

**7.11 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบทำความสะอาดและ
ปรับแต่งระบบปรับอากาศภายในอาคาร**

AHU+PAU Preventive Maintenance 2023

EQUIPMENT					Jan			Feb			Mar			Apr			May			Jun			Jul			Aug			Sep			Oct			Nov			Dec						
NO.	TAG NO.	ZONE	LEVEL	SERVING AREA	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4				
1	F-S-A-F/LG-01	C	LL	FRANCH RESTAURANT																																								
2	F-S-A-F/LG-02	C	LL	GELLERAI																																								
3	F-S-A-F/LG-03	C	LL	RESTAURANT2																																								
4	F-S-A-F/2-01	C	L02	BALLROOM 1																																								
5	F-S-A-F/2-02	C	L02	BALLROOM 2																																								
6	F-S-A-F/2-03	C	L02	JUNIOR BALLROOM 1																																								
7	F-S-A-F/2-04	C	L02	JUNIOR BALLROOM 2																																								
8	F-S-A-F/2-05	C	L02	PRE- FUNCTION 1																																								
9	F-S-A-F/2-06	C	L02	PRE- FUNCTION 2																																								
10	F-S-A-F/2-07	C	L02	BALLROOM LOBBY																																								
11	F-S-A-F/3-01	C	L03	LEVEL 3 MEETING ROOMS																																								
12	F-S-A-F/3-02	C	L03	LEVEL 3 PRE - FUNCTION																																								
13	F-S-PAU-F/LG-01	C	LL	FRENCH KITCHEN																																								
14	F-S-PAU-F/LG-02	C	LL	FOH AREA																																								
15	F-S-PAU-F/LG-03	C	LL	KITCHEN 2																																								
16	F-S-PAU-F/2-01	C	L02	BALLROOM , PRE - FUNCTION																																								
17	F-S-PAU-F/2-02	C	L02	JUNIOR BALLROOM																																								
18	F-S-PAU-F/2-03	C	L02	LEVEL3 PRE - FUNCTION																																								
19	F-S-PAU-F/2-04	C	L02	BANQUET KITCHEN																																								
20	F-S-PAU-F/2-05	C	L02	JUNIOR BALLROOM KITCHEN																																								
21	F-W-A-F/LG-01	D	LL	KID'PLAY AREA																																								
22	F-W-A-F/LG-02	D	LL	ADD RESTAURANT																																								
23	F-W-A-F/11-01	D	L11	GUEST CORRIDOR																																								
24	F-W-A-F/11-02	D	L11	GUEST CORRIDOR																																								
25	F-W-A-F/2-01	D	L2	GUEST CORRIDOR																																								
26	F-W-A-F/2-02	D	L2	GUEST CORRIDOR																																								
27	F-C-A-F/2-01	D	L2	GUEST CORRIDOR																																								
28	F-C-A-F/2-02	D	L2	SOCIAL CLUB																																								
29	F-C-A-F/13-01	D	L13	GUESTROOM CORRIDOR																																								
30	F-W-PAU-F/LG-01	D	LL	ADD RESTAURANT																																								
31	F-W-PAU-F/LG-02	D	LL	ADD KITCHEN																																								
32	F-W-HC-PAU-F/LG-01-FA	D	LL	GUESTROOM																																								
33	F-W-HC-PAU-F/LG-01-EX	D	LL	GUESTROOM																																								
34	F-W-HC-PAU-F/LG-01-W	D	LL	GUESTROOM																																								
35	F-C-PAU-F/2-01	D	L2	SOCIAL CLUB																																								
36	F-C-PAU-F/2-02	D	L2	SOCIAL CLUB KITCHEN																																								
37	F-C-HC-PAU-F/2-01-FA	D	L2	GUESTROOM																																								
38	F-C-HC-PAU-F/2-01-EX	D	L2	GUESTROOM																																								
39	F-C-HC-PAU-F/2-01-W	D	L2	GUESTROOM																																								
40	F-E-A-F/LG-01	E	LL	TRANSFORMER ROOM																																								
41	F-E-A-F/LG-02	E	LL	TRANSFORMER ROOM																																								
42	F-E-A-F/LG-03	E	LL	TRANSFORMER ROOM																																								
43	F-E-A-F/LG-04	E	LL	TRANSFORMER ROOM																																								
44	F-E-A-F/LG-05	E	LL	RECEPTION																																								
45	F-E-A-F/LG-06	E	LL	LOBBY LOUNGE																																								
46	F-E-A-F/2-01	E	FL2	ARRIVAL																																								
47	F-E-A-F/2-02	E	FL2	ARRIVAL																																								
48	F-S-A-F/LG-01	E	LL	GUEST CORRIDOR																																								
49	F-S-A-F/LG-02	E	LL	GUEST CORRIDOR															</																									



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM1114-C5 Capacity : 15kW
Equipment No. : F-B-A-F/2-01 Location : BALLROOM

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	1/1/19	2/3/19				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	✓	✓	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&filling / ตรวจสอบสภาพท่อและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Current Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						

Normal
Abnormal [x]

Remark :

Acknowledged by DOE /



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
 Model : DDDM0810-C5 Capacity : 7.5kW
 Equipment No. : F-B-A-F/2-03 Location : CONSERVATORY BALLROOM

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	11/11/2562					
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	✓	✓	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&lifting / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						

Normal [✓]
 Abnormal [×]

Remark :

Acknowledged by DOE /



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT

Brand : DAIKIN

Model : DDDM0810-C5

Capacity : 7.5kW

Equipment No. : F-B-A-F/2-04

Location : CONSERVATORY BALLROOM

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	1/1/25	2/1/25				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&filling / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						

Normal

Abnormal

Remark :

Acknowledged by DOE / CE



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT

Brand : DAIKIN

Model : DDM0609-C5

Capacity : 5.5kW

Equipment No. : F-B-A-F/2-05

Location : BALLROOM PRE-FUNCTION

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	1/1/27	2/3/27				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	[✓]	[✓]	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&filling / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Techni						
			Verified by Super						

Abnormal [x]

Remark :

Acknowledged by DO



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM1013-C5 Capacity : 11kW
Equipment No. : F-B-A-F/2-06 Location : BALLROOM PRE-FUNCTION

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	11/11/2563					
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	✓	✓	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&fitting / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						

Norm
Abnorm

Remark :

Acknowledged by DOE / CE



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM1215-C5 Capacity : 15kW
Equipment No. : F-B-A-F/3-02 Location : STUDIO PRE-FUNCTION

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	10/1/23	6/5/23				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	✓	✓	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&fitting / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condillon & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						

Normal [✓]

Abnormal [✗]

Remark :

Acknowledged by DOE / CE :



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM0809-C5 Capacity : 7.5kW
Equipment No. : F-B-A-F/LG-01 Location : BRASSERIE PALMIER

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	10/1/23	3/3/23				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟیلเตอร์	✓	✓	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&fitting / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบระบาย	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Current Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						

Normal [✓]

Abnormal [✗]

Remark :

Acknowledged by DOE / CE :



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT

Brand : DAIKIN

Model : DDM0910-C5

Capacity : 5.5kW

Equipment No. : F-B-A-F/LG-02

Location : ART SPACE-GALLERY

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	10/11/2563					
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดคอยล์	✓	✓	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&fitting / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technici						
			Verified by Supervi						

Normal [✓]

Abnormal [✗]

Remark :

Acknowledged by DOE /



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : AH20CAS-BK11 Capacity : 5.5kW
Equipment No. : F-B-A-F/LG-03 Location : BRASSERIE PALMIER

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	10/1/23	3/3/23				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	[✓]	[✓]	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&fitting / ตรวจสอบสภาพท่อและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Tech						
			Verified by Sup						

Abnormal [x]

Remark :

Acknowledged by DOE / CE :



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM0913-C5 Capacity : 11kW
Equipment No. : F-B-PAU-F/2-01 Location : BALLROOM PRE-FUNCTION

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	1/1/23	2/1/23				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	✓	✓	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&filling / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						

Normal [✓]

Abnormal [✗]

Remark :

Acknowledged by DOE /



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT

Brand : DAIKIN

Model : DDM0607-C5

Capacity : 4kW

Equipment No. : F-B-PAU-F/2-03

Location : CONSERVATORY PRE-FUNCTION

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	1/1/23	2/2/23				
		√	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	✓	✓	[]	[]	[]	[]
√			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	√		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	√		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	√		5 - Check piping&fitting / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	√		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	√		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบด레인	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	√		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	√		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	√		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	√		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						

Normal [✓]

Abnormal [✗]

Remark :

Acknowledged by DOE / C



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM1114-C5 Capacity : 15kW
Equipment No. : F-B-PAU-F/2-04 Location : BALLROOM KITCHEN

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	7/1/2563	7/1/2563				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	✓	✓	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&fitting / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบระบาย	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						

Normal [✓]
Abnormal [✗]

Remark :

Acknowledged by DOE / CE :



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM1012-C5 Capacity : 11kW
Equipment No. : F-B-PAU-F/2-05 Location : CONSERVATORY KITCHEN

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	1/1/17	2/2/17				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	[✓]	[✓]	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&fitting / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						

Normal [✓]

Abnormal [×]

Remark :

Acknowledged by DOE / CE :



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT

Brand : DAIKIN

Model : DDM0810-C5

Capacity : 7.5kW

Equipment No. : F-B-PAU-F/LG-01

Location : BRASSERIE PALMIER

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	6/1/29	3/3/29				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	✓	✓	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&fitting / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technici						
			Verified by Supervi						

Normal [✓]

Abnormal [✗]

Remark :

Acknowledged by DOE / CE :



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM0508-C5 Capacity : 4kW
Equipment No. : F-B-PAU-F/LG-02 Location : BRASSERIE PALMIER

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	1/1/25	1/1/25				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	✓	✓	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&fitting / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทาการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						

Normal
Abnormal [x]

Remark :

Acknowledged by DOE / CE :



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT

Brand : DAIKIN

Model : AV10CAS

Capacity : 3kw

Equipment No. : F-B-PAU-F/LG-03

Location : BRASSERIE PALMIER KITCHEN

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	1/1/23	2/1/23				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	✓	✓	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&fitting / ตรวจสอบสภาพท่อและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervise						

Normal [✓]

Abnormal [✗]

Remark :

Acknowledged by DOE /



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM0911-C5 Capacity : 11kW
Equipment No. : F-C-A-F/13-01 Location : GUEST CORRIDOR D

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	25/1/25	7/2/25				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	✓	✓	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&fitting / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						

Normal []
Abnormal [x]

Remark :
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

Acknowledged by DOE / CE :





PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM0911-C5 Capacity : 11kW
Equipment No. : F-C-A-F/2-01 Location : GUEST CORRIDOR D

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	23/1/23	27/1/23				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	✓	✓	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&fitting / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						

Normal [✓]

Abnormal [✗]

Remark :

Acknowledged by DOE / CE



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM0810-C5 Capacity : 7.4kW
Equipment No. : F-C-A-F/2-02 Location : BKK SOCIAL CLUB

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
				Date / Month / Year 23/1/23 2/5/23					
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	✓	✓	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&fitting / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบด레인	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						
			Norm						
			Abnorm						

Remark :

Acknowledged by DOE / CE :



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DM21015 Capacity : 7.5kW
Equipment No. : F-C-HC-PAU-F/2-01 Location : GUEST ROOM D

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	14/10/23	25/10/23				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	[✓]	[✓]	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&filling / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 -Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician :						
			Verified by Supervisor :						

Normal [✓]

Abnormal [✗]

Remark :

Acknowledged by DOE / C



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM0405-C5 Capacity : 2.2kW
Equipment No. : F-C-PAU-F/2-01 Location : BKK SOCIAL CLUB

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	27/1/95	27/1/95				
✓		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟیلเตอร์	✓	✓	[]	[]	[]	[]
✓		✓	2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓	✓	3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓	✓	4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓	✓	5 - Check piping&filling / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓	✓	6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓	✓	7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบระบาย	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓	✓	8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓	✓	9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓	✓	10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓	✓	11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						

Normal

Abnormal [X]

Remark :

Acknowledged by DOE / CE :



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM0607-C5 Capacity : 4kW
Equipment No. : F-C-PAU-F/2-02 Location : BKK SOCIAL CLUB KITCHEN

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	29/1/23	2/5/23				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	✓	✓	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&fitting / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						

Normal [✓]

Abnormal [✗]

Remark :

Acknowledged by DOE / CE :



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM1012-C5 Capacity : 11kW
Equipment No. : F-E-A-F/2-01 Location : ARRIVAL LOBBY

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	9/2/25	10/5/25				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	[✓]	[✓]	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&filling / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technici						
			Verified by Supervi:						

Normal [✓]

Abnormal [✗]

Remark :

Acknowledged by DOE / CE :



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM1012-C5 Capacity : 11kW
Equipment No. : F-E-A-F/2-02 Location : ARRIVAL LOBBY

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	9/2/23	15/5/23				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	✓	✓	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&fitting / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบด레인	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record Temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						

Remark :

Acknowledged by DOE / CE :



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM0608-C5 Capacity : 3.7kW
Equipment No. : F-E-A-F/LG-01 Location : TRANSFORMER ROOM

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	9/8/23	9/8/23				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	[✓]	[✓]	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&fitting / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบด레인	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						

Normal [✓]

Abnormal [✗]

Remark :

Acknowledged by DOE / CE



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT

Brand : DAIKIN

Model : DDM0608-C5

Capacity : 3.7kW

Equipment No. : F-E-A-F/LG-02

Location : TRANSFORMER ROOM

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	9/2/17	10/5/17				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	✓	✓	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&lifting / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						

Normal [✓]

Abnormal [✗]

Remark :

Acknowledged by DOE / C



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM0608-C5 Capacity : 3.7kW
Equipment No. : F-E-A-F/LG-03 Location : TRANSFORMER ROOM

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	9/2/25	14/6/25				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	✓	✓	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&filling / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทาการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						

Normal [✓]
Abnormal [x]

Remark :

Acknowledged by DOE / CE :



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM0608-C5 Capacity : 3.7kW
Equipment No. : F-E-A-F/LG-04 Location : TRANSFORMER ROOM

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	9/1/23	14/5/23				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	[✓]	[✓]	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&fitting / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบระบายน้ำ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						

Normal
Abnormal [x]

Remark :

Acknowledged by DOE / CE



Location : LOBBY LOUNGE

Remark :

Acknowledged by DOE / CE .



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT

Brand : DAIKIN

Model : DDM0912-C5

Capacity : 11kW

Equipment No. : F-E-A-F/LG1-01

Location : YU TING YUAN

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	24/2/23	14/3/23				
		√	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	[✓]	[✓]	[]	[]	[]	[]
√			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	√		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	√		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	√		5 - Check piping&filling / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	√		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	√		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	√		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	√		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	√		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	√		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technic						
			Verified by Superv						

No

Abnormal [x]

Remark :

Acknowledged by DOE / CE



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM0811-C5 Capacity : 4kW
Equipment No. : F-E-PAU-F/LG-01 Location : LOBBY LOUNGE

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	24/12/2563	24/12/2563				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	✓	✓	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&fitting / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบด레인	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						

Normal
Abnormal [x]

Remark :

Acknowledged by DOE / CE :



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM0809-C5 Capacity : 7.5kW
Equipment No. : F-E-PAU-F/LG-02 Location : BAKERY & ROASTING KITCHEN

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	24/12/25	6/1/26				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	[✓]	[✓]	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&filling / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						

Normal
Abnormal [x]

Remark :

Acknowledged by DOE / C



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM0608-C5 Capacity : 3kW
Equipment No. : F-E-PAU-F/LG-03 Location : LAUNDRY MAKE-UP

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	24/2/23	6/3/23				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	[✓]	[✓]	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&filling / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Voll motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technic						
			Verified by Superv						

Normal [✓]
Abnormal [×]

Remark :

Acknowledged by DOE / C



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT

Brand : DAIKIN

Model : DDM0506

Capacity : 2.2kW

Equipment No. : F-E-PAU-F/LG1-01

Location : YU TING YUAN

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	20/5/23	27/5/23				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	[✓]	[✓]	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&filling / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบด레인	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technic						
			Verified by Supervi						

No

Abnormal [x]

Remark :

Acknowledged by DOE / CE :



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM0913-C5 Capacity : 7.5kW
Equipment No. : F-E-PAU-F/LG1-02 Location : YU TING YUAN KITCHEN

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM	Date / Month / Year	1	2	3	4	5	6
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	[✓]	[✓]	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&fitting / ตรวจสอบสภาพท่อและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						

Normal
Abnormal [x]

Remark :

Acknowledged by DOE / CE :



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM1012-C5 Capacity : 11kW
Equipment No. : F-S-A-F/4-01 Location : GUEST CORRIDOR E

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	2/12/2563	26/12/2563				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	[✓]	[✓]	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&fitting / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบระบาย	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						

Normal [✓]

Abnormal [✗]

Remark :

Acknowledged by DOE



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM1012-C5 Capacity : 11kW
Equipment No. : F-S-A-F/4-02 Location : GUEST CORRIDOR E

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	2/12/23	3/1/23				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil / เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&fitting / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt, bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Techni						
			Verified by Super						

Remark :

Acknowledged by DOE / CE :



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT

Brand : DAIKIN

Model : DDM1012-C5

Capacity : 11kW

Equipment No. : F-S-A-F/LG-01

Location : GUEST CORRIDOR E

TASK			Description	Record check						
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6	
				Date / Month / Year	2/1/22	14/1/22				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์		✓	[]	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์		[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า		[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร		[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&fitting / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ		[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่		[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน		[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์		[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์							
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์							
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)							
			Technician							
			Verified by Supervisor							
			Norm							
			Abnorm							

Remark :

Acknowledged by DOE / CE



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM0913-C5 Capacity : 7.5kW
Equipment No. : F-S-A-F/LG-02 Location : GUEST CORRIDOR E

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	2/12/23	4/1/23				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	[✓]	[✓]	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&filling / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technici						
			Verified by Supervi						

Normal [✓]
Abnormal [X]

Remark :

Acknowledged by DOE / CE :



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM1012-C5 Capacity : 11kW
Equipment No. : F-S-A-F/LG1-01 Location : GYM

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	2/1/23	2/1/23				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&fitting / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Techn						
			Verified by Supe						

Normal [✓]

Abnormal [✗]

Remark :

Acknowledged by DOE / CE :



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM1012-C5 Capacity : 15kW
Equipment No. : F-S-A-F/LG1-02 Location : SPA- RECEPTION

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	21/09/25	14/10/25				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	[✓]	[✓]	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&fitting / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบด레인	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN /						
			Verified by						

Abnormal [x]

Remark :

Acknowledged by DOE / C



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM1012-C5 Capacity : 7.5kW
Equipment No. : F-S-A-F/LG1-03 Location : SALON

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	21/12/2563	24/12/2563				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&filling / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Current Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						

Normal [✓]

Abnormal [✗]

Remark :

Acknowledged by DOE / CE :



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : F-S-HC-PAU-F/4-01 Capacity : 3kW
Equipment No. : F-S-HC-PAU-F/4-01 Location : GUEST ROOM E

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	21/9/25					
		✓	1 - Clean Evaporator filler/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&filling / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						

Normal [✓]

Abnormal [✗]

Remark :

Acknowledged by DOE / C



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT

Brand : DAIKIN

Model : DM21015

Capacity : 3kW

Equipment No. : F-S-HC-PAU-F/4-02

Location : GUEST ROOM E

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	2/10/23	16/3/23				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&filling / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Tech						
			Verified by Sup						

Remark :

Acknowledged by DOE / CE



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM0810-C5 Capacity : 11kW
Equipment No. : F-W-A-F/11-01 Location : GUEST CORRIDOR D

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	1/12/2018					
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	✓	✓	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&filling / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						

Normal

Abnormal [x]

Remark :

Acknowledged by DOE / CE :



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM0811-C5 Capacity : 11kW
Equipment No. : F-W-A-F/11-02 Location : GUEST CORRIDOR D

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	4/11/23	10/11/23				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	✓	✓	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&fitting / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบด레인	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						

Normal [✓]

Abnormal [✗]

Remark :

Acknowledged by DOE / CE



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM0811-C5 Capacity : 11kW
Equipment No. : F-W-A-F/2-01 Location : GUEST CORRIDOR D

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	12/1/2563	2/3/2563				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&filling / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT						
			Tec						
			Verified by Su						

Normal [✓]

Abnormal [✗]

Remark :

Acknowledged by DOE / CE :



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT

Brand : DAIKIN

Model : DDM1012-C5

Capacity : 11kW

Equipment No. : F-W-A-F/2-02

Location : GUEST CORRIDOR D

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year						
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&fitting / ตรวจสอบสภาพท่อและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						

Normal []
Abnormal [x]

Remark :

Acknowledged by DOE / CE :



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM0608- C2 Capacity : 3kW
Equipment No. : F-W-A-F/LG-01 Location : KIDS PLAY

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	10/1/23	6/3/23				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	✓	✓	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&lifting / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 -Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Techn						
			Verified by Super						

Remark :

Acknowledged by DOE / CE :



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM1012-C5 Capacity : 11kW
Equipment No. : F-W-A-F/LG-02 Location : RIVA DEL FIUME

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	10/12/23	10/12/23				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	[✓]	[✓]	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil / เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&fitting / ตรวจสอบสภาพท่อและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt, bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Techni						
			Verified by Super						

Normal [✓]

Abnormal [✗]

Remark :

Acknowledged by DOE / CE :



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT

Brand : DAIKIN

Model : DM2 I015

Capacity : 7.5kW

Equipment No. : F-W-HC-PAU-F/LG-01

Location : GUEST ROOM D

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	23/1/23	23/1/23				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	[✓]	[✓]	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&filling / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technic						
			Verified by Superv						

Remark :

Acknowledged by DOE / CE :



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT

Brand : DAIKIN

Model : DDM0506-C5

Capacity : 2.2kW

Equipment No. : F-W-PAU-F/LG-01

Location : RIVA DEL FIUME

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	27/12/2563	17/12/2563				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&filling / ตรวจสอบสภาพท่อและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						

Norm

Abnorm

Remark :

Acknowledged by DOE / CE



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

System : AIR HANDLING UNIT / FRESH AIR PRE COOLING UNIT Brand : DAIKIN
Model : DDM0709-C5 Capacity : 5.5kW
Equipment No. : F-W-PAU-F/LG-02 Location : RIVA DEL FIUME KITCHEN

TASK			Description	Record check					
Y	H	BM		1	2	3	4	5	6
			Date / Month / Year	27/11/2563	27/11/2563				
		✓	1 - Clean Evaporator filter/เช็ดทำความสะอาดฟิลเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
✓			2 - Clean Evaporator fan coil /เช็ดทำความสะอาดคอยล์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		3 - Check control panel, connection / ตรวจสอบระบบควบคุม และจุดต่อสายไฟฟ้า	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		4 - Check machine & vibration / ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		5 - Check piping&fitting / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำและข้อต่อ	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		6 - Lubricate All Moving Parts / ทำการหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		7 - Check Drain Condition & clean / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดระบบเดรน	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		8 - Check belt,bearing and motor/ตรวจสอบสภาพสายพาน ลูกปืนและมอเตอร์	[]	[]	[]	[]	[]	[]
	✓		9 - Record Currant Amp motor./ บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		10 - Record Volt motor./ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์						
	✓		11 - Record temp supply and return/ บันทึกอุณหภูมิเข้าออก (IN / OUT)						
			Technician						
			Verified by Supervisor						

Normal

Abnormal [x]

Remark :

Acknowledge

ตัวอย่างการทำความสะอาดระบบปรับอากาศ

ก่อนทำความสะอาด	หลังทำความสะอาด
	
	
	
	

7.12 ตัวอย่างคู่มือการอนุรักษ์พลังงานให้กับผู้พักอาศัย



Energy Efficiency Manual

คู่มืออนุรักษ์พลังงาน

คำนำ



โลกกำลังเผชิญสภาวะวิกฤตพลังงานและสภาวะโลกร้อน การใช้พลังงานอย่างฟุ่มเฟือยและไม่ถูกวิธี

ก็เป็นสาเหตุหนึ่งที่จะทำให้เกิดสภาพการณ์นี้

ในปี 2551 มีการประเมินว่าปริมาณการใช้ไฟฟ้าจะสูงกว่าปีที่ผ่านมา โดยคาดว่าจะมีระดับสูงถึง 23,957 เมกะวัตต์

พวกเราต้องแบกภาระค่าใช้จ่ายด้านพลังงานเพิ่มขึ้น

ในขณะที่ประเทศไทยสูญเสียเงินตราในการนำเข้าพลังงาน โดยเฉพาะน้ำมันจากต่างประเทศ ซึ่งคาดว่าจะต้องนำเข้า
น้ำมันกว่า 700,000 ล้านบาท

นับวันวิกฤตการณ์นี้ทวีความรุนแรงหากแต่ละคนแต่ละครอบครัวลงมือประหยัดพลังงานตามคำแนะนำ
ในคู่มือเล่มนี้ก็จะช่วยลดค่าใช้จ่ายของตนเองและช่วยเศรษฐกิจของประเทศ...



สารบัญ



หลอดไฟ



เครื่องปรับอากาศ



วิธีประหยัดน้ำ



วิธีประหยัดน้ำมัน



7.13 ตัวอย่างเอกสารการตรวจเช็คถังดับเพลิง และทางหนีไฟ

FIRE EXTINGUISHER HOTEL CHECKLIST (1. Ballroom Building)

Location	Fire Cabinet	Fire Hose Reel	Brass Valve	Dry Chemical	CO2	Remark
ROOFTOP						
FHC on Rooftop stair 7	1	1	1	1	0	
FLOOR 3						
FHC No.1 In front of Lift H.S 9/10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 Near Rest room Guest	1	1	1	1	0	
FHC NO.3 next to fire exit stair 8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 In front of BQ Store	1	1	1	1	1	
Floor 2						
FHC No.1 In front of Lift H.S 9/10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 AHU Room	1	1	1	1	0	
FHC NO.3 next to fire exit stair 8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 In front of Excome Office	1	1	1	1	0	
Floor 1						
FHC No.1 In front of Lift H.S 9/10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 Bar Ballroom Area	1	1	1	1	1	
FHC NO.3 Bar Ballroom Area	1	1	1	1	1	
FHC No.4 next to fire exit stair 3	1	1	1	1	1	
FHC No.5 In front of Terrest Ballroom	1	1	1	1	1	
FHC No.6 In front of Door 2	1	1	1	1	1	
FHC NO.7 F/O Counter	1	1	1	1	0	
Floor LL						
FHC No.1 In front of Lift H.S 9/10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 Carpark (Near CP 4)	1	1	1	1	0	
FHC NO.3 ดึงหวัดไม่เจอ	1	1	1	1	0	
FHC No.4 ดึงหวัดไม่เจอ	1	1	1	1	0	
FHC No.5 Door 9 St 19	1	1	1	1	0	
FHC No.6 Art Space (CP 4)	1	1	1	1	0	
FHC NO.7 Art Space (Door 6)	1	1	1	1	0	
FHC NO.8 Art Space (In side St 18)	1	1	1	1	0	
Floor B1						
FHC No.1 In front of Lift H.S 9/10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 AHU Room	1	1	1	1	0	
FHC NO.3 next to fire exit stair 8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 In front of Excome Office	1	1	1	1	0	
TOTAL	28	28	28	28	6	

Note

FL LL มีตู้ FHC 1 ตู้ที่ SAITO ดึงไม่พบหมายเลขตู้ (No.3/4) ไม่มี ข้อต่อ มีถัง Dry 1 ถัง

D
C
D

FIRE EXTINGUISHER HOTEL CHECKLIST (2. Palm Court Building)

Location	Fire Cabinet	Fire Hose Reel	Brass Valve	Dry Chemical	CO2	Remark
ROOFTOP						
FHC on Rooftop stair 4	1	0	1	0	0	
FHC on Rooftop SI 06	1	0	1	0	0	
FLOOR 3						
FHC No.1 In front of Lift H.S 1,2	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to fire exit stair 1	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to fire exit stair 2	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to fire exit stair 3	1	1	1	1	0	
FHC No.5 in front of Lift H.S 3,4	1	1	1	1	0	
FHC No.6 next to fire exit stair 5	1	1	1	1	0	
EE Room next to stair 1	0	0	0	0	0	CO2 Not Set up
EE Room next to stair 3	0	0	0	0	1	
Floor 2						
FHC No.1 In front of Lift H.S 1,2	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to fire exit stair 1	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to fire exit stair 2	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to fire exit stair 3	1	1	1	1	0	
FHC No.5 In front of Lift H.S 3,4	1	1	1	1	0	
FHC No.6 next to fire exit stair 5	1	1	1	1	0	
EE Room next to stair 1	0	0	0	0	1	
EE Room next to stair 3	0	0	0	0	1	
Floor 1						
FHC No.1 In front of Lift H.S 1,2	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to fire exit stair 1	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to fire exit stair 2	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to fire exit stair 3	1	1	1	1	0	
FHC No.5 In front of Lift H.S 3,4	1	1	1	1	0	
FHC No.6 next to fire exit stair 5	1	1	1	1	0	
FHC No.7 Luggage store	1	1	1	1	0	
EE Room next to stair 1	0	0	0	0	1	
EE Room next to stair 3	0	0	0	0	1	
Floor LL						
FHC No.1 Motorcycle Parking	1	1	1	1	0	
FHC No.2 Florist Room(Sol 2)	1	1	1	1	0	
FHC No.3 Room 308	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to fire exit stair 1	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair	1	1	1	1	0	
FHC No.6 Salon Area	1	1	1	1	0	
FHC No.7 Reception Area	1	1	1	1	0	
FHC No.8 Male Locker Area	1	1	1	1	0	
FHC No.9 next to fire exit stair 3	1	1	1	1	0	
FHC No.10 In front of Lift H.S 3,4	1	1	1	1	0	
FHC No.11 Generator Room	1	1	1	1	0	
FHC No.12 Near Restroom Sol 64	1	1	1	1	0	
FHC No.13 Luggage store	1	1	1	1	0	
FHC No.14 next to fire exit stair 5	1	1	1	1	0	
FHC No.15 next to fire exit stair 17	1	1	1	1	0	
EE Room next to stair 1	1	1	1	1	0	
EE Room next to stair 3	1	1	1	1	0	
Novac No.1 IT Room	1	1	1	1	0	
Novac No.2 EE Room	1	1	1	1	0	
Novac No.3 Main Power Room	1	1	1	1	0	
Security Office	0	0	0	1	2	
Laundry Area	0	0	0	0	3	
Floor B1						
FHC No.B1A	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to fire exit stair 6	1	1	1	1	0	
FHC No.3 Store(Pumproom)(S11) B1E	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to fire exit stair 1	1	1	1	1	0	CO2 Not Set up
FHC No.6 Pillar A4 B1E	1	1	1	1	0	
FHC No.6 next to fire exit stair 3	1	1	1	1	0	
FHC No.7 next to fire exit stair 4	1	1	1	1	0	
FHC No.8 B1D near B1B	1	1	1	1	0	
FHC No.9 Motorcycle Parking	1	1	1	1	0	
FHC No.10 CP 1/2	1	1	1	1	0	
FHC No.11 B1A	1	1	1	1	0	
FHC No.12 B1A	1	1	1	1	0	
ENG Work shop	0	0	0	6	2	
Floor B2						
FHC No.B2B(Pillar S13)	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to fire exit stair 6	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to fire exit stair 1	1	1	1	1	0	
FHC No.4 B2 Pillar B4	1	1	1	1	0	
FHC No.6 Pillar A4 B1E Pillar U1	1	1	1	1	0	
FHC No.6 B2B next to fire exit stair 17	1	1	1	1	0	
FHC No.7 B2B Pillar U1	1	1	1	1	0	
FHC No.8 B2B Chiller Room	1	1	1	1	0	
FHC No.9 next to fire exit stair 4	1	1	1	1	0	
FHC No.10 CP 1/2	1	1	1	1	0	
FHC No.11 B2B Pillar T9	1	1	1	1	0	
Store Security	0	0	0	15	1	
Out side						
Gas Station	0	0	0	6	0	
Main Entrance	0	0	0	2	0	
TOTAL	64	64	64	92	13	

FIRE EXTINGUISHER HOTEL CHECKLIST (3 Cascade Building)

Location	Fire Cabinet	Fire Hose Reel	Brass Valve	Dry Chemical	CO2	Remark
Rooflap						
FHC on rooftop	1	1	1	0	0	
Floor:13						
FHC No.1 next to fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.2 EE Room	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
Floor:12						
FHC No.1 Near Fire Exit Stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.2 IN front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.3 Next to Fire Exit Stair 12	1	1	1	1	0	
Maid pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Floor:11						
FHC No.1 Near Fire Exit Stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.2 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to Fire Exit Stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire Exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.5 In front of AHU Room	1	1	1	1	0	
FHC No.6 next to Fire Exit stair 15	1	1	1	1	0	
Maid pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Floor:10						
FHC No.1 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.2 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.5 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 15	1	1	0	0	1	
Maid pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Floor:9						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	1	
Maid pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Shaft room	0	0	0	0	1	
Floor:8						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	1	
Maid pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Shaft room	0	0	0	0	1	
Floor:7						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	1	
Maid pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Shaft room	0	0	0	0	1	
Floor:6						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	1	
Maid pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Shaft room	0	0	0	0	1	
Floor:5						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	1	
Maid pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Shaft room	0	0	0	0	1	
Floor:4						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	

Shaft room	0	0	0	0	1	
Floor 3						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to Fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near Fire exit stair 14	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	1	
Mold partly Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Shaft room	0	0	0	0	1	
Floor 2						
FHC No.1 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire Exit Stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to Fire Exit Stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.4 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to Fire Exit stair 15	1	1	1	1	0	
FHC No.6 next to Fire Exit stair 15	1	1	1	1	0	
In front of Room 202	1	1	1	1	0	
Floor 1						
FHC No.1 front of VVV Reserance	1	1	1	1	0	
FHC No.2 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to Fire Exit Stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.5 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.6 In front of Lift HP.9	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of stair 20	1	1	1	1	0	
Floor 1L						
FHC No.1 สังกะโป๊ว	0	0	0	0	0	
FHC No.2 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.3 Office Executive/Sale	1	1	1	1	0	
FHC No.4 Office Reservation	1	1	1	0	0	
FHC No.5 สังกะโป๊ว	0	0	0	1	0	
FHC No.6 next to Fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 Door Gate 3	1	1	1	1	0	
FHC No.9 In front of stair 20	1	1	1	1	0	
FHC No.10 สังกะโป๊ว	0	0	0	0	0	
Floor B1						
FHC No.1 สังกะโป๊ว	0	0	0	0	0	
FHC No.2 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.3 สังกะโป๊ว	0	0	0	0	0	
FHC No.4 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
TOTAL	96	96	96	97	18	

FIRE EXTINGUISHER HOTEL CHECKLIST (1. Ballroom Building)

Location	Fire Cabinet	Fire Hose Reel	Brass Valve	Dry Chemical	CO2	Remark
ROOFTOP						
FHC on Rooftop stair 7	1	1	1	1	0	
FLOOR 3						
FHC No.1 In front of Lift H,S 9/10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 Near Rest room Guest	1	1	1	1	0	
FHC NO.3 next to fire exit stair 8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 In front of BQ Store	1	1	1	1	1	
Floor 2						
FHC No.1 In front of Lift H,S 9/10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 AHU Room	1	1	1	1	0	
FHC NO.3 next to fire exit stair 8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 In front of Excome Office	1	1	1	1	0	
Floor L						
FHC No.1 In front of Lift H,S 9/10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 Bar Ballroom Area	1	1	1	1	1	
FHC NO.3 Bar Ballroom Area	1	1	1	1	1	
FHC No.4 next to fire exit stair 3	1	1	1	1	1	
FHC No.5 In front of Terrest Ballroom	1	1	1	1	1	
FHC No.6 In front of Door 2	1	1	1	1	1	
FHC NO.7 F/O Counter	1	1	1	1	0	
Floor LL						
FHC No.1 In front of Lift H,S 9/10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 Carpark (Near CP 4)	1	1	1	1	0	
FHC NO.3 ยิงหาตู้ไม่เจอ	1	1	1	1	0	
FHC No.4 ยิงหาตู้ไม่เจอ	1	1	1	1	0	
FHC No.5 Door 9 St 19	1	1	1	1	0	
FHC No.6 Art Space (CP 4)	1	1	1	1	0	
FHC NO.7 Art Space (Door 6)	1	1	1	1	0	
FHC NO.8 Art Space (In slide St 18)	1	1	1	1	0	
Floor B1						
FHC No.1 In front of Lift H,S 9/10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 AHU Room	1	1	1	1	0	
FHC NO.3 next to fire exit stair 8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 In front of Excome Office	1	1	1	1	0	
TOTAL	28	28	28	28	6	

Note

FL LL มีตู้ FHC 1 ตู้ที่ SAITO ยังไม่มีหมายเลข (No.3/4) ไม่มี ข้อต่อ มีถัง Dry 1 ถัง

Date

CHECK

DIRECTOR

FIRE EXTINGUISHER HOTEL CHECKLIST (2. Palm Court Building)

Location	Fire Cabinet	Fire Hose Reel	Brass Valve	Dry Chemical	CO2	Remark
ROOFTOP						
FHC on Rooftop stair 4	1	0	1	0	0	
FHC on Rooftop St 06	1	0	1	0	0	
FLOOR 3						
FHC No.1 In front of Lift H.S 1,2	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to fire exit stair 1	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to fire exit stair 2	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to fire exit stair 3	1	1	1	1	0	
FHC No.5 In front of Lift H.S 3,4	1	1	1	1	0	
FHC No.6 next to fire exit stair 5	1	1	1	1	0	
EE Room next to stair 1	0	0	0	0	0	CO2 ٦٠٠٠ Set up
EE Room next to stair 3	0	0	0	0	1	
Floor 2						
FHC No.1 In front of Lift H.S 1,2	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to fire exit stair 1	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to fire exit stair 2	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to fire exit stair 3	1	1	1	1	0	
FHC No.5 In front of Lift H.S 3,4	1	1	1	1	0	
FHC No.6 next to fire exit stair 5	1	1	1	1	0	
EE Room next to stair 1	0	0	0	0	1	
EE Room next to stair 3	0	0	0	0	1	
Floor L						
FHC No.1 In front of Lift H.S 1,2	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to fire exit stair 1	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to fire exit stair 2	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to fire exit stair 3	1	1	1	1	0	
FHC No.5 In front of Lift H.S 3,4	1	1	1	1	0	
FHC No.6 next to fire exit stair 5	1	1	1	1	0	
FHC No.7 Luggage store	1	1	1	1	0	
EE Room next to stair 1	0	0	0	0	1	
EE Room next to stair 3	0	0	0	0	1	
Floor LL						
FHC No.1 Motorcycler Parking	1	1	1	1	0	
FHC No.2 Florist Room(Sol 2)	1	1	1	1	0	
FHC No.3 Room 308	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to fire exit stair 1	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair	1	1	1	1	0	
FHC No.6 Salon Area	1	1	1	1	0	
FHC No.7 Reception Area	1	1	1	1	0	
FHC No.8 Male Locker Area	1	1	1	1	0	
FHC No.9 next to fire exit stair 3	1	1	1	1	0	
FHC No.10 In front of Lift H.S 3,4	1	1	1	1	0	
FHC No.11 Generator Room	1	1	1	1	0	
FHC No.12 Near Restroom Sol 64	1	1	1	1	0	
FHC No.13 Luggage store	1	1	1	1	0	
FHC No.14 next to fire exit stair 5	1	1	1	1	0	
FHC No.15 next to fire exit stair 17	1	1	1	1	0	
EE Room next to stair 1	1	1	1	1	0	
EE Room next to stair 3	1	1	1	1	0	
Novac No.1 IT Room	1	1	1	1	0	
Novac No.2 EE Room	1	1	1	1	0	
Novac No.3 Main Power Room	1	1	1	1	0	
Security Office	0	0	0	1	2	
Laundry Area	0	0	0	0	3	
Floor B1						
FHC No.B1A	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to fire exit stair 6	1	1	1	1	0	
FHC No.3 Store(Pumproom)(s11) B1E	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to fire exit stair 1	1	1	1	1	0	CO2 ٦٠٠٠ Set up
FHC No.5 Pillar A4 B1E	1	1	1	1	0	
FHC No.6 next to fire exit stair 3	1	1	1	1	0	
FHC No.7 next to fire exit stair 4	1	1	1	1	0	
FHC No.8 B1D near B1B	1	1	1	1	0	
FHC No.9 Motorcycler Parking	1	1	1	1	0	
FHC No.10 CP 1/2	1	1	1	1	0	
FHC No.11 B1A	1	1	1	1	0	
FHC No.12 B1A	1	1	1	1	0	
ENG Work shop	0	0	0	6	2	
Floor B2						
FHC No.B2B(Pillar S13)	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to fire exit stair 6	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to fire exit stair 1	1	1	1	1	0	
FHC No.4 B2 Pillar B4	1	1	1	1	0	
FHC No.5 Pillar A4 B1E Pillar U1	1	1	1	1	0	
FHC No.6 B2B next to fire exit stair 17	1	1	1	1	0	
FHC No.7 B2B Pillar U1	1	1	1	1	0	
FHC No.8 B2B Chiller Room	1	1	1	1	0	
FHC No.9 next to fire exit stair 4	1	1	1	1	0	
FHC No.10 CP 1/2	1	1	1	1	0	
FHC No.11 B2B Pillar T9	1	1	1	1	0	
Store Security	0	0	0	15	1	
Out side						
Gas Station	0	0	0	6	0	
Main Entrance	0	0	0	2	0	
	64	64	64	92	13	

FIRE EXTINGUISHER HOTEL CHECKLIST (3.Cascade Building)

Location	Fire Cabinet	Fire Hose Reel	Brass Valve	Dry Chemical	CO2	Remark
Rooflop						
FHC on Rooflop	1	1	1	0	0	
Floor 13						
FHC No.1 next to fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.2 EE Room	1	1	1	1	1	
FHC No.3 next to fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
Floor 12						
FHC No.1 Near Fire Exit Stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.2 IN front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.3 Next to Fire Exit Stair 12	1	1	1	1	0	
Mold pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Floor 11						
FHC No.1 Near Fire Exit Stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.2 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to Fire Exit Stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire Exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.5 In front of AHU Room	1	1	1	1	0	
FHC No.6 next to Fire Exit stair 15	1	1	1	1	1	
Mold pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Floor 10						
FHC No.1 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.2 In Front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.5 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 16	1	1	1	1	0	
Mold pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Floor 9						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In Front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
Mold pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Shaft room	0	0	0	0	1	
Floor 8						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In Front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
Mold pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Shaft room	0	0	0	0	1	
Floor 7						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In Front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
Mold pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Shaft room	0	0	0	0	1	
Floor 6						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In Front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
Mold pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Shaft room	0	0	0	0	1	
Floor 5						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In Front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
Mold pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Shaft room	0	0	0	0	1	
Floor 4						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In Front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	

FIRE EXTINGUISHER HOTEL CHECKLIST (3. Cascade Building)

Location	Fire Cabinet	Fire Hose Reel	Brass Valve	Dry Chemical	CO2	Remark
Rooflop						
FHC on Rooftop	1	1	1	0	0	
Floor 13						
FHC No.1 next to fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.2 EE Room	1	1	1	1	1	
FHC No.3 next to fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
Floor 12						
FHC No.1 Near Fire Exit Stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.2 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.3 Next to Fire Exit Stair 12	1	1	1	1	0	
Maid pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Floor 11						
FHC No.1 Near Fire Exit Stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.2 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to Fire Exit Stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire Exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.5 In front of AHU Room	1	1	1	1	0	
FHC No.6 next to Fire Exit stair 15	1	1	1	1	0	
Maid pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Floor 10						
FHC No.1 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.2 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.5 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 15	1	1	1	1	0	
Maid pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Floor 9						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
Maid pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Shaft room	0	0	0	0	1	
Floor 8						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
Maid pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Shaft room	0	0	0	0	1	
Floor 7						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
Maid pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Shaft room	0	0	0	0	1	
Floor 6						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
Maid pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Shaft room	0	0	0	0	1	
Floor 5						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
Maid pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Shaft room	0	0	0	0	1	
Floor 4						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
Maid pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	

Shall room	0	0	0	0	1	
Floor 3						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In front of Lift HS 7,8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	
FHC No.7 in front of Lift HS 5,6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5,6	1	1	1	1	0	
Maid pantry Lift HS 7,8 (R1)	0	0	0	0	1	
Shall room	0	0	0	0	1	
Floor 2						
FHC No.1 In front of Lift HS 7,8	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire Exit Stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to Fire Exit Stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.4 In front of Lift HS 5,6	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to Fire Exit stair 16	1	1	1	1	0	
FHC No.6 next to Fire Exit stair 15	1	1	1	1	0	
In Front of Room 202	1	1	1	1	0	
Floor 1						
FHC No.1 front of YTY Restrance	1	1	1	1	0	
FHC No.2 In front of Lift HS 7,8	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to Fire Exit Stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.5 In front of Lift HS 5,6	1	1	1	1	0	
FHC No.6 In front of Lift HP,9	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of stair 20	1	1	1	1	0	
Floor LL						
FHC No.1 ห้องทาสี	0	0	0	0	0	
FHC No.2 In front of Lift HS 7,8	1	1	1	1	0	
FHC No.3 Office Executive/Sale	1	1	1	1	0	
FHC No.4 Office Reservation	1	1	1	1	0	
FHC No.5 ห้องทาสี	0	0	0	0	0	
FHC No.6 next to Fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5,6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 Door Gate 3	1	1	1	1	0	
FHC No.9 In front of stair 20	1	1	1	1	0	
FHC No.10 ห้องทาสี	0	0	0	0	0	
Floor B1						
FHC No.1 ห้องทาสี	0	0	0	0	0	
FHC No.2 In front of Lift HS 7,8	1	1	1	1	0	
FHC No.3 ห้องทาสี	0	0	0	0	0	
FHC No.4 In front of Lift HS 5,6	1	1	1	1	0	
TOTAL	96	96	96	97	18	



D
C
D

FIRE EXTINGUISHER HOTEL CHECKLIST (1. Ballroom Building)

Location	Fire Cabinet	Fire Hose Reel	Brass Valve	Dry Chemical	CO2	Remark
ROOFTOP						
FHC on Rooftop stair 7	1	1	1	1	0	
FLOOR 3						
FHC No.1 In front of Lift H.S 9/10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 Near Rest room Guest	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to fire exit stair 8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 In front of BQ Store	1	1	1	1	1	
Floor 2						
FHC No.1 In front of Lift H.S 9/10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 AHU Room	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to fire exit stair 8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 In front of Excome Office	1	1	1	1	0	
Floor 1						
FHC No.1 In front of Lift H.S 9/10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 Bar Ballroom Area	1	1	1	1	1	
FHC No.3 Bar Ballroom Area	1	1	1	1	1	
FHC No.4 next to fire exit stair 3	1	1	1	1	1	
FHC No.5 In front of Terrest Ballroom	1	1	1	1	1	
FHC No.6 In front of Door 2	1	1	1	1	1	
FHC No.7 F/O Counter	1	1	1	1	0	
Floor LL						
FHC No.1 In front of Lift H.S 9/10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 Carpark (Near CP 4)	1	1	1	1	0	
FHC No.3 ยังกาตุโน้ตเจ	1	1	1	1	0	
FHC No.4 ยังกาตุโน้ตเจ	1	1	1	1	0	
FHC No.5 Door 9 St 19	1	1	1	1	0	
FHC No.6 Art Space (CP 4)	1	1	1	1	0	
FHC No.7 Art Space (Door 6)	1	1	1	1	0	
FHC No.8 Art Space (In side St 18)	1	1	1	1	0	
Floor B1						
FHC No.1 In front of Lift H.S 9/10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 AHU Room	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to fire exit stair 8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 In front of Excome Office	1	1	1	1	0	
TOTAL	28	28	28	28	6	

Note

FL LL มีตู้ FHC 1 ตู้ที่ SAITO ยังไม่มีหมายเลข (No.3/4) ไม่มี ข้อต่อ มีถัง Dry 1 ถัง



FIRE EXTINGUISHER HOTEL CHECKLIST (2. Palm Court Building)

Location	Fire Cabinet	Fire Hose Reel	Brass Valve	Dry Chemical	CO2	Remark
ROOFTOP						
FHC on Rooftop stair 4	1	0	1	0	0	
FHC on Rooftop St 06	1	0	1	0	0	
FLOOR 3						
FHC No.1 In front of Lift HS 1,2	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to fire exit stair 1	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to fire exit stair 2	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to fire exit stair 3	1	1	1	1	0	
FHC No.5 In front of Lift HS 3,4	1	1	1	1	0	
FHC No.6 next to fire exit stair 5	1	1	0	0	0	CO2 Unit Set up
EE Room next to stair 1	0	0	0	0	1	
EE Room next to stair 3	0	0	0	0	1	
Floor 2						
FHC No.1 In front of Lift HS 1,2	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to fire exit stair 1	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to fire exit stair 2	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to fire exit stair 3	1	1	1	1	0	
FHC No.5 In front of Lift HS 3,4	1	1	1	1	0	
FHC No.6 next to fire exit stair 5	1	1	1	1	0	
EE Room next to stair 1	0	0	0	0	1	
EE Room next to stair 3	0	0	0	0	1	
Floor L						
FHC No.1 In front of Lift HS 1,2	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to fire exit stair 1	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to fire exit stair 2	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to fire exit stair 3	1	1	1	1	0	
FHC No.5 In front of Lift HS 3,4	1	1	1	1	0	
FHC No.6 next to fire exit stair 5	1	1	1	1	0	
FHC No.7 Luggage store	1	0	0	0	1	
EE Room next to stair 1	0	0	0	0	1	
EE Room next to stair 3	0	0	0	0	1	
Floor LL						
FHC No.1 Motorcycle Parking	1	1	1	1	0	
FHC No.2 Florist Room(Sol 2)	1	1	1	1	0	
FHC No.3 Room 308	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to fire exit stair 1	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair	1	1	1	1	0	
FHC No.6 Salon Area	1	1	1	1	0	
FHC No.7 Reception Area	1	1	1	1	0	
FHC No.8 Male Locker Area	1	1	1	1	0	
FHC No.9 next to fire exit stair 3	1	1	1	1	0	
FHC No.10 In front of Lift HS 3,4	1	1	1	1	0	
FHC No.11 Generator Room	1	1	1	1	0	
FHC No.12 Near Restroom Sol 64	1	1	1	1	0	
FHC No.13 Luggage store	1	1	1	1	0	
FHC No.14 next to fire exit stair 5	1	1	1	1	0	
FHC No.15 next to fire exit stair 17	1	1	1	1	0	
EE Room next to stair 1	1	1	1	1	0	
EE Room next to stair 3	1	1	1	1	0	
Novac No.1 IT Room	1	1	1	1	0	
Novac No.2 EE Room	1	1	1	1	0	
Novac No.3 Main Power Room	1	1	1	1	0	
Security Office	0	0	0	0	2	
Laundry Area	0	0	0	0	3	
Floor B1						
FHC No.B1A	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to fire exit stair 6	1	1	1	1	0	
FHC No.3 Store(Pumproom)(st 1) B1E	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to fire exit stair 1	1	1	1	1	0	CO2 Unit Set up
FHC No.5 Pillar A4 B1E	1	1	1	1	0	
FHC No.6 next to fire exit stair 3	1	1	1	1	0	
FHC No.7 next to fire exit stair 4	1	1	1	1	0	
FHC No.8 B1D near B1B	1	1	1	1	0	
FHC No.9 Motorcycle Parking	1	1	1	1	0	
FHC No.10 CP 1/2	1	1	1	1	0	
FHC No.11 B1A	1	1	1	1	0	
FHC No.12 B1A	1	1	1	1	0	
ENG Work shop	0	0	0	0	2	
Floor B2						
FHC No.B2B(Pillar S13)	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to fire exit stair 6	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to fire exit stair 1	1	1	1	1	0	
FHC No.4 B2 Pillar B4	1	1	1	1	0	
FHC No.5 Pillar A4 B1E Pillar U1	1	1	1	1	0	
FHC No.6 B2B next to fire exit stair 17	1	1	1	1	0	
FHC No.7 B2B Pillar U1	1	1	1	1	0	
FHC No.8 B2B Chiller Room	1	1	1	1	0	
FHC No.9 next to fire exit stair 4	1	1	1	1	0	
FHC No.10 CP 1/2	1	1	1	1	0	
FHC No.11 B2B Pillar 19	0	0	0	15	1	
Store Security	0	0	0	0	0	
Out side						
Gass Station	0	0	0	6	0	
Main Entrance	0	0	0	2	0	
	64	64	64	92	13	

Date:
CHK:
DIR:

FIRE EXTINGUISHER HOTEL CHECKLIST (3. Cascade Building)

Location	Fire Cabinet	Fire Hose Reel	Brass Valve	Dry Chemical	CO2	Remark
Rooflop						
FHC on Rooftop	1	1	1	0	0	
Floor 13						
FHC No.1 next to fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.2 EE Room	1	1	1	1	1	
FHC No.3 next to fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
Floor 12						
FHC No.1 Near Fire Exit Stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.2 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.3 Next to Fire Exit Stair 12	1	1	1	1	0	
Mold pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Floor 11						
FHC No.1 Near Fire Exit Stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.2 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to Fire Exit Stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire Exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.5 In front of AHU Room	1	1	1	1	0	
FHC No.6 next to Fire Exit stair 15	1	1	1	1	0	
Mold pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Floor 10						
FHC No.1 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.2 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.5 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 15	1	1	1	1	0	
Mold pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Floor 9						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
Mold pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Shaft room	0	0	0	0	1	
Floor 8						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
Mold pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Shaft room	0	0	0	0	1	
Floor 7						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
Mold pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Shaft room	0	0	0	0	1	
Floor 6						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
Mold pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Shaft room	0	0	0	0	1	
Floor 5						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
Mold pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Shaft room	0	0	0	0	1	
Floor 4						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	

FHC No.7 In front of Lift HS 5,6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5,6	1	1	1	1	0	
Maid pantry Lift HS 7,8 (R1)	0	0	0	0	1	
Shaft room	0	0	0	0	1	
Floor 3						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 in front of Lift HS 7,8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5,6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5,6	1	1	1	1	0	
Maid pantry Lift HS 7,8 (R1)	0	0	0	0	1	
Shaft room	0	0	0	0	1	
Floor 2						
FHC No.1 In front of Lift HS 7,8	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire Exit Stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to Fire Exit Stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.4 In front of Lift HS 5,6	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to Fire Exit stair 15	1	1	1	1	0	
FHC No.6 next to Fire Exit stair 15	1	1	1	1	0	
In front of Room 202	1	1	1	1	0	
Floor L						
FHC No.1 front of YTY Resterance	1	1	1	1	0	
FHC No.2 In front of Lift HS 7,8	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to Fire Exit Stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.5 In front of Lift HS 5,6	1	1	1	1	0	
FHC No.6 In front of Lift HP.9	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of stair 20	1	1	1	1	0	
Floor LL						
FHC No.1 ซังหาญโปเจ	0	0	0	0	0	
FHC No.2 In front of Lift HS 7,8	1	1	1	1	0	
FHC No.3 Office Executive/Sale	1	1	1	1	0	
FHC No.4 Office Reservation	1	1	1	1	0	
FHC No.5 ซังหาญโปเจ	0	0	0	0	0	
FHC No.6 next to Fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5,6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 Door Gate 3	1	1	1	1	0	
FHC No.9 In front of stair 20	1	1	1	1	0	
FHC No.10 ซังหาญโปเจ	0	0	0	0	0	
Floor B1						
FHC No.1 ซังหาญโปเจ	0	0	0	0	0	
FHC No.2 In front of Lift HS 7,8	1	1	1	1	0	
FHC No.3 ซังหาญโปเจ	0	0	0	0	0	
FHC No.4 In front of Lift HS 5,6	1	1	1	1	0	
TOTAL	96	96	96	97	18	

FIRE EXTINGUISHER HOTEL CHECKLIST (1. Ballroom Building)

Location	Fire Cabinet	Fire Hose Reel	Brass Valve	Dry Chemical	CO2	Remark
ROOFTOP						
FHC on Rooftop stair 7	1	1	1	1	0	
FLOOR 3						
FHC No.1 In front of Lift H.S 9/10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 Near Rest room Guest	1	1	1	1	0	
FHC NO.3 next to fire exit stair 8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 In front of BQ Store	1	1	1	1	1	
Floor 2						
FHC No.1 In front of Lift H.S 9/10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 AHU Room	1	1	1	1	0	
FHC NO.3 next to fire exit stair 8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 In front of Excome Office	1	1	1	1	0	
Floor L						
FHC No.1 In front of Lift H.S 9/10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 Bar Ballroom Area	1	1	1	1	1	
FHC NO.3 Bar Ballroom Area	1	1	1	1	1	
FHC No.4 next to fire exit stair 3	1	1	1	1	1	
FHC No.5 In front of Terrest Ballroom	1	1	1	1	1	
FHC No.6 In front of Door 2	1	1	1	1	1	
FHC NO.7 F/O Counter	1	1	1	1	0	
Floor LL						
FHC No.1 In front of Lift H.S 9/10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 Carpark (Near CP 4)	1	1	1	1	0	
FHC NO.3 ซังหาตู้ไม่เจอ	1	1	1	1	0	
FHC No.4 ซังหาตู้ไม่เจอ	1	1	1	1	0	
FHC No.5 Door 9 St 19	1	1	1	1	0	
FHC No.6 Art Space (CP 4)	1	1	1	1	0	
FHC NO.7 Art Space (Door 6)	1	1	1	1	0	
FHC NO.8 Art Space (In side St 18)	1	1	1	1	0	
Floor B1						
FHC No.1 In front of Lift H.S 9/10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 AHU Room	1	1	1	1	0	
FHC NO.3 next to fire exit stair 8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 In front of Excome Office	1	1	1	1	0	
TOTAL	28	28	28	28	6	

Note

FL LL มีตู้ FHC 1 ตู้ที่ SAITO ยังไม่มีหมายเลข (No.3/4) ไปมี ข้อต่อ มีถัง Dry 1 ถัง

D
C
D

FIRE EXTINGUISHER HOTEL CHECKLIST (2. Palm Court Building)

Location	Fire Cabinet	Fire Hose Reel	Brass Valve	Dry Chemical	CO2	Remark
ROOFTOP						
FHC on Rooftop stair 4	1	0	1	0	0	
FHC on Rooftop St 06	1	0	1	0	0	
FLOOR 3						
FHC No. 1 In front of Lift H.S 1,2	1	1	1	1	0	
FHC No. 2 next to fire exit stair 1	1	1	1	1	0	
FHC No. 3 next to fire exit stair 2	1	1	1	1	0	
FHC No. 4 next to fire exit stair 3	1	1	1	1	0	
FHC No. 5 In front of Lift H.S 3,4	1	1	1	1	0	
FHC No. 6 next to fire exit stair 5	1	1	1	1	0	
EE Room next to stair 1	0	0	0	0	0	CO2 till Set up
EE Room next to stair 3	0	0	0	0	1	
Floor 2						
FHC No. 1 In front of Lift H.S 1,2	1	1	1	1	0	
FHC No. 2 next to fire exit stair 1	1	1	1	1	0	
FHC No. 3 next to fire exit stair 2	1	1	1	1	0	
FHC No. 4 next to fire exit stair 3	1	1	1	1	0	
FHC No. 5 In front of Lift H.S 3,4	1	1	1	1	0	
FHC No. 6 next to fire exit stair 5	1	1	1	1	0	
EE Room next to stair 1	0	0	0	0	1	
EE Room next to stair 3	0	0	0	0	1	
Floor L						
FHC No. 1 In front of Lift H.S 1,2	1	1	1	1	0	
FHC No. 2 next to fire exit stair 1	1	1	1	1	0	
FHC No. 3 next to fire exit stair 2	1	1	1	1	0	
FHC No. 4 next to fire exit stair 3	1	1	1	1	0	
FHC No. 5 In front of Lift H.S 3,4	1	1	1	1	0	
FHC No. 6 next to fire exit stair 5	1	1	1	1	0	
FHC No. 7 Luggage store	1	1	1	1	0	
EE Room next to stair 1	0	0	0	0	1	
EE Room next to stair 3	0	0	0	0	1	
Floor LL						
FHC No. 1 Motorcycle Parking	1	1	1	1	0	
FHC No. 2 Florist Room (Sol 2)	1	1	1	1	0	
FHC No. 3 Room 308	1	1	1	1	0	
FHC No. 4 next to fire exit stair 1	1	1	1	1	0	
FHC No. 5 next to fire exit stair 2	1	1	1	1	0	
FHC No. 6 Salon Area	1	1	1	1	0	
FHC No. 7 Reception Area	1	1	1	1	0	
FHC No. 8 Male Locker Area	1	1	1	1	0	
FHC No. 9 next to fire exit stair 3	1	1	1	1	0	
FHC No. 10 In front of Lift H.S 3,4	1	1	1	1	0	
FHC No. 11 Generator Room	1	1	1	1	0	
FHC No. 12 Near Restroom Sol 64	1	1	1	1	0	
FHC No. 13 Luggage store	1	1	1	1	0	
FHC No. 14 next to fire exit stair 5	1	1	1	1	0	
FHC No. 15 next to fire exit stair 17	1	1	1	1	0	
EE Room next to stair 1	1	1	1	1	0	
EE Room next to stair 3	1	1	1	1	0	
Novac No. 1 IT Room	1	1	1	1	0	
Novac No. 2 EE Room	1	1	1	1	0	
Novac No. 3 Main Power Room	1	1	1	1	0	
Security Office	0	0	0	1	2	
Laundry Area	0	0	0	0	3	
Floor B1						
FHC No. B1A	1	1	1	1	0	
FHC No. 2 next to fire exit stair 6	1	1	1	1	0	
FHC No. 3 Store (Pumproom) (st 1) B1E	1	1	1	1	0	
FHC No. 4 next to fire exit stair 1	1	1	1	1	0	
FHC No. 5 Pillar A4 B1E	1	1	1	1	0	
FHC No. 6 next to fire exit stair 3	1	1	1	1	0	
FHC No. 7 next to fire exit stair 4	1	1	1	1	0	
FHC No. 8 B1D near B1B	1	1	1	1	0	
FHC No. 9 Motorcycle Parking	1	1	1	1	0	
FHC No. 10 CP 1/2	1	1	1	1	0	
FHC No. 11 B1A	1	1	1	1	0	
FHC No. 12 B1A	1	1	1	1	0	
ENG Workshop	0	0	0	6	2	
Floor B2						
FHC No. B2B (Pillar S13)	1	1	1	1	0	
FHC No. 2 next to fire exit stair 6	1	1	1	1	0	
FHC No. 3 next to fire exit stair 1	1	1	1	1	0	
FHC No. 4 B2 Pillar B4	1	1	1	1	0	
FHC No. 5 Pillar A4 B1E Pillar U1	1	1	1	1	0	
FHC No. 6 B2B next to fire exit stair 17	1	1	1	1	0	
FHC No. 7 B2B Pillar U1	1	1	1	1	0	
FHC No. 8 B2B Chiller Room	1	1	1	1	0	
FHC No. 9 next to fire exit stair 4	1	1	1	1	0	
FHC No. 10 CP 1/2	1	1	1	1	0	
FHC No. 11 B2B Pillar T9	1	1	1	1	0	
Store Security	0	0	0	15	1	
Out side						
Gas Station	0	0	0	6	0	
Main Entrance	0	0	0	2	0	
TOTAL	64	64	64	92	13	

Da
ch
Dif

FIRE EXTINGUISHER HOTEL CHECKLIST (3.Cascade Building)

Location	Fire Cabinet	Fire Hose Reel	Brass Valve	Dry Chemical	CO2	Remark
Roof top						
FHC on Roof top	1	1	1	0	0	
Floor:13						
FHC No.1 next to fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.2 EE Room	1	1	1	1	1	
FHC No.3 next to fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
Floor:12						
FHC No.1 Near Fire Exit Stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.2 IN front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.3 Next to Fire Exit Stair 12	1	1	1	1	0	
Mold pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Floor:11						
FHC No.1 Near Fire Exit Stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.2 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to Fire Exit Stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire Exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.5 In front of AHU Room	1	1	1	1	0	
FHC No.6 next to Fire Exit stair 15	1	1	1	1	1	
Mold pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Floor:10						
FHC No.1 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.2 In Front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.5 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 15	1	1	1	1	1	
Mold pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Floor:9						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In Front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	1	
Mold pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Shaft room	0	0	0	0	1	
Floor:8						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In Front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	1	
Mold pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Shaft room	0	0	0	0	1	
Floor:7						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In Front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	1	
Mold pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Shaft room	0	0	0	0	1	
Floor:6						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In Front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	1	
Mold pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Shaft room	0	0	0	0	1	
Floor:5						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In Front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	1	
Mold pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Shaft room	0	0	0	0	1	
Floor:4						
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In Front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	1	
Mold pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Shaft room	0	0	0	0	1	

	0	0	0	0	1	
Shall room						
			Floor 3			
FHC No.1 next to Fire exit stair 10	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire exit stair 11	1	1	1	1	0	
FHC No.3 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.6 near fire exit stair 14	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	1	
Maid pantry Lift HS 7.8 (R1)	0	0	0	0	1	
Shall room	0	0	0	0	1	
			Floor 2			
FHC No.1 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.2 next to Fire Exit Stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to Fire Exit Stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.4 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.5 next to Fire Exit stair 15	1	1	1	1	0	
FHC No.6 next to Fire Exit stair 15	1	1	1	1	0	
In Front of Room 202	1	1	1	1	0	
			Floor 1			
FHC No.1 front of YTY Restlerence	1	1	1	1	0	
FHC No.2 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.3 next to Fire Exit Stair 12	1	1	1	1	0	
FHC No.4 next to Fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.5 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.6 In front of Lift HP.9	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of stair 20	1	1	1	1	0	
			Floor LL			
FHC No.1 ห้องเก็บของ	0	0	0	0	0	
FHC No.2 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.3 Office Executive/Sale	1	1	1	1	0	
FHC No.4 Office Reservation	1	1	1	0	0	
FHC No.5 ห้องเก็บของ	0	0	0	1	0	
FHC No.6 next to Fire exit stair 13	1	1	1	1	0	
FHC No.7 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
FHC No.8 Door Gate 3	1	1	1	1	0	
FHC No.9 In front of stair 20	1	1	1	0	0	
FHC No.10 ห้องเก็บของ	0	0	0	0	0	
			Floor B1			
FHC No.1 ห้องเก็บของ	0	0	0	0	0	
FHC No.2 In front of Lift HS 7.8	1	1	1	1	0	
FHC No.3 ห้องเก็บของ	0	0	0	0	0	
FHC No.4 In front of Lift HS 5.6	1	1	1	1	0	
TOTAL	96	96	96	97	18	

D
C
C

FIRE EXTINGUISHER RESIDENCE CHECK LIST

MONT. Jan 2023

LOCATION	DRY	CO2	NOTE	DATE
ROOFTOP				
FHC	0	0		
FLOOR 69				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FLOOR 68				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 67				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FLOOR 66				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FLOOR 65				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 64				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 63				
FHC No.1 RST.2	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 62				
FHC No.1 RST.2	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 61				
FHC No.1 RST.2	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FLOOR 60				
FHC No.1 RST.2	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FLOOR 59				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 58				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 57				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 56				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 55				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 54				
FHC No.1 RST.2	1	1		

FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 53				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 52				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 51				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 50				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 49				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 48				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 47				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 46				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 45				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 43 A				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 43				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 42				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 41				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
Fire Pump Room	1	0		
FLOOR 40				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 39				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 38				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 37				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		

FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 36				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 35				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 34				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 33				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 32				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 31				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 30				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 29				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 28				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 27				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 26				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 25				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 24				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 22 A				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 22				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 21				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 20				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 19				

FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 18				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 17				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 16				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 15				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 14				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 12 A				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 12				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.3	1	1		
FLOOR 11				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 10				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FLOOR 9				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FLOOR 8				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 7				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 6				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 5				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 4				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 3				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FHC No.4 Facility Office	1	0		
FLOOR 2				
FHC No.1 RST.2	1	1		

FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR L				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR LL				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FHC No.4 Pet Grooming	1	0		
FHC No.5 ช่างตัดไม้	1	0		
FHC No.6 ENG Office	1	0		
FHC No.7 Loadinr area	1	0		
FLOOR B1				
FHC No.1 RST.2	1	0		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	0		
FHC No.4 Door2	1	0		
FHC No.5 B1C Pillar A13	1	0		
FHC No.6 B1C Pillar F14	1	0		
FHC No.7 B1C Pillar M14	1	0		
Total	212	128		

FHC IN ROOM GUEST	
Room Number	Floor
8	69
11	66-67
26	62-63
27	60-61
28	60-61
324	10-11

ALL FIRE EXTINGUISHER		
LOCATION	DRY CHEMICAL	CO2
HOTEL	234	38
RESSIDENCE	212	128
TOTAL	446	166

total 5 Room

Date
 Check
 DIRECTOR SECURITY

FIRE EXTINGUISHER RESSIDENCE CHECK LIST

MONT. Feb 2023

LOCATION	DRY	CO2	NOTE	DATE
ROOFTOP				
FHC	0	0		
FLOOR 69				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FLOOR 68				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 67				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FLOOR 66				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FLOOR 65				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 64				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 63				
FHC No.1 RST.2	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 62				
FHC No.1 RST.2	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 61				
FHC No.1 RST.2	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FLOOR 60				
FHC No.1 RST.2	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FLOOR 59				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 58				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 57				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 56				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 55				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 54				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 53				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 52				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 51				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		

FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 29				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 28				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 27				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 26				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 25				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 24				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 22 A				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 22				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 21				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 20				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 19				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 18				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 17				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 16				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 15				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 14				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 12 A				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 12				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.3	1	1		
FLOOR 11				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 10				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FLOOR 9				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		

FHC No.3 RST.1	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FLOOR 8				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 7				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 6				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 5				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 4				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 3				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FHC No.4 Facility Office	1	0		
FLOOR 2				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR L				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR LL				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FHC No.4 Pet Grooming	1	0		
FHC No.5 ห้องครัว (Kitchen)	1	0		
FHC No.6 ENG Office	1	0		
FHC No.7 Loadinr area	1	0		
FLOOR B1				
FHC No.1 RST.2	1	0		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	0		
FHC No.4 Door2	1	0		
FHC No.5 B1C Pillar A13	1	0		
FHC No.6 B1C Pillar F14	1	0		
FHC No.7 B1C Pillar M14	1	0		
Total	212	128		

FHC IN ROOM GUEST	
Room Number	Floor
8	69
11	66-67
26	62-63
27	60-61
28	60-61
324	10-11

total 5 Room

ALL FIRE EXTINGUISHER		
LOCATION	DRY CHEMICAL	CO2
HOTEL	234	38
RESSIDENCE	212	128
TOTAL	446	166

FIRE EXTINGUISHER RESIDENCE CHECK LIST

MONT. March 20

LOCATION	DRY	CO2	NOTE	DATE
ROOFTOP				
FHC	0	0		
FLOOR 69				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FLOOR 68				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 67				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FLOOR 66				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FLOOR 65				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 64				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 63				
FHC No.1 RST.2	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 62				
FHC No.1 RST.2	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 61				
FHC No.1 RST.2	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FLOOR 60				
FHC No.1 RST.2	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FLOOR 59				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 58				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 57				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 56				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 55				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 54				
FHC No.1 RST.2	1	1		

FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 53				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 52				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 51				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 50				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 49				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 48				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 47				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 46				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 45				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 43 A				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 43				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 42				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 41				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
Fire Pump Room	1	0		
FLOOR 40				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 39				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 38				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 37				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		

FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 36				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 35				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 34				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 33				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 32				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 31				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 30				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 29				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 28				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 27				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 26				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 25				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 24				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 22 A				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 22				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 21				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 20				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 19				

FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 18				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 17				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 16				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 15				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 14				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 12 A				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 12				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.3	1	1		
FLOOR 11				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 10				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FLOOR 9				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FLOOR 8				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 7				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 6				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 5				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 4				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 3				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FHC No.4 Facility Office	1	0		
FLOOR 2				
FHC No.1 RST.2	1	1		

FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR L				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR LL				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FHC No.4 Pet Grooming	1	0		
FHC No.5 ห้างหุ้นส่วน	1	0		
FHC No.6 ENG Office	1	0		
FHC No.7 Loading area	1	0		
FLOOR B1				
FHC No.1 RST.2	1	0		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	0		
FHC No.4 Door2	1	0		
FHC No.5 B1C Pillar A13	1	0		
FHC No.6 B1C Pillar F14	1	0		
FHC No.7 B1C Pillar M14	1	0		
Total	212	128		

FHC IN ROOM GUEST	
Room Number	Floor
8	69
11	66-67
26	62-63
27	60-61
28	60-61
324	10-11

ALL FIRE EXTINGUISHER		
LOCATION	DRY CHEMICAL	CO2
HOTEL	234	38
RESSIDENCE	212	128
TOTAL	446	166

total 5 Room



FIRE EXTINGUISHER RESIDENCE CHECK LIST

MONT. April

LOCATION	DRY	CO2	NOTE	DATE
ROOFTOP				
FHC	0	0		
FLOOR 69				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FLOOR 68				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 67				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FLOOR 66				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FLOOR 65				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 64				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 63				
FHC No.1 RST.2	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 62				
FHC No.1 RST.2	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 61				
FHC No.1 RST.2	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FLOOR 60				
FHC No.1 RST.2	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FLOOR 59				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 58				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 57				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 56				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 55				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 54				
FHC No.1 RST.2	1	1		

FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 53				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 52				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 51				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 50				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 49				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 48				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 47				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 46				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 45				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 43 A				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 43				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 42				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 41				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
Fire Pump Room	1	0		
FLOOR 40				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 39				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 38				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 37				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		

FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 36				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 35				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 34				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 33				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 32				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 31				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 30				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 29				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 28				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 27				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 26				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 25				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 24				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 22 A				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 22				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 21				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 20				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 19				

FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 18				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 17				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 16				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 15				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 14				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 12 A				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 12				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.3	1	1		
FLOOR 11				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 10				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FLOOR 9				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	0	0	FHC IN GUEST ROOM	
FLOOR 8				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 7				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 6				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 5				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 4				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FLOOR 3				
FHC No.1 RST.2	1	1		
FHC No.2 FML	1	0		
FHC No.3 RST.1	1	1		
FHC No.4 Facility Office	1	0		
FLOOR 2				
FHC No.1 RST.2	1	1		

FIRE PROTECTING AND FIRE EQUIPMENT CHECKLIST



Monthly: April, 2023

LOSS PREVENTION DEPARTMENT

Level	LOCATION	TYPE	FIRE HOSE CABINET	DRY CHEMICAL	CO2	CLASS K	FIRE BLANKET	EMERGENCY LIGHT	EXIT SIGNAGE	STATUS		CHECK: BY	REMARK
										YES	NO		
Roof top floor	HELIPAD FLOOR	FHB	2							/			
	FHC - 11 - 01	FHC/FE	2	1						/			2 Nozzles
	FHC - 11 - 02	FHC/FE	1	1						/			
	FHC - 11 - 03	FHC/FE	1	1						/			
	EE ROOM	CO2			1					/			
	FIRE STAIRWELL SA2	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	CORRIDOR SA2	EMERGENCY LIGHT						2.		/			
	IN FRONT OF EE ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	WATER PUMP ROOM1	EMERGENCY LIGHT						2		/			
	PRESURIZER FAN 1-3	EMERGENCY LIGHT						3.		/			
	IN PANTRY ROOM SA2	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	CORRIDOR FROM ST1 - ST3	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	STORAGE ROOM1	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	STORAGE ROOM2	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	FIRE STAIRWELL SA1	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	FIRE STAIRWELL SA2	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	FIRE STAIRWELL SA3	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	FIRE EXIT SA1	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	EMPTY ROOM - CORRIDOR	EXIT SIGNAGE							1	/			
	IN FRONT OF FIRE EXIT STAIR SA2	EXIT SIGNAGE							1	/			
	FIRE EXIT SA3	EXIT SIGNAGE							1	/			
th floor	FHC - 10 - 01	FHC/FE	1	1						/			
	FHC - 10 - 02	FHC/FE	1	1						/			
	FHC - 10 - 03	FHC/FE	1	1						/			
	SHAFT ROOM BETWEEN 1009-1010	FIRE EXTINGUISHER		1						/			
	SHAFT ROOM BETWEEN 1003-1005	FIRE EXTINGUISHER		1						/			
	EE ROOM BOH	CO2			1					/			
	IN FRONT OF SERVICE LIFT	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	IN FRONT OF EE ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	EE ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	PANTRY ROOM SA2	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	FIRE STAIRWELL SA1	EMERGENCY LIGHT						1		/			



FIRE PROTECTING AND FIRE EQUIPMENT CHECKLIST

LOSS PREVENTION DEPARTMENT

Monthly: April, 2023

Level	LOCATION	TYPE	FIRE HOSE CABINET	DRY CHEMICAL	CO2	CLASS K	FIRE BLANKET	EMERGENCY LIGHT	EXIT SIGNAGE	STATUS		CHECK: BY	REMARK
										YES	NO		
10 th	FIRE STAIRWELL SA2	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	FIRE STAIRWELL SA3	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	FIRE EXIT SA1	EXIT SIGNAGE							1	/			
	GUEST ROOM 1007 OF CORRIDOR - SA1	EXIT SIGNAGE							1	/			
	GUEST LIFT - FIRE EXIT SA2	EXIT SIGNAGE							1	/			
	CORRIDOR TO FIRE EXIT SA2	EXIT SIGNAGE							1	/			25/4/23
	FIRE EXIT SA2	EXIT SIGNAGE							1	/			
	BOH LOBBY LIFT-FIRE EXIT SA2	EXIT SIGNAGE							1	/			
	GUEST ROOM 1003 OF CORRIDOR - SA3	EXIT SIGNAGE							1	/			
	FIRE EXIT SA3	EXIT SIGNAGE							1	/			
9 th floor	FHC - 9 - 01	FHC/FE	1	1						/			
	FHC - 9 - 02	FHC/FE	1	1						/			
	FHC - 9 - 03	FHC/FE	1	1						/			
	SHAFT ROOM BETWEEN 908-909	FIRE EXTINGUISHER		1						/			
	SHAFT ROOM BETWEEN 903-905	FIRE EXTINGUISHER		1						/			
	EE ROOM BOH	CO2			1					/			
	IN FRONT OF SERVICE LIFT	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	IN FRONT OF EE ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	EE ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	PANTRY ROOM SA2	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	FIRE STAIRWELL SA1	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	FIRE STAIRWELL SA2	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	FIRE STAIRWELL SA3	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	FIRE EXIT SA1	EXIT SIGNAGE							1	/			
	GUEST ROOM 909 OF CORRIDOR - SA1	EXIT SIGNAGE							1	/			
	GUEST LIFT - FIRE EXIT SA2	EXIT SIGNAGE							1	/			
	CORRIDOR TO FIRE EXIT SA2	EXIT SIGNAGE							1	/			
	FIRE EXIT SA2	EXIT SIGNAGE							1	/			
	BOH LOBBY LIFT-FIRE EXIT SA2	EXIT SIGNAGE							1	/			
	GUEST ROOM 903 OF CORRIDOR - SA3	EXIT SIGNAGE							1	/			
	FIRE EXIT SA3	EXIT SIGNAGE							1	/			
	FHC - 8 - 01	FHC/FE	1	1						/			

FIRE PROTECTING AND FIRE EQUIPMENT CHECKLIST

Monthly: April, 2023

LOSS PREVENTION DEPARTMENT

Level	LOCATION	TYPE	FIRE HOSE CABINET	DRY CHEMICAL	CO2	CLASS K	FIRE BLANKET	EMERGENCY LIGHT	EXIT SIGNAGE	STATUS		CHECK: BY	REMARK
										YES	NO		
8th floor	FHC - 8 - 02	FHC/FE	1	2						/			
	FHC - 8 - 03	FHC/FE	1	1						/			
	SHAFT ROOM BETWEEN 808-809	FIRE EXTINGUISHER		1						/			
	SHAFT ROOM BETWEEN 802-803	FIRE EXTINGUISHER		1						/			
	EE ROOM BOH	CO2			1					/			
	IN FRONT OF SERVICE LIFT	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	IN FRONT OF EE ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	EE ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	PANTRY ROOM SA2	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	FIRE STAIRWELL SA1	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	FIRE STAIRWELL SA2	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	FIRE STAIRWELL SA3	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	FIRE EXIT SA1	EXIT SIGNAGE							1	/			
	GUEST ROOM 809 OF CORRIDOR - SA1	EXIT SIGNAGE							1	/			
	GUEST LIFT - FIRE EXIT SA2	EXIT SIGNAGE							1	/			
	CORRIDOR TO FIRE EXIT SA2	EXIT SIGNAGE							1	/			
	FIRE EXIT SA2	EXIT SIGNAGE							1	/			
	BOH LOBBY LIFT-FIRE EXIT SA2	EXIT SIGNAGE							1	/			
	GUEST ROOM 803 OF CORRIDOR - SA3	EXIT SIGNAGE							1	/			
	FIRE EXIT SA3	EXIT SIGNAGE							1	/			
7th floor	FHC - 7 - 01	FHC/FE	1	1						/			
	FHC - 7 - 02	FHC/FE	1	1						/			
	FHC - 7 - 03	FHC/FE	1	1						/			
	SHAFT ROOM BETWEEN 708-709	FIRE EXTINGUISHER		1						/			
	SHAFT ROOM BETWEEN 702-703	FIRE EXTINGUISHER		1						/			
	EE ROOM BOH	CO2			1					/			
	IN FRONT OF SERVICE LIFT	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	IN FRONT OF EE ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	EE ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	PANTRY ROOM SA2	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	PANTRY ROOM SA1	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	PANTRY ROOM SA3	EMERGENCY LIGHT						1		/			

14/4/23

25/4/23

FIRE PROTECTING AND FIRE EQUIPMENT CHECKLIST

LOSS PREVENTION DEPARTMENT

Monthly: April, 2023

Level	LOCATION	TYPE	FIRE HOSE CABINET	DRY CHEMICAL	CO2	CLASS K	FIRE BLANKET	EMERGENCY LIGHT	EXIT SIGNAGE	STATUS		CHECK: BY	REMARK
										YES	NO		
7th	FIRE STAIRWELL SA1	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	FIRE STAIRWELL SA2	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	FIRE STAIRWELL SA3	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	FIRE EXIT SA1	EXIT SIGNAGE							1	/			
	GUEST ROOM 709 OF CORRIDOR - SA1	EXIT SIGNAGE							1	/			
	GUEST LIFT - FIRE EXIT SA2	EXIT SIGNAGE							1	/			
	CORRIDOR TO FIRE EXIT SA2	EXIT SIGNAGE							1	/			
	FIRE EXIT SA2	EXIT SIGNAGE							1	/			
	BOH LOBBY LIFT-FIRE EXIT SA2	EXIT SIGNAGE							1	/			
	GUEST ROOM 705 OF CORRIDOR - SA3	EXIT SIGNAGE							1	/			
	FIRE EXIT SA3	EXIT SIGNAGE							1	/			
6th floor	FHC - 6 - 01	FHC/FE	1	1						/			
	FHC - 6 - 02	FHC/FE	1	1						/			
	FHC - 6 - 03	FHC/FE	1	1						/			
	SHAFT ROOM BETWEEN 608-609	FIRE EXTINGUISHER		1						/			
	SHAFT ROOM BETWEEN 602-603	FIRE EXTINGUISHER		1						/			
	EE ROOM BOH	CO2			1					/			
	IN FRONT OF SERVICE LIFT	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	IN FRONT OF EE ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	EE ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	PANTRY ROOM SA2	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	FIRE STAIRWELL SA1	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	FIRE STAIRWELL SA2	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	FIRE STAIRWELL SA3	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	FIRE EXIT SA1	EXIT SIGNAGE							1	/			
	GUEST ROOM 609 OF CORRIDOR - SA1	EXIT SIGNAGE							1	/			
	GUEST LIFT - FIRE EXIT SA2	EXIT SIGNAGE							1	/			
	CORRIDOR TO FIRE EXIT SA2	EXIT SIGNAGE							1	/			
	FIRE EXIT SA2	EXIT SIGNAGE							1	/			
	BOH LOBBY LIFT-FIRE EXIT SA2	EXIT SIGNAGE							1	/			
	GUEST ROOM 605 OF CORRIDOR - SA3	EXIT SIGNAGE							1	/			
	FIRE EXIT SA3	EXIT SIGNAGE							1	/			

25/4/23

25/4/23

FIRE PROTECTING AND FIRE EQUIPMENT CHECKLIST

Monthly: April, 2023

LOSS PREVENTION DEPARTMENT

Level	LOCATION	TYPE	FIRE HOSE CABINET	DRY CHEMICAL	CO2	CLASS K	FIRE BLANKET	EMERGENCY LIGHT	EXIT SIGNAGE	STATUS		CHECK: BY	REMARK
										YES	NO		
5th floor	FHC - 5 - 01	FHC/FE	1	1						/			
	FHC - 5 - 02	FHC/FE	1	1						/			
	FHC - 5 - 03	FHC/FE	1	1						/			
	SHAFT ROOM BETWEEN 509-510	FIRE EXTINGUISHER		1						/			
	SHAFT ROOM BETWEEN 503-505	FIRE EXTINGUISHER		1						/			
	EE ROOM BOH	CO2			1					/			
	IN FRONT OF SERVICE LIFT	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	IN FRONT OF EE ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	EE ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	PANTRY ROOM SA1	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	PANTRY ROOM SA2	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	PANTRY ROOM SA3	EMERGENCY LIGHT						1		/			25/4/23
	FIRE STAIRWELL SA1	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	FIRE STAIRWELL SA2	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	FIRE STAIRWELL SA3	EMERGENCY LIGHT							1	/			
	FIRE EXIT SA1	EXIT SIGNAGE							1	/			
	GUEST ROOM 509 OF CORRIDOR - SA1	EXIT SIGNAGE							1	/			
	GUEST LIFT - FIRE EXIT SA2	EXIT SIGNAGE							1	/			
	CORRIDOR TO FIRE EXIT SA2	EXIT SIGNAGE							1	/			
	FIRE EXIT SA2	EXIT SIGNAGE							1	/			
	BOH LOBBY LIFT-FIRE EXIT SA2	EXIT SIGNAGE							1	/			
	GUEST ROOM 505 OF CORRIDOR - SA3	EXIT SIGNAGE							1	/			
	FIRE EXIT SA3	EXIT SIGNAGE							1	/			
	FHC - 4 - 01	FHC/FE	1	1						/			
	FHC - 4 - 02	FHC/FE	1	1						/			
	FHC - 4 - 03	FHC/FE	1	1						/			
	SHAFT ROOM BETWEEN 409-410	FIRE EXTINGUISHER		1						/			
	SHAFT ROOM BETWEEN 403-405	FIRE EXTINGUISHER		1						/			25/4/23
	EE ROOM BOH	CO2			1					/			
	IN FRONT OF SERVICE LIFT	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	IN FRONT OF EE ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		/			
	EE ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		/			

FIRE PROTECTING AND FIRE EQUIPMENT CHECKLIST

LOSS PREVENTION DEPARTMENT

Monthly: April, 2023

Level	LOCATION	TYPE	FIRE HOSE CABINET	DRY CHEMICAL	CO2	CLASS K	FIRE BLANKET	EMERGENCY LIGHT	EXIT SIGNAGE	STATUS		CHECK: BY	REMARK
										YES	NO		
4th floor	PANTRY ROOM SA2	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FIRE STAIRWELL SA1	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FIRE STAIRWELL SA2	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FIRE STAIRWELL SA3	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FIRE EXIT SA1	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	GUEST ROOM 409 OF CORRIDOR - SA1	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	GUEST LIFT - FIRE EXIT SA2	EXIT SIGNAGE							1	✓			25/4/23
	CORRIDOR TO FIRE EXIT SA2	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	IN FRONT OF FIRE EXIT STAIR SA2	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	FIRE EXIT SA2	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	BOH LOBBY LIFT-FIRE EXIT SA	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	GUEST ROOM 405 OF CORRIDOR - SA3	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	FIRE EXIT SA3	EXIT SIGNAGE							1	✓			
3rd floor	FHC - 3 - 01	FHC/FE	1	1						✓			
	FHC - 3 - 02	FHC/FE	1	1						✓			
	FHC - 3 - 03	FHC/FE	1	1						✓			
	SHAFT ROOM BETWEEN 309-310	FIRE EXTINGUISHER		1						✓			
	SHAFT ROOM BETWEEN 303-305	FIRE EXTINGUISHER		1						✓			
	EE ROOM BOH	CO2			1					✓			
	IN FRONT OF SERVICE LIFT	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	IN FRONT OF EE ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	EE ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	PANTRY ROOM SA2	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FIRE STAIRWELL SA1	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FIRE STAIRWELL SA2	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FIRE STAIRWELL SA3	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FIRE EXIT SA1	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	GUEST ROOM 309 OF CORRIDOR - SA1	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	GUEST LIFT - FIRE EXIT SA2	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	CORRIDOR TO FIRE EXIT SA2	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	IN FRONT OF FIRE EXIT STAIR SA2	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	FIRE EXIT SA2	EXIT SIGNAGE							1	✓			

FIRE PROTECTING AND FIRE EQUIPMENT CHECKLIST

Monthly: April, 2023

LOSS PREVENTION DEPARTMENT

Level	LOCATION	TYPE	FIRE HOSE CABINET	DRY CHEMICAL	CO2	CLASS K	FIRE BLANKET	EMERGENCY LIGHT	EXIT SIGNAGE	STATUS		CHECK: BY	REMARK
										YES	NO		
	BOH LOBBY LIFT-FIRE EXIT SA	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	GUEST ROOM 505 OF CORRIDOR - SA3	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	FIRE EXIT SA3	EXIT SIGNAGE							1	✓			
2nd floor	FHC - 2 - 1/6 R210	FHC/FE	1	1						✓			
	FHC - 2 - 2/6 R206	FHC/FE	1	1						✓			
	FHC - 2 - 3/6 COTE	FHC/FE	1	1						✓			
	FHC - 2 - 4/6 TOLIET	FHC/FE	1	1						✓			
	FHC - 2 - 5/6 ATELIER 1	FHC/FE	1	1						✓			
	HK PANTRY(ZONE ST5)	FIRE EXTINGUISHER		1						✓			
	COTE KITCHEN	CLASS K				1				✓			
	INFRONT OF COTE KITCHEN	CLASS K				1				✓			
	SHAFT ROOM BETWEEN 208-209	FIRE EXTINGUISHER		1						✓			
	EE ROOM BOH	CO2			1					✓			
	COTE KITCHEN	FIRE BLANKET					1			✓			
	CORRIDOR 1	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	CORRIDOR 2	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	CORRIDOR 3	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	CORRIDOR 4	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	IN FIRE EXIT STAIRCASE SA2	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	IN FRONT OF EE ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		✓			12-19/04/23
	COTE STORAGE	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FIRE STAIRWELL SA1	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FIRE STAIRWELL SA2	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FIRE STAIRWELL SA3	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FIRE STAIRWELL SA4	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FIRE STAIRWELL SA5	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FIRE STAIRWELL SA7	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	ST5 PANTRY ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	ST5 STORAGE ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	GUEST ROOM 205 TO EXIT SA5	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	MADE ROOM EXIT SA5	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	GUEST ROOM 206 TO EXIT SA5	EXIT SIGNAGE							1	✓			

FIRE PROTECTING AND FIRE EQUIPMENT CHECKLIST

LOSS PREVENTION DEPARTMENT

Monthly: April, 2023

Level	LOCATION	TYPE	FIRE HOSE CABINET	DRY CHEMICAL	CO2	CLASS K	FIRE BLANKET	EMERGENCY LIGHT	EXIT SIGNAGE	STATUS		CHECK: BY	REMARK
										YES	NO		
2nd Floor	GUEST ROOM 209 TO EXIT SA1	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	GUEST ROOM 210 TO EXIT SA1	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	GUEST ROOM 211 TO EXIT SA4	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	COLLEAGUE CORRIDOR TO SA2	EXIT SIGNAGE							4	✓			
	CHEF'S SHOW KITCHEN ROOM	EXIT SIGNAGE							2	✓			
	COTE'S PRIVATE ROOM	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	COTE'S MIDDLE ROOM	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	COTE'S VIP	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	COTE'S COFFEE STATION	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	COTE'S STAIR TO LOBBY	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	ATELIER4	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	ATELIER1	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	IN FRONT OF REST ROOM	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	IN FRONT OF PRE-FUNCTION ROOM	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	PRE-FUNCTION ROOM	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	DOOR EXIT TO SPIRAL STAIR	EXIT SIGNAGE							1	✓			
2nd fl. Ballroom	AV ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	AUH ROOM1	EMERGENCY LIGHT						2		✓			
	AUH ROOM2	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	AUH / PUMP ROOM	EMERGENCY LIGHT						3		✓			
	IN FRONT OF AV ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FRONT OF ELEVATOR	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	AHU ROOM2 EXIT TO CORRIDOR	EXIT SIGNAGE							2	✓			
	AV CORRIDOR EXIT TO FSPR	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	FIRE EXIT DOOR EXIT TO STAIRCASE	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	FIRE EXIT DOOR EXIT TO CORRIDOR	EXIT SIGNAGE							1	✓			
Meeting area	IN SALON	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	FOYER ENTRANCE TO LOBBY	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	FOYER ENTRANCE TO GRAND STAIR	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	RESTROOM TO FOYER	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	HANDICAP RESTROOM TO FOYER	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	BALLROOM ENTRANCE TO FOYER	EXIT SIGNAGE							1	✓			

12-14/04/23

FIRE PROTECTING AND FIRE EQUIPMENT CHECKLIST

Monthly: April, 2023

LOSS PREVENTION DEPARTMENT

Level	LOCATION	TYPE	FIRE HOSE CABINET	DRY CHEMICAL	CO2	CLASS K	FIRE BLANKET	EMERGENCY LIGHT	EXIT SIGNAGE	STATUS		CHECK: BY	REMARK
										YES	NO		
J	BALLROOM ENTRANCE TO FSPR FIRE EXIT	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	BQ KITCHEN TO FSPR FIRE EXIT	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	CORRIDOR BQ TO FSPR FIRE EXIT	EXIT SIGNAGE							1	✓			
L-Lobby	FHC - L - 1/6 SA4	FHC/FE	1	1						✓			
	FHC - L - 2/6 POOL AREA	FHC/FE	1	1						✓			No handle and Symbol FHC
	FHC - L - 3/6 LIVING ROOM	FHC/FE	1	1						✓			No brass cover of hydrant
	FHC - L - 4/6 IN FRONT OF FRONT DEPT	FHC/FE	1	1						✓			
	FHC - L - 5/6 SA7 STELLA	FHC/FE	1	1						✓			
	FHC - L - 6/6 TOILET SA3	FHC/FE	1	1						✓			
	SHAFT ROOM BETWEEN 109-110	FIRE EXTINGUISHER		1						✓			
	HK PANTRY ZONE ST5	FIRE EXTINGUISHER		1						✓			
	EE ROOM BOH	CO2			1					✓			
	FO CORRIDOR	FIRE EXTINGUISHER		1						✓			
	FHC - L - 06 BQ WASH	FHC/FE	1	1						✓			
	FHC - L - 07 BQ STORE	FHC/FE	1	1						✓			
	FHC - L - 08 SALON BALLROOM	FHC/FE	1	1						✓			
	BQ KITCHEN	CLASS K				1				✓			
	BQ KITCHEN	FIRE BLANKET					1	1		✓			
	FRONT OFFICE 1	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FRONT OFFICE 2	EMERGENCY LIGHT						1		✓			12-19/04/23
	IN FRONT OF SERVICE	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FIRE STAIRWELL SA1	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FIRE STAIRWELL SA2	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FIRE STAIRWELL SA3	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FIRE STAIRWELL SA4	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FIRE STAIRWELL SA5	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FIRE STAIRWELL SA7	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	ST5 PANTRY ROOM	EMERGENCY LIGHT						2		✓			
	CORRIDOR ROOM 107 TO LOBBY	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	CORRIDOR ROOM 109 TO LOBBY	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	CORRIDOR OF CORNER TO SA1	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	STELLA BAR TO SA7	EXIT SIGNAGE							1	✓			

FIRE PROTECTING AND FIRE EQUIPMENT CHECKLIST

LOSS PREVENTION DEPARTMENT

Monthly: April, 2023

Level	LOCATION	TYPE	FIRE HOSE CABINET	DRY CHEMICAL	CO2	CLASS K	FIRE BLANKET	EMERGENCY LIGHT	EXIT SIGNAGE	STATUS		CHECK: BY	REMARK
										YES	NO		
L-Lobby	STELLA TO LOBBY ENTRANCE	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	POOLSIDE TO LOBBY'S ENTRANCE	EXIT SIGNAGE							2	✓			
	HANDICAP RESTROOM	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	LOBBY'S ENTRANCE	EXIT SIGNAGE							2	✓			
	LOBBY LIFT TO COTE	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	IN FRONT OF SPACE TO GUEST'S ELEVATOR	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	GUEST'S ELEVATOR	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	GUEST'S ROOM TO POOLSIDE	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	STAIR TO CHEF'S GADREN	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	CHEF'S TO LOBBY	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	COLLEAGUE'S CORRIDOR	EXIT SIGNAGE							2	✓			
	LIVING ROOM	EXIT SIGNAGE							2	✓			12-19/04/23
L-BQ kitchen	FRONT OF MITSU LIFT	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	BQ KITCHEN ENTRANCE	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	BQ WASHER ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	BQ KITCHEN	EMERGENCY LIGHT						3		✓			
	BQ COOL KITCHEN	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	BQ CORRIDOR FOOD STATION	EMERGENCY LIGHT						2		✓			
	BQ STORAGE ROOM2	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	BALLROOM-PANTRY	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
Low Lobby	FHC - LL - 1/12 VILLA 8	FHC/FE	1	1						✓			No brass cover of hydrant
	FHC - LL - 2/12 IN FRONT FIRE PUMP ROOM	FHC/FE	1	1						✓			
	FHC - LL - 3/12 COOLING TOWER AREA	FHC/FE	1	1						✓			No have extinguisher
	FHC - LL - 4/12 IN FRONT OF VILLA1	FHC/FE	1	1						✓			
	FHC - LL - 5/12 IN FRONT OF FINACE ROOM	FHC/FE	1	1						✓			
	FHC - LL - 6/12 SA2	FHC/FE	1	1						✓			
	FHC - LL - 7/12 IN FRONT UNIFORM ROOM	FHC/FE	1	1						✓			
	FHC - LL - 8/12 IN FRONT OF AHU ROOM	FHC/FE	1	1						✓			
	FHC - LL - 9/12 GENERATER ROOM	FHC/FE	1	1						✓			
	FHC - LL - 10/12 PHRA NAKHORN	FHC/FE	1	1						✓			No symbol FHC
	FHC - LL - 11/12 MAIN KITCHEN	FHC/FE	1	1						✓			
	FHC - LL - 12/12 LOADING AREA	FHC/FE	1	1						✓			

FIRE PROTECTING AND FIRE EQUIPMENT CHECKLIST

Monthly: April, 2023

LOSS PREVENTION DEPARTMENT

Level	LOCATION	TYPE	FIRE HOSE CABINET	DRY CHEMICAL	CO2	CLASS K	FIRE BLANKET	EMERGENCY LIGHT	EXIT SIGNAGE	STATUS		CHECK: BY	REMARK
										YES	NO		
LOW LOBBY	EXECUTIVE OFFICE	FHC/FE	1	1						✓			No brass cover of hydrant
	AURIGA SPA	FHC/FE	1	1						✓			No symbol FHC
	FHL - LL- 5 WALK WAY TO LIFT BQ	FHC/FE	1	1						✓			
	EXECUTIVE OFFICE	FIRE EXTINGUISHER		1						✓			
	FB OFFICE	FIRE EXTINGUISHER		1						✓			
	SALE OFFICE	FIRE EXTINGUISHER		1						✓			
	ENGINEERING OFFICE	FIRE EXTINGUISHER		1						✓			
	FINANCE OFFICE	FIRE EXTINGUISHER		1						✓			
	HR OFFICE	FIRE EXTINGUISHER		1						✓			
	IT OFFICE	FIRE EXTINGUISHER		1						✓			
	SERVER ROOM	FIRE EXTINGUISHER		1						✓			
	101 KITCHEN	CLASS K				1				✓			
	HK OFFICE	FIRE EXTINGUISHER		1						✓			
	COMMUNICATION ROOM	FIRE EXTINGUISHER		1						✓			
	LP OFFICE	FIRE EXTINGUISHER		1						✓			
	TRAINING ROOM	FIRE EXTINGUISHER		1						✓			18-19/04/23
	IN FRONT OF IT OFFICE	CO2			1					✓			
	IN FRONT OF EE ROOM	CO2			1					✓			
	IN FRONT OF LP OFFICE	CO2			1					✓			
	MAIN KITCHEN DOOR 05	CLASS K			1					✓			Co2 Add January, 2023
	MAIN KITCHEN DOOR 05	CO2			1					✓			
	MAIN KITCHEN DOOR 03 (COLD KITCHEN)	CLASS K			1					✓			Co2 Add January, 2023
	MAIN KITCHEN DOOR 03 (COLD KITCHEN)	CO2			1					✓			
	MAIN KITCHEN DOOR 01 (BEKERY)	CLASS K			1					✓			Co2 Add January, 2023
	MAIN KITCHEN DOOR 01 (BEKERY)	CO2			1					✓			
	MAIN KITCHEN DOOR 04	CLASS K				1				✓			
	MAIN KITCHE DOOR 04	CO2			1					✓			
	FREEZER CORRIDOR	CLASS K			1	3				✓			Co2 Add January, 2023
	PRE VEGETABLE CORRIDOR	CLASS K				1				✓			Co2 Add January, 2023
	BUTCHER					1				✓			
	BEVERAGE STORE					1				✓			
	DRY STORE					1				✓			Type K add Januar

FIRE PROTECTING AND FIRE EQUIPMENT CHECKLIST

LOSS PREVENTION DEPARTMENT

Monthly: April, 2023

Level	LOCATION	TYPE	FIRE HOSE CABINET	DRY CHEMICAL	CO2	CLASS K	FIRE BLANKET	EMERGENCY LIGHT	EXIT SIGNAGE	STATUS		CHECK: BY	REMARK
										YES	NO		
Low Lobby	IN FRONT PURCHASING OFFICE					1				✓			Type K add January, 2023
	IN FRONT OF AHU ROOM			1						✓			
	FIRE CART OF CABINET	FIRE EXTINGUISHER		6						✓			2.2 LBS
	CONTROL ROOM	CO2			3					✓			
	101 KITCHEN	FIRE BLANKET				1				✓			
	MAIN KITCHEN	FIRE BLANKET				1				✓			
	COLD KITCHEN	FIRE BLANKET				1				✓			
	BAKERY KITCHEN	FIRE BLANKET				N/A				✓			
	FIRE CART OF CABINET	FIRE BLANKET				X				✓			1 NO PULL -OUT ROPE.
LL-B04	EXECUTIVE OFFICE	EMERGENCY LIGHT					2			✓			
	EE ROOM IN FRONT OF EXEC OFFICE	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	FRONT OF EXECUTIVE CORRIDOR	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	F&B OFFICE	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	CORRIDOR OF FINANCE STORE	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	S&M OFFICE	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	CORRIDOR OF MANAGEMENT LIFT	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	ENGINEERING OFFICE	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	CORRIDOR ENGINEERING	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	AHU ROOM ST5	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	FINANCE OFFICE	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	CORRIDOR - IN FRONT OF 101 DOOR	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	CORRIDOR - IN FRONT OF CLINIC	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	HR OFFICE	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	CORRIDOR - IN FRONT OF SERVER ROOM	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	SERVER ROOM1 (BESIDE IT OFFICE)	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	SERVER ROOM2 (EXEC ENTRANCE)	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	IT OFFICE	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	IN FRONT OF SERVICE LIFT	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	TRAINING ROOM	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	FEMALE LOCKER	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	MALE LOCKER	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	CORRIDOR BETWEEN MALE&FEMALE R.	EMERGENCY LIGHT					1			✓			

FIRE PROTECTING AND FIRE EQUIPMENT CHECKLIST

Monthly: April, 2023

LOSS PREVENTION DEPARTMENT

Level	LOCATION	TYPE	FIRE HOSE CABINET	DRY CHEMICAL	CO2	CLASS K	FIRE BLANKET	EMERGENCY LIGHT	EXIT SIGNAGE	STATUS		CHECK: BY	REMARK
										YES	NO		
LL BOH area	CORRIDOR - IN FRONT OF HK OFFICE	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	HOUSE KEEPING OFFICE	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	CORRIDOR IN FRONT OF 101	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	101 DINING ROOM	EMERGENCY LIGHT					2			✓			
	101 KITCHEN AREA	EMERGENCY LIGHT					3			✓			
	AHU1-2	EMERGENCY LIGHT					2			✓			
	FIRE STAIRWELL SA1	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	BETWEEN FIRE STAIRWELL L-LL	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	FIRE STAIRWELL SA2	EMERGENCY LIGHT					2			✓			
	FIRE STAIRWELL SA3	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	FIRE STAIRWELL SA4	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	FIRE STAIRWELL SA5	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	FIRE STAIRWELL SA6	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	FIRE STAIRWELL SA7	EMERGENCY LIGHT					2			✓			
	FRONT OF COLLEAGUE MAIN ENTRANCE	EXIT SIGNAGE						1		✓			
	FRONT OF FEMALE LOCKER ROOM	EXIT SIGNAGE						2		✓			
	FEMALE LOCKER	EXIT SIGNAGE						2		✓			
	MALE LOCKER	EXIT SIGNAGE						3		✓			12-19/04/23
	FRONT OF HOUSEKEEPING OFFICE	EXIT SIGNAGE						1		✓			
	HOUSEKEEPING OFFICE	EXIT SIGNAGE						2		✓			
	FRONT OF 101 ROOM	EXIT SIGNAGE						1		✓			
	101 ROOM	EXIT SIGNAGE						2		✓			
	FRONT OF HR OFFICE	EXIT SIGNAGE						1		✓			
	HR OFFICE	EXIT SIGNAGE						1		✓			
	MAIN ENTRANCE	EXIT SIGNAGE						1		✓			
	FRONT OF FINANCE OFFICE	EXIT SIGNAGE						1		✓			
	FINANCE OFFICE	EXIT SIGNAGE						1		✓			
	FRONT OF F&B OFFICE	EXIT SIGNAGE						1		✓			
	F&B OFFICE	EXIT SIGNAGE						1		✓			
	FRONT OF SALES OFFICE	EXIT SIGNAGE						1		✓			
	SALES OFFICE	EXIT SIGNAGE						1		✓			
	EXECUTIVE OFFICE	EXIT SIGNAGE						1		✓			

FIRE PROTECTING AND FIRE EQUIPMENT CHECKLIST

LOSS PREVENTION DEPARTMENT

Monthly: April, 2023

Level	LOCATION	TYPE	FIRE HOSE CABINET	DRY CHEMICAL	CO2	CLASS K	FIRE BLANKET	EMERGENCY LIGHT	EXIT SIGNAGE	STATUS		CHECK: BY	REMARK
										YES	NO		
LL-BOH	ENGINEERING OFFICE	EXIT SIGNAGE						1		✓			
	EXIT FROM SA7 TO PNK CORRIDOR	EXIT SIGNAGE						1		✓			
	ENTRANCE TO FITNESS	EXIT SIGNAGE						1		✓			
	ENTRANCE TO KIN	EXIT SIGNAGE						1		✓			
	WELLNESS ENTRANCE TO SPA RECEPTION	EXIT SIGNAGE						1		✓			
	MALE SAUNA CORRIDOR TO BOH	EXIT SIGNAGE						1		✓			
	MIDDLE SPA AREA TO BOH	EXIT SIGNAGE						1		✓			
	FEMALE SAUNA CORRIDOR TO BOH	EXIT SIGNAGE						1		✓			
	FEMALE SERVICE ENTRANCE TO BOH	EXIT SIGNAGE						1		✓			
	FITNESS ENTRANCE	EXIT SIGNAGE						1		✓			
LL Main kitchen	STEWARD STORE 1	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	STEWARD STORE 2	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	FSPR-CPH CORRIDOR	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	WASHING STATION	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	BAKERY KITCHEN	EMERGENCY LIGHT					4			✓			
	BAKERY CORRIDOR	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	MAIN KITCHEN	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	COLD KITCHEN	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	IN ROOM DINING	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	CORIDOR 1	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	CORIDOR 2	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	CORIDOR 3	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	NEXT TO DAILY CHILLER ROOM 1	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	NEXT TO DAILY CHILLER ROOM 2	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	NEXT TO DAILY CHILLER ROOM 3	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	NEXT TO DAILY CHILLER ROOM 4	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	VEG ROOM	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	SEAFOOD ROOM	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	MEAT ROOM	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	PURCHASING OFFICE	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	PURCHASING LOADING	EMERGENCY LIGHT					1			✓			
	LOADING DOCK AREA	EMERGENCY LIGHT					1			✓			

FIRE PROTECTING AND FIRE EQUIPMENT CHECKLIST

Monthly: April, 2023

LOSS PREVENTION DEPARTMENT

Level	LOCATION	TYPE	FIRE HOSE CABINET	DRY CHEMICAL	CO2	CLASS K	FIRE BLANKET	EMERGENCY LIGHT	EXIT SIGNAGE	STATUS		CHECK: BY	REMARK
										YES	NO		
3	AHU PNK	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	GENERATOR ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	PUMP REFRIGERATOR ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	SEWAGE TREATMENT ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	PUMP SEWAGE TREATMENT ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	COOLING MACHINE ROOM	EMERGENCY LIGHT						4		✓			
	FIRE PUMP ROOM	EMERGENCY LIGHT						3		✓			
	EXECUTIVE STORE ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	GARBAGE ROOM							1		✓			
	BAKERY KITCHEN	EXIT SIGNAGE							2	✓			Add October, 2022
	MAIN KITCHEN	EXIT SIGNAGE							2	✓			
	COLD KITCHEN ENTRANCE	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	CORRIDOR COLD KITCHEN	EXIT SIGNAGE							2	✓			
	PURCHASING OFFICE	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	RECEIVING OFFICE	EXIT SIGNAGE							1	✓			12-19/04/23
B1	FHC - B1 - 1/10 SA4	FHC/FE	1	1						✓			
	FHC - B1 - 2/10 SA1	FHC/FE	1	1						✓			
	FHC - B1 - 3/10 PARKING B8	FHC/FE	1	1						✓			
	FHC - B1 - 4/10 BACK OF NEW DRIVER RO	FHC/FE	1	1						✓			Put extinguisher 2/09/22
	FHC - B1 - 5/10 IN FRONT EXIT SA2	FHC/FE	1	1						✓			Put extinguisher 2/09/22
	FHC - B1 - 6/10 PARKING A3	FHC/FE	1	1						✓			
	FHC - B1 - 7/10 INFRONT TOLIET	FHC/FE	1	1						✓			
	FHC - B1 - 8/10 SA7	FHC/FE	1	1						✓			
	FHC - B1 - 9/10 SA3	FHC/FE	1	1						✓			
	FHC - B1 - 10/10 Fan Room1	FHC/FE	1	1						✓			
	EE ROOM	CO2			1					✓			No have cover of glass
	PARKING ZONE B5	FIRE EXTINGUISHER		1						✓			
	PARKING ZONE D3	FIRE EXTINGUISHER		1						✓			
	PARKING ZONE F10	FIRE EXTINGUISHER		1						✓			
	MACHINE ROOM	FIRE EXTINGUISHER		2						✓			
	AT WALL B1 CHILLER ROOM	FIRE EXTINGUISHER		1						✓			
	COOL ROOM OUTDOOR	EMERGENCY LIGHT						3		✓			
	COOLING MOTER ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	MBD ROOM	EMERGENCY LIGHT						2		✓			

FIRE PROTECTING AND FIRE EQUIPMENT CHECKLIST

LOSS PREVENTION DEPARTMENT

Monthly: April, 2023

Level	LOCATION	TYPE	FIRE HOSE CABINET	DRY CHEMICAL	CO2	CLASS K	FIRE BLANKET	EMERGENCY LIGHT	EXIT SIGNAGE	STATUS		CHECK: BY	REMARK
										YES	NO		
B1	SEWAGE TREATMENT ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	GARBAGE ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	GENERATOR ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	COOLING ROOM (FISH MARKET)	EMERGENCY LIGHT						3		✓			
	FIRE STAIRWELL SA1	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FIRE STAIRWELL SA2	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FIRE STAIRWELL SA3	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FIRE STAIRWELL SA4	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FIRE STAIRWELL SA6	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FIRE STAIRWELL SA7	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FRONT OF FIRE STAIRCASE SA1	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FRONT OF FIRE STAIRCASE SA2	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FRONT OF FIRE STAIRCASE SA4	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FRONT OF FIRE STAIRCASE SA6	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FRONT OF FIRE STAIRCASE SA7	EMERGENCY LIGHT						2		✓			
	CAR PARK A1	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	CAR PARK A3	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	CAR PARK A5	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	CAR PARK A7	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	CAR PARK F1	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	CAR PARK E3	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	CAR PARK E5	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	CAR PARK E7	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FRONT OF FHC B1 7-9	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FRONT OF DRIVER ROOM	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FRONT FHC B14-9	EMERGENCY LIGHT						1		✓			
	FAN ROOM 1-2	EMERGENCY LIGHT						3		✓			
	CHILLER MACHINE ROOM	EMERGENCY LIGHT						2		✓			
	FIRE PUMP ROOM	EMERGENCY LIGHT						3		✓			
	CAR PARK A7	EMERGENCY LIGHT						1		✓			Add October, 2022
	CAR PARK E7	EMERGENCY LIGHT						1		✓			Add October, 2022
	CAR PARK E7	EMERGENCY LIGHT						1		✓			Add October, 2022
	CAR PARK E7	EMERGENCY LIGHT						1		✓			Add October, 2022
	CARPARKING TO SA2	EXIT SIGNAGE							2	✓			
	SA1 AT FIRE EXIT DOOR	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	SA2 AT FIRE EXIT DOOR	EXIT SIGNAGE							1	✓			

FIRE PROTECTING AND FIRE EQUIPMENT CHECKLIST

Monthly: April, 2023

LOSS PREVENTION DEPARTMENT

LOSS PREVENTION DEPARTMENT													
Level	LOCATION	TYPE	FIRE HOSE CABINET	DRY CHEMICAL	CO2	CLASS K	FIRE BLANKET	EMERGENCY LIGHT	EXIT SIGNAGE	STATUS		CHECK: BY	REMARK
										YES	NO		
B1.	SA3 AT FIRE EXIT DOOR	EXIT SIGNAGE							1	✓		12-19/04/23	
	SA6 AT FIRE EXIT DOOR	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	SA7 AT FIRE EXIT DOOR	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	ZONE C4-C5 TO SA6	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	ZONE C6-D6 TO SA6	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	ZONE A4-A5 TO SA6	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	ZONE A6 TO SA6	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	ZONE A2-A3 TO SA7	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	ZONE C2-C3 TO SA7	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	ZONE A1 TO SA7	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	IN FRONT OF GUEST ELEVATOR	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	ZONE DRIVER ROOM TO SA2	EXIT SIGNAGE							1	✓			
	ZONE D2-D10 TO SA1	EXIT SIGNAGE							5	✓			
	Total=			FIRE HOSE CABINET	DRY CHEMICAL	CO2	CLASS K	FIRE BLANKET	EMERGENCY LIGHT	EXIT SIGNAGE			
			67	112	25	16	9	259	129				

Remark:

- 6 Dry chemical extinguishers from BCEG in the LP store on 11th floor.
- 3 CO2 Standby at Communication Room
- 4 Dry Chemical Standby Communication Room
- 2 Type K Standby at Communication Room
- 2 Type K were gone and 5 Dry chemical were gone (with 2 ENG) in Communication Room.
- 4 Type K and 2 Co2 total 6 tank from PLE company and Keep its in commu-room (14-03-23)

Checked: _____ And: _____ Date: _____/_____/_____

12-19/04/23

17-21/4/23

Verified by: _____ te 1 May 2023

Direct