

## เอกสารแนบที่ 44

เอกสารบันทึกการตรวจสอบถึงหรือภาชนะรับแรงดันที่บรรจุสารเคมี ประจำปี 2566

**Preventive Maintenance Record**  
**External Tank Inspection Report for Dome Roof Tanks**

Equipment Tag.: T-2603  
 Equipment Serial Number : N/A Product : PHENOL  
 วันที่ทำการ PM : 07 - 12 - 23 ชื่อผู้ทำการ PM : XXXXXXXXXX  
 Material ☒ Carbon Steel ☐ Stainless Steel  
 Insulation ☒ Yes ☐ No  
 Internal Floater ☐ Yes ☒ No

Item & Description	Good Condition		Tested & Calibrated		Period	Remarks
	Yes	No	Yes	No		
<b>1 Concrete foundation and Tank roof</b>	xxxxx	xxxxx	xxxxx	xxxxx		
1.1 Check for cracks and broken concrete.	/		xxxxx	xxxxx	1 year	
1.2 Inspect drains for evident of Product leakage	/		xxxxx	xxxxx	1 year	
1.3 Check that runoff rain water drains away from the tank.	/		xxxxx	xxxxx	1 year	
1.4 Gap between tank floor and condition or seallance	/		xxxxx	xxxxx	1 year	
1.5 Check for settlement around the tank	/		xxxxx	xxxxx	1 year	
1.6 Condition of tank shell-bottom joint away from the tank.	/		xxxxx	xxxxx	1 year	
<b>2 Asphalt</b>	xxxxx	xxxxx	xxxxx	xxxxx		
2.1 Check for settling of the tank into the asphalt base, which would direct runoff water under the tank.	-		xxxxx	xxxxx	1 year	
2.2 Check for areas where the asphalt is damaged by the product, which indicates a leak in the tank bottom.	-		xxxxx	xxxxx	1 year	
<b>3 House Keeping</b>	xxxxx	xxxxx	xxxxx	xxxxx		
3.1 Check around the tank for trash and vegetation.	/		xxxxx	xxxxx	1 year	
<b>4 Tank Shell</b>	xxxxx	xxxxx	xxxxx	xxxxx		
4.1 Check for paint failures, (if insulated, once every 5 years remove some parts of the insulation) pitting and corrosion.	-		xxxxx	xxxxx	1 year	
4.2 Clean and check the bottom angle area and inspect for corrosion and thinning of the plate.	/		xxxxx	xxxxx	1 year	
4.3 Clean and measure tank grounding.	N/A		xxxxx	xxxxx	1 year	See attachment report SMP-GM-05-F6
4.4 Inspect the bottom to foundation seal.	/		xxxxx	xxxxx	1 year	

TH-SMP-GM-05-F2.1/Rev.5.0

**Preventive Maintenance Record**  
**External Tank Inspection Report for Dome Roof Tanks**

Item & Description	Good Condition		Tested & Calibrated		Period	Remarks
	Yes	No	Yes	No		
<b>5 Manholes and Nozzles.</b>	xxxxx	xxxxx	xxxxx	xxxxx		
5.1 Inspect welding joints at nozzles, manholes reinforcing plates, etc... for cracks, corrosion, pitting and leaks.	/		xxxxx	xxxxx	1 year	
5.2 Inspect for shell plate dimpling around nozzles.	/		xxxxx	xxxxx	1 year	
5.3 Inspect sealing of insulation around supports and nozzles.	-		xxxxx	xxxxx	1 year	
5.4 Inspect manhole davits.	/		xxxxx	xxxxx	1 year	
<b>6 Tank Piping</b>	xxxxx	xxxxx	xxxxx	xxxxx		
6.1 Inspect all flange connections for leaks (Pay extra attention to studbolts condition).	/		xxxxx	xxxxx	1 year	
6.2 Inspect all valves for leaks and operation condition.	/		xxxxx	xxxxx	1 year	
6.3 Inspect fire fighting components.	/		xxxxx	xxxxx	1 year	
6.4 Check sample valves for leaks and proper operation.	/		xxxxx	xxxxx	1 year	
6.5 Check and test all thermal pressure relief valves.	/		xxxxx	xxxxx	1 year	See attachment report SMP-GM-09-F4.1
6.6 Check the temperature-and pressure indicators and test the accuracy.			xxxxx	xxxxx	1 year	See attachment report
<b>7 Mixer</b>	xxxxx	xxxxx	xxxxx	xxxxx		
7.1 Inspect for proper mounting flange and support.	-		xxxxx	xxxxx	1 year	N/A
7.2 Inspect for leakage.	-		xxxxx	xxxxx	1 year	N/A
7.3 Inspect condition of power lines and cable glands.	-		xxxxx	xxxxx	1 year	N/A
<b>8 Roofs</b>	xxxxx	xxxxx	xxxxx	xxxxx		
8.1 Visually check the roof plates for paint failure, corrosion, pitting and holes.	-		xxxxx	xxxxx	1 year	N/A
8.2 Check for any change in the roof shape, which can indicate damaged rafters because of excessive corrosion.	-		xxxxx	xxxxx	1 year	N/A
8.3 Visual check joint sealant silicone or CATPAD silicone of aluminum dome roof	-		xxxxx	xxxxx	3 montly	N/A
<b>9 Roof Insulation</b>	xxxxx	xxxxx	xxxxx	xxxxx		
9.1 Visually inspect for cracks leaks or damaged seals.	-		xxxxx	xxxxx	1 year	N/A
9.2 Inspect for wet insulation under the gladding.	-		xxxxx	xxxxx	5 years	See Exterbak Inspection report
9.3 Remove small test sections of insulation and check the roof plates for corrosion, pitting and holes.	-		xxxxx	xxxxx	5 years	See Exterbak Inspection report
<b>10 Fixed Roof Scaffold Supports and Stairways.</b>	xxxxx	xxxxx	xxxxx	xxxxx		
10.1 Inspect for corrosion, wear and structural soundness.	/		xxxxx	xxxxx	1 year	

TH-SMP-GM-05-F2.2/Rev.5.0



Preventive Maintenance Record External Tank Inspection Report for Dome Roof Tanks						
Item & Description	Good Condition		Tested & Calibrated		Period	Remarks
	Yes	No	Yes	No		
<b>11 Inner Floater</b>	xxxxx	xxxxx	xxxxx	xxxxx		
11.1 Check for explosive gas on top of the internal floater.	-		xxxxx	xxxxx	1 year	N/A
11.2 Visually check through the manhole for any mechanical damage, such as broken grounding wire or damaged surface.	-		xxxxx	xxxxx	1 year	N/A
<b>12 Paint</b>	xxxxx	xxxxx	xxxxx	xxxxx		
12.1 Check the paint thickness from the tank shell and roof.	-		xxxxx	xxxxx	3 years	See attachment report SMP-GM-05-F7
<b>13 Material Thickness</b>	xxxxx	xxxxx	xxxxx	xxxxx		
13.1 Check material thickness from tank shell and roof.	-		xxxxx	xxxxx	5 years	See external inspection
<b>14 Roof Accessories</b>	xxxxx	xxxxx	xxxxx	xxxxx		
14.1 Check and test PVRV's.	✓		xxxxx	xxxxx	1 year	See attachment report
14.2 Check ERV's.	✓		xxxxx	xxxxx	1 year	
14.3 Check and test PCV's.	✓		xxxxx	xxxxx	1 year	See attachment report
14.5 Inspect condition and functioning of sample and gauge hatches.	✓		xxxxx	xxxxx	1 year	
14.6 Check all reinforcing pads from the roof nozzles.	✓		xxxxx	xxxxx	1 year	
14.7 Visual check all Foam chamber condition Check color and rust on chamber surface	✓		xxxxx	xxxxx	1 year	
14.8 Lighting	-		xxxxx	xxxxx	1 year	N/A
<b>บันทึก Part Replacement</b>						
ชื่อ Part		หมายเลข Part no.		จำนวน (ชิ้น,ชุด)		
หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้						
ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน _____ ภาพ		ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน _____ ภาพ				
Comment <u>pm. yearly</u>						
ผู้ทำการ PM : _____ (วันที่ 07-12-23)		Foreman : _____ (วันที่ 7 ธ.ค. 66)				
Mech Sup./E&I Sup. : _____ Mechanical Supervisor วันที่ 28 DEC 2023		Maintenance Manager : _____ Maintenance Manager วันที่ 28 DEC 2023				

TH-SMP-GM-05-F2.3/Rev.5.0

Preventive Maintenance Record External Tank Inspection Report for Dome Roof Tanks						
Equipment Tag.: <u>T-3701</u>						
Equipment Serial Number : <u>N/A</u>			Product : <u>Benzene</u>			
วันที่ทำการ PM : <u>06-12-23</u>			ชื่อผู้ทำการ PM : _____			
Material		<input checked="" type="checkbox"/> Carbon Steel	<input type="checkbox"/> Stainless Steel			
Insulation		<input type="checkbox"/> Yes	<input checked="" type="checkbox"/> No			
Internal Floater		<input type="checkbox"/> Yes	<input checked="" type="checkbox"/> No			
Item & Description	Good Condition		Tested & Calibrated		Period	Remarks
	Yes	No	Yes	No		
<b>1 Concrete foundation and Tank roof</b>	xxxxx	xxxxx	xxxxx	xxxxx		
1.1 Check for cracks and broken concrete.	✓		xxxxx	xxxxx	1 year	
1.2 Inspect drains for evident of Product leakage	✓		xxxxx	xxxxx	1 year	
1.3 Check that runoff rain water drains away from the tank.	✓		xxxxx	xxxxx	1 year	
1.4 Gap between tank floor and condition or sealance	✓		xxxxx	xxxxx	1 year	
1.5 Check for settlement around the tank	✓		xxxxx	xxxxx	1 year	
1.6 Condition of tank shell-bottom joint away from the tank.	✓		xxxxx	xxxxx	1 year	
<b>2 Asphalt</b>	xxxxx	xxxxx	xxxxx	xxxxx		
2.1 Check for settling of the tank into the asphalt base, which would direct runoff water under the tank.	-		xxxxx	xxxxx	1 year	
2.2 Check for areas where the asphalt is damaged by the product, which indicates a leak in the tank bottom.	-		xxxxx	xxxxx	1 year	
<b>3 House Keeping</b>	xxxxx	xxxxx	xxxxx	xxxxx		
3.1 Check around the tank for trash and vegetation.	✓		xxxxx	xxxxx	1 year	
<b>4 Tank Shell</b>	xxxxx	xxxxx	xxxxx	xxxxx		
4.1 Check for paint failures, (if insulated, once every 5 years remove some parts of the insulation) pitting and corrosion.	-		xxxxx	xxxxx	1 year	
4.2 Clean and check the bottom angle area and inspect for corrosion and thinning of the plate.	✓		xxxxx	xxxxx	1 year	
4.3 Clean and measure tank grounding.	N/A		xxxxx	xxxxx	1 year	See attachment report SMP-GM-05-F6
4.4 Inspect the bottom to foundation seal.	✓		xxxxx	xxxxx	1 year	

TH-SMP-GM-05-F2.1/Rev.5.0



Preventive Maintenance Record External Tank Inspection Report for Dome Roof Tanks						
Item & Description	Good Condition		Tested & Calibrated		Period	Remarks
	Yes	No	Yes	No		
<b>5 Manholes and Nozzles.</b>	xxxxx	xxxxx	xxxxx	xxxxx		
5.1 Inspect welding joints at nozzles, manholes reinforcing plates, etc... for cracks, corrosion, pitting and leaks.	✓		xxxxx	xxxxx	1 year	
5.2 Inspect for shell plate dimpling around nozzles.	✓		xxxxx	xxxxx	1 year	
5.3 Inspect sealing of insulation around supports and nozzles.	-		xxxxx	xxxxx	1 year	
5.4 Inspect manhole davits.	✓		xxxxx	xxxxx	1 year	
<b>6 Tank Piping</b>	xxxxx	xxxxx	xxxxx	xxxxx		
6.1 Inspect all flange connections for leaks (Pay extra attention to studbolts condition).	✓		xxxxx	xxxxx	1 year	
6.2 Inspect all valves for leaks and operation condition.	✓		xxxxx	xxxxx	1 year	
6.3 Inspect fire fighting components.	✓		xxxxx	xxxxx	1 year	
6.4 Check sample valves for leaks and proper operation.	✓		xxxxx	xxxxx	1 year	
6.5 Check and test all thermal pressure relief valves.	✓		xxxxx	xxxxx	1 year	See attachment report SMP-GM-09-F4.1
6.6 Check the temperature and pressure indicators and test the accuracy.			xxxxx	xxxxx	1 year	See attachment report
<b>7 Mixer</b>	xxxxx	xxxxx	xxxxx	xxxxx		
7.1 Inspect for proper mounting flange and support.	-		xxxxx	xxxxx	1 year	N/A
7.2 Inspect for leakage.	-		xxxxx	xxxxx	1 year	N/A
7.3 Inspect condition of power lines and cable glands.	-		xxxxx	xxxxx	1 year	N/A
<b>8 Roofs</b>	xxxxx	xxxxx	xxxxx	xxxxx		
8.1 Visually check the roof plates for paint failure, corrosion, pitting and holes.	✓		xxxxx	xxxxx	1 year	
8.2 Check for any change in the roof shape, which can indicate damaged rafters because of excessive corrosion.	✓		xxxxx	xxxxx	1 year	
8.3 Visual check joint sealant silicone or CATPAD silicone of aluminum dome roof	-		xxxxx	xxxxx	3 monthly	N/A
<b>9 Roof Insulation</b>	xxxxx	xxxxx	xxxxx	xxxxx		
9.1 Visually inspect for cracks leaks or damaged seals.	-		xxxxx	xxxxx	1 year	N/A
9.2 Inspect for wet insulation under the gladding.	-		xxxxx	xxxxx	5 years	See Exterbak Inspection report
9.3 Remove small test sections of insulation and check the roof plates for corrosion, pitting and holes.	-		xxxxx	xxxxx	5 years	See Exterbak Inspection report
<b>10 Fixed Roof Scaffold Supports and Stairways.</b>	xxxxx	xxxxx	xxxxx	xxxxx		
10.1 Inspect for corrosion, wear and structural soundness.	✓		xxxxx	xxxxx	1 year	

TH-SMP-GM-05-F2.2/Rev.5.0

Preventive Maintenance Record External Tank Inspection Report for Dome Roof Tanks															
Item & Description	Good Condition		Tested & Calibrated		Period	Remarks									
	Yes	No	Yes	No											
<b>11 Inner Floater</b>	xxxxx	xxxxx	xxxxx	xxxxx											
11.1 Check for explosive gas on top of the internal floater.	-		xxxxx	xxxxx	1 year	N/A									
11.2 Visually check through the manhole for any mechanical damage, such as broken grounding wire or damaged surface.	-		xxxxx	xxxxx	1 year	N/A									
<b>12 Paint</b>	xxxxx	xxxxx	xxxxx	xxxxx											
12.1 Check the paint thickness from the tank shell and roof.	-		xxxxx	xxxxx	3 years	See attachment report SMP-GM-05-F7									
<b>13 Material Thickness</b>	xxxxx	xxxxx	xxxxx	xxxxx											
13.1 Check material thickness from tank shell and roof.	-		xxxxx	xxxxx	5 years	See external inspection									
<b>14 Roof Accessories</b>	xxxxx	xxxxx	xxxxx	xxxxx											
14.1 Check and test PVRV's.	✓		xxxxx	xxxxx	1 year	See attachment report									
14.2 Check ERV's.	✓		xxxxx	xxxxx	1 year										
14.3 Check and test PCV's.	✓		xxxxx	xxxxx	1 year	See attachment report									
14.5 Inspect condition and functioning of sample and gauge hatches.	✓		xxxxx	xxxxx	1 year										
14.6 Check all reinforcing pads from the roof nozzles.	✓		xxxxx	xxxxx	1 year										
14.7 Visual check all Foam chamber condition Check color and rust on chamber surface	✓		xxxxx	xxxxx	1 year										
14.8 Lighting	-		xxxxx	xxxxx	1 year	N/A									
<b>บันทึก Part Replacement</b> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>ชื่อ Part</th> <th>หมายเลข Part no.</th> <th>จำนวน (ชิ้น,ชุด)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table> <p>หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้</p>							ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)						
ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)													
ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน _____ ภาพ			ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน _____ ภาพ												
Comment <u>pm yearly</u>															
ผู้ทำการ PM : _____ (วันที่ 08-12-13)      Foreman : _____ (วันที่ 8 ธ.ค. 66)															
Mech Sup./E&I Sup. : _____ (Mechanical Supervisor วันที่ 25 DEC 2013)			Maintenance Manager : _____ (Maintenance Manager วันที่ 25 DEC 2013)												

TH-SMP-GM-05-F2.3/Rev.5.0



## เอกสารแนบที่ 45

เอกสารบันทึกการตรวจสอบระบบท่อขนถ่ายผลิตภัณฑ์และอุปกรณ์หน้าแปลงและวาล์ว  
ประจำปี 2566

Content

DESCRIPTION	TOTAL PAGE
1.Piping External Inspection Report	3
2.Picture Report	193
3.Ultrasonic Thickness Measurement Report (UTM)	13
4.Calculation Thickness Design	2
5.Drawing Location For UTM	21
6.Exclusive Summary	1
7.Personnal Certificate	3
8.Equipment Certificate	2



PIPING INSPECTION REPORT

Line No.

FN-0272

Inspection By : Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.  
Location : Thai Tank Terminal Ltd., Map Ta Phut Plant  
Report No. : RP-P63-231670  
Inspection Date : August 2, 2023  
Issue Report Date : August 17, 2023

(Mr. Thanontorn Panopitana) Examiner DATE ( 17 / 08 / 2023 )	(Mr.Saroj Aphul) API 570 - Certification No.33383 DATE ( 17 / 08 / 2023 )	(Mr.Sanan Anantap) REVIEWED BY DATE ( 24 / 08 / 2023 )	( ) APPROVED BY DATE ( / / )
--	---	--	------------------------------------

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.









1.Piping External Inspection Report

	External Inspection Report	Report No. RP-P63-231670
		Page 1 / 3
Equip./Pipe No. : FN-0272	Equip./Pipe Name : -	Plant : Map Ta Phut,Plant
Inspection Date : August 2, 2023	Inspected By : Siwa Testing Inspection & Consulting Co.,Ltd	
PART	CONDITION	
A. Pressure Containment		
1 Pipe and fitting (Pipe, Elbow, Reducer)	<input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input checked="" type="checkbox"/> Abnormal	Severe corrosion
2 Flange connection (Flange, Gasket, Bolt&Nut)	<input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input checked="" type="checkbox"/> Abnormal	Corrosion
3 Nozzle Connection (Vent, Drain, Pressure / Temp. Indicator)	<input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input checked="" type="checkbox"/> Abnormal	Corrosion
4 Branch Connection Point (T-Joint Welded or Treaded )	<input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input checked="" type="checkbox"/> Abnormal	Corrosion
5 Valves (Valve Flanged, Valve Welded, Valve Treaded)	<input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input checked="" type="checkbox"/> Abnormal	Corrosion
6 Steam Tracing	<input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	-
7 Existing Tempolary Stop Leak (Clamping, Wrapping, Patching)	<input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	-
B. Support		
1 Pipe support (Pipe shoe, Brace Clamp, U Bolt, Guide, Leg)	<input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input checked="" type="checkbox"/> Abnormal	Corrosion
2 Support Structure (Beam)	<input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	-
3 Spring Support (Standing / Hanging)	<input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	-
4 Ground (Electricity)	<input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	-
C. Insulation		
1 Cladding	<input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	-
2 Insulation	<input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	-
3 Sealing ( Plastic Plug, Screw, Silicone Sealant)	<input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	-
INSPECTION RESULT AND RECOMMENDATION	SEVERITY LEVEL	REPAIR INTERVAL
- Severe corrosion were found on pipe (Loop 4). - Corrosion were found on pipe, pipe support, valve, flange and bolt & nuts. - Rust were found on pipe.	High Medium Low	Immediately Within 3 years. Within 5 years.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.









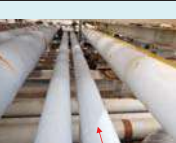





		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 2 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
Pump place 2	  			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support. Normal conditions on pipe. Normal conditions on pipe.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
Pump place 2	  			
Inspection Result	Normal conditions on pipe. Corrosion were found on flange and bolt & nuts. Corrosion were found on pipe.			
Recommend	Corrosion on pipe, flange and bolt & nuts should be repaint within 3 years.			
Location				
Pump place 2	  			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend				

		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 3 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
Pump place 2	  			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend				
Location				
Pump place 2	  			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support. Normal conditions on pipe. Normal conditions on pipe.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
Track loading Bay A	  			
Inspection Result	Normal conditions on pipe. Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend				

		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 4 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
Track loading Bay A	  			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend				
Location				
Track loading Bay A	  			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe. Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
Track loading Bay A	  			
Inspection Result	Normal conditions on pipe. Normal conditions on pipe. Corrosion were found on pipe.			
Recommend	Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.			

		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 5 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
Track loading Bay A	  			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe. Normal conditions on pipe. Normal conditions on pipe.			
Recommend	Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.			
Location				
Track loading Bay A	  			
Inspection Result	Overview of pipe. Corrosion were found on pipe. Corrosion were found on pipe.			
Recommend	Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.			
Location				
Track loading Bay A	  			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe. Normal conditions on pipe. Normal conditions on pipe.			
Recommend	Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.			





















STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 6 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-359				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-358				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-357				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.			
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			








STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 7 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-356				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-355				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-355				
Inspection Result	Corrosion were found on flange and bolt nuts.			
Recommend	- Corrosion on flange and bolt & nuts should be repaint within 3 years.			











STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 8 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
LOOP-5				
Inspection Result	Normal conditions on pipe.			
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
LOOP-5				
Inspection Result	Normal conditions on pipe.			
Recommend				
Location				
LOOP-5				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				

STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 9 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
LOOP-5				
Inspection Result	Normal conditions on pipe.			
Recommend				
Location				
LOOP-5				
Inspection Result	Normal conditions on pipe.			
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
LOOP-5			This channel was intentionally left blank.	
Inspection Result	Normal conditions on pipe.			
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.			











		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 10 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-354				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support. Corrosion were found on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaired within 3 years.			
Location				
PR-353				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support. Corrosion were found on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaired within 3 years.			
Location				
PR-353				
Inspection Result	Normal conditions on pipe. Corrosion were found on pipe support. Corrosion were found on pipe support.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaired within 3 years.			











		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 11 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-353		This channel was intentionally left blank.		This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Normal conditions on pipe.			
Recommend				
Location				
PR-352				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support. Corrosion were found on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaired within 3 years.			
Location				
PR-351				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support. Corrosion were found on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaired within 3 years.			



		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 12 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-351			This channel was intentionally left blank.	
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaired within 3 years.			
Location				
PR-350				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support. Corrosion were found on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaired within 3 years.			
Location				
PR-350		This channel was intentionally left blank.		This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Normal conditions on pipe.			
Recommend				











		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 13 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-349				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support. Corrosion were found on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaired within 3 years.			
Location				
PR-348				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support. Corrosion were found on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaired within 3 years.			
Location				
PR-347				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend				






















		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 14 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-347	  			
Inspection Result	Rust were found on pipe support.      Rust were found on pipe support.      Normal conditions on pipe.			
Recommend	- Rust on pipe support should be repaint within 5 years.			
Location				
PR-346	  			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.      Corrosion were found on pipe support.      Normal conditions on pipe.			
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-345	  			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.      Corrosion were found on pipe support.      Normal conditions on pipe.			
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			











		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 15 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-345	  			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.      Normal conditions on pipe support.      Normal conditions on pipe.			
Recommend				
Location				
PR-344	  			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.      Corrosion were found on pipe support.      Normal conditions on pipe.			
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-343	  			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.      Corrosion were found on pipe support.      Normal conditions on pipe.			
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			











		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 16 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-343	  			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.      Corrosion were found on pipe support.      Normal conditions on pipe.			
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-342	  			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.      Corrosion were found on pipe support.      Normal conditions on pipe.			
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-341	  			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.      Corrosion were found on pipe support.      Normal conditions on pipe.			
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			

		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 17 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-341	  			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.      Normal conditions on pipe support.      Normal conditions on pipe.			
Recommend				
Location				
PR-340	  			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.      Corrosion were found on pipe support.      Normal conditions on pipe.			
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-339	  			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.      Normal conditions on pipe support.      Normal conditions on pipe.			
Recommend				


		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 18 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-329				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-338				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-337				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			




		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 19 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-337				
Inspection Result	Normal conditions on pipe.		Corrosion were found on pipe support.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-336				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Corrosion were found on pipe support.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-335				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				




		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 20 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-335				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-334				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-333				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			




		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 21 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-333				
Inspection Result	Normal conditions on pipe.		Corrosion were found on pipe support.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-332				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-331				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			







	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 22 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : - Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	




Location			
PR-331			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			




Location			
PR-330			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			


Location			
PR-329			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			




	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 23 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : - Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	




Location			
PR-329			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			




Location			
PR-328			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			


Location			
PR-327			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			



	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 24 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : - Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	




Location			
PR-327			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		




Location			
PR-326			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

Location			
PR-325			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		










	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 25 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : - Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	










Location			
PR-325			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		










Location			
PR-324			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		









Location			
PR-323			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			























STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 26 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-323				
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-322				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-321				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				











STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 27 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-321				
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-320				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-319				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				











STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 28 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-319				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-318				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-318				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				

STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 29 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-317			This channel was intentionally left blank.	
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.		
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-316				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-315				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				











		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 30 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-315				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Corrosion were found on pipe support.	
Recommend	Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-314				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe and pipe support.		Corrosion were found on pipe and pipe support.	
Recommend	Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-313				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			











		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 31 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-313				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-312				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-311				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			



		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 32 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-311				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-310				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-309				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				











		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 33 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-309				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-308				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-307				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				













		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 34 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-307				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-306				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-305				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				











		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 35 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-305				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-304				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-303				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				











		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 36 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-303				
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-302				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-301				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				











		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 37 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-301				
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-300				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-299				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				



		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 38 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-299				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Corrosion were found on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-298				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Rust were found on pipe.	
Recommend	- Rust on pipe should be repaint within 5 years.			
Location				
PR-297				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			

		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 39 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-297				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-296				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-295				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				

		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 40 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-295				
Inspection Result	Normal conditions on pipe.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-294				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-293				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			

		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 41 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-293				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-292				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-291				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				

STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 42 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-291				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.      Normal conditions on pipe support.      Normal conditions on pipe.			
Recommend				
Location				
PR-290				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.      Normal conditions on pipe support.      Corrosion were found on pipe.			
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-289				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.      Normal conditions on pipe support.      Normal conditions on pipe.			
Recommend				








STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 43 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-288				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.      Normal conditions on pipe support.      Normal conditions on pipe.			
Recommend				
Location				
PR-287				
Inspection Result	Normal conditions on pipe.      Corrosion were found on pipe support.      Normal conditions on pipe.			
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-287				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.      Normal conditions on pipe support.      Normal conditions on pipe.			
Recommend				






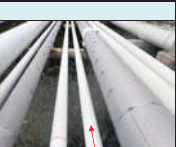



STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 44 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-286				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.      Corrosion were found on pipe support.      Normal conditions on pipe.			
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-285				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.      Corrosion were found on pipe support.      Corrosion were found on pipe.			
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-285				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.      Corrosion were found on pipe.      Corrosion were found on pipe.			
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.			










STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 45 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-284				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.      Corrosion were found on pipe support.      Normal conditions on pipe.			
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-283				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.      Normal conditions on pipe support.      Normal conditions on pipe.			
Recommend				
Location				
PR-283				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.      Corrosion were found on pipe support.      Normal conditions on pipe.			
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			












STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 46 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-282				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
LOOP-4				
Inspection Result	Normal conditions on pipe.		Overview of pipe.	
Recommend				
Location				
LOOP-4				
Inspection Result	Severe corrosion were found on pipe.		Corrosion were found on pipe support.	
Recommend	Severe corrosion on pipe must cut replace immediately. Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			








STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 47 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
LOOP-4				
Inspection Result	Normal conditions on pipe.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
LOOP-4			This channel was intentionally left blank.	
Inspection Result	Normal conditions on pipe.			
Recommend				
Location				
PR-281			This channel was intentionally left blank.	
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			








STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 48 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-280				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-280				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-279				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				










STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 49 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-278				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-278				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-277				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				



STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 50 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-276				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-276				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-275				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				

STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 51 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-274				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-274				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-273				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.		
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			

STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 52 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-272				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.		
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-272			This channel was intentionally left blank.	
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.		
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-271			This channel was intentionally left blank.	
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.		
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			



STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 53 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-270				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.		
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-270				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.		
Recommend				
Location				
PR-269				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.		
Recommend				











STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 54 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-268				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-268				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-267				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.			








STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 55 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-267		This channel was intentionally left blank.		This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe.	-		-
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-266				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-266		This channel was intentionally left blank.		This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe.	-		-
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.			











STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 56 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-265			This channel was intentionally left blank.	
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-264				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-264				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.			

STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 57 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-263				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-262				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-262				
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend	-			

		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 58 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-261				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-260				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-260				
Inspection Result	Normal conditions on pipe.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				

		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 59 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-259				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Corrosion were found on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-258				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-258				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			

		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 60 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-257				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Corrosion were found on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-257			This channel was intentionally left blank.	
Inspection Result	Corrosion were found on pipe.		-	
Recommend	- Corrosion on pipe and welded should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-256				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				

		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 61 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-256				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-255				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-254				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Corrosion were found on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.			





















STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 62 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-254				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-253				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-252				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				









STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 63 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-252				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-251				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-250				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				










STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 64 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-250				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-249				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-248				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				

STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 65 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-248				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-247				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-246				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Rust were found on pipe.	
Recommend	- Rust on pipe should be repaint within 5 years.			










STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 66 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-246				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-245				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-244				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				











STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 67 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-244				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-243				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-242				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				











STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 68 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-242				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend	Corrosion were found on pipe.			
Location				
PR-241				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-240				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			










STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 69 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-240				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-239				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.			
Recommend	Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-238				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				













		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 70 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-238				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-237			This channel was intentionally left blank.	
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.		
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-236				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				

		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 71 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-236				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Corrosion were found on pipe.	
Recommend	Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-235				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-234				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				










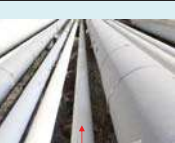
		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 72 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-234				
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-233				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-233				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				










		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 73 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-232			This channel was intentionally left blank.	
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.		
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-231				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-231				
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			



		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 74 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-220				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-229				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-229				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				

		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 75 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-228				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-227				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-227				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				

		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 76 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-226				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Corrosion were found on welded.	
Recommend	Corrosion on pipe support and welded should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-225				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Corrosion were found on pipe.	
Recommend	Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-224				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				

		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 77 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-223				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-222				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-221				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Corrosion were found on pipe.	
Recommend	Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.			











STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 78 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-221				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-220				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-219				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				











STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 79 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-219				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-218				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-217				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				











STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 80 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-217				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-216				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-215				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.			
Recommend	Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.			

STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 81 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-215				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-214				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-213				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				



		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 82 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-213				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-212				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-211				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Corrosion were found on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.			

		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 83 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-211				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-210				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-209				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				

		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 84 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-209				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-208				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-207				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				

		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 85 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-207				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-206				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-205				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				







	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 86 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : - Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	




Location			
PR-205			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			




Location			
PR-204			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

Location			
PR-203			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 87 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : - Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	

Location			
PR-205			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

Location			
PR-202			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			


Location			
PR-201			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			




	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 88 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : - Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	




Location			
PR-201			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			



Location			
PR-200			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

Location			
PR-199			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			











	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 89 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : - Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	











Location			
PR-199			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

Location			
PR-198			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

Location			
PR-197			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 90 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-197				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-196				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Overview of pipe.	Corrosion were found on pipe.	
Recommend	Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-195				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				









		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 91 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-195				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-194				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-193				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				

		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 92 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-193				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-192				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Corrosion were found on pipe.	
Recommend	Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-191				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				




		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 93 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-191				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-190				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-189				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				



STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 94 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-189				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-188				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-187				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				

STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 95 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-186				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-185			This channel was intentionally left blank.	
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.		
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-184				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				

STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 96 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-184				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-183				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-183				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				

STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 97 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-182				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-181				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-181				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				



	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 98 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	

Location			
PR-180			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

Location			
PR-179			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

Location			
PR-179			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 99 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	

Location			
PR-178			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

Location			
PR-177			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			


Location			
PR-177			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 100 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	

Location			
PR-176			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

Location			
PR-175			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

Location			
PR-175			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 101 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	

Location			
PR-174			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

Location			
PR-173			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

Location			
PR-173			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			











STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 182 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-172				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-171				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-171				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				










STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 183 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-170				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
LOOP-3				
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
LOOP-3				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			











STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 184 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
LOOP-3				
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
LOOP-3				This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	-	
Recommend				
Location				
PR-169				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				




STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 185 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-168				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-168				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-167				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				



		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 186 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-166				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-166				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-165				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				

		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 187 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-164				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-164				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-163				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			

		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 188 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-162				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-162				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-161				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				

		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 189 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-160				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-160				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-159				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			







STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 110 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-158				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-158				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-157				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				




STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 111 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-156				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-155				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-154				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				




STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 112 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-154				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-153				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-152				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			


STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 113 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-152				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-151				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-150				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			




	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 114 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : - Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	




Location			
PR-150			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			



Location			
PR-149			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			


Location			
PR-148			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			




	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 115 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : - Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	




Location			
PR-148			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			




Location			
PR-147			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

Location			
PR-146			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 116 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : - Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	

Location			
PR-146			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

Location			
PR-145			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-144			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			











	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 117 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : - Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	











Location			
PR-144			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			











Location			
PR-143			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			











Location			
PR-142			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

























		<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
				Page 118 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272      Equip./Pipe Name : -      Plant : Map Ta Phut, Plant		Inspection Date : August 2, 2023      Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-142				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-141				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-140				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				












		<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
				Page 119 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272      Equip./Pipe Name : -      Plant : Map Ta Phut, Plant		Inspection Date : August 2, 2023      Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-140				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-139				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-138				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			












		<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
				Page 120 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272      Equip./Pipe Name : -      Plant : Map Ta Phut, Plant		Inspection Date : August 2, 2023      Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-138				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-137				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-136				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				

		<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
				Page 121 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272      Equip./Pipe Name : -      Plant : Map Ta Phut, Plant		Inspection Date : August 2, 2023      Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-136				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-135				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-134				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			


		<div style="text-align: center;">  </div> <b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
		Page 122 / 193		
Equip./Pipe No. : FN-0272      Equip./Pipe Name : -      Plant : Map Ta Phut, Plant		Inspection Date : August 2, 2023      Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-134				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-133				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-132				
Inspection Result	Normal conditions on pipe.			
Recommend				




		<div style="text-align: center;">  </div> <b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
		Page 123 / 193		
Equip./Pipe No. : FN-0272      Equip./Pipe Name : -      Plant : Map Ta Phut, Plant		Inspection Date : August 2, 2023      Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-132				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-131				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-130				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.			
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			




		<div style="text-align: center;">  </div> <b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
		Page 124 / 193		
Equip./Pipe No. : FN-0272      Equip./Pipe Name : -      Plant : Map Ta Phut, Plant		Inspection Date : August 2, 2023      Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-130				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-129				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe.			
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-128				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				




		<div style="text-align: center;">  </div> <b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
		Page 125 / 193		
Equip./Pipe No. : FN-0272      Equip./Pipe Name : -      Plant : Map Ta Phut, Plant		Inspection Date : August 2, 2023      Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-128				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-127				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-126				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				







	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 126 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : - Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	




Location			
PR-126			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			




Location			
PR-125			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			


Location			
PR-124			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			




	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 127 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : - Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	




Location			
PR-124			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			




Location			
PR-123			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			


Location			
PR-122			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		




	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 128 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : - Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	




Location			
PR-122			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			




Location			
PR-121			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			


Location			
PR-120			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			




	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 129 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : - Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	




Location			
PR-120			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			




Location			
PR-119			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			


Location			
PR-118			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		




	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 130 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : - Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	




Location			
PR-118			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			




Location			
PR-117			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		


Location			
PR-116			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			




	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 131 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : - Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	




Location			
PR-116			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			




Location			
PR-115			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			


Location			
PR-114			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		




	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 132 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : - Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	




Location			
PR-114			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			




Location			
PR-113			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

Location			
PR-112			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		






	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 133 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : - Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	







Location			
PR-112			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			





Location			
PR-111			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			











Location			
PR-110			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		



		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 134 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-110				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-109				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-108				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				

		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 135 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-108				
Inspection Result	Normal conditions on pipe.		Corrosion were found on pipe support.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-107				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-106				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			

		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 136 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-106				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-105				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-104				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				

		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 137 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-104				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-103				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-102				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				


STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 138 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-102				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-101				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-100				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				




STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 139 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-100				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-99				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-98				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.			
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			




STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 140 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-98				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-97				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-96				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				




STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 141 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-96				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-95				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-94				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.			
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			







		<div style="text-align: center;">Picture Report</div>		Report No. RP-P63-231670	
				Page 142 / 193	
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant	
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.			




Location			
PR-94			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			




Location			
PR-93			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			


Location			
PR-92			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			




		<div style="text-align: center;">Picture Report</div>		Report No. RP-P63-231670	
				Page 143 / 193	
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant	
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.			




Location			
PR-92			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		




Location			
PR-91			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

Location			
PR-90			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

		<div style="text-align: center;">Picture Report</div>		Report No. RP-P63-231670	
				Page 144 / 193	
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant	
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.			

Location			
PR-90			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

Location			
PR-89			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			


Location			
PR-88			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			




		<div style="text-align: center;">Picture Report</div>		Report No. RP-P63-231670	
				Page 145 / 193	
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant	
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.			




Location			
PR-87			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			




Location			
PR-87			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			


Location			
PR-86			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			




	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 146 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : - Inspected By : Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	




Location			
PR-86			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			




Location			
PR-85			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

Location			
PR-84			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 147 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : - Inspected By : Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	



Location			
PR-84			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

Location			
PR-83			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

Location			
PR-82			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			




	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 148 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : - Inspected By : Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	




Location			
PR-82			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			




Location			
PR-81			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

Location			
PR-80			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 149 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : - Inspected By : Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	

Location			
PR-80			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

Location			
PR-79			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

Location			
PR-78			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			







	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 150 / 193
	Equip./Pipe No. : FN-0272    Equip./Pipe Name :    Plant : Map Ta Phut, Plant Inspection Date : August 2, 2023    Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		




Location			
PR-78			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			




Location			
PR-77			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

Location			
PR-76			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 151 / 193
	Equip./Pipe No. : FN-0272    Equip./Pipe Name :    Plant : Map Ta Phut, Plant Inspection Date : August 2, 2023    Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		

Location			
PR-76			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			


Location			
PR-75			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			


Location			
PR-74			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			




	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 152 / 193
	Equip./Pipe No. : FN-0272    Equip./Pipe Name :    Plant : Map Ta Phut, Plant Inspection Date : August 2, 2023    Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		




Location			
PR-74			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			




Location			
PR-73			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			











Location			
PR-72			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 153 / 193
	Equip./Pipe No. : FN-0272    Equip./Pipe Name :    Plant : Map Ta Phut, Plant Inspection Date : August 2, 2023    Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		








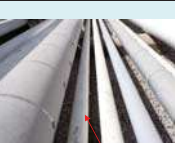
Location			
PR-72			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		







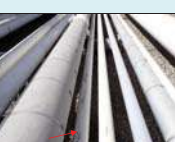



Location			
PR-71			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-70			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			











		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 154 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-70				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-69				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-68				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				











		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 155 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-68				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-67				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-66				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.			
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			

		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 156 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-66				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-65				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-64				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				











		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 157 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-64				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-63				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-62				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.			
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			



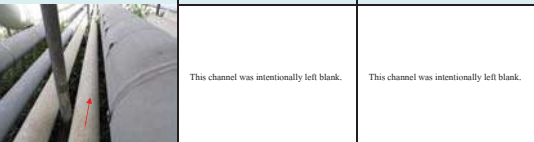







	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 158 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	
Location			
PR-62			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			
Location			
PR-61			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			
Location			
PR-60			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			





	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 159 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	
Location			
PR-59			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			
Location			
PR-58			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			
Location			
PR-58			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		





	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 160 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	
Location			
PR-57			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		
Location			
PR-56			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			
Location			
PR-56			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 161 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272 Inspection Date : August 2, 2023	Equip./Pipe Name : Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	Plant : Map Ta Phut, Plant	
Location			
PR-55			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		
Location			
LOOP-2			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend			
Location			
LOOP-2			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		











		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 162 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
Inspection Result	Normal conditions on pipe.			
Recommend				
Location				
Inspection Result	Normal conditions on pipe.			
Recommend				
Location				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.			
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			











		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 163 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
Inspection Result	Normal conditions on pipe.			
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.			
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			




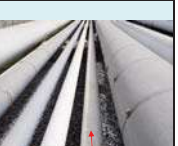




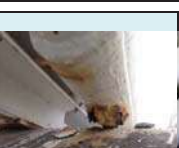
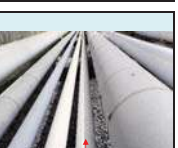
		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 164 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
Inspection Result	Normal conditions on pipe.			
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.			
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			










		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 165 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.			
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
Inspection Result	Normal conditions on pipe.			
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.			
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			






















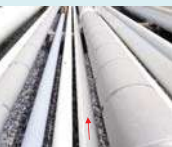
		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 166 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-47				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support. Normal conditions on pipe. Normal conditions on pipe.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-46				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support. Corrosion were found on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-45				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support. Corrosion were found on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			


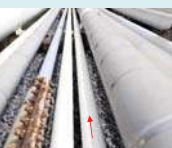




		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 167 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-45				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support. Corrosion were found on pipe support. Corrosion were found on pipe.			
Recommend	Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-44				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support. Corrosion were found on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-43				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend				




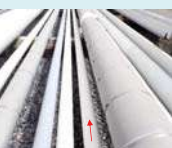





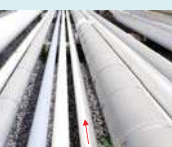
		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 168 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-43				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend				
Location				
PR-42				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support. Corrosion were found on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-41				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe. Corrosion were found on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend	Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.			

		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 169 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-41				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend				
Location				
PR-40				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend				
Location				
PR-39				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support. Normal conditions on pipe. Normal conditions on pipe.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			










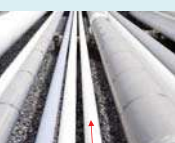
		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 170 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-39				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-38				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-37				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			











		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 171 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-37				
Inspection Result	Normal conditions on pipe.		Corrosion were found on pipe.	
Recommend	Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-36				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Corrosion were found on pipe.	
Recommend	Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-35				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				







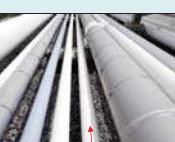



		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 172 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-35				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend	Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-34				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.		Corrosion were found on pipe.	
Recommend	Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-33				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				









		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 173 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-33				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-32				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-31				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.		Normal conditions on pipe.	
Recommend				









		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 174 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-31				
Inspection Result	Normal conditions on pipe. Corrosion were found on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-30				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support. Corrosion were found on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-29				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend				








		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 175 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-29				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend				
Location				
PR-28				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend				
Location				
PR-27				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend				








		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 176 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-27				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend				
Location				
PR-26				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support. Corrosion were found on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-25				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend				

		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 177 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-25				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend				
Location				
PR-24				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend				
Location				
PR-23				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe.			
Recommend				

		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 178 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-23			This channel was intentionally left blank.	
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.		
Recommend				
Location				
LOOP-1				
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
LOOP-1				
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			











		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 179 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
LOOP-1			This channel was intentionally left blank.	
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
LOOP-1				
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.		
Recommend				
Location				
PR-22				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			











		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 180 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-21			Normal conditions on pipe.	
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-20			Corrosion were found on pipe.	
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-19			Normal conditions on pipe.	
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				











		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 181 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-19			Normal conditions on pipe.	
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				
Location				
PR-18			Normal conditions on pipe.	
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-18			Normal conditions on pipe.	
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	
Recommend				



	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 182 / 193
	Equip./Pipe No. : FN-0272    Equip./Pipe Name :    Plant : Map Ta Phut, Plant Inspection Date : August 2, 2023    Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location			
PR-17			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			
Location			
PR-16			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			
Location			
PR-16			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 183 / 193
	Equip./Pipe No. : FN-0272    Equip./Pipe Name :    Plant : Map Ta Phut, Plant Inspection Date : August 2, 2023    Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location			
PR-15			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			
Location			
PR-14			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		
Location			
PR-14			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 184 / 193
	Equip./Pipe No. : FN-0272    Equip./Pipe Name :    Plant : Map Ta Phut, Plant Inspection Date : August 2, 2023    Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location			
PR-13			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			
Location			
PR-12			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			
Location			
PR-12			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			

	<b>Picture Report</b>		Report No. RP-P63-231670
			Page 185 / 193
	Equip./Pipe No. : FN-0272    Equip./Pipe Name :    Plant : Map Ta Phut, Plant Inspection Date : August 2, 2023    Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location			
PR-11			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			
Location			
PR-10			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			
Location			
PR-10			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend			










STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 186 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-9				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-8				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-8				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				










STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 187 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-7				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-6				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-6				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				

STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 188 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-5				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-4				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-4				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				



STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 189 / 193
Equip./Pipe No. :	FN-0272	Equip./Pipe Name :	-	Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date :	August 2, 2023	Inspected By :	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	
Location				
PR-3			This channel was intentionally left blank.	
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
PR-2				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
PR-2				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.			
Recommend				




STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 190 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
PR-1				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support. Corrosion were found on pipe. Normal conditions on pipe.			
Recommend	Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
BL				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe support. Overview of pipe.			
Recommend				
Location				
BL				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe. Corrosion were found on pipe. Corrosion were found on flange, valve and bolt & nuts.			
Recommend	Corrosion on pipe, flange, valve and bolt & nuts should be repaint within 3 years.			

STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 191 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
BL				
Inspection Result	Corrosion were found on flange, valve and bolt & nuts. Corrosion were found on pipe. Normal conditions on pipe support.			
Recommend	Corrosion on pipe, flange, valve and bolt & nuts should be repaint within 3 years.			
Location				
BL				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe. Corrosion were found on pipe support.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
BL				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support. Normal conditions on pipe. Normal conditions on pipe.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			

STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 192 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
BL				
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support. Normal conditions on pipe. Normal conditions on pipe support.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
BL				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe. Normal conditions on pipe support.			
Recommend				
Location				
BL				
Inspection Result	Normal conditions on pipe support. Normal conditions on pipe. Corrosion were found on pipe support.			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			

STK		Picture Report		Report No. RP-P63-231670
				Page 193 / 193
Equip./Pipe No. : FN-0272		Equip./Pipe Name : -		Plant : Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023		Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.		
Location				
BL			This channel was intentionally left blank.	
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support. Normal conditions on pipe. -			
Recommend	Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.			
Location				
	This channel was intentionally left blank.	This channel was intentionally left blank.	This channel was intentionally left blank.	
Inspection Result	-	-	-	
Recommend	-			
Location				
	This channel was intentionally left blank.	This channel was intentionally left blank.	This channel was intentionally left blank.	
Inspection Result	-	-	-	
Recommend	-			

3.Ultrasonic Thickness Measurement Report (UTM)



Thicknes Measurement Report

Report No.  
RP-P63-231670  
Page  
1 of 13

Equip./Pipe No. FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut,Plant  
Inspection Date August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS Probe Model : D790 SM Probe Type : Dual (TR) Probe Dia. : 10 mm.  
Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s


Part Reference Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML1-1	2	6.12	6.12	6.06	6.32	Note 1.	Note 1.	✓
CML1-2	2	6.32	6.07	6.00	5.74	0.010	344.00	✓
CML1-3	2	5.92	6.39	6.35	6.15	0.004	1013.60	✓
CML2-1	4	7.96	7.79	7.78	7.84	Note 1.	Note 1.	✓
CML2-2	4	8.43	7.98	-	8.15	Note 1.	Note 1.	✓
CML2-3	4	7.94	7.78	7.71	7.56	Note 1.	Note 1.	✓
CML2-4	4	6.49	6.58	5.66	5.97	0.013	261.33	✓
CML3	3	4.04	4.05	4.06	3.96	-	-	-
CML4	3	4.35	4.52	4.58	4.50	-	-	-
CML5-1	2	6.51	6.45	6.54	6.48	Note 1.	Note 1.	✓
CML5-2	2	6.25	6.43	7.02	6.47	Note 1.	Note 1.	✓
CML5-3	2	6.26	6.46	6.98	6.60	Note 1.	Note 1.	✓
CML6-1	2	5.97	6.68	7.31	6.36	0.002	2055.20	✓
CML6-2	2	6.56	6.76	7.26	6.55	Note 1.	Note 1.	✓
CML6-3	2	6.42	6.58	7.02	6.45	Note 1.	Note 1.	✓
CML7	5	5.14	4.98	4.96	5.00	-	-	-

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, \* - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.  
Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.  
Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.  
Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.



Thicknes Measurement Report

Report No.  
RP-P63-231670  
Page  
2 of 13

Equip./Pipe No. FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut,Plant  
Inspection Date August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS Probe Model : D790 SM Probe Type : Dual (TR) Probe Dia. : 10 mm.  
Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s


Part Reference Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML8-1	4	8.19	8.64	8.24	7.57	Note 1.	Note 1.	✓
CML8-2	4	7.27	8.62	7.74	-	Note 1.	Note 1.	✓
CML8-3	4	8.07	8.49	8.12	7.51	Note 1.	Note 1.	✓
CML8-4	4	5.54	6.46	6.02	6.85	0.017	189.00	✓
CML9-1	2	6.39	5.97	7.25	6.27	0.002	2055.20	✓
CML9-2	2	5.93	6.60	7.54	6.52	0.003	1129.33	✓
CML9-3	2	6.31	6.43	9.58	6.66	Note 1.	Note 1.	✓
CML10-1	2	6.15	6.47	6.90	6.62	Note 1.	Note 1.	✓
CML10-2	2	6.22	6.66	6.35	6.97	Note 1.	Note 1.	✓
CML10-3	2	6.19	6.74	6.96	6.85	Note 1.	Note 1.	✓
CML11-1	2	5.95	6.41	7.57	6.25	0.002	1460.00	✓
CML11-2	2	5.99	6.37	7.53	6.33	0.001	3444.00	✓
CML11-3	2	5.98	6.39	7.39	6.50	0.001	2576.00	✓
CML12-1	2	6.42	6.26	6.53	6.11	Note 1.	Note 1.	✓
CML12-2	2	5.69	6.39	6.96	5.90	0.012	287.64	✓
CML12-3	2	6.37	6.75	7.78	6.10	Note 1.	Note 1.	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, \* - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.  
Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.  
Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.  
Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.



Thicknes Measurement Report

Report No.  
RP-P63-231670  
Page  
3 of 13

Equip./Pipe No. FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut,Plant  
Inspection Date August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS Probe Model : D790 SM Probe Type : Dual (TR) Probe Dia. : 10 mm.  
Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

Part Reference Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML13-1	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML13-2	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML13-3	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML14-1	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML14-2	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML14-3	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML15-1	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML15-2	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML15-3	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML16-1	2	6.11	6.40	7.36	6.60	Note 1.	Note 1.	✓
CML16-2	2	5.78	6.49	7.39	6.49	0.009	406.00	✓
CML16-3	2	6.23	6.47	6.41	6.36	Note 1.	Note 1.	✓
CML17-1	2	6.07	6.58	6.81	6.26	Note 1.	Note 1.	✓
CML17-2	2	5.97	6.64	6.92	6.24	0.002	2055.20	✓
CML17-3	2	6.24	6.50	6.09	6.25	Note 1.	Note 1.	✓
CML18-1	2	1/S	6.36	6.76	7.35	Note 1.	Note 1.	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, \* - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.  
Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.  
Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.  
Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.



0

STC

Thickness Measurement Report

Report No.  
RP-P63-231670

Page

4 of 13

Equip./Pipe No. FN-0272

Equip./Pipe Name -

Plant Map Ta Phut,Plant

Inspection Date August 2, 2023

Inspected By Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS

Probe Model : D790 SM

Probe Type : Dual (TR)

Probe Dia. : 10 mm.

Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016)

Sound Velocity 5920 m/s

Part Reference Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML18-2	2	1/S	6.66	6.73	7.66	Note 1.	Note 1.	✓
CML18-3	2	1/S	6.73	7.18	6.38	Note 1.	Note 1.	✓
CML19-1	2	6.43	6.74	7.62	6.84	Note 1.	Note 1.	✓
CML19-2	2	6.41	6.81	7.89	6.77	Note 1.	Note 1.	✓
CML19-3	2	6.38	6.54	6.73	6.77	Note 1.	Note 1.	✓
CML20-1	2	6.26	6.41	7.46	6.35	Note 1.	Note 1.	✓
CML20-2	2	6.04	6.36	7.03	6.43	Note 1.	Note 1.	✓
CML20-3	2	6.20	6.29	6.43	6.14	Note 1.	Note 1.	✓
CML21	1	5.86	6.01	6.06	6.16	0.006	623.00	✓
CML22	5	5.09	4.94	4.91	4.90	-	-	-
CML23-1	2	6.07	6.00	7.38	6.96	0.001	5180.00	✓
CML23-2	2	6.02	6.33	7.18	6.91	Note 1.	Note 1.	✓
CML23-3	2	6.32	6.00	6.52	6.48	0.001	5180.00	✓
CML24-1	2	6.15	6.17	6.84	6.39	Note 1.	Note 1.	✓
CML24-2	2	5.89	6.20	6.87	6.45	0.005	773.23	✓
CML24-3	2	6.01	5.99	6.73	6.25	0.001	3444.00	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, \* - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.

Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.

Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.

Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

0

STC

Thickness Measurement Report

Report No.  
RP-P63-231670

Page

5 of 13

Equip./Pipe No. FN-0272

Equip./Pipe Name -

Plant Map Ta Phut,Plant

Inspection Date August 2, 2023

Inspected By Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS

Probe Model : D790 SM

Probe Type : Dual (TR)

Probe Dia. : 10 mm.

Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016)

Sound Velocity 5920 m/s

Part Reference Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML25-1	2	6.49	6.62	7.10	6.51	Note 1.	Note 1.	✓
CML25-2	2	6.21	6.74	7.43	6.41	Note 1.	Note 1.	✓
CML25-3	2	6.53	6.77	7.23	6.59	Note 1.	Note 1.	✓
CML26-1	2	6.65	6.44	6.23	6.35	Note 1.	Note 1.	✓
CML26-2	2	6.14	6.61	7.48	6.43	Note 1.	Note 1.	✓
CML26-3	2	6.18	6.74	7.31	6.46	Note 1.	Note 1.	✓
CML27	1	6.06	6.14	6.12	5.96	0.002	1708.00	✓
CML28	1	6.06	6.15	6.04	6.03	Note 1.	Note 1.	✓
CML29	1	6.00	6.10	6.02	6.01	0.001	5180.00	✓
CML30	1	5.96	5.91	6.09	6.10	0.004	918.91	✓
CML31	1	6.15	6.07	5.94	5.93	0.003	1129.33	✓
CML32	1	6.14	5.85	5.72	6.15	0.011	319.20	✓
CML33	1	5.95	5.94	5.96	6.01	0.003	1274.00	✓
CML34	1	5.97	5.82	5.87	5.99	0.007	492.80	✓
CML35	5	4.99	5.01	5.04	5.00	-	-	-
CML36-1	2	5.61	6.10	6.20	6.26	0.015	226.05	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, \* - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.

Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.

Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.

Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

0

STC

Thickness Measurement Report

Report No.  
RP-P63-231670

Page

6 of 13

Equip./Pipe No. FN-0272

Equip./Pipe Name -

Plant Map Ta Phut,Plant

Inspection Date August 2, 2023

Inspected By Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS

Probe Model : D790 SM

Probe Type : Dual (TR)

Probe Dia. : 10 mm.

Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016)

Sound Velocity 5920 m/s

Part Reference Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML36-2	2	5.60	6.25	6.55	6.31	0.015	220.00	✓
CML36-3	2	5.37	6.30	6.28	5.72	0.023	132.25	✓
CML37-1	2	5.89	6.41	6.15	6.32	0.005	773.23	✓
CML37-2	2	5.96	6.23	6.41	6.50	0.002	1708.00	✓
CML37-3	2	6.00	6.28	6.18	6.41	0.001	5180.00	✓
CML38	3	3.87	3.79	3.88	3.84	-	-	-
CML39-1	2	6.05	6.00	6.14	5.97	0.002	2055.20	✓
CML39-2	2	6.04	6.28	6.56	6.20	Note 1.	Note 1.	✓
CML39-3	2	5.96	6.03	6.07	6.02	0.002	1708.00	✓
CML40-1	2	5.66	6.45	6.17	5.82	0.013	261.33	✓
CML40-2	2	5.41	6.28	6.51	6.25	0.022	142.75	✓
CML40-3	2	5.72	5.90	6.35	5.94	0.011	319.20	✓
CML41	5	4.62	4.43	4.35	4.57	-	-	-
CML42	1	5.98	5.91	5.97	6.38	0.004	918.91	✓
CML43	1	5.91	5.94	6.10	6.07	0.004	918.91	✓
CML44	1	6.05	6.06	5.92	6.00	0.004	1013.60	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, \* - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.

Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.

Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.

Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

0

STC

Thickness Measurement Report

Report No.  
RP-P63-231670

Page

7 of 13

Equip./Pipe No. FN-0272

Equip./Pipe Name -

Plant Map Ta Phut,Plant

Inspection Date August 2, 2023

Inspected By Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS

Probe Model : D790 SM

Probe Type : Dual (TR)

Probe Dia. : 10 mm.

Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016)

Sound Velocity 5920 m/s

Part Reference Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML45	1	6.01	6.06	5.94	6.03	0.003	1274.00	✓
CML46	1	5.97	6.01	5.56	6.04	0.016	198.43	✓
CML47	1	6.06	6.10	5.95	5.99	0.002	1460.00	✓
CML48-1	2	5.72	6.25	6.42	6.16	0.011	319.20	✓
CML48-2	2	5.73	6.36	6.37	6.37	0.010	331.17	✓
CML48-3	2	5.68	6.34	6.40	6.39	0.012	278.35	✓
CML49	1	5.93	6.00	5.87	5.89	0.005	666.40	✓
CML50	1	6.05	6.03	6.05	5.80	0.008	445.45	✓
CML51	1	6.03	6.00	5.96	6.10	0.002	1708.00	✓
CML52	1	6.01	6.10	5.98	5.99	0.001	2576.00	✓
CML53	1	5.97	6.00	6.11	5.97	0.002	2055.20	✓
CML54	1	6.03	6.08	6.19	6.25	Note 1.	Note 1.	✓
CML55-1	2	6.19	6.16	6.07	6.26	Note 1.	Note 1.	✓
CML55-2	2	6.29	6.17	6.26	6.37	Note 1.	Note 1.	✓
CML55-3	2	6.21	6.15	6.15	6.43	Note 1.	Note 1.	✓
CML56-1	2	5.94	5.90	6.05	6.38	0.004	840.00	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, \* - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.

Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.

Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.

Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

0

STC

Thickmess Measurement Report

Report No.  
RP-P63-231670  
Page  
8 of 13

Equip./Pipe No. FN-0272 Equip./Pipe Name - Plant Map Ta Phut,Plant  
Inspection Date August 2, 2023 Inspected By Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd  
Measurement Tool Data  
UTM Model : 38DL PLUS Probe Model : D790 SM Probe Type Dual (TR) Probe Dia. : 10 mm.  
Calibration Data : Block Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s  
Part Reference Data  

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML56-2	2	6.03	6.07	6.29	6.17	Note 1.	Note 1.	✓
CML56-3	2	6.20	5.74	5.94	6.20	0.010	344.00	✓
CML57	3	2.91	2.83	2.85	2.90	-	-	-
CML58-1	2	5.89	5.83	6.14	6.13	0.007	520.21	✓
CML58-2	2	6.01	5.94	6.13	6.38	0.003	1274.00	✓
CML58-3	2	6.12	5.97	6.15	6.32	0.002	2055.20	✓
CML59-1	2	6.14	6.45	6.13	6.22	Note 1.	Note 1.	✓
CML59-2	2	5.88	6.50	6.60	6.40	0.005	716.00	✓
CML59-3	2	6.05	6.00	6.13	6.18	0.001	5180.00	✓
CML60	1	5.11	5.10	5.10	5.08	0.034	82.81	✓
CML61	1	6.13	6.15	6.13	5.80	0.008	445.45	✓
CML62	1	6.09	6.11	6.38	6.32	Note 1.	Note 1.	✓
CML63	1	6.11	5.89	6.13	6.04	0.005	773.23	✓
CML64	1	6.02	6.10	6.22	5.95	0.002	1460.00	✓
CML65	1	6.08	6.11	6.05	6.15	Note 1.	Note 1.	✓
CML66	1	6.02	6.13	6.21	6.18	Note 1.	Note 1.	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, \* - As Remark.  
Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.  
Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.  
Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.  
Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

0

STC

Thickmess Measurement Report

Report No.  
RP-P63-231670  
Page  
8 of 13

Equip./Pipe No. FN-0272 Equip./Pipe Name - Plant Map Ta Phut,Plant  
Inspection Date August 2, 2023 Inspected By Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd  
Measurement Tool Data  
UTM Model : 38DL PLUS Probe Model : D790 SM Probe Type Dual (TR) Probe Dia. : 10 mm.  
Calibration Data : Block Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s  
Part Reference Data  

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML67	1	6.03	6.05	5.98	5.98	0.001	2576.00	✓
CML68	1	6.11	5.97	6.01	6.13	0.002	2055.20	✓
CML69	1	6.03	6.07	6.05	6.02	Note 1.	Note 1.	✓
CML70	1	6.00	6.12	5.97	6.04	0.002	2055.20	✓
CML71	1	6.11	6.03	6.09	6.13	Note 1.	Note 1.	✓
CML72	1	9.86	6.02	6.10	5.98	0.001	2576.00	✓
CML73	1	6.05	6.08	6.13	6.04	Note 1.	Note 1.	✓
CML74	1	6.10	5.95	6.11	6.18	0.002	1460.00	✓
CML75-1	2	6.18	6.55	6.87	6.47	Note 1.	Note 1.	✓
CML75-2	2	6.15	6.62	7.15	6.54	Note 1.	Note 1.	✓
CML75-3	2	6.04	6.56	6.55	6.00	0.001	5180.00	✓
CML76-1	2	6.06	5.85	6.66	6.71	0.006	584.71	✓
CML76-2	2	6.23	6.00	6.09	6.60	0.001	5180.00	✓
CML76-3	2	6.18	6.32	6.09	6.03	Note 1.	Note 1.	✓
CML77	3	3.75	3.70	3.78	3.81	0.083	16.90	✓
CML78-1	2	6.39	5.96	6.01	6.51	0.002	1708.00	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, \* - As Remark.  
Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.  
Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.  
Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.  
Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

0

STC

Thickmess Measurement Report

Report No.  
RP-P63-231670  
Page  
10 of 13

Equip./Pipe No. FN-0272 Equip./Pipe Name - Plant Map Ta Phut,Plant  
Inspection Date August 2, 2023 Inspected By Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd  
Measurement Tool Data  
UTM Model : 38DL PLUS Probe Model : D790 SM Probe Type Dual (TR) Probe Dia. : 10 mm.  
Calibration Data : Block Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s  
Part Reference Data  

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML78-2	2	6.22	6.15	5.84	6.30	0.006	550.67	✓
CML78-3	2	6.42	6.48	5.99	6.31	0.001	3444.00	✓
CML79-1	2	5.77	5.97	6.92	5.82	0.009	388.64	✓
CML79-2	2	5.61	5.99	6.94	6.03	0.015	226.05	✓
CML79-3	2	5.73	5.99	7.13	6.00	0.010	331.17	✓
CML80	5	5.25	5.16	5.14	5.05	-	-	-
CML81	1	5.60	5.70	5.76	5.77	0.015	220.00	✓
CML82	1	5.56	5.81	5.80	5.71	0.016	198.43	✓
CML83	1	5.63	5.92	5.85	5.78	0.014	239.08	✓
CML84-1	2	5.23	5.87	5.84	5.92	0.028	103.85	✓
CML84-2	2	5.37	5.84	5.77	5.60	0.023	132.25	✓
CML84-3	2	5.29	5.71	5.68	5.61	0.026	114.68	✓
CML85-1	2	5.78	6.41	6.20	6.34	0.009	406.00	✓
CML85-2	2	6.08	6.26	6.49	6.32	Note 1.	Note 1.	✓
CML85-3	2	6.21	6.17	6.35	6.30	Note 1.	Note 1.	✓
CML86	3	3.77	3.70	3.79	3.80	-	-	-

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, \* - As Remark.  
Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.  
Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.  
Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.  
Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

0

STC

Thickmess Measurement Report

Report No.  
RP-P63-231670  
Page  
11 of 13

Equip./Pipe No. FN-0272 Equip./Pipe Name - Plant Map Ta Phut,Plant  
Inspection Date August 2, 2023 Inspected By Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd  
Measurement Tool Data  
UTM Model : 38DL PLUS Probe Model : D790 SM Probe Type Dual (TR) Probe Dia. : 10 mm.  
Calibration Data : Block Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s  
Part Reference Data  

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML87-1	2	6.05	6.09	6.00	5.89	0.005	773.23	✓
CML87-2	2	6.00	6.05	6.15	6.00	0.001	5180.00	✓
CML87-3	2	6.02	6.10	6.09	6.12	Note 1.	Note 1.	✓
CML88-1	2	5.44	5.93	5.63	5.73	0.021	151.59	✓
CML88-2	2	5.28	5.93	5.82	5.70	0.026	112.76	✓
CML88-3	2	5.44	5.92	5.72	5.85	0.021	151.59	✓
CML89	-	N/A	N/A	N/A	N/A	-	-	-
CML90	1	5.58	5.57	5.51	5.53	0.018	176.24	✓
CML91	1	5.60	5.56	5.50	5.58	0.019	172.31	✓
CML92	1	5.84	5.80	5.70	5.56	0.016	198.43	✓
CML93	1	5.63	5.62	5.61	5.60	0.015	220.00	✓
CML94	5	4.52	4.69	4.75	4.67	0.054	41.44	✓
CML95	1	5.54	5.60	5.61	5.60	0.017	189.00	✓
CML96	5	4.69	4.63	4.60	4.61	-	-	-
CML97-1	2	5.69	5.68	5.70	5.63	0.014	239.08	✓
CML97-2	2	5.65	5.96	6.12	5.60	0.015	220.00	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, \* - As Remark.  
Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.  
Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.  
Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.  
Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.



# Thickness Measurement Report

Report No.

RP-P63-231670

Page

12 of 13

Equip./Pipe No. FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut,Plant

Inspection Date August 2, 2023 Inspected By : Siva Testing Inspection & Consulting Co.,Ltd

## Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS Probe Model : D790 SM Probe Type : Dual (TR) Probe Dia. : 10 mm

Calibration Date : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

## Part Reference Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components			Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0"	90"	180"	270"	(mm./yr.)	(yrs.)		
CML97-3	2	5.65	5.97	5.99	5.66	0.013	253.51		✓
CML98-1	2	5.96	5.99	6.06	5.44	0.021	151.59		✓
CML98-2	2	5.70	5.89	5.80	5.62	0.014	232.40		✓
CML98-3	2	5.68	5.81	5.95	5.60	0.015	220.00		✓
CML99	1	5.53	5.60	5.73	5.85	0.018	184.57		✓
CML100-1	2	6.74	6.02	6.50	6.42	Note 1.	Note 1.		✓
CML100-2	2	6.02	6.34	5.83	6.22	0.007	520.21		✓
CML100-3	2	6.08	6.41	6.24	6.30	Note 1.	Note 1.		✓
CML101-1	2	6.06	6.32	6.27	5.95	0.002	1460.00		✓
CML101-2	2	5.74	6.47	6.47	6.08	0.010	344.00		✓
CML101-3	2	5.94	6.54	6.17	6.16	0.003	1274.00		✓
CML102	5	5.07	5.17	5.00	5.06	-	-		-
CML103-1	2	7.07	6.25	6.25	6.33	Note 1.	Note 1.		✓
CML103-2	2	6.09	6.26	6.40	6.31	Note 1.	Note 1.		✓
CML103-3	2	6.11	6.18	6.32	6.35	Note 1.	Note 1.		✓
CML104-1	2	6.17	6.04	6.25	6.25	Note 1.	Note 1.		✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, \* - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.

Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.

Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.

Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

[illegible]

**SIK** บริษัท สีวะ เทสติ้ง อินสเปคชั่น แอนด์ คอนซัลติง จำกัด  
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

 บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเปคชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด  
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

### Minimum Required Thickness

Minimum requirement thickness calculation by ASME B31.3 Article 304.1.2 straight pipe under internal pressure

$$t_{min} = \frac{PD}{2(SE+YP)}$$

### Pipeline Information

Line No.	FN-0272	Design Code	ASME B31.3
Location (From-To)	Pump place 2 To BL	Product Service	MTBE
Year of Construction	1994	Total Length (m)	2,452
NPS (Inch)	4"	Material	API 5L Gr.B (Pipe) ASTM A234 WPB (Fitting)

### Pipeline Specification

Service Class	IPIS	Design Temp. (°C)	60
Fluid	Chemical	Design Press. (Bar)	16
Corrosion Allowance (mm)	1.5	Rating	ANSI 150# RF
Material Specification	API 5L Gr.B (Pipe), ASTM A234 WPB (Fitting)		
Pipe Schedule	40	Thickness (mm)	6.02

Ref: Thai Tank Terminal Specification No. 9-16-201

Description	Value	Unit
P = Pressure	232	psi
D = Outside Diameter	4.5	inches
S= Maximum Allowance Stress	20000	psi
E = Longitudinal Weld Joint Efficiency	1	-
Y = Values of Coefficient Table 304.1.1	0.4	-
t <sub>min</sub> = Minimum Required Thickness	<b>0.661</b>	mm



#### Calculation thickness design pipe 4"

Minimum structural thickness by API 574 Table 7

Table 7—Minimum Thicknesses for Carbon and Low-alloy Steel Pipe		
NPS	Default Minimum Structural Thickness for Temperatures < 400 °F (205 °C) in. (mm)	Minimum Alert Thickness for Temperatures < 400 °F (205 °C) in. (mm)
1/2 to 1	0.07 (1.8)	0.08 (2.0)
1 1/2	0.07 (1.8)	0.09 (2.3)
2	0.07 (1.8)	0.10 (2.5)
3	0.08 (2.0)	0.11 (2.8)
4	0.08 (2.0)	0.12 (3.0)
6 to 18	0.11 (2.8)	0.13 (3.3)
20 to 24	0.12 (3.0)	0.14 (3.5)

Note : User may establish minimum alert thickness with values greater than either the minimum structural thickness or the pressure design thickness whichever governs the minimum required thickness. Table 7 shows an example of alert thickness for carbon and low-alloy steel pipe that could be used in conjunction with the default minimum structural thicknesses

So, The minimum required thickness of this line is 2.30 mm

The thickness assessment summary of this line as table below.

TML No.	CML84	Minimum Required Thickness (mm)	2.30
Location	Loop 1	Corrosion rate (mm./yr.)	0.028
Nominal Thickness	6.02	Remaining Life (years)	104
Actual Thickness	5.23	Retirement Date	August, 2127

Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.

#### 5.Drawing Location For UTM

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.





The first part of the paper discusses the importance of the research and the objectives of the study. It then proceeds to a literature review, highlighting the key findings of previous studies in this field. The methodology section describes the research design, data collection methods, and the statistical analysis used. The results section presents the findings of the study, and the discussion section interprets these findings in the context of the research objectives. Finally, the conclusion summarizes the main points of the paper and suggests areas for future research.

The research was conducted in a systematic and rigorous manner, following the principles of good research practice. The data was collected from a representative sample of the population, and the analysis was conducted using appropriate statistical techniques. The results of the study are presented in a clear and concise manner, and the discussion provides a thorough interpretation of the findings. The conclusion highlights the significance of the research and the need for further investigation in this area.

The study has several strengths, including a well-defined research design, a large and representative sample, and the use of advanced statistical methods. However, there are also some limitations to the study, such as the potential for bias in the sample and the limited scope of the research. Despite these limitations, the study provides valuable insights into the research topic and contributes to the existing body of knowledge in the field.

The research was funded by the [Funding Source], and the authors would like to express their gratitude to the funding body for their support. The authors also thank the participants who took part in the study and the reviewers who provided helpful comments on earlier drafts of the paper.









บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเปกชั่น แอนด์ คอนซัลติง จำกัด  
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

Report No.: RP-P63-231670

**Exclusive summary for FN-0272**

**1. Visual Inspection**

The pipeline external condition abnormally finding summary as table below.

External Condition	Location
Temporary repair	None
External severe corrosion	1 Location (Table 2)
corrosion scale	157 Location (Table 1)
Rust	3 Location (Table 3)

**2. Ultrasonic Thickness Measurement (UTM)**

Ultrasonic thickness measurement and pipeline assessment summary result are in table below

Minimum thickness 4"

TML No.	CML84	Actual Thickness	5.23
Location	Loop 1	Corrosion rate (mm./yr.)	0.023
Nominal Thickness	6.02	Remaining Life (years)	104

**3. Recommendation**

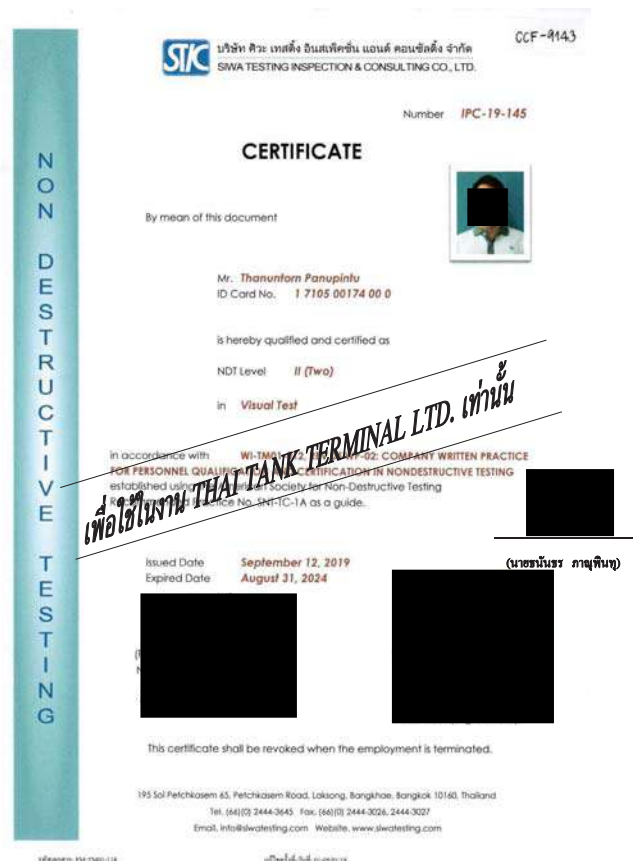
The recommendation and location summary are in table below

Recommendation	Location
Cut replace immediately. (Loop 4)	1 Location (Table 2)
Paint repair by strictly follow up paint specification requirement within 3 years.	157 Location (Table 1)
Paint repair by strictly follow up paint specification requirement within 5 years.	3 Location (Table 3)

(Mr. Thanontorn Panupitua)	(Mr. Saroj Aphai)	(Mr. Saman Anantapaj)	( )
Examiner	API 570 - Certification No. 33383	REVIEWED BY	APPROVED BY
DATE ( _ / _ / 2023 )	DATE ( _ / _ / 2023 )	DATE ( _ / _ / 2023 )	DATE ( _ / _ / )

## 7. Personnal Certificate

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.





บริษัท สิวะ เทสติ้ง อินสเปกชั่น แอนด์ คอนซัลติง จำกัด  
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

CCF - 0992

Number IPC-19-121

## CERTIFICATE

By mean of this document



Mr. Chalerchai Torsri  
ID Card No. 1 2408 00137 77 5

is hereby qualified and certified as

NDT Level II (Two)

in Ultrasonic Test (Digital Thickness Measure)

in accordance with WI-TM01-012, REV.05/19, NON-Destructive Testing Practice  
FOR PERSONNEL QUALIFICATION AND CERTIFICATION IN NONDESTRUCTIVE TESTING  
established using the American Society for Non-Destructive Testing  
Recommended Practice SNT-TC-1A as a guide.

Issued Date August 16, 2019

Expired Date July 31, 2024

NDT Level III in a Method  
Cert No. IPC-16-A01  
ASNT Cert No. 68138

NDT Level III  
Cert No. IPC-16-A01  
ASNT Cert No. 68138  
STIC Certifying Authority

This certificate shall be revoked when the employment is terminated.

195 Soi Petchkasem 45, Petchkasem Road, Laksoeng, Bangkok, Bangkok 10160, Thailand  
Tel: (66) (0) 2444-3645 Fax: (66) (0) 2444-3026, 2444-3027  
Email: info@siwatesting.com Website: www.siwatesting.com

เอกสารนี้ มีค่า 1000-138

ฉบับนี้ใช้เพื่อ 19-1200138

## 8. Equipment Certificate

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.



บริษัท สิวะ เทสติ้ง อินสเปกชั่น แอนด์ คอนซัลติง จำกัด  
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

## CERTIFICATE OF CALIBRATION

### ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT INSTRUMENT

STIC No. : UTM-026 Certificate No. : ICC-P63-230008  
Manufacturer : Olympus Calibration Date : March 20, 2023  
Model : 38DL Plus Expiry Date : September 19, 2023  
Serial No. : 100060209  
Calibration Procedure No. / Rev. : WI-TM01-502 / Rev.00  
RMs No. : CBS-070.078 RMs Material Type : Low Carbon Steel

รายการที่ (No.)	รายการตรวจสอบและแก้ไข (Maintenance List)	Results	
		ปกติ (Normal)	ผิดปกติ (Remark)
1	การเปิด-ปิด (Power On-Off)	ปกติ	
2	หน้าจอแสดงผลครบถ้วน (No missing of display segments)	ปกติ	
3	การทำงานของปุ่มควบคุมทั้งหมด (All buttons properly functioning)	ปกติ	
4	สภาพหัววัด สายวัด หัววัด (Condition of probe, cable and connector)	ปกติ	
5	แบตเตอรี่ การชาร์จ (Condition of Battery)	ปกติ	
6	สายชาร์จ สายไฟและสายอื่น (Charging unit and cables)	ปกติ	
7	สภาพเครื่องภายนอก ไม่มีคราบสกปรกภายนอก (External conditions)	ปกติ	
8	ความสะอาด (Cleanliness)	ปกติ	
9	อุปกรณ์ประกอบครบถ้วน (No accessory missing in the set)	ปกติ	

#### Calibration Results

Step	Certified Thickness (mm)	Reading Thickness (mm)					Average (mm)	Standard Deviation SD	Bias
		#1	#2	#3	#4	#5			
1	2.50	2.49	2.50	2.50	2.49	2.50	2.50	0.01	0.00
2	6.99	6.95	6.95	6.96	6.96	6.94	6.95	0.01	-0.04
3	11.99	11.95	11.95	11.94	11.94	11.94	11.94	0.01	-0.05
4	14.99	14.94	14.95	14.98	14.97	14.95	14.96	0.02	-0.03
5	20.00	19.95	19.98	19.96	19.97	19.96	19.96	0.01	-0.04
6	30.00	29.98	30.00	30.01	29.99	29.99	29.99	0.01	-0.01
7	40.02	40.01	40.02	40.01	40.00	39.99	40.01	0.01	-0.01
8	50.00	49.98	50.00	49.99	50.00	50.00	49.99	0.01	-0.01
9	60.00	59.98	60.00	59.96	59.98	59.98	59.98	0.01	-0.02
10	70.00	69.99	69.99	69.98	69.98	69.99	69.99	0.01	-0.01

Note : Calibration was carried out with probe : D790-SM, 5MHz, Dia 11 mm, S/N : 1224762  
Sound velocity setting at : 5,927 m/s  
The bias shall not be greater than 0.05 mm or 1% of certified thickness, whichever is greater.  
The SD shall not be greater than 0.05 mm or 1% of certified thickness, whichever is greater.

Calibrated By

Reviewed By

Document No. : FM-TM01-502

Revision No. : Date : 04-4711-22

สำนักงานใหญ่ : 195 ถนนเพชรเกษม 65 แขวงคลองบางกอกใหญ่ เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10160  
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksoeng, Bangkok, Bangkok 10160 Thailand  
Tel. : +66 (0) 2444 3645, 2809 3261 Fax : +66 (0) 2444 3026, 2809 3276, 7  
Email : info@siwatesting.com

สาขากรุงเทพฯ : 6868 ถนนติวานนท์ แขวงตลาดวโรรส เขตเมืองเก่า กรุงเทพฯ 30100  
Rayong Branch : 6868 Thot Thai-Muslim Road, Maplaput, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand  
Tel. : +66 (0) 3859 1734-6 Fax : +66 (0) 3859 1734-6  
Email : rayong.branch@siwatesting.com



## VERIFICATION CERTIFICATE OF METAL STEP WEDGE

STIC ID No. : CBS-016 Certificate No. : ICC-P63-220026  
Type : Steel Step Wedge Calibration Date : December 7, 2022  
Class : Reference Material Expiry Date : December 6, 2025  
Description : Machining  
Material : Low Carbon Steel  
Dimension : 30 W x 150 L (mm)

#### Condition of This Result of Calibration

1. Reference Standard Instrument :  
Instrument Model Serial No. Certificate No. Due Date  
Master Micrometer (MIM-002) Series 103-137 0005170 22L1828 May 29, 2023  
Traceable to the International System of Unit.  
2. Uncertainty of measurement was  $\pm 0.0024$  mm  
3. The accuracy made within  $\pm 0.01$  mm

#### Picture of Specimen

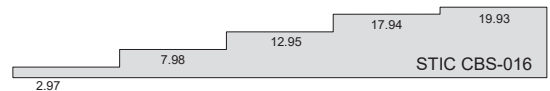


Table 1 : Thickness reading in mm

Step	Previous Thickness (mm)	Reading Thickness (mm)					Average (mm)	Standard Deviation SD	Bias	Uncertainty	Result
		#1	#2	#3	#4	#5					
1	2.97	2.97	2.98	2.98	2.98	2.98	2.98	0.004	0.01	0.007	Accept
2	7.98	7.98	7.98	7.98	7.97	7.98	7.98	0.004	0.00	0.007	Accept
3	12.95	12.94	12.95	12.95	12.95	12.95	12.95	0.004	0.00	0.007	Accept
4	17.94	17.92	17.92	17.93	17.92	17.93	17.92	0.005	0.02	0.008	Accept
5	19.93	19.92	19.92	19.91	19.92	19.92	19.92	0.004	0.01	0.007	Accept

Verification Criteria : Bias + Uncertainty shall not greater than 0.05 mm.

Verified By

Reviewed By

Approved to Use By

Document No. : FM-TM01-522

Revision No. : Date : 06-10/03/21

สำนักงานใหญ่ : 195 ถนนเพชรเกษม 65 แขวงคลองบางกอกใหญ่ เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10160  
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksoeng, Bangkok, Bangkok 10160 Thailand  
Tel. : +66 (0) 2444 3645, 2809 3261 Fax : +66 (0) 2444 3026, 2809 3276, 7  
Email : info@siwatesting.com Website : www.siwatesting.com

สำนักงานกรุงเทพฯ : 6868 ถนนติวานนท์ แขวงตลาดวโรรส เขตเมืองเก่า กรุงเทพฯ 30100  
Rayong Branch : 6868 Thot Thai-Muslim Road, Maplaput, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand  
Tel. : +66 (0) 3859 1734-6 Fax : +66 (0) 3859 1734-6  
Email : rayong.branch@siwatesting.com Website : www.siwatesting.com



## เอกสารแนบที่ 46

---

เอกสารบันทึกการตรวจสอบวาล์วป้องกันความดันเกิน  
(Pressure Vacuum Relief Valve : PVRV) และวาล์วความดันฉุกเฉิน  
(Emergency Relief Valve : ERV) ประจำปี 2566



DELTA ELMECHS COMPANY LIMITED

บริษัท เดลต้า เอลเม็ค จำกัด



ISO 9001 : 2015

## MAINTENANCE REPORT



CUSTOMER : THAI TANK TERMINAL CO.,LTD.  
PLANT : THAI TANK TERMINAL CO.,LTD.  
PROJECT : PRESSURE TEST & OVERHAUL BREATHER VALVE

DE GROUP

REFERENCE: 04SR-2311-01-OV

**Bangkok Office :**  
72 Pattanakarn Soi 53 (Muangthong 2/3),  
Pattanakarn Road, Suanluang, Bangkok 10250, Thailand.  
Tel. (66 2) 322 5423-30 Fax (66 2) 322 1762, 322 2267  
Email: deltabkk@deltaelmech.co.th

**Rayong Office and Maintenance Service Center :**  
90 Map-Ya Rd.,  
Map Ta Phut, Rayong 21150, Thailand.  
Tel. (66 38) 682334, 682341, 682349 Fax (66 38) 682464  
Email: deltary@deltaelmech.co.th



DELTA ELMECHS COMPANY LIMITED

## DRAFT REPORT

JOB NO. 04SR-2311-01-OV  
REF NO. DE-S-23-1298  
DATE 21/11/2023

DELTA ELMECHS COMPANY LIMITED		JOB NO.	04SR-2311-01-OV
BREATHING VALVE AND EMERGENCY VALVE REPORT		REF. NO.	DE-S-23-1298
		DATE	21/11/2023
<b>VALVE TYPE</b>			
<b>BREATHING VALVE</b>			
<input type="checkbox"/> Vacuum Relief <input type="checkbox"/> Vacuum Relief <input type="checkbox"/> Vacuum Relief <input type="checkbox"/> Vacuum Relief			
<b>EMERGENCY VENT COVER / VACUUM</b>			
<input type="checkbox"/> EMERGENCY VENT COVER <input type="checkbox"/> EMERGENCY VENT COVER			
<b>VALVE SPECIFICATION</b>			
VALVE TYPE <input type="checkbox"/> PRESSURE / VACUUM VALVE <input type="checkbox"/> VACUUM VALVE <input checked="" type="checkbox"/> EMERGENCY VENT COVER			
TAG NO. 0406-CRV-001 CUSTOMER Thai Tank Terminal			
SERVICE FLUID - PLANT / UNIT -			
MANUFACTURER - MODEL - SERIAL NO. -			
SIZE / RATING 80" ANSI 150" LB SET PRESSURE 320 mm H <sub>2</sub> O SET VACUUM 320 mm H <sub>2</sub> O			
<b>MAINTENANCE AND INSPECTION</b>			
<b>INITIAL TEST</b>			
TEST MEDIA <input type="checkbox"/> NITROGEN <input checked="" type="checkbox"/> AIR <input type="checkbox"/> WATER <input type="checkbox"/> OTHER			
PRESSURE RELIEF 325 mm H <sub>2</sub> O SEAT TIGHTNESS TEST PRESSURE 240 mm H <sub>2</sub> O LEAK VALUE 10 g/min			
VACUUM RELIEF -			
RESULT OF TEST <input type="checkbox"/> PASS <input checked="" type="checkbox"/> FAIL REMARK -			
<b>REPAIR DESCRIPTION</b>			
PRESSURE SIDE <input checked="" type="checkbox"/> SOFT SEAT <input type="checkbox"/> METAL SEAT <input type="checkbox"/> OTHER			
SEAT TYPE 00 SEAT SIZE 500 mm ID 25 mm THICK 0.25 mm			
SEAT MATERIAL PEP WEIGHT 64.90 kg COMMENT -			
VACUUM SIDE <input type="checkbox"/> SOFT SEAT <input type="checkbox"/> METAL SEAT <input type="checkbox"/> OTHER			
SEAT TYPE 00 SEAT SIZE - ID - THICK -			
SEAT MATERIAL - WEIGHT - COMMENT -			
<b>PHYSICAL CONDITION (AS FOUND)</b>			
<b>PART DESCRIPTION</b>			
<b>GOOD</b>			
<b>DEFECT AS FOUND</b>			
<b>MAINTENANCE RESULT</b>			
<b>REUSED</b>			
<b>REPAIR</b>			
<b>REPLACE</b>			
<b>COMMENT TO REPLACE</b>			
1. BODY			
2. VACUUM SEAT			
3. PRESSURE SEAT			
4. VACUUM WEIGHT			
5. PRESSURE WEIGHT			
NOTE - De Place newasket right now			
- De Place new seat right PEP			
1. 80			
2. 80			
<b>FINAL TEST</b>			
TEST SPECIFICATION API 2000 STANDARD			
TEST GAUGE 0-15 PSI / 0.045 MPa			
CERT NO. 12059-01198			
TEST MEDIA <input type="checkbox"/> NITROGEN <input checked="" type="checkbox"/> AIR <input type="checkbox"/> WATER <input type="checkbox"/> OTHER			
PRESSURE RELIEF 325 mm H <sub>2</sub> O SEAT TIGHTNESS TEST PRESSURE 240 mm H <sub>2</sub> O LEAK VALUE 0			
VACUUM RELIEF -			
RESULT OF TEST <input type="checkbox"/> PASS <input type="checkbox"/> FAIL REMARK -			
RE-TEST <input type="checkbox"/> NONE <input type="checkbox"/> 1st <input type="checkbox"/> 2nd <input type="checkbox"/> 3rd <input type="checkbox"/> 4th			
TEST BY: [REDACTED] VERIFIED BY: [REDACTED] TEST BY: [REDACTED]			
DATE: [REDACTED] DATE: [REDACTED] DATE: [REDACTED]			
CUSTOMER			
<b>Bangkok Office :</b> 72 Pattanakarn Soi 53 (Muangthong 2/3), Pattanakarn Road, Suanluang, Bangkok 10250, Thailand. Tel. (66 2) 322 5423-30 Fax (66 2) 322 1762, 322 2267 Email: deltabkk@deltaelmech.co.th			
<b>Rayong Office and Maintenance Service Center :</b> 90 Map-Ya Rd., Map Ta Phut, Rayong 21150, Thailand. Tel. (66 38) 682334, 682341, 682349 Fax (66 38) 682464 Email: deltary@deltaelmech.co.th			

FW-SA01-13-02 Rev.02

**Bangkok Office :**  
72 Pattanakarn Soi 53 (Muangthong 2/3),  
Pattanakarn Road, Suanluang, Bangkok 10250, Thailand.  
Tel. (66 2) 322 5423-30 Fax (66 2) 322 1762, 322 2267  
Email: deltabkk@deltaelmech.co.th

**Rayong Office and Maintenance Service Center :**  
90 Map-Ya Rd.,  
Map Ta Phut, Rayong 21150, Thailand.  
Tel. (66 38) 682334, 682341, 682349 Fax (66 38) 682464  
Email: deltary@deltaelmech.co.th

	<b>DELTA ELMECHS COMPANY LIMITED</b>	JOB NO. <b>04SR-2311-01-OV</b>
	<b>BREATHER VALVE AND EMERGENCY VALVE REPORT</b>	REF.NO. <b>DE-S-23-1298</b>
		DATE <b>21-11-23</b>

VALVE TYPE			
BREATHER VALVE		 <b>EMERGENCY VENT COVER / VACUUM</b> <input type="checkbox"/>	 <b>EMERGENCY VENT COVER</b> <input checked="" type="checkbox"/>
 <b>Pressure Relief</b> <input type="checkbox"/>	 <b>Vacuum Relief</b> <input type="checkbox"/>		

VALVE SPECIFICATION			
VALVE TYPE	<input type="checkbox"/> PRESSURE / VACUUM VALVE <input type="checkbox"/> VACUUM VALVE <input checked="" type="checkbox"/> EMERGENCY VENT COVER		
TAG NO	<b>0408-CRV-001</b>	CUSTOMER	<b>THAI TANK TERRINAL</b>
SERVICE FLUID	-	PLANT / UNIT	-
MANUFACTURER	-	MODEL	-
SIZE / RATING	<b>20" ANSI 150 RF</b>	SET PRESSURE	<b>320 mmH<sub>2</sub>O</b>
		SERIAL NO.	-
		SET VACUUM	-

MAINTENANCE AND INSPECTION			
INITIAL TEST			
TEST MEDIA	<input type="checkbox"/> NITROGEN <input checked="" type="checkbox"/> AIR <input type="checkbox"/> WATER <input type="checkbox"/> OTHER		
PRESSURE RELIEF	<b>323 mmH<sub>2</sub>O</b>	SEAT TIGHTNESS TEST PRESSURE	<b>25 mm</b>
VACUUM RELIEF	-	LEAK VALUE	<b>PASSING</b>
RESULT OF TEST	<input type="checkbox"/> PASS <input checked="" type="checkbox"/> FAIL	REMARK :	-

REPAIR DESCRIPTION			
<b>PRESSURE SIDE</b>			
SEAT TYPE	<input checked="" type="checkbox"/> SOFT SEAT <input type="checkbox"/> METAL SEAT <input type="checkbox"/> OTHER		
SEAT SIZE	OD : <b>580 mm</b> ID : <b>25 mm</b> THICK : <b>0.25 mm</b>		
SEAT MATERIAL	<b>FEP</b> WEIGHT : <b>64.79 Kg</b> COMMENT : <b>-</b>		
<b>VACUUM SIDE</b>			
SEAT TYPE	<input type="checkbox"/> SOFT SEAT <input type="checkbox"/> METAL SEAT <input type="checkbox"/> OTHER		
SEAT SIZE	OD : -    ID : -    THICK : -		
SEAT MATERIAL	-    WEIGHT : -    COMMENT : -		

PART DESCRIPTION	PHYSICAL CONDITION (AS FOUND)				MAINTENANCE RESULT			COMMENT TO REPLACE	
	GOOD	DEFECT AS FOUND				REUSED	REPAIR		REPLACE
		RUST	SCRATCH	CRACK	DAMAGE				
1. BODY	✓								
2. VACUUM SEAT									
3. PRESSURE SEAT			✓		✓		✓		
4. VACUUM WEIGHT									
5. PRESSURE WEIGHT	✓				✓				

NOTE : **REPLACE NEW GASKET MAT'L NON ASBESTOS 2 EA.**  
**REPLACE NEW SEAT MAT'L FEP 1 EA.**

FINAL TEST			
TEST SPECIFICATION API 2000 STANDARD	TEST GAUGE	<b>0-15 PSI/909844</b>	CERT.NO <b>HOET-DA5888</b>
TEST MEDIA	<input type="checkbox"/> NITROGEN <input checked="" type="checkbox"/> AIR <input type="checkbox"/> WATER <input type="checkbox"/> OTHER		
PRESSURE RELIEF	<b>312 mmH<sub>2</sub>O</b>	SEAT TIGHTNESS TEST PRESSURE	<b>240 mmH<sub>2</sub>O</b>
VACUUM RELIEF	-	LEAK VALUE	<b>0 CC/MIN.</b>
RESULT OF TEST	<input checked="" type="checkbox"/> PASS <input type="checkbox"/> FAIL	REMARK :	-
RE-TEST	<input type="checkbox"/> NONE <input type="checkbox"/> 1 st <input type="checkbox"/> 2 nd <input type="checkbox"/> 3 rd <input type="checkbox"/> 4 th		

TEST BY :	VIRIFIED BY :	INSPECT BY :
DATE :	DATE :	DATE : -
DELTA ELMECHS	DELTA ELMECHS	CUSTOMER

**Bangkok Office :**  
72 Pattanakarn Soi 53 (Muangthong 2/3),  
Pattanakarn Road, Suanluang, Bangkok 10250, Thailand.  
Tel. (66 2) 322 5423-30 Fax (66 2) 322 1762, 322 2267  
Email: deltabk@degrouph.th.com

**Rayong Office and Maintenance Service Center :**  
90 Map-Ya Rd.,  
Map Ta Phut, Rayong 21150, Thailand.  
Tel. (66 38) 682334, 682341, 682349 Fax (66 38) 682464  
Email: deltary@degrouph.th.com

	<b>DELTA ELMECHS COMPANY LIMITED</b>		JOB NO. <b>04SR-2311-01-OV</b>
	<b>PHOTO INSPECTION REPORT</b>		REF.NO. <b>DE-S-23-1298</b>
			DATE <b>21-11-23</b>

TAG NO. <b>0408-CRV-001</b>	VALVE TYPE	CUSTOMER <b>THAI TANK</b>
SIZE/RATING <b>20" ANSI 150 RF</b>	MANUFACTURE	VALVE BODY
MODEL NO. -	DISC/BALL/PLUG MAT'L	SEAT/NOZZLE MAT'L
SERIAL NO. -	STEM/SPINDLE MAT'L	

 <b>0408-CRV-001</b>	 <b>0408 CRV-001 BEFORE CLEAN</b>	 <b>0408 CRV-001 BEFORE LAPPING</b>
NOTE : <b>VALVE CONDITION</b>	NOTE : <b>VALVE INTERNAL</b>	NOTE : <b>NOZZLE</b>
REMEDY : -	REMEDY : <b>DIRTY</b> <b>CLEANING</b>	REMEDY : <b>SCRATCHED</b> <b>LAPPING</b>

 <b>EXIST PART 0408-CRV-001</b>	 <b>EXIST PART 0408-CRV-002</b>	 <b>PRE-TEST (POP) 0408-CRV-001</b>
NOTE : <b>PRESSURE SEAT</b>	NOTE : <b>GASKET COVER</b>	NOTE : <b>PRE-TEST (POP TEST)</b>
REMEDY : <b>DAMAGED</b> <b>REPLACING</b>	REMEDY : <b>DAMAGED</b> <b>REPLACING</b>	REMEDY : <b>LEAK</b> <b>OVERHAUL</b>

REMARK :

INSPECTION BY :	VERIFIED BY :
DATE :	DATE :
DELTA ELMECHS	DELTA ELMECHS

**Bangkok Office :**  
72 Pattanakarn Soi 53 (Muangthong 2/3),  
Pattanakarn Road, Suanluang, Bangkok 10250, Thailand.  
Tel. (66 2) 322 5423-30 Fax (66 2) 322 1762, 322 2267  
Email: deltabk@degrouph.th.com

**Rayong Office and Maintenance Service Center :**  
90 Map-Ya Rd.,  
Map Ta Phut, Rayong 21150, Thailand.  
Tel. (66 38) 682334, 682341, 682349 Fax (66 38) 682464  
Email: deltary@degrouph.th.com



<b>DELTA ELMECHS COMPANY LIMITED</b> <b>PHOTO INSPECTION REPORT</b>				JOB NO. <b>04SR-2311-01-OV</b> REF NO. <b>DE-S-23-1298</b> DATE <b>21-11-23</b>
TAG NO. <b>0408-CRV-001</b>	VALVE TYPE _____	CUSTOMER <b>THAI TANK</b>		
SIZE/RATING <b>20" ANSI 150 RF</b>	MANUFACTURE _____	VALVE BODY _____		
MODEL NO. _____	DISC/BALL/PLUG MAT'L _____	SEAT/NOZZLE MAT'L _____		
SERIAL NO. _____	STEM/SPINDLE MAT'L _____			

 <b>PRE-TEST (POP)</b> <b>0408-CRV-001</b>	 <b>PRE-TEST (LEAK)</b> <b>0408-CRV-001</b>	 <b>PRE-TEST (LEAK)</b> <b>0408-CRV-001</b>
<b>NOTE :</b> <b>PRE-TEST (POP TEST)</b> <b>REMEDY :</b> <b>LEAK</b> <b>OVERHAUL</b>	<b>NOTE :</b> <b>PRE-TEST (LEAK TEST)</b> <b>REMEDY :</b> <b>LEAK</b> <b>OVERHAUL</b>	<b>NOTE :</b> <b>PRE-TEST (LEAK TEST)</b> <b>REMEDY :</b> <b>LEAK</b> <b>OVERHAUL</b>
<b>NOTE :</b> <b>REMEDY :</b> _____ _____	<b>NOTE :</b> <b>REMEDY :</b> _____ _____	<b>NOTE :</b> <b>REMEDY :</b> _____ _____

REMARK :	
INSPECTION BY : DATE : <b>21-11-2023</b> DELTA ELMECHS	VERIFIED BY : DATE : <b>21-11-2023</b> DELTA ELMECHS

<b>Bangkok Office :</b> 72 Pattanakarn Soi 53 (Muangthong 2/3), Pattanakarn Road, Suanluang, Bangkok 10250, Thailand. Tel. (66 2) 322 5423-30 Fax (66 2) 322 1762, 322 2267 Email: deltabk@degrouph.th.com	<b>Rayong Office and Maintenance Service Center :</b> 90 Map-Ya Rd., Map Ta Phut, Rayong 21150, Thailand. Tel. (66 38) 682334, 682341, 682349 Fax (66 38) 682464 Email: deltary@degrouph.th.com
--	---

<b>DELTA ELMECHS COMPANY LIMITED</b> <b>PHOTO TEST REPORT</b>				JOB NO. <b>04SR-2311-01-OV</b> REF NO. <b>DE-S-23-1298</b> DATE <b>21-11-23</b>
TAG NO. <b>0408-CRV-001</b>	VALVE TYPE _____	CUSTOMER <b>THAI TANK</b>		
SIZE/RATING <b>20" ANSI 150 RF</b>	MANUFACTURE _____	VALVE BODY _____		
MODEL NO. _____	DISC/BALL/PLUG MAT'L _____	SEAT/NOZZLE MAT'L _____		
SERIAL NO. _____	STEM/SPINDLE MAT'L _____			

 <b>AFTER CLEAN</b> <b>0408-CRV-001</b>	 <b>AFTER LAPPING</b> <b>0408-CRV-001</b>
PHOTO 1	PHOTO 2
 <b>NEW PART</b> <b>0408-CRV-001</b>	 <b>NEW PART</b> <b>0408-CRV-001</b>
PHOTO 3	PHOTO 4
 <b>FINAL TEST (POP)</b> <b>0408-CRV-001</b>	 <b>FINAL TEST (POP)</b> <b>0408-CRV-001</b>
PHOTO 5	PHOTO 6

PHOTO 1 <b>BARE PARTS AFTER INSPECTION &amp; CLEAN</b> PHOTO 2 <b>AFTER LAPPING NOZZLE</b> PHOTO 3 <b>REPLACE NEW PRESSURE SEAT MAT'L FEP</b> PHOTO 4 <b>REPLACE NEW GASKET COVER MAT'L NON ASBESTOS</b> PHOTO 5 <b>FINAL TEST PRESSURE (POPPING TEST)</b> PHOTO 6 <b>FINAL TEST PRESSURE (POPPING TEST)</b>	
---	--

<b>Bangkok Office :</b> 72 Pattanakarn Soi 53 (Muangthong 2/3), Pattanakarn Road, Suanluang, Bangkok 10250, Thailand. Tel. (66 2) 322 5423-30 Fax (66 2) 322 1762, 322 2267 Email: deltabk@degrouph.th.com	<b>Rayong Office and Maintenance Service Center :</b> 90 Map-Ya Rd., Map Ta Phut, Rayong 21150, Thailand. Tel. (66 38) 682334, 682341, 682349 Fax (66 38) 682464 Email: deltary@degrouph.th.com
--	---

<b>DELTA ELMECHS COMPANY LIMITED</b> <b>PHOTO TEST REPORT</b>		JOB NO. <b>04SR-2311-01-OV</b> REF NO. <b>DE-S-23-1298</b> DATE <b>21-11-23</b>
TAG NO. <b>0408-CRV-001</b> SIZE/RATING <b>20" ANSI 150 RF</b> MODEL NO. <b>-</b> SERIAL NO. <b>-</b>	VALVE TYPE <b>-</b> MANUFACTURE <b>-</b> DISC/BALL/PLUG MAT'L <b>-</b> STEM/SPINDLE MAT'L <b>-</b>	CUSTOMER <b>THAI TANK</b> VALVE BODY <b>-</b> SEAT/NOZZLE MAT'L <b>-</b>



PHOTO 1



PHOTO 2



PHOTO 3



PHOTO 4



PHOTO 5



PHOTO 6

PHOTO 1	FINAL TEST PRESSURE (LEAKAGE TEST )
PHOTO 2	FINAL TEST PRESSURE (LEAKAGE TEST )
PHOTO 3	FINAL TEST PRESSURE (LEAKAGE TEST )
PHOTO 4	ORIGINAL NAMEPLATE
PHOTO 5	DE TAG NO.
PHOTO 6	VALVE FINAL.

**Bangkok Office :**  
 72 Pattanakarn Soi 53 (Muangthong 2/3),  
 Pattanakarn Road, Suanluang, Bangkok 10250, Thailand.  
 Tel. (66 2) 322 5423-30 Fax (66 2) 322 1762, 322 2267  
 Email: deltabk@degrouph.th.com

**Rayong Office and Maintenance Service Center :**  
 90 Map-Ya Rd.,  
 Map Ta Phut, Rayong 21150, Thailand.  
 Tel. (66 38) 682334, 682341, 682349 Fax (66 38) 682464  
 Email: dellary@degrouph.th.com

# CERTIFICATE OF CALIBRATION



# Thai Korea Calibration Center CALIBRATION CERTIFICATE

88/19 Moo 3 T.Bung A. Sriracha Chonburi Thailand 20230

Tel : +66(38) 064 536, Fax : +66(38) 196 003

Certificate No : 230601DA11  
Calibration No : HOE7-DA5888

Page 1 of 2

## 1. Client

Name : DELTA ELMECHS CO.,LTD.  
Address : 90 Map-Ya Rd., Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150

## 2. Calibration item

Description : DIGITAL TEST GAUGE  
Manufacture & Model : CRYSTAL / XP2i  
Serial No. : 909844  
Customer ID : INS-19-457  
Condition As-Received : ☒ Normal ☐ Abnormal

3. Date of Receipt : 1-Jun-2023

4. Date of Calibration : 1-Jun-2023

5. Date of Issued : 7-Sep-2023

## 6. Environment

Temperature : ( 23.5 ± 0.2 ) °C  
Location : ☒ Permanent Lab. ☐ On Site Calibration  
Relative Humidity : ( 63 ± 3 ) % R.H.  
Location : Pressure Lab

## 7. Calibration Traceability

Calibration method and / or brief description  
Replacement to Cert.No.230601DA11 date of issued: 1-Jun-2023 0(Revise Customer Id. INS-19-547).  
The calibration result with attached was done according to Thai Korea Calibration Center by standard calibration procedure of WL-M046 Pressure measuring devices(pneumatic type) based on DKD-R 6-1 Edition 3/2014 Calibration of Pressure Guages.  
This certificate is traceable to the International System of Units(SI).

## 8. List of used standards/specifications

Description	Manufacture and Model	Serial No.	Due date	Calibration Lab.
PRECISION DIGITAL PRESSURE GAUGE	ADDITEL / G/L	211H152F0081	28-Oct-2023	SICT(KC01-018)

9. Calibration Results : Refer attached file

10. Measurement Uncertainty : Refer attached file

Affirmation	Measurements performed by	Approved by
	Phone : 038-064 536	Name : DEN JUNTAPITUG
	Name : MONGKON SIHOMTRI	Position : Laboratory Manager

The above calibration certificate is the accredited calibration items according to ISO/IEC 17025:2017 by National Standardization Council of Thailand - Office, of the National Standardization Council (NSC-ONSC) which signed the ILAC-MRA.

Thai Korea Calibration Center Co.,Ltd.

The result of calibration for this sample was found accurate as show on date and place of this calibration only.  
This certificate may not be reproduced other in full, except with the prior written approval from the Laboratory Manager of Thai Korea Calibration Center Co.,Ltd.



## CALIBRATION RESULTS

Page 2 of 2

Certificate No. : 230601DA11

Date of Calibration : 1-Jun-2023

Model : XP2i

## 1. Gauge pressure

Measuring point Number (NO)	Standard Pressure	Pressure Indication		Acceptance Criteria (±)	Judgment Result	Measurement Uncertainty (±)
	kPa	bar	bar	bar		bar
1	0.000	0.000 00	0.000 6	- 0.000 6	-	0.0016
2	10.000	0.100 00	0.100 6	- 0.000 6	-	0.0016
3	19.999	0.199 99	0.200 6	- 0.000 6	-	0.0016
4	29.999	0.299 99	0.300 7	- 0.000 7	-	0.0016
5	39.999	0.399 99	0.400 7	- 0.000 7	-	0.0016
6	49.999	0.499 99	0.500 7	- 0.000 7	-	0.0016
7	59.999	0.599 99	0.600 6	- 0.000 6	-	0.0016
8	69.998	0.699 98	0.700 7	- 0.000 7	-	0.0016
9	79.998	0.799 98	0.800 6	- 0.000 6	-	0.0016
10	89.998	0.899 98	0.900 6	- 0.000 6	-	0.0016
11	99.998	0.999 98	1.000 6	- 0.000 6	-	0.0016

※ Correction = Standard Pressure - Pressure Indication(Indication)

※ Calibration sequence A

※ Result of Calibration : Without adjustment

▷ Acceptance criteria : customer not required.

※ Pressure reference place on center Indication.

※ Mounting position : Vertical

※ Pressure medium : N<sub>2</sub> type

※ Range : 0 bar to 1 bar

※ Resolution : 0.0001 bar

※ Scale and conversion factor 1 kPa was 0.01 bar

※ Measurement Uncertainty :

The reported expanded uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor  $k = 2$ , providing a level of confidence of approximately 95 %.

The End



Preventive Maintenance Pressure Vacuum Relief Valves Report																													
<b>1 ข้อมูลทั่วไป</b> Equipment Tag.: (ใส่ข้อมูลในข้อ 2.1 และ 2.3) <u>0408-PVRV-101, 0408-PVRV-102, 0408-PVRV-103</u> Area: <u>T-0408</u> วันที่ทำการ PM: <u>18-07-66</u> ชื่อผู้ทำการ PM: <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span>																													
<b>2 วิธีการทำ PM</b> <b>2.1 As found :</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>Activity</th> <th>PVRV-001 Tag no.</th> <th>PVRV-002 Tag no.</th> <th>PVRV-003 Tag no.</th> <th>PVRV-004 Tag no.</th> <th>PVRV-005 Tag no.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. Test Pressure open at</td> <td>297 mmH<sub>2</sub>O</td> <td>297 mmH<sub>2</sub>O</td> <td>295 mmH<sub>2</sub>O</td> <td>mmH<sub>2</sub>O</td> <td>mmH<sub>2</sub>O</td> </tr> <tr> <td>2. Test Vacuum open at</td> <td>-46 mmH<sub>2</sub>O</td> <td>-49 mmH<sub>2</sub>O</td> <td>-48 mmH<sub>2</sub>O</td> <td>mmH<sub>2</sub>O</td> <td>mmH<sub>2</sub>O</td> </tr> <tr> <td>Result</td> <td>Pass / Not pass</td> <td>Pass / Not pass</td> <td>Pass / Not pass</td> <td>Pass / Not pass</td> <td>Pass / Not pass</td> </tr> </tbody> </table> <p>* ค่า Tolerance ของการ Test open 10% for Pressure side &amp; 15% for Vacuum side ตาม Name plate</p>						Activity	PVRV-001 Tag no.	PVRV-002 Tag no.	PVRV-003 Tag no.	PVRV-004 Tag no.	PVRV-005 Tag no.	1. Test Pressure open at	297 mmH <sub>2</sub> O	297 mmH <sub>2</sub> O	295 mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O	2. Test Vacuum open at	-46 mmH <sub>2</sub> O	-49 mmH <sub>2</sub> O	-48 mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O	Result	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass
Activity	PVRV-001 Tag no.	PVRV-002 Tag no.	PVRV-003 Tag no.	PVRV-004 Tag no.	PVRV-005 Tag no.																								
1. Test Pressure open at	297 mmH <sub>2</sub> O	297 mmH <sub>2</sub> O	295 mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O																								
2. Test Vacuum open at	-46 mmH <sub>2</sub> O	-49 mmH <sub>2</sub> O	-48 mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O																								
Result	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass																								
<b>2.2 Part Replacement</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>Activity</th> <th>Result/Note</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 Checked and cleaned all parts</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>2 Replace Soft part</td> <td>/</td> </tr> </tbody> </table>						Activity	Result/Note	1 Checked and cleaned all parts	/	2 Replace Soft part	/																		
Activity	Result/Note																												
1 Checked and cleaned all parts	/																												
2 Replace Soft part	/																												
<b>2.3 As Calibrate :</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>Activity</th> <th>PVRV-001 Tag no.</th> <th>PVRV-002 Tag no.</th> <th>PVRV-003 Tag no.</th> <th>PVRV-004 Tag no.</th> <th>PVRV-005 Tag no.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. Test Pressure open at</td> <td>297 mmH<sub>2</sub>O</td> <td>297 mmH<sub>2</sub>O</td> <td>295 mmH<sub>2</sub>O</td> <td>mmH<sub>2</sub>O</td> <td>mmH<sub>2</sub>O</td> </tr> <tr> <td>2. Test Vacuum open at</td> <td>-46 mmH<sub>2</sub>O</td> <td>-49 mmH<sub>2</sub>O</td> <td>-48 mmH<sub>2</sub>O</td> <td>mmH<sub>2</sub>O</td> <td>mmH<sub>2</sub>O</td> </tr> <tr> <td>Result</td> <td>Pass / Not pass</td> <td>Pass / Not pass</td> <td>Pass / Not pass</td> <td>Pass / Not pass</td> <td>Pass / Not pass</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>Note :</b> ต้องติดตั้งเกจวัดที่ตัวอุปกรณ์เพื่อระบุวันที่ Calibrate และวันครบกำหนดครั้งต่อไป            * ค่า Tolerance ของการ Test open 10% for Pressure side &amp; 15% for Vacuum side ตาม Name plate</p>						Activity	PVRV-001 Tag no.	PVRV-002 Tag no.	PVRV-003 Tag no.	PVRV-004 Tag no.	PVRV-005 Tag no.	1. Test Pressure open at	297 mmH <sub>2</sub> O	297 mmH <sub>2</sub> O	295 mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O	2. Test Vacuum open at	-46 mmH <sub>2</sub> O	-49 mmH <sub>2</sub> O	-48 mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O	Result	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass
Activity	PVRV-001 Tag no.	PVRV-002 Tag no.	PVRV-003 Tag no.	PVRV-004 Tag no.	PVRV-005 Tag no.																								
1. Test Pressure open at	297 mmH <sub>2</sub> O	297 mmH <sub>2</sub> O	295 mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O																								
2. Test Vacuum open at	-46 mmH <sub>2</sub> O	-49 mmH <sub>2</sub> O	-48 mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O																								
Result	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass																								
<b>3 บันทึก Part Replacement</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>ชื่อ Part</th> <th>หมายเลข Part no.</th> <th>จำนวน (ชิ้น, ชุด)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>C4400</td> <td></td> <td>3 Ea</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>หมายเหตุ :</b> ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้</p>						ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น, ชุด)	C4400		3 Ea																		
ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น, ชุด)																											
C4400		3 Ea																											
<b>4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM</b> จำนวน _____ ภาพ		<b>4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM</b> จำนวน _____ ภาพ																											
<b>5 Comment</b> <u>Pm 6 month</u> Set pressure: <u>300/-50</u> mmH <sub>2</sub> O																													
<b>6</b> ผู้ทำการ PM: <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span> Foreman: <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span>																													

Preventive Maintenance Pressure Vacuum Relief Valves Report																													
<b>1 ข้อมูลทั่วไป</b> Equipment Tag.: (ใส่ข้อมูลในข้อ 2.1 และ 2.3) <u>3002-ERV-101, 3002-PVRV-101, 3002-PVRV-102</u> Area: <u>T-3002</u> วันที่ทำการ PM: <u>29-07-66</u> ชื่อผู้ทำการ PM: <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span>																													
<b>2 วิธีการทำ PM</b> <b>2.1 As found :</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>Activity</th> <th>PVRV-001 Tag no.</th> <th>PVRV-002 Tag no.</th> <th>PVRV-003 Tag no.</th> <th>PVRV-004 Tag no.</th> <th>PVRV-005 Tag no.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. Test Pressure open at</td> <td>0.355 kg/cm<sup>2</sup></td> <td>0.305 mmH<sub>2</sub>O</td> <td>0.303 mmH<sub>2</sub>O</td> <td>mmH<sub>2</sub>O</td> <td>mmH<sub>2</sub>O</td> </tr> <tr> <td>2. Test Vacuum open at</td> <td>-</td> <td>-45 mmH<sub>2</sub>O</td> <td>-43 mmH<sub>2</sub>O</td> <td>mmH<sub>2</sub>O</td> <td>mmH<sub>2</sub>O</td> </tr> <tr> <td>Result</td> <td>Pass / Not pass</td> <td>Pass / Not pass</td> <td>Pass / Not pass</td> <td>Pass / Not pass</td> <td>Pass / Not pass</td> </tr> </tbody> </table> <p>* ค่า Tolerance ของการ Test open 10% for Pressure side &amp; 15% for Vacuum side ตาม Name plate</p>						Activity	PVRV-001 Tag no.	PVRV-002 Tag no.	PVRV-003 Tag no.	PVRV-004 Tag no.	PVRV-005 Tag no.	1. Test Pressure open at	0.355 kg/cm <sup>2</sup>	0.305 mmH <sub>2</sub> O	0.303 mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O	2. Test Vacuum open at	-	-45 mmH <sub>2</sub> O	-43 mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O	Result	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass
Activity	PVRV-001 Tag no.	PVRV-002 Tag no.	PVRV-003 Tag no.	PVRV-004 Tag no.	PVRV-005 Tag no.																								
1. Test Pressure open at	0.355 kg/cm <sup>2</sup>	0.305 mmH <sub>2</sub> O	0.303 mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O																								
2. Test Vacuum open at	-	-45 mmH <sub>2</sub> O	-43 mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O																								
Result	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass																								
<b>2.2 Part Replacement</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>Activity</th> <th>Result/Note</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 Checked and cleaned all parts</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>2 Replace Soft part</td> <td>/</td> </tr> </tbody> </table>						Activity	Result/Note	1 Checked and cleaned all parts	/	2 Replace Soft part	/																		
Activity	Result/Note																												
1 Checked and cleaned all parts	/																												
2 Replace Soft part	/																												
<b>2.3 As Calibrate :</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>Activity</th> <th>PVRV-001 Tag no.</th> <th>PVRV-002 Tag no.</th> <th>PVRV-003 Tag no.</th> <th>PVRV-004 Tag no.</th> <th>PVRV-005 Tag no.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. Test Pressure open at</td> <td>0.355 kg/cm<sup>2</sup></td> <td>0.305 mmH<sub>2</sub>O</td> <td>0.303 mmH<sub>2</sub>O</td> <td>mmH<sub>2</sub>O</td> <td>mmH<sub>2</sub>O</td> </tr> <tr> <td>2. Test Vacuum open at</td> <td>-</td> <td>-45 mmH<sub>2</sub>O</td> <td>-43 mmH<sub>2</sub>O</td> <td>mmH<sub>2</sub>O</td> <td>mmH<sub>2</sub>O</td> </tr> <tr> <td>Result</td> <td>Pass / Not pass</td> <td>Pass / Not pass</td> <td>Pass / Not pass</td> <td>Pass / Not pass</td> <td>Pass / Not pass</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>Note :</b> ต้องติดตั้งเกจวัดที่ตัวอุปกรณ์เพื่อระบุวันที่ Calibrate และวันครบกำหนดครั้งต่อไป            * ค่า Tolerance ของการ Test open 10% for Pressure side &amp; 15% for Vacuum side ตาม Name plate</p>						Activity	PVRV-001 Tag no.	PVRV-002 Tag no.	PVRV-003 Tag no.	PVRV-004 Tag no.	PVRV-005 Tag no.	1. Test Pressure open at	0.355 kg/cm <sup>2</sup>	0.305 mmH <sub>2</sub> O	0.303 mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O	2. Test Vacuum open at	-	-45 mmH <sub>2</sub> O	-43 mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O	Result	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass
Activity	PVRV-001 Tag no.	PVRV-002 Tag no.	PVRV-003 Tag no.	PVRV-004 Tag no.	PVRV-005 Tag no.																								
1. Test Pressure open at	0.355 kg/cm <sup>2</sup>	0.305 mmH <sub>2</sub> O	0.303 mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O																								
2. Test Vacuum open at	-	-45 mmH <sub>2</sub> O	-43 mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O	mmH <sub>2</sub> O																								
Result	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass																								
<b>3 บันทึก Part Replacement</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>ชื่อ Part</th> <th>หมายเลข Part no.</th> <th>จำนวน (ชิ้น, ชุด)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p><b>หมายเหตุ :</b> ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้</p>						ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น, ชุด)																					
ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น, ชุด)																											
<b>4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM</b> จำนวน _____ ภาพ		<b>4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM</b> จำนวน _____ ภาพ																											
<b>5 Comment</b> <u>Pm. Yearly (ERV Soft pressure. 0.95% kg/cm<sup>2</sup>)</u> Set pressure: <u>0.306 kg/cm<sup>2</sup></u> <u>-45 mmH<sub>2</sub>O</u>																													
<b>6</b> ผู้ทำการ PM: <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span> Foreman: <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span>																													

## เอกสารแนบที่ 47

---

เอกสารบันทึกการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำสารเคมี (Pump) ประจำปี 2566

# Preventive Maintenance Record Stationary Fire Water Pump Exercise Record

## 1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: P-6361  
Equipment Serial Number: W RH 11884  
วันที่ทำการ PM: 28-07-66. ชื่อผู้ทำการ PM: [REDACTED]

## 2 วิธีการทำ PM

Start Time: 10.15 Stop Time: 10.45 (at least 30 min.)

### PRE-Start Checks:

Cooling Water Level Indicator: ☒ Full Hot Level ☐ Lower than Full Cold Level /Quantity of Water Added: \_\_\_\_\_  
Lube Oil Level Indicator: ☒ H-Level ☐ Lower than L-Level /Quantity of Oil Added: \_\_\_\_\_  
Battery Water Level: ☒ Normal ☐ Lower than Lower Level / Refill: \_\_\_\_\_

Inspect wiring terminals if they are dirty. To clean the soiled with contact cleaner: ☒ สะอาด ☐ สกปรก, ทำความสะอาดด้วยสาร

### Battery Voltages and Cell Specific Gravities: ไฟฟ้าด้วย contact cleaner

Battery	Cell # 1	Cell # 2	Cell # 3	Cell # 4	Cell # 5	Cell # 6	Voltage
1	1.26	1.26	1.25	1.26	1.26	1.26	13.7
2	1.26	1.26	1.25	1.26	1.26	1.26	12.7
3	1.26	1.26	1.26	1.26	1.26	1.26	12.6
4	1.26	1.26	1.26	1.26	1.26	1.26	12.8

### Panel Readings:

Period During Run	PRE-Start	MID-Run	PRE-Stop
Engine RPM:	0	2107	2105
Engine Hours:	102.3	102.2	102.8
Cooling Water Temp.:	132	184	184
Lube Oil Pressure:	0	70	70
Batt. 1 Voltage:	26.2	30.1	30.1
Batt. 1 Charge Current:	0.2	6.7	6.2
Batt. 2 Voltage:	26.1	29.2	29.6
Batt. 2 Charge Current:	6.9	7.9	7.9

### Check During Running:

Pump Shaft Packing Adjustment: ☒ Not Adjust ☐ Adjust  
Water Pressure in Main Line: 15 bar.  
Cooling Water Flow: ☐ Full ☐ Few ☐ Less

Exercise Mode: ☐ Auto Mode : Activated Pressure \_\_\_\_\_ bar.  
☒ Manual Mode ☐ Test Mode ☐ Emergency Mode

## 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น, ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ  
ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment PM weekly

6 ผู้ทำการ PM: [REDACTED] วันที่ 28-07-66.  
Foreman: [REDACTED] วันที่ 28/07/23

Mech Sup./E&I Sup.: \_\_\_\_\_ วันที่ \_\_\_\_\_  
Maintenance Manager: \_\_\_\_\_ วันที่ \_\_\_\_\_

# Preventive Maintenance Record Stationary Fire Water Pump Exercise Record

## 1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: P-6362  
Equipment Serial Number: RO 6081H114186  
วันที่ทำการ PM: 28-07-66. ชื่อผู้ทำการ PM: [REDACTED]

## 2 วิธีการทำ PM

Start Time: 10.15 Stop Time: 10.45 (at least 30 min.)

### PRE-Start Checks:

Cooling Water Level Indicator: ☒ Full Hot Level ☐ Lower than Full Cold Level /Quantity of Water Added: \_\_\_\_\_  
Lube Oil Level Indicator: ☒ H-Level ☐ Lower than L-Level /Quantity of Oil Added: \_\_\_\_\_  
Battery Water Level: ☒ Normal ☐ Lower than Lower Level / Refill: \_\_\_\_\_

Inspect wiring terminals if they are dirty. To clean the soiled with contact cleaner: ☒ สะอาด ☐ สกปรก, ทำความสะอาดด้วยสาร

### Battery Voltages and Cell Specific Gravities: ไฟฟ้าด้วย contact cleaner

Battery	Cell # 1	Cell # 2	Cell # 3	Cell # 4	Cell # 5	Cell # 6	Voltage
1	1.26	1.26	1.26	1.26	1.26	1.26	12.8
2	1.26	1.26	1.26	1.26	1.26	1.26	12.8
3	1.26	1.26	1.26	1.26	1.26	1.26	12.8
4	1.26	1.26	1.26	1.26	1.26	1.26	12.8

### Panel Readings:

Period During Run	PRE-Start	MID-Run	PRE-Stop
Engine RPM:	0	2190	2190
Engine Hours:	259.4	259.7	259.9
Cooling Water Temp.:	100	180	180
Lube Oil Pressure:	0	40	40
Batt. 1 Voltage:	12.8	14.0	14.0
Batt. 1 Charge Current:	0.6	9.9	9.8
Batt. 2 Voltage:	12.9	14.6	14.6
Batt. 2 Charge Current:	3.9	4.4	3.7

### Check During Running:

Pump Shaft Packing Adjustment: ☒ Not Adjust ☐ Adjust  
Water Pressure in Main Line: 15 bar.  
Cooling Water Flow: ☐ Full ☐ Few ☐ Less

Exercise Mode: ☐ Auto Mode : Activated Pressure \_\_\_\_\_ bar.  
☒ Manual Mode ☐ Test Mode ☐ Emergency Mode

## 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น, ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ  
ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment PM weekly

6 ผู้ทำการ PM: [REDACTED] วันที่ 28-07-66.  
Foreman: [REDACTED] วันที่ 28/07/23

Mech Sup./E&I Sup.: \_\_\_\_\_ วันที่ \_\_\_\_\_  
Maintenance Manager: \_\_\_\_\_ วันที่ \_\_\_\_\_





# Preventive Maintenance Record Stationary Fire Water Pump Exercise Record

## 1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: P-6361  
Equipment Serial Number: WRH 11884  
วันที่ทำการ PM: 15-07-66 ชื่อผู้ทำการ PM: [REDACTED]

## 2 วิธีการทำ PM

Start Time: 10.30 Stop Time: 11.00 (at least 30 min.)

### PRE-Start Checks:

Cooling Water Level Indicator: ☒ Full Hot Level ☐ Lower than Full Cold Level / Quantity of Water Added:  
Lube Oil Level Indicator: ☒ H-Level ☐ Lower than L-Level / Quantity of Oil Added:  
Battery Water Level: ☒ Normal ☐ Lower than Lower Level / Refill:

Inspect wiring terminals if they are dirty. To clean the soiled with contact cleaner: ☒ สะอาด ☐ สกปรก, ทำความสะอาดด้วยสาร

Battery Voltages and Cell Specific Gravities: ไฟฟ้าด้วย contact cleaner

Battery	Cell #1	Cell #2	Cell #3	Cell #4	Cell #5	Cell #6	Voltage
1	1.25	1.26	1.26	1.26	1.26	1.26	12.07
2	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	12.07
3	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	12.09
4	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	12.09

### Panel Readings:

Period During Run	PRE-Start	MID-Run	PRE-Stop
Engine RPM:	0	2107	2106
Engine Hours:	100.7	101.0	101.2
Cooling Water Temp.:	87	184	184
Lube Oil Pressure:	0	70	70
Batt. 1 Voltage:	26.9	29.6	29.7
Batt. 1 Charge Current:	0.2	9.7	7.9
Batt. 2 Voltage:	25.6	28.0	27.8
Batt. 2 Charge Current:	0.5	0.4	0.3

### Check During Running:

Pump Shaft Packing Adjustment: ☒ Not Adjust ☐ Adjust

Water Pressure in Main Line: 15 bar.

Cooling Water Flow: ☐ Full ☐ Few ☐ Less

Exercise Mode: ☐ Auto Mode : Activated Pressure \_\_\_\_\_ bar.

☒ Manual Mode ☐ Test Mode ☐ Emergency Mode

## 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น, ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment PM weekly

6 ผู้ทำการ PM: [REDACTED] วันที่ 15-07-66  
Foreman: [REDACTED] วันที่ 15/07/23  
Mech Sup./E&I Sup.: [REDACTED] วันที่ 11/9/66  
Maintenance Manager: [REDACTED] วันที่ [REDACTED]

# Preventive Maintenance Record Stationary Fire Water Pump Exercise Record

## 1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: P-6362  
Equipment Serial Number: RO 6081H 191186  
วันที่ทำการ PM: 15-07-66 ชื่อผู้ทำการ PM: [REDACTED]

## 2 วิธีการทำ PM

Start Time: 10.30 Stop Time: 11.00 (at least 30 min.)

### PRE-Start Checks:

Cooling Water Level Indicator: ☒ Full Hot Level ☐ Lower than Full Cold Level / Quantity of Water Added:  
Lube Oil Level Indicator: ☒ H-Level ☐ Lower than L-Level / Quantity of Oil Added:  
Battery Water Level: ☒ Normal ☐ Lower than Lower Level / Refill:

Inspect wiring terminals if they are dirty. To clean the soiled with contact cleaner: ☐ สะอาด ☐ สกปรก, ทำความสะอาดด้วยสาร

Battery Voltages and Cell Specific Gravities: ไฟฟ้าด้วย contact cleaner

Battery	Cell #1	Cell #2	Cell #3	Cell #4	Cell #5	Cell #6	Voltage
1	1.25	1.26	1.26	1.26	1.26	1.26	12.07
2	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	12.07
3	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	12.07
4	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	12.07

### Panel Readings:

Period During Run	PRE-Start	MID-Run	PRE-Stop
Engine RPM:	0	2190	2190
Engine Hours:	2584	2587	2589
Cooling Water Temp.:	100	180	186
Lube Oil Pressure:	0	45	45
Batt. 1 Voltage:	12.5	13.9	13.7
Batt. 1 Charge Current:	0.7	9.9	9.6
Batt. 2 Voltage:	12.9	14.2	14.4
Batt. 2 Charge Current:	3.0	8.6	2.2

### Check During Running:

Pump Shaft Packing Adjustment: ☒ Not Adjust ☐ Adjust

Water Pressure in Main Line: 15 bar.

Cooling Water Flow: ☐ Full ☐ Few ☐ Less

Exercise Mode: ☐ Auto Mode : Activated Pressure \_\_\_\_\_ bar.

☒ Manual Mode ☐ Test Mode ☐ Emergency Mode

## 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น, ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment PM weekly

6 ผู้ทำการ PM: [REDACTED] วันที่ 15-07-66  
Foreman: [REDACTED] วันที่ 16/07/23  
Mech Sup./E&I Sup.: [REDACTED] วันที่ 11/9/66  
Maintenance Manager: [REDACTED] วันที่ [REDACTED]



**Preventive Maintenance Record  
Stationary Fire Water Pump Exercise Record**

**1 ข้อมูลทั่วไป**

Equipment Tag.: P-6212  
Equipment Serial Number: WRM-18546-C-18  
วันที่ทำการ PM: 14/07/66 ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]

**2 วิธีการทำ PM**

Start Time: 09:00 Stop Time: 09:30 (at least 30 min.)

**PRE-Start Checks:**

Cooling Water Level Indicator: ☒ Full Hot Level ☐ Lower than Full Cold Level / Quantity of Water Added :  
Lube Oil Level Indicator: ☒ H-Level ☐ Lower than L-Level / Quantity of Oil Added :  
Battery Water Level: ☒ Normal ☐ Lower than Lower Level / Refill:

Inspect wiring terminals if they are dirty. To clean the soiled with contact cleaner: ☒ สะอาด ☐ สกปรก, ทำความสะอาดด้วยสารไฟฟ้าด้วย contact cleaner

**Battery Voltages and Cell Specific Gravities:**

Battery	Cell #1	Cell #2	Cell #3	Cell #4	Cell #5	Cell #6	Voltage
1	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.7
2	1.25	1.25	1.20	1.25	1.25	1.25	12.6
3	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.2
4	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.6

**Panel Readings:**

Period During Run	PRE-Start	MID-Run	PRE-Stop
Engine RPM:	0	2100	2101
Engine Hours:	39.7	39.9	40.1
Cooling Water Temp.:	127	128	128
Lube Oil Pressure:	0	67	66
Batt. 1 Voltage:	27.7	27.7	27.7
Batt. 1 Charge Current:	-	-	-
Batt. 2 Voltage:	27.7	27.6	27.6
Batt. 2 Charge Current:	-	-	-

**Check During Running:**

Pump Shaft Packing Adjustment: ☒ Not Adjust ☐ Adjust  
Water Pressure in Main Line: 12 bar.  
Cooling Water Flow: ☒ Full ☐ Few ☐ Less  
Exercise Mode: ☐ Auto Mode ☐ Activated Pressure          bar.  
☒ Manual Mode ☐ Test Mode ☐ Emergency Mode

**3 บันทึก Part Replacement**

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น, ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

**4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM**

จำนวน          ภาพ

**ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM**

จำนวน          ภาพ

**5 Comment**

P.M. weekly

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted]

Foreman: [Redacted]

Mech Sup./E&I Sup.:

Maintenance Manager: [Redacted]

1 SEP 2023

**Preventive Maintenance Record  
Stationary Fire Water Pump Exercise Record**

**1 ข้อมูลทั่วไป**

Equipment Tag.: P-6313  
Equipment Serial Number: WRM-11932-C-18  
วันที่ทำการ PM: 14/07/66 ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]

**2 วิธีการทำ PM**

Start Time: 09:00 Stop Time: 09:30 (at least 30 min.)

**PRE-Start Checks:**

Cooling Water Level Indicator: ☒ Full Hot Level ☐ Lower than Full Cold Level / Quantity of Water Added :  
Lube Oil Level Indicator: ☒ H-Level ☐ Lower than L-Level / Quantity of Oil Added :  
Battery Water Level: ☒ Normal ☐ Lower than Lower Level / Refill:

Inspect wiring terminals if they are dirty. To clean the soiled with contact cleaner: ☒ สะอาด ☐ สกปรก, ทำความสะอาดด้วยสารไฟฟ้าด้วย contact cleaner

**Battery Voltages and Cell Specific Gravities:**

Battery	Cell #1	Cell #2	Cell #3	Cell #4	Cell #5	Cell #6	Voltage
1	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	12.6
2	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	12.7
3	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	12.6
4	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	12.5

**Panel Readings:**

Period During Run	PRE-Start	MID-Run	PRE-Stop
Engine RPM:	0	2120	2120
Engine Hours:	30.2	30.4	30.6
Cooling Water Temp.:	37	128	128
Lube Oil Pressure:	0	69	69
Batt. 1 Voltage:	26.4	28.0	28.3
Batt. 1 Charge Current:	0.4	10.0	10.1
Batt. 2 Voltage:	25.9	27.4	27.4
Batt. 2 Charge Current:	0.2	0.3	0.3

**Check During Running:**

Pump Shaft Packing Adjustment: ☒ Not Adjust ☐ Adjust  
Water Pressure in Main Line: 12 bar.  
Cooling Water Flow: ☒ Full ☐ Few ☐ Less  
Exercise Mode: ☐ Auto Mode ☐ Activated Pressure          bar.  
☐ Manual Mode ☐ Test Mode ☒ Emergency Mode

**3 บันทึก Part Replacement**

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น, ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

**4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM**

จำนวน          ภาพ

**ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM**

จำนวน          ภาพ

**5 Comment**

P.M. weekly

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted]

Foreman: [Redacted]

Mech Sup./E&I Sup.:

Maintenance Manager: [Redacted]

1 SEP 2023



# Preventive Maintenance Record Stationary Fire Water Pump Exercise Record

## 1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: P-7163  
Equipment Serial Number: NT-955-06  
วันที่ทำการ PM: 14/07/66 ชื่อผู้ทำการ PM: [REDACTED]

## 2 วิธีการทำ PM

Start Time: 10.00 Stop Time: 10.30 (at least 30 min.)

### PRE-Start Checks:

Cooling Water Level Indicator: ☒ Full Hot Level ☐ Lower than Full Cold Level / Quantity of Water Added: \_\_\_\_\_  
Lube Oil Level Indicator: ☒ H-Level ☐ Lower than L-Level / Quantity of Oil Added: \_\_\_\_\_  
Battery Water Level: ☒ Normal ☐ Lower than Lower Level / Refill: \_\_\_\_\_

Inspect wiring terminals if they are dirty. To clean the soiled with contact cleaner: ☒ สะอาด ☐ สกปรก, ทำความสะอาดด้วยสารไฟฟ้าด้วย contact cleaner

### Battery Voltages and Cell Specific Gravities:

Battery	Cell #1	Cell #2	Cell #3	Cell #4	Cell #5	Cell #6	Voltage
1	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.9
2	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.7
3	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.9
4	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.6

### Panel Readings:

Period During Run	PRE-Start	MID-Run	PRE-Stop
Engine RPM:	0	1500	1500
Engine Hours:	200.0	200	200
Cooling Water Temp.:	0	240	240
Lube Oil Pressure:	0	45	45
Batt. 1 Voltage:	30	30	30
Batt. 1 Charge Current:	0	0.2	0.2
Batt. 2 Voltage:	25	25	25
Batt. 2 Charge Current:	0.1	0.2	0.2

### Check During Running:

Pump Shaft Packing Adjustment: ☐ Not Adjust ☐ Adjust  
Water Pressure in Main Line: 6.5 bar.  
Cooling Water Flow: ☒ Full ☐ Few ☐ Less  
Exercise Mode: ☒ Auto Mode : Activated Pressure \_\_\_\_\_ bar.  
☒ Manual Mode ☐ Test Mode ☐ Emergency Mode

## 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น, ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสี่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ  
ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment P.m. weekly

6 ผู้ทำการ PM: [REDACTED] Foreman: [REDACTED]

Mech Sup./E&I Sup.: [REDACTED] Maintenance Manager: [REDACTED]

# Sea Water Pump Exercise Record

Pump Number: P-7132 A

	PRE Start	PRE Stop
Time (at least 15 min.)	<u>08.40</u>	<u>08.55</u>
Lube Oil level	<u>1/2</u>	<u>1/2</u>
Discharge Pressure <u>6.5</u> (bar.)	<u>xxxxxx</u>	

Visual inspect 10" sea water line (ตรวจสอบท่อมีรั่วหรือไม่)

Remarks: PM weekly

Exercise By: [REDACTED] 15-07-66

Mech Sup./E&I Sup: [REDACTED] 11/9/66

## Sea Water Pump Exercise Record

Pump Number : P- 7132 B

	PRE Start	PRE Stop
Time (at least 15 min.)	08.40	08.55
Lube Oil level	1/2	1/2
Discharge Pressure 6.5 (bar.)	xxxxxx	

Visual inspect 10" sea water line ( ตรวจสอบท่อมีรั่วหรือไม่ )

Remarks : PM weekly

Exercise By : 15-07-66

Mech Sup/E&I 1/9/66

## CEB Unit

Description	Period	Good Condition		Remark
		Yes	No	
Set alignment and change oil 6901-C-401	yearly	✓		
Set alignment and change oil 6901-C-402	yearly	✓		
Check all condition of Gas blower	3 Monthly	✓		
Check all condition of Air blower	3 Monthly	✓		
Check and clean air filter	3 Monthly	✓		
Check and clean air filter	3 Monthly	✓		
Clean and tighten battery connections	yearly	✓		
Test run	yearly	✓		

Remarks : pm. 3 months.

Technician : [Redacted] Date : 23/11/23

Maintenance M [Redacted] Date : 23 NOV 2023

CEB Unit

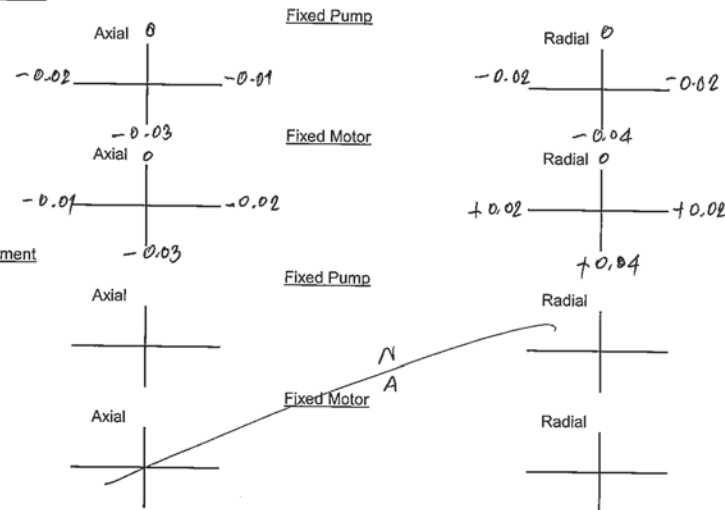
## Preventive Maintenance Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป  
Equipment Tag.: P-1401B  
Equipment Serial Number: 6-N48-506469/2  
วันที่ทำการ PM: 18/10/23 ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]  
Location: D/P # 12 Service product: ME.

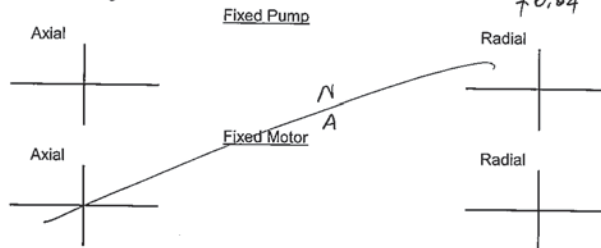
### 2 วิธีการทำ PM

item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise, vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

#### Cold Alignment



#### Hot Alignment



### 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment PM. Yearly

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted] Foreman: [Redacted]  
Mech Sup./E&I Sup.: [Redacted] Maintenance Manager: [Redacted]

## Preventive Maintenance Record Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป  
Equipment Tag.: P-1401B  
Equipment Serial Number: 6-N48-506469/2  
Service Procedure ME Location: D/P # 12  
วันที่ทำการ PM: 18/10/23 ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]

### 2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise, vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Check foundation bolt in good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

### 5 Comment

PM. Yearly

- Change oil Shell Rimula R34 = 1 L.

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted] Foreman: [Redacted]  
Mech Sup./E&I Sup.: [Redacted] Maintenance Manager: [Redacted]



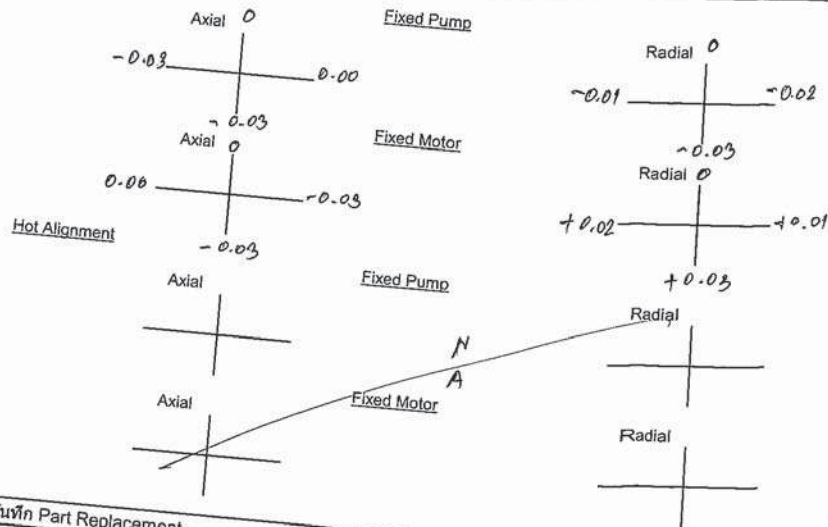
# Preventive Maintenance Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป  
Equipment Tag.: P-1401A (Mag.)  
Equipment Serial Number: 96159473  
วันที่ทำการ PM: 18/10/23  
Location: P/P #12  
ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]  
Service product: ME

2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Check level oil lubricant	N/A	<input type="checkbox"/>
5	Check/change oil lubricant	N/A	<input type="checkbox"/>
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	N/A	<input type="checkbox"/>
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Cold Alignment



3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM  
จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ  
ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM  
จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment P.M. Yearly

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted]  
Mech Sup./E&I Sup.: [Redacted]  
Foreman: [Redacted]  
Maintenance Manager: [Redacted]

# Preventive Maintenance Record Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป  
Equipment Tag.: P-1401A (Mag.)  
Equipment Serial Number: 96159473  
Service Procedure ME  
วันที่ทำการ PM: 18/10/23  
Location: P/P #12  
ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]

2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Check level oil lubricant	N/A	<input type="checkbox"/>
5	Check/change oil lubricant	N/A	<input type="checkbox"/>
6	Check foundation bolt in good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM  
จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ  
ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM  
จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment P.M. Yearly

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted]  
Mech Sup./E&I Sup.: [Redacted]  
Foreman: [Redacted]  
Maintenance Manager: [Redacted]

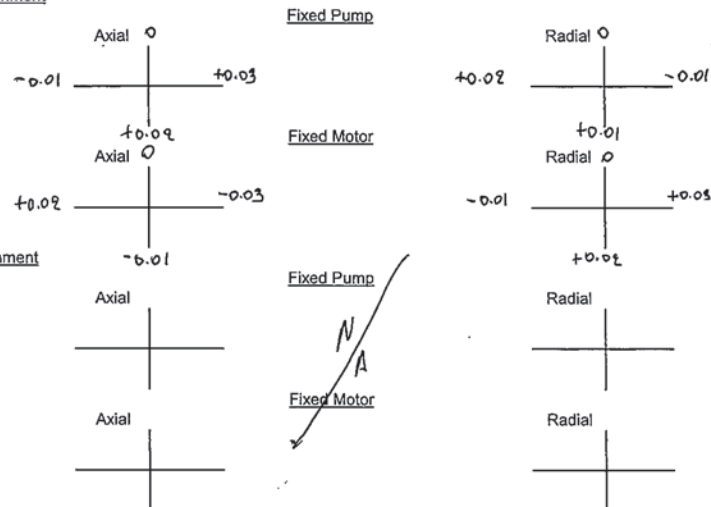
# Preventive Maintenance Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป  
Equipment Tag.: LP-1734  
Equipment Serial Number: 3-N18-593360  
วันที่ทำการ PM: 6/9/93 ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]  
Location: MPX 17 Service product: [Redacted]

## 2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### Cold Alignment



## 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ  
ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment PM yearly

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted] Foreman: [Redacted]  
Mech Sup./E&I Sup.: [Redacted] Maintenance Manager: [Redacted]

# Preventive Maintenance Record Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป  
Equipment Tag.: LP-1734  
Equipment Serial Number: 3-N18-593360  
Service Procedure: OX Location: MPX 17  
วันที่ทำการ PM: 6/9/93 ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]

## 2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Check foundation bolt in good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ  
ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

## 5 Comment

PM yearly

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted] Foreman: [Redacted]  
Mech Sup./E&I Sup.: [Redacted] Maintenance Manager: [Redacted]

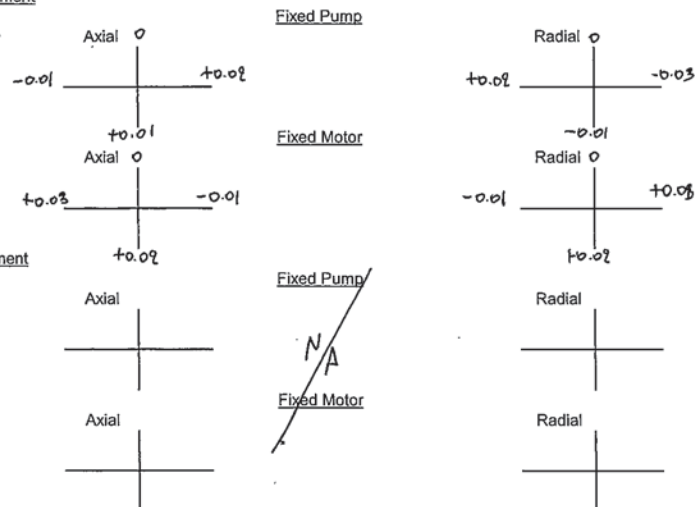
## Preventive Maintenance Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป  
Equipment Tag.: LP-1704  
Equipment Serial Number :  
วันที่ทำการ PM : 4/9/93 ชื่อผู้ทำการ PM :  
Location : P/P 17 Service product : PO

### 2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	/	
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	/	
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	/	
4	Check level oil lubricant	/	
5	Check/change oil lubricant	/	
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	/	
7	Check alignment pump within tolerance	/	

#### Cold Alignment



### 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ  
ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment PM Yearly

6 ผู้ทำการ PM :  
Mech Sup./E&I Sup :  
Foreman :  
Maintenance Manager :

## Preventive Maintenance Record Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป  
Equipment Tag.: LP-1704  
Equipment Serial Number :  
Service Procedure PO Location : P/P 17  
วันที่ทำการ PM : 4/9/93 ชื่อผู้ทำการ PM :

### 2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Check foundation bolt in good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ  
ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment PM Yearly

6 ผู้ทำการ PM :  
Mech Sup./E&I Sup :  
Foreman :  
Maintenance Manager :



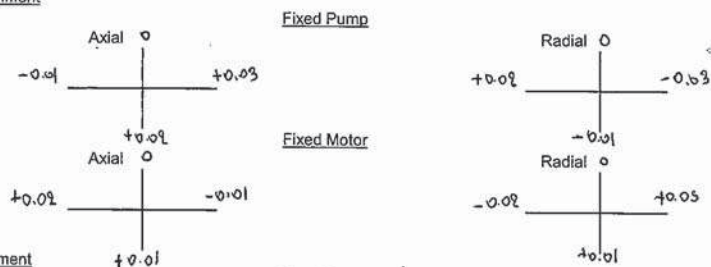
## Preventive Maintenance Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป  
Equipment Tag.: LP-1701  
Equipment Serial Number: 3-N18-594250/3  
วันที่ทำการ PM: 13/9/93 ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]  
Location: PIPX 17 Service product: EBO

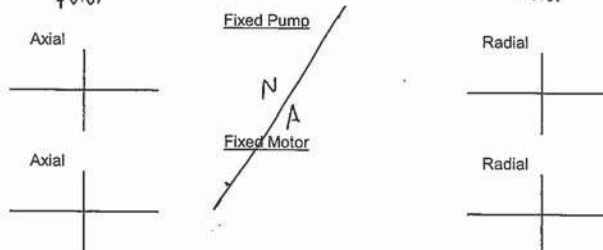
### 2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	/	
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	/	
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	/	
4	Check level oil lubricant	/	
5	Check/change oil lubricant	/	
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	/	
7	Check alignment pump within tolerance	/	

#### Cold Alignment



#### Hot Alignment



### 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

### 5 Comment

PM yearly

6 ผู้ทำการ PM : [Redacted] Foreman : [Redacted]

Mech Sup./E&I Sup.: [Redacted] Maintenance Manager: [Redacted]

## Preventive Maintenance Record Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป  
Equipment Tag.: LP-1701  
Equipment Serial Number: 3-N18-594250/3  
Service Procedure: EBO Location: PIPX 17  
วันที่ทำการ PM: 13/9/93 ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]

### 2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Check foundation bolt in good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

### 5 Comment

PM yearly

6 ผู้ทำการ PM : [Redacted] Foreman : [Redacted]

Mech Sup./E&I Sup.: [Redacted] Maintenance Manager: [Redacted]

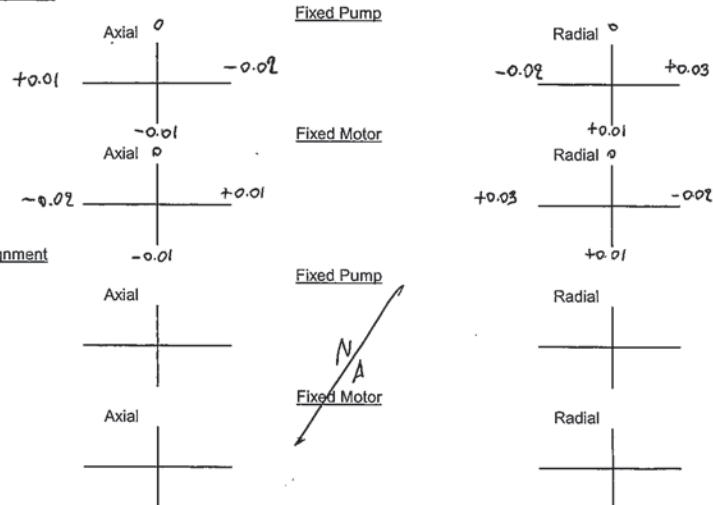
# Preventive Maintenance Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป  
Equipment Tag.: FP-1773-B  
Equipment Serial Number: - 13199277  
วันที่ทำการ PM: 13/9/23 ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]  
Location: PIP 17 Service product: EDC

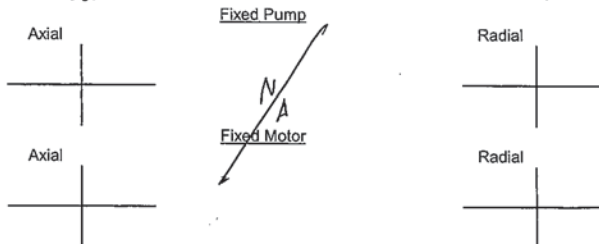
## 2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### Cold Alignment



### Hot Alignment



## 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน    ภาพ ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน    ภาพ

5 Comment PM yearly

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted] Foreman: [Redacted]  
Mech Sup./E&I Sup.: [Redacted] Maintenance Manager: [Redacted]

# Preventive Maintenance Record Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป  
Equipment Tag.: FP-1773-B  
Equipment Serial Number: - 13199277  
Service Procedure: EDC Location: 06A-12  
วันที่ทำการ PM: 19/9/23 ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]

## 2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Check foundation bolt in good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน    ภาพ ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน    ภาพ

5 Comment PM yearly

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted] Foreman: [Redacted]  
Mech Sup./E&I Sup.: [Redacted] Maintenance Manager: [Redacted]

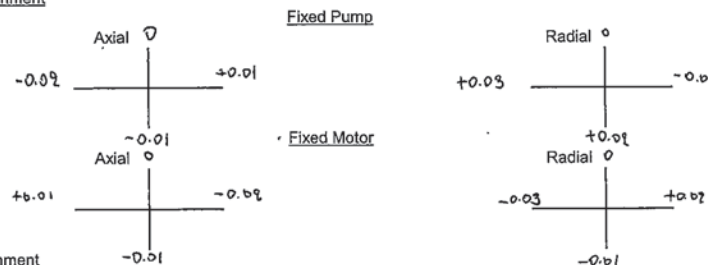
## Preventive Maintenance Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป  
Equipment Tag.: FP-1773-A  
Equipment Serial Number: 13199978  
วันที่ทำการ PM: 13/9/93 ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]  
Location: P/P X17 Service product: EDC

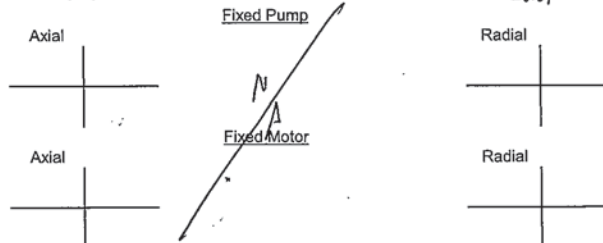
### 2 วิธีการทำ PM

item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

#### Cold Alignment



#### Hot Alignment



### 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน    ภาพ ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน    ภาพ

5 Comment

PM yearly

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted] Foreman: [Redacted]  
Mech Sup./E&I Sup.: [Redacted] Maintenance Manager: [Redacted]

## Preventive Maintenance Record Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป  
Equipment Tag.: FP-1773-A  
Equipment Serial Number: 13199978  
Service Procedure: EDC Location: P/P X17  
วันที่ทำการ PM: 13/9/93 ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]

### 2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Check foundation bolt in good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน    ภาพ ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน    ภาพ

5 Comment

PM yearly

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted] Foreman: [Redacted]  
Mech Sup./E&I Sup.: [Redacted] Maintenance Manager: [Redacted]



**Preventive Maintenance Record  
Stationary Fire Water Pump Exercise Record**

**1 ข้อมูลทั่วไป**

Equipment Tag.: P-6369  
Equipment Serial Number: NR111984  
วันที่ทำการ PM: 5-8-93 ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]

**2 วิธีการทำ PM**

Start Time: 14:15 Stop Time: 14:45 (at least 30 min.)

**PRE-Start Checks:**

Cooling Water Level Indicator: ☒ Full Hot Level ☐ Lower than Full Cold Level / Quantity of Water Added: \_\_\_\_\_  
Lube Oil Level Indicator: ☒ H-Level ☐ Lower than L-Level / Quantity of Oil Added: \_\_\_\_\_  
Battery Water Level: ☒ Normal ☐ Lower than Lower Level / Refill: \_\_\_\_\_

Inspect wiring terminals if they are dirty. To clean the soiled with contact cleaner: ☒ สะอาด ☐ สกปรก, ทำความสะอาดด้วยสารไฟฟ้าด้วย contact cleaner

**Battery Voltages and Cell Specific Gravities:**

Battery	Cell # 1	Cell # 2	Cell # 3	Cell # 4	Cell # 5	Cell # 6	Voltage
1	1.28	1.24	1.28	1.26	1.26	1.26	12.9
2	1.26	1.28	1.26	1.27	1.27	1.28	12.8
3	1.26	1.26	1.26	1.28	1.28	1.27	12.9
4	1.27	1.27	1.27	1.28	1.28	1.27	12.9

**Panel Readings:**

Period During Run	PRE-Start	MID-Run	PRE-Stop
Engine RPM:	0	910.9	910.1
Engine Hours:	107.8	105.0	103.2
Cooling Water Temp.:	87	183	184
Lube Oil Pressure:	0	70	70
Batt. 1 Voltage:	95.8	98.8	98.8
Batt. 1 Charge Current:	0.5	9.7	8.8
Batt. 2 Voltage:	95.9	97.3	97.3
Batt. 2 Charge Current:	0.5	0.4	0.3

**Check During Running:**

Pump Shaft Packing Adjustment: ☒ Not Adjust ☐ Adjust  
Water Pressure in Main Line: 14.8 bar.  
Cooling Water Flow: ☒ Full ☐ Few ☐ Less

Exercise Mode: ☒ Auto Mode ☐ Activated Pressure \_\_\_\_\_ bar.  
☒ Manual Mode ☐ Test Mode ☐ Emergency Mode

**3 บันทึก Part Replacement**

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ  
ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment PM Weekly

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted] Foreman: [Redacted]  
Mech Sup./E&I Sup. Maintenance Manager: [Redacted]

**Preventive Maintenance Record  
Stationary Fire Water Pump Exercise Record**

**1 ข้อมูลทั่วไป**

Equipment Tag.: P-6369  
Equipment Serial Number: RG 6081 H191186  
วันที่ทำการ PM: 5-8-93 ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]

**2 วิธีการทำ PM**

Start Time: 14:15 Stop Time: 14:45 (at least 30 min.)

**PRE-Start Checks:**

Cooling Water Level Indicator: ☒ Full Hot Level ☐ Lower than Full Cold Level / Quantity of Water Added: \_\_\_\_\_  
Lube Oil Level Indicator: ☒ H-Level ☐ Lower than L-Level / Quantity of Oil Added: \_\_\_\_\_  
Battery Water Level: ☒ Normal ☐ Lower than Lower Level / Refill: \_\_\_\_\_

Inspect wiring terminals if they are dirty. To clean the soiled with contact cleaner: ☒ สะอาด ☐ สกปรก, ทำความสะอาดด้วยสารไฟฟ้าด้วย contact cleaner

**Battery Voltages and Cell Specific Gravities:**

Battery	Cell # 1	Cell # 2	Cell # 3	Cell # 4	Cell # 5	Cell # 6	Voltage
1	1.28	1.27	1.28	1.28	1.28	1.28	13.0
2	1.24	1.28	1.26	1.26	1.26	1.28	13.0
3	1.26	1.26	1.28	1.28	1.28	1.26	13.0
4	1.28	1.28	1.26	1.26	1.26	1.26	13.0

**Panel Readings:**

Period During Run	PRE-Start	MID-Run	PRE-Stop
Engine RPM:	0	910.0	910.0
Engine Hours:	959.9	960.1	960.4
Cooling Water Temp.:	106	180	180
Lube Oil Pressure:	0	48	50
Batt. 1 Voltage:	19.5	13.8	13.7
Batt. 1 Charge Current:	0.5	9.9	9.3
Batt. 2 Voltage:	19.4	14.5	14.4
Batt. 2 Charge Current:	4.0	3.4	9.3

**Check During Running:**

Pump Shaft Packing Adjustment: ☒ Not Adjust ☐ Adjust  
Water Pressure in Main Line: 14.6 bar.  
Cooling Water Flow: ☒ Full ☐ Few ☐ Less

Exercise Mode: ☒ Auto Mode ☐ Activated Pressure \_\_\_\_\_ bar.  
☒ Manual Mode ☐ Test Mode ☐ Emergency Mode

**3 บันทึก Part Replacement**

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ  
ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment PM Weekly

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted] Foreman: [Redacted]  
Mech Sup./E&I Sup. Maintenance Manager: [Redacted]



**Preventive Maintenance Record**  
**Stationary Fire Water Pump Exercise Record**

**1 ข้อมูลทั่วไป**

Equipment Tag.: P-6312  
Equipment Serial Number: WRM 1353L  
วันที่ทำการ PM: 5/05/66 ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]

**2 วิธีการทำ PM**

Start Time: 09:20 Stop Time: 09:50 (at least 30 min.)

**PRE-Start Checks:**

Cooling Water Level Indicator: ☒ Full Hot Level ☐ Lower than Full Cold Level /Quantity of Water Added: \_\_\_\_\_  
Lube Oil Level Indicator: ☒ H-Level ☐ Lower than L-Level /Quantity of Oil Added: \_\_\_\_\_  
Battery Water Level: ☒ Normal ☐ Lower than Lower Level / Refill: \_\_\_\_\_

Inspect wiring terminals if they are dirty. To clean the soiled with contact cleaner: ☒ สะอาด ☐ สกปรก, ทำความสะอาดด้วยสายไฟฟ้าด้วย contact cleaner

**Battery Voltages and Cell Specific Gravities:**

Battery	Cell #1	Cell #2	Cell #3	Cell #4	Cell #5	Cell #6	Voltage
1	1.28	1.27	1.27	1.28	1.28	1.27	12.9
2	1.28	1.28	1.28	1.27	1.27	1.27	13.9
3	1.28	1.28	1.28	1.27	1.27	1.28	13.8
4	1.28	1.28	1.28	1.28	1.28	1.28	13.8

**Panel Readings:**

Period During Run	PRE-Start	MID-Run	PRE-Stop
Engine RPM:	0	2182	2102
Engine Hours:	41.2	41.4	41.6
Cooling Water Temp.:	120	196	186
Lube Oil Pressure:	0	67	67
Batt. 1 Voltage:	27.8	27.7	27.7
Batt. 1 Charge Current:	-	-	-
Batt. 2 Voltage:	27.3	27.6	27.6
Batt. 2 Charge Current:	-	-	-

**Check During Running:**

Pump Shaft Packing Adjustment: ☒ Not Adjust ☐ Adjust

Water Pressure in Main Line: 11.2 bar.

Cooling Water Flow: ☒ Full ☐ Few ☐ Less

Exercise Mode: ☐ Auto Mode ☐ Activated Pressure \_\_\_\_\_ bar.  
☐ Manual Mode ☒ Test Mode ☐ Emergency Mode

**3 บันทึก Part Replacement**

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสี่เหลี่ยมหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment PM. Weekly

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted] Foreman: [Redacted]  
Mech. Sup./E&I Sup.: [Redacted] Maintenance Manager: [Redacted]

**Preventive Maintenance Record**  
**Stationary Fire Water Pump Exercise Record**

**1 ข้อมูลทั่วไป**

Equipment Tag.: P-6313  
Equipment Serial Number: WRM 11932  
วันที่ทำการ PM: 5/08/66 ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]

**2 วิธีการทำ PM**

Start Time: 09:20 Stop Time: 09:50 (at least 30 min.)

**PRE-Start Checks:**

Cooling Water Level Indicator: ☒ Full Hot Level ☐ Lower than Full Cold Level /Quantity of Water Added: \_\_\_\_\_  
Lube Oil Level Indicator: ☒ H-Level ☐ Lower than L-Level /Quantity of Oil Added: \_\_\_\_\_  
Battery Water Level: ☒ Normal ☐ Lower than Lower Level / Refill: \_\_\_\_\_

Inspect wiring terminals if they are dirty. To clean the soiled with contact cleaner: ☒ สะอาด ☐ สกปรก, ทำความสะอาดด้วยสายไฟฟ้าด้วย contact cleaner

**Battery Voltages and Cell Specific Gravities:**

Battery	Cell #1	Cell #2	Cell #3	Cell #4	Cell #5	Cell #6	Voltage
1	1.27	1.26	1.27	1.27	1.26	1.27	12.9
2	1.27	1.27	1.26	1.27	1.26	1.27	12.8
3	1.26	1.26	1.26	1.27	1.25	1.26	12.9
4	1.26	1.27	1.27	1.26	1.27	1.27	12.9

**Panel Readings:**

Period During Run	PRE-Start	MID-Run	PRE-Stop
Engine RPM:	0	2120	2120
Engine Hours:	81.4	82	82.2
Cooling Water Temp.:	89	188	188
Lube Oil Pressure:	0	69	68
Batt. 1 Voltage:	26.4	28.3	28.6
Batt. 1 Charge Current:	0.3	9.9	9.9
Batt. 2 Voltage:	27.3	27.4	27.4
Batt. 2 Charge Current:	0.4	0.2	0.2

**Check During Running:**

Pump Shaft Packing Adjustment: ☒ Not Adjust ☐ Adjust

Water Pressure in Main Line: 11.4 bar.

Cooling Water Flow: ☒ Full ☐ Few ☐ Less

Exercise Mode: ☐ Auto Mode ☐ Activated Pressure \_\_\_\_\_ bar.  
☒ Manual Mode ☐ Test Mode ☐ Emergency Mode

**3 บันทึก Part Replacement**

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสี่เหลี่ยมหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment PM. Weekly

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted] Foreman: [Redacted]  
Mech. Sup./E&I Sup.: [Redacted] Maintenance Manager: [Redacted]



**Preventive Maintenance Record  
Stationary Fire Water Pump Exercise Record**

**1 ข้อมูลทั่วไป**

Equipment Tag.: P-7113

Equipment Serial Number: 25357359

วันที่ทำการ PM: 5/08/66

ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]

**2 วิธีการทำ PM**

Start Time: 10:10

Stop Time: 10:40

(at least 30 min.)

**PRE-Start Checks:**

Cooling Water Level Indicator: ☒ Full Hot Level ☐ Lower than Full Cold Level /Quantity of Water Added:

Lube Oil Level Indicator: ☒ H-Level ☐ Lower than L-Level /Quantity of Oil Added:

Battery Water Level: ☒ Normal ☐ Lower than Lower Level / Refill:

Inspect wiring terminals if they are dirty. To clean the soiled with contact cleaner: ☒ สะอาด ☐ สกปรก, ทำความสะอาดด้วยสายไฟฟ้าด้วย contact cleaner

**Battery Voltages and Cell Specific Gravities:**

Battery	Cell #1	Cell #2	Cell #3	Cell #4	Cell #5	Cell #6	Voltage
1	1.25	1.25	1.25	1.25	1.27	1.26	13.2
2	1.25	1.25	1.25	1.25	1.27	1.25	13.1
3	1.25	1.26	1.25	1.27	1.25	1.26	13.1
4	1.25	1.25	1.25	1.27	1.26	1.25	13.2

**Panel Readings:**

Period During Run	PRE-Start	MID-Run	PRE-Stop
Engine RPM:	0	1500	1500
Engine Hours:	-	-	-
Cooling Water Temp.:	100	-	-
Lube Oil Pressure:	0	40	40
Batt. 1 Voltage:	30	30	30
Batt. 1 Charge Current:	0	0.4	0.4
Batt. 2 Voltage:	28	28	28
Batt. 2 Charge Current:	0.2	0.4	0.4

**Check During Running:**

Pump Shaft Packing Adjustment: N/A ☐ Not Adjust ☐ Adjust

Water Pressure in Main Line: 5.5 bar.

Cooling Water Flow: N/A ☐ Full ☐ Few ☐ Less

Exercise Mode: ☐ Auto Mode ☐ Activated Pressure ☐ bar.

☐ Manual Mode ☐ Test Mode ☐ Emergency Mode

**3 บันทึก Part Replacement**

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสไลด์แนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

**4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM**

จำนวน    ภาพ

**ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM**

จำนวน    ภาพ

**5 Comment** PM Weekly

**6 ผู้ทำการ PM:**

Foreman:

Mech Sup./E&I Sup.:

Maintenance Manager:

**Sea Water Pump Exercise Record**

Pump Number: P-7112-A

	PRE Start	PRE Stop
Time (at least 15 min.)	<u>15:15</u>	<u>16:30</u>
Lube Oil level	<u>1/2</u>	<u>1/2</u>
Discharge Pressure <u>7</u> (bar.)	xxxxxx	

Visual inspect 10" sea water line (ตรวจสอบท่อมีรั่วหรือไม่)

Remarks: PM Weekly

Exercise By:

Date: 19/08/63

Mech Sup./E&I Su

Date: 1/9/66



## Sea Water Pump Exercise Record

Pump Number : P-7132-B

	PRE Start	PRE Stop
Time (at least 15 min.)	15:30	15:45
Lube Oil level	1/2	1/2
Discharge Pressure <u>6.5</u> (bar.)	xxxxxx	

Visual inspect 10" sea water line (ตรวจสอบท่อมีรั่วหรือ否)

Remarks : PM, Weekly

Exercise By :

Date : 19/08/23

Mech Sup/E&I S

Date : 1/9/66

## Preventive Maintenance Record Stationary Fire Water Pump Exercise Record

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: P-6312

Equipment Serial Number: C1440-URAD-10-30162076P-WRH-13596

วันที่ทำการ PM: 12/7/66 ชื่อผู้ทำการ PM: [REDACTED]

2 วิธีการทำ PM

Start Time: 11:00

Stop Time: 11:30 (at least 30 min.)

### PRE-Start Checks :

Cooling Water Level Indicator: ☒ Full Hot Level ☐ Lower than Full Cold Level / Quantity of Water Added :

Lube Oil Level Indicator: ☒ H-Level ☐ Lower than L-Level / Quantity of Oil Added :

Battery Water Level: ☒ Normal ☐ Lower than Lower Level / Refill :

Inspect wiring terminals if they are dirty. To clean the soiled with contact cleaner: ☒ สะอาด ☐สกปรก, ทำความสะอาดด้วยสายไฟฟ้าด้วย contact cleaner

### Battery Voltages and Cell Specific Gravities:

Battery	Cell #1	Cell #2	Cell #3	Cell #4	Cell #5	Cell #6	Voltage
1	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.60
2	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.62
3	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.61
4	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.59

### Panel Readings :

Period During Run	PRE-Start	MID-Run	PRE-Stop
Engine RPM :	0	2102	2103
Engine Hours :	41.7	41.9	42.1
Cooling Water Temp.:	123	134	134
Lube Oil Pressure :	0	67	67
Batt. 1 Voltage :	27.7	27.7	27.7
Batt. 1 Charge Current :	0	0	0
Batt. 2 Voltage :	27.7	27.6	27.6
Batt. 2 Charge Current :	0	0	0

### Check During Running :

Pump Shaft Packing Adjustment: ☒ Not Adjust ☐ Adjust

Water Pressure in Main Line: 12 bar.

Cooling Water Flow: ☒ Full ☐ Few ☐ Less

Exercise Mode: ☐ Auto Mode: Activated Pressure          bar.

☒ Manual Mode ☐ Test Mode ☐ Emergency Mode

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสไลด์แนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM

จำนวน          ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM

จำนวน          ภาพ

5 Comment weekly

6

ผู้ทำการ PM: [REDACTED]

Foreman: [REDACTED]

Mech Sup./E&I Sup.:

Maintenance Manager: [REDACTED]



# Preventive Maintenance Record Stationary Fire Water Pump Exercise Record

## 1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: P-6313  
Equipment Serial Number: C-14710-URAD10-30-142264 P.W.R.H-11732  
วันที่ทำการ PM: 12/8/11 ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]

## 2 วิธีการทำ PM

Start Time: 9:30 Stop Time: 10:00 (at least 30 min.)

### PRE-Start Checks:

Cooling Water Level Indicator: ☒ Full Hot Level ☐ Lower than Full Cold Level /Quantity of Water Added: \_\_\_\_\_  
Lube Oil Level Indicator: ☒ H-Level ☐ Lower than L-Level /Quantity of Oil Added: \_\_\_\_\_  
Battery Water Level: ☒ Normal ☐ Lower than Lower Level / Refill: \_\_\_\_\_

Inspect wiring terminals if they are dirty. To clean the soiled with contact cleaner: ☒ สะอาด ☐ สกปรก, ทำความสะอาดขั้วสาย

Battery Voltages and Cell Specific Gravities: ไฟฟ้าด้วย contact cleaner

Battery	Cell #1	Cell #2	Cell #3	Cell #4	Cell #5	Cell #6	Voltage
1	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.66
2	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.64
3	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.58
4	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.59

### Panel Readings:

Period During Run	PRE-Start	MID-Run	PRE-Stop
Engine RPM:	0	2120	2120
Engine Hours:	922	924	927
Cooling Water Temp.:	97	144	144
Lube Oil Pressure:	0	69	68
Batt. 1 Voltage:	26.4	27.4	27.4
Batt. 1 Charge Current:	0.3	0.1	0.2
Batt. 2 Voltage:	25.2	25.7	25.0
Batt. 2 Charge Current:	0.5	0.4	0.8

### Check During Running:

Pump Shaft Packing Adjustment: ☒ Not Adjust ☐ Adjust  
Water Pressure in Main Line: 12 bar.  
Cooling Water Flow: ☒ Full ☐ Few ☐ Less  
Exercise Mode: ☐ Auto Mode : Activated Pressure \_\_\_\_\_ bar.  
☐ Manual Mode ☐ Test Mode ☒ Emergency Mode

## 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น, ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ  
ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment weekly

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted] Foreman: [Redacted]  
Mech Sup./E&I Sup.: [Redacted] Maintenance Manager: [Redacted]

# Preventive Maintenance Record Stationary Fire Water Pump Exercise Record

## 1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: P-6361  
Equipment Serial Number: WRH 1188A  
วันที่ทำการ PM: 12-08-23 ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]

## 2 วิธีการทำ PM

Start Time: 13:40 Stop Time: 14:10 (at least 30 min.)

### PRE-Start Checks:

Cooling Water Level Indicator: ☒ Full Hot Level ☐ Lower than Full Cold Level /Quantity of Water Added: \_\_\_\_\_  
Lube Oil Level Indicator: ☒ H-Level ☐ Lower than L-Level /Quantity of Oil Added: \_\_\_\_\_  
Battery Water Level: ☒ Normal ☐ Lower than Lower Level / Refill: \_\_\_\_\_

Inspect wiring terminals if they are dirty. To clean the soiled with contact cleaner: ☒ สะอาด ☐ สกปรก, ทำความสะอาดขั้วสาย

Battery Voltages and Cell Specific Gravities: ไฟฟ้าด้วย contact cleaner

Battery	Cell #1	Cell #2	Cell #3	Cell #4	Cell #5	Cell #6	Voltage
1	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.25	13.0
2	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	13.0
3	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.25	13.1
4	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.25	13.1

### Panel Readings:

Period During Run	PRE-Start	MID-Run	PRE-Stop
Engine RPM:	0	2109	2104
Engine Hours:	103.4	103.7	103.9
Cooling Water Temp.:	37	194	184
Lube Oil Pressure:	0	71	71
Batt. 1 Voltage:	26.0	29.6	30.1
Batt. 1 Charge Current:	0.2	0.7	0.7
Batt. 2 Voltage:	25.6	27.9	27.7
Batt. 2 Charge Current:	0.5	0.4	0.4

### Check During Running:

Pump Shaft Packing Adjustment: ☒ Not Adjust ☐ Adjust  
Water Pressure in Main Line: 15 bar.  
Cooling Water Flow: ☐ Full ☐ Few ☐ Less  
Exercise Mode: ☐ Auto Mode : Activated Pressure \_\_\_\_\_ bar.  
☒ Manual Mode ☐ Test Mode ☐ Emergency Mode

## 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น, ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ  
ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment pm weekly

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted] Foreman: [Redacted]  
Mech Sup./E&I Sup.: [Redacted] Maintenance Manager: [Redacted]



# Preventive Maintenance Record Stationary Fire Water Pump Exercise Record

## 1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: P-6362  
Equipment Serial Number: RG 6081H 191136  
วันที่ทำการ PM: 12-08-13 ชื่อผู้ทำการ PM: [REDACTED]

## 2 วิธีการทำ PM

Start Time: 13:40 Stop Time: 14:10 (at least 30 min.)

### PRE-Start Checks:

Cooling Water Level Indicator: ☒ Full Hot Level ☐ Lower than Full Cold Level /Quantity of Water Added :  
Lube Oil Level Indicator: ☒ H-Level ☐ Lower than L-Level /Quantity of Oil Added :  
Battery Water Level: ☒ Normal ☐ Lower than Lower Level / Refill :

Inspect wiring terminals if they are dirty. To clean the soiled with contact cleaner: ☒ สะอาด ☐ สกปรก, ทำความสะอาดด้วยสาย

Battery Voltages and Cell Specific Gravities: ไฟฟ้าด้วย contact cleaner

Battery	Cell #1	Cell #2	Cell #3	Cell #4	Cell #5	Cell #6	Voltage
1	1.26	1.26	1.26	1.26	1.26	1.26	12.6
2	1.26	1.26	1.26	1.26	1.26	1.26	12.6
3	1.26	1.26	1.26	1.26	1.26	1.26	12.7
4	1.26	1.26	1.26	1.26	1.26	1.26	12.7

### Panel Readings:

Period During Run	PRE-Start	MID-Run	PRE-Stop
Engine RPM:	0	2170	2170
Engine Hours:	2605	2608	2610
Cooling Water Temp.:	100	130	130
Lube Oil Pressure:	0	45	45
Batt. 1 Voltage:	12.6	14.1	14.6
Batt. 1 Charge Current:	3.9	9.9	9.8
Batt. 2 Voltage:	13.0	14.6	14.6
Batt. 2 Charge Current:	3.6	3.9	3.1

### Check During Running:

Pump Shaft Packing Adjustment: ☒ Not Adjust ☐ Adjust

Water Pressure in Main Line: 15 bar.

Cooling Water Flow: ☐ Full ☐ Few ☐ Less

Exercise Mode: ☐ Auto Mode : Activated Pressure \_\_\_\_\_ bar.  
☒ Manual Mode ☐ Test Mode ☐ Emergency Mode

## 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสี่แนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment PM weekly

6 ผู้ทำการ PM: [REDACTED] Foreman: [REDACTED]

Mech Sup./E&I Sup.: [REDACTED] Maintenance Manager: [REDACTED]

# Preventive Maintenance Record Stationary Fire Water Pump Exercise Record

## 1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: P-7117  
Equipment Serial Number: MP-855-06  
วันที่ทำการ PM: 12/8/11 ชื่อผู้ทำการ PM: [REDACTED]

## 2 วิธีการทำ PM

Start Time: 10:00 Stop Time: 10:30 (at least 30 min.)

### PRE-Start Checks:

Cooling Water Level Indicator: ☒ Full Hot Level ☐ Lower than Full Cold Level /Quantity of Water Added :  
Lube Oil Level Indicator: ☒ H-Level ☐ Lower than L-Level /Quantity of Oil Added :  
Battery Water Level: ☒ Normal ☐ Lower than Lower Level / Refill :

Inspect wiring terminals if they are dirty. To clean the soiled with contact cleaner: ☒ สะอาด ☐ สกปรก, ทำความสะอาดด้วยสาย

Battery Voltages and Cell Specific Gravities: ไฟฟ้าด้วย contact cleaner

Battery	Cell #1	Cell #2	Cell #3	Cell #4	Cell #5	Cell #6	Voltage
1	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.25
2	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.35
3	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.29
4	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.32

### Panel Readings:

Period During Run	PRE-Start	MID-Run	PRE-Stop
Engine RPM:	0	1600	1600
Engine Hours:	200	100	200
Cooling Water Temp.:	0	240	240
Lube Oil Pressure:	0	40	40
Batt. 1 Voltage:	30	30	30
Batt. 1 Charge Current:	0	0.2	0.2
Batt. 2 Voltage:	28	28	28
Batt. 2 Charge Current:	0.1	0.2	0.2

### Check During Running:

Pump Shaft Packing Adjustment: ☒ Not Adjust ☐ Adjust

Water Pressure in Main Line: 5.3 bar.

Cooling Water Flow: ☒ Full ☐ Few ☐ Less

Exercise Mode: ☐ Auto Mode : Activated Pressure \_\_\_\_\_ bar.  
☒ Manual Mode ☐ Test Mode ☐ Emergency Mode

## 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสี่แนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment weekly

6 ผู้ทำการ PM: [REDACTED] Foreman: [REDACTED]

Mech Sup./E&I Sup.: [REDACTED] Maintenance Manager: [REDACTED]



## Sea Water Pump Exercise Record

Pump Number : P- 7132 A

	PRE Start	PRE Stop
Time (at least 15 min.)	08.40	08.55
Lube Oil level	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$
Discharge Pressure <u>6.5</u> (bar.)	xxxxxx	

Visual inspect 10" sea water line ( ตรวจสอบท่อมีรั่วหรือไม่ )

Remarks : PM weekly

---

---

---

---

---


---

---

---

---

---

Exercise By :  12-08-23

Mech Sup/E&I 21/8/66

## Sea Water Pump Exercise Record

Pump Number : P- 7132 B

	PRE Start	PRE Stop
Time (at least 15 min.)	08.40	08.55
Lube Oil level	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$
Discharge Pressure <u>6.5</u> (bar.)	xxxxxx	

Visual inspect 10" sea water line ( ตรวจสอบท่อมีรั่วหรือไม่ )

Remarks : PM weekly

---

---

---

---

---


---

---

---

---

---

Exercise By :  12-08-23

Mech Sup/E&I 21/8/66

**Preventive Maintenance Record  
Stationary Fire Water Pump Exercise Record**

**1 ข้อมูลทั่วไป**

Equipment Tag.: P-6361  
Equipment Serial Number: WRH 11884  
วันที่ทำการ PM: 19/08/23 ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]

**2 วิธีการทำ PM**

Start Time: 18:30 Stop Time: 19:00 (at least 30 min.)

**PRE-Start Checks:**

Cooling Water Level Indicator: ☒ Full Hot Level ☐ Lower than Full Cold Level / Quantity of Water Added: \_\_\_\_\_  
Lube Oil Level Indicator: ☒ H-Level ☐ Lower than L-Level / Quantity of Oil Added: \_\_\_\_\_  
Battery Water Level: ☒ Normal ☐ Lower than Lower Level / Refill: \_\_\_\_\_

Inspect wiring terminals if they are dirty. To clean the soiled with contact cleaner: ☒ สะอาด ☐ สกปรก, ทำความสะอาดด้วยสายไฟฟ้าด้วย contact cleaner

**Battery Voltages and Cell Specific Gravities:**

Battery	Cell #1	Cell #2	Cell #3	Cell #4	Cell #5	Cell #6	Voltage
1	1.99	1.97	1.98	1.97	1.97	1.96	12.8
2	1.96	1.98	1.97	1.98	1.98	1.98	12.9
3	1.98	1.96	1.98	1.96	1.96	1.96	12.8
4	1.97	1.96	1.98	1.96	1.98	1.98	12.8

**Panel Readings:**

Period During Run	PRE-Start	MID-Run	PRE-Stop
Engine RPM:	0	9111	9100
Engine Hours:	904.0	104.3	104.5
Cooling Water Temp.:	73	134	134
Lube Oil Pressure:	0	70	70
Batt. 1 Voltage:	25.7	27.5	27.3
Batt. 1 Charge Current:	1.0	0.9	0.9
Batt. 2 Voltage:	25.8	27.8	28.8
Batt. 2 Charge Current:	0.2	0.6	0.0

**Check During Running:**

Pump Shaft Packing Adjustment: 14 ☒ Not Adjust ☐ Adjust  
Water Pressure in Main Line: \_\_\_\_\_ bar.

Cooling Water Flow: ☒ Full ☐ Few ☐ Less

Exercise Mode: ☐ Auto Mode : Activated Pressure \_\_\_\_\_ bar.  
☒ Manual Mode ☐ Test Mode ☐ Emergency Mode

**3 บันทึก Part Replacement**

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น, ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ  
ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment PM. Weekly

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted] Foreman: [Redacted]  
Mech Sup./E&I Sup.: [Redacted] Maintenance Manager: [Redacted]

**Preventive Maintenance Record  
Stationary Fire Water Pump Exercise Record**

**1 ข้อมูลทั่วไป**

Equipment Tag.: P-6362  
Equipment Serial Number: RA 60914 171196  
วันที่ทำการ PM: 19/08/23 ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]

**2 วิธีการทำ PM**

Start Time: 13:30 Stop Time: 14:00 (at least 30 min.)

**PRE-Start Checks:**

Cooling Water Level Indicator: ☒ Full Hot Level ☐ Lower than Full Cold Level / Quantity of Water Added: \_\_\_\_\_  
Lube Oil Level Indicator: ☒ H-Level ☐ Lower than L-Level / Quantity of Oil Added: \_\_\_\_\_  
Battery Water Level: ☒ Normal ☐ Lower than Lower Level / Refill: \_\_\_\_\_

Inspect wiring terminals if they are dirty. To clean the soiled with contact cleaner: ☒ สะอาด ☐ สกปรก, ทำความสะอาดด้วยสายไฟฟ้าด้วย contact cleaner

**Battery Voltages and Cell Specific Gravities:**

Battery	Cell #1	Cell #2	Cell #3	Cell #4	Cell #5	Cell #6	Voltage
1	1.96	1.96	1.96	1.96	1.98	1.98	13.0
2	1.98	1.98	1.98	1.98	1.96	1.96	13.0
3	1.96	1.96	1.98	1.98	1.98	1.98	13.0
4	1.98	1.98	1.96	1.96	1.96	1.96	13.0

**Panel Readings:**

Period During Run	PRE-Start	MID-Run	PRE-Stop
Engine RPM:	0	9900	9100
Engine Hours:	261.0	961.9	961.5
Cooling Water Temp.:	100 F	170	170
Lube Oil Pressure:	0	45	50
Batt. 1 Voltage:	12.4	13.7	13.8
Batt. 1 Charge Current:	2.0	9.9	10.1
Batt. 2 Voltage:	12.8	14.4	14.5
Batt. 2 Charge Current:	2.6	3.1	3.9

**Check During Running:**

Pump Shaft Packing Adjustment: 14 ☒ Not Adjust ☐ Adjust  
Water Pressure in Main Line: \_\_\_\_\_ bar.

Cooling Water Flow: ☒ Full ☐ Few ☐ Less

Exercise Mode: ☐ Auto Mode : Activated Pressure \_\_\_\_\_ bar.  
☒ Manual Mode ☐ Test Mode ☐ Emergency Mode

**3 บันทึก Part Replacement**

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น, ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ  
ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment PM. Weekly

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted] Foreman: [Redacted]  
Mech Sup./E&I Sup.: [Redacted] Maintenance Manager: [Redacted]



**Preventive Maintenance Record  
Stationary Fire Water Pump Exercise Record**

**1 ข้อมูลทั่วไป**

Equipment Tag.: P-6312  
Equipment Serial Number: WRH 13586  
วันที่ทำการ PM: 19/08/23 ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]

**2 วิธีการทำ PM**

Start Time: 09:30 Stop Time: 09:40 (at least 30 min.)

**PRE-Start Checks:**

Cooling Water Level Indicator: ☒ Full Hot Level ☐ Lower than Full Cold Level /Quantity of Water Added :  
Lube Oil Level Indicator: ☒ H-Level ☐ Lower than L-Level /Quantity of Oil Added :  
Battery Water Level : ☒ Normal ☐ Lower than Lower Level / Refill :

Inspect wiring terminals if they are dirty. To clean the soiled with contact cleaner: ☒ สะอาด ☐ สกปรก, ทำความสะอาดด้วยสาร

Battery Voltages and Cell Specific Gravities: ไฟฟ้าด้วย contact cleaner

Battery	Cell #1	Cell #2	Cell #3	Cell #4	Cell #5	Cell #6	Voltage
1	1.27	1.27	1.27	1.28	1.27	1.27	13.5
2	1.28	1.27	1.27	1.27	1.28	1.28	13.8
3	1.28	1.28	1.27	1.28	1.28	1.27	13.3
4	1.28	1.27	1.28	1.27	1.27	1.28	13.9

**Panel Readings:**

Period During Run	PRE-Start	MID-Run	PRE-Stop
Engine RPM:	0	2102	2103
Engine Hours:	42.2	42.4	42.6
Cooling Water Temp.:	121	136	136
Lube Oil Pressure:	0	69	67
Batt. 1 Voltage:	27.8	27.7	27.7
Batt. 1 Charge Current:	-	-	-
Batt. 2 Voltage:	27.7	27.6	27.6
Batt. 2 Charge Current:	-	-	-

**Check During Running:**

Pump Shaft Packing Adjustment: ☒ Not Adjust ☐ Adjust  
Water Pressure in Main Line: 12 bar.  
Cooling Water Flow: ☒ Full ☐ Few ☐ Less  
Exercise Mode: ☐ Auto Mode ☐ Activated Pressure ☐ bar.  
☐ Manual Mode ☐ Test Mode ☐ Emergency Mode

**3 บันทึก Part Replacement**

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM  
จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ  
ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM  
จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment PM Weekly

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted] Foreman: [Redacted]  
Mech Sup./E&I Sup.: [Redacted] Maintenance Manager: [Redacted]  
วันที่ 11/9/66

**Preventive Maintenance Record  
Stationary Fire Water Pump Exercise Record**

**1 ข้อมูลทั่วไป**

Equipment Tag.: P-6313  
Equipment Serial Number: WRH 11932  
วันที่ทำการ PM: 19/08/23 ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]

**2 วิธีการทำ PM**

Start Time: 09:10 Stop Time: 10:40 (at least 30 min.)

**PRE-Start Checks:**

Cooling Water Level Indicator: ☒ Full Hot Level ☐ Lower than Full Cold Level /Quantity of Water Added :  
Lube Oil Level Indicator: ☒ H-Level ☐ Lower than L-Level /Quantity of Oil Added :  
Battery Water Level : ☒ Normal ☐ Lower than Lower Level / Refill :

Inspect wiring terminals if they are dirty. To clean the soiled with contact cleaner: ☒ สะอาด ☐ สกปรก, ทำความสะอาดด้วยสาร

Battery Voltages and Cell Specific Gravities: ไฟฟ้าด้วย contact cleaner

Battery	Cell #1	Cell #2	Cell #3	Cell #4	Cell #5	Cell #6	Voltage
1	1.26	1.25	1.26	1.25	1.27	1.26	12.9
2	1.26	1.27	1.26	1.27	1.26	1.25	12.8
3	1.26	1.27	1.26	1.26	1.26	1.27	12.9
4	1.26	1.26	1.27	1.26	1.25	1.25	12.9

**Panel Readings:**

Period During Run	PRE-Start	MID-Run	PRE-Stop
Engine RPM:	0	2120	2120
Engine Hours:	82.7	83.0	83.2
Cooling Water Temp.:	87	138	138
Lube Oil Pressure:	0	69	68
Batt. 1 Voltage:	25.3	29.0	29.2
Batt. 1 Charge Current:	0.2	9.9	9.9
Batt. 2 Voltage:	25.9	27.4	27.4
Batt. 2 Charge Current:	0.4	0.2	0.3

**Check During Running:**

Pump Shaft Packing Adjustment: ☒ Not Adjust ☐ Adjust  
Water Pressure in Main Line: 12.1 bar.  
Cooling Water Flow: ☒ Full ☐ Few ☐ Less  
Exercise Mode: ☐ Auto Mode ☐ Activated Pressure ☐ bar.  
☒ Manual Mode ☐ Test Mode ☐ Emergency Mode

**3 บันทึก Part Replacement**

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM  
จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ  
ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM  
จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment PM Weekly

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted] Foreman: [Redacted]  
Mech Sup./E&I Sup.: [Redacted] Maintenance Manager: [Redacted]  
วันที่ 11/9/66



# Preventive Maintenance Record Stationary Fire Water Pump Exercise Record

## 1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: P-7163  
Equipment Serial Number: 25957358  
วันที่ทำการ PM: 19/08/13 ชื่อผู้ทำการ PM: [REDACTED]

## 2 วิธีการทำ PM

Start Time: 10:00 Stop Time: 10:30 (at least 30 min.)

### PRE-Start Checks:

Cooling Water Level Indicator: ☒ Full Hot Level ☐ Lower than Full Cold Level / Quantity of Water Added:  
Lube Oil Level Indicator: ☒ H-Level ☐ Lower than L-Level / Quantity of Oil Added:  
Battery Water Level: ☒ Normal ☐ Lower than Lower Level / Refill:  
Inspect wiring terminals if they are dirty. To clean the soiled with contact cleaner: ☒ สะอาด ☐ สกปรก, ทำความสะอาดด้วยสายไฟฟ้าด้วย contact cleaner

### Battery Voltages and Cell Specific Gravities:

Battery	Cell #1	Cell #2	Cell #3	Cell #4	Cell #5	Cell #6	Voltage
1	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.3
2	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.2
3	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.2
4	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.3

### Panel Readings:

Period During Run	PRE-Start	MID-Run	PRE-Stop
Engine RPM:	0	1500	1500
Engine Hours:	-	-	-
Cooling Water Temp.:	> 100°F	-	-
Lube Oil Pressure:	0	30	40
Batt. 1 Voltage:	30	30	30
Batt. 1 Charge Current:	0	0.4	0.4
Batt. 2 Voltage:	28	28	28
Batt. 2 Charge Current:	0.2	0.4	0.4

### Check During Running:

Pump Shaft Packing Adjustment: N/A ☐ Not Adjust ☐ Adjust  
Water Pressure in Main Line: 5.5 bar.  
Cooling Water Flow: N/A ☐ Full ☐ Few ☐ Less  
Exercise Mode: ☐ Auto Mode ☐ Activated Pressure ☐ bar.  
☒ Manual Mode ☐ Test Mode ☐ Emergency Mode

## 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสี่เหลี่ยมหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน    ภาพ ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน    ภาพ

5 Comment pm. weekly

6 ผู้ทำการ PM: [REDACTED] Foreman: [REDACTED]  
Mech Sup./E&I Sup.: [REDACTED] Maintenance Manager: [REDACTED]  
วันที่ 1/9/66

# Preventive Maintenance Record Stationary Fire Water Pump Exercise Record

## 1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: P-6312  
Equipment Serial Number: C18410-URAD10-WR-13526  
วันที่ทำการ PM: 26/8/66 ชื่อผู้ทำการ PM: [REDACTED]

## 2 วิธีการทำ PM

Start Time: 10:00 Stop Time: 10:30 (at least 30 min.)

### PRE-Start Checks:

Cooling Water Level Indicator: ☒ Full Hot Level ☐ Lower than Full Cold Level / Quantity of Water Added:  
Lube Oil Level Indicator: ☒ H-Level ☐ Lower than L-Level / Quantity of Oil Added:  
Battery Water Level: ☒ Normal ☐ Lower than Lower Level / Refill:  
Inspect wiring terminals if they are dirty. To clean the soiled with contact cleaner: ☐ สะอาด ☐ สกปรก, ทำความสะอาดด้วยสายไฟฟ้าด้วย contact cleaner

### Battery Voltages and Cell Specific Gravities:

Battery	Cell #1	Cell #2	Cell #3	Cell #4	Cell #5	Cell #6	Voltage
1	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.32
2	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.34
3	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.39
4	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.31

### Panel Readings:

Period During Run	PRE-Start	MID-Run	PRE-Stop
Engine RPM:	0	2100	2101
Engine Hours:	42.7	42.9	43.1
Cooling Water Temp.:	129	133	138
Lube Oil Pressure:	0	67	66
Batt. 1 Voltage:	27.7	27.7	27.7
Batt. 1 Charge Current:			
Batt. 2 Voltage:	27.7	27.6	27.6
Batt. 2 Charge Current:			

### Check During Running:

Pump Shaft Packing Adjustment: ☒ Not Adjust ☐ Adjust  
Water Pressure in Main Line: 11.5 bar.  
Cooling Water Flow: ☒ Full ☐ Few ☐ Less  
Exercise Mode: ☐ Auto Mode ☐ Activated Pressure ☐ bar.  
☐ Manual Mode ☐ Test Mode ☒ Emergency Mode

## 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสี่เหลี่ยมหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน    ภาพ ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน    ภาพ

5 Comment P.M. weekly

6 ผู้ทำการ PM: [REDACTED] Foreman: [REDACTED]  
Mech Sup./E&I Sup.: [REDACTED] Maintenance Manager: [REDACTED]  
วันที่ 1/9/66



# Preventive Maintenance Record Stationary Fire Water Pump Exercise Record

## 1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: P-6319  
Equipment Serial Number: C14H0-VRAD-10-WRH 11932  
วันที่ทำการ PM:                      ชื่อผู้ทำการ PM:                     

## 2 วิธีการทำ PM

Start Time: 10.00 Stop Time: 10.30 (at least 30 min.)

### PRE-Start Checks:

Cooling Water Level Indicator: ☒ Full Hot Level ☐ Lower than Full Cold Level /Quantity of Water Added:  
Lube Oil Level Indicator: ☒ H-Level ☐ Lower than L-Level /Quantity of Oil Added:  
Battery Water Level: ☒ Normal ☐ Lower than Lower Level / Refill:                     

Inspect wiring terminals if they are dirty. To clean the soiled with contact cleaner: ☐ สะอาด ☐ สกปรก, ทำความสะอาดด้วยสายไฟฟ้าด้วย contact cleaner

### Battery Voltages and Cell Specific Gravities:

Battery	Cell #1	Cell #2	Cell #3	Cell #4	Cell #5	Cell #6	Voltage
1	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	7.6
2	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.68
3	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.71
4	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.71

### Panel Readings:

Period During Run	PRE-Start	MID-Run	PRE-Stop
Engine RPM:	0	2122	2120
Engine Hours:	43.2	43.4	43.6
Cooling Water Temp.:	55	184	185
Lube Oil Pressure:	0	69	69
Batt. 1 Voltage:	26.4	27.9	29.1
Batt. 1 Charge Current:	0.4	10.0	10.0
Batt. 2 Voltage:	25.2	27.5	26.1
Batt. 2 Charge Current:	0.6	0.3	0.3

### Check During Running:

Pump Shaft Packing Adjustment: ☐ Not Adjust ☐ Adjust  
Water Pressure in Main Line: 11.6 bar.  
Cooling Water Flow: ☐ Full ☐ Few ☐ Less  
Exercise Mode: ☐ Auto Mode : Activated Pressure                      bar.  
☒ Manual Mode ☐ Test Mode ☐ Emergency Mode

## 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น, ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสไลด์แนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

## 4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM

จำนวน                      ภาพ

## 4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM

จำนวน                      ภาพ

## 5 Comment

PM weekly

## 6

ผู้ทำการ PM:                      Foreman:                     

Mech Sup./E&I Sup.:                      Maintenance Manager:                     

วันที่ 1/9/66

วันที่                      ผู้จัดการซ่อมบำรุง

1 SEP 2004 SMP-UT-04-F3/Rev.7.0

# Preventive Maintenance Record Stationary Fire Water Pump Exercise Record

## 1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: P-6861  
Equipment Serial Number: WRH 11884  
วันที่ทำการ PM: 26-08-23 ชื่อผู้ทำการ PM:                     

## 2 วิธีการทำ PM

Start Time: 13.40 Stop Time: 14.10 (at least 30 min.)

### PRE-Start Checks:

Cooling Water Level Indicator: ☒ Full Hot Level ☐ Lower than Full Cold Level /Quantity of Water Added:  
Lube Oil Level Indicator: ☒ H-Level ☐ Lower than L-Level /Quantity of Oil Added:  
Battery Water Level: ☒ Normal ☐ Lower than Lower Level / Refill:                     

Inspect wiring terminals if they are dirty. To clean the soiled with contact cleaner: ☒ สะอาด ☐ สกปรก, ทำความสะอาดด้วยสายไฟฟ้าด้วย contact cleaner

### Battery Voltages and Cell Specific Gravities:

Battery	Cell #1	Cell #2	Cell #3	Cell #4	Cell #5	Cell #6	Voltage
1	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	12.8
2	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	12.9
3	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.0
4	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.0

### Panel Readings:

Period During Run	PRE-Start	MID-Run	PRE-Stop
Engine RPM:	0	2104	2016
Engine Hours:	105.2	105.4	105.6
Cooling Water Temp.:	89	184	184
Lube Oil Pressure:	0	71	70
Batt. 1 Voltage:	26.5	27.7	30.0
Batt. 1 Charge Current:	0.2	0.7	0.2
Batt. 2 Voltage:	23.8	29.3	29.8
Batt. 2 Charge Current:	0.9	0.2	0.6

### Check During Running:

Pump Shaft Packing Adjustment: ☒ Not Adjust ☐ Adjust  
Water Pressure in Main Line: 15 bar.  
Cooling Water Flow: ☒ Full ☐ Few ☐ Less  
Exercise Mode: ☐ Auto Mode : Activated Pressure                      bar.  
☒ Manual Mode ☐ Test Mode ☐ Emergency Mode

## 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น, ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสไลด์แนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

## 4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM

จำนวน                      ภาพ

## 4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM

จำนวน                      ภาพ

## 5 Comment

PM weekly

## 6

ผู้ทำการ PM:                      Foreman:                     

Mech Sup./E&I Sup.:                      Maintenance Manager:                     

วันที่ 1/9/66

วันที่                      ผู้จัดการซ่อมบำรุง

1 SEP 2004 SMP-UT-04-F3/Rev.7.0



# Preventive Maintenance Record Stationary Fire Water Pump Exercise Record

## 1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: P-6362  
Equipment Serial Number: RG 6081 H191186  
วันที่ทำการ PM: 26-08-23 ชื่อผู้ทำการ PM: [REDACTED]

## 2 วิธีการทำ PM

Start Time: 13.40 Stop Time: 14.10 (at least 30 min.)

### PRE-Start Checks:

Cooling Water Level Indicator: ☒ Full Hot Level ☐ Lower than Full Cold Level /Quantity of Water Added: \_\_\_\_\_  
Lube Oil Level Indicator: ☒ H-Level ☐ Lower than L-Level /Quantity of Oil Added: \_\_\_\_\_  
Battery Water Level: ☒ Normal ☐ Lower than Lower Level / Refill: \_\_\_\_\_

Inspect wiring terminals if they are dirty. To clean the soiled with contact cleaner: ☐ สะอาด ☐ สกปรก, ทำความสะอาดด้วยสาร

Battery Voltages and Cell Specific Gravities: ไฟฟ้าด้วย contact cleaner

Battery	Cell #1	Cell #2	Cell #3	Cell #4	Cell #5	Cell #6	Voltage
1	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	12.8
2	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	12.6
3	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	12.6
4	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	12.8

### Panel Readings:

Period During Run	PRE-Start	MID-Run	PRE-Stop
Engine RPM:	0	2150	2150
Engine Hours:	2615	2617	2620
Cooling Water Temp.:	100	180	180
Lube Oil Pressure:	0	45	45
Batt. 1 Voltage:	12.5	14.0	14.6
Batt. 1 Charge Current:	0.4	9.9	9.8
Batt. 2 Voltage:	12.9	14.5	14.5
Batt. 2 Charge Current:	4.0	4.0	3.1

### Check During Running:

Pump Shaft Packing Adjustment: ☒ Not Adjust ☐ Adjust  
Water Pressure in Main Line: 15 bar.  
Cooling Water Flow: ☒ Full ☐ Few ☐ Less

Exercise Mode: ☐ Auto Mode : Activated Pressure \_\_\_\_\_ bar.  
☒ Manual Mode ☐ Test Mode ☐ Emergency Mode

## 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น, ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ  
ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment PM weekly

6 ผู้ทำการ PM: [REDACTED] Foreman: [REDACTED]  
Mech Sup./E&I Sup.: [REDACTED] Maintenance Manager: [REDACTED]  
วันที่ 1/9/66 วันที่ 1/9/66

# Preventive Maintenance Record Stationary Fire Water Pump Exercise Record

## 1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: P-7163  
Equipment Serial Number: TA 455-06  
วันที่ทำการ PM: 26/9/66 ชื่อผู้ทำการ PM: [REDACTED]

## 2 วิธีการทำ PM

Start Time: 09.00 Stop Time: 09.30 (at least 30 min.)

### PRE-Start Checks:

Cooling Water Level Indicator: ☒ Full Hot Level ☐ Lower than Full Cold Level /Quantity of Water Added: \_\_\_\_\_  
Lube Oil Level Indicator: ☒ H-Level ☐ Lower than L-Level /Quantity of Oil Added: \_\_\_\_\_  
Battery Water Level: ☒ Normal ☐ Lower than Lower Level / Refill: \_\_\_\_\_

Inspect wiring terminals if they are dirty. To clean the soiled with contact cleaner: ☒ สะอาด ☐ สกปรก, ทำความสะอาดด้วยสาร

Battery Voltages and Cell Specific Gravities: ไฟฟ้าด้วย contact cleaner

Battery	Cell #1	Cell #2	Cell #3	Cell #4	Cell #5	Cell #6	Voltage
1	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.64
2	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.61
3	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.52
4	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	13.57

### Panel Readings:

Period During Run	PRE-Start	MID-Run	PRE-Stop
Engine RPM:	0	1500	1500
Engine Hours:	200	200	200
Cooling Water Temp.:	0	110.0	110.0
Lube Oil Pressure:	0	45	45
Batt. 1 Voltage:	30	30	30
Batt. 1 Charge Current:	0	0.2	0.2
Batt. 2 Voltage:	2.4	2.4	2.4
Batt. 2 Charge Current:	0.1	0.2	0.1

### Check During Running:

Pump Shaft Packing Adjustment: ☒ Not Adjust ☐ Adjust  
Water Pressure in Main Line: 5.5 bar.  
Cooling Water Flow: ☒ Full ☐ Few ☐ Less

Exercise Mode: ☐ Auto Mode : Activated Pressure \_\_\_\_\_ bar.  
☒ Manual Mode ☐ Test Mode ☐ Emergency Mode

## 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น, ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ  
ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment P.M weekly

6 ผู้ทำการ PM: [REDACTED] Foreman: [REDACTED]  
Mech Sup./E&I Sup.: [REDACTED] Maintenance Manager: [REDACTED]  
วันที่ 1/9/66 วันที่ 1/9/66



## Sea Water Pump Exercise Record

Pump Number : P-7132 A

	PRE Start	PRE Stop
Time (at least 15 min.)	8.30	8.40
Lube Oil level	1/2	1/2
Discharge Pressure 6.5 (bar.)	xxxxxx	

Visual inspect 10" sea water line ( ตรวจสอบท่อมีรั่วหรือไม่ )

Remarks : PM weekly

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Exercise By :

26/08/23

Mech Sup/E&I S

1/9/66

## Sea Water Pump Exercise Record

Pump Number : P-7132 B

	PRE Start	PRE Stop
Time (at least 15 min.)	8.30	8.40
Lube Oil level	1/2	1/2
Discharge Pressure 6.5 (bar.)	xxxxxx	

Visual inspect 10" sea water line ( ตรวจสอบท่อมีรั่วหรือไม่ )

Remarks : PM weekly

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Exercise By :

26/08/23

Mech Sup/E&I S

1/9/66

# Preventive Maintenance Record Pumps and Motors

## 1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: **FP-3672-A**

Equipment Serial Number: **3-N94-583474 / 1**

Service Procedure **PHN.**

วันที่ทำการ PM: **19-12-23**

Location: **P/P # 36**

ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]

## 2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Check foundation bolt in good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นบันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

## 4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM

จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM

จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

## 5 Comment

**Pm Yearly**

**- Change oil Shell Rimula R3+ = 0.7 L.**

## 6

ผู้ทำการ PM: [Redacted]

วันที่ **19-12-23**

Foreman: [Redacted]

วันที่ **19/12/23**

Mech Sup./E&I Sup.: [Redacted]

วันที่ **5/1/67**

Maintenance Manager: **วิวัฒน์ หวังฐานภาพ**

( **ผู้จัดการซ่อมบำรุง** )

วันที่

# Preventive Maintenance Alignment Pump Record

## 1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: **FP-3672-A**

Equipment Serial Number: **3-N94-583474 / 1**

วันที่ทำการ PM: **19-12-23**

Location: **P/P # 36**

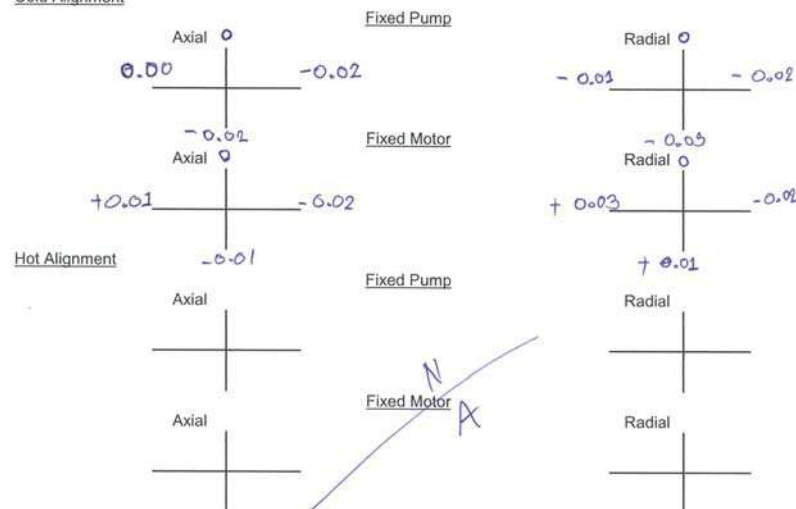
ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]

Service product: **PHN.**

## 2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## Cold Alignment



## 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นบันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

## 4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM

จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM

จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

## 5 Comment

**Pm Yearly**

## 6

ผู้ทำการ PM: [Redacted]

วันที่ **19-12-23**

Foreman: [Redacted]

วันที่ **19/12/23**

Mech Sup./E&I Sup.: [Redacted]

วันที่ **5/1/67**

Maintenance Manager: [Redacted]

วันที่

Preventive Maintenance Record Pumps and Motors																																			
<b>1 ข้อมูลทั่วไป</b> Equipment Tag.: <u>FP-3671-B</u> Equipment Serial Number: <u>3-N94-576104 / 2</u> Service Procedure: <u>ACT.</u> Location: <u>P/P # 36</u> วันที่ทำการ PM: <u>19-12-23</u> ชื่อผู้ทำการ PM: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>																																			
<b>2 วิธีการทำ PM</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Item</th> <th>Description</th> <th>Yes</th> <th>No</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>Check abnormal noise ,vibrate</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>2</td><td>Check no abnormal fluid and lubricant leak</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>3</td><td>Check shaft seal leak within acceptable limit</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>4</td><td>Check level oil lubricant</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>5</td><td>Check/change oil lubricant</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>6</td><td>Check foundation bolt in good condition</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>7</td><td>Check alignment pump within tolerance</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> </tbody> </table>				Item	Description	Yes	No	1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6	Check foundation bolt in good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Item	Description	Yes	No																																
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
6	Check foundation bolt in good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
<b>3 บันทึก Part Replacement</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>ชื่อ Part</th> <th>หมายเลข Part no.</th> <th>จำนวน (ชิ้น,ชุด)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table> <p><b>หมายเหตุ:</b> ถ้าพื้นบันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้</p>				ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)																													
ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)																																	
<b>4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM</b> จำนวน _____ ภาพ		<b>ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM</b> จำนวน _____ ภาพ																																	
<b>5 Comment</b> <u>Pm Yearly</u> <u>- Change oil Shell Rimula R3+ = 0.7 L.</u>																																			
<b>6</b> ผู้ทำการ PM: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>		Foreman: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>																																	
Mech Sup./E&I Sup.: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>		Maintenance Manager: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>																																	

TH-SMP-GM-08-F3/Rev.5.0

Preventive Maintenance Alignment Pump Record																																			
<b>1 ข้อมูลทั่วไป</b> Equipment Tag.: <u>FP-3671-B</u> Equipment Serial Number: <u>3-N94-576104 / 2</u> วันที่ทำการ PM: <u>19-12-23</u> ชื่อผู้ทำการ PM: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span> Location: <u>P/P # 36</u> Service product: <u>ACT.</u>																																			
<b>2 วิธีการทำ PM</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>item</th> <th>Description</th> <th>Yes</th> <th>No</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>Check abnormal noise ,vibrate</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>2</td><td>Check no abnormal fluid and lubricant leak</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>3</td><td>Check shaft seal leak within acceptable limit</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>4</td><td>Check level oil lubricant</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>5</td><td>Check/change oil lubricant</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>6</td><td>Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>7</td><td>Check alignment pump within tolerance</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> </tbody> </table> <p><b>Cold Alignment</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p><b>Fixed Pump</b></p> </div> <div style="text-align: center;"> <p><b>Fixed Motor</b></p> </div> </div> <p><b>Hot Alignment</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p><b>Fixed Pump</b></p> </div> <div style="text-align: center;"> <p><b>Fixed Motor</b></p> </div> </div>				item	Description	Yes	No	1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
item	Description	Yes	No																																
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
<b>3 บันทึก Part Replacement</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>ชื่อ Part</th> <th>หมายเลข Part no.</th> <th>จำนวน (ชิ้น,ชุด)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table> <p><b>หมายเหตุ:</b> ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้</p>				ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)																													
ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)																																	
<b>4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM</b> จำนวน _____ ภาพ		<b>ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM</b> จำนวน _____ ภาพ																																	
<b>5 Comment</b> <u>Pm Yearly</u>																																			
<b>6</b> ผู้ทำการ PM: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>		Foreman: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>																																	
Mech Sup./E&I Sup.: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>		Maintenance Manager: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>																																	

TH-SMP-GM-08-F1/Rev.5.0



Preventive Maintenance Record Pumps and Motors																																			
<b>1 ข้อมูลทั่วไป</b> Equipment Tag.: <u>LP-3632-A</u> Equipment Serial Number: <u>3-N94-596095/1</u> Service Procedure: <u>PHN.</u> Location: <u>0/6 H 36</u> วันที่ทำการ PM: <u>21/12/23</u> ชื่อผู้ทำการ PM: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>																																			
<b>2 วิธีการทำ PM</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Item</th> <th>Description</th> <th>Yes</th> <th>No</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>Check abnormal noise ,vibrate</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>2</td><td>Check no abnormal fluid and lubricant leak</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>3</td><td>Check shaft seal leak within acceptable limit</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>4</td><td>Check level oil lubricant</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>5</td><td>Check/change oil lubricant</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>6</td><td>Check foundation bolt in good condition</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>7</td><td>Check alignment pump within tolerance</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> </tbody> </table>				Item	Description	Yes	No	1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6	Check foundation bolt in good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Item	Description	Yes	No																																
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
6	Check foundation bolt in good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
<b>3 บันทึก Part Replacement</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>ชื่อ Part</th> <th>หมายเลข Part no.</th> <th>จำนวน (ชิ้น,ชุด)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table> <p><b>หมายเหตุ :</b> ถ้าพื้นบันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้</p>				ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)																													
ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)																																	
<b>4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM</b> จำนวน <u>  </u> ภาพ		<b>ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM</b> จำนวน <u>  </u> ภาพ																																	
<b>5 Comment</b> <u>PM. Yearly</u> <u>-Change oil Shell Rimula R3+ = 1.5 L.</u>																																			
<b>6</b> ผู้ทำการ PM : <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span> Foreman : <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span> วันที่ <u>21/12/23</u> วันที่ <u>21/12/23</u> Mech Sup./E&I Sup. : <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span> Maintenance Manager : <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span> วันที่ <u>5/1/67</u> วันที่ <u>  </u>																																			

TH-SMP-GM-08-F3/Rev.5.0

Preventive Maintenance Alignment Pump Record																																			
<b>1 ข้อมูลทั่วไป</b> Equipment Tag.: <u>LP-3632-A</u> Equipment Serial Number: <u>3-N94-596095/1</u> วันที่ทำการ PM: <u>21/12/23</u> ชื่อผู้ทำการ PM: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span> Location: <u>P/P # 36</u> Service product: <u>PHN.</u> <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>																																			
<b>2 วิธีการทำ PM</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>item</th> <th>Description</th> <th>Yes</th> <th>No</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>Check abnormal noise ,vibrate</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>2</td><td>Check no abnormal fluid and lubricant leak</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>3</td><td>Check shaft seal leak within acceptable limit</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>4</td><td>Check level oil lubricant</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>5</td><td>Check/change oil lubricant</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>6</td><td>Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>7</td><td>Check alignment pump within tolerance</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> </tbody> </table> <p><b>Cold Alignment</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p><b>Fixed Pump</b></p> </div> <div style="text-align: center;"> <p><b>Fixed Motor</b></p> </div> </div> <p><b>Hot Alignment</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p><b>Fixed Pump</b></p> </div> <div style="text-align: center;"> <p><b>Fixed Motor</b></p> </div> </div>				item	Description	Yes	No	1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
item	Description	Yes	No																																
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
<b>3 บันทึก Part Replacement</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>ชื่อ Part</th> <th>หมายเลข Part no.</th> <th>จำนวน (ชิ้น,ชุด)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table> <p><b>หมายเหตุ :</b> ถ้าพื้นบันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้</p>				ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)																													
ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)																																	
<b>4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM</b> จำนวน <u>  </u> ภาพ		<b>ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM</b> จำนวน <u>  </u> ภาพ																																	
<b>5 Comment</b> <u>PM. Yearly</u>																																			
<b>6</b> ผู้ทำการ PM : <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span> Foreman : <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span> วันที่ <u>21/12/23</u> วันที่ <u>21/12/23</u> Mech Sup./E&I Sup. : <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span> Maintenance Manager : <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span> วันที่ <u>5/1/67</u> วันที่ <u>  </u>																																			

TH-SMP-GM-08-F1/Rev.5.0

Preventive Maintenance Record Pumps and Motors																																			
<b>1 ข้อมูลทั่วไป</b> Equipment Tag.: <u>FP-3671-A</u> Equipment Serial Number: <u>3-N94-576104/1</u> Service Procedure: <u>ACT</u> Location: <u>P/P #36</u> วันที่ทำการ PM: <u>21/12/23</u> ชื่อผู้ทำการ PM: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>																																			
<b>2 วิธีการทำ PM</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Item</th> <th>Description</th> <th>Yes</th> <th>No</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>Check abnormal noise ,vibrate</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>2</td><td>Check no abnormal fluid and lubricant leak</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>3</td><td>Check shaft seal leak within acceptable limit</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>4</td><td>Check level oil lubricant</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>5</td><td>Check/change oil lubricant</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>6</td><td>Check foundation bolt in good condition</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>7</td><td>Check alignment pump within tolerance</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> </tbody> </table>				Item	Description	Yes	No	1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6	Check foundation bolt in good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Item	Description	Yes	No																																
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
6	Check foundation bolt in good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
<b>3 บันทึก Part Replacement</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>ชื่อ Part</th> <th>หมายเลข Part no.</th> <th>จำนวน (ชิ้น,ชุด)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table> <p><b>หมายเหตุ:</b> ถ้าพื้นบันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้</p>				ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)																													
ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)																																	
<b>4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM</b> จำนวน _____ ภาพ		<b>ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM</b> จำนวน _____ ภาพ																																	
<b>5 Comment</b> <u>P.M. Yearly</u> <u>- Change oil Shell Rimula R3<sup>+</sup> = 0.7 L.</u>																																			
<b>6</b> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>           ผู้ทำการ PM: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>            วันที่ <u>21/12/23</u> </div> <div>           Foreman: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>            วันที่ <u>21/12/23</u> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 20px;"> <div>           Mech Sup./E&amp;I Sup.: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>            วันที่ <u>5/1/67</u> </div> <div>           Maintenance Manager: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>            วันที่ <u> </u> </div> </div>																																			

TH-SMP-GM-08-F3/Rev.5.0

Preventive Maintenance Alignment Pump Record																																			
<b>1 ข้อมูลทั่วไป</b> Equipment Tag.: <u>FP-3671A</u> Equipment Serial Number: <u>3-N94-576104/1</u> วันที่ทำการ PM: <u>21/12/23</u> ชื่อผู้ทำการ PM: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span> Location: <u>P/P #36</u> Service product: <u>ACT</u>																																			
<b>2 วิธีการทำ PM</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>item</th> <th>Description</th> <th>Yes</th> <th>No</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>Check abnormal noise ,vibrate</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>2</td><td>Check no abnormal fluid and lubricant leak</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>3</td><td>Check shaft seal leak within acceptable limit</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>4</td><td>Check level oil lubricant</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>5</td><td>Check/change oil lubricant</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>6</td><td>Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>7</td><td>Check alignment pump within tolerance</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> </tbody> </table> <p><b>Cold Alignment</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <b>Fixed Pump</b>  </div> <div style="text-align: center;"> <b>Fixed Motor</b>  </div> </div> <p><b>Hot Alignment</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <b>Fixed Pump</b>  </div> <div style="text-align: center;"> <b>Fixed Motor</b>  </div> </div>				item	Description	Yes	No	1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
item	Description	Yes	No																																
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
<b>3 บันทึก Part Replacement</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>ชื่อ Part</th> <th>หมายเลข Part no.</th> <th>จำนวน (ชิ้น,ชุด)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table> <p><b>หมายเหตุ:</b> ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้</p>				ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)																													
ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)																																	
<b>4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM</b> จำนวน _____ ภาพ		<b>ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM</b> จำนวน _____ ภาพ																																	
<b>5 Comment</b> <u>P.M. Yearly</u>																																			
<b>6</b> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>           ผู้ทำการ PM: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>            วันที่ <u>21/12/23</u> </div> <div>           Foreman: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>            วันที่ <u>21/12/23</u> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 20px;"> <div>           Mech Sup./E&amp;I Sup.: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>            วันที่ <u>5/1/67</u> </div> <div>           Maintenance Manager: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>            วันที่ <u> </u> </div> </div>																																			

TH-SMP-GM-08-F1/Rev.5.0

Preventive Maintenance Record Pumps and Motors																																			
<b>1 ข้อมูลทั่วไป</b> Equipment Tag.: <u>FP-3672-B</u> Equipment Serial Number: <u>3-N94-583474/2</u> Service Procedure: <u>PHN</u> Location: <u>P/P # 36</u> วันที่ทำการ PM: <u>20/12/23</u> ชื่อผู้ทำการ PM: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>																																			
<b>2 วิธีการทำ PM</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Item</th> <th>Description</th> <th>Yes</th> <th>No</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>Check abnormal noise ,vibrate</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>2</td><td>Check no abnormal fluid and lubricant leak</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>3</td><td>Check shaft seal leak within acceptable limit</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>4</td><td>Check level oil lubricant</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>5</td><td>Check/change oil lubricant</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>6</td><td>Check foundation bolt in good condition</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>7</td><td>Check alignment pump within tolerance</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> </tbody> </table>				Item	Description	Yes	No	1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6	Check foundation bolt in good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Item	Description	Yes	No																																
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
6	Check foundation bolt in good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
<b>3 บันทึก Part Replacement</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>ชื่อ Part</th> <th>หมายเลข Part no.</th> <th>จำนวน (ชิ้น,ชุด)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table> <p><b>หมายเหตุ:</b> ถ้าพื้นบันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้</p>				ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)																													
ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)																																	
<b>4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM</b> จำนวน <u>  </u> ภาพ		<b>ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM</b> จำนวน <u>  </u> ภาพ																																	
<b>5 Comment</b> <u>pm. yearly</u> <u>- Change oil Shell Rimula R3t z 0.7 l.</u>																																			
<b>6</b> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>           ผู้ทำการ PM: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>            วันที่ <u>20/12/23</u> </div> <div>           Foreman: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>            วันที่ <u>20/12/23</u> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 20px;"> <div>           Mech Sup./E&amp;I Sup.: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>            วันที่ <u>21/12/23</u> </div> <div>           Maintenance Manager: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>            วันที่ <u>  </u> </div> </div>																																			

TH-SMP-GM-08-F3/Rev.5.0

Preventive Maintenance Alignment Pump Record																																			
<b>1 ข้อมูลทั่วไป</b> Equipment Tag.: <u>FP-3672-B</u> Equipment Serial Number: <u>3-N94-583474/2</u> วันที่ทำการ PM: <u>20/12/23</u> ชื่อผู้ทำการ PM: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span> Location: <u>P/P # 36</u> Service product: <u>PHN</u>																																			
<b>2 วิธีการทำ PM</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Item</th> <th>Description</th> <th>Yes</th> <th>No</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>Check abnormal noise ,vibrate</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>2</td><td>Check no abnormal fluid and lubricant leak</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>3</td><td>Check shaft seal leak within acceptable limit</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>4</td><td>Check level oil lubricant</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>5</td><td>Check/change oil lubricant</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>6</td><td>Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>7</td><td>Check alignment pump within tolerance</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> </tbody> </table> <p><b>Cold Alignment</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <b>Fixed Pump</b>  </div> <div style="text-align: center;"> <b>Fixed Motor</b>  </div> </div> <p><b>Hot Alignment</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <b>Fixed Pump</b>  </div> <div style="text-align: center;"> <b>Fixed Motor</b>  </div> </div>				Item	Description	Yes	No	1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Item	Description	Yes	No																																
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
<b>3 บันทึก Part Replacement</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>ชื่อ Part</th> <th>หมายเลข Part no.</th> <th>จำนวน (ชิ้น,ชุด)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table> <p><b>หมายเหตุ:</b> ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้</p>				ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)																													
ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)																																	
<b>4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM</b> จำนวน <u>  </u> ภาพ		<b>ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM</b> จำนวน <u>  </u> ภาพ																																	
<b>5 Comment</b> <u>pm. yearly</u>																																			
<b>6</b> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>           ผู้ทำการ PM: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>            วันที่ <u>20/12/23</u> </div> <div>           Foreman: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>            วันที่ <u>  </u> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 20px;"> <div>           Mech Sup./E&amp;I Sup.: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>            วันที่ <u>21/12/23</u> </div> <div>           Maintenance Manager: <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>            วันที่ <u>  </u> </div> </div>																																			

TH-SMP-GM-08-F1/Rev.5.0



Preventive Maintenance Record Pumps and Motors																																			
<b>1 ข้อมูลทั่วไป</b> Equipment Tag.: WP-6836-01 Equipment Serial Number : 6-973-265822/1 Service Procedure : W/W Location : T/O วันที่ทำการ PM : 20/12/23 ชื่อผู้ทำการ PM :																																			
<b>2 วิธีการทำ PM</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Item</th> <th>Description</th> <th>Yes</th> <th>No</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Check abnormal noise ,vibrate</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Check no abnormal fluid and lubricant leak</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Check shaft seal leak within acceptable limit</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Check level oil lubricant</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;">N/A</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Check/change oil lubricant</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;">N/A</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Check foundation bolt in good condition</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Check alignment pump within tolerance</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table>				Item	Description	Yes	No	1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4	Check level oil lubricant	<input type="checkbox"/>	N/A	5	Check/change oil lubricant	<input type="checkbox"/>	N/A	6	Check foundation bolt in good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Item	Description	Yes	No																																
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
4	Check level oil lubricant	<input type="checkbox"/>	N/A																																
5	Check/change oil lubricant	<input type="checkbox"/>	N/A																																
6	Check foundation bolt in good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
<b>3 บันทึก Part Replacement</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>ชื่อ Part</th> <th>หมายเลข Part no.</th> <th>จำนวน (ชิ้น,ชุด)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table> <p><b>หมายเหตุ :</b> ถ้าพื้นบันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้</p>				ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)																													
ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)																																	
<b>4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM</b> จำนวน _____ ภาพ		<b>ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM</b> จำนวน _____ ภาพ																																	
<b>5 Comment</b> Pm. yearly																																			
<b>6</b> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>           ผู้ทำการ PM : <span style="background-color: black; color: black;">[Redacted]</span>            วันที่ 20/12/23         </div> <div>           Foreman : <span style="background-color: black; color: black;">[Redacted]</span>            วันที่ 20/12/23         </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 20px;"> <div>           Mech Sup./E&amp;I Sup. : <span style="background-color: black; color: black;">[Redacted]</span>            วันที่ 5/1/67         </div> <div>           Maintenance Manager : <span style="background-color: black; color: black;">[Redacted]</span> </div> </div>																																			

TH-SMP-GM-08-F3/Rev.5.0

Preventive Maintenance Alignment Pump Record																																			
<b>1 ข้อมูลทั่วไป</b> Equipment Tag.: WP-6836-01 Equipment Serial Number : 6-973-265822/1 วันที่ทำการ PM : 20/12/23 ชื่อผู้ทำการ PM : <span style="background-color: black; color: black;">[Redacted]</span> Location : T/O Service product : W/W																																			
<b>2 วิธีการทำ PM</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>item</th> <th>Description</th> <th>Yes</th> <th>No</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Check abnormal noise ,vibrate</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Check no abnormal fluid and lubricant leak</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Check shaft seal leak within acceptable limit</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Check level oil lubricant</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;">N/A</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Check/change oil lubricant</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;">N/A</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Check alignment pump within tolerance</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table> <p><b>Cold Alignment</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p><b>Fixed Pump</b></p> </div> <div style="text-align: center;"> <p><b>Fixed Motor</b></p> </div> </div> <p><b>Hot Alignment</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p><b>Fixed Pump</b></p> </div> <div style="text-align: center;"> <p><b>Fixed Motor</b></p> </div> </div>				item	Description	Yes	No	1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4	Check level oil lubricant	<input type="checkbox"/>	N/A	5	Check/change oil lubricant	<input type="checkbox"/>	N/A	6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
item	Description	Yes	No																																
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
4	Check level oil lubricant	<input type="checkbox"/>	N/A																																
5	Check/change oil lubricant	<input type="checkbox"/>	N/A																																
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
<b>3 บันทึก Part Replacement</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>ชื่อ Part</th> <th>หมายเลข Part no.</th> <th>จำนวน (ชิ้น,ชุด)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table> <p><b>หมายเหตุ :</b> ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้</p>				ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)																													
ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)																																	
<b>4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM</b> จำนวน _____ ภาพ		<b>ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM</b> จำนวน _____ ภาพ																																	
<b>5 Comment</b> Pm. yearly																																			
<b>6</b> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>           ผู้ทำการ PM : <span style="background-color: black; color: black;">[Redacted]</span>            วันที่ 5/1/67         </div> <div>           Foreman : <span style="background-color: black; color: black;">[Redacted]</span> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 20px;"> <div>           Mech Sup./E&amp;I Sup. : <span style="background-color: black; color: black;">[Redacted]</span>            วันที่ 5/1/67         </div> <div>           Maintenance Manager : <span style="background-color: black; color: black;">[Redacted]</span> </div> </div>																																			

TH-SMP-GM-08-F1/Rev.5.0

Preventive Maintenance Record Pumps and Motors																																			
<b>1 ข้อมูลทั่วไป</b> Equipment Tag.: WP-6836-02 Equipment Serial Number : 6-973-265820/1 Service Procedure : W.P. Location : P/P #36 วันที่ทำการ PM : 20/12/23 ชื่อผู้ทำการ PM :																																			
<b>2 วิธีการทำ PM</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Item</th> <th>Description</th> <th>Yes</th> <th>No</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Check abnormal noise ,vibrate</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Check no abnormal fluid and lubricant leak</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Check shaft seal leak within acceptable limit</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Check level oil lubricant</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;">N/A</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Check/change oil lubricant</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;">N/A</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Check foundation bolt in good condition</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Check alignment pump within tolerance</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table>				Item	Description	Yes	No	1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4	Check level oil lubricant	<input type="checkbox"/>	N/A	5	Check/change oil lubricant	<input type="checkbox"/>	N/A	6	Check foundation bolt in good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Item	Description	Yes	No																																
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
4	Check level oil lubricant	<input type="checkbox"/>	N/A																																
5	Check/change oil lubricant	<input type="checkbox"/>	N/A																																
6	Check foundation bolt in good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
<b>3 บันทึก Part Replacement</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>ชื่อ Part</th> <th>หมายเลข Part no.</th> <th>จำนวน (ชิ้น,ชุด)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table> <p><b>หมายเหตุ :</b> ถ้าพื้นบันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้</p>				ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)																													
ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)																																	
<b>4</b> ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน _____ ภาพ		ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน _____ ภาพ																																	
<b>5 Comment</b> P.M. Yearly																																			
<b>6</b> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>             ผู้ทำการ PM : <span style="background-color: black; color: black;">[Redacted]</span>              วันที่ 20/12/23           </div> <div>             Foreman : <span style="background-color: black; color: black;">[Redacted]</span>              วันที่            </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 20px;"> <div>             Mech Sup./E&amp;I Sup. : <span style="background-color: black; color: black;">[Redacted]</span>              วันที่            </div> <div>             Maintenance Manager : <span style="background-color: black; color: black;">[Redacted]</span> </div> </div>																																			

TH-SMP-GM-08-F3/Rev.5.0

Preventive Maintenance Alignment Pump Record																																			
<b>1 ข้อมูลทั่วไป</b> Equipment Tag.: WP-6836-02 Equipment Serial Number : 6-973-265820/1 วันที่ทำการ PM : 20/12/23 ชื่อผู้ทำการ PM : <span style="background-color: black; color: black;">[Redacted]</span> Location : P/P #36 Service product : W.P.																																			
<b>2 วิธีการทำ PM</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Item</th> <th>Description</th> <th>Yes</th> <th>No</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Check abnormal noise ,vibrate</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Check no abnormal fluid and lubricant leak</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Check shaft seal leak within acceptable limit</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Check level oil lubricant</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;">N/A</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Check/change oil lubricant</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;">N/A</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Check alignment pump within tolerance</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table> <div style="margin-top: 10px;"> <p><b>Cold Alignment</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p><b>Fixed Pump</b></p> </div> <div style="text-align: center;"> <p><b>Fixed Motor</b></p> </div> </div> <p><b>Hot Alignment</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p><b>Fixed Pump</b></p> </div> <div style="text-align: center;"> <p><b>Fixed Motor</b></p> </div> </div> </div>				Item	Description	Yes	No	1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4	Check level oil lubricant	<input type="checkbox"/>	N/A	5	Check/change oil lubricant	<input type="checkbox"/>	N/A	6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Item	Description	Yes	No																																
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
4	Check level oil lubricant	<input type="checkbox"/>	N/A																																
5	Check/change oil lubricant	<input type="checkbox"/>	N/A																																
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
<b>3 บันทึก Part Replacement</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>ชื่อ Part</th> <th>หมายเลข Part no.</th> <th>จำนวน (ชิ้น,ชุด)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table> <p><b>หมายเหตุ :</b> ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้</p>				ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)																													
ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)																																	
<b>4</b> ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน _____ ภาพ		ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน _____ ภาพ																																	
<b>5 Comment</b> P.M. Yearly																																			
<b>6</b> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>             ผู้ทำการ PM : <span style="background-color: black; color: black;">[Redacted]</span>              วันที่            </div> <div>             Foreman : <span style="background-color: black; color: black;">[Redacted]</span>              วันที่            </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 20px;"> <div>             Mech Sup./E&amp;I Sup. : <span style="background-color: black; color: black;">[Redacted]</span>              วันที่            </div> <div>             Maintenance Manager : <span style="background-color: black; color: black;">[Redacted]</span> </div> </div>																																			

TH-SMP-GM-08-F1/Rev.5.0

Preventive Maintenance Record Pumps and Motors																																			
<b>1 ข้อมูลทั่วไป</b> Equipment Tag.: WP-68J1-02 Equipment Serial Number : 70101803 Service Procedure : W.M. Location : <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span> วันที่ทำการ PM : 21/12/23 ชื่อผู้ทำการ PM : <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>																																			
<b>2 วิธีการทำ PM</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Item</th> <th>Description</th> <th>Yes</th> <th>No</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Check abnormal noise ,vibrate</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Check no abnormal fluid and lubricant leak</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Check shaft seal leak within acceptable limit</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Check level oil lubricant</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;">N/A</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Check/change oil lubricant</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;">N/A</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Check foundation bolt in good condition</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Check alignment pump within tolerance</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table>				Item	Description	Yes	No	1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4	Check level oil lubricant	<input type="checkbox"/>	N/A	5	Check/change oil lubricant	<input type="checkbox"/>	N/A	6	Check foundation bolt in good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Item	Description	Yes	No																																
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
4	Check level oil lubricant	<input type="checkbox"/>	N/A																																
5	Check/change oil lubricant	<input type="checkbox"/>	N/A																																
6	Check foundation bolt in good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
<b>3 บันทึก Part Replacement</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>ชื่อ Part</th> <th>หมายเลข Part no.</th> <th>จำนวน (ชิ้น,ชุด)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table> <p><b>หมายเหตุ :</b> ถ้าพื้นบันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้</p>				ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)																													
ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)																																	
<b>4</b> ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน      ภาพ		ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน      ภาพ																																	
<b>5 Comment</b> <div style="font-family: cursive;">Pm. Yearly</div>																																			
<b>6</b> ผู้ทำการ PM : <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span> Mech Sup./E&I Sup. : <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>		Foreman : <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span> Maintenance Manager : <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>																																	

TH-SMP-GM-08-F3/Rev.5.0

Preventive Maintenance Alignment Pump Record																																			
<b>1 ข้อมูลทั่วไป</b> Equipment Tag.: WP-68J1-02 Equipment Serial Number : 70101803 วันที่ทำการ PM : 21/12/23 ชื่อผู้ทำการ PM : <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span> Location : J.1 Service product : W.M.																																			
<b>2 วิธีการทำ PM</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Item</th> <th>Description</th> <th>Yes</th> <th>No</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Check abnormal noise ,vibrate</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Check no abnormal fluid and lubricant leak</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Check shaft seal leak within acceptable limit</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Check level oil lubricant</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;">N/A</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Check/change oil lubricant</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;">N/A</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Check alignment pump within tolerance</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table> <p><u>Cold Alignment</u></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>Fixed Pump</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Fixed Motor</p> </div> </div> <p><u>Hot Alignment</u></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>Fixed Pump</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Fixed Motor</p> </div> </div>				Item	Description	Yes	No	1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4	Check level oil lubricant	<input type="checkbox"/>	N/A	5	Check/change oil lubricant	<input type="checkbox"/>	N/A	6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Item	Description	Yes	No																																
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
4	Check level oil lubricant	<input type="checkbox"/>	N/A																																
5	Check/change oil lubricant	<input type="checkbox"/>	N/A																																
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																
<b>3 บันทึก Part Replacement</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>ชื่อ Part</th> <th>หมายเลข Part no.</th> <th>จำนวน (ชิ้น,ชุด)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table> <p><b>หมายเหตุ :</b> ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้</p>				ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)																													
ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)																																	
<b>4</b> ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน      ภาพ		ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน      ภาพ																																	
<b>5 Comment</b> <div style="font-family: cursive;">Pm. Yearly</div>																																			
<b>6</b> ผู้ทำการ PM : <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span> Mech Sup./E&I Sup. : <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>		Foreman : <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span> Maintenance Manager : <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>																																	

TH-SMP-GM-08-F1/Rev.5.0



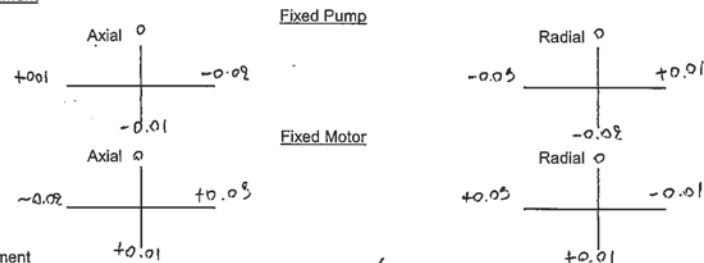
# Preventive Maintenance Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป  
Equipment Tag.: TP-1753  
Equipment Serial Number: 17207359  
วันที่ทำการ PM: 11/9/93  
Location: PIP 17 Service product: S

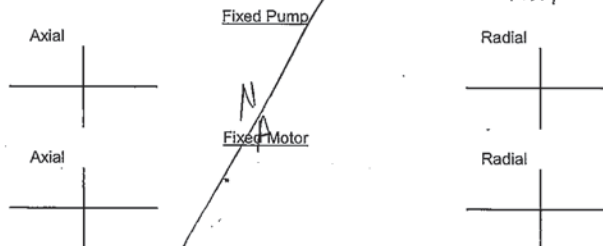
## 2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	/	
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	/	
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	/	
4	Check level oil lubricant	/	
5	Check/change oil lubricant	/	
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	/	
7	Check alignment pump within tolerance	/	

### Cold Alignment



### Hot Alignment



## 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM  
จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ  
ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM  
จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment: PM Teavly

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted]  
Mech Sup./E&I Sup.: [Redacted]  
Foreman: [Redacted]  
Maintenance Manager: [Redacted]

# Preventive Maintenance Record Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป  
Equipment Tag.: TP-1753  
Equipment Serial Number: 17207359  
Service Procedure: SPA  
วันที่ทำการ PM: 11/9/93  
Location: PIP 17  
ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]

## 2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Check foundation bolt in good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM  
จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ  
ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM  
จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

## 5 Comment

PM Teavly

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted]  
Mech Sup./E&I Sup.: [Redacted]  
Foreman: [Redacted]  
Maintenance Manager: [Redacted]

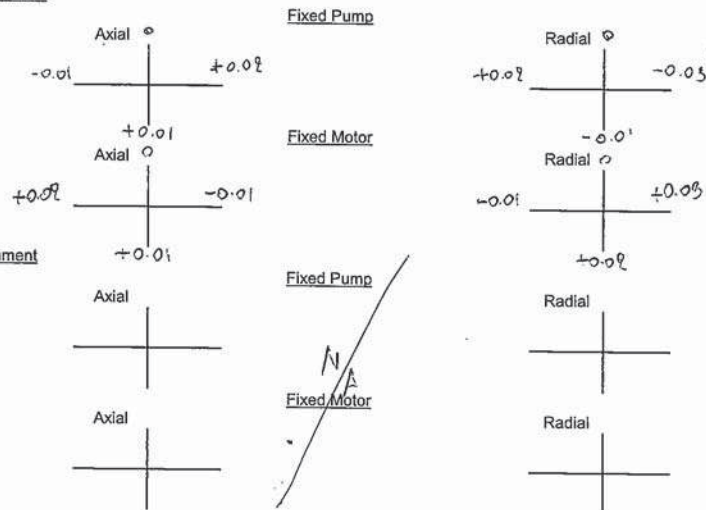
# Preventive Maintenance Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป  
Equipment Tag.: TP-1752-B  
Equipment Serial Number: 0751939-751  
วันที่ทำการ PM: 18/9/93  
Location: PIP 17 Service product: [REDACTED]

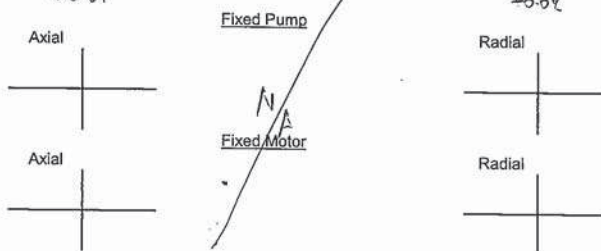
## 2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise, vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### Cold Alignment



### Hot Alignment



## 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น, ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ  
ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment PM Yearly

6 ผู้ทำการ PM: [REDACTED] Foreman: [REDACTED]  
Mech Sup./E&I Sup.: [REDACTED] Maintenance Manager: [REDACTED]

# Preventive Maintenance Record Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป  
Equipment Tag.: TP-1752-C  
Equipment Serial Number: 0751939-751  
Service Procedure: FBO  
วันที่ทำการ PM: 18/9/93  
Location: PIP 17  
ชื่อผู้ทำการ PM: [REDACTED]

## 2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise, vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Check foundation bolt in good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น, ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ  
ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

## 5 Comment

PM Yearly

6 ผู้ทำการ PM: [REDACTED] Foreman: [REDACTED]  
Mech Sup./E&I Sup.: [REDACTED] Maintenance Manager: [REDACTED]

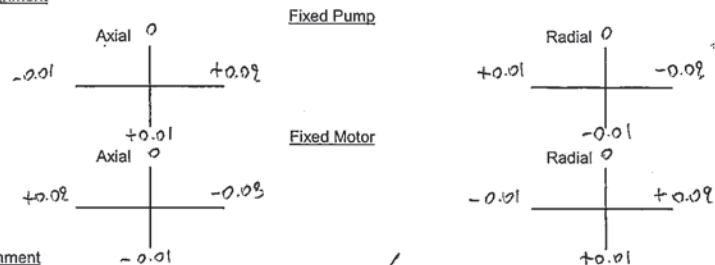
## Preventive Maintenance Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป  
Equipment Tag.: TP-1759-A  
Equipment Serial Number: 0751940  
วันที่ทำการ PM: 11/9/93 ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]  
Location: PIP 17 Service product: EBO

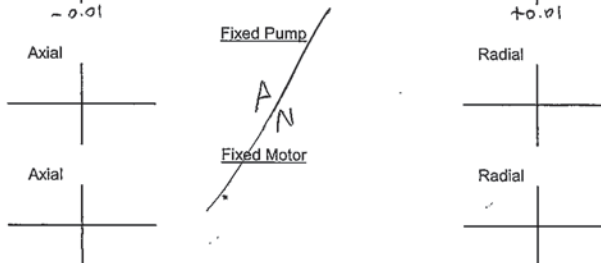
### 2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	/	
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	/	
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	/	
4	Check level oil lubricant	/	
5	Check/change oil lubricant	/	
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	/	
7	Check alignment pump within tolerance	/	

#### Cold Alignment



#### Hot Alignment



### 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment PM Yearly

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted] Foreman: [Redacted]

Mech Sup./E&I Sup.: [Redacted] Maintenance Manager: [Redacted]

## Preventive Maintenance Record Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป  
Equipment Tag.: TP-1759-A  
Equipment Serial Number: 0751940  
Service Procedure: EBO Location: PIP 17  
วันที่ทำการ PM: 11/9/93 ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]

### 2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Check foundation bolt in good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment PM Yearly

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted] Foreman: [Redacted]

Mech Sup./E&I Sup.: [Redacted] Maintenance Manager: [Redacted]



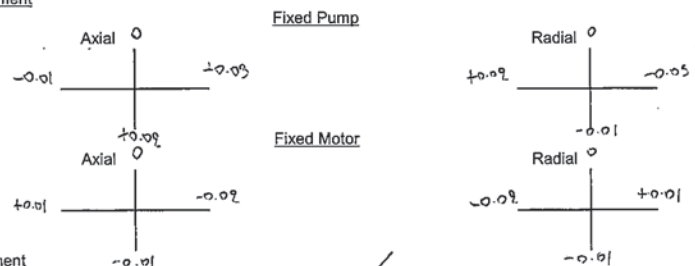
## Preventive Maintenance Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป  
Equipment Tag.: TP-1751  
Equipment Serial Number: P-No. ๑๑๗1๙๘1๘16๐๐๑๐๐๐  
วันที่ทำการ PM: 11/๑/๙๘  
Location: P/PX 17 Service product: Empty

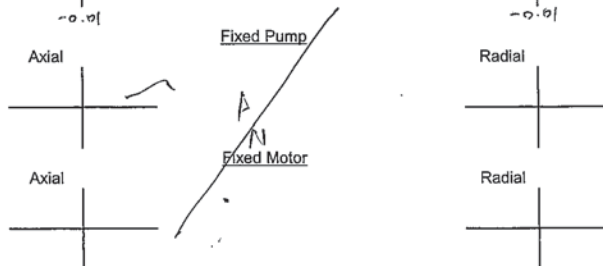
### 2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise, vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

#### Cold Alignment



#### Hot Alignment



### 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น, ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ      ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

### 5 Comment

PM Yearly

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted] Foreman: [Redacted]  
Mech Sup./E&I Sup.: [Redacted] Maintenance Manager: [Redacted]

## Preventive Maintenance Record Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป  
Equipment Tag.: TP-1751  
Equipment Serial Number: P-No. ๑๑๗1๙๘1๘16๐๐๑๐๐๐  
Service Procedure: Empty Location: P/PX 17  
วันที่ทำการ PM: 11/๑/๙๘ ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]

### 2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise, vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Check foundation bolt in good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น, ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ      ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

### 5 Comment

PM Yearly

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted] Foreman: [Redacted]  
Mech Sup./E&I Sup.: [Redacted] Maintenance Manager: [Redacted]

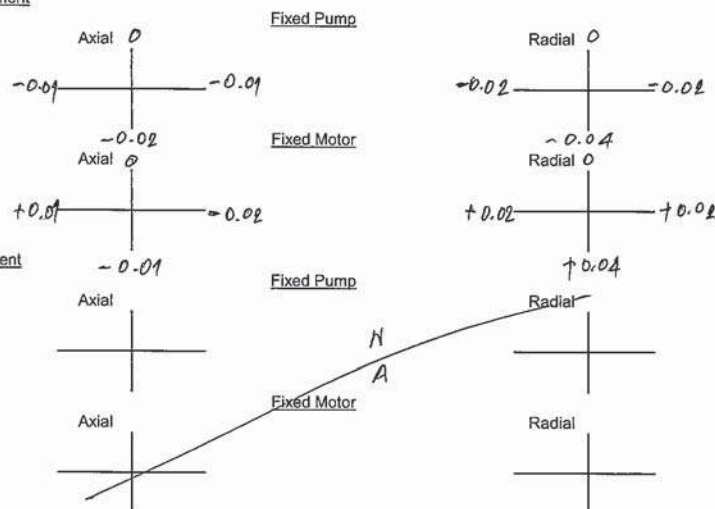
## Preventive Maintenance Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป  
Equipment Tag.: TP-1201-C  
Equipment Serial Number: LU 0235944301  
วันที่ทำการ PM: 17/10/23 ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]  
Location: T/P # 12 Service product: CBF5

### 2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise, vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

#### Cold Alignment



### 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น, ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ  
ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment PM. Yearly

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted] Foreman: [Redacted]  
Mech Sup./E&I Sup.: [Redacted] Maintenance Manager: [Redacted]

## Preventive Maintenance Record Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป  
Equipment Tag.: TP-1201-C  
Equipment Serial Number: LU 0235944301  
Service Procedure CBF5 Location: [Redacted]  
วันที่ทำการ PM: 17/10/23 ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]

### 2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise, vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Check foundation bolt in good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น, ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ  
ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

### 5 Comment

PM. Yearly  
- Change oil Shaft Sealers 46 = 1 L

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted] Foreman: [Redacted]  
Mech Sup./E&I Sup.: [Redacted] Maintenance Manager: [Redacted]

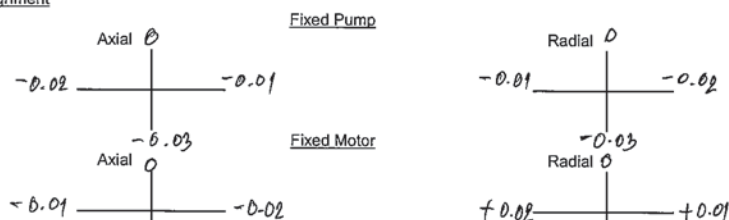
## Preventive Maintenance Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป  
 Equipment Tag.: TP-1201B  
 Equipment Serial Number: 6-N48-506467/2  
 วันที่ทำการ PM: 17/10/23 ชื่อผู้ทำการ PM: [REDACTED]  
 Location: P/O #12 Service product: CBF9

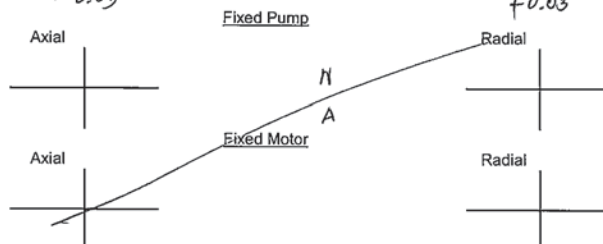
### 2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise, vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

#### Cold Alignment



#### Hot Alignment



### 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น, ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน          ภาพ      ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน          ภาพ

5 Comment Pr. Yearly

6 ผู้ทำการ PM: [REDACTED] Foreman: [REDACTED]  
 Mech Sup./E&I Sup.: [REDACTED] Maintenance Manager: [REDACTED]

## Preventive Maintenance Record Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป  
 Equipment Tag.: TP-1201-B  
 Equipment Serial Number: 6-N48-506467/2  
 Service Procedure: CBF9 Location: [REDACTED]  
 วันที่ทำการ PM: 17/10/23 ชื่อผู้ทำการ PM: [REDACTED]

### 2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise, vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Check foundation bolt in good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น, ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน          ภาพ      ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน          ภาพ

5 Comment pr. Yearly  
- Change oil Shell Rimula R3+ 1 l.

6 ผู้ทำการ PM: [REDACTED] Foreman: [REDACTED]  
 Mech Sup./E&I Sup.: [REDACTED] Maintenance Manager: [REDACTED]



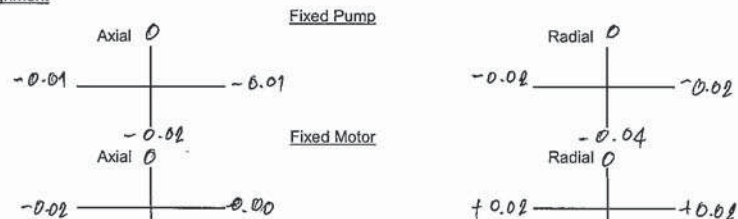
## Preventive Maintenance Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป  
 Equipment Tag.: TP-1201A  
 Equipment Serial Number: 6-N48-506467/1  
 วันที่ทำการ PM: 17/10/23 ชื่อผู้ทำการ PM: [REDACTED]  
 Location: P/P # 12 Service product: CBFS

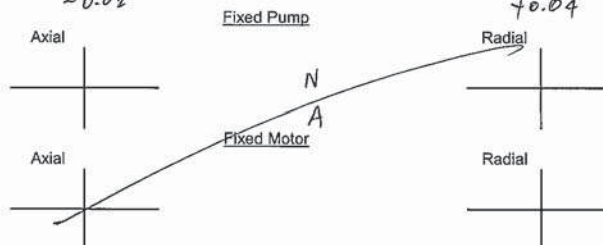
### 2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

#### Cold Alignment



#### Hot Alignment



### 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน          ภาพ      ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน          ภาพ

5 Comment PM. Yearly

6 ผู้ทำการ PM: [REDACTED] Foreman: [REDACTED]

Mech Sup./E&I Sup: [REDACTED] Maintenance Manager: [REDACTED]

## Preventive Maintenance Record Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป  
 Equipment Tag.: TP-1201-A  
 Equipment Serial Number: 6-N48-506467/1  
 Service Procedure: CBFS Location: [REDACTED]  
 วันที่ทำการ PM: 17/10/23 ชื่อผู้ทำการ PM: [REDACTED]

### 2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Check foundation bolt in good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน          ภาพ      ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน          ภาพ

### 5 Comment

PM. Yearly  
- Change oil Shell Rimula R32 = 1 L.

6 ผู้ทำการ PM: [REDACTED] Foreman: [REDACTED]  
 Mech Sup./E&I Sup: [REDACTED] Maintenance Manager: [REDACTED]

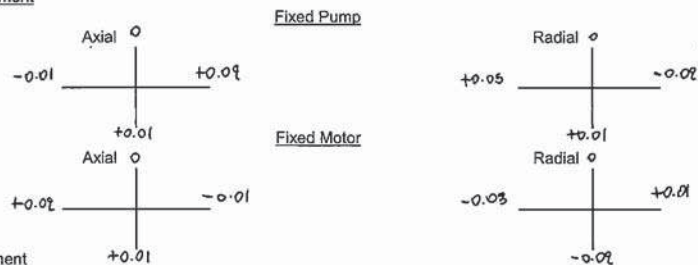
## Preventive Maintenance Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป  
Equipment Tag.: RP-1704-9  
Equipment Serial Number : 18910780  
วันที่ทำการ PM : 4/9/23 ชื่อผู้ทำ : [REDACTED]  
Location : P/P 17 Service product : [REDACTED]

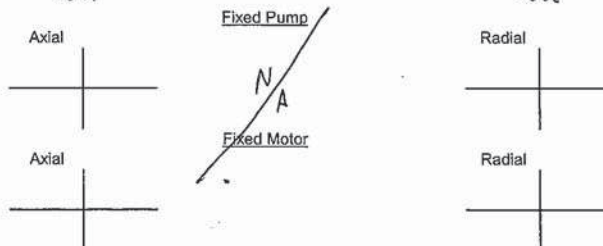
### 2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

#### Cold Alignment



#### Hot Alignment



### 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ      ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment PM yearly

6 ผู้ทำการ PM : [REDACTED]      Foreman : [REDACTED]  
Mech Sup./E&I Sup. : [REDACTED]      Maintenance Manager : [REDACTED]

## Preventive Maintenance Record Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป  
Equipment Tag.: RP-1704-9  
Equipment Serial Number : 18910780  
Service Procedure PO Location [REDACTED]  
วันที่ทำการ PM : 4/9/23 ชื่อผู้ทำการ PM : [REDACTED]

### 2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Check foundation bolt in good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ      ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment PM yearly

6 ผู้ทำการ PM : [REDACTED]      Foreman : [REDACTED]  
Mech Sup./E&I Sup. : [REDACTED]      Maintenance Manager : [REDACTED]

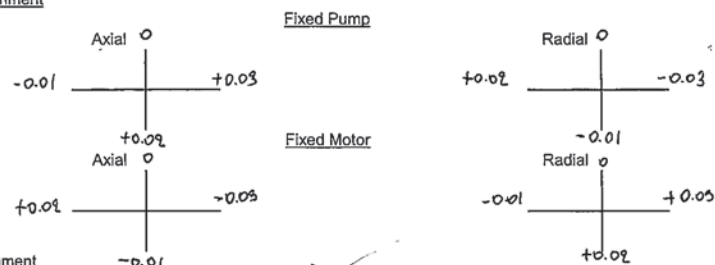
## Preventive Maintenance Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป  
Equipment Tag.: RP-1704-1  
Equipment Serial Number: 1910779  
วันที่ทำการ PM: 6/9/93 ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]  
Location: PIP #17 Service product: PO

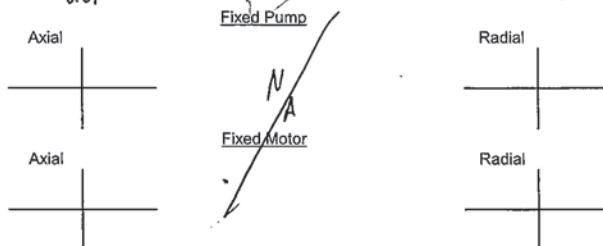
### 2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

#### Cold Alignment



#### Hot Alignment



### 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ  
ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment PM yearly

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted] Foreman: [Redacted]  
Mech Sup./E&I Sup.: [Redacted] Maintenance Manager: [Redacted]

## Preventive Maintenance Record Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป  
Equipment Tag.: RP-1704-1  
Equipment Serial Number: 1910779  
Service Procedure: PO Location: PIP #17  
วันที่ทำการ PM: 6/9/93 ชื่อผู้ทำการ PM: [Redacted]

### 2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Check no abnormal fluid and lubricant leak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Check level oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Check/change oil lubricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Check foundation bolt in good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Check alignment pump within tolerance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### 3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ: ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ  
ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน \_\_\_\_\_ ภาพ

5 Comment PM yearly

6 ผู้ทำการ PM: [Redacted] Foreman: [Redacted]  
Mech Sup./E&I Sup.: [Redacted] Maintenance Manager: [Redacted]



## เอกสารแนบที่ 48

แผนและผลการตรวจสอบคุณภาพของพนักงาน ประจำปี 2566

# กำหนดการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2566



มีกำหนดการดังนี้



สอบถามเพิ่มเติม : #512, #517 และ #584



## 1. เก็บปัสสาวะ

วันที่ 14, 17, 19, 24 และ 25 กรกฎาคม  
ระหว่างเวลา 16.00 - 19.00 น. ณ ห้องน้ำชั้น 2 อาคาร Operation

เก็บตัวอย่างปัสสาวะเฉพาะพนักงาน  
กลุ่มที่สัมผัสสารเคมีเป็นประจำเท่านั้น !!!

## 2. ตรวจสุขภาพ

วันที่ 17, 23, 24 สิงหาคม, 13 และ 19 กันยายน  
ระหว่างเวลา 07.00 - 12.00 น. ณ ห้องประชุมทรายมูล และห้องประชุมปะการัง อาคาร Operation

## 3. พบแพทย์

วันที่ 1, 6, 8, 10 และ 15 พฤศจิกายน  
ระหว่างเวลา 08.00 - 15.00 น. ณ ห้องประชุมปะการัง อาคาร Operation

## 4. สำนักงานกรุงเทพ – ตรวจสุขภาพ & พบแพทย์

วันที่ 15 สิงหาคม – 15 กันยายน  
ณ ศูนย์ตรวจสุขภาพ ตึก B ชั้น 7 โรงพยาบาลพญาไท 2 ระหว่างเวลา 07.00 – 15.00 น.



สรุปรายงานผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566  
บริษัท ไทยแท่งค้ เทอร์มินัล จำกัด

จัดทำโดย

โรงพยาบาลกรุงเทพราชบอง

เลขที่ 8 หมู่ 2 ถ.แสงจันทร์เนรมิตร ต.เนินพระ อ.เมือง จ.ระยอง 21000

Tel. (038) 921999 ต่อ 1821-22 Fax. 038-921823



## รายงานผลการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2566

### บริษัท ไทยแท่งค์ เทอร์มินัล จำกัด

รายชื่อทั้งหมด(คน)	111	
จำนวนผู้เข้ารับการตรวจ(คน)	109	
จำนวนผู้ไม่เข้ารับการตรวจ(คน)	2	
อายุ (ปี):		
น้อยสุด	25	
เฉลี่ย	46	
มากที่สุด	60	
เพศ:		
ชาย	86	78.90%
หญิง	23	21.10%
จำนวนผู้มารับการตรวจร่างกายโดยแพทย์ (คน)	107	
จำนวนผู้มารับการตรวจร่างกายโดยแพทย์ - ผลปกติ(คน)	107	100.00%
จำนวนผู้มารับการตรวจร่างกายโดยแพทย์ - ผลผิดปกติ (เฝ้าระวัง) (คน)	0	0.00%
จำนวนผู้มารับการตรวจร่างกายโดยแพทย์ - ผลผิดปกติ(คน)	0	0.00%
จำนวนผู้ไม่มารับการตรวจร่างกายโดยแพทย์ (คน)	2	

ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ (Health Promotion Center)

สอบถามรายละเอียดได้ที่ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง โทร. 038-921-999 แฟกซ์ 038-921-823

For further information, please contact Health Promotion Center, Bangkok Rayong Hospital Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

**บริษัท ไทยแท็งค์ เทอร์มินัล จำกัด**
**ภาพรวมการตรวจสุขภาพประจำปี 2566**

บริษัท ไทยแท็งค์ เทอร์มินัล จำกัด

วันที่ 14 กรกฎาคม 2566 ถึง วันที่ 30 พฤศจิกายน 2566

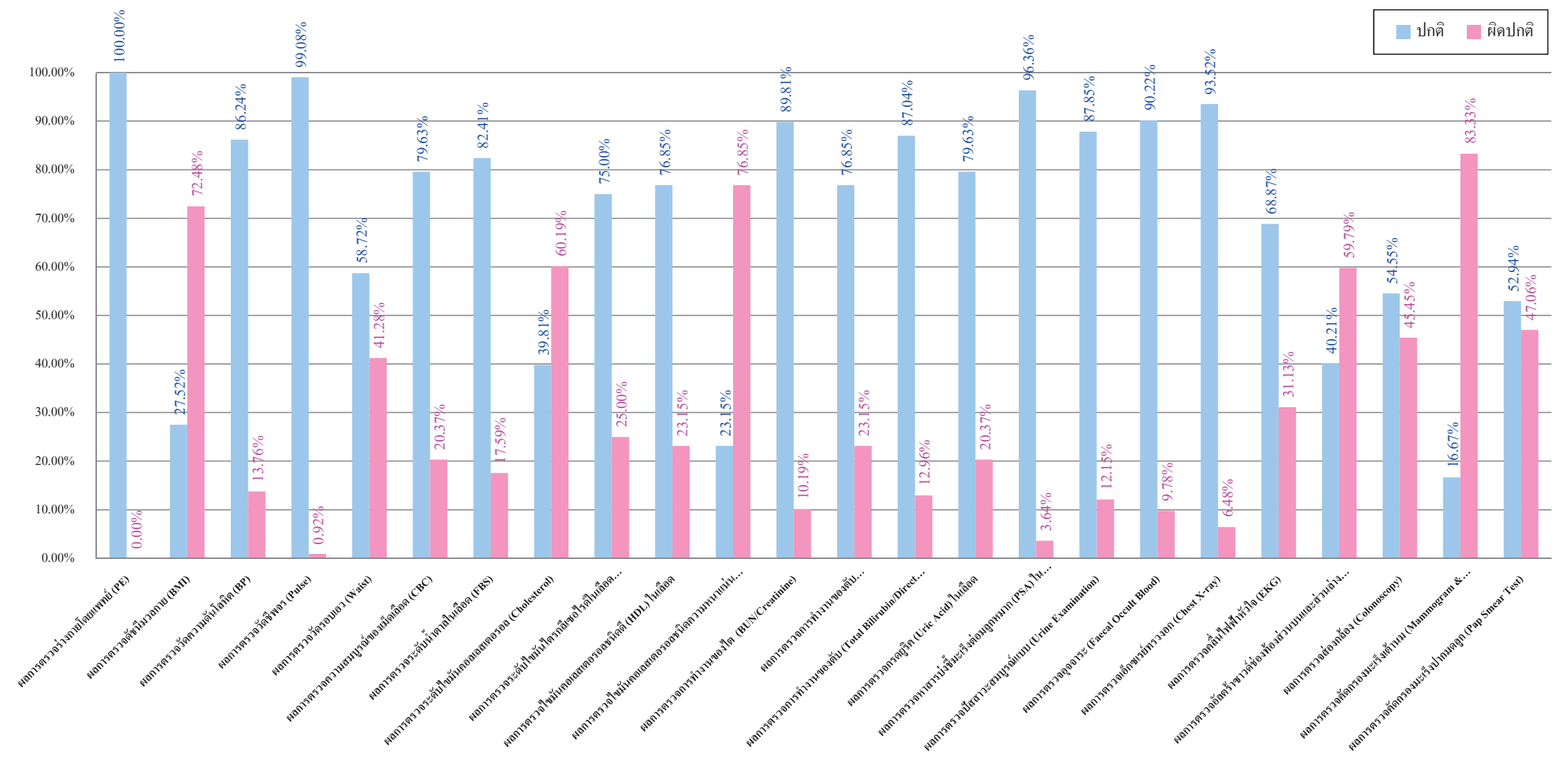
ลำดับ	รายการตรวจสุขภาพ	จำนวนผู้เข้าตรวจ	ผลปกติ	% ปกติ	ผลผิดปกติ	% ผิดปกติ
1	ผลการตรวจร่างกายโดยแพทย์ (PE)	107	107	100.00%	0	0.00%
2	ผลการตรวจดัชนีมวลกาย (BMI)	109	30	27.52%	79	72.48%
3	ผลการตรวจวัดความดันโลหิต (BP)	109	94	86.24%	15	13.76%
4	ผลการตรวจวัดชีพจร (Pulse)	109	108	99.08%	1	0.92%
5	ผลการตรวจวัดรอบเอว (Waist)	109	64	58.72%	45	41.28%
6	ผลการตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	108	86	79.63%	22	20.37%
7	ผลการตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	108	89	82.41%	19	17.59%
8	ผลการตรวจระดับไขมันคอเลสเตอรอล (Cholesterol)	108	43	39.81%	65	60.19%
9	ผลการตรวจระดับไขมันไตรกลีเซอไรด์ในเลือด (Triglyceride)	108	81	75.00%	27	25.00%
10	ผลการตรวจไขมันคอเลสเตอรอลชนิดดี (HDL) ในเลือด	108	83	76.85%	25	23.15%
11	ผลการตรวจไขมันคอเลสเตอรอลชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDL Direct) ในเลือด	108	25	23.15%	83	76.85%
12	ผลการตรวจการทำงานของไต (BUN/Creatinine)	108	97	89.81%	11	10.19%
13	ผลการตรวจการทำงานของตับ (SGPT/SGOT/Alkaline Phosphatase)	108	83	76.85%	25	23.15%
14	ผลการตรวจการทำงานของตับ (Total Bilirubin/Direct Bilirubin)	108	94	87.04%	14	12.96%
15	ผลการตรวจกรดยูริก (Uric Acid) ในเลือด	108	86	79.63%	22	20.37%
16	ผลการตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งต่อมลูกหมาก (PSA) ในเลือด	55	53	96.36%	2	3.64%
17	ผลการตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urine Examination)	107	94	87.85%	13	12.15%
18	ผลการตรวจอุจจาระ (Faecal Occult Blood)	92	83	90.22%	9	9.78%
19	ผลการตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก (Chest X-ray)	108	101	93.52%	7	6.48%
20	ผลการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	106	73	68.87%	33	31.13%
21	ผลการตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องส่วนบนและส่วนล่าง (U/S Whole Abdomen)	97	39	40.21%	58	59.79%
22	ผลการตรวจส่องกล้อง (Colonoscopy)	11	6	54.55%	5	45.45%
23	ผลการตรวจคัดกรองมะเร็งเต้านม (Mammogram & U/S Breast)	18	3	16.67%	15	83.33%
24	ผลการตรวจคัดกรองมะเร็งปากมดลูก (Pap Smear Test)	17	9	52.94%	8	47.06%

ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ (Health Promotion Center)

สอบถามรายละเอียดได้ที่ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง โทร. 038-921-999 แฟกซ์ 038-921-823

For further information, please contact Health Promotion Center, Bangkok Rayong Hospital Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

บริษัท ไทยแท็กซี่ เทอร์มินัล จำกัด  
แผนภูมิแสดงร้อยละภาพรวมการตรวจสุขภาพประจำปี 2566





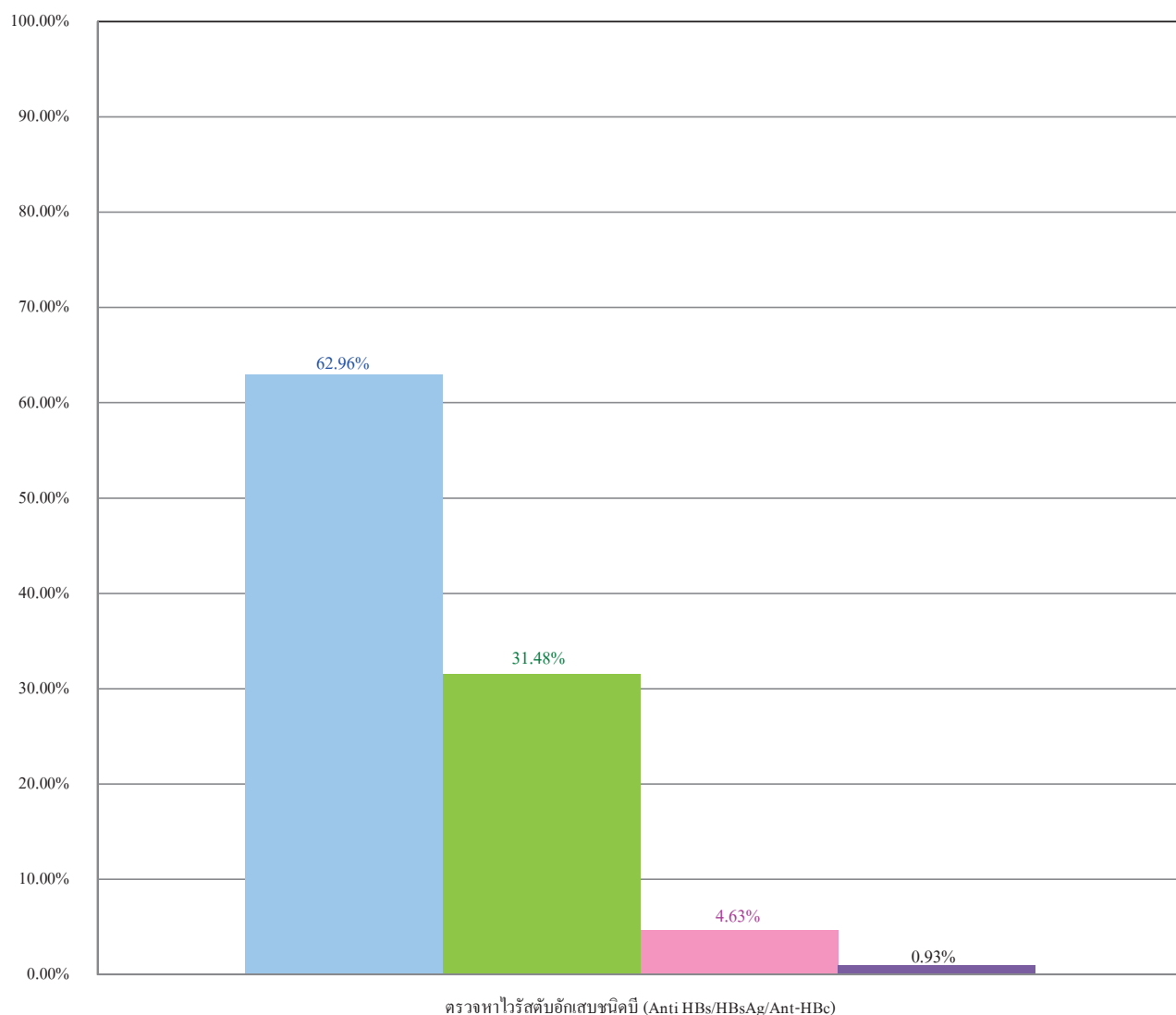
บริษัท ไทยแทงค์ เทอร์มินัล จำกัด  
ภาพรวมการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท ไทยแทงค์ เทอร์มินัล จำกัด

วันที่ 14 กรกฎาคม 2566 ถึง วันที่ 30 พฤศจิกายน 2566

ลำดับ	ชนิดการตรวจ	ตรวจ	มีภูมิคุ้มกัน (คน)	ร้อยละ	ไม่มีภูมิคุ้มกัน (คน)	ร้อยละ	พบเชื้อ (คน)	ร้อยละ	ไม่สามารถ สรุปผลได้ (คน)	ร้อยละ
1	ตรวจหาไวรัสตับอักเสบนชนิดบี (Anti HBs/HBsAg/Ant-HBc)	108	68	62.96%	34	31.48%	5	4.63%	1	0.93%

แผนภูมิแสดงร้อยละภาพรวมการตรวจหาไวรัสตับอักเสบนชนิดบี ประจำปี 2566



ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ (Health Promotion Center)

สอบถามรายละเอียดได้ที่ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง โทร. 038-921-999 แฟกซ์ 038-921-823

For further information, please contact Health Promotion Center, Bangkok Rayong Hospital Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

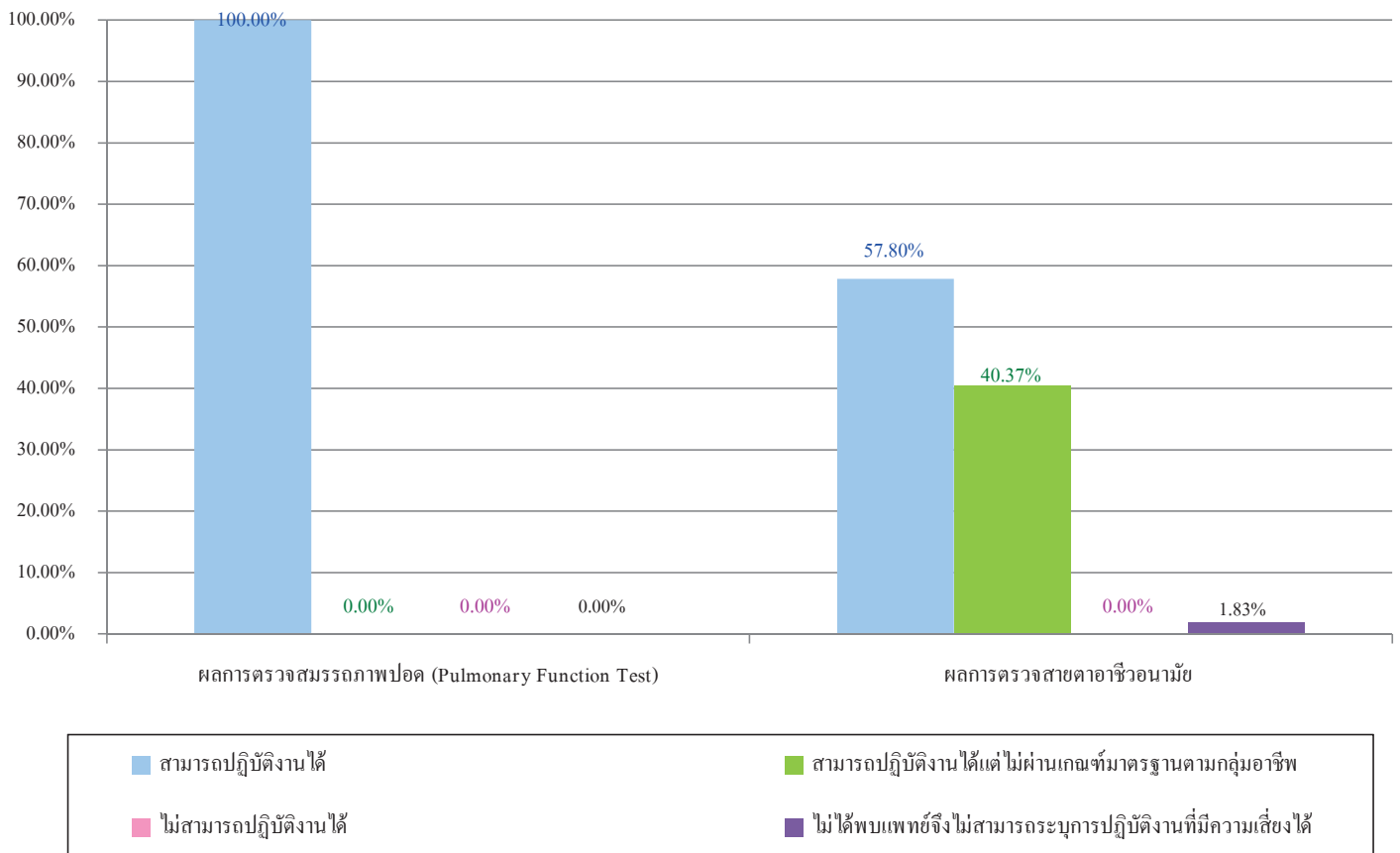
ภาพรวมการตรวจสุขภาพทางอาชีวอนามัย ประจำปี 2566

บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

วันที่ 14 กรกฎาคม 2566 ถึง วันที่ 30 พฤศจิกายน 2566

ลำดับ	ชนิดการตรวจ	ตรวจ	สามารถปฏิบัติงานได้ (คน)	% ปฏิบัติงานได้	สามารถปฏิบัติงานได้แต่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานตามกลุ่มอาชีพ (คน)	% ปฏิบัติงานได้แต่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานตามกลุ่มอาชีพ	ไม่สามารถปฏิบัติงานได้ (คน)	% ปฏิบัติงานไม่ได้	ไม่ได้พบแพทย์จึงไม่สามารถระบุการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงได้ (คน)	% ไม่สามารถประเมินความเสี่ยงได้
1	ผลการตรวจสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test)	80	80	100.00%	0	0.00%	0	0.00%	0	0.00%
2	ผลการตรวจสายตาอาชีวอนามัย	109	63	57.80%	44	40.37%	0	0.00%	2	1.83%

แผนภูมิแสดงภาพรวมการตรวจทางอาชีวอนามัยของพนักงาน ประจำปี 2566



ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ (Health Promotion Center)

สอบถามรายละเอียดได้ที่ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง โทร. 038-921-999 แฟกซ์ 038-921-823

For further information, please contact Health Promotion Center, Bangkok Rayong Hospital Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

บริษัท ไทยแท็งค์ เทอร์มินัล จำกัด

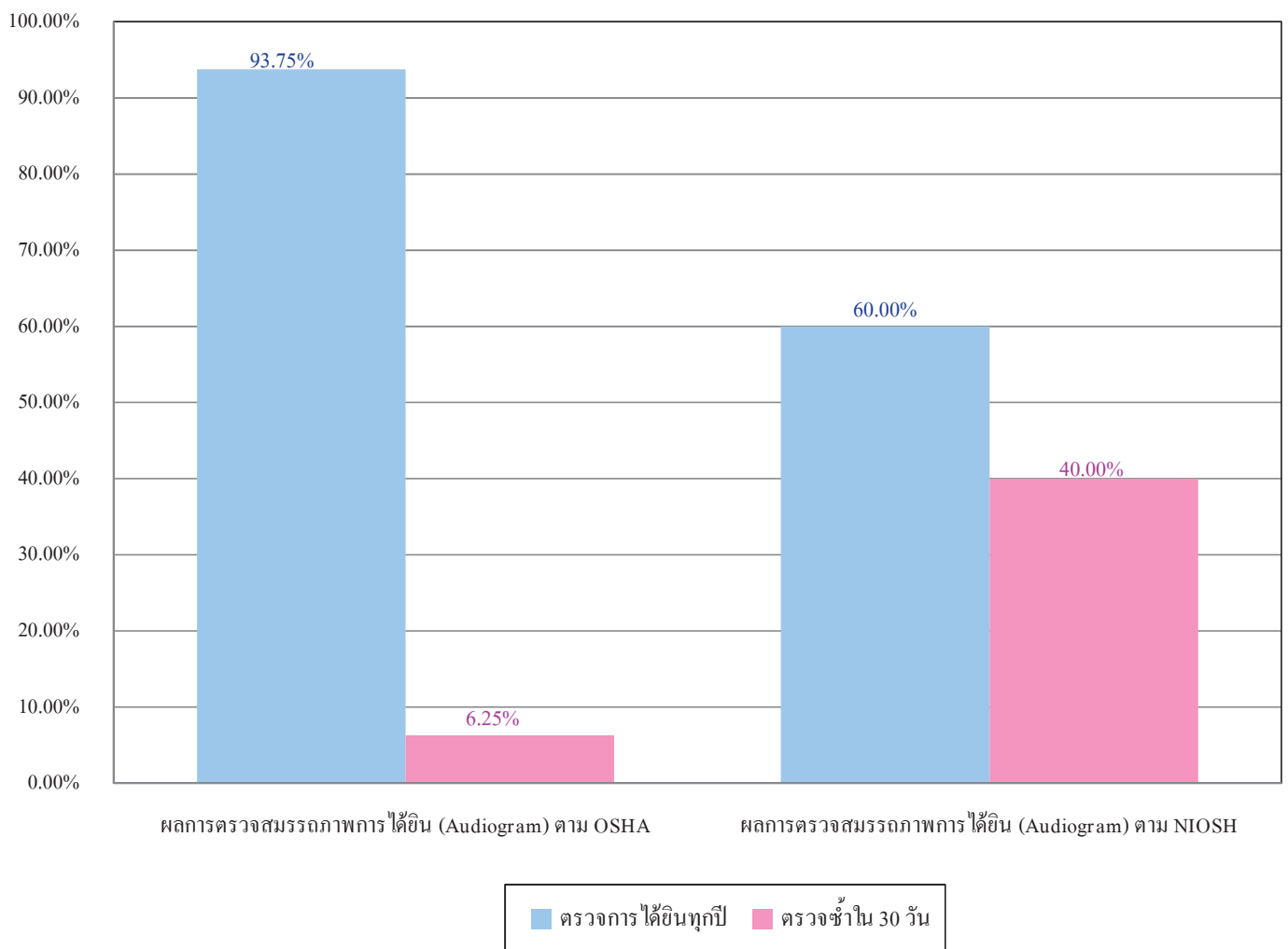
ภาพรวมการตรวจสุขภาพทางอาชีวอนามัย (Audiogram) ประจำปี 2566

บริษัท ไทยแท็งค์ เทอร์มินัล จำกัด

วันที่ 14 กรกฎาคม 2566 ถึง วันที่ 30 พฤศจิกายน 2566

ลำดับ	รายการตรวจสุขภาพ	จำนวนผู้เข้าตรวจ	ตรวจการได้ยินทุกปี (คน)	% ปกติ	ตรวจซ้ำใน 30 วัน (คน)	% ผิดปกติ
1	ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram) ตาม OSHA	80	75	93.75%	5	6.25%
2	ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram) ตาม NIOSH	80	48	60.00%	32	40.00%

แผนภูมิแสดงภาพรวมการตรวจทางอาชีวอนามัย (Audiogram) ประจำปี 2566



ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ (Health Promotion Center)

สอบถามรายละเอียดได้ที่ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง โทร. 038-921-999 แฟกซ์ 038-921-823

For further information, please contact Health Promotion Center, Bangkok Rayong Hospital Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823



บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

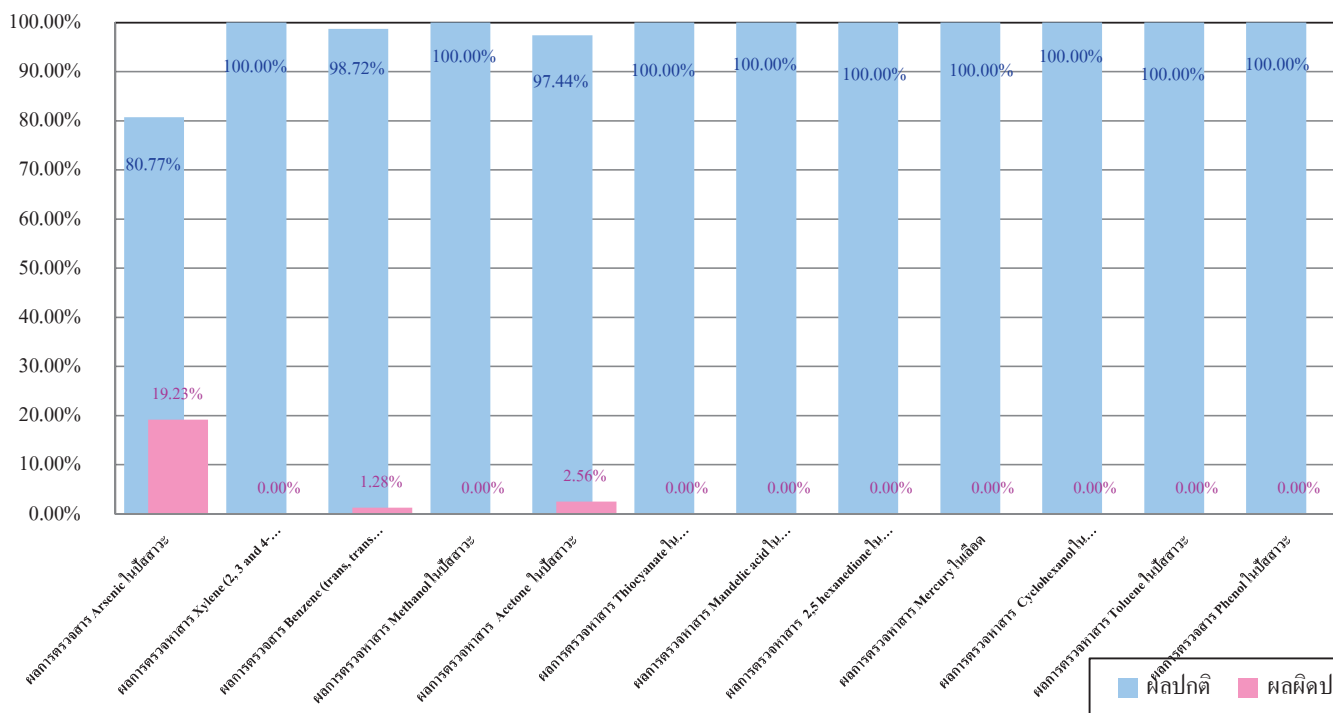
ภาพรวมการตรวจสอบสารตัวชี้วัดทางชีวภาพของพนักงานที่เข้ารับการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2566

บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

วันที่ 14 กรกฎาคม 2566 ถึง วันที่ 30 พฤศจิกายน 2566

ลำดับ	รายการตรวจสุขภาพ	จำนวนผู้เข้าตรวจ	ผลปกติ	% ปกติ	ผลผิดปกติ	% ผิดปกติ
1	ผลการตรวจสาร Arsenic ในปัสสาวะ	78	63	80.77%	15	19.23%
2	ผลการตรวจหาสาร Xylene (2, 3 and 4-Methylhippuric acid) ในปัสสาวะ	78	78	100.00%	0	0.00%
3	ผลการตรวจสาร Benzene (trans, trans Muconic acid) ในปัสสาวะ	78	77	98.72%	1	1.28%
4	ผลการตรวจหาสาร Methanol ในปัสสาวะ	79	79	100.00%	0	0.00%
5	ผลการตรวจหาสาร Acetone ในปัสสาวะ	78	76	97.44%	2	2.56%
6	ผลการตรวจหาสาร Thiocyanate ในปัสสาวะ	79	79	100.00%	0	0.00%
7	ผลการตรวจหาสาร Mandelic acid ในปัสสาวะ	79	79	100.00%	0	0.00%
8	ผลการตรวจหาสาร 2,5 hexanedione ในปัสสาวะ	79	79	100.00%	0	0.00%
9	ผลการตรวจหาสาร Mercury ในเลือด	50	50	100.00%	0	0.00%
10	ผลการตรวจหาสาร Cyclohexanol ในปัสสาวะ	79	79	100.00%	0	0.00%
11	ผลการตรวจหาสาร Toluene ในปัสสาวะ	78	78	100.00%	0	0.00%
12	ผลการตรวจสาร Phenol ในปัสสาวะ	79	79	100.00%	0	0.00%

แผนภูมิแสดงภาพรวมการตรวจสอบสารตัวชี้วัดทางชีวภาพ ประจำปี 2566



ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ (Health Promotion Center)

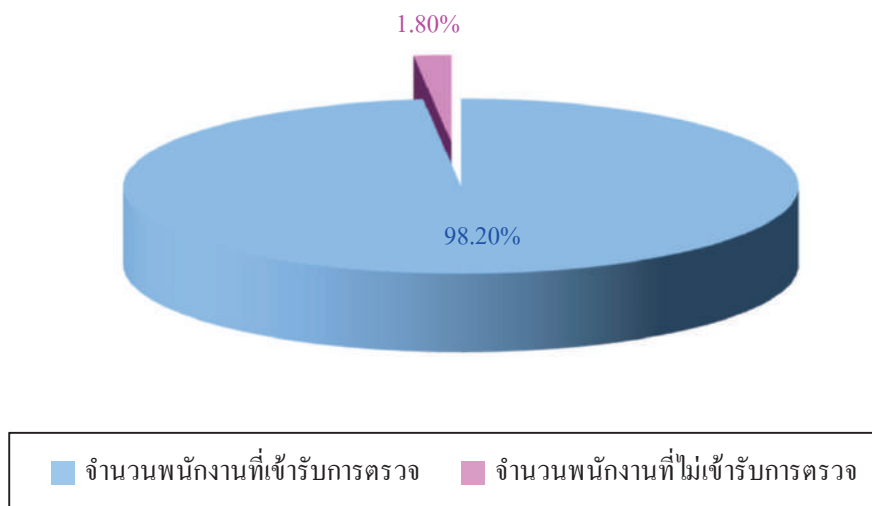
สอบถามรายละเอียดได้ที่ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง โทร. 038-921-999 แฟกซ์ 038-921-823

For further information, please contact Health Promotion Center, Bangkok Rayong Hospital Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

บริษัท ไทยแท่งค์ เทอร์มินัล จำกัด  
สรุปรายงานผลการตรวจสอบภาพ ประจำปี 2566  
ภาพรวมการตรวจสอบภาพประจำปี

ผลการตรวจ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนพนักงานที่เข้ารับการตรวจ	109	98.20%
จำนวนพนักงานที่ไม่เข้ารับการตรวจ	2	1.80%
ผู้ตรวจทั้งหมด	111	100.00%

แผนภูมิแสดงร้อยละภาพรวมการตรวจสอบภาพประจำปี



ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ (Health Promotion Center)

สอบถามรายละเอียดได้ที่ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง โทร. 038-921-999 แฟกซ์ 038-921-823

For further information, please contact Health Promotion Center, Bangkok Rayong Hospital Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

## เอกสารแนบที่ 49

แผนการตรวจประเมินด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม ประจำปี 2566



Thai Tank Terminal - Environmental Measurement Plan 2023						2023												2024											
Task	Responsible	Dur Days	Start	Finish	Milestone (Fixed)	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun						
EIA - Air quality & Noise level Project																													
1 <sup>st</sup> Sampling - Air quality & Noise level	TTT	5	20-Jan-23		24-Jan-23	◆																							
2 <sup>nd</sup> Sampling - Air quality & Noise level	TTT	5	1-Apr-23		5-Apr-23				◆																				
3 <sup>rd</sup> Sampling - Air quality & Noise level	TTT	3	6-Jul-23		8-Jul-23						◆																		
4 <sup>th</sup> Sampling - Air quality & Noise level	TTT	3	5-Oct-23		7-Oct-23										◆														
EIA - Water quality Project																													
1 <sup>st</sup> Sampling- Water quality	TTT	5	20-Jan-23		24-Jan-23	◆																							
2 <sup>nd</sup> Sampling - Water quality	TTT	2	7-May-23		8-May-23					◆																			
3 <sup>rd</sup> Sampling - Water quality	TTT	2	1-Sep-23		2-Sep-23									◆															
1st Drinking Water quality	TTT	1	2-Mar-23		2-Mar-23			◆																					
2nd Drinking Water quality	TTT	1	1-Jun-23		1-Jun-23					◆																			
3rd Drinking Water quality	TTT	1	1-Sep-23		1-Sep-23									◆															
4th Drinking Water quality	TTT	1	1-Dec-23		1-Dec-23												◆												
EIA Audit																													
1 <sup>st</sup> Audit & Take a photograph	TTT	2	25-May-23		26-May-23					◆																			
2 <sup>nd</sup> Audit & Take a photograph	TTT	2	16-Nov-23		17-Nov-23											◆													
Non EIA - Effluent water quality Project																													
1 <sup>st</sup> Sampling- Effluent water quality	TTT	5	20-Jan-23		24-Jan-23	◆																							
2 <sup>nd</sup> Sampling - Effluent water quality	TTT	2	7-May-23		8-May-23					◆																			
3 <sup>rd</sup> Sampling - Effluent water quality	TTT	2	1-Sep-23		2-Sep-23									◆															
Chemical Environment - Personal Sampling Project																													
1 <sup>st</sup> Personal Sampling	TTT	120	1-Feb-23		1-Jun-23						◆																		
2 <sup>nd</sup> Personal Sampling	TTT	120	1-Aug-23		29-Nov-23											◆													
Physical Environment - WBGT, illumination & noise level Project																													
WBGT, illumination & Noise level	TTT	5	1-Apr-23		5-Apr-23				◆																				
VOCs Measurement																													
1st VOCs 24 hrs (Thai legal)	TTT	1	6-Apr-23		6-Apr-23				◆																				
2nd VOCs 24 hrs (Thai legal)	TTT	1	3-Nov-23		3-Nov-23											◆													
Remark																													
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ และการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566) <sup>2)</sup> 4 เล่ม, 3 CD	Consultant	30	27-May-23		26-Jun-23						◆																		
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ และการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566) <sup>2)</sup> 4 เล่ม, 3 CD	Consultant	30	18-Nov-23		18-Dec-23											◆													
Soft file (.pdf) รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ทั้ง ประจำเดือนมกราคม พ.ศ. 2566 <sup>3)</sup>	Consultant	30	7-Feb-23		9-Mar-23			◆																					
Soft file (.pdf) รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ทั้ง ประจำเดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2566 <sup>3)</sup>	Consultant	30	22-May-23		21-Jun-23					◆																			
Soft file (.pdf) รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ทั้ง ประจำเดือนกันยายน พ.ศ. 2566 <sup>3)</sup>	Consultant	30	16-Sep-23		16-Oct-23										◆														
รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้ง ประจำปี 2566 <sup>3), 4)</sup> 2 เล่ม, 1 CD	Consultant	30	17-Oct-23		16-Nov-23											◆													
Soft file (.xls) สอ.3 ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2563	Consultant	30	2-Jun-23		2-Jul-23						◆																		
รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นของ สารเคมีในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566 <sup>3), 4)</sup> 1 เล่ม, 1 Soft file (.pdf)	Consultant	30	16-Jun-23		16-Jul-23						◆																		
Soft file (.xls) สอ.3 ประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2563	Consultant	30	30-Nov-23		30-Dec-23												◆												
รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นของ สารเคมีในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566 <sup>3)</sup> 1 เล่ม, 1 Soft file (.pdf)	Consultant	30	14-Dec-23		13-Jan-24													◆											
รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นของ สารเคมีในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน ประจำปี 2566 <sup>3), 4)</sup> 2 เล่ม, 1 CD	Consultant	30	21-Dec-23		20-Jan-24														◆										
รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน (ความร้อน แสงสว่าง และเสียง) ประจำปี 2566 <sup>3), 4)</sup> 2 เล่ม, 1 CD	Consultant	30	19-Apr-23		19-May-23				◆																				
รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์VOCs ในบรรยากาศ แยก รายครั้ง จำนวน 1 เล่ม, 1 CD	Consultant	30																											
Remark																													
1) รายงานทุกเล่มต้องส่ง Soft file ให้ผู้มีมติก่อนจัดพิมพ์																													
2) หากผลมีค่าไม่เป็นไปตามมาตรฐาน ให้จัดทำสรุปผลการตรวจวัดที่มีค่าไม่เป็นไปตามมาตรฐานแยกออกจากรายงาน และต้องมีการดำเนินการแก้ไขสภาพแวดล้อมนั้นให้อยู่ในมาตรฐานก่อนจัดพิมพ์ EIA Monitoring Report																													
3) หากผลมีค่าไม่เป็นไปตามมาตรฐาน ให้จัดทำสรุปผลการตรวจวัดที่มีค่าไม่เป็นไปตามมาตรฐานประกอบในรายงาน และระบุสาเหตุว่าทำไมผลจึงไม่เป็นไปตามมาตรฐาน รวมถึงแนะนำวิธีการป้องกันและแก้ไข																													
4) วิเคราะห์ข้อมูลเพิ่มเติม ในรูปแบบกราฟ ค่าสถิติ หรือเชื่อมโยงความสัมพันธ์ของข้อมูล																													

## เอกสารแนบที่ 50

ตัวอย่างเอกสารฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน



การจัดเก็บเอกสารฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน



เอกสารแนบที่ 51

---

กิจกรรม Open House ประจำปี 2566

วันพฤหัสบดีที่ 30 มีนาคม 2566 บริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด รับการตรวจประเมินโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาวดาวเขียว) ประจำปี 2566



วันพุธที่ 31 พฤษภาคม 2566 คณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกันแก้ไข และติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการท่าเทียบเรือขนถ่ายผลิตภัณฑ์ ของบริษัท ไทยแท่งค์เทอร์มินัล จำกัด ครั้งที่ 2/2566 ณ ห้องทรายนวล อาคารปฏิบัติการ





## เอกสารแนบที่ 52

---

ผลการสำรวจสภาพสังคม และเศรษฐกิจ ประจำปี 2566

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของผู้นำครัวเรือน ต่อโครงการทำเย็บเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด																										
รายละเอียด	ชุมชนหนองแฟบ		ชุมชนมาบชุลุด-ซากกกกลาง		ชุมชนวัดโสภณ		ชุมชนซอยร่วมพัฒนา		ชุมชนดกวน-อ่าวประดู่		ชุมชนหนองน้ำเย็น		ชุมชนหนองแดงเม		ชุมชนกรอกยายชา		ม.4 บ้านพูน		ม.2 ประชุมมิตร		ระยะ 0-3 km		ระยะ 3-5 km		รวม	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน		จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
ตอนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม																										
1.1 เพศ																										
1) ชาย	106	45.3	5	83.3	5	33.3	10	29.4	6	35.3	16	51.6	7	36.8	11	55.0	5	41.7	3	50.0	106	45.3	68	42.5	174	44.2
2) หญิง	128	54.7	1	16.7	10	66.7	24	70.6	11	64.7	15	48.4	12	63.2	9	45.0	7	58.3	3	50.0	128	54.7	92	57.5	220	55.8
รวม	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
1.2 อายุ (อายุต่ำกว่า 18 ปีไม่ทำการสำรวจ)																										
1) 18-20 ปี	7	3.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	5.0	0	0.0	0	0.0	7	3.0	1	0.6	8	2.0
2) 21-30 ปี	78	33.3	0	0.0	2	13.3	6	17.6	3	17.6	9	29.0	3	15.8	2	10.0	5	41.7	1	16.7	78	33.3	31	19.4	109	27.7
3) 31-40 ปี	66	28.2	2	33.3	8	53.3	11	32.4	4	23.5	4	12.9	5	26.3	5	25.0	4	33.3	4	66.7	66	28.2	47	29.4	113	28.7
4) 41-50 ปี	41	17.5	2	33.3	3	20.0	9	26.5	7	41.2	9	29.0	9	47.4	10	50.0	1	8.3	0	0.0	41	17.5	50	31.3	91	23.1
5) 51-60 ปี	20	8.5	2	33.3	1	6.7	8	23.5	3	17.6	9	29.0	2	10.5	2	10.0	2	16.7	1	16.7	20	8.5	30	18.7	50	12.7
6) มากกว่า 60 ปี	14	6.0	0	0.0	1	6.7	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	14	6.1	1	0.6	15	3.8
7) ไม่ต้องการระบุ	8	3.4	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	8	3.4	0	0.0	8	2.0
รวม	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
1.3 ระดับการศึกษาสูงสุด																										
1) ไม่ได้เรียนหนังสือ	0	0.0	1	16.7	1	6.7	2	5.9	0	0.0	0	0.0	1	5.3	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	5	3.1	5	1.3
2) ประถมศึกษาตอนต้น	59	25.2	0	0.0	2	13.3	1	2.9	1	5.9	7	22.6	6	31.6	7	35.0	3	25.0	1	16.7	59	25.2	28	17.5	87	22.1
3) มัธยมศึกษาตอนต้น	12	5.1	1	16.7	1	6.7	1	2.9	3	17.6	8	25.8	4	21.1	6	30.0	0	0.0	0	0.0	12	5.1	24	15.0	36	9.1
4) มัธยมศึกษาตอนปลาย/ ปวช.	13	5.6	2	33.3	3	20.0	12	35.3	5	29.4	4	12.9	1	5.3	5	25.0	0	0.0	0	0.0	13	5.6	32	20.0	45	11.4
5) อนุปริญญา/ปวส.	67	28.6	2	33.3	2	13.3	10	29.4	3	17.6	6	19.4	2	10.5	2	10.0	2	16.7	2	33.3	67	28.6	31	19.4	98	24.9
6) ปริญญาตรี	56	23.9	0	0.0	6	40.0	7	20.6	4	23.5	6	19.4	5	26.3	0	0.0	4	33.3	3	50.0	56	23.9	35	21.9	91	23.1
7) สูงกว่าปริญญาตรี	17	7.3	0	0.0	0	0.0	1	2.9	1	5.9	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	16.7	0	0.0	17	7.3	4	2.5	21	5.3
8) ไม่ต้องการระบุ	10	4.3	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	8.3	0	0.0	10	4.3	1	0.6	11	2.8
รวม	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
1.4 สถานภาพในครัวเรือน																										
1) หัวหน้าครอบครัว	98	41.9	0	0.0	2	13.3	12	35.3	2	11.8	7	22.6	3	15.8	8	40.0	8	66.7	5	83.3	98	41.9	47	29.4	145	36.8
2) อยู่อาศัย (คู่สมรส)	81	34.6	3	50.0	10	66.7	13	38.2	9	52.9	9	29.0	10	52.6	4	20.0	2	16.7	1	16.7	81	34.6	61	38.1	142	36.0
3) อยู่อาศัย (บุตร/ธิดา)	21	9.0	0	0.0	1	6.7	2	5.9	3	17.6	11	35.5	2	10.5	5	25.0	2	16.7	0	0.0	21	9.0	26	16.3	47	11.9
4) อยู่อาศัย (บุพการี)	9	3.8	3	50.0	1	6.7	6	17.6	3	17.6	0	0.0	2	10.5	3	15.0	0	0.0	0	0.0	9	3.8	18	11.2	27	6.9
5) อยู่อาศัย (ญาติ)	25	10.7	0	0.0	1	6.7	1	2.9	0	0.0	4	12.9	2	10.5	0	0.0	0	0.0	0	0.0	25	10.7	8	5.0	33	8.4
6) อื่นๆ ระบุ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
1.5 อาชีพหลักของท่าน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																										
1) ค้าขาย	39	15.1	3	42.9	8	42.1	13	33.3	9	34.6	19	4														

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของผู้ใช้น้ำครัวเรือน ต่อโครงการทำเย็บเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด																												
รายละเอียด	ชุมชนหนองแฟบ		ชุมชนมาบชูนุด-ซากกลาง		ชุมชนวัดโสภณ		ชุมชนข่อยร่วมพัฒนา		ชุมชนดกวน-อ่าวประดู่		ชุมชนหนองน้ำเย็น		ชุมชนหนองแดงเม		ชุมชนกรกยายชา		ม.4 บ้านพูน		ม.2 ประชุมมิตร		ระยะ 0-3 km		ระยะ 3-5 km		รวม			
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน		จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ		
																											234	100.0
30 ) สระบุรี	1	5.3	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	5.3	0	0.0	1	2.6
31 ) สุโขทัย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
32 ) สุพรรณบุรี	1	5.3	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	5.3	0	0.0	1	2.6
33 ) สุรินทร์	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
34 ) อุตรธานี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
35 ) อุบลราชธานี	1	5.3	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	5.3	0	0.0	1	2.6
36) ออยุธยา	0	0.0	0	0.0	1	14.3	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	5.3	1	2.6
37) บุรัมย์	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	50.0	0	0.0	1	50.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	10.5	2	5.3
38) สมุทรปราการ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	5.3	1	2.6		
รวม	19	100.0	0	0.0	7	100.0	2	100.0	1	100.0	2	100.0	1	100.0	2	100.0	2	100.0	2	100.0	19	100.0	19	100.0	38	100.0		
สาเหตุการย้ายมา																												
1) ติดตามครอบครัว/แต่งงาน	10	52.6	0	0.0	2	28.6	1	50.0	1	100.0	1	50.0	0	0.0	0	0.0	2	100.0	1	50.0	10	52.6	8	42.1	18	47.4		
2) ประกอบอาชีพ	4	21.1	0	0.0	5	71.4	1	50.0	0	0.0	1	50.0	1	100.0	1	50.0	0	0.0	0	0.0	4	21.1	9	47.4	13	34.2		
3) เรียนหนังสือ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0		
4) ย้ายที่อยู่อาศัย	5	26.3	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	50.0	0	0.0	1	50.0	5	26.3	2	10.5	7	18.4		
5) อื่นๆ ระบุ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0		
รวม	19	100.0	0	0.0	7	100.0	2	100.0	1	100.0	2	100.0	1	100.0	2	100.0	2	100.0	2	100.0	19	100.0	19	100.0	38	100.0		
ระยะเวลาที่อาศัยอยู่ในพื้นที่																												
1) น้อยกว่า 1 ปี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0		
2) 1-5 ปี	5	26.3	0	0.0	2	28.6	2	100.0	1	100.0	1	50.0	1	100.0	1	50.0	2	100.0	0	0.0	5	26.4	10	52.5	15	39.5		
3) 6-10 ปี	7	36.8	0	0.0	4	57.1	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	50.0	0	0.0	1	50.0	7	36.8	6	31.6	13	34.2		
4) 11-15 ปี	3	15.8	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	50.0	3	15.8	1	5.3	4	10.5		
5) 16-20 ปี	2	10.5	0	0.0	1	14.3	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	10.5	1	5.3	3	7.9		
6) มากกว่า 20 ปี	2	10.5	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	50.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	10.5	1	5.3	3	7.9		
รวม	19	100.0	0	0.0	7	100.0	2	100.0	1	100.0	2	100.0	1	100.0	2	100.0	2	100.0	2	100.0	19	100.0	19	100.0	38	100.0		
1.8 แผนการย้ายที่อยู่อาศัย																												
1) ไม่มีแผนจะย้าย	100	42.7	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	27	87.1	5	26.3	9	45.0	7	58.3	5	83.3	100	42.7	125	78.1	225	57.1		
2) มีแผนที่จะย้าย	71	30.3	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	3.2	2	10.5	3	15.0	5	41.7	1	16.7	71	30.3	12	7.5	83	21.1		
3) ยังไม่แน่ใจ	58	24.8	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	6.5	11	57.9	7	35.0	0	0.0	0	0.0	58	24.8	20	12.5	78	19.8		
4) ไม่ต้องการระบุ	5	2.1	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	3.2	1	5.3	1	5.0	0	0.0	0	0.0	5	2.2	3	1.9	8	2.0		
รวม	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0		
ตอนที่ 2 ข้อมูลด้านสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ																												
2.1 แหล่งน้ำดื่มในครัวเรือน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																												
1.น้ำประปา	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0		
2. น้ำบรรจุขวด/ถัง	234	99.2	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100																		



ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของผู้นำครัวเรือน ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตก๊าซเหลว ของบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด																										
รายละเอียด	ชุมชนหนองแฟบ		ชุมชนมาบตาขุขะ-ซากกลาง		ชุมชนวัดโสมณ		ชุมชนข่อยร่วมพัฒนา		ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่		ชุมชนหนองน้ำเย็น		ชุมชนหนองแดงเม		ชุมชนกรอกยายชา		ม.4 บ้านพูน		ม.2 ประชุมมิตร		ระยะ 0-3 km		ระยะ 3-5 km		รวม	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน		จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
2.7 การจัดการน้ำเสียในครัวเรือน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																										
1.ระบายลงระบบระบายน้ำสาธารณะ	224	95.7	6	100.0	15	88.2	18	94.7	13	76.5	30	93.8	11	61.1	15	65.2	12	100.0	6	100.0	224	95.7	126	84.0	350	91.1
2.ระบายแหล่งแหล่งน้ำธรรมชาติ ระบุ คลอง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
3.ปล่อยซึมลงดิน	10	4.3	0	0.0	2	11.8	1	5.3	4	23.5	2	6.3	7	38.9	8	34.8	0	0.0	0	0.0	10	4.3	24	16.0	34	8.9
4.อื่นๆ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	234	100.0	6	100.0	17	100.0	19	100.0	17	100.0	32	100.0	18	100.0	23	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	150	100.0	384	100.0
2.8 ปัญหาเกี่ยวกับน้ำเสีย																										
1) ไม่มีปัญหา	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
2) มีปัญหา	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
2.9 พฤติกรรมการบริโภคอาหารของครัวเรือน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																										
1.ปรุงอาหารกินเอง (ซื้อวัตถุดิบจากตลาดเป็นหลัก)	234	87.0	6	85.7	15	83.3	34	81.0	17	81.0	31	88.6	19	82.6	20	83.3	12	80.0	6	100.0	234	87.0	160	83.8	394	85.7
2.ปรุงอาหารกินเอง (ใช้วัตถุดิบที่ปลูกหรือเลี้ยงเองเป็นหลัก)	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	6.7	0	0.0	0	0.0	1	0.5	1	0.2
3.ซื้อ/สั่งอาหารจากร้านจำหน่ายอาหาร	34	12.6	1	14.3	3	16.7	5	11.9	2	9.5	4	11.4	4	17.4	3	12.5	2	13.3	0	0.0	34	12.6	24	12.6	58	12.6
4.ทานข้าวนอกบ้าน	1	0.4	0	0.0	0	0.0	3	7.1	2	9.5	0	0.0	0	0.0	1	4.2	0	0.0	0	0.0	1	0.4	6	3.1	7	1.5
5.อื่นๆ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
6.ไม่ต้องการระบุ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	269	100.0	7	100.0	18	100.0	42	100.0	21	100.0	35	100.0	23	100.0	24	100.0	15	100.0	6	100.0	269	100.0	191	100.0	460	100.0
2.10 การเจ็บป่วยของสมาชิกในครัวเรือนที่ผิดปกติเมื่อเทียบกับปีที่ผ่านมา																										
1) ไม่มี	103	44.0	5	83.3	13	86.7	12	35.3	14	82.4	4	12.9	7	36.8	9	45.0	4	33.3	2	33.3	103	44.0	70	43.8	173	43.9
2) มี ระบุ	131	56.0	1	16.7	2	13.3	22	64.7	2	11.8	18	58.1	6	31.6	6	30.0	8	66.7	4	66.7	131	56.0	69	43.1	200	50.8
3) ไม่ทราบ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	5.9	2	6.5	4	21.1	3	15.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	10	6.3	10	2.5
4) ไม่ต้องการระบุ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	7	22.6	2	10.5	2	10.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	11	6.8	11	2.8
รวม	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
กรณีมี ระบุ																										
1) โรคไข้หวัด	71	54.2	0	0.0	0	0.0	9	40.9	2	100.0	17	94.4	5	83.3	4	66.7	5	62.5	2	50.0	71	54.2	44	63.8	115	57.5
2) ภูมิแพ้/ภูมิแพ้อากาศ	31	23.7	0	0.0	0	0.0	3	13.6	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	25.0	31	23.7	4	5.8	35	17.5
3) โรคประจำตัว เช่น เบาหวาน หัวใจ ความดัน มะเร็ง	14	10.7	1	100.0	2	100.0	7	31.8	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	33.3	3	37.5	1	25.0	14	10.7	16	23.2	30	15.0
4) โรคเกี่ยวกับทางเดินหายใจ	5	3.8	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	5	3.8	0	0.0	5	2.5
5) โรคเกี่ยวกับทางเดินอาหาร	4	3.1	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	4	3.1	0	0.0	4	2.0
6) โรคจิต 19	5	3.8	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	5.6	1	16.7	0	0.0	0	0.0	0	0.0	5	3.8	2	2.9	7	3.5
7) อื่นๆ	1	0.8	0	0.0	0	0.0	3	13.6	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	0.7	3	4.3	4	2.0
รวม	131	100.0	1	100.0	2	100.0	22	100.0	2	100.0	18	100.0	6	100.0	6	100.0	8	100.0	4	100.0	131	100.0	69	100.0	200	100.0
2.11 การรักษาพยาบาลเมื่อเกิดอาการเจ็บป่วย (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																										
1.ชื่อยามาทานเอง	57	11.9	2	25.0	5	31.3	3	6.3	6	28.6	23	29.9	11	34.4	12	32.4	3									

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของผู้นำครัวเรือน ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตก๊าซเหลว ของบริษัท ไทยแก๊สเพอร์มินัล จำกัด																										
รายละเอียด	ชุมชนหนองแฟบ		ชุมชนมาบชดุด-ซากกลาง		ชุมชนวัดโสมณ		ชุมชนขอยร่วมพัฒนา		ชุมชนดาวกวน-ข้าวประตู่		ชุมชนหนองน้ำเย็น		ชุมชนหนองแดงเม		ชุมชนกรกษายาชา		ม.4 บ้านพูน		ม.2 ประชุมมิตร		ระยะ 0-3 km		ระยะ 3-5 km		รวม	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	12	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
ระดับผลกระทบ																										
1) น้อย	2	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	2	66.7	3	75.0	0	0.0	1	50.0	2	100.0	7	58.3	9	64.3
2) ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	100.0	0	0.0	0	0.0	1	33.3	1	25.0	0	0.0	1	50.0	0	0.0	5	41.7	5	35.7
3) มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	2	100.0	0	0.0	0	0.0	2	100.0	1	100.0	0	0.0	3	100.0	4	100.0	0	0.0	2	100.0	2	100.0	12	100.0	14	100.0
ที่มาของผลกระทบ																										
ระบุได้																										
1) ชุมชน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	33.3	1	50.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	20.0	2	16.7
2) กลุ่มโรงงาน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	2	66.7	1	50.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	4	40.0	4	33.3
3) โครงการบริษัท ไทยแก๊สเพอร์มินัล จำกัด	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
4) อื่นๆ การจราจร	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	20.0	2	16.7
5) ระบุไม่ได้	2	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	100.0	2	100.0	2	20.0	4	33.3
รวม	2	100.0	0	0.0	0	0.0	2	100.0	1	100.0	0	0.0	3	100.0	2	100.0	0	0.0	2	100.0	2	100.0	10	100.0	12	100.0
ระบุไม่ได้																										
-	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
3. ระดับเสียง/เสียงรบกวน																										
1) ไม่มี	232	99.1	5	83.3	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	16	84.2	17	85.0	11	91.7	5	83.3	232	99.1	151	94.4	383	97.2
2) มี	2	0.9	1	16.7	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	15.8	3	15.0	1	8.3	1	16.7	2	0.9	9	5.6	11	2.8
รวม	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
ระดับผลกระทบ																										
1) น้อย	1	50.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	66.7	2	66.7	0	0.0	0	0.0	1	50.0	5	55.6	6	54.5
2) ปานกลาง	1	50.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	33.3	1	33.3	1	100.0	1	100.0	1	50.0	4	44.4	5	45.5
3) มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	2	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	100.0	3	100.0	1	100.0	1	100.0	2	100.0	9	100.0	11	100.0
ระยะเวลา																										
1) บางเวลา	2	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	100.0	3	100.0	1	100.0	1	100.0	2	100.0	9	100.0	11	100.0
2) ตลอดเวลา	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	2	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	100.0	3	100.0	1	100.0	1	100.0	2	100.0	9	100.0	11	100.0
ที่มาของผลกระทบ																										
ระบุได้																										
1) ชุมชน	1	50.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	100.0	2	100.0	1	100.0	0	0.0	1	50.0	5	71.4	6	66.7
2) กลุ่มโรงงาน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
3) โครงการบริษัท ไทยแก๊สเพอร์มินัล จำกัด	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
4) อื่นๆ การจราจร	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	14.3	1	11.1
5) ระบุไม่ได้	1	50.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	50.0	1	14.3	2	22.2
รวม	2	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	100.0	2	100.0	1	100.0	1	100.0	2	100.0	7	100.0	9	100.0
ระบุไม่ได้																										
-	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
4. ความสิ้นสะท้อน																										
1) ไม่มี	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	18	94.7	19	95.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	158	98.8	392	99.5
2) มี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	5.3	1	5.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	1.2	2	0.5
รวม	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
ระดับผลกระทบ																										
1) น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	50.0	1	50.0
2) ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	50.0	1	50.0
3) มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	100.0	2	100.0
ระยะเวลา																										
1) บางเวลา	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	100.0	2	100.0
2) ตลอดเวลา	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	100.0	2	100.0
ที่มาของผลกระทบ																										
ระบุได้																										
1) ชุมชน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
2) กลุ่มโรงงาน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	100.0	2	100.0
3) โครงการบริษัท ไทยแก๊สเพอร์มินัล จำกัด	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
4) อื่นๆ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
5) ไม่แสดงความคิดเห็น	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
6) ระบุไม่ได้	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	100.0	2	100.0
ระบุไม่ได้																										
-	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0				



ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของผู้นำครัวเรือน ต่อโครงการท่าเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด																										
รายละเอียด	ชุมชนหนองแฟบ		ชุมชนมาบชูนุด-ซากกลาง		ชุมชนวัดโสมณ		ชุมชนข่อยร่วมพัฒนา		ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่		ชุมชนหนองน้ำเย็น		ชุมชนหนองแดงเม		ชุมชนกรกยายชา		ม.4 บ้านพูน		ม.2 ประชุมมิตร		ระยะ 0-3 km		ระยะ 3-5 km		รวม	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
ที่มาของผลกระทบ ระบุได้																										
1) ชุมชน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	100.0	2	50.0
2) กลุ่มโรงงาน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
3) โครงการบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
4) อื่นๆ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
5) ระบุไม่ได้	2	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	100.0	0	0.0	2	50.0
รวม	2	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	2	100.0	2	100.0	4	100.0
ระบุไม่ได้																										
-	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
6) น้ำท่วม/การระบายน้ำ																										
1) ไม่มี	234	100.0	6	100.0	15	100.0	30	88.2	17	100.0	30	96.8	19	100.0	18	90.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	153	95.6	387	98.2
2) มี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	4	11.8	0	0.0	1	3.2	0	0.0	2	10.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	7	4.4	7	1.8
รวม	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
ระดับผลกระทบ																										
1) น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	50.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	2	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	5	71.4	5	71.4
2) ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	50.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	28.6	2	28.6
3) มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	4	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	2	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	7	100.0	7	100.0
ระยะเวลา																										
1) บางเวลา	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	75.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	2	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	6	85.7	6	85.7
2) ตลอดเวลา	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	25.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	14.3	1	14.3
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	4	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	2	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	7	100.0	7	100.0
ที่มาของผลกระทบ ระบุได้																										
1) ชุมชน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	50.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	14.3	1	14.3
2) กลุ่มโรงงาน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	50.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	14.3	1	14.3
3) โครงการบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
4) อื่นๆ ตามธรรมชาติ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	4	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	4	57.1	4	57.1
5) ระบุไม่ได้	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	14.3	1	14.3
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	4	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	2	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	7	100.0	7	100.0
ระบุไม่ได้																										
-	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
7) ขยะมูลฝอย/กากของเสีย																										
1) ไม่มี	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	15	88.2	31	100.0	19	100.0	19	95.0	11	91.7	6	100.0	234	100.0	156	97.5	390	99.0
2) มี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	11.8	0	0.0	0	0.0	1	5.0	1	8.3	0	0.0	0	0.0	4	2.5	4	



[illegible]

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของผู้นำครัวเรือน ต่อโครงการท่าเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท็งก์เทรอนีนัล จำกัด																										
รายละเอียด	ชุมชนหนองแพ็บ		ชุมชนมาบขลุค-ซากกกกลาง		ชุมชนวัดโสภณ		ชุมชนซอยร่วมพัฒนา		ชุมชนคาควาน-อ่าวประดู่		ชุมชนหนองน้ำเย็น		ชุมชนหนองแตงเม		ชุมชนกรอกยายชา		ม.4 บ้านพูน		ม.2 ประชุมมิตร		ระยะ 0-3 km		ระยะ 3-5 km		รวม	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน		จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
3. ความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน																										
1) ไม่เปลี่ยนแปลง	224	95.7	6	100.0	15	100.0	30	88.2	17	100.0	30	96.8	11	57.9	16	80.0	10	83.3	3	50.0	224	95.7	138	86.2	362	91.9
2) เปลี่ยนแปลง	10	4.3	0	0.0	0	0.0	4	11.8	0	0.0	1	3.2	8	42.1	4	20.0	2	16.7	3	50.0	10	4.3	22	13.8	32	8.1
3) ไม่ระบุ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก																										
1) น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
3) มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ																										
1) น้อย	4	40.0	0	0.0	0	0.0	2	50.0	0	0.0	0	0.0	3	37.5	2	50.0	1	50.0	1	33.3	4	40.0	9	40.9	13	40.6
2) ปานกลาง	5	50.0	0	0.0	0	0.0	2	50.0	0	0.0	1	100.0	4	50.0	1	25.0	1	50.0	2	66.7	5	50.0	11	50.0	16	50.0
3) มาก	1	10.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	12.5	1	25.0	0	0.0	0	0.0	1	10.0	2	9.1	3	9.4
รวม	10	100.0	0	0.0	0	0.0	4	100.0	0	0.0	1	100.0	8	100.0	4	100.0	2	100.0	3	100.0	10	100.0	22	100.0	32	100.0
4. สถานบริการสาธารณสุข/โรงพยาบาล																										
1) ไม่เปลี่ยนแปลง	214	91.5	4	66.7	14	93.3	22	64.7	15	88.2	29	93.5	12	63.2	15	75.0	8	66.7	5	83.3	214	91.5	124	77.5	338	85.8
2) เปลี่ยนแปลง	16	6.8	2	33.3	1	6.7	12	35.3	2	11.8	2	6.5	7	36.8	5	25.0	2	16.7	0	0.0	16	6.8	33	20.6	49	12.4
3) ไม่ระบุ	4	1.7	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	16.7	1	16.7	4	1.7	3	1.9	7	1.8
รวม	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก																										
1) น้อย	4	25.0	2	100.0	1	100.0	8	66.7	2	100.0	1	50.0	3	42.9	2	40.0	0	0.0	0	0.0	4	25.0	19	57.6	23	46.9
2) ปานกลาง	10	62.5	0	0.0	0	0.0	4	33.3	0	0.0	1	50.0	4	57.1	3	60.0	1	50.0	0	0.0	10	62.5	13	39.4	23	46.9
3) มาก	2	12.5	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	50.0	0	0.0	2	12.5	1	3.0	3	6.2
รวม	16	100.0	2	100.0	1	100.0	12	100.0	2	100.0	2	100.0	7	100.0	5	100.0	2	100.0	0	0.0	16	100.0	33	100.0	49	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ																										
1) น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
3) มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
5. สถานศึกษา																										
1) ไม่เปลี่ยนแปลง	231	98.7	3	50.0	14	93.3	24	70.6	16	94.1	29	93.5	13	68.4	15	75.0	7	58.3	4	66.7	231	98.7	125	78.1	356	90.4
2) เปลี่ยนแปลง	1	0.4	3	50.0	1	6.7	10	29.4	1	5.9	2	6.5	6	31.6	5	25.0	2	16.7	2	33.3	1	0.4	32	20.0	33	8.4
3) ไม่ระบุ	2	0.9	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	25.0	0	0.0	2	0.9	3	1.9	5	1.2
รวม	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก																										
1) น้อย	0	0.0	2	66.7	1	100.0	4	40.0	1	100.0	0	0.0	2	33.3	1	20.0	0	0.0	2	100.0	0	0.0	13	40.6	13	39.4
2) ปานกลาง	1	100.0	1	33.3	0	0.0	6	60.0	0	0.0	2	100.0	4	66.7	4	80.0	2	100.0	0	0.0	1	100.0	19	59.4	20	60.6
3) มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	1	100.0	3	100.0	1	100.0	10	100.0	1	100.0	2	100.0	6	100.0	5	100.0	2	100.0	2	100.0	1	100.0	32	100.0	33	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ																										
1) น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
3) มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
6. วิถีชีวิต/ความสัมพันธ์ในชุมชน																										
1) ไม่เปลี่ยนแปลง	231	98.7	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	18	94.7	20	100.0	12	100.0	4	66.7	231	98.7	157	98.1	388	98.5
2) เปลี่ยนแปลง	3	1.3	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	33.3	3	1.3	2	1.3	5	1.3
3) ไม่ระบุ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	5.3	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	0.6	1	0.2
รวม	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก																										
1) น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
3) มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ																										
1) น้อย	1	33.3	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	50.0	1	33.4	1	50.0	2	40.0
2) ปานกลาง	1	33.3	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	50.0	1	33.3	1	50.0	2	40.0
3) มาก	1	33.3	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	33.3	0	0.0	1	20.0
รวม	3	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	100.0	3	100.0	2	100.0	5	100.0
7. การย้ายถิ่นฐาน/การอพยพโยกย้าย																										
1) ไม่เปลี่ยนแปลง	185	79.1	3	50.0	15	100.0	16	47.1	13	76.5	28	90.3	15	78.9	16	80.0	10	83.3	6	100.0	185	79.1	122	76.3	307	77.9
2) เปลี่ยนแปลง	29	12.4	3	50.0	0	0.0	18	52.9	4																	



[illegible]



ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของผู้นำครัวเรือน ต่อโครงการท่าเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท็งก์เทรย์มิ้นัล จำกัด																										
รายละเอียด	ชุมชนหนองแฟบ		ชุมชนมาบชูนุด-ซากกลาง		ชุมชนวัดโสมณ		ชุมชนซอยร่วมพัฒนา		ชุมชนคากวน-อ่าวประดู่		ชุมชนหนองน้ำเย็น		ชุมชนหนองแดงเม		ชุมชนกรอกยายชา		ม.4 บ้านพูน		ม.2 ประชุมมิตร		ระยะ 0-3 km		ระยะ 3-5 km		รวม	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก																										
1) น้อย	15	25.4	5	100.0	1	33.3	16	84.2	9	81.8	6	66.7	3	27.3	5	62.5	1	20.0	1	50.0	15	25.4	47	64.4	62	47.0
2) ปานกลาง	41	69.5	0	0.0	0	0.0	3	15.8	2	18.2	3	33.3	8	72.7	3	37.5	4	80.0	1	50.0	41	69.5	24	32.9	65	49.2
3) มาก	3	5.1	0	0.0	2	66.7	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	5.1	2	2.7	5	3.8
รวม	59	100.0	5	100.0	3	100.0	19	100.0	11	100.0	9	100.0	11	100.0	8	100.0	5	100.0	2	100.0	59	100.0	73	100.0	132	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ																										
1) น้อย	11	36.7	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	11	36.7	0	0.0	11	33.3
2) ปานกลาง	19	63.3	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	19	63.3	3	100.0	22	66.7
3) มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	30	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	30	100.0	3	100.0	33	100.0
3. การสร้าง/การพัฒนาสาธารณูปโภค																										
1) ไม่ได้รับ	182	77.8	1	16.7	12	80.0	5	14.7	6	35.3	23	74.2	13	68.4	14	70.0	8	66.7	4	66.7	182	77.8	86	53.8	268	68.0
2) ได้รับ	39	16.7	5	83.3	3	20.0	29	85.3	11	64.7	8	25.8	6	31.6	6	30.0	3	25.0	2	33.3	39	16.7	73	45.6	112	28.4
3) ไม่ระบุ	13	5.6	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	8.3	0	0.0	13	5.5	1	0.6	14	3.6
รวม	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก																										
1) น้อย	12	30.8	5	100.0	1	33.3	16	55.2	9	81.8	5	62.5	1	16.7	4	66.7	0	0.0	1	50.0	12	30.8	42	57.5	54	48.2
2) ปานกลาง	27	69.2	0	0.0	0	0.0	12	41.4	2	18.2	3	37.5	5	83.3	2	33.3	3	100.0	1	50.0	27	69.2	28	38.4	55	49.1
3) มาก	0	0.0	0	0.0	2	66.7	1	3.4	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	4.1	3	2.7
รวม	39	100.0	5	100.0	3	100.0	29	100.0	11	100.0	8	100.0	6	100.0	6	100.0	3	100.0	2	100.0	39	100.0	73	100.0	112	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ																										
1) น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
3) มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
4.ราคาที่ดิน/อสังหาริมทรัพย์																										
1) ไม่ได้รับ	220	94.0	5	83.3	12	80.0	22	64.7	8	47.1	26	83.9	18	94.7	13	65.0	10	83.3	5	83.3	220	94.0	119	74.4	339	86.0
2) ได้รับ	10	4.3	1	16.7	3	20.0	12	35.3	9	52.9	5	16.1	1	5.3	7	35.0	2	16.7	1	16.7	10	4.3	41	25.6	51	12.9
3) ไม่ระบุ	4	1.7	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	4	1.7	0	0.0	4	1.1
รวม	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก																										
1) น้อย	2	28.6	1	100.0	1	33.3	9	75.0	8	88.9	3	60.0	1	100.0	6	85.7	0	0.0	1	100.0	2	28.6	30	76.9	32	69.6
2) ปานกลาง	3	42.9	0	0.0	0	0.0	3	25.0	1	11.1	2	40.0	0	0.0	1	14.3	0	0.0	0	0.0	3	42.9	7	17.9	10	21.7
3) มาก	2	28.6	0	0.0	2	66.7	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	28.5	2	5.2	4	8.7
รวม	7	100.0	1	100.0	3	100.0	12	100.0	9	100.0	5	100.0	1	100.0	7	100.0	0									

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของผู้นำครัวเรือน ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท็งก์เทรย์มิ้นัล จำกัด																										
รายละเอียด	ชุมชนหนองแฟบ		ชุมชนมาบตาขุขะ-ซากกลาง		ชุมชนวัดโสมณ		ชุมชนซอยร่วมพัฒนา		ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่		ชุมชนหนองน้ำเย็น		ชุมชนหนองแดงเม		ชุมชนกรอกยายชา		ม.4 บ้านพูน		ม.2 ประชุมมิตร		ระยะ 0-3 km		ระยะ 3-5 km		รวม	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ																										
1) น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
3) มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
8. การควบคุมมลพิษทางอากาศ																										
1) ไม่ได้รับ	150	64.1	0	0.0	8	53.3	3	8.8	4	23.5	30	96.8	19	100.0	17	85.0	8	66.7	2	33.3	150	64.1	91	56.9	241	61.2
2) ได้รับ	50	21.4	6	100.0	7	46.7	31	91.2	13	76.5	1	3.2	0	0.0	3	15.0	4	33.3	2	33.3	50	21.4	67	41.9	117	29.7
3) ไม่ระบุ	34	14.5	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	33.3	34	14.5	2	1.2	36	9.1
รวม	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก																										
1) น้อย	31	62.0	2	33.3	0	0.0	6	19.4	9	69.2	1	100.0	0	0.0	2	66.7	1	25.0	1	50.0	31	62.0	22	32.8	53	45.3
2) ปานกลาง	14	28.0	2	33.3	3	42.9	11	35.5	4	30.8	0	0.0	0	0.0	1	33.3	3	75.0	1	50.0	14	28.0	25	37.3	39	33.3
3) มาก	5	10.0	2	33.3	4	57.1	14	45.2	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	5	10.0	20	29.9	25	21.4
รวม	50	100.0	6	100.0	7	100.0	31	100.0	13	100.0	1	100.0	0	0.0	3	100.0	4	100.0	2	100.0	50	100.0	67	100.0	117	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ																										
1) น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
3) มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
9.การควบคุมมลพิษทางเสียง																										
1) ไม่ได้รับ	151	64.5	0	0.0	8	53.3	3	8.8	4	23.5	29	93.5	17	89.5	15	75.0	5	41.7	4	66.7	151	64.5	85	53.1	236	59.9
2) ได้รับ	60	25.6	6	100.0	7	46.7	31	91.2	13	76.5	2	6.5	2	10.5	5	25.0	5	41.7	1	16.7	60	25.6	72	45.0	132	33.5
3) ไม่ระบุ	23	9.8	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	16.7	1	16.7	23	9.9	3	1.9	26	6.6
รวม	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก																										
1) น้อย	46	76.7	1	16.7	1	14.3	7	22.6	8	61.5	2	100.0	2	100.0	2	40.0	4	80.0	1	100.0	46	76.7	28	38.9	74	56.1
2) ปานกลาง	12	20.0	3	50.0	2	28.6	10	32.3	5	38.5	0	0.0	0	0.0	3	60.0	1	20.0	0	0.0	12	20.0	24	33.3	36	27.3
3) มาก	2	3.3	2	33.3	4	57.1	14	45.2	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	3.3	20	27.8	22	16.7
รวม	60	100.0	6	100.0	7	100.0	31	100.0	13	100.0	2	100.0	2	100.0	5	100.0	5	100.0	1	100.0	60	100.0	72	100.0	132	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ																										
1) น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
3) มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0</



ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของผู้นำครัวเรือน ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท่งเทอรินัล จำกัด																										
รายละเอียด	ชุมชนหนองแฟบ		ชุมชนมาบชอุตสาหกรรม		ชุมชนวัดโคกถนน		ชุมชนซอยร่วมพัฒนา		ชุมชนคาทอน-ถั่วประดู่		ชุมชนหนองจำเียน		ชุมชนหนองแดงเม		ชุมชนกรอกยายชา		ม.4 บ้านพูน		ม.2 ประทุมมิตร		ระยะ 0-3 km		ระยะ 3-5 km		รวม	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน		จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
13. การจัดการด้านการคมนาคมขนส่ง																										
1) ไม่ได้รับ	163	69.7	0	0.0	8	53.3	3	8.8	5	29.4	28	90.3	19	100.0	19	95.0	9	75.0	6	100.0	163	69.7	97	60.6	260	66.0
2) ได้รับ	48	20.5	6	100.0	7	46.7	31	91.2	12	70.6	3	9.7	0	0.0	1	5.0	2	16.7	0	0.0	48	20.5	62	38.8	110	27.9
3) ไม่ระบุ	23	9.8	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	8.3	0	0.0	23	9.8	1	0.6	24	6.1
รวม	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก																										
1) น้อย	28	58.3	1	16.7	0	0.0	5	16.1	9	75.0	2	66.7	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	28	58.3	18	29.1	46	41.8
2) ปานกลาง	16	33.3	3	50.0	3	42.9	14	45.2	3	25.0	1	33.3	0	0.0	0	0.0	1	50.0	0	0.0	16	33.3	25	40.3	41	37.3
3) มาก	4	8.3	2	33.3	4	57.1	12	38.7	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	50.0	0	0.0	4	8.4	19	30.6	23	20.9
รวม	48	100.0	6	100.0	7	100.0	31	100.0	12	100.0	3	100.0	0	0.0	1	100.0	2	100.0	0	0.0	48	100.0	62	100.0	110	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ																										
1) น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
3) มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
14. การจัดการด้านความปลอดภัย																										
1) ไม่ได้รับ	212	90.6	2	33.3	8	53.3	3	8.8	4	23.5	25	80.6	18	94.7	17	85.0	6	50.0	6	100.0	212	90.6	89	55.6	301	76.4
2) ได้รับ	17	7.3	4	66.7	7	46.7	31	91.2	12	70.6	6	19.4	1	5.3	3	15.0	5	41.7	0	0.0	17	7.3	69	43.1	86	21.8
3) ไม่ระบุ	5	2.1	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	5.9	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	8.3	0	0.0	5	2.1	2	1.3	7	1.8
รวม	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก																										
1) น้อย	10	58.8	0	0.0	0	0.0	5	16.1	9	75.0	3	50.0	0	0.0	3	100.0	3	60.0	0	0.0	10	58.8	23	33.3	33	38.4
2) ปานกลาง	6	35.3	3	75.0	3	42.9	14	45.2	3	25.0	3	50.0	1	100.0	0	0.0	1	20.0	0	0.0	6	35.3	28	40.6	34	39.5
3) มาก	1	5.9	1	25.0	4	57.1	12	38.7	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	20.0	0	0.0	1	5.9	18	26.1	19	22.1
รวม	17	100.0	4	100.0	7	100.0	31	100.0	12	100.0	6	100.0	1	100.0	3	100.0	5	100.0	0	0.0	17	100.0	69	100.0	86	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ																										
1) น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
3) มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
15. สุขภาพ																										
1) ไม่ได้รับ	214	91.5	5	83.3	15	100.0	33	97.1	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	214	91.4	158	98.7	372	94.4
2) ได้รับ	2	0.9	1	16.7	0	0.0	1	2.9	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	0.9	2	1.3	4	1.0
3) ไม่ระบุ	18	7.7	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	18	7.7	0	0.0	18	4.6
รวม	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก																										
1) น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
3) มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ																										
1) น้อย	2	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	100.0	1	50.0	3	75.0
2) ปานกลาง	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	50.0	1	25.0
3) มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	2	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	100.0	2	100.0	4	100.0
16. อื่นๆ ระบุ																										
1) ไม่ได้รับ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
2) ได้รับ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
3) ไม่มี	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
รวม	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก																										
1) น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
3) มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ																										
1) น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
3) มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
ตอนที่ 7 ความคิดเห็นที่มีต่อการดำเนินโครงการในรอบปัจจุบัน																										
7.1 ความเชื่อถือ/เชื่อมั่นต่อการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม																										
1) เชื่อถือ/เชื่อมั่น	182	77.8	5	83.3	13	86.7	32	94.1	13	76.5	30	96.8	15	78.9	17	85.0	9	75.0	5	83.3	182	77.8	139	86.9	321	81.5
2) ไม่เชื่อถือ/ไม่เชื่อมั่น	4	1.7	1	16.7	1	6.7	2	5.9																		



ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของผู้นำครัวเรือน ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด																										
รายละเอียด	ชุมชนหนองแฟบ		ชุมชนมาบชูนุด-ซากกลาง		ชุมชนวัดโสภณ		ชุมชนข่อยร่วมพัฒนา		ชุมชนคากวน-อ่าวประดู่		ชุมชนหนองน้ำเย็น		ชุมชนหนองแตงเม		ชุมชนกรอกยายชา		ม.4 บ้านพยุ		ม.2 ประชุมมิตร		ระยะ 0-3 km		ระยะ 3-5 km		รวม	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน		จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
7.4 จากข้อ 7.3 เคยร้องเรียนในประเด็นใด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
1) ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
2) ปัญหาด้านสุขภาพ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
3) ปัญหาด้านความปลอดภัย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
4) ปัญหาด้านเศรษฐกิจ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
5) ปัญหาด้านสังคม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
6) มวลชนสัมพันธ์ (CSR)	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
7) อื่นๆระบุ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
7.5 จากข้อ 7.4 ร้องเรียนไปที่หน่วยงานใด																										
1) หน่วยงานเจ้าของโครงการ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
2) ผู้นำชุมชน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
3) หน่วยงานราชการในพื้นที่ ระบุ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
4) หน่วยงานราชการนอกพื้นที่ ระบุ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
5) ไม่ระบุ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
7.6 จากข้อ 7.4 ร้องเรียนได้รับการแก้ไขแล้วหรือไม่																										
1) ได้รับการแก้ไขแล้ว	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
2) ยังไม่ได้รับการแก้ไข	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
ตอนที่ 8 ความพึงพอใจต่อกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR) ของโครงการในรอบปีที่ผ่านมาของโครงการในรอบปีที่ผ่านมา																										
8.1 ด้านการศึกษา																										
1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	151	64.5	2	33.3	13	86.7	9	26.5	8	47.1	3	9.7	7	36.8	6	30.0	9	75.0	5	83.3	151	64.5	62	38.7	213	54.1
2) ทราบว่ามีกิจกรรม	83	35.5	4	66.7	2	13.3	25	73.5	9	52.9	28	90.3	12	63.2	14	70.0	3	25.0	1	16.7	83	35.5	98	61.3	181	45.9
รวม	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
ระดับความพึงพอใจ																										
1) น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	5	20.0	6	66.7	3	10.7	3	25.0	7	50.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	24	24.5	24	13.3
2) น้อย	0	0.0	4	100.0	1	50.0	8	32.0	3	33.3	4	14.3	0	0.0	2	14.3	0	0.0	0	0.0	0	0.0	22	22.4	22	12.2
3) ปานกลาง	12	14.5	0	0.0	1	50.0	8	32.0	0	0.0	10	35.7	7	58.3	5	35.7	0	0.0	0	0.0	12	14.5	31	31.6	43	23.8
4) มาก	44	53.0	0	0.0	0	0.0	4	16.0	0	0.0	10	35.7	2	16.7	0	0.0	2	66.7	0	0.0	44	53.0	18	18.4	62	34.3
5) มากที่สุด	27	32.5	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	3.6	0	0.0	0	0.0	1	33.3	1	100.0	27	32.5	3	3.1	30	16.4
รวม	83	100.0	4	100.0	2	100.0	25	100.0	9	100.0	28	100.0	12	100.0	14	100.0	3	100.0	1	100.0	83	100.0	98	100.0	181	100.0
8.2 ด้านศาสนา																										
1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	155	66.2	2	33.3	13	86.7	7	20.6	8	47.1	2	6.5	4	21.1	2	10.0	8	66.7	5	83.3	155	66.2	51	31.9	206	52.3
2) ทราบว่ามีกิจกรรม	79	33.8	4	66.7	2	13.3	27	79.4	9	52.9	29	93.5	15	78.9	18	90.0	4	33.3	1	16.7	79	33.8	109	68.1	188	47.7
รวม	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
ระดับความพึงพอใจ																										

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของผู้นำครัวเรือน ต่อโครงการท่าเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด																										
รายละเอียด	ชุมชนหนองแฟบ		ชุมชนมาบชูนุด-ซากกกกลาง		ชุมชนวัดโสภณ		ชุมชนซอยร่วมพัฒนา		ชุมชนคากวน-อ่าวประดู่		ชุมชนหนองน้ำเย็น		ชุมชนหนองแดงเม		ชุมชนกรอกยายชา		ม.4 บ้านพยุณ		ม.2 ประชุมมิตร		ระยะ 0-3 km		ระยะ 3-5 km		รวม	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน		จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
2) ด้านศาสนา																										
ระดับความต้องการ																										
1) มากที่สุด	49	20.9	2	33.3	1	6.7	4	11.8	2	11.8	8	25.8	1	5.3	5	25.0	2	16.7	2	33.3	49	21.0	27	16.8	76	19.2
2) มาก	71	30.3	0	0.0	6	40.0	5	14.7	2	11.8	10	32.3	7	36.8	8	40.0	3	25.0	3	50.0	71	30.3	44	27.5	115	29.2
3) ปานกลาง	72	30.8	0	0.0	1	6.7	6	17.6	6	35.3	6	19.4	7	36.8	5	25.0	3	25.0	1	16.7	72	30.8	35	21.9	107	27.2
4) น้อย	42	17.9	4	66.7	7	46.7	19	55.9	7	41.2	7	22.6	4	21.1	2	10.0	4	33.3	0	0.0	42	17.9	54	33.8	96	24.4
รวม	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
3) ด้านสิ่งแวดล้อมและสังคม																										
ระดับความต้องการ																										
1) มากที่สุด	23	9.8	3	50.0	6	40.0	6	17.6	7	41.2	8	25.8	1	5.3	3	15.0	2	16.7	1	16.7	23	9.9	37	23.1	60	15.2
2) มาก	74	31.6	2	33.3	4	26.7	9	26.5	6	35.3	11	35.5	2	10.5	3	15.0	2	16.7	0	0.0	74	31.6	39	24.4	113	28.7
3) ปานกลาง	95	40.6	1	16.7	3	20.0	11	32.4	2	11.8	3	9.7	6	31.6	6	30.0	7	58.3	2	33.3	95	40.6	41	25.6	136	34.5
4) น้อย	42	17.9	0	0.0	2	13.3	8	23.5	2	11.8	9	29.0	10	52.6	8	40.0	1	8.3	3	50.0	42	17.9	43	26.9	85	21.6
รวม	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
4) ด้านสุขภาพและความปลอดภัย																										
ระดับความต้องการ																										
1) มากที่สุด	71	30.3	0	0.0	2	13.3	8	23.5	1	5.9	3	9.7	6	31.6	3	15.0	4	33.3	0	0.0	71	30.4	27	16.8	98	24.9
2) มาก	31	13.2	2	33.3	4	26.7	11	32.4	4	23.5	10	32.3	6	31.6	4	20.0	3	25.0	2	33.3	31	13.2	46	28.8	77	19.5
3) ปานกลาง	41	17.5	2	33.3	4	26.7	12	35.3	6	35.3	8	25.8	4	21.1	5	25.0	1	8.3	2	33.3	41	17.5	44	27.5	85	21.6
4) น้อย	91	38.9	2	33.3	5	33.3	3	8.8	6	35.3	10	32.3	3	15.8	8	40.0	4	33.3	2	33.3	91	38.9	43	26.9	134	34.0
รวม	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
9.2 ความคิดเห็น/ข้อเสนอแนะต่อการดำเนินโครงการ																										
1) ไม่มี	88	37.6	5	83.3	13	86.7	26	76.5	16	94.1	28	90.3	19	100.0	20	100.0	5	41.7	4	66.7	88	37.6	136	85.0	224	56.9
2) มี	146	62.4	1	16.7	2	13.3	8	23.5	1	5.9	3	9.7	0	0.0	0	0.0	7	58.3	2	33.3	146	62.4	24	15.0	170	43.1
รวม	234	100.0	6	100.0	15	100.0	34	100.0	17	100.0	31	100.0	19	100.0	20	100.0	12	100.0	6	100.0	234	100.0	160	100.0	394	100.0
ข้อเสนอแนะ																										
1) จัด CSR เยอะๆ /CSR เพิ่มเติม	25	17.1	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	100.0	25	17.1	2	8.2	27	15.9
2) พัฒนาด้านสภาพแวดล้อมในชุมชน	36	24.7	0	0.0	0	0.0	1	12.5	0	0.0	1	33.3	0	0.0	0	0.0	2	28.6	0	0.0	36	24.7	4	16.7	40	23.5
3) ประชาสัมพันธ์เพิ่มเติม	17	11.6	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	14.3	0	0.0	17	11.6	1	4.2	18	10.6
4) พัฒนาด้านการศึกษา	13	8.9	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	33.3	0	0.0	0	0.0	2	28.6	0	0.0	13	8.9	3	12.5	16	9.4
5) พัฒนาด้านสาธารณสุข	1	0.7	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	33.3	0	0.0	0	0.0	2	28.6	0	0.0	1	0.7	3	12.5	4	2.4
6) ทำกิจกรรมร่วมกับชุมชน	49	33.6	0	0.0	0	0.0	3	37.5	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	49	33.6	4	16.7	53	31.2
7) ลงพื้นที่/ร่วมพัฒนาชุมชน	1	0.7	1	100.0	2	100.0	1	12.5	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	0.7	4	16.7	5	2.9
8) มีส่วนร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง	4	2.7	0	0.0	0	0.0	3	37.5	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	4	2.7	3	12.5	7	4.1
รวม	146	100.0	1	100.0	2	100.0	8	100.0	1	100.0	3	100.0	0	0.0	0	0.0	7	100.0	2	100.0	146	100.0	24	100.0	170	100.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	10	100.0
ตอนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม		
1.1 เพศ		
1 ) ชาย	9	90.0
2 ) หญิง	1	10.0
รวม	10	100.0
1.2 อายุ (อายุต่ำกว่า 18 ปีไม่ทำการสำรวจ)		
1 ) 18-20 ปี	0	0.0
2 ) 21-30 ปี	0	0.0
3 ) 31-40 ปี	0	0.0
4 ) 41-50 ปี	2	20.0
5 ) 51-60 ปี	3	30.0
6 ) มากกว่า 60 ปี	5	50.0
7 ) ไม่ต้องการระบุ	0	0.0
รวม	10	100.0
1.3 ระดับการศึกษาสูงสุด		
1 ) ไม่ได้เรียนหนังสือ	0	0.0
2 ) ประถมศึกษาตอนต้น	4	40.0
3 ) มัธยมศึกษาตอนต้น	1	10.0
4 ) มัธยมศึกษาตอนปลาย/ ปวช.	1	10.0
5 ) อนุปริญญา/ปวส.	1	10.0
6 ) ปริญญาตรี	2	20.0
7 ) สูงกว่าปริญญาตรี	1	10.0
8 ) ไม่ต้องการระบุ	0	0.0
รวม	10	100.0
1.4 สถานภาพในครัวเรือน		
1 ) หัวหน้าครอบครัว	10	100.0
2 ) ผู้อยู่อาศัย (คู่สมรส)	0	0.0
3 ) ผู้อยู่อาศัย (บุตร/ธิดา)	0	0.0
4 ) ผู้อยู่อาศัย (บุพการี)	0	0.0
5 ) ผู้อยู่อาศัย (ญาติ)	0	0.0
6 ) อื่นๆ ระบุ	0	0.0
รวม	10	100.0
1.5 อาชีพหลักของท่าน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1 ) ค้าขาย	4	21.1
2 ) ธุรกิจส่วนตัว/อาชีพอิสระ	4	21.1
3) ข้าราชการ/รัฐวิสาหกิจ	6	31.6
4 ) พนักงาน/ลูกจ้างเอกชน	0	0.0
5 ) เกษตรกร	2	10.5
6 ) รับจ้างทั่วไป	2	10.5
7 ) รับจ้างในภาคเกษตรกรรม	0	0.0
8 ) รับจ้างในภาคอุตสาหกรรม	1	5.3
9 ) ไม่ได้ประกอบอาชีพ	0	0.0
10 ) อื่นๆ ระบุ	0	0.0
11 ) ไม่ต้องการระบุ	0	0.0
รวม	19	100.0
1.6 ภูมิลำเนา		
1 ) เป็นคนพื้นที่แต่กำเนิด (ข้ามไปตอบ ส่วนที่ 1.8 )	8	80.0
2 ) ย้ายมาจากที่อื่น	2	20.0
รวม	10	100.0
ย้ายมาจากจังหวัด		
1 ) ยโสธร	1	50.0
2 ) ชลบุรี	1	50.0
รวม	2	100.0
สาเหตุการย้ายมา		
1 ) ติดตามครอบครัว/แต่งงาน	2	100.0
2 ) ประกอบอาชีพ	0	0.0
3) เรียนหนังสือ	0	0.0
4 ) ย้ายที่อยู่อาศัย	0	0.0
5 ) อื่นๆ ระบุ	0	0.0
รวม	2	100.0



ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	10	100.0
ระยะเวลาที่อาศัยอยู่ในพื้นที่ 1 ) น้อยกว่า 1 ปี 2 ) 1-5 ปี 3 ) 6-10 ปี 4 ) 11-15 ปี 5 ) 16-20 ปี 6 ) มากกว่า 20 ปี	0 0 0 0 0 2	0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 100.0
รวม	2	100.0
1.8 แผนการย้ายที่อยู่อาศัย 1 ) ไม่มีแผนจะย้าย 2 ) มีแผนที่จะย้าย 3 ) ยังไม่แน่ใจ 4 ) ไม่ต้องการระบุ	10 0 0 0	100.0 0.0 0.0 0.0
รวม	10	100.0
ตอนที่ 2 ข้อมูลด้านสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ 2.1 แหล่งน้ำดื่มในครัวเรือน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ) 1.น้ำประปา 2. น้ำบรรจุขวด/ถัง 3. ตู้กดน้ำอัตโนมัติ 4. น้ำฝน 5. น้ำผิวดิน 6. น้ำบาดาล 7. อื่นๆ	0 10 0 0 0 0 0	0.0 100.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0
รวม	10	100.0
2.2 ปัญหา น้ำดื่มในครัวเรือนของท่าน 1 ) ไม่มีปัญหา 2 ) มีปัญหา	10 0	100.0 0.0
รวม	10	100.0
ปัญหาที่พบคือ 1 ) 2 )	0 0	0.0 0.0
รวม	0	100.0
2.3 แหล่งใช้ในครัวเรือนของท่าน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ) 1.น้ำประปา 2. น้ำบรรจุขวด/ถัง 3. ตู้กดน้ำอัตโนมัติ 4. น้ำฝน 5. น้ำผิวดิน 6. น้ำบาดาล 7. อื่นๆ	9 0 0 0 0 1 0	90.0 0.0 0.0 0.0 0.0 10.0 0.0
รวม	10	100.0
2.4 ปัญหา น้ำใช้ในครัวเรือนของท่าน 1 ) ไม่มีปัญหา 2 ) มีปัญหา	7 3	70.0 30.0
รวม	10	100.0
ปัญหาที่พบคือ 1 ) น้ำขุ่น, 2 ) น้ำไม่ไหล 3 ) ท่อเสีย	2 1 1	50.0 25.0 25.0
รวม	4	100.0
2.5 การกำจัดขยะมูลฝอยในครัวเรือนของท่าน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ) 1. เพา 2. ฝังกลบ 3. หน่วยงานท้องถิ่น 4. อื่นๆ	0 0 10 0	0.0 0.0 100.0 0.0
รวม	10	100.0
2.6 ปัญหาเกี่ยวกับการกำจัดขยะมูลฝอย 1 ) ไม่มีปัญหา 2 ) มีปัญหา ระบุว่า ขยะตกค้าง	9 1	90.0 10.0
รวม	10	100.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	10	100.0
2.7 การจัดการน้ำเสียในครัวเรือน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ) 1.ระบายลงระบบระบายน้ำสาธารณะ 2.ระบายแหล่งแหล่งน้ำธรรมชาติ 3.ปล่อยซึมลงดิน 4.อื่นๆ ระบุว่า บ่อในครัวเรือน	8 0 3 1	66.7 0.0 25.0 8.3
รวม	12	100.0
2.8 ปัญหาเกี่ยวกับน้ำเสีย 1 ) ไม่มีปัญหา 2 ) มีปัญหา	10 0	100.0 0.0
รวม	10	100.0
2.9 พฤติกรรมการบริโภคอาหารของครัวเรือน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ) 1. ปรุงอาหารกินเอง (ซื้อวัตถุดิบจากตลาดเป็นหลัก) 2. ปรุงอาหารกินเอง (ใช้วัตถุดิบที่ปลูกหรือเลี้ยงเองเป็นหลัก) 3. ซื้อ/สั่งอาหารจากร้านจำหน่ายอาหาร 4. ทานข้าวนอกบ้าน 5. อื่นๆ 6. ไม่ต้องการระบุ	10 4 5 4 0 0	43.5 17.4 21.7 17.4 0.0 0.0
รวม	23	100.0
2.10 การเจ็บป่วยของสมาชิกในครัวเรือนเมื่อเทียบกับปีที่ผ่านมา 1 ) ไม่มี 2 ) มี ระบุ 3 ) ไม่ทราบ 4 ) ไม่ต้องการระบุ	4 6 0 0	40.0 60.0 0.0 0.0
รวม	10	100.0
กรณีมี ระบุ 1 ) โรคประจำตัว 2 ) ใช้หวัด	2 5	28.6 71.4
รวม	7	100.0
2.11 การรักษาพยาบาลเมื่อเกิดอาการเจ็บป่วย (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ) 1.ซื้อยามาทานเอง 2. รพสต. 3. โรงพยาบาลรัฐบาล 4. โรงพยาบาลเอกชน 5. คลินิก 6. อื่นๆ	2 4 10 3 0 0	10.5 21.1 52.6 15.8 0.0 0.0
รวม	19	100.0
ส่วนที่ 3 ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมในชุมชนที่ได้รับในรอบปัจจุบัน 1) ฝุ่นละออง 1 ) ไม่มี 2 ) มี	3 7	30.0 70.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบ 1 ) น้อย 2 ) ปานกลาง 3 ) มาก	1 3 3	14.2 42.9 42.9
รวม	7	100.0
ระยะเวลา 1 ) บางเวลา 2 ) ตลอดเวลา	7 0	100.0 0.0
รวม	7	100.0
ที่มาของผลกระทบ ระบุได้ 1 ) ชุมชน 2 ) กลุ่มโรงงาน 3 ) โครงการบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด 4 ) ชุมชนและโรงงาน 5 ) ระบุไม่ได้	1 0 0 6 0	14.3 0.0 0.0 85.7 0.0
รวม	7	100.0
ระบุไม่ได้ -	0	0.0
รวม	0	0.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	10	100.0
2) ควัน/เขม่า		
1 ) ไม่มี	4	40.0
2 ) มี	6	60.0
รวม	10	100.0
ระยะเวลา		
1 ) บางเวลา	6	100.0
2 ) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	6	100.0
ระดับผลกระทบ		
1 ) น้อย	1	16.7
2 ) ปานกลาง	3	50.0
3 ) มาก	2	33.3
รวม	6	100.0
ที่มาของผลกระทบ		
ระบุได้		
1 ) ชุมชน	1	16.7
2 ) กลุ่มโรงงาน	1	16.7
3 ) โครงการบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด	0	0.0
4 ) ชุมชนและโรงงาน	4	66.6
5 ) ระบุไม่ได้	0	0.0
รวม	6	100.0
ระบุไม่ได้		
-	0	0.0
รวม	0	0.0
3. ระดับเสียง/เสียงรบกวน		
1 ) ไม่มี	5	50.0
2 ) มี	5	50.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบ		
1 ) น้อย	1	20.0
2 ) ปานกลาง	2	40.0
3 ) มาก	2	40.0
รวม	5	100.0
ระยะเวลา		
1 ) บางเวลา	5	100.0
2 ) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	5	100.0
ที่มาของผลกระทบ		
ระบุได้		
1 ) ชุมชน	2	40.0
2 ) กลุ่มโรงงาน	1	20.0
3 ) โครงการบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด	0	0.0
4 ) ชุมชนและโรงงาน	2	40.0
5 ) ระบุไม่ได้	0	0.0
รวม	5	100.0
ระบุไม่ได้		
-	0	0.0
รวม	0	0.0
4. ความสั่นสะเทือน		
1 ) ไม่มี	9	90.0
2 ) มี	1	10.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	1	100.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	1	100.0
ระยะเวลา		
1 ) บางเวลา	1	100.0
2 ) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	1	100.0



ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	10	100.0
ที่มาของผลกระทบ		
ระบุได้		
1 ) ชุมชน	0	0.0
2 ) กลุ่มโรงงาน	1	100.0
3 ) โครงการบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด	0	0.0
4 ) ชุมชนและโรงงาน	0	0.0
5 ) ระบุไม่ได้	0	0.0
รวม	1	100.0
ระบุไม่ได้		
-	0	0.0
รวม	0	0.0
5. น้ำเสีย		
1 ) ไม่มี	9	90.0
2 ) มี	1	10.0
รวม	10	100.0
ระยะเวลา		
1 ) บางเวลา	1	100.0
2 ) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	1	100.0
ระดับผลกระทบ		
1 ) น้อย	1	100.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	1	100.0
ที่มาของผลกระทบ		
ระบุได้		
1 ) ชุมชน	1	100.0
2 ) กลุ่มโรงงาน	0	0.0
3 ) โครงการบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด	0	0.0
4 ) ชุมชนและโรงงาน	0	0.0
5 ) ระบุไม่ได้	0	0.0
รวม	1	100.0
ระบุไม่ได้		
-	0	0.0
รวม	0	0.0
6) น้ำท่วม/การระบายน้ำ		
1 ) ไม่มี	7	70.0
2 ) มี	3	30.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบ		
1 ) น้อย	3	100.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	3	100.0
ระยะเวลา		
1 ) บางเวลา	3	100.0
2 ) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	3	100.0
ที่มาของผลกระทบ		
ระบุได้		
1 ) ชุมชน	2	66.7
2 ) กลุ่มโรงงาน	0	0.0
3 ) โครงการบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด	0	0.0
4 ) อื่นๆ ระบุว่า ตามฤดู	1	33.3
5 ) ชุมชนและโรงงาน	0	0.0
6 ) ระบุไม่ได้	0	0.0
รวม	3	100.0
ระบุไม่ได้		
-	0	0.0
รวม	0	0.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	10	100.0
7) ขยะมูลฝอย/กากของเสีย		
1 ) ไม่มี	8	80.0
2 ) มี	2	20.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบ		
1 ) น้อย	1	50.0
2 ) ปานกลาง	1	50.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	2	100.0
ระยะเวลา		
1 ) บางเวลา	2	100.0
2 ) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	2	100.0
ที่มาของผลกระทบ		
ระบุได้		
1 ) ชุมชน	2	100.0
2 ) กลุ่มโรงงาน	0	0.0
3 ) โครงการบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด	0	0.0
4 ) ชุมชนและโรงงาน	0	0.0
5 ) ระบุไม่ได้	0	0.0
รวม	2	100.0
ระบุไม่ได้		
-	0	0.0
รวม	0	0.0
8) กลิ่นรบกวน		
1 ) ไม่มี	6	60.0
2 ) มี	4	40.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบ		
1 ) น้อย	2	50.0
2 ) ปานกลาง	2	50.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	4	100.0
ระยะเวลา		
1 ) บางเวลา	4	100.0
2 ) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	4	100.0
ที่มาของผลกระทบ		
ระบุได้		
1 ) ชุมชน	1	25.0
2 ) กลุ่มโรงงาน	1	25.0
3 ) โครงการบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด	0	0.0
4 ) ชุมชนและโรงงาน	2	50.0
5 ) ระบุไม่ได้	0	0.0
รวม	4	100.0
ระบุไม่ได้		
-	0	0.0
รวม	0	0.0
9) สภาพการจราจร		
1 ) ไม่มี	6	60.0
2 ) มี	4	40.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบ		
1 ) น้อย	2	50.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	2	50.0
รวม	4	100.0
ระยะเวลา		
1 ) บางเวลา	3	75.0
2 ) ตลอดเวลา	1	25.0
รวม	4	100.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	10	100.0
ที่มาของผลกระทบ ระบุได้ 1 ) ชุมชน 2 ) กลุ่มโรงงาน 3 ) โครงการบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด 4 ) ชุมชนและโรงงาน 5 ) ระบุไม่ได้	2 1 0 1 0	50.0 25.0 0.0 25.0 0.0
รวม	4	100.0
ระบุไม่ได้ -	0	0.0
รวม	0	0.0
10) อื่นๆ (ระบุ) 1 ) ไม่มี 2 ) มี	0 0	0.0 0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบ 1 ) น้อย 2 ) ปานกลาง 3 ) มาก	0 0 0	0.0 0.0 0.0
รวม	0	0.0
ระยะเวลา 1 ) บางเวลา 2 ) ตลอดเวลา	0 0	0.0 0.0
รวม	0	0.0
ที่มาของผลกระทบ 1 ) ชุมชน 2 ) กลุ่มโรงงาน 3 ) โครงการบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด 4 ) ชุมชนและโรงงาน 5 ) ระบุไม่ได้	0 0 0 0 0	0.0 0.0 0.0 0.0 0.0
รวม	0	0.0
ตอนที่ 4 สภาพการเปลี่ยนแปลงด้านเศรษฐกิจ-สังคมในชุมชน (รอบปีปัจจุบันเมื่อเทียบกับปีที่ผ่านมา) 1. เศรษฐกิจชุมชน 1 ) ไม่เปลี่ยนแปลง 2 ) เปลี่ยนแปลง 3 ) ไม่ระบุ	3 7 0	30.0 70.0 0.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก 1 ) น้อย 2 ) ปานกลาง 3 ) มาก	0 1 0	0.0 100.0 0.0
รวม	1	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ 1 ) น้อย 2 ) ปานกลาง 3 ) มาก	0 2 4	0.0 33.3 66.7
รวม	6	100.0
2. ระบบสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ 1 ) ไม่เปลี่ยนแปลง 2 ) เปลี่ยนแปลง 3 ) ไม่ระบุ	4 6 0	40.0 60.0 0.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก 1 ) น้อย 2 ) ปานกลาง 3 ) มาก	0 1 0	0.0 100.0 0.0
รวม	1	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ 1 ) น้อย 2 ) ปานกลาง 3 ) มาก	2 2 1	40.0 40.0 20.0
รวม	5	100.0



ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	10	100.0
3. ความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน		
1 ) ไม่เปลี่ยนแปลง	4	40.0
2 ) เปลี่ยนแปลง	6	60.0
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	1	16.7
2 ) ปานกลาง	4	66.6
3 ) มาก	1	16.7
รวม	6	100.0
4. สถานบริการสาธารณสุข/โรงพยาบาล		
1 ) ไม่เปลี่ยนแปลง	8	80.0
2 ) เปลี่ยนแปลง	2	20.0
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	1	50.0
3 ) มาก	1	50.0
รวม	2	100.0
5. สถานศึกษา		
1 ) ไม่เปลี่ยนแปลง	9	90.0
2 ) เปลี่ยนแปลง	1	10.0
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	1	100.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	1	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
6. วิถีชีวิต/ความสัมพันธ์ในชุมชน		
1 ) ไม่เปลี่ยนแปลง	7	70.0
2 ) เปลี่ยนแปลง	3	30.0
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	1	100.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	1	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	1	50.0
2 ) ปานกลาง	1	50.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	2	100.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	10	100.0
7. การย้ายถิ่นฐาน/การอพยพโยกย้าย		
1 ) ไม่เปลี่ยนแปลง	5	50.0
2 ) เปลี่ยนแปลง	5	50.0
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	3	60.0
2 ) ปานกลาง	1	20.0
3 ) มาก	1	20.0
รวม	5	100.0
8. สภาพแวดล้อม/ทัศนียภาพ		
1 ) ไม่เปลี่ยนแปลง	6	60.0
2 ) เปลี่ยนแปลง	4	40.0
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	2	66.7
3 ) มาก	1	33.3
รวม	3	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	1	100.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	1	100.0
9. อื่นๆ		
1 ) ไม่เปลี่ยนแปลง	10	100.0
2 ) เปลี่ยนแปลง	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ตอนที่ 5 การรู้จัก/การรับทราบข้อมูลข่าวสาร		
5.1 การรู้จักโครงการ		
1 ) ไม่รู้จัก (ข้ามข้อ 5.3)	0	0.0
2 ) รู้จัก ระบุ	10	100.0
รวม	10	100.0
กรณีรู้จัก ระบุ		
1. ทราบเอง	7	31.8
2. เพื่อนบ้าน	0	0.0
3. ผู้นำชุมชน	3	13.6
4. เจ้าหน้าที่โครงการ	2	9.1
5. เว็บไซต์/สื่อออนไลน์	0	0.0
6. การจัดประชุม	8	36.4
7. กิจกรรม CSR	2	9.1
8. อื่นๆ	0	0.0
รวม	22	100.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	10	100.0
5.2 การรับรู้ข่าวสารและการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโครงการ		
1 ) ไม่เคยรับทราบ	1	10.0
2 ) เคยรับทราบ	9	90.0
รวม	10	100.0
5.3 ความต้องการรับรู้/รับทราบข้อมูลข่าวสาร		
1. ไม่ต้องการทราบ	4	40.0
2.ต้องการทราบ	6	60.0
รวม	10	100.0
กรณีต้องการ ระบุ		
1. รายละเอียดโครงการ	3	14.3
2. การป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3	14.3
3. การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม/ผลการตรวจวัด	4	19.0
4.ช่องทางการติดต่อโครงการ/การแจ้งเรื่องร้องเรียน	2	9.6
5. การรับสมัครงาน	4	19.0
6. กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์	2	9.5
7 อื่นๆ ระบุ	3	14.3
รวม	21	100.0
ตอนที่ 6 ผลประโยชน์-ผลกระทบ ที่ได้รับจากการพัฒนาโครงการในรอบปีปัจจุบัน		
1. การจ้างงาน		
1 ) ไม่ได้รับ	7	70.0
2 ) ได้รับ	3	30.0
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	1	33.3
2 ) ปานกลาง	2	66.7
3 ) มาก	0	0.0
รวม	3	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
2. การประกอบอาชีพ/รายได้		
1 ) ไม่ได้รับ	5	50.0
2 ) ได้รับ	5	50.0
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	2	40.0
2 ) ปานกลาง	3	60.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	5	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
3. การสร้าง/การพัฒนาสาธารณูปโภค		
1 ) ไม่ได้รับ	10	100.0
2 ) ได้รับ	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0



ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	10	100.0
4.ราคาที่ดิน/อสังหาริมทรัพย์		
1 ) ไม่ได้รับ	10	100.0
2 ) ได้รับ	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
5. การส่งเสริม/สนับสนุนด้านการศึกษา		
1 ) ไม่ได้รับ	2	20.0
2 ) ได้รับ	8	80.0
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	2	25.0
2 ) ปานกลาง	5	62.5
3 ) มาก	1	12.5
รวม	8	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
6. การส่งเสริม/สนับสนุนด้านสาธารณสุข		
1 ) ไม่ได้รับ	2	20.0
2 ) ได้รับ	8	80.0
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	2	25.0
2 ) ปานกลาง	6	75.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	8	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
7. การส่งเสริม/สนับสนุนด้านศาสนา/วัฒนธรรม		
1 ) ไม่ได้รับ	2	20.0
2 ) ได้รับ	8	80.0
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	1	12.5
2 ) ปานกลาง	5	62.5
3 ) มาก	2	25.0
รวม	8	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	10	100.0
8. การควบคุมมลพิษทางอากาศ		
1 ) ไม่ได้รับ	10	100.0
2 ) ได้รับ	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
9.การควบคุมมลพิษทางเสียง		
1 ) ไม่ได้รับ	10	100.0
2 ) ได้รับ	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
10. การควบคุมมลพิษทางน้ำ		
1 ) ไม่ได้รับ	10	100.0
2 ) ได้รับ	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
11. การจัดการด้านกลิ่นรบกวน		
1 ) ไม่ได้รับ	10	100.0
2 ) ได้รับ	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	10	100.0
12. การจัดการขยะและกากของเสีย		
1 ) ไม่ได้รับ	10	100.0
2 ) ได้รับ	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
13. การจัดการด้านการคมนาคมขนส่ง		
1 ) ไม่ได้รับ	10	100.0
2 ) ได้รับ	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
14. การจัดการด้านความปลอดภัย		
1 ) ไม่ได้รับ	10	100.0
2 ) ได้รับ	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
15. สุขภาพ		
1 ) ไม่ได้รับ	9	90.0
2 ) ได้รับ	1	10.0
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	1	100.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	1	100.0



ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	10	100.0
16. อื่นๆ ระบุ 1 ) ไม่ได้รับ 2 ) ได้รับ 3 ) ไม่ระบุ	10 0 0	100.0 0.0 0.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก 1 ) น้อย 2 ) ปานกลาง 3 ) มาก	0 0 0	0.0 0.0 0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ 1 ) น้อย 2 ) ปานกลาง 3 ) มาก	0 0 0	0.0 0.0 0.0
รวม	0	0.0
ตอนที่ 7 ความคิดเห็นที่มีต่อการดำเนินโครงการในรอบปัจจุบัน 7.1 ความเชื่อถือ/เชื่อมั่นต่อการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม 1 ) เชื่อถือ/เชื่อมั่น 2 ) ไม่เชื่อถือ/ไม่เชื่อมั่น 3 ) ไม่ระบุ/ไม่แสดงความคิดเห็น	10 0 0	100.0 0.0 0.0
รวม	10	100.0
7.2 ความเชื่อถือ/เชื่อมั่นต่อการดำเนินตามมาตรการติดตามตรวจสอบ 1 ) เชื่อถือ/เชื่อมั่น 2 ) ไม่เชื่อถือ/ไม่เชื่อมั่น 3 ) ไม่ระบุ/ไม่แสดงความคิดเห็น	8 0 2	80.0 0.0 20.0
รวม	10	100.0
7.3 การร้องเรียนโครงการ 1 ) ไม่เคยร้องเรียน (ข้ามไปตอบตอนที่ 8) 2 ) เคยร้องเรียน ระบุ 3 ) ไม่ระบุ/ไม่แสดงความคิดเห็น	10 0 0	100.0 0.0 0.0
รวม	10	100.0
7.4 จากข้อ 7.3 เคยร้องเรียนในประเด็นใด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ) 1 ) ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม 2 ) ปัญหาด้านสุขภาพ 3 ) ปัญหาด้านความปลอดภัย 4 ) ปัญหาด้านเศรษฐกิจ 5 ) ปัญหาด้านสังคม 6 ) มวลชนสัมพันธ์ (CSR) 7 ) อื่นๆระบุ	0 0 0 0 0 0 0	0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0
รวม	0	0.0
7.5 จากข้อ 7.4 ร้องเรียนไปที่หน่วยงานใด 1 ) หน่วยงานเจ้าของโครงการ 2 ) ผู้นำชุมชน 3 ) หน่วยงานราชการในพื้นที่ ระบุ 4 ) หน่วยงานราชการนอกพื้นที่ ระบุ 5 ) ไม่ระบุ	0 0 0 0 0	0.0 0.0 0.0 0.0 0.0
รวม	0	0.0
7.6 จากข้อ 7.4 ร้องเรียนได้รับการแก้ไขแล้วหรือไม่ 1 ) ได้รับการแก้ไขแล้ว 2 ) ยังไม่ได้รับการแก้ไข	0 0	0.0 0.0
รวม	0	0.0
ตอนที่ 8 ความพึงพอใจต่อกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR) ของโครงการในรอบปีที่ผ่านมาของโครงการในรอบปีที่ผ่านมา 8.1 ด้านการศึกษา 1 ) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม 2 ) ทราบว่ามีกิจกรรม	0 10	0.0 100.0
รวม	10	100.0
ระดับความพึงพอใจ 1 ) น้อยมาก 2 ) น้อย 3 ) ปานกลาง 4 ) มาก 5 ) มากที่สุด	1 0 4 3 2	10.0 0.0 40.0 30.0 20.0
รวม	10	100.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	10	100.0
8.2 ด้านศาสนา		
1 ) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0.0
2 ) ทราบว่ามีกิจกรรม	10	100.0
รวม	10	100.0
ระดับความพึงพอใจ		
1 ) น้อยมาก	0	0.0
2 ) น้อย	0	0.0
3 ) ปานกลาง	4	40.0
4 ) มาก	3	30.0
5 ) มากที่สุด	3	30.0
รวม	10	100.0
8.3 ด้านสิ่งแวดล้อม		
1 ) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0.0
2 ) ทราบว่ามีกิจกรรม	10	100.0
รวม	10	100.0
ระดับความพึงพอใจ		
1 ) น้อยมาก	0	0.0
2 ) น้อย	0	0.0
3 ) ปานกลาง	4	40.0
4 ) มาก	3	30.0
5 ) มากที่สุด	3	30.0
รวม	10	100.0
8.4 ด้านสุขภาพ		
1 ) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	2	20.0
2 ) ทราบว่ามีกิจกรรม	8	80.0
รวม	10	100.0
ระดับความพึงพอใจ		
1 ) น้อยมาก	0	0.0
2 ) น้อย	0	0.0
3 ) ปานกลาง	4	50.0
4 ) มาก	2	25.0
5 ) มากที่สุด	2	25.0
รวม	8	100.0
ตอนที่ 9 ความคิดเห็น/ข้อเสนอแนะที่มีต่อโครงการ		
9.1 กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR) ที่ต้องการให้บริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัดดำเนินการมากที่สุด (เรียงตามลำดับ 1-4)		
1 ) ด้านการศึกษา		
ระดับความต้องการ		
1 ) มากที่สุด	5	50.0
2 ) มาก	3	30.0
3 ) ปานกลาง	1	10.0
4 ) น้อย	1	10.0
รวม	10	100.0
2 ) ด้านศาสนา		
ระดับความต้องการ		
1 ) มากที่สุด	0	0.0
2 ) มาก	3	30.0
3 ) ปานกลาง	2	20.0
4 ) น้อย	5	50.0
รวม	10	100.0
3 ) ด้านสิ่งแวดล้อมและสังคม		
ระดับความต้องการ		
1 ) มากที่สุด	4	40.0
2 ) มาก	1	10.0
3 ) ปานกลาง	5	50.0
4 ) น้อย	0	0.0
รวม	10	100.0
4 ) ด้านสุขภาพและความปลอดภัย		
ระดับความต้องการ		
1 ) มากที่สุด	1	10.0
2 ) มาก	3	30.0
3 ) ปานกลาง	2	20.0
4 ) น้อย	4	40.0
รวม	10	100.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	10	100.0
9.2 ความคิดเห็น/ข้อเสนอแนะต่อการดำเนินโครงการ		
1 ) ไม่มี	6	100.0
รวม	6	100.0
ข้อเสนอแนะ		
1 ) อยากให้ CSR ลงชุมชนอย่างสม่ำเสมอ	1	25.0
2 ) อยากให้ผู้บริหารลงพื้นที่ชุมชน/พบปะชุมชนด้วย, เพิ่มการสนับสนุนทุนการศึกษา, ส่งเสริมอาชีพคนในชุมชน	1	25.0
3 ) เพิ่มสนับสนุนทุนการศึกษาให้นักเรียนในชุมชน	1	25.0
4 ) ลงพื้นที่อย่างต่อเนื่อง, ส่งเสริมอาชีพให้ผู้สูงอายุ คนว่างงาน	1	25.0
รวม	4	100.0



ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ/พื้นที่อ่อนไหว ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	37	100.0
ตอนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม		
1.1 เพศ		
1 ) ชาย	13	35.1
2 ) หญิง	24	64.9
รวม	37	100.0
1.2 อายุ (อายุต่ำกว่า 18 ปีไม่ทำการสำรวจ)		
1 ) 18-20 ปี	0	0.0
2 ) 21-30 ปี	1	2.8
3 ) 31-40 ปี	14	37.8
4 ) 41-50 ปี	12	32.4
5 ) 51-60 ปี	8	21.6
6 ) มากกว่า 60 ปี	2	5.4
7 ) ไม่ต้องการระบุ	0	0.0
รวม	37	100.0
1.3 ระดับการศึกษาสูงสุด		
1 ) ไม่ได้เรียนหนังสือ	0	0.0
2 ) ประถมศึกษาตอนต้น	7	18.9
3 ) มัธยมศึกษาตอนต้น	2	5.5
4 ) มัธยมศึกษาตอนปลาย/ ปวช.	0	0.0
5 ) อนุปริญญา/ปวส.	1	2.7
6 ) ปริญญาตรี	18	48.6
7 ) สูงกว่าปริญญาตรี	8	21.6
8 ) ไม่ต้องการระบุ	1	2.7
รวม	37	100.0
1.4 สถานภาพในครัวเรือน		
1 ) หัวหน้าครอบครัว	28	75.7
2 ) ผู้อยู่อาศัย (คู่สมรส)	9	24.3
3 ) ผู้อยู่อาศัย (บุตร/ธิดา)	0	0.0
4 ) ผู้อยู่อาศัย (บุพการี)	0	0.0
5 ) ผู้อยู่อาศัย (ญาติ)	0	0.0
6 ) อื่นๆ ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	37	100.0
1.5 อาชีพหลักของท่าน (เลือกได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1 ) ค้าขาย	4	9.5
2 ) ธุรกิจส่วนตัว/อาชีพอิสระ	1	2.4
3 ) ข้าราชการ/รัฐวิสาหกิจ	25	59.5
4 ) พนักงาน/ลูกจ้างเอกชน	2	4.8
5 ) เกษตรกร	0	0.0
6 ) รับจ้างทั่วไป	1	2.4
7 ) รับจ้างในภาคเกษตรกรรม	0	0.0
8 ) รับจ้างในภาคอุตสาหกรรม	0	0.0
9 ) ไม่ได้ประกอบอาชีพ	0	0.0
10 ) อื่นๆ ระบุ ประมง	9	21.4
11 ) ไม่ต้องการระบุ	0	0.0
รวม	42	100.0
1.6 ภูมิลำเนา		
1 ) เป็นคนพื้นที่แต่กำเนิด (ข้ามไปตอบ ส่วนที่ 1.8 )	28	75.7
2 ) ย้ายมาจากจังหวัดอื่น	9	24.3
รวม	37	100.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ/พื้นที่อ่อนไหว  
ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท่งค้เทอร์มินัล จำกัด

รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	37	100.0
ย้ายมาจากจังหวัด		
1 ) กรุงเทพฯ	0	0.0
2 ) กาญจนบุรี	0	0.0
3 ) กาฬสินธุ์	0	0.0
4 ) กำแพงเพชร	0	0.0
5 ) ขอนแก่น	0	0.0
6 ) จันทบุรี	0	0.0
7 ) ชลบุรี	0	0.0
8 ) เชียงราย	1	11.1
9 ) ตาก	1	11.1
10 ) นครปฐม	0	0.0
11 ) นครพนม	0	0.0
12 ) นครราชสีมา	0	0.0
13 ) นครสวรรค์	0	0.0
14 ) นนทบุรี	0	0.0
15 ) ยโสธร	0	0.0
16 ) น่าน	0	0.0
17 ) บึงกาฬ	0	0.0
18 ) พิจิตร	1	11.1
19 ) พัทลุง	0	0.0
20 ) เพชรบูรณ์	0	0.0
21 ) มหาสารคาม	0	0.0
22 ) มุกดาหาร	0	0.0
23 ) ร้อยเอ็ด	0	0.0
24 ) ราชบุรี	0	0.0
25 ) ลพบุรี	0	0.0
26 ) เลย	0	0.0
27 ) ศรีสะเกษ	0	0.0
28 ) สกลนคร	0	0.0
29 ) สงขลา	1	11.1
30 ) สระบุรี	0	0.0
31 ) สุโขทัย	0	0.0
32 ) สุพรรณบุรี	0	0.0
33 ) สุรินทร์	0	0.0
34 ) อุตรธานี	0	0.0
35 ) ไม่ระบุ	5	55.6
รวม	9	0.0
สาเหตุการย้ายมา		
1 ) ติดตามครอบครัว/แต่งงาน	1	11.1
2 ) ประกอบอาชีพ	4	44.4
3 ) เรียนหนังสือ	0	0.0
4 ) ย้ายที่อยู่อาศัย	3	33.4
5 ) อื่นๆ ระบุ มาดูแลมารดาที่ป่วย	1	11.1
รวม	9	100.0
ระยะเวลาที่อาศัยอยู่ในพื้นที่		
1 ) น้อยกว่า 1 ปี	1	11.1
2 ) 1-5 ปี	4	44.4
3 ) 6-10 ปี	0	0.0
4 ) 11-15 ปี	2	22.3
5 ) 16-20 ปี	1	11.1
6 ) มากกว่า 20 ปี	1	11.1
รวม	9	100.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ/พื้นที่อ่อนไหว ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	37	100.0
1.8 แผนการย้ายที่อยู่อาศัย		
1 ) ไม่มีแผนจะย้าย	6	16.2
2 ) มีแผนที่จะย้าย	0	0.0
3 ) ยังไม่แน่ใจ	22	64.8
4 ) ไม่ต้องการระบุ	9	24.3
รวม	37	100.0
ตอนที่ 2 ข้อมูลด้านสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ		
2.1 แหล่งน้ำดื่มในครัวเรือน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1. น้ำประปา	2	5.4
2. น้ำบรรจุขวด/ถัง	34	91.9
3. ตู้กดน้ำอัตโนมัติ	0	0.0
4. น้ำฝน	0	0.0
5. น้ำผิวดิน	0	0.0
6. น้ำบาดาล	0	0.0
7. อื่นๆ ไม่ระบุ	1	2.7
รวม	37	100.0
2.2 ปัญหาน้ำดื่มในครัวเรือนของท่าน		
1 ) ไม่มีปัญหา	36	97.3
2 ) มีปัญหา	1	2.7
รวม	37	100.0
ปัญหาที่พบคือ		
1 ) น้ำขุ่น	1	100.0
2 )	0	0.0
รวม	1	100.0
2.3 แหล่งน้ำใช้ในครัวเรือนของท่าน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1. น้ำประปา	36	92.2
2. น้ำบรรจุขวด	0	0.0
3. ตู้กดน้ำอัตโนมัติ	1	2.6
4. น้ำฝน	0	0.0
5. น้ำผิวดิน	1	2.6
6. น้ำบาดาล	0	0.0
7. อื่นๆ ไม่ระบุ	1	2.6
รวม	39	100.0
2.4 ปัญหาน้ำใช้ในครัวเรือนของท่าน		
1 ) ไม่มีปัญหา	36	97.3
2 ) มีปัญหา	1	2.7
รวม	37	100.0
ปัญหาที่พบคือ		
1 ) น้ำขุ่น/มีกลิ่น	1	100.0
รวม	1	100.0
2.5 การกำจัดขยะมูลฝอยในครัวเรือนของท่าน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1. เเผา	0	0.0
2. ฝังกลบ	0	0.0
3. หน่วยงานท้องถิ่น	36	97.3
4. อื่นๆ ไม่ระบุ	1	2.7
รวม	37	100.0
2.6 ปัญหาเกี่ยวกับการกำจัดขยะมูลฝอย		
1 ) ไม่มีปัญหา	37	100.0
2 ) มีปัญหา	0	0.0
รวม	37	100.0



ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ/พื้นที่อ่อนไหว ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	37	100.0
2.7 การจัดการน้ำเสียในครัวเรือน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1.ระบายลงระบบระบายน้ำสาธารณะ	35	94.6
2.ระบายแหล่งแหล่งน้ำธรรมชาติ	0	0.0
3.ปล่อยซึมลงดิน	1	2.7
4.อื่นๆ ไม่ระบุ	1	2.7
รวม	37	100.0
2.8 ปัญหาเกี่ยวกับน้ำเสีย		
1 ) ไม่มีปัญหา	36	97.3
2 ) มีปัญหา	1	2.7
รวม	37	100.0
ระบุ		
1 ) มีการปนเปื้อน	1	100.0
2 )	0	0.0
รวม	1	100.0
2.9 พฤติกรรมการบริโภคอาหารของครัวเรือน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1.ปรุงอาหารกินเอง (ซื้อวัตถุดิบจากตลาดเป็นหลัก)	28	40.0
2. ปรุงอาหารกินเอง (ใช้วัตถุดิบที่ปลูกหรือเลี้ยงเองเป็นหลัก)	16	22.9
3. ซื้อ/สั่งอาหารจากร้านจำหน่ายอาหาร	13	18.6
4. ทานข้าวนอกบ้าน	12	17.1
5. อื่นๆ	0	0.0
6. ไม่ต้องการระบุ	1	1.4
รวม	70	100.0
2.10 การเจ็บป่วยของสมาชิกในครัวเรือนเมื่อเทียบกับปีที่ผ่านมา (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1 ) ไม่มี	27	73.0
2 ) มี ระบุ	9	24.3
3 ) ไม่ทราบ	0	0.0
4 ) ไม่ต้องการระบุ	1	2.7
รวม	37	100.0
กรณีมี ระบุ		
1 ) ใช้หวัดใหญ่	9	100.0
2 )	0	0.0
รวม	9	100.0
2.11 การรักษาพยาบาลเมื่อเกิดการเจ็บป่วย		
1.ซื้อยามาทานเอง	21	29.2
2. รพสต.	17	23.6
3. โรงพยาบาลรัฐบาล	15	20.8
4. โรงพยาบาลเอกชน	10	13.9
5. คลินิก	8	11.1
6. อื่นๆ	1	1.4
รวม	72	100.0
กรณีอื่นๆ ระบุ		
- ไม่ระบุ	1	100.0
รวม	1	100.0
ส่วนที่ 3 ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมในชุมชนที่ได้รับในรอบปัจจุบัน		
1) ฝุ่นละออง		
1 ) ไม่มี	30	81.1
2 ) มี	7	18.9
รวม	37	100.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ/พื้นที่อ่อนไหว  
ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด

รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	37	100.0
ระดับผลกระทบ		
1) น้อย	2	28.6
2) ปานกลาง	5	71.4
3) มาก	0	0.0
รวม	7	100.0
ระยะเวลา		
1) บางเวลา	5	71.4
2) ตลอดเวลา	0	0.0
3) ไม่ระบุ	2	28.6
รวม	7	100.0
ที่มาของผลกระทบ ระบุได้		
1) ชุมชน	2	28.6
2) กลุ่มโรงงาน	0	0.0
3) โครงการบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด	0	0.0
4) ชุมชนและโรงงาน	0	0.0
5) ระบุไม่ได้	5	71.4
รวม	7	100.0
ระบุไม่ได้		
-	0	0.0
รวม	0	0.0
2) คว้น/เขม่า		
1) ไม่มี	35	94.6
2) มี	2	5.4
รวม	37	100.0
ระยะเวลา		
1) บางเวลา	1	100.0
2) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	1	100.0
ระดับผลกระทบ		
1) น้อย	1	50.0
2) ปานกลาง	1	50.0
3) มาก	0	0.0
รวม	2	100.0
ที่มาของผลกระทบ ระบุได้		
1) ชุมชน	1	50.0
2) กลุ่มโรงงาน	0	0.0
3) โครงการบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด	0	0.0
4) ชุมชนและโรงงาน	0	0.0
5) ระบุไม่ได้	1	50.0
รวม	2	100.0
ระบุไม่ได้		
-	0	0.0
รวม	0	0.0
3. ระดับเสียง/เสียงรบกวน		
1) ไม่มี	33	89.2
2) มี	4	10.8
รวม	37	100.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ/พื้นที่อ่อนไหว ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท็งค์เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	37	100.0
ระดับผลกระทบ		
1 ) น้อย	2	50.0
2 ) ปานกลาง	2	50.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	4	100.0
ระยะเวลา		
1 ) บางเวลา	4	100.0
2 ) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	4	100.0
ที่มาของผลกระทบ ระบุได้		
1 ) ชุมชน	1	25.0
2 ) กลุ่มโรงงาน	0	0.0
3 ) โครงการบริษัท ไทยแท็งค์เทอร์มินัล จำกัด	0	0.0
4 ) ชุมชนและโรงงาน	0	0.0
5 ) ระบุไม่ได้	3	75.0
รวม	4	100.0
ระบุไม่ได้		
-	0	0.0
รวม	0	0.0
4. ความสิ้นสะท้อน		
1 ) ไม่มี	36	97.3
2 ) มี	1	2.7
รวม	37	100.0
ระดับผลกระทบ		
1 ) น้อย	1	100.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	1	100.0
ระยะเวลา		
1 ) บางเวลา	1	100.0
2 ) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	1	100.0
ที่มาของผลกระทบ ระบุได้		
1 ) ชุมชน	1	100.0
2 ) กลุ่มโรงงาน	0	0.0
3 ) โครงการบริษัท ไทยแท็งค์เทอร์มินัล จำกัด	0	0.0
4 ) ชุมชนและโรงงาน	0	0.0
5 ) ระบุไม่ได้	0	0.0
รวม	1	100.0
ระบุไม่ได้		
-	0	0.0
รวม	0	0.0
5. น้ำเสีย		
1 ) ไม่มี	34	91.9
2 ) มี	3	8.1
รวม	37	100.0
ระยะเวลา		
1 ) บางเวลา	3	100.0
2 ) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	3	100.0



ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ/พื้นที่อ่อนไหว ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	37	100.0
ระดับผลกระทบ		
1) น้อย	2	66.7
2) ปานกลาง	1	33.3
3) มาก	0	0.0
รวม	3	100.0
ที่มาของผลกระทบ		
ระบุได้		
1) ชุมชน	1	33.3
2) กลุ่มโรงงาน	0	0.0
3) โครงการบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด	0	0.0
4) ชุมชนและโรงงาน	0	0.0
5) ระบุไม่ได้	2	66.7
รวม	3	100.0
ระบุไม่ได้		
-	0	0.0
รวม	0	0.0
6) น้ำท่วม/การระบายน้ำ		
1) ไม่มี	31	83.8
2) มี	6	16.2
รวม	37	100.0
ระดับผลกระทบ		
1) น้อย	4	66.7
2) ปานกลาง	2	33.3
3) มาก	0	0.0
รวม	6	100.0
ระยะเวลา		
1) บางเวลา	6	100.0
2) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	6	100.0
ที่มาของผลกระทบ		
ระบุได้		
1) ชุมชน	1	16.7
2) กลุ่มโรงงาน	0	0.0
3) โครงการบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด	0	0.0
4) ฝนตกหนัก	2	33.3
5) ชุมชนและโรงงาน	0	0.0
6) ระบุไม่ได้	3	50.0
รวม	6	100.0
ระบุไม่ได้		
-	0	0.0
รวม	0	0.0
7) ขยะมูลฝอย/กากของเสีย		
1) ไม่มี	33	89.2
2) มี	4	10.8
รวม	37	100.0
ระดับผลกระทบ		
1) น้อย	3	75.0
2) ปานกลาง	1	25.0
3) มาก	0	0.0
รวม	4	100.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ/พื้นที่อ่อนไหว ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท็งค์เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	37	100.0
ระยะเวลา		
1) บางเวลา	4	100.0
2) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	4	100.0
ที่มาของผลกระทบ		
ระบุได้		
1) ชุมชน	1	25.0
2) กลุ่มโรงงาน	0	0.0
3) โครงการบริษัท ไทยแท็งค์เทอร์มินัล จำกัด	0	0.0
4) ชุมชนและโรงงาน	0	0.0
5) ระบุไม่ได้	3	75.0
รวม	4	100.0
ระบุไม่ได้		
-	0	0.0
รวม	0	0.0
8) กลิ่นเหม็น		
1) ไม่มี	33	89.2
2) มี	4	10.8
รวม	37	100.0
ระดับผลกระทบ		
1) น้อย	1	25.0
2) ปานกลาง	2	50.0
3) มาก	1	25.0
รวม	4	100.0
ระยะเวลา		
1) บางเวลา	2	50.0
2) ตลอดเวลา	2	50.0
รวม	4	100.0
ที่มาของผลกระทบ		
ระบุได้		
1) ชุมชน	0	0.0
2) กลุ่มโรงงาน	1	25.0
3) โครงการบริษัท ไทยแท็งค์เทอร์มินัล จำกัด	0	0.0
4) ชุมชนและโรงงาน	1	25.0
5) ระบุไม่ได้	2	50.0
รวม	4	100.0
ระบุไม่ได้		
-	0	0.0
รวม	0	0.0
9) สภาพการจราจร		
1) ไม่มี	30	81.1
2) มี	7	18.9
รวม	37	100.0
ระดับผลกระทบ		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	5	71.4
3) มาก	2	28.6
รวม	7	100.0
ระยะเวลา		
1) บางเวลา	4	57.1
2) ตลอดเวลา	3	42.9
รวม	7	100.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ/พื้นที่อ่อนไหว  
ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด

รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	37	100.0
ที่มาของผลกระทบ		
ระบุได้		
1 ) ชุมชน	0	0.0
2 ) กลุ่มโรงงาน	3	42.8
3 ) โครงการบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด	0	0.0
4 ) รถรับส่งนักเรียน	2	28.6
5 ) ระบุไม่ได้	2	28.6
รวม	7	100.0
ระบุไม่ได้		
-	0	0.0
รวม	0	0.0
10) อื่นๆ (ระบุ) ไม่มีสัดส่วนน้ำเพิ่ม		
1 ) ไม่มี	36	97.3
2 ) มี	1	2.7
รวม	37	100.0
ระดับผลกระทบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	1	100.0
รวม	1	100.0
ระยะเวลา		
1 ) บางเวลา	1	100.0
2 ) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	1	100.0
ที่มาของผลกระทบ		
ระบุได้		
1 ) ชุมชน	0	0.0
2 ) กลุ่มโรงงาน	0	0.0
3 ) โครงการบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด	0	0.0
4 ) การถมทะเล	1	100.0
5 ) ระบุไม่ได้	0	0.0
รวม	1	100.0
ระบุไม่ได้		
-	0	0.0
รวม	0	0.0
ตอนที่ 4 สภาพการเปลี่ยนแปลงด้านเศรษฐกิจ-สังคมในชุมชน (รอบปีปัจจุบันเมื่อเทียบกับปีที่ผ่านมา)		
1. เศรษฐกิจชุมชน		
1 ) ไม่เปลี่ยนแปลง	9	24.3
2 ) เปลี่ยนแปลง	28	75.7
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	37	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	13	65.0
3 ) มาก	7	35.0
รวม	20	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	3	37.5
2 ) ปานกลาง	5	62.5
3 ) มาก	0	0.0
รวม	8	100.0



ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ/พื้นที่อ่อนไหว  
ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท่งค้เทอร์มินัล จำกัด

รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	37	100.0
2. ระบบสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ		
1 ) ไม่เปลี่ยนแปลง	14	37.8
2 ) เปลี่ยนแปลง	23	62.2
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	37	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	11	64.7
3 ) มาก	6	35.3
รวม	17	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	5	83.3
2 ) ปานกลาง	1	16.7
3 ) มาก	0	0.0
รวม	6	100.0
3. ความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน		
1 ) ไม่เปลี่ยนแปลง	15	40.5
2 ) เปลี่ยนแปลง	22	59.5
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	37	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	12	70.6
3 ) มาก	5	29.4
รวม	17	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	4	80.0
2 ) ปานกลาง	1	20.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	5	100.0
4. สถานบริการสาธารณสุข/โรงพยาบาล		
1 ) ไม่เปลี่ยนแปลง	13	35.1
2 ) เปลี่ยนแปลง	24	64.9
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	37	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	14	77.8
3 ) มาก	4	22.2
รวม	18	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	4	66.7
2 ) ปานกลาง	2	33.3
3 ) มาก	0	0.0
รวม	6	100.0
5. สถานศึกษา		
1 ) ไม่เปลี่ยนแปลง	12	32.4
2 ) เปลี่ยนแปลง	25	67.6
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	37	100.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ/พื้นที่อ่อนไหว  
ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท่งค้เทอร์มินัล จำกัด

รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	37	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1) น้อย	1	5.3
2) ปานกลาง	13	68.4
3) มาก	5	26.3
รวม	19	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1) น้อย	4	66.6
2) ปานกลาง	1	16.7
3) มาก	1	16.7
รวม	6	100.0
6. วิถีชีวิต/ความสัมพันธ์ในชุมชน		
1) ไม่เปลี่ยนแปลง	16	43.2
2) เปลี่ยนแปลง	21	56.8
3) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	37	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	10	62.5
3) มาก	6	37.5
รวม	16	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1) น้อย	5	100.0
2) ปานกลาง	0	0.0
3) มาก	0	0.0
รวม	5	100.0
7. การย้ายถิ่นฐาน/การอพยพโยกย้าย		
1) ไม่เปลี่ยนแปลง	15	40.5
2) เปลี่ยนแปลง	22	59.5
3) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	37	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	10	71.4
3) มาก	4	28.6
รวม	14	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1) น้อย	6	75.0
2) ปานกลาง	1	12.5
3) มาก	1	12.5
รวม	8	100.0
8. สภาพแวดล้อม/ทัศนียภาพ		
1) ไม่เปลี่ยนแปลง	15	40.5
2) เปลี่ยนแปลง	22	59.5
3) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	37	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1) น้อย	1	6.2
2) ปานกลาง	11	68.8
3) มาก	4	25.0
รวม	16	100.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ/พื้นที่อ่อนไหว ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	37	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	4	66.7
2 ) ปานกลาง	1	16.7
3 ) มาก	1	16.7
รวม	6	100.0
9. อื่นๆ ระบุ หากินลำบาก		
1 ) ไม่เปลี่ยนแปลง	36	97.3
2 ) เปลี่ยนแปลง	1	2.7
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	37	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	1	100.0
รวม	1	100.0
ตอนที่ 5 การรู้จัก/การรับทราบข้อมูลข่าวสาร		
5.1 การรู้จักโครงการ		
1 ) ไม่รู้จัก (ข้ามข้อ 5.3)	17	45.9
2 ) รู้จัก ระบุ	20	54.1
รวม	37	100.0
กรณีรู้จัก ระบุ		
1. ทราบเอง	1	5.0
2. เพื่อนบ้าน/ญาติ	0	0.0
3. ผู้นำ	2	10.0
4. เจ้าหน้าที่โครงการ	10	50.0
5. เว็บไซต์/สื่อออนไลน์	0	0.0
6. การจัดประชุม	7	35.0
7. กิจกรรม CSR	0	0.0
8. อื่นๆ	0	0.0
รวม	20	100.0
5.2 การรับรู้ข่าวสารและการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโครงการ		
1 ) ไม่เคยรับทราบ	5	13.5
2 ) เคยรับทราบ	32	86.5
รวม	37	100.0
5.3 ความต้องการรับรู้/รับทราบข้อมูลข่าวสาร		
1. ไม่ต้องการทราบ	3	8.1
2. ต้องการทราบ	34	91.9
รวม	37	100.0
กรณีต้องการ ระบุ		
1. รายละเอียดโครงการ	27	18.6
2. การป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	23	16.0
3. การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม/ผลการตรวจวัด	23	16.0
4. ช่องทางการติดต่อโครงการ/การแจ้งเรื่องร้องเรียน	23	16.0
5. การรับสมัครงาน	25	17.4
6. กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์	21	14.6
7 อื่นๆ ระบุ ผลกระทบจากโครงการ/แจ้งช่อง Shut down ให้ชุมชนทราบ	2	1.4
รวม	144	100.0



ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ/พื้นที่อ่อนไหว  
ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท่งค้เทอร์มินัล จำกัด

รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	37	100.0
ตอนที่ 6 ผลประโยชน์-ผลกระทบ ที่ได้รับจากการพัฒนาโครงการในรอบปีปัจจุบัน		
1. การจ้างงาน		
1 ) ไม่ได้รับ	13	35.1
2 ) ได้รับ	24	64.9
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	37	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	20	83.3
3 ) มาก	4	16.7
รวม	24	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
2. การประกอบอาชีพ/รายได้		
1 ) ไม่ได้รับ	12	32.4
2 ) ได้รับ	25	67.6
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	37	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	23	92.0
3 ) มาก	2	8.0
รวม	25	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
3. การสร้าง/การพัฒนาสาธารณูปโภค		
1 ) ไม่ได้รับ	11	29.7
2 ) ได้รับ	26	70.3
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	37	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	21	80.8
3 ) มาก	5	19.2
รวม	26	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
4.ราคาที่ดิน/อสังหาริมทรัพย์		
1 ) ไม่ได้รับ	12	32.4
2 ) ได้รับ	25	67.6
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	37	100.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ/พื้นที่อ่อนไหว  
ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท่งค้เทอร์มินัล จำกัด

รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	37	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	20	80.0
3) มาก	5	20.0
รวม	25	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0
3) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
5. การส่งเสริม/สนับสนุนด้านการศึกษา		
1) ไม่ได้รับ	6	16.2
2) ได้รับ	31	83.8
3) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	37	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	25	80.6
3) มาก	6	19.4
รวม	31	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0
3) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
6. การส่งเสริม/สนับสนุนด้านสาธารณสุข		
1) ไม่ได้รับ	7	18.9
2) ได้รับ	30	81.1
3) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	37	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1) น้อย	1	3.4
2) ปานกลาง	22	73.3
3) มาก	7	23.3
รวม	30	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0
3) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
7. การส่งเสริม/สนับสนุนด้านศาสนา/วัฒนธรรม		
1) ไม่ได้รับ	8	21.6
2) ได้รับ	29	78.4
3) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	37	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	23	79.3
3) มาก	6	20.7
รวม	29	100.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ/พื้นที่อ่อนไหว  
ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท่งค้เทอร์มินัล จำกัด

รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	37	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0
3) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
8. การควบคุมมลพิษทางอากาศ		
1) ไม่ได้รับ	8	21.6
2) ได้รับ	29	78.4
3) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	37	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1) น้อย	1	3.6
2) ปานกลาง	22	78.6
3) มาก	5	17.8
รวม	28	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1) น้อย	1	100.0
2) ปานกลาง	0	0.0
3) มาก	0	0.0
รวม	1	100.0
9.การควบคุมมลพิษทางเสียง		
1) ไม่ได้รับ	10	27.0
2) ได้รับ	27	73.0
3) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	37	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	25	92.6
3) มาก	2	7.4
รวม	27	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0
3) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
10. การควบคุมมลพิษทางน้ำ		
1) ไม่ได้รับ	9	24.3
2) ได้รับ	28	75.7
3) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	37	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	21	75.0
3) มาก	7	25.0
รวม	28	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0
3) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0



ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ/พื้นที่อ่อนไหว  
ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท่งค้เทอร์มินัล จำกัด

รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	37	100.0
11. การจัดการด้านกลิ่นรบกวน		
1) ไม่ได้รับ	9	24.3
2) ได้รับ	28	75.7
3) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	37	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	22	81.5
3) มาก	5	18.5
รวม	27	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	1	100.0
3) มาก	0	0.0
รวม	1	100.0
12. การจัดการขยะและกากของเสีย		
1) ไม่ได้รับ	9	24.3
2) ได้รับ	28	75.7
3) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	37	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	22	81.5
3) มาก	5	18.5
รวม	27	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	1	100.0
3) มาก	0	0.0
รวม	1	100.0
13. การจัดการด้านการคมนาคมขนส่ง		
1) ไม่ได้รับ	10	27.0
2) ได้รับ	27	73.0
3) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	37	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1) น้อย	1	3.9
2) ปานกลาง	22	84.6
3) มาก	3	11.5
รวม	26	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	1	100.0
3) มาก	0	0.0
รวม	1	100.0
14. การจัดการด้านความปลอดภัย		
1) ไม่ได้รับ	8	21.6
2) ได้รับ	29	78.4
3) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	37	100.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ/พื้นที่อ่อนไหว ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท่งค์เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	37	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	25	86.2
3 ) มาก	4	13.8
รวม	29	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
15. สุขภาพ		
1 ) ไม่ได้รับ	8	21.6
2 ) ได้รับ	29	78.4
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	37	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	1	3.4
2 ) ปานกลาง	24	82.8
3 ) มาก	4	13.8
รวม	29	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
16. อื่นๆ ระบุ		
1 ) ไม่ได้รับ	37	100.0
2 ) ได้รับ	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	37	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ตอนที่ 7 ความคิดเห็นที่มีต่อการดำเนินโครงการในรอบปัจจุบัน		
7.1 ความเชื่อถือ/เชื่อมั่นต่อการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม		
1 ) เชื่อถือ/เชื่อมั่น	36	97.3
2 ) ไม่เชื่อถือ/ไม่เชื่อมั่น	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ/ไม่แสดงความคิดเห็น	1	2.7
รวม	37	100.0
7.2 ความเชื่อถือ/เชื่อมั่นต่อการดำเนินตามมาตรการติดตามตรวจสอบ		
1 ) เชื่อถือ/เชื่อมั่น	36	97.3
2 ) ไม่เชื่อถือ/ไม่เชื่อมั่น	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ/ไม่แสดงความคิดเห็น	1	2.7
รวม	37	100.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ/พื้นที่อ่อนไหว ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท่งค้เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	37	100.0
7.3 การร้องเรียนโครงการ		
1) ไม่เคยร้องเรียน (ข้ามไปตอบตอนที่ 8)	36	97.3
2) เคยร้องเรียน ระบุ	1	2.7
3) ไม่ระบุ/ไม่แสดงความคิดเห็น	0	0.0
รวม	37	100.0
7.4 จากข้อ 7.3 เคยร้องเรียนในประเด็นใด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม	0	0.0
2) ปัญหาด้านสุขภาพ	0	0.0
3) ปัญหาด้านความปลอดภัย	0	0.0
4) ปัญหาด้านเศรษฐกิจ	0	0.0
5) ปัญหาด้านสังคม	0	0.0
6) มวลชนสัมพันธ์ (CSR)	0	0.0
7) อื่นๆ	1	100.0
รวม	1	100.0
อื่นๆ ระบุ		
1) ลี้ดทะเลลดลง	1	100.0
2)	0	0.0
3)	0	0.0
4)	0	0.0
5)	0	0.0
รวม	1	100.0
7.5 จากข้อ 7.4 ร้องเรียนไปที่หน่วยงานใด		
1) หน่วยงานเจ้าของโครงการ	1	100.0
2) ผู้นำชุมชน	0	0.0
3) หน่วยงานราชการในพื้นที่ ระบุ	0	0.0
4) หน่วยงานราชการนอกพื้นที่ ระบุ	0	0.0
5) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	1	100.0
7.6 จากข้อ 7.4 ร้องเรียนได้รับการแก้ไขแล้วหรือไม่		
1) ได้รับการแก้ไขแล้ว	0	0.0
2) ยังไม่ได้รับการแก้ไข	1	100.0
รวม	1	100.0
ตอนที่ 8 ความพึงพอใจต่อกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR) ของโครงการในรอบปีที่ผ่านมาของโครงการในรอบปีที่ผ่านมา		
8.1 ด้านการศึกษา		
1) ไม่ทราบว่ามียกกิจกรรม	6	16.2
2) ทราบว่ามียกกิจกรรม	31	83.8
รวม	37	100.0
ระดับความพึงพอใจ		
1) น้อยมาก	0	0.0
2) น้อย	7	22.6
3) ปานกลาง	15	48.4
4) มาก	9	29.0
5) มากที่สุด	0	0.0
รวม	31	100.0
8.2 ด้านศาสนา		
1) ไม่ทราบว่ามียกกิจกรรม	10	27.0
2) ทราบว่ามียกกิจกรรม	27	73.0
รวม	37	100.0



ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ/พื้นที่อ่อนไหว ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	37	100.0
ระดับความพึงพอใจ		
1) น้อยมาก	0	0.0
2) น้อย	14	51.9
3) ปานกลาง	8	29.6
4) มาก	5	18.5
5) มากที่สุด	0	0.0
รวม	27	100.0
8.3 ด้านสิ่งแวดล้อม		
1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	7	18.9
2) ทราบว่ามีกิจกรรม	30	81.1
รวม	37	100.0
ระดับความพึงพอใจ		
1) น้อยมาก	0	0.0
2) น้อย	10	33.3
3) ปานกลาง	11	36.7
4) มาก	9	30.0
5) มากที่สุด	0	0.0
รวม	30	100.0
8.4 ด้านสุขภาพ		
1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	6	16.2
2) ทราบว่ามีกิจกรรม	31	83.8
รวม	37	100.0
ระดับความพึงพอใจ		
1) น้อยมาก	0	0.0
2) น้อย	10	32.3
3) ปานกลาง	13	41.9
4) มาก	8	25.8
5) มากที่สุด	0	0.0
รวม	31	100.0
ตอนที่ 9 ความคิดเห็น/ข้อเสนอแนะที่มีต่อโครงการ		
9.1กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR) ที่ต้องการให้บริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด ดำเนินการมากที่สุด (เรียงตามลำดับ)		
1) ด้านการศึกษา		
ระดับความต้องการ		
1) มากที่สุด	26	70.3
2) มาก	9	24.3
3) ปานกลาง	1	2.7
4) น้อย	1	2.7
รวม	37	100.0
2) ด้านศาสนา		
ระดับความต้องการ		
1) มากที่สุด	2	5.5
2) มาก	7	18.9
3) ปานกลาง	14	37.8
4) น้อย	14	37.8
รวม	37	100.0
3) ด้านสิ่งแวดล้อมและสังคม		
ระดับความต้องการ		
1) มากที่สุด	1	2.7
2) มาก	12	32.4
3) ปานกลาง	13	35.2
4) น้อย	11	29.7
รวม	37	100.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ/พื้นที่อ่อนไหว  
ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท่งค้เทอร์มินัล จำกัด

รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	37	100.0
4 ) ด้านสุขภาพและความปลอดภัย		
ระดับความต้องการ		
1 ) มากที่สุด	8	21.7
2 ) มาก	9	24.3
3 ) ปานกลาง	9	24.3
4 ) น้อย	11	29.7
รวม	37	100.0
9.2 ความคิดเห็น/ข้อเสนอแนะต่อการดำเนินโครงการ		
1 ) ไม่มี	27	64.3
2 ) ลงพื้นที่ CSR ให้มากขึ้นกว่านี้	6	14.3
3 ) เข้าร่วมกิจกรรมของชุมชน	4	9.5
4 ) สนับสนุนทุนการศึกษา	3	7.1
5 ) อยากได้ส่วนหย่อมออกกำลังกาย	1	2.4
6 ) ลงพื้นที่กลุ่มประมงให้ครบทุกกลุ่ม	1	2.4
รวม	42	100.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของสถานประกอบการข้างเคียง ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท่งค้เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	2	100.0
ตอนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม		
1.1 เพศ		
1 ) ชาย	0	0.0
2 ) หญิง	2	100.0
รวม	2	100.0
1.2 อายุ (อายุต่ำกว่า 18 ปีไม่ทำการสำรวจ)		
1 ) 18-20 ปี	0	0.0
2 ) 21-30 ปี	0	0.0
3 ) 31-40 ปี	1	50.0
4 ) 41-50 ปี	1	50.0
5 ) 51-60 ปี	0	0.0
6 ) มากกว่า 60 ปี	0	0.0
7 ) ไม่ต้องการระบุ	0	0.0
รวม	2	100.0
1.3 ระดับการศึกษาสูงสุด		
1 ) ไม่ได้เรียนหนังสือ	0	0.0
2 ) ประถมศึกษาตอนต้น	0	0.0
3 ) มัธยมศึกษาตอนต้น	0	0.0
4 ) มัธยมศึกษาตอนปลาย/ ปวช.	0	0.0
5 ) อนุปริญญา/ปวส.	0	0.0
6 ) ปริญญาตรี	1	50.0
7 ) สูงกว่าปริญญาตรี	1	50.0
8 ) ไม่ต้องการระบุ	0	0.0
รวม	2	100.0
1.4 สถานภาพในครัวเรือน		
1 ) หัวหน้าครอบครัว	0	0.0
2 ) ผู้อยู่อาศัย (คู่สมรส)	2	100.0
3 ) ผู้อยู่อาศัย (บุตร/ธิดา)	0	0.0
4 ) ผู้อยู่อาศัย (บุพการี)	0	0.0
5 ) ผู้อยู่อาศัย (ญาติ)	0	0.0
6 ) อื่นๆ ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	2	100.0
1.5 อาชีพหลักของท่าน (เลือกได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1 ) ค้าขาย	0	0.0
2 ) ธุรกิจส่วนตัว/อาชีพอิสระ	0	0.0
3 ) ข้าราชการ/รัฐวิสาหกิจ	0	0.0
4 ) พนักงาน/ลูกจ้างเอกชน	2	100.0
5 ) เกษตรกร	0	0.0
6 ) รับจ้างทั่วไป	0	0.0
7 ) รับจ้างในภาคเกษตรกรรม	0	0.0
8 ) รับจ้างในภาคอุตสาหกรรม	0	0.0
9 ) ไม่ได้ประกอบอาชีพ	0	0.0
10 ) อื่นๆ ระบุ ประมง	0	0.0
11 ) ไม่ต้องการระบุ	0	0.0
รวม	2	100.0
1.6 ภูมิสำเนา		
1 ) เป็นคนพื้นที่แต่กำเนิด (ข้ามไปตอบ ส่วนที่ 1.8 )	0	0.0
2 ) ย้ายมาจากจังหวัดอื่น	2	100.0
รวม	2	100.0



ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของสถานประกอบการข้างเคียง  
ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด

รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	2	100.0
ย้ายมาจากจังหวัด		
1 ) กรุงเทพฯ	0	0.0
2 ) กาญจนบุรี	0	0.0
3 ) กาฬสินธุ์	0	0.0
4 ) กำแพงเพชร	0	0.0
5 ) ขอนแก่น	0	0.0
6 ) จันทบุรี	0	0.0
7 ) ชลบุรี	0	0.0
8 ) เชียงราย	0	0.0
9 ) ตาก	0	0.0
10 ) นครปฐม	1	50.0
11 ) นครพนม	0	0.0
12 ) นครราชสีมา	0	0.0
13 ) นครสวรรค์	0	0.0
14 ) นนทบุรี	0	0.0
15 ) ยโสธร	0	0.0
16 ) น่าน	0	0.0
17 ) บึงกาฬ	0	0.0
18 ) พิจิตร	0	0.0
19 ) พัทลุง	0	0.0
20 ) เพชรบูรณ์	0	0.0
21 ) มหาสารคาม	0	0.0
22 ) มุกดาหาร	0	0.0
23 ) ร้อยเอ็ด	0	0.0
24 ) ราชบุรี	0	0.0
25 ) ลพบุรี	0	0.0
26 ) เลย	0	0.0
27 ) ศรีสะเกษ	0	0.0
28 ) สกลนคร	0	0.0
29 ) สงขลา	0	0.0
30 ) สระบุรี	0	0.0
31 ) สุโขทัย	0	0.0
32 ) สุพรรณบุรี	0	0.0
33 ) สุรินทร์	0	0.0
34 ) อุตรธานี	0	0.0
35 ) ไม่ระบุ	1	50.0
รวม	2	0.0
สาเหตุการย้ายมา		
1 ) ติดตามครอบครัว/แต่งงาน	0	0.0
2 ) ประกอบอาชีพ	2	100.0
3 ) เรียนหนังสือ	0	0.0
4 ) ย้ายที่อยู่อาศัย	0	0.0
5 ) อื่นๆ ระบุ มาดูแลมารดาที่ป่วย	0	0.0
รวม	2	100.0
ระยะเวลาที่อาศัยอยู่ในพื้นที่		
1 ) น้อยกว่า 1 ปี	0	0.0
2 ) 1-5 ปี	0	0.0
3 ) 6-10 ปี	0	0.0
4 ) 11-15 ปี	2	100.0
5 ) 16-20 ปี	0	0.0
6 ) มากกว่า 20 ปี	0	0.0
รวม	2	100.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของสถานประกอบการข้างเคียง  
ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด

รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	2	100.0
1.8 แผนการย้ายที่อยู่อาศัย		
1 ) ไม่มีแผนจะย้าย	1	50.0
2 ) มีแผนที่จะย้าย	0	0.0
3 ) ยังไม่แน่ใจ	1	50.0
4 ) ไม่ต้องการระบุ	0	0.0
รวม	2	100.0
ตอนที่ 2 ข้อมูลด้านสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ		
2.1 แหล่งน้ำดื่มในครัวเรือน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1. น้ำประปา	2	100.0
2. น้ำบรรจุขวด/ถัง	0	0.0
3. ตู้กดน้ำอัตโนมัติ	0	0.0
4. น้ำฝน	0	0.0
5. น้ำผิวดิน	0	0.0
6. น้ำบาดาล	0	0.0
7. อื่นๆ ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	2	100.0
2.2 ปัญหา น้ำดื่มในครัวเรือนของท่าน		
1 ) ไม่มีปัญหา	2	100.0
2 ) มีปัญหา	0	0.0
รวม	2	100.0
ปัญหาที่พบคือ		
1 ) น้ำขุ่น	0	0.0
2 )	0	0.0
รวม	0	0.0
2.3 แหล่งน้ำใช้ในครัวเรือนของท่าน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1. น้ำประปา	2	100.0
2. น้ำบรรจุขวด	0	0.0
3. ตู้กดน้ำอัตโนมัติ	0	0.0
4. น้ำฝน	0	0.0
5. น้ำผิวดิน	0	0.0
6. น้ำบาดาล	0	0.0
7. อื่นๆ ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	2	100.0
2.4 ปัญหา น้ำใช้ในครัวเรือนของท่าน		
1 ) ไม่มีปัญหา	2	100.0
2 ) มีปัญหา	0	0.0
รวม	2	100.0
ปัญหาที่พบคือ		
1 ) น้ำขุ่น/มีกลิ่น	0	0.0
รวม	0	0.0
2.5 การกำจัดขยะมูลฝอยในครัวเรือนของท่าน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1. เเผา	0	0.0
2. ฝังกลบ	0	0.0
3. หน่วยงานท้องถิ่น	2	100.0
4. อื่นๆ ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	2	100.0
2.6 ปัญหาเกี่ยวกับการกำจัดขยะมูลฝอย		
1 ) ไม่มีปัญหา	2	100.0
2 ) มีปัญหา	0	0.0
รวม	2	100.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของสถานประกอบการข้างเคียง ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	2	100.0
2.7 การจัดการน้ำเสียในครัวเรือน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1.ระบายลงระบบระบายน้ำสาธารณะ	0	0.0
2.ระบายแหล่งแหล่งน้ำธรรมชาติ	0	0.0
3.ปล่อยซึมลงดิน	0	0.0
4.อื่นๆ เช่น ถัง Sat และ ระบบบำบัด กนอ.	2	100.0
รวม	2	100.0
2.8 ปัญหาเกี่ยวกับน้ำเสีย		
1 ) ไม่มีปัญหา	2	100.0
2 ) มีปัญหา	0	0.0
รวม	2	100.0
ระบุ		
1 ) มีการปนเปื้อน	0	0.0
2 )	0	0.0
รวม	0	0.0
2.9 พฤติกรรมการบริโภคอาหารของครัวเรือน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1. ปรุงอาหารกินเอง (ซื้อวัตถุดิบจากตลาดเป็นหลัก)	0	0.0
2. ปรุงอาหารกินเอง (ใช้วัตถุดิบที่ปลูกหรือเลี้ยงเองเป็นหลัก)	0	0.0
3. ซื้อ/สั่งอาหารจากร้านจำหน่ายอาหาร	2	100.0
4. ทานข้าวนอกบ้าน	0	0.0
5. อื่นๆ	0	0.0
6. ไม่ต้องการระบุ	0	0.0
รวม	2	100.0
2.10 การเจ็บป่วยของสมาชิกในครัวเรือนเมื่อเทียบกับปีที่ผ่านมา (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1 ) ไม่มี	2	100.0
2 ) มี ระบุ	0	0.0
3 ) ไม่ทราบ	0	0.0
4 ) ไม่ต้องการระบุ	0	0.0
รวม	2	100.0
กรณีมี ระบุ		
1 ) ใช้หวัดใหญ่	0	0.0
2 )	0	0.0
รวม	0	0.0
2.11 การรักษาพยาบาลเมื่อเกิดการเจ็บป่วย		
1.ซื้อยามาทานเอง	0	0.0
2. รพสต.	0	0.0
3. โรงพยาบาลรัฐบาล	0	0.0
4. โรงพยาบาลเอกชน	2	100.0
5. คลินิก	0	0.0
6. อื่นๆ	0	0.0
รวม	2	100.0
กรณีอื่นๆ ระบุ		
- ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	0	0.0
ส่วนที่ 3 ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมในชุมชนที่ได้รับในรอบปัจจุบัน		
1) ฝุ่นละออง		
1 ) ไม่มี	0	0.0
2 ) มี	2	100.0
รวม	2	100.0



ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของสถานประกอบการข้างเคียง  
ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด

รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	2	100.0
ระดับผลกระทบ		
1) น้อย	1	50.0
2) ปานกลาง	1	50.0
3) มาก	0	0.0
รวม	2	100.0
ระยะเวลา		
1) บางเวลา	2	100.0
2) ตลอดเวลา	0	0.0
3) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	2	100.0
ที่มาของผลกระทบ ระบุได้		
1) ชุมชน	0	0.0
2) กลุ่มโรงงาน	0	0.0
3) โครงการบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด	0	0.0
4) ชุมชนและโรงงาน	0	0.0
5) ระบุไม่ได้	2	100.0
รวม	2	100.0
ระบุไม่ได้		
-	0	0.0
รวม	0	0.0
2) คว้น/เขม่า		
1) ไม่มี	0	0.0
2) มี	2	100.0
รวม	2	100.0
ระยะเวลา		
1) บางเวลา	2	100.0
2) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบ		
1) น้อย	2	100.0
2) ปานกลาง	0	0.0
3) มาก	0	0.0
รวม	2	100.0
ที่มาของผลกระทบ ระบุได้		
1) ชุมชน	0	0.0
2) กลุ่มโรงงาน	0	0.0
3) โครงการบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด	0	0.0
4) ชุมชนและโรงงาน	0	0.0
5) ระบุไม่ได้	2	100.0
รวม	2	100.0
ระบุไม่ได้		
-	0	0.0
รวม	0	0.0
3. ระดับเสียง/เสียงรบกวน		
1) ไม่มี	1	50.0
2) มี	1	50.0
รวม	2	100.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของสถานประกอบการข้างเคียง ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	2	100.0
ระดับผลกระทบ		
1 ) น้อย	1	100.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	1	100.0
ระยะเวลา		
1 ) บางเวลา	1	100.0
2 ) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	1	100.0
ที่มาของผลกระทบ ระบุได้		
1 ) ชุมชน	0	0.0
2 ) กลุ่มโรงงาน	0	0.0
3 ) โครงการบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด	0	0.0
4 ) ชุมชนและโรงงาน	0	0.0
5 ) ระบุไม่ได้	1	100.0
รวม	1	100.0
ระบุไม่ได้		
-	0	0.0
รวม	0	0.0
4. ความสิ้นสะท้อน		
1 ) ไม่มี	1	50.0
2 ) มี	1	50.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบ		
1 ) น้อย	1	100.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	1	100.0
ระยะเวลา		
1 ) บางเวลา	1	100.0
2 ) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	1	100.0
ที่มาของผลกระทบ ระบุได้		
1 ) ชุมชน	0	0.0
2 ) กลุ่มโรงงาน	0	0.0
3 ) โครงการบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด	0	0.0
4 ) ชุมชนและโรงงาน	0	0.0
5 ) ระบุไม่ได้	1	100.0
รวม	1	100.0
ระบุไม่ได้		
-	0	0.0
รวม	0	0.0
5. น้ำเสีย		
1 ) ไม่มี	1	50.0
2 ) มี	1	50.0
รวม	2	100.0
ระยะเวลา		
1 ) บางเวลา	1	100.0
2 ) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	1	100.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของสถานประกอบการข้างเคียง ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	2	100.0
ระดับผลกระทบ		
1 ) น้อย	1	100.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	1	100.0
ที่มาของผลกระทบ		
ระบุได้		
1 ) ชุมชน	0	0.0
2 ) กลุ่มโรงงาน	0	0.0
3 ) โครงการบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด	0	0.0
4 ) ชุมชนและโรงงาน	0	0.0
5 ) ระบุไม่ได้	1	100.0
รวม	1	100.0
ระบุไม่ได้		
-	0	0.0
รวม	0	0.0
6) น้ำท่วม/การระบายน้ำ		
1 ) ไม่มี	1	50.0
2 ) มี	1	50.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบ		
1 ) น้อย	1	100.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	1	100.0
ระยะเวลา		
1 ) บางเวลา	1	100.0
2 ) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	1	100.0
ที่มาของผลกระทบ		
ระบุได้		
1 ) ชุมชน	0	0.0
2 ) กลุ่มโรงงาน	0	0.0
3 ) โครงการบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด	0	0.0
4 ) ฝนตกหนัก	0	0.0
5 ) ชุมชนและโรงงาน	0	0.0
6 ) ระบุไม่ได้	1	100.0
รวม	1	100.0
ระบุไม่ได้		
-	0	0.0
รวม	0	0.0
7) ขยะมูลฝอย/กากของเสีย		
1 ) ไม่มี	1	50.0
2 ) มี	1	50.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบ		
1 ) น้อย	1	100.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	1	100.0



ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของสถานประกอบการข้างเคียง ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	2	100.0
ระยะเวลา		
1 ) บางเวลา	1	100.0
2 ) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	1	100.0
ที่มาของผลกระทบ		
ระบุได้		
1 ) ชุมชน	0	0.0
2 ) กลุ่มโรงงาน	0	0.0
3 ) โครงการบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด	0	0.0
4 ) ชุมชนและโรงงาน	0	0.0
5 ) ระบุไม่ได้	1	100.0
รวม	1	100.0
ระบุไม่ได้		
-	0	0.0
รวม	0	0.0
8) กลิ่นเหม็น		
1 ) ไม่มี	1	50.0
2 ) มี	1	50.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	1	100.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	1	100.0
ระยะเวลา		
1 ) บางเวลา	1	100.0
2 ) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	1	100.0
ที่มาของผลกระทบ		
ระบุได้		
1 ) ชุมชน	0	0.0
2 ) กลุ่มโรงงาน	0	0.0
3 ) โครงการบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด	0	0.0
4 ) ชุมชนและโรงงาน	0	0.0
5 ) ระบุไม่ได้	1	100.0
รวม	1	100.0
ระบุไม่ได้		
-	0	0.0
รวม	0	0.0
9) สภาพการจราจร		
1 ) ไม่มี	1	50.0
2 ) มี	1	50.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบ		
1 ) น้อย	1	100.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	1	100.0
ระยะเวลา		
1 ) บางเวลา	1	100.0
2 ) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	1	100.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของสถานประกอบการข้างเคียง  
ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด

รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	2	100.0
ที่มาของผลกระทบ		
ระบุได้		
1) ชุมชน	0	0.0
2) กลุ่มโรงงาน	0	0.0
3) โครงการบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด	0	0.0
4) รถรับส่งนักเรียน	0	0.0
5) ระบุไม่ได้	1	100.0
รวม	1	100.0
ระบุไม่ได้		
-	0	0.0
รวม	0	0.0
10) อื่นๆ (ระบุ)		
1) ไม่มี	2	100.0
2) มี	0	0.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบ		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0
3) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระยะเวลา		
1) บางเวลา	0	0.0
2) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	0	0.0
ที่มาของผลกระทบ		
ระบุได้		
1) ชุมชน	0	0.0
2) กลุ่มโรงงาน	0	0.0
3) โครงการบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด	0	0.0
4) การถมทะเล	0	0.0
5) ระบุไม่ได้	0	0.0
รวม	0	0.0
ระบุไม่ได้		
-	0	0.0
รวม	0	0.0
ตอนที่ 4 สภาพการเปลี่ยนแปลงด้านเศรษฐกิจ-สังคมในชุมชน (รอบปีปัจจุบันเมื่อเทียบกับปีที่ผ่านมา)		
1. เศรษฐกิจชุมชน		
1) ไม่เปลี่ยนแปลง	2	100.0
2) เปลี่ยนแปลง	0	0.0
3) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0
3) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0
3) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของสถานประกอบการข้างเคียง  
ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด

รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	2	100.0
2. ระบบสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ		
1 ) ไม่เปลี่ยนแปลง	2	100.0
2 ) เปลี่ยนแปลง	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
3. ความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน		
1 ) ไม่เปลี่ยนแปลง	2	100.0
2 ) เปลี่ยนแปลง	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
4. สถานบริการสาธารณสุข/โรงพยาบาล		
1 ) ไม่เปลี่ยนแปลง	2	100.0
2 ) เปลี่ยนแปลง	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
5. สถานศึกษา		
1 ) ไม่เปลี่ยนแปลง	2	100.0
2 ) เปลี่ยนแปลง	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	2	100.0



ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของสถานประกอบการข้างเคียง  
ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด

รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	2	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0
3) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0
3) มาก	0	0.0
รวม	0	100.0
6. วิถีชีวิต/ความสัมพันธ์ในชุมชน		
1) ไม่เปลี่ยนแปลง	2	100.0
2) เปลี่ยนแปลง	0	0.0
3) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0
3) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0
3) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
7. การย้ายถิ่นฐาน/การอพยพโยกย้าย		
1) ไม่เปลี่ยนแปลง	2	100.0
2) เปลี่ยนแปลง	0	0.0
3) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0
3) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0
3) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
8. สภาพแวดล้อม/ทัศนียภาพ		
1) ไม่เปลี่ยนแปลง	2	100.0
2) เปลี่ยนแปลง	0	0.0
3) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0
3) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของสถานประกอบการข้างเคียง ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท่งค้เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	2	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
9. อื่นๆ ระบุ		
1 ) ไม่เปลี่ยนแปลง	2	100.0
2 ) เปลี่ยนแปลง	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ตอนที่ 5 การรู้จัก/การรับทราบข้อมูลข่าวสาร		
5.1 การรู้จักโครงการ		
1 ) ไม่รู้จัก (ข้ามข้อ 5.3)	0	0.0
2 ) รู้จัก ระบุ	2	100.0
รวม	2	100.0
กรณีรู้จัก ระบุ		
1. ทราบเอง	0	0.0
2. เพื่อนบ้าน/ญาติ	1	50.0
3. ผู้นำ	0	0.0
4. เจ้าหน้าที่โครงการ	1	50.0
5. เว็บไซต์/สื่อออนไลน์	0	0.0
6. การจัดประชุม	0	0.0
7. กิจกรรม CSR	0	0.0
8. อื่นๆ	0	0.0
รวม	2	100.0
5.2 การรับรู้ข่าวสารและการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโครงการ		
1 ) ไม่เคยรับทราบ	0	0.0
2 ) เคยรับทราบ	2	100.0
รวม	2	100.0
5.3 ความต้องการรับรู้/รับทราบข้อมูลข่าวสาร		
1. ไม่ต้องการทราบ	0	0.0
2. ต้องการทราบ	2	100.0
รวม	2	100.0
กรณีต้องการ ระบุ		
1. รายละเอียดโครงการ	1	20.0
2. การป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	2	40.0
3. การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม/ผลการตรวจวัด	1	20.0
4.ช่องทางการติดต่อโครงการ/การแจ้งเรื่องร้องเรียน	1	20.0
5. การรับสมัครงาน	0	0.0
6. กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์	0	0.0
7 อื่นๆ ระบุ	0	0.0
รวม	5	100.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของสถานประกอบการข้างเคียง  
ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท่งค้เทอร์มินัล จำกัด

รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	2	100.0
ตอนที่ 6 ผลประโยชน์-ผลกระทบ ที่ได้รับจากการพัฒนาโครงการในรอบปีปัจจุบัน		
1. การจ้างงาน		
1 ) ไม่ได้รับ	1	50.0
2 ) ได้รับ	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ	1	50.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
2. การประกอบอาชีพ/รายได้		
1 ) ไม่ได้รับ	1	50.0
2 ) ได้รับ	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ	1	50.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
3. การสร้าง/การพัฒนาสาธารณูปโภค		
1 ) ไม่ได้รับ	1	50.0
2 ) ได้รับ	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ	1	50.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
4.ราคาที่ดิน/อสังหาริมทรัพย์		
1 ) ไม่ได้รับ	1	50.0
2 ) ได้รับ	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ	1	50.0
รวม	2	100.0



ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของสถานประกอบการข้างเคียง ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท่งค้เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	2	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
5. การส่งเสริม/สนับสนุนด้านการศึกษา		
1 ) ไม่ได้รับ	1	50.0
2 ) ได้รับ	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ	1	50.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
6. การส่งเสริม/สนับสนุนด้านสาธารณสุข		
1 ) ไม่ได้รับ	1	50.0
2 ) ได้รับ	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ	1	50.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
7. การส่งเสริม/สนับสนุนด้านศาสนา/วัฒนธรรม		
1 ) ไม่ได้รับ	1	50.0
2 ) ได้รับ	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ	1	50.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของสถานประกอบการข้างเคียง  
ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท่งค้เทอร์มินัล จำกัด

รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	2	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
8. การควบคุมมลพิษทางอากาศ		
1 ) ไม่ได้รับ	1	50.0
2 ) ได้รับ	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ	1	50.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
9.การควบคุมมลพิษทางเสียง		
1 ) ไม่ได้รับ	1	50.0
2 ) ได้รับ	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ	1	50.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
10. การควบคุมมลพิษทางน้ำ		
1 ) ไม่ได้รับ	1	50.0
2 ) ได้รับ	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ	1	50.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของสถานประกอบการข้างเคียง  
ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท่งค้เทอร์มินัล จำกัด

รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	2	100.0
11. การจัดการด้านกลิ่นรบกวน		
1) ไม่ได้รับ	1	50.0
2) ได้รับ	0	0.0
3) ไม่ระบุ	1	50.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0
3) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0
3) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
12. การจัดการขยะและกากของเสีย		
1) ไม่ได้รับ	1	50.0
2) ได้รับ	0	0.0
3) ไม่ระบุ	1	50.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0
3) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0
3) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
13. การจัดการด้านการคมนาคมขนส่ง		
1) ไม่ได้รับ	1	50.0
2) ได้รับ	0	0.0
3) ไม่ระบุ	1	50.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0
3) มาก	0	0.0
รวม	0	100.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1) น้อย	0	0.0
2) ปานกลาง	0	0.0
3) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
14. การจัดการด้านความปลอดภัย		
1) ไม่ได้รับ	1	50.0
2) ได้รับ	0	0.0
3) ไม่ระบุ	1	50.0
รวม	2	100.0



ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของสถานประกอบการข้างเคียง ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท่งค้เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	2	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
15. สุขภาพ		
1 ) ไม่ได้รับ	1	50.0
2 ) ได้รับ	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ	1	50.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
16. อื่นๆ ระบุ		
1 ) ไม่ได้รับ	2	100.0
2 ) ได้รับ	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบทางบวก		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบทางลบ		
1 ) น้อย	0	0.0
2 ) ปานกลาง	0	0.0
3 ) มาก	0	0.0
รวม	0	0.0
ตอนที่ 7 ความคิดเห็นที่มีต่อการดำเนินโครงการในรอบปัจจุบัน		
7.1 ความเชื่อถือ/เชื่อมั่นต่อการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม		
1 ) เชื่อถือ/เชื่อมั่น	2	100.0
2 ) ไม่เชื่อถือ/ไม่เชื่อมั่น	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ/ไม่แสดงความคิดเห็น	0	0.0
รวม	2	100.0
7.2 ความเชื่อถือ/เชื่อมั่นต่อการดำเนินตามมาตรการติดตามตรวจสอบ		
1 ) เชื่อถือ/เชื่อมั่น	2	100.0
2 ) ไม่เชื่อถือ/ไม่เชื่อมั่น	0	0.0
3 ) ไม่ระบุ/ไม่แสดงความคิดเห็น	0	0.0
รวม	2	100.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของสถานประกอบการข้างเคียง ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท็งก์เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	2	100.0
7.3 การร้องเรียนโครงการ		
1) ไม่เคยร้องเรียน (ข้ามไปตอบตอนที่ 8)	2	100.0
2) เคยร้องเรียน ระบุ	0	0.0
3) ไม่ระบุ/ไม่แสดงความคิดเห็น	0	0.0
รวม	2	100.0
7.4 จากข้อ 7.3 เคยร้องเรียนในประเด็นใด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม	0	0.0
2) ปัญหาด้านสุขภาพ	0	0.0
3) ปัญหาด้านความปลอดภัย	0	0.0
4) ปัญหาด้านเศรษฐกิจ	0	0.0
5) ปัญหาด้านสังคม	0	0.0
6) มวลชนสัมพันธ์ (CSR)	0	0.0
7) อื่นๆ	0	0.0
รวม	0	0.0
อื่นๆ ระบุ		
1)	0	0.0
2)	0	0.0
3)	0	0.0
4)	0	0.0
5)	0	0.0
รวม	0	0.0
7.5 จากข้อ 7.4 ร้องเรียนไปที่หน่วยงานใด		
1) หน่วยงานเจ้าของโครงการ	0	0.0
2) ผู้นำชุมชน	0	0.0
3) หน่วยงานราชการในพื้นที่ ระบุ	0	0.0
4) หน่วยงานราชการนอกพื้นที่ ระบุ	0	0.0
5) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	0	0.0
7.6 จากข้อ 7.4 ร้องเรียนได้รับการแก้ไขแล้วหรือไม่		
1) ได้รับการแก้ไขแล้ว	0	0.0
2) ยังไม่ได้รับการแก้ไข	0	0.0
รวม	0	0.0
ตอนที่ 8 ความพึงพอใจต่อกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR) ของโครงการในรอบปีที่ผ่านมาของโครงการในรอบปีที่ผ่านมา		
8.1 ด้านการศึกษา		
1) ไม่ทราบว่ามียกกิจกรรม	0	0.0
2) ทราบว่ามียกกิจกรรม	2	100.0
รวม	2	100.0
ระดับความพึงพอใจ		
1) น้อยมาก	0	0.0
2) น้อย	0	0.0
3) ปานกลาง	1	50.0
4) มาก	0	0.0
5) มากที่สุด	1	50.0
รวม	2	100.0
8.2 ด้านศาสนา		
1) ไม่ทราบว่ามียกกิจกรรม	0	0.0
2) ทราบว่ามียกกิจกรรม	2	100.0
รวม	2	100.0

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของสถานประกอบการข้างเคียง ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	2	100.0
ระดับความพึงพอใจ		
1) น้อยมาก	0	0.0
2) น้อย	0	0.0
3) ปานกลาง	1	50.0
4) มาก	0	0.0
5) มากที่สุด	1	50.0
รวม	2	100.0
8.3 ด้านสิ่งแวดล้อม		
1) ไม่ทราบว่ามีการกิจกรรม	0	0.0
2) ทราบว่ามีการกิจกรรม	2	100.0
รวม	2	100.0
ระดับความพึงพอใจ		
1) น้อยมาก	0	0.0
2) น้อย	0	0.0
3) ปานกลาง	1	50.0
4) มาก	0	0.0
5) มากที่สุด	1	50.0
รวม	2	100.0
8.4 ด้านสุขภาพ		
1) ไม่ทราบว่ามีการกิจกรรม	0	0.0
2) ทราบว่ามีการกิจกรรม	2	100.0
รวม	2	100.0
ระดับความพึงพอใจ		
1) น้อยมาก	0	0.0
2) น้อย	0	0.0
3) ปานกลาง	1	50.0
4) มาก	0	0.0
5) มากที่สุด	1	50.0
รวม	2	100.0
ตอนที่ 9 ความคิดเห็น/ข้อเสนอแนะที่มีต่อโครงการ		
9.1กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR) ที่ต้องการให้บริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด ดำเนินการมากที่สุด (เรียงตามลำดับ)		
1) ด้านการศึกษา		
ระดับความต้องการ		
1) มากที่สุด	1	50.0
2) มาก	0	0.0
3) ปานกลาง	1	50.0
4) น้อย	0	0.0
รวม	2	100.0
2) ด้านศาสนา		
ระดับความต้องการ		
1) มากที่สุด	0	0.0
2) มาก	1	50.0
3) ปานกลาง	0	0.0
4) น้อย	1	50.0
รวม	2	100.0
3) ด้านสิ่งแวดล้อมและสังคม		
ระดับความต้องการ		
1) มากที่สุด	1	50.0
2) มาก	0	0.0
3) ปานกลาง	1	50.0
4) น้อย	0	0.0
รวม	2	100.0



ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและความคิดเห็นของสถานประกอบการข้างเคียง ต่อโครงการทำเทียบเรืออุตสาหกรรม และคลังผลิตภัณฑ์เหลว ของบริษัท ไทยแท่งค้เทอร์มินัล จำกัด		
รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	2	100.0
4 ) ด้านสุขภาพและความปลอดภัย ระดับความต้องการ 1 ) มากที่สุด 2 ) มาก 3 ) ปานกลาง 4 ) น้อย	     0 1 0 1	     0.0 50.0 0.0 50.0
รวม	2	100.0
9.2 ความคิดเห็น/ข้อเสนอแนะต่อการดำเนินโครงการ 1 ) ไม่มี 2 ) ลงพื้นที่ CSR ให้มากขึ้นกว่านี้ 3 ) เข้าร่วมกิจกรรมของชุมชน 4 ) สนับสนุนทุนการศึกษา 5 ) อยากได้ส่วนหย่อมออกกำลังกาย 6 ) ลงพื้นที่กลุ่มประมงให้ครบทุกกลุ่ม	      2 0 0 0 0 0	      100.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0
รวม	2	100.0