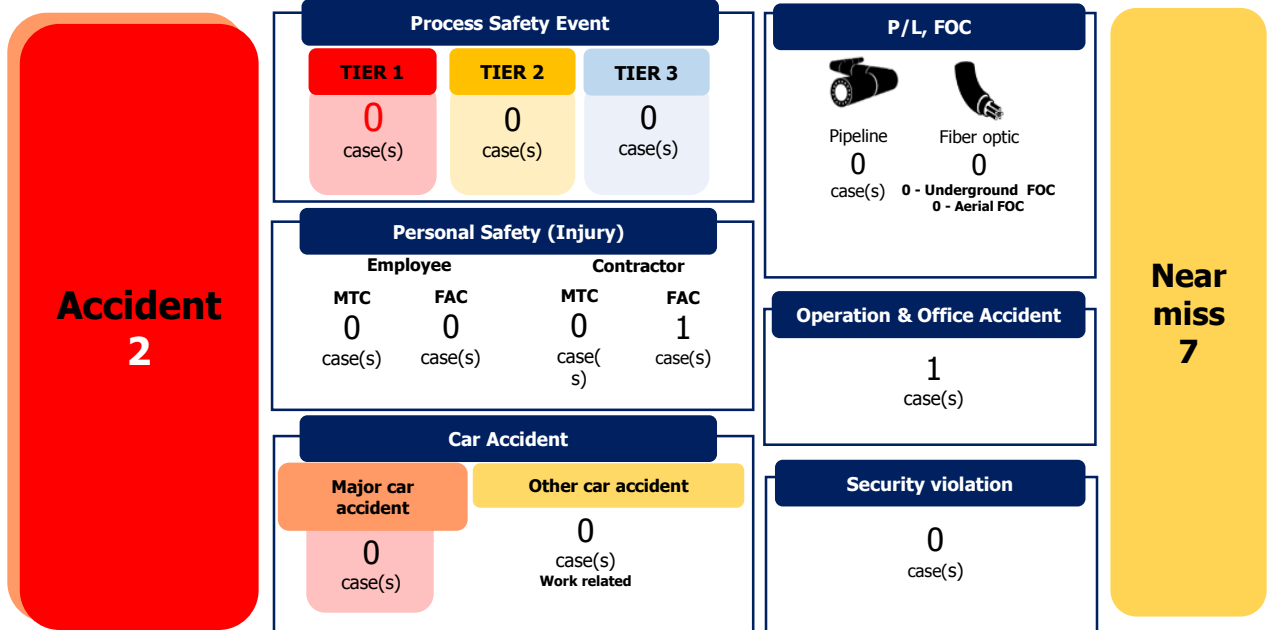


# สถิติความปลอดภัย ฝ่ายปฏิบัติการระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติในทะเล



## Personal Safety (Injury)



**ขพ.ปลด. : วันที่ 22 พ.ค. 66 เวลา 10.00 น.**

ขณะผู้รับเหมาปฏิบัติงาน (สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลครบถ้วน) ระหว่างที่ผู้บาดเจ็บรอให้ใบเจียร์หยุดหมุน ผู้บาดเจ็บต้องการให้ใบเจียร์หยุดเร็วขึ้น จึงได้นำใบเจียร์ไปแตะกับชิ้นงาน แต่เนื่องจากใบเจียร์ยังหมุนเร็วและองศาระหว่างใบเจียร์กับชิ้นงานไม่เหมาะสม ทำให้เครื่องเจียร์สับตัดไปโดนที่เท้าข้างซ้าย ทะลุรองเท้านิรภัย เกิดแผลที่หลังเท้าซ้าย ได้รับการปฐมพยาบาลเบื้องต้นโดยทีม Medic

## Operation & Office Accident



**ขพ. ปลด. : วันที่ 22 ม.ค. 66 เวลา 04.00 น.**

ขณะ Operator เดิน Field ได้กลิ่นไหม้ SWGR Room โดยไม่ทราบที่มาของกลิ่นไหม้ OPT จึงสลับ Run อุปกรณ์ หลังจากนั้น เวลา 7.00 น. IE team เข้าตรวจสอบ SWGR Room เพื่อค้นหาอุปกรณ์ที่เสียหาย และทำการ OFF Breaker ของ Air Compressor C-002C และตรวจสอบอุปกรณ์ภายในตู้ พบ Motor Circuit Protection Breaker ขนาด 3P,600VAC,250A เสียหาย ไม่ส่งผลกระทบต่อการทำงานของกังหัน, ผู้ผลิต และลูกค้า

ผลกระทบที่เกิดขึ้น :

Air Compressor C-002C Start ไม่ได้

หยุดเดินเครื่อง Air Compressor C-002C Down time 4 ชั่วโมง

อุปกรณ์ MCP เสียหาย 3P,600VAC,250A, 43,244 บาท

## Near Miss - Process Safety

**ขพ.ปลด. : วันที่ 8 เม.ย. 2566 เวลา 07:00**

พบมีการหยดของน้ำมันหม้อแปลง ตรงเกลียวปิดฝาท่อเก็บตัวอย่างน้ำมันของหม้อแปลง TR102 แทน PRP ผลกระทบ : มีน้ำมันระบายความร้อนของหม้อแปลงหยดออกมา ลงบนพื้นที่บริเวณใต้หม้อแปลงไฟฟ้า

**ขพ.ปลด. : วันที่ 25 เม.ย. 2566 เวลา 14:00**

เหตุการณ์ Near Miss ด้านอุปกรณ์ และการบำรุงรักษา แทน PRP Compressor Unit A ตรวจสอบพบ BDV-0004A ปิด-เปิด ไม่สุด อาจทำให้เกิด Gas Passing ในระบบออก Flare ได้ ถ้ามีการใช้งาน Run Gas turbine comp. unit A ต้องทำการ Stop Compressor เพื่อแก้ไข

# สถิติความปลอดภัย ฝ่ายปฏิบัติการระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติในทะเล

## Near Miss - Personal Safety

### ขผ.ปลด. : วันที่ 9 มี.ค. 2566 เวลา 13:40

ขณะพนักงานกำลังปฏิบัติงานแก้ไขปัญหาเกิด Corrosion ที่ Ball valve BV-0249 ที่แทน PRP ได้เกิดก๊าซรั่วไหลออกจาก Blind Flange ในขณะที่พนักงานกำลังถอด Stud Bolt ซึ่งก่อนปฏิบัติงานได้ทำการตัดระบบและระบายแรงดันออกจากระบบหมดแล้ว แต่ยังไม่ได้อันตรธานที่ติดอยู่กับ Blind Flange จึงทำให้มีแรงดันคงค้างอยู่ใน Cavity เล็กน้อย และเกิดเหตุรั่วไหลออกในขณะที่ปฏิบัติงาน โดยพนักงานไม่ได้รับอันตรายใดๆ เนื่องจากก๊าซมีแรงดันน้อยและทิศทางการรั่วไหลไม่อยู่ในตำแหน่งที่พนักงานยืนปฏิบัติงานอยู่

### ขผ.ปลด. : วันที่ 10 มี.ค. 2566 เวลา 08:15

พนักงานกำลังปฏิบัติงานจัดเก็บ Ball Valve ขนาด 4" ซึ่งเป็นของเก่าที่ชำรุดแล้ว โดยการใช้รถ Hand Lift ในขณะที่พนักงานกำลังลากรถ Hand Lift ผ่านช่องทางที่เป็นพื้น Grating ที่ขรุขระ ทำให้รถเกิดการสั่นสะเทือนจนส่งผลให้ Ball Valve ที่อยู่บนรถเกิดการเสียสมดุลและล้มลงบนรถ Hand Lift

### ขผ.ปลด. : วันที่ 30 มี.ค. 2566 เวลา 13:00

Circuit breaker ของ vent fan generator G-003 ตรวจพบความร้อนสูงที่สายจุดเข้า Circuit breaker โดยการทำ Thermoscan

### ทผ.ปลด. : วันที่ 23 เม.ย. 2566 เวลา 15:00

มีงานโปรเจกต์ติดตั้งเครื่อง Generator G-5450 เครื่องใหม่โดยหน่วยงาน ขผ. ก่อนมีการส่งมอบต้องมีการ Run Commissioning โดยผู้รับเหมาทำงานบนแท่น ERP กลางอ่าวไทย โดยมีแผนการทดสอบช่วงวันที่ 22-28 เมษายน 2566 เริ่มทำการทดสอบวันที่ 23/04/66

- 08:00 - 09:00 Start G-5450 No load (ยังไม่มีกระแสไฟฟ้าออกจากเครื่องกำเนิดไฟฟ้า) บนแท่น ERP เพื่อทำการตรวจเช็คความพร้อมเพื่อที่จะทำการ Sync (ต่อร่วมกับไฟฟ้าแหล่งอื่น) จ่ายไฟฟ้าให้กับโหลด

- 10:00 - 12:00 Start G-5450 ทำการ Sync. load to PRP เพื่อขนานโหลดระหว่างแท่น ERP เข้ากับแท่น PRP เมื่อเข้าระบบได้แล้วทำการ Island mode (ให้ G-5450 รับโหลดทั้งหมดของแท่น ERP) จากนั้น เมื่อ G-5450 รับโหลดได้แล้วได้ทำการทดสอบเครื่องโดยการเพิ่มโหลดเป็น Step เพื่อทดสอบการทำงานของ Generator หลังจากทำการทดสอบในช่วงเช้าแล้วเสร็จ ก็ได้ทำการ Sync. ไฟฟ้ากับแท่น PRP และ Unload stop G-5450

- 14:45 - 14:50 ได้ทำการ Test function Island mode ในการเข้า Sync. Auto to PRP เมื่อไฟขนานเรียบร้อยแล้ว G-5450 รับโหลด จากนั้นก็ได้ทำการ ขนานกลับเพื่อให้ PRP รับโหลด และทำการ ลดโหลดและปลด G-5450 ออกจากระบบ จบ function การทดสอบ

- 15:00 - 15:05 ได้ทำการ Test function dead bus (แท่น ERP ไฟฟ้าดับกระชั้นหัน จากแหล่งจ่ายแทน PRP) เพื่อที่จะให้ G-5450 สตาร์ทขึ้นพร้อมทั้งรับโหลด ERP แทน ต่อจากนั้นทางหน่วยงานแจ้งมาว่าได้ยินเสียงผิดปกติ ภายใน enclosure จึงแจ้งขึ้นมาที่ ห้อง SWGR. และทางพนักงานที่อยู่ห้อง SWGR. ได้ทำการ Stop เครื่องเพื่อตรวจสอบภายใน พบว่ามีการแตกหักของใบพัดบริเวณ flywheel ของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า G-5450

### ขผ.ปลด. : วันที่ 23 พ.ค. 2566 เวลา 10:10

ขณะพนักงานกำลังปฏิบัติงานแก้ไขปัญหาการเกิด Gas seeping ที่ Ball valve BV-0637 ที่แทน PRP ได้เกิดก๊าซรั่วไหลออกจาก Sealant port ในขณะที่พนักงานกำลังถอด Sealant fitting ซึ่งก่อนปฏิบัติงานได้ทำการตัดระบบและระบายแรงดันออกจากระบบหมดแล้ว แต่ยังไม่ได้อันตรธานที่ติดอยู่กับ Sealant fitting จึงทำให้มีแรงดันคงค้างอยู่ใน Cavity เล็กน้อย และเกิดเหตุรั่วไหลออกในขณะที่ปฏิบัติงาน โดยพนักงานไม่ได้รับอันตรายใดๆ เนื่องจากก๊าซมีแรงดันน้อยและทิศทางการรั่วไหลไม่อยู่ในตำแหน่งที่พนักงานยืนปฏิบัติงานอยู่