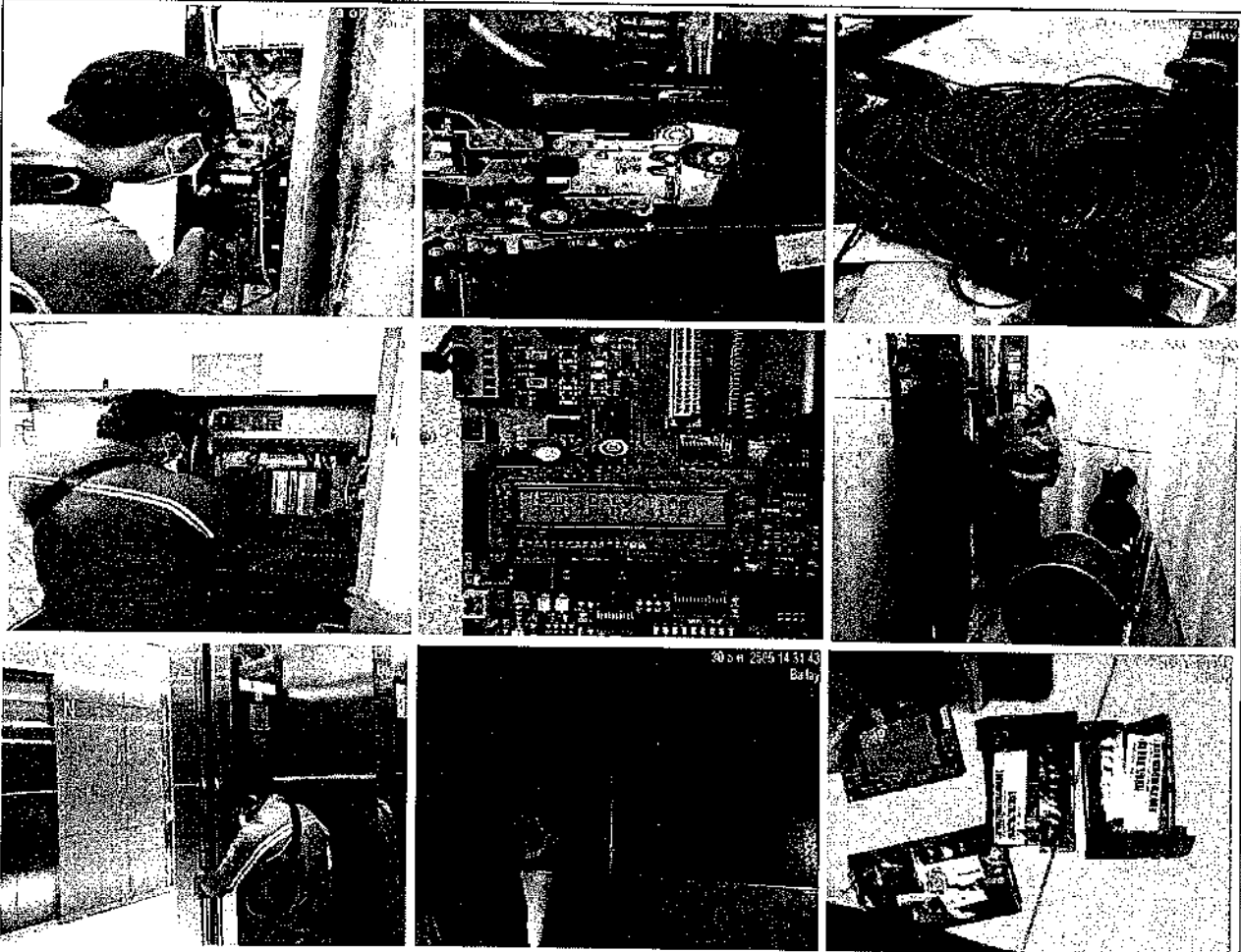


ภาคผนวก ค-11

แบบบันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาลิฟต์

รายงานประจำเดือน	เดือน มกราคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วัน จันทร์ ที่ 23 มกราคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Lift (Y)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน



2.2.1

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำปีของเดือน มกราคม 2566 ของระบบ
 ตรวจเช็คระบบ LIFT NO.A,B,C,D,E,F,H,J,K,N,CP1,CP2,TR.,fire man โดยการตรวจสอบ
 สภาพระบบแสงสว่าง, ตรวจสอบระบบระบายอากาศ, ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรง
 ระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด, ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์, ตรวจสอบสภาพ
 ปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด/ปิด, ตรวจสอบสภาพไฟบอกชั้น จอแสดงข้อมูล, ตรวจสอบสภาพ
 กระดิ่งไฟฟ้า และชุดอินเตอร์คอม, ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์, ทำความ
 สะอาดห้องเครื่อง, ตรวจสอบสภาพแสงสว่าง, ตรวจสอบหารอยไหม้ความปกติของเสียงและกลิ่น,
 บันทึกรูมหมึห้อง, ทำความสะอาดหลังคาลิฟต์, ตรวจสอบพัดลมระบายอากาศ, ทดสอบ
 การทำงานของสวิทช์ขั้วลิฟต์ขั้วหลังคา, ทดสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์, ทำความ
 สะอาดบ่อลิฟต์, ตรวจสอบการหมุนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์, ตรวจสอบสภาพ buffer
 หมายเหตุ จากการตรวจเช็คระบบ Lift ไม่พบสิ่งผิดปกติ Lift พร้อมใช้งาน

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : Lift A			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Low- Zone									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & Inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	N	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	N	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	N	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	N	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	N	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	N	by Vendor				
Comment : 									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : _____ Signature : _____ Date : 23/1/66 Date : 30.1.66 Date : 31/1/66									

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					
EQUIPMENT NUMBER : Lift B				TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : Lift Low- Zone				M	2M
				Q	H
				Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความปลอดภัยในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร โฟลอร์นัมเบอร์ และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & Inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - If any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	N	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	N	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	N	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงไฮดรอลิกและระบบกล)	Y	-	N	by Vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่กระแทกไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date : 23/1/66		Date : 24. 1. 66		Date : 25/1/66	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					
EQUIPMENT NUMBER : Lift C			TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION : Lift Low- Zone			M	2M	Q
			H	Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status	Remarks
(N/AB/F)					
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความป็นแนวในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์/ปุ่มลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหาร่องไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาตัวลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	N	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์/ปุ่มลิฟต์บนหลังคา	Y	-	N	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	N	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (น้ำเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	N	by Vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date : 23/1/66		Date : 30.1.66		Date : 31/1/66	

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : Lift D			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	(Y)
LOCATION : Lift Low- Zone									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	2					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	2					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลขขึ้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	2					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	2					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	2					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	2					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	2					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	2					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	2					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	2					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	2	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	2	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	2	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	2	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	2	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	2	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดขั้วลิฟต์	Y	-	2	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในขั้วลิฟต์	Y	-	2	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	2	by Vendor				
Comment : 									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : _____									
Signature : _____									
Date : 23/1/66		Date : 20. 1. 66		Date : 31/1/66					

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : Lift H			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Hi-Zone									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแน่นหนาในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังตัวลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	N	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	N	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	N	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปอส์ลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในปอส์ลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (บัพเฟอร์หรือทรนบกสน)	Y	-	N	by Vendor				
Comment :									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า									
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : _____									
Signature : _____									
Date : 23/1/66		Date : 30.1.66		Date : 31/1/66					

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : Lift F			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Hi-Zone									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไบรอลักษณ์ และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ปุ่ดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์/บัสลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังตัวลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	N	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์/บัสลิฟต์บนหลังคา	Y	-	N	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	N	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	N	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	N	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	N	by Vendor				
Comment : 									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : _____ Signature : _____ Date : 23/1/66 Date : 30. 1. 66 Date : 31/1/66									

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift E			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : Lift Hi-Zone					Q	H
						Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์						
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N		
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N		
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความปุ่มนวลในการจอด	M	-	N		
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N		
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์						
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N		
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N		
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N		
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใช้สัญญาณ)	M	-	N		
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ในตัวลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N		
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์						
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N		
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N		
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N		
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N		
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N		
CAR TOP & LIFT SHAFT						
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดหลังตัวลิฟต์	Y	-	N	by Vendor	
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	N	by Vendor	
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์บนชั้นสูงสุด	Y	-	N	by Vendor	
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	N	by Vendor	
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor	
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor	
CAR BOTTOM & PIT						
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	N	by Vendor	
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	N	by Vendor	
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (บัฟเฟอร์และระบบดูดซับ)	Y	-	N	by Vendor	
Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 30px; margin-top: 5px;"></div>						
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by : 						
Signature : 						
Date : 23/1/66		Date : 24.1.66		Date : 31/1/66		

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-018/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT						Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Lift J			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Hi-Zone									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความป็นขบวนในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใช้สัญญาณ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	N	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	N	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	N	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	N	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	N	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	N	by Vendor				
Comment : 									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : _____ Signature : _____ Date : 25/1/16 Date : 26.1.16 Date : 31/1/16									

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift K			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : Lift Hi-Zone					Q	H
						<input checked="" type="checkbox"/>
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์						
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N		
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N		
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N		
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N		
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์						
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N		
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N		
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N		
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N		
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N		
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์						
10	General cleaning/ ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N		
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N		
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N		
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N		
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N		
CAR TOP & LIFT SHAFT						
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	N	by Vendor	
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	N	by Vendor	
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	N	by Vendor	
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	N	by Vendor	
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor	
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor	
CAR BOTTOM & PIT						
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	N	by Vendor	
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	N	by Vendor	
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	N	by Vendor	
Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 30px; width: 100%;"></div>						
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่กระแทกไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by : 						
Signature : 						
Date : 23/1/66		Date : 30.1.66		Date : 1/2/66		

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : Lift N			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Hi-Zone									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร โฟลนอักษ และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดลิ้นเดือรคอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	N	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	N	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	N	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	N	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	N	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (น้ำหนักและกระบอกสูบ)	Y	-	N	by Vendor				
Comment : 									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายเตือนภัย "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ชุดควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : _____									
Signature : _____									
Date : 23/1/15			Date : 30.1.15			Date : 31/1/15			

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift CP -1			TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y
LOCATION : Carpark Lift					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความแน่นหนาในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ฟลอร์บอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใช้สัญญาณ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	N	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	N	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	N	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	N	by Vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : _____					
Signature : _____					
Date : 23/1/66		Date : 23.1.66		Date : 12/2/66	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Lift CP -2		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H
LOCATION : Carpark Lift							Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์							
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความปุ่มนวลในการจอด	M	-	N			
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N			
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์							
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N			
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N			
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N			
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N			
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N			
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์							
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N			
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N			
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N			
CAR TOP & LIFT SHAFT							
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	N	by Vendor		
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	N	by Vendor		
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	N	by Vendor		
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	N	by Vendor		
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor		
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor		
CAR BOTTOM & PIT							
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	N	by Vendor		
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	N	by Vendor		
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (เบ้าเฟลอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	N	by Vendor		
Comment : 							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : _____ Signature : _____ Date : 23/1/66 Date : 23-1-66 Date : 1/2/66							

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : Lift TR			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Trainig Lift									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความแน่นหนาในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร โฟลอร์ขึ้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ในตัวลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	N	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	N	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	N	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	N	by Vendor				
Comment : 									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : _____ Signature : _____ Date : 23/1/60 Date : 30.1.66 Date : 11/2/61									

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : Lift Fireman			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : B1 - 28 FL.									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	N	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	N	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	N	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (น้ำเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	N	by Vendor				
Comment : 									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ชุดควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : _____ Signature : _____ Date : 28/1/66 Date : 30.1.66 Date : 1/2/66									



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand
Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

Modular Maintenance Checklist - S1 (J.42520190_03)

Equipment No: 81060005820

Work Center: 810B9107

Contract No: 10823061 (60-41694

Visit: JANUARY 2023

Building: AIA SATHORN, H6 N

Visit Type: 12 / 4 / 3

Specification: LD, TX-GC, VF122BR, SEMATIC

Work Tasks: V (Visual Check); F (Function Check); M (Measurement); C (Cleaning); L (Lubrication); N/A (Not Applicable)

เริ่มการทำงาน

ตัดพลังงาน (ถ้ามี)

อุปกรณ์

☒ V

ภาพ

1 ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ

☒ V,F,C

3 ประตูลิฟต์

- ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา

☒ F

- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เสริม

☒ F

- หลังคาห้องโดยสาร

☒ V,C

- แผงปุ่มกดหน้าชั้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ

☒ V,F,C

- ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์)

☒ V,C,L

- ประตูปล่องลิฟต์

☒ V,F,M

- อุปกรณ์ตรวจรับในปล่องลิฟต์ (Holstway Information)

☒ V

2 ห้องเครื่องลิฟต์

- ห้องเครื่อง (ลูกหนีบ..... แรงดันไฟฟ้า.....)

☒ V,C

- ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)

☒ V

- การตรวจสอบบันทึก / Error-log /

☒ V

- ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานผิดปกติ

☒ V,F,M,C,L

- การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter)

☒ V

- โรเตอร์โกสของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น

☒ V,M,C,L

- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการบำรุงรักษา

☒ V

- โรเตอร์โกสของโครงเคาน์เตอร์ & การหล่อลื่น

☒ V,M,C,L

- และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบปฏิบัติงานในห้องลิฟต์

☒ V,C

- มุส

☒ V,M,C,L

- ชุดลิฟท์ (โวลต์/ACVF/กระแสตรง)

☒ V,C,L

- ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์

☒ V,F

- เบรกไฮดรอลิก

☒ V,C,L

- ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)

☒ V,F,M,C,L

- มอเตอร์ลิฟต์: โครง พัดลม แหวนโคโรนา

☒ V,C,L

- คอนแทกซ์ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)

☒ F,M,C

- การหล่อลื่นของตลับลูกปืน และจุดเปิดต่าง ๆ

☒ V,M,C

- 4 ประตูลิฟต์ (Holstway pit)

☒ V,F,M,C

- ปลั๊กลิฟต์ (Holstway pit)

☒ V,F,C

- เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก

☒ V,F,M,C

- มุสตัวส่งลิฟท์เวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)

☒ V

- โอเวอร์สปีด กัฟเวอร์เนอร์

☒ V,F

- อุปกรณ์ป้องกันการกระแทก / ตัวนำห่วงโซ่ชดเชย (Anti rebound device / compensating chain guiding)

☒ V,M,C,L

- ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสาร

☒ V,F,M,C

- ระยะเวลาเคาน์เตอร์น้ำหนักลิฟต์เมื่อลิฟต์จอด

☒ V,M

- ขดลวดเปิดหลังจ่ายไฟหลัก

☒ F

- ระยะเวลา Run By Counter Weight ถึง Buffer CM

- เทคนิควิธีของลิฟต์

☒ F

- TRIP COUNTER

- การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)

☒ F

ปิดการทำงาน

รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน

☒ V

หมายเหตุ

1. ลิฟต์รุ่น 122BR 2. ลิฟต์รุ่น 122BR 3. ลิฟต์รุ่น 122BR 4. ลิฟต์รุ่น 122BR

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Client

Name

Name

Signature

Signature

Date

Date

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

JST-EI-F015 Rev.00 Date: 01/10/2019

Jointly owned by Jardines and Schindler



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand
Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

Preventive Maintenance Checklist - 1 (3-225/0173_03)

Equipment No: 01060005226
Contract No: 10623001 (00-51605)
Building: AIA SATHORN, CP2
Specification: LD, TX-OC, VE122RF, ELEMATIC

Work Center: 01010107
Visit: JANUARY 2023
Visit type: 121212

Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; NA (Not applicable)

บันไดเลื่อนอัตโนมัติ

บันไดเลื่อน (บันได)

บันได

☒ V

บันได

1. บันไดเลื่อนอัตโนมัติ

- ตรวจสอบบันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ
- ตรวจสอบบันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ
- ตรวจสอบบันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ
- ตรวจสอบบันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ
- ตรวจสอบบันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ
- ตรวจสอบบันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ
- ตรวจสอบบันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ
- ตรวจสอบบันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ

☒ V, F, C

☒ V

☒ F

☒ F

☒ V, M

☒ V

☒ V, F, M

2. บันไดเลื่อนอัตโนมัติ

- ตรวจสอบบันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ
- ตรวจสอบบันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ
- ตรวจสอบบันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ
- ตรวจสอบบันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ

☒ V

☒ V

☒ V

3. บันไดเลื่อนอัตโนมัติ

- ตรวจสอบบันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ
- ตรวจสอบบันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ
- ตรวจสอบบันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ
- ตรวจสอบบันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ
- ตรวจสอบบันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ

☒ F

☒ V, C

☒ V, M

☒ F

☒ V, F

4. บันไดเลื่อน (Hoistway pit)

- บันไดเลื่อน (Hoistway pit)
- บันไดเลื่อน (Hoistway pit)

☒ V

Run By Counter Weight & Buffer 10 CM

TRIP COUNTER

บันไดเลื่อนอัตโนมัติ

บันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ: บันไดเลื่อนอัตโนมัติ

☒ V

REVISION:

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Client

Name :
Signature :
Date : 21 / 1 / 2023

Name :
Signature :
Date : 20 / 1 / 2023

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd. JST-CP-R011 Rev.00 Date: 01/10/2019

Jointly owned by Jardines and Schindler



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand
Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

Preventive Maintenance Checklist - 1 (สำหรับ 42020173_96)

Equipment No: 81060005927
Contract No: 10323061 (CO 41004)
Building: AIA SATHORN TR
Specification: LG, TX-GC, VF122ER, GKS-9

Work Center: 311B30107
Visit: JANUARY 2023
Visit Type: 12 / 2 / 2

Work Task: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not applicable)

ผู้ปฏิบัติงาน (Technician)

ผู้ตรวจสอบ (Inspector)

ผู้ตรวจ

☒ V

ตรวจ

1. ตรวจสอบห้องลิฟต์

ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ขึ้นลงจอด ชุมจอดต่าง ๆ

☒ V, F, C

- ตรวจสอบไฟแสดงตำแหน่งและปุ่มกดเรียกบนแผงวงจรโดยสาร

☒ V

- ตรวจสอบห้องโดยสาร / อุปกรณ์หรือสายเคเบิลที่ชำรุดหรือเสียหาย

☒ F

- ตรวจสอบเครื่องปรับอากาศ การสื่อสารเมื่อจำเป็นกรณีเกิดไฟไหม้จากแหล่งจ่ายไฟหลัก

☒ F

- ความปลอดภัยของระดับการจอด

☒ V, M

- ตรวจสอบกีดขวางที่ขึ้น-ลงในตอนลงจอด ตรวจสอบการปิดต่าง ๆ

☒ V

- ตรวจสอบกล้อง CCTV ของอาคาร

☒ V, F, M

2. ตรวจสอบบันได

- ตรวจสอบบันได: ฝัปกดปุ่มขึ้นลง แยกสายต่าง ๆ

☒ V

- ตรวจสอบไฟแสดงตำแหน่งในปลั๊กของลิฟต์

☒ V

แยกสายที่เกี่ยวโยงกับการส่งสัญญาณการแจ้งข้อบกพร่อง
พร้อมด้วยในท้องถิ่น

☒ V

3. ตรวจสอบลิฟต์

- ตรวจสอบอุปกรณ์สำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับขึ้น-ลงในมือหรือ
เคเบิล

☒ F

หลังคาห้องโดยสาร

☒ V, C

- ตรวจสอบไฟแสดงตำแหน่ง: กดปุ่ม กดปุ่มกดขึ้นลง

☒ V, M

- การทดสอบเบรกที่ความเร็วขึ้น-ลงโดยการตรวจสอบ (VRL)

☒ F

- ตรวจสอบปลั๊กของลิฟต์

☒ V, F

4. ตรวจสอบบันได (Hoistway pit)

- ตรวจสอบบันได (Hoistway pit)

☒ V

- Run By Counter Weight ถึง Buffer 10 CM

- TRIP COUNTER

ผู้ปฏิบัติงาน

ตรวจสอบในลักษณะการตรวจสอบลิฟต์ใช้งาน

☒ V

หมายเหตุ:

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Name :
Signature :
Date : 22 / 1 / 66

Client

Name :
Signature :
Date : 20 / 1 / 66

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

IST-EI-R011 Rev.00 Date: 01/10/2019

Jointly owned by Jardines and Schindler



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Modular Maintenance Checklist - C Handrail (J 42520196_02)

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand
Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

Equipment No: 81060005831 Work Center: 81060107
Contract No: 10823061 (60-41694 Visit: JANUARY 2023
Building: AIA SATHORN, ESC-4 Visit Type: 12 / 4 / 4
Specification: 9300-10, MF, 30, 1000
Work Task(s) (Inspection of noise/temperature/vibration); F (Function Check); M (Measurement); C (Cleaning); L (Lubrication); N/A (Not Applicable)

การตรวจ	การตรวจ	การตรวจ
P 1/2	2.2 ติดต่อลูกแก้ว (ถ้ามี)	กลาง
2.2 แสงกัน, บน/ล่าง	✓ ติดตั้ง	2.4 แสงป้องกันอาคาร และป้องกันอาคารในต่าง (ถ้ามี)
2.2 เ็นเงินเป็นก้อนในบ่อ (EoS)	✓ เข้าใจหมด	4.8 แสงกันแสงโดยสายไฟติดตัวข้าง (ถ้ามี)
สังเกตค่าและน้าการบำรุงรักษาของสิ่งต่อไปนี้		6.8 ลูกบอลประตองการากัน
ล่าง, บัดทางขึ้น		9.3 รามือจับ
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน	✓ F	ล่าง
บน, บัดทางขึ้น		8.16 แสงป้องกันไฟฟ้ไฟสถิต - รามือจับ
6.6 การเข้าตั้งฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึด (คอมเพลก)	✓ I	รามือจับบนฝั่งด้านระหว่างสถานีขึ้น/ลง
8.5 ไขว้ลูกปืนหัวโถง	✓ I	บน
2.4 แสงป้องกันอาคาร และป้องกันอาคารในต่าง (ถ้ามี)	✓ I	เครื่องดูดฝุ่น
5.6 นรี	✓ I	### # ไขว้ลูกปืนหัวโถง
10.8 ไฟส่องแสงเปิดหรี (คอมเพลก) (ถ้ามี)	✓ F	กลาง
10.9 ไฟส่องแสงเปิดหรี (คอมเพลก) (ถ้ามี)	✓ F	8.6 ทางเข้าของรามือจับ (Handrail guide profiles)
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แสง) (ถ้ามี)	✓ F	ล่าง
10.15 ปุ่มหยุด	✓ F	เครื่องดูดฝุ่น
บน, บัดทางลง		### # ไขว้ลูกปืนหัวโถง
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน	✓ F	รามือจับบนไขว้ลูกปืนหัวโถง
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แสง) (ถ้ามี)	✓ F	เครื่องดูดฝุ่น
ล่าง, บัดทางลง		บน
6.6 การเข้าตั้งฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึด (คอมเพลก)	✓ I	เครื่องดูดฝุ่น
6.7 สภาพของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน	✓ I	### # ไขว้ลูกปืนหัวโถง
6.8 การเคลื่อนที่ของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน	✓ I	รามือจับบนไขว้ลูกปืนหัวโถง
8.3 รามือจับ	✓ I	สวิตช์เลือก
2.3 ภาพสัญญาณ	✓ I	รามือจับบนระหว่างสถานีขึ้น/ลง
2.4 แสงป้องกันอาคาร และป้องกันอาคารในต่าง (ถ้ามี)	✓ I	ล่าง
2.5 นุ่ม (cladding) ด้านข้างและด้านล่าง (ถ้ามี)	✓ I	10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน
5.6 นรี	✓ I	8.9 การตั้งรามือจับ
10.8 ไฟส่องแสงเปิดหรี (คอมเพลก) (ถ้ามี)	✓ F	นรีด้านนอก
10.9 ไฟส่องแสงเปิดหรี (คอมเพลก) (ถ้ามี)	✓ F	ฝาปิดที่แยกกันเปิดขึ้น/ลง
10.11 ไฟส่องแสงเปิดหรี (คอมเพลก) (ถ้ามี)	✓ F	ปุ่มหยุดฉุกเฉิน
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แสง) (ถ้ามี)	✓ F	10.2 สวิตช์เลือก
10.15 ปุ่มหยุด	✓ F	10.10 ไฟส่อง เปิด/ปิดเครื่อง
ล่าง, บัดทางขึ้น		10.15 ปุ่มหยุดฉุกเฉิน
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน	✓ F	3.10 ระบบนก
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แสง) (ถ้ามี)	✓ F	กลาง
กลาง, บัดทางขึ้น		10.22 อุปกรณ์ตรวจด้วยแสง (ถ้ามี)
8.3 รามือจับเคลื่อนที่พร้อมกัน	✓ F	ล่าง
10.6 ไฟส่องรามือจับ (ถ้ามี)	✓ F	10.5 แสงควบคุมสำหรับอาคารขึ้น/ลง
10.7 ไฟส่องแสงเปิดหรี (คอมเพลก) (ถ้ามี)	✓ F	5.7 ฝาปิดที่แยกกันเปิดขึ้น/ลง
บน, บัดทางขึ้น		6.2 กะดว้น 2 ด้านข้างรับน้ำหนัก 5 หรือ 6 ชั้น
10.15 ปุ่มหยุด	✓ F	เลื่อน
สวิตช์เลือก	✓ F	5.9 แสงป้องกัน
กลาง		จุกทางเข้ารามือจับ
ฝาครอบด้านในทั้งหมด	✓ F	2.6 ที่นั่งเปิดแสงเปิดหรี (คอมเพลก)
บน		5.3 แสงเปิดหรี (คอมเพลก)
8.4 ด้านในของรามือจับ	✓ I	5.5 คอมเพลกเปิดหรี (คอมเพลก)
8.7 ชุดลูกบอลรับน้ำหนักการเคลื่อนที่ของรามือจับ	✓ I,C	
8.9 ทางเลื่อนเท้าขึ้น: ปลดล็อคทางขึ้น/ลง	✓ F	

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Client

Name :
Signature :
Date : 27 / 1 / 2023

Name :
Signature :
Date : 30 / 1 / 2023



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand
Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

Modular Maintenance Checklist - B Regular (J42520195_02)

Equipment No: 81060005830
Contract No: 10823061 (60-41694
Building: AIA SATHORN, ESC-3
Specification: 9300-10, MF, 30, 1000

Work Center: 810B0107
Visit: JANUARY 2023
Visit Type: 12 / 4 / 4

Work Task: (Inspection of noise/temperature/vibration); F (Function Check); M (Measurement); C (Cleaning); L (Lubrication); N/A (Not Applicable)

การดำ

การดำ

P.22

แบบ (ต่อ)

แปลง

- 7.3 ตรวจสอบน้ำมัน (ถ้ามี)
- 7.4 ตรวจสอบน้ำมัน (ถ้ามี)
- 7.5 ตรวจสอบน้ำมัน (ถ้ามี)
- 2.6 ฟังก์ชัน ป้อนและจ่ายเมล็ด (คอมพิวเตอร์)

- ☒ เติมน้ำมัน 2.7
- ☒ M 2.8
- ☒ M 2.2
- ☒ C 2.2

- ฟังก์ชันของเมล็ด
- ทดสอบฟังก์ชันฟังก์ชัน
- แผนผัง, บน/ล่าง
- รายงานปัญหา/การบกพร่อง, ถ้ามี

- ☒ I,C
- ☒ F
- ☒ ถอดออก
- ☒ 1

สวิตช์หลัก

☒ เปิดสวิตช์

10.5 ตรวจสอบศูนย์สำหรับการขับเคลื่อนจากแปาจร

☒ F

หมายเหตุ

5.3 แผ่นยึดหัว (คอมพิวเตอร์)

☒ F,M

5.5 คอมพิวเตอร์แผ่นยึดหัว (คอมพิวเตอร์) (ถ้ามี)

☒ F

9.2 คอมพิวเตอร์แผงหน้าปัด

☒ F

10.15 ปุ่มหยุดฉุกเฉิน

☒ F

หัว, ผ่าตรงด้านใน

☒ ดัดตั้ง

ขุดทางเข้ารวมหัว, ผ่าเปิดขึ้นเชื่อมต่อ

☒ ดัดตั้ง

สวิตช์หลัก

☒ ปิดสวิตช์, ถอดออก

แผ่นป้องกัน, ตัวกรอง

☒ ดัดตั้ง

3.12 โซนรับรวมหัว

☒ I,M,L

สวิตช์หลัก

☒ เปิดสวิตช์

3.15 โซนรับ

☒ L

ผ่าเปิด

☒ ดัดตั้ง

ตัว

แผ่นป้องกัน, หัว/แผ่นรับ, ผ่าเปิดขึ้นเชื่อมต่อ

☒ ดัดตั้ง

10.15 ปุ่มหยุดฉุกเฉิน

☒ กดให้ทำงาน

ตัวกรอง

☒ ดัดตั้ง

8.3 โซนรับแผ่นรับ

☒ L

ผ่าเปิด

☒ ดัดตั้ง

2.2 เบ้ารับเมล็ด (EoS)

☒ ยกเลิกการใช้งาน

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Name :
Signature :
Date :

Client

Name :
Signature :
Date :



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand
Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

Modular Maintenance Checklist - B Regular (142520195_02)

Equipment No: 81060005830

Contract No: 10823061 (60-41694)

Building: AIA SATHORN, ESC-3

Specification: 9300-10, MF, 30, 1000

Work Tasks: (Inspection of noise/temperature/vibration); F (Function Check); M (Measurement); C (Cleaning); L (Lubrication); N/A (Not Applicable)

Work Center: 810B0107

Visit: JANUARY 2023

Visit Type: 12 / 4 / 4

P.1/2 2.2 ติดต่อลูกดำ (ถ้ามี)

2.2 เหยงกัน, บน/ล่าง

2.2 เ็นจีนเอ็มอาร์ไอ (EoS)

สังเกตสถานะการบำรุงรักษาของผู้สังเกตการณ์

สร้าง, หักหางขึ้น

10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน

บน, หักหางขึ้น

8.6 การเข้าถึงของลิฟต์/บันไดเลื่อน ขึ้น/ลงบันได (คอมเพลกซ์)

8.5 ไขว้กัน/ไขว้กัน

2.3 ภาพสัญญาณ

2.4 แผงป้องกันอาคาร และป้องกันอาคารในต่าง (ถ้ามี)

5.6 นี

10.8 ไฟส่องแสงบันได (คอมเพลกซ์) (ถ้ามี)

10.9 ไฟส่องแสงบันได/บันไดเลื่อน (ถ้ามี)

10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)

10.14 ไฟบอกทิศทาง (แสง) (ถ้ามี)

10.15 ปุ่มหยุด

บน, หักหางลง

10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน

10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)

สร้าง, หักหางลง

8.6 การเข้าถึงของลิฟต์/บันไดเลื่อน ขึ้น/ลงบันได (คอมเพลกซ์)

8.7 ภาพสัญญาณ

8.8 การเคลื่อนที่ของลิฟต์/บันไดเลื่อน

8.3 ราวมือจับ

8.5 ไขว้กัน/ไขว้กัน

2.3 ภาพสัญญาณ

2.4 แผงป้องกันอาคาร และป้องกันอาคารในต่าง (ถ้ามี)

2.5 ทุ่น (platform) ด้านข้างและด้านกลาง (ถ้ามี)

5.6 นี

10.8 ไฟส่องแสงบันได (คอมเพลกซ์) (ถ้ามี)

10.9 ไฟส่องแสงบันได/บันไดเลื่อน (ถ้ามี)

10.11 ไฟส่องแสง (Truss) (ถ้ามี)

10.14 ไฟบอกทิศทาง (แสง) (ถ้ามี)

10.15 ปุ่มหยุด

สร้าง, หักหางขึ้น

10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน

10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)

สร้าง, หักหางขึ้น

8.3 ราวมือจับและลิฟต์/บันไดเลื่อน

10.6 ไฟส่องแสงบันได (ถ้ามี)

10.7 ไฟส่องแสงบันได/บันไดเลื่อน (ถ้ามี)

บน, หักหางขึ้น

10.15 ปุ่มหยุด

การถึง

☒ I

☒ ติดตั้ง

☒ เหนือ

กลาง

2.4 แผงป้องกันอาคาร และป้องกันอาคารในต่าง (ถ้ามี)

4.8 แผงกันฝุ่นโดยสายกันติดตัวข้าง (ถ้ามี)

9.3 ราวมือจับ

ล่าง

หน้าด้านนอก

ฝาครอบด้านใน/ด้านนอก/บันไดเลื่อน (คอมเพลกซ์)

5.7 ฝาปิดที่แยกแยะฝาปิดที่เชื่อมต่อ

10.15 ปุ่มหยุดฉุกเฉิน

10.2 ชุดควบคุม

10.10 ไฟส่องแสง/ห้องเครื่อง

10.15 ปุ่มหยุดฉุกเฉิน

3.10 ระบบระบาย

10.5 แผงควบคุมสำหรับการขับเคลื่อนของบันไดเลื่อน

5.7 ฝาปิดที่แยกแยะ

6.2 ถอดที่ 2 ขึ้น/ลงบันไดเลื่อน หรือ 6 ขึ้น/ลงบันไดเลื่อน

5.9 แผงป้องกัน

รวมทางเข้า/ทางออก

2.6 ฝาปิดที่แยกแยะ/บันไดเลื่อน (คอมเพลกซ์)

5.2 ระบบการเข้าของลิฟต์/บันไดเลื่อน ขึ้น/ลงบันไดเลื่อน (คอมเพลกซ์)

5.3 แผงบันได (คอมเพลกซ์)

5.5 คอนโทรลเลอร์ (คอมเพลกซ์)

9.2 คอนโทรลเลอร์เข้า/ทางออก

หน้า, ฝาครอบด้านใน

รวมทางเข้า/ทางออก, ฝาปิดที่เชื่อมต่อ

กลาง

4.3 รางของลูกกลิ้ง ขึ้น/ลงบันไดเลื่อน

4.5 แผงเวลาสตาร์ทของลิฟต์/บันไดเลื่อน/บันไดเลื่อน

4.9 ตัวบังคับทิศทาง ขึ้น/ลงบันไดเลื่อน/บันไดเลื่อน (Relieving curves) (ถ้ามี)

6.11 ลูกกลิ้ง

6.12 ลูกกลิ้ง ขึ้น/ลงบันไดเลื่อน

บน

หน้าด้านนอก

ฝาครอบด้านใน/ด้านนอก/บันไดเลื่อน (คอมเพลกซ์)

5.7 ฝาปิดที่แยกแยะฝาปิดที่เชื่อมต่อ

ลิฟต์/บันได

5.9 แผงป้องกัน

10.2 ชุดควบคุม

10.10 ไฟส่องแสง/ห้องเครื่อง

5.7 ฝาปิดที่แยกแยะ

ฝาครอบด้านใน/ด้านนอก/บันไดเลื่อน (คอมเพลกซ์)

5.2 การเข้าของ ลิฟต์/บันไดเลื่อน

การถึง

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

☒ I

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Client

Name :
Signature :
Date : 24 / 1 / 2023

Name :
Signature :
Date : 20 / 1 / 2023

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

JS-T-EI-F018 Rev.00 Date: 01/10/2019

Jointly owned by Jardines and Schindler



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1

(66) 2-685-1690-1

Modular Maintenance Checklist - A Intensive (J 42520184_02)

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand
Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

Equipment No: 81060003829
Contract No: 18823061 (68-41884)
Building: AIA SATHORN, ESC-2
Specification: 8300-10, MF, 30, 1000
Work Tasks: (Inspection of noise/temperature/vibration) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not Applicable)

การวัด

การวัด

Item	Description	Unit	Value	Unit	Value
2.2	ตรวจสอบค่า (ถ้ามี)				
2.2	แรงดัน, แรงดัน				
2.2	แรงดันไฟฟ้า (EoS)				
ปริมาณการไหลของน้ำจากเครื่องปรับอากาศ					
10.15	ตรวจสอบค่า	F			
6.6	การไหลของน้ำจากเครื่องปรับอากาศ	I			
6.5	แรงดันไฟฟ้า	I			
2.3	การไหลของน้ำ	I			
2.4	แรงดันไฟฟ้าจากเครื่องปรับอากาศ	I			
5.6	แรง	I			
10.4	ตรวจสอบค่าจากเครื่องปรับอากาศ	F			
10.8	แรงดันไฟฟ้าจากเครื่องปรับอากาศ	F			
10.9	แรงดันไฟฟ้าจากเครื่องปรับอากาศ	F			
10.12	แรงดันไฟฟ้าจากเครื่องปรับอากาศ	F			
10.13	แรงดันไฟฟ้าจากเครื่องปรับอากาศ	F			
10.14	แรงดันไฟฟ้าจากเครื่องปรับอากาศ	F			
10.15	แรงดันไฟฟ้า	F			
10.15	ตรวจสอบค่า	F			
10.14	แรงดันไฟฟ้าจากเครื่องปรับอากาศ	F			
6.6	การไหลของน้ำจากเครื่องปรับอากาศ	I			
6.7	การไหลของน้ำจากเครื่องปรับอากาศ	I			
6.8	การไหลของน้ำจากเครื่องปรับอากาศ	I			
9.3	แรงดันไฟฟ้า	I			
6.6	แรงดันไฟฟ้า	I			
2.3	การไหลของน้ำ	I			
2.4	แรงดันไฟฟ้าจากเครื่องปรับอากาศ	I			
2.5	แรง (Lifting) จากเครื่องปรับอากาศ	I			
5.6	แรง	I			
10.3	ตรวจสอบค่าจากเครื่องปรับอากาศ	F			
10.4	ตรวจสอบค่าจากเครื่องปรับอากาศ	F			
10.8	แรงดันไฟฟ้าจากเครื่องปรับอากาศ	F			
10.9	แรงดันไฟฟ้าจากเครื่องปรับอากาศ	F			
10.11	แรงดันไฟฟ้า (TUS) จากเครื่องปรับอากาศ	F			
10.12	แรงดันไฟฟ้าจากเครื่องปรับอากาศ	F			
10.13	แรงดันไฟฟ้าจากเครื่องปรับอากาศ	F			
10.14	แรงดันไฟฟ้าจากเครื่องปรับอากาศ	F			
10.15	แรงดันไฟฟ้า	F			
10.15	ตรวจสอบค่า	F			
10.14	แรงดันไฟฟ้าจากเครื่องปรับอากาศ	F			
8.3	การไหลของน้ำจากเครื่องปรับอากาศ	F			
10.6	แรงดันไฟฟ้าจากเครื่องปรับอากาศ	F			
10.7	แรงดันไฟฟ้าจากเครื่องปรับอากาศ	F			
10.15	แรงดันไฟฟ้า	F			
5.7	แรงดันไฟฟ้าจากเครื่องปรับอากาศ	I			
10.15	แรงดันไฟฟ้า	I			
10.2	แรงดันไฟฟ้า	I			
10.10	แรงดันไฟฟ้า	I			
10.15	แรงดันไฟฟ้า	I			
3.10	แรงดันไฟฟ้า	I			
11	ตรวจสอบค่าทางเทคนิค (Technical tests)	F			
10.6	แรงดันไฟฟ้าจากเครื่องปรับอากาศ	F			
5.7	แรงดันไฟฟ้าจากเครื่องปรับอากาศ	I			
6.2	แรงดันไฟฟ้า 2 ชั้นจากเครื่องปรับอากาศ	I			
5.9	แรงดันไฟฟ้า	I			
8.10	แรงดันไฟฟ้า	I			
6.13	แรงดันไฟฟ้า	I			
6.14	แรงดันไฟฟ้า	I			
6.15	แรงดันไฟฟ้า	I			
7.6	แรงดันไฟฟ้า	I			
7.7	แรงดันไฟฟ้า	I			
2.6	แรงดันไฟฟ้าจากเครื่องปรับอากาศ	I			
10.2	แรงดันไฟฟ้า	I			
6.8	แรงดันไฟฟ้า	I			
10.18	แรงดันไฟฟ้าจากเครื่องปรับอากาศ	I			
10.17	แรงดันไฟฟ้า	I			
10.18	แรงดันไฟฟ้าจากเครื่องปรับอากาศ	I			
10.21	แรงดันไฟฟ้าจากเครื่องปรับอากาศ	I			
6.3	แรงดันไฟฟ้า	I			
6.4	แรงดันไฟฟ้า	I			
6.5	แรงดันไฟฟ้า	I			
1.2	แรงดันไฟฟ้าจากเครื่องปรับอากาศ (Tangential guides)	I			
5.2	แรงดันไฟฟ้า	I			
5.3	แรงดันไฟฟ้า	I			
5.4	แรงดันไฟฟ้า	I			
5.5	แรงดันไฟฟ้า	I			
9.2	แรงดันไฟฟ้า	I			
6.6	แรงดันไฟฟ้า	I			
6.7	แรงดันไฟฟ้า	I			
6.8	แรงดันไฟฟ้า	I			
6.9	แรงดันไฟฟ้า	I			
6.10	แรงดันไฟฟ้า	I			
6.11	แรงดันไฟฟ้า	I			
6.12	แรงดันไฟฟ้า	I			
6.13	แรงดันไฟฟ้า	I			
6.14	แรงดันไฟฟ้า	I			
6.15	แรงดันไฟฟ้า	I			
6.16	แรงดันไฟฟ้า	I			
6.17	แรงดันไฟฟ้า	I			

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Client

Name :
Signature :
Date :

Name :
Signature :
Date :



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1

(66) 2-685-1690-1

Modular Maintenance Checklist - I Inspection (J 42520197_02)

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand
Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

Equipment No: 81080005828

Contract No: 10823061 (80-41694)

Building: AIA SATHORN, ESC-1

Specification: 9300-10, MF, 30, 1000

Work Center: 81080107

Visit: JANUARY 2023

Visit Type: 12 / 4 / 4

Work Task(s) (Inspection of noise/temperature/vibration); F (Function Check); M (Measurement); C (Cleaning); L (Lubrication); N/A (Not Applicable)

2.2 สัตว์ออกค่า (ถ้ามี)

2.2 แผงกัน, บน/ล่าง

2.2 เริ่มจับใบพัดลมใบพัด (EoS)

ใส่หลอดค่าและการบำรุงรักษาของอุปกรณ์ให้เต็ม

ล่าง, ที่ค้ำข้างขึ้น

10.15 สัตว์ทุกแง

บน, ที่ค้ำข้างขึ้น

6.6 การเข้าถึงจากของบันไดเลื่อนที่แผ่นยึดเท้า (คอมเพลต)

8.5 ไขลูกปืนหัวโถง

2.3 ภาพสัญญาณ

2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)

5.3 แผงยึดเท้า (คอมเพลต)

5.6 หัว

10.4 ตรวจสอบผลความปลอดภัย (ถ้ามี)

10.8 ไฟส่องแผ่นยึดเท้า (คอมเพลต) (ถ้ามี)

10.9 ไฟส่อง ช่องว่างชั้น/ช่องว่างแผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)

10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)

10.13 อุปกรณ์ตรวจระดับด้วยแสง (ถ้ามี)

10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)

10.16 ปุ่มหยุด

บน, ที่ค้ำข้างลง

10.15 สัตว์ทุกแง

10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)

9.2 คอมแบททางเข้าราบบัน

กลาง, ที่ค้ำข้างลง

2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)

4.8 แผงกันผู้โดยสารยืนชิดด้านข้าง (ถ้ามี)

9.3 ราบบัน

ล่าง, ที่ค้ำข้างลง

6.6 การเข้าถึงจากของบันไดเลื่อนที่แผ่นยึดเท้า (คอมเพลต)

6.7 สภาพของชั้น/แผ่นพื้นเลื่อน

6.8 การเคลื่อนที่และการเชื่อมต่อของชั้น/แผ่นพื้นเลื่อน

6.2 ลอดชั้น 2 ชั้นบำรุงรักษาบันได หรือ 6 ชั้นแผ่นพื้นเลื่อน

8.3 ราบบัน

8.5 ไขลูกปืนหัวโถง

2.3 ภาพสัญญาณ

2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)

2.5 รั้ว (cladding) ด้านข้างและด้านล่าง (ถ้ามี)

5.3 แผงยึดเท้า (คอมเพลต)

5.6 หัว

10.3 ตรวจสอบผลดีดอล (ถ้ามี)

10.4 ตรวจสอบผลความปลอดภัย (ถ้ามี)

10.8 ไฟส่องแผ่นยึดเท้า (คอมเพลต) (ถ้ามี)

10.9 ไฟส่อง ช่องว่างชั้น/ช่องว่างแผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)

10.11 ไฟส่องโครง T-bar (ถ้ามี)

10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)

10.13 อุปกรณ์ตรวจระดับด้วยแสง (ถ้ามี)

10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)

10.15 ปุ่มหยุด

☒ การกิจ
☒ I
☒ ลอดชั้น
☒ เข้าโหมง

การกิจ

ล่าง, ที่ค้ำข้างขึ้น

10.15 สัตว์ทุกแง

10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)

9.2 คอมแบททางเข้าราบบัน

กลาง, ที่ค้ำข้างขึ้น

8.3 ราบบันเคลื่อนที่พร้อมกันกับพื้น

10.6 ไฟส่องราบบัน (ถ้ามี)

10.7 ไฟส่องสกรีน (ถ้ามี)

บน, ที่ค้ำข้างลง

2.2 แผงกัน, บน/ล่าง

6.2 ใส่ชั้น 2 ชั้นบันไดเลื่อน หรือ 6 ชั้นแผ่นพื้นเลื่อน

2.2 รายงานให้ลูกค้าทราบ, ถ้ามี

หมายเหตุ

ถอดออก

ติดตั้ง

I

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Name :

Signature :

Date :

Client

Name :

Signature :

Date :



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand
Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

Modular Maintenance Checklist - S2(J 42520489_03)

Equipment No: 81060005814

Contract No: 10823061 (60-41694

Building: AIA SATHORN, FL1

Specification: LD, TX-GC, VF122BR, SEMATIC

Work Center: 810B0107

Visit: JANUARY 2023

Visit Type: 12 / 4 / 3

Work Tasks: V (Visual Check); F (Function Check); M (Measurement); C (Cleaning); L (Lubrication); N/A (Not Applicable)

เริ่มต้นการทำงาน CPSI 1 ปี

ติดตั้งอุปกรณ์ (ถ้ามี)

อุปกรณ์

☐ V
การกัก

1 ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การปิดต่าง ๆ
- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์ลิฟต์
- แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การปิดต่าง ๆ

2 ประตูลิฟต์

- ห้องเครื่อง (อุปกรณ์... แรงดันไฟฟ้า...)
- การตรวจสอบวันที่ / Error-log /
- การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter)
- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบ
- ข้อบังคับในท้องถิ่น
- ชุดไดรฟ์ (โซ่/สายพาน/ACVF/กระแสน้ำ)
- เบรกไฮดรอลิก
- มอเตอร์ขับเคลื่อน: โครงสร้าง แดคโคมิเตอร์ การหล่อลื่นของตัว
- ลูกปืน และจุดปิดต่าง ๆ
- การหล่อลื่นสายโซ่/โซ่ (ทุกปี) หรือ ยึดโน้ต
- อุปกรณ์ช่วยเหลือโดยสารแบบใช้มือ (ทุกปี) / ยึดโน้ต
- รอกขึ้น / บูล์
- เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ถัดจากลูกปืน แปรผัน คอมมิวนิเคเตอร์
- ขั้วต่อ คอมมิวนิเคเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า
- เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอมมิวนิเคเตอร์
- ไบเวอร์สปีด รีเลย์เวอร์เนอร์
- ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสาร
- ขดลวดเหนี่ยวนำไฟหลัก
- เบรกในกรณีของสายสลิง
- การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)
- การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)
- การปิดแขนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิง
- เซอร์โมสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์
- ระบบไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์

☒ V,F,C

☐ F

☐ V,F,C

☒ V,F,M

☒ V,C

☒ V

☒ V

☒ V

☒ V

☒ V

☒ V,C

☒ V,C,L

☒ V,C,L

☒ V,M,L

☒ V,F

☒ V,M

☒ V,M,C

☒ V,F,C

☒ V,F,M,C

☒ V,F,M,C

☒ V,F

☒ V,F,M,C

☒ F

☐ F

☐ V,F,M,C

☒ F

☐ F

☒ V

3 ประตูลิฟต์

- ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา
- แหล่งจ่ายไฟห้องโดยสาร
- การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของประตูลิฟต์
- สามารถขยับลิฟต์ขึ้นไปได้
- ไฟโอเวอร์สปีด (Over run)
- ทราเวลลิ่งเคเบิล
- สลิงดูลิฟต์
- การปิดราง
- ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์เวท)
- อุปกรณ์ตรวจจับสนามแม่เหล็ก (Hallway Information)
- ประตูลิฟต์ (ทั้งหมด)
- โรลเลอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น
- โรลเลอร์ไกด์ของโครงเคาน์เตอร์เวท & การหล่อลื่น
- มอเตอร์
- โครงสร้างเคาน์เตอร์เวท: การปิดลูกเวท / ตัวกันบิด /
- แผ่นกระแทกแม่เหล็ก
- เซฟตี้เบรคของโครงเคาน์เตอร์เวท
- ระบบการชดเชยและการปิด
- สลิงที่เฟืองเวอร์เนอร์
- ประตูฉุกเฉินของลิฟต์
- ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)
- คอนแทกซ์เฟืองประตูลิฟต์ (Car door safety contact)
- ประตูลิฟต์
- ประตูลิฟต์ (Hallway pit)
- มอเตอร์สลิงที่เฟืองเวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)
- อุปกรณ์ป้องกันการกระชก / ตัวนำร่อง
- ขดลวด (Anti rebound device / compensating chain guiding)
- แม่เหล็ก
- เซฟตี้เบรคของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก
- อุปกรณ์ป้องกันน้ำ
- การเปิดลิฟต์โดยสาร
- ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)
- ระบบเฟืองเคาน์เตอร์เวทกับแม่เหล็กเมื่อลิฟต์
- หมดอายุ
- ระบบ Run By Counter Weight ถึง Buffer ... CM
- TRIP COUNTER

☐ F

☒ V,C

☐ F

☒ V,F,M

☐ V

☒ V,M

☐ V

☐ V,C,L

☒ V,M,C

☒ V,F,M,C,L

☒ V,M,C,L

☒ V,M,C,L

☒ V,M,C,L

☒ V,M,C,L

☒ V,M,C,L

☒ V,C

☒ V,F,M,C,L

☒ V,M,C,L

☒ V,M

☒ V,F

☒ V,F,M,C,L

☒ F,M,C

☒ V,F,C

☒ V,F,C

☐ V,M,C,L

☒ V,F,C,L

☒ V,F,C

☒ V,F,C,L

☒ V,F,C,L

☒ V,F

☒ V

☒ F

☒ V,M

5 โครงสร้างลิฟต์ / ห้องเครื่อง

- ความแข็งแรงของบันไดขั้นบันได และข้อต่อขั้นบันได
- การทดสอบการทำงานด้วยข้อต่อ

ปิดการทำงาน

รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน

หมายเหตุ

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Client

Name :
Signature :
Date :

Name :
Signature :
Date :



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand
Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

Modular Maintenance Checklist - I (J 42520191_02)

Equipment No: 81060005816

Contract No: 10823061 (60-41694)

Building: AIA SATHORN, H2 F

Specification: LD, TX-GC, VF122BR, SEMATIC

Work Center: 810B0107

Visit: JANUARY 2023

Visit Type: 12 / 4 / 3

Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not Applicable)

เริ่มต้นการทำงาน

ติดต่อลูกค้า (ถ้ามี)

☒ V

อุปกรณ์

การกิจ

1 ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ

☒ V, F, C

- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย

☒ F

- สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก

☒ F

- แผงปุ่มกดหน้าชั้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ

☒ V

- ประตูปล่องลิฟต์

☒ V, F, M

2 ห้องเครื่องลิฟต์

- ห้องเครื่อง (ถอดหมวก..... แรงดันไฟฟ้า)

☒ V

- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา

☒ V

- และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น

- เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก

☒ V, M

- การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)

☒ F

- ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์

☒ F

3 ปล่องลิฟต์

- ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา

☒ F

- หลังคาห้องโดยสาร

☒ V, C

- ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)

☒ V, F

4 ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)

- ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)

☒ V

- ระยะ Run By Counter Weight ถึง Buffer CM

- TRIP COUNTER

ปิดการทำงาน

รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน

☒ V

หมายเหตุ:

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Client

Name :

Name :

Signature :

Signature :

Date :/...../.....

Date :/...../.....

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd. JST-EI-F014 Rev.00 Date: 01/10/2019

Jointly owned by Jardines and Schindler



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand

Tel (66) 2 685 1600

Fax (66) 2 685 1601

www.jardineschindler.com



Schindler

Modular Maintenance Checklist - I (J 42520191_02)

Equipment No: 81060005815

Contract No: 10823061 (60-41694)

Building: AIA SATHORN, H1 E

Specification: LD, TX-GC, VF122BR, SEMATIC

Work Center: 810B0107

Visit: JANUARY 2023

Visit Type: 12 / 4 / 3

Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not Applicable)

เริ่มต้นการทำงาน

ติดต่อลูกค้า (ถ้ามี)

อุปกรณ์

☐ V

ภารกิจ

1 ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การยืดต่าง ๆ

☒ V,F,C

- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์ในรั้ว

☒ F

- สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก

☒ F

- แผงปุ่มกดหน้าชั้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การยืดต่าง ๆ

☐ V

- ประตูปล่องลิฟต์

☐ V,F,M

2 ห้องเครื่องลิฟต์

- ห้องเครื่อง (อุปกรณ์..... แรงดันไฟฟ้า.....)

☒ V

- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น

☒ V

- เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก

☒ V,M

- การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)

☐ F

- ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์

☐ F

3 ปล่องลิฟต์

- ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา

☒ F

- หลังคาห้องโดยสาร

☒ V,C

- ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)

☒ V,F

4 ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)

- ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)

☐ V

- ระบบ Run By Counter Weight ถึง Buffer CM

- TRIP COUNTER

ปิดการทำงาน

รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน

☒ V

หมายเหตุ:

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Client

Name :

Signature :

Date :

Name :

Signature :

Date :



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand

Tel (66) 2 685 1600

Fax (66) 2 685 1601

www.jardineschindler.com



Schindler

Modular Maintenance Checklist - S1 (J 42520100_03)

Equipment No: 81060005817

Contract No: 10823061 (60-41694)

Building: AIA SATHORN, H3 H

Specification: LD, TX-GC, VF122BR, SEMATIC

Work Center: 810B0107

Visit: JANUARY 2023

Visit Type: 12 / 4 / 3

Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not Applicable)

ขั้นตอนการทำงาน

ติดต่อลูกค้า (ถ้ามี)

อุปกรณ์

1 ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การปิดต่าง ๆ
- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์ปิดกั้น
- แผงปุ่มกดหน้าชั้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ
- ประตูปล่องลิฟต์

2 ห้องเครื่องลิฟต์

- ห้องเครื่อง (อุณหภูมิ แรงดันไฟฟ้า)
- การตรวจสอบบันทึก / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น
- ชุดไดรฟ์ (ไทรสเตอร์/ACVF/กระแสตรง)
- เบรกไฮดรอลิก
- มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหกดน้ำมัน การหล่อลื่นของตลับลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ
- เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ตลับลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวนิเตอร์
- เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก
- โวลต์สปีด รีเฟอเรนซ์
- ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสาร ขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก
- แบกกรับของสิ่งติดลิฟต์
- การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VCK)

☒ V
การวิ่ง

3 ปล่องลิฟต์

- ☒ V,F,C - ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา
- ☒ F - หลังคาห้องโดยสาร
- ☒ V,F,C - ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์เวท)
- ☒ V,F,M - อุปกรณ์ตรวจรับในปล่องลิฟต์ (Holstway Information)
- ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)

☒ V,C - ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานบ่อยที่สุด

☒ V - โรลเลอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น

☒ V - โรลเลอร์ไกด์ของโครงเคาน์เตอร์เวท & การหล่อลื่น

☒ V,C - มุข

☒ V,C,L - ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์

☒ V,C,L - ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)

☒ V,M,C - คอนแทกความปลอดภัยของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)

4 ปล่องลิฟต์ (Holstway pit)

☒ V,F,M,C - ปล่องลิฟต์ (Holstway pit)

☒ V,F - มุขกำลังลิฟต์เฟรเซอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)

☒ V,F,M,C - อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวประจักษ์ชดเชย (Anti rebound device / compensating chain guiding)

☒ F - ระยะห่างเคาน์เตอร์เวทกับน้ำหนักเฟรมลิฟต์ตลอดอายุการใช้งาน

☒ F - ระยะ Run By Counter Weight ถึง Buffer CM

- TRIP COUNTER

ปิดการทำงาน

รายงานในลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน

หมายเหตุ

☒ V

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Name :
Signature :
Date :

Client

Name :
Signature :
Date :



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand
Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

Modular Maintenance Checklist - I (J 42520191_02)

Equipment No: 81060005818

Contract No: 10823061 (60-41694)

Building: AIA SATHORN, H4 J

Specification: LD, TX-GC, VF122BR, SEMATIC

Work Center: 810B0107

Visit: JANUARY 2023

Visit Type: 12 / 4 / 3

Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not Applicable)

เริ่มต้นการทำงาน

ติดต่อลูกค้า (ถ้ามี)

อุปกรณ์

☐ V

การกิจ

1 ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การยึดต่าง ๆ
- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เบรค
- สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก
- แผงปุ่มกดหน้าชั้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การยึดต่าง ๆ
- ประตูปล่องลิฟต์

☒ V,F,C

☒ F

☒ F

☒ V

☒ V,F,M

2 ห้องเครื่องลิฟต์

- ห้องเครื่อง (จุดเหตุ... .. แรงดันไฟฟ้า)
- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าปารุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องลิ้น
- เบรคเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรค
- การทดสอบเบรคที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)
- ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์

☒ V

☒ V

☒ V,M

☒ F

☒ F

3 ปล่องลิฟต์

- ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานปารุงรักษา
- หลังคาห้องโดยสาร
- ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)

☒ F

☒ V,C

☒ V,F

4 ปล่องลิฟต์ (Holstway pit)

- ปล่องลิฟต์ (Holstway pit)
- ระบบ Run By Counter Weight ถึง Buffer CM
- TRIP COUNTER

☒ V

ปิดการทำงาน

รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน

☒ V

หมายเหตุ:

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

/Client

Name :
Signature :
Date : 17/1/2023

Name :
Signature :
Date : 30/1/2023



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand

Tel (66) 2 685 1600

Fax (66) 2 685 1601

www.jardineschindler.com



Schindler

Modular Maintenance Checklist - I (J 42520191_02)

Equipment No: 81060005824

Contract No: 10823061 (60-41694)

Building: AIA SATHORN, L4 D

Specification: LD, TX-GC, VF122BR, SEMATIC

Work Center: 810B0107

Visit: JANUARY 2023

Visit Type: 12 / 4 / 3

Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not Applicable)

เริ่มต้นการทำงาน

ติดต่อลูกค้า (ถ้ามี)

☒ V

อุปกรณ์

การกิจ

1 ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การยืดต่าง ๆ ☒ V,F,C
- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์ในรั้ว ☒ F
- สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก ☒ F
- แผงปุ่มกดหน้าชั้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การยืดต่าง ๆ ☒ V
- ประตูปล่องลิฟต์ ☒ V,F,M

2 ห้องเครื่องลิฟต์

- ห้องเครื่อง (อุณหภูมิ..... แรงดันไฟฟ้า.....) ☒ V
- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น ☒ V
- เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก ☒ V,M
- การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI) ☒ F
- ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์ ☒ F

3 ปล่องลิฟต์

- ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา ☒ F
- หลังคาห้องโดยสาร ☒ V,C
- ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด) ☒ V,F

4 ปล่องลิฟต์ (Holistway pit)

- ปล่องลิฟต์ (Holistway pit) ☒ V
- ระยะ Run By Counter Weight ถึง Buffer CM
- TRIP COUNTER

ปิดการทำงาน

รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน

☒ V

หมายเหตุ:

1. ลิฟต์ 1 ตัว ไม่สามารถใช้งานได้เนื่องจาก...

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Name :
Signature :
Date :

Client

Name :
Signature :
Date :



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand
Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

Modular Maintenance Checklist - I (J 42520191_02)

Equipment No: 81060005819

Contract No: 10823061 (60-41694)

Building: AIA SATHORN, H5 K

Specification: LD, TX-GC, VF122BR, SEMATIC

Work Center: 810B0107

Visit: JANUARY 2023

Visit Type: 12 / 4 / 3

Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not Applicable)

เริ่มต้นการทำงาน

ติดต่อลูกค้า (ถ้ามี)

อุปกรณ์

☒ V

ภารกิจ

1 ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การยืดต่าง ๆ ☒ V,F,C
- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เบรค ☒ F
- สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก ☒ F
- แผงปุ่มกดหน้าชั้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การยืดต่าง ๆ ☒ V
- ประตูปล่องลิฟต์ ☒ V,F,M

2 ห้องเครื่องลิฟต์

- ห้องเครื่อง (อุณหภูมิ.....²⁶..... แรงดันไฟฟ้า²⁰⁰.....) ☒ V
- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา ☒ V
- และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น ☒ V,M
- เบรคเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรค ☒ F
- การทดสอบเบรคที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI) ☒ F
- ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์ ☒ F

3 ปล่องลิฟต์

- ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา ☒ F
- หลังคาห้องโดยสาร ☒ V,C
- ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด) ☒ V,F

4 ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)

- ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit) ☒ V
- ระยะ Run By Counter Weight ถึง Buffer⁶⁰..... CM
- TRIP COUNTER

ปิดการทำงาน

รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน

☒ V

หมายเหตุ:

- ลิฟต์ 2019-2020-2021-2022-2023-2024-2025-2026-2027-2028-2029-2030-2031-2032-2033-2034-2035-2036-2037-2038-2039-2040-2041-2042-2043-2044-2045-2046-2047-2048-2049-2050-2051-2052-2053-2054-2055-2056-2057-2058-2059-2060-2061-2062-2063-2064-2065-2066-2067-2068-2069-2070-2071-2072-2073-2074-2075-2076-2077-2078-2079-2080-2081-2082-2083-2084-2085-2086-2087-2088-2089-2090-2091-2092-2093-2094-2095-2096-2097-2098-2099-2100-2101-2102-2103-2104-2105-2106-2107-2108-2109-2110-2111-2112-2113-2114-2115-2116-2117-2118-2119-2120-2121-2122-2123-2124-2125-2126-2127-2128-2129-2130-2131-2132-2133-2134-2135-2136-2137-2138-2139-2140-2141-2142-2143-2144-2145-2146-2147-2148-2149-2150-2151-2152-2153-2154-2155-2156-2157-2158-2159-2160-2161-2162-2163-2164-2165-2166-2167-2168-2169-2170-2171-2172-2173-2174-2175-2176-2177-2178-2179-2180-2181-2182-2183-2184-2185-2186-2187-2188-2189-2190-2191-2192-2193-2194-2195-2196-2197-2198-2199-2200-2201-2202-2203-2204-2205-2206-2207-2208-2209-2210-2211-2212-2213-2214-2215-2216-2217-2218-2219-2220-2221-2222-2223-2224-2225-2226-2227-2228-2229-2230-2231-2232-2233-2234-2235-2236-2237-2238-2239-2240-2241-2242-2243-2244-2245-2246-2247-2248-2249-2250-2251-2252-2253-2254-2255-2256-2257-2258-2259-2260-2261-2262-2263-2264-2265-2266-2267-2268-2269-2270-2271-2272-2273-2274-2275-2276-2277-2278-2279-2280-2281-2282-2283-2284-2285-2286-2287-2288-2289-2290-2291-2292-2293-2294-2295-2296-2297-2298-2299-2300-2301-2302-2303-2304-2305-2306-2307-2308-2309-2310-2311-2312-2313-2314-2315-2316-2317-2318-2319-2320-2321-2322-2323-2324-2325-2326-2327-2328-2329-2330-2331-2332-2333-2334-2335-2336-2337-2338-2339-2340-2341-2342-2343-2344-2345-2346-2347-2348-2349-2350-2351-2352-2353-2354-2355-2356-2357-2358-2359-2360-2361-2362-2363-2364-2365-2366-2367-2368-2369-2370-2371-2372-2373-2374-2375-2376-2377-2378-2379-2380-2381-2382-2383-2384-2385-2386-2387-2388-2389-2390-2391-2392-2393-2394-2395-2396-2397-2398-2399-2400-2401-2402-2403-2404-2405-2406-2407-2408-2409-2410-2411-2412-2413-2414-2415-2416-2417-2418-2419-2420-2421-2422-2423-2424-2425-2426-2427-2428-2429-2430-2431-2432-2433-2434-2435-2436-2437-2438-2439-2440-2441-2442-2443-2444-2445-2446-2447-2448-2449-2450-2451-2452-2453-2454-2455-2456-2457-2458-2459-2460-2461-2462-2463-2464-2465-2466-2467-2468-2469-2470-2471-2472-2473-2474-2475-2476-2477-2478-2479-2480-2481-2482-2483-2484-2485-2486-2487-2488-2489-2490-2491-2492-2493-2494-2495-2496-2497-2498-2499-2500-2501-2502-2503-2504-2505-2506-2507-2508-2509-2510-2511-2512-2513-2514-2515-2516-2517-2518-2519-2520-2521-2522-2523-2524-2525-2526-2527-2528-2529-2530-2531-2532-2533-2534-2535-2536-2537-2538-2539-2540-2541-2542-2543-2544-2545-2546-2547-2548-2549-2550-2551-2552-2553-2554-2555-2556-2557-2558-2559-2560-2561-2562-2563-2564-2565-2566-2567-2568-2569-2570-2571-2572-2573-2574-2575-2576-2577-2578-2579-2580-2581-2582-2583-2584-2585-2586-2587-2588-2589-2590-2591-2592-2593-2594-2595-2596-2597-2598-2599-2600-2601-2602-2603-2604-2605-2606-2607-2608-2609-2610-2611-2612-2613-2614-2615-2616-2617-2618-2619-2620-2621-2622-2623-2624-2625-2626-2627-2628-2629-2630-2631-2632-2633-2634-2635-2636-2637-2638-2639-2640-2641-2642-2643-2644-2645-2646-2647-2648-2649-2650-2651-2652-2653-2654-2655-2656-2657-2658-2659-2660-2661-2662-2663-2664-2665-2666-2667-2668-2669-2670-2671-2672-2673-2674-2675-2676-2677-2678-2679-2680-2681-2682-2683-2684-2685-2686-2687-2688-2689-2690-2691-2692-2693-2694-2695-2696-2697-2698-2699-2700-2701-2702-2703-2704-2705-2706-2707-2708-2709-2710-2711-2712-2713-2714-2715-2716-2717-2718-2719-2720-2721-2722-2723-2724-2725-2726-2727-2728-2729-2730-2731-2732-2733-2734-2735-2736-2737-2738-2739-2740-2741-2742-2743-2744-2745-2746-2747-2748-2749-2750-2751-2752-2753-2754-2755-2756-2757-2758-2759-2760-2761-2762-2763-2764-2765-2766-2767-2768-2769-2770-2771-2772-2773-2774-2775-2776-2777-2778-2779-2780-2781-2782-2783-2784-2785-2786-2787-2788-2789-2790-2791-2792-2793-2794-2795-2796-2797-2798-2799-2800-2801-2802-2803-2804-2805-2806-2807-2808-2809-2810-2811-2812-2813-2814-2815-2816-2817-2818-2819-2820-2821-2822-2823-2824-2825-2826-2827-2828-2829-2830-2831-2832-2833-2834-2835-2836-2837-2838-2839-2840-2841-2842-2843-2844-2845-2846-2847-2848-2849-2850-2851-2852-2853-2854-2855-2856-2857-2858-2859-2860-2861-2862-2863-2864-2865-2866-2867-2868-2869-2870-2871-2872-2873-2874-2875-2876-2877-2878-2879-2880-2881-2882-2883-2884-2885-2886-2887-2888-2889-2890-2891-2892-2893-2894-2895-2896-2897-2898-2899-2900-2901-2902-2903-2904-2905-2906-2907-2908-2909-2910-2911-2912-2913-2914-2915-2916-2917-2918-2919-2920-2921-2922-2923-2924-2925-2926-2927-2928-2929-2930-2931-2932-2933-2934-2935-2936-2937-2938-2939-2940-2941-2942-2943-2944-2945-2946-2947-2948-2949-2950-2951-2952-2953-2954-2955-2956-2957-2958-2959-2960-2961-2962-2963-2964-2965-2966-2967-2968-2969-2970-2971-2972-2973-2974-2975-2976-2977-2978-2979-2980-2981-2982-2983-2984-2985-2986-2987-2988-2989-2990-2991-2992-2993-2994-2995-2996-2997-2998-2999-3000-3001-3002-3003-3004-3005-3006-3007-3008-3009-3010-3011-3012-3013-3014-3015-3016-3017-3018-3019-3020-3021-3022-3023-3024-3025-3026-3027-3028-3029-3030-3031-3032-3033-3034-3035-3036-3037-3038-3039-3040-3041-3042-3043-3044-3045-3046-3047-3048-3049-3050-3051-3052-3053-3054-3055-3056-3057-3058-3059-3060-3061-3062-3063-3064-3065-3066-3067-3068-3069-3070-3071-3072-3073-3074-3075-3076-3077-3078-3079-3080-3081-3082-3083-3084-3085-3086-3087-3088-3089-3090-3091-3092-3093-3094-3095-3096-3097-3098-3099-3100-3101-3102-3103-3104-3105-3106-3107-3108-3109-3110-3111-3112-3113-3114-3115-3116-3117-3118-3119-3120-3121-3122-3123-3124-3125-3126-3127-3128-3129-3130-3131-3132-3133-3134-3135-3136-3137-3138-3139-3140-3141-3142-3143-3144-3145-3146-3147-3148-3149-3150-3151-3152-3153-3154-3155-3156-3157-3158-3159-3160-3161-3162-3163-3164-3165-3166-3167-3168-3169-3170-3171-3172-3173-3174-3175-3176-3177-3178-3179-3180-3181-3182-3183-3184-3185-3186-3187-3188-3189-3190-3191-3192-3193-3194-3195-3196-3197-3198-3199-3200-3201-3202-3203-3204-3205-3206-3207-3208-3209-3210-3211-3212-3213-3214-3215-3216-3217-3218-3219-3220-3221-3222-3223-3224-3225-3226-3227-3228-3229-3230-3231-3232-3233-3234-3235-3236-3237-3238-3239-3240-3241-3242-3243-3244-3245-3246-3247-3248-3249-3250-3251-3252-3253-3254-3255-3256-3257-3258-3259-3260-3261-3262-3263-3264-3265-3266-3267-3268-3269-3270-3271-3272-3273-3274-3275-3276-3277-3278-3279-3280-3281-3282-3283-3284-3285-3286-3287-3288-3289-3290-3291-3292-3293-3294-3295-3296-3297-3298-3299-3300-3301-3302-3303-3304-3305-3306-3307-3308-3309-3310-3311-3312-3313-3314-3315-3316-3317-3318-3319-3320-3321-3322-3323-3324-3325-3326-3327-3328-3329-3330-3331-3332-3333-3334-3335-3336-3337-3338-3339-3340-3341-3342-3343-3344-3345-3346-3347-3348-3349-3350-3351-3352-3353-3354-3355-3356-3357-3358-3359-3360-3361-3362-3363-3364-3365-3366-3367-3368-3369-3370-3371-3372-3373-3374-3375-3376-3377-3378-3379-3380-3381-3382-3383-3384-3385-3386-3387-3388-3389-3390-3391-3392-3393-3394-3395-3396-3397-3398-3399-3400-3401-3402-3403-3404-3405-3406-3407-3408-3409-3410-3411-3412-3413-3414-3415-3416-3417-3418-3419-3420-3421-3422-3423-3424-3425-3426-3427-3428-3429-3430-3431-3432-3433-3434-3435-3436-3437-3438-3439-3440-3441-3442-3443-3444-3445-3446-3447-3448-3449-3450-3451-3452-3453-3454-3455-3456-3457-3458-3459-3460-3461-3462-3463-3464-3465-3466-3467-3468-3469-3470-3471-3472-3473-3474-3475-3476-3477-3478-3479-3480-3481-3482-3483-3484-3485-3486-3487-3488-3489-3490-3491-3492-3493-3494-3495-3496-3497-3498-3499-3500-3501-3502-3503-3504-3505-3506-3507-3508-3509-3510-3511-3512-3513-3514-3515-3516-3517-3518-3519-3520-3521-3522-3523-3524-3525-3526-3527-3528-3529-3530-3531-3532-3533-3534-3535-3536-3537-3538-3539-3540-3541-3542-3543-3544-3545-3546-3547-3548-3549-3550-3551-3552-3553-3554-3555-3556-3557-3558-3559-3560-3561-3562-3563-3564-3565-3566-3567-3568-3569-3570-3571-3572-3573-3574-3575-3576-3577-3578-3579-3580-3581-3582-3583-3584-3585-3586-3587-3588-3589-3590-3591-3592-3593-3594-3595-3596-3597-3598-3599-3600-3601-3602-3603-3604-3605-3606-3607-3608-3609-3610-3611-3612-3613-3614-3615-3616-3617-3618-3619-3620-3621-3622-3623-3624-3625-3626-3627-3628-3629-3630-3631-3632-3633-3634-3635-3636-3637-3638-3639-3640-3641-3642-3643-3644-3645-3646-3647-3648-3649-3650-3651-3652-3653-3654-3655-3656-3657-3658-3659-3660-3661-3662-3663-3664-3665-3666-3667-3668-3669-3670-3671-3672-3673-3674-3675-3676-3677-3678-3679-3680-3681-3682-3683-3684-3685-3686-3687-3688-3689-3690-3691-3692-3693-3694-3695-3696-3697-3698-3699-3700-3701-3702-3703-3704-3705-3706-3707-3708-3709-3710-3711-3712-3713-3714-3715-3716-3717-3718-3719-3720-3721-3722-3723-3724-3725-3726-3727-3728-3729-3730-3731-3732-3733-3734-3735-3736-3737-3738-3739-3740-3741-3742-3743-3744-3745-3746-3747-3748-3749-3750-3751-3752-3753-3754-3755-3756-3757-3758-3759-3760-3761-3762-3763-3764-3765-3766-3767-3768-3769-3770-3771-3772-3773-3774-3775-3776-3777-3778-3779-3780-3781-3782-3783-3784-3785-3786-3787-3788-3789-3790-3791-3792-3793-3794-3795-3796-3797-3798-3799-3800-3801-3802-3803-3804-3805-3806-3807-3808-3809-3810-3811-3812-3813-3814-3815-3816-3817-3818-3819-3820-3821-3822-3823-3824-3825-3826-3827-3828-3829-3830-3831-3832-3833-3834-3835-3836-3837-3838-3839-3840-3841-3842-3843-3844-3845-3846-3847-3848-3849-3850-3851-3852-3853-3854-3855-3856-3857-3858-3859-3860-3861-3862-3863-3864-3865-3866-3867-3868-3869-3870-3871-3872-3873-3874-3875-3876-3877-3878-3879-3880-3881-3882-3883-3884-3885-3886-3887-3888-3889-3890-3891-3892-3893-3894-3895-3896-3897-3898-3899-3900-3901-3902-3903-3904-3905-3906-3907-3908-3909-3910-3911-3912-3913-3914-3915-3916-3917-3918-3919-3920-3921-3922-3923-3924-3925-3926-3927-3928-3929-3930-3931-3932-3933-3934-3935-3936-3937-3938-3939-3940-3941-3942-3943-3944-3945-3946-3947-3948-3949-3950-3951-3952-3953-3954-3955-3956-3957-3958-3959-3960-3961-3962-3963-3964-3965-3966-3967-3968-3969-3970-3971-3972-3973-3974-3975-3976-3977-3978-3979-3980-3981-3982-3983-3984-3985-3986-3987-3988-3989-3990-3991-3992-3993-3994-3995-3996-3997-3998-3999-4000-4001-4002-4003-4004-4005-4006-4007-4008-4009-4010-4011-4012-4013-4014-4015-4016-4017-4018-4019-4020-4021-4022-4023-4024-4025-4026-4027-4028-4029-4030-4031-4032-4033-4034-4035-4036-4037-4038-4039-4040-4041-4042-4043-4044-4045-4046-4047-4048-4049-4050-4051-4052-4053-4054-4055-4056-4057-4058-4059-4060-4061-4062-4063-4064-40



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand
Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

Modular Maintenance Checklist - I (J 42520191_02)

Equipment No: 81080005821

Contract No: 10B23061 (60-41694)

Building: AIA SATHORN, L1 A

Specification: LD, TX-GC, VF122BR, SEMATIC

Work Center: 810B0107

Visit: JANUARY 2023

Visit Type: 12 / 4 / 3

Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not Applicable)

เริ่มต้นการทำงาน

ติดต่อลูกค้า (ถ้ามี)

☒ V

อุปกรณ์

การกิจ

1 ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ ☒ V,F,C
- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย ☒ F
- สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก ☒ F
- แผงปุ่มกดหน้าชั้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ ☒ V
- ประตูปล่องลิฟต์ ☒ V,F,M

2 ห้องเครื่องลิฟต์

- ห้องเครื่อง (อุณหภูมิ...26..... แรงดันไฟฟ้า ...190.....) ☒ V
- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องลิ้น ☒ V
- เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก ☒ V,M
- การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI) ☒ F
- ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์ ☒ F

3 ปล่องลิฟต์

- ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา ☒ F
- หลังคาห้องโดยสาร ☒ V,C
- ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด) ☒ V,F

4 ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)

- ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit) ☒ V
- ระยะ Run By Counter Weight ถึง Buffer 26 CM
- TRIP COUNTER

ปิดการทำงาน

รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน

☒ V

หมายเหตุ:

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Client

Name :
Signature :
Date : 9 / 1 / 21

Name :
Signature :
Date : 9 / 1 / 21



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand
Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

Modular Maintenance Checklist - I (J 42520191_02)

Equipment No: 81060005822

Contract No: 10823061 (60-41694)

Building: AIA SATHORN, L2 B

Specification: LD, TX-GC, VF122BR, SEMATIC

Work Center: 810B0107

Visit: JANUARY 2023

Visit Type: 12 / 4 / 3

Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not Applicable)

เริ่มต้นการทำงาน

ติดต่อลูกค้า (ถ้ามี)

อุปกรณ์

☒ V

ภารกิจ

1 ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การติดต่าง ๆ
- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย
- สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก
- แผงปุ่มกดหน้าชั้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การติดต่าง ๆ
- ประตูปล่องลิฟต์

☒ V,F,C

☐ F

☒ F

☒ V

☒ V,F,M

2 ห้องเครื่องลิฟต์

- ห้องเครื่อง (อุปกรณ์..... แรงดันไฟฟ้า)
- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น
- เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก
- การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)
- ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์

☒ V

☒ V

☒ V,M

☒ F

☒ F

3 ปล่องลิฟต์

- ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา
- หลังคาห้องโดยสาร
- ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)

☒ F

☒ V,C

☒ V,F

4 ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)

- ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)
- ระยะ Run By Counter Weight ถึง Buffer CM
- TRIP COUNTER

☒ V

ปิดการทำงาน

รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน

☐ V

หมายเหตุ:

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Client

Name : ...
Signature :
Date :/...../.....

Name : ...
Signature :
Date :/...../.....

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd. ST-EI-F014 Rev.00 Date: 01/10/2019

Jointly owned by Jardines and Schindler



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand
Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

Modular Maintenance Checklist - I (J 42520191_02)

Equipment No: 81060005823

Contract No: 10823061 (60-41694)

Building: AIA SATHORN, L3 C

Specification: LD, TX-GC, VF122BR, SEMATIC

Work Center: 810B0107

Visit: JANUARY 2023

Visit Type: 12 / 4 / 3

Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not Applicable)

เริ่มต้นการทำงาน

ติดต่อลูกค้า (ถ้ามี)

☒ V

อุปกรณ์

การกิจ

1 ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ ☒ V,F,C
- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย ☒ F
- สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก ☒ F
- แผงปุ่มกดหน้าชั้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ ☒ V
- ประตูปล่องลิฟต์ ☒ V,F,M

2 ห้องเครื่องลิฟต์

- ห้องเครื่อง (อุณหภูมิ..... แรงดันไฟฟ้า.....)
- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา ☒ V
- และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องลิ้น ☒ V
- เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก ☒ V,M
- การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI) ☒ F
- ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์ ☒ F

3 ปล่องลิฟต์

- ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา ☒ F
- หลังคาห้องโดยสาร ☒ V,C
- ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด) ☒ V,F

4 ปล่องลิฟต์ (Holstway pit)

- ปล่องลิฟต์ (Holstway pit) ☒ V
- ระยะ Run By Counter Weight ถึง Buffer CM
- TRIP COUNTER

ปิดการทำงาน

รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน

☒ V

หมายเหตุ:

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Client

Name :

Name :

Signature :

Signature :

Date :/...../.....

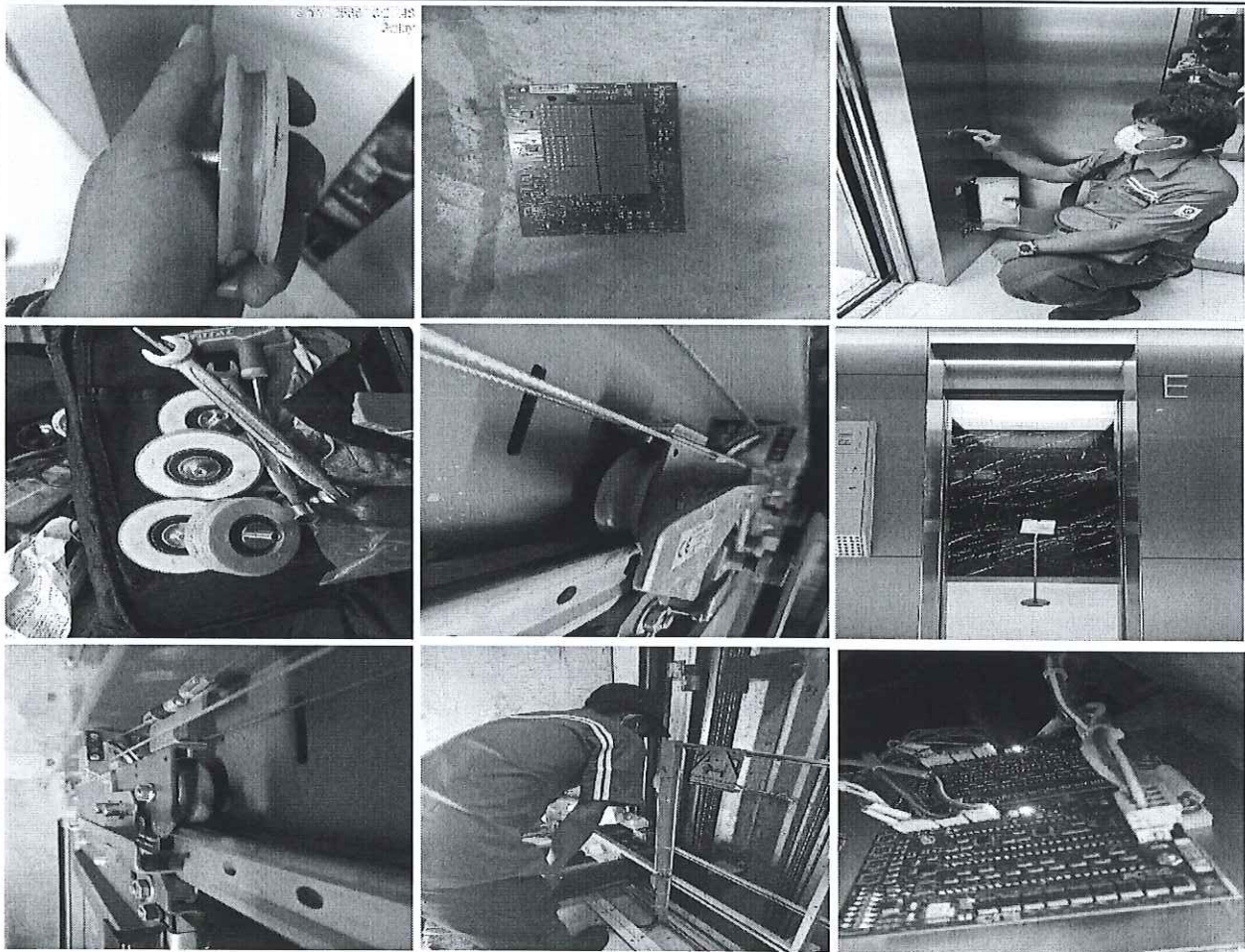
Date :/...../.....

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd. ST-EI-F014 Rev.00 Date: 01/10/2019

Jointly owned by Jardines and Schindler

รายงานประจำเดือน	เดือน กุมภาพันธ์ 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วัน อังคาร ที่ 21 กุมภาพันธ์ 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงานPM 1	ตรวจเช็คระบบ Lift (M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน



3.3.66

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำของเดือน กุมภาพันธ์ 2566 ของระบบ ตรวจเช็คระบบ LIFT NO.A,B,C,D,E,F,H,J,K,N,CP1,CP2,TR.,fire man โดยการตรวจสอบ สภาพระบบแสงสว่าง , ตรวจสอบระบบระบายอากาศ , ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรง ระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด , ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์ , ตรวจสอบสภาพ ปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด/ปิด , ตรวจสอบสภาพไฟบอกชั้น จอแสดงข้อมูล , ตรวจสอบสภาพ กระดิ่งไฟฟ้า และชุดอินเตอร์คอม , ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์ , ทำความ สะอาดห้องเครื่อง , ตรวจสอบสภาพแสงสว่าง , ตรวจสอบหารอยใหม่มีความปกติของเสียงและกลิ่น , บันทึกอุณหภูมิห้อง

หมายเหตุ จากการตรวจเช็คระบบ Lift ไม่พบสิ่งผิดปกติ Lift พร้อมใช้งาน

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift E			TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y
LOCATION : Lift Hi-Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date : 21/2/66		Date : 26. 2. 66.		Date : 28/2/66	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift B			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Lift Low- Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 30px; width: 100%;"></div>					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : 					
Signature : 					
Date : 21/2/66		Date : 26 2, 66		Date : 28/2/66	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift A			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="radio"/> M 2M Q H Y
LOCATION : Lift Low- Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment : 					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : _____ Signature : _____ Date : 21/2/66 Date : 26. 2. 66 Date : 28/2/66					

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift D			TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION : Lift Low- Zone			<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> M 2M Q H Y </div>		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (บัฟเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date : 21/2/66		Date : 26-2-66		Date : 28/2/66	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : Lift F			TYPE OF MAINTENANCE		(M)	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Hi-Zone									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (บัฟเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
Comment : 									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : _____ Signature : _____ Date : 21/2/66 Date : 26. 2. 66 Date : 28/2/66									

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift H			TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION : Lift Hi-Zone			<input checked="" type="radio"/> M <input type="radio"/> 2M <input type="radio"/> Q <input type="radio"/> H <input type="radio"/> Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 30px; width: 100%;"></div>					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : 					
Signature : 					
Date : 21/2/66		Date : 26. 2. 66		Date : 28/2/66	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift TR			TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y
LOCATION : Trainig Lift					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (บัฟเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 30px; margin-top: 5px;"></div>					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : 					
Signature : 					
Date : 21/2/66		Date : 26. 2. 66		Date : 25/2/66	

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : Lift C					TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : Lift Low- Zone					(M) 2M Q H Y				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
Comment :									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า									
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :									
Signature :									
Date : 21/2/66		Date : 26-2-66		Date : 28/2/66					

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift J			TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y
LOCATION : Lift Hi-Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ในตัวลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (บัฟเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date : 21/2/66		Date : 26-2-66		Date : 28/2/66	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift K			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M 2M Q H Y
LOCATION : Lift Hi-Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 30px; width: 100%;"></div>					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : 					
Signature : 					
Date : 21/2/66		Date : 26. 2. 66		Date : 24/2/66	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift N			TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y
LOCATION : Lift Hi-Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : _____					
Signature : _____					
Date : 21/2/66		Date : 26.2.66		Date : 28/2/66	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift Fireman			TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION : B1 - 28 FL.			<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> (M) 2M Q H Y </div>		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date : 21/2/16		Date : 26-2-66		Date : 28/2/16	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Lift CP -1				TYPE OF MAINTENANCE		(M)	2M
LOCATION : Carpark Lift						Q	H
						Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์							
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N			
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N			
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์							
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N			
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N			
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N			
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N			
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N			
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์							
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N			
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N			
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N			
CAR TOP & LIFT SHAFT							
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor		
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor		
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor		
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
CAR BOTTOM & PIT							
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (บัฟเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor		
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by :							
Signature :							
Date : 21/2/66		Date : 26-2-66		Date : 28/2/66			

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift CP -2			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Carprark Lift					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขับเคลื่อนลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขับเคลื่อนลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (บัฟเฟอร์และกระบอกลูกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 30px; width: 100%;"></div>					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : 					
Signature : 					
Date : 21/2/66		Date : 26.2.66		Date : 28/2/66	



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1

Modular Maintenance (66) 2-685-1690-1 (J 425704300-03)

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand

Tel (66) 2 685 1600

Fax (66) 2 685 1601

www.jardineschindler.com



Schindler

Equipment No: 81060005821

Work Center: 810B0107

Contract No: 10823061 (60-41894

Visit: FEBRUARY 2023

Building: AIA SATHORN, L1 A

Visit Type: 12 / 4 / 3

Specification: LD, TX-GC, VF122BR, SEMATIC

Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not Applicable)

เริ่มการทำงาน

ติดต่อลูกค้า (ถ้ามี)

อุปกรณ์

☒ V

การกิจ

1 ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การติดต่าง ๆ
- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์ปิดกั้น
- แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การติดต่าง ๆ
- ประตูปล่องลิฟต์

☒ V,F,C

☒ F

☒ V,F,C

☒ V,F,M

3 ปล่องลิฟต์

- ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา
- หลังคาห้องโดยสาร
- ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์เวท)
- อุปกรณ์ตรวจจับในปล่องลิฟต์ (Hoistway information)
- ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)

☒ F

☒ V,C

☒ V,C,L

☒ V

☒ V

2 ห้องเครื่องลิฟต์

- ห้องเครื่อง (อุณหภูมิ 26°C... แรงดันไฟฟ้า 390.....)
- การตรวจสอบวันที่ / Error-log /
- การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter)
- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น
- ชุดไดรฟ์ (ไทรสเตอร์/ACVF/กระแสตรง)
- เบรกไฮดรอลิก
- มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แทคโคมิเตอร์
- การหล่อลื่นของตลับลูกปืน และชุดยึดต่าง ๆ
- เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ตลับลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวนิเตอร์
- เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก
- โอเวอร์สปีด กัปเวอร์เนอร์
- ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสาร
- ขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก
- เบรกนิรภัยของสลิงจุดลิฟต์
- การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)

☒ V,C

☒ V

☒ V

☒ V,C

☒ V,C,L

☒ V,C,L

☒ V,C,L

☒ V,M,C

☒ V,F,M,C

☒ V,F,M,C

☒ V,F

☒ V,F,M,C

☒ F

- ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานน้อยที่สุด

- โรลเลอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น

- โรลเลอร์ไกด์ของโครงเคาน์เตอร์เวท & การหล่อลื่น

- มุส

- ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์

- ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)

- คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)

- มวลลิฟต์ (Hoistway pit)

- มุสถังส่งลิฟต์เวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)

- อุปกรณ์ป้องกันการกระชัง / ตัวนำร่องโซ่ชดเชย (Anti rebound device / compensating chain guiding)

- ระยะห่างเคาน์เตอร์เวทกับเฟืองลิฟต์จุดจอด

- ระยะ Run By Counter Weight ถึง Buffer CM

- TRIP COUNTER

☒ V,F,M,C,L

☒ V,M,C,L

☒ V,M,C,L

☒ V,M,C,L

☒ V,M,C,L

☒ V,F

☒ V,F,M,C,L

☒ F,M,C

☒ V,F,C

☒ V

☒ V,M,C,L

☒ V,M

ปิดการทำงาน

รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน

☒ V

หมายเหตุ

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Client

Name :
Signature :
Date : 17 / 02 / 2566

Name :
Signature :
Date : 4 / 05 / 2566

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Jointly owned by Jardines and Schindler



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Modular Maintenance Checklist - I (J 4202101-01)

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand

Tel (66) 2 685 1600

Fax (66) 2 685 1601

www.jardineschindler.com



Schindler

Equipment No: 84060005822

Contract No: 10823061 (60-41694)

Building: AIA SATHORN, L2 B

Specification: LD, TX-GC, VF122BR, SEMATIC

Work Center: 840E0407

Visit: FEBRUARY 2023

Visit Type: 12 / 4 / 3

Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not Applicable)

เริ่มต้นการทำงาน

ติดต่อลูกค้า (ถ้ามี)

☒ V

อุปกรณ์

การกิจ

1 ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การยืดต่าง ๆ

☒ V,F,C

- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์ปิด

☒ F

- สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก

☒ F

- แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การยืดต่าง ๆ

☒ V

- ประตูปล่องลิฟต์

☒ V,F,M

2 ห้องเครื่องลิฟต์

- ห้องเครื่อง (อุณหภูมิ 26°C แรงดันไฟฟ้า 398)

☒ V

- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องลิ้น

☒ V

- เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก

☒ V,M

- การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)

☒ F

- ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์

☒ F

3 ปล่องลิฟต์

- ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา

☒ F

- หลังคาห้องโดยสาร

☒ V,C

- ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)

☒ V,F

4 ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)

- ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)

☒ V

- ระยะ Run By Counter Weight ถึง Buffer CM

- TRIP COUNTER

ปิดการทำงาน

รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน

☒ V

หมายเหตุ:

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Client

Name :
Signature :
Date : 26 / 02 / 2566

Name :
Signature :
Date : 41 / 03 / 2566

JST-EI-F014 Rev.00 Date: 01/10/2019

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Jointly owned by Jardines and Schindler



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1

Modular Maintenance (66) 2-685-1690-1

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

20th Floor, Times Square Building

246 Sukhumvit Road, Klongtoey

Bangkok 10110, Thailand

Tel (66) 2 685 1600

Fax (66) 2 685 1601

www.jardineschindler.com



Schindler

Equipment No: 81060005823

Contract No: 10823061 (60-41694

Building: AIA SATHORN, L3 C

Specification: LD, TX-GC, VF122BR, SEMATIC

Work Center: 810B0107

Visit: FEBRUARY 2023

Visit Type: 12 / 4 / 3

Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not Applicable)

เริ่มทำการบำรุงรักษา

ติดตั้งลูกกว้า (ถ้ำ)

อุปกรณ์

☒ V

การกิจ

1 ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การขัดต่าง ๆ

- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย

- แผงปุ่มกดหน้าบัน ไฟแสดงผล เสียงเตือน การขัดต่าง ๆ

- ประตูปล่องลิฟต์

☒ V,F,C

☒ F

☒ V,F,C

☒ V,F,M

3 ปล่องลิฟต์

- บุตรควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา

- หลังคาห้องโดยสาร

- ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์เวท)

- อุปกรณ์ตรวจจับในปล่องลิฟต์ (Hoistway information)

- ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)

☒ V,C

☒ V

☒ V

☒ V,C

☒ V,C,L

☒ V,C,L

☒ V,M,C

☒ V,F,M,C

☒ V,F,M,C

☒ V,F

☒ V,F,M,C

☒ F

☒ F

☒ V,C

☒ V,C,L

☒ V

☒ V

☒ V,F,M,C,L

☒ V,M,C,L

☒ V,M,C,L

☒ V,M,C,L

☒ V,F

☒ V,F,M,C,L

☒ F,M,C

☒ V,F,C

☒ V

☒ V,M,C,L

☒ V,M

2 ห้องเครื่องลิฟต์

- ห้องเครื่อง (อุณหภูมิ 26°C แรงดันไฟฟ้า 398)

- การตรวจสอบบันทึก / Error-log /

- การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter)

- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา

- และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น

- บุตรไฟฟ้า (ไทร์เดอ/ACVF/กระแสตรง)

- เบรกไฮดรอลิก

- มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แทคโคมิเตอร์

- การหล่อลื่นของตลับลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ

- เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ตลับลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวนิเคเตอร์

- เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก

- โอเวอร์สปีด กัฟเวอร์เนอร์

- ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสาร

- ขยะปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก

- เบรกนิรภัยของสลิ้งจุดลิฟต์

- การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)

ปิดการทำงาน

รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน

☒ V

หมายเหตุ

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Name :

Signature :

Date :

97 / 02 / 2566

IST-EI-F015 Rev.00 Date: 01/10/2019

Name :

Signature :

Date :

4 / 05 / 2566

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Jointly owned by Jardines and Schindler



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Modular Maintenance Checklist - I (J 42021-101-02)

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand

Tel (66) 2 685 1600

Fax (66) 2 685 1601

www.jardineschindler.com



Schindler

Equipment No: 81060005824

Contract No: 10823061 (60-41694)

Building: AIA SATHORN, L4 D

Specification: LD, TX-GC, VF122BR, SEMATIC

Work Center: 810E0107

Visit: FEBRUARY 2023

Visit Type: 12 / 4 / 3

Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not Applicable)

เริ่มต้นการทำงาน

ติดต่อลูกค้า (ถ้ามี)

☒ V

อุปกรณ์

การกิจ

1 ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การปิดต่าง ๆ

☒ V,F,C

- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์ปิด

☒ F

- สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก

☒ F

- แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การปิดต่าง ๆ

☒ V

- ประตูปล่องลิฟต์

☒ V,F,M

2 ห้องเครื่องลิฟต์

- ห้องเครื่อง (อุณหภูมิ 26°C แรงดันไฟฟ้า 396V)

☒ V

- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องลิ้น

☒ V

- เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก

☒ V,M

- การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)

☒ F

- ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์

☒ F

3 ปล่องลิฟต์

- ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา

☒ F

- หลังคาห้องโดยสาร

☒ V,C

- ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)

☒ V,F

4 บ่อลิฟต์ (Hoistway pit)

- บ่อลิฟต์ (Hoistway pit)

☒ V

- ระยะ Run By Counter Weight ถึง Buffer CM

- TRIP COUNTER

ปิดการทำงาน

รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน

☒ V

หมายเหตุ:

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Client

Name :
Signature :
Date : 25 / 02 / 2566

Name :
Signature :
Date : 4 / 03 / 2566

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Jointly owned by Jardines and Schindler



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1

(66) 2-685-1690-1

Modular Maintenance Checklist - I (J 42520191_02)

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand
Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

Equipment No: 81060005816

Contract No: 10823061 (60-41694

Building: AIA SATHORN, H2 F

Specification: LD, TX-GC, VF122BR, SEMATIC

Work Center: 810B0107

Visit: FEBRUARY 2023

Visit Type: 12 / 4 / 3

Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not Applicable)

เริ่มต้นการทำงาน

ติดต่อลูกค้า (ถ้ามี)

☒ V

อุปกรณ์

การวัด

1 ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การยืดต่าง ๆ

☒ V, F, C

- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เบรกลื่น

☒ F

- สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก

☒ F

- แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การยืดต่าง ๆ

☒ V

- ประตูปล่องลิฟต์

☒ V, F, M

2 ห้องเครื่องลิฟต์

- ห้องเครื่อง (อุณหภูมิ 26°C แรงดันไฟฟ้า 396)

☒ V

- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น

☒ V

- เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก

☒ V, M

- การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)

☒ F

- ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์

☒ F

3 ปล่องลิฟต์

- ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา

☒ F

- หลังคาห้องโดยสาร

☒ V, C

- ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)

☒ V, F

4 ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)

- ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)

☒ V

- ระยะ Run By Counter Weight ถึง Buffer CM

- TRIP COUNTER

ปิดการทำงาน

รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน

☒ V

หมายเหตุ:

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Client

Name :

Name :

Signature :

Signature :

Date : 21 / 02 / 2566

Date : 4 / 03 / 2566

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Jointly owned by Jardines and Schindler



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1

(66) 2-685-1690-1

Modular Maintenance Checklist - I (J 42520191_U2)

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand
Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

Equipment No: 81060005817

Contract No: 10823061 (60-41694)

Building: AIA SATHORN, H3 H

Specification: LD, TX-GC, VF122BR, SEMATIC

Work Center: 810B0107

Visit: FEBRUARY 2023

Visit Type: 12 / 4 / 3

Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not Applicable)

เริ่มต้นการทำงาน

ติดต่อลูกค้า (ถ้ามี)

☒ V

อุปกรณ์

การวัด

1 ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การยืดต่าง ๆ

☒ V, F, C

- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์โรกีย์

☒ F

- สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก

☒ F

- แผงปุ่มกดหน้าชั้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การยืดต่าง ๆ

☒ V

- ประตูปล่องลิฟต์

☒ V, F, M

2 ห้องเครื่องลิฟต์

- ห้องเครื่อง (อุณหภูมิ 26°C แรงดันไฟฟ้า 395)

☒ V

- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องลิ้น

☒ V

- เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก

☒ V, M

- การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)

☒ F

- ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์

☒ F

3 ปล่องลิฟต์

- ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา

☒ F

- หลังคาห้องโดยสาร

☒ V, C

- ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)

☒ V, F

4 บ่อลิฟต์ (Hoistway pit)

- บ่อลิฟต์ (Hoistway pit)

☒ V

- ระยะ Run By Counter Weight ถึง Buffer CM

- TRIP COUNTER

ปิดการทำงาน

รายงานในลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน

☒ V

หมายเหตุ:

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Client

Name :

Signature :

Date : 22 / 02 / 2566

Name :

Signature :

Date : 4 / 03 / 2566

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Jointly owned by Jardines and Schindler



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Modular Maintenance Checklist - S1 (J 4252001-01)

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand

Tel (66) 2 685 1600

Fax (66) 2 685 1601

www.jardineschindler.com



Schindler

Equipment No: 81060005818

Work Center: 810B0107

Contract No: 10823061 (60-41694

Visit: FEBRUARY 2023

Building: AIA SATHORN, H4 J

Visit Type: 12 / 4 / 3

Specification: LD, TX-GC, VF122BR, SEMATIC

Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not Applicable)

เริ่มการทำงาน

ติดต่อลูกค้า (ถ้ามี)

อุปกรณ์

☒ V

การกิจ

1 ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: มุมกดเรียก ไฟแสดงผล การขีตต่าง ๆ
- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย
- แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การขีตต่าง ๆ
- ประตูปล่องลิฟต์

☒ V, F, C

☒ F

☒ V, F, C

☒ V, F, M

2 ห้องเครื่องลิฟต์

- ห้องเครื่อง (อุณหภูมิ 26°C แรงดันไฟฟ้า 397)
- การตรวจสอบวันที่ / Error-log /
- การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter)
- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา
- และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น
- ชุดไดรฟ์ (ไทรสเตอร์/ACVF/กระแสตรง)
- เบรกไฮดรอลิก
- มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แทคโคมิเตอร์
- การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดขีตต่าง ๆ
- เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวนิเตอร์
- เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก
- โอเวอร์สปีด กัปเวอร์เนอร์
- ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสาร
- ขดลวดแหล่งจ่ายไฟหลัก
- เบรกนิรภัยของสลิงจุดลิฟต์
- การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)

☒ V, C

☒ V

☒ V

☒ V, C

☒ V, C, L

☒ V, C, L

☒ V, C, L

☒ V, M, C

☒ V, F, M, C

☒ V, F, M, C

☒ V, F

☒ V, F, M, C

☒ F

3 ปล่องลิฟต์

- ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา
- หลังคาห้องโดยสาร
- ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์เวท)
- อุปกรณ์ตรวจจัมในปล่องลิฟต์ (Hoistway information)
- ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)
- ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานบ่อยที่สุด

☒ F

☒ V, C

☒ V, C, L

☒ V

☒ V

☒ V, F, M, C, L

☒ V, M, C, L

☒ V, M, C, L

☒ V, M, C, L

☒ V, M, C, L

☒ V, F

☒ V, F, M, C, L

☒ F, M, C

4 ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)

- มวลลิฟต์ (Hoistway pit)
- มุสต่างสลึงกัปเวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)
- อุปกรณ์ป้องกันการกระชัง / ตัวนำร่องโซบดเบม (Anti rebound device / compensating chain guiding)
- ระยะห่างเคาน์เตอร์เวทกับม็ฟเฟอร์เมื่อลิฟต์จอดอยู่
- ระยะ Run By Counter Weight ถึง Buffer CM
- TRIP COUNTER

☒ V, F, C

☒ V

☒ V, M, C, L

☒ V, M

ปิดการทำงาน

รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน

☒ V

หมายเหตุ

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Client

Name : [Signature]

Name : [Signature]

Signature : [Signature]

Signature : [Signature]

Date : 15 / 02 / 2566

Date : 15 / 02 / 2566

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Jointly owned by Jardines and Schindler

**Jardine Schindler****Preventive Maintenance****24-hour Emergency Callback Centre****Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1****Modular Maintenance Checklist - I (J 42520191_02)****Jardine Schindler (Thai) Ltd.**
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand
Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com**Schindler**Equipment No: **81060005819**Contract No: **10823061 (60-41694)**Building: **AIA SATHORN, H5 K**Specification: **LD, TX-GC, VF122BR, SEMATIC**Work Center: **810B0107**Visit: **FEBRUARY 2023**Visit Type: **12 / 4 / 3**

Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not Applicable)

เริ่มต้นการทำงาน

ติดตั้งลูกค้ำ (ถ้ามี)

☒ Vอุปกรณ์

การวัด

1 ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การยืดตัว ฯ

☒ V,F,C

- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย

☒ F

- สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก

☒ F

- แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การยืดตัว ฯ

☒ V

- ประตูปล่องลิฟต์

☒ V,F,M**2 ห้องเครื่องลิฟต์**- ห้องเครื่อง (อุณหภูมิ 26°C แรงดันไฟฟ้า 396.....)☒ V

- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา

☒ V

- และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องลิ้น

- เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก

☒ V,M

- การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)

☒ F

- ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์

☒ F**3 ปล่องลิฟต์**

- ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา

☒ F

- หลังคาห้องโดยสาร

☒ V,C

- ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)

☒ V,F**4 บ่อลิฟต์ (Hoistway pit)**

- บ่อลิฟต์ (Hoistway pit)

☒ V

- ระยะ Run By Counter Weight ถึง Buffer CM

- TRIP COUNTER

ปิดการทำงาน

รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน

☒ V

หมายเหตุ:

Jardine Schindler (Thai) Ltd.**Client**

Name :

Name :

Signature :

Signature :

Date : 23 / 02 / 2566Date : 4 / 03 / 2566**Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.**

Jointly owned by Jardines and Schindler



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand

Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

Modular Maintenance Checklist - I (J 42520191_02)

Equipment No: 81060005820

Contract No: 10823061 (60-41694)

Building: AIA SATHORN, H6 N

Specification: LD, TX-GC, VF122BR, SEMATIC

Work Center: 810B0107

Visit: FEBRUARY 2023

Visit Type: 12 / 4 / 3

Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not Applicable)

เริ่มต้นการทำงาน

ติดต่อลูกค้า (ถ้ามี)

☒ V

อุปกรณ์

การกิจ

1 ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การยืดต่าง ๆ

☒ V, F, C

- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์ปิดกั้น

☒ F

- สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเพื่อแจ้งกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก

☒ F

- แผงปุ่มกดหน้าชั้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การยืดต่าง ๆ

☒ V

- ประตูปล่องลิฟต์

☒ V, F, M

2 ห้องเครื่องลิฟต์

- ห้องเครื่อง (อุณหภูมิ 26°C แรงดันไฟฟ้า 393)

☒ V

- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น

☒ V

- เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก

☒ V, M

- การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)

☒ F

- ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์

☒ F

3 ปล่องลิฟต์

- ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา

☒ F

- หลังคาห้องโดยสาร

☒ V, C

- ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)

☒ V, F

4 บ่อลิฟต์ (Hoistway pit)

- บ่อลิฟต์ (Hoistway pit)

☒ V

- ระยะ Run By Counter Weight ถึง Buffer CM

- TRIP COUNTER

ปิดการทำงาน

รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน

☒ V

หมายเหตุ:

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Client

Name :

Name :

Signature :

Signature :

Date : 24 / 02 / 2566

Date : 4 / 03 / 2566

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Jointly owned by Jardines and Schindler

**Jardine Schindler****Preventive Maintenance****24-hour Emergency Callback Centre****Telephone : (66) 2-253-6370-1**
(66) 2-685-1690-1**Modular Maintenance Checklist - I (J 42920175_05)****Jardine Schindler (Thai) Ltd.**
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand

Tel (66) 2 685 1600

Fax (66) 2 685 1601

www.jardineschindler.com

**Schindler****Equipment No: 81060005825****Contract No: 10823061 (60-41694)****Building: AIA SATHORN, CP1****Specification: LD, TX-GC, VF122BR, SEMATIC****Work Center: 810B0107****Visit: FEBRUARY 2023****Visit Type: 12 / 2 / 2****Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not applicable)**เริ่มการทำงาน

ติดต่อลูกค้า (ถ้ามี)



V

อุปกรณ์

การกิจ

1 ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล จุดยึดต่าง ๆ



V, F, C

- ระบบไฟแสงสว่างและแผ่นกระจายแสงของห้องโดยสาร



V

- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัยหรือรถประตุนิรภัย



F

- สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก



F

- ความแน่นของระดับการจอด



V, M

- แผงปุ่มกดหน้าชั้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การยึดต่าง ๆ



V

- ประตูปล่องลิฟต์ ช่องกระจก



V, F, M

2 ตู้คอนโทรล

- ตู้คอนโทรล: ฝาปิดตู้ ตัวล็อก เอกสารต่าง ๆ



V

- ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์



V

- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบ



V

- ข้อบังคับในห้องกัน

3 ปล่องลิฟต์

- ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับพื้นที่เหนือศีรษะ เหล็กน้อย



F

- หลังคาห้องโดยสาร



V, C

- เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก



V, M

- การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)



F

- ประตูปล่องลิฟต์



V, F

4 ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)

- ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)



V

- ระยะ Run By Counter Weight ถึง Buffer CM

- TRIP COUNTER

ปิดการทำงาน

รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน



V

หมายเหตุ:

Jardine Schindler (Thai) Ltd.**Client**Name :
Signature :
Date : 14 / 02 / 2566Name :
Signature :
Date : 4 / 03 / 2566

JST-EL-F011 Rev.00 Date: 01/10/2019

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Jointly owned by Jardines and Schindler

**Jardine Schindler****Preventive Maintenance****24-hour Emergency Callback Centre****Telephone : (66) 2-253-6370-1****Modular Maintenance Checklist - I (J 42520175_05)****Jardine Schindler (Thai) Ltd.**
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand

Tel (66) 2 685 1600

Fax (66) 2 685 1601

www.jardineschindler.com

**Schindler**

Equipment No: 81060005826

Contract No: 10823061 (60-41694)

Building: AIA SATHORN, CP2

Specification: LD, TX-GC, VF122BR, SEMATIC

Work Center: 810B0107

Visit: FEBRUARY 2023

Visit Type: 12 / 2 / 2

Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not applicable)

เริ่มต้นการทำงาน

ติดต่อลูกค้า (ถ้ามี)



V

อุปกรณ์

การเข้า

1 ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล จุดปิดต่าง ๆ



V, F, C

- ระบบไฟแสงสว่างและแผนกระจายแสงของห้องโดยสาร



V

- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์ปัดน้ำหรือธรณีประตูนิรภัย



F

- สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก



F

- ความแม่นยำของระดับการจอด



V, M

- แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การปิดต่าง ๆ



V

- ประตูปล่องลิฟต์ ช่องกระจก



V, F, M

2 ตู้คอนโทรล

- ตู้คอนโทรล: ฝ่าปิดตู้ ตัวล็อก เอกสารต่างๆ



V

- ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์



V

- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบ



V

ขอบังคับในห้องกัน

3 ปล่องลิฟต์

- ขัดความคมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับพื้นที่เหนือศีรษะ เหลือน้อย



F

- หลังคาห้องโดยสาร



V, C

- เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก



V, M

- การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)



F

- ประตูปล่องลิฟต์



V, F

4 ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)

- ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)



V

- ระยะ Run By Counter Weight ถึง Buffer CM

- TRIP COUNTER

ปิดการทำงาน

รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน



V

หมายเหตุ:

Jardine Schindler (Thai) Ltd.**Client**

Name :

Name :

Signature :

Signature :

Date : 14 / 02 / 2566

Date : 4 / 02 / 2566

JST-EI-F011 Rev.00 Date: 01/10/2019

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Jointly owned by Jardines and Schindler



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Modular Maintenance Checklist - I (J 42520191_02)

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand

Tel (66) 2 685 1600

Fax (66) 2 685 1601

www.jardineschindler.com



Schindler

Equipment No: 81060005814

Contract No: 10823061 (60-41694)

Building: AIA SATHORN, FL1

Specification: LD, TX-GC, VF122BR, SEMATIC

Work Center: 810B0107

Visit: FEBRUARY 2023

Visit Type: 12 / 4 / 3

Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not Applicable)

เริ่มต้นการทำงาน

ติดต่อลูกค้า (ถ้ามี)

☒ V

อุปกรณ์

การกิจ

1 ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การปิดต่าง ๆ

☒ V,F,C

- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์หนีภัย

☒ F

- สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก

☒ F

- แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การปิดต่าง ๆ

☒ V

- ประตูปล่องลิฟต์

☒ V,F,M

2 ห้องเครื่องลิฟต์

- ห้องเครื่อง (อุณหภูมิ 26°C แรงดันไฟฟ้า 395)

☒ V

- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา

☒ V

- และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องลิ้น

- เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก

☒ V,M

- การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)

☒ F

- ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์

☒ F

3 ปล่องลิฟต์

- ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา

☒ F

- หลังคาห้องโดยสาร

☒ V,C

- ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)

☒ V,F

4 ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)

- ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)

☒ V

- ระยะ Run By Counter Weight ถึง Buffer CM

- TRIP COUNTER

ปิดการทำงาน

รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน

☒ V

หมายเหตุ:

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Client

Name :

Name :

Signature :

Signature :

Date : 14 / 02 / 2566 JST-EI-F014 Rev.00 Date: 01/10/2019

Date : 14 / 02 / 2566

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Jointly owned by Jardines and Schindler



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Modular Maintenance Checklist - I (J 42920173-05)

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand

Tel (66) 2 685 1600

Fax (66) 2 685 1601

www.jardineschindler.com



Schindler

Equipment No: 81060005827
Contract No: 10823061 (60-41694)
Building: AIA SATHORN, TR
Specification: LG, TX-GC, VF122BR, QKS-9

Work Center: 810B0107
Visit: FEBRUARY 2023
Visit Type: 12 / 2 / 2

Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not applicable)

เริ่มต้นการทำงาน

ติดต่อลูกค้า (ถ้ามี)

☒ V

อุปกรณ์

การกิจ

1 ห้องโถงโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล จุดยึดต่าง ๆ
- ระบบไฟแสงสว่างและแผ่นกระจายแสงของห้องโดยสาร
- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัยหรือกรณีประตูนิรภัย
- สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเบี่ยงเบนกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก
- ความแน่นย่นของระดับการจอด
- แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การยึดต่าง ๆ
- ประตูปล่องลิฟต์ ช่องกระจก

☒ V, F, C

☒ V

☒ F

☒ F

☒ V, M

☒ V

☒ V, F, M

2 ตู้คอนโทรล

- ตู้คอนโทรล: ฝาปิดตู้ ตัวล็อก เอกสารต่างๆ
- ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์
- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องลิ้น

☒ V

☒ V

☒ V

3 ปล่องลิฟต์

- ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับพื้นที่เหนือศีรษะเหนือลิ้น
- หลังคาห้องโดยสาร
- เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก
- การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)
- ประตูปล่องลิฟต์

☒ F

☒ V, C

☒ V, M

☒ F

☒ V, F

4 บ่อลิฟต์ (Hoistway pit)

- บ่อลิฟต์ (Hoistway pit)
- ระยะ Run By Counter Weight ถึง Buffer CM
- TRIP COUNTER

☒ V

ปิดการทำงาน

รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน

☒ V

หมายเหตุ:

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Client

Name : ..
Signature : ..
Date : 13 / 02 / 2566

Name : ..
Signature : ..
Date : 4 / 03 / 2566

JST-EL-F011 Rev.00 Date: 01/10/2019

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Jointly owned by Jardines and Schindler



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand.

Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

Modular Maintenance Checklist - 1 (J 42620191_02)

Equipment No: 81060005821

Contract No: 10823061 (60-41694

Building: AIA SATHORN, 11 A

Specification: LD, TX-GC, VF122BR, SEMATIC

Work Center: 81060107

Visit: MARCH 2023

Visit Type: 121413

Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not Applicable)

เริ่มดำเนินการทำงาน

ตัดต่อลูกบิด (ถ้ามี)

อุปกรณ์

☒ V

การวัด

1 ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ใฝ่แสดงผล การเปิดต่าง ๆ

☒ V, F, C

- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เสริม

☒ F

- สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก

☒ F

- แผงปุ่มกดหน้าชั้น ใฝ่แสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ

☒ V

- ประตูปลอกลิฟต์

☒ V, F, M

2 ห้องเครื่องลิฟต์

- ห้องเครื่อง (ดูเลขที่ แรงดันไฟฟ้า)

☒ V

- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา

☒ V

- และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบปฏิบัติงานในท้องถิ่น

- เบรกเครื่องลิฟต์: คลิป คอมเพรสเซอร์

☒ V, M

- การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)

☒ F

- ระบบไฟส่องสว่างในปลอกลิฟต์

☒ L

3 ปลอกลิฟต์

- ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา

☒ F

- หลังคาห้องโดยสาร

☒ V, C

- ประตูปลอกลิฟต์ (ทั้งหมด)

☒ V, F

4 บอลลิฟต์ (Hoistway pit)

- บอลลิฟต์ (Hoistway pit)

☒ V

- ระบบ Run By Counter Weight ถึง Buffer CM

- TRIP COUNTER

ปิดการทำงาน

รายงานให้ลูกค้าทราบหรือปฏิบัติงาน

☒ V

หมายเหตุ:

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Client

Name :

Name

Signature :

Signature

Date :

Date :

JST-EL-F014 Rev.00 Date: 01/10/2019

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Jointly owned by Jardines and Schindler



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand
Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

Modular Maintenance Checklist 1 (J 42520101_02)

Equipment No: 81060005823

Contract No: 10823064 (GU-41604)

Building: AIA SATHORN, L3 C

Specification: LD, TX-GC, VP122BR, SEMATIC

Work Center: 810B0107

Visit: MARCH 2023

Visit Type: 12/4/3

Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not Applicable)

เริ่มต้นการทำงาน

ตัดปลั๊กสาย (ถ้ามี)

อุปกรณ์

☒ V

การวัด

1 ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงแสง การเปิดต่าง ๆ

☒ V,F,C

- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เบรค

☒ F

- สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่ออาจกระแทกไปจากแหล่งจ่ายไฟหลัก

☒ F

- ตรวจสอบปุ่มกดข้ามชั้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ

☒ V

- ประตูปล่องลิฟต์

☒ V,F,M

2 ห้องเครื่องลิฟต์

- ห้องเครื่อง (อุปกรณ์..... แรงดันไฟฟ้า.....)

☒ V

- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้ามารักษา

☒ V

- และการแจ้งเตือน ตามระเบียบบังคับตัวในห้องกัน

- เมอร์คเครื่องลิฟต์: กลไก คอมเพกเตอร์

☒ V,M

- การทดสอบเมอร์คที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)

☒ F

- ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์

☒ F

3 ปล่องลิฟต์

- ตรวจสอบคุณสมบัติสำหรับงานบำรุงรักษา

☒ F

- หลังคาห้องโดยสาร

☒ V,C

- ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)

☒ V,F

4 ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)

- มอลิฟต์ (Hoistway pit)

☒ V

- ระบบ Run By Counter Weight ถึง Buffer CM

- TRIP COUNTER

ปิดการทำงาน

รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน

☒ V

หมายเหตุ:

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Client

Name :

Name :

Signature :

Signature :

Date : 10 / 3 / 23

Date : 10 / 3 / 23

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

JST-EI-F014 Rev.00 Date: 01/10/2019

Jointly owned by Jardines and Schindler



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand
Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

Modular Maintenance Checklist - S2(J 42520189_03)

Equipment No: 21000005824

Contract No: 10823064 (60-11694)

Building: AIA SATHORN, L4 D

Specification: LD, TX-GC, VF422AR, SEMATIC

Work Center: 810B0107

Visit: MARCH 2023

Visit Type: 12 / 4 / 3

Work Task: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not Applicable)

เริ่มต้นการทำงาน CPSI 1.1

ตรวจสอบค่า (ค่า)

ค่า

☒ V

ค่า

1. ตรวจสอบโดยผู้ปฏิบัติงาน

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก, ไฟแสดงผล, การปิดต่าง ๆ
- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เสริม

- แผงปุ่มกดหน้าห้อง: ไฟแสดงผล, เสียงเตือน, การปิดต่าง ๆ
- ประตูปล่องลิฟต์

2. ตรวจสอบโดยผู้ปฏิบัติงาน

- ห้องเครื่อง (ชุดควบคุม, แรงดันไฟฟ้า, ...)

- การตรวจสอบบันทึก / Error-log /

- การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter)

- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบ

- มาตรฐาน (โทรศัพท์ / FAX / กระดาษ)

- แบตเตอรี่สำรอง

- หม้อแปลงไฟฟ้า: โหลด, หม้อแปลงไฟฟ้า, การเปลี่ยนของหม้อแปลงไฟฟ้า และจุดปิดต่าง ๆ

- การตรวจสอบลิฟต์โดยผู้ปฏิบัติงาน (manual) หรือ อัตโนมัติ

- อุปกรณ์ควบคุมลิฟต์โดยผู้ปฏิบัติงาน (manual) / อัตโนมัติ

- รถยก / ลิฟต์

- เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง, อุปกรณ์, แผงควบคุม, คอมพิวเตอร์

- ขั้วต่อ, คอนแทกเตอร์, รีเลย์, การป้องกันทางไฟฟ้า

- แบตเตอรี่ลิฟต์, ถังน้ำ, คอมพิวเตอร์

- โหลดลิฟต์, ลิฟต์, ลิฟต์

- ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของลิฟต์โดยสาร

- ไฟฉุกเฉินของลิฟต์โดยสาร

- แบตเตอรี่ของลิฟต์โดยสาร

- แบตเตอรี่ของลิฟต์โดยสาร

- แบตเตอรี่ของลิฟต์โดยสาร

- แบตเตอรี่ของลิฟต์โดยสาร

- แบตเตอรี่ของลิฟต์โดยสาร

- แบตเตอรี่ของลิฟต์โดยสาร

- แบตเตอรี่ของลิฟต์โดยสาร

- แบตเตอรี่ของลิฟต์โดยสาร

- แบตเตอรี่ของลิฟต์โดยสาร

- แบตเตอรี่ของลิฟต์โดยสาร

- แบตเตอรี่ของลิฟต์โดยสาร

- แบตเตอรี่ของลิฟต์โดยสาร

- แบตเตอรี่ของลิฟต์โดยสาร

- แบตเตอรี่ของลิฟต์โดยสาร

- แบตเตอรี่ของลิฟต์โดยสาร

- แบตเตอรี่ของลิฟต์โดยสาร

- แบตเตอรี่ของลิฟต์โดยสาร

- แบตเตอรี่ของลิฟต์โดยสาร

- แบตเตอรี่ของลิฟต์โดยสาร

- แบตเตอรี่ของลิฟต์โดยสาร

- แบตเตอรี่ของลิฟต์โดยสาร

- แบตเตอรี่ของลิฟต์โดยสาร

- แบตเตอรี่ของลิฟต์โดยสาร

- แบตเตอรี่ของลิฟต์โดยสาร

- แบตเตอรี่ของลิฟต์โดยสาร

- แบตเตอรี่ของลิฟต์โดยสาร

- แบตเตอรี่ของลิฟต์โดยสาร

- แบตเตอรี่ของลิฟต์โดยสาร

- แบตเตอรี่ของลิฟต์โดยสาร

- แบตเตอรี่ของลิฟต์โดยสาร

☒ V.F.C

☒ F

☒ V.F.C

☒ V.F.M

☒ V.C

☒ V

☒ V

☒ V

☒ V

☒ V.C

☒ V.C.L

☒ V.C.L

☒ V.M.L

☒ V.F

☒ V.M

☒ V.M.C

☒ V.F.C

☒ V.F.M.C

☒ V.F.M.C

☒ V.F

☒ V.F.M.C

☒ F

☒ F

☒ V.F.M.C

☒ F

☒ F

☒ V.F.M.C

☒ F

☒ F

☒ V.F

☒ F

☒ V

☒ F

☒ V.F

☒ F

☒ V

☒ V.M

☒ V

☒ V

☒ V

☒ V

☒ V

☒ V

☒ V

☒ V

☒ V

☒ V

☒ V

☒ V

☒ V

☒ V

3. ตรวจสอบลิฟต์

- ตรวจสอบลิฟต์โดยสารในห้องโดยสาร

- ห้องโดยสารลิฟต์โดยสาร

- การตรวจสอบ: ตามแบบของลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์ (Over run)

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

- ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์

☒ F

☒ V.C

☒ F

☒ V.F.M

☒ V

☒ V.M

☒ V

☒ V

☒ V.C.L

☒ V.M.C

☒ V.F.M.C.L

☒ V.M.C.L

☒ V.M.C.L

☒ V.M.C.L

☒ V.M.C.L

☒ V.M.C.L

☒ V.C

☒ V.F.M.C.L

☒ V.M.C.L

☒ V.M

☒ V.F

☒ V.F.M.C.L

☒ F.M.C

☒ V.F.C

☒ V.F.C

☒ V.M.C.L

☒ V.F.C.L

☒ V.F

☒ V.F.C.L

☒ V.F

☒ V.F

☒ V.F

☒ V.F

☒ V.F

☒ V.F

☒ V.F

☒ V.F

☒ V.F

☒ V.F

☒ V.F

☒ V.F

☒ V.F

☒ V.F

☒ V.F

☒ V.F

☒ V.F

☒ V.F

☒ V.F

☒ V.F

☒ V.F

☒ V.F

☒ V.F

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Client

Name :

Signature :

Date :

Name :

Signature :

Date :

Original - **Jardine Schindler (Thai) Ltd.**

JST-EJ-F016 Rev.00 Date: 01/10/2019

Jointly owned by Jardines and Schindler



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand
Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

Modular Maintenance Checklist - 1 (J 42520191_02)

Equipment No: 81060005815

Contract No: 10823061 (60-11694)

Building: AIA SATHORNHILL

Specification: LD, TX-CC, VPH2BR, SEMATIC

Work Center: 810B0107

Visit: MARCH 2023

Visit Type: 12 / 4 / 3

Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not Applicable)

เริ่มต้นการตรวจ

ติดตั้งลูกขำ (ถ้ามี)

☒ V

อุปกรณ์

การวัด

1. ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การมือต่าง ๆ

☒ V,F,C

- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์ในรถ

☒ F

- สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเพื่อแจ้งกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก

☒ F

- แสดง (ปุ่มกด) หน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การมือต่าง ๆ

☒ V

- ประตูปล่องลิฟต์

☒ V,F,M

2. ห้องเครื่องลิฟต์

- ห้องเครื่อง (ดูเลขที่..... แรงดันไฟฟ้า.....)

☒ V

- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา

☒ V

- และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น

- ตรวจสอบเครื่องลิฟต์: กลไก ตอนแยกเบรก

☒ V,M

- การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)

☒ F

- ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์

☒ F

3. ปล่องลิฟต์

- ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา

☒ F

- หลังคาห้องโดยสาร

☒ V,C

- ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)

☒ V,F

4. ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)

- ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)

☒ V

- ระยะ Run By Counter Weight ถึง Buffer CM

- TRIP COUNTER

ปิดการทำงาน

รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน

☒ V

หมายเหตุ:

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Client

Name

Name :

Signature

Signature :

Date

Date :

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

JST-EC-F014 Rev.00 Date: 01/10/2019

Jointly owned by Jardines and Schindler



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand

Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

Modular Maintenance Checklist 1 (J-42520101_02)

Equipment No: 81060005817

Contract No: 10823061 (60-41694)

Building: AIA SATHORN, 13 H

Specification: LD, TX-0C, VF122BR, SEMATIC

Work Center: 810B0107

Visit: MARCH 2023

Visit Type: 121413

Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not Applicable)

เริ่มต้นการทำงาน

ติดต่อลูกค้า (ถ้ามี)

อุปกรณ์

☒ V

การทาสี

1 ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การสับต่าง ๆ

☒ V, F, C

- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เสริม

☒ F

- สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเพื่อบอกกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก

☒ F

- แผงปุ่มกดหน้าชั้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ

☒ V

- ประตูปล่องลิฟต์

☒ V, F, M

2 ห้องเครื่องลิฟต์

- ห้องเครื่อง (อุปกรณ์ แรงดันไฟฟ้า)

☒ V

- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้ามารักษา

☒ V

- และการเรียงข้อมูล ตามระบบลิฟต์ในท้องถิ่น

- เบรกเครื่องลิฟต์ กลไก คอนแทกเบรก

☒ V, M

- การทดสอบเบรกด้วยการเข้าใช้โหมดการตรวจสอบ (VKI)

☒ F

- ระบบไฟส่องสว่างในปล่องลิฟต์

☒ F

3 ปล่องลิฟต์

- ตรวจสอบอุปกรณ์สำหรับงานบำรุงรักษา

☒ F

- ตรวจสอบห้องโดยสาร

☒ V, C

- ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)

☒ V, F

4 ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)

- บดลิฟต์ (Hoistway pit)

☒ V

- ระยะ Run By Counter Weight ถึง Buffer CM

- TRIP COUNTER

ปิดการทำงาน

รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน

☒ V

หมายเหตุ:

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Client

Name :

Signature :

Date :/...../.....

Name :

Signature :

Date :/...../.....

351-B1-1014 Rev.00 Date: 01/10/2019

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Jointly owned by Jardines and Schindler



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand
Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

Modular Maintenance Checklist 1 (J 42620191_02)

Equipment No: 81060005818
Contract No: 10823061 (50-41694)
Building: AIA SATHORN, H4 J
Specification: LD, TX-GC, VF122BR, SEMATIC

Work Center: 810B0107
Visit: MARCH 2023
Visit Type: 12 / 4 / 3

Work Tasks: V (Visual Check); F (Function Check); M (Measurement); C (Cleaning); L (Lubrication); N/A (Not Applicable)

เริ่มต้นการทำงาน

ติดต่อลูกค้า (ถ้ามี)

อุปกรณ์

☒ V

ตรวจ

1 ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การยึดต่าง ๆ
- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์ป้องกัน
- สัญญาณเตือน รวมการสื่อสารเบรคสายจากแหล่งจ่ายไฟหลัก
- แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การยึดต่าง ๆ
- ประตูปลอกสลิป

☒ V,F,C

☒ F

☒ F

☒ V

☒ V,F,M

2 ห้องเครื่องลิฟต์

- ห้องเครื่อง (อุปกรณ์..... แรงดันไฟฟ้า.....)
- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องลิฟต์
- เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก
- การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)
- ระบบไฟแสดงสว่างในปลอกสลิป

☒ V

☒ V

☒ V,M

☒ F

☒ F

3 ปลอกสลิป

- ตรวจสอบปลอกสลิปสำหรับงานบำรุงรักษา
- หลังคาห้องโดยสาร
- ประตูปลอกสลิป (ทั้งหมด)

☒ F

☒ V,C

☒ V,F

4 ปลอกไฟ (Hoistway pit)

- ปลอกไฟ (Hoistway pit)
- ระบบ Run By Counter Weight ถึง Buffer CM
- TRIP COUNTER

☒ V

ปิดการทำงาน

รายงานในลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน

☒ V

หมายเหตุ:

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Client

Name :
Signature :
Date : / /

Name :
Signature :
Date : / /

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

JST-FCI-F014 Rev.00 Date: 01/10/2019

Jointly owned by Jardines and Schindler



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand
Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

Modular Maintenance Checklist - I (J 42520191_02)

Equipment No: 81060005820

Contract No: 10823061 (60-41694)

Building: AIA SATHORN, H6 N

Specification: LD, TX-GC, VF122BR, SEMATIC

Work Center: 810B0107

Visit: MARCH 2023

Visit Type: 12 / 4 / 3

Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not Applicable)

เริ่มต้นการทำงาน

ตัดต่อลูกตุ้ม (ถ้ามี)

☒ V

อุปกรณ์

การตรวจ

1 ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การยืดตาง ๆ

☒ V, F, C

- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์ประกอบ

☒ F

- สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อฉุกเฉิน กรณีไฟดับจากแหล่งจ่ายไฟหลัก ☒ F

- แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล สัญญาณเตือน การยืดตาง ๆ

☒ V

- ประตูปลองลิฟต์

☒ V, F, M

2 ห้องเครื่องลิฟต์

- ห้องเครื่อง (ลูกหมุน.....23..... แรงดันไฟฟ้า.....23.....)

☒ V

- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้ามารักษา

☒ V

- ผลการตรวจสอบ ตามระเบียบมาตรฐานบังคับในห้องค้น

- เมล็ดเครื่องลิฟต์ กลไก คอนแทกเมล็ด

☒ V, M

- การทดสอบเบรกพิคอัพในโหมดการตรวจสอบ (VKI)

☒ F

- รวมไฟฟ้าแสงสว่างในห้องลิฟต์

☒ F

3 ปลองลิฟต์

- มาตรการดูแลลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา

☒ F

- ห้องโดยสารโดยสาร

☒ V, C

- ประตูปลองลิฟต์ (ทั้งหมด)

☒ V, F

4 ปลองลิฟต์ (Hoistway pit)

- ปลองลิฟต์ (Hoistway pit)

☒ V

- ระยะ Run By Counter Weight ถึง Buffer23..... CM

- TRIP COUNTER

ปิดการทำงาน

รวมงานใบเสร็จสำหรับหลังปฏิบัติงาน

☒ V

หมายเหตุ:

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Client

Name :

Name :

Signature :

Signature :

Date :

Date :

JST-EI-E014 Rev.00 Date: 01/10/2019

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Jointly owned by Jardines and Schindler



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand
Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

Modular Maintenance Checklist - I (J 42520173_03)

Equipment No: 81060005825
Contract No: 10823061 (60-41694)
Building: AIA SATHORN, CP1
Specification: LD, TX-GC, VF122BR, SEMATIC

Work Center: 81080107
Visit: MARCH 2023
Visit Type: 12/2/2

Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not applicable)

เตรียมการทำงาน

ตัดต่อชุดดำ (ถ้ามี)

☒ V

อุปกรณ์

การดำ

1 ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล จุดยึดต่าง ๆ
- ระบบไฟแสงสว่างและแผนกระจายแสงของห้องโดยสาร
- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัยหรือตรรกะประตูนิรภัย
- สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก
- ความเบี่ยงเบนของระดับการจอด
- แผงปุ่มกดหาไว้กับ ไฟแสดงผล เสียงเตือน การยึดต่าง ๆ
- ประตูปล่องลิฟต์ ของคราก

☒ V, F, C

☒ V

☒ F

☒ F

☒ V, M

☒ V

☒ V, F, M

2 ตู้คอนโทรล

- ตู้คอนโทรล: เป้าปัด ตัวล็อก เอกสารต่าง ๆ
- ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์
- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบ
- ข้อมูมึงคัมในห้องกั้น

☒ V

☒ V

☒ V

3 ปล่องลิฟต์

- ตรวจสอบคุณสมบัติสำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับพื้นที่หนีภัย
- เหลื่อน้อย
- หลังคาห้องโดยสาร
- เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก ถนอมแทกเบรก
- การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)
- ประตูปล่องลิฟต์

☒ F

☒ V, C

☒ V, M

☒ F

☒ V, F

4 ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)

- ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)
- ระยะ Run By Counter Weight ถึง Buffer CM
- TRIP COUNTER

☒ V

ปิดการทำงาน

รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน

☒ V

หมายเหตุ:

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Client

Name :
Signature :
Date :

Name :
Signature :
Date :

JST-PI-E011 Rev.00 Date: 01/10/2019

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Jointly owned by Jardines and Schindler



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand
Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

Modular Maintenance Checklist - I (J 42520173_03)

Equipment No: 81060005826
Contract No: 10823061 (60-41694)
Building: AIA SATHORN, CP2
Specification: LD, TX-GC, VF122BR, SEMATIC

Work Center: 810B0107
Visit: MARCH 2023
Visit Type: 12 / 2 / 2

Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not applicable)

เริ่มต้นการทำงาน

ติดต่อลูกค้า (ถ้ามี)

☒ V

อุปกรณ์

การล้าง

1. ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล จุดมืดต่าง ๆ ☒ V,F,C
- ระบบไฟแสงสว่างและแผนกระจายแสงของห้องโดยสาร ☒ V
- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์หนีภัยหรือรถโปรตุเกส ☒ F
- สัญญาณเตือน รวมการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก ☒ F
- ความแม่นยำของระดับการจอด ☒ V,M
- แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การปิดต่าง ๆ ☒ V
- ประตูปล่องลิฟต์ ช่องกระจก ☒ V,F,M

2. ตู้คอนโทรล

- ตู้คอนโทรล: เข้าปิดตู้ ตัวล็อก เอกสารต่าง ๆ ☒ V
- ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์ ☒ V
- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบ ☒ V
- ข้อบังคับในห้องขึ้น

3. ปล่องลิฟต์

- ตรวจสอบคุณสมบัติสำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับพื้นที่เหนือศีรษะ ☒ F
- เหล็กคานห้องโดยสาร ☒ V,C
- เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก ☒ V,M
- การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI) ☒ F
- ประตูปล่องลิฟต์ ☒ V,F

4. ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)

- ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit) ☒ V
- ระยะ Run By Counter Weight ถึง Buffer CM
- TRIP COUNTER

ปิดการทำงาน

รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน

☒ V

หมายเหตุ:

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Client

Name : ..
Signature : ..
Date : ..

Name : ..
Signature : ..
Date : ..

JST-EI-F011 Rev.00 Date: 01/10/2019

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Jointly owned by Jardines and Schindler



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand
Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

Modular Maintenance Checklist - 1 (J 42520173_03)

Equipment No: 81060005827
Contract No: 10823061 (60-41694)
Building: AIA SATHORN, TR
Specification: LG, TX-GC, VF122BR, QKS-9

Work Center: 810B0407
Visit: MARCH 2023
Visit Type: 12 / 2 / 2

Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not applicable)

เริ่มต้นการทำงาน

ติดต่อลูกค้า (ถ้ามี)

☒ V

อุปกรณ์

การกิจ

1 ห้องโดยสารสแตนด์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล จุดผิดปกติ ฯลฯ ☒ V,F,C
- ระบบไฟแสงสว่างและแผนกระจายแสงของห้องโดยสาร ☒ V
- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์ให้รภัยหรือรถลิฟต์ประตูนิรภัย ☒ F
- สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก ☒ F
- ความแม่นยำของระดับการจอด ☒ V,M
- แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การผิดปกติ ฯลฯ ☒ V
- ประตูปล่องลิฟต์ ช่องกระจก ☒ V,F,M

2 ตู้คอนโทรล

- ตู้คอนโทรล: ฝาปิดตู้ ตัวล็อก เอกสารต่าง ๆ ☒ V
- ระบบไฟแสงสว่างภายในปล่องลิฟต์ ☒ V
- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบ ☒ V
- ชลัมมิ่งคัมในท้องถิ่น

3 ปล่องลิฟต์

- ตรวจสอบคมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับพื้นที่เหนือศีรษะ ☒ F
- เหล็กฉากห้องโดยสาร ☒ V,C
- เบรกเครื่องลิฟต์: คลไก คอนแทกเบรก ☒ V,M
- การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI) ☒ F
- ประตูปล่องลิฟต์ ☒ V,F

4 ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)

- ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit) ☒ V
- ระบบ Run By Counter Weight ฝั่ง Buffer 10 CM
- TRIP COUNTER

ปิดการทำงาน

รายงานให้ผู้รักษาระบบลิฟต์ปฏิบัติงาน

☒ V

หมายเหตุ:

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Name :
Signature :
Date : 17 / 3 / 23

Client

Name :
Signature :
Date : 23 / 3 / 23

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

JST-EI-F011 Rev.00 Date: 01/10/2019

Jointly owned by Jardines and Schindler



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Centre

Telephone : (66) 2-253-6370-1
(66) 2-685-1690-1

Jardine Schindler (Thai) Ltd.
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand

Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

Modular Maintenance Checklist - I (J 42620101_02)

Equipment No: 81060005814
Contract No: 10823061 (60-41694)
Building: AIA SATHORN, FL 1
Specification: LD, TX-GC, V1122BR, SEMATIC

Work Center: 810B0107
Visit: MARCH 2023
Visit Type: 12 / 4 / 3

Work Tasks: V (Visual Check) ; F (Function Check) ; M (Measurement) ; C (Cleaning) ; L (Lubrication) ; N/A (Not Applicable)

เริ่มการทำงาน

ติดต่อลูกค้า (ถ้ามี)

อุปกรณ์

☒ V

รายการ

1 ห้องโดยสารลิฟต์

- ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ
- ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เบรกล้ม
- สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจามกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก
- แผงปุ่มกดหน้าชั้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การหยุดต่าง ๆ
- ประตูกล่องลิฟต์

☒ V,F,C

☒ F

☒ F

☒ V

☒ V,F,M

2 ห้องเครื่องลิฟต์

- ห้องเครื่อง (ดูเลขที่..... แรงดันไฟฟ้า.....)
- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้ามารักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบท้องถิ่นในท้องถิ่น
- เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก
- การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)
- ระบบไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์

☒ V

☒ V

☒ V,M

☒ F

☒ F

3 ปล่องลิฟต์

- ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา
- หนังสือห้องโดยสาร
- ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)

☒ F

☒ V,C

☒ V,F

4 บอลลิฟต์ (Hoistway pit)

- บอลลิฟต์ (Hoistway pit)
- ระบบ Run By Counter Weight กับ Buffer CM
- TRIP COUNTER

☒ V

ปิดการทำงาน

รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน

☒ V

หมายเหตุ:

Jardine Schindler (Thai) Ltd.

Client

Name :
Signature :
Date : 17 / 3 / 66

Name :
Signature :
Date : 17 / 3 / 66

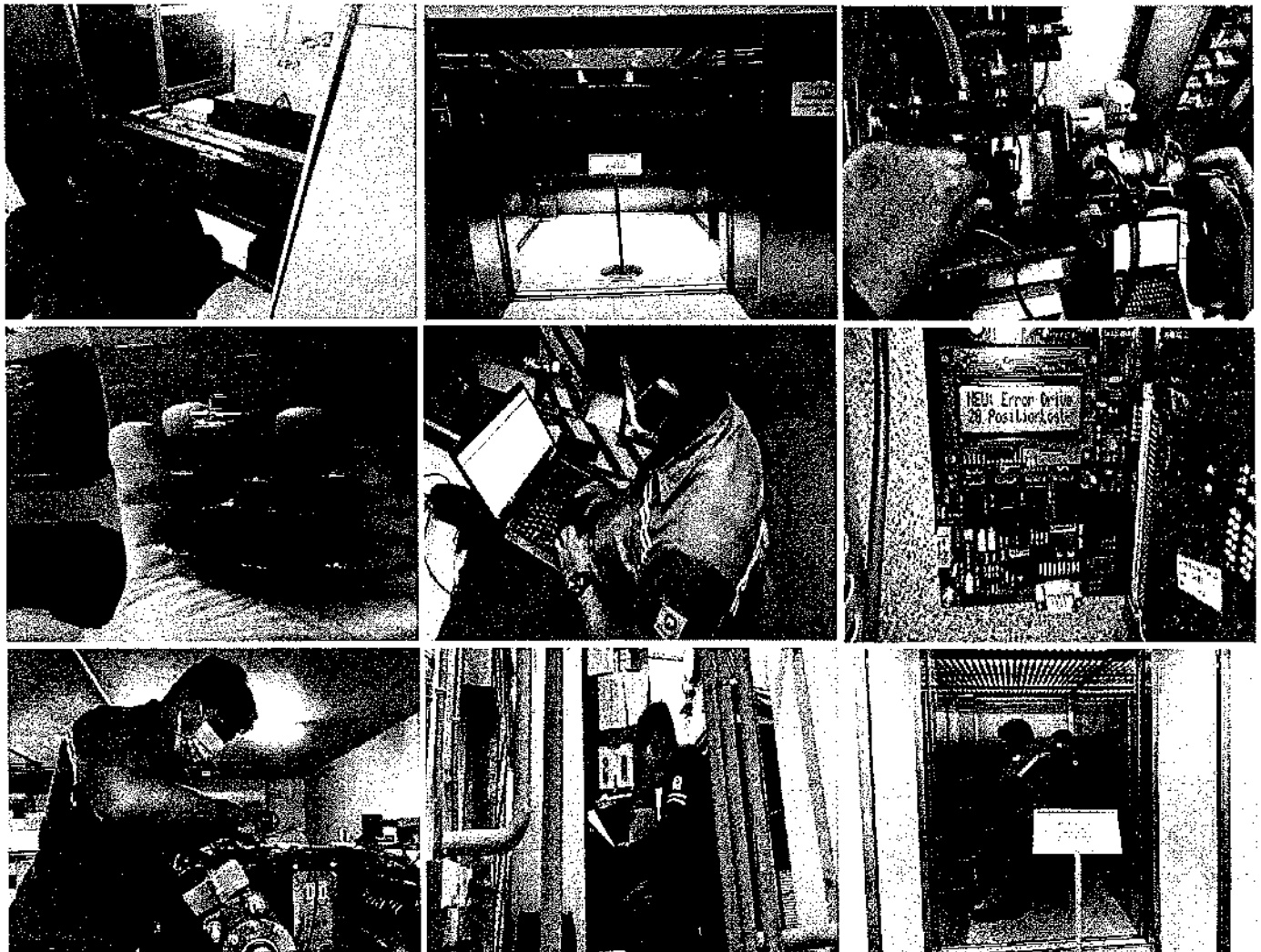
Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

JST-ET-F014 Rev.00 Date: 01/10/2019

Jointly owned by Jardines and Schindler

รายงานประจำเดือน	เดือน มีนาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วัน เสาร์ ที่ 18 มีนาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Lift (M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน



07-266

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำของเดือน มีนาคม 2566 ของระบบตรวจเช็ค ระบบ LIFT NO.A,B,C,D,E,F,H,J,K,N,CP1,CP2,TR.,fire man โดยการตรวจสอบสภาพระบบ แสงสว่าง , ตรวจสอบระบบระบายอากาศ , ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และ ความนุ่มนวลในการจอด , ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์ , ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด/ปิด , ตรวจสอบสภาพไฟบอกชั้น จอแสดงข้อมูล , ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และชุดอินเตอร์คอม , ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขัปลิฟต์ , ทำความสะอาดห้องเครื่อง , ตรวจสอบสภาพแสงสว่าง , ตรวจสอบหารอยไหม้ความปกติของเสียงและกลิ่น , บันทึก อุณหภูมิห้อง

หมายเหตุ จากการตรวจเช็คระบบ Lift ไม่พบสิ่งผิดปกติ Lift พร้อมใช้งาน

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : Lift A			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Low- Zone									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใช้สัญญาณ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
Comment : 									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : _____ Signature : _____ Date : 18/3/66 Date : 26. 3. 66 Date : 27/3/66									

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift B			TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y
LOCATION : Lift Low- Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	2	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	2	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	2	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	2	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	2	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	2	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	2	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	2	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	2	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	2	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเพอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date : 18/3/66		Date : 26.9.66		Date : 27/3/66	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015						
EQUIPMENT NUMBER : Lift C				TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M	<input type="checkbox"/> 2M	<input type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Lift Low- Zone										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์										
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N						
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N						
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแน่นอนในการจอด	M	-	N						
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N						
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์										
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N						
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไบบอกซ์ขึ้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N						
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N						
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N						
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N						
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์										
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N						
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N						
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N						
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N						
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N						
CAR TOP & LIFT SHAFT										
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	✓	by Vendor					
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	✓	by Vendor					
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	✓	by Vendor					
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	✓	by Vendor					
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	✓	by Vendor					
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	✓	by Vendor					
CAR BOTTOM & PIT										
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	✓	by Vendor					
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	✓	by Vendor					
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	✓	by Vendor					
Comment :										
<p>Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>										
PM by :										
Signature :										
Date : 13/1/16		Date : 26. 3. 66		Date : 29/3/16						

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015						
EQUIPMENT NUMBER : Lift D				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Low- Zone										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์										
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N						
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N						
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N						
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N						
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์										
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N						
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร โฟนอนกขึ้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N						
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N						
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N						
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N						
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์										
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N						
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N						
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N						
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N						
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N						
CAR TOP & LIFT SHAFT										
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor					
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor					
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor					
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
CAR BOTTOM & PIT										
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (น้ำโฟมและสปริง)	Y	-	-	by Vendor					
Comment :										
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า										
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า										
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by :										
Signature :										
Date : 18/3/66		Date : 26-3-66		Date : 27/3/66						

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : Lift H			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Hi-Zone									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	23.5°C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงไฮดรอลิกและระบบกล)	Y	-	-	by Vendor				
Comment :									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า									
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :									
Signature :									
Date :	18/3/66	Date :	26 - 3 - 66	Date :	27/3/66				

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : Lift F			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Hi-Zone									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความแน่นหนาในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร โฟลอร์บายน และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	23.5 °C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
Comment :									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า									
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :									
Signature :									
Date : 28/3/66		Date : 26-3-66		Date : 27/3/66					

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift J				TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Lift Hi-Zone						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์						
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2		
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2		
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	2		
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	2		
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์						
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	2		
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร โฟลนัมเบอร์ และ จอแสดงข้อมูล	M	-	2		
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	2		
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	2		
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ในตัวลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	2		
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์						
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	2		
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2		
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2		
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	2		
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	23.5 °C	2		
CAR TOP & LIFT SHAFT						
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor	
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor	
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor	
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor	
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor	
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor	
CAR BOTTOM & PIT						
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor	
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor	
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor	
Comment : 						
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ชุดควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by : _____						
Signature : _____						
Date : 18/3/66		Date : 26-7-66		Date : 27/3/66		

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : Lift K			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Hi-Zone									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร โฟลอร์ขึ้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	22.5 °C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงไฮดรอลิกและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
Comment : 									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : _____									
Signature : _____									
Date : 18/1/16		Date : 26-3-16		Date : 27/3/16					

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : Lift N				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Hi-Zone										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์										
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N						
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N						
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และ ความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N						
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N						
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์										
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N						
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไบโอมอนิเตอร์ และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N						
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N						
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N						
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N						
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์										
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N						
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N						
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N						
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N						
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (ลงค่าเฉลี่ย)	M	23.5°C	N						
CAR TOP & LIFT SHAFT										
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor					
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor					
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor					
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
CAR BOTTOM & PIT										
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor					
Comment :										
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า										
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้งเตือนระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า										
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : _____										
Signature : _____										
Date : 18/06/60		Date : 26. 04. 66		Date : 27/3/66						

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift TR			TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y
LOCATION : Trainig Lift					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	23.5 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	N	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	N	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	N	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	N	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	N	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	N	by Vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่แตะสายไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date : 18/1/66		Date : 26-3-66		Date : 27/3/66	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Lift Fireman			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q
LOCATION : B1 - 28 FL.					H	Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์							
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความปุ่มบรลในการจอด	M	-	N			
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N			
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์							
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N			
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N			
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N			
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N			
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N			
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์							
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N			
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N			
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	23.5 °C	N			
CAR TOP & LIFT SHAFT							
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาตัวลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor		
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor		
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor		
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
CAR BOTTOM & PIT							
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor		
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor		
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (น้ำโฟมและสปริง)	Y	-	-	by Vendor		
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by :							
Signature :							
Date :	18/6/66	Date :	26-3-66	Date :	27/3/66		

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : Lift CP -1			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Carpark Lift									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	2					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	2					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	2					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร โฟลอร์ขึ้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	2					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	2					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	2					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ในตัวลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	2					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	2					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	2					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	29.5 °C	2					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	1	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	1	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	1	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	1	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบที่ว่างของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	1	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	1	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	1	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	1	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงและกระบอกสูบ)	Y	-	1	by Vendor				
Comment : 									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :									
Signature :									
Date : 19/01/16		Date : 26. 3. 66		Date : 27/3/16					

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift CP -2			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Carprark Lift					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	2	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	2	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	2	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	2	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	2	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	2	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ในตัวลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	2	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	2	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	2	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	23.5 °C	2	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 30px; width: 100%;"></div>					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ชุดควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : 					
Signature : 					
Date : 18/3/60		Date : 24. 3. 66		Date : 27/3/61	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Lift E				TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y	
LOCATION : Lift Hi-Zone							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์							
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	N			
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N			
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์							
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N			
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N			
7	Check bell & Inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N			
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N			
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N			
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์							
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N			
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหาร่องไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N			
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	23.5 °C	N			
CAR TOP & LIFT SHAFT							
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor		
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor		
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor		
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
CAR BOTTOM & PIT							
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงไฮดรอลิกและระบบดูดซับ)	Y	-	-	by Vendor		
Comment : 							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by :							
Signature :							
Date :	19/1/16	Date :	26-3-66	Date :	27/3/16		

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : Lift A			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Low- Zone									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความปุ่มนวลในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขึ้นลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	25.4 °C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	N	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขึ้นลิฟต์บนหลังคา	Y	-	N	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	N	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงและระบบอกุล)	Y	-	N	by Vendor				
Comment :									
<p>Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>									
PM by :									
Signature :									
Date : 22/11/86			Date : 25/01/86			Date : 25/01/86			

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015						
EQUIPMENT NUMBER : Lift B				TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M	<input type="checkbox"/> 2M	<input type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Lift Low- Zone										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์										
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N						
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N						
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความปุ่มบวมในการจอด	M	-	N						
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N						
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์										
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N						
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N						
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N						
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N						
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ในตัวลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N						
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์										
10	General cleaning/ ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N						
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N						
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N						
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N						
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N						
CAR TOP & LIFT SHAFT										
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังตัวลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor					
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor					
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor					
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
CAR BOTTOM & PIT										
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (นิฟเฟอและกระบอกลูกสูบ)	Y	-	-	by Vendor					
Comment :										
<p>Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>										
PM by :										
Signature :										
Date : 22/4/66			Date : 25 - 4 - 66			Date : 25/4/66				

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Lift C			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y		
LOCATION : Lift Low- Zone							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์							
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N			
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N			
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์							
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N			
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N			
7	Check bell & Inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N			
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N			
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N			
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์							
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N			
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N			
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N			
CAR TOP & LIFT SHAFT							
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor		
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor		
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor		
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
CAR BOTTOM & PIT							
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor		
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor		
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor		
Comment :							
<p>Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fall</p>							
PM by :							
Signature :							
Date : 22/4/66		Date : 25.4.66		Date : 25/4/66			

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift D			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Lift Low- Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	N	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	N	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	N	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดขอลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในขอลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (นิฟเฟอและกระบอกลูกสูบ)	Y	-	N	by Vendor
Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 30px; width: 100%;"></div>					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : _____					
Signature : _____					
Date : 22/11/15		Date : 25-11-15		Date : 25/11/15	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift K		TYPE OF MAINTENANCE		(M)	2M
LOCATION : Lift Hi-Zone				Q	H
				Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	25.0 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date : 22/4/25		Date : 23 - 4 - 66		Date : 25/4/25	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift J			TYPE OF MAINTENANCE		<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">M</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">2M</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Q</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">H</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Y</div> </div>
LOCATION : Lift Hi-Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	✓	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	✓	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	✓	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	✓	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	✓	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไบออกบีน และ จอแสดงข้อมูล	M	-	✓	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	✓	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	✓	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	✓	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	✓	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	✓	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	✓	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	✓	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	✓	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	✓	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	✓	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์บนหลังคา	Y	-	✓	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	✓	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	✓	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	✓	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	✓	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	✓	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (ปั๊มไฮดรอลิกและระบบลกดซับ)	Y	-	✓	by Vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date : 22/4/66		Date : 21. 9. 66		Date : 25/4/66	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift F			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Lift Hi-Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	✓	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	✓	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	✓	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	✓	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	✓	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	✓	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	✓	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	✓	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	✓	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	✓	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	✓	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	✓	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	✓	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	✓	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	✓	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	✓	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	✓	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	✓	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	✓	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	✓	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	✓	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	✓	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (บัฟเฟอร์และกระบอกลม)	Y	-	✓	by Vendor
Comment : 					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : _____					
Signature : _____					
Date : 22/04/16		Date : 25. 4. 66		Date : 31/4/16	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : Lift H			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Hi-Zone									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any bummarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (นิฟเฟอและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 30px; width: 100%;"></div>									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : T									
Signature : 									
Date : 22/1/16			Date : 25.1.16			Date : 26/4/16			

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015						
EQUIPMENT NUMBER : Lift E				TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M	<input type="checkbox"/> 2M	<input type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Lift Hi-Zone										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์										
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2						
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2						
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	2						
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	2						
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์										
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	2						
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	2						
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	2						
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	2						
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	2						
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์										
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	2						
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2						
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2						
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	2						
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	2						
CAR TOP & LIFT SHAFT										
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor					
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor					
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor					
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
CAR BOTTOM & PIT										
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (เบ้าเฟลอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor					
Comment :										
<p>Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>										
PM by :										
Signature :										
Date : 20/01/16			Date : 25. 01. 66			Date : 31/01/16				

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift N			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Lift Hi-Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่กระแทกไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : _____					
Signature : _____					
Date : 31/4/66		Date : 31. 4. 66		Date : 31/4/66	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift Fireman			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y
LOCATION : B1 - 28 FL.					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดระดับขึ้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (น้ำฟเตอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 30px; width: 100%;"></div>					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : _____					
Signature : _____					
Date : 22/04/2016		Date : 25/4/2016		Date : 26/4/2016	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift CP -1			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Carpark Lift					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	✓	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	✓	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	✓	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	✓	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	✓	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	✓	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	✓	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ขั้วลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	✓	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	✓	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	✓	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	✓	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	✓	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	✓	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	21.1 °C	✓	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	✓	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	✓	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ขั้วลิฟต์บนหลังคา	Y	-	✓	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	✓	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	✓	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	✓	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	✓	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	✓	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (บัฟเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	✓	by Vendor
Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 30px; margin-top: 5px;"></div>					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่กระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : 					
Signature : 					
Date : 22/11/16		Date : 25. 9. 66		Date : 25/9/16	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift CP -2			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Carpark Lift					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	2	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	2	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	2	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไบออกซ์ และ จอแสดงข้อมูล	M	-	2	
7	Check bell & Inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	2	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	2	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - If any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	2	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	2	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	2	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	21 °C	2	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	1	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	1	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	1	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	1	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	1	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	1	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	1	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	1	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	1	by Vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : _____					
Signature : _____					
Date : 22/4/66		Date : 27-3-66		Date : 25/6/66	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift TR			TYPE OF MAINTENANCE		M) 2M Q H Y
LOCATION : Trainig Lift					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความปุ่มนวลในการจอด	M	-	2	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	2	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	2	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร โฟลนอ์บ์น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	2	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	2	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	2	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ในตัวลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	2	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	2	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	2	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	25 °C	2	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	1	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	1	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	1	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	1	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	1	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	1	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	1	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	1	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	1	by Vendor
Comment : 					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date :	22/4/66	Date :	25. 11 66	Date :	40/10/66

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015						
EQUIPMENT NUMBER : Lift A				TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="radio"/> M	<input type="radio"/> 2M	<input type="radio"/> Q	<input type="radio"/> H	<input type="radio"/> Y
LOCATION : Lift Low- Zone										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์										
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N						
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N						
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N						
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N						
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์										
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N						
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N						
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N						
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N						
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N						
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์										
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N						
11	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N						
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N						
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N						
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	22.1 °C							
CAR TOP & LIFT SHAFT										
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor					
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor					
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor					
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
CAR BOTTOM & PIT										
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor					
Comment :										
<p>Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>										
PM by :										
Signature :										
Date : 20/12/66			Date : 22/12/66			Date : 22/12/66				

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : Lift B				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Low- Zone										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์										
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N						
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N						
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	N						
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N						
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์										
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N						
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N						
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N						
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N						
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N						
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์										
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N						
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N						
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N						
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N						
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	27.1 °C	N						
CAR TOP & LIFT SHAFT										
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	N	by Vendor					
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	N	by Vendor					
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	N	by Vendor					
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	N	by Vendor					
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor					
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor					
CAR BOTTOM & PIT										
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟลิฟต์	Y	-	N	by Vendor					
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟลิฟต์	Y	-	N	by Vendor					
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (บัพไฟฟ้และกระบอกสูบ)	Y	-	N	by Vendor					
Comment : 										
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : _____ Signature : _____ Date : 25/05/66 Date : 24/07/66 Date : 24/5/66										

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : Lift C				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Low- Zone										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์										
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N						
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N						
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N						
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N						
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์										
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N						
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N						
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N						
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N						
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ในตัวลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N						
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์										
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N						
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N						
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N						
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N						
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	22.1 °C	N						
CAR TOP & LIFT SHAFT										
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังตัวลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor					
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor					
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor					
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
CAR BOTTOM & PIT										
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor					
Comment :										
<p>Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>										
PM by :										
Signature :										
Date : 20/5/16			Date : 20/5/16			Date : 20/5/16				

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift D			TYPE OF MAINTENANCE		<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> M 2M Q H Y </div>
LOCATION : Lift Low- Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	2	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	2	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	2	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	2	
7	Check bell & Inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	2	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	2	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	2	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	2	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	2	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	22 °C	2	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 20px; margin-top: 5px;"></div>					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : 					
Signature : 					
Date : 20/02/16		Date : 20/02/16		Date : 20/02/16	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift Fireman			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y
LOCATION : B1 - 28 FL.					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความป่วนวอลในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	22 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปอัสลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในปอัสลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีป้ายการเตือนภัย "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : 					
Signature : 					
Date : 20/05/16		Date : 22/5/16		Date : 22/5/16	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift CP -1			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Carpark Lift					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร โฟลอร์ขึ้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมไฟสัญญาณ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	°C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	1	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	1	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	1	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	1	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	1	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	1	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	1	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	1	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	1	by Vendor
Comment : 					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือน "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ชุดควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : _____					
Signature : _____					
Date : 26/05/16		Date : 27/05/16		Date : 28/5/16	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : Lift CP -2		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Carpark Lift								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks			
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์								
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N				
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N				
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความปุ่มนวลในการจอด	M	-	N				
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N				
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์								
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N				
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N				
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N				
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ขั้วลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N				
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N				
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์								
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N				
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N				
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N				
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N				
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	°C	N				
CAR TOP & LIFT SHAFT								
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor			
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor			
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ขั้วลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor			
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor			
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่ว่างของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor			
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor			
CAR BOTTOM & PIT								
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor			
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor			
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงไฮดรอลิกและระบบกล)	Y	-	-	by Vendor			
Comment : 								
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail								
PM by : _____ Signature : _____ Date : 25/01/66 Date : 29/01/66 Date : 28/1/66								

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : Lift E			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Hi-Zone									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความปุ่มนวลในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	22 °C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
Comment : 									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ชุดควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : _____ Signature : _____ Date : 25/05/16 Date : 25/5/16 Date : 25/5/16									

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : Lift F			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Hi-Zone									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	21 °C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังตัวลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
Comment : 									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่แตะสายไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : _____ Signature : _____ Date : 31/01/2015 Date : 31/01/2015 Date : 31/01/2015									

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015						
EQUIPMENT NUMBER : Lift H				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Hi-Zone										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์										
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N						
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N						
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N						
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N						
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์										
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N						
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N						
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N						
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดลิฟท์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N						
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N						
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์										
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N						
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N						
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N						
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N						
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N						
CAR TOP & LIFT SHAFT										
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor					
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดลิฟท์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor					
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor					
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
CAR BOTTOM & PIT										
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor					
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor					
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (ปั๊มไฮดรอลิกและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor					
Comment :										
<p>Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>										
PM by :										
Signature :										
Date : 20/05/66 Date : 29/05/66 Date : 30/5/66										

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015						
EQUIPMENT NUMBER : Lift J					TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Hi-Zone											
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์											
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N							
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N							
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N							
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N							
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์											
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N							
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร โฟลอร์บอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N							
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N							
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N							
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N							
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์											
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N							
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N							
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N							
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N							
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N							
CAR TOP & LIFT SHAFT											
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor						
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor						
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor						
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor						
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor						
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor						
CAR BOTTOM & PIT											
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor						
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor						
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟลวและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor						
Comment :											
<p>Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>											
PM by :											
Signature :											
Date : 20/05/66			Date : 22/6/66			Date : 22/6/66					

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift N		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : Lift Hi-Zone				Q	H
				Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแน่นหนาในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร โฟลอร์นัมเบอร์ และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	—	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	—	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	—	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	—	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	—	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	—	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	—	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	—	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟลอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	—	by Vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : _____					
Signature : _____					
Date : 21/01/2016		Date : 21/01/2016		Date : 21/01/2016	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift K			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Lift Hi-Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	2	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	2	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	2	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	2	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	2	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขึ้นลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	2	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	2	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	2	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	2	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	25 °C	2	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังตัวลิฟต์	Y	-	1	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	1	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขึ้นลิฟต์บนหลังคา	Y	-	1	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	1	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	1	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	1	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	1	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	1	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	1	by Vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date : 25/01/66		Date : 28/01/66		Date : 28/01/66	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift TR		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : Trainig Lift				Q	H
				Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแน่นหนาในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร โฟลอร์บั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดรีเลย์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	°C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดรีเลย์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date : 20/05/16		Date : 20/05/16		Date : 20/05/16	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift A			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Lift Low- Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	°C		
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและระบบอกสน)	Y	-	-	by Vendor
Comment : 					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : _____ Signature : _____ Date : ๑๕/๐๑/๒๕๖๑ Date : ๑๕/๐๑/๒๕๖๑ Date : ๑๕/๐๑/๒๕๖๑					

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift B			TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y
LOCATION : Lift Low- Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแน่นหนาในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & Inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	°C		
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการสึกกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (บัฟเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้งเตือนระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ชุดควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า"					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date : 4/6/66		Date : 4/6/66		Date : 4/6/66	

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : Lift G			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Low- Zone									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	°C						
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเกอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
Comment : 									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :									
Signature :									
Date : 08/06/16			Date : 08/06/16			Date : 08/06/16			

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015						
EQUIPMENT NUMBER : Lift CP -1				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Carpark Lift										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์										
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N						
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N						
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	N						
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N						
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์										
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N						
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N						
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N						
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N						
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N						
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์										
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N						
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N						
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N						
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N						
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	26 °C	N						
CAR TOP & LIFT SHAFT										
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor					
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ขับเคลื่อนลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor					
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor					
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
CAR BOTTOM & PIT										
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการสึกกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor					
Comment : 										
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : _____ Signature : _____ Date : 06/06/16 Date : 06/06/16 Date : 06/06/16										

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : Lift CP -2			TYPE OF MAINTENANCE		(M)	2M	Q	H	Y
LOCATION : Carpark Lift									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร โฟลอร์บอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & Inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	25 °C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (บัฟเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
Comment :									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า									
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :									
Signature :									
Date : 31/01/15 Date : 31/01/15 Date : 31/01/15									

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : Lift D			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Low- Zone									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	26 °C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
Comment : 									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ชุดควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :									
Signature :									
Date : 06/06/16			Date : 07/06/16			Date : 06/06			

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift E			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Lift Hi-Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไปบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใช้กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	25 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment : 					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : _____					
Signature : _____					
Date : 06/04/16		Date : 07/04/16		Date : 07/04/16	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift F			TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION : Lift Hi-Zone			<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> M 2M Q H Y </div>		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไปบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any bummarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	25 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	F	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment : 					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : _____					
Signature : _____					
Date : 06/06/66		Date : 06/06/66		Date : 06/06/66	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift H		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : Lift Hi-Zone				Q	H
				Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความปุ่มนวลในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไบออกซ์ และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	25 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังตัวลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังตัวลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่แตะสายไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date : 02/01/16		Date : 02/01/16		Date : 02/01/16	

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : Lift J			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Hi-Zone									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	25 °C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเพอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
Comment : 									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :									
Signature :									
Date : 6/1/2016			Date : 9/1/2016			Date : 9/1/2016			

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : Lift K			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Hi-Zone									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	26 °C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟลอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
Comment : 									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีการแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :									
Signature :									
Date : 02/06/15			Date : 02/06/15			Date : 02/06/15			

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : Lift Fireman			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : B1 - 28 FL.									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไทป์บอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหาร่องไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	26 °C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
Comment : 									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :									
Signature :									
Date : 24/01/16			Date : 24/01/16			Date : 24/01/16			

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT										
EQUIPMENT NUMBER : Lift N				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Hi-Zone										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์										
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N						
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N						
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	N						
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N						
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์										
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N						
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N						
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N						
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N						
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ในตัวลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N						
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์										
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N						
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N						
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N						
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N						
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	26 °C	N						
CAR TOP & LIFT SHAFT										
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor					
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor					
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor					
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
CAR BOTTOM & PIT										
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor					
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor					
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor					
Comment : 										
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : _____										
Signature : _____										
Date : 01/04/16			Date : 01/04/16			Date : 01/04/16				

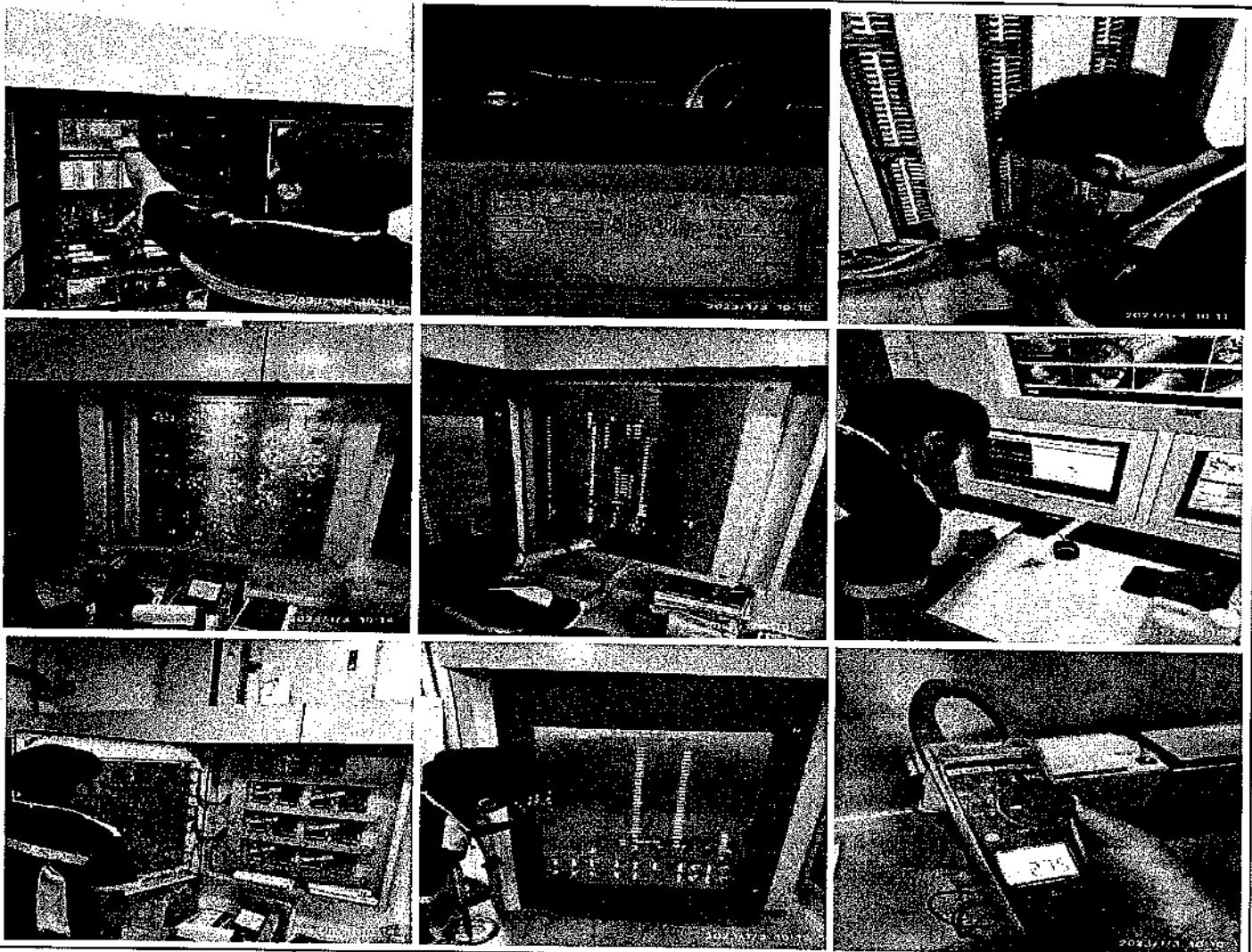
BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					
EQUIPMENT NUMBER : Lift TR				TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : Trainig Lift				M	2M
				Q	H
				Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	26 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date : 05/11/16		Date : 05/11/16		Date : 05/11/16	

ภาคผนวก ค-12

แบบบันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษา
ระบบป้องกันและเตือนอัคคีภัย

รายงานประจำเดือน	เดือน มกราคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วัน อังคาร ที่ 3 มกราคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Fire Alarm Control Panel Period (M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน มกราคม 2566 ของระบบ Fire Alarm Control Panel No. FCP-01 โดยการตรวจสอบสภาพทั่วไป , ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ Alarm , Trouble , Disable

หมายเหตุ จากการตรวจเช็คระบบ Fire Alarm Control Panel พบ trouble ขึ้น 12 และห้องไฟฟ้าชั้น 5 ผู้รับเหมาจะเข้าตรวจเช็คไม่มีผลกระทบต่อดูอุปกรณ์ตัวอื่นสามารถใช้งานได้ปกติ

[illegible]

รายงานประจำเดือน	เดือน กุมภาพันธ์ 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันศุกร์ ที่ 3 กุมภาพันธ์ 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Fire Alarm Control Panel Period (M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

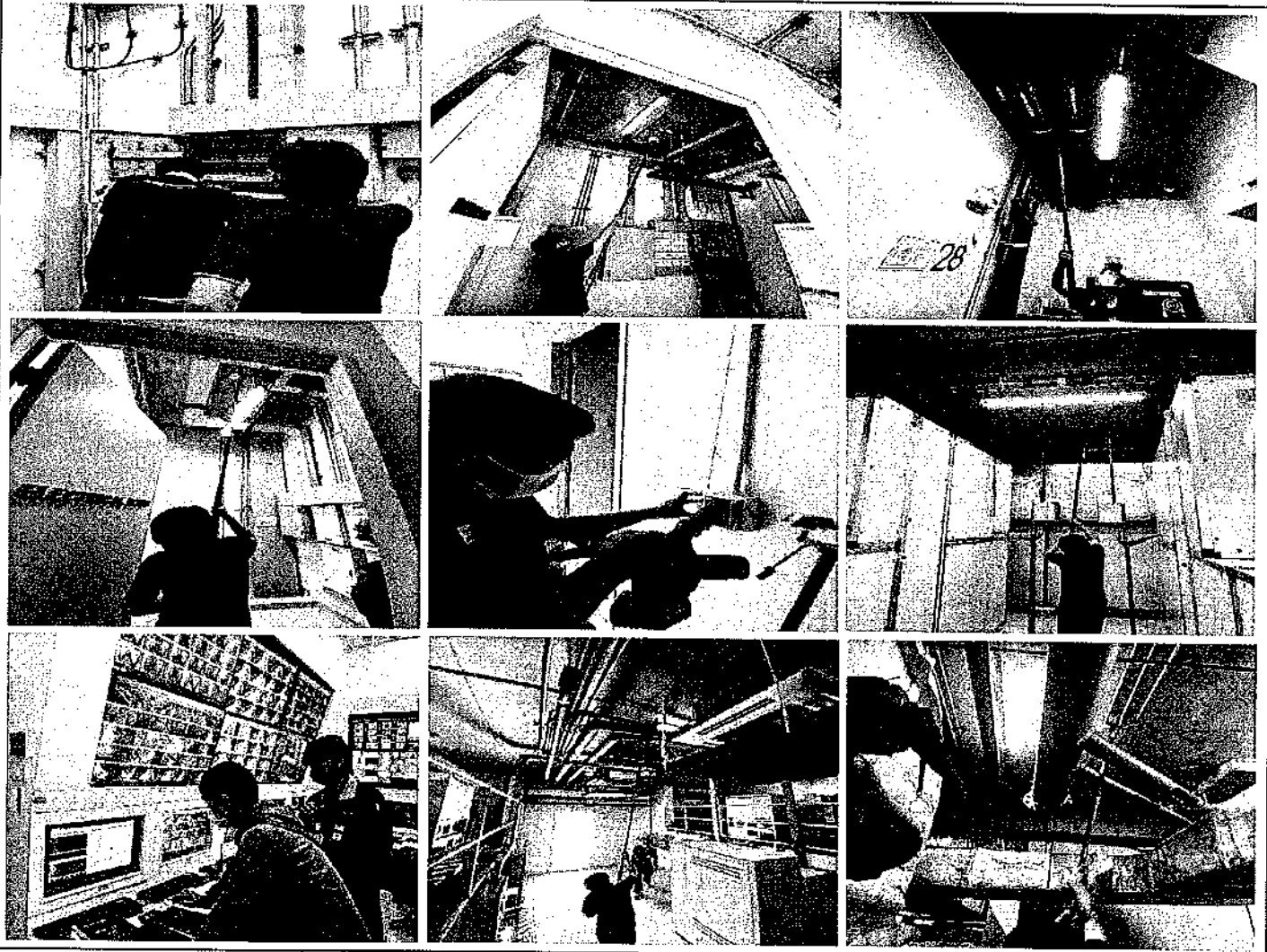
ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566 ของระบบ Fire Alarm Control Panel No. FCP-01 โดยการตรวจสอบสภาพทั่วไป , ตรวจสอบสถานะของผู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ Alarm , Trouble , Disable

หมายเหตุ จากการตรวจเช็คระบบ Fire Alarm Control Panel พบ trouble ชั้น 12 และห้องไฟฟ้าชั้น 5 ผู้รับเหมาจะเข้าตรวจเช็คไม่มีผลกระทบต่ออุปกรณ์ตัวอื่นสามารถใช้งานได้ปกติ

[illegible]

รายงานประจำเดือน	เดือน มีนาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วัน เสาร์ ที่ 4 มีนาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Fire Alarm System Period (Y)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำปี ของเดือน มีนาคม 2566 ของระบบ Fire Alarm โดยการตรวจเช็คสภาพทั่วไป ตรวจสอบการทำงานและ ทำความสะอาด ชุด Smoke / Heat / Manual ST. / Siren/Horn / Speaker / Tel.Jack , ตรวจสอบสภาพภายนอกของแบตเตอรี่ , ตรวจสอบสภาพตู้กราฟฟิค , ทดสอบลำดับการแจ้งเตือนของระบบ , ตรวจสอบอุปกรณ์ทางด้านเอาท์พุต (อุปกรณ์แจ้งเตือน และระบบเชื่อมต่ออื่นๆ

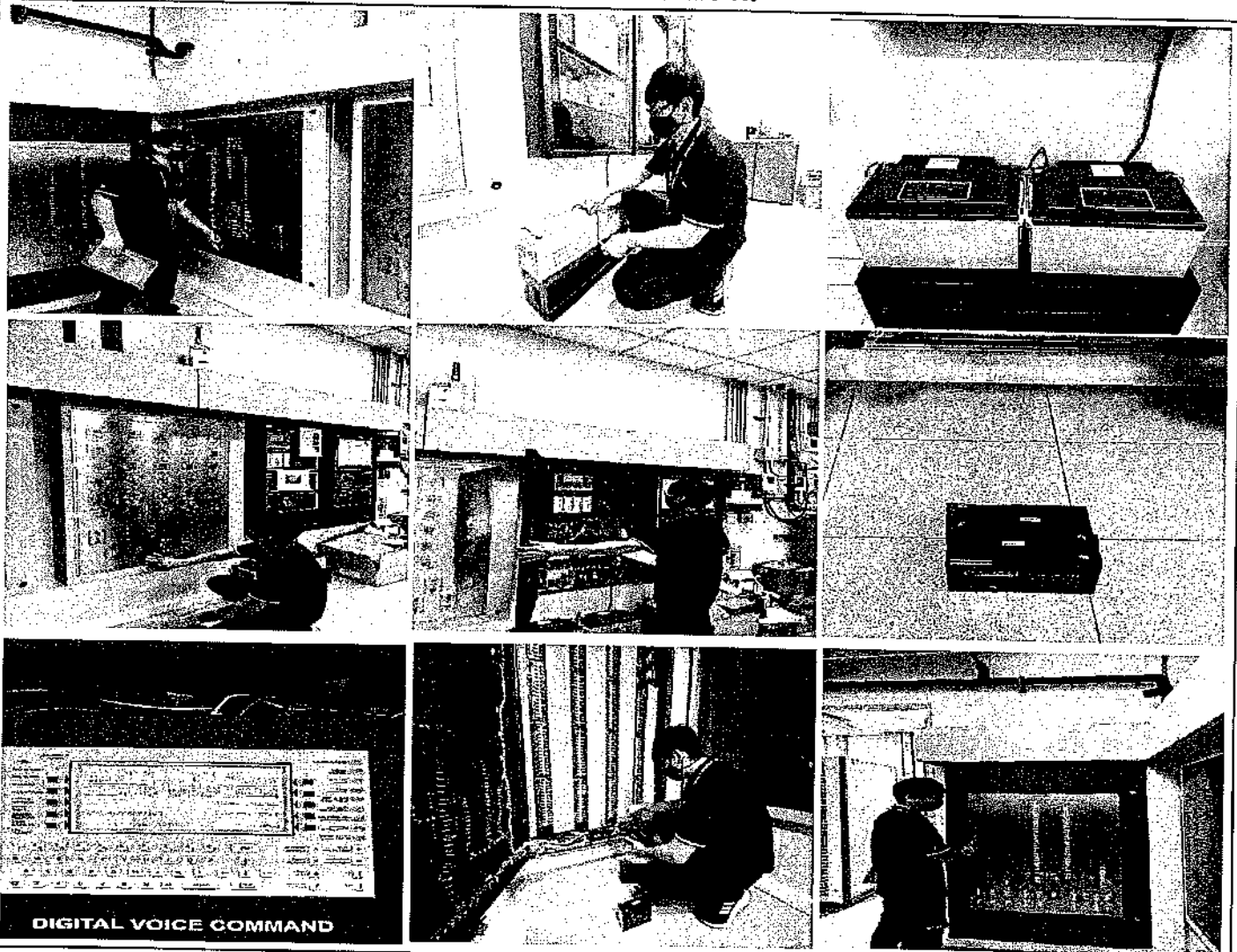
หมายเหตุ จากการตรวจเช็คระบบ Fire Alarm ใช้ได้ปกติพร้อมวัดเสียง Strobe Light วัดได้อยู่ในมาตรฐานที่ระดับ 65-120 dBA

13.5.66

BUILDING : AIA Sathorn Tower		Ref No : JLL-PM-EE-016/02
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR INITIATING/ALARM DEVICES		Rev. Date : 3/7/2015
LOOP NUMBER : Group 1		PM Code Y
LOCATION : FL.22 - 28		
Floor/Zone	TASK DESCRIPTION	Remarks
Test & clean all initiate & alarm devices/ ทดสอบและทำความสะอาด อุปกรณ์ตรวจจับสัญญาณ และอุปกรณ์แจ้งเหตุ ทั้งหมด (โดยแบ่งปริมาณงานตามความเหมาะสม)		
FL.22	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input checked="" type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input checked="" type="checkbox"/> TEL. JACK	
FL.23	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input checked="" type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input checked="" type="checkbox"/> TEL. JACK	
FL.24	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input checked="" type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input checked="" type="checkbox"/> TEL. JACK	
FL.25	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input checked="" type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input checked="" type="checkbox"/> TEL. JACK	
FL.26	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input checked="" type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input checked="" type="checkbox"/> TEL. JACK	
FL.27	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input checked="" type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input checked="" type="checkbox"/> TEL. JACK	
FL.28	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input checked="" type="checkbox"/> SPEAKER <input checked="" type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST. <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <	

รายงานประจำเดือน	เดือน มีนาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วัน เสาร์ ที่ 11 มีนาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Fire Alarm Control Panel Period (H)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน



27-3-66

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำ 6 เดือน มีนาคม 2566 ของระบบ Fire Alarm Control Panel No. FCP-01 โดยการตรวจสอบสภาพทั่วไป , ตรวจสอบสถานะของผู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ Alarm , Trouble , Disable , ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่ , ตรวจสอบตู้กราฟฟิก , ทำสอบลำดับการแจ้งเตือน , ตรวจสอบอุปกรณ์การทำงานเอาต์พุต

หมายเหตุ จากการตรวจเช็คระบบ Fire Alarm Control Panel พบ Trouble Sup sw. ชั้น 5 ไม่มีผลกระทบกับระบบอื่นๆยังสามารถใช้งานได้ปกติ

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower

Ref No : JLL-PM-EE-015/03

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM

Rev. Date : 3/7/15

EQUIPMENT NUMBER : FCP-01

TYPE OF MAINTENANCE

(M) 2M Q H Y

LOCATION : Control Room 1.FL

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check general condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N	
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable)/ ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M			
	- Alarm		0 points	N	
	- Trouble		1 points	AB	ยังไม่แจ้ง
	- Disable		1 points	AB	"
3	Check battery exterior appearance (swelling)/ ตรวจสอบสภาพภายนอกแบตเตอรี่ (บวม)	H	-	-	
4	Check status of graphic annunciator/ ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-	-	
5	Check automatic alarm sequence & record time delay (minute) after input device initiated/ ทดสอบลำดับการแจ้งเหตุของระบบ และบันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H			
	- Initiate to Floor Alarm		mins	-	
	- Floor Alarm to Sandwich Alarm		mins	-	
	- Sandwich Alarm to General Alarm		mins	-	
6	Check output devices (alarm devices & Interface systems)/ ตรวจสอบอุปกรณ์ทางด้านเอาต์พุต (อุปกรณ์แจ้งเหตุ และระบบเชื่อมต่ออื่นๆ)	H			
	- Alarm bell / กระดิ่งแจ้งเหตุทำงานทุกชุด		-	-	
	- Speaker, Horn / ลำโพงประกาศทำงานทุกชุด		-	-	
	- Strobe light, Flash light / ไฟกระพริบแจ้งเหตุทำงานทุกชุด		-	-	
	- AHU / เครื่องเป่าลมเย็นตัดการทำงานทุกชุด		-	-	
	- Pressurized fan / พัดลมอัดอากาศทำงานทุกชุด		-	-	
	- Access Control, Turnstile / ระบบควบคุมการเข้าออกปลดล็อกทุกชุด		-	-	
	- Lift / ลิฟต์เข้าสู่โหมดระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ และเคลื่อนมาขึ้นที่ก้านตทุทุกชุด		-	-	
	- Escalator / บันไดเลื่อนหยุดการทำงานทุกชุด		-	-	

Comment : X ไม่แจ้งเหตุ 1 ครั้ง

- Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า
- 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า
- 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :

Signature :

Date :

11/4/16

Date :

16-4-66

Date :

17-4-66

BUILDING : AIA Sathorn Tower		Ref No : JLL-PM-EE-015/03						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM		Rev. Date : 3/7/15						
EQUIPMENT NUMBER : FCP-01		TYPE OF MAINTENANCE						
LOCATION : Control Room 1.FL		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">M</td> <td style="width: 25%;">2M</td> <td style="width: 25%;">Q</td> <td style="width: 25%;">H</td> <td style="width: 25%;">Y</td> </tr> </table>		M	2M	Q	H	Y
M	2M	Q	H	Y				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks			
1	Check general condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	-				
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable)/ ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M						
	- Alarm		— points					
	- Trouble		— points					
	- Disable		— points					
3	Check battery exterior appearance (swelling)/ ตรวจสอบสภาพภายนอกแบตเตอรี่ (บวม)	H	-	-				
4	Check status of graphic annunciator/ ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-	-				
5	Check automatic alarm sequence & record time delay (minute) after input device initiated/ ทดสอบลำดับการแจ้งเหตุของระบบ และบันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H						
	- Initiate to Floor Alarm		mins					
	- Floor Alarm to Sandwich Alarm		mins					
	- Sandwich Alarm to General Alarm		mins					
6	Check output devices (alarm devices & interface systems)/ ตรวจสอบอุปกรณ์ทางด้านเอาต์พุต (อุปกรณ์แจ้งเหตุ และระบบเชื่อมต่ออื่นๆ)	H						
	- Alarm bell / กระดิ่งแจ้งเหตุทำงานทุกชุด		-					
	- Speaker, Horn / ลำโพงประกาศทำงานทุกชุด		-					
	- Strobe light, Flash light / ไฟกระพริบแจ้งเหตุทำงานทุกชุด		-					
	- AHU / เครื่องเป่าลมเย็นตัดการทำงานทุกชุด		-					
	- Pressurized fan / พัดลมอัดอากาศทำงานทุกชุด		-					
	- Access Control, Turnstile / ระบบควบคุมการเข้าออกปลดล็อกทุกชุด		-					
	- Lift / ลิฟต์เข้าสู่โหมดระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ และทดสอบนำขึ้นที่กำหนดทุกชุด		-					
	- Escalator / บันไดเลื่อนหยุดการทำงานทุกชุด	-						
Comment : 								
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail								
PM by :								
Signature								
Date : 22/5/66		Date : 22/5/66		Date : 22/5/66				

[illegible]

ภาคผนวก ค-14

แบบบันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่ใช้ระบายอากาศ

รายงานประจำเดือน	เดือน กุมภาพันธ์ 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วัน สุกร์ ที่ 11 กุมภาพันธ์ 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Pre-Cooled air handling unit (PAU) Period (2M)

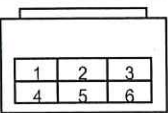
ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำปี ของ 2 เดือน กุมภาพันธ์ 2566 ระบบของ PAU ภายในห้อง PAU ชั้น 3,4,5,28 โดยทำการตรวจสอบสภาพตู้ Control , ตรวจสอบสถานะของ Selectorswitch , ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง , ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลมและน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ , ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรอง , ตรวจสอบตำแหน่งก้านวาล์วไปตำแหน่งที่เปิดสุด-ปิดสุด , ตรวจสอบความตึงของสายพาน , ตรวจสอบรอยรั่วที่บริเวณคอยล์เย็น , ตรวจสอบสภาพถาดน้ำทิ้งและท่อน้ำทิ้ง , ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น , ตรวจสอบคราบสนิมที่บริเวณตัวเครื่องและแท่นเครื่อง

หมายเหตุ จากการตรวจเช็คระบบ PAU ไม่พบสิ่งผิดปกติ เครื่องพร้อมใช้งานอยู่ในโหมด Auto

BUILDING : AIA Sathorn Tower		Ref No: JLL-PM-ME-009/02															
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)		Rev. Date: 8/5/2015															
EQUIPMENT NUMBER : PAU-F/3-01	TYPE OF MAINTENANCE		M <input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/>														
LOCATION : PAU Room 3 fl.	Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 3.0 kW, 6.78 A																
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks												
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N													
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N													
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N													
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N													
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	I													
	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
1	2	3	4	5	6												
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm												
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	I													
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																	
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N													
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N													
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N													
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N													
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N													
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N													
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูด (ถ้ามี)	2M	-	N													
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N													
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	I													
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	I													
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	I													
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	I													
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	I													
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	I													
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	I													
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	I													

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-009/02															
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)				Rev. Date: 8/5/2015															
EQUIPMENT NUMBER : PAU-F/3-02		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y											
LOCATION : PAU Room 3 fl.		Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, _____ kW, _____ A																	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks														
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N															
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N															
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N															
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N															
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>			1	2	3	4	5	6						
1	2	3																	
4	5	6																	
	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm						
1	2	3	4	5	6														
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm														
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-															
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																			
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N															
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N															
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลีมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N															
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N															
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N															
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N															
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N															
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N															
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-															
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-															
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-															
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-															
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-															
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-															
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	-															
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-															

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-009/02															
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)				Rev. Date: 8/5/2015															
EQUIPMENT NUMBER : PAU-F/4-01		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y											
LOCATION : PAU Room 4 fl.		Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, _____ kW, _____ A																	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks														
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N															
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N															
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N															
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N															
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>			1	2	3	4	5	6						
1	2	3																	
4	5	6																	
	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm						
1	2	3	4	5	6														
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm														
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-															
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																			
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N															
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N															
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N															
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N															
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N															
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N															
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแผ่นเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N															
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N															
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-															
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-															
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-															
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-															
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-															
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-															
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	-															
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-															

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-009/02									
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)				Rev. Date: 8/5/2015									
EQUIPMENT NUMBER : PAU-F/4-02		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H						
LOCATION : PAU Room 4 fl.		Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 3.0 kW, 6.78 A											
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N									
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N									
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N									
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>			1	2	3	4	5	6
1	2				3								
4	5				6								
	1	2	3										
	fpm	fpm	fpm										
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-									
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง													
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N									
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N									
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีและมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N									
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N									
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N									
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N									
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N									
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N									
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-									
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-									
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-									
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-									
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-									
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-									
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	-									
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-									

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-009/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/5-01			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : PAU Room 5 fl.			Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 5.5 kW, 10.6 A		Q	H
					Y	

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks												
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N													
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N													
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N													
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N													
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr> <td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> </table> </div>	1	2	3	4	5	6						
1	2	3															
4	5	6															
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> <tr> <td>fpm</td><td>fpm</td><td>fpm</td><td>fpm</td><td>fpm</td><td>fpm</td></tr> </table>	1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
1	2	3	4	5	6												
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm												
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-													
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																	
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N													
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N													
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N													
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N													
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N													
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N													
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N													
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N													
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-													
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-													
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-													
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-													
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-													
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-													
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	-													
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-													

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-009/02									
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)				Rev. Date: 8/5/2015									
EQUIPMENT NUMBER : PAU-F/5-01		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y					
LOCATION : PAU Room 5 fl.		Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, _____ kW, _____ A											
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N									
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N									
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N									
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>			1	2	3	4	5	6
1	2							3					
4	5							6					
1	2	3											
fpm	fpm	fpm											
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-									
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง													
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N									
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N									
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลีและมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N									
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N									
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N									
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N									
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N									
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N									
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-									
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-									
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-									
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-									
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-									
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-									
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบอกยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	-									
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-									

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-009/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-01			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : PAU Room 28 fl.			Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3 A		Q	H
					Y	

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N							
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:33%;">1</td> <td style="width:33%;">2</td> <td style="width:33%;">3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6
1	2					3					
4	5					6					
1	2	3									
fpm	fpm	fpm									
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-							
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง											
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลี่มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N							
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N							
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N							
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	-							
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-							

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-009/02						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)					Rev. Date: 8/5/2015						
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-02			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M					
LOCATION :			Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, _____ kW, _____ A		Q	H					
Y											
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N							
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขดใน filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6
1	2	3									
4	5	6									
	1 2 3 4 5 6										
	fpm fpm fpm fpm fpm fpm										
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-							
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง											
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N							
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N							
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N							
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น	2M	-	N							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีดยอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	-							
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-							

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-03				TYPE OF MAINTENANCE		M	<u>2M</u>	Q	H	Y						
LOCATION : PAU Room 28 fl.				Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3 A												
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N							
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6
1	2	3														
4	5	6														
	1	2	3	4	5	6										
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm										
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-							
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N							
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N							
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N							
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแดมเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ สัດจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบอกยส์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-							
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-							

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower		Ref No: JLL-PM-ME-009/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)		Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-04	TYPE OF MAINTENANCE		M <input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/>
LOCATION : PAU Room 28 fl.	Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3 A		

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks												
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N													
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N													
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N													
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N													
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6						
1	2	3															
4	5	6															
	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
1	2	3	4	5	6												
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm												
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-													
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																	
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N													
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N													
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีและมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N													
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N													
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N													
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N													
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N													
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N													
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-													
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-													
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-													
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-													
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-													
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-													
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	-													
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-													

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)											
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-04						TYPE OF MAINTENANCE					
LOCATION : PAU Room 28 fl.						Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3 A					
NO.		TASK DESCRIPTION				PM Code	Measurement			Status (N/AB/F)	Remarks

Turn "ON" the selector switch and "ON" the breaker after maintenance/
ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ หลังซ่อมบำรุง

23	Record the air temperature, chilled water temperature & pressure/ บันทึกอุณหภูมิอากาศ อุณหภูมิน้ำเย็น และ ความดันน้ำเย็น						2M	-			-	ให้บันทึกข้อมูล ในวันที่เดินเครื่องทำน้ำเย็น
	SA = 21 C °F		RA = 13.9 C °F									
	CHS = 47 °F		CHR = 56 °F									
	Pin = 40 psig		Pout = 39 psig									

24	Measure the phase to phase voltage when inlet guide vane at 100%/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า RS, ST, RT เมื่อ inlet guide vane เปิด 100% (V)						2M	RS	ST	RT	N	
								392	394	394		

25	Measure the current when inlet guide vane at 100%/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T เมื่อ inlet guide vane เปิด 100% (A)						2M	R	S	T	N	
								10.1	103	9.5		

26	Measure the return air velocity w/filter (after cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขดใส่ filter (หลังล้าง)						H	-			-	<table border="1" style="width: 100px; height: 50px; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">3</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">4</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6
	1	2	3															
	4	5	6															
1	2	3	4	5	6													
fpm fpm fpm fpm fpm fpm																		

If any, check Variable Speed Drive (VSD) / ตรวจสอบอุปกรณ์ปรับความเร็วรอบ (ถ้ามี)

27	Test function of VSD/ ทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ปรับความเร็ว รอบด้วยการปรับความถี่ (Hz) และ ตรวจสอบความเร็วรอบ (rpm)						Y	50	H	H	-	หลังทดสอบให้ปรับ VSD ไปที่ตำแหน่ง "AUTO"
								7	7	rpm		

28	Change filter every 6 months / เปลี่ยนฟิลเตอร์ ทุก 6 เดือน						H	-				

Comment :											

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

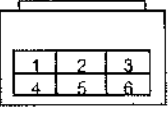
PM by :											
Signature :											
Date : 17/2/66				Date : 12-2-66				Date : 12/2/66			

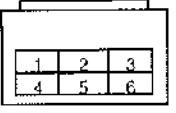
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-05				TYPE OF MAINTENANCE		M	<u>2M</u>	Q	H	Y						
LOCATION : PAU Room 28 fl.				Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3 A												
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N							
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	<table border="1" style="width: 100px; height: 50px; text-align: center;"> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr><td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> </table>	1	2	3	4	5	6
1	2	3														
4	5	6														
	1	2	3	4	5	6										
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm										
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-							
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N							
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N							
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N							
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-							
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-							

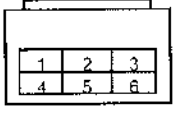
[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-009/02															
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)				Rev. Date: 8/5/2015															
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-06		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y											
LOCATION : PAU Room 28 fl.		Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, _____ kW, _____ A																	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks														
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N															
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N															
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N															
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N															
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>			1	2	3	4	5	6						
1	2	3																	
4	5	6																	
	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm						
1	2	3	4	5	6														
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm														
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-															
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																			
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N															
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N															
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N															
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N															
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N															
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N															
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแดมเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N															
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N															
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-															
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-															
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-															
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-															
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-															
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-															
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบอกยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	-															
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-															

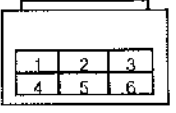
BUILDING : AIA Sathorn Tower		Ref No: JLL-PM-ME-009/02															
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)		Rev. Date: 8/5/2015															
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-07	TYPE OF MAINTENANCE		M <input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/>														
LOCATION : PAU Room 28 fl.	Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3 A																
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks												
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N													
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N													
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N													
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N													
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6						
1	2	3															
4	5	6															
	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
1	2	3	4	5	6												
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm												
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-													
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																	
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N													
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N													
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N													
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N													
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N													
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N													
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N													
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N													
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-													
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-													
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-													
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-													
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-													
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-													
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของดริบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	-													
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-													

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015					
EQUIPMENT NUMBER : PAU-F/3-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y	
LOCATION : PAU Room 3 fl.			Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 3.0 kW, 6.78 A								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป่าที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N							
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	N							
	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6				
1	2	3									
4	5	6									
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	N							
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง											
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับคันวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N							
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N							
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N							
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริ่งทุกระบบ (ถ้ามี)	2M	-	N							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	N							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	N							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	N							
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	N							

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-F/3-02				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : PAU Room 3 fl.				Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 3.0 kW, 6.78 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	✓	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	✓	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	✓	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมเป็นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	✓	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	✓	
	1	2	3	4	5	6				
	4.5 fpm	4.0 fpm	4.2 fpm	3.0 fpm	4.0 fpm	4.5 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	✓	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	✓	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	✓	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และหัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	✓	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	✓	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	✓	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	✓	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริ่งทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	✓	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	✓	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	✓	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	✓	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	✓	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ สั้ดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	✓	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	✓	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	✓	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอล์ยคอยล์เป็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เป็น						H	-	✓	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	✓	

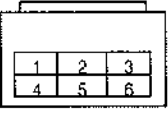
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-F/4-01				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : PAU Room 4 fl.				Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 3.0 kW, 6.78 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	2	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	2	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	2	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	2	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	2	
	1	2	3	4	5	6				
	4.90 fpm	4.25 fpm	4.12 fpm	4.50 fpm	4.60 fpm	4.48 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบติดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	2	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์ในเบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	2	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปในพื้นที่เปิดสุด และปิดสุด						2M	-	2	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลีและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	2	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	2	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และพื้น floor drain						2M	-	2	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	2	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์วาล์วแดมเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	2	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	2	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	2	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	2	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	2	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใส่จารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	2	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	2	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	2	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	2	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	2	

[illegible]

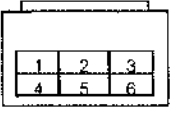
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-F/4-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : PAU Room 4 fl.			Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 3.0 kW, 6.78 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ไหลส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	4.47 fpm	5.21 fpm	4.92 fpm	4.81 fpm	5.06 fpm	5.12 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสกับสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ สัตสารมีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนอยล์เป็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เป็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-F/5-01				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : PAU Room 5 fl.				Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 5.5 kW, 10.6 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมเป็นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขยะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	ft/min	ft/min	ft/min	ft/min	ft/min	ft/min				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลีและมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	

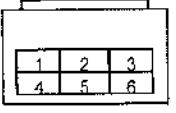
[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/5-01				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	(Y)
LOCATION : PAU Room 5 fl.				Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 5.5 kW, 10.6 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N						
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N						
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N						
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด บนแผ่น filter (ก่อนล้าง)	H	-	N						
	<div style="display: flex; justify-content: space-around; font-size: small;"> 1 2 3 4 5 6 </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; font-size: x-small;"> 4.87 fpm 4.86 fpm 4.88 fpm 4.87 fpm 4.86 fpm 4.86 fpm </div>									
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	N						
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N						
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N						
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงตัวของพูลีสายพานและปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N						
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น	2M	-	N						
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N						
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N						
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N						
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N						
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	N						
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	N						
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N						
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N						
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N						
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N						
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	N						
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	N						

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : PAU Room 28 fl.			Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	✓	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	✓	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	✓	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	✓	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	✓	
	1	2	3	4	5	6				
	421 fpm	422 fpm	402 fpm	410 fpm	402 fpm	395 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	✓	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	✓	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	✓	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของสายพานและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	✓	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	✓	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	✓	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	✓	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแผ่นประตู (ถ้ามี)						2M	-	✓	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	✓	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	✓	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	✓	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	✓	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	✓	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	✓	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	✓	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	✓	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	✓	

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-02				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION :				Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, _____ kW, _____ A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	✓	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	✓	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	✓	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	✓	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	✓	
	1	2	3	4	5	6				
	480 fpm 480 fpm 480 fpm 480 fpm 480 fpm 480 fpm									
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบจัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	✓	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	✓	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	✓	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	✓	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	✓	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และพื้น floor drain						2M	-	✓	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น						2M	-	✓	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริ่งทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	✓	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	✓	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	✓	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	✓	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	✓	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ขัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	✓	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	✓	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	✓	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เป็น และใช้น้ำยาล้างครีบบอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบอยล์เป็น						H	-	✓	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	✓	

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02									
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015									
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-03			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y						
LOCATION : PAU Room 28 fl.			Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3 A												
NO.	TASK DESCRIPTION					PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control					2M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม					2M	-	N							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง					2M	-	N							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ					2M	-	N							
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)					H	-	N							
	1	2	3	4	5	6	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>			1	2	3	4	5	6
1	2	3													
4	5	6													
	4.15 fpm	4.23 fpm	4.38 fpm	4.12 fpm	4.12 fpm	4.21 fpm									
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้					Y	-	N							
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง															
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ					2M	-	N							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด					2M	-	N							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลีและมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน					2M	-	N							
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น					2M	-	N							
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain					2M	-	N							
12	Check condition of chilled water piping Insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น					2M	-	N							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริ่งทุกชุด (ถ้ามี)					2M	-	N							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)					2M	-	N							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง					H	-	N							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)					H	-	N							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด					H	-	N							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม					H	-	N							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม					H	-	N							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม					H	-	N							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอล์ยคอล์ยเป็น และใช้น้ำยาล้างคอล์ยกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอล์ยคอล์ยเป็น					H	-	N							
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer					Y	-	N							

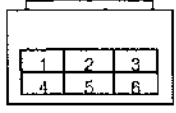
[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015						
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-04			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y		
LOCATION : PAU Room 28 fl.			Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3 A									
NO.	TASK DESCRIPTION					PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks			
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control					2M	-	N				
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม					2M	-	N				
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง					2M	-	N				
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ					2M	-	N				
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบอัตราเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขกแผ่น filter (ก่อนล้าง)					H	-	N				
	1	2	3	4	5							6
	440 fpm	420 fpm	400 fpm	420 fpm	401 fpm							407 fpm
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้					Y	-	N				
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง												
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ					2M	-	N				
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด					2M	-	N				
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงตัวของพูเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน					2M	-	N				
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น					2M	-	N				
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain					2M	-	N				
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น					2M	-	N				
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)					2M	-	N				
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)					2M	-	N				
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง					H	-	N				
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)					H	-	N				
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด					H	-	N				
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ขัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม					H	-	N				
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม					H	-	N				
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม					H	-	N				
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น					H	-	N				
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer					Y	-	N				

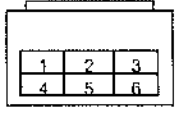
[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-05			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	(Y)
LOCATION : PAU Room 28 fl.			Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมเป็นต้นกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	4.60 fpm	4.20 fpm	4.31 fpm	4.50 fpm	4.28 fpm	4.20 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแอมเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ขัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	

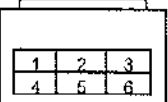
[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-06			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : PAU Room 28 fl.			Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	2	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	2	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	2	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมเป็นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	2	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	2	
	1	2	3	4	5	6				
	112 fpm	125 fpm	120 fpm	110 fpm	113 fpm	108 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	2	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	2	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	2	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	2	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	2	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	2	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	2	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนวาล์ว (ถ้ามี)						2M	-	2	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	2	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	2	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	2	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	2	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ จัดการปูลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	2	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	2	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	2	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์สกินเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีคอยล์เย็น						H	-	2	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	2	

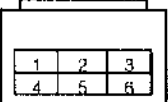
[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-07			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	(Y)
LOCATION : PAU Room 28 fl.			Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมเป็นต้นกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	410 fpm	423 fpm	410 fpm	422 fpm	410 fpm	422 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของทุลปีบนมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ขัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีนครอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างครอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-009/02													
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)				Rev. Date: 8/5/2015													
EQUIPMENT NUMBER : PAU-F/3-01		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H										
LOCATION : PAU Room 3 fl.		Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 3.0 kW, 6.78 A															
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks												
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N													
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N													
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N													
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่พอน้ำ	2M	-	N													
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-													
	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
1	2	3	4	5	6												
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm												
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-													
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																	
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N													
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N													
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N													
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น	2M	-	N													
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N													
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N													
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทักซ์ (ถ้ามี)	2M	-	-													
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N													
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-													
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-													
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-													
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-													
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-													
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-													
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอล์ยคอยล์ และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอล์ยคอยล์	H	-	-													
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-													

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-009/02					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										
EQUIPMENT NUMBER : PAU-F/3-02					TYPE OF MAINTENANCE					
LOCATION : PAU Room 3 fl.					Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 3.0 kW, 6.78 A					
					M	2M	Q	H	Y	
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงตัวของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูกชุด (ถ้ามี)						2M	-	-	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

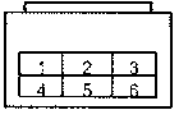
[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-009/02									
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-F/4-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : PAU Room 4 fl.					Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 3.0 kW, 6.78 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมเป็นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-					
	1	2	3	4	5	6								
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปในส่วนหนึ่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีเยื่อเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริ่งทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	-					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างครีบบอยล์เย็นเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบอยล์เย็น						H	-	-					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-					

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-009/02					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)					Rev. Date: 8/5/2015					
EQUIPMENT NUMBER : PAU-F/4-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : PAU Room 4 fl.			Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 3.0 kW, 6.78 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขดใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	2	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และ ขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และ ปิดสุด						2M	-	2	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีเยนเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	2	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	2	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	2	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	2	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูร์ (ถ้ามี)						2M	-	-	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	2	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และ เปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และ วงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีนครอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

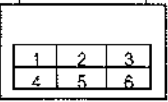
[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-009/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)				Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : PAU-F/5-01		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H
LOCATION : PAU Room 5 fl.		Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, _____ 5.5 kW, _____ 10.6 A					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N			
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N			
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง	2M	-	N			
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมเป็นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N			
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขนใส่ filter (ก่อนล้าง) <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;"> <div>1</div><div>2</div><div>3</div><div>4</div><div>5</div><div>6</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;"> <div>fpm</div><div>fpm</div><div>fpm</div><div>fpm</div><div>fpm</div><div>fpm</div> </div>	H	-	-			
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-			
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง							
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N			
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N			
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงตัวของพูลีและปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N			
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N			
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N			
12	Check condition of chilled water piping Insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N			
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์วีนแดมเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	-			
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N			
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-			
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-			
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-			
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-			
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดยึดต่างๆ ห่วงวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-			
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-			
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอล์ยเย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอล์ยเย็น	H	-	-			
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-			

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/5-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M
LOCATION : PAU Room 5 fl.			Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 5.5 kW, 10.6 A			Q	H
NO.			TASK DESCRIPTION			PM Code	Measurement
						Status	Remarks
						(N/AB/F)	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control			2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม			2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง			2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นฟองที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ			2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นผ่านฟิลเตอร์ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)			H	-	1	
	1	2	3	4	5	6	
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการตรวจจับของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้			Y	-	1	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง							
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ			2M	-	2	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด			2M	-	2	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน			2M	-	2	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น			2M	-	2	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ฟ่อน้ำทิ้ง และ floor drain			2M	-	2	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น			2M	-	2	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)			2M	-	1	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)			2M	-	2	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง			H	-	1	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)			H	-	1	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด			H	-	1	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม			H	-	1	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม			H	-	1	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม			H	-	1	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างครีบบอยล์เย็นเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบอยล์เย็น			H	-	1	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer			Y	-	1	

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-009/02									
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : PAU Room 28 fl.					Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	2					
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	2					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	2					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	2					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	1					
	1	2	3	4	5	6								
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	1					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	2					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	2					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์บนมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	2					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	2					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	2					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	2					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริ่งทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	1					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	2					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	1					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	1					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	1					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	1					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	1					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	1					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	1					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1					

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y						
LOCATION :			Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, _____ kW, _____ A													
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นพื้นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N							
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด หน้าไส้ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	<table border="1" style="width: 100px; height: 50px; text-align: center;"> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr><td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> </table>	1	2	3	4	5	6
1	2	3														
4	5	6														
	1	2	3	4	5	6										
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm										
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-							
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N							
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N							
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N							
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	-							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉาบจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-							
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-							

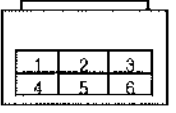
[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-009/02									
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-03					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : PAU Room 28 fl.					Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N					
	1	2	3	4	5	6								
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบจัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีเยนเตอร์และฟีดลัม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	-					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ห่วงวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบอยล์เย็น						H	-	-					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-					

[illegible]

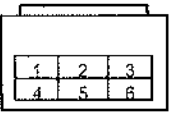
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-04			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : PAU Room 28 fl.			Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, _____ kW, _____ A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขงไส้ filter (ก่อนล้าง)						H	-		
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบจัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-		
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	I	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	I	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	I	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	I	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	I	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	I	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอล์ยเย็น และใช้น้ำยาล้างคอล์ยกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอล์ยเย็น						H	-	I	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	I	

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-05			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : PAU Room 28 fl.			Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด บนแผ่นใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนวาล์วทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบคอยล์เย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-06					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : PAU Room 28 fl.					Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นฟองสบู่ และน้ำรั่วซึมที่ท่อ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขงไส้ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-					
	1	2	3	4	5	6								
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทํางานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์และสายพาน และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทํางานของมอเตอร์ขับเคลื่อนบอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทํางานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อุดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมาคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-					

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-009/02														
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015									
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-07					TYPE OF MAINTENANCE					<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">M</td> <td style="width: 10%;">2M</td> <td style="width: 10%;">Q</td> <td style="width: 10%;">H</td> <td style="width: 10%;">Y</td> </tr> </table>					M	2M	Q	H	Y
M	2M	Q	H	Y															
LOCATION : PAU Room 28 fl.					Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, _____ kW, _____ A														
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks									
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N										
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N										
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N										
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N										
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมบนแผ่นกรอง 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-										
	1	2	3	4	5	6													
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm													
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-										
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปิด selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																			
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N										
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N										
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลี่ของมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N										
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N										
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N										
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น						2M	-	N										
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริ่งทุกระยะ (ถ้ามี)						2M	-	N										
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนบนตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N										
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-										
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-										
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-										
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-										
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-										
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-										
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีคอยล์เย็น						H	-	-										
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-										

[illegible]

ภาคผนวก ค-17

แบบบันทึกการตรวจสอบระบบระบายน้ำ

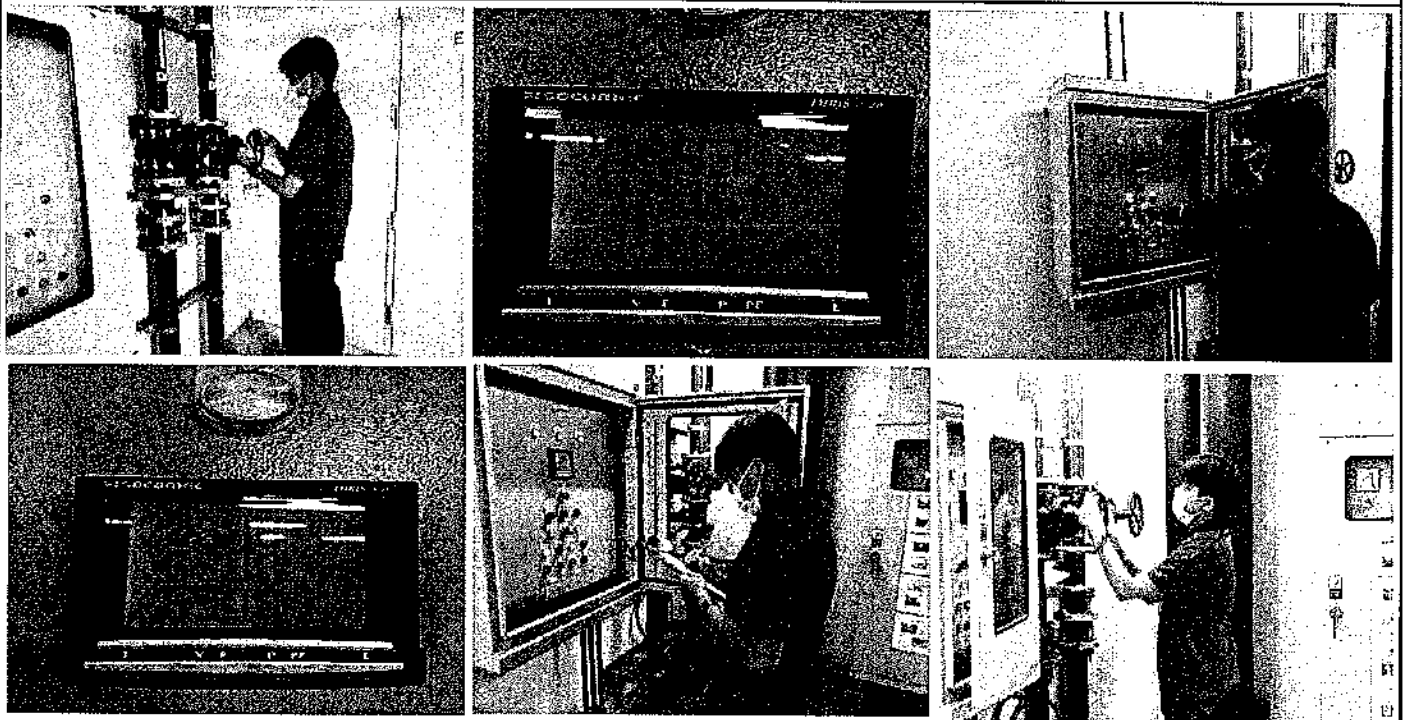


PREVENTIVE MAINTENANCE

AIA Sathorn Tower

รายงานประจำเดือน	เดือน มกราคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วัน พุธ ที่ 27 มกราคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Drainage / Sewage Pump DP Period (M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน



226

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน มกราคม 2566 ระบบ Drainage / Sewage Pump No Dp1-12 โดยการตรวจสอบสถานะของ Main breaker , ทดสอบการทำงานของระบบลูกกลอย , ตรวจสอบสถานะของ Selector Switch , ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ , ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือน , ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อด้านส่ง วาล์ว และ อุปกรณ์ประกอบท่อ , ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้า , ตรวจสอบวงจรกำลังและวงจรควบคุม

*หมายเหตุ*จากการตรวจเช็ค Drainage Pump 1-12 ไม่พบสิ่งผิดปกติ Pump ทำงานได้ตามปกติ

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015					
EQUIPMENT NUMBER : DP-01						TYPE OF MAINTENANCE					
						M	2M	Q	H	Y	
LOCATION : Carpark Pump B2						Rated : 3.7 kW, 8.7 A					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"						
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N							
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N							
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ											
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N							
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N							
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 399 401 401	N							
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 20 23 22	N							
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์											
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-							
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-							
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสติกสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-							
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-							
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันยึดต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-							
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่บนนอกปลูบน้ำ)											
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-							
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-							
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	-							
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-							
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ											
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-							
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-							
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-							
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-							
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"											
Comment :											
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by :											
Signature :											
Date : 27/1/66				Date : 30.1.66 1/1				Date : 1/2/66			

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : DP-02			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A		Q	H
					Y	

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"						
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบสวิตช์ลอย	M	-	N							
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N							
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ											
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N							
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N							
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>374</td> <td>372</td> <td>413</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	374	372	413	N	
RS	ST	RT									
374	372	413									
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>6.1</td> <td>6.4</td> <td>6.3</td> </tr> </table>	R	S	T	6.1	6.4	6.3	N	
R	S	T									
6.1	6.4	6.3									
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์											
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่าง ๆ หัวขั้วสายไฟกำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-							
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-							
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่ปั๊ม ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบชิ้น และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-							
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-							
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันนอตต่าง ๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-							
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบเหวี่ยง (ที่ติดตั้งนอกปลอกสูบน้ำ)											
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-							
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-							
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของตัวขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-							
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-							
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ											
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T				-	
R	S	T									
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-							
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-							
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-							
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"											
Comment :											
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by :											
Signature :											
Date : 27/1/66		Date : 20.1.66 1/1		Date : 1/2/66							

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : DP-03				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y						
LOCATION : Carpark Pump B2				Rated : 3.7 kW, 8.7 A												
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks											
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N												
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"											
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N												
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N												
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ																
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N												
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหารั่วที่ท่อปล่อยน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N												
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">RS</td> <td style="text-align: center;">ST</td> <td style="text-align: center;">RT</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">245</td> <td style="text-align: center;">245</td> <td style="text-align: center;">245</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	245	245	245	N						
RS	ST	RT														
245	245	245														
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">R</td> <td style="text-align: center;">S</td> <td style="text-align: center;">T</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">6.7</td> <td style="text-align: center;">6.5</td> <td style="text-align: center;">6.6</td> </tr> </table>	R	S	T	6.7	6.5	6.6	N						
R	S	T														
6.7	6.5	6.6														
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์																
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-												
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-												
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-												
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-												
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-												
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบเหวี่ยง (ที่ติดตั้งอยู่บนอกปลั๊กสูบน้ำ)																
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-												
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-												
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-												
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-												
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ																
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">R</td> <td style="text-align: center;">S</td> <td style="text-align: center;">T</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"> </td> <td style="text-align: center;"> </td> <td style="text-align: center;"> </td> </tr> </table>	R	S	T				-						
R	S	T														
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-												
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหารั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-												
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-												
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"																
Comment :																
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail																
PM by :																
Signature :																
Date : 27/11/66 Date : 30.1.66 1/1 Date : 1/2.66																

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-04				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Carpark Pump B2				Rated : 3.7 kW, 8.7 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่างส่ว วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 241 241 240	N						
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 3.1 1.7 0.4	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขีดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนถาดสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	-						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-						
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
<p>Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายแจ้งเตือน "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>										
PM by :										
Signature :										
Date : 27.1.26			Date : 30.1.66 1/1			Date : 1/2/17				

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015							
EQUIPMENT NUMBER : DP-05			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y							
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks							
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N								
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N								
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N								
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N								
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N								
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>59.6</td> <td>40.0</td> <td>50.7</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	59.6	40.0	50.7	N		
RS	ST	RT										
59.6	40.0	50.7										
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>1.4</td> <td>6.6</td> <td>6.6</td> </tr> </table>	R	S	T	1.4	6.6	6.6	N		
R	S	T										
1.4	6.6	6.6										
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์												
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-								
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-								
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ โครงสร้าง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดล้างสีกับสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-								
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-								
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-								
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหลวมโซ่ (ที่ติดตั้งอยู่บนถาดสูบน้ำ)												
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-								
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่ลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-								
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-								
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-								
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T				-		
R	S	T										
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-								
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-								
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-								
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"												
Comment :												
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า												
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by :												
Signature :												
Date : 23/11/16		Date : 30.1.16 1/1		Date : 1/2/16								

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : DP-06				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y						
LOCATION : Carpark Pump B2				Rated : 3.7 kW, 8.7 A												
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks											
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N												
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"											
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุ่มลอย	M	-	N												
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มป่อ	M	-	N												
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ																
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N												
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N												
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">RS</td> <td style="text-align: center;">ST</td> <td style="text-align: center;">RT</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">396</td> <td style="text-align: center;">395</td> <td style="text-align: center;">396</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	396	395	396	N						
RS	ST	RT														
396	395	396														
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">R</td> <td style="text-align: center;">S</td> <td style="text-align: center;">T</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">6.4</td> <td style="text-align: center;">6.4</td> <td style="text-align: center;">6.7</td> </tr> </table>	R	S	T	6.4	6.4	6.7	N						
R	S	T														
6.4	6.4	6.7														
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์																
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-												
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-												
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสติกสีเงิน (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-												
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-												
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-												
For centrifugal pump/ ส่วนรับเครื่องสูบน้ำแบบหยดไหล (ที่ติดตั้งอยู่บนอกปลัสมน้ำ)																
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-												
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สัตจาระบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-												
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	-												
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-												
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ																
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">R</td> <td style="text-align: center;">S</td> <td style="text-align: center;">T</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-						
R	S	T														
-	-	-														
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-												
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-												
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-												
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"																
Comment :																
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail																
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า																
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail																
PM by :																
Signature :																
Date : 2014/06/06 Date : 2014/06/06 1/1 Date : 2014/06/06																

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015							
EQUIPMENT NUMBER : DP-07				TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y							
LOCATION : 1. st FL.				Rated : 2.2 kW, 5.4 A									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ติดอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"								
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N									
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N									
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N									
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N									
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>445</td> <td>440</td> <td>438</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	445	440	438	N			
RS	ST	RT											
445	440	438											
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>4.5</td> <td>4.6</td> <td>4.6</td> </tr> </table>	R	S	T	4.5	4.6	4.6	N			
R	S	T											
4.5	4.6	4.6											
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์													
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-									
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-									
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราสน้ำมันที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-									
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-									
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-									
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนนอกปลอกสูบน้ำ)													
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-									
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-									
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	-									
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-									
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T				-			
R	S	T											
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-									
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-									
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-									
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"													
Comment :													
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail													
PM by :													
Signature :													
Date : 27/1/66		Date : 30.1.66 1/1		Date : 31.2.66									

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015							
EQUIPMENT NUMBER : DP-08			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y							
LOCATION : 1. St FL.			Rated : 2.2 kW, 5.4 A									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks							
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N								
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N								
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N								
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N								
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อด้านส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N								
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>349.1</td> <td>349.3</td> <td>349.3</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	349.1	349.3	349.3	N		
RS	ST	RT										
349.1	349.3	349.3										
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>5.0</td> <td>5.1</td> <td>4.9</td> </tr> </table>	R	S	T	5.0	5.1	4.9	N		
R	S	T										
5.0	5.1	4.9										
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์												
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-								
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-								
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพ่นสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-								
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-								
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-								
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนนอกปล่องสูบน้ำ)												
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-								
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สกัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-								
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-								
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-								
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T				-		
R	S	T										
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-								
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-								
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-								
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"												
Comment :												
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by :												
Signature :												
Date : 27.11.64		Date : 30.1.65 1/1		Date : 21.2.66								

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-09			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M	<input type="checkbox"/> 2M	<input type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> Y
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 2.2 kW, 5.4 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"				
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N					
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 393 394 393	N					
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 4.4 5.3 4.8	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-					
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทำความสะอาด (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-					
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนลูกโป่งสูบน้ำ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	-					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-					
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-					
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :									
Signature :									
Date : 22/1/16			Date : 30.1.66 1/1			Date : 1/2/16			

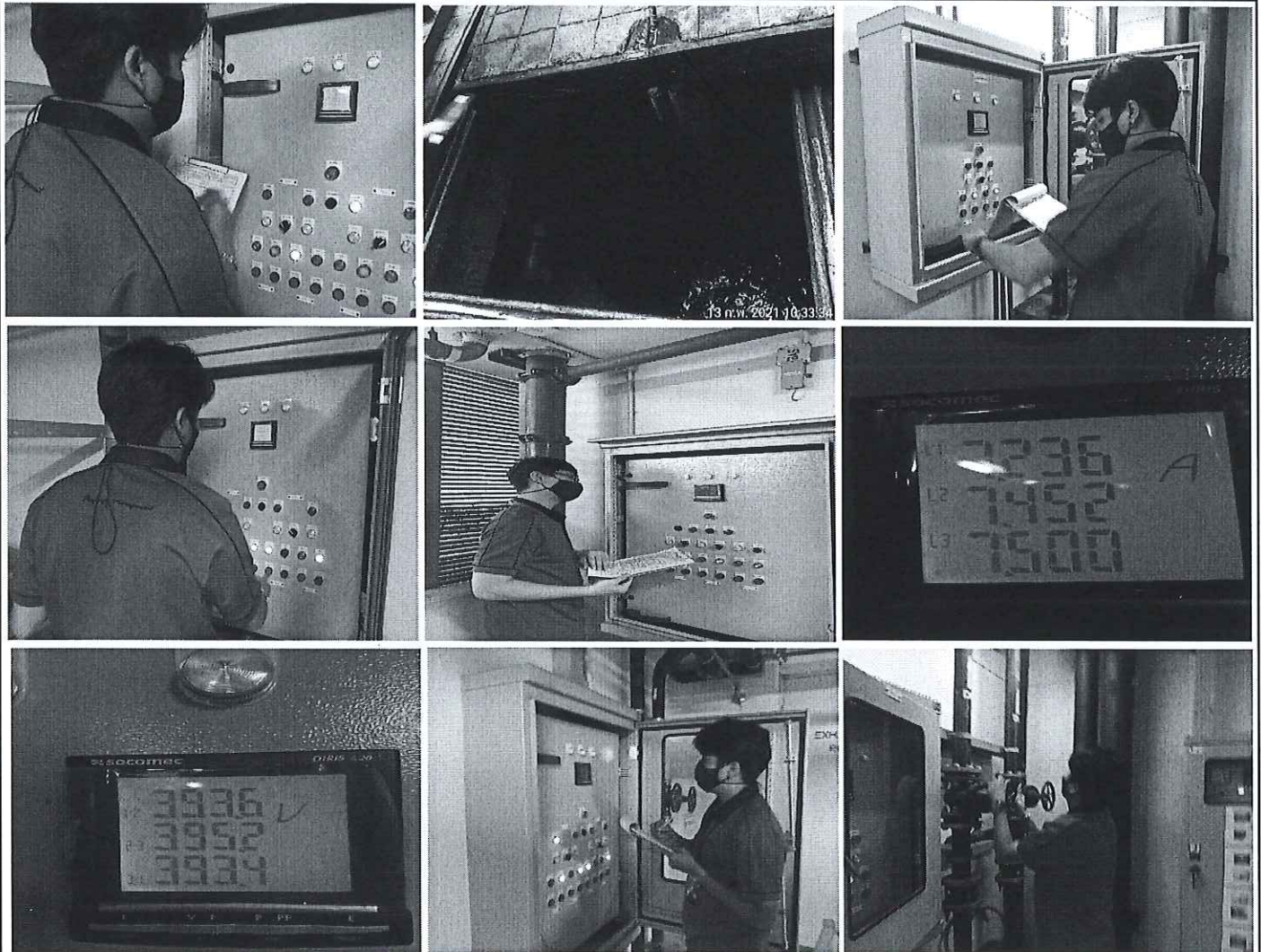
BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015						
EQUIPMENT NUMBER : DP-10						TYPE OF MAINTENANCE						
LOCATION : 1. st FL.						Rated : 7.5 kW, 17.8 A						
NO.						TASK DESCRIPTION						
PM Code						Measurement						
Status						Remarks						
(N/AB/F)												
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker					M	-			N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม					M	-			N Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"		
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย					M	-			N		
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม					M	-			N		
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง					M	-			N		
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ					M	-			N		
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)					M	RS	ST	RT	N		
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)					M	R	S	T	N		
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์												
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม					H	-			-		
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง					Y	-			-		
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)					Y	-			-		
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด					Y	-			-		
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ					Y	-			-		
For centrifugal pump/ ส่วนรวมเครื่องสูบน้ำแบบยกโขยง (ที่ติดตั้งอยู่บนนอกปล่องสูบน้ำ)												
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)					M	-			-		
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ					Q	-			-		
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)					H	-			-		
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)					Y	-			-		
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)					Y	R	S	T	-		
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง					Y	-			-		
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ชุดเครื่องสูบน้ำทำงาน)					Y	-			-		
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ					Y	-			-		
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"												
Comment :												
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by :												
Signature :												
Date : 27/1/66												
Date : 30.1.66 1/1												
Date : 1/2/66												

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015							
EQUIPMENT NUMBER : DP-11				TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y							
LOCATION :				Rated : _____ kW, _____ A									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"								
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N									
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N									
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N									
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N									
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>345</td> <td>394</td> <td>349</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	345	394	349	N			
RS	ST	RT											
345	394	349											
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>16.9</td> <td>16.1</td> <td>11.0</td> </tr> </table>	R	S	T	16.9	16.1	11.0	N			
R	S	T											
16.9	16.1	11.0											
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์													
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตยึดต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-									
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-									
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-									
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-									
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันนอตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-									
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนลูกสูบน้ำ)													
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-									
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-									
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	-									
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-									
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T				-			
R	S	T											
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-									
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-									
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-									
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"													
Comment :													
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายแจ้งเตือน "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail													
PM by :													
Signature :													
Date : 29/11/14		Date : 30.1.66 1/1		Date : 12/26									

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-12				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 1. st FL.				Rated : 7.5 kW, 17.8 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุ่มลอย	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 254 254 254	N						
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 11.3 12.6 11.4	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่อสาย ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์สนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันนอตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนถาดสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ถาดรองต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-						
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายเตือนการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by :										
Signature :										
Date : 22/1/16			Date : 30-1-66 1/1			Date : 8/2/16				

รายงานประจำเดือน	เดือน กุมภาพันธ์ 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วัน พุธ ที่ 22 กุมภาพันธ์ 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Drainage / Sewage Pump DP Period (M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566 ระบบ Drainage / Sewage Pump No Dp1-12 โดยการตรวจสอบสถานะของ Main breaker , ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย , ตรวจสอบสถานะของ Selector Switch , ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ , ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือน , ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อด้านส่ง วาล์ว และ อุปกรณ์ประกอบท่อ , ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้า , ตรวจสอบวงจรกำลังและวงจรควบคุม

*หมายเหตุ*จากการตรวจเช็ค Drainage Pump 1-12 ไม่พบสิ่งผิดปกติ Pump ทำงานได้ตามปกติ

3-3-66

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : DP-01			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y										
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A												
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks										
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N											
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"										
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N											
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N											
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N											
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N											
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr><td>RS</td><td>ST</td><td>RT</td></tr> <tr><td>397</td><td>399</td><td>397</td></tr> </table>	RS	ST	RT	397	399	397	N					
RS	ST	RT													
397	399	397													
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr><td>R</td><td>S</td><td>T</td></tr> <tr><td>6.9</td><td>7.2</td><td>7.2</td></tr> </table>	R	S	T	6.9	7.2	7.2	N					
R	S	T													
6.9	7.2	7.2													
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์															
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-											
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-											
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-											
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-											
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-											
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่บนนอกบ่อสูบน้ำ)															
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-											
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-											
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-											
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-											
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr><td>R</td><td>S</td><td>T</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	R	S	T				-					
R	S	T													
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-											
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-											
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-											
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"															
Comment :															
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีป้ายเตือนภัยแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail															
PM by :															
Signature :															
Date : 22/2/66			Date : 26-2-66 1/1			Date : 28/2/66									

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No: JLL-PM-SN-008/02									
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP				Rev. Date: 8/5/2015									
EQUIPMENT NUMBER : DP-02			TYPE OF MAINTENANCE			<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y							
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"								
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N									
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N									
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N									
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N									
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>395</td> <td>394</td> <td>395</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	395	394	395	N			
RS	ST	RT											
395	394	395											
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>6.1</td> <td>6.3</td> <td>6.3</td> </tr> </table>	R	S	T	6.1	6.3	6.3	N			
R	S	T											
6.1	6.3	6.3											
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์													
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่าง ๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-									
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-									
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-									
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-									
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่าง ๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-									
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหนีวาล์ว (ที่ติดตั้งอยู่บนนอกบ่อสูบน้ำ)													
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-									
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-									
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-									
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-									
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T				-			
R	S	T											
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-									
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่าง ๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-									
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-									
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"													
Comment :													
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail													
PM by :													
Signature :													
Date : 22/2/66		Date : 26.2.66 1/1		Date : 28/2/66									

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No: JLL-PM-SN-008/02									
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP				Rev. Date: 8/5/2015									
EQUIPMENT NUMBER : DP-03			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="radio"/> M <input type="radio"/> 2M <input type="radio"/> Q <input type="radio"/> H <input type="radio"/> Y								
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"								
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N									
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N									
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N									
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อด้านส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N									
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>392</td> <td>394</td> <td>392</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	392	394	392	N			
RS	ST	RT											
392	394	392											
8	Measure the current/ ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>6.2</td> <td>6.4</td> <td>6.2</td> </tr> </table>	R	S	T	6.2	6.4	6.2	N			
R	S	T											
6.2	6.4	6.2											
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์													
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-									
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-									
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-									
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-									
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-									
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่บนนอกบ่อสูบน้ำ)													
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-									
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-									
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-									
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-									
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
18	Measure the current/ ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T				-			
R	S	T											
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-									
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-									
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-									
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"													
Comment :													
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail													
PM by :													
Signature :													
Date : 22/2/66		Date : 26-2-66 1/1		Date : 28/2/66									

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : DP-04			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="radio"/> M <input type="radio"/> 2M <input type="radio"/> Q <input type="radio"/> H <input type="radio"/> Y										
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A												
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks										
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	2											
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	2	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"										
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	2											
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	2											
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	2											
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	2											
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>393</td> <td>394</td> <td>393</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	393	394	393	2					
RS	ST	RT													
393	394	393													
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>6.9</td> <td>2.0</td> <td>2.1</td> </tr> </table>	R	S	T	6.9	2.0	2.1	2					
R	S	T													
6.9	2.0	2.1													
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์															
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่าง ๆ ที่วงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	1											
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	1											
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกับสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	1											
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	1											
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันนอตต่าง ๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	1											
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนโขง (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ)															
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	1											
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	1											
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	1											
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	1											
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T				1					
R	S	T													
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	1											
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	1											
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	1											
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"															
Comment :															
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail															
PM by :															
Signature :															
Date : 22/2/16			Date : 26-2-66 1/1			Date : 28/2/16									

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : DP-05			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y										
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A												
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks										
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N											
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"										
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N											
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N											
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N											
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อทางส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N											
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>397</td> <td>394</td> <td>397</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	397	394	397	N					
RS	ST	RT													
397	394	397													
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>6.6</td> <td>6.9</td> <td>6.9</td> </tr> </table>	R	S	T	6.6	6.9	6.9	N					
R	S	T													
6.6	6.9	6.9													
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์															
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N											
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N											
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N											
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N											
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N											
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหลอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ)															
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N											
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N											
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	N											
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N											
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T				N					
R	S	T													
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	N											
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	N											
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	N											
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"															
Comment :															
<p>Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>															
PM by :															
Signature :															
Date : 22/2/66		Date : 26.2.66 1/1			Date : 28/2/66										

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : DP-06			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y										
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A												
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks										
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N											
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"										
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N											
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N											
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N											
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อด้านส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N											
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>396</td> <td>392</td> <td>395</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	396	392	395	N					
RS	ST	RT													
396	392	395													
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>6.6</td> <td>6.9</td> <td>6.9</td> </tr> </table>	R	S	T	6.6	6.9	6.9	N					
R	S	T													
6.6	6.9	6.9													
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์															
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-											
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-											
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-											
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-											
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-											
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหลอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่บนนอกบ่อสูบน้ำ)															
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-											
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ขัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-											
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-											
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-											
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T				-					
R	S	T													
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-											
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-											
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-											
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"															
Comment :															
<p>Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>															
PM by :															
Signature :															
Date : 22/2/66			Date : 26.2.66 1/1			Date : 28/2/66									

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-07			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="radio"/> M	<input type="radio"/> 2M	<input type="radio"/> Q	<input type="radio"/> H	<input type="radio"/> Y
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 2.2 kW, 5.4 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"				
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N					
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่างส่ว วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 276 279 281	N					
8	Measure the current/ ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 4.1 4.2 4.2	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-					
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-					
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหลอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่บนนอกสูบน้ำ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-					
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-					
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :									
Signature :									
Date : 22/2/66			Date : 26-2-66 1/1			Date : 28/2/66			

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : DP-08			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y										
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 2.2 kW, 5.4 A												
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks										
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N											
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"										
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N											
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N											
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N											
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อด้านส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N											
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>241.499</td> <td>241.499</td> <td>241.499</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	241.499	241.499	241.499	N					
RS	ST	RT													
241.499	241.499	241.499													
8	Measure the current/ ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>4.3</td> <td>4.3</td> <td>4.3</td> </tr> </table>	R	S	T	4.3	4.3	4.3	N					
R	S	T													
4.3	4.3	4.3													
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์															
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-											
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-											
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-											
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-											
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-											
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่บนนอกบ่อสูบน้ำ)															
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-											
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ฉีดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-											
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-											
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-											
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
18	Measure the current/ ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T				-					
R	S	T													
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-											
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-											
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-											
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"															
Comment :															
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail															
PM by :															
Signature :															
Date : 22/2/66			Date : 26.2.66 1/1			Date : 28/2/66									

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : DP-09			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="radio"/> M <input type="radio"/> 2M <input type="radio"/> Q <input type="radio"/> H <input type="radio"/> Y										
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 2.2 kW, 5.4 A												
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks										
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N											
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"										
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N											
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N											
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N											
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N											
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>440</td> <td>440</td> <td>440</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	440	440	440	N					
RS	ST	RT													
440	440	440													
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>3.1</td> <td>3.7</td> <td>3.8</td> </tr> </table>	R	S	T	3.1	3.7	3.8	N					
R	S	T													
3.1	3.7	3.8													
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์															
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่าง ๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-											
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-											
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-											
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-											
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่าง ๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-											
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหลอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ)															
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-											
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ฉีดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-											
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	-											
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-											
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T				-					
R	S	T													
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-											
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่าง ๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-											
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-											
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"															
Comment :															
<p>Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>															
PM by :															
Signature :															
Date : 22/2/66			Date : 26-2-66 1/1			Date : 28/2/66									

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : DP-10			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y										
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 7.5 kW, 17.8 A												
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks										
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N											
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"										
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N											
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N											
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N											
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N											
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>391</td> <td>395</td> <td>393</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	391	395	393	N					
RS	ST	RT													
391	395	393													
8	Measure the current/ ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>13.5</td> <td>15.8</td> <td>13.6</td> </tr> </table>	R	S	T	13.5	15.8	13.6	N					
R	S	T													
13.5	15.8	13.6													
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์															
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-											
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-											
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-											
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-											
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-											
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ)															
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-											
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-											
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-											
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-											
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
18	Measure the current/ ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T				-					
R	S	T													
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-											
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-											
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-											
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"															
Comment :															
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail															
PM by :															
Signature :															
Date : 22/2/66			Date : 26.2.66 1/1			Date : 28/2/66									

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : DP-11			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="radio"/> M <input type="radio"/> 2M <input type="radio"/> Q <input type="radio"/> H <input type="radio"/> Y										
LOCATION :			Rated : _____ kW, _____ A												
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks										
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N											
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"										
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุลอย	M	-	N											
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N											
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N											
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N											
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>391</td> <td>393</td> <td>391</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	391	393	391	N					
RS	ST	RT													
391	393	391													
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>16.5</td> <td>16.4</td> <td>16.6</td> </tr> </table>	R	S	T	16.5	16.4	16.6	N					
R	S	T													
16.5	16.4	16.6													
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์															
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-											
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-											
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสติกกับสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-											
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-											
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-											
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ)															
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-											
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ขัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-											
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-											
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-											
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T				-					
R	S	T													
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	N											
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-											
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-											
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"															
Comment :															
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail															
PM by :															
Signature :															
Date : 22/2/66			Date : 26-2-66 1/1			Date : 28/2/66									

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-12			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 7.5 kW, 17.8 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"				
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N					
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 390 394 392	N					
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 16.3 16.3 16.1	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-					
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-					
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหลอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่บนปลอกสูบน้ำ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ขัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-					
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-					
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :									
Signature :									
Date : 22/2/66		Date : 26-2-66 ^{1/1}			Date : 28/2/66				

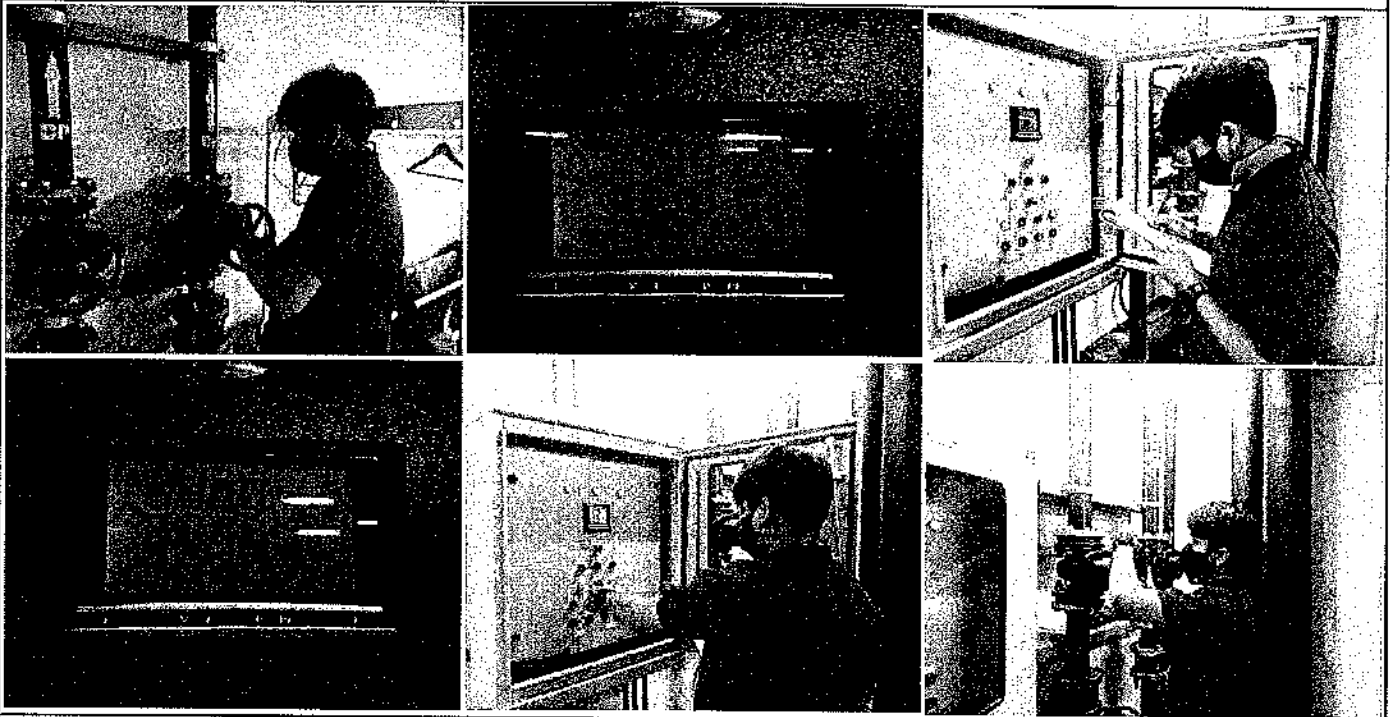


PREVENTIVE MAINTENANCE

AIA Sathorn Tower

รายงานประจำเดือน	เดือน มีนาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วัน สุกร์ ที่ 24 มีนาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงานPM 1	ตรวจเช็คระบบ Drainage / Sewage Pump DP Period (Q)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำ 3 เดือน ของเดือน มีนาคม 2566 ระบบ Drainage / Sewage Pump No Dp1-12 โดยการตรวจสอบสถานะของ Main breaker , ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย , ตรวจสอบสถานะของ Selector Switch , ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ , ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือน , ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อด้านส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ , ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้า , ตรวจสอบวงจรกำลังและวงจรควบคุม

*หมายเหตุ*จากการตรวจเช็ค Drainage Pump 1-12 ไม่พบสิ่งผิดปกติ Pump ทำงานได้ตามปกติ

27-5-66

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-01				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	<input checked="" type="checkbox"/> Q	H	Y
LOCATION : Carpark Pump B2				Rated : 3.7 kW, 8.7 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อด้านส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 230V 230V 230V	N						
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 4.5 4.5 4.5	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีที่ทาสีถังสแตนเลส (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งนอกปลอบสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	-						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T 4.5 4.5 4.5	N						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาที่รั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-						
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by :										
Signature :										
Date : 24/10/15			Date : 06-3-66 1/1			Date : 22/01				

BUILDING : AIA Sathorn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : DP-02			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A		Q	H
					Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N		
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N		
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N		
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N		
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 340 340 340	N		
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.5 1.5 1.5	N		
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์						
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N		
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N		
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N		
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N		
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N		
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหลวมไขว้ (ที่ติดตั้งอยู่บนถาดสูบน้ำ)						
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N		
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N		
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	N		
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N		
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T 1.5 1.5 1.5	N		
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	N		
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	N		
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	N		
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"						
Comment :						
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by : 						
Signature : 						
Date : 24/3/66		Date : 26.3.66 1/1		Date : 27/3/66		

BUILDING : AIA Sathorn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : DP-03			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	<input checked="" type="radio"/> Q	H	Y						
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A												
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks										
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N											
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"										
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N											
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N											
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N											
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N											
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr><td>RS</td><td>ST</td><td>RT</td></tr> <tr><td>240</td><td>240</td><td>240</td></tr> </table>	RS	ST	RT	240	240	240	N					
RS	ST	RT													
240	240	240													
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr><td>R</td><td>S</td><td>T</td></tr> <tr><td>1.1</td><td>1.4</td><td>1.5</td></tr> </table>	R	S	T	1.1	1.4	1.5	N					
R	S	T													
1.1	1.4	1.5													
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์															
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N											
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N											
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N											
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N											
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N											
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบเหวนโยง (ที่ติดตั้งอยู่บนถาดสูบน้ำ)															
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N											
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N											
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของตัวขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	N											
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N											
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr><td>R</td><td>S</td><td>T</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	R	S	T				-					
R	S	T													
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-											
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่พื้นน้ำแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-											
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-											
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"															
Comment :															
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail															
PM by :															
Signature :															
Date : 25/7/16			Date : 26-7-16 1/1			Date : 27/7/16									

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-04			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	-					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	-	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"				
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	-					
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	-					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	-					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหารั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	-					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 240V 240V 240V	-					
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.5 1.1 1.4	-					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-					
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่เครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันยึดต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-					
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหนีบข้อ (ที่ติดตั้งอยู่บนถาดสูบน้ำ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของขับปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T 1.5 1.1 1.4	-					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาที่รั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ของเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-					
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-					
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : _____									
Signature : _____									
Date : 24/7/66			Date : 26-7-66 1/1			Date : 27/8/66			

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-05				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Carpark Pump B2				Rated : 3.7 kW, 8.7 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	✓						
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	✓	Selector Switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	✓						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	✓						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	✓						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	✓						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 230 230 230	✓						
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.2 1.2 1.2	✓						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	✓						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	✓						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราสน้ำมันที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	✓						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	✓						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	✓						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่บนอกปอดสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	✓						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สัตสารบีบให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	✓						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของตลับปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	✓						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	✓						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	✓						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	✓						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	✓						
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by :										
Signature :										
Date : 24/3/66		Date : 26-7-66 1/1				Date : 22/3/66				

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLT-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-06				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Carpark Pump B2				Rated : 3.7 kW, 8.7 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุ่มลดย	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 241 240 239	N						
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 0.1 0.1 0.1	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสติกสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนอกบ่อสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ขัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	N						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	N						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	N						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	N						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	N						
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by :										
Signature :										
Date : 26/9/66			Date : 26.9.66. 1/1			Date : 27/9/66				

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : DP-07			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 2.2 kW, 5.4 A		Q	H
					Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N		
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N		
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N		
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N		
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 341 284 290	N		
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 7.4 4.2 4.3	N		
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์						
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-		
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-		
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-		
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-		
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-		
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหลอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่บนหลอยสูบน้ำ)						
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-		
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สกัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-		
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	-		
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-		
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-		
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-		
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-		
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-		
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"						
Comment :						
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า						
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by :						
Signature :						
Date : 26.7.66		Date : 26.7.66		Date : 27.3.66		

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-08				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	<u>Q</u>	H	Y
LOCATION : 1. st FL.				Rated : 2.2 kW, 5.4 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 200 110 200	N						
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 6.2 6.2 6.2	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราสน้ำมันที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดเงาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหนีบวง (ที่ติดตั้งอยู่บนลูกบอลสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ขัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ยกเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-						
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by :										
Signature :										
Date : 24/3/16			Date : 25-3-16 1/1			Date : 27/3/16				

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : DP-09			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 2.2 kW, 5.4 A		<input checked="" type="radio"/>	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบสลับลอย	M	-	N		
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N		
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N		
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N		
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 230V 230V 230V	N		
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 2.2 2.2 2.2	N		
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์						
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N		
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N		
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N		
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N		
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N		
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหนีบยาง (ที่ติดตั้งอยู่บนนอกบ่อสูบน้ำ)						
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N		
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่ลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N		
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	N		
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N		
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T 2.2 2.2 2.2	N		
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	N		
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	N		
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	N		
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"						
Comment :						
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by : _____						
Signature : _____						
Date : 24/2/60		Date : 26.4.60 1/1		Date : 27/3/61		

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-10				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 1. st FL.				Rated : 7.5 kW, 17.8 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 209 210 208	N						
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 15.1 11.7 15.1	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตต่าง ๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ และขัดพาสติกกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่าง ๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่บนถาดสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ อุดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของตัวปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่าง ๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-						
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : _____										
Signature : _____										
Date : 8-4-2016			Date : 28-7-16 1/1			Date : 27/3/16				

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : DP-11				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y						
LOCATION :				Rated : _____ kW, _____ A												
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks											
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N												
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"											
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N												
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N												
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ																
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N												
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N												
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>384</td> <td>394</td> <td>406</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	384	394	406	N						
RS	ST	RT														
384	394	406														
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>16.4</td> <td>16.7</td> <td>16.5</td> </tr> </table>	R	S	T	16.4	16.7	16.5	N						
R	S	T														
16.4	16.7	16.5														
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์																
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-												
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-												
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-												
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-												
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-												
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหนีบใบ (ที่ติดตั้งอุปกรณ์สูบน้ำ)																
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-												
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-												
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-												
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-												
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ																
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T				-						
R	S	T														
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-												
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (บนเครื่องสูบน้ำเท่านั้น)	Y	-	-												
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-												
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"																
Comment :																
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail																
PM by :																
Signature :																
Date : 29/04/16			Date : 26-05-66. 1/1			Date : 27/5/66										

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-12				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 1. st FL.				Rated : 7.5 kW, 17.8 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (If required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหารั่วรั่วที่ท่อต่างส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 243 243 241	N						
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 15.0 14.6 14.1	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีด้วยสีสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนโขง (ที่ติดตั้งอยู่บนอกปลอกสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สัตสารบีบอัดกับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	N						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T 15.0 14.6 14.1	N						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	N						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหารั่วรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	N						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	N						
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
<p>Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อุปกรณ์การบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>										
PM by : _____										
Signature : _____										
Date : 24/3/16			Date : 26.7.16			Date : 27/3/16				

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015							
EQUIPMENT NUMBER : DP-01				TYPE OF MAINTENANCE									
LOCATION : Carpark Pump B2				Rated : 3.7 kW, 8.7 A									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"								
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N									
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N									
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N									
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N									
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>342</td> <td>344</td> <td>347</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	342	344	347	N			
RS	ST	RT											
342	344	347											
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>1.9</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> </tr> </table>	R	S	T	1.9	1.2	1.2	N			
R	S	T											
1.9	1.2	1.2											
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์													
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-									
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-									
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และพ่นทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-									
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-									
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-									
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนนอกปล่องน้ำ)													
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-									
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-									
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-									
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-									
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T				-			
R	S	T											
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-									
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-									
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-									
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"													
Comment :													
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายการเตือนภัย "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail													
PM by :													
Signature :													
Date : 24/4/16		Date : 30.4.16		Date : 30/4/16									

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : DP-02			TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : Carpark Pump B2			<div style="display: flex; align-items: center;"> M 2M Q H Y </div>				
			Rated : 3.7 kW, 8.7 A				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N			
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"		
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N			
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N			
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ							
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N			
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อด้านส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N			
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div>RS 242</div> <div>ST 244</div> <div>RT 243</div> </div>	N			
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div>R 6.1</div> <div>S 6.1</div> <div>T 6.1</div> </div>	N			
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์							
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-			
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-			
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนบนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-			
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-			
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-			
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหนีบข้อ (ที่ติดตั้งอยู่บนลูกสูบ)							
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-			
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-			
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-			
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-			
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ							
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div>R</div> <div>S</div> <div>T</div> </div>	-			
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-			
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาที่รั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-			
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-			
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
Comment :							
<p>Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>							
PM by :							
Signature :							
Date : 24/4/66		Date : 20-4-66/1		Date : 30/4/66			

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015							
EQUIPMENT NUMBER : DP-03			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y							
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks							
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N								
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N								
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N								
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N								
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่างส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N								
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>240V</td> <td>240V</td> <td>240V</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	240V	240V	240V	N		
RS	ST	RT										
240V	240V	240V										
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>6.0A</td> <td>6.0A</td> <td>6.3A</td> </tr> </table>	R	S	T	6.0A	6.0A	6.3A	N		
R	S	T										
6.0A	6.0A	6.3A										
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์												
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-								
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-								
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และโลหะตัวถัง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-								
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-								
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-								
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนอกบ่อสูบน้ำ)												
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-								
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่ลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-								
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-								
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-								
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T				-		
R	S	T										
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-								
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาที่รั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-								
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-								
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"												
Comment :												
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by :												
Signature :												
Date : 24/4/66		Date : 30.4.66 1/1		Date : 30/4/66								

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : DP-04			TYPE OF MAINTENANCE		(M)	2M
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A		Q	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N		
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N		
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N		
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N		
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 246.6 246.6 246.6	N		
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 7.1 6.0 7.2	N		
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์						
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-		
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-		
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขีดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-		
12	Check the pump Impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-		
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-		
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบรอบโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่บนลูกบอลลอยน้ำ)						
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-		
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ขัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-		
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-		
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-		
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-		
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-		
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขั้วต่อเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-		
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-		
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"						
Comment :						
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by : _____						
Signature : _____						
Date : 30/4/16		Date : 30-4-16 1/1		Date : 30/4/16		

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP															
EQUIPMENT NUMBER : DP-05					TYPE OF MAINTENANCE										
LOCATION : Carpark Pump B2					Rated : 3.7 kW, 8.7 A										
					<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks										
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N											
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"										
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N											
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มปลา	M	-	N											
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N											
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่างส่ว วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N											
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>327</td> <td>327</td> <td>327</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	327	327	327	N					
RS	ST	RT													
327	327	327													
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>6.4</td> <td>6.4</td> <td>6.5</td> </tr> </table>	R	S	T	6.4	6.4	6.5	N					
R	S	T													
6.4	6.4	6.5													
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์															
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ที่วงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-											
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-											
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และพ่นทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-											
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-											
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-											
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ)															
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-											
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่ลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-											
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-											
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-											
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T				-					
R	S	T													
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-											
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-											
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-											
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"															
Comment :															
<p>Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>															
PM by :															
Signature :															
Date : 24/1/16			Date : 30.4.16 1/1			Date : 30/4/16									

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP									
EQUIPMENT NUMBER : DP-06					TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : Carpark Pump B2					Rated : 3.7 kW, 8.7 A				
					M	2M	Q	H	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N					
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"				
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุ่มลอย	M	-	N					
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 330 340 330	N					
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 6.3 6.4 6.2	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N					
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขีดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N					
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	N					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	N					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	N					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	N					
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	N					
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :									
Signature :									
Date : 24/4/66		Date : 20.6.66 1/1		Date : 20/6/66					

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015							
EQUIPMENT NUMBER : DP-07			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y							
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 2.2 kW, 5.4 A									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks							
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N								
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N								
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N								
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N								
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N								
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>198</td> <td>198</td> <td>197</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	198	198	197	N		
RS	ST	RT										
198	198	197										
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>21</td> <td>19</td> <td>18</td> </tr> </table>	R	S	T	21	19	18	N		
R	S	T										
21	19	18										
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์												
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N								
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N								
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีป้องกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N								
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N								
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N								
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนนอกปลอกสูบน้ำ)												
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N								
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N								
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	N								
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N								
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T				N		
R	S	T										
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	N								
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	N								
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	N								
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"												
Comment :												
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า												
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by :												
Signature :												
Date : 14/1/16		Date : 14.8.66 1/1		Date : 10/6/66								

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015							
EQUIPMENT NUMBER : DP-08			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y							
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 2.2 kW, 5.4 A									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks							
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N								
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N								
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N								
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N								
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N								
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr><td>RS</td><td>ST</td><td>RT</td></tr> <tr><td>323</td><td>323</td><td>323</td></tr> </table>	RS	ST	RT	323	323	323	N		
RS	ST	RT										
323	323	323										
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr><td>R</td><td>S</td><td>T</td></tr> <tr><td>4.8</td><td>4.8</td><td>4.7</td></tr> </table>	R	S	T	4.8	4.8	4.7	N		
R	S	T										
4.8	4.8	4.7										
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์												
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N								
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง	Y	-	N								
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N								
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N								
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N								
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบพัด (ที่ติดตั้งอยู่บนปลอกสูบน้ำ)												
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N								
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ อุดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N								
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	N								
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N								
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr><td>R</td><td>S</td><td>T</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	R	S	T				N		
R	S	T										
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	N								
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	N								
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	N								
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"												
Comment :												
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by :												
Signature :												
Date : 24/4/16		Date : 30-4-16 1/1		Date : 30/4/16								

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No: JLL-PM-SN-008/02							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP				Rev. Date: 8/5/2015							
EQUIPMENT NUMBER : DP-09		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M						
LOCATION : 1. st FL.		Rated : 2.2 kW, 5.4 A		Q	H						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	✓							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	✓	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"						
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	✓							
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	✓							
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ											
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	✓							
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	✓							
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">RS</td> <td style="text-align: center;">ST</td> <td style="text-align: center;">RT</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">388</td> <td style="text-align: center;">400</td> <td style="text-align: center;">589</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	388	400	589	✓	
RS	ST	RT									
388	400	589									
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">R</td> <td style="text-align: center;">S</td> <td style="text-align: center;">T</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3.4</td> <td style="text-align: center;">4.0</td> <td style="text-align: center;">3.3</td> </tr> </table>	R	S	T	3.4	4.0	3.3	✓	
R	S	T									
3.4	4.0	3.3									
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์											
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-							
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-							
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-							
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-							
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-							
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนนอกปลอกสูบน้ำ)											
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-							
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-							
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	-							
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-							
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ											
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">R</td> <td style="text-align: center;">S</td> <td style="text-align: center;">T</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-	
R	S	T									
-	-	-									
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-							
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-							
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-							
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"											
Comment :											
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by :											
Signature :											
Date : 22-10-16		Date : 30-10-16 1/1		Date : 30/10/16							

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No: JLL-PM-SN-008/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP				Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : DP-10		TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M	<input type="checkbox"/> 2M
LOCATION : 1. st FL.		Rated : 7.5 kW, 17.8 A		<input type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N	
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N	
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N	
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N	
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 245 245 245	N	
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 15.6 15.2 15.0	N	
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ไก่วงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-	
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-	
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสติกกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่บนถาดสูบน้ำ)					
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-	
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	-	
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ					
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T		
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-		
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-		
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-		
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
Comment :					
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date : 24-11-66	Date : 30-11-66 1/1	Date : 30/11/66			

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015							
EQUIPMENT NUMBER : DP-11			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y							
LOCATION :			Rated : _____ kW, _____ A									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks							
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (If required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-		Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-									
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-									
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-									
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อด้านส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-									
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>380.0</td> <td>380.0</td> <td>380.0</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	380.0	380.0	380.0			
RS	ST	RT										
380.0	380.0	380.0										
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>10.0</td> <td>10.0</td> <td>10.0</td> </tr> </table>	R	S	T	10.0	10.0	10.0			
R	S	T										
10.0	10.0	10.0										
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์												
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-									
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-									
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-									
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-									
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-									
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหนีบวง (ที่ติดตั้งอุปกรณ์ลดสปีด)												
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-									
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ อุดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-									
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-									
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-									
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T						
R	S	T										
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-									
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาที่รั่วที่น้ำบนแผ่นรอง (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-									
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-									
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"												
Comment :												
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : _____												
Signature : _____												
Date : 22/01/16		Date : 30.01.16 1/1		Date : 20/1/16								

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015							
EQUIPMENT NUMBER : DP-12			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y							
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 7.5 kW, 17.8 A									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks							
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N								
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N								
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำขึ้นสูง	M	-	N								
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N								
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N								
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>240</td> <td>240</td> <td>240</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	240	240	240	N		
RS	ST	RT										
240	240	240										
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>16</td> <td>16</td> </tr> </table>	R	S	T	16	16	16	N		
R	S	T										
16	16	16										
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์												
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-								
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-								
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-								
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-								
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-								
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่บนถาดสูบน้ำ)												
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-								
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สกัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-								
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	-								
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-								
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T				-		
R	S	T										
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-								
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-								
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-								
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"												
Comment :												
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by :												
Signature :												
Date : 24/4/16	Date : 30.4.66 1/1	Date : 30/4/16										

BUILDING : AIA Sathorn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-01				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Carpark Pump B2				Rated : 3.7 kW, 8.7 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบอุทกอลอย	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N						
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่เครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหนี้อโซ่ง (ที่ติดตั้งอุปกรณ์สูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหน้ารับน้ำที่แผ่นต่างๆ (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-						
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
<p>Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>										
PM by :										
Signature :										
Date : 08/05/15			Date : 02/05/16 1/1			Date : 02/05/16				

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-02				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Carpark Pump B2				Rated : 3.7 kW, 8.7 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	2						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	2	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	2						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	2						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	2						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อด้านส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	2						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	2						
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	2						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	1						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	1						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และฉีดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	1						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	1						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	1						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนฟรี (ที่ติดตั้งอยู่บนลูกบ่อสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	2						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ฉีดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	1						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	1						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	1						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	1						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	1						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	1						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	1						
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
<p>Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>										
PM by : _____ Signature : _____ Date : 22/5/66 Date : 22/5/66 Date : 22/5/66										

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-03				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Carpark Pump B2				Rated : 3.7 kW, 8.7 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N						
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repair (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และยึดขาตั้งสลับ (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบเหวี่ยง (ที่ติดตั้งอยู่บนถาดสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเอียงตัวของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่พื้นน้ำเบรคต่างๆ (ขงเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-						
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
<p>Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>										
PM by :										
Signature :										
Date : 20/5/66			Date : 20/5/66 1/1			Date : 20/5/66				

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015							
EQUIPMENT NUMBER : DP-04				TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y							
LOCATION : Carpark Pump B2				Rated : 3.7 kW, 8.7 A									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"								
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N									
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N									
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N									
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่างส่ว วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N									
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	RS	ST	RT				N			
RS	ST	RT											
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T				N			
R	S	T											
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์													
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-									
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-									
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีฉาบสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-									
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-									
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-									
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนถาดสูบน้ำ)													
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-									
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-									
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-									
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-									
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T				-			
R	S	T											
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-									
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-									
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-									
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"													
Comment :													
<p>Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>													
PM by :													
Signature :													
Date : 20/10/15		Date : 22/10/15 1/1		Date : 24/10/15									

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-05				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Carpark Pump B2				Rated : 3.7 kW, 8.7 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N						
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบน้ำมันที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีป้องกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบพัด (ที่ติดตั้งอยู่บนอกมอสสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ขัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	-						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-						
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
<p>Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>										
PM by :										
Signature :										
Date : 10/5/15		Date : 22/5/15 1/1		Date : 22/5/15						

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015							
EQUIPMENT NUMBER : DP-06				TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y							
LOCATION : Carpark Pump B2				Rated : 3.7 kW, 8.7 A									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"								
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N									
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N									
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N									
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบอื่น	M	-	N									
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>240</td> <td>240</td> <td>240</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	240	240	240	N			
RS	ST	RT											
240	240	240											
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>2.6</td> <td>2.6</td> <td>2.6</td> </tr> </table>	R	S	T	2.6	2.6	2.6	N			
R	S	T											
2.6	2.6	2.6											
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์													
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-									
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-									
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสติกสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-									
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-									
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันยึดต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-									
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหลอยโถง (ที่ติดตั้งอยู่บนอกปลอกสูบน้ำ)													
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-									
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ขัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-									
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-									
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-									
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-			
R	S	T											
-	-	-											
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-									
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ยกเว้นเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-									
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-									
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"													
Comment :													
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail													
PM by :													
Signature :													
Date : 01/07/16		Date : 02/07/16		Date : 23/7/16		1/1							

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-07			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M	<input type="checkbox"/> 2M	<input type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> Y
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 2.2 kW, 5.4 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"				
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N					
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N					
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-					
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขีดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-					
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหนีบยาง (ที่ติดตั้งอุปกรณ์สูบน้ำ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สกัดจารีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-					
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-					
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :									
Signature :									
Date : 22/5/66		Date : 22/5/66		Date : 22/5/66					

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : DP-08			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 2.2 kW, 5.4 A		Q	H
					Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุ่มลอย	M	-	N		
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N		
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N		
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อด้านส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N		
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N		
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N		
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์						
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตยึดต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-		
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-		
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกับสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-		
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-		
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-		
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนไขว้ (ที่ติดตั้งอุปกรณ์ปล่อยสูบน้ำ)						
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-		
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สัตถจารีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-		
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-		
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-		
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-		
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-		
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่แผ่นน้ำเบ้นต่างๆ (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-		
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-		
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"						
Comment :						
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by : _____						
Signature : _____						
Date : 08/05/16		Date : 28/5/16 1/1		Date : 28/5/16		

BUILDING : AIA Satham Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-09				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 1. st FL.				Rated : 2.2 kw, 5.4 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อด้านล่าง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N						
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่เครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีทับสีเดิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-						
12	Check the pump Impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหนีบยาง (ที่ติดตั้งอยู่บนอกสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สกัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-						
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
<p>Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>										
PM by :										
Signature :										
Date : 20/1/16			Date : 22/1/16			1/1		Date : 22/1/16		

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-10				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 1. st FL.				Rated : 7.5 kW, 17.8 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N						
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิทช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีทับสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิทช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขล่เครื่องสูบน้ำทางาน)	Y	-	-						
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-						
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
<p>Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>										
PM by :										
Signature :										
Date : 20/5/16			Date : 22/5/16 1/1			Date : 22/5/16				

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015							
EQUIPMENT NUMBER : DP-11				TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y							
LOCATION :				Rated : _____ kW, _____ A									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"								
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N									
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N									
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N									
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่างส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N									
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:33%;">RS</td> <td style="width:33%;">ST</td> <td style="width:33%;">RT</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">220</td> <td style="text-align: center;">220</td> <td style="text-align: center;">220</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	220	220	220	N			
RS	ST	RT											
220	220	220											
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:33%;">R</td> <td style="width:33%;">S</td> <td style="width:33%;">T</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">17.5</td> <td style="text-align: center;">17.5</td> <td style="text-align: center;">17.5</td> </tr> </table>	R	S	T	17.5	17.5	17.5	N			
R	S	T											
17.5	17.5	17.5											
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์													
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N									
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N									
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N									
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N									
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันนอตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N									
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบเหวี่ยง (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ)													
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N									
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ขัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N									
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	N									
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N									
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:33%;">R</td> <td style="width:33%;">S</td> <td style="width:33%;">T</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">17.5</td> <td style="text-align: center;">17.5</td> <td style="text-align: center;">17.5</td> </tr> </table>	R	S	T	17.5	17.5	17.5	N			
R	S	T											
17.5	17.5	17.5											
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	N									
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	N									
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	N									
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"													
Comment :													
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail													
PM by :													
Signature :													
Date :		20/5/66		1/1		Date : 21/5/66							

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : DP-12			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 7.5 kW, 17.8 A		Q	H
					Y	

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"						
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N							
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N							
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ											
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N							
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N							
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">240</td> <td style="text-align: center;">240</td> <td style="text-align: center;">240</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	240	240	240	N	
RS	ST	RT									
240	240	240									
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">15.5</td> <td style="text-align: center;">15.5</td> <td style="text-align: center;">15.5</td> </tr> </table>	R	S	T	15.5	15.5	15.5	N	
R	S	T									
15.5	15.5	15.5									
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์											
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-							
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-							
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสติกสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-							
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-							
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-							
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหนีบข้อ (ที่ติดตั้งอยู่บนนอกปลอกสูบน้ำ)											
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-							
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สักจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-							
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-							
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-							
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ											
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-	
R	S	T									
-	-	-									
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-							
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-							
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-							
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"											
Comment :											
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : _____ Signature : _____ Date : 20/5/66 Date : 22/5/66 1/1 Date : 22/5/66											

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-01				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Carpark Pump B2				Rated : 3.7 kW, 8.7 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 396 399 396	N						
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 6.3 2.2 2.2	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ท่อวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขีดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบเหวี่ยง (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T -- -- --	-						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-						
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by :										
Signature :										
Date : 13/06/16			Date : 13/06/16			Date : 13/06/16				

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-02				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Carpark Pump B2				Rated : 3.7 kW, 8.7 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุ่มลอย	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 396 399 396	N						
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 6.06 4.63	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่าง ๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ และสีเคลือบสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่าง ๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนปลอกสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สัตสารมันให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	-						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่าง ๆ (ของเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-						
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by :										
Signature :										
Date : 16/02/16			Date : 16/02/16			Date : 16/02/16				

BUILDING : AIA Sathorn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : DP-03			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"				
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุ่มลอย	M	-	N					
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหารั่วที่ท่อด้านส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 378 ST 378 RT 378	N					
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R 5.6 S 5.7 T 5.6	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N					
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสติกกับสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N					
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอุปกรณ์สูบน้ำ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	-					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหารั่วที่พื้นน้ำแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-					
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-					
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :									
Signature :									
Date : 16/06/66		Date : 29/6/66			Date : 20/6/66				

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-04				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Carpark Pump B2				Rated : 3.7 kW, 8.7 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุ่มล้อย	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 394 400 395	N						
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 5.2 7.3 7.1	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสติกสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหนีบ (ที่ติดตั้งอยู่บนถาดสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ฉีดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-						
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : _____										
Signature : _____										
Date : 26/6/66			Date : 26/6/66			Date : 26/6/66				

BUILDING : AIA Sathorn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-05				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Carpark Pump B2				Rated : 3.7 kw, 8.7 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่างส่ว วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 240 240 240	N						
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 2.9 2.9 2.9	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทำความสะอาดสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบเหวี่ยง (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	N						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T -	-						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-						
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by :										
Signature :										
Date : 26/06/16			Date : 27/6/16			Date : 29/6/16				

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-SN-008/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : DP-06			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"				
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N					
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 379 374 372	N					
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 6.5 2.3 2.1	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ท่อวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N					
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสติกกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N					
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหนีบ (ที่ติดตั้งอยู่บนนอกปลอกสูบน้ำ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่พื้นน้ำแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-					
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-					
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :									
Signature :									
Date : 11/10/16			Date : 11/10/16			Date : 11/10/16			

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-07				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 1. st FL.				Rated : 2.2 kW, 5.4 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุ่มลอย	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 379 379 379	N						
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 4.1 4.2 4.3	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และท่อน้ำทิ้งสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งนอกปล่องสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	-						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-						
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายการเตือนภัยอยู่ระหว่างการบำรุงรักษาที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by :										
Signature :										
Date : 14/6/16			Date : 14/6/16			Date : 14/6/16				

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-08				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 1. st FL.				Rated : 2.2 kW, 5.4 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุ่มลอย	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 395 397 395	N						
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 6.9 6.9 6.9	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรคเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบเหอมีไซ (ที่ติดตั้งอยู่บนถาดสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรคเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-						
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : _____										
Signature : _____										
Date : 26/06/16			Date : 27/6/16			Date : 28/6/16				

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-09				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 1. st FL.				Rated : 2.2 kW, 5.4 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 345 322 315	N						
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 9.6 9.2 9.8	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหลวมไข (ที่ติดตั้งอยู่บนอกบ่อสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ บดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	N						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T 9.6 9.2 9.8	N						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	N						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาบน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	N						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	N						
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อุปกรณ์การบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by :										
Signature :										
Date : 26/6/66			Date : 26/6/66			Date : 26/6/66				

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-10				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 1. st FL.				Rated : 7.5 kW, 17.8 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหารั่วรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N						
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่าง ๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่าง ๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบเหวนโยง (ที่ติดตั้งอยู่บนอกปลอกสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	N						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	N						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	N						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาที่รั่วที่หน้าแปลนต่าง ๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	N						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	N						
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by :										
Signature :										
Date : 28/11/16			Date : 28/11/16			Date : 29/11/16				

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-11				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION :				Rated : _____ kW, _____ A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลากลอย	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N						
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนนอกบ่อสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ขัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T							
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาบน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-						
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
<p>Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>										
PM by :										
Signature :										
Date : 26/6/16			Date : 29/6/16			Date : 29/6/16				

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-12				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 1. st FL.				Rated : 7.5 kW, 17.8 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N						
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหนีบยาง (ที่ติดตั้งอยู่บนถาดสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ขัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-						
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายแจ้งเตือน "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by :										
Signature :										
Date : 26/06/50			Date : 27/6/51			Date : 26/6/50				

ภาคผนวก ค-18

สำเนาสัญญาการจัดแมลง

คู่มือฉบับ

รายละเอียดของงาน

บริการกำจัดแมลง

รายละเอียดของงานฉบับนี้ (sow) ซึ่งมีผลบังคับใช้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2566 โดยและระหว่าง บริษัท แอ็ดวานซ์ กรุ๊ป เอเชีย จำกัด (เพื่อประโยชน์ของ sow ฉบับนี้ จะเรียกว่า "ผู้ให้บริการ") และบริษัท เอไอเอ จำกัด (สาขาประเทศไทย) (เพื่อประโยชน์ของ sow ฉบับนี้ จะเรียกว่า "ลูกค้า") ทำขึ้นตามและเป็นส่วนหนึ่งของสัญญาบริการวิชาชีพ โดยและระหว่างลูกค้าและผู้ให้บริการลงวันที่ 1 สิงหาคม 2564 ("สัญญา")

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้เข้าทำสัญญาเพื่อการจัดหาสิทธิ บริการ ทรัพยากรและงานที่ต้องส่งมอบบางอย่างให้แก่ลูกค้า โดยผู้ให้บริการ สัญญากำหนดไว้ว่าคู่สัญญาทั้งสองฝ่ายอาจเข้าทำ sow เป็นการเฉพาะเพื่อระบุข้อกำหนดและเงื่อนไขโดยละเอียดที่ใช้กับบริการ ทรัพยากรและ งานที่ต้องส่งมอบตามที่จัดหาให้

ดังนั้น เพื่อตอบแทนคำมั่นข้างต้น และความตกลงของคู่สัญญาทั้งสองฝ่าย ตามที่ระบุไว้ข้างล่างนี้ ลูกค้าและผู้ให้บริการ จึงตกลงกันดังต่อไปนี้

1. บริการ

ลูกค้าตกลงจ้างและผู้ให้บริการตกลงรับจ้างงานบริการกำจัดแมลง, บัลดก มด แมลงสาบ หนู ยุง แมลงบินต่างๆ ณ อาคาร เอไอเอ สาทร ทาวเวอร์ โดยจะเข้าบริการทุกเดือน ๆ ละ 1 ครั้ง ตั้งแต่เดือนมีนาคม 2566 ถึง เดือนกุมภาพันธ์ 2569 รวม 36 ครั้ง โดยจะให้บริการพื้นที่ส่วนกลาง ห้องควบคุมต่างๆ และรอบนอกอาคาร รวมถึงลานจอดรถโดยมีพื้นที่เข้าบริการ, รายละเอียดและขอบเขตการให้บริการดังนี้

พื้นที่ให้บริการกำจัดแมลงภายในอาคาร เอไอเอ สาทร ทาวเวอร์				
ลำดับ	ประเภท	ขนาดพื้นที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
1	Site Area	7,000 ตรม.	พื้นที่ ชั้น 1	
			1.Mail Room	
			2.ห้องฝ่ายบริหารอาคาร	
			3.ห้องน้ำหญิง-ชาย	
			4.ห้องน้ำคนพิการ	
			5.ห้องซักล้าง	
			6.ห้องไฟฟ้า	
			7.ห้องสื่อสาร	
			8.สวนหย่อมรอบอาคาร และจุดสูบบุหรี่	
			9. ห้อง CCTV	
			10. ห้อง AHU	
2	Office Tower	15,109.55 ตรม.	2.1 พื้นที่ส่วนกลาง Common Area ชั้น 3 – 4 และชั้น 6-27	
	2.1 Common Area		1.ห้องน้ำหญิง	
			2.ห้องน้ำชาย	
			3.ห้องน้ำคนพิการ	
			4.ห้องซักล้าง	
			5.ห้องแพนทรี/ล้างจาน	
			6.ห้องไฟฟ้า	
			7.ห้องสื่อสาร	
			8. ห้อง AHU	
	2.2 Floor .B1		2.2 พื้นที่ ชั้น B.1	
	1.ห้องน้ำหญิง			

			2.ห้องน้ำชาย	
			3.ห้องแม่พิมพ์/ล้างจาน	
			4.ห้องเก็บของ	
			5.สโตร์ข้าง	
			6.ห้องฝ่ายวิศวกรรม	
			7.ห้อง Fire Pump	
			8.ห้องประชุม	
3	Car Park Building	14,291 ตรม.	พื้นที่ลานจอดรถ ชั้น B.2-4A และชั้น 5	
			1.ลานจอดรถยนต์	
			2.ลานจอดรถรถจักรยานยนต์	
			3.สวนลาดฟ้า	
4	Retail Space	475.67 ตรม.	4.1 พื้นที่ Common Area Floor.2	
	4.1 Common Area		1.ห้องน้ำหญิง	
			2.ห้องน้ำชาย	
			3.ห้องนำคนพิการ	
			4.ห้องไฟฟ้า	
			5.ห้องสื่อสาร	
			6.ห้อง AHU	
5	M&E	3,000 ตรม.	พื้นที่ M&E ชั้น 5, 28	
			1.ห้องระบบ ชั้น 5	
			2.ห้องระบบ ชั้น 28	

1.1 กำหนดเข้าให้บริการทุกวันเสาร์แรกของทุกเดือน ระหว่างเวลา 23.00-03.00 น. เว้นแต่ลูกค้าได้แจ้งเปลี่ยนกำหนดการเข้าให้บริการเป็นลายลักษณ์อักษรให้แก่ผู้ให้บริการทราบล่วงหน้าก่อนกำหนดการให้บริการในแต่ละครั้ง

1.2 ในระหว่างอายุของสัญญาไม่ว่าเวลาใดๆ ก็ตามหากลูกค้าได้ตรวจพบแมลง/ปลวก/มด/แมลงสาบ/หนู/ยุง/แมลงบินต่างๆ ต้องแจ้งให้ผู้ให้บริการทราบ และผู้ให้บริการมีหน้าที่ส่งเจ้าหน้าที่มาให้บริการตาม SOW ฉบับนี้แก่ลูกค้าภายใน 48 ชั่วโมงหลังจากที่รับแจ้ง โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายแต่ประการใด

1.3 พนักงานที่ผู้ให้บริการส่งเข้าปฏิบัติงานยังสถานที่ให้บริการทุกคนเป็นลูกจ้างของผู้ให้บริการ และขอรับรองว่าได้จ้างพนักงานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน และสวัสดิการสังคมโดยถูกต้องทุกประการ พร้อมกันนี้ได้มีการทำสัญญาประกันอุบัติเหตุความเสียหายดังกล่าวให้แก่พนักงานโดยลูกค้าไม่จำเป็นต้องรับผิดชอบแต่อย่างใด ทั้งนี้ผู้ให้บริการจะต้องควบคุมพนักงานของผู้ให้บริการปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อบังคับของลูกค้าในการเข้ามาปฏิบัติงาน, รักษาความสะอาดในบริเวณที่ผู้ให้บริการเข้าปฏิบัติงานทุกครั้ง

1.4 กรณีเกิดความเสียหายอย่างหนึ่งอย่างใด อันเนื่องมาจากการให้บริการ หรือสารเคมี แก่ชีวิต ร่างกาย หรือทรัพย์สินของบุคคลภายนอก หรือแก่ลูกค้าก็ดี ไม่ว่าโดยตรงหรือโดยอ้อม ผู้ให้บริการตกลงเป็นผู้รับผิดชอบต่อความเสียหายทั้งสิ้น

1.5 ผู้ให้บริการยินยอมให้ลูกค้ามีสิทธิบอกเลิกสัญญาได้ทันทีโดยมีพิกัดนอกกล่าวล่วงหน้าแต่อย่างใด เมื่อผู้ให้บริการไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขในสัญญา หรือปฏิบัติผิดเงื่อนไขไม่ว่าข้อหนึ่งข้อใด หรือมิได้ปฏิบัติงานด้วยความชำนาญหรือด้วยความเอาใจใส่ในวิชาชีพของผู้ให้บริการเท่าที่พึงคาดหวังได้จากผู้ให้บริการในระดับเดียวกัน ทั้งนี้กรณีที่ผู้ให้บริการ ทำผิดสัญญาและลูกค้าได้บอกเลิกสัญญาแล้ว ผู้ให้บริการตกลงชำระค่าจ้างที่เพิ่มขึ้น เพราะเหตุจากลูกค้าต้องจ้างบุคคลอื่นทำการแทนผู้ให้บริการได้อายุสัญญาที่เหลือของสัญญา

1.6 หากส่งคำบอกกล่าวเป็นหนังสือไปยังคู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งตามที่ระบุไว้ข้างต้นนี้ ให้ถือว่าคู่สัญญาได้รับทราบแล้ว

1.7 ถ้าผู้ให้บริการมิได้เข้าให้บริการภายในกำหนดเวลาในข้อ 1.1 ลูกคามีสิทธิปรับผู้ให้บริการต่อการละเลยหน้าที่ดังกล่าว วันละ 500.00 บาท (ห้าร้อยบาท) เว้นแต่ผู้ให้บริการได้แจ้งเลื่อนการบริการเป็นลายลักษณ์อักษรให้แก่ลูกค้าทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 5 วันทำการก่อนกำหนดการให้บริการในแต่ละครั้ง ทั้งนี้ ในกรณีที่ผู้ให้บริการขอเลื่อนการบริการครบทุก 3 ครั้ง ผู้ให้บริการต้องชำระค่าปรับ 500.00 บาท (ห้าร้อยบาท)

2. ที่ตั้งของโครงการบริการ

อาคารเอไอเอ สาทรทาวเวอร์ ตั้งอยู่เลขที่ 11/1 ถนนสาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

3. งานที่ต้องส่งมอบ

หมายเลขอ้างอิง	รายละเอียดงานที่ต้องส่งมอบ
1	เอกสารใบรายงานการเข้าบริการ โดยมีตัวแทนของลูกค้า หรือลูกค้าเป็นผู้ลงนามรับรองในเอกสาร หลังการเข้าบริการทุกครั้ง

4. บุคลากรของผู้ให้บริการ

หมายเลข	ชื่อ	ตำแหน่ง	บุคลากรหลัก(ใช่/ไม่ใช่)
1		ผู้จัดการสาขา	ใช่

5. กำหนดเวลาและเป้าหมาย (Milestones) (ถ้ามี)

สัญญาฉบับนี้มีระยะเวลา 3 ปี

วันเริ่มสัญญา: 1 มีนาคม 2566

วันสิ้นสุดสัญญา: 28 กุมภาพันธ์ 2569

6. ค่าธรรมเนียมบริการ

ค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่ต้องชำระโดยลูกค้า บริการต่างๆ ตามสัญญานี้รวมค่าดำเนินการ ค่าแรง และค่าเดินทางตามรายละเอียดของงาน (SOW) นี้ คือ 215,496.00 บาท (สองแสนหนึ่งหมื่นห้าพันสี่ร้อยเก้าสิบหกบาทถ้วน) ราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่ม โดยแบ่งชำระเป็นรายงวด หลังการให้บริการทุก 1 เดือน งวดละ 5,986.00 บาท (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)รวมทั้งสิ้น 36 งวด ตลอดอายุสัญญา 3 ปี เริ่มต้นตั้งแต่ 1 มีนาคม 2566 จนถึง 28 กุมภาพันธ์ 2569

การชำระค่าบริการนั้นจะสมบูรณ์ก็ต่อเมื่อผู้ให้บริการได้รับเงินจำนวนนั้นไว้และได้ออกใบเสร็จรับเงินของผู้ให้บริการให้แก่ลูกค้าไว้เป็นหลักฐานแล้วเท่านั้น

6.1 การออกใบแจ้งหนี้และการชำระเงิน

ผู้ให้บริการจะจัดส่งใบเรียกเก็บค่าบริการให้กับลูกค้าเมื่อผู้ให้บริการได้ให้บริการครบถ้วน และลูกค้าได้ตรวจรับงานเรียบร้อยแล้วโดยลูกค้าตกลงที่จะชำระค่าบริการให้กับผู้ให้บริการภายใน 30 วันนับแต่วันที่ลูกค้าได้รับใบเรียกเก็บค่าบริการดังกล่าว

ที่อยู่ลูกค้า: บริษัท เอไอเอ จำกัด (สำนักงานใหญ่)

เลขที่ 181 ถนนสุรวงศ์ แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพฯ ประเทศไทย 10500

ผู้ให้บริการจะส่งใบส่งมอบงาน ไปยังที่อยู่ดังต่อไปนี้

อาคารเอไอเอ สาทรทาวเวอร์ ตั้งอยู่เลขที่ 11/1 ถนนสาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพฯ ประเทศไทย 10120

ผู้รับ: คุณนริศรา ชลารักษ์

ผู้ให้บริการจะส่งใบแจ้งหนี้ทุกฉบับตามรายละเอียดของงาน (SOW) ลงในระบบ ariba

7. ผู้จัดการโครงการ

สำหรับลูกค้า

สำหรับผู้ให้บริการ

--

8. กระบวนการทดสอบและรับมอบ

ตามสัญญา

9. รายงานเฉพาะเรื่อง: ราย การประชุมติดตามสถานะ

เป็นไปตามสัญญา

10. กระบวนการรับข้อพิพาท

เป็นไปตามสัญญา

11. รายละเอียดข้อกำหนดเฉพาะอื่น ๆ

ไม่เกี่ยวข้อง

12. แผนความต่อเนื่องของธุรกิจของผู้ให้บริการ

ตลอดเวลาในระหว่างระยะเวลาของสัญญานี้ ผู้ให้บริการจะต้อง

(1) ดำรงแผนความต่อเนื่องของธุรกิจและการกู้คืนจากภัยพิบัติ (Business Continuity and Disaster Recovery Plan) ตามข้อกำหนดของลูกค้า ("แผน BCDR") ให้มีผลบังคับอย่างสมบูรณ์ และดำรงการติดต่อกับลูกค้าในกรณีที่มีเหตุการณ์เกี่ยวกับความต่อเนื่องของธุรกิจที่สำคัญหรือภัยพิบัติอื่น

(2) ทำการทดสอบและอนุญาตให้ลูกค้าทำการทดสอบแผน BCDR ดังกล่าวที่เกี่ยวข้องกับบริการในแต่ละ SOW และส่งอำนวยความสะดวกทั้งปวงที่ผู้ให้บริการใช้ อย่างสม่ำเสมอและอย่างน้อยทุกปี รวมทั้งแจ้งให้ลูกค้าทราบโดยไม่ชักช้าถึงการตรวจพบใด ๆ ที่มีผลกระทบอย่างมีนัยสำคัญต่อการให้บริการแก่ลูกค้า และให้การยืนยันผลการทดสอบอย่างเป็นลายลักษณ์อักษรเมื่อลูกค้าร้องขอ และ

(3) มอบสำเนาของแผน BCDR ของผู้ให้บริการให้แก่ลูกค้า

13. [TPSA]

ไม่เกี่ยวข้อง

14. ข้อกำหนดตามแนวดิ่งสำหรับผู้รับจ้างช่วง

ไม่เกี่ยวข้อง

15. การปฏิบัติตามข้อกำหนด นโยบายและกระบวนการของลูกค้า

ไม่เกี่ยวข้อง

16. การเบี่ยงเบนจากสัญญา

ไม่เกี่ยวข้อง

เว้นแต่เพียงเท่าที่กำหนดไว้อย่างชัดเจนในวรรคที่ 16 การเบี่ยงเบนจากสัญญา SOW นี้ อยู่ภายใต้บังคับของข้อกำหนด และเงื่อนไขของสัญญานี้ คำนิยามใด ๆ ที่มีได้ถูกกำหนดไว้เป็นประการอื่นในเอกสารนี้ ให้มีความหมายตามที่ได้กำหนดไว้ใน สัญญา SOW นี้ อาจได้รับการแก้ไขหรือเปลี่ยนแปลงได้ก็แต่โดยการทำขึ้นเป็นลายลักษณ์อักษรและลงนามโดยคู่สัญญาทั้งสอง ฝ่าย คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายยอมรับว่าได้อ่าน SOW นี้แล้ว และตกลงที่จะถูกผูกพันตนตามข้อกำหนดของ SOW นี้

เพื่อเป็นหลักฐาน คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายโดยเจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจโดยชอบได้ลงลายมือชื่อและส่งมอบ SOW นี้ ในวันที่ที่ได้ ระบุไว้ข้างต้น

ลูกค้า

ผู้ให้บริการ

โดย

ชื่อ

ตำแหน่ง Director, Real Estate & Corporate Services

ตำแหน่ง Sathorn Branch Manager

พยาน

พยาน

โดย

ชื่อ

ตำแหน่ง Associate Director – Real Estate Investment

ตำแหน่ง Sathorn Account Manager





บริษัท แอ็ดวานซ์ กรุ๊ป เอเชีย จำกัด
Advance Group Asia Co., Ltd

สำหรับลูกค้า <input checked="" type="checkbox"/>	บริษัท แอ็ดวานซ์ กรุ๊ป เอเชีย จำกัด 234/9 ถนนเสรีไทย แขวงคันนายาว เขตคันนายาว กรุงเทพมหานคร 10230 Tel. 02-704-5333 Fax. 02-704-5353
สำหรับแอดวานซ์ <input type="checkbox"/>	
จำนวนแผ่น _____	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105555020936

สำหรับใบกำกับภาษี	บริษัท เอไอเอ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 181 ถนนสุรวงศ์ แขวงสุริยวงค์ เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500 คุณวีรยา แสงสุทิศ/แผนก โทรศัพท/โทรสาร อีเมล Weerava.Sangthitak@ab.jl.com
ชื่อลูกค้า เลขที่/หมู่/ซอย/ถนน แขวง/เขต จังหวัด/รหัสไปรษณีย์ ชื่อผู้ติดต่อ/แผนก โทรศัพท/โทรสาร อีเมล	

รายการบริการ	จำนวนสาขา	ราคา/หน่วย	ยอดรวมต่อปี
ค่าบริการจัดทำจัดแมลง			
บริการป้องกันกำจัด ปลวก มด แมลงสาบ หนู ยุง	3	67,132.68	201,398.04
เงื่อนไขการชำระเงิน : เครดิต 30 วัน			

โปรดเลือก (X) ประเภทแมลง/สัตว์พาหนะที่ต้องการบริการ

☒ ปลวก ☒ มด ☒ หนู ☐ แมลงวัน แมลงหวี่

☒ แมลงสาบ ☒ ยุง

☐ อื่น ๆ _____

ยอดรวมต่อปี	201,398.04
จำนวนภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%	14,097.86
ยอดรวมทั้งสิ้น	215,495.90

ใบเสนอราคา				
รหัสลูกค้า	วันที่เสนอราคา	สาขา	พนักงานขาย	เลขที่ใบเสนอราคา
	11 ต.ค. 65	สาทร	JAP	10 W.L. 65

สถานที่บริการ	อาคารเอไอเอสทราทาวเวอร์ 11/1 ถนนสาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120 ชื่อผู้ติดต่อ/แผนก โทรศัพท/โทรสาร อีเมล Weerava.Sangthitak@ab.jl.com
ชื่อสถานที่ เลขที่/หมู่/ซอย/ถนน แขวง/เขต จังหวัด/รหัสไปรษณีย์ ชื่อผู้ติดต่อ/แผนก โทรศัพท/โทรสาร อีเมล	

หมายเหตุ :

สัญญาทำบริการ 3 ปี

บริการเดือนละ 1 ครั้ง หรือบริการ 36 ครั้งต่อ 3 ปี

บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการปรับราคาภายในระยะเวลาสัญญาเท่านั้น

กรุณาติดต่อ คุณเจนจิรา 02 102 0167 / 087 037 4456 Fax 02 102 0166

ลายเซ็นผู้มีอำนาจลงนาม _____

(ชื่อ-สกุล ตัวบรรจง) _____

ตราประทับบริษัทลูกค้า(ถ้ามี) _____

ผู้จัดการสาขาสาทร

บริษัท แอ็ดวานซ์ กรุ๊ป เอเชีย จำกัด

Advance Group Asia Co., Ltd

