

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 วิธีการติดตามตรวจสอบ

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งรวบรวมเอกสารหลักฐานต่างๆ และภาพถ่าย ซึ่งใช้ประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ ช่วงดำเนินการของโครงการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ทำการรวบรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว มาผนวกไว้รวมกับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับนี้

2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการ

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แก่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน ดังภาคผนวก ข-1

สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 ซึ่งมีการขอขยายเวลาในการนำเสนอรายงานฯ เนื่องจากอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ดังภาคผนวก ข-27

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 แสดงได้ดังตารางที่ 2.2-1

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

☒ โครงการอุตสาหกรรม

สภาพโรงงาน : กำลังการผลิตสูงสุดในปัจจุบัน 6,562 ตัน/ปี

กำลังการผลิตสูงสุดตามกำหนดไว้ในรายงาน EIA 40,000 ตัน/ปี

การดำเนินงาน : ☒ อัตรา กำลังการผลิตปกติ 5,793 ตัน/ปี

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา | เอกสารอ้างอิง |
|--------------------|--|------------------|---|---|--|
| 1. คุณภาพอากาศ | <ul style="list-style-type: none"> ควบคุมค่าความเข้มข้นมลสารที่ระบายออกให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ออกไซด์ของไนโตรเจน < 200 mg/Nm³ ฝุ่น < 100 mg/Nm³ | - หม้อไอน้ำ | <ul style="list-style-type: none"> โครงการดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของมลสารที่ระบายออกจากปล่องหม้อไอน้ำ ปีละ 2 ครั้ง โดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด สำหรับรายงานฉบับที่ 1/2566 ได้ทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 10 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ปริมาณความเข้มข้นของมลสารที่ระบายออกมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> NO_x (คิดที่ actual O₂) = 58.10 mg/Nm³ หรือ 30.88 ppm TSP (คิดที่ actual O₂) < 0.5 mg/Nm³ | - | <p>ภาคผนวก ค-1</p> <p>ผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด</p> <p>ภาพที่ 2.2-1</p> <p>ปล่องหม้อไอน้ำ (Boiler)</p> |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา | เอกสารอ้างอิง |
|----------------------|---|-----------------------|---|--|---|
| 1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) | - ติดตั้งเครื่องควบแน่น (Condenser) อากาศเสียจากกระบวนการผลิต เพื่อแยกสารประกอบอินทรีย์ทั้งในรูปของก๊าซและของเหลวออกจากน้ำ และนำกลับไปใช้เป็นเชื้อเพลิงที่หม้อไอน้ำ | - หม้อไอน้ำ | - โครงการได้ติดตั้งเครื่องควบแน่น (Condenser) เพื่อใช้แยกสารประกอบอินทรีย์ ทั้งในรูปของก๊าซและของเหลว โดยก๊าซจะส่งไปเผาที่หม้อไอน้ำ ส่วนของเหลวจะนำไปผ่านกระบวนการแยกของเหลวออกจากน้ำและนำน้ำกลับไปใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต ส่วนของเหลวจะถูกนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงที่หม้อไอน้ำ | - | ภาพที่ 2.2-2 เครื่องควบแน่น (Condenser) |
| 2. คุณภาพน้ำ | - ระบายน้ำจากการดับเพลิงและน้ำฝนปนเปื้อนส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง เพื่อตรวจสอบคุณภาพให้ได้ตามมาตรฐานน้ำทิ้งของกรมควบคุมมลพิษก่อนระบายออก | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีระบบจัดการกับน้ำทิ้งต่างๆ อย่างเหมาะสม ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • น้ำทิ้งที่มาจาก การดับเพลิงหรือน้ำฝนที่ปนเปื้อนจากกระบวนการผลิตจะส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง H-306 และจะทำการบันทึกปริมาณและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทุกครั้ง ก่อนส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย H-304 • น้ำทิ้งที่มาจากลานเก็บวัตถุดิบ และลานเก็บผลิตภัณฑ์ของโครงการ (Tank Farm) จะส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง H-307 และจะทำการบันทึกปริมาณและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทุกครั้ง ก่อนส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย H-304 • น้ำทิ้งที่มาจากลานถังเก็บวัตถุดิบไวไฟจะถูกกักอยู่ในบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย H-304 • พื้นที่ที่มีหลังคาคลุมและไม่มีการปนเปื้อนจะระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานโดยตรง | - | ภาคผนวก ค-3 ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ภาคผนวก ข-3 บันทึกปริมาณของน้ำทิ้ง ภาพที่ 2.2-3 บ่อรวบรวมน้ำเสีย (H-306, H-307 และ H-304) |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา | เอกสารอ้างอิง |
|--------------------|--|-------------------|--|--|--|
| 2. คุณภาพน้ำ (ต่อ) | - ควบคุมน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นให้มีคุณภาพตามมาตรฐานน้ำทิ้งของกรมควบคุมมลพิษ | - ระบบน้ำหล่อเย็น | - โครงการมีการควบคุมน้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นโดยจะส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้ง H-306 และทำการบันทึกปริมาณและตรวจวิเคราะห์ คุณภาพน้ำทุกครั้งก่อนส่งต่อไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้าย H-304 พบว่า ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อ H-306 และ H-304 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2566 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด | - | ภาคผนวก ค-3 ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ภาคผนวก ข-3 บันทึกปริมาณของน้ำทิ้ง ภาพที่ 2.2-3 บ่อบรรณน้ำเสีย (H-306, H-307 และ H-304) |
| | - ควบคุมน้ำระบายทิ้งจากหม้อไอน้ำให้มีคุณภาพตามมาตรฐานน้ำทิ้งของกรมควบคุมมลพิษ | - หม้อไอน้ำ | - โครงการมีการควบคุมน้ำทิ้งจากหม้อไอน้ำโดยจะส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้ง H-306 และทำการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทุกครั้งก่อนส่งต่อไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้าย H-304 พบว่า ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อ H-306 และ H-304 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด | - | ภาคผนวก ค-3 ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ภาคผนวก ข-3 บันทึกปริมาณของน้ำทิ้ง ภาพที่ 2.2-3 บ่อบรรณน้ำเสีย (H-306, H-307 และ H-304) |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา | เอกสารอ้างอิง |
|--------------------|--|--|--|--|--|
| 2. คุณภาพน้ำ (ต่อ) | <p>- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วให้มีคุณภาพตามคุณภาพน้ำทิ้งของ กรมควบคุมมลพิษ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • BOD < 20 มิลลิกรัม/ลิตร • COD < 120 มิลลิกรัม/ลิตร • SS < 50 มิลลิกรัม/ลิตร (จากค่า TDS ในแหล่งรองรับน้ำทิ้ง) • Oil & Grease < 5 มิลลิกรัม/ลิตร • TOC < 50 ส่วนในล้านส่วน • pH 5.5-9 | <p>- จุดปล่อยน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Sump) H-306, H-307 และ H-304</p> | <p>- โครงการมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง H-306 และ H-307 ตามเกณฑ์คุณภาพน้ำทิ้งที่กำหนด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • มีการบันทึกปริมาณของน้ำทิ้งที่ได้จากการคำนวณทุกครั้งที่มีการส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย H-304 • ตรวจสอบค่า pH และ TOC ทุกครั้งก่อนการส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย H-304 • ตรวจสอบค่า BOD, COD, SS, TDS, Oil & Grease, TOC, pH, สี และอุณหภูมิ ทุก 3 เดือน <p>- น้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย H-304 จะตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำตามเกณฑ์คุณภาพน้ำทิ้งที่กำหนด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • บันทึกปริมาณน้ำที่ระบายออก BOD, COD, SS, TDS, Oil & Grease, TOC, pH, สี และอุณหภูมิ โดยตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือน | - | <p>ภาคผนวก ค-3 ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำภาคผนวก ข-3 บันทึกปริมาณของน้ำทิ้ง</p> <p>ภาพที่ 2.2-3 บ่อรวบรวมน้ำเสีย (H-306, H-307 และ H-304)</p> |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา | เอกสารอ้างอิง |
|-----------------------|--|--|--|--|--|
| 2. คุณภาพน้ำ (ต่อ) | - รวบรวมน้ำเสียจากอาคารสำนักงานไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (Domestic) | - ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (Domestic Wastewater Treatment Plant) | - โครงการได้รวบรวมน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานและกิจกรรมของพนักงานไว้ในบ่อรวบรวมน้ำเสีย แล้วส่งไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ - น้ำทิ้งจากโรงอาหารจะถูกบำบัดเบื้องต้นโดยบ่อดักไขมัน ก่อนส่งไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ | - | ภาพที่ 2.2-4 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ |
| | - ระบายน้ำทิ้งผ่านการบำบัดแล้วจาก Sumps ไปยัง Final Outfall Trench เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนที่จะระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป | - Final outfall trench | - โครงการทำการระบายน้ำทิ้งจากบ่อรวบรวมน้ำไปยัง Final outfall Pit โดยตรวจวิเคราะห์ BOD, COD, SS, TDS, Oil & Grease, TOC, pH, สี และอุณหภูมิ เดือนละ 1 ครั้ง พบว่า ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณ Outfall Pit ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด | - | ภาคผนวก ค-3 ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำ |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา | เอกสารอ้างอิง |
|--|---|-------------------|---|--|---|
| 3. การจัดการกากของเสีย 3.1 กากของเสียจากกระบวนการผลิต เช่น ของเสียจากห้องปฏิบัติการ, Maintenance Solvent, น้ำมัน และไขมัน, ถังบรรจุวัตถุ, ถังเปล่า, วัสดุที่นำกลับมาใช้ใหม่ไม่ได้ | - รวบรวมของเสียทั้งของเหลวและของแข็งส่งไปเผาในเตาเผาส่วนกลางของกลุ่มบริษัทฯ หรือนำส่งกำจัดเตาโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยราชการที่เกี่ยวข้องก่อนดำเนินการทุกครั้ง | - พื้นที่ส่วนผลิต | - ของเสียจากห้องปฏิบัติการที่เป็นของเหลว จะถูกรวบรวมไว้และรอส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด - สำหรับของเสียที่เป็นกระดาษ ขวดพลาสติก และถุงบรรจุวัตถุ จะถูกรวบรวมไว้และรอส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท ดุงทอง รีไซเคิล จำกัด เป็นต้น - ของเสียที่มาจากกระบวนการเก็บตัวอย่างวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์จะนำกลับมาใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต หากไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้จะส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด และ/หรือ บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) (โรงงาน 3) - วัสดุที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น ซีเมนต์ที่ได้จากการทำความสะอาดหม้อไอน้ำจะถูกรวบรวมใส่ถุงพลาสติกและบรรจุไว้ในถังปิด จากนั้นจะถูกรวบรวมแล้วส่งออกไปกำจัดภายนอก เช่น บริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด | | ภาคผนวก ข-2 ใบกำกับการขนส่ง (Manifest) ภาคผนวก ข-4 เอกสารบันทึกชนิดคุณสมบัติ และปริมาณกากของเสีย ภาคผนวก ข-5 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน ภาคผนวก ข-6 แบบตรวจสภาพรถขนส่ง ภาพที่ 2.2-5 จุดรวบรวมของเสีย |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา | เอกสารอ้างอิง |
|--------------------------------|--|-----------------------|--|--|--|
| 3.2 กากของเสียจากอาคารสำนักงาน | - จัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดเพื่อรวบรวมขยะทั่วไปส่งให้เทศบาลมาตาดำพร้ารับไปกำจัด | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการจัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดรวบรวมไว้ให้เทศบาลเมืองมาตาดำพร้ารับไปกำจัด | - | ภาพที่ 2.2-6 ถังขยะแยกประเภท |
| | - พัฒนาระบบการลดปริมาณของเสียให้สามารถนำไปปฏิบัติได้ในทุกฝ่าย | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการจัดให้มีแผนการลดปริมาณของเสียโดยการแยกขยะประเภทต่างๆ ที่เกิดขึ้นในสำนักงานเพื่อการจัดการที่เหมาะสมต่อไป เช่น แยกกระดาษให้ผู้รับซื้อภายนอกนำไปรีไซเคิลหรือการรณรงค์ลดการใช้ กระดาษ เป็นต้น - สำหรับขยะจากโรงอาหารและเศษขยะที่นำกลับมาใช้ใหม่ไม่ได้ จะรวบรวมไว้ให้เทศบาลเมืองมาตาดำพร้ารับไปกำจัด | - | ภาพที่ 2.2-6 ถังขยะแยกประเภท ภาพที่ 2.2-7 ป้ายรณรงค์การลดของเสีย |
| 4. เสียง | - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีโอกาสได้รับเสียงดัง | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และมีการตีสั่นสั่นเสียงล้อมรอบเครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และติดตั้งป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น Ear Plug และ/หรือ Ear Muff ซึ่งโครงการจัดเตรียมให้พนักงานอย่างเพียงพอ รวมถึงติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงในบริเวณปฏิบัติงานที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) เช่น บริเวณ MRU ซึ่งมีการติดตั้ง Insulation เพื่อลดระดับเสียงลง เป็นต้น พร้อมกับการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน พบว่ามีค่าเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด (ผลการตรวจวัดแสดงในบทที่ 3) อย่างไรก็ตาม โครงการจัดให้พนักงานทำงานในห้องควบคุมส่วนกลางเป็นหลัก ดังนั้นผลกระทบจากเสียงดังจึงอยู่ในระดับต่ำ | - | ภาพที่ 2.2-8 ป้ายเตือนในพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดัง ภาพที่ 2.2-9 อุปกรณ์ลดเสียงจากแหล่งกำเนิด (บริเวณ MRU) ภาพที่ 2.2-10 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ภาพที่ 2.2-14 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเท็กซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา | เอกสารอ้างอิง |
|--------------------|--|-------------------------|---|--|---|
| 4. เสียง (ต่อ) | - (ต่อ) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีโอกาสได้รับเสียงดัง | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการดำเนินการตรวจวัดความดังของเสียงในบริเวณปฏิบัติงานเพื่อจัดทำ Noise Contour Map ปีละ 1 ครั้ง ซึ่งผลการตรวจวัดในปี พ.ศ. 2566 พบว่า ระดับเสียงไม่มีความแตกต่างอย่างไม่มีนัยสำคัญจากการตรวจวัดในช่วงปีที่ผ่านมา | - | ภาคผนวก ข-7 Noise Contour Map |
| 5. การคมนาคมขนส่ง | - แนะนำให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อกำหนดที่กำหนดขึ้น โดยพิจารณาความเหมาะสมของโครงการ | - ภายในและภายนอกโครงการ | - กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ กวดขันให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจร และอบรมพนักงานให้มีความรู้และความตระหนักในเรื่องความปลอดภัยในการจราจร เช่น การจัดอบรมเรื่องการขับขี่เชิงป้องกัน (Defensive Driving) รวมทั้งมีการอบรมให้แก่บริษัทผู้รับเหมา ก่อนเข้าทำงานในโครงการ ซึ่งต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด เป็นต้น - กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีการตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่งโดยใช้มาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งที่สกลยอมรับ พร้อมกับกำหนดแนวทางในการเตรียมความพร้อมของรถขนส่งที่จะเข้ามาให้บริการในพื้นที่โครงการ | - | ภาคผนวก ข-8 รายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมการขับขี่เชิงป้องกัน (Defensive Driving) ภาคผนวก ข-9 มาตรฐานการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในการขนส่งและแนวทางในการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง ภาพที่ 2.2-11 ป้ายเตือนด้านการจราจร |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา | เอกสารอ้างอิง |
|------------------------------|---|--|--|--|--|
| 6. การระบายน้ำและป้องกันท่วม | - รวบรวมน้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อนลงสู่รางระบายแบบเปิดก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของการนิคมฯ | - พื้นที่การผลิตที่มีหลังคาคลุมอาคาร และพื้นที่ไม่มีอุปกรณ์การผลิต | - โครงการมีการระบายน้ำฝนจากพื้นที่การผลิตที่มีหลังคาคลุม อาคารสำนักงาน และพื้นที่ที่ไม่มีอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการผลิตลงสู่รางระบายน้ำแบบเปิดก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของการนิคมฯ | - | ภาพที่ 2.2-12 รางระบายน้ำฝน |
| | - รวบรวมน้ำฝนปนเปื้อนและน้ำจากการดับเพลิงไปยังบ่อพักเพื่อตรวจสอบและบำบัด (ถ้าจำเป็น) ก่อนระบายสู่รางระบายน้ำของการนิคมฯ | - พื้นที่การผลิตและบริเวณลานถึง | - โครงการจะทำการรวบรวมน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนหรือน้ำจากการดับเพลิงไปยังบ่อพักน้ำทิ้งเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของการนิคมฯ ทั้งนี้ ระบบรางระบายน้ำฝนและน้ำเสียของโครงการแยกจากกันอย่างชัดเจน | - | ภาคผนวก ข-10 ผังการระบายน้ำในพื้นที่ ภาพที่ 2.2-3 บ่อรวบรวมน้ำเสีย (H-306, H-307 และ H-304) ภาพที่ 2.2-12 รางระบายน้ำฝน ภาพที่ 2.2-13 รางระบายน้ำเสีย |
| 7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ | - จ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติตรงตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก | - ชุมชนรอบโครงการ | - โครงการพิจารณาเลือกแรงงานท้องถิ่นที่มีความสามารถตามความต้องการเป็นอันดับแรก นอกจากนี้ ทางกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้มีการรับนักศึกษาจากสถาบันการศึกษาในท้องถิ่นเข้าฝึกงานในโรงงานเป็นประจำ | | ภาคผนวก ข-11 สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา | เอกสารอ้างอิง |
|-----------------------|--|-------------------------|--|--|--|
| 7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ | - จัดให้มีการดำเนินกิจกรรมร่วมกับชุมชน หรือเข้าร่วมกิจกรรมกับชุมชนในพื้นที่ศึกษา | - ชุมชนใกล้เคียงโครงการ | - ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดโดยโครงการได้ร่วมมือกับกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ในการทำกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ซึ่งโครงการมีการจัดทำแผนการจัดกิจกรรมประจำปี และจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชนขึ้นอย่างต่อเนื่อง - โครงการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ในด้านต่างๆ ทั้งทางด้านการศึกษา ศาสนาและวัฒนธรรม รวมถึงเทศกาลสำคัญต่างๆ เช่น โครงการดาว-อีเอฟ พัฒนาเยาวชนสู่ความสำเร็จเพื่อระยองผาสุก โครงการห้องเรียนเคมีดาว โครงการ FIRST® Tech Challenge & FIRST® Lego® League - โครงการสนับสนุนชุมชนในการจัดกิจกรรมเพื่อสร้างสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชนอย่างสม่ำเสมอ เช่น โครงการยั่งยืนยั่งยืนปลอดภัย ใส่ใจชุมชน โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน กิจกรรมพัฒนาบรรจุมัณฑ์ของสินค้าชุมชน กิจกรรมพัฒนาการเลี้ยงชันโรง โครงการ Freedom Project โดยเครือข่ายพนักงานเพื่อความหลากหลาย เป็นต้น | - | ภาคผนวก ข-12 แผนงานชุมชนสัมพันธ์และเอกสารแสดงการสนับสนุนส่งเสริมชุมชน และการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา | เอกสารอ้างอิง |
|-----------------------------|---|-------------------------|---|--|--|
| 7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) | - (ต่อ) จัดให้มีการดำเนินกิจกรรมร่วมกับชุมชนหรือเข้าร่วมกิจกรรมกับชุมชนในพื้นที่ศึกษา | - ชุมชนใกล้เคียงโครงการ | - โครงการมีการจัดกิจกรรมด้านสาธารณประโยชน์ เช่น กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ กิจกรรมรดน้ำขอพรผู้สูงอายุ เทศกาลสงกรานต์ในเขตบ้านฉางและมาบตาพุด ร่วมส่งเสริมการท่องเที่ยวกับทต.พลา โครงการสูงวัย สุขกาย สุขใจ ทม.บ้านฉาง กิจกรรมเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก มอบสิ่งของและของใช้จำเป็นให้กับผู้สูงอายุและผู้ป่วยติดเตียงร่วมกับเทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นต้น | - | ภาคผนวก ข-12 แผนงานชุมชนสัมพันธ์และเอกสารแสดงการสนับสนุนส่งเสริมชุมชน และการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม |
| | - จัดประชาสัมพันธ์โครงการ แจกเอกสาร แผ่นพับ เผยแพร่โครงการ | - ชุมชนใกล้เคียงโครงการ | - โครงการประชาสัมพันธ์กิจกรรม และดำเนินงานของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ โดยการเผยแพร่เอกสารการดำเนินโครงการ ให้แก่ชุมชนใกล้เคียงทราบอย่างสม่ำเสมอผ่านกิจกรรมโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม และให้หน่วยงานราชการและผู้นำชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโครงการตามโอกาสที่เหมาะสม | - | ภาคผนวก ข-13 ตัวอย่างแผ่นพับประชาสัมพันธ์กิจกรรมและการดำเนินงานของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา | เอกสารอ้างอิง |
|------------------------------|---|---|--|--|--|
| 8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย | <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้ในเรื่องดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> • การเก็บรักษาสารเคมี • ข้อกำหนดหลักเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย • ความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการจัดทำเอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน เช่น การ Unloading สารเคมี เพื่อควบคุมการทำงานของพนักงานให้สามารถปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย ซึ่งมีการทบทวนเอกสารตามความถี่ที่กำหนด เช่น ทุก 1 ปี หรือทุก 3 ปี เป็นต้น ขึ้นอยู่กับงานแต่ละประเภท - โครงการมีแผนการอบรมให้ความรู้แก่พนักงานใหม่ และผู้รับเหมาที่จะเข้าปฏิบัติงานในโครงการ ทั้งนี้ ผู้เข้าอบรมจะถูกประเมินผลหลังจากผ่านการอบรมทุกครั้ง ซึ่งหลักสูตรการอบรมจะอ้างอิงตามขั้นตอนการปฏิบัติงานของกลุ่มบริษัทฯ และตามกฎหมาย รวมทั้งมีแผนการจัดอบรมทบทวนให้แก่พนักงาน โดยจัดหัวข้อการอบรมให้สอดคล้องกับหน้าที่และความรับผิดชอบของพนักงาน เพื่อลดความเสี่ยงของการเกิดอันตรายขณะปฏิบัติงาน - โครงการปลูกฝังให้พนักงานทุกคนทำหน้าที่รับผิดชอบดำเนินการด้านความปลอดภัย โดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและอาชีวอนามัยประจำโครงการให้คำแนะนำฝึกอบรม และตรวจสอบการดำเนินงานของพนักงานเป็นประจำ และมีการแลกเปลี่ยนข่าวสารด้านความปลอดภัยในการทำงานและอันตรายจากสารเคมีกับบริษัทในกลุ่มบริษัทร่วมกัน โดยสื่อสารให้พนักงานทราบในขณะที่มีการส่งกะแต่ละวัน | - | ภาคนว ๗-14 ตัวอย่าง Procedure การ Unloading สารเคมี ภาคนว ๗-15 ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา | เอกสารอ้างอิง |
|------------------------------------|--|-----------------------|--|--|---|
| 8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | - (ต่อ) จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้ในเรื่องดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> • การเก็บรักษาสารเคมี • ข้อกำหนดหลักเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย • ความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการทบทวนการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยเป็นประจำทุกเดือน | - | - |
| | - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอกับพนักงาน เช่น ที่ครอบหูลดเสียง แวนตา รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย หน้ากากถุงมือ เสื้อคลุม และชุดปฐมพยาบาล | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานในส่วนต่างๆ อย่างเพียงพอ โดยชนิดของอุปกรณ์ขึ้นอยู่กับพื้นที่ที่ใช้งาน โดยจะกำหนดอยู่ใน PPE grid ของโครงการยกตัวอย่างเช่น <ul style="list-style-type: none"> • เมื่อเข้าสู่โครงการให้สวมหมวกนิรภัย แวนตานิรภัย รองเท้านิรภัย • การเก็บตัวอย่าง/การขนถ่ายสารเคมีที่เป็นอันตรายแต่ไม่มีไอระเหย (เช่น Caustic) จะใช้หมวกแข็ง แวนนิรภัย หรือกระบังหน้า (Face Shield) หรือหน้ากากป้องกันสารเคมีที่กรองสารอินทรีย์ (Full-Face Respirator หรือ Half-Face Respirator) ชุดป้องกันสารเคมี (Saranax Suit) ถุงมือ และรองเท้านิรภัย • การเก็บตัวอย่าง/การขนถ่ายสารเคมีที่เป็นอันตรายและมีไอระเหย จะใช้เครื่องช่วยหายใจแบบเต็มหน้าชนิดที่มีที่กรองสารอินทรีย์ (Full-Face Respirator with Organic Cartridge) ชุดป้องกันสารเคมี (Saranax Suit) ถุงมือ และรองเท้านิรภัย | - | ภาคผนวก ข-16 เอกสาร PPE grid ภาพที่ 2.2-10 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ภาพที่ 2.2-14 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา | เอกสารอ้างอิง |
|------------------------------------|---|-----------------------|---|--|---|
| 8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | - (ต่อ) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอกับพนักงาน เช่น ที่ครอบหูลดเสียง แว่นตา รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย หน้ากากถุงมือ เสื้อคลุม และชุดปฐมพยาบาล | - ภายในพื้นที่โครงการ | - นอกจากนี้ โครงการได้ติดตั้งป้ายเตือนในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง เช่น บริเวณที่มีเสียงดัง บริเวณที่มีสารเคมีกัดกร่อน หรือบริเวณที่มีสารเคมีอันตราย เป็นต้น - ภายในห้องควบคุมการผลิตของโครงการได้จัดเตรียมชุดปฐมพยาบาลเบื้องต้น ให้แก่พนักงานตามมาตรการที่กำหนด | - | ภาพที่ 2.2-15 ป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง ภาพที่ 2.2-16 ป้ายเตือนด้านความปลอดภัยตามจุดต่างๆ ในโรงงาน |
| | - จัดบุคลากรเฉพาะสำหรับปฏิบัติหน้าที่ด้านการปฐมพยาบาลเป็นประจำทุกวันทำการและให้มีแพทย์มาตรวจวินิจฉัยให้คำปรึกษาเดือนละครั้ง | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยบริษัทจัดให้มีห้องพยาบาล (First Aid Room) อยู่ภายในโรงงาน ซึ่งมีพยาบาล และแพทย์มาตรวจให้บริการตามกฎหมายกำหนด | - | ภาคผนวก ข-17 ตารางการทำงาน ของแพทย์และพยาบาล ภาพที่ 2.2-17 ห้องพยาบาล และชุดปฐมพยาบาล |
| | - บันทึกการตรวจสอบสภาพร่างกายของพนักงาน | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการได้มีการตรวจสอบสุขภาพและบันทึกผลการตรวจสุขภาพของพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยโครงการได้ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานล่าสุดเมื่อเดือนกันยายน-ธันวาคม 2565 ซึ่งผลการตรวจสุขภาพ พบว่า พนักงานมีสุขภาพเป็นปกติทุกคน สำหรับปี พ.ศ. 2566 โครงการมีแผนดำเนินการตรวจสุขภาพในระหว่างเดือนกันยายน-ตุลาคม 2566 ซึ่งจะรายงานในรายงานฉบับถัดไป | - | ภาคผนวก ข-18 ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน 2565 |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา | เอกสารอ้างอิง |
|------------------------------------|---|-----------------------|---|--|---|
| 8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ การดำเนินการแก้ไขในแต่ละกรณีของอุบัติเหตุ และจัดทำมีแผนปฏิบัติการและหน้าที่สำหรับผู้รับผิดชอบ | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการจะทำการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ เมื่อมีอุบัติเหตุเกิดขึ้น และจะมีการวิเคราะห์หาสาเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้น กำหนดแผนปฏิบัติการแก้ไขและป้องกัน และกำหนดผู้รับผิดชอบ ทั้งนี้ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 ไม่มีอุบัติเหตุจากการทำงานเกิดขึ้น | - | ภาคผนวก ข-19 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ |
| | - จัดให้มีชุดปฐมพยาบาลและพาหนะเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการจัดเตรียมชุดปฐมพยาบาลในห้องควบคุมภาวะฉุกเฉิน และมีพาหนะพร้อมอุปกรณ์สำหรับใช้ในกรณีฉุกเฉิน | - | ภาพที่ 2.2-18 รถยนต์ฉุกเฉินพร้อมอุปกรณ์ในการปฐมพยาบาลและกู้ภัยเบื้องต้นที่อาคารควบคุมการผลิต |
| | - จัดให้มีแผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทย | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการจัดทำแผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทย โดยจัดทำแผนครอบคลุมสถานการณ์ต่างๆ เช่น อุบัติเหตุเพลิงไหม้หรือระเบิด สารเคมีรั่วไหลอุบัติภัยทางธรรมชาติ เช่น น้ำท่วมหรือพายุ และมีการตรวจสอบและปรับปรุงเป็นประจำ ซึ่งหากมีการแก้ไขปรับปรุงข้อมูลโครงการจะมีการสื่อสารไปยังพนักงานทุกคนให้ทราบ | - | ภาคผนวก ข-20 แผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา | เอกสารอ้างอิง |
|-------------------------------------|--|-----------------------|--|--|--|
| 8. อากาศมีมลพิษและความปลอดภัย (ต่อ) | - จัดให้มีการฝึกอบรมสำหรับแผนฉุกเฉิน | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินปีละ 1 ครั้ง ซึ่งในการซ้อมแผนฉุกเฉินจะกำหนดรายละเอียด เพื่อทดสอบประสิทธิภาพของระบบต่างๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • การแจ้งเหตุฉุกเฉินและการติดต่อประสานงานกับหน่วยงาน หรือผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องต่างๆ รวมถึงความพร้อมของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดต่อสื่อสาร • ความพร้อมของอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินต่างๆ เช่น ระบบน้ำดับเพลิง • ขั้นตอนการจัดการกับเหตุฉุกเฉินและทักษะของผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้อง ทั้งนี้ กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกันโดยหมุนเวียนสลับกันไป ดังนั้นในแต่ละปีจะมีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินมากกว่า 1 ครั้ง โดยโครงการได้ดำเนินการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน กรณีเกิดไฟไหม้ Natural Gas ที่ Boiler ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 29 มิถุนายน พ.ศ. 2566 | - | ภาคผนวก ข-21 เอกสารสรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2566 |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา | เอกสารอ้างอิง |
|--------------------------------|---|-----------------------|---|--|--|
| 9. สุขภาพ | - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวอย่างน้อยร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมดของโครงการ | ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมดโครงการ โดยจัดให้มีสภาพภูมิทัศน์ที่สวยงามแล้ว | - | ภาคผนวก ข-22 ผังแสดงพื้นที่สีเขียวทั้งหมดของกลุ่มบริษัทรวมทุกฯ ภาพที่ 2.2-19 พื้นที่สีเขียว |
| 10. การศึกษา อันตรายร้ายแรง | - จัดเตรียมระบบ/อุปกรณ์สำหรับดับเพลิง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • ระบบกระจายน้ำดับเพลิง • Hydrants และปืนฉีดน้ำ • ถังดับเพลิง • ระบบสัญญาณเตือนภัย • ระบบจ่ายโฟม | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการจัดเตรียมระบบและอุปกรณ์ดับเพลิงประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • ถังเก็บน้ำความจุ 12,000 ลบ.ม. และปั๊ม 3 ตัว สามารถจ่ายน้ำได้อย่างเพียงพอภายในโครงการ คือ 800 ลบ.ม./ชม./เครื่อง ซึ่งถังเก็บน้ำ และปั๊มสูบน้ำดับเพลิงนี้จะใช้ร่วมกับโครงการอื่นๆ ในกลุ่มบริษัทรวมทุกฯ ที่ได้มีการออกแบบให้สามารถรองรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินที่รุนแรงที่สุดแล้ว • มีอุปกรณ์ในการดับเพลิงต่างๆ ครบถ้วน ได้แก่ ระบบหัวฉีดน้ำ (Monitor gun) ระบบฉีดพ่นน้ำ (Water Spray & Deluge System) ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง และคาร์บอนไดออกไซด์สำหรับห้องควบคุม และห้อง MCC ระบบสัญญาณเตือนภัย และระบบจ่ายโฟม ทั้งนี้ มีการทดสอบการทำงานตามระยะเวลาที่กำหนดเป็นประจำ | - | ภาคผนวก ข-23 ตัวอย่างเอกสาร การตรวจสอบการทำงานของ อุปกรณ์ด้านความปลอดภัย ภาพที่ 2.2-20 ระบบและอุปกรณ์ดับเพลิง |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา | เอกสารอ้างอิง |
|----------------------------------|--|-----------------------|---|--|--|
| 10. การศึกษาอันตรายร้ายแรง (ต่อ) | - จัดให้มีหน่วยผจญเพลิงเพื่อควบคุมเหตุการณ์ในกรณีฉุกเฉิน | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีหน่วยผจญเพลิงที่มีความเชี่ยวชาญในการเข้าระงับและควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน ซึ่งการทำงานและการติดต่อประสานงานนั้นจะถูกระบุไว้ในแผนปฏิบัติการฉุกเฉินของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ | - | - |
| | - จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ควบคุมที่เหมาะสม | - ภายในพื้นที่โครงการ | <p>- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ควบคุมความปลอดภัย โดยมีการออกแบบรายละเอียดโครงการในด้านความปลอดภัย ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ใช้ระบบควบคุมอัตโนมัติจากส่วนกลางทำให้การผลิตเป็นไปอย่างคงที่ โดยระบบจะแจ้งเตือนพนักงานและหยุดกระบวนการผลิต หากเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน การติดตั้งอุปกรณ์ควบคุมหรือตรวจสอบตัวแปรต่างๆ เช่น ความดันอุณหภูมิ ระดับก๊าซไวไฟ ซึ่งจะติดตั้งสำรองเผื่อไว้เสมอ เพื่อให้แน่ใจว่าจะสามารถควบคุมและตรวจสอบได้ตลอดเวลา และอุปกรณ์ทางอิเล็กทรอนิกส์ต่างๆ จะถูกติดตามผลโดยคอมพิวเตอร์ควบคุมส่วนกลาง ติดตั้งวาล์วตัดแยกระบบ (Block Valve) ที่ภาชนะบรรจุสารเคมีที่เป็นอันตรายทุกชนิด <p>- ติดตั้ง Safety Relief Valve หรือ Rupture Disc ที่ภาชนะบรรจุสารเคมีที่เป็นอันตราย ทั้งนี้เพื่อป้องกันมิให้เกิดกรณีความดันในภาชนะสูงเกินปกติ นอกจากนั้นยังมีการตรวจสอบและปรับหรือเปลี่ยนตามระยะเวลาที่กำหนด</p> | | <p>ภาคผนวก ข-23</p> <p>ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย</p> <p>ภาพที่ 2.2-21</p> <p>อุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ควบคุมด้านความปลอดภัย</p> |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา | เอกสารอ้างอิง |
|----------------------------------|---|-----------------------|--|--|---|
| 10. การศึกษาอันตรายร้ายแรง (ต่อ) | - (ต่อ) จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ควบคุมที่เหมาะสม | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ออกแบบระยะห่างระหว่างอาคารหรือหน่วยผลิตต่างๆ ให้มีระยะห่างอย่างน้อย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> Reactor ห่างจากอาคารปฏิบัติงาน 26 เมตร ถังเก็บสารเคมีไวไฟ ห่างจากอาคารปฏิบัติงาน 60 เมตร ถังเก็บสารเคมีไวไฟ ห่างจาก Reactor 60 เมตร Reactor ห่างจาก Utilities 50 เมตร - เลือกอุปกรณ์และเครื่องมือโดยคำนึงถึงหลักความปลอดภัย - จัดเตรียมอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยภายในโครงการ โดยเฉพาะพื้นที่ที่อาจเป็นอันตราย เช่น จัดเตรียมฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน ถังดับเพลิง และอุปกรณ์ช่วยหายใจ เป็นต้น | - | ภาพที่ 2.2-20 ระบบและอุปกรณ์ดับเพลิง ภาพที่ 2.2-21 อุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ควบคุมด้านความปลอดภัย |
| | - จัดให้มีระบบ Interlock | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีระบบ Interlock ซึ่งจะสั่งให้หยุดกระบวนการผลิตได้ทันทีหากเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินภายในโครงการ | - | - |
| | - จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบเพื่อความปลอดภัยดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> Gas detector จำนวน 31 จุด (20%LEL alarm) โดยติดตั้งไว้ในบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตและถังเก็บ Smoke detector จำนวน 24 จุด โดยติดตั้งไว้ในบริเวณ MCC Room และพื้นที่เก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการติดตั้ง Gas detector ในพื้นที่ต่างๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> Flammable raw material unloading station Styrene feed pump/filter Butadiene storage tank Acrylonitrile feed pump Process area near aqueous feed system Monomer metering station Process vacuum pump | - | ภาคผนวก ข-24 แผนผังตำแหน่งติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบเพื่อความปลอดภัย |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา | เอกสารอ้างอิง |
|----------------------------------|---|-----------------------|---|--|---|
| 10. การศึกษาอันตรายร้ายแรง (ต่อ) | - (ต่อ) จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบเพื่อความปลอดภัยดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> Gas detector จำนวน 31 จุด (20%LEL alarm) โดยติดตั้งไว้ในบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตและถังเก็บ Smoke detector จำนวน 24 จุด โดยติดตั้งไว้ในบริเวณ MCC Room และพื้นที่เก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ | - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> Distillation overheads sub-cooler Recovered oil storage tank Butadiene vent storage tank Process area near latex filtering operation Boiler system Cooling Tower Basin Containment sump H-306 Control Building air conditioning intake <p>- นอกจากนี้โครงการติดตั้ง Smoke detector ไว้ในบริเวณ MCC Room และพื้นที่เก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ตามมาตรการที่กำหนด</p> | - | - |
| | - จัดให้มีการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตรวจสอบ/ป้องกันอันตรายเป็นระยะๆ (1 เดือน/ครั้ง) | - ภายในพื้นที่โครงการ | <p>- โครงการจัดโปรแกรมการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยตามความถี่ที่เหมาะสมของแต่ละอุปกรณ์ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> Gas detector มีการสอบเทียบทุก 3 เดือน โดยโครงการได้มีการดำเนินการที่เข้มงวดกว่าคู่มือการสอบเทียบของผู้ผลิต ที่ระบุให้ดำเนินการขึ้นต่ำทุก 6 เดือน ฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน มีการตรวจสอบทุกสัปดาห์ สัญญาณฉุกเฉิน มีการทดสอบสัญญาณฉุกเฉินสัปดาห์ละ 1 ครั้ง | - | ภาคผนวก ข-23 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเท็กซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา | เอกสารอ้างอิง |
|----------------------------------|---|-----------------------|---|--|---|
| 10. การศึกษาอันตรายร้ายแรง (ต่อ) | - (ต่อ) จัดให้มีการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตรวจสอบ/ป้องกันอันตรายเป็นระยะๆ (1 เดือน/ครั้ง) | - ภายในพื้นที่โครงการ | - อุปกรณ์ดับเพลิงจะมีการตรวจสอบตามความถี่ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ระบบ Deluge มีการตรวจสอบ เดือนละ 1 ครั้ง • ตู้ดับเพลิง, อุปกรณ์ดับเพลิง และถังดับเพลิง มีการตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์เดือนละ 1 ครั้ง • หัวฉีดน้ำดับเพลิงมีการทดสอบ ทุก 6 เดือน | - | - |
| | - จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าพื้นที่การผลิต (Work Permit) | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีระบบการขออนุญาตเข้าพื้นที่การผลิตและการออกใบอนุญาตให้ทำงานอย่างปลอดภัย (Safe work permit) ดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> • การทำงานที่เกิดประกายไฟ • การทำงานในที่อับอากาศ • การทำงานในที่สูง • การเปิดท่อและอุปกรณ์ • การป้องกันอุปกรณ์และสภาพแวดล้อมของงานให้ปลอดภัย • การใช้ป้าย (tag) | - | ภาคผนวก ข-25 ตัวอย่าง Safe work permit และ Pre-Task Analysis |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา | เอกสารอ้างอิง |
|-----------------------|---|-----------------------|---|--|--|
| 11. อื่นๆ (เพิ่มเติม) | <p>- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด และกลุ่มบริษัทร่วมทุนระหว่าง บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) กับบริษัท ดาว เคมิคอล ดังรายนามต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด • บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด • บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด • บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด <p>ได้ผ่านการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานสากล ISO 14001:2004 โดย Lloyd's Register Quality Assurance ดังรายละเอียดตามใบรับรองที่ 403623</p> | - ภายในพื้นที่โครงการ | - นอกจากโครงการมีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานให้แก่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือนแล้ว โครงการยังมีการตรวจสอบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมตามระบบ ISO 14001:2015 ทุกปี ซึ่งกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้ผ่านการรับรองโดย Lloyd's Register Quality Assurance ดังรายละเอียดตามใบรับรองที่ 10200564 | - | ภาคผนวก ข-26 เอกสารรับรองมาตรฐาน ISO 14001:2015 |



ภาพที่ 2.2-1 ปล่องหม้อไอน้ำ (Boiler)



ภาพที่ 2.2-2 เครื่องควบแน่น (Condenser)



บ่อรวบรวมน้ำเสีย H-306



บ่อรวบรวมน้ำเสีย H-307



บ่อรวบรวมน้ำเสีย H-304

ภาพที่ 2.2-3 บ่อรวบรวมน้ำเสีย (H-306, H-307 และ H-304)



ภาพที่ 2.2-4 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ



ภาพที่ 2.2-5 จุดรวบรวมของเสีย



ภาพที่ 2.2-6 ถังขยะแยกประเภท



ภาพที่ 2.2-7 ป้ายรณรงค์การลดของเสีย



ภาพที่ 2.2-8 ป้ายเตือนในพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดัง



ภาพที่ 2.2-9 อุปกรณ์ลดเสียงจากแหล่งกำเนิด (บริเวณ MRU)



ภาพที่ 2.2-10 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.2-10 (ต่อ) พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.2-11 ป้ายเตือนด้านการจราจร



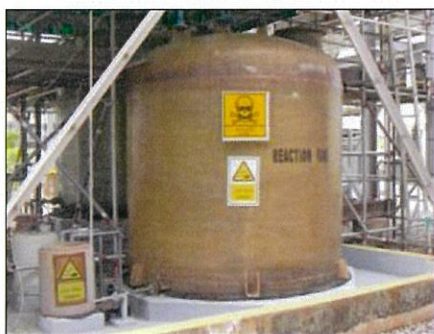
ภาพที่ 2.2-12 รางระบายน้ำฝน



ภาพที่ 2.2-13 รางระบายน้ำเสีย



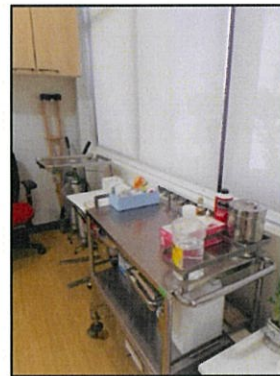
ภาพที่ 2.2-14 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.2-15 ป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง



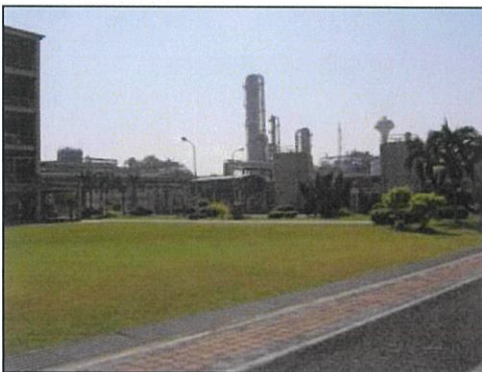
ภาพที่ 2.2-16 ป้ายเตือนด้านความปลอดภัยตามจุดต่างๆ ในโรงงาน



ภาพที่ 2.2-17 ห้องพยาบาลและชุดปฐมพยาบาล



ภาพที่ 2.2-18 รถยนต์ฉุกเฉินพร้อมอุปกรณ์ในการปฐมพยาบาล และกู้ภัยเบื้องต้น ที่อาคารควบคุมการผลิต



ภาพที่ 2.2-19 พื้นที่สีเขียว



ถังดับเพลิง บริเวณถังเก็บวัตถุดิบ



ถังดับเพลิง บริเวณพื้นที่ผลิต

ภาพที่ 2.2-20 ระบบและอุปกรณ์ดับเพลิง



สายดับเพลิง บริเวณพื้นที่ผลิต



ถังเก็บโฟมและระบบจ่ายโฟม



ปุ่มกดน้ำดับเพลิง บริเวณถังเก็บวัตถุดิบ



ปืนฉีดน้ำดับเพลิง บริเวณถังเก็บวัตถุดิบ



ปืนฉีดน้ำดับเพลิง และโฟมดับเพลิง บริเวณถังเก็บวัตถุดิบ

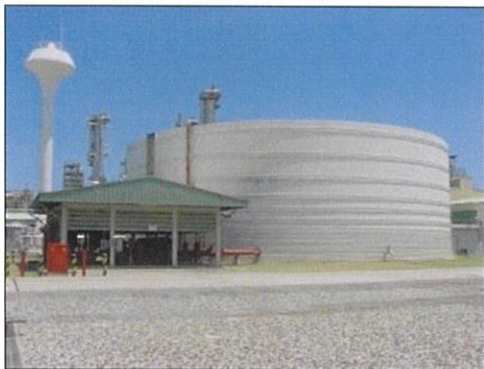


ฉีดน้ำดับเพลิง และโฟมดับเพลิง บริเวณอาคารเก็บวัตถุดิบ

ภาพที่ 2.2-20 (ต่อ) ระบบและอุปกรณ์ดับเพลิง



ระบบโหมดับเพลิง และสายดับเพลิง บริเวณถังเก็บวัตถุดิบ



ถังเก็บน้ำดับเพลิง



ปั้มน้ำดับเพลิง

ภาพที่ 2.2-20 (ต่อ) ระบบและอุปกรณ์ดับเพลิง



วาล์วควบคุมความดัน Pressure Control Valve



วาล์วนิรภัย และอุปกรณ์ระบายความดัน (Rupture Disc) ป้องกันระบบถึงปฏิกิริยา



วาล์วตัดแยกระบบในกรณีฉุกเฉิน (Emergency Block Valve)



วาล์วระบายความดันและป้องกันการเกิดสุญญากาศ (Pressure-Vacuum Relief Valve) สำหรับถังเก็บสารเคมี

ภาพที่ 2.2-21 อุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ควบคุมด้านความปลอดภัย