

Personal Safety Incident เดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2566 EA Plant

No.	CaseType	Incident Title	สาเหตุ	แนวทางป้องกัน
1	Accident/ Properties Damage	พนักงานขับ Forklift BSA นายจักรกริช ขาวโชติ ทำการเคลื่อนย้าย สินค้า DEA ชนิด SD จำนวน 2 พาเลทวางซ้อนกันจาก Area Drum Filling เพื่อที่จะไปจัดเก็บบนคลังสินค้า ในขณะที่ทำการนำ สินค้ายกวางหน้า Dock ส่งสินค้าและจังหวะถอย รถออก มีถึงสินค้าเกิดร่วงหล่นลงมาโดนแผงงามีถึง SD บุปยุบ 1 Drum มี Product รั่วไหลประมาณ 50 kg.	1. ความสูงของแผงงาไม่เหมาะสม	1.1 กำหนดให้นารถยก Hyster ที่มีความสูงของแผงงาดำกว่า 1.20 เมตร ไปใช้งานคิปลินค้ำท้าย Line เท่านั้น ระหว่างรอนทางผู้ค้ำ เปลี่ยนแผงงาใหม่ 1.2 กำหนด Spec ความสูงของแผงงาใน TOR ให้เป็นไปตามมาตรฐานการใช้งาน(ไม่ต่ำกว่า1.20 เมตร) 1.3 ปรับวิธีการนำพาเลทสินค้าวางหน้า Dock ใช้งาน Inbound และ Outbound จากเดิมครั้งละ 2 พาเลท ซ้อนกัน เป็นครั้งละ 1 พา เลท 1.4 สื่อสารให้พนักงานรับทราบ การปรับเปลี่ยนวิธีการทำงานตามข้อ 1,3 1.5 หัวหน้างานทำการสื่อสาร Case อุบัติเหตุดังกล่าวให้กับพนักงานคนอื่น ๆ รับทราบในที่ประชุม Safety talk
			2. พนักงานไม่ปฏิบัติงานตามขั้นตอน	2.1 Re-training การเคลื่อนย้ายสินค้าอย่างปลอดภัยให้กับพนักงานขับรถยกตามขั้นตอนด้านล่าง - การคิปลึงสินค้าวางบนพาเลท - การตักสินค้า - มองหลังก่อนถอย - ปรับงาให้เหมาะสมในระหว่างการเคลื่อนย้ายและจัดวาง - การจัดเรียงสินค้าในพื้นที่จัดเก็บ 2.2 สังเกตพฤติกรรมพนักงานหลังการอบรม 2.3 การฝึกอบรมและประเมินทักษะพนักงานขับรถยกประจำปีเพิ่มหัวข้อการเคลื่อนย้ายอย่างปลอดภัยโดยเน้นขั้นตอนตามข้อ2.1 อย่างครบถ้วน 2.4 สรุปประเด็น Accident ต่างๆที่เกิดขึ้น ระบุเป็นหัวข้อในการอบรมประจำปีอย่างต่อเนื่อง เพื่อ Share Lesson Learned ป้องกัน การเกิดซ้ำ
			3. ไม่มีการป้องกันสินค้าหล่นขณะทำการ ยก และมีการซ้อนกันของสินค้า	3.1 ทดลองการใช้ Belt รัดถังก่อนเคลื่อนย้าย เพื่อเพิ่มความปลอดภัยในการเคลื่อนย้ายสินค้าป้องกันการร่วงหล่น และสรุปผลการ ดำเนินการร่วมกัน