

บทสรุปผู้บริหาร

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบ และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของ โครงการโรงไฟฟ้า เอ็กโก โคเจน บริษัท เอ็กโก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด ประจำปี กรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบว่า โครงการสามารถปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้อย่างต่อเนื่อง ส่วนผล การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในด้านคุณภาพอากาศ ระดับเสียงโดยทั่วไป คุณภาพน้ำทิ้ง และอาชีวอนามัยและความปลอดภัย พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของทางราชการที่กำหนดไว้ ทุกประการ

เพื่อให้ผลการดำเนินงานอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด ทางโครงการได้ปฏิบัติตามข้อเสนอแนะต่อไปนี้

1. คุณภาพอากาศ

1.1 คุณภาพอากาศในปล่องระบาย

- ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังและ ป้องกันไม่ให้เกิดมลสารจากการดำเนินโครงการส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมภายนอกหรือส่ง ผลกระทบน้อยที่สุด
- ทำการซ่อมบำรุงและตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของปล่องระบายอย่างสม่ำเสมอ เพื่อควบคุมค่ามลสารดังกล่าวให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

- ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังและป้องกันไม่ ให้ การดำเนินการของโครงการส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมภายนอกหรือส่งผลกระทบต่อผลกระทบน้อยที่สุด

2. ระดับเสียง

2.1 ระดับเสียงโดยทั่วไป

- ทำการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังและป้องกันไม่ ให้ ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมภายนอกหรือส่งผลกระทบต่อผลกระทบน้อยที่สุดและควบคุมให้ระดับ เสียงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ

3. คุณภาพน้ำ

3.1 คุณภาพน้ำทิ้ง

- ตรวจสอบและเฝ้าระวังคุณภาพน้ำทิ้งอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้ค่าดังกล่าวให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ

4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

4.1 ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังให้มีเพียงพอกับจำนวนพนักงานอยู่เสมอ
- กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น Ear plugs และ Ear muff ทุกครั้งขณะปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังของเครื่องจักร
- มีการผลัดเปลี่ยนพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงสูงเป็นระยะ เพื่อลดเวลาในการสัมผัสความดังเสียง ซึ่งอาจส่งผลต่อการได้ยินของพนักงานในระยะยาว
- จัดทำผนังกันเสียงรอบบริเวณเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง เพื่อลดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน
- มีการเฝ้าระวังและติดตามตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานเป็นระยะอย่างสม่ำเสมอ