

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
(ฉบับปกปิดข้อมูลที่มีกฎหมายคุ้มครอง)



โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE)  
และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE)  
และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2))

ช่วงก่อสร้าง

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

เลขที่ 299 หมู่ที่ 5 เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี  
ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000  
โทรศัพท์: +66-38-611-333



จัดทำโดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด  
104 ซอยพัฒนาการ 40 ถนนพัฒนาการ แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร 10250  
โทรศัพท์ 0-2760-3000 โทรสาร 0-2760-3197 [www.alsglobal.com](http://www.alsglobal.com)



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE)  
และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)

(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE)  
และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2))

ช่วงก่อสร้าง

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

เลขที่ 299 หมู่ที่ 5 เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี  
ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000  
โทรศัพท์: +66-38-611-333



จัดทำโดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด  
104 ซอยพัฒนาการ 40 ถนนพัฒนาการ แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร 10250  
โทรศัพท์ 0-2760-3000 โทรสาร 0-2760-3197 [www.alsglobal.com](http://www.alsglobal.com)

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE)

และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)

วันที่ 19 มกราคม พ.ศ. 2567

หนังสือรับรองฉบับนี้ ขอรับรองว่า บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) ตั้งอยู่เลขที่ 299 หมู่ที่ 5 เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ฉบับประจำเดือน

( ) มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. ....


( ✓ ) กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

( ) อื่นๆ (ระบุ).....

โดยมีคณะผู้จัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน	ลายมือชื่อ	ตำแหน่ง
นายสุพจน์ สลามเต๊ะ		ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
นายเดช ช่างชน		ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
นายสุรียา สอนแก้ว		ผู้จัดการอาวุโส
นางศิวารรณ ใจบุญ		ผู้เชี่ยวชาญด้านการติดตามตรวจสอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวยุพาพร จันทรเปล่ง)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปสายธุรกิจตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE)  
และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE)  
และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2))

1. ชื่อโครงการ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2))
2. สถานที่ตั้ง เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี
3. ชื่อเจ้าของโครงการ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
4. สถานที่ติดต่อ เลขที่ 299 หมู่ที่ 5 เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000  
โทรศัพท์ 038-611-333 โทรสาร -.....  
Email phachara.w@irpc.co.th / piyathida.so@irpc.co.th
5. จัดทำโดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
6. โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 9 มกราคม พ.ศ. 2566 ตามหนังสือ ที่ ทส.1009.8/468  
ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 7 กรกฎาคม พ.ศ. 2535  
ครั้งที่ 2 เมื่อวันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2557 ตามหนังสือ ที่ ทส.1009.9/10291  
ครั้งที่ 3 เมื่อวันที่ 9 มกราคม พ.ศ. 2566 ตามหนังสือ ที่ ทส.1009.8/468
7. โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครึ่งสุดท้ายเมื่อ เป็นการส่งครั้งแรกในช่วงก่อสร้าง (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 2)
8. รายละเอียดโครงการ แสดงรายละเอียดทั้งหมดในรายงานบทที่ 1 บทนำ

## สารบัญ

เรื่อง	หน้า
สารบัญ	ก
สารบัญตาราง	ง
สารบัญรูป	ง
สารบัญภาพ	จ
<b>บทที่ 1 บทนำ</b>	1-1
1.1 ความเป็นมาในการจัดทำรายงาน	1-1
1.2 วัตถุประสงค์	1-2
1.3 ขอบเขตของการจัดทำรายงาน	1-2
1.4 สถานะโครงการ	1-3
1.5 ที่ตั้งและขนาดโครงการ	1-4
1.6 แผนผังและส่วนประกอบของโครงการ	1-7
1.7 วัตถุดิบและเคมีภัณฑ์	1-8
1.7.1 ชนิดและปริมาณการใช้วัตถุดิบและเคมีภัณฑ์	1-8
1.7.2 การขนส่งและการจัดเก็บ	1-8
1.7.3 ลานถังเก็บวัตถุดิบและเคมีภัณฑ์	1-9
1.8 ผลิตภัณฑ์	1-10
1.8.1 ชนิดและปริมาณผลิตภัณฑ์ที่ได้จากกระบวนการผลิต	1-10
1.8.2 การเก็บสำรองและขนส่งผลิตภัณฑ์ไปยังลูกค้า	1-11
1.9 กระบวนการผลิต	1-12
1.9.1 หน่วยการผลิต	1-12
1.9.2 หน่วยเสริมการผลิต	1-19
1.10 ระบบสาธารณูปโภค	1-20
1.10.1 ระบบไฟฟ้า	1-20
1.10.2 ระบบน้ำใช้ (Water Supply)	1-20
1.10.3 ระบบไอน้ำ	1-21



## สารบัญ (ต่อ)

### บทที่ 1 บทนำ (ต่อ)

1.10.4	ระบบระบายน้ำฝนและน้ำทิ้ง	1-21
1.10.5	ระบบหอเผา (Flare)	1-22
1.10.6	ระบบคมนาคม	1-23
1.11	พนักงานของโครงการ	1-23
1.12	มลพิษและการจัดการ	1-24
1.12.1	มลพิษทางอากาศ	1-24
1.12.2	มลพิษทางน้ำ	1-26
1.12.3	กากของเสีย	1-28
1.12.4	เสียง	1-29

### บทที่ 2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม 2-1

2.1	วิธีการติดตามตรวจสอบ	2-1
2.2	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	2-1

### บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม 3-1

3.1	บทนำ	3-1
3.2	ขอบเขตของการติดตามตรวจสอบ	3-1
3.2.1	แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
3.2.2	วิธีการเก็บตัวอย่างและการตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-3
3.3	มาตรฐานที่ใช้เปรียบเทียบ	3-4
3.4	ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-5
3.4.1	คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-5
3.4.2	ระดับเสียงโดยทั่วไป	3-11
3.4.3	คมนาคม	3-15
3.4.4	กากของเสีย	3-15
3.4.5	สภาพเศรษฐกิจสังคม	3-16
3.4.6	อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	3-16

## สารบัญ (ต่อ)

บทที่ 4 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	4-1
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
4.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	4-1
4.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	4-1

## สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1.4-1	การเปรียบเทียบกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)
2.2-1	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566
3.2-1	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง
3.2-2	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
3.4-1	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566
3.4-2	ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม บริเวณตึก 10 ปี (GPS 47P 0751024, 1400639) ระหว่างวันที่ 17-24 ตุลาคม พ.ศ. 2566
3.4-3	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566
4.2-1	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

## สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
1.5-1	แสดงพื้นที่ที่ตั้งโครงการ
1.5-2	ที่ตั้งโครงการและอาณาเขตติดต่อโดยรอบ
1.9-1	กระบวนการผลิต HDPE ก่อนและภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ
1.9-2	กระบวนการผลิต UHMW-PE ก่อนและภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ
3.4-1	ผังแสดงความเร็วและทิศทางลม บริเวณตึก 10 ปี (GPS 47P 0751024, 1400639) ระหว่างวันที่ 17-24 ตุลาคม พ.ศ. 2566
3.4-2	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566
3.4-3	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2566



## สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า
2.2-1	การปิดคลุมรถบรรทุกวัสดุก่อสร้างในการขนส่ง
2.2-2	การฉีดพรมน้ำบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง
2.2-3	การทำความสะอาดล้อรถบรรทุกที่ออกจากพื้นที่ก่อสร้าง
2.2-4	รั้วหรือแผงกันฝุ่นโดยรอบพื้นที่ก่อสร้าง
2.2-5	สุขาชั่วคราว
2.2-6	รางระบายน้ำเพื่อรองรับน้ำเสียและน้ำฝนจากกิจกรรมการก่อสร้าง
2.2-7	การดูแลทำความสะอาดรางระบายน้ำ/การเก็บกวาดเศษวัสดุที่อาจตกหล่นหรือถูกน้ำฝนชะพาเลงสู่รางระบายน้ำ
2.2-8	ตะแกรงดักตะกอนดิน ทราบ และเศษขยะ ก่อนระบายน้ำทิ้งเข้าสู่บ่อพักน้ำ
2.2-9	อุปกรณ์ปิดครอบเครื่องจักรเพื่อลดระดับเสียงดัง
2.2-10	การจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้กับพนักงาน
2.2-11	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง
2.2-12	ป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง
2.2-13	พื้นที่และจุดวางภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่เกิดจากคนงานก่อสร้าง
2.2-14	พื้นที่วางเศษวัสดุจากการก่อสร้าง
2.2-15	การคัดแยกเศษวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้
2.2-16	คนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอย/เศษวัสดุอุปกรณ์
2.2-17	ถังเก็บน้ำสำรองของผู้รับเหมา
2.2-18	ป้ายจำกัดความเร็วภายในพื้นที่โรงงาน ไม่เกิน 20 กม./ชม.
2.2-19	ป้ายจำกัดความเร็วภายนอกพื้นที่ก่อสร้างในเขตประกอบการ ไม่เกิน 40 กม./ชม.
2.2-20	เจ้าหน้าที่คอยดูแลและอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้าออกพื้นที่ก่อสร้างโครงการ
2.2-21	การติดป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งคนงานและวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง
2.2-22	รถขนส่งคนงานก่อสร้าง
2.2-23	การนำเสนอแผนการดำเนินงานก่อสร้างของโครงการ
2.2-24	ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control center : ECC)
2.2-25	การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้แก่คนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน
2.2-26	อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น

## สารบัญภาพ (ต่อ)

ภาพที่		หน้า
2.2-27	ป้ายเตือนพร้อมสัญลักษณ์ในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย	2-51
2.2-28	คนงานก่อสร้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	2-52
2.2-29	อุปกรณ์ดับเพลิงในพื้นที่ก่อสร้าง	2-52
2.2-30	ชุดปฏิบัติงานสำหรับคนงานก่อสร้าง	2-52
2.2-31	การประชุมก่อนเริ่มงานทุกวัน	2-52
2.2-32	จุดพักระหว่างปฏิบัติงาน	2-53
2.2-33	การจัดเตรียมน้ำดื่มที่สะอาดและเพียงพอไว้บริเวณจุดพัก	2-53
2.2-34	การจัดแสงสว่าง /การระบายอากาศ ในการทำงาน	2-53
2.2-35	การจัดเก็บอุปกรณ์ให้เป็นระเบียบเรียบร้อยหลังเสร็จสิ้นการปฏิบัติงานในแต่ละวัน	2-53
2.2-36	ป้ายเตือนห้ามนำบุตร อุปกรณ์สื่อสาร การก่อประกายไฟ ในพื้นที่เขตควบคุม	2-54
2.2-37	สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน	2-54
2.2-38	จุดรวมพล	2-54
2.2-39	เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยของบ้านพักคนงาน	2-54
2.2-40	รั้วรอบบ้านพักคนงาน	2-55
2.2-41	ถังดับเพลิงบริเวณบ้านพักคนงาน	2-55
2.2-42	ผู้รับเหมาทำความสะอาดถนนบริเวณหน้าทางเข้า-ออกบ้านพักคนงาน	2-55
2.2-43	รถของผู้รับเหมาที่มีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันประกายไฟ	2-56
2.2-44	ป้ายห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาบริเวณพื้นที่ก่อสร้างโดยไม่ได้รับอนุญาต	2-56
3.4-1	การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566	3-6
3.4-2	การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566	3-12

# บทที่ 1

---

บทนำ

## บทที่ 1

### บทนำ

#### 1.1 ความเป็นมาในการจัดทำรายงาน

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ชื่อเดิมคือ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูงและ/หรือชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเส้นตรง (HDPE/LLDPE)) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยที่ผ่านมาทางโครงการได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อพิจารณาและได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ดังนี้

- รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 ลงวันที่ 7 กรกฎาคม 2535 โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูงและ/หรือชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเส้นตรง (HDPE/LLDPE)) (60,000 ตัน/ปี) โดยทำการผลิตเฉพาะเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) เท่านั้น ส่วนชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเส้นตรง (LLDPE) ไม่ได้ดำเนินการผลิตแต่อย่างใด
- รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และ/หรือชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเส้นตรง (LLDPE) (ขยายกำลังการผลิตเพิ่มขึ้นเป็น 152,000 ตัน/ปี) ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือที่ วว 0804/6114 ลงวันที่ 28 กรกฎาคม 2537
- รายงานการขอเปลี่ยนแปลงมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ วว 0804/3635 ลงวันที่ 28 มีนาคม 2545
- รายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) ครั้งที่ 1 ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือที่ ทส 1009.9/10291 ลงวันที่ 22 กันยายน 2557
- รายงานขอการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) ครั้งที่ 2 ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือที่ ทส 1009.8/468 ลงวันที่ 9 มกราคม 2566 (ภาคผนวก ก)

ทั้งนี้ คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรม กำหนดให้ทางโครงการต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมพร้อมทั้งจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าวทุก 6 เดือน

เพื่อเป็นการติดตามการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 เพื่อนำเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

## 1.2 วัตถุประสงค์

- 1) เพื่อติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring) ของโครงการ
- 2) เพื่อรวบรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- 3) เพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว และนำเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

## 1.3 ขอบเขตของการจัดทำรายงาน

ในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการทางด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการนั้น จะประกอบไปด้วย

### 1) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ทางโครงการจะเป็นผู้ดำเนินการตามมาตรการ พร้อมทั้งรวบรวมเอกสารหลักฐานต่างๆ ซึ่งใช้ประกอบการดำเนินการ โดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด จะเป็นผู้นำรายงานผลดังกล่าว มาผนวกเข้าไว้ในรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

### 2) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และรายงานผลการตรวจวัดดังกล่าว โดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้รวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดทั้งหมด และข้อมูลของโครงการในด้านอื่นๆ ซึ่งเป็นข้อกำหนดตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 1.4 สถานะโครงการ

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) ประมาณ 152,000 ตัน/ปี

ในการเปลี่ยนแปลงสัดส่วนการผลิตผลิตภัณฑ์ของโครงการในครั้งนี้ โครงการได้เปรียบเทียบผลกำไรที่จะได้รับจากการผลิตผลิตภัณฑ์แบบผงและเม็ดพลาสติก HDPE สีดำ โดยทำการเปรียบเทียบ 3 กรณี คือ 1) การผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) ที่มีคุณสมบัติตามปกติ (Pipe-PE100) ที่อัตราการผลิตปัจจุบัน 15.5 ตัน/ชั่วโมง 2) การผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) ที่มีคุณสมบัติตามปกติ (Pipe-PE100) ที่อัตราการผลิตเพิ่มขึ้นเป็น 17.5 ตัน/ชั่วโมง และ 3) การผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) เกรดที่สามารถนำไปใช้ในการผลิตท่อที่มีความสามารถทนต่อการแตกได้มากขึ้น (Pipe-Resistance to Crack) (PE100-RC) ร่วมกับเกรดที่มีคุณสมบัติตามปกติ (Pipe-PE100) ซึ่งในกรณีที่ 3 จะให้ผลตอบแทนกับโครงการสูงที่สุด

ตารางที่ 1.4-1 การเปรียบเทียบกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)

ผลิตภัณฑ์	รายงาน EIA ฉบับปี พ.ศ. 2537	รายงานการขอเปลี่ยนแปลงครั้งที่ 1 (พ.ศ. 2557)	สถานภาพการดำเนินการปัจจุบัน	ภายหลังการเปลี่ยนแปลง
<b>ผลิตภัณฑ์หลัก</b>				
<u>HDPE Product</u>				
- แบบผงพลาสติกและเม็ดพลาสติกสีขาว	152,000	30,000	5,561	6,938
- แบบเม็ดพลาสติกสีดำ	-	93,257	112,453	121,122
<u>UHMW-PE Product</u>				
- แบบผงพลาสติกและแบบผงพลาสติกในบรรจุภัณฑ์	-	22,400	5,924	15,856
<b>ผลิตภัณฑ์พลอยได้</b>	530	3,780	4,974	5,637
<b>รวมผลิตภัณฑ์ทั้งหมด</b>	<b>152,530</b>	<b>149,437</b>	<b>128,912</b>	<b>149,553</b>

ที่มา : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน), 2565

หมายเหตุ : การจัดทำรายงาน EIA ฉบับปี พ.ศ. 2537 เป็นไปตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม กำหนดประเภทและขนาดของโครงการหรือกิจการของส่วนราชการ หรือเอกชนที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกาศ ณ วันที่ 24 สิงหาคม พ.ศ. 2535 ซึ่งกำหนดให้อุตสาหกรรมปิโตรเคมีที่ใช้วัตถุดิบซึ่งได้จากการกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม และ/หรือ การแยกก๊าซธรรมชาติในกระบวนการผลิตตั้งแต่ 100 ตันต่อวันขึ้นไป ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยโครงการมีการใช้วัตถุดิบ (เอทิลีน) 152,000 ตัน/ปี และกำลังการผลิตผลิตภัณฑ์หลัก 152,000 ตัน/ปี



ทั้งนี้ ในการปรับสัดส่วนการผลิตผลิตภัณฑ์เม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) ดังกล่าวข้างต้น โครงการจะมีการติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ ดังนี้

- รื้อถอนและยกเลิกการใช้ถังปฏิกริยา 11.306 (Post Reactor)
- ติดตั้งถังปฏิกริยา 11.301C (Reactor R3) ทดแทนถังปฏิกริยา 11.306 (Post Reactor) ที่ได้มีการรื้อถอนและยกเลิกการใช้งานไป
- ติดตั้งเพิ่มเติมระบบหล่อเย็น (Cooling system) ของถังปฏิกริยา 11.301C (Reactor R3)
- ติดตั้งเพิ่มเติมระบบ New Degassing System

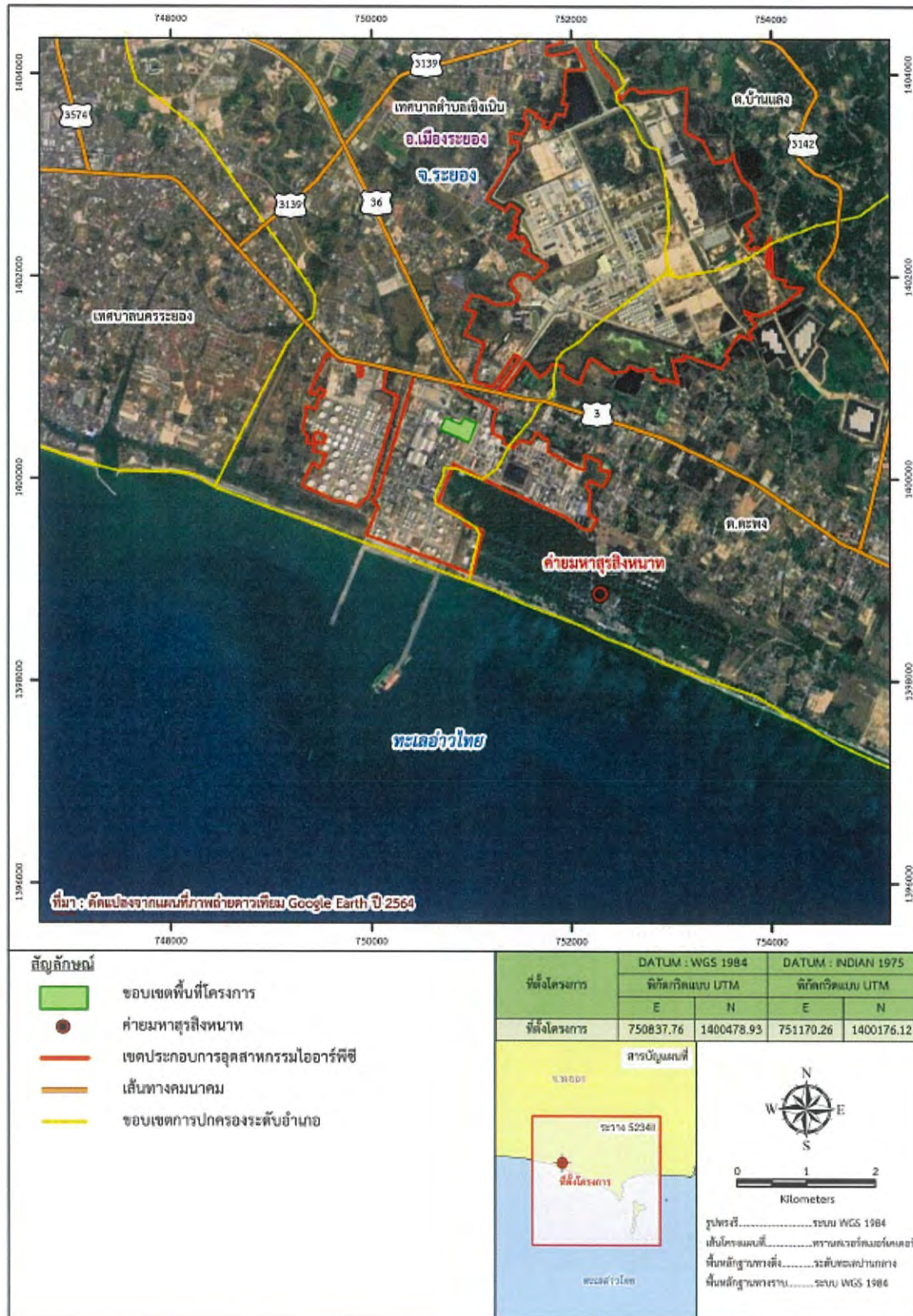
### 1.5 ที่ตั้งและขนาดโครงการ

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (ฝั่งใต้ถนนสุขุมวิท) บริเวณกิโลเมตรที่ 225 ถนนสุขุมวิท หมู่ที่ 5 ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง (รูปที่ 1.5-1) โดยมีพื้นที่โครงการทั้งหมด 27 ไร่ สำหรับสภาพแวดล้อมโดยรอบและอาณาเขตติดต่อของโรงงาน (รูปที่ 1.5-2) มีรายละเอียดดังนี้

- ทิศเหนือ ติดกับ ถนนของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีเป็นแนวแบ่งเขตระหว่างโครงการกับอาคารสำนักงานบริหารเดิมและอาคารห้องอาหาร
- ทิศตะวันออก ติดกับ ถนนของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีขนานกับแนวรั้วส่วนภายนอกรั้วเป็นโครงการผลิตพลังงานน้ำและไฟฟ้าร่วม (CHP) ในกลุ่มโรงงาน IRPC
- ทิศใต้ ติดกับ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE) ของบริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน)
- ทิศตะวันตก ติดกับ ถนนของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีเป็นแนวแบ่งเขตระหว่างโครงการกับโกดังเก็บสินค้าที่ผลิตได้

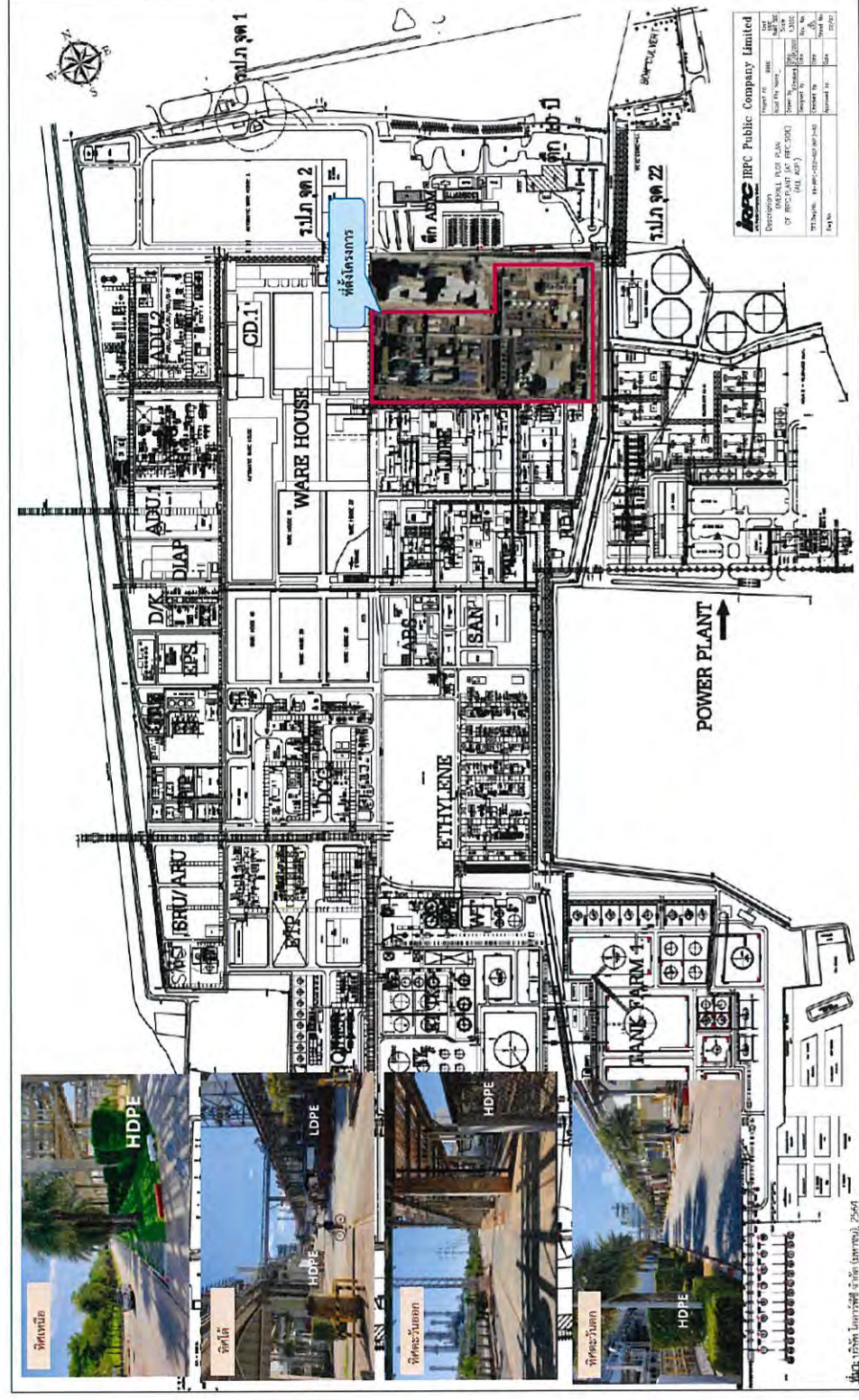


รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
 (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
 ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
 ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566





รายงานผลการปฏิบัติงานมาตการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ภายใต้หลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (UHMW-PE) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้างของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



รูปที่ 1.5-2 <sup>๒</sup>ที่ตั้งโครงการและอาณาเขตติดต่อโดยรอบ

## 1.6 แผนผังและส่วนประกอบของโครงการ

ส่วนประกอบของโครงการแบ่งออกเป็น 3 ส่วนหลัก ได้แก่ พื้นที่ส่วนการผลิต พื้นที่ส่วนเสริมการผลิต และพื้นที่ลานถัง นอกจากนี้ในบริเวณพื้นที่โครงการยังมีส่วนประกอบอื่นๆ ได้แก่ พื้นที่ส่วนสาธารณูปโภค/สาธารณูปการ พื้นที่สีเขียว และพื้นที่รอกการพัฒนา/พื้นที่ว่าง สำหรับการใช้ประโยชน์พื้นที่ส่วนต่างๆ ของโครงการ มีรายละเอียดดังนี้

### 1) พื้นที่ส่วนการผลิต (Process Area)

#### 1.1) หน่วยการผลิต HDPE ประกอบด้วย

- หน่วยโพลีเมอไรเซชัน (Polymerization Unit : H11.3)
- หน่วยแยกเฮกเซนออกจากโพลีเมอร์ และการทำให้โพลีเมอร์แห้ง (Separation and Drying

Unit : H11.4)

- หน่วยทำให้เป็นเม็ด (Granulation Unit : H13) ซึ่งมีการติดตั้งหน่วย Additive A Carbon Black Feeding System (CB Unit)

- หน่วยเก็บและบรรจุผลิตภัณฑ์ (Bagging Unit)

#### 1.2) หน่วยผลิต UHMW-PE

### 2) พื้นที่ส่วนเสริมการผลิต

- หน่วยเตรียมองค์ประกอบตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst Polymerization Unit : H11.2)
- หน่วยกลั่นเฮกเซน (Hexane Distillation Unit) ทำหน้าที่แยกไอเฮกเซนที่มีซีฟ้างเจือปนอยู่
- หน่วยแยกซีฟ้างกลับคืน (Wax Recovery Unit)
- หน่วยผลิตบิวทีน-1 (Butene-1 Production Unit : H42)
- หน่วยผลิตไนโตรเจน (Nitrogen Unit)

### 3) พื้นที่ส่วนลานถัง (Tankage Area)

#### 3.1) พื้นที่ส่วนลานถัง 1 ของเขตประกอบการฯ

- ถังเก็บโพรพิลีน (ถัง 39.001) เป็นถังทรงกลม จำนวน 1 ถัง
- ถังเก็บบิวทีน-1 (ถัง D-301) เป็นถังทรงกลม จำนวน 1 ถัง
- ถังเก็บเอทิลีน (ถัง 38.202B) เป็นถังทรงกระบอก จำนวน 1 ถัง

#### 3.2) พื้นที่ส่วนลานถังของโครงการ

- ถังเก็บกากวัตถุดิบ จำนวน 16 ถัง แบ่งเป็นขนาด 460 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 6 ถัง ขนาด 200 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง และขนาด 8-50 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 9 ถัง

- ถังเก็บผลิตภัณฑ์ จำนวน 28 ถัง แบ่งอยู่ในบริเวณพื้นที่โครงการ และหน่วยเก็บและบรรจุผลิตภัณฑ์ สำหรับถังเก็บผลิตภัณฑ์ที่อยู่ในบริเวณพื้นที่โครงการ แยกตามประเภทของผลิตภัณฑ์ ปัจจุบันมีถังสำหรับบรรจุผลิตภัณฑ์

HDPE แบบผงพลาสติก HDPE ของหน่วยผลิต HDPE จำนวน 5 ถัง ถึงบรรจุบิวทีน-1 จำนวน 5 ถัง ถึงบรรจุผลิตภัณฑ์  
พลอยได้ ได้แก่ เฮกซีน จำนวน 1 ถัง และถังสำหรับบรรจุขี้ผึ้ง (Wax) จำนวน 3 ถัง ส่วนถังเก็บผลิตภัณฑ์ที่อยู่ในพื้นที่  
ของหน่วยเก็บและบรรจุผลิตภัณฑ์จะมีถังเก็บผลิตภัณฑ์แบบเม็ดพลาสติก HDPE ของหน่วยผลิต HDPE จำนวน 9 ถัง

## 1.7 วัตถุดิบและเคมีภัณฑ์

### 1.7.1 ชนิดและปริมาณการใช้วัตถุดิบและเคมีภัณฑ์

วัตถุดิบหลักๆ ที่ใช้ในโครงการ ประกอบด้วย

- 1) เอธิลีน (Ethylene) : ใช้เป็นวัตถุดิบหลักของโครงการสำหรับการผลิต HDPE และ UHMW-PE
- 2) ไฮโดรเจน (Hydrogen) : ใช้เป็นตัวควบคุมขนาดโมเลกุลของผลิตภัณฑ์เฉพาะในการผลิต HDPE
- 3) เฮกเซน (Hexane) : ใช้เป็นตัวกลางของปฏิกิริยา Polymerization
- 4) โพรพิลีน (Propylene) : ใช้เป็นตัวควบคุมความหนาแน่นของผลิตภัณฑ์เฉพาะในการผลิต HDPE
- 5) บิวทีน-1 (Butene-1) : ใช้เป็นตัวควบคุมความหนาแน่นของผลิตภัณฑ์เฉพาะในการผลิต HDPE
- 6) ตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst) : สำหรับตัวเร่งปฏิกิริยาที่ใช้ในหน่วยโพลีเมอร์ไรเซชันของการผลิต HDPE

และ UHME-PE คือ Titanium Tetrachloride ( $\text{TiCl}_4$ )

7) ตัวกระตุ้นตัวเร่งปฏิกิริยา (Activator) : ใช้เป็นตัวกระตุ้นตัวเร่งปฏิกิริยาการผลิต HDPE และ UHMW-PE  
กระบวนการผลิต HDPE มีการใช้ตัวกระตุ้นเร่งปฏิกิริยา 2 ชนิด คือ Triethyl aluminium (TEA) และ Isoprenyl  
aluminium (IPRA) สำหรับกระบวนการผลิต UHME-PE ตัวกระตุ้นตัวเร่งปฏิกิริยาเพียง 1 ชนิด คือ Triethyl  
aluminium (TEA)

8) สารเติมแต่ง (Additives) : ใช้เป็นสารปรับปรุงคุณภาพในหน่วยผลิตเม็ดพลาสติกและตัดเม็ดในการผลิต  
HDPE และ UHMW-PE กระบวนการผลิต HDPE มีการใช้สารเติมแต่ง 5 ชนิด ได้แก่ Irganox, An-ti-Oxdant,  
Parafin Wax, Zinc Stearate และ Calcium Stearate สำหรับกระบวนการผลิต UHMW-PE มีการใช้สารเติมแต่ง  
เพียง 1 ชนิด คือ Calcium Stearate

9) Carbon Black : ใช้เป็นสารปรับปรุงคุณภาพเฉพาะในหน่วยการผลิต HDPE เพื่อให้ลักษณะเม็ดพลาสติก  
เป็นสีดำ ถูกนำมาใช้ในหน่วย CB

### 1.7.2 การขนส่งและการจัดเก็บ

ระบบการขนส่งวัตถุดิบและเคมีภัณฑ์ของโครงการ ประกอบด้วย ระบบการขนส่งทางรถบรรทุก และระบบ  
การขนส่งทางท่อ ซึ่งโครงการได้กำหนดขั้นตอนการปฏิบัติงานในการขนส่ง และจัดเก็บวัตถุดิบเคมีภัณฑ์ และตัวเร่ง  
ปฏิกิริยา เพื่อเป็นแนวทางการปฏิบัติให้เป็นไปอย่างเหมาะสมและปลอดภัยทั้งต่อผู้ปฏิบัติงาน ชุมชนรอบข้างและ  
สิ่งแวดล้อม

#### 1) ระบบการขนส่งทางรถบรรทุก

ระบบการขนส่งทางรถบรรทุกใช้ในการขนส่งตัวเร่งปฏิกิริยา สารเติมแต่ง ตัวกระตุ้นตัวเร่งปฏิกิริยา และ Carbon Black นอกจากนี้ยังใช้ในการขนส่งเฮกเซนจาก External Supplier มาเก็บกักยังถังเก็บกักในบริเวณลานถังเก็บวัตถุดิบของพื้นที่โครงการ

#### 2) ระบบการขนส่งทางท่อ

ระบบการขนส่งวัตถุดิบและเคมีภัณฑ์ของโครงการส่วนใหญ่เป็นระบบปิด (Closed System) โดยการขนส่งด้วยระบบท่อ ที่วางท่อบนฐานรองท่อ (Pipe Rack) วัตถุดิบหลักที่ขนส่งผ่านทางท่อลำเลียง ประกอบด้วย เอทิลีน เฮกเซน ไฮโดรเจน โพรพิลีน และบิวทีน-1

### 1.7.3 ลานถังเก็บวัตถุดิบและเคมีภัณฑ์

(1) การจัดเก็บวัตถุดิบ : ถังเก็บกักวัตถุดิบมีทั้งสิ้น 16 ถัง ซึ่งสามารถแสดงรายละเอียดของถังเก็บกักเก็บวัตถุดิบที่ใช้ในโครงการ ดังนี้

#### 1) ถังเก็บกักวัตถุดิบบริเวณลานถัง 1 ของเขตประกอบการฯ

1.1) ถังเก็บกักเอทิลีน (Ethylene) : มีจำนวน 1 ถัง คือ ถังเก็บหมายเลข 38.202B ซึ่งเป็นถังบรรจุแบบ Cone Roof

1.2) ถังเก็บกักบิวทีน-1 (Butene-1) : มีจำนวน 1 ถัง คือ ถังเก็บหมายเลข D-301 เป็นถังชนิด Spherical ถังบิวทีน-1 ในสถานะของเหลว (Liquid)

1.3) ถังเก็บกักโพรพิลีน (Propylene) : มีจำนวน 1 ถัง คือ ถังเก็บหมายเลข 39.001 เป็นถังชนิด Spherical

#### 2) ลานถังเก็บกักวัตถุดิบบริเวณลานถังของพื้นที่โครงการ

2.1) ถังเก็บกักบิวทีน-1 (Butene-1) : มีจำนวน 1 ถัง คือ ถังเก็บหมายเลข 33.001 เป็นถังชนิด Horizontal ถังบิวทีน-1 ในสถานะของเหลว

2.2) ถังเก็บกัก LPG : มีจำนวน 1 ถัง คือ ถังเก็บหมายเลข 37.002 ขนาดเก็บกัก 30 ลูกบาศก์เมตร เป็นถังชนิด Horizontal ถังเก็บ LPG ในสถานะของเหลว

2.3) ถังเก็บกักโพรเพน (Propane) : มีจำนวน 2 ถัง ได้แก่ ถังเก็บหมายเลข 30.001A และ 30.001B เป็นถังชนิด Horizontal ถังเก็บกักโพรเพนในสถานะของเหลว

2.4) ถังเก็บกักเฮกเซน (Hexane) มีจำนวน 6 ถัง ประกอบด้วย ถังเก็บกัก Pure Hexane (ถังหมายเลข 16.101) ถังเก็บกัก Mother Liquor Hexane (ถังหมายเลข 16.103) ถังเก็บกัก Mother Liquor Hexane ที่มาจากกระบวนการโพลีเมอไรเซชัน (ถังหมายเลข 16.150) ถังเก็บกัก Fresh Hexane (ถังหมายเลข 16.161A) และถังเก็บกัก Super Pure Hexane (ถังหมายเลข 16.161B) ถังเก็บกัก Mother Liquor Hexane ที่มาจากกระบวนการผลิต UHMW-PE (ถังหมายเลข 07T004)

2.5) ถังเก็บกักไฮโดรเจน (Hydrogen) : มีจำนวน 2 ถัง ได้แก่ ถังหมายเลข 37.009 และถังหมายเลข 37.010

(2) การจัดเก็บสารเคมีภัณฑ์อื่นๆ

1) ถังเก็บกักตัวเร่งปฏิกิริยา (Activator) ประกอบด้วย

1.1) ถังเก็บกัก Triethylaluminum (TEA) : มีจำนวน 1 ถัง ได้แก่ ถังหมายเลข 16.201A ซึ่งเป็นถังปิดภายใต้บรรยากาศของไนโตรเจนแบบ Vertical

1.2) ถังเก็บกัก Isoprenylaluminum (IPRA) : มีจำนวน 1 ถัง ได้แก่ ถังหมายเลข 16.201B ซึ่งเป็นถังปิดภายใต้บรรยากาศของไนโตรเจนแบบ Vertical

1.3) ถังเก็บกัก Activator EASC : มีจำนวน 1 ถัง ได้แก่ ถังหมายเลข 16.251 ซึ่งเป็นถังปิดภายใต้บรรยากาศของไนโตรเจนแบบ Vertical

2) ถังเก็บกักตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst) ประกอบด้วย ถังเก็บกัก Titaninum Tetrachloride ( $TiCl_4$ ) : มีจำนวน 1 ถัง ได้แก่ ถังหมายเลข 16.206 ซึ่งเป็นถังปิดภายใต้บรรยากาศของไนโตรเจนแบบ Vertical

3) ถังเก็บกักสารเติมแต่ง (Additives) : สารเติมแต่งที่โครงการใช้ในการผลิต ได้แก่ Irganox 1010, Anti-oxidant, Parafin Zinc Stearate และ Calcium Stearate ทั้งหมดเป็นเคมีภัณฑ์ที่เป็นของแข็ง ซึ่งถูกบรรจุในถุงขนาด 25 กิโลกรัม หรือถุง Jumbo Bag ขนาด 500 กิโลกรัม ก่อนนำมาถ่ายเทลงใน Day Tank

4) ถังเก็บกัก Carbon Black : Carbon Black อยู่ในรูปผงสีดำ โดยบรรจุในถุงขนาด 25 กิโลกรัม หรือถุง Jumbo Bag ขนาด 500-1,000 กิโลกรัม จัดเก็บในพื้นที่เก็บสารเคมีของเขตประกอบการฯ ก่อนนำมาถ่ายเทลงในไซโลเก็บ Carbon Black

## 1.8 ผลิตภัณฑ์

### 1.8.1 ชนิดและปริมาณผลิตภัณฑ์ที่ได้จากกระบวนการผลิต

(1) ผลิตภัณฑ์หลัก

- 1) เม็ดและพลาสติกชนิด HDPE สีขาว
- 2) เม็ดและพลาสติกชนิด HDPE สีดำ
- 3) พลาสติกชนิด UHMW-PE

(2) ผลิตภัณฑ์พลอยได้

- 1) ขี้ผึ้ง (Wax) : เกิดจากการผลิต HDPE ซึ่งสามารถนำไปจำหน่ายเป็นวัตถุดิบให้กับโรงงานอื่นๆ
- 2) Waste Gas to ETP : เป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้ของโครงการที่เกิดจากการผลิต HDPE โดยส่งไปเป็นวัตถุดิบของโรงงานในเขตประกอบการฯ



- 3) Clean Powder : เกิดจากการผลิต HDPE โดยส่งจำหน่ายออกไปในรูป By-product
- 4) Lump และ Chunk : เกิดจากการผลิต HDPE ซึ่งสามารถนำไปจำหน่ายในรูป By-product
- 5) Dirty Pellet : เกิดจากการผลิต HDPE ซึ่งสามารถนำไปจำหน่ายในรูป By-product
- 6) Loose Resin : เกิดจากการผลิต HDPE ซึ่งสามารถนำไปจำหน่ายในรูป By-product

## 1.8.2 การเก็บสำรองและขนส่งผลิตภัณฑ์ไปยังลูกค้า

### (1) ถังเก็บผลิตภัณฑ์หลัก

1) ถังเก็บผลิตภัณฑ์พลาสติกชนิด HDPE สีขาว และสีดำ : แบ่งได้เป็น 2 ชนิด ได้แก่ ผลิตภัณฑ์แบบผงพลาสติกชนิด HDPE และผลิตภัณฑ์แบบเม็ดพลาสติก HDPE โดยผลิตภัณฑ์แบบผงพลาสติกชนิด HDPE ที่ผลิตได้เก็บไว้ในถังเก็บกัก จำนวน 5 ถัง ได้แก่ ถังหมายเลข 11.431, 11.453A, 11.453B, 11.465 และถังหมายเลข 11.474 ซึ่งถูกเก็บไว้บริเวณลานถังเก็บผลิตภัณฑ์ในพื้นที่ของโครงการ ส่วนผลิตภัณฑ์แบบเม็ดพลาสติก HDPE ถูกเก็บในถังเก็บกัก จำนวน 9 ถัง ได้แก่ ถังหมายเลข 13.120A, 13.102B และ 13.018C ถังหมายเลข 13.202A, 13.202B, 13.202C และถังหมายเลข 35.018A, 35.018B และ 35.018C ซึ่งถูกเก็บไว้ในพื้นที่หน่วยเก็บและบรรจุภัณฑ์ จากนั้นทำการบรรจุในถุงขนาด 25 กิโลกรัม และส่งจำหน่ายให้กับลูกค้าผ่านทางรถบรรทุกหรือเรือบรรทุก ที่ผ่านการรับรองมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การขนส่งวัตถุอันตรายทางบก พ.ศ. 2546

2) ถังเก็บผลิตภัณฑ์ผงพลาสติกชนิด UHMW-PE : แบ่งเป็น 2 ชนิด ได้แก่ ผลิตภัณฑ์แบบผงพลาสติกชนิด UHMW-PE และผลิตภัณฑ์แบบผงพลาสติก UHMW-PE ในบรรจุภัณฑ์ โดยผลิตภัณฑ์แบบผงพลาสติก UHMW-PE ที่ผลิตได้ถูกเก็บในถังเก็บกัก จำนวน 2 ถัง ได้แก่ ถังหมายเลข 04T001A และถังหมายเลข 04T001B ซึ่งถูกเก็บไว้ในบริเวณลานถังเก็บผลิตภัณฑ์ในพื้นที่ของโครงการ และผลิตภัณฑ์แบบผงพลาสติก UHMW-PE ในบรรจุภัณฑ์ถูกเก็บในถังเก็บกัก จำนวน 4 ถัง ได้แก่ ถังหมายเลข 05T002, 05T003, 05T004 และ 05T005 ซึ่งจะถูกเก็บไว้ในพื้นที่หน่วยเก็บและบรรจุภัณฑ์จากนั้นทำการบรรจุในถุงขนาด 25 กิโลกรัม หรือ Jumbo Bag ขนาด 650 กิโลกรัม ก่อนส่งจำหน่ายให้กับลูกค้าผ่านทางรถบรรทุกหรือเรือบรรทุก ที่ผ่านการรับรองมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การขนส่งวัตถุอันตรายทางบก พ.ศ. 2546

### (2) ถังเก็บผลิตภัณฑ์พลอยได้

1) ถังเก็บกักบิวทีน-1 (Butene-1) : เป็นผลิตภัณฑ์ที่โครงการผลิตเอง เพื่อใช้ในการกระบวนการผลิตของโครงการ มีจำนวน 5 ถัง ได้แก่ ถังหมายเลข D108A, D108B, D108C, D108D และ D110 ซึ่งเป็นถังบรรจุแบบ Horizontal

2) ถังเก็บกักเฮกเซน (Hexane) : เป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้ที่ได้จากการกระบวนการผลิตบิวทีน-1 ของโครงการ มีจำนวน 1 ถัง ได้แก่ ถังหมายเลข D109 ซึ่งเป็นถังบรรจุแบบ Horizontal



3) ถังเก็บขี้ผึ้ง (Wax) : เป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้ที่ได้จากการผลิต HDPE ซึ่งเป็นส่วนขี้ผึ้งที่สะอาด จัดเก็บใน 2 รูปแบบ รูปแบบที่ 1 คือ จัดเก็บเป็นขี้ผึ้งสะอาดในรูปของแข็ง ซึ่งทำการบรรจุใส่ Jumbo Bag ขนาด 650 กิโลกรัม ก่อนส่งจำหน่ายให้กับลูกค้าผ่านทางรถบรรทุก สำหรับรูปแบบที่ 2 โครงการจัดเก็บเป็นขี้ผึ้งสะอาดในรูปของเหลวโดยเก็บกักไว้ในถังเก็บผลิตภัณฑ์ จำนวน 2 ถัง ได้แก่ ถังหมายเลข 15.004C และถังหมายเลข 15.004D จากนั้นจะทำการจำหน่ายให้กับลูกค้าโดยการขนถ่ายจากถังเก็บลงรถบรรทุก Container ของลูกค้าต่อไป

4) Waste Gas to ETP : ส่งไปเป็นวัตถุดิบของโรงงานในเขตประกอบการฯ ผ่านทางระบบท่อขนส่ง

5) ถังเก็บ Clean Powder : เป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้ที่ได้จากการผลิต HDPE และ UHMW-PE ทำการบรรจุใส่ Jumbo Bag ก่อนส่งจำหน่ายออกไปในรูป By-product ผ่านทางรถบรรทุกให้กับลูกค้า

6) ถังเก็บ Lump และ Chunk : เป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้ที่ได้จากการผลิต HDPE ทำการบรรจุใส่ Jumbo Bag ก่อนส่งจำหน่ายออกไปในรูป By-product ผ่านทางรถบรรทุกให้กับลูกค้า

7) ถังเก็บ Dirty Pellet : เป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้ที่ได้จากการผลิต HDPE ทำการบรรจุใส่ Jumbo Bag ก่อนส่งจำหน่ายออกไปในรูป By-product ผ่านทางรถบรรทุกให้กับลูกค้า

8) ถังเก็บ Loose Resin : เป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้ที่ได้จากการผลิต HDPE ทำการบรรจุใส่ ถุงขนาด 25 กิโลกรัม ก่อนส่งจำหน่ายออกไปในรูป By-product ผ่านทางรถบรรทุกให้กับลูกค้า

## 1.9 กระบวนการผลิต

กระบวนการผลิตของโครงการ ประกอบด้วย หน่วยผลิตหลักในกระบวนการผลิต HDPE และ UHMW-PE และหน่วยเสริมการผลิต ดังนี้

### 1.9.1 หน่วยการผลิต

#### (1) หน่วยการผลิต HDPE

เป็นการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนความหนาแน่นสูง โดยกระบวนการโพลีเมอไรเซชันของเอทิลีน ซึ่งประกอบด้วยหน่วยผลิตย่อย ดังนี้ (รูปที่ 1.9-1)

##### 1) หน่วยโพลีเมอไรเซชัน (Polymerization)

การผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนความหนาแน่นสูง ใช้กระบวนการโพลีเมอไรเซชันแบบแขวนลอย (Suspension Polymerization) ซึ่งเป็นกระบวนการโพลีเมอไรเซชันของเอทิลีน โดยผ่านก๊าซเอทิลีนโมโนเมอร์เข้าไปในถังปฏิกรณ์ (Reactor) ผสมกับเฮกเซน ไฮโดรเจน และตัวเร่งปฏิกิริยาที่ความดัน 2.5-9.5 บาร์เกจ อุณหภูมิ 80-84 องศาเซลเซียส โดยก๊าซเอทิลีนจะกระจายเป็นเนื้อผสมกับเฮกเซน โดยมีลักษณะแตกเป็นเม็ดเล็กๆ ขนาดเพียง 0.01-0.5 เซนติเมตร กระจายอยู่ทั่วไป ทำให้เกิดโพลีเมอร์ออกมาเป็นเม็ดเล็กๆ ซึ่งเป็นลักษณะสารแขวนลอยของโพลีเมอร์ ทั้งนี้เฮกเซนที่ใช้จะทำหน้าที่เป็นตัวกลางนำความร้อนออกไปจากปฏิกรณ์

นอกจากนี้จะมีการเติมไฮโดรเจนเพื่อหยุดการเติบโตของสายโซ่โมเลกุลและเติมโคโมโนเมอร์ เช่น บิวทีน-1 หรือโพรพิลีน เป็นตัวควบคุมความหนาแน่นของโพลีเมอร์

สำหรับกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนความหนาแน่นสูง จะดำเนินการผลิตเป็น 2 รูปแบบ คือ

- กระบวนการผลิต HDPE ชนิดที่มีการกระจายตัวของขนาดโมเลกุลต่ำ : ควบคุมความหนาแน่นโดยใช้โพรพิลีน
- กระบวนการผลิต HDPE ชนิดที่มีการกระจายตัวของขนาดโมเลกุลสูง : ควบคุมความหนาแน่นโดยใช้บิวทีน-1

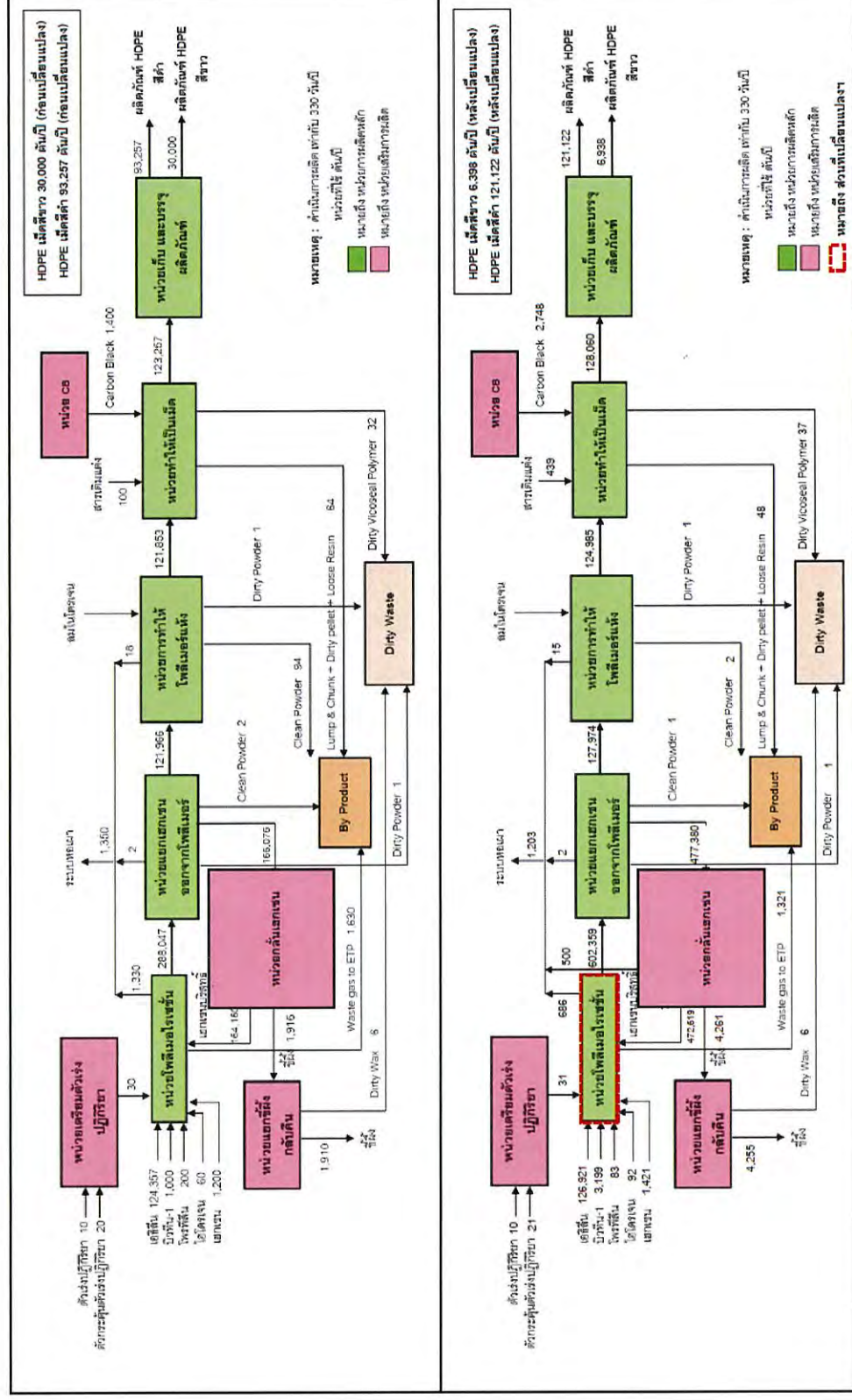
สำหรับไนโตรเจนและโอเอเจน เมื่อออกจากเครื่องทำให้แห้งหมายเลข 11.403 แล้วจึงผ่านเข้าไปยังไซโคลน (Cyclone) หมายเลข 11.412AVB ซึ่งทำให้ผงโพลีเมอร์ขนาดเล็กๆ ที่ติดไปกับไนโตรเจนถูกแยกออกจากไนโตรเจน และส่งกลับไปยังเครื่องทำให้แห้งหมายเลข 11.403 อีกครั้ง ส่วนไนโตรเจนและโอเอเจนที่ออกจากไซโคลนจะผ่านเข้าไปยังระบบ EV-Scrubbing Tower 11.417 ต่อไป เพื่อแยกโอเอเจนออกจากไนโตรเจน ก่อนถูกส่งกลับไปยังถังพักหมายเลข 11.310 (Suspension Receiver) ด้วยปั๊มหมายเลข 11.418 ส่วนไนโตรเจนที่ปราศจากโอเอเจนจะหมุนเวียนกลับไปยังเครื่องทำให้แห้ง

## 2) หน่วยแยกโอเอเจนออกจากโพลีเมอร์ และการทำให้โพลีเมอร์แห้ง

สารแขวนลอยของโพลีเมอร์ที่ได้จากกระบวนการโพลีเมโรเซชันถูกเข้าเครื่องแยก (Decanter) หมายเลข 11.0401A/B เพื่อแยกผงโพลีเมอร์ออกจากโอเอเจน และโอเอเจนถูกหมุนเวียนนำกลับไปได้ใช้ใหม่โดยส่งไปเก็บยังถัง Mother Liquor Storage Tank ผ่านถังหมายเลข 11.220/11.223 (Mother Liquor Tank 1 Mother Liquor Tank 2) ก่อนส่งไปยังถังปฏิกิริยาของหน่วยโพลีเมอร์โรเซชันต่อไป ส่วนผงโพลีเมอร์ที่ได้ถูกส่งผ่านเครื่อง Powder Screw Conveyor หมายเลข 11.402A/B ไปยังเครื่องทำให้แห้ง (Fluidize Bed Dryer) ตัวที่ 1 หมายเลข 11.403 โดยถูกทำให้ฟุ้งกระจาย (Fluidize) ด้วยไนโตรเจนร้อน ซึ่งเป็นระบบหมุนเวียนผ่านทางเครื่องเป่าก๊าซ (Blower : 11.414/11.415) ทำให้อุณหภูมิของผงโพลีเมอร์ในเครื่องทำให้แห้งหมายเลข 11.403 เพิ่มขึ้นเป็น 80 องศาเซลเซียส ทำให้สามารถแยกโอเอเจนออกจากโพลีเมอร์และทำให้โพลีเมอร์แห้งได้

ส่วนโพลีเมอร์แห้งจากเครื่องทำให้แห้งตัวที่ 1 หมายเลข 11.403 ถูกส่งไปยังเครื่องทำให้แห้งตัวที่ 2 หมายเลข 11.483 ผงโพลีเมอร์ถูกทำให้ฟุ้งกระจาย (Fluidize) ด้วยไนโตรเจนร้อนอีกครั้งทำให้อุณหภูมิของผงโพลีเมอร์เพิ่มขึ้นเป็น 84 องศาเซลเซียส ทำให้สามารถแยกโอเอเจนออกจากโพลีเมอร์และทำให้โพลีเมอร์แห้งได้อย่างสมบูรณ์ ผงโพลีเมอร์แห้งถูกส่งไปยังถังเก็บโพลีเมอร์ (Powder Silo) โดยถังเก็บผงโพลีเมอร์มีการติดตั้งเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) ทุกตัว ซึ่งมีประสิทธิภาพในการจับฝุ่นมากกว่า 99% และมีระบบควบคุมแบบอัตโนมัติเพื่อทำการตั้งเวลาหรือใช้ความดันตกคร่อม (Pressure Drop) เพื่อสั่งการทำความสะอาดถุงกรอง

รายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



รูปที่ 1.9-1 กระบวนการผลิต HDPE ก่อนและภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ

### 3) หน่วยทำให้เป็นเม็ด

กระบวนการทำเม็ดพลาสติกของหน่วย HDPE ประกอบหน่วยทำให้เป็นเม็ด 3 สายการผลิต ได้แก่ Granulation Line A, Granulation Line B และ Granulation Line C ซึ่งมีการเติมสารเติมแต่งลงในผงโพลีเมอร์ ก่อนทำการหลอมและตัดเม็ด เพื่อเพิ่มคุณสมบัติของเม็ดพลาสติก โดยขั้นตอนหลักในการเติมสารเติมแต่ง ประกอบด้วย 2 ขั้นตอน คือ

1. การชั่ง เติม และผสมสารเติมแต่งตามสูตรการผลิต
2. การผสมสารเติมแต่งกับผงพลาสติกที่ Mixer 13.020A, B และ C

ทั้งนี้มีการติดตั้งหน่วย CB เพื่อการผลิตเม็ดพลาสติกชนิดสีดำโดยการเติม Carbon Black

### 4) หน่วยบิวทีน-1 กลับคืน

หน่วยบิวทีน-1 กลับคืน ก๊าซผสม (ซึ่งประกอบด้วย ก๊าซเอทิลีน ไฮโดรเจน ไอโซโพรเจน และโคโมโนเมอร์ หรือบิวทีน-1) ถูกส่งเข้า Butene-1 Scrubbing Tower 32.001 ในทิศทางจากล่างขึ้นบนสวนทางกับเฮกเซนเย็น (อุณหภูมิ -10 องศาเซลเซียส) ที่ปล่อยออกมาจากด้านบนของ Scrubber เพื่อให้เฮกเซนและบิวทีน-1 ควบแน่น กลายเป็นของเหลวอยู่ใน Butene-1 Scrubbing Tower 32.001 จากนั้นของเหลวที่ได้ถูกส่งด้วย Pump 32.002 A/B ผ่าน Heat Exchanger 32.003 เพื่อแลกเปลี่ยนความร้อนได้เป็นของเหลวที่มีอุณหภูมิ -10 องศาเซลเซียส และถูกส่งเข้าสู่ด้านบนของ Butene-1 Scrubbing Tower 32.001 กลับมาอีกครั้ง เพื่อทำการ Scrub แยกเฮกเซนและ บิวทีน-1 ออกจากก๊าซผสมต่อไป หลังจากนั้นของเหลวผสม (เฮกเซนและบิวทีน-1) ถูกปั๊มส่งกลับไปใช้ในกระบวนการ โพลีเมอร์ไรเซชันต่อไป

ส่วนก๊าซเอทิลีนและไฮโดรเจน ซึ่งไม่สามารถควบแน่นกลายเป็นของเหลวถูก Scrub ส่งผ่าน Cooler 11.316 เพื่อควบแน่นไอโซโพรเจนส่วนที่หลงเหลืออยู่ ออก และส่งไปยังถัง Separation 15.009 ก่อนส่งก๊าซที่เหลือไป เป็นวัตถุดิบยังโรงงานผลิตเอทิลีน (ETP) ในเขตประกอบการฯ ต่อไป (ซึ่งเรียกว่า Waste Gas to ETP) และสำหรับใน กรณีที่โรงงานผลิตเอทิลีน (ETP) ไม่สามารถรับปริมาณก๊าซเสีย (Waste Gas) จากโครงการได้ โครงการจะส่งก๊าซเสีย (Waste Gas) ไปยังหอเผา ซึ่งหอเผามีความสามารถในการรองรับก๊าซเสียนี้ได้เพียงพอ

### (2) หน่วยการผลิต UHMW-PE

หน่วยผลิตพลาสติกชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) มีขั้นตอนการผลิต (รูปที่ 1.9-2) ดังนี้

#### 1) หน่วยโพลิเมอไรเซชัน (Polymerization)

หน่วยการผลิตนี้ เป็นการเกิดปฏิกิริยาของโพลิเมอไรเซชันของสารตั้งต้น ประกอบด้วย ก๊าซเอทิลีน เฮกเซน ตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst) ตัวกระตุ้นปฏิกิริยา (Activator) และสารเติมแต่ง (Additive) โดยมีการใช้สาร ดังกล่าวร่วมกับหน่วยผลิต HDPE ซึ่งถูกบ่อนเข้าไปในถังปฏิกิริยา (Reactor) หมายเลข R01 และ R02 ที่ความดัน 8 บาร์เกจ อุณหภูมิ 75 องศาเซลเซียส โดยปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นเป็นปฏิกิริยาคายความร้อนซึ่งความร้อนถูกระบายออก ด้วยระบบหล่อเย็นของถังปฏิกิริยา หลังจากนั้น สารแขวนลอยโพลิเมอร์ไหลต่อไปยังถังพักปฏิกิริยา (Post Reactor)

หมายเลข R03 ที่ความดัน 4 บาร์เกจ อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส เพื่อพักโพลีเมอร์หลังเกิดปฏิกิริยาก่อนส่งเข้าเครื่องแยกเฮกเซน (Decanter) หมายเลข S01 ต่อไป

2) หน่วยแยกเฮกเซนออกจากโพลีเมอร์ และการทำให้โพลีเมอร์แห้ง

เป็นหน่วยผลิตที่ต่อจากหน่วยโพลีเมอร์เรซิน ซึ่งเมื่อเกิดปฏิกิริยาสมบูรณ์สารแขวนลอยของโพลีเมอร์จะถูกสุบผ่านไปยังภาชนะรับสารแขวนลอย ซึ่งถูกปั๊มเข้าเครื่องแยกเฮกเซนออกจากโพลีเมอร์ (Decanter) หมายเลข S01 เพื่อแยกผงโพลีเมอร์ออกจากเฮกเซน และเฮกเซนถูกหมุนเวียนนำกลับมาใช้ใหม่ ผงโพลีเมอร์ที่ได้จะถูกส่งไปยังเครื่องทำให้แห้ง (Dryer) หมายเลข A01 ด้วยไอน้ำ เพื่อกำจัดเฮกเซนที่หลงเหลือให้หมดก่อนส่งผงโพลีเมอร์แห้งไปเก็บไว้ในไซโลหมายเลข T01 และ T02 เพื่อส่งต่อไปยังหน่วยคัดแยกขนาด (Classifier) หมายเลข S02 สำหรับการส่งจะเป็นระบบการขนถ่ายโดยใช้ในโดรเจนเป็นตัวพาผงโพลีเมอร์ไปยังหน่วยผลิตต่างๆ ส่วนเฮกเซนที่แยกออกมาจะถูกเก็บพักไว้ที่ถังพักปฏิกิริยา (Receiver Reactor) หมายเลข R04 อีกชุดหนึ่งและป้อนกลับไปหมุนเวียนนำกลับไปใช้ใหม่ต่อไป

3) หน่วยคัดแยกขนาดของผงโพลีเมอร์

หน่วยคัดแยกขนาดผงโพลีเมอร์ เป็นหน่วยที่ต่อจากหน่วยแยกเฮกเซนออกจากโพลีเมอร์ และการทำให้โพลีเมอร์แห้ง ทำหน้าที่คัดแยกขนาดของผงโพลีเมอร์ที่เกิดจากปฏิกิริยา เพื่อให้ได้ขนาดของผงโพลีเมอร์ที่เป็นไปตามประเภทการใช้งาน โดยใช้ตะแกรงร่อน หลังจากผ่านหน่วยคัดแยกขนาด (Classifier) หมายเลข S02 ส่งต่อไปยังหน่วยเติมสารปรับปรุงคุณภาพต่อไป

4) หน่วยเติมสารปรับปรุงคุณภาพพลาสติก

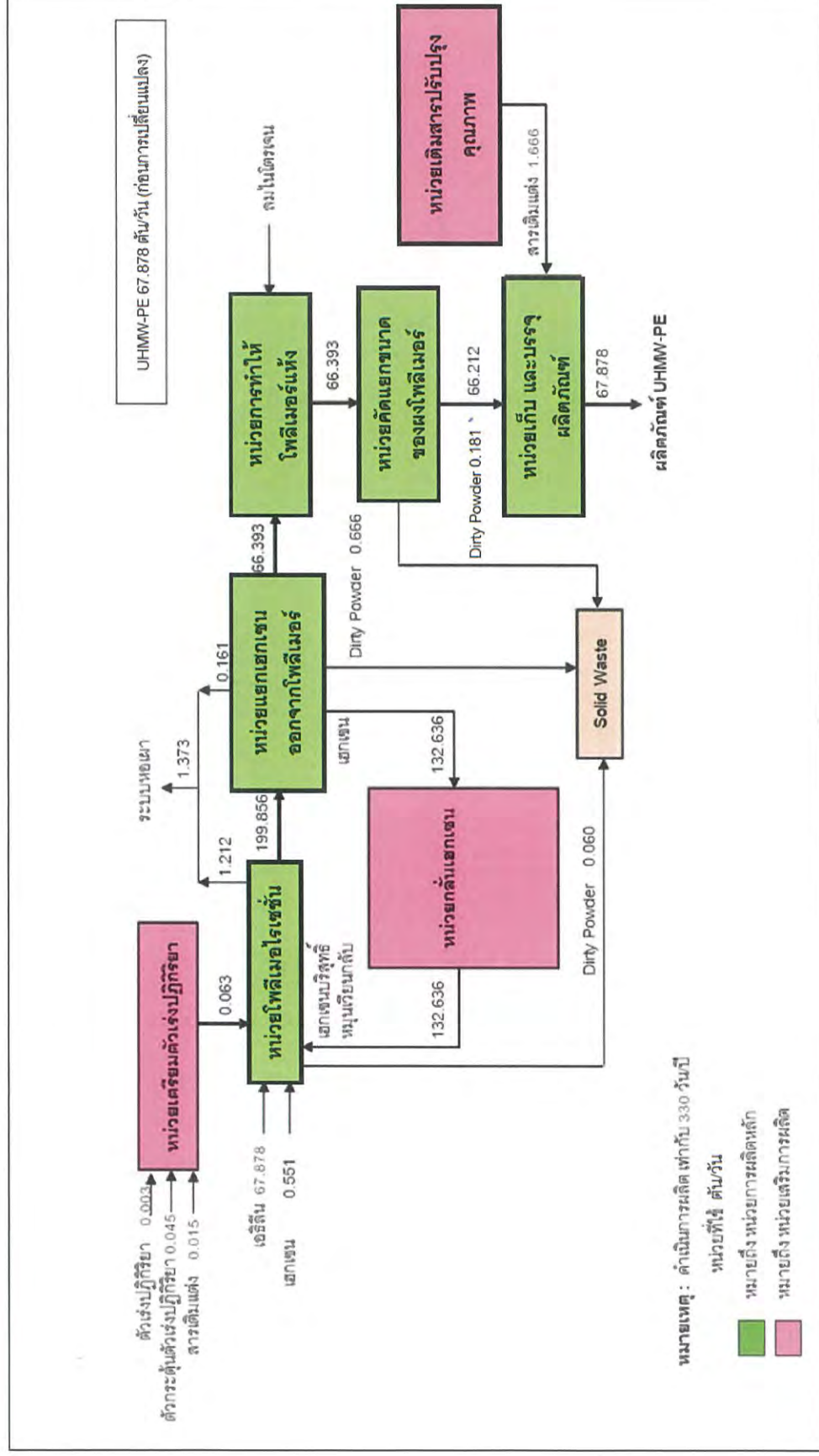
ผงโพลีเมอร์ที่ได้หลังจากการคัดแยกขนาด (Classifier) หมายเลข S02 แล้วถูกเก็บไว้ในไซโล (Powder Silo) หมายเลข T03-T05 ก่อนส่งมาผสมสาร Calcium Stearate ซึ่งเป็นสารเติมแต่งในหน่วยเติมสารปรับปรุงคุณภาพพลาสติก เพื่อปรับสภาพของผงโพลีเมอร์ตามปริมาณที่ต้องการด้วยเครื่องผสม (Mixer) หมายเลข M01 ก่อนนำเข้าเครื่องบรรจุภัณฑ์ (Bagging) หมายเลข W02 ต่อไป

5) หน่วยเก็บและบรรจุผลิตภัณฑ์

ผงโพลีเมอร์ที่ผ่านการผสมสารเติมแต่งจากหน่วยเติมสารปรับปรุงคุณภาพพลาสติกแล้ว ถูกส่งไปบรรจุด้วยเครื่องบรรจุ (Bagging) หมายเลข W02 และเครื่องเรียงถุงผลิตภัณฑ์ที่บรรจุแล้ว (Palletizer) หมายเลข H01 ภายใต้ระบบปิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของผงสู่ภายนอกโดยถุงที่บรรจุแล้วถูกส่งไปยังลูกค้าต่อไป

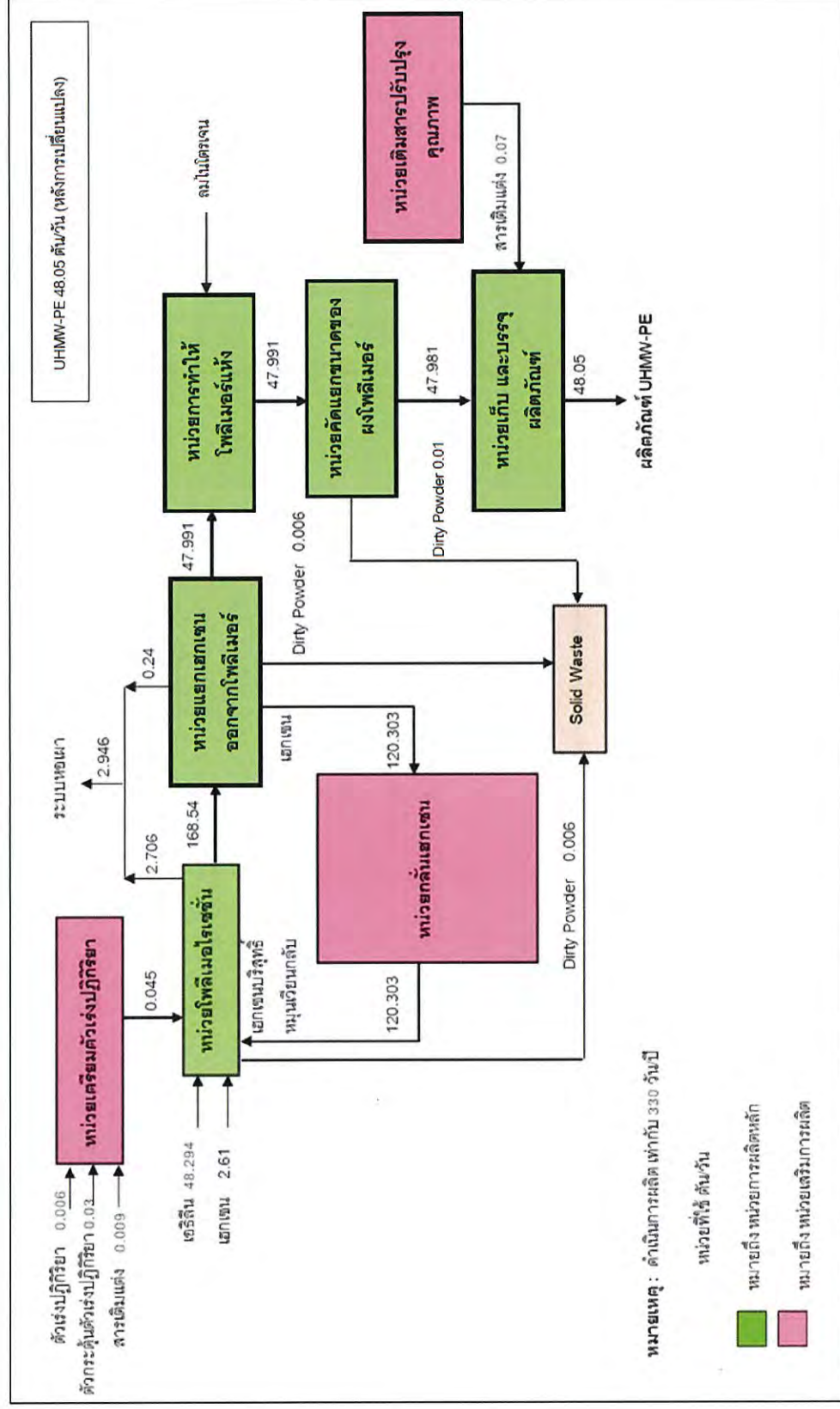


รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



รูปที่ 1.9-2 กระบวนการผลิต UHMW-PE ก่อนและภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



รูปที่ 1.9-2 (ต่อ) กระบวนการผลิต UHMW-PE ก่อนและภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ



### 1.9.2 หน่วยเสริมการผลิต

#### 1) หน่วยเตรียมองค์ประกอบตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst)

ใช้ตัวเร่งปฏิกิริยาซีเกลอร์-แนตตา (Ziegler-Natta Catalyst) ที่เป็นวิธีการของบริษัท Hoechst โดยเริ่มจากการทำปฏิกิริยากันระหว่าง Titanium Tetrachloride ( $TiCl_4$ ) กับ Magnesium Etoxylate เกิดเป็นโครงสร้างผลึกของ Titanium Tetrachloride ที่มี Magnesium Dichloride ( $MgCl_2$ ) เป็นโครงสร้างยึดเกาะ (Support) ซึ่งเมื่อ Titanium Tetrachloride ( $TiCl_4$ ) ถูกส่งเข้าไปในถังปฏิกิริยา (Reactor) จะทำปฏิกิริยากับ Triethylaluminum (TEA) ซึ่งเป็นตัวกระตุ้นตัวเร่งปฏิกิริยา (Activator) ได้เป็น  $TiCl_3$

ตัวเร่งปฏิกิริยาที่ถูกเตรียมขึ้นถูกจัดเก็บไว้ในถังเก็บหมายเลข 11.210 A/B หรือ 11.257 โดยแยกตามสูตรการเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา หลังจากนั้นจะมีการเก็บตัวอย่างเพื่อหาความเข้มข้นของตัวเร่งปฏิกิริยาในถัง เมื่อได้ค่าความเข้มข้นแล้ว ตัวเร่งปฏิกิริยาจะถูกส่งไปยังถังหมายเลข 11.259 ซึ่งเป็นถังเจือจางเฮกเซนโดยใช้เฮกเซนเพื่อเจือจางความเข้มข้นที่เหมาะสม ก่อนถูกส่งไปยังถัง Calibration Vessel หมายเลข 11.263A/B ซึ่งถูกออกแบบมาเพื่อใช้ในการคำนวณและควบคุมอัตราการป้อนตัวเร่งปฏิกิริยาเข้าสู่ถังปฏิกิริยา (Reactor) ของหน่วยโพลีเมอเรชัน โดยตัวเร่งปฏิกิริยาใน Calibration Vessel 11.263A/B ถูกส่งผ่าน Pump เข้าสู่ถังปฏิกิริยา (Reactor) หมายเลข 11.301A/B ต่อไป

#### 2) หน่วยกลั่นเฮกเซน

หน่วยกลั่นเฮกเซนทำหน้าที่กลั่นเฮกเซนเพื่อให้ได้เฮกเซนที่มีความบริสุทธิ์มากขึ้น ส่งไปใช้หมุนเวียนในกระบวนการผลิต โดยทำการกลั่นเฮกเซนในกรณี ดังนี้

- Mother Liquor ซึ่งเป็นเฮกเซน ที่ผ่านการใช้ในกระบวนการโพลีเมอเรชัน ซึ่งมีสิ่งเจือปนต่างๆ อยู่ เช่น อลูมิเนียมอัลคอกไซด์ อีเทน และขี้ผึ้ง (Wax) โดยสิ่งเจือปนต่างๆ เหล่านี้จะขัดขวางและรบกวนปฏิกิริยาในกระบวนการโพลีเมอเรชัน ดังนั้น จึงมีการกำจัดสิ่งเจือปนต่างๆ ออกโดยการนำ Mother Liquor ไปกลั่นที่หน่วยกลั่นเฮกเซน เพื่อให้ได้เฮกเซนที่บริสุทธิ์นำไปใช้ในหน่วยผลิตต่างๆ ของโครงการ

- เฮกเซนใหม่ที่สั่งซื้อมา (Fresh Hexane) ก่อนนำไปใช้ต้องนำไปกลั่น เพื่อให้ได้เฮกเซนที่บริสุทธิ์ (Pure Hexane) เนื่องจากมีน้ำ ออกซิเจน และคาร์บอนไดออกไซด์เจือปนอยู่

สำหรับกระบวนการกลั่นเฮกเซนจะเริ่มจากการนำ Mother Liquor จากถังเก็บเฮกเซน 16.150, 16.103 หรือ Fresh Hexane จากถัง 16.161A ส่งผ่านโดย Pump (16.105) เข้าสู่ระบบ Evaporation ของหน่วยกลั่นเฮกเซน

#### 3) หน่วยแยกขี้ผึ้งกลับคืน (Wax Recovery Unit)

หน่วยแยกขี้ผึ้งกลับคืน (Wax Recovery Unit) เป็นหน่วยสำหรับแยกขี้ผึ้ง (Wax) ออกจาก Mother Liquor ซึ่งเป็นกระบวนการต่อเนื่องจากหน่วยกลั่นเฮกเซน โดยของเหลวผสมของเฮกเซน (Mother Liquor) และขี้ผึ้ง (Wax) ที่ออกจากด้านล่างของ Separator 14.003 หรือ 14D531 ของหน่วยกลั่นเฮกเซน จะถูกส่งมายังถัง Separator 15.004 ของหน่วยแยกขี้ผึ้ง นอกจากนี้ในหน่วยแยกขี้ผึ้งกลับคืน (Wax Recovery Unit) ยังมีระบบ Sludge Distillation ทำหน้าที่ในการแยก Dirty Wax ที่สะสมอยู่ในระบบรวบรวม (Sump) ของกระบวนการแยกขี้ผึ้งกลับคืน โดยใช้วิธีการต้มด้วยไอน้ำได้ Waste Dirty Wax แยกออกส่วนที่เป็นน้ำเสียส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 ของเขตประกอบการฯ ต่อไป

#### 4) หน่วยผลิตไนโตรเจน

ใช้หลักการแยกก๊าซไนโตรเจนออกจากอากาศ คือ ทำให้อากาศเย็นลงแล้วทำการกลั่น โดยนำอากาศจากหน่วยผลิตอากาศอัด มาฉีดพ่นด้วยความดันประมาณ 10 บาร์เกจ จากหน่วยผลิตอากาศอัด ส่งไปทำให้แห้งและกำจัด CO<sub>2</sub> ในหน่วยทำให้อากาศบริสุทธิ์ (Air Purification Unit) จากนั้นทำให้เย็นลงได้อากาศที่เป็นของเหลวบางส่วนและถูกแยกในหอกลั่นลำดับส่วน (Rectification Column) ได้ก๊าซไนโตรเจนและไนโตรเจนเหลว

#### 5) หน่วยผลิตบิวทีน-1

กระบวนการผลิตบิวทีน-1 ใช้ก๊าซเอทิลีนเป็นสารตั้งต้น (Monomer) มาผ่านกระบวนการไดเมอร์ไรเซชัน (Dimerization) โดยมีสาร Titanium Tetrachloride (TiCl<sub>4</sub>) เป็นตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst) และมี Triethylaluminum (TEA) เป็นตัวกระตุ้นตัวเร่งปฏิกิริยา (Activator) ทำปฏิกิริยาในอัตราส่วนที่เหมาะสม ซึ่งเปลี่ยนจากก๊าซเอทิลีนที่ละลายอยู่ในของเหลวไปเป็นบิวทีน-1 เหลว

### 1.10 ระบบสาธารณูปโภค

#### 1.10.1 ระบบไฟฟ้า

##### (1) ช่วงก่อสร้าง

โครงการจะใช้ไฟฟ้าประมาณ 0.5 เมกะวัตต์ ขึ้นอยู่กับลักษณะของกิจกรรมการก่อสร้าง โดยโครงการได้กำหนดให้บริษัทรับเหมาเป็นผู้จัดหาเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (Generator) ให้เพียงพอต่อการใช้งาน ซึ่งการใช้ไฟฟ้าในช่วงก่อสร้างมีปริมาณความต้องการใช้ไม่มากนัก สำหรับใช้เป็นไฟฟ้าส่องสว่าง การเดินเครื่องจักร/อุปกรณ์ก่อสร้าง และเป็นการใช้ไฟฟ้าเพียงชั่วคราวเท่านั้น

##### (2) ช่วงดำเนินการ

โครงการจะรับไฟฟ้าจากโรงผลิตไอน้ำและไฟฟาร่วม (CHP) โดยมีความต้องการใช้ไฟฟ้าสูงสุดของโครงการ 12.1 เมกะวัตต์ ทั้งนี้ ในกรณีฉุกเฉินที่ไฟฟ้าดับ โครงการจะใช้ไฟฟ้าจากเครื่องผลิตไฟฟ้าสำรอง (Generators) ขนาด 600 กิโลวัตต์ จากเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี โดยเครื่องผลิตไฟฟ้าสำรอง จะใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิง และสามารถจ่ายกระแสไฟฟ้าได้ไม่น้อยกว่า 8 ชั่วโมง ให้กับระบบไฟฟ้าของโครงการ

#### 1.10.2 ระบบน้ำใช้ (Water Supply)

##### (1) ช่วงก่อสร้าง

การใช้น้ำในช่วงก่อสร้างแบ่งออกเป็น น้ำใช้ในกิจกรรมการก่อสร้าง และน้ำใช้เพื่อการอุปโภคของคนงานก่อสร้าง โดยมีรายละเอียดดังนี้

1) น้ำใช้ในกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการ มีการใช้น้ำในปริมาณน้อย เนื่องจากคอนกรีตที่ใช้เป็นคอนกรีตผสมเสร็จ ซึ่งไม่ต้องใช้น้ำในการดำเนินการ แต่อย่างไรก็ตาม โครงการได้กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดเตรียมถังบรรจุน้ำความจุ 2 ลูกบาศก์เมตร สำรองไว้ เพื่อใช้ในการบ่มคอนกรีตใช้ทั่วไปในพื้นที่ก่อสร้าง โดยเป็นความรับผิดชอบ

ของบริษัทรับเหมาในการดำเนินการ และใช้ในการทดสอบระบบท่อ/อุปกรณ์ (Hydro Test) ประมาณ 20 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยแหล่งที่มาของน้ำใช้จะรับมาจากเขตประกอบการฯ

2) น้ำใช้เพื่อการอุปโภคของคนงานก่อสร้างจะรับมาจากเขตประกอบการฯ โดยมีปริมาณการใช้สูงสุด ประมาณ 3.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน (คิดอัตราการใช้น้ำเท่ากับ 70 ลิตร/คน/วัน)

#### (2) ช่วงดำเนินการ

สำหรับน้ำใช้ของโครงการรับมาจากระบบประปาและระบบสาธารณูปโภคส่วนกลางของเขตประกอบการฯ โดยมีความต้องการใช้น้ำ แบ่งเป็น 5 ส่วน ได้แก่ น้ำใช้สำหรับพนักงาน น้ำใช้ในกระบวนการผลิต (น้ำปราศจากไอออน) น้ำใช้ในระบบหล่อเย็น น้ำล้างพื้นโรงงาน และน้ำชำระล้างทั่วไปในสำนักงาน

### 1.10.3 ระบบไอน้ำ

โครงการรับไอน้ำมาจากโรงผลิตพลังไอน้ำและไฟฟ้ารวม (CHP) ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี

### 1.10.4 ระบบระบายน้ำฝนและน้ำทิ้ง

#### (1) ช่วงก่อสร้าง

ในช่วงการก่อสร้างโครงการจะจัดให้มีรางระบายน้ำชั่วคราวจากกิจกรรมการก่อสร้างต่อเชื่อมกับรางระบายน้ำปัจจุบันของโครงการ โดยทางโครงการจะจัดทำบ่อตกตะกอน เพื่อดักจับเศษวัสดุต่างๆ ที่อาจจะปะปนมากับน้ำ ก่อนที่จะระบายเฉพาะน้ำใสลงทางระบายน้ำฝนของเขตประกอบการฯ ก่อนส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทิ้งของเขตประกอบการฯ ต่อไป สำหรับน้ำทิ้งจากการอุปโภค-บริโภคของคนงานขณะก่อสร้าง โครงการจะกำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมสุขาชั่วคราวแบบเคลื่อนที่ (Mobile Toilet) ให้เพียงพอกับจำนวนคนงาน เพื่อบำบัดน้ำเสียในส่วนนี้ ให้มีคุณภาพตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด สำหรับน้ำทิ้งภายหลังการทดสอบถังและระบบท่อ จะถูกส่งไปยังบ่อรองรับน้ำทิ้งเพื่อตรวจสอบคุณภาพ ซึ่งหากไม่พบการปนเปื้อนจะระบายลงรางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ หากพบการปนเปื้อนจะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ ต่อไป

#### (2) ช่วงดำเนินการ

น้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต น้ำล้างพื้นโรงงาน และน้ำฝนปนเปื้อน ในช่วงดำเนินการ จะระบายลงสู่บ่อดัก Wax เพื่อแยกคราบไขมันบางส่วนออก ก่อนเข้าสู่หน่วยบำบัดเบื้องต้น โดยระบายลงสู่บ่อสูบน้ำเสีย (Wastewater Sump 15.002 (API Separator)) เพื่อทำการแยกคราบไขมัน Hexane และ By-product Wax ที่เหลือออกจากน้ำ และในกรณีฉุกเฉินจะมีบ่อ Emergency Pit รองรับโดยน้ำที่ถูกแยกสารปนเปื้อนแล้วจะระบายต่อไปยังบ่อรับน้ำเสีย (Sump Tank) ของเขตประกอบการฯ ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 1 (WWT-1) ของเขตประกอบการฯ และเก็บกักน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วไว้ในบ่อ Effluent Pond 2 ก่อนระบายลงสู่ทะเลต่อไป

#### 1.10.5 ระบบหอเผา (Flare)

##### 1) หอเผาของโครงการ

หอเผา (Flare) ของโครงการได้รับการออกแบบตามมาตรฐาน API 521 ทำหน้าที่เผาไหม้ก๊าซที่ไม่ต้องการซึ่งเกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต HDPE ทั้งในกรณีปกติ และกรณีฉุกเฉิน โดยก๊าซส่วนเกินจากกระบวนการผลิตของโครงการถูกระบายออกจาก Safety Valve และ Control Valve เช่น หน่วยกลั่นแยกเฮกเซนบริสุทธิ์ โดยถูกรวบรวมและส่งไปเผาที่หอเผา (Flare) ซึ่งอยู่ในบริเวณลานถังที่ 1 (TF1) ของเขตประกอบการฯ ที่ใช้สำหรับโรงงาน HDPE เพียงโครงการเดียว โดยหอเผา (Flare) ดังกล่าวมีความสูงจากพื้นดินประมาณ 30 เมตร มี 1 หัวเผา เป็นหัวเผาล่อ (Pilot Burner) เส้นผ่านศูนย์กลาง 16 นิ้ว มีความสามารถในการเผาก๊าซ 2 ตัน/ชั่วโมง

##### 2) หอเผาของลานถัง 1 ภายในพื้นที่เขตประกอบการฯ

ระบบหอเผา (Flare) ที่ใช้สำหรับเผาก๊าซเสียจากถังเก็บกักของโครงการ ตั้งอยู่ภายในลานถัง 1 ของเขตประกอบการฯ โดยมีความสูง 120 เมตร จากพื้นดินเป็นหอเผา Hydrocarbon Flare มี 2 หัวเผา คือ Main Flare และ Assist Flare โดยหัวเผา Main Flare มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 24 นิ้ว มีความสามารถในการเผา 90 ตัน/ชั่วโมง รองรับก๊าซในกรณีฉุกเฉินจากโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน (PP) ส่วนหัวเผา Assist Flare ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 11 นิ้ว มีความสามารถในการเผา 5 ตัน/ชั่วโมง รองรับก๊าซในกรณีฉุกเฉินจากถังเก็บกักของโครงการตั้งอยู่ในลานถัง 1 ของเขตประกอบการฯ จำนวน 3 ถัง ได้แก่ ถังเก็บกักเอทิลีน ถังเก็บกักโพรพิลีน และถังเก็บกักบิวทีน-1

ทั้งนี้ในกรณีปกติ (Normal) จะไม่มีการระบายก๊าซเสียออกไปเผาที่หอเผาของลานถัง 1 ของเขตประกอบการฯ แต่อย่างใด เนื่องจากถังเก็บกักทั้งหมดเป็นถังระบบปิดที่ควบคุมความดันและควบคุมความดันก๊าซเก็บไว้ในถัง

แต่ในกรณีที่ผิดปกติ (Abnormal) หรือในกรณีฉุกเฉิน เช่น กรณีไฟดับในระยะเวลานานๆ จนกระทั่งไม่สามารถควบคุมความดันในถังเก็บกักให้อยู่ในสภาวะปกติได้ โครงการมีการระบายก๊าซเสียจากถังเก็บกักแต่ละถังไปยัง Assist Flare ของลานถัง 1 ของเขตประกอบการฯ โดยปริมาณก๊าซเสียส่วนเกินในกรณีฉุกเฉินของถังเก็บกักโพรพิลีน บิวทีน-1 และเอทิลีน ที่ส่งไปเผายัง Assist Flare ของลานถัง 1 ของเขตประกอบการฯ มีปริมาณทั้งหมด 2.241 ตัน/ชั่วโมง ประกอบด้วย ก๊าซเสียส่วนเกินจากถังเก็บโพรพิลีน 1.718 ตัน/ชั่วโมง และถังเก็บเอทิลีน 0.523 ตัน/ชั่วโมง ส่วนถังบิวทีน-1 ไม่มีการระบายก๊าซออกสู่หอเผาของลานถัง 1 ภายในพื้นที่เขตประกอบการฯ แต่อย่างใด เนื่องจากถังเก็บกักดังกล่าวถูกเก็บในสภาวะบรรยากาศ และความดันภายในถังมีค่าไม่เกินที่กำหนดให้ Control Valve เปิดระบายออกสู่หอเผา ดังนั้น ถังเก็บบิวทีน-1 จึงไม่มีการระบายก๊าซออกไปยังหอเผา ทั้งนี้ Assist Flare ถูกออกแบบให้สามารถรองรับก๊าซสูงสุดได้ประมาณ 5 ตัน/ชั่วโมง ซึ่งสามารถรองรับปริมาณก๊าซที่ต้องส่งไปเผาทั้งหมดได้เพียงพอ

#### 1.10.6 ระบบคมนาคม

##### (1) ช่วงก่อสร้าง

การคมนาคมขนส่งในช่วงก่อสร้าง ประกอบด้วย การขนส่งคนงาน การขนส่งเครื่องมือ/อุปกรณ์การทำงาน และการขนส่งเครื่องจักร/อุปกรณ์ขนาดใหญ่เข้ามายังพื้นที่ก่อสร้าง ซึ่งคาดว่าจะมียานพาหนะเข้า-ออกพื้นที่โครงการประมาณ 10 เที่ยว/วัน โดยใช้เส้นทางหลวงหมายเลข 3 และ 36 (เลี่ยงเมือง) เป็นเส้นทางสายหลักในการคมนาคมขนส่ง

##### (2) ช่วงดำเนินการ

การคมนาคมขนส่งในช่วงดำเนินการ ประกอบด้วย การขนส่งวัตถุดิบ การขนส่งสารเคมี และการขนส่งผลิตภัณฑ์และผลิตภัณฑ์พลอยได้ โดยจะมียานพาหนะเข้า-ออกพื้นที่โครงการสูงสุด 41 เที่ยว/วัน โดยใช้เส้นทางหลวงหมายเลข 3 และ 36 (เลี่ยงเมือง) เป็นเส้นทางสายหลักในการคมนาคมขนส่ง

#### 1.11 พนักงานของโครงการ

##### (1) ช่วงก่อสร้าง

ในการก่อสร้างของโครงการคาดว่าจะใช้เวลาในการทำฐานราก การขึ้นโครงสร้าง การติดตั้งอุปกรณ์เครื่องมือ การทดลองเดินระบบ และการเริ่มเดินเครื่องผลิตเชิงพาณิชย์ รวมประมาณ 9 เดือน โดยจำนวนคนงานก่อสร้างจะขึ้นอยู่กับลักษณะของกิจกรรมการก่อสร้าง ซึ่งโครงการจะกำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดการจ้างคนงานที่เป็นคนในพื้นที่ให้มากที่สุดเท่าที่จะทำได้ สำหรับที่พักอาศัยของคนงานก่อสร้างจะเป็นในลักษณะห้องเช่า/บ้านเช่าภายนอกพื้นที่โครงการ ซึ่งบริษัทผู้รับเหมาจะกำหนดให้มีจุดรับส่งคนงานมายังพื้นที่โครงการ ทั้งนี้ โครงการได้กำหนดให้มีขั้นตอนการดูแลแรงงานในกรณีที่แรงงานเกิดการเจ็บป่วยหรือเกิดอุบัติเหตุระหว่างการทำงาน ดังนี้

##### 1) กรณีเจ็บป่วย

แรงงานที่เจ็บป่วยสามารถรับยาได้ที่ห้องปฐมพยาบาลภายในพื้นที่ก่อสร้าง ซึ่งจะมีพยาบาลประจำเป็นผู้ดูแล และหากอาการยังไม่ทุเลาหรือเจ็บป่วยรุนแรงจะส่งต่อไปยังโรงพยาบาลที่บริษัทฯ ได้ติดต่อไว้โดยรถฉุกเฉินที่ประจำอยู่ที่พื้นที่ก่อสร้าง

##### 2) กรณีเกิดอุบัติเหตุ

แรงงานที่ประสบเหตุจะได้รับปฐมพยาบาลเบื้องต้นที่ห้องปฐมพยาบาล หากพยาบาลหรือแพทย์ที่อยู่ในพื้นที่ก่อสร้างไม่สามารถทำการรักษาได้จะส่งต่อไปยังโรงพยาบาลที่บริษัทฯ ได้ติดต่อไว้โดยรถฉุกเฉินที่ประจำอยู่ที่พื้นที่ก่อสร้าง

นอกจากนี้จะมีการบันทึกและเก็บสถิติการเจ็บป่วยของแรงงานเป็นประจำทุกเดือน และในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุจะมีการบันทึกภาพ หาสาเหตุ และจัดทำรายงานเพื่อหาแนวทางป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำ และโครงการ

ได้จัดให้ผู้รับเหมาได้ทำประกันเพื่อดูแลผลงานในกรณีที่แรงงานเจ็บป่วยและต้องหยุดงาน เพื่อดูแลและชดเชยให้กับ  
แรงงานตามกฎหมายแรงงานไทยกำหนด

## (2) ช่วงดำเนินการ

ปัจจุบันพนักงานของโครงการมีทั้งสิ้น 100 คน ส่วนภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ จำนวนพนักงานจะไม่  
แตกต่างไปจากปัจจุบัน ส่วนการทำงานจะแบ่งช่วงเวลาออกเป็น 3 ช่วง ดังนี้

- กะเช้า เริ่ม 06:00 - 14:00 น. เป็นเวลา 8 ชั่วโมง
- กะบ่าย เริ่ม 14:00 - 22:00 น. เป็นเวลา 8 ชั่วโมง
- กะดึก เริ่ม 22:00 - 06:00 น. เป็นเวลา 8 ชั่วโมง

## 1.12 มลพิษและการจัดการ

### 1.12.1 มลพิษทางอากาศ

#### (1) ช่วงก่อสร้าง

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศที่สำคัญในช่วงก่อสร้างมาจากกิจกรรมการก่อสร้าง การขนส่งอุปกรณ์และ  
การรับส่งคนงานเข้าออกพื้นที่โครงการ โดยฝุ่นละอองที่เกิดขึ้นส่วนใหญ่เป็นฝุ่นละอองขนาดใหญ่ ซึ่งจะตกลงบริเวณ  
ใกล้เคียงกับแหล่งกำเนิด แต่ฝุ่นละอองดังกล่าวจะเกิดขึ้นไม่มากนัก เนื่องจากพื้นที่ดำเนินการ มีเนื้อที่ประมาณ 18  
ตารางเมตร ผลกระทบที่เกิดขึ้นจะมีเฉพาะพื้นที่ก่อสร้างเท่านั้น อีกทั้งถนนที่ใช้ในการขนส่งเข้า-ออกจากพื้นที่  
โครงการเป็นถนนคอนกรีต จึงสามารถช่วยลดผลกระทบจากฝุ่นละอองบางส่วนได้ อย่างไรก็ตาม โครงการได้กำหนด  
มาตรการเพื่อลดผลกระทบที่เกิดขึ้น ดังนี้

- บำรุงรักษาเครื่องยนต์และอุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่อาจปล่อยออกมาจากอุปกรณ์  
ก่อสร้างและรถบรรทุกตามแผนการบำรุงรักษาเครื่องยนต์และอุปกรณ์ก่อสร้าง
- ใช้ยานพาหนะที่ใช้ในช่วงก่อสร้างมีแผ่นกันฝุ่นที่ล้อทั้ง 4 ข้าง และให้มีการทำความสะอาดล้อรถ  
ก่อนออกจากพื้นที่โครงการ
- จัดให้มีวัสดุคลุมดิน ทราฟ หรือวัสดุก่อสร้างอื่น ๆ ที่อาจมีการฟุ้งกระจายหรือหล่นบนพื้นถนน เพื่อ  
ป้องกันปัญหาการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง

#### (2) ช่วงดำเนินการ

มลสารทางอากาศที่เกิดขึ้นจากการผลิตของโครงการมาจาก 2 แหล่งใหญ่ ๆ คือ มลพิษทางอากาศจาก  
หน่วยผลิต (HDPE และ UHMW-PE) และระบบหอเผา (Flare) นอกจากนี้ เนื่องจากโครงการมีการกักเก็บวัตถุดิบ  
และสูบลำดับวัตถุดิบและสารเคมีในพื้นที่โครงการ ดังนั้น จึงมีแหล่งของมลพิษทางอากาศจากการกักเก็บ และสูบลำดับ  
วัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ด้วย

#### 1) มลสารจากหน่วยผลิต

ก๊าซของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต HDPE และ UHMW-PE ได้แก่ ก๊าซเฮกเซน เอทิลีน โพรพิลีน และบิวทีน-1 ซึ่งเป็นวัตถุดิบหลักที่เกิดจากหน่วยโพลีเมอไรเซชัน รายละเอียดมีดังนี้

1.1) เฮกเซน ใช้เป็นตัวกลางที่สำคัญในการผลิต HDPE และ UHMW-PE ซึ่งเฮกเซนและไฮโดรคาร์บอนอื่นๆ ถูกดักเพื่อกลับไปใช้ใหม่ หรือมีบางส่วนส่งไปเผาที่ฟลาร์ (Flare) แต่เนื่องจากระบบการผลิตเป็นระบบปิด ดังนั้นจึงไม่มีการปล่อยเฮกเซนในบรรยากาศบริเวณหน่วยการผลิต

โดยในสภาวะปกติจะมีการทำความสะอาดท่อขนส่งประมาณเดือนละ 1 ครั้ง ซึ่งทำความสะอาดท่อขนส่งเป็นช่วงๆ โดยการ Isolate ด้วยการปิด Block Valve แล้วใช้ก๊าซไนโตรเจนไล่เฮกเซนเพื่อส่งไปเผาที่ฟลาร์ (Flare) ทั้งนี้ก่อนการเปิดระบบทุกครั้งภายหลังจากมีการไล่เฮกเซนไปที่ฟลาร์แล้ว ต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตรวจวัดปริมาณเฮกเซนให้ได้ 0% LEL (Lower Explosion Limit) ก่อนเปิดทุกครั้ง ดังนั้นจึงไม่ส่งผลให้มีเฮกเซนรั่วออกมาสู่บรรยากาศภายนอกแต่อย่างใด

สำหรับในกรณีฉุกเฉิน ได้แก่ กรณี Shut down นั้น ก่อนเริ่มเดินเครื่อง (Operation) ใหม่ต้อง Isolate ท่อ เพื่อทำการไล่เฮกเซนตกค้างไปเผาที่ฟลาร์ (Flare) โดยใช้ก๊าซไนโตรเจนไล่เช่นเดียวกันกับวิธีการทำความสะอาดท่อขนส่งโดยปกติ และต้องตรวจวัดปริมาณเฮกเซนให้ได้มาตรฐาน 0% LEL ก่อนทุกครั้ง ดังนั้นไม่มีเฮกเซนรั่วออกมาสู่บรรยากาศภายนอกได้เช่นกัน

1.2) เอทิลีน เนื่องจากระบบการผลิต HDPE และ UHMW-PE ของโครงการเป็นระบบปิดที่ใช้ระบบควบคุมส่วนกลาง โดยเฉพาะอย่างยิ่งความดันในถังปฏิกรณ์ (Reactor) ซึ่งมีค่าอยู่ในช่วง 2.5-9.5 บาร์เกจ และใช้อุณหภูมิเพียง 80-84 องศาเซลเซียส ในการควบคุม หากปฏิกรณ์เบี่ยงเบนออกนอกช่วงที่กำหนด ระบบควบคุมจะส่งสัญญาณไฟ และสัญญาณเสียงเพื่อเตือน (Alarm) ไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง (Control Room) เพื่อทำการปิดวาล์วป้อนก๊าซเอทิลีนและตัวเร่งปฏิกิริยา ให้ปฏิกรณ์หยุดลง และในกรณีที่ความดันในถังปฏิกรณ์มีค่าเกินขีดจำกัด (ที่ความดันเกินกว่า 15.0 บาร์เกจ) วาล์วนิรภัยจะเปิดออก จากนั้นก๊าซเอทิลีนจากถังแยกจะถูกส่งไปเผาที่ฟลาร์ (Flare) ดังนั้น โอกาสที่ก๊าซเอทิลีนจะเกิดการรั่วไหลออกสู่อากาศจึงเกิดขึ้นได้น้อยมาก

1.3) โพรพิลีน และบิวทีน-1 เป็นโคโมโนเมอร์ (Comonomer) ในปฏิกิริยา HEPE-Polymerization ซึ่งใช้ควบคุมความหนาแน่นของ HDPE-Powder โดยโพรพิลีน และบิวทีน-1 จะถูกส่งเพื่อป้อนเข้าสู่ถังปฏิกรณ์ (Reactor) ของหน่วยโพลีเมอไรเซชัน ทำให้โพลีเมอร์มีความหนาแน่นลดลง โดยโพรพิลีนและบิวทีน-1 ส่วนที่เหลือจากการทำปฏิกิริยาจะระเหยกลายเป็นไอปนเปื้อนไปกับก๊าซเสียส่วนเกิน (Off gas) จากนั้นจะถูกส่งเข้าระบบบิวทีน-1 หมุนเวียนกลับ (Butene-1 Recovery) เพื่อหมุนเวียนก๊าซโพรพิลีนและบิวทีน-1 ออกจาก Off gas นำกลับไปใช้ใหม่ในกระบวนการโพลีเมอไรเซชัน และนำ Off gas ไปกลั่นแยกใหม่ยังโรงงานผลิตเอทิลีน (ETP) ดังนั้น โอกาสเกิดการรั่วไหลของโพรพิลีน และบิวทีน-1 ออกสู่อากาศจึงเกิดขึ้นได้น้อยมาก



## 2) มลสารจากหอเผา (Flare)

หอเผา (Flare) ของโครงการมีความสูง 30 เมตร มี 1 หัวเผา เส้นผ่านศูนย์กลาง 16 นิ้ว ซึ่งอยู่ในบริเวณลานถัง 1 ของเขตประกอบการฯ ทำหน้าที่เผาไหม้ก๊าซที่ไม่ต้องการ ซึ่งเกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตทั้งจากการระเหยแบบต่อเนื่อง และในกรณีฉุกเฉิน ซึ่งในกรณีฉุกเฉินหากเกิดความผิดปกติในกระบวนการผลิตต้องมีการระบายก๊าซจากอุปกรณ์การผลิตที่เกี่ยวข้องออกไปเผาที่หัวหอเผา (Flare) โดยมีระบบตรวจจับเปลวไฟอัตโนมัติ มี Molecular Sieve ป้องกันเปลวไฟย้อนกลับ และมีการฉีดพ่นไอน้ำที่ปลายหอเผาเพื่อเป็นตัวช่วยให้เผาไหม้ได้ดีขึ้น ในกรณีที่เกิดการเผาไหม้ไม่สมบูรณ์

## 3) มลสารที่เกิดจากกิจกรรมอื่นๆ

ในการดำเนินการผลิตอาจจะมีการระบายของสารอินทรีย์ที่ระเหยได้จากกิจกรรมต่างๆ เช่น จากถังเก็บกักวัตถุดิบ จากการสูบล้างวัตถุดิบลงถังเก็บกัก และฝุ่นละอองจาก Silo เก็บผลิตภัณฑ์พลาสติก ซึ่งโครงการได้มีการป้องกันและลดผลกระทบจากฝุ่นละอองที่เกิดขึ้น โดยการติดตั้งเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง ดังนั้น จึงไม่มีการระบายฝุ่นละอองออกสู่ภายนอกแต่อย่างใด

### 1.12.2 มลพิษทางน้ำ

#### (1) ช่วงก่อสร้าง

น้ำเสียที่เกิดขึ้นในช่วงก่อสร้างจะมาจากการอุปโภคบริโภคของคณากรก่อสร้างเป็นหลัก ซึ่งมีปริมาณการใช้น้ำสูงสุดประมาณ 3.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน (คิดอัตราการใช้น้ำ เท่ากับ 70 ลิตร/คน/วัน) จะก่อให้เกิดน้ำเสียประมาณ 2.45 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ประเมินน้ำเสียที่ร้อยละ 80 ของปริมาณน้ำใช้) ซึ่งโครงการจะกำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมสุขาชั่วคราวแบบเคลื่อนที่ (Mobile Toilet) ให้เพียงพอกับจำนวนคณากรก่อสร้าง ก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการในท้องถิ่นนำไปกำจัดต่อไป

สำหรับน้ำทิ้งภายหลังการทดสอบอุปกรณ์และระบบท่อ ซึ่งอาจมีเศษโลหะหรือสนิมเหล็กปะปน โครงการจะกำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมถังกรองทรายเพื่อกรองแยกเศษโลหะและเศษสนิม ก่อนระบายน้ำทิ้งไปยังบ่อรองรับน้ำทิ้งเพื่อตรวจสอบคุณภาพก่อนระบายลงรางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ ทั้งนี้ หากพบการปนเปื้อนจะต้องส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ เพื่อบำบัดต่อไป

#### (2) ช่วงดำเนินการ

##### 1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต

- น้ำเสียจากขั้นตอนการผลิต HDPE/UHMW-PE

ส่วนใหญ่เป็นน้ำเสียจากหน่วยกลั่นแยกเซิน (HDU) ของโครงการ โดยมีระบบ Sludge Distillation ทำหน้าที่ในการแยก Dirty Wax ที่สะสมอยู่ในระบบรวม (Sump) ของกระบวนการแยกขี้ผึ้งกลับคืน (Wax Recovery) ซึ่งมีการใช้น้ำเพื่อทำการ Scrub ไอเซกเซิน และใช้ไอน้ำเพื่อต้มแยกแยกเซินออกจากขี้ผึ้ง (Wax) จากนั้นจึงควบแน่น

ลงสู่ถังแยกน้ำและเฮกเซน จึงมีน้ำทิ้งจากขั้นตอนดังกล่าว และน้ำทิ้งอีกส่วนหนึ่งมาจากกระบวนการนำซีฟิ่งกลับคืน (Wax Recovery) ซึ่งมีการจัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้นโดยระบายลงสู่บ่อตัด Wax เพื่อแยกคราบไขมันบางส่วนออก ก่อนเข้าสู่หน่วยบำบัดเบื้องต้น จากนั้นน้ำที่ถูกแยกสารปนเปื้อนแล้วจะระบายไปยังบ่อรับน้ำเสีย (Sump Tank) ของเขตประกอบการฯ ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 1 (WWT-1) ของเขตประกอบการฯ และรวบรวมน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วไว้ในบ่อ Effluent Pond 2 ก่อนระบายลงสู่ทะเลต่อไป

- น้ำเสียจากระบบผลิตน้ำปราศจากไอออน (Demineralization)

น้ำเสียที่ออกจากระบบผลิตน้ำปราศจากไอออน (Demineralization) เป็นน้ำทิ้งที่เกิดจากการล้างเรซิน (Resin) ในหน่วยผลิตน้ำปราศจากไอออนของระบบสาธารณูปโภคส่วนกลางที่ 1 ซึ่งมีการใช้ทั้งกรดไฮโดรคลอริก (HCl) และหน่วยโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) จึงเป็นน้ำทิ้งที่มีลักษณะสมบัติเป็นกรดหรือด่าง น้ำเสียส่วนนี้จึงถูกบำบัดเบื้องต้นโดยการปรับสภาพให้เป็นกลางก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ และรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำ Effluent Pond 2 ก่อนระบายลงสู่คลองกันปึกต่อไป

- น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น

น้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็น เป็นน้ำที่สะอาด อาจจะมีตะกอนแขวนลอย ปนกับน้ำทิ้งอยู่บ้างเล็กน้อย ซึ่งจะมีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ ก่อนระบายลงสู่คลองกันปึกต่อไป

- น้ำล้างพื้นโรงงาน

น้ำล้างพื้นโรงงานเกิดขึ้นเป็นครั้งคราว ปริมาณน้ำส่วนนี้จะระบายลงสู่บ่อตัด Wax เพื่อแยกคราบไขมันบางส่วนออก ก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น โดยระบายลงสู่บ่อสูบน้ำเสียเพื่อทำการแยกคราบไขมันส่วนที่เหลือ และในกรณีฉุกเฉิน เช่น กรณีฝนตกหนัก หรือน้ำล้างพื้นโรงงานมีปริมาณมากเกินไปกว่าที่คาดการณ์ จะระบายสู่บ่อ Emergency Pit น้ำที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นแล้ว จะถูกส่งเข้าบ่อปรับน้ำเสีย (Sump Tank) ของเขตประกอบการฯ ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 1 (WWT-1) ของเขตประกอบการฯ และระบายลงสู่บ่อ Effluent Pond 2 ก่อนระบายลงสู่ทะเลต่อไป

- น้ำชะล้างทั่วไปในสำนักงาน

จากการทำความสะอาดพื้นที่สำนักงาน การชำระล้างทั่วไปของสำนักงานเกิดขึ้นเป็นครั้งคราว โดยปกติน้ำทิ้งส่วนนี้เป็นน้ำที่สะอาด จะทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ และรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำ Effluent Pond 2 ก่อนระบายลงสู่คลองกันปึกต่อไป

## 2) น้ำเสียจากกิจกรรมประจำวันของพนักงาน

น้ำเสียจากกิจกรรมประจำวันของพนักงาน ได้แก่ น้ำเสียจากห้องน้ำและห้องส้วม น้ำเสียที่เกิดขึ้นดังกล่าวจะระบายลงสู่บ่อบำบัดน้ำเสีย SATs Tank และทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ และรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำ Effluent Pond 4 ก่อนระบายลงสู่คลองกันปึกต่อไป

### 3) น้ำฝนปนเปื้อน

เป็นน้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่ส่วนผลิตและส่วนเสริมการผลิตของโครงการในช่วง 15 นาทีแรก ซึ่งมีโอกาสปนเปื้อนได้ โดยน้ำเสียที่เกิดขึ้นจะถูกระบายไปรวมกับน้ำทิ้งส่วนที่เกิดจากการทำความสะอาดโรงงาน

## 1.12.3 กากของเสีย

### (1) ช่วงก่อสร้าง

กากของเสียที่เกิดขึ้นในช่วงก่อสร้างแบ่งตามลักษณะของแหล่งกำเนิดได้ 2 ประเภท ได้แก่ เศษวัสดุที่เกิดจากกิจกรรมก่อสร้าง และขยะมูลฝอยที่เกิดจากการอุปโภคบริโภคของคณงานก่อสร้าง ซึ่งมีรายละเอียดปริมาณและการจัดการดังนี้

1) เศษวัสดุที่เกิดจากกิจกรรมก่อสร้าง เช่น เศษคอนกรีต เศษโลหะ เป็นต้น โดยการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจะเป็นหน้าที่ของบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างเป็นผู้ดำเนินการภายใต้การกำกับดูแลของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด โดยจะมีคัดแยกประเภทกากของเสียชนิดที่สามารถจำหน่ายได้และส่งต่อไปยังบริษัทฯ รับซื้อ

2) ขยะมูลฝอยที่เกิดจากการอุปโภคบริโภคของคณงานก่อสร้าง เช่น เศษอาหาร พลาสติก เป็นต้น คาดว่า จะมีปริมาณของเสียเกิดขึ้นประมาณ 50 กิโลกรัมต่อวัน (ประเมินจากอัตราการเกิดมูลฝอย 1 กิโลกรัม/คน/วัน, สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม, 2560) ทั้งนี้ โครงการจะกำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดเตรียมภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดวางไว้ตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่ก่อสร้างให้เพียงพอ และติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดต่อไป

### (2) ช่วงดำเนินการ

#### 1) กากของเสียจากอาคารสำนักงาน

ขยะมูลฝอยจากอาคารสำนักงาน และจากการอุปโภคบริโภคของพนักงานจะถูกรวบรวมไว้อย่างเหมาะสมแล้วรอให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น เทศบาลตำบลเชิงเนิน เป็นต้น รับไปกำจัดต่อไป

#### 2) กากของเสียจากกระบวนการผลิต

##### 2.1) กากของเสียจากกระบวนการผลิต HDPE

- กากของเสียจากขั้นตอนการเตรียมสารเร่งปฏิกิริยา (Catalyst) ถูกรวบรวมไว้ในถังเหล็ก ขนาด 200 ลิตร เก็บไว้บริเวณลานเก็บ โดยใช้ฟิล์มพลาสติกคลุมมิดชิดก่อนนำไปกำจัดโดยบริษัท ปูนซีเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) ซึ่งได้รับอนุญาตรับกำจัดกากของเสียอันตราย (รง.101) จากหน่วยงานราชการ

- กากของเสียจากขั้นตอนการผลิตบิวทีน-1 ของเสียที่เกิดขึ้นจะเป็นกากของเสียชนิด Waste Oil/Waste Catalyst ถูกเก็บไว้ในภาชนะมิดชิด วางพักไว้ในบริเวณพื้นที่สำหรับพัก Waste Catalyst ที่เกิดจากหน่วยผลิต Butene-1 ก่อนนำไปกำจัดโดยบริษัทกำจัดภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) เป็นต้น

- กากของเสียจากหน่วยเตรียมไนโตรเจน ซึ่งเป็น Molecular Sieve ในหน่วยเตรียมอากาศบริสุทธิ์ เก็บรวบรวมใส่ภาชนะที่ปิดมิดชิดเพื่อรอส่งไปเป็นวัตถุดิบทดแทนของโรงปูนซีเมนต์ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ

- กากของเสียจากขั้นตอนการผลิต HDPE

● ขี้ผึ้ง (Wax) จากขั้นตอนโพลีเมอร์โรเซชัน โดยรวบรวมขี้ผึ้งที่สกปรก/ปนเปื้อนใส่ถัง หรือ ถัง Jumbo แล้ววางพักในบริเวณพื้นที่สำหรับวางถังหรือ Jumbo บรรจุ Wax และ Dirty Wax ก่อนนำไปขายเป็นผลิตภัณฑ์เกรดอื่นให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น บริษัท โสภณพลาสติก จำกัด เป็นต้น

● ผงพลาสติก (Dirty Powder) จากขั้นตอนการแยกโพลีเมอร์ออกจากเฮกเซนและทำให้โพลีเมอร์แห้ง โดยรวบรวมใส่ถัง Jumbo แล้ววางพักไว้ในบริเวณพื้นที่สำหรับพักวาง Clean Powder และ Dirty Powder ที่จัดเก็บในถัง Jumbo ก่อนนำไปขายเป็นผลิตภัณฑ์เกรดอื่นให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น บริษัท โสภณพลาสติก จำกัด เป็นต้น

● เศษพลาสติก (Dirty Viscoseal Polymer) จากขั้นตอนการทำให้เป็นเม็ดโดยนำกากของเสียนี้จัดใส่ถัง Jumbo วางพักในบริเวณพื้นที่สำหรับพักวาง Dirty Polymer/Powder ก่อนแล้วนำไปวางยังพื้นที่สำหรับพัก By-product and waste ที่เกิดจากหน่วยตัดเม็ด เพื่อรอนำไปจำหน่ายเป็นผลิตภัณฑ์เกรดอื่นให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น บริษัท โสภณพลาสติก จำกัด เป็นต้น

## 2.2) กากของเสียจากหน่วยผลิต UHMW-PE

มีกากของเสียที่เกิดจากขั้นตอนโพลีเมอร์โรเซชัน จากขั้นตอนแยกเฮกเซนออกจากโพลีเมอร์ และจากขั้นตอนการคัดแยกขนาดของผงโพลีเมอร์ ซึ่งเป็นกากของเสียประเภท Dirty Powder โดยสามารถจำหน่ายเป็นผลิตภัณฑ์เกรดอื่นได้ หรือนำไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ

### 1.12.4 เสียง

#### (1) ช่วงก่อสร้าง

แหล่งกำเนิดเสียงจากกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังมาจากการทำงานของเครื่องจักร/อุปกรณ์ และจากกิจกรรมต่างๆ ซึ่งเสียงดังจากกิจกรรมการก่อสร้างที่ระยะห่าง 15 เมตร ระดับเสียงแตกต่างกันดังนี้

- |                             |    |           |
|-----------------------------|----|-----------|
| - การปรับพื้นที่            | 84 | เดซิเบลเอ |
| - การขุดเพื่อก่อสร้างฐานราก | 89 | เดซิเบลเอ |
| - การก่อสร้างฐานราก         | 77 | เดซิเบลเอ |
| - การก่อสร้างโครงสร้างอาคาร | 85 | เดซิเบลเอ |
| - การตกแต่ง/ตรวจสอบงาน      | 89 | เดซิเบลเอ |

เมื่อพิจารณากิจกรรมก่อสร้าง พบว่า ระดับเสียงสูงสุดกรณีใช้เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ทั้งหมดพร้อมกัน คือ 89 เดซิเบลเอ ที่ระยะห่าง 15 เมตรจากแหล่งกำเนิด ดังนั้น จึงมีการใช้ค่าระดับเสียงสูงสุดนี้ไปประเมินผลกระทบ ด้านเสียงของโครงการช่วงก่อสร้าง

อย่างไรก็ตาม หากกิจกรรมการก่อสร้างมีระดับเสียงดังเกินกว่าค่าที่กำหนด หรืองานที่มีระดับเสียง 85 เดซิเบลเอ ในระยะ 15 เมตร จากแหล่งกำเนิดเสียง โครงการจะกำหนดให้คนงานที่ปฏิบัติงานดังกล่าวต้องสวม อุปกรณ์ป้องกัน ได้แก่ ที่ครอบหู หรือที่อุดหู เพื่อลดระดับเสียงที่มีผลกระทบต่อคนงาน และทางโครงการจะควบคุม ไม่ให้ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสระดับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ เป็นเวลานานเกินกว่า 8 ชั่วโมง

## (2) ช่วงดำเนินการ

แหล่งกำเนิดเสียงที่สำคัญของโรงงาน ได้แก่ การทำงานของ Blower ในบริเวณหน่วย Polymerization และ Blower Station จากการทำงานของ Extruder A, B, C จากการทำงานของ Mixer A, B, C และจากการทำงานของเครื่องจักรในบริเวณ Powder Silo ซึ่งก่อให้เกิดเสียงดังประมาณ 58-99 dB(A) โดยพนักงานจะเข้าไปทำงานใน บริเวณที่มีเสียงดังเป็นครั้งคราว ในช่วงระยะ 5-240 นาที ในแต่ละวันเท่านั้น ทั้งนี้โครงการมีมาตรการในการเฝ้าระวัง และป้องกันเสียงดัง โดยให้พนักงานทุกคนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เช่น Ear plugs/Ear muffs ในขณะที่ ต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังทุกครั้ง ซึ่งจะลดระดับเสียงได้ 20-40 dB(A) และมีการปิดคลุมอุปกรณ์ดังกล่าว เพื่อเป็นการลดระดับเสียงที่จะเกิดขึ้นรวมทั้งมีการตรวจสอบสภาพการทำงานของอุปกรณ์ดังกล่าวเป็นระยะๆ เพื่อป้องกัน ไม่ให้เกิดการเพิ่มขึ้นของระดับเสียง เนื่องจากการสึกหรอตามสภาพอายุการใช้งานของเครื่องจักร

## บทที่ 2

---

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



## บทที่ 2

### ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 2.1 วิธีการติดตามตรวจสอบ

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการรวบรวมเอกสารหลักฐานต่างๆ และภาพถ่าย ซึ่งใช้ประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้รับการเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมแล้ว และบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ทำการรวบรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว มาผนวกไว้ร่วมกับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมฉบับนี้

#### 2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการ

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 แสดงดังตารางที่ 2.2-1

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่เขต ประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอกระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท วิชั่น อีคอนซ์ลแทนท์ จำกัด อย่างเคร่งครัด	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอกระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท วิชั่น อีคอนซ์ลแทนท์ จำกัด อย่างเคร่งครัด	-	ภาคผนวก ก สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	-	-	-



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	3. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบ ทั้งนี้ ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ไม่มีเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม	-	-
	4. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม สำนักงานจัดทำและขึ้นตอนการเสนอรายงานทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและขึ้นตอนการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนด ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้	- โครงการจะจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม นำเสนอให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน โดยรายงานฉบับนี้เป็นรายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ซึ่งเป็นรายงานฉบับแรกของช่วงก่อสร้าง ครั้งที่ 2	-	-

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้อนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และมีการแก้ไขเพิ่มเติม หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>5. ในกรณีที่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) แจ้งหน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายว่าด้วยการดำเนินการดังนี้</p> <p>1) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของ การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบ</p>	<p>- ปัจจุบันโครงการดำเนินการตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ หากบริษัทฯ มีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม จะทำการแจ้งหน่วยงานผู้อนุญาตพิจารณาตามขั้นตอนดังกล่าว ทั้งนี้ ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ยังไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว</p>	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>สิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายรับจัดการปรับปรุงแก้ไขการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมกันให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับจัดแจ้งไว้ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <p>2) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายจัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงาน</p>			

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้างของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจตามกฎหมาย แจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย			
2. คุณภาพอากาศ	1. รถบรรทุกวัสดุก่อสร้างต้องมีผ้าใบหรือวัสดุปิดคลุมกระบะท้ายรถตลอดเส้นทางขนส่งเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายและร่วงหล่นของวัสดุก่อสร้างสู่สิ่งแวดล้อม  2. ฉีดยาหมักบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองอย่างน้อย 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) และในช่วงอากาศแห้ง  3. ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกที่ออกจากพื้นที่ก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ เพื่อป้องกันเศษดินทรายไปสร้างความสกปรกให้แก่ถนนสาธารณะภายนอก  4. สร้างรั้วหรือแผงกันฝุ่นโดยรอบพื้นที่ก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ เพื่อป้องกันและลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองนอกพื้นที่ก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการกำหนดให้รถบรรทุกวัสดุก่อสร้างต้องมีผ้าใบหรือวัสดุปิดคลุมกระบะท้ายรถตลอดเส้นทางของการขนส่งเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายและร่วงหล่นของวัสดุก่อสร้างสู่สิ่งแวดล้อม</li> <li>- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมามาฉีดยาหมักบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) และในช่วงอากาศแห้ง</li> <li>- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาดูแลทำความสะอาดล้อรถบรรทุกที่ออกจากพื้นที่ก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ เพื่อป้องกันเศษดินทรายไปสร้างความสกปรกให้แก่ถนนสาธารณะภายนอก</li> <li>- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมารั้วหรือแผงกันฝุ่นโดยรอบพื้นที่ก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ เพื่อป้องกันและลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองนอกพื้นที่ก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภาพที่ 2.2-1 การปิดคลุมรถบรรทุกวัสดุก่อสร้างในการขนส่ง</li> <li>ภาพที่ 2.2-2 การฉีดพรมน้ำบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>ภาพที่ 2.2-3 การทำความสะอาดล้อรถบรรทุกที่ออกจากพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>ภาพที่ 2.2-4 รั้วหรือแผงกันฝุ่นโดยรอบพื้นที่ก่อสร้าง</li> </ul>

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้างของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	5. จัดให้มีการดูแลรักษาและตรวจสอบสภาพเครื่องจักรที่ใช้ในกิจกรรมการก่อสร้างโครงการให้อยู่ในสภาพดีตามแผนการซ่อมบำรุงรักษา (Preventive Maintenance Program) เพื่อควบคุมมลพิษทางอากาศที่ระบายออกให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดของเครื่องจักร/อุปกรณ์	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาจัดทำแผนการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง และจะต้องมีการดูแลรักษาและตรวจสอบสภาพเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอตามแนบดังกล่าว	-	ภาคผนวก ข-1 แผนการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง  ภาคผนวก ข-2 บันทึกการตรวจสอบสภาพเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง
3. คุณภาพน้ำ	1. กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดหาสุขาชั่วคราวซึ่งเป็นสุขาเคลื่อนที่ให้ความเพียงพอต่อจำนวนคนงานก่อสร้างตามที่กฎหมายกำหนด ในสัดส่วนไม่เกิน 20 คน ต่อ 1 ห้อง โดยสิ่งปฏิกูลที่เกิดจากคนงานก่อสร้างจะส่งให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่นนำไปกำจัด	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาจัดหาสุขาชั่วคราวไว้บริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้มีความเพียงพอต่อจำนวนคนงานก่อสร้างตามที่กฎหมายกำหนด	-	ภาพที่ 2.2-5 สุขาชั่วคราว

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้างของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	2. จัดให้มีแนวระบายน้ำชั่วคราว เพื่อรองรับน้ำเสียจากกิจกรรมการก่อสร้าง/ติดตั้งอาคารก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ และน้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ ก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ พร้อมทั้งมีการดูแลรางระบายน้ำมิให้เกิดการอุดตันหรือเกิดตะกอนสะสม โดยการดักตะกอนดิน ททราย และเศษขยะ ก่อนจะระบายน้ำทั้งเข้าสู่บ่อพักน้ำ และมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้ง หากพบว่าไม่เป็นไปตามข้อกำหนดจะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 1 (WWT-1) ของเขตประกอบการฯ และหากพบว่าไม่เป็นไปตามข้อกำหนดจะระบายน้ำของเขตประกอบการฯ	- โครงการมีการรวบรวมน้ำเสียจากกิจกรรมการก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์และน้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ โดยไม่ใช้รางระบายน้ำร่วมกับรางระบายน้ำของทางโครงการ พร้อมทั้งมีการดูแลความสะอาดของรางระบายน้ำ มีตะกอนงอกติดตะกอนดิน ททราย และเศษขยะ ก่อนจะระบายน้ำทั้งเข้าสู่บ่อพักน้ำ และมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้ง เดือนละ 1 ครั้ง หากพบว่าไม่เป็นไปตามข้อกำหนดจะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 1 (WWT-1) ของเขตประกอบการฯ และหากพบว่าไม่เป็นไปตามข้อกำหนดจะระบายน้ำของเขตประกอบการฯ	-	ภาคผนวก ข-3 บันทึกการตรวจสอบความสะอาดของบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง ภาคผนวก ข-4 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งภาพที่ 2.2-6 รายงานน้ำเพื่อรองรับน้ำเสียและน้ำฝนจากกิจกรรมการก่อสร้าง ภาพที่ 2.2-7 การดูแลทำความสะอาดรางระบายน้ำ/การเก็บกวาดเศษวัสดุที่อาจตกหล่น หรือถูกน้ำฝนชะพาหูลงสู่รางระบายน้ำ



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักขงโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักขงโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	2. (ต่อ)			ภาพที่ 2.2-8 ตะกอนที่ตกตะกอนดิน ทราย และเศษขยะ ก่อนระบายน้ำทิ้งเข้าสู่ บ่อพักน้ำ
	3. กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างและทำการเก็บกวาด เศษวัสดุในพื้นที่ก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ ซึ่งอาจตกหล่น ถูกน้ำฝนชะพาหูลงสู่รางระบายน้ำ โดยให้ทำความสะอาด ที่มีเศษวัสดุตกหล่นในบริเวณที่จะไหลลงสู่รางระบายน้ำ	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างและทำการเก็บ กวาดเศษวัสดุในพื้นที่ก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ ซึ่งอาจตกหล่น หรือถูกน้ำฝนชะพาหูลงสู่รางระบายน้ำ โดยให้ทำความสะอาด พื้นที่ที่มีเศษวัสดุตกหล่นในบริเวณที่จะไหลลงสู่รางระบายน้ำ	-	ภาพที่ 2.2-7 การดูแลทำความสะอาด รางระบายน้ำ/การเก็บ กวาดเศษวัสดุที่อาจ ตกหล่น หรือถูกน้ำฝน ชะพาหูลงสู่รางระบายน้ำ
	4. กำหนดให้มีมาตรการในการจัดการน้ำเสียจากการทำ Hydrostatic Test ดังนี้ - น้ำที่ใช้ในการทำ Hydrostatic Test จะต้องเป็นน้ำสะอาด และไม่เติมสารเคมีใดๆ ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และในช่วงแรกของการทดสอบ หากมีการปนเปื้อนไม่ มากนักให้นำน้ำกลับมาใช้ในการทดสอบในช่วงต่อไป	- โครงการใช้น้ำประปา จากเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ในการทดสอบท่อ จึงเป็นน้ำที่สะอาด ไม่มีการเติมสารเคมีใดๆ ลงในน้ำประปาดังกล่าว	-	ภาคผนวก ข-5 ผลการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพน้ำที่ ที่เกิดจากการทำการ ทดสอบท่อ

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) ช่วงก่อสร้างของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีตะแกรงกันหรือผ้าขาวบางรองรับน้ำเพื่อดักของแข็งที่มีขนาดใหญ่ออกจากน้ำทิ้งที่เกิดจากการทดสอบท่อ และต้องมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนปล่อยทิ้งลงสู่แหล่งน้ำหากพบว่าค่าคุณภาพน้ำไม่เป็นไปตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกำหนด ต้องนำไปบำบัดให้ได้มาตรฐานก่อนระบายลงสู่แหล่งน้ำธรรมชาติ พร้อมทั้งกำหนดให้มีมาตรการเฝ้าระวังผลกระทบต่อแหล่งรองรับน้ำอย่างต่อเนื่อง</li> <li>- กรณีที่ใช้น้ำจากแหล่งธรรมชาติเพื่อการทำ Hydrostatic Test จะต้องสูบน้ำไปใช้ไม่เกินร้อยละ 20 ของอัตราการไหลของน้ำในแหล่งน้ำนั้น และต้องไม่ส่งผลกระทบด้านการใช้ประโยชน์น้ำที่บริเวณท้ายน้ำนั้น รวมถึงต้องได้รับอนุญาตจากหน่วยงานท้องถิ่น หรือหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกับแหล่งน้ำดังกล่าว</li> <li>- หากมีการร้องเรียนเกี่ยวกับการจัดการน้ำทิ้งจากการทำ Hydrostatic Test ให้รับดำเนินการแก้ไขทันที</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างจัดให้มีตะแกรงกันหรือผ้าขาวบางรองรับน้ำเพื่อดักของแข็งที่มีขนาดใหญ่ออกจากน้ำทิ้งที่เกิดจากการทดสอบท่อ ก่อนปล่อยน้ำจากการทำ Hydrostatic Test ลงสู่ระบบระบายน้ำของเขตประกอบการไออาร์พีซี และมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด โดยผลการวิเคราะห์เมื่อวันที่ 29 สิงหาคม พ.ศ. 2566 พบว่ามีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด</li> <li>- โครงการใช้น้ำประปา จากเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีในการทดสอบท่อ ไม่มีการใช้น้ำจากแหล่งธรรมชาติแต่อย่างใด</li> <li>- โครงการยังไม่พบข้อร้องเรียนเกี่ยวกับการจัดการน้ำทิ้งจากการทำ Hydrostatic Test</li> </ul>	-	ภาคนวท ข-6 มาตรการเฝ้าระวัง ผลกระทบต่อแหล่ง รองรับน้ำ

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มึนหน้าหนักของโม่เกลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มึนหน้าหนักของโม่เกลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. ระดับเสียง	1. ให้หลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางคืน (19.00-07.00 น.)	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาดำเนินงานก่อสร้างโดยหลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางคืน (19.00-07.00 น.)	-	ภาคผนวก ข-7 แผนงานก่อสร้างโครงการ
	2. กำหนดแผนงานก่อสร้างให้ชัดเจน โดยให้หลีกเลี่ยงการใช้เครื่องจักรที่มีเสียงดังทำงานในเวลาพร้อมกัน	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมากำหนดทำแผนงานก่อสร้างให้ชัดเจน โดยให้หลีกเลี่ยงการใช้เครื่องจักรที่มีเสียงดังทำงานในเวลาพร้อมกัน	-	ภาคผนวก ข-7 แผนงานก่อสร้างโครงการ
	3. จัดให้มีวิศวกรควบคุมดูแลกิจกรรมการขุดเจาะและการทำฐานรากเพื่อให้สอดคล้องตามหลักวิศวกรรมตามข้อกำหนดและพื้นที่ข้างเคียงน้อยที่สุด	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมากำหนดให้มีวิศวกรควบคุมดูแลกิจกรรมการขุดเจาะและการทำฐานรากเพื่อให้สอดคล้องตามหลักวิศวกรรมตามข้อกำหนดและพื้นที่ข้างเคียงน้อยที่สุด	-	ภาคผนวก ข-8 เอกสารเกี่ยวกับวิศวกรผู้ควบคุมงาน
	4. เครื่องจักรและอุปกรณ์ในการก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ที่มีเสียงดังเกิน 85 dB (A) ต้องมีการติดตั้งอุปกรณ์ช่วยลดระดับเสียง เป็นต้น ทั้งนี้ การปิดครอบเครื่องจักรที่มีระดับเสียงสูง เป็นต้น ทั้งนี้ ในกรณีพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 dB (A) กำหนดให้ผู้รับเหมากำหนดให้พื้นที่ป้องกันเสียง เช่น ที่อุดหู (Ear Plugs) หรือต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เป็นต้น ให้กับคนงานก่อสร้างที่ต้องทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 dB (A) อย่างเพียงพอ พร้อมกำหนดให้มีการใช้เครื่องป้องกันเสียงทุกครั้งที่ต้องเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	- โครงการกำหนดให้เครื่องจักรและอุปกรณ์ในการก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ที่มีเสียงดังเกิน 85 dB (A) ต้องมีการติดตั้งอุปกรณ์ช่วยลดระดับเสียง และในกรณีพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 dB (A) กำหนดให้ผู้รับเหมากำหนดจัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงที่จะต้องสวมใส่ตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงาน และจัดเตรียมอุปกรณ์อย่างเพียงพอให้กับพนักงานที่จะเข้าไปทำงานบริเวณดังกล่าว	-	ภาพที่ 2.2-9 อุปกรณ์ปิดครอบเครื่องจักรเพื่อลดระดับเสียงดัง  ภาพที่ 2.2-10 การจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้กับพนักงาน

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักขงโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักขงโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. ระดับเสียง (ต่อ)	4. (ต่อ)	<div>5. ตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ในการก่อสร้างเป็นประจำทุกๆ 6 เดือน เช่น มีการหล่อลื่นที่เพียงพอ มีการขันยี่ตึขึ้นส่วนต่างๆ ให้แน่นเพื่อลดความสั่นสะเทือนและลดระดับเสียงที่จะเกิดขึ้น</div> <div>6. ควบคุมผู้รับเหมาให้ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบด้านเสียงอย่างเคร่งครัด</div>	-	<div>ภาพที่ 2.2-11 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง</div> <div>ภาพที่ 2.2-12 ป้ายเตือนบริเวณพื้นที่มีเสียงดัง</div> <div>ภาคผนวก ข-2 บันทึกการตรวจสอบสภาพเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง</div> <div>ภาคผนวก ข-9ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานผู้รับเหมา</div>

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) ช่วงก่อสร้าง ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. ระดับเสียง (ต่อ)	6. (ต่อ)			ภาคผนวก ข-10 คู่มือความปลอดภัย
5. อากาศของเสีย	1. จัดเตรียมพื้นที่และจุดวางภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้นจากคมนงานก่อสร้าง และเศษวัสดุจากการก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ เช่น เศษเหล็ก เศปูน วัสดุที่ใช้ห่อหุ้มอุปกรณ์ระหว่างการขนส่ง หรือเศษวัสดุที่เกิดขึ้น เป็นต้น	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมพื้นที่และจุดวางภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้นจากคมนงานก่อสร้าง และเศษวัสดุจากการก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์	-	ภาพที่ 2.2-13 พื้นที่และจุดวางภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่เกิดจากคมนงานก่อสร้าง ภาพที่ 2.2-14 พื้นที่วางเศษวัสดุจาก การก่อสร้าง
	2. กำหนดให้ผู้รับเหมามาทำการคัดแยกเศษวัสดุที่สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ได้ เช่น เศษไม้ เศษเหล็ก เป็นต้น โดยนำกลับมาใช้ใหม่ (Reuse) ให้มากที่สุด หรือนำไปขายให้แก่ผู้รับซื้อต่อไป เพื่อไม่ให้ขยะเหลือตกค้างในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมามาทำการคัดแยกเศษวัสดุที่สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ได้เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Reuse) หรือนำไปขายให้แก่ผู้รับซื้อต่อไป เพื่อไม่ให้ขยะเหลือตกค้างในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	-	ภาพที่ 2.2-15 การคัดแยกเศษวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้างของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. อากาศของเสีย (ต่อ)	3. จัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยเศษวัสดุที่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ได้ รวมถึงของเสียอื่น ๆ ที่เกิดขึ้นในพื้นที่ก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ ไปรวบรวมไว้บนจุดที่ทางโครงการจัดเตรียมไว้ให้และจัดส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมารับผิดชอบให้คนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอย/เศษวัสดุอุปกรณ์ไปรวบรวมไว้บนจุดที่ทางโครงการจัดเตรียมไว้ให้และจัดส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง	-	ภาคผนวก ข-11 เอกสารส่งกำจัดขยะมูลฝอย ภาพที่ 2.2-16 คนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอย/เศษวัสดุอุปกรณ์
6. น้ำใช้	4. ตรวจสอบให้มีการทิ้งขยะที่เกิดขึ้นจากคนงานก่อสร้างและขยะจากการก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ลงในบริเวณนอกเหนือจาก จุดที่ทางโครงการเตรียมไว้ให้	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมารับผิดชอบให้มีการทิ้งขยะที่เกิดขึ้นจากคนงานก่อสร้างและขยะจากการก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ลงในบริเวณนอกเหนือจาก จุดที่ทางโครงการเตรียมไว้ให้	-	ภาคผนวก ข-3 บันทึกการตรวจสอบความสะอาดของบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง
	1. นำใช้ในระยะเวลาก่อสร้าง ทั้งในส่วนของการนำใช้ของคนงานก่อสร้าง และนำใช้ในขั้นตอนก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ ทางโครงการจะรับน้ำมาจากน้ำประปาของเขตประกอบการฯ	- นำใช้ในระยะเวลาก่อสร้าง ทั้งในส่วนของการนำใช้ของคนงานก่อสร้าง และนำใช้ในขั้นตอนก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ ทางโครงการจะรับน้ำมาจากน้ำประปาของเขตประกอบการฯ	-	-



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. น้ำใช้ (ต่อ)	2. ในกรณีที่เกิดประกอบกรฯ ไม่สามารถจ่ายน้ำให้กับโครงการในระยะก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ได้ โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาเป็นผู้จัดหาน้ำใช้จากแหล่งอื่นภายนอก โดยผู้รับเหมาจะดำเนินการจัดหาน้ำใช้จากการประปา ซึ่งจะต้องไม่ส่งผลกระทบต่อการใช้ น้ำของชุมชน หรือบริษัทเอกชน และนำมาเก็บไว้ยังถังเก็บน้ำสำรองของผู้รับเหมา	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมถังเก็บน้ำใช้สำรองมาจากแหล่งอื่นภายนอก เมื่อไว้ในกรณีที่เกิดประกอบกรฯ ไม่สามารถจ่ายน้ำให้กับโครงการได้	-	ภาพที่ 2.2-17 ถังเก็บน้ำสำรองของผู้รับเหมา
7. การคมนาคม	1. กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องมีการอบรมพนักงานขับรถวัสดุ/อุปกรณ์/เครื่องจักรที่จะมีการติดตั้งโครงการรวมทั้งพนักงานขับรถรับส่งคนงานก่อสร้างให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด 2. จำกัดความเร็วในพื้นที่ก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ และภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กม./ชม. และจำกัดความเร็วภายนอกพื้นที่การก่อสร้างในเขตประกอบกรฯ ไม่ให้เกิน 40 กม./ชม.	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาต้องมีการอบรมพนักงานขับรถขนส่งวัสดุ/อุปกรณ์/เครื่องจักรที่จะมีการติดตั้งโครงการรวมทั้งพนักงานขับรถรับส่งคนงานก่อสร้างให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - โครงการจำกัดความเร็วในพื้นที่ก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ และภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กม./ชม. และจำกัดความเร็วภายนอกพื้นที่การก่อสร้างในเขตประกอบกรฯ ไม่ให้เกิน 40 กม./ชม.	-	ภาพที่ 2.2-18 ป้ายจำกัดความเร็วภายในพื้นที่โรงงานไม่เกิน 20 กม./ชม. ภาพที่ 2.2-19 ป้ายจำกัดความเร็วภายนอกพื้นที่ก่อสร้างในเขตประกอบกรฯไม่เกิน 40 กม./ชม.

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การคมนาคม (ต่อ)	3. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุ และอุปกรณ์ก่อสร้างในช่วงเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง ได้แก่ ช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น.	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมานำหลักเลี่ยงการขนส่งวัสดุ และอุปกรณ์ก่อสร้างในช่วงเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง ได้แก่ ช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น.	-	-
	4. ควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุกตามพิกัดของรถให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและลดเสียหายของพื้นผิวจราจร	- โครงการควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุกตามพิกัดของรถให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและลดความเสียหายของพื้นผิวจราจร	-	ภาคผนวก ข-13 เอกสารควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุกตามพิกัดของรถให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด
	5. มีการจัดระบบจราจรในพื้นที่ก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ พร้อมจัดให้เจ้าหน้าที่คอยดูแลและอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้าออกพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลและอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้าออกพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	-	ภาพที่ 2.2-20 เจ้าหน้าที่คอยดูแลและอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้าออกพื้นที่ก่อสร้างโครงการ
	6. กำหนดให้ผู้รับเหมาดัดป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งคนงานและวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อเป็นช่องทางในการร้องเรียน	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาดัดป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งคนงานและวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อเป็นช่องทางในการร้องเรียน	-	ภาพที่ 2.2-21 การติดป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งคนงานและวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้างของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของกรปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การคมนาคม (ต่อ)	7. หลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางขนส่งวัสดุและอุปกรณ์ก่อสร้างที่ผ่านชุมชน ได้แก่ ทางหลวงหมายเลข 3 และทางหลวงหมายเลข 36 เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาลี้กเลี่ยงการใช้เส้นทางขนส่งวัสดุและอุปกรณ์ก่อสร้างที่ผ่านชุมชน ได้แก่ ทางหลวงหมายเลข 3 และทางหลวงหมายเลข 36 เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	-	ภาคผนวก ข-14 เอกสารเกี่ยวกับการหลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางขนส่งวัสดุและอุปกรณ์ก่อสร้างผ่านชุมชน
	8. จัดกรรับส่งคนงานก่อสร้างเพื่อลดปริมาณยานพาหนะในท้องถนน พร้อมทั้งกำหนดจุดรับส่งคนงานให้ชัดเจนเพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมารับส่งคนงานก่อสร้างเพื่อลดปริมาณยานพาหนะในท้องถนน พร้อมทั้งกำหนดจุดรับส่งคนงานให้ชัดเจนเพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	-	ภาพที่ 2.2-22 รถขนส่งคนงานก่อสร้าง
8. เศรษฐกิจ-สังคม	1. แจ้งกำหนดการก่อสร้างและแผนการดำเนินงานก่อสร้างให้คณะกรรมการ EIA Monitoring ซึ่งประกอบด้วย ผู้แทนต่างๆ เช่น ผู้แทนหน่วยงานราชการ ผู้ทรงคุณวุฒิ ผู้แทนชุมชน เป็นต้น เพื่อรับทราบ	- โครงการแจ้งกำหนดการก่อสร้างและแผนการดำเนินงานก่อสร้างให้คณะกรรมการติดตามตรวจสอบและเฝ้าระวังคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EIA/EHIA Monitoring Committee) ทราบ ในการประชุมครั้งที่ 6/2566 เมื่อวันที่ 15 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 ณ ห้องประชุมเมืองระยอง ศูนย์การเรียนรู้เครือข่ายชุมชนไออาร์พีซี	-	ภาคผนวก ข-15 เอกสารประกอบการประชุมคณะกรรมการ EIA/EHIA Monitoring ภาพที่ 2.2-23 การนำเสนอแผนการดำเนินงานก่อสร้างของโครงการ

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้างของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	2. กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างพิจารณาจ้างคนงานในท้องถิ่นที่มีความสามารถเหมาะสมตามเกณฑ์กำหนดของโครงการเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อสร้างทัศนคติที่ดีระหว่างชุมชนและโครงการ รวมทั้งเป็นการสร้างงานให้กับประชาชนในท้องถิ่น โดยให้ผู้รับเหมาดำเนินการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างคนงานในท้องถิ่นที่มีความสามารถเหมาะสมตามเกณฑ์กำหนดของโครงการเข้าทำงานเป็นอันดับแรก ซึ่งปัจจุบันพบว่า บริษัทผู้รับเหมามีพนักงานที่มีภูมิลำเนาในท้องถิ่นจังหวัดระยอง จำนวนรวม 54 คน จากจำนวนพนักงานทั้งหมด 116 คน คิดเป็นร้อยละ 46.55	-	ภาคผนวก ข-16 สัดส่วนของคนงานท้องถิ่น
	3. กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์ และชี้แจงแผนการก่อสร้าง พร้อมทั้งมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนและโรงงานที่อยู่ใกล้เคียงทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้างโดยผ่านช่องทางประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ และแผ่นพับ เป็นต้น	- โครงการมีการประชาสัมพันธ์ และชี้แจงแผนการก่อสร้าง พร้อมทั้งมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนและโรงงานที่อยู่ใกล้เคียงทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้างโดยผ่านช่องทางประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ และแผ่นพับ เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-17 เอกสารประชาสัมพันธ์การก่อสร้างโครงการ
	4. ประชาสัมพันธ์ความก้าวหน้าการก่อสร้างโครงการให้ชุมชนรับทราบผ่านทางสื่อประชาสัมพันธ์ อาทิเช่น ป้ายประชาสัมพันธ์บอร์ดประชาสัมพันธ์ของชุมชน หรือหน่วยงานต่างๆ ในพื้นที่ เป็นต้น	- โครงการมีการประชาสัมพันธ์ความก้าวหน้าการก่อสร้างโครงการให้ชุมชนรับทราบผ่านการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบและเฝ้าระวังคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EIA/EHIA Monitoring Committee) ครั้งที่ 6/2566 เมื่อวันที่ 15 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 ณ ห้องประชุมเมืองระยอง ศูนย์การเรียนรู้เครือข่ายชุมชนไออาร์พีซี	-	ภาพที่ 2.2-23 การนำเสนอแผนการดำเนินงานก่อสร้างของโครงการ

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักขงโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักขงโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	5. จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนจากโครงการ เช่น โทรศัพท์ โดยสามารถติดต่อได้ที่ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control center : ECC) ตลอด 24 ชั่วโมง ทางหมายเลขโทรศัพท์ 0 3880 2560 และ 1800 800 008 ทางจดหมาย หรือแจ้งเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์โดยตรง เป็นต้น พร้อมทั้งประชาสัมพันธ์ช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนให้ชุมชนทราบ (ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนแสดงดังรูปที่ 1)	- โครงการจัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนจากโครงการ เช่น โทรศัพท์ โดยสามารถติดต่อได้ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control center : ECC) ตลอด 24 ชั่วโมง ทางหมายเลขโทรศัพท์ 0 3880 2560 และ 1800 800 008 ทางจดหมาย หรือแจ้งผ่านเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์โดยตรง เป็นต้น พร้อมทั้งประชาสัมพันธ์ช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนให้ชุมชนทราบ	-	ภาคผนวก ข-17 เอกสารประชาสัมพันธ์โครงการก่อสร้างโครงการภาคผนวก ข-18 เอกสารขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนภาพที่ 2.2-24 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control center : ECC)
	6. หากมีข้อร้องเรียนต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน โดยหากพบว่าข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นเป็นผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการ ทางโครงการจะต้องเร่งแก้ไขโดยเร็วที่สุด พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ และรายงานผลการแก้ไขต่อผู้ร้องเรียนและฝ่ายบริหารของโครงการ	- โครงการจะปฏิบัติตามขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน หากมีข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการ ทั้งนี้ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ไม่พบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการ	-	ภาคผนวก ข-19 สรุปข้อมูลการแจ้งข้อร้องเรียนของประชาชนประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) ช่วงก่อสร้างของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	7. กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้าง ควบคุมดูแลให้คนงานก่อสร้างก่อปัญหากับประชาชนในชุมชน เช่น ปัญหาการทะเลาะวิวาท การลักขโมย ยาเสพติด หรือการเล่นการพนัน เป็นต้น ซึ่งหากตรวจพบจะต้องแจ้งพนักงานนั้นๆ และห้ามเข้าในพื้นที่เด็ดขาด	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้าง ควบคุมดูแลให้คนงานก่อสร้างก่อปัญหากับประชาชนในชุมชน เช่น ปัญหาการทะเลาะวิวาท การลักขโมย ยาเสพติด หรือการเล่นการพนัน เป็นต้น ซึ่งหากตรวจพบจะต้องแจ้งพนักงานนั้นๆ และห้ามเข้าในพื้นที่เด็ดขาด	-	ภาคผนวก ข-20 เอกสารระเบียบปฏิบัติของผู้รับเหมา
	8. กำหนดให้มีมาตรการการชดเชยค่าเสียหาย ในกรณีที่ได้รับผลกระทบจากการก่อสร้างของโครงการต่อผู้ได้รับผลกระทบ ได้แก่ พนักงานบริษัท ผู้รับเหมา และประชาชน	- โครงการกำหนดให้มีมาตรการการชดเชยค่าเสียหาย ในกรณีที่ได้รับผลกระทบจากการก่อสร้างของโครงการ ทั้งนี้ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการยังไม่พบข้อร้องเรียนจากการก่อสร้างของโครงการ	-	ภาคผนวก ข-19 สรุปรายชื่อผู้แจ้งข้อร้องเรียนของประชาชน - ประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566 ภาคผนวก ข-21 เอกสารการจัดทำประกันภัย



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักขงโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักขงโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) ช่วงก่อสร้างของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<p><b>มาตรการทั่วไป</b></p> <p>1. ในการพิจารณาเลือกบริษัทผู้รับเหมา โครงการต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อสร้างโครงการ โดยมีเกณฑ์การคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้าง ดังนี้</p> <p>1) ต้องเป็นบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างที่ถูกต้องตามกฎหมาย และมีประสบการณ์ในงานก่อสร้างโรงงานอุตสาหกรรมมาก่อน</p> <p>2) บริษัทผู้รับเหมาต้องมีแผนงานหรือมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่ชัดเจน</p> <p>3) บริษัทผู้รับเหมาต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย โดยเฉพาะการควบคุมงานก่อสร้างประจำบริษัทและการตรวจสอบพื้นที่ก่อสร้างตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p> <p>4) ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบหรือข้อบังคับที่โครงการกำหนดขึ้นโดยไม่มีเงื่อนไข ยกเว้นกรณีที่ได้ทำการตกลงไว้ก่อนการจ้าง</p>	<p>- โครงการมีการกำหนดเกณฑ์การประเมินด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อใช้พิจารณาเลือกบริษัทผู้รับเหมา และมีการระบุรายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญากว่าจ้างผู้รับเหมา</p>	-	<p>ภาคผนวก ข-22</p> <p>เกณฑ์การประเมินผลด้านความปลอดภัย</p> <p>อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานบริษัทผู้รับเหมา/ผู้รับจ้าง</p> <p>ภาคผนวก ข-23</p> <p>สัญญาว่าจ้างผู้รับเหมาระบุรายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัย</p>

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	2. จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยสำหรับคนงานก่อสร้าง โดยจัดทำก่อนเริ่มก่อสร้าง	- โครงการมีการจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยสำหรับคนงานก่อสร้าง และมีการจัดฝึกอบรมให้กับผู้รับเหมาก่อนเริ่มทำงานก่อสร้าง	-	ภาคผนวก ข-24 คู่มือปฏิบัติงานการอบรมความปลอดภัยก่อนเริ่มงานเพื่อทำบัตรเข้าโรงงาน ภาคผนวก ข-25 หลักสูตรความปลอดภัยเบื้องต้นก่อนเริ่มงานสำหรับผู้รับเหมา และการประเมินผลกระทบ
	3. กำหนดให้มีการฝึกอบรมคนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงานตามแผนการฝึกอบรม ให้ความรู้ และรับทราบกฎระเบียบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมถึงวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆ และให้ปฏิบัติงานอย่างระมัดระวัง	- โครงการมีการจัดฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้กับผู้รับเหมาก่อนเข้าทำงาน	-	ภาคผนวก ข-12 เอกสารการฝึกอบรมผู้รับเหมา ภาคผนวก ข-12 เอกสารการฝึกอบรมผู้รับเหมา

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักขงโมโนเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักขงโมโนเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	3. (ต่อ)			ภาพที่ 2.2-25 การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้แก่คนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน
	4. กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพ บำรุงรักษา และซ่อมแซมเครื่องจักร หรืออุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีและพร้อมใช้งานตามคู่มือการใช้งานเครื่องจักร หรืออุปกรณ์ต่างๆ ก่อนการปฏิบัติงาน	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมารับผิดชอบการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง และจะต้องมีการดูแลรักษาและตรวจสอบสภาพเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอตามแผนดังกล่าว	-	ภาคผนวก ข-1 แผนการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง  ภาคผนวก ข-2 บันทึกการตรวจสอบสภาพเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) ช่วงก่อสร้างของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	5. จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นให้พร้อม รวมทั้งขั้นตอนการประสานงานสำหรับจัดส่งผู้บาดเจ็บในกรณีเกิดอุบัติเหตุรุนแรง เพื่อนำส่งสถานพยาบาลบริเวณใกล้เคียง	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมามาจัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นให้พร้อมใช้งาน และโครงการมีการกำหนดขั้นตอนการประสานงานสำหรับจัดส่งผู้บาดเจ็บในกรณีเกิดอุบัติเหตุรุนแรง เพื่อนำส่งสถานพยาบาลบริเวณใกล้เคียง	-	ภาคผนวก ข-26 คู่มือปฏิบัติงาน การปฏิบัติงานของทีม พยาบาลกรณีพนักงาน ประสบอันตราย หรือ เจ็บป่วยเนื่องจากการ ทำงาน ภาพที่ 2.2-26 อุปกรณ์ปฐมพยาบาล เบื้องต้น
	6. บันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมานำบันทึกสถิติอุบัติเหตุทุกเดือน และส่งให้โครงการรวบรวมบันทึกรายงานทุก 6 เดือน ทั้งนี้ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ไม่พบอุบัติเหตุจากการก่อสร้างโครงการ	-	ภาคผนวก ข-27 บันทึกสถิติอุบัติเหตุ
	7. ติดป้ายพร้อมสัญลักษณ์และป้ายเตือนในบริเวณที่อาจจะเกิดอันตราย เช่น “เขตก่อสร้าง ห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต” เป็นต้น	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาดำเนินป้ายเตือนพร้อมสัญลักษณ์ในบริเวณที่อาจจะเกิดอันตราย	-	ภาพที่ 2.2-27 ป้ายเตือนพร้อม สัญลักษณ์ในบริเวณที่ อาจจะเกิดอันตราย

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักขงโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักขงโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	8. กำหนดให้มีการจัดทำแผนความปลอดภัยในการก่อสร้างให้สอดคล้องตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2564 ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	- โครงการมีการจัดทำระเบียบปฏิบัติ ด้านความปลอดภัย อาชีว-อนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานผู้รับเหมา เพื่อเป็นข้อกำหนดในการปฏิบัติตามด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานให้กับโครงการ	-	ภาคผนวก ข-9 ระเบียบปฏิบัติ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการ ทำงานผู้รับเหมา
	9. กำหนดให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับการทำงานในที่สูงตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด เช่น กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น และพังทลายและจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564 เป็นต้น	- โครงการมีการจัดทำระเบียบปฏิบัติ ด้านความปลอดภัย อาชีว-อนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานผู้รับเหมา เพื่อเป็นข้อกำหนดในการปฏิบัติตามความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานให้กับโครงการ	-	ภาคผนวก ข-9 ระเบียบปฏิบัติ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการ ทำงานผู้รับเหมา

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักขงโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักขงโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้างของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	10. กำหนดให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการทำงานกับเครื่องจักรและปั้นจั่นจะต้องเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด เช่น กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564 เป็นต้น	- โครงการมีการจัดทำระเบียบปฏิบัติ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานผู้รับเหมา เพื่อเป็นข้อกำหนดในการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานให้กับโครงการ	-	ภาคผนวก ข-9 ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานผู้รับเหมา
	11. กำหนดให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการทำงานกับนั่งร้านและค้ำยันจะต้องเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด เช่น กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้าน และค้ำยัน พ.ศ. 2564 เป็นต้น	- โครงการมีการจัดทำระเบียบปฏิบัติ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานผู้รับเหมา เพื่อเป็นข้อกำหนดในการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานให้กับโครงการ	-	ภาคผนวก ข-9 ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานผู้รับเหมา
	12. กำหนดให้คนงานก่อสร้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ หน้ากากกันฝุ่น ปลีกอุดหู หรือที่ครอบหู อุปกรณ์ป้องกันแสงจากการเชื่อม เป็นต้น	- โครงการกำหนดให้คนงานก่อสร้างต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	-	ภาพที่ 2.2-28 คนงานก่อสร้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้างของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	13. จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงติดตั้งอยู่ในพื้นที่ก่อสร้างตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงติดตั้งอยู่ในพื้นที่ก่อสร้างตามที่กฎหมายกำหนด	-	ภาพที่ 2.2-29 อุปกรณ์เพลิงในพื้นที่ก่อสร้าง
	14. กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดหาชุดปฏิบัติงานสำหรับก่อสร้างที่มีความรัดกุม เหมาะสมกับสภาพการทำงาน ใช้ผ้าที่สามารถระบายความร้อนจากร่างกายได้ดี	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดหาชุดปฏิบัติงานสำหรับคนก่อสร้างที่มีความรัดกุม เหมาะสมกับสภาพการทำงาน โดยใช้ผ้าที่สามารถระบายความร้อนจากร่างกายได้ดี	-	ภาพที่ 2.2-30 ชุดปฏิบัติงานสำหรับคนงานก่อสร้าง
	15. มีการประชุมก่อนเริ่มงานทุกวัน เพื่อให้เกิดความเข้าใจในงานที่สอดคล้องกัน และได้รับทราบปัญหา/อุปสรรคในการปฏิบัติงาน	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมา มีการประชุมก่อนเริ่มงานทุกวัน	-	ภาพที่ 2.2-31 การประชุมก่อนเริ่มงานทุกวัน
	16. จัดให้มีจุดพักและเวลาพักระหว่างการปฏิบัติงาน โดยเฉพาะการก่อสร้างในช่วงที่มีอากาศร้อน โดยจัดให้มีน้ำดื่มที่สะอาด และเพียงพอไว้บริเวณจุดพัก	- โครงการจัดเตรียมจุดพักระหว่างการปฏิบัติงานให้กับผู้รับเหมา และกำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมน้ำดื่มที่สะอาดและเพียงพอไว้บริเวณจุดพัก	-	ภาพที่ 2.2-32 จุดพักระหว่างปฏิบัติงาน ภาพที่ 2.2-33 การจัดเตรียมน้ำดื่มที่สะอาดและเพียงพอไว้บริเวณจุดพัก



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อากาศมีมลพิษ และความปลอดภัย (ต่อ)	17. จัดสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เหมาะสม โดยจัดให้มีแสงสว่าง และการระบายอากาศให้เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนด รวมทั้งจัดเก็บวัสดุก่อสร้างและอุปกรณ์ต่างๆ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อยหลังเสร็จสิ้นการปฏิบัติงานในแต่ละวัน	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาจัดสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เหมาะสม รวมทั้งจัดเก็บวัสดุก่อสร้างและอุปกรณ์ต่างๆ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อยหลังเสร็จสิ้นการปฏิบัติงานในแต่ละวัน	-	ภาพที่ 2.2-34 การจัดแสงสว่าง /การระบายอากาศ ในการทำงาน ภาพที่ 2.2-35 การจัดเก็บอุปกรณ์ให้เป็นระเบียบเรียบร้อยหลังเสร็จสิ้นการปฏิบัติงานในแต่ละวัน
	18. บริษัทผู้รับเหมาต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพกำกับดูแลให้คนงานก่อสร้างอยู่เฉพาะภายในพื้นที่กำหนด	- บริษัทผู้รับเหมาที่มีจำนวนคนงานน้อยกว่า 50 คน ซึ่งตามกฎหมายได้กำหนดให้ต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิคอย่างน้อย 1 คน (มีจำนวนคนงานยังไม่ถึงที่กฎหมายกำหนดให้ต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ)	-	ภาคผนวก ข-28 เอกสารการฝึกอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค
	19. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เวรยามตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อคอยดูแลตรวจตราทั่วไป และควบคุมการจราจรเข้า-ออก บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เวรยามตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อคอยดูแลตรวจตราทั่วไป และควบคุมการจราจรเข้า-ออก บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	-	ภาพที่ 2.2-20 เจ้าหน้าที่คอยดูแลและอำนวยความสะดวก บริเวณทางเข้าออกพื้นที่ก่อสร้างโครงการ

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัย และ ความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>● การควบคุมผู้รับเหมาและบริษัทรับเหมาที่เข้ามาทำงานในพื้นที่</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎหมายออกตามความ พรบ. คุ้มครองแรงงาน, พรบ.ป้องกันและปราบปรามยาเสพติดในสถานประกอบการ และกฎกระทรวง กฎหมายความปลอดภัยอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง</li> </ul>	-	ภาคผนวก ข-9 ระเบียบปฏิบัติ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการ ทำงานผู้รับเหมา
	20. ผู้รับเหมาจะต้องปฏิบัติตามพระราชบัญญัติความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 และกฎหมายความปลอดภัยอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้รับเหมาต้องพิจารณาสิ่งที่จะต้องจัดเตรียม จัดหา จัดซื้อ วัสดุ อุปกรณ์ บุคลากร ในการปฏิบัติตามระเบียบของบริษัท และ/หรือเงื่อนไขเพิ่มเติมต่างๆ เพื่อให้เป็นไปตามสิ่งที่ต้องรับผิดชอบ เมื่อเข้ามาปฏิบัติงานในบริษัทฯ โดยดูจากลักษณะงานและความเสี่ยง</li> </ul>	-	ภาคผนวก ข-9 ระเบียบปฏิบัติ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการ ทำงานผู้รับเหมา
	22. คนงานก่อสร้างทุกคนต้องผ่านการอบรมและทดสอบความรู้ทางด้านความปลอดภัยจากทางบริษัทฯ ก่อนเข้าทำงาน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีการจัดฝึกอบรมและทดสอบความรู้ทางความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้แก่คนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน</li> </ul>	-	ภาคผนวก ข-24 คู่มือปฏิบัติงานการอบรม ความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน เพื่อทำบัตรเข้าโรงงาน

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัย และ ความปลอดภัย (ต่อ)	22. (ต่อ)			ภาพที่ 2.2-25 การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย ให้แก่คนงานก่อสร้างก่อน เข้าทำงาน
	23. คนงานก่อสร้างทุกคนจะต้องผ่านการตรวจระดับแอลกอฮอล์ และสารเสพติดจากทางบริษัทฯ ก่อนเข้าทำงานในครั้งแรก และหลังจากนั้นจะเป็นการสุ่มตรวจ	- โครงการกำหนดให้คนงานก่อสร้างทุกคนจะต้องผ่านการตรวจ ระดับแอลกอฮอล์และสารเสพติดจากทางบริษัทฯ ก่อนเข้า ทำงานในครั้งแรก และหลังจากนั้นจะเป็นการสุ่มตรวจ	-	ภาคผนวก ข-29 แบบบันทึกผลการตรวจ ปัสสาวะและ แอลกอฮอล์เบื้องต้น
	24. คนงานก่อสร้างทุกคนที่ทำงานในที่สูงจะต้องผ่านการตรวจ ความดันโลหิตจากทางบริษัทฯ ก่อนเข้าทำงานในครั้งแรก	- โครงการกำหนดให้คนงานก่อสร้างทุกคนที่ทำงานในที่สูง จะต้องผ่านการตรวจความดันโลหิตจากทางบริษัทฯ ก่อนเข้า ทำงานในครั้งแรก	-	ภาคผนวก ข-9 ระเบียบปฏิบัติ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการ ทำงานผู้รับเหมา

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้างของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของกฎปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	25. ห้ามนำบุตร ไฟแช็ก หรืออุปกรณ์สื่อสารที่ไม่ป้องกันระเบิด หรือมีโอกาสก่อให้เกิดความร้อน/ประกายไฟ เช่น โทรศัพท์มือถือ วิทยุ เป็นต้น เข้าเขตควบคุม	- โครงการห้ามนำบุตร ไฟแช็ก หรืออุปกรณ์สื่อสารที่ไม่ป้องกันระเบิด หรือมีโอกาสก่อให้เกิดความร้อน/ประกายไฟ เช่น โทรศัพท์มือถือ วิทยุ เป็นต้น เข้าเขตควบคุม	-	ภาพที่ 2.2-36 ป้ายเตือนห้ามนำบุตร อุปกรณ์สื่อสาร การก่อประกายไฟ ในพื้นที่เขตควบคุม
	26. ผู้รับเหมาดำเนินความสะอาดในพื้นที่ทำงาน พื้นที่ Work Shop เป็นประจำทุกวันโดยแยกของเหลือใช้หรือขยะทิ้งที่เป็นอันตราย และไม่เป็นอันตราย โดยพิจารณาแยกหรือกำจัดทิ้งเพื่อไม่ให้เป็นอันตรายต่อสุขภาพ อนามัย และความปลอดภัยของลูกจ้าง โดยต้องขนออกทุกวันไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาดำเนินความสะอาดในพื้นที่ทำงานเป็นประจำทุกวัน โดยพิจารณาคัดแยกหรือกำจัดขยะมูลฝอย/เศษวัสดุอุปกรณ์ โดยส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง	-	ภาคผนวก ข-11 เอกสารส่งกำจัดขยะมูลฝอย ภาพที่ 2.2-16 คนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอย/เศษวัสดุอุปกรณ์
	27. ก่อนส่งมอบงาน บริษัทผู้รับเหมาดำเนินการก่อสร้าง สิ่งก่อสร้างต่างๆ ที่ใช้ประกอบในการรวมพังค์เก็บเศษวัสดุที่เล็กใช้งานแล้ว ซึ่งเป็นผลจากการทำงานของผู้รับเหมามาให้หมด	- โครงการยังอยู่ระหว่างดำเนินการก่อสร้าง หากขั้นตอนการก่อสร้างแล้วเสร็จ ก่อนส่งมอบงาน โครงการกำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาดำเนินการก่อสร้างต่างๆ ที่ใช้ประกอบในการทำงานรวมทั้งจัดเก็บเศษวัสดุที่เล็กใช้งานแล้ว ซึ่งเป็นผลจากการทำงานของผู้รับเหมามาให้หมด	-	-

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อากาศไว้มย และ ความปลอดภัย (ต่อ)	28. ผู้รับเหมจะต้องแจ้งผู้รับผิดชอบเป็นแต่ละโครงการ ได้แก่ ผู้จัดการโครงการ (Site Manager) หัวหน้างาน เจ้าหน้าที่ควบคุมความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) รวมทั้งต้องจัดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire Watch Man) ในกรณีที่ทำให้เกิดประกายไฟภายนอก (Open Fire) ในพื้นที่อันตราย (Hazardous Area)	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมจะต้องแจ้งผู้รับผิดชอบในแต่ละโครงการ ได้แก่ ผู้จัดการโครงการ (Site Manager) หัวหน้างาน เจ้าหน้าที่ควบคุมความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) รวมทั้งต้องจัดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire Watch Man) ในกรณีที่ทำให้เกิดประกายไฟภายนอก (Open Fire) ในพื้นที่อันตราย (Hazardous Area)	-	ภาคผนวก ข-30 หนังสือแต่งตั้งผู้รับผิดชอบโครงการ
	29. ผู้รับเหมโดยผู้จัดการโครงการ (Site Manager) ต้องจัดทำรายงานการซึ่งอันตรายและเสี่ยงก่อนเริ่มงานด้วยวิธี What If Analysis หรือวิธีการอื่นๆ ที่เหมาะสมกับลักษณะงานในงานทุกงาน	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมโดยผู้จัดการโครงการ (Site Manager) ต้องจัดทำรายงานการซึ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มงานด้วยวิธี What If Analysis หรือวิธีการอื่นๆ ที่เหมาะสมกับลักษณะงานในงานทุกงาน	-	ภาคผนวก ข-31 รายงานการซึ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มงาน
	30. ทุกครั้งที่มีการเกิดอุบัติเหตุ หรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ ให้ผู้จัดการโครงการ (Site Manager) ดำเนินการทบทวนการซึ่งอันตราย และประเมินความเสี่ยงใหม่ และออกมาตรการป้องกันมิให้เกิดซ้ำ รวมทั้งจัดทำเอกสารบันทึก	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมจะต้องทบทวนการซึ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงใหม่ ทุกครั้งที่มีการเกิดอุบัติเหตุ หรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ และออกมาตรการป้องกันมิให้เกิดซ้ำ รวมทั้งจัดทำเอกสารบันทึก	-	-

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่น้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่น้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้างของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของกฎปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	31. กำหนดให้มีระเบียบปฏิบัติงานสำหรับงานแต่ละประเภทในการก่อสร้าง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ <ol style="list-style-type: none"> <li>1) การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า</li> <li>2) งานก่อสร้างหรืองานที่สามารถกันบริเวณได้</li> <li>3) การใช้ปั้นจั่นชนิดเคลื่อนไหวยได้ (รถเครน)</li> <li>4) การใช้รถยก</li> <li>5) งานขุดดิน การใช้ปืนแรงดันสูง (High Pressure Jet Gun)</li> <li>6) การถ่ายภาพด้วยรังสี</li> <li>7) งานประเภทที่ไม่มีประกายไฟ (Cold Work)</li> <li>8) งานประเภทที่มีความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work)</li> <li>9) งานในที่อับอากาศ</li> <li>10) การใช้ก๊าซในงานติดตั้งเชื่อม</li> <li>11) งานพันทราย</li> <li>12) การใช้รถยนต์</li> </ol>	- โครงการกำหนดให้มีระเบียบปฏิบัติงานรับงานแต่ละประเภทในการก่อสร้าง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน	-	ภาคผนวก ข-9 ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานผู้รับเหมา

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</li> </ul> <p>32. ผู้รับเหมาดำเนินการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน (หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย และแว่นตานิรภัย) ที่ได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) และอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลชนิดที่มีมาตรฐานรับรองอื่นที่ขึ้นอยู่กัลักษณะงาน และเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และต้องผ่านการตรวจสอบสภาพก่อนการใช้งาน และกำกับการสวมใส่อย่างเคร่งครัดก่อนการใช้งาน และกำกับดูแลให้มีการสวมใส่อย่างเคร่งครัด</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาดำเนินการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐานที่ได้รับมาตรฐานและต้องผ่านการตรวจสอบสภาพก่อนการใช้งาน และกำกับดูแลให้มีการสวมใส่อย่างเคร่งครัด</li> </ul>	-	<p>ภาพที่ 2.2-28</p> <p>คนงานก่อสร้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>กรณีเหตุฉุกเฉิน</li> </ul> <p>33. จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินสำหรับช่วงระยะก่อสร้างและมีการฝึกอบรมให้กับคนงานก่อนสร้างก่อนเริ่มงาน เพื่อให้รู้ถึงขั้นตอนการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน รวมทั้งการประสานงานกับผู้เกี่ยวข้อง</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการจัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน และผู้รับเหมาดำเนินการเข้าร่วมฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกับโครงการ ทั้งนี้ ได้ดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2566 แล้วเมื่อวันที่ 14 กรกฎาคม พ.ศ. 2566</li> </ul>	-	<p>ภาคผนวก ข-32</p> <p>คู่มือปฏิบัติงานแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน</p> <p>ภาคผนวก ข-33</p> <p>แผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2566</p> <p>ภาคผนวก ข-34</p> <p>คู่มือการซ้อมแผนฉุกเฉิน</p>



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของกฎปฏิบัติความมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัย และ ความปลอดภัย (ต่อ)	34. เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินจะมีสัญญาณไซเรนดัง ซึ่งผู้ปฏิบัติงาน จะต้องทำตามวิธีปฏิบัติดังต่อไปนี้ 1) หยุดทำงานทันทีเมื่อได้ยินเสียงสัญญาณเตือนภัย 2) ปิดสวิตซ์เครื่องจักรที่ใช้งานอยู่ 3) ผู้ทำงานในที่อับอากาศจะต้องออกจากบริเวณนั้นทันที 4) ผู้ทำงานบนที่สูงให้ไต่บันไดลงมาด้วยความระมัดระวัง 5) เมื่อเกิดก๊าซรั่วให้ออกจากบริเวณนั้นไปยังจุดรวมพลที่ กำหนดไว้ทันที 6) ผู้ที่กำลังขับขี่ยานพาหนะต้องจอด หรือชิดขอบทางทันที 7) ให้ผู้รับเหมาอยู่รวมกันที่จุดรวมพล หรือที่ที่ทางบริษัทฯ จัดให้ 8) ผู้รับผิดชอบเรื่องกระแสไฟฟ้าจะต้องปิดกระแสไฟฟ้า 9) ห้ามมุงดูการดับเพลิงของพนักงานดับเพลิง 10) หัวหน้าคนงานต้องตรวจสอบว่าพนักงานอยู่ครบหรือไม่ 11) เมื่อเหตุการณ์เป็นปกติจะมีสัญญาณเตือนภัยดัง 1 ครั้ง ยาวๆ	- โครงการติดตั้งสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน หากเกิดเหตุฉุกเฉิน จะมีสัญญาณไซเรนดัง ซึ่งผู้ปฏิบัติงานจะต้องทำตามวิธีปฏิบัติ ตามมาตรการกำหนด	-	ภาคผนวก ข-35 รายงานการฝึกซ้อมแผน ฉุกเฉิน ประจำปี 2566  ภาพที่ 2.2-37 สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน  ภาพที่ 2.2-38 จุดรวมพล

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อากาศอันมี และ ความปลอดภัย (ต่อ)	12) เพื่อป้องกันการเกิดอัคคีภัย จะต้องมีการเตรียมพร้อม เสมอ ดังนั้น เมื่อเห็นเหตุไฟไหม้ในโรงงานให้โทรแจ้งที่ หมายเลขโทรศัพท์ 77 13) การแจ้งรถพยาบาล ทางบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) มีรถพยาบาลพร้อมให้ความช่วยเหลือตลอด 24 ชั่วโมง ให้โทรแจ้งที่หมายเลข 1111 หรือ 61 35. การระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในช่วงระยะก่อสร้างจะ ดำเนินการตามแผนฉุกเฉินของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	- โครงการจัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน และผู้รับเหมจะต้อง ดำเนินการตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	-	ภาคผนวก ข-32 คู่มือปฏิบัติงาน แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ภาระเบี่ยงข้อบังคับในกรณีที่มีบ้านพักคนงาน และ ภาระเบี่ยงของพนักงานที่จะเข้ามาปฏิบัติงานในระยะก่อสร้าง</li> </ul> 36. กำหนดกฎระเบียบข้อบังคับในกรณีที่มีบ้านพักคนงานและ กฎระเบียบของพนักงานที่จะเข้ามาปฏิบัติงานระยะก่อสร้าง ของโครงการ ดังนี้ <u>มาตรการรักษาความปลอดภัยบ้านพักคนงาน</u> 1) มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยหน้าประตูทางเข้า-ออก และบริเวณบ้านพักตลอด 24 ชั่วโมง และทำการบันทึก รายงานประจำวัน	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาที่มีบ้านพักคนงาน ต้องมีมาตรการ รักษาความปลอดภัยบ้านพักคนงาน	-	ภาคผนวก ข-36 มาตรการรักษาความ ปลอดภัยบ้านพักคนงาน ภาพที่ 2.2-39 เจ้าหน้าที่รักษาความ ปลอดภัยของบ้านพัก คนงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	2) ทำการกันรั้วรอบบริเวณบ้านพักของพนักงานทั้งหมด 3) จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตรวจค้นบุคคล ยานพาหนะที่ทางเข้า-ออก 4) ไม่อนุญาตให้บุคคลดังต่อไปนี้เข้ามาในบ้านพักของพนักงาน <ul style="list-style-type: none"> <li>- มีหรือเป็นเจ้าของสุรา-ยาเสพติดไม่ว่าชนิดใด ๆ</li> <li>- อยู่ภายใต้อิทธิพลของสุรา-ยาเสพติด (มีเมามา)</li> <li>- ผู้ฝ่าฝืนกฎระเบียบว่าด้วยความปลอดภัย</li> <li>- ทะเลาะวิวาทหรือข่มขู่บุคคลใดบุคคลหนึ่ง</li> <li>- มีอาวุธปืน หรืออาวุธร้ายแรง</li> <li>- ขโมยหรือพยายามขโมยสมบัติของบริษัท</li> </ul> 5) คนงานที่อาศัยอยู่ในบ้านพักจะต้องแสดงบัตรพนักงานในการเข้า-ออกทุกครั้ง 6) การอนุญาตให้รถยนต์ผ่านจะต้องได้รับการพิจารณาจากเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยและแลกบัตรผ่านพร้อมกรอกข้อความตามแบบฟอร์มที่กำหนด 7) ได้จัดคนงานให้เป็นผู้ที่มีอำนาจดูแลบ้านพักของพนักงาน (Camp boss)			ภาพที่ 2.2-40 รั้วรอบบ้านพักคนงาน  ภาพที่ 2.2-41 ถึงดับเพลิงบริเวณบ้านพักคนงาน  ภาพผนวก ข-37 บันทึกตรวจสอบสภาพบันทึกรวบรวมสภาพถึงดับเพลิงบริเวณบ้านพักคนงาน  ภาพผนวก ข-38 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	8) ห้ามคนงานก่อไฟ หรือจุดไฟเผาขยะในสถานที่พักอาศัยโดยเด็ดขาด 9) ติดตั้งถังดับเพลิงตามจุดที่กำหนด มองเห็นได้ชัดเจน และสะดวกในการใช้งาน 10) ตรวจสอบถังดับเพลิงประจำทุกเดือน และทำการจะบันทึกการตรวจไว้ที่ป้ายติดถังดับเพลิงทุกครั้ง 11) ให้มีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้้อม ซึ่งต้องผ่านความเห็นชอบของบริษัท 12) จัดประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้้อมทุก 1 เดือน			ภาคผนวก ข-39 รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่ตีขึ้นหุ้มของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่ตีขึ้นหุ้มของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้างของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	37. กำหนดให้ผู้รับเหมารวบรวมน้ำทิ้งที่เกิดจากการอุปโภค-บริโภค ของคนงานก่อสร้างในบ้านพักคนงานส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการในท้องถิ่นนำไปกำจัด โดยไม่มีการระบายลงสู่แหล่งรองรับน้ำตามธรรมชาติ	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมารวบรวมน้ำทิ้งที่เกิดจากการอุปโภค-บริโภค ของคนงานก่อสร้างในบ้านพักคนงานส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการในท้องถิ่นนำไปกำจัด โดยไม่มีการระบายลงสู่แหล่งรองรับน้ำตามธรรมชาติ ทั้งนี้ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ยังไม่มีการดูดสิ่งปฏิกูลจาก Septic Tank ของบ้านพักคนงานไปกำจัด	-	-
	38. ในกรณีบ้านพักคนงานมีการใช้เส้นทางจราจรในลักษณะของถนนสายรองที่ใช้ร่วมกับชุมชนใกล้เคียงกำหนดให้ผู้รับเหมาดำเนินการทำความสะอาดถนนบริเวณหน้าทางเข้า-ออกบ้านพักคนงาน เพื่อลดการสะสมของฝุ่นละออง และฉีดพรมน้ำบนถนนบริเวณหน้าทางเข้า-ออกบ้านพักคนงาน เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองไปยังชุมชนใกล้เคียง และกำหนดช่วงเวลาการขนส่งคนงานให้เหมาะสมเพื่อหลีกเลี่ยงผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาดำเนินการทำความสะอาดถนนบริเวณหน้าทางเข้า-ออกบ้านพักคนงานเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	-	ภาพที่ 2.2-42 ผู้รับเหมำำความสะอาดถนนบริเวณหน้าทางเข้า-ออกบ้านพักคนงาน

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของกรปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัย และ ความปลอดภัย (ต่อ)	39. กำหนดให้ผู้รับเหมาควบคุมความเร็วของรถรับส่งคนงานที่ วิ่งในถนนสายรองที่ใช้ร่วมกับชุมชนไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ ชั่วโมง เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและการฟุ้งกระจายของ ฝุ่นละอองภายในชุมชน	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาควบคุมความเร็วของรถรับส่ง คนงานทั้งวิ่งในถนนสายรองที่ใช้ร่วมกับชุมชนไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและการฟุ้ง กระจายของฝุ่นละอองภายในชุมชน	-	-
10. อันตรายร้ายแรง	1. กำหนดให้ผู้รับจ้างผู้รับเหมาปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับ ตาม คู่มือปฏิบัติงานของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) อาทิ ระบบใบอนุญาตการทำงาน (Work Permit) ระเบียบควบคุม ผู้รับเหมา ฯลฯ อย่างเคร่งครัด	- โครงการกำหนดให้ผู้รับจ้างผู้รับเหมาปฏิบัติตามระเบียบ ข้อบังคับ ตามคู่มือปฏิบัติงานของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) อย่างเคร่งครัด	-	ภาคผนวก ข-40 คู่มือปฏิบัติงาน การอนุญาตทำงาน (Permit to Work) ภาคผนวก ข-9 ระเบียบปฏิบัติ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการ ทำงานผู้รับเหมา

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้างของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	2. รถของบริษัทผู้รับเหมามหาทุกชนิดที่จะเข้าไปยังบริเวณพื้นที่ก่อสร้างต้องผ่านการตรวจสอบสภาพ และติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันประกายไฟ	- โครงการกำหนดให้รถของบริษัทผู้รับเหมามหาทุกชนิดที่จะเข้าไปยังบริเวณพื้นที่ก่อสร้างต้องผ่านการตรวจสอบสภาพ และติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันประกายไฟ	-	ภาคผนวก ข-41 เอกสารการตรวจสอบสภาพรถของบริษัทผู้รับเหมามาภาพที่ 2.2-43 รถของผู้รับเหมามีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันประกายไฟ
	3. ห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง โดยไม่ได้รับอนุญาตจากโครงการ	- โครงการห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาบริเวณพื้นที่ก่อสร้างโดยไม่ได้รับอนุญาตจากโครงการ	-	ภาพที่ 2.2-44 ป้ายห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาบริเวณพื้นที่ก่อสร้างโดยไม่ได้รับอนุญาต
	4. กำหนดให้ประสานงานกับศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) เพื่อเตรียมการป้องกันกับหน่วยงานอื่นๆ ตามคู่มือปฏิบัติงานแผนฉุกเฉินเพลิงไหม้หรือสารเคมีอันตรายรั่วไหลของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	- หากเกิดเหตุฉุกเฉิน โครงการจะประสานงานกับศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) เพื่อเตรียมการป้องกันและประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ตามคู่มือปฏิบัติงานแผนฉุกเฉิน	-	ภาพที่ 2.2-24 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control center : ECC)



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11. สุขภาพ	1. กำหนดให้ผู้รับเหมาร่วมช่วงขึ้นทะเบียนคนงานต่างตัวกับ หน่วยงานที่รับผิดชอบ	- บริษัทผู้รับเหมาร่วมของโครงการไม่มีการจ้างงานคนงานต่างตัว	-	-
	2. ตรวจสอบมาตรฐานการจ้างงานผ่านบริษัทรับเหมาช่วง	- บริษัทผู้รับเหมาร่วมของโครงการไม่มีการจ้างบริษัทรับเหมาช่วง	-	-
	3. จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยในพื้นที่โครงการตลอด 24 ชั่วโมง	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยในพื้นที่โครงการ ตลอด 24 ชั่วโมง	-	ภาพที่ 2.2-20 เจ้าหน้าที่คอยดูแลและ อำนวยความสะดวก บริเวณทางเข้าออก พื้นที่ก่อสร้างโครงการ
	4. ดำเนินการตามข้อกำหนดวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบสุขภาพ ก่อนรับพนักงานเข้าทำงานรวมถึงบริษัทผู้รับเหมาร่วมต้องส่งผล การตรวจสอบสุขภาพคนงานให้กับบริษัท	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาร่วมดำเนินการตามข้อกำหนดวิธีการ ปฏิบัติในการตรวจสอบสุขภาพก่อนรับพนักงานเข้าทำงาน และ บริษัทผู้รับเหมาร่วมต้องส่งผลการตรวจสอบสุขภาพคนงานให้กับบริษัท	-	ภาคผนวก ข-9 ระเบียบปฏิบัติ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการ ทำงานผู้รับเหมา ภาคผนวก ข-42 ผลการตรวจสอบสุขภาพ พนักงานก่อนเข้าทำงาน ของบริษัทผู้รับเหมา

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11. สุขภาพ (ต่อ)	5. แจ้งจำนวนคนงานก่อสร้างให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบ เพื่อเป็นข้อมูลในการเตรียมความพร้อมในด้านบริการสาธารณสุข	- โครงการดำเนินการจ้างจำนวนคนงานก่อสร้างให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบเรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-43 หนังสือแจ้งจำนวนคนงานก่อสร้างต่อหน่วยงานสาธารณสุข
	6. สนับสนุนการดำเนินงานของหน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่ตามความเหมาะสม เช่น การสนับสนุนงบประมาณในด้านสาธารณสุขต่าง ๆ และการส่งเสริมกิจกรรมการให้ความรู้เพื่อพัฒนาศักยภาพของกลุ่ม อสม. เป็นต้น	- โครงการสนับสนุนการดำเนินงานของหน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่ตามความเหมาะสม ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 เช่น การสนับสนุนโครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ / สนับสนุนโครงการจัดซื้ออุปกรณ์ทางการแพทย์ให้กับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ / สนับสนุนโครงการมอบแว่นสายตาชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรม เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-44 เอกสารเกี่ยวกับการสนับสนุนการดำเนินงานของหน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่
	7. จัดเจ้าหน้าที่มาให้ความรู้กับคนงานในการป้องกันตนเองจากโรคติดต่อ โรคไม่ติดต่อ และความปลอดภัยในการทำงาน	- บริษัทผู้รับเหมามีการให้ความรู้กับคนงานในการป้องกันตนเองจากโรคติดต่อ โรคไม่ติดต่อ และความปลอดภัยในการทำงานผ่านกิจกรรม Safety talk & Tool box ในการประชุมก่อนเริ่มปฏิบัติงานในแต่ละวัน	-	ภาคผนวก ข-45 กิจกรรม Safety talk & Tool box ภาพที่ 2.2-31 การประชุมก่อนเริ่มงานทุกวัน

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11. สุขภาพ (ต่อ)	8. จัดให้มีมาตรการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดต่อไวรัสโคโรนา 2019 (โควิด-19) ตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข	- โครงการจัดให้มีมาตรการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดต่อไวรัสโคโรนา 2019 (โควิด-19) ตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข	-	ภาคผนวก ข-46 มาตรการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดต่อไวรัสโคโรนา 2019 (โควิด-19)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 2.2-1 การปิดคลุมรถบรรทุกวัสดุก่อสร้างในการขนส่ง



ภาพที่ 2.2-2 การฉีดพรมน้ำบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง



ภาพที่ 2.2-3 การทำความสะอาดล้อรถบรรทุกที่ออกจากพื้นที่ก่อสร้าง



ภาพที่ 2.2-4 รื้อหรือแผงกันฝุ่นโดยรอบพื้นที่ก่อสร้าง



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 2.2-5 สุขาชั่วคราว



ภาพที่ 2.2-6 รางระบายน้ำเพื่อรองรับน้ำเสียและน้ำฝนจากกิจกรรมการก่อสร้าง



ภาพที่ 2.2-7 การดูแลทำความสะอาดรางระบายน้ำ/การเก็บกวาดเศษวัสดุที่อาจตกหล่น  
หรือถูกน้ำฝนชะพาลงสู่รางระบายน้ำ



ภาพที่ 2.2-8 ตะแกรงดักตะกอนดิน ทราย และเศษขยะ ก่อนระบายน้ำทิ้งเข้าสู่บ่อพักน้ำ



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 2.2-9 อุปกรณ์ปิดครอบเครื่องจักรเพื่อลดระดับเสียงดัง



ภาพที่ 2.2-10 การจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้กับพนักงาน



ภาพที่ 2.2-11 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง



ภาพที่ 2.2-12 ป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 2.2-13 พื้นที่และจุดวางภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่เกิดจากคนงานก่อสร้าง



ภาพที่ 2.2-14 พื้นที่วางเศษวัสดุจากการก่อสร้าง



ภาพที่ 2.2-15 การคัดแยกเศษวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้



ภาพที่ 2.2-16 คนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอย/เศษวัสดุอุปกรณ์



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 2.2-17 ถังเก็บน้ำสำรองของผู้รับเหมา



ภาพที่ 2.2-18 ป้ายจำกัดความเร็วภายในพื้นที่โรงงาน ไม่เกิน 20 กม./ชม.



ภาพที่ 2.2-19 ป้ายจำกัดความเร็วภายนอกพื้นที่ก่อสร้างในเขตประกอบการ ไม่เกิน 40 กม./ชม.



ภาพที่ 2.2-20 เจ้าหน้าที่คอยดูแลและอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้าออกพื้นที่ก่อสร้างโครงการ



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



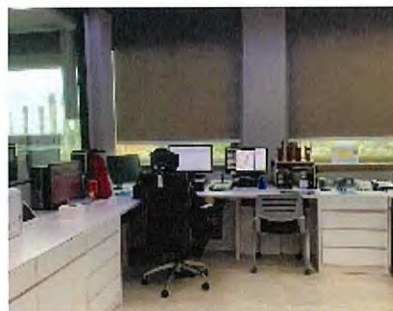
ภาพที่ 2.2-21 การติดป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งคนงานและวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง



ภาพที่ 2.2-22 รถขนส่งคนงานก่อสร้าง



ภาพที่ 2.2-23 การนำเสนอแผนการดำเนินงานก่อสร้างของโครงการ



ภาพที่ 2.2-24 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control center : ECC)



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 2.2-25 การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้แก่คนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน



ภาพที่ 2.2-26 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น



ภาพที่ 2.2-27 ป้ายเตือนพร้อมสัญลักษณ์ในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 2.2-28 คนงานก่อสร้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.2-29 อุปกรณ์ดับเพลิงในพื้นที่ก่อสร้าง



ภาพที่ 2.2-30 ชุดปฏิบัติงานสำหรับคนงานก่อสร้าง



ภาพที่ 2.2-31 การประชุมก่อนเริ่มงานทุกวัน



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 2.2-32 จุดพักระหว่างปฏิบัติงาน



ภาพที่ 2.2-33 การจัดเตรียมน้ำดื่มที่สะอาดและเพียงพอไว้บริเวณจุดพัก



ภาพที่ 2.2-34 การจัดแสงสว่าง /การระบายอากาศ ในการทำงาน



ภาพที่ 2.2-35 การจัดเก็บอุปกรณ์ให้เป็นระเบียบเรียบร้อยหลังเสร็จสิ้นการปฏิบัติงานในแต่ละวัน



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 2.2-36 ป้ายเตือนห้ามนำบุหรี่ยุติการสูบบุหรี่ อุปกรณ์สื่อสาร การก่อประกายไฟ ในพื้นที่เขตควบคุม



ภาพที่ 2.2-37 สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน



ภาพที่ 2.2-38 จักรรวมพล



ภาพที่ 2.2-39 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยของบ้านพักคนงาน



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 2.2-40 รั้วรอบบ้านพักคนงาน



ภาพที่ 2.2-41 ถังดับเพลิงบริเวณบ้านพักคนงาน



ภาพที่ 2.2-42 ผู้รับเหมาทำความสะอาดถนนบริเวณหน้าทางเข้า-ออกบ้านพักคนงาน



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 2.2-43 รถของผู้รับเหมาที่มีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันประกายไฟ



ภาพที่ 2.2-44 ป้ายห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาบริเวณพื้นที่ก่อสร้างโดยไม่ได้รับอนุญาต



## บทที่ 3

---

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 3

### ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 3.1 บทนำ

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการที่ได้รับการเห็นชอบแล้วจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ประกอบด้วย

- 1) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
- 2) เสียง
- 3) คมนาคม
- 4) กากของเสีย
- 5) สภาพเศรษฐกิจ-สังคม
- 6) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

#### 3.2 ขอบเขตของการติดตามตรวจสอบ

##### 3.2.1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้วางแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบตามที่กำหนดไว้ในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.2-1

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 3.2-1 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง

รายการ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่/ระยะเวลา
1. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM10) - ความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction) และบันทึกสภาพทั่วไปที่สังเกตได้ระหว่างการตรวจวัด เพื่อใช้เป็นข้อมูลประกอบ	- ดัก 10 ปี	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง
2. เสียง	- ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) - ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Equivalent continuous sound pressure level; Leq) (8hr.)	- ดัก 10 ปี	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง
3. คมนาคม	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่งของโครงการ พร้อมทั้งระบุสาเหตุ การแก้ไข และวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการกำหนดมาตรการลดอุบัติเหตุต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทาง การขนส่งวัสดุ/อุปกรณ์ก่อสร้าง	- ทุกเดือน และรายงาน ผลทุก 6 เดือน
	- บันทึกปริมาณรถขนส่งเข้า-ออก พื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ทุกเดือน และรายงาน ผลทุก 6 เดือน
4. กากของเสีย	- จัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งแนบสำเนาการได้รับอนุญาตนำกากของเสียไปกำจัด ประกอบไว้ในรายงาน โดยระบุสัดส่วนกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ทุกเดือน และรายงาน ผลทุก 6 เดือน

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง

รายการ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่/ระยะเวลา
5. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	- รวบรวมข้อมูลการร้องเรียนจากการก่อสร้างโครงการ พร้อมผลดำเนินการแก้ไขปัญหาและมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติมเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- รวบรวมผลทุกเดือนและเสนอต่อ สม. ทุกๆ 6 เดือน
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- บันทึกสถิติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุ โดยระบุสาเหตุ ความสูญเสีย ลักษณะการเกิดความเสียหาย วิธีการแก้ไข และวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดเหตุซ้ำ - รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- รวบรวมผลทุกเดือนและเสนอต่อ สม. ทุกๆ 6 เดือน

ที่มา : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน), 2566.

### 3.2.2 วิธีการเก็บตัวอย่างและการตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทางบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนดหรือวิธีที่ได้รับการยอมรับจากหน่วยงานราชการ โดยมีรายละเอียดดังตารางที่ 3.2-2

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

### ตารางที่ 3.2-2 วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์	อุปกรณ์/วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
<b>1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</b> - Total Suspended Particulate - Particulate matter as PM 10 - Wind Speed and Wind Direction	Filter/High-Volume Air Sample/ Analytical Balance Filter/High-Volume Air Sample/ Analytical Balance Cup Anemometer & Anodized Aluminium Vane Method	US EPA 40 CFR Part 50, Appendix B US EPA 40 CFR Part 50, Appendix J Cup Anemometer & Anodized Aluminium Vane Method
<b>2. ระดับเสียงโดยทั่วไป</b> - Leq 8 hrs และ Lmax	Integrate Sound Level Meter	ISO 1996/1 and 1996/2

### 3.3 มาตรฐานที่ใช้เปรียบเทียบ

#### 1) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษาฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 121 ตอนพิเศษ 104 ง เมื่อวันที่ 22 กันยายน 2547

#### 2) ระดับเสียงโดยทั่วไป

- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 114 ตอนที่ 27 ง เมื่อวันที่ 3 เมษายน 2540

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 11 ง เมื่อวันที่ 25 มกราคม 2549

#### 3) ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 120 ตอนพิเศษ 138 ง เมื่อวันที่ 3 ธันวาคม 2546

### 3.4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

#### 3.4.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัด จำนวน 1 สถานี ได้แก่ บริเวณตึก 10 ปี ความถี่ทุก 6 เดือน / ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง โดยทำการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง, ปริมาณฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง และความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction) แสดงดังภาพที่ 3.4-1 ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

##### 1) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณตึก 10 ปี ระหว่างวันที่ 17-24 ตุลาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 0.026-0.039 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และ ปริมาณฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 0.014-0.030 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร แสดงดังตารางที่ 3.4-1

เมื่อนำผลตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ตามประกาศ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยทั่วไป พบว่า คุณภาพอากาศในบรรยากาศที่ตรวจวัดได้บริเวณตึก 10 ปี ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

สำหรับผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction) พบว่า ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทางทิศตะวันตก โดยมีความเร็วลมอยู่ในช่วง <0.3-3.3 เมตรต่อวินาที และมีลมสงบคิดเป็นร้อยละ 17.9 แสดงดังตารางที่ 3.4-2 และรูปที่ 3.4-1



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้างของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



ตึก 10 ปี

หมายเหตุ : ● จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ภาพที่ 3.4-1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 3.4-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		Total Suspended Particulate (mg/m <sup>3</sup> )	Particulate matter as PM 10 (mg/m <sup>3</sup> )
ตึก 10 ปี (GPS 47P 0751024, 1400639)	17-18 ต.ค. 66	0.031	0.025
	18-19 ต.ค. 66	0.029	0.024
	19-20 ต.ค. 66	0.039	0.030
	20-21 ต.ค. 66	0.037	0.021
	21-22 ต.ค. 66	0.026	0.014
	22-23 ต.ค. 66	0.028	0.016
	23-24 ต.ค. 66	0.036	0.018
มาตรฐาน		0.33	0.12

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

ผู้เก็บตัวอย่าง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

ชื่อผู้วิเคราะห์

เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

นายสัจจา เพ็ชรแสง

นายเดช ช่างชน

นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์

0-3304-8555

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

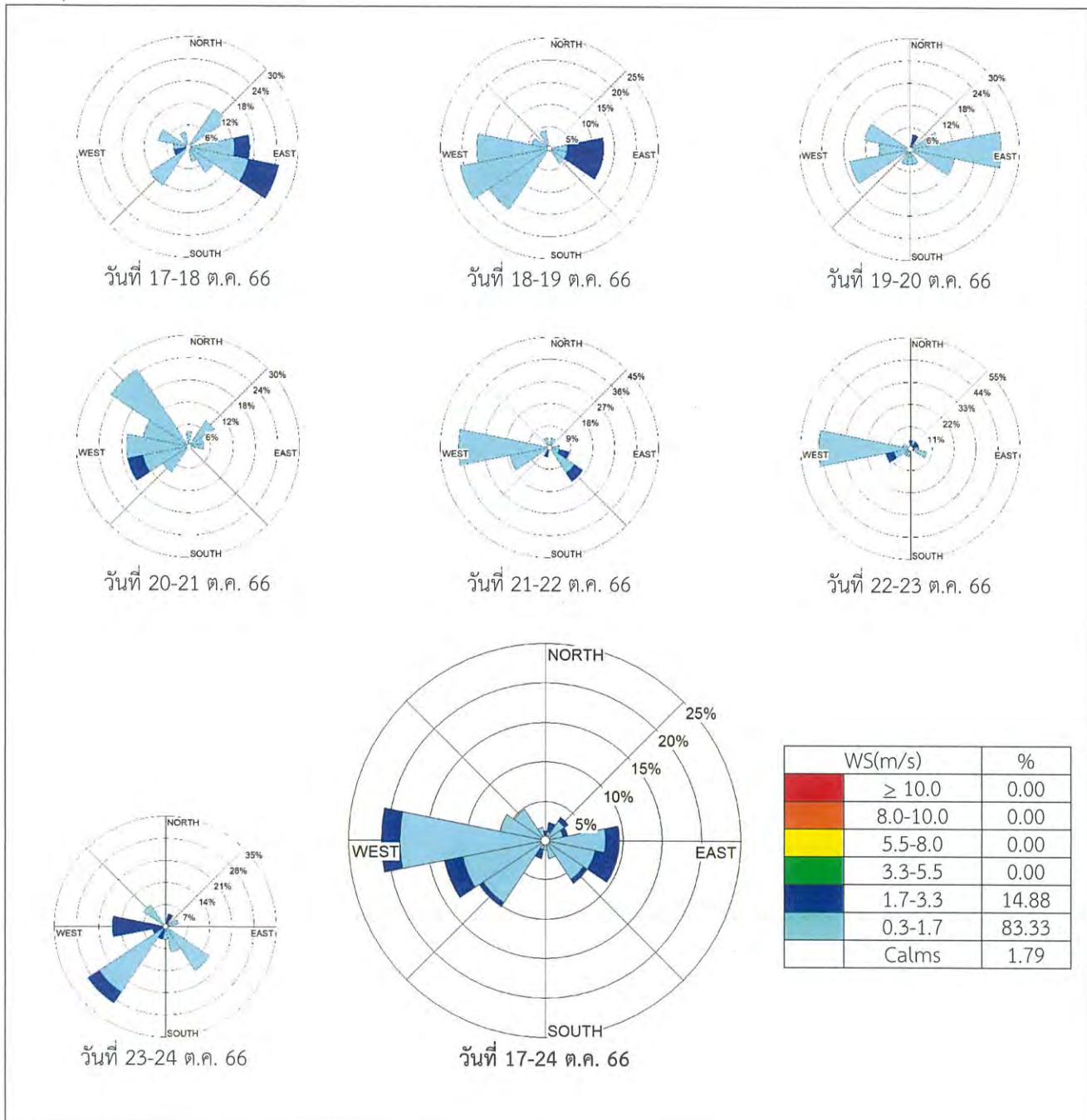
ตารางที่ 3.4-2 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม บริเวณตึก 10 ปี (GPS 47P 0751024, 1400639)

ระหว่างวันที่ 17-24 ตุลาคม พ.ศ. 2566

เวลา	17-18 ต.ค. 66		18-19 ต.ค. 66		19-20 ต.ค. 66		20-21 ต.ค. 66		21-22 ต.ค. 66		22-23 ต.ค. 66		23-24 ต.ค. 66	
	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD
11.00-12.00	1.1	ESE	1.7	E	2.6	NNE	1.4	SW	1.2	ESE	1.2	WSW	1.5	SE
12.00-13.00	0.5	ESE	0.4	NNW	0.5	SSW	1.2	NE	2.4	SSW	1.4	SSW	2.8	W
13.00-14.00	0.6	ESE	1.4	WSW	0.6	E	1.3	WSW	1.2	SE	1.4	W	1.5	SSE
14.00-15.00	1.1	WNW	0.6	SW	1.4	W	0.6	WNW	0.9	NNE	1.4	ESE	2.8	NNE
15.00-16.00	1.5	SE	1.4	W	1.2	SSE	1.1	ENE	2.4	SE	2.5	WSW	3.0	SSW
16.00-17.00	1.7	ESE	2.4	ESE	0.4	E	1.6	WSW	0.9	SE	2.2	N	2.0	W
17.00-18.00	2.1	ESE	0.1	-	1.3	E	1.4	NW	0.6	E	1.7	ENE	2.0	W
18.00-19.00	1.4	NE	2.3	E	0.4	E	0.8	NW	2.1	ESE	0.9	ESE	0.5	NW
19.00-20.00	0.5	E	1.3	ESE	1.5	E	1.6	W	1.2	SE	1.4	NNE	1.5	NW
20.00-21.00	1.3	ESE	1.2	E	1.3	WNW	0.5	E	1.4	W	0.4	WNW	0.8	SE
21.00-22.00	1.4	SSE	0.4	SE	0.5	ENE	1.4	N	1.6	W	1.5	W	0.6	ENE
22.00-23.00	1.6	SE	0.6	WSW	1.6	ENE	1.5	NW	0.4	W	1.6	W	0.8	SE
23.00-00.00	1.4	WNW	1.4	SW	1.4	WNW	1.6	NW	0.5	W	1.4	W	1.4	SE
00.00-01.00	0.5	SW	0.2	-	0.5	WNW	1.1	NW	0.2	-	1.5	W	1.1	SW
01.00-02.00	2.2	E	1.3	SW	0.4	W	0.4	NW	1.2	WSW	1.5	W	1.6	SW
02.00-03.00	1.6	E	0.5	SW	1.5	WSW	1.3	SW	1.4	W	0.8	W	1.4	SW
03.00-04.00	0.4	E	1.6	WSW	1.2	WSW	0.8	NE	1.5	W	1.6	W	0.7	SW
04.00-05.00	1.5	NNW	1.4	WSW	1.4	ESE	1.2	W	1.6	W	1.4	W	1.3	SW
05.00-06.00	1.6	NE	0.5	W	1.6	ESE	0.4	W	0.4	WSW	1.5	W	2.8	SW
06.00-07.00	0.4	NE	0.3	W	1.4	ESE	1.3	WSW	1.5	W	0.8	W	1.8	W
07.00-08.00	1.5	W	0.4	WNW	0.5	S	1.2	W	1.6	W	1.4	WSW	2.6	WSW
08.00-09.00	0.8	SW	1.2	WSW	0.6	WSW	1.4	WNW	1.4	WSW	0.5	E	1.3	SW
09.00-10.00	1.2	SW	1.3	W	1.6	WSW	0.3	WNW	1.6	WSW	1.6	SW	1.5	S
10.00-11.00	2.4	WSW	2.1	ESE	1.5	E	1.9	WSW	0.5	NNW	2.9	NE	1.0	SSE
หน่วย	m/s	-	m/s	-	m/s	-	m/s	-	m/s	-	m/s	-	m/s	-



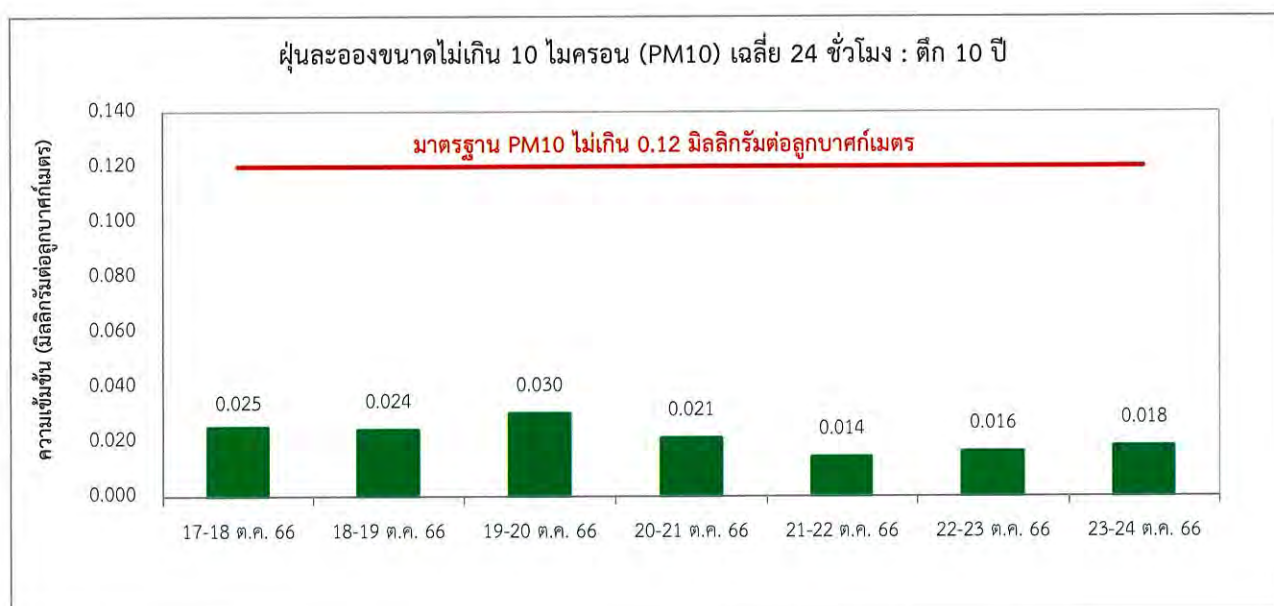
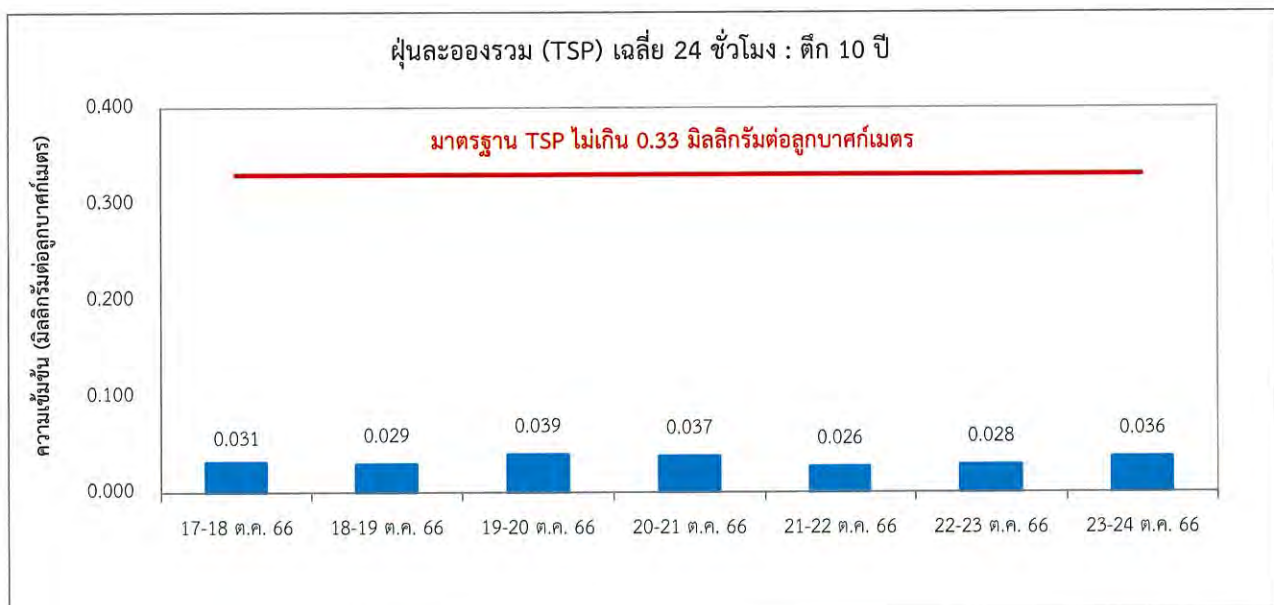
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
 (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
 ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) ช่วงก่อสร้าง  
 ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



รูปที่ 3.4-1 ผังแสดงความเร็วและทิศทางลม บริเวณตึก 10 ปี (GPS 47P 0751024, 1400639)  
 ระหว่างวันที่ 17-24 ตุลาคม พ.ศ. 2566

## 2) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566 มีรายละเอียดแสดงดัง  
รูปที่ 3.4-2 สามารถสรุปได้ว่า คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ส่วนใหญ่มีค่าใกล้เคียงกันและอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน  
กำหนด



รูปที่ 3.4-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566

### 3.4.2 ระดับเสียงโดยทั่วไป

มาตรการกำหนดให้ตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) และระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ( $Leq$  8 hrs) บริเวณตึก 10 ปี โดยทำการตรวจวัดทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่องกัน แสดงดังภาพที่ 3.4-2 มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

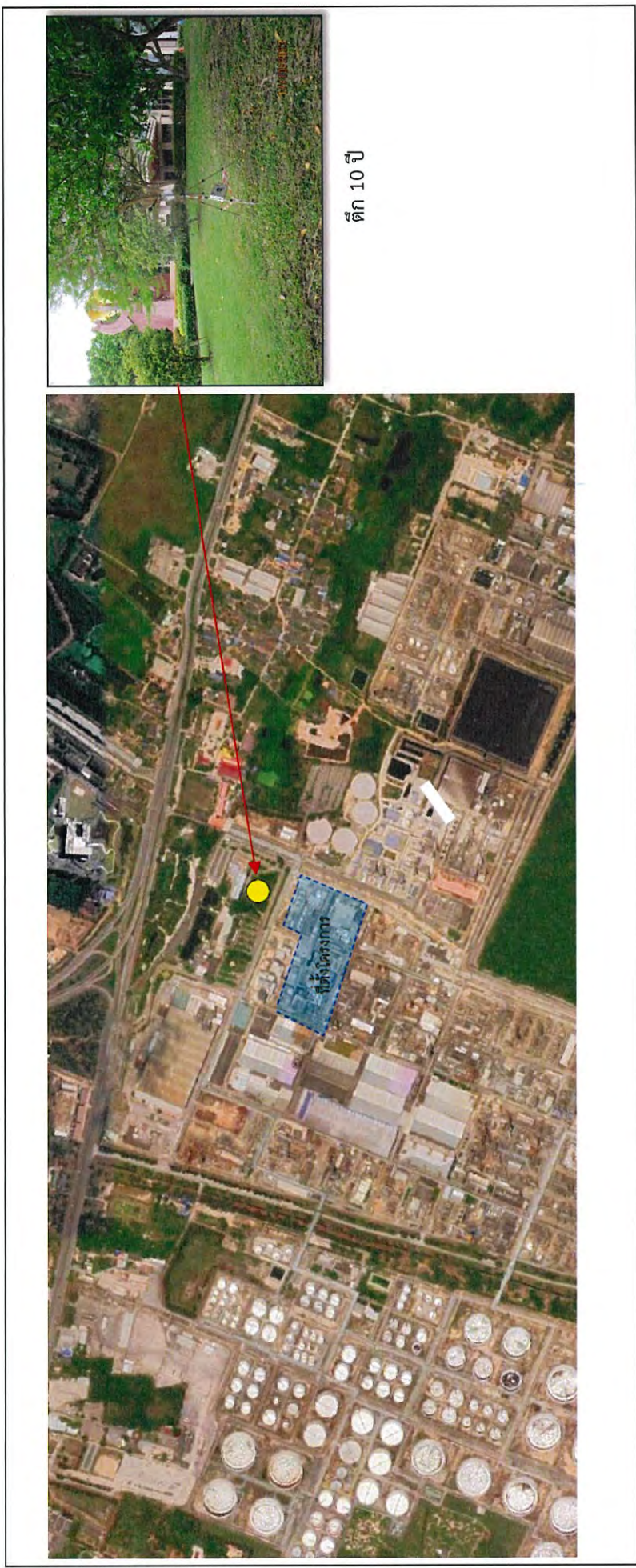
#### 1) ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณตึก 10 ปี ระหว่างวันที่ 17-23 ตุลาคม พ.ศ. 2566 พบว่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ( $Leq$  8 hrs) มีค่าอยู่ในช่วง 63.9-68.1 เดซิเบล(เอ) และระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) มีค่าอยู่ในช่วง 71.0-91.6 เดซิเบล(เอ) แสดงดังตารางที่ 3.4-3

เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณตึก 10 ปี ที่ตรวจวัดได้มาเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หมวด 3 เสียง (กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงาน 8 ชั่วโมง ได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานไม่เกิน 90 เดซิเบล (เอ) และห้ามมิให้บุคคลเข้าไปในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 140 เดซิเบล (เอ)) พบว่า สถานที่ทำการตรวจวัดมีระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ( $Leq$  8 hrs) และระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าวกำหนด



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



หมายเหตุ : ● จุดตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

ภาพที่ 3.4-2 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 3.4-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

สถานีตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))	
		ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs)	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)
ตึก 10 ปี (GPS 47P 0751043, 1400629)	17 ต.ค. 66	64.3	73.0
	18 ต.ค. 66	68.1	91.6
	19 ต.ค. 66	65.5	84.4
	20 ต.ค. 66	64.4	77.7
	21 ต.ค. 66	63.9	71.0
	22 ต.ค. 66	63.9	80.3
	23 ต.ค. 66	64.8	71.3
มาตรฐาน		≤90	≤140

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ  
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หมวด 3 เสียง

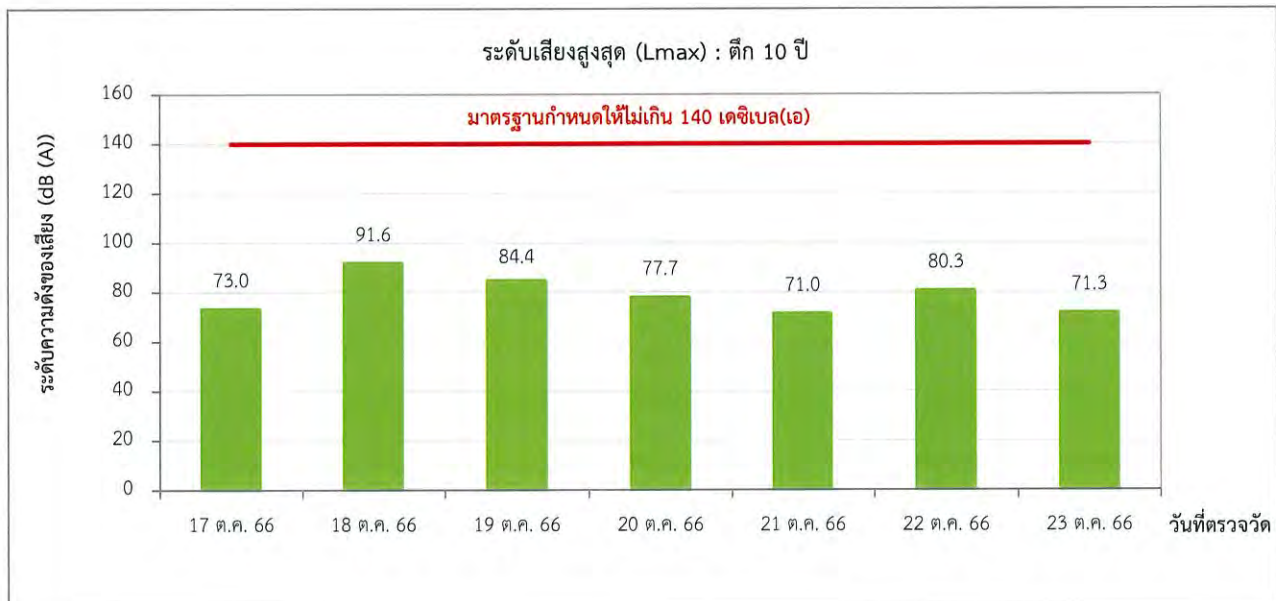
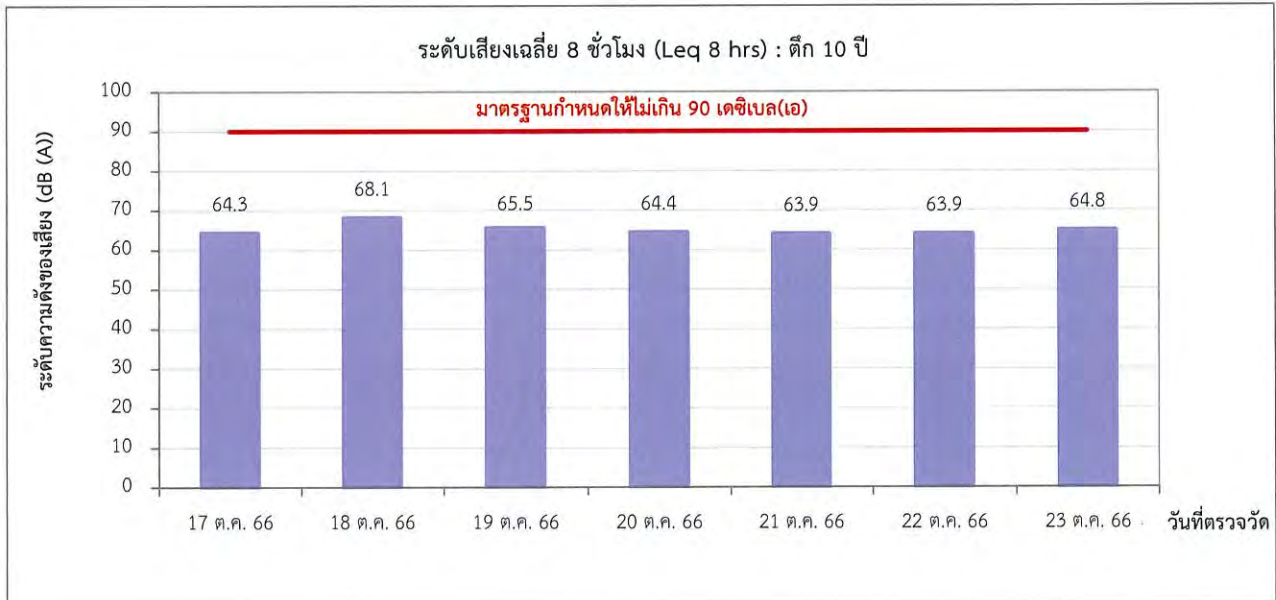
หมายเหตุ : เนื่องจากมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ไม่มีกำหนดค่ามาตรฐานระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ไว้เพื่อควบคุม จึงนำผล  
ตรวจวัดมาเทียบเคียงกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสัจจา เพ็ชรแสง
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายสุพจน์ สลามเต๊ะ
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์
เบอร์โทรศัพท์	0-3304-8555

## 2) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2566

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณตึก 10 ปี ระหว่างปี พ.ศ. 2566 แสดงดังรูปที่ 3.4-3 พบว่า  
ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs) และระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด เมื่อนำมา  
เทียบเคียงกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบ  
กิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หมวด 3 เสียง และผลตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่า  
ใกล้เคียงกัน

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



รูปที่ 3.4-3 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2566

### 3.4.3 คมนาคม

#### 1) การดำเนินการ

- มาตรการกำหนดให้บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่งของโครงการ บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางการขนส่งวัสดุ/อุปกรณ์ก่อสร้าง พร้อมทั้งระบุสาเหตุ การแก้ไข และวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการกำหนดมาตรการลดอุบัติเหตุต่อไป โดยดำเนินการทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน
- บันทึกปริมาณรถขนส่งเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง โดยดำเนินการทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน

#### 2) ผลการดำเนินการ

- โครงการได้รวบรวมข้อมูลบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางการขนส่งวัสดุ/อุปกรณ์ก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ไม่มีการเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่งของโครงการ รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-27
- โครงการได้รวบรวมข้อมูลบันทึกปริมาณรถขนส่งเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ไว้เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-47

### 3.4.4 กากของเสีย

#### 1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้จัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งแนบสำเนาการได้รับอนุญาตนำกากของเสียไปกำจัดประกอบไว้ในรายงาน โดยระบุสัดส่วนกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด โดยดำเนินการทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน

#### 2) ผลการดำเนินการ

โครงการมีการจัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิด และรวบรวมเอกสารการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ไว้เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-48

#### 3.4.5 สภาพเศรษฐกิจ-สังคม

##### 1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้รวบรวมข้อมูลการร้องเรียนจากการก่อสร้างโครงการ พร้อมผลการดำเนินการแก้ไข  
ปัญหาและมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติมเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง โดยดำเนินการรวบรวมผลทุกเดือน และเสนอ  
ต่อ สผ. ทุกๆ 6 เดือน

##### 2) ผลการดำเนินการ

โครงการได้รวบรวมข้อมูลสรุปการแจ้งข้อร้องเรียนของประชาชน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม  
พ.ศ. 2566 ซึ่งไม่พบว่ามีข้อร้องเรียนจากการก่อสร้างโครงการ รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-19

#### 3.4.6 อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

##### 1) การดำเนินการ

- มาตรการกำหนดให้รวบรวมข้อมูลบันทึกสถิติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน หรืออุบัติเหตุ บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง  
โดยระบุสาเหตุ ความสูญเสีย ลักษณะการเกิดความเสียหาย วิธีการแก้ไข และวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดเหตุซ้ำ โดย  
ดำเนินการรวบรวมผลทุกเดือน และเสนอต่อ สผ. ทุกๆ 6 เดือน

- รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน โดยดำเนินการรวบรวมผลทุกเดือน และเสนอต่อ สผ. ทุกๆ 6 เดือน

##### 2) ผลการดำเนินการ

- โครงการได้รวบรวมข้อมูลบันทึกสถิติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน หรืออุบัติเหตุ บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง ระหว่าง  
เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ไม่มีการเกิดเหตุฉุกเฉิน หรืออุบัติเหตุ จากการก่อสร้างโครงการ  
รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-27

- โครงการได้รวบรวมข้อมูลสถิติการลาป่วยของพนักงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566  
ไว้เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-49



## บทที่ 4

---

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม  
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม



## บทที่ 4

### สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 4.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอแอลเอส แลבורาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า โครงการดำเนินการครบถ้วนและได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

#### 4.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 4.2-1

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 4.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	● ดัก 10 ปี	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM10) - ความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction) และบันทึกสภาพ ทั่วไปที่สังเกตได้ระหว่างการตรวจวัด เพื่อใช้เป็นข้อมูลประกอบ	ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- 0.026-0.039 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร - 0.014-0.030 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร - ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทางทิศตะวันตก โดยมีความเร็วลม อยู่ในช่วง <0.3-3.3 เมตรต่อวินาที และมีลมสงบคิดเป็นร้อยละ 17.9	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
2. ระดับเสียงใน บรรยากาศ	● ดัก 10 ปี	- ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) - ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Equivalent continuous sound pressure level; Leq) (8hr.)	ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- 71.0-91.6 เดซิเบล(เอ) - 63.9-68.1 เดซิเบล(เอ)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
3. คมนาคม	● บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทาง การขนส่งวัสดุ/อุปกรณ์ก่อสร้าง	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่งของโครงการ พร้อมทั้งระบุสาเหตุ การแก้ไข และวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการกำหนดมาตรการลดอุบัติเหตุต่อไป	ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- โครงการได้รวบรวมข้อมูลบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทาง การขนส่งวัสดุ/อุปกรณ์ก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ไม่มีการเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่งของโครงการ รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-27	-
	● บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บันทึกปริมาณรถขนส่งเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง	ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- โครงการได้รวบรวมข้อมูลบันทึกปริมาณรถขนส่งเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ไว้เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-47	-
4. อากาศของเสีย	● บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- จัดทำรายงานสรุปปริมาณอากาศของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งแนบสำเนาการได้รับอนุญาตนำกากของเสียไปกำจัดประกอบไว้ในรายงานโดยระบุสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณอากาศของเสียทั้งหมด	ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- โครงการมีการจัดทำรายงานสรุปปริมาณอากาศของเสียแต่ละชนิด และรวบรวมเอกสารการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ไว้เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-48	-

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)) ช่วงก่อสร้างของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
5. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	● บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- รวบรวมข้อมูลการร้องเรียนจากการก่อสร้างโครงการ พร้อมผลดำเนินการแก้ไขปัญหาและมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง	รวบรวมผลทุกเดือน และเสนอต่อ สผ. ทุกๆ 6 เดือน	- โครงการได้รวบรวมข้อมูลสรุปการแจ้งข้อร้องเรียนของประชาชน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ซึ่งไม่พบว่ามีข้อร้องเรียนจากการก่อสร้างโครงการ รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-19	-
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	● บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บันทึกสถิติการเกิดเหตุฉุกเฉิน หรืออุบัติเหตุ โดยระบุสาเหตุ ความสูญเสีย ลักษณะการเกิดความเสียหาย วิธีการแก้ไข และวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดเหตุซ้ำ	รวบรวมผลทุกเดือน และเสนอต่อ สผ. ทุกๆ 6 เดือน	- โครงการได้รวบรวมข้อมูลบันทึกสถิติการเกิดเหตุฉุกเฉิน หรืออุบัติเหตุ บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ไม่มีการเกิดเหตุฉุกเฉิน หรืออุบัติเหตุ จากการก่อสร้างโครงการ รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-27	-
	● บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน	รวบรวมผลทุกเดือน และเสนอต่อ สผ. ทุกๆ 6 เดือน	- โครงการได้รวบรวมข้อมูลสถิติการลาป่วยของพนักงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ไว้เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-49	-