

## บทที่ 2

### ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 2.1 ผลการดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการติดตามผลการดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/91 ลงวันที่ 7 มกราคม 2558 ประกอบด้วยประเด็นที่สำคัญ ดังนี้

- 1) เรื่องทั่วไป
- 2) คุณภาพอากาศ
- 3) ระดับเสียง
- 4) คุณภาพน้ำ
- 5) การคมนาคมขนส่ง
- 6) ระบบระบายน้ำ
- 7) การจัดการของเสีย
- 8) สังคม-เศรษฐกิจ
- 9) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 10) สุนทรียภาพ

ทั้งนี้การติดตามผลการดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ทางโครงการได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แล บอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยวิธี Walk-Through Survey เมื่อวันที่ 15 ธันวาคม พ.ศ. 2566 สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 2.1-1

**ตารางที่ 2.1-1** สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป	1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรม บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน) อำเภออุทัย จังหวัดพระนครศรีอยุธยา ซึ่งจัดทำโดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/91 ลงวันที่ 7 มกราคม 2558	-	- ภาคผนวก ก สำเนาผลการพิจารณา รายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาในการติดตามตรวจสอบต่อไป	- โครงการได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด และหากพบผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด จะดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว	-	-
	3. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- หากเกิดเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมทางโครงการจะแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว และจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขโดยเร็ว	-	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	4. บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดพระนครศรีอยุธยา ทราบทุก 6 เดือน	- ทางโครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน โดยปี พ.ศ. 2566 ทางโครงการได้นำเสนอรายงานล่าสุด ครั้งที่ 1/2566 ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 เมื่อวันที่ 27 กรกฎาคม พ.ศ. 2566 สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานครั้งที่ 2/2566 ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566	-	- ภาคผนวก ข-1 สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานราชการ
	5. ในกรณีที่ บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้	- ทางโครงการได้ดำเนินการ ซึ่งรายละเอียดดังนี้ (1) ยกเลิกกระบวนการเครื่องยิงทรายต่ออุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยาแล้ว เมื่อวันที่ 18 มิถุนายน พ.ศ. 2563 จึงทำให้ยกเลิกการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงานในบริเวณเครื่องยิงทราย Line C, D, E, F และ G และระดับเสียงในสถานที่ทำงานบริเวณเครื่องยิงทราย Line C, D, E, F และ G	-	- ภาคผนวก ข-2 สำเนาจดหมายแจ้งยกเลิกกระบวนการผลิตเครื่องยิงทราย

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<p>* หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>* หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงและเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p>	<p>(2) ได้มีการแจ้งหยุดการใช้งานหม้อไอน้ำ 1 และหม้อไอน้ำ 2 ชั่วคราว เมื่อวันที่ 12 มิถุนายน พ.ศ. 2563 ทั้งนี้หากมีการกลับมาใช้งานหม้อไอน้ำอีกครั้ง ทางโครงการจะดำเนินการทดสอบก่อนการใช้งานให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนดอย่างเคร่งครัด</p> <p>(3) ได้มีการแจ้งขอเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับการบำบัดมลพิษทางอากาศของปล่อง Bag filter line C และ F รวมเป็นปล่อง C, F และปล่อง bag filter line E และ line G รวมเป็นปล่อง E, G ไปยังอุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา ซึ่งหน่วยงานดังกล่าวได้พิจารณาและรับแจ้งการเปลี่ยนแปลง ตามหนังสือเลขที่ อย 0033(2)/394 ลงวันที่ 17 มีนาคม 2564</p> <p>(4) ได้มีการแจ้งปรับปรุงเปลี่ยนแปลงระบบบำบัดน้ำเสียเดิมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพที่ดียิ่งขึ้น โดยติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มขึ้น 104 แรงม้า สิทธิเดิม 19,399 แรงม้า รวมกำลังแรงม้าเครื่องจักร 19,503 แรงม้า ไปยังอุตสาหกรรมจังหวัดอยุธยา ซึ่งหน่วยงานดังกล่าวได้พิจารณาและรับแจ้งการเปลี่ยนแปลง อ้างอิงตามหนังสือเลขที่ อย 0033(2)/1051 ลงวันที่ 29 มิถุนายน 2564</p> <p>ทั้งนี้ โครงการอยู่ระหว่างการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการเสนอต่อหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบต่อไป</p>		<p>- ภาคผนวก ข-3 สำเนาจดหมายแจ้งหยุดใช้งานหม้อไอน้ำชั่วคราว</p> <p>- ภาคผนวก ข-4 เอกสารการแจ้งขอเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับการบำบัดมลพิษทางอากาศ Bag Filter</p> <p>- ภาคผนวก ข-5 เอกสารการแจ้งปรับปรุงเปลี่ยนแปลงระบบบำบัดน้ำเสียเดิมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพที่ดียิ่งขึ้น</p>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ	1. ควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 หรือที่มีการปรับปรุงแก้ไขใหม่ และภายหลังจัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเตาหลอม รวมทั้งจัดทำตารางเปลี่ยนเครื่องจักรและอุปกรณ์ตามอายุการใช้งานของเครื่องจักรและอุปกรณ์	- ทางโครงการได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายระหว่างวันที่ 11-15 ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ทั้งนี้ โครงการได้จัดทำตารางเปลี่ยนเครื่องจักรและอุปกรณ์ตามอายุการใช้งานของเครื่องจักรและอุปกรณ์ รวมทั้งดำเนินการตรวจสอบตามที่แผนกำหนด	-	- ภาคผนวก ข-7 แผนตรวจสอบ บำรุงรักษาในเชิง ป้องกัน
	2. จัดเตรียมอุปกรณ์อะไหล่ที่จำเป็นเกี่ยวข้องกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีปริมาณเพียงพอ เพื่อใช้แก้ไขซ่อมแซมเมื่อระบบบำบัดมลพิษเกิดขัดข้องได้ทันที	- โครงการได้จัดจ้างบริษัท อาร์ เอ็น เทค เมคคานิกส์ เซอร์วิส จำกัด เพื่อเตรียมอะไหล่สำรองสำหรับรวบรวม บำบัด และกำจัดมลพิษทางอากาศแต่ละประเภทไว้ในปริมาณที่เหมาะสม ทั้งนี้ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ไม่พบความผิดปกติของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแต่อย่างใด	-	-
	3. จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดความดันแตกต่างของอากาศระหว่างทางเข้าและออกของเครื่องดักฝุ่นในแต่ละ chamber ซึ่งสามารถแสดงผลไปยังห้องควบคุมได้ หากตรวจพบความดันแตกต่างแต่ละ chamber มีค่าต่ำกว่าปกติ ซึ่งแสดงให้เห็นว่าถุงกรองของ chamber นั้นบางส่วนเกิดการรั่วหรือมีการชำรุด ระบบจะสั่งหยุดการทำงานของ chamber ดังกล่าวโดยอัตโนมัติ พร้อมทั้งติดต่อให้บริษัทที่ติดตั้งมาทำการซ่อมแซมและเปลี่ยนถุงกรองภายใน chamber ข้างต้น	- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ในการตรวจวัดความดันแตกต่างของอากาศระหว่างทางเข้าและออกของเครื่องดักฝุ่นในแต่ละ chamber ซึ่งสามารถแสดงให้เห็นความผิดปกติของถุงกรองได้อย่างมีประสิทธิภาพ และหากพบว่าระบบตรวจวัดความดันแตกต่างของอากาศระหว่างทางเข้าและออกของระบบดักฝุ่นในแต่ละ chamber มีการชำรุดพร้อมกัน โครงการจะปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด	-	- ภาพที่ 2-1 Pressure gage - ภาพที่ 2-2 ถังดักฝุ่น - ภาพที่ 2-3 ห้องเก็บฝุ่น

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	4. กรณีที่ระบบตรวจวัดความดันแตกต่างของอากาศระหว่างทางเข้าและออกของระบบดักฝุ่นในแต่ละ chamber ตรวจพบว่าอุปกรณ์บางส่วนในแต่ละ chamber มีการชำรุดพร้อมกัน โครงการจะหยุดการผลิตทันที โดยหยุดจ่ายก๊าซธรรมชาติให้กับเตาหลอมหลักและเตาหลอมอลูมิเนียม ทั้งนี้เป็นการลดและป้องกันการเกิดฝุ่นละอองที่เกิดจากหน่วยผลิตข้างต้น	- หากโครงการตรวจพบว่าอุปกรณ์บางส่วนในแต่ละ chamber มีการชำรุดพร้อมกัน โครงการจะหยุดการผลิตทันที โดยจะหยุดจ่ายก๊าซธรรมชาติให้กับเตาหลอมหลักและเตาหลอมอลูมิเนียม	-	-
	5. บำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันมลพิษทางอากาศให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย และตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอยู่เสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อป้องกันความเสียหายหรือข้อบกพร่องเกิดขึ้นอย่างไม่คาดคิด หรือก่อนการเสื่อมสภาพของอุปกรณ์เครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับการรวบรวม บำบัด และกำจัดมลพิษทางอากาศ	-	- ภาคผนวก ข-7 แผนตรวจสอบ บำรุงรักษาในเชิง ป้องกัน
	6. กำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (preventive maintenance program) สำหรับเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมสารมลพิษทางอากาศ	- โครงการจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อป้องกันความเสียหายหรือข้อบกพร่องเกิดขึ้นอย่างไม่คาดคิด หรือก่อนการเสื่อมสภาพของอุปกรณ์เครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับการรวบรวม บำบัด และกำจัดมลพิษทางอากาศ	-	- ภาคผนวก ข-7 แผนตรวจสอบ บำรุงรักษาในเชิง ป้องกัน
	7. จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ที่จำเป็นเกี่ยวกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีปริมาณเพียงพอ เพื่อสามารถแก้ไขซ่อมแซมเมื่อระบบบำบัดฝุ่นแบบถุงกรองเกิดขัดข้องได้ทันที	- โครงการได้จัดจ้างบริษัท อาร์ เอ็น เทค เมคคานิกส์ เซอร์วิส จำกัด เพื่อเตรียมอะไหล่สำรองสำหรับรวบรวม บำบัด และกำจัดมลพิษทางอากาศแต่ละประเภทไว้ในปริมาณที่เหมาะสม ทั้งนี้ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ไม่พบความผิดปกติของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแต่อย่างใด	-	- ภาคผนวก ข-7 แผนตรวจสอบ บำรุงรักษาในเชิง ป้องกัน

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	8. จัดให้มีผู้ควบคุมและผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมประจำโครงการ โดยมีผู้ควบคุมจำนวน 2 คน และผู้ปฏิบัติงาน จำนวน 4 คน	-	- ภาคผนวก ข-8 เอกสารบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม
3. ระดับเสียง	1. ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังภายในอาคาร หากแหล่งกำเนิดเสียงที่อยู่ภายนอกอาคารต้องติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงหรือครอบวัสดุลดเสียง เพื่อป้องกันเสียงรบกวนชุมชนใกล้เคียง	- โครงการจัดให้มีการปิดครอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่มีเสียงดัง เช่น คอมเพรสเซอร์ เพื่อเป็นการลดผลกระทบของเสียงต่อพนักงานสำหรับเครื่องจักรหรือบริเวณที่ไม่สามารถลดระดับเสียงได้ โครงการได้จัดทำป้ายเตือนและกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	-	- ภาพที่ 2-4 การปิดครอบเครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง อุปกรณ์ลดเสียงหรือครอบวัสดุลดเสียง
	2. ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อป้องกันเสียงดังที่เกิดจากเครื่องจักร	- โครงการจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) และดำเนินการตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาตามระยะเวลาที่กำหนด เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงที่อาจเกิดขึ้น	-	- ภาคผนวก ข-7 แผนตรวจสอบบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน
	3. จัดทำ noise contour map ในพื้นที่การผลิตภายใน 1 ปี หลังจากโครงการเปิดดำเนินการ เพื่อนำผลการศึกษามาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโครงการต่อไป พร้อมทั้งทำการทบทวนแนวเส้นเสียงจาก noise contour map ทุกๆ 3 ปี	- โครงการได้มีการจัดทำเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ทั่วทั้งโรงงาน และดำเนินการตรวจวัดซ้ำเป็นประจำทุก 3 ปี ตามที่มาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด โดยล่าสุดได้ดำเนินการจัดทำเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) เมื่อวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2566	-	- ภาคผนวก ข-9 Noise Contour Map และมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ)	4. จัดทำรั้วที่รอบเขตพื้นที่โรงงานความสูงไม่น้อยกว่า 2 เมตร เพื่อเป็นแนวกันเสียง	- โครงการได้จัดทำรั้วที่รอบเขตพื้นที่โรงงาน และมีความสูง 2 เมตรตามที่มาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด	-	- ภาพที่ 2-5 การจัดทำรั้วรอบพื้นที่โครงการ
	5. ปลุกไม้ยืนต้นด้านที่อาจก่อให้เกิดการรบกวนโรงงานข้างเคียง เพื่อใช้เป็นแนวป้องกันหรือลดผลกระทบจากเสียงที่เกิดจากกิจกรรมโรงงาน	- โครงการมีการปลุกไม้ยืนต้นด้านที่อาจก่อให้เกิดการรบกวนโรงงานข้างเคียงแล้ว เพื่อใช้ประโยชน์ในการเป็นแนวป้องกันหรือลดผลกระทบจากเสียงที่เกิดจากกิจกรรมโรงงาน	-	- ภาพที่ 2-6 การปลุกไม้ยืนต้นรอบพื้นที่โครงการ
	6. ควบคุมระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ) พร้อมทั้งทำการตรวจวัดระดับเสียงริมรั้ว และกลุ่มบ้านที่อยู่ใกล้โครงการมากที่สุดเป็นประจำทุก 6 เดือน	- โครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการ และกลุ่มบ้านที่อยู่ใกล้โครงการระหว่างวันที่ 11-18 ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่าระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ยกเว้นบริเวณด้านหลังลานจอดรถ TS ติด KFT และบริเวณมุมซ้ายด้านหลังโรงงาน ส่วนบริเวณบ้านคนหาหมที่อยู่ใกล้เคียงโครงการมากที่สุด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด โดยตรวจวัดเป็นประจำทุก 6 เดือน	-	- บทที่ 3 หัวข้อ 3.3.3
4. คุณภาพน้ำ	1. จัดให้มีถังดักไขมันเพื่อรองรับน้ำเสียจากโรงอาหารก่อนที่จะระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	- โครงการจัดให้มีถังดักไขมันเพื่อรองรับน้ำเสียจากโรงอาหาร และมีการดักไขมันวันละ 2 ครั้ง	-	- ภาพที่ 2-7 ถังดักไขมัน
	2. จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสำหรับบำบัดน้ำเสียจากสำนักงาน และน้ำทิ้งจากถังดักไขมันจากโรงอาหาร ก่อนระบายลงสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพทิ้ง	- โครงการจัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank) สำหรับบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและน้ำทิ้งจากถังดักไขมันจากโรงอาหารในเบื้องต้น ก่อนระบายลงสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งต่อไป	-	- ภาพที่ 2-8 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	3. จัดให้มีการดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปโดยการสูบลากตะกอนออกไปกำจัด อย่างน้อยทุก 1 เดือน	- โครงการได้ดำเนินการสูบลากตะกอนออกจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปไปกำจัดเป็นประจำทุกเดือน	-	- ภาพที่ 2-9 การสูบลากตะกอน
	4. จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี สำหรับบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิตต่างๆ ก่อนระบายลงสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง	- น้ำเสียจากกระบวนการผลิตต่างๆ ทางโครงการจะทำการบำบัดเบื้องต้นด้วยระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ก่อนระบายลงสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งต่อไป พร้อมทั้งมีแผนการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเป็นประจำทุกเดือน	-	- ภาพที่ 2-10 ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี - ภาคผนวก ข-10 แผนงานการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี และทอรวบรวมน้ำเสีย
	5. จัดให้มีการดูแลทำความสะอาดระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีอย่างน้อยทุก 1 เดือน เพื่อให้สามารถบำบัดน้ำเสียเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งของโรงงาน	- โครงการได้จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี และได้ดำเนินงานตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือน	-	- ภาคผนวก ข-10 แผนงานการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี และทอรวบรวมน้ำเสีย
	6. จัดให้มีการตรวจสอบและดูแลทอรวบรวมน้ำเสียอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อมั่นใจว่าอยู่ในสภาพที่เหมาะสม ไม่รั่วซึม ไม่มีการสะสมของสิ่งปฏิกูลและไม่ให้ไหลล้นลงสู่รางระบายน้ำฝน	- โครงการมีการตรวจสอบและดูแลทอรวบรวมน้ำเสียเป็นประจำเพื่อให้อยู่ในสภาพที่ดี ไม่รั่วซึม ไม่มีการสะสมของสิ่งปฏิกูลและไม่ให้ไหลล้นลงสู่รางระบายน้ำฝน	-	- ภาคผนวก ข-10 แผนงานการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี และทอรวบรวมน้ำเสีย

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	7. ควบคุมคุณภาพน้ำทั้งจากบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งของโรงงานให้อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ ก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียและส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ	- โครงการจัดให้มีการควบคุมคุณภาพน้ำทั้งจากบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งของโรงงานให้อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของสวนอุตสาหกรรมฯ แล้วจึงระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสีย เพื่อส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของสวนอุตสาหกรรมฯ ต่อไป โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้งของโครงการทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	-	- ภาพที่ 2-11 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้ง
	8. เก็บตัวอย่างน้ำจากบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งเพื่อตรวจวิเคราะห์ค่า pH, TDS, Conductivity และโลหะหนักชนิดที่เกี่ยวข้องกับการผลิตของโครงการทั้งหมดและรายงานต่อศูนย์ควบคุมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ ทุกเดือน ถ้าพบว่ามีค่าเกินมาตรฐานกำหนดให้สูบน้ำเสียจากบ่อพักนี้ไปบำบัดใหม่	- โครงการจัดให้มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งเป็นประจำทุกเดือนโดยมีการวิเคราะห์ค่า BOD, COD, Oil & Grease, pH, TDS, TKN และ TSS และมีการรายงานต่อศูนย์ควบคุมน้ำเสียของสวนอุตสาหกรรมฯ ทุกเดือน โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้งของโครงการทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	-	- ภาพที่ 2-11 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้ง

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคมขนส่ง	9. จัดให้มีผู้ควบคุมและผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ โดยมีคุณสมบัติและหน้าที่อ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ และมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโครงการ โดยมีผู้ควบคุม จำนวน 2 คน และผู้ปฏิบัติงาน จำนวน 5 คน	-	- ภาคผนวก ข-8 เอกสารบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม
	1. กวดขันพนักงานขับรถขนส่งให้ใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น	- โครงการได้มีการกวดขันพนักงานขับรถขนส่งให้ใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น และจัดให้มีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับหลักสูตรด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	-	- ภาคผนวก ข-11 การอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
	2. จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกจากพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกด้านการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำ จำนวน 8 ท่าน แบ่งออกเป็น 2 กะ กลางวัน 4 ท่าน และกลางคืน 4 ท่าน ตลอด 24 ชั่วโมง	-	- ภาพที่ 2-12 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ
	3. กำหนดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินขณะขนส่ง และทำการฝึกซ้อมและอบรมให้แก่พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการจัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินขณะขนส่ง ครึ่งล่าสุดโครงการได้จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินขณะขนส่ง เมื่อวันที่ 17 กันยายน พ.ศ. 2566	-	- ภาคผนวก ข-12 แผนปฏิบัติการฉุกเฉินขณะขนส่ง - ภาคผนวก ข-13 ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินขณะขนส่ง ประจำปี พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	4. จัดให้มีการฝึกอบรม และให้ความรู้แก่พนักงานขับรถในเรื่องต่างๆ เกี่ยวกับการขนส่ง ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ขั้นตอนการปฏิบัติการฉุกเฉิน ข้อกำหนด กฎ และระเบียบที่เกี่ยวข้อง	- โครงการจัดให้มีการฝึกอบรมผู้รับเหมาและพนักงาน ก่อนการปฏิบัติงานและควบคุมให้พนักงานปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด		- ภาคผนวก ข-11 การอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
	5. กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพรถ และซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ	- โครงการจัดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพรถ และดำเนินการตรวจสอบซ่อมบำรุงตามระยะเวลาที่กำหนด		- ภาคผนวก ข-14 ผลการดำเนินการตรวจสอบรถขนส่ง
	6. ควบคุมให้รถขนส่งขับรถด้วยความเร็วไม่เกิน 40 กม./ชม. ในช่วงที่ผ่านชุมชน และใช้ความเร็วไม่เกินตามที่กฎหมายกำหนด เมื่อวิ่งบนทางหลวง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- โครงการมีการอบรมพนักงานขับรถ และควบคุมให้รถขนส่งขับรถด้วยความเร็วไม่เกิน 40 กม./ชม. เมื่อขับอยู่ในพื้นที่ชุมชน และกำชับให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก ข-11 การอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
	7. รถขนส่งจะต้องมีวัสดุคลุมปกปิดอย่างมิดชิดเพื่อป้องกันเศษวัสดุร่วงหล่นลงสู่ถนน	- รถขนส่งจะมีลักษณะเป็นตู้ปกคลุมปกปิดอย่างมิดชิด เพื่อป้องกันเศษวัสดุร่วงหล่นลงสู่ถนน พร้อมทั้งให้ขับรถด้วยความระมัดระวังไม่ให้สัมผัสการตกหล่น เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ	-	- ภาพที่ 2-13 รถขนส่งที่มีตู้ปกคลุมปกปิดอย่างมิดชิด
	8. หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงโมงเร่งด่วน และพิจารณาถึงเส้นทางในการขนส่งที่ไม่ก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรและความเดือดร้อนแก่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการและหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลากลางวัน	- โครงการกำหนดให้มีการหลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุ และอุปกรณ์เข้า-ออกพื้นที่โครงการ ในช่วงโมงเร่งด่วน และในช่วงเวลากลางคืน ทั้งนี้ หากมีการขนส่งช่วงเวลากลางคืนจะใช้รถของทางโครงการเอง	-	-

**ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)**

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	9. บรรทุกน้ำหนักตามระเบียบของกรมการขนส่งทางบก	- โครงการมีมาตรการกวดขันให้ผู้ประกอบการควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุกให้เป็นไปตามระเบียบของกรมการขนส่งทางบก	-	- ภาพที่ 2-14 บริเวณเครื่องชั่งน้ำหนักรถ
	10. กำหนดรถที่ใช้ในการขนส่งจอดภายในพื้นที่โครงการเท่านั้น	- โครงการกำหนดให้รถที่ใช้ในการขนส่งจอดภายในพื้นที่โครงการเท่านั้น	-	- ภาพที่ 2-15 พื้นที่จอดรถขนส่งภายในโครงการ
6. ระบบระบายน้ำ	1. จัดสร้างระบบระบายน้ำเสียแยกออกจากระบบระบายน้ำฝนอย่างชัดเจนและต้องป้องกันไม่ให้น้ำเสียไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝน	- โครงการมีการจัดสร้างระบบระบายน้ำเสียแยกออกจากระบบระบายน้ำฝนอย่างชัดเจน	-	- ภาพที่ 2-16 รางระบายน้ำฝน
	2. น้ำฝนและน้ำหลากจากบริเวณพื้นที่ที่ไม่ปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่หลังคาของอาคาร เป็นต้น จะไหลลงสู่รางระบายน้ำของโครงการก่อนระบายลงรางระบายน้ำของสวนอุตสาหกรรมฯ ต่อไป	- โครงการได้จัดสร้างระบบระบายน้ำฝนและน้ำหลากจากบริเวณพื้นที่ที่ไม่ปนเปื้อนจะไหลลงสู่รางระบายน้ำของโครงการ ก่อนระบายลงรางระบายน้ำของสวนอุตสาหกรรมฯ ตามที่กำหนดไว้	-	- ภาพที่ 2-16 รางระบายน้ำฝน
	3. ตรวจสอบและดูแลระบบระบายน้ำฝนอย่างสม่ำเสมอ	- โครงการได้ทำความสะอาดและลอกตะกอนในรางหรือท่อระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการ ซึ่งทำการตรวจสอบรางระบายน้ำฝนอย่างสม่ำเสมอโดยทีมซ่อมบำรุง (Maintenance) เพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมที่อาจก่อให้เกิดการอุดตันของรางระบายน้ำ	-	- ภาพที่ 2-17 การทำความสะอาดและลอกตะกอนในรางหรือท่อระบายน้ำฝน  - ภาคผนวก ข-15 แผนการตรวจสอบและดูแลระบบระบายน้ำฝน/น้ำเสีย

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. ระบบระบายน้ำ (ต่อ)	4. จัดให้มีการตรวจสอบและดูแลท่อน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้มั่นใจว่าอยู่ในสภาพที่เหมาะสมไม่รั่วซึมและไม่มีการสะสมของสิ่งปฏิกูลในรางน้ำฝน	- โครงการได้มีการตรวจสอบและดูแลท่อน้ำเสียเป็นประจำ เพื่อให้อยู่ในสภาพที่ดี ไม่รั่วซึม และไม่มีการสะสมของสิ่งปฏิกูลในรางน้ำฝน	-	- ภาคผนวก ข-10 แผนงานการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี และท่อบรรวมน้ำเสีย
7. การจัดการของเสีย 7.1 มาตรการทั่วไป	1. จัดให้มีผู้ควบคุมและปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการของเสียตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดไว้	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมการจัดการของเสีย และมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโครงการโดยมีผู้ควบคุม จำนวน 1 คน และปฏิบัติงาน จำนวน 1 คน	-	- ภาคผนวก ข-8 เอกสารบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม
	2. รวบรวมข้อมูลปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป รีไซเคิล หรือส่งกำจัด	- โครงการมีการจัดภาษาชนะรองรับขยะแบบแยกประเภทอย่างเพียงพอภายในพื้นที่โครงการ และเก็บกากของเสียไว้ในอาคารปิดตลอดระยะเวลาการจัดเก็บ โครงการได้มีการรวบรวมข้อมูลปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการโครงการ และบันทึกสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไปรีไซเคิลหรือส่งกำจัดตามที่ มาตรการกำหนด	-	- ภาพที่ 2-18 ภาษาชนะรองรับขยะประเภทต่างๆ - ภาพที่ 2-19 อาคารเก็บกากของเสีย - ภาคผนวก ข-16 เอกสารเกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย

**ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)**

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ) 7.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)	3. นำหลักการ 3R มาประยุกต์ใช้กับการจัดการของเสียของโรงงาน	- โครงการได้นำหลักการ 3R จากคู่มือประชาชนเพื่อการลด คัดแยก และใช้ประโยชน์ขยะมูลฝอยชุมชนของกรมควบคุมมลพิษ พ.ศ. 2550 มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการปัจจุบัน โดยบริษัทมีนโยบายด้านสิ่งแวดล้อมพื้นฐานที่แสดงเจตนารมณ์ในการที่จะลดการใช้ทรัพยากรและพลังงาน สนับสนุนการนำกลับมาใช้ใหม่และลดปริมาณขยะอีกด้วย	-	- ภาพที่ 2-18 ภาพขณะรับขยะประเภทต่างๆ - ภาพที่ 2-19 อาคารเก็บกากของเสีย - ภาพผนวก ข-16 เอกสารเกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย
7.2 ของเสียจาก สำนักงานและ โรงอาหาร	1. จัดเตรียมภาชนะรองรับขยะทั่วไป (เช่น ขยะเปียก เศษกิ่งไม้ ใบไม้ และเศษหญ้า เป็นต้น) ให้กระจายตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- โครงการได้จัดเตรียมภาชนะรองรับขยะทั่วไป (ถังสีเทา) ที่มีฝาปิดมิดชิด และแยกประเภทอย่างชัดเจน กระจายตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ และส่งมูลฝอยไปกำจัดโดยหน่วยงานของสวนอุตสาหกรรมฯ เป็นผู้เก็บ ขน และกำจัด	-	- ภาพที่ 2-18 ภาชนะรองรับขยะประเภทต่างๆ - ภาพที่ 2-19 อาคารเก็บกากของเสีย
	2. จัดเตรียมภาชนะรองรับของเสียรีไซเคิล (เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ และพลาสติก เป็นต้น) ให้กระจายตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการมารับไปปรับปรุงคุณภาพก่อนนำกลับมาใช้ประโยชน์ต่อไป	- โครงการได้จัดเตรียมภาชนะรองรับของเสียรีไซเคิล (ถังสีเหลือง) ให้กระจายตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการมารับไปปรับปรุงคุณภาพก่อนนำกลับมาใช้ประโยชน์ต่อไป	-	- ภาพที่ 2-18 ภาชนะรองรับขยะประเภทต่างๆ - ภาพที่ 2-19 อาคารเก็บกากของเสีย

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ) 7.2 ของเสียจาก สำนักงานและ โรงอาหาร (ต่อ)	3. จัดเตรียมภาชนะรองรับของเสียอันตราย (เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย หมึกพิมพ์ เป็นต้น) ให้กระจายตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- โครงการได้จัดเตรียมภาชนะรองรับของเสียอันตราย (ถังสีแดง) ไว้ในภาชนะที่มีความเหมาะสมกระจายตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการมารับไปกำจัดต่อไป	-	- ภาพที่ 2-18 ภาชนะรองรับขยะ ประเภทต่างๆ - ภาพที่ 2-19 อาคารเก็บกากของเสีย
7.3 ของเสียจาก กระบวนการผลิต	1. จัดเตรียมภาชนะรองรับของเสียอันตราย (เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย หมึกพิมพ์ เป็นต้น) ให้กระจายตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- โครงการได้จัดเตรียมภาชนะรองรับของเสียอันตราย (ถังสีแดง) ไว้ในภาชนะที่มีความเหมาะสมกระจายตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการมารับไปกำจัดต่อไป	-	- ภาพที่ 2-18 ภาชนะรองรับขยะ ประเภทต่างๆ - ภาพที่ 2-19 อาคารเก็บกากของเสีย
	2. รวบรวมฝุ่นที่ได้จากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองไว้ในไซโลภายในอาคารเก็บของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป เช่น ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนของโรงปูนซีเมนต์ เป็นต้น	- โครงการมีการรวบรวมฝุ่นที่ได้จากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองไว้ในไซโล และเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียซึ่งมีหลังคาคลุมและมีฝาปิดมิดชิด ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป	-	- ภาพที่ 2-19 อาคารเก็บกากของเสีย - ภาพที่ 2-20 การรวบรวมถุงกรอง เสื่อมสภาพ

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ) 7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	3. รวบรวมน้ำมันเสื่อมสภาพที่ไม่ใช้แล้วไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการมารับไปกำจัดหรือนำกลับไปรีไซเคิลต่อไป	- โครงการมีการรวมน้ำมันเสื่อมสภาพที่ไม่ใช้แล้วไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด แล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปกำจัดหรือนำกลับไปรีไซเคิลต่อไป	-	- ภาพที่ 2-19 อาคารเก็บกากของเสีย - ภาพที่ 2-21 การรวบรวมถังเก็บน้ำมันเสื่อมสภาพ
	4. รวบรวมสารหล่อเย็นที่ไม่ใช้แล้ว ใส่ภาชนะ 200 ลิตร หรือบ่อพักน้ำหล่อเย็น เมื่อได้ปริมาณที่เหมาะสม จะส่งกำจัดโดยบริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการรับไปกำจัดหรือนำกลับไปรีไซเคิลต่อไป	- โครงการมีการรวบรวมน้ำมันที่ไม่ใช้แล้ว ใส่ภาชนะ 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด แล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปกำจัดหรือนำกลับไปรีไซเคิลต่อไป	-	- ภาพที่ 2-19 อาคารเก็บกากของเสีย
	5. รวบรวมถุงกรองที่เสื่อมสภาพ (จากระบบดักฝุ่น) ใส่ถุงและนำไปเก็บพักในอาคารเก็บของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการรับไปกำจัดต่อไป	- โครงการมีการรวบรวมน้ำมันที่เสื่อมสภาพใส่ถุง แล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการรับไปกำจัดหรือนำกลับไปรีไซเคิลต่อไป	-	- ภาพที่ 2-19 อาคารเก็บกากของเสีย
	6. รวบรวมวัสดุปนเปื้อน เช่น ฝุ่นบรรจุสารเคมี เศษผ้าปนเปื้อน เป็นต้น ใส่ถุงดำ ผูกด้วยเชือกสีแดง และเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียที่มีการแยกประเภทของของเสียแต่ละชนิดชัดเจน ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการนำไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสมตามประเภทของเสียต่อไป	- โครงการมีการรวบรวมน้ำมันปนเปื้อนไว้ในภาชนะที่มีความเหมาะสม แล้วเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสียที่มีการแยกประเภทของของเสียแต่ละชนิดอย่างชัดเจน ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการนำไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสมตามประเภทของเสียต่อไป	-	- ภาพที่ 2-19 อาคารเก็บกากของเสีย

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)				
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	7. รวบรวมทินเนอร์ที่ใช้แล้วใส่ภาชนะ 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด แล้วนำไปกักเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียหน้าช่องทางเข้าจัดให้มีเขื่อนเพื่อป้องกันการรั่วไหล และอุปกรณ์ป้องกันการหนีกรั่วไหล เช่น วัสดุดูดซับ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการนำไปกำจัดต่อไป	- โครงการมีการรวบรวมทินเนอร์ที่ใช้แล้วไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด แล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปกำจัดหรือนำกลับไปรีไซเคิลต่อไป	-	ภาพที่ 2-19 อาคารเก็บกากของเสีย
	8. รวบรวมกากอลูมิเนียมใส่กระบะเหล็กเก็บในอาคารเก็บของเสีย รอกการส่งให้บริษัทซึ่งได้รับอนุญาตจากส่วนราชการ นำไปผ่านกระบวนการแยกอลูมิเนียมออกจากกากอลูมิเนียม และผลิตเป็นอลูมิเนียมแท่งจากการหลอมใหม่ (remelt ingot) ขายคืนให้กับโรงงานเพื่อนำมาใช้เป็นวัตถุดิบอีกครั้ง	- โครงการมีการรวบรวมกากอลูมิเนียมใส่กระบะเหล็กเก็บในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรอส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตนำกลับไปรีไซเคิลต่อไป		- ภาพที่ 2-19 อาคารเก็บกากของเสีย - ภาพที่ 2-23 การรวบรวมกากอลูมิเนียม
	9. รวบรวมกากสีใส่ถุงกระสอบหรือพลาสติกแบบหนา และเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการนำไปกำจัดต่อไป	- โครงการมีการรวบรวมกากสีใส่ถุงกระสอบหรือพลาสติกแบบหนา แล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปกำจัดต่อไป		- ภาพที่ 2-19 อาคารเก็บกากของเสีย - ภาพที่ 2-22 การรวบรวมกากสี
	10. จัดให้อาคารเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมมิดชิดเพื่อเก็บกักของเสียที่เกิดขึ้น ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการในการกำจัดของเสียมารับไปกำจัดต่อไป	- โครงการมีการจัดให้อาคารเก็บกากของเสียมีหลังคาปกคลุมมิดชิดเพื่อเก็บกักของเสียที่เกิดขึ้น ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ในการกำจัดของเสียมารับไปกำจัดต่อไป		- ภาพที่ 2-19 อาคารเก็บกากของเสีย

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ) 7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	11. กำหนดให้บริษัทฯ รับกำจัดของเสียอันตรายของโครงการจัดให้มีระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งของเสียไปกำจัดอย่างถูกวิธี	- โครงการได้เลือกใช้บริษัทรับกำจัดกากของเสียที่มีระบบหาพิกัด (GPS) เช่น บริษัท แบตเตอร์เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน), บริษัท ทีพีโอโพลีน จำกัด (มหาชน), บริษัท ทิพย์รุ่งเรือง รีไฟน์นิ่ง จำกัด เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกวิธี โดยโครงการมีการติดตามตรวจสอบ (Audit) บริษัทผู้รับกำจัด ปีละ 1 ครั้ง เช่น บริษัท ทีพีโอโพลีน จำกัด (มหาชน) ในวันที่ 12 มิถุนายน พ.ศ. 2566 และบริษัท อลูมิเนียม ไทย อินกอต ในวันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ. 2566 เป็นต้น	-	-
8. สังคม-เศรษฐกิจ	1. พิจารณารับแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับตำแหน่งเข้าทำงานในโครงการเป็นอันดับแรก	- โครงการกำหนดเป็นแนวทางนโยบายของบริษัทในการพิจารณาจ้างแรงงานท้องถิ่นเข้ามาทำงานตามความเหมาะสม และความสามารถเป็นอันดับแรก โดยคิดเป็น 8% ของจำนวนพนักงานทั้งหมด	-	- ภาคผนวก ข-17 กราฟแสดงจำนวนพนักงานรายจังหวัด
	2. จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ และจัดทำเอกสารประชาสัมพันธ์ของโรงงาน เพื่อเผยแพร่ให้แก่ประชาชนโดยทั่วไป และให้ความช่วยเหลือในการพัฒนาชุมชน	- โครงการได้จัดให้มีทีมมวลชนสัมพันธ์ ทำหน้าที่ประชาสัมพันธ์และเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารต่างๆ และคอยสนับสนุนในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชนใกล้เคียงเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดี และให้ความช่วยเหลือในการพัฒนาชุมชน ทั้งนี้ทางโครงการได้มีการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ในวันที่ 10 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566	-	- ภาพที่ 2-24 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ - ภาคผนวก ข-18 แผ่นพับประชาสัมพันธ์โรงงาน
	3. มีแผนการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการและเปิดโอกาสให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนผู้สนใจทั่วไปได้เข้าเยี่ยมชม	- โครงการมีแผนการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ และเปิดโอกาสให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่น ผู้นำชุมชนหรือกลุ่มผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมหรือศึกษาดูงาน	-	- ภาคผนวก ข-19 แผนการดำเนินงาน กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	4. มีแผนชุมชนสัมพันธ์ โดยการสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของชุมชน เช่น การส่งเสริมด้านการศึกษาเกี่ยวกับทุนการศึกษา การพัฒนาและส่งเสริมอาชีพ การเข้าร่วมกิจกรรมหรือประเพณีของชุมชน การปลูกต้นไม้หรือปรับปรุงเพิ่มพื้นที่สีเขียวให้กับชุมชน เป็นต้น	- โครงการมีการจัดทำแผนชุมชนสัมพันธ์ และให้การสนับสนุนในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชนใกล้เคียง เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการและชุมชน ทั้งนี้ทางโครงการได้มีการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ในวันที่ 10 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566	-	- ภาพที่ 2-24 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ - ภาคผนวก ข-19 แผนการดำเนินงาน กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์
	5. กำหนดให้มีแผนขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน	- โครงการได้กำหนดให้มีแผนขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและทำการบันทึกข้อร้องเรียนจากโรงงานข้างเคียงและชุมชนโดยรอบ พร้อมสรุปผลการแก้ไขปัญหา หากได้รับการร้องเรียนอันเนื่องมาจากกิจกรรมการดำเนินโครงการ ซึ่งระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ไม่มีการร้องเรียนจากโรงงานข้างเคียงและชุมชนโดยรอบ	-	- ภาพที่ 2-25 กล่องรับเรื่องร้องเรียน - ภาคผนวก ข-20 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
	6. ให้ความร่วมมือกับเขตประกอบการอุตสาหกรรม บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะอยุธยา จำกัด (มหาชน) และหน่วยงานของรัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโครงการ	- โครงการได้ให้ความร่วมมือกับเขตประกอบการอุตสาหกรรม บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะอยุธยา จำกัด (มหาชน) และหน่วยงานของรัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโครงการมาโดยตลอด	-	-
	7. มีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน	- โครงการได้มีแผนชุมชนสัมพันธ์ และให้การสนับสนุนในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชนใกล้เคียง เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการและชุมชน ทั้งนี้ทางโครงการได้มีการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ในวันที่ 10 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566	-	- ภาพที่ 2-24 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ - ภาคผนวก ข-19 แผนการดำเนินงาน กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	8. จัดให้มีการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการ เพื่อรับทราบและดำเนินการแก้ไขปัญหาต่างๆ ที่เกิดขึ้น	- โครงการมีการติดตั้งกล่องรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ เพื่อรับฟังความคิดเห็นของประชาชนในชุมชน เพื่ออำนวยความสะดวกของชุมชนและมีเจ้าหน้าที่ของโครงการไปรับเพื่อนำกลับมาวางแผนในการพัฒนา ปรับปรุงและแก้ไขจากข้อเสนอแนะของชุมชน โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ไม่มีการร้องเรียนจากโรงงานข้างเคียงและชุมชนโดยรอบ	-	- ภาพที่ 2-25 กล่องรับเรื่องร้องเรียน - ภาคผนวก ข-20 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
	9. จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด เพื่อให้ชุมชนมีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบการดำเนินงานดังกล่าว โดยกำหนดให้มีการแต่งตั้งคณะกรรมการฯ ภายใน 180 วัน ภายหลัมีมติเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ ก) โครงสร้างคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ คณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ ประกอบด้วยตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนภาคราชการ/นักวิชาการในท้องถิ่น และผู้แทนจากบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด โดยกำหนดสัดส่วนตัวแทนจากภาคประชาชนไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมด ซึ่งรายละเอียดดังนี้	- โครงการมีการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด เพื่อให้ชุมชนมีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบการดำเนินงานดังกล่าว โดยในปี พ.ศ. 2566 ได้มีการจัดประชุม เมื่อวันที่ วันที่ 23 ธันวาคม พ.ศ. 2566	-	- ภาคผนวก ข-6 รายงานการประชุมไตรภาคี - ภาคผนวก ข-21 หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและรับผิดชอบต่อสังคมและบันทึกการประชุมประจำปี พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>(ก) กรรมการผู้แทนภาคประชาชนในเขตพื้นที่ศึกษาจากการสรรหา หรือการเสนอชื่อหรือการอื่นใดจากประชาคมหมู่บ้านโดยรอบโครงการของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ในรัศมี 5 กิโลเมตร จำนวน 10 ท่าน</p> <p>(ข) กรรมการผู้แทนภาคราชการรวมถึงหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น อบต. กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน/นักวิชาการในท้องถิ่น มาจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จำนวน 5 ท่าน</p> <p>(ค) ตัวแทนกรรมการจากบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด จำนวน 3 ท่าน</p> <p>ทั้งนี้ สัดส่วนคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ของภาคประชาชนต้องไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของคณะกรรมการทั้งหมด</p> <p>ข) อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์</p> <p>(ก) สำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(ข) จัดให้มีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการแก่คณะกรรมการฯ เผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม</p>			

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>(ค) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อปรับปรุงให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน</p> <p>(ง) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินการของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบมาตรฐาน และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(จ) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆ เพื่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>(ฉ) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนข้อคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงประโยชน์อันแท้จริงของชุมชน</p> <p>(ช) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางป้องกันและแก้ไขร่วมกับทางโครงการ</p> <p>(ซ) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน</p>			

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>(ณ) ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณากำหนดค่าชดเชยแนวทางและมาตรการเยียวยาและการจ่ายค่าชดเชยในรูปแบบต่างๆ นอกเหนือตามกฎหมายกำหนด ในกรณีที่พิสูจน์ได้ว่าการดำเนินการของโครงการก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน</p> <p>ค) ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ มีดังนี้</p> <p>(ก) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการแต่งตั้ง และอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีกและไม่เกินกว่า 2 วาระติดต่อกัน</p> <p>(ข) เมื่อครบกำหนดตามวาระหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งคณะกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้คณะกรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่าคณะกรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกิน 90 วัน นับตั้งแต่วันที่คณะกรรมการพ้นจากตำแหน่งวาระนั้น</p>			

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>(ค) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งคณะกรรมการประเภเดียวกันแทนภายใน 45 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการนั้นว่างลงและให้ผู้ที่ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน</p> <p>(ง) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่า 90 วัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งเดิมที่ว่างลง และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่</p> <p>(จ) นอกจากพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตาย</li> <li>- ลาออก</li> <li>- คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่องหรือทุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ</li> </ul>			

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>ง) ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมดจึงเป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง แต่หากพบว่ามีควมจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลพินิจของคณะกรรมการฯ กึ่งหนึ่งของคณะกรรมการฯ ทั้งหมด</p> <p>จ) งบประมาณหรือเงินกองทุนสนับสนุนการดำเนินงานของคณะกรรมการฯ ให้จัดสรรจากงบประมาณปีของบริษัทฯ เพื่อใช้ในการดำเนินกิจกรรมด้านความรับผิดชอบต่อสังคม อาทิ การจ่ายค่าชดเชย การจัดกิจกรรมประชาสัมพันธ์และติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และกิจกรรมอื่นๆ โดยจะพิจารณาให้เงินสนับสนุนลักษณะ Project by Project ในกิจกรรมที่คุ้มค่าและเป็นประโยชน์มากที่สุด</p>			

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	10. กำหนดให้มีการจัดอบรมสัมมนาให้ความรู้และการดำเนินงานด้านทรัพยากรธรรมชาติสิ่งแวดล้อมและมลพิษสิ่งแวดล้อม ขั้นตอนวิธีการและการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บทบาทหน้าที่ และกฎระเบียบต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง แก่คณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมลพิษสัมพันธ์ อย่างน้อย 1 ครั้ง ในช่วงเข้ารับตำแหน่ง และจัดอบรมให้ความรู้เพิ่มเติมอีกทุกๆ 2 ปี เพื่อเพิ่มศักยภาพของคณะกรรมการฯ รวมทั้งทบทวนและฟื้นฟูข้อมูลความรู้ความเข้าใจบทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการฯ เกี่ยวกับมาตรการที่โครงการต้องปฏิบัติ	- โครงการได้จัดให้มีการอบรมแก่คณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมลพิษสัมพันธ์ เกี่ยวกับการให้ความรู้และการดำเนินงานด้านทรัพยากรธรรมชาติสิ่งแวดล้อมและมลพิษสิ่งแวดล้อม ขั้นตอนวิธีการและการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บทบาทหน้าที่ และกฎระเบียบต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เมื่อวันที่ 23 ธันวาคม พ.ศ. 2566	-	- ภาคผนวก ข-6 รายงานการประชุม ไตรภาคี
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป	1. จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบ โดยมีการประชุมเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- โครงการได้จัดให้มีการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายกำหนด เพื่อดำเนินการเกี่ยวกับการพิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบ โดยมีการประชุมเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง		- ภาคผนวก ข-21 หนังสือแต่งตั้ง คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	2. กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย เพื่อให้มีความเด่นชัดต่อการนำไปปฏิบัติของพนักงานทุกคนและแจ้งให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- โครงการได้จัดให้มีการกำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย เพื่อให้มีความเด่นชัดต่อการนำไปปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก ข-22 นโยบายด้านความปลอดภัย
	3. การฝึกอบรมให้ความรู้แก่พนักงานในการใช้เครื่องมือปฏิบัติงานอย่างถูกต้องและปลอดภัย ตลอดจนการซ่อมบำรุง หรือแจ้งผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการรับอุปกรณ์เครื่องมือไปตรวจสอบให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	- โครงการมีการฝึกอบรมให้ความรู้แก่พนักงานในการใช้เครื่องมือปฏิบัติงานอย่างถูกต้องและปลอดภัยตลอดจนการซ่อมบำรุงอยู่เสมอ	-	- ภาคผนวก ข-11 การอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
	4. จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน</li> <li>การขนถ่ายสารเคมี</li> <li>การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน</li> <li>การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน</li> </ul>	- โครงการได้มีการอบรม/ให้ความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่พนักงานใหม่ ก่อนเริ่มงาน และมีการอบรมให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสมและเพียงพอกับลักษณะงานแก่พนักงานที่เกี่ยวข้องทุกคน	-	- ภาคผนวก ข-11 การอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	5. บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้สามารถใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- โครงการจัดทำแผนตรวจสอบ/บำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) และดำเนินการตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาตามระยะเวลาที่กำหนด เพื่อให้เครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้สามารถใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	-	- ภาพผนวก ข-7 แผนตรวจสอบ บำรุงรักษาในเชิง ป้องกัน
	6. การลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวข้องกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตรายให้น้อยลง รวมทั้งหมุนเวียนหรือการสับเปลี่ยนหน้าทำการปฏิบัติงาน	- โครงการมีการสับเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงาน รวมถึงลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวข้องกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตรายให้น้อยลง รวมทั้งผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานในการทำงาน และจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงาน	-	- ภาพที่ 2-28 การจัดเตรียมอุปกรณ์ คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล  - ภาพที่ 2-29 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความ ปลอดภัยส่วนบุคคล
	7. จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน เป็นต้น	- โครงการได้จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม มีการจัดการสิ่งแวดล้อมที่ดี มีความปลอดภัย และถูกสุขลักษณะในสถานที่ทำงาน และจัดให้มีห้องพักผ่อน และมีการตรวจวัดระดับแสงสว่างในบริเวณการทำงานประจำปี	-	- ภาพที่ 2-26 การจัดสภาพแวดล้อมที่ เหมาะสม เช่น แสงสว่าง ห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	8. จัดให้มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที	- โครงการได้จัดให้มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน ได้แก่ คุณภาพอากาศ ระดับเสียง ความร้อน และระดับความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน	-	- ภาพที่ 2-26 การจัดสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง ห้อยสุขา พื้นที่พักผ่อน
	9. ติดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตรายในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจน หรือป้ายแสดงการชำรุดของอุปกรณ์เครื่องมือในการใช้งาน	- โครงการได้จัดให้มีการติดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตราย และพื้นที่ที่มีความเข้มงวดด้านความปลอดภัยทั้งหมดในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจน	-	- ภาพที่ 2-27 ป้ายเตือนอันตรายต่างๆ บริเวณสถานที่เก็บสารเคมี และพื้นที่เสี่ยง
	10. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีประสิทธิภาพในการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการอย่างเพียงพอ	- โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลไว้เพียงพอ และเหมาะสมกับลักษณะงานผู้รับเหมาและพนักงาน	-	- ภาพที่ 2-28 การจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล - ภาพที่ 2-29 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล

**ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)**

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	11. จัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาในพื้นที่ต่างๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี อาคารส่วนการผลิต เป็นต้น	- โครงการได้จัดให้มีการติดตั้งอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาในพื้นที่ต่างๆ	-	- ภาพที่ 2-30 ฝักบัวฉุกเฉินและขวดล้างตาฉุกเฉินแบบติดตั้ง
	12. จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการตลอดเวลา รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	- โครงการจัดให้มีหน่วยงานปฐมพยาบาลและอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น รวมทั้งเวชภัณฑ์ต่างๆ สำหรับพนักงาน และจัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่โครงการตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาลราชธานีโรจนะที่ตั้งอยู่ใกล้เคียงโครงการมากที่สุด		- ภาพที่ 2-31 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น รถฉุกเฉิน - ภาคผนวก ข-23 บันทึกการใช้ห้องพยาบาล
	13. จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสอบสุขภาพประจำปี โดยการตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยความเสี่ยงให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- โครงการมีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน ซึ่งในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 มีพนักงานใหม่ จำนวน 119 คน รวมทั้งมีตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี และตรวจสอบสุขภาพตามความเสี่ยง โดยในปี พ.ศ. 2566 ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพเมื่อวันที่ 18 และวันที่ 23 กันยายน พ.ศ. 2566	-	- ภาคผนวก ข-24 ผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี และการตรวจแยกพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ประจำปี พ.ศ. 2566 - ภาคผนวก ข-33 ตัวอย่างผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	14. จัดให้มีการบันทึกและเก็บข้อมูลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อศึกษาแนวโน้มความผิดปกติของพนักงาน	- โครงการมีการบันทึกและเก็บข้อมูลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเป็นประจำทุกปี และมีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงานระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 มีพนักงานใหม่ จำนวน 119 คน รวมทั้งมีตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี และตรวจสอบสุขภาพตามความเสี่ยง โดยในปี พ.ศ. 2566 ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพเมื่อวันที่ 18 และวันที่ 23 กันยายน พ.ศ. 2566	-	- ภาคผนวก ข-24 ผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี และการตรวจแยกพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ประจำปี พ.ศ. 2565 - ภาคผนวก ข-33 ตัวอย่างผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่
	15. บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง	- โครงการมีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุของพนักงาน โดยในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น	-	- ภาพที่ 2-32 ป้ายบันทึกสถิติอุบัติเหตุ - ภาคผนวก ข-25 การบันทึกและรวบรวมสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

**ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)**

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	16. จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวระหว่างจุดต่างๆ ภายในโครงการ นอกจากนี้พนักงานรักษาความปลอดภัยจะได้รับการฝึกอบรมและร่วมฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัยด้วย	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำ จำนวน 8 ท่าน แบ่งออกเป็น 2 กะ กลางวัน 4 ท่าน และกลางคืน 4 ท่าน ตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวระหว่างจุดต่างๆ ภายในโครงการ รวมทั้งกำหนดให้พนักงานรักษาความปลอดภัยเข้ารับการฝึกอบรมและร่วมฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัยตามที่มาตรการกำหนด	-	- ภาพที่ 2-12 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ - ภาคผนวก ข-27 แผนการปฏิบัติงานกรณีฉุกเฉิน
	17. จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง เช่น ป้ายห้ามสูบบุหรี่ อันตรายจากของหล่น อันตรายจากสารเคมี เป็นต้น	- โครงการจัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยงและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัยทั้งหมด	-	- ภาพที่ 2-27 ป้ายเตือนอันตรายต่างๆ บริเวณสถานที่เก็บสารเคมี และพื้นที่เสี่ยง
	18. จัดทำการประเมินผลกระทบทางสุขภาพภายหลังดำเนินโครงการ 1 ปี โดยอาศัยแนวทางการประเมินตามหลักวิชาการ	- โครงการมีการจัดทำการประเมินผลกระทบทางสุขภาพของพนักงานตามที่มาตรการกำหนดไว้เรียบร้อยแล้ว โดยในปี พ.ศ. 2566 ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี เมื่อวันที่ 18 และวันที่ 23 กันยายน พ.ศ. 2566	-	- ภาคผนวก ข-24 ผลการตรวจสุขภาพประจำปี และการตรวจแยกพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ประจำปี พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	19. กำหนดบริเวณที่เป็นเส้นทางขนส่งโดยรถโฟล์คลิฟท์แยกจากเส้นทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจน	- โครงการมีการกำหนดเส้นทางขนส่งโดยรถโฟล์คลิฟท์แยกจากเส้นทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจน และจำกัดความเร็วรถโฟล์คลิฟท์ให้ไม่เกิน 5 กม./ชม.	-	- ภาพที่ 2-33 การกำหนดเส้นทางของรถโฟล์คลิฟท์ และทางเดินสำหรับพนักงาน - ภาพที่ 2-34 ป้ายจำกัดความเร็วรถโฟล์คลิฟท์
	20. อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่ว หรือจัดให้มีสายดิน	- โครงการมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วของอุปกรณ์ไฟฟ้า โดยมีการติดตั้งสายดินเรียบร้อยแล้ว	-	- ภาพที่ 2-35 การต่อสายดิน (Ground rod)
9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน	1. กำหนดให้พื้นที่ทำงานบริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม ต้องออกแบบไม่ให้มีการใช้น้ำ หรือมีระบายน้ำในบริเวณใกล้เคียง	- บริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม มีการออกแบบไม่ให้มีการใช้น้ำในพื้นที่ดังกล่าวโดยเด็ดขาด	-	- ภาพผนวก ข-26 การทำงานหน้าเตาหลอม
	2. อุ่นเศษอลูมิเนียม หรืออุปกรณ์ที่ใช้ต้มน้ำอลูมิเนียมหรือมีโอกาสสัมผัสน้ำอลูมิเนียมก่อนการใช้งาน เพื่อกำจัดความชื้น	- โครงการกำหนดให้มีระเบียบปฏิบัติงาน (WI) การอุ่นเศษอลูมิเนียมหรืออุปกรณ์ที่ใช้ต้มน้ำอลูมิเนียมหรือมีโอกาสสัมผัสน้ำอลูมิเนียมก่อนการใช้งานเพื่อกำจัดความชื้น	-	- ภาพผนวก ข-32 ข้อกำหนดการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการต้มน้ำ Al
	3. พื้นที่จัดเก็บกากอลูมิเนียม (aluminium dross) ต้องมีหลังคาและฝาผนังที่มีฉนวนกันน้ำฝนหรือความชื้นเข้าไปสัมผัสกับ Dross ป้องกันการระเบิด	- โครงการได้จัดให้มีพื้นที่จัดเก็บกากอลูมิเนียมได้ออกแบบให้มีหลังคาและฝาผนังที่มีฉนวนกันน้ำฝนและความชื้น	-	- ภาพที่ 2-36 พื้นที่การจัดเก็บกากอลูมิเนียม

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (1) ความร้อน	1. การพิจารณาคัดเลือกคนงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนให้เหมาะสม รวมทั้งให้คนงานใหม่คุ้นเคยกับการทำงานที่มีภาวะแวดล้อมที่ร้อนเสียก่อนแล้วจึงทำงานประจำ	- โครงการมีการอบรมพนักงานทุกคน ที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนให้เหมาะสม	-	- ภาคผนวก ข-11 การอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
	2. จัดเวลาการทำงานและเวลาพักให้เหมาะสม เพื่อช่วยลดการสะสมความร้อนในร่างกายและอันตรายจากความร้อน	- โครงการมีการจัดเวลาการทำงานและระยะเวลาพักระหว่างการทำงานให้เหมาะสม รวมถึงลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวกับความร้อนให้น้อยลง รวมทั้งผลิตเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานในการทำงานเพื่อลดระยะเวลาที่จะสัมผัสกับความร้อนให้น้อยลง และจัดให้น้ำเย็นและเกลือแร่ให้กับพนักงาน	-	- ภาพที่ 2-38 การจัดเตรียมน้ำเย็นและน้ำเกลือแร่ให้พนักงาน
	3. จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน	- โครงการมีการจัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็นเฉพาะจุด (Spot Cooler) ในบริเวณปฏิบัติงาน เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน และออกแบบอาคารให้มีการถ่ายเทอากาศตามธรรมชาติ	-	- ภาพที่ 2-37 ระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (1) ความร้อน (ต่อ)	4. ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น บริเวณพื้นที่เตาหลอม เตาอบปรับโครงสร้าง เตาอบสี เป็นต้น	- โครงการมีการติดสัญลักษณ์เตือนบริเวณที่มีความร้อนสูงเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนและเป็นอันตรายแก่สุขภาพ และกำหนดเขตปฏิบัติงาน บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องห้ามเข้าบริเวณที่มีอันตราย	-	- ภาพที่ 2-27 ป้ายเตือนอันตรายต่างๆ บริเวณสถานที่เก็บสารเคมี และพื้นที่เสี่ยง
	5. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ชุด ถุงมือ ปกอกแขน สำหรับการปฏิบัติงานบริเวณที่มีความร้อน	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลเพื่อป้องกันความร้อนที่ต้องสัมผัส เช่น การใช้ปกอกแขน ถุงมือผ้า กระบังหน้าหรือแว่นตา เป็นต้น และกำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง	-	- ภาพที่ 2-28 การจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล - ภาพที่ 2-29 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (1) ความร้อน (ต่อ)	6. หลีกเลี่ยงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากความร้อนหรือความสั่นสะเทือน	- โครงการตระหนักถึงอันตรายจากความร้อนหรือความสั่นสะเทือน โดยทำการหลีกเลี่ยงอันตรายจากความร้อนหรือความสั่นสะเทือนที่เกิดขึ้นจากการทำงานให้มากที่สุด	-	-
	7. จัดน้ำเย็นและน้ำเกลือแร่ให้พนักงานดื่มเพื่อทดแทนการเสียน้ำและเกลือแร่	- โครงการได้จัดเตรียมสวัสดิการในเรื่องน้ำดื่ม-เกลือแร่ เพื่อทดแทนการเสียน้ำและเกลือแร่ พร้อมทั้งจัดให้มีที่ชำระล้างร่างกาย ที่นั่งพักให้กับพนักงาน	-	- ภาพที่ 2-38 การจัดเตรียมน้ำเย็นและน้ำเกลือแร่ให้พนักงาน - ภาพที่ 2-26 การจัดสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง ห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน

**ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)**

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (2) แสงสว่าง	1. ให้พนักงานสวมใส่แว่นตาหรือกระบังหน้าลดแสงหรือรังสีในขณะทำงาน	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลเพื่อป้องกันความร้อนที่ต้องสัมผัส เช่น แว่นตาหรือกระบังหน้าลดแสงหรือรังสีในขณะทำงาน เป็นต้น เพื่อป้องกันมิให้มีแสงตรงหรือเครื่องจักรที่สามารถกำเนิดแสงที่มีแสงจ้าส่องเข้าตาผู้ปฏิบัติงาน	-	- ภาพที่ 2-28 การจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล - ภาพที่ 2-29 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล
	2. ควบคุมให้พนักงานปฏิบัติงานในระยะเวลาที่สั้นที่สุด เมื่อต้องอยู่ใกล้บริเวณที่มีอุณหภูมิสูงและแสงจ้า	- โครงการมีการควบคุมพนักงานต้องปฏิบัติงานในระยะเวลาสั้นที่สุด โดยให้เข้าไปในบริเวณที่มีความร้อนหรือแสงจ้าเท่าที่จำเป็นเท่านั้น	-	-
	3. จัดให้มีแสงสว่างในการทำงานอย่างเพียงพอ โดยติดตั้งหลอดไฟให้มีแสงสว่างอย่างเพียงพอและควรติดตั้งหลอดไฟตามอาคารกระจายตามจุดต่างๆ ของโครงการและจะต้องซ่อมแซมทันทีเมื่อเกิดการชำรุด	- โครงการจัดให้มีแสงสว่างในพื้นที่การทำงานให้มีความเหมาะสมกับสิ่งแวดล้อมการทำงาน โดยติดตั้งหลอดไฟให้มีแสงสว่างอย่างเพียงพอและจัดให้มีการดูแลบำรุงรักษาระบบแสงสว่างอย่างเหมาะสม	-	- ภาพที่ 2-26 การจัดสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่างห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				- ภาคผนวก ข-9 Noise Contour Map และมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน
9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)				
(3) เสียง	1. บำรุงรักษาสภาพเครื่องมือ/เครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ	- โครงการได้จัดทำแผนตรวจสอบ/บำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) และดำเนินการตรวจสอบ ซ่อมบำรุงรักษาตามระยะเวลาที่กำหนด เพื่อให้เครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้สามารถใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	-	- ภาคผนวก ข-7 แผนตรวจสอบบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน
	2. ออกแบบการทำงานให้มีผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังน้อยที่สุด	- โครงการออกแบบการทำงานให้ผู้ปฏิบัติงาน เพื่อลดระยะเวลาการทำงานที่สัมผัสระดับเสียงให้น้อยลง รวมทั้งผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานในการทำงานอีกด้วย	-	-
	3. กำหนดเขตที่มีเสียงดังรอบพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และให้เตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล หากพนักงานเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่เครื่องป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดเสียง ครบชุดเสียง เป็นต้น ให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เพื่อลดการสัมผัสเสียงดัง เช่น ปลั๊กอุดเสียง ครบชุดเสียง เป็นต้น เพื่อช่วยลดการสัมผัสของเสียงดัง รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง	-	- ภาพที่ 2-27 ป้ายเตือนอันตรายต่างๆ บริเวณสถานที่เก็บสารเคมี และพื้นที่เสียง - ภาพที่ 2-28 การจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (3) เสียง (ต่อ)	4. อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดัง และวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง	- โครงการมีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดัง และวิธีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะงานเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	-	- ภาคผนวก ข-11 การอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
	5. กำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงที่กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ รวมทั้งประเมินผลและทบทวนการจัดการมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ. 2566 โครงการมีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน เมื่อวันที่ 18 และวันที่ 23 กันยายน พ.ศ.2566	-	- ภาคผนวก ข-24 ผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี และการตรวจแยกพนักงานตามปัจจัยเสียง ประจำปี พ.ศ. 2566  - ภาคผนวก ข-9 Noise Contour Map และมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน

**ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)**

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (3) เสียง (ต่อ)	6. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ ปลั๊กอุดเสียง (ear plugs) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 15 เดซิเบลเอ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ และเหมาะสมกับลักษณะงานสำหรับผู้รับเหมาและพนักงาน	-	- ภาพที่ 2-28 การจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล
	7. ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง และออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	- โครงการได้จัดทำป้ายเตือนบริเวณเครื่องจักรหรือบริเวณที่ไม่สามารถลดระดับเสียงได้ และกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในพื้นที่ดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อาทิ ที่อุดหู เพื่อเป็นการลดผลกระทบของเสียงต่อพนักงาน	-	- ภาพที่ 2-27 ป้ายเตือนอันตรายต่างๆ บริเวณสถานที่เก็บสารเคมี และพื้นที่เสียง
	8. หากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติให้ทำการตรวจสอบโดยละเอียด พร้อมทั้งหาสาเหตุหากพบว่ามีความผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณ/แผนกอื่นที่ไม่มีโอกาสสัมผัสกับเสียงดัง	- กรณีพนักงานมีผลการตรวจสอบสุขภาพผิดปกติ โครงการจะมีการส่งตรวจซ้ำเพื่อยืนยันผล พร้อมทั้งหาสาเหตุความผิดปกติ โดยในปี พ.ศ. 2566 ดำเนินการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน เมื่อวันที่ 18 และวันที่ 23 กันยายน พ.ศ. 2566 และดำเนินการตรวจซ้ำในวันที่ 28 ตุลาคม พ.ศ. 2566	-	- ภาพผนวก ข-24 ผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี และการตรวจแยกพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ประจำปี พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)				
(4) ไอร์รเหยจากกระบวนการผลิต	1. จัดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน เช่น ที่ปิดจมูก ชุดทำงานที่เหมาะสมเพื่อป้องกันอันตรายขณะทำงาน	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ และเหมาะสมกับลักษณะงานสำหรับผู้รับเหมาและพนักงาน	-	- ภาพที่ 2-28 การจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล
	2. ตรวจสอบสภาพร่างกายเป็นประจำเพื่อเฝ้าระวังโรคจากการทำงาน เช่น ระบบทางเดินหายใจ การเอ็กซเรย์ปอด และพิจารณาหมุนเวียนหน้าที่ของพนักงาน หากพบผู้มีอาการผิดปกติต้องทำการรักษาโดยด่วน	- โครงการจัดให้มีการเฝ้าระวังโรคจากการทำงาน โดยกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน ซึ่งในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 มีพนักงานใหม่ จำนวน 119 คน รวมทั้งดำเนินการตรวจสอบสุขภาพประจำปี และตรวจสอบสุขภาพตามความเสี่ยง ประจำปี พ.ศ. 2566 เมื่อวันที่ 18 และวันที่ 23 กันยายน พ.ศ. 2566 และดำเนินการตรวจซ้ำในวันที่ 28 ตุลาคม พ.ศ.2566 กรณีพนักงานมีผลการตรวจสอบสุขภาพผิดปกติ โครงการจะมีการส่งตรวจซ้ำเพื่อยืนยันผล พร้อมทั้งหาสาเหตุความผิดปกติ	-	- ภาคผนวก ข-24 ผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี และการตรวจแยกพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ประจำปี พ.ศ. 2566 - ภาคผนวก ข-33 ตัวอย่างผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (5) อุบัติเหตุ	1. น้ำอลูมิเนียมเหลวหกหรือกระเด็นถูกร่างกาย กำหนดวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและมีการฝึกปฏิบัติ <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ เฝ้าสังเกตการณ์ทำงานโดยหัวหน้าและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย</li> <li>▪ อุปกรณ์ที่ใช้ในการเทและการเคลื่อนย้ายน้ำอลูมิเนียมเหลวต้องอยู่ในสภาพที่ดีและใช้งานได้อย่างปลอดภัย</li> <li>▪ จัดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์เพื่อป้องกันน้ำอลูมิเนียมเหลวกระเด็นถูกร่างกาย เช่น ถุงมือ รองเท้า และที่ป้องกันลำตัว</li> </ul>	- โครงการได้กำหนดวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและมีการฝึกปฏิบัติในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน มีการเฝ้าสังเกตการณ์ทำงานโดยหัวหน้าและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย มีการตรวจสอบอุปกรณ์ที่ใช้ให้มีสภาพที่ดีและใช้งานได้ และสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลในกรณีที่ทำงานในพื้นที่ที่มีความเข้มงวดด้านความปลอดภัย	-	- ภาคผนวก ข-27 แผนการปฏิบัติงานกรณีฉุกเฉิน
	2. การสัมผัสชิ้นงานที่ร้อน หรือสัมผัสกับอุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อน <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย</li> <li>▪ จัดถุงมือและปกอกแขนกันความร้อนให้สวมใส่</li> <li>▪ เตือนอันตรายเกี่ยวกับความร้อน</li> </ul>	- โครงการได้กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย มีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล และป้ายเตือนอันตรายต่างๆ บริเวณพื้นที่เสี่ยง เช่น ป้ายเตือนอันตรายเกี่ยวกับความร้อน	-	- ภาพที่ 2-27 ป้ายเตือนอันตรายต่างๆ บริเวณสถานที่เก็บสารเคมี และพื้นที่เสี่ยง - ภาพที่ 2-29 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (5) อุบัติเหตุ (ต่อ)	3. เศษวัสดุกระเด็นเข้าตาจากกระบวนการทำความสะอาดและตกแต่งชิ้นงาน <ul style="list-style-type: none"> <li>จัดทำที่ป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตาที่เครื่องจักร</li> <li>จัดเตรียมแว่นตาหรือกระบังหน้าป้องกันเศษวัสดุให้พนักงานสวมใส่</li> </ul>	- โครงการได้กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย และมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น การใช้ปลอกแขน ถุงมือผ้า กระบังหน้าหรือแว่นตา เป็นต้น และกำชับให้พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง	-	- ภาพที่ 2-29 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล
	4. ชิ้นงานและวัสดุล้มตกทับเท้า หรือทับ หนีบ กระแทกมือ <ul style="list-style-type: none"> <li>ต้องวางวัตถุหรือชิ้นงานในจุดที่กำหนดอย่างมั่นคง เพื่อป้องกันไม่ให้ตกหรือล้มทับมือและเท้า</li> <li>ต้องจัดวางวัตถุหรือชิ้นงานในรถเข็นหรือภาชนะบรรจุในลักษณะที่ไม่ให้ตกหล่นง่าย</li> <li>ยกเคลื่อนย้ายในจำนวนที่เหมาะสมกับคนยกหรือรถเข็น</li> <li>จัดให้พนักงานสวมใส่ถุงมือหนังและรองเท้าวางโลหะ</li> </ul>	- โครงการได้กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย และมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น การใช้ปลอกแขน ถุงมือผ้า กระบังหน้าหรือแว่นตา เป็นต้น และกำชับให้พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง	-	- ภาพที่ 2-29 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (5) อุบัติเหตุ (ต่อ)	5. รถเข็นหรือรถยกขน <ul style="list-style-type: none"> <li>รถเข็นจะต้องอยู่ในสภาพที่ดีและมีที่ป้องกันมือและเท้าถูกกระแทก</li> <li>กำหนดเส้นทางและมีความกว้างที่พอเพียง</li> <li>รถยกต้องมีสัญญาณขณะมีการทำงาน</li> <li>ยกของต้องไม่สูงจนปิดบังสายตาผู้ขับขี่ และจำกัดความเร็วของรถยก</li> <li>อบรมพนักงานที่ทำหน้าที่ขับขี่อย่างปลอดภัยและถูกต้อง</li> </ul>	- โครงการมีการกำหนดเส้นทางขนส่งโดยรถโฟล์คลิฟท์แยกจากเส้นทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจน และจำกัดความเร็วรถโฟล์คลิฟท์ ให้ไม่เกิน 5 กม./ชม. และจัดให้มีการอบรมพนักงานที่ทำหน้าที่ขับขี่อย่างปลอดภัยและถูกต้อง	-	- ภาพที่ 2-33 การกำหนดเส้นทางของรถโฟล์คลิฟท์ และทางเดินสำหรับพนักงาน - ภาพที่ 2-34 ป้ายจำกัดความเร็วรถโฟล์คลิฟท์ - ภาพผนวก ข-36 เอกสารการผ่านการอบรมขับรถโฟล์คลิฟท์
	6. อันตรายจากไฟฟ้า <ul style="list-style-type: none"> <li>อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วหรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง</li> <li>มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน</li> <li>สวมใส่หรือใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสาย เป็นต้น</li> <li>จัดให้มีป้ายเตือนจากไฟฟ้า</li> </ul>	- โครงการมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วของอุปกรณ์ไฟฟ้า โดยมีการติดตั้งสายดิน (Ground rod) มีการจัดทำแผนตรวจสอบ/บำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) และดำเนินการตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาตามระยะเวลาที่กำหนด จัดทำป้ายเตือนอันตรายต่างๆ บริเวณพื้นที่เสี่ยง และจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และกำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง	-	- ภาพที่ 2- 28 การจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล - ภาพที่ 2-27 ป้ายเตือนอันตรายต่างๆ บริเวณสถานที่เก็บสารเคมี และพื้นที่เสี่ยง

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)				<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาพที่ 2- 29 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>- ภาพที่ 2-35 การต่อสายดิน (Ground rod)</li> </ul>
(5) อุบัติเหตุ (ต่อ)	7. จัดฝึกอบรมพนักงาน เกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัย และฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการให้กับพนักงานและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอุบัติภัยต่างๆ ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้มีการอบรมเกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัยตามแผนที่กำหนด และฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการให้กับพนักงานและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอุบัติภัยต่างๆ ปีละ 1 ครั้ง โดยปี พ.ศ. 2566 โครงการได้จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหล เมื่อวันที่ 26 ธันวาคม พ.ศ. 2566	-	- ภาพผนวก ข-28 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล ประจำปี พ.ศ. 2566
(6) สารเคมี	1. ตรวจสอบประเมินสภาพแวดล้อมการทำงานก่อนจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ และเหมาะสมกับลักษณะงานสำหรับผู้รับเหมาและพนักงาน โดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยร่วมตรวจสอบประเมินสภาพแวดล้อมการทำงาน ก่อนจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสม โดยประเมินจากลักษณะการทำงาน	-	- ภาพที่ 2-28 การจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (6) สารเคมี	2. ติดตั้งป้ายแจ้งเขตการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพร้อมจัดเตรียมอุปกรณ์ เช่น หน้ากากกรองละอองสารเคมี สำหรับปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี เป็นต้น	- โครงการมีการติดตั้งป้ายแจ้งเขตการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลพร้อมจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เพียงพอ และเหมาะสมกับลักษณะงานสำหรับผู้รับเหมาและพนักงาน	-	- ภาพที่ 2-27 ป้ายเตือนอันตรายต่างๆ บริเวณสถานที่เก็บสารเคมี และพื้นที่เสี่ยง - ภาพที่ 2-29 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล
	3. แยกหมวดหมู่ของสารเคมี เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา	- โครงการมีการแยกหมวดหมู่ของสารเคมี เพื่อเลี่ยงการเกิดอันตรายที่จะเกิดขึ้น มีการจัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่มีความเหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด มีการติดฉลากและมีเอกสารข้อมูลความปลอดภัย	-	- ภาพที่ 2-39 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี
	4. จัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด โดยใช้ภาชนะที่ทนการกัดกร่อนและป้องกันการเสียหายชีวภาพได้	- โครงการมีการแยกหมวดหมู่ของสารเคมี เพื่อเลี่ยงการเกิดอันตรายที่จะเกิดขึ้น มีการจัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่มีความเหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด มีการติดฉลากและมีเอกสารข้อมูลความปลอดภัย	-	- ภาพที่ 2-39 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี

**ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)**

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (6) สารเคมี (ต่อ)	5. จัดให้มีคู่มือระงับอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่สารเคมีหกรั่วไหล ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง คู่มือการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย พ.ศ. 2555	- โครงการมีการจัดทำคู่มือระงับอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่สารเคมีหกรั่วไหล ตามที่กฎหมายกำหนดเรียบร้อยแล้ว	-	- ภาคผนวก ข-29 คู่มือระงับอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัสดุอันตราย - ภาคผนวก ข-27 แผนการปฏิบัติงานกรณีฉุกเฉิน
	6. จัดให้มีจุดชำระล้างร่างกายและล้างตาฉุกเฉินในบริเวณที่มีการขนส่งหรือกักเก็บสารเคมี	- โครงการจัดให้มีจุดชำระล้างร่างกายและล้างตาฉุกเฉินในบริเวณที่มีการขนส่งหรือกักเก็บสารเคมี	-	- ภาพที่ 2-30 ฝักบัวฉุกเฉินและขวดล้างตาฉุกเฉินแบบติดตั้ง
9.3 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	1. จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับต่างๆ	- โครงการจัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเมื่อเกิดเหตุไฟไหม้ ระดับที่ 1-3เรียบร้อยแล้ว	-	- ภาคผนวก ข-27 แผนการปฏิบัติงานกรณีฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.3 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (ต่อ)	2. จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง จัดฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัยและฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการให้กับพนักงานและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอุบัติเหตุต่างๆ ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้จัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเมื่อเกิดเหตุไฟไหม้ รวมทั้งจัดให้มีการฝึกซ้อมตามแผนดังกล่าวเป็นประจำทุกปี โดยปี พ.ศ. 2566 โครงการได้จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหล ในวันที่ 26 ธันวาคม พ.ศ. 2566 และดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ เมื่อวันที่ 5 มิถุนายน พ.ศ. 2566	-	- ภาคผนวก ข-27 แผนการปฏิบัติงานกรณีฉุกเฉิน - ภาคผนวก ข-28 สรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหล ประจำปี พ.ศ. 2566 - ภาคผนวก ข-30 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีไฟไหม้ ประจำปี พ.ศ. 2566
9.4 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	1. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายในอาคารต่างๆ ให้เป็นไปตามมาตรฐานของ National Fire Protection Authority (NFPA) เช่น เครื่องดับเพลิงแบบชนิดผงเคมี คาร์บอนไดออกไซด์และฮาโลตรอน 2. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายในอาคารต่างๆ ประกอบด้วยระบบท่อน้ำดับเพลิง 3. จัดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่างๆ เป็นประจำหรือตามระยะเวลาที่กำหนดของแต่ละอุปกรณ์	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่างๆ ไว้เพียงพอและเป็นไปตามมาตรฐาน ได้แก่ เครื่องดับเพลิงแบบชนิดผงเคมี คาร์บอนไดออกไซด์และฮาโลตรอน ระบบท่อน้ำดับเพลิง ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ต่างๆ ถึงดับเพลิงแบบมือถือชนิดผงเคมีโซเดียมคลอไรด์ และจัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงเป็นประจำทุกเดือน และดำเนินการตรวจสอบตามแผนงานที่กำหนด เพื่อตรวจสอบความพร้อมในการใช้งานเป็นประจำ	-	- ภาพที่ 2-40 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่างๆ - ภาคผนวก ข-31 แผนและผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

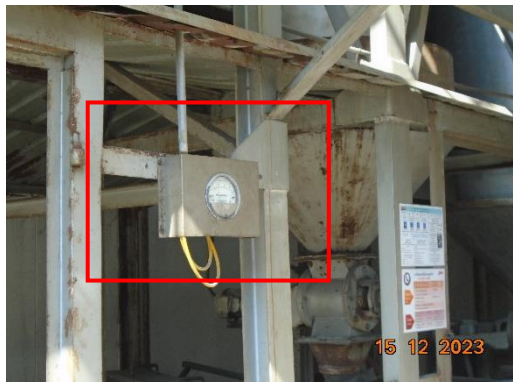
โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	9.4 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	4. จัดให้มีระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>• แผงควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้</li> <li>• อุปกรณ์ตรวจจับเพลิงไหม้อัตโนมัติแบบตรวจจับความร้อน</li> <li>• อุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ</li> </ul>		
	5. จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงที่สามารถดับไฟ class D (ไฟไหม้บนสารที่เป็นโลหะ เช่น อลูมิเนียม แมกนีเซียม โซเดียม เป็นต้น) เช่น ถังดับเพลิงแบบมือถือชนิดผงเคมีโซเดียมคลอไรด์ เป็นต้น ภายในอาคารบริเวณพื้นที่เตาหลอม			
	6. จัดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ดับเพลิงเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง รวมทั้งมีการบันทึกผลการตรวจสอบ การเดิมหรือการเปลี่ยนเคมีภัณฑ์	- โครงการได้จัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงและดำเนินการตรวจสอบตามแผนงานที่กำหนด เพื่อตรวจสอบความพร้อมในการใช้งานมีการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่างๆ เป็นประจำ		- ภาพที่ 2-40 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่างๆ - ภาคผนวก ข-31 แผนและผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. สุนทรียภาพ	1. จัดให้มีพื้นที่สีเขียวในพื้นที่โรงงานและบริเวณริมรั้วโรงงาน ประมาณ 1.17 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 5.27 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยจะจัดเป็นพื้นที่ปลูกไม้ยืนต้นภายในพื้นที่โครงการและบริเวณริมรั้วโดยรอบ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวในพื้นที่โรงงาน คิดเป็นร้อยละ 5.27 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด ซึ่งโครงการปลูกต้นไม้ตามแนวรั้วรอบพื้นที่โครงการ ได้แก่ ต้นอโศกอินเดีย ต้นสนประดิพัทธ์ ต้นกระโดน และต้นปาล์มขวด เป็นต้น นอกจากนี้โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สวนหย่อม เพื่อเพิ่มทัศนียภาพของพื้นที่โครงการ	-	- ภาพที่ 2-41 พื้นที่สีเขียวของโครงการ



ภาพที่ 2-1 Pressure gauge



ภาพที่ 2-2 ถังดักฝุ่น



ภาพที่ 2-3 Bag filter



ภาพที่ 2-4 การปิดครอบ เครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง  
อุปกรณ์ลดเสียงหรือครอบวัสดุลดเสียง



ภาพที่ 2-5 การจัดทำรั้วรอบพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 2-6 การปลูกไม้ยืนต้นรอบพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 2-7 ถังดักไขมัน



ภาพที่ 2-8 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



ภาพที่ 2-9 การสูบน้ำกากตะกอน



ภาพที่ 2-10 ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี



ภาพที่ 2-11 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง



ภาพที่ 2-12 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 2-13 รถขนส่งที่มีตู้ปึกคลุมปกปิดอย่างมิดชิด



ภาพที่ 2-14 บริเวณเครื่องชั่งน้ำหนักรถ



ภาพที่ 2-15 พื้นที่จอดรถขนส่งภายในโครงการ



ภาพที่ 2-16 รางระบายน้ำฝน



ภาพที่ 2-17 การทำความสะอาดและลอกตะกอน  
ในรางหรือท่อระบายน้ำฝน



ภาพที่ 2-18 ภาพขณะรองรับขยะประเภทต่างๆ



ภาพที่ 2-19 อาคารเก็บกากของเสีย



ภาพที่ 2-20 การรวบรวมถุงกรองเสื่อมสภาพ



ภาพที่ 2-21 การรวบรวมถังเก็บน้ำมันเสื่อมสภาพ



ภาพที่ 2-22 การรวบรวมกากสี



ภาพที่ 2-23 การรวบรวมกากอลูมิเนียม



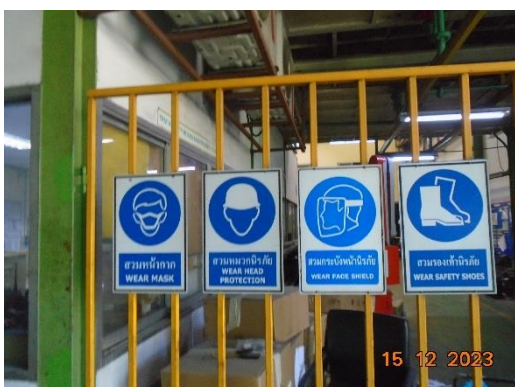
ภาพที่ 2-24 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์



ภาพที่ 2-25 กล่องรับเรื่องร้องเรียน



ภาพที่ 2-26 การจัดสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง ห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน



ภาพที่ 2-27 ป้ายเตือนอันตรายต่างๆ บริเวณสถานที่เก็บสารเคมี และพื้นที่เสี่ยง



ภาพที่ 2-28 การจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 2-29 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 2-30 ฝักบัวฉุกเฉินและขวดล้างตาฉุกเฉินแบบติดตั้ง



ภาพที่ 2-31 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น รถฉุกเฉิน



ภาพที่ 2-31 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น รถฉุกเฉิน (ต่อ)



ภาพที่ 2-32 ป้ายบันทึกสถิติอุบัติเหตุ

ภาพที่ 2-33 การกำหนดเส้นทางของรถโฟล์คลิฟท์ และ  
ทางเดินสำหรับพนักงาน



ภาพที่ 2-34 ป้ายจำกัดความเร็วรถโฟล์คลิฟท์



ภาพที่ 2-35 การต่อสายดิน (Ground rod)



ภาพที่ 2-36 พื้นที่การจัดเก็บกากอลูมิเนียม



ภาพที่ 2-37 ระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น



ภาพที่ 2-38 การจัดเตรียมน้ำเย็นและน้ำเกลือแร่ให้พนักงาน



ภาพที่ 2-39 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี





ภาพที่ 2-40 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่างๆ



ภาพที่ 2-41 พื้นที่สีเขียวของโครงการ