

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามแผนปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่า โครงการฯ ได้ปฏิบัติตาม มาตรการฯ ตามรายละเอียดมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม อารมณ์ คุณภาพชีวิตของประชาชน ในชุมชนอย่างรุนแรง ที่ได้ผ่านความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ตามหนังสือเลขที่ ทส. 1010.3/6430 ลงวันที่ 29 เมษายน 2564 โดยสามารถสรุปผลการตรวจประเมินได้ดังต่อไปนี้

4.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบโครงการโรงงานผลิตขวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ได้กำหนดให้โครงการฯ ต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานฯ ประกอบด้วยประเด็นสำคัญ ดังนี้

- มาตรการทั่วไป
- คุณภาพอากาศ
 - คุณภาพอากาศจากปล่อง
 - คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
- ลักษณะสมบัติน้ำเสียของโครงการ
- คุณภาพน้ำ
 - คุณภาพน้ำผิวดิน
 - คุณภาพน้ำใต้ดิน
- ระดับเสียง
- กากของเสีย
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
 - สุขภาพพนักงาน

- สภาพแวดล้อมในการทำงาน
- การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ
- การศึกษาคุณภาพชีวิต สภาพสังคมและเศรษฐกิจ

4.2 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบ โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม–มิถุนายน พ.ศ. 2566 แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 4-1

ตารางที่ 4-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตขวดของแดง (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีเอ ไทย อีเล็คทริก คอนดิเตอร์ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ
1. คุณภาพอากาศ				
1.1 คุณภาพอากาศจากปล่อง	<ul style="list-style-type: none"> - ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ฝุ่นละอองรวม (TSP) • ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) • ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) • ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) • ทองแดง (Cu) 	<ul style="list-style-type: none"> - ปล่องจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ (ปล่องเตาหลอม) จำนวน 1 ปล่อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ : 21 มิถุนายน พ.ศ. 2566 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการฯ มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาหลอม เมื่อวันที่ 21 มิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่าผลการติดตามตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศทั่วไป โดยดัชนีในการตรวจวัดประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง • ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง • ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง • ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 และ 24 ชั่วโมง • ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) เฉลี่ย 1 และ 8 ชั่วโมง • ทองแดง (Cu) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง • ทิศทางลมและความเร็วลม 	<ul style="list-style-type: none"> - สถานีตรวจวัด จำนวน 2 สถานี ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • บ้านห้วยไชนา (A1) • บ้านภูไพร (A2) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง : 17-24 มิถุนายน พ.ศ. 2566 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการฯ มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 2 สถานี ในระหว่างวันที่ 17-24 มิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกสถานีที่ทำการตรวจวัด
		<ul style="list-style-type: none"> - สถานีตรวจวัด จำนวน 1 สถานี ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • บ้านภูไพร (A2) 	<ul style="list-style-type: none"> - : 17-24 มิถุนายน พ.ศ. 2566 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการฯ มีการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม จำนวน 1 สถานี ในระหว่างวันที่ 17-24 มิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่า ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนข้างแรง (SSW) ความเร็วลมเฉลี่ย 2.10 เมตรต่อวินาที

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตขวดพลาสติก (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีโอ ไทย อีเล็คทริค คอมมิตเตอร์ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ
2. ลักษณะสมบัติน้ำเสียของโครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - ทำการตรวจวัดลักษณะสมบัติน้ำในบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ โดยมีดัชนีในการตรวจวัด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● ความเป็นกรด-ด่าง (pH) ● บีโอดี (BOD) ● ซีโอดี (COD) ● น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) ● ของแข็งแขวนลอย (TSS) ● ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง และส่งผลการตรวจวัดให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง เป็นประจำทุกเดือน : 12 ม.ค. พ.ศ. 2566 9 ก.พ. พ.ศ. 2566 3 มี.ค. พ.ศ. 2566 10 เม.ย. พ.ศ. 2566 16 พ.ค. พ.ศ. 2566 9 มิ.ย. พ.ศ. 2566 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์ตามดัชนีที่ทำการตรวจวัด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนดทั้งหมด
3. คุณภาพน้ำ 3.1 คุณภาพน้ำผิวดิน	<ul style="list-style-type: none"> - ทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน โดยมีดัชนีในการตรวจวัด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● ความขุ่น (Turbidity) ● การนำไฟฟ้า (Conductivity) ● ความเป็นกรด-ด่าง (pH) ● น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) ● ออกซิเจนละลายน้ำ (DO) ● บีโอดี (BOD) ● ของแข็งแขวนลอย (TSS) ● แอมโมเนียไนโตรเจน (NH₃-N) ● ไนเตรทไนโตรเจน (NO₃-N) ● คลอไรด์ (Chloride) ● แมงกานีส (Manganese) 	<ul style="list-style-type: none"> - สถานีตรวจวัด จำนวน 2 สถานี ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ● คลองเล็ก ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง (W1) ● ห้วยภูไทร ม.5 บ้านวังดาล หม่อน (W2) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง : 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดินจำนวน 2 สถานี เมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดินประเภทที่ 3 ทั้งสองสถานีที่ทำการตรวจวิเคราะห์

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตสวทของแดง (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้ตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ
3. คุณภาพน้ำ 3.1 คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ซัลเฟต (Sulfate) โซเดียม (Sodium) ทองแดง (Cu) 			
3.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน	<ul style="list-style-type: none"> ทำการตรวจวิเคราะห์ปริมาณการปนเปื้อนของแดงในน้ำใต้ดิน 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัด จำนวน 4 สถานี ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> Upstream จำนวน 1 สถานี (MW-1) Downstream จำนวน 3 สถานี (MW-2, MW-3, MW-4) 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) : 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน จำนวน 4 สถานี เมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 พบว่า พบว่า สถานีที่ 1 Upstream (MW-1) สถานีที่ 2 Downstream (MW-2) และสถานีที่ 3 Downstream (MW-3) มีค่าต่ำกว่า 0.002 มิลลิกรัมต่อลิตร และ สถานีที่ 4 Downstream (MW-4) มีค่าต่ำกว่า 0.025 มิลลิกรัมต่อลิตร ซึ่งปัจจุบันยังไม่มีมาตรฐานควบคุม
4. ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> ทำการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศทั่วไป โดยดัชนีในการตรวจวัดประกอบไปด้วย <ul style="list-style-type: none"> L_{max} L_{Aeq} 24 hr L_{Aeq} 1 hr L_{Aeq} 5 min L_{A90} L_{A10} เสียงรบกวน 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัด จำนวน 5 สถานี ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> บ้านห้วยไผ่เก่า (N1) ริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2) ริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N3) ริมรั้วด้านทิศใต้ (N4) ริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N5) 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดระดับเสียงในรูปแบบ L_{Aeq} 8 hr ในสถานที่ทำงาน : 17-24 มิถุนายน พ.ศ. 2566 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงจำนวน 5 สถานี ระหว่างวันที่ 17-24 มิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตขวดพลาสติก (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีเอ ไทย อีเล็คทริก คอนดิเตอร์ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัด	สถานะปัจจุบัน	ความถี่/วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ
5. อากาศเสียง	<ul style="list-style-type: none"> บันทึกชนิด ปริมาณและการจัดการการกักกันเสียงของโครงการที่ส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรม โดยให้แสดงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพตามที่รายงานประจำปีแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตรวจสอบประเมินผู้รับส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่ามีการดำเนินงานตามข้อตกลง ในการรับขนส่ง/รับกำจัดที่ทำไว้กับโครงการ ซึ่งต้องดำเนินการ ตามประกาศกระทรวงและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยแสดงผล การประเมินในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ปีละ 1 ครั้ง ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 โครงการมีการบันทึกชนิดปริมาณ และการจัดการกากของเสียของโครงการที่ส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีรายละเอียดไว้ใน บทที่ 3 (หัวข้อ 3.8.1) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 โครงการได้มีการตรวจสอบประเมินผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของ โดยมีรายละเอียดไว้ในบทที่ 3 (หัวข้อ 3.8.2)
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 สุขภาพพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่และประจำปี ตามปัจจัยเสี่ยงในแต่ละกิจกรรมของโครงการ เพื่อประโยชน์ในการเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงาน และลดความเสี่ยงของการเกิดโรคจากการทำงาน <ul style="list-style-type: none"> ทำงานสัมผัสฝุ่นละออง : ตรวจสมรรถภาพปอด ทำงานสัมผัสเสียงดัง : ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ทำงานที่ต้องใช้สายตาดูงานและงานละเอียด : ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น ทำงานมีโอกาสน้ำดื่มของแข็ง : ตรวจปริมาณของแข็งในเลือด ทั้งนี้ รายละเอียดของการตรวจให้อยู่ในการพิจารณาของแพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ หรือที่มีคุณสมบัติตามข้อกำหนดการปฏิบัติงานและคู่มือแรงงานกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> พนักงานประจำใหม่และพนักงานประจำทุกคน 	<ul style="list-style-type: none"> ก่อนเริ่มเข้ามาทำงานกับโครงการสำหรับการรับพนักงานใหม่ และทำการตรวจสุขภาพเป็นประจำทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 8, 15, 22 และ 29 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 สำหรับในปี พ.ศ. 2566 โครงการฯ มีแผนดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตขวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็กทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัด	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่/วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ
6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน	- ทำการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยดัชนีชี้วัดดังต่อไปนี้ 1) ตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax}) และระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (TWA) ตามกำหนดในกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีว- อนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและ เสียง พ.ศ. 2559 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) : 21-22 มิถุนายน พ.ศ. 2566	- โครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน จำนวน 10 สถานี เมื่อวันที่ 21-22 มิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่า ผลการตรวจวัด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกสถานี มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกสถานี ที่ทำการตรวจวัด อย่างไรก็ตามเพื่อความปลอดภัยของพนักงานบริเวณพื้นที่การผลิต ที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) ทางโครงการได้จัดให้มีมาตรการในการป้องกัน และลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากเสียงดัง
	2) ค่าระดับเสียงสูงสุด (Peak Sound Pressure Level) ของเสียงกระทบกระแทก	- บริเวณที่มีความเสี่ยงในการสัมผัสเสียงดัง	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) : 21 มิถุนายน พ.ศ. 2566	- โครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน จำนวน 2 สถานี เมื่อวันที่ 21 มิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่า ผลการตรวจวัด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุก สถานีที่ทำการตรวจวัด
	3) ตรวจวัดค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA)	- พนักงานที่สัมผัสเสียงดังทุกคน บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	- ปีละ 1 ครั้ง : 21-22 มิถุนายน พ.ศ. 2566	- โครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้าง ได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน เมื่อวันที่ 21-22 มิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่า ผลการ-ตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด อย่างไรก็ตามโครงการมี มาตรการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจ เกิดขึ้นจากเสียง

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตขวดพลาสติก (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนดิเตอร์ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ
6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)	4) ตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • ฝุ่นทุกขนาด (Total dust) • ฝุ่นขนาดเล็กที่เข้าถึงและสะสมในถุงลมของปอดได้ (Respirable dust) 	- ตรวจวัด จำนวน 3 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • พื้นที่กระบวนการหลอม ของสายการผลิตขวดพลาสติกแบบมือออกซิเจน • พื้นที่กระบวนการหล่อ ของสายการผลิตขวดพลาสติกแบบมือออกซิเจน • พื้นที่กระบวนการหลอม ของสายการผลิตขวดพลาสติกแบบมือออกซิเจน 	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) : 21-22 มิถุนายน พ.ศ. 2566	- โครงการฯ มีการตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่นละออง จำนวน 2 สถานี เมื่อ 21-22 มิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	5) ตรวจวัดความเข้มข้นของไอระเหยของพลาสติก	- ตรวจวัด จำนวน 2 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • พื้นที่กระบวนการหลอม ของสายการผลิตขวดพลาสติกแบบมือออกซิเจน • พื้นที่กระบวนการหลอม ของสายการผลิตขวดพลาสติกแบบมือออกซิเจน 	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) : 21 มิถุนายน พ.ศ. 2566	- โครงการฯ มีการตรวจวัดความเข้มข้นของไอระเหยของพลาสติก จำนวน 1 สถานี เมื่อวันที่ 21 มิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)	6) ตรวจวัดระดับความร้อนบริเวณปฏิบัติงาน (WBGT)	- ตรวจวัด จำนวน 4 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • พื้นที่กระบวนการหลอม ของสายการผลิตขวดพลาสติกแบบมือออกซิเจน 	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) : 21-22 มิถุนายน พ.ศ. 2566	- โครงการฯ มีการตรวจวัดความร้อนในสถานประกอบการ จำนวน 4 สถานี เมื่อวันที่ 21-22 มิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตขวดพลาสติก (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ
6.3 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนดหรือยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานในแต่ละหน่วยของบริษัท - จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ 	<ul style="list-style-type: none"> • พื้นที่กระบวนการหล่อของสายการผลิตขวดพลาสติกแบบมีออกซิเจน • พื้นที่กระบวนการอบอ่อนของสายการผลิตขวดพลาสติกแบบมีออกซิเจน • พื้นที่กระบวนการหลอมของสายการผลิตขวดพลาสติกแบบมีออกซิเจน 	- ปีละ 1 ครั้ง	- ในปี 2566 โครงการจะดำเนินการฝึกอบรมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ ในช่วงเดือนกรกฎาคม-กันยายน พ.ศ. 2566
6.4 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ	<ul style="list-style-type: none"> - สาเหตุ - ผลต่อสุขภาพพนักงาน - ความเสียหาย/สูญเสีย - การแก้ไข้ปัญหา 	- พื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มีการเกิดอุบัติเหตุ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 โครงการมีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการทำงานของพนักงาน พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการทำงานเกิดขึ้นแต่อย่างใด
7. ศึกษาคุณภาพชีวิต สภาพสังคมและเศรษฐกิจ	- การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม รวมทั้งสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการ โดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) บริเวณที่ตรวจสอบชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บ	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบโครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการ - ชุมชนที่ดำเนินการเก็บตัวอย่างคุณภาพสิ่งแวดล้อม สถานประกอบการ และชุมชน พื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้ง 	- ปีละ 1 ครั้ง : 29-30 พฤษภาคม พ.ศ. 2566	- ในปี 2566 ทางโครงการได้ดำเนินการสำรวจทัศนคติของชุมชนในพื้นที่ในรัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการ เมื่อวันที่ 29-30 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 โดยมีรายละเอียดไว้ในบทที่ 3 (หัวข้อ 3.10)

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตขวดพลาสติก (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีเอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ตรวจวัด	ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้ง สถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้ การสุ่ม-ตัวอย่างให้ เป็นไปตามหลักวิชาการและหลักการเก็บสถิติ	สถานีตรวจวัด	ความถี่/วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ
			สถานพยาบาล วัดและโรงเรียน เป็นต้น		