

ภาคผนวกที่ 4

เอกสารบันทึกการตรวจเช็คเครื่องจักร



ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร						ผลลัพธ์		หมายเหตุ
							ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (พุธ)								
	AREA : 05 DCO No.1								
1	MOTOR MAIN FAN NO.1								
2	MOTOR VENTILATION MAIN FAN NO.1								
3	CHECK CARBONBRUSH / ตรวจสอบแปรงถ่านมอเตอร์								
	ลำดับ	บน(mm)	ล่าง(mm)	ซ้าย(mm)	ขวา(mm)	มาตรฐาน 60 mm			
	1					ยาวไม่ต่ำกว่า 30 mm ไม่แตกหัก			
	2								
	3								
	4								
	5								
4	CLEAN OR REPEACE FILTER / ทำความสะอาดหรือเปลี่ยนฟیلเตอร์								
5	CHECK THE FIELD WINDING RESISTANCE / เช็คขดลวดฟีน								
	RESISTANCE : โอห์ม MEGGER : โอห์ม								
6	CHECK THE ARMATURE WINDING RESISTANCE								
	RESISTANCE : โอห์ม MEGGER : โอห์ม								
7	MOTOR MAIN FAN NO.2								
8	MOTOR VENTILATION MAIN FAN NO.2								
9	CHECK CARBONBRUSH / ตรวจสอบแปรงถ่านมอเตอร์								
	ลำดับ	บน(mm)	ล่าง(mm)	ซ้าย(mm)	ขวา(mm)	มาตรฐาน 60 mm			
	1					ยาวไม่ต่ำกว่า 30 mm ไม่แตกหัก			
	2								
	3								
	4								
	5								
10	CLEAN OR REPEACE FILTER / ทำความสะอาดหรือเปลี่ยนฟیلเตอร์								
11	CHECK THE FIELD WINDING RESISTANCE / เช็คขดลวดฟีน								
	RESISTANCE : โอห์ม MEGGER : โอห์ม								
12	CHECK THE ARMATURE WINDING RESISTANCE								
	RESISTANCE : โอห์ม MEGGER : โอห์ม								
13	DCO NO.1 ELECTRICAL ROOM								
	AREA : 05 DCO No.2								
14	MOTOR MAIN FAN NO.1								

√ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ


หมายเหตุ

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (ทุก)					
15	PROX. INLET DAMPER MAIN FAN NO.1 OPEN		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
16	PROX. INLET DAMPER MAIN FAN NO.1 CLOSE		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
17	MOTOR MAIN FAN NO.2		ทำความสะอาดมอเตอร์	✓		
18	PROX. INLET DAMPER MAIN FAN NO.2 OPEN		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
19	PROX. INLET DAMPER MAIN FAN NO.2 CLOSE		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
20	MOTOR BOOSTER FAN EAF		ทำความสะอาดมอเตอร์	✓		
21	PROX. DAMPER BOOSTER FAN EAF OPEN		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
22	PROX. DAMPER BOOSTER FAN EAF CLOSE		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
23	DCO NO.2 ELECTRICAL ROOM		ทำความสะอาด	✓		
24	MOTOR ROTARY VALVE DISCHRG SILO		ทำความสะอาดมอเตอร์	✓		
25	MOTOR VERTICAL CHAIN CONVEYOR		ทำความสะอาดมอเตอร์	✓		
26	MOTOR EMPTYING SILO		ทำความสะอาดมอเตอร์	✓		
	AREA : CCM					
27	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 1		สายไฟ,แบล็กกาลีท์ไม่ชำรุด	✓		
28	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
29	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
30	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 2		สายไฟ,แบล็กกาลีท์ไม่ชำรุด	✓		
31	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
32	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
33	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 3		สายไฟ,แบล็กกาลีท์ไม่ชำรุด	✓		
34	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
35	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
36	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 4		สายไฟ,แบล็กกาลีท์ไม่ชำรุด	✓		
37	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
38	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
39	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 1		สายไฟ,แบล็กกาลีท์ไม่ชำรุด	✓		
40	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 2		สายไฟ,แบล็กกาลีท์ไม่ชำรุด	✓		
41	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 3		สายไฟ,แบล็กกาลีท์ไม่ชำรุด	✓		
42	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 4		สายไฟ,แบล็กกาลีท์ไม่ชำรุด	✓		
43	BOX CONTROL MOP ST.1		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
44	BOX CONTROL MOP ST.2		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
45	BOX CONTROL MOP ST.3		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
46	BOX CONTROL MOP ST.4		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
	AREA : AUXILIARY					
47	HORIZONTAL LADEL PREHEATING STATION NO.1		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
48	HORIZONTAL LADEL PREHEATING STATION NO.2		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
49	VERTICAL LADEL PREHEATING STATION NO.1		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ _____

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	AREA : EAF					
1	สอบเทียบค่ามิววัดอุณหภูมิ EAF มาตรฐาน 1583 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
	ครั้งที่ 1... 1585 องศา ครั้งที่ 2... 1585 องศา ครั้งที่ 3... 1585 องศา					
2	ตู้ PSR น้ำ D-MIN		ต้องไม่ Alarm Low ที่ตู้ PSR	✓		
3	MOTOR PUMP, VALVE MAIN D-MIN		ปั๊มต้องทำงาน Valve ต้องเปิดสุด	✓		
4	COOLING TOWER EAF		น้ำต้องเต็มวาล์วน้ำต้องเปิด	✓		
5	ทดสอบการทำงานโหลดแร่		Steep Belt และการขังต้องปกติ	✓		
6	INCOMING VOLTAGE 22.1 KV		21.5 - 22.5 KV	✓		
	CURRENT 1.517 KA. TIME 09.00		1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : LF					
7	สอบเทียบค่ามิววัดอุณหภูมิ LF มาตรฐาน 1583 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
	ครั้งที่ 1... 1585 องศา ครั้งที่ 2... 1585 องศา ครั้งที่ 3... 1585 องศา					
8	INCOMING VOLTAGE 22.2 KV		21.5 - 22.5 KV	✓		
	CURRENT 6.12 KA. TIME 09.30		1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : CCM					
9	สอบเทียบค่ามิววัดอุณหภูมิ CCM มาตรฐาน 1583 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
	ครั้งที่ 1... 1585 องศา ครั้งที่ 2... 1585 องศา ครั้งที่ 3... 1585 องศา					
10	ตรวจเช็คเครื่องตัด BILLET		เครื่องตัดต้องทำงานทุก STRAND	✓		
11	ตรวจเช็ค RETRACK		เบรกเกอร์ไฟต้องไม่แตก, ไหม	✓		
12	ตรวจเช็ค END STOP		เบรกเกอร์ไฟต้องไม่แตก, ไหม	✓		
	AREA : DCO (OLD DCO)					
13	MAIN FAN NO.1 RPM. VOLT V. CURRENT A					X } 01/02/66
	B DE C B NDE C WATER IN OUT		Alarm 90, Trip 110			
14	MAIN FAN NO.2 220 RPM. VOLT 420 V. CURRENT 210 A					
	B DE 220 C B NDE 44 C WATER IN 21 OUT 30		Alarm 90, Trip 110	✓		
	AREA : DCO 2 (NEW DCO)					
15	MAIN FAN NO.1 202 RPM. POWER 362 KW.					
	CURRENT 339 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 09.00					
	TEMPERATURE A 29 C B 29 C C 29 C					
16	MAIN FAN NO.2 202 RPM. POWER 362 KW.					
	CURRENT 339 A. VIBRATION 1.2 mmS TIME 09.00					
	TEMPERATURE A 29 C B 29 C C 29 C					
17	BOOSTER FAN 229 RPM. POWER 216 KW.					
	CURRENT 339 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 09.00					
	TEMPERATURE A 29 C B 29 C C 29 C					

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ


ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (พลัสบด)					
	AREA : 04 FLUX FERRO ALLOY					
1	04.07.GM.02 MOTOR FOR WEIGHING HOPPER CAR		ความสะอาด,ความตึงแน่นน๊อต	✓		
2	04.07.YM.02 ELECTROMAGNETIC VIBRATING CAR		ความสะอาด,ความตึงแน่นน๊อต	✓		
3	04.07.LS.11 EXTREMITY		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
4	04.07.LS.12 LIMIT SWITCH GROUND POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
5	04.07.LS.13 EXTREMITY		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
6	04.13.ACM.01A MOTOR OSCILLATION A		สายไฟ,ความตึงแน่นน๊อต	✓		
7	04.13.ACM.01B MOTOR OSCILLATION B		สายไฟ,ความตึงแน่นน๊อต	✓		
8	04.14.LS.12 SLIDE GATE HOPPER EAF OPEN		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
9	04.14.LS.13 SLIDE GATE HOPPER EAF CLOSE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
10	04.14.LS.14 SWILLING CHUTE EAF HOME POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
11	04.14.LS.15 SWILLING CHUTE EAF TAPPING POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
12	04.12.GM.02 MOTOR ROTATION BASEMENT		ความสะอาด,ความตึงแน่นน๊อต	✓		
13	04.12.LS.21 EXTREMITY		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
14	04.12.LS.22 EXTREMITY		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
	AREA : 03 AUXILIARY					
15	MOTOR LADLE CAR NO.1		ทำความสะอาดมอเตอร์เช็คสายไฟ	✓		
16	MOTOR LADLE CAR NO.2		ทำความสะอาดมอเตอร์เช็คสายไฟ	✓		
17	เบรก MOTOR LADLE CAR NO.1		ทำความสะอาดปรับตั้งเบรก	✓		
18	เบรก MOTOR LADLE CAR NO.2		ทำความสะอาดปรับตั้งเบรก	✓		
19	LIMIT SWITCH EAF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
20	LIMIT SWITCH SLOW EAF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
21	LIMIT SWITCH LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
22	LIMIT SWITCH LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
23	LIMIT SWITCH LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
24	LIMIT SWITCH LEFT SAND ADDITION POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
25	LIMIT SWITCH SAND ADDITION POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
26	LIMIT SWITCH LEFT CRANE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
27	LIMIT SWITCH CRANE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
28	LADLE WEIGHTING SYSTEM		ทำความสะอาด,เช็คสายไฟ	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ _____

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (พุธ/สับที)					
	AREA : CCM					
31	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 1		สายไฟ,แบล็กกาโลทไม่ชำรุด	✓		
32	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
33	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
34	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 2		สายไฟ,แบล็กกาโลทไม่ชำรุด	✓		
35	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
36	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
37	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 3		สายไฟ,แบล็กกาโลทไม่ชำรุด	✓		
38	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
39	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
40	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 4		สายไฟ,แบล็กกาโลทไม่ชำรุด	✓		
41	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
42	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
43	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 1		สายไฟ,แบล็กกาโลทไม่ชำรุด	✓		
44	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 2		สายไฟ,แบล็กกาโลทไม่ชำรุด	✓		
45	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 3		สายไฟ,แบล็กกาโลทไม่ชำรุด	✓		
46	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 4		สายไฟ,แบล็กกาโลทไม่ชำรุด	✓		
47	CONTROL VALVE SPRAY RING OPEN/CLOSE STRAND 1		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
48	CONTROL VALVE ZONE 1 OPEN/CLOSE STRAND 1		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
49	CONTROL VALVE ZONE 2 OPEN/CLOSE STRAND 1		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
50	FLOW TRANSMITTER SPRAY RING STRAND 1		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
51	FLOW TRANSMITTER ZONE 2 STRAND 1		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
52	FLOW TRANSMITTER ZONE 3 STRAND 1		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
53	CONTROL VALVE SPRAY RING OPEN/CLOSE STRAND 2		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
54	CONTROL VALVE ZONE 1 OPEN/CLOSE STRAND 2		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
55	CONTROL VALVE ZONE 2 OPEN/CLOSE STRAND 2		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
56	FLOW TRANSMITTER SPRAY RING STRAND 2		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
57	FLOW TRANSMITTER ZONE 2 STRAND 2		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
58	FLOW TRANSMITTER ZONE 3 STRAND 2		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
59	CONTROL VALVE SPRAY RING OPEN/CLOSE STRAND 3		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
60	CONTROL VALVE ZONE 1 OPEN/CLOSE STRAND 3		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
61	CONTROL VALVE ZONE 2 OPEN/CLOSE STRAND 3		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
62	FLOW TRANSMITTER SPRAY RING STRAND 3		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
63	FLOW TRANSMITTER ZONE 2 STRAND 3		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
64	FLOW TRANSMITTER ZONE 3 STRAND 3		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
65	CONTROL VALVE SPRAY RING OPEN/CLOSE STRAND 4		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
66	CONTROL VALVE ZONE 1 OPEN/CLOSE STRAND 4		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
67	CONTROL VALVE ZONE 2 OPEN/CLOSE STRAND 4		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
68	FLOW TRANSMITTER SPRAY RING STRAND 4		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	AREA : EAF					
1	สอบเทียบค่าน้ำหนักหุ้มน้ำ EAF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1585 องศา ครั้งที่ 2. 1585 องศา ครั้งที่ 3. 1585 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
2	ตู้ PSR น้ำ D-MIN		ต้องไม่ Alarm Low ที่ตู้ PSR	✓		
3	MOTOR PUMP, VALVE MAIN D-MIN		ปั๊มต้องทำงาน Valve ต้องเปิดสุด	✓		
4	COOLING TOWER EAF		น้ำต้องเต็มวาล์วน้ำต้องเปิด	✓		
5	ทดสอบการทำงานโหลดแร่		Steep Belt และการขึงต้องปกติ	✓		
6	INCOMING VOLTAGE 22.1 KV CURRENT 1311 KA. TIME 02.00		21.5 - 22.5 KV 1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : LF					
7	สอบเทียบค่าน้ำหนักหุ้มน้ำ LF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1585 องศา ครั้งที่ 2. 1585 องศา ครั้งที่ 3. 1585 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
8	INCOMING VOLTAGE 22.2 KV CURRENT 612 KA. TIME 02.00		21.5 - 22.5 KV 1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : CCM					
9	สอบเทียบค่าน้ำหนักหุ้มน้ำ CCM มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1585 องศา ครั้งที่ 2. 1585 องศา ครั้งที่ 3. 1585 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
10	ตรวจเช็คเครื่องตัด BILLET		เครื่องตัดต้องทำงานทุก STRAND	✓		
11	ตรวจเช็ค RETRACK		เบรคไลต์ต้องไม่แตก, ไหม	✓		
12	ตรวจเช็ค END STOP		เบรคไลต์ต้องไม่แตก, ไหม	✓		
	AREA : DCO (OLD DCO)					
13	MAIN FAN NO.1 RPM. VOLT V. CURRENT A B DE C B NDE C WATER IN OUT		Alarm 90, Trip 110			X 7.16.15.14
14	MAIN FAN NO.2 RPM. VOLT V. CURRENT A B DE 32 C B NDE 44 C WATER IN 29 OUT 30		Alarm 90, Trip 110	✓		
	AREA : DCO 2 (NEW DCO)					
15	MAIN FAN NO.1 302 RPM. POWER 362 KW. CURRENT 539 A. VIBRATION 0.0 mm/s TIME 02.00					
	TEMPERATURE A. 24 C B 24 C C 24 C					
16	MAIN FAN NO.2 302 RPM. POWER 332 KW. CURRENT 532 A. VIBRATION 1.2 mm/s TIME 02.00					
	TEMPERATURE A. 22 C B 24 C C 20 C					
17	BOOSTER FAN 322 RPM. POWER 216 KW. CURRENT 322 A. VIBRATION 0.0 mm/s TIME 02.00					
	TEMPERATURE A. 21 C B 22 C C 68 C					

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ


ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (ทุกวัน)					
	AREA : EAF					
1	S124 ROOF ROTATION OUT (Prox.ตำแหน่งเปิดสุด)		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
2	S126 ROOF ROTATION BEFORE OUT (Prox.ตำแหน่งก่อนเปิดสุด)		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
3	S123 ROOF ROTATION OUT (Limit.ตำแหน่งเปิดสุด)		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
4	S125 ROOF ROTATION BEFORE OUT (Limit.ตำแหน่งก่อนเปิดสุด)		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
5	S105 TURRET LOCK		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
6	S120 TURRET UNLOCK		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
7	S112 ELECTRODE ABOVE TILTING POSITION		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
8	S115 ELECTRODE BELOW TILTING POSITION		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
9	ELECTRODE TOP POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
10	S118 PLATFORM LOCK SLAGGING SIDE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
11	S119 PLATFORM LOCK TAPPING SIDE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
12	S106 ROOF LOW POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
13	S108 ROOF TOP POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
14	S140 EBT COVER CLOSE		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
15	S141 EBT COVER OPEN		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
16	G010 RECTIFIER		ความสะอาด,รอยรั่วซึม น้ำ D-Min	✓		
17	Q0 VACUUM BREAKER		ความสะอาด,หล่อลื่นอุปกรณ์	✓		
18	L010 REACTOR		ความสะอาด,รอยรั่วซึม น้ำ D-Min	✓		
19	LCS02 EAF TAPPING AREA		อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องสะอาด	✓		
	AREA : SCRAP YARD					
20	WEIGHING SYSTEM SCRAP CAR NO.1	ถังเปล่า No.1 22.77 T	ค่ายอมรับบนวถลน 200 กิโลกรัม			
	MASTER	สอบเทียบ	ปรับเทียบ	ถังเปล่า No.2 22.77 T		
	น้ำหนักมาตรฐาน 44.54	44.54		ถังเปล่า No.3 22.99 T		
	44.54	44.53		ถังเปล่า No.4 23.32 T		
	44.54	44.56		ถังเปล่า No.5 23.20 T		
				คัมมาตรฐาน 21.27 T		
21	WEIGHING SYSTEM SCRAP CAR NO.2	คัม+ถัง No.1 44.04 T				
	MASTER	สอบเทียบ	ปรับเทียบ	คัม+ถัง No.2 44.04 T		
	น้ำหนักมาตรฐาน 44.41	44.41		คัม+ถัง No.3 44.26 T		
	44.54	44.45		คัม+ถัง No.4 44.59 T		
	44.54	44.58		คัม+ถัง No.5 44.47 T		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ _____

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (สุกอร์)					
	AREA : CCM					
22	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 1		สายไฟ,เบสส์คาลาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
23	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
24	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
25	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 2		สายไฟ,เบสส์คาลาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
26	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
27	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
28	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 3		สายไฟ,เบสส์คาลาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
29	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
30	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
31	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 4		สายไฟ,เบสส์คาลาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
32	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
33	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
34	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 1		สายไฟ,เบสส์คาลาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
35	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 2		สายไฟ,เบสส์คาลาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
36	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 3		สายไฟ,เบสส์คาลาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
37	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 4		สายไฟ,เบสส์คาลาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
38	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
39	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
40	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
41	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
42	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
43	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
44	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
45	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
46	SHEAR HOME POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
47	SHEAR HOME POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
48	SHEAR HOME POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
49	SHEAR HOME POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
50	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
51	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
52	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
53	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
54	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
55	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
56	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
57	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
58	เป่าทำความสะอาด COIL ร้อนแอร์ <i>ไม่พบ Gas Piping</i>		ทำความสะอาดคอยล์ร้อนแอร์			
59	เป่าทำความสะอาดฟิลเตอร์ COIL เย็นแอร์ <i>ไม่พบ Gas Piping</i>		ทำความสะอาดฟิลเตอร์คอยล์เย็น			

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ


ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	AREA : EAF					
1	สอบเทียบคัมวัดอุณหภูมิ EAF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1585 องศา ครั้งที่ 2. 1589 องศา ครั้งที่ 3. 1585 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
2	ตู้ PSR น้ำ D-MIN		ต้องไม่ Alarm Low ที่ตู้ PSR	✓		
3	MOTOR PUMP, VALVE MAIN D-MIN		ปั๊มต้องทำงาน Valve ต้องเปิดสุด	✓		
4	COOLING TOWER EAF		น้ำต้องเต็มวาล์วน้ำต้องเปิด	✓		
5	ทดสอบการทำงาน ไสลดแร่		Steep Belt และการขึงต้องปกติ	✓		
6	INCOMING VOLTAGE 22.1 KV CURRENT 1100 KA. TIME 0.7 0.0		21.5 - 22.5 KV 1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : LF					
7	สอบเทียบคัมวัดอุณหภูมิ LF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1585 องศา ครั้งที่ 2. 1585 องศา ครั้งที่ 3. 1585 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
8	INCOMING VOLTAGE 22.1 KV CURRENT 612 KA. TIME 0.7 0.0		21.5 - 22.5 KV 1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : CCM					
9	สอบเทียบคัมวัดอุณหภูมิ CCM มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1584 องศา ครั้งที่ 2. 1584 องศา ครั้งที่ 3. 1584 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
10	ตรวจเช็คเครื่องตัด BILLET		เครื่องตัดต้องทำงานทุก STRAND	✓		
11	ตรวจเช็ค RETRACK		แบล็กกาไลท์ต้องไม่แตก, โหน	✓		
12	ตรวจเช็ค END STOP		แบล็กกาไลท์ต้องไม่แตก, โหน	✓		
	AREA : DCO (OLD DCO)					
13	MAIN FAN NO.1 RPM. VOLT V. CURRENT A B DE C B NDE C WATER IN OUT		Alarm 90, Trip 110		X	7/2/66
14	MAIN FAN NO.2 829 RPM. VOLT 420. CURRENT 250 A B DE 18 C B NDE 25 C WATER IN 30 OUT 31		Alarm 90, Trip 110	✓		
	AREA : DCO 2 (NEW DCO)					
15	MAIN FAN NO.1 852 RPM. POWER 556 KW. CURRENT 356 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 02 00 TEMPERATURE A. 80 C B. 80 C C. 79 C					
16	MAIN FAN NO.2 852 RPM. POWER 562 KW. CURRENT 678 A. VIBRATION 1.4 mmS TIME 02 00 TEMPERATURE A. 79 C B. 81 C C. 76 C					
17	BOOSTER FAN 802 RPM. POWER 262 KW. CURRENT 332 A. VIBRATION 0.6 mmS TIME 02 00 TEMPERATURE A. 80 C B. 80 C C. 77 C					

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (หยอดต่อเนื่อง)					
	AREA : EAF					
1	SI24 ROOF ROTATION OUT (Prox.ตำแหน่งเปิดสุด)		ไม่มีเซนเซอร์กดคัตขวางหน้า Prox.	✓		
2	SI26 ROOF ROTATION BEFORE OUT (Prox.ตำแหน่งก่อนเปิดสุด)		ไม่มีเซนเซอร์กดคัตขวางหน้า Prox.	✓		
3	SI23 ROOF ROTATION IN (Limit.ตำแหน่งปิดสุด)		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
4	SI25 ROOF ROTATION BEFORE IN (Limit.ตำแหน่งก่อนปิดสุด)		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
5	SI05 TURRET LOCK		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
6	SI20 TURRET UNLOCK		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
7	SI12 ELECTRODE ABOVE TILTING POSITION		ไม่มีเซนเซอร์กดคัตขวางหน้า Prox.	✓		
8	SI15 ELECTRODE BELOW TILTING POSITION		ไม่มีเซนเซอร์กดคัตขวางหน้า Prox.	✓		
9	ELECTRODE TOP POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
10	SI18 PLATFORM LOCK SLAGGING SIDE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
11	SI19 PLATFORM LOCK TAPPING SIDE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
12	SI06 ROOF LOW POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
13	SI08 ROOF TOP POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
14	SI40 EBT COVER CLOSE		ไม่มีเซนเซอร์กดคัตขวางหน้า Prox.	✓		
15	SI41 EBT COVER OPEN		ไม่มีเซนเซอร์กดคัตขวางหน้า Prox.	✓		
16	G010 RECTIFIER		รอยรั่วซึม น้ำ D-Min	✓		
17	LCS02 EAF TAPPING AREA		อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องสะอาด	✓		
	AREA : AUXILIARY					
18	FC1.L LANCE IN PARK POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
19	FC2.L LANCE IN INTERMEDIATE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
20	FC3.L LANCE IN WORK POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
21	EM003 LIMIT SWITCH LADLE CAR EAF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
22	EM004 LIMIT SWITCH LADLE CAR EAF SLOW POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
23	EM007 LIMIT SWITCH LADLE CAR LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
24	EM008 LIMIT SWITCH LADLE CAR LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
25	EM009 LIMIT SWITCH LADLE CAR LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
26	EM010 LIMIT SWITCH LADLE CAR CRANE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
	AREA : CCM					
27	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 1		สายไฟ,เบรกเกอร์ไม่ชำรุด	✓		
28	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
29	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
30	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 2		สายไฟ,เบรกเกอร์ไม่ชำรุด	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
31	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
32	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
33	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 3		สายไฟ,เบสลิคคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
34	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
35	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
36	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 4		สายไฟ,เบสลิคคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
37	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
38	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
39	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 1		สายไฟ,เบสลิคคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
38	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 2		สายไฟ,เบสลิคคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
39	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 3		สายไฟ,เบสลิคคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
40	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 4		สายไฟ,เบสลิคคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
41	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 1)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
42	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 2)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
43	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 3)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
44	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 4)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
45	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
46	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
47	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
48	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
49	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
50	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
51	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
52	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
53	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
54	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
55	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
56	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
57	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
58	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
59	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
60	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
61	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
62	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
63	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
64	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
65	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
66	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
67	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
68	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ _____

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	AREA : EAF					
1	สอบเทียบคําวัดอุณหภูมิ EAF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1 1585 องศา ครั้งที่ 2 1585 องศา ครั้งที่ 3 1585 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
2	ตู้ PSR น้ำ D-MIN		ต้องไม่ Alarm Low ที่ตู้ PSR	✓		
3	MOTOR PUMP, VALVE MAIN D-MIN		ปั๊มต้องทำงาน Valve ต้องเปิดสุด	✓		
4	COOLING TOWER EAF		น้ำต้องเต็มวาล์วน้ำต้องเปิด	✓		
5	ทดสอบการทำงานไฮดรอลิค		Steep Belt และการขึงต้องปกติ	✓		
6	INCOMING VOLTAGE 22.9 KV CURRENT 1071 KA. TIME 07.00		21.5 - 22.5 KV 1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : LF					
7	สอบเทียบคําวัดอุณหภูมิ LF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1 1585 องศา ครั้งที่ 2 1585 องศา ครั้งที่ 3 1585 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
8	INCOMING VOLTAGE 22.1 KV CURRENT 1172 KA. TIME 07.00		21.5 - 22.5 KV 1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : CCM					
9	สอบเทียบคําวัดอุณหภูมิ CCM มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1 1585 องศา ครั้งที่ 2 1585 องศา ครั้งที่ 3 1585 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
10	ตรวจเช็คเครื่องตัดคัต BILLET		เครื่องตัดต้องทำงานทุก STRAND	✓		
11	ตรวจเช็ค RETRACK		แบล็กก้าไลท์ต้องไม่แตก, ไหม	✓		
12	ตรวจเช็ค END STOP		แบล็กก้าไลท์ต้องไม่แตก, ไหม	✓		
	AREA : DCO (OLD DCO)					
13	MAIN FAN NO.1 RPM. VOLT V. CURRENT A B DE C B NDE C WATER IN OUT		Alarm 90, Trip 110		X	
14	MAIN FAN NO.2 825 RPM. VOLT 420 V. CURRENT 210 A B DE 322 C B NDE 44 C WATER IN 91 OUT 12		Alarm 90, Trip 110	✓		
	AREA : DCO 2 (NEW DCO)					
15	MAIN FAN NO.1 102 RPM. POWER 36.2 KW. CURRENT 525 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 02.00 TEMPERATURE A 80 C B 82 C C 80 C					
16	MAIN FAN NO.2 202 RPM. POWER 266 KW. CURRENT 572 A. VIBRATION 1.2 mmS TIME 02.00 TEMPERATURE A 77 C B 81 C C 80 C					
17	BOOSTER FAN 222 RPM. POWER 211 KW. CURRENT 322 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 02.00 TEMPERATURE A 77 C B 77 C C 78 C					

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (หยอดต่อเนื่อง)					
	AREA : EAF					
1	S124 ROOF ROTATION OUT (Prox.ตำแหน่งเปิดสุด)		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	S126 ROOF ROTATION BEFORE OUT (Prox.ตำแหน่งก่อนเปิดสุด)		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	S123 ROOF ROTATION IN (Limit.ตำแหน่งปิดสุด)		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	S125 ROOF ROTATION BEFORE IN (Limit.ตำแหน่งก่อนปิดสุด)		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	S105 TURRET LOCK		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	S120 TURRET UNLOCK		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
7	S112 ELECTRODE ABOVE TILTING POSITION		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>		
8	S115 ELECTRODE BELOW TILTING POSITION		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>		
9	ELECTRODE TOP POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
10	S118 PLATFORM LOCK SLAGGING SIDE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
11	S119 PLATFORM LOCK TAPPING SIDE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	S106 ROOF LOW POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
13	S108 ROOF TOP POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
14	S140 EBT COVER CLOSE		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>		
15	S141 EBT COVER OPEN		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>		
16	G010 RECTIFIER		รอยรั่วซึม น้ำ D-Min	<input checked="" type="checkbox"/>		
17	LCS02 EAF TAPPING AREA		อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องสะอาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
	AREA : AUXILIARY					
18	FC1.L LANCE IN PARK POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
19	FC2.L LANCE IN INTERMEDIATE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
20	FC3.L LANCE IN WORK POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
21	EM003 LIMIT SWITCH LADLE CAR EAF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
22	EM004 LIMIT SWITCH LADLE CAR EAF SLOW POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
23	EM007 LIMIT SWITCH LADLE CAR LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
24	EM008 LIMIT SWITCH LADLE CAR LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
25	EM009 LIMIT SWITCH LADLE CAR LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
26	EM010 LIMIT SWITCH LADLE CAR CRANE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
	AREA : CCM					
27	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 1		สายไฟ,เบสลิกลาโทไม่ชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
28	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
29	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
30	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 2		สายไฟ,เบสลิกลาโทไม่ชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ _____

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
31	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
32	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
33	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 3		สายไฟ,เบรลลิก้าไลท์ไม่ชำรุด	✓		
34	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
35	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
36	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 4		สายไฟ,เบรลลิก้าไลท์ไม่ชำรุด	✓		
37	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
38	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
39	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 1		สายไฟ,เบรลลิก้าไลท์ไม่ชำรุด	✓		
38	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 2		สายไฟ,เบรลลิก้าไลท์ไม่ชำรุด	✓		
39	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 3		สายไฟ,เบรลลิก้าไลท์ไม่ชำรุด	✓		
40	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 4		สายไฟ,เบรลลิก้าไลท์ไม่ชำรุด	✓		
41	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 1)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
42	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 2)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
43	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 3)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
44	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 4)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
45	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
46	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่น ไม่มีการชำรุด	✓		
47	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
48	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่น ไม่มีการชำรุด	✓		
49	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
50	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่น ไม่มีการชำรุด	✓		
51	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
52	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่น ไม่มีการชำรุด	✓		
53	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
54	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
55	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
56	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
57	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
58	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
59	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
60	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
61	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
62	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
63	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
64	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
65	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
66	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
67	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
68	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	AREA : EAF					
1	สอบเทียบค่าน้ำวัดอุณหภูมิ EAF มาตรฐาน 1583 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	<input checked="" type="checkbox"/>		
	ครั้งที่ 1 1545 องศา ครั้งที่ 2 1545 องศา ครั้งที่ 3 1585 องศา					
2	ตู้ PSR น้ำ D-MIN		ต้องไม่ Alarm Low ที่ตู้ PSR	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	MOTOR PUMP, VALVE MAIN D-MIN		ปั๊มต้องทำงาน Valve ต้องเปิดสุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	COOLING TOWER EAF		น้ำต้องเต็มวาล์วน้ำต้องเปิด	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	ทดสอบการทำงานโหลดแร่		Steep Belt และการขังต้องปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	INCOMING VOLTAGE 22.13 KV		21.5 - 22.5 KV	<input checked="" type="checkbox"/>		
	CURRENT 2.98 KA. TIME 07.00		1.3 - 1.4 KA	<input checked="" type="checkbox"/>		
	AREA : LF					
7	สอบเทียบค่าน้ำวัดอุณหภูมิ LF มาตรฐาน 1583 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	<input checked="" type="checkbox"/>		
	ครั้งที่ 1 1595 องศา ครั้งที่ 2 1580 องศา ครั้งที่ 3 1595 องศา					
8	INCOMING VOLTAGE 22.0 KV		21.5 - 22.5 KV	<input checked="" type="checkbox"/>		
	CURRENT 6.12 KA. TIME 07.38		1.3 - 1.4 KA	<input checked="" type="checkbox"/>		
	AREA : CCM					
9	สอบเทียบค่าน้ำวัดอุณหภูมิ CCM มาตรฐาน 1583 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	<input checked="" type="checkbox"/>		
	ครั้งที่ 1 1595 องศา ครั้งที่ 2 1595 องศา ครั้งที่ 3 1595 องศา					
10	ตรวจเช็คเครื่องตัด BILLET		เครื่องตัดต้องทำงานทุก STRAND	<input checked="" type="checkbox"/>		
11	ตรวจเช็ค RETRACK		เบรกลูกกลิ้งต้องไม่แตก,ไหม้	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	ตรวจเช็ค END STOP		เบรกลูกกลิ้งต้องไม่แตก,ไหม้	<input checked="" type="checkbox"/>		
	AREA : DCO (OLD DCO)					
13	MAIN FAN NO.1 RPM. VOLT V. CURRENT A					
	B DE C B NDE C WATER IN OUT		Alarm 90, Trip 110		<input checked="" type="checkbox"/>	motor
14	MAIN FAN NO.2 400 RPM. VOLT 412 V. CURRENT 220 A					
	B DE 36 C B NDE 40 C WATER IN 24 OUT 30		Alarm 90, Trip 110	<input checked="" type="checkbox"/>		
	AREA : DCO 2 (NEW DCO)					
15	MAIN FAN NO.1 902 RPM. POWER 58 KW.					
	CURRENT 350 A. VIBRATION 0.0 mm/s TIME 07.00					
	TEMPERATURE A 73 C B 74 C C 74 C					
16	MAIN FAN NO.2 702 RPM. POWER 310 KW.					
	CURRENT 310 A. VIBRATION 1.7 mm/s TIME 07.00					
	TEMPERATURE A 72 C B 73 C C 70 C					
17	BOOSTER FAN 750 RPM. POWER 916 KW.					
	CURRENT 337 A. VIBRATION 0.0 mm/s TIME 07.00					
	TEMPERATURE A 71 C B 72 C C 70 C					

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (จันทร์)					
	AREA : EAF					
1	S124 ROOF ROTATION OUT (Prox.ตำแหน่งเปิดสุด)		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
2	S126 ROOF ROTATION BEFORE OUT (Prox.ตำแหน่งก่อนเปิดสุด)		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
3	S123 ROOF ROTATION OUT (Limit.ตำแหน่งปิดสุด)		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
4	S125 ROOF ROTATION BEFORE OUT (Limit.ตำแหน่งก่อนปิดสุด)		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
5	S105 TURRET LOCK		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
6	S120 TURRET UNLOCK		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
7	S112 ELECTRODE ABOVE TILTING POSITION		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
8	S115 ELECTRODE BELOW TILTING POSITION		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
9	ELECTRODE TOP POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
10	S118 PLATFORM LOCK SLAGGING SIDE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
11	S119 PLATFORM LOCK TAPPING SIDE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
12	S106 ROOF LOW POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
13	S108 ROOF TOP POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
14	S140 EBT COVER CLOSE		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
15	S141 EBT COVER OPEN		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
16	G010 RECTIFIER		ความสะอาด,รอยรั่วซึม น้ำ D-Min	✓		
17	Q0 VACUUM BREAKER		ความสะอาด,หล่อลื่นอุปกรณ์	✓		
18	L010 REACTOR		ความสะอาด,รอยรั่วซึม น้ำ D-Min	✓		
19	LCS02 EAF TAPPING AREA		อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องสะอาด	✓		
	AREA : AUXILIARY					
20	FC1.L LANCE IN PARK POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
21	FC2.L LANCE IN INTERMEDIATE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
22	FC3.L LANCE IN WORK POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
23	EM001 MOTOR LADLE CAR NO.1		สายไฟความตึงแน่นน๊อต	✓		
24	EM002 MOTOR LADLE CAR NO.2		สายไฟความตึงแน่นน๊อต	✓		
25	EM003 LIMIT SWITCH LADLE CAR EAF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
26	EM004 LIMIT SWITCH LADLE CAR EAF SLOW POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
27	EM007 LIMIT SWITCH LADLE CAR LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
28	EM008 LIMIT SWITCH LADLE CAR LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
29	EM009 LIMIT SWITCH LADLE CAR LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
30	EM010 LIMIT SWITCH LADLE CAR CRANE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (จันทร์)					
	AREA : CCM					
31	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 1		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
32	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
33	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
34	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 2		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
35	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
36	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
37	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 3		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
38	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
39	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
40	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 4		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
41	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
42	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
43	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 1		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
44	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 2		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
45	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 3		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
46	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 4		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
47	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
48	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
49	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
50	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
51	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
52	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
53	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
54	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
55	SHEAR HOME POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
56	SHEAR HOME POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
57	SHEAR HOME POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
58	SHEAR HOME POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
59	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
60	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
61	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
62	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
63	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
64	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
65	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
66	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
67	MOTOR STEAM EXHAUSTER		ทำความสะอาดและหล่อลื่น	✓		
68	ELECTRICAL ROOM CCM		ทำความสะอาดและจัดเก็บสายไฟ	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ _____

[Redacted Signature]	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ


ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	AREA : EAF					
1	สอบเทียบคัมวัดอุณหภูมิ EAF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1545 องศา ครั้งที่ 2. 1545 องศา ครั้งที่ 3. 1513 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	/		
2	ตู้ PSR น้ำ D-MIN		ต้องไม่ Alarm Low ที่ตู้ PSR	/		
3	MOTOR PUMP, VALVE MAIN D-MIN		ปั๊มต้องทำงาน Valve ต้องเปิดสุด	/		
4	COOLING TOWER EAF		น้ำต้องเต็มวาล์วต้องเปิด	/		
5	ทดสอบการทำงานโหลดแร่		Steep Belt และการขึงต้องปกติ	/		
6	INCOMING VOLTAGE 21.1 KV CURRENT 16.6 KA. TIME 22 : 00		21.5 - 22.5 KV 1.3 - 1.4 KA	/		
	AREA : LF					
7	สอบเทียบคัมวัดอุณหภูมิ LF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1546 องศา ครั้งที่ 2. 1547 องศา ครั้งที่ 3. 1547 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	/		
8	INCOMING VOLTAGE 22.2 KV CURRENT 19.1 KA. TIME 00 : 00		21.5 - 22.5 KV 1.3 - 1.4 KA	/		
	AREA : CCM					
9	สอบเทียบคัมวัดอุณหภูมิ CCM มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1545 องศา ครั้งที่ 2. 1545 องศา ครั้งที่ 3. 1545 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	/		
10	ตรวจเช็คเครื่องตัด BILLET		เครื่องตัดต้องทำงานทุก STRAND	/		
11	ตรวจเช็ค RETRACK		เบรกลูกกลิ้งต้องไม่แตก,ไหม้	/		
12	ตรวจเช็ค END STOP		เบรกลูกกลิ้งต้องไม่แตก,ไหม้	/		
	AREA : DCO (OLD DCO)					
13	MAIN FAN NO.1 RPM. VOLT V. CURRENT A B DE C B NDE C WATER IN OUT		Alarm 90, Trip 110			8 somotor
14	MAIN FAN NO.2 547 RPM. VOLT 440 V. CURRENT 341 A B DE 3.4 C B NDE 39 C WATER IN 40 OUT 41		Alarm 90, Trip 110	/		
	AREA : DCO 2 (NEW DCO)					
15	MAIN FAN NO.1 701 RPM. POWER 324 KW. CURRENT 529 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 01.00 TEMPERATURE A. 41 C B. 41 C C. 40 C					
16	MAIN FAN NO.2 701 RPM. POWER 310 KW. CURRENT 529 A. VIBRATION 1.4 mmS TIME 01.00 TEMPERATURE A. 77 C B. 61 C C. 76 C					
17	BOOSTER FAN 702 RPM. POWER 157 KW. CURRENT 345 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 01.00 TEMPERATURE A. 47 C B. 47 C C. 78 C					

/ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (ังการ)					
	AREA : LF					
1	S100 ELECTRODE 1 LIFTING POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	S102 ELECTRODE 1 LOWERING POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	S100 ELECTRODE 2 LIFTING POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	S102 ELECTRODE 2 LOWERING POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	S100 ELECTRODE 3 LIFTING POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	S102 ELECTRODE 3 LOWERING POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
7	S112 ROOF LIFTING POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
8	Q0 VACUUM BREAKER		ความสะอาด,หล่อลื่นอุปกรณ์	<input checked="" type="checkbox"/>		
9	Q3 DISCONNECTOR		ความสะอาด,ความตึงแน่นน๊อต	<input checked="" type="checkbox"/>		
10	Q4 GROUND SWITCH		ความสะอาด,ความตึงแน่นน๊อต	<input checked="" type="checkbox"/>		
11	LF TRANSFORMER		ความสะอาด,รอยร้าวซึม	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	PLC01 LRF AUTOMATION		เป่าฝุ่นทำความสะอาดอุปกรณ์	<input checked="" type="checkbox"/>		
13	ELECTRICAL ROOM LF		ทำความสะอาดและจัดเก็บสายไฟ	<input checked="" type="checkbox"/>		
14	ELECTRICAL ROOM VACUUM BREAKER		ทำความสะอาดและจัดเก็บสายไฟ	<input checked="" type="checkbox"/>		
15	ELECTRICAL ROOM TRANSFORMER		ทำความสะอาดและจัดเก็บสายไฟ	<input checked="" type="checkbox"/>		
16	SOLENOID VALVE HYDRAULIC		ตรวจเช็คสภาพความแน่นสายไฟ	<input checked="" type="checkbox"/>		
	AREA : FLUX FERRO ALLOY					
17	04.07.GM.02 MOTOR FOR WEIGHING HOPPER CAR		ความสะอาด,ความตึงแน่นน๊อต	<input checked="" type="checkbox"/>		
18	04.07.YM.02 ELECTROMAGNETIC VIBRATING CAR		ความสะอาด,ความตึงแน่นน๊อต	<input checked="" type="checkbox"/>		
19	04.07.LS.11 EXTREMITY		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
20	04.07.LS.12 LIMIT SWITCH GROUND POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
21	04.07.LS.13 EXTREMITY		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
22	04.13.ACM.01A MOTOR OSCILLATION A		สายไฟ,ความตึงแน่นน๊อต	<input checked="" type="checkbox"/>		
23	04.13.ACM.01B MOTOR OSCILLATION B		สายไฟ,ความตึงแน่นน๊อต	<input checked="" type="checkbox"/>		
24	04.14.LS.12 SLIDE GATE HOPPER EAF OPEN		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
25	04.14.LS.13 SLIDE GATE HOPPER EAF CLOSE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
26	04.14.LS.14 SWILLING CHUTE EAF HOME POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
27	04.14.LS.15 SWILLING CHUTE EAF TAPPING POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
28	GC11E11+LCS01		ทำความสะอาดอุปกรณ์	<input checked="" type="checkbox"/>		
29	GC11E11+PLCS01		ทำความสะอาดอุปกรณ์	<input checked="" type="checkbox"/>		
30	ELECTRICAL ROOM FLUX FERRO ALLOY		ทำความสะอาดและจัดเก็บสายไฟ	<input checked="" type="checkbox"/>		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ


หมายเหตุ _____

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

N	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (อังคาร)					
	AREA : CCM					
28	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 1		สายไฟ,แบล็กกาโลทไม่ชำรุด	✓		
29	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
30	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
31	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 2		สายไฟ,แบล็กกาโลทไม่ชำรุด	✓		
32	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
33	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
34	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 3		สายไฟ,แบล็กกาโลทไม่ชำรุด	✓		
35	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
36	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
37	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 4		สายไฟ,แบล็กกาโลทไม่ชำรุด	✓		
38	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
39	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
40	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 1		สายไฟ,แบล็กกาโลทไม่ชำรุด	✓		
41	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 2		สายไฟ,แบล็กกาโลทไม่ชำรุด	✓		
42	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 3		สายไฟ,แบล็กกาโลทไม่ชำรุด	✓		
43	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 4		สายไฟ,แบล็กกาโลทไม่ชำรุด	✓		
44	CROSS TRANSFER MOTOR		ทำความสะอาด,เช็คสายไฟ	✓		
45	COIL BRAKE MOTOR CROSS TRANSFER MOTOR		ทำความสะอาด,เช็คสายไฟ	✓		
46	PROX. ULTIMATE TRAVEL C.B. SIDE		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
47	PROX. ULTIMATE TRAVEL HOME SIDE		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
48	PROX. STOP HOME POSITION		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
49	PROX. STOP COOLING BED		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
50	PROX.SLOW DOWN HOME POSITION		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
51	PROX.SLOW DOWN COOLING BED		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
52	PROX.CROSS TRANSFER ARM 1 UP POSITION		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
53	PROX.CROSS TRANSFER ARM 2 UP POSITION		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
54	PROX.CROSS TRANSFER ARM 1 DOWN POSITION		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
55	PROX.CROSS TRANSFER ARM 2 DOWN POSITION		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
56	COIL VALVE CROSS TRANSFER LIFTING ARMS		เช็คปลั๊กวาล์ว,สายไฟ	✓		
57	AC DRIVE MOTOR CROSS TRANSFER		ทำความสะอาด	✓		
58	MOTOR LADLE TURNTABLE		ทำความสะอาด,เช็คสายไฟ	✓		
59	COIL BRAKE MOTOR LADLE TURNTABLE		ทำความสะอาด,เช็คสายไฟ	✓		
60	MOTOR LADLE TURNTABLE GREASING PUMP		ทำความสะอาด,เช็คสายไฟ	✓		
61	AC DRIVE MOTOR LADLE TURNTABLE		ทำความสะอาด	✓		
62	PROX ARM 1 IN CASTING POSITION		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
63	PROX ARM 2 IN CASTING POSITION		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
64	เป่าทำความสะอาด COIL ร้อนแอร์		ทำความสะอาดคอยล์ร้อนแอร์	✓		
65	เป่าทำความสะอาดฟیلเตอร์ COIL เย็นแอร์		ทำความสะอาดฟیلเตอร์คอยล์เย็น	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	AREA : EAF					
1	สอบเทียบคัมวัดอุณหภูมิ EAF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1545 องศา ครั้งที่ 2. 1543 องศา ครั้งที่ 3. 1545 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	/		
2	ผู้ PSR น้ำ D-MIN		ต้องไม่ Alarm Low ที่ผู้ PSR	/		
3	MOTOR PUMP, VALVE MAIN D-MIN		ปั๊มต้องทำงาน Valve ต้องเปิดสุด	/		
4	COOLING TOWER EAF		น้ำต้องเต็มวาล์วน้ำต้องเปิด	/		
5	ทดสอบการทำงานโฮลด์เบร		Steep Belt และการขึงต้องปกติ	/		
6	INCOMING VOLTAGE 22.5 KV CURRENT 24.6 KA. TIME 2.2 : 00		21.5 - 22.5 KV 1.3 - 1.4 KA	/		
	AREA : LF					
7	สอบเทียบคัมวัดอุณหภูมิ LF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1542 องศา ครั้งที่ 2. 1542 องศา ครั้งที่ 3. 1545 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	/		
8	INCOMING VOLTAGE 21.1 KV CURRENT 26.6 KA. TIME 00 : 00		21.5 - 22.5 KV 1.3 - 1.4 KA	/		
	AREA : CCM					
9	สอบเทียบคัมวัดอุณหภูมิ CCM มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1546 องศา ครั้งที่ 2. 1545 องศา ครั้งที่ 3. 1545 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	/		
10	ตรวจเช็คเครื่องตัด BILLET		เครื่องตัดต้องทำงานทุก STRAND	/		
11	ตรวจเช็ค RETRACK		เบรกไฟฟ้าต้องไม่แตก, ไหม	/		
12	ตรวจเช็ค END STOP		เบรกไฟฟ้าต้องไม่แตก, ไหม	/		
	AREA : DCO (OLD DCO)					
13	MAIN FAN NO.1 RPM. VOLT V. CURRENT A B DE C B NDE C WATER IN OUT		Alarm 90, Trip 110			50 motor
14	MAIN FAN NO.2 426 RPM. VOLT 420 V. CURRENT 62.5 A B DE 3.4 C B NDE 3.7 C WATER IN 3.9 OUT 40		Alarm 90, Trip 110	/		
	AREA : DCO 2 (NEW DCO)					
15	MAIN FAN NO.1 752 RPM. POWER 402 KW. CURRENT 51.7 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 07:00 TEMPERATURE A 42 C B 42 C C 42 C					
16	MAIN FAN NO.2 952 RPM. POWER 398 KW. CURRENT 53.0 A. VIBRATION 1.3 mmS TIME 07:00 TEMPERATURE A 79 C B 80 C C 76 C					
17	BOOSTER FAN 952 RPM. POWER 907 KW. CURRENT 24.1 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 07:00 TEMPERATURE A 40 C B 40 C C 76 C					

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ


ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร					อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
								ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (ทุก)									
	AREA : 05 DCO No.1									
1	MOTOR MAIN FAN NO.1						ทำความสะอาดมอเตอร์			เครื่อง motor order MAUJ
2	MOTOR VENTILATION MAIN FAN NO.1						ทำความสะอาดมอเตอร์			
3	CHECK CARBONBRUSH / ตรวจสอบแปรงถ่านมอเตอร์					มาตรฐาน 60 mm	ยาวไม่ต่ำกว่า 30 mm ไม่แตกหัก			
	ลำดับ	บน(mm)	ล่าง(mm)	ซ้าย(mm)	ขวา(mm)					
	1									
	2									ไม่มีอุปกรณ์วัดแรงดัน
	3									
	4									
	5									
4	CLEAN OR REPEACE FILTER / ทำความสะอาดหรือเปลี่ยนฟิลเตอร์									
5	CHECK THE FIELD WINDING RESISTANCE / เช็คขดลวดฟืน									
	RESISTANCE : โอห์ม MEGGER : โอห์ม									
6	CHECK THE ARMATURE WINDING RESISTANCE									
	RESISTANCE : โอห์ม MEGGER : โอห์ม									
7	MOTOR MAIN FAN NO.2						ทำความสะอาดมอเตอร์			ไม่มีอุปกรณ์วัดแรงดัน
8	MOTOR VENTILATION MAIN FAN NO.2						ทำความสะอาดมอเตอร์			
9	CHECK CARBONBRUSH / ตรวจสอบแปรงถ่านมอเตอร์					มาตรฐาน 60 mm	ยาวไม่ต่ำกว่า 30 mm ไม่แตกหัก			
	ลำดับ	บน(mm)	ล่าง(mm)	ซ้าย(mm)	ขวา(mm)					
	1									
	2									ไม่มีอุปกรณ์วัดแรงดัน
	3									
	4									
	5									
10	CLEAN OR REPEACE FILTER / ทำความสะอาดหรือเปลี่ยนฟิลเตอร์						Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
11	CHECK THE FIELD WINDING RESISTANCE / เช็คขดลวดฟืน						Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			ไม่มีอุปกรณ์วัดแรงดัน
	RESISTANCE : โอห์ม MEGGER : โอห์ม						ทำความสะอาดมอเตอร์			
12	CHECK THE ARMATURE WINDING RESISTANCE						Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
	RESISTANCE : โอห์ม MEGGER : โอห์ม						Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
13	DCO NO.1 ELECTRICAL ROOM						ทำความสะอาด			
	AREA : 05 DCO No.2									
14	MOTOR MAIN FAN NO.1						ทำความสะอาดมอเตอร์			

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (ทุก)					
15	PROX. INLET DAMPER MAIN FAN NO.1 OPEN		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
16	PROX. INLET DAMPER MAIN FAN NO.1 CLOSE		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
17	MOTOR MAIN FAN NO.2		ทำความสะอาดมอเตอร์	✓		
18	PROX. INLET DAMPER MAIN FAN NO.2 OPEN		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
19	PROX. INLET DAMPER MAIN FAN NO.2 CLOSE		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
20	MOTOR BOOSTER FAN EAF		ทำความสะอาดมอเตอร์	✓		
21	PROX. DAMPER BOOSTER FAN EAF OPEN		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
22	PROX. DAMPER BOOSTER FAN EAF CLOSE		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
23	DCO NO.2 ELECTRICAL ROOM		ทำความสะอาด	✓		
24	MOTOR ROTARY VALVE DISCHARGE SILO		ทำความสะอาดมอเตอร์	✓		
25	MOTOR VERTICAL CHAIN CONVEYOR		ทำความสะอาดมอเตอร์	✓		
26	MOTOR EMPTYING SILO		ทำความสะอาดมอเตอร์	✓		
	AREA : CCM					
27	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 1		สายไฟ,เบรกเกอร์ไม่ชำรุด	✓		
28	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
29	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
30	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 2		สายไฟ,เบรกเกอร์ไม่ชำรุด	✓		
31	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
32	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
33	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 3		สายไฟ,เบรกเกอร์ไม่ชำรุด	✓		
34	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
35	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
36	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 4		สายไฟ,เบรกเกอร์ไม่ชำรุด	✓		
37	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
38	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
39	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 1		สายไฟ,เบรกเกอร์ไม่ชำรุด	✓		
40	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 2		สายไฟ,เบรกเกอร์ไม่ชำรุด	✓		
41	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 3		สายไฟ,เบรกเกอร์ไม่ชำรุด	✓		
42	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 4		สายไฟ,เบรกเกอร์ไม่ชำรุด	✓		
43	BOX CONTROL MOP ST.1		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
44	BOX CONTROL MOP ST.2		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
45	BOX CONTROL MOP ST.3		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
46	BOX CONTROL MOP ST.4		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
	AREA : AUXILIARY					
47	HORIZONTAL LADEL PREHEATING STATION NO.1		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
48	HORIZONTAL LADEL PREHEATING STATION NO.2		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
49	VERTICAL LADEL PREHEATING STATION NO.1		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ _____

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	AREA : EAF					
1	สอบเทียบคัมวัดอุณหภูมิ EAF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1 <u>1545</u> องศา ครั้งที่ 2 <u>1542</u> องศา ครั้งที่ 3 <u>1542</u> องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	/		
2	ตู้ PSR น้ำ D-MIN		ต้องไม่ Alarm Low ที่ตู้ PSR	/		
3	MOTOR PUMP, VALVE MAIN D-MIN		ปั๊มต้องทำงาน Valve ต้องเปิดสุด	/		
4	COOLING TOWER EAF		น้ำต้องเต็มวาล์วต้องเปิด	/		
5	ทดสอบการทำงาน โหลดแร่		Steep Belt และการขึงต้องปกติ	/		
6	INCOMING VOLTAGE <u>22.2</u> KV CURRENT <u>26.6</u> KA. TIME <u>22:00</u>		21.5 - 22.5 KV 1.3 - 1.4 KA	/		
	AREA : LF					
7	สอบเทียบคัมวัดอุณหภูมิ LF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1 <u>1586</u> องศา ครั้งที่ 2 <u>1586</u> องศา ครั้งที่ 3 <u>1585</u> องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	/		
	INCOMING VOLTAGE <u>21.2</u> KV CURRENT <u>24.9</u> KA. TIME <u>00:00</u>		21.5 - 22.5 KV 1.3 - 1.4 KA	/		
	AREA : CCM					
9	สอบเทียบคัมวัดอุณหภูมิ CCM มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1 <u>1540</u> องศา ครั้งที่ 2 <u>1548</u> องศา ครั้งที่ 3 <u>1549</u> องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	/		
10	ตรวจเช็คเครื่องตัด BILLET		เครื่องตัดต้องทำงานทุก STRAND	/		
11	ตรวจเช็ค RETRACK		เบรคกัลลาไลท์ต้องไม่แตก,ไหม้	/		
12	ตรวจเช็ค END STOP		เบรคกัลลาไลท์ต้องไม่แตก,ไหม้	/		
	AREA : DCO (OLD DCO)					
13	MAIN FAN NO.1 RPM. VOLT V. CURRENT A B DE C B NDE C WATER IN OUT		Alarm 90, Trip 110		X	รอซ่อม
14	MAIN FAN NO.2 <u>412</u> RPM. VOLT <u>412</u> V. CURRENT <u>320</u> A B DE <u>36</u> C B NDE <u>34</u> C WATER IN <u>34</u> OUT <u>40</u>		Alarm 90, Trip 110	/		
	AREA : DCO 2 (NEW DCO)					
15	MAIN FAN NO.1 <u>790</u> RPM. POWER <u>390</u> KW. CURRENT <u>520</u> A. VIBRATION <u>0.0</u> mmS TIME <u>07:00</u> TEMPERATURE A <u>74</u> C B <u>74</u> C C <u>79</u> C					
16	MAIN FAN NO.2 <u>790</u> RPM. POWER <u>396</u> KW. CURRENT <u>530</u> A. VIBRATION <u>1.2</u> mmS TIME <u>07:00</u> TEMPERATURE A <u>70</u> C B <u>70</u> C C <u>79</u> C					
17	BOOSTER FAN <u>720</u> RPM. POWER <u>210</u> KW. CURRENT <u>240</u> A. VIBRATION <u>0.0</u> mmS TIME <u>07:00</u> TEMPERATURE A <u>76</u> C B <u>74</u> C C <u>76</u> C					

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

[Redacted Signature]	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ


ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (ทุกสัปดาห์)					
	AREA : 04 FLUX FERRO ALLOY					
1	04.07.GM.02 MOTOR FOR WEIGHING HOPPER CAR		ความสะอาด,ความตึงแน่นน๊อต			
2	04.07.YM.02 ELECTROMAGNETIC VIBRATING CAR		ความสะอาด,ความตึงแน่นน๊อต			
3	04.07.LS.11 EXTREMITY		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
4	04.07.LS.12 LIMIT SWITCH GROUND POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
5	04.07.LS.13 EXTREMITY		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
6	04.13.ACM.01A MOTOR OSCILLATION A		สายไฟ,ความตึงแน่นน๊อต			
7	04.13.ACM.01B MOTOR OSCILLATION B		สายไฟ,ความตึงแน่นน๊อต			
8	04.14.LS.12 SLIDE GATE HOPPER EAF OPEN		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
9	04.14.LS.13 SLIDE GATE HOPPER EAF CLOSE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
10	04.14.LS.14 SWILLING CHUTE EAF HOME POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
11	04.14.LS.15 SWILLING CHUTE EAF TAPPING POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
12	04.12.GM.02 MOTOR ROTATION BASEMENT		ความสะอาด,ความตึงแน่นน๊อต			
13	04.12.LS.21 EXTREMITY		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
14	04.12.LS.22 EXTREMITY		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
	AREA : 03 AUXILIARY					
15	MOTOR LADLE CAR NO.1		ทำความสะอาดมอเตอร์เช็คสายไฟ			
16	MOTOR LADLE CAR NO.2		ทำความสะอาดมอเตอร์เช็คสายไฟ			
17	เบรค MOTOR LADLE CAR NO.1		ทำความสะอาดปรับตั้งเบรค			
18	เบรค MOTOR LADLE CAR NO.2		ทำความสะอาดปรับตั้งเบรค			
19	LIMIT SWITCH EAF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
20	LIMIT SWITCH SLOW EAF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
21	LIMIT SWITCH LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
22	LIMIT SWITCH LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
23	LIMIT SWITCH LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
24	LIMIT SWITCH LEFT SAND ADDITION POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
25	LIMIT SWITCH SAND ADDITION POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
26	LIMIT SWITCH LEFT CRANE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
27	LIMIT SWITCH CRANE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
28	LADLE WEIGHTING SYSTEM		ทำความสะอาด,เช็คสายไฟ			

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ _____

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (พดฺหฺสยสย)					
	AREA : CCM					
31	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 1		สายไฟ,เบสสยคกสยสยสยสย	✓		
32	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch คยงสยสยสยสยสยสย	✓		
33	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch คยงสยสยสยสยสยสย	✓		
34	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 2		สายไฟ,เบสสยคกสยสยสยสย	✓		
35	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch คยงสยสยสยสยสยสย	✓		
36	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch คยงสยสยสยสยสยสย	✓		
37	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 3		สายไฟ,เบสสยคกสยสยสยสย	✓		
38	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch คยงสยสยสยสยสยสย	✓		
39	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch คยงสยสยสยสยสยสย	✓		
40	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 4		สายไฟ,เบสสยคกสยสยสยสย	✓		
41	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch คยงสยสยสยสยสยสย	✓		
42	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch คยงสยสยสยสยสยสย	✓		
43	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 1		สายไฟ,เบสสยคกสยสยสยสย	✓		
44	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 2		สายไฟ,เบสสยคกสยสยสยสย	✓		
45	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 3		สายไฟ,เบสสยคกสยสยสยสย	✓		
46	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 4		สายไฟ,เบสสยคกสยสยสยสย	✓		
47	CONTROL VALVE SPRAY RING OPEN/CLOSE STRAND 1		ศรยงศย,ศยคยสยสยสย	✓		
48	CONTROL VALVE ZONE 1 OPEN/CLOSE STRAND 1		ศรยงศย,ศยคยสยสยสย	✓		
49	CONTROL VALVE ZONE 2 OPEN/CLOSE STRAND 1		ศรยงศย,ศยคยสยสยสย	✓		
50	FLOW TRANSMITTER SPRAY RING STRAND 1		ศรยงศย,ศยคยสยสยสย	✓		
51	FLOW TRANSMITTER ZONE 2 STRAND 1		ศรยงศย,ศยคยสยสยสย	✓		
52	FLOW TRANSMITTER ZONE 3 STRAND 1		ศรยงศย,ศยคยสยสยสย	✓		
53	CONTROL VALVE SPRAY RING OPEN/CLOSE STRAND 2		ศรยงศย,ศยคยสยสยสย	✓		
54	CONTROL VALVE ZONE 1 OPEN/CLOSE STRAND 2		ศรยงศย,ศยคยสยสยสย	✓		
55	CONTROL VALVE ZONE 2 OPEN/CLOSE STRAND 2		ศรยงศย,ศยคยสยสยสย	✓		
56	FLOW TRANSMITTER SPRAY RING STRAND 2		ศรยงศย,ศยคยสยสยสย	✓		
57	FLOW TRANSMITTER ZONE 2 STRAND 2		ศรยงศย,ศยคยสยสยสย	✓		
58	FLOW TRANSMITTER ZONE 3 STRAND 2		ศรยงศย,ศยคยสยสยสย	✓		
59	CONTROL VALVE SPRAY RING OPEN/CLOSE STRAND 3		ศรยงศย,ศยคยสยสยสย	✓		
60	CONTROL VALVE ZONE 1 OPEN/CLOSE STRAND 3		ศรยงศย,ศยคยสยสยสย	✓		
61	CONTROL VALVE ZONE 2 OPEN/CLOSE STRAND 3		ศรยงศย,ศยคยสยสยสย	✓		
62	FLOW TRANSMITTER SPRAY RING STRAND 3		ศรยงศย,ศยคยสยสยสย	✓		
63	FLOW TRANSMITTER ZONE 2 STRAND 3		ศรยงศย,ศยคยสยสยสย	✓		
64	FLOW TRANSMITTER ZONE 3 STRAND 3		ศรยงศย,ศยคยสยสยสย	✓		
65	CONTROL VALVE SPRAY RING OPEN/CLOSE STRAND 4		ศรยงศย,ศยคยสยสยสย	✓		
66	CONTROL VALVE ZONE 1 OPEN/CLOSE STRAND 4		ศรยงศย,ศยคยสยสยสย	✓		
67	CONTROL VALVE ZONE 2 OPEN/CLOSE STRAND 4		ศรยงศย,ศยคยสยสยสย	✓		
68	FLOW TRANSMITTER SPRAY RING STRAND 4		ศรยงศย,ศยคยสยสยสย	✓		

✓ = ศยสยศรยงศยศย X = สยสยศรยงศยศยศย

ศยสยศยศย

ศยศรยงศยศย	ศยศยศย

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	AREA : EAF					
1	สอบเทียบคําวัดอุณหภูมิ EAF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1585 องศา ครั้งที่ 2. 1545 องศา ครั้งที่ 3. 1545 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	/		
2	ตู้ PSR น้ำ D-MIN		ต้องไม่ Alarm Low ที่ตู้ PSR	/		
3	MOTOR PUMP, VALVE MAIN D-MIN		ปั๊มต้องทำงาน Valve ต้องเปิดสุด	/		
4	COOLING TOWER EAF		น้ำต้องเต็มวาล์วน้ำต้องเปิด	/		
5	ทดสอบการทำงานโหลดแร่		Steep Belt และการขึงต้องปกติ	/		
6	INCOMING VOLTAGE 22.3 KV CURRENT 21.0 KA. TIME 07.00		21.5 - 22.5 KV 1.3 - 1.4 KA	/		
	AREA : LF					
7	สอบเทียบคําวัดอุณหภูมิ LF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1585 องศา ครั้งที่ 2. 1545 องศา ครั้งที่ 3. 1545 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	/		
8	INCOMING VOLTAGE 21.2 KV CURRENT 21.6 KA. TIME 00.00		21.5 - 22.5 KV 1.3 - 1.4 KA	/		
	AREA : CCM					
9	สอบเทียบคําวัดอุณหภูมิ CCM มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1545 องศา ครั้งที่ 2. 1545 องศา ครั้งที่ 3. 1545 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	/		
10	ตรวจเช็คเครื่องตัด BILLET		เครื่องตัดต้องทำงานทุก STRAND	/		
11	ตรวจเช็ค RETRACK		เบรกลูกกลิ้งต้องไม่แตก, ไหม้	/		
12	ตรวจเช็ค END STOP		เบรกลูกกลิ้งต้องไม่แตก, ไหม้	/		
	AREA : DCO (OLD DCO)					
13	MAIN FAN NO.1 RPM. VOLT V. CURRENT A B DE C B NDE C WATER IN OUT		Alarm 90, Trip 110		X	motor
14	MAIN FAN NO.2 477 RPM. VOLT 390 V. CURRENT 20 A B DE 3.6 C B NDE 3.4 C WATER IN 3.9 OUT 40		Alarm 90, Trip 110	/		
	AREA : DCO 2 (NEW DCO)					
15	MAIN FAN NO.1 752 RPM. POWER 334 KW. CURRENT 62.1 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 07.00 TEMPERATURE A 99 C B 99 C C 99 C					
16	MAIN FAN NO.2 752 RPM. POWER 30 KW. CURRENT 55.5 A. VIBRATION 0.6 mmS TIME 07.00 TEMPERATURE A 96 C B 96 C C 94 C					
17	BOOSTER FAN 302 RPM. POWER 194 KW. CURRENT 29.9 A. VIBRATION 0.8 mmS TIME 07.00 TEMPERATURE A 95 C B 95 C C 92 C					

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร				อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
							ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (ทุกวัน)								
	AREA : EAF								
1	SI24 ROOF ROTATION OUT (Prox.ตำแหน่งเปิดสุด)					ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	SI26 ROOF ROTATION BEFORE OUT (Prox.ตำแหน่งก่อนเปิดสุด)					ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	SI23 ROOF ROTATION OUT (Limit.ตำแหน่งเปิดสุด)					แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	SI25 ROOF ROTATION BEFORE OUT (Limit.ตำแหน่งก่อนเปิดสุด)					แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	SI05 TURRET LOCK					แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	SI20 TURRET UNLOCK					แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
7	SI12 ELECTRODE ABOVE TILTING POSITION					ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>		
8	SI15 ELECTRODE BELOW TILTING POSITION					ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>		
9	ELECTRODE TOP POSITION					แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
10	SI18 PLATFORM LOCK SLAGGING SIDE					แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
11	SI19 PLATFORM LOCK TAPPING SIDE					แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	SI06 ROOF LOW POSITION					แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
13	SI08 ROOF TOP POSITION					แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
14	SI40 EBT COVER CLOSE					ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>		
15	SI41 EBT COVER OPEN					ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>		
16	G010 RECTIFIER					ความสะอาด,รอยรั่วซึม น้ำ D-Min	<input checked="" type="checkbox"/>		
17	Q0 VACUUM BREAKER					ความสะอาด,หล่อลื่นอุปกรณ์	<input checked="" type="checkbox"/>		
18	L010 REACTOR					ความสะอาด,รอยรั่วซึม น้ำ D-Min	<input checked="" type="checkbox"/>		
19	LCS02 EAF TAPPING AREA					อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องสะอาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
	AREA : SCRAP YARD								
20	WEIGHING SYSTEM SCRAP CAR NO.1				ถังเปล่า No.1 22.77 T	ค่ายอมรับบวกลบ 200 กิโลกรัม			
	MASTER	สอบเทียบ	ปรับเทียบ		ถังเปล่า No.2 22.77 T				
	น้ำหนัก	44.23	-		ถังเปล่า No.3 22.99 T				
	มาตรฐาน	44.19	-		ถังเปล่า No.4 23.32 T				
	44.26	44.23	-		ถังเปล่า No.5 23.20 T				
					คัมมาตรฐาน 21.27 T				
21	WEIGHING SYSTEM SCRAP CAR NO.2				คัม+ถัง No.1 44.04 T				
	MASTER	สอบเทียบ	ปรับเทียบ		คัม+ถัง No.2 44.04 T				
	น้ำหนัก	44.29	-		คัม+ถัง No.3 44.26 T				
	มาตรฐาน	44.15	-		คัม+ถัง No.4 44.59 T				
	44.26	44.19	-		คัม+ถัง No.5 44.47 T				

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (ทุกวัน)					
	AREA : CCM					
22	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 1		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
23	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
24	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
25	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 2		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
26	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
27	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
28	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 3		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
29	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
30	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
31	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 4		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
32	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
33	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
34	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 1		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
35	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 2		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
36	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 3		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
37	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 4		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
38	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
39	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
40	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
41	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
42	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
43	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
44	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
45	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
46	SHEAR HOME POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
47	SHEAR HOME POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
48	SHEAR HOME POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
49	SHEAR HOME POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
50	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
51	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่น ไม่มีการชำรุด	✓		
52	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
53	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่น ไม่มีการชำรุด	✓		
54	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
55	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่น ไม่มีการชำรุด	✓		
56	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
57	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่น ไม่มีการชำรุด	✓		
58	เป่าทำความสะอาด COIL ร้อนแอร์ <i>CASINO COOL</i>		ทำความสะอาดคอยล์ร้อนแอร์	✓		
59	เป่าทำความสะอาดฟิลเตอร์ COIL เย็นแอร์ <i>CASINO COOL</i>		ทำความสะอาดฟิลเตอร์คอยล์เย็น	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ


ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	AREA : EAF					
1	สอบเทียบคัมวัดอุณหภูมิ EAF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1545 องศา ครั้งที่ 2. 1545 องศา ครั้งที่ 3. 1545 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	/		
2	ตู้ PSR น้ำ D-MIN		ต้องไม่ Alarm Low ที่ตู้ PSR	/		
3	MOTOR PUMP, VALVE MAIN D-MIN		ปั๊มต้องทำงาน Valve ต้องเปิดสุด	/		
4	COOLING TOWER EAF		น้ำต้องเต็มวาล์วน้ำต้องเปิด	/		
5	ทดสอบการทำงานโหลดแร่		Steep Belt และการขึงต้องปกติ	/		
6	INCOMING VOLTAGE 22.2 KV CURRENT 38.0 KA. TIME 07.00		21.5 - 22.5 KV 1.3 - 1.4 KA	/		
	AREA : LF					
7	สอบเทียบคัมวัดอุณหภูมิ LF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1546 องศา ครั้งที่ 2. 1546 องศา ครั้งที่ 3. 1546 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	/		
8	INCOMING VOLTAGE 21.1 KV CURRENT 26.9 KA. TIME 00.00		21.5 - 22.5 KV 1.3 - 1.4 KA	/		
	AREA : CCM					
9	สอบเทียบคัมวัดอุณหภูมิ CCM มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1586 องศา ครั้งที่ 2. 1586 องศา ครั้งที่ 3. 1586 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	/		
10	ตรวจเช็คเครื่องตัด BILLET		เครื่องตัดต้องทำงานทุก STRAND	/		
11	ตรวจเช็ค RETRACK		เบสลิกลาइटต้องไม่แตก, ไหม	/		
12	ตรวจเช็ค END STOP		เบสลิกลาइटต้องไม่แตก, ไหม	/		
	AREA : DCO (OLD DCO)					
13	MAIN FAN NO.1 RPM. VOLT V. CURRENT A B DE C B NDE C WATER IN OUT		Alarm 90, Trip 110		X	motor
14	MAIN FAN NO.2 415 RPM. VOLT 400 V. CURRENT 320 A B DE 3.6 C B NDE 3.9 C WATER IN 40 OUT 40		Alarm 90, Trip 110	/		
	AREA : DCO 2 (NEW DCO)					
15	MAIN FAN NO.1 452 RPM. POWER 401 KW. CURRENT 318 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 07.00 TEMPERATURE A. 79 C B. 40 C C. 47 C					
16	MAIN FAN NO.2 452 RPM. POWER 379 KW. CURRENT 539 A. VIBRATION 1.3 mmS TIME 07.00 TEMPERATURE A. 79 C B. 76 C C. 72 C					
17	BOOSTER FAN 752 RPM. POWER 60 KW. CURRENT 214 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 07.00 TEMPERATURE A. 76 C B. 70 C C. 80 C					

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (หยอดต่อเนื่อง)					
	AREA : EAF					
1	S124 ROOF ROTATION OUT (Prox.ตำแหน่งเปิดสุด)		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	S126 ROOF ROTATION BEFORE OUT (Prox.ตำแหน่งก่อนเปิดสุด)		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	S123 ROOF ROTATION IN (Limit.ตำแหน่งปิดสุด)		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	S125 ROOF ROTATION BEFORE IN (Limit.ตำแหน่งก่อนปิดสุด)		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	S105 TURRET LOCK		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	S120 TURRET UNLOCK		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
7	S112 ELECTRODE ABOVE TILTING POSITION		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>		
8	S115 ELECTRODE BELOW TILTING POSITION		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>		
9	ELECTRODE TOP POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
10	S118 PLATFORM LOCK SLAGGING SIDE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
11	S119 PLATFORM LOCK TAPPING SIDE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	S106 ROOF LOW POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
13	S108 ROOF TOP POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
14	S140 EBT COVER CLOSE		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>		
15	S141 EBT COVER OPEN		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>		
16	G010 RECTIFIER		รอยรั่วซึม น้ำ D-Min	<input checked="" type="checkbox"/>		
17	LCS02 EAF TAPPING AREA		อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องสะอาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
	AREA : AUXILIARY					
18	FC1.L LANCE IN PARK POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
19	FC2.L LANCE IN INTERMEDIATE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
20	FC3.L LANCE IN WORK POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
21	EM003 LIMIT SWITCH LADLE CAR EAF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
22	EM004 LIMIT SWITCH LADLE CAR EAF SLOW POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
23	EM007 LIMIT SWITCH LADLE CAR LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
24	EM008 LIMIT SWITCH LADLE CAR LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
25	EM009 LIMIT SWITCH LADLE CAR LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
26	EM010 LIMIT SWITCH LADLE CAR CRANE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
	AREA : CCM					
27	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 1		สายไฟ, แบตเตอรี่ โลหะไม่ชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
28	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
29	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
30	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 2		สายไฟ, แบตเตอรี่ โลหะไม่ชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
31	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
32	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
33	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 3		สายไฟ,เบสส์กัลโลทไม่ชำรุด	✓		
34	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
35	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
36	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 4		สายไฟ,เบสส์กัลโลทไม่ชำรุด	✓		
37	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
38	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
39	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 1		สายไฟ,เบสส์กัลโลทไม่ชำรุด	✓		
38	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 2		สายไฟ,เบสส์กัลโลทไม่ชำรุด	✓		
39	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 3		สายไฟ,เบสส์กัลโลทไม่ชำรุด	✓		
40	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 4		สายไฟ,เบสส์กัลโลทไม่ชำรุด	✓		
41	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 1)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
42	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 2)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
43	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 3)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
44	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 4)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
45	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
46	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
47	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
48	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
49	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
50	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
51	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
52	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
53	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
54	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
55	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
56	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
57	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
58	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
59	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
60	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
61	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
62	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
63	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
64	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
65	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
66	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
67	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
68	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	AREA : EAF					
1	สอบเทียบคัมวัดอุณหภูมิ EAF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1585 องศา ครั้งที่ 2. 1587 องศา ครั้งที่ 3. 1585 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
2	ตู้ PSR น้ำ D-MIN		ต้องไม่ Alarm Low ที่ตู้ PSR	✓		
3	MOTOR PUMP, VALVE MAIN D-MIN		ปั๊มต้องทำงาน Valve ต้องเปิดสุด	✓		
4	COOLING TOWER EAF		น้ำต้องเต็มวาล์วน้ำต้องเปิด	✓		
5	ทดสอบการทำงานโหลดแนว		Steep Belt และการขึงต้องปกติ	✓		
6	INCOMING VOLTAGE 22.1 KV CURRENT 109.9 KA. TIME 07.00		21.5 - 22.5 KV 1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : LF					
7	สอบเทียบคัมวัดอุณหภูมิ LF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1585 องศา ครั้งที่ 2. 1585 องศา ครั้งที่ 3. 1585 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
8	INCOMING VOLTAGE 22.1 KV CURRENT 61.4 KA. TIME 07.00		21.5 - 22.5 KV 1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : CCM					
9	สอบเทียบคัมวัดอุณหภูมิ CCM มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1586 องศา ครั้งที่ 2. 1584 องศา ครั้งที่ 3. 1584 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
10	ตรวจเช็คเครื่องตัด BILLET		เครื่องตัดต้องทำงานทุก STRAND	✓		
11	ตรวจเช็ค RETRACK		เบสลิคกาไลต์ต้องไม่แตก, ใหม่	✓		
12	ตรวจเช็ค END STOP		เบสลิคกาไลต์ต้องไม่แตก, ใหม่	✓		
	AREA : DCO (OLD DCO)					
13	MAIN FAN NO.1 RPM. VOLT V. CURRENT A B DE C B NDE C WATER IN OUT		Alarm 90, Trip 110		X	7/10/66
14	MAIN FAN NO.2 420 RPM. VOLT 420V. CURRENT 280. A B DE 32 C B NDE 43 C WATER IN 31 OUT 32		Alarm 90, Trip 110	✓		
	AREA : DCO 2 (NEW DCO)					
15	MAIN FAN NO.1 507 RPM. POWER 12.1 KW. CURRENT 340 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 07.30 TEMPERATURE A 81 C B 81 C C 81 C					
16	MAIN FAN NO.2 501 RPM. POWER 11.1 KW. CURRENT 326 A. VIBRATION 0.4 mmS TIME 07.30 TEMPERATURE A 79 C B 81 C C 76 C					
17	BOOSTER FAN 451 RPM. POWER 90 KW. CURRENT 16.2 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 07.30 TEMPERATURE A 74 C B 74 C C 75 C					

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (หยอดต่อเนื่อง)					
	AREA : EAF					
1	S124 ROOF ROTATION OUT (Prox.ตำแหน่งเปิดสุด)		ไม่มีเซนเซอร์กดติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	S126 ROOF ROTATION BEFORE OUT (Prox.ตำแหน่งก่อนเปิดสุด)		ไม่มีเซนเซอร์กดติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	S123 ROOF ROTATION IN (Limit.ตำแหน่งปิดสุด)		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	S125 ROOF ROTATION BEFORE IN (Limit.ตำแหน่งก่อนปิดสุด)		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	S105 TURRET LOCK		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	S120 TURRET UNLOCK		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
7	S112 ELECTRODE ABOVE TILTING POSITION		ไม่มีเซนเซอร์กดติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>		
8	S115 ELECTRODE BELOW TILTING POSITION		ไม่มีเซนเซอร์กดติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>		
9	ELECTRODE TOP POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
10	S118 PLATFORM LOCK SLAGGING SIDE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
11	S119 PLATFORM LOCK TAPPING SIDE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	S106 ROOF LOW POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
13	S108 ROOF TOP POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
14	S140 EBT COVER CLOSE		ไม่มีเซนเซอร์กดติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>		
15	S141 EBT COVER OPEN		ไม่มีเซนเซอร์กดติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>		
16	G010 RECTIFIER		รอยร้าวขั้วน้ำ D-Min	<input checked="" type="checkbox"/>		
17	LCS02 EAF TAPPING AREA		อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องสะอาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
	AREA : AUXILIARY					
18	FC1.L LANCE IN PARK POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
19	FC2.L LANCE IN INTERMEDIATE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
20	FC3.L LANCE IN WORK POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
21	EM003 LIMIT SWITCH LADLE CAR EAF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
22	EM004 LIMIT SWITCH LADLE CAR EAF SLOW POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
23	EM007 LIMIT SWITCH LADLE CAR LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
24	EM008 LIMIT SWITCH LADLE CAR LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
25	EM009 LIMIT SWITCH LADLE CAR LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
26	EM010 LIMIT SWITCH LADLE CAR CRANE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
	AREA : CCM					
27	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 1		สายไฟ, แบตเตอรี่ไฟไม่ชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
28	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
29	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
30	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 2		สายไฟ, แบตเตอรี่ไฟไม่ชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ _____

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
31	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
32	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
33	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 3		สายไฟ,แบล็กคาโลทไม่ชำรุด	✓		
34	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
35	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
36	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 4		สายไฟ,แบล็กคาโลทไม่ชำรุด	✓		
37	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
38	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
39	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 1		สายไฟ,แบล็กคาโลทไม่ชำรุด	✓		
38	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 2		สายไฟ,แบล็กคาโลทไม่ชำรุด	✓		
39	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 3		สายไฟ,แบล็กคาโลทไม่ชำรุด	✓		
40	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 4		สายไฟ,แบล็กคาโลทไม่ชำรุด	✓		
41	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 1)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
42	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 2)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
43	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 3)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
44	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 4)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
45	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
46	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
47	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
48	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
49	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
50	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
51	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
52	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
53	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
54	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
55	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
56	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
57	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
58	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
59	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
60	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
61	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
62	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
63	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
64	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
65	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
66	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
67	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
68	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ _____

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	AREA : EAF					
1	สอบเทียบคัมวัดอุณหภูมิ EAF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1 1583 องศา ครั้งที่ 2 1583 องศา ครั้งที่ 3 1583 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
2	ตู้ PSR น้ำ D-MIN		ต้องไม่ Alarm Low ที่ตู้ PSR	✓		
3	MOTOR PUMP, VALVE MAIN D-MIN		ปั๊มต้องทำงาน Valve ต้องเปิดสุด	✓		
4	COOLING TOWER EAF		น้ำต้องเต็มวาล์วน้ำต้องเปิด	✓		
5	ทดสอบการทำงานโหลดแร่		Steep Belt และการชั่งต้องปกติ	✓		
6	INCOMING VOLTAGE 22.2 KV CURRENT 1012 KA. TIME 02:10		21.5 - 22.5 KV 1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : LF					
7	สอบเทียบคัมวัดอุณหภูมิ LF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1 1583 องศา ครั้งที่ 2 1583 องศา ครั้งที่ 3 1583 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
8	INCOMING VOLTAGE 22.2 KV CURRENT 611 KA. TIME 02:10		21.5 - 22.5 KV 1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : CCM					
9	สอบเทียบคัมวัดอุณหภูมิ CCM มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1 1583 องศา ครั้งที่ 2 1583 องศา ครั้งที่ 3 1583 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
10	ตรวจเช็คเครื่องตัด BILLET		เครื่องตัดต้องทำงานทุก STRAND	✓		
11	ตรวจเช็ค RETRACK		แบล็กกาไลต์ต้องไม่แตก, ใหม่	✓		
12	ตรวจเช็ค END STOP		แบล็กกาไลต์ต้องไม่แตก, ใหม่	✓		
	AREA : DCO (OLD DCO)					
13	MAIN FAN NO.1 RPM. VOLT V. CURRENT A B DE C B NDE C WATER IN OUT		Alarm 90, Trip 110		X	Motor ลังโงง
14	MAIN FAN NO.2 820 RPM. VOLT 424 V. CURRENT 140 A B DE 95 C B NDE 45 C WATER IN 31 OUT 38		Alarm 90, Trip 110	✓		
	AREA : DCO 2 (NEW DCO)					
15	MAIN FAN NO.1 509 RPM. POWER 121 KW. CURRENT 140 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 02:20 TEMPERATURE A 92 C B 89 C C 80 C					
16	MAIN FAN NO.2 501 RPM. POWER 111 KW. CURRENT 110 A. VIBRATION 0.8 mmS TIME 02:20 TEMPERATURE A 75 C B 80 C C 80 C					
17	BOOSTER FAN 459 RPM. POWER 91 KW. CURRENT 127 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 02:20 TEMPERATURE A 75 C B 75 C C 99 C					

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (จันทร์)					
	AREA : EAF					
1	SI24 ROOF ROTATION OUT (Prox.ตำแหน่งเปิดสุด)		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	SI26 ROOF ROTATION BEFORE OUT (Prox.ตำแหน่งก่อนเปิดสุด)		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	SI23 ROOF ROTATION OUT (Limit.ตำแหน่งปิดสุด)		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	SI25 ROOF ROTATION BEFORE OUT (Limit.ตำแหน่งก่อนปิดสุด)		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	SI05 TURRET LOCK		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	SI20 TURRET UNLOCK		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
7	SI12 ELECTRODE ABOVE TILTING POSITION		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>		
8	SI15 ELECTRODE BELOW TILTING POSITION		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>		
9	ELECTRODE TOP POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
10	SI18 PLATFORM LOCK SLAGGING SIDE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
11	SI19 PLATFORM LOCK TAPPING SIDE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	SI06 ROOF LOW POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
13	SI08 ROOF TOP POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
14	SI40 EBT COVER CLOSE		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>		
15	SI41 EBT COVER OPEN		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>		
16	G010 RECTIFIER		ความสะอาด,รอยรั่วซึมน้ำ D-Min	<input checked="" type="checkbox"/>		
17	Q0 VACUUM BREAKER		ความสะอาด,หล่อลื่นอุปกรณ์	<input checked="" type="checkbox"/>		
18	L010 REACTOR		ความสะอาด,รอยรั่วซึมน้ำ D-Min	<input checked="" type="checkbox"/>		
19	LCS02 EAF TAPPING AREA		อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องสะอาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
	AREA : AUXILIARY					
20	FC1.L LANCE IN PARK POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
21	FC2.L LANCE IN INTERMEDIATE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
22	FC3.L LANCE IN WORK POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
23	EM001 MOTOR LADLE CAR NO.1		สายไฟความตึงแน่นน้อย	<input checked="" type="checkbox"/>		
24	EM002 MOTOR LADLE CAR NO.2		สายไฟความตึงแน่นน้อย	<input checked="" type="checkbox"/>		
25	EM003 LIMIT SWITCH LADLE CAR EAF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
26	EM004 LIMIT SWITCH LADLE CAR EAF SLOW POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
27	EM007 LIMIT SWITCH LADLE CAR LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
28	EM008 LIMIT SWITCH LADLE CAR LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
29	EM009 LIMIT SWITCH LADLE CAR LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
30	EM010 LIMIT SWITCH LADLE CAR CRANE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ _____

[Redacted Signature]	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (จันทร์)					
	AREA : CCM					
31	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 1		สายไฟ,เบรคคาลาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
32	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
33	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
34	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 2		สายไฟ,เบรคคาลาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
35	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
36	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
37	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 3		สายไฟ,เบรคคาลาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
38	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
39	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
40	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 4		สายไฟ,เบรคคาลาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
41	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
42	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
43	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 1		สายไฟ,เบรคคาลาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
44	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 2		สายไฟ,เบรคคาลาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
45	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 3		สายไฟ,เบรคคาลาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
46	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 4		สายไฟ,เบรคคาลาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
47	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
48	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
49	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
50	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
51	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
52	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
53	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
54	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
55	SHEAR HOME POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
56	SHEAR HOME POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
57	SHEAR HOME POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
58	SHEAR HOME POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
59	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
60	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
61	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
62	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
63	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
64	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
65	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
66	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
67	MOTOR STEAM EXHAUSTER		ทำความสะอาดและหล่อลื่น	✓		
68	ELECTRICAL ROOM CCM		ทำความสะอาดและจัดเก็บสายไฟ	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ


ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	AREA : EAF					
1	สอบเทียบตัววัดอุณหภูมิ EAF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1 1582 องศา ครั้งที่ 2 1582 องศา ครั้งที่ 3 1580 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
2	ตู้ PSR น้ำ D-MIN		ต้องไม่ Alarm Low ที่ตู้ PSR	✓		
3	MOTOR PUMP, VALVE MAIN D-MIN		ปั๊มต้องทำงาน Valve ต้องเปิดสุด	✓		
4	COOLING TOWER EAF		น้ำต้องเต็มวาล์วน้ำต้องเปิด	✓		
5	ทดสอบการทำงานโหลดแร่		Steep Belt และการขึงต้องปกติ	✓		
6	INCOMING VOLTAGE 22.1 KV		21.5 - 22.5 KV	✓		
	CURRENT 1123 KA. TIME 07:00		1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : LF					
7	สอบเทียบตัววัดอุณหภูมิ LF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1 1585 องศา ครั้งที่ 2 1585 องศา ครั้งที่ 3 1583 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
8	INCOMING VOLTAGE 22.2 KV		21.5 - 22.5 KV	✓		
	CURRENT 614 KA. TIME 07:00		1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : CCM					
9	สอบเทียบตัววัดอุณหภูมิ CCM มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1 1585 องศา ครั้งที่ 2 1585 องศา ครั้งที่ 3 1585 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
10	ตรวจเช็คเครื่องตัด BILLET		เครื่องตัดต้องทำงานทุก STRAND	✓		
11	ตรวจเช็ค RETRACK		แบกลูกกลิ้งต้องไม่แตก, ไหม้	✓		
12	ตรวจเช็ค END STOP		แบกลูกกลิ้งต้องไม่แตก, ไหม้	✓		
	AREA : DCO (OLD DCO)					
13	MAIN FAN NO.1 RPM. VOLT V. CURRENT A B DE C B NDE C WATER IN OUT		Alarm 90, Trip 110	✓	X	ไม่มีมอเตอร์หรือขดลวด
14	MAIN FAN NO.2 820 RPM. VOLT 424 V. CURRENT 380 A B DE 34 C B NDE 4.1 C WATER IN 31 OUT 33		Alarm 90, Trip 110	✓		
	AREA : DCO 2 (NEW DCO)					
15	MAIN FAN NO.1 702 RPM. POWER 312 KW. CURRENT 542 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 07:00 TEMPERATURE A 29 C B 81 C C 78 C					
16	MAIN FAN NO.2 702 RPM. POWER 332 KW. CURRENT 542 A. VIBRATION 0.7 mmS TIME 07:00 TEMPERATURE A 81 C B 81 C C 79 C					
17	BOOSTER FAN 752 RPM. POWER 262 KW. CURRENT 241 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 07:00 TEMPERATURE A 29 C B 79 C C 34 C					

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ


ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร					อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
								ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (ทุก)									
	AREA : 05 DCO No.1									
1	MOTOR MAIN FAN NO.1						ทำความสะอาดมอเตอร์	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	MOTOR VENTILATION MAIN FAN NO.1						ทำความสะอาดมอเตอร์	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	CHECK CARBONBRUSH / ตรวจสอบแปรงถ่านมอเตอร์					มาตรฐาน 60 mm	ยาวไม่ต่ำกว่า 30 mm ไม่แตกหัก			} ส่งมอเตอร์ไปซ่อม
	ลำดับ	บน(mm)	ล่าง(mm)	ซ้าย(mm)	ขวา(mm)					
	1									
	2									
	3									
	4									
	5									
4	CLEAN OR REPEACE FILTER / ทำความสะอาดหรือเปลี่ยนฟیلเตอร์									
5	CHECK THE FIELD WINDING RESISTANCE / เช็คขดลวดฟีน									
	RESISTANCE : โอห์ม MEGGER : โอห์ม									
6	CHECK THE ARMATURE WINDING RESISTANCE									
	RESISTANCE : โอห์ม MEGGER : โอห์ม									
7	MOTOR MAIN FAN NO.2						ทำความสะอาดมอเตอร์	<input checked="" type="checkbox"/>		
8	MOTOR VENTILATION MAIN FAN NO.2						ทำความสะอาดมอเตอร์	<input checked="" type="checkbox"/>		
9	CHECK CARBONBRUSH / ตรวจสอบแปรงถ่านมอเตอร์					มาตรฐาน 60 mm	ยาวไม่ต่ำกว่า 30 mm ไม่แตกหัก			
	ลำดับ	บน(mm)	ล่าง(mm)	ซ้าย(mm)	ขวา(mm)					
	1									
	2									
	3									
	4									
	5									
10	CLEAN OR REPEACE FILTER / ทำความสะอาดหรือเปลี่ยนฟیلเตอร์						Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
11	CHECK THE FIELD WINDING RESISTANCE / เช็คขดลวดฟีน						Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
	RESISTANCE : โอห์ม MEGGER : โอห์ม						ทำความสะอาดมอเตอร์	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	CHECK THE ARMATURE WINDING RESISTANCE						Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
	RESISTANCE : โอห์ม MEGGER : โอห์ม						Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
13	DCO NO.1 ELECTRICAL ROOM						ทำความสะอาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
	AREA : 05 DCO No.2									
14	MOTOR MAIN FAN NO.1						ทำความสะอาดมอเตอร์	<input checked="" type="checkbox"/>		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ _____

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (พุธ)					
15	PROX. INLET DAMPER MAIN FAN NO.1 OPEN		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
16	PROX. INLET DAMPER MAIN FAN NO.1 CLOSE		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
17	MOTOR MAIN FAN NO.2		ทำความสะอาดมอเตอร์	✓		
18	PROX. INLET DAMPER MAIN FAN NO.2 OPEN		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
19	PROX. INLET DAMPER MAIN FAN NO.2 CLOSE		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
20	MOTOR BOOSTER FAN EAF		ทำความสะอาดมอเตอร์	✓		
21	PROX. DAMPER BOOSTER FAN EAF OPEN		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
22	PROX. DAMPER BOOSTER FAN EAF CLOSE		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
23	DCO NO.2 ELECTRICAL ROOM		ทำความสะอาด	✓		
24	MOTOR ROTARY VALVE DISCHARGE SILO		ทำความสะอาดมอเตอร์	✓		
25	MOTOR VERTICAL CHAIN CONVEYOR		ทำความสะอาดมอเตอร์	✓		
26	MOTOR EMPTYING SILO		ทำความสะอาดมอเตอร์	✓		
	AREA : CCM					
27	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 1		สายไฟ,เบรกเกอร์ไม่ชำรุด	✓		
28	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
29	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
30	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 2		สายไฟ,เบรกเกอร์ไม่ชำรุด	✓		
31	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
32	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
33	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 3		สายไฟ,เบรกเกอร์ไม่ชำรุด	✓		
34	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
35	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
36	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 4		สายไฟ,เบรกเกอร์ไม่ชำรุด	✓		
37	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
38	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
39	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 1		สายไฟ,เบรกเกอร์ไม่ชำรุด	✓		
40	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 2		สายไฟ,เบรกเกอร์ไม่ชำรุด	✓		
41	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 3		สายไฟ,เบรกเกอร์ไม่ชำรุด	✓		
42	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 4		สายไฟ,เบรกเกอร์ไม่ชำรุด	✓		
43	BOX CONTROL MOP ST.1		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
44	BOX CONTROL MOP ST.2		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
45	BOX CONTROL MOP ST.3		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
46	BOX CONTROL MOP ST.4		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
	AREA : AUXILIARY					
47	HORIZONTAL LADEL PREHEATING STATION NO.1		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
48	HORIZONTAL LADEL PREHEATING STATION NO.2		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
49	VERTICAL LADEL PREHEATING STATION NO.1		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

[Redacted Signature]	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	AREA : EAF					
1	สอบเทียบค่าวัดอุณหภูมิ EAF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1585 องศา ครั้งที่ 2. 1580 องศา ครั้งที่ 3. 1585 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
2	ตู้ PSR น้ำ D-MIN		ต้องไม่ Alarm Low ที่ตู้ PSR	✓		
3	MOTOR PUMP, VALVE MAIN D-MIN		ปั๊มต้องทำงาน Valve ต้องเปิดสุด	✓		
4	COOLING TOWER EAF		น้ำต้องเต็มวาล์วน้ำต้องเปิด	✓		
5	ทดสอบการทำงานโหลดแร่		Steep Belt และการชั่งต้องปกติ	✓		
6	INCOMING VOLTAGE 22.1 KV		21.5 - 22.5 KV	✓		
	CURRENT 1071 KA. TIME 0.10		1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : LF					
7	สอบเทียบค่าวัดอุณหภูมิ LF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1585 องศา ครั้งที่ 2. 1580 องศา ครั้งที่ 3. 1585 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
8	INCOMING VOLTAGE 22.2 KV		21.5 - 22.5 KV	✓		
	CURRENT 677 KA. TIME 0.30		1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : CCM					
9	สอบเทียบค่าวัดอุณหภูมิ CCM มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1585 องศา ครั้งที่ 2. 1580 องศา ครั้งที่ 3. 1585 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
10	ตรวจเช็คเครื่องตัด BILLET		เครื่องตัดต้องทำงานทุก STRAND	✓		
11	ตรวจเช็ค RETRACK		แบล็กกาโลทต้องไม่แตก, โหม้	✓		
12	ตรวจเช็ค END STOP		แบล็กกาโลทต้องไม่แตก, โหม้	✓		
	AREA : DCO (OLD DCO)					
13	MAIN FAN NO.1 RPM. VOLT V. CURRENT A					
	B DE C B NDE C WATER IN OUT		Alarm 90, Trip 110			X Motor ไม่ค่อย
14	MAIN FAN NO.2 624 RPM. VOLT 429 V. CURRENT 340 A					
	B DE 36 C B NDE 46 C WATER IN 27 OUT 32		Alarm 90, Trip 110	✓		
	AREA : DCO 2 (NEW DCO)					
15	MAIN FAN NO.1 702 RPM. POWER 715 KW.					
	CURRENT 529 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 0.30					
	TEMPERATURE A. 29 C B. 75 C C. 29 C					
16	MAIN FAN NO.2 702 RPM. POWER 258 KW.					
	CURRENT 502 A. VIBRATION 1.7 mmS TIME 0.30					
	TEMPERATURE A. 78 C B. 80 C C. 75 C					
17	BOOSTER FAN 727 RPM. POWER 208 KW.					
	CURRENT 255 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 0.30					
	TEMPERATURE A. 75 C B. 75 C C. 75 C					

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ


ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร						ผลลัพท์		หมายเหตุ
							ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (พุธ)								
	AREA : 05 DCO No.1								
1	MOTOR MAIN FAN NO.1						✓		
2	MOTOR VENTILATION MAIN FAN NO.1						✓		
3	CHECK CARBONBRUSH / ตรวจสอบแปรงถ่านมอเตอร์						มาตรฐาน 60 mm	ยาวไม่ต่ำกว่า 30 mm ไม่แตกหัก	
	ลำดับ	บน(mm)	ล่าง(mm)	ซ้าย(mm)	ขวา(mm)				
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
4	CLEAN OR REPEACE FILTER / ทำความสะอาดหรือเปลี่ยนฟیلเตอร์								
5	CHECK THE FIELD WINDING RESISTANCE / เช็คขดลวดฟีน								
	RESISTANCE : โอห์ม MEGGER : โอห์ม								
6	CHECK THE ARMATURE WINDING RESISTANCE								
	RESISTANCE : โอห์ม MEGGER : โอห์ม								
7	MOTOR MAIN FAN NO.2						✓		
8	MOTOR VENTILATION MAIN FAN NO.2						✓		
9	CHECK CARBONBRUSH / ตรวจสอบแปรงถ่านมอเตอร์						มาตรฐาน 60 mm	ยาวไม่ต่ำกว่า 30 mm ไม่แตกหัก	
	ลำดับ	บน(mm)	ล่าง(mm)	ซ้าย(mm)	ขวา(mm)				
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
10	CLEAN OR REPEACE FILTER / ทำความสะอาดหรือเปลี่ยนฟیلเตอร์						Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓	
11	CHECK THE FIELD WINDING RESISTANCE / เช็คขดลวดฟีน						Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด		
	RESISTANCE : โอห์ม MEGGER : โอห์ม						✓		
12	CHECK THE ARMATURE WINDING RESISTANCE						Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด		
	RESISTANCE : โอห์ม MEGGER : โอห์ม						Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด		
13	DCO NO.1 ELECTRICAL ROOM						✓		
	AREA : 05 DCO No.2								
14	MOTOR MAIN FAN NO.1						✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ


หมายเหตุ

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (พุธ)					
15	PROX. INLET DAMPER MAIN FAN NO.1 OPEN		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
16	PROX. INLET DAMPER MAIN FAN NO.1 CLOSE		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
17	MOTOR MAIN FAN NO.2		ทำความสะอาดมอเตอร์	✓		
18	PROX. INLET DAMPER MAIN FAN NO.2 OPEN		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
19	PROX. INLET DAMPER MAIN FAN NO.2 CLOSE		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
20	MOTOR BOOSTER FAN EAF		ทำความสะอาดมอเตอร์	✓		
21	PROX. DAMPER BOOSTER FAN EAF OPEN		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
22	PROX. DAMPER BOOSTER FAN EAF CLOSE		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
23	DCO NO.2 ELECTRICAL ROOM		ทำความสะอาด	✓		
24	MOTOR ROTARY VALVE DISCHARGE SILO		ทำความสะอาดมอเตอร์	✓		
25	MOTOR VERTICAL CHAIN CONVEYOR		ทำความสะอาดมอเตอร์	✓		
26	MOTOR EMPTYING SILO		ทำความสะอาดมอเตอร์	✓		
	AREA : CCM					
27	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 1		สายไฟ,เบรกเกอร์ไม่ชำรุด	✓		
28	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
29	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
30	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 2		สายไฟ,เบรกเกอร์ไม่ชำรุด	✓		
31	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
32	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
33	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 3		สายไฟ,เบรกเกอร์ไม่ชำรุด	✓		
34	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
35	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
36	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 4		สายไฟ,เบรกเกอร์ไม่ชำรุด	✓		
37	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
38	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
39	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 1		สายไฟ,เบรกเกอร์ไม่ชำรุด	✓		
40	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 2		สายไฟ,เบรกเกอร์ไม่ชำรุด	✓		
41	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 3		สายไฟ,เบรกเกอร์ไม่ชำรุด	✓		
42	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 4		สายไฟ,เบรกเกอร์ไม่ชำรุด	✓		
43	BOX CONTROL MOP ST.1		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
44	BOX CONTROL MOP ST.2		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
45	BOX CONTROL MOP ST.3		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
46	BOX CONTROL MOP ST.4		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
	AREA : AUXILIARY					
47	HORIZONTAL LADEL PREHEATING STATION NO.1		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
48	HORIZONTAL LADEL PREHEATING STATION NO.2		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
49	VERTICAL LADEL PREHEATING STATION NO.1		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	AREA : EAF					
1	สอบเทียบค่าวัดอุณหภูมิ EAF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1585 องศา ครั้งที่ 2. 1580 องศา ครั้งที่ 3. 1585 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
2	ตู้ PSR น้ำ D-MIN		ต้องไม่ Alarm Low ที่ตู้ PSR	✓		
3	MOTOR PUMP, VALVE MAIN D-MIN		ปั๊มต้องทำงาน Valve ต้องเปิดสุด	✓		
4	COOLING TOWER EAF		น้ำต้องเต็มวาล์วต้องเปิด	✓		
5	ทดสอบการทำงานโหลดแร่		Steep Belt และการชั่งต้องปกติ	✓		
6	INCOMING VOLTAGE 22.1 KV		21.5 - 22.5 KV	✓		
	CURRENT 10.1 KA. TIME 0.10		1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : LF					
7	สอบเทียบค่าวัดอุณหภูมิ LF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1585 องศา ครั้งที่ 2. 1580 องศา ครั้งที่ 3. 1585 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
8	INCOMING VOLTAGE 22.2 KV		21.5 - 22.5 KV	✓		
	CURRENT 6.17 KA. TIME 0.50		1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : CCM					
9	สอบเทียบค่าวัดอุณหภูมิ CCM มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1585 องศา ครั้งที่ 2. 1580 องศา ครั้งที่ 3. 1585 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
10	ตรวจเช็คเครื่องตัด BILLET		เครื่องตัดต้องทำงานทุก STRAND	✓		
11	ตรวจเช็ค RETRACK		เบรกสีกาไลต์ต้องไม่แตก, ใหม่	✓		
12	ตรวจเช็ค END STOP		เบรกสีกาไลต์ต้องไม่แตก, ใหม่	✓		
	AREA : DCO (OLD DCO)					
13	MAIN FAN NO.1 RPM. VOLT V. CURRENT A					
	B DE C B NDE C WATER IN OUT		Alarm 90, Trip 110			X Motor ไม่ค่อย
14	MAIN FAN NO.2 RPM. VOLT V. CURRENT A					
	B DE 36 C B NDE 46 C WATER IN 22 OUT 32		Alarm 90, Trip 110	✓		
	AREA : DCO 2 (NEW DCO)					
15	MAIN FAN NO.1 302 RPM. POWER 215 KW.					
	CURRENT 529 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 0.3.0					
	TEMPERATURE A. 29 C B. 75 C C. 29 C					
16	MAIN FAN NO.2 302 RPM. POWER 218 KW.					
	CURRENT 507 A. VIBRATION 1.2 mmS TIME 0.7.3.0					
	TEMPERATURE A. 78 C B. 80 C C. 75 C					
17	BOOSTER FAN 227 RPM. POWER 208 KW.					
	CURRENT 255 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 0.7.3.0					
	TEMPERATURE A. 75 C B. 75 C C. 75 C					

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (ทุกสัปดาห์)					
	AREA : 04 FLUX FERRO ALLOY					
1	04.07.GM.02 MOTOR FOR WEIGHING HOPPER CAR		ความสะอาด,ความตึงแน่นน๊อต	✓		
2	04.07.YM.02 ELECTROMAGNETIC VIBRATING CAR		ความสะอาด,ความตึงแน่นน๊อต	✓		
3	04.07.LS.11 EXTREMITY		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
4	04.07.LS.12 LIMIT SWITCH GROUND POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
5	04.07.LS.13 EXTREMITY		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
6	04.13.ACM.01A MOTOR OSCILLATION A		สายไฟ,ความตึงแน่นน๊อต	✓		
7	04.13.ACM.01B MOTOR OSCILLATION B		สายไฟ,ความตึงแน่นน๊อต	✓		
8	04.14.LS.12 SLIDE GATE HOPPER EAF OPEN		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
9	04.14.LS.13 SLIDE GATE HOPPER EAF CLOSE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
10	04.14.LS.14 SWILLING CHUTE EAF HOME POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
11	04.14.LS.15 SWILLING CHUTE EAF TAPPING POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
12	04.12.GM.02 MOTOR ROTATION BASEMENT		ความสะอาด,ความตึงแน่นน๊อต	✓		
13	04.12.LS.21 EXTREMITY		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
14	04.12.LS.22 EXTREMITY		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
	AREA : 03 AUXILIARY					
15	MOTOR LADLE CAR NO.1		ทำความสะอาดมอเตอร์เช็คสายไฟ	✓		
16	MOTOR LADLE CAR NO.2		ทำความสะอาดมอเตอร์เช็คสายไฟ	✓		
17	เบรค MOTOR LADLE CAR NO.1		ทำความสะอาดปรับตั้งเบรค	✓		
18	เบรค MOTOR LADLE CAR NO.2		ทำความสะอาดปรับตั้งเบรค	✓		
19	LIMIT SWITCH EAF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
20	LIMIT SWITCH SLOW EAF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
21	LIMIT SWITCH LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
22	LIMIT SWITCH LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
23	LIMIT SWITCH LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
24	LIMIT SWITCH LEFT SAND ADDITION POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
25	LIMIT SWITCH SAND ADDITION POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
26	LIMIT SWITCH LEFT CRANE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
27	LIMIT SWITCH CRANE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
28	LADEL WEIGHTING SYSTEM		ทำความสะอาด,เช็คสายไฟ	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	AREA : EAF					
1	สอบเทียบค่าวัดอุณหภูมิ EAF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1587 องศา ครั้งที่ 2. 1585 องศา ครั้งที่ 3. 1585 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
2	ดู PSR น้ำ D-MIN		ต้องไม่ Alarm Low ที่ตู้ PSR	✓		
3	MOTOR PUMP, VALVE MAIN D-MIN		ปั๊มต้องทำงาน Valve ต้องเปิดสุด	✓		
4	COOLING TOWER EAF		น้ำต้องเต็มวาล์วน้ำต้องเปิด	✓		
5	ทดสอบการทำงานโหลดแร่		Steep Belt และการชั่งต้องปกติ	✓		
6	INCOMING VOLTAGE 22.7 KV		21.5 - 22.5 KV	✓		
	CURRENT 1162 KA. TIME 02.00		1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : LF					
7	สอบเทียบค่าวัดอุณหภูมิ LF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1587 องศา ครั้งที่ 2. 1585 องศา ครั้งที่ 3. 1589 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
8	INCOMING VOLTAGE 22.7 KV		21.5 - 22.5 KV	✓		
	CURRENT 699 KA. TIME 02.00		1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : CCM					
9	สอบเทียบค่าวัดอุณหภูมิ CCM มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1588 องศา ครั้งที่ 2. 1585 องศา ครั้งที่ 3. 1589 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
10	ตรวจเช็คเครื่องตัดคัต BILLET		เครื่องตัดต้องทำงานทุก STRAND	✓		
11	ตรวจเช็ค RETRACK		แบล็กกาสไลด์ต้องไม่แตก, ใหม่	✓		
12	ตรวจเช็ค END STOP		แบล็กกาสไลด์ต้องไม่แตก, ใหม่	✓		
	AREA : DCO (OLD DCO)					
13	MAIN FAN NO.1 170 RPM. VOLT 420 V. CURRENT 280 A B DE 35 C B NDE 44 C WATER IN 21 OUT 32		Alarm 90, Trip 110		X	Motor 1502
14	MAIN FAN NO.2 170 RPM. VOLT 420 V. CURRENT 280 A B DE 35 C B NDE 44 C WATER IN 21 OUT 32		Alarm 90, Trip 110	✓		
	AREA : DCO 2 (NEW DCO)					
15	MAIN FAN NO.1 170 RPM. POWER 397 KW. CURRENT 178 A. VIBATION 0.0 mmS TIME 02.30 TEMPERATURE A. 20 C B. 80 C C. 80 C					
16	MAIN FAN NO.2 170 RPM. POWER 397 KW. CURRENT 326 A. VIBATION 1.2 mmS TIME 02.30 TEMPERATURE A. 20 C B. 80 C C. 25 C					
17	BOOSTER FAN 170 RPM. POWER 115 KW. CURRENT 302 A. VIBATION 0.0 mmS TIME 02.30 TEMPERATURE A. 29 C B. 29 C C. 21 C					

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (พุธ)					
	AREA : 05 DCO No.1					
1	MOTOR MAIN FAN NO.1		ทำความสะอาดมอเตอร์			
2	MOTOR VENTILATION MAIN FAN NO.1		ทำความสะอาดมอเตอร์			
3	CHECK CARBONBRUSH / ตรวจสอบแปรงถ่านมอเตอร์	มาตรฐาน 60 mm	ยาวไม่ต่ำกว่า 30 mm ไม่แตกหัก			
	ลำดับ บน(mm) ล่าง(mm) ข้าง(mm) ขว(mm)					
	1					
	2					
	3					
	4					
	5					
4	CLEAN OR REPLEACE FILTER / ทำความสะอาดหรือเปลี่ยนฟิวเตอร์					
5	CHECK THE FIELD WINDING RESISTANCE / เช็คขดลวดฟืน					
	RESISTANCE : โอห์ม MEGGER : โอห์ม					
6	CHECK THE ARMATURE WINDING RESISTANCE					
	RESISTANCE : โอห์ม MEGGER : โอห์ม					
7	MOTOR MAIN FAN NO.2		ทำความสะอาดมอเตอร์			
8	MOTOR VENTILATION MAIN FAN NO.2		ทำความสะอาดมอเตอร์			
9	CHECK CARBONBRUSH / ตรวจสอบแปรงถ่านมอเตอร์	มาตรฐาน 60 mm	ยาวไม่ต่ำกว่า 30 mm ไม่แตกหัก			
	ลำดับ บน(mm) ล่าง(mm) ข้าง(mm) ขว(mm)					
	1					
	2					
	3					
	4					
	5					
10	CLEAN OR REPLEACE FILTER / ทำความสะอาดหรือเปลี่ยนฟิวเตอร์		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
11	CHECK THE FIELD WINDING RESISTANCE / เช็คขดลวดฟืน		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
	RESISTANCE : โอห์ม MEGGER : โอห์ม		ทำความสะอาดมอเตอร์			
12	CHECK THE ARMATURE WINDING RESISTANCE		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
	RESISTANCE : โอห์ม MEGGER : โอห์ม		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
13	DCO NO.1 ELECTRICAL ROOM		ทำความสะอาด			
	AREA : 05 DCO No.2					
14	MOTOR MAIN FAN NO.1		ทำความสะอาดมอเตอร์			

√ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

No. #	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (พุธ)					
15	PROX. INLET DAMPER MAIN FAN NO.1 OPEN		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			มีบันทึกการ 12/01/2019 ยสจ 10M (ก)
16	PROX. INLET DAMPER MAIN FAN NO.1 CLOSE		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
17	MOTOR MAIN FAN NO.2		ทำความสะอาดมอเตอร์			
18	PROX. INLET DAMPER MAIN FAN NO.2 OPEN		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
19	PROX. INLET DAMPER MAIN FAN NO.2 CLOSE		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
20	MOTOR BOOSTER FAN EAF		ทำความสะอาดมอเตอร์			
21	PROX. DAMPER BOOSTER FAN EAF OPEN		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
22	PROX. DAMPER BOOSTER FAN EAF CLOSE		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
23	DCO NO.2 ELECTRICAL ROOM		ทำความสะอาด			
24	MOTOR ROTARY VALVE DISCHARGE SILO		ทำความสะอาดมอเตอร์			
25	MOTOR VERTICAL CHAIN CONVEYOR		ทำความสะอาดมอเตอร์			
26	MOTOR EMPTYING SILO		ทำความสะอาดมอเตอร์			
	AREA : CCM					
27	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 1		สายไฟ,เบรกคาไลไม่ชำรุด			
28	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
29	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
30	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 2		สายไฟ,เบรกคาไลไม่ชำรุด			
31	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
32	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
33	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 3		สายไฟ,เบรกคาไลไม่ชำรุด			
34	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
35	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
36	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 4		สายไฟ,เบรกคาไลไม่ชำรุด			
37	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
38	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
39	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 1		สายไฟ,เบรกคาไลไม่ชำรุด			
40	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 2		สายไฟ,เบรกคาไลไม่ชำรุด			
41	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 3		สายไฟ,เบรกคาไลไม่ชำรุด			
42	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 4		สายไฟ,เบรกคาไลไม่ชำรุด			
43	BOX CONTROL MOP ST.1		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า			
44	BOX CONTROL MOP ST.2		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า			
45	BOX CONTROL MOP ST.3		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า			
46	BOX CONTROL MOP ST.4		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า			
	AREA : AUXILIARY					
47	HORIZONTAL LADEL PREHEATING STATION NO.1		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า			
48	HORIZONTAL LADEL PREHEATING STATION NO.2		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า			
49	VERTICAL LADEL PREHEATING STATION NO.1		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า			

√ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

แบบการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำสัปดาห์

Doc. No. _____
SHIFT DC
DATE 01-05/03/66

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	เกณฑ์การตรวจเช็ค	วันที่ตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	SCRAP CAR No.1	ทำความสะอาดตู้ไฟฟ้าและชุด LoadCell	03/03/66	/		
2	SCRAP CAR No.2	ทำความสะอาดตู้ไฟฟ้าและชุด LoadCell	03/03/66	/		
3	FFA Machine (Sensor)	ตรวจสอบเช็คความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	02/03/66	/		
4	Hopper Car	ตรวจสอบสภาพทั่วไปและสอบเทียบค่าน้ำหนัก	02/03/66	/		
5	Ladle Car	ตรวจสอบสภาพทั่วไปและสอบเทียบค่าน้ำหนัก	03/03/66	/		
6	Ladle Car	ตรวจสอบเช็คความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	03/03/66	/		
7	Mould Level	ตรวจสอบและ Calibration Mould	03/03/66	/		
8	CCM Machine (Sensor)	ตรวจสอบเช็คความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	04/03/66	/		
9	TRANSFORMER EAF	ตรวจสอบเช็คชุด Support, DIW Water, VCB	04/03/66	/		
10	EAF Machine (Sensor)	ตรวจสอบเช็คความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	04/03/66	/		
11	TRANSFORMER LF	ตรวจสอบเช็คชุด Support, VCB	04/03/66	/		
12	LF Machine (Sensor)	ตรวจสอบเช็คความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	04/03/66	/		
13	SCRAP BUCKET CAR No.1	ตรวจสอบสภาพทั่วไปและสอบเทียบค่าน้ำหนัก	03/03/66	/		
14	SCRAP BUCKET CAR No.2	ตรวจสอบสภาพทั่วไปและสอบเทียบค่าน้ำหนัก	03/03/66	/		
15	TUNDISH CAR	ตรวจสอบสภาพทั่วไปและสอบเทียบค่าน้ำหนัก	03/03/66	/		
16	MAIN FAN No.1 (DCO No.1)	ตรวจสอบเช็คความสะอาด DC Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	04/03/66	/		
17	MAIN FAN No.2 (DCO No.1)	ตรวจสอบเช็คความสะอาด DC Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	04/03/66	/		
18	FILTER HOUSE DCO No.1	ตรวจสอบเช็คความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	04/03/66	/		
19	FFA BOOSTER FAN	ตรวจสอบเช็คความสะอาด Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	-	-	-	ลบ Motor 0702 01/03/66
20	LF BOOSTER FAN	ตรวจสอบเช็คความสะอาด Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	04/03/66	/		
21	MAIN FAN No.1 (DCO No.2)	ตรวจสอบเช็คความสะอาด Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	04/03/66	/		
22	MAIN FAN No.2 (DCO No.2)	ตรวจสอบเช็คความสะอาด Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	04/03/66	/		
23	EAF BOOSTER FAN (DCO No.2)	ตรวจสอบเช็คความสะอาด Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	04/03/66	/		
24	FILTER HOUSE DCO No.2	ตรวจสอบเช็คความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	04/03/66	/		

หมายเหตุ ☒ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ



แบบการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำสัปดาห์

Doc. No. _____
SHIFT _____ DC
DATE ๑๔-12/๐๓/๕๕

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	เกณฑ์การตรวจเช็ค	วันที่ตรวจเช็ค	ผลตรวจ		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	SCRAP CAR No.1	ทำความสะอาดตู้ไฟฟ้าและจุด Load Cell	10/03/๕๕	✓		
2	SCRAP CAR No.2	ทำความสะอาดตู้ไฟฟ้าและจุด Load Cell	10/03/๕๕	✓		
3	FFA Machine (Sensor)	ตรวจสอบระดับความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	๐๙/๐๓/๕๕	✓		
4	Hopper Car	ตรวจสอบสภาพทั่วไปและสอบเทียบค่าน้ำหนัก	๐๙/๐๓/๕๕	✓		
5	Ladle Car	ตรวจสอบสภาพทั่วไปและสอบเทียบค่าน้ำหนัก	๐๙/๐๓/๕๕	✓		
6	Ladle Car	ตรวจสอบระดับความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	๐๙/๐๓/๕๕	✓		
7	Mould Level	ตรวจสอบและ Calibration Mould	10/03/๕๕	✓		
8	CCM Machine (Sensor)	ตรวจสอบระดับความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	10/03/๕๕	✓		
9	TRANSFORMER EAF	ตรวจสอบชุดค้ำ Support, DIW Water, VCB	๐๕/๐๓/๕๕	✓		
10	EAF Machine (Sensor)	ตรวจสอบระดับความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	๐๕/๐๓/๕๕	✓		
11	TRANSFORMER LF	ตรวจสอบชุดค้ำ Support, VCB	๐๙/๐๓/๕๕	✓		
12	LRF Machine (Sensor)	ตรวจสอบระดับความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	๐๙/๐๓/๕๕	✓		
13	SCRAP BUCKET CAR No.1	ตรวจสอบสภาพทั่วไปและสอบเทียบค่าน้ำหนัก	10/03/๕๕	✓		
14	SCRAP BUCKET CAR No.2	ตรวจสอบสภาพทั่วไปและสอบเทียบค่าน้ำหนัก	10/03/๕๕	✓		
15	TUNDISH CAR	ตรวจสอบสภาพทั่วไปและสอบเทียบค่าน้ำหนัก	๐๙/๐๓/๕๕	✓		
16	MAIN FAN No.1 (DCO No.1)	ตรวจสอบระดับความสะอาด DC Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	๐๙/๐๓/๕๕	✓		
17	MAIN FAN No.2 (DCO No.1)	ตรวจสอบระดับความสะอาด DC Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	๐๙/๐๓/๕๕	✓		
18	FILTER HOUSE DCO No.1	ตรวจสอบระดับความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	๐๙/๐๓/๕๕	✓		
19	FFA BOOSTER FAN	ตรวจสอบระดับความสะอาด Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	๐๙/๐๓/๕๕	✓		
20	LF BOOSTER FAN	ตรวจสอบระดับความสะอาด Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	๐๙/๐๓/๕๕	✓		
21	MAIN FAN No.1 (DCO No.2)	ตรวจสอบระดับความสะอาด Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	๐๙/๐๓/๕๕	✓		
22	MAIN FAN No.2 (DCO No.2)	ตรวจสอบระดับความสะอาด Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	๐๙/๐๓/๕๕	✓		
23	EAF BOOSTER FAN (DCO No.2)	ตรวจสอบระดับความสะอาด Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	๐๙/๐๓/๕๕	✓		
24	FILTER HOUSE DCO No.2	ตรวจสอบระดับความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	๐๙/๐๓/๕๕	✓		

หมายเหตุ ✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

แบบการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำสัปดาห์

Doc. No. _____
SHIFT DC
DATE 13-19/03/66

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	เกณฑ์การตรวจเช็ค	วันที่ตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	SCRAP CAR No.1	ทำความสะอาดตู้ไฟฟ้าและจุด Load Cell	19/03/66	✓		
2	SCRAP CAR No.2	ทำความสะอาดตู้ไฟฟ้าและจุด Load Cell	19/03/66	✓		
3	FFA Machine (Sensor)	ตรวจสอบระดับความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	16/03/66	✓		
4	Hopper Car	ตรวจสอบสภาพทั่วไปและสอบเทียบค่าน้ำหนัก	16/03/66	✓		
5	Ladle Car	ตรวจสอบสภาพทั่วไปและสอบเทียบค่าน้ำหนัก	16/03/66	✓		
6	Ladle Car	ตรวจสอบระดับความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	16/03/66	✓		
7	Mould Level	ตรวจสอบและ Calibration Mould	19/03/66	✓		
8	CCM Machine (Sensor)	ตรวจสอบระดับความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	19/03/66	✓		
9	TRANSFORMER EAF	ตรวจสอบระดับ Support, DIW Water, VCB	13/03/66	✓		
10	EAF Machine (Sensor)	ตรวจสอบระดับความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	13/03/66	✓		
11	TRANSFORMER LF	ตรวจสอบระดับ Support, VCB	14/03/66	✓		
12	LRF Machine (Sensor)	ตรวจสอบระดับความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	14/03/66	✓		
13	SCRAP BUCKET CAR No.1	ตรวจสอบสภาพทั่วไปและสอบเทียบค่าน้ำหนัก	19/03/66	✓		
14	SCRAP BUCKET CAR No.2	ตรวจสอบสภาพทั่วไปและสอบเทียบค่าน้ำหนัก	19/03/66	✓		
15	TUNDISH CAR	ตรวจสอบสภาพทั่วไปและสอบเทียบค่าน้ำหนัก	16/03/66	✓		
16	MAIN FAN No.1 (DCO No.1)	ตรวจสอบระดับความสะอาด DC Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	15/03/66	✓		
17	MAIN FAN No.2 (DCO No.1)	ตรวจสอบระดับความสะอาด DC Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	15/03/66	✓		
18	FILTER HOUSE DCO No.1	ตรวจสอบระดับความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	15/03/66	✓		
19	FFA BOOSTER FAN	ตรวจสอบระดับความสะอาด Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	15/03/66	✓		
20	LF BOOSTER FAN	ตรวจสอบระดับความสะอาด Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	15/03/66	✓		
21	MAIN FAN No.1 (DCO No.2)	ตรวจสอบระดับความสะอาด Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	15/03/66	✓		
22	MAIN FAN No.2 (DCO No.2)	ตรวจสอบระดับความสะอาด Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	15/03/66	✓		
23	EAF BOOSTER FAN (DCO No.2)	ตรวจสอบระดับความสะอาด Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	15/03/66	✓		
24	FILTER HOUSE DCO No.2	ตรวจสอบระดับความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	15/03/66	✓		

หมายเหตุ ✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
	

แบบการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำสัปดาห์



Doc. No. _____
SHIFT DC
DATE 20-24/03/66

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	เกณฑ์การตรวจเช็ค	วันที่ตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	SCRAP CAR No.1	ทำความสะอาดตู้ไฟฟ้าและจุด Load Cell	24/03/66	✓		
2	SCRAP CAR No.2	ทำความสะอาดตู้ไฟฟ้าและจุด Load Cell	24/03/66	✓		
3	FFA Machine (Sensor)	ตรวจสอบเช็คทำความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	23/03/66	✓		
4	Hopper Car	ตรวจสอบสภาพทั่วไปและสอบเทียบค่าน้ำหนัก	23/03/66	✓		
5	Ladle Car	ตรวจสอบสภาพทั่วไปและสอบเทียบค่าน้ำหนัก	23/03/66	✓		
6	Ladle Car	ตรวจสอบเช็คทำความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	22/03/66	✓		
7	Mould Level	ตรวจสอบและ Calibration Mould	24/03/66	✓		
8	CCM Machine (Sensor)	ตรวจสอบเช็คทำความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	24/03/66	✓		
9	TRANSFORMER EAF	ตรวจสอบเช็คจุดต่อ Support, DIW Water, VCB	21/03/66	✓		
10	EAF Machine (Sensor)	ตรวจสอบเช็คทำความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	20/03/66	✓		
11	TRANSFORMER LF	ตรวจสอบเช็คจุดต่อ Support, VCB	21/03/66	✓		
12	LRF Machine (Sensor)	ตรวจสอบเช็คทำความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	21/03/66	✓		
13	SCRAP BUCKET CAR No.1	ตรวจสอบสภาพทั่วไปและสอบเทียบค่าน้ำหนัก	24/03/66	✓		
14	SCRAP BUCKET CAR No.2	ตรวจสอบสภาพทั่วไปและสอบเทียบค่าน้ำหนัก	24/03/66	✓		
15	TUNDISH CAR	ตรวจสอบสภาพทั่วไปและสอบเทียบค่าน้ำหนัก	21/03/66	✓		
16	MAIN FAN No.1 (DCO No.1)	ตรวจสอบเช็คทำความสะอาด DC Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	22/03/66	✓		
17	MAIN FAN No.2 (DCO No.1)	ตรวจสอบเช็คทำความสะอาด DC Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	-	-		- Motor ชำรุด
18	FILTER HOUSE DCO No.1	ตรวจสอบเช็คทำความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	22/03/66	✓		
19	FFA BOOSTER FAN	ตรวจสอบเช็คทำความสะอาด Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	-	-		- ฝาท่อการระบายน้ำชำรุด
20	LF BOOSTER FAN	ตรวจสอบเช็คทำความสะอาด Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	22/03/66	✓		
21	MAIN FAN No.1 (DCO No.2)	ตรวจสอบเช็คทำความสะอาด Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	22/03/66	✓		
22	MAIN FAN No.2 (DCO No.2)	ตรวจสอบเช็คทำความสะอาด Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	22/03/66	✓		
23	EAF BOOSTER FAN (DCO No.2)	ตรวจสอบเช็คทำความสะอาด Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	22/03/66	✓		
24	FILTER HOUSE DCO No.2	ตรวจสอบเช็คทำความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	22/03/66	✓		

หมายเหตุ ✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
	



แบบการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำตัวดาห์



Doc. No. _____
SHIFT DC
DATE 29-31/03/66

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	เกณฑ์การตรวจเช็ค	วันที่ตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	SCRAP CAR No.1	ทำความสะอาดตู้ไฟฟ้าและจุด Load Cell	31/03/66	✓		
2	SCRAP CAR No.2	ทำความสะอาดตู้ไฟฟ้าและจุด Load Cell	31/03/66	✓		
3	FFA Machine (Sensor)	ตรวจสอบระดับความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	30/03/66	✓		
4	Hopper Car	ตรวจสอบสภาพทั่วไปและสอบเทียบค่าน้ำหนัก	30/03/66	✓		
5	Ladle Car	ตรวจสอบสภาพทั่วไปและสอบเทียบค่าน้ำหนัก	28/03/66	✓		
6	Ladle Car	ตรวจสอบระดับความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	28/03/66	✓		
7	Mould Level	ตรวจสอบและ Calibration Mould	31/03/66	✓		
8	CCM Machine (Sensor)	ตรวจสอบระดับความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	31/03/66	✓		
9	TRANSFORMER EAF	ตรวจสอบระดับ Support, DIW Water, VCB	29/03/66	✓		
10	EAF Machine (Sensor)	ตรวจสอบระดับความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	29/03/66	✓		
11	TRANSFORMER LF	ตรวจสอบระดับ Support, VCB	28/03/66	✓		
12	LRF Machine (Sensor)	ตรวจสอบระดับความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	28/03/66	✓		
13	SCRAP BUCKET CAR No.1	ตรวจสอบสภาพทั่วไปและสอบเทียบค่าน้ำหนัก	31/03/66	✓		
14	SCRAP BUCKET CAR No.2	ตรวจสอบสภาพทั่วไปและสอบเทียบค่าน้ำหนัก	31/03/66	✓		
15	TUNDISH CAR	ตรวจสอบสภาพทั่วไปและสอบเทียบค่าน้ำหนัก	30/03/66	✓		
16	MAIN FAN No.1 (DCO No.1)	ตรวจสอบระดับความสะอาด DC Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	29/03/66	✓		
17	MAIN FAN No.2 (DCO No.1)	ตรวจสอบระดับความสะอาด DC Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	29/03/66	✓		
18	FILTER HOUSE DCO No.1	ตรวจสอบระดับความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	29/03/66	✓		
19	FFA BOOSTER FAN	ตรวจสอบระดับความสะอาด Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	29/03/66	✓		
20	LF BOOSTER FAN	ตรวจสอบระดับความสะอาด Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	29/03/66	✓		
21	MAIN FAN No.1 (DCO No.2)	ตรวจสอบระดับความสะอาด Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	29/03/66	✓		
22	MAIN FAN No.2 (DCO No.2)	ตรวจสอบระดับความสะอาด Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	29/03/66	✓		
23	EAF BOOSTER FAN (DCO No.2)	ตรวจสอบระดับความสะอาด Motor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	29/03/66	✓		
24	FILTER HOUSE DCO No.2	ตรวจสอบระดับความสะอาด Sensor, ตรวจสอบสภาพทั่วไป	29/03/66	✓		

หมายเหตุ ✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

ผู้ตรวจสอบ  ผู้บันทึก 

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

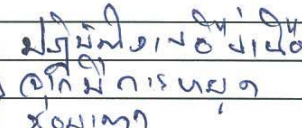
หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (พฤศจิกายน)					
	AREA : 04 FLUX FERRO ALLOY					
1	04.07.GM.02 MOTOR FOR WEIGHING HOPPER CAR		ความสะอาด,ความตึงแน่นน๊อต			
2	04.07.YM.02 ELECTROMAGNETIC VIBRATING CAR		ความสะอาด,ความตึงแน่นน๊อต			
3	04.07.LS.11 EXTREMITY		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
4	04.07.LS.12 LIMIT SWITCH GROUND POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
5	04.07.LS.13 EXTREMITY		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
6	04.13.ACM.01A MOTOR OSCILLATION A		สายไฟ,ความตึงแน่นน๊อต			
7	04.13.ACM.01B MOTOR OSCILLATION B		สายไฟ,ความตึงแน่นน๊อต			
8	04.14.LS.12 SLIDE GATE HOPPER EAF OPEN		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
9	04.14.LS.13 SLIDE GATE HOPPER EAF CLOSE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
10	04.14.LS.14 SWILLING CHUTE EAF HOME POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
11	04.14.LS.15 SWILLING CHUTE EAF TAPPING POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
12	04.12.GM.02 MOTOR ROTATION BASEMENT		ความสะอาด,ความตึงแน่นน๊อต			
13	04.12.LS.21 EXTREMITY		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
14	04.12.LS.22 EXTREMITY		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
	AREA : 03 AUXILIARY					
15	MOTOR LADLE CAR NO.1		ทำความสะอาดมอเตอร์เช็คสายไฟ			
16	MOTOR LADLE CAR NO.2		ทำความสะอาดมอเตอร์เช็คสายไฟ			
17	เบรค MOTOR LADLE CAR NO.1		ทำความสะอาดปรับตั้งเบรค			
18	เบรค MOTOR LADLE CAR NO.2		ทำความสะอาดปรับตั้งเบรค			
19	LIMIT SWITCH EAF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
20	LIMIT SWITCH SLOW EAF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
21	LIMIT SWITCH LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
22	LIMIT SWITCH LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
23	LIMIT SWITCH LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
24	LIMIT SWITCH LEFT SAND ADDITION POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
25	LIMIT SWITCH SAND ADDITION POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
26	LIMIT SWITCH LEFT CRANE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
27	LIMIT SWITCH CRANE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด			
28	LADEL WEIGHTING SYSTEM		ทำความสะอาด,เช็คสายไฟ			

√ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ


หมายเหตุ

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (ทุกสับคิต)					
	AREA : CCM					
31	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 1		สายไฟ,เบสลิคกาไลทไม่ชำรุด			
32	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
33	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
34	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 2		สายไฟ,เบสลิคกาไลทไม่ชำรุด			
35	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
36	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
37	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 3		สายไฟ,เบสลิคกาไลทไม่ชำรุด			
38	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
39	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
40	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 4		สายไฟ,เบสลิคกาไลทไม่ชำรุด			
41	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
42	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
43	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 1		สายไฟ,เบสลิคกาไลทไม่ชำรุด			
44	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 2		สายไฟ,เบสลิคกาไลทไม่ชำรุด			
45	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 3		สายไฟ,เบสลิคกาไลทไม่ชำรุด			
46	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 4		สายไฟ,เบสลิคกาไลทไม่ชำรุด			
47	CONTROL VALVE SPRAY RING OPEN/CLOSE STRAND 1		ตรวจเช็ค,ทำความสะดวก			
48	CONTROL VALVE ZONE 1 OPEN/CLOSE STRAND 1		ตรวจเช็ค,ทำความสะดวก			
49	CONTROL VALVE ZONE 2 OPEN/CLOSE STRAND 1		ตรวจเช็ค,ทำความสะดวก			
50	FLOW TRANSMITTER SPRAY RING STRAND 1		ตรวจเช็ค,ทำความสะดวก			
51	FLOW TRANSMITTER ZONE 2 STRAND 1		ตรวจเช็ค,ทำความสะดวก			
52	FLOW TRANSMITTER ZONE 3 STRAND 1		ตรวจเช็ค,ทำความสะดวก			
53	CONTROL VALVE SPRAY RING OPEN/CLOSE STRAND 2		ตรวจเช็ค,ทำความสะดวก			
54	CONTROL VALVE ZONE 1 OPEN/CLOSE STRAND 2		ตรวจเช็ค,ทำความสะดวก			
55	CONTROL VALVE ZONE 2 OPEN/CLOSE STRAND 2		ตรวจเช็ค,ทำความสะดวก			
56	FLOW TRANSMITTER SPRAY RING STRAND 2		ตรวจเช็ค,ทำความสะดวก			
57	FLOW TRANSMITTER ZONE 2 STRAND 2		ตรวจเช็ค,ทำความสะดวก			
58	FLOW TRANSMITTER ZONE 3 STRAND 2		ตรวจเช็ค,ทำความสะดวก			
59	CONTROL VALVE SPRAY RING OPEN/CLOSE STRAND 3		ตรวจเช็ค,ทำความสะดวก			
60	CONTROL VALVE ZONE 1 OPEN/CLOSE STRAND 3		ตรวจเช็ค,ทำความสะดวก			
61	CONTROL VALVE ZONE 2 OPEN/CLOSE STRAND 3		ตรวจเช็ค,ทำความสะดวก			
62	FLOW TRANSMITTER SPRAY RING STRAND 3		ตรวจเช็ค,ทำความสะดวก			
63	FLOW TRANSMITTER ZONE 2 STRAND 3		ตรวจเช็ค,ทำความสะดวก			
64	FLOW TRANSMITTER ZONE 3 STRAND 3		ตรวจเช็ค,ทำความสะดวก			
65	CONTROL VALVE SPRAY RING OPEN/CLOSE STRAND 4		ตรวจเช็ค,ทำความสะดวก			
66	CONTROL VALVE ZONE 1 OPEN/CLOSE STRAND 4		ตรวจเช็ค,ทำความสะดวก			
67	CONTROL VALVE ZONE 2 OPEN/CLOSE STRAND 4		ตรวจเช็ค,ทำความสะดวก			
68	FLOW TRANSMITTER SPRAY RING STRAND 4		ตรวจเช็ค,ทำความสะดวก			

√ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร				อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
							ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (สุกร์)								
	AREA : EAF								
1	S124 ROOF ROTATION OUT (Prox.ตำแหน่งเปิดสุด)					ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
2	S126 ROOF ROTATION BEFORE OUT (Prox.ตำแหน่งก่อนเปิดสุด)					ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
3	S123 ROOF ROTATION OUT (Limit.ตำแหน่งปิดสุด)					แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
4	S125 ROOF ROTATION BEFORE OUT (Limit.ตำแหน่งก่อนปิดสุด)					แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
5	S105 TURRET LOCK					แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
6	S120 TURRET UNLOCK					แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
7	S112 ELECTRODE ABOVE TILTING POSITION					ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
8	S115 ELECTRODE BELOW TILTING POSITION					ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
9	ELECTRODE TOP POSITION					แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
10	S118 PLATFORM LOCK SLAGGING SIDE					แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
11	S119 PLATFORM LOCK TAPPING SIDE					แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
12	S106 ROOF LOW POSITION					แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
13	S108 ROOF TOP POSITION					แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
14	S140 EBT COVER CLOSE					ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
15	S141 EBT COVER OPEN					ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
16	G010 RECTIFIER					ความสะอาด,รอยร้วซึมน้ำ D-Min	✓		
17	Q0 VACUUM BREAKER					ความสะอาด,หล่อลื่นอุปกรณ์	✓		
18	L010 REACTOR					ความสะอาด,รอยร้วซึมน้ำ D-Min	✓		
19	LCS02 EAF TAPPING AREA					อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องสะอาด	✓		
	AREA : SCRAP YARD								
20	WEIGHING SYSTEM SCRAP CAR NO.1				ตั้งเปล่า No.1 22.77 T	ค่ายอมรับบวกลบ 200 กิโลกรัม			รวม 171.000 ม.รี กรณีเมื่อ 5 มิ.ย. 66 ท.เวียง
	MASTER	สอบเทียบ	ปรับเทียบ		ตั้งเปล่า No.2 22.77 T				
	น้ำหนักมาตรฐาน				ตั้งเปล่า No.3 22.99 T				
					ตั้งเปล่า No.4 23.32 T				
					ตั้งเปล่า No.5 23.20 T				
					คัมมาตรฐาน 21.27 T				
21	WEIGHING SYSTEM SCRAP CAR NO.2				คัม+ตั้ง No.1 44.04 T				
	MASTER	สอบเทียบ	ปรับเทียบ		คัม+ตั้ง No.2 44.04 T				
	น้ำหนักมาตรฐาน				คัม+ตั้ง No.3 44.26 T				
					คัม+ตั้ง No.4 44.59 T				
					คัม+ตั้ง No.5 44.47 T				

/ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (สุกร์)					
	AREA : CCM					
22	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 1		สายไฟ,เบสลิคกาลีท์ไม่ชำรุด	✓		
23	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
24	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
25	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 2		สายไฟ,เบสลิคกาลีท์ไม่ชำรุด	✓		
26	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
27	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
28	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 3		สายไฟ,เบสลิคกาลีท์ไม่ชำรุด	✓		
29	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
30	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
31	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 4		สายไฟ,เบสลิคกาลีท์ไม่ชำรุด	✓		
32	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
33	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
34	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 1		สายไฟ,เบสลิคกาลีท์ไม่ชำรุด	✓		
35	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 2		สายไฟ,เบสลิคกาลีท์ไม่ชำรุด	✓		
36	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 3		สายไฟ,เบสลิคกาลีท์ไม่ชำรุด	✓		
37	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 4		สายไฟ,เบสลิคกาลีท์ไม่ชำรุด	✓		
38	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
39	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
40	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
41	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
42	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
43	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
44	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
45	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
46	SHEAR HOME POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
47	SHEAR HOME POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
48	SHEAR HOME POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
49	SHEAR HOME POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
50	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
51	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
52	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
53	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
54	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
55	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
56	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
57	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
58	เป่าทำความสะอาด COIL ร้อนแอร์ <u>เช็คแล้ว OK</u>		ทำความสะอาดคอยล์ร้อนแอร์	✓		
59	เป่าทำความสะอาดฟิลเตอร์ COIL เย็นแอร์ <u>เช็คแล้ว OK</u>		ทำความสะอาดฟิลเตอร์คอยล์เย็น	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	AREA : EAF					
1	สอบเทียบค่าน้ำวัดอุณหภูมิ EAF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1 1586 องศา ครั้งที่ 2 1586 องศา ครั้งที่ 3 1581 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
2	ตู้ PSR น้ำ D-MIN		ต้องไม่ Alarm Low ที่ตู้ PSR	✓		
3	MOTOR PUMP, VALVE MAIN D-MIN		ปั๊มต้องทำงาน Valve ต้องเปิดสุด	✓		
4	COOLING TOWER EAF		น้ำต้องเต็มวาล์วต้องเปิด	✓		
5	ทดสอบการทำงานโหลดแร่		Steep Belt และการขึงต้องปกติ	✓		
6	INCOMING VOLTAGE 22.1 KV CURRENT 1018 KA. TIME 07.31		21.5 - 22.5 KV 1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : LF					
7	สอบเทียบค่าน้ำวัดอุณหภูมิ LF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1 1585 องศา ครั้งที่ 2 1585 องศา ครั้งที่ 3 1585 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
8	INCOMING VOLTAGE 22.2 KV CURRENT 628 KA. TIME 07.31		21.5 - 22.5 KV 1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : CCM					
9	สอบเทียบค่าน้ำวัดอุณหภูมิ CCM มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1 1584 องศา ครั้งที่ 2 1584 องศา ครั้งที่ 3 1584 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
10	ตรวจเช็คเครื่องตัด BILLET		เครื่องตัดต้องทำงานทุก STRAND	✓		
11	ตรวจเช็ค RETRACK		แบล็กกาไลต์ต้องไม่แตก,ไหม้	✓		
12	ตรวจเช็ค END STOP		แบล็กกาไลต์ต้องไม่แตก,ไหม้	✓		
	AREA : DCO (OLD DCO)					
13	MAIN FAN NO.1 950 RPM. VOLT 450 V. CURRENT 31.7 A B DE 40.1 C B NDE 52.8 C WATER IN 30.6 OUT 912		Alarm 90, Trip 110	✓		
14	MAIN FAN NO.2 RPM. VOLT V. CURRENT A B DE C B NDE C WATER IN OUT		Alarm 90, Trip 110		X	Motor ฝั่งซ้าย
	AREA : DCO 2 (NEW DCO)					
15	MAIN FAN NO.1 712 RPM. POWER 4.77 KW. CURRENT 6.33 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 07.31 TEMPERATURE A 88 C B 88 C C 88 C					
16	MAIN FAN NO.2 RPM. POWER KW. CURRENT A. VIBRATION mmS TIME					
17	BOOSTER FAN 902 RPM. POWER 10.7 KW. CURRENT 26.5 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 07.31 TEMPERATURE A 77 C B 77 C C 77 C					

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

[Redacted Signature]	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (หอถลุงต่อเนื่อง)					
	AREA : EAF					
1	S124 ROOF ROTATION OUT (Prox.ตำแหน่งปิดสุด)		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
2	S126 ROOF ROTATION BEFORE OUT (Prox.ตำแหน่งก่อนเปิดสุด)		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
3	S123 ROOF ROTATION IN (Limit.ตำแหน่งปิดสุด)		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
4	S125 ROOF ROTATION BEFORE IN (Limit.ตำแหน่งก่อนเปิดสุด)		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
5	S105 TURRET LOCK		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
6	S120 TURRET UNLOCK		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
7	S112 ELECTRODE ABOVE TILTING POSITION		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
8	S115 ELECTRODE BELOW TILTING POSITION		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
9	ELECTRODE TOP POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
10	S118 PLATFORM LOCK SLAGGING SIDE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
11	S119 PLATFORM LOCK TAPPING SIDE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
12	S106 ROOF LOW POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
13	S108 ROOF TOP POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
14	S140 EBT COVER CLOSE		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
15	S141 EBT COVER OPEN		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
16	G010 RECTIFIER		รอยรั่วซึม น้ำ D-Min	✓		
17	LCS02 EAF TAPPING AREA		อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องสะอาด	✓		
	AREA : AUXILIARY					
18	FC1.L LANCE IN PARK POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
19	FC2.L LANCE IN INTERMEDIATE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
20	FC3.L LANCE IN WORK POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
21	EM003 LIMIT SWITCH LADLE CAR EAF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
22	EM004 LIMIT SWITCH LADLE CAR EAF SLOW POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
23	EM007 LIMIT SWITCH LADLE CAR LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
24	EM008 LIMIT SWITCH LADLE CAR LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
25	EM009 LIMIT SWITCH LADLE CAR LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
26	EM010 LIMIT SWITCH LADLE CAR CRANE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
	AREA : CCM					
27	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 1		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
28	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
29	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
30	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 2		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
31	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
32	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
33	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 3		สายไฟ,เบสส์กคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
34	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
35	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
36	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 4		สายไฟ,เบสส์กคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
37	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
38	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
39	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 1		สายไฟ,เบสส์กคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
38	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 2		สายไฟ,เบสส์กคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
39	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 3		สายไฟ,เบสส์กคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
40	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 4		สายไฟ,เบสส์กคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
41	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 1)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
42	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 2)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
43	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 3)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
44	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 4)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
45	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
46	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
47	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
48	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
49	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
50	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
51	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
52	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
53	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
54	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
55	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
56	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
57	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
58	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
59	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
60	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
61	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
62	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
63	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
64	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
65	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
66	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
67	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
68	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ _____

[Redacted Signature]	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	AREA : EAF					
1	สอบเทียบค่าน้ำวัดอุณหภูมิ EAF มาตรฐาน 1583 องศา		ค่าลดเคลื่อนต้องไม่เกิน 3 องศา	<input checked="" type="checkbox"/>		
	ครั้งที่ 1...1585 องศา ครั้งที่ 2...1585 องศา ครั้งที่ 3...1585 องศา					
2	ดู PSR น้ำ D-MIN		ต้องไม่ Alarm Low ที่ดู PSR	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	MOTOR PUMP, VALVE MAIN D-MIN		ปั๊มต้องทำงาน Valve ต้องเปิดสุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	COOLING TOWER EAF		น้ำต้องเต็มวาล์วน้ำต้องเปิด	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	ทดสอบการทำงานโหลดแร่		Steep Belt และการขังต้องปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	INCOMING VOLTAGE ...22.6... KV		21.5 - 22.5 KV			
	CURRENT ...1090... KA. TIME ...09:00...		1.3 - 1.4 KA			
	AREA : LF					
7	สอบเทียบค่าน้ำวัดอุณหภูมิ EAF มาตรฐาน 1583 องศา		ค่าลดเคลื่อนต้องไม่เกิน 3 องศา	<input checked="" type="checkbox"/>		
	ครั้งที่ 1...1580 องศา ครั้งที่ 2...1580 องศา ครั้งที่ 3...1585 องศา					
8	INCOMING VOLTAGE ...21.6... KV		21.5 - 22.5 KV	<input checked="" type="checkbox"/>		
	CURRENT ...619... KA. TIME ...09:00...		1.3 - 1.4 KA	<input checked="" type="checkbox"/>		
	AREA : CCM					
9	สอบเทียบค่าน้ำวัดอุณหภูมิ EAF มาตรฐาน 1583 องศา		ค่าลดเคลื่อนต้องไม่เกิน 3 องศา	<input checked="" type="checkbox"/>		
	ครั้งที่ 1...1586 องศา ครั้งที่ 2...1586 องศา ครั้งที่ 3...1586 องศา					
10	ตรวจเช็คเครื่องตัด BILLET		เครื่องตัดต้องทำงานทุก STRAND	<input checked="" type="checkbox"/>		
11	ตรวจเช็ค RETRACK		แบล็กกาไลต์ต้องไม่แตก, ไหม	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	ตรวจเช็ค END STOP		แบล็กกาไลต์ต้องไม่แตก, ไหม	<input checked="" type="checkbox"/>		
	AREA : DCO (OLD DCO)					
13	MAIN FAN NO.1 ...851... RPM. VOLT ...450... V. CURRENT ...397... A			<input checked="" type="checkbox"/>		
	B DE ...39... C B NDE ...48... C WATER IN ...30... OUT ...31...		Alarm 90, Trip 110			
14	MAIN FAN NO.2 RPM. VOLT V. CURRENT A					Motor ระเบิด
	B DE C B NDE C WATER IN OUT		Alarm 90, Trip 110			
	AREA : DCO 2 (NEW DCO)					
15	MAIN FAN NO.1 ...252... RPM. POWER ...446... KW.					
	CURRENT ...647... A. VIBRATION ...0.0... mmS TIME ...09:00...					
	TEMPERATURE U...88... C V ...89... C W ...88... C					
16	MAIN FAN NO.2 RPM. POWER KW.					50 นาที หรือ 1 ชั่วโมง
	CURRENT A. VIBRATION mmS TIME					
	TEMPERATURE U..... C V C W C					
17	BOOSTER FAN ...222... RPM. POWER ...195... KW.					
	CURRENT ...106... A. VIBRATION ...0.0... mmS TIME ...09:00...					
	TEMPERATURE U...88... C V ...88... C W ...88... C					

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (หลอมต่อเนื่อง)					
	AREA : EAF					
1	SI24 ROOF ROTATION OUT (Prox.ตำแหน่งเปิดสุด)		ไม่มีเซนเซอร์กดคัตขวางหน้า Prox.	✓		
2	SI26 ROOF ROTATION BEFORE OUT (Prox. ตำแหน่งก่อนเปิดสุด)		ไม่มีเซนเซอร์กดคัตขวางหน้า Prox.	✓		
3	SI23 ROOF ROTATION IN (Limit.ตำแหน่งปิดสุด)		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
4	SI25 ROOF ROTATION BEFORE IN (Limit.ตำแหน่งก่อนปิดสุด)		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
5	SI05 TURRET LOCK		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
6	SI20 TURRET UNLOCK		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
7	SI12 ELECTRODE ABOVE TILTING POSITION		ไม่มีเซนเซอร์กดคัตขวางหน้า Prox.	✓		
8	SI15 ELECTRODE BELOW TILTING POSITION		ไม่มีเซนเซอร์กดคัตขวางหน้า Prox.	✓		
9	ELECTRODE TOP POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
10	SI18 PLATFORM LOCK SLAGGING SIDE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
11	SI19 PLATFORM LOCK TAPPING SIDE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
12	SI06 ROOF LOW POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
13	SI08 ROOF TOP POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
14	SI40 EBT COVER CLOSE		ไม่มีเซนเซอร์กดคัตขวางหน้า Prox.	✓		
15	SI41 EBT COVER OPEN		ไม่มีเซนเซอร์กดคัตขวางหน้า Prox.	✓		
16	G010 RECTIFIER		รอยรั่วซึม น้ำ D-Min	✓		
17	LCS02 EAF TAPPING AREA		อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องสะอาด	✓		
	AREA : AUXILIARY					
18	FC1.L LANCE IN PARK POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
19	FC2.L LANCE IN INTERMEDIATE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
20	FC3.L LANCE IN WORK POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
21	EM003 LIMIT SWITCH LADLE CAR EAF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
22	EM004 LIMIT SWITCH LADLE CAR EAF SLOW POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
23	EM007 LIMIT SWITCH LADLE CAR LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
24	EM008 LIMIT SWITCH LADLE CAR LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
25	EM009 LIMIT SWITCH LADLE CAR LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
26	EM010 LIMIT SWITCH LADLE CAR CRANE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
	AREA : CCM					
27	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 1		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
28	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
29	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
30	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 2		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

[Signature]	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
31	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
32	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
33	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 3		สายไฟ,เบสลิกลาโทไม่ชำรุด	✓		
34	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
35	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
36	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 4		สายไฟ,เบสลิกลาโทไม่ชำรุด	✓		
37	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
38	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
39	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 1		สายไฟ,เบสลิกลาโทไม่ชำรุด	✓		
38	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 2		สายไฟ,เบสลิกลาโทไม่ชำรุด	✓		
39	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 3		สายไฟ,เบสลิกลาโทไม่ชำรุด	✓		
40	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 4		สายไฟ,เบสลิกลาโทไม่ชำรุด	✓		
41	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 1)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
42	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 2)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
43	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 3)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
44	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 4)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
45	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
46	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
47	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
48	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
49	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
50	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
51	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
52	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
53	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
54	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
55	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
56	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
57	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
58	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
59	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
60	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
61	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
62	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
63	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
64	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
65	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
66	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
67	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
68	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

[Redacted Signature]	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	AREA : EAF					
1	สอบเทียบคําวัดอุณหภูมิ EAF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1585 องศา ครั้งที่ 2. 1585 องศา ครั้งที่ 3. 1585 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
2	ตู้ PSR น้ำ D-MIN		ต้องไม่ Alarm Low ที่ตู้ PSR	✓		
3	MOTOR PUMP, VALVE MAIN D-MIN		ปั๊มต้องทำงาน Valve ต้องเปิดสุด	✓		
4	COOLING TOWER EAF		น้ำต้องเต็มวาล์วน้ำต้องเปิด	✓		
5	ทดสอบการทำงานโหลดแร่		Steep Belt และการขังต้องปกติ	✓		
6	INCOMING VOLTAGE 22.4 KV		21.5 - 22.5 KV	✓		
	CURRENT 50.4 KA. TIME 07.00		1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : LF					
7	สอบเทียบคําวัดอุณหภูมิ LF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1586 องศา ครั้งที่ 2. 1585 องศา ครั้งที่ 3. 1585 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
8	INCOMING VOLTAGE 21.6 KV		21.5 - 22.5 KV	✓		
	CURRENT 217 KA. TIME 07.00		1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : CCM					
9	สอบเทียบคําวัดอุณหภูมิ CCM มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1586 องศา ครั้งที่ 2. 1546 องศา ครั้งที่ 3. 1546 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
10	ตรวจเช็คเครื่องตัด BILLET		เครื่องตัดต้องทำงานทุก STRAND	✓		
11	ตรวจเช็ค RETRACK		แบล็กกาไลท์ต้องไม่แตก, ไหม	✓		
12	ตรวจเช็ค END STOP		แบล็กกาไลท์ต้องไม่แตก, ไหม	✓		
	AREA : DCO (OLD DCO)					
13	MAIN FAN NO.1 453 RPM. VOLT 450 V. CURRENT 399 A B DE 39 C B NDE 46 C WATER IN 20 OUT 31		Alarm 90, Trip 110	✓		
14	MAIN FAN NO.2 RPM. VOLT V. CURRENT A B DE C B NDE C WATER IN OUT		Alarm 90, Trip 110			70 องศา
	AREA : DCO 2 (NEW DCO)					
15	MAIN FAN NO.1 752 RPM. POWER 446 KW. CURRENT 149 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 07.00 TEMPERATURE A. 48 C B 49 C C 48 C					
16	MAIN FAN NO.2 RPM. POWER KW. CURRENT A. VIBRATION mmS TIME TEMPERATURE A. C B C C C					
17	BOOSTER FAN 329 RPM. POWER 195 KW. CURRENT 306 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 07.00 TEMPERATURE A. 48 C B 48 C C 48 C					

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ


ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (จันทร์)					
	AREA : EAF					
1	S124 ROOF ROTATION OUT (Prox.ตำแหน่งเปิดสุด)		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
2	S126 ROOF ROTATION BEFORE OUT (Prox.ตำแหน่งก่อนเปิดสุด)		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
3	S123 ROOF ROTATION OUT (Limit.ตำแหน่งเปิดสุด)		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
4	S125 ROOF ROTATION BEFORE OUT (Limit.ตำแหน่งก่อนเปิดสุด)		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
5	S105 TURRET LOCK		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
6	S120 TURRET UNLOCK		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
7	S112 ELECTRODE ABOVE TILTING POSITION		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
8	S115 ELECTRODE BELOW TILTING POSITION		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
9	ELECTRODE TOP POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
10	S118 PLATFORM LOCK SLAGGING SIDE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
11	S119 PLATFORM LOCK TAPPING SIDE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
12	S106 ROOF LOW POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
13	S108 ROOF TOP POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
14	S140 EBT COVER CLOSE		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
15	S141 EBT COVER OPEN		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
16	G010 RECTIFIER		ความสะอาด,รอยรั่วซึม น้ำ D-Min	✓		
17	Q0 VACUUM BREAKER		ความสะอาด,หล่อลื่นอุปกรณ์	✓		
18	L010 REACTOR		ความสะอาด,รอยรั่วซึม น้ำ D-Min	✓		
19	LCS02 EAF TAPPING AREA		อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องสะอาด	✓		
	AREA : AUXILIARY					
20	FC1.L LANCE IN PARK POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
21	FC2.L LANCE IN INTERMEDIATE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
22	FC3.L LANCE IN WORK POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
23	EM001 MOTOR LADLE CAR NO.1		สายไฟความตึงแน่นน้อย	✓		
24	EM002 MOTOR LADLE CAR NO.2		สายไฟความตึงแน่นน้อย	✓		
25	EM003 LIMIT SWITCH LADLE CAR EAF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
26	EM004 LIMIT SWITCH LADLE CAR EAF SLOW POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
27	EM007 LIMIT SWITCH LADLE CAR LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
28	EM008 LIMIT SWITCH LADLE CAR LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
29	EM009 LIMIT SWITCH LADLE CAR LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
30	EM010 LIMIT SWITCH LADLE CAR CRANE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ


หมายเหตุ _____

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (จันทร์)					
	AREA : CCM					
31	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 1		สายไฟ,เบรกคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
32	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
33	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
34	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 2		สายไฟ,เบรกคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
35	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
36	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
37	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 3		สายไฟ,เบรกคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
38	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
39	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
40	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 4		สายไฟ,เบรกคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
41	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
42	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
43	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 1		สายไฟ,เบรกคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
44	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 2		สายไฟ,เบรกคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
45	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 3		สายไฟ,เบรกคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
46	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 4		สายไฟ,เบรกคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
47	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
48	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
49	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
50	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
51	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
52	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
53	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
54	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
55	SHEAR HOME POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
56	SHEAR HOME POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
57	SHEAR HOME POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
58	SHEAR HOME POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
59	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่นและเบรกทำงานปกติ	✓		
60	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
61	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่นและเบรกทำงานปกติ	✓		
62	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
63	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่นและเบรกทำงานปกติ	✓		
64	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
65	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่นและเบรกทำงานปกติ	✓		
66	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
67	MOTOR STEAM EXHAUSTER		ทำความสะอาดและหล่อลื่น	✓		
68	ELECTRICAL ROOM CCM		ทำความสะอาดและจัดเก็บสายไฟ	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ _____

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	AREA : EAF					
1	สอบเทียบคัมวัดอุณหภูมิ EAF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1543 องศา ครั้งที่ 2. 1543 องศา ครั้งที่ 3. 1545 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
2	ดู PSR น้ำ D-MIN		ต้องไม่ Alarm Low ที่ดู PSR	✓		
3	MOTOR PUMP, VALVE MAIN D-MIN		ปั๊มต้องทำงาน Valve ต้องเปิดสุด	✓		
4	COOLING TOWER EAF		น้ำต้องเต็มวาล์วน้ำต้องเปิด	✓		
5	ทดสอบการทำงานโหลดแร่		Steep Belt และการชั่งต้องปกติ	✓		
6	INCOMING VOLTAGE 22.2 KV		21.5 - 22.5 KV	✓		
	CURRENT 10.11 KA. TIME 07.00		1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : LF					
7	สอบเทียบคัมวัดอุณหภูมิ LF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1543 องศา ครั้งที่ 2. 1543 องศา ครั้งที่ 3. 1545 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
8	INCOMING VOLTAGE 22.2 KV		21.5 - 22.5 KV	✓		
	CURRENT 6.17 KA. TIME 07.00		1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : CCM					
9	สอบเทียบคัมวัดอุณหภูมิ CCM มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1543 องศา ครั้งที่ 2. 1543 องศา ครั้งที่ 3. 1545 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
10	ตรวจเช็คเครื่องตัด BILLET		เครื่องตัดต้องทำงานทุก STRAND	✓		
11	ตรวจเช็ค RETRACK		แบล็กกาไลท์ต้องไม่แตก, ไหม้	✓		
12	ตรวจเช็ค END STOP		แบล็กกาไลท์ต้องไม่แตก, ไหม้	✓		
	AREA : DCO (OLD DCO)					
13	MAIN FAN NO.1 430 RPM. VOLT 410 V. CURRENT 395 A B DE 3.7 C B NDE 4.5 C WATER IN 3.1 OUT 3.2		Alarm 90, Trip 110	✓		
14	MAIN FAN NO.2 RPM. VOLT V. CURRENT A B DE C B NDE C WATER IN OUT		Alarm 90, Trip 110		✗	รณสมิต
	AREA : DCO 2 (NEW DCO)					
15	MAIN FAN NO.1 407 RPM. POWER 514 KW CURRENT 17.5 A. VIBRATION 0.8 mmS TIME 07.00 TEMPERATURE A. 46 C B 46 C C 46 C					
16	MAIN FAN NO.2 RPM. POWER KW CURRENT A. VIBATION mmS TIME TEMPERATURE A. C B C C C					
17	BOOSTER FAN 701 RPM. POWER 176 KW CURRENT 2.4 A. VIBATION 0.0 mmS TIME 07.00 TEMPERATURE A. 74 C B 74 C C 71 C					

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (อังคาร)					
	AREA : LF					
1	SI00 ELECTRODE 1 LIFTING POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	SI02 ELECTRODE 1 LOWERING POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	SI00 ELECTRODE 2 LIFTING POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	SI02 ELECTRODE 2 LOWERING POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	SI00 ELECTRODE 3 LIFTING POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	SI02 ELECTRODE 3 LOWERING POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
7	SI12 ROOF LIFTING POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
8	Q0 VACUUM BREAKER		ความสะอาด,หล่อลื่นอุปกรณ์	<input checked="" type="checkbox"/>		
9	Q3 DISCONNECTOR		ความสะอาด,ความตึงแน่นน๊อต	<input checked="" type="checkbox"/>		
10	Q4 GROUND SWITCH		ความสะอาด,ความตึงแน่นน๊อต	<input checked="" type="checkbox"/>		
11	LF TRANSFORMER		ความสะอาด,รอยร้าวซึม	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	PLC01 LRF AUTOMATION		เป่าฝุ่นทำความสะอาดอุปกรณ์	<input checked="" type="checkbox"/>		
13	ELECTRICAL ROOM LF		ทำความสะอาดและจัดเก็บสายไฟ	<input checked="" type="checkbox"/>		
14	ELECTRICAL ROOM VACUUM BREAKER		ทำความสะอาดและจัดเก็บสายไฟ	<input checked="" type="checkbox"/>		
15	ELECTRICAL ROOM TRANSFORMER		ทำความสะอาดและจัดเก็บสายไฟ	<input checked="" type="checkbox"/>		
16	SOLENOID VALVE HYDRAULIC		ตรวจเช็คสภาพความแน่นสายไฟ	<input checked="" type="checkbox"/>		
	AREA : FLUX FERRO ALLOY					
17	04.07.GM.02 MOTOR FOR WEIGHING HOPPER CAR		ความสะอาด,ความตึงแน่นน๊อต	<input checked="" type="checkbox"/>		
18	04.07.YM.02 ELECTROMAGNETIC VIBRATING CAR		ความสะอาด,ความตึงแน่นน๊อต	<input checked="" type="checkbox"/>		
19	04.07.LS.11 EXTREMITY		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
20	04.07.LS.12 LIMIT SWITCH GROUND POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
21	04.07.LS.13 EXTREMITY		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
22	04.13.ACM.01A MOTOR OSCILLATION A		สายไฟ,ความตึงแน่นน๊อต	<input checked="" type="checkbox"/>		
23	04.13.ACM.01B MOTOR OSCILLATION B		สายไฟ,ความตึงแน่นน๊อต	<input checked="" type="checkbox"/>		
24	04.14.LS.12 SLIDE GATE HOPPER EAF OPEN		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
25	04.14.LS.13 SLIDE GATE HOPPER EAF CLOSE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
26	04.14.LS.14 SWILLING CHUTE EAF HOME POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
27	04.14.LS.15 SWILLING CHUTE EAF TAPPING POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
28	GC11E11+LCS01		ทำความสะอาดอุปกรณ์	<input checked="" type="checkbox"/>		
29	GC11E11+PLCS01		ทำความสะอาดอุปกรณ์	<input checked="" type="checkbox"/>		
30	ELECTRICAL ROOM FLUX FERRO ALLOY		ทำความสะอาดและจัดเก็บสายไฟ	<input checked="" type="checkbox"/>		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (อังกฤษ)					
	AREA : CCM					
28	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 1		สายไฟ,เบรกคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
29	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
30	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
31	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 2		สายไฟ,เบรกคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
32	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
33	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
34	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 3		สายไฟ,เบรกคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
35	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
36	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
37	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 4		สายไฟ,เบรกคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
38	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
39	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
40	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 1		สายไฟ,เบรกคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
41	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 2		สายไฟ,เบรกคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
42	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 3		สายไฟ,เบรกคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
43	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 4		สายไฟ,เบรกคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
44	CROSS TRANSFER MOTOR		ทำความสะอาด,เช็คสายไฟ	✓		
45	COIL BRAKE MOTOR CROSS TRANSFER MOTOR		ทำความสะอาด,เช็คสายไฟ	✓		
46	PROX. ULTIMATE TRAVEL C.B. SIDE		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
47	PROX. ULTIMATE TRAVEL HOME SIDE		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
48	PROX. STOP HOME POSITION		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
49	PROX. STOP COOLING BED		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
50	PROX.SLOW DOWN HOME POSITION		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
51	PROX.SLOW DOWN COOLING BED		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
52	PROX.CROSS TRANSFER ARM 1 UP POSITION		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
53	PROX.CROSS TRANSFER ARM 2 UP POSITION		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
54	PROX.CROSS TRANSFER ARM 1 DOWN POSITION		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
55	PROX.CROSS TRANSFER ARM 2 DOWN POSITION		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
56	COIL VALVE CROSS TRANSFER LIFTING ARMS		เช็คปลั๊กวาล์ว,สายไฟ	✓		
57	AC DRIVE MOTOR CROSS TRANSFER		ทำความสะอาด	✓		
58	MOTOR LADLE TURNTABLE		ทำความสะอาด,เช็คสายไฟ	✓		
59	COIL BRAKE MOTOR LADLE TURNTABLE		ทำความสะอาด,เช็คสายไฟ	✓		
60	MOTOR LADLE TURNTABLE GREASING PUMP		ทำความสะอาด,เช็คสายไฟ	✓		
61	AC DRIVE MOTOR LADLE TURNTABLE		ทำความสะอาด	✓		
62	PROX ARM 1 IN CASTING POSITION		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
63	PROX ARM 2 IN CASTING POSITION		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
64	เป่าทำความสะอาด COIL ร้อนแอร์ ... <i>โดย Control SCRAP</i>		ทำความสะอาดคอยล์ร้อนแอร์	✓		
65	เป่าทำความสะอาดฟิลเตอร์ COIL เย็นแอร์ ... <i>โดย Control SCRAP</i>		ทำความสะอาดฟิลเตอร์คอยล์เย็น	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	AREA : EAF					
1	สอบเทียบค่าน้ำวัดอุณหภูมิ EAF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1543 องศา ครั้งที่ 2. 1544 องศา ครั้งที่ 3. 1549 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	/		
2	ตู้ PSR น้ำ D-MIN		ต้องไม่ Alarm Low ที่ตู้ PSR	/		
3	MOTOR PUMP, VALVE MAIN D-MIN		ปั๊มต้องทำงาน Valve ต้องเปิดสุด	/		
4	COOLING TOWER EAF		น้ำต้องเต็มวาล์วน้ำต้องเปิด	/		
5	ทดสอบการทำงานโหลดแร่		Steep Belt และการชั่งต้องปกติ	/		
6	INCOMING VOLTAGE 22.2 KV		21.5 - 22.5 KV	/		
	CURRENT 531 KA. TIME 07:00		1.3 - 1.4 KA	/		
	AREA : LF					
7	สอบเทียบค่าน้ำวัดอุณหภูมิ LF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1545 องศา ครั้งที่ 2. 1546 องศา ครั้งที่ 3. 1548 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	/		
8	INCOMING VOLTAGE 21.2 KV		21.5 - 22.5 KV	/		
	CURRENT 590 KA. TIME 07:00		1.3 - 1.4 KA	/		
	AREA : CCM					
9	สอบเทียบค่าน้ำวัดอุณหภูมิ CCM มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1546 องศา ครั้งที่ 2. 1546 องศา ครั้งที่ 3. 1546 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	/		
10	ตรวจเช็คเครื่องตัด BILLET		เครื่องตัดต้องทำงานทุก STRAND	/		
11	ตรวจเช็ค RETRACK		เบรลลิก้าไลท์ต้องไม่แตก, โหม้	/		
12	ตรวจเช็ค END STOP		เบรลลิก้าไลท์ต้องไม่แตก, โหม้	/		
	AREA : DCO (OLD DCO)					
13	MAIN FAN NO.1 433 RPM. VOLT 420 V. CURRENT 990 A B DE 98 C B NDE 49 C WATER IN 29 OUT 51		Alarm 90, Trip 110	/		
14	MAIN FAN NO.2 RPM. VOLT V. CURRENT A B DE C B NDE C WATER IN OUT		Alarm 90, Trip 110		X	5020120
	AREA : DCO 2 (NEW DCO)					
15	MAIN FAN NO.1 75.2 RPM. POWER 463 KW. CURRENT 639 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 07:00 TEMPERATURE A. 44 C B 44 C C 48 C					
16	MAIN FAN NO.2 RPM. POWER KW. CURRENT A. VIBRATION mmS TIME TEMPERATURE A. C B C C C					
17	BOOSTER FAN 729 RPM. POWER 170 KW. CURRENT 949 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 07:00 TEMPERATURE A. 74 C B 74 C C 74 C					

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร					อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
								ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (ทุก)									
	AREA : 05 DCO No.1									
1	MOTOR MAIN FAN NO.1						ทำความสะอาดมอเตอร์	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	MOTOR VENTILATION MAIN FAN NO.1						ทำความสะอาดมอเตอร์	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	CHECK CARBONBRUSH / ตรวจสอบแปรงถ่านมอเตอร์					มาตรฐาน 60 mm	ยาวไม่ต่ำกว่า 30 mm ไม่แตกหัก			
	ลำดับ	บน(mm)	ล่าง(mm)	ซ้าย(mm)	ขวา(mm)					
	1									ไม่ได้เปิดเครื่อง ล่าง และ ไม่ได้วัด แปรงถ่าน
	2									
	3									
	4									
	5									
4	CLEAN OR REPLACE FILTER / ทำความสะอาดหรือเปลี่ยนฟิลเตอร์							<input checked="" type="checkbox"/>		
5	CHECK THE FIELD WINDING RESISTANCE / เช็คขดลวดฟืน									ไม่ได้กดอีก Motor
	RESISTANCE : โอห์ม MEGGER : โอห์ม									
6	CHECK THE ARMATURE WINDING RESISTANCE									
	RESISTANCE : โอห์ม MEGGER : โอห์ม									
7	MOTOR MAIN FAN NO.2						ทำความสะอาดมอเตอร์			
8	MOTOR VENTILATION MAIN FAN NO.2						ทำความสะอาดมอเตอร์			
9	CHECK CARBONBRUSH / ตรวจสอบแปรงถ่านมอเตอร์					มาตรฐาน 60 mm	ยาวไม่ต่ำกว่า 30 mm ไม่แตกหัก			
	ลำดับ	บน(mm)	ล่าง(mm)	ซ้าย(mm)	ขวา(mm)					
	1									Motor 150W
	2									
	3									
	4									
	5									
10	CLEAN OR REPLACE FILTER / ทำความสะอาดหรือเปลี่ยนฟิลเตอร์						Prox.Switch ต้องไม่ก้างหรือชำรุด			
11	CHECK THE FIELD WINDING RESISTANCE / เช็คขดลวดฟืน						Prox.Switch ต้องไม่ก้างหรือชำรุด			
	RESISTANCE : โอห์ม MEGGER : โอห์ม						ทำความสะอาดมอเตอร์			
12	CHECK THE ARMATURE WINDING RESISTANCE						Prox.Switch ต้องไม่ก้างหรือชำรุด			
	RESISTANCE : โอห์ม MEGGER : โอห์ม						Prox.Switch ต้องไม่ก้างหรือชำรุด			
13	DCO NO.1 ELECTRICAL ROOM						ทำความสะอาด			
	AREA : 05 DCO No.2									
14	MOTOR MAIN FAN NO.1						ทำความสะอาดมอเตอร์	<input checked="" type="checkbox"/>		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ


หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (ทุก)					
15	PROX. INLET DAMPER MAIN FAN NO.1 OPEN		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
16	PROX. INLET DAMPER MAIN FAN NO.1 CLOSE		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
17	MOTOR MAIN FAN NO.2		ทำความสะอาดมอเตอร์			ผลัดวัน Motor
18	PROX. INLET DAMPER MAIN FAN NO.2 OPEN		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
19	PROX. INLET DAMPER MAIN FAN NO.2 CLOSE		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
20	MOTOR BOOSTER FAN EAF		ทำความสะอาดมอเตอร์	✓		
21	PROX. DAMPER BOOSTER FAN EAF OPEN		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
22	PROX. DAMPER BOOSTER FAN EAF CLOSE		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
23	DCO NO.2 ELECTRICAL ROOM		ทำความสะอาด	✓		
24	MOTOR ROTARY VALVE DISCHARGE SILO		ทำความสะอาดมอเตอร์	✓		
25	MOTOR VERTICAL CHAIN CONVEYOR		ทำความสะอาดมอเตอร์	✓		
26	MOTOR EMPTYING SILO		ทำความสะอาดมอเตอร์	✓		
	AREA : CCM					
27	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 1		สายไฟ,เบสลิกลาโห้ไม่ชำรุด	✓		
28	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
29	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
30	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 2		สายไฟ,เบสลิกลาโห้ไม่ชำรุด	✓		
31	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
32	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
33	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 3		สายไฟ,เบสลิกลาโห้ไม่ชำรุด	✓		
34	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
35	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
36	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 4		สายไฟ,เบสลิกลาโห้ไม่ชำรุด	✓		
37	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
38	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
39	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 1		สายไฟ,เบสลิกลาโห้ไม่ชำรุด	✓		
40	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 2		สายไฟ,เบสลิกลาโห้ไม่ชำรุด	✓		
41	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 3		สายไฟ,เบสลิกลาโห้ไม่ชำรุด	✓		
42	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 4		สายไฟ,เบสลิกลาโห้ไม่ชำรุด	✓		
43	BOX CONTROL MOP ST.1		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
44	BOX CONTROL MOP ST.2		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
45	BOX CONTROL MOP ST.3		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
46	BOX CONTROL MOP ST.4		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
	AREA : AUXILIARY					
47	HORIZONTAL LADEL PREHEATING STATION NO.1		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
48	HORIZONTAL LADEL PREHEATING STATION NO.2		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
49	VERTICAL LADEL PREHEATING STATION NO.1		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	AREA : EAF					
1	สอบเทียบค่าน้ำหนักหภูมิ EAF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1...1583 องศา ครั้งที่ 2...1583 องศา ครั้งที่ 3...1583 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	ตู้ PSR น้ำ D-MIN		ต้องไม่ Alarm Low ที่ตู้ PSR	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	MOTOR PUMP, VALVE MAIN D-MIN		ปั๊มต้องทำงาน Valve ต้องเปิดสุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	COOLING TOWER EAF		น้ำต้องเต็มวาวน้ำต้องเปิด	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	ทดสอบการทำงาน ไทลด์แบริ		Steep Belt และการขึงต้องปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	INCOMING VOLTAGE 22.1 KV		21.5 - 22.5 KV	<input checked="" type="checkbox"/>		
	CURRENT 109.5 KA. TIME 09 : 00		1.3 - 1.4 KA	<input checked="" type="checkbox"/>		
	AREA : LF					
7	สอบเทียบค่าน้ำหนักหภูมิ LF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1...1583 องศา ครั้งที่ 2...1583 องศา ครั้งที่ 3...1583 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	<input checked="" type="checkbox"/>		
8	INCOMING VOLTAGE 22.2 KV		21.5 - 22.5 KV	<input checked="" type="checkbox"/>		
	CURRENT 62.8 KA. TIME 09 : 00		1.3 - 1.4 KA	<input checked="" type="checkbox"/>		
	AREA : CCM					
9	สอบเทียบค่าน้ำหนักหภูมิ CCM มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1...1583 องศา ครั้งที่ 2...1583 องศา ครั้งที่ 3...1583 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	<input checked="" type="checkbox"/>		
10	ตรวจเช็คเครื่องตัด BILLET		เครื่องตัดต้องทำงานทุก STRAND	<input checked="" type="checkbox"/>		
11	ตรวจเช็ค RETRACK		แบล็กกาไลต์ต้องไม่แตก, ใหม่	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	ตรวจเช็ค END STOP		แบล็กกาไลต์ต้องไม่แตก, ใหม่	<input checked="" type="checkbox"/>		
	AREA : DCO (OLD DCO)					
13	MAIN FAN NO.1 85.5 RPM. VOLT 420 V. CURRENT 250 A B DE 29 C B NDE 42 C WATER IN 21 OUT 32		Alarm 90, Trip 110	<input checked="" type="checkbox"/>		
14	MAIN FAN NO.2 RPM. VOLT V. CURRENT A B DE C B NDE C WATER IN OUT		Alarm 90, Trip 110			MOTOR 1500
	AREA : DCO 2 (NEW DCO)					
15	MAIN FAN NO.1 95.2 RPM. POWER 499 KW. CURRENT 609 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 09:00 TEMPERATURE A 88 C B 88 C C 89 C					
16	MAIN FAN NO.2 RPM. POWER KW. CURRENT A. VIBRATION mmS TIME TEMPERATURE A C B C C C					MOTOR 5000 000000
17	BOOSTER FAN 222 RPM. POWER 185 KW. CURRENT 249 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 09:00 TEMPERATURE A 95 C B 96 C C 95 C					

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ


ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (ทุกห้วงสปี)					
	AREA : 04 FLUX FERRO ALLOY					
1	04.07.GM.02 MOTOR FOR WEIGHING HOPPER CAR		ความสะอาด,ความตึงแน่นน็อต	✓		
2	04.07.YM.02 ELECTROMAGNETIC VIBRATING CAR		ความสะอาด,ความตึงแน่นน็อต	✓		
3	04.07.LS.11 EXTREMITY		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
4	04.07.LS.12 LIMIT SWITCH GROUND POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
5	04.07.LS.13 EXTREMITY		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
6	04.13.ACM.01A MOTOR OSCILLATION A		สายไฟ,ความตึงแน่นน็อต	✓		
7	04.13.ACM.01B MOTOR OSCILLATION B		สายไฟ,ความตึงแน่นน็อต	✓		
8	04.14.LS.12 SLIDE GATE HOPPER EAF OPEN		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
9	04.14.LS.13 SLIDE GATE HOPPER EAF CLOSE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
10	04.14.LS.14 SWILLING CHUTE EAF HOME POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
11	04.14.LS.15 SWILLING CHUTE EAF TAPPING POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
12	04.12.GM.02 MOTOR ROTATION BASEMENT		ความสะอาด,ความตึงแน่นน็อต	✓		
13	04.12.LS.21 EXTREMITY		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
14	04.12.LS.22 EXTREMITY		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
	AREA : 03 AUXILIARY					
15	MOTOR LADLE CAR NO.1		ทำความสะอาดมอเตอร์เช็คสายไฟ	✓		
16	MOTOR LADLE CAR NO.2		ทำความสะอาดมอเตอร์เช็คสายไฟ	✓		
17	เบรก MOTOR LADLE CAR NO.1		ทำความสะอาดปรับตั้งเบรก	✓		
18	เบรก MOTOR LADLE CAR NO.2		ทำความสะอาดปรับตั้งเบรก	✓		
19	LIMIT SWITCH EAF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
20	LIMIT SWITCH SLOW EAF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
21	LIMIT SWITCH LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
22	LIMIT SWITCH LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
23	LIMIT SWITCH LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
24	LIMIT SWITCH LEFT SAND ADDITION POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
25	LIMIT SWITCH SAND ADDITION POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
26	LIMIT SWITCH LEFT CRANE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
27	LIMIT SWITCH CRANE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
28	LADEL WEIGHTING SYSTEM		ทำความสะอาด,เช็คสายไฟ	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (ทุกสับตี)					
	AREA : CCM					
31	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 1		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
32	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
33	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
34	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 2		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
35	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
36	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
37	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 3		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
38	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
39	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
40	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 4		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
41	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
42	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
43	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 1		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
44	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 2		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
45	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 3		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
46	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 4		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
47	CONTROL VALVE SPRAY RING OPEN/CLOSE STRAND 1		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
48	CONTROL VALVE ZONE 1 OPEN/CLOSE STRAND 1		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
49	CONTROL VALVE ZONE 2 OPEN/CLOSE STRAND 1		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
50	FLOW TRANSMITTER SPRAY RING STRAND 1		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
51	FLOW TRANSMITTER ZONE 2 STRAND 1		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
52	FLOW TRANSMITTER ZONE 3 STRAND 1		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
53	CONTROL VALVE SPRAY RING OPEN/CLOSE STRAND 2		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
54	CONTROL VALVE ZONE 1 OPEN/CLOSE STRAND 2		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
55	CONTROL VALVE ZONE 2 OPEN/CLOSE STRAND 2		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
56	FLOW TRANSMITTER SPRAY RING STRAND 2		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
57	FLOW TRANSMITTER ZONE 2 STRAND 2		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
58	FLOW TRANSMITTER ZONE 3 STRAND 2		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
59	CONTROL VALVE SPRAY RING OPEN/CLOSE STRAND 3		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
60	CONTROL VALVE ZONE 1 OPEN/CLOSE STRAND 3		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
61	CONTROL VALVE ZONE 2 OPEN/CLOSE STRAND 3		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
62	FLOW TRANSMITTER SPRAY RING STRAND 3		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
63	FLOW TRANSMITTER ZONE 2 STRAND 3		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
64	FLOW TRANSMITTER ZONE 3 STRAND 3		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
65	CONTROL VALVE SPRAY RING OPEN/CLOSE STRAND 4		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
66	CONTROL VALVE ZONE 1 OPEN/CLOSE STRAND 4		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
67	CONTROL VALVE ZONE 2 OPEN/CLOSE STRAND 4		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		
68	FLOW TRANSMITTER SPRAY RING STRAND 4		ตรวจเช็ค,ทำความสะอาด	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ _____

[Redacted Signature]	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	AREA : EAF					
1	สอบเทียบค่าน้ดอุณหภูมิ EAF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1... 1586 องศา ครั้งที่ 2... 1586 องศา ครั้งที่ 3... 1586 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
2	ตู้ PSR น้ำ D-MIN		ต้องไม่ Alarm Low ที่ตู้ PSR	✓		
3	MOTOR PUMP, VALVE MAIN D-MIN		ปั๊มต้องทำงาน Valve ต้องเปิดสุด	✓		
4	COOLING TOWER EAF		น้ำต้องเต็มวาวน้ำต้องเปิด	✓		
5	ทดสอบการทำงานโหลดแร่		Steep Belt และการขึงต้องปกติ	✓		
6	INCOMING VOLTAGE 22.1 KV		21.5 - 22.5 KV	✓		
	CURRENT 1073 KA. TIME 02:00		1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : LF					
7	สอบเทียบค่าน้ดอุณหภูมิ LF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1... 1586 องศา ครั้งที่ 2... 1586 องศา ครั้งที่ 3... 1586 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
8	INCOMING VOLTAGE 22.2 KV		21.5 - 22.5 KV	✓		
	CURRENT 628 KA. TIME 02:00		1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : CCM					
9	สอบเทียบค่าน้ดอุณหภูมิ CCM มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1... 1585 องศา ครั้งที่ 2... 1585 องศา ครั้งที่ 3... 1585 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
10	ตรวจเช็คเครื่องตัด BILLET		เครื่องตัดต้องทำงานทุก STRAND	✓		
11	ตรวจเช็ค RETRACK		แบล็กกาไลต์ต้องไม่แตก, ใหม่	✓		
12	ตรวจเช็ค END STOP		แบล็กกาไลต์ต้องไม่แตก, ใหม่	✓		
	AREA : DCO (OLD DCO)					
13	MAIN FAN NO.1 855 RPM. VOLT 420 V. CURRENT 310 A					
	B DE 39 C B NDE 42 C WATER IN 27 OUT 22		Alarm 90, Trip 110	✓		
14	MAIN FAN NO.2 RPM. VOLT V. CURRENT A					
	B DE C B NDE C WATER IN OUT		Alarm 90, Trip 110		X	Motor ล่ม
	AREA : DCO 2 (NEW DCO)					
15	MAIN FAN NO.1 752 RPM. POWER 429 KW					
	CURRENT 609 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 07:00					
	TEMPERATURE A 88 C B 89 C C 88 C					
16	MAIN FAN NO.2 RPM. POWER KW					
	CURRENT A. VIBRATION mmS TIME					
	TEMPERATURE A C B C C					
17	BOOSTER FAN 727 RPM. POWER 185 KW					
	CURRENT 249 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 02:00					
	TEMPERATURE A 75 C B 75 C C 72 C					

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

[Redacted Signature]	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร				ผลลัพท์		หมายเหตุ
					ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (สุกร์)						
	AREA : EAF						
1	S124 ROOF ROTATION OUT (Prox.ตำแหน่งเปิดสุด)				ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>	
2	S126 ROOF ROTATION BEFORE OUT (Prox.ตำแหน่งก่อนเปิดสุด)				ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>	
3	S123 ROOF ROTATION OUT (Limit.ตำแหน่งเปิดสุด)				แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>	
4	S125 ROOF ROTATION BEFORE OUT (Limit.ตำแหน่งก่อนเปิดสุด)				แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>	
5	S105 TURRET LOCK				แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>	
6	S120 TURRET UNLOCK				แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>	
7	S112 ELECTRODE ABOVE TILTING POSITION				ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>	
8	S115 ELECTRODE BELOW TILTING POSITION				ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>	
9	ELECTRODE TOP POSITION				แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>	
10	S118 PLATFORM LOCK SLAGGING SIDE				แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>	
11	S119 PLATFORM LOCK TAPPING SIDE				แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>	
12	S106 ROOF LOW POSITION				แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>	
13	S108 ROOF TOP POSITION				แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>	
14	S140 EBT COVER CLOSE				ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>	
15	S141 EBT COVER OPEN				ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	<input checked="" type="checkbox"/>	
16	G010 RECTIFIER				ความสะอาด,รอยรั่วซึมน้ำ D-Min	<input checked="" type="checkbox"/>	
17	Q0 VACUUM BREAKER				ความสะอาด,หล่อลื่นอุปกรณ์	<input checked="" type="checkbox"/>	
18	L010 REACTOR				ความสะอาด,รอยรั่วซึมน้ำ D-Min	<input checked="" type="checkbox"/>	
19	LCS02 EAF TAPPING AREA				อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องสะอาด	<input checked="" type="checkbox"/>	
	AREA : SCRAP YARD						
20	WEIGHING SYSTEM SCRAP CAR NO.1				ถังเปล่า No.1 22.77 T	ค่ายอมรับบวกลบ 200 กิโลกรัม	
	MASTER	สอบเทียบ	ปรับเทียบ		ถังเปล่า No.2 22.77 T		
	น้ำหนักมาตรฐาน 44.04	44.45			ถังเปล่า No.3 22.99 T		
		44.45			ถังเปล่า No.4 23.32 T		
		44.46			ถังเปล่า No.5 23.20 T		
					คัมมาตรฐาน 21.27 T		
21	WEIGHING SYSTEM SCRAP CAR NO.2				คัม+ถัง No.1 44.04 T		
	MASTER	สอบเทียบ	ปรับเทียบ		คัม+ถัง No.2 44.04 T		
	น้ำหนักมาตรฐาน 44.34	44.35			คัม+ถัง No.3 44.26 T		
		44.34			คัม+ถัง No.4 44.59 T		
		44.34			คัม+ถัง No.5 44.47 T		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (ทุกวัน)					
	AREA : CCM					
22	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 1		สายไฟ,แบล็คก้าโลทไม่ชำรุด	✓		
23	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
24	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
25	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 2		สายไฟ,แบล็คก้าโลทไม่ชำรุด	✓		
26	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
27	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
28	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 3		สายไฟ,แบล็คก้าโลทไม่ชำรุด	✓		
29	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
30	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
31	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 4		สายไฟ,แบล็คก้าโลทไม่ชำรุด	✓		
32	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
33	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
34	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 1		สายไฟ,แบล็คก้าโลทไม่ชำรุด	✓		
35	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 2		สายไฟ,แบล็คก้าโลทไม่ชำรุด	✓		
36	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 3		สายไฟ,แบล็คก้าโลทไม่ชำรุด	✓		
37	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 4		สายไฟ,แบล็คก้าโลทไม่ชำรุด	✓		
38	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
39	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
40	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
41	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
42	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
43	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
44	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
45	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
46	SHEAR HOME POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
47	SHEAR HOME POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
48	SHEAR HOME POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
49	SHEAR HOME POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
50	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
51	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่น ไม่มีการชำรุด	✓		
52	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
53	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่น ไม่มีการชำรุด	✓		
54	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
55	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่น ไม่มีการชำรุด	✓		
56	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
57	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่น ไม่มีการชำรุด	✓		
58	เป่าทำความสะอาด COIL ร้อนแอร์ <u>๐๐๓ ๕๕๑</u>		ทำความสะอาดคอยล์ร้อนแอร์	✓		
59	เป่าทำความสะอาดฟิลเตอร์ COIL เย็นแอร์ <u>๐๐๓ ๕๕๑</u>		ทำความสะอาดฟิลเตอร์คอยล์เย็น	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

[Redacted Signature]	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ


ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	AREA : EAF					
1	สอบเทียบค่าน้ำหนักหุ้ EAF มาตรฐาน 1583 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	<input checked="" type="checkbox"/>		
	ครั้งที่ 1. 1586 องศา ครั้งที่ 2. 1586 องศา ครั้งที่ 3. 1586 องศา					
2	ตู้ PSR น้ำ D-MIN		ต้องไม่ Alarm Low ที่ตู้ PSR	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	MOTOR PUMP, VALVE MAIN D-MIN		ปั๊มต้องทำงาน Valve ต้องเปิดสุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	COOLING TOWER EAF		น้ำต้องเต็มวาล์วต้องเปิด	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	ทดสอบการทำงานโหลดแร่		Steep Belt และการขับเคลื่อนปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	INCOMING VOLTAGE 22.1 KV		21.5 - 22.5 KV	<input checked="" type="checkbox"/>		
	CURRENT 169.1 KA. TIME 0.00		1.3 - 1.4 KA	<input checked="" type="checkbox"/>		
	AREA : LF					
7	สอบเทียบค่าน้ำหนักหุ้ LF มาตรฐาน 1583 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	<input checked="" type="checkbox"/>		
	ครั้งที่ 1. 1586 องศา ครั้งที่ 2. 1586 องศา ครั้งที่ 3. 1586 องศา					
8	INCOMING VOLTAGE 22.2 KV		21.5 - 22.5 KV	<input checked="" type="checkbox"/>		
	CURRENT 62.8 KA. TIME 0.00		1.3 - 1.4 KA	<input checked="" type="checkbox"/>		
	AREA : CCM					
9	สอบเทียบค่าน้ำหนักหุ้ CCM มาตรฐาน 1583 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	<input checked="" type="checkbox"/>		
	ครั้งที่ 1. 1586 องศา ครั้งที่ 2. 1586 องศา ครั้งที่ 3. 1586 องศา					
10	ตรวจเช็คเครื่องตัด BILLET		เครื่องตัดต้องทำงานทุก STRAND	<input checked="" type="checkbox"/>		
11	ตรวจเช็ค RETRACK		แบล็กกาไลต์ต้องไม่แตก, โหม้	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	ตรวจเช็ค END STOP		แบล็กกาไลต์ต้องไม่แตก, โหม้	<input checked="" type="checkbox"/>		
	AREA : DCO (OLD DCO)					
13	MAIN FAN NO.1 893 RPM. VOLT 420. CURRENT 900 A			<input checked="" type="checkbox"/>		
	B DE 39. C B NDE 42 C WATER IN 31 OUT 32		Alarm 90, Trip 110			
14	MAIN FAN NO.2 RPM. VOLT V. CURRENT A					มอเตอร์เครื่องร้อน
	B DE C B NDE C WATER IN OUT		Alarm 90, Trip 110			
	AREA : DCO 2 (NEW DCO)					
15	MAIN FAN NO.1 952 RPM. POWER 499 KW.					
	CURRENT 609 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 0.00					
	TEMPERATURE A. 88 C B 88 C C 88 C					
16	MAIN FAN NO.2 RPM. POWER KW.					50 องศา 100 องศา
	CURRENT A. VIBRATION mmS TIME					
	TEMPERATURE A. C B C C C					
17	BOOSTER FAN 929 RPM. POWER 181 KW.			<input checked="" type="checkbox"/>		
	CURRENT 949 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 0.00			<input checked="" type="checkbox"/>		
	TEMPERATURE A. 75 C B 75 C C 72 C			<input checked="" type="checkbox"/>		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ



แบบการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

Doc. No. _____
SHIFT DC
DATE 11/03/66

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (หออมต๋องเนื่อง)					
	AREA : EAF					
1	S124 ROOF ROTATION OUT (Prox.ตำแหน่งเปิดสุด)		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
2	S126 ROOF ROTATION BEFORE OUT (Prox.ตำแหน่งก่อนเปิดสุด)		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
3	S123 ROOF ROTATION IN (Limit.ตำแหน่งปิดสุด)		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
4	S125 ROOF ROTATION BEFORE IN (Limit.ตำแหน่งก่อนปิดสุด)		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
5	S105 TURRET LOCK		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
6	S120 TURRET UNLOCK		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
7	S112 ELECTRODE ABOVE TILTING POSITION		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
8	S115 ELECTRODE BELOW TILTING POSITION		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
9	ELECTRODE TOP POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
10	S118 PLATFORM LOCK SLAGGING SIDE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
11	S119 PLATFORM LOCK TAPPING SIDE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
12	S106 ROOF LOW POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
13	S108 ROOF TOP POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
14	S140 EBT COVER CLOSE		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
15	S141 EBT COVER OPEN		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
16	G010 RECTIFIER		รอยรั่วซึม น้ำ D-Min	✓		
17	LCS02 EAF TAPPING AREA		อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องสะอาด	✓		
	AREA : AUXILIARY					
18	FC1.L LANCE IN PARK POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
19	FC2.L LANCE IN INTERMEDIATE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
20	FC3.L LANCE IN WORK POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
21	EM003 LIMIT SWITCH LADLE CAR EAF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
22	EM004 LIMIT SWITCH LADLE CAR EAF SLOW POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
23	EM007 LIMIT SWITCH LADLE CAR LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
24	EM008 LIMIT SWITCH LADLE CAR LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
25	EM009 LIMIT SWITCH LADLE CAR LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
26	EM010 LIMIT SWITCH LADLE CAR CRANE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
	AREA : CCM					
27	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 1		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
28	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
29	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
30	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 2		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

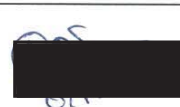
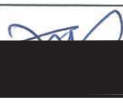
หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
31	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
32	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
33	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 3		สายไฟ,เบรกคาไลทึ่มชำรุด	✓		
34	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
35	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
36	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 4		สายไฟ,เบรกคาไลทึ่มชำรุด	✓		
37	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
38	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
39	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 1		สายไฟ,เบรกคาไลทึ่มชำรุด	✓		
38	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 2		สายไฟ,เบรกคาไลทึ่มชำรุด	✓		
39	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 3		สายไฟ,เบรกคาไลทึ่มชำรุด	✓		
40	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 4		สายไฟ,เบรกคาไลทึ่มชำรุด	✓		
41	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 1)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
42	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 2)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
43	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 3)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
44	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 4)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
45	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่นและเบรกทำงานปกติ	✓		
46	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่น ไม่มีการชำรุด	✓		
47	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่นและเบรกทำงานปกติ	✓		
48	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่น ไม่มีการชำรุด	✓		
49	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่นและเบรกทำงานปกติ	✓		
50	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่น ไม่มีการชำรุด	✓		
51	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่นและเบรกทำงานปกติ	✓		
52	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่น ไม่มีการชำรุด	✓		
53	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
54	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
55	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
56	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
57	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
58	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
59	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
60	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
61	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
62	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
63	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
64	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
65	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
66	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
67	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
68	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	AREA : EAF					
1	สอบเทียบคํานว้ดอุณหภูมิ EAF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1586 องศา ครั้งที่ 2. 1586 องศา ครั้งที่ 3. 1586 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
2	ตู้ PSR น้ำ D-MIN		ต้องไม่ Alarm Low ที่ตู้ PSR	✓		
3	MOTOR PUMP, VALVE MAIN D-MIN		ปั้มต้องทำงาน Valve ต้องเปิดสุด	✓		
4	COOLING TOWER EAF		น้ำต้องเต็มวาวล์น้ำต้องเปิด	✓		
5	ทดสอบการทำงานโหลดแร่		Steep Belt และการข้่งต้องปกติ	✓		
6	INCOMING VOLTAGE 22.1 KV CURRENT 1019 KA. TIME 05:30		21.5 - 22.5 KV 1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : LF					
7	สอบเทียบคํานว้ดอุณหภูมิ LF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1586 องศา ครั้งที่ 2. 1586 องศา ครั้งที่ 3. 1586 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
8	INCOMING VOLTAGE 22.2 KV CURRENT 612 KA. TIME 05:30		21.5 - 22.5 KV 1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : CCM					
9	สอบเทียบคํานว้ดอุณหภูมิ CCM มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1585 องศา ครั้งที่ 2. 1585 องศา ครั้งที่ 3. 1585 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
10	ตรวจเช็คเครื่องตัด BILLET		เครื่องตัดต้องทำงานทุก STRAND	✓		
11	ตรวจเช็ค RETRACK		แบล็กกาไลต์ต้องไม่แตก,ไหม้	✓		
12	ตรวจเช็ค END STOP		แบล็กกาไลต์ต้องไม่แตก,ไหม้	✓		
	AREA : DCO (OLD DCO)					
13	MAIN FAN NO.1 850 RPM. VOLT 420 V. CURRENT 380 A B DE 40 C B NDE 54 C WATER IN 33 OUT 34		Alarm 90, Trip 110	✓		
14	MAIN FAN NO.2 RPM. VOLT V. CURRENT A B DE C B NDE C WATER IN OUT		Alarm 90, Trip 110		X	Motor 1-802
	AREA : DCO 2 (NEW DCO)					
15	MAIN FAN NO.1 752 RPM. POWER 452 KW. CURRENT 650 A. VIBATION 0.0 mmS TIME 05:30 TEMPERATURE A. 22 C B 29 C C 80 C					
16	MAIN FAN NO.2 RPM. POWER KW. CURRENT A. VIBATION mmS TIME					
17	BOOSTER FAN 802 RPM. POWER 291 KW. CURRENT 377 A. VIBATION 0.0 mmS TIME 05:30 TEMPERATURE A. 38 C B 35 C C 32 C					

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

[Redacted Signature]	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (หยอดต่อเนื่อง)					
	AREA : EAF					
1	S124 ROOF ROTATION OUT (Prox.ตำแหน่งเปิดสุด)		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
2	S126 ROOF ROTATION BEFORE OUT (Prox.ตำแหน่งก่อนเปิดสุด)		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
3	S123 ROOF ROTATION IN (Limit.ตำแหน่งเปิดสุด)		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
4	S125 ROOF ROTATION BEFORE IN (Limit.ตำแหน่งก่อนเปิดสุด)		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
5	S105 TURRET LOCK		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
6	S120 TURRET UNLOCK		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
7	S112 ELECTRODE ABOVE TILTING POSITION		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
8	S115 ELECTRODE BELOW TILTING POSITION		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
9	ELECTRODE TOP POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
10	S118 PLATFORM LOCK SLAGGING SIDE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
11	S119 PLATFORM LOCK TAPPING SIDE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
12	S106 ROOF LOW POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
13	S108 ROOF TOP POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
14	S140 EBT COVER CLOSE		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
15	S141 EBT COVER OPEN		ไม่มีเศษเหล็กติดขวางหน้า Prox.	✓		
16	G010 RECTIFIER		รอยร้าวซึม น้ำ D-Min	✓		
17	LCS02 EAF TAPPING AREA		อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องสะอาด	✓		
	AREA : AUXILIARY					
18	FC1.L LANCE IN PARK POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
19	FC2.L LANCE IN INTERMEDIATE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
20	FC3.L LANCE IN WORK POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
21	EM003 LIMIT SWITCH LADLE CAR EAF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
22	EM004 LIMIT SWITCH LADLE CAR EAF SLOW POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
23	EM007 LIMIT SWITCH LADLE CAR LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
24	EM008 LIMIT SWITCH LADLE CAR LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
25	EM009 LIMIT SWITCH LADLE CAR LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
26	EM010 LIMIT SWITCH LADLE CAR CRANE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
	AREA : CCM					
27	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 1		สายไฟ,แบล็กก้าโลทไม่ชำรุด	✓		
28	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
29	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
30	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 2		สายไฟ,แบล็กก้าโลทไม่ชำรุด	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ


หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
31	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
32	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
33	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 3		สายไฟ,เบสลิคคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
34	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
35	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
36	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 4		สายไฟ,เบสลิคคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
37	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
38	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
39	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 1		สายไฟ,เบสลิคคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
38	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 2		สายไฟ,เบสลิคคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
39	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 3		สายไฟ,เบสลิคคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
40	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 4		สายไฟ,เบสลิคคาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
41	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 1)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
42	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 2)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
43	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 3)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
44	CUT TO LENGTH STRAND 1 (เครื่องตัด BILLET STRAND 4)		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
45	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
46	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
47	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
48	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
49	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
50	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
51	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
52	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
53	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
54	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
55	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
56	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 1		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
57	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
58	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
59	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
60	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 2		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
61	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
62	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
63	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
64	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 3		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
65	LIMIT SWITCH D/B TAIL OUTSIDE/IN SIDE STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
66	LIMIT SWITCH D/B UP POSITION STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
67	LIMIT SWITCH D/B DOWN POSITION STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
68	LIMIT SWITCH D/B DISCONNECTION POSITION STRAND 4		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ _____

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ


ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	AREA : EAF					
1	สอบเทียบค่าน้ำวัดอุณหภูมิ EAF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1519 องศา ครั้งที่ 2. 1588 องศา ครั้งที่ 3. 1588 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	/		
2	ตู้ PSR น้ำ D-MIN		ต้องไม่ Alarm Low ที่ตู้ PSR	/		
3	MOTOR PUMP, VALVE MAIN D-MIN		ปั๊มต้องทำงาน Valve ต้องเปิดสุด	/		
4	COOLING TOWER EAF		น้ำต้องเต็มวาล์วน้ำต้องเปิด	/		
5	ทดสอบการทำงาน โหลดแร่		Steep Belt และการขึงต้องปกติ	/		
6	INCOMING VOLTAGE 22.1 KV		21.5 - 22.5 KV	/		
	CURRENT 1091 KA. TIME 01:00		1.3 - 1.4 KA	/		
	AREA : LF					
7	สอบเทียบค่าน้ำวัดอุณหภูมิ LF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1586 องศา ครั้งที่ 2. 1581 องศา ครั้งที่ 3. 1586 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	/		
8	INCOMING VOLTAGE 22.2 KV		21.5 - 22.5 KV	/		
	CURRENT 598 KA. TIME 07:00		1.3 - 1.4 KA	/		
	AREA : CCM					
9	สอบเทียบค่าน้ำวัดอุณหภูมิ CCM มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1585 องศา ครั้งที่ 2. 1585 องศา ครั้งที่ 3. 1585 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	/		
10	ตรวจเช็คเครื่องตัด BILLET		เครื่องตัดต้องทำงานทุก STRAND	/		
11	ตรวจเช็ค RETRACK		แบล็กไลท์ต้องไม่แตก, ใหม่	/		
12	ตรวจเช็ค END STOP		แบล็กไลท์ต้องไม่แตก, ใหม่	/		
	AREA : DCO (OLD DCO)					
13	MAIN FAN NO.1 350 RPM. VOLT 420 V. CURRENT 38.0 A B DE 38 C B NDE 54 C WATER IN 34 OUT 35		Alarm 90, Trip 110	/		
14	MAIN FAN NO.2 RPM. VOLT V. CURRENT A B DE C B NDE C WATER IN OUT		Alarm 90, Trip 110	X		Motor ล้ม
	AREA : DCO 2 (NEW DCO)					
15	MAIN FAN NO.1 352 RPM. POWER 459 KW. CURRENT 362 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 07:00 TEMPERATURE A 85 C B 85 C C 85 C					
16	MAIN FAN NO.2 RPM. POWER KW. CURRENT A. VIBRATION mmS TIME TEMPERATURE A C B C C					
17	BOOSTER FAN 327 RPM. POWER 166 KW. CURRENT 242 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 07:00 TEMPERATURE A 81 C B 81 C C 77 C					

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ


ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (จันทร์)					
	AREA : EAF					
1	S124 ROOF ROTATION OUT (Prox.ตำแหน่งเปิดสุด)		ไม่มีเซนเซอร์กดคัตขวางหน้า Prox.	✓		
2	S126 ROOF ROTATION BEFORE OUT (Prox.ตำแหน่งก่อนเปิดสุด)		ไม่มีเซนเซอร์กดคัตขวางหน้า Prox.	✓		
3	S123 ROOF ROTATION OUT (Limit.ตำแหน่งปิดสุด)		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
4	S125 ROOF ROTATION BEFORE OUT (Limit.ตำแหน่งก่อนปิดสุด)		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
5	S105 TURRET LOCK		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
6	S120 TURRET UNLOCK		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
7	S112 ELECTRODE ABOVE TILTING POSITION		ไม่มีเซนเซอร์กดคัตขวางหน้า Prox.	✓		
8	S115 ELECTRODE BELOW TILTING POSITION		ไม่มีเซนเซอร์กดคัตขวางหน้า Prox.	✓		
9	ELECTRODE TOP POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
10	S118 PLATFORM LOCK SLAGGING SIDE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
11	S119 PLATFORM LOCK TAPPING SIDE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
12	S106 ROOF LOW POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
13	S108 ROOF TOP POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
14	S140 EBT COVER CLOSE		ไม่มีเซนเซอร์กดคัตขวางหน้า Prox.	✓		
15	S141 EBT COVER OPEN		ไม่มีเซนเซอร์กดคัตขวางหน้า Prox.	✓		
16	G010 RECTIFIER		ความสะอาด,รอยรั่วซึม น้ำ D-Min	✓		
17	Q0 VACUUM BREAKER		ความสะอาด,หล่อลื่นอุปกรณ์	✓		
18	L010 REACTOR		ความสะอาด,รอยรั่วซึม น้ำ D-Min	✓		
19	LCS02 EAF TAPPING AREA		อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องสะอาด	✓		
	AREA : AUXILIARY					
20	FC1.L LANCE IN PARK POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
21	FC2.L LANCE IN INTERMEDIATE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
22	FC3.L LANCE IN WORK POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
23	EM001 MOTOR LADLE CAR NO.1		สายไฟความตึงแน่นน้อย	✓		
24	EM002 MOTOR LADLE CAR NO.2		สายไฟความตึงแน่นน้อย	✓		
25	EM003 LIMIT SWITCH LADLE CAR EAF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
26	EM004 LIMIT SWITCH LADLE CAR EAF SLOW POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
27	EM007 LIMIT SWITCH LADLE CAR LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
28	EM008 LIMIT SWITCH LADLE CAR LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
29	EM009 LIMIT SWITCH LADLE CAR LEFT LF POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		
30	EM010 LIMIT SWITCH LADLE CAR CRANE POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (จันทร์)					
	AREA : CCM					
31	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 1		สายไฟ,เบสลิกลาโทไม่ชำรุด	✓		
32	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
33	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
34	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 2		สายไฟ,เบสลิกลาโทไม่ชำรุด	✓		
35	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
36	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
37	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 3		สายไฟ,เบสลิกลาโทไม่ชำรุด	✓		
38	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
39	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
40	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 4		สายไฟ,เบสลิกลาโทไม่ชำรุด	✓		
41	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
42	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
43	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 1		สายไฟ,เบสลิกลาโทไม่ชำรุด	✓		
44	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 2		สายไฟ,เบสลิกลาโทไม่ชำรุด	✓		
45	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 3		สายไฟ,เบสลิกลาโทไม่ชำรุด	✓		
46	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 4		สายไฟ,เบสลิกลาโทไม่ชำรุด	✓		
47	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
48	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
49	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
50	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
51	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
52	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
53	BILLET LIFTER DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
54	BILLET LIFTER UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
55	SHEAR HOME POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
56	SHEAR HOME POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
57	SHEAR HOME POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
58	SHEAR HOME POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
59	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
60	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 1		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
61	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
62	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 2		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
63	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
64	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 3		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
65	MOTOR UPPER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่นและเบรคทำงานปกติ	✓		
66	MOTOR LOWER WITHDRAWAL ROLL STRAND 4		สายไฟแน่นไม่มีการชำรุด	✓		
67	MOTOR STEAM EXHAUSTER		ทำความสะอาดและหล่อลื่น	✓		
68	ELECTRICAL ROOM CCM		ทำความสะอาดและจัดเก็บสายไฟ	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	AREA : EAF					
1	สอบเทียบตัววัดอุณหภูมิ EAF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1 1587 องศา ครั้งที่ 2 1586 องศา ครั้งที่ 3 1587 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
2	ตู้ PSR น้ำ D-MIN		ต้องไม่ Alarm Low ที่ตู้ PSR	✓		
3	MOTOR PUMP, VALVE MAIN D-MIN		ปั๊มต้องทำงาน Valve ต้องเปิดสุด	✓		
4	COOLING TOWER EAF		น้ำต้องเต็มวาล์วน้ำต้องเปิด	✓		
5	ทดสอบการทำงานโหลดแม่		Steep Belt และการชั่งต้องปกติ	✓		
6	INCOMING VOLTAGE 22.1 KV CURRENT 98.6 KA. TIME 07 00		21.5 - 22.5 KV 1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : LF					
7	สอบเทียบตัววัดอุณหภูมิ LF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1 1586 องศา ครั้งที่ 2 1586 องศา ครั้งที่ 3 1586 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
8	INCOMING VOLTAGE 22.1 KV CURRENT 628 KA. TIME 07 00		21.5 - 22.5 KV 1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : CCM					
9	สอบเทียบตัววัดอุณหภูมิ CCM มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1 1586 องศา ครั้งที่ 2 1586 องศา ครั้งที่ 3 1586 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
10	ตรวจเช็คเครื่องตัด BILLET		เครื่องตัดต้องทำงานทุก STRAND	✓		
11	ตรวจเช็ค RETRACK		แบล็กกาไลต์ต้องไม่แตก, ใหม่	✓		
12	ตรวจเช็ค END STOP		แบล็กกาไลต์ต้องไม่แตก, ใหม่	✓		
	AREA : DCO (OLD DCO)					
13	MAIN FAN NO.1 850 RPM. VOLT 120 V. CURRENT 390 A B DE 35 C B NDE 47 C WATER IN 52 OUT 33		Alarm 90, Trip 110	✓		
14	MAIN FAN NO.2 RPM. VOLT V. CURRENT A B DE C B NDE C WATER IN OUT		Alarm 90, Trip 110		X	Motor ระเบิด
	AREA : DCO 2 (NEW DCO)					
15	MAIN FAN NO.1 752 RPM. POWER 150 KW. CURRENT 660 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 07 00 TEMPERATURE A 83 C B 83 C C 83 C					
16	MAIN FAN NO.2 RPM. POWER 1 KW. CURRENT A. VIBRATION mmS TIME TEMPERATURE A C B C C					
17	BOOSTER FAN 222 RPM. POWER 167 KW. CURRENT 270 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 07 00 TEMPERATURE A 22 C B 22 C C 22 C					

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ


ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (อังคาร)					
	AREA : LF					
1	S100 ELECTRODE 1 LIFTING POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	S102 ELECTRODE 1 LOWERING POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	S100 ELECTRODE 2 LIFTING POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	S102 ELECTRODE 2 LOWERING POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	S100 ELECTRODE 3 LIFTING POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	S102 ELECTRODE 3 LOWERING POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
7	S112 ROOF LIFTING POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
8	Q0 VACUUM BREAKER		ความสะอาด,หล่อลื่นอุปกรณ์	<input checked="" type="checkbox"/>		
9	Q3 DISCONNECTOR		ความสะอาด,ความตึงแน่นน๊อต	<input checked="" type="checkbox"/>		
10	Q4 GROUND SWITCH		ความสะอาด,ความตึงแน่นน๊อต	<input checked="" type="checkbox"/>		
11	LF TRANSFORMER		ความสะอาด,รอยร้าวซึม	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	PLC01 LRF AUTOMATION		เป่าฝุ่นทำความสะอาดอุปกรณ์	<input checked="" type="checkbox"/>		
13	ELECTRICAL ROOM LF		ทำความสะอาดและจัดเก็บสายไฟ	<input checked="" type="checkbox"/>		
14	ELECTRICAL ROOM VACUUM BREAKER		ทำความสะอาดและจัดเก็บสายไฟ	<input checked="" type="checkbox"/>		
15	ELECTRICAL ROOM TRANSFORMER		ทำความสะอาดและจัดเก็บสายไฟ	<input checked="" type="checkbox"/>		
16	SOLENOID VALVE HYDRAULIC		ตรวจเช็คสภาพความแน่นสายไฟ	<input checked="" type="checkbox"/>		
	AREA : FLUX FERRO ALLOY					
17	04.07.GM.02 MOTOR FOR WEIGHING HOPPER CAR		ความสะอาด,ความตึงแน่นน๊อต	<input checked="" type="checkbox"/>		
18	04.07.YM.02 ELECTROMAGNETIC VIBRATING CAR		ความสะอาด,ความตึงแน่นน๊อต	<input checked="" type="checkbox"/>		
19	04.07.LS.11 EXTREMITY		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
20	04.07.LS.12 LIMIT SWITCH GROUND POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
21	04.07.LS.13 EXTREMITY		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
22	04.13.ACM.01A MOTOR OSCILLATION A		สายไฟ,ความตึงแน่นน๊อต	<input checked="" type="checkbox"/>		
23	04.13.ACM.01B MOTOR OSCILLATION B		สายไฟ,ความตึงแน่นน๊อต	<input checked="" type="checkbox"/>		
24	04.14.LS.12 SLIDE GATE HOPPER EAF OPEN		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
25	04.14.LS.13 SLIDE GATE HOPPER EAF CLOSE		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
26	04.14.LS.14 SWILLING CHUTE EAF HOME POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
27	04.14.LS.15 SWILLING CHUTE EAF TAPPING POSITION		แกน Limit Switch ไม่ค้างชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>		
28	GC11E11+LCS01		ทำความสะอาดอุปกรณ์	<input checked="" type="checkbox"/>		
29	GC11E11+PLCS01		ทำความสะอาดอุปกรณ์	<input checked="" type="checkbox"/>		
30	ELECTRICAL ROOM FLUX FERRO ALLOY		ทำความสะอาดและจัดเก็บสายไฟ	<input checked="" type="checkbox"/>		

√ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ


หมายเหตุ

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (องค์กร)					
	AREA : CCM					
28	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 1		สายไฟ,แบบล็กกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
29	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
30	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
31	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 2		สายไฟ,แบบล็กกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
32	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
33	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
34	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 3		สายไฟ,แบบล็กกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
35	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
36	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
37	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 4		สายไฟ,แบบล็กกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
38	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
39	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
40	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 1		สายไฟ,แบบล็กกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
41	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 2		สายไฟ,แบบล็กกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
42	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 3		สายไฟ,แบบล็กกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
43	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 4		สายไฟ,แบบล็กกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
44	CROSS TRANSFER MOTOR		ทำความสะอาด,เช็คสายไฟ	✓		
45	COIL BRAKE MOTOR CROSS TRANSFER MOTOR		ทำความสะอาด,เช็คสายไฟ	✓		
46	PROX. ULTIMATE TRAVEL C.B. SIDE		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
47	PROX. ULTIMATE TRAVEL HOME SIDE		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
48	PROX. STOP HOME POSITION		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
49	PROX. STOP COOLING BED		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
50	PROX.SLOW DOWN HOME POSITION		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
51	PROX.SLOW DOWN COOLING BED		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
52	PROX.CROSS TRANSFER ARM 1 UP POSITION		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
53	PROX.CROSS TRANSFER ARM 2 UP POSITION		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
54	PROX.CROSS TRANSFER ARM 1 DOWN POSITION		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
55	PROX.CROSS TRANSFER ARM 2 DOWN POSITION		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
56	COIL VALVE CROSS TRANSFER LIFTING ARMS		เช็คปลั๊กวาล์ว,สายไฟ	✓		
57	AC DRIVE MOTOR CROSS TRANSFER		ทำความสะอาด	✓		
58	MOTOR LADLE TURNTABLE		ทำความสะอาด,เช็คสายไฟ	✓		
59	COIL BRAKE MOTOR LADLE TURNTABLE		ทำความสะอาด,เช็คสายไฟ	✓		
60	MOTOR LADLE TURNTABLE GREASING PUMP		ทำความสะอาด,เช็คสายไฟ	✓		
61	AC DRIVE MOTOR LADLE TURNTABLE		ทำความสะอาด	✓		
62	PROX ARM 1 IN CASTING POSITION		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
63	PROX ARM 2 IN CASTING POSITION		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
64	เป่าทำความสะอาด COIL ร้อนแอร์ ๖๐ (CCM)		ทำความสะอาดคอยล์ร้อนแอร์	✓		
65	เป่าทำความสะอาดฟیلเตอร์ COIL เย็นแอร์ ๖๐ (CCM)		ทำความสะอาดฟیلเตอร์คอยล์เย็น	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	AREA : EAF					
1	สอบเทียบคัมวัดอุณหภูมิ EAF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1 1586 องศา ครั้งที่ 2 1586 องศา ครั้งที่ 3 1586 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
2	ดู PSR น้ำ D-MIN		ต้องไม่ Alarm Low ที่ดู PSR	✓		
3	MOTOR PUMP, VALVE MAIN D-MIN		ปั๊มต้องทำงาน Valve ต้องเปิดสุด	✓		
4	COOLING TOWER EAF		น้ำต้องเต็มวาล์วน้ำต้องเปิด	✓		
5	ทดสอบการทำงานไหลดแร่		Steep Belt และการชั่งต้องปกติ	✓		
6	INCOMING VOLTAGE 22.2 KV CURRENT 1090 KA. TIME 07:00		21.5 - 22.5 KV 1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : LF					
7	สอบเทียบคัมวัดอุณหภูมิ LF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1 1586 องศา ครั้งที่ 2 1586 องศา ครั้งที่ 3 1585 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
8	ทดสอบการทำงาน LADLE CAR		ทดสอบวิ่งรถ ไฟต้องไม่ช็อต	✓		
9	INCOMING VOLTAGE 22.2 KV CURRENT 612 KA. TIME 07:00		21.5 - 22.5 KV 1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : CCM					
10	สอบเทียบคัมวัดอุณหภูมิ CCM มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1 1584 องศา ครั้งที่ 2 1586 องศา ครั้งที่ 3 1584 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
10	ตรวจเช็คเครื่องตัด BILLET		เครื่องตัดต้องทำงานทุก STRAND	✓		
11	ตรวจเช็ค RETRACK		แบล็กกาไลท์ต้องไม่แตก, โหม้	✓		
12	ตรวจเช็ค END STOP		แบล็กกาไลท์ต้องไม่แตก, โหม้	✓		
	AREA : DCO 1 (OLD DCO)					
13	MAIN FAN NO.1 905 RPM. VOLT 480 V. CURRENT 380 A (1) B DE 35 C (2) FRAME 44 C (3) B NDE 44 C (4) AIR IN 33 C (5) AIR OUT 42 C (6) WATER IN 28 C (7) OUT 25 C TIME 22.30 น.		Alarm 90, Trip 110	✓		
14	MAIN FAN NO.1 901 RPM. VOLT 480 V. CURRENT 380 A (1) B DE 35 C (2) FRAME 40 C (3) B NDE 42 C (4) AIR IN 34 C (5) AIR OUT 48 C (6) WATER IN 30 C (7) OUT 31 C TIME 24.00 น.		Alarm 90, Trip 110	✓		
15	MAIN FAN NO.1 902 RPM. VOLT 482 V. CURRENT 390 A (1) B DE 35 C (2) FRAME 44 C (3) B NDE 44 C (4) AIR IN 34 C (5) AIR OUT 42 C (6) WATER IN 32 C (7) OUT 34 C TIME 03.00 น.		Alarm 90, Trip 110	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

[Redacted Signature]	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
16	MAIN FAN NO.1 904 RPM. VOLT 1460 V. CURRENT 290 A (1) B DE 37 C (2) FRAME 64 C (3) B NDE 57 C (4) AIR IN 17 C (5) AIR OUT 52 C (6) WATER IN 32 C (7) OUT 38 C TIME 07.00 น.		Alarm 90, Trip 110	✓		
17	MAIN FAN NO.2 RPM. VOLT V. CURRENT A (1) B DE C (2) FRAME C (3) B NDE C (4) AIR IN C (5) AIR OUT C (6) WATER IN C (7) OUT C TIME 22.30 น.		Alarm 90, Trip 110	X		Motor 1* Motor 2* Motor 3*
18	MAIN FAN NO.2 RPM. VOLT V. CURRENT A (1) B DE C (2) FRAME C (3) B NDE C (4) AIR IN C (5) AIR OUT C (6) WATER IN C (7) OUT C TIME 24.00 น.		Alarm 90, Trip 110	X		
19*	MAIN FAN NO.2 RPM. VOLT V. CURRENT A (1) B DE C (2) FRAME C (3) B NDE C (4) AIR IN C (5) AIR OUT C (6) WATER IN C (7) OUT C TIME 03.00 น.		Alarm 90, Trip 110	X		
20*	MAIN FAN NO.1 2 RPM. VOLT V. CURRENT A (1) B DE C (2) FRAME C (3) B NDE C (4) AIR IN C (5) AIR OUT C (6) WATER IN C (7) OUT C TIME 07.00 น.		Alarm 90, Trip 110	X		
	AREA : DCO 2 (NEW DCO)					
21	MAIN FAN NO.1 727 RPM. POWER 366 KW. CURRENT 567 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 22.30 TEMPERATURE A. 64 C B 63 C C 65 C พัฒนาระบบอากาศ MOTOR MAIN FAN		ทำทุกครึ่งเมื่อ Mainfan ทำงาน	✓		
22	MAIN FAN NO.1 731 RPM. POWER 340 KW. CURRENT 516 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 24.00 TEMPERATURE A. 75 C B 74 C C 76 C พัฒนาระบบอากาศ MOTOR MAIN FAN		ทำทุกครึ่งเมื่อ Mainfan ทำงาน	✓		
23	MAIN FAN NO.1 744 RPM. POWER 344 KW. CURRENT 517 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 03.00 TEMPERATURE A. 76 C B 74 C C 74 C พัฒนาระบบอากาศ MOTOR MAIN FAN		ทำทุกครึ่งเมื่อ Mainfan ทำงาน	✓		
24	MAIN FAN NO.1 727 RPM. POWER 341 KW. CURRENT 510 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 07.00 TEMPERATURE A. 77 C B 79 C C 78 C พัฒนาระบบอากาศ MOTOR MAIN FAN		ทำทุกครึ่งเมื่อ Mainfan ทำงาน	✓		
25	MAIN FAN NO.2 727 RPM. POWER 342 KW. CURRENT 482 A. VIBRATION 1.6 mmS TIME 22.30 TEMPERATURE A. 55 C B 54 C C 53 C พัฒนาระบบอากาศ MOTOR MAIN FAN		ทำทุกครึ่งเมื่อ Mainfan ทำงาน	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ


ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร					อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
								ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (พุธ)									
	AREA : 05 DCO No.1									
1	MOTOR MAIN FAN NO.1						ทำความสะอาดมอเตอร์	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	MOTOR VENTILATION MAIN FAN NO.1						ทำความสะอาดมอเตอร์	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	CHECK CARBONBRUSH / ตรวจสอบแปรงถ่านมอเตอร์					มาตรฐาน 60 mm	ยาวไม่ต่ำกว่า 30 mm ไม่แตกหัก			
	ลำดับ	บน(mm)	ล่าง(mm)	ซ้าย(mm)	ขวา(mm)					
	1									
	2									
	3									
	4									
	5									
4	CLEAN OR REPEACE FILTER / ทำความสะอาดหรือเปลี่ยนฟิลเตอร์							<input checked="" type="checkbox"/>		
5	CHECK THE FIELD WINDING RESISTANCE / เช็คคลวลพิน									
	RESISTANCE : โอห์ม MEGGER : โอห์ม									
6	CHECK THE ARMATURE WINDING RESISTANCE									
	RESISTANCE : โอห์ม MEGGER : โอห์ม									
7	MOTOR MAIN FAN NO.2						ทำความสะอาดมอเตอร์			
8	MOTOR VENTILATION MAIN FAN NO.2						ทำความสะอาดมอเตอร์			
9	CHECK CARBONBRUSH / ตรวจสอบแปรงถ่านมอเตอร์					มาตรฐาน 60 mm	ยาวไม่ต่ำกว่า 30 mm ไม่แตกหัก			
	ลำดับ	บน(mm)	ล่าง(mm)	ซ้าย(mm)	ขวา(mm)					
	1									
	2									
	3									
	4									
	5									
10	CLEAN OR REPEACE FILTER / ทำความสะอาดหรือเปลี่ยนฟิลเตอร์						Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
11	CHECK THE FIELD WINDING RESISTANCE / เช็คคลวลพิน						Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
	RESISTANCE : โอห์ม MEGGER : โอห์ม						ทำความสะอาดมอเตอร์			
12	CHECK THE ARMATURE WINDING RESISTANCE						Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
	RESISTANCE : โอห์ม MEGGER : โอห์ม						Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด			
13	DCO NO.1 ELECTRICAL ROOM						ทำความสะอาด			
	AREA : 05 DCO No.2									
14	MOTOR MAIN FAN NO.1						ทำความสะอาดมอเตอร์	<input checked="" type="checkbox"/>		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ _____

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	การตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน (ทุก)					
15	PROX. INLET DAMPER MAIN FAN NO.1 OPEN		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
16	PROX. INLET DAMPER MAIN FAN NO.1 CLOSE		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
17	MOTOR MAIN FAN NO.2		ทำความสะอาดมอเตอร์	✓		
18	PROX. INLET DAMPER MAIN FAN NO.2 OPEN		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
19	PROX. INLET DAMPER MAIN FAN NO.2 CLOSE		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
20	MOTOR BOOSTER FAN EAF		ทำความสะอาดมอเตอร์	✓		
21	PROX. DAMPER BOOSTER FAN EAF OPEN		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
22	PROX. DAMPER BOOSTER FAN EAF CLOSE		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
23	DCO NO.2 ELECTRICAL ROOM		ทำความสะอาด	✓		
24	MOTOR ROTARY VALVE DISCHRG SILO		ทำความสะอาดมอเตอร์	✓		
25	MOTOR VERTICAL CHAIN CONVERYOR		ทำความสะอาดมอเตอร์	✓		
26	MOTOR EMPTYING SILO		ทำความสะอาดมอเตอร์	✓		
	AREA : CCM					
27	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 1		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
28	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
29	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 1		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
30	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 2		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
31	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
32	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 2		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
33	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 3		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
34	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
35	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 3		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
36	CONTRACT PLATE RETRACTABLE STOP STRAND 4		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
37	RETRACTABLE UP POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
38	RETRACTABLE DOWN POSITION STRAND 4		Prox.Switch ต้องไม่ค้างหรือชำรุด	✓		
39	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 1		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
40	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 2		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
41	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 3		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
42	CONTRACT PLATE END STOP STRAND 4		สายไฟ,เบสลิคกาไลท์ไม่ชำรุด	✓		
43	BOX CONTROL MOP ST.1		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
44	BOX CONTROL MOP ST.2		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
45	BOX CONTROL MOP ST.3		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
46	BOX CONTROL MOP ST.4		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
	AREA : AUXILIARY					
47	HORIZONTAL LADEL PREHEATING STATION NO.1		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
48	HORIZONTAL LADEL PREHEATING STATION NO.2		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
49	VERTICAL LADEL PREHEATING STATION NO.1		ทำความสะอาดเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ _____

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ


ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☐ MM ☒ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	AREA : EAF					
1	สอบเทียบตัววัดอุณหภูมิ EAF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1346 องศา ครั้งที่ 2. 1586 องศา ครั้งที่ 3. 1546 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
2	ตู้ PSR น้ำ D-MIN		ต้องไม่ Alarm Low ที่ตู้ PSR	✓		
3	MOTOR PUMP, VALVE MAIN D-MIN		ปั๊มต้องทำงาน Valve ต้องเปิดสุด	✓		
4	COOLING TOWER EAF		น้ำต้องเต็มวาล์วต้องเปิด	✓		
5	ทดสอบการทำงานไหลคดแร่		Steep Belt และการชั่งต้องปกติ	✓		
6	INCOMING VOLTAGE 22.4 KV CURRENT 43.3 KA. TIME 29.00		21.5 - 22.5 KV 1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : LF					
7	สอบเทียบตัววัดอุณหภูมิ LF มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1546 องศา ครั้งที่ 2. 1546 องศา ครั้งที่ 3. 1546 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
8	ทดสอบการทำงาน LADLE CAR		ทดสอบวิ่งรถ ไฟต้องไม่ช็อต	✓		
9	INCOMING VOLTAGE 21.1 KV CURRENT 59.9 KA. TIME 07.60		21.5 - 22.5 KV 1.3 - 1.4 KA	✓		
	AREA : CCM					
10	สอบเทียบตัววัดอุณหภูมิ CCM มาตรฐาน 1583 องศา ครั้งที่ 1. 1589 องศา ครั้งที่ 2. 1590 องศา ครั้งที่ 3. 1586 องศา		ค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 5 องศา	✓		
10	ตรวจเช็คเครื่องตัด BILLET		เครื่องตัดต้องทำงานทุก STRAND	✓		
11	ตรวจเช็ค RETRACK		แบล็กกาลีต้องไม่แตก, ไหม	✓		
12	ตรวจเช็ค END STOP		แบล็กกาลีต้องไม่แตก, ไหม	✓		
	AREA : DCO 1 (OLD DCO)					
13	MAIN FAN NO. 690 RPM. VOLT 240 V. CURRENT 84.9 A (1) B DE 83 C (2) FRAME 42 C (3) B NDE 40 C (4) AIR IN 32 C (5) AIR OUT 20 C (6) WATER IN 24 C (7) OUT 20 C TIME 22.30 น.		Alarm 90, Trip 110	✓		
14	MAIN FAN NO. 1 855 RPM. VOLT 240 V. CURRENT 54.3 A (1) B DE 34 C (2) FRAME 46 C (3) B NDE 42 C (4) AIR IN 39 C (5) AIR OUT 42 C (6) WATER IN 26 C (7) OUT 24 C TIME 24.00 น.		Alarm 90, Trip 110	✓		
15	MAIN FAN NO. 1 810 RPM. VOLT 240 V. CURRENT 36.4 A (1) B DE 16 C (2) FRAME 41 C (3) B NDE 44 C (4) AIR IN 41 C (5) AIR OUT 48 C (6) WATER IN 25 C (7) OUT 28 C TIME 03.00 น.		Alarm 90, Trip 110	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ


หมายเหตุ

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
16	MAIN FAN NO.1 RPM. VOLT V. CURRENT A (1) B DE C (2) FRAME C (3) B NDE C (4) AIR IN C (5) AIR OUT C (6) WATER IN C (7) OUT C TIME 07.00 น.		Alarm 90, Trip 110			
17	MAIN FAN NO.2 RPM. VOLT V. CURRENT A (1) B DE C (2) FRAME C (3) B NDE C (4) AIR IN C (5) AIR OUT C (6) WATER IN C (7) OUT C TIME 22.30 น.		Alarm 90, Trip 110	X		ตรวจไม่ผ่าน
18	MAIN FAN NO.2 RPM. VOLT V. CURRENT A (1) B DE C (2) FRAME C (3) B NDE C (4) AIR IN C (5) AIR OUT C (6) WATER IN C (7) OUT C TIME 24.00 น.		Alarm 90, Trip 110	X		
19	MAIN FAN NO.2 RPM. VOLT V. CURRENT A (1) B DE C (2) FRAME C (3) B NDE C (4) AIR IN C (5) AIR OUT C (6) WATER IN C (7) OUT C TIME 03.00 น.		Alarm 90, Trip 110	X		
20	MAIN FAN NO.2 RPM. VOLT V. CURRENT A (1) B DE C (2) FRAME C (3) B NDE C (6) WATER IN C (7) OUT C TIME 07.00 น.		Alarm 90, Trip 110	X		
	AREA : DCO 2 (NEW DCO)					
21	MAIN FAN NO.1 746 RPM. POWER 55.7 KW. CURRENT 639 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 22.30 TEMPERATURE A 52 C B 55 C C 53 C พัดลมระบายอากาศ MOTOR MAIN FAN		ทำทุกครั้งที่เมื่อ Mainfan ทำงาน			
22	MAIN FAN NO.1 402 RPM. POWER 22.3 KW. CURRENT 672 A. VIBRATION 0.0 mmS TIME 24.00 TEMPERATURE A 64 C B 63 C C 64 C พัดลมระบายอากาศ MOTOR MAIN FAN		ทำทุกครั้งที่เมื่อ Mainfan ทำงาน			
23	MAIN FAN NO.1 840 RPM. POWER 446 KW. CURRENT 720 A. VIBRATION 0 mmS TIME 03.00 TEMPERATURE A 73 C B 73 C C 74 C พัดลมระบายอากาศ MOTOR MAIN FAN		ทำทุกครั้งที่เมื่อ Mainfan ทำงาน			
24	MAIN FAN NO.1 702 RPM. POWER 191 KW. CURRENT 591 A. VIBRATION 0 mmS TIME 07.00 TEMPERATURE A 79 C B 79 C C 73 C พัดลมระบายอากาศ MOTOR MAIN FAN		ทำทุกครั้งที่เมื่อ Mainfan ทำงาน			
25	MAIN FAN NO.2 502 RPM. POWER 264 KW. CURRENT 689 A. VIBRATION 1.4 mmS TIME 22.30 TEMPERATURE A 53 C B 53 C C 52 C พัดลมระบายอากาศ MOTOR MAIN FAN		ทำทุกครั้งที่เมื่อ Mainfan ทำงาน			

√ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

	
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

