

# ภาคผนวก ข-30

---

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย

แบบฟอร์มการตรวจถังดับเพลิง

พื้นที่ PS plant

วันที่เข้าทำการตรวจสอบ

14-Feb-2023

ตำแหน่ง (Point)	บริเวณที่ตั้ง (Location)	ชนิด (Type)	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ (Weight / Pressure of Measure)	ผลการตรวจสอบ (Result)	บันทึกย่อ / การแก้ไข (Note/Correction)
PS-01	ข้างประตู Silo 1712	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-02	บันไดทางขึ้น Silo หน้า Extrusion room	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-03	ข้างประตูทางเข้าด้านหน้า ห้อง Extrusion room	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-04	ข้างตู้ Stream "A" panel	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-05	ข้าง Stream "C" water bath	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-06	ข้าง Water bath return pump P-1630 "A"	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-07	MCC ข้าง MCC-1400 ทางด้านทิศเหนือ	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.5 kg./ 11.5 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-08	MCC ข้าง MCC-1400 ทางด้านทิศตะวันออก	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.6 kg./ 11.6 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-09	MCC หน้าห้อง MOD ทางด้านทิศตะวันออก	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.9 kg./ 11.8 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-10	ห้อง MOD ด้านตะวันตก	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 18.4 kg./ 18.5 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-11	ห้อง MOD ด้านตะวันออก	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 19.2 kg./ 19.8 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-12	Blower standard dryer (BL-1631-A)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-13	Process ชั้น 3 ข้างทางลง อุโมงค์	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-14	Process ชั้น 3 ข้างบันได	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-15	Process ชั้น 2 ข้าง Reactor stage 1 ใกล้บันไดฉุกเฉิน	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-16	Process ชั้น 2 ตรงบันได	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-17	Process บันไดตรง FIN Fan HTA	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-18	P-1413 ใต้ Process	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-19	Vent tank ข้างตู้ HPU	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-20	บันไดทางขึ้น Extrusion room ใกล้ Demister	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-21	BL-1660A Takeaway Blower A	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-22	MCC 1500 ทิศเหนือ	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 17.2 kg./ 17.8 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-23	MCC 1500 ทิศใต้	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 19.2 kg./ 19.7 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-24	Cavitron ชั้นล่าง	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-25	หน้า NDM tank (D-1240)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-26	P-1891 sump pump ข้าง V-1110 SM tank	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-27	หน้า feed area P-1321A	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-28	Feed area ข้าง M.O tank	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-29	P-1150B recycle feed pump	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-30	หน้า P-1813 ข้าง Waste storage	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-31	ข้าง Heater panel control	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-32	ข้าง Cooling tower ES-1890	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-33	มุมถนน TRFM	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 13.7 kg./ 13.2 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-34	มุมถนน TRFM	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 15.9 kg./ 15.9 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-56	ในตู้ FHC-PV-01	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-57	Material film	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-58	Material film	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 12.2 kg./ 12.8 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-59	ในตู้ FHC-PV-02	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-60	หน้าห้อง IT room film building	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.3 kg./ 11.3 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-61	หน้าห้อง MCC room film building	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-62	หน้าห้อง MCC room film building	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.9 kg./ 11.9 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	

รายละเอียดการตรวจสอบถังดับเพลิง

- ถังดับเพลิงต้องอยู่ในที่ที่เหมาะสม และฉลากข้อมูลบริเวณนั้นไม่เปลี่ยนแปลง
- ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้อากาศ หรือบดบังสายดา
- แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในแถบสีเขียว (ช่วง) สำหรับผงเคมีแห้ง และน้ำหนักหยาบ ไม่เกิน 10% ของน้ำหนักจากโรงงาน สำหรับคาร์บอนไดออกไซด์ โดยเขียนน้ำหนักเปรียบเทียบจากเดือนก่อนหน้า
- ฉลาก Sticker หรือ inspection ทุกครั้งที่มีการตรวจสอบ
- สภาพถังอุปกรณ์ (สาย, ก้านกด, รถเข็น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่เป็นสนิม, ไม่บุบผวม, น้ำหนัก, ข้อต่อต่างไม่หลวม และ ซิลิโคนไม่ขาด)
- ถังดับเพลิงต้องผ่านการตรวจสอบและติดฉลากพร้อมทั้งป้ายบอกวิธีการใช้งานอย่างชัดเจน

สำหรับถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical



ไม่พบใบไม้



ไม่พบใบไม้



ไม่พบใบไม้

ERT ผู้เข้าตรวจสอบ  
14/02/23

ES&S Tech ผู้ตรวจสอบ  
14/02/23

Plant ทุราราม  
Revised by: Sanga/Ritthiya

**แบบฟอร์มการตรวจถังดับเพลิง**

พื้นที่ **PS plant**

วันที่เข้าทำการตรวจสอบ

14-Feb-2023

ตำแหน่ง (Point)	บริเวณที่ตั้ง (Location)	ชนิด (Type)	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ (Weight / Pressure of Measure)	ผลการตรวจสอบ (Result)	บันทึกสิ่งๆ / การแก้ไข (Note/Correction)
PS-63	ด้านหลัง MCC room film building	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-64	หน้า Air compessor area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-65	ติดเครื่อง Film building	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-66	ติดเครื่อง Film building	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.9 kg./ 11.9 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-67	ในตู้ FHC-PV-03	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-68	บันไดทางขึ้น film building	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-69	บันไดทางขึ้น film building	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.9 kg./ 11.9 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-70	กลางห้อง film building	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-71	ในตู้ FHC-PV-05	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-72	ห้อง AHU	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-73	หน้าห้องน้ำขึ้น 2 film building	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-74	Office film building	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-75	ในตู้ FHC-PV-04	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	

**รายละเอียดการตรวจสอบถังดับเพลิง**

- ถังดับเพลิงต้องอยู่ในที่ที่เหมาะสม และฉันทราบบริเวณนั้นไม่เปลี่ยนแปลง
- ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้ยาก หรือปิดบังสายตา
- แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในเกณฑ์เขียว (สีรูป) สำหรับผงเคมีแห้ง / และน้ำหนักหน่วย ไม่เกิน 10% ของน้ำหนักจากโรงงาน สำหรับคาร์บอนไดออกไซด์ โดยเขียนน้ำหนักเบี่ยงเบนจากเดือนก่อนหน้า
- ต้องติด Sticker inspection ทุกครั้งที่มีการตรวจสอบ
- สภาพถังอุปกรณ์ (สาย, ก้านกด, รถเข็น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่เป็นสนิม, ไม่บุบบวม, ห้ามนำหัก, ข้อต่อต่าง ไม่หลวม และ ซิลิโคนปลายไม่ขาด
- ถังต้องมีฉลากแสดงรายละเอียดถังและตัวถังถัง (ชื่อ, เลข, พร้อมทั้งป้ายบอกวิธีใช้งานถังดับเพลิง)

**สำหรับถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical**



สีเขียว/เขียว

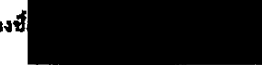



สีเขียว/เขียว



สีเขียว/เขียว

โดย   
ERT ผู้เข้าตรวจสอบ  
14/02/23

โดย   
ESSS Tech ผู้ตรวจสอบ  
14/02/23

โดย   
Plant ทุรกรณ  
Revised by: Sanga/Ritthiya  
Approved: Manta P.  
Date: 15-Nov-22

# ภาคผนวก ข-31

---

เอกสาร PPE grid



Chemical	Task	Head		Respirator			Body					Hands								Feet					
		Goggles	FaceShield	Dust Mask (N95)	Dust Mask (P100)	Half-Face Respirator	Full-Face Respirator	Full Body Suit for Particulates, Fiber (Tyvek)	Full Body Suit for Light/Minor Chemical Use (Saranex)	Full Body Fire Retardant Cloth (Nomex)	Apron	Apron with Sleeves	Harness and Lanyard	Nitrile Long Sleeve (Showa 772) Gloves	Nitrile Long Sleeve (Showa 690) Gloves	Neoprene Gloves (Neox, Scorpio)	Long Leather Gloves	Nitrile Plant Gloves	Fluotex 344		Nitrile Lab Gloves	Heat Resistant Gloves	Cut Resistant Gloves (WireMesh)	Cut Resistant Gloves (Kevlar Level 5)	Cut resistant Sleeves (Kevlar Level 5)
A: Loading/ Unloading/ Handling Liquid Raw Materials and Chemicals																									
DOWTHERM A N DODECYL MERCAPTAN EB & SM	Drain, Unloading, adding of Dowtherm (drums) < 60°C (140°F)		X			X													X						
	Drain, Unloading, adding of Mercaptans (NDM) (drums).	X	X			X													X						
	Loading of excess recycle (drums)	X	X			X		X												X					
	Loading tar to drum	X	X			X													X						
TARS/OLIGOMERS (HEAVY BY-PRODUCT)																									
	Adding SFR to drum		X			X													X						
4-Buloxy Tempo (SFR)																									
	Unloading SFR from drum to process		X			X													X						
Rubberized, SM, Recycle, Additive Slurry, Tar	Draining of liquid raw materials or chemicals < 60°C (140°F)	X	X			X		X																	
	Unloading, adding of Silicon Oil, < 60°C (140°F)	X																	X						
Silicone Oil	Change filter bag		X*																X						
Hydraulic oil	Adding hydraulic oil @HPU		X																X						
Diesel	Unloading of Diesel Fuel		X			X													X						
Initiator	Drain, Unloading of Initiator, preparing Initiator batches		X			X													X						
SO-Chem WATERSOLUBLE MULTI PURPOSE CLEANER	Cleaning heavy hydrocarbon	X																	X						
B: Handling of Powder Additives/ Chemicals																									
Irganox	Handling, connecting, removing big bags of Antioxidant (Supersacks)	X		X																					
Zn Stearate	Handling, connecting, removing big bags of Zn Stearate (Supersacks)	X																							
Blue Tone	Making up of Blue Tone powder	X																			X				
EB & SM	Making up of Blue Tone batch by drop in to D-1230	X				X																			

PPE Grid for Polystyrene Plant (Thailand)

Chemical	Task	Head		Respirator						Body						Hands								Feet	
		Goggles	Faceshield	Dust Mask (N95)	Dust Mask (P100)	Half-Face Respirator	Full-Face Respirator	Full Body Suit for Particulates, Fiber (Tyvek)	Full Body Suit for Light/Minor Chemical Use (Sarax)	Full Body Fire Retardant Cloth (Nomex)	Apron	Apron with Sleeves	Harness and Lanyard	Nitrile Long Sleeve (Showa 772) Gloves	Nitrile Long Sleeve (Showa 690) Gloves	Neoprene Gloves (Nexx, Scorpio)	Long Leather Gloves	Nitrile Plant Gloves	Fluotex 344	Nitrile Lab Gloves	Heat Resistant Gloves	Cut Resistant Gloves (WireMesh)	Cut Resistant Gloves (Kevlar Level 5)	Cut Resistant Sleeves (Kevlar Level 5)	Rubber Boots
FLOGARD MS6209	Drain, Unload/load FLOGARD MS6209	X	X			X										X									X
GENGARD GN7004	Drain, Unload/load GENGARD GN7004	X	X			X										X									X
SPECTRUS NX1100	Drain, Unload/load SPECTRUS NX1100	X	X			X										X									X
NaOCl (Sodium Hypochlorite)	Drain, Unload/load Sodium Hypochlorite (NaOCl), 10% conc	X	X			X					X					X									X
Sulfuric Acid (H2SO4)	Drain, Unload/load Sulfuric Acid (H2SO4), 98% conc	X	X			X										X									X
Dowtherm SR-1	Drain, Unload/load Dowtherm SR-1 at storage tank		X															X							
EB & SM	Take sample recycle - enclosed system by DOPAK																		X						
EB & SM	Clean magnetic additive	X	X*			X													X						
DOWTHERM A	Take sample Dowtherm		X			X												X							
Polymer Ethylbenzene Styrenemonomer	Sample reactor solids	X	X			X												X	X						
C: Filter Changes																									
EB & SM Tars	Change feed, recycle, tars filter	X	X*			X													X						
DOWTHERM A > 60oC (140oF)	Change Dowtherm	X	X*			X																			
Hydraulic oil	Change hydraulic oil filter @HPU		X*																						
Dust	Cleaning and inspection filter blower transfer product	X		X																V					



# ภาคผนวก ข-32

---

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ

## สถิติการเกิดอุบัติเหตุ

โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน

ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด

ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ. 2566

ปี พ.ศ.	การบาดเจ็บ/เจ็บป่วยถึงขั้นหยุดงาน (DAWC)	ไฟไหม้ / ระเบิด
2564	0	0
2565	0	0
2566	0	0

หมายเหตุ :

DAWC = Day Away from Work Cases (กรณีหยุดงานตั้งแต่ 1 วันขึ้นไป ตามนิยามของ OSHA International Standard)





# ภาคผนวก ข-33

---

ตารางการทำงานของแพทย์และพยาบาล

สั.	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
1				1 AIE 13.00-15.00 เวลาปฏิบัติทั่วไป	2 AIE 09.00-12.00 นศ. ฝึกปฏิบัติ MTP 13.30-16.30 อำนวยการศาสตร์	3 MTP 13.00-16.00 สัปดาห์สอนรายวิชา
4						
5	5	6	7	8	9	10
		วันมาฆบูชา	OFF	AIE 13.00-15.00 เวลาปฏิบัติทั่วไป	MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 อำนวยการศาสตร์	MTP 09.00-12.00 สัปดาห์สอนรายวิชา
11	12	13	14	15	16	17
		AIE 08.30-10.30 สัปดาห์สอนรายวิชา	OFF	AIE 13.00-15.00 เวลาปฏิบัติทั่วไป	MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 อำนวยการศาสตร์	MTP 13.00-16.00 สัปดาห์สอนรายวิชา
18	19	20	21	22	23	24
		AIE 08.30-10.30 MTP 11.00-14.00 สัปดาห์สอนรายวิชา	OFF	AIE 13.00-15.00 เวลาปฏิบัติทั่วไป	MTP 09.00-12.00 นศ. ฝึกปฏิบัติ AIE 13.30-16.30 อำนวยการศาสตร์	OFF
25	26	27	28	29	30	31
		AIE 08.30-10.30 สัปดาห์สอนรายวิชา	OFF	AIE 13.00-15.00 เวลาปฏิบัติทั่วไป	MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 อำนวยการศาสตร์	MTP 13.00-16.00 สัปดาห์สอนรายวิชา
		NOTES:				

2023

JUNE

อา.	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
				1 MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 [REDACTED] อชีวเวทศาสตร์	2 MTP 13.00-16.00 [REDACTED] สัณศาสตร์ออร์โธดิกส์	3 วันเฉลิมพระชนมพรรษา พระบรมราชินี
4	5 ขิดเขย วันเฉลิมพระชนมพรรษา พระบรมราชินี	6 OFF	7 AIE 13.00-15.00 [REDACTED] เวชปฏิบัติทั่วไป	8 MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 [REDACTED] อชีวเวทศาสตร์	9 MTP 13.00-16.00 [REDACTED] สัณศาสตร์ออร์โธดิกส์	10
11	12 AIE 08.30-10.30 MTP 11.00-14.00 [REDACTED] สัณศาสตร์ออร์โธดิกส์	13 OFF	14 AIE 13.00-15.00 [REDACTED] เวชปฏิบัติทั่วไป	15 MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 [REDACTED] อชีวเวทศาสตร์	16 OFF	17
18	19 AIE 08.30-10.30 [REDACTED] สัณศาสตร์ออร์โธดิกส์	20 OFF	21 AIE 13.00-15.00 [REDACTED] เวชปฏิบัติทั่วไป	22 MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 [REDACTED] อชีวเวทศาสตร์	23 MTP 09.00-12.00 [REDACTED] สัณศาสตร์ออร์โธดิกส์	24
25	26 AIE 08.30-10.30 MTP 11.00-14.00 [REDACTED] สัณศาสตร์ออร์โธดิกส์	27 OFF	28 AIE 13.00-15.00 [REDACTED] เวชปฏิบัติทั่วไป	29 MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 [REDACTED] อชีวเวทศาสตร์	30 OFF	
		NOTES:				



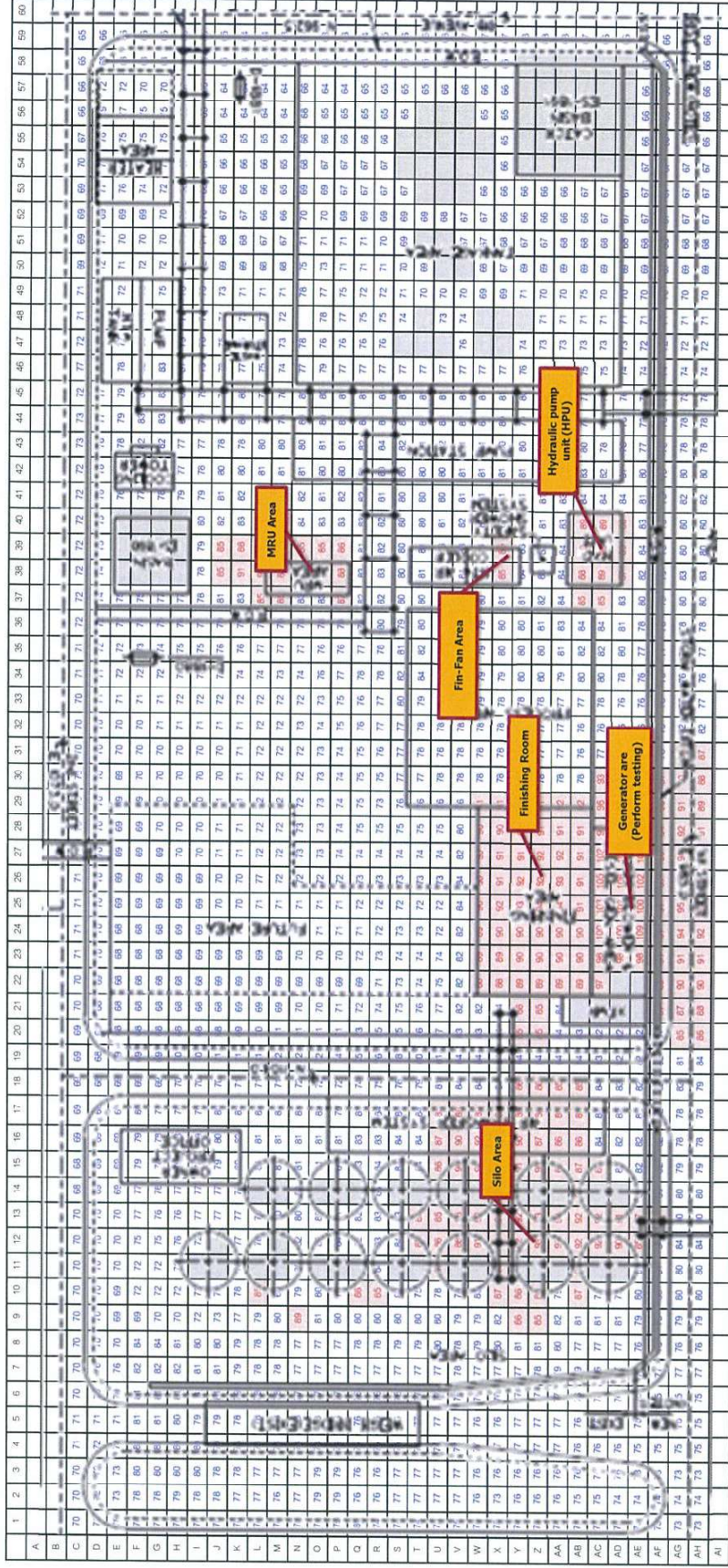
# ภาคผนวก ข-34

---

Noise Contour Map ของโครงการ



แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)  
ของ บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ณ พื้นที่ฝ่ายผลิตและคลังเก็บสินค้า



Area	ระดับเสียงสูงสุด	อุปกรณ์ป้องกันเสียง	ระยะเวลาในการสัมผัสเสียง
PS Plant-Silo Area	93 dB(A)	Foam Ear plugs Ear muffs	ไม่เกิน 10 ชั่วโมง ตลอดระยะเวลาการทำงาน ไม่เกิน 8 ชั่วโมง
PS Plant-Finishing Room	94 dB(A)	Foam Ear plugs Ear muffs	ตลอดระยะเวลาการทำงาน ไม่เกิน 1.5 ชั่วโมง
PS Plant-Generator area (Perform testing)	109 dB(A)	Double protection (Foam Ear plugs and Ear muffs)	ตลอดระยะเวลาการทำงาน
PS Plant-Hydraulic pump unit (HPU)	90 dB(A)	Foam Ear plugs or Ear muffs	ตลอดระยะเวลาการทำงาน
PS Plant-Fin Fan Area	85 dB(A)	Foam Ear plugs or Ear muffs	ตลอดระยะเวลาการทำงาน
PS Plant-MRU Area	93 dB(A)	Foam Ear plugs Ear muffs	ไม่เกิน 10 ชั่วโมง ตลอดระยะเวลาการทำงาน



# ภาคผนวก ข-35

---

ตัวอย่างเอกสารข่าวสารด้านความปลอดภัยและสุขภาพ

ความปลอดภัยของสภาพการทำงาน

การดูแลสภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย



ความปลอดภัยของสภาพการทำงาน

การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านสุขภาพกาย



ความปลอดภัยของสภาพการทำงาน

การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย



ความปลอดภัยของสภาพการทำงาน

การดูแลสุขภาพพนักงาน ได้หลายส่วนเช่น





# ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านชีวอนามัย



**ล้อยกระถาง**  
ปลอดภัย ห่างไกล COVID-19

อย่าสัมผัสกับสิ่งของสาธารณะ  
อย่าสัมผัสกับสิ่งของส่วนตัว  
อย่าสัมผัสกับสิ่งของผู้อื่น  
อย่าสัมผัสกับสิ่งของในที่สาธารณะ  
อย่าสัมผัสกับสิ่งของในที่ทำงาน

**อย่า** สวมหน้ากากอนามัยในที่สาธารณะ  
**อย่า** สวมหน้ากากอนามัยในที่ทำงาน  
**อย่า** สวมหน้ากากอนามัยในที่สาธารณะ

**ถอดจุก ปวดก๊วย**  
การถอดจุก ปวดก๊วย

**จุดปฏิบัติงาน**

- หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับสิ่งของสาธารณะ
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับสิ่งของส่วนตัว
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับสิ่งของผู้อื่น
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับสิ่งของในที่สาธารณะ
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับสิ่งของในที่ทำงาน

**จุดปฏิบัติงานส่วนตัว**

- หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับสิ่งของสาธารณะ
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับสิ่งของส่วนตัว
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับสิ่งของผู้อื่น
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับสิ่งของในที่สาธารณะ
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับสิ่งของในที่ทำงาน

**จุดปฏิบัติงานร่วมกัน**

- หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับสิ่งของสาธารณะ
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับสิ่งของส่วนตัว
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับสิ่งของผู้อื่น
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับสิ่งของในที่สาธารณะ
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับสิ่งของในที่ทำงาน

**สงกรานต์ไทยอริย**  
สงกรานต์ไทยอริย

**Festival**

สงกรานต์ไทยอริย  
สงกรานต์ไทยอริย  
สงกรานต์ไทยอริย  
สงกรานต์ไทยอริย  
สงกรานต์ไทยอริย  
สงกรานต์ไทยอริย  
สงกรานต์ไทยอริย  
สงกรานต์ไทยอริย  
สงกรานต์ไทยอริย  
สงกรานต์ไทยอริย



# ภาคผนวก ข-36

---

เอกสารสรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2566

## แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

วันที่ 01/06/25  
หมายเลขอ้างอิง : ESPSI3002-00000000396

## ๑. ข้อมูลสถานประกอบการ

## ๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ

## ๑.๒ สาขา

ที่อยู่ เลขที่

ถนน

เขต/อำเภอ

รหัสไปรษณีย์

โทรศัพท์

E-mail อีเมล

## บริษัท สยามโพลีโกลด์ จำกัด

เมืองระยอง

4/1

ประเภทกิจการ

หมู่ที่

10-5

เมืองระยอง

21150

038673000

pruanghiran@dow.com

การผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม

ตรง/ซอย

บางตาพร

ระยอง

038683991

โทรสาร

๑.๓ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม 24 คน

๑.๔ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการและ ๑.๕ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการซึ่งอยู่ร่วมกัน

## ๒. รายงานการผลดำเนินการ

๒.๑ วันที่ซ้อม/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม

19/05/2566

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี)

19/08/2565

๒.๓ จำนวนผู้เข้าร่วมในการฝึกซ้อม

17 คน

๒.๔ ผลการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

☐ ไม่ดี☐ พอใช้☒ ดี☐ ดีมาก

## ๓. การดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☒ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย

ตามหนังสือ

เลขที่

ลงวันที่

โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☐ ผู้ที่ได้รับมอบหมายจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมไฟ

คือ บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็มโวลูชั่นเนชั่นแนล เซอร์วิส จำกัด

เลขที่ใบอนุญาต ศพด.011

โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อม มาด้วยแล้ว

20230519\_PS Emergency drill\_Full report.pdf

หน้า

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด หน่วย (สาขา) .....  
ประเภทกิจการ ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน .....  
ที่อยู่ เลขที่ 4/1 หมู่ที่ - ซอย - ถนน ไอ-สี่ .....  
ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150 .....  
โทรศัพท์ 038 673000 .....

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้เกี่ยวข้อง รวม 24 คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการ

☒ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน  
ระบุชื่ออาคาร/สถานที่ หน่วยผลิตและอาคารควบคุมการผลิต

☐ เป็นสถานที่ประกอบกิจการเดียว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

☒ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงาน ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม 19 พฤษภาคม 2566

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) 19 สิงหาคม 2565

๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม 17 คน

๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

☐ ไม่ดี ☐ พอใช้ ☒ ดี ☐ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☐ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดี

หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ เลขที่ ลงวันที่

โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☒ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้คือ บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด เลขที่ใบอนุญาต ตพผ. 011 โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมฯ มาด้วยแล้ว

ลงชื่อ

(แทน) นายจ้าง

ผู้จัดการโรงงาน

วันที่ 29 พฤษภาคม 2566

การซ้อมแผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566

ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด – นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

วันที่ 19 พฤษภาคม 2566 ระหว่างเวลา 13:30-15:00 น.

ขอบเขต

- ซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 นิคมฯ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด โรงงานผลิตโพลีสไตรีน
- ซ้อมแผนฉุกเฉินตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง
- ซ้อมการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ ตามข้อกำหนดของเรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง

วัตถุประสงค์

1. เพื่อซักซ้อมความพร้อมของหน่วยงานได้ตอบภาวะฉุกเฉินของโรงงานและการใช้อุปกรณ์ ในเรื่องการควบคุม การระงับเหตุ และการใช้อุปกรณ์ที่มีในโรงงานป้องกันการลุกลามออกนอกโรงงาน
2. เพื่อทดสอบการติดต่อประสานงานภายนอกและชุมชน
3. เพื่อฝึกการแก้ปัญหาเฉพาะหน้าเพื่อลดผลกระทบที่มีต่อกระบวนการผลิตและสิ่งแวดล้อม
4. เพื่อทดสอบการติดต่อประสานงานภายใน ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินระดับ Plant
5. เพื่อให้พนักงาน ผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อในโรงงาน ค้นเคยกับวิธีปฏิบัติในการรวมพลที่จุดรวมพล

สมมติฐานของ  
การซ้อมแผนฯ

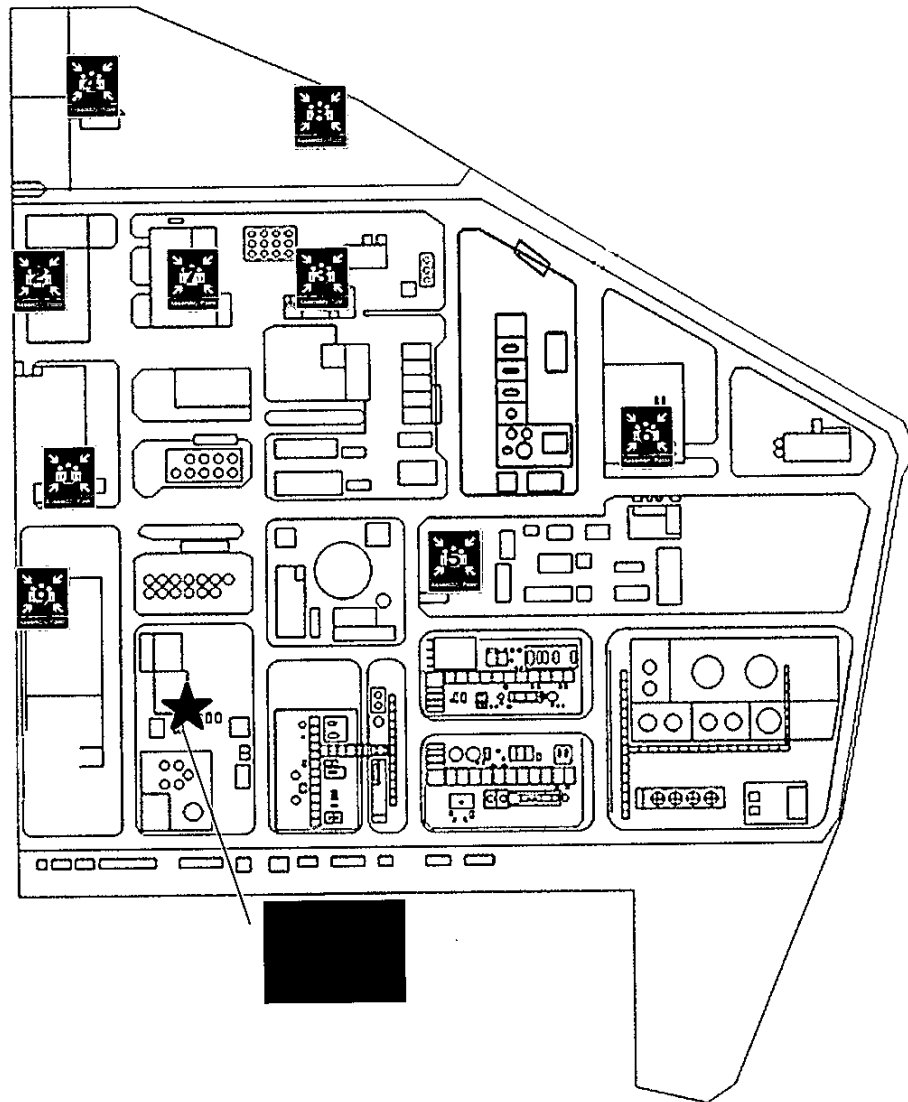
1. สถานการณ์จำลอง สารเคมีรั่วไหล เกิดเหตุไฟไหม้กระบวนการผลิตและมีผู้ได้รับบาดเจ็บ
2. ใช้อุปกรณ์ดับเพลิงที่มีอยู่ในโรงงาน
3. ใช้หน่วยงานได้ตอบภาวะฉุกเฉินภายในโรงงาน
4. พนักงานและผู้รับเหมาไปรวมตัวที่จุดรวมพล
5. ทิศทางลมตามจริง

ผู้ดำเนินการ  
ฝึกซ้อม

ดำเนินการฝึกซ้อมโดย บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด



ผังบริเวณ



สถานการณ์จำลอง (Scenario)

ลำดับเหตุการณ์	เหตุการณ์/สถานการณ์คืบหน้า (Emergency Drill Scenario)
13:30	<ul style="list-style-type: none"> <li>Field Operator1 มีการเติม Recycle เข้า tank D-1222 เพื่อทำ Additive batch ตาม Program ปกติ</li> <li>โดยการ เปิด ABV feed แต่ในขณะที่ จำนวน Recycle ครบตาม Recipe ABV valve ปิด แต่ยังไม่อ่าน flow ได้มากอยู่ ทำให้ Chemical ใน Tank Overflow ออกมานอก Tank ลง รางระบายน้ำ ไปที่ Zone pump ที่มีความร้อนสูง ซึ่งเป็น unit ที่อยู่ใกล้กัน เกิดการติดไฟ</li> </ul>
13:40	<ul style="list-style-type: none"> <li>Field Operator1 ไปตรวจสอบสถานที่เกิดเหตุ พบเพลิงไหม้ และใช้ถังดับเพลิงชนิด จริง แต่ไฟไม่ดับ แต่ถูกไฟลวก ที่บริเวณ แขนขวา</li> </ul>
13:42	<ul style="list-style-type: none"> <li>Field Operator2 กดปุ่มแจ้งเหตุฉุกเฉิน Emergency bottom switch (กดจริงและพา คนเจ็บออกมายังจุดที่ปลอดภัย)</li> <li>เตรียม trip Deluge system Active (สมมติ)และมี Sound alarm ที่ Panel (สมมติ)</li> <li>EDC ประกาศทาง Paging system และ Override วิทย์ แจ้งทุกคนที่อยู่ในพื้นที่เกิดเหตุ ไปรายงานตัวที่จุดรวมพล</li> <li>Panel แจ้ง On call/Production leader</li> <li>EDC แจ้ง ESS on call, ESS Leader, ED on site, PA on call รับทราบ</li> <li>EDC แจ้ง EMCC และโรงงานข้างเคียง</li> </ul>
13:45	<ul style="list-style-type: none"> <li>IRL ถึงจุดเกิดเหตุ</li> <li>แจ้งEDC ขอทีม ERT ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ</li> </ul>
13:48	<ul style="list-style-type: none"> <li>OC ถึงจุดเกิดเหตุรายงานตัวกับ IRL</li> <li>ทีมERT เข้าระงับเหตุ</li> <li>EDC แจ้ง Health service</li> <li>มีการต่อสายน้ำดับเพลิง Cooling รอบจุดเกิดเหตุ</li> </ul>

13:50	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ERT เข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ</li> <li>• ERT ประเมินอาการและเคลื่อนย้ายคนเจ็บไปห้องพยาบาล</li> <li>• พยาบาลทำการปฐมพยาบาลคนเจ็บ</li> </ul>
14:00	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ERT รายงานสถานการณ์ที่จุดเกิดเหตุไฟดับแล้ว</li> </ul>
14:05	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ERT เข้าตรวจวัดค่า O2/LEL</li> </ul>
14:15	<ul style="list-style-type: none"> <li>• IRL, OC เข้าตรวจสอบจุดเกิดเหตุ สภาพพนักงานปลอดภัยแล้ว</li> </ul>
14:28	<ul style="list-style-type: none"> <li>• IRL ขออนุมัติ All clear จาก ED ผ่านทาง EDC</li> </ul>
14:35	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ED สอบถามระดับความเสียหายและวิธีการจัดการ wet ที่เกิดจากการระงับเหตุ</li> <li>• ED อนุมัติ All clear</li> </ul>

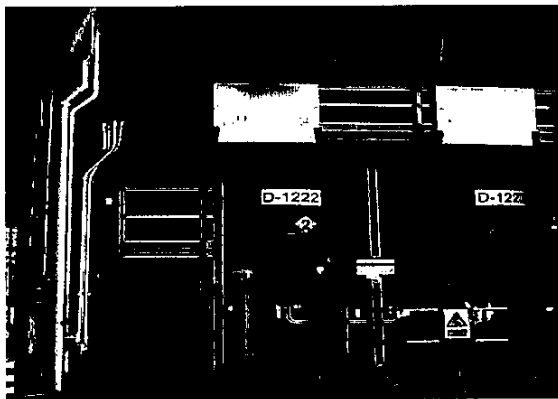
บทบาทหน้าที่และผู้เกี่ยวข้อง

Role	Response	Observer
IRL		
OC		
ED		
EDC		
Panel		
Field Operator		
Plant On call		
ผู้บาดเจ็บ		
จุดรวมพล		



ภาพถ่ายระหว่างการซ้อมแผนฉุกเฉิน

1. จุดเกิดเหตุ



2. Plant team ตอบโต้เหตุฉุกเฉิน



3. IRL และ OC วางแผนระงับเหตุ



4. ERT ปฐมพยาบาลผู้ได้รับบาดเจ็บ



5. จุดรวมพล



6. Team ERT เข้าทำการระงับเหตุ



# ภาคผนวก ข-37

---

ตัวอย่าง work permit และ pre-task analysis













SECTION VI : Changes

6.1 การเปลี่ยนแปลงข้อมูล :

แบบฟอร์มข้อมูลเดิม, ผู้รับข้อมูล :  
วันที่ :  
สถานที่ :

6.2 การเปลี่ยนแปลง

วันที่ :

6.3 การเปลี่ยนแปลงข้อมูล

แบบฟอร์มข้อมูลเดิม, ผู้รับข้อมูล :  
วันที่ :  
สถานที่ :

6.4 การเปลี่ยนแปลงข้อมูล

แบบฟอร์มข้อมูลเดิม, ผู้รับข้อมูล :  
วันที่ :  
สถานที่ :

SECTION VII : Close Out

7.1 การปิดโครงการ

1. ชื่อโครงการ : ...

2. วันที่ปิดโครงการ : ...

3. วันที่ : 17 May 2023

4. วันที่ : 17 May 2023

5. วันที่ : 17 May 2023

6. วันที่ : 17 May 2023

7. วันที่ : 17 May 2023

8. วันที่ : 17 May 2023

9. วันที่ : 17 May 2023

10. วันที่ : 17 May 2023

11. วันที่ : 17 May 2023

12. วันที่ : 17 May 2023

13. วันที่ : 17 May 2023

14. วันที่ : 17 May 2023

15. วันที่ : 17 May 2023

16. วันที่ : 17 May 2023

17. วันที่ : 17 May 2023

18. วันที่ : 17 May 2023

19. วันที่ : 17 May 2023

20. วันที่ : 17 May 2023

21. วันที่ : 17 May 2023

22. วันที่ : 17 May 2023

23. วันที่ : 17 May 2023

24. วันที่ : 17 May 2023

25. วันที่ : 17 May 2023

26. วันที่ : 17 May 2023

27. วันที่ : 17 May 2023

28. วันที่ : 17 May 2023

29. วันที่ : 17 May 2023

30. วันที่ : 17 May 2023

31. วันที่ : 17 May 2023

32. วันที่ : 17 May 2023

33. วันที่ : 17 May 2023

34. วันที่ : 17 May 2023

35. วันที่ : 17 May 2023

[illegible]

[illegible][illegible]

# ภาคผนวก ข-38

---

เอกสารนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมี  
และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี



## Surakarnkul, Chalisa (C)

**From:** safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>  
**Sent:** Tuesday, January 31, 2023 11:53 AM  
**To:** Surakarnkul, Chalisa (C)  
**Subject:** Re: นำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย - บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด (00110320) นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

CAUTION: This email originated from outside of this organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.



ฝ่ายงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

ได้รับข้อความและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้วค่ะ

กรุณาปรับ **E-mail** ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน

ขอแสดงความนับถือ

นักวิชาการแรงงาน

**038-694117-9 ต่อ 101-103,115-116**

ในวันที่ 30 ม.ค. 2023 เวลา 11:32 Surakarnkul, Chalisa (C) <CHALISA@dow.com> เขียนว่า:

บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด (00110320) นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ผ่านอีเมลฉบับนี้

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้แล้ว กรุณาตอบกลับเพื่อยืนยันการรับรายงานดังกล่าวเพื่อใช้อ้างอิงต่อไป

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

Tel.038 673331, 086 1546727

General Business

ที่ สพส/สสค 2201-002  
(รหัส 00110320)

วันที่ 30 มกราคม 2566

เรื่อง นำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

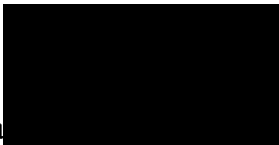
อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 1 หน้า

ตามกฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึง บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด (รหัส 00110320) ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000725388 (น.42(1)-7/2538-ญนพ.) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย มายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(ช  


ผู้ประสานงาน

โทร 038 925628

# ภาคผนวก ข-39

---

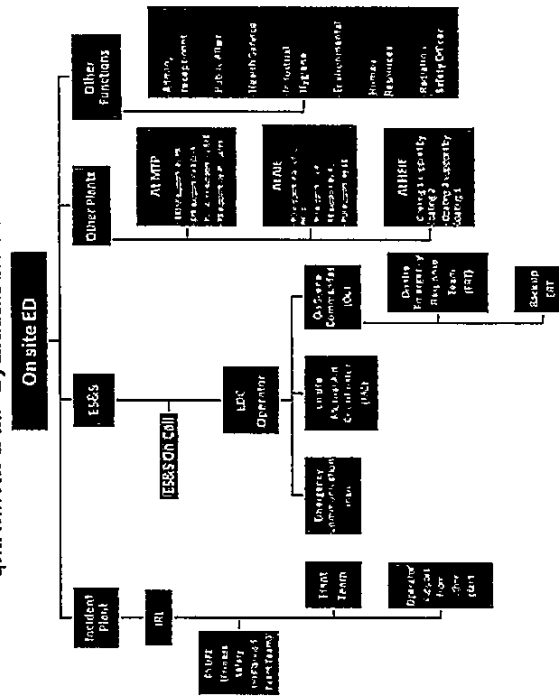
แผนปฏิบัติการฉุกเฉินทั้ง 3 ระดับของโครงการ



## 2. ระบบการบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System

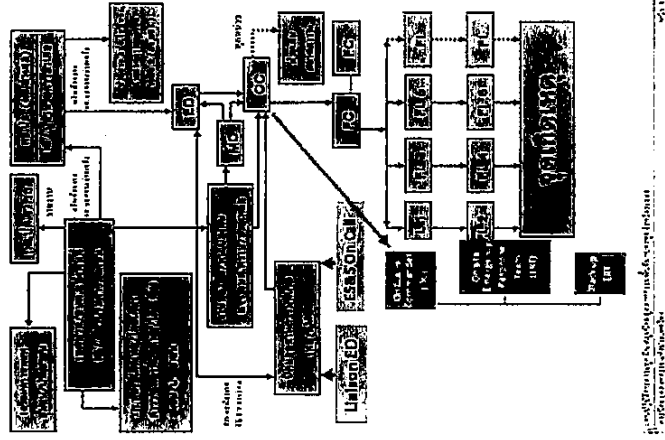
## 2.1 ผังปัญหาการ

#### 2.1.1.1 ปัจจัยการเหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart

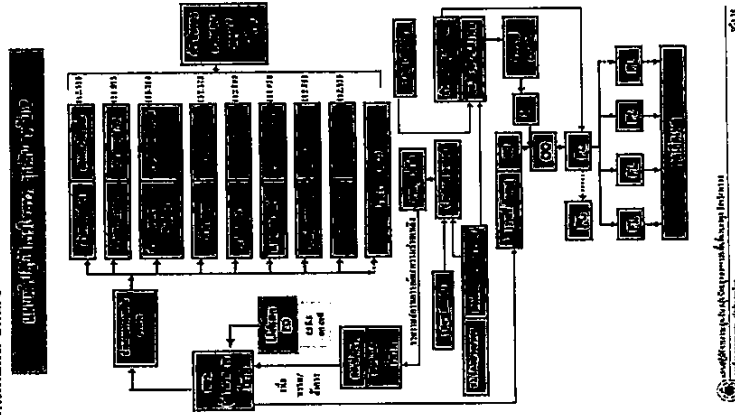


2.4.2 ส่งมอบผลการประเมินจุดแข็งระดับ ๑ Rayong level Incident Command Chart (ระดับกองอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)

הענין הזה נשקף לנו בפרט בלשון חזקיהו הנביא, אשר נאמר עליו: "והיה חזקיהו מלך בן שנים עשר שנה ויהיה חזקיהו חכם מלך" (מלכים ב' כ"ד, י"ח).



### 2.1.3 ฟังก์ชันการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart



### 2.2 บทบาทและความรับผิดชอบ Role and Responsibility

#### 2.2.1 หน่วยงานในการฉุกเฉิน ED: Emergency Director

# ภาคผนวก ข-40

---

แผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

## SITE IR 001 MTP Operations Emergency Response Plan

### สารบัญ Content

1. บทนำ Introduction.....	4
1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document.....	4
1.2 ขอบเขต Scope.....	6
1.3 ระดับเหตุการณ์ฉุกเฉินและสถานการณ์ Level of emergency situation .....	7
1.3.1 การฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level).....	7
1.3.2 การฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level) .....	8
1.3.3 การฉุกเฉินระดับอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level) .....	8
2. ระบบการบัญชาการในการฉุกเฉิน Incident Command System .....	9
2.1 ส่วนบัญชาการ .....	9
2.1.1 ส่วนบัญชาการเหตุการณ์ระดับไซต์โรงงาน (ระดับอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart 9 .....	9
2.1.2 ส่วนบัญชาการเหตุการณ์ระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับอุตสาหกรรม ๑ Industrial Estate Level 3) .....	10
2.1.3 ส่วนบัญชาการเหตุการณ์ระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart.....	11
2.2 บทบาทและส่วนรับผิดชอบ Role and Responsibility.....	11
2.2.1 ฝ่ายบัญชาการในการฉุกเฉิน ED: Emergency Director .....	11
2.2.1.1 อนุมัติ Onsite ED.....	12
2.2.1.2 ไลน์ออฟ Liaison ED .....	13
2.2.2 Immediate Response Leader: IRL .....	13
2.2.2.1 Immediate Response Support from others plant .....	14
2.2.3 On-scene Commander .....	15
2.2.4 EDC Operator .....	16
2.2.5 ES&S on call .....	17
2.2.6 On Site Emergency response team (ERT) .....	18
2.2.7 Back up Emergency response team .....	18
2.2.8 Mutual aid Coordinator .....	18
2.2.9 พนักงานสนับสนุนในการฟื้นฟูสภาพ Incident area plant operator.....	19
2.2.10 พนักงานสนับสนุนอื่น Other function.....	20
2.2.10.1 Country Responsible Care Leader .....	20
2.2.10.2 Authorized Spokespeople .....	20
2.2.10.3 ผู้จัดการด้านสื่อสารองค์กร Public Affair Manager .....	20

For internal use only

DOH, DOW JV RESTRICTED

"Controlled copy"

Page 1 of 66

2.2.10.4 ผู้จัดการฝ่ายบุคคล Human Resources Manager.....	20
2.2.10.5 พนักงานต้อนรับ Receptionist.....	21
2.2.10.6 รปภ. Security.....	21
2.2.10.7 เจ้าหน้าที่ฝ่ายสุขภาพ Health services team.....	21
2.2.10.8 นักอุตสาหกรรมจากกรมอุตสาหกรรม Industrial Hygienist.....	22
2.2.10.9 ผู้บริหารด้านสิ่งแวดล้อม Environmental specialist.....	22
2.2.10.10 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในทางรังสี Radiation Safety Officer (RSO).....	22
2.2.10.11 Process Safety UPE response team.....	22
3. การแจ้งเหตุ Notification.....	22
3.1 การแจ้งเหตุภายใน Internal notification.....	22
3.1.1 การแจ้งเหตุ EDC จากภายใน Inform EDC from on site.....	22
3.1.2 การแจ้งเหตุฉุกเฉินในพื้นที่ To Inform on site personnel .....	23
3.1.3 สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน Alarm signal.....	23
3.2 การติดต่อแจ้งเหตุกับหน่วยงานในและภายนอก Internal and External notification.....	25
3.2.1.1 ทางโทรศัพท์แจ้งเหตุในพื้นที่รังสีของ Off-site pipe line or Rayong area .....	31
3.2.1.2 แหล่งข้อมูลวิทยุของ Outside Rayong area (Distribution Emergency Response: DER) .....	31
3.2.1.3 ขั้วรับสัญญาณ LCB port.....	31
3.3 การแจ้งเหตุจากสำนักงานกำกับดูแล Short Message Send (SMS) .....	32
4. การปฏิบัติแผนฉุกเฉิน On site Emergency response guide .....	33
4.1 ชุดรวมที่ As the assembly Area.....	33
4.2 ใบระดม Operation area.....	33
4.2.1 โรงงานไม่หยุด Incident area .....	33
4.2.1.1 ผู้แทน Witness.....	33
4.2.1.2 Panel operator.....	34
4.2.1.3 พนักงานผู้ปฏิบัติการ Plant operator.....	34
4.2.1.4 Shift activity coordinator .....	35
4.2.1.5 Permit Receiver .....	35
4.2.1.6 Production Leader / Plant on call .....	35
4.2.1.7 Others personnel .....	35
4.3 ขั้นตอนการฟื้นฟูสภาพพื้นที่ Non Incident area In case of site level.....	36
4.3.1.1 Panel operator .....	36
4.3.1.2 พนักงานผู้ปฏิบัติการ Plant operator.....	36

For internal use only

DOH, DOW JV RESTRICTED

"Controlled copy"

Page 2 of 66



4.3.1.3 Shift activity coordinator .....	36
4.3.1.4 Permit Receiver .....	36
4.3.1.5 Others on site personnel .....	36
4.4 แจ้งผู้ถูกอพยพ Responses to Evacuation signal .....	37
4.5 แจ้งผู้ถูกอพยพการตอบรับ Responses to All Clear signal .....	37
5. ขั้นตอนในการตอบสนองและเหตุการณ์ Specific Emergency Response Guide .....	38
5.1 กรณีไฟไหม้ Fire .....	38
5.2 กรณีรั่วไหล Spill or Release .....	40
5.3 กรณีการหนีภัยฉุกเฉิน Unplanned chemical reaction .....	41
5.4 กรณีบาดเจ็บ Injured .....	44
5.5 กรณีความเสียหาย Unplanned utility failure .....	44
5.5.1 พนักงานฉุกเฉินและควบคุมความปลอดภัย EOU Panel operator .....	44
5.5.2 โรงงานที่กระทบ Affected plant .....	45
5.6 กรณีผู้ถูกอพยพรังสี Abnormal Radiation .....	45
5.7 กรณีไฟไหม้และควัน Abnormal Flare .....	45
5.7.1.1 กรณีส่งสัญญาณไฟไหม้และควัน Flare and Noise .....	45
5.7.1.2 กรณีไฟไหม้ Flare pick outage .....	45
5.7.1.3 ตรวจจับกลิ่นผิดปกติ Found abnormal odor .....	46
5.7.1.4 การแจ้งเตือนภัย Receive odor complaint .....	47
5.8 กรณีอากาศแปรปรวน Severe weather .....	48
5.9 กรณีแผ่นดินไหว Earthquake .....	48
5.10 การแจ้งเตือนภัย Bomb threat .....	49
5.10.1.1 การแจ้งเตือนภัยทางโทรศัพท์ Bomb threat call .....	49
5.10.1.2 วัตถุต้องสงสัย Suspected object .....	49
5.10.1.3 การแจ้งเตือนภัย Notification .....	50
5.11 ไฟไหม้อาคาร Building fire .....	50
5.12 กรณีการก่อวินาศกรรม Terrorists .....	50
5.13 เหตุการณ์ความรุนแรง Incident at neighbouring plant .....	50
5.14 กรณีผู้ถูกอพยพเป็นภัยคุกคาม Unplanned visit .....	51
5.14.1 การตอบสนองฉุกเฉิน Immediate response .....	51
5.14.2 การตอบสนองต่อสื่อมวลชน Media handling .....	52
5.14.3 ผู้มีอำนาจให้ข้อมูลข่าว Company Authorized Spokesperson .....	52
5.14.4 สถานที่สำหรับ Room to accompany the media or visitor .....	52

5.15 กรณีสัมผัสสารอะคริไนด์ Acrylonitrile Exposure .....	53
6. แผนตอบสนองฉุกเฉินจากการกระจายสินค้าและวัสดุ Distribution Emergency Response (DER) .....	53
6.1 เหตุการณ์ท่อส่ง Off-site pipe line Incident .....	54
6.2 เหตุการณ์รถบรรทุก Road carrier Incident .....	54
6.3 เหตุการณ์เรือ Incident at port .....	55
7. การตอบสนองกรณีโรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เ็นทิฟ เอเชีย ๑ (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โกลาเรีย เทคโนโลยี จำกัด .....	55
8. การตอบสนองกรณีโรงงานผลิตสีพลาสติกสำหรับรถยนต์สายพาน - บริษัท First Material Science (Thailand) จำกัด .....	56
9. วิธีการในการรับมือเหตุการณ์ Emergency Response Resources .....	56
9.1 หน่วยงานสนับสนุนและการฉุกเฉิน Emergency Service and Security .....	56
9.2 ศูนย์ Dispatch Emergency Dispatch Center .....	56
9.3 ศูนย์ปฏิบัติการฉุกเฉิน Emergency Operation Center .....	57
9.4 ควบคุมพื้นที่โรงงาน Onsite Assembly area .....	57
9.5 น้ำดับเพลิง Fire water .....	60
9.6 หน่วยกู้ชีพและกู้ภัยฉุกเฉิน Emergency Response Team .....	60
9.7 หน่วยกู้ชีพและกู้ภัยฉุกเฉิน Backup ERT .....	61
9.8 แผนกู้ชีพโรงงาน Pre fire/Emergency Plan .....	61
9.9 Shelter in place (SIP) building .....	62
10. แผนฟื้นฟู Recovery plan .....	62
11. Revision history .....	63
3.2 การติดต่อแจ้งเหตุฉุกเฉินภายในและภายนอก Internal and External notification .....	65

## 1. บทนำ Introduction

- 1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document
- เป็นแนวทางในการปฏิบัติงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินการของศูนย์รักษาความปลอดภัยไทยในพื้นที่ภาคใต้  
As a guide to response to a situation or emergency in Dow MTP operations

- เป็นแนวทางโรงงานหรือฝ่ายสนับสนุนการปฏิบัติงานในต่างประเทศปฎิบัติตาม  
เหตุการณ์ฉุกเฉินหรือภาวะฉุกเฉิน  
As a guide develop or synchronize the emergency response procedure by  
plants or support functions.
- เพื่อกำหนดขั้นตอนที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของรัฐบาล  
ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement ฉบับแก้ไข  
ที่ 04 Feb 10
- To comply with Dow's ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning  
Requirement Date 04 Feb 10.
- Managing Distribution Emergency Response (DER) Incident in Asia Pacific 28  
Oct 2014
- เพื่อกำหนดขั้นตอนที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน กรณี  
อุบัติเหตุรั่วไหลสารเคมี สารพิษหรือภัยอันตราย การปล่อยสารเคมีสู่  
สิ่งแวดล้อม  
ฉบับแก้ไขพ.พ. 2557
- To comply with IEAT Emergency Response Plan for Industrial in Maplapthut  
Rayong area revision 2014.

## 1.2 ขอบเขต Scope

คณะกรรมการดำเนินงาน  
 ครอบคลุมการดำเนินงานของกลุ่มบริษัท Dow ในประเทศไทยทั้งด้านตลาด ทั่วบริหาร  
 จัดการได้ผู้บริหารของบริษัท Dow ในประเทศไทย  
 Cover facilities under management of Dow Maptaphut Operations.

- โรงงานที่ถักนํ้าอ 4 กลุ่มอุตสาหกรรมมาตากาต At Map Ta Phut Industrial Estate (MPTPE)
  - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน SPE - บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
  - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน SPCL - บริษัท สยามโพลีโอสีน จำกัด
  - โรงงานผลิตโพลีโอสีนไตรีน SSCL - บริษัท สยามโอสีนไบโนเมอร์ จำกัด
  - หน่วยผลิตเลกทาลิโอสไตรีน SSIC - บริษัท สยามเลกทาลิโอสไตรีน จำกัด
  - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน DCTL - บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด
  - หน่วยงานสารเคมีปิโตรเคมีฐาน UT\_MTP - บริษัท สยามโอสีนไบโนเมอร์ จำกัด
- โรงงานที่ผลิตอุตสาหกรรมเนมbranตะวันออก At Hemaraj Eastern Industrial Estate (HEIE)
  - หน่วยผลิต Acrylic Emulsions and Poly-acrylic Acid - บริษัท โรน แอนด์ ฮาสส์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด
  - หน่วยผลิตสาร (SYNTHETIC LATEX EMULSIONS)- บริษัท คาร์บอนด์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด
- โรงงานที่ผลิตอุตสาหกรรมเคมีอื่น ด้านลํ้ามาเงา At Asia Industrial Estate (AIE)
  - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล DCTL\_PG บริษัท เอ็มทีพี เอมทีพีโอ เนมเพกต์ เออร์ จำกัด
  - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน SSCL\_SE บริษัท สยามเลกทาลิโอสไตรีน จำกัด
  - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลโอสไตรีนและสารโพรพิลีนไกลคอล HPPO บริษัท เอ็มทีพี เอมทีพีโอ เนมเพกต์เออร์ จำกัด
  - หน่วยผลิตสารปิโตรเคมีฐาน UT\_AIE - บริษัท เอ็มทีพี เอมทีพีโอ เนมเพกต์ เออร์ จำกัด
  - หน่วยผลิตสารโพลีเอล DCTL\_Polyol บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด
  - โรงงานผลิตโอสโตรเน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอมทีพีโอ (ประเทศไทย) จำกัด
  - โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท ไบโอมาร์ พลอเอมิไทย จำกัด

- การกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)
  - การขนส่งทุกทาง (ทางรถไฟ ถนนท่าเรือ อากาศ หรือ จักรยานยนต์) และคลังสินค้า)
    - All modes of distribution (rail, road, marine including inland waterways, air, pipeline, terminals and warehouses).
    - ทุกเส้นทาง ที่จุดพักรับหรือรวมของวัตถุดิบและสินค้า
  - All distribution routes, including intermediate storage, where Dow moves raw materials and products.
  - ลูกค้า ต้นทุนจำหน่าย ธุรกิจ DAS (Dow agro sciences ) และ Dow Corning
  - DAS and Dow coming customer, distributor and/or trader requests for emergency response support.

### 1.3 ระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation

อ้างอิงตามแผนฉุกเฉินกลุ่ม โรงงานนิคมฯพื้นที่นามตาฟุตประกาศใช้ 21 เมษายน 2558 (Refer to IEAT Emergency Response Plan for Map Ta Phut area April 21, 2015)

**ภัย (Hazard)** หมายถึง วัตถุหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อการบาดเจ็บ เสียชีวิต ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมเสียหาย ตลอดจนชื่อเสียงและหาความเชื่อมั่นของสังคม Mean material or situation which can impact life, property, environmental as well as reputation.

**อุบัติเหตุการณ์ (Incident)** หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่ได้คิดหรือวางแผนให้เกิด Mean an unplanned event.

**อุบัติเหตุ (Accident)** หมายถึง อุบัติการณ์ที่อาจก่อให้เกิดภัยขึ้น Mean Incident that cause hazard

**เหตุการณ์ (Emergency)** หมายถึงอุบัติเหตุที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูงซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือลูกหลานต้องมีการควบคุมหรือลดผลกระทบทันที Mean accident that threaten life, property and environment, or the situation can escalate.

### ระดับภาวะฉุกเฉินในโรงงาน (Plant Emergency Level)

#### 1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และระดับเหตุได้ด้วยการสั่งและทรัพยากร ของโรงงานและไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายใน

**ไซต์** Mean a plant emergency situation that able to control with plant prepared resources and it will not impact outside the plant in the site

#### 1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level )

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และระดับเหตุได้ด้วยการสั่งและทรัพยากรของไซต์แต่ไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์ Mean a plant emergency situation that need resources from site to control the situation or will impact others plant in the site.

#### 1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)

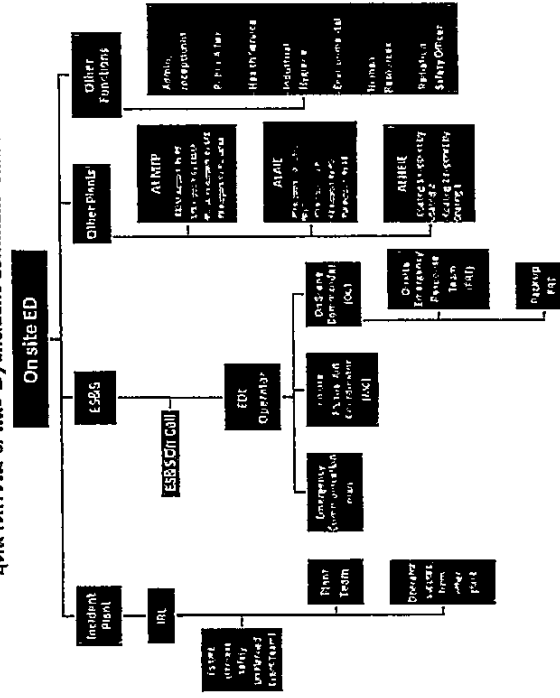
หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระดับเหตุได้ด้วยการสั่งและทรัพยากรของไซต์หรือกระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์ หรือกระทบต่อชุมชน

Mean a plant emergency situation that need additional resources other than site prepared or impact others plant off site or impact community.

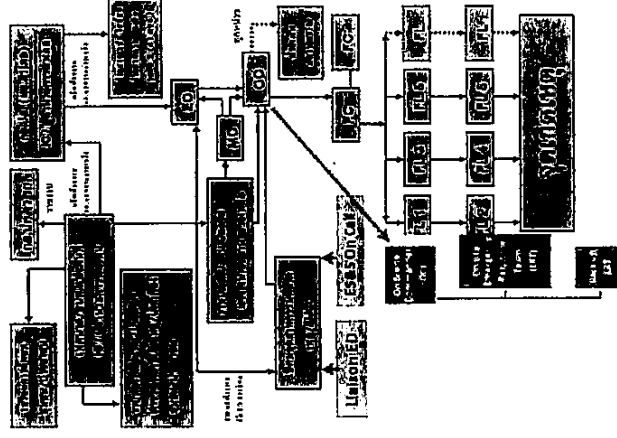
## 2. ระบบการบัญชาการในการฉุกเฉิน Incident Command System

### 2.1 ฝั่งบัญชาการ

#### 2.1.1 ฝั่งบัญชาการเหตุการณ์ผลิตปิโตรเลียมในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart



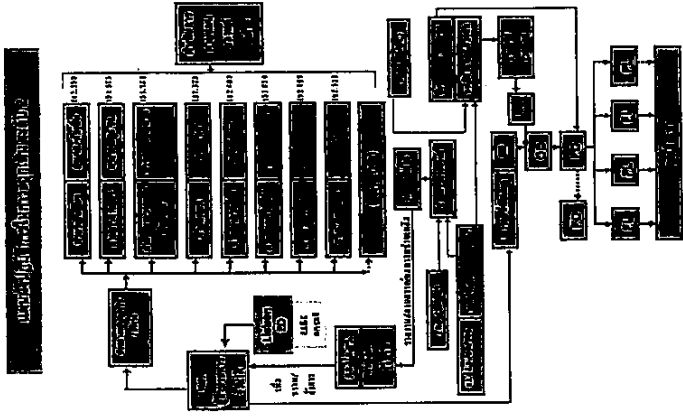
#### 2.1.2 ฝั่งบัญชาการการฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)



ผู้บัญชาการเหตุการณ์ผลิตปิโตรเลียมในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart



2.1.3 องค์การภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident  
 Command Chart



แผนผังการดำเนินงานภาวะฉุกเฉินระดับ ๒  
 Rayong level 2 Incident Command Chart

2.2 บทบาทและความรับผิดชอบ  
 2.2.1 หน่วยงานในการฉุกเฉิน ED: Emergency Director

# ภาคผนวก ข-41

---

แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน

- Conference room Office building ATC LAB

## 10. แผนฟื้นฟู Recovery plan

- การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้วเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัยภาคประชาชน อยู่ในการดูแลของคณะกรรมการบริหารในภาวะวิกฤติ (Thailand Crisis Management Team) และแผนกสื่อสารองค์กร (Public Affair) โดยจะประสานงานกับ
  1. ศูนย์อำนวยการภาวะฉุกเฉินของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และ
  2. หน่วยงานฝ่ายส่งเคราะห์ผู้ประสบภัย/ฟื้นฟูบูรณะ กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง ตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตราย จังหวัดระยอง
- มาตรการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว ตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง
  1. ดำเนินการช่วยเหลือผู้ประสบภัยที่ไม่สามารถช่วยเหลือตัวเองได้ในระยะแรก
  2. สำรวจความเสียหาย และความต้องการด้านต่าง ๆ ของผู้ประสบภัยทั้ง โดยจัดทำบัญชีเป็นประเภทไว้
  3. ส่งเคราะห์ผู้ประสบภัย ตามบัญชีที่สำรวจ โดยให้มีมาตรการ และระเบียบที่รัดกุมสามารถส่งเคราะห์ได้เรียบร้อยทั่วถึง
  4. ดำเนินการช่วยเหลือซ่อมแซม สิ่งสาธารณูปโภคและเส้นทางคมนาคมให้พอใช้การได้ในเบื้องต้น
  5. ปฏิบัติการประชาสัมพันธ์เพื่อเสริมสร้างขวัญ และกำลังใจ ของประชาชนให้กลับคืนสู่สภาพเดิมโดยเร็ว และดำเนินชี้แจงต่อสาธารณชนให้ทราบถึงสาเหตุและการป้องกันการเกิดซ้ำ
  6. รักษาพยาบาลผู้เจ็บป่วยและการจัดการด้านสาธารณสุขแก่ผู้ประสบภัยอย่างต่อเนื่อง
  7. รับผิดชอบค่าใช้จ่ายเบื้องต้นในการดำเนินการต่างๆ ที่กระทบโดยตรงตามคำสั่งของผู้อำนวยการกองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง

# ภาคผนวก ข-42

---

เอกสารขั้นตอนการหยุดกระบวนการผลิตกรณีฉุกเฉิน

## PS IR 28 Run Away Reaction

### Introduction

สภาวะ runaway สามารถเกิดขึ้นได้เมื่อเกิดการคายความร้อนจากปฏิกิริยาของ styrene - polystyrene (Polymerization) ที่เกิดขึ้นอย่างรวดเร็วภายใน reactor zone แล้วไม่สามารถควบคุมได้

Runaway condition occurs when the exothermic heat of the styrene – polystyrene reaction (Polymerization) is given off at a rate that is too fast for the reactor zone to control.

การเกิด runaway reaction จะมีผลทำให้:

- solid ใน reactor สูงขึ้น
- agitator torque จะเพิ่มขึ้น
- มีโอกาสในการเกิด gel ขึ้นได้
- Reactor เสียหาย จากการ full cooling
- Product off-grade

Consequences of runaway are:

- Increased solids in reactor
- Increased reactor agitator torque
- Possible gel formation
- Reactor damaged due to full cooling
- Product off-grade

### Scope ขอบเขต

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ใช้โดย Operating Technician เพื่อ แก้ปัญหาเมื่อเกิด runaway reaction ขึ้น

Procedure นี้ได้รวบรวมขั้นตอนต่าง ๆ และข้อควรระวังในการป้องกันการเสียหายต่อ tubes, arms และ top cover ของ agitator bearing อันเนื่องมาจาก runaway polymerization ใน reactor zone

This procedure includes steps and precaution to prevent damage to tubes, arms and top cover of the agitator bearing of a reactor by a runaway polymerization in reactor zone.

### Categories ประเภท

Categories: ☒ Immediate Response ☐ High Risk ☐ Medium Risk ☐ Low Risk  
☐ Other

### Hazards and precautions อันตรายและข้อ ควรระวัง

The table below lists job hazards and the precautions that should be taken for safety, environmental, quality, ergonomics, Good Manufacturing Practices, etc... before beginning this procedure. The Procedure Implementation Analysis can be a valuable tool for hazard evaluation.

ตารางด้านล่างนี้ระบุถึงอันตรายและข้อควรคำนึง / ระวังต่าง ๆ เกี่ยวกับเรื่องความปลอดภัย, สิ่งแวดล้อม, คุณภาพ, ท่าทางการทำงาน, มาตรฐานการปฏิบัติงาน, หรืออื่น ๆ ... ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน. Procedure Implementation Analysis เป็นเครื่องมือหนึ่งที่สามารถใช้ในการประเมินอันตรายที่เกิดขึ้นได้.

Specific hazards should also be addressed in the procedure steps

สำหรับอันตรายที่เฉพาะเจาะจง ควรระบุในลำดับขั้นตอนการปฏิบัติงานด้วย



# ภาคผนวก ข-43

---

พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย  
พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

# พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด





# ภาคผนวก ข-44

---

การดำเนินการเพื่อควบคุม ป้องกัน และลดผลกระทบเรื่องเสียง  
ของพื้นที่ Pelletizer

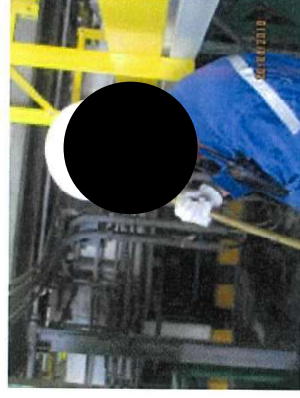
## บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด

การดำเนินการเพื่อควบคุม ป้องกัน และลดผลกระทบเรื่องเสียง ของพื้นที่ Pelletizer



1. มีอาคารควบคุมบริเวณพื้นที่ Pelletizer

2. เริ่มพนักงานทำงานประจำภายในพื้นที่ตลอดเวลา



3. มีสัญลักษณ์เส้นสีน้ำเงินและป้ายกำหนดให้ใส่อุปกรณ์ PPE (Ear plug)

4. ตัวอย่างพนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน (Ear plug) ขณะ  
เข้าไปทำงานในพื้นที่ Pelletizer



ภาพการติดตั้งอุปกรณ์เพื่อลดระดับเสียงในบริเวณ Pelletizer และระบบท่อขนถ่ายผลิตภัณฑ์





## ภาคผนวก ข-45

---

บันทึกการประชุมร่วมกับ สผ. เรื่อง การรายงานค่า Flow rate  
ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ และมาตรการป้องกันผลกระทบ  
ระดับเสียงที่สูงเกินเกณฑ์มาตรฐาน

ด่วนที่สุด

ที่ ทส 1009.8/ 7690



Mapthaht Plan	Rec. No. 4849
Date 29 ส.ค. 54	Time 13.00 น.
To [Redacted]	
Blg. [Redacted] / [Redacted]	

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

24 สิงหาคม 2554

เรื่อง รายงานการประชุมหารือเพื่อชี้แจงการปฏิบัติตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ส่วนขยาย)

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด

- อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.8/6413  
ลงวันที่ 14 กรกฎาคม 2554  
2. แบบรับรองรายงานการประชุม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการประชุมหารือเพื่อชี้แจงการปฏิบัติตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ส่วนขยาย) ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 และ 2 สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
ได้ส่งร่างรายงานการประชุมหารือเพื่อชี้แจงการปฏิบัติตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
เมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม 2554 เพื่อให้บริษัทฯ ตรวจสอบความถูกต้อง และบริษัทฯ ได้แจ้งแก้ไขรายงานการประชุม  
ดังกล่าว ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

ในการนี้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แก้ไขรายงาน  
การประชุมตามความเห็นของท่านแล้ว ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย และสำนักงานฯ ขอความร่วมมือให้ท่านดำเนินการตาม  
ข้อสรุปการประชุมหารือในวันดังกล่าว ซึ่งให้โครงการดำเนินการตรวจวัดและรายงานผลค่า Flow rate น้ำทิ้ง  
จากบ่อรวบรวมน้ำ ES-1890 และบริเวณจุดปล่อยน้ำออกจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนเร่ง และโครงการ

ได้ทำการ...

ได้ทำการตรวจสอบหาสาเหตุของระดับเสียงที่สูงเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด บริเวณหน่วยการผลิต Pelletizer และจัดทำแนวทางการแก้ไขเพื่อลดระดับเสียง พร้อมทั้งระบุให้มีพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกัน และจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลสำหรับพนักงาน ทั้งนี้ โปรดแจ้งความก้าวหน้าผลการดำเนินการดังกล่าวให้สำนักงานฯ ทราบภายใน 30 วัน นับจากวันที่ได้รับหนังสือฉบับนี้ เพื่อสำนักงานฯ จะได้นำไปใช้ประโยชน์ในการติดตามตรวจสอบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6833-5

โทรสาร 0-2265-6629



ที่ ทล 1009.8/ 6413

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
60/1 ซอยพิบูลย์วัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6  
กรุงเทพฯ 10400

14 กรกฎาคม 2554

เรื่อง รับรองรายงานการประชุมหารือเพื่อชี้แจงการปฏิบัติตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยาย)

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทล 1009.8/4443  
ลงวันที่ 18 พฤษภาคม 2554

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ร่างรายงานการประชุมหารือเพื่อชี้แจงการปฏิบัติตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยาย) ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด  
2. แบบรับรองรายงานการประชุม

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เชิญท่านหรือผู้มีอำนาจตัดสินใจและที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยาย) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง เพื่อชี้แจงการปฏิบัติตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการอุตสาหกรรมประเภทปิโตรเคมี เมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม 2554 ณ ห้องประชุมสำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ชั้น 3 (ตึกหน้า) อาคารสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ขอส่งร่างรายงานการประชุมดังกล่าว เพื่อให้บริษัทฯ ตรวจสอบความถูกต้อง รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 หากมีข้อแก้ไขประการใดโปรดแจ้งให้สำนักงานฯ ทราบตามแบบรับรองรายงานการประชุม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ภายในวันที่ 22 กรกฎาคม 2554 ทั้งนี้ หากพ้นระยะเวลาที่กำหนด สำนักงานฯ จะถือว่าท่านรับรองรายงานการประชุมดังกล่าว และขอขอบคุณในความร่วมมือมา ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6833-5

โทรสาร 0-2265-6629

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

## แบบรับรองรายงานการประชุม

เรื่อง "ประชุมหารือเพื่อชี้แจงการปฏิบัติตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม"

เมื่อวันจันทร์ที่ 30 พฤษภาคม 2554 เวลา 10.00 - 11.00 น.

ณ ห้องประชุมสำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ชั้น 3 (ตึกหน้า)

อาคารสำนักงานโยธาและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

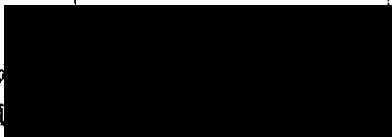
รับรองรายงานการประชุม เรื่อง "ประชุมหารือเพื่อชี้แจงการปฏิบัติตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม"

[ ] ไม่มีข้อแก้ไข

[ / ] มีข้อแก้ไข

ดังนี้ 1. ใช้โครงการรายงานผลค่า Flow rate น้ำทิ้งจากปลารวมรวมน้ำ ES-1890  
และบริเวณจุดปล่อยน้ำออกจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนเร่ง ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน โดยใช้วิธีการคำนวณจากปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกเป็นครั้งคราว

2. โครงการได้ทำการตรวจสอบหาสาเหตุของระดับเสียงที่สูงเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด  
บริเวณหน่วยการผลิต Pelletizer และได้จัดทำแนวทางการแก้ไข เพื่อลดระดับเสียงที่สูงเกินเกณฑ์  
มาตรฐาน โดยกำหนดเป็นพื้นที่ที่ไม่มีพนักงานต้องอยู่ประจำตลอดเวลา เพื่อบันทึกและห้ามผู้ไม่มีส่วน  
เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่บริเวณดังกล่าว พร้อมทั้งระบุให้พื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกัน และจัดให้มีอุปกรณ์  
ป้องกันบุคคลส่วนรวมพนักงาน


 จัง (ตัวบรรจง)

โปรดส่งแบบตอบรับกลับมายัง สม. ที่หมายเลข โทรสาร 0 - 2265 - 6529 หรือ 0 - 2265 - 6616

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมติดต่อ นายรัตน เสี่ยงสกุล / นางสาวสาวตรี จันจำเริญ

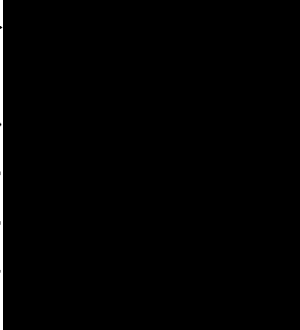
โทรศัพท์ 0 - 2265 - 6500 ต่อ 6828 หรือ 6833

โปรดส่งแบบตอบรับภายในวันพุธที่ 20 กรกฎาคม 2554



รายงานการประชุมหารือเพื่อชี้แจงการปฏิบัติตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยาย)  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2553  
เมื่อวันจันทร์ที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2554 เวลา 09.00-10.00 น.  
ณ ห้องประชุมสำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

- |    |  |   |
|----|--|---|
| 1. |  | หัวหน้าฝ่ายติดตามฯ (ประธานการประชุม)                      |
| 2. |  | สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม        |
| 3. |  | นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการ                             |
| 4. |  | เจ้าหน้าที่วิเคราะห์นโยบายและแผน                          |
| 5. |  | เจ้าหน้าที่วิเคราะห์โครงการ                               |
| 6. |  | ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด |
|    |  | เจ้าหน้าที่รัฐกิจสัมพันธ์ บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด   |

เริ่มประชุมเวลา 09.00 น.

เจ้าหน้าที่ สผ. ได้แจ้งต่อที่ประชุมทราบ เกี่ยวกับการประเมินการปฏิบัติตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2553 ของโครงการอุตสาหกรรมประเภทปิโตรเคมี ซึ่งมีบางมาตรการที่โครงการยังไม่ได้ปฏิบัติหรือปฏิบัติแล้วแต่ยังไม่มีประสิทธิภาพที่เพียงพอ และได้ให้เจ้าของโครงการชี้แจงตามประเด็นต่างๆ สรุปได้ดังนี้

1. โครงการไม่ได้ทำการตรวจวัด Flow rate น้ำทิ้งจากบ่อรวบรวมน้ำ ES-1890 และบริเวณจุดปล่อยน้ำ ออกจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนเร่ง ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ แจ้งว่า โครงการมีการปล่อยน้ำทิ้งเป็นครั้งคราว โดยใช้ pump ดูดออก พร้อมทั้งมีการบันทึกปริมาณน้ำทิ้ง และจะรายงานค่า Flow rate เป็นประจำทุกเดือน โดยจะปฏิบัติและรายงานผลในเล่มรายงานฉบับต่อไป


2. ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ภายในสถานประกอบการ บริเวณหน่วยการผลิต Pelletizer เมื่อวันที่ 30 สิงหาคม 2553 มีค่า 94.8 เดซิเบล (เอ) และวันที่ 12 พฤศจิกายน 2553 มีค่า 96 เดซิเบล (เอ) ซึ่งสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (90 เดซิเบล (เอ)) โครงการแจ้งว่า โดยปกติบริเวณหน่วยการผลิต Pelletizer จะมีพนักงาน เข้าไปปฏิบัติงานเป็นครั้งคราว ประมาณครั้งละ 15 นาที และโครงการยังจัดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยิน พร้อมทั้ง ระบุให้มีพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกัน และมีการเฝ้าระวังผลการตรวจสุขภาพ ซึ่งผลการตรวจสุขภาพประจำปี 53


พบว่า พนักงานปกติและโครงการจะมีการตรวจสอบภาพประจำปี 54 ประมาณเดือนสิงหาคม - กันยายน 2554 รวมทั้งมีการจัดทำ VOCs Eventrory และได้จัดส่งให้ คพ. นอกจากนี้ โครงการได้ทำหรือในประเด็นการชี้แจงข้อมูลพื้นที่สีเขียว ซึ่งโครงการจะเพิ่มรายละเอียดข้อมูลบริเวณที่เป็นพื้นที่สีเขียว และรายงานผลในเล่มรายงานฉบับ 1/54

ข้อสรุปจากการประชุมหารือ

1. ให้โครงการดำเนินการตรวจวัดและรายงานผลค่า Flow rate น้ำทิ้งจากบ่อรวบรวมน้ำ ES-1890 และบริเวณจุดปล่อยน้ำออกจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนเร่ง ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน โดยใช้วิธีการคำนวณจากปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกเป็นครั้งคราว
2. โครงการได้ทำการตรวจสอบหาสาเหตุของระดับเสียงที่สูงเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด บริเวณหน่วยการผลิต Pelletizer และจัดทำแนวทางการแก้ไขเพื่อลดระดับเสียงที่สูงเกินเกณฑ์มาตรฐาน โดยกำหนดเป็นพื้นที่ที่ไม่มีพนักงานต้องอยู่ประจำตลอดเวลา เพื่อปฏิบัติงานและห้ามผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่บริเวณดังกล่าว พร้อมทั้งให้พื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกัน และจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลสำหรับพนักงาน

ปิดประชุมเวลา 12.00 น.

  
เจ้าหน้าที่วิเคราะห์โครงการ  
(ผู้จัดประชุม)

  
นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการ  
(ผู้ตรวจรายงานการประชุม)

# ภาคผนวก ข-46

---

จดหมายชี้แจงแผนงานและกิจกรรมการป้องกัน  
และควบคุมอันตรายจากเสียง



บริษัท สยามทรีทิล จำกัด  
41/1-4 Road, Map-Ta-Put Industrial Estate,  
P.O. Box 12, Map-Ta-Put,  
Bangkok, Thailand 11150  
Tel : (031) 873 000  
Fax : (031) 883 981

27 יוני 2556

ผู้ชำนาญการสำนักงานคณะกรรมการพิเศษเพื่อส่งเสริมพัฒนา  
ด้านเทคโนโลยีสารสนเทศ

อ้างถึง  
หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส 1009.8/4873  
ลงวันที่ 28 เมษายน 2556

1. ตารางแจ้งแผนการปฏิบัติงานมหาสารคามตามแผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม จำนวน 3 หน้า
2. ภาพถ่ายอาคารสำนักงานที่ใช้พื้นที่คุ้มครองสิ่งแวดล้อม (Protected) จำนวน 1 หน้า
3. รายงานการประชุมเจ้าหน้าที่เพื่อแจ้งงานปฏิบัติงานโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจ้างเหมาบริการกำจัดขยะมูลฝอย จำนวน 6 หน้า
4. Hearing Conservation Program ของโครงการงบบุคลากรด้าน จำนวน 7 หน้า
5. แผนการตรวจวัดระดับเสียงของพื้นที่ควบคุม ประกาศปี 2555 จำนวน 1 หน้า
6. รายงานผลการตรวจวัดอากาศทางอากาศของพื้นที่ควบคุม ประกาศปี 2555 จำนวน 3 หน้า

[illegible]

จึงใช้ยมนาเพื่อไปตรวจหา

**๑. วัตถุประสงค์**

28 wa, 256

1015. 030 073340

[illegible]

ສູນກາງ : ຈາກ 5

หมายเหตุ: สำนักรวบรวมข้อมูล แผนที่ฉบับนี้จัดทำขึ้น	การตรวจสอบการปฏิบัติงานตามแผนที่	จุดสังเกตพิเศษบนแผนที่	ข้อสังเกต
			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fishing Area</li> <li>• Feed Area</li> <li>• Harvest Area</li> <li>• Sea Area</li> <li>• Fish Culture Area</li> <li>• Coastal Community Area</li> <li>• MCH</li> </ul> <p>3) การสำรวจและเก็บข้อมูลในพื้นที่ชายฝั่งทะเล พื้นที่ชายฝั่งทะเลของจังหวัดภูเก็ต มีพื้นที่ประมาณ 100 กิโลเมตร ชายฝั่งทะเลของจังหวัดภูเก็ต มีพื้นที่ประมาณ 100 กิโลเมตร ชายฝั่งทะเลของจังหวัดภูเก็ต มีพื้นที่ประมาณ 100 กิโลเมตร</p> <p>4) การสำรวจและเก็บข้อมูลในพื้นที่ชายฝั่งทะเล พื้นที่ชายฝั่งทะเลของจังหวัดภูเก็ต มีพื้นที่ประมาณ 100 กิโลเมตร ชายฝั่งทะเลของจังหวัดภูเก็ต มีพื้นที่ประมาณ 100 กิโลเมตร</p>

หน้า 2 จาก 3

หมายเหตุ: สำนักรวบรวมข้อมูล แผนที่ฉบับนี้จัดทำขึ้น	การตรวจสอบการปฏิบัติงานตามแผนที่	จุดสังเกตพิเศษบนแผนที่	ข้อสังเกต
			<p>5) การสำรวจและเก็บข้อมูลในพื้นที่ชายฝั่งทะเล พื้นที่ชายฝั่งทะเลของจังหวัดภูเก็ต มีพื้นที่ประมาณ 100 กิโลเมตร ชายฝั่งทะเลของจังหวัดภูเก็ต มีพื้นที่ประมาณ 100 กิโลเมตร</p>

หน้า 3 จาก 3

**คำชี้แจง**  
4 ม. 120.1/ 7091

**คำชี้แจง**  
4 ม. 120.1/ 7091

**คำชี้แจง**  
4 ม. 120.1/ 7091

**คำชี้แจง**  
4 ม. 120.1/ 7091

**คำชี้แจง**  
4 ม. 120.1/ 7091

**คำชี้แจง**  
4 ม. 120.1/ 7091

**คำชี้แจง**  
4 ม. 120.1/ 7091

**คำชี้แจง**  
4 ม. 120.1/ 7091

**คำชี้แจง**  
4 ม. 120.1/ 7091

**คำชี้แจง**  
4 ม. 120.1/ 7091

**คำชี้แจง**  
4 ม. 120.1/ 7091

**คำชี้แจง**  
4 ม. 120.1/ 7091





PS IND 01 PS Hearing Conservation Program

**Introduction**

The purpose of this program is to provide a hearing conservation program for employees who are exposed to noise levels that may result in hearing loss. This program is designed to comply with the requirements of the Occupational Safety and Health (OSHA) 29 CFR 1910.95.

**Responsibilities**

The following responsibilities are assigned to the following personnel:

- 1. Management: Provide resources and support for the program.
- 2. Safety Committee: Review and approve the program.
- 3. Safety Officer: Implement and maintain the program.
- 4. Employees: Participate in the program and use hearing protection devices.

**Program Description**

The program includes the following components:

- 1. Noise Assessment: Conduct a noise assessment to determine noise levels in the workplace.
- 2. Hearing Conservation Program: Implement a hearing conservation program for employees exposed to noise levels above 85 dBA.
- 3. Hearing Protection Devices: Provide hearing protection devices to employees exposed to noise levels above 85 dBA.
- 4. Training: Provide training to employees on the importance of hearing conservation and the use of hearing protection devices.
- 5. Monitoring: Monitor the program and make adjustments as needed.

**Conclusion**

This program is designed to protect the hearing of employees who are exposed to noise levels that may result in hearing loss. It is the responsibility of management to provide resources and support for the program, and it is the responsibility of employees to participate in the program and use hearing protection devices.

PS IND 01 PS Hearing Conservation Program

**Introduction**

The purpose of this program is to provide a hearing conservation program for employees who are exposed to noise levels that may result in hearing loss. This program is designed to comply with the requirements of the Occupational Safety and Health (OSHA) 29 CFR 1910.95.

**Responsibilities**

The following responsibilities are assigned to the following personnel:

- 1. Management: Provide resources and support for the program.
- 2. Safety Committee: Review and approve the program.
- 3. Safety Officer: Implement and maintain the program.
- 4. Employees: Participate in the program and use hearing protection devices.

**Program Description**

The program includes the following components:

- 1. Noise Assessment: Conduct a noise assessment to determine noise levels in the workplace.
- 2. Hearing Conservation Program: Implement a hearing conservation program for employees exposed to noise levels above 85 dBA.
- 3. Hearing Protection Devices: Provide hearing protection devices to employees exposed to noise levels above 85 dBA.
- 4. Training: Provide training to employees on the importance of hearing conservation and the use of hearing protection devices.
- 5. Monitoring: Monitor the program and make adjustments as needed.

**Conclusion**

This program is designed to protect the hearing of employees who are exposed to noise levels that may result in hearing loss. It is the responsibility of management to provide resources and support for the program, and it is the responsibility of employees to participate in the program and use hearing protection devices.

PS IND 01 PS Hearing Conservation Program

**Introduction**

The purpose of this program is to provide a hearing conservation program for employees who are exposed to noise levels that may result in hearing loss. This program is designed to comply with the requirements of the Occupational Safety and Health (OSHA) 29 CFR 1910.95.

**Responsibilities**

The following responsibilities are assigned to the following personnel:

- 1. Management: Provide resources and support for the program.
- 2. Safety Committee: Review and approve the program.
- 3. Safety Officer: Implement and maintain the program.
- 4. Employees: Participate in the program and use hearing protection devices.

**Program Description**

The program includes the following components:

- 1. Noise Assessment: Conduct a noise assessment to determine noise levels in the workplace.
- 2. Hearing Conservation Program: Implement a hearing conservation program for employees exposed to noise levels above 85 dBA.
- 3. Hearing Protection Devices: Provide hearing protection devices to employees exposed to noise levels above 85 dBA.
- 4. Training: Provide training to employees on the importance of hearing conservation and the use of hearing protection devices.
- 5. Monitoring: Monitor the program and make adjustments as needed.

**Conclusion**

This program is designed to protect the hearing of employees who are exposed to noise levels that may result in hearing loss. It is the responsibility of management to provide resources and support for the program, and it is the responsibility of employees to participate in the program and use hearing protection devices.

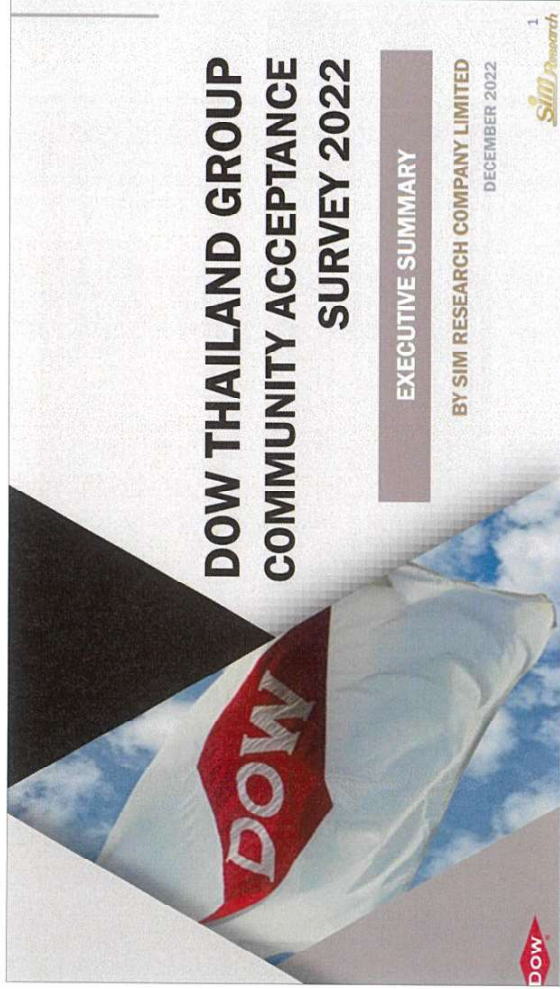




# ภาคผนวก ข-47

---

ผลการสำรวจความคิดเห็นชุมชน ประจำปี 2566



## Project Background

**Project Background:**  
As of 2013, DOW Thailand has been conducting community acceptance study that focuses on enhancing the quality of life, corporate reputation and branding, as well as CSR activities in parallel with the corporate citizen's roles in the society and commitment to innovate for improvement of life quality.

**Fieldwork:**  
• 21<sup>st</sup> October - 17<sup>th</sup> November 2022  
• 24<sup>th</sup> November - 15<sup>th</sup> December 2021

**Research Objectives:**

- To explore the problems and concerns of stakeholders to our projects of Dow Thailand Group regarding environment and socio-economic conditions that affected the last year
- To measure the effectiveness of the Dow Thailand Group community and environment activities in alignment with the Sustainable Development Goals
- To explore the perception and social conditions of target communities that will affect the Group's branding and market representation
- To lay out a guideline for sustainable community development options
- To study the perception, corporate image and expectations of the Dow Thailand Group's stakeholders & society in general

**Quality of Life Survey**

**Corporate Reputation & Branding Survey**

## Methodology

Company: Dow Thailand Group

Area Coverage:

- AIE SITE
- MTP SITE
- WHA SITE

Radius of 0.0-3.0 km. from DOW Site  
Radius of 3.1-5.0 km. from DOW Site  
Radius of 5.1-10.0 km. from DOW Site

## Methodology

6 Groups

**Target Group**

Current community leader/ residents in the identified communities around the Dow Thailand Group Plant Sites in AE and MTP

- 1 Community Residents
- 2 Community Leaders
- 3.1 Government Officers
- 3.2 Education Units
- 3.3 Sensitive Group
- 4 Local Media

90 communities  
102 communities  
36 units  
27 units  
7 units  
49 units

**กระบวนงานการยอมรับชุมชน :** ประชาชนที่อยู่รอบโครงการ ครอบคลุมจากตัวโครงการในรัศมีอย่างน้อย 5 กิโลเมตร  
**Dow** ครอบคลุมผู้มีส่วนได้ส่วนเสียรอบโครงการในรัศมี 10 กิโลเมตร



## Methodology

### Sampling Design

#### Sampling Design and Methods

Target Group	Community Residents	Community Leaders	Government Officers/ Education Upr Sensitive Group/ Local Media
แบบแผนการสุ่มตัวอย่าง	Stratified Quota Sampling Design	Purposive Sampling Design	Purposive Sampling Design
วิธีการสุ่มตัวอย่าง	1. พหุวิธีสุ่มตัวอย่างแบบแบ่งชั้น (DOW Thailand Group) โดยระดับ 0-10 กม. (boundary) 2. กำหนดขนาดกลุ่มตัวอย่างระดับ 0-10 กม. จำนวน 90 กลุ่ม และระดับ 0-3 กม. 15 กลุ่ม และ ระดับ 3-10 กม. 75 กลุ่ม (ตามจำนวน) 3. กำหนดขนาดกลุ่มตัวอย่างจากขนาดครัวเรือน (Household) โดยระดับ 0-3 กม. จำนวน 9 กลุ่ม ระดับ 3-10 กม. จำนวน 9 กลุ่ม 4. ทำการสุ่มตัวอย่างแบบแบ่งชั้นครัวเรือน ซึ่งกลุ่มที่มี ขนาดครัวเรือนใหญ่กว่า ไม่ได้อยู่ในครัวเรือนสุ่มตัวอย่าง ข้อ 1. ครัวเรือนตัวอย่าง	1. พหุวิธีสุ่มตัวอย่างแบบแบ่งชั้น (DOW Thailand Group) โดยระดับ 0-10 กม. (boundary) 2. กำหนดขนาดกลุ่มตัวอย่างระดับ 0-10 กม. จำนวน 90 กลุ่ม และระดับ 0-3 กม. 15 กลุ่ม และ ระดับ 3-10 กม. 75 กลุ่ม (ตามจำนวน) 3. กำหนดขนาดกลุ่มตัวอย่างจากขนาดครัวเรือน (Household) โดยระดับ 0-3 กม. จำนวน 9 กลุ่ม ระดับ 3-10 กม. จำนวน 9 กลุ่ม 4. ทำการสุ่มตัวอย่างแบบแบ่งชั้นครัวเรือน ซึ่งกลุ่มที่มี ขนาดครัวเรือนใหญ่กว่า ไม่ได้อยู่ในครัวเรือนสุ่มตัวอย่าง ข้อ 1. ครัวเรือนตัวอย่าง	1. พหุวิธีสุ่มตัวอย่างแบบแบ่งชั้น (DOW Thailand Group) โดยระดับ 0-10 กม. (boundary) 2. กำหนดขนาดกลุ่มตัวอย่างระดับ 0-10 กม. จำนวน 90 กลุ่ม และระดับ 0-3 กม. 15 กลุ่ม และ ระดับ 3-10 กม. 75 กลุ่ม (ตามจำนวน) 3. กำหนดขนาดกลุ่มตัวอย่างจากขนาดครัวเรือน (Household) โดยระดับ 0-3 กม. จำนวน 9 กลุ่ม ระดับ 3-10 กม. จำนวน 9 กลุ่ม 4. ทำการสุ่มตัวอย่างแบบแบ่งชั้นครัวเรือน ซึ่งกลุ่มที่มี ขนาดครัวเรือนใหญ่กว่า ไม่ได้อยู่ในครัวเรือนสุ่มตัวอย่าง ข้อ 1. ครัวเรือนตัวอย่าง

## Statistical Tools

### 1. Rating Scale

#### 5-Point Rating Scale

Rate	Level of Satisfaction (5-Point Rating Scale)
5	Extremely Satisfied
4	Highly Satisfied
3	Moderate
2	Highly Dissatisfied
1	Extremely Dissatisfied

Performance	Awareness	Satisfaction	Participation	Perception
High	80 - 100%	80 - 100%	80 - 100%	Extremely High
Moderate	70 - 79%	70 - 79%	70 - 79%	High
Low	0 - 69%	0 - 69%	0 - 69%	Moderate
				Extremely Low

Level of Impact	Performance
Extremely High Impact	4.51 - 5.00
High Impact	3.41 - 4.50
Moderate Impact	2.41 - 3.40
Little Impact	1.41 - 2.40
No Impact	1.00 - 1.40

### 2. Statistical Value

- Percentage
- Multiple Linear Regression - Correlation Coefficients

Data presented in this report use percentage values by rounding decimal.

## Sampling Distribution

Target Group	No. of Respondents	2021
1) Community Resident	840	856
- ยาน บัณฑิต = 15 กลุ่ม	145	136
- ยาน บัณฑิต = 36 กลุ่ม	330	278
- ยาน บัณฑิต = 8 กลุ่ม	72	56
- ยาน บัณฑิต = 31 กลุ่ม	293	386
2) Community Leader	102	77
- ยาน บัณฑิต = 21 กลุ่ม	21	14
- ยาน บัณฑิต = 36 กลุ่ม	36	26
- ยาน บัณฑิต = 14 กลุ่ม	14	7
- ยาน บัณฑิต = 31 กลุ่ม	31	30
3.1) Government Officers	36	38
3.2) Education Unit	27	27
3.3) Sensitive Group	7	6
4) Local Media	49	49
Total Sample Size	1,061	1,053

## DOW Thailand Group : Community Acceptance Survey 2022

### Awareness of DOW Thailand Group



### Perception of DOW Thailand Group

Perception of Overall CSR Image

Overall Satisfaction towards CSR of DOW



Scholarship/ Provides scholarship for community and local business  
Return garbage collection in Rayong  
Participate in local community  
Does not participate in community activities  
Rarely seen helping the community  
Solidarity PR  
Does not visit the site

EXECUTIVE SUMMARY DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2022 (1-12 December 2022)

500 Research





# ภาคผนวก ข-48

---

บันทึกปริมาณน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน มกราคม ประจำปี พ.ศ. 2566  
สำหรับน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง (Domestic Wastewater)

ชื่อโรงงาน : บริษัท สมานไธสมันท์อินโนเวท จำกัด  
ชื่อผู้ทะเบียนควบคุมระบบ : 1) \_\_\_\_\_

นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด  
ทะเบียนเลขที่ : \_\_\_\_\_

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน										ค่ามาตรฐาน	
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	pH	7.8											5.5 - 9
2	Temp	29.4											≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3											≤ 5 mg/L
4	TDS	268											≤ 3,000 mg/L
5	SS	19											≤ 50 mg/L
6	COD	36											≤ 120 mg/L
7	BOD	13.4											≤ 20 mg/L
8	Sulfide												≤ 1 mg/L
9	Free Cl <sub>2</sub>												≤ 1 mg/L
10	Phenol												≤ 1 mg/L
11	Formaldehyde												≤ 1 mg/L
12	Cd												≤ 0.03 mg/L
13	Total Cr												≤ 0.03 mg/L
14	Cu												≤ 2 mg/L
15	Pb												≤ 0.2 mg/L
16	Mn												≤ 5 mg/L
17	Hg												≤ 1 mg/L
18	Ni												≤ 0.05 mg/L
19	Zn												≤ 25 mg/L
20	As												≤ 5 mg/L
21	Se												≤ 0.25 mg/L
22	Ba												≤ 5 mg/L
23	TKN												≤ 100 mg/L
24	CN												≤ 0.02 mg/L
25	TOC	8.02											-
26	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m <sup>3</sup> /m)	792											-
27	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m <sup>3</sup> /m)	792											-
28	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at Original pH)	32											≤ 300
29	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at pH 7.0)	29											≤ 300

หมายเหตุ : บริษัท สมานไธสมันท์อินโนเวท จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย  
- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ออกซิเจน เลขทะเบียน 7-323  
- Flow Rate ของน้ำทิ้งเฉลี่ย 25.54 m<sup>3</sup>/Day

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน มกราคม ประจำปี พ.ศ. 2566  
ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit

ชื่อโรงงาน : บริษัท สมานไธสมันท์อินโนเวท จำกัด  
ชื่อผู้ทะเบียนควบคุมระบบ : 1) \_\_\_\_\_

นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด  
ทะเบียนเลขที่ : \_\_\_\_\_

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน										ค่ามาตรฐาน	
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	pH	8.2											5.5 - 9.0
2	Temp	29.5											≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3											≤ 5 mg/L
4	TDS	636											≤ 3,000 mg/L
5	SS	5											≤ 50 mg/L
6	COD	33											≤ 120 mg/L
7	BOD	<2											≤ 20 mg/L
8	Sulfide	<0.5											≤ 1 mg/L
9	Free Cl <sub>2</sub>	-											≤ 1 mg/L
10	Phenol	-											≤ 1 mg/L
11	Formaldehyde	-											≤ 1 mg/L
12	Cd	-											≤ 0.03 mg/L
13	Total Cr	-											-
14	Cu	-											≤ 2 mg/L
15	Pb	-											≤ 0.2 mg/L
16	Mn	-											≤ 5 mg/L
17	Hg	-											≤ 0.05 mg/L
18	Ni	-											≤ 1 mg/L
19	Zn	-											≤ 25 mg/L
20	As	-											≤ 5 mg/L
21	Se	-											≤ 0.25 mg/L
22	Ba	-											≤ 5 mg/L
23	TKN	4.8											≤ 100 mg/L
24	CN	-											≤ 0.02 mg/L
25	Benzene	ND											-
26	Styrene	ND											-
27	TOC (ppm)	10.1											-
28	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m <sup>3</sup> /m)	-											-
29	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m <sup>3</sup> /m)	-											-
30	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at Original pH)	20											≤ 300
31	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at pH 7.0)	18											≤ 300

หมายเหตุ : บริษัท สมานไธสมันท์อินโนเวท จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย  
- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ออกซิเจน เลขทะเบียน 7-323  
- \*เป็นการวิเคราะห์ ที่จุดปล่อยน้ำทิ้ง เพื่อเป็นการเก็บข้อมูล ทั้งนี้ ไม่มีความทราบถึงกำหนดโดยกฎหมายไทย  
- Flow Rate ของน้ำทิ้งเฉลี่ย 2011.17 m<sup>3</sup>/Day



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานคุณภาพน้ำทั้งโรงงาน รายเดือน กุมภาพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2566  
สำหรับน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง (Domestic Wastewater)

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสโตร์มีเนอรัล จำกัด  
ชื่อผู้ให้คะแนนความสะอาด : 1) \_\_\_\_\_  
นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด  
ทะเบียนเลขที่ : \_\_\_\_\_

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทั้งโรงงาน										ค่ามาตรฐาน	
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	พ.ย.	ธ.ค.	ค่ามาตรฐาน
1	pH	7.8	7.5										5.5 - 9
2	Temp	29.4	26.7										≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3	<3										≤ 5 mg/L
4	TDS	368	256										≤ 5,000 mg/L
5	SS	19	<5										≤ 50 mg/L
6	COD	36	<25										≤ 120 mg/L
7	BOD	13.4	<2										≤ 20 mg/L
8	Sulfide	-	-										≤ 1 mg/L
9	Free Cl <sub>2</sub>	-	-										≤ 1 mg/L
10	Phenol	-	-										≤ 1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-										≤ 0.03 mg/L
12	Cd	-	-										≤ 2 mg/L
13	Total Cr	-	-										≤ 0.2 mg/L
14	Cu	-	-										≤ 5 mg/L
15	Pb	-	-										≤ 0.05 mg/L
16	Mn	-	-										≤ 5 mg/L
17	Hg	-	-										≤ 1 mg/L
18	Ni	-	-										≤ 0.05 mg/L
19	Zn	-	-										≤ 5 mg/L
20	As	-	-										≤ 0.02 mg/L
21	Se	-	-										≤ 1 mg/L
22	Ba	-	-										≤ 0.02 mg/L
23	TKN	16.8	1.1										≤ 100 mg/L
24	CN	-	-										≤ 0.02 mg/L
25	TOC	8.02	3.80										-
26	ปริมาณน้ำเสียทั้งหมด (m³/M)	792	872										-
27	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m³/M)	792	872										-
28	ค่าเฉลี่ยค่า pH (at Original pH)	32	14										≤ 300
29	ค่าเฉลี่ยค่า pH (at pH 7.0)	29	15										≤ 300

หมายเหตุ : บริษัท สยามสโตร์มีเนอรัล จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท การ ประสงค์ไทย  
- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน 3-323  
- Flow Rate ของน้ำทิ้งเฉลี่ย 31.14 m³/Day



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานคุณภาพน้ำทั้งโรงงาน รายเดือน กุมภาพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2566  
ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสโตร์มีเนอรัล จำกัด  
ชื่อผู้ให้คะแนนความสะอาด : 1) \_\_\_\_\_  
นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด  
ทะเบียนเลขที่ : \_\_\_\_\_

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทั้งโรงงาน										ค่ามาตรฐาน	
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	พ.ย.	ธ.ค.	ค่ามาตรฐาน
1	pH	8.2	7.6										5.5 - 9.0
2	Temp	29.5	28.7										≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3	<3										≤ 5 mg/L
4	TDS	636	756										≤ 5,000 mg/L
5	SS	5	<5										≤ 50 mg/L
6	COD	33	26										≤ 120 mg/L
7	BOD	<2	<2										≤ 20 mg/L
8	Sulfide	<0.5	<0.5										≤ 1 mg/L
9	Free Cl <sub>2</sub>	-	-										≤ 1 mg/L
10	Phenol	-	-										≤ 1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-										≤ 0.03 mg/L
12	Cd	-	-										-
13	Total Cr	-	-										≤ 2 mg/L
14	Cu	-	-										≤ 0.2 mg/L
15	Pb	-	-										≤ 5 mg/L
16	Mn	-	-										≤ 0.05 mg/L
17	Hg	-	-										≤ 1 mg/L
18	Ni	-	-										≤ 0.05 mg/L
19	Zn	-	-										≤ 5 mg/L
20	As	-	-										≤ 0.02 mg/L
21	Se	-	-										≤ 1 mg/L
22	Ba	-	-										≤ 0.02 mg/L
23	TKN	4.8	4.5										≤ 100 mg/L
24	CN	-	-										≤ 0.02 mg/L
25	Benzene	ND	ND										-
26	Styrene	ND	ND										-
27	TOC (ppm)	10.1	11										-
28	ปริมาณน้ำเสียทั้งหมด (m³/M)	-	-										-
29	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m³/M)	-	-										-
30	ค่าเฉลี่ยค่า pH (at Original pH)	20	13										≤ 300
31	ค่าเฉลี่ยค่า pH (at pH 7.0)	18	12										≤ 300

หมายเหตุ : บริษัท สยามสโตร์มีเนอรัล จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท การ ประสงค์ไทย  
- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน 3-323  
- วิเคราะห์โดย บริษัท สยามสโตร์มีเนอรัล จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน 3-323  
- Flow Rate ของน้ำทิ้งเฉลี่ย 1.91233 m³/Day



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน มีนาคม ประจำปี พ.ศ. 2566  
สำหรับน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง (Domestic Wastewater)

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสโตนี่ไมเนอรัล จำกัด      นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด  
ชื่อผู้ลงทะเบียนตรวจระบบ : 1)      ทะเบียนเลขที่ :

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน										ค่ามาตรฐาน	
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	pH	7.8	7.5	7.4									5.5 - 9
2	Temp	29.4	26.7	30.8									≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3	<3	<3									≤ 5 mg/L
4	TDS	368	296	412									≤ 3,000 mg/L
5	SS	19	<5	<5									≤ 50 mg/L
6	COD	36	<25	31									≤ 120 mg/L
7	BOD	13.4	<2	3.8									≤ 20 mg/L
8	Sulfide	-	-	-									≤ 1 mg/L
9	Free Cl <sub>2</sub>	-	-	-									≤ 1 mg/L
10	Phenol	-	-	-									≤ 1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-	-									≤ 1 mg/L
12	Cd	-	-	-									≤ 0.03 mg/L
13	Total Cr	-	-	-									≤ 2 mg/L
14	Cu	-	-	-									≤ 0.2 mg/L
15	Pb	-	-	-									≤ 5 mg/L
16	Mn	-	-	-									≤ 0.05 mg/L
17	Hg	-	-	-									≤ 1 mg/L
18	Ni	-	-	-									≤ 0.25 mg/L
19	Zn	-	-	-									≤ 0.02 mg/L
20	As	-	-	-									≤ 1 mg/L
21	Se	-	-	-									≤ 0.25 mg/L
22	Ba	-	-	-									≤ 0.02 mg/L
23	TKN	16.8	1.1	4.2									≤ 100 mg/L
24	CN	-	-	-									≤ 0.02 mg/L
25	TOC	8.02	3.80	6.42									-
26	ปริมาณน้ำเสียจากกระบวนการ (m³/M)	792	872	956									-
27	ปริมาณน้ำเสียจากกระบวนการ (m³/M)	792	872	956									-
28	ลักษณะสีปรากฏ (at Original pH)	32	14	29									≤ 300
29	ลักษณะสีปรากฏ (at pH 7.0)	29	15	29									≤ 300

หมายเหตุ : บริษัท สยามสโตนี่ไมเนอรัล จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย  
- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน 3-323  
- Flow Rate ของน้ำที่ไหลออก 30.84 m³/Day

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน มีนาคม ประจำปี พ.ศ. 2566  
ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall (Pit)

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสโตนี่ไมเนอรัล จำกัด      นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด  
ชื่อผู้ลงทะเบียนตรวจระบบ : 1)      ทะเบียนเลขที่ :

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน										ค่ามาตรฐาน	
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	pH	8.2	7.6	7.8									5.5 - 9
2	Temp	29.5	28.7	30.2									≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3	<3	<3									≤ 5 mg/L
4	TDS	636	756	796									≤ 3,000 mg/L
5	SS	5	<5	10									≤ 50 mg/L
6	COD	33	26	40									≤ 120 mg/L
7	BOD	<2	<2	2									≤ 20 mg/L
8	Sulfide	<0.5	<0.5	<0.5									≤ 1 mg/L
9	Free Cl <sub>2</sub>	-	-	-									≤ 1 mg/L
10	Phenol	-	-	-									≤ 1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-	-									≤ 1 mg/L
12	Cd	-	-	-									≤ 0.03 mg/L
13	Total Cr	-	-	-									≤ 2 mg/L
14	Cu	-	-	-									≤ 0.2 mg/L
15	Pb	-	-	-									≤ 5 mg/L
16	Mn	-	-	-									≤ 0.05 mg/L
17	Hg	-	-	-									≤ 1 mg/L
18	Ni	-	-	-									≤ 0.25 mg/L
19	Zn	-	-	-									≤ 0.02 mg/L
20	As	-	-	-									≤ 1 mg/L
21	Se	-	-	-									≤ 0.25 mg/L
22	Ba	-	-	-									≤ 0.02 mg/L
23	TKN	4.8	4.5	2.2									≤ 100 mg/L
24	CN	N.D.	N.D.	N.D.									≤ 0.02 mg/L
25	Benzene	N.D.	N.D.	N.D.									-
26	Styrene	N.D.	N.D.	N.D.									-
27	TOC (ppm)	10.1	11	12.1									-
28	ปริมาณน้ำเสียจากกระบวนการ (m³/M)	-	-	-									-
29	ปริมาณน้ำเสียจากกระบวนการ (m³/M)	-	-	-									-
30	ลักษณะสีปรากฏ (at Original pH)	20	13	18									≤ 300
31	ลักษณะสีปรากฏ (at pH 7.0)	18	12	17									≤ 300

หมายเหตุ : บริษัท สยามสโตนี่ไมเนอรัล จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย  
- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน 3-323  
- เป็นสารเคมีที่ปรากฏ ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ที่เกิดเป็นก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ที่เกิดเป็นก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์  
- Flow Rate ของน้ำที่ไหลออก 1.664.76 m³/Day





สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน เมษายน ประจำปี พ.ศ. 2566  
สำหรับน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง (Domestic Wastewater)

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสตีร์ไลน์เมอร์ จำกัด  
ชื่อผู้เพาะเลี้ยงควบคุมระบบ : 1) \_\_\_\_\_

นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด  
ทะเบียนเลขที่ : \_\_\_\_\_

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน										ค่ามาตรฐาน	
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	pH	7.8	7.5	7.4	7.4								5.5 - 9
2	Temp	29.4	26.7	30.8	32.1								≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3	<3	<3	<3								≤ 5 mg/L
4	TDS	368	236	412	290								≤ 3,000 mg/L
5	SS	19	<5	<5	6								≤ 50 mg/L
6	COD	36	<25	31	<25								≤ 120 mg/L
7	BOD	13.4	<2	3.8	<2								≤ 30 mg/L
8	Sulfide	-	-	-	-								≤ 1 mg/L
9	Free Cl <sub>2</sub>	-	-	-	-								≤ 1 mg/L
10	Phenol	-	-	-	-								≤ 0.03 mg/L
11	Formaldehyde	-	-	-	-								≤ 0.03 mg/L
12	Cd	-	-	-	-								≤ 2 mg/L
13	Total Cr	-	-	-	-								≤ 0.2 mg/L
14	Cu	-	-	-	-								≤ 5 mg/L
15	Pb	-	-	-	-								≤ 0.05 mg/L
16	Mn	-	-	-	-								≤ 1 mg/L
17	Hg	-	-	-	-								≤ 0.02 mg/L
18	Ni	-	-	-	-								≤ 0.02 mg/L
19	Zn	-	-	-	-								≤ 0.05 mg/L
20	As	-	-	-	-								≤ 0.05 mg/L
21	Se	-	-	-	-								≤ 0.02 mg/L
22	Ba	-	-	-	-								≤ 1 mg/L
23	TRN	16.8	1.1	4.2	6.2								≤ 100 mg/L
24	CN	-	-	-	-								≤ 0.02 mg/L
25	TOC	8.02	3.80	6.42	4.08								≤ 0.02 mg/L
26	ปริมาณน้ำเสียทั้งหมด (m³/M)	792	872	956	688								-
27	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m³/M)	792	872	956	688								-
28	ลักษณะสีปรากฏ (at Original pH)	32	14	29	13								≤ 300
29	ลักษณะสีปรากฏ (at pH 7.0)	29	15	29	13								≤ 300

หมายเหตุ : บริษัท สยามสตีร์ไลน์เมอร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน 7-323

- Flow Rate ของน้ำทิ้งเฉลี่ย 22.93 m³/Day

รหัสเอกสาร WMC/SARA 020

General Business

จ.ส.ค. ส.ค.ค.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน เมษายน ประจำปี พ.ศ. 2566  
ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสตีร์ไลน์เมอร์ จำกัด  
ชื่อผู้เพาะเลี้ยงควบคุมระบบ : 1) \_\_\_\_\_

นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด  
ทะเบียนเลขที่ : \_\_\_\_\_

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน										ค่ามาตรฐาน	
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	pH	8.2	7.6	7.8	8								5.5 - 9.0
2	Temp	29.5	28.7	30.2	34.5								≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3	<3	<3	<3								≤ 5 mg/L
4	TDS	636	756	796	744								≤ 3,000 mg/L
5	SS	5	<5	10	<5								≤ 50 mg/L
6	COD	33	26	40	34								≤ 120 mg/L
7	BOD	<2	<2	2	<2.0								≤ 30 mg/L
8	Sulfide	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5								≤ 1 mg/L
9	Free Cl <sub>2</sub>	-	-	-	-								≤ 1 mg/L
10	Phenol	-	-	-	-								≤ 0.03 mg/L
11	Formaldehyde	-	-	-	-								≤ 0.03 mg/L
12	Cd	-	-	-	-								≤ 2 mg/L
13	Total Cr	-	-	-	-								≤ 0.2 mg/L
14	Cu	-	-	-	-								≤ 5 mg/L
15	Pb	-	-	-	-								≤ 0.05 mg/L
16	Mn	-	-	-	-								≤ 1 mg/L
17	Hg	-	-	-	-								≤ 0.02 mg/L
18	Ni	-	-	-	-								≤ 0.02 mg/L
19	Zn	-	-	-	-								≤ 0.05 mg/L
20	As	-	-	-	-								≤ 0.05 mg/L
21	Se	-	-	-	-								≤ 0.02 mg/L
22	Ba	-	-	-	-								≤ 1 mg/L
23	TRN	4.8	4.5	2.2	3.8								≤ 100 mg/L
24	CN	-	-	-	-								≤ 0.02 mg/L
25	Benzene	-	-	-	-								-
26	Styrene	-	-	-	-								-
27	TOC (ppm)	10.1	11	12.1	13.5								-
28	ปริมาณน้ำเสียทั้งหมด (m³/M)	-	-	-	-								-
29	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m³/M)	-	-	-	-								-
30	ลักษณะสีปรากฏ (at Original pH)	20	13	18	13								≤ 300
31	ลักษณะสีปรากฏ (at pH 7.0)	18	12	17	12								≤ 300

หมายเหตุ : บริษัท สยามสตีร์ไลน์เมอร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน 7-323

- \*เป็นการวิเคราะห์ที่ส่งบริษัทฯ ก่อนคัดลิ่มเดิม เพื่อเป็นการเก็บข้อมูล ทั้งนี้ ไม่สามารถระบุพื้นที่กำหนดโดยกฎหมายไทย

- Flow Rate ของน้ำทิ้งเฉลี่ย 3.0216 m³/Day

รหัสเอกสาร WMC/SARA 020

General Business

รายงานประจำเดือน

จ.ส.ค. ส.ค.ค.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานคุณภาพน้ำทั้งโรงงาน รายเดือน พฤษภาคม ประจำปี พ.ศ. 2566  
สำหรับน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง (Domestic Wastewater)

ชื่อโรงงาน : บริษัท สมอส์โรบิโนเมอส์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด  
ชื่อผู้ทะเบียนควบคุมระบบ : 1) ทะเบียนเลขที่ :

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทั้งโรงงาน											ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	7.8	7.5	7.4	7.4	7.4							5.5 - 9
2	Temp	29.4	26.7	30.8	32.1	33.5							≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3	<3	<3	<3	<3							≤ 5 mg/L
4	TDS	368	236	412	290	324							≤300 mg/L
5	SS	19	<5	<5	6	21							≤ 50 mg/L
6	COD	36	<25	31	<25	31							≤ 120 mg/L
7	BOD	13.4	<2	3.8	<2	3.8							≤ 20 mg/L
8	Sulfide	-	-	-	-	-							≤ 1 mg/L
9	Free-Cl <sub>2</sub>	-	-	-	-	-							≤ 1 mg/L
10	Phenol	-	-	-	-	-							≤ 1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-	-	-	-							≤ 1 mg/L
12	Cd	-	-	-	-	-							≤ 0.03 mg/L
13	Total Cr	-	-	-	-	-							
14	Cu	-	-	-	-	-							≤ 2 mg/L
15	Pb	-	-	-	-	-							≤ 0.2 mg/L
16	Mn	-	-	-	-	-							≤ 5 mg/L
17	Hg	-	-	-	-	-							≤ 0.005 mg/L
18	Ni	-	-	-	-	-							≤ 1 mg/L
19	Zn	-	-	-	-	-							≤ 5 mg/L
20	As	-	-	-	-	-							≤ 0.23 mg/L
21	Se	-	-	-	-	-							≤ 0.23 mg/L
22	Ba	-	-	-	-	-							≤ 1 mg/L
23	TiN	16.8	1.1	4.2	6.2	2.3							≤ 100 mg/L
24	CN	-	-	-	-	-							≤ 0.02 mg/L
25	TOC	8.02	3.80	6.42	4.08	5.63							-
26	ปริมาณน้ำเสียจากระบบ (m³/M)	792	872	956	688	792							-
27	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m³/Day)	792	872	956	688	792							-
28	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at Original pH)	32	14	29	13	18							≤ 300
29	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at pH 7.0)	29	15	29	13	18							≤ 300

หมายเหตุ : บริษัท สมอส์โรบิโนเมอส์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย  
- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ทางเคมี เลขทะเบียน 7-323  
- Flow Rate ของน้ำทิ้งเฉลี่ย 2554 m³/Day



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานคุณภาพน้ำทั้งโรงงาน รายเดือน พฤษภาคม ประจำปี พ.ศ. 2566  
ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit

ชื่อโรงงาน : บริษัท สมอส์โรบิโนเมอส์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด  
ชื่อผู้ทะเบียนควบคุมระบบ : 1) ทะเบียนเลขที่ :

ลำดับ		พารามิเตอร์(mg/L)	คุณภาพน้ำทั้งโรงงาน											ค่ามาตรฐาน
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH		8.2	7.6	7.8	8	7.9							5.5 - 9.0
2	Temp		29.5	28.7	30.2	34.5	33.8							≤ 40 °C
3	Oil & Grease		<3	<3	<3	<3	<3							≤ 5 mg/L
4	TDS		636	756	796	744	648							≤3,000 mg/L
5	SS		5	<5	10	<5	8							≤ 50 mg/L
6	COD		33	26	40	34	33							≤ 120 mg/L
7	BOD		<2	<2	2	<2	<2							≤ 20 mg/L
8	Sulfide		<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5							≤1 mg/L
9	Free Cl <sub>2</sub>		-	-	-	-	-							≤1 mg/L
10	Phenol		-	-	-	-	-							≤1 mg/L
11	Formaldehyde		-	-	-	-	-							≤1 mg/L
12	Cd		-	-	-	-	-							≤0.03 mg/L
13	Total Cr		-	-	-	-	-							-
14	Cu		-	-	-	-	-							≤2 mg/L
15	Pb		-	-	-	-	-							≤0.2 mg/L
16	Mn		-	-	-	-	-							≤5 mg/L
17	Hg		-	-	-	-	-							≤0.005 mg/L
18	Ni		-	-	-	-	-							≤1 mg/L
19	Zn		-	-	-	-	-							≤5 mg/L
20	As		-	-	-	-	-							≤0.05 mg/L
21	Se		-	-	-	-	-							≤1 mg/L
22	Ba		-	-	-	-	-							≤0.25 mg/L
23	TKN		4.8	4.5	2.2	3.8	2.9							≤0.02 mg/L
24	CN		-	-	-	-	-							≤1 mg/L
25	Benzene		ND	ND	ND	ND	ND							≤ 0.02 mg/L
26	Styrene		ND	ND	ND	ND	ND							-
27	TOC (ppm)		10.1	11	12.1	13.5	11.1							-
28	ปริมาณน้ำเสียระบบ (m³/M)		-	-	-	-	-							-
29	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m³/M)		-	-	-	-	-							-
30	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at Original pH)		20	13	18	13	14							≤ 300
31	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at pH 7.0)		18	12	17	12	12							≤ 300

หมายเหตุ : บริษัท สมอส์โรบิโนเมอส์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย  
- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ทางเคมี เลขทะเบียน 7-323  
- \*เป็นหรรณมิตร ที่กลุ่มบริษัทฯ กำหนดไว้เพิ่มเติม เพื่อเป็นการเก็บข้อมูล ทั้งนี้ ไม่มีความضرร้ายที่ก่อให้เกิดโดยกฎหมายไทย  
- Flow Rate ของน้ำทิ้งเฉลี่ย 3,077.47 m³/Day



สำนักงานสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

กรมควบคุมมลพิษ

รายงานคุณภาพน้ำที่โรงงาน จากเดือน มิถุนายน

ปี 2568

ประจักษ์

ณ จุดปล่อยน้ำทิ้ง Outfall PH

ชื่อโรงงาน บริษัท สยามเคมิคอลส์ จำกัด

ชื่อผู้รับมอบหมายการตรวจวัด บริษัท สยามเคมิคอลส์ จำกัด

ข้อมูลผลการตรวจวัด

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำที่โรงงาน										ค่ามาตรฐาน	
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	อ.ค.	พ.ค.	อ.ค.
1	pH	8.2	7.6	7.8	8	7.9	8	-	-	-	-	-	5.5 - 9
2	Temp	29.5	28.7	30.2	31.5	32.8	33.5	-	-	-	-	-	≤ 40 °C
3	Oil & Grease	< 3	< 3	< 3	< 3	< 3	< 3	-	-	-	-	-	≤ 5 mg/L
4	TDS	636	796	796	744	648	864	-	-	-	-	-	≤ 1000 mg/L
5	SS	5	< 5	10	< 5	8	5	-	-	-	-	-	≤ 50 mg/L
6	CaCO <sub>3</sub>	33	26	40	34	33	34	-	-	-	-	-	≤ 120 mg/L
7	BOD	< 2	< 2	2	< 2	< 2	< 2	-	-	-	-	-	≤ 20 mg/L
8	Sulfide	< 0.5	< 0.5	< 0.5	< 0.5	< 0.5	< 0.5	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
9	Free Cl <sub>2</sub>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
10	Phenol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
12	Cd	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.03 mg/L
13	Total Cr	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 2 mg/L
14	Cu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.2 mg/L
15	Pb	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.2 mg/L
16	Mn	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 5 mg/L
17	Hg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.05 mg/L
18	Ni	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
19	Zn	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 100 mg/L
20	As	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 5 mg/L
21	Se	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.2 mg/L
22	Ba	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
23	TKN	4.8	4.5	2.2	3.8	2.9	3.6	-	-	-	-	-	≤ 100 mg/L
24	CN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.02 mg/L
25	Boron	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
26	Synorg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27	DOC (mg/L)	8.02	3.8	6.42	4.08	5.63	12.2	-	-	-	-	-	≤ 100 mg/L
28	ปริมาณออกซิเจนละลายน้ำ (mg/L)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≥ 300
29	ปริมาณไนโตรเจนรวม (mg/L)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 300
30	ปริมาณฟอสฟอรัสรวม (mg/L)	20	13	18	13	14	22	-	-	-	-	-	≤ 300
31	Flow Rate ของน้ำทิ้ง (m <sup>3</sup> /Day)	18	12	11	12	12	12	-	-	-	-	-	≤ 300

หมายเหตุ บริษัท สยามเคมิคอลส์ จำกัด เป็นบริษัทในเครือ บริษัท ดาว ประเทศไทย

วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ทางเคมี เลขที่ 9-323

เป็นสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิตพลาสติกชนิดแข็ง ไม่มีอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม

Flow Rate ของน้ำทิ้งเฉลี่ย 3.15324 m<sup>3</sup>/Day

หมายเหตุ

บริษัท สยามเคมิคอลส์ จำกัด เป็นบริษัทในเครือ บริษัท ดาว ประเทศไทย

วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ทางเคมี เลขที่ 9-323

Flow Rate ของน้ำทิ้งเฉลี่ย 25.54 m<sup>3</sup>/Day

สำนักงานสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

กรมควบคุมมลพิษ

รายงานคุณภาพน้ำที่โรงงาน จากเดือน มิถุนายน

ปี 2568

ณ จุดปล่อยน้ำทิ้ง Outfall Wastewater

ชื่อโรงงาน บริษัท สยามเคมิคอลส์ จำกัด

ชื่อผู้รับมอบหมายการตรวจวัด บริษัท สยามเคมิคอลส์ จำกัด

ข้อมูลผลการตรวจวัด

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำที่โรงงาน										ค่ามาตรฐาน	
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	อ.ค.	พ.ค.	อ.ค.
1	pH	7.8	7.5	7.4	7.4	7.4	7.5	-	-	-	-	-	5.5 - 9
2	Temp	29.4	26.7	30.8	32.1	33.5	30.2	-	-	-	-	-	≤ 40 °C
3	Oil & Grease	< 3	< 3	< 3	< 3	< 3	< 3	-	-	-	-	-	≤ 5 mg/L
4	TDS	369	236	412	290	324	286	-	-	-	-	-	≤ 1000 mg/L
5	SS	19	< 5	< 5	6	21	14	-	-	-	-	-	≤ 50 mg/L
6	BOD	38	< 25	31	< 25	31	30	-	-	-	-	-	≤ 20 mg/L
7	Sulfide	13.4	< 2	3.8	< 2	3.8	4.6	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
8	Free Cl <sub>2</sub>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
9	Phenol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
10	Formaldehyde	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
11	Cd	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.03 mg/L
12	Total Cr	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 2 mg/L
13	Cu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.2 mg/L
14	Pb	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.2 mg/L
15	Mn	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 5 mg/L
16	Hg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.05 mg/L
17	Ni	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
18	Zn	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 100 mg/L
19	As	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 5 mg/L
20	Se	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.2 mg/L
21	Ba	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
22	TKN	16.8	1.1	4.2	6.2	2.3	9.2	-	-	-	-	-	≤ 100 mg/L
23	CN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.02 mg/L
24	DOC (mg/L)	8.02	3.8	6.42	4.08	5.63	12.2	-	-	-	-	-	≤ 100 mg/L
25	ปริมาณออกซิเจนละลายน้ำ (mg/L)	792	872	956	698	792	864	-	-	-	-	-	≥ 300
26	ปริมาณไนโตรเจนรวม (mg/L)	792	872	956	698	792	864	-	-	-	-	-	≤ 300
27	ปริมาณฟอสฟอรัสรวม (mg/L)	20	13	18	13	14	22	-	-	-	-	-	≤ 300
28	Flow Rate ของน้ำทิ้ง (m <sup>3</sup> /Day)	32	14	29	13	18	20	-	-	-	-	-	≤ 300
29	Flow Rate ของน้ำทิ้ง (m <sup>3</sup> /Day)	29	15	29	13	18	21	-	-	-	-	-	≤ 300