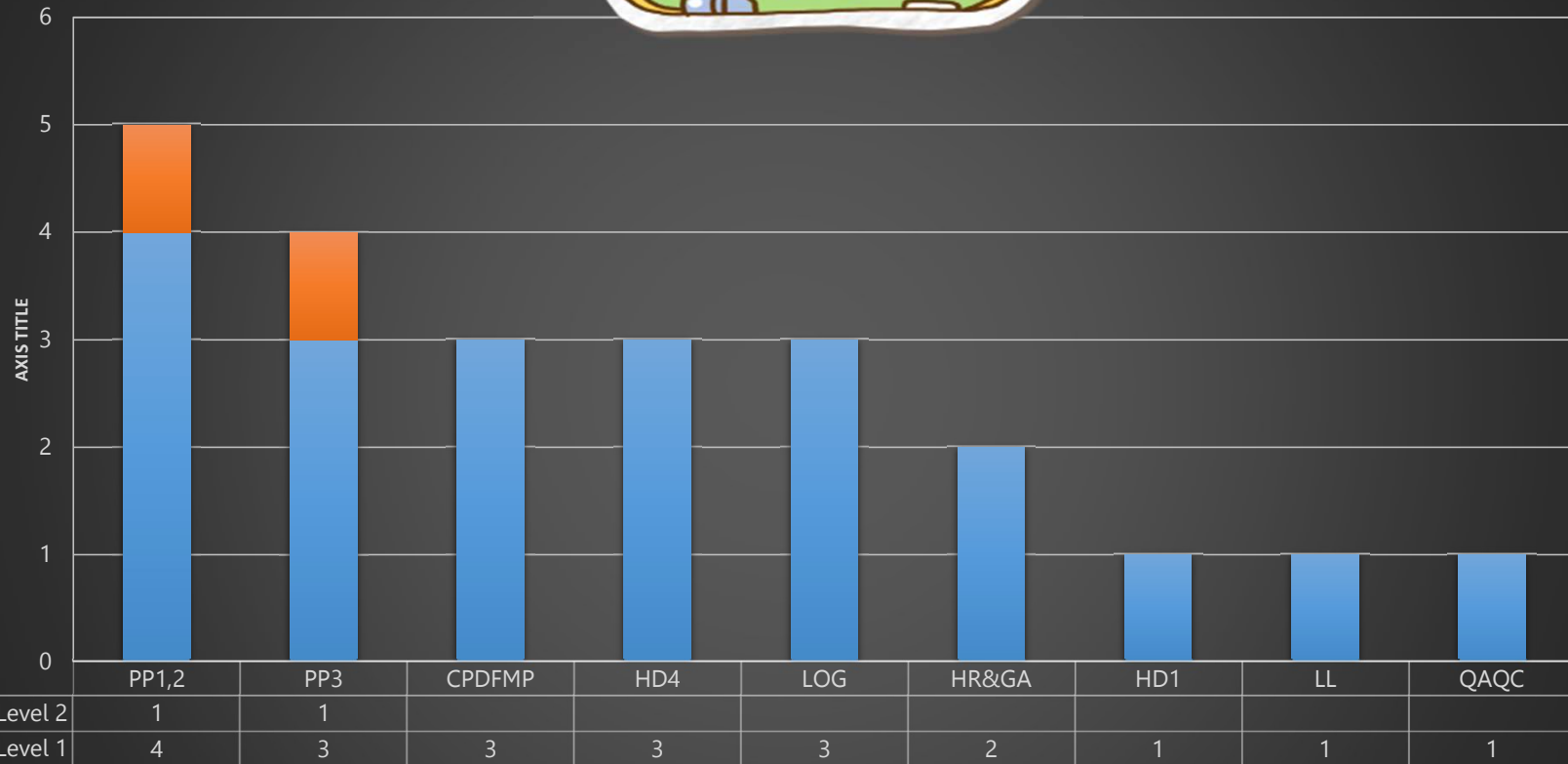
Type2	Process Safety			Non Process Safety			Total
Classification	L3	L2	L1	L3	L2	L1	
Injury/Illness		1	2			1	4
Fire & Explosion		1				1	2
LOPC			4			2	6
Property Damage			1			7	8
Environmental incidents							0
SHE non-Compliance or deviation							0
Distribution						1	1
MVA						2	2
Total	0	2	7	0	0	14	23

Near miss & High Potential Near miss

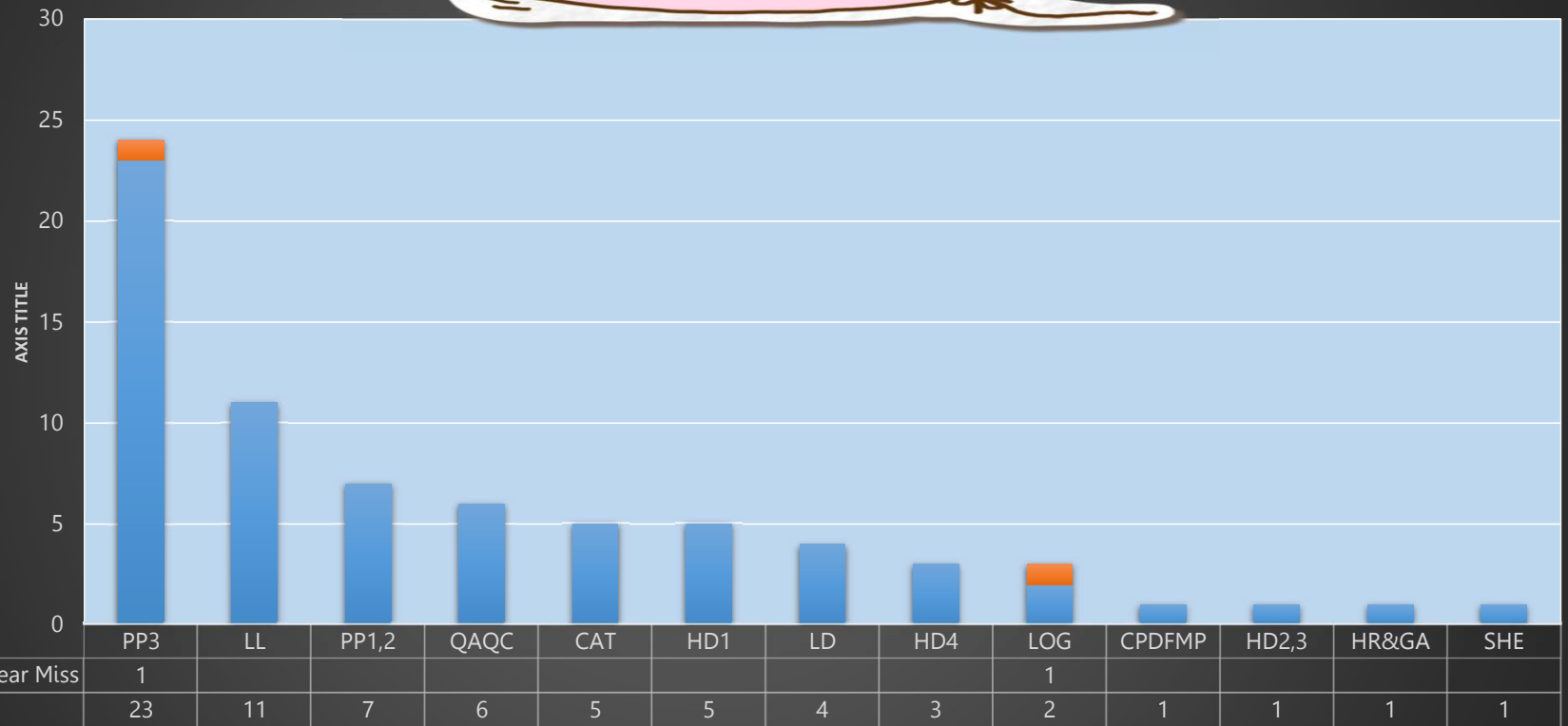
Type	Process Safety		Non Process Safety		Total
Classification Name	HPNM	NM	HPNM	NM	
Injury/Illness		7		20	27
Fire & Explosion		4		4	8
LOPC	1	7		4	12
Property Damage		4		11	15
Environmental incidents		1		6	7
SHE non-Compliance or deviation				1	1
Distribution			1		1
MVA					0
Total	1	23	1	46	71



Accident
on Jan-Dec15 '2023
Total 23 Cases



Near miss & High Potential Near miss
on Jan-Dec15 '2023
Total 71 Cases

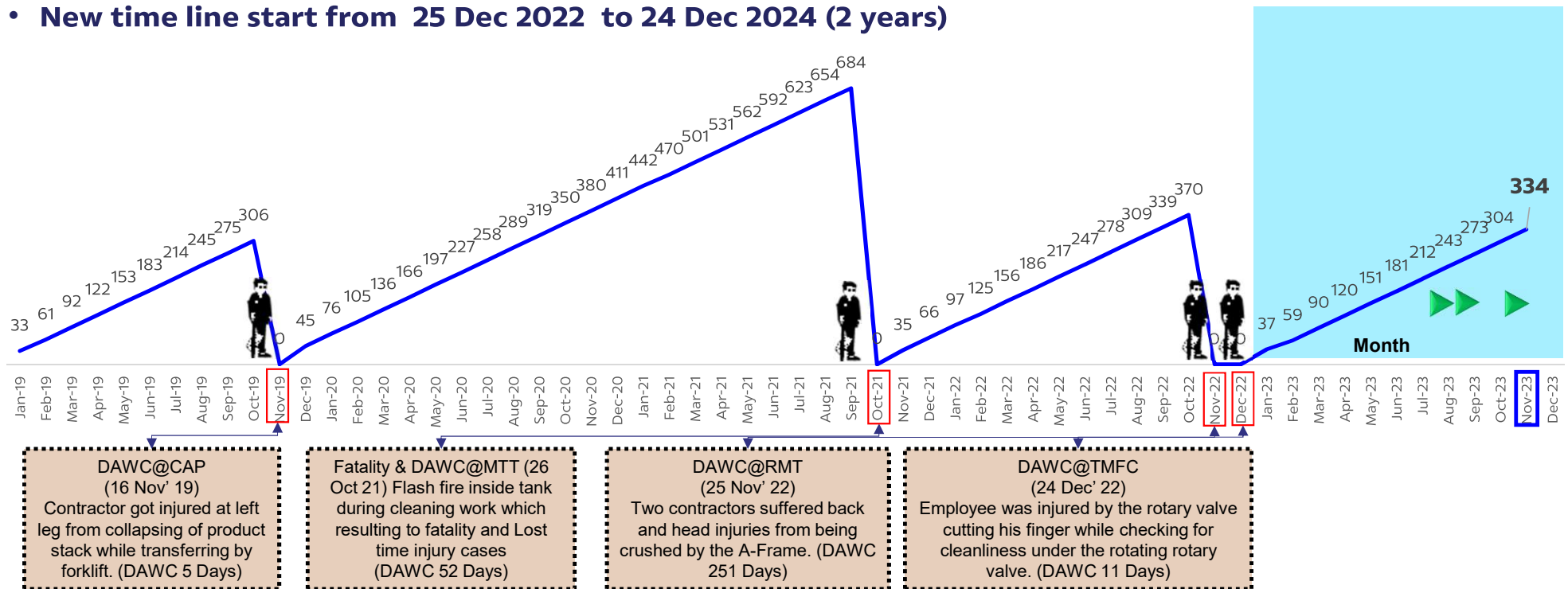


Timeline Zero Incident without Day-Away-from-Work-Case



Zero Incident without Day-Away-from-Work-Case

- **Last DAWC @TMFC (24 Dec 22)** Employee was injured by the rotary valve cutting his finger while checking for cleanliness under the rotating rotary valve. Lost time injury cases(L3)
- **New time line start from 25 Dec 2022 to 24 Dec 2024 (2 years)**





CAR Incident Status

Incident Management (II Software)

INTERNAL Do Not Distribute



Incident Management Monthly Report (2020-2023) as of Dec.15 '2023

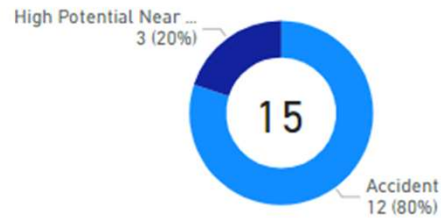
Year, Quarter, ...

- ▼ 2019
- ▼ 2020
- ▼ 2021
- ▼ 2022
- ▲ 2023
 - ▼ Qtr 1
 - ▼ Qtr 2

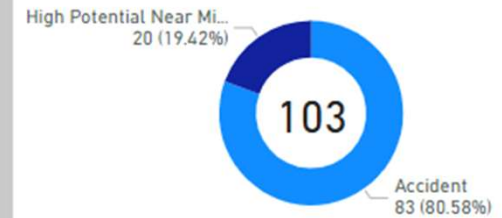
IncidentCategory

- Accident
- High Potential Near Miss
- Near Miss
- Other

Incident Report In process



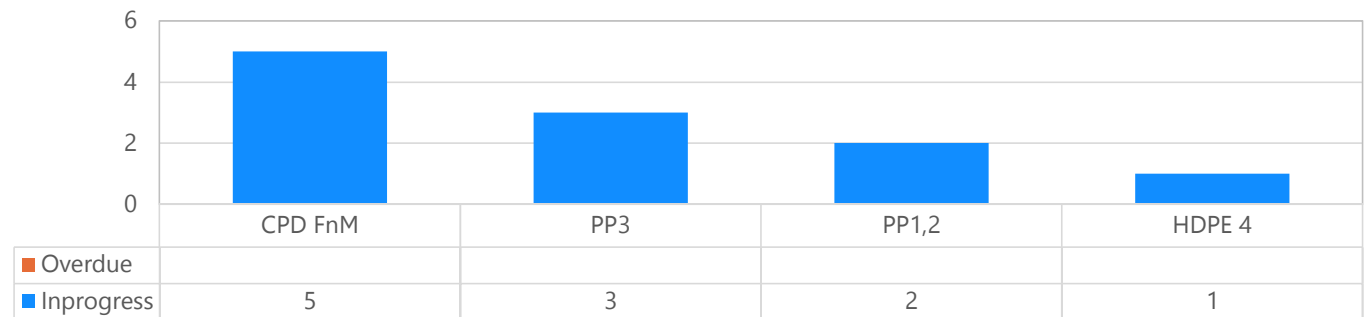
Incident Report Completed



CA PA Status

CA/PA of Incident Management Monthly Report

Overdue Inprogress



รายละเอียดอุบัติเหตุประจำเดือน พฤศจิกายน 2566

-	-	-	ไม่มีอุบัติเหตุ	-	-
---	---	---	-----------------	---	---

Lesson Learned Communication



INTERNAL Do Not Distribute



INCIDENT LESSON LEARN COMMUNICATION

ชื่อเหตุการณ์ (Incident name) : เกิดกลุ่มควันที่ตู้น้ำดื่ม(ระบบน้ำร้อนและน้ำเย็น)

Category : Accident

Type : Non-Process Safety Performance

Classification : Fire and explosion

Severity level : L1

Incident Date : วันที่ 19 ตุลาคม 2566 เวลา 02:48 น.

รายละเอียดของเหตุการณ์ (Incident Detail) :

หน่วยงาน Facility management (FM) ได้มีการนำตู้น้ำดื่ม Spare มาเปลี่ยนใช้งานแทนตู้เดิมที่อาคาร Admin ชั้น 1 (เนื่องจากส่งซ่อม) และ ในวันที่ 19 ตุลาคม 2566 เวลา 02:48 น. ศูนย์ Emergency ได้รับสัญญาณ Fire Alarm ดังของพื้นที่ Office อาคาร Admin ชั้น 1 จึงได้ส่งทีม Fire man เข้าไปตรวจสอบพบเหตุเพลิงไหม้ตู้น้ำดื่ม บริเวณชั้นล่าง จึงใช้ถังดับเพลิง ประเภท CO2 ฉีดดับเพลิงจำนวน 1 ถัง และใช้พัดลมระบายอากาศ ระบายกลุ่มควัน และทำความสะอาดสถานที่

สาเหตุที่สำคัญ (Key Factors) :

Physical Key Factors:

- 1.ฉนวนที่หุ้มหม้อต้มของตู้น้ำดื่มเป็นฟองน้ำไม่สามารถทนความร้อนได้นาน
- 2.Thermostat ไม่สามารถทำงานตัดอุณหภูมิตาม function ที่กำหนดไว้

ระบบที่ควรปรับปรุงเพื่อยกระดับให้เข้มแข็ง (System to be strengthened):

1. Other :การพิจารณาและสั่งซื้ออุปกรณ์ใช้งานต้องมีการตรวจสอบก่อนนำมาใช้งาน

ภาพจำลองเหตุการณ์



การนำแนวปฏิบัติไปใช้ทุกบริษัท (Opportunities to leverage across site)

1. พิจารณาสั่งซื้อตู้น้ำดื่มจาก Brand สากล เช่น Sharp, Toshiba
2. พิจารณาทด Timer หากตู้น้ำดื่มไม่ได้อยู่ในที่ๆมีคนทำงานอยู่ประจำ

อุบัติเหตุ SCGC (0 case)

อุบัติเหตุนอกงาน (OFF THE JOB) 1 case

! Safety Alert : เป็นข้อมูลที่ใช้ในการสื่อสารเบื้องต้นเท่านั้น และอาจมีความคลาดเคลื่อนได้ทั้งนี้
ข้อมูลที่เป็นข้อเท็จจริงอยู่ในขั้นตอนการสอบสวน

ชื่ออุบัติการณ์ (Incident Name)	คู่ธุรกิจ (กะดึก) สังกัด Vertex ถูกรถคู่กรณี (ไม่ทราบประเภทรถ) เฉี่ยวชนรถจักรยานยนต์ เสียชีวิต / NPI-RY		
ระดับความรุนแรง (Incident level)	Off the job Personal injury Level 3 (Fatality)	 	
สถานที่ (Plant/Location)	ถนน 3375 สี่แยกตัดกับถนนสาย 13 นิคมพัฒนา ชอย 5		
ว/ด/ป ที่เกิด (D/M/Y)	วันที่ 30 พฤศจิกายน 2566 เวลา ประมาณ 23:20 น.		
เหตุการณ์โดยย่อ (Incident Briefing)	คู่ธุรกิจเดินทางจากที่พักมาทำงานกะดึก (เวลาทำงานของกะดึก คือ เกือบคืน) โดยขี่รถจักรยานยนต์ สวมหมวกนิรภัยแบบเต็มหน้า กระบังหน้าใส ขับมาทางตรงตามถนนหมายเลข 3375 มุ่งหน้า NPI-RY เมื่อมาถึงจุดเกิดเหตุ บริเวณสี่แยกตัดกับถนนสาย 13 นิคมพัฒนา ชอย 5 มีรถคู่กรณี (ไม่ทราบประเภทรถ) เฉี่ยวชนได้รับบาดเจ็บ หลังเกิดเหตุ ทีมกู้ภัยฯ ให้การปฐมพยาบาลเบื้องต้น แล้วนำตัวส่งโรงพยาบาลนิคมพัฒนา จากนั้นจึงถูกส่งต่อไปยังโรงพยาบาลระยอง แพทย์ให้การรักษา พบว่า สมอบบวม กระโหลกร้าว กรามหัก ปอดฉีก หลังเข้ารับการรักษา ผู้บาดเจ็บไม่ตอบสนอง และเสียชีวิตในเวลาต่อมา		
สาเหตุเบื้องต้น (Initial Cause)	On investigation ถูกรถคู่กรณี (ไม่ทราบประเภทรถ) เฉี่ยวชน		
การแก้ไขเบื้องต้น (Immediate Action)	ทีมกู้ภัยฯ ให้การปฐมพยาบาลเบื้องต้น แล้วนำตัวส่งโรงพยาบาลนิคมพัฒนา จากนั้นจึงถูกส่งต่อไปยังโรงพยาบาลระยอง		
Initial Lesson Learned	เมื่อขับขี่ในเวลากลางคืนต้องเพิ่มความระมัดระวัง และชะลอความเร็วเมื่อถึงทางร่วมทางแยก ใช้หลักการมองไกลเพื่อคาดการณ์สิ่งที่จะเกิดขึ้นล่วงหน้า เพื่อสามารถหยุดรถได้ในกรณีมีเหตุฉุกเฉิน		
Impact Safety Performance	NO (Off the job)		

นายทฤตชัย เงินขาว
วิศวกร-ระบบอาชีวอนามัย
และความปลอดภัย

Safety Observation Program

INTERNAL Do Not Distribute



แจ้งสถานการณ์ส่ง Safety Observation Checklist ของ TPE ประจำเดือน พฤศจิกายน 2566

(ณ วันที่ 30 พฤศจิกายน 2566)

TPE - Safety Observation Status Report

Year

2023

Month

Jan

Mar

May

Jul

Sep

Nov

Feb

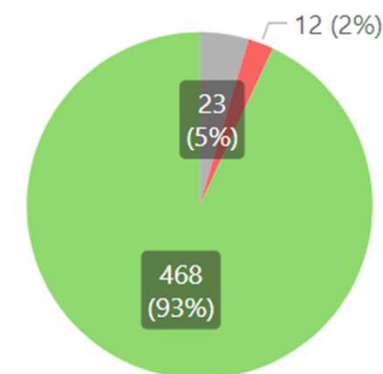
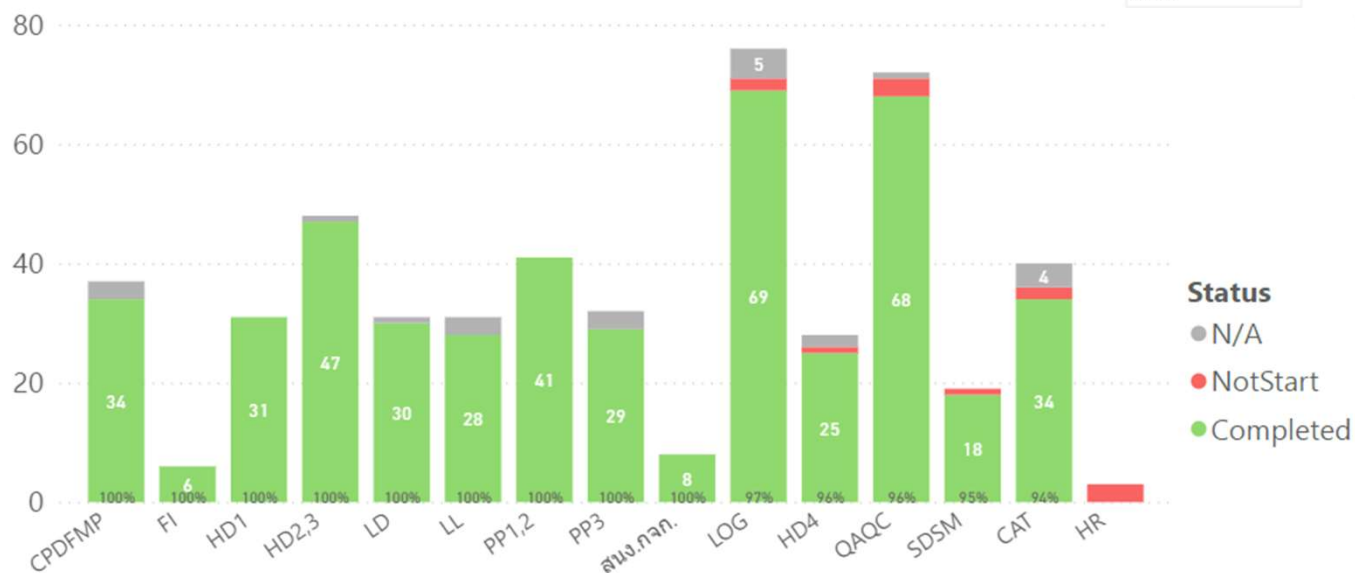
Apr

Jun

Aug

Oct

Dec



สามารถตรวจสอบข้อมูลโดย Click >> <https://app.powerbi.com/groups/me/reports/e21a12a0-5ea8-4f09-b7e7-e320d7c67305/ReportSection?ctid=5db8bf0e-8592-4ed0-82b2-a6d4d77933d4&experience=power-bi&bookmarkGuid=f41bd76f-873c-4edb-8af3-5a61b339e230>

แจ้งสถานการณ์ส่ง Safety Observation Checklist ของ TPE ประจำเดือน ธันวาคม 2566

(ณ วันที่ 20 ธันวาคม 2566 เวลา 08.00 น.)

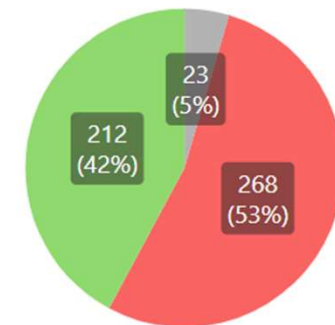
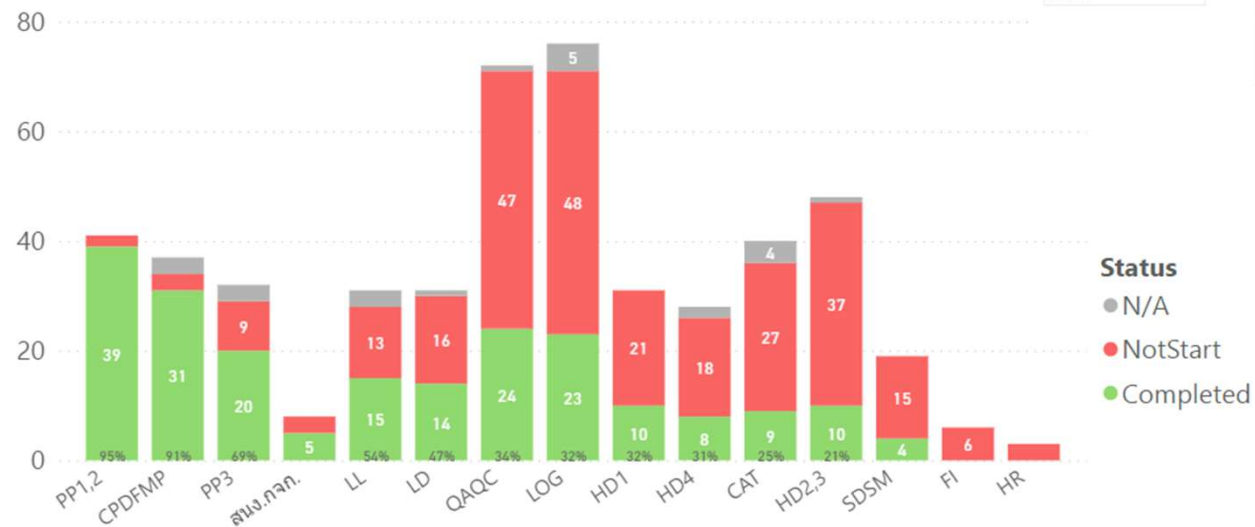
TPE - Safety Observation Status Report

Year

2023

Month

Jan	Mar	May	Jul	Sep	Nov
Feb	Apr	Jun	Aug	Oct	Dec



สามารถตรวจสอบข้อมูลโดย Click >> <https://app.powerbi.com/groups/me/reports/e21a12a0-5ea8-4f09-b7e7-e320d7c67305/ReportSection?ctid=5db8bf0e-8592-4ed0-82b2-a6d4d77933d4&experience=power-bi&bookmarkGuid=f41bd76f-873c-4edb-8af3-5a61b339e230>

4.5







แผนตรวจสอบ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (SHE Audit) Year 2023



SHE audit 2023

เจ้าของพื้นที่ ต้องกรอกผลการแก้ไข "ภายใน 30 วัน"



Month	Audit Area	Auditor		Status	
		คกก. SHE ตามกฎหมาย		Inspection Result	Status / Resp.
July	LLDPE	K. ชัยยศ ร.	K. นันทฤต ก.	In process	 แก้ไขเรียบร้อยแล้ว 
	พัสตุ Site#3 เครื่องชั่ง Site#3	K. อัครวัฒน์ น.	K. รชา พ.	In process	Audit แล้ว ไม่พบข้อบกพร่อง
	PP#3	K. วีระชน ด.	K. อธิศักดิ์ จ.	In process	 แก้ไขเรียบร้อยแล้ว 
	HDPE#4	K. สุพจน์ ฝ.	K. ณัฐพล ศ.	In process	 แก้ไขเรียบร้อยแล้ว 

SHE audit 2023

เจ้าของพื้นที่ ต้องกรอกผลการแก้ไข "ภายใน 30 วัน"



Month	Audit Area	Auditor		Status	
		คกก. SHE ตามกฎหมาย		Inspection Result	Status / Resp.
Aug	พัสดุ Site#1 & เครื่องซัง Site#1	K. พิชิต ร.	K. มาโนช ช.	In process	🧐 พัสดุ Site#1 : แก้ไขเรียบร้อยแล้ว 🙌 เครื่องซัง Site#1 : ไม่พบข้อบกพร่อง
	Bagging Site#1	K. สมชาย ว.	K. ธนภฤต บ.	In process	🧐 แก้ไขเรียบร้อยแล้ว 🙌
	Bagging Site#7	K. วีระชน ด.	K. อีระศักดิ์ จ.	In process	ไม่พบข้อบกพร่อง

SHE audit 2023

เจ้าของพื้นที่ ต้องกรอกผลการแก้ไข "ภายใน 30 วัน"



Month	Audit Area	Auditor		Status / Resp.	
		คกก. SHE ตามกฎหมาย			
Sep	ผลิต CPD Site#3	K. อัครวัฒน์ น.	K. รชา พ.	In process	CPD Site#3 : รอแก้ไข / K.บรรจง ป.
	Bagging Site#3	K. นิทัศน์ ว.	K. บรรพต อ.	In process	 แก้ไขเรียบร้อยแล้ว 

โปรดแก้ไข comment
กันด้วยนะครับ

CPD Site#3 : รอแก้ไข / K.บรรจง ป.



แก้ไขเรียบร้อยแล้ว



SHE audit 2023

เจ้าของพื้นที่ ต้องกรอกผลการแก้ไข "ภายใน 30 วัน"



Month	Audit Area	Auditor		โปรดแก้ไข comment กันด้วยนะครับ	Status / Resp.
		คกก. SHE ตามกฎหมาย			
Oct	ผลิต Pipe CPD Site#1	K. ชัยยศ ร.	K. อุเทน ก.	In process	CPD Site#1 : รอแก้ไข / K.บรรจง ป.
	PAL Site#3	K. กฤตไนย ง.	K. บรรพต อ.	In process	ไม่พบข้อบกพร่อง
	พัสดุ & เครื่องซ่ง Site#7	K. สุพจน์ ฝ.	K. กิตติศักดิ์ ด.	In process	พัสดุ Site#7 : รอแก้ไข / K.ทศทิศ จ.

โปรดแก้ไข comment
กันด้วยนะครับ

CPD Site#1 : รอแก้ไข / K.บรรจง ป.

ไม่พบข้อบกพร่อง

พัสดุ Site#7 : รอแก้ไข / K.ทศทิศ จ.

โปรดแก้ไข comment
กันด้วยนะครับ

SHE audit 2023

เจ้าของพื้นที่ ต้องกรอกผลการแก้ไข "ภายใน 30 วัน"



Month	Audit Area	Auditor		Status	
		คกก. SHE ตามกฎหมาย		Inspection Result	Status / Resp.
Nov	IBS(QM), FI, FP	K. พิชิต ร.	-	In process	อย่าลืม!! ไป Audit กันนะคร้าบ
	SM&SD Site1 (Safety)	K. สมชาย ว.	-	In process	Audit แล้ว : รอกกรอกผล Comment
	HVA Site#1	K. อุเทน ก.	K. สิทธิชัย ศ.	In process	FM Site1 : รอแก้ไข / K.วณิชย์ป.
	Functional material Site#3	K. รัชชา พ.	K. พัฒนสร ว.	In process	ไม่พบข้อบกพร่อง

SHE audit 2023

เจ้าของพื้นที่ ต้องกรอกผลการแก้ไข "ภายใน 30 วัน"



Month	Audit Area	Auditor		Status	
		คกก. SHE ตามกฎหมาย		Inspection Result	Status / Resp.
Dec	Blown Film Site#3	K. นิทัศน์ ว.	K. พัฒนสร ว.	In process	CPD Site#3 : รอแก้ไข / K.อดุลย์ บ.
	HVA Site#3	K. กฤตนิยม ง.	K. บรรพต อ.	In process	Audit แล้ว : รอกกรอกผล Comment
	Functional material Site#7	K. อนุรักษ์ ศ.	K. กิตติศักดิ์ ด.	In process	
	บริหารทั่วไป Site#7	K. วีระชน ด.	-	In process	

อย่าลืม!!
ไป Audit
กันนะคร้าบ

Agenda 5 เรื่องเสนอแนะ
จาก *Safety Networking* และอื่นๆ

จักรยาน

นายประเสริฐ วิมลรัตน์
Safety Operation
Engineer

จักรยาน 2 ล้อ



จักรยาน 3 ล้อ



ชาเลนจ์



ข้อมูลผลจำนวนจักรยาน: Update 20 Dec 2023

ข้อมูลเก่าที่ขึ้นทะเบียนไว้

ขอข้อมูลที่มีอยู่ในปัจจุบัน (จำนวนที่ใช้งาน)				จุดจอดรถเหมาะสมเพียงพตามจำนวน SD	
หน่วยงาน	จักรยาน 2 ล้อ	ชาเล้ง	จักรยาน 3 ล้อ	Yes	No
LDPE	6	1	0	/	
HDPE1	7	2	0	/	
LLDPE	4	1	1	/	
Catalyst pilot	5	2	1	/	
PP1,2	35	2	1	/	
PCL	3	1	0	/	
QA	2	0	0	/	
QC roto	1	0	0	/	
ME					
IE					
INDT					
Maintenance ICO					
Store	22	0	0	/	
FM	24	6	8	/	
SM&SD	30	2	0	/	
CPD&TC Wax	4	0	1	/	
HDPE2,3	24	2	1	/	
PP3	16	1	2	/	
HDPE4	8	1	1	/	
4P	4	1		/	
Logistic	6	0	0	/	
รวม	160	16	14		

หน่วยงาน	จักรยาน 2 ล้อ	ชาเล้ง	จักรยาน 3 ล้อ
LDPE	2	1	
HDPE1	5	2	
LLDPE	7	1	
Catalyst pilot	5	2	
PP1,2	30	2	
PCL	3	1	
ME	20	7	
IE	20	3	
INDT	6		
Maintenance ICO	2		
Store	17		
FM	5	1	
SM&SD	10	2	
QM	1		
AC	1		
Spare part	6		
HDPE2,3	22	2	
PP3	2	1	
HDPE4	22	1	
4P	3	1	
Logistic	5		
รวม	194	27	

Action item :

1 จักรยาน

- 1.1 Review ความจำเป็นในการใช้งาน minimize (Owner)
- 1.2 เจ้าของพื้นที่นำจักรยานขึ้นทะเบียน (FM ดูแลการขึ้นทะเบียน)

สภาพจักรยานไม่พร้อมใช้งาน



INTERNAL Do Not Distribute

Thanapon Apinuntavech
Safety System Engineer

Beam structure load test

INTERNAL Do Not Distribute



Beam structure load test



Current situation

1. Beam structure ที่ใช้ในงานยก บางตำแหน่งไม่มีการตรวจสอบความมั่นคงแข็งแรง
2. แนวปฏิบัติที่หน้างานยังไม่ชัดเจนว่าต้องทำ load test ในกรณีใด หรือความถี่เท่าใด
3. Beam structure ส่วนใหญ่ ไม่มีการระบุ SWL

Immediate action

1. มาตรการชั่วคราว : ยกชิ้นงานขึ้นเล็กน้อย และค้างไว้จนมั่นใจก่อนยกจริง อย่างน้อย 5 นาที ตามมาตรฐาน SE-O-0034
2. RMT , Safety TPE และ Safety REPCOหารือแนวทางและการกำหนดวิธีการตรวจสอบ Beam structure

Propose solution


แนวทางการ Load test : Beam Structure

- ทำการ Load test พร้อมกับชุดอุปกรณ์ช่วยยกที่หน้างาน
- กำหนดจุดยกในช่วง Shutdown และวางแผนทำ Load test ก่อน

Remaining issue

- ไม่มีข้อมูล SWL ของ Beam structure
 - กำหนด SWL จากอุปกรณ์หนักมากที่สุด ในบริเวณนั้น
- บางตำแหน่งอาจจะไม่สามารถใช้ตุ้มน้ำหนักเข้าไป load test ได้
 - ระบุจุดที่มีปัญหาเพื่อกำหนดแนวทางแก้ไขต่อไป

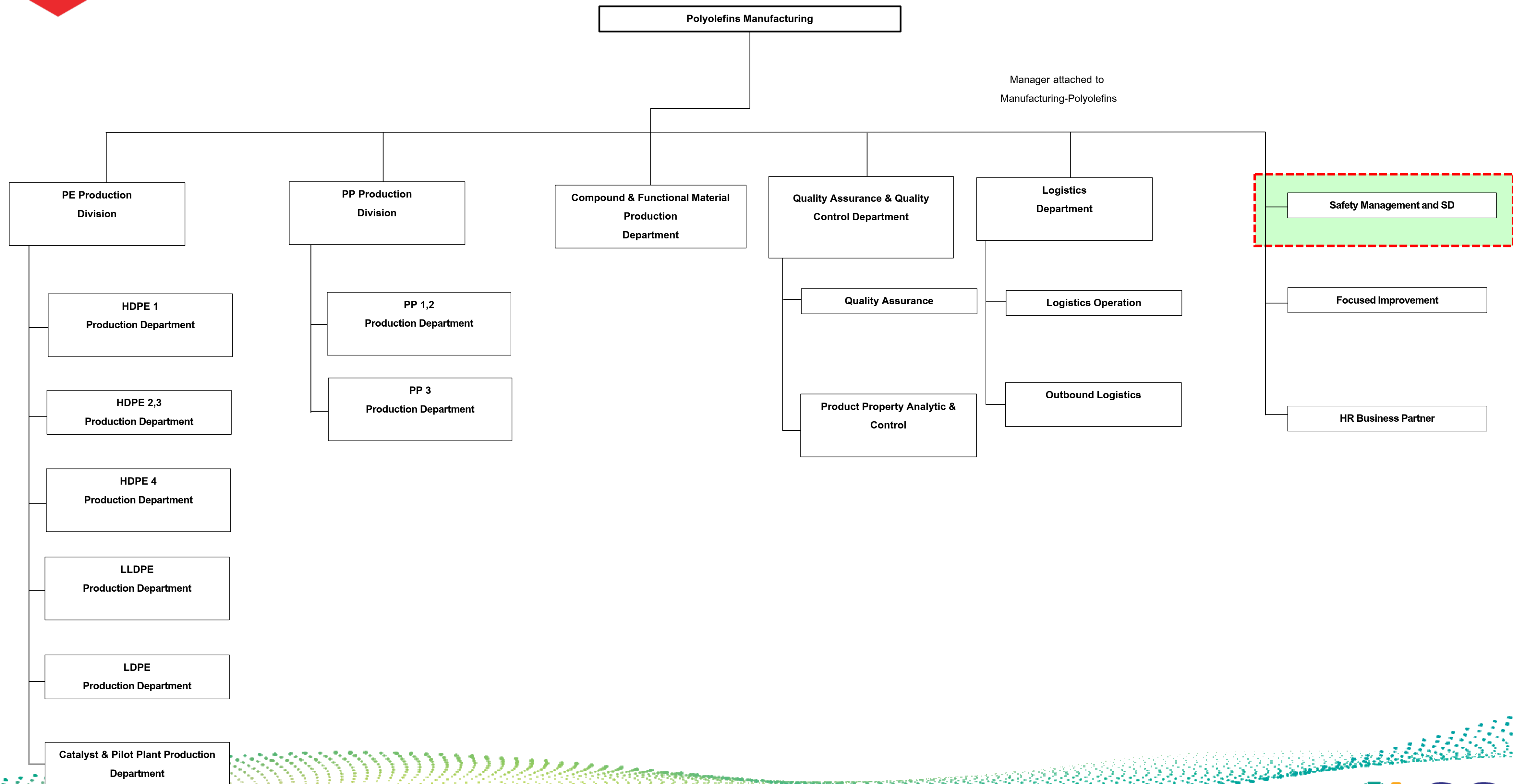
Beam structure survey

ตำแหน่ง Beam structure	ภาพ	SWL (ถ้ามี) / น้ำหนักอุปกรณ์ที่หนักที่สุด (ตัน)
สามารถระบุเป็น ชื่ออุปกรณ์ (C-300) หรือชื่อ area ที่ refer ได้		10

*สำรวจเฉพาะ Beam structure ตำแหน่งที่ยังไม่มีการตรวจประจำปี



ผังหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



ภาคผนวก ข-38

แผนและการฝึกอบรม ด้านอาชีพอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

อบรมด้านความปลอดภัยอาชีพะ อนามัยและสิ่งแวดล้อม

กรกฎาคม - ธันวาคม 2566

▶ ตารางแผนงานการอบรม

[illegible]

แผนอบรม

หลักสูตรความรู้สำหรับบุคลากรตามกฎหมายด้าน อาชีวอนามัย ความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม

First Name	Last Name	หน่วยงาน	อบรมภายใน วันหลังจาก แต่งตั้ง	จป. หัวหน้างาน	จป. บริหาร	ผู้อนุญาตงาน ในที่อับ อากาศ	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำ ระบบบำบัด มลพิษน้ำ	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำ ระบบบำบัด มลพิษอากาศ	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำระบบ การกาก อุตสาหกรรม	LPG	ผู้จัดการ สิ่งแวดล้อม	หลักสูตร ผู้ปฏิบัติงาน สถานที่เก็บ รักษาน้ำมัน เชื้อเพลิง	หลักสูตรผู้ ควบคุม ส่ง และบรรจุ ก๊าซ	รังสีระดับ 1
บุญฤทธิ์		HD#2	1/10/2566				16-18 สิงหาคม		12-14 ธันวาคม			6-7 พฤศจิกายน		
ปรีชา		PP#1	1/10/2566				16-18 สิงหาคม		20-22 กันยายน					
พร		PP#2	1/10/2566				16-18 สิงหาคม		20-22 กันยายน					
กรรณิการ์		Logistics	1/11/2566											

▶ แผนงาน SHE ,SD and ESG

2023 July

Filter by: [Category: SHE, SD and ESG](#) [Filter](#)

Result: 17 contents

View by: Content

Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
25	26	27	28	29	30	1
2	3	4 Workshop on Safety 4-Point PPE	5	6	7 SDG Showcase video SDG Showcase video	8
9	10 Workshop on Safety	11	12	13 4-Point PPE	14	15
16	17 Workshop on Safety SDG Showcase video	18 Workshop on Safety	19	20 4-Point PPE	21 Workshop on Safety SDG Showcase video	22
23	24	25 Safety Orientation	26 Workshop on Safety	27 SDG Showcase video	28	29
30 Workshop on Safety	31 SDG Showcase video	1	2	3	4	5

2023 August

Filter by: [Category: SHE, SD and ESG](#) [Filter](#)

Result: 18 contents

View by: Content

Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
28	29	1 Product Showcase	2	3	4 SDG Showcase video	5
6	7 Safety Orientation	8 SDG Showcase video SDG Showcase video	9	10	11	12
13	14	15 Workshop on Safety SDG Showcase video	16 Workshop on Safety SDG Showcase video	17	18	19
20	21 Workshop on Safety	22 SDG Showcase video	23	24 Workshop on Safety	25 Safety Orientation Workshop on Safety	26
27	28 Workshop on Safety	29	30	31 Workshop on Safety SDG Showcase video	1	2
3	4	5	6	7	8	9

แผนงาน SHE ,SD and ESG

2023
September

Filter by: [Category: SHE, SD and ESG](#) [Filter](#)

Result: 8 contents

View by: Content

Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
27	28	29	30	1	2	
3	4	5	6	7 SCG Chemicals Indus...	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18 SCG Chemicals Indus...	19	20 SCG Chemicals Indus...	21 SCG Chemicals Indus...	22 SCG Chemicals Indus...	23
24	25	26 Basic Fire Fighting	27 Safety Observation	28	29 Firefighting Training	30
1	2	3	4	5	6	7

2023
October

Filter by: [Category: Class](#) [Category: SHE, SD and ESG](#) [Filter](#)

Result: 15 contents

View by: Content

Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
1	2	3	4	5 MMS Package for Co... Software 5-Period	6 SCG Chemicals Indus...	7
8	9	10	11 COS & MOC T&F Res...	12 Firefighting Training Software 5-Period	13	14
15	16	17 Firefighting Training Basic Fire Fighting ...	18 Firefighting Training	19	20 SCG Chemicals Indus... Software 5-Period	21
22	23	24	25	26 Software 5-Period	27 Software 5-Period	28
29	30 Safety Observation	31 Basic Fire Fighting	1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11

▶ แผนงาน SHE ,SD and ESG

2023
November

Filter by: [Targets: SHE, SD and ESG 75](#)
Result 13 contents

View by: Content

Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
29	30	31	1	2	3 Project Development ... Software & Portal ... Product Close Meeting...	4
5	6	7 Workforce Development SDG Climate Action...	8 Workforce Development...	9	10 Software & Portal ...	11
12	13 Business Performance	14	15 Safety for Sustainability ...	16	17	18
19	20 Customer Strategy...	21	22 SDG Climate Action... Product Development ...	23	24	25
26	27	28 Customer Strategy...	29	30	1	2
3	4	5	6	7	8	9

2023
December

Filter by: [Targets: SHE, SD and ESG 75](#)
Result 8 contents

View by: Content

Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
30	31	32	33	34	1	2
3	4	5	6	7 Customer Strategy... Design New Policy ... Customer Support ...	8 Design New Policy ...	9
10	11	12 SDG Climate Action...	13 Workforce Development... Product Development ...	14 Customer Support ...	15	16
17	18	19	20	21	22 SDG Climate Action...	23
24	25	26	27	28	29	30
31	1	2	3	4	5	6

► การฝึกอบรม

▶ การใช้อุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน



Advance Fire Fighting on 28-29 August,2023



Spill Control



Basic Fire





ภาคผนวก ข-39

HAZOP Study ของเครื่องจักรอุปกรณ์ กระบวนการผลิต และยูทิลิตี้

Hazop/LOPA Work sheet

Company: TPE
Node: Node 05-06 : LP Recycle Gas & Booster Compressor

Facility: Compression Area
Drawings: DPEX-0-50-15, 030, 031A/B/C//D, 042
Design Intention: Recycle Ethylene from D-205 shall be cooled down by E-218 and be delivered to Low Pressure Stock Tank , then Ethylene gas shall be compressed by Booster Compressor (C-201) from 0.4 to 34 barg. The compressed ethylene shall deliver to Primary Stock Tank (TK-218).

Parameter :	Flow														
GW	DEVIATION	CAUSES	CONSEQUENCES	S	L	R	IPLs	Safeguards	S	L	R	RECOMMENDATIONS	COMMENTS		
No	1. No flow of ethylene from LPS (D-205) to Low Pressure Stock Tank TK-217	1.1 Loss of ethylene feed from LPS (D-205) due to emergency shutdown at upstream (LV-110 closed).	1.1.1 Loss of feed gas supply to TK-217 results in vaccum and equipment collapse. TK-217 is not designed for full vacuum. Potential to ethylene leak causing fire and explosion.	4	1	1	1. Pressure alarm low PT-598 and B/M closely monitor (1) 2. Interlock pressure low low PT-595 to stop Booster Compressor C-201 set at 0.05 barg. (1) 3. PIC-589B set at 0.35 barg to open back up gas supply. (1)		4	4	3				
		1.2 Mis-operation by closing XXV-120 causes loss of feed gas.	1.2.1 Loss of feed gas supply to TK-217 results in vacuum and equipment collapse. TK-217 is not designed for full vacuum. Potential to ethylene leak causing fire and explosion.	4	2	2	1. Pressure alarm low PT-598 and B/M closely monitor (1) 2. Interlock pressure low low PT-595 to stop Booster Compressor C-201 set at 0.05 barg. (1) 3. PIC-589B set at 0.35 barg to open back up gas supply. (1)		4	5	4				
			1.2.2 High pressure in D-205 leading to block outlet. Potential over pressure at D-205 and piping causing fire and explosion.	4	2	2	1. PSV-042 set at 38.5 barg (2)		4	4	3				
		1.3 Mis-operation by closing block valve at upstream of TK-217.	1.3.1 See 1.2.1	4	2	2	1. Pressure alarm low PT-598 and B/M closely monitor (1) 2. Interlock pressure low low PT-595 to stop Booster Compressor C-201 set at 0.05 barg. (1) 3. PIC-589B set at 0.35 barg to open back up gas supply. (1)		4	5	4				

2. No flow of Utility Water (Closed loop) to E-218A	2.1 Inadvertently close block valve of Utility water supply to E-218A.	2.1.1 High temperature (150 C approximately) of ethylene gas feeding to downstream piping system of E-218A. - Piping (Pipe spec PB1) design temperature = 70 C - TK-217 design temperature = 100 C - Compressor C-201 design temperature = 200 C. This will exceed piping and TK-217 design temperature leading to loss of containment, fire&explosion. Note : E-218B heat duty = 82 kW while E-218A eat duty = 987 kW. As per HYSIS calculation, single E-218B cooling process gas (from 130 C actual E-218A suction feed temperature to 107 C) is not enough to reduce the feed gas to below downstream equipment design temperature.	4	2	2	1. FT-9305 flow low alarm/ TICA-599 high alarm/ TICA-583 high alarm. (1)		4	3	2	1. Install CSO at the manual valve of Utility water supply to E-218A as per P&ID recommendation "TET". (2)	
		2.1.2 High temperature at 1st stage compressor discharge. As per HYSIS calculation, inlet temperature = 107 C at 1st stage suction, it will result in discharge temperature of 1st stage = 185 C which is less than design condition = 200 C of downstream equipment. Hence, no hazard identified										
	2.2 TV-583 mal-function close.	2.2.1 See no flow 2.1.1	4	1	1	1. FT-9305 flow low alarm/ TICA-599 high alarm. (1)		4	2	2	1. Revise operating procedure for TV-583 from auto to manual mode with fully open and fully open manual bypass valve over TV-583 with CSO.	1. Then causes can be negligible.

[illegible]

ภาคผนวก ข-40

การตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อ

CHECK SHEET ตรวจสอบสภาพสิ่งแวดล้อม

ตรวจสอบ BUND

BD2.1	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical cooling 50% H2SO4	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD2.2	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical cooling 3DT144,3DT129	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD2.3	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical cooling N7342 , NaOCl	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD3	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
OILER	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD4	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
TK-505 Foul paraffin	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD5	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Propane storage	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

Approved By : Pompa, Suwat
LD-F-0307 (Rev.024)

BD6	BUND VLAVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Propylene storage	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD7	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Receiving	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว	Normal
	สายกราวด์ สภาพปกติ ไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal

BD8	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Lube oil & Solvent	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD9	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Water gate	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว (Normal / Abnormal)	Normal

BD10	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical D-503	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง(Normal / Abnormal)	Normal Normal

BD11	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Low polymer	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว (Normal / Abnormal)	Normal

BD12	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Waste API	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว (Normal / Abnormal)	Normal

STOCK OF LDPE WASTE & BY PRODUCT

	Foul paraffin			Low polymer		Waste API			REMARK	RECORD BY
	TK-505	ปริมาณ	TK-220	STORAG E	จำนวน DRUM	STORAG E	จำนวน DRUM			
MAX	13 M3.		7.5	48	0	8	0	09:00		Natthawut Saengnoi
MIN	Lelel TK-505 Control ไม่เกิน 13 m3 หากต้องการ Transfer เพิ่มให้แจ้ง FM			40 DRUM แจ้ง FM เพื่อเตรียมส่งขาย		6 DRUM แจ้ง FMเพื่อเตรียมส่งขาย		21:00		

ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ประตุน้ำและบ่อ API

หัวข้อการตรวจสอบ

บ่อ API	ตรวจสอบสภาพน้ำในบ่อ API ต้องไม่มีคราบน้ำมัน,สิ่งสกปรกหรือสารแขวนลอย (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	
		09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	
	สภาพน้ำในบ่อ ต้องไม่มี สีและกลิ่นผิดปกติจาก NORMAL CONDITION (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
	ตรวจสอบระดับน้ำในบ่อ API และ OIL SEPARATOR ให้อยู่ในระดับที่ควบคุม (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
	ตรวจสอบ WASTE ในบ่อ OIL SEPARATOR ต้องไม่ท่วม SKIMMING PIPE ถ้ามีให้ดูดขึ้นใส่ถัง 200l. (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal

CHECK POND	ตรวจสอบสภาพน้ำที่ออกจาก CHECK POND มีสภาพปกติ ไม่มี OIL หรือสิ่งสกปรก (VISUSL CHECK)	09:00	Normal
------------	--	-------	--------

ประตุน้ำรวมถึงด้านนอกรั้วด้วย	ตรวจสอบสภาพน้ำบริเวณประตุน้ำ NO. 1 (Normal / Abnormal)	09:00	Normal
	น้ำ NO. 5 (Normal / Abnormal)		Normal
	STATUS ของประตุน้ำ 1 (O/C)		OPEN
	STATUS ของประตุน้ำ 5 (O/C)		CLOSE

บันทึกเหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นใน BUND

TIME	BUND No.	เหตุการณ์ที่พบและการแก้ไขเบื้องต้น	BY

บันทึกเหตุการณ์กรณีมีการ ACTION ที่ประตุน้ำ

TIME	เหตุการณ์ที่พบและการแก้ไขเบื้องต้น	BY

Inspection Date : 2023-09-02

สภาพการตรวจสอบสภาพน้ำถัง TK-237 (VISUAL CHECK)

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00	Normal		

สภาพการตรวจสอบ PIPE LINE LEAKAGE (VISUAL CHECK)

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00	Normal		
21:00			

บันทึกเหตุการณ์กรณีมีการ ACTION VALVE DRAIN น้ำ ราง V-DITCH *ประจำวันเสาร์ (กะเช้า) OPEN VALVE 100% TIME 15 MIN.

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00	OPEN		

ตรวจสอบระบบ COD ON LINE

ระดับน้ำมัน Regulator pump ลม	Pond 1		Pond 2		V-ditch	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
	Normal		Normal		Normal	

Pump สมทำงาน ปกติ	Pond 1		Pond 2		V-ditch	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
	Normal		Normal		Normal	

ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง				Remark
จุดตรวจสอบ	Range	Point	9:00	
Waste water temp	< 38 C	TI-4060	33	
Waste water D.O.	> 3 ppm	AI-4063	4.1	
Waste water pH	5.5-9.0	AI-4060	7.17	
Waste water conduct	< 2500 us/cm	AI-4060	1474	
COD of LDPE Plant	< 120 mgO2/L	COD-4060	40.9	
COD of PP Plant	< 120 mgO2/L	COD-4061	28.4	
COD of V-Ditch	< 120 mgO2/L	COD-4062	45.5	

หมายเหตุ - ในกรณีที่ pump COD ไม่ทำงานให้หาสาเหตุแก้ไข pump ให้ทำงานได้ปกติ ในกรณีที่แก้ไขไม่ได้ให้แจ้งงานซ่อม เมื่อน้ำในถัง Blank & Rinsing low ให้เติมเพิ่มด้วยน้ำ demin ในกรณีที่ oil regulator low ให้นำน้ำมันมาเติม

CHECK SHEET ตรวจสอบสภาพสิ่งแวดล้อม

ตรวจสอบ BUND

BD2.1	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical cooling 50% H2SO4	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD2.2	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical cooling 3DT144,3DT129	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD2.3	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical cooling N7342 , NaOCl	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD3	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
OILER	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD4	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
TK-505 Foul paraffin	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD5	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Propane storage	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

Approved By : Krobbuaban, Wanchai LD-F-0307 (Rev.024)

BD6	BUND VLAVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Propylene storage	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD7	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Receiving	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal
	สายกราวด์ สภาพปกติ ไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal

BD8	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Lube oil & Solvent	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD9	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Water gate	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว (Normal / Abnormal)	Normal

BD10	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical D-503	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal

BD11	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Low polymer	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว (Normal / Abnormal)	Normal

BD12	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Waste API	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว (Normal / Abnormal)	Normal

STOCK OF LDPE WASTE & BY PRODUCT

	Foul paraffin			Low polymer		Waste API			REMARK	RECORD BY
	TK-505	ปริมาณ	TK-220	STORAGE	จำนวน DRUM	STORAGE	จำนวน DRUM			
MAX	13 M3.		5.2	48	32	8	2	09:00		Natthawut Saengnoi
		5	6.7		32		2	21:00		Wuttichai Chaiyasit
MIN	Lelel TK-505 Control ไม่เกิน 13 m3 หากต้องการ Transfer เพิ่มให้แจ้ง FM			40 DRUM แจ้ง FM เพื่อเตรียมส่งขาย		6 DRUM แจ้ง FMเพื่อเตรียมส่งขาย				

ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ประตุน้ำและบ่อ API

หัวข้อการตรวจสอบ

บ่อ API	ตรวจสอบสภาพน้ำในบ่อ API ต้องไม่มีคราบน้ำมัน, สิ่งสกปรกหรือสารแขวนลอย (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
		09:00	Normal
		17:00	Normal
	สภาพน้ำในบ่อ ต้องไม่มี สีและกลิ่นผิดปกติจาก NORMAL CONDITION (Normal/Abnormal)	01:00	Normal
		09:00	Normal
		17:00	Normal
	ตรวจสอบระดับน้ำในบ่อ API และ OIL SEPARATOR ให้อยู่ในระดับที่ควบคุม (Normal/Abnormal)	01:00	Normal
		09:00	Normal
		17:00	Normal
	ตรวจสอบ WASTE ในบ่อ OIL SEPARATOR ต้องไม่ท่วม SKIMMING PIPE ถ้ามีให้ดูดขึ้นใส่ถัง 200l. (Normal/Abnormal)	01:00	Normal
		09:00	Normal
		17:00	Normal
	CHECK POND	09:00	Normal

ประตูน้ำรวมถึงด้านนอกรั้วด้วย	ตรวจสอบสภาพน้ำบริเวณประตูน้ำ NO. 1 (Normal / Abnormal)	09:00	Normal
	น้ำ NO. 5 (Normal / Abnormal)		Normal
	STATUS ของประตูน้ำ 1 (O/C)		CLOSE
	STATUS ของประตูน้ำ 5 (O/C)		CLOSE

บันทึกเหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นใน BUND

TIME	BUND No.	เหตุการณ์ที่พบและการแก้ไขเบื้องต้น	BY

ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

สถานที่	SAFETY EQUIPMENT		09.00 QT/Q C	REMARK
	รายการ	จำนวน		
CHEMICAL	FACE SHIELD	1 อัน	2	
	ถุงมือป้องกันสารเคมี	3 คู่	3	
	รองเท้าป้องกันสารเคมี	2 คู่	2	
	ชุดป้องกันสารเคมี	2 ชุด	2	
INJECTION ROOM	FACE SHIELD	2 อัน	2	
	ถุงมือป้องกันสารเคมี	3 คู่	3	
MIXING ROOM	FACE SHIELD	2 อัน	2	
	ถุงมือป้องกันสารเคมี	2 อัน	2	
	รองเท้าป้องกันสารเคมี	2 คู่	2	
	ชุดป้องกันสารเคมี	2 ชุด	2	

Inspection Date : 2023-11-12

สภาพการตรวจสอบสภาพถัง TK-237 (VISUAL CHECK)

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00	Normal		

สภาพการตรวจสอบ PIPE LINE LEAKAGE (VISUAL CHECK)

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00	Normal		
21:00	Normal		

บันทึกเหตุการณ์การดำเนินการ ACTION VALVE DRAIN น้ำ ราง V-DITCH *ประจำวันเสาร์ (กะเช้า) OPEN VALVE 100% TIME 15 MIN.

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00			

ตรวจสอบระบบ COD ON LINE

ระดับน้ำมัน Regulator pump ลม	Pond 1		Pond 2		V-ditch	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
	Normal		Normal		Normal	

Pump สมทำงานปกติ	Pond 1		Pond 2		V-ditch	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
	Normal		Normal		Normal	

ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง				Remark
จุดตรวจสอบ	Range	Point	9:00	
Waste water temp	< 38 C	TI-4060	31	
Waste water D.O.	> 3 ppm	AI-4063	5	
Waste water pH	5.5-9.0	AI-4060	6.95	
Waste water conduct	< 2500 us/cm	AI-4060		
COD of LDPE Plant	< 120 mgO2/L	COD-4060	31.3	
COD of PP Plant	< 120 mgO2/L	COD-4061	26.5	
COD of V-Ditch	< 120 mgO2/L	COD-4062	16.4	

หมายเหตุ - ในกรณีที่ pump COD ไม่ทำงานให้หาสาเหตุแก้ไข pump ให้ทำงานได้ปกติ ในกรณีที่แก้ไขไม่ได้ให้แจ้งงานซ่อม เมื่อน้ำไปถึง Blank & Rinsing low ให้เติมเพิ่มด้วยน้ำ demin ในกรณีที่ oil regulator low ให้นำน้ำมันมาเติม

ภาคผนวก ข-41

การตรวจสอบการรั่วไหลของสารเคมีที่ Bund Wall

CHECK SHEET ตรวจสอบสภาพสิ่งแวดล้อม

ตรวจสอบ BUND

BD2.1	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical cooling 50% H2SO4	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD2.2	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical cooling 3DT144,3DT129	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD2.3	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical cooling N7342 , NaOCl	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD3	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
OILER	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD4	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
TK-505 Foul paraffin	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD5	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Propane storage	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

Approved By : Pompa, Suwat
LD-F-0307 (Rev.024)

BD6	BUND VLAVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Propylene storage	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD7	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Receiving	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว	Normal
	สายกราวด์ สภาพปกติ ไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal

BD8	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Lube oil & Solvent	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD9	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Water gate	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว (Normal / Abnormal)	Normal

BD10	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical D-503	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง(Normal / Abnormal)	Normal Normal

BD11	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Low polymer	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว (Normal / Abnormal)	Normal

BD12	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Waste API	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว (Normal / Abnormal)	Normal

STOCK OF LDPE WASTE & BY PRODUCT

	Foul paraffin			Low polymer		Waste API			REMARK	RECORD BY
	TK-505	ปริมาณ	TK-220	STORAG E	จำนวน DRUM	STORAG E	จำนวน DRUM			
MAX	13 M3.	14	2.2	48	20	8	0	09:00		Natthawut Saengnoi
MIN	Lelel TK-505 Control ไม่เกิน 13 m3 หากต้องการ Transfer เพิ่มให้แจ้ง FM			40 DRUM แจ้ง FM เพื่อเตรียมส่งขาย		6 DRUM แจ้ง FMเพื่อเตรียมส่งขาย		21:00		

ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ประตุน้ำและบ่อ API

หัวข้อการตรวจสอบ

บ่อ API	ตรวจสอบสภาพน้ำในบ่อ API ต้องไม่มีคราบน้ำมัน,สิ่งสกปรกหรือสารแขวนลอย (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
		09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
	สภาพน้ำในบ่อ ต้องไม่มี สีและกลิ่นผิดปกติจาก NORMAL CONDITION (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
	ตรวจสอบระดับน้ำในบ่อ API และ OIL SEPARATOR ให้อยู่ในระดับที่ควบคุม (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
	ตรวจสอบ WASTE ในบ่อ OIL SEPARATOR ต้องไม่ท่วม SKIMMING PIPE ถ้ามีให้ดูดขึ้นไสลิ่ง 200l. (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal

บันทึกเหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นใน BUND

TIME	BUND No.	เหตุการณ์ที่พบและการแก้ไขเบื้องต้น	BY

บันทึกเหตุการณ์กรณีมีการ ACTION ที่ประตุน้ำ

TIME	เหตุการณ์ที่พบและการแก้ไขเบื้องต้น	BY

ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

สถานที่	SAFETY EQUIPMENT		09.00 QT/Q C	REMARK
	รายการ	จำนวน		
CHEMICAL	FACE SHIELD	1 อัน	1	
	ถุงมือป้องกันสารเคมี	3 คู่	3	
	รองเท้าป้องกันสารเคมี	2 คู่	2	
	ชุดป้องกันสารเคมี	2 ชุด	2	
INJECTION ROOM	FACE SHIELD	2 อัน	2	
	ถุงมือป้องกันสารเคมี	3 คู่	3	
MIXING ROOM	FACE SHIELD	2 อัน	2	
	ถุงมือป้องกันสารเคมี	2 อัน	2	
	รองเท้าป้องกันสารเคมี	2 คู่	2	
	ชุดป้องกันสารเคมี	2 ชุด	2	

Inspection Date : 2023-07-03

สภาพการตรวจสอบสภาพผ้ำถัง TK-237 (VISUAL CHECK)

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00	Normal		

สภาพการตรวจสอบ PIPE LINE LEAKAGE (VISUAL CHECK)

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00	Normal		
21:00			

บันทึกเหตุการณ์กรณีมีการ ACTION VALVE DRAIN น้ำ ราง V-DITCH *ประจำวันเสาร์ (กะเช้า) OPEN VALVE 100% TIME 15 MIN.

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00			

ตรวจสอบระบบ COD ON LINE

ระดับน้ำมัน Regulator pump ลม	Pond 1		Pond 2		V-ditch	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
	Normal		Normal		Normal	

Pump สมทำงาน ปกติ	Pond 1		Pond 2		V-ditch	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
	Normal		Normal		Normal	

ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง				Remark
จุดตรวจสอบ	Range	Point	9:00	
Waste water temp	< 38 C	TI-4060	30	
Waste water D.O.	> 3 ppm	AI-4063	5.6	
Waste water pH	5.5-9.0	AI-4060	7.64	
Waste water conduct	< 2500 us/cm	AI-4060	1368	
COD of LDPE Plant	< 120 mgO2/L	COD-4060	24.2	
COD of PP Plant	< 120 mgO2/L	COD-4061	30.9	
COD of V-Ditch	< 120 mgO2/L	COD-4062	33.3	

หมายเหตุ - ในกรณีที่ pump COD ไม่ทำงานให้หาสาเหตุแก้ไข pump ให้ทำงานได้ปกติ ในกรณีที่แก้ไข ไม่ได้ให้แจ้งงานซ่อม เมื่อน้ำในถัง Blank & Rinsing low ให้เติมเพิ่มด้วยน้ำ demin ในกรณีที่ oil regulator low ให้นำน้ำมันมาเติม

CHECK SHEET ตรวจสอบสภาพสิ่งแวดล้อม

ตรวจสอบ BUND

BD2.1	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical cooling 50% H2SO4	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ชัดเจน (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD2.2	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical cooling 3DT144,3DT129	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ชัดเจน (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD2.3	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical cooling N7342 , NaOCl	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ชัดเจน (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD3	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
OILER	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ชัดเจน (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD4	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
TK-505 Foul paraffin	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ชัดเจน (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD5	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Propane storage	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ชัดเจน (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

Approved By : Pompa, Suwat
LD-F-0307 (Rev.024)

BD6	BUND VLAVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Propylene storage	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ชัดเจน (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD7	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Receiving	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ชัดเจน (Normal / Abnormal)	Normal
	สายกราวด์ สภาพปกติ ไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal

BD8	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Lube oil & Solvent	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ชัดเจน (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD9	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Water gate	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว (Normal / Abnormal)	Normal

BD10	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical D-503	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ชัดเจน (Normal / Abnormal)	Normal Normal

BD11	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Low polymer	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว (Normal / Abnormal)	Normal

BD12	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Waste API	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว (Normal / Abnormal)	Normal

STOCK OF LDPE WASTE & BY PRODUCT

	Foul paraffin			Low polymer		Waste API			REMARK	RECORD BY
	TK-505	ปริมาณ	TK-220	STORAGE	จำนวน DRUM	STORAGE	จำนวน DRUM			
MAX	13 M3.		7.7	48	32	8	2	09:00		Natthawut Saengnoi
		9.6	3.8		32		2	21:00		Wuttichai Chaiyasit
MIN	Lelel TK-505 Control ไม่เกิน 13 m3 หากต้องการ Transfer เพิ่มให้แจ้ง FM			40 DRUM แจ้ง FM เพื่อเตรียมส่งขาย		6 DRUM แจ้ง FMเพื่อเตรียมส่งขาย				

ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ประตุน้ำและบ่อ API

หัวข้อการตรวจสอบ

บ่อ API	ตรวจสอบสภาพน้ำในบ่อ API ต้องไม่มีคราบน้ำมัน, สิ่งสกปรกหรือสารแขวนลอย (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
		09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
		09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
		09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
	ตรวจสอบระดับน้ำในบ่อ API และ OIL SEPARATOR ให้อยู่ในระดับที่ควบคุม (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
		09:00	Normal

CHECK POND	ตรวจสอบสภาพน้ำที่ออกจาก CHECK POND มีสภาพปกติ ไม่มี OIL หรือสิ่งสกปรก (VISUSL CHECK)	09:00	Normal
------------	--	-------	--------

ประตุน้ำรวมถึงด้านนอกรั้วด้วย	ตรวจสอบสภาพน้ำบริเวณประตูน้ำ NO. 1 (Normal / Abnormal)	09:00	Normal
	น้ำ NO. 5 (Normal / Abnormal)		Normal
	STATUS ของประตูน้ำ 1 (O/C)		CLOSE
	STATUS ของประตูน้ำ 5 (O/C)		CLOSE

บันทึกเหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นใน BUND

TIME	BUND No.	เหตุการณ์ที่พบและการแก้ไขเบื้องต้น	BY

ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

สถานที่	SAFETY EQUIPMENT		09.00	REMARK
	รายการ	จำนวน	QT/QC	
CHEMICAL	FACE SHIELD	1 อัน	2	
	ถุงมือป้องกันสารเคมี	3 คู่	3	
	รองเท้าป้องกันสารเคมี	2 คู่	2	
	ชุดป้องกันสารเคมี	2 ชุด	2	
INJECTION ROOM	FACE SHIELD	2 อัน	2	
	ถุงมือป้องกันสารเคมี	3 คู่	3	
MIXING ROOM	FACE SHIELD	2 อัน	2	
	ถุงมือป้องกันสารเคมี	2 อัน	2	
	รองเท้าป้องกันสารเคมี	2 คู่	2	
	ชุดป้องกันสารเคมี	2 ชุด	2	

Inspection Date : 2023-11-13

สภาพการตรวจสอบสภาพถัง TK-237 (VISUAL CHECK)

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00	Normal		

สภาพการตรวจสอบ PIPE LINE LEAKAGE (VISUAL CHECK)

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00	Normal		
21:00	Normal		

บันทึกเหตุการณ์การดำเนินการ ACTION VALVE DRAIN น้ำ ราง V-DITCH *ประจำวันเสาร์ (กะเช้า) OPEN VALVE 100% TIME 15 MIN.

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00			

ตรวจสอบระบบ COD ON LINE

ระดับน้ำมัน Regulator pump ลม	Pond 1		Pond 2		V-ditch	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
	Normal		Normal			

Pump สมทำงานปกติ	Pond 1		Pond 2		V-ditch	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
	Normal				Normal	

ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง				Remark
จุดตรวจสอบ	Range	Point	9:00	
Waste water temp	< 38 C	TI-4060	31	
Waste water D.O.	> 3 ppm	AI-4063	4.4	
Waste water pH	5.5-9.0	AI-4060	7.02	
Waste water conduct	< 2500 us/cm	AI-4060		
COD of LDPE Plant	< 120 mgO2/L	COD-4060	25.8	
COD of PP Plant	< 120 mgO2/L	COD-4061	30.9	
COD of V-Ditch	< 120 mgO2/L	COD-4062	29.2	

หมายเหตุ - ในกรณีที่ pump COD ไม่ทำงานให้หาสาเหตุแก้ไข pump ให้ทำงานได้ปกติ ในกรณีที่แก้ไขไม่ได้ให้แจ้งงานซ่อม เมื่อน้ำไปถึง Blank & Rinsing low ให้เติมเพิ่มด้วยน้ำ demin ในกรณีที่ oil regulator low ให้นำน้ำมันมาเติม

ภาคผนวก ข-42

เอกสารตารางการทำงานเป็นกะ ประจำปี พ.ศ.2566

กรกฎาคม JULY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	28 วันเฉลิมพระชนมพรรษา ร.10
DAY	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	
NIGHT	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	
Off day	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	
Off night	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	
สิงหาคม AUGUST	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1 สิงหาคม วันอาสาฬหบูชา 12 วันแม่แห่งชาติ
DAY	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	
NIGHT	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	
Off day	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	
Off night	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	
กันยายน SEPTEMBER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
DAY	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA		
NIGHT	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C		
Off day	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A		
Off night	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B		
ตุลาคม OCTOBER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	13 ชดเชยวันคล้ายวันสวรรคต 23 วันปิยมหาราช
DAY	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	
NIGHT	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	
Off day	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	
Off night	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	
พฤศจิกายน NOVEMBER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
DAY	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH		
NIGHT	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B		
Off day	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C		
Off night	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D		
ธันวาคม DECEMBER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	5 วันคล้ายวันพระราชสมภพ 31 วันสิ้นปี
DAY	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	
NIGHT	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	
Off day	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	
Off night	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	