



บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม



บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

2.1 การตรวจประเมินการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 ตามรายละเอียดมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 2) ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือ เลขที่ ออก 5103.3.1/265 ลงวันที่ 5 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 ดำเนินการโดย บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด (ยูเออี) (Third party) ร่วมกับ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด โดยดำเนินการติดตามตรวจสอบตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ประกอบด้วยประเด็นสำคัญ ดังนี้

- มาตรการทั่วไป
- คุณภาพอากาศ
- คุณภาพน้ำ
- เสียง
- การจัดการกากของเสีย
 - การจัดการทั่วไป
 - ขยะมูลฝอยทั่วไป
 - กากของเสียจากกระบวนการผลิต
 - กากของเสียจากระบบเสริมการผลิต
- ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม
- การคมนาคม
- สังคม-เศรษฐกิจ
- สาธารณสุข
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
 - การอบรม
 - การบริหารจัดการทั่วไป
 - สุขภาพพนักงาน
 - ระบบเตือนภัยและระบบดับเพลิง
- พื้นที่สีเขียว
- อันตรายร้ายแรง

2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 ได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 15 มิถุนายน พ.ศ. 2566 แสดงดังรูปที่ 2-1 โดยมีรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ แสดงดังตารางที่ 2-1 และรูปที่ 2-2 ถึง รูปที่ 2-48



รูปที่ 2-1 การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566
โดย Third party ร่วมกับผู้แทนจาก บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดักเตอร์ จำกัด

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอูมิเนียม (ครั้งที่ 2) บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทยอิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลบึงพระ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด	- โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอูมิเนียม (ครั้งที่ 2) บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือ เลขที่ อก 5103.3.1/265 ลงวันที่ 5 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 โดยรายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ ได้นำเสนอไว้ในรายงานฯ ฉบับนี้แล้ว	ภาคผนวก ก	-
- ไม่กรณีผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้น จากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติ หรือ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุม หรือ ค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขเร่งด่วนเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้หากพบผลการติดตามตรวจสอบแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด จะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่า ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายทางสถานีมีค่าบางดัชนีไม่อยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ แต่ยังคงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากร่างงาน พ.ศ. 2549 ทั้งนี้โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจสอบการทำงานของระบบเตา และดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าว ซึ่งพบว่า	ภาคผนวก ข-58 และภาคผนวก ข-59 และรายละเอียดแสดงใบบัพที่ 3 หัวข้อที่ 3.3.1 และ หัวข้อที่ 3.4.4 ภาคผนวก ค-2 และภาคผนวก ค-4	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)			
	ผลการตรวจวัดค่าคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO) ของปล่องเตาอบอ่อน มีแนวโน้มใกล้เคียงกับครั้งที่ผ่านๆ มา แต่ยังมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานฯ EIA โดยโครงการฯ จะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และแก้ไขปรับปรุงระบบต่อไป เพื่อให้ผลการตรวจวัดกลับมามีอยู่ในเกณฑ์ที่ค่าควบคุมในรายงานฯ EIA กำหนดไว้ นอกจากนี้ยังพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนดไว้ ยกเว้น ค่า Oil & Grease จากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการหล่อ (Casting Cooling Tank) ที่พบว่าค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนดในบางเดือนที่ตรวจวัด ทั้งนี้โครงการฯ ได้ดำเนินการปรับปรุงพื้นที่ดังกล่าว โดยป้องกันได้ทำมาก่อนเพื่อป้องกันการกระเด็นของละอองน้ำมันจากกระบวนการผลิต อย่างไรก็ตาม น้ำทิ้งจากระบบดังกล่าวจะไม่มีการระบายออกสู่ภายนอก โดยจะถูกรวบรวมไว้ในถังพักน้ำหมุนเวียน ก่อนติดต่อหน่วยงาน ที่ได้รับอนุญาตนำไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป		
- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด จะต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวได้ให้ความร่วมมือแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 ไม่พบเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้หากพบว่าโครงการฯ ทำให้มีผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการฯ จะดำเนินการป้องกันและแก้ไขโดยเร่งด่วน และแจ้ง สม. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อจะได้ร่วมกันพิจารณาหาแนวทางและข้อเสนอแนะในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>- ในกรณีที่เกิดการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่า ควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไขปัญห และทำการตรวจวัด เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมกำหนด มาตรการ เพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</p>	<p>จากผลการติดตามตรวจสอบมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการฯ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ใน เกณฑ์ควบคุมที่กำหนดไว้ ยกเว้น ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจาก ปล่องของโครงการฯ บางดัชนีมีค่าสูงกว่าค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงาน ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ แต่ยังคงมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณ ของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ทั้งนี้ โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจสอบการทำงานของระบบเตา และดำเนินการ แก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น ซึ่งพบว่าผลการตรวจวัดค่าคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) ของปล่องเตาอบอ่อนมีแนวโน้มลดต่ำลง แต่ยังมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ค่า ควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานฯ EIA โดยโครงการฯ จะดำเนินการ ตรวจตรวจสอบหาสาเหตุ และแก้ไขปรับปรุงระบบต่อไป เพื่อให้ผลการตรวจวัด กลับมาอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมในรายงานฯ EIA กำหนดไว้</p>	<p>รายละเอียดแสดงในบทที่ 3 หัวข้อที่ 3.3 และภาคผนวก ค-2</p>	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตอูเลียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - หากบริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบไว้แล้ว เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรือ อนุญาต เป็นผู้พิจารณา ดังนี้ * หากเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือ เทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติ หรือ อนุญาตรับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกันให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ - ปัจจุบัน บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ได้ดำเนินการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2 ต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ซึ่งเป็นหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ/อนุญาต เพื่อขอปรับปรุงมาตรการเกี่ยวกับการขออนุญาตให้ใช้พื้นที่ทดแทนพื้นที่สาธารณชนแปลงเลขที่ A258 และ A230 เพื่อรองรับอัตราการใช้ประโยชน์ทางอากาศ สำหรับโครงการโรงงานผลิตอูเลียมในระยะเวลาที่ 3 (ที่กำลังการผลิต 122 ตัน/วัน) ให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริงต่อไป โดยได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น ในการประชุมครั้งที่ 3/2565 เมื่อวันที่ 5 เมษายน พ.ศ. 2565 ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/1265 ลงวันที่ 5 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 ซึ่งปัจจุบันโครงการโรงงานผลิตอูเลียมดำเนินการผลิตอยู่ในระยะที่ 2 มีกำลังการผลิต 84 ตัน/วัน และมีแผนการขยายกำลังการผลิตเข้าสู่ระยะ 3 (กำลังการผลิตอยู่ที่ 122 ตัน/วัน) ทั้งนี้หากโครงการฯ ขยายกำลังการผลิตเข้าสู่ระยะ 3 จะยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบอย่างเคร่งครัด	ภาคผนวก ก-3	-

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตอูฐเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)			
* หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรือ อนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือ มาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรือ อนุญาตส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลง หรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการ หรือ กิจกรรมที่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือ ปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย			

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)			
- บริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงาน กลาง (Third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและเสนอรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมส่งให้สำนักงาน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้การจัดทำ และนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติ ตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ออญญจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ หรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- โครงการฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม เสนอต่อสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย, สผ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน โดยโครงการฯ ได้จัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครึ่งล่าสุด ฉบับเดือน กรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565 เมื่อวันที่ 27 มกราคม พ.ศ. 2566 สำหรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2566 ได้มอบหมายให้บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด (ยูเออี) ซึ่งเป็นบุคคลที่สาม (Third Party) ดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการ รวมถึงการจัดทำรายงานผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ ของโครงการฯ ตามหลักเกณฑ์วิธีการที่กำหนด ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เสนอต่อ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป	ภาคผนวก ข-1	-
- นำหลักป้องกันมลพิษ (Pollution Prevention) มาประยุกต์ใช้ใน โครงการ	- โครงการฯ ได้นำหลักการป้องกันมลพิษ (Pollution Prevention) มาประยุกต์ใช้ในโครงการฯ โดยการนำเทคโนโลยีของเตาหลอมที่ใช้ หัวเผาในการหลอมแบบ RSH TYPE REGENERATIVE LOW NO _x BURNER มาใช้ใน เพื่อลดการเกิด NO _x ในกระบวนการเผา	ภาคผนวก ข-2	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแบ่งระยะพัฒนาโครงการเป็น 3 ระยะ โดยมีการก่อสร้างโครงการ และระยะเวลาก่อสร้างงานต่อไปนี้ ดังนี้ * โครงการระยะที่ 1 มีกำลังการผลิตสูงสุด 42 ตัน/วัน ประกอบด้วย ** เตาหลอมและพัก 1 (Melting & Holding Furnace#1) ขนาดกำลังกำลังการผลิต 40 ตัน ** เตาหลอมขนาดเล็ก (Small Melting Furnace) ขนาดกำลัง การหลอม 2 ตัน * โครงการระยะที่ 2 มีกำลังการผลิตสูงสุด 84 ตัน/วัน ประกอบด้วย ** เตาหลอมและพัก 1 (Melting & Holding Furnace#1) ขนาดกำลังกำลังการผลิต 40 ตัน ** เตาหลอมและพัก 2 (Melting & Holding Furnace#2) ขนาดกำลังกำลังการผลิต 40 ตัน * โครงการระยะที่ 3 มีกำลังการผลิตสูงสุด 122 ตัน/วัน ประกอบด้วย ** เตาหลอม (Melting Furnace) ขนาดกำลังกำลังการผลิต 40 ตัน ** เตาหลอมและพัก 1 (Melting & Holding Furnace#1) ขนาดกำลังกำลังการผลิต 40 ตัน ** เตาหลอมขนาดเล็ก (Small Melting Furnace) ขนาดกำลัง การหลอม 2 ตัน * โครงการระยะที่ 3 มีกำลังการผลิตสูงสุด 122 ตัน/วัน ประกอบด้วย ** เตาหลอม (Melting Furnace) ขนาดกำลังกำลังการผลิต 40 ตัน ** เตาหลอมและพัก 1 (Melting & Holding Furnace#1) ขนาดกำลังกำลังการผลิต 40 ตัน ** เตาหลอมและพัก 2 (Melting & Holding Furnace#2) ขนาดกำลังกำลังการผลิต 40 ตัน	- ปัจจุบันโครงการฯ โรงงานผลิตอลูมิเนียมอยู่ในระยะดำเนินการของ โครงการระยะที่ 2 มีกำลังการผลิตสูงสุด 84 ตัน/วัน ประกอบด้วย ** เตาหลอมและพัก 1 (Melting & Holding Furnace#1) ขนาดกำลังกำลังการผลิต 40 ตัน ** เตาหลอมและพัก 2 (Melting & Holding Furnace#2) ขนาดกำลังกำลังการผลิต 40 ตัน ** เตาหลอมขนาดเล็ก (Small Melting Furnace) ขนาดกำลังการผลิต 2 ตัน	รายละเอียดแสดงในบทที่ 3 หัวข้อที่ 3.3 และภาคผนวก ค-2	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทย อีเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)			
<p>** เตาหลอมขนาดเล็ก (Small Melting Furnace ขนาดกำลัง การหลอม 2 ตัน</p> <p>โดยโครงการจะดำเนินการผลิต (หลอมอลูมิเนียม) สูงสุดปีละ 240 วัน</p> <p>- โครงการจะสามารดำเนินการโครงการระยะที่ 3 ได้ ก็ต่อเมื่อโครงการ ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินแปลงที่ A258 และ A230 หรือมีพื้นที่ทดแทน เพียงพอสำหรับรองรับอัตราการระบายมลพิษของโครงการระยะที่ 3 ที่ต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมอุตุนิยมวิทยาและกระทรวงมหาดไทยก่อน ดำเนินการ</p>	<p>- โครงการฯ ได้รับหนังสือแจ้งการมอบสิทธิ์พื้นที่เพื่อมอบสิทธิ์ของพื้นที่ใน การรองรับอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ รวมพื้นที่ 7.20 ไร่ ทดแทน การให้สิทธิ์ในแปลงที่ดินเลขที่ A258 และ A230 จากนั้นบริษัทฯ และได้รับโอน กรรมสิทธิ์ที่ดินให้โครงการฯ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว โดยปัจจุบันโครงการ โรงงานผลิตอลูมิเนียมดำเนินการผลิตอยู่ในระยะที่ 2 มีกำลังการผลิต 84 ตัน/วัน และมีแผนการขยายกำลังการผลิตเข้าสู่ระยะ 3 ซึ่งจะมีกำลังการผลิตอยู่ที่ 122 ตัน/วัน</p>	<p>ภาคผนวก ก-3 และ ภาคผนวก ข-3</p>	-
2. คุณภาพอากาศ			
<p>- โครงการต้องควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจาก ปล่องของโครงการ ดังนี้</p> <p>โครงการระยะที่ 1</p> <p>* ปล่องระบายจากระบบดูดดูดซึม (Exhaust Gas Treatment System)</p> <p>** ฝุ่นละออง 57 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0188 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0029 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 162 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0499 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0038 กรัม/วินาที</p>	<p>- ปัจจุบันโครงการฯ อยู่ในระยะดำเนินการของโครงการระยะที่ 2 ซึ่งได้ทำการ ควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของ โครงการฯ โดยได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายของ โครงการระยะที่ 2 จำนวน 3 ปล่อง เมื่อวันที่ 18 และ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 โดยผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าปริมาณของสารเจือปน ในอากาศที่ ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ ค่าควบคุมตามเงื่อนไขรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โดยมีรายละเอียด ดังนี้</p>	<p>รูปที่ 2-2 ถึง รูปที่ 2-4 รายละเอียดแสดงใบพที่ 3 หัวข้อที่ 3.3.1 และภาคผนวก ค-2</p>	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตอูมิเยม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)			
** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00091 กรัม/วินาที	* ปล่องระบบขจัดระบบท่อดูดซึม (Exhaust Gas Treatment System)	TSP 5.80 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.00388 กรัม/วินาที)	
** คาร์บอน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00009 กรัม/วินาที		NO _x 46.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร 0.03103 กรัม/วินาที	
** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00030 กรัม/วินาที		SO ₂ <3.40 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (<0.00416 กรัม/วินาที)	
* ปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)		CO 2.1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.00140 กรัม/วินาที)	
** ฟลูออรีน 14 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0018 กรัม/วินาที		HCl 0.051 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.000034 กรัม/วินาที)	
** ก๊าซซิลิโคนไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0011 กรัม/วินาที	* ปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)	Cl ₂ <0.001 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (<0.000001 กรัม/วินาที)	
** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 88 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0113 กรัม/วินาที		HF <0.001 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (<0.000001 กรัม/วินาที)	
** ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0015 กรัม/วินาที			
** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 0.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00007 กรัม/วินาที			
** คาร์บอน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00004 กรัม/วินาที			
** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00012 กรัม/วินาที	* ปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)	TSP 1.89 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.00051 กรัม/วินาที)	
** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00012 กรัม/วินาที		NO _x <1.99 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (<0.00054 กรัม/วินาที)	
		SO ₂ <3.40 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (<0.00092 กรัม/วินาที)	
		CO 84.7 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.02303 กรัม/วินาที)	
		HCl 0.063 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.00002 กรัม/วินาที)	
		Cl ₂ <0.001 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (<0.000001 กรัม/วินาที)	
		HF 0.063 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.00002 กรัม/วินาที)	

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอูมิเยม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)			
- โครงการต้องควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจาก ปล่องของโครงการ ดังนี้ โครงการระยะที่ 1 (ต่อ) * ปล่องเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace) ** ฝุ่นละออง 14 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0023 กรัม/วินาที ** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0014 กรัม/วินาที ** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 88 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0141 กรัม/วินาที ** ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0018 กรัม/วินาที ** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 0.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00009 กรัม/วินาที ** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00004 กรัม/วินาที ** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00015 กรัม/วินาที	* ปล่องเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace) TSP 7.34 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.00288 กรัม/วินาที) NO _x <1.99 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (<0.00078 กรัม/วินาที) SO ₂ <3.40 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (<0.00133 กรัม/วินาที) CO 1.55 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.00045 กรัม/วินาที) HCl 0.020 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.00001 กรัม/วินาที) Cl ₂ 0.020 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.00001 กรัม/วินาที) HF 0.001 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (<0.00000004 กรัม/วินาที)		

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ
บริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - โครงการต้องควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจาก ปล่องของโครงการ ดังนี้ โครงการระยะที่ 2 * <u>ปล่อยระบายก๊าซระบบบำบัดก๊าซ (Exhaust Gas Treatment System)</u> ** ฝุ่นละออง 57 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0371 กรัม/วินาที ** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0057 กรัม/วินาที ** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 162 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0980 กรัม/วินาที ** ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0015 กรัม/วินาที ** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00179 กรัม/วินาที ** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00018 กรัม/วินาที ** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00060 กรัม/วินาที * <u>ปล่อยเผาถลุง (Annealing Furnace)</u> ** ฝุ่นละออง 14 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0018 กรัม/วินาที ** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0011 กรัม/วินาที			

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตอูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสซีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตอูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ
บริษัท เอสซีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)			
** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 88 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0113 กรัม/วินาที			
** ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0015 กรัม/วินาที			
** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 0.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00007 กรัม/วินาที			
** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00004 กรัม/วินาที			
** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00012 กรัม/วินาที			
* บำบัดของเสีย (Solution Treatment Furnace)			
** ฟูลน็อก 14 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0023 กรัม/วินาที			
** ก๊าซดีฟลูออไรด์ออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0014 กรัม/วินาที			
** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 88 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0141 กรัม/วินาที			
** ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0018 กรัม/วินาที			
** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 0.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00009 กรัม/วินาที			
** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00004 กรัม/วินาที			
** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00015 กรัม/วินาที			

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตอูมิเยม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - โครงการต้องควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจาก ปล่องของโครงการ ดังนี้ โครงการระยะที่ 3 <u>* ปล่องระบายจากระบบท่อดูดซึม (Exhaust Gas Treatment System)</u> ** ผู้ละออง 57 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0254 กรัม/วินาที ** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0039 กรัม/วินาที ** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 162 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0599 กรัม/วินาที ** ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0051 กรัม/วินาที ** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00122 กรัม/วินาที ** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00012 กรัม/วินาที ** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00041 กรัม/วินาที			

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตอูมูเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ
บริษัท เอสซีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)			
<p>- โครงการต้องควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจาก ปล่องของโครงการ ดังนี้</p> <p>โครงการระยะที่ 3 (ต่อ)</p> <p>* ปล่องเตาหลอม (Melting Furnace)</p> <p>** ฝุ่นละออง 14 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0873 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซฟลูออไรด์ออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0064 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 162 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.1061กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0083 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 0.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00040 กรัม/วินาที</p> <p>** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00020 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00067 กรัม/วินาที</p> <p>* ปล่องเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace)</p> <p>** ฝุ่นละออง 14 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0023 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซฟลูออไรด์ออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0014 กรัม/วินาที</p>			

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอูมิเยียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)			
<p>** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 88 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0141 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0018 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 0.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00009 กรัม/วินาที</p> <p>** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00004 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00015 กรัม/วินาที</p>			
- โครงการต้องควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ตามเกณฑ์ อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของนิคมอุตสาหกรรมอมตะจิตต์ ระยะของ สำหรับโครงการระยะที่ 2 และโครงการระยะที่ 3	- โครงการฯ ได้ดำเนินการควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ของโครงการฯ ในระยะที่ 2 ตามเกณฑ์อัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะจิตต์ ระยะของ	ภาพผนวก ข-4	-
- มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบระบบพ่นดูดซึม (Spray Tower) จำนวน 1 ชุดโดยออกแบบให้เพียงพอต่อการรองรับก๊าซที่ระบายออก จากเตาหลอมและพัก 1 (Melting & Holding Furnace#1) เตาหลอม และพัก 2 (Melting & Holding Furnace#2) และเตาหลอมเล็ก (Small Melting Furnace) ซึ่งแหล่งกำเนิดทั้ง 3 แหล่ง มีการเผาไหม้โดยใช้ ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ซึ่งระบบบำบัดแบบพ่นดูดซึมมีประสิทธิภาพ ในการบำบัดก๊าซคลอรีน ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ และฟลูออรีน	- โครงการฯ ได้ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบระบบพ่นดูดซึม (Spray Tower) เพื่อรับก๊าซที่ระบายออกจากเตาหลอมและพัก 1 (Melting & Holding Furnace #1) เตาหลอมและพัก 2 (Melting & Holding Furnace #2) และเตาหลอมขนาดเล็ก (Small Melting Furnace)	รูปที่ 2-5	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตอูฐเทียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสอีโอ ไทย อีเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)			
- จัดทำและดำเนินการติดตามตรวจสอบเชิงป้องกันสำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อป้องกันผลกระทบด้านมลพิษทางอากาศ	- โครงการฯ ได้จัดทำแผนและดำเนินการตรวจสอบการบำรุงรักษา เครื่องจักรและอุปกรณ์อยู่เสมอ เพื่อป้องกันผลกระทบด้านมลพิษ ทางอากาศของโครงการฯ	ภาคผนวก ข-5	-
- จัดหาอะไหล่สำรองสำหรับระบบและระบบการจัดการมลพิษทางอากาศ	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์อะไหล่ที่จำเป็นเกี่ยวกับระบบกำจัด มลพิษให้มีปริมาณเพียงพอเพื่อใช้ในการแก้ไขซ่อมแซม เมื่อระบบกำจัด มลพิษทางอากาศขัดข้องได้ทันที	รูปที่ 2-6	-
- ในกรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการขัดข้อง หรือ กรณี โครงการมีการระบายมลสารเกินค่าควบคุมทั้งในส่วนค่าอัตราการระบาย และค่าความเข้มข้น ให้โครงการหยุดการทำงานของตนเองหลอมทั้งหมด เพื่อป้องกันการเกิดก๊าซจากการเผาไหม้ และดำเนินการตรวจสอบและ แก้ไขต่อไป	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 ไม่พบระบบกำจัดมลพิษ เกิดเหตุการณ์ขัดข้อง อย่างไรก็ตาม หากระบบดังกล่าวเกิดการขัดข้อง โครงการฯ จะตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขระบบกำจัดมลพิษทันที สำหรับผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องของโครงการฯ ที่พบว่า บางครั้งมีค่าสูงกว่าค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อมของโครงการฯ แต่ยังคงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนใน อากาศที่ระบายออกจากรังงาน พ.ศ. 2549 ทั้งนี้โครงการฯ จะดำเนินการ ตรวจสอบการทำงานของระบบเตา เพื่อหาสาเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้นต่อไป	รายละเอียดแสดงใบที่ 3 หัวข้อที่ 3.3 และภาคผนวก ค-2	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตอูนิเมียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนติคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
3. คุณภาพน้ำ			
- โครงการมีการใช้น้ำ และมีน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นจากโครงการโดยมีสมดุลการใช้น้ำ	- โครงการฯ มีการจัดทำแผนผังสมดุลการใช้น้ำ และปริมาณน้ำทิ้งของโครงการฯ	ภาคผนวก ข-6	-
- ปริมาณการใช้น้ำ RO สูงสุด 208.90 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน (โครงการระยะที่ 3) ซึ่งโครงการมีระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้เป็นระบบกรองชั้นต้น (Sand Filter และ Carbon Filter) ขนาด 360 ลูกบาศก์เมตร/วัน (15 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง) และระบบผลิตน้ำ RO ขนาด 216 ลูกบาศก์เมตร/วัน (9 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง) ทั้งนี้ หากเกิดกรณีระบบผลิตน้ำ RO ต้องหยุดระบบ โครงการจัดให้มีแผนสำรอง คือ จัดให้มีถังเก็บน้ำ RO (RO Tank) ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง เพื่อสามารถสำรองน้ำใช้ได้ประมาณ 12 ชั่วโมง โดยโครงการจะดำเนินการซ่อมแซม หรือ ปรับปรุงแก้ไขระบบผลิตน้ำ RO ให้แล้วเสร็จภายใน 12 ชั่วโมง แต่หากโครงการไม่สามารถดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลาดังกล่าวได้ โครงการจะพิจารณาหยุดเดินกระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องทันที	- โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยจัดให้มีระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้ โดยเป็นระบบกรองชั้นต้น (Sand Filter และ Carbon Filter) ขนาด 360 ลูกบาศก์เมตร/วัน (15 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง) และระบบผลิตน้ำ RO ขนาด 216 ลูกบาศก์เมตร/วัน (9 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง) - ในกรณีที่ระบบผลิตน้ำ RO เกิดขัดข้อง โครงการฯ ได้จัดให้มีถังเก็บน้ำ RO (RO Tank) ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง ที่สามารถสำรองน้ำใช้ได้เพียงพอประมาณ 12 ชั่วโมง พร้อมดำเนินการแก้ไขระบบผลิตน้ำ RO ให้แล้วเสร็จภายใน 12 ชั่วโมง และหากโครงการฯ ไม่สามารถดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลาดังกล่าวได้ โครงการฯ จะพิจารณาหยุดเดินกระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องทันที โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 ไม่พบระบบผลิตน้ำ RO เกิดขัดข้องแต่อย่างใด	-	-
- โครงการมีการจัดการน้ำทิ้งในแต่ละส่วนดังนี้ (1) น้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต ** น้ำทิ้งจากระบบหอดูดซึม น้ำระบายทิ้งจากระบบหอดูดซึมจะถูกรวบรวมไปเก็บที่ถังพักน้ำทิ้งจากระบบหอดูดซึม ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ (รวมปริมาตร 40 ลูกบาศก์เมตร) โดยโครงการจะทำการ	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบหอดูดซึมก่อนส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการฯ เป็นประจำทุกสัปดาห์ โดยผลการติดตามตรวจสอบระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566	รูปที่ 2-7 ถึง รูปที่ 2-9 และภาคผนวก ข-7	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอูมิเยียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>ตรวจวัดคุณภาพน้ำในแต่ละครั้ง (pH COD และ TDS) ก่อนส่งไปยังบ่อตรวตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งของโครงการ ซึ่งมีความถี่ในการตรวจวัด 2 ครั้ง/สัปดาห์ หากพบว่าคุณภาพน้ำทั้งมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และประสิทธิภาพของนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 ก่อนเกิดเหตุของนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 โครงการจะดำเนินการส่งน้ำทั้งดังกล่าวไปเก็บไว้ที่ถังพักน้ำทั้งถูกเก็บจากระบบหอดูดซึม ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อดำเนินการติดตั้งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปดำเนินการกำจัดต่อไป</p> <p>**น้ำทั้งจากเตาอบละลาย</p> <p>น้ำทั้งจากเตาอบละลายจะถูกเก็บไว้ที่ถังพักน้ำทั้งจากเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace Waste Tank) ขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ และทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งในแต่ละครั้ง (pH, COD, TDS และ Oil&Grease) ก่อนส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งของโครงการ ซึ่งมีความถี่ในการตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน โดยหน่วยงานภายนอก หากพบว่าคุณภาพน้ำทั้งมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และประสิทธิภาพของนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 โครงการจะดำเนินการติดตั้งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมาดำเนินการสูบน้ำทั้งจากเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace Waste Tank) ไปดำเนินการกำจัดต่อไป</p>	พบว่า คุณภาพน้ำทั้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และประสิทธิภาพของนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 ทั้งนี้ หากพบคุณภาพน้ำทั้งมีค่าเกินมาตรฐานฯ โครงการจะทำการรวบรวมและพักไว้ในถังพักฉุกเฉินขนาดไม่น้อยกว่า 20 ลบ.ม. ก่อนเกิดเหตุหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปกำจัดอย่างถูกวิธี โดยไม่มีการระบายน้ำออกสู่ภายนอกโครงการฯ		
<p>- ปัจจุบันโครงการฯ ไม่มีการระบายน้ำทั้งจากเตาอบละลายออกจนถึงพักน้ำทั้ง และยังไม่ได้ดำเนินการต่อจากถังพักน้ำทั้งดังกล่าวไปยังบ่อตรวสอบคุณภาพน้ำทั้งของโครงการฯ อย่างไรก็ตาม หากโครงการฯ จะระบายน้ำทั้งออกจากถังพักน้ำทั้งจะดำเนินการติดตั้งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปกำจัดอย่างถูกวิธี</p>		รูปที่ 2-9 ถึง รูปที่ 2-10 และภาคผนวก ข-7	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ
บริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)			
และประกาศของนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 ระบบจะส่งชุดระบบผลิตน้ำ RO ทันที โดยไม่มีการระบายน้ำทิ้งออกจากระบบ และโครงการจะส่งน้ำทิ้งฯ ดังกล่าว ไปเก็บไว้ที่บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 60 ลูกบาศก์เมตร จากนั้นโครงการจะดำเนินการติดท่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมาบำบัดน้ำทิ้งก่อนกำจัดต่อไป ** น้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการหล่อ น้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการหล่อจะถูกเก็บอยู่ในถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการหล่อ (Casting Cooling Tank) ขนาด 79 ลูกบาศก์เมตร และทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งในแต่ละครั้ง (pH, COD, TDS และ Oil & Grease) ก่อนส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการ ซึ่งมีความถี่ในการตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน โดยหน่วยงานภายนอก หากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และประกาศของนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 โครงการจะดำเนินการติดท่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมาบำบัดน้ำทิ้งในถังพักน้ำหมุนเวียนของระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการหล่อไปดำเนินการกำจัดต่อไป	- โครงการฯ ได้มอบหมายให้บริษัท ยูนิเทค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนสัลแตนท์ จำกัด (ยูเออี) ซึ่งเป็นบุคคลที่สาม (Third Party) ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการหล่อเป็นประจำทุกเดือน ก่อนส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการฯ โดยผลการติดตามตรวจสอบระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่า คุณภาพน้ำทิ้งส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนดไว้ ยกเว้น ค่า Oil & Grease ที่มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด อย่างไรก็ตาม น้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการหล่อ (Casting Cooling Tank) จะไม่มีการระบายออกจากระบบ โดยจะถูกรวบรวมไว้ในถังพักน้ำหมุนเวียน ก่อนติดท่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมาบำบัดน้ำทิ้งอย่างถูกวิธีต่อไป	รูปที่ 2-15 และภาคผนวก ข-9 และรายละเอียดแสดงใบบทที่ 3 หัวข้อที่ 3.4.4 และภาคผนวก ค-4	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตอูมิเมียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ
บริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริค คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) ** น้ำทิ้งจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียของกระบวนการอื่นๆ ที่ไม่ใช่กระบวนการหล่อ น้ำทิ้งจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียของกระบวนการอื่นๆ ที่ไม่ใช่กระบวนการหล่อจะถูกเก็บอยู่ในถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการอื่นๆ (Processing Cooling Tank) ขนาด 150 ลูกบาศก์เมตร และทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งในและครั้ง (pH, COD, TDS และ Grease) ก่อนส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งของโครงการ ซึ่งมีความถี่ในการตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน โดยหน่วยงานภายนอก หากพบว่าคุณภาพน้ำทั้งมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรมอมตะจิตต์ ระยอง และประกาศของนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 โครงการจะดำเนินการติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตเข้ากั้นน้ำทั้งในถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการอื่นๆ ไปดำเนินการกำจัดต่อไป	- โครงการฯ ได้มอบหมายให้บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด (ยูเออี) ซึ่งเป็นบุคคลที่สาม (Third Party) ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำหล่อเย็นจากระบบการอื่นๆ เป็นประจำทุกเดือน ก่อนส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งของโครงการฯ โดยผลการติดตามตรวจสอบระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่า คุณภาพน้ำทั้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนดไว้ อย่างไรก็ตาม น้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการอื่นๆ (Processing Cooling Tank) จะไม่มีการระบายออกจากระบบ โดยจะถูกรวบรวมไว้จนถึงพักน้ำหมุนเวียน ก่อนติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตนำไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป	รูปที่ 2-16 และภาคผนวก ข-9 และรายละเอียดแสดงในบทที่ 3 หัวข้อที่ 3.4.4 และภาคผนวก ค-4	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอูมิเยม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>** น้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นของหน่วยยัดและม้วน (A8#2) น้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นของหน่วยยัดและม้วน (A8#2) จะถูกเก็บอยู่ในถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหมุนเวียนของหน่วยยัดและม้วน (A8#2 Cooling Tank) ขนาด 15 ลูกบาศก์เมตร และทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งในแต่ละครั้ง (pH, COD, TDS และ Oil & Grease) ก่อนส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการ ซึ่งมีความถี่ในการตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน โดยหน่วยงานภายนอก หากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยะอง และประกาศของนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 โครงการจะดำเนินการติดต่อบริษัทรับจ้างที่ได้รับอนุญาตเข้ามา รับน้ำทิ้งในถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็นของหน่วยยัดและม้วน (A8#2) ไปดำเนินการกำจัดต่อไป</p>	<p>- โครงการฯ ได้มอบหมายให้บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด (ยูเออี) ซึ่งเป็นบุคคลที่สาม (Third Party) ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำหล่อเย็นของหน่วยยัดและม้วน (A8#2) เป็นประจำทุกเดือน ก่อนส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการฯ โดยผลการติดตามตรวจสอบระหว่างเดือน มกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่า คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานฯ ที่กำหนดไว้ อย่างไรก็ตาม หากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานฯ น้ำทิ้งจะถูกรวบรวมไว้ในถังพักน้ำหมุนเวียน ก่อนติดต่อบริษัทรับจ้างที่ได้รับอนุญาตมารับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป</p>	<p>รูปที่ 2-17 และภาคผนวก ข-9 และรายละเอียดแสดงในบทที่ 3 หัวข้อที่ 3.4.4 และภาคผนวก ค-4</p>	-

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตลูมียีม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ
บริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) (2) น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน น้ำที่ทิ้งเกิดขึ้นจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน ทั้งในส่วน สำนักงานและโรงอาหาร จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย เบื้องต้นด้วยถังดักไขมัน ระบบบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป ขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร และระบบบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร (ติดตั้งใหม่) โดยน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วโครงการ จะส่งไปยังบ่อบำบัดตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการ เพื่อทำการ ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง (pH, BOD, COD, TDS, TSS, Oil & Grease, Temperature และ Al) ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมฯ โดยมีความถี่ในการตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง โดยหน่วยงานภายนอก หากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินเกณฑ์ มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และประกาศของ นิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 โครงการจะส่ง น้ำทิ้งดังกล่าวไปเก็บไว้ที่บ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 60 ลูกบาศก์เมตร และโครงการจะดำเนินการติดตามให้หน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตมารับน้ำทิ้งในบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉินไปดำเนินการกำจัด ต่อไป	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ - น้ำทิ้งจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงานจะทำการบำบัดขั้นต้นด้วยระบบ บำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และถังดักไขมันก่อนส่งไปยังบ่อบำบัดตรวจสอบคุณภาพ น้ำทิ้งของโครงการฯ และดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปยังระบบ บำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ เป็นประจำทุกวันเดือน ซึ่งคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนดไว้ หากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานฯ โครงการฯ จะรวบรวมน้ำทิ้งไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉินก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับน้ำทิ้งต่อไป โดยไม่มีการระบายน้ำออก จากพื้นที่โครงการฯ	รูปที่ 2-11 และรูปที่ 2-18 ถึง รูปที่ 2-20 และภาคผนวก ข-7	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอูมิเยียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)			
(3) ป้อนตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง น้ำทิ้งที่เกิดขึ้นทั้งหมดภายในบริษัทฯ จะถูกรวบรวมมาที่บ่อ ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Pit) เพื่อทำการตรวจวัด คุณภาพน้ำทิ้ง (pH, BOD, COD, TDS, TSS, Oil & Grease, Temperature และ Al) ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมฯ โดยมีความถี่ในการตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง โดยหน่วยงาน ภายนอก หากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานของนิคม อุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และประกาศของนิคมอุตสาหกรรมแห่ง ประเทศไทยที่ 76/2560 โครงการจะส่งน้ำทิ้งดังกล่าวไปเก็บไว้ที่ บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 60 ลูกบาศก์เมตร และโครงการจะ ดำเนินการติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำ ทิ้งฉุกเฉินไม่ได้ดำเนินการกำจัดต่อไป	- น้ำทิ้งเกิดขึ้นทั้งหมดภายในโครงการ จะถูกรวบรวมมาที่บ่อตรวจสอบ คุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Pit) เพื่อทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำก่อนส่งไป ยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ เป็นประจำทุกเดือน โดยบริษัท ยูนิเท็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด (ยูเออี) ซึ่งเป็นบุคคลที่สาม (Third Party) ทั้งนี้ผลการติดตามตรวจสอบ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่า ทุกตัวที่มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนดไว้	รายละเอียดแสดงในแบบที่ 3 หัวข้อที่ 3.4.1 รูปที่ 2-9 และภาคผนวก ค-9	-
- จัดทำแผนการตรวจสอบระบบรวมน้ำทิ้ง และดำเนินการตรวจสอบ ความถี่ที่กำหนดอย่างสม่ำเสมอ	- โครงการฯ ได้จัดทำแผนการตรวจสอบระบบรวมน้ำทิ้งและดำเนินการ ตรวจสอบตามความถี่ที่กำหนดไว้	ภาคผนวก ข-10	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - ในกรณีที่มีระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมไม่สามารถรองรับน้ำทิ้งจากโครงการได้ หรือน้ำทิ้งของโครงการมีลักษณะสมบัติเกินเกณฑ์น้ำเสียที่ผู้ประกอบการมีสัญญาซื้อขายน้ำทิ้งกับนิคมฯ โครงการต้องเก็บกักน้ำทิ้งดังกล่าวไว้ในระบบบำบัดน้ำเสียโดยไม่ระบายออก และติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมาปฏิบัติตามต่อไป	- ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 โครงการฯ ได้ควบคุมให้คุณภาพน้ำทิ้งจากกิจกรรมภายในโครงการฯ มีค่าอยู่ในเกณฑ์น้ำเสียที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมฯ ทั้งนี้กรณีที่มีระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมฯ ไม่สามารถรองรับน้ำทิ้งจากโครงการฯ ได้ หรือ คุณภาพน้ำทิ้งของโครงการฯ มีค่าไม่อยู่เกณฑ์น้ำเสียที่ผู้ประกอบการฯ ควบคุมไว้ บริษัทฯ จะรวบรวมน้ำทิ้งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป โดยไม่มีการระบายน้ำออกจากพื้นที่โครงการฯ	-	-
4. เสียง - จัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ทั่วทั้งโรงงานภายใน 1 ปี หลังจากเปิดดำเนินการ และจัดทำซ้ำเป็นประจำทุก 3 ปี รวมทั้งทำการทบทวนในกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นต้นกำเนิดของเสียงดังเพื่อใช้สำหรับในการวางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาดังกล่าวให้สอดคล้องกับข้อกำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินค่ามาตรฐานและเสียงต่อการสูญเสียการได้ยินให้พนักงานได้รับทราบ โดยทำการติดป้ายสัญลักษณ์แสดงพื้นที่เสียงภัยที่จำเป็นจะต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise contour) บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตภายหลังเปิดดำเนินการแล้ว เมื่อวันที่ 13 สิงหาคม พ.ศ. 2563 ซึ่งผลการตรวจวัดระดับเสียงส่วนใหญ่มีค่าต่ำกว่า 85 เดซิเบล (เอ) และสำหรับพื้นที่การผลิต ลวดอลูมิเนียมแม่แท่งที่ 2 (A8#2) ซึ่งเปิดดำเนินการเมื่อปี พ.ศ. 2564 ได้มอบหมายให้ บริษัท ยูไนเตค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ดำเนินการจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า เมื่อวันที่ 28 ตุลาคม พ.ศ. 2564 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที่ มีค่าอยู่ระหว่าง 70.3-85.9 เดซิเบล (เอ) และระดับเสียงสูงสุด มีค่าอยู่ระหว่าง 73.0-88.1 เดซิเบล (เอ) โดยบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) เกิดจากการทำงานของเครื่องจักรบางตัว ซึ่งทำให้เกิดเสียงดังแบบต่อเนื่อง	รูปที่ 2-21 และภาคผนวก ข-11	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอูมูนิเยียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
4. เสียง (ต่อ)			
<p>จัดทำห้องควบคุม (Control Room) ที่สามารถป้องกันเสียงดัง เพื่อใช้ปฏิบัติงานควบคุมการทำงานของเครื่องจักรอุปกรณ์</p>	<p>ตลอดระยะเวลาการทำงานโดยบริเวณพื้นที่ดังกล่าวไม่มีพนักงานปฏิบัติงานประจำ อย่างไรก็ตาม โครงการฯ มีการติดตั้งป้ายเตือนอันตราย และป้ายบังคับการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ Ear Plugs หรือ Ear Muffs ในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) รวมถึงกำหนดให้ทุกคนที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงานบริเวณที่มีเสียงดังจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน</p>		
<p>จัดทำห้องควบคุม (Control Room) ที่สามารถป้องกันเสียงดัง เพื่อใช้ปฏิบัติงานควบคุมการทำงานของเครื่องจักรอุปกรณ์</p>	<p>- โครงการฯ ได้จัดเตรียมห้องควบคุม (Control Room) เรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้ พนักงานของโครงการฯ จะปฏิบัติงานส่วนใหญ่อยู่ใน Control Room เป็นหลัก นอกจากนี้โครงการฯ ได้จัดให้มีห้องพักสำหรับพนักงานแยกต่างหากในพื้นที่กระบวนการผลิต จึงไม่มีพนักงานประจำอยู่ในพื้นที่ที่มีระดับเสียงมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) มีเพียงการเดินตรวจสอบพื้นที่ระยะเวลาล้วนๆ จึงเกิดผลกระทบด้านเสียงต่อพนักงานในระดัต่ำ โดยโครงการฯ ได้ติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในพื้นที่ที่มีเสียงมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งจัดให้มี Ear Plugs ให้พนักงานสวมใส่ ขณะเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าวทุกครั้งตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน</p>	รูปที่ 2-22	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนติเนอรั จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข
4. เสียง (ต่อ)			
- เครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง เช่น บ่ม คอมเพรสเซอร์ จะต้องมีการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การหล่อลื่น การลดความสั่นสะเทือน การปิดครอบ เป็นต้น	- โครงการฯ ได้ทำการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด โดยการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรอยู่เสมอ พร้อมทั้งจัดให้มีห้องควบคุม (Control Room) ไว้ให้พนักงานปฏิบัติงาน	รูปที่ 2-22 และภาคผนวก ข-5	-
- เครื่องจักร หรือ บริเวณที่ไม่สามารถลดระดับเสียงได้ ต้องจัดทำป้ายเตือน และบังคับให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในพื้นที่ดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอุปกรณ์ป้องกัน อาทิ ที่ครอบหู ที่อุดหู เพื่อเป็นการลดผลกระทบของเสียงต่อนักงาน	- โครงการฯ ได้ดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในพื้นที่ดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลทุกครั้ง เพื่อเป็นการลดผลกระทบของเสียงต่อนักงาน	รูปที่ 2-21 และ รูปที่ 2-23	-
- โครงการมีการติดป้าย หรือ สัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดัง และป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างชัดเจน	- โครงการฯ ได้ดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในพื้นที่ดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลทุกครั้ง	รูปที่ 2-21 และ รูปที่ 2-23	-
- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ปกอุดหู (Ear Plug) ที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน พร้อมทั้งจัดให้มีการขออนุญาตทำงานในพื้นที่เสียงดัง	- โครงการฯ ได้ดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในพื้นที่ดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลทุกครั้ง ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	รูปที่ 2-21 และ รูปที่ 2-23	-
- โครงการมีระบบการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ เป็นผู้รับผิดชอบ	- โครงการฯ ได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ (จป.) และหัวหน้างานตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลก่อนเริ่มปฏิบัติงานและขณะปฏิบัติงาน พร้อมทั้งกำหนดมาตรฐานการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามความเหมาะสมในการทำงาน	รูปที่ 2-23 ถึง รูปที่ 2-24 และภาคผนวก ข-12	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ
บริษัท เอสซีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
4. เสียง (ต่อ)			
- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องกับมาตรฐานที่กำหนดตามประกาศกฎกระทรวงโดยให้พนักงานปฏิบัติงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- พนักงานของโครงการฯ จะปฏิบัติงานส่วนใหญ่อยู่ในห้องควบคุม (Control Room) เป็นหลัก ซึ่งการปฏิบัติงานในพื้นที่หน้างานของพนักงาน เป็นการเดินตรวจสอบพื้นที่ระยะเวลาสั้นๆ ไม่เกิน 15 นาที โดยโครงการฯ ไม่มีพนักงานประจำในพื้นที่ที่มีระดับเสียงมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) และโครงการฯ ติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในพื้นที่ที่มีเสียงมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งจัดเตรียม Ear Plugs ให้พนักงานสวมใส่ขณะเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าวทุกครั้ง	ภาคผนวก ข-13	-
- จัดทำแผนงานการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักร และดำเนินการตรวจสอบความถี่ที่กำหนด เพื่อลดผลกระทบอันเนื่องมาจากเสียงดัง	- โครงการฯ ได้จัดทำแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์และดำเนินการตามแผนที่กำหนด เพื่อตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรและอุปกรณ์ ให้มีสภาพดี และสามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ	ภาคผนวก ข-5	-
- ควบคุมระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาในการทำงานแต่ละวัน มิให้เกินมาตรฐานตามกำหนดในกฎกระทรวง และกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง พ.ศ. 2559 และตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- โครงการฯ กำหนดให้พนักงานที่ทำงานในพื้นที่กระบวนการผลิตทำงานกะๆ ละ 8 ชั่วโมง ทั้งนี้โครงการฯ ได้มอบหมายให้ บริษัท ยูนิเต็ด แอนเนลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนสัลแตนท์ จำกัด ทำการตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการ ตามกฎกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง	รายละเอียดแสดงใบบันทึกที่ 3 หัวข้อที่ 3.2.6 และภาคผนวก ค-6	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอูมิเยียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็กทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข
4. เสียง (ต่อ)			
	มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 โดยได้ดำเนินการตรวจวัด ระดับเสียงในสถานประกอบการ เมื่อวันที่ 25 ตุลาคม พ.ศ. 2565 พบว่า ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ที่มาตรฐานกำหนดไว้		
5. การจัดการกากของเสีย			
5.1 การจัดการทั่วไป			
- การนำหลัก 3R Management มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอย และกากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ	- โครงการฯ ได้นำหลักการ 3R Management มาประยุกต์ใช้ในการจัดการ ขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการฯ เพื่อลดปริมาณ ของเสีย ลดปริมาณกากกัมมันตภาพรังสีตั้งแต่ต้นทางไปจนถึงปลายทาง	รูปที่ 2-25 และภาคผนวก ข-14	-
- การจัดการกากของเสียมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมต้องดำเนินการ ตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 และประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 รวมทั้ง กฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ กำหนด โดยดำเนินการแจ้งและ รายงานเอกสารต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	ภาคผนวก ข-15 ถึง ภาคผนวก ข-21	-
- ปฏิบัติตามประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและ สิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม ดังนี้ * การจัดการกากอุตสาหกรรม ให้โครงการปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และ วิธีการที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูล	- โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรมมูลฝอย และสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม และส่งรายงานฯ ประจำปี 2565 ให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง รับทราบ เมื่อวันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566 เรียบร้อยแล้ว	ภาคผนวก ข-15 ถึง ภาคผนวก ข-21	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตอูมูเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอลอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)			
5.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ) หรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และส่งโรงงานประจำปีให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยะของ ภายในวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป * การจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล ให้โครงการปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข และส่งรายงานประจำปีให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยะของ ภายในวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป			
- ต้องเก็บรวบรวมมูลฝอยและกากอุตสาหกรรมไว้ในภาชนะที่เหมาะสม ในพื้นที่ที่มีหลังคาคลุม และมีฝาปิดมิดชิด สามารถถ่ายได้โดยสะดวก			
- จัดส่งมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ หรือ หน่วยงานท้องถิ่นให้เป็นผู้เก็บ/กำจัด	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดแบบแยกประเภทไว้ และจัดให้มีพื้นที่รวบรวมมูลฝอยและกากอุตสาหกรรม ซึ่งมีการกันบริเวณ มีหลังคาป้องกันแดด ป้องกันฝน และปูพื้นด้วยวัสดุที่ป้องกันการปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม และติดต่อบริษัทที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสียอันตรายจากหน่วยราชการ ให้เข้ามาดำเนินการกำจัดอย่างถูกวิธี	รูปที่ 2-26	-
	- โครงการฯ ได้ติดต่อบริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากองค์การบริหารส่วนตำบลบางพร เข้ามาดำเนินการเก็บขนมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลไปกำจัดต่อไป	ภาคผนวก ข-17	-
- พิจารณาเลือกผู้รับขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจในความถูกต้องของโครงการได้ขนส่งไปสถานที่รับกำจัดอย่างถูกต้องตามที่ระบุในเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest)	- โครงการฯ มีการเก็บรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรมที่เกิดขึ้นจากโครงการฯ เพื่อส่งไปกำจัดนอกพื้นที่โครงการฯ โดยรถยนต์ส่งกากของเสียที่มีการติดตั้งระบบ GPS เพื่อตรวจสอบการขนส่งไปยังสถานที่รับกำจัดและมีการกำจัดอย่างถูกต้อง ตามที่ระบุในเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest)	ภาคผนวก ข-22	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)			
5.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)			
- พิจารณาเลือกผู้รับกำจัดกากของเสียที่มีมาตรฐานและการจัดการที่ดี เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่ากากของเสียของโครงการที่ส่งไปกำจัดได้รับการจัดการอย่างถูกต้องเหมาะสม	- โครงการฯ ปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยพิจารณาเลือกบริษัทที่ได้รับ ใบอนุญาตกำจัดของเสียจากหน่วยงานราชการ สามารถบริหารจัดการที่ได้ มาตรฐานมีศักยภาพ และมีพื้นที่สำหรับรองรับการจัดการของเสียได้อย่าง เพียงพอ ให้เข้ามารับไปดำเนินการกำจัดอย่างถูกวิธี	ภาคผนวก ข-23	-
- ดำเนินการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมแต่ละประเภท โดยให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด	- โครงการฯ ได้รวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรมแต่ละประเภทจัดเก็บ ในภาชนะที่ปิดคลุมตามความเหมาะสม และรวบรวมส่งให้บริษัทที่ได้รับ อนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไปอย่างถูกวิธี	รูปที่ 2-26	-
- ตรวจสอบประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่ามีการดำเนินงานตามข้อตกลงในการขนส่ง/รับกำจัดที่ ทำไว้กับโครงการ ซึ่งต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงและกฎหมาย ที่เกี่ยวข้อง	- โครงการฯ จัดให้มีการสุ่มตรวจเอกสารการดำเนินการกำจัดของเสีย เป็นประจำทุกปี ซึ่งจะทำให้การตรวจสอบว่ามีการดำเนินการได้ถูกต้องตาม หลักวิชาการหรือไม่ กรณีที่พบวิธีการกำจัดของเสียที่ไม่ถูกต้องตามหลัก วิชาการ จะพิจารณาปรับเปลี่ยนเป็นผู้รับดำเนินการรายอื่นตามความ เหมาะสมต่อไป โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 ได้ดำเนินการตรวจประเมิน บริษัท สยาม เอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด เมื่อวันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2566	ภาคผนวก ข-23	-
5.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป			
- ขยะมูลฝอยทั่วไปจากสำนักงาน ได้แก่ กระดาษ โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 5 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณประมาณ 6 ตัน/ปี จะรวบรวมเก็บไว้ภายในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อขายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตาม ที่กฎหมายกำหนด ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ตามที่ได้รับอนุญาต จากหน่วยงานราชการ	- โครงการฯ มีการรวบรวมขยะมูลฝอยทั่วไปจากสำนักงานไว้ภายในพื้นที่ บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อขายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต อย่างถูกต้องตาม ที่กฎหมายกำหนด ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	ภาคผนวก ข-17	-

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริค คอนสตรัคเตอร์ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริค คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)			
5.3. กากของเสียจากกระบวนการผลิต			
- กากอลูมิเนียม (Aluminum Dross) จากกระบวนการผลิต โครงการ ระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 450 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณ 700 ตัน/ปี จะรวบรวมไว้ในถังขนาดความจุ 400 กิโลกรัม จำนวน 32 ถัง ที่มีฝาปิดมิดชิด ภายในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อย้ายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่ กฎหมายกำหนด ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ตามที่ได้รับอนุญาต จากหน่วยงานราชการ	- โครงการฯ ได้จัดให้มีพื้นที่รวบรวมกากอุตสาหกรรม โดยแบ่งสัดส่วนพื้นที่ อย่างเป็นระเบียบ และจัดเตรียมภาชนะแบบแยกประเภทที่มีปริมาตร เพียงพอต่อของเสียที่เกิดขึ้น ปิดคลุมตามความเหมาะสมไว้ในพื้นที่ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none">- กากอลูมิเนียม (Aluminum Dross)- เศษอลูมิเนียม (Aluminum Shavings)- เศษเหล็ก (Steel Scrap)- เศษโลหะ (Metal Scrap)- ผนวนความร้อน และ อิฐทนไฟ (Furnace Brick and Debris)- น้ำมันที่ใช้แล้ว (Waste Oil)- เศษพลาสติก (Plastic Debris)- เศษผ้า และถุงมือปนเปื้อน (Cloth with Oil, Lubricant, Dust, etc)- เศษไม้ (Wood)- พลาสติก (Plastic)- กระดาษแข็ง (Cardboard) และติดต่อย้ายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมาย กำหนด นำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน ราชการ	-	
- เศษอลูมิเนียม (Aluminum Shavings) จากกระบวนการผลิต โครงการ ระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 820 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณ 1,250 ตัน/ปี จะรวบรวมไว้ในถังขนาดความจุ 400 กิโลกรัม จำนวน 24 ถัง และถังขนาดความจุ 250 กิโลกรัม จำนวน 20 ถัง ที่มีฝา ปิดมิดชิด ภายในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อย้ายให้กับ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งสามารถ นำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ			
- เศษเหล็ก (Steel Scrap) โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 90 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณ 110 ตัน/ปี จะรวบรวมไว้ในถัง ขนาดความจุ 700 กิโลกรัม จำนวน 6 ถัง ที่มีฝาปิดมิดชิด ภายในพื้นที่ บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อย้ายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต อย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ			

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตอูมิเยม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)			
<p>5.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - เศษโลหะ (Metal Scrap) โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 15 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณ 19 ตัน/ปี จะรวบรวมไว้ในถังขนาดความจุ 500 กิโลกรัม จำนวน 3 ถัง ที่มีฝาปิดมิดชิด ภายในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อขายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต อย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - ฝุ่นผงไหม้ หรือ ฟิล์มไหม้ (Furnace Brick and Debris) โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 80 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณ 100 ตัน/ปี จะรวบรวมไว้ในถังขนาดความจุ 2,000 กิโลกรัม จำนวน 6 ถัง ที่มีฝาปิดมิดชิด ภายในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อขายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนดนำไปกำจัด - น้ำมันที่ใช้แล้ว (Waste Oil) โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 12,680 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณประมาณ 12,980 ตัน/ปี จะรวบรวมไว้ในถังขนาดความจุ 200 กิโลกรัม จำนวน 8 ถัง ที่มีฝาปิดมิดชิดภายในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อขายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ 			

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)			
<p>5.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - เศษพลาสติก (Plastic Debris) โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 20 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณ 25 ตัน/ปี จะรวบรวมไว้ในถังขนาดความจุ 1,500 กิโลกรัม จำนวน 3 ถัง ที่มีฝาปิดมิดชิด ภายในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อขายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - เศษผ้าและถุงมือป้อน (Cloth with Oil, Lubricant, Dust, etc) โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 25 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณ 27 ตัน/ปี จะรวบรวมเก็บไว้ในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อขายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนดนำไปกำจัด - เศษไม้ (Wood) โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 20 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณ 25 ตัน/ปี จะรวบรวมเก็บไว้ในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อขายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - พลาสติก (Plastic) โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 4 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณ 4 ตัน/ปี จะรวบรวมเก็บไว้ในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อขายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ 			

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตอูนิเมียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสซีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)			
5.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ) - กระดาษแข็ง (Cardboard) ที่ใช้ในการห่อวัตถุดิบ สารเคมี โครงการ ระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 7 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณ 8 ตัน/ปี จะรวบรวมเก็บไว้ภายในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อน ติดต่อยกให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามกฎหมาย กำหนด ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ตามที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการ			
5.4 กากของเสียจากระบบเสริมการผลิต - กากของเสียที่เกิดจากระบบเสริมการผลิตของโครงการ ได้แก่ ตะกอน จากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้และตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย สำเร็จรูป โดยทั้งโครงการระยะที่ 2 และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณ ตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้ประมาณ 1 ตัน/ปี ส่วนตะกอน จากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปในโครงการระยะที่ 2 มีปริมาณ 2.56 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณเป็น 2.68 ตัน/ปี โดยจะสูบขึ้นมา เก็บไว้ในถังขนาดขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 0.6X0.9 เมตร ที่มีฝาปิด มิดชิดก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามกฎหมาย กำหนดนำไปกำจัดต่อไป	- โครงการฯ มีการรวบรวมกากของเสียที่เกิดขึ้นจากระบบเสริมการผลิตของ โครงการฯ ไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตอย่างถูกต้องตามกฎหมายที่กำหนดไว้ไปกำจัดต่อไป	ภาคผนวก ข-15 และ ภาคผนวก ข-21	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตอูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
6. ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม			
- จัดสร้างระบบระบายน้ำแบบแยกระหว่างน้ำฝน น้ำฝนปนเปื้อน และน้ำเสีย	- โครงการฯ มีการจัดเก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และกากของเสีย รวมถึงส่วนของระบบการผลิตของโครงการฯ อยู่ในอาคารทั้งหมด โดยโครงการฯ ได้จัดทำระบบรวมน้ำฝนจากหลังคา และพื้นที่อื่นๆ สู่ระบบระบายน้ำฝน ซึ่งแยกกับระบบรวมน้ำเสีย	รูปที่ 2-27	-
- ทำความสะอาดลอกตะกอนในราง หรือ ท่อระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการอย่างสม่ำเสมอตามความถี่ที่กำหนด	- โครงการฯ จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบระบบระบายน้ำฝน ให้มีประสิทธิภาพในการระบายน้ำอยู่เสมอ และพิจารณาขุดลอกตะกอนตามความเหมาะสม	รูปที่ 2-28 และภาคผนวก ข-24	-
- รวมน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- โครงการฯ มีการจัดเก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และกากของเสีย รวมถึงส่วนของระบบการผลิตของโครงการฯ อยู่ในอาคารทั้งหมด โดยโครงการฯ ได้จัดทำระบบรวมน้ำฝนจากหลังคา และพื้นที่อื่นๆ สู่ระบบระบายน้ำฝน ซึ่งแยกกับระบบรวมน้ำเสีย	รูปที่ 2-27	-
- รวมน้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อนไปยังระบบรวมน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อส่งไปยังบ่อท่ว่งน้ำฝนที่ทางนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จัดเตรียมไว้	- โครงการฯ ได้จัดทำระบบรวมน้ำฝนจากหลังคาและพื้นที่อื่นๆ โดยรวบรวมเข้าสู่ระบบระบายน้ำฝนของโครงการฯ ก่อนระบายลงสู่ระบบรวมน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	รูปที่ 2-27	-
7. การคมนาคม			
- มีจำกัดความเร็วบริเวณโครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- โครงการฯ ได้จำกัดความเร็วของรถวิ่งในบริเวณพื้นที่โครงการฯ ไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง	รูปที่ 2-29	-

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตอูนิเมียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
7. การคมนาคม (ต่อ)			
- ควบคุมหน้าหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุก ของรถ	- โครงการฯ ได้มีการจัดทำสัญญาระหว่างบริษัทผู้รับขนส่งกับโครงการฯ โดยจะต้องควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการ บรรทุกของรถ และมีการตรวจสอบอีกครั้งโดยเจ้าหน้าที่รับ-ส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ของโครงการฯ	-	-
- กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจร อย่างเคร่งครัด	- โครงการฯ ได้มอบหมายให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยกวดขัน ให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจร	รูปที่ 2-30	-
- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ กากของเสียและสารเคมีใน ช่วงเวลาเร่งด่วน	- โครงการฯ ได้มีการกำกับและขอความร่วมมือไปยังบริษัทขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์กากของเสียและสารเคมี ให้หลีกเลี่ยงการขนส่ง ในช่วงเวลา เร่งด่วน (07:00-09:00 น. และ 16:00-18:00 น.)	-	-
- คัดเลือกเส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชนหนาแน่นในระหว่างเส้นทาง การขนส่งจากด้านถึงปลายทาง	- โครงการฯ ได้มีการกำกับ และขอความร่วมมือไปยังบริษัทขนส่ง ให้หลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชนหนาแน่นในระหว่างเส้นทางขนส่ง จากต้นทางถึงปลายทาง โดยกำหนดให้ใช้ถนนสายหลักและถนนภายใน นิคมอุตสาหกรรมเท่านั้น	ภาคผนวก ข-25	-
- กำหนดให้เลือกใช้บริษัทผู้รับกำจัดกากของเสียที่มีระบบพิกัด (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกต้อง	- โครงการฯ มีการเก็บรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรมที่เกิดขึ้นจาก โครงการฯ เพื่อส่งไปกำจัดนอกพื้นที่โครงการฯ โดยรถขนส่งกากของเสียที่ มีการติดตั้งระบบ GPS เพื่อตรวจสอบการขนส่งไปยังสถานที่รับกำจัดและ มีการกำจัดการอย่างถูกต้อง ตามที่ระบุในเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest)	ภาคผนวก ข-22	-
- กำหนดให้บริษัทขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี หรือ ของเสียของ บริษัทรับเหมาติดตั้งบริษัทและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และ เบอร์โทรศัพท์ของโครงการ	- โครงการฯ ได้กำหนดให้รถขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี หรือ ของเสีย ของบริษัทรับเหมาติดตั้งบริษัทและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ของโครงการฯ	รูปที่ 2-31	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอเชีย อีเลคตริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข
8. สังคม-เศรษฐกิจ			
- ส่งเสริมแรงงานท้องถิ่นให้มีโอกาสในตำแหน่งงานต่างๆ ในโครงการเป็นอันดับแรก โดยพิจารณาความรู้และความสามารถเหมาะสมกับตำแหน่ง	- โครงการฯ ได้พิจารณาจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีความเหมาะสม ตามเกณฑ์ที่กำหนดของโครงการฯ เข้าทำงานเป็นอันดับแรก โดยโครงการมีพนักงานทั้งหมด 409 คน แบ่งเป็นพนักงานที่มีถิ่นฐานในจังหวัดระยอง จำนวน 26 คน หรือ คิดเป็นอัตราส่วนร้อยละ 6.35 ของพนักงานทั้งหมด และ มีพนักงานที่มีถิ่นฐานในภาคตะวันออก จำนวน 70 คน หรือ คิดเป็นอัตราส่วนร้อยละ 17.11 ของพนักงานทั้งหมด นอกจากนี้ โครงการฯ ได้มีการประชาสัมพันธ์การรับสมัครแรงงานผ่านทาง เอกสารประชาสัมพันธ์ของบริษัท และบอร์ดประชาสัมพันธ์ของหน่วยงาน ราชการในพื้นที่ อยู่เสมอ	รูปที่ 2-32 ภาคผนวก ข-26 และ ภาคผนวก ข-27	-
- จัดตั้งคณะกรรมการในรูปแบบลักษณะพหุภาคี ในชื่อ “คณะกรรมการร่วมเพื่อดูแลผลกระทบสิ่งแวดล้อมจาก บริษัท เอเชีย อีเลคตริก จำกัด” มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ 3 ปี และอาจได้รับการคัดเลือก หรือ แต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก การประชุมคณะกรรมการต้องมีคณะกรรมการมาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการทั้งหมด จึงถือว่าครบองค์ประชุม ระยะเวลาการประชุมจัดให้มีการประชุมปีละ 2 ครั้ง หรือ ตามที่คณะกรรมการเห็นสมควร โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการกึ่งหนึ่งของคณะกรรมการทั้งหมด หรือ ตามที่คณะกรรมการฝ่ายโครงการร้องขอ สถานที่ในการจัดประชุมให้ใช้สถานที่ประชุมเป็นสาธารณะ หรือ สถานที่ที่คณะกรรมการเห็นสมควร วิธีการคัดเลือกคณะกรรมการให้พิจารณา สรรหาจากความร่วมมือในหลายภาคส่วนด้วยเพิ่มเติมให้มีขีดตกลง	- โครงการฯ ได้จัดตั้งคณะกรรมการในรูปแบบลักษณะพหุภาคี ในชื่อ “คณะกรรมการร่วมเพื่อดูแลผลกระทบสิ่งแวดล้อมจาก บริษัท เอเชีย อีเลคตริก จำกัด” โดย เอเชีย อีเลคตริก จำกัด บริษัทย่อยแล้ว โดยกำหนดให้มีการจัดประชุมปีละ 2 ครั้ง เพื่อเปิดโอกาสให้ประชาชนตรวจสอบความโปร่งใสในการดำเนินงานของโครงการฯ สำหรับการประชุมคณะกรรมการร่วมเพื่อดูแลผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2566 โครงการฯ ได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน พ.ศ. 2566 ณ ห้องประชุมเมกะลิ สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โดยได้มีการชี้แจงรายละเอียดเกี่ยวกับกิจกรรมการดำเนินโครงการฯ ตลอดจนผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมที่ผ่านมา (ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565) ให้หน่วยงาน และผู้มาชุมชน ได้รับทราบ พร้อมทั้งได้ตอบข้อซักถามต่างๆ ของคณะกรรมการฯ ในที่ประชุม	รูปที่ 2-33 และภาคผนวก ข-28	-

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตอูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ
บริษัท เอสซีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดิเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข
<p>ร่วมกันว่าด้วยการให้คณะกรรมการในหลากหลายมิติ เพื่อเป็นตัวแทน ร่วมในการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารการติดตามผลการดำเนินการของ โครงการ และแก้ไขปัญหาร่วมกันระหว่างโครงการ ชุมชน และหน่วยงาน ต่างๆ โดยมีโครงสร้างและองค์ประกอบคณะกรรมการ ดังนี้</p> <p>* ตัวแทนภาคประชาชนจำนวน 10 คน หมายถึง ประชาชนที่อาศัยอยู่ ในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ ที่ได้รับการคัดเลือก หรือ แต่งตั้งมาจากประชาชนในชุมชนโดยรอบ จำนวน 10 หมู่บ้าน อาทิ ชาวบ้านหัวไป ผู้ใหญ่บ้าน ผู้นำชุมชน ประชาชนวัยบ้าน สมาชิกองค์กร ทางสังคมในชุมชน และผู้ที่ได้รับความนับถือในชุมชน</p> <p>* ตัวแทนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น จำนวน 3 คน หมายถึง ผู้แทน จากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้ง โครงการ</p> <p>* ตัวแทนจากหน่วยงานราชการส่วนกลางที่เกี่ยวข้อง จำนวน 3 คน หมายถึง หัวหน้าส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง หรือข้าราชการในพื้นที่ อาทิ ผู้แทนนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ผู้แทนนายอำเภอ ผู้แทน สาธารณสุขอำเภอ ผู้แทนอุตสาหกรรมจังหวัด ผู้แทนผู้อำนวยความสะดวก สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม</p> <p>* ตัวแทนโครงการจำนวน 3 คน หมายถึง ผู้แทนของโครงการจาก บริษัท เอสซีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดิเตอร์ จำกัด ที่ได้รับมอบหมาย จากคณะกรรมการบริหารของบริษัทฯ ให้เข้าร่วมเป็นกรรมการใน คณะกรรมการฯ ทั้งนี้ โครงสร้างและองค์ประกอบของคณะกรรมการ</p>	<p>โดยโครงการฯ จะนำข้อเสนอแนะ และความคิดเห็นต่างๆ มาพิจารณา และปรับปรุงแก้ไขให้สอดคล้องต่อการดำเนินงานของโครงการฯ ต่อไป</p> <p>- นอกจากนี้ประชาชนยังสามารถสอบถามข้อสงสัยเกี่ยวกับทางโครงการฯ ได้อยู่เสมอ ผ่านช่องทางการสื่อสาร ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • จัดช่องทางสำหรับติดต่อกับเจ้าหน้าที่ของ บริษัท เอสซีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดิเตอร์ จำกัด โดยตรง • จัดช่องทางแจ้งเรื่องร้องเรียนโดยใช้สายด่วน โทร 0-3891-3727 ต่อ 34 		

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตอูบมืยม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอูบมืยม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ
บริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
<p>นั้น อาจมีการเปลี่ยนแปลงตามความเหมาะสมภายใต้ข้อตกลงระหว่าง ชุมชนและโครงการในภายหลัง</p> <p>บทบาทและอำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการฯ</p> <p>**พิจารณาสำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจ อันดีระหว่างชุมชนกับโครงการและประสานความร่วมมือกับหน่วยงาน อื่น หรือ ผู้ที่เกี่ยวข้อง</p> <p>**ตรวจเยี่ยมโครงการเข้าร่วมตรวจสอบกระบวนการตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการ บริหารจัดการของโครงการ</p> <p>**ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาร่วมกัน</p> <p>**รับเรื่องร้องเรียนและประสานงานในการจัดการเรื่องร้องเรียน</p> <p>**ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อม ระหว่างโครงการและชุมชน</p> <p>**ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณาค่าชดเชยความเสียหายจาก กิจกรรมของโครงการที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อมของชุมชน พืชผลทางการเกษตร สัตว์เลี้ยง สุขภาพ อนามัยของชุมชน</p> <p>**พิจารณาสิ่งที่ชุมชนต้องการความช่วยเหลือ หรือ สนับสนุนตามโครงการ ความรับผิดชอบต่อสังคม (Corporate Social Responsibility)</p>			

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)			
<p>ข) การจัดให้มีการเยี่ยมชมโครงการ หรือ ศึกษาฐานในโอกาสที่เหมาะสมแก่นักชุมชนหรือตัวแทนประชาชนที่สนใจ และเยาวชน เพื่อเป็นการสร้างความรู้และความเข้าใจที่ถูกต้องต่อโครงการ และเป็นการเปิดโอกาสให้ชี้แจงแลกเปลี่ยนความคิดเห็นของชุมชนต่อโครงการ</p> <p>ค) การเข้าร่วมจัดนิทรรศการแสดงผลงานและความรู้เกี่ยวกับโครงการแก่สาธารณะในโอกาสที่เหมาะสม</p> <p>(ข) การเปิดเผยข้อมูลการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนใกล้เคียงโดยรอบโครงการ ตัวอย่างกิจกรรม เช่น</p> <p>ก) การจัดตั้งเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะเยี่ยมเยียนชุมชน เพื่อแจ้งข้อมูลการดำเนินการที่อาจส่งผลกระทบต่อ ทำให้ชุมชนเกิดความวิตกกังวล โดยเฉพาะการดำเนินการที่แตกต่างจากการดำเนินการปกติ ซึ่งผลที่ได้รับ นอกเหนือจากการเปิดเผยข้อมูล ยังเป็นการทำความรู้จัก และรับฟังข้อเสนอแนะต่อการดำเนินการจากชุมชนโดยตรง</p> <p>การส่งเจ้าหน้าที่เข้าร่วมประชุมกับชุมชนในการประชุมของหมู่บ้าน หรือ การประชุมกันนั้น ผู้ใหญ่บ้านของหน่วยงานการปกครองส่วนท้องถิ่น เพื่อแจ้งข่าวสารของโครงการ และรับฟังข้อมูลจากชุมชน รวมทั้งข้อเสนอแนะต่าง ๆ เพื่อนำมาปรับปรุงแผนงานให้สอดคล้องและเหมาะสมมากขึ้นได้</p> <p>ประโยชน์ร่วมกันทุกฝ่าย โดยประสานงานการเข้าร่วมประชุมหรือ เจ้าหน้าที่ฝ่ายปกครองของหน่วยงานท้องถิ่น</p>			

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอูมิเยม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ
บริษัท เอสซีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดิเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)			
ข) การประชาสัมพันธ์ใช้สื่อสิ่งพิมพ์ในโอกาสที่เหมาะสม เพื่อเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารที่เป็นประโยชน์แก่ชุมชนใกล้เคียง เช่น การจัดทำจดหมายข่าว ไปรษณีย์ เป็นต้น (ค) การส่งเสริมการปลูกและสนับสนุนกิจกรรม เพื่อสาธารณประโยชน์ แก่ชุมชนใกล้เคียงโดยรอบโครงการ ตัวอย่างกิจกรรม ด้านต่างๆ ใน 4 ด้านหลัก ดังนี้ ก) กิจกรรมด้านสังคมและวัฒนธรรมประเพณีของชุมชน ข) กิจกรรมด้านเศรษฐกิจของชุมชน ค) กิจกรรมด้านสุขภาพอนามัย ง) กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมของชุมชน (ง) การสนับสนุนหน่วยงานการระแวดระวังในการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ก) การแจ้งการตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้มีการแปลผลให้ชาวบ้านสามารถเข้าใจได้ง่ายให้ประชาชนรับทราบด้วยสื่อสิ่งพิมพ์ต่างๆ ที่เหมาะสม หรือ ประสานงานช่องทาง การสื่อสารกับผู้นำชุมชน หรือ หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ข) การเปิดโอกาส หรือ จัดให้มีการเข้าร่วมสังเกตการณ์เมื่อมีการร้องขอเป็นลายลักษณ์อักษรของผู้นำ หรือ ตัวแทนประชาชนที่สนใจในการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำและเสียง ที่โครงการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ			

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริค คอนสตรัคเตอร์ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ
บริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริค คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)			
<p>ค) การสนับสนุนการสร้างความร่วมมือระหว่างกลุ่ม หรือ เครือข่ายต่างๆ ในการพัฒนาการเฝ้าระวัง ตรวจตรา ติดตาม ผลกระทบสิ่งแวดล้อมในชุมชนใกล้เคียงที่มีในปัจจุบัน หรือในอนาคต</p> <p>- ทำการประเมินผลการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ประจำปี เพื่อสะท้อนการยอมรับต่อโครงการ และประเมินประสิทธิภาพแผนงาน ชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ คิดเห็นของชุมชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งโครงการดำเนินการเป็นประจำทุกปีในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมาเป็นข้อมูลร่วมในการพิจารณาประเมินผลการดำเนินงาน</p>	<p>ผลการประเมินผลการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ประจำปี</p> <ul style="list-style-type: none"> - โครงการฯ ทำการประเมินผลการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ประจำปี เป็นประจำทุกปี เพื่อสะท้อนการยอมรับต่อโครงการฯ และประเมิน ประสิทธิภาพของแผนงานชุมชนสัมพันธ์ของโครงการฯ โดยนำ ผลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง มาประเมินประสิทธิภาพ เพื่อจัดทำแผนงานชุมชนสัมพันธ์ของ โครงการฯ โดยดำเนินการครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 26-28 กันยายน พ.ศ. 2565 จากผลการสำรวจความคิดเห็นฯ พบว่า ผู้สัมภาษณ์ทั้งหมดไม่ได้รับ ผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการฯ และมีข้อเสนอแนะะ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● ต้องการทราบข่าวสารการดำเนินงานต่างๆ ของโครงการฯ ที่สามารถเปิดเผยได้ เช่น เอกสาร หรือ จดหมายข่าว เป็นต้น ● ต้องการให้โครงการฯ สนับสนุนประชาชนในพื้นที่เข้าทำงานในโครงการฯ ● ต้องการให้โครงการฯ ให้ความช่วยเหลือ/สนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ในชุมชนตามความเหมาะสม เช่น สนับสนุนการดูแลช่วยเหลือชุมชนในเรื่องของการระบาดของโรคโควิด-19 สนับสนุนการพัฒนาถนนให้ดีขึ้น และช่วยเหลือผู้ป่วยติดเตียง และผู้สูงอายุ เป็นต้น 	<p>ภาคผนวก ข-30</p>	
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)			

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ
บริษัท เอสซีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
<ul style="list-style-type: none"> - การรับเรื่องร้องเรียน ให้ดำเนินการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * ประชาสัมพันธ์ช่องทาง การรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ และขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการให้ชุมชนโดยรอบได้รับทราบผ่านบอร์ดประชาสัมพันธ์ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จัดตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็น หรือ ให้เจ้าหน้าที่เข้าพบกลุ่มเป้าหมายโดยตรง * กำหนดบุคลากรที่รับผิดชอบในการรับเรื่อง การตรวจสอบ และติดตามการแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนอย่างชัดเจน * กรณีที่ได้รับการร้องเรียนต้องดำเนินการตรวจสอบและแก้ไข - ปัญหาเรื่องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่กำหนดไว้แล้วเสร็จจึงส่งการรับเรื่องร้องเรียน * บันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการทุกครั้ง และแก้ไขปัญหาดังกล่าว เพื่อเปรียบเทียบข้อร้องเรียนในแต่ละปี รวมทั้งประเมินผล และหามาตรการป้องกัน การเกิดซ้ำ และสรุปเสนอผู้บริหารโครงการทุกปี 	<ul style="list-style-type: none"> ● ต้องการให้มีเจ้าหน้าที่ประสานงาน รับทราบปัญหาที่เกิดขึ้นต่อชุมชนพร้อมทั้งดำเนินการแก้ไข และรับผิดชอบต่อความเสียหาย หากพบว่า มีเรื่องร้องเรียนเกิดขึ้น ● สำหรับในปี พ.ศ. 2566 โครงการมีแผนดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ในเดือนกันยายน พ.ศ. 2566 - โครงการฯ ได้ประชาสัมพันธ์ช่องทางสำหรับการแจ้งเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ ให้ชุมชนโดยรอบได้รับทราบผ่านทางเจ้าหน้าที่ของโครงการฯ โดยมีช่องทางสื่อสาร ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● จัดช่องทางสำหรับติดต่อกับเจ้าหน้าที่ของ บริษัท เอสซีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด โดยตรง ● เบอร์โทรศัพท์รับเรื่องร้องเรียน (เบอร์ติดต่อ 038-913-727) ● จัดตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็นไว้บริเวณป้อมรักษาความปลอดภัยของโครงการฯ ● การจัดประชุมพบปะพูดคุย <p>กรณี มีเรื่องร้องเรียนโครงการฯ จะพิจารณาและลงทะเบียนข้อร้องเรียน และบันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการฯ ทุกครั้ง พร้อมทั้งดำเนินการติดตามแก้ไขปัญหาคความเดือดร้อน และให้ความช่วยเหลือด้วยความเป็นธรรม นอกจากนี้จะดำเนินการเปรียบเทียบข้อร้องเรียนในแต่ละปี รวมทั้งประเมินผลและหาแนวทางการป้องกัน การเกิดซ้ำ รวมถึงสรุปเสนอผู้บริหารโครงการฯ ทุกปี ทั้งนี้ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 ไม่พบเรื่องร้องเรียนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ แต่อย่างใด</p>	<p>รูปที่ 2-35 ภาคผนวก ข-31 และภาคผนวก ข-32</p>	
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)			

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตอูมูมียิม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
- เปิดโอกาสให้มีการร้องเรียน ชักถาม และแสดงความคิดเห็นต่อโครงการ เป็นประจำ	- โครงการฯ ได้เปิดโอกาสให้มีการร้องเรียน ชักถาม และแสดงความคิดเห็น ต่อโครงการฯ ผ่านทางช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนต่างๆ เช่น กล้องรับ ข้อร้องเรียน และการเข้าพบปะชุมชน รวมถึงการประชุมพหุภาคี	รูปที่ 2-33 และรูปที่ 2-35 และภาคผนวก ข-31	-
- กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อม มีสาเหตุ มาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด จะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายเสียหาย ที่เกิดขึ้น ติดตามตรวจสอบและดำเนินการตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- หากเกิดกรณีที่ว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อม มีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด จะเป็น ผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายเสียหาย ที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบ และดำเนินการตามแนวทางการแก้ไข ปัญหา ทั้งนี้ ที่ผ่านมาโครงการฯ ยังไม่เคยได้รับเรื่องร้องเรียนแต่อย่างใด	ภาคผนวก ข-32	-
9. สาธารณสุข			
- ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและอาสาสมัคร สาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่การจัดกิจกรรมส่งเสริมและป้องกัน สุขภาพของชุมชน	- โครงการฯ ได้ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล และ อาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมส่งเสริมและ ป้องกันสุขภาพของชุมชนเป็นประจำอยู่เสมอ	-	-
- ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขโดยอาจแสดงเจตจำนงเป็นลาย ลักษณ์อักษร เพื่อสนับสนุน หรือ ร่วมจัดทำแผนบูรณาการเพื่อพัฒนา สุขภาพของประชาชนในเขตพื้นที่โดยรอบโครงการ โดยครอบคลุมทั้ง ด้านการส่งเสริมสุขภาพ การป้องกันโรค การเฝ้าระวัง การรักษาพยาบาล และการฟื้นฟูสุขภาพ	- โครงการฯ จะประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุข โดยอาจแสดง เจตจำนงเป็นลายลักษณ์อักษร เพื่อสนับสนุน หรือ ร่วมจัดทำแผน บูรณาการ เพื่อพัฒนาสุขภาพของประชาชนในเขตพื้นที่โดยรอบ โครงการฯ ครอบคลุมทั้งด้านการส่งเสริมสุขภาพ การป้องกันโรค การเฝ้าระวัง การรักษาพยาบาล และการฟื้นฟูสุขภาพ นอกจากนี้โครงการฯ ได้จัดทำมีบอร์ดประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโรคติดต่อไว้ให้ความรู้แก่พนักงาน ในโครงการฯ อยู่เสมอ	รูปที่ 2-36	-
- จัดจำนวนและช่วงเวลาของแรงงานภายในพื้นที่โครงการให้กับ หน่วยงานด้านสุขภาพทราบ เพื่อประโยชน์ในการวางแผนปฏิบัติงานด้าน สุขภาพของหน่วยงาน	- โครงการฯ ได้ส่งมอบรายงานสรุปจำนวนและช่วงเวลาของแรงงานภายใน พื้นที่โครงการฯ ให้กับหน่วยงานสาธารณสุขอำเภอปลวกแดงทราบ เพื่อประโยชน์ในการวางแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพของหน่วยงานต่อไป	ภาคผนวก ข-33	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตอูบเมียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
9. สาธารณสุข (ต่อ)			
- สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริม ป้องกัน และดูแลรักษา เช่น การให้เงินทุน และการให้ความรู้ เป็นต้น	- โครงการฯ ได้สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริมการ ป้องกัน และดูแลรักษาอย่างสม่ำเสมอ	-	-
- จัดเตรียมหน่วยปฐมพยาบาลพร้อมทั้งฝึกอบรมบุคลากรให้พร้อม สำหรับการปฐมพยาบาล	- โครงการฯ ได้มีการจัดเตรียมห้องพยาบาลพร้อมพยาบาลประจำไว้ภายใน พื้นที่โครงการฯ พร้อมทั้งฝึกอบรบบุคลากรให้มีความพร้อมสำหรับการปฐมพยาบาลเบื้องต้นเป็นประจำทุกปี	รูปที่ 2-37	-
- ให้ความรู้กับพนักงานในการป้องกันโรคติดต่อ และพฤติกรรมกรรมการสร้าง สุขภาพ	- โครงการฯ ได้จัดให้มีการประชาสัมพันธ์การป้องกันโรคติดต่อ และ พฤติกรรมการสร้างสุขภาพ เพื่อให้ความรู้แก่พนักงานเป็นประจำอยู่ เสมอผ่านบอร์ดประชาสัมพันธ์พื้นที่โครงการฯ	รูปที่ 2-38	-
- ช่อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการโดยมีการ ประสานงานและแจ้งหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อพิจารณาเข้าร่วม เป็นประจำทุกปี	- โครงการฯ ได้ดำเนินการซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยใน สถานประกอบการ โดยมีการประสานงานและแจ้งหน่วยงาน สาธารณสุข ในพื้นที่เพื่อพิจารณาเข้าร่วมเป็นประจำทุกปี โดยดำเนินการครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 12 ธันวาคม พ.ศ. 2565 ซึ่งโครงการฯ ได้เชิญโรงพยาบาล ส่งเสริมสุขภาพตำบลบางยางพรเข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อม อพยพหนีไฟร่วมกัน โดยบริษัท อมตะฟาสิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด ซึ่งมี ผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟทั้งหมด 422 คน สำหรับในปี พ.ศ. 2566 มีแผนดำเนินการฝึกซ้อมในช่วงไตรมาสที่ 4 (เดือนตุลาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566)	ภาคผนวก ข-34	-
- หากมีเหตุฉุกเฉินมีผู้บาดเจ็บและไม่สามารถรักษาพยาบาลที่ห้อง พยาบาลของบริษัทฯ ให้ดำเนินการประสานงานกับโรงพยาบาลใกล้เคียง ในการส่งต่อผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาล โดยพิจารณาตามสถานการณ์ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ และระดับความรุนแรงของการระบาค	- หากเกิดกรณีที่มีการเจ็บป่วยและไม่สามารถรักษาพยาบาลที่ห้องพยาบาล ของโครงการฯ ได้ จะนำส่งผู้เจ็บป่วยเข้ารับการรักษาสถานบริการ สุขภาพใกล้เคียงทันที โดยได้จัดเตรียมรถยนต์นำส่งผู้ป่วยไว้ในพื้นที่ โครงการฯ	รูปที่ 2-37	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตอูนิเยม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข
10. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย			
10.1 การอบรม			
<ul style="list-style-type: none"> - จัดอบรม/ให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสม และเพียงพอเกี่ยวกับลักษณะงานแก่พนักงาน อาทิ <ul style="list-style-type: none"> ● การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี และกากของเสีย ● ข้อกำหนดและกฎเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย ● การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน ● การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ● การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการฯ ได้จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานให้กับพนักงานอย่างสม่ำเสมอ 	<ul style="list-style-type: none"> รูปที่ 2-38 ภาคนวกร ข-35 และ ภาคนวกร ข-36 	-
10.2 การบริหารจัดการทั่วไป			
<ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามกฎหมาย หรือ มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอื่นที่เหมาะสม - จัดให้มีคณะกรรมการอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามเกณฑ์ที่กำหนด เพื่อปฏิบัติตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการฯ ได้จัดให้มีนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่เป็นไปตามกฎหมาย รวมทั้งมาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอื่นๆ ที่เหมาะสม - โครงการฯ ได้จัดตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามเกณฑ์ที่กำหนด เพื่อกฎหมายกำหนด หน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย 	<ul style="list-style-type: none"> ภาคนวกร ข-37 ภาคนวกร ข-38 	<ul style="list-style-type: none"> - -

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตอูบมืเยียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข
10. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)			
10.2 การบริหารจัดการทั่วไป (ต่อ)			
- จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการดำเนินงานประจำปี ซึ่งประกอบไปด้วย 4 แผนงานหลัก ได้แก่ แผนงานด้านบริหารจัดการ แผนงานด้านการส่งเสริมและสนับสนุนเพื่อให้พนักงานทุกคนมีส่วนร่วมในการดำเนินกิจกรรมด้านความปลอดภัย แผนงานด้านการตรวจสอบ การประเมินผลการปฏิบัติ และเฝ้าระวังและแผนงานด้านโครงการและการปรับปรุงพัฒนา	- โครงการฯ ได้มีการจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำปี พ.ศ. 2566 เพื่อส่งเสริมและสนับสนุนให้พนักงานทุกคนมีส่วนร่วมในการดำเนินกิจกรรมด้านความปลอดภัยของโครงการฯ	ภาคผนวก ข-39	-
- พิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการฯ อย่างมีประสิทธิภาพ	- โครงการฯ ได้พิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการฯ อย่างมีประสิทธิภาพ	ภาคผนวก ข-39	-
- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ ตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบเป็นประจำทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำหน้าที่ตรวจสอบพื้นที่ทุกสัปดาห์	- โครงการฯ ได้กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน โดยมีหัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ ตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบเป็นประจำทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำหน้าที่ตรวจสอบพื้นที่ทุกสัปดาห์ (จป.) ทำหน้าที่ตรวจสอบพื้นที่เป็นประจำทุกสัปดาห์	ภาคผนวก ข-40 และ ภาคผนวก ข-41	-
- ปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมของโครงการ	- โครงการฯ ได้กำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมของโครงการฯ	ภาคผนวก ข-37	-
- จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการทำงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น	- โครงการฯ ได้จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการทำงาน โดยติดบอร์ดประชาสัมพันธ์ให้ความรู้ด้านความปลอดภัยแก่พนักงานในโครงการฯ	ภาคผนวก ข-42	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
10. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)			
10.2 การบริหารจัดการทั่วไป (ต่อ)			
- จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS) ฉบับภาษาไทย เพื่อสามารถอ่านและแก้ไขเหตุการณ์เกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทั่วถึง	- โครงการฯ จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS) ฉบับภาษาไทยไว้ในพื้นที่ เพื่อสามารถอ่านและแก้ไขเหตุการณ์เกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทั่วถึง	ภาคผนวก ข-43	-
- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)	- โครงการฯ ได้จัดให้มีระบบขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit) สำหรับบุคคลภายนอกที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการฯ	ภาคผนวก ข-44	-
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอและเหมาะสมกับประเภทงาน โดยมีการนำที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ (จป.) ร่วมพิจารณา กำหนดประเภทอุปกรณ์ดังกล่าว	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เพียงพอและเหมาะสมกับประเภทงานแก่พนักงาน โดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ (จป.) ร่วมพิจารณา กำหนดประเภทอุปกรณ์อยู่เสมอ	ภาคผนวก ข-12	-
- การเข้าทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสเสียงดัง ความร้อน และสารเคมี ให้สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้องเหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง	- โครงการฯ ได้กำหนดให้ผู้ที่ต้องเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสเสียงดัง ความร้อน และสารเคมีให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ถูกต้องเหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง	รูปที่ 2-23 และภาคผนวก ข-12	-
- พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีจะต้องได้รับการอบรมและดำเนินการตามข้อมูลด้านเคมีภัณฑ์อย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่จะเกิดขึ้นทั้งต่อสุขภาพของพนักงานและสภาพแวดล้อมโดยรวม	- โครงการฯ ได้กำหนดให้พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีจะต้องได้รับการอบรมและดำเนินการตามข้อมูลความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ เพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่จะเกิดขึ้นทั้งต่อสุขภาพของพนักงานและสภาพแวดล้อมโดยรวม	ภาคผนวก ข-36	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตอูนิเมียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
10. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)			
10.2 การบริหารจัดการทั่วไป (ต่อ)			
- ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการที่เกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการและแผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- หากเกิดเหตุฉุกเฉินโครงการฯ จะปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการฯ และแผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก	ภาคผนวก ข-45	-
- จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนดไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานในแต่ละหน่วยงานของบริษัทฯ เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้ดำเนินการซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ โดยประสานงานและแจ้งหน่วยงานราชการในพื้นที่เพื่อพิจารณาเข้าร่วมเป็นประจำทุกปี โดยดำเนินการครั้งล่าสุด ในเมื่อวันที่ 12 ธันวาคม พ.ศ. 2565 ซึ่งโครงการได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ โดยบริษัท อมตะฟิสิกส์ เซอร์วิส จำกัด ซึ่งมีผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมจำนวน 422 คน โดยมีเจ้าหน้าที่จากสถานประกอบการใกล้เคียง และโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบางยางพรเข้าร่วมการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟกับโครงการฯ ด้วย ลำหรับในปี พ.ศ. 2566 มีแผนดำเนินการฝึกซ้อมในช่วงไตรมาสที่ 4 (เดือนตุลาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566)	ภาคผนวก ข-46	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอูมูเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข
10. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)			
10.2 การบริหารจัดการทั่วไป (ต่อ)			
- จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้ดำเนินการซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ โดยประสานงานและแจ้งหน่วยงานราชการในพื้นที่เพื่อพิจารณาเข้าร่วมเป็นประจำทุกปี โดยดำเนินการครั้งล่าสุด ในเมื่อวันที่ 12 ธันวาคม พ.ศ. 2565 ซึ่งโครงการได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ โดยบริษัท อมตะฟาสติตี้ เซอร์วิส จำกัด ซึ่งมีผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมจำนวน 422 คน โดยมีเจ้าหน้าที่จากสถานประกอบการให้การใกล้เคียง และโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบางยาปลงพรเข้าร่วมการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟกับโครงการฯ ด้วย สำหรับในปี พ.ศ. 2566 มีแผนดำเนินการฝึกซ้อมในช่วงไตรมาสที่ 4 (เดือนตุลาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566)	ภาคผนวก ข-46	-
10.3 สุขภาพพนักงาน			
- จัดให้มีสิ่งจำเป็นในการปฐมพยาบาลและการรักษาพยาบาลที่เพียงพอ ตามกฎกระทรวงแรงงานว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548	- โครงการฯ ได้จัดให้มีสิ่งจำเป็นในการปฐมพยาบาลและจัดให้มีเจ้าหน้าที่พยาบาลประจำพื้นที่โครงการฯ พร้อมจัดเตรียมรถยนต์นำส่งตัวผู้่วย หรือ ได้รับบาดเจ็บไปโรงพยาบาลเรียบร้อยแล้ว	รูปที่ 2-37 ภาคผนวก ข-46 และ ภาคผนวก ข-47	-
- จัดให้มีสมุดประจำตัวพนักงานและปฏิบัติตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดคุณลักษณะและวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้างและพนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547	- โครงการฯ ได้จัดให้มีสมุดประจำตัวพนักงานและปฏิบัติตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547	ภาคผนวก ข-48	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตอูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข
10. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)			
10.3 สุขภาพพนักงาน			
- จัดส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษาพยาบาลยังสถานพยาบาลของห้องพยาบาลของบริษัทฯ	- หากเกิดกรณีที่มีการเจ็บป่วยและเกิดความ समस्याของห้องพยาบาลของบริษัทฯ จะส่งพนักงานที่เกิดอาการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษาพยาบาลยังสถานบริการสุขภาพใกล้เคียงทันที โดยมีรถยนต์ของบริษัทจัดเตรียมไว้รองรับสถานการณ์ฉุกเฉินดังกล่าว	รูปที่ 2-37	-
- ตรวจสอบสุขภาพพนักงานที่เข้าใหม่ทุกคน และดำเนินการตรวจสุขภาพประจำปี	- โครงการฯ จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานเข้าใหม่ทุกคน และการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี ปีละ 1 ครั้ง โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 มีพนักงานเข้าใหม่ทั้งหมด 23 คน ซึ่งโครงการฯ จัดให้พนักงานใหม่ทุกรายเข้ารับการตรวจสุขภาพตามที่มาตราการกำหนด และบันทึกไว้ในฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ในการประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในกรณีที่ตรวจพบความผิดปกติไม่เอื้อในการตรวจสุขภาพประจำปี สำหรับการตรวจสุขภาพประจำปี โครงการฯ ดำเนินการครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 8, 15, 22 และ 29 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 พบว่า ผลการตรวจสุขภาพพนักงานส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ปกติ โดยรายการตรวจสุขภาพที่พบว่าผิดปกติตรวจที่มีความผิดปกติ และต้องเฝ้าระวังมากที่สุด ได้แก่ ระดับไขมันในเลือด (Cholesterol) ระดับไขมันในเลือด (Triglyceride) และการทำงานของตับ (SGPT) ทั้งนี้ โครงการฯ ได้คำนึงถึงสุขภาพพนักงาน และความปลอดภัยของพนักงาน โดยได้มีการจัดอันดับความเสี่ยงให้มีความรู้เกี่ยวกับด้านสาธารณสุขและสุขภาพแก่พนักงาน สำหรับในปี พ.ศ. 2566 มีแผนดำเนินการตรวจสุขภาพให้กับพนักงาน ในช่วงไตรมาสที่ 4 (ระหว่างเดือน ตุลาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566	รูปที่ 2-36 ภาคผนวก ข-49 และ ภาคผนวก ข-50	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอูมิเยียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
10. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)			
<p>10.3 สุขภาพพนักงาน (ต่อ)</p> <p>- ในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติ โครงการต้องดำเนินการตรวจซ้ำอีกครั้ง พร้อมทั้งให้แพทย์แผนปัจจุบันซึ่งหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม ด้านอาชีวเวชศาสตร์ หรือแพทย์ที่ฝึกอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ หรือคุณสมบัติอื่นๆที่อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด เป็นผู้ทำการวินิจฉัยหาสาเหตุของความผิดปกติ ภายในระยะเวลา 30 วัน โดยทำการซักประวัติพนักงานที่มีผลการตรวจสอบสุขภาพผิดปกติอย่างเร่งด่วน</p> <p>* กรณีที่ผลการวินิจฉัยของแพทย์ในกรณีที่ผิดปกติระบุว่ามีสาเหตุจากการปฏิบัติงานพนักงานรายที่มีผลการตรวจสอบสุขภาพผิดปกตินั้นต้องปฏิบัติตามคำแนะนำของแพทย์โดยเคร่งครัด</p> <p>* กรณีที่แพทย์ระบุว่าจำเป็นต้องทำการตรวจสอบสุขภาพซ้ำอีกครั้ง เพื่อยืนยันผลและทำการวินิจฉัยหาสาเหตุอีกครั้ง พนักงานรายดังกล่าวต้องปฏิบัติตามคำแนะนำของแพทย์ โดยเคร่งครัด</p> <p>* กรณีที่ผลการวินิจฉัยของแพทย์ระบุว่าผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติของพนักงานมีสาเหตุมาจากการปฏิบัติงาน โครงการกำหนดให้พนักงานที่มีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติดังกล่าว ปฏิบัติตามคำแนะนำของแพทย์โดยเคร่งครัดและพิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าวไปปฏิบัติงานในพื้นที่ส่วนอื่นๆ ที่มีความเสี่ยงน้อย รวมทั้งทำการเฝ้าระวังและติดตามผลไม่ปล่อยปละละเลย อย่างต่อเนื่อง</p>	<p>- โครงการฯ จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี ได้แก่ การตรวจสุขภาพตามรายการการตรวจสุขภาพทั่วไป และตรวจตามปัจจัยเสี่ยงในการทำงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โดยดำเนินการครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 8, 15, 22 และ 29 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 พบว่า ผลการตรวจสุขภาพพนักงานส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ปกติ โดยรายการตรวจสุขภาพที่พบว่าไม่ผลการตรวจที่มีความผิดปกติ และต้องเฝ้าระวังมากที่สุด ได้แก่ ระดับไขมันในเลือด (cholesterol) ระดับไขมันในเลือด (Triglyceride) และการทำงานของตับ (SGPT) ทั้งนี้ โครงการฯ ได้คำนึงถึงสุขภาพพนักงาน และความปลอดภัยของพนักงาน โดยได้มีการจัดบอร์ดประชาสัมพันธ์ให้ความรู้เกี่ยวกับด้านสาธารณสุขและสุขภาพแก่พนักงาน สำหรับในปี พ.ศ. 2566 มีแผนดำเนินการตรวจสุขภาพให้กับพนักงาน ในช่วงไตรมาสที่ 4 (ระหว่างเดือนตุลาคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2566</p>		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
10. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)			
10.3 สุขภาพพนักงาน (ต่อ)			
- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์ การเกิดความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุของผลการตรวจสอบสุขภาพ ประจำปีในแต่ละพื้นที่ ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุ ของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการ ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งแวดล้อมสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- โครงการฯ ได้จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการ วิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุของผลการตรวจสุขภาพ ของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งแวดล้อมสุขภาพกับ ฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	ภาคผนวก ข-51 และภาคผนวก ข-52	-
10.4 ระบบเตือนภัยและระบบดับเพลิง			
- จัดให้มีระบบตรวจสอบ ตรวจจับและสัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติ เพื่อเตือนภัยแก่พนักงานในการเตรียมพร้อมในการเกิดเหตุฉุกเฉินตาม มาตรฐานการออกแบบที่เป็นที่ยอมรับและสอดคล้องกับกฎหมายที่มีผล บังคับใช้	- โครงการฯ มีระบบตรวจสอบตรวจจับและสัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติ เพื่อเตือนภัยแก่พนักงานในการเตรียมพร้อมในการเกิดเหตุฉุกเฉินตาม มาตรฐานการออกแบบที่เป็นที่ยอมรับและสอดคล้องกับกฎหมายที่มี ผลบังคับใช้	รูปที่ 2-39 ถึง รูปที่ 2-40	-
- จัดให้มีอุปกรณ์ในการดับเพลิงอย่างเพียงพอตามมาตรฐานการออกแบบ และสอดคล้องกับกฎหมายที่มีผลบังคับใช้	- โครงการฯ ได้จัดให้มีอุปกรณ์ในการดับเพลิงอย่างเพียงพอตามมาตรฐาน การออกแบบที่เป็นที่ยอมรับและสอดคล้องกับกฎหมายที่มีผลบังคับใช้	รูปที่ 2-41	-
- จัดทำแผนงานการตรวจสอบสัญญาณเตือนภัยและระบบดับเพลิง โดยดำเนินการตามแผนที่กำหนด เพื่อให้สามารถแก้ไขและตรวจสอบ ความพร้อมในการใช้งาน	- โครงการฯ ได้จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบสัญญาณเตือนภัยและ ระบบดับเพลิง โดยดำเนินการตามแผนที่กำหนด เพื่อให้สามารถแก้ไข และตรวจสอบความพร้อมในการใช้งาน	ภาคผนวก ข-53	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอูมิเยียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสซีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข
11. พื้นที่สีเขียว			
- ให้มีพื้นที่สีเขียวภายในบริษัท เอสซีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด รวมไม่น้อยกว่าร้อยละ 10.79 ของพื้นที่บริษัท หรือเท่ากับ 9.13 ไร่ โดยเป็นไม้ยืนต้นไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่บริษัทฯ พื้นที่ไม้ ที่โครงการนำมาปลูกในพื้นที่โครงการเป็นพื้นที่ไม้ยืนต้นทรงสูงสลับทรง พุ่มแน่นพอประมาณ และเป็นไม้โตเร็วไม่ผลัดใบที่มีศักยภาพในการลด มลพิษด้านอากาศ และมีความเหมาะสมสำหรับการปลูกบริเวณริมถนน โดยบริเวณรั้วของโครงการจะปลูกต้นไม้อย่างน้อยสองแถวสลับฟันปลา	- โครงการฯ ได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวบริเวณรั้วของโครงการ โดยพื้นที่ไม้ ที่โครงการฯ นำมาปลูกเป็นพื้นที่ไม้ยืนต้นอย่างน้อยสองแถวสลับฟันปลา เพื่อลดมลพิษทางอากาศ	ภาคผนวก ข-54 และ รูปที่ 2-42	-
- จัดให้มีแผนการพัฒนาพื้นที่สีเขียวของโครงการ	- โครงการฯ ได้จัดให้มีแผนการพัฒนาพื้นที่สีเขียวของโครงการฯ พร้อมทั้ง จัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลพื้นที่สีเขียวของโครงการฯ อยู่เสมอ	รูปที่ 2-43 ภาคผนวก ข-54 และภาคผนวก ข-55	-
12. อันตรายเป็นแรง			
การป้องกันและลดอุบัติเหตุของสถานีควบคุม (Metering / Gate Station)			
- ล้อมรั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่สูงประมาณ 3 เมตร และมีประตูทางเข้า 2 ชั้น เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการบุกรุกเข้าไป หรือทำอันตรายต่อระบบควบคุม	- โครงการฯ ได้ติดตั้งรั้วตาข่ายโดยรอบสถานีควบคุมก๊าซ และมีประตูทางเข้า 2 ชั้น เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการบุกรุกเข้าไป หรือ ทำอันตรายต่อระบบควบคุม	รูปที่ 2-44 และ รูปที่ 2-45	-
- มีระบบท่อ Bypass และระบบวาล์วสำรองในกรณีเกิดความบกพร่องของท่อเส้นหลัก	- โครงการฯ ได้ติดตั้งระบบท่อ Bypass และระบบวาล์วสำรองในกรณีเกิดความบกพร่องของท่อเส้นหลัก	รูปที่ 2-46	-
- ติดตั้งปล่องระบายก๊าซ (Blow down stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อออกสู่บรรยากาศกรณีที่เกิดการอุดตัน	- โครงการฯ ได้ติดตั้งปล่องระบายก๊าซ (Blow Down Stack) เพื่อระบาย ก๊าซที่ค้างในเส้นท่อออกสู่บรรยากาศกรณีที่เกิด เหตุการณ์ฉุกเฉิน	รูปที่ 2-47	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข
12. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)			
การป้องกันและลดอุบัติเหตุของสถานีควบคุม (Metering / Gate Station) (ต่อ)			
- ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กิโลกรัม จำนวน 1 เครื่อง โดยติดตั้งไว้ในที่ที่สะดวกต่อการใช้งาน และมีป้ายบอกให้เห็นชัดเจน	- โครงการฯ ได้ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ไว้บริเวณที่สะดวกต่อการเข้าถึงการใช้งาน และมีป้ายบอกตำแหน่งการติดตั้งให้เห็นชัดเจน	รูปที่ 2-48	-
- มีเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ทำการตรวจตราแนวท่อและสถานีควบคุมเป็นประจำ	- โครงการฯ ได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำการตรวจสอบแนวท่อ และสถานีควบคุมเป็นประจำเป็นประจำทุกวัน และได้ดำเนินการตรวจสอบตรวจสอบแนวท่อ และสถานีควบคุมก๊าซฯ โดยเจ้าหน้าที่ของ บริษัท ออมตะ จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติ จำกัด ซึ่งเป็นผู้จำหน่ายก๊าซธรรมชาติ ให้แก่โครงการฯ เมื่อวันที่ 16 มีนาคม พ.ศ. 2566 นอกจากนี้ยังได้ให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆ และระบบไฟฟ้าภายในสถานีควบคุมก๊าซฯ เพื่อขอต่อใบอนุญาตของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นประจำทุกปี ทั้งนี้ ซึ่งดำเนินการครั้งสุดท้าย เมื่อวันที่ 9 มีนาคม พ.ศ. 2566 โดยเจ้าหน้าที่ของ บริษัท ไฮบริด อินทีเกรชั่น จำกัด	รูปที่ 2-49 และภาคผนวก ข-56	-
การเฝ้าระวังท้องทุ่ง (Right of my surveillance)			
- สำรวจพื้นที่วางท่อนส่งก๊าซธรรมชาติ (Pipeline Patrolling) เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ทำการสำรวจพื้นที่วางท่อนส่งก๊าซธรรมชาติ (Pipeline Patrolling) เป็นประจำปีทุกปี โดยได้ดำเนินการตรวจสอบตรวจสอบแนวท่อ และสถานีควบคุมก๊าซฯ โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 ดำเนินการตรวจสอบโดยเจ้าหน้าที่ของ บริษัท ออมตะ จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติ จำกัด ซึ่งเป็นผู้จำหน่ายก๊าซธรรมชาติ ให้แก่โครงการฯ เมื่อวันที่ 16 มีนาคม พ.ศ. 2566 นอกจากนี้ยังได้ให้มีการ	ภาคผนวก ข-56	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก คอนดิเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
12. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)			
การเฝ้าระวังท่อขนส่ง (Right of my surveillance) (ต่อ)			
- ตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint/Flange ตลอดแนวท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการว่ามีกรรั่วหรือฉนวนชำรุดหรือไม่ตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆ และระบบไฟฟ้าภายในสถานควบคุมก๊าซฯ เพื่อขอ ต่อใบอนุญาตของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นประจำทุกปี ซึ่งดำเนินการ ครึ่งล่าสุด เมื่อวันที่ 9 มีนาคม พ.ศ. 2566 โดยเจ้าหน้าที่ของบริษัท ไฮบริด อินทีเกรชั่น จำกัด	ภาคผนวก ข-56	-
- ตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint/Flange ตลอดแนวท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการฯ โดยดำเนินการ ตรวจสอบตรวจสอบตรวจสอบแนวท่อ และสถานีควบคุมก๊าซฯ โดยเจ้าหน้าที่ของ บริษัท อมตะ จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติ จำกัด ซึ่งเป็นผู้จำหน่ายก๊าซ ธรรมชาติ ให้แก่โครงการฯ เมื่อวันที่ 16 มีนาคม พ.ศ. 2566 นอกจากนี้ ยังได้จัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆ และระบบไฟฟ้าภายในสถานี ควบคุมก๊าซฯ เพื่อขอต่อใบอนุญาตของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นประจำ ทุกปีทั้งนี้ ซึ่งดำเนินการครึ่งล่าสุด เมื่อวันที่ 9 มีนาคม พ.ศ. 2566 โดย เจ้าหน้าที่ของบริษัท ไฮบริด อินทีเกรชั่น จำกัด	-		
การสำรวจรอยรั่ว (Leak survey)	- สำรวจรอยรั่วของก๊าซธรรมชาติตลอดแนวท่อขนส่งโครงการเพื่อให้ เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง		ภาคผนวก ข-56

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตอูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ บริษัท ไทย อีเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข
12. อันตรายรัยแรง (ต่อ)			
การสำรวจรอยรั่ว (Leak survey) (ต่อ)			
การบำรุงรักษาระบบป้องกันการฟุ้งกระจาย - ตรวจสอบการสีกการร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติบริเวณที่มีความเสี่ยงสูง เช่น บริเวณข้อต่อ หรือ บริเวณที่ก๊าซมีความเร็วสูง และกรณีที่เกิดการฟุ้งกระจายของท่อส่งก๊าซธรรมชาติตามมาตรฐาน ASME B31 G และ ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆ และระบบไฟฟ้าภายในสถานีดควบคุมก๊าซฯ เพื่อขอต่อใบอนุญาตของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นประจำทุกปีทั้งนี้ ซึ่งดำเนินการครั้งสุดท้าย เมื่อวันที่ 9 มีนาคม พ.ศ. 2566 โดยเจ้าหน้าที่ของบริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด - บริษัท อมตะ จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติ จำกัด ซึ่งเป็นผู้จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติให้แก่โครงการฯ เป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบการสีกการร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติ โดยได้ดำเนินการตรวจสอบแนวท่อและสถานีควบคุมก๊าซฯ โดยเจ้าหน้าที่ของ บริษัท อมตะ จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติ จำกัด ซึ่งเป็นผู้จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติ ให้แก่โครงการฯ เมื่อวันที่ 16 มีนาคม พ.ศ. 2566 นอกจากนี้ ยังได้จัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆ และระบบไฟฟ้าภายในสถานีดควบคุมก๊าซฯเพื่อขอต่อใบอนุญาตของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นประจำทุกปีทั้งนี้ ซึ่งดำเนินการครั้งสุดท้าย เมื่อวันที่ 9 มีนาคม พ.ศ. 2566 โดยเจ้าหน้าที่ของบริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด	ภาคนวท ก-56	



รูปที่ 2-2 ปล่องระบายจากระบบหอดูดซึม
(Exhaust Gas Treatment System)



รูปที่ 2-3 ปล่องเตาอบอ่อน
(Annealing Furnace)



รูปที่ 2-4 ปล่องเตาอบละลาย
(Solution Treatment Furnace)



รูปที่ 2-5 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
แบบระบบหอดูดซึม (Spray Tower)



รูปที่ 2-6 อะไหล่สำรองและอุปกรณ์ซ่อมบำรุงของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



รูปที่ 2-7 บ่อพักน้ำบริเวณระบบหอดูดซึม



รูปที่ 2-8 บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินบริเวณระบบหอดูดซึม



รูปที่ 2-9 ภาพหน้าจอ Monitor ระบบผลิตน้ำ RO (Ro Brine)



รูปที่ 2-10 ถังพักน้ำทิ้งจากเตาอบละลาย



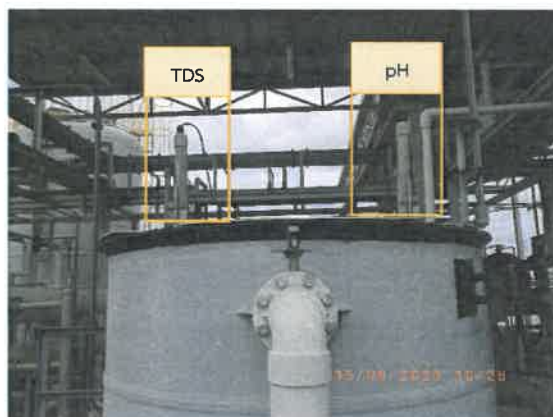
รูปที่ 2-11 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากโครงการ



รูปที่ 2-12 ถังพักน้ำทิ้งจากการล้างย้อนระบบกรอง
(Back wash waste Tank)



รูปที่ 2-13 ถังพักน้ำทิ้งจากระบบผลิตน้ำ RO
(Ro Brine)



รูปที่ 2-14 เครื่องมือตรวจวัด pH และ TDS
แบบอัตโนมัติแบบต่อเนื่อง



รูปที่ 2-15 ถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบหล่อเย็น
ของกระบวนการหล่อ



รูปที่ 2-16 ถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบหล่อเย็น
ของกระบวนการอื่นๆ



รูปที่ 2-17 ถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบหล่อเย็น
ของหน่วยยัดและม้วน (A8#2)



ระบบเก่า



ระบบใหม่

รูปที่ 2-18 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปของโครงการฯ



รูปที่ 2-19 บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน



รูปที่ 2-20 ถังดักไขมัน



รูปที่ 2-21 ป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



รูปที่ 2-22 ห้องควบคุม (Control Room)



รูปที่ 2-23 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครอง
ความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)



รูปที่ 2-24 การตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการ



รูปที่ 2-25 ป้ายแสดงการนำหลัก 3R Management
มาใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยของโครงการ



พื้นที่เก็บของเสีย Recycle



พื้นที่เก็บของเสียจากการผลิต



พื้นที่เก็บของเสียอันตราย



พื้นที่เก็บของเสียสำนักงาน

รูปที่ 2-26 พื้นที่จัดเก็บกากของเสีย



รูปที่ 2-27 ระบบระบายน้ำเสียที่แยกออกจาก
รางระบายน้ำฝน



รูปที่ 2-28 การทำความสะอาดรางระบายน้ำฝน
ของโครงการฯ



รูปที่ 2-29 ป้ายจำกัดความเร็ว 20 กม./ชม.



รูปที่ 2-30 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
บริเวณทางเข้า-ออกโครงการฯ



รถขนส่งของเสียอันตราย



รถขนส่งวัตถุดิบ

รูปที่ 2-31 รถขนส่งของเสีย และรถขนส่งผลิตภัณฑ์
ติดป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทผู้รับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ของโครงการฯ



รูปที่ 2-32 การติดบอร์ดประชาสัมพันธ์โครงการฯ ในพื้นที่ชุมชน



รูปที่ 2-33 การจัดกิจกรรมด้านการประชุมพหุภาคี ครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ. 2566
เมื่อวันที่ 20 มิถุนายน พ.ศ. 2566



สนับสนุนกิจกรรมกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี พ.ศ. 2566
โดยร่วมมอบของขวัญ ของรางวัลเนื่องในโอกาสวันเด็กให้กับนักเรียนในชุมชนโดยรอบโครงการ

รูปที่ 2-34 การสนับสนุนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR)



การเข้าพบปะผู้นำชุมชน โดยมอบปฏิทิน และของที่ระลึกเนื่องในโอกาสวันขึ้นปีใหม่ ประจำปี พ.ศ. 2566

รูปที่ 2-34 (ต่อ) การสนับสนุนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR)



รูปที่ 2-35 กล่องรับข้อร้องเรียนปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม



รูปที่ 2-36 บอร์ดให้ความรู้เกี่ยวกับการป้องกันโรคติดต่อ



ห้องพยาบาล



อุปกรณ์ปฐมพยาบาล

รูปที่ 2-37 ห้องพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล เตียงนอนในห้องพยาบาล พยาบาลประจำห้องพยาบาล และรถลำรองฉุกเฉิน



เตียงนอนในห้องพยาบาล



พยาบาลประจำห้องพยาบาล

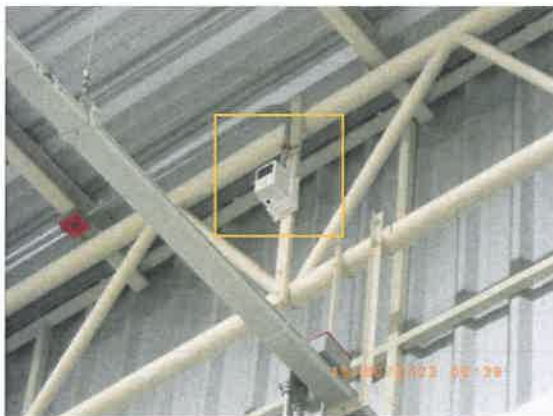


รถสำรองฉุกเฉิน

รูปที่ 2-37 (ต่อ) ห้องพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล
เตียงนอนในห้องพยาบาล พยาบาลประจำห้องพยาบาล และรถสำรองฉุกเฉิน



รูปที่ 2-38 การอบรมให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยแก่พนักงาน



รูปที่ 2-39 อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน



รูปที่ 2-40 สัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติ



รูปที่ 2-41 เครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) โดยรอบพื้นที่โครงการฯ



รูปที่ 2-42 พื้นที่สีเขียว



รูปที่ 2-43 เจ้าหน้าที่คนสวนดูแลพื้นที่โครงการฯ



รูปที่ 2-44 ร้วตาข่ายโดยรอบสถานีควบคุม
และมีประตูเข้า-ออก 2 ชั้น



รูปที่ 2-45 สถานีควบคุมก๊าซและแนวท่อก๊าซ



รูปที่ 2-46 ระบบท่อ Bypass และระบบวาล์วสำรอง



รูปที่ 2-47 ปล่องระบายก๊าซ (Blow Down Stack)



รูปที่ 2-48 เครื่องดับเพลิงชนิดผง
(Powder Extinguisher) บริเวณสถานีควบคุมก๊าซ



รูปที่ 2-49 การตรวจสอบแนวท่อและสถานีควบคุมโดยมีการตรวจเช็คโดยเจ้าหน้าที่ของโครงการ