รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงไฟฟ้าถ่านหินขนาด 2X700 เมกกะวัตต์
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

1. **ชื่อโครงการ** โครงการโรงไฟฟ้าถ่านหินขนาด 2X700 เมกกะวัตต์
2. **สถานที่ตั้ง** เลขที่ 9 ถนน ไอ-8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
3. **ชื่อเจ้าของโครงการ** บริษัท บีแอลซีพี เพาเวอร์ จำกัด
4. **สถานที่ติดต่อ** เลขที่ 9, ถนน ไอ-8 ป.ณ. 92 ปณจ.มาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

โทรศัพท์ 66 (0) 38 925 100 **โทรสาร** 66 (0) 38 925 199

e-mail -

5. **จัดทำโดย** บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด
6. **โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เมื่อ**
   วันที่ 11 มกราคม พ.ศ. 2544
7. **โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งสุดท้ายเมื่อ**
   วันที่ 24 กรกฎาคม พ.ศ. 2566
8. **รายละเอียดโครงการ**
   - **ลักษณะ/ประเภทโครงการ** โรงไฟฟ้า
   - **ขนาดพื้นที่โครงการ/ระยะทาง** มีพื้นที่ประมาณ 602.27 ไร่ ประกอบด้วยโรงไฟฟ้า ลานกองถ่านหิน และท่าเรือขนถ่ายถ่านหินของโครงการฯ โดยพื้นที่ดังกล่าวตั้งอยู่ในเขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุดระยะที่ 2 ของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

- **กิจกรรมในโครงการ (โดยสรุป)**	
*คุณภาพอากาศ	- ติดตั้งอุปกรณ์ลดมลพิษทางอากาศ คือ ติดตั้ง EP System ซึ่งมีประสิทธิภาพสูงเพื่อควบคุมฝุ่นละออง และติดตั้ง Seawater FGD ซึ่งมีประสิทธิภาพสูงเพื่อลดปริมาณ SO_2 ที่เกิดขึ้น รวมทั้งควบคุมการเกิดก๊าซ NO_2 ด้วยระบบ Low NO_x Burner - ติดตั้งสายพานลำเลียงถ่านหินระบบปิดจากบริเวณท่าเทียบเรือมายังกองถ่านหิน พร้อมทั้งติดตั้ง Transfer Tower ระบบปิด
*การบำบัดน้ำเสีย	ติดตั้งระบบรางระบายน้ำครอบคลุมพื้นที่ภายในโครงการ และโดยรอบลานกองถ่านหินเพื่อรวบรวมน้ำเสียส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสีย ก่อนที่จะนำน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว ไปใช้ฉีดพรมลานกองถ่านหินต่อไป
*อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	ออกกฎข้อบังคับให้เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานรวมถึงผู้รับเหมาทุกคนที่ปฏิบัติงานภายในบริเวณท่าเรือขนถ่ายถ่านหินของโครงการ ต้องมีการสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายพื้นฐานอย่างเคร่งครัด ซึ่งประกอบด้วย หมวกนิรภัย (Safety Helmet) รองเท้านิรภัย (Safety shoes) และแว่นตานิรภัย (Safety Goggles) รวมทั้งในบริเวณพื้นที่เฉพาะ อาทิ ลานกองเก็บถ่านหิน เป็นต้น พนักงานทุกคนยังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายเพิ่มเติม ได้แก่ หน้ากาก กรองฝุ่น และถุงมือ เป็นต้น เพื่อให้มั่นใจได้ว่าทุกคนที่ทำงานจะมีความปลอดภัยและสุขอนามัยที่ดี นอกจากนี้ยังมีการติดป้ายเตือนอันตรายต่างๆ พร้อมทั้งการติดตั้งป้ายแสดงเครื่องหมายห้ามปฏิบัติใดๆ ที่ก่อให้เกิดอันตราย รวมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์ล้างตาฉุกเฉิน ติดตั้งไฟส่องสว่างสำหรับการทำงานในเวลากลางคืนไว้ในพื้นที่ด้วย และการจัดเตรียมแผนป้องกันอุบัติภัย และอัคคีภัย

* เปรียบเทียบรายละเอียดการดำเนินการของโครงการที่เปลี่ยนแปลง หรือแตกต่างไปจากรายละเอียดที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม