

ภาคผนวกที่ 62

เอกสารรวบรวมสถิติอุบัติเหตุย้อนหลัง

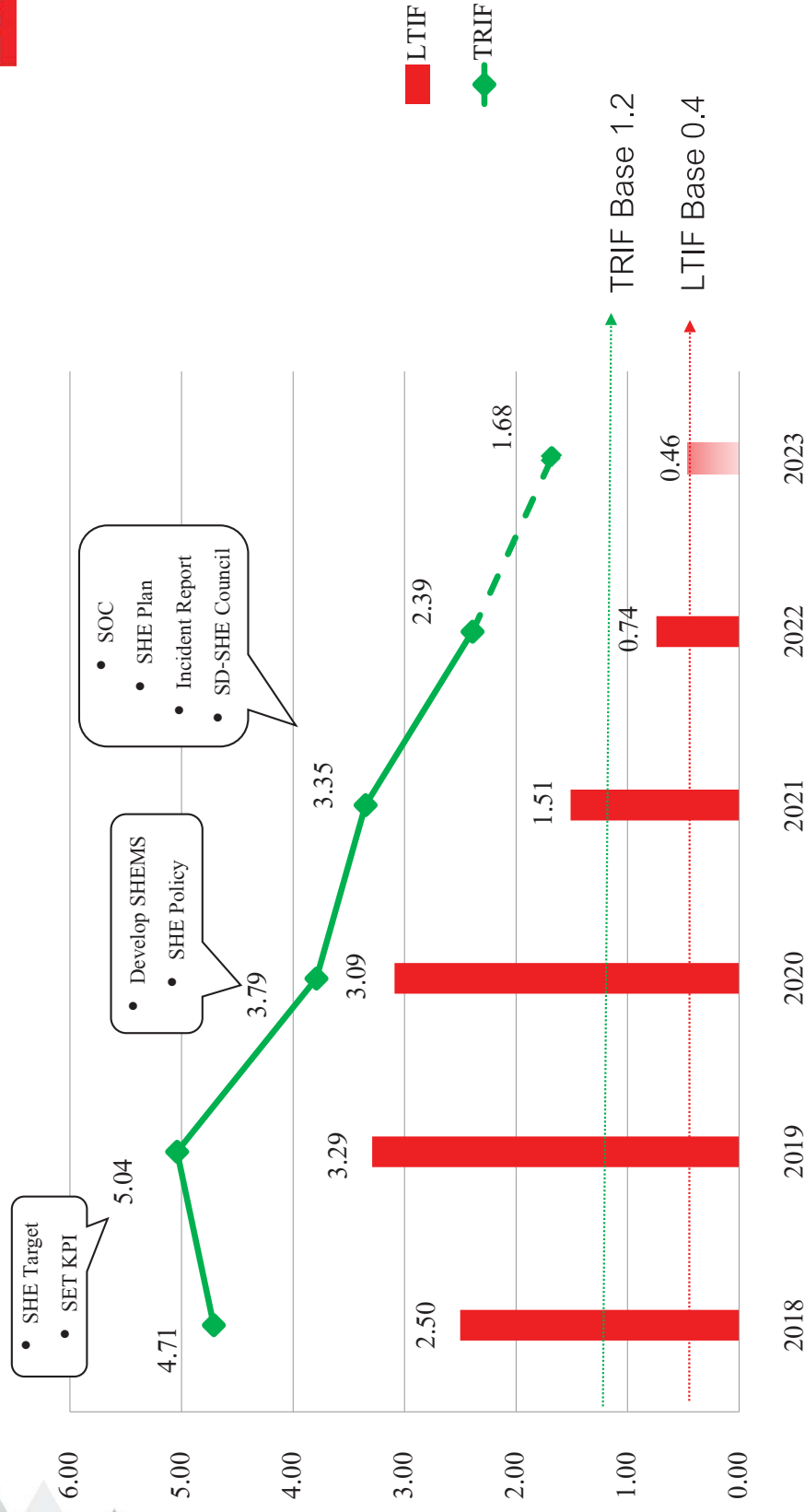


Accident statistics June 2023





กราฟแสดง TRIF และ LTIF ปี 2018 – 2023 (YTD)

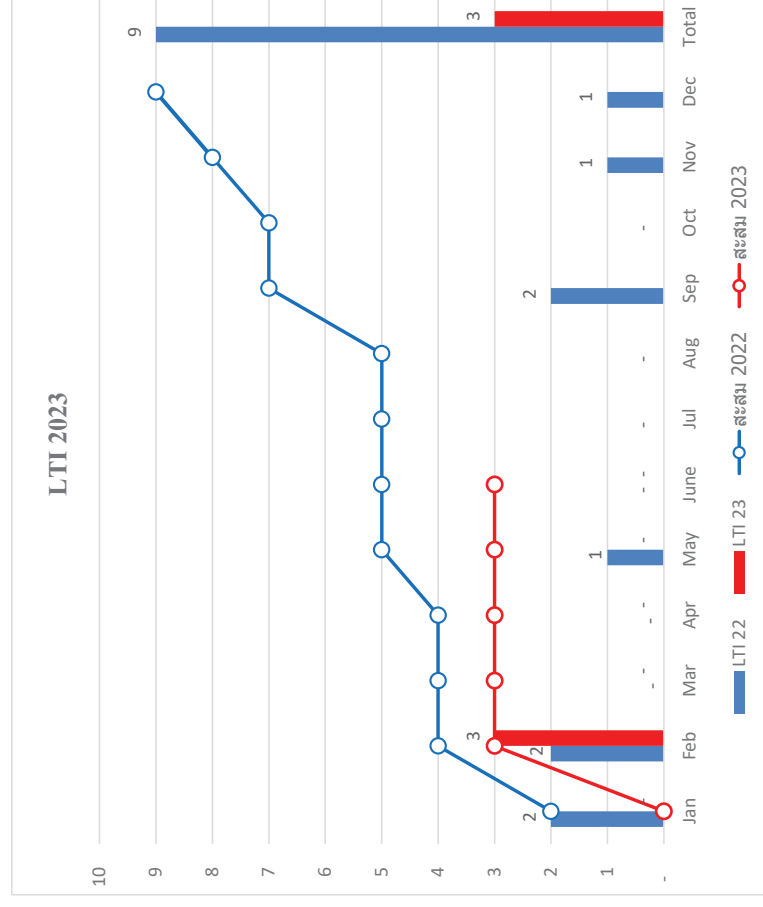
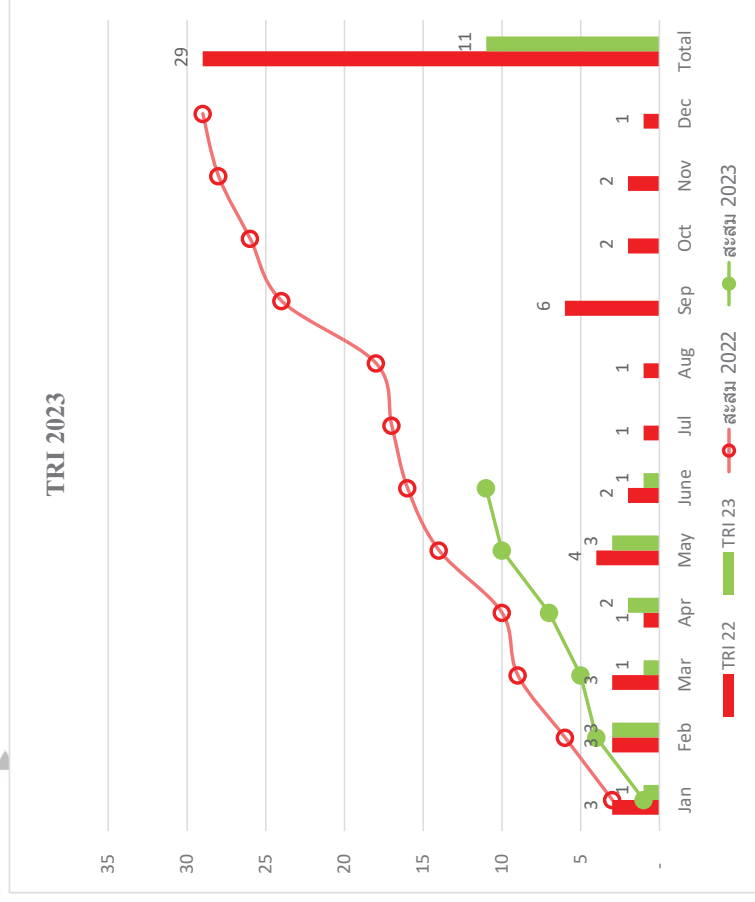


TRI ZUBB (ครึ่งปี)	51	69	67	40	29	11
LTI ZUBB (ครึ่งปี)	23	47	40	19	9	3



กราฟแสดงอุบัติเหตุรายเดือน ปี 2022 – 2023 (YTD)

ZUBB STEEL

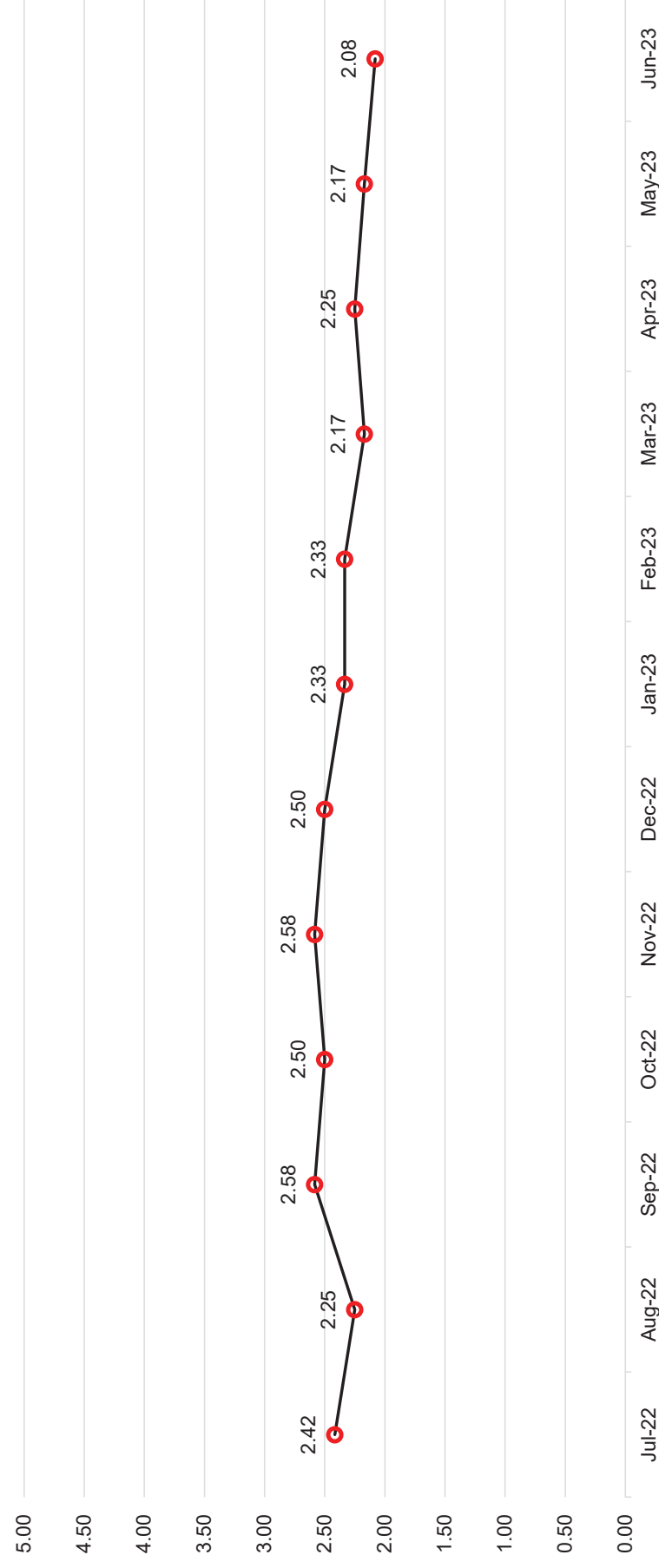




กราฟแสดงอุบัติการณ์ 12 เดือน

ZUBB STEEL

Incident Case 12 Month Rolling



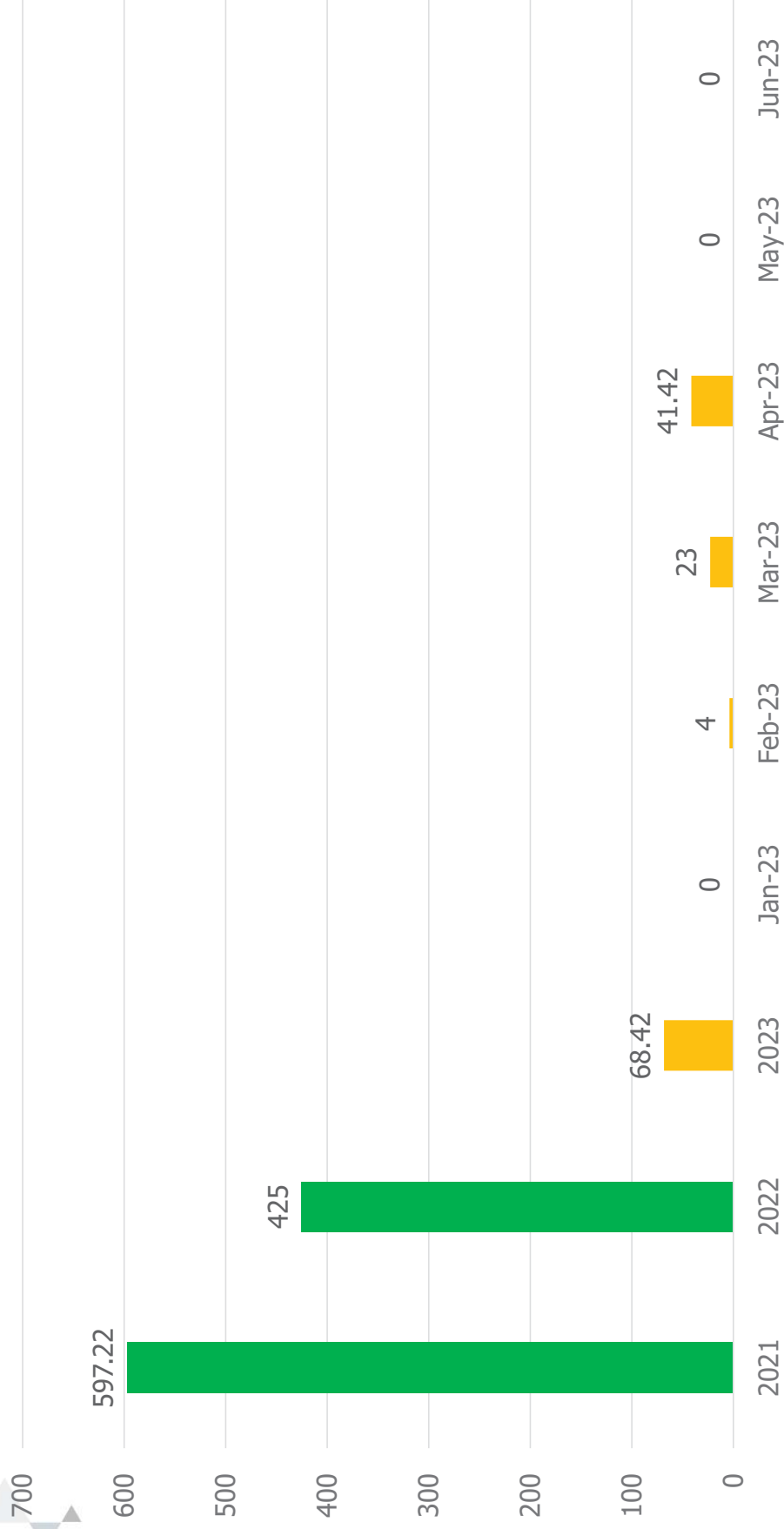
ESTIMATED LOSS

June. 2023



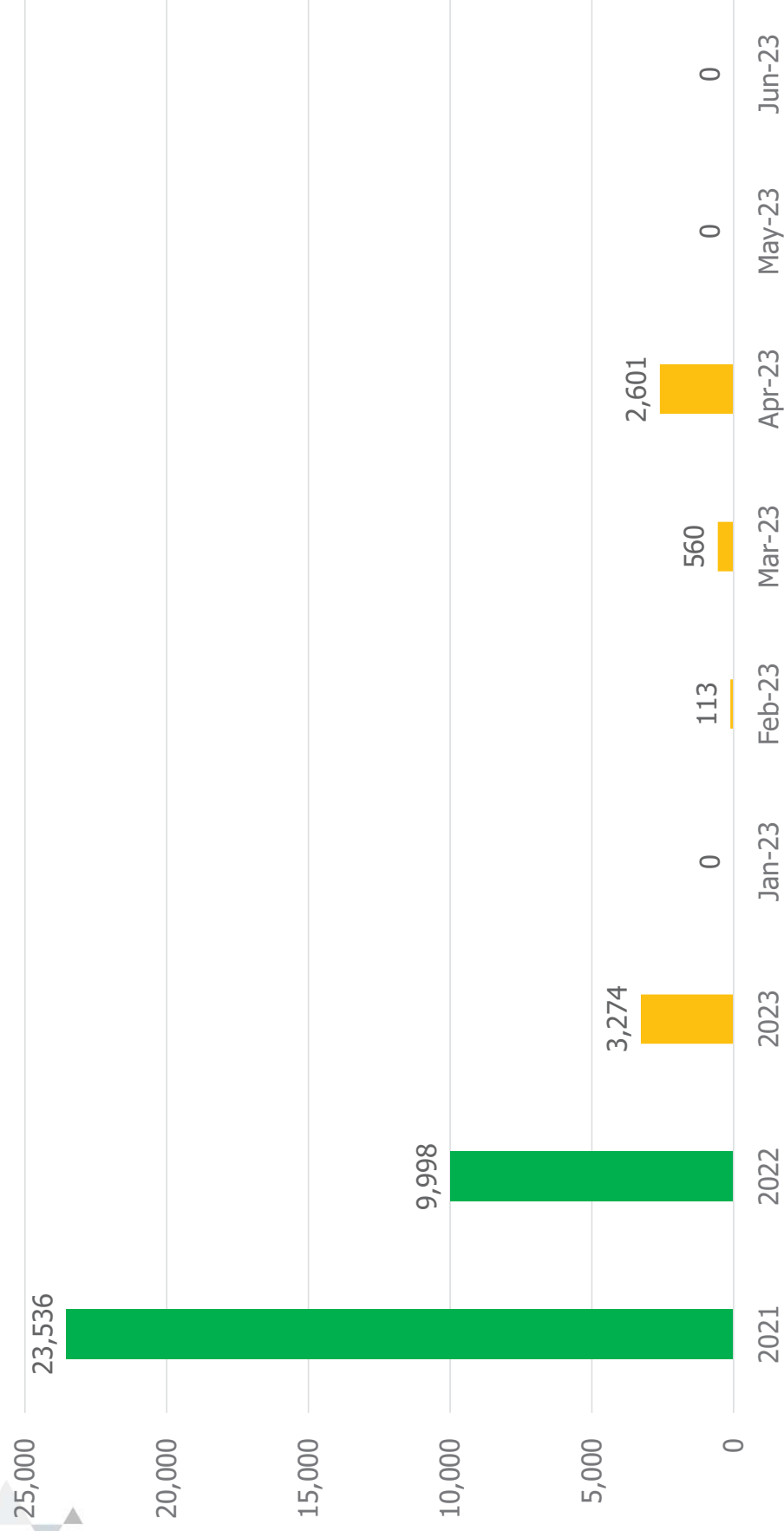


Total Down Time (Hrs.)



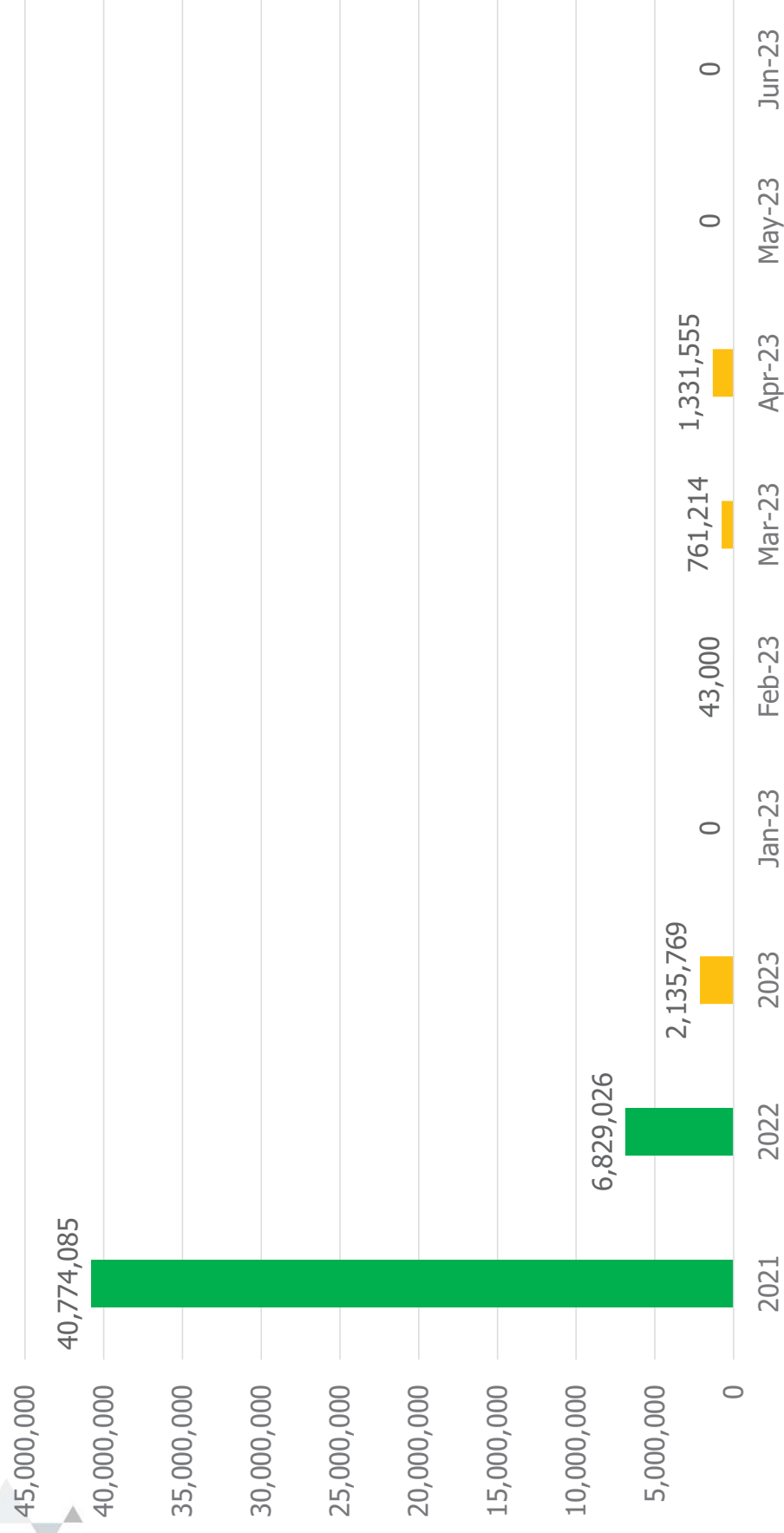


Production Loss (Tons)



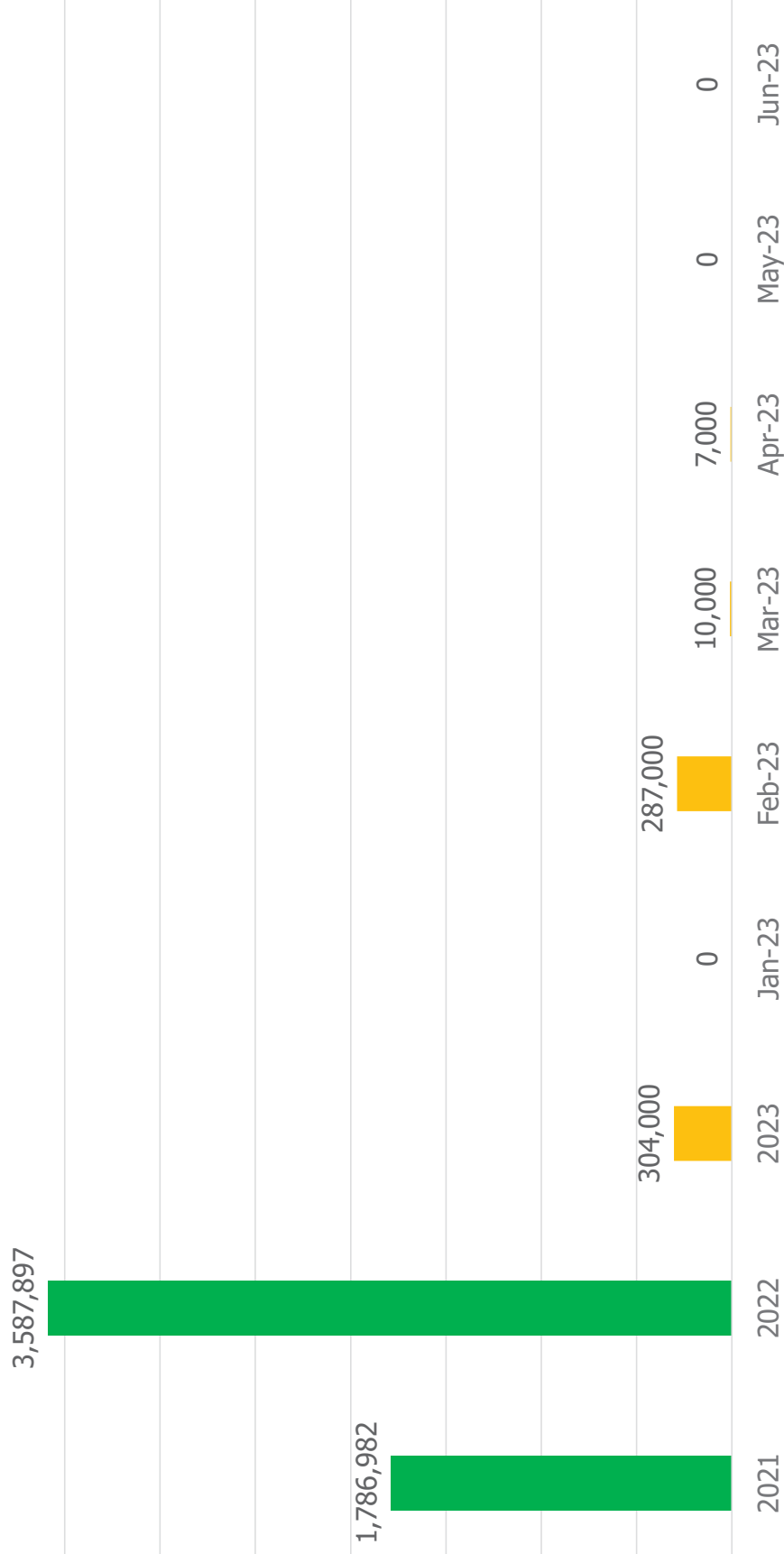


Opportunity Loss (THB.)





Repairing Fixing (THB.)



0

7,000

10,000

287,000

0

304,000

3,587,897

4,000,000

Jun-23

May-23

Apr-23

Mar-23

Feb-23

Jan-23

2023

2022

2021

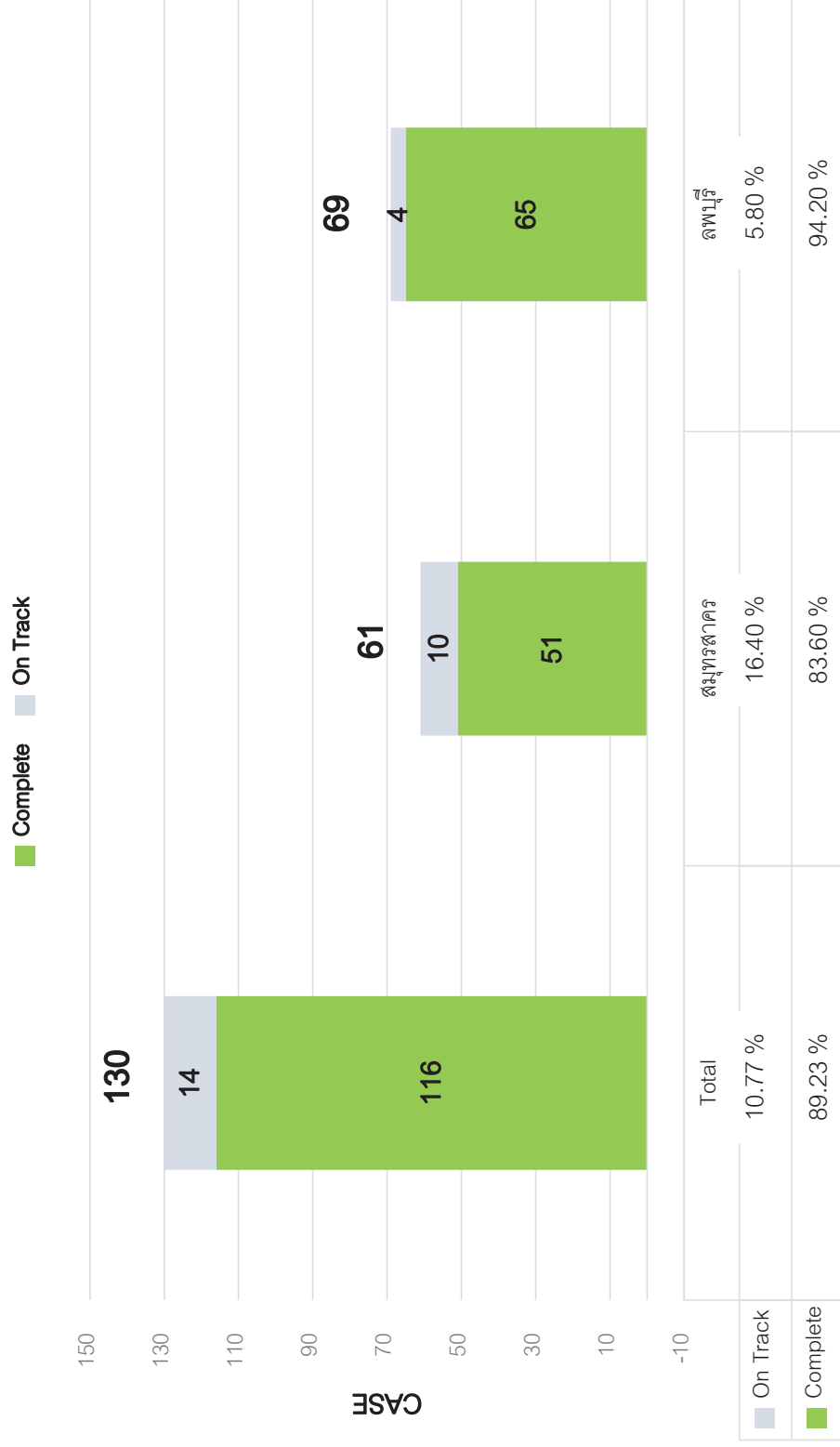
Follow up corrective incident

June 2023





กราฟแสดงจำนวนการติดตามการแก้ไขหลังการเกิดอุบัติเหตุ (ทั้งหมด)





Case ที่รอการแก้ไขอุบัติเหตุ ของ SMK จำนวน 1 Case					
อุบัติเหตุ	การแก้ไข ที่ยังไม่สำเร็จ	วันที่ (Open Date)	กำหนดวันที่เสร็จ (Target Finish Date)	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
1. วันที่ 06/2/66 เวลา 16:30 น. รถเทเลอร์มารับสินค้า ที่ OPS บริเวณ ช่อง 6 และจะไปปรับสินค้าต่อที่ OCP โดยพนักงานขับรถได้เสียรถเข้าช่อง 8 และตัวรถได้เกี่ยว โคนบรืเวอร์เสา ด้านหน้าช่อง 8 ได้รับบาดเจ็บหายเสียรูป และหลุดจากตำแหน่ง	1. เจ้าของรถแจ้ง ประกันให้เข้ามาเคลม และออกใบเคลมให้ (ในวันเดียวกัน)	6/2/2023	6/3/2023	WHL/13	- (อัปเดต 6/7/23) ทางผู้รับเหมาต้องดำเนินการเขียนแบบให้ทางหน่วยงาน ZEN อนุมัติจึงจะดำเนินการได้

Case ที่รอการแก้ไขอุบัติเหตุ ของ Operation (KTB) จำนวน 9 Case

อุบัติเหตุ	การแก้ไข ที่ยังไม่สำเร็จ	วันที่ (Open Date)	กำหนดวันที่เสร็จ (Target Finish Date)	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
1. เวลา 03.05 เกิดปัญหา MOTOR TRIP ที่ STAND8 จากเบรกเกอร์ไฟคอนโทรลTRIP ทำการตรวจสอบพบ DC DRIVE STAND8 ให้เสียหายน	1.1 ดำเนินการจัดตั้งผู้เชี่ยวชาญในการตรวจสอบมอเตอร์ (PM) รายปีละ1ครั้ง	20/2/2023	15/5/23	KR2	ได้ประสานงานกับหน่วยงาน KMM ได้ให้ B.VR MASTER เข้ามาตรวจสอบ อยู่ในขั้นตอนขอข้อมูลวงจรตู้คอนโทรลและรายละเอียดของงาน (กำลังดำเนินการ)
2. วันที่ 18.4.2023 เวลา 23.32 ทำการผลิต DB12 (ซึ่งใช้บิลเลต หนาตัดใหญ่ 120*120 มม.) เกิดปัญหา ลูกปืนลูกรีดที่ STAND1/7 แตก ทำการเปลี่ยนชุดสำรองทดแทน ใช้เวลาดำเนินการแก้ไข 148 นาที กลับมาผลิตเพื่อให้จบกะ แต่แตกซ้ำอีก(คนละจุด)รอบ เวลา 03.25 น. จึงทำการปิดเตา	2.1 ทำการเปลี่ยนลูกรีดชุดใหม่ และเบร้งใหม่ แบบ complete set 2.2 ปกิภษาหน่วยงานวิศวกรรมเพื่อวิเคราะห์หรือหาทางปรับปรุงเพื่อแก้ปัญหาการรับแรงของเบร้งให้ดียิ่งขึ้น(เบ้องต้นเจ็ดว่าสเปคลูกปืนที่ใช้มีการรับ โทลด์ได้เท่าไร)	14/2/2023	24/5/2023	KR2	ดำเนินการแล้ว ใช้งานได้ปกติ และได้มีการบันทึกอายุการใช้งานไว้ในโปรแกรม PM PLUSE
3. เวลา 04:50น. พนักงาน ตำแหน่ง ตัดบิลเลท เข้ามาทำงาน ดัดตรงแเง้าน QI จาก25*3 โดยมีพนักงานอีกคนทำหน้าที่ส่งเหล็กเข้าเครื่อง แต่พนักงานที่ทำการส่งเหล็กเข้าเครื่องได้ส่งเหล็กผิดพลาด โดยหงายเหล็กขึ้น จึงทำให้เหล็กหลุดออกจากร่องของลูกคัต ครูดไปโดนพนักงาน ด้านหน้าเครื่อง เกิดแผลถลอก	3.1 ได้ปรับปรุงพื้นที่จุดที่เกิดเหตุ โดยจะทำการัดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันไม่ให้เหล็กหลุดออกจากเครื่อง และ ทำช่องบังคับไม่ให้เหล็กเข้าผิดทิศทาง	18/4/2023	15/8/2023	KR2	1.หน่วยงานวิศวกรรม ได้ออกแบบเสื้อลูกปืนมาให้ใหม่ (ดำเนินการแล้ว) 2.เปิดPR ขอซื้อ ชิ้นส่วนตาม ที่ออกแบบแบบ แก๊งใหม่ (ดำเนินการแล้ว) 3.รอชิ้นส่วนมาส่ง แล้วนำมาประกอบ (กำลังดำเนินการ)
		18/1/2023	30/7/2023	KR4	1.เพนุ่ปรับปรุงพื้นที่ (ดำเนินการแล้ว)  2. การัดเครื่องคัดตรง ทางหน่วยงาน KMM รับทำให้ (30/7/23)

Case ที่รอการแก้ไขอุบัติเหตุ ของ Operation (KTB) จำนวน 9 Case

อุบัติเหตุ	การแก้ไข ที่ยังไม่สำเร็จ	วันที่ (Open Date)	กำหนดวันที่เสร็จ (Target Finish Date)	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
4. พนักงาน จัดบิลเลทปฏิบัติงาน เคลื่อนย้ายบิลเลท ที่กองไว้ที่ ไปที่แผง ดัด ขณะเดินลงจากกอง ได้ก้าวพลาด เท้าซ้ายเกิดสะดุดบิลเลทที่วางกอง ทำให้ เสียหลักหกล้ม ข้อเท้าซ้ายพลิก เกิดรอย ฟกช้ำ	4.1 เพิ่มไฟส่องสว่างที่จุดเกิดเหตุ และ ส่องจุดเสี่ยงอื่นเพิ่มเติมที่อาจมีแสงสว่างไม่เพียงพอ และดำเนินการเพิ่มไฟส่องสว่าง	14/2/2023	30/7/2023	KPD	เพิ่มแสงสว่างไฟ สปอตไลท์ที่สนามเพื่อปฏิบัติงาน <u>ดำเนินการตั้งข้อแล้วรอของมาส่ง</u>
5. พนักงานหน่วยงาน ช่อมบำรุงส่งKTB ไปปฏิบัติงานซ่อมตรวจเช็คที่เครื่อง ที่ คลังสินค้า บ.เหล็กทรัพย์ (สำนักงานใหญ่) ยื่นซ่อมบนคาน และได้ส่งตกลง มาด้านล่าง ความสูง ประมาณ 8 เมตร ได้นำตัวพนักงานส่ง โรงพยาบาล กระดูกหลัง ร้าว และข้อมือหัก	5.1 จัดทำ กระเช้าหรือ จุดparking ให้ครบในแต่ละช่องอาคารเพื่อสะดวกและปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	21/2/2023	30/6/2023	KMM	<ul style="list-style-type: none"> - OPS ดำเนินการเสร็จแล้ว OCP และZUBB เสร็จภายใน 16/7/23 (เหลือติดตั้ง 2 อัน) -SPS ขอตรวจทดสอบอีกครั้งครับ

Case ที่รอการแก้ไขอุบัติเหตุ ของ Operation (KTB) จำนวน 9 Case					
อุบัติเหตุ	การแก้ไข ที่ยังไม่สำเร็จ	วันที่ (Open Date)	กำหนดวันที่เสร็จ (Target Finish Date)	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
6. ขณะพนักงานคอนโทรลแท่น 1 ใช้แพลตฟอร์มเคลื่อนย้ายตัวถังเคสลิฟท์เศษปูนในเตาออกมา โดยพนักงานดังกล่าวขึ้นตัวถังเคสลิฟท์เศษปูนอยู่ด้านนอกบริเวณประตูหน้าเตา ในขณะที่เดียวกัน มีพนักงานอีกคน เข้าไปด้านในเตา เพื่อตรวจเช็คหน้างานพบว่ายังมีก้อนเศษปูนติดค้างอยู่บนคานเตา พนักงานจึงได้ใช้แท่งเหล็กจัดเศษปูนตกลงมาโดนบริเวณปลายของพสลัที่พนักงานคอนโทรลแท่น 1 จับอยู่ ทำให้ส่วนด้านของพสลัเสียหายกระแทกบริเวณใต้คางได้รับบาดเจ็บ จึงได้ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น และนำตัวส่ง ร.พ เพื่อรักษาบาดแผลสามารถกลับมาทำงานต่อได้	6.1 กำหนดแผนงานให้ชัดเจนและอบรมวิธีการทำงานเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงเตาหลอม	30/5/2023	30/7/2023	KPD	- กำลังดำเนินการในส่วนขอ แผนงาน การซ่อมเตาKR3 ให้เสร็จก่อน 30/7/2023
	6.2 จัดทำ WI ขั้นตอนการทำงาน และ SWI ในการซ่อมเตา	30/5/2023	30/7/2023	KPD	- อยู่ระหว่างการดำเนินการ
	7. พนักงานคอนโทรลแท่น 1 ใช้เครื่องเจียรที่ใส่ใบตัด นำมาตัดไม้ เพื่อใช้ทำแบบงานซ่อมประตูหน้าเตา โดยในขณะที่พนักงานกำลังปฏิบัติงาน เครื่องเจียรเกิดการสับัด พนักงานจึงปล่อยมือ ทำให้ส่วนของใบตัด มาโดนบริเวณข้อเท้าข้างขวา ได้รับบาดเจ็บ	7.3 จัดหาอุปกรณ์เครื่องมือที่เหมาะสมสำหรับประเภทการใช้งาน จัดไม้ รวมถึงมีการอบรมขั้นตอนวิธีการใช้งานที่ถูกต้องให้กับพนักงาน เพื่อช่วยป้องกันอุบัติเหตุต่างๆที่อาจจะเกิดขึ้น	10/6/2023	30/7/2023	KPD

Case ที่รอการแก้ไขอุบัติเหตุ ของ Operation (MMT) จำนวน 4 Case						
อุบัติเหตุ	การแก้ไข ที่ยังไม่สำเร็จ	วันที่ (Open Date)	กำหนดวันที่เสร็จ (Target Finish Date)	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ	
1. เวลา 05.40 ของวันที่ 12.2.2023 เกิด บั๊ญหา MOTOR TRIP ที่ STAND 7 จาก กระแสเกินจากการไล่ตรวจจสอบพบ PLANETARY GEAR STAND7 ขัดตัว เนื่องจากการหลุดเฟืองภายในเกิดการแตก เสียหาย จึงต้องหยุดทำการผลิตเพื่อทำการ เปลี่ยน	1.1 ดำเนินการติดตั้งระบบเครื่องแยกน้ำ ติดตั้งชุด OFFLINE FILTER เพิ่มเติม	12.2.2023	31/8/2023	<div></div>	On Track อยู่ในขั้นตอนการจัดหา พรอม.เข้า ดำเนินการ และนำเสนอ PC เพื่อพิจารณาอนุมัติ	
	2.1 เร่งการติดตั้งระบบเครื่องแยกน้ำเพื่อช่วย ลดปริมาณน้ำในระบบ LUBRICATION	11/3/2023	31/8/2023		On Track อยู่ในขั้นตอนการจัดหา พรอม.เข้า ดำเนินการ และนำเสนอ PC เพื่อพิจารณาอนุมัติ	
2. เวลา 12.30 ของวันที่ 11.03.2023 ในช่วง การตรวจเช็คเครื่องพบเสียงดังขึ้นบริเวณ FINISHING BLOCK จึงทำการหาสาเหตุ ของเสียง และมิได้ยก MODULE ตรวจเช็ค ภายใน GEAR ST.19 พบ BEARING ของ ชุดเพลตตังขับ MODULE แตก	2.2 SPARE แบบ COMPLETE SET เพื่อ เปลี่ยนถูกเงินและเปลี่ยนตามรอบ PM OVERHAUL GEAR	11/3/2023	1/7/2023	<div></div>	รอนำเสนอ PC เพื่อพิจารณาอนุมัติ	
	3.1 ดำเนินการสั่ง STANDARD PART เพื่อ เป็น SPARE ทดแทนส่วนที่เสียหาย	9/5/2023	1/11/2023		รอนำเสนอ PC เพื่อพิจารณาอนุมัติ	
3. ช่วงเวลาเริ่ม RUN เครื่องจักรเพื่อ เตรียมพร้อมก่อนการผลิตของวันที่ 9.5.2023 ช่วงหนึ่งงานเดินตรวจเช็ค เครื่องจักรพบว่ามิเสียงดังแถวบริเวณ GEAR ST.6 จึงตรวจสอบหาสาเหตุและทำการ ยก MODULE ออกเพื่อตรวจเช็ค พบ BEARING เพลตตังแตกเสียหาย 1 ชุด						

Best Regards

