

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก	สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข	เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-1	สำเนาหนังสือขอขยายและจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม 2565
ภาคผนวก ข-2	ใบกำกับการขนส่ง (Manifest)
ภาคผนวก ข-3	บันทึกปริมาณของน้ำทิ้ง
ภาคผนวก ข-4	เอกสารบันทึกชนิด คุณสมบัติ และปริมาณกากของเสีย
ภาคผนวก ข-5	หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก. 2)
ภาคผนวก ข-6	แบบตรวจสอบสภาพรถขนส่ง
ภาคผนวก ข-7	แผนผังแสดงการจัดทำ Noise Contour Map
ภาคผนวก ข-8	รายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมการขับขีเชิงป้องกัน (Defensive Driving)
ภาคผนวก ข-9	ตัวอย่างมาตรฐานการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในการขนส่ง และแนวทางการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง
ภาคผนวก ข-10	ผังการระบายน้ำในพื้นที่โครงการ
ภาคผนวก ข-11	สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง
ภาคผนวก ข-12	แผนงานชุมชนสัมพันธ์และเอกสารแสดงการสนับสนุนส่งเสริมชุมชน และการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม
ภาคผนวก ข-13	ตัวอย่างแผ่นพับประชาสัมพันธ์กิจกรรมและการดำเนินงานของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ
ภาคผนวก ข-14	ตัวอย่าง Procedure การ Unloading สารเคมี
ภาคผนวก ข-15	ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย
ภาคผนวก ข-16	เอกสาร PPE grid
ภาคผนวก ข-17	ตารางการทำงานของแพทย์และพยาบาล
ภาคผนวก ข-18	ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน 2565
ภาคผนวก ข-19	บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข-20	แผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ
ภาคผนวก ข-21	รายงานสรุปการซ่อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2566
ภาคผนวก ข-22	ผังแสดงพื้นที่สีเขียว
ภาคผนวก ข-23	เอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย
ภาคผนวก ข-24	เอกสารแสดงตำแหน่งติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบเพื่อความปลอดภัย ได้แก่ Gas detector และ Smoke detector
ภาคผนวก ข-25	ตัวอย่าง Safe work permit และ Pre-Task Analysis
ภาคผนวก ข-26	เอกสารรับรองมาตรฐาน ISO 14001:2015
ภาคผนวก ข-27	หนังสือขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566
ภาคผนวก ค	ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ค-1	คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
ภาคผนวก ค-2	คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
ภาคผนวก ค-3	คุณภาพน้ำ
ภาคผนวก ค-4	ระดับเสียงโดยทั่วไป
ภาคผนวก ค-5	ระดับเสียงในสถานประกอบการ
ภาคผนวก ค-6	คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
ภาคผนวก ง	ใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือ
ภาคผนวก จ	สำเนาหนังสือใบอนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ภาคผนวก ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติ
ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ที่ ทส 1009 / 13107

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยกนิษฐวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

๖๖ ธันวาคม 2547

เรื่อง ผลการพิจารณาการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ที่ สส/สผ 0409-002 ลงวันที่ 30 กันยายน 2547

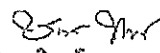
สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ได้เสนอข้อมูลประกอบการ
ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์
สังเคราะห์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว
เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ด้านโครงการอุตสาหกรรม พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 26/2547 เมื่อวันที่ 3 ธันวาคม 2547 ซึ่งที่
ประชุมมีมติเห็นชอบกับการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ในการจัดการภาค
ของเสียจากกระบวนการผลิตโดยกำหนดให้โครงการต้องได้รับอนุญาตดำเนินการจากหน่วยงานราชการ
ที่เกี่ยวข้องก่อนดำเนินการทุกครั้ง โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ
ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่บริษัทต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่ง
มาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ


(นายชนินทร์ ทองธรรมชาติ)

ผู้อำนวยการสำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ปฏิบัติราชการแทน

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2271-4232-8 ต่อ 148 โทรสาร 0-2278-5469

สิ่งที่ส่งมาด้วย

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์

ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในช่วงดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไขหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมค่าความเข้มข้นมลสารที่ระบายออกให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์กำหนดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ออกไซด์ของไนโตรเจน < 200 mg/Nm^3 - ฝุ่น < 100 mg/Nm^3 - ติดตั้งเครื่องควบแน่น (Condenser) อากาศเสียจากกระบวนการผลิต เพื่อแยกสารประกอบอินทรีย์ ทั้งในรูปของก๊าซและของเหลวออกจากน้ำ และนำกลับ ไปใช้เป็นเชื้อเพลิงที่หม้อไอน้ำ 	<ul style="list-style-type: none"> - หม้อไอน้ำ - หม้อไอน้ำ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ฝ่ายการผลิต - ฝ่ายการผลิต
2. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - ระบายน้ำจากถาดดักเพลิงและน้ำฝนปนเปื้อนส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง เพื่อตรวจสอบคุณภาพให้ได้ตามมาตรฐานน้ำทิ้งของกรมควบคุมมลพิษก่อนระบายออก - ควบคุมน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นให้มีคุณภาพตามมาตรฐานน้ำทิ้งของกรมควบคุมมลพิษ - ควบคุมน้ำระบายทิ้งจากหม้อไอน้ำให้มีคุณภาพตามมาตรฐานน้ำทิ้งของกรมควบคุมมลพิษ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ระบบน้ำหล่อเย็น - หม้อไอน้ำ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ฝ่ายการผลิต - ฝ่ายการผลิต - ฝ่ายการผลิต

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไขหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วให้มีคุณภาพตามคุณภาพน้ำทิ้งของกรมควบคุมมลพิษ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - BOD < 20 มิลลิกรัม/ลิตร - COD < 120 มิลลิกรัม/ลิตร - SS < 50 มิลลิกรัม/ลิตร - TDS < 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร (จากค่า TDS ในแหล่งรองรับน้ำทิ้ง) - Oil & Grease < 5 มิลลิกรัม/ลิตร - TOC < 50 ppm - pH < 5.5-9.0 - รวบรวมน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน ไปบำบัดจ้งระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (domestic) - ระบายน้ำทิ้งผ่านการบำบัดแล้วจาก sumps ไปยัง final outfall trench เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนที่ระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - จุดปล่อยน้ำทิ้งจากบ่อบำบัดน้ำทิ้ง (Sump) H-306, H-307 และ H-304 - ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (domestic) - final outfall trench 	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>ฝ่ายการผลิต</p> <p>ฝ่ายสาธารณูปโภค</p> <p>ฝ่ายการผลิต</p>
<p>3. การจัดการของเสีย</p> <p>3.1 ภาวของเสียจากกระบวนการผลิต เช่น ของเสียจากห้องปฏิบัติการ , Maintenance</p>	<ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมของเสียทั้งของเหลวและของแข็ง ส่งไปเผาในเตาเผาส่วนกลางของกลุ่มบริษัทฯ หรือ นำส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากรางราชการ ซึ่งการ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ส่วนผลิต 	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>ฝ่ายสาธารณูปโภค</p>

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไขหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
Solvent, น้ำมันและไขมัน, ของปรมาณูวัตถุอันตราย, ด่างเปรี้ยว, วัสดุที่นำกลับมาใช้ใหม่ ไม่ได้	ดำเนินการต้องได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่ เกี่ยวข้องก่อนดำเนินการทุกครั้ง			
3.2 ภาวะของเสียจากอาคาร สำนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดเพื่อรวบรวมขยะทั่วไปส่ง ให้เทศบาลตำบลสมนาควมมารับไปกำจัด - พัฒนาแผนการลดปริมาณของเสียให้สามารถนำไปปฏิบัติ ได้ในทุกฝ่าย . 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายการผลิต ฝ่ายการผลิต
4. เสียง	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับ พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีโอกาสได้รับเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายการผลิต
5. การคมนาคมขนส่ง	- แนะนำให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรและ ข้อกำหนดที่กำหนดขึ้น โดยพิจารณาถึงความเหมาะสม ของโครงการ	- ภายในและภายนอก โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายการผลิต
6. การระบายน้ำและป้องกัน น้ำท่วม	- รวบรวมข้อมูลพื้นที่ที่มีการปนเปื้อนลงสู่รางระบายแบบเปิด ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ	- พื้นที่การผลิตที่มีหลังคา คลุม, อาคาร และพื้นที่ที่ ไม่มีอุปกรณ์การผลิต	ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายการผลิต

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไขหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมน้ำฝนบนดินและน้ำจากการขับเพลิงไปใช้ยังบ่อพักเพื่อตรวจสอบและบำบัด (ถ้าจำเป็น) ก่อนระบายออกสู่ทางระบายน้ำของนิคมฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่การผลิตและบริเวณลานถึง 	ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายการผลิต
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> - ช้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติตรงตามความต้องการของโครงการมีขั้นต้นแรก - จัดให้มีการดำเนินกิจกรรมร่วมกับชุมชนหรือเข้าร่วมกิจกรรมกับชุมชนในพื้นที่ศึกษา - จัดประชาสัมพันธ์โครงการ แยกอาคาร แยกพื้นที่แยกแยะโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนใกล้เคียงโครงการ - ชุมชนใกล้เคียงโครงการ 	ตลอดช่วงดำเนินการ เป็นระยะตลอดช่วงดำเนินการ เป็นระยะตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายบริหารงานทั่วไป ฝ่ายบริหารงานทั่วไป ฝ่ายบริหารงานทั่วไป
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้ในเรื่องดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> - การเก็บรักษาสารเคมี - ข้อกำหนดหลักเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย - ความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน - การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอให้กับพนักงาน เช่น ที่ครอบหูคลุมเสียง แวนตร รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย หน้ากาก ถุงมือ เสื้อคลุมและชุดปฐมพยาบาล 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	ครั้งแรกสำหรับพนักงานใหม่ และตลอดไป ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายการผลิต ฝ่ายการผลิต

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไขหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดบุคลากรเฉพาะสำหรับปฏิบัติหน้าที่ด้านอารักขาพยาบาลเป็นประจำทุกวันทำการและให้มีแพทย์มาตรวจวินิจฉัยให้คำปรึกษาเวียนละครั้ง - ทำเนียบการตรวจสอบสภาพร่างกายของพนักงาน - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ การดำเนินการแก้ไขในแต่ละกรณีของอุบัติเหตุ และจัดให้มีแผนปฏิบัติการและแผนที่สำหรับผู้รับผิดชอบ - จัดให้มีอุปกรณ์พยาบาลและพาหนะเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน - จัดให้มีแผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทย - จัดให้มีการฝึกอบรมสำหรับแผนฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ปีละ 1 ครั้ง ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> ฝ่ายบริหารงานทั่วไป ฝ่ายบริหารงานทั่วไป ฝ่ายการผลิต ฝ่ายบริหารงานทั่วไป ฝ่ายบริหารงาน ฝ่ายผลิตบริหารงานทั่วไป
9. สุนัขเหี้ยคาพ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีพื้นที่เลี้ยงสุนัขอย่างน้อยร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมดของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายบริหารงานทั่วไป
10. การศึกษาอันตรายร้ายแรง	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมระบบ/อุปกรณ์สำหรับดับเพลิง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - ระบบกระจายน้ำดับเพลิง - Hydrants และปืนฉีดน้ำ - ถังดับเพลิง - ระบบสัญญาณเตือนภัย - ระบบจ่ายไฟ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายซ่อมบำรุง/การผลิต

ผลกระทบถึงเขตอื่น	มาตรการป้องกันเพื่อหารหรือลดผลกระทบถึงเขตอื่น	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none">- จัดให้มีหน่วยผจญเพลิงเพื่อควบคุมเหตุการณ์ในกรณีฉุกเฉิน- จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ความคุ้มครองที่เหมาะสม- จัดให้มีระบบ Interlock- จัดให้มีการตรวจสอบเพื่อความปลอดภัย ดังต่อไปนี้<ul style="list-style-type: none">- Gas detector จำนวน 31 จุด (20% LEL alarm) โดยติดตั้งไว้ในบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตและถังเก็บกัก- Smoke detector จำนวน 24 จุด โดยติดตั้งไว้ในบริเวณ MCC Room และพื้นที่เก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์- จัดให้มีการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตรวจสอบ/ป้องกันอันตรายเป็นระยะ ๆ (1 เดือน/ครั้ง)- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าพื้นที่การผลิต (Work Permit)	<ul style="list-style-type: none">- ภายในพื้นที่โครงการ- ภายในพื้นที่โครงการ- ภายในพื้นที่โครงการ- ภายในพื้นที่โครงการ- ภายในพื้นที่โครงการ- ภายในพื้นที่โครงการ- ภายในพื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none">ตลอดช่วงดำเนินการตลอดช่วงดำเนินการตลอดช่วงดำเนินการตลอดช่วงดำเนินการตลอดช่วงดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none">ฝ่ายซ่อมบำรุง/การผลิตฝ่ายซ่อมบำรุง/การผลิตฝ่ายซ่อมบำรุง/การผลิตฝ่ายซ่อมบำรุง/การผลิตฝ่ายซ่อมบำรุง/การผลิต

มาตรฐานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

มาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่/กิจกรรมที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด - NO _x , Particulate, VOC (butadiene) 1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - NO ₂ - SPN - ความเร็วลมและทิศทางลม	- ปล่องหม้อไอน้ำ - สถานีตรวจวัด 2 สถานี ได้แก่ - บ้านป่าประดู่ - บ้านหมอนขาว	- ปีละ 2 ครั้ง - ปีละ 2 ครั้ง - NO ₂ ตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง - SPN ตรวจวัด 3 วันต่อเนื่อง	- ฝ่ายการผลิต (OHS&S) - ฝ่ายการผลิต (OHS&S)
2. คุณภาพน้ำ - Flowrate - Temperature - SS - pH - Oil & Grease - Total Organic Carbon (TOC) - BOD - COD	- จุดตรวจวัด 3 จุด บริเวณจุดปล่อย น้ำทิ้งของบ่อกัก - H-306 - H-307 - H-304	- 3 เดือน/ครั้ง ถ้าได้รับบ่อ H-306, H-307 และ 1 เดือน/ครั้ง ถ้าได้รับบ่อ H-304	- ฝ่ายการผลิต (OHS&S)
3. เสียง - Leg-24 ชั่วโมง	- บริเวณบริเวณโรงการที่โรงระวันออก	- ปีละ 2 ครั้ง (1 วันต่อเนื่อง)	- ฝ่ายการผลิต (OHS&S)
4. อดน้ำเสีย เชื้อจุลินทรีย์และปริมาณของ กากของเสีย	- พื้นที่การผลิต	- ปีละ 1 ครั้ง	- ฝ่ายการผลิต (OHS&S)
5. ซ้ำอาหารรั่วและความปลอดภัย 5.1 จัดให้มีการตรวจสุขภาพ - การทำงานของปอด - การได้ยิน (AUDIOMETRY) - การมองเห็น - การทำงานของไต - ระดับ Serum creatinine และ Blood Urea Nitrogen ในเลือด - ระดับ Urine Protein ในปัสสาวะ - ตรวจทดสอบการทำงานของตับ - ระดับ Serum Bilirubin และ Liver Enzymes (AST,ALT) ในเลือด - ระดับ Urobilinogen, bilepigment ใน ปัสสาวะ	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง และก่อนเริ่มเข้า ปฏิบัติงานในโรงการ	- ฝ่ายการผลิต (OHS&S)

มาตรการจัดการความเสี่ยง คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่/พื้นที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5.2 ตรวจสอบวัดต่อเนื่องในการดำเนินงาน - ตรวจสอบระดับเสียง (dB) (ขม.) - กำหนดค่าเสียงเป็นเกณฑ์การปฏิบัติงาน มาจากผลการคำนวณ Noise Contour Map ซึ่งเมื่อพนักงานเข้าไปปฏิบัติงานในเขตเสียงดังเกินค่าที่กำหนดจะต้องใส่เครื่องป้องกันเสียง - ตรวจสอบคุณภาพอากาศภายในสถานที่ทำงาน - ตรวจวัดกลิ่น, Acrylic Acid, ไซยาไนด์ และ Acrylonitrile	- บริเวณเครื่องทำความเย็น (MRU) - ในพื้นที่โครงการ - Under Reactor	- ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 2 ครั้ง	- ฝ่ายการผลิต (OH&ES) - ฝ่ายการผลิต (OH&ES) - ฝ่ายการผลิต (OH&ES)
5.3 ข้มกึ่งจัดการอุบัติเหตุ - ข้ามเขต - ภัยอันตราย - ความรุนแรง - การแก้ไข	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- ฝ่ายการผลิต (OH&ES)
5.4 การช่วยเหลือ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- ฝ่ายการผลิต (OH&ES)

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

สำเนาหนังสือขอขยายและจดหมาย
นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

ที่ สลส/สนพ 2301-001

สำเนา

วันที่ 13 มกราคม 2566

- เรื่อง ขอยยเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม
มาตรการที่กำหนดไว้ในการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขออนุญาตจะต้อง
จัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงาน
ผลการปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ช่วงดำเนินการ) ของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ได้รับความ
เห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009/13107 ลงวันที่ 30 ธันวาคม 2547 อยู่ในระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม
- ธันวาคม พ.ศ. 2565 แจ้งขอยยระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบ
ความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอยยระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับ
จากวันสุดท้ายของรอบที่ครบกำหนดเสนอรายงานแต่ละครั้งพร้อมประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงานโครงการ

ได้รับเอกสาร...
ลงชื่อ.....

ผู้ประสานงาน: ดร.ณัฐลักษณ์ ฅายีเนตร โทร 038-925-628 Email: cdarunluc

ที่ สลส/สผ 2302-001

20 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 3 เล่ม
2. แผ่นซีดีบรรจุข้อมูลรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 4 แผ่น

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว จำนวน 3 เล่ม พร้อมแผ่นซีดี จำนวน 4 แผ่น มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) เพื่อสนพ. จักได้นำส่งให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) ต่อไป

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) และเทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ ผู้ถือเอกสารแล้ว
เลขที่ 6 ถนนไฮซี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 2115
โทร (038) 623 000 โทรสาร (038) 683 991
General Business

.....ผู้รับเอกสาร



**SCGC-DOW
GROUP**



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 4092
วันที่ ๖-๗-๒๕๖๖
เวลา ๐๘.๕๗ น.

ที่ สลส/สผ 2302-001

20 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าวมายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) และเทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าวให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628

ที่ สลส/สพ 2302-001

20 กุมภาพันธ์ 2566

สำเนา

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว มายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) และเทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

โทร. 038 925628

ไว้แล้ว

...ผู้รับ

(..... 28 ก.พ. 2566.....)

วันที่.....

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

เลขที่ 6 ถนนไอลี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ปอ. 72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991
General Business

ภาคผนวก ข-2

ใบกำกับการขนส่ง (Manifest)

Ref M660404016832

แบบฟอร์มแจ้งการขนถ่าย 02

SCCC

ใบกำกับการขนถ่ายของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนถ่ายของเสีย (Manifest No.)

☒ อันตราย (Hazardous) ☐ ไม่อันตราย (Non-Hazardous)

1. ข้อมูลผู้ก่อมลพิษของเสียอันตราย This section must be completed by the Generator

1. ชื่อ Name: บริษัท สยามเทคโซลูชัน จำกัด	หมายเลขแจ้งผู้ก่อมลพิษของเสียอันตราย (Generator's ID): DIW-G-054801121
สถานที่เกิด (Generator address): อ.1-4 ต.บางลาพุด อ.เมืองระยอง จ. ระยอง 21150	โทรศัพท์ Phone: 3868 3215 โทรสาร Fax: 3868 3996 กรณีฉุกเฉิน Emergency:
2. ผู้ขนส่งของเสียอันตราย (Transporter)	
บริษัท 1 ชื่อ/ชื่อย่อ Company name: ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.ที.ทรานสปอร์ต	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รหัสที่ 1 (Transporter's ID): DIW-T-126200047
บริษัท 2 ชื่อ/ชื่อย่อ Company name:	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รหัสที่ 2 (Transporter's ID):
3. ผู้จัดการ/หน่วยบำบัด/กำจัดของเสียอันตราย (Treatment/Storage/Disposal Facilities (TSDI))	
สถานที่กำจัดของเสียอันตราย (TSDI name):	เลขประจำตัวผู้จัดการ/หน่วยบำบัด/กำจัดของเสียอันตราย (Disposer's ID): <input type="checkbox"/> Other:
<input type="checkbox"/> โรงงาน 1 (TSDI 1) <input type="checkbox"/> โรงงาน 2 (TSDI 2) <input checked="" type="checkbox"/> โรงงาน 3 (TSDI 3)	

4. รายละเอียดของของเสียอันตราย (Waste Description)	รหัสของเสียอันตราย (Waste ID): 16 10 01 HM	จำนวนภาชนะบรรจุ (Containers): 1	ชนิดภาชนะบรรจุ (Type): Truck	ปริมาณสุทธิ (Quantity): 25,600 kg	หน่วยปริมาตร (Unit Vol): leg.	ข้อมูลเพิ่มเติม (Additional Information):
รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด (Total Quantity): 25,600 kg	รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด (Total Volume):	รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด (Total Weight):	รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด (Total Volume):	รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด (Total Weight):	รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด (Total Volume):	รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด (Total Weight):
5. ข้อมูลการขนส่ง (Transportation Information)						
6. ข้อมูลการขนส่ง (Transportation Information)						

7. ผู้ก่อมลพิษของเสียอันตราย (Generator) ขอรับรองว่าข้อมูลของเสียอันตรายที่แจ้งไว้เป็นความจริง และของเสียอันตรายดังกล่าวได้ถูกบรรจุลงในภาชนะบรรจุของเสียอันตรายอย่างถูกต้องและปลอดภัยสำหรับการขนส่ง

Generator Certificate: I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation

ชื่อ (Generator's name): Charoet Pitham ลงนาม (Signature): Charoet Pitham วันที่ (Date): 4 เดือน (Month): 12 ปี (Year): 2566 เวลา (Time): 13.15

2. ข้อมูลผู้ขนส่งของเสียอันตราย This section must be completed by the Transporter

1. ชื่อผู้ขนส่งของเสียอันตราย (Transporter's name): ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.ที.ทรานสปอร์ต	หมายเลขแจ้งผู้ขนส่ง (Transporter's ID): DIW-T-126200047	โทรศัพท์ (Phone): 086-8450261	โทรสาร (Fax):	กรณีฉุกเฉิน (Emergency):
2. ชื่อผู้ขนส่งของเสียอันตราย (Transporter's name):	หมายเลขแจ้งผู้ขนส่ง (Transporter's ID):	โทรศัพท์ (Phone):	โทรสาร (Fax):	กรณีฉุกเฉิน (Emergency):
3. ข้อมูลการขนส่ง (Transportation Information)				
4. ข้อมูลการขนส่ง (Transportation Information)				

5. ผู้ขนส่งของเสียอันตราย (Transporter) ขอรับรองว่าข้อมูลของเสียอันตรายที่แจ้งไว้เป็นความจริง และของเสียอันตรายดังกล่าวได้ถูกบรรจุลงในภาชนะบรรจุของเสียอันตรายอย่างถูกต้องและปลอดภัยสำหรับการขนส่ง

Transporter Certificate: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

ชื่อ (Transporter's name): ลงนาม (Signature): วันที่ (Date): เดือน (Month): ปี (Year): เวลา (Time):

3. ข้อมูลผู้บำบัด/กำจัดของเสียอันตราย This section must be completed by TSDI's

1. ชื่อผู้บำบัด/กำจัดของเสียอันตราย (TSDI's name):	หมายเลขแจ้งผู้บำบัด/กำจัดของเสียอันตราย (TSDI's ID):	โทรศัพท์ (Phone):	โทรสาร (Fax):	กรณีฉุกเฉิน (Emergency):
2. ข้อมูลการขนส่ง (Transportation Information)				
3. ข้อมูลการขนส่ง (Transportation Information)				
4. ข้อมูลการขนส่ง (Transportation Information)				
5. ข้อมูลการขนส่ง (Transportation Information)				
6. ข้อมูลการขนส่ง (Transportation Information)				
7. ข้อมูลการขนส่ง (Transportation Information)				
8. ข้อมูลการขนส่ง (Transportation Information)				
9. ข้อมูลการขนส่ง (Transportation Information)				
10. ข้อมูลการขนส่ง (Transportation Information)				

ฉบับที่ 2: ผู้ก่อมลพิษของเสียอันตราย (Generator) ขอรับรองว่าข้อมูลของเสียอันตรายที่แจ้งไว้เป็นความจริง

Running No. C27060

R.f M 660 420 018977 / R.f 325 6675

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)		หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. SC10055236 Booking No BO23041840 Order No SO21-23040906	
ผู้ผลิตของเสียต้องกรอกข้อมูลในส่วนนี้ : This section must be completed by the Generator			
1) ชื่อ : Name บริษัท สานิตกรรมตาพร จำกัด (มหาชน)		เลขประจำตัวผู้ก่อการเกิดของเสีย : Generator's ID DIW-G-054801121	
สถานประกอบการเกิด : Generator address		โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency	
3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter บริษัท เค.เอ็ม.เค. สานิตกรรมตาพร จำกัด		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย : Transporter's ID DIW-T-1909000019	
รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First Company Name		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID	
รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second Company Name		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID	
ผู้รับรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียต้องกรอกข้อมูลในส่วนนี้ (Solid Plant)			
รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's Name		เลขประจำตัวผู้รับรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID DIW-D-054801121	
รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's Name		เลขประจำตัวผู้รับรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID	
5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง : <input type="checkbox"/> ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) <input type="checkbox"/> ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)			
ลำดับ No	รายละเอียดของของเสีย	รหัสของเสีย Waste ID	ภาชนะบรรจุ Containers
1	Contaminated Material	15020	80 ถุง
2			
ปริมาณรวมของของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid ลิตร/กิโลกรัม/ตัน Liters cu.m ของแข็ง Solid กิโลกรัม/ตัน Kgs./tons		ปริมาณรวมของของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid ลิตร/กิโลกรัม/ตัน Liters cu.m ของแข็ง Solid กิโลกรัม/ตัน Kgs./tons	
6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information			
7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ส่งมอบของเสียตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.			
ลงชื่อ Generator's name นาย/นาง/นางสาว		2) ผู้ขนส่งของเสียต้องกรอกข้อมูลในส่วนนี้ : This section must be completed by the Transporter	
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-1909000019		2) หมายเลขที่ใช้ Vehicle <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck <input type="checkbox"/> รถไฟ Train <input type="checkbox"/> เรือ Ship <input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane	
โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency		3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID	
4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.			
โดยขนส่งจากจังหวัด : From จังหวัด ไปยังจังหวัด : To จังหวัด ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day		ลงชื่อ Transporter's name นาย/นาง/นางสาว	
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID		6) หมายเลขที่ใช้ Vehicle <input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck <input type="checkbox"/> รถไฟ Train <input type="checkbox"/> เรือ Ship <input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane	
โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency		7) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID	
8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.			
โดยขนส่งจากจังหวัด : From จังหวัด ไปยังจังหวัด : To จังหวัด ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day		ลงชื่อ Transporter's name นาย/นาง/นางสาว	
บริษัท เอส ซี ไอ ซี เอ จำกัด (มหาชน) ต้องกรอกข้อมูลในส่วนนี้ : This section must be completed by the Receiver			
1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name บริษัท เอส ซี ไอ ซี เอ จำกัด (มหาชน)		เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW-D-054801121	
สถานที่กำจัด : TSDF's address		โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency	
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity ตัน		3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : TSDf certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.	
และสามารถกำจัดของเสียได้ตามวิธีที่กำหนด : Treatment period <input type="checkbox"/> วัน/day <input type="checkbox"/> เดือน : month <input type="checkbox"/> ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste		บริษัท เอส ซี ไอ ซี เอ จำกัด (Solid Plant)	
ลงชื่อ TSDF's name นาย/นาง/นางสาว		วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 20/06/2563 เวลา : Time	
4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification			
ประเภทของของเสีย : Type of waste		ปริมาณ : Quantity	
การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : reclassified รหัสของเสีย : Waste ID		วันที่ : Date returned	
วันที่ : Date returned		หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.	
ลงชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name นาย/นาง/นางสาว			

ภาคผนวก ข-3

บันทึกปริมาณของน้ำทิ้ง

H-306 Discharge Water Record

Date	Time	Level before Pump Out (m)	pH (5.5-9)	TOC (< 50 mg/l)	Appearance (สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ)	Temperature (<40C) (วัดอุณหภูมิภายใน 15 นาที หลังเก็บตัวอย่าง)	Discharge Volume (m3)
05-Jan-23	10:00	1.8	7.3	6.8	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	20	360
11-Jan-23	10:00	1.2	6.8	10.6	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	20	240
21-Jan-23	23:45	1.2	7.1	11.1	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	240
26-Jan-23	02:00	1.0	7.1	7.8	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	200
03-Feb-23	11:00	1.0	7.2	9.3	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	200
10-Feb-23	06:50	1.0	8.4	13.7	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	200
10-Feb-23	14:00	1.8	6.8	13.5	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	360
16-Feb-23	15:00	1.6	6.4	12.9	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	320
17-Feb-23	14:00	2	6	11	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	400
21-Feb-23	02:00	1.6	6.0	11.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	320
24-Feb-23	05:00	1.0	7.1	8.2	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	200
01-Mar-23	10:00	0.5	7.6	8.1	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	100
02-Mar-23	22:00	0.8	8.5	10.1	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	160
04-Mar-23	17:00	1.0	6.9	11.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	32	200
07-Mar-23	03:00	2.0	7.8	11.7	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	32	400
12-Mar-23	04:00	2.0	8.3	11.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	400
22-Mar-23	18:30	2.5	6.9	11.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	500
22-Mar-23	18:10	1.3	6.7	10.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	260
01-Apr-23	03:00	1.5	7.5	8.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	300
08-Apr-23	07:00	1.8	6.4	7.9	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	360
12-Apr-23	04:00	1.5	6.7	10.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	300
16-Apr-23	06:45	1.5	6.0	12.4	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	33	300
19-Apr-23	02:00	1.2	8.2	10.2	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	32	240
23-Apr-23	06:00	1.6	6.0	11.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	33	320
02-May-23	11:30	1.5	7.1	9.6	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	300
08-May-23	01:30	1.5	6.6	10.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	27	300
12-May-23	17:00	1.4	5.8	14.8	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	280
19-May-23	23:50	2.0	7.8	8.6	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	400
23-May-23	02:30	1.5	6.5	11.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	32	300
27-May-23	06:30	1.5	5.0	11.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	32	300
31-May-23	06:00	1.5	7.8	9.2	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	300
05-May-23	06:45	1.8	6.5	8.9	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	33	360
10-Jun-23	14:00	1.5	8.2	10.4	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	300
15-Jun-23	02:00	1.4	6.8	10.3	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	280
19-Jun-23	05:00	1.5	7.8	11.9	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	32	300
22-Jun-23	18:50	1.5	6.0	8.6	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	300
28-Jun-23	06:50	2.2	7.3	11.6	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	32	440
01-Jul-23	18:55	1.5	7.0	11.9	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	33	300
05-Jul-23	09:00	1.0	6.6	11.9	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	32	200
09-Jul-23	19:00	2.0	6.6	10.5	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	400

H-307 Discharge Water Record

Date	Time	Level before Pump Out (m)	pH (5.5-9)	TOC (< 50 mg/l)	Appearance (สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ)	Temperature (<40C)	Discharge Volume (m3)
16-Feb-23	11:00	1.2	6.5	3.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	30
12-Mar-23	06:00	2	7.18	6.7	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	50
07-Apr-23	12:30	2	7	4.5	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	50
02-May-23	10:00	0.5	7.9	2.6	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	12.5
10-May-23	06:55	0.5	6.9	5.5	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	26	12.5
16-May-23	11:00	1.4	6.8	3.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	35
24-May-23	10:00	1.7	6.6	21.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	42.5
30-May-23	03:00	2.5	7	2.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	26	62.5
09-Jun-23	13:00	2	7	5.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	27	50
22-Jun-23	06:00	2.5	7.2	6.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	26	62.5
01-Jul-23	18:55	2	7.2	3.8	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	50
09-Jul-23	12:00	2.5	7.1	2.4	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	26	62.5

H-304 Discharge Water Record

Date	Time Start Pump	Level before Pump Out (m)	pH (5.5-9)	TOC (< 50 mg/l)	Appearance (สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ)	Temperature (<40C)	Discharge Volume (m3)
06-Jan-23	06:00	1.5	7.6	11	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	25	375
12-Jan-23	00:10	2	7.53	6.4	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	25	500
19-Jan-23	06:00	1.8	7.5	10	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	450
22-Jan-23	18:00	1	7.9	9.5	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	250
27-Jan-23	23:00	1	7.56	7.07	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	250
31-Jan-23	00:00	0.5	7.4	9	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	125
03-Feb-23	14:00	0.6	7.6	6.8	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	150
12-Feb-23	04:30	1.2	7.4	9	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	300
14-Feb-23	06:00	1.5	7.7	12.7	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	375
21-Feb-23	06:00	1.5	7.2	5.4	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	25	375
18-Feb-23	20:00	2.3	6.8	10	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	575
25-Feb-23	13:00	1.5	7.4	7	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	375
01-Mar-23	23:00	1	7	8	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	250
03-May-23	06:00	1.5	7.33	8	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	25	375
08-Mar-23	23:20	2	7.3	7.56	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	500
13-Mar-23	05:30	2.5	7.5	6.7	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	625
16-Mar-23	06:00	2	6.9	8	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	500
17-Mar-23	01:00	1	7.7	8	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	250
23-Mar-23	18:00	2.4	8.1	8.1	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	600
29-Mar-23	18:00	1.5	7.8	11	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	375
01-Apr-23	18:00	1.6	7.6	7.6	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	400
06-Apr-23	06:00	0.8	7.4	7.6	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	200
08-Apr-23	16:40	1.8	6.7	5.2	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	450
13-Apr-23	09:00	1	7.1	9	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	32	250
16-Apr-23	23:00	1.1	7.2	12	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	275
20-Apr-23	10:00	1.2	7.5	11	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	300
24-Apr-23	16:00	1.2	6.7	9	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	300
24-Apr-23	17:00	2	7.1	15	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	500
03-May-23	05:35	2.1	7.24	7.4	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	525
08-May-23	05:00	1.5	7.3	11	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	375
10-May-23	05:00	1	7.8	8	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	250
13-May-23	17:00	1.8	7.6	10	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	450
20-May-23	01:00	1	7.3	9	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	250
24-May-23	23:00	1.5	7.2	9.5	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	375
29-May-23	01:45	1.5	6.44	12	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	375
01-Jun-23	03:00	1	6.6	6.8	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	250

PERSONAL AND CONFIDENTIAL
General Business

H-304 Discharge Water Record

Date	Time Start Pump	Level before Pump Out (m)	pH (5.5-9)	TOC (< 50 mg/l)	Appearance (สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ)	Temperature (<40C)	Discharge Volume (m3)
07-Jun-23	14:00	0.5	6.5	8	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	125
09-Jun-23	15:00	1	7.1	10	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	250
11-Jun-23	15:30	1.1	7.7	8.4	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	275
15-Jun-23	14:00	1.5	7.24	9.43	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	375
20-Jun-23	06:48	1.5	7.88	12	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	375
22-Jun-23	06:30	2.4	7.4	10	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	600
28-Jun-23	18:00	1.2	7.2	6.16	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	300

PERSONAL AND CONFIDENTIAL
General Business



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 3

รายงานคุณภาพน้ำทั้งโรงงาน รายเดือน มกราคม ประจำปี พ.ศ. 2566
ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ : 1) - ทะเบียนเลขที่ -

ลำดับ	พารามิเตอร์(mg/L)	คุณภาพน้ำทั้งโรงงาน													ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	pH	8.2												5.5 – 9.0	
2	Temp	29.5												≤ 40 °C	
3	Oil & Grease	<3												≤ 5 mg/L	
4	TDS	636												≤3,000 mg/L	
5	SS	5												≤ 50 mg/L	
6	COD	33												≤ 120 mg/L	
7	BOD	<2												≤ 20 mg/L	
8	Sulfide	<0.5												≤1 mg/L	
9	Free.Cl ₂	-												≤1 mg/L	
10	Phenol	-												≤1 mg/L	
11	Formaldehyde	-												≤1 mg/L	
12	Cd	-												≤0.03 mg/L	
13	Total Cr	-												-	
14	Cu	-												≤2 mg/L	
15	Pb	-												≤0.2 mg/L	
16	Mn	-												≤5 mg/L	
17	Hg	-												≤0.005 mg/L	
18	Ni	-												≤1 mg/L	
19	Zn	-												≤5 mg/L	
20	As	-												≤0.25 mg/L	
21	Se	-												≤0.02 mg/L	
22	Ba	-												≤1 mg/L	
23	TKN	4.8												≤ 100 mg/L	
24	CN	-												≤ 0.02 mg/L	
25	Benzene	N.D												-	
26	Styrene	N.D												-	
27	TOC *(ppm)	10.1												-	
28	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m³/M)	-												-	
29	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m³/M)	-												-	
30	ลักษณะของสีที่ปรากฏ (at Original pH)	20												≤ 300	
31	ลักษณะของสีที่ปรากฏ (at pH 7.0)	18												≤ 300	

- หมายเหตุ :
- บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
 - วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-323
 - *เป็นพารามิเตอร์ ที่กลุ่มบริษัทฯ กำหนดวัดเพิ่มเติม เพื่อเป็นการเก็บข้อมูล ทั้งนี้ ไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยกฎหมายไทย
 - Flow Rate ของน้ำที่ไหลออก 2,011.17 m³/ Day

ผู้รายงาน

วัน / เดือน / ปี 2 กุมภาพันธ์ 2566



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานคุณภาพน้ำทั้งโรงงาน รายเดือน กุมภาพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2566

ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ : 1) - ทะเบียนเลขที่ -

ลำดับ	พารามิเตอร์(mg/L)	คุณภาพน้ำทั้งโรงงาน												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.2	7.6											5.5 – 9.0
2	Temp	29.5	28.7											≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3	<3											≤ 5 mg/L
4	TDS	636	756											≤3,000 mg/L
5	SS	5	<5											≤ 50 mg/L
6	COD	33	26											≤ 120 mg/L
7	BOD	<2	<2											≤ 20 mg/L
8	Sulfide	<0.5	<0.5											≤1 mg/L
9	Free.Cl ₂	-	-											≤1 mg/L
10	Phenol	-	-											≤1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-											≤1 mg/L
12	Cd	-	-											≤0.03 mg/L
13	Total Cr	-	-											-
14	Cu	-	-											≤2 mg/L
15	Pb	-	-											≤0.2 mg/L
16	Mn	-	-											≤5 mg/L
17	Hg	-	-											≤0.005 mg/L
18	Ni	-	-											≤1 mg/L
19	Zn	-	-											≤5 mg/L
20	As	-	-											≤0.25 mg/L
21	Se	-	-											≤0.02 mg/L
22	Ba	-	-											≤1 mg/L
23	TKN	4.8	4.5											≤ 100 mg/L
24	CN	-	-											≤ 0.02 mg/L
25	Benzene	N.D	N.D											-
26	Styrene	N.D	N.D											-
27	TOC *(ppm)	10.1	11											-
28	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m ³ /M)	-	-											-
29	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m ³ /M)	-	-											-
30	ลักษณะของสีที่ปรากฏ (at Original pH)	20	13											≤ 300
31	ลักษณะของสีที่ปรากฏ (at pH 7.0)	18	12											≤ 300

- หมายเหตุ :
- บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
 - วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-323
 - *เป็นพารามิเตอร์ ที่กลุ่มบริษัทฯ กำหนดวัดเพิ่มเติม เพื่อเป็นการเก็บข้อมูล ทั้งนี้ ไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยกฎหมายไทย
 - Flow Rate ของน้ำที่ไหลออก **1,912.33 m³/ Day**

ผู้รายงาน

วัน / เดือน / ปี 6 มีนาคม 2566



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 4

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน มีนาคม ประจำปี พ.ศ. 2566
ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ : 1) - ทะเบียนเลขที่ -

ลำดับ	พารามิเตอร์(mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน													ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	pH	8.2	7.6	7.8										5.5 – 9.0	
2	Temp	29.5	28.7	30.2										≤ 40 °C	
3	Oil & Grease	<3	<3	<3										≤ 5 mg/L	
4	TDS	636	756	796										≤3,000 mg/L	
5	SS	5	<5	10										≤ 50 mg/L	
6	COD	33	26	40										≤ 120 mg/L	
7	BOD	<2	<2	2										≤ 20 mg/L	
8	Sulfide	<0.5	<0.5	<0.5										≤1 mg/L	
9	Free.Cl ₂	-	-	-										≤1 mg/L	
10	Phenol	-	-	-										≤1 mg/L	
11	Formaldehyde	-	-	-										≤1 mg/L	
12	Cd	-	-	-										≤0.03 mg/L	
13	Total Cr	-	-	-										-	
14	Cu	-	-	-										≤2 mg/L	
15	Pb	-	-	-										≤0.2 mg/L	
16	Mn	-	-	-										≤5 mg/L	
17	Hg	-	-	-										≤0.005 mg/L	
18	Ni	-	-	-										≤1 mg/L	
19	Zn	-	-	-										≤5 mg/L	
20	As	-	-	-										≤0.25 mg/L	
21	Se	-	-	-										≤0.02 mg/L	
22	Ba	-	-	-										≤1 mg/L	
23	TKN	4.8	4.5	2.2										≤ 100 mg/L	
24	CN	-	-	-										≤ 0.02 mg/L	
25	Benzene	N.D	N.D	N.D.										-	
26	Styrene	N.D	N.D	N.D.										-	
27	TOC *(ppm)	10.1	11	12.1										-	
28	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m³/M)	-	-	-										-	
29	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m³/M)	-	-	-										-	
30	ลักษณะของสีที่ปรากฏ (at Original pH)	20	13	18										≤ 300	
31	ลักษณะของสีที่ปรากฏ (at pH 7.0)	18	12	17										≤ 300	

- หมายเหตุ :
- บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
 - วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกซน เลขทะเบียน ว-323
 - *เป็นพารามิเตอร์ ที่กลุ่มบริษัทฯ กำหนดวัดเพิ่มเติม เพื่อเป็นการเก็บข้อมูล ทั้งนี้ ไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยกฎหมายไทย
 - Flow Rate ของน้ำที่ไหลออก 1,664.76 m³/ Day

ผู้รายงาน

วัน / เดือน / ปี 4 เมษายน 2566



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน เมษายน ประจำปี พ.ศ. 2566

ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ : 1) - ทะเบียนเลขที่ -

ลำดับ	พารามิเตอร์(mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.2	7.6	7.8	8									5.5 – 9.0
2	Temp	29.5	28.7	30.2	34.5									≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3	<3	<3	<3									≤ 5 mg/L
4	TDS	636	756	796	744									≤3,000 mg/L
5	SS	5	<5	10	<5									≤ 50 mg/L
6	COD	33	26	40	34									≤ 120 mg/L
7	BOD	<2	<2	2	<2.0									≤ 20 mg/L
8	Sulfide	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5									≤1 mg/L
9	Free.Cl ₂	-	-	-	-									≤1 mg/L
10	Phenol	-	-	-	-									≤1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-	-	-									≤1 mg/L
12	Cd	-	-	-	-									≤0.03 mg/L
13	Total Cr	-	-	-	-									-
14	Cu	-	-	-	-									≤2 mg/L
15	Pb	-	-	-	-									≤0.2 mg/L
16	Mn	-	-	-	-									≤5 mg/L
17	Hg	-	-	-	-									≤0.005 mg/L
18	Ni	-	-	-	-									≤1 mg/L
19	Zn	-	-	-	-									≤5 mg/L
20	As	-	-	-	-									≤0.25 mg/L
21	Se	-	-	-	-									≤0.02 mg/L
22	Ba	-	-	-	-									≤1 mg/L
23	TKN	4.8	4.5	2.2	3.8									≤ 100 mg/L
24	CN	-	-	-	-									≤ 0.02 mg/L
25	Benzene	N.D	N.D	N.D.	N.D.									-
26	Styrene	N.D	N.D	N.D.	N.D.									-
27	TOC *(ppm)	10.1	11	12.1	13.5									-
28	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m ³ /M)	-	-	-	-									-
29	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m ³ /M)	-	-	-	-									-
30	ลักษณะของสีที่ปรากฏ (at Original pH)	20	13	18	13									≤ 300
31	ลักษณะของสีที่ปรากฏ (at pH 7.0)	18	12	17	12									≤ 300

- หมายเหตุ :
- บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
 - วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-323
 - *เป็นพารามิเตอร์ ที่กลุ่มบริษัทฯ กำหนดวัดเพิ่มเติม เพื่อเป็นการเก็บข้อมูล ทั้งนี้ ไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยกฎหมายไทย
 - Flow Rate ของน้ำที่ไหลออก 3,021.6 m³/ Day

ผู้รายงาน

วัน / เดือน / ปี 8 พฤษภาคม 2566



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน พฤษภาคม ประจำปี พ.ศ. 2566

ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ : 1) - ทะเบียนเลขที่ -

ลำดับ	พารามิเตอร์(mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.2	7.6	7.8	8	7.9								5.5 – 9.0
2	Temp	29.5	28.7	30.2	34.5	33.8								≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3	<3	<3	<3	<3								≤ 5 mg/L
4	TDS	636	756	796	744	648								≤3,000 mg/L
5	SS	5	<5	10	<5	8								≤ 50 mg/L
6	COD	33	26	40	34	33								≤ 120 mg/L
7	BOD	<2	<2	2	<2	<2								≤ 20 mg/L
8	Sulfide	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5								≤1 mg/L
9	Free.Cl ₂	-	-	-	-	-								≤1 mg/L
10	Phenol	-	-	-	-	-								≤1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-	-	-	-								≤1 mg/L
12	Cd	-	-	-	-	-								≤0.03 mg/L
13	Total Cr	-	-	-	-	-								-
14	Cu	-	-	-	-	-								≤2 mg/L
15	Pb	-	-	-	-	-								≤0.2 mg/L
16	Mn	-	-	-	-	-								≤5 mg/L
17	Hg	-	-	-	-	-								≤0.005 mg/L
18	Ni	-	-	-	-	-								≤1 mg/L
19	Zn	-	-	-	-	-								≤5 mg/L
20	As	-	-	-	-	-								≤0.25 mg/L
21	Se	-	-	-	-	-								≤0.02 mg/L
22	Ba	-	-	-	-	-								≤1 mg/L
23	TKN	4.8	4.5	2.2	3.8	2.9								≤ 100 mg/L
24	CN	-	-	-	-	-								≤ 0.02 mg/L
25	Benzene	N.D	N.D	N.D.	N.D.	N.D.								-
26	Styrene	N.D	N.D	N.D.	N.D	N.D								-
27	TOC *(ppm)	10.1	11	12.1	13.5	11.1								-
28	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m³/M)	-	-	-	-	-								-
29	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m³/M)	-	-	-	-	-								-
30	ลักษณะของสีที่ปรากฏ (at Original pH)	20	13	18	13	14								≤ 300
31	ลักษณะของสีที่ปรากฏ (at pH 7.0)	18	12	17	12	12								≤ 300

- หมายเหตุ :
- บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
 - วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกซน เลขทะเบียน ว-323
 - *เป็นพารามิเตอร์ ที่กลุ่มบริษัทฯ กำหนดวัดเพิ่มเติม เพื่อเป็นการเก็บข้อมูล ทั้งนี้ ไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยกฎหมายไทย
 - Flow Rate ของน้ำที่ไหลออก **3,077.47 m³/ Day**

ผู้รายงาน

วัน / เดือน / ปี 6 มิถุนายน 2566



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทั้งโรงงาน รายเดือน มิถุนายน ประจำปี 2566

ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ : นายเก่ง วุฒิพรพงศ์ ทะเบียนเลขที่ 123-52-00009

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทั้งโรงงาน												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.2	7.6	7.8	8	7.9	8	-	-	-	-	-	-	5.5 - 9
2	Temp	29.5	28.7	30.2	34.5	33.8	33.5	-	-	-	-	-	-	≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3	<3	<3	<3	<3	<3	-	-	-	-	-	-	≤ 5 mg/L
4	TDS	636	756	796	744	648	864	-	-	-	-	-	-	≤ 3,000 mg/L
5	SS	5	<5	10	<5	8	5	-	-	-	-	-	-	≤ 50 mg/L
6	COD	33	26	40	34	33	34	-	-	-	-	-	-	≤ 120 mg/L
7	BOD	<2	<2	2	<2	<2	<2	-	-	-	-	-	-	≤ 20 mg/L
8	Sulfide	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
9	Free.Cl ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
10	Phenol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
12	Cd	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.03 mg/L
13	Total Cr	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	Cu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 2 mg/L
15	Pb	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.2 mg/L
16	Mn	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 5 mg/L
17	Hg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.005 mg/L
18	Ni	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
19	Zn	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 5 mg/L
20	As	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.25 mg/L
21	Se	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.02 mg/L
22	Ba	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
23	TKN	4.8	4.5	2.2	3.8	2.9	3.5	-	-	-	-	-	-	≤ 100 mg/L
24	CN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.02 mg/L
25	Benzene	N.D	N.D	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	-	-	-	-	-	-	-
26	Styrene	N.D	N.D	N.D.	N.D	N.D	N.D.	-	-	-	-	-	-	-
27	TOC * (ppm)	8.02	3.8	6.42	4.08	5.63	12.2	-	-	-	-	-	-	-
28	ปริมาณน้ำเสียระบบ (m ³ /M)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m ³ /M)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at Original pH)	20	13	18	13	14	22	-	-	-	-	-	-	≤ 300
31	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at pH 7.0)	18	12	17	12	12	20	-	-	-	-	-	-	≤ 300

หมายเหตุ

- บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน 9-323
- *เป็นพารามิเตอร์ ที่กลุ่มบริษัทฯ กำหนดวัดเพิ่มเติม เพื่อเป็นการเก็บข้อมูล ทั้งนี้ ไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยกฎหมายไทย
- Flow Rate ของน้ำที่ไหลออก 3,153.24 m³/Day

ผู้รายงาน

วัน / เดือน / ปี 5 กรกฎาคม 2566

ภาคผนวก ข-4

เอกสารบันทึกชนิด คุณสมบัติ และปริมาณกากของเสีย

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

ชนิดและปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและนำออกไปกำจัด ช่วงเดือน มกราคม - มิถุนายน 2566

Waste name	หน่วยงานที่รับกำจัด	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	รวมทั้งสิ้น(กก)
Contaminated Material	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด (Solid)	250	390	280	400	230	370	1,920
Contaminated chemical (Lab)	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด (Liquid)	350	500	380	340	300	370	2,240
อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว	บริษัท โทเทิล เอนไวโรเม้นทอล โซลูชั่นส์ จำกัด	0	0	0	1,130	0	0	1,130
เศษโลหะ (E)	บริษัท ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด	2,150	2,730	0	570	3,240	2,420	11,110
เศษชิ้นส่วนไม้	บริษัท ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด	0	0	0	0	2,140	0	2,140
ของเหลือจากกระบวนการผลิต	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	52,270	0	0	27,210	26,980	27,090	133,550
Contaminated Material	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	520	490	850	0	0	860	2,720
Latex sludge	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	0	3,710	0	0	0	0	3,710
ของเหลือจากกระบวนการผลิต	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	27,190	29,390	54,740	25,600	0	0	136,920
Contaminated Container	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริง จำกัด	0	200	0	0	150	0	350
Used Lube Oil	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริง จำกัด	0	5,750	0	0	4,490	0	10,240
Contaminated chemical (Process)	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริง จำกัด	0	1,500	0	0	0	0	1,500
Contaminated container (size 25 L)	บริษัท อินเดอร์พรีทฟ จำกัด (RYG)	40	0	46	26	42	0	154
หลอดไฟใช้งานแล้ว	บริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด	0	0	0	220	0	0	220
กระป๋องสเปรย์	บริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด	0	110	0	0	0	0	110

ภาคผนวก ข-5

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ
ที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก. 2)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6601-5821

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สยามเลเทคซ์สังเคราะห์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-12/2536-ญนพ.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

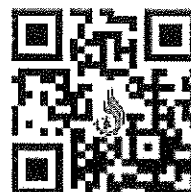
ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	15 02 02	Contaminated Material	10	041	3-101-3/44สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 31 พฤษภาคม 2566 ถึงวันที่ 30 พฤษภาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 10 เมษายน 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินพุตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6601-5821

ของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-12/2536-ญนพ.

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณาฯ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
24011/2566	10/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated Material โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
24210/2566	18/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 05 Resin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-33/50สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
24371/2566	23/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated Material โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 36 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
24371/2566	23/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
24371/2566	23/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 ของเหลวจากกระบวนการผลิต โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
24371/2566	23/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 ของเหลวจากกระบวนการผลิต โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
24371/2566	23/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 08 04 11 Latex sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 45 ตัน วิธีการกำจัด 041	อนุญาต	
24371/2566	23/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 06 Contaminated chemical (Lab) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-16/56สบ ปริมาณ 8 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
24371/2566	23/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 หลอดไฟใช้งานแล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-33/50สบ ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	19
24371/2566	23/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 11 กระป๋องสเปรย์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-33/50สบ ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	19
24371/2566	23/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Water sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 25 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
24371/2566	23/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Water sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 25 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
24371/2566	23/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 04 Ash โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	99
24952/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 03 เศษชิ้นส่วนไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-1/57รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
24952/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 01 เศษกระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-1/57รย ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
25346/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated container (size 25 L) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.42(2)-137/2562-นทอ. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 033	อนุญาต	
25346/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 08 Contaminated chemical (Process) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/43ขบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 051	เอกสารไม่เพียงพอ	99
25346/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 05 Used Lube Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/43ขบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
25346/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 13 อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.69-89/2562-ญบว. ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
25346/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 บรรจภัณฑ์ปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.47(1)-1/2546-ญอน. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 033	อนุญาต	

25346/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว(แบบกลม) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 2 ดัน วิธีการกำจัด 075	ไม่อนุญาต	02
25346/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 06 02 ถ่านไฟฉาย โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 2 ดัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
25346/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-69/49ชข ปริมาณ 5 ดัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
25346/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-42/57ชข ปริมาณ 5 ดัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	99
25346/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/43ชข ปริมาณ 2 ดัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
33296/2566	27/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-42/57ชข ปริมาณ 5 ดัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99

วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031 เป็นวัตถุอันตราย
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับ ไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043 เตาเพื่อเผาพลังงาน
- 044 เป็นวัตถุอันตรายในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวให้ละลายกลับมาใหม่
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ

- 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066 เข้ระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับเสถียร/ ตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
- 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071 ผังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072 ผังกลบอย่างปลอดภัย
- 073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074 เมาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075 เมาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076 เมาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077 อัดดินลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบบเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ ..SDS ที่แนบเปิดไฟล์ไม่ได้ แผนรูปถ่ายของเสียด้วย..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเริบวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเริบวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเริบวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเริบวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเริบวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัด ไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.ฯ ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

2. หากทำนงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

ภาคผนวก ข-6

แบบตรวจสอบสภาพรถขนส่ง


Waste Transportation Checklist

Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

คำแนะนำในการกรอก Checklist :	Checklist นี้ใช้ช่วยในการตรวจสอบ ก่อนอนุญาตให้รถที่ขน Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม		
<ul style="list-style-type: none"> หลังจากกรอกข้อมูลในหมวดทั่วไปแล้ว กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมายลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม "ใช่" หรือ "ไม่ใช่" คำตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้ 			
			
<ul style="list-style-type: none"> ห้ามใช้ รถพ่วง หรือ รถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง (Flat-Bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน (ดูข้อ 11) ให้ใช้รถบรรทุกตามประเภทของกากของเสียที่ระดับด้านล่าง 			
ข้อมูลทั่วไป	กรอกข้อมูลลงในช่องว่างข้างล่างด้วยตัวบรรจง	วันที่ : 04 เมษายน 2566	
ชื่อผู้กรอก Checklist: Damrong Traewong		แผนก : Latex	
ชื่อ Waste ที่บรรทุกในรถคันเดียวกัน: ของเหลือจากกระบวนการผลิต			
บริษัทผู้ขนส่ง : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี พี ที ทรานสปอร์ต		ชื่อคนขับรถ นายบุญเลิศ สรฤทธิ์	ทะเบียนรถ : สม70-9425/สม72-0709
จังหวัด : 222		เบอร์โทรศัพท์ของบริษัทขนส่ง 098-8495240	
ประเภทรถ: <input type="checkbox"/> รถ 6 ล้อ <input type="checkbox"/> รถ 10 ล้อ <input type="checkbox"/> อื่นๆ : ระบุรถบรรทุกของเหลว (Tanker Truck) 30 m3			
1. เลขที่ใบอนุญาต Waste <u>อก.6501-6087</u> วัหมดอายุ : <u>30 พฤษภาคม 2566</u>			
2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสีย บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) ปริมาณที่ขนส่ง <u>500,000.00 KG</u> ตัน ปริมาณที่คงเหลือ <u>140,960.00 KG</u> ตัน			
เลขทะเบียนโรงงาน <u>3-101-3/44สบ</u>			
การตรวจสอบ :		กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม	
1) ไม่มีการนำหรือวาง Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาต่อกันไว้ด้วยกัน		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
2) ตัวรถส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
3) มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สิ้น ไหล เลื่อน หรือมีโอกาสดูดออกนอกรถ		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
4) ถ้า Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สามารถเกิดปฏิกิริยากับแสงแดดหรือน้ำ ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste มีโอกาสสัมผัสกับแสงแดดโดยตรงหรือโดนฝน		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input type="checkbox"/>
5) มีการป้องกันมิให้เกิดการปลิวหรือฟุ้งกระจายของ Waste		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
6) คนขับรถทราบ ชื่อและคุณสมบัติของ Waste ที่ขน รวมทั้งวิธีปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
7) คนขับรถทราบเบอร์โทรศัพท์ สำหรับติดต่อกรณีฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
8) เจ้าของ Waste ได้รับใบกำกับการขนส่ง (Waste Manifest Form) ที่ผู้ขนส่งกรอกข้อมูลครบถ้วน		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
9) ปริมาณ Waste ที่นำออก (รวมจำนวนเดิมที่เคยส่งไปกำจัดแล้ว) ไม่เกินปริมาณที่ระบุไว้ในใบอนุญาต		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
10) ภาชนะบรรจุสารเคมีหรือกากของเสีย ต้องมีการลบหรือทำลายสัญลักษณ์, ชื่อและที่อยู่ของบริษัท ก่อนส่งออกนอกบริษัท		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
11) รถถังสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย มีกลิ่นเหม็นรุนแรง		ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>	ใช่ <input type="checkbox"/>
หาก "ใช่" และมีความจำเป็นที่จะต้องนำมาใช้งาน ต้องได้รับการอนุมัติจาก PL ก่อนและปฏิบัติตาม SWP หรือ procedure อย่างเคร่งครัด		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input type="checkbox"/>
12) ปริมาณของเหลวคงค้างในถังที่มีจำนวนมาก ได้รับการตรวจสอบแล้ว		ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>	ใช่ <input type="checkbox"/>
13) รถขนส่งมีเครื่องหมายแสดงการบรรทุกวัตถุอันตรายติดไว้กับตัวรถ (GHS) (เฉพาะรถขนส่งกากของเสียอันตราย)		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
14) ตรวจสอบแล้วว่าไม่มี Dow logo บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่จะส่งกำจัด		ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>	ใช่ <input type="checkbox"/>
(หากพบ Logo Dow ให้ดำเนินการพ่นสเปรย์ทับหรือลอกออกก่อนส่งผู้รับกำจัด)		ไม่พบ Logo Dow <input checked="" type="checkbox"/>	พบ Logo Dow <input type="checkbox"/>
คำตอบข้อ 1-10 หากตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้			
การแก้ไขที่ได้ปฏิบัติ (ถ้ามี) :			
ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบการขนส่ง Waste ตามข้อความข้างบน เรียบร้อยแล้ว		ลงชื่อ 	
พบว่ามีคุณสมบัติเหมาะสมให้นำ Waste ออกนอกโรงงานได้		ผู้ตรวจ: 	
ลงชื่อผู้อนุมัติ (กรณีคำตอบข้อ 11 คือ ใช่) :		(Facility Work Group Leader)	

Waste Transportation Checklist

Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

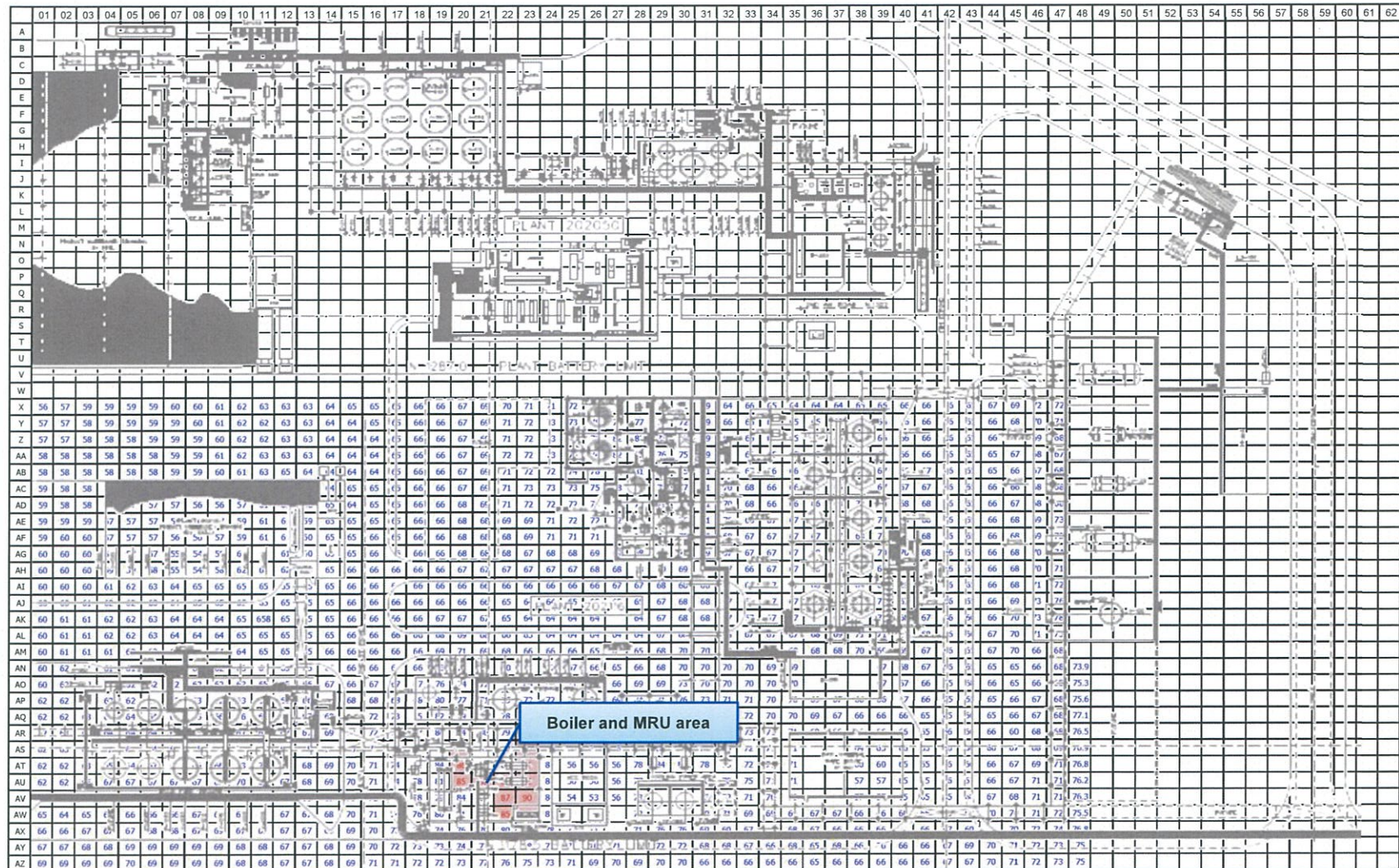
คำแนะนำวิธีการกรอก Checklist :	Checklist นี้ใช้ช่วยในการตรวจสอบ ก่อนอนุญาตให้รถที่มาจาก Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม		
<ul style="list-style-type: none"> หลังจากกรอกข้อมูลในหมวดทั่วไปแล้ว กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมายถูกลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม "ใช่" หรือ "ไม่ใช่" คำตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้ 			
			
<ul style="list-style-type: none"> ห้ามใช้ รถพ่วง หรือ รถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง (Flat-Bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน (ดูข้อยกเว้น *) ให้ใช้รถบรรทุกตามประเภทของกากของเสียที่ระบุด้านล่าง 			
ข้อมูลทั่วไป :	กรอกข้อมูลลงในช่องว่างข้างล่างด้วยตัวบรรจง	วันที่ : 20 เมษายน 2566	
ชื่อผู้กรอก Checklist: Budsarin Yadbamrung		แผนก : MTP Lab	
ชื่อ Waste ที่บรรทุกในรถคันเดียวกัน: Contaminated Material			
บริษัทผู้ขนส่ง : บริษัท เจ.ที.เค. ทราสพอร์ต	ชื่อคนขับรถ นายประสพโชค พุ่มเพชร	ทะเบียนรถ : 72-5523 ขน ๓๗๙	
จังหวัด : 222	เบอร์โทรฉุกเฉินของบริษัทขนส่ง 0986613180		
ประเภทรถ: <input type="checkbox"/> รถ 6 ล้อ <input type="checkbox"/> รถ 10 ล้อ <input type="checkbox"/> อื่นๆ : <u>รถบรรทุก (6 Wheel Truck)</u>			
1. เลขที่ใบอนุญาต Waste <u>อก.6501-6087</u> วันหมดอายุ : <u>30 พฤษภาคม 2566</u>			
2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสีย <u>บริษัท เอส ซี ไอ ซีเอส เซอร์วิส เซล จำกัด (Solid)</u> ปริมาณที่ขนส่ง <u>5,000.00 KG</u> ตัน ปริมาณที่คงเหลือ <u>1,870.00 KG</u> ตัน			
เลขทะเบียนโรงงาน <u>3-106-41/53สม</u>			
การตรวจสอบ :	กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม		
1) ไม่มีการนำหรือวาง Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาต่อกันไว้ด้วยกัน			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
2) ตัวรถส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
3) มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สิ้น ไหล เลื่อน หรือมีโอกาสดูดออกนอกรถ			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
4) ถ้า Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สามารถเกิดปฏิกิริยากับแสงแดดหรือไฟ ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste มีโอกาสสัมผัสกับแสงแดดโดยตรงหรือโดนฝน			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง <input checked="" type="checkbox"/>
5) มีการป้องกันมิให้เกิดการปลิวหรือฟุ้งกระจายของ Waste			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
6) คนขับรถทราบ ชื่อและคุณสมบัติของ Waste ที่ขน รวมทั้งวิธีปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
7) คนขับรถทราบเบอร์โทรศัพท์ สำหรับติดต่อกรณีฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
8) เจ้าของ Waste ได้รับใบกำกับการขนส่ง (Waste Manifest Form) ที่ผู้ขนส่งกรอกข้อมูลครบถ้วน			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
9) ปริมาณ Waste ที่นำออก (รวมจำนวนเดิมที่เคยส่งไปกำจัดแล้ว) ไม่เกินปริมาณที่ระบุไว้ตามใบอนุญาต			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
10) ภาชนะบรรจุสารเคมีหรือกากของเสีย ต้องมีการลบหรือทำลายสัญลักษณ์, ชื่อและที่อยู่ของบริษัท ก่อนส่งออกนอกบริษัท			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
11) รถทั้งคันสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย มีกลิ่นเหม็นรุนแรง			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช้รถบรรทุก <input checked="" type="checkbox"/>
หาก "ใช่" และมีความจำเป็นที่จะต้องนำมาใช้งาน ต้องได้รับการอนุมัติจาก PL ก่อนและปฏิบัติตาม SWP หรือ procedure อย่างเคร่งครัด			
12) ปริมาณของเหลวคงค้างในถังที่มีจำนวนมาก ได้รับการตรวจสอบแล้ว			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/>
13) รถขนส่งมีเครื่องหมายแสดงการบรรทุกวัตถุอันตรายติดไว้กับตัวรถ (GHS) (เฉพาะรถขนส่งกากของเสียอันตราย)			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง <input type="checkbox"/>
14) ตรวจสอบแล้วว่าไม่มี Dow logo บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่จะส่งกำจัด			ไม่พบ Logo Dow <input type="checkbox"/> พบ Logo Dow <input type="checkbox"/>
(หากพบ Logo Dow ให้ดำเนินการฟาสเปย์ทับหรือลอกออกก่อนส่งผู้รับกำจัด)			
คำตอบข้อ 1-10 หากตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้			
การแก้ไขที่ได้ปฏิบัติ (ถ้ามี) :			
ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบการขนส่ง Waste ตามข้อความข้างบน เรียบร้อยแล้ว		ลงชื่อ	
พบว่ามี ความเหมาะสมให้นำ Waste ออกนอกโรงงานได้		ผู้ตรวจ: <u>พ. นันทา</u>	
ลงชื่อผู้อนุมัติ (กรณีคำตอบข้อ 11 คือ ใช่) :		(Facility Work Group Leader)	

ภาคผนวก ข-7

แผนผังแสดงการจัดทำ Noise Contour Map

แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด หน่วยผลิต Styrene – Butadiene Latex ณ พื้นที่ฝ่ายผลิตและคลังสินค้า ชั้น Ground Floor



ข้อมูล ณ วันที่ 10-11 มกราคม 2566

ภาคผนวก ข-8

รายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมการขับขี่เชิงป้องกัน

(Defensive Driving)

ชื่อหลักสูตร/หัวข้อการฝึกอบรม refresh safety 2018

วิทยากร ดน อนุชนกร มงคลแสน, ดน อนุชนกร ธรรมชา

วันที่ 25/6/66

อ้างอิงแผนของวันที่ / /

เวลา

บททวนครั้งที่

สถานที่

รุ่น

Sup

ลำดับ ที่	ชื่อ - สกุล	รหัส พนักงาน	ตำแหน่ง	แผนก/หน่วยงาน	ลายมือชื่อ	วันที่
1		OWN	พชธ.	TR		25-6-66
2		OWN	ด.ช.บ.จ.	TR		25-6-66
3		OWN	พ.ช.ธ.	TR		25-6-66
4		OWN	พ.ช.ธ.	TR		25-6-66
5		OWN	พ.ช.ธ.	TR		25-6-66
6		OWN	พ.ช.ธ.	TR		25-6-66
7		OWN	พ.ช.ธ.	TR		25-6-66
8		OWN	พ.ช.ธ.	TR		25-6-66
9		OWN	พ.ช.ธ.	TR		25-6-66
10		OWN	พ.ช.ธ.	TR		25-6-66
11		OWN	พ.ช.ธ.	TR		25-6-66
12		OWN	พ.ช.ธ.	TR		25-6-66
13		OWN	พ.ช.ธ.	TR		25-6-66
14		OWN	พ.ช.ธ.	TR		25-6-66
15		OWN	พ.ช.ธ.	TR		25-6-66
16		OWN	พ.ช.ธ.	TR		25-6-66
17		OWN	พ.ช.ธ.	TR		25-6-66
18		OWN	พ.ช.ธ.	TR		25-6-66
19		OWN	พ.ช.ธ.	TR		25-6-66
20		OWN	พ.ช.ธ.	TR		25-6-66
21		OWN	พ.ช.ธ.	TR		25-6-66
22						
23						
24						
25						

ภาคผนวก ข-9

ตัวอย่างมาตรฐานการตรวจสอบด้านความปลอดภัย
ในการขนส่ง และแนวทางการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง

SCO ADM 009 Customer Pick Up Requirements Guideline

Overview

Introduction

บทนำ

This document reviews the proper guidelines for all customer pick up requirements.

เอกสารนี้ใช้เป็นแนวทางสำหรับลูกค้าในการจัดเตรียมรถมารับสินค้าที่กลุ่มบริษัท ดาวเคมีคอล

Scope

ขอบเขต

This document outlines the customer pick up requirements which includes to the customers and their carriers

เอกสารนี้ใช้เป็นแนวทางเพื่อให้ลูกค้าและบริษัทขนส่งปฏิบัติตามในกรณีที่มารับสินค้าเอง

Objective

เป้าหมาย

This document has been prepared with the goal of work safely inside Dow Chemical and compile with Transportation safety and security standard.

เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดของ Transportation Safety and Security Standard

In this document

This document contains the following topics.

เอกสารฉบับนี้มีหัวข้อหลักดังนี้

Topic (หัวข้อ)	See Page (หน้า)
Roles and Responsibilities	2
Customer Pick up requirement	Error! Bookmark not defined.
Revision History	4

Continued on Next Page

Document requirement:

Purchase order or any document to confirm the product receive: เอกสารที่ระบุ
ว่ามารับสินค้า

Revision History

Owner/Approver

การอนุมัติ

The last revision of this procedure was approved by:

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ได้รับการอนุมัติโดย

Jutitip P./Site Logistics Operations Leader03-Jun-2014

(Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง)

(Date วันที่)

Management of Change (MOC)

MOC# _____ Date Approved : _____

(Delete this entire row (block) if not applicable in your organization)

Supporting Document

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

Document number (เลขที่เอกสาร)	Document title (ชื่อเอกสาร)

Revision history ประวัติการแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

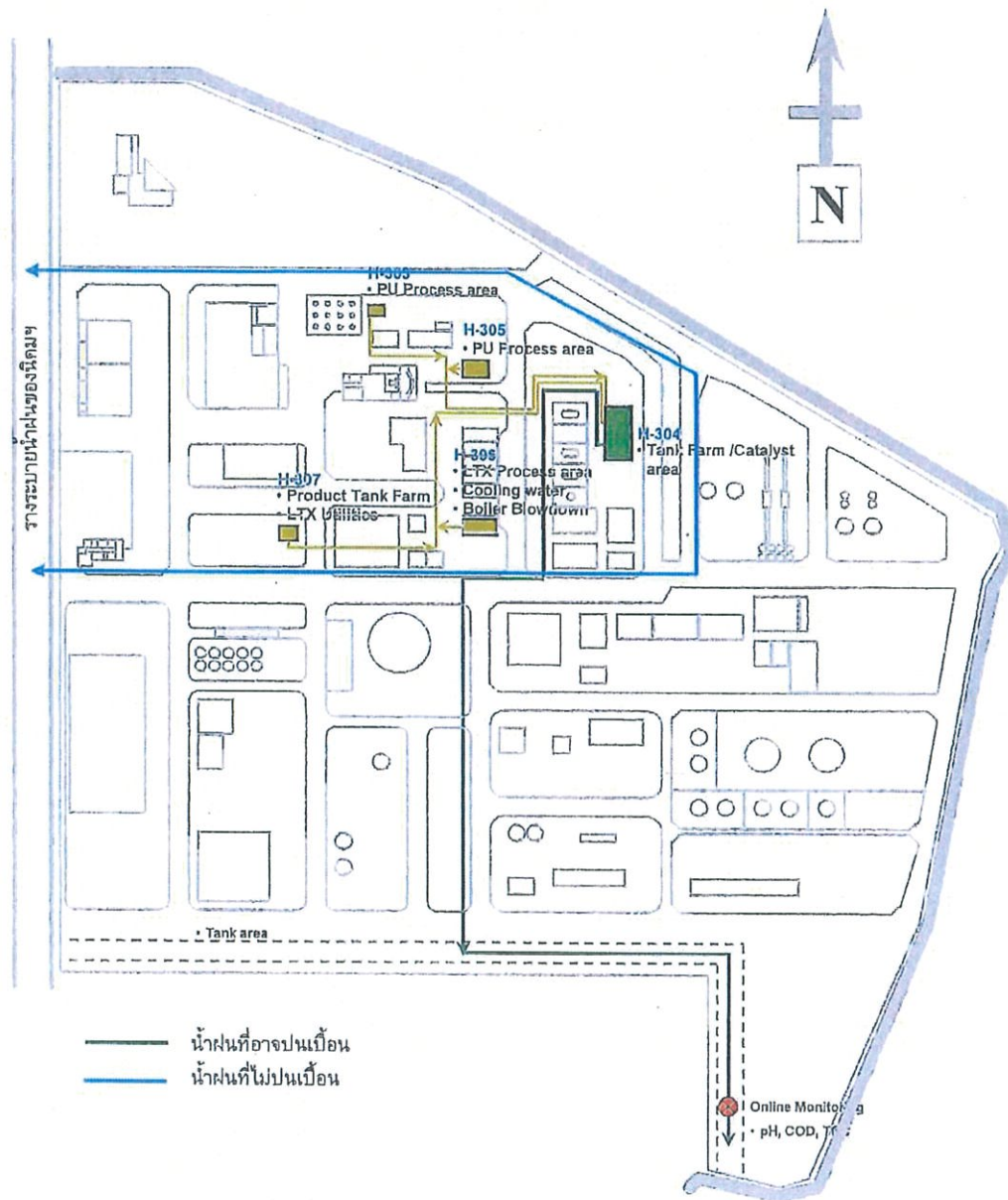
ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นการบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้ง
ล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date	Revised By	Changes
03-Jun-14	Sasithorn P.	New Creation

ภาคผนวก ข-10

ผังการระบายน้ำในพื้นที่โครงการ

ผังการระบายน้ำฝน และน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนภายในพื้นที่โครงการ

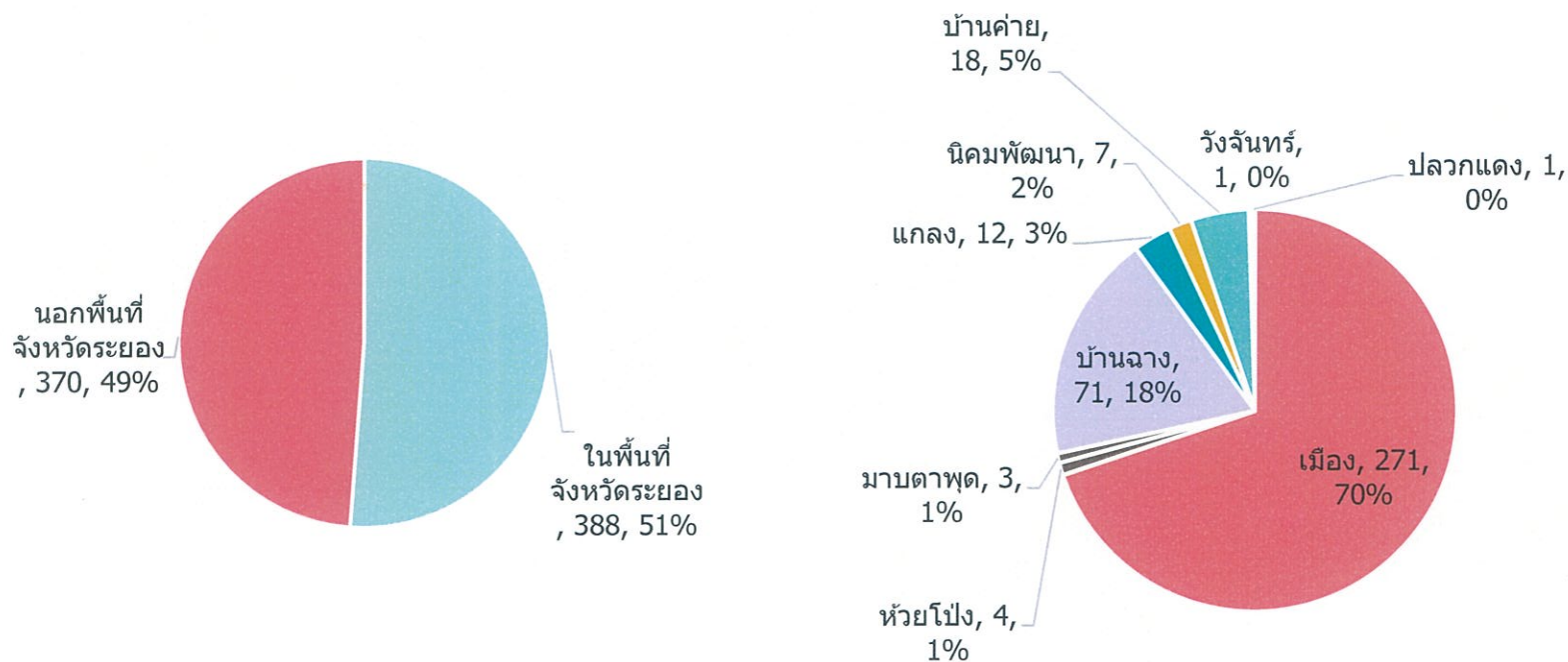


ที่มา : บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด, 2558

ภาคผนวก ข-11

สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง

สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง



จำนวนพนักงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
ที่มา: ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ข้อมูล ณ เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ข-12

แผนงานชุมชนสัมพันธ์และเอกสารแสดงการสนับสนุนส่งเสริม
ชุมชน และการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



กิจกรรมปลูกป่าชายเลน เพื่อประโยชน์คาร์บอนเครดิต ภายใต้โครงการดาวและภาคีเครือข่ายป่าชายเลนประเทศไทย



1

General Business

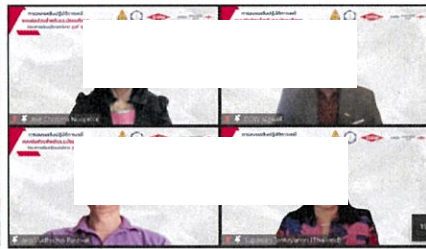


โครงการดาว-อีเอฟ (Dow-EF Rayong)



General Business

โครงการห้องเรียนเคมีดาว



การอบรมเชิงปฏิบัติการเคมีแบบย่อส่วน
สำหรับโรงเรียนมัธยมศึกษา รุ่นที่ 10

- การอบรมแบบ online ให้กับคุณครู
ทั่วประเทศ
- คุณครูกว่า 200 คน เข้าร่วมอบรม



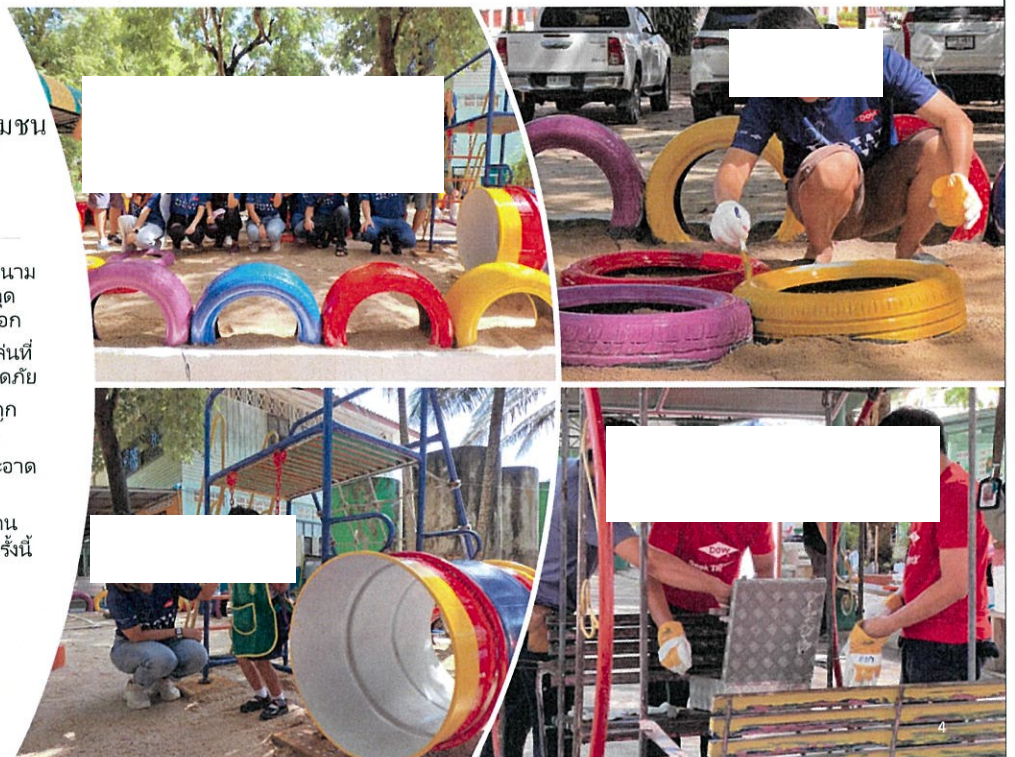
General Business

3

โครงการยั่งยืนปลอดภัยได้ใจชุมชน (Neighbor Care Program)

โครงการที่ 1 จัดกิจกรรมปรับปรุงสนาม
เด็กเล่น ซ่อมแซมอ่างล้างหน้าและจุด
แปรงฟัน ณ โรงเรียนวัดเนินกระปรอก

- > ปรับปรุงและทาสีอุปกรณ์เครื่องเล่นที่
ชำรุดให้สามารถใช้งานได้ปลอดภัย
- > เปลี่ยนอ่างล้างหน้า-แปรงฟันให้ถูก
สุขลักษณะและใช้งานได้สะดวกขึ้น
- > ปรับภูมิทัศน์บริเวณโดยรอบให้สะอาด
สวยงาม และปลอดภัย
- > พนักงานดาวอาสา จำนวน 42 คน
จากโรงงาน SE ร่วมทำกิจกรรมในครั้งนี้



โครงการยั่งยืนปลอดภัยใส่ใจชุมชน
(Neighbor Care Program)

โครงการที่ 2 จัดกิจกรรมปรับปรุง
สถานที่และปรับภูมิทัศน์ วิสาหกิจชุมชน
คลองน้ำผาหมักน้ำนมข้าว

- ปรับปรุงพื้นที่ผลิตกระบวนการหมัก ผ่านน้ำนมข้าว ให้มีความปลอดภัย และถูกหลักทางกายศาสตร์
- จัดตั้งแผนปฎิบัติการความร่วมมือ เป็นมาของกลุ่มฯ รวมถึงขั้นตอน และกระบวนการผลิต
- พนักงานดาวอาสา จำนวน 44 คน จากโรงงาน PS และ EBSM ร่วมทำ กิจกรรมในครั้งนี้



ศูนย์ต้นแบบคัดแยกและแปรรูป
วัสดุรีไซเคิลคุณภาพสูงแห่งแรก
ของประเทศไทย (MRF)



กิจกรรมเยี่ยมบ้านดาว ประจำปี 2566



ผู้จัดการ โรงงาน พนักงาน
และทีมชุมชนสัมพันธ์
ร่วมต้อนรับ พบปะพูดคุย รับคำแนะนำ
และคำชื่นชม ด้วยความสนิทสนมและ
เป็นกันเองจากชุมชนต่าง ๆ ในพื้นที่
มาบตาพุด และอำเภอบ้านฉาง



General Business

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ



สงฆ์พระ รดน้ำขอพรผู้สูงอายุ
ในประเพณีสงกรานต์
ซึ่งจัดโดยชุมชน และหน่วยงานต่าง ๆ
ในพื้นที่เมืองมาบตาพุด
และอำเภอบ้านฉาง



General Business

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ



ร่วมกิจกรรม
"Walk for Health"
นำโดย
เทศบาลเมืองบ้านฉาง



General Business



ร่วมลงพื้นที่เยี่ยม
บ้านผู้สูงอายุ และ
กลุ่มเปราะบาง
นำโดย อพม.
เทศบาลเมือง
บ้านฉาง

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ



สนับสนุนและร่วมทำบุญครบรอบ
48 ปี บ.ก.ว. และพิธีเปิดห้องสมุด



สนับสนุนและร่วมทำบุญทอดผ้าป่า
เพื่อจัดตั้งมูลนิธิโรคไตบ้านฉาง

General Business

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ



ให้การสนับสนุนนิคมอุตสาหกรรม RIL/WHA ในการต้อนรับคณะ Eco Green Network มาแลกเปลี่ยนและเรียนรู้กิจกรรมชุมชน พร้อมทำ workshop ของกลุ่มวิสาหกิจชุมชนแต่นาติก

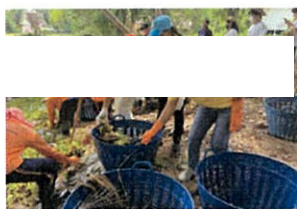


General Business



ร่วมมอบสิ่งของและของใช้จำเป็นในโครงการเยี่ยมบ้านผู้สูงอายุและกลุ่มเปราะบาง ซึ่งจัดโดยเทศบาลตำบลบ้านฉาง

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ



ร่วมโครงการกำจัดผักตบชวาและวัชพืชในแหล่งน้ำสาธารณะ จัดโดย เทศบาลตำบลบ้านฉาง



ร่วมโครงการร่วมใจพิทักษ์สิ่งแวดล้อมบริเวณชายหาดพุน จัดโดย เทศบาลตำบลบ้านฉาง



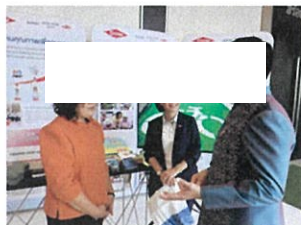
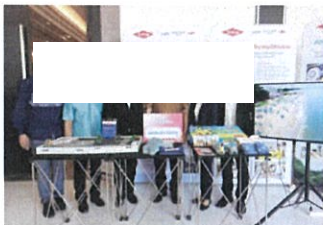
ร่วมพิธีปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ จัดโดยกลุ่มประมงเรือเล็กปลาอุตะเกาสามัคคี

General Business

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ



ร่วมประกาศเจตนารมณ์เป็นองค์กร
คุณธรรม และจัดบูธนิทรรศการ
ร่วมกับจังหวัดระยอง
“งานสัปดาห์คุณธรรมและตลาดนัด
คุณธรรมภาคกลาง ปี 2566”



General Business

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ



สนับสนุนงบประมาณ 1.9 ล้านบาท เพื่อพัฒนาระบบติดตาม
เพื่อพื้นที่ป่าชายเลนจากข้อมูลภาพถ่ายดาวเทียม
และร่วมกิจกรรม World Ocean Day 2022 จ.ระยอง



General Business

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ



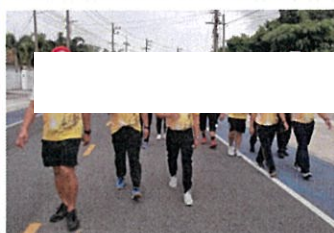
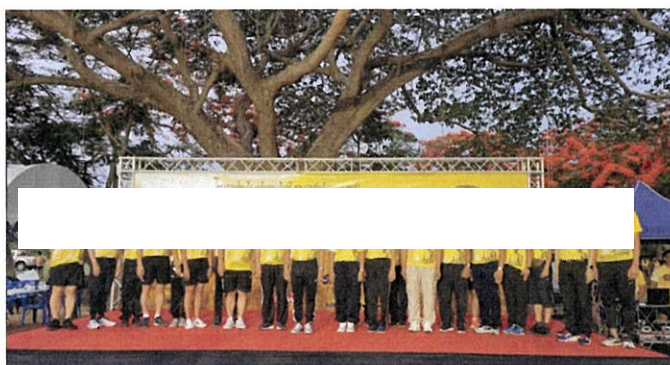
สนับสนุนก่อนอิฐปูพื้นแก่ ทช.1 ระยอง เพื่อปรับภูมิทัศน์ด้านหน้าศูนย์บริการฯ ในพื้นที่ป่าชายเลนเจดีย์กลางน้ำ ระยอง



กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ



สนับสนุนจังหวัดระยอง
และร่วม โครงการเดิน-วิ่ง เฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เนื่องในวโรกาสทรงครองราชย์ครบ 70 ปี



General Business

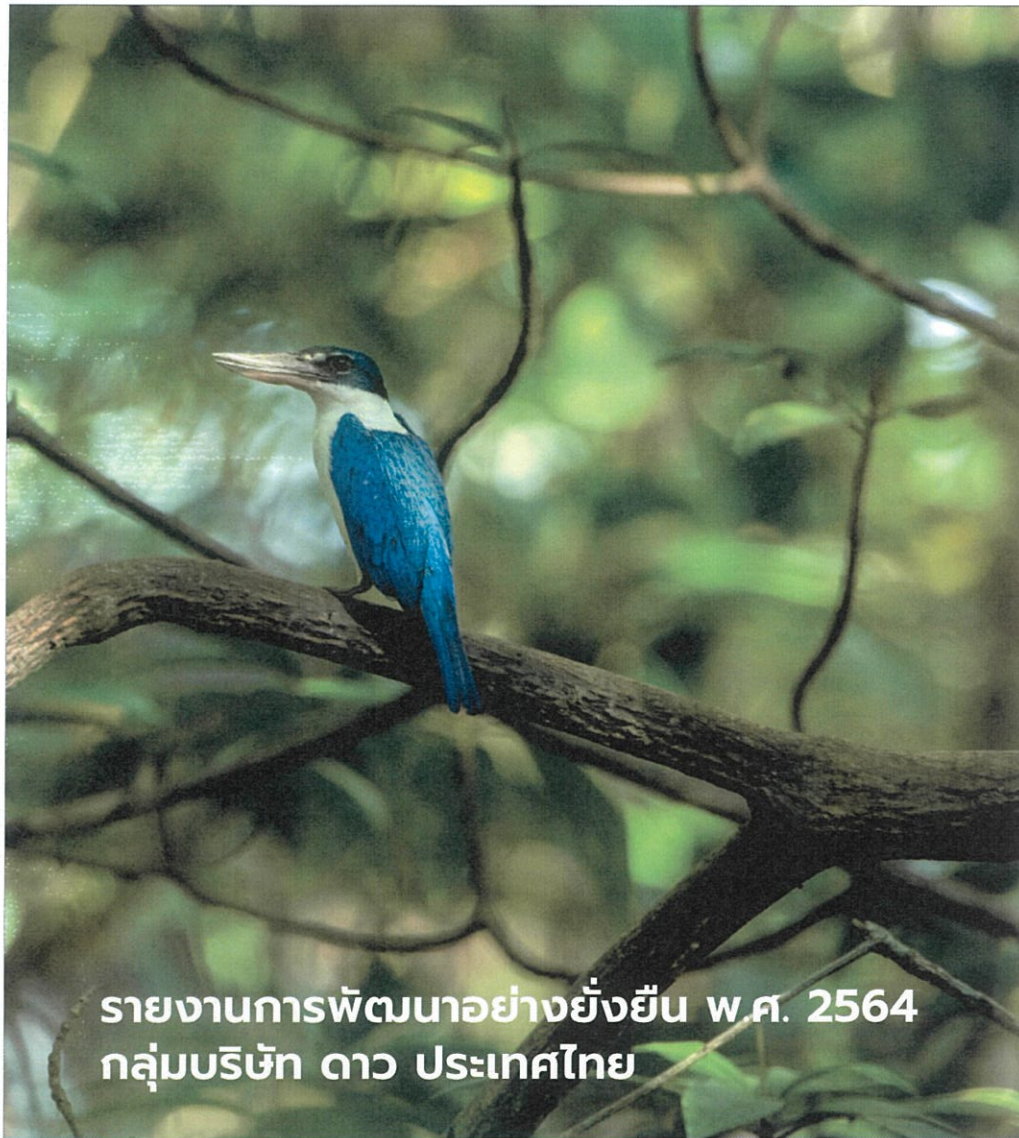
◁ กิจกรรมในไตรมาสถัดไป ▷

- กรกฎาคม-ตุลาคม โครงการยั่งยืน ปลอดภัย ใส่ใจชุมชน
- 15-16 กรกฎาคม อบรมเติมทักษะความรู้ EF (ระดับประถมศึกษา)
- 26 สิงหาคม workshop : สืบสกรับจากธรรมชาติ ที่ ศูนย์การค้าโรบินสัน บ้านฉาง
- 6 กันยายน พิธีเปิดศูนย์ MRF บ้านฉาง
- 16 กันยายน โครงการเก็บขยะชายหาดสากล ครั้งที่ 19
- สิงหาคม-กันยายน กิจกรรมเยี่ยมเพื่อนบ้านรอบรั้วดาว



ภาคผนวก ข-13

ตัวอย่างแผ่นพับประชาสัมพันธ์กิจกรรมและการดำเนินงานของ
กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ



รายงานการพัฒนาอย่างยั่งยืน พ.ศ. 2564 กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย



SCG-DOW
GROUP



สารจากประธานบริหาร

ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2538 Dow ได้ประกาศเป้าหมายด้านความยั่งยืน และดำเนินการอย่างจริงจังมาโดยตลอด ในปี พ.ศ. 2564 เราอยู่ในเป้าหมายระยะที่ 3 (พ.ศ. 2559-2568) ซึ่งเน้นการร่วมมือกับทุกภาคส่วน เพื่อนำพาโลกและสังคมไปสู่ความยั่งยืน สอดคล้องกับเป้าหมายการพัฒนาอย่างยั่งยืนของสหประชาชาติ (UN's Sustainable Development Goals)

ในปี พ.ศ. 2563 Dow ได้ประกาศเป้าหมายเพิ่มเติมเรื่องการจัดการกับการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ และขยะพลาสติกซึ่งเป็นสองปัญหาใหญ่ที่สุดในด้านเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อมของโลก โดยตั้งเป้าลดคาร์บอน ช่วยให้ขยะพลาสติกถูกเก็บกลับมารีไซเคิล รวมถึงช่วยส่งเสริม “วงจรรีไซเคิล” ให้สมบูรณ์ ซึ่งเราได้มีการดำเนินงานอย่างเข้มแข็ง และมีความคืบหน้าที่ดี ดังที่ได้รายงานในเอกสารฉบับนี้อยู่ในมือท่าน ณ ขณะนี้

หลังจากต้องเผชิญกับสถานการณ์โรคระบาดโควิด-19 มานานมากกว่า 2 ปี ในปี พ.ศ. 2564 กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทยยังคงดำเนินธุรกิจได้อย่างปลอดภัยและตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้อย่างต่อเนื่อง พนักงานของเราและผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทุกภาคส่วนยังคงรักษาสถิติความปลอดภัยในการทำงานโดยไม่มีการบาดเจ็บไว้ได้ตลอดทั้งปี และมีผลประกอบการตามเป้าหมายที่ตั้งไว้ นอกจากนี้เรายังสามารถดำเนินโครงการเพื่อความยั่งยืน และกิจกรรมเพื่อสังคมอย่างต่อเนื่อง พร้อมๆ ไปด้วยมาตรการป้องกันโรคที่รัดกุม ยิ่งไปกว่านั้นยังมีโอกาสได้นำทรัพยากรต่างๆ ของบริษัทฯ มาใช้ในการช่วยเหลือและบรรเทาสถานการณ์ในประเทศไทยอย่างต่อเนื่อง

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย สามารถทำสิ่งนี้ได้แม้จะอยู่ท่ามกลางสภาพการณ์ที่ท้าทาย เพราะได้รับความร่วมมือเป็นอย่างดีจากพนักงาน คู่ค้า ลูกค้า และพันธมิตรในทุกภาคส่วน ผมขอขอบคุณทุกๆ ท่าน และหวังว่าเราจะได้ร่วมกันสร้างสรรค์สิ่งแวดล้อมและสังคมที่ยั่งยืนไปด้วยกันอย่างต่อเนื่องต่อไป

ขอบคุณมากครับ

ฉัตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย

ประธานบริหาร กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย



กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ฐานการผลิตที่ใหญ่ที่สุดของ Dow ในเอเชียแปซิฟิก



Dow บริษัทชั้นนำระดับโลก ด้านแมททีเรียลส์ ไซแอนซ์ (Materials Science) พัฒนาและผลิตวัสดุชนิดต่างๆ ด้วยกระบวนการทางวิทยาศาสตร์ โดยมีความมุ่งมั่นที่จะเป็นเลิศด้านนวัตกรรมและความยั่งยืน ด้วยการทำงานที่มีลูกค้าเป็นศูนย์กลาง และให้การยอมรับบุคคลากรที่มีความหลากหลาย

Dow มีเป้าหมายที่จะสร้างอนาคตที่ยั่งยืนให้กับโลกด้วยความเชี่ยวชาญด้านวิทยาศาสตร์ของเรา และการร่วมมือกับพันธมิตรต่างๆ ทั่วโลก กลุ่มผลิตภัณฑ์และโซลูชันทางวิทยาศาสตร์ของ Dow ได้แก่ พลาสติกเพื่ออุตสาหกรรม เคมีภัณฑ์เพื่ออุตสาหกรรม สารเคลือบผิว และซิลิโคน ซึ่งเน้นสร้างความแตกต่างเพื่อตอบโจทย์ในตลาดที่มีการเติบโตสูง เช่น บรรจุภัณฑ์ การก่อสร้าง ยานยนต์และการขนส่ง และการผลิตสินค้าอุปโภคบริโภค

Dow ก่อตั้งโดย นายเฮนรี เบิร์ต เฮนรี ดาว หนึ่งในนักเคมีและนักประดิษฐ์ชั้นนำของโลกในปี พ.ศ. 2440 เพื่อผลิตเคมีภัณฑ์และวัสดุใหม่ๆ ที่ช่วยสร้างความเป็นอยู่ที่ดีขึ้นให้กับผู้คนในสมัยนั้น ปัจจุบัน Dow มีฐานการผลิต 106 แห่งใน 31 ประเทศ และมีพนักงานประมาณ 35,700 คน

Dow เริ่มต้นดำเนินธุรกิจในประเทศไทยตั้งแต่ปี พ.ศ. 2510 และได้ร่วมกับบริษัท เอสซีจี ก่อตั้งกลุ่มบริษัทร่วมทุน เอสซีจี-ดาว ในปี พ.ศ. 2530 โดยในปัจจุบัน กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ประกอบด้วยกลุ่มบริษัทย่อยซึ่ง Dow เป็นเจ้าของเพียงผู้เดียว และกลุ่มบริษัทร่วมทุน เอสซีจี-ดาว นอกจากนี้ ยังมีบริษัทร่วมทุนระหว่าง Dow และ โซลเวย์ ในประเทศไทย

กลุ่มผลิตภัณฑ์หลักของดาว

1. วัสดุประสิทธิภาพสูงและสารเคลือบผิว (Performance Materials & Coating)
2. เคมีภัณฑ์เพื่ออุตสาหกรรมและโครงสร้างพื้นฐาน (Industrial Intermediates & Infrastructures)
3. พลาสติกสำหรับบรรจุภัณฑ์และพลาสติกชนิดพิเศษ (Packaging & Specialty Plastics)

ตลาดที่สำคัญของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

1. Packaging วัสดุพลาสติกบรรจุภัณฑ์
2. Building & Infrastructure วัสดุพลาสติกอาคารและโครงสร้างพื้นฐาน
3. Mobility วัสดุพลาสติกยานยนต์และการขนส่ง
4. Consumer cares วัสดุพลาสติกผลิตภัณฑ์อุปโภคบริโภค
5. Electrical appliances วัสดุพลาสติกเครื่องใช้ไฟฟ้า
6. Electronics วัสดุพลาสติกอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์
7. Paints & coatings วัสดุพลาสติกและสารเคลือบผิว
8. Adhesives & Sealants วัสดุพลาสติกสารยึดติดและสารกันรั่วซึม

ฐานการผลิตในประเทศไทย

ปัจจุบัน กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ประกอบด้วย 13 โรงงาน ซึ่งเป็ฐานการผลิตที่ใหญ่ที่สุดของ Dow ในภาคพื้นเอเชียแปซิฟิกโดยมีโรงงานตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย และนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ระยอง (มาบตาพุด) จังหวัดระยอง

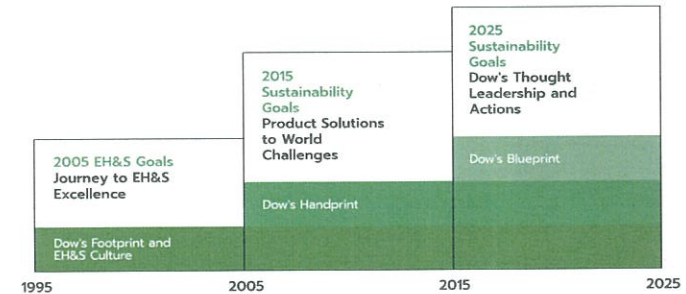
สินค้าที่ผลิตในประเทศไทย

กลุ่มผลิตภัณฑ์พลาสติกชนิดโพลีเอทิลีน โพลีโพรพิลีน อีลาสโตเมอร์ กลุ่มผลิตภัณฑ์โพลียูรีเทน และสไตรีน อีวาไดโวน เลกเกอร์ โดยมีต้นกำเนิดมาจาก Dow ประเทศไทย ซึ่งนำเข้ามาจำหน่ายในประเทศไทยด้วย เช่น ตัวกัลเลาะ เคมีภัณฑ์เพื่อการก่อสร้าง ฮีลโคล และพลาสติกชนิดพิเศษ

เป้าหมายเพื่อความยั่งยืน

Dow ได้ประกาศเป้าหมายและเริ่มดำเนินการด้านความยั่งยืนอย่างจริงจังตั้งแต่ปี พ.ศ. 2538 เพื่อดำเนินรอยตามวิสัยทัศน์ของคุณเคอร์เบิร์ต เฮนรี ดาว ผู้ก่อตั้งบริษัท ในการสนับสนุนให้ลูกค้าของเราได้ใช้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ พร้อมร่วมสร้างสรรค์สิ่งแวดลอมและสังคมที่ดีขึ้นไปด้วยกัน

Dow เริ่มตั้งเป้าหมายเพื่อความยั่งยืนเมื่อเกือบ 30 ปีที่แล้ว โดยแบ่งเป็นเป้าหมายที่ชัดเจนระยะละ 10 ปี ได้แก่



2005 EH&S Goals

- เริ่มขึ้นในปี พ.ศ. 2538 จนถึงปี พ.ศ. 2548
- เป็นเป้าหมายแบบ Footprint คือ การส่งเสริมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมที่ดีขึ้นในโรงงานของ Dow
- เน้นเรื่องการผลิตที่มีประสิทธิภาพ ลดการใช้ทรัพยากร ลดของเสีย และลดความเสี่ยงต่างๆ เพื่อสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

2015 Sustainability Goals

- เป้าหมายในปี พ.ศ. 2558 ต่อยอดจากเป้าหมายชุดเดิมที่เน้นความยั่งยืนในโรงงานของ Dow
- เป็นเป้าหมายแบบ Handprint คือ ส่งต่อความยั่งยืนไปยังลูกค้าและคู่ค้า
- เน้นการออกแบบผลิตภัณฑ์และกระบวนการผลิตเพื่อให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น รวมทั้งนำเสนอสินค้าที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ด้วยนวัตกรรมที่ล้ำหน้าให้กับลูกค้า

2025 Sustainability Goals - the Blueprint Goals

- เป้าหมายในปี พ.ศ. 2568 ซึ่งเป็นช่วงที่ 3 และกำลังดำเนินการอยู่ในปัจจุบัน
- เป็นเป้าหมายแบบ Blueprint คือการสร้างพิมพ์เขียว ผลักดันให้เกิดมาตรฐานและแนวปฏิบัติด้านความยั่งยืนเพื่อขยายผลไปยังภาคส่วนต่างๆ ตั้งแต่การสรรหาวัตถุดิบ ไปจนถึงกระบวนการจัดการหลังจากสินค้าถูกใช้งานโดยผู้บริโภค
- ร่วมมือกับองค์กรต่างๆ เพื่อสร้างแม่แบบและกระบวนการในการแก้ไขปัญหาที่โลกเผชิญอยู่ โดยเน้นไปที่ปัญหาการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศและขยะพลาสติกในทะเล

เป้าหมายเพื่อความยั่งยืน พ.ศ. 2568 ของ Dow ที่สอดคล้องกับเป้าหมายการพัฒนาอย่างยั่งยืนของสหประชาชาติ

ผู้นำด้านแผนแม่บท	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17
ลดต้นทุนวัฏจักรของผลิตภัณฑ์	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17
เสริมสร้างเศรษฐกิจชุมชน	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17
ให้รางวัลกับนวัตกรรม	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17
นวัตกรรมที่ปลอดภัยสำหรับโลกที่ยั่งยืน	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17
การมีส่วนร่วมเพื่อผลลัพธ์ที่ยั่งยืน	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17
ประสิทธิภาพการดำเนินงานในระดับโลก	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17

ในปี พ.ศ. 2563 Dow ได้ประกาศเป้าหมายการทำงานใหม่ ต่อยอดจากเป้าหมายความยั่งยืนที่มีอยู่เดิม เพื่อให้เกิดความชัดเจนในการทำงานมากขึ้นในประเด็นสิ่งแวดล้อมที่สำคัญซึ่งทั่วโลกกำลังเผชิญ คือ ปัญหาสภาพภูมิอากาศที่เปลี่ยนแปลงไป และปัญหาขยะพลาสติก



1. ต้นโลกร้อน

Dow จะพัฒนาและใช้เทคโนโลยีขั้นสูงในการผลิตสินค้าที่ใช้ทรัพยากรน้อยลง และผลิตภัณฑ์ของ Dow จะช่วยลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกลงได้ด้วย

เป้าหมาย: ภายในปี พ.ศ. 2573 Dow จะลดการปล่อยคาร์บอนจำนวน 5 ล้านตันต่อปี หรือ ลดลง 15% จากปี พ.ศ. 2563 นอกจากนี้ Dow ยังตั้งเป้าเป็นกลางทางคาร์บอน (Carbon Neutral) ภายในปี พ.ศ. 2593 โดยสินค้าและโครงการต่างๆ ของ Dow จะช่วยลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้เทียบเท่ากับปริมาณก๊าซเรือนกระจกที่เกิดจาก Dow



2. ขยะพลาสติก

Dow กำลังลงทุนและร่วมมือกับทุกภาคส่วนทั่วโลกในด้านเทคโนโลยีและโครงสร้างพื้นฐาน เพื่อเพิ่มการรีไซเคิลได้อย่างมีประสิทธิภาพ

เป้าหมาย: ภายในปี พ.ศ. 2573 Dow จะช่วย “หยุดขยะพลาสติก” โดยการทำให้ขยะพลาสติกจำนวน 1 ล้านตันถูกเก็บกลับมาใช้ใหม่หรือรีไซเคิลผ่านการผลิตสินค้าของ Dow และความร่วมมือกับภาคส่วนต่างๆ



3. ส่งเสริมวงจรรีไซเคิล

Dow มีความมุ่งมั่นในการนำเสนอสวนโซลูชันที่ใช้ในการออกแบบผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์เพื่อให้สามารถกลับมาใช้ใหม่ หรือ นำกลับมาใช้ใหม่ได้

เป้าหมาย: ภายในปี พ.ศ. 2578 Dow จะช่วยสร้าง “วงจรรีไซเคิล” ให้สมบูรณ์ โดยผลิตภัณฑ์ทั้งหมดของ Dow ที่นำไปผลิตเป็นบรรจุภัณฑ์จะต้องสามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือรีไซเคิลได้

The highlight of Dow Thailand in 2021

มุ่งมั่นในการลดการปลดปล่อยคาร์บอนและลดการใช้พลังงานอย่างต่อเนื่อง

โรงงาน SE
ลดการปล่อยคาร์บอน

2,500
MT CO₂

โรงงาน SPE
ลดการปล่อยคาร์บอน

507
MT CO₂

ในปี พ.ศ. 2564 กระบวนการผลิตของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้ใช้ นวัตกรรมและเทคโนโลยี เพื่อลดคาร์บอนไปได้มากถึง

4.2%

เมื่อเทียบกับปี พ.ศ. 2563

ในปี พ.ศ. 2564 ทุกโรงงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ลดการปล่อยคาร์บอน

46,785
MT CO₂

โรงงาน PO ลดการใช้ไอน้ำ

70
กิโลกรัม

ทุกการผลิต 1 ตัน

0%

ไม่มีพลาสติกจากการผลิต หลุดรอดออกสู่สิ่งแวดล้อม จากการดำเนินโครงการ Operations Clean Sweep

ผลิตภัณฑ์ 5 ชนิดของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้รับการรับรอง ฉลากคาร์บอนฟุตพริ้นท์ผลิตภัณฑ์ และฉลากลดโลกร้อน

5

ลดคาร์บอนและส่งเสริมเศรษฐกิจหมุนเวียนร่วมกับพันธมิตรในมิติต่างๆ

เปลี่ยนมาใช้โฟลสไตรีนเป็นวัสดุในการผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าและของเล่นแทนวัตถุติดแบบดั้งเดิม ช่วยลดการปล่อยคาร์บอน

22,978
MT CO₂ ต่อปี

ร่วมมือกับลูกค้าผลิตภัณฑ์ UCARSOL™ ซึ่งเป็นสารเอมีน (Amine) ชนิดสังเคราะห์มาใช้ในโรงกลั่นน้ำมันซึ่งช่วยให้ลูกค้าลดการใช้พลังงานไอน้ำได้ถึง 30% และลดการปลดปล่อยคาร์บอนไดออกไซด์ได้ราว

20%

พัฒนาบรรจุภัณฑ์ชนิดฟิล์มหดร้อนสีจากเม็ดพลาสติกผสมจากพลาสติกใช้แล้ว (Post-Consumer Recycled Resin: Resin)

พัฒนา “กรีนพลาสติก” พลาสติกไม่เกาะจากพลาสติกใช้แล้วเพื่อใช้งานขนส่งอุตสาหกรรม ทำให้ลดขยะได้มากกว่า

100
ตัน ต่อปี

โครงการดาวเพื่ออุตสาหกรรมยั่งยืนในปี พ.ศ. 2564 ได้ให้คำปรึกษาเพื่อปรับปรุงคุณภาพการผลิต ช่วยลดปริมาณของเสียจาก 20 โรงงานที่เข้าร่วมเป็นมูลค่า **1.27 ล้านบาท** ลดต้นทุนการผลิต **2.89 ล้านบาท** เพิ่มกำลังการผลิต **2.55 ล้านบาท** ลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ได้

4,043.2
MT CO₂ /ปี

จัดกิจกรรมออนไลน์ “เก็บ เซฟ โลก” เพื่อเก็บและแยกขยะเนื่องในวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล มีอาสาสมัครทั่วประเทศกว่า **1,500 คน** เก็บขยะได้กว่า 1.9 ตัน

ปลูกป่าชายเลนกว่า

7,000

ต้น ครอบคลุมพื้นที่ 5 ไร่

โครงการจัดการพลาสติกใช้แล้วได้รับได้รับการรับรอง Low Emission Support Scheme (LESS) จากองค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก 5 โครงการ ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้ **147 MT CO₂ /ปี**

การดำเนินงานด้านการลดคาร์บอน

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย มีความมุ่งมั่นดำเนินการตามเป้าหมายเพื่อความยั่งยืนในเรื่องการด้านโลกร้อน โดยภายในปีพ.ศ. 2573 Dow จะลดการปล่อยคาร์บอนลง 15% หรือ 5 ล้านตัน โดยหน่วยงานของ Dow ได้ดำเนินนโยบายนี้ไปปฏิบัติงานอย่างจริงจัง

ลดการปลดปล่อยคาร์บอนทางตรง (Direct Emissions) และจากการใช้พลังงาน (Energy Indirect Emissions) (Scope I และ Scope II)

ในปี พ.ศ. 2564 กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้ดำเนินโครงการเพื่อลดการปลดปล่อยคาร์บอนในโรงงานหลายโครงการ อาทิ

- โรงงานโพลีเอทิลีนชนิดยืดหยุ่นพิเศษ (SE) ได้เปลี่ยนตัวเร่งปฏิกิริยาในกระบวนการผลิตช่วยลดการใช้พลังงานได้มากถึง 50% แต่ได้ผลผลิตเพิ่มขึ้นประมาณ 25% และช่วยลดการปล่อยคาร์บอนได้ 8% ซึ่งไตรมาสที่ 2 ของปี พ.ศ. 2564 โรงงาน SE ได้ลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไปแล้วถึง 2,500 ตันคาร์บอน
- โรงงานสยามโพลีเอทิลีน (SPE) ได้ติดตั้งเครื่องปฏิกรณ์แบบท่อ (Plug Flow Reactor) เพิ่มเติมจาก Reactor เดิมซึ่งช่วยลดการใช้พลังงานไปได้ถึง 20% โดยเพียงแค่ 2 เดือนได้ช่วยลดการปลดปล่อยคาร์บอนไปแล้วถึง 507 ตันคาร์บอน
- โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ (PO) ได้ปรับลดปริมาณการใช้ไอน้ำในหอกลั่นแทนทอล ผ่านการทำ Steam Optimization ซึ่งช่วยลดการใช้ไอน้ำลงได้ 70 กิโลกรัมในทุกๆ การผลิต 1 ตัน

ลดการปลดปล่อยคาร์บอนทางอ้อมอื่นๆ (SCOPE III)

ในปีพ.ศ. 2564 กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้มีโครงการความร่วมมือกับคู่ค้าและหน่วยงานพันธมิตรหลากหลายโครงการ เพื่อร่วมกันสร้างวัฒนธรรมการลดคาร์บอน โดยมีโครงการที่โดดเด่น ดังนี้

1. พัฒนาผลิตภัณฑ์ที่มีคาร์บอนฟุตพริ้นท์ต่ำ

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย มีผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองจากคาร์บอนฟุตพริ้นท์ผลิตภัณฑ์ (Carbon Footprint of Products) และจากลดโลกร้อน (Carbon Footprint Reduction) จากองค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (อบก.) สำหรับการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกในวัฏจักรชีวิตของผลิตภัณฑ์ได้มากกว่าเกณฑ์ที่ทางอบก. กำหนด (มากกว่า 2% จากพื้นฐานคำนวณ) และมากกว่ามาตรฐานผลิตภัณฑ์ในประเทศอื่นๆ ในหมวดหมู่เดียวกัน โดยใช้วิธีคำนวณจากการได้มาซึ่งวัตถุดิบและกระบวนการผลิต

โดยมีผลิตภัณฑ์ทั้งสิ้น 5 ชนิดที่ได้รับการรับรองจากคาร์บอนฟุตพริ้นท์ผลิตภัณฑ์และจากลดโลกร้อน ได้แก่ DOWLEX2047G, ELITE 5220G, ELITE 5400G, ELITE 5401G และ ELITE 5500G ซึ่งเป็นเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิด LLDPE สำหรับนำไปผลิตเป็นถุงรีไซเคิล ฟิล์มยืด บรรจุภัณฑ์อาหาร และบรรจุภัณฑ์สำหรับภาคอุตสาหกรรม ผลิตจากบริษัทสยามโพลีเอทิลีน จำกัด ซึ่งอยู่ภายใต้กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย นอกจากนี้ผลิตภัณฑ์ทั้ง 5 ยังได้รับการขึ้นทะเบียนในระบบฐานข้อมูลการจัดซื้อสินค้าและบริการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมในเว็บไซต์ของกรมควบคุมมลพิษเรียบร้อยแล้วเช่นกัน

2. นวัตกรรม UCARSOL™ จากการพัฒนาของ Dow สามารถช่วยโรงงานน้ำมันประหยัดพลังงาน

Dow ได้พัฒนาผลิตภัณฑ์ UCARSOL™ ซึ่งเป็นสารเอมีน (Amine) ชนิดสังเคราะห์ที่ใช้ในโรงกลั่นน้ำมันซึ่งช่วยลดการใช้พลังงานไอน้ำได้ถึง 30% และลดการปล่อยคาร์บอนไดออกไซด์ได้ราว 20% ขณะที่ใช้เครื่องจักรตัวเดิม โดยไม่ต้องลงทุนในเครื่องจักรใหม่หรือก่อสร้างใดๆ เพิ่มเติม รวมทั้งยังไม่ส่งผลกระทบต่อสภาพการทำงานในปัจจุบัน ซึ่งบริษัท โกลาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เป็นหนึ่งในผู้ใช้ผลิตภัณฑ์ UCARSOL™ ทำให้ช่วยลดค่าใช้จ่ายของโรงงานด้านพลังงานไปได้มากกว่า 41 ล้านบาทต่อปี อีกทั้งยังมีพลังงานไอน้ำเหลือไปใช้กับโครงการอื่นของโรงงานได้ ทำให้ช่วยประหยัดค่าขยายโรงงานได้อีกกว่า 385 ล้านบาท ซึ่งผลการประหยัดพลังงานจากการเปลี่ยนมาใช้ผลิตภัณฑ์ UCARSOL™ ของ Dow นี้ทำให้บริษัท โกลาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับรางวัลพลังงานสร้างสรรค์จาก Thailand Energy Award 2020 จากกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงานอีกด้วย



3. สนับสนุนผู้ประกอบการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกด้วยการใช้โพลีสไตรีนในการผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าและของเล่นเด็ก

Dow เห็นความสำคัญของการปรับปรุงการผลิตเพื่อสามารถตอบโจทย์ด้านสิ่งแวดล้อมได้มากยิ่งขึ้น จึงได้สนับสนุนให้ผู้ประกอบการเปลี่ยนมาใช้โพลีสไตรีน (Polystyrene) ในการผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าและของเล่นเด็ก ซึ่งช่วยประหยัดพลังงานในการผลิต ลดต้นทุนและปัญหาสิ่งแวดล้อมมากกว่าวัสดุแบบเดิม

Dow ได้แนะนำพลาสติก High Impact Polystyrene (HIPS) ให้แก่ผู้ผลิตรายต่างๆ เพราะเหมาะสมสำหรับการใช้งานที่ต้องรับแรงกระแทก มีน้ำหนักเบา ตูดซับความชื้นต่ำ ใช้อุณหภูมิในการผลิตที่ต่ำกว่าพลาสติกแบบเดิม ช่วยให้อประหยัดพลังงาน ลดต้นทุนการผลิต จึงทำให้มีค่าคาร์บอนฟุตพริ้นท์ของผลิตภัณฑ์ต่ำกว่าเดิม รวมทั้งสามารถรีไซเคิลได้ จึงเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าเดิม

ทั้งนี้ ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2562-2565 Dow สามารถช่วยผู้ประกอบการในประเทศไทยลดการปล่อยคาร์บอนโดยการเปลี่ยนวัสดุหลักในการผลิตได้ถึง 22,978 ตันคาร์บอนต่อปี หรือเทียบเท่าการปลูกต้นไม้ถึง 68,779 ไร่ต่อปี



4. พัฒนาถาดบรรจุภัณฑ์อาหารแช่แข็งคาร์บอนต่ำ

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ร่วมมือกับบริษัท เทพวิมล พลาสติก จำกัด ซึ่งเป็นผู้ผลิตบรรจุภัณฑ์จากโพลีสไตรีนรายใหญ่ของประเทศ นำนวัตกรรมพลาสติกโพลีสไตรีนสูตรใหม่มาพัฒนาเป็นถาดบรรจุภัณฑ์แช่แข็ง (Frozen Foam Packaging) โดยพบว่าสามารถเพิ่มอัตราการใช้งานในส่วนที่เหลือจากกระบวนการผลิตมาผสมในถาดบรรจุภัณฑ์ใหม่ได้ถึง 8% และยังสามารถลดขั้นตอนในการผลิต ลดการใช้ทรัพยากร และลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกซึ่งเป็นสาเหตุของภาวะโลกร้อนได้มากถึง 50% โดยในช่วงแรกของการพัฒนาบรรจุภัณฑ์แบบนี้สามารถลดการปล่อยคาร์บอนได้ถึง 2,046 ตันคาร์บอนต่อปี หรือเทียบเท่าการปลูกต้นไม้กว่า 6,340 ไร่ต่อปี



ความร่วมมือเพื่อต้านโลกร้อน

1. โครงการ Dow & Thailand Mangrove Alliance

Dow ร่วมมือกับกรมทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และ องค์การสากลเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม (IUCN) ในการยกระดับการปลูกป่าชายเลนโดยตั้งเป้าครอบคลุมพื้นที่ 5,000 ไร่ ใน 5 ปี (พ.ศ. 2563-2567) โดยเริ่มจากป่าชายเลนในพื้นที่ปากน้ำประแสร์พัฒนาให้เป็นต้นแบบที่สามารถขยายผลไปยังป่าชายเลนในจังหวัดอื่นๆ ได้ โดยกิจกรรมหลักของโครงการ ได้แก่

- การสร้างศูนย์การเรียนรู้ห้องเรียนธรรมชาติ
- การผลักดันกลไกคาร์บอนเครดิตจากป่าชายเลนเป็นครั้งแรกในประเทศไทย
- การส่งเสริมการบริหารจัดการขยะในพื้นที่และถ่ายทอดความรู้ให้กับชุมชนพร้อมทั้งนักท่องเที่ยวที่มาเยี่ยมชม
- ส่งเสริมวิสาหกิจชุมชนและการสร้างรายได้จากการท่องเที่ยวเชิงอนุรักษ์ ใน blue carbon destination

ความคืบหน้าของการดำเนินงานในปี พ.ศ. 2564

- แต่งตั้งคณะกรรมการอำนวยการและคณะทำงานโครงการฯ
- ปี พ.ศ. 2564 ปลูกป่าชายเลนจำนวน 7,000 ต้น รวมทั้งสิ้น 23,346 ต้น (ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2552 - 2564)
- เก็บขยะจากป่าชายเลน 557 กิโลกรัม (ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2562 - 2563)
- เริ่มการปรับปรุงห้องเรียนธรรมชาติปากน้ำประแสร์ ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2562 และปรับปรุงศาลา
- จัดประกวดถ่ายภาพป่าชายเลนประเภทประชาชนและนักเรียนนักศึกษา
- บำบัดลิกเกอร์และส้อมมวลบนเขี้ยวบ่อและสันหลังวิถีชุมชน

2. โครงการดาว เพื่ออุตสาหกรรมยั่งยืน

Dow ร่วมกับผู้เชี่ยวชาญจากกรมส่งเสริมอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม สถาบันพลาสติก สำนักงานการวิจัยแห่งชาติ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์ และคณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ ได้จัดทำโครงการ “ดาว เพื่ออุตสาหกรรมยั่งยืน” เพื่อพัฒนาอุตสาหกรรมขนาดกลางและขนาดเล็กลง (SMEs) ในด้านประสิทธิภาพ ความปลอดภัย และความเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของโครงการ Big Brother หรือ “พี่ช่วยน้อง” ที่องค์กรเอกชนขนาดใหญ่จะเข้ามาช่วยเป็นพี่เลี้ยงให้กับธุรกิจ SMEs เพื่อสร้างความเข้มแข็งทางเศรษฐกิจและส่งเสริมสิ่งแวดล้อมที่ยั่งยืนในประเทศไทย

ในปี พ.ศ. 2563-2564 ทางโครงการได้ดำเนินงานปรับปรุงโรงงานด้วยการให้คำปรึกษาเชิงลึกโดยไม่เสียค่าใช้จ่าย ในอุตสาหกรรมด้านอาหารและพลาสติกจำนวน 20 โรงงาน รวมทั้งได้มีการจัดทำคู่มืออุตสาหกรรม 4.0 และแบบประเมินตนเองเป็นแนวทางให้ SMEs ใช้เป็นแนวทางในการยกระดับสู่อุตสาหกรรม 4.0 เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต ส่งเสริมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โดยมีผลการดำเนินงานในช่วงเวลาการเริ่มปฏิบัติงานในปี พ.ศ. 2563 จนถึงปี พ.ศ. 2564 ได้แก่ การลดปริมาณของเสียจากโรงงานทั้ง 20 โรงงานเป็นมูลค่าถึง 1.27 ล้านบาท ลดต้นทุนการผลิตได้ 2.89 ล้านบาท เพิ่มกำลังการผลิตได้เท่ากับ 2.55 ล้านบาท ซึ่งรวมมูลค่าผลประโยชน์ต่างๆ ที่ทั้ง 20 โรงงานได้รับในระยะเวลาโครงการเท่ากับ 6,719,877.80 บาท อีกทั้งยังช่วยลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ได้ 4,043.2 ตันคาร์บอน/ปี

ทั้งนี้ ตั้งแต่ได้เริ่มดำเนินการมาตั้งแต่ปี พ.ศ. 2554 ทางโครงการฯ ได้ดำเนินการให้คำปรึกษาเชิงลึกในการปรับปรุงโรงงานไปแล้ว 60 แห่ง สามารถสร้างบุคลากรคุณภาพผ่านการถ่ายทอดองค์ความรู้ของโครงการฯ กว่า 6,600 คน ลดต้นทุนการผลิตและต้นทุนด้านพลังงานได้ 150.72 ล้านบาท สามารถลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้ 5,500 ตันคาร์บอน/ปี นอกจากนี้โครงการฯ ยังช่วยปรับปรุงคุณภาพชีวิตให้พนักงานมากกว่า 20,500 คน ด้วยการพัฒนาด้านความปลอดภัย การสร้างสภาพแวดล้อมที่ดี และการใช้พลังงานและกำจัดของเสียอย่างเป็นระบบ ซึ่งส่งผลทางตรงแก่ชุมชนรอบรัศมี 5 กิโลเมตร ของสถานประกอบการทั้ง 60 แห่งโดยมีผู้ได้รับประโยชน์ทางอ้อมจากโครงการฯ มากกว่า 1,000,000 คน



3. ร่วมเป็นสมาชิกองค์กรธุรกิจเพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย เข้าร่วมเป็นสมาชิกองค์กรธุรกิจเพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน (Thailand Business Council for Sustainable Development: TBCSD) ซึ่งมีพันธกิจในการ “ส่งเสริมให้ธุรกิจในประเทศไทยมีความยั่งยืนและประสบความสำเร็จเพื่อช่วยการเปลี่ยนผ่านไปสู่โลกที่ยั่งยืน” โดยในปี พ.ศ. 2564 Dow ได้ร่วมเป็นหนึ่งในคณะทำงานด้านการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ (Climate change) ที่มีจุดประสงค์เพื่อกำหนด

ทิศทางและบทบาทของภาคธุรกิจในการร่วมขับเคลื่อนประเด็นการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ (Climate change) ของประเทศไทย โดยมีสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (ONEP) และองค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (TGO) เป็นที่ปรึกษาและคณะทำงาน แผนการดำเนินงานประกอบด้วย จัดอบรมให้ความรู้กับองค์กรสมาชิกภายใต้ตราผลผลิตให้เกิดธุรกิจต้นแบบด้านความยั่งยืน (Low Carbon Business) ขับเคลื่อนประเด็นด้านการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ (Climate change) ในระดับนโยบายของประเทศไทยร่วมกับ ONEP และ TGO จัดตั้งโครงการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกและโครงการเพิ่มแหล่งกักเก็บก๊าซเรือนกระจกร่วมกันในระยะยาว

การ “หยุดขยะพลาสติก” และส่งเสริมเศรษฐกิจหมุนเวียน



โครงการ Operations Clean Sweep

โครงการ Operations Clean Sweep (OCS) เป็นโครงการของสมาคมอุตสาหกรรมพลาสติกและหน่วยงานพลาสติกภายใต้สภาเคมีแห่งอเมริกา หรือ the American Chemistry Council's Plastics Division and Plastics Industry Association (ACC) ที่ตั้งขึ้นมานานกว่า 25 ปี มีเป้าหมายในการช่วยให้ฝ่ายปฏิบัติการที่ทำงานกับพลาสติกมีการดำเนินงานอย่างรัดกุม และป้องกันไม่ให้เกิด แก๊ส และผงพลาสติกหลุดรอดออกมาสู่ธรรมชาติ เพื่อเป็นการช่วยรักษาสภาพแวดล้อมและประหยัดทรัพยากรอันมีคุณค่า ซึ่ง กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้เข้าร่วมโครงการตั้งแต่ปี พ.ศ. 2561 เป็นต้นมา

ในปี พ.ศ. 2564 ได้มีการดำเนินงานที่สำคัญ โดยได้รับการสนับสนุนและความร่วมมือจากฝ่ายผลิต ขั้วพลาเซน และขั้วพลาเซนเออร์ ดังนี้

- การวิเคราะห์จุดเชื่อมต่อต่างๆ ที่มีโอกาสให้เม็ดพลาสติกหลุดออกมาจากกระบวนการผลิต จัดเก็บและขนส่ง ทั้งส่วนของกายภาพ (เครื่องจักร ท่อ ภาชนะ) ส่วนของกระบวนการทำงานระหว่างถ่ายเทพลาสติกจากส่วนผลิตไปยังส่วนบรรจุ และติดตั้งตะแกรงเพื่อดักเศษพลาสติกในการระบายน้ำใช้แล้วจากโรงงาน



- เพิ่มมาตรการที่เข้มงวดยิ่งขึ้นเพื่อจัดการเม็ดพลาสติกที่หลุดออกมาไม่ให้เข้าสู่สิ่งแวดล้อมอีกชั้นหนึ่ง อาทิ จัดระเบียบการจัดเก็บผลิตภัณฑ์ ทำความสะอาดพื้นที่บ่อยขึ้นเพื่อลดการกระจายของเม็ดพลาสติกบนพื้น ติดตั้งแผ่นปิดรางระบายน้ำรอบพื้นที่จัดเก็บผลิตภัณฑ์ บริเวณหน้าหน่วยตัดเม็ดพลาสติกและจุดบรรจุผลิตภัณฑ์ และดูแลตรวจสอบพื้นที่รอบโรงงานเป็นประจำทุกวัน

- บรรจุหีบห่อการดูแลการรั่วไหลของผลิตภัณฑ์เป็นหลักสูตรบังคับที่พนักงานฝ่ายผลิตต้องเข้าเรียน โดยจัดอบรมในหัวข้อและเทคโนโลยีที่เกี่ยวข้องต่างๆ ให้แก่พนักงานปฏิบัติการเฉพาะจุดประชาสัมพันธ์ถึงการป้องกันการรั่วไหลในจุดต่างๆ และเพิ่มบุคลากรให้มีส่วนร่วมในโครงการและเป็นผู้ทำหน้าที่ตรวจตราการรั่วไหล

- ตรวจประเมินผู้ให้บริการโลจิสติกส์ของบริษัทฯ ซึ่งได้เข้าร่วมเป็นสมาชิกของ Operation Clean Sweep ด้วย เป็นประจำสม่ำเสมอ

ผลการดำเนินงานในปี พ.ศ. 2564 ประสิทธิภาพความสำเร็จความหมาย “ไม่มีพลาสติกหลุดรอดออกสู่สิ่งแวดล้อม” จากกระบวนการผลิตของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย



โครงการจัดการพลาสติกใช้แล้ว ได้รับการรับรอง Low Emission Support Scheme (LESS) จาก องค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (อบก.)

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้ดำเนินการโครงการเพื่อจัดการพลาสติกใช้แล้ว จำนวน 5 โครงการ ซึ่งได้รับการรับรองให้เป็นโครงการสนับสนุนกิจกรรมลดก๊าซเรือนกระจก หรือ Low Emission Support Scheme (LESS) จากองค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (องค์การมหาชน) โดยทั้ง 5 โครงการสามารถช่วยลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้เทียบเท่า 147 ตันคาร์บอนไดออกไซด์ โครงการจัดการพลาสติกใช้แล้วทั้ง 5 ได้แก่

1. โครงการจัดการขยะรีไซเคิล ภายในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ทั้งที่สำนักงานกรุงเทพฯ และระยอง
2. โครงการต้นแบบชุมชนจัดการขยะครบวงจร ณ ชุมชนเกาะกลาง เขตคลองเตย กรุงเทพฯ เพื่อพัฒนาเป็นต้นแบบการบริหารจัดการขยะชุมชนในพื้นที่เขตเมือง
3. โครงการลดโลกเลอะ โดยความร่วมมือกับเทศบาลเมืองบ้านฉาง ระยอง ผนวกการจัดการเก็บและคัดแยกขยะรีไซเคิลตั้งแต่ต้นทางโดยการใส่รถสามล้อไฟฟ้าเข้าไปเก็บขยะรีไซเคิลในชุมชน
4. โครงการอนุรักษ์ชายฝั่งสากล อ.บ้านฉาง ระยอง
5. โครงการดาวทำหุตุทั้งพลาสติก ภายใต้กิจกรรม #PullingOurWeight เก็บเซฟโลก ส่งเสริมการคัดแยกขยะตั้งแต่ต้นทาง โดยลดการปนเปื้อนของพลาสติกใช้แล้วในครัวเรือนจากขยะประเภทอื่น เพื่อให้สามารถนำมาใช้ประโยชน์ใหม่หรือกลับสู่กระบวนการรีไซเคิลตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน

โดยทั้ง 5 โครงการนั้นนอกจากการมีจุดประสงค์เพื่อจัดการกับขยะพลาสติกแล้ว ยังได้มีการคัดแยกและจัดการวัสดุรีไซเคิลประเภทอื่นๆ ด้วย เช่น กระดาษ อลูมิเนียม เหล็ก แก้ว เป็นต้น



นำเสนอวัตรถรรณลดขยะพลาสติก สร้างแนวคิด “พลาสติก...ไม่ใช่ขยะ”

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ร่วมกับกรมทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง (ทช.) จัดแสดงพื้นที่สาธิตการจัดการขยะทะเลครบวงจรอย่างมีส่วนร่วม ในโอกาสการลงตรวจเยี่ยมพื้นที่ป่าในเมืองโดย นายวราวุธ ศิลปอาชา รัฐมนตรีว่าการกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ณ สวนสาธารณะไขตูปอ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง เพื่อเดินหน้าสร้างความตระหนักและเปลี่ยนมุมมองให้ชุมชนเห็นพลาสติกใช้แล้วเป็นทรัพยากรที่มีคุณค่า พร้อมกันสนับสนุนการมีส่วนร่วมในการเก็บพลาสติกที่ปนเปื้อนในสิ่งแวดล้อม ด้วยการเปลี่ยนขยะทะเลเป็นวัสดุก่อสร้างเพื่อสร้างมูลค่าเพิ่มเชิงพาณิชย์ และได้พัฒนาออกแบบจักรยานเก็บขยะในน้ำเพื่อลดการหลุดรอดของขยะจากแหล่งน้ำสู่ทะเล ช่วยสร้างความมีส่วนร่วมของนักท่องเที่ยว และส่งเสริมการนำกลับมาใช้ประโยชน์ตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy)



พัฒนาฟิล์มบรรจุภัณฑ์รักษ์โลก ผสมพลาสติกรีไซเคิลครั้งแรกในไทย

Dow ได้ลงนามความร่วมมือกับ บริษัท ไทยแพคเกจจิง แมนูแฟกเจอร์ จำกัด (TPK) พัฒนารวบรวมรีไซเคิล “ฟิล์มหดรีดลีนค่า” (Collation Shrink film) จากเม็ดพลาสติกสูตรพิเศษ ผสมพลาสติกที่ผ่านการใช้งานแล้ว (Post-Consumer Recycled Resin: PCR) ซึ่งมีคุณภาพเทียบเท่าฟิล์มที่ผลิตจากเม็ดพลาสติกใหม่ เพื่อตอบโต้แบรนด์ที่ใส่ใจสิ่งแวดล้อม วัตรถรรณเม็ดพลาสติกผสม PCR ดังกล่าวชื่อว่า XUS 60921.01 สามารถลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ได้ประมาณ 17% และประหยัดพลังงานได้กว่า 30% เมื่อเปรียบเทียบกับเม็ดพลาสติกใหม่ นับเป็นครั้งแรกของเอเชีย แปซิฟิก และประเทศไทยที่มีการผลิต “ฟิล์มหดรีดลีนค่า” ด้วยเทคโนโลยีใหม่นี้



กิจกรรมออนไลน์ ‘เก็บ เซฟ โล’ ชวนเก็บและแยกขยะฝึกละเอียด เนื่องในวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ร่วมกับ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และผู้ประกอบการภาคอุตสาหกรรมในจังหวัดระยองรวมทั้งองค์กรภาครัฐในท้องถิ่น จัดกิจกรรมออนไลน์ “#PullingOurWeight เก็บเซฟโลก” เพื่อชวนคนไทยเก็บขยะที่ตกค้างจากแหล่งน้ำใกล้บ้าน และคัดแยกขยะในครัวเรือนเพื่อป้องกันปัญหาขยะหลุดรอดสู่สิ่งแวดล้อมแบบเชิงรุก เนื่องในวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล (International Coastal Cleanup) ประจำปี พ.ศ. 2564 ซึ่งจัดต่อเนื่องเป็นปีที่ 19 โดยอาสาสมัครทั่วประเทศกว่า 1,500 คน ร่วมกันเก็บและคัดแยกขยะพลาสติกกว่า 1,960 กิโลกรัม เพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) หวังแก้ปัญหาขยะในทะเลอย่างยั่งยืน

ภารกิจการเก็บขยะชายหาดพร้อมกันทั่วโลก เป็นกิจกรรมที่องค์การอนุรักษ์ท้องทะเล (Ocean Conservancy) ได้ริเริ่มขึ้นในวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากลเมื่อ 36 ปีก่อน โดยปี พ.ศ. 2564 เป็นปีที่ 19 ของการจัดกิจกรรมในประเทศไทย และเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยในสถานการณ์โควิดจึงได้เปลี่ยนรูปแบบจากการเก็บขยะพร้อมกันเป็นกลุ่มใหญ่ ให้จิตอาสาเก็บขยะจากแหล่งน้ำใกล้บ้านหรือแยกขยะจากในครัวเรือน นับจำนวนแล้วถ่ายภาพและส่งจำนวนขยะมาร่วมกันกับจิตอาสาจากทั่วประเทศที่มีใจห่วงใยสิ่งแวดล้อมเช่นเดียวกัน





ส่งเสริมให้ชุมชนสร้างรายได้จากวัสดุกล่องสร้างผสมพลาสติกใช้แล้วที่ได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ร่วมมือกับประชาคมวิจัย ได้แก่ สำนักงานการวิจัยแห่งชาติ (วช.) มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ และมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี ลงนามบันทึกข้อตกลง “ความร่วมมือภาคีเครือข่ายขยะทะเลสู่การเพิ่มรายได้ชุมชนของ” ร่วมกับกลุ่มชุมชนวิสาหกิจชุมชนส่งเสริมอาชีพชุมชนเกาะกอก และหมู่บ้านเอื้ออาทรจังหวัดระยอง (วังหว้า) ถ่ายทอดนวัตกรรมการผลิตวัสดุกล่องสร้างจากพลาสติกใช้แล้วให้กับชุมชนเพื่อสร้างรายได้ยกระดับคุณภาพชีวิตและลดปัญหาขยะในทะเลไทยอย่างยั่งยืน

วัสดุกล่องสร้างที่ได้จากโครงการนี้มีคุณภาพเทียบเท่ากับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมสามารถใช้ในการก่อสร้างภายนอกอาคาร เช่น บล็อกปูพื้น คอนกรีตบล็อก และขอบคันหิน โดยจะใช้พลาสติกทดแทนหินและทรายในสัดส่วน 0.4 - 1.5 กิโลกรัมต่อชิ้น หรือประมาณ 6-10% ของน้ำหนักทั้งหมด ซึ่งช่วยให้ผลิตภัณฑ์ มีน้ำหนักเบา และลดการใช้วัสดุที่ใช้แล้วหมดไป เช่น ทราย และหิน หากนำก้อนอิฐไปทำเป็นวัสดุปูพื้นนอกอาคารก็ช่วยลดความร้อนของพื้นผิวสามารถเดินหรือทำกิจกรรมในเวลากลางวันได้ โดยราคาไม่ต่างจากวัสดุทั่วไป และมีความคงทนเทียบเท่าของเดิม ช่วยส่งเสริมระบบเศรษฐกิจหมุนเวียนและสนับสนุนการแก้ปัญหาอย่างเป็นรูปธรรม ด้วยการใช้นวัตกรรมและเทคโนโลยีในการแก้ปัญหา

แก้ปัญหาขยะพลาสติกด้วยงานวิจัยและเทคโนโลยี

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ร่วมกับสถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย (วว.) จัดทำโครงการ “วิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และนวัตกรรม นำสู่การพัฒนาคุณภาพขยะพลาสติกในชุมชนอย่างยั่งยืน” เพื่อส่งเสริมการนำผลงานการวิจัยและพัฒนาทางด้านวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและนวัตกรรม มาแก้ปัญหาขยะชุมชนและพลาสติกที่ใช้แล้ว ซึ่งจะนำไปสู่การปรับปรุงคุณภาพและสร้างมูลค่าเพิ่มให้กับขยะรีไซเคิล รวมทั้งสร้างรายได้ให้กับชุมชนได้อย่างยั่งยืนภายใต้แนวคิดหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน โครงการ ประกอบด้วยกิจกรรมหลัก 5 อย่าง ในระยะ 3 ปี ได้แก่

1. ยกระดับศูนย์คัดแยกพลาสติกใช้แล้วเพื่อพัฒนารับซื้อของเก่าและชุมชนโดยเน้นการจัดการพลาสติกใช้แล้วรวมถึงเทคโนโลยีการแปรรูปขยะเศษอาหารและของเหลือทิ้งภาคการเกษตร โดยจะนำร่องที่ ชุมชนวังหว้า อำเภอบางละมุง จังหวัดระยอง
2. สร้างมาตรฐานพลาสติกรีไซเคิลโดยคิดวิธีขึ้นและเครื่องมือ เพื่อตรวจสอบและตรวจวัดคุณภาพพลาสติก เช่น การตรวจสอบความหนาแน่น วิธีตรวจวัดโดยชุมชน
3. พัฒนากลยุทธ์ด้าน “การจัดการขยะด้วยหลักการเศรษฐกิจหมุนเวียน
4. พัฒนาการใช้เครื่องมือ online เน้นการพัฒนาแอปพลิเคชัน เพื่อส่งเสริมการจัดการขยะ ที่เชื่อมต่อกันระหว่างชุมชนและผู้ประกอบการที่มีความพร้อมอย่างเป็นรูปธรรม
5. ถอดบทเรียนความสำเร็จการจัดการขยะชุมชนที่สำเร็จ เพื่อทำเป็นคู่มือสำหรับนำไปขยายผลในชุมชนอื่นๆ ต่อไป



นวัตกรรมเปลี่ยนตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเป็นสารปรับปรุงดินแทนการใส่เถ้า

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้พัฒนาวิธีการจัดการตะกอนจากระบบบำบัดน้ำดีและตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียเป็นสารปรับปรุงดิน ซึ่งในอดีตใช้การส่งตะกอนจากระบบบำบัดทั้ง 2 ระบบไปกำจัดโดยวิธีการเผาในเตาเผาซึ่งมีค่าใช้จ่ายสูง อีกทั้งมีการปล่อยก๊าซเรือนกระจกจากการเผาไหม้และการขนส่ง ทีมนักวิจัยได้วิเคราะห์องค์ประกอบของกากตะกอนและตรวจสอบวิธีต่างๆ ในการนำไปเป็นสารปรับปรุงดิน โดยร่วมมือกับนักวิชาการจากกรมวิชาการเกษตร เพื่อให้มั่นใจว่ากากตะกอนจากระบบบำบัดเป็นของเสียไม่อันตรายและสามารถใช้ประโยชน์ในการปรับปรุงดินได้ตามแนวทางเศรษฐกิจหมุนเวียน



พัฒนา “กรีนพลาส พาเลท” ไม่เก็บยวากพลาสติกใช้แล้วเพื่อขนส่งอุตสาหกรรม

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ร่วมกับ กลุ่มบริษัท ยูนิลีเวอร์ ประเทศไทย บริษัท ทีทีบีไอ จำกัด (มหาชน) บริษัท เอ็ม.บี.เจ. เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด และสถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง พัฒนาพาเลทสำหรับคลังสินค้าและงานขนส่งอุตสาหกรรมซึ่งผลิตจากไม้เทียมผสมบรรจุภัณฑ์พลาสติกใช้แล้วชนิด

ที่รีไซเคิลได้ยาก เช่น ถุงบรรจุภัณฑ์ที่ประกอบด้วยพลาสติกหลายชั้น (multi-layer) อาทิ ถุงน้ำยาปรับผ้านุ่ม ผงซักฟอก แชมพู-ครีมหนวดผมชนิดซอง รวมทั้งขวดบรรจุภัณฑ์ชนิดที่มีสีหรือท่อนที่รีไซเคิลได้แต่มีราคาที่รับซื้อไม่มากนัก เช่น ขวดแชมพู ขวดน้ำยาล้างจาน

กรีนพลาส พาเลท ได้เริ่มใช้งานจริงแล้วในโรงงานและคลังสินค้าของ Dow ทำให้สามารถช่วยลดขยะได้กว่า 104 ตันต่อปี ในระยะแรก Dow วางแผนจะใช้แผ่นไม้เทียมชนิดนี้ประมาณ 147,000 แผ่นต่อปี เพื่อนำมาประกอบเป็นพาเลทกว่า 59,000 ตัว ซึ่งจะช่วยลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ได้ประมาณ 108 ตันต่อปี เทียบเท่ากับปลูกต้นไม้ 333 ไร่ต่อปีและยังมีส่วนช่วยส่งเสริมให้ไปสู่เชิงพาณิชย์ในบริษัทอื่นๆ ต่อไป

“กรีนพลาส พาเลท” ผลิตจากไม้เทียมที่มีส่วนผสมระหว่างผงไม้กับพลาสติกใช้แล้วเพื่อทดแทนไม้จริงในสัดส่วน 10-45% เป็นหนึ่งในไม้เทียมที่ในปัจจุบันที่สามารถดึงขยะพลาสติกกลับมาใช้ประโยชน์ได้ในปริมาณมาก เนื่องจากเป็นอุปกรณ์ที่ใช้ในการจัดเก็บและขนส่งสินค้าในเกือบทุกอุตสาหกรรม



ขับเคลื่อน PPP Plastics

Dow ร่วมกับพันธมิตรทั้งภาครัฐและเอกชน ก่อตั้ง PPP Plastics ขึ้นเมื่อปี พ.ศ. 2561 โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อสนับสนุนภาครัฐในการจัดการพลาสติกใช้แล้วอย่างมีประสิทธิภาพตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน เพื่อนำกลับมาเป็นวัตถุดิบในการผลิต พร้อมทั้งลดปริมาณขยะที่จะไปสู่หลุมฝังกลบ โดยกิจกรรมของ PPP Plastics ช่วยลดขยะได้แล้วกว่า 1,400 ตัน สำหรับในปีพ.ศ. 2564 ผลงานเด่นของ PPP Plastics ได้แก่

ด้านการพัฒนาการจัดเก็บพลาสติกใช้แล้ว

- พัฒนาแอปพลิเคชัน Recycle Market Place เพื่อเป็นตลาดกลางในการซื้อขายของรีไซเคิล เชื่อมโยงตั้งแต่ผู้คัดแยกต้นทาง ผู้เก็บขยะรายย่อย ร้านรับซื้อขยะรายย่อย ไปจนถึงบริษัทรีไซเคิล ให้สามารถติดตามพลาสติกที่มีคุณภาพกลับมาเป็นวัตถุดิบได้อย่างมีประสิทธิภาพ เริ่มใช้งานจริงกลางปี พ.ศ. 2565
- ขยายโมเดลการจัดการพลาสติกใช้แล้วในจังหวัดระยอง ครอบคลุมองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น 35 แห่ง และสามารถนำพลาสติกใช้แล้วกลับเข้าสู่ระบบได้กว่า 700 ตัน โดยมีเป้าหมายต่อไปที่จะขยายโมเดลให้ครบ 68 แห่งในจังหวัดระยอง
- โครงการมีวิเศษ x win สร้างระบบการจัดเก็บพลาสติกใช้แล้วชนิดยืด เริ่มตั้งแต่ปี พ.ศ. 2563 สามารถนำพลาสติกชนิดยืดที่จัดเก็บยาก กลับเข้าสู่ระบบรีไซเคิลได้แล้วกว่า 25 ตัน

ด้านนวัตกรรมจากพลาสติกใช้แล้ว

- PPP Plastics ได้รับทุนศึกษาวิจัย เพื่อเตรียมความพร้อมในการขยายผลการทำถนนพลาสติกในพื้นที่ของภาครัฐ และพัฒนาเป็นอีกหนึ่งแนวทางการสร้างถนนของประเทศไทย โดย

ร่วมมือกับ กรมทางหลวง กรมทางหลวงชนบท และมหาวิทยาลัยเชียงใหม่ จากการศึกษาโดยมหาวิทยาลัยเชียงใหม่ พบว่าถนนพลาสติกจะมีคุณสมบัติด้านวิศวกรรมที่ดีกว่าวัสดุแอสฟัลต์คอนกรีตในทุกมิติ โดยเฉพาะคุณสมบัติด้านทนทาน การพิบัตินี้เนื่องมาจากน้ำและความชื้น สามารถใช้พลาสติกประเภทที่มีมูลค่าต่ำ เช่น ถุงหิ้ว หลอดแก้ว ขวด ขนมหิน ถาด และชิ้นส่วนพลาสติก และจากการศึกษาด้านประสิทธิภาพและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม พบว่าเมื่อเปรียบเทียบกับถนนผิวทางแอสฟัลต์คอนกรีตปกติ ถนนพลาสติกไม่พบการหลุดร่อนและปนเปื้อนของพลาสติกที่ผสมในชั้นตอนของการผสม การก่อสร้าง และสภาพภายใต้การรับน้ำหนักจากการจราจร ทั้งในน้ำและอากาศ ถนนพลาสติก นอกจากจะช่วยเพิ่มคุณสมบัติทางด้านวิศวกรรมของวัสดุแอสฟัลต์คอนกรีต ยังสามารถเพิ่มมูลค่าให้กับพลาสติกใช้แล้ว ลดจำนวนขยะที่ไปหลุมฝังกลบ คาดว่าหากใช้ถนนพลาสติกทั่วประเทศไทย จะสามารถดึงพลาสติกกลับมาใช้ประโยชน์ได้ประมาณกว่า 30,000 ตันต่อปี เป็นการกระจายโอกาส สร้างอาชีพ ส่งเสริมเศรษฐกิจหมุนเวียน สอดคล้องกับนโยบาย BCG Model เพื่อพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมไทยให้ยั่งยืน

ด้านการผลักดันนโยบายด้านเศรษฐกิจหมุนเวียน

- โครงการศึกษาและพัฒนากระบวนการรับรองวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์พลาสติกที่มีส่วนผสมของ Post-Consumer Recycled (PCR) โดยสถาบันพลาสติก เพื่อส่งเสริม Circular Economy ในประเทศไทย โดยมุ่งเน้นการสร้างความร่วมมือกับเจ้าของแบรนด์สินค้า (Brand Owner) และผู้ใช้ผลิตภัณฑ์ (Consumer) ผ่านระบบการรับรองวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์พลาสติกที่มีมาตรฐาน เพื่อให้ผู้ประกอบการไทยสามารถแข่งขันในตลาดระดับโลกที่เน้นส่งเสริมสิ่งแวดล้อมอย่างชัดเจน มีการออกมาตรการที่เกี่ยวข้องกับการค้าและการผลิตที่กำหนดให้การผลิตผลิตภัณฑ์ของผู้ประกอบการต้องมีส่วนผสม PCR ในอัตราที่เหมาะสมอีกด้วย
- ร่วมพัฒนาโครงการนำร่องทดลองระบบ Extended Producer Responsibility ในจังหวัดชลบุรี ร่วมกับสถาบันการจัดการรณรงค์และรีไซเคิลเพื่อสิ่งแวดล้อม สภาอุตสาหกรรม

ร่วมสร้างความเปลี่ยนแปลงและความเป็นอยู่ที่ดีของพนักงานและชุมชน

สร้างบรรยากาศการทำงานอย่างมีส่วนร่วมและมีความสุขด้วย ERG และ EX



Employee Resource Groups (ERG)

Employee Resource Groups หรือ ERG เป็นกิจกรรมเครือข่ายพนักงานพนักงาน Dow ในรูปแบบชมรมต่างๆ ที่แบ่งตามความสนใจ มีวัตถุประสงค์เพื่อส่งเสริมการยอมรับความแตกต่างหลากหลาย ทั้งในด้าน เชื้อชาติ ศาสนา วัฒนธรรม อายุ ความเชื่อ และเพศสภาพ เพื่อให้พนักงานมีความเข้าใจถึงความแตกต่างของผู้อื่นและนำไปสู่การทำงานที่เข้าใจซึ่งกันและกัน ปัจจุบัน Dow มีกลุ่ม ERG 10 กลุ่ม ทั่วโลก ซึ่งพนักงานในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้มีการรวมตัวกัน 5 กลุ่ม ได้แก่

- ADN (Asian Diversity Network) เครือข่ายพนักงานสำหรับผู้ที่มีความสนใจสังคมและวัฒนธรรมเอเชีย
- DEN (Disability Employee Network) เครือข่ายพนักงานเพื่อสนับสนุนการเผชิญความท้าทายทางกายภาพและจิตใจ
- GLAD เครือข่ายพนักงานเพื่อผู้มีความหลากหลายทางเพศ
- PRIME เครือข่ายพนักงานเพื่อพนักงานสูงวัยที่เปี่ยมด้วยประสบการณ์
- RISE เครือข่ายพนักงานเพื่อพนักงานหน้าใหม่
- WIN (Women's Inclusion Network) เครือข่ายพนักงานเพื่อสนับสนุนผู้หญิง

ทั้งนี้ ในปี พ.ศ. 2564 ที่ผ่านมามีกลุ่ม ERG ของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ก็ได้มีการจัดกิจกรรมอย่างต่อเนื่อง เช่น การส่งโครงการเข้าประกวดเพื่อชิงทุน ALL IN ERG Fund กิจกรรมประกวดภาพถ่ายของแม่ของกลุ่ม WIN “เป็นที่ปรึกษาอย่างไรให้เพื่อนไม่ Down ใจกับ DEN” โดยกลุ่ม DEN และการจัดบรรยายในเรื่อง “Understanding with Heart During WFH” เนื่องในงาน Thailand Inclusion Day 2021



Employee eXperience

Employee eXperience หรือ EX คือ การสร้างประสบการณ์ที่ดีร่วมกันของพนักงานกับบริษัทในหลากหลายมิติ โดยในปี พ.ศ. 2564 ที่ผ่านมามีกิจกรรม EX ของพนักงานในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในหลากหลายรูปแบบผ่านระบบออนไลน์ ได้แก่

- Wellbeing & Psychological Safety ด้านคุณภาพชีวิตและสุขภาพจิต เช่น การจัดกิจกรรมลดความเครียด การบริหารเวลา การจัดการการเงินส่วนบุคคล และ podcast รวมถึงกิจกรรมสนับสนุนการแบบออนไลน์ เช่น การเดินชมป่า การวาดสีน้ำ การจับคู่บัดดี้ทางไกล การส่งของขวัญให้พนักงานที่ทำงานที่บ้าน
- Recognition & Moment that Matters การเฉลิมฉลองในช่วงเวลาสำคัญ เช่น การจัดงานปีใหม่แบบออนไลน์ กิจกรรมวันครบรอบการทำงาน
- Tools, Technology, Process เครื่องมือการทำงานที่เป็นมิตรมากขึ้น เช่น บริการจุดเดียวเบ็ดเสร็จจาก HR การเบิกจ่ายประกันผ่านมือถือ
- Vision & Strategy การเข้าใจถึงวิสัยทัศน์และกลยุทธ์ขององค์กร เช่น กิจกรรมอภิตถกกลยุทธ์ของบริษัท
- Development Opportunities การส่งเสริมโอกาสในการพัฒนาตนเอง เช่น การจัดสัมมนาออนไลน์ในรูปแบบ webinar ในหัวข้อต่างๆ

ร่วมสร้างสังคมที่มีคุณภาพและยั่งยืนด้วยโครงการต่างๆ



โครงการห้องเรียนเคมีดาว

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ร่วมกับ สมาคมเคมีแห่งประเทศไทยฯ และหน่วยงานพันธมิตร ดำเนินโครงการ “ห้องเรียนเคมีดาว” ตั้งแต่นั้นปี พ.ศ. 2556 เพื่อพัฒนาการเรียนการสอนวิชาวิทยาศาสตร์ในประเทศไทย ผ่านการทดลองด้วยเทคนิคการปฏิบัติการทดลองเคมีแบบย่อส่วน (Small-Scale Chemistry Laboratory) ที่ใช้สารเคมีน้อยกว่าการทดลองแบบปกติถึง 1,000 เท่า มีความปลอดภัยสูง ส่งเสริมการทดลองและเรียนรู้ด้วยตนเอง

กิจกรรมหลักของโครงการที่จัดขึ้นทุกปี ได้แก่ การฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการเคมีแบบย่อส่วนในระดับมัธยมศึกษา การประกวดการทดลองเคมีแบบย่อส่วน และการอบรมครูต้นแบบเพื่อพัฒนาให้มีศักยภาพพร้อมที่จะเป็นวิทยากรและเผยแพร่เทคนิคปฏิบัติการเคมีแบบย่อส่วน โดยนับตั้งแต่ปี พ.ศ. 2556 ถึงสิ้นปี พ.ศ. 2564 มีคณาจารย์ได้รับการอบรมไปทั้งสิ้นมากกว่า 2,000 คน จาก 1,055 โรงเรียน และมีนักเรียนที่ได้รับประโยชน์แล้วทั้งสิ้นกว่า 300,000 คน

ในปี พ.ศ. 2565 สำนักงานคณะกรรมการการศึกษาขั้นพื้นฐาน ได้เข้าร่วมเป็นพันธมิตรของโครงการในการเผยแพร่ความรู้ให้แก่โรงเรียนมัธยมศึกษาทั่วประเทศในวงกว้างต่อไป



โครงการดาว-อีเอฟ พัฒนาเยาวชนสู่ความสำเร็จเพื่อยั่งยืน

โครงการดาว-อีเอฟมุ่งส่งเสริมการสร้างภูมิคุ้มกันชีวิตให้กับเด็กในชุมชน ผ่านชุดความรู้เกี่ยวกับการพัฒนาทักษะสมรรถนะส่วนหน้าที่ทำให้มนุษย์รู้จักควบคุมอารมณ์ ยับยั้งจิตใจ รู้จักคิดวิเคราะห์ และตัดสินใจถูกต้อง ซึ่งส่งผลต่อพื้นฐานนิสัยให้คิดเป็น ทำเป็น เรียนรู้และแก้ปัญหาเป็น โดยทักษะสมอง Executive Functions (EF) เป็นทักษะสำคัญที่ควบคุม IQ และ EQ ของมนุษย์ ที่สามารถพัฒนาได้ดีที่สุดในช่วงอายุตั้งแต่ 0-6 ปี และพัฒนาเต็มที่เมื่ออายุ 25 ปี

ผลการดำเนินงาน โครงการดาว-อีเอฟ พัฒนาเยาวชนสู่ความสำเร็จ เพื่อยั่งยืนมาสู่ทุก ในปี พ.ศ. 2564 ได้แก่

- เสริมสร้างกลไกการทำงานและเครือข่าย โดยมีการประชุมคณะกรรมการและคณะอนุกรรมการ เพื่อนำความรู้เอฟไปขยายกับหน่วยงานต่างๆ รวมกว่า 300 แห่ง
- จัดการอบรมแบบ Live Blended Participatory (LB-PL) ผ่านระบบ Zoom ให้กับครูปฐมวัยศูนย์พัฒนาเด็กเล็กและบุคลากรด้านการศึกษาในสังกัดสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพระนครศรีอยุธยา เขต 1 และเขต 2 จำนวน 200 คน
- อบรมทีมแกนนำวัดชีวัน (Change Agent) และทีมวัดชีวันต้นแบบ (EF Facilitator) ซึ่งสามารถเพิ่มจำนวนทีมแกนนำวัดชีวันได้กว่า 1,300 คน และมีทีมวัดชีวันต้นแบบกว่า 40 คน
- พัฒนากิจกรรมส่งเสริมอีเอฟในชุมชนให้แก่เด็กและผู้ปกครองไปแล้วกว่า 10,000 คน



สแกนเพื่อรับชม
สารคดี Dow-EEF

โครงการน้ำดื่มสะอาดกาชาด-ดาว เพื่อนักเรียน

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ร่วมกับ สำนักงานบรรเทาทุกข์และประชานามัยพิทักษ์ สภากาชาดไทย ร่วมกันติดตั้งเครื่องกรองน้ำดื่มสะอาดภายใต้โครงการน้ำดื่มสะอาดกาชาด-ดาว เพื่อนักเรียน ใน 10 จังหวัด ได้แก่ ระยอง จะเข็ญตรา พระนครศรีอยุธยา นครนายก นครสวรรค์ กาญจนบุรี สิงห์บุรี ชัยนาท นครปฐม อุตรดิตถ์ ซึ่งเป็นการส่งเสริมให้เด็กมีสุขภาพแข็งแรงสดใสสมวัย ไม่เจ็บป่วยจากเชื้อโรคที่แฝงมากับน้ำดื่มที่ไม่สะอาด

ในปี พ.ศ. 2564 ได้มีการดูแลเครื่องกรองน้ำในโครงการฯ อย่างต่อเนื่องทั้งการเก็บข้อมูลการใช้ น้ำดื่ม การตรวจสอบสารจุลินทรีย์ปนเปื้อน การซ่อมบำรุงเพื่อให้เครื่องกรองน้ำมีประสิทธิภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งานหลังการเปิดการเรียนการสอนที่โรงเรียน โดยมีเด็กที่ได้รับประโยชน์จากน้ำดื่มสะอาดในโครงการมากกว่า 8,000 คน ต่อปี



โครงการพัฒนาช่างเทคนิค 5 วิศวกรรมเคมี

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ร่วมสนับสนุนโครงการพัฒนาช่างเทคนิควิศวกรรมเคมี (Vocational Chemical Engineering Practice College หรือ V-ChEPC) เพื่อพัฒนาหลักสูตรฯ ให้สอดคล้องกับความต้องการของอุตสาหกรรม และนักศึกษาได้รับทุนการศึกษาเต็มจำนวนระหว่างการเรียน ปัจจุบันมีนักศึกษาที่จบหลักสูตรพัฒนาช่างเทคนิควิศวกรรมเคมีแล้วทั้งสิ้น 13 รุ่น และบัณฑิตทุกคนมีตำแหน่งงานรองรับทันทีที่เรียนจบ

การสนับสนุนโครงการพัฒนาช่างเทคนิควิศวกรรมเคมี ของ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งในปี พ.ศ. 2552 – 2564 ได้แก่

- สนับสนุนงบประมาณ รวมมูลค่ากว่า 10 ล้านบาท
- รับนักศึกษาเข้าฝึกงานในโรงงานของ Dow
- ร่วมเป็นอาจารย์พิเศษร่วมสอนนักศึกษาโดยพนักงานชำนาญการ
- รับบัณฑิตที่จบจากโครงการเข้าร่วมงานกับดาวไปแล้วทั้งสิ้นจำนวน 18 คน

สมาคมเพื่อนชุมชน

Dow เป็นสมาชิกหนึ่งในผู้ร่วมก่อตั้งของสมาคม “เพื่อนชุมชน” ซึ่งเป็นครั้งแรกของความร่วมมือระหว่างผู้ประกอบการอุตสาหกรรมในประเทศไทยที่มีความตั้งใจจริงในการดูแลและพัฒนาอุตสาหกรรมให้เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และอยู่ร่วมกับชุมชนได้อย่างยั่งยืน กิจกรรมของสมาคมฯ ในรอบปี พ.ศ. 2564 ได้แก่

- พัฒนาเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ โดยตั้งเป้าไปสู่มาตรฐานสูงสุด คือ ระดับ 5
- ยกระดับคุณภาพชีวิตชุมชนในพื้นที่มาบตาพุดคอมเพล็กซ์ ใน 3 ด้าน คือ 1. ด้านการศึกษาและสุขภาพ 2. การดูแลสิ่งแวดล้อม รวมถึงการเพิ่มพื้นที่สีเขียว 3. การพัฒนาเศรษฐกิจชุมชน ผ่านโครงการเพื่อนชุมชน-ธรรมชาติโมเดล โดยการพัฒนาวisataหิชุมชน ทั้งด้านผลิตภัณฑ์ และช่องทางการตลาด โดยให้ความช่วยเหลือแล้ว 38 แห่ง
- ยกระดับโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Factory) ต่ออายุการรับรองให้ครบทุกโรงงาน
- ทุนพยาบาลเพื่อนชุมชน
- ทุนการศึกษาด้านสาธารณสุขร่วมกับองค์การบริหารส่วนจังหวัดระยอง
- เพื่อนชุมชนดีวเดอร์ ผ่านระบบ online
- ทุนปริญญาตรีและทุนอาชีวศึกษาเพื่อนชุมชน
- CPA Open House และแนวทางการศึกษาต่อมหาวิทยาลัย
- CPA VCamp online การส่งเสริมการศึกษาต่อสายอาชีพรองรับ EEC
- จัดทำแผนฉุกเฉินชุมชนและเครือข่ายเฝ้าระวังสิ่งแวดล้อมเชิงรุก





Dow กับบทบาทการให้ความช่วยเหลือสถานการณ์ COVID-19

ในปี พ.ศ. 2564 Dow ยังมุ่งมั่นสนับสนุนการทำงานเพื่อรับมือกับโรคโควิด-19 ของหน่วยงานต่างๆ ภายใต้โครงการ "ดาว ห่วงใย ช่วยไทยต้านโควิด" ผ่านการสนับสนุนในรูปแบบต่างๆ ตลอดจนมีมูลค่ารวมกว่า 7,000,000 บาท

- ร่วมกับกลุ่มบริษัทโซลเวย์ บริจาคน้ำยาฆ่าเชื้อไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ จำนวน 253,000 ลิตร ให้แก่จังหวัดระยอง อำเภอต่างๆ หน่วยงานสาธารณสุข สถานศึกษา และศูนย์พัฒนาเด็กเล็ก 400 แห่งในจังหวัดระยอง และกรุงเทพมหานครเพื่อใช้ในการฆ่าเชื้อในสถานที่สำคัญต่างๆ
- มอบอุปกรณ์ป้องกัน เจลแอลกอฮอล์ ถุงยังชีพ อาหาร น้ำดื่ม ให้กับหน่วยงานสำคัญต่างๆ ทั่วประเทศเป็นมูลค่ากว่า 400,000 บาท
- สนับสนุนการทำงานของหน่วยงานด้านสาธารณสุข โรงพยาบาลสนาม และศูนย์พักคอยของจังหวัดระยองเป็นมูลค่ามากกว่า 5,000,000 บาท โดยมีกิจกรรมสำคัญดังนี้
 - จัดซื้อเครื่องออกซิเจนไฮโฟลว์ให้กับศิริราชมูลนิธิ
 - ชุดหน้ากากป้องกันการติดเชื้อโคโรนาแบบคลุมศีรษะพร้อมชุดกรองอากาศประสิทธิภาพสูง (PAPRs) ให้กับโรงพยาบาลระยอง
 - มอบตู้ตรวจเช็คความดันบวก จำนวน 2 ตู้ ให้กับโรงพยาบาลระยองและสาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง
 - ร่วมกับ บริษัท กัปตัน โค้ตติ้ง จำกัด สนับสนุน

- ผลิตภัณฑ์สีประเภทต่างๆ ให้โรงพยาบาลสนาม จังหวัดระยอง
- ร่วมกับ บริษัท บางกอกโฟม จำกัด มอบเบาะที่นอนทำจากวัสดุโพลียูรีเทนโฟมหุ้ม PVC จำนวน 500 ชุด ให้แก่โรงพยาบาลสนามจังหวัดระยอง
 - ร่วมกับ บริษัท สายไฟฟ้าบางกอกเคเบิล จำกัด ส่งมอบสายไฟฟ้า ตัวนำอะลูมิเนียม และตัวนำทองแดง ทุ่มด้วยฉนวน PVC ให้โรงพยาบาลสนาม จังหวัดระยอง
 - มอบเม็ดซีโอไลท์ (Zeolite) หรือเม็ดสารดูดซับ จำนวน 75 กิโลกรัม เพื่อใช้เป็นส่วนประกอบในการสร้างเครื่องผลิตออกซิเจนจากอากาศ
 - ร่วมกับ บริษัท อีสเทิร์น โพลีเมอร์ กรุ๊ป จำกัด (มหาชน) หรือ EPG มอบเตียงสนามแอโรโรดคลาเบะที่นอน และชุดเครื่องนอน จำนวน 600 ชุด ให้โรงพยาบาลสนามจังหวัดระยอง
 - ร่วมกับสถาบันพลาสติก กระทรวงอุตสาหกรรม บริจาคอุปกรณ์ช่วยพ่นยา Thai Kit Spacer จำนวน 1,000 ชุด ให้กับโรงพยาบาลธรรมศาสตร์เฉลิมพระเกียรติ

รางวัลที่ Dow ภาคภูมิใจ ในปี พ.ศ. 2564

ในปี พ.ศ. 2564 กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้รับรางวัลอันภาคภูมิใจ ถึง 3 รางวัล จากการริเริ่มมาตรฐานการผลิตภัณฑ์เป็นมิตรและส่งเสริมสิ่งแวดล้อมของ Dow

1 The Ambassador's Award for Excellent in Thai-U.S. Partnership

รางวัลจากเหตุการณ์ความร่วมมือกันในประเทศไทยด้านการส่งเสริมเทคโนโลยีคาร์บอนต่ำ ด้วยผลงานการถ่ายทอดเทคโนโลยีที่ยั่งยืนให้กับหน่วยงานต่างๆ ในประเทศไทย และผลักดันการแก้ปัญหาโลกร้อนและลดขยะพลาสติก

Dow ได้ขับเคลื่อนและถ่ายทอดเทคโนโลยีคาร์บอนต่ำในประเทศไทยด้วยการนำเสนอวัฒนธรรมที่ยั่งยืนผ่านความเชี่ยวชาญด้านวัสดุศาสตร์และความร่วมมือกับพันธมิตรทุกภาคส่วนเพื่อร่วมกันด้านโลกร้อน โดยได้ดำเนินโครงการหลากหลายรูปแบบ เช่น การร่วมมือกับลูกค้าด้านนวัตกรรมมาใช้ในการสร้างตลาดให้พลาสติกชีวภาพ และการแบ่งปันความรู้ให้กับ SMEs ไทย



2 The Prime Minister's Industry Award 2021

บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด ภายใต้กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่นประเภทเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) ประจำปี พ.ศ. 2564 จากนายกรัฐมนตรี พลเอกประยุทธ์ จันทร์โอชา โดย 4 เสาหลักในการดำเนินงานเพื่อส่งเสริมเศรษฐกิจหมุนเวียนของ Dow ได้แก่ 1.การจัดนำวัตถุดิบ 2.กระบวนการผลิต 3.ผลิตภัณฑ์นวัตกรรม และ 4.การจัดการผลิตภัณฑ์หลังใช้งานร่วมกับการส่งเสริมวัฒนธรรมองค์กร



3 รางวัลอุตสาหกรรมสีเขียวระดับที่ 4 จากกระทรวงอุตสาหกรรม

4 โรงงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ประกอบด้วย โรงงานโพลีโพรไพลีน (บริษัท สยามโพลีโพรไพลีน จำกัด) โรงงานเอทิลเบนซีนและโพรพิลีนโมโนเมอร์ (บริษัท สยามโพรพิลีนโมโนเมอร์ จำกัด) โรงงานโพรพิลีน-บิวทาไดอีน (บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด) และโรงงานเลเท็กซ์สังเคราะห์ อิมัลชัน (บริษัท คาร์โบด์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด) ได้รับรางวัลอุตสาหกรรมสีเขียวระดับที่ 4 วัฒนธรรมสีเขียว (Green Industry Level 4: Green Culture) ทั้งนี้ การรับรองอุตสาหกรรมสีเขียว ระดับที่ 4 (วัฒนธรรมสีเขียว) เป็นการเชิดชูเกียรติผู้ประกอบการที่ยึดมั่นในการดำเนินกิจการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมและมีการพัฒนาอย่างยั่งยืน

รางวัลที่ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้รับ

Dow ยึดมั่นในการทำงานที่คำนึงถึงสังคม สิ่งแวดล้อม ความปลอดภัยและสวัสดิภาพของพนักงาน ชุมชน และผู้เกี่ยวข้องทั้งหมด Dow ขอขอบคุณทุกฝ่ายงานที่มอบรางวัลอันทรงคุณค่าเหล่านี้เพื่อเป็นกำลังใจให้กับทีมงานผู้มุ่งมั่นของหลังความสำเร็จของเรา

ลำดับ	ชื่อรางวัล	หน่วยงานที่มอบให้	ปีที่ได้รับ
1	The Ambassador's Award for Excellent in Thai-U.S. Partnership	หอการค้าอเมริกันในประเทศไทย	พ.ศ. 2564
2	รางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น ประเภทเศรษฐกิจหมุนเวียน	กระทรวงอุตสาหกรรม	พ.ศ. 2564
3	รางวัลอุตสาหกรรมสีเขียวระดับที่ 4	กระทรวงอุตสาหกรรม	ตั้งแต่ พ.ศ. 2562
4	โล่เกียรติคุณองค์กรที่ทำความดีเพื่อสังคมและเยาวชน	กรมกิจการเด็กและเยาวชน กระทรวงการพัฒนาสังคมและความมั่นคงของมนุษย์	พ.ศ. 2561
5	โล่เกียรติคุณผู้สนับสนุนกิจการงานของมูลนิธิชัยพัฒนา	มูลนิธิชัยพัฒนา	พ.ศ. 2559 - 2563
6	รางวัลผู้ประกอบการดีเด่น	สำนักงานคณะกรรมการอสังหาริมทรัพย์	พ.ศ. 2558 - 2559
7	การรับรองการใช้เครื่องหมายความหมายคาร์บอนฟุตพริ้นท์สำหรับผลิตภัณฑ์	องค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (องค์การมหาชน)	พ.ศ. 2558
8	ใบประกาศเกียรติคุณโครงการ "สถานประกอบการปลอดภัยและรับผิดชอบต่อสังคม" ประจำปี 2558	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน	พ.ศ. 2558
9	รางวัลมาตรฐานด้านด้านความรับผิดชอบต่อสังคมของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อเนื่อง	กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม	พ.ศ. 2558 - 2559
10	ได้รับรองโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ	สถาบันสิ่งแวดล้อมอุตสาหกรรม สมาคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กระทรวงอุตสาหกรรม	พ.ศ. 2558 - 2562
11	โครงการส่งเสริมการใช้ประโยชน์จากของเสีย	กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม	พ.ศ. 2558
12	รางวัลชนะเลิศด้านความรับผิดชอบต่อสังคมแห่งภูมิภาคเอเชีย สาขาสิ่งแวดล้อม	Asian Institute of Management-Ramon V. del Rosario, Sr. Center for Corporate Social Responsibility	พ.ศ. 2557
13	รางวัล ที่หนึ่งในไอคอนทำงาน	บริษัท พร้อมพี โปรเฟสชั่นแนล รีเอสเชส แอนด์ เซอร์วิส	พ.ศ. 2556
14	เกียรติคุณระดับเหรียญทอง ในโครงการรณรงค์ลดสถิติอุบัติเหตุจากการทำงานให้เป็นศูนย์	กระทรวงแรงงาน	พ.ศ. 2556 - 2557
15	รางวัลองค์กรที่มีผลงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคมดีเด่น ระดับภาคใต้	หอการค้าอเมริกันในประเทศไทย	พ.ศ. 2554 - 2564
16	ประกาศนียบัตรเชิดชูเกียรติด้านตัวชี้วัดสำหรับการรายงานตัวชี้วัดด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพ และความปลอดภัย	สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	พ.ศ. 2553
17	รางวัลระดับสากลสำหรับความเป็นเลิศในการจัดการสิ่งแวดล้อมและความรับผิดชอบต่อสังคม (รางวัลดาวเขียว-ดาวทอง)	การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	พ.ศ. 2552 - 2563
18	ใบรับรองการประเมินสีเขียว	องค์กรธุรกิจเพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน (TBCSD)	พ.ศ. 2552 - 2557
19	ISO 9001: 2015 Certificate	Lloyd's Register International (Thailand) Limited	พ.ศ. 2541 - ปัจจุบัน
20	ISO 14001: 2015 Certificate		พ.ศ. 2544 - ปัจจุบัน
21	FSSC22000 Certification		พ.ศ. 2558 - ปัจจุบัน



กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

สำนักงานใหญ่

99/1 อาคารบีเอส 2 ซอยแสงจันทร์-จูเนียร์
ถนนสุขุมวิท 42 แขวงพระโขนง
เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
โทรศัพท์ 0 2365 7000
โทรสาร 0 2381 1249

สถานที่ตั้งโรงงาน

นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 8 ถนนโอ-4 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ 0 3867 3000
โทรสาร 0 3868 3991

สถานที่ตั้งโรงงาน

นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ตู้ ป.ณ. 71 ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง
จังหวัดระยอง 21130
โทรศัพท์ 0 3892 5500
โทรสาร 0 3860 5903

ภาพนกฟีนีเซีย
(Collared kingfisher)
บริเวณป่าชายเลนปากน้ำประแส
อำเภอแกลง จังหวัดระยอง
ถ่ายโดย ศิริชัย อรุณรัตน์

www.dow.com/thailand
Dow Thailand
Dow Thailand Group

ภาคผนวก ข-14

ตัวอย่าง Procedure การ Unloading สารเคมี

LX-RM-031 V-116 Monomer Unloading

ขอบเขตของงาน

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ใช้โดย operating technician เพื่อ V-116 Mixed Monomer Tank เป็นถังสำหรับ feed Monomer Monomer ที่จะทำการ unload จะต้องมีในปริมาณที่มากกว่าปริมาณที่ใช้จริงตาม recipe .

Categories ประเภท

Categories: ☐ High Risk ☐ Medium Risk ☒ Low Risk ☐ Immediate Response
☐ Other

อันตรายและข้อ ควรระวัง

ตารางด้านล่างนี้ระบุถึงอันตรายและข้อควรคำนึง / ระวังต่าง ๆ เกี่ยวกับเรื่องความปลอดภัย, สิ่งแวดล้อม, คุณภาพ, ท่าทางการทำงาน (Ergonomics), มาตรฐานการปฏิบัติงาน (Good Manufacturing Practices), หรือ อื่น ๆ ... ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน. Procedure Implementation Analysis เป็นเครื่องมือหนึ่งที่สามารถใช้ในการประเมินอันตรายที่เกิดขึ้นได้.

อันตราย	ข้อควรคำนึง / ระวัง
2-HEA ถ้าสัมผัสถูกผิวหนังจะเกิดการดูดซึมเข้าไป, เกิดอาการไหม้ และอาจมีอาการแพ้สำหรับบางคน—ถูกตาจะทำให้เกิดการระคายเคืองและอาจทำให้ตาบอดได้ นอกจากนี้ไอของสารเคมีจะทำให้เกิดการระคายเคืองด้วย—ถ้าหายใจเข้าไปจะทำให้ระคายเคืองต่อเยื่อทางเดินหายใจ, ปวดหัว และอาเจียน	
เนื่องจาก 2-HEA ถ้าเกิดตกลงบนพื้นให้ทำการปรับสภาพด้วย Sodium Carbonate (Soda ash) หรือปูนขาวแห้ง จากนั้นเก็บใส่ภาชนะปิดมิดชิดเพื่อรอส่งเผาต่อไป หรืออ้างถึง <u>Leak/Spill Control and Clean S.O.P. (LX-ER-011)</u>	
If any physical contact or exposure occurs, report and seek medical treatment immediately! ถ้ามีการสัมผัสกับสารเคมีหรือการรั่วไหลของสารเคมีสู่สิ่งแวดล้อม ให้รายงานผู้บังคับบัญชาและติดต่อแพทย์ / พยาบาลเพื่อรักษาทันที	

ภาคผนวก ข-15

ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย

User ID	First Name	Last Name	Item Id	Item Title	Last Completion date
U658424	T		GL00037	EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	10-Jan-23
U404036	S		DOW_198002	EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	14-Jan-23
U404036	S		DOW_198002	EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	14-Jan-23
UB05040	F		DOW_792875	EHS_PCSF_Introduction to Dust Explosion Hazards	19-Jan-23
U657881	C		CP00321	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	23-Jan-23
U403865	T		DOW_198002	EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	27-Jan-23
U403865	T		DOW_198002	EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	27-Jan-23
U758653	F		DOW_198002	EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	30-Jan-23
U758653	F		DOW_198002	EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	30-Jan-23
U403099	E		CP00321	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	31-Jan-23
U658424	T		DOW_198002	EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	10-Feb-23
U658424	T		DOW_198002	EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	10-Feb-23
UB06548	C		DOW_792875	EHS_PCSF_Introduction to Dust Explosion Hazards	12-Feb-23
U588011	A		DOW_198003	EHS_LCS_Introduction to the Hydroblasting & Pressure Washing Standard	14-Feb-23
U588011	A		DOW_198002	EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	14-Feb-23
U588011	A		DOW_198003	EHS_LCS_Introduction to the Hydroblasting & Pressure Washing Standard	14-Feb-23
U588011	A		DOW_198002	EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	14-Feb-23
U393815	F		CP00321	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	16-Feb-23
U534895	S		CP00321	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	16-Feb-23
U378644	S		CP00321	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	21-Feb-23
U392645	K		CP00321	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	21-Feb-23
U404036	S		CP00321	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	23-Feb-23
U408578	T		CP00321	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	23-Feb-23
U551658	M		CP00321	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	23-Feb-23
U755363	S		CP00321	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	23-Feb-23
U403865	T		CP00321	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	25-Feb-23
U658424	T		CP00321	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	27-Feb-23
U657058	F		CP00321	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	27-Feb-23
U752078	C		DOW_512002	EHS_LCS_Secondary Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	6-Apr-23
U755363	S		GL00037	EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	28-Apr-23
U360578	M		DOW_824153	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for CSE	23-Feb-23
U360578	M		DOW_824154	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for Hydroblasting & Pressure Washing	23-Feb-23
U361178	F		DOW_824153	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for CSE	23-Feb-23
U361178	F		DOW_824154	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for Hydroblasting & Pressure Washing	23-Feb-23
U378644	S		DOW_824154	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for Hydroblasting & Pressure Washing	23-Feb-23
U378644	S		DOW_824153	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for CSE	23-Feb-23
U392645	K		DOW_824154	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for Hydroblasting & Pressure Washing	23-Feb-23
U392645	K		DOW_824153	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for CSE	23-Feb-23
U393815	F		DOW_824154	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for Hydroblasting & Pressure Washing	23-Feb-23
U393815	F		DOW_824153	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for CSE	23-Feb-23
U396530	A		DOW_824154	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for Hydroblasting & Pressure Washing	23-Feb-23
U396530	A		DOW_824153	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for CSE	23-Feb-23

User ID	First Name	Last Name	Item Id	Item Title	Last Completion date
U403099	E	Pearford	DOW_824153	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for CSE	23-Feb-23
U403099	E	Pearford	DOW_824154	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for Hydroblasting & Pressure Washing	23-Feb-23
U403865	T	Thompson	DOW_824154	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for Hydroblasting & Pressure Washing	23-Feb-23
U403865	T	Thompson	DOW_824153	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for CSE	23-Feb-23
U404036	S	Shaw	DOW_824153	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for CSE	23-Feb-23
U404036	S	Shaw	DOW_824154	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for Hydroblasting & Pressure Washing	23-Feb-23
U408089	S	Shaw	DOW_824153	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for CSE	23-Feb-23
U408089	S	Shaw	DOW_824154	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for Hydroblasting & Pressure Washing	23-Feb-23
U408578	T	Thompson	DOW_824154	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for Hydroblasting & Pressure Washing	23-Feb-23
U408578	T	Thompson	DOW_824153	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for CSE	23-Feb-23
U534895	S	Shaw	DOW_824154	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for Hydroblasting & Pressure Washing	23-Feb-23
U534895	S	Shaw	DOW_824153	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for CSE	23-Feb-23
U551658	M	Morgan	DOW_824154	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for Hydroblasting & Pressure Washing	23-Feb-23
U551658	M	Morgan	DOW_824153	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for CSE	23-Feb-23
U588011	A	Allen	DOW_824154	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for Hydroblasting & Pressure Washing	23-Feb-23
U588011	A	Allen	DOW_824153	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for CSE	23-Feb-23
U657058	F	Ford	DOW_824153	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for CSE	23-Feb-23
U657058	F	Ford	DOW_824154	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for Hydroblasting & Pressure Washing	23-Feb-23
U657881	C	Clark	DOW_824153	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for CSE	23-Feb-23
U657881	C	Clark	DOW_824154	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for Hydroblasting & Pressure Washing	23-Feb-23
U658424	T	Thompson	DOW_824153	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for CSE	23-Feb-23
U658424	T	Thompson	DOW_824154	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for Hydroblasting & Pressure Washing	23-Feb-23
U750463	A	Allen	DOW_824154	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for Hydroblasting & Pressure Washing	23-Feb-23
U750463	A	Allen	DOW_824153	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for CSE	23-Feb-23
U752067	S	Shaw	DOW_824153	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for CSE	23-Feb-23
U752067	S	Shaw	DOW_824154	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for Hydroblasting & Pressure Washing	23-Feb-23
U752078	C	Clark	DOW_824154	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for Hydroblasting & Pressure Washing	23-Feb-23
U752078	C	Clark	DOW_824153	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for CSE	23-Feb-23
U752637	S	Shaw	DOW_824153	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for CSE	23-Feb-23
U752637	S	Shaw	DOW_824154	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for Hydroblasting & Pressure Washing	23-Feb-23
U758653	F	Ford	DOW_824154	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for Hydroblasting & Pressure Washing	23-Feb-23
U758653	F	Ford	DOW_824153	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for CSE	23-Feb-23
UA28993	M	Morgan	DOW_570002	EHS_PCSF_Inherently Safer Design (ISD)	25-Apr-23
UA28993	M	Morgan	DOW_586010	DCE520g Manufacturing Representative Work Process Discipline & Hazardous Area Classification	25-Apr-23
UA28993	M	Morgan	CP3590	ENG112 Pressure Relief Overview	25-Apr-23
UB05040	F	Ford	CP0475	EHS_PCSF_Reactive Chemical Overview	19-Jan-23
UB05040	F	Ford	CP2506	SIS290 SIS Introduction for Production Leaders and Operate Plant Staff Roles	19-Jan-23
UB06548	C	Clark	CP2506	SIS290 SIS Introduction for Production Leaders and Operate Plant Staff Roles	12-Feb-23
UB06548	C	Clark	CP0475	EHS_PCSF_Reactive Chemical Overview	12-Feb-23

ภาคผนวก ข-16

เอกสาร PPE grid

Latex PPE Grid

Minimum PPE of Latex

- 1) Hard hat, safety glasses, Long sleeves shirt, Cotton gloves and safety shoes.
- 2) Ear plug is required when entry blue line or when exposed noise at or above 85 dB(A)

Revised by : Sawan N/ Pattamawadee A./ Damrong T.

Date: 17-July-2020

Approved by : Eakkuwut P.

Task / Activity	Chemical Toxicity and Physical Hazards	Eyes / Face		Respiratory		Body / Foots				Hands			Remark	
		Monogoggles	Face shield	Full Face Air-Purifying with cartridges	Dust mask N95 (3M)	APRON	Saranex suit (Chemical resistant suit)	Dust protection Suit (Tyvek)	Chemical resistance boot	Fall Protection (Full Body Harness with Landyard)	Nitrile plant type	Neoprene glove		Cut resistant glove (Level 5)
General Comments : <ul style="list-style-type: none">● The list of PPE noted is considered to be the minimum PPE required to perform each of the given tasks.● Higher levels of PPE may be used if desired. Standard FRC (Nomex) is issued to all Dow and in-house Maintenance employees.● Due to the variability in business and block requirements, higher levels of PPE may be required.● This will be addressed during the SOP or Safe Work Permit process or by consulting your Local EH&S Delivery contact if appropriate.														
2-Hydroxyethyl acrylate (2-HEA)														
Loading, opened drum	Toxic in contact with skin. Irritating to eyes, respiratory system and skin.			X			X					X		- Change cartridge 6003 after 7 hours or 60 days of use whichever comes first. - Change filters 5N11 when dirty,damaged,or difficult to breathe through
FL-116 filter changed				X			X						X	
Acrylic Acid														
Line and equipment opening	Severe burns to eye and skin.		X*	X								X		- Change cartridge 6003 after 5.7 hours - Change filters 5N11 when dirty,damaged,or difficult to breathe through
ISO Tank Unloading				X			X		X	X		X		- Change cartridge 6003 after 5.7 hours - Change filters 5N11 when dirty,damaged,or difficult to breathe through
Pump and equipment preparation for maintenance				X			X		X			X		- Change cartridge 6003 after 5.7 hours - Change filters 5N11 when dirty,damaged,or difficult to breathe through
Ammonium Hydroxide (Aqueous ammonia, >10 %)														
FL-125 filter changed	Corrosive to skin, eyes and respiratory tract			X								X		- Risk assessment Priority 4 - Dispose cartridge 6004 after end of use
Sampling ,bulk unloading				X						X		X		- Risk assessment Priority 4 - Dispose cartridge 6004 after end of use
Ammonium Persulfate														
Hand add	Irritate to eye, skin and respiratory tract.			X		X							X	- Due to MTP require face shield when do hand -added,Then PPE was changed from goggles,respirator,face shield to be full face. - Change cartridge 6003 after 12 hours or after 60 days of use whichever comes first. - Change 5N11 filter. when dirty, damage, or difficult to breathe through whichever com first. - Risk assessment Priority 4
Antifoam 1520														

Task / Activity	Chemical Toxicity and Physical Hazards	Eyes / Face		Respiratory		Body / Foots					Hands			Remark
		Monogoggles	Face shield	Full Face Air-Purifying with cartridges	Dust mask N95 (3M)	APRON	Saranex suit (Chemical resistant suit)	Dust protection Suit (Tyvex)	Chemical resistance boot	Full Protection (Full Body Harness with Landyard)	Nitrile plant type	Neoprene glove	Cut resistant glove (Level 5)	
Drum unloading	May cause temporary redness and discomfort to eye.	X				X					X			Risk assessment Priority 4
Aqueous MIX(Sodium Bicarbonate, Sodium Persulfate, Ammonium Persulfate, Sodium Hydroxide, Disponil, SLS, Calfax)														
Hand add	Irritating to eyes, respiratory system and skin. Sensitization by inhalation and skin contact	X	X			X				X		X		- In case need to voluntary use RPE, change cartridge 6003 after 12 hours or after 60 days of use whichever comes first. - When Full Face applied, it can replace face shield for first break
Filter change FL-205		X	X											- In case need to voluntary use RPE, change cartridge 6003 after 12 hours or after 60 days of use whichever comes first. - When Full Face applied, it can replace face shield for first break
Polyacrylic acid Sodium (PAAS) or Bevaloid 208 or colloid 208														
Transfer from tote to drum	Mild irritation to eye. May cause irritation to skin.		X									X		Risk assessment Priority 4
Drum add			X									X		Risk assessment Priority 4
BP-30 Bioban														
Tote unloading	Severe irritation to eye. Moderate irritation to skin. Irritation to upper respiratory tract			X			X							- Risk assessment Priory 4 - Change cartridge 6003 after 12 hours or after 60 days of use whichever comes first. - Change 5N11 filter when dirty, damage, or difficult to breathe through whichever com first.
Treating bactria				X			X							- Change cartridge 6003 after 12 hours or after 60 days of use whichever comes first. - Change 5N11 filter when dirty, damage, or difficult to breathe through whichever com first.
Butadiene														
Line and equipment opening	Inhalation hazard, may cause cancer. Body contact with liquid can cause frost bites			X							X			- Cartridge: 3M-6003. - Estimation time is not over 4 hours as per OSHA recommendation (https://www.osha.gov/laws-regs/regulations/standardnumber/1910/1910.1051) - After start up, confirm quality by supplier COA. No need to do sampling task. - Line opening in case of maintenance only.
CANGUARD ULTRA BIT 20 DPG, Proxel (DL, 10% and GXL, 19%)														
Drum Unloading	Severe irritation to eyes. Irritation to skin and respirartort tract.			X										- Change cartridge 6003 after 12 hours or after 60 days of use whichever comes first. - Change 5N11 filter when dirty, damage, or difficult to breathe through whichever com first.
Steam and Condensate, temp <90 oC														
Line opening (First break at high temperature)	Cause redness to skin		X*									X		- We have administrative control by drain empty before to do line opening. -X* Face shield can be relaxed after first break - Neoprene can prevent heat at 180 C

ภาคผนวก ข-17

ตารางการทำงานของแพทย์และพยาบาล

2023

MARCH

DAY	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
29	30	31	1	2	3	4
			AIE 13.00-15.00 พญ.ปาริณิธิ จันทรรัตน์ เวชปฏิบัติทั่วไป	AIE 09.00-12.00 นพ.ณัฏฐ์ แสงจำรัส MTP 13.30-16.30 พญ.ชนมณีกา ประดิษฐ์ อายุรเวชศาสตร์	MTP 13.00-16.00 นพ.นพดล ชูสุวรรณกุล ศัลยศาสตร์ออร์โธปิดิกส์	
5	6	7	8	9	10	11
	วันมาฆบูชา	OFF	AIE 13.00-15.00 พญ.ปาริณิธิ จันทรรัตน์ เวชปฏิบัติทั่วไป	MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 นพ.ชนภูมิ โลโซสง อายุรเวชศาสตร์	MTP 09.00-12.00 นพ.นพดล ชูสุวรรณกุล ศัลยศาสตร์ออร์โธปิดิกส์	
12	13	14	15	16	17	18
	AIE 08.30-10.30 นพ.นพดล ชูสุวรรณกุล ศัลยศาสตร์ออร์โธปิดิกส์	OFF	AIE 13.00-15.00 พญ.ปาริณิธิ จันทรรัตน์ เวชปฏิบัติทั่วไป	MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 นพ.ลิขิตวิช ไสนันทะ อายุรเวชศาสตร์	MTP 13.00-16.00 นพ.นพดล ชูสุวรรณกุล ศัลยศาสตร์ออร์โธปิดิกส์	
19	20	21	22	23	24	25
	AIE 08.30-10.30 MTP 11.00-14.00 นพ.นพดล ชูสุวรรณกุล ศัลยศาสตร์ออร์โธปิดิกส์	OFF	AIE 13.00-15.00 พญ.ปาริณิธิ จันทรรัตน์ เวชปฏิบัติทั่วไป	MTP 09.00-12.00 นพ.ลิขิตวิช ไสนันทะ AIE 13.30-16.30 นพ.ชนภูมิ โลโซสง อายุรเวชศาสตร์	OFF	
26	27	28	29	30	31	
	AIE 08.30-10.30 นพ.นพดล ชูสุวรรณกุล ศัลยศาสตร์ออร์โธปิดิกส์	OFF	AIE 13.00-15.00 พญ.ปาริณิธิ จันทรรัตน์ เวชปฏิบัติทั่วไป	MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 นพ.ณัฏฐ์ แสงจำรัส อายุรเวชศาสตร์	MTP 13.00-16.00 นพ.นพดล ชูสุวรรณกุล ศัลยศาสตร์ออร์โธปิดิกส์	
		NOTES:				

2023

JUNE

อา.	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
30	29	28	27	1	2	3
				MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 นพ.ลิขสิทธิ์ โสนันทะ อาชีวเวชศาสตร์	MTP 13.00-16.00 นพ.นพดล กุสุวรรณกุล ศัลยศาสตร์ออร์โธปิดิกส์	วันเฉลิมพระชนมพรรษา พระบรมราชินี
4	5	6	7	8	9	10
	ชดเชย วันเฉลิมพระชนมพรรษา พระบรมราชินี	OFF	AIE 13.00-15.00 พญ.พริตติพย์ พงษ์ประดิษานนท์ เวชปฏิบัติทั่วไป	MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 นพ.ธนภูมิ โลโซสง อาชีวเวชศาสตร์	MTP 13.00-16.00 นพ.นพดล กุสุวรรณกุล ศัลยศาสตร์ออร์โธปิดิกส์	
11	12	13	14	15	16	17
	AIE 08.30-10.30 MTP 11.00-14.00 นพ.นพดล กุสุวรรณกุล ศัลยศาสตร์ออร์โธปิดิกส์	OFF	AIE 13.00-15.00 พญ.ปาริณี จันทร์อ่อน เวชปฏิบัติทั่วไป	MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 นพ.ลิขสิทธิ์ โสนันทะ อาชีวเวชศาสตร์	OFF	
18	19	20	21	22	23	24
	AIE 08.30-10.30 นพ.นพดล กุสุวรรณกุล ศัลยศาสตร์ออร์โธปิดิกส์	OFF	AIE 13.00-15.00 พญ.ปาริณี จันทร์อ่อน เวชปฏิบัติทั่วไป	MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 นพ.ลิขสิทธิ์ โสนันทะ อาชีวเวชศาสตร์	MTP 09.00-12.00 นพ.นพดล กุสุวรรณกุล ศัลยศาสตร์ออร์โธปิดิกส์	
25	26	27	28	29	30	
	AIE 08.30-10.30 MTP 11.00-14.00 นพ.นพดล กุสุวรรณกุล ศัลยศาสตร์ออร์โธปิดิกส์	OFF	AIE 13.00-15.00 พญ.ปาริณี จันทร์อ่อน เวชปฏิบัติทั่วไป	MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 นพ.ลิขสิทธิ์ โสนันทะ อาชีวเวชศาสตร์	OFF	
1	2	NOTES:				

ภาคผนวก ข-18

ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน 2565

Surakarnkul, Chalisa (C)

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>
Sent: Monday, March 13, 2023 1:56 PM
To: Surakarnkul, Chalisa (C)
Subject: Re: นำส่งแบบรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ของปี 2565 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

ฝ่ายงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

ได้รับข้อความและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้วค่ะ

กรุณาปรับ **E-mail** ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน

ขอแสดงความนับถือ

น.ส.เสาวลักษณ์ ปุระะตัง

นักวิชาการแรงงาน

038-694117-9 ต่อ 101 – 103 ,115 - 116

ในวันที พท. 9 มี.ค. 2023 เวลา 15:39 Surakarnkul, Chalisa (C) <CHALISA@dow.com> เขียนว่า:

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้แก่

- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 00110085)
- บริษัท สยามเลเทคซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00110321)
- บริษัท สยามโพลีส์ไตรีน จำกัด (รหัส 00110320)
- บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด (รหัส 00110322)
- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด (รหัส 00642836)

ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ของ ปี 2565 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตามไฟล์แนบ

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รมกวนตอบกลับยืนยันการรับ
รายงาน เพื่อใช้อ้างอิงต่อไป

[Surakarnkul, Chalisa (C)]

ชาลิสสา สุรกานต์กุล

ผู้ประสานงาน

038 673331

General Business

ที่ สลส/สสค 2303-003
(รหัส 00110321)

วันที่ 7 มีนาคม 2566

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2565

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2565 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001225362 (น.42(1)-12/2536-ญนพ.) ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2565 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตาม ข้อกำหนดของกฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว

ดังนั้น บริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2565 มายังสำนักงานสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

Parunluck C.

(นางสาวตรณลักษณ์ ฉายิเนตร)

ผู้ประสานงาน

โทร 038 925628



SCGC-**DOW**
GROUP



สำเนา

ที่ สลส/สสจ 2303 - 001

วันที่ 7 มีนาคม 2566

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2565

เรียน นายแพทย์สุธาธารณสุขจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนารายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2565 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001225362 น.42(1)-12/2536-อนุพ. ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2565 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว ดังนั้นบริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2565 มายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยองแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

Darunk C.

(นางสาวตรณลักษณ์ ฉายีเนตร)

ผู้ประสานงาน

17 มี.ค. 66

โทร 038 925628

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
เลขที่ 6 ถนนไฮสปีดนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ปอ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างของ บริษัท สยามเลเทคส์สังเคราะห์ จำกัด ประจำปี 2565

แผนงาน	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะเนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับ-การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (ราย)	ที่ต้อง ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
พนักงานสำนักงาน	ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2565	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	49	49	49	0	0	-
ฝ่ายโลจิสติกส์	ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2565	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	41	41	41	0	0	-
ฝ่ายการผลิต	ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2565	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	12	12	12	0	0	-
ฝ่ายซ่อมบำรุงและรักษาเครื่องจักร	ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2565	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	80	80	80	0	0	-
ฝ่ายดูแลเกี่ยวกับระบบสาธารณูปโภคภายในบริษัท	ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2565	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	5	5	5	0	0	-
ฝ่ายดูแลสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความ ปลอดภัยในบริษัท	ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2565	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	19	19	19	0	0	-
ฝ่ายตรวจสอบคุณภาพและคุณสมบัติของสารเคมี	ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2565	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	19	19	19	0	0	-
ฝ่ายรักษาความปลอดภัยและภาวะฉุกเฉิน	ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2565	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	4	4	4	0	0	-
รวม			229	229	229	0	0	

หมายเหตุ 1. รายการที่ตรวจสอบกรณีพนักงานมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมีอันตรายเป็นการพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยงจากการประเมินการรับสัมผัสเชิงคุณภาพ (Qualitative Exposure Assessment)

และวิธีตรวจสอบทางการแพทย์ที่มีและนำเชื่อถือทางวิชาการตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

2. โปรแกรมการตรวจจะพิจารณาตามลักษณะการทำงานของลูกจ้าง เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงาน

ลงชื่อ



(นายแพทย์สิทธิธิ์ สอนันตะ)
แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

โปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2565
สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานของ บริษัท สยามเลเทคซัลส์เกราะ จำกัด

ลำดับที่	รายการตรวจสุขภาพ	สำหรับ
1	ตรวจวัดข้อมูลทั่วไป ได้แก่ ชั่งน้ำหนัก วัดส่วนสูง วัดสายตา วัดความดันโลหิต วัดชีพจร วัดเส้นรอบเอว	- สำหรับพนักงานทุกคน
2	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์อาชีวอนามัย	- สำหรับพนักงานทุกคน
3	กรอกแบบสอบถามซึ่งจัดเตรียมไว้โดยบริษัท	- สำหรับพนักงานทุกคน
4	ตรวจวิเคราะห์ปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (รวมถึง urine protein และ urobilinogen)	- สำหรับพนักงานทุกคน
5	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
6	ตรวจหาระดับน้ำตาลในกระแสเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
7	ตรวจหน้าที่การทำงานของไต ได้แก่ Blood urine nitrogen และ serum creatinine)	- สำหรับพนักงานทุกคน
8	ตรวจหน้าที่การทำงานของตับ ได้แก่ SGOT, SGPT, Gamma GT , Alkaline phosphatase	- สำหรับพนักงานทุกคน
9	ตรวจหาระดับไขมันในกระแสเลือด ได้แก่ Cholesterol , Triglyceride , HDL , LDL	- สำหรับพนักงานทุกคน
10	ตรวจเอกซเรย์ปอดและหัวใจ	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานทุกคน (ตามความสมัครใจ)
11	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในที่อับอากาศ - สำหรับพนักงานที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ
12	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ณ ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000, 8000 Hz	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
13	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	- สำหรับพนักงานที่มีอายุ 40, 50 และ 60 ปี ทุกคน - สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในที่อับอากาศ - สำหรับพนักงานที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ
14	ตรวจหามะเร็งต่อมลูกหมากทางทวารหนัก	- สำหรับพนักงานชายที่อายุมากกว่า 40 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
15	ตรวจหามะเร็งปากมดลูก	- สำหรับพนักงานหญิงทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
16	ตรวจหามะเร็งเต้านม	- สำหรับพนักงานหญิงที่มีอายุมากกว่า 40 ปี(ตรวจทุก 2 ปี) (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
17	ตรวจหาเลือดในอุจจาระ	- สำหรับพนักงานที่อายุมากกว่า 50 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
18	ตรวจหาสาร Styrene (Mandelic acid plus phenylglyoxylic acid ในปัสสาวะ)	- เฉพาะพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมีอันตรายโดยพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยง
19	ตรวจสาร 1,3 Butadiene (ตรวจสาร 1,2 Dihydroxy 4 (n-acetylcysteinyl) butane in urine)	- เฉพาะพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมีอันตรายโดยพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยง

DOW RESTRICTED

รายการสารเคมีอันตราย
บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	Reference
1	1,2-Benzisothiazolin-3-one, 19% solution	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
2	1,3-Butadiene	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
3	Acrylate 2-HEA DRTH500LB	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
4	Acrylic Acid	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
5	Acrylonitrile	ประกาศกระทรวงแรงงานฯ การตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552
6	Corrshield MD4100	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
7	Cortrol OS9990	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
8	Fumaric acid	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
9	Hydrochloric Acid	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
10	Hydrogen Peroxide	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
11	Nalco 5209	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
12	Proxel GLx	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
13	Sodium Hydroxide 50%	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
14	Sodium Hydroxide Solution 15-50%	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
15	Sodium Hypochlorite	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
16	Steamate NA0560	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
17	Sulfuric Acid	ประกาศกระทรวงแรงงานฯ การตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552
18	Caustic Soda 98%	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
19	Continuum AEC3157	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
20	Styrene Monomer	ประกาศกระทรวงแรงงานฯ การตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552

หมายเหตุ อ้างอิงตามรายการสารเคมีของประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552

DOW RESTRICTED

Coming Soon

2023 HEALTH CHECK-UP

**คลินิกตรวจสอบโปรแกรมตรวจสุขภาพ
ของท่านภายใน 31 AUG**

หากมีข้อสงสัย/ต้องการแก้ไขข้อมูล

MTP & CT:038-673133,AIE:038-925653



ภาคผนวก ข-19

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ
โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ. 2566

ปี พ.ศ.	การบาดเจ็บ/เจ็บป่วยถึงขั้นหยุดงาน (DAWC)	ไฟไหม้ / ระเบิด
2564	0	0
2565	0	0
2566	0	0

หมายเหตุ :

DAWC = Day Away from Work Cases (กรณีหยุดงานตั้งแต่ 1 วันขึ้นไป ตามนิยามของ OSHA International Standard)



ภาคผนวก ข-20

แผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

SITE IR 001 MTP Operations Emergency Response Plan

สารบัญ Content

1.	บทนำ Introduction	4
1.1	เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document	4
1.2	ขอบเขต Scope	5
1.3	ระดับเหตุการณ์เกิดอุบัติเหตุและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation	6
1.3.1	ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)	7
1.3.2	ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)	7
1.3.3	ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)	7
2.	ระบบบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System.....	8
2.1	ผังบัญชาการ	8
2.1.1	ผังบัญชาการเหตุการณ์เกิดอุบัติเหตุในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart.....	8
2.1.2	ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3).....	9
2.1.3	ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart	10
2.2	บทบาทและความรับผิดชอบ Role and Responsibility	11
2.2.1	ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน ED: Emergency Director	11
2.2.1.1	ออนไซต์อีดี Onsite ED.....	12
2.2.1.2	ไลซองอีดี Liaison ED	12
2.2.2	Immediate Response Leader: IRL	12
2.2.2.1	Immediate Response Support from others plant	14
2.2.3	On-scene Commander.....	15
2.2.4	EDC Operator	15
2.2.5	ES&S on call	16
2.2.6	On Site Emergency response team (ERT)	17
2.2.7	Back up Emergency response team.....	17
2.2.8	Mutual aid Coordinator	17
2.2.9	พนักงานฝ่ายปฏิบัติการในพื้นที่เกิดเหตุ Incident area plant operator	18
2.2.10	หน่วยงานสนับสนุนอื่น Other function.....	19
2.2.10.1	Country Responsible Care Leader.....	19
2.2.10.2	Authorized Spokespeople	19
2.2.10.3	ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กร Public Affair Manager	19
2.2.10.4	ผู้จัดการฝ่ายบุคคล Human Resources Manager	19
2.2.10.5	พนักงานต้อนรับ Receptionist	20
2.2.10.6	รปภ. Security	20
2.2.10.7	เจ้าหน้าที่ด้านสุขภาพ: Health services team.....	20

2.2.10.8	นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม Industrial hygienist	21
2.2.10.9	ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม Environmental specialist	21
2.2.10.10	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี Radiation Safety Officer (RSO).....	21
2.2.10.11	Process Safety UPE response team.....	21
3.	การแจ้งเหตุ Notification	21
3.1	การแจ้งเหตุภายใน Internal notification.....	21
3.1.1	การแจ้งเหตุต่อ EDC จากภายใน Inform EDC from on site.....	21
3.1.2	การแจ้งเตือนผู้ที่อยู่ในพื้นที่ To inform on site personnel	22
3.1.3	สัญญาณแจ้งเหตุในพื้นที่ Alarm signal	22
3.2	การติดต่อแจ้งเหตุแก่บุคคลภายในและภายนอก Internal and External notification.....	24
3.2.1.1	ทางท่อขนส่งหรืออื่นๆในพื้นที่จังหวัดระยอง Off-site pipe line or Rayong area	30
3.2.1.2	นอกพื้นที่จังหวัดระยอง Outside Rayong area (Distribution Emergency Response: DER).....	30
3.2.1.3	ท่าเรือแหลมฉบัง LCB port.....	30
3.3	การแจ้งข้อความสั้นทางโทรศัพท์มือถือ Short Message Send (SMS)	31
4.	การปฏิบัติเมื่อมีเหตุฉุกเฉินในไซต์ On site Emergency response guide	32
4.1	ที่จัดรวมพล At the assembly Area.....	32
4.2	ในเขตผลิต Operation area.....	33
4.2.1	โรงงานที่เกิดเหตุ Incident area.....	33
4.2.1.1	ผู้พบเหตุ Witness.....	33
4.2.1.2	Panel operator.....	33
4.2.1.3	พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator.....	34
4.2.1.4	Shift activity coordinator	34
4.2.1.5	Permit Receiver	35
4.2.1.6	Production Leader / Plant on call	35
4.2.1.7	Others personnel	35
4.3	บุคคลอื่นนอกพื้นที่เกิดเหตุระดับไซต์ Non Incident area in case of site level	36
4.3.1.1	Panel operator.....	36
4.3.1.2	พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator.....	36
4.3.1.3	Shift activity coordinator	36
4.3.1.4	Permit Receiver	36
4.3.1.5	Others on site personnel	36
4.4	เสียงสัญญาณอพยพ Responses to Evacuation signal.....	37
4.5	เสียงสัญญาณสู่ภาวะปกติ Responses to All Clear signal	37
5.	คำแนะนำในการตอบสนองเฉพาะเหตุการณ์ Specific Emergency Response Guide	38
5.1	กรณีไฟไหม้ Fire.....	38
5.2	กรณีหกรั่วไหล Spill or Release.....	40
5.3	กรณีสารเคมีเกิดปฏิกิริยาผิดปกติ Unplanned chemical reaction	41

5.4	กรณีบาดเจ็บ Injured.....	44
5.5	กรณีขาดสาธารณูปโภค Unplanned utility failure	44
5.5.1	พนักงานฝ่ายควบคุมระบบสาธารณูปโภค EOU Panel operator	44
5.5.2	โรงงานที่กระทบ Affected plant	45
5.6	กรณีอุบัติเหตุทางรังสี Abnormal Radiation	45
5.7	กรณีผิดปกติที่หอเผา Abnormal Flare	45
5.7.1	กรณีส่งก๊าซไปที่หอเผาหรือเสียงดัง Flare and Noise.....	45
5.7.2	กรณีหอเผาดับ Flare pilot outage	46
5.8	กรณีการร้องเรียนเรื่องกลิ่น Odour Complaint.....	47
5.8.1	ได้กลิ่นผิดปกติ Found abnormal odour.....	47
5.8.2	ถูกร้องเรียนเรื่องกลิ่น Receive odour complaint	48
5.9	กรณีอากาศแปรปรวน Severe weather	49
5.10	กรณีแผ่นดินไหว Earthquake.....	50
5.11	การขู่วางระเบิดและวัตถุต้องสงสัย Bomb threat and Suspected object	51
5.11.1	การขู่วางระเบิดทางโทรศัพท์ Bomb threat call	51
5.11.2	วัตถุต้องสงสัย Suspected object	52
5.12	ไฟไหม้ในอาคารสำนักงาน/คลังสินค้า Office Building, W/H fire.....	53
5.13	การก่อการร้าย Terrorists.....	53
5.14	เหตุจากโรงงานข้างเคียง Incident at neighbouring plant	54
5.15	กรณีผู้มาพบโดยไม่ได้นัดหมาย Unplanned visit.....	54
5.15.1	การตอบสนองเฉพาะหน้า Immediate response.....	54
5.15.2	การตอบสนองต่อสื่อสารมวลชน Media handling	55
5.15.3	ผู้มีอำนาจให้แถลงข่าว Company Authorized Spokesperson.....	55
5.15.4	สถานที่ต้อนรับ Room to accompany the media or visitor	55
6.	แผนตอบสนองต่อเหตุจากการกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)	56
6.1	เหตุทางท่อขนส่ง Off-site pipe line incident.....	56
6.2	เหตุทางรถขนส่ง Road carrier incident.....	57
6.3	เหตุที่ท่าเรือ Incident at port	58
7.	การตอบสนองกรณีโรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี (เจวี) ประเทศไทย จำกัด โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โซลเวย์ เพอรอกซิไทย จำกัด	58
8.	ทรัพยากรในการรองรับเหตุฉุกเฉิน Emergency Response Resources	59
8.1	หน่วยงานความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน Emergency Service and Security.....	59
8.2	ศูนย์дисแพทช์ Emergency Dispatch Center	59
8.3	ศูนย์ปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน Emergency Operation Center	59
8.4	จุดรวมพลในโรงงาน Onsite Assembly area	60
8.5	น้ำดับเพลิง Fire water.....	62
8.6	หน่วยกู้ภัยประจำโรงงาน Emergency Response Team.....	63

8.7	หน่วยกู้ภัยสนับสนุนจากภายนอกโรงงาน Backup ERT	63
8.8	แผนกู้ภัยโรงงาน Pre fire/Emergency Plan	63
8.9	Shelter in place (SIP) building	63
9.	แผนฟื้นฟู Recovery plan	64
10.	Revision history.....	65

1. บทนำ Introduction

1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document

- เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ในการดำเนินกิจการของกลุ่มบริษัทดาวในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด
As a guide to response to a situation or emergency in Dow MTP operations
- เป็นแนวทางโรงงานหรือฝ่ายสนับสนุนการผลิตในการกำหนดระเบียบปฏิบัติของเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
As a guide develop or synchronize the emergency response procedure by plants or support functions.
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของบริษัทดาว
ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement
To comply with Dow's ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement
Managing Distribution Emergency Response (DER) Incident in Asia Pacific
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
To comply with IEAT Emergency Response Plan for Industrial in Maptaphut Rayong area.

1.2 ขอบเขต Scope

ครอบคลุมการดำเนินงานกิจกรรมของกลุ่มบริษัทดาวในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด ที่บริหารจัดการโดยผู้บริหารของบริษัทดาวในประเทศไทย

Cover facilities under management of Dow Maptaphut Operations.

- โรงงานที่ถนนไ 4 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด At Map Ta Phut Industrial Estate(MTPIE)
 - หน่วยผลิตโพลีเอททีลีน SPE - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
 - โรงงานผลิตโพลีสไตรีน SPCL - บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด
 - หน่วยผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ SSMC - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ SSLC - บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลียูรีเทน DCTL – บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 - หน่วยงานสาธารณูปโภคพื้นฐาน UT_MTP - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
- โรงงานที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก At WHA Eastern Industrial Estate (WHA)
 - หน่วยผลิต Acrylic Emulsions and Poly-acrylic Acid - บริษัท โรห์ม แอนด์ ฮาสส์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
 - หน่วยผลิตกาว (SYNTHETIC LATEX EMULSIONS)- บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
- โรงงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง At Asia Industrial Estate (AIE)
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล DCTL_PG บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอททีลีน SSLC_SE บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล HPPO บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสาธารณูปโภคพื้นฐาน UT_AIE - บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพลีออล DCTL Polyol บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี ประเทศไทย) จำกัด
 - โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โซลเวย์ เพอรอกซิไทย จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีอีเทอร์โพลีออล ริจิด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

- การกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)
 - การขนส่งทุกทาง (ทางรถไฟ รถยนต์ เรือ อากาศ ท่อ จัดรับส่งสินค้า และ คลังสินค้า)
 - All modes of distribution (rail, road, marine including inland waterways, air, pipeline, terminals and warehouses).
 - ทุกเส้นทาง ทั้งจุดพักชั่วคราวของวัตถุดิบและสินค้า
 - All distribution routes, including intermediate storage, where Dow moves raw materials and products.

1.3 ระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation
อ้างอิงตามแผนฉุกเฉินกลุ่มโรงงานนิคมฯพื้นที่มาบตาพุดประกาศใช้ 21 เมษายน 2558
(Refer to IEAT Emergency Response Plan for Map Ta Phut area April 21, 2015)

ภัย (Hazard) หมายถึง วัตถุหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อการบาดเจ็บ เสียชีวิต ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมเสียหาย ตลอดจนชื่อเสียงและความเชื่อมั่นของสังคม
Mean material or situation which can impact life, property, environmental as well as reputation.

อุบัติเหตุ (Incident) หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดหรือวางแผนให้เกิด
Mean an unplanned event.

อุบัติเหตุ (Accident) หมายถึง อุบัติการณ์ที่อาจก่อให้เกิดภัยขึ้น Mean incident that cause hazard

เหตุฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึงอุบัติเหตุที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูงซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือลูกหลานต้องมีการควบคุมหรือลดผลกระทบทันที Mean accident that threaten life, property and environment, or the situation can escalate.

ระดับภาวะฉุกเฉินในโรงงาน (Plant Emergency Level)

1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และ
ระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากร ของโรงงานและไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายใน
ไซต์

Mean a plant emergency situation that able to control with plant prepared
resources and it will not impact outside the plant in the site

1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และ
ระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์และไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์
Mean a plant emergency situation that need resources from site to control the
situation or will impact others plant in the site.

1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)

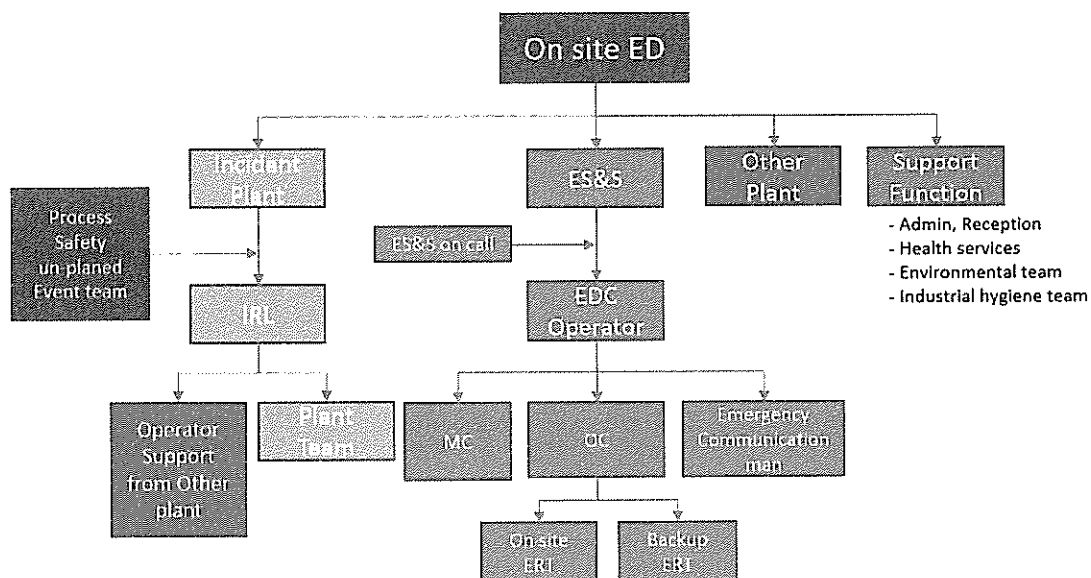
หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และ
ระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์หรือกระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์
หรือกระทบต่อชุมชน

Mean a plant emergency situation that need additional resources other than
site prepared or impact others plant off site or impact community.

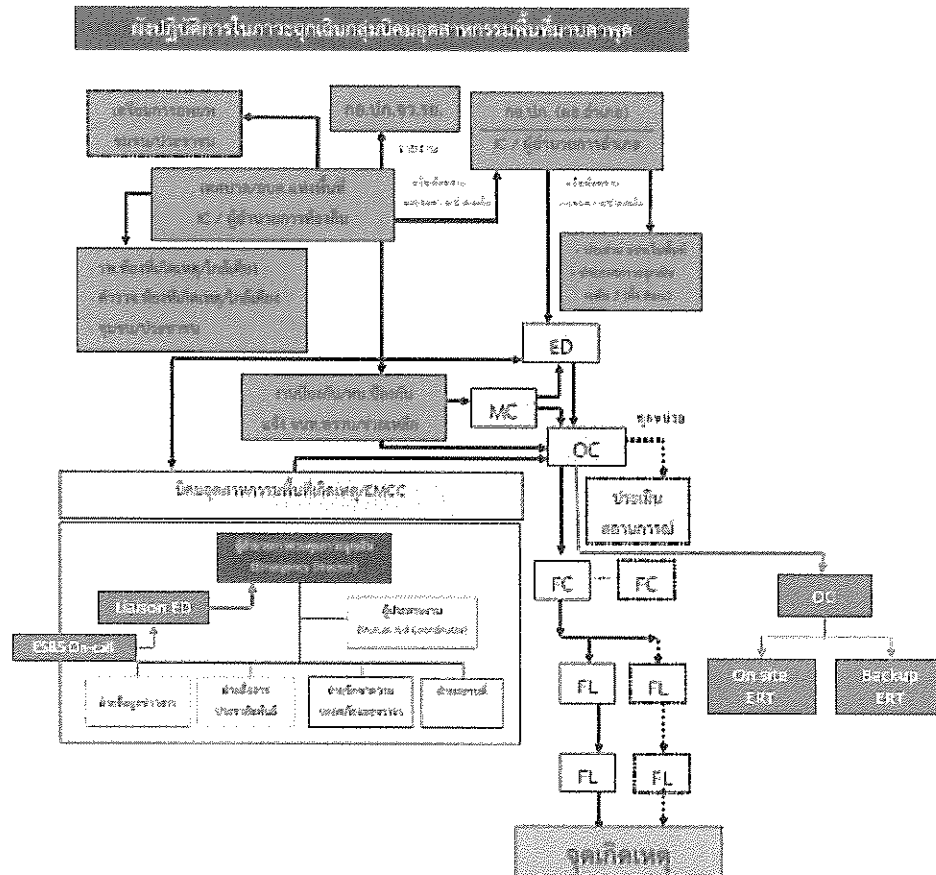
2. ระบบการบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System

2.1 ฟังบัญชาการ

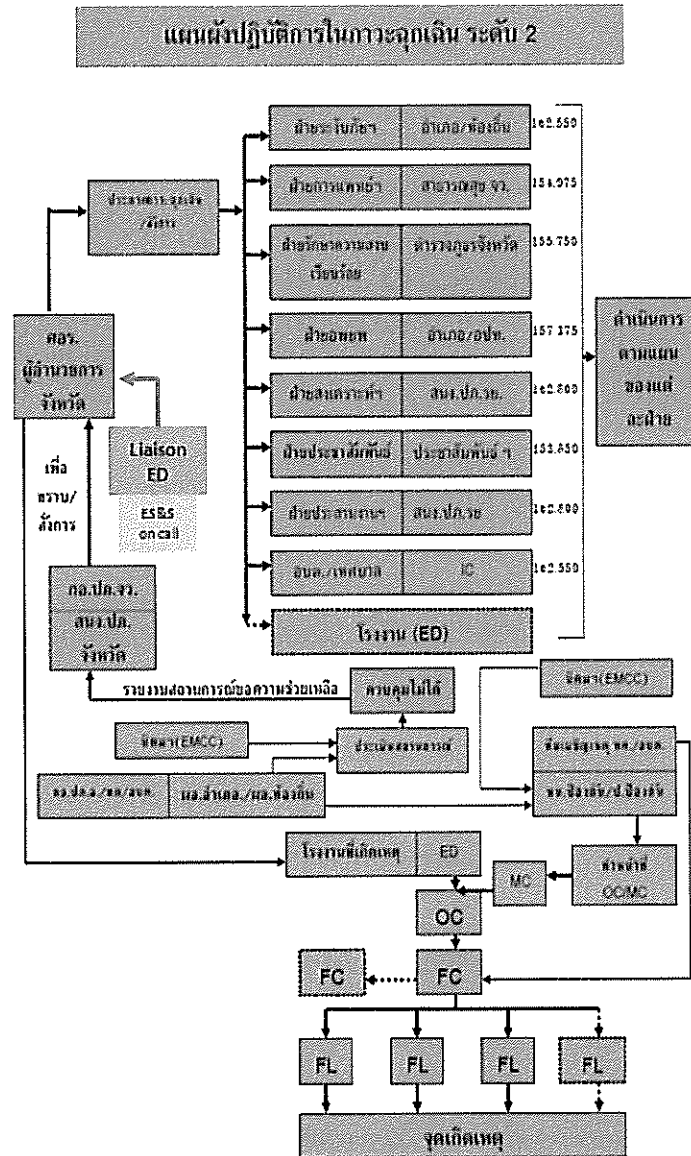
2.1.1 ฟังบัญชาการเหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart



2.1.2 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)



2.1.3 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มโรงกลั่นและโรงปิโตรเคมี
 กรมทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

หน้า 14

ภาคผนวก ข-21

รายงานสรุปการซ่อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2566

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

วันที่ 20/07/25
หมายเลขอ้างอิง : ESPSI3002-00000000397

๑. ข้อมูลสถานประกอบการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ

๑.๒ สถานที่

ชื่อ และที่

ถนน

เขต/อำเภอ

รหัสไปรษณีย์

โทรศัพท์

E-mail ถูกจ้าง

บริษัท สยามเทคเพล็กซ์เคราห์ จำกัด

เมืองระยอง

6

หมู่ที่

ไอ-อี

เมืองระยอง

21150

038673000

chalisa@dow.com

ประเภทกิจการ

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

การผลิตรถยนต์

๑.๓ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม 233 คน

๑.๔ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการและ ๑.๕ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม

29/06/2566

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี)

23/09/2565

๒.๓ จำนวนผู้เข้าร่วมในการฝึกซ้อม

20 คน

๒.๔ ผลการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ไม่ดี

พอใช้

ดี

ดีมาก

๓. การดำเนินการฝึกซ้อมโดย

ได้รับความเห็นชอบและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย

ตามหนังสือ

เลขที่

วันที่

ลงวันที่

โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นมอบหมายแล้ว

๓.๑ บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนแมนทอล เซอร์วิส จำกัด

เลขที่ใบอนุญาต ดพพ.011

โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองผลการฝึกซ้อม มาด้วยแล้ว

Emergency Drill Result Report_SSLC.pdf

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด หน่วย (สาขา) -
ประเภทกิจการ ผลิต Styrene-Butadiene Latex
ที่อยู่ เลขที่ 6 หมู่ที่ - ซอย - ถนน ไอ - สี่ นคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150
โทรศัพท์ 038673000

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้เกี่ยวข้อง รวม 233 คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการ

☒ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่ หน่วยผลิตและอาคารควบคุมการผลิต

☐ เป็นสถานที่ประกอบกิจการเดียว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่รวมกัน

☒ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงาน ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม 29 มิถุนายน 2566

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) 23 กันยายน 2565

๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม 20 คน

๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

☐ ไม่ดี ☐ พอใช้ ☒ ดี ☐ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☐ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดี

หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ เลขที่ ลงวันที่

โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☒ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้คือ บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด เลขที่ใบอนุญาต ดพฝ.011 โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมมาด้วยแล้ว

ลงชื่อ

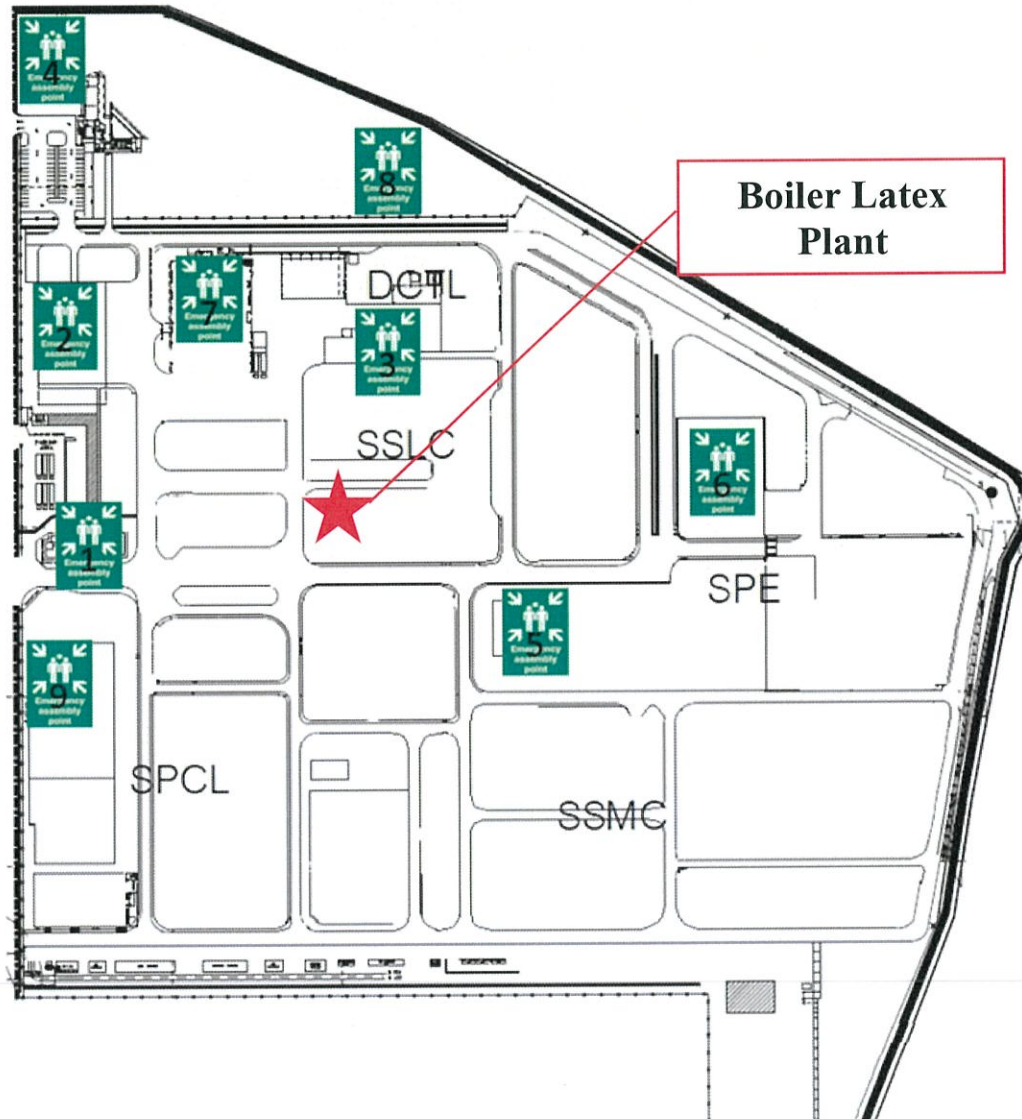
นายจ้าง

วันที่ 18 กรกฎาคม 2566

การซ่อมแผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิง ประจำปี 2566
ของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย)
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ 29 มิถุนายน 2566
ระหว่างเวลา 13:30-15:00 น.

ขอบเขต	<ul style="list-style-type: none">• ซ่อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 นิคมฯ ของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด• ซ่อมแผนฉุกเฉินตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง• ซ้อมการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ ตามข้อกำหนดของเรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง
วัตถุประสงค์	<ol style="list-style-type: none">1. เพื่อซักซ้อมความพร้อมของหน่วยงานโต้ตอบภาวะฉุกเฉินของโรงงานและการใช้อุปกรณ์ ในเรื่องการควบคุม การระงับเหตุ และการใช้อุปกรณ์ที่มีในโรงงานป้องกันการลุกลามออกนอกโรงงาน2. เพื่อทดสอบการติดต่อประสานงานภายนอกและชุมชน3. เพื่อฝึกการแก้ปัญหาเฉพาะหน้าเพื่อลดผลกระทบที่มีต่อกระบวนการผลิตและสิ่งแวดล้อม4. เพื่อทดสอบการติดต่อประสานงานภายใน ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินระดับ Plant5. เพื่อให้พนักงาน ผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อในโรงงาน ค้นเคยกับวิธีปฏิบัติในการรวมพลที่จัดรวมพล
สมมติฐานของการซ่อมแผนฯ	<ol style="list-style-type: none">1. เกิดไฟไหม้ Natural Gas ที่ Boiler2. ทิศทางลมตามจริง3. ใช้หน่วยงานโต้ตอบภาวะฉุกเฉินภายในโรงงาน4. พนักงาน ผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อไปรวมตัวที่จัดรวมพล
ผู้ดำเนินการฝึกซ้อม	ดำเนินการฝึกซ้อมโดย บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

ผังบริเวณ



General Business

สถานการณ์จำลอง (Scenario)

ลำดับเหตุการณ์	เหตุการณ์/สถานการณ์คืบหน้า (Emergency Drill Scenario)
13:30	ขณะที่ Contractor ทำงาน Hot work ที่ Line steam condensate ที่ Boiler แล้วเกิดไฟลุกไหม้ที่ Manual valve supply NG Gas ที่เข้า Boiler ผู้รับเหมาหยุดงานแล้วแจ้งไปยัง Latex operator ทางวิทยุทันที และออกจากพื้นที่ทันที
13:35	Field Operator ได้รับแจ้งทางวิทยุ ได้เข้าตรวจสอบหน้างานทันที พร้อมกับรายงานให้กับ IRL รับทราบ Field operator พบว่ามีไฟลุกไหม้ที่ Manual valve supply NG Gas ที่เข้า Boiler จึงใช้ถังดับเพลิงที่อยู่ในบริเวณ ใกล้เคียงฉีด เพื่อดำเนินการดับไฟเบื้องต้น แต่ไม่สามารถดับไฟได้ จึงตัดสินใจ กดสัญญาณฉุกเฉินเพื่อขอความช่วยเหลือ IRL สั่งให้ Panel operator ทำการ S/D Boiler ทันที แต่ไฟยังไม่ดับ และกำลังลุกลามไปติดอุปกรณ์ใกล้เคียง
13:40	IRL แจ้งสถานการณ์ ต่อ EDC และขอ support จาก EDC
13:45	IRL สั่งการให้ Field Operator ปิด manual valve NG Gas ที่ NG Gas station (อยู่ข้าง tank น้ำดอกเห็ด)
13:50	ไฟไหม้ที่ Manual valve supply NG Gas ที่เข้า Boiler ได้ดับลงแล้ว แต่ยังคงมีไฟที่ติดอยู่ ที่อุปกรณ์ใกล้เคียงยังติดอยู่
13:55	EDC Operator รับข้อมูลจาก IRL และลงบันทึกรายละเอียดในใบรับแจ้งเหตุฯ <ul style="list-style-type: none"> • ส่งทีม ERT พร้อมรถ Emergency cart เข้าไปเตรียมช่วยเหลือที่เกิดเหตุ ประกาศผ่านทางวิทยุสื่อสารและแจ้ง ERT/ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน (ED)/EMCC/โรงงานใกล้เคียงและผู้เกี่ยวข้อง
14:00	ERT และ OC ถึงหน้างาน และประเมินสถานการณ์กับ IRL
14:05	ERT ต่อสายน้ำดับเพลิงเพื่อทำการฉีดน้ำ เพื่อดับไฟ
14:15	ERT และ OC สามารถที่จะควบคุมไฟไว้ได้
15:00	IRL และ OC ประเมินที่จุดเกิดเหตุแล้ว สถานการณ์กลับสู่ภาวะปกติ <ul style="list-style-type: none"> • IRL ขออนุมัติ All clear จาก ED ผ่านทาง EDC • ED อนุมัติ All clear Panel operator กด All clear

บทบาทหน้าที่และผู้เกี่ยวข้อง

Role	Response	Observer
IRL	Narate	Sawan
ED	Vatcharapong S.	Phongsak
EDC	Ritthiya / Natchaphon	Sanchai
Panel	Kokit	Damrong
Field Operator	Teera	Sawan
Plant On call	Anurak	Phongsak
OC/ERT	Wasan J./ERT Shift B	Sawan

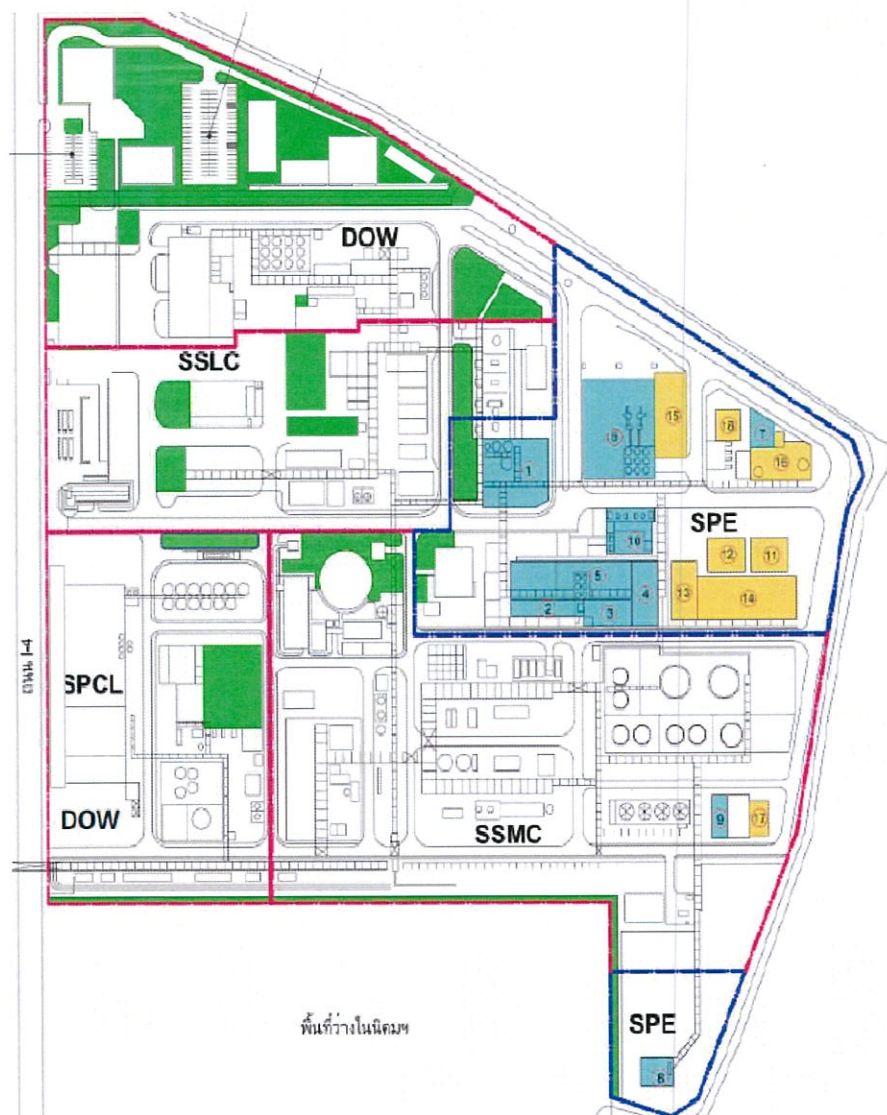
ภาคผนวก ข-22

ผังแสดงพื้นที่สีเขียว

พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ



□ พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ

ประมาณ 26,000 ตร.ม. ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 9 ของพื้นที่ทั้งหมด แบ่งเป็น

■ DOW	15,150	ตารางเมตร
■ SSLC	3,110	ตารางเมตร
■ SPCL	4,050	ตารางเมตร
■ SSMC	3,600	ตารางเมตร
■ SPE	830	ตารางเมตร

- ภายในพื้นที่กลุ่มบริษัทปลูกไม้ยืนต้นขนาดสูงกว่า 1.50 เมตร จำนวนมากกว่า 600 ต้น สอดคล้องกับประกาศการนิคมฯ กำหนดให้ปลูกไม้ยืนต้นที่มีความสูงไม่น้อยกว่า 1.50 เมตร จำนวน 1 ต้น/ไร่ เช่น อโศกอินเดีย มะฮอกกานี แคนา ดินเบ็ดน้ำ เป็นต้น

ภาคผนวก ข-23

เอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์
ด้านความปลอดภัย

Deluge System Monthly Inspection Checklist

MTP Site/Plant :PU/LTX.....

Date	12 Apr 23	12 Apr 23	12 Apr 23	12 Apr 23	12 Apr 23	12 Apr 23	12 Apr 23
Deluge system	V - 101	V - 105	V - 132	V - 100	LS - 100	R - 120	Process - 1
Inspector by	วิระพงษ์	วิระพงษ์	วิระพงษ์	วิระพงษ์	วิระพงษ์	วิระพงษ์	วิระพงษ์
1. ตรวจเช็คความดันน้ำที่ supply ให้แก่ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดันน้ำอยู่ในระดับปกติ Note:[ค่าปกติ 130-175 psi หรือ 8 - 12 bar]	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ
2. ตรวจเช็คความดัน Air,N2 หรือ water ที่จ่าย ให้แก่ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดัน air,N2,water อยู่ในระดับปกติ (ค่าปกติของแต่ละ Unit ไม่เท่ากัน ต้องขอข้อมูลจาก Plant)	ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าพนักงาน 300 psi (bar)	ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าพนักงาน 220 psi (bar)	ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าพนักงาน 220 psi (bar)	ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าพนักงาน 220 psi (bar)	ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าพนักงาน 250 psi (bar)	ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าพนักงาน 300 psi (bar)	ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าพนักงาน 220 psi (bar)
Check point	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N
3. วาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิดและถูกล็อก สำหรับ water supply main และตรวจสอบตำแหน่งของ วาล์วอื่นๆให้ถูกต้อง	/	/	/	/	/	/	/
4. สภาพภายนอกของ deluge valve ไม่มีการเสียหายภายนอก การกัดกร่อน หรือการรั่วไหล ของน้ำ	/	/	/	/	/	/	/
5. เปิด ฝาปิด หรือ จุก ของ low point drain เพื่อ drain น้ำออก แล้วทำการปิดกลับ เพื่อตรวจสอบ ว่าไม่มีการอุดตันที่รู	/	/	/	/	/	/	/

Corrective Actions or Repairs needed :

.....

Signature

Date

DO NOT WRITE IN THIS AREA

Revised by: Natchaphon P.
Approved by: Manta P.
Date: 07-Apr-23

Deluge System Monthly Inspection Checklist

MTP Site/Plant :PU/LTX.....

Date	12 Apr 23	12 Apr 23	12 Apr 23				
Deluge system	Process - 2	Process - 3	Process - 4				
Inspector by	วิระพงษ์	วิระพงษ์	วิระพงษ์				
1. ตรวจเช็คความดันน้ำที่ supply ให้แก่ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดันน้ำอยู่ในระดับปกติ Note:[ค่าปกติ 130-175 psi หรือ 8 - 12 bar]	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ
2. ตรวจเช็คความดัน Air,N2 หรือ water ที่จ่าย ให้แก่ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดัน air,N2,water อยู่ในระดับปกติ (ค่าปกติของแต่ละ Unit ไม่เท่ากัน ต้องขอข้อมูลจาก Plant)	ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าพนักงาน 220 psi (bar)	ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าพนักงาน 220 psi (bar)	ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าพนักงาน 220 psi (bar)	ค่าปกติ ถึง psi (bar) ค่าพนักงาน psi (bar)	ค่าปกติ ถึง psi (bar) ค่าพนักงาน psi (bar)	ค่าปกติ ถึง psi (bar) ค่าพนักงาน psi (bar)	ค่าปกติ ถึง psi (bar) ค่าพนักงาน psi (bar)
Check point	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N
3. วาวส์อยู่ในตำแหน่งเปิดและถูกล็อค สำหรับ water supply main และตรวจสอบตำแหน่งของ วาวส์อื่นๆให้ถูกต้อง	/	/	/				
4. สภาพภายนอกของ deluge valve ไม่มีการเสียหายภายนอก การกัดกร่อน หรือการรั่วไหล ของน้ำ	/	/	/				
5. เปิด ฝาปิด หรือ จุก ของ low point drain เพื่อ drain น้ำออก แล้วทำการปิดกลับ เพื่อตรวจสอบ ว่าไม่มีการอุดตันที่รู	/	/	/				

Corrective Actions or Repairs needed :

.....
.....
.....

DOW, DOW JV RESTRICTED

Revised by: Natchaphon P.
Approved by: Manta P.
Date: 07-Apr-23

Deluge System Quarterly Inspection / Test Checklist

Plant : PU latex

Date	04 May 2023	09 May 2023	09 May 2023						
Deluge system	V-100	LS-100	R-120						
Inspector by	Phithuk	Phithuk	Phithuk						
Inspection	Check point								
	Y	N/A	N	Y	N/A	N	Y	N/A	N
1. ตรวจสอบ piping	✓			✓			✓		
1.1 ท่อส่งอยู่ในบริเวณที่กำหนด	✓			✓			✓		
1.2 ท่อส่งปราศจากการกัดกร่อน, รั่วไหล	✓			✓			✓		
2. ตรวจสอบ nozzle	✓			✓			✓		
2.1 หัวฉีด หนี้อยู่ในทิศทางที่ออกแบบไว้	✓			✓			✓		
2.2 หัวฉีด ไม่มีสิ่งกีดขวาง, ปิดกั้นหรือทาสีทับ	✓			✓			✓		
2.3 หัวกระเปาะ หนี้อยู่ในทิศทางที่ออกแบบไว้	✓			✓			✓		
2.4 หัวกระเปาะ ไม่มีการสูญเสียของเหลวในหลอดแก้ว	✓			✓			✓		
2.5 หัวกระเปาะ ไม่มีสิ่งกีดขวาง, ปิดกั้นหรือทาสีทับ	✓			✓			✓		
3. ตรวจสอบรางน้ำว่าไม่มีการอุดตันและอยู่ในสภาพดี	✓			✓			✓		
Dry Test (ยกเว้น Process area, Tank Farm Coating 2)									
1. บันทึกความดัน Air, N2 Supply (สำหรับ PE บันทึกทั้ง air, water) ก่อนทำการ Test	250.....psi /bar	300.....psi /bar	300.....psi /bar						
2. ทำการปิด Main Valve Deluge ตัวที่จะทำการทดสอบ	✓	✓	✓						
3. ปิด manual valve inlet & outlet foam ไวก่อนที่จะทำการ test ปิด EBV line foam (เฉพาะ EBSM)	✓	✓	✓						
4. กระตุ้นระบบให้ทำงานโดย Mod หรือ Manual	Mod	Mod	Mod						
5. บันทึกเวลาตั้งแต่เริ่ม กระตุ้นระบบ จนกระทั่งระบบ Alarm ซึ่งไม่ควรเกิน 30 วินาที	3.....(S)	3.....(S)	3.....(S)						
6. จากนั้น reset ระบบกลับเข้าสู่สภาวะปกติ	✓	✓	✓						
7. หลังจากความดันคงที่ บันทึกความดัน Air, N2 Supply (สำหรับ PE บันทึกทั้ง air, water)	250.....psi /bar	300.....psi /bar	300.....psi /bar						
8. ทำการเปิด Main Valve Deluge ตัวที่ทำการทดสอบคืนในตำแหน่งปกติเปิด	✓	✓	✓						
Flow alarm test (Coating 2)									
3.1 เปิดวาล์ว Bypass สำหรับตรวจสอบ Alarm Gang									
3.2 ตรวจสอบเสียง alarm (มีเสียงดัง = Yes)	N/A	N/A	N/A						
3.3 ปิด flow alarm valve									
3.4 กด plunger valve เพื่อทำการ drain น้ำออก									
Flow alarm test (EBSM, PS, PU/LTX)									
- Water flow alarm Switch ต้องทำงานในค่าที่เหมาะสมตาม Setpoint ของแต่ละตัว - แผนก MTC จะทำการทดสอบ Water flow alarm Switch - ผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบนี้ต้องติดตามผลการทดสอบ Water flow alarm Switch กับแผนก MTC									
ติดตามผลโดย									
วันที่ MTC ทำการทดสอบ									

Corrective Actions or Repairs needed :

0107 ~

10 May 2023

Plant : PO Latex

Plant : PO Latex

Corrective Actions or Repairs needed :

10 May 2022

แบบฟอร์มการตรวจระดับเพลิง

พื้นที่ Latex plant

วันที่เข้าทำการตรวจสอบ

11-Jun-2023

[illegible]

การดำเนินงานโครงการวิจัยฉบับนี้

1. ส่งตัวแทนหรือคณะอยู่ในที่ประชุมคณะ และยื่นคำกราบบังคมทูลในโอกาสอันสมควร
2. ในพิธีนี้ถึงขีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าพิธีได้อีก หรือปิดหลังสวดคา
3. พระคัมภีร์อยู่ในตำแหน่งที่ควรกราบที่หน้าพระที่นั่ง (ตั้งรูป) สำหรับพระสงฆ์พินิจ / และหน้าพระท้าว ในคัมภีร์ 10%
4. พระคัมภีร์อยู่ในตำแหน่งที่ควรกราบที่หน้าพระที่นั่ง (ตั้งรูป) สำหรับพระสงฆ์พินิจ / และหน้าพระท้าว ในคัมภีร์ 10%
4. พระคัมภีร์ Sticker ของพระคัมภีร์ทุกเล่มในพระคัมภีร์
5. ผลการส่งมอบ (สาย, ก้านพระ, พระคัมภีร์) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่เขียนคัมภีร์, ไม่เขียนพระ, หน้าไม้, ข้อความ, ไม่มีความ และ ซึ่งไม่อยู่ในเวลา)
6. ส่งมอบให้พระสงฆ์พินิจในพระคัมภีร์ทุกเล่มในพระคัมภีร์ (ไม่เขียนคัมภีร์, ไม่เขียนพระ, หน้าไม้, ข้อความ, ไม่มีความ และ ซึ่งไม่อยู่ในเวลา)

สารเคมีแห้ง Dry Chemical



CE FCB E062 Monthly Information Reports, viz. 1. Since Date From: 1/1/1971

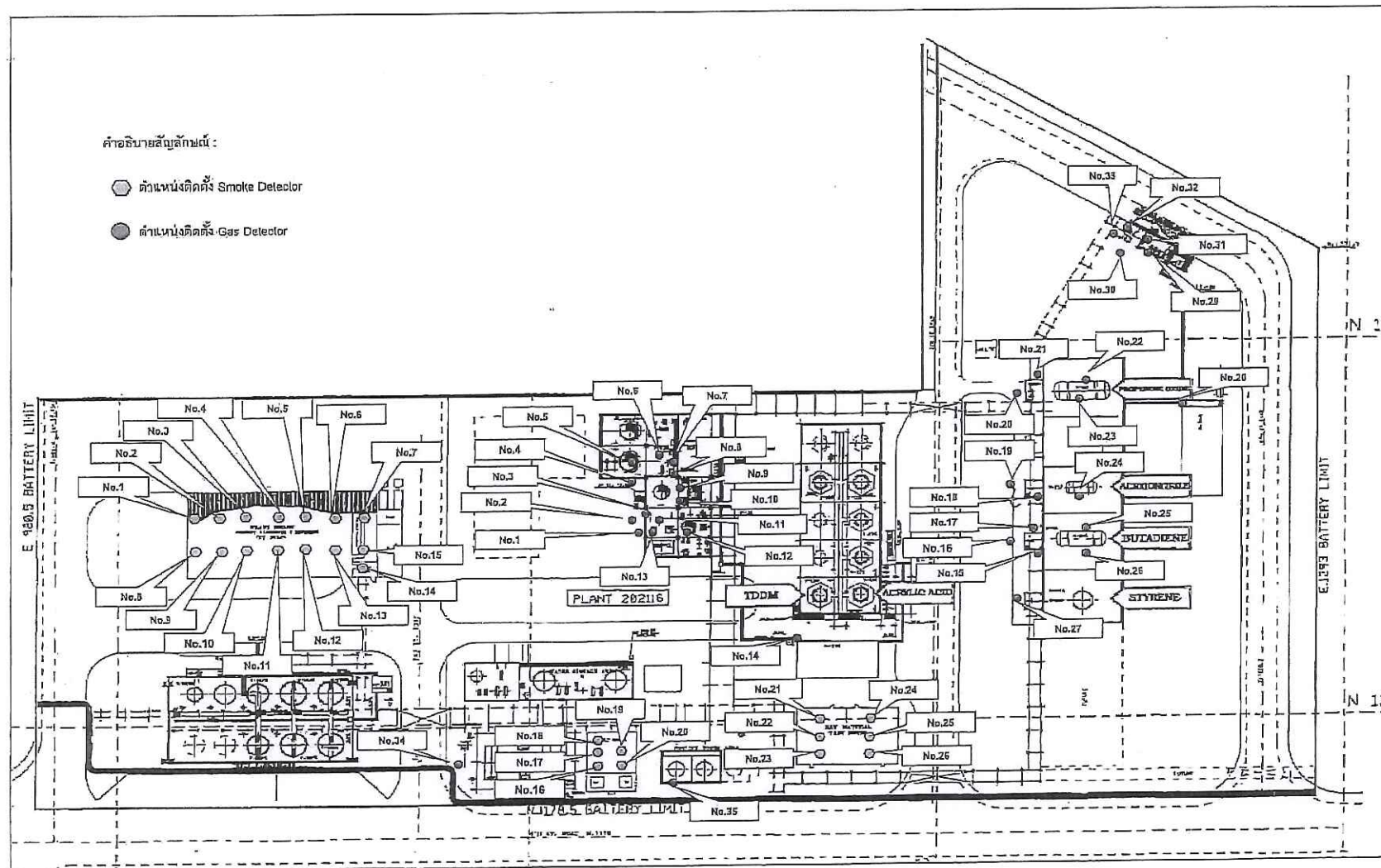
\\mntnr1\mtp_ops\Approved\Management System\Process Management\Blank Forms\ES&S\ SITE ESS F052 Monthly Inspection Portable Fire Extinguishers

Revised by: Pathipat B.
Approved: Manta P.
Date: 03-May-23

ภาคผนวก ข-24

เอกสารแสดงตำแหน่งติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบ
เพื่อความปลอดภัย ได้แก่ Gas detector และ Smoke detector

แผนผังแสดงตำแหน่งติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบ Gas Detector และ Smoke Detector
โครงการโรงงานผลิตเลทเท็กซ์สังเคราะห์ ของบริษัท สยามเลทเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด



ภาคผนวก ข-25

ตัวอย่าง Safe work permit และ Pre-Task Analysis

SAFE WORK PERMIT (SWP)

ชื่อผู้ออกใบอนุญาต: Teera Boonkam

No: LATEX-202305-0840

แผนก : LATEX

วันที่: 10 May 2023

หมายเลขติดต่อดูเงิน: LATEX Channel#1

SECTION I : General Information

- 1.1 ข้อมูลทั่วไปสำหรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน เวลาอนุญาตสูงสุด=24 ชั่วโมง หรือ 2 กะ, หรือระยะเวลาใดที่สั้นกว่า
- 1.1.1 อธิบายขอบเขตรายละเอียดของงาน อุปกรณ์หรือพื้นที่ปฏิบัติงาน
1. ตรวจสอบฉนวนหุ้มจากปล่องระบาย Latex Boiler / 2. ขอนำรถยนต์เข้าพื้นที่ / 3. ถ่ายรูปการตรวจวัด

- 1.1.2 ระบุเครื่องมือ อุปกรณ์หรือเครื่องจักร ที่นำเข้ามาใช้ในการปฏิบัติงาน
- รถยนต์, บั๊มแก๊สตัวอย่างอากาศ, รอก, เชือก, ชุดเครื่องมือวัดคุณภาพอากาศ, กล้องถ่ายรูป

1.2 วันทำงาน

10 May 2023

1.3. ขอบเขตของงานครอบคลุมถึงงานดังต่อไปนี้? ถ้าใช่, ต้องกรอกเอกสารต่างๆตามหมวดเหล่านี้

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> การตัดแยกพลังงาน | <input type="checkbox"/> การทำงานกับอุปกรณ์ฉีดน้ำที่มีแรงดันสูง |
| <input type="checkbox"/> การเปิด/ปิดอุปกรณ์ | <input type="checkbox"/> การทำงานกับอุปกรณ์ฉีดน้ำที่มีแรงดัน |
| <input checked="" type="checkbox"/> การทำงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ | <input type="checkbox"/> การทำงานกับเครื่องจักรกลหนัก |
| <input type="checkbox"/> การทำงานในที่อับอากาศ | <input type="checkbox"/> งานขุดเจาะโดยเครื่องจักร หรือ ขุดด้วยมือความลึกตั้งแต่ 0.6 เมตร |
| <input type="checkbox"/> การทำงานไฟฟ้า | <input type="checkbox"/> การยกของขึ้นที่สูงในภาวะลื่นล้ม |
| <input checked="" type="checkbox"/> การป้องกันการตกจากที่สูง | <input type="checkbox"/> งานที่ต้องใช้อากาศยานไร้คนขับ |
| <input type="checkbox"/> การทำงานที่เกี่ยวข้องกับรังสี | <input type="checkbox"/> อื่นๆ : |

1.4 ข้อคิดเห็น,ข้อมูล หรือคำแนะนำ เพิ่มเติมจากผู้ออกใบอนุญาต: (ถ้ามี)

1.5 รายชื่อของคนที่อยู่ในใบอนุญาตนี้ (ระบุวิธี)

- ☐ รายชื่อ(เขียนตัวบรรจง)ของคนทำงานทุกคนที่อยู่ในใบอนุญาตนี้
- ☒ รายชื่อตามเอกสารแนบ










4.1. ระบุอันตรายในการทำงานและในพื้นที่ทำงาน เช่น สารเคมี, อันตรายทางกายภาพ, วัตถุอันตราย, อันตรายทางชีวภาพ และอันตรายด้านเศรษฐศาสตร์

4.1.1 ไม่เกี่ยวข้องกับ ระบุสารเคมีอันตรายในพื้นที่นั้น,และ/หรือ สารเคมีสุดท้ายที่อยู่ในอุปกรณ์, หรือสารเคมีเฉพาะอย่างที่ใช้สำหรับงาน











☐ ไม่เกี่ยวข้อง

1. ระบุสารเคมีที่เกี่ยวข้อง :

Natural Gas

<input checked="" type="checkbox"/>		สารไวไฟ, สารที่ลุกติดไฟได้เองสารที่เกิดความร้อนได้เอง	<input type="checkbox"/>		สารกัดกร่อนรุนแรง เช่น โลหะ ผิวหนังทำลายดวงตารุนแรง, ระคายเคืองต่อดวงตา
<input type="checkbox"/>		สารออกซิไดส์, สารเปอร์ออกไซด์	<input type="checkbox"/>		อันตรายต่อสุขภาพ เช่น เป็นสารก่อมะเร็ง, เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์, ระบบทางเดินหายใจ
<input type="checkbox"/>		วัตถุระเบิด, สารที่ทำปฏิกิริยาได้ด้วยตนเอง	<input type="checkbox"/>		อันตราย เช่น ระคายเคืองต่อดวงตา ผิวหนัง ทางเดินหายใจ กระตุ้นอาการแพ้ต่อผิวหนัง / อันตรายจากการสูดดม
<input checked="" type="checkbox"/>		ก๊าซบรรจุกายใต้ความดัน	<input type="checkbox"/>		สารที่เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อมเป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ
<input type="checkbox"/>		สารที่มีพิษเฉียบพลัน อันตรายถึงชีวิต	<input type="checkbox"/>		สารเคมีไม่ระบุอันตราย

2. ระบุสารเคมีที่นำมาใช้งาน ทบทวนอันตรายใน SDS หรือฉลากสารเคมีอันตราย GHS ชื่อสารเคมี:

<input type="checkbox"/>		สารไวไฟ, สารที่ลุกติดไฟได้เองสารที่เกิดความร้อนได้เอง	<input type="checkbox"/>		สารกัดกร่อนรุนแรง เช่น โลหะ ผิวหนังทำลายดวงตารุนแรง, ระคายเคืองต่อดวงตา
<input type="checkbox"/>		สารออกซิไดส์, สารเปอร์ออกไซด์	<input type="checkbox"/>		อันตรายต่อสุขภาพ เช่น เป็นสารก่อมะเร็ง, เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์, ระบบทางเดินหายใจ
<input type="checkbox"/>		วัตถุระเบิด, สารที่ทำปฏิกิริยาได้ด้วยตนเอง	<input type="checkbox"/>		อันตราย เช่น ระคายเคืองต่อดวงตา ผิวหนัง ทางเดินหายใจกระตุ้นอาการแพ้ต่อผิวหนัง / อันตรายจากการสูดดม
<input type="checkbox"/>		ก๊าซบรรจุกายใต้ความดัน	<input type="checkbox"/>		สารที่เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อมเป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ
<input type="checkbox"/>		สารที่มีพิษเฉียบพลัน อันตรายถึงชีวิต	<input type="checkbox"/>		สารเคมีไม่ระบุอันตราย

4.1.2 อันตรายทางกายภาพ: ระบุอันตรายทางกายภาพต่างๆ ที่มีการทำงาน, ในพื้นที่ทำงานหรืออุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้ เช่น

- ☒ เสียง(>85dBA) ☐ ฝุ่นละออง ☒ อาการป่วยจากสภาวะอากาศร้อน ☐ อาการป่วยจากสภาวะอากาศเย็น ☐ การลื่นหกล้ม ☐ การแผ่รังสี ☐ แรงดัน
☐ ไฟฟ้า/ไฟฟ้าแรงสูง ☒ วัตถุอันตราย ☐ Arc Flash ☐ การไหม้ ☒ ของตกจากที่สูง ☐ ความสูง ☐ ของมีคม
☐ เศษของที่ปลิวได้ ☒ พื้นที่แฉก ☒ อันตรายจากการถูกหนีบ ☐ บรรยากาศที่ขาดออกซิเจน ☐ การชนกระแทก ☒ พื้นที่ผิวร้อน ☐ ไฟลุก
☐ พื้นที่ผิวเย็น อื่นๆ ระบุ:

หากมีผลกระทบทางกายภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอย่างถูกต้อง, จัดเวลาพักให้เหมาะสม, จัดหาเครื่องดื่มให้เพียงพอ, สวมใส่ชุดทำงานที่เหมาะสมกับแต่ละสภาวะ, จัดหาวิธีการจัดการของตกจากที่สูง, ผูกมัดเพื่อป้องกันของตก, ปฏิบัติตามข้อกำหนด Manual Lifting ของโรงงาน, ห้ามทำงานได้จับที่ทำงานข้างบน (เว้นแต่มีการป้องกัน), ล้อมพื้นที่อย่างเหมาะสม, หลีกเลี่ยงการสัมผัสพื้นผิวร้อนโดยตรง, สวมใส่ PPE ป้องกันพื้นผิวร้อนอย่างเหมาะสม

หากมีผลกระทบทางกายภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

4.1.3 อันตรายทางชีวภาพ: ระบุอันตรายทางชีวภาพต่างๆ ที่มีการทำงานหรือในพื้นที่ทำงาน เช่น,

- ☐ แมลงมีพิษ(ผึ้ง, ต่อ, แตน, แมงมุม, แมงป่อง, หนอนงู) ☐ สัตว์ (งู, ตะขาบ, สุนัข, แมว, ลิง) ☐ จุลินทรีย์/แบคทีเรีย ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
☐ อื่นๆ : ☐ น้ำหรือของเหลวที่ปนเปื้อนด้วยวัสดุที่อาจติดเชื้อ

หากมีผลกระทบทางชีวภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

หากมีผลกระทบทางชีวภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

4.1.4 ข้อพิจารณาด้านการยศาสตร์ (Ergonomics): ระบุอันตรายด้านการยศาสตร์ ต่างๆ ที่มีการทำงาน เช่น

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

- ☒ การก้มการเอี้ยวตัว ☒ การผลัก/การดึง/การยก ☒ การออกแรงมากเกินไป ☐ การเคลื่อนไหวซ้ำๆ ☐ แสงสว่างที่ไม่เพียงพอ

☐ อื่นๆ :

หากมีผลกระทบด้านการยศาสตร์ (ergonomic) ให้อธิบายวิธีป้องกันที่ใช้:

จัดเตรียมพื้นที่ในการทำงานอย่างเหมาะสม, จำกัดเวลาในการทำงานและจัดเวลาพัก, พิจารณาสลับกลุ่มคนทำงาน, เตรียมร่างกายพร้อม ทักยืดเส้นยืดสายเป็นระยะ, ไม่ยกของที่หนักเกิน 25 กก., ใช้เครื่องทุ่นแรงแทนการไ้

หากมีผลกระทบด้านการยศาสตร์ (ergonomic) ให้อธิบายวิธีป้องกันที่ใช้:

4.2. อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE)

*ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ที่ต้องการในแต่ละงานตามการประเมินความเสี่ยง โดยอ้างอิง PPE grid ของ Facility/Business PPE Grids และ SDSs ถ้าต้องการ:

*ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) สำหรับงานเฉพาะ เช่น สำหรับการป้องกันการตกจากที่สูง, สำหรับการทำงานไฟฟ้า, สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์ฉีดน้ำที่มีแรงดัน หรือแรงดันสูงจะถูกกำหนดใน SWP ในส่วนนั้นๆ

4.2.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล พื้นฐาน: ชุดทำงาน (เสื้อแขนยาว-กางเกงขายาว), รองเท้า safety, หมวก, ถุงมือ

4.2.2 ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) สำหรับการทำงาน

ศีรษะ/หน้า	ดวงตา	การป้องกันเสียงดัง	การป้องกันระบบหายใจ	แขน/มือ	ลำตัว/ขา/เท้า
 <input checked="" type="checkbox"/> กระบังหน้า – Polycarbonate <input type="checkbox"/> กระบังหน้า – Propionate <input type="checkbox"/> หน้ากากเชื่อม <input type="checkbox"/> อื่นๆ:	 <input type="checkbox"/> แว่นครอบตากันสารเคมี <input type="checkbox"/> แว่นครอบตาสำหรับงานเชื่อม <input type="checkbox"/> อื่นๆ:	 <input checked="" type="checkbox"/> ที่อุดหู (Ear plug) <input checked="" type="checkbox"/> ที่ครอบหู (Ear muff) <input type="checkbox"/> การป้องกันแบบ 2 ชั้น <input type="checkbox"/> จำกัดเวลาการสัมผัส <input type="checkbox"/> อื่นๆ:	 <input type="checkbox"/> ถังอัดอากาศ (SCBA) <input type="checkbox"/> ระบบจ่ายอากาศหายใจ (Breathing Air Line) <input type="checkbox"/> หน้ากากกันฝุ่น – N95 <input type="checkbox"/> หน้ากากเต็มหน้าพร้อมใส่กรอง* ชนิดใส่กรองอากาศ: <input type="checkbox"/> หน้ากากครึ่งหน้าพร้อมใส่กรอง* ชนิดใส่กรองอากาศ: <input type="checkbox"/> อื่นๆ:	 <input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ถุงมือกันบาด <input type="checkbox"/> ปกแขนกันบาด <input type="checkbox"/> ถุงมือผ้า <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง <input type="checkbox"/> ถุงมือยาง <input type="checkbox"/> ถุงมืองานเชื่อม <input type="checkbox"/> ปกแขนแบบหนัง <input type="checkbox"/> อื่นๆ:	 <input type="checkbox"/> ผ้ากันเปื้อน <input type="checkbox"/> ชุดกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ชุดกันฝุ่น <input checked="" type="checkbox"/> ชุดหน่วงการดิ้นไฟ (FRC) <input type="checkbox"/> เสื้อสะท้อนแสง/เรืองแสง <input type="checkbox"/> เสื้อชูชีพ <input type="checkbox"/> รองเท้าบูทยาง <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ให้ความเย็น: <input type="checkbox"/> อื่นๆ:

ระบุว่าเป็นเมื่อ PPE ที่ใช้เป็นงานเฉพาะ เช่น "กระบังหน้ากับที่อุดหูต้องใส่เฉพาะตอนที่ตัดท่อเท่านั้น" "กระบังหน้ากับที่อุดหูต้องใส่เฉพาะตอนที่ตัดท่อเท่านั้น":

4.2.3 ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลสำหรับงานเฉพาะ (Special PPE) อ้างอิง SWP ในส่วนนั้นๆ :

- ☐ สำหรับการป้องกันการตกจากที่สูง ☐ สำหรับการทำงานไฟฟ้า ☐ สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์ฉีดน้ำที่มีแรงดัน ☐ สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์ฉีดน้ำที่มีแรงดันสูง

4.3 ข้อพิจารณาทางด้านสิ่งแวดล้อม

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

- ☒ การจัดการของเสียที่ก่อกำเริบ ☐ ผลกระทบต่ออากาศ พื้นดิน หรือ น้ำ ☐ อื่นๆ ระบุ :

4.4 การตรวจสอบหรือการเฝ้าสังเกต ที่หน่วยงาน

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

การทดสอบที่หน้างาน / การเฝ้าสังเกต (นอกเหนือจากที่ระบุในงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ หรืองานในที่อับอากาศ)?(เช่นเสียง เป็นต้น)

ถ้าใช่,อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบ

4.5 การปิดกั้นบริเวณ

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

อธิบายวิธีการที่ต้องการปิดกั้น : ☒ เทปขาวแดง ☐ ราวกันที่แข็งแรง ☐ เชือกกันพร้อมธง ☐ กรวยจราจร ☐ แผงกัน / ราวกัน ☐ โซ่กัน

☐ อื่นๆ ระบุ:

ระยะระยะที่ต้องการทำการปิดกั้น : ☐ 1-5 เมตร ☒ 6-10 เมตร ☐ 11-20 เมตร ☐ 20-50 เมตร ☐ >50 เมตร ระบุ: LATEX-202305-0840

มีการติดตั้งป้ายเตือน และระบุอันตรายครบถ้วน ☒ ใช่

3.1 งานที่ทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ

1. สถานที่ทำงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ: Boiler

2. ประเภทของงานที่ทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ:

☐ พลังงานสูง☒ พลังงานต่ำ

3. ประเภทของพื้นที่ที่ทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ:

☒ พื้นผิวโลหะ☐ พื้นผิวทั่วไป

4. สถานะของท่อและ:

☒ ใช้งานอยู่ (In Service) ☐ ระบายแรงดันแล้ว (Depressurized) ☐ ทำความสะอาดแล้ว (Cleaned) ☐ ระบายของเหลวแล้ว (Drained) ☐ อื่นๆ :☐ ไม่เกี่ยวข้อง

5. วัสดุไวไฟ และ/หรือ วัสดุที่ติดไฟได้ที่เคยบรรจุในอุปกรณ์ และในพื้นที่ทำงาน

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

5.1 วัสดุไวไฟ และ/หรือ วัสดุที่ติดไฟได้ที่เคยบรรจุในอุปกรณ์ และในพื้นที่ทำงาน (เลือกตามรายการ)

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

Natural Gas

5.2 วัสดุไวไฟ และ/หรือ วัสดุที่ติดไฟได้ อื่นๆ (ระบุ)

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

6. สารเคมีสุดท้ายที่เคยบรรจุเป็นสารไวไฟ/สารติดไฟหรือไม่ ?

☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง (สำหรับงานที่ทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟที่ไม่ได้ทำงานภายในอุปกรณ์โดยตรง)

7. ทำการตัดแยกพลังงานด้วย:

☐ Air Gap โดยการเยื้องท่อ☐ Blinds☐ Double Block & Bleed. ถ้าใช้วิธีนี้, ชื่อผู้ที่เป็น Secondary Approver:

Signature:

☐ ตัดแยกโดยตัวเลือกอื่นจากข้างต้น. ต้องได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการแผนกและชื่อผู้จัดการแผนกความปลอดภัยหรือตัวแทน☐ ใช่

8. มีความเป็นไปได้หรือไม่ที่สารไวไฟจะหลงเหลืออยู่ภายในท่อหรือใน dead legs?

☐ ใช่, ถ้าใช่, อธิบายวิธีการทำความสะอาดอุปกรณ์:☒ ไม่ใช่

9. มีวัสดุอื่นๆ ที่สามารถทำให้เกิดความดันที่เพิ่มขึ้น หรือไอระเหยที่เป็นอันตราย เมื่อได้รับความร้อน?

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายข้อควรระวังในการกำจัด/ลดอันตราย:☒ ไม่มี

10. มีการสุกของอุปกรณ์ที่สามารถก่อให้เกิดสารไวไฟได้หรือไม่?

☐ ใช่, ถ้าใช่, เลือกอย่างน้อยหนึ่งตัวเลือกจากด้านล่าง:☐ อุปกรณ์ที่ถูกกักความร้อนถูกนำออกจากตำแหน่งหรือพื้นที่ที่ทำงาน Hot work☐ มีการระบายอากาศท่อ/อุปกรณ์☐ อื่นๆ:☒ ไม่ใช่

11. มีวัสดุไวไฟหรือติดไฟได้ในพื้นที่ทำงานหรือไม่ ?

☐ ใช่, ระบุชื่อสารไวไฟและ/หรือวัสดุติดไฟในพื้นที่การทำงาน:☒ ไม่ใช่

12. วัสดุติดไฟ/หรือไวไฟถูกย้ายออกจากพื้นที่อย่างน้อย 35 ฟุต/11 เมตร?

☐ ใช่☐ ไม่ใช่, ให้อธิบายวิธีกำจัดหรือลดความเป็นอันตราย:☐ ผ่ากันไฟ☐ ละอองน้ำ☐ ผ่าคลุมเบี่ยง☐ อื่นๆ:

13. ชินจนถึงดับเพลิง:

☐ ผงเคมีแห้ง☐ คาร์บอนไดออกไซด์☐ โฟม☐ อื่นๆ :

14. ต้องมีการตรวจวัดสารไวไฟในบรรยากาศ

ตำแหน่งที่ทำการตรวจวัด: Boiler

ความถี่ในการตรวจวัด: ☒ ก่อนเริ่มงานเท่านั้น☐ ต่อเนื่อง☐ เป็นระยะ:

วันที่ทำการตรวจวัด: 10 May 2023

เวลา: 10:13

ชื่อผู้ทำการตรวจวัด: Sarawot

เครื่องตรวจวัดแก๊สมีการทำ bump tested หรือ calibrated ก่อนการใช้งานในวันนั้น?

☒ ใช่ปริมาณสารไวไฟที่วัดได้: ☒ 0% LEL☐ อื่นๆ:

15. ชื่อของ ผู้เฝ้าระวังไฟ:

16. ชื่อของ Secondary Approver:

Signature:

3.4 การป้องกันการตกจากการทำงานบนที่สูง

1. ระบุประเภทของการทำงานบนที่สูง

- ☒ การทำงานบนที่สูงทั่วไป เช่น การติดตั้งหรือรื้อถอนนั่งร้านทั่วไป, การใช้บันได, การทำงานบนนั่งร้าน เป็นต้น
- ☐ การติดตั้ง/ตัดแปลง Life Critical Guard (LCG) รวมทั้งการทำงานทำให้เกิดช่องเปิดที่คนสามารถตกลงไป ได้, การเปิดเกรตติง, ชุद्धูลมบนทางเดิน ฯลฯ
- ☐ การติดตั้ง/ตัดแปลง/รื้อถอน นั่งร้านกลุ่มที่มีความเสี่ยงสูง เช่น นั่งร้านแขวนลอย, นั่งร้านเดินท์, นั่งร้านสะพาน > 7 เมตร, Cantilever เป็นต้น
- ☐ การทำงานโดยใช้อุปกรณ์ในการยกคน เช่น รถกระเช้า, Aerial Lift, Sherry picker, Scissor Lift.
- ☐ การทำงานบนแพลตฟอร์มแบบแขวนลอย เช่น Man-basket
- ☐ การทำงานบนเชือก (Rope Access)
- ☐ การทำงานไปบนพื้นผิวที่ไม่ได้ออกแบบมาสำหรับรับน้ำหนัก/ทำงาน และไม่มีระบบกันตกแบบถาวร
- ☐ การทำงานแบบแพลนลอยน้ำ (Floating Platform)
- ☐ อื่นๆ โปรดระบุ:

2. คนทำงานจะใช้วิธีการใด ในการขึ้นไปยังจุดทำงานบนที่สูง

- ☐ บันไดแบบเคลื่อนย้ายได้ (Ladder/Step) ☐ บันไดของโครงสร้าง/บันไดลิง ☐ บันไดมีขั้นขึ้นทำงานและราวกันตกแบบเคลื่อนย้ายได้ ☐ แพลตฟอร์มทำงานแบบเคลื่อนย้ายได้
- ☐ บันไดเชือก ☐ ทำงานโดยเชือก ☒ นั่งร้าน – ตรวจสอบและอนุมัติโดยนั่งร้าน ☐ อุปกรณ์ยกคน เช่น Aerial Lift, Sherry picker, Scissor Lift เป็นต้น
- ☐ แพลตฟอร์มแขวนลอย เช่น Man Basket เป็นต้น ☐ อื่นๆ โปรดระบุ:

3. วิธีการที่ใช้ ในการป้องกันคนตกจากการทำงานบนที่สูง

- ☒ ระบบราวกันตก ☐ ระบบฝาดกรอบ ฝาด/Cross Bar ☐ การปิดกั้นบริเวณ (Hard Barricade) ☐ ระบบยับยั้งการตก เช่น Harness/Lanyards, SRL
- ☐ ระบบจำกัดระยะทำงาน (Fall Restraint System) ☐ ระบบ LCGs ที่มีป้ายสมบูรณ์ ☐ อื่นๆ โปรดระบุ:

4. ระบุจุดที่จะถูกใช้สำหรับคล้องเกี่ยวอุปกรณ์กันตก

- ☐ โครงสร้างเหล็ก ☐ ท่อ (ที่ผ่านการอนุมัติ) ☐ สายสำหรับคล้องเกี่ยวแนวนราบ (Horizontal Lifeline) ☐ สายสำหรับคล้องเกี่ยวแนวตั้ง (Vertical Lifeline) ☐ ตะขอ/รอก ของเครน
- ☐ จุดคล้องเกี่ยวแบบเคลื่อนย้ายได้ - ตรวจสอบโดยผู้ที่ผ่านการรับรองของแผนกก่อนใช้
- ☐ ท่อหุ้มฉนวน อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก: ลายเซ็น:
- ☐ ท่อนั่งร้าน ตรวจสอบและอนุมัติโดยบริษัทนั่งร้าน : ลายเซ็น:
- ☐ จุดคล้องเกี่ยวอื่นๆ ลงชื่ออนุมัติโดยผู้เชี่ยวชาญ: ลายเซ็น:

5. ระบุวิธีการป้องกันวัสดุ, อุปกรณ์และเครื่องมือตกจากที่สูง:

- ☐ ผูกมัด/เชือกมัด ☐ ใช้ซองใส่เครื่องมือ ☒ ใช้กระเป๋าเครื่องมือ ☐ สายรัดอุปกรณ์ ☐ คล่องเก็บเครื่องมือ/อุปกรณ์ ☐ ดาข่าย ☐ เข็มขัดใส่เครื่องมือ
- ☐ แผ่นกันของตก ☐ ถุงดาข่าย ☐ อื่นๆ ระบุ:

6. ระบุวิธีการที่ใช้ยกวัสดุและอุปกรณ์:

- ☐ อุปกรณ์ยก ☐ เครน ☐ รอกเชือก/รอกโซ่ ☒ เชือก ☐ อื่นๆ ระบุ:

7. ระบุวิธีการในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานบนที่สูงกับผู้ปฏิบัติงานบนพื้นด้านล่าง:

- ☒ วิทยุสื่อสาร ☐ โทรโข่ง ☐ สื่อสารด้วยวาจา (ปากเป่า) ☐ สัญญาณมือ/ธง ☐ อื่นๆ ระบุ:

8. ระบุวิธีการช่วยเหลือ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินจากการตก (ก่อน Site Rescue)

- ☐ อุปกรณ์ยกคน ☐ บันได ☐ สายพักขา (Trauma Suspension) ☐ ผู้ปฏิบัติงานบนพื้นทำหน้าที่ในการควบคุมอุปกรณ์ ☐ อุปกรณ์โรยตัว
- ☒ อื่นๆ ระบุ

9. มีงานที่ทำให้เกิดช่องเปิดที่คนสามารถตกลงไปด้านล่างได้ : เปิดเกรตติ้ง, เปิดพื้นหรือหลุมบนทางเดิน ฯลฯ) ต้องมีการติดตั้ง/ดัดแปลง Life Critical Guard (LCGs)

อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก (ในการติดตั้งหรือดัดแปลงแก้ไข):

ลายเซ็น:

☐ ใช้ผู้เฝ้าระวัง ดูแลจุดที่มีโอกาสตกหรือไม่? (ไม่เกิน 2 ชั่วโมง)

☐ Life Critical Guards (LCGs) มีการดัดแปลงครบสมบูรณ์

10. การติดตั้ง,ดัดแปลง,หรือถอนนั้ร้านที่มีความเสี่ยงสูง เช่น นั้ร้านแบบยื่นหรือแขวน(Cantilevered), นั้ร้านแบบเดิน, นั้ร้านที่ยึดเกาะกับโครงสร้างอาคารที่มีระยะห่าง > 30 ซม., หรือนั้ร้านแบบสะพานที่มีความยาว > 7.5 เมตร

- นั้ร้านที่สูงเกิน > 21 เมตร ต้องได้รับการออกแบบและรับรองโดยวิศวกรโยธา

☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

- อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก:

ลายเซ็น:

11. การใช้อุปกรณ์สำหรับยกคนขึ้นที่สูง เช่น Aerial Lift, Sherry picker, Scissor Lift.

11.1 มีการติดตั้งอุปกรณ์กันกระแทก (Crush protection), รอยกสำหรับงานไฟฟ้าที่กระเข้าเป็นฉนวนไฟฟ้าแบบมีการควบคุมและมีผู้ชี้จุดนำทาง (Spotter)หรือไม่?

☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

- ถ้าไม่ใช่, อธิบายวิธีการที่ควบคุมป้องกัน..

- ถ้าไม่ใช่, อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก:

ลายเซ็น:

11.2 อุปกรณ์ต้องยกคนต้องเข้าไปในรั้วจุดที่คับแคบ (< 2.4 เมตร) หรือไม่?

☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

- ถ้าใช่, อนุมัติโดยหัวหน้าแผนกหรือผู้รับมอบอำนาจแทน:

ลายเซ็น:

11.3 ทบทวนและแนบเอกสารประเมินก่อนการใช้งาน (Pre-use check)

☐ ใช่

11.4 อุปกรณ์สามารถบังคับและควบคุมจากพื้นได้

☐ ใช่

11.5 มีผู้ปฏิบัติงานบนพื้นล่าง ทำหน้าที่ในการควบคุมบังคับอุปกรณ์ที่ใช้ยกคน

☐ ใช่

12. แพลตฟอร์มแบบแขวนลอย เช่น Man basket

- ทบทวนและแนบเอกสารประเมินก่อนการใช้งาน (Pre-use check) สำหรับ แพลตฟอร์มแบบแขวนลอย:

☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่

- ทบทวนและแนบเอกสารประเมินก่อนการใช้งาน (Pre-use check) สำหรับ กระเช้ายกคนโดยรถเครน

☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่

- ถ้าใช้กระเช้ายกคนโดยรถเครน, พนักงานขับเครนต้องผ่านการรับรอง

☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่

อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก:

ลายเซ็น:

13. การปฏิบัติงานบนเชือก

- ขอบเขตการทำงานในใบอนุญาตฯ เป็นไปตามแผนการปฏิบัติงานเชือก

☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่

- ผู้ปฏิบัติงานโดยเชือกต้องมีอย่างน้อย 2 คน และผ่านการรับรองการปฏิบัติงานบนเชือก

☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่

- ผู้ปฏิบัติงาน ต้องมีอย่างน้อย 1 คน ผ่านการรับรองการปฏิบัติงานบนเชือกในระดับ 3

☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่

- แจ้งหน่วยงานตอบโต้เหตุฉุกเฉิน (ES&S) ก่อนการเริ่มงาน

☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่

อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก :

ลายเซ็น:

14. คนและอุปกรณ์ ต้องขึ้นไปทำงานไปบนพื้นผิวที่ไม่ได้ออกแบบมาสำหรับรับน้ำหนัก/ทำงาน และไม่ม้ระบบกันตกแบบถาวร เช่น หั้ร้านที่ม่มีการป้องกันการตก เป็นต้น

อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก:

ลายเซ็น:

15. การทำงานบนแพลตฟอร์มลอยน้ำ:ทบทวนและอนุมัติแผนการทำงานบนแพลตฟอร์มลอยน้ำ

อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก:

ลายเซ็น:

SECTION V : Activation

5.1 ทุกคนที่ทำงานภายใต้ใบอนุญาตนี้ได้รับการอบรมที่จำเป็นจากแผนก และ/หรือ Site แล้วหรือยัง?

- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง มีการทบทวนและเกิดความเข้าใจในเรื่องปฏิบัติการฉุกเฉินและสัญญาณฉุกเฉิน สถานที่ตั้งจุดรวมพล เส้นทางอพยพ ตำแหน่งอุปกรณ์ที่ใช้ในการฝึกฉุกเฉิน รวมทั้ง ผักบัวล้างตัว ยาน้ำล้างตา ถังดับเพลิง โทรศัพท์ และ/หรือโทรศัพท์มือถือติดตัวใน ที่อยู่ใกล้ที่สุด หรือไม่?
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง ได้มีการทบทวนและทำความเข้าใจถึงขอบเขตและอาณาบริเวณของงานอื่น ๆ ที่อยู่ในพื้นที่นั้น ซึ่งสามารถส่งผลกระทบต่อสถานที่ของอนุญาตนี้ แล้วหรือยัง?
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง พนักงานอื่น ๆ ในพื้นที่ติดกันได้รับแจ้งแล้วหรือยัง ว่างานที่ขออนุญาตนี้อาจมีผลกระทบต่องาน/พื้นที่ของเขา?
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง มีการประชุมและเตรียมอุปกรณ์ทั้งหมดที่จะมีการทำงานด้วยแล้วหรือไม่ และอุปกรณ์นั้น ๆ พร้อมที่จะให้ทำงานได้หรือไม่?
- ☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง ถ้ามีการรื้อถอนและมีการติดตั้งใหม่ ให้ตรวจสอบว่ามีรอยดินเป็นองค์ประกอบหรือไม่?
- ☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง คนทำงานต้องได้รับการอบรมพิเศษตามข้อกำหนด?
- ☐ HAZWOPER ☐ แร่ใยหิน ☐ ตะกั่ว ☐ ซิลิกา ☐ อื่นๆ:

5.2 มีเจ้าของอุปกรณ์ และ/หรือพื้นที่ใกล้เคียงที่ได้รับผลกระทบ(Co-signature)

☒ ไม่เกี่ยวข้อง☐ แจ้งให้เจ้าของอุปกรณ์ร่วมกันรับทราบ

ลายเซ็นของเจ้าของอุปกรณ์ร่วมกัน:

☐ แจ้งพื้นที่ใกล้เคียงทราบถึงงานในใบอนุญาตนี้มีผลกระทบ

ลายเซ็นของเจ้าของอุปกรณ์ร่วมกัน

5.3 ลายเซ็นผู้รับใบอนุญาต ในฐานะผู้รับใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า:

- มีการระบุรายชื่อคนทำงานทุกคนภายใต้ใบอนุญาตทำงานนี้
- ทบทวนเนื้อหาของงานที่ทำภายใต้ใบอนุญาตทำงานนี้กับคนทำงานทุกคน
- ข้าพเจ้าและคนทำงานทุกคนยืนยันว่าเข้าใจข้อความด้านล่างนี้:
 - ก) ขอบเขตและข้อกำหนดของใบอนุญาตนี้ รวมถึงการปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงานในสถานการณ์ฉุกเฉิน สัญญาณและจุดรวมพล
 - ข) ต้องแจ้งกับผู้ออกใบอนุญาตเสมอเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงขอบเขตของงานหรือสภาพงานเปลี่ยนแปลง
- ยืนยันคนทำงานทุกคนมีทักษะและความรู้ที่จำเป็นที่จะทำงานตามใบอนุญาตนี้อย่างปลอดภัย รวมถึงการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยด้วย
- ได้มีการสื่อสารการตัดแยกพลังงานต้นฉบับ รวมถึงการเปลี่ยนแปลงการตัดแยกพลังงานกับคนทำงานในที่ทุกคน และข้าพเจ้าจะยอมรับ/ปลดออก RTM และเอกสารการตัดแยกพลังงานทั้งหมดในฐานะตัวแทนของคนงานทุกคนตามรายชื่อคนทำงานทุกคนที่อยู่ในใบอนุญาตนี้ ตามหัวข้อ 1.5 หรือรายชื่อที่แนบ หรือ RTMS Crew roster (กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการตัดแยกพลังงานให้ไประบุหมายเลข isolation change form number ในข้อ 2.1.7)

☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้รับใบอนุญาตชื่อ: ยงยุทธ

ลายเซ็น:

ปายุฑ

วันที่: 10 May 2023

เวลา: 10:15

บริษัทผู้รับใบอนุญาต/แผนกผู้รับใบอนุญาต : RC

5.4 ลายเซ็นผู้ออกใบอนุญาต ในฐานะผู้ออกใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า:

- ทบทวนขอบเขตในใบอนุญาตทำงานนี้กับผู้รับใบอนุญาตเรียบร้อยแล้ว
 - ทำการตรวจสอบหน้างานก่อนเริ่มงานกับผู้รับใบอนุญาตเรียบร้อยแล้ว
 - มีข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบเพิ่มเติมขณะทำงานหรือไม่

☐ ใช่ ☒ ไม่ใช่
- ถ้ามีให้อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบที่ต้องการ:
- มีข้อกำหนดที่ต้องทำการตรวจสอบหน้างานในขณะที่ทำการปิดใบอนุญาตนอกเหนือจากที่กำหนดไว้ในใบปิดใบอนุญาตของหมวดที่ 7 หรือไม่

☐ ใช่ ☒ ไม่ใช่
- ถ้ามีให้อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบ:

ผู้ออกใบอนุญาตชื่อ: Teera Boonkam

ลายเซ็น:

Teera B

วันที่: 10 May 2023

เวลาเริ่มงาน: 10:16

เวลาจบงาน: 19:00

SECTION VI : Changes

6.1 การเปลี่ยนแปลงผู้รับใบอนุญาต :

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

เปลี่ยนผู้รับใบอนุญาตเป็น: ผู้รับใบอนุญาตชื่อ :
วันที่:

ลายเซ็น: _____
เวลา: _____

6.2 การต่อใบอนุญาต

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

ต่อใบอนุญาตจนถึง

ชื่อ:

ลายเซ็น:

6.3 การเปลี่ยนแปลงใบอนุญาตทำงาน

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

1. เหตุผลสำหรับการเปลี่ยนแปลงใบอนุญาต

☐ ครบกำหนดเวลาของใบอนุญาต☐ มีการเปลี่ยนแปลงขอบเขตของงาน☐ มีการเปลี่ยนแปลงสภาพการทำงาน☐ มีการหยุดงาน, เช่น..การประกาศอพยพ☐ กลุ่มคนทำงานมีการเปลี่ยนแปลงทั้งหมด☐ อื่นๆ:

2. ต้องมีการออกใบอนุญาตใหม่ ?

☐ ใช่ ☐ ไม่

ถ้าไม่ใช่, ต้องมีการตรวจสอบที่ทำงาน?

☐ ใช่ ☐ ไม่

-ผู้ออกใบอนุญาตมีการบันทึกและเริ่มต้นการเปลี่ยนแปลงทั้งหมดในใบอนุญาต?

☐ ใช่ ☐ ไม่

-ผู้ออกใบอนุญาตมีการทบทวนการเปลี่ยนแปลงทั้งหมดกับผู้รับใบอนุญาต?

☐ ใช่ ☐ ไม่

SECTION VII : Close Out

7.1 การปิดใบอนุญาต ในฐานะผู้รับใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า :

1. ข้าพเจ้าได้แจ้งให้ผู้ออกใบอนุญาตทราบถึงสถานะของงานในอนุญาตนี้

☒ ใช่

2. งานที่ระบุไว้ในใบอนุญาตนี้เสร็จเรียบร้อยแล้ว

☒ ใช่ ☐ ไม่

ถ้าไม่,อธิบายสถาน

3. ข้าพเจ้า/และคนงานทุกคนภายใต้ใบอนุญาตนี้ได้หยุดทำงานหมดทุกคนแล้ว

☒ ใช่

4. ข้าพเจ้ารับทราบในอนุญาตนี้ไม่มีการใช้งานแล้ว

☒ ใช่

ชื่อผู้รับใบอนุญาต: ยงยุทธ

ลายเซ็น

วันที่ : 10 May 2023

เวลา 16:16

7.2 การปิดใบอนุญาต ในฐานะผู้ออกใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า :

1. ได้ทบทวนสถานะของงานตามใบอนุญาต, อุปกรณ์และพื้นที่ปฏิบัติงานกับผู้รับใบอนุญาตแล้ว

☒ ใช่

2. มีการตรวจสอบหน้างานก่อนปิดใบอนุญาตของงานเหล่านี้ :

- งานที่เกี่ยวข้องกับการรื้อถอน/ซ่อมแซมการป้องกันที่สำคัญต่อชีวิต เช่น มีการถอด Cover Guard ของ Pump หรือ การถอด PSV เป็นต้น

☐ ใช่ ☒ ไม่

- งานที่ทำแล้วก่อให้เกิดอันตรายเพิ่มขึ้นจนต้องใช้การป้องกันที่สำคัญต่อชีวิต เช่น ต้องมีการเพิ่มราวกันตก หรือ Lifeline เป็นต้น

☐ ใช่ ☒ ไม่

- งานที่ทำแล้วก่อให้เกิดอันตรายเพิ่มขึ้นจนต้องใช้การป้องกันที่สำคัญต่อชีวิต เช่น ต้องมีการเพิ่มราวกันตก หรือ Lifeline เป็นต้น

☐ ใช่ ☒ ไม่

3. ยืนยัน LCG ถูกเปลี่ยนกลับเป็นราวกันตกแบบถาวร, พื้น, grating หรือพื้นที่ทำงานอื่นๆ ได้กลับคืนสภาพปกติเรียบร้อยแล้ว

☐ ใช่ ☒ ไม่

4. ยืนยัน grating ได้รับการตรวจสอบจากผู้ที่ได้รับการอนุมัติให้ตรวจสอบดำเนินการติดตั้งกลับหลังจากซ่อมแซม หรือ รื้อถอน

☐ ใช่ ☒ ไม่

5. ยืนยันกับทีมกู้ภัยสำหรับการปฏิบัติงานโดยเชือก (Rope Access) เมื่องานเสร็จสิ้นแล้ว

☐ ใช่ ☒ ไม่

ชื่อผู้ออกใบอนุญาต : Teera Boonkam

ลายเซ็น

วันที่: 10 May 2023

เวลา 16:16

วันที่ 00/02/23		หมายเลข SWP 2795		รายละเอียดงาน CSE clean Residue at V-015	
1. วัตถุประสงค์ของงาน	NA	2. วัตถุประสงค์ของงาน	NA	3. วัตถุประสงค์ของงาน	NA
1.1 ความปลอดภัยของงาน (Safety)		1.2 การจัดการของเสีย		1.3 การจัดการของเสีย	
ทีมงานทุกคนต้องสวมหน้ากาก	✓	มีการคัดแยกของเสีย	✓	มีการคัดแยกของเสีย	✓
ทีมงานทุกคนมีความพร้อมเกี่ยวกับลักษณะงาน ไม่เจ็บป่วย ไม่มีข้อจำกัด ที่อาจเป็นอุปสรรคต่อการปฏิบัติงาน	✓	มีการสื่อสารให้รู้ถึงอันตราย	✓	มีการตรวจวัดไฟก่อนเริ่มงาน (test before touch)	✓
1.2.1 การจัดการของเสีย COVID-19		2.1 การจัดการของเสีย (Waste Of Line)		2.2 การจัดการของเสีย	
มีการวางแผนงานเพื่อพยายามรักษาระยะห่างระหว่างบุคคลอย่างน้อย 1.82 เมตร หรือ 6 ฟุต	✓	ทำการคัดแยกของเสีย เพื่อไม่ให้ส่วนของร่างกายสัมผัสกับจุดหมอม จุดหนี	✓	มีการคัดแยกของเสีย	✓
ผู้ปฏิบัติงานสวมหน้ากากตามที่กำหนดทุกกรณี	✓	ใช้อุปกรณ์ช่วยจับแทนมือ, จัดเตรียมอุปกรณ์ช่วยจับแล้ว	✓	มีการตรวจวัดอุณหภูมิก่อนเริ่มงาน	✓
1.3 อุปกรณ์เครื่องจักร		3.1 อุปกรณ์เครื่องจักร		3.2 อุปกรณ์เครื่องจักร	
มีอุปกรณ์และเครื่องมือครบและเหมาะสมกับประเภทงาน	✓	ผู้คนที่ปฏิบัติงานเพียงพอ/ใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสม เพื่อไม่ให้ออกแรงมากเกินไป ทำให้งาน	✓	2.9 การป้องกันการบาดเจ็บ	✓
เครื่องมือมีการตรวจสอบ และมี Tag Inspection	✓	มีการสื่อสารอันตรายของวัสดุอันตรายให้คนทำงานรับทราบ	✓	ควบคุมค่าแรงดัน / แรงดัน / แรงดัน	✓
เครื่องมือมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓	3.3 อุปกรณ์เครื่องจักร		3.4 อุปกรณ์เครื่องจักร	
Home-made tool ได้รับการ Approve แล้ว	✓	มีการใช้ PPE ตาม SWP หรือ Procedure กำหนด	✓	3.5 อุปกรณ์เครื่องจักร	
1.4 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล PPE		มีการสื่อสารอันตรายของสารเคมีให้คนทำงานรับทราบ	✓	มีการระบายอากาศที่เหมาะสม	✓
มี PPE ครบตามลักษณะงาน และมีการตรวจสอบแล้วอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ขาดหรือชำรุด	✓	2.4 การจัดการของเสีย		ส่วนไม่ปฏิบัติงานที่เหมาะสมกับแต่ละสภาวะ	✓
ตรวจสอบผู้ใช้งานอุปกรณ์ป้องกันการตก ใต้เท้าการฝึกอบรม รับหรือ	✓	มีการใช้ PPE ตาม SWP หรือ Procedure กำหนด	✓	จัดเวลาพัก มีเวลาพักผ่อนก่อนทำงาน มีพื้นที่สำหรับพัก จัดหา	✓
ผู้ที่ไม่หน้ากาก Half Face, Full Face, N95 ผ่านการทดสอบแล้ว	✓	มีการสื่อสารอันตรายของแรงดันในคอนทำงานรับทราบ	✓	3.2 จัดเตรียมพื้นที่ที่ปลอดภัย	✓
ผู้ปฏิบัติงานใช้ PPE ได้อย่างถูกต้อง ใส่หน้ากาก ใช้งาน PPE การทำความสะอาด PPE และการจัดเก็บ PPE	✓	มีการจัดการของเสีย		ทำความสะอาดก่อนเริ่มงาน และทำเป็นระยะ	✓
1.5 การจัดการของเสีย		มีการสื่อสารไม่ให้มีของเหลวหรือของแข็งตกจากที่สูง	✓	นำอุปกรณ์ที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากหน้างาน	✓
ปิดกั้นพื้นที่รอบนอกของเขตปฏิบัติงาน	✓	มีการสื่อสารจุดติดเกี่ยวกับสายกับดักไว้กับจุดต่อลง ที่แรงกดของสาย	✓	3.3 อุปกรณ์เครื่องจักร	
มีป้ายเตือนสื่อสารและเครื่องหมายเตือนภัยบริเวณทางเข้า-ออก	✓	เมื่อทำงานใน Life Critical Guard ต้องส่งสัญญาณ สดตลอดเวลาและกดเมื่อปุ่มฉุกเฉิน LCG แล้วเท่านั้น	✓	จัดหาไฟเพื่อเพิ่มแสงสว่าง	✓
ติดตั้งอย่างเหมาะสม, ไม่บด, คอหรือหมอนที่เบียดในพื้น	✓	มีการป้องกันของตกหล่น เช่น หมวกของ, เกน, สลัดของ, ให้งานจากขอบที่ตก, มีอุปกรณ์รองรับอุปกรณ์ขึ้นเสถียร	✓	3.4 อุปกรณ์เครื่องจักร	
1.6 Spotter (คนพาหุ/คนพาหุ)		ระยะความสูงจุดติดตั้งเกี่ยวกับสายไฟ SRLเมตร ถ้ามีระยะอื่นๆให้ระบุเพิ่มในหน้า 2 (จากป้าย Lanyard) เฉพาะที่ทำงาน	✓	ใช้เครื่องมือแรง เช่น รถเข็น ไขว้อ (ไม่ตรวจเครื่องมือ)	✓
PTA Spotter ได้ถูกจัดเตรียมและสื่อสารกับคนขับแล้ว	✓	2.6 อุปกรณ์เครื่องจักร		ภาระงาน (Work load) เหมาะสมกับจำนวนคนทำงาน	✓
1.7 อุปกรณ์เครื่องจักร		มีการตรวจวัดอากาศก่อนเริ่มงาน	✓	มีพักเป็นระยะ มีสลับคนทำงาน รอ	✓
อุปกรณ์สำหรับล้างล้างตาฉุกเฉิน พร้อมใช้งาน มีการทดสอบก่อนเริ่มงาน (ตามลักษณะงาน)	✓	มีการระบายอากาศอย่างเพียงพอ	✓	หากใช้คอนกรีตหรือปูนเปียกเพื่อระบายน้ำหนัก (น้ำหนักภายใน เกิน 25 กิโลกรัมต่อคน)	✓
ไม่มีอุปกรณ์ที่ขวางอุปกรณ์เซฟตี้ เช่น ถังดับเพลิง เซฟตี้วอเตอร์ Fire Hose Box	✓	2.7 อุปกรณ์เครื่องจักร		เตรียมร่างกายพร้อม พักผ่อนให้เพียงพอ	✓
1.8 Dress Code Policy		2.8 อุปกรณ์เครื่องจักร		3.5 อุปกรณ์เครื่องจักร	
คนงานทุกคนแต่งกายตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย (Dress Code Policy)	✓	มีการจัดการของเสีย		ตรวจสอบและประเมินพื้นที่ทำงานและรอบข้างก่อนเริ่มงาน	✓
1.9 อุปกรณ์		3.6 อุปกรณ์เครื่องจักร			
มีการตรวจสอบทั้งงานและสำเนาทุกครั้งที่ก่อนทำงาน	✓	3.7 อุปกรณ์เครื่องจักร			
บททวน PTA และสื่อสารให้คนทำงานได้รับทราบโดยหัวหน้างาน/ตัวแทนผู้ปฏิบัติงาน ชื่อ Naret		3.8 อุปกรณ์เครื่องจักร			
		3.9 อุปกรณ์เครื่องจักร			

ภาคผนวก ข-26

เอกสารรับรองมาตรฐาน ISO 14001:2015

Certificate of Approval

This is to certify that the Management System of:

Siam Synthetic Latex Co., Ltd.

8, I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand

has been approved by LRQA to the following standards:

ISO 9001:2015, ISO 14001:2015

Approval number(s): ISO 9001 – 0055903, ISO 14001 – 0055903

This certificate is valid only in association with the certificate schedule bearing the same number on which the locations applicable to this approval are listed.

The scope of this approval is applicable to:

ISO 9001:2015

Manufacture of Polyethylene, Polystyrene, Styrene Butadiene Synthetic Latex, Polyether Polyols, Polyols Blending (Formulated Polyols), Propylene Oxide, Propylene Glycol and Management of Contract Manufacturing for Ignition Resistant Polystyrene.

ISO 14001:2015

Manufacture of Polyethylene, Polystyrene, Ethylbenzene and Styrene Monomer, Styrene Butadiene Synthetic Latex, Polyether Polyols, Polyols Blending (Formulated Polyols), Propylene Oxide, Propylene Glycol, Acrylic emulsion, Polyacrylic Acid, Synthetic Latex Emulsions and Glutaraldehyde.



Luis Cunha

Area Operations Manager - SAMEA

Issued by: Lloyd's Register International (Thailand) Limited

for and on behalf of: Lloyd's Register Quality Assurance Limited



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.
Issued by: Lloyd's Register International (Thailand) Limited, 22nd Floor Sirinrat Building, 3388/78 Rama IV Road, Klongton, Klongtoey, Bangkok 10110, Thailand for and on behalf of: Lloyd's Register Quality Assurance Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom

Certificate Schedule

Location	Activities
Dow and Dow Joint Ventures 8, I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	ISO 9001:2015 Manufacture of Polyethylene, Polystyrene, Styrene Butadiene Synthetic Latex, Polyether Polyols, Polyols Blending (Formulated Polyols), Propylene Oxide, Propylene Glycol and Management of Contract Manufacturing for Ignition Resistant Polystyrene.
	ISO 14001:2015 Manufacture of Linear Low Density Polyethylene, Polystyrene, Styrene Butadiene Synthetic Latex, Polyether Polyols, Polyols Blending (formulated Polyols), Propylene Oxide, Propylene Glycols and Management of Contract Manufacturing for Ignition Resistant Polystyrene
Siam Polystyrene Co., Ltd. (PS) 4/1 I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	ISO 9001:2015 Manufacture of Polystyrene and Management of Contract Manufacturing for Ignition Resistant Polystyrene.
	ISO 14001:2015 Manufacture of Polystyrene.
Siam Styrene Monomer Co., Ltd. (EBSM) 4, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	ISO 14001:2015 Manufacture of Ethylbenzene and Styrene Monomer.
Siam Synthetic Latex Co., Ltd. (Latex) 6, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	ISO 9001:2015 Manufacture of Styrene Butadiene Synthetics Latex.
	ISO 14001:2015 Manufacture of Styrene Butadiene Synthetics Latex.
Dow Chemical Thailand Ltd. (PU) 8, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,, Rayong, 21150, Thailand	ISO 9001:2015 Manufacture of Polyether Polyols and Polyols Blending (Formulated Polyols).



Certificate Schedule

Location	Activities
	ISO 14001:2015 Manufacture of Polyether Polyols and Polyols Blending (Formulated Polyols).
Siam Polyethylene Co., Ltd. (PE) 8/1 I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	ISO 9001:2015 Manufacture of Polyethylene.
	ISO 14001:2015 Manufacture of Polyethylene.
Siam Synthetic Latex Co., Ltd (SE) 10/1 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Banchang District, Rayong, 21130, Thailand	ISO 9001:2015 Manufacture of Linear Low Density Polyethylene.
	ISO 14001:2015 Manufacture of Linear Low Density Polyethylene.
Dow Chemical Thailand Ltd. (AIE POL/PG)& (PO) 10/4 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Banchang District, Rayong, 21130, Thailand	ISO 9001:2015 Manufacture of Propylene Glycols and Polyether Polyols.
	ISO 14001:2015 Manufacture of Propylene Oxide, Propylene Glycol and Polyether Polyols including supporting facilities e.g. wastewater treatment, pipeline transfer services, utility water and demineralized water for internally use.
Carbide Chemical Thailand Ltd. (CT) 4, Soi G-2, Hemaraj Eastern Industrial Estate (Maptaphut), Prakornsongkrawrard Rod, Maptaphut, Muang, Rayong, 21150, Thailand	ISO 14001:2015 Manufacture of Synthetic Latex Emulsions and Glutaraldehyde.



0001

LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

Issued by: Lloyd's Register International (Thailand) Limited, 22nd Floor Sirinrat Building, 3388/78 Rama IV Road, Klongton, Klongtoey, Bangkok 10110, Thailand for and on behalf of: Lloyd's Register Quality Assurance Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom

ภาคผนวก ข-27

หนังสือขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติ
ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ที่ สลส/สนพ 2307-018

วันที่ 15 กรกฎาคม 2566

- เรื่อง ขอย้ายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม
—มาตรการที่กำหนดไว้ในการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขออนุญาตจะต้อง
จัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงาน
ผลการปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตเลเท็กซ์สังเคราะห์ (ช่วงดำเนินการ) ของ บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ได้รับความ
เห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009/13107 ลงวันที่ 30 ธันวาคม 2547 อยู่ในระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม –
มิถุนายน พ.ศ. 2566 แจ้งขอย้ายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความ
ถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอย้ายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับจาก
วันสุดท้ายของรอบที่ครบกำหนดเสนอรายงานแต่ละครั้งพร้อมประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงานโครงการ

ได้รับเอกสารแล้ว 17 กค 66
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

ผู้ประสานงาน: ครุณลักษณ์ ฉายเ็นตร โทร 038-925-628 Email: cdarunluck@dow.com