



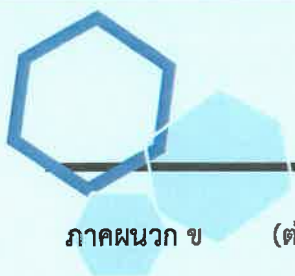
# ภาคผนวก

## ภาคผนวก ก สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการฯ ของโครงการฯ

- ภาคผนวก ก-1 สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/5652 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2559
- ภาคผนวก ก-2 สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 1) ตามหนังสือที่ ทส 1010.3/3642 ลงวันที่ 17 มีนาคม พ.ศ. 2563
- ภาคผนวก ก-3 สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือที่ อก 5103.3.1/1265 ลงวันที่ 5 พฤษภาคม พ.ศ. 2565
- ภาคผนวก ก-4 สำเนามาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

## ภาคผนวก ข เอกสารประกอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- ภาคผนวก ข-1 สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2566
- ภาคผนวก ข-2 เอกสารหลักป้องกันมลพิษ (Pollution Prevention) มาประยุกต์ใช้ในโครงการ
- ภาคผนวก ข-3 หนังสือแจ้งและรับมอบสิทธิพื้นที่ของนิคมฯ เพื่อรองรับอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ จากบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
- ภาคผนวก ข-4 เอกสารแสดงอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ ระหว่างเดือน ม.ค.-มิ.ย. 66
- ภาคผนวก ข-5 เอกสารแบบบันทึกการตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์ของโครงการ ระหว่างเดือน ม.ค.-มิ.ย. 66
- ภาคผนวก ข-6 แผนผังแสดงสมดุลน้ำใช้ของโครงการ
- ภาคผนวก ข-7 ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต ระหว่างเดือน ม.ค.-มิ.ย. 66
- ภาคผนวก ข-8 ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้ ระหว่างเดือน ม.ค.-มิ.ย. 66
- ภาคผนวก ข-9 ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็น และบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างเดือน ม.ค.-มิ.ย. 66
- ภาคผนวก ข-10 เอกสารแผนงานและผลการตรวจสอบระบบรวบรวมน้ำทิ้ง และป้องกันน้ำท่วม ประจำปี 2566
- ภาคผนวก ข-11 รายงานผลการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)
- ภาคผนวก ข-12 เอกสารกำหนดมาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)
- ภาคผนวก ข-13 เอกสารกำหนดระยะเวลา และสลับพื้นที่ในการทำงานของพนักงาน
- ภาคผนวก ข-14 เอกสารการนำหลัก 3R Management มาใช้ในการจัดการขยะมูลฝอย และกากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ
- ภาคผนวก ข-15 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)



## ภาคผนวก ข (ต่อ) เอกสารประกอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- ภาคผนวก ข-16 ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (สก.3)
- ภาคผนวก ข-17 ใบอนุญาตกำจัดขยะมูลฝอยทั่วไป
- ภาคผนวก ข-18 ตัวอย่างใบกำกับการณ์ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วประเภทขยะอุตสาหกรรมไม่อันตราย ระหว่างเดือน ม.ค.-มิ.ย. 66
- ภาคผนวก ข-19 ตัวอย่างใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตราย (Manifest) ระหว่างเดือน ม.ค.-มิ.ย. 66
- ภาคผนวก ข-20 สำเนาหนังสือนำส่งรายงานประจำปีเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม ขยะมูลฝอย และสิ่งปฏิกล ต่อสำนักนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
- ภาคผนวก ข-21 เอกสารบันทึกชนิด ปริมาณ และการจัดการกากของเสียของโครงการฯ ที่ส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต (ทางอิเล็กทรอนิกส์) ระหว่างเดือน ม.ค.-มิ.ย. 66
- ภาคผนวก ข-22 เอกสารตัวอย่างการติดตามการขนส่งของเสียอันตรายด้วยระบบจีพีเอส (GPS)
- ภาคผนวก ข-23 เอกสารการตรวจประเมินบริษัทผู้รับขนส่งและผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการฯ
- ภาคผนวก ข-24 เอกสารบันทึกผลการตรวจสอบรายงานน้ำฝนของโครงการฯ
- ภาคผนวก ข-25 เอกสารแสดงเส้นทางการขนส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ของโครงการฯ
- ภาคผนวก ข-26 เอกสารประชาสัมพันธ์รับสมัครพนักงาน และสรุปจำนวนพนักงานท้องถิ่นของโครงการฯ
- ภาคผนวก ข-27 เอกสารประชาสัมพันธ์ของโครงการฯ (ผ่านอบต./ผู้นำชุมชน)
- ภาคผนวก ข-28 เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการในรูปแบบลักษณะพหุภาคีในชื่อ "คณะกรรมการร่วมเพื่อดูแลผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด" และเอกสารรายงานการประชุม ครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ. 2566
- ภาคผนวก ข-29 เอกสารแผนและผลการดำเนินงานด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2566
- ภาคผนวก ข-30 รายงานผลการสำรวจทัศนคติของชุมชนต่อการดำเนินงานของโครงการ ประจำปี 2565
- ภาคผนวก ข-31 ผังขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียน และเอกสารบันทึกข้อร้องเรียนของโครงการ
- ภาคผนวก ข-32 หนังสือรับรองการตรวจสอบข้อร้องเรียนจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ประจำปี พ.ศ. 2566
- ภาคผนวก ข-33 รายงานผลการสรุปจำนวน และช่วงอายุของพนักงานต่อหน่วยงานสาธารณสุข
- ภาคผนวก ข-34 หนังสือแจ้งหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อพิจารณาพร้อมซ่อมแผนป้องกัน และระงับอัคคีภัยของโครงการฯ
- ภาคผนวก ข-35 ข้อบังคับและคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
- ภาคผนวก ข-36 เอกสารอบรมให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- ภาคผนวก ข-37 เอกสารนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- ภาคผนวก ข-38 เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- ภาคผนวก ข-39 เอกสารแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี พ.ศ. 2566
- ภาคผนวก ข-40 เอกสารกำหนดผู้รับผิดชอบงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการ



# ภาคผนวก

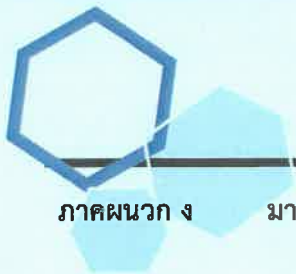
## ภาคผนวก ข (ต่อ) เอกสารประกอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- ภาคผนวก ข-41 เอกสารสรุปผลการเดินตรวจความปลอดภัยโดยผู้บริหาร
- ภาคผนวก ข-42 เอกสารข้อมูลข่าวสาร / ส่งเสริมด้านความปลอดภัย
- ภาคผนวก ข-43 เอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS)
- ภาคผนวก ข-44 ตัวอย่างเอกสารการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work permit)
- ภาคผนวก ข-45 แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน
- ภาคผนวก ข-46 รายงานผลการดำเนินการฝึกอบรมดับเพลิงและฝึกอบรมพหนีไฟ ประจำปี พ.ศ. 2565
- ภาคผนวก ข-47 เอกสารสัญญาว่าจ้างเจ้าหน้าที่พยาบาล
- ภาคผนวก ข-48 เอกสารการเบิกจ่ายเวชภัณฑ์ ระหว่างเดือน ม.ค.-มิ.ย. 66
- ภาคผนวก ข-49 ตัวอย่างสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน
- ภาคผนวก ข-50 เอกสารการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเริ่มทำงาน
- ภาคผนวก ข-51 เอกสารผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน ประจำปี พ.ศ. 2564
- ภาคผนวก ข-52 เอกสารฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน
- ภาคผนวก ข-53 เอกสารแผนงานการตรวจสอบระบบสัญญาณเตือนภัยและระบบดับเพลิง ประจำปี พ.ศ. 2565
- ภาคผนวก ข-54 เอกสารแผนผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ
- ภาคผนวก ข-55 แบบบันทึกการตรวจติดตามการปฏิบัติงานดูแลพื้นที่สีเขียว ระหว่างเดือน ม.ค.-มิ.ย. 66
- ภาคผนวก ข-56 เอกสารการตรวจสอบ และบำรุงรักษาท่อก๊าซธรรมชาติ ประจำปี พ.ศ. 2566
- ภาคผนวก ข-57 เอกสารบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ
- ภาคผนวก ข-58 เอกสารการซ่อมบำรุง และตรวจสอบอุปกรณ์ของเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)
- ภาคผนวก ข-59 เอกสารการปรับปรุงพื้นที่กระบวนการผลิต เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำมันและไขมันกระเด็นลงไป  
ในถังพักน้ำทิ้งจากกระบวนการหล่อเย็น (Casting Cooling)

## ภาคผนวก ค ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- ภาคผนวก ค-1 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ความเร็วและทิศทางลม
- ภาคผนวก ค-2 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่อง
- ภาคผนวก ค-3 ผลการติดตามตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน
- ภาคผนวก ค-4 ผลการติดตามตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง
- ภาคผนวก ค-5 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในบรรยากาศ
- ภาคผนวก ค-6 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ  
และระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน
- ภาคผนวก ค-7 ผลการติดตามตรวจสอบความร้อนในสถานประกอบการ
- ภาคผนวก ค-8 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ





ภาคผนวก ง	มาตรฐานที่เกี่ยวข้อง
ภาคผนวก ง-1	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
ภาคผนวก ง-2	ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
ภาคผนวก ง-3	ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปเป็นเวลา 1 ชั่วโมง
ภาคผนวก ง-4	ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
ภาคผนวก ง-5	ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
ภาคผนวก ง-6	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
ภาคผนวก ง-7	ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ.) 2537 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3)
ภาคผนวก จ-8	ประกาศนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม
ภาคผนวก ง-9	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
ภาคผนวก ง-10	ประกาศกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559
ภาคผนวก ง-11	ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน (พ.ศ. 2561) เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน
ภาคผนวก ง-12	ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อม (สารเคมี) พ.ศ. 2520
ภาคผนวก ง-13	ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน (พ.ศ. 2560) เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ภาคผนวก จ	เอกสารสอบเทียบเครื่องมือ
ภาคผนวก ฉ	หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

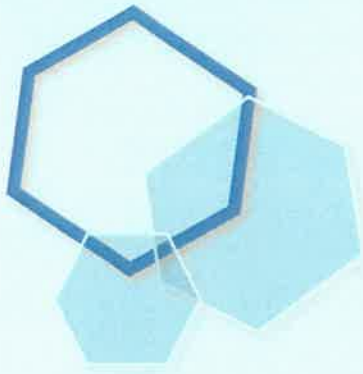




ภาคผนวก ก  
สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ของโครงการฯ

---





ภาคผนวก ก-1  
สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/5652  
ลงวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2559

---



ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๕๖๕๒๕



สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน  
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๖ พฤษภาคม ๒๕๕๙

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

- อ้างถึง ๑. หนังสือบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ที่ STEC-CSSE ๐๕๘/๑๕  
ลงวันที่ ๑๕ กันยายน ๒๕๕๘
๒. หนังสือบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ที่ STEC-CSSE ๐๖๔/๑๕  
ลงวันที่ ๑๓ พฤศจิกายน ๒๕๕๘
๓. หนังสือบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ที่ STEC-CSSE ๑๒๐/๑๖  
ลงวันที่ ๑๘ เมษายน ๒๕๕๙
๔. หนังสือบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ที่ STEC-CSSE ๑๒๕/๑๖  
ลงวันที่ ๑๐ พฤษภาคม ๒๕๕๙

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลมาบยางพร  
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ต้อง  
ยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

๒. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการ  
นิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเกี่ยวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ ๒ ๓ และ ๔ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ได้เสนอ  
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก  
คอนดักเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง จัดทำ  
รายงานโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ  
สิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว  
เบื้องต้น และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน  
อุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ตามลำดับขั้นตอนการพิจารณารายงาน และในการประชุมครั้งที่  
๑๗/๒๕๕๙ เมื่อวันที่ ๑๑ พฤษภาคม ๒๕๕๙ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบ  
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก

คอนดักเตอร์...



คอนดัคเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ ทั้งนี้ หากท่านได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานฯ ทราบด้วย และเมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้วจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการ จำนวน ๑ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๒ แผ่น พร้อมทั้งให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๘ แผ่น และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางบอมนพ เทียนทองวรรณ)

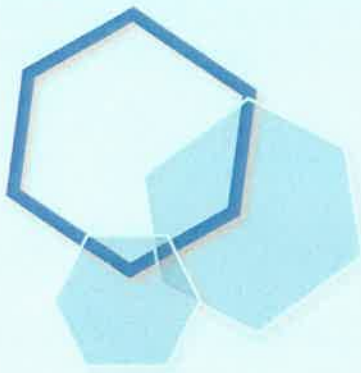
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

**คณาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม**

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๘๘

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖



ภาคผนวก ก-2  
สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลง  
รายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 1)  
ตามหนังสือที่ ทส 1010.3/3642 ลงวันที่ 17 มีนาคม พ.ศ. 2563

---





ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๓ ๖ ๔ ๒

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑ ๗ มีนาคม ๒๕๖๓

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/๔๐๗  
ลงวันที่ ๒๓ มกราคม ๒๕๖๓

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ส่วนที่ ๑๕๐๒.๓.๑/๖๓๘  
ลงวันที่ ๒๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้  
ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก  
คอนดักเตอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้แจ้ง  
ผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ  
อุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๑/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๑๕ มกราคม ๒๕๖๓ มีมติ  
ไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่  
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท  
คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด และต่อมากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติม  
ครั้งที่ ๑ และรายงานฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน  
รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลง  
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับแก้ไขเพิ่มเติมดังกล่าว ให้คณะกรรมการ  
ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภค  
ที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๔/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๑๑ มีนาคม ๒๕๖๓ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ

มีมติให้...



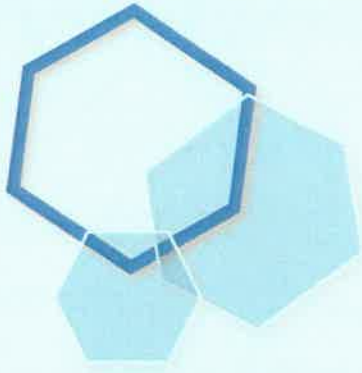
มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษา เพื่อจัดทำรายงานที่ได้รับรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุชาติ เศรษฐมาลินี)  
รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน  
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๐  
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖



ภาคผนวก ก-3  
สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลง  
รายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2)  
ตามหนังสือที่ อก 5103.3.1/1265 ลงวันที่ 5 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

---



ด่วน

ที่ อก 5103.3.1/1265



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

5 พฤษภาคม 2565

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด  
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด  
อ้างถึง หนังสือบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ที่ STEC-CSSE-016/2022  
ลงวันที่ 20 เมษายน 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ได้ส่งมอบรายงาน  
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต  
อลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำ  
รายงานฯ โดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)  
โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด  
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 3/2565 เมื่อวันที่  
5 เมษายน 2565 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตาม  
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอ  
ไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางปนัดดา รุ่งเรืองศรี)

รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง  
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน  
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

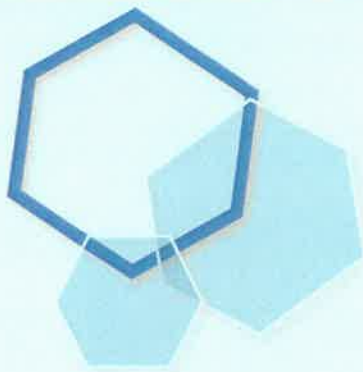
ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466





ภาคผนวก ก-4

สำเนามาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

---



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ  
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน  
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2)  
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2)

ของ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC)

ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

โดย บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC)  
เลขที่ 7/414 หมู่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140  
โทร : 038-913-727-34 โทรสาร: 038-913-738

จัดทำโดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)  
เลขที่ 39 ถนนลาดพร้าว ซอย 124 แขวงพลับพลา เขตวังทองหลาง  
กรุงเทพฯ 10310  
โทร 02-9343233-47 โทรสาร 02-9343248



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

เมษายน 2565

(นายยาชีโอะ ยามาโมโตะ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC)

(นางสาวชนษฐา ทักษณ) (นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



# มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2)  
ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง  
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

หมายเหตุ : บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการประชุมครั้งที่ 3/2565 โดยมีการปรับแก้ไข  
มาตรการฯ ในหน้าที่ 1/85, 2/85, 16/85, 21/85, 20/85, 62/85 และ 65/85 รายละเอียดดังข้อความที่ขีดเส้นใต้แนบท้ายนี้ ส่วนมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอื่น ๆ อ้างอิงตามหนังสือเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)  
เลขที่ ทส 1010.3/3642 ลงวันที่ 17 มีนาคม พ.ศ. 2563



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

เมษายน 2565

.....

(นายชาติไธยะ ยามาโมโตะ)

กรรมการผู้จัดการ

ผู้ชำนาญการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

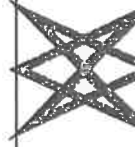
ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตขลุ่ยเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตขลุ่ยเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด</li> <li>- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติหรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขเร่งด่วน เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ จำกัด จะต้องแจ้งให้ทราบโดยทันท่วงที</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> </ul>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

เลขที่ 2565

(นายยาชีโอะ ยามางิโมโตะ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC)

(นางสาวชนชัฐนา ทักษิณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>แห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>- ในกรณีที่เกิดการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไขปัญหาละทำการตรวจซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</p> <p>- หากบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบไว้แล้ว เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต เป็นผู้พิจารณา ดังนี้</p> <p>* หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประชุมผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็น</p>	<p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

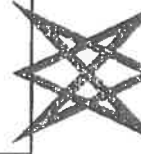
มีนาคม 2563



(นายคชาชูรี นานาเสนา)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)  
(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)  
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>มาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้นำหน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับจัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>* หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลง</p>			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นายคำสุเร นานเจ)  
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีเอ ไทย อิเล็กทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด (STE) บริษัท เอสอีเอ ไทย อิเล็กทริก

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>หรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการหรือกิจการที่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาต ต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย ตามบททุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาต จะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



มีนาคม 2563



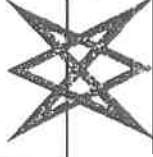
(นางสาวชนัฐา ทักษณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ใช้ผ้าหรือพลาสติกคลุมกระเบื้องของรถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุก่อสร้างเข้าสู่พื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง</li> <li>- จำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่เข้าสู่โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดปริมาณฝุ่นละอองที่เกิดขึ้น</li> <li>- โครงการต้องกำกับกับผู้รับเหมาก่อสร้างจัดสร้างห้องน้ำห้องส้วมที่ถูกสุขลักษณะให้เพียงพอสำหรับคนงานก่อสร้าง ตามกฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) ว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548</li> <li>- กำหนดให้โครงการจำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 07.00 น.-17.00 น. เพื่อป้องกันผลกระทบด้านเสียงที่อาจส่งผลให้เกิดการรบกวนการพักผ่อนของประชาชน</li> <li>- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับความดังของเสียงต่ำและให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงใหม่ประสิทธิภาพในการใช้งานที่ดียิ่งขึ้น เพื่อลดระดับความดังของเสียง</li> <li>- กำหนดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล อาทิ ที่อุดหู ที่ครอบหู สำหรับคนงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดัง (มากกว่า 85 เดซิเบล)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> </ul>
3. คุณภาพน้ำ				
4. เสียง				



บริษัท คอนซัลแตนท์ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

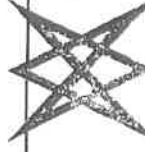
ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคม	<ul style="list-style-type: none"> <li>- อบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</li> <li>- กำหนดเส้นทางขนส่งวัสดุก่อสร้างโดยหลีกเลี่ยงเส้นทางผ่านชุมชนหนาแน่นหรือไม่ใช้เส้นทางสายหลัก</li> <li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้างตลอดเวลา</li> <li>- ควบคุมนำหนักของรถบรรทุกให้ได้ตามกฎหมายกำหนดและจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันรถบรรทุกของวัสดุก่อสร้างเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร</li> <li>- จัดระบบและทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างโครงการให้เหมาะสม เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น</li> <li>- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุและอุปกรณ์การก่อสร้างเข้า-ออกพื้นที่โครงการในช่วงเวลาเร่งด่วน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และเส้นทางขนส่ง</li> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และเส้นทางขนส่ง</li> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และเส้นทางขนส่ง</li> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> </ul>
6. การจัดการ กากของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดเตรียมถังมูลฝอยแยกประเภทพร้อมฝาปิดมิดชิดทิ้งกระจ่ายอยู่ในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ เพื่อรวบรวมมูลฝอยจากคนงานก่อสร้าง</li> <li>- นำเศษวัสดุที่สามารถใช้ได้ เช่น เศษเหล็ก เศษไม้ กลับมาใช้ใหม่อีกครั้ง ส่วนเศษวัสดุก่อสร้างประเภทที่ขายเป็นของเก่าได้ให้นำไปขายให้กับผู้รับซื้อต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และเส้นทางขนส่ง</li> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> </ul>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นายคาซุฮิโระ นามิเง)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

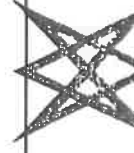
(นางสาวชนัฐา ทกษณ)

ผู้อำนวยการ

(นางสาวพรหมพร สมสุวรรณ)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการ กากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดพื้นที่วางกองเศษวัสดุก่อสร้างไม่ให้อยู่ใกล้กับรางระบายน้ำ</li> <li>- ห้ามทิ้งมูลฝอยลงในท่อระบายน้ำหรือทางระบายน้ำสาธารณะ</li> <li>- จัดทำเอกสารสัญญาจ้างโดยการผนวกเงื่อนไขให้บริษัทรับเหมานำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากการอุปโภค-บริโภคของคนงานก่อสร้างและเศษวัสดุจากกิจกรรมการก่อสร้างไปกำจัดให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ หากพบว่าไม่ปฏิบัติตามสัญญาจ้างจะมีบทลงโทษ อาทิ การตัดเงินเดือนในขั้นต้น และหากมีการฝ่าฝืนจะทำการเรียกปรับค่าเสียหายในขั้นต้น พร้อมกันนี้ให้นำไปกำจัดอย่างถูกต้อง</li> <li>- พิจารณารับคนงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมเข้าทำงานเป็นอันดับแรก หรือพิจารณาคัดเลือกผู้รับเหมาท้องถิ่นเข้าร่วมงาน เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างชุมชนและโครงการ และเป็นการสร้างงานให้กับประชาชนในท้องถิ่น</li> <li>- จัดประชุมชี้แจงหรือเข้าพบกลุ่มผู้นำชุมชน กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน กลุ่มผู้บริหารขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เกี่ยวกับผลการพิจารณารายงานพร้อมมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ภายหลังผ่านความเห็นชอบที่โครงการต้องยึดถือปฏิบัติแล้วให้ชุมชนและหน่วยงานรับทราบรายละเอียดครั้งสุดท้าย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรโดยรอบโครงการ</li> <li>- ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ประชุมรวมหรือเข้าชี้แจงที่ละกลุ่มจนครบภายในช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด</li> </ul>
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม				



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)  
ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



(นายคชายุโร นานใจ)  
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดำเนินการประชาสัมพันธ์ข่าวสารเกี่ยวกับการก่อสร้างโครงการ อาทิ วันที่เริ่มก่อสร้าง ระยะเวลาในการก่อสร้างจนแล้วเสร็จ บริษัทผู้รับเหมาก่อสร้าง สถานที่ก่อสร้างในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยองและระบบการจัดการ เช่น ระบบบำบัดน้ำเสียและระบบการจัดการมูลฝอย เป็นต้น สุ่มชุมชน ซึ่งอาจแจ้งข้อมูลด้วยสื่อต่าง ๆ โดยประสานงานผ่านผู้นำชุมชนและสื่อบุคคลจากโครงการเข้าปะทะกับชุมชนโดยตรง</li> <li>- จัดให้มีช่องทาง/ประสานงานชุมชนเพื่อเป็นจุดรับเรื่องราวร้องเรียนถึงผลกระทบเนื่องจากการก่อสร้างโครงการและเป็นศูนย์กลางในการให้ข้อมูลข่าวสาร/ตอบข้อสงสัยให้กับชุมชน รวมทั้งแจ้งช่องทางต่าง ๆ ให้ประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานท้องถิ่นรับทราบ</li> <li>- จัดตั้งเจ้าหน้าที่ที่มีวามสนใจและเข้าพบชุมชนเพื่อรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการ โดยข้อเสนอแนะที่ได้จะต้องนำกลับมาวิเคราะห์สาเหตุของปัญหาและวางแผนในการก่อสร้างเพื่อลดผลกระทบที่จะส่งผลกระทบต่อวิถีชีวิตความเป็นอยู่ของประชาชน</li> <li>- จัดทำบันทึกข้อตกลงเรียนจากโรงงานข้างเคียงและชุมชนโดยรอบ อันเนื่องมาจากกิจกรรมการก่อสร้างโครงการพร้อมผลการแก้ไขปัญหานี้ ให้ทำการทบทวนถึงสาเหตุของปัญหาและแนวทางการป้องกันกรณีเกิดซ้ำเป็นประจำทุกเดือน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ</li> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรโดยรอบโครงการ</li> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรโดยรอบโครงการ</li> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> </ul>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นายดาสุรีร นานใจ)  
กรรมการผู้จัดการ

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เข้าร่วมหรือสนับสนุนกิจกรรมของชุมชนตามความเหมาะสม</li> <li>- อบรมคนงานก่อสร้างเกี่ยวกับกฎข้อบังคับทั่วไปในการทำงานในพื้นที่ และบทลงโทษ/มาตรการขทัชเชยในกรณีการดำเนินการก่อสร้างก่อให้เกิดผลกระทบต่อวิถีชีวิตชุมชน</li> <li>- การดำเนินการแจ้งข่าวการเริ่มก่อสร้างโครงการ การชี้แจงความก้าวหน้าของโครงการก่อสร้างจนแล้วเสร็จ ซึ่งสามารถแจ้งต่อผู้ชุมชนและหน่วยงานองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่โครงการตั้งอยู่</li> <li>- อบรมคนงานเรื่องสุขอนามัยและการป้องกันโรค ความประพฤติ การไม่ก่อเหตุรำคาญ สิ่งเสพติด และพฤติกรรมการสร้างเสริมสุขภาพ</li> <li>- กำกับให้ผู้รับเหมารปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสุขภาพร่างกายและสุขภาพตามความเสี่ยง</li> <li>- จัดให้มีหน่วยงานโรงพยาบาลที่มีแพทย์และพยาบาลที่กฎหมายกำหนด เพื่อรองรับคนงานก่อสร้างในพื้นที่ของโครงการ</li> <li>- กำกับและดูแลให้บริษัทรับเหมารจัดทำแคมป์ที่พักอาศัยของคนงานก่อสร้างให้เป็นไปตามประกาศคณะกรรมการสวัสดิการแรงงาน เรื่อง มาตรฐานด้านสวัสดิการแรงงานที่พักอาศัยสำหรับลูกจ้างประเภทกิจการก่อสร้าง (พ.ศ.2559)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรโดยรอบโครงการ</li> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรโดยรอบโครงการ</li> <li>- พื้นที่ก่อสร้าง และที่พักคนงาน</li> <li>- พื้นที่ก่อสร้าง และที่พักคนงาน</li> <li>- พื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- พื้นที่ก่อสร้าง และที่พักคนงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริก คอมมิตเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริก คอมมิตเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริก คอมมิตเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริก คอมมิตเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริก คอมมิตเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริก คอมมิตเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริก คอมมิตเตอร์ จำกัด</li> </ul>
8. สาธารณสุข				



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นายคชายุเร นานา  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริก คอมมิตเตอร์ จำกัด)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สาธารณสุข (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำกับและดูแลให้บริษัทรับเหมามาปฏิบัติตามข้อกำหนดอย่างเคร่งครัด โดยเฉพาะการตรวจติดตามและแบบที่พนักงาน</li> <li>- กำหนดให้มีการแยกขยะในที่พนักงานตามหลักวิธีการ ติดตามการจัดการขยะของผู้รับเหมาช่วง</li> <li>- กำหนดให้รถขยะติดป้ายระบุชื่อบริษัทรับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อสำหรับการร้องเรียน</li> <li>- กำหนดให้พนักงานก่อสร้างสามารถเข้ารับการกักขังที่สถานพยาบาลของโครงการในเบื้องต้น กรณีเจ็บป่วยเล็กน้อย เพื่อเป็นการแบ่งเบาภาระของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</li> <li>- จัดส่งข้อมูลจำนวนคนงานให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบ เพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับ</li> <li>- ประสานงานกับหน่วยงานด้านสาธารณสุขท้องถิ่นเกี่ยวกับการบันทึกสถิติด้านสุขภาพความเจ็บป่วย หรือโรคที่อาจเกิดขึ้นหรือมีความเกี่ยวข้องกับผลกระทบของโครงการต่อชุมชนที่อาศัยอยู่โดยรอบ</li> <li>- สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านการส่งเสริม การฟื้นฟูป้องกันและดูแลรักษา เช่น การให้เงินทุน และการให้ความรู้ เป็นต้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่ก่อสร้าง และที่พักคนงาน</li> <li>- พื้นที่ก่อสร้าง และที่พักคนงาน</li> <li>- พื้นที่ก่อสร้าง และที่พักคนงาน</li> <li>- พื้นที่ก่อสร้าง และที่พักคนงาน</li> <li>- พื้นที่ก่อสร้าง และที่พักคนงาน</li> <li>- พื้นที่ก่อสร้าง และที่พักคนงาน</li> <li>- พื้นที่ก่อสร้าง และที่พักคนงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> </ul>

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นายชาญวิโร นานใจ)  
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (มหาชน)  
(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>9. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ในการพิจารณาเลือกบริษัทรับเหมา โครงการควรพิจารณาการจัดการด้าน ความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมา โดยจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย คนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ และควรมีรายละเอียดเกี่ยวกับ <ul style="list-style-type: none"> <li>* กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน</li> <li>* การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลต่าง ๆ</li> <li>* การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน</li> </ul> </li> <li>- กำหนดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างชัดเจน เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บอุปกรณ์/เครื่องมือ การก่อสร้าง เขตกองเก็บวัสดุอุปกรณ์ที่ไม่ใช่แล้ว รวมทั้ง จัดให้มีป้ายเตือนภัยในบริเวณ พื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัยทั้งหมด</li> <li>- จัดให้มีการนิเทศงานด้านความปลอดภัยและมีกองแม่ข่ายก่อนสร้างก่อนเริ่มต้น การทำงาน</li> <li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง</li> <li>- ผู้รับเหมาต้องจัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับสภาพและ ลักษณะงานให้เพียงพอแก่คนงานก่อสร้าง ได้แก่</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> </ul>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นายคชอุไร นานใจ)  
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (COT)

(นางสาวชนิษฐา พักฉิม)

ผู้อำนวยการ

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>หมวกนิรภัย</li> <li>แว่นตาหรือหน้ากากนิรภัย</li> <li>ที่ครอบหู/ที่อุดหู</li> <li>หน้ากากกันฝุ่นละออง</li> <li>ถุงมือ</li> <li>รองเท้านิรภัย</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจสอบและควบคุมดูแลไม่ให้เกิดการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน</li> <li>จัดให้มีระบบสุขภาพขั้นพื้นฐานแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ</li> <li>จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลตลอดเวลา เพื่อใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</li> <li>จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินสำหรับช่วงก่อสร้าง และทำการฝึกอบรมคนงานก่อสร้างให้รู้ถึงขั้นตอนการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน รวมทั้ง การประสานงานกับผู้ที่เกี่ยวข้อง</li> <li>จัดให้มีระบบการจัดการด้านความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> </ul>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นายคชายุโร นานใจ)  
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC) (นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ์)  
ผู้ชำนาญการ  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เก็บรักษาและตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักรและยานพาหนะให้อยู่ในสภาพที่ดีเสมอ เพื่อลดปัญหาการเกิดอุบัติเหตุ</li> <li>- ให้ข้อมูลแก่คนงานก่อนก่อสร้างและพนักงานที่อยู่นั้นที่ดังกล่าวเกี่ยวกับระบบแรงดัน</li> <li>- กันรั้วพื้นที่ที่มีการก่อสร้างและจำกัดเวลาเข้าสู่พื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- ตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานอย่างสม่ำเสมอตามแผนงานที่กำหนดร่วมกันระหว่างบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด และบริษัทรับเหมา</li> <li>- รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหาย และการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัยเป็นประจำทุกเดือน</li> <li>- กำหนดให้มีการจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในงานก่อสร้างให้สอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ การจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงานสำหรับงานก่อสร้าง พ.ศ.2552 ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด และได้นำหลักเกณฑ์และมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มากำหนดเป็นระเบียบปฏิบัติงานและเงื่อนไข/ข้อตกลงกับบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานให้กับโครงการในสัญญาว่าจ้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> </ul>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563




(นายดาสุเกียรติ นานใจ)  
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (มหาชน) (นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ์)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดให้ผู้รับเหมามีการพิจารณาคัดเลือกคนงานที่มีความเหมาะสมกับงานและมีความเชี่ยวชาญในการใช้เครื่องมือ เพื่อลดความเสี่ยงของการเกิดผลกระทบต่อสุขภาพ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด</li> </ul>

หมายเหตุ : บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ต้องเป็นผู้รับผิดชอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โดยระบุเป็นเอกสารแนบท้ายสัญญาให้บริษัทผู้รับเหมาดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



(นายคาซุฮิโระ นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด

มีนาคม 2563

15/85

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
 รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ดังอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด</li> <li>- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ ในช่วงดำเนินการก่อสร้างมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน</li> <li>- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด จะต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด</li> </ul>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายยาชีอะะ ยามาโมโตะ)  
 กรรมการผู้จัดการ

เลขาน 2565

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด (STEC)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลนาบียงพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด</li> <li>- ในกรณีที่เกิดการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติหรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน</li> <li>- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด จะต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</li> </ul>

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นายดาสุธิโร นานโร  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด)

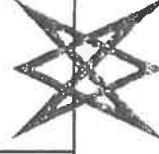
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ผู้อำนวยการ

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>แก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ในกรณีที่เกิดการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไขปัญหาและทำการตรวจซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</li> <li>- หากบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบไปแล้ว เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต เป็นผู้พิจารณา ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>* หากเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติ หรืออนุญาตรับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับแจ้งไว้ ส่งให้สิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับแจ้งไว้ ส่งให้</li> </ul> </li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> </ul>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563

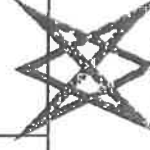


(นายคาซุฮิโระ นานาฮาระ)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC)  
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (COT)  
ผู้ชำนาญการ  
(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>* หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการนั้น ๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายการการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลง หรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการหรือกิจการที่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรือทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพินิจด้วย</p> <p>- บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ต้องแจ้งหน่วยงานกลาง (third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p>		



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นางสาวชินชญา ทักชัย)  
ผู้ชำนาญการ  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>การจัดทำและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้เป็นโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- นำหลักการป้องกันมลพิษ (Pollution Prevention) มาประยุกต์ใช้ในโครงการ</p> <p>- โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแบ่งระยะพัฒนาโครงการเป็น 3 ระยะ โดยมีกำลังการผลิตของโครงการ และระยะเวลาการทำงานดังนี้</p> <p>* โครงการระยะที่ 1 มีกำลังการผลิตสูงสุด 42 ตัน/วัน ประกอบด้วย</p> <p>** เตาหลอมและพัก 1 (Melting &amp; Holding Furnace#1) ขนาดกำลังการผลิต 40 ตัน</p> <p>** เตาหลอมขนาดเล็ก (Small Melting Furnace) ขนาดกำลังการผลิต 2 ตัน</p> <p>* โครงการระยะที่ 2 มีกำลังการผลิตสูงสุด 84 ตัน/วัน ประกอบด้วย</p> <p>** เตาหลอมและพัก 1 (Melting &amp; Holding Furnace#1) ขนาดกำลังการผลิต 40 ตัน</p> <p>** เตาหลอมและพัก 2 (Melting &amp; Holding Furnace#2) ขนาดกำลังการผลิต 40 ตัน</p> <p>** เตาหลอมขนาดเล็ก (Small Melting Furnace) ขนาดกำลังการผลิต 2 ตัน</p> <p>* โครงการระยะที่ 3 มีกำลังการผลิตสูงสุด 122 ตัน/วัน ประกอบด้วย</p> <p>** เตาหลอม (Melting Furnace) ขนาดกำลังการผลิต 40 ตัน</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



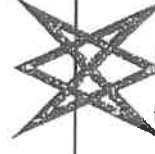
(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>** เตาหลอมและพัก 1 (Melting &amp; Holding Furnace#1) ขนาดกำลังการผลิต 40 ตัน</p> <p>** เตาหลอมและพัก 2 (Melting &amp; Holding Furnace#2) ขนาดกำลังการผลิต 40 ตัน</p> <p>** เตาหลอมขนาดเล็ก (Small Melting Furnace) ขนาดกำลังการผลิต 2 ตัน</p> <p>โดยโครงการจะดำเนินการผลิต (หลอมอลูมิเนียม) สูงสุดปีละ 240 วัน</p> <p>- โครงการจะสามารถดำเนินการโครงการระยะที่ 3 ได้ก็ต่อเมื่อโครงการได้รับอนุญาตให้ใช้ดินแปลงเลขที่ A258 และ A230 หรือมีพื้นที่ทดแทนเพียงพอสำหรับรองรับอัตรากระบวนการระบายมลพิษของโครงการระยะที่ 3 ที่ต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติและประเทศไทย</p> <p><u>ก่อนดำเนินการ</u></p> <p>- โครงการต้องควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโครงการ (ตารางที่ 3) ดังนี้</p> <p><u>โครงการระยะที่ 1</u></p> <p>* ปล่องระบายจากระบบพอดูดซึม (Exhaust Gas Treatment System)</p> <p>** ฝุ่นละออง 57 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0188 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0029 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 162 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0499 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0038 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00091 กรัม/วินาที</p> <p>** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00009 กรัม/วินาที</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ปล่องระบายอากาศของโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p>
2. คุณภาพอากาศ				



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

เลขหายน 2565

(นายยาชีเอะ ยามาโมโตะ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC)

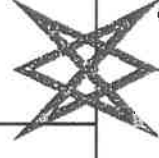
ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00030 กรัม/วินาที</p> <p>* ปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)</p> <p>** ฝุ่นละออง 14 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0018 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซฟลูออรีนไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0011 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 88 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0113 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0015 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 0.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00007 กรัม/วินาที</p> <p>** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00004 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00012 กรัม/วินาที</p> <p>* ปล่องเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace)</p> <p>** ฝุ่นละออง 14 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0023 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซฟลูออรีนไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0014 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 88 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0141 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0018 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 0.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00009 กรัม/วินาที</p> <p>** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00004 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00015 กรัม/วินาที</p>			



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

เมษายน 2565

(นายชาติโอะ ยามาโมโตะ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC)

(นางสาวชนธิตา พงษ์มณี)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p><b>โครงการระยะที่ 2</b></p> <p>* ปล่องระบายจากระบบพอดูซึม (Exhaust Gas Treatment System)</p> <p>** ฝุ่นละออง 57 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0371 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0057 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 162 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0980 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0075 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00179 กรัม/วินาที</p> <p>** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00018 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00060 กรัม/วินาที</p> <p>* ปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)</p> <p>** ฝุ่นละออง 14 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0018 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0011 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 88 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0113 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0015 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 0.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00007 กรัม/วินาที</p> <p>** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00004 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00012 กรัม/วินาที</p>			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายคาซุฮิโระ นานโจ)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (COT)



มีนาคม 2563

(นางสาวขมิษฐา ทักขิณ)  
ผู้ชำนาญการ  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>* ปล่องเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace)</p> <p>** ฝุ่นละออง 14 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0023 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0014 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 88 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0141 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0018 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 0.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00009 กรัม/วินาที</p> <p>** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00004 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00015 กรัม/วินาที</p> <p>โครงการระยะที่ 3</p> <p>* ปล่องระบายจากระบบดูดซึม (Exhaust Gas Treatment System)</p> <p>** ฝุ่นละออง 57 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0254 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0039 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 162 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0599 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0051 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00122 กรัม/วินาที</p> <p>** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00012 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00041 กรัม/วินาที</p>			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายคชวิโร นานใจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีเอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด



มีนาคม 2563

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)

ผู้อำนวยการ

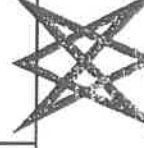
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>* ปล่องเตาหลอม (Melting Furnace)</p> <p>** ผู้ละออง 143 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0873 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0064 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 162 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.1061 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0083 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 0.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00040 กรัม/วินาที</p> <p>** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00020 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00067 กรัม/วินาที</p> <p>* ปล่องเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace)</p> <p>** ผู้ละออง 14 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0023 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0014 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 88 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0141 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0018 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 0.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00009 กรัม/วินาที</p> <p>** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00004 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00015 กรัม/วินาที</p>			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)  
.....  
(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



(นายคาซุฮิโระ นานะ)  
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (STE)  
24/85

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการควบคุมอัตรากระบวนมลพิษทางอากาศ ตามเกณฑ์อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง สำหรับโครงการระยะที่ 2 และโครงการระยะที่ 3 มีอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ดังแสดงในตารางที่ 4 และตารางที่ 5 ตามลำดับ</li> <li>- มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบระบบหอดูดูดซับ (Spray Tower) จำนวน 1 ชุด โดยออกแบบให้เพียงพอต่อการรองรับก๊าซที่ระบายนอกจากเตาหลอมและพัก 1 (Melting &amp; Holding Furnace#1) เตาหลอมและพัก 2 (Melting &amp; Holding Furnace#2) และเตาหลอมเล็ก (Small Melting Furnace) ซึ่งแหล่งกำเนิดทั้ง 3 แหล่ง มีการเผาไหม้โดยใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ซึ่งระบบบำบัดแบบหอดูดูดซับมีประสิทธิภาพในการบำบัดก๊าซคลอรีน ก๊าซไฮโดรเจน คลอไรด์ และฝุ่นละออง</li> <li>- จัดทำและดำเนินการติดตามตรวจสอบเชิงป้องกันสำหรับเครื่องจักรอุปกรณ์ เพื่อป้องกันผลกระทบด้านมลพิษทางอากาศ</li> <li>- จัดหาอะไหล่สำรองสำหรับระบบรวบรวมและระบบการจัดการมลพิษทางอากาศ</li> <li>- ในกรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการขัดข้องหรือกรณีโครงการมีการระบายมลสารเกินค่าควบคุมทั้งในส่วนค่าอัตราการระบายและค่าความเข้มข้นให้โครงการหยุดการทำงานของเตาหลอมทั้งหมด เพื่อป้องกันกาเกิดก๊าซจากการเผาไหม้ และดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> </ul>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



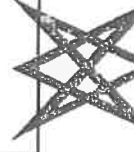
(นางสาวชัชวาลย์ ทักษิณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	<p>- โครงการมีการใช้น้ำและมีน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นจากโครงการโดยมีสมดุลน้ำใช้จัดรูปที่ 1</p> <p>- ปริมาณการใช้น้ำ RO สูงสุด 208.90 ลูกบาศก์เมตร/วัน (โครงการระยะที่ 3) ซึ่งโครงการมีระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้เป็นระบบกรองชั้นต้น (Sand Filter และ Carbon Filter) ขนาด 360 ลูกบาศก์เมตร/วัน (15 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง) และระบบผลิตน้ำ RO ขนาด 216 ลูกบาศก์เมตร/วัน (หรือ 9 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง) ทั้งนี้ หากเกิดกรณีที่มีระบบผลิตน้ำ RO ต้องหยุดระบบ โครงการจัดให้มีแผนสำรอง คือ จัดให้มีถังเก็บน้ำ RO (RO Tank) ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง ที่สามารถสำรองน้ำใช้ได้ประมาณ 12 ชั่วโมง โดยโครงการจะดำเนินการซ่อมแซมหรือปรับปรุงแก้ไขระบบผลิตน้ำ RO ให้แล้วเสร็จภายใน 12 ชั่วโมง แต่หากโครงการไม่สามารถดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลาดังกล่าวได้ โครงการจะพิจารณาหยุดเดินกระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องทันที</p> <p>- โครงการมีการจัดการน้ำทิ้งในแต่ละส่วน ดังนี้</p> <p>(1) น้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต</p> <p>*** น้ำทิ้งจากระบบหอดูดูดซึม</p> <p>น้ำระบายทิ้งจากระบบหอดูดูดซึมจะถูกรวบรวมไปเก็บที่ถังพักน้ำทิ้งจากระบบหอดูดูดซึม ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ (รวมปริมาตร 40 ลูกบาศก์เมตร) โดยโครงการจะทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งในแต่ละครั้ง (pH COD และ TDS)</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นายคาซุโระ นามิ)  
กรรมการผู้จัดการ

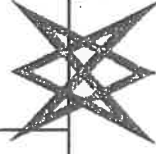
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ผู้อำนวยการ

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>ก่อนส่งไปยังบ่อบำบัดคุณภาพทิ้งของโครงการ ซึ่งมีความถี่ในการตรวจวัด 2 ครั้ง/สัปดาห์ หากพบว่าคุณภาพน้ำที่มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรม อเมตจีดี ระยะของประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 โครงการจะดำเนินการส่งน้ำทิ้งดังกล่าวไปเก็บไว้ที่ถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉินจากระบบหอดูดซึม ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ ดำเนินการติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปดำเนินการกำจัดต่อไป</p> <p>** น้ำทิ้งจากเตาอบละลาย</p> <p>น้ำทิ้งจากเตาอบละลายจะถูกเก็บไว้ที่ถังพักน้ำทิ้งจากเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace Waste Tank) ขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ และทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งในแต่ละครั้ง (pH, COD, TDS และ Oil&amp;Grease) ก่อนส่งไปยังบ่อบำบัดคุณภาพทิ้งของโครงการ ซึ่งมีความถี่ในการตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน โดยหน่วยงานภายนอก หากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรมอเมตจีดี ระยะของประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 โครงการจะดำเนินการติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมาดำเนินการสูบน้ำทิ้งจากถังพักน้ำทิ้งจากเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace Waste Tank) ไปดำเนินการกำจัดต่อไป</p>			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



มีนาคม 2563

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ) (นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้ชำนาญการ

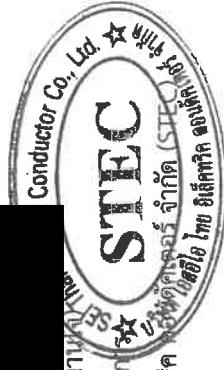
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p><b>** น้ำทิ้งจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้ ประกอบด้วย</b></p> <p>1) น้ำทิ้งจากการล้างยอนระบบกรองจะส่งไปยังถังพักน้ำทิ้งจากการล้างยอนระบบกรอง (Backwash waste Tank) ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร โดยโครงการทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำในแต่ละครั้ง (pH และ TDS) ก่อนส่งไปยังโอตัวตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการ ซึ่งมีความถี่ในการตรวจวัด 1 ครั้ง/สัปดาห์ หากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 โครงการจะส่งน้ำทิ้งๆดังกล่าว ไปเก็บไว้ที่บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 60 ลูกบาศก์เมตร จากนั้นโครงการจะดำเนินการติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปดำเนินการกำจัดต่อไป</p> <p>2) น้ำทิ้งจากระบบผลิตน้ำ RO (RO Brine) จะส่งไปยังถังพักน้ำทิ้งจากระบบผลิตน้ำ RO (RO Brine Tank) ขนาด 3.40 ลูกบาศก์เมตร โดยภายในถังพักน้ำทิ้งจะติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดแบบอัตโนมัติที่จะตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบต่อเนื่อง (pH และ TDS) ก่อนส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการ หากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 ระบบจะสั่งหยุดระบบผลิตน้ำ RO ทันที โดยไม่มีการระบายน้ำทิ้งออกจากระบบ และโครงการจะส่งน้ำทิ้งๆ ดังกล่าว ไปเก็บไว้ที่บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 60 ลูกบาศก์เมตร จากนั้นโครงการจะดำเนินการติดต่อ</p>			



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

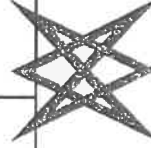


มีนาคม 2563

(นางสาวพนิษฐา ทักขิม)  
ผู้อำนวยการ  
(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>ให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปดำเนินการกำจัดต่อไป</p> <p>** น้ำทิ้งจากกระบวนการหล่อเย็นของกระบวนการหล่อ (Casting Cooling Tank) น้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการหล่อจะถูเก็บอยู่ในถังน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการหล่อ (Casting Cooling Tank) ขนาด 79 ลูกบาศก์เมตร และทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งในแต่ละครั้ง (pH COD, TDS และ Oil&amp;Grease) ก่อนส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพทิ้งของโครงการ ซึ่งมีความถี่ในการตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน โดยหน่วยงานภายนอก หากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 โครงการจะดำเนินการติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับน้ำทิ้งในถังน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการหล่อไปดำเนินการกำจัดต่อไป</p> <p>** น้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการอื่น ๆ ที่ไม่ใช่กระบวนการหล่อ น้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการอื่น ๆ ที่ไม่ใช่กระบวนการหล่อ จะถูกเก็บอยู่ในถังน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการอื่น ๆ (Processing Cooling Tank) ขนาด 150 ลูกบาศก์เมตรและทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งในแต่ละครั้ง (pH COD, TDS และ Oil&amp;Grease) ก่อนส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพทิ้งของโครงการ ซึ่งมีความถี่ในการตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน โดยหน่วยงาน</p>			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นายคชฤทธิ์ นานใจ)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนสตรัคชั่น จำกัด (มหาชน)

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p>	<p>ภายนอก หากพบว่าคุณภาพน้ำที่มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 โครงการจะดำเนินการติดตั้งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมาปรับน้ำทิ้งจนถึงพักน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการอื่น ๆ ไปดำเนินการกำจัดต่อไป</p> <p>** น้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นของหน่วยยีสต์และม้วน (A8#2)</p> <p>น้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นของหน่วยยีสต์และม้วน (A8#2) จะถูกเก็บอยู่ในถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็นของหน่วยยีสต์และม้วน (A8# 2 Cooling Tank) ขนาด 15 ลูกบาศก์เมตรและทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำในแต่ละครั้ง (pH, COD, TDS และ Oil&amp;Grease) ก่อนส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพทิ้งของโครงการซึ่งมีความถี่ในการตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน โดยหน่วยงานภายนอก หากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 โครงการจะดำเนินการติดตั้งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมาปรับน้ำทิ้งจนถึงพักน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็นของหน่วยยีสต์และม้วน (A8#2) ไปดำเนินการกำจัดต่อไป</p> <p>(2) นำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน</p> <p>น้ำทิ้งที่เกิดขึ้นจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน ทั้งในส่วนสำนักงานและโรงอาหาร จะถูกรวบรวมเข้าระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นด้วยถังตกไข่หมุน ระบบบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป ขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร และระบบบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป</p>			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



มีนาคม 2563

(นายคาสุไร นาน)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)

ผู้อำนวยการ

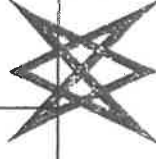
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p>	<p>ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร (ติดตั้งใหม่) โดยน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วโครงการจะส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพทิ้งของโครงการ เพื่อทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง (pH, BOD, COD, TDS, TSS, Oil&amp;Grease, Temperature และ AI) ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ โดยมีควมถี่ในการตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง โดยหน่วยงานภายนอก หากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรมมตะซีที ระยะยงและประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 โครงการจะส่งน้ำทิ้งดังกล่าวไปเก็บไว้ที่บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 60 ลูกบาศก์เมตร และโครงการจะดำเนินการติดตั้งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินไปดำเนินการกำจัดต่อไป</p> <p>(3) บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง</p> <p>น้ำทิ้งที่เกิดขึ้นทั้งหมดภายในบริษัทฯ จะถูกรวบรวมมาที่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Pit) เพื่อทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง (pH, BOD, COD, TDS, TSS, Oil&amp;Grease, Temperature และ AI) ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ โดยมีความถี่ในการตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง โดยหน่วยงานภายนอก หากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรมมตะซีที ระยะยง และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 โครงการจะส่งน้ำทิ้งดังกล่าวไปเก็บไว้ที่บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 60 ลูกบาศก์เมตร และโครงการจะดำเนินการติดตั้งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินไปดำเนินการกำจัดต่อไป</p>			

บริษัท คอนสแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



มีนาคม 2563



(นายคาสุไร นานะ)  
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริกัล จำกัด (STEI) | บริษัท คอนสแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดทำแผนงานตรวจสอบระบบรวมน้ำทิ้ง และดำเนินการตรวจสอบตามความถี่ที่กำหนดอย่างสม่ำเสมอ</li> <li>- ในกรณีที่มีระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมไม่สามารถรองรับน้ำทิ้งจากโครงการได้ หรือน้ำระบายทิ้งของโครงการมีลักษณะสมบัติเกินเกณฑ์น้ำเสียที่ชำระระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมฯ โครงการต้องเก็บกักน้ำทิ้งดังกล่าวไว้ในระบบทั้งหมดโดยไม่ระบายออก และติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปดำเนินการต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดิเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดิเตอร์ จำกัด</li> </ul>
4. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ทั่วทั้งโรงงานภายใน 1 ปี หลังจากเปิดดำเนินการและจัดทำซ้ำเป็นประจำทุก 3 ปี รวมทั้งทำการทบทวนในกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นต้นกำเนิดของเสียงดังเพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง พร้อมทั้งกำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานและเสียงดังต่อกรสุขภาพของผู้อยู่อาศัยในโรงงานได้รับทราบ โดยทำการติดป้ายสัญลักษณ์แสดงพื้นที่เสี่ยงภัยที่จำเป็นต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>- จัดทำห้องควบคุม (Control Room) ที่สามารถป้องกันเสียงดัง เพื่อใช้ปฏิบัติงานควบคุมการทำงานของเครื่องจักรอุปกรณ์</li> <li>- เครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง เช่น ปั๊ม คอมเพรสเซอร์ จะต้องมีการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การหล่อลื่น การลดความสั่นสะเทือน การปิดครอบ เป็นต้น</li> <li>- เครื่องจักรหรือบริเวณที่ไม่สามารถลดระดับเสียงได้ ต้องจัดทำป้ายเตือน และบังคับให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในพื้นที่ดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อาทิ ที่ครอบหู ที่อุดหู เพื่อเป็นการลด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดิเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดิเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดิเตอร์ จำกัด</li> </ul>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563

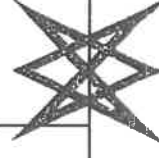
(นางสาวชนษฐา ทักษิณ)  
ผู้ชำนาญการ  
(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)



(นายดาสุวัชร นานาดี)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. เสียง (ต่อ)	<p>ผลกระทบของเสียงต่อพนักงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีการติดป้ายหรือสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดัง และป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างชัดเจน</li> <li>- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) ที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน พร้อมทั้งจัดให้มีระบบขออนุญาตทำงานในพื้นที่เสียงดัง</li> <li>- โครงการมีระบบการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ เป็นผู้รับผิดชอบ</li> <li>- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องกับมาตรฐานที่กำหนดตามประกาศกฎกระทรวงโดยให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด</li> <li>- จัดทำแผนงานการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักร และดำเนินการตามความถี่ที่กำหนดเพื่อลดผลกระทบอันเนื่องมาจากเสียงดัง</li> <li>- ควบคุมระดับเสียงที่พนักงานได้รับ แล้วยลดระยะเวลาในการทำงานแต่ละวันมิให้เกินมาตรฐานตามกำหนดในกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง พ.ศ. 2559 และตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด</li> </ul>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563

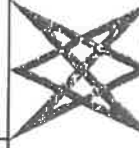


(นายคาซุฮิโระ นานโจ)  
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (STEC)  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการกาก ของเสีย				
5.1 การจัดการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> <li>- นำหลักการ 3R Management มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ</li> <li>- การจัดการกากขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมต้องดำเนินการตามพระราชบัญญัติ การสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัด สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 รวมทั้งกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง</li> <li>- ปฏิบัติตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>* การจัดการกากอุตสาหกรรม ให้โครงการปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กระทรวง อุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและส่งรายงาน ประจำปีให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะจิตต์ ครอบงายในวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป</li> <li>* การจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล ให้โครงการปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข และส่งรายงานประจำปีให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะจิตต์ ครอบงายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด</li> </ul>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายคาซุฮิโระ นาคาอิ) Electrical Conductor Co., Ltd.  
กรรมการผู้จัดการ



บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก  
ไทย อิเล็กทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด (STEC)  
.....  
(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

มีนาคม 2563

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ต้องเก็บรวบรวมข้อมูลและกากอุตสาหกรรมไว้ในภาชนะที่เหมาะสม ในพื้นที่ที่มีหลังคาคลุม และมีฝาปิดมิดชิด สามารถขนถ่ายได้โดยสะดวก</li> <li>- จัดส่งมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ หรือหน่วยงานท้องถิ่นให้เป็นผู้เก็บขน/กำจัด</li> <li>- พิจารณาเลือกผู้รับขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียของโครงการได้ขนส่งไปที่สถานที่รับกำจัดและมีการกำจัดอย่างถูกต้องตามระเบียบเอกสารกำกับกากขนส่ง (Manifest)</li> <li>- พิจารณาเลือกผู้รับกำจัดกากของเสียที่มีมาตรฐานและการจัดการที่ดีเพื่อให้เกิดความมั่นใจว่ากากของเสียของโครงการที่ส่งไปกำจัดได้รับการจัดการอย่างถูกต้องเหมาะสม</li> <li>- ดำเนินการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมแต่ละประเภท โดยให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด</li> <li>- ตรวจประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าการดำเนินงานตามข้อตกลงในการรับขนส่ง/รับกำจัดที่ทำได้กับโครงการ ซึ่งต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</li> <li>- ขยะมูลฝอยทั่วไปจากสำนักงาน ได้แก่ กระดาษ โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 5 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณประมาณ 6 ตัน/ปี จะรวบรวมเก็บไว้ภายในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อขายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามกฎหมายกำหนด ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> </ul>
5.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป				



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

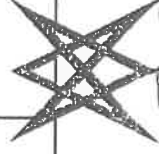
(นายคาซุฮิโระ นามริ...

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.3 ภาคของเสียจาก กระบวนการผลิต	<p>- ภาคอลูมิเนียม (Aluminium Dress) จากกระบวนการโครงการระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 450 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณประมาณ 700 ตัน/ปี จะรวบรวมไว้จนถึงขนาดความจุ 400 กิโลกรัม จำนวน 32 ถัง ที่มีฝาปิดมิดชิด ภายในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสียก่อนติดต่อยาให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <p>- เศษอลูมิเนียม (Aluminium Shavings) จากกระบวนการผลิต โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 820 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณประมาณ 1,250 ตัน/ปี จะรวบรวมไว้จนถึงขนาดความจุ 400 กิโลกรัม จำนวน 24 ถัง และถึงขนาดความจุ 250 กิโลกรัม จำนวน 20 ถัง ที่มีฝาปิดมิดชิด ภายในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อยาให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <p>- เศษเหล็ก (Steel Scrap) โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 90 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณประมาณ 110 ตัน/ปี จะรวบรวมไว้จนถึงขนาดความจุ 700 กิโลกรัม จำนวน 6 ถัง ที่มีฝาปิดมิดชิด ภายในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อยาให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <p>- เศษโลหะ (Metal Scrap) โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 15 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณประมาณ 19 ตัน/ปี จะรวบรวมไว้จนถึงขนาดความจุ 500 กิโลกรัม</p>			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นายคชวิโร นาใจ)  
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ผู้อำนวยการ

(นางสาวขวัญฐา ทักขิม)

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.3 กากของเสียจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	<p>จำนวน 3 ถึง ที่มีฝัปัดมิติชิด ภายในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อขายให้กับ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ ใหม่ได้ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ผนวกรวมร้อนหรืออิฐเผา (Furnace Brick and Debris) โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณ ประมาณ 80 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณประมาณ 100 ตัน/ปี จะรวบรวม ไว้จนถึงขนาดความจุ 2,000 กิโลกรัม จำนวน 6 ถึง ที่มีฝัปัดมิติชิด ภายในพื้นที่บริเวณเก็บ กากของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด นำไปกำจัด</li> <li>- นำมาซึ่งใช้แล้ว (Waste Oil) โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 12,680 ลิตร/ปี และ โครงการระยะที่ 3 มีปริมาณประมาณ 12,980 ลิตร/ปี จะรวบรวมไว้ในถังขนาดความจุ 200 ลิตร จำนวน 8 ถึง ที่มีฝัปัดมิติชิด ภายในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อ ขายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งสามารถนำไปใช้ ประโยชน์ใหม่ได้ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</li> <li>- เศษพลาสติก (Plastic Debris) โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 20 ตัน/ปี และ โครงการระยะที่ 3 มีปริมาณประมาณ 25 ตัน/ปี จะรวบรวมไว้ในถังขนาดความจุ 1,500 กิโลกรัม จำนวน 3 ถึง ที่มีฝัปัดมิติชิด ภายในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อขาย ให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งสามารถนำไปใช้ ประโยชน์ใหม่ได้ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</li> </ul>			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563

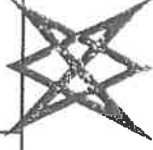


(นายคาซึโระ นานโจ)  
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็คทริก คอปอเรชัน จำกัด (มหาชน) (นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.3 อากาศของเสียจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เศษผ้าและถุงมือปนเปื้อน (Cloth with Oil, Lubricant, Dust, etc.) โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 25 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณประมาณ 27 ตัน/ปี จะรวบรวมเก็บไว้ภายในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด นำไปกำจัด</li> <li>- เศษไม้ (Wood) โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 20 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณประมาณ 25 ตัน/ปี จะรวบรวมเก็บไว้ในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อขายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</li> <li>- พลาสติก (Plastic) ที่ใช้ในการห่อวัตถุดิบ สารเคมี โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 4 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณประมาณ 4 ตัน/ปี จะรวบรวมเก็บไว้ในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อขายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</li> <li>- กระดาษแข็ง (Cardboard) ที่ใช้ในการห่อวัตถุดิบ สารเคมี โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 7 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณประมาณ 8 ตัน/ปี จะรวบรวมเก็บไว้ภายในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อขายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</li> </ul>			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นายคชาฤทธิ์ นานใจ)  
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC)  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.4 การของเสียจาก ระบบเสริมการผลิต	- การของเสียที่เกิดขึ้นจากระบบเสริมการผลิตของโครงการ ได้แก่ ตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำที่ใช้และตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป โดยทั้งโครงการระยะ 2 และโครงการระยะ 3 มีปริมาณตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้ประมาณ 1 ตัน/ปี ส่วนกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปไม่โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณ 2.56 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณเป็น 2.68 ตัน/ปี โดยจะสูงขึ้นมาเก็บไว้ในถังขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 0.6x0.9 เมตร ที่มีฝาปิดมิดชิดก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนดนำไปกำจัดต่อไป			
6. ระบบระบายน้ำ และป้องกัน น้ำท่วม	- จัดสร้างระบบระบายน้ำแบบระบบแยกระหว่างน้ำฝน น้ำฝนปนเปื้อน และน้ำเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- ทำความสะอาดลอกตะกอนในรางหรือท่อระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการอย่างสม่ำเสมอตาม ความถี่ที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- รวมน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- รวมน้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อนไปยังระบบรวมน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อส่งไปยังบ่อหนองน้ำที่ทางนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จัดเตรียมไว้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด
7. การคมนาคม	- จำกัดความเร็วบริเวณโครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>ทั้งหมด จึงถือว่าการประชุม ระยะเวลาการประชุมจัดให้มีการประชุมปีละ 2 ครั้ง หรือตามที่คณะกรรมการเห็นสมควร โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการทั้งนี้ของคณะกรรมการทั้งหมด หรือตามที่คณะกรรมการฝ่ายโครงการร้องขอ สถานที่ในการจัดประชุมใช้สถานที่ประชุมที่เป็นสาธารณะหรือสถานที่ที่คณะกรรมการเห็นสมควร วิธีการคัดเลือกคณะกรรมการให้พิจารณาจากความร่วมมือในหลายภาคส่วนด้วยความเต็มใจที่มีข้อตกลงร่วมกันว่าต้องการให้มีคณะกรรมการในหลากหลายมิติ เพื่อเป็นตัวแทนร่วมในการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารการติดตามผลการดำเนินการของโครงการ และแก้ไขปัญหาความขัดแย้งระหว่างโครงการชุมชน และหน่วยงานต่าง ๆ โดยมีโครงสร้างและองค์ประกอบคณะกรรมการฯ ดังนี้</p> <p>* ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 10 คน หมายถึง ประชาชนที่อาศัยอยู่ในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ ที่ได้รับการคัดเลือกหรือแต่งตั้งมาจากประชาชนในชุมชนโดยรอบ จำนวน 10 หมู่บ้าน อาทิ ชาวบ้านทั่วไป ผู้ใหญ่บ้าน ผู้นำชุมชน ปราชญ์ชาวบ้าน สมาชิกองค์กรทางสังคมในชุมชน และผู้ที่ได้รับความนับถือในชุมชน</p> <p>* ตัวแทนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น จำนวน 3 คน หมายถึง ผู้แทนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ</p> <p>* ตัวแทนจากหน่วยงานราชการส่วนกลางที่เกี่ยวข้อง จำนวน 3 คน หมายถึง หัวหน้าส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง หรือข้าราชการในพื้นที่ อาทิ ผู้แทนนิคมอุตสาหกรรมอมตะจิตติ์ ระเบียบผู้แทนนายอำเภอ ผู้แทนสาธารณสุขอำเภอ ผู้แทนอุตสาหกรรมจังหวัด ผู้แทนผู้ว่าราชการ</p>	<p>ระยองและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</p>		



บริษัท คอนซัลแทนท์ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



มีนาคม 2563

(นายคาสุชิโร นานโจ)  
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (มหาชน) (นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</p> <p>* ตัวแทนจากวิทยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด อัสสัมชัญ คอนดักเตอร์ จำกัด ที่ได้รับมอบหมายจากคณะกรรมการบริหารของบริษัทฯ ให้เข้าร่วมเป็นกรรมการในคณะกรรมการฯ ทั้งนี้ โครงสร้างและองค์ประกอบของคณะกรรมการฯ นั้น อาจจะมีการปรับเปลี่ยนตาม ความเหมาะสมภายใต้ข้อตกลงระหว่างชุมชนและโครงการในภายหลัง บทบาทและอำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการฯ</p> <p>** พิจารณาลำราวจ้างความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชน กับโครงการและประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง</p> <p>** ตรวจสอบโครงการ เข้าร่วมตรวจสอบกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและ ผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการของโครงการ</p> <p>** ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาร่วมกัน</p> <p>** รับเรื่องร้องเรียนและประสานงานในการจัดการเรื่องร้องเรียน</p> <p>** ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการ และชุมชน</p>				



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นายคณิศร นานใจ)  
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)  
บริษัท เอสอีไอ เทคโนโลยี จำกัด (COT)  
ผู้ชำนาญการ (นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>** ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณาค่าชดเชยความเสียหายจากกิจกรรมของโครงการ ที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมของชุมชน ที่เขตทาง การเกษตร สัตว์เลี้ยง สุขภาพอนามัยของชุมชน</p> <p>** พิจารณาล้างที่ชุมชนต้องการความช่วยเหลือ หรือสนับสนุนตามโครงการ ความรับผิดชอบต่อสังคม (Corporate Social Responsibility)</p> <p>- จัดให้มีแผนงานประจำปีด้านชุมชนสัมพันธ์ (Community Relation Yearly Plan) หรือ กิจกรรมสาธารณประโยชน์ ภายหลังเปิดดำเนินโครงการแล้วไม่เกิน 2 ปี และดำเนินการประจำปี โดยพิจารณาข้อเสนอแนะของชุมชนร่วมกับนโยบายหลักด้านการส่งเสริมสังคมและคุณค่า คุณภาพชีวิตของชุมชน เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน</p> <p>- นำกิจกรรมตามนโยบายชุมชนสัมพันธ์ของโครงการมาจัดทำแผนงานประจำปี และดำเนินการ ตามแผนใหม่ประสิทธิภาพและประสิทธิผลโดยต้องประกอบด้วย 4 ส่วน ดังนี้</p> <p>(ก) การเสริมสร้างความรู้ ความเข้าใจ เกี่ยวกับโครงการ ตัวอย่างกิจกรรม เช่น</p> <p>ก) เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับโครงการไปยังชุมชน เช่น ข้อมูลความคืบหน้าหรือ การดำเนินการใด ๆ ที่เป็นประโยชน์แก่ชุมชนเป็นระยะ รวมทั้งข้อมูลการจัดการ สิ่งแวดล้อมเพื่อสร้างความมั่นใจในการดำเนินงานและมาตรการฯ ของโครงการยิ่งขึ้น ด้วยสื่อประชาสัมพันธ์ต่าง ๆ เช่น ประกาศติดบอร์ดชุมชนบอร์ดประชาสัมพันธ์นำ</p> <p>โรงงาน บอร์ดประชาสัมพันธ์ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลี่ยงตามสาย</p>	<p>- ชุมชนใกล้เคียงและ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียงและ หน่วยงานท้องถิ่นที่ เกี่ยวข้อง</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียงและ หน่วยงานท้องถิ่นที่ เกี่ยวข้อง</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563

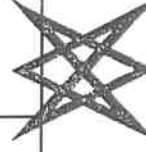


(นายคาซุฮิโระ นานาโงะ)  
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC) (เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด)  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>ในชุมชน (ถ้ามี) เป็นต้น</p> <p>ข) การจัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมโครงการหรือศึกษาดูงานในโอกาสที่เหมาะสมแก่ผู้นำชุมชนหรือตัวแทนประชาชนที่สนใจ และเยาวชน เพื่อเป็นการสร้างความรู้และความเข้าใจที่ถูกต้องต่อโครงการ และเป็นการเปิดโอกาสให้แข็งแรงและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นของชุมชนต่อโครงการ</p> <p>ค) การเข้าร่วมจัดนิทรรศการแสดงผลงานและความรู้เกี่ยวกับโครงการแก่สาธารณะในโอกาสที่เหมาะสม</p> <p>(ข) การเปิดเผยข้อมูลการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนใกล้เคียงโดยรอบโครงการตัวอย่างกิจกรรม เช่น</p> <p>ก) การจัดตั้งเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์เข้าปะเเยี่ยมเยือนชุมชน เพื่อแจ้งข้อมูลการดำเนินการที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนเกิดความวิตกกังวล โดยเฉพาะการดำเนินการที่แตกต่างจากการดำเนินการปกติ ซึ่งผลที่ได้รับ นอกเหนือจากการเปิดเผยข้อมูล ยังเป็นการทำความเข้าใจและรับฟังข้อเสนอแนะต่อการดำเนินการจากชุมชนโดยตรง</p> <p>ข) การส่งเจ้าหน้าที่เข้าร่วมประชุมกับชุมชนในการประชุมของหมู่บ้าน หรือการประชุมกำนัน ผู้ใหญ่บ้านของหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น เพื่อแจ้งข่าวสารของโครงการและรับฟังข้อมูลจากชุมชน รวมทั้งข้อเสนอแนะต่างๆ เพื่อนำมาปรับปรุงแผนงาน</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียงในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอสอีไอ อิเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ อิเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ อิเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ อิเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นายคาซูฮิโระ นานังิ)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด

(นางสาวนันทิยา ทักขิณ)

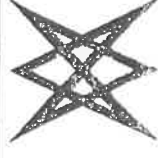
ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>ให้สอดคล้องและเหมาะสมมากขึ้นได้ประโยชน์ร่วมกันทุกฝ่าย โดยประสานงาน การเข้าร่วมประชุมที่ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียหรือเจ้าหน้าที่ฝ่ายปกครองของหน่วยงานท้องถิ่น</p> <p>ค) การประชาสัมพันธ์โดยใช้สื่อสิ่งพิมพ์เป็นโอกาสที่เหมาะสม เพื่อเผยแพร่ข้อมูลข่าวสาร ที่เป็นประโยชน์แก่ชุมชนใกล้เคียง เช่น การจัดทำจดหมายข่าว ไปประกาศ เป็นต้น</p> <p>(ค) การส่งเสริมให้เกิดและสนับสนุนกิจกรรมเพื่อสาธารณประโยชน์แก่ชุมชนใกล้เคียง โดยรอบโครงการ ตัวอย่างกิจกรรมด้านต่าง ๆ ใน 4 ด้านหลัก ดังนี้</p> <p>ก) กิจกรรมด้านสังคมและวัฒนธรรมประเพณีของชุมชน</p> <p>ข) กิจกรรมด้านเศรษฐกิจของชุมชน</p> <p>ค) กิจกรรมด้านสุขภาพอนามัย</p> <p>ง) กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมของชุมชน</p> <p>(ง) การสนับสนุนแนวทางการระดมความคิดเห็นในการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p> <p>ก) การแจ้งผลการตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้มีการแปลผลให้ชาวบ้านสามารถเข้าใจได้ง่าย</p> <p>ให้ประชาชนรับทราบด้วยสื่อสิ่งพิมพ์ต่าง ๆ ที่เหมาะสม หรือประสานงานช่องทาง การสื่อสารกับผู้มีส่วนได้ส่วนเสียหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น</p>	<p>- ชุมชนใกล้เคียงในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียงในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียงในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563

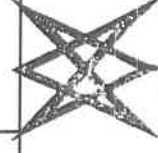


(นายคชาฤทธิ์ นาน้อย)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก

(นางสาวชัชฎา ทักษิณ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>ข) การเปิดโอกาสหรือจัดให้มีการเข้าร่วมสังเกตการณ์เมื่อมีการร้องขอเป็นลายลักษณ์อักษรของผู้มีส่วนได้ส่วนเสียประชาชนที่สนใจในการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำและเสียง ที่โครงการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ</p> <p>ค) การสนับสนุนการสร้างความร่วมมือระหว่างกลุ่มหรือเครือข่ายต่าง ๆ ในการพัฒนา การเฝ้าระวัง ตรวจสอบ ติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อมในชุมชนใกล้เคียงที่มีในปัจจุบัน หรือในอนาคต</p> <p>- ทำการประเมินผลการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ประจำปีเพื่อสะท้อนการยอมรับโครงการ และประเมินประสิทธิภาพของแผนงานชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ โดยนำผลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งโครงการดำเนินการเป็นประจำทุกปีในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมาเป็นข้อมูลร่วมในการพิจารณาประเมินผลการดำเนินงาน</p> <p>- การรับเรื่องร้องเรียน ให้ดำเนินการดังนี้</p> <p>* ประชาสัมพันธ์ช่องทางรับการร้องเรียนของโครงการ และขั้นตอนในการรับเรื่อง ร้องเรียนของโครงการให้ชุมชนโดยรอบได้รับทราบผ่านทางบอร์ดประชาสัมพันธ์ของ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จัดตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็น หรือให้เจ้าหน้าที่เข้าพบ กลุ่มเป้าหมายโดยตรง</p>	<p>- ชุมชนใกล้เคียงในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียง และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียง รัศมี 5 กิโลเมตร</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นายคาสุชิโร นากาโมริ)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC) จำกัด

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>* กำหนดบุคลากรที่รับผิดชอบในการรับเรื่อง การตรวจสอบ และติดตามการแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนอย่างชัดเจน</p> <p>* กรณีที่ได้รับการร้องเรียนโครงการต้องดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่กำหนดไว้แล้วเสร็จแจ้งผลการรับเรื่องร้องเรียน</p> <p>ในรูปที่ 2</p> <p>* บันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการทุกครั้ง และการแก้ไขปัญหาดังกล่าวเพื่อเปรียบเทียบข้อร้องเรียนในแต่ละปี รวมทั้งประเมินผลและหามาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ และสรุปเสนอผู้บริหารโครงการทุกปี</p> <p>- เปิดโอกาสให้มีการร้องเรียน ชักถาม และแสดงความคิดเห็นต่อโครงการเป็นประจำ</p> <p>- กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อม มีสาเหตุจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด จะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้น ติดตามตรวจสอบและดำเนินการตามแนวทาง</p> <p>การแก้ไขปัญหา</p> <p>- ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน</p> <p>ในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพของชุมชน</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- ภายในโครงการ และชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- ภายในโครงการ และชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p>
9. สาธารณสุข				



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นายคณวิโร  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก

บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (COT)

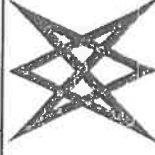
ผู้ชำนาญการ

(นางสาวทรงภพ พรหมสุวรรณ)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณลักษณะ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สาธารณสุข (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขโดยอาจแสดงเจตจำนงค์เป็นลายลักษณ์อักษรเพื่อสนับสนุน หรือร่วมจัดทำแผนบูรณาการเพื่อพัฒนาสุขภาพของประชาชนในเขตพื้นที่ โดยรอบโครงการ โดยครอบคลุมทั้งด้านการส่งเสริมสุขภาพ การป้องกันโรค การเฝ้าระวัง การรักษาพยาบาลและการฟื้นฟูสภาพ</li> <li>- แจ้งจำนวนและช่วงอายุของแรงงานภายในพื้นที่โครงการให้กับหน่วยงานด้านสุขภาพทราบ เพื่อประโยชน์ในการวางแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพของหน่วยงาน</li> <li>- สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริม การฟื้นฟูป้องกัน และดูแลรักษา เช่น การให้เงินทุน และการให้ความรู้ เป็นต้น</li> <li>- จัดเตรียมหน่วยปฐมพยาบาลพร้อมทั้งฝึกอบรมบุคลากรให้พร้อม สำหรับบริการปฐมพยาบาล</li> <li>- ให้ความรู้กับพนักงานในการป้องกันโรคติดต่อ และพฤติกรรมสร้างเสริมสุขภาพ</li> <li>- ข้อเสนอแนะป้องกันและระงับอุบัติเหตุในสถานประกอบการโดยมีการประสานงานและแจ้งหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อพิจารณาเข้าร่วมเป็นประจักษ์ทุกปี</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</li> <li>- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</li> <li>- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</li> <li>- ภายในโครงการ</li> <li>- ภายในโครงการ</li> <li>- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ และหน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> </ul>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นายคาซุฮิโระ นานาอิมิ)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC)  
(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สาธารณสุข (ต่อ)	- หากมีเหตุฉุกเฉินผู้บาดเจ็บและไม่สามารถรักษาพยาบาลที่โรงพยาบาลของบริษัทฯ ให้ดำเนินการประสานงานกับโรงพยาบาลใกล้เคียงในการส่งต่อผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลโดยพิจารณาตามสถานการณ์ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ และระดับความรุนแรงของการบาดเจ็บ	- ภายในโครงการและหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด
10. อาชีวอนามัย และ ความปลอดภัย	- จัดอบรม/ให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสม และเพียงพอกับลักษณะงานแก่พนักงาน อาทิ <ul style="list-style-type: none"> <li>• การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายวัสดุ ชิ้นผลิตภัณฑ์ สารเคมี และกากของเสีย</li> <li>• ข้อกำหนดและกฎเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย</li> <li>• การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน</li> <li>• การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>• การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด
10.2 การบริหารจัดการ ทั่วไป	- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามกฎหมาย หรือมาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอื่น ๆ ที่เหมาะสม - จัดให้มีคณะกรรมการอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด เพื่อปฏิบัติตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.2 การบริหารจัดการ ทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำปี ซึ่งประกอบไปด้วย 4 แผนงานหลัก ได้แก่ แผนงานด้านบริหารจัดการ แผนงานด้านส่งเสริมและสนับสนุนเพื่อให้พนักงานทุกคนมีส่วนร่วมในการดำเนินกิจกรรมด้านความปลอดภัย แผนงานด้านการตรวจสอบ การประเมินผลการปฏิบัติ และแผนงานด้านโครงการและการปรับปรุงพัฒนา</li> <li>- พิจารณาหาบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป</li> <li>- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่ทุกสัปดาห์</li> <li>- ปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับกิจการของโครงการ</li> <li>- จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น</li> <li>- จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS) ฉบับภาษาไทย เพื่อสามารถอ่านและแก้ไข</li> </ul> <p>ปัญหาการไม่เกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทั่วถึง</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> </ul>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563

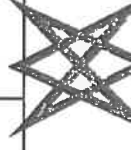


(นายดาสุธิโร นานาวิบูลย์)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.2 การบริหารจัดการ ทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)</li> <li>- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอและเหมาะสมกับประเภทงาน</li> <li>- กำหนดพื้นที่ปฏิบัติงาน โดยเจ้าหน้าที่มีความปลอดภัยร่วมพิจารณากำหนดประเภทอุปกรณ์ดังกล่าว</li> <li>- การเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสเสียงดัง ความร้อน และสารเคมี</li> <li>- ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้อง เหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง</li> <li>- พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีจะต้องได้รับการอบรมและดำเนินการตามข้อ มูลความปลอดภัยด้านเคมีอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่จะเกิดขึ้นทั้งต่อสุขภาพของพนักงานและสภาพแวดล้อมโดยรอบ</li> <li>- ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการและแผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก (รูปที่ 3 และรูปที่ 4) ตลอดจนการฝึกซ้อมตามแผนดังกล่าว อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</li> <li>- จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนด ไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานในแต่ละหน่วยงานของบริษัทฯ เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง</li> <li>- จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> </ul>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



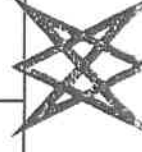
(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.3 สุขภาพพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีสิ่งจำเป็นในการปฐมพยาบาลและการรักษาพยาบาลที่เพียงพอตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน ว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548</li> <li>- จัดให้มีสมุดประจำตัวพนักงานและปฏิบัติตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547</li> <li>- จัดส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษายังสถานบริการสุขภาพ หากเกินขีดความสามารถของห้องพยาบาลของบริษัทฯ</li> <li>- ตรวจสุขภาพพนักงานประจำที่เข้าใหม่ทุกคน และดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี</li> <li>- ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติ โครงการต้องดำเนินการตรวจซ้ำอีกครั้ง พร้อมทั้งให้แพทย์แผนปัจจุบันซึ่งได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม ด้านอชีวเวชศาสตร์ หรือแพทย์ที่ฝึกอบรมด้านอชีวเวชศาสตร์ หรือคุณสมบัติอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการตรวจสุขภาพและคุ้มครองแรงงานกำหนด เป็นผู้ทำการวินิจฉัยหาสาเหตุของความผิดปกติ ภายในระยะเวลา 30 วัน โดยทำการซักประวัติพนักงานที่มีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติรายดังกล่าวเพิ่มเติม</li> <li>* กรณีที่ผลการวินิจฉัยของแพทย์ไม่ผลที่ผิดปกติแต่มีประวัติระบุว่าไม่ได้สาเหตุจากการปฏิบัติงาน พนักงานรายที่มีผลตรวจสุขภาพผิดปกตินั้นต้องปฏิบัติตามคำแนะนำของแพทย์</li> </ul> <p>โดยเคร่งครัด</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> </ul>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นางสาวชนนัสฐา ทักษิณ)  
ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.3 สุขภาพพนักงาน (ต่อ)	<p>* กรณีที่แพทย์ระบุว่าจำเป็นต้องทำการตรวจสุขภาพซ้ำอีกครั้ง เพื่อยืนยันผลและทำการวินิจฉัยหาสาเหตุอีกครั้ง พนักงานรายดังกล่าวต้องปฏิบัติตามคำแนะนำของแพทย์โดยเคร่งครัด</p> <p>* กรณีที่ผลการวินิจฉัยของแพทย์ ระบุว่าผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติของพนักงาน มีสาเหตุมาจากการปฏิบัติงาน โครงการกำหนดให้พนักงานที่มีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติดังกล่าวปฏิบัติตามคำแนะนำของแพทย์โดยเคร่งครัด และให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่ที่พนักงานรายดังกล่าวไปปฏิบัติงานในพื้นที่ส่วนอื่น ๆ ที่มีความเสี่ยงน้อย รวมทั้งทำการเฝ้าระวังและติดตามผลในปัจจุบันนี้ ๆ อย่างต่อเนื่อง</p> <p>- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความเสี่ยงของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบอบุคลากรของหน่วยงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเสี่ยงเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p> <p>- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับผิดชอบรายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่นั้นของโรงงานเป็นประจำทุกวันซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะ 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563

.....  
(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

(นางสาวชนิษฐา ทกขณ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



(นายคาซุฮิโระ นานโมะ)  
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC) อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.3 สุขภาพพนักงาน (ต่อ)	<p>* กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาร่วมทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมามาเมื่อออกจากการทำงาน</p> <p>* กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการให้โครงการแจ้งพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้จ้างและผู้รับเหมาร่วมให้กับผู้จ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้จ้างและผู้รับเหมาร่วมให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมารายต่อไปในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</p>			
10.4 ระบบเสียงและ ระบบดับเพลิง	<p>- จัดให้มีระบบตรวจสอบ ตรวจจับและสัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติ เพื่อเตือนภัยแก่พนักงานในการเตรียมพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตามมาตรฐานการออกแบบที่เป็นที่ยอมรับและสอดคล้องกับกฎหมายที่มีผลบังคับใช้</p> <p>- จัดให้มีอุปกรณ์ในการดับเพลิงอย่างเพียงพอตามมาตรฐานการออกแบบและสอดคล้องกับกฎหมายที่มีผลบังคับใช้</p> <p>- จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบสัญญาณเตือนภัยและระบบดับเพลิง โดยดำเนินการตามแผนงานที่กำหนด เพื่อให้สามารถแก้ไขและตรวจสอบความพร้อมในการใช้งาน</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นายคาซุฮิโระ นานโมะ  
กรรมการผู้จัดการ)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด (STEC) (นางสาวชนิษฐา ทักขิณ) ผู้ชำนาญการ บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. พื้นที่สีเขียว	<p>- ให้มีพื้นที่สีเขียวภายในบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด รวมไม่น้อยกว่าร้อยละ 10.79 ของพื้นที่บริษัท หรือเท่ากับ 9.13 ไร่ ดังรูปที่ 5 โดยเป็นไม้ยืนต้นไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่บริษัทฯ พื้นที่ไม้ที่โครงการนำมาปลูกในพื้นที่โครงการเป็นพันธุ์ไม้ยืนต้นทรงสูงสลับทรงพุ่มแน่นพุ่มประมาณ และเป็นไม้ที่เร็วไม่ผลัดใบที่มีศักยภาพในการลดมลพิษด้านอากาศ และมีความเหมาะสมสำหรับการปลูกบริเวณถนนโดยบริเวณริมรั้วของโครงการจะปลูกต้นไม้อย่างน้อยสองแถวสลับฟันปลา</p> <p>- จัดให้มีแผนการพัฒนาพื้นที่สีเขียวของโครงการ ดังตารางที่ 6</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด</p>
12. อันตรายร้ายแรง	<p>การป้องกันและลดอุบัติเหตุของสถานีควบคุม (Metering /Gate station)</p> <p>- ล้อมรั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่สูงประมาณ 3 เมตร และมีประตูทางเข้า 2 ชั้น เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการบุกรุกเข้าไป หรือทำอันตรายต่อระบบควบคุม</p> <p>- มีระบบท่อ Bypass และระบบวาล์วสำรองในกรณีเกิดความบกพร่องของท่อเส้นหลัก</p> <p>- ติดตั้งปล่องระบายก๊าซ (Blow down stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อออกสู่บรรยากาศ</p> <p>กรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



มีนาคม 2563

(นายคฑายุริ นานใจ)  
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด (STEC) ผู้ชำนาญการ  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
12. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กิโลกรัม จำนวน 1 เครื่อง โดยติดตั้งไว้ในที่ที่สะดวกต่อการใช้งาน และมีป้ายบอกให้เห็นชัดเจน</li> <li>- มีเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ทำการตรวจตราแนวท่อและสถานีควบคุมเป็นประจำ</li> </ul> <p>การเฝ้าระวังท่อขนส่ง (Right of way surveillance)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- สำรวจพื้นที่วางท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ (Pipeline Patrol(ling)) เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง</li> <li>- ตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint/Flange ตลอดแนวท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ ของโครงการว่ามีการรั่วหรือสิ่งผิดปกติหรือไม่ตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง</li> </ul> <p>การสำรวจรอยรั่ว (Leak survey)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- สำรวจรอยรั่วของก๊าซธรรมชาติตลอดแนวท่อขนส่งของโครงการเพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- แนวท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ</li> <li>- แนวท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ</li> <li>- แนวท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> </ul>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นายคาซุฮิโระ นานโจ)  
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC) บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

(นางสาวกษิษฐา ทักขิณ)

ผู้อำนวยการ

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
12. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	การบำรุงรักษาระบบป้องกันการฟุ้งกระจาย - ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติบริเวณที่มีความเสี่ยงสูง เช่น บริเวณข้อต่อ หรือบริเวณที่ก๊าซมีความเร็วสูง และกรณีที่เกิดการผุกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ตามมาตรฐาน ASME B31 G และ ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	- แนวท่อขนส่งก๊าซ ธรรมชาติของ โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นายคาซุฮิโระ นานโจ)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด

(นางสาวชนษฐา ทักษณ)

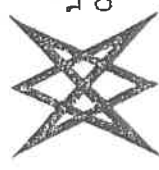
ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 3  
อัตราการระบายมลพิษทางอากาศแยกตามประเภทพัฒนา

แหล่งกำเนิด	ปล่อยระบาย		ก๊าซเรือน		มลสาร																						
	ความสูง (ม.)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (ม.)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการ ไหล (Nm <sup>3</sup> /s)	อัตราการใช้ เชื้อเพลิง (kg/hr)	ความเข้มข้น (สูงสุด) <sup>1/</sup> (mg/Nm <sup>3</sup> )					อัตราการระบาย (g/s)																
						TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO	HCl	Cl <sub>2</sub>	HF	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO	HCl	Cl <sub>2</sub>	HF	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO	HCl	Cl <sub>2</sub>	HF	
ระยะที่ 1 (ปัจจุบัน)																											
1. Exhaust Gas Treatment System (รวมรวมก๊าซจากเตาหลอมขนาดเล็ก และเตาหลอมและพัก 1)	21.5	0.45	40	1.05	6.92	57	13	162	11	3	0.3	1	1.6256	0.2504	4.3146	0.3266	0.0784	0.0078	0.0261	0.0188	0.0029	0.0499	0.0038	0.00091	0.00009	0.00030	
	16	0.3	170	0.32	6.69	14	13	88	11	0.5	0.3	1	0.1584	0.0976	0.9756	0.1273	0.0061	0.0031	0.0102	0.0018	0.0011	0.0113	0.0015	0.00007	0.00004	0.00012	
	21.5	0.4	160	0.34	3.97	14	13	88	11	0.5	0.3	1	0.1971	0.1214	1.2142	0.1584	0.0076	0.0038	0.0127	0.0023	0.0014	0.0141	0.0018	0.00009	0.00004	0.00015	
รวม																											
ระยะที่ 2 (เพิ่มเตาหลอมและพัก 2 ไบรเนอเรียออกซิไดซิ่ง 1, Exhaust Gas Treatment System)																											
1. Exhaust Gas Treatment System (รวมรวมก๊าซจากเตาหลอมขนาดเล็ก เตาหลอมและพัก 1 และเตาหลอมและพัก 2)	21.5	0.45	40	1.27	8.38	57	13	162	11	3	0.3	1	3.2054	0.4937	8.4647	0.6440	0.1545	0.0155	0.0515	0.0371	0.0057	0.0980	0.0075	0.00179	0.00018	0.00060	
	16	0.3	170	0.32	6.69	14	13	88	11	0.5	0.3	1	0.1584	0.0976	0.9756	0.1273	0.0061	0.0031	0.0102	0.0018	0.0011	0.0113	0.0015	0.00007	0.00004	0.00012	
	21.5	0.4	160	0.34	3.97	14	13	88	11	0.5	0.3	1	0.1971	0.1214	1.2142	0.1584	0.0076	0.0038	0.0127	0.0023	0.0014	0.0141	0.0018	0.00009	0.00004	0.00015	
รวม																											
ระยะที่ 3 (เพิ่มเตาหลอม (Melting Furnace) และยกเลิกปล่อง Annealing Furnace โดยระบายออกที่ปล่อง 2 Melting Furnace)																											
1. Exhaust Gas Treatment System (รวมรวมก๊าซจากเตาหลอมขนาดเล็ก เตาหลอมและพัก 1 และเตาหลอมและพัก 2)	21.5	0.45	40	1.27	8.38	57	13	162	11	3	0.3	1	2.1932	0.3378	5.1783	0.4406	0.1057	0.0106	0.0352	0.0254	0.0039	0.0599	0.0051	0.00122	0.00012	0.00041	
	21.5	0.7	295	2.21	10.95	143	13	162	11	0.5	0.3	1	7.5467	0.5527	9.1692	0.7210	0.0346	0.0173	0.0577	0.0873	0.0064	0.1061	0.0083	0.00040	0.00020	0.00067	
	21.5	0.4	160	0.34	3.97	14	13	88	11	0.5	0.3	1	0.1971	0.1214	1.2142	0.1584	0.0076	0.0038	0.0127	0.0023	0.0014	0.0141	0.0018	0.00009	0.00004	0.00015	
รวม																											
มาตรฐาน <sup>2/</sup>																											
240 157 376 790 160 24 -																											


หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ที่กำหนดนี้ ความดันบรรยากาศและอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส  
<sup>2/</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549  
 ผน. : บริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด, 2563




บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายดาสุยิร นานใจ)  
กรรมการผู้จัดการ




(นางสาวชวีษฐา ทักขิณ)  
ผู้อำนวยการ



(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)  
ผู้ชำนาญการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (COT)

มีนาคม 2563



58/85

ตารางที่ 4

อัตราภาระเบี่ยงเบนทางอากาศของ บริษัท เปรียบเทียบเกณฑ์อัตราภาระเบี่ยงเบนของปริมาณอากาศที่ปล่อยสู่สิ่งแวดล้อมเมื่อพัฒนาถึงระยะที่ 2

โครงการพัฒนา	ปล่อยระบาย	รายละเอียด	เกณฑ์อัตราการระบาย (กิโลกรัม/ไร่/วัน)			อัตราการระบาย (กิโลกรัม/วัน)			พื้นที่การระบาย (ไร่)			หมายเหตุ
			TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	
โรงงานผลิตลวดทองแดง	Shaft Furnace ความสูง 24.39 เมตร	สิทธิ์การระบายที่ความสูง 24.39 เมตร (ตามเกณฑ์นิคมฯ 2552) (พื้นที่ 60.185 ไร่)	0.8657	1.3945	0.6290	52.1038	85.9277	37.8559	60.185	60.185	60.185	
		อัตราการระบายของโรงการผลิตลวดทองแดง				43.2000	43.2000	30.2400	49.9002	30.9789	48.0769	
		อัตราการระบายคงเหลือ (จากโครงการผลิตลวดทองแดง) (ที่ความสูง 24.39 เมตร)				8.9038	40.7277	7.6159	10.2848	29.2061	12.1081	
โครงการโรงงานผลิตลวดอลูมิเนียมภายใต้พัฒนาถึงระยะที่ 2	Annealing furnace ความสูง 16.5 เมตร	อัตราการระบายคงเหลือ (จากโครงการผลิตลวดทองแดง) (ที่ความสูง 10 เมตร)	0.3715	0.7776	0.3715	3.8210	22.7106	4.4984				พื้นที่ 60.185 ไร่ ใช้เกณฑ์ ปี 2552
		อัตราการระบายของปล่อง Annealing furnace				0.1584	0.0976	0.9756	0.4264	0.1255	2.6260	
		อัตราการระบายคงเหลือ (จากโครงการผลิตลวดทองแดงและปล่อง Annealing furnace) (ที่ความสูง 10 เมตร)				3.6626	22.6130	3.5228				
		อัตราการระบายคงเหลือ (จากโครงการผลิตลวดทองแดงและปล่อง Annealing furnace) (ที่ความสูง 20 เมตร)	0.6394	1.3392	0.6221	6.3031	38.9447	5.8986	9.8584	29.0806	9.4821	
		- อัตราการระบายของปล่อง Exhaust gas treatment				3.2054	0.4937	8.4647				
	2. Solution treatment furnace ความสูง 21.5 เมตร	- อัตราการระบายของปล่อง Solution treatment furnace				0.1971	0.1214	1.2142				
		อัตราการระบายของปล่อง Exhaust gas treatment และ Solution treatment furnace				3.4025	0.6151	9.6789	5.3217	0.4593	15.5589	
		อัตราการระบายคงเหลือ (จากโครงการผลิตลวดทองแดง ปล่อง Annealing furnace ปล่อง Exhaust gas treatment และ Solution treatment furnace)				2.9006	38.3296	-3.7803	4.5367	28.6212	-6.0768	
เนื่องจากโครงการต้องการการระบาย NOx เพิ่มขึ้นอีก 3.7803 กิโลกรัม/วัน หรือคิดเป็นพื้นที่ 6.0768 ไร่ของพื้นที่ส่วนเดิม (60.185 ไร่) ตามเกณฑ์ปี 2552 ทั้งนี้ พื้นที่เพิ่มเติม (24.405 ไร่) ใช้เกณฑ์ปี 2556 ซึ่งกำหนดอัตราการระบาย NOx ค่ากว่าพื้นที่ส่วนเดิม จึงทำให้โครงการที่ต้องการการระบาย NOx 3.7803 กิโลกรัม/วัน ต้องใช้พื้นที่เพิ่มขึ้นเป็น 10.1751 ไร่												
	สิทธิ์การระบายที่ความสูง 20 เมตร (ตามเกณฑ์นิคมฯ 2556) (พื้นที่ 24.405 ไร่)		0.6394	1.3392	0.3715	15.6036	32.6832	9.0669	24.405	24.405	24.405	พื้นที่ 24.405 ไร่
	อัตราการระบาย NOx เพิ่มขึ้น							3.7803			10.1751	ใช้เกณฑ์ ปี 2556
	อัตราการระบายคงเหลือทั้งหมด											
		อัตราการระบายคงเหลือของบริษัท ฯ เมื่อพัฒนาถึงระยะที่ 2				18.5042	71.0128	5.2867	28.9417	53.0262	14.2299	
						46.7609	43.9127	40.8945	55.6483	31.5638	70.3601	

โครงการที่มีพื้นที่ทั้งหมด 84.59 ไร่

พื้นที่ส่วนเดิม ขนาด 60.185 ไร่ ใช้เกณฑ์อัตราภาระเบี่ยงเบนที่กำหนดตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรมจัด ปี 2552

พื้นที่เพิ่มเติม ขนาด 24.405 ไร่ ใช้เกณฑ์อัตราภาระเบี่ยงเบนที่กำหนดตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรมจัด ปี 2556

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



มีนาคม 2563



(นายคาซึฮิโระ นานาฮาระ)  
กรรมการผู้จัดการ

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

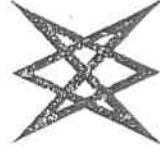
อัตราค่าบริการประเมินผลกระทบทางอากาศของ บริษัทฯ เปรียบเทียบเกณฑ์อัตราค่าบริการของนิคมอุตสาหกรรมตะกั่ว เมื่อพัฒนาถึงระยะที่ 3

โครงการพัฒนา	ปล่อยระบาย	รายละเอียด	เกณฑ์อัตรากระบาย (กิโลกรัม/ไร่/วัน)			อัตราการกระบาย (กิโลกรัม/วัน)			พื้นที่การกระบาย (ไร่)			หมายเหตุ
			TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	
โรงงานผลิตสารทองแดง	Shaft Furnace ความสูง 24.39 เมตร	สิทธิ์การระบายที่ความสูง 24.39 เมตร (ตามเกณฑ์นิคมฯ 2552) (พื้นที่ 60.185 ไร่)	0.8657	1.3945	0.6290	52.1038	83.9277	37.8559	60.185	60.185	60.185	พื้นที่ 60.185 ไร่ ใช้เกณฑ์ ปี 2552
		อัตราการระบายของโครงการผลิตสารทองแดง				43.2000	43.2000	30.2400	49.9002	30.9789	48.0769	
		อัตราการระบายคงเหลือ (จากโครงการผลิตสารทองแดง) (ที่ความสูง 24.39 เมตร)				8.9038	40.7277	7.6159	10.2848	29.2061	12.1081	
โครงการโรงงานผลิตกรดอินทรีย์ ภายหลังพัฒนาถึง ระยะที่ 3	1. Melting Furnace	อัตราการระบายคงเหลือ (จากโครงการผลิตสารทองแดง) (ที่ความสูง 20 เมตร)	0.6394	1.3392	0.6221	6.5757	39.1128	7.5322				พื้นที่ 60.185 ไร่ ใช้เกณฑ์ ปี 2552
	2. Exhaust gas treatment	- อัตราการระบายของปล่อย Melting Furnace				7.5467	0.5527	9.1692				
	3. Solution treatment furnace	- อัตราการระบายของปล่อย Exhaust gas treatment				2.1932	0.3378	5.1783				
		- อัตราการระบายของปล่อย Solution treatment furnace				0.1971	0.1214	1.2142				
		อัตราการระบายจากปล่อยของโครงการโรงงานผลิตอินทรีย์เมื่อพัฒนาถึงระยะที่ 3				9.9370	1.0119	15.5617	15.5421	0.7556	25.0156	
		อัตราการระบายคงเหลือ (จากโครงการผลิตสารทองแดง และปล่อยระบายอากาศของโครงการทั้งหมด)				-3.3613	38.1009	-8.0295	-5.2573	28.4505	-12.9075	
เนื่องจากโครงการต้องการอัตราการระบาย TSP และ NO <sub>x</sub> เพิ่มขึ้นอีก 3.3613 และ NO <sub>x</sub> เพิ่มขึ้นที่ 5.2573 และ 12.9075 ไร่ของพื้นที่ส่วนเดิม (60.185 ไร่) ตามเกณฑ์ปี 2552 ทั้งนี้ พื้นที่เพิ่มเติม (24.405 ไร่) ใช้เกณฑ์ปี 2556 ซึ่งกำหนดค่าอัตราการระบาย NO <sub>x</sub> ดังว่าพื้นที่ส่วนเดิม จึงทำให้โครงการที่ต้องการการระบาย NO <sub>x</sub> 8.0295 กิโลกรัม/วัน ต้องใช้พื้นที่เพิ่มขึ้นเป็น 21.6126 ไร่												
		สิทธิ์การระบายที่ความสูง 20 เมตร (ตามเกณฑ์นิคมฯ 2556) (พื้นที่ 24.405 ไร่)	0.6394	1.3392	0.3715	15.6036	32.6832	9.0669	24.405	24.405	24.405	พื้นที่ 24.405 ไร่
		อัตราการระบาย TSP และ NO <sub>x</sub> เพิ่มขึ้น				3.3613		8.0295	5.2573		21.6126	ใช้เกณฑ์ ปี 2556
อัตราการระบายคงเหลือทั้งหมด												
อัตราการระบายเหลือทั้งหมดของบริษัท ฯ เมื่อพัฒนาถึงระยะที่ 3												

หมายเหตุ : โครงการมีพื้นที่ทั้งหมด 84.59 ไร่

พื้นที่ส่วนเดิม ขนาด 60.185 ไร่ ใช้เกณฑ์อัตราค่าบริการที่กำหนดตามรายการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของนิคมฯ ระยะที่ 3 ปี 2552

พื้นที่เพิ่มเติม ขนาด 24.405 ไร่ ใช้เกณฑ์อัตราค่าบริการที่กำหนดตามรายการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของนิคมฯ ระยะที่ 3 ปี 2556



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นายดาสุโร นามโคตร)  
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (มหาชน) (นางสาวชัชวาลย์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT))

(นางสาวชัชวาลย์ ออฟ เทคโนโลยี) (นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

**ตารางที่ 6**  
**แผนการดำเนินการดูแลและบำรุงรักษาดันไม้ในพื้นที่สีเขียว**

ความถี่	รายการทำงาน
รายวัน	1) เก็บกวาดทำความสะอาดพื้นที่
	2) ดูแลตัดแต่งกิ่งไม้และพุ่มไม้
	3) รดน้ำต้นไม้ทั่วบริเวณพื้นที่สีเขียว
	4) กำจัดวัชพืชและศัตรูพืช
	5) พรวนดิน
	6) รดน้ำต้นไม้จุดที่พรวนดินใส่ปุ๋ย
	7) จัดเก็บอุปกรณ์
รายสัปดาห์	1) ประชุมสรุปงานประจำสัปดาห์
	2) เดินตรวจพื้นที่สีเขียวของบริษัทฯ
รายเดือน	1) ตัดหญ้าประจำเดือน (พร้อมทีมงาน)
	2) ใส่ปุ๋ยคอก
3 เดือน	1) ใส่ปุ๋ยคอก
	2) ดำเนินการปลูกทดแทนกรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตายหรือเสื่อมสภาพ

ที่มา : บริษัท เอสอีไอ อิเล็คทริก คอนดักเตอร์ จำกัด, 2563



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[Redacted Signature]  
มีนาคม 2563  
(นายคาซุฮิโระ นานาอิ)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)  
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

[Redacted Signature]  
(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ) (นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 7

มาตรฐานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตออสุมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ / ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<b>1. ระดับเสียง</b> ตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป โดยดัชนีในการตรวจวัดประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lmax และ Leq 24 hr.</li> <li>- Leq 1 hr., Leq 5 min, L<sub>90</sub> และเสียงรบกวน</li> <li>- Ldn</li> </ul>	- ชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงกับพื้นที่โครงการ จำนวน 1 จุด ได้แก่ บ้านห้วยไชน่า (N1) (รูปที่ 6)  - ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (รูปที่ 6) ได้แก่ * คลองเล็ก ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง (W1) * ห้วยฤไทร ม.5 บ้านวังตาลหม่อน (W2)	- 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด
<b>2. คุณภาพน้ำผิวดิน</b> ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน โดยมีดัชนีในการตรวจวัด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>- ความขุ่น (Turbidity)</li> <li>- การนำไฟฟ้า (Conductivity)</li> <li>- ความเป็นกรดและด่าง (pH)</li> <li>- น้ำมันและไขมัน (Oil and Grease)</li> <li>- ออกซิเจนละลาย (DO)</li> </ul>		- 1 ครั้งก่อนเปิดดำเนินการ - ทุก 6 เดือนในระยะก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายยาชีโอะ ยามาโมโตะ)  
กรรมการผู้จัดการ

เมษายน 2565

(นางสาวชินสุภา ทักษิณ)  
ผู้ชำนาญการ

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 7 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ / ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานียึดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<b>2. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บีโอดี (BOD)</li> <li>- ของแข็งแขวนลอย (TSS)</li> <li>- แอมโมเนียไนโตรเจน (NH<sub>3</sub>-N)</li> <li>- ไนเตรทไนโตรเจน (NO<sub>3</sub>-N)</li> <li>- คลอไรด์ (Cl)</li> <li>- แมงกานีส (Mn)</li> <li>- ซัลเฟต (SO<sub>4</sub><sup>2-</sup>)</li> <li>- โซเดียม (Na)</li> <li>- อลูมิเนียม (Al)</li> </ul>			
<b>3. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สินและการแก้ไขปัญหามือถืออุบัติเหตุ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในและภายนอกโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทุกครั้งที่มีการปฏิบัติงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> </ul>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นายคชายุโร นานใจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด (COT)

(นางสาววิภา ทัศน)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 7 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ / ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานี่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<b>4. บันทึกสถิติการเกิดร้องเรียนจากโครงการ</b> - วันที่ร้องเรียน - ผู้ร้องเรียน - รายละเอียดข้อร้องเรียน - สาเหตุ - การดำเนินการแก้ไข - ผลการดำเนินงาน - แนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ภายในและภายนอกโครงการ	- ทุกครั้งที่มีการร้องเรียน	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นายคชอุไร นานใจ)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์  
คอนดัคเตอร์ จำกัด

(นางสาวจนิษฐา ทักษิณ)  
ผู้ชำนาญการ  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 8

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ / ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานียึดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<b>1. คุณภาพอากาศ</b> <b>(1) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</b> ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยดัชนีในการตรวจวัดประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>- ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง</li> <li>- ฝุ่นละอองเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง</li> <li>- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง</li> <li>- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) เฉลี่ย 1 และ 24 ชั่วโมง</li> <li>- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 8 ชั่วโมง</li> <li>- ทิศทางและความเร็วลม (จำนวน 1 สถานี)</li> </ul>	- จุดตรวจวัด 2 จุด (รูปที่ 6) ได้แก่ * บ้านห้วยไผ่นา (A1) * บ้านภูไท (A2)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง (ต้องเป็นคนละช่วงเวลา กับโรงงานผลิตลวดทองแดงและนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง)	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

เลขาน 2565

(นายยาชีอะ ยามาโมโตะ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด (STEC)

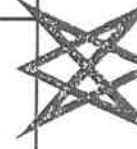
(นางสาวนิษฐา ทักขิณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 8 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ / ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>(2) คุณภาพอากาศจากปล่อง</p> <p>ตรวจวัดคุณภาพอากาศของปล่องดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ฝุ่นละออง (TSP)</li> <li>- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx)</li> <li>- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>)</li> <li>- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)</li> <li>- ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)</li> <li>- คลอรีน (Cl<sub>2</sub>)</li> <li>- ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)</li> </ul>	<p>โครงการระยะที่ 1</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ปล่องระบายอากาศของโครงการ จำนวน 3 ปล่อง (รูปที่ 7)</li> <li>* ปล่องระบายจากระบบهودดูดซึม (Exhaust Gas Treatment System)</li> <li>* ปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)</li> <li>* ปล่องเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace)</li> <li>- ปล่องระบายอากาศของโครงการ จำนวน 3 ปล่อง (รูปที่ 7)</li> <li>* ปล่องระบายจากระบบهودดูดซึม (Exhaust Gas Treatment System)</li> <li>* ปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)</li> <li>* ปล่องเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด</li> </ul>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นายคาซุฮิโระ นามิโมโตะ) The Electric Conductor Co., Ltd. ★  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด (STEC) ★  
หจก. เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก

(นางสาววิชฐา ทักษิณ) (นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 8 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ / ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>(2) คุณภาพอากาศจากปล่อง (ต่อ)</p> <p>2. ลักษณะสมบัติน้ำทิ้งของโครงการ</p> <p>(1) ตรวจวัดลักษณะสมบัติน้ำทิ้งในบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการ โดยมีดัชนีในการตรวจวัด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ความเป็นกรด-ด่าง (pH)</li> <li>- บีโอดี (BOD)</li> <li>- ซีโอดี (COD)</li> <li>- น้ำมัน&amp;ไขมัน (Oil &amp; Grease)</li> <li>- ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS)</li> <li>- ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS)</li> </ul>	<p>โครงการระยะที่ 3</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ปล่องระบายอากาศของโครงการ จำนวน 3 ปล่อง (รูปที่ 7)</li> <li>* ปล่องเตาหลอม (Melting Furnace)</li> <li>* ปล่องระบายจากระบบพอดูดซึม (Exhaust Gas treatment System)</li> <li>* ปล่องเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace)</li> </ul> <p>- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการ</p>	<p>- ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง และส่งผลการตรวจวัดให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยองเป็นประจำทุกเดือน</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p>	



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นายคชายุโร นาน้อย)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 8 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ / ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานียึดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> <li>- อลูมิเนียม (Al)</li> <li>(2) ตรวจวัดลักษณะสมบัติน้ำทิ้งในถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย โดยมีดัชนีในการตรวจวัด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>- ความเป็นกรด-ด่าง (pH)</li> <li>- ซีโอดี (COD)</li> <li>- ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS)</li> </ul> </li> <li>(3) ตรวจวัดลักษณะสมบัติน้ำทิ้งในถังพักน้ำทิ้งจากเตาอบละลาย โดยมีดัชนีในการตรวจวัด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>- ความเป็นกรด-ด่าง (pH)</li> <li>- ซีโอดี (COD)</li> <li>- ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS)</li> <li>- น้ำมัน8ไขมัน (Oil &amp; Grease)</li> </ul> </li> <li>(4) ตรวจวัดลักษณะสมบัติน้ำทิ้งในถังพักน้ำหมักหมยจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการหล่อ ถึงพักน้ำหมักหมยจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการผลิตอื่นๆ ที่ไม่ใช่กระบวนการหล่อ และถังพักน้ำหมักหมยจากระบบน้ำหล่อเย็นของหน่วยยัดและม้วน (A8#2) โดยมีดัชนีในการตรวจวัด ดังนี้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ถึงพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย</li> <li>- ถึงพักน้ำทิ้งของเตาอบละลาย</li> <li>- ถึงพักน้ำหมักหมยจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการหล่อ</li> <li>- ถึงพักน้ำหมักหมยจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการผลิตอื่นๆ ที่ไม่ใช่กระบวนการหล่อ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทุกครั้งที่มีการระบายอากาศจากถังพักน้ำทิ้ง หรือ 2 ครั้ง/สัปดาห์</li> <li>- ทุกครั้งที่มีการระบายอากาศจากถังพักน้ำทิ้ง หรือเดือนละ 1 ครั้ง</li> <li>- ทุกครั้งที่มีการระบายอากาศจากถังพักน้ำทิ้ง หรือเดือนละ 1 ครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> </ul>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)  
ผู้ชำนาญการ

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)



(นายคาสุโระ นานังโระ)  
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 8 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ / ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานียึดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> <li>- ความเป็นกรด-ด่าง (pH)</li> <li>- ซีโอดี (COD)</li> <li>- ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS)</li> <li>- น้ำมัน&amp;ไขมัน (Oil &amp; Grease)</li> </ul> <p>(5) ตรวจวัดลักษณะสมบัติน้ำทิ้งในถังพักน้ำทิ้งจากการล้างยอนระบบกรอง (Backwash waste Tank) โดยมีดัชนีในการตรวจวัดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ความเป็นกรด-ด่าง (pH)</li> <li>- ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS)</li> </ul> <p>(6) ตรวจวัดลักษณะสมบัติน้ำทิ้งในถังพักน้ำทิ้งจากระบบผลิตน้ำ RO (RO Brine) ของโครงการ โดยมีดัชนีในการตรวจวัด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ความเป็นกรด-ด่าง (pH)</li> <li>- ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็นของหน่วยยัดและม้วน (A8#2)</li> <li>- ถังพักน้ำทิ้งจากการล้างยอนระบบกรอง (Backwash waste Tank)</li> <li>- ถังพักน้ำทิ้งจากระบบผลิตน้ำ RO (RO Brine)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทุกครั้งที่มีการระบายออกจากถังพักน้ำทิ้ง หรือสัปดาห์ละ 1 ครั้ง</li> <li>- ตรวจวัดด้วยเครื่องมือแบบต่อเนื่อง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> </ul>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นายคาซูโหรื นานได)  
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (มหาชน)  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 8 (ต่อ)

องค์ประกอบหาสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ / ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<b>3. คุณภาพน้ำผิวดิน</b> ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดินโดยมีดัชนีในการตรวจวัด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>- ความขุ่น (Turbidity)</li> <li>- การนำไฟฟ้า (Conductivity)</li> <li>- ความเป็นกรดและด่าง (pH)</li> <li>- น้ำมันและไขมัน (Oil and Grease)</li> <li>- ออกซิเจนละลาย (DO)</li> <li>- บีโอดี (BOD)</li> <li>- ของแข็งแขวนลอย (TSS)</li> <li>- แอมโมเนียในหน่วยไนโตรเจน (NH<sub>3</sub>-N)</li> <li>- ไนเตรทในหน่วยไนโตรเจน (NO<sub>3</sub>-N)</li> <li>- คลอไรด์ (Cl<sup>-</sup>)</li> <li>- แมงกานีส (Mn)</li> <li>- ซัลเฟต (SO<sub>4</sub><sup>2-</sup>)</li> <li>- โซเดียม (Na)</li> <li>- อลูมิเนียม (Al)</li> </ul>	- ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (รูปที่ 6) ได้แก่ * คลองเล็ก ตามบายพาส อ.ปลวกแดง จ.ระยอง (W1) * ห้วยภูไทร ม.5 บ้านวังตาลหม่อน (W2)	- ตลอดช่วงดำเนินการ ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนสัลแตนท์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563

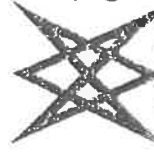
...  
(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)  
ผู้อำนวยการ



(นายคาซุฮิโระ นานาอิ)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนซัลแตนท์ จำกัด (COI)  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 8 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ / ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานียึดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<b>4. ระดับเสียง</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปโดยดัชนีในการตรวจวัดประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr)</li> <li>- ระดับเสียงที่เปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L90)</li> <li>- ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)</li> <li>- ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn)</li> <li>- ระดับเสียงรบกวน</li> </ul> </li> <li>- จัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัด จำนวน 5 จุด (รูปที่ 6) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>* บ้านห้วยไช่น้ำ (N1)</li> <li>* ริมรั้วโรงงานทั้ง 4 ด้าน (N2, N3, N4 และ N5)</li> </ul> </li> <li>(ระดับเสียงรบกวน ตรวจวัดเฉพาะบริเวณบ้านห้วยไช่น้ำ)</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่องในช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดระดับเสียงในรูป Leq 8 hr. ในสถานที่ทำงาน</li> <li>- 1 ครั้ง หลังจากเปิดดำเนินการภายใน 1 ปี และจัดทำซ้ำเป็นประจำทุก 3 ปี รวมทั้งพบพวกรณที่มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นต้นกำเนิดของเสียงดัง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> </ul>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายคาซุฮิโระ นากาโมริ)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด

มีนาคม 2563

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)  
.....  
(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 8 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ / ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<b>5. อากาศของเสีย</b> - บันทึกชนิด ปริมาณ และการจัดการการากของเสียของโครงการที่ส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมและรวบรวมเอกสารที่เกี่ยวข้อง เช่น แบบ สก.1, สก.2, สก.3 เป็นต้น - ตรวจสอบปริมาณบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่ามีการดำเนินงานตามข้อตกลงในการรับขนส่ง/รับกำจัดที่ทำได้ไว้กับโครงการ ซึ่งต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ  - ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง  - ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด  - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด
<b>6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> <b>(1) สุขภาพพนักงาน</b> - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป  - ตรวจสอบเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงาน ในแต่ละกิจกรรมของโครงการ เพื่อเฝ้าระวังสุขภาพและลดความเสี่ยงของการเกิดโรคจากการทำงาน	- พนักงานประจำใหม่ และพนักงานประจำทุกคน  - พนักงานประจำใหม่ และพนักงานประจำที่ทำงานในแต่ละกิจกรรมของโครงการตามปัจจัยเสี่ยง	- ปีละ 1 ครั้ง  - ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด  - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นายคชฤทธิ์ นานใจ)  
กรรมการผู้จัดการ

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)  
ผู้อำนวยการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (COT)

ตารางที่ 8 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ / ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>* ตรวจสอบสภาพปอด (ทำงานสัมผัสฝุ่นละออง)</p> <p>* ตรวจสอบสภาพการได้ยิน (ทำงานสัมผัสเสียงดัง)</p> <p>* ตรวจสอบสภาพการมองเห็น (ทำงานที่ต้องใช้สายตาเพ่งนานและงานละเอียด)</p> <p>* ตรวจสอบนิยามไม่เลือด (ทำงานที่มีโอกาสสัมผัสพุ่มอลูมิเนียม)</p> <p>ทั้งนี้ รายละเอียดของการตรวจให้อยู่ในการพิจารณาของแพทย์แผนปัจจุบันซึ่งหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ หรือที่มีคุณสมบัติตามที่อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด</p> <p>(2) สภาพแวดล้อมในการทำงาน</p> <p>ตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงานโดยดัชนีในการตรวจวัด ดังนี้</p> <p>(2.1) ตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน</p> <p>ดัชนีที่ทำการตรวจวัด ดังนี้</p> <p>- ค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานตามกฎหมายกระทรวงอุตสาหกรรม</p>	<p>จุดตรวจวัด 3 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* บริเวณพื้นที่กระบวนการหล่อ (S1)</li> <li>* บริเวณพื้นที่กระบวนการยัด (S2)</li> <li>* บริเวณพื้นที่การผลิตลวดอลูมิเนียมแท่งที่ 2 A8#2 (S3)</li> </ul>	<p>- ตรวจวัดทุก 6 เดือน</p>	<p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นายคาซุฮิโระ นามิเงะ)  
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC)  
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (COT)

ตารางที่ 8 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณสมบัติต่าง ๆ / ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> <li>- ค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน</li> </ul> <p>(2.2) ตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ฝุ่นทุกขนาด (Total dust)</li> <li>- ฝุ่นขนาดที่เข้าถึงและสะสมในถุงลมของปอดได้ (Respirable dust)</li> <li>- ฝุ่นอลูมิเนียม (Al)</li> </ul> <p>(2.3) ก๊าซคลอรีน (Cl<sub>2</sub>) ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) และก๊าซไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดที่ลูกจ้างที่สัมผัสเสียงดังทุกคนในบริเวณที่มีเสียงดังทั้ง 3 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>* บริเวณพื้นที่กระบวนการหล่อ (S1)</li> <li>* บริเวณพื้นที่กระบวนการยัด (S2)</li> <li>* บริเวณพื้นที่การผลิตลวดอลูมิเนียมแท่งที่ 2 A8#2 (S3)</li> </ul> </li> <li>- ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>* พื้นที่กระบวนการหลอม (C1)</li> <li>* พื้นที่กระบวนการหล่อ (C2)</li> </ul> </li> <li>- ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>* พื้นที่กระบวนการหลอม (C1)</li> <li>* พื้นที่กระบวนการหล่อ (C2)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดทุก 6 เดือน</li> <li>- ตรวจวัดทุก 6 เดือน</li> <li>- ตรวจวัดทุก 6 เดือน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</li> </ul>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563



(นายคาซึโระ นานาโมริ)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (มหาชน)  
(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 8 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ / ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานิติตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(2.4) ตรวจสอบระดับความรื้อถอนพื้นที่ปฏิบัติงาน (WBGIT)  (3) บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ - บันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สินและการแก้ไขปัญหาเมื่อเกิดอุบัติเหตุ	- ตรวจสอบ จำนวน 4 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่ * พื้นที่กระบวนการหลอม (H1) * พื้นที่กระบวนการหล่อ (H2) * พื้นที่กระบวนการอบอ่อน (H3) * พื้นที่กระบวนการอบละลาย (H4)  - พื้นที่โครงการ	- ตรวจสอบทุก 6 เดือน (อย่างน้อย 1 ครั้ง ต่อเป็นช่วงเวลาที่ร้อนที่สุดของปี)  - ทุกครั้งที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด  - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด
(4) การฝึกอบรมและซ่อมแซมฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)  
[Redacted Signature]

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



(นายคาซุฮิโร  
กรรมการผู้จัดการ)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก

ตารางที่ 8 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ / ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานี่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. สภาพสังคมและเศรษฐกิจ</p> <p>สำรวจข้อมูลสภาพเศรษฐกิจและสังคม และความคิดเห็นประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง สถานประกอบการโดยรอบโครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ชุมชนในพื้นที่ โดยรอบโครงการพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น สถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและหลักสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนที่มีการกระจายตัวในการเก็บข้อมูล</p>	<p>- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการรัศมี 5 กิโลเมตร (รูปที่ 9) จากที่ตั้งโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ รวมทั้งสถานประกอบการโดยรอบโครงการ</p>	<p>- ปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p>

หมายเหตุ :

- ✓ การดำเนินการให้เป็นไปตามกฎหมาย (กระทรวงแรงงาน) เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง พ.ศ.2559 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่างหรือเสียง ภายในสถานประกอบการ ระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ พ.ศ. 2550



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2563

...  
(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)  
ผู้อำนวยการ

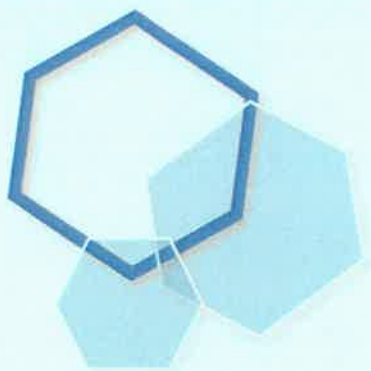
(นางสาวนิษฐา ทักขิม)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



(นายคาซุฮิโระ นานะ)  
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก



ภาคผนวก ข  
เอกสารประกอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ  
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

---





ภาคผนวก ข-1

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2566

---



# STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.  
7/414 Moo 6, Tambol Mabyangporn,  
Amphur Pluakdaeng, Rayong 21140 Thailand  
TEL : +66 (0) 38 913 727-34  
FAX : +66 (0) 38 913 738

ที่ STEC-CSSE-006/2023

วันที่ 27 มกราคม พ.ศ. 2566

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2565 จำนวน 2 เล่ม  
2) แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) จำนวน 4 แผ่น

ตามมาตรการที่แนบท้ายหนังสือสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ที่ พส. 1010.3/3642 ลงวันที่ 17 มีนาคม พ.ศ. 2563 ซึ่งกำหนดให้โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ที่ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง

ในการนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2565 ของโครงการดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานเพื่อพิจารณา ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและดำเนินการต่อไป



ขอแสดงความนับถือ

(นายยาชีโอะ ยามาโมโตะ)  
กรรมการผู้จัดการ

SUMITOMO ELECTRIC GROUPS





ภาคผนวก ข-2  
เอกสารหลักป้องกันมลพิษ (Pollution Prevention)  
มาประยุกต์ใช้ในโครงการ

---

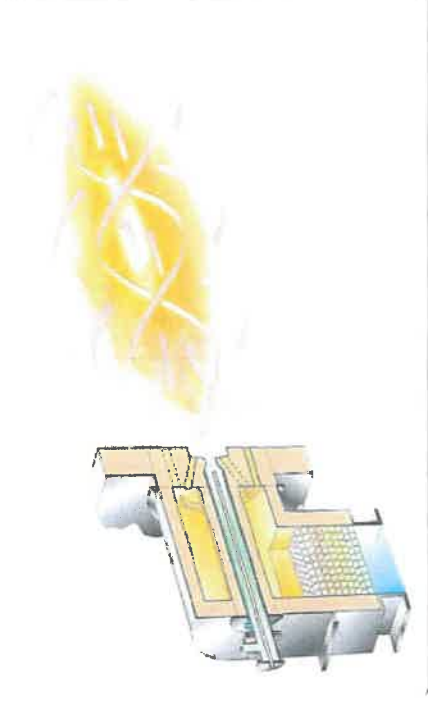


熱エネルギーの有効利用  
EXHAUST ENERGY RECYCLE

IRSH TYPE REGENERATIVE LOW NOx BURNER



RSH TYPE REGENERATIVE LOW NOx BURNER

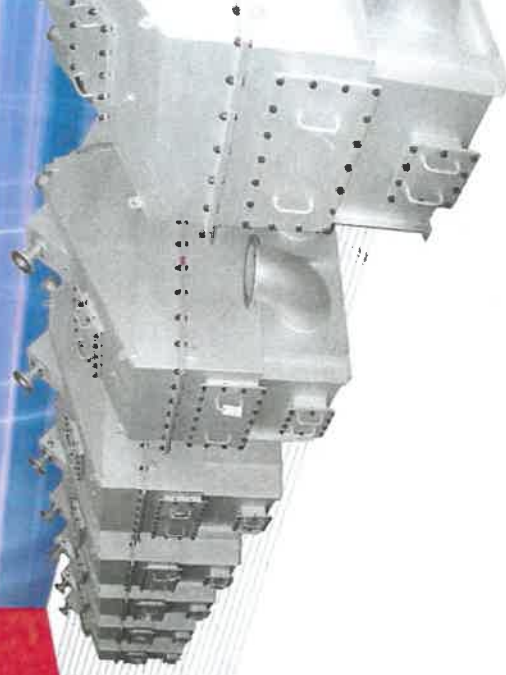


# リジエネレイティブバーナ

IRSH TYPE REGENERATIVE LOW NOx BURNER

RSH TYPE REGENERATIVE LOW NOx BURNER

RSH TYPE REGENERATIVE OIL BURNER



RSH 焼付リジエネバーナ

ROZAI  
ロザイ工業株式会社  
ROZAI KOGYO KAISHA,LTD

## RSH型低NOxリジエネレイティブバーナ

### RSH TYPE REGENERATIVE LOW NOX BURNER

RSH型低NOxリジエネレイティブバーナは、連続燃焼を持つ2台のバーナを一対として、炉内ガスと燃焼空気を交互に渡し、高温空気が燃焼効率を高め、また独特な燃焼方式による二段燃焼と高い燃焼効率を得られ、また独特な燃焼方式による二段燃焼と

自己排ガス循環により大規模なNOxの発生を抑制する最も新しい省エネルギー型の燃焼システムです。

このバーナは工業加熱設備の省エネルギー化と環境保全を目的に、ロザイ工業と住友金属工業・住友マテリアルの三社で共同開発した高性能省エネルギーシステムです。実用試験機において、良好な結果を収めています。

RSH TYPE REGENERATIVE LOW NOX BURNER uses a pair of burners with built-in regenerators firing alternately at short intervals.

The exhaust gas and combustion air are blown into the regenerator by turns. Thanks to this, the high-temperature flue gas is recovered as a source of preheating air.

The newest energy-saving combustion system featuring the newly developed two-stage combustion technology and exhaust gas recirculation system has provided exceptionally low NOx as well as highly efficient heat recovery. This burner is the highly efficient energy-saving system developed jointly by three companies,

ROZAI KOGYO, SUMITOMO METAL INDUSTRIES and SUMIKIN MANAGEMENT for the purpose of promoting energy-saving and eco-friendly industrial heating devices. It achieved good results in the commercial test running.



アルミ溶融炉に設置したRSH型低NOxリジエネレイティブバーナ  
RSH Type Regenerative Low NOx Burner installed in aluminum melting furnace

## 特長

### 高温で効果的な蓄熱回収

.....約90%の原料回収率が得られます。

燃焼室に送られる原料は、連続燃焼による熱の蓄熱と、排出ガスによる約90%の原料回収率が得られます。原料ガスは燃焼とならためダクトは小さく、省スペースの設備が可能となります。

### 燃焼室による炉内温度分布の改善

.....均一な炉内温度分布が得られます。

2台のバーナを連続して燃焼と休止を交互に行うため、炉内で燃焼が止まり、均一な炉内温度分布が得られ、燃焼室を均一に加熱することができ、均一な品質の安定と向上が得られます。

### 省エネルギー化設備の削減

.....約10～30%の設備の削減に役立ちます。

大口燃焼室レギュレーター及び排風ダクトが不要となるため、従来の設備に比べて設備はコンパクトになり、約10～30%の設備削減になり、炉周辺がシンプルで作業がやりやすくなります。

### コンパクトな燃焼回収システム構造

.....燃焼室とバーナの一体化で実現。

従来の燃焼ダクト、排風バルブ、排風レギュレーター等が不要となり、燃焼室とバーナが一体化構造のため、コンパクトになります。

### 低NOx燃焼方式

.....NOxを大幅に低減できます。

高温で燃焼室に送られる原料は、連続燃焼により燃焼室を均一に加熱し、燃焼室の温度を均一に保ち、NOxを大幅に低減できます。

### 加熱炉の燃焼室に設置

.....従来の燃焼室に比べて、燃焼室が小さくなります。

燃焼室の温度がバーナの燃焼室とほぼ同じであるため、燃焼室の温度に近い温度の原料が燃焼室に入ります。

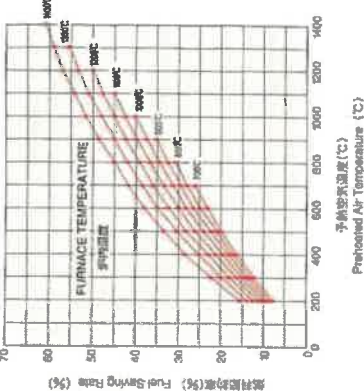
### 燃焼室に設置可能

.....燃焼室に設置することが可能です。

燃焼室の温度がバーナの燃焼室とほぼ同じであるため、燃焼室の温度に近い温度の原料が燃焼室に入ります。

### 予熱空気温度と燃料節約率

Preheated Air Temperature VS. Fuel Saving Characteristics  
<条件> COO空燃比=1.1  
<条件> COG空燃比=1.1



## FEATURES AND BENEFITS

### High heat exchange efficiency

.....Waste heat recovery is nearly up to 90%.

The regenerative box installed in the exhaust duct contains ceramic regenerative media, which cycle to alternately recovering and releasing heat.

Thanks to this, nearly 90% of waste heat recovery is realized. Therefore, the exhaust gas temperature will be decreased, which enables the use of a smaller duct and regular steel pipe.

Improved furnace temperature distributions by switching combustion.....Uniform furnace temperature distribution is secured.

As a pair of burners repeat combustion and exhaustion by turns, in-furnace gas recirculation is generated, thus maintaining uniform material and furnace temperature. As a result, stable and better quality is secured.

### Lower plant cost with this energy-saving burner

.....Reducing plant cost by 10 to 30%.

Simple piping with no need for large diameter flue, recuperator, and hot-air duct reduces the plant cost about 10 to 30% than the conventional plant, thus realizing simple structure and easy maintenance.

### Compact waste heat recovery system

.....Integration of regenerative media and burner has been realized. The conventional hot-air duct, heat-resistant valve, flue recuperator are no longer needed. The facility itself becomes extremely compact with the integration of regenerative media and burner.

### Low NOx emission

.....Substantial reduction of NOx products.

The combustion mechanism enabling drastic reduction of NOx products even when firing with highly preheated air allows low NOx operation in high temperature furnace applications.

### Ideal for waste heat recovery of heating furnace

.....Flame temperature close to in oxygen-enriched combustion is available. High flame temperature close to in oxygen-enriched combustion is available because highly preheated air can be recovered near the burner.

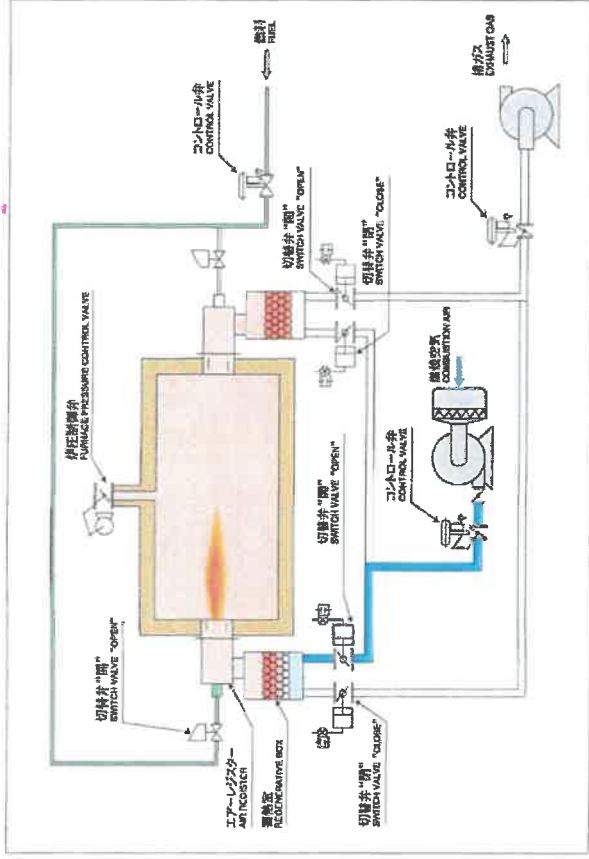
### Easy retrofitting to existing furnaces

.....Suitable to various types of industrial furnaces.

Without extensive modifications, the burner can be installed to a variety of existing industrial furnaces.



フロー図  
FLOW SYSTEM



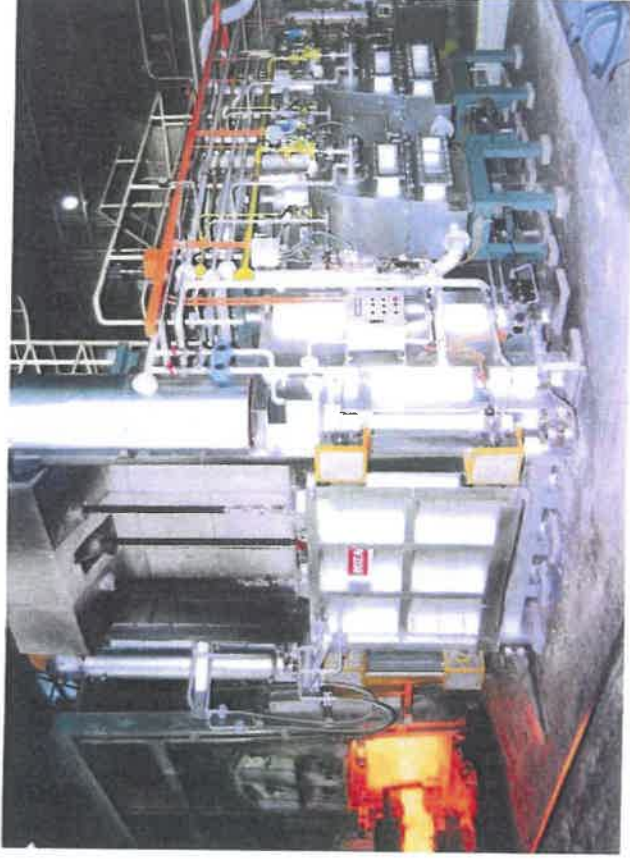
バーナー構造及び原理

RSH型リジネレイティブ低NOxバーナーは、エアレジスター、ガスノズル、バーナータイルと蓄熱室から構成され、シンプルな構造に設計されています。燃焼用空気は蓄熱室に充填した熱媒体のアルミナボールにより熱交換され、蓄熱空気としてエアレジスターに導入され、1次空気と2次空気に分けられます。

また、ガスノズルはエアレジスターの中心部にあり、ライニング材と冷却空気により保護された構造で、燃料ガスはノズル先端で冷却空気と共に60～100m/sec.の高速で噴出し、1次空気と混合され燃焼を開始します。

また、その高速度によって炉内の雰囲気ガスを巻き込み自己循環することで火炎の高温化を抑え、素早く火炎の安定化はかっています。さらにインナー・タイル外周に設けられたスリットからの2次空気と混合し、二段燃焼することによって炉内雰囲気ガスの再循環を下げ、燃焼を完了します。このように炉内雰囲気ガスの再循環と二段燃焼によって火炎のピーク速度を下げることでNOxの生成を大幅に抑制しています。

RSH型低NOxリジネレイティブバーナー  
RSH TYPE REGENERATIVE LOW NOx BURNER



鋳造炉に設置したRSH型バーナー  
RSH Type Regenerative Low NOx Burner Installed in forging furnace

TYPICAL SPECIFICATION

FUEL GAS PRESS.	2.5kPa
COMBUSTION AIR PRESS.	4.5kPa
EXHAUST PRESS.	-4.5kPa
COOLING AIR FLOW RATE	2~50t/h COMB. AIR FLOW
FURNACE TEMPERATURE	900~1300°C
TURN-DOWN RATIO	1/5
EXCESS AIR	5%~10%
REVERSAL TIME	60sec.
PULL-BACK RATE	80%



ภาคผนวก ข-3

หนังสือแจ้งและรับมอบสิทธิ์พื้นที่ของนิคมฯ เพื่อรองรับอัตราการระบาย  
มลพิษทางอากาศ จากบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

---



ACR22/019

วันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง การรับรองพื้นที่ภายในนิคมฯ เพื่อใช้รองรับอัตราการระบายมลพิษทางอากาศทดแทนแปลงที่ดิน A258 และ A230 ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือแจ้งการมอบสิทธิ์พื้นที่ของนิคมฯ ที่ ACR2021/141 ลงวันที่ 4 พฤศจิกายน 2564

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) ผังพื้นที่โครงการของนิคมฯ

2) รายชื่อโรงงานที่เปิดดำเนินการแล้วที่อยู่ใกล้เคียง

ตามที่บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด เป็นผู้ประกอบกิจการผลิตลวดทองแดงและลวดอลูมิเนียม ซึ่งโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โดยซื้อพื้นที่จากบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ขนาด 84.59 ไร่ รวมพื้นที่สาธารณะประโยชน์ 6.4301 ไร่ (แปลงที่ดิน A258 และ A230) ปัจจุบันยังอยู่ในสถานะเป็นพื้นที่สาธารณะซึ่งอยู่ระหว่างการดำเนินการขอเพิกถอนพื้นที่ชั้นตอนที่ 3 จาก 17 ชั้นตอน ส่งผลต่อการพัฒนาโครงการระยะที่ 3 ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ซึ่งมีเงื่อนไขในการเพิกถอนพื้นที่ให้แล้วเสร็จ จึงจะสามารถนำพื้นที่มาใช้เพื่อรองรับอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นในโครงการระยะที่ 3 ได้ นั้น

เพื่อให้ข้อจำกัดข้างต้นส่งผลกระทบต่อแผนการพัฒนาโครงการฯ บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ได้จัดหาพื้นที่ทดแทนคือ แปลงที่ดิน A601 ขนาด 1.3404 ไร่และแปลงที่ดิน A603 ขนาด 5.401 ไร่ รวมพื้นที่ทั้งหมด 6.741 ไร่ เพื่อรองรับอัตราการระบายมลพิษทางอากาศให้กับโครงการฯ ตามที่อ้างถึง โดยแปลงที่ดินดังกล่าวเป็นพื้นที่รอการขายที่เป็นที่ดินประเภทพื้นที่อุตสาหกรรม ในโครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 ครั้งที่ 4 ซึ่งมีเงื่อนไขควบคุมค่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศเดียวกันกับพื้นที่ของโครงการฯ ทั้งนี้ บริษัทขอยืนยันว่า ในอนาคตจะไม่มีการนำพื้นที่ดังกล่าวไปขายให้กับผู้ประกอบการรายอื่นหรือเปลี่ยนแปลงสภาพพื้นที่และการใช้ประโยชน์ที่ดินที่จะมีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศให้โครงการใช้สิทธิไปแล้วจนกว่าพื้นที่โครงการฯ จะได้รับการเพิกถอนพื้นที่สาธารณะ หรือนิคมฯ จะจัดหาพื้นที่อื่นทดแทน โดยมีเกณฑ์รองรับอัตราการระบายมลพิษทางอากาศไม่น้อยกว่าเดิมหรือเทียบเท่า

ในการนี้บริษัทฯ จึงนำส่งข้อมูลดังสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อให้โครงการฯ นำมาใช้ประกอบการศึกษาและจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงมาตรการฯ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2)

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

**AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED**

**บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด**

ขอแสดงความนับถือ

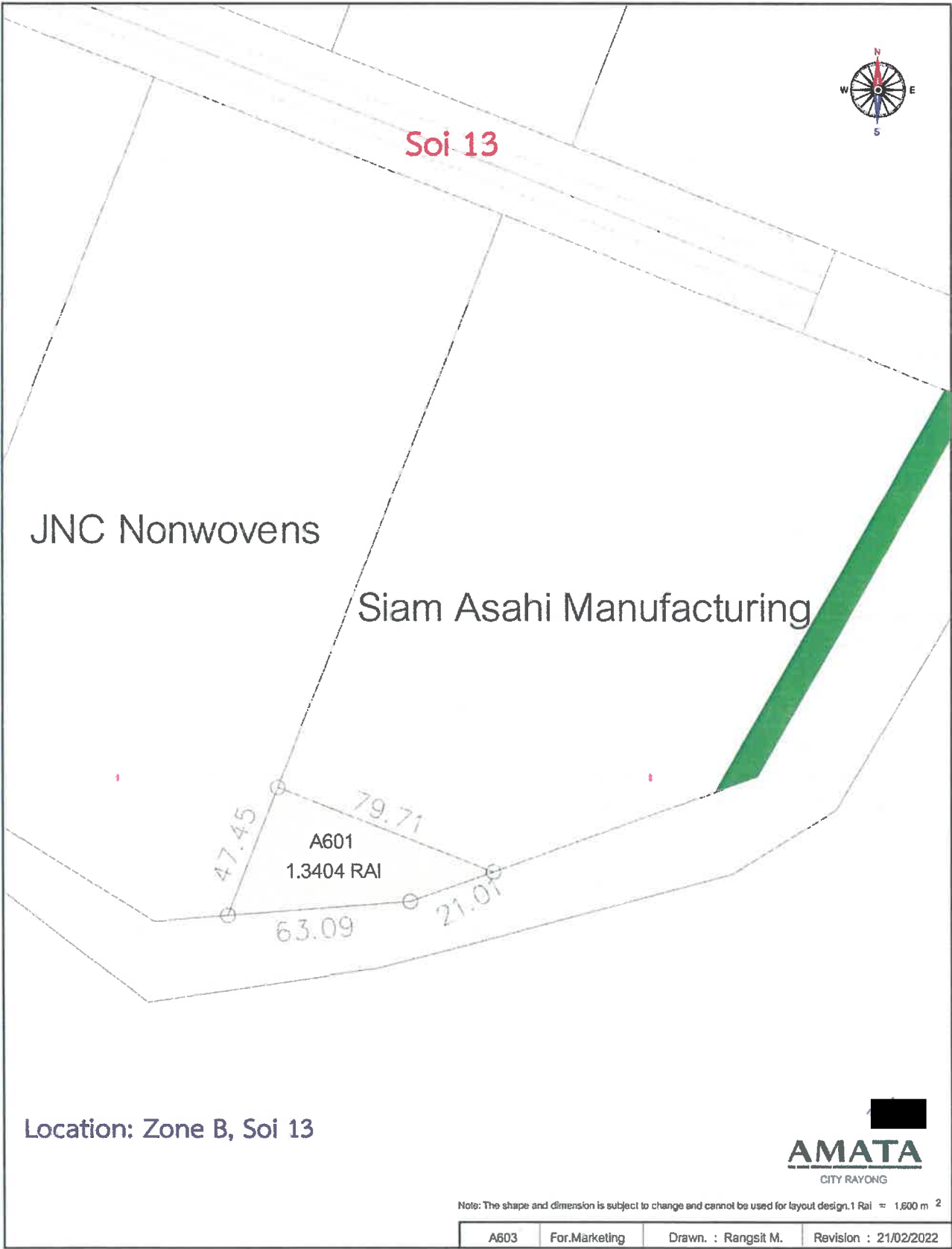
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์

กรรมการผู้จัดการ

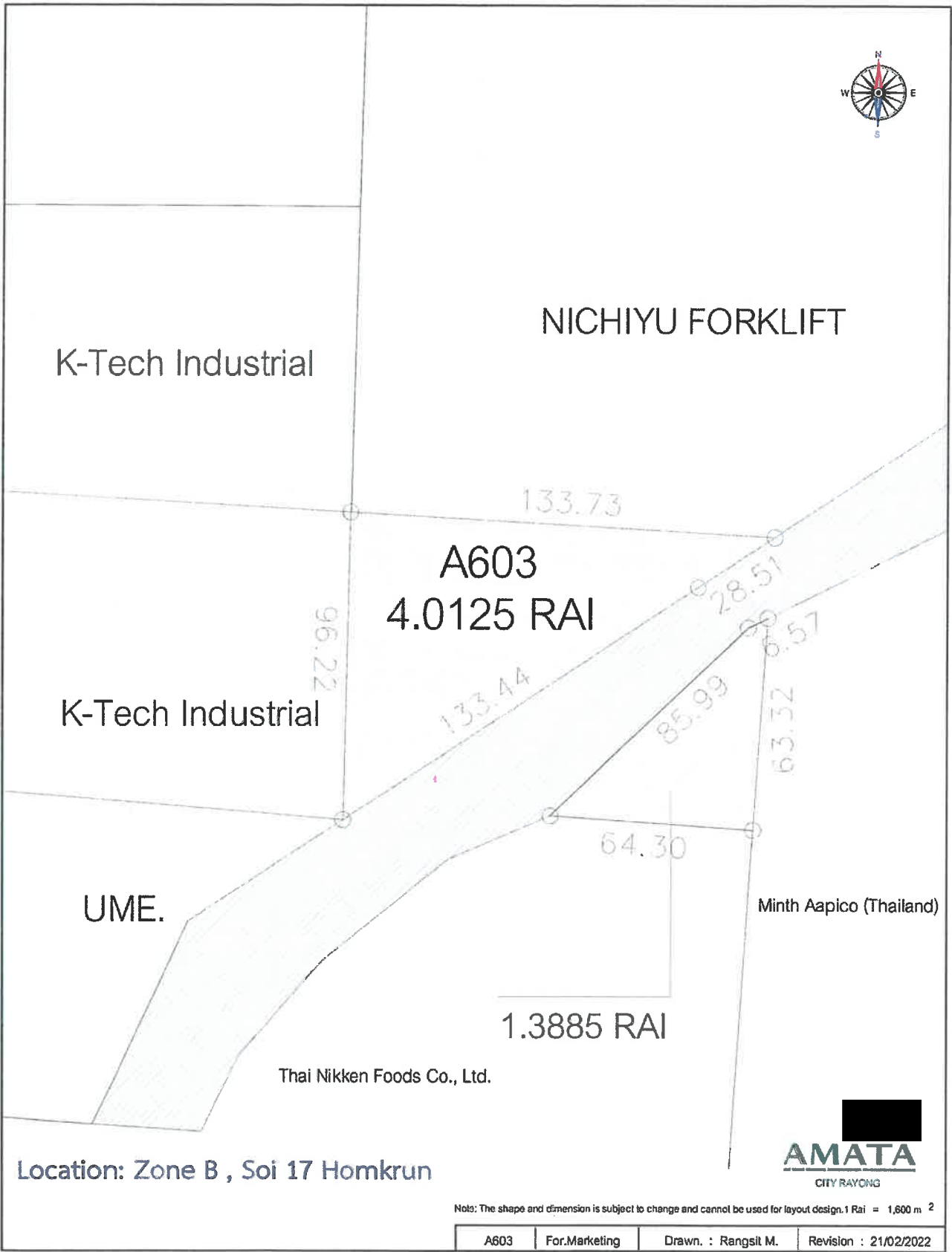
**Note: The shape and dimension is subject to change and cannot be used for layout design.**

**1 Rai = 1,600 m<sup>2</sup>**



**Note: The shape and dimension is subject to change and cannot be used for layout design.**

**1 Rai = 1,600 m<sup>2</sup>**





ที่ ACR2021/141

4 พฤศจิกายน 2564

เรื่อง แจ้งการมอบสิทธิพื้นที่ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อรองรับอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) ผังแสดงตำแหน่งพื้นที่ของนิคมฯ ที่มอบสิทธิในการรองรับอัตราการระบายมลพิษทางอากาศให้กับบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

2) มาตรฐานอัตราการปล่อยอากาศในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ตามที่บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ผู้ประกอบกิจการผลิตอลูมิเนียม ซึ่งตั้งโรงงานในพื้นที่ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โดยซื้อพื้นที่จากบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด จำนวน 84.59 ไร่ ซึ่งมีอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นเพียงพอกับสิทธิในพื้นที่ของตนเอง แต่เนื่องจากมติที่ประชุมคณะกรรมการชำนาญการฯ ของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนดให้โรงงานไม่สามารถนำพื้นที่สาธารณะประโยชน์มาใช้เพื่อรองรับอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นได้

ดังนั้น นิคมฯ จึงขอมอบสิทธิของพื้นที่ในการรองรับอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ซึ่งเป็นพื้นที่ขายในอนาคต ให้กับบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด รวมทั้งสิ้นจำนวน 7.20 ไร่ ตามสิ่งที่แนบมาด้วย 1 เพื่อทดแทนการใช้สิทธิในแปลงที่ดิน เลขที่ A230 (5.2654 ไร่), A258 (1.1647 ไร่) และ A231 (0.6869 ไร่) ซึ่งพื้นที่แปลง เลขที่ A231 (0.6869 ไร่) นิคมฯ ได้โอนกรรมสิทธิ์ที่ดินให้บริษัทฯ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้จัดการ

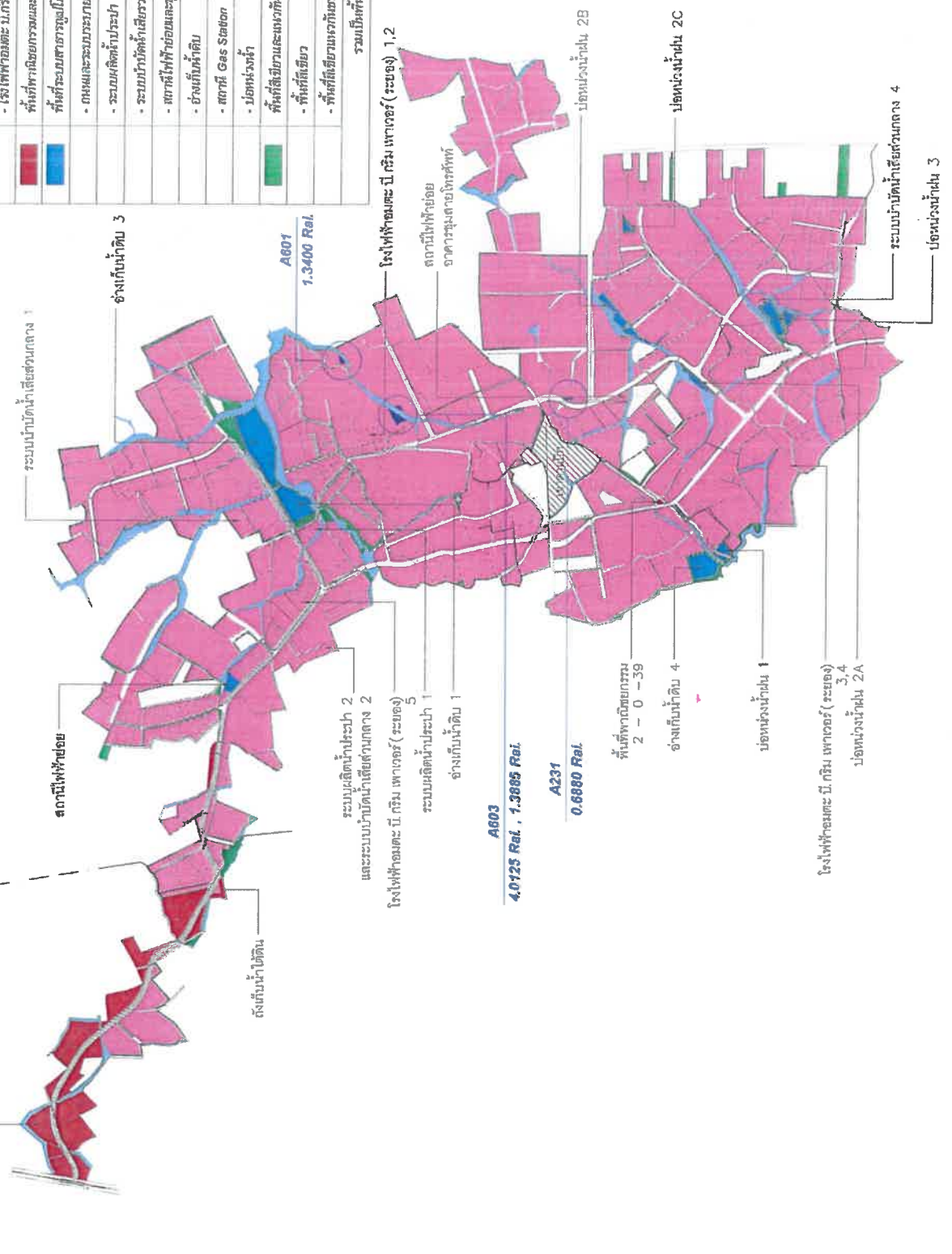
# AMATACITY RAYONG

นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

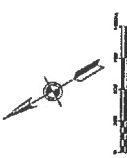
1:50,000

CHONBURI  
COMMERCIAL ZONE  
RAYONG  
INDUSTRIAL ZONE

พื้นที่ทางนิคม  
21 - 3 - 19



คำอธิบายสัญลักษณ์  
--- ทางสาธารณประโยชน์  
--- ทางสาธารณประโยชน์



## ตารางการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

สัญลักษณ์	ประเภทการใช้ประโยชน์ที่ดิน	พื้นที่ (ไร่)	ร้อยละ
■	พื้นที่อุตสาหกรรม	12,604.21	76.47%
■	- อุตสาหกรรมทั่วไป	12,469.59	
■	- โรงไฟฟ้าและปิโตรเลียม (ระยะยาว) 1-5	134.62	
■	พื้นที่พาณิชยกรรมและที่อยู่อาศัย	487.13	2.83%
■	พื้นที่ระบบสาธารณูปโภค	1,697.39	10.30%
■	- ถนนและระบบระบายน้ำ	1,249.88	
■	- ระบบบำบัดน้ำประปา	18.67	
■	- ระบบบำบัดน้ำเสียรวม	49.63	
■	- สถานีไฟฟ้าแรงดันและระบบสายไฟฟ้า	22.67	
■	- อ่างเก็บน้ำดิบ	236.15	
■	- สถานี Gas Station	2.93	
■	- บ่อน้ำมัน	117.46	
■	พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน	1,714.13	10.40%
■	- พื้นที่สีเขียว	981.35	
■	- พื้นที่สีเขียวแนวกันชน	732.78	
	รวมพื้นที่ทั้งหมด	16,482.86	100.00%

**Standard of Air Emission Rate in Amata City Rayong Industrial Estate**

Height of Stack (m.)	Air Emission Rate <sup>1/</sup>					
	Kg/Rai/Day			g/rai/sec		
	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>
10	0.37	0.78	0.22	0.0043	0.0090	0.0025
20	0.64	1.34	0.37	0.0074	0.0155	0.0043
30	1.05	1.58	0.39	0.0122	0.0183	0.0045
40	1.63	1.95	0.42	0.0189	0.0225	0.0049
50	1.95	2.36	0.46	0.0225	0.0273	0.0053
60	2.99	2.97	0.52	0.0346	0.0344	0.0060

Remark :<sup>1/</sup> Reference from Environmental Impact Assessment of Amata City Rayong Industrial Estate Phase 5 (No.4)  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4)

Update : September, 2021



ภาคผนวก ข-4  
เอกสารแสดงอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ  
ระหว่างเดือน ม.ค.-มิ.ย. 66

---







ภาคผนวก ข-5  
เอกสารแบบบันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร  
และอุปกรณ์ของโครงการ ระหว่างเดือน ม.ค.-มิ.ย. 66

---





**(1) เอกสารแบบบันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร  
และอุปกรณ์ของโครงการ**

---





รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน  
Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน  
Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน  
Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ประจำวัน  
Daily Checking List of Machine / Equipment

# STEC

## รายภาค : ตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ ประจำภาค

### Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved	Checked	Prepared

Equipment Name		Aluminum CC Line Machine										Mechanical / Electrical		Maintenance Plan										Remarks																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
Equipment	Model	Serial No.	Year	Brand	Capacity	Power	Speed	Pressure	Temp.	Humidity	Altitude	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	4



## STEPS

รายการ : ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน  
Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

## STEC

รายการ `ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน`  
Daily Checking List of Machine / Equipment

# STEC

## รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำ

### Daily Checking List of Machine / Equipment

Equipment Name

Aluminum CC Line Machine

Mechanical Electrical

Maintenance Plan

Approved: \_\_\_\_\_  
Checked: \_\_\_\_\_  
Date: \_\_\_\_\_

Equipment Name	Equipment No.	Equipment Model	Equipment Location	Equipment Condition	Date												Total	Remarks
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
Aluminum CC Line Machine	001	Model A	Location B	Condition C	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	Remarks
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
Aluminum CC Line Machine	002	Model A	Location B	Condition C	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	Remarks
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
Aluminum CC Line Machine	003	Model A	Location B	Condition C	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	Remarks
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
Aluminum CC Line Machine	004	Model A	Location B	Condition C	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	Remarks
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
Aluminum CC Line Machine	005	Model A	Location B	Condition C	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	Remarks
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
Aluminum CC Line Machine	006	Model A	Location B	Condition C	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	Remarks
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
Aluminum CC Line Machine	007	Model A	Location B	Condition C	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	Remarks
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
Aluminum CC Line Machine	008	Model A	Location B	Condition C	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	Remarks
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
Aluminum CC Line Machine	009	Model A	Location B	Condition C	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	Remarks
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
Aluminum CC Line Machine	010	Model A	Location B	Condition C	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	Remarks
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		

Inspector

Signature

Date

Time

Remarks

2.2. July

# STEC

รายการ "ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน"  
Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

## STEPS

รายการ ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน  
Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

10

CH-1512-015 / Rev. 01 / Engineering Data - 23 May, 1971 07:03:15

1672

$$C_{\text{eff}}^{(0)} \leq 0.87 - 0.36 \mu + 0.19 \sigma_0^2 \quad C_{\text{eff}}^{(1)} = 0.71 - 0.27 \mu + 0.16 \sigma_0^2$$

**STEC**

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำ

## Daily Checking List of Machine / Equipment

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำตัว  
Daily Checking List of Machine / Equipment

Equipment Name		Aluminum CG Line Machine		Mechanical : Electrical		Date: ... 2023 ...		Maintenance Plan		Status: ... 2023 ...		Remarks	
Item No.	Description	Check Item	Check Result	Check Date	Check By	Check Status	Check Date	Check By	Check Status	Check Date	Check By	Check Status	Check Date
1	Check the oil level of the engine.	Oil level	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23
2	Check the air filter of the engine.	Air filter	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23
3	Check the water level of the engine.	Water level	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23
4	Check the belt tension of the engine.	Belt tension	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23
5	Check the electrical system of the engine.	Electrical system	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23
6	Check the cooling system of the engine.	Cooling system	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23
7	Check the fuel system of the engine.	Fuel system	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23
8	Check the exhaust system of the engine.	Exhaust system	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23
9	Check the transmission system of the engine.	Transmission system	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23
10	Check the steering system of the engine.	Steering system	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23
11	Check the suspension system of the engine.	Suspension system	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23
12	Check the brake system of the engine.	Brake system	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23
13	Check the lighting system of the engine.	Lighting system	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23
14	Check the horn system of the engine.	Horn system	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23
15	Check the wiper system of the engine.	Wiper system	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23
16	Check the door system of the engine.	Door system	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23
17	Check the window system of the engine.	Window system	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23
18	Check the seat system of the engine.	Seat system	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23
19	Check the mirror system of the engine.	Mirror system	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23
20	Check the lock system of the engine.	Lock system	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23	10/10/23	OK	10/10/23

# TESTS

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวั

## Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

# STEC

รายการ ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน

## Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

## STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ประจำตัว

## Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

# STEC

รายการ "รางวัลสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำปี"

## Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

# STEC

รายการฯ ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำ

## Daily Checking List of Machine / Equipment

STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำ

Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved  
Signature

Checked  
Date/Time

Program  
No.

Event on Place / Equipment

Equipment Name	Aluminum CC Line Machine	Mechanical Electrical												Maintenance Plan	Status																																																																																						
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12																																																																																								
Machine 1	Machine 1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
Machine 2	Machine 2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100

# STEC

รายการ: ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำตัว

## Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

## STEC

รายการ : รายงานเครื่องจักร/อุปกรณ์ประจำตัว

## Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

[illegible]

STEC

รายการ "ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน"

Daily Checking List of Machine / Equipment

Equipment Name		Aluminum GC Line Machine		Mechanical Electrical		Date (วัน/เดือน/ปี) : 2021/11/10													Shift (Morning/Afternoon/Evening) : Morning													Maintenance Plan		Approved		Checked		Prepared																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
Part	Model	Serial No.	Capacity	Feed	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000

[illegible][illegible]





รายการ: ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน  
Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวั  
Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

รายการ - ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน  
Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

รายการ...ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน  
Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]







รายการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ ประจำวัน  
Daily Checking List of Machine / Equipment

Equipment Name	AS-1 Drawing Machine		Maintenance Plan																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	Mechanical	Electrical	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	1013	1014	1015	1016	1017	1018	1019	1020	1021	1022	1023	1024	1025	1026	1027	1028	1029	1030	1031	1032	1033	1034	1035	1036	1037	1038	1039	1040	1041	1042	1043	1044	1045	1046	1047	1048	1049	1050	1051	1052	1053	1054	1055	1056	1057	1058	1059	1060	1061	1062	1063	1064	1065	1066	1067	1068	1069	1070	1071	1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078	1079	1080	1081	1082	1083	1084	1085	1086	1087	1088	1089	1090	1091	1092	1093	1094	1095	1096	1097	1098	1099	1100	1101	1102	1103	1104	1105	1106	1107	1108	1109	1110	1111	1112	1113	1114	1115	1116	1117	1118	1119	1120	1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127	1128	1129	1130	1131	1132	1133	1134	1135	1136	1137	1138	1139	1140	1141	1142	1143	1144	1145	1146	1147	1148	1149	1150	1151	1152	1153	1154	1155	1156	1157	1158	1159	1160	1161	1162	1163	1164	1165	1166	1167	1168	1169	1170	1171	1172	1173	1174	1175	1176	1177	1178	1179	1180	1181	1182	1183	1184	1185	1186	1187	1188	1189	1190	1191	1192	1193	1194	1195	1196	1197	1198	1199	1200	1201	1202	1203	1204	1205	1206	1207	1208	1209	1210	1211	1212	1213	1214	1215	1216	1217	1218	1219	1220	1221	1222	1223	1224	1225	1226	1227	1228	1229	1230	1231	1232	1233	1234	1235	1236	1237	1238	1239	1240	1241	1242	1243	1244	1245	1246	1247	1248	1249	1250	1251	1252	1253	1254	1255	1256	1257	1258	1259	1260	1261	1262	1263	1264	1265	1266	1267	1268	1269	1270	1271	1272	1273	1274	1275	1276	1277	1278	1279	1280	1281	1282	1283	1284	1285	1286	1287	1288	1289	1290	1291	1292	1293	1294	1295	1296	1297	1298	1299	1300	1301	1302	1303	1304	1305	1306	1307	1308	1309	1310	1311	1312	1313	1314	1315	1316	1317	1318	1319	1320	1321	1322	1323	1324	1325	1326	1327	1328	1329	1330	1331	1332	1333	1334	1335	1336	1337	1338	1339	1340	1341	1342	1343	1344	1345	1346	1347	1348	1349	1350	1351	1352	1353	1354	1355	1356	1357	1358	1359	1360	1361	1362	1363	1364	1365	1366	1367	1368	1369	1370	1371	1372	1373	1374	1375	1376	1377	1378	1379	1380	1381	1382	1383	1384	1385	1386	1387	1388	1389	1390	1391	1392	1393	1394	1395	1396	1397	1398	1399	1400	1401	1402	1403	1404	1405	1406	1407	1408	1409	1410	1411	1412	1413	1414	1415	1416	1417	1418	1419	1420	1421	1422	1423	1424	1425	1426	1427	1428	1429	1430	1431	1432	1433	1434	1435	1436	1437	1438	1439	1440	1441	1442	1443	1444	1445	1446	1447	1448	1449	1450	1451	1452	1453	1454	1455	1456	1457	1458	1459	1460	1461	1462	1463	1464	1465	1466	1467	1468	1469	1470	1471	1472	1473	1474	1475	1476	1477	1478	1479	1480	1481

**รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน**  
**Daily Checking List of Machine / Equipment**

[illegible]

**รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน**  
**Daily Checking List of Machine / Equipment**

# STEC

## รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำปี Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved Signature	Checked Assessor	Prepared BY

Equipment Name	Abt-Drawing Machine	Mechanical Electrical	Maintenance Plan												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Mechanical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Drawing Machine	Abt-Drawing Machine	Electrical	Daily Check												Approved Signature
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	

**รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน**  
**Daily Checking List of Machine / Equipment**

[illegible]

รายการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ ประจำวัน  
Daily Checking List of Machine / Equipment

Approved	Checked	Prepared

Equipment Name	AB-1 Drawing Machine		Mechanical		Maintenance Plan	
	Mechanical		Electrical		Maintenance Plan	
Machine Name Machine No.	1	2	3	4	5	6
	7	8	9	10	11	12
	13	14	15	16	17	18
	19	20	21	22	23	24
	25	26	27	28	29	30
	31	32	33	34	35	36
	37	38	39	40	41	42
	43	44	45	46	47	48
	49	50	51	52	53	54
	55	56	57	58	59	60
Machine Name Machine No.	61	62	63	64	65	66
	67	68	69	70	71	72
	73	74	75	76	77	78
	79	80	81	82	83	84
	85	86	87	88	89	90
	91	92	93	94	95	96
	97	98	99	100	101	102
	103	104	105	106	107	108
	109	110	111	112	113	114
	115	116	117	118	119	120
Machine Name Machine No.	121	122	123	124	125	126
	127	128	129	130	131	132
	133	134	135	136	137	138
	139	140	141	142	143	144
	145	146	147	148	149	150
	151	152	153	154	155	156
	157	158	159	160	161	162
	163	164	165	166	167	168
	169	170	171	172	173	174
	175	176	177	178	179	180
Machine Name Machine No.	181	182	183	184	185	186
	187	188	189	190	191	192
	193	194	195	196	197	198
	199	200	201	202	203	204
	205	206	207	208	209	210
	211	212	213	214	215	216
	217	218	219	220	221	222
	223	224	225	226	227	228
	229	230	231	232	233	234
	235	236	237	238	239	240
Machine Name Machine No.	241	242	243	244	245	246
	247	248	249	250	251	252
	253	254	255	256	257	258
	259	260	261	262	263	264
	265	266	267	268	269	270
	271	272	273	274	275	276
	277	278	279	280	281	282
	283	284	285	286	287	288
	289	290	291	292	293	294
	295	296	297	298	299	300
Machine Name Machine No.	301	302	303	304	305	306
	307	308	309	310	311	312
	313	314	315	316	317	318
	319	320	321	322	323	324
	325	326	327	328	329	330
	331	332	333	334	335	336
	337	338	339	340	341	342
	343	344	345	346	347	348
	349	350	351	352	353	354
	355	356	357	358	359	360
Machine Name Machine No.	361	362	363	364	365	366
	367	368	369	370	371	372
	373	374	375	376	377	378
	379	380	381	382	383	384
	385	386	387	388	389	390
	391	392	393	394	395	396
	397	398	399	400	401	402
	403	404	405	406	407	408
	409	410	411	412	413	414
	415	416	417	418	419	420
Machine Name Machine No.	421	422	423	424	425	426
	427	428	429	430	431	432
	433	434	435	436	437	438
	439	440	441	442	443	444
	445	446	447	448	449	450
	451	452	453	454	455	456
	457	458	459	460	461	462
	463	464	465	466	467	468
	469	470	471	472	473	474
	475	476	477	478	479	480
Machine Name Machine No.	481	482	483	484	485	486
	487	488	489	490	491	492
	493	494	495	496	497	498
	499	500	501	502	503	504
	505	506	507	508	509	510
	511	512	513	514	515	516
	517	518	519	520	521	522
	523	524	525	526	527	528
	529	530	531	532	533	534
	535	536	537	538	539	540
Machine Name Machine No.	541	542	543	544	545	546
	547	548	549	550	551	552
	553	554	555	556	557	558
	559	560	561	562	563	564
	565	566	567	568	569	570
	571	572	573	574	575	576
	577	578	579	580	581	582
	583	584	585	586	587	588
	589	590	591	592	593	594
	595	596	597	598	599	600
Machine Name Machine No.	601	602	603	604	605	606
	607	608	609	610	611	612
	613	614	615	616	617	618
	619	620	621	622	623	624
	625	626	627	628	629	630
	631	632	633	634	635	636
	637	638	639	640	641	642
	643	644	645	646	647	648
	649	650	651	652	653	654
	655	656	657	658	659	660
Machine Name Machine No.	661	662	663	664	665	666
	667	668	669	670	671	672
	673	674	675	676	677	678
	679	680	681	682	683	684
	685	686	687	688	689	690
	691	692	693	694	695	696
	697	698	699	700	701	702
	703	704	705	706	707	708
	709	710	711	712	713	714
	715	716	717	718	719	720
Machine Name Machine No.	721	722	723	724	725	726
	727	728	729	730	731	732
	733	734	735	736	737	738
	739	740	741	742	743	744
	745	746	747	748	749	750
	751	752	753	754	755	756
	757	758	759	760	761	762
	763	764	765	766	767	768
	769	770	771	772	773	774
	775	776	777	778	779	780
Machine Name Machine No.	781	782	783	784	785	786
	787	788	789	790	791	792
	793	794	795	796	797	798
	799	800	801	802	803	804
	805	806	807	808	809	810
	811	812	813	814	815	816
	817	818	819	820	821	822
	823	824	825	826	827	828
	829	830	831	832	833	834
	835	836	837	838	839	840
Machine Name Machine No.	841	842	843	844	845	846
	847	848	849	850	851	852
	853	854	855	856	857	858
	859	860	861	862	863	864
	865	866	867	868	869	870
	871	872	873	874	875	876
	877	878	879	880	881	882
	883	884	885	886	887	888
	889	890	891	892	893	894
	895	896	897	898	899	900
Machine Name Machine No.	901	902	903	904	905	906
	907	908	909	910	911	912
	913	914	915	916	917	918
	919	920	921	922	923	924
	925	926	927	928	929	930
	931	932	933	934	935	936
	937	938	939	940	941	942
	943	944	945	946	947	948
	949	950	951	952	953	954
	955	956	957	958	959	960
Machine Name Machine No.	961	962	963	964	965	966
	967	968	969	970	971	972
	973	974	975	976	977	978
	979	980	981	982	983	984
	985	986	987	988	989	990
	991	992	993	994	995	996
	997	998	999	1000	1001	1002
	1003	1004	1005	1006	1007	1008
	1009	1010	1011	1012	1013	1014
	1015	1016	1017	1018	1019	1020
Machine Name Machine No.	1021	1022	1023	1024	1025	1026
	1027	1028	1029	1030	1031	1032
	1033	1034	1035	1036	1037	1038
	1039	1040	1041	1042	1043	1044
	1045	1046	1047	1048	1049	1050
	1051	1052	1053	1054	1055	1056
	1057	1058	1059	1060	1061	1062
	1063	1064	1065	1066	1067	1068
	1069	1070	1071	1072	1073	1074
	1075	1076	1077	1078	1079	1080
Machine Name Machine No.	1081	1082	1083	1084	1085	1086
	1087	1088	1089	1090	1091	1092
	1093	1094	1095	1096	1097	1098
	1099	1100	1101	1102	1103	1104
	1105	1106	1107	1108	1109	1110
	1111	1112	1113	1114	1115	1116
	1117	1118	1119	1120	1121	1122
	1123	1124	1125	1126	1127	1128
	1129	1130	1131	1132	1133	1134
	1135	1136	1137	1138	1139	1140
Machine Name Machine No.	1141	1142	1143	1144	1145	1146
	1147	1148	1149	1150	1151	1152
	1153	1154	1155	1156	1157	1158
	1159	1160	1161	1162	1163	1164
	1165	1166	1167	1168		

**รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน**  
**Daily Checking List of Machine / Equipment**

### Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน  
Daily Checking List of Machine / Equipment

### Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน  
Daily Checking List of Machine / Equipment

## Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

**รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน**  
**Daily Checking List of Machine / Equipment**

## Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]









Equipment Name		AB-1 Drawing Machine												Maintenance Plan											
		Mechanical												Electrical											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Air Conditioner	Unit 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Unit 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Chiller	Unit 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Unit 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Air Compressor	Unit 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Unit 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Air Fan	Unit 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Unit 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
รวม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ผู้ตรวจ																									

4/10

OP-2024-001 / Rev. 01 / Effective Date: 13 May 16 / Date Recd: 05/16/2024

Equipment Name		AB-1 Drawing Machine												Maintenance Plan											
		Mechanical												Electrical											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Air Conditioner	Unit 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Unit 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Chiller	Unit 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Unit 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Air Compressor	Unit 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Unit 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Air Fan	Unit 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Unit 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
รวม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ผู้ตรวจ																									

5/10

OP-2024-001 / Rev. 01 / Effective Date: 13 May 16 / Date Recd: 05/16/2024



[illegible][illegible][illegible][illegible]

Equipment Name	AS-1 Drawing Machine		Maintenance Plan																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	Mechanical	Electrical	Date (Month) ... Week ...																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Supply	1. Check the oil level	2. Check the oil level	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	1013	1014	1015	1016	1017	1018	1019	1020	1021	1022	1023	1024	1025	1026	1027	1028	1029	1030	1031	1032	1033	1034	1035	1036	1037	1038	1039	1040	1041	1042	1043	1044	1045	1046	1047	1048	1049	1050	1051	1052	1053	1054	1055	1056	1057	1058	1059	1060	1061	1062	1063	1064	1065	1066	1067	1068	1069	1070	1071	1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078	1079	1080	1081	1082	1083	1084	1085	1086	1087	1088	1089	1090	1091	1092	1093	1094	1095	1096	1097	1098	1099	1100	1101	1102	1103	1104	1105	1106	1107	1108	1109	1110	1111	1112	1113	1114	1115	1116	1117	1118	1119	1120	1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127	1128	1129	1130	1131	1132	1133	1134	1135	1136	1137	1138	1139	1140	1141	1142	1143	1144	1145	1146	1147	1148	1149	1150	1151	1152	1153	1154	1155	1156	1157	1158	1159	1160	1161	1162	1163	1164	1165	1166	1167	1168	1169	1170	1171	1172	1173	1174	1175	1176	1177	1178	1179	1180	1181	1182	1183	1184	1185	1186	1187	1188	1189	1190	1191	1192	1193	1194	1195	1196	1197	1198	1199	1200	1201	1202	1203	1204	1205	1206	1207	1208	1209	1210	1211	1212	1213	1214	1215	1216	1217	1218	1219	1220	1221	1222	1223	1224	1225	1226	1227	1228	1229	1230	1231	1232	1233	1234	1235	1236	1237	1238	1239	1240	1241	1242	1243	1244	1245	1246	1247	1248	1249	1250	1251	1252	1253	1254	1255	1256	1257	1258	1259	1260	1261	1262	1263	1264	1265	1266	1267	1268	1269	1270	1271	1272	1273	1274	1275	1276	1277	1278	1279	1280	1281	1282	1283	1284	1285	1286	1287	1288	1289	1290	1291	1292	1293	1294	1295	1296	1297	1298	1299	1300	1301	1302	1303	1304	1305	1306	1307	1308	1309	1310	1311	1312	1313	1314	1315	1316	1317	1318	1319	1320	1321	1322	1323	1324	1325	1326	1327	1328	1329	1330	1331	1332	1333	1334	1335	1336	1337	1338	1339	1340	1341	1342	1343	1344	1345	1346	1347	1348	1349	1350	1351	1352	1353	1354	1355	1356	1357	1358	1359	1360	1361	1362	1363	1364	1365	1366	1367	1368	1369	1370	1371	1372	1373	1374	1375	1376	1377	1378	1379	1380	1381	1382	1383	1384	1385	1386	1387	1388	1389	1390	1391	1392	1393	1394	1395	1396	1397	1398	1399	1400	1401	1402	1403	1404	1405	1406	1407	1408	1409	1410	1411	1412	1413	1414	1415	1416	1417	1418	1419	1420	1421	1422	1423	1424	1425	1426	1427	1428	1429	1430	1431	1432	1433	1434	1435	1436	1437	1438	1439	1440	1441	1442	1443	1444	1445	1446	1447	1448	1449	1450	1451	1452	1453	1454	1455	1456	1457	1458	1459	1460	1461	1462	1463	1464	1465	1466	1467	1468	1469	1470	1471	1472	1473	1474	1475

[illegible]

Equipment Name		AE-1 Drawing Machine		Mechanical		Electrical		Maintenance Plan		Remarks	
Sl. No.	Particulars	Sl. No.	Particulars	Sl. No.	Particulars	Sl. No.	Particulars	Sl. No.	Particulars	Sl. No.	Particulars
1	Frame	1	Frame	1	Frame	1	Frame	1	Frame	1	Frame
2	Roller	2	Roller	2	Roller	2	Roller	2	Roller	2	Roller
3	Motor	3	Motor	3	Motor	3	Motor	3	Motor	3	Motor
4	Gear	4	Gear	4	Gear	4	Gear	4	Gear	4	Gear
5	Shaft	5	Shaft	5	Shaft	5	Shaft	5	Shaft	5	Shaft
6	Belt	6	Belt	6	Belt	6	Belt	6	Belt	6	Belt
7	Roller	7	Roller	7	Roller	7	Roller	7	Roller	7	Roller
8	Motor	8	Motor	8	Motor	8	Motor	8	Motor	8	Motor
9	Gear	9	Gear	9	Gear	9	Gear	9	Gear	9	Gear
10	Shaft	10	Shaft	10	Shaft	10	Shaft	10	Shaft	10	Shaft
11	Belt	11	Belt	11	Belt	11	Belt	11	Belt	11	Belt
12	Roller	12	Roller	12	Roller	12	Roller	12	Roller	12	Roller
13	Motor	13	Motor	13	Motor	13	Motor	13	Motor	13	Motor
14	Gear	14	Gear	14	Gear	14	Gear	14	Gear	14	Gear
15	Shaft	15	Shaft	15	Shaft	15	Shaft	15	Shaft	15	Shaft
16	Belt	16	Belt	16	Belt	16	Belt	16	Belt	16	Belt
17	Roller	17	Roller	17	Roller	17	Roller	17	Roller	17	Roller
18	Motor	18	Motor	18	Motor	18	Motor	18	Motor	18	Motor
19	Gear	19	Gear	19	Gear	19	Gear	19	Gear	19	Gear
20	Shaft	20	Shaft	20	Shaft	20	Shaft	20	Shaft	20	Shaft
21	Belt	21	Belt	21	Belt	21	Belt	21	Belt	21	Belt
22	Roller	22	Roller	22	Roller	22	Roller	22	Roller	22	Roller
23	Motor	23	Motor	23	Motor	23	Motor	23	Motor	23	Motor
24	Gear	24	Gear	24	Gear	24	Gear	24	Gear	24	Gear
25	Shaft	25	Shaft	25	Shaft	25	Shaft	25	Shaft	25	Shaft
26	Belt	26	Belt	26	Belt	26	Belt	26	Belt	26	Belt
27	Roller	27	Roller	27	Roller	27	Roller	27	Roller	27	Roller
28	Motor	28	Motor	28	Motor	28	Motor	28	Motor	28	Motor
29	Gear	29	Gear	29	Gear	29	Gear	29	Gear	29	Gear
30	Shaft	30	Shaft	30	Shaft	30	Shaft	30	Shaft	30	Shaft
31	Belt	31	Belt	31	Belt	31	Belt	31	Belt	31	Belt
32	Roller	32	Roller	32	Roller	32	Roller	32	Roller	32	Roller
33	Motor	33	Motor	33	Motor	33	Motor	33	Motor	33	Motor
34	Gear	34	Gear	34	Gear	34	Gear	34	Gear	34	Gear
35	Shaft	35	Shaft	35	Shaft	35	Shaft	35	Shaft	35	Shaft
36	Belt	36	Belt	36	Belt	36	Belt	36	Belt	36	Belt
37	Roller	37	Roller	37	Roller	37	Roller	37	Roller	37	Roller
38	Motor	38	Motor	38	Motor	38	Motor	38	Motor	38	Motor
39	Gear	39	Gear	39	Gear	39	Gear	39	Gear	39	Gear
40	Shaft	40	Shaft	40							

Equipment Name	AB-1 Drawing Machine		Mechanical		Maintenance Plan	
	ชื่อเครื่องจักร	หมายเลข	Electrical	Other	ปี พ.ศ. .... 2021 .....	เดือน (Month) ..... March .....
Main Control of Fuel	ตัวควบคุมเชื้อเพลิง	U	✓	✓	1	✓
	ตัวควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง	N	✓	✓	2	✓
	ตัวควบคุมการจ่ายน้ำ	N	✓	✓	3	✓
	ตัวควบคุมการจ่ายอากาศ	N	✓	✓	4	✓
Main Drawing Motor	ตัวควบคุมมอเตอร์	N	✓	✓	5	✓
	ตัวควบคุมการจ่ายน้ำ	N	✓	✓	6	✓
	ตัวควบคุมการจ่ายอากาศ	N	✓	✓	7	✓
	ตัวควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง	N	✓	✓	8	✓
Injection Pump	ตัวควบคุมปั๊มฉีด	N	✓	✓	9	✓
	ตัวควบคุมการจ่ายน้ำ	N	✓	✓	10	✓
	ตัวควบคุมการจ่ายอากาศ	N	✓	✓	11	✓
	ตัวควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง	N	✓	✓	12	✓
Color of Fuel	ตัวควบคุมสีเชื้อเพลิง	N	✓	✓	13	✓
	ตัวควบคุมการจ่ายน้ำ	N	✓	✓	14	✓
	ตัวควบคุมการจ่ายอากาศ	N	✓	✓	15	✓
	ตัวควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง	N	✓	✓	16	✓

Equipment Name	AB-1 Drawing Machine		Mechanical		Maintenance Plan	
	ชื่อเครื่องจักร	หมายเลข	Electrical	Other	ปี พ.ศ. .... 2021 .....	เดือน (Month) ..... March .....
Main Control of Fuel	ตัวควบคุมเชื้อเพลิง	U	✓	✓	1	✓
	ตัวควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง	N	✓	✓	2	✓
	ตัวควบคุมการจ่ายน้ำ	N	✓	✓	3	✓
	ตัวควบคุมการจ่ายอากาศ	N	✓	✓	4	✓
Main Drawing Motor	ตัวควบคุมมอเตอร์	N	✓	✓	5	✓
	ตัวควบคุมการจ่ายน้ำ	N	✓	✓	6	✓
	ตัวควบคุมการจ่ายอากาศ	N	✓	✓	7	✓
	ตัวควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง	N	✓	✓	8	✓
Injection Pump	ตัวควบคุมปั๊มฉีด	N	✓	✓	9	✓
	ตัวควบคุมการจ่ายน้ำ	N	✓	✓	10	✓
	ตัวควบคุมการจ่ายอากาศ	N	✓	✓	11	✓
	ตัวควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง	N	✓	✓	12	✓
Color of Fuel	ตัวควบคุมสีเชื้อเพลิง	N	✓	✓	13	✓
	ตัวควบคุมการจ่ายน้ำ	N	✓	✓	14	✓
	ตัวควบคุมการจ่ายอากาศ	N	✓	✓	15	✓
	ตัวควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง	N	✓	✓	16	✓

## STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน  
Daily Checking List of Machine / Equipment

## Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

9710

# STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน  
Daily Checking List of Machine / Equipment

### Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

10 / 10

# STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน  
Daily Checking List of Machine / Equipment

## Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

2710

# STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน  
Daily Checking List of Machine / Equipment

## Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]



# STEC

## รายการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ ประจำวัน Daily Checking List of Machine / Equipment

Equipment Name	Approval		Checked		Signature	Maintenance Plan											
	Approved	Checked	Approved	Checked		12 Months											
AB-1 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-2 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-3 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-4 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-5 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-6 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-7 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-8 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-9 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-10 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

1/1/2023

1/1/2023

# STEC

## รายการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ ประจำวัน Daily Checking List of Machine / Equipment

Equipment Name	Approval		Checked		Signature	Maintenance Plan											
	Approved	Checked	Approved	Checked		12 Months											
AB-1 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-2 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-3 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-4 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-5 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-6 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-7 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-8 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-9 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-10 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

1/1/2023

1/1/2023

# STEC

## รายการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ ประจำวัน Daily Checking List of Machine / Equipment

Equipment Name	Approval		Checked		Signature	Maintenance Plan											
	Approved	Checked	Approved	Checked		12 Months											
AB-1 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-2 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-3 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-4 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-5 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-6 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-7 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-8 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-9 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-10 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

1/1/2023

1/1/2023

# STEC

## รายการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ ประจำวัน Daily Checking List of Machine / Equipment

Equipment Name	Approval		Checked		Signature	Maintenance Plan											
	Approved	Checked	Approved	Checked		12 Months											
AB-1 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-2 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-3 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-4 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-5 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-6 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-7 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-8 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-9 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-10 Drilling Machine						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

1/1/2023

1/1/2023

## STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน  
Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

## STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน  
Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

**STEC**

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ประจำวัน  
Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

## STEC

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน  
Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

1973, 1974, 1975, 1976, 1977, 1978, 1979, 1980, 1981, 1982, 1983, 1984, 1985, 1986, 1987, 1988, 1989, 1990, 1991, 1992, 1993, 1994, 1995, 1996, 1997, 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 26

617

1

1



Working Copy - For Review and Signature - Do Not Write on This Page

Weldment Examination		SF 702		ALUMINUM ROCKET MOTOR FILLING INSPECTION																			
SA 7070-2000		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
TIME	DATE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
1. Description of Work																							
2. Name of Inspector																							
3. Name of Manufacturer																							
4. Name of Customer																							
5. Name of Inspector																							
6. Name of Inspector																							
7. Name of Inspector																							
8. Name of Inspector																							
9. Name of Inspector																							
10. Name of Inspector																							
11. Name of Inspector																							
12. Name of Inspector																							
13. Name of Inspector																							
14. Name of Inspector																							
15. Name of Inspector																							
16. Name of Inspector																							
17. Name of Inspector																							
18. Name of Inspector																							
19. Name of Inspector																							
20. Name of Inspector																							
21. Name of Inspector																							
22. Name of Inspector																							
23. Name of Inspector																							
24. Name of Inspector																							
25. Name of Inspector																							
26. Name of Inspector																							
27. Name of Inspector																							
28. Name of Inspector																							
29. Name of Inspector																							
30. Name of Inspector																							
31. Name of Inspector																							
32. Name of Inspector																							
33. Name of Inspector																							
34. Name of Inspector																							
35. Name of Inspector																							
36. Name of Inspector																							
37. Name of Inspector																							
38. Name of Inspector																							
39. Name of Inspector																							
40. Name of Inspector																							
41. Name of Inspector																							
42. Name of Inspector																							
43. Name of Inspector																							
44. Name of Inspector																							
45. Name of Inspector																							
46. Name of Inspector																							
47. Name of Inspector																							
48. Name of Inspector																							
49. Name of Inspector																							
50. Name of Inspector																							
51. Name of Inspector																							
52. Name of Inspector																							
53. Name of Inspector																							
54. Name of Inspector																							
55. Name of Inspector																							
56. Name of Inspector																							
57. Name of Inspector																							
58. Name of Inspector																							
59. Name of Inspector																							
60. Name of Inspector																							
61. Name of Inspector																							
62. Name of Inspector																							
63. Name of Inspector																							
64. Name of Inspector																							
65. Name of Inspector																							
66. Name of Inspector																							
67. Name of Inspector																							
68. Name of Inspector																							
69. Name of Inspector																							
70. Name of Inspector																							
71. Name of Inspector																							
72. Name of Inspector																							
73. Name of Inspector																							
74. Name of Inspector																							
75. Name of Inspector																							
76. Name of Inspector																							
77. Name of Inspector																							
78. Name of Inspector																							
79. Name of Inspector																							
80. Name of Inspector																							
81. Name of Inspector																							
82. Name of Inspector																							
83. Name of Inspector																							
84. Name of Inspector																							
85. Name of Inspector																							
86. Name of Inspector																							
87. Name of Inspector																							
88. Name of Inspector																							
89. Name of Inspector																							
90. Name of Inspector																							
91. Name of Inspector																							
92. Name of Inspector																							
93. Name of Inspector																							
94. Name of Inspector																							
95. Name of Inspector																							
96. Name of Inspector																							
97. Name of Inspector																							
98. Name of Inspector																							
99. Name of Inspector																							
100. Name of Inspector																							

101. Name of Inspector																					
102. Name of Inspector																					
103. Name of Inspector																					
104. Name of Inspector																					
105. Name of Inspector																					
106. Name of Inspector																					
107. Name of Inspector																					
108. Name of Inspector																					
109. Name of Inspector																					
110. Name of Inspector																					
111. Name of Inspector																					
112. Name of Inspector																					
113. Name of Inspector																					
114. Name of Inspector																					
115. Name of Inspector																					
116. Name of Inspector																					
117. Name of Inspector																					
118. Name of Inspector																					
119. Name of Inspector																					
120. Name of Inspector																					

[illegible][illegible][illegible]

STEC

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำปี  
Monthly / Yearly Preventive Maintenance Plan of Machine / Equipment

		FY 2023												Aluminum Factory Inspection plan											
Machine Name	Period	FY 2023												Aluminum Factory Inspection plan											
		APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	JAN	FEB	MAR
CMF #1	10M																								
CMF #2	10M																								
Agg. Furnace (M)	10M																								
Str.-n Furnace (MC)	10M																								
Aluminum Furnace (MG)	10M																								
A-1 Drawing MC	10M																								
A&2 Drawing MC	10M																								
S&B Draw. Equipments (Aluminum Machine)	10M																								
M-1 Drawing Lubricant heat exchanger (drawing)	10M																								
A&2 Drawing Lubricant heat exchanger drawing	10M																								
Final inspection (drawing machine)	10M																								
Final machine inspection	10M																								
Plan (PL) ● Overall check																									
Actual (AC) ○ Completed																									

STEC

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำปี  
Monthly / Yearly Preventive Maintenance Plan of Machine / Equipment

Approved : \_\_\_\_\_  
Checked : \_\_\_\_\_  
Prepared : \_\_\_\_\_

		FY 2023												Aluminum Factory Inspection plan											
Machine Name	Period	FY 2023												Aluminum Factory Inspection plan											
		APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	JAN	FEB	MAR
CMF #1	10M																								
CMF #2	10M																								
Agg. Furnace (M)	10M																								
Str.-n Furnace (MC)	10M																								
Aluminum Furnace (MG)	10M																								
A-1 Drawing MC	10M																								
A&2 Drawing MC	10M																								
S&B Draw. Equipments (Aluminum Machine)	10M																								
M-1 Drawing Lubricant heat exchanger (drawing)	10M																								
A&2 Drawing Lubricant heat exchanger drawing	10M																								
Final inspection (drawing machine)	10M																								
Final machine inspection	10M																								
Plan (PL) ● Overall check																									
Actual (AC) ○ Completed																									

Plan (PL) ● Overall check

Actual (AC) ○ Completed

Approved : \_\_\_\_\_

Checked : \_\_\_\_\_

STEC

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำปี  
Monthly / Yearly Preventive Maintenance Plan of Machine / Equipment

Approved : \_\_\_\_\_  
Checked : \_\_\_\_\_  
Prepared : \_\_\_\_\_

		FY 2023												Aluminum Factory Inspection plan											
Machine Name	Period	FY 2023												Aluminum Factory Inspection plan											
		APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	JAN	FEB	MAR
CMF #1	10M																								
CMF #2	10M																								
Agg. Furnace (M)	10M																								
Str.-n Furnace (MC)	10M																								
Aluminum Furnace (MG)	10M																								
A-1 Drawing MC	10M																								
A&2 Drawing MC	10M																								
S&B Draw. Equipments (Aluminum Machine)	10M																								
M-1 Drawing Lubricant heat exchanger (drawing)	10M																								
A&2 Drawing Lubricant heat exchanger drawing	10M																								
Final inspection (drawing machine)	10M																								
Final machine inspection	10M																								
Plan (PL) ● Overall check																									
Actual (AC) ○ Completed																									

Plan (PL) ● Overall check

Actual (AC) ○ Completed



## *(2) Daily Check Sheet For Scrubber*

---



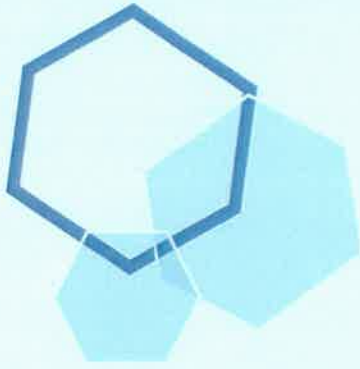
[illegible][illegible][illegible]

STEC			WEEKLY CHECK SHEET FOR SCRUBBER		Date: 2023/08/01	
Item	Item No.	Item Name	Item Description	Item Unit	Item Qty	Item Price
1	101	101-1	101-1-1	101-1-1-1	101-1-1-1	101-1-1-1
2	102	102-1	102-1-1	102-1-1-1	102-1-1-1	102-1-1-1
3	103	103-1	103-1-1	103-1-1-1	103-1-1-1	103-1-1-1
4	104	104-1	104-1-1	104-1-1-1	104-1-1-1	104-1-1-1
5	105	105-1	105-1-1	105-1-1-1	105-1-1-1	105-1-1-1
6	106	106-1	106-1-1	106-1-1-1	106-1-1-1	106-1-1-1
7	107	107-1	107-1-1	107-1-1-1	107-1-1-1	107-1-1-1
8	108	108-1	108-1-1	108-1-1-1	108-1-1-1	108-1-1-1
9	109	109-1	109-1-1	109-1-1-1	109-1-1-1	109-1-1-1
10	110	110-1	110-1-1	110-1-1-1	110-1-1-1	110-1-1-1
11	111	111-1	111-1-1	111-1-1-1	111-1-1-1	111-1-1-1
12	112	112-1	112-1-1	112-1-1-1	112-1-1-1	112-1-1-1
13	113	113-1	113-1-1	113-1-1-1	113-1-1-1	113-1-1-1
14	114	114-1	114-1-1	114-1-1-1	114-1-1-1	114-1-1-1
15	115	115-1	115-1-1	115-1-1-1	115-1-1-1	115-1-1-1
16	116	116-1	116-1-1	116-1-1-1	116-1-1-1	116-1-1-1
17	117	117-1	117-1-1	117-1-1-1	117-1-1-1	117-1-1-1
18	118	118-1	118-1-1	118-1-1-1	118-1-1-1	118-1-1-1
19	119	119-1	119-1-1	119-1-1-1	119-1-1-1	119-1-1-1
20	120	120-1	120-1-1	120-1-1-1	120-1-1-1	120-1-1-1
21	121	121-1	121-1-1	121-1-1-1	121-1-1-1	121-1-1-1
22	122	122-1	122-1-1	122-1-1-1	122-1-1-1	122-1-1-1
23	123	123-1	123-1-1	123-1-1-1	123-1-1-1	123-1-1-1
24	124	124-1	124-1-1	124-1-1-1	124-1-1-1	124-1-1-1
25	125	125-1	125-1-1	125-1-1-1	125-1-1-1	125-1-1-1
26	126	126-1	126-1-1	126-1-1-1	126-1-1-1	126-1-1-1
27	127	127-1	127-1-1	127-1-1-1	127-1-1-1	127-1-1-1
28	128	128-1	128-1-1	128-1-1-1	128-1-1-1	128-1-1-1
29	129	129-1	129-1-1	129-1-1-1	129-1-1-1	129-1-1-1
30	130	130-1	130-1-1	130-1-1-1	130-1-1-1	130-1-1-1
31	131	131-1	131-1-1	131-1-1-1	131-1-1-1	131-1-1-1
32	132	132-1	132-1-1	132-1-1-1	132-1-1-1	132-1-1-1
33	133	133-1	133-1-1	133-1-1-1	133-1-1-1	133-1-1-1
34	134	134-1	134-1-1	134-1-1-1	134-1-1-1	134-1-1-1
35	135	135-1	135-1-1	135-1-1-1	135-1-1-1	135-1-1-1
36	136	136-1	136-1-1	136-1-1-1	136-1-1-1	136-1-1-1
37	137	137-1	137-1-1	137-1-1-1	137-1-1-1	137-1-1-1
38	138	138-1	138-1-1	138-1-1-1	138-1-1-1	138-1-1-1
39	139	139-1	139-1-1	139-1-1-1	139-1-1-1	139-1-1-1
40	140	140-1	140-1-1	140-1-1-1	140-1-1-1	140-1-1-1
41	141	141-1	141-1-1	141-1-1-1	141-1-1-1	141-1-1-1
42	142	142-1	142-1-1	142-1-1-1	142-1-1-1	142-1-1-1
43	143	143-1	14			





[illegible]



*(3) Scrubber  
Maintenance Report*

---



# SCRUBBER INSPECTION REPORT

PAGE 1

PROJECT : SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR CUSTOMER: SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR JOB. No. TKKO - 9009 DATE 28/7/2022  
 Model : FSW - 160 Material : SUS Eliminator : - Vinylock : 200 Spray Nozzle : SUS  
 Media : CMR No.2

No.	Inspection Point	Inspection Item	Inspection Method	Measured	Result		Standard	Remark
					Normal	Abnormal		
1	SCRUBBER	BODY / CIRCULATION TANK	Visual		✓		สภาพไม่มีการสึกกร่อนภายนอก : ภายใน	
		VINYLOCK	Visual		✓		ไม่มีกลิ่นฉุน / บางจุด	
		ELIMINATOR	Visual		-		ไม่มีการแตกกรอบ / ถุดัน	
		SPRAY NOZZLE	Visual		✓		ไม่มีการแตกหัก / สุกแห้ง	
		MEDIA	Visual		✓		ไม่มีสิ่งสกปรก / ซ้ำชุดแตกหัก / ฉีกขาด	
		LEVEL CONTROL (LC)	Visual		✓		ไม่มีการสึกกร่อน / ขันยึด Bolt,Nut แน่น	
		PRESSURE DROP INSIDE TOWER	Mano Meter		✓		ไม่มีการอุดตัน	
		OTHER	Visual		✓		ไม่มีสิ่งแปลกปลอม,งูงูขะอู้อยู่ภายใน	

CHECK BY PAYAP T.

KYOWA THAI KYOWA KAKO CO., LTD.

CS/PJ-PJ-02

# FAN INSPECTION REPORT

PAGE 2

PROJECT : SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR CUSTOMER: SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR JOB. No. TKKO - 9009 DATE 28/7/2022  
 TYPE : #3 RFT RH - RB CAPACITY : 150 cmm PRESSURE : 250 mmAq. REVOLUTION 3000 rpm  
 SERIAL. No. 1606 - 036 MOTOR : 11 kw 380 Volt 22.0 Amp 50 Hz  
 BEARING SHAFT SERIAL. No. OIL BATH

No.	Inspection Point	Inspection Item	Inspection Method	Measured	Result		Standard	Remark
					Normal	Abnormal		
1	Fan	Appearance	Visual		✓		การสึกกร่อน	
		Condition of Mounting	Wrench		✓		การขันยึด Bolt, Nut	
		Casing / Impeller	Visual		✓		Cracking	
		V-Belt (B-R9 x 3 ) L = 775	Belt-Tension	12.4 mm	✓		Refer to belt setting procedure	
2	Motor	Condition of Mounting	Wrench		✓		การขันยึด Bolt, Nut	
		Heat Generation	Thermometer	40.3 °C	✓		Less than 85 °C	
		Current	Ammeter	17.92 Amp	✓		Not over motor name plate	
		Vibration M (X)	Vibrationmeter	2.4 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	
		Vibration M (Y)	Vibrationmeter	2.6 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	
		Vibration M (Z)	Vibrationmeter	2.2 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	
3	Bearing Shaft	Heat Generation (F)	Thermometer	43.3 °C	✓		Less than 85 °C	
		Heat Generation (P)	Thermometer	41.4 °C	✓		Less than 85 °C	
		Vibration F (X)	Vibrationmeter	2.7 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	
		Vibration F (Y)	Vibrationmeter	2.8 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	
		Vibration F (Z)	Vibrationmeter	2.7 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	
		Vibration P (X)	Vibrationmeter	2.2 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	
		Vibration P (Y)	Vibrationmeter	2.6 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	
		Vibration P (Z)	Vibrationmeter	2.4 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	

CHECK BY PAYAP T.

KYOWA THAI KYOWA KAKO CO., LTD.

CS/PJ-PJ-03



## PUMP INSPECTION REPORT (P101 - A.)

PAGE 3


PROJECT. SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR CUSTOMER. SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR JOB. No. TKKO - 9009 DATE 28/7/2022

TYPE 4-3SCB EO R/L 4VORV CAPACITY : 1400  $\ell$  / min n : 1820 rpm TOTEL HEAD 25 m

SERIAL. No. 64032240 MOTOR : 15 kw 380 Volt 30.0 Amp 50 Hz

No.	Inspection Point	Inspection Item	Inspection Method	Measured	Result		Standard	Remark
					Normal	Abnormal		
1	Pump	Appearance	Visual		✓		การสึกกร่อน	
		Condition of Mounting	Wrench		✓		การขันยึด Bolt, Nut	
		Casing	Visual		✓		Cracking	
2	Motor	Condition of Mounting	Wrench		✓		การขันยึด Bolt, Nut	
		Heat Generation	Thermometer	35.3 °C	✓		Less than 85°C	
		Current	Ammeter	21.7 Amp	✓		Not over motor name plate	
		Vibration M (X)	Vibrationmeter	2.5 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	
		Vibration M (Y)	Vibrationmeter	2.7 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	
		Vibration M (Z)	Vibrationmeter	2.6 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	

CHECK BY : PAYAP T.

 THAI KYOWA KAKO CO., LTD.

CS/PJ-PJ-04

## PUMP INSPECTION REPORT (P101 - B.)

PAGE 4


PROJECT. SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR CUSTOMER. SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR JOB. No. TKKO - 9009 DATE 28/7/2022

TYPE 4-3SCB EO R/L 4VORV CAPACITY : 1400  $\ell$  / min n : 1820 rpm TOTEL HEAD 25 m

SERIAL. No. 64032239 MOTOR : 15 kw 380 Volt 30.0 Amp 50 Hz

No.	Inspection Point	Inspection Item	Inspection Method	Measured	Result		Standard	Remark
					Normal	Abnormal		
1	Pump	Appearance	Visual		✓		การสึกกร่อน	
		Condition of Mounting	Wrench		✓		การขันยึด Bolt, Nut	
		Casing	Visual		✓		Cracking	
2	Motor	Condition of Mounting	Wrench		✓		การขันยึด Bolt, Nut	
		Heat Generation	Thermometer	36.5 °C	✓		Less than 85°C	
		Current	Ammeter	21.4 Amp	✓		Not over motor name plate	
		Vibration M (X)	Vibrationmeter	2.2 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	
		Vibration M (Y)	Vibrationmeter	2.5 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	
		Vibration M (Z)	Vibrationmeter	2.7 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	

CHECK BY : PAYAP T.

 THAI KYOWA KAKO CO., LTD.

CS/PJ-PJ-04

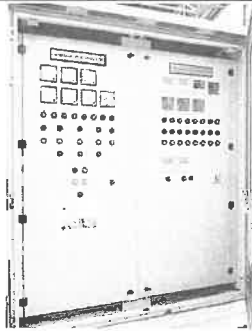
# CONTROL PANEL INSPECTION REPORT

PAGE 5

PROJECT : SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR CUSTOMER: SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR JOB. No. TKKO - 9009 DATE : 28/7/2022  
CONTROL BOX SIZE: ( ก x ย x ล ) 600 x 1600 x 2100 mm.

No.	Inspection Point	Inspection Item	Inspection Method	Measured	Result		Standrand	Remark
					Normal	Abnormal		
1	CONTROL PANEL	CLEAN OF CONTROL PANEL	Visual	36.4 °C	✓		สภาพไม่มียิ่งสกปรก ภายนอก / ภายใน ไม่มีการหลวมคลอน ไม่เกิน STANDARD WIRE (80°C) สามารถใช้งานได้ ไม่มีการสึกกร่อน ไม่มีน้ำ / ครี ภายในตู้	
		CONNECT OF POWER LINE	TOOL		✓			
		TEMP OF POWER LINE	TEMP SENSOR		✓			
		VENTILATION	Visual		✓			
		CONDUIT & SUPPORT	Visual		✓			
		WATER LEAK & CHEMICAL	Visual		✓			

PHOTO OF POWER LINE



CHECK BY : PAYAP T.

**KYOWA** THAI KYOWA KAKO CO., LTD.

CS/PJ-PJ-22

PAGE 6

## CAPACITY CHECK SCRUBBER REPORT

### BEFORE MAINTENANCE

VELOCITY CHECK	AVERAGE VELOCITY	SURFACE AREA	DAMPER CONDITION	CAPACITY RESULT	CAPACITY DESIGN
m/s	m/s	m <sup>2</sup>	%	cmh	cmh
1 3.27	3.66	0.196	40%	43.05	150.00
2 4.16					
3 3.08					
4 3.64					
5 4.13					

### AFTER MAINTENANCE

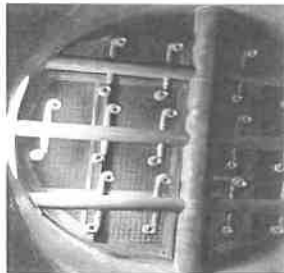
VELOCITY CHECK	AVERAGE VELOCITY	SURFACE AREA	DAMPER CONDITION	CAPACITY RESULT	CAPACITY DESIGN
m/s	m/s	m <sup>2</sup>	%	cmh	cmh
1 11.64	11.87	0.196	40%	139.82	150.00
2 12.23					
3 11.57					
4 12.76					
5 11.17					

**KYOWA** THAI KYOWA KAKO CO., LTD.

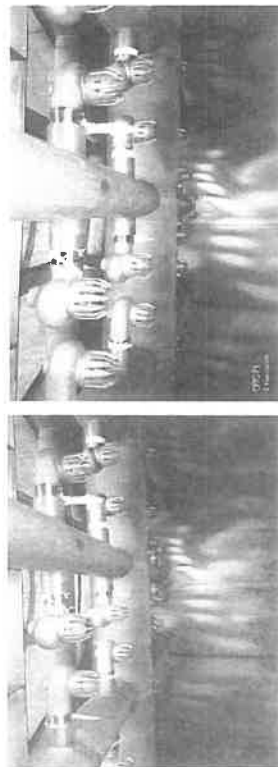
### PHOTO FOR MAINTENANCE SCRUBBER

CUSTOMER : SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR JOB NAME : TKKO-9009  
PROJECT NAME : SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR PRODUCT NAME : MAINTENANCE SCRUBBER FSW-160

#### BEFORE CLEANING SPRAY NOZZLE



#### AFTER CLEANING SPRAY NOZZLE



### CHECK SHEET FOR SCRUBBER

☒ Maintenance  
☐ Installation

Project: SEI THAI ELECTRIC CON. Customer: SEI THAI ELECTRIC CON. Job No. TKKO-9009 Date: 28/7/2022

#### PUMP (P101 A/B = 2 Unit)

Brand Name: ☐ Kyowa ☒ Oth ☐ WARMAN  
Model / Type: 4-SCB EO R.L 4VOR V  
Serial No.: 315921 / 315920  
Capacity: 1400 l / min  
Total Head: 25 m  
Out Put: - kw  
Revolution: 1820 rpm  
Frequency: 50 Hz  
Material: CSM

#### FAN

Brand Name: ☒ Kyowa ☐ Other  
Model / Type: # 3RTRH - RB  
Serial No.: 1606 - 036  
Capacity: 150 m<sup>3</sup> / min  
Static pressure: 250 mm H<sub>2</sub>O  
Out Put: 11 kw  
Revolution: 3000 rpm  
Frequency: 50 Hz  
Bearing Shaft Ser. No.: OIL BATH  
Check Temp Bearing Shaft: F=43.3 / P=41.4 °C

#### MOTOR PUMP (P101 A/B = 2 Unit)

Brand Name: ☐ Kyowa ☒ Other ☐ TOSHIBA  
Model / Type: TKKH3 - FBKAW21E  
Serial No.: 64032240 / 64032239  
Power: 15 kw 380 Volt 30.00 Amp  
50 Hz 3 Phase 1465 rpm  
Current: 21.7 / 21.4 Amp  
Check Temp: 35.3 / 36.5 °C

#### MOTOR FAN

Brand Name: ☐ Kyowa ☒ Other ☐ HITACHI  
Model / Type: TFO - KK  
Serial No.: 16040005  
Power: 7.5 kw 380 Volt 22.0 Amp  
50 Hz 3 Phase 2840 rpm  
Current: 17.92 Amp  
Check Temp: 40.3 °C

#### SCRUBBER

Material: ☐ FRP ☐ PVC ☐ SS ☒ SUS

Model: FSW-160

Dimension Stack: Dia. 500 mm Check Temp: 28.41 °C

Eliminator: mm

Vinyllock: 200 (SUS) mm

Media: ☐ Helix ☐ Tellerite ☐ Other

Spray Nozzle: ☐ PVC ☒ SUS ☐ PP ☐ Other

: Type

Flow Meter: l / hr

Model

#### VELOCITY (m/s)

No.	BEFORE	AFTER
1.	3.27	11.64
2.	4.16	12.23
3.	3.08	11.57
4.	3.64	12.76
5.	4.13	11.17
Average (m/s)	3.66	11.87
Capacity	43.05	139.82

#### PRESSURE DROP INSIDE TOWER (mmH<sub>2</sub>O)

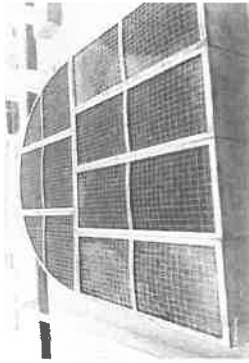
BEFORE	AFTER
95.5	83.4

REQ. REPORT	CHECK	APPROVED
PAYAP T.	PAYAP T.	
28/7/2022	28/7/2022	

PHOTO FOR MAINTENANCE SCRUBBER

CUSTOMER :	SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR	JOB NAME :	TKKO - 9009
PROJECT NAME :	SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR	PRODUCT NAME :	MAINTENANCE SCRUBBER FSW-160

BEFORE CLEANING VINYLLOCK



AFTER CLEANING VINYLLOCK

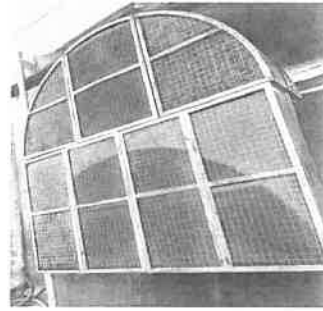


PHOTO FOR MAINTENANCE SCRUBBER

CUSTOMER :	SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR	JOB NAME :	TKKO - 9009
PROJECT NAME :	SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR	PRODUCT NAME :	MAINTENANCE SCRUBBER FSW-160

BEFORE CLEANING MEDIA



AFTER CLEANING MEDIA

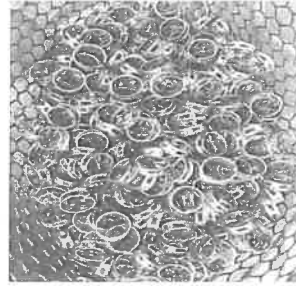


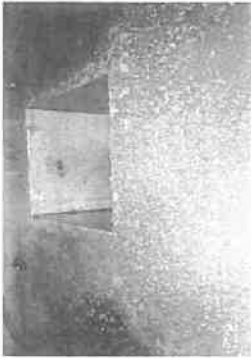

PHOTO FOR MAINTENANCE SCRUBBER			
CUSTOMER :	SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR	JOB NAME :	TKKO - 9009
PROJECT NAME :	SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR	PRODUCT NAME :	MAINTENANCE SCRUBBER FSW-160
BEFORE CLEANING INSIDE			
			
AFTER CLEANING INSIDE			
			
KYOWA		THAI KYOWA KAKO CO., LTD.	


PHOTO FOR MAINTENANCE SCRUBBER			
CUSTOMER :	SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR	JOB NAME :	TKKO - 9009
PROJECT NAME :	SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR	PRODUCT NAME :	MAINTENANCE SCRUBBER FSW-160
BEFORE CLEANING CIRCULATION TANK			
			
AFTER CLEANING CIRCULATION TANK			
			
KYOWA		THAI KYOWA KAKO CO., LTD.	

PHOTO FOR MAINTENANCE SCRUBBER

CUSTOMERSEI THAI ELECTRIC CONDUCTORJOB NAME :TKKO - 9009

PROJECT NAMESEI THAI ELECTRIC CONDUCTORPRODUCT NAME : MAINTENANCE SCRUBBER PSW-160

CHECK V - BELT



KYOWA

THAI KYOWA KAKO CO., LTD.


\*\*\* แจ้งทางลูกค้า ว่าเมื่อทราบภาวะที่ผิดปกติ ซึ่งไม่สามารถสังเกตเห็นได้ เป็นคราบน้ำมัน ถ้าหากว่าเอาออก อาจเกิดการสั่นของพัลลม ( Unbalanced ) ได้

PHOTO FOR MAINTENANCE SCRUBBER

CUSTOMERSEI THAI ELECTRIC CONDUCTORJOB NAME :TKKO - 9009

PROJECT NAMESEI THAI ELECTRIC CONDUCTORPRODUCT NAME : MAINTENANCE SCRUBBER PSW-160

BEFORE CLEANING IMPELLER



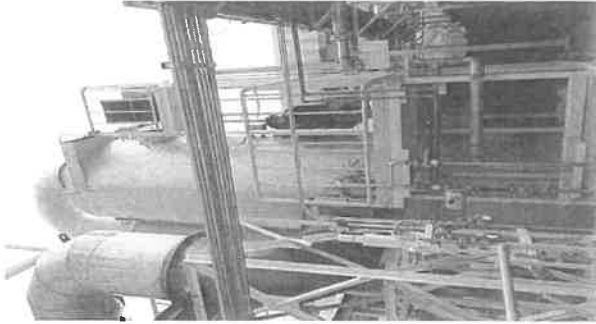
KYOWA

THAI KYOWA KAKO CO., LTD.

\*\*\* แจ้งทางลูกค้า ว่าเมื่อทราบภาวะที่ผิดปกติ ซึ่งไม่สามารถสังเกตเห็นได้ เป็นคราบน้ำมัน ถ้าหากว่าเอาออก อาจเกิดการสั่นของพัลลม ( Unbalanced ) ได้

PHOTO FOR SCRUBBER			
CUSTOMER :	SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR	JOB NAME :	TKKO - 9009
PROJECT NAME :	SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR	PRODUCT NAME :	MAINTENANCE SCRUBBER FSW-160

BODY






KYOWA

THAI KYOWA KAKO CO., LTD.

PHOTO FOR MAINTENANCE SCRUBBER			
CUSTOMER :	SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR	JOB NAME :	TKKO - 9009
PROJECT NAME :	SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR	PRODUCT NAME :	MAINTENANCE SCRUBBER FSW-160

PHOTO WORKING



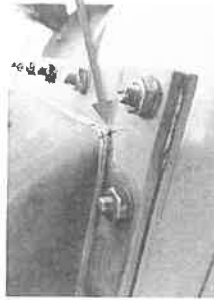
KYOWA

THAI KYOWA KAKO CO., LTD.

**PHOTO FOR MAINTENANCE SCRUBBER**

CUSTOMER :	SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR	JOB NAME :	TKKO - 9009
PROJECT NAME :	SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR	PRODUCT NAME :	MAINTENANCE SCRUBBER PSW-160

**COMMENT**



FLEXIBLE เกิดการแตก / ชำรุด



FLEXIBLE ชำรุด

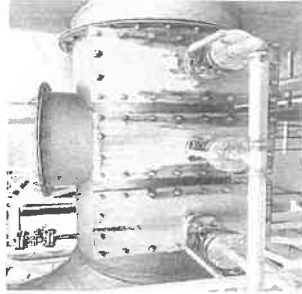
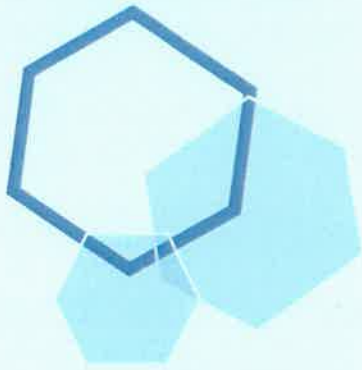


Plate Flange เกิดการแตก  
ชำรุด

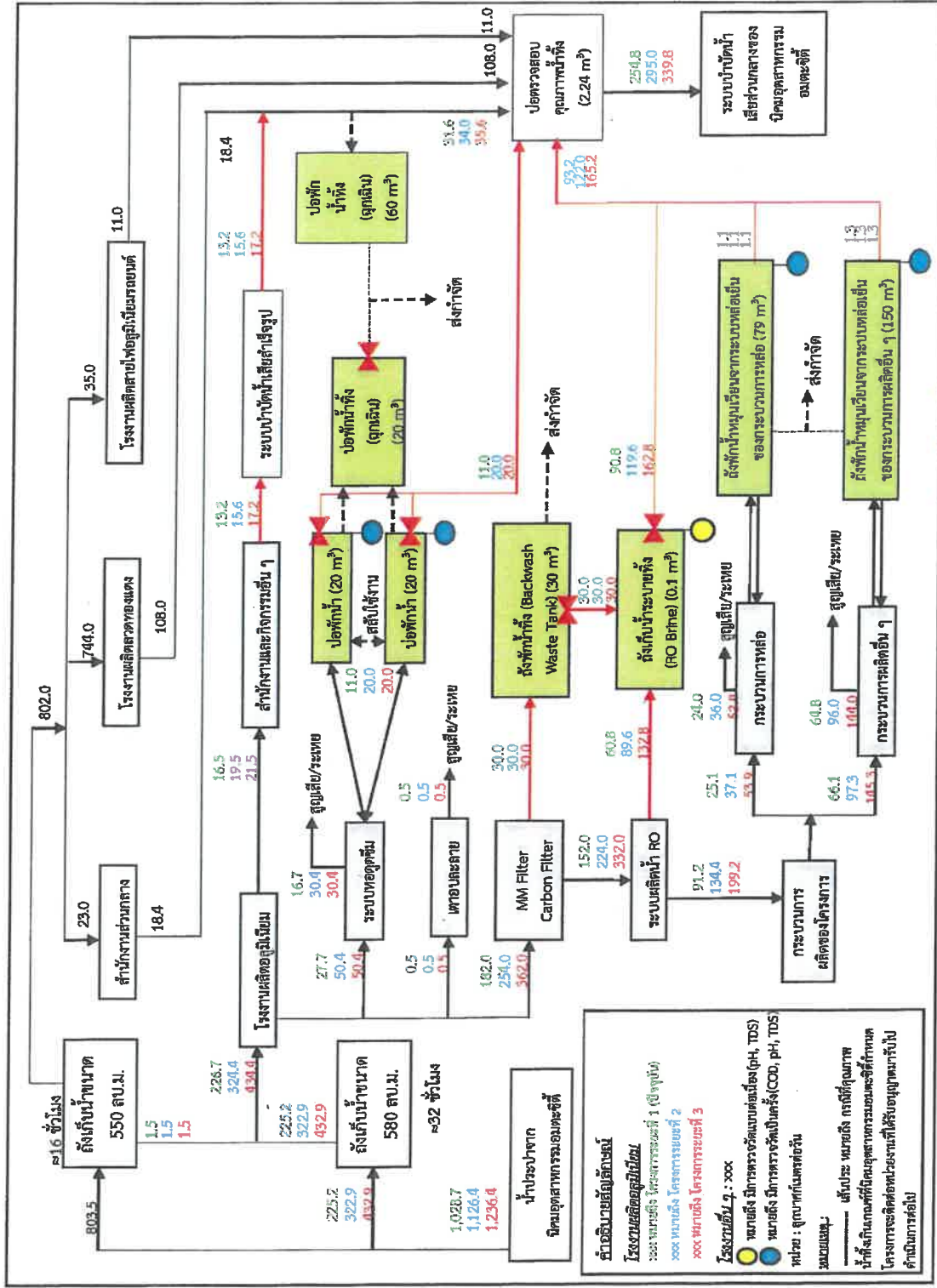




ภาคผนวก ข-6  
แผนผังแสดงสมดุลน้ำใช้ของโครงการ

---





รูปที่ 1 สมุดน้ำใช้ของโครงการโรงงานผลิตคลอรีน



(นายทาดาโนริ ซาโนะ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

พฤษภาคม 2559

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ภาคผนวก ข-7  
ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบการผลิต  
ระหว่างเดือน ม.ค.-มิ.ย. 66

---



ลำดับ	จุดตรวจวัด	Tank			วันที่เก็บตัวอย่าง	วันที่ตรวจวิเคราะห์	ผลการตรวจ			ผู้เก็บตัวอย่าง	ผู้ตรวจวัด
No.	Sampling point	1	2	3	Sampling date	Analysis date	pH	TDS	COD		
IEAT standard							5.5-9.0	3,000 mg/L	≤ 750 mg/L	Sampling By	Analysis by
STEC standard							5.7-8.7	2,400 mg/L	≤ 600 mg/L		
1	EGT system	✓			9/01/2023	10/01/2023	6.75	696.10	11.00	Jeerapan	Nathapol
2	EGT system			✓	9/01/2023	10/01/2023	6.55	560.00	13.00	Jeerapan	Nathapol
3	EGT system	✓			11/01/2023	11/01/2023	6.80	737.10	112.00	Jeerapan	Nathapol
4	EGT system			✓	11/01/2023	11/01/2023	6.50	828.90	110.00	Jeerapan	Nathapol
5	EGT system	✓			18/01/2023	18/01/2023	6.15	544.70	2.00	Jeerapan	Nathapol
6	EGT system			✓	18/01/2023	18/01/2023	6.80	505.00	11.00	Jeerapan	Nathapol
7	EGT system	✓			25/01/2023	25/01/2023	6.62	445.20	21.00	Jeerapan	Sasina
8	EGT system			✓	25/01/2023	25/01/2023	6.58	373.60	4.00	Jeerapan	Sasina
9	EGT system	✓			27/01/2023	27/01/2023	6.41	445.10	14.00	Jeerapan	Sasina
10	EGT system			✓	27/01/2023	27/01/2023	6.25	592.20	11.00	Jeerapan	Sasina
11	EGT system	✓			30/01/2023	30/01/2023	6.59	620.60	13.00	Jeerapan	Sasina
12	EGT system			✓	30/01/2023	30/01/2023	6.63	811.20	4.00	Jeerapan	Sasina
13	EGT system	✓			01/02/2023	01/02/2023	6.64	545.40	9.00	Jeerapan	Sasina
14	EGT system			✓	01/02/2023	01/02/2023	6.81	970.40	3.00	Jeerapan	Sasina
15	EGT system	✓			03/02/2023	03/02/2023	6.90	835.30	13.00	Jeerapan	Sasina
16	EGT system			✓	03/02/2023	03/02/2023	6.84	522.30	9.00	Jeerapan	Sasina
17	EGT system	✓			06/02/2023	06/02/2023	7.04	323.70	7.00	Jeerapan	Sasina
18	EGT system			✓	06/02/2023	06/02/2023	6.93	359.60	9.00	Jeerapan	Sasina
19	EGT system	✓			08/02/2023	08/02/2023	6.64	909.10	4.00	Jeerapan	Sasina
20	EGT system			✓	08/02/2023	08/02/2023	6.83	781.60	6.00	Jeerapan	Sasina
21	EGT system	✓			10/02/2023	10/02/2023	6.35	827.30	13.00	Jeerapan	Sasina
22	EGT system			✓	10/02/2023	10/02/2023	6.11	912.90	7.00	Jeerapan	Sasina
23	EGT system	✓			13/02/2023	13/02/2023	6.28	545.60	11.00	Jeerapan	Sasina
24	EGT system			✓	13/02/2023	13/02/2023	6.61	572.20	12.00	Jeerapan	Sasina
25	EGT system	✓			15/02/2023	15/02/2023	7.16	542.90	6.00	Jeerapan	Sasina
26	EGT system			✓	15/02/2023	15/02/2023	7.29	489.20	25.00	Jeerapan	Sasina
27	EGT system	✓			17/02/2023	21/02/2022	6.87	428.30	3.00	Jeerapan	Sasina
28	EGT system			✓	17/02/2023	21/02/2023	6.91	481.80	4.00	Jeerapan	Sasina
29	EGT system	✓			21/02/2023	27/02/2023	6.65	623.50	4.00	Jeerapan	Sasina
30	EGT system			✓	21/02/2023	27/02/2023	6.42	823.10	1.00	Jeerapan	Sasina
31	EGT system	✓			22/02/2023	27/02/2023	6.05	726.70	12.00	Jeerapan	Sasina
32	EGT system			✓	22/02/2023	27/02/2023	6.22	879.50	2.00	Jeerapan	Sasina
33	EGT system	✓			24/02/2023	27/02/2023	6.03	748.40	1.00	Jeerapan	Sasina
34	EGT system			✓	24/02/2023	27/02/2023	6.13	668.80	2.00	Jeerapan	Sasina
35	EGT system	✓			27/02/2023	27/02/2023	6.43	764.60	8.00	Jeerapan	Sasina
36	EGT system			✓	27/02/2023	27/02/2023	6.32	818.30	12.00	Jeerapan	Sasina
37	EGT system	✓			01/03/2023	07/03/2023	6.67	492.20	43.00	Jeerapan	Sasina
38	EGT system			✓	01/03/2023	07/03/2023	6.72	525.30	42.00	Jeerapan	Sasina
39	EGT system	✓			03/03/2023	07/03/2023	6.01	576.60	64.00	Jeerapan	Sasina
40	EGT system			✓	03/03/2023	07/03/2023	6.23	403.40	61.00	Jeerapan	Sasina
41	EGT system	✓			08/03/2023	16/03/2023	6.74	371.70	7.00	Jeerapan	Sasina
42	EGT system			✓	09/03/2023	16/03/2024	6.18	391.50	7.00	Jeerapan	Sasina
43	EGT system	✓			10/03/2023	16/03/2023	6.77	363.40	10.00	Jeerapan	Sasina
44	EGT system			✓	10/03/2023	16/03/2023	6.84	609.80	6.00	Jeerapan	Sasina
45	EGT system	✓			13/03/2023	16/03/2023	6.83	487.10	9.00	Jeerapan	Sasina
46	EGT system			✓	13/03/2023	16/03/2023	6.94	467.30	11.00	Jeerapan	Sasina
47	EGT system	✓			15/03/2023	16/03/2023	6.93	405.60	37.00	Jeerapan	Sasina
48	EGT system			✓	15/03/2023	16/03/2023	7.02	632.60	24.00	Jeerapan	Sasina
49	EGT system	✓			17/03/2023	22/03/2023	5.84	684.50	49.00	Jeerapan	Sasina
50	EGT system			✓	17/03/2023	22/03/2023	5.96	852.50	16.00	Jeerapan	Sasina
51	EGT system	✓			20/03/2023	22/03/2023	6.79	755.40	5.00	Jeerapan	Sasina
52	EGT system			✓	20/03/2023	22/03/2023	6.25	786.30	10.00	Jeerapan	Sasina
53	EGT system	✓			22/03/2023	22/03/2023	6.42	872.30	30.00	Jeerapan	Sasina
54	EGT system			✓	22/03/2023	23/03/2023	6.58	935.60	27.00	Jeerapan	Sasina



ลำดับ	จุดตรวจวัด	Tank			วันที่เก็บตัวอย่าง	วันที่ตรวจวิเคราะห์	ผลการตรวจ			ผู้เก็บตัวอย่าง	ผู้ตรวจวัด
No.	Sampling point	1	2	3	Sampling date	Analysis date	pH	TDS	COD		
IEAT standard							5.5-9.0	3,000 mg/L	≤ 750 mg/L	Sampling By	Analysis by
STEC standard							5.7-8.7	2,400 mg/L	≤ 600 mg/L		
55	EGT system	✓			24/03/2023	29/03/2023	6.59	836.20	20.00	Jeerapan	Sasina
56	EGT system			✓	24/03/2023	29/03/2023	5.95	654.50	15.00	Jeerapan	Sasina
57	EGT system	✓			27/03/2023	29/03/2023	6.42	607.10	14.00	Jeerapan	Sasina
58	EGT system			✓	27/03/2023	29/03/2023	7.04	422.10	10.00	Jeerapan	Sasina
59	EGT system	✓			29/03/2023	29/03/2023	7.12	541.40	18.00	Jeerapan	Sasina
60	EGT system			✓	29/03/2023	29/03/2023	7.33	1.19	25.00	Jeerapan	Sasina
61	EGT system	✓			31/03/2023	31/03/2023	6.59	670.30	12.00	Jeerapan	Sasina
62	EGT system			✓	31/03/2023	31/03/2023	6.84	436.10	23.00	Jeerapan	Sasina
63	EGT system	✓			03/04/2023	05/04/2023	6.77	684.60	9.00	Jeerapan	Sasina
64	EGT system			✓	03/04/2023	05/04/2023	6.84	543.10	10.00	Jeerapan	Sasina
65	EGT system	✓			05/04/2023	05/04/2023	6.47	371.20	8.00	Jeerapan	Sasina
66	EGT system			✓	05/04/2023	05/04/2023	6.93	485.90	22.00	Jeerapan	Sasina
67	EGT system	✓			07/04/2023	07/04/2023	6.31	642.10	12.00	Jeerapan	Sasina
68	EGT system			✓	07/04/2023	07/04/2023	6.72	434.00	15.00	Jeerapan	Sasina
69	EGT system	✓			10/04/2023	11/04/2023	6.39	447.30	7.00	Jeerapan	Sasina
70	EGT system			✓	10/04/2023	11/04/2023	6.80	347.30	32.00	Jeerapan	Sasina
71	EGT system	✓			11/04/2023	11/04/2023	6.78	416.30	27.00	Jeerapan	Sasina
72	EGT system			✓	11/04/2023	11/04/2023	6.88	375.10	21.00	Jeerapan	Sasina
73	EGT system	✓			21/04/2023	21/04/2023	6.84	434.20	23.00	Jeerapan	Sasina
74	EGT system			✓	21/04/2023	21/04/2023	6.74	437.60	20.00	Jeerapan	Sasina
75	EGT system	✓			24/04/2023	26/04/2023	6.82	411.00	36.00	Jeerapan	Sasina
76	EGT system			✓	24/04/2023	26/04/2023	6.80	369.60	23.00	Jeerapan	Sasina
77	EGT system	✓			26/04/2023	26/04/2023	6.75	311.50	46.00	Jeerapan	Sasina
78	EGT system			✓	26/04/2023	26/04/2023	6.75	303.70	34.00	Jeerapan	Sasina
79	EGT system	✓			28/04/2023	28/04/2023	7.04	310.40	18.00	Jeerapan	Sasina
80	EGT system			✓	28/04/2023	28/04/2023	6.93	277.00	2.00	Jeerapan	Sasina
81	EGT system	✓			03/05/2023	05/05/2023	7.19	379.60	24.00	Jeerapan	Sasina
82	EGT system			✓	03/05/2023	05/05/2023	7.12	385.00	26.00	Jeerapan	Sasina
83	EGT system	✓			05/05/2023	05/05/2023	6.69	363.90	26.00	Jeerapan	Sasina
84	EGT system			✓	05/05/2023	05/05/2023	6.77	379.40	26.00	Jeerapan	Sasina
85	EGT system	✓			08/05/2023	08/05/2023	7.15	340.00	11.00	Jeerapan	Sasina
86	EGT system			✓	08/05/2023	08/05/2023	7.16	377.00	13.00	Jeerapan	Sasina
87	EGT system	✓			10/05/2023	11/05/2023	7.20	338.40	8.00	Jeerapan	Sasina
88	EGT system			✓	10/05/2023	11/05/2023	6.73	311.30	7.00	Jeerapan	Sasina
89	EGT system	✓			12/05/2023	12/05/2023	6.59	400.30	6.00	Jeerapan	Sasina
90	EGT system			✓	12/05/2023	12/05/2023	6.84	484.70	13.00	Jeerapan	Sasina
91	EGT system	✓			15/05/2023	17/05/2023	6.69	636.10	12.00	Jeerapan	Sasina
92	EGT system			✓	15/05/2023	17/05/2023	6.83	863.30	10.00	Jeerapan	Sasina
93	EGT system	✓			17/05/2023	17/05/2023	7.02	635.30	16.00	Jeerapan	Sasina
94	EGT system			✓	17/05/2023	17/05/2023	7.05	629.00	9.00	Jeerapan	Sasina
95	EGT system	✓			19/05/2023	22/05/2023	6.17	648.10	10.00	Jeerapan	Sasina
96	EGT system			✓	19/05/2023	22/05/2023	6.09	465.10	15.00	Jeerapan	Sasina
97	EGT system	✓			22/05/2023	22/05/2023	6.42	632.40	1.00	Jeerapan	Sasina
98	EGT system			✓	22/05/2023	22/05/2023	6.57	610.50	12.00	Jeerapan	Sasina
99	EGT system	✓			24/05/2023	24/05/2023	6.97	647.40	18.00	Jeerapan	Sasina
100	EGT system			✓	24/05/2023	24/05/2023	6.54	632.10	11.00	Jeerapan	Sasina
101	EGT system	✓			26/05/2023	26/05/2023	7.18	606.90	16.00	Jeerapan	Sasina
102	EGT system			✓	26/05/2023	26/05/2023	6.98	493.40	17.00	Jeerapan	Sasina
103	EGT system	✓			29/05/2023	31/05/2023	6.85	549.70	2.00	Jeerapan	Sasina
104	EGT system			✓	29/05/2023	31/05/2023	6.55	564.90	8.00	Jeerapan	Sasina
105	EGT system	✓			31/05/2023	31/05/2023	6.90	802.40	12.00	Jeerapan	Sasina
106	EGT system			✓	31/05/2023	31/05/2023	7.16	941.60	12.00	Jeerapan	Sasina
107	EGT system	✓			02/06/2023	02/06/2023	6.81	1.01	21.00	Jeerapan	Sasina
108	EGT system			✓	02/06/2023	02/06/2023	6.78	956.20	14.00	Jeerapan	Sasina
109	EGT system	✓			07/06/2023	09/06/2023	6.72	642.10	14.00	Jeerapan	Sasina
110	EGT system			✓	07/06/2023	09/06/2023	6.74	598.30	23.00	Jeerapan	Sasina
111	EGT system	✓			09/06/2023	09/06/2023	6.77	432.10	25.00	Jeerapan	Sasina

[illegible]



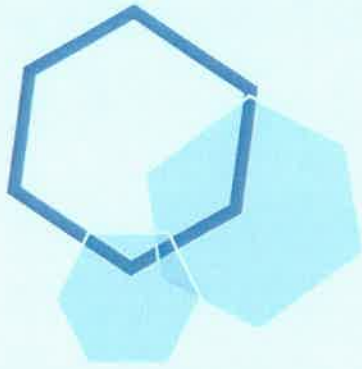
ภาคผนวก ข-8  
ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้  
ระหว่างเดือน ม.ค.-มิ.ย. 66

---



STEC		Waste water internal inspection report Master list					
ลำดับ	จุดตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	วันที่ตรวจวิเคราะห์	ผลการตรวจ		ผู้เก็บตัวอย่าง	ผู้จัดทำรายงาน
No.	Sampling point	Sampling date	Analysis date	pH	TDS		
IEAT standard				5.5-9.0	3,000 mg/L	Sampling By	Report by
STEC standard				5.7-8.7	2,400 mg/L		
1	RO backwash	10/01/2023	10/01/2023	6.77	177.00	Jeerapan	Nathapol
2	RO backwash	24/01/2023	25/01/2023	6.38	109.20	Jeerapan	Sasina
3	RO backwash	30/01/2023	01/02/2023	6.70	105.90	Jeerapan	Sasina
4	RO backwash	08/02/2023	08/02/2023	6.78	221.40	Jeerapan	Sasina
5	RO backwash	14/02/2023	15/02/2023	7.49	252.90	Jeerapan	Sasina
6	RO backwash	07/03/2023	07/03/2023	6.88	159.80	Jeerapan	Sasina
7	RO backwash	14/03/2023	16/03/2023	6.98	156.60	Jeerapan	Sasina
8	RO backwash	16/03/2023	16/03/23	6.84	247.80	Jeerapan	Sasina
9	RO backwash	21/03/2023	22/03/2023	6.97	197.1	Jeerapan	Sasina
10	RO backwash	23/03/2023	29/03/2023	6.91	293.70	Jeerapan	Sasina
11	RO backwash	28/03/2023	29/03/2023	7.02	235.70	Jeerapan	Sasina
12	RO backwash	30/03/2023	31/03/2023	7.12	135.20	Jeerapan	Sasina
13	RO backwash	11/04/2023	11/04/2023	7.43	237.50	Jeerapan	Sasina
14	RO backwash	20/04/2023	21/04/2023	6.77	274.70	Jeerapan	Sasina
15	RO backwash	25/04/2023	26/04/2023	6.86	251.30	Jeerapan	Sasina
16	RO backwash	27/04/2023	28/04/2023	6.85	255.30	Jeerapan	Sasina
17	RO backwash	27/04/2023	28/04/2023	6.85	255.30	Jeerapan	Sasina
18	RO backwash	02/05/2023	02/05/2023	6.70	242.40	Jeerapan	Sasina
19	RO backwash	04/05/2023	04/05/2023	6.56	266.20	Jeerapan	Sasina
20	RO backwash	10/05/2023	10/05/2023	7.31	261.60	Jeerapan	Sasina
21	RO backwash	11/05/2023	11/05/2023	7.32	268.60	Jeerapan	Sasina
22	RO backwash	16/05/2023	17/05/2023	6.94	277.20	Jeerapan	Sasina
23	RO backwash	18/05/2023	22/05/2023	7.28	260.00	Jeerapan	Sasina
24	RO backwash	23/05/2023	24/05/2023	7.29	245.80	Jeerapan	Sasina
25	RO backwash	25/05/2023	26/05/2023	6.99	269.30	Jeerapan	Sasina
26	RO backwash	30/05/2023	31/05/2023	7.35	138.50	Jeerapan	Sasina
27	RO backwash	01/06/2023	02/06/2023	7.16	251.60	Jeerapan	Sasina
28	RO backwash	08/06/2023	09/06/2023	7.12	259.60	Jeerapan	Sasina
29	RO backwash	13/06/2023	14/06/2023	7.32	539.60	Jeerapan	Sasina
30	RO backwash	15/06/2023	16/06/2023	6.89	233.70	Jeerapan	Sasina
31	RO backwash	20/06/2023	21/06/2023	7.12	238.40	Jeerapan	Sasina
32	RO backwash	22/06/2023	23/06/2023	7.08	312.00	Jeerapan	Sasina
33	RO backwash	27/06/2023	27/06/2023	6.34	411.00	Jeerapan	Sasina
34	RO backwash	29/06/2023	30/06/2023	7.12	312.30	Jeerapan	Sasina
Average				6.99	245.71		
Max				7.49	539.60		
Min				6.34	105.90		





ภาคผนวก ข-9  
ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็น  
และป้อนตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง  
ระหว่างเดือน ม.ค.-มิ.ย. 66

---



STEC		Waste water internal inspection report Master list						
ลำดับ	จุดตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	วันที่ตรวจวิเคราะห์	ผลการตรวจ			ผู้เก็บตัวอย่าง	ผู้จัดทำรายงาน
No.	Sampling point	Sampling date	Analysis date	pH	TDS	COD		
IEAT standard				5.5-9.0	3,000 mg/L	≤ 750 mg/L	Sampling By	Analysis by
STEC standard				5.7-8.7	2,400 mg/L	≤ 600 mg/L		
1	Inspection pit	12/01/2023	12/01/2023	6.70	473.60	25.00	Jeerapan	Nathapol
2	Inspection pit	26/01/2023	26/01/2023	7.80	507.30	81.00	Jeerapan	Sasina
3	Inspection pit	02/02/2023	03/02/2023	7.34	540.30	32.00	Jeerapan	Sasina
4	Inspection pit	09/02/2023	13/02/2023	6.85	523.70	21.00	Jeerapan	Sasina
5	Inspection pit	15/02/2023	15/02/2023	7.84	873.20	47.00	Jeerapan	Sasina
6	Inspection pit	23/02/2023	27/02/2023	7.09	547.80	30.00	Jeerapan	Sasina
7	Inspection pit	02/03/2023	07/03/2023	6.74	601.90	87.00	Jeerapan	Sasina
8	Inspection pit	09/03/2023	16/03/2023	6.80	333.80	19.00	Jeerapan	Sasina
9	Inspection pit	16/03/2023	16/03/2023	7.63	333.10	30.00	Jeerapan	Sasina
10	Inspection pit	21/03/2023	21/03/2023	6.73	670.40	42.00	Jeerapan	Sasina
11	Inspection pit	23/03/2023	29/03/2023	6.89	650.30	33.00	Jeerapan	Sasina
12	Inspection pit	28/03/2023	29/03/2023	7.36	645.40	64.00	Jeerapan	Sasina
13	Inspection pit	30/03/2023	31/03/2023	7.23	632.10	42.00	Jeerapan	Sasina
14	Inspection pit	03/04/2023	05/04/2023	7.12	323.80	11.00	Jeerapan	Sasina
15	Inspection pit	06/04/2023	07/04/2023	7.20	663.20	46.00	Jeerapan	Sasina
16	Inspection pit	11/04/2023	11/04/2023	7.22	608.20	57.00	Jeerapan	Sasina
17	Inspection pit	20/04/2023	21/04/2023	6.82	573.30	142.00	Jeerapan	Sasina
18	Inspection pit	27/04/2023	28/04/2023	7.31	582.70	30.00	Jeerapan	Sasina
19	Inspection pit	04/05/2023	05/05/2023	7.23	538.60	21.00	Jeerapan	Sasina
20	Inspection pit	11/05/2023	11/05/2023	7.33	452.80	44.00	Jeerapan	Sasina
21	Inspection pit	18/05/2023	22/05/2023	6.88	656.00	21.00	Jeerapan	Sasina
22	Inspection pit	25/05/2023	26/05/2023	7.57	610.90	59.00	Jeerapan	Sasina
23	Inspection pit	01/06/2023	02/06/2023	6.88	658.40	20.00	Jeerapan	Sasina
24	Inspection pit	08/06/2023	09/06/2023	6.89	573.40	32.00	Jeerapan	Sasina
25	Inspection pit	15/06/2023	16/06/2023	7.01	633.40	12.00	Jeerapan	Sasina
26	Inspection pit	29/06/2023	30/06/2023	6.87	643.40	54.00	Jeerapan	Sasina
		*						
	Average			7.13	571.19	42.38		



ภาคผนวก ข-10  
เอกสารแผนงานการตรวจสอบระบบรวบรวมน้ำทิ้ง  
และป้องกันน้ำท่วม ประจำปี พ.ศ. 2566

---



STEC		แผนการตรวจสอบติดตามระบบรวบรวมน้ำเสียและระบบป้องกันท่วมประจำปี Waste water collector and flooding system monitoring plan												ประมาณปี Yearly : 2023		
ที่ No.	บริษัท Company	ผู้รับผิดชอบ Responsible	ความถี่ Frequency	ช่วงเวลาในการดำเนินการ (Processing time)												เอกสารที่เกี่ยวข้อง Related document
พื้นที่ / บริเวณที่ตรวจสอบ (Monitoring area)				Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1.ปลอกตะกอนโรงงานผลิตลวดทองแดง (Settlement tank - Copper Wire Rod Factory)																
1	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์การให้น้ำใต้ดินปกติ Check equipment of system	Mr.Jeerapan	Daily	Plan Actual	△	△	△	△	△	△						แบบตรวจสอบประจำวัน Daily Check Sheet
2	บำรุงรักษาอุปกรณ์ PM drainage water equipment	MA	Monthly	Plan Actual												แบบตรวจสอบประจำวัน Daily Check Sheet
3	การตรวจสอบคุณภาพน้ำในบ่อตกตะกอน Inspection water quality in Settlement tank	Ms.Sasina	As Needs	Plan Actual	△	△	△	△	△	△						รายงานการตรวจวัด Inspection report
2.ปลอกไขมันบริเวณครัวกลาง (Grease trap - Canteen)																
1	ตรวจสอบ / บำรุงรักษาอุปกรณ์ของระบบระบายน้ำเสีย Check / maintain output waste water system	MA & Mr.Jeerapan	Daily	Plan Actual	△	△	△	△	△	△						แบบตรวจสอบประจำวัน Daily Check Sheet
2	ตรวจสอบ / บำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบบำบัดไขมัน Check / maintain grease digestion system	MA & Mr.Jeerapan	Daily	Plan Actual	△	△	△	△	△	△						แบบตรวจสอบประจำวัน Daily Check Sheet
3	ตรวจสอบ / ให้ความสะอาดความเรียบร้อยของบริเวณบ่อ Check / cleaning grease trap top hole	MA & Mr.Jeerapan	Daily	Plan Actual												แบบตรวจสอบประจำวัน Daily Check Sheet
4	กำจัดตะกอนไขมัน เพื่อป้องกันการอุดตันของไขมันภายในระบบ Check / cleaning grease trap top hole	Ms.Sasina	3 Months	Plan Actual			△			△						แบบบันทึกของผู้นั่งสังเกต Service report
3.ระบบรวบรวมน้ำทิ้ง (Effluent collection system)																
1	ตรวจสอบคุณภาพน้ำภายใน บ่อรวบรวมน้ำเสีย Inspection water quality in Inspection pit by STEC	Ms.Sasina	Weekly	Plan Actual	△	△	△	△	△	△						รายงานการตรวจวัด Inspection report
2	ตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนระบายน้ำทิ้ง โดยหน่วยงานนอก Inspection water quality in Inspection pit by third party	Anasa City & Consulting	Monthly	Plan Actual												ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง Analysis Report
4.ระบบระบายน้ำฝน (Gutter)																
1	ตรวจสอบ / ทำความสะอาดเครื่องดักขยะโดยช่างระบายน้ำ Check / Cleaning gutter grille (end of gutter)	Mr.Jeerapan & gardener	Daily	Plan Actual	△	△	△	△	△	△						แบบตรวจสอบประจำวัน Daily Check Sheet
2	ตรวจสอบ / ทำความสะอาดรางระบายน้ำฝน Check / Cleaning gutter	Mr.Jeerapan & gardener	Daily	Plan Actual												แบบตรวจสอบประจำวัน Daily Check Sheet
3	ทำความสะอาดรางระบายน้ำฝนประจำปี Annually gutter cleaning-up	gardener (GPSS)	6 Months	Plan Actual								△				รายงานการติดตามด้านสิ่งแวดล้อม Environmental Monitoring Report
หมายเหตุ Remark : △ = แผน (plan) △ = ดำเนินงาน (Actual)																
Prepared by : Ms.Sasina Ditsi (Environmental Staff)																
Approved by : Ms.Chacriya Khucisanti (Assistant HSE Manage )																

หมายเหตุ Remark :

□ = แผน (plan)

△ = ดำเนินงาน (Actual)

Prepared by :

Ms.Sasina Ditsi  
(Environmental Staff)

Approved by :

Ms.Chacriya Khloosaniit  
(Assistant HSE Manage )



ภาคผนวก ข-11  
รายงานผลการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง  
(Noise Contour Map)

---



## รายงานผลการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)



2563  
เดือนสิงหาคม

นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ จังหวัดระยอง

## รายงานผลการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

### 1. บทนำ

บริษัท เอสพีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนซัลติ้ง จำกัด มีความตระหนักในการควบคุมและการจัดการสภาพแวดล้อมของโครงการ ให้อยู่ในสภาวะที่มีความปลอดภัยต่อการปฏิบัติงานของพนักงาน และส่งผลกระทบท่ต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยรวมให้น้อยที่สุด ทางบริษัทฯ ได้ให้ความสำคัญกับผลกระทบด้านเสียง โดยเฉพาะบริเวณกระบวนการผลิตหลายขั้นตอนที่ต้องใช้อุปกรณ์เครื่องจักรที่มีเสียงดัง การศึกษาและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง จะทำให้มองเห็นการกระจายของเสียงในพื้นที่ต่าง ๆ ซ้อนทับอยู่บนผังของโครงการที่สามารถนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ในการวางแผนการจัดการระดับเสียงของพื้นที่ต่าง ๆ ตลอดจนเสนอมาตรการลดผลกระทบต่อนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่นั้น ๆ และในการศึกษาได้ให้ความสำคัญกับบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงเฉลี่ย 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป ซึ่งถือเป็นระดับที่ควรต้องให้ความสนใจ ควบคุม และป้องกัน เพื่อคุ้มครองสุขภาพของพนักงาน การเฝ้าระวัง และการติดตามตรวจสอบระดับเสียงต่อไป

ดังนั้น ทางบริษัท เอสพีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนซัลติ้ง จำกัด จึงได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) โดยได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ส่วนต่าง ๆ ของโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม เมื่อวันที่ 13 สิงหาคม 2563

### 2. วัตถุประสงค์ของการศึกษา

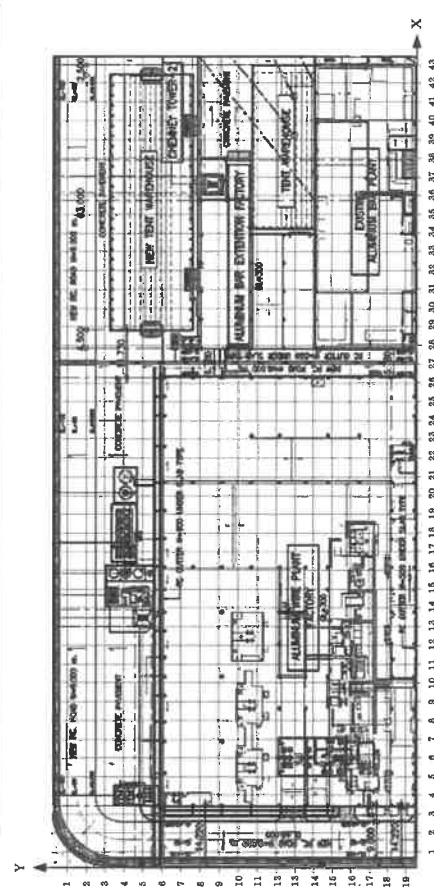
เพื่อตรวจวัดระดับเสียงในส่วนพื้นที่ที่กระบวนการผลิต โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสพีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนซัลติ้ง จำกัด จากนั้นนำผลการตรวจวัดที่ได้มาจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง เพื่อพิจารณาแหล่งกำเนิดของเสียง และเสนอมาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่อนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่นั้น ๆ

### 3. ขอบเขตของการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

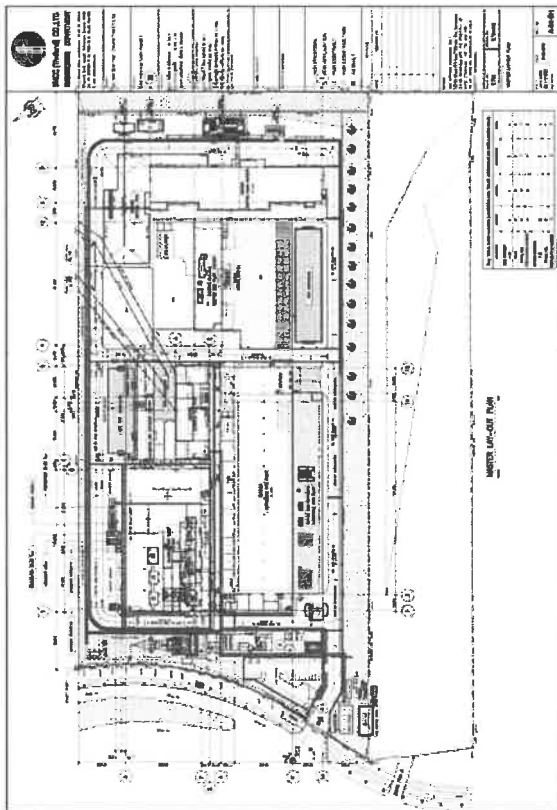
1) ทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต (แสดงดังรูปที่ 1 และภาพที่ 1) เมื่อวันที่ 13 สิงหาคม 2563

2) นำผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ได้จัดทำ Noise Contour Map แบบแถบสี

3) เสนอแนะมาตรการควบคุมและป้องกันผลกระทบด้านเสียงต่อนักงาน โดยให้ความสำคัญกับบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป

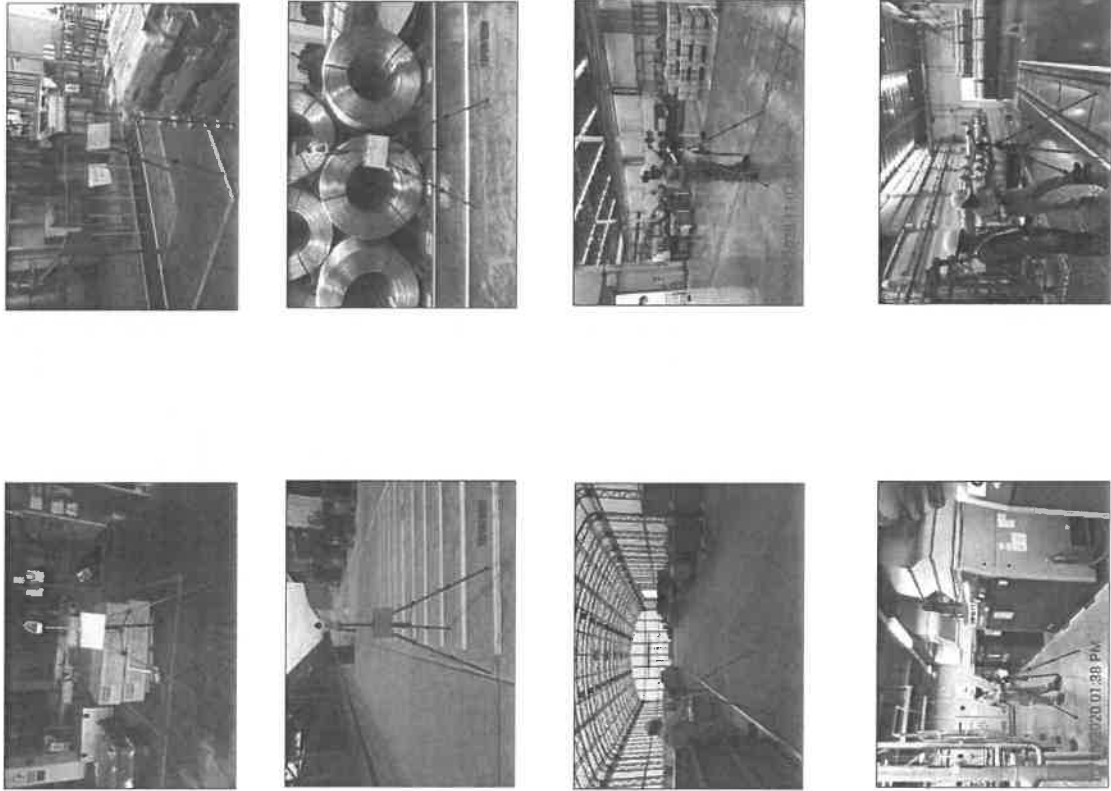


รูปที่ 1 แสดงพื้นที่ที่จะขยายการผลิต (ต่อ)



รูปที่ 1 แสดงพื้นที่ที่จะขยายการผลิต





ภาพที่ 1 แสดงการตรวจวัดระดับเสียง

## 4. วิธีการตรวจวัด

### 4.1 วิธีการตรวจวัดระดับเสียง

ทำการตรวจวัดระดับเสียง โดยใช้มาตรวัดระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter ที่ผ่านการปรับความถูกต้องด้วยเครื่อง Acoustic Calibrator ซึ่งมีเอกสารรับรองผลการสอบเทียบแสดงในภาคผนวกที่ 2 โดยทำการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที ( $L_{eq} 1 min$ ) เนื่องจากบริเวณกระบวนการผลิตมีเสียงดังค่อนข้างสม่ำเสมอ โดยติดตั้งเครื่องวัดเสียงบนขาตั้งสามขา (Tri-Pod) เพื่อช่วยลดปัญหาเสียงสะท้อนจากร่างกายผู้ตรวจวัด และตั้งเครื่องสูงจากพื้นในระดับของพนักงาน (Hearing Zone) และในรัศมี 1 เมตร ตามแนวราบรอบไม่โครโฟน ต้องไม่มีกำแพงหรือสิ่งอื่นใดที่มีคุณสมบัติในการสะท้อนเสียงกีดขวางอยู่ และต้องใส่อุปกรณ์บังลม (Wind Screen) เพื่อลดความผิดพลาดจากผลกระทบจากลมพัดแรงที่จะเกิดขึ้นต่อการตรวจวัด บันทึกผลการตรวจวัดที่ได้แต่ละจุดลงในผังบริเวณของโครงการ (Layout)

### 4.2 วิธีการจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

จากข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง บริเวณพื้นที่ส่วนต่างๆ ของโครงการ นำมาจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์ “Surfer 12 for Windows” โดยนำผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ได้เป็นข้อมูลนำเข้า จากนั้นทำการสร้างผังแสดงการกระจายของเสียงแบบแถบสี โดยกำหนดสีของเส้นที่แตกต่างกันขึ้นกับความดังของเสียง คือ

- สีเขียวเข้ม แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่าต่ำกว่า 70 เดซิเบลเอ ; สีเขียวเข้ม < 70 เดซิเบลเอ
- สีเขียว แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 70 เดซิเบลเอ แต่ต่ำกว่า 80 เดซิเบลเอ ;  $70 \leq \text{สีเขียว} < 80$  เดซิเบลเอ
- สีเขียวอ่อน แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 80 เดซิเบลเอ แต่ต่ำกว่า 85 เดซิเบลเอ ;  $80 \leq \text{สีเขียวอ่อน} < 85$  เดซิเบลเอ
- สีส้มอ่อน แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 85 เดซิเบลเอ แต่ต่ำกว่า 90 เดซิเบลเอ ;  $85 \leq \text{สีส้มอ่อน} < 90$  เดซิเบลเอ
- สีส้ม แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 90 เดซิเบลเอ แต่ต่ำกว่า 95 เดซิเบลเอ ;  $90 \leq \text{สีส้ม} < 95$  เดซิเบลเอ
- สีแดง แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 95 เดซิเบลเอ ; สีแดง  $\geq 95$  เดซิเบลเอ



5. บุคลากร

การดำเนินงานในครั้งนี ทางบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ได้จัดสรรบุคลากรที่มีประสบการณ์ในการตรวจวัดระดับเสียง และจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง ดังนี้

- 1) การตรวจวัด
- นายพิทักษ์พงศ์ บัวสด

- นายศรีณัฐ เขื่อนสินทิ

- นายพรชัย ยางาม

ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

มณีพันธ์

ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

Technician

Technician

Technician
- 2) การจัดทำรายงาน
- นางสาวอรุณรัตน์ พับสน

- นางสาวจันทร์เพ็ญ จันทอง

ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

Environmentalist

Environmentalist

6. การตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

6.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

- 1) ผลการตรวจวัดระดับเสียง

จากการตรวจวัดระดับเสียง เมื่อวันที่ 13 สิงหาคม 2563 ในช่วงเวลาที่มีการทำงานตามปกติ มีผลการตรวจวัดระดับเสียงแสดงดังตารางที่ 1 และข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียงในภาคผนวกที่ 1

ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดระดับเสียง เมื่อวันที่ 13 สิงหาคม 2563

บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต	บริเวณที่ตรวจวัด		ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที (เดซิเบลเอ)
	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	
	57.5	91.5	

- 2) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง

จากการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต พบว่า มีค่าระดับเสียงต่ำสุด เท่ากับ 57.5 เดซิเบลเอ และค่าระดับเสียงสูงสุด เท่ากับ 91.5 เดซิเบลเอ

6.2 ผังแสดงเส้นระดับเสียง

- 1) ผลการจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

จากการตรวจวัดระดับเสียง เมื่อวันที่ 13 สิงหาคม 2563 เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ได้มาจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) แบบเส้น (Contour Line) สามารถแสดงผังแสดงเส้นระดับเสียงได้ดังรูปที่ 2

- 2) สรุปผลการจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

จากผังแสดงเส้นระดับเสียง พบว่า บริเวณพื้นที่โครงการ ที่มีระดับเสียงมากกว่า 85 เดซิเบลเอ เป็นบริเวณพื้นที่รอบ ๆ เครื่องจักรและอุปกรณ์บางตัวเท่านั้น

6.3 แหล่งกำเนิดเสียงที่ส่งผลให้บางพื้นที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ

จากการตรวจวัดระดับเสียงภายในบริเวณพื้นที่โครงการ และผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) พบว่า แหล่งกำเนิดที่ทำให้เกิดเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบลเอ เกิดจากการทำงานของเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่าง ๆ เป็นต้น โดยเสียงที่เกิดขึ้นเป็นเสียงที่ดังต่อเนื่องตลอดเวลา

7. ข้อเสนอแนะ

จากการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง โดยให้ทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ส่วนต่าง ๆ ของโครงการโรงงานผลิตลูบิเนียม ของบริษัท เอสอีโอ โน이즈 อินทีกรัล คอนซัลตันท์ จำกัด เมื่อวันที่ 13 สิงหาคม 2563 จากผลการศึกษาทำให้ทราบถึงแหล่งกำเนิดเสียงและการกระจายของเสียงในแต่ละบริเวณได้อย่างชัดเจน สามารถนำผลการศึกษาไปใช้ในการวางแผนการจัดการและควบคุมเสียงได้เป็นอย่างดี ซึ่งบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ เกิดจากการทำงานของอุปกรณ์เครื่องจักรบางตัว และเสียงจากแนวท่อส่งได้กล่าวแล้วนั้น โดยเสียงที่เกิดขึ้นเป็นเสียงที่ดังต่อเนื่อง และแต่ละบริเวณไม่มีพนักงานทำงานประจำ ซึ่งจากการสำรวจพบว่า ทางบริษัท เอสอีโอ โน이즈 อินทีกรัล คอนซัลตันท์ จำกัด ได้จัดเตรียมมาตรการในการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากเสียงต่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน ดังนี้

- จัดห้องให้พนักงานทำงาน (Control Room) ในทุกพื้นที่การผลิต เพื่อให้ได้รับผลกระทบจากแหล่งกำเนิดเสียง

- จัดให้มีการตรวจสอบสภาพเครื่องจักร โดยมีการปิดครอบเครื่องจักรและดำเนินการหยุดน้ำมันหล่อลื่นอยู่เสมอ เพื่อป้องกันเครื่องจักรและอุปกรณ์เกิดเสียงดัง

- ทำการติดตั้งป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในพื้นที่ดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน เพื่อเป็นการลดผลกระทบของเสียงต่อพนักงาน

- จัดให้มีการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินสำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดัง โดยจะดำเนินการเป็นประจำทุกปี

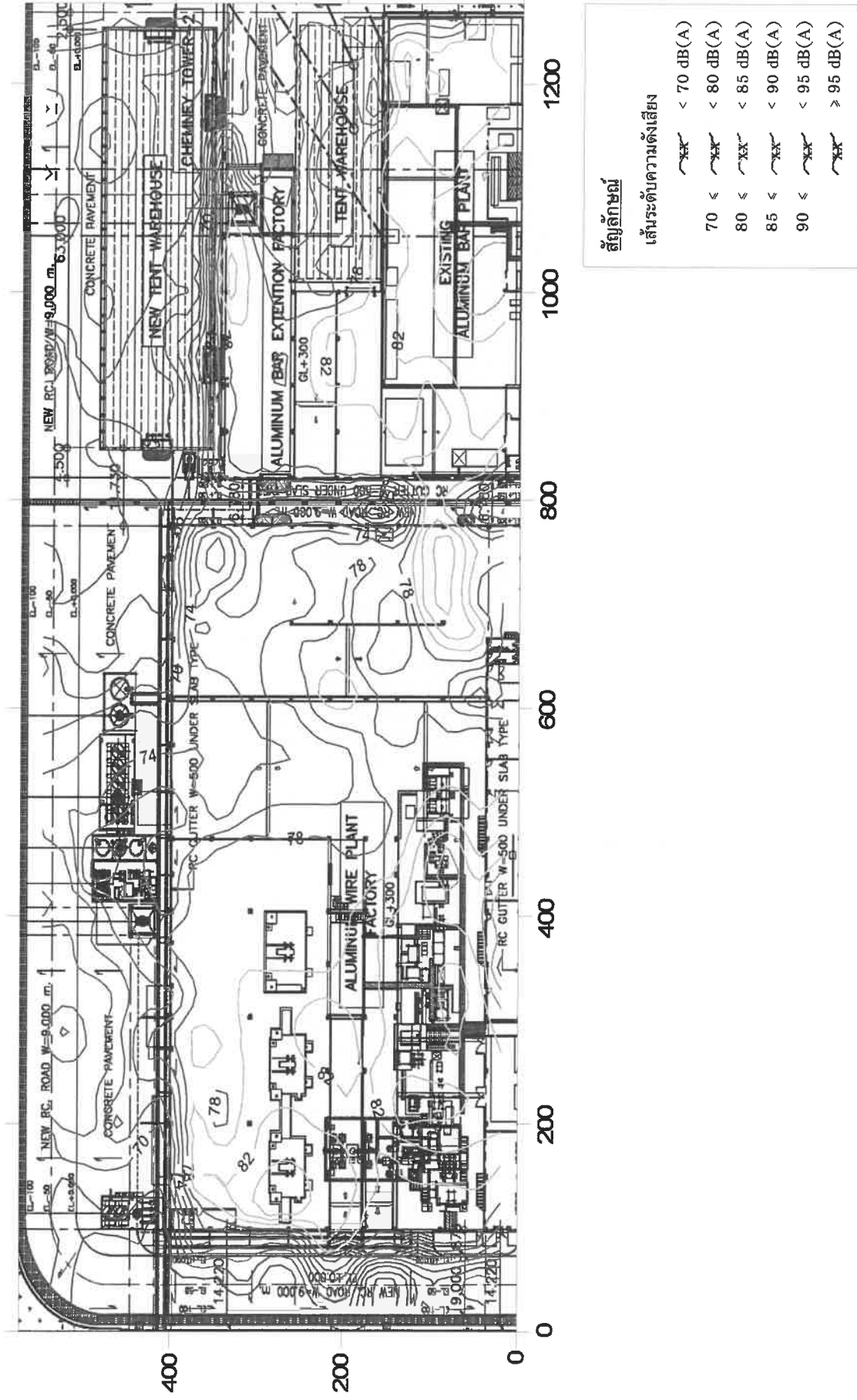
นอกจากมาตรการดังกล่าวข้างต้นแล้ว ผู้ศึกษายังขอเสนอแนะเพิ่มเติมเพื่อโครงการนำไปพิจารณาดำเนินการตามความเหมาะสมต่อไป ดังนี้

- 1) นำผังแสดงเส้นระดับเสียงของแต่ละพื้นที่ที่เปิด หรือแสดงไว้ในบริเวณที่เห็นได้ชัดเจน พร้อมทั้งประกาศให้บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ จัดเป็นบริเวณพื้นที่เสียงดังที่ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เพื่อเป็นการคุ้มครองระบบการได้ยินของพนักงาน (ข้อเสนอแนะของ National Institute of Occupational Health and Safety ; NIOSH)

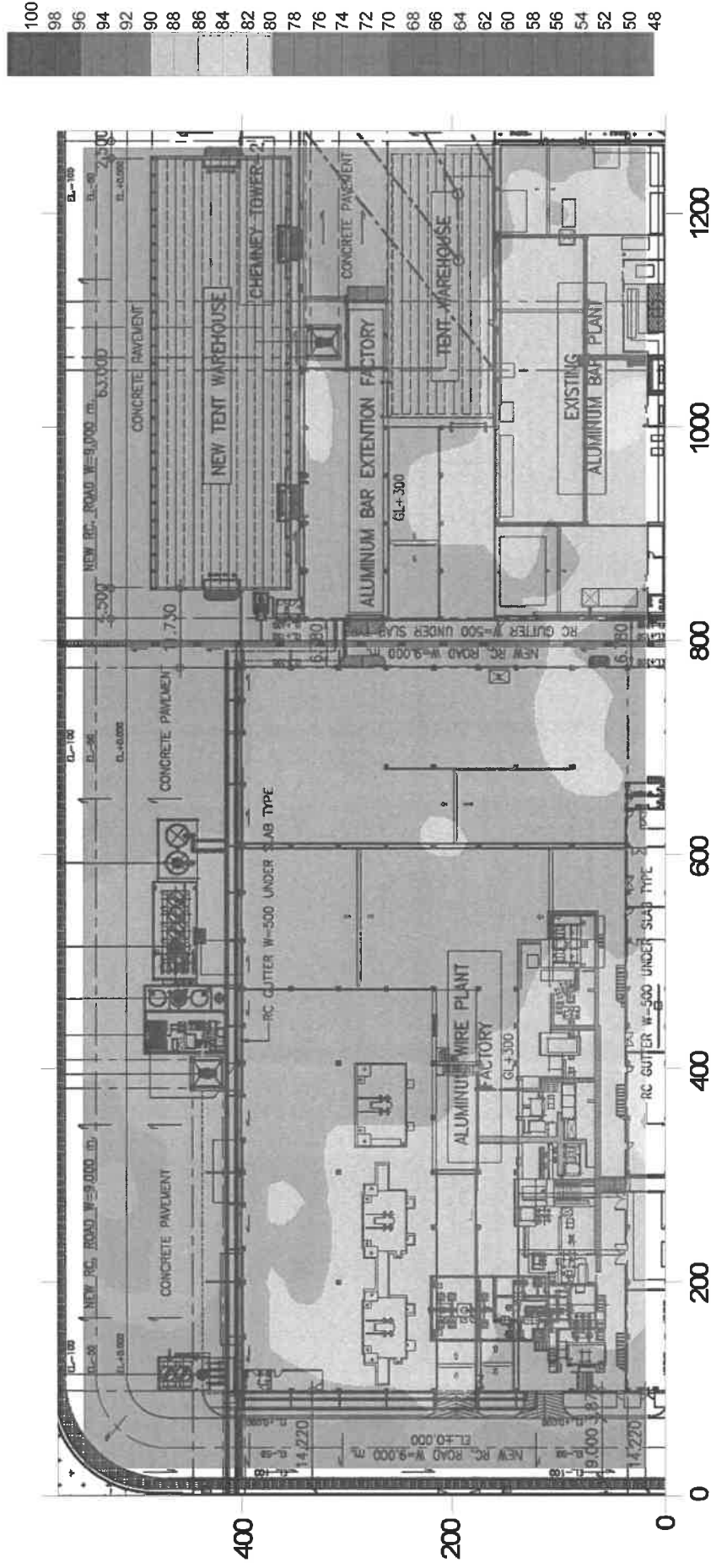
2) ข้อมูลระดับเสียงที่ได้จากการศึกษาในครั้งนี้ อาจใช้อ้างอิงได้ในการพิจารณาผลกระทบของการผลิตของโรงงานมีลักษณะใกล้เคียงกับช่วงเวลาทำการการศึกษา โดยระดับเสียงในแต่ละช่วงเวลาอาจเปลี่ยนแปลงขึ้นหรือลดลงจากการศึกษาในครั้งนี้ได้ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับกำลังการผลิต การหยุด หรือการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรในภายหลัง

- 3) ควรมีการทบทวนผังแสดงการกระจายเสียงใหม่หากมีการเครื่องย้าย ปรับปรุง หรือติดตั้งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่มเติม ทั้งนี้ เพื่อให้ผังแสดงเส้นระดับเสียงที่มีความทันสมัยสามารถใช้อ้างอิงได้หรือกำหนดให้มีการทบทวนลักษณะการกระจายของเสียงอยู่เป็นระยะทุก 3 ปี หรือ 5 ปี เป็นต้น

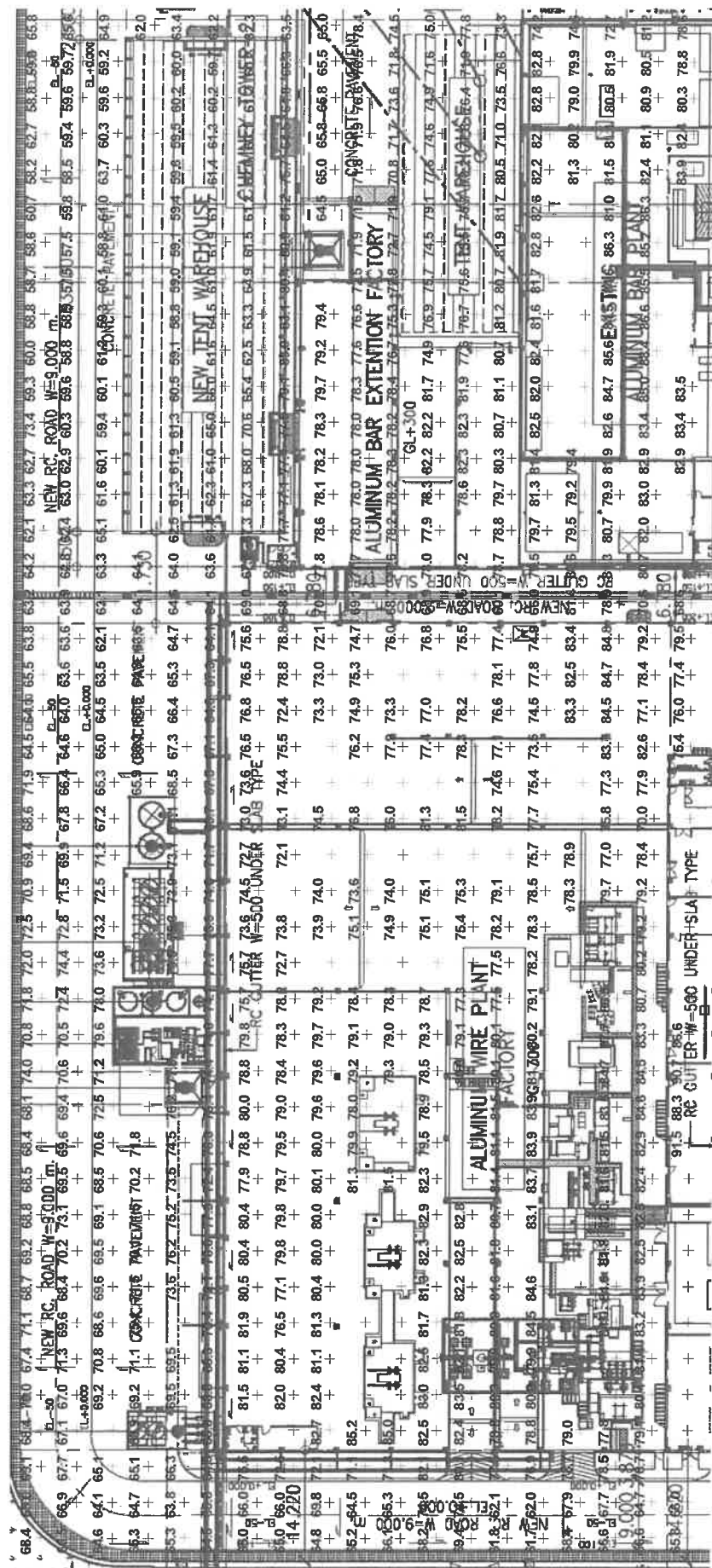
4) ให้ความสนใจต่อสุขภาพอนามัยด้านความปลอดภัยของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานเป็นพิเศษ โดยพนักงานส่วนนี้ควรได้รับการตรวจสอบสภาพสุขภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปี และเปรียบเทียบกับผลการตรวจสุขภาพในปัจจุบันเทียบกับผลในอดีตเพื่อเฝ้าระวังผลกระทบต่อการได้ยิน



รูปที่ 2 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต



รูปที่ 2 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต (ต่อ)



รูปที่ 2 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต (ต่อ)

## รายงานผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียง Noise Contour Map ประจำปี พ.ศ. 2564

### โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ระยะดำเนินการ

#### บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

## 1 บทนำ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบางละมุง จังหวัดระยอง เป็นบริษัทในเครือบริษัทซูมิโตโม ซึ่งเป็นกลุ่มธุรกิจที่ประกอบด้วยบริษัทในเครือกว่า 320 บริษัท กระจายอยู่มากกว่า 30 ประเทศทั่วโลก โดยบริษัท ซูมิโตโม อิเล็กทริก อินดัสตรี จำกัด ก่อตั้งในปี พ.ศ. 2440 เพื่อรองรับการเติบโตของอุตสาหกรรมการก่อสร้างที่เพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็วในอนาคต และเพื่อตอบสนองความต้องการของตลาดที่กำลังขยายตัวภายใต้อุตสาหกรรมอลูมิเนียมและสายเคเบิล บริษัทฯ จึงได้วางแผนขยายฐานการผลิตอลูมิเนียมและแท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอยเพิ่มเติมภายใต้ “โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม” ดังนั้น บริษัทฯ จึงได้ตัดสินใจที่จะตั้งโรงงานผลิตอลูมิเนียมแห่งใหม่ขึ้นในประเทศไทย ซึ่งตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด จัดอยู่ในประเภทโรงงานที่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ประเภทโครงการอุตสาหกรรมถลุง หรือ แต่งแร่ หรือ หลอมโลหะ ซึ่งมีใช้อุตสาหกรรมเหล็ก หรือ เหล็กกล้า ที่มีกำลังการผลิตตั้งแต่ 50 ตันต่อวันขึ้นไป ซึ่งโครงการฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ/อนุญาตเรียบร้อยแล้ว

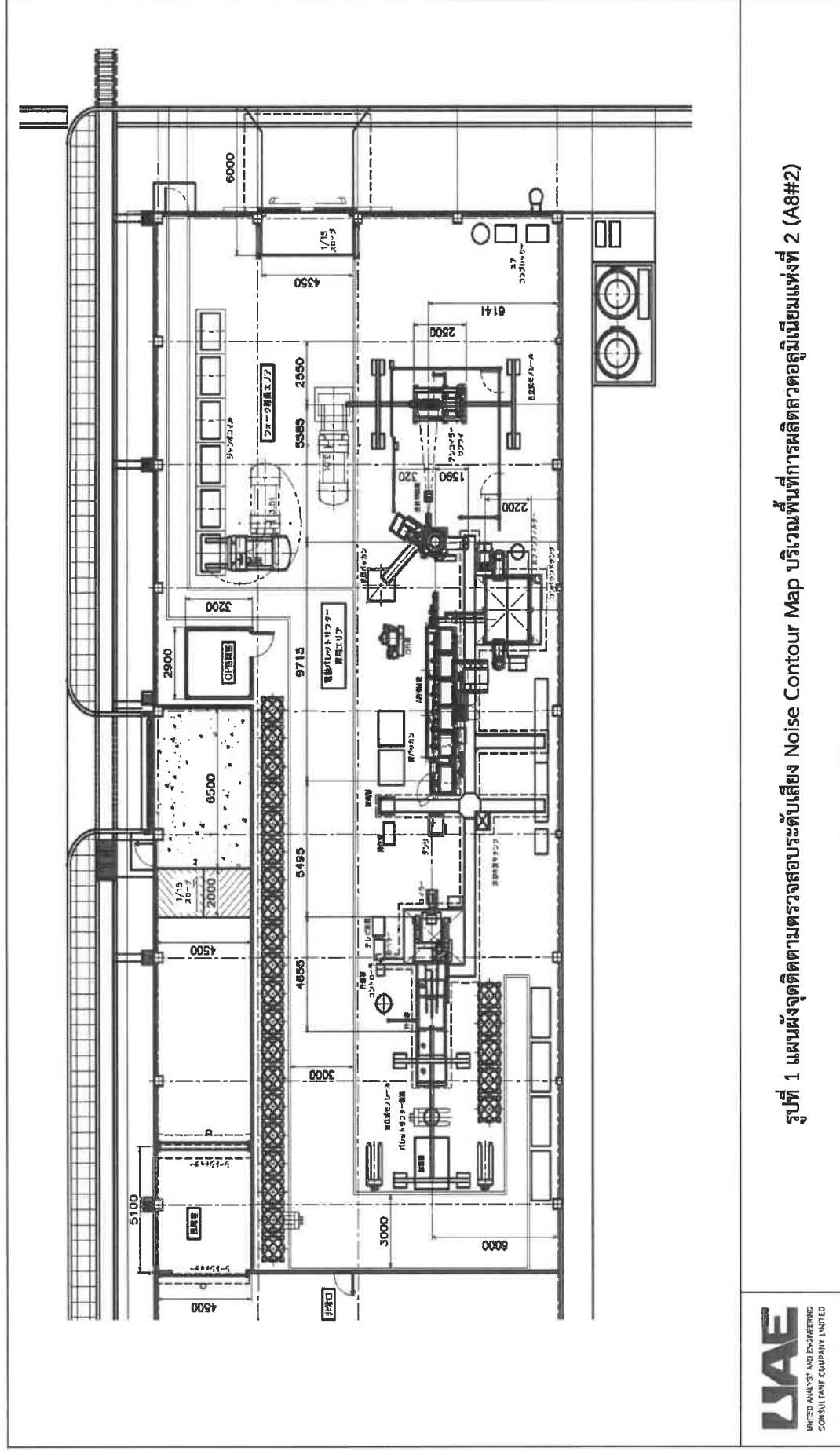
ทั้งนี้ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) และจัดทำรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเสนอต่อ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด เพื่อพิจารณาต่อไป

## 2 ความเป็นมาของการจัดทำรายงาน

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด มีความตระหนักในการควบคุม และการจัดการสภาพแวดล้อมในการทำงานของโครงการฯ ให้อยู่ในสถานะที่มีความปลอดภัยต่อการปฏิบัติงานของพนักงาน และส่งผลกระทบต่อสุขภาพของผู้ปฏิบัติงาน และคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยรวมให้น้อยที่สุด ซึ่งบริษัทฯ ได้ให้ความสำคัญต่อผลกระทบทางด้านเสียงที่เกิดขึ้นภายในโครงการฯ โดยเฉพาะบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตที่มีการติดตั้งเครื่องจักรที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง จึงได้กำหนดให้มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และจัดทำแผนผังระดับเสียง (Noise Contour Map) เพื่อเป็นการควบคุมและตรวจสอบระดับเสียงที่เกิดขึ้นให้มีค่าเป็นไปตามที่มาตรฐานกำหนด และไม่เป็นอันตรายต่อสุขภาพของผู้ปฏิบัติงาน นอกจากนี้ยังสามารถนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ในการวางแผนเกี่ยวกับการจัดการด้านเสียงของพื้นที่กระบวนการผลิต ตลอดจนกำหนดมาตรการต่าง ๆ เพื่อเป็นการเฝ้าระวัง และลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวต่อไป

### 3 แผนการดำเนินงาน

บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามแผนงานที่ได้รับมอบหมาย โดยในปี พ.ศ. 2564 ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบระดับเสียง Noise Contour Map บริเวณพื้นที่การผลิตอลูมิเนียมแห่งที่ 2 (A8#2) เมื่อวันที่ 28 ตุลาคม พ.ศ. 2564 โดยแผนผังจุดติดตามตรวจสอบแสดงดังรูปที่ 1



## 4 วิธีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

### 4.1 วิธีการติดตามตรวจสอบระดับเสียง Noise Contour Map

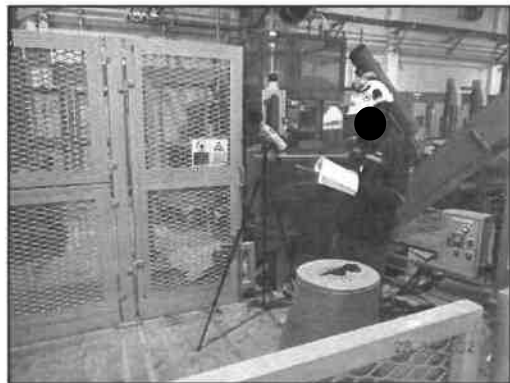
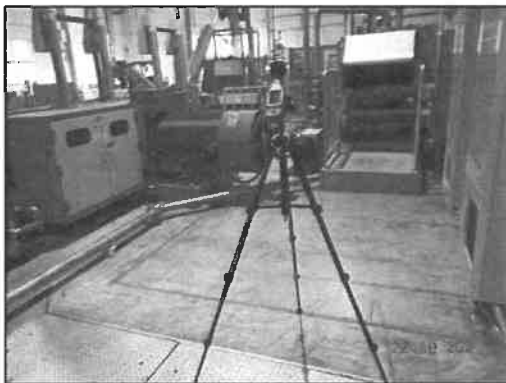
ก่อนการตรวจวัดเสียงเพื่อจัดทำแผนที่ตำแหน่งเสียง (Noise Contour) บริษัทที่ปรึกษาจะทำการสำรวจพื้นที่โดยรอบตามข้อกำหนดขอบเขตงาน ซึ่งจะพิจารณาตามระยะห่างระหว่างตำแหน่งที่ตั้งของเครื่องมืออุปกรณ์ ในพื้นที่ที่กำหนด พร้อมทั้งกำหนดตำแหน่งจุดตรวจวัด และคำนวณระยะเวลาที่ใช้ตรวจวัดทั้งหมดเพื่อให้ครอบคลุมช่วงระยะเวลาที่ทำงานปกติใน 1 วัน

การติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที ( $L_{Aeq\ 1\ minute}$ ) โดยใช้มาตรฐานระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter ยี่ห้อ Rion รุ่น NL-21 และ NL-42 ผลิตโดย Rion Co., Ltd. เป็นมาตรฐานระดับเสียง Class 2 ที่ได้มาตรฐานสากล IEC 60651 และ 60804 (ปัจจุบันเปลี่ยนเป็น IEC 61672) ก่อนการตรวจวัดจะทำการสอบเทียบและตรวจสอบความถูกต้องด้วยเครื่อง Sound Level Calibrator ชนิด Acoustic Calibrator ยี่ห้อ Rion รุ่น NC-74 ผลิตโดย Rion Co., Ltd. เช่นกัน ที่ระดับเสียงมาตรฐาน 94.0 dB (A) ความถี่ 1,000 Hz ที่ศูนย์ถ่วงน้ำหนัก C และปรับไปที่ศูนย์ถ่วงน้ำหนัก A ก่อนทำการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที ( $L_{Aeq\ 1\ minute}$ ) ทำการตรวจวัดระดับเสียงในแต่ละจุดตรวจวัดที่กำหนด ที่จุดกึ่งกลางกันที่แบ่ง บันทึกข้อมูลที่ได้จากการตรวจวัดในแต่ละจุดลงในโปรแกรม SURFER Software Version 11, Golden Software Inc. ของประเทศสหรัฐอเมริกา โปรแกรมจะแสดงแผนที่ของระดับเสียงในช่วงต่างๆ (Noise Contour Map) ซึ่งสามารถนำไปประเมินผลเพื่อจัดทำมาตรการลดและป้องกันระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดได้ โดยมีการติดตามตรวจสอบและเครื่องวัดระดับเสียง Noise Contour Map แสดงดังรูปที่ 2 ถึง รูปที่ 3



รูปที่ 2 การติดตามตรวจสอบและเครื่องวัดระดับเสียง Noise Contour Map





รูปที่ 3 การติดตามตรวจสอบระดับเสียง Noise Contour Map  
บริเวณพื้นที่การผลิตอลูมิเนียมแห่งที่ 2 (A8#2)

## 5 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

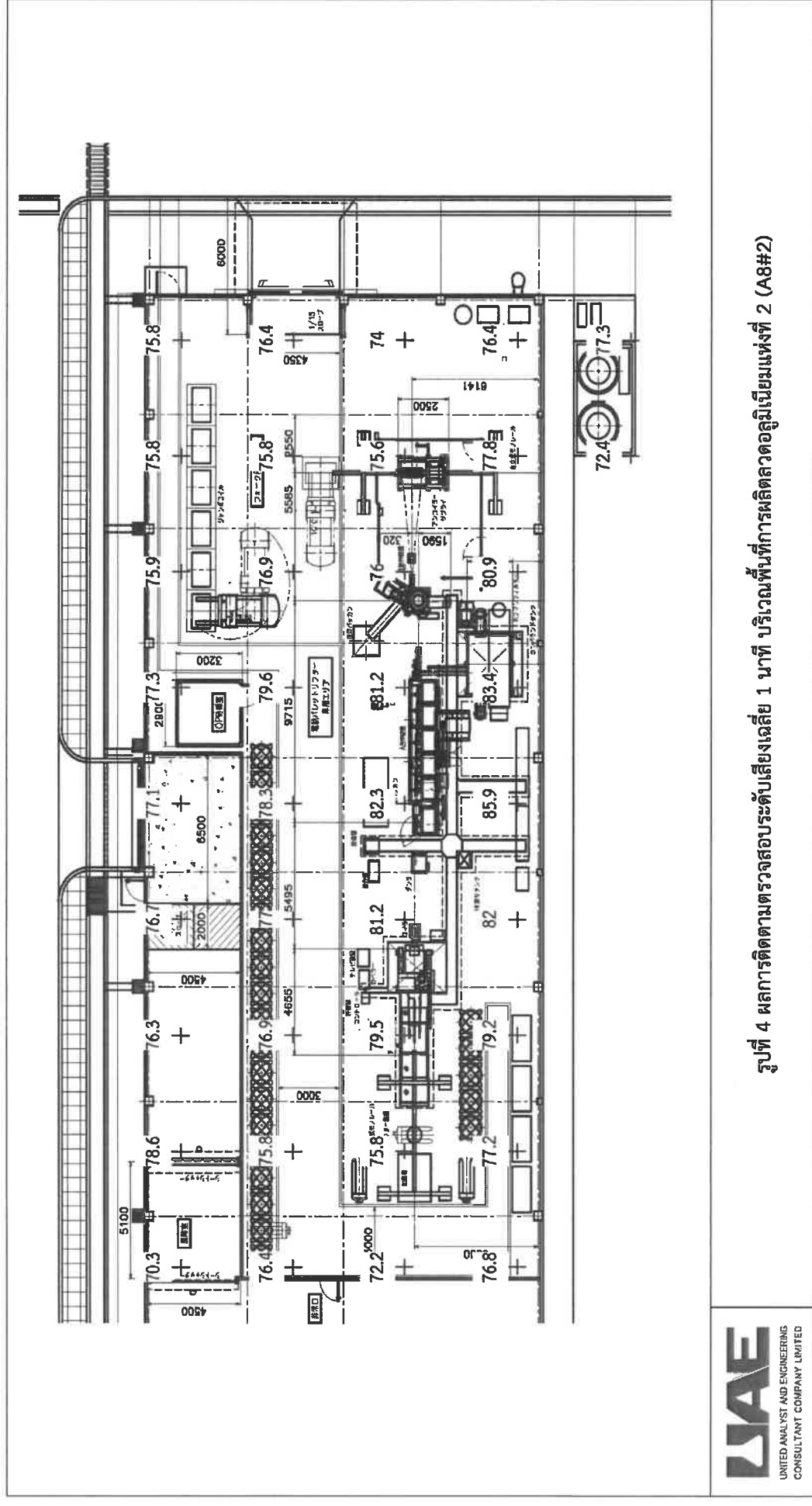
### 5.1 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียง Noise Contour Map

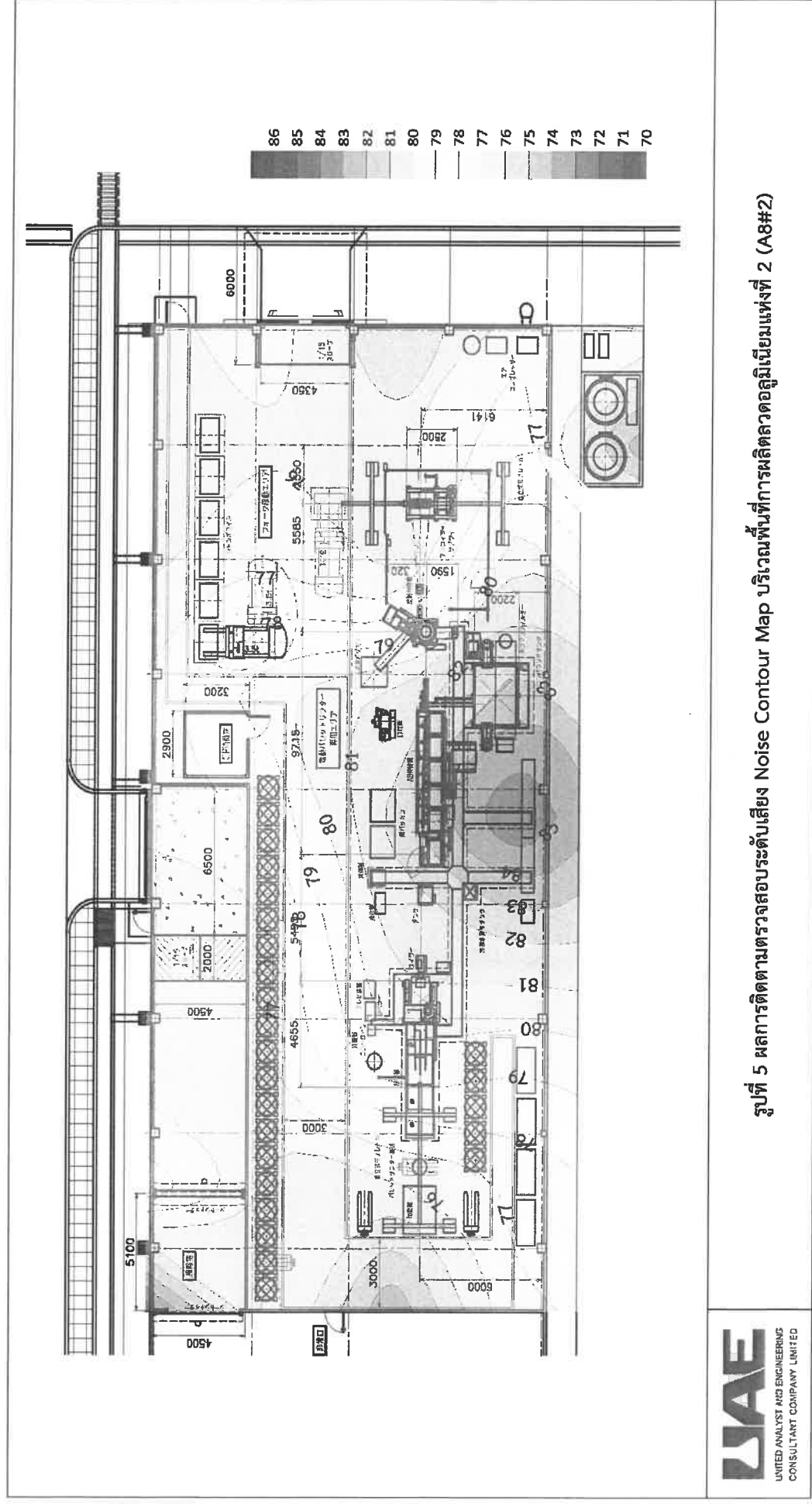
การติดตามตรวจสอบระดับเสียง Noise Contour Map ประจำปี พ.ศ. 2564 โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด บริเวณพื้นที่การผลิตอลูมิเนียมแห่งที่ 2 (A8#2) เมื่อวันที่ 28 ตุลาคม พ.ศ. 2564 จำนวนรวมทั้งหมด 38 จุด พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที มีค่าอยู่ระหว่าง 70.3-85.9 เดซิเบล(เอ) และระดับเสียงสูงสุด มีค่าอยู่ระหว่าง 73.0-88.1 เดซิเบล (เอ)

จากผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงบริเวณพื้นที่การผลิตอลูมิเนียมแห่งที่ 2 (A8#2) พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ตีพิมพ์ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 19 ง ลงวันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561 และระดับเสียงสูงสุดมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (17 ตุลาคม 2559) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91 ก วันที่ 7 ตุลาคม 2559 โดยสามารถสรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงดังแสดงในรูปที่ 4 ถึง รูปที่ 5

ทั้งนี้ จากการติดตามตรวจสอบระดับเสียงบริเวณพื้นที่การผลิตอลูมิเนียมแห่งที่ 2 (A8#2) พบว่า บริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) เกิดจากการทำงานของเครื่องจักรบางตัว ซึ่งทำให้เกิดเสียงดังแบบต่อเนื่องตลอดระยะเวลาการทำงาน โดยบริเวณพื้นที่ดังกล่าวไม่มีพนักงานปฏิบัติงานประจำ นอกจากนี้โครงการฯ ได้มีการกำหนดมาตรการในการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากเสียงดังต่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน ดังนี้

1. จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และให้มีการจัดอบรมพนักงานเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกันและการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
2. จัดให้มีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน ปีละ 1 ครั้ง พร้อมกับการตรวจสอบสุขภาพประจำปี
3. จัดให้มีห้องควบคุมการทำงานของเครื่องจักรในกระบวนการผลิต (Control Room) เพื่อให้พนักงานของโครงการฯ ปฏิบัติงานอยู่ในห้องควบคุม
4. กำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือ ครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) ทุกครั้งที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด พร้อมติดป้ายเตือนด้านความปลอดภัยบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง







ภาคผนวก ข-12  
เอกสารกำหนดมาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครอง  
ความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)

---





SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.

มาตรฐานการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล  
อุปกรณ์ช่วยเหลือและช่วยชีวิต



## คำนำ

มาตรฐานการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ฉบับนี้ จัดทำขึ้นมาเพื่อให้เป็นแนวทางในการส่งเสริมความรู้ และป้องกันเหตุการณ์เหตุฉุกเฉินได้จากการทำงาน โดยเนื้อหาหลัก ๆ ของฉบับนี้และคู่มือเล่มนี้ จะเกี่ยวข้องกับ มาตรฐานความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ดังนั้น พนักงานทุกคนควรหมั่นศึกษาและปฏิบัติตามอย่างต่อเนื่อง ซึ่งแนวความปลอดภัยฯ พังงเป็นอย่างยิ่งว่า

ข้อบังคับและคู่มือนี้ จะเป็นประโยชน์อย่างยิ่งต่อการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคน

ขอแสดงความนับถือ

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

สารบัญ

คำนำ.....	หน้า
สารบัญตาราง.....	2
วัตถุประสงค์และเป้าหมาย.....	5
คำนิยาม.....	6
เกณฑ์ในการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล.....	10
ข้อจำกัดในการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล.....	11
มาตรฐานข้อที่.....	12
1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ใช้ภายในโรงงาน.....	16
2 อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ [Head protection].....	
3 อุปกรณ์ป้องกันเสียง [Ear Protection].....	55
4 อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา [Face and Eye Protection] .....	
5 อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจ [Respiration Protection] .....	
6 อุปกรณ์ป้องกันลำตัว [Body Protection] .....	
7 อุปกรณ์ป้องกันมือและนิ้วมือ [Hand Protection] .....	
8 อุปกรณ์ป้องกันเท้าและนิ้วเท้า [Foot Protection] .....	
9 อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง [Fall Protection] .....	

สารบัญตาราง

ตารางที่.....	หน้า
1 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลระดับพื้นฐาน.....	15
2 ประเภทอุปกรณ์ป้องกันศีรษะแยกตามงาน.....	
3 ประเภทอุปกรณ์ป้องกันหูแยกตามงาน.....	
4 ประเภทอุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตาแยกตามงาน.....	
5 ประเภทอุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจแยกตามงาน.....	
6 ประเภทอุปกรณ์ป้องกันลำตัวแยกตามงาน.....	
7 ประเภทอุปกรณ์ป้องกันมือแยกตามงาน.....	
8 ประเภทอุปกรณ์ป้องกันเท้าแยกตามงาน.....	
9 ประเภทอุปกรณ์ป้องกันท่าแยกตามงาน.....	

วัตถุประสงค์และเป้าหมาย

1. เพื่อแนะนำให้พนักงานสามารถเลือกใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลได้อย่างมีประสิทธิภาพมากที่สุดและสอดคล้องกับงาน
2. เพื่อให้พนักงานได้ทราบเกี่ยวกับประเภท ลักษณะและรูปแบบของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่มีให้ใช้ในโรงงาน
3. เพื่อใช้เป็นแนวทางในการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ
4. เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมาย ประกาศ และข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องกับการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
5. การควบคุมปริมาณ (Stock) และการเบิกใช้ให้เป็นไปตามระบบการจัดการของฝ่าย/แผนกที่ควบคุมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลชนิดนั้นๆ

คำนิยาม

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) หมายถึง อุปกรณ์หรือเครื่องมือต่างๆ ที่มีสภาพที่สามารถทนทานสามใส่ ครอบคลุมให้กับอวัยวะต่างๆ ของร่างกาย โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อลดอันตรายให้กับผู้สวมใส่ขณะปฏิบัติงาน หรืออยู่ในบริเวณที่ต้องเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายโดยพลิกเฉยไม่ได้ อย่างเหมาะสม

เกณฑ์ในการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

1. เลือกและใช้ให้เหมาะสมกับประเภทหรือชนิดของอันตราย
2. ต้องได้รับการอบรมหรือสอนเกี่ยวกับวิธีการใช้งาน
3. ทำการซ่อมหรือเปลี่ยนใหม่ทันที เมื่อพบว่าชำรุดหรือหมดอายุ
4. ต้องให้ความสำคัญเกี่ยวกับการทำความสะอาดและการจัดเก็บ
5. ตรวจสอบวันหมดอายุก่อนใช้ และใช้งานตามระยะเวลาที่กำหนด
















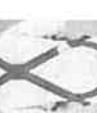
ข้อจำกัดในการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

1. ได้รับการออกแบบมาเพื่อเน้นการป้องกันอันตรายเฉพาะอย่างเท่านั้น
2. ความสามารถในการป้องกันอันตรายมีข้อจำกัดที่แตกต่างกัน
3. อุปกรณ์ทุกชนิดมีข้อห้ามหรือข้อควรระวังในการใช้ ดังนั้น จึงต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีให้ภายในโรงงาน

บริษัท เอส อี ไอ ไทย อิเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ได้กำหนดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลระดับพื้นฐานที่ต้องมีให้สามารถเบิกใช้ภายในเขตโรงงาน ดังตาราง 1

ตาราง 1 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลระดับพื้นฐาน

ที่	ชื่ออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	ตัวอย่าง
1	อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ [Head Protection]	 
2	อุปกรณ์ป้องกันเสียง [Ear Protection]	 
3	อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา [Face Protection]	 
4	อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจ [Respiration Protection]	 
5	อุปกรณ์ป้องกันลำตัว [Body Protection]	 
6	อุปกรณ์ป้องกันมือ [Hand Protection]	 
7	อุปกรณ์ป้องกันเท้าและน่องเท้า [Foot Protection]	 
8	อุปกรณ์ป้องกันการตกที่สูง [Fall Protection]	 

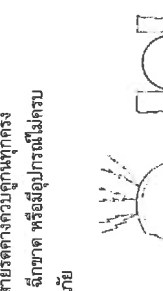
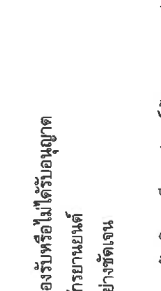


**อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ [Head protection]**

## ชนิดของอุปกรณ์ป้องกันศีรษะ

1. **หมวกกันน็อก (Safety Helmet)** เป็นเครื่องสวมใส่ศีรษะที่มีลักษณะแข็งแรง ทำด้วยวัสดุที่แตกหักง่าย เพื่อป้องกันหรือลดอันตรายจากวัตถุที่ใส่หรือกระแทกศีรษะ ทั้งนี้ หมวกกันน็อกที่นำมาใช้จะต้องได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (อกก.) หรือมาตรฐานสากลอื่นๆ ที่ได้รับการยอมรับ เช่น ANSI Z89.1-1986, 1997 หมวกกันน็อกมี 2 แบบ คือ แบบกะโหลกศีรษะและหมวกแก๊ปมีปีกเฉพาะหน้า ซึ่งแบ่งออกเป็น 4 ประเภท คือ
- 1.1 ประเภท A ใช้กันทั่วไป ป้องกันการกระแทกและสามารถต้านไฟฟ้าได้ ~ 2,000 V
  - 1.2 ประเภท B ใช้ในงานอุตสาหกรรมปิโตรเคมี ป้องกันการกระแทกและสามารถต้านไฟฟ้าได้ ~ 20,000 V
  - 1.3 ประเภท C ใช้ในงานอุตสาหกรรมน้ำมัน Gas ป้องกันการกระแทกและการเจาะ มักทำด้วยโลหะ
  - 1.4 ประเภท D ใช้กับงานดับเพลิงหรือเหตุเพลิง
2. **หมวกคลุมป้องกันผม (Hair Protection)** ใช้ป้องกันผมไม่ให้ถูกจับได้ซึ่งโดยเป็นส่วนหนึ่งของเครื่องจักรที่กลิ้งเคลื่อนไหว หรือป้องกันฝุ่นละออง สิ่งสกปรกต่างๆ สวมมากจะใช้หมวกกับที่สวมได้เหมือนกับศีรษะหรือโพมหรือวงแหวนคลุม
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ**
1. เมื่อเข้าเขตโรงงาน จะต้องสวมหมวกกันน็อกประเภทตลอดเวลา
  2. ปรับใส่หมวกให้กระชับกับศีรษะของผู้ใส่ ไม่หลุดออกง่าย ใช้สายรัดคางผูกกันทุกครั้ง
  3. ห้ามใช้หมวกกันน็อกที่หมดสภาพ เช่น มีรอยแตกหรือมีรอยร้าว ถ้าพบควร หรือมีอุปกรณ์ไม่ครบ
  4. สวมใส่อย่างสม่ำเสมอหรือตรงตามข้อกำหนดที่ออกแบบมาเพื่อความปลอดภัย

การใช้อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ

1. เมื่อเข้าเขตโรงงาน จะต้องสวมหมวกกันกระแทกตลอดเวลา
  2. ปฏิบัติหมวกให้ระมัดระวังเป็นพิเศษอย่าใส่ ไม่หลวมง่าย ใช้สายรัดควมตึงทุกครั้งที่
  3. ห้ามใช้หมวกกันกระแทกที่หมดสภาพ เช่น มีรอยแตกหรือมีรอยร้าว มีขีดขาด หรือมีอุปกรณ์ไม่ครบ
  4. ล้างสัอย่างสม่ำเสมอตรงตามที่ออกแบบมาเพื่อความปลอดภัย
- 
- 
5. ห้ามทำสีหรือทำวัสดุอื่นมาติดที่หมวกโดยไม่มีความรู้หรือไม่ได้เรียนรู้
  6. ห้ามนำหมวกกันกระแทกไปเล่นหมกกันเหมือนเก้าอี้ที่รถจักรยานยนต์
  7. หมวกกันกระแทกต้องใช้เข็มขัดนิรภัยและเข็มขัดนิรภัยรถจักรยานยนต์
  8. ห้ามใช้ตัวทำละลาย (Solvent) ทำความสะอาด
  9. ยกเว้นการสวมใส่ในสำนักงานและห้องปฏิบัติการบางประเภท (อ้างอิงที่เป็นอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลของแต่ละหน่วยงาน)



ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันศีรษะที่จะบังคับใช้ตามกฎหมายสำหรับรัฐเอสอีเอไทย อีสเทิร์นคอนเน็คเตอร์ จำกัด

แสดงดังตาราง 2

## ตาราง 2 ประเภทอุปกรณ์ป้องกันศีรษะที่แยกตามงาน

งาน	อุปกรณ์ (หมวด)	ลักษณะ	มีกระบังหน้า	คลุมหม	ครอบศีรษะ	ถุงมือ
เชื่อมแก๊ส						
เชื่อมไฟฟ้า						
เจียร / ตัด / สกัด						
กลึง / บ่ม						
ไส / ขุด						
เผายขยะ						
ยก / จนย้าย						
บนที่สูง / ทาสี						
ในท่ออากาศ						
มือ / ฝุ่นสารเคมี						
ควบคุมเครื่องยนต์						
ควบคุมเครื่องจักร						
ขั้วรถยนต์						
ขั้วรถยนต์						
ในฟาร์มพื้นที่เก็บขนสัตว์หรืออื่นๆ						
ถ่ายน้ำยา						
บรรจุผลิตภัณฑ์						
ผลิต / เตรียม						
ห้องปฏิบัติการตรวจสอบคุณภาพ						
ล้างเครื่องมือ						
พันเส้นพันถัก						
ล้างภาชนะบรรจุ						
เอกสาร / คอมพิวเตอร์						
ตอบโต้เคมีรั่วไหล						
ถุงมือ						

<input type="checkbox"/>	บังคับใช้	<input type="checkbox"/>	ใช้ได้	<input type="checkbox"/>	ห้ามใช้
--------------------------	-----------	--------------------------	--------	--------------------------	---------

## อุปกรณ์ป้องกันเสียง [Ear Protection]

### ชนิดของอุปกรณ์ป้องกันเสียง

อุปกรณ์ป้องกันเสียง เป็นอุปกรณ์สวมใส่เพื่อลดความดังของเสียงที่จะมากระทบต่อแก้วหู กระดูกหู ซึ่งการป้องกันหรือลดอันตรายที่มีต่อระบบการได้ยิน แบ่งออกเป็น 2 ประเภท คือ

1. ปลั๊กอุดหู [Ear Plug] ลดเสียงได้ประมาณ 20 เดซิเบล (A)
2. ที่ครอบหู [Ear Muff] ลดเสียงได้ประมาณ 25 เดซิเบล (A)

ทั้งนี้ อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่นำมาใช้จะต้องได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) หรือมาตรฐานสากลอื่นๆ ที่ได้รับการยอมรับ เช่น ANSI S3.19-1974

### การใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียง

1. ใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงเมื่อทำงานในลักษณะดังต่อไปนี้
  - 1.1 ระดับเสียง 91 เดซิเบล (A) ติดต่อกันไม่เกินวันละ 7 ชั่วโมง
  - 1.2 ระดับเสียง 90 เดซิเบล (A) ติดต่อกันมากกว่าวันละ 7 ชั่วโมงแต่ไม่เกิน 8 ชั่วโมง
2. ทำความสะอาดหลังการใช้อุปกรณ์ทุกครั้งด้วยน้ำสะอาดแล้วปล่อยให้แห้งก่อนเก็บ



## คำเตือน! การใช้ปลั๊กอุดหู ถ้าใส่ไม่ถูกวิธีจะรู้สึกเจ็บขณะทำเสียหรือถอด แม้กระทั่งในขณะปฏิบัติงาน

ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันหูที่บังคับใช้แยกตามงานสำหรับบริษัทเอส อี ใด ไทย อีล็คทริก คอนเน็คเตอร์ จำกัด แสดงดัง

ตาราง 3

ตาราง 3 ประเภทอุปกรณ์ป้องกันหูแยกตามงาน

งาน	อุปกรณ์	อุปกรณ์
เชื่อมแก๊ส	ครอบหู	อุดหู
เชื่อมไฟฟ้า		
เลเซอร์ / คัด / สกัด		
กลึง / บำ		
ไส / ทุบ		
ยก / ขนย้าย		
รับส่งถัง 200 ลิตร		
ในท่ออากาศ		
ควบคุมเครื่องยนต์		
ควบคุมเครื่องจักร		
ควบคุมเครื่อง Generator		
ขีปนาวุธ		

■ บังคับใช้ ■ ใช้ได้ ■ ห้ามใช้

## อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา [Face and Eye Protection]

### ชนิดของอุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา

แบ่งออกเป็น 4 ประเภท ได้แก่

1. แว่นครอบตา [Goggle]
2. แว่นกันภัย [Safety Spectacles]
3. กระบังหน้ากันภัย [Face Shield]
4. หน้ากากเชื่อม [Welding Helmet]

### การใช้อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา

1. ให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตาในกรณีที่หรือคาดว่าจะมีการเกิดประกายหรือสะเก็ด มีแสงจ้าโดยตรง หรือสะเก็ดหรือวัตถุหรือสิ่งที่จะทำให้เกิดการได้รับบาดเจ็บและในบริเวณที่มีป้ายบังคับให้สวมเครื่องป้องกันติดแสดงไว้
2. เลือกใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสมกับงานและสวมใส่ได้อย่างกระชับ
3. เลนส์หรือแผ่นป้องกันใบหน้าและดวงตาต้องสะอาด ไม่มีรอยขีดข่วนมากเกินไปอุปกรณ์การมองเห็น
4. เลนส์กรองแสงหรือป้องกันรังสี ต้องมีความเข้มตามมาตรฐานของแต่ละชนิดงาน
5. การทำความสะอาดควรใช้น้ำสบู่และเช็ดด้วยผ้าที่นุ่ม
6. ห้ามใช้ตัวทำละลาย (Solvent) ในการทำความสะอาด
7. ศึกษาคู่มือการใช้อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตาให้เหมาะสมกับชนิดงานที่ทำ
8. ต้องพกติดตัวไปทุกครั้งเข้าเขตปฏิบัติการภายในโรงงานตั้งแต่บ้อม รมไป.
9. ให้ใช้สิ่งของส่วนตัวและมีชื่อผู้ครอบครองติดอย่างชัดเจน

### หมายเหตุ

1. แว่นกันกระเด็นที่มีใช้ในโรงงานเป็นวัสดุทำจาก สารสังเคราะห์ (Polycarbonate) ที่ไม่สามารถใช้สารทำลายที่มีอยู่ในโรงงานเพื่อทำความสะอาดได้ การเปลี่ยนแว่นใหม่จึงต้องเป็นการตัดสินใจร่วมระหว่างผู้ใช้และหัวหน้างานระดับผู้ช่วยหัวหน้าแผนกขึ้นไป หากว่าเป็นเหตุอันไม่สมควร จะต้องเรียกเก็บค่าปรับเนื่องจากจงใจทำให้สมบัติของบริษัทเสียหาย หรือในกรณีที่มีการเบิกอุปกรณ์ไปแล้วมิได้นำมาใช้ในงานอย่างเป็นทางการ ก็ให้ทำการบันทึกเพื่อตัดคะแนนความรับผิดชอบในงานและเสนอเจ้าหน้าที่ทำการลกรักรหัสซึ่งเป็นของบริษัทไว้เพื่อครอบครองเป็นของส่วนตัว อีกเช่นกัน
2. แว่นกันภัยที่มีใช้ในโรงงาน มิใช่อุปกรณ์ที่ใช้สำหรับกิจกรรมทุกด้าน ดังนั้นการพิจารณาเพื่อใช้ต้องคำนึงถึงความปลอดภัยเป็นหลัก เป็นอันดับแรก ในบุคคลเดียวกันสามารถครอบครองได้มากกว่า 1 อัน ตามลักษณะงานที่ใช้จริง

ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันกันใบหน้าและดวงตาที่บังคับใช้แยกตามงานสำหรับบริษัทเอส อี ไทย อิเล็กทริก คอมมิตี

เคอร์ จำกัดแสดง ดังตาราง 4

ตาราง 4 ประเภทอุปกรณ์ป้องกันกันใบหน้าและดวงตาตามงาน

งาน	อุปกรณ์	กระบังหน้า	กันกระเด็น	ลดแสงแดด	พ่นกระจาย	ลดแรงเขมือม
เชื่อมแก๊ส						
เชื่อมไฟฟ้า						
เจียร / ตัด / ตัด						
กลึง / บีม						
ไส / ขุด						
เผาขยะ						
มีโอ / ผู้เสารเคมี						
ควบคุมเครื่องยนต์ เครื่องจักร						
ขั้วรถยนต์						
ในฟาร์มเลี้ยงกับน้ำหรืออื่นๆ						
ถ่ายน้ำยา						
บรรจุผลิตภัณฑ์						
ผลิต / เติรียม						
ทดสอบ-วิจัย						
ตรวจสอบคุณภาพ						
ล้างเครื่องแก้ว						
พ่นสีน้ำฉั่ง						
ล้างภาชนะบรรจุ						
คอมพิวเตอร์เวิร์กไวด์						
ฉายยูทิลิ่ง						

■ บังคับใช้ ■ ใช้ได้ ■ ห้ามใช้



### อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจ [Respiration Protection]

#### ชนิดอุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจ

อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจ หมายถึง อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่มีผลต่อระบบทางเดินหายใจที่เกิดจากการหายใจในบรรยากาศที่เป็นฝุ่นหรือ ไอหรือละอองของสารเคมีหรือสิ่งปนเปื้อนที่เป็นพิษหรือสะสมแล้วก่อให้เกิดโรคร้ายต่อร่างกาย ซึ่งบางครั้งไม่สามารถหลีกเลี่ยงได้ อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจจะมีหลายชนิด เช่น

- ชนิดกรองอากาศ มี 2 แบบ คือ แบบครึ่งหน้ามีตัวกรอง และครึ่งหน้าผ่านคาร์บอน
- ชนิดหมุนเวียนอากาศ แบบต่อท่อใช้ปั๊มดึงอากาศ

ทั้งนี้ อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจที่นำมาใช้จะต้องได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) หรือมาตรฐานสากลอื่นๆ ที่ได้รับการยอมรับ เช่น EN141, EN14387

#### การใช้อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจ

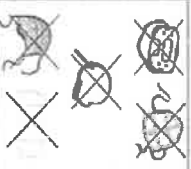
- ห้ามใช้ในสภาพแวดล้อมที่มีขีดจำกัดในการหายใจ เช่น ที่อับอากาศ หรือที่ซึ่งมีออกซิเจนต่ำกว่า 18 %
- ในพื้นที่ที่มีฝุ่น, สารเคมีชนิดต่างๆ พ่นกระจายเฉื่อยอยู่ในอากาศหรือในบริเวณที่มีไอน้ำมันกับให้สวมหน้ากากติดแสดงไว้
- ต้องเลือกขนาด ชนิด แบบและชนิดความสามารถให้เหมาะสมที่สุดกับลักษณะงานและผู้สวมใส่
- ห้ามใช้ในสภาพแวดล้อมที่มีวิธีการได้แตกต่างกัน ต้องศึกษาให้เข้าใจอย่างถ่องแท้
- ต้องทดสอบความสามารถในการป้องกันก่อนเริ่มทำงานทุกครั้ง
- ต้องตรวจสอบตลอดเวลาให้หน้ากากอยู่ในสภาพที่เรียบร้อย ไม่ชำรุด ไม่หมดสภาพ
- ห้ามใช้ผ้ารองขอบหน้ากากเพราะอาจจะเกิดรอยรั่วได้
- ห้ามใช้หน้ากากร่วมกัน ในระยะเวลาใกล้เคียงกันหรือไม่ได้ทำความสะอาด
- เมื่อรู้สึกอึดอัด หรือได้กลิ่นสารที่ต้องการป้องกันขณะสวมใส่หรือทดสอบ
  - กรณีเป็นหน้ากากใส่กรอง ให้เปลี่ยนไส้ทันที
  - กรณีเป็นหน้ากากเติมอากาศให้ตรวจสอบถังระบบ
  - ตรวจสอบลิ้นวาล์วของหน้ากาก ให้เปลี่ยนเมื่อหมดสภาพ
  - กรณีเป็นหน้ากากกรองด้วยคาร์บอนให้เปลี่ยนใหม่



หน้ากากป้องกันระบบหายใจ

#### ข้อเตือน






















- ใส่กรองบางชนิดใช้สารเคมีตัวตรงข้ามกันเป็นวัฏธรมเป็นพิษบรรเทาไว้
- ห้ามใช้หน้ากากหรือกรองอากาศเมื่อเกิดเพลิงไหม้หรือผลอยเพลิง
- หยุดปฏิบัติงานทันทีเมื่อมีสิ่งผิดปกติในการใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ
- สำหรับหน้ากากผ้าใช้เพื่อป้องกันฝุ่นราคาถูกเท่านั้นจึงไม่จัดให้เป็นอุปกรณ์ช่วยหายใจ
- ให้ใช้ผู้มีที่ผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายของอุปกรณ์เป็นผู้จัดจำหน่ายในการหาข้อมูลครั้งเพื่อความชัดเจนและถูกต้องกับอุปกรณ์ที่ใช้จำหน่ายอยู่



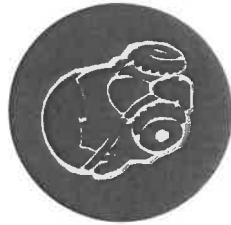
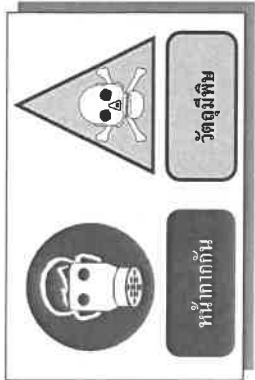
หน้ากากป้องกันระบบหายใจ

ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจสำหรับบริษัท อี โอ ไทย อิเล็กทริก คอนดิเตอร์ จำกัด แสดงตาราง 5

ตาราง 5 ประเภทอุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจแยกตามงาน

งาน	อุปกรณ์ (หน้ากาก)	คาร์บอน	ไส้กรองเดี่ยว	ไส้กรองคู่	เต็มอากาศ	ถังอากาศ
เชื่อมแก๊ส						
เชื่อมไฟฟ้า						
เจียร / ตัด / สกัด						
กลึง / บ่ม						
ไส / ขุด						
เผาขยะ						
ยก / ขนย้าย						
ในหี้อากาศ						
มีโอ / ฝุ่นสารเคมี						
ควบคุมเครื่องยนต์ เครื่องจักร						
ขับรถยก, รถยนต์						
ในฟาร์มเลี้ยงไก่บ้านหรืออื่นๆ						
บรรจุผลิตภัณฑ์, ถ้าย่นยา						
ผลิต / เตรียม						
ทดสอบ-วิจัย						
ตรวจสอบคุณภาพ						
ล้างเครื่องแก้ว						
พันสีพ่นถัง						
ล้างภาชนะบรรจุ						
ตอบโต้เคมีรั่วไหล						
ดับเพลิงค้ำหากกรณีฉุกเฉิน						






















■ บังคับใช้ ■ ใช้ได้ ■ ห้ามใช้



อุปกรณ์ป้องกันลำตัว [Body Protection]

อุปกรณ์ป้องกันลำตัว หมายถึง อุปกรณ์ป้องกันไฟ ความร้อนสูง สารเคมี สารกัมมันตรังสี ไฟฟ้าแรงสูงที่ปฏิบัติงาน ซึ่งจำเป็นต้องสัมผัสหรือทำงานในสถานที่ปฏิบัติงาน

ชุดอุปกรณ์ป้องกันลำตัวมีหลายแบบ หลายประเภท การเลือกใช้ควรพิจารณาให้เหมาะสมกับงานและผู้ใช้ ดังตาราง 6 ตาราง 6 ประเภทอุปกรณ์ป้องกันลำตัวแยกตามงาน

งาน	อุปกรณ์	ชุดทำงาน STEC	เย็บกันเปื้อน	ชุดกันเคมี (C)	ชุดหมี	ผลงูเหล็ก
เชื่อมแก๊ส						
เชื่อมไฟฟ้า						
เจียร / ตัด / สกัด						
กลึง / บ่ม						
ไส / ขุด						
เผาขยะ						
บ่มที่สูง / วัสดุ						
ในหี้อากาศ						
มีโอ/ฝุ่นสารเคมี						
ควบคุมเครื่องยนต์, เครื่องจักร						
ขับรถยก, รถยนต์						
ในฟาร์มเลี้ยงไก่บ้านหรืออื่นๆ						
บรรจุผลิตภัณฑ์, ถ้าย่นยา						
ผลิต / เตรียม						
วิจัย, ตรวจสอบคุณภาพ						
ล้างเครื่องแก้ว						
พันสีพ่นถัง						
ล้างภาชนะบรรจุ						
เขาสาร / คอมพิวเตอร์						
ตอบโต้เคมีรั่วไหล						
ผลงูเหล็ก						

■ บังคับใช้ ■ ใช้ได้ ■ ห้ามใช้

อุปกรณ์ป้องกันมือและนิ้วมือ [Hand Protection]

อุปการณมีอภินิหาร อุปการณมีอภินิหารจากสภาพการทำงานที่ต้องจับถือสิ่งที่เป็นอันตราย เช่น น๊วมือ, มือ, มีการกดตัด ซึ่ดช่วง ถาสลัดเคมี ไฟฟ้าดูด เครื่องกลิ้งร้อน หรือไฟไหม้ เป็นต้น



อุปกรณ์ป้องกันและควบคุมไข้ในโรงงาน ประกอบด้วย

1. ดูงูรอกันตามร้าน / เย็น (ดูมีเสน่ห์)
2. ดูงูอย่าง ดูมีแพทย์
3. ดูงูป้องกันไฟฟ้า
4. ดูงูผ่า

## การใช้ขอปกป้องกันมือ

1. ให้ผู้เรียนเมื่อต้องทำงานที่เสี่ยงกับการเกิดอุบัติเหตุหรือเป็นอันตรายกับมือและหัวมือ
2. ให้ผู้เรียนเพื่อช่วยเหลือผู้พิการหรือกวีสุด ๆ ที่ไม่สามารถใช้มือได้
3. ผู้เรียนต้องสนใจใส่ใจต่อการรับและแนะนำสมกับงานและผู้รู้
4. ไม่ให้ผู้เรียนที่มอดอย เต็มสภาพ ขาดตก หรือเป็นเมื่อสารเคมีเกี่ยวกับงานหรือของเผลาใช้

ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่แยกตามงานสำหรับเอส อี เอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด แสดงดังตาราง 7

ตาราง 7 ประเภทอุปกรณ์ป้องกันที่มีขั้วแยกตามงาน

อุปกรณ์ (อุปกรณ์)	หนัง	ยาง	ผ้าเคลือบยาง	กันความร้อน	กันไฟฟ้า
งานเชื่อมแก๊ส, เชื่อมไฟฟ้า					
เลื่อย / ตัด / สกัด					
กลึง / บิด / ไล / ขูด					
ยก / ขนย้าย / เหวอะ					
สารเคมี, เคมีทั่วไป					
ควบคุมเครื่องยนต์, เครื่องจักร					
ในห้ามเหล็กกับน้ำมันหรืออื่น ๆ					
บรรจุผลิตภัณฑ์, ถ้าย้าย					
ผลิตภัณฑ์					
ตรวจสอบคุณภาพ, วิจัย					
ล้างเครื่องแก้ว					
พ่นสีหน้าถัง, ทาสี					
ล้างภาชนะบรรจุ					
ไฟฟ้า					
ผลงม, หลึง					

พื.ศ.๒๕

ห้ามใช้

อุปกรณ์ป้องกันเท้าและหัวเท้า [Foot Protection]

อุปการะป้องกันหัวและนิ้วเท้า หมายถึง อุปการะป้องกันภคการระแหก กับ หีบ ถัด หุ้ม แหวง จากวัตถุต่าง ๆ รวมทั้ง ป้องกันความร้อน กระแสไฟฟ้าและสารเคมี ดังนั้น อุปการะป้องกันเท้า มีไว้สำหรับป้องกันส่วนของเท้าและนิ้วเท้าไม่ให้สัมผัสกับอันตรายในขณะทำงานปฏิบัติงาน







การใช้อุปกรณ์ป้องกันเท้าและหัวเท้า

1. ต้องสวมรองเท้าหุ้มส้น เพื่อรักษาเท้าไม่ให้บาดเจ็บ (เขตรองงาน)
2. เลือกสวมและสวมให้พอดีและเหมาะสมกับงานและผู้ใช้เพื่อความปลอดภัยกับผู้ใช้ ห้ามนำรองเท้าไปสวมในที่ทำงาน และห้ามนำรองเท้าไปสวมในที่สาธารณะ

ทั้งนี้ อุปกรณ์ป้องกันเท้าที่นำมาใช้จะต้องได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) หรือมาตรฐานสากลอื่นๆ ที่ได้รับ  
การยอมรับ เช่น EN ISO 20345, TIS 523-1985

ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันให้กับผู้ใช้ยานพาหนะสำหรับรหัส เอส อี เอ "ไทย อีเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จากัด"

## ตาราง 8 ประเภทอุปกรณ์ป้องกันภัยแล้งตามงาน

					
อุปกรณ์ (รองเท้า)	หุ้มชั้น	หุ้มข้อ	ยาง	ยางหัวเด็ก	ก้นเท้า
งาน	เส้นเอ็น				
เชือกเอ็น, เชือกไฟฟ้า, ไฟฟ้ากลิ้ง					
เส้น / ตัด / ถัก / กลิ้ง / บั่น					
ใส่ / ขุด					
แผ่นปะ , ยาก / ขน้าย					
บนที่ใส่					
สารเคมี					
ควบคุมเครื่องยนต์, เครื่องจักร					
ขั้วมรกต, รอยเท้า					
ไฟฟ้าแรงดันกับน้ำมันหรืออื่นๆ					
บรรจุผลิตภัณฑ์, ถ้ายน้ำยา					
ผลิต / เติร์ม					
วิจัย, ตรวจสอบคุณภาพ					
ล้างเครื่องแก้ว					
พื้นสีน้ำตาล					
ล้างภาชนะบรรจุ					
ดอบได้เติมน้ำไหล					
ผจญเพลิง					

บงคับใช้

### อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง [Fall Protection]





เข็มขัดนิรภัยกับสายช่วยชีวิต เป็นอุปกรณ์ที่บังคับให้สวมใส่คู่กันเพื่อป้องกันการตกจากที่สูงและงานที่ทำให้มีอับอากาศ จำเป็นและบังคับให้ใช้อุปกรณ์นี้เพื่อช่วยชีวิตด้วยเช่นกัน  
(ในที่นี้คำว่า "เข็มขัดนิรภัย" ให้หมายรวมถึง สายช่วยชีวิตด้วยทุกครั้ง)  
พหุนี้ อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูงซึ่งนำมาใช้จะต้องได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) หรือมาตรฐานสากลอื่นๆ ที่ได้รับการยอมรับ เช่น EN 361, EN354

#### การใช้เข็มขัดนิรภัย

- เมื่อทำงานในที่สูงจากพื้นเกิน 2 เมตรขึ้นไปหรือทำงานในที่อับอากาศ
- ต้องตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ให้ละเอียดและถี่ถ้วนก่อนใช้งานทุกครั้ง
- ห้ามใช้อุปกรณ์ที่ชำรุด
- สวมใส่ให้กระชับ และต้องมั่นใจว่าสามารถรับน้ำหนักได้
- ห้วงคล้องสายช่วยชีวิตจะต้องอยู่ด้านหลังเสมอ

ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันที่บังคับให้บังคับใช้แยกตามงาน สำหรับบริษัทเอส อี ไอ ไทย อิเล็กทริก คอยนต์เตอร์ จำกัด แสดงดังตาราง 9

ตาราง 9 ประเภทอุปกรณ์ป้องกันที่บังคับให้แยกตามงาน

อุปกรณ์		ต้องใช้ร่วมกับสายช่วยชีวิตทุกครั้ง	
			
งาน	สายเดี่ยว	เต็มตัว	
งานบนที่สูง			
งานในที่อับอากาศ			

 บังคับใช้  ใช่ได้  ห้ามใช้



ภาคผนวก ข-13  
เอกสารกำหนดระยะเวลา และสลับพื้นที่ในการทำงานของพนักงาน

---





## **(1) เอกสารกำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงาน**

---





## หมวดที่ 2

### วันทำงาน เวลาทำงานปกติ และเวลาพัก

#### 1. วันทำงาน

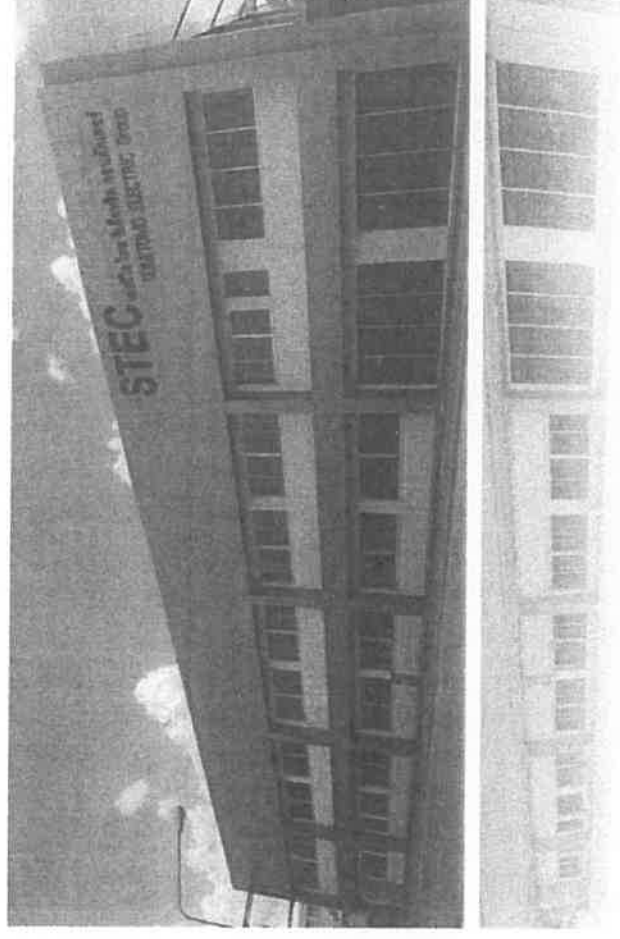
- 1.1 พนักงานสำนักงาน ทำงานตั้งแต่ วันจันทร์ - วันศุกร์
- 1.2 พนักงานโรงงาน และพนักงานทั่วไป แบ่งเป็น 2 (สอง) ประเภท คือ
  - ประเภทเช้ากะ ทำงานตั้งแต่วัน จันทร์ - วันเสาร์ หรือตามที่บริษัท กำหนด
  - ประเภทไม่เช้ากะ ทำงานตั้งแต่ วันจันทร์ - วันเสาร์

#### 2. เวลาทำงานปกติ และเวลาพัก

- 2.1 พนักงานสำนักงาน
  - วันจันทร์ - วันเสาร์ เวลา 08.15 - 17.15 น.
  - เวลาพัก เวลา 12.00 - 13.00 น.
- 2.2 พนักงานโรงงาน แบ่งออกเป็น 2 (สอง) ประเภท ดังนี้
  - 2.2.1 ประเภทเช้ากะ แบ่งออกเป็น 2 (สอง) ประเภท ดังนี้
    - กะเช้า วันจันทร์ - วันเสาร์ เวลา 08.15 - 17.15 น.
    - กะดึก วันจันทร์ - วันเสาร์ เวลา 20.15 - 05.15 น.
  - 2.2.2 ประเภทไม่เช้ากะ
    - ทำงานวันจันทร์ - วันเสาร์ เวลา 08.15 - 17.15 น.

ช่วงเวลาพักกลางวัน บริษัทฯ จัดให้มีการพัก ไม่เกิน 1 ชั่วโมง และมีการแบ่งลักษณะหรือเป็นงานที่อาจจำเป็นต้องกำหนดวันเวลาทำงานปกติและเวลาพักที่ต่างจากที่กำหนดไว้ข้างต้น บริษัทฯ จะทำการตกลงและกำหนดเป็นรายบุคคล หรือเป็นกรณีไป

ทั้งนี้ หากมีการเปลี่ยนแปลงเวลาในการทำงาน บริษัทฯ จะดำเนินการแจ้งคําทํางาน โดยได้รับความยินยอมจากพนักงาน ส่วนการที่รวมช่วงเวลา เป็นไปตามที่ทางบริษัทกำหนดและจะแจ้งให้ทราบตามระเบียบ



## คู่มือพนักงาน

โดย

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด  
SEI Thai Electric Conductor Co., LTD.



## **(2) เอกสารการสลับพื้นที่ในการทำงานของพนักงาน**

---



ALWR Position Rotation Schdale 2023												
Main Skill	JAN_23	FEB_23	MAR_23	APR_23	MAY_23	JUN_23	JUL_23	AUG_23	Update	Mgr.	SV	Foreman
									09/01/2023			
Furnace	→	→	→	→	→	→	→	→	SEP_23	OCT_23	NOV_23	DEC_23
	QC Training : 3 Person ( Tam, Kiat, M )											
Casting	→	→	→	→	→	→	→	→	SEP_23	OCT_23		
	Stand Training : 1 Person ( Wit )											
Milling									SEP_23	OCT_23		
	Casting Training 1 : ( Pee, )											
STAND												
CCR QC									SEP_23	OCT_23		
	Casting Training 1 Person Foreman (Top)											
Coiler	→	→	→	→	→	→	→	→	SEP_23	OCT_23		
	Casting Training : 1 Person ( Pae )											
Shipping									SEP_23	OCT_23		
	Stand Training : 1 Person ( Ken )											
									SEP_23	OCT_23		
	Milling Training : 2 Person ( Kob, )											
Year 2022	Plan	Actual	Actual : Level 2 พนักงานสามารถ Support ได้เพื่อให้งานผลิตได้ หรือช่วยสนับสนุนงานอื่นๆได้									
	12	0										
New skill 2022	Member											
Furnace	0											
Casting	5											
Milling	2											
Stand	2											
CCR QC	3											
Coiler	0											
Shipping	0											

Support job	
-------------	--

Support job	
-------------	--

Rotation Job Skill			บันทึก Skill พนักงาน ALWR เปลี่ยนหน้างาน								Main job			Support job								
No	ชื่อ-สกุล	Picture	งาน รัดด้าม Raw mat	เตาหลอม Furnace	Casting	Milling	STAND	CCR QC	Coiler	Shipping	Safety Activity	Quality Activity	แบบที่แสดงงานที่สามารถทำได้ (กรณีทักษะคะแนน 2 ช่องขึ้นไป ให้ลงแบบสิ่งงานก็ได้)								Skill Count	
		รหัสพนักงาน	1	2	3	4	5	6	7	8			1	2	3	4	5	6	7	8		
18	Mr. Sompon Hwangiangkang																				2	
19	Mr. Veelayoot Mahi																				2	
20	Mr. Suchart Buayen																				2	
21	Mr. Som kiat Pansuwan																				2	
22	Mr. Supan Yabdee																				4	
23	Mr. Worawit Kunlawong																				2	
24	Mr. Pongpat Kham phinet																				2	
25	Mr. Surachai Jakpim																				1	
26	Mr. Apisak Kilee																				4	
27	Mr. Songphon Aemphin																				2	
28	Mr. Thana Aingarn																				2	
29	Mr. Preecha Khosuk																				1	
30	Mr. Sila Nitrak																				1	
31	Mr. Siawat Soysay																				1	
32	Mr. Sarawut Pongsaklang																				1	
33	Mr. Natthan Ngamloed																				1	
			33 名時間 合計																			
			14	15	8	8	6	7	17	7												



ภาคผนวก ข-14  
เอกสารการนำหลัก 3R Management มาใช้ในการจัดการ  
ขยะมูลฝอย และกากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ

---



Group	Kind of waste	List of Scrap/ Waste	ECO Submitting	Price/Unit		FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume			
				Sell [Baht/kg]	Disposal [Baht/kg]	January : 2023			Remark
						Total [Kg]	Total Cost[ThB] Sell	Disposed	
1	Sludge	Wastewater Sludge	Thermal Recycle	-	0	-	-	-	
	Sludge	Lubricant sludge	Thermal Recycle		5.2	-	-	-	
	Sludge	Total				-	-	-	
2	Oil	Lubricant oil	Thermal Recycle		4	590.00	-	2,360	
	Oil	Used lubricant oil	Thermal Recycle		1.6	-	-	-	
	Oil	Copper Coolant [Insee]	Thermal Recycle		2.5	-	-	-	
	Oil	Slurry coolant [WMS]	Thermal Recycle		5.2	-	-	-	
	Oil	Slurry coolant [Insee ]	Thermal Recycle		2.5	-	-	-	
	Oil	Waste wax [WMS]	Thermal Recycle		5.2	-	-	-	
	Oil	Coolant [WMS]	Thermal Recycle		3.9	4,748.00	-	18,517	
	Oil	Coolant [SEN]	Thermal Recycle		3.9	-	-	-	
	Oil	Coolant [SEN]	Material Recycle		1.6	27,680.00	-	44,288	
	Oil	Total				33,018.00	-	65,165	
3	Acid								
	Acid	Total					-	-	
4	Liquid	Wastewater mix IPA 2%	Thermal Recycle		4.7			-	
	Liquid	Wastewater mix IPA 2%	Thermal Recycle		2.5			-	
	Liquid	Contaminate wastewater [WMS]	Thermal Recycle		4.5	260.00		1,170	
	Liquid	Contaminate wastewater [Insee]	Thermal Recycle		2.5			-	
	Liquid	Contaminate wastewater [SEN]	Material Recycle		1.6	28,240.00		45,184	
	Liquid	Total				28,500.00	-	46,354	
5	Metal	Metallic packaging	Valuable materials	7		3,474.00	24,318		
	Metal	Iron	Valuable materials	4		-	-		
	Metal	Stainless band	Valuable materials	15		-	-		
	Metal	Empty drum	Valuable materials	7.5		-	-		
	Metal	Electric Cable Scrap	Valuable materials	15		47.55	713		
	Metal	Aluminum Dross (Kato)	Valuable materials	28			-		
	Metal	Aluminum Dross [Daiki]	Valuable materials	25.01		33,628.00	841,036		
	Metal	Copper Oxide scrap	Valuable materials	134			-		
	Metal	Copper block	Valuable materials	56.12			-		
	Metal	Aluminum Scrap (Filter) [Daiki]	Valuable materials	37.88		3,404.00	128,944		
	Metal	Aluminum Scrap (Peeling) [Daiki]	Valuable materials	60.75		30,604.00	1,859,193		
	Metal	Aluminium Insulated wire (RMG)	Valuable materials	15		376.00	5,640		
	Metal	Aluminium wire (RMG)	Valuable materials	40		118.00	4,720		
	Metal	Aluminium wire (Daiki)	Valuable materials	50.46			-		



Group	Kind of waste	List of Scrap/ Waste	ECO Submitting	Price/Unit		FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume				
				Sell [Baht/kg]	Disposal [Baht/kg]	January : 2023			Remark	
						Total [Kg]	Total Cost[ThB]			
						Sell	Disposed			
	Metal	Steel Turning Scrap	Valuable materials	3.2						
	Metal	Copper Truning Scrap	Valuable materials	132						
	Metal	Copper dust	Valuable materials	65						
	Metal	Copper Crack	Valuable materials	173.21						
	Metal	Copper Filter	Valuable materials	5						
	Metal	Copper sludge	Valuable materials	75						
	Metal	Total				71,651.55	2,864,564.05	-		
6	Glass	Glass	Valuable materials	0.5		174.00	87.00			
	Glass	Total				174.00	87.00	-		
7	Plastic	PVC scrap	Valuable materials	3		1,326.00	1,378			
	Plastic	Plastic packaging	Valuable materials	3		432.00	1,296			
	Plastic	Plastic bottle	Valuable materials	5		181.00	905			
	Plastic	Total				1,939.00	6,179.00	-		
8	Wood	Wooden Packaging	Valuable materials	3		-	-			
	Wood	Wooden Packaging	Material Recycle	0		7,250.00	-			
	Wood	Total	-			7,250.00	-	-		
9	Waste other	Ceramic Fiber	Landfill		2.8	150.00		420		
	Waste other	Refractory cement	Landfill		2.8	1,499.00		4,197		
	Waste other	Used dry cell battery	Landfill		7	11.00		77		
	Waste other	Defect Fluorescent lamp	Landfill		7	10.00		70		
	Waste other	Filter	Landfill		2.8	10.00		28		
	Waste other	Office equipment	Landfill		2.8	10.00		28		
	Waste other	Sand from RO filtration	Landfill		1.5	-		-		
	Waste other	Used activated carbon	Landfill		1.5	-		-		
	Waste other	Contaminated container	Landfill (BWG)		7	10.00		70		
	Waste other	Contaminated container	Landfill (WMS)		6.5	50.00		325		
	Waste other	Empty spray can	Landfill (BWG)		7	110.00		770		
	Waste other	Empty spray can	Landfill (WMS)		6.5	20.00		130		
	Waste other	Aluminium furnace(เตาหลอมอลูมิเนียม)	Landfill		4.5	-		-		
	Waste other	Used Septic tank	Landfill		1.5	-		-		
	Total Lanfill						120.00	-	6,115.20	
	Waste other	Contaminated Filter	Thermal Recycle		4.7	1,330.00		6,251		
	Waste other	Contaminated Fabric	Thermal Recycle		4.3	-		-		
	Waste other	Graphite Waste	Thermal Recycle		4.9	-		-		
	Waste other	Charcoal	Thermal Recycle		4.9	150.00		735		



**FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume**

**January : 2023**

Group	Kind of waste	List of Scrap/ Waste	ECO Submitting	Price/Unit		FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume			
				Sell [Baht/kg]	Disposal [Baht/kg]	January : 2023			
						Total [Kg]	Total Cost[ThB]		Remark
						Sell	Disposed		
	Waste other	Contaminated packaging	Thermal Recycle		5.2	-		-	
	Waste other	Expired chemical	Thermal Recycle		13	-		-	
	Total Thermal					1,480.00	-	6,986.00	
	Waste other	Used membrane	Material Recycle		-	180.00		-	
	Waste other	Defect safety equipment	Material Recycle		-	31.00		-	
	Waste other	Electronic waste	Material Recycle		6.5	-		-	
	Total Material					211.00	-	-	
10	Paper	Paper and cardboard	Valuable materials	3		680.00	2,040.00		
	Paper	Total				680.00	2,040	-	
11	General	Commercial waste	Thermal Recycle			8,120.00		31,654	
	General	Total					-	31,654	

Group	Kind of waste	List of Scrap/ Waste	ECO Submitting	Price/Unit		FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume			
				Sell [Baht/kg]	Disposal [Baht/kg]	February : 2023			Remark
						Total [Kg]	Total Cost[ThB]		
							Sell	Disposed	
1	Sludge	Wastewater Sludge	Thermal Recycle	-	0	-		-	
	Sludge	Lubricant sludge	Thermal Recycle		5.2	110.00		572.00	
	Sludge	Total				110.00	-	572.00	
2	Oil	Lubricant oil	Thermal Recycle		4	260.00		1,040	
	Oil	Used lubricant oil	Thermal Recycle		1.6	-		-	
	Oil	Copper Coolant [Insee]	Thermal Recycle		2.5	-		-	
	Oil	Slurry coolant [WMS]	Thermal Recycle		5.2	-		-	
	Oil	Slurry coolant [Insee ]	Thermal Recycle		2.5	-		-	
	Oil	Waste wax [WMS]	Thermal Recycle		5.2	-		-	
	Oil	Coolant [WMS]	Thermal Recycle		3.9	2,527.00		9,855	
	Oil	Coolant [SEN]	Thermal Recycle		3.9	-		-	
	Oil	Coolant [SEN]	Material Recycle		1.6	10,960.00			
	Oil	Total				13,747.00	-	10,895	
3	Acid								
	Acid	Total					-	-	
4	Liquid	Wastewater mix IPA 2%	Thermal Recycle		4.7	-		-	
	Liquid	Wastewater mix IPA 2%	Thermal Recycle		2.5	-		-	
	Liquid	Contaminate wastewater [WMS]	Thermal Recycle		4.5	27.00		122	
	Liquid	Contaminate wastewater [Insee]	Thermal Recycle		2.5	-		-	
	Liquid	Contaminate wastewater [SEN]	Material Recycle		1.6	69,790.00		111,664	
	Liquid	Total				69,817.00	-	111,786	
5	Metal	Metallic packaging	Valuable materials	7		3,794.00	26,558		
	Metal	Iron	Valuable materials	4		-	-		
	Metal	Stainless band	Valuable materials	15		-	-		
	Metal	Empty drum	Valuable materials	7.5		600.00	4,500		
	Metal	Electric Cable Scrap	Valuable materials	50		-	-		
	Metal	Aluminum Dross (Kato)	Valuable materials	28		3,698.00	103,544		
	Metal	Aluminum Dross [Daiki]	Valuable materials	25.01		23,612.00	590,536		
	Metal	Copper Oxide scrap	Valuable materials	134		-	-		
	Metal	Copper block	Valuable materials	56.12		-	-		
	Metal	Aluminum Scrap (Filter) [Daiki]	Valuable materials	37.88		4,722.00	178,860		
	Metal	Aluminum Scrap (Peeling) [Daiki]	Valuable materials	60.75		33,957.00	2,062,386		
	Metal	Aluminium Insulated wire (RMG)	Valuable materials	15		630.00	9,450		
	Metal	Aluminium wire (RMG)	Valuable materials	40		162.00	6,480		
	Metal	Aluminium wire (Daiki)	Valuable materials	50.46		1,704.00	85,984		

## FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume

February : 2023

Group	Kind of waste	List of Scrap/ Waste	ECO Submitting	Price/Unit		FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume			
				Sell [Baht/kg]	Disposal [Baht/kg]	February : 2023			
						Total [Kg]	Total Cost[ThB]		Remark
						Sell	Disposed		
	Metal	Steel Turning Scrap	Valuable materials	3.2		-			
	Metal	Copper Truning Scrap	Valuable materials	132		-	-		
	Metal	Copper dust	Valuable materials	65		-	-		
	Metal	Copper Crack	Valuable materials	173.21		-	-		
	Metal	Copper Filter	Valuable materials	5		-	-		
	Metal	Copper sludge	Valuable materials	75		-	-		
	Metal	Total				72,879.00	3,068,809.07	-	
6	Glass	Glass	Valuable materials	0.5		111.00	55.50		
	Glass	Total				111.00	55.50	-	
7	Plastic	PVC scrap	Valuable materials	3		976.00	2,928		
	Plastic	Plastic packaging	Valuable materials	3		482.00	1,446		
	Plastic	Plastic bottle	Valuable materials	5		90.00	450		
	Plastic	Total				1,548.00	4,824.00	-	
8	Wood	Wooden Packaging	Valuable materials	3			-		
	Wood	Wooden Packaging	Material Recycle	0		12,485.00			
	Wood	Total	-			12,485.00	-	-	
9	Waste other	Ceramic Fiber	Landfill		2.8	50.00		140	
	Waste other	Refractory cement	Landfill		2.8	2,888.00		8,086	
	Waste other	Used dry cell battery	Landfill		7	-		-	
	Waste other	Defect Fluorescent lamp	Landfill		7	10.00		70	
	Waste other	Filter	Landfill		2.8	110.00		308	
	Waste other	Office equipment	Landfill		2.8	10.00		28	
	Waste other	Sand from RO filtration	Landfill		1.5	-		-	
	Waste other	Used activated carbon	Landfill		1.5	-		-	
	Waste other	Contaminated container	Landfill (BWG)		7	-		-	
	Waste other	Contaminated container	Landfill (WMS)		6.5	20.00		130	
	Waste other	Empty spray can	Landfill (BWG)		7	-		-	
	Waste other	Empty spray can	Landfill (WMS)		6.5	43.00		280	
	Waste other	Aluminium furnace(เทพหลอมอลูมิเนียม)	Landfill		4.5	60.00		270	
	Waste other	Used Septic tank	Landfill		1.5	-		-	
	Total Lanfill					-	-	9,311.90	
	Waste other	Contaminated Filter	Thermal Recycle		4.7	180.00		846	
	Waste other	Contaminated Fabric	Thermal Recycle		4.3	814.00		3,500	
	Waste other	Graphitic Waste	Thermal Recycle		4.9	-		-	
	Waste other	Charcoal	Thermal Recycle		4.9	140.00		686	

**FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume**

**February : 2023**

Group	Kind of waste	List of Scrap/ Waste	ECO Submitting	Price/Unit		FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume			
				Sell [Baht/kg]	Disposal [Baht/kg]	February : 2023			Remark
						Total [Kg]	Total Cost[ThB]		
							Sell	Disposed	
	Waste other	Contaminated packaging	Thermal Recycle		5.2	1,160.00		6,032	
	Waste other	Expired chemical	Thermal Recycle		13			-	
	Total Thermal					2,294.00	-	11,064.20	
	Waste other	Used membrane	Material Recycle		-			-	
	Waste other	Defect safety equipment	Material Recycle		-			-	
	Waste other	Electronic waste	Material Recycle		6.5			-	
	Total Material					-	-	-	
10	Paper	Paper and cardboard	Valuable materials	3		695.00	2,085.00		
	Paper	Total				695.00	2,085	-	
11	General	Commercial waste	Thermal Recycle			7,280.00		31,654	
	General	Total					-	31,654	

Group	Kind of waste	List of Scrap/ Waste	ECO Submitting	Price/Unit		FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume			
				Sell [Baht/kg]	Disposal [Baht/kg]	March : 2023			Remark
						Total [Kg]	Total Cost[ThB]		
							Sell	Disposed	
1	Sludge	Wastewater Sludge	Thermal Recycle	-	0			-	
	Sludge	Lubricant sludge	Thermal Recycle		5.2	20.00		104.00	
	Sludge	Total				20.00	-	104.00	
2	Oil	Lubricant oil	Thermal Recycle		4	-		-	
	Oil	Used lubricant oil	Thermal Recycle		1.6	-		-	
	Oil	Copper Coolant [Insee]	Thermal Recycle		2.5	-		-	
	Oil	Slurry coolant [WMS]	Thermal Recycle		5.2	-		-	
	Oil	Slurry coolant [Insee ]	Thermal Recycle		2.5	-		-	
	Oil	Waste wax [WMS]	Thermal Recycle		5.2	-		-	
	Oil	Coolant [WMS]	Thermal Recycle		3.9	2,454.00		9,571	
	Oil	Coolant [SEN]	Thermal Recycle		3.9			-	
	Oil	Coolant [SEN]	Material Recycle		1.6	26,730.00		42,768	
	Oil	Total				29,184.00	-	52,339	
3	Acid								
	Acid	Total					-	-	
4	Liquid	Wastewater mix IPA 2%	Thermal Recycle		4.7	-		-	
	Liquid	Wastewater mix IPA 2%	Thermal Recycle		2.5	-		-	
	Liquid	Contaminate wastewater [WMS]	Thermal Recycle		4.5	-		-	
	Liquid	Contaminate wastewater [Insee]	Thermal Recycle		2.5	-		-	
	Liquid	Contaminate wastewater [SEN]	Material Recycle		1.6	-		-	
	Liquid	Total				-	-	-	
5	Metal	Metallic packaging	Valuable materials	7		2,824.00	19,768		
	Metal	Iron	Valuable materials	4		-	-		
	Metal	Stainless band	Valuable materials	15		-	-		
	Metal	Empty drum	Valuable materials	7.5		1,100.00	8,250		
	Metal	Electric Cable Scrap	Valuable materials	50		-	-		
	Metal	Aluminum Dross (Kato)	Valuable materials	28		-	-		
	Metal	Aluminum Dross [Daiki]	Valuable materials	25.01		31,564.00	789,416		
	Metal	Copper Oxide scrap	Valuable materials	134		-	-		
	Metal	Copper block	Valuable materials	56.12		-	-		
	Metal	Aluminum Scrap (Filter) [Daiki]	Valuable materials	37.88		4,227.00	160,119		
	Metal	Aluminum Scrap (Peeling) [Daiki]	Valuable materials	60.75		37,337.00	2,268,223		
	Metal	Aluminium Insulated wire (RMG)	Valuable materials	15		648.00	9,720		
	Metal	Aluminium wire (RMG)	Valuable materials	40		225.00	2,000		
	Metal	Aluminium wire (Daiki)	Valuable materials	50.46		594.00	29,973		

Group	Kind of waste	List of Scrap/ Waste	ECO Submitting	Price/Unit		FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume			
				Sell [Baht/kg]	Disposal [Baht/kg]	Total [Kg]	March : 2023		Remark
							Sell	Disposed	
	Metal	Steel Turning Scrap	Valuable materials	3.2		-	-	-	
	Metal	Copper Truning Scrap	Valuable materials	132		-	-	-	
	Metal	Copper dust	Valuable materials	65		-	-	-	
	Metal	Copper Crack	Valuable materials	173.21		-	-	-	
	Metal	Copper Filter	Valuable materials	5		-	-	-	
	Metal	Copper sludge	Valuable materials	75		-	-	-	
	Metal	Total				78,519.00	3,294,468.39	-	
6	Glass	Glass	Valuable materials	0.5		101.00	50.50	-	
	Glass	Total				101.00	50.50	-	
7	Plastic	PVC scrap	Valuable materials	3		1,027.00	3,081	-	
	Plastic	Plastic packaging	Valuable materials	3		505.00	1,515	-	
	Plastic	Plastic bottle	Valuable materials	5		90.00	450	-	
	Plastic	Total				1,622.00	5,046.00	-	
8	Wood	Wooden Packaging	Valuable materials	3		60.00	180	-	
	Wood	Wooden Packaging	Material Recycle	0		12,260.00	-	-	
	Wood	Total				12,320.00	180.00	-	
9	Waste other	Ceramic Fiber	Landfill		2.8	250.00	-	700	
	Waste other	Refractory cement	Landfill		2.8	4,070.00	-	11,396	
	Waste other	Used dry cell battery	Landfill		7	-	-	-	
	Waste other	Defect Fluorescent lamp	Landfill		7	10.00	-	70	
	Waste other	Filter	Landfill		2.8	40.00	-	112	
	Waste other	Office equipment	Landfill		2.8	10.00	-	28	
	Waste other	Sand from RO filtration	Landfill		1.5	3,680.00	-	5,520	
	Waste other	Used activated carbon	Landfill		1.5	11,810.00	-	17,715	
	Waste other	Contaminated container	Landfill (BWG)		7	80.00	-	560	
	Waste other	Contaminated container	Landfill (WMS)		6.5	56.00	-	364	
	Waste other	Empty spray can	Landfill (BWG)		7	-	-	-	
	Waste other	Empty spray can	Landfill (WMS)		6.5	30.00	-	195	
	Waste other	Aluminium furnace(เตาหลอมอลูมิเนียม)	Landfill		4.5	-	-	-	
	Waste other	Used Septic tank	Landfill		1.5	-	-	-	
	Total Lanfill					20,036.00	-	36,660.00	
	Waste other	Contaminated Filter	Thermal Recycle		4.7	410.00	-	1,927	
	Waste other	Contaminated Fabric	Thermal Recycle		4.3	1,920.00	-	8,256	
	Waste other	Graphite Waste	Thermal Recycle		4.9	1,050.00	-	5,145	
	Waste other	Charcoal	Thermal Recycle		4.9	190.00	-	931	

**FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume**

**March : 2023**

Group	Kind of waste	List of Scrap/ Waste	ECO Submitting	Price/Unit		FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume			
				Sell [Baht/kg]	Disposal [Baht/kg]	March : 2023			
						Total [Kg]	Total Cost[ThB]		Remark
						Sell	Disposed		
	Waste other	Contaminated packaging	Thermal Recycle		5.2	280.00		1,456	
	Waste other	Expired chemical	Thermal Recycle		13	40.00		520	
	Total Thermal					3,890.00	-	18,235.00	
	Waste other	Used membrane	Material Recycle		-	-		-	
	Waste other	Defect safety equipment	Material Recycle		-	8.00		-	
	Waste other	Electronic waste	Material Recycle		6.5	20.00		130	
	Total Material					28.00	-	130.00	
10	Paper	Paper and cardboard	Valuable materials	3		767.00	2,301.00		
	Paper	Total				767.00	2,301	-	
11	General	Commercial waste	Thermal Recycle			8,260.00		31,654	
	General	Total					-	31,654	

**FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume**

**April : 2023**

Group	Kind of waste	List of Scrap/ Waste	ECO Submitting	Price/Unit		FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume			
				Sell [Baht/kg]	Disposal [Baht/kg]	April : 2023			
						Total [Kg]	Total Cost[ThB]		Remark
						Sell	Disposed		
1	Sludge	Wastewater Sludge	Thermal Recycle	-	0	-		-	
	Sludge	Lubricant sludge	Thermal Recycle		5.2	11.00		57.20	
	Sludge	Total				11.00	-	57.20	
2	Oil	Lubricant oil	Thermal Recycle		4	1,400.00		5,600	
	Oil	Used lubricant oil	Thermal Recycle		1.6			-	
	Oil	Copper Coolant [Insee]	Thermal Recycle		2.5			-	
	Oil	Slurry coolant [WMS]	Thermal Recycle		5.2			-	
	Oil	Slurry coolant [Insee ]	Thermal Recycle		2.5			-	
	Oil	Waste wax [WMS]	Thermal Recycle		5.2			-	
	Oil	Coolant [WMS]	Thermal Recycle		3.9	2,716.00		10,592	
	Oil	Coolant [SEN]	Thermal Recycle		3.9			-	
	Oil	Coolant [SEN]	Material Recycle		1.6				
	Oil	Total				4,116.00	-	16,192	
3	Acid								
	Acid	Total					-	-	
4	Liquid	Wastewater mix IPA 2%	Thermal Recycle		4.7			-	
	Liquid	Wastewater mix IPA 2%	Thermal Recycle		2.5			-	
	Liquid	Contaminate wastewater [WMS]	Thermal Recycle		4.5			-	
	Liquid	Contaminate wastewater [Insee]	Thermal Recycle		2.5			-	
	Liquid	Contaminate wastewater [SEN]	Material Recycle		1.6	26,310.00		42,096	
	Liquid	Total				26,310.00	-	42,096	
5	Metal	Metallic packaging	Valuable materials	7		519.00	3,633		
	Metal	Iron	Valuable materials	4		7,00	28		
	Metal	Stainless band	Valuable materials	15					
	Metal	Empty drum	Valuable materials	7.5					
	Metal	Electric Cable Scrap	Valuable materials	50					
	Metal	Aluminum Dross (Kato)	Valuable materials	28					
	Metal	Aluminum Dross [Daiki]	Valuable materials	25.01		17,824.00	445,778		
	Metal	Copper Oxide scrap	Valuable materials	134					
	Metal	Copper block	Valuable materials	56.12					
	Metal	Aluminum Scrap (Filter) [Daiki]	Valuable materials	37.88		2,206.00	83,563		
	Metal	Aluminum Scrap (Peeling) [Daiki]	Valuable materials	60.75		29,821.00	1,811,626		
	Metal	Aluminium Insulated wire (RMG)	Valuable materials	15		224.00	3,360		
	Metal	Aluminium wire (RMG)	Valuable materials	40		350.00	14,000		
	Metal	Aluminium wire (Daiki)	Valuable materials	50.46		767.00	38,703		



## FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume

April : 2023

Group	Kind of waste	List of Scrap/ Waste	ECO Submitting	Price/Unit		FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume				
				Sell [Baht/kg]	Disposal [Baht/kg]	Total [Kg]	April : 2023		Remark	
							Sell	Disposed		
	Metal	Steel Turning Scrap	Valuable materials	3.2						
	Metal	Copper Truning Scrap	Valuable materials	132						
	Metal	Copper dust	Valuable materials	65		10,835.00	704,275			
	Metal	Copper Crack	Valuable materials	173.21			-			
	Metal	Copper Filter	Valuable materials	5		20,000.00	100,000			
	Metal	Copper sludge	Valuable materials	75		5,619.00	421,425			
	Metal	Total				88,172.00	3,626,391.09	-		
6	Glass	Glass	Valuable materials	0.5		55.00	27.50			
	Glass	Total				55.00	27.50	-		
7	Plastic	PVC scrap	Valuable materials	3		1,039.00	3,117			
	Plastic	Plastic packaging	Valuable materials	3		208.00	624			
	Plastic	Plastic bottle	Valuable materials	5		46.00	230			
	Plastic	Total				1,293.00	3,971.00	-		
8	Wood	Wooden Packaging	Valuable materials	3			-			
	Wood	Wooden Packaging	Material Recycle	0		8,970.00	-			
	Wood	Total	-			8,970.00	-	-		
9	Waste other	Ceramic Fiber	Landfill		2.8	300.00		840		
	Waste other	Refractory cement	Landfill		2.8	1,820.00		5,096		
	Waste other	Used dry cell battery	Landfill		7			-		
	Waste other	Defect Fluorescent lamp	Landfill		7			-		
	Waste other	Filter	Landfill		2.8	20.00		56		
	Waste other	Office equipment	Landfill		2.8			-		
	Waste other	Sand from RO filtration	Landfill		1.5			-		
	Waste other	Used activated carbon	Landfill		1.5			-		
	Waste other	Contaminated container	Landfill (BWG)		7			-		
	Waste other	Contaminated container	Landfill (WMS)		6.5	41.00		267		
	Waste other	Empty spray can	Landfill (BWG)		7			-		
	Waste other	Empty spray can	Landfill (WMS)		6.5	24.00		156		
	Waste other	Aluminium furnace(เตาหลอมอลูมิเนียม)	Landfill		4.5			-		
	Waste other	Used Septic tank	Landfill		1.5	820.00		-		
	Total Lanfill						3,025.00	-	6,414.50	
	Waste other	Contaminated Filter	Thermal Recycle		4.7	70.00		329		
	Waste other	Contaminated Fabric	Thermal Recycle		4.3	1,435.00		6,171		
	Waste other	Graphite Waste	Thermal Recycle		4.9	30.00		147		
	Waste other	Charcoal	Thermal Recycle		4.9			-		

**FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume**

**April : 2023**

Group	Kind of waste	List of Scrap/ Waste	ECO Submitting	Price/Unit		FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume			
				Sell [Baht/kg]	Disposal [Baht/kg]	Total [Kg]	Total Cost[ThB]		Remark
							Sell	Disposed	
	Waste other	Contaminated packaging	Thermal Recycle		5.2	62.00		322	
	Waste other	Expired chemical	Thermal Recycle		13			-	
	Total Thermal					1,597.00	-	6,968.90	
	Waste other	Used membrane	Material Recycle		-			-	
	Waste other	Defect safety equipment	Material Recycle		-			-	
	Waste other	Electronic waste	Material Recycle		6.5	20.00		130	
	Total Material					20.00	-	130.00	
10	Paper	Paper and cardboard	Valuable materials	3		262.00	786.00		
	Paper	Total				262.00	786	-	
11	General	Commercial waste	Thermal Recycle			5,600.00		31,654	
	General	Total					-	31,654	

Group	Kind of waste	List of Scrap/ Waste	ECO Submitting	Price/Unit		FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume			
				Sell [Baht/kg]	Disposal [Baht/kg]	May: 2023			
						Total [Kg]	Total Cost[ThB]		Remark
						Sell	Disposed		
1	Sludge	Wastewater Sludge	Thermal Recycle	-	0				
	Sludge	Lubricant sludge	Thermal Recycle		5.2	54.00		280.80	
	Sludge	Total							
2	Oil	Lubricant oil	Thermal Recycle		4	659.00		2,636	
	Oil	Used lubricant oil	Thermal Recycle		1.6			-	
	Oil	Copper Coolant [Insee]	Thermal Recycle		2.5			-	
	Oil	Slurry coolant [WMS]	Thermal Recycle		5.2			-	
	Oil	Slurry coolant [Insee ]	Thermal Recycle		2.5			-	
	Oil	Waste wax [WMS]	Thermal Recycle		5.2			-	
	Oil	Coolant [WMS]	Thermal Recycle		3.9	2,083.00		8,124	
	Oil	Coolant [SEN]	Thermal Recycle		3.9				
	Oil	Coolant [SEN]	Material Recycle		1.6	26,690.00		42,704	
	Oil	Total							
3	Acid			-					
	Acid	Total							
4	Liquid	Wastewater mix IPA 2%	Thermal Recycle		4.7			-	
	Liquid	Wastewater mix IPA 2%	Thermal Recycle		2.5			-	
	Liquid	Contaminate wastewater [WMS]	Thermal Recycle		4.5			-	
	Liquid	Contaminate wastewater [Insee]	Thermal Recycle		2.5			-	
	Liquid	Contaminate wastewater [SEN]	Material Recycle		1.6	74,260.00		118,816	
	Liquid	Total							
5	Metal	Metallic packaging	Valuable materials	7		384.00	2,688.00		
	Metal	Iron	Valuable materials	4		2,050.00	8,200.00		
	Metal	Stainless band	Valuable materials	10		6,230.00	62,300.00		
	Metal	Empty drum	Valuable materials	7.5		380.00	2,850.00		
	Metal	Electric Cable Scrap	Valuable materials	50		-	-		
	Metal	Aluminum Dross (Kato)	Valuable materials	28		-	-		
	Metal	Aluminum Dross [Daiki]	Valuable materials	25.01		29,214.00	730,642.00		
	Metal	Copper Oxide scrap	Valuable materials	134		18,046.00	2,418,164.00		
	Metal	Copper block	Valuable materials	56.12					
	Metal	Aluminum Scrap (Filter) [Daiki]	Valuable materials	37.88		2,267.00	85,874.00		
	Metal	Aluminum Scrap (Peeling) [Daiki]	Valuable materials	60.75		30,038.00	1,824,800.00		
	Metal	Aluminium Insulated wire (RMG)	Valuable materials	15		707.00	10,605.00		
	Metal	Aluminium wire (RMG)	Valuable materials	40		177.00	7,080.00		
	Metal	Aluminium wire (Daiki)	Valuable materials	50.46			-		

## FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume

May: 2023

Group	Kind of waste	List of Scrap/ Waste	ECO Submitting	Price/Unit		FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume				
				Sell [Baht/kg]	Disposal [Baht/kg]	Total [Kg]	May: 2023		Remark	
							Sell	Disposed		
	Metal	Steel Turning Scrap	Valuable materials	3.2						
	Metal	Copper Truning Scrap	Valuable materials	132						
	Metal	Copper dust	Valuable materials	65						
	Metal	Copper Crack	Valuable materials	173.21						
	Metal	Copper Filter	Valuable materials	5		20,000.00	110,000			
	Metal	Copper sludge	Valuable materials	75						
	Metal	Total				109,493.00	5,253,211.60			
6	Glass	Glass	Valuable materials	0.5		105.00	52.50			
		Glass plate								
	Glass	Total								
7	Plastic	PVC scrap	Valuable materials	3		1,371.00	4,143			
	Plastic	Plastic packaging	Valuable materials	3		394.00	1,182			
	Plastic	Plastic bottle	Valuable materials	5		114.00	570			
	Plastic	Total				1,879.00	5,865.00			
8	Wood	Wooden Packaging	Valuable materials	3						
	Wood	Wooden Packaging	Material Recycle	0		8,670.00				
	Wood	Total				8,670.00				
9	Waste other	Ceramic Fiber	Landfill		2.8			-		
	Waste other	Refractory cement	Landfill		2.8			-		
	Waste other	Used dry cell battery	Landfill		7			-		
	Waste other	Defect Fluorescent lamp	Landfill		7			-		
	Waste other	Filter	Landfill		2.8			-		
	Waste other	Office equipment	Landfill		2.8			-		
	Waste other	Sand from RO filtration	Landfill		1.5			-		
	Waste other	Used activated carbon	Landfill		1.5			-		
	Waste other	Contaminated container	Landfill (BWG)		7			-		
	Waste other	Contaminated container	Landfill (WMS)		6.5	177.00		1,151		
	Waste other	Empty spray can	Landfill (BWG)		7			-		
	Waste other	Empty spray can	Landfill (WMS)		6.5	46.00		299		
	Waste other	Aluminium furnace(เตาหลอมอลูมิเนียม)	Landfill		4.5			-		
	Waste other	Used Septic tank	Landfill		1.5			-		
	Total Lanfill						223.00	-	1,449.50	
	Waste other	Contaminated Filter	Thermal Recycle		4.7	480.00		2,256		
	Waste other	Contaminated Fabric	Thermal Recycle		4.3	1,616.00		6,949		
	Waste other	Graphite Waste	Thermal Recycle		4.9	320.00		1,568		

Group	Kind of waste	List of Scrap/ Waste	ECO Submitting	Price/Unit		FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume			
				Sell [Baht/kg]	Disposal [Baht/kg]	Total [Kg]	May: 2023		Remark
							Sell	Disposed	
	Waste other	Charcoal	Thermal Recycle		4.9	130.00		637	
	Waste other	Contaminated packaging	Thermal Recycle		5.2	225.00		1,170	
	Waste other	Expired chemical	Thermal Recycle		13	-		-	
	Total Thermal					2,771.00		12,579.80	
	Waste other	Used membrane	Material Recycle		-	180.00		-	
	Waste other	Defect safety equipment	Material Recycle		-	-		-	
	Waste other	Electronic waste	Material Recycle		6.5	2.00		13	
	Total Material					182.00	-	13.00	
10	Paper	Paper and cardboard	Valuable materials	3		447.00		1,341	
	Paper	Total							
11	General	Commercial waste	Thermal Recycle			8,260.00		31,654	
	General	Total							

Group	Kind of waste	List of Scrap/ Waste	ECO Submitting	Price/Unit		FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume			
				Sell [Baht/kg]	Disposal [Baht/kg]	Total [Kg]	June : 2023		Remark
							Sell	Disposed	
1	Sludge	Wastewater Sludge	Thermal Recycle	-	0				
	Sludge	Lubricant sludge	Thermal Recycle		5.2	45,000		234,00	
	Sludge	Total							
2	Oil	Lubricant oil	Thermal Recycle		4	2,944,00		11,776	
	Oil	Used lubricant oil	Thermal Recycle		1.6			-	
	Oil	Copper Coolant [Insee]	Thermal Recycle		2.5			-	
	Oil	Slurry coolant [WMS]	Thermal Recycle		5.2			-	
	Oil	Slurry coolant [Insee ]	Thermal Recycle		3.5			-	
	Oil	Waste wax [WMS]	Thermal Recycle		5.2			-	
	Oil	Coolant [WMS]	Thermal Recycle		3.9	3,748,00		14,617	
	Oil	Coolant [SEN]	Thermal Recycle		4.3	11,600,00		49,880	
	Oil	Coolant [SEN]	Material Recycle		1.6	26,480,00		42,368	
	Oil	Total							
3	Acid			-					
	Acid	Total							
4	Liquid	Wastewater mix IPA 2%	Thermal Recycle		4.7			-	
	Liquid	Wastewater mix IPA 2%	Thermal Recycle		2.5			-	
	Liquid	Contaminate wastewater [WMS]	Thermal Recycle		4.5			-	
	Liquid	Contaminate wastewater [Insee]	Thermal Recycle		2.5			-	
	Liquid	Contaminate wastewater [SEN]	Material Recycle		1.6			-	
	Liquid	Total							
5	Metal	Metallic packaging	Valuable materials	7		694,00	4,858		
	Metal	Iron	Valuable materials	2		2,795,00	5,590		
	Metal	Stainless band	Valuable materials	10					
	Metal	Empty drum	Valuable materials	7.5		660,00	4,950		
	Metal	Electric Cable Scrap	Valuable materials	50					
	Metal	Aluminum Dross (Kato)	Valuable materials	28					
	Metal	Aluminum Dross [Daiki]	Valuable materials	23.48		32,745,00	76,853		
	Metal	Copper Oxide scrap	Valuable materials	134		18,046,00	2,418,164		
	Metal	Copper block	Valuable materials	56.12					
	Metal	Aluminum Scrap (Filter) [Daiki]	Valuable materials	35.55		3,038,00	108,001		
	Metal	Aluminum Scrap (Peeling) [Daiki]	Valuable materials	57.02		29,086,00	1,638,484		
	Metal	Aluminium Insulated wire (RMG)	Valuable materials	15		575,00	8,625		
	Metal	Aluminium wire (RMG)	Valuable materials	40		207,00	8,280		
	Metal	Aluminium wire (Daiki)	Valuable materials	48.3		925,00	44,678		

Group	Kind of waste	List of Scrap/ Waste	ECO Submitting	Price/Unit		FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume				
				Sell [Baht/kg]	Disposal [Baht/kg]	Total [Kg]	June : 2023		Remark	
							Sell	Disposed		
	Metal	Steel Turning Scrap	Valuable materials	3.2						
	Metal	Copper Truning Scrap	Valuable materials	132						
	Metal	Copper dust	Valuable materials	65						
	Metal	Copper Crack	Valuable materials	173.21						
	Metal	Copper Filter	Valuable materials	5						
	Metal	Copper sludge	Valuable materials	75						
	Metal	Total					5,030,481.72			
6	Glass	Glass	Valuable materials	0.5		89.00	44,500			
		Glass plate								
	Glass	Total								
7	Plastic	PVC scrap	Valuable materials	3		1,179.00	3,537			
	Plastic	Plastic packaging	Valuable materials	3		489.00	1,467			
	Plastic	Plastic bottle	Valuable materials	5		100.00	500			
	Plastic	Total					5,504.00			
8	Wood	Wooden Packaging	Valuable materials	3						
	Wood	Wooden Packaging	Material Recycle	0		7,895.00	-			
	Wood	Total	-							
9	Waste other	Ceramic Fiber	Landfill		2.6	200.00		520		
	Waste other	Refractory cement	Landfill		2.6	1,920.00		4,992		
	Waste other	Used dry cell battery	Landfill		7	10.00		70		
	Waste other	Defect Fluorescent lamp	Landfill		7	7.00		49		
	Waste other	Filter	Landfill		2.6	70.00		182		
	Waste other	Office equipment	Landfill		2.6	10.00		26		
	Waste other	Sand from RO filtration	Landfill		1.5	-		-		
	Waste other	Used activated carbon	Landfill		1.5	-		-		
	Waste other	Contaminated container	Landfill (BWG)		7	260.00		1,820		
	Waste other	Contaminated container	Landfill (WMS)		6.5	89.00		579		
	Waste other	Empty spray can	Landfill (BWG)		7	-		-		
	Waste other	Empty spray can	Landfill (WMS)		6.5	60.00		390		
	Waste other	Aluminium furnace(เตาหลอมอลูมิเนียม)	Landfill		4	1,000.00		4,000		
	Waste other	Used Septic tank	Landfill		1.5	-		-		
	Total Lanfill							-	12,627.50	
	Waste other	Contaminated Filter	Thermal Recycle		4.7	470.00		2,209		
	Waste other	Contaminated Fabric	Thermal Recycle		4.3	1,834.00		7,886		
	Waste other	Graphite Waste	Thermal Recycle		4.9	-		-		

Group	Kind of waste	List of Scrap/ Waste	ECO Submitting	Price/Unit		FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume			
				Sell [Baht/kg]	Disposal [Baht/kg]	June : 2023			
						Total [Kg]	Total Cost [ThB]		Remark
							Sell	Disposed	
	Waste other	Charcoal	Thermal Recycle		4.9	-		-	
	Waste other	Contaminated packaging	Thermal Recycle		5.2	-		-	
	Waste other	Expired chemical	Thermal Recycle		13	-		-	
	Total Thermal							10,095.20	
	Waste other	Used membrane	Material Recycle		-	-			
	Waste other	Defect safety equipment	Material Recycle		-	-			
	Waste other	Electronic waste	Material Recycle		6.5	-		-	
	Total Material						-	-	
10	Paper	Paper and cardboard	Valuable materials	3		487.00		1,461	
	Paper	Total							
11	General	Commercial waste	Thermal Recycle			7,840.00		31,654	
	General	Total							





ภาคผนวก ข-15  
หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูล หรือ  
วัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)

---





หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
เลขที่ อก.6501-15958  
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดักเตอร์ จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.64(5)-1/2556-นอต.  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	16 03 06	Plastic Mixed	40	011	จ3-64(11)-4/49รย	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99(1)
2	15 01 04	Metallic packaging	85	011	จ3-64(11)-4/49รย	อนุญาต	
3	15 01 03	Wooden Packaging	430	011	จ3-64(11)-4/49รย	อนุญาต	
4	15 01 01	Paper and cardboard	23	011	จ3-64(11)-4/49รย	อนุญาต	
5	15 01 02	Plastic packaging	35	011	จ3-64(11)-4/49รย	อนุญาต	
6	16 03 04	Aluminium Insulated wire	100	011	จ3-64(11)-4/49รย	อนุญาต	
7	16 03 04	Aluminium wire	40	011	จ3-64(11)-4/49รย	อนุญาต	
8	17 04 05	Iron	10	011	จ3-64(11)-4/49รย	อนุญาต	99(2)
9	15 02 03	Defect safety equipment	1	011	จ3-64(11)-4/49รย	อนุญาต	
10	10 10 99	Stainless band	30	011	จ3-64(11)-4/49รย	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99(2)(3)

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 18 พฤศจิกายน 2565 ถึงวันที่ 17 พฤศจิกายน 2566

ออกให้ ณ วันที่ 2 พฤศจิกายน 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินนุญาติโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6501-15958  
ของ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.64(5)-1/2556-นอต.

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
64820/2565	7/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 03 Aluminum Dross โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.60-1/2556-นอต. ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99(1)
64820/2565	7/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 03 Aluminum Dross โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.60-3/2556-นอต. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)(2)
64820/2565	7/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 03 Aluminum Scrap โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.60-1/2556-นอต. ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
64820/2565	7/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 03 04 Aluminium wire โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.60-2/2539-นอต. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99(2)
64820/2565	7/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 99 Used membrane โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-2/2546-นป. ปริมาณ 6 ตัน วิธีการกำจัด 059	ไม่อนุญาต	04
64820/2565	7/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 11 Electric Cable Scrap โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(11)-4/49รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
64820/2565	7/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 99 Copper crack โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-39/59รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99(3)
64820/2565	7/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 04 ผงทองแดงจากการรีด (Copper oxide) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ บริษัท โอทีทาดิ (ไทยแลนด์) จำกัด ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 081	เอกสารไม่เพียงพอ	99(4)
64820/2565	7/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 03 04 Copper block โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-3/2545-นป. ปริมาณ 350 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
64857/2565	17/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated Fabric โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-นป. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
64857/2565	17/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 09 Used Coolant โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-นป. ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
64857/2565	17/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 10 Coolant โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-106-74/62รย ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99(1)
64857/2565	17/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Contaminated wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-101-1/41รย ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 065	อนุญาต	
64857/2565	17/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Contaminated wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-นป. ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
64857/2565	17/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 Lubricant oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-นป. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
64857/2565	17/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 Used lubricant oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-14/57รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99(2)
64857/2565	17/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated Filter โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-นป. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
64857/2565	17/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated packaging โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-นป. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการ	อนุญาต	

		กำจัด 042		
64857/2565	17/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 ผ้กรองทองแดง (Copper Filter) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-1/2557-ญบว. ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99(2)
65786/2565	17/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 09 Aluminum Dross โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.60-1/2556-นอต. ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
65891/2565	17/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 09 Aluminum Dross โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.60-3/2556-นอต. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
64979/2565	18/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Ceramic Fiber โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 073	ไม่อนุญาต	04
64979/2565	18/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 05 Refractory cement โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 073	ไม่อนุญาต	04
64979/2565	18/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 073	ไม่อนุญาต	04
64979/2565	18/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 11 Empty spray can โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 073	ไม่อนุญาต	04
64979/2565	18/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 06 02 Used dry cell battery โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 073	ไม่อนุญาต	04
64979/2565	18/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 Defect Fluorescent lamp โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 073	ไม่อนุญาต	04
64979/2565	18/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Filter โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
64979/2565	18/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 อุปกรณ์สำนักงาน (Office equipment) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 073	ไม่อนุญาต	04
64979/2565	18/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 01 เตาหลอมอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 011	ไม่อนุญาต	04
68380/2565	22/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Ceramic Fiber โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
68380/2565	22/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 05 Refractory cement โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
68380/2565	22/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 11 Empty spray can โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
68380/2565	22/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 06 02 Used dry cell battery โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
68380/2565	22/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 Defect Fluorescent lamp โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
65900/2565	24/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 99 Copper Crack โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-39/59สบ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
68424/2565	25/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Empty drum โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-10/54รบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	

67631/2565	27/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 04 ผงทองแดงจากการรีด (Copper oxide) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ บริษัท โอคิทานิ (ไทยแลนด์) จำกัด ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 081	เอกสารไม่เพียงพอ	99
69616/2565	28/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 01 06 เตาหลอมอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
69616/2565	28/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 16 Steel grit โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
67920/2565	4/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 09 Copper dust โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-14/58อย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
67920/2565	4/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 09 Copper dust โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-45/52พม ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
67920/2565	4/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 18 Copper sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-14/58อย ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
67920/2565	4/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 18 Copper sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-45/52พม ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
68674/2565	5/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
68674/2565	5/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 อุปกรณ์สำนักงาน (Office equipment) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
68674/2565	5/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 01 เตาหลอมอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 073	ไม่อนุญาต	04
69976/2565	11/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 ผ้ากรองทองแดง (Copper Filter) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-1/2557-ญบว. ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
69976/2565	11/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 09 Coolant โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-106-74/62รย ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
70171/2565	17/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 13 PVC scrap โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(11)-4/49รย ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
70171/2565	17/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 05 Stainless Scrap โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(11)-4/49รย ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	99
70321/2565	17/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
70321/2565	17/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 11 Empty spray can โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
70321/2565	17/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 13 Electronic waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 4 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
70321/2565	17/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 09 Lubricant sludge (ตะกอนน้ำมัน) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
70321/2565	17/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 06 Expired chemical โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
70321/2565	17/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 12 Waste wax โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 075	เอกสารไม่เพียงพอ	99

70576/2565	17/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 04 ผงทองแดงจากการรีด (Copper oxide) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-45/52พบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
70576/2565	17/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 03 Copper Truning Scrap โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-45/52พบ ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
70929/2565	21/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 01 Sand from RO filtration โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2560-ญหข. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
70929/2565	21/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 04 Used activated carbon โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2560-ญหข. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
73389/2565	31/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 99 Graphite waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
73389/2565	31/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 99 Charcoal โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
1760/2566	16/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 03 04 Aluminium wire โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.60-2/2539-ญอน. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
2653/2566	22/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 04 ผงทองแดงจากการรีด (Copper oxide) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-45/52พบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
2930/2566	22/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 Used lubricant oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-14/57พบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
2930/2566	22/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 09 Aluminum Dross โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.60-3/2556-นอต. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
2932/2566	27/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 99 Used membrane โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-2/2546-นป. ปริมาณ 6 ตัน วิธีการกำจัด 059	ไม่อนุญาต	04
2932/2566	27/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 99 Graphite waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
2961/2566	29/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 09 Lubricant sludge (ตะกอนน้ำมัน) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 081	ไม่อนุญาต	04
2961/2566	29/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 09 Copper dust โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-14/58อย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
2961/2566	29/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 09 Copper dust โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-45/52พบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	99
2961/2566	29/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 ผ้ากรองทองแดง (Copper Filter) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-1/2557-ญบว. ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
4284/2566	29/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 03 Copper crack โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-39/59พบ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
4284/2566	29/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 03 Copper crack โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-45/52พบ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
5901/2566	11/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 14 Lubricant sludge (ตะกอนน้ำมัน) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	

11216/2566	26/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 09 ผ้กรองทองแดง (copper Filter) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-1/2557-ญบว. ปริมาณ 200 ตัน วิธีกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
11216/2566	26/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 09 copper dust โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-14/58อย ปริมาณ 20 ตัน วิธีกำจัด 049	อนุญาต	
14207/2566	5/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 ผ้กรองทองแดง Copper filter โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-1/2557-ญบว. ปริมาณ 200 ตัน วิธีกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	19,99
11303/2566	5/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 04 ผงทองแดงจากการรีด (Copper oxide) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ บริษัท โอ๊กทานิ (ไทยแลนด์) จำกัด ปริมาณ 200 ตัน วิธีกำจัด 081	เอกสารไม่เพียงพอ	99
11303/2566	5/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 03 Copper crack โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-39/59ขบ ปริมาณ 200 ตัน วิธีกำจัด 049	อนุญาต	
11303/2566	5/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 99 Used membrane โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-2/2546-นบป. ปริมาณ 6 ตัน วิธีกำจัด 059	อนุญาต	
16659/2566	11/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 ผ้กรองทองแดง Copper filter โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-1/2557-ญบว. ปริมาณ 200 ตัน วิธีกำจัด 049	อนุญาต	
15980/2566	1/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 04 ผงทองแดงจากการรีด Copper Oxide โดยมีผู้รับดำเนินการคือ บริษัท โอ๊กทานิ (ไทยแลนด์) จำกัด ปริมาณ 200 ตัน วิธีกำจัด 081	เอกสารไม่เพียงพอ	99
22364/2566	13/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 04 ผงทองแดงจากการรีด Copper Oxide โดยมีผู้รับดำเนินการคือ บริษัท โอ๊กทานิ (ไทยแลนด์) จำกัด ปริมาณ 200 ตัน วิธีกำจัด 081	อนุญาต	
25484/2566	23/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 02 03 Used Septic tank โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2560-ญนข. ปริมาณ 2 ตัน วิธีกำจัด 071	อนุญาต	
35532/2566	4/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 03 Copper crack โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-45/52พบ ปริมาณ 200 ตัน วิธีกำจัด 049	ไม่อนุญาต	99

**วิธีการกำจัด**

- 011 ถัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031 เป็นวัตถุอันตราย
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043 เคาเพื่อเอาพลังงาน
- 044 เป็นวัตถุอันตรายในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ

- 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066 เข้ระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับเสถียร/ ครึ่งทางเคมี โดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
- 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071 ผังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072 ผังกลบอย่างปลอดภัย
- 073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074 เคาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075 เคาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076 เคาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077 อัลดิลบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082 ถมทะเลหรือที่ถม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

**เหตุการณ์ไม่อนุญาต**

- 01 ผู้รับดำเนินการ ไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการ ได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการ ไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการ โรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548

**เหตุการณ์อื่นๆ**

- 99 อื่นๆ ระบุ ..ผู้รับดำเนินการ ไม่มีรายการวัตถุที่เป็นอันตรายจากการหลอมโลหะ..

**เหตุการณ์ที่ไม่สามารถพิจารณาได้เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้**

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกัมเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาทะเบียนรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกัมเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกัมเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกัมเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจหรือติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกัมเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาบำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตร ในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัด ไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/ก.อ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม



ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิด  
ตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



ภาคผนวก ข-16  
ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)

---





# รายงาน

การจัดการกากอุตสาหกรรม

มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลฯ

ประจำปี 2565

**บริษัท เอสอีไอ ไทยอิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด**

7/414 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

# STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.

7/414 Moo 6, Tambol Mabyangporn,  
Amphur Pluakdaeng, Rayong 21140 Thailand  
TEL : +66 (0) 38 913 727-34  
FAX : +66 (0) 38 913 738

ที่ STEC-CSSE-008/2023

วันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566

เรื่อง รายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปนื้อกูล ฯ ประจำปี 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปนื้อกูล ฯ ประจำปี 2565  
2. สำเนาแบบคำขออนุญาตนำสิ่งปนื้อกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน สก. 2  
3. ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปนื้อกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สก.3

เนื่องด้วย บริษัทเอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด. ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น. 64(5)-1/2556-นอต. แปลงที่ดิน A-218, A227, A-228, A-231 ตั้งอยู่เลขที่ 7/414 หมู่ 6 ตำบลมายางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง ประกอบกิจการ ผลิตลวดทองแดงและลวดทองแดงผสมอัลลอยด์ ลวดอลูมิเนียม ลวดอลูมิเนียมผสมอัลลอยด์เส้น และผลิตสายไฟอลูมิเนียมสำหรับรถยนต์

ขอส่งรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปนื้อกูล ฯ ประจำปี 2565 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วยนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[Redacted Signature]

(นายยาซเอะ ยามาเมเตะ)

กรรมการผู้จัดการ



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกาก  
อุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลฯ  
ประจำปี 2565



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล  
ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม

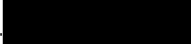
ผู้ประกอบการ .....บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด.....

ที่ตั้ง ☒ เขตอุตสาหกรรมทั่วไป ☐ เขตประกอบการเสรี ☐ เขตพาณิชย์กรรม

นิคมอุตสาหกรรม ..... อมตะซิตี้ ระยอง .....

รายงานรอบระยะเวลา ..... 12 ..... เดือน ตั้งแต่วันที่ ..... 1 มกราคม 2565 ..... ถึงวันที่ ..... 31 ธันวาคม 2565 .....

ลำดับที่	ชื่อกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กก.)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
	ขยะมูลฝอย				
1	มกราคม	7,280	บริษัท อมตะ ฟาซิลิตีเซอร์วิส จำกัด	- บริษัท อมตะ ฟาซิลิตีเซอร์วิส จำกัด	
2	กุมภาพันธ์	7,280	ขนส่งโดย	กำจัดโดย	
3	มีนาคม	8,260	- บริษัท เวสต์ แมเนจเม้น	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไว	01 (ฝังกลบ)
4	เมษายน	7,280	สยาม จำกัด	รอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	
5	พฤษภาคม	8,120			
6	มิถุนายน	7,840			
7	กรกฎาคม	7,700			
8	สิงหาคม	8,260			
9	กันยายน	8,120			
10	ตุลาคม	8,120			
11	พฤศจิกายน	7,840			
12	ธันวาคม	8,120			
	รวม	94,220			

ลงชื่อ .....  ..... ผู้รายงาน

(.....Ms.Sasina Ditsi.....)

ตำแหน่ง.....Environment Staff.....

วันที่..... 15/02/2023 .....

โทรศัพท์ ....038-913-727-34.....

E-mail : ...Sasina.di@stec.sei.co.jp.....

สำเนาแบบคำขออนุญาตนำสิ่ง  
ปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออก  
นอกบริเวณโรงงาน สก. 2



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6401-15711

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.64(5)-1/2556-นอต.  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	16 03 04	Aluminium Insulated wire	100	011	จ3-64(11)-4/49รย	เอกสารไม่เพียงพอ	99
2	16 03 04	Aluminium wire	40	011	จ3-64(11)-4/49รย	เอกสารไม่เพียงพอ	99
3	16 03 06	Plastic Mixed	40	011	จ3-64(11)-4/49รย	เอกสารไม่เพียงพอ	99
4	15 01 04	Metallic packaging	55	011	จ3-64(11)-4/49รย	เอกสารไม่เพียงพอ	99
5	15 01 03	Wooden Packaging	80	011	จ3-64(11)-4/49รย	เอกสารไม่เพียงพอ	99
6	15 01 01	Paper and cardboard	23	011	จ3-64(11)-4/49รย	เอกสารไม่เพียงพอ	99
7	15 01 02	Plastic packaging	35	011	จ3-64(11)-4/49รย	เอกสารไม่เพียงพอ	99
8	12 01 03	Aluminum Scrap	500	049	น.60-1/2556-นอต.	เอกสารไม่เพียงพอ	99
9	16 03 04	Copper block	350	011	น.105-3/2545-ญบว.	อนุญาต	
10	10 10 99	Copper Crack	200	049	3-106-39/59ขบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 18 พฤศจิกายน 2564 ถึงวันที่ 17 พฤศจิกายน 2565

ออกให้ ณ วันที่ 4 พฤศจิกายน 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้ออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6401-15711

ของ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.64(5)-1/2556-นอต.



เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
45585/2564	9/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 03 04 Aluminium Insulated wire โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(11)-4/49รย ปริมาณ 100 ดัน วิธีการกำจัด 011	เอกสารไม่เพียงพอ	99
45585/2564	9/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 03 04 Aluminium wire โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(11)-4/49รย ปริมาณ 40 ดัน วิธีการกำจัด 011	เอกสารไม่เพียงพอ	99
45585/2564	9/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 03 06 Plastic Mixed โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(11)-4/49รย ปริมาณ 40 ดัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
45585/2564	9/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 04 Metallic packaging โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(11)-4/49รย ปริมาณ 55 ดัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
45585/2564	9/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 03 Wooden Packaging โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(11)-4/49รย ปริมาณ 80 ดัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
45585/2564	9/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 01 Paper and cardboard โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(11)-4/49รย ปริมาณ 23 ดัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
45585/2564	9/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 Plastic packaging โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(11)-4/49รย ปริมาณ 35 ดัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
45585/2564	9/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 03 Aluminum Scrap โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.60-1/2556-นอต. ปริมาณ 500 ดัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
45585/2564	9/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 03 Aluminium wire โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.60-2/2539-ญอน. ปริมาณ 20 ดัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
47257/2564	15/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Ceramic Fiber โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 13 ดัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
47257/2564	15/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 11 Empty spray can โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 1 ดัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
47257/2564	15/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 06 02 Used dry cell battery โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 1 ดัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
47257/2564	15/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 Defect Fluorescent lamp โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 1 ดัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
47257/2564	15/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Filter โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 3 ดัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
47096/2564	18/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 09 Aluminum Dross โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.60-1/2556-นอต. ปริมาณ 500 ดัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
47096/2564	18/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 ผ้ากรองทองแดง (Copper Filter) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-1/2557-ญบว. ปริมาณ 200 ดัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
47096/2564	18/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated Filter โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 40 ดัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
47096/2564	18/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated Fabric โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 55 ดัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
47096/2564	18/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 Lubricant oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 40 ดัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
47096/2564	18/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 13 Electronic waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 4 ดัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	

47096/2564	18/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Contaminated wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	99
47096/2564	18/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 06 06 Graphite Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 12 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
47096/2564	18/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 09 Coolant โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	99
47096/2564	18/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 80 03 Wastewater Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
47222/2564	18/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 04 ผงทองแดงจากการรีด (Copper oxide) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ บริษัท โอภิทานิ (ไทยแลนด์) จำกัด ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 081	อนุญาต	
47329/2564	18/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 05 Refractory cement โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 130 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
47329/2564	18/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
47329/2564	18/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 อุปกรณ์สำนักงาน (Office equipment) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
47329/2564	18/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 01 เตาหลอมอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 073	เอกสารไม่เพียงพอ	99
47798/2564	18/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 03 Copper Truning Scrap โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-3/2545-ญบว. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
47938/2564	22/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 03 04 Aluminium Insulated wire โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(11)-4/49รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
47938/2564	22/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 03 04 Aluminium wire โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(11)-4/49รย ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
47938/2564	22/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 05 Iron โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(11)-4/49รย ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
47938/2564	22/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 03 Defect safety equipment โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(11)-4/49รย ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
47938/2564	22/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 01 Stainless band โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-105-128/48อย ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
47938/2564	22/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 01 Steel Turning Scrap โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-105-128/48อย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
47938/2564	22/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 03 Copper Truning Scrap โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-3/2545-ญบว. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
47938/2564	22/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 16 Electric Cable Scrap โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-105-128/48อย ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
47938/2564	22/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 04 Steel packaging โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-105-128/48อย ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	

47938/2564	22/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 11 Electric cable scrap โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(11)-4/49รย ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
47654/2564	25/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 10 Coolant โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-106-74/62รย ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	99
47654/2564	25/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Contaminated wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-101-1/41รย ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 065	อนุญาต	
48439/2564	25/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 09 Used coolant โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
48439/2564	25/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Contaminated wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
48439/2564	25/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 06 08 Waste wax โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
48439/2564	25/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 06 Expired chemical (liquid) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
48937/2564	27/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 Used lubricant oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-14/57ขบ ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
48937/2564	27/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 09 Copper dust โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-14/58อย ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
48937/2564	27/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Copper filter โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-14/58อย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
48937/2564	27/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 13 Computer scrap โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-10/54รย ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
48937/2564	27/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Empty drum โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-10/54รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
48937/2564	27/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 06 09 Copper coolant โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
48937/2564	27/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 06 09 Copper coolant โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
49726/2564	29/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 16 Steel grit โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
49557/2564	1/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 10 Coolant โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-106-74/62รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
49828/2564	1/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 04 Copper sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-14/58อย ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
49648/2564	3/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 06 99 Charcoal โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
49648/2564	3/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 05 เรซินกรองน้ำใช้แล้ว (used resin) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-2/2546-นนป. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 059	ไม่อนุญาต	04
49648/2564	3/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 99 เมมเบรนใช้แล้ว (Used membrane) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-2/2546-นนป. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 059	ไม่อนุญาต	04
49648/2564	3/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 04 Copper sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-14/58อย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04

49648/2564	3/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 04 Used activated carbon โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
49648/2564	3/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 01 Sand from RO filtration โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
49972/2564	3/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 09 Copper dust โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-14/58อย ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
49972/2564	3/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Copper filter โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-14/58อย ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
49972/2564	3/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Empty drum โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-10/54รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
49768/2564	3/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 09 03 Air conditioning duct โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
50066/2564	3/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 Used lubricant oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-14/57ขบ ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
49805/2564	6/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 เตาหลอมอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 073	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99
51839/2564	13/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 05 เรซินกรองน้ำใช้แล้ว (used resin) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-2/2546-นบป. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 059	ไม่อนุญาต	04
51839/2564	13/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 99 เมมเบรนใช้แล้ว (Used membrane) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-2/2546-นบป. ปริมาณ 7 ตัน วิธีการกำจัด 059	อนุญาต	
52660/2564	23/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated packaging โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
52660/2564	23/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 09 Lubricant sludge (ตะกอนน้ำมัน) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
52660/2564	23/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 12 Waste Wax โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
52660/2564	23/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 06 Expired chemical โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
4769/2565	31/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 เตาหลอมอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 073	เอกสารไม่เพียงพอ	99
6186/2565	7/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 07 เตาหลอมอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 073	เอกสารไม่เพียงพอ	99
8620/2565	15/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 01 06 เตาหลอมอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
8463/2565	26/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 01 Sand from RO filtration โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2560-ญพข. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 071	เอกสารไม่เพียงพอ	99
8463/2565	26/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 04 Used activated carbon โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2560-ญพข. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 071	เอกสารไม่เพียงพอ	99
30948/2565	10/6/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 04 Metallic packaging โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(11)-4/49รย ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 011	เอกสารไม่เพียงพอ	99

30948/2565	10/6/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 03 Wooden Packaging โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(11)-4/49รย ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 011	เอกสารไม่เพียงพอ	99
32398/2565	16/6/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 04 Metallic packaging โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(11)-4/49รย ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
32398/2565	16/6/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 03 Wooden Packaging โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(11)-4/49รย ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
38607/2565	16/7/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Contaminated wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-101-1/41รย ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 065	เอกสารไม่เพียงพอ	99
42381/2565	1/8/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Contaminated wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-101-1/41รย ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 065	อนุญาต	
49621/2565	7/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 03 Aluminium dross โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.60-3/2556-นอต. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
53151/2565	14/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 99 Stainless band โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(11)-4/49รย ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
54092/2565	17/9/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 03 Wooden Packaging โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(11)-4/49รย ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
55532/2565	25/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 02 02 Glass plate waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2560-ญพข. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
55499/2565	27/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 03 Aluminium dross โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.60-3/2556-นอต. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
55301/2565	2/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 11 Empty spray can โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
55301/2565	2/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- |  |   |
|--|---|
| 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ                          | 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์  |
| 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ                                  | 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ                                     |
| 031 เป็นวัตถุอันตราย                                     | 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม   |
| 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด                              | 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี   |
| 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ        | 068 ปรับเสถียร/ ครึ่งทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic             |
| 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ                          | 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย                              |
| 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน                                  | 071 ผังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น                 |
| 042 ทำเชื้อเพลิงผสม                                      | 072 ผังกลบอย่างปลอดภัย  |
| 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน                                   | 073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว      |
| 044 เป็นวัตถุอันตรายในเตาเผาปูนซีเมนต์                   | 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป   |
| 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ                  | 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย                             |
| 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่                    | 076 เผาทำลายรวมในเตาเผาปูนซีเมนต์   |
| 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่                        | 077 อัดฉีดบ่งบอ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น  |
| 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง                        | 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ  |
| 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา                 | 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ  |
| 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่ | 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น                      |
| 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ                                  | 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี                                 | 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น                           |
| 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ                               |   |

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับ ไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับ ไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการ
  - ตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการ ไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับ ไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถขึ้นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการ โรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ ..แนบผลวิเคราะห์% AI..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับ มาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัด ไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/ก.อ. ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2. หากท่านสนใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณ โรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่ง  
ปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สก.3

แบบ สก.3

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิถูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว  
สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิถูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

วันที่ 15 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566

ข้าพเจ้า Mr.Yasuo Yamamoto ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนคัลเลอร์ จำกัด

สำนักงานเลขที่ 7/414 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

โทรศัพท์ โทรสาร ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.64(5)-1/2556-นอค.

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 7/414 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

โทรศัพท์ โทรสาร

หมายเลขประจำตัว DIWG144800539

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิถูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วดังรายการต่อไปนี้

- |  |                           |
|--|---------------------------|
| ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิถูก หรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้วและวิธีกำจัด  | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1 |
| ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิถูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว   | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2 |
| ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน  | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3 |
| ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิถูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา                           | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4 |
| ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิถูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว  | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5 |
| ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปฏิถูก หรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6 |
| ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น  | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7 |



## เอกสารลำดับที่ 1

## รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี

ลำดับ ที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ(ระบุ หน่วย)	วิธีการ กำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
1	070213	PVC scrap	1.542 ตัน	011	จ3-64(11)-4/49รย
2	100699	Charcoal	0.100 ตัน	042	DIWD050900091
3	100699	Charcoal	1.300 ตัน	042	น.105-1/2545-ญพห.
4	101003	Aluminium dross	9.822 ตัน	049	น.60-3/2556-นอต.
5	101099	Stainless band	12.245 ตัน	011	จ3-64(11)-4/49รย
6	120103	Aluminium wire	7.346 ตัน	049	น.60-2/2539-ญอน.
7	120103	Aluminum Scrap	310.941 ตัน	049	น.60-1/2556-นอต.
8	120104	ผงทองแดงจากการรีด (Copper oxide)	89.353 ตัน	081	บริษัท โอิกทานิ (ไทยแลนด์) จำกัด
9	150101	Paper and cardboard	13.943 ตัน	011	จ3-64(11)-4/49รย
10	150102	Plastic packaging	11.339 ตัน	011	จ3-64(11)-4/49รย
11	150103	Wooden Packaging	169.160 ตัน	011	จ3-64(11)-4/49รย
12	150104	Metallic packaging	52.220 ตัน	011	จ3-64(11)-4/49รย
13	150203	Defect safety equipment	0.136 ตัน	011	จ3-64(11)-4/49รย
14	160304	Aluminium Insulated wire	5.355 ตัน	011	จ3-64(11)-4/49รย
15	160304	Aluminium wire	1.978 ตัน	011	จ3-64(11)-4/49รย
16	160304	Copper block	16.422 ตัน	011	น.105-3/2545-ญบว.
17	160306	Plastic Mixed	15.861 ตัน	011	จ3-64(11)-4/49รย
18	170405	Iron	0.515 ตัน	011	จ3-64(11)-4/49รย
19	170411	Electric cable scrap	0.065 ตัน	011	จ3-64(11)-4/49รย
20	190999	เมมเบรนใช้แล้ว (Used membrane)	4.770 ตัน	059	น.106-2/2546-นนป.
21	100606	Graphite Waste	1.380 ตัน	042	บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์คเอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
22	120109	Lubricant sludge (ตะกอน น้ำมัน)	1.347 ตัน	042	บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์คเอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
23	130208	Lubricant oil	11.933 ตัน	042	บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์คเอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
24	150110	Contaminated packaging	3.496 ตัน	042	บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์คเอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
25	150202	Contaminated Fabric	13.812 ตัน	042	บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์คเอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
26	150202	Contaminated Filter	4.774 ตัน	042	บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์คเอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
27	160213	Electronic waste	0.802 ตัน	049	บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์คเอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

28	120109	Used coolant	26.796 ตัน	075	บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
29	161001	Contaminated wastewater	1.411 ตัน	075	บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
30	150110	Contaminated container	1.640 ตัน	073	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
31	150110	อุปกรณ์สำนักงาน (Office equipment)	0.170 ตัน	073	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
32	150111	Empty spray can	1.040 ตัน	073	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
33	160215	Defect Fluorescent lamp	0.240 ตัน	073	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
34	160602	Used dry cell battery	0.094 ตัน	073	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
35	161105	Refractory cement	56.276 ตัน	073	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
36	170106	เคาหลอมอลูมิเนียม	4.540 ตัน	073	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
37	170603	Ceramic Fiber	2.700 ตัน	073	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
38	150202	Filter	0.790 ตัน	042	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
39	161001	Contaminated wastewater	14.300 ตัน	065	บริษัท ส.บุญเหลือเซอร์วิส จำกัด/บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด
40	161001	Contaminated wastewater	124.280 ตัน	065	บริษัท เจ.ที.เค ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด
41	120110	Coolant	81.890 ตัน	042	บริษัท เจ.ที.เค ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด
42	150202	ผ้ากรองทองแดง (Copper Filter)	15.000 ตัน	049	นายถาวร จันทรเศรษฐ์/บริษัท เอ็มอีพี เอ็นไวโร เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
43	150110	Empty drum	6.360 ตัน	049	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ระยองมาบข่างพริก/บริษัท ระยองมาบข่างพริก จำกัด
44	100609	Copper coolant	20.370 ตัน	076	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.ที.ทรานสปอร์ต/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2
45	100609	Copper coolant	5.320 ตัน	076	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.ที.ทรานสปอร์ต/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
46	150202	ผ้ากรองทองแดง (Copper Filter)	25.000 ตัน	049	บริษัท เอ็มอีพี เอ็นไวโร เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด/บริษัท เอ็มอีพี เอ็นไวโร เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
47	100309	Aluminum Dross	276.878 ตัน	049	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ส.เมืองชัย ขนส่ง/บริษัท โดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
48	161001	Contaminated wastewater	75.450 ตัน	065	นายปิยะนันท์ จึงพัฒน์กิจ/บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด
49	100309	Aluminum Dross	1.886 ตัน	049	บริษัท บี พี ที ทรานสปอร์ต (2012) จำกัด/บริษัท โดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

50	161001	Contaminated wastewater	12.900 ตัน	065	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชลสิทธิ์ คอนสตรัคชั่น/บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด
51	150202	ผ้ากรองทองแดง (Copper Filter)	20.000 ตัน	049	ห้างหุ้นส่วนจำกัด กิจทอง เอ็กซ์เพรส ทรานสปอร์ต/บริษัท เอ็มอีพี เอ็นไวรอนเทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
52	161001	Contaminated wastewater	170.460 ตัน	065	บริษัท เอ็ม เค ซี ทรานสปอร์ต 2010 จำกัด/บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด
53	120110	Coolant	28.620 ตัน	042	บริษัท เอ็ม เค ซี ทรานสปอร์ต 2010 จำกัด/บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด
54	161001	Contaminated wastewater	56.110 ตัน	065	บริษัท โชครุ่งเรืองทรัพย์ เซอร์วิส จำกัด/บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด
55	150110	Contaminated container	0.110 ตัน	073	นายสรณชัย จันทร์บุตร/บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
56	150110	อุปกรณ์สำนักงาน (Office equipment)	0.010 ตัน	073	นายสรณชัย จันทร์บุตร/บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
57	150111	Empty spray can	0.010 ตัน	073	นายสรณชัย จันทร์บุตร/บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
58	160215	Defect Fluorescent lamp	0.010 ตัน	073	นายสรณชัย จันทร์บุตร/บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
59	160602	Used dry cell battery	0.010 ตัน	073	นายสรณชัย จันทร์บุตร/บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
60	130208	Used lubricant oil	3.908 ตัน	049	นายถนอม ก้านสุวรรณ /บริษัท เอฟเวอร์แฟรงค์ เทคโนโลยี จำกัด

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้จัดเตรียมเอกสาร

( Sasina Ditsi )

ตำแหน่ง Environment Staff

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน







( Mr.Yasuo Yamamoto )

วันที่ 15 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566





แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

**1. โรงงานผลิตสายไฟรถยนต์ [Automotive Wire factory]**

ลำดับ	ชื่อขั้นตอนผลิต	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียดการผลิต	รูปภาพ	ของเสียที่เกิดขึ้น
1	การขีดเส้นลวดอลูมิเนียม	C-Type Drawing	ลดเส้นผ่านศูนย์กลางของเส้นลวดโดยการขีดเส้นลวด (จาก 3.6 มม. เป็น 1.1 มม.)		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Aluminum Wire</li> <li>- Coolant</li> <li>- Contaminated fabric</li> <li>- Contaminated filter</li> <li>- Contaminated fabric</li> </ul>
2	การลดขนาดเส้นลวดอลูมิเนียมตามคำสั่งซื้อ	M-Type Drawing	ขีดเส้นลวดอลูมิเนียมอีกครั้งโดยลดขนาดลงเป็นหลายขนาด ตามคำสั่งซื้อ (ได้แก่ 1.1 – 0.3 มม.)		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Aluminum Wire</li> <li>- Contaminated fabric</li> </ul>
3	ตีเกลียว	Branching	นำเส้นลวดที่ลดขนาดแล้วหลายๆเส้นมาตีเกลียวรวมกัน		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Aluminum Wire</li> <li>- Contaminated fabric</li> </ul>
4		Rewinding	นำเส้นลวดที่ผ่านการตีเกลียวมาผ่านสนามแม่เหล็กไฟฟ้าเพื่อเพิ่มความแข็งแรงของเส้นลวด (เฉพาะเส้นลวดขนาด 0.5 มม.)		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Lubricant oil</li> </ul>
5	อบอ่อน	Annealing	การอบเส้นลวดด้วยเตาอบเพื่อให้เส้นลวดที่ตีเกลียวประสานกันดีขึ้น		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Contaminated fabric</li> </ul>
5	หุ้มฉนวน	Extruding	การนำเส้นลวดที่อบอ่อนแล้วมาหุ้มด้วยฉนวน		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Aluminum Wire</li> <li>-Aluminum Insulated Wire</li> <li>- Plastic Mixed</li> </ul>

## แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ต่อ)

ลำดับ	ชื่อขั้นตอนผลิต	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียดการผลิต	รูปภาพ	ของเสียที่เกิดขึ้น
6	ม้วนเป็นขด	Re-coiling	ดัดและม้วนสวไฟฟ้าที่หุ้มแล้วให้เป็นขดเพื่อบรรจุและเตรียมนำไปตรวจสอบ		- Aluminum Insulated Wire
7	บรรจุและจัดตั้ง	-	นำสายไฟฟ้าไปบรรจุและนำไปจัดส่งลูกค้า		- Cardboard - Plastic packaging - Contaminated fabric

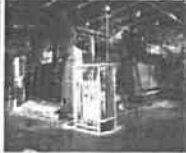




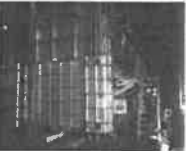

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)

**2. โรงงานผลิตแท่งอลูมิเนียม [Aluminum Bar Factory]**

ลำดับ	ชื่อขั้นตอนผลิต	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียดการผลิต	รูปภาพ	ของเสียที่เกิดขึ้น
1	การยืดเส้นลวด	Drawing	ยืดเส้นลวดอลูมิเนียมเพื่อทำให้อลูมิเนียมที่มีลักษณะขดเป็นม้วน มีลักษณะเป็นเส้นตรง		- Aluminum Scrap
2	ตัดเส้นลวด	Cutting	ตัดเส้นลวดอลูมิเนียมที่ยืดเป็นเส้นตรงแล้ว		- Aluminum Scrap - Lubricant Oil - Contaminated fabric
3	ทำให้ตรง (แท่งที่ตัดแล้ว)	Straightening	เส้นลวดที่ตัดแล้วถูกส่งมาเข้าเครื่องแม่พิมพ์ที่จะช่วยขึ้นรูปให้เส้นลวดที่ตัดแล้วมีลักษณะเป็นแท่ง		- Aluminum Scrap
4	อบอ่อน	Aging treatment	นำแท่งอลูมิเนียมบรรจุใส่บรรจุภัณฑ์แล้วนำไปอบในเตาอบเพื่อช่วยให้แท่งอลูมิเนียมที่ตัดแล้ว คงรูปได้ดียิ่งขึ้น		-
5	ตรวจสอบคุณภาพ	Inspection	นำตัวอย่างแท่งอลูมิเนียมไปทำการตรวจสอบคุณภาพ		- Aluminum Scrap
6	บรรจุ	Packing	นำแท่งอลูมิเนียมไปทำการบรรจุลงในลังไม้เพื่อเตรียมการขนส่งต่อไป		- Aluminum Scrap - Wood packaging - Plastic packaging






## แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)

## 3. โรงงานผลิตอลูมิเนียม

ลำดับ	ชื่อขั้นตอนผลิต	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียดการผลิต	รูปภาพ	ของเสียที่เกิดขึ้น
1	หลอมอลูมิเนียม	Furnace [Melting]	นำวัตถุดิบมาทำการหลอมในเตาหลอม		- Aluminum Dross - Aluminum Scrap - Contaminated fabric
2	หล่ออลูมิเนียม	Casting	นำอลูมิเนียมที่ผ่านการหลอมจะไหลตามรางเพื่อขึ้นรูปตามแม่พิมพ์		- Ceramic fiber - Refractory cement - Contaminated fabric
3	ขึ้นรูปเป็นทรงเส้นลวด	Rolling	อลูมิเนียมที่เป็นทรงตามแม่พิมพ์จะถูกส่งเข้าเครื่องขึ้นรูปเพื่อปรับสภาพให้มีรูปทรงเป็นเส้นลวด		- Contaminated fabric
4	ขึ้นรูปเป็นขดม้วน	Coiling	เส้นลวดถูกส่งและนำมาขึ้นเป็นขดม้วน		- Aluminum Scrap
5	รีดลดขนาด	Drawing	ถ้าลูกค้ามีความต้องการเส้นลวดขนาดอื่นๆ จะถูกส่งมาเข้าเครื่องรีดลดขนาด		- Aluminum Scrap - Coolant - Contaminated fabric
6	อบอ่อนด้วยความร้อน	Annealing (Heat treatment)	หลังรีดลดขนาด เส้นลวดจะถูกนำมาอบอ่อนเพิ่มความเหนียวและความสามารถในการคงสภาพ		- Contaminated fabric
7	ตรวจสอบคุณภาพและบรรจุ	Inspection and packing	ตรวจสอบคุณภาพและนำไปขดเป็นม้วนพร้อมกับบรรจุเพื่อจำหน่ายต่อไป		- Plastic packaging - Contaminated fabric - Contaminated packaging

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ต่อ)


#### 4. โรงงานรีดเส้นลวดทองแดง

ลำดับ	ชื่อขั้นตอนผลิต	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียดการผลิต	รูปภาพ	ของเสียที่เกิดขึ้น
1	เตรียมเส้นลวดทองแดง	Preparing	นำขลวดเส้นลวดทองแดงเข้าสู่เครื่องบิดเพื่อเตรียมการผลิต		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Plastic packaging</li> <li>- Cardboard</li> <li>- Contaminated fabric</li> </ul>
2	บิดเส้นลวด	Stretching	บิดเส้นลวดทองแดงและส่งเข้าสู่เครื่องรีดลดขนาด		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Contaminated fabric</li> </ul>
3	รีดลดขนาด	Drawing	รีดลดขนาดของเส้นลวดตามคำสั่งซื้อของลูกค้า		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Coolant</li> <li>- Contaminated Fabric</li> <li>- Contaminated Filler</li> </ul>
4	ขึ้นรูปเป็นขด	Coiling	ทำการขึ้นรูปเป็นขดม้วน		-
5	บรรจุ	Packing	ตรวจสอบคุณภาพและทำการบรรจุ		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Plastic packaging</li> <li>- Cardboard</li> </ul>








แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ต่อ)

#### 4. โรงงานผลิตเส้นลวดทองแดง


ลำดับ	ชื่อขั้นตอนผลิต	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียดการผลิต	รูปภาพ	ของเสียที่เกิดขึ้น
1	กระบวนการหลอม	Melting	นำวัตถุดิบเข้าเตาหลอมและทำการหลอมจนได้น้ำทองแดง		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Copper scrap</li> <li>- Refractory cement</li> <li>- Metallic packaging</li> <li>- Contaminated fabric</li> </ul>
2	กระบวนการพัก	Holding	พักน้ำทองแดงที่ได้จากการหลอมเพื่อตรวจวัดคุณภาพก่อนส่งไปขึ้นรูป		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Copper scrap</li> </ul>
3	กระบวนการหล่อ	Casting	การหล่อเย็นเพื่อขึ้นรูปทองแดงให้กลายเป็นแท่งทรงสี่เหลี่ยม		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Copper scrap</li> <li>- Stainless band</li> <li>- Contaminated wastewater</li> <li>- Contaminated fabric</li> </ul>
4	รีดลดขนาด	Drawing	การรีดเส้นทองแดงโดยนำแท่งทรงสี่เหลี่ยมเข้าเครื่องรีดเพื่อให้ได้เส้นลวดทองแดง		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Copper Mill Scale</li> <li>- Coolant</li> <li>- 2% IPA Mixed water</li> <li>- Contaminated fabric</li> </ul>
5	ขึ้นรูปเป็นขด และบรรจุ	Coiling and Packing	เส้นลวดทองแดงถูกม้วนลงมาเป็นขดและทำการบรรจุเพื่อส่งจำหน่าย		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Plastic packaging</li> <li>- Wooden packaging</li> <li>- Contaminated fabric</li> </ul>

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)

4. โรงงานผลิตเส้นลวดทองแดงแบบไม่มีออกซิเจน(OFC)

ลำดับ	ชื่อขั้นตอนผลิต	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียดการผลิต	รูปภาพ	ของเสียที่เกิดขึ้น
1	การเตรียมวัตถุดิบ	Preparing	เตรียมแผ่นทองแดงบริสุทธิ์ 99.95%		-Wooden Packaging
2	กระบวนการหลอม	Melting	นำแผ่นทองแดงเข้าเตาหลอมจนได้น้ำทองแดง		-Charcoal -Ceramic fiber -Refractory cement
3	กระบวนการพัก	Holding	พักน้ำทองแดงที่ได้จากการหลอมเพื่อตรวจวัดคุณภาพก่อนส่งไปขึ้นรูป		-Graphite
4	กระบวนการหล่อ	Casting	การขึ้นรูปแท่งทองแดงให้ได้เป็นเส้นทรงกลม		--Copper scrap
5	การปรับสภาพผิว	coating	เคลือบผิวเส้นลวดทองแดงด้วยสารละลาย		- Lubricant oil
6	การม้วน	Coiler	เส้นลวดทองแดงถูกม้วนเข้าเป็นขด		- Wooden packaging
7	การรีดลดขนาด	Drawing	นำเส้นลวดทองแดงเข้าเครื่องรีดเพื่อลดขนาดของเส้นลวดทองแดง		- Coolant - Contaminated Fabric - Contaminated Filter - Empty spray can
8	การปรับสภาพผิว	coating	เคลือบผิวเส้นลวดทองแดงด้วยสารละลาย		- Lubricant oil

## แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)

ลำดับ	ชื่อขั้นตอนผลิต	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียดการผลิต	รูปภาพ	ของเสียที่เกิดขึ้น
9	ม้วนและบรรจุ	Coiler and Packing	เส้นลวดทองแดงถูกม้วนเป็นขดและทำการบรรจุเพื่อส่งจำหน่าย		- Plastic packaging - Wooden packaging

STEC

YOKOTENKAI SUPPORT DOCUMENT

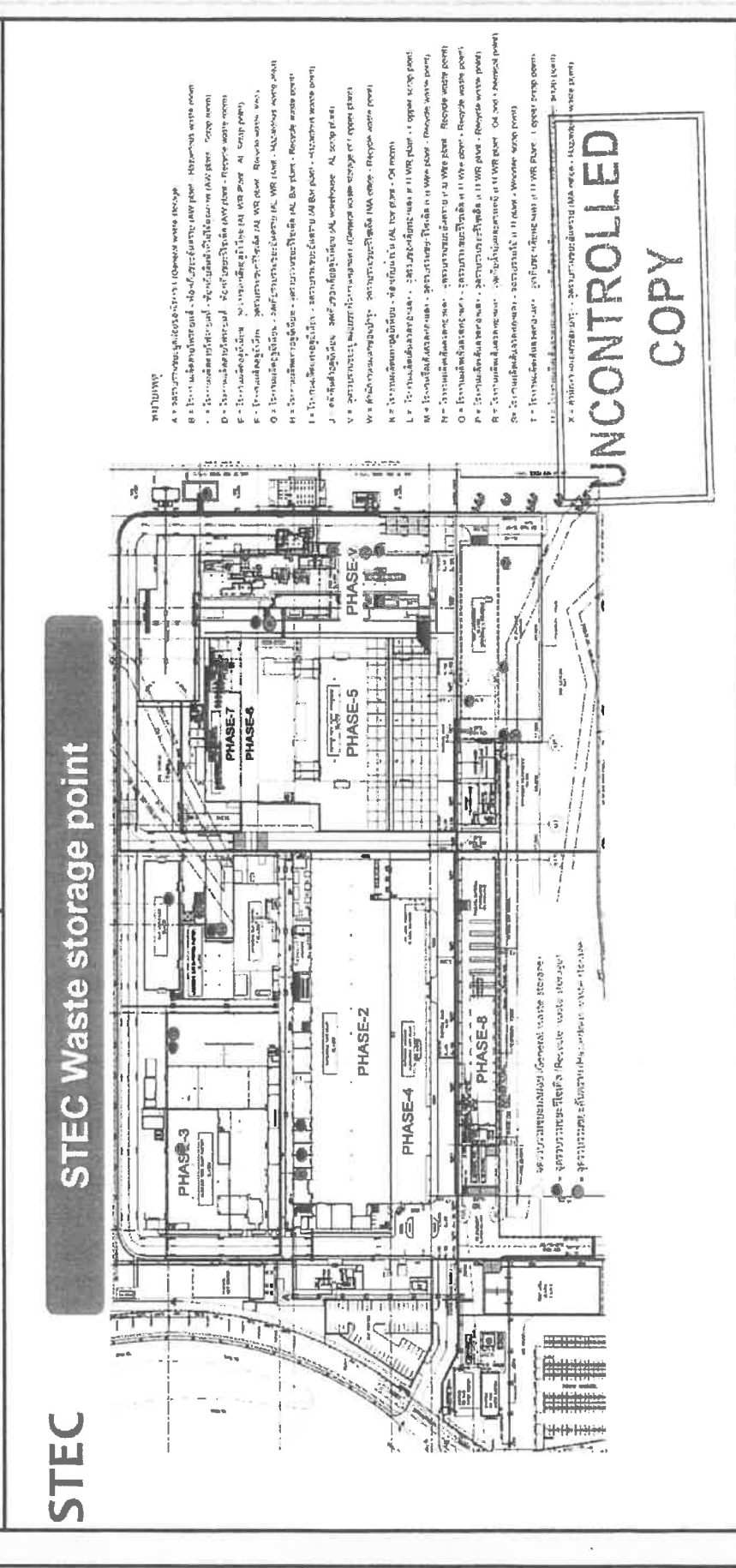
[เอกสารสนับสนุนการขยายผล]

ชื่อเอกสารหรืองาน/Document name :

วัตถุประสงค์/ Purpose :

แผนผังพื้นที่รวบรวมของเสีย [Waste Storage Point Layout]

เพื่อแสดงพื้นที่รวบรวมของเสียของ STEC ทั้งหมด [To show waste storage point of STEC]



หมายเหตุ/Remarks :	Rev.No.	Eff. Date	Approved by	Checked by	Prepared by
1. ถ้าพบเอกสารชำรุดเสียหาย กรุณาแจ้งไปยังฝ่ายที่รับผิดชอบทันที / In case disable usage please contact to issuer.	01	03-Nov-20			
2. เอกสารฉบับนี้ใช้ภายในบริษัท STEC เท่านั้น ห้ามเผยแพร่ไปยังนอกบริษัท / Apply only STEC no disclose to outside.	00	09-Aug-19			

## เอกสารลำดับที่ 4

รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี/ช่วงเวลา 2562		ปี/ช่วงเวลา 2563		ปี/ช่วงเวลา 2564		ปี/ช่วงเวลา 2565	
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
1	130208	Used lubricant oil	2.051 ตัน		1.8 ตัน		3.4 ตัน		3.908 ตัน	
2	150101	Paper and cardboard	19.3449 ตัน		17.6085 ตัน		14.395 ตัน		13.943 ตัน	
3	070213	PVC scrap							1.542 ตัน	
4	100309	Aluminum Dross	281.579 ตัน		293.972 ตัน		332.082 ตัน		278.764 ตัน	
5	100606	Graphite Waste			1.18 ตัน		.75 ตัน		1.38 ตัน	
6	100609	Copper coolant	121.57 ตัน		12.3 ตัน		34.78 ตัน		25.69 ตัน	
7	100699	Charcoal	3.11 ตัน		1.04 ตัน		74 ตัน		1.4 ตัน	
8	101003	Aluminium dross							9.822 ตัน	
9	101099	Stainless band							12.245 ตัน	
10	120103	Aluminium wire					7.246 ตัน		7.346 ตัน	
11	120103	Aluminum Scrap	240.839 ตัน		296.813 ตัน		334.5571 ตัน		310.941 ตัน	
12	120104	ผงทองแดงจากการรีด (Copper oxide)			191.062 ตัน		96.804 ตัน		89.353 ตัน	
13	120109	Lubricant sludge (ตะกอน น้ำมัน)	.953 ตัน		.579 ตัน		1.907 ตัน		1.347 ตัน	
14	120109	Used coolant	0						26.796 ตัน	
15	120110	Coolant			71.19 ตัน		117.08 ตัน		110.51 ตัน	
16	130208	Lubricant oil	20.763 ตัน		16.791 ตัน		18.98 ตัน		11.933 ตัน	
17	150102	Plastic packaging	17.045 ตัน		20.265 ตัน		15.253 ตัน		11.339 ตัน	
18	150103	Wooden Packaging	10.51 ตัน		25.385 ตัน		81.605 ตัน		169.16 ตัน	

19	150104	Metallic packaging	29.232 ตัน		18.637 ตัน		36.888 ตัน		52.22 ตัน	
20	150110	Contaminated container	2.5 ตัน		1.06 ตัน		1.115 ตัน		1.75 ตัน	
21	150110	Contaminated packaging	1.19 ตัน		3.034 ตัน		.67 ตัน		3.496 ตัน	
22	150110	Empty drum	6.395 ตัน		3.78 ตัน		7.74 ตัน		6.36 ตัน	
23	150110	อุปกรณ์สำนักงาน (Office equipment)	.04 ตัน		.07 ตัน		.07 ตัน		.18 ตัน	
24	150111	Empty spray can	.12 ตัน		.3 ตัน		.21 ตัน		1.05 ตัน	
25	150202	Contaminated Fabric	31.023 ตัน		19.695 ตัน		22.329 ตัน		13.812 ตัน	
26	150202	Contaminated Filter	7.341 ตัน		6.266 ตัน		7.891 ตัน		4.774 ตัน	
27	150202	Filter	.36 ตัน		1.78 ตัน		.51 ตัน		.79 ตัน	
28	150202	ผ้ากรองทองแดง (Copper Filter)	99.794 ตัน		104.412 ตัน		60 ตัน		60 ตัน	
29	150203	Defect safety equipment	.167 ตัน		.202 ตัน		.304 ตัน		.136 ตัน	
30	160213	Electronic waste	.45 ตัน		.525 ตัน		.775 ตัน		.802 ตัน	
31	160215	Defect Fluorescent lamp	.075 ตัน		.125 ตัน		.148 ตัน		.25 ตัน	
32	160304	Aluminium Insulated wire	73.987 ตัน		48.246 ตัน		25.561 ตัน		5.355 ตัน	
33	160304	Aluminium wire	33.203 ตัน		13.439 ตัน		2.709 ตัน		1.978 ตัน	
34	160304	Copper block	72.8548 ตัน		76.803 ตัน		122.639 ตัน		16.422 ตัน	
35	160306	Plastic Mixed	25.361 ตัน		21.9455 ตัน		18.749 ตัน		15.861 ตัน	
36	160602	Used dry cell battery	.02 ตัน		.06 ตัน		.165 ตัน		.104 ตัน	
37	161001	Contaminated wastewater			439.38 ตัน		435.84 ตัน		454.911 ตัน	
38	161105	Refractory cement	10.7 ตัน		53.715 ตัน		54.555 ตัน		56.276 ตัน	
39	170106	เดาหลอมอลูมิเนียม							4.54 ตัน	

40	170405	Iron	2.46 ตัน	0	7.094 ตัน	.515 ตัน	
41	170411	Electric cable scrap	6.15 ตัน	.09 ตัน	0	.065 ตัน	
42	170603	Ceramic Fiber	2.155 ตัน	11.8 ตัน	1.021 ตัน	2.7 ตัน	
43	190999	เมมเบรนใช้แล้ว (Used membrane)		4.77 ตัน	4.32 ตัน	4.77 ตัน	
44	170903	Air conditioning duct			1.015 ตัน	0	
45	170402	Al Scrap			27.485 ตัน	0	
46	160213	Computer scrap		.16 ตัน	0	0	
47	100609	Contaminate wastewater		463.2 ตัน	0	0	
48	161001	Contaminate wastewater	67.09 ตัน	3.35 ตัน	0	0	
49	100609	Contaminated wastewater	427.03 ตัน	0	0	0	
50	120109	Coolant	261.364 ตัน	25.94 ตัน	24.71 ตัน	0	
51	101099	Copper Crack		20.923 ตัน	61.452 ตัน	0	
52	101009	Copper dust		3.441 ตัน	5.322 ตัน	0	
53	120104	Copper sludge		3.582 ตัน	5 ตัน	0	
54	120114	Copper sludge		.005 ตัน	0	0	
55	120103	Copper Truning Scrap		3.9605 ตัน	0	0	
56	160216	Electric Cable Scrap	7.399 ตัน	0	2.601 ตัน	0	
57	160506	Expired chemical			.02 ตัน	0	
58	100699	Graphite Waste	1.439 ตัน	0	0	0	
59	190901	Sand from RO filtration			2.8 ตัน	0	
60	100609	Slurry coolant	79.06 ตัน	0	0	0	
61	120109	Slurry coolant	99.019 ตัน	13.59 ตัน	0	0	
62	120101	Stainless band	0	8.059 ตัน	0	0	

63	150104	Steel packaging	7.79 ตัน		.2005 ตัน	0		0	
64	120101	Steel Turning Scrap	0		.5925 ตัน	0		0	
65	190904	Used activated carbon				2.2 ตัน		0	
66	120112	Waste Wax				2.062 ตัน		0	
67	100609	Wastewater mix IPA 2%	38.41 ตัน		0	0		0	
68	198003	Wastewater Sludge	.267 ตัน		.06 ตัน	.02 ตัน		0	
69	161101	เตาหลอมอลูมิเนียม				6.42 ตัน		0	
70	120104	ผงทองแดงจากการรีด (Copper oxide scrap)	153.626 ตัน		0	0		0	
71		มูลฝอยทั่วไป (Comercial waste)	40.775		66.5	74.9		0	

หมายเหตุ ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุไม่ใช่แล้วมาด้วย

ลงชื่อ \_\_\_\_\_

ผู้จัดเตรียมเอกสาร

ลงชื่อ \_\_\_\_\_

ผู้ประกอบกิจการ โรงงาน

( Sasina Ditsi)

( Mr.Yasuo Yamamoto )

ตำแหน่ง Environment Staff

ตำแหน่ง Managing Director





## เอกสารลำดับที่ 5

## รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง นำบัตและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 1 : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD050900091

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 88 ม.8 ถ.ทางหลวงหมายเลข 331 ตำบล บ่อวิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

☒ ผู้นำบัตและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 3834 6364

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 2 : บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

☒ ผู้นำบัตและกำจัด

โทรศัพท์ : 036 227134

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 3 : บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

☒ ผู้นำบัตและกำจัด

โทรศัพท์ : 036 227134

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 4 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200090

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 219 ม.5 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทวน อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

☒ ผู้นำบัตและกำจัด

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 5 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทวน อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

☒ ผู้นำบัตและกำจัด

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 6 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสตรีพาร์ค ตำบล ฆาตกร อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ

☒ ผู้นำบัตและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 7 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด  
ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้นำบัตและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 8 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด  
ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้นำบัตและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 9 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด  
ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้นำบัตและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 10 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด  
ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้นำบัตและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 11 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด  
ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้นำบัตและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 12 : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD066200031

ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม 1 ก หน้า 37 ม.8 ถ. - ตำบล ห้วยเหียง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 027310080

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 13 : บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD075800102

ที่อยู่ : 965 ม.2 ซ.3 บี นิคมอุตสาหกรรมบางปู อ.สุขุมวิท ตำบล บางปูใหม่ อำเภอ เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ

โทรศัพท์ : 0 2709 2546

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 14 : บริษัท ระยองมาบยางพรกรุ๊ป จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD114800022

ที่อยู่ : 35 หมู่ที่ 3 ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 081 5903 448

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 15 : บริษัท เอฟเวอร์แฟรงค์ เทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD140900051

ที่อยู่ : 88/88 หมู่ที่ 1 ตำบล เขาไม้แก้ว อำเภอ บางละมุง จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 08 6311 7205

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 16 : บริษัท เอ็มอีพี เอ็นไวโร เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD147000020

ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอบางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

โทรศัพท์ : 0 3535 1888

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 17 : บริษัท เอ็มอีพี เอ็นไวโร เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD147000020

ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอบางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

โทรศัพท์ : 0 3535 1888

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 18 : บริษัท เอ็มอีที เอ็นไวโร เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD147000020

ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอ บางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

โทรศัพท์ : 0 3535 1888

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 19 : บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD164800039

ที่อยู่ : 7/412 หมู่ที่ 5 ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 3802 7513

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 20 : บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD164800039

ที่อยู่ : 7/412 หมู่ที่ 5 ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 3802 7513

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 21 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD194800033

ที่อยู่ : 60/879 หมู่ที่ 3 ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 3801 5095

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 22 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD194800033

ที่อยู่ : 60/879 หมู่ที่ 3 ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 3801 5095

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 23 : บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT050200708

ที่อยู่ : 591 อาคารยูบีซี 2 ชั้น 22 ถ.สุขุมวิท 33 ตำบล คลองตันเหนือ อำเภอ วัฒนา จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2261 0264 7

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 24 : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT050200740

ที่อยู่ : 488 ซอยลาดพร้าว 130 (มหาดไทย 2) ถนนลาดพร้าว ตำบล คลองจั่น อำเภอ บางกะปิ จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2731 1815

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 25 : บริษัท ส.บุญเหลือเซอร์วิส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT064800113

ที่อยู่ : 69 ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ตำบล ห้วยโป่ง อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 038-681077-9

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 26 : บริษัท เจ.ที.เค ทรานสปอร์ต จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT070900196

ที่อยู่ : 589/5 ม.1 ตำบล หนองขาม อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 3848 1141

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 27 : นายถาวร จันทร์เศรษฐี

หมายเลขประจำตัว : DIWT087100012

ที่อยู่ : 111 ม.6 ตำบล อบทม อำเภอ สามโก้ จังหวัด อ่างทอง

โทรศัพท์ : 08 7024 5593

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 28 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ระยองมาบยางพรกรุ๊ป

หมายเลขประจำตัว : DIWT114800022

ที่อยู่ : 35 หมู่ที่ 3 ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 3889 1553

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 29 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด จี.พี.พี. ทรานสปอร์ต

หมายเลขประจำตัว : DIWT126200047

ที่อยู่ : 70/6 หมู่ที่ 3 ตำบล หนองปลาไหล อำเภอ เมืองสระบุรี จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 08 6975 0186, 08 6846

โทรสาร :

0261

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 30 : บริษัท เอ็มอีพี เอ็นไวโร เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT157000019

ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอบางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

โทรศัพท์ : 0 3535 1888

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 31 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ส.เมืองชัย ขนส่ง

หมายเลขประจำตัว : DIWT160900163

ที่อยู่ : 30/4 หมู่ที่ 2 ตำบล สำนักบก อำเภอมืองชลบุรี จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : -

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 32 : นายปิยะนันท์ จึงพัฒน์กิจ

หมายเลขประจำตัว : DIWT164800013

ที่อยู่ : 88/31 ถนนเนินพยอม ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 081-572-7272

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 33 : บริษัท บี ที ที ทรานสปอร์ต (2012) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT164800039

ที่อยู่ : 54 ถนนทางหลวงแผ่นดินสาย 36 ตำบล มาบข่า อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 3868 2717 8

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 34 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชลสินี คอนสตรัคชั่น

หมายเลขประจำตัว : DIWT180900086

ที่อยู่ : 333/119 หมู่ที่ 4 ตำบล บางพระ อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 08 1590 5594

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 35 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด กิจทอง เอ็กซ์เพรส ทรานสปอร์ต

หมายเลขประจำตัว : DIWT192800019

ที่อยู่ : 40/3722 หมู่ที่ 4 ถนนเทียนคลองสาม ตำบล คลองสาม อำเภอ คลองหลวง จังหวัด ปทุมธานี

โทรศัพท์ : 06 3224 9449, 08 7084

โทรสาร :

5593

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 36 : บริษัท เอ็ม เค ซี ทรานสปอร์ต 2010 จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT196200018

ที่อยู่ : 153/1 หมู่ที่ 4 ตำบล ท่ามะปราง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 06 4302 1907

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 37 : บริษัท โชครุ่งเรืองทรัพย์ เซอร์วิส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT200900074

ที่อยู่ : 99/71 หมู่ที่ 3 ตำบล สุรศักดิ์ อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 09 7241 6300

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 38 : นายศรัณย์ จันทร์นุศร

หมายเลขประจำตัว : DIWT205600018

ที่อยู่ : 17 หมู่ที่ 1 ตำบล กระแสสินธุ์ อำเภอ กระแสสินธุ์ จังหวัด สงขลา

โทรศัพท์ :

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 39 : นายถนอม ก้านสุวรรณ

หมายเลขประจำตัว : DIWT216700013

ที่อยู่ : 32/1 หมู่ที่ 1 ตำบล เบิด อำเภอ รัตนบุรี จังหวัด สุรินทร์

โทรศัพท์ : 09 0140 2221

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 40 : DIWD050900091

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160

ที่อยู่ :

โทรศัพท์ :

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 41 : บริษัท ระยองมาบยางพรกรุ๊ป จำกัด

หมายเลขประจำตัว : จ3-64(11)-4/49รย

ที่อยู่ : ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 038891553

โทรสาร :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 42 : บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD050900091

ที่อยู่ : 88 ตำบล บ่อวิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 038950534

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 43 : บริษัท โอคิทานิ (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : น.105-3/2545-ญบว.

ที่อยู่ : 143 ม.1 นิคมอุตสาหกรรมไฮเทค ตำบล บ้านเลน อำเภอ บางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

โทรศัพท์ : 0 3531 4088

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 44 : บริษัท โกชู เทคโนโลยีเซอร์วิส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : น.106-2/2546-นนป.

ที่อยู่ : 832 ตำบล แพรกษา อำเภอ เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ

โทรศัพท์ : 02-7389828

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 45 : บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD164800039

ที่อยู่ : 7/412 ตำบล ฆาบายพร อำเภอ ปัตตัง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 038-468441 ต่อ 202

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 46 : บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : น.60-2/2539-ญอน.

ที่อยู่ : ตำบล บ้านเก่า อำเภอ พานทอง จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 038-214-631

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 47 : บริษัท คาโคะ โทเกียว โซะ (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : น.60-3/2556-นอด.

ที่อยู่ : 7/429 ตำบล ฆาบายพร อำเภอ ปัตตัง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 038913558

โทรสาร :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด



วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 48 : บริษัท โอภิทานิ (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160

ที่อยู่ :

โทรศัพท์ : 038913558

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้นำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 49 : บริษัท อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD050900091

ที่อยู่ : 88 ม.8 ถ.ทางหลวงหมายเลข 331 ตำบล บ่อวิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 3834 6364

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้นำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 50 : บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอกำแพงแสน จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036 227134

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้นำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 51 : บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอกำแพงแสน จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036 227134

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้นำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 52 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200090

ที่อยู่ : 219 ม.5 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทิม อำเภอกำแพงแสน จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้นำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 53 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108

ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทิม อำเภอกำแพงแสน จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้นำบัดและกำจัด

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 54 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด  
ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 55 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด  
ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 56 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด  
ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 57 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด  
ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 58 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด  
ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 59 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

☒ ผู้นำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 60 : บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD066200031

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม 1 ก หน้า 37 ม.8 ถ. - ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

☐ ผู้นำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 027310080

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 61 : บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD075800102

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 965 ม.2 ซ.3 บี นิคมอุตสาหกรรมบางปู ถ.สุขุมวิท ตำบล บางปูใหม่ อำเภอ เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ

☒ ผู้นำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 2709 2546

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 62 : บริษัท ระยองมายางพริก จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD114800022

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 35 หมู่ที่ 3 ตำบล มายางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

☒ ผู้นำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 081 5903 448

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 63 : บริษัท เอฟเวอร์แฟรงค์ เทคโนโลยี จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD140900051

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 88/88 หมู่ที่ 1 ตำบล เขาน้อย อำเภอ บางละมุง จังหวัด ชลบุรี

☒ ผู้นำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 08 6311 7205

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 64 : บริษัท เอ็มอีพี เอ็นไวโร เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD147000020

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอ บางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

☒ ผู้นำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 3535 1888

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 65 : บริษัท เอ็มอีพี เอ็นไวโร เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD147000020

ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอ บางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

โทรศัพท์ : 0 3535 1888

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 66 : บริษัท เอ็มอีพี เอ็นไวโร เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD147000020

ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอ บางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

โทรศัพท์ : 0 3535 1888

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 67 : บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD164800039

ที่อยู่ : 7/412 หมู่ที่ 5 ตำบล ฆาตกร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 3802 7513

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 68 : บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD164800039

ที่อยู่ : 7/412 หมู่ที่ 5 ตำบล ฆาตกร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 3802 7513

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 69 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD194800033

ที่อยู่ : 60/879 หมู่ที่ 3 ตำบล ฆาตกร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 3801 5095

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 70 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD194800033

ที่อยู่ : 60/879 หมู่ที่ 3 ตำบล ฆาตกร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 3801 5095

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 71 : บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT050200708

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 591 อาคารยูบีซี 2 ชั้น 22 ถ.สุขุมวิท 33 ตำบล คลองตันเหนือ อำเภอ วัฒนา จังหวัด กรุงเทพมหานคร

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 2261 0264 7

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 72 : บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT050200740

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 488 ซอยลาดพร้าว 130 (มหาไทย 2) ถนนลาดพร้าว ตำบล คลองจั่น อำเภอ บางกะปิ จังหวัด กรุงเทพมหานคร

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 2731 1815

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 73 : บริษัท ส.บุญเหลือเซอร์วิส จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT064800113

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 69 ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ตำบล ห้วยโป่ง อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 038-681077-9

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 74 : บริษัท เจ.ที.เค ทรานสปอร์ต จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT070900196

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 589/5 ม.1 ตำบล หนองขาม อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 3848 1141

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 75 : นายถาวร จันทร์เสรมฐี

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT087100012

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 111 ม.6 ตำบล อบทม อำเภอ สามโก้ จังหวัด อ่างทอง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 08 7024 5593

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 76 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ระยองมาบยางพริกูป

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT114800022

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 35 หมู่ที่ 3 ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 3889 1553

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 77 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.พี.ทรานสปอร์ต

หมายเลขประจำตัว : DIWT126200047

ที่อยู่ : 70/6 หมู่ที่ 3 ตำบลหนองปลาไหล อำเภอบางแพะ จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์

โทรศัพท์ : 08 6975 0186, 08 6846

0261

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 78 : บริษัท เอ็มอีพี เอ็นไวโร เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT157000019

ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอบางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

โทรศัพท์ : 0 3535 1888

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 79 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ส.เมืองชัยขนส่ง

หมายเลขประจำตัว : DIWT160900163

ที่อยู่ : 30/4 หมู่ที่ 2 ตำบล สำนักบก อำเภอบางบาล จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : -

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 80 : นายปิยะนันท์ จึงพัฒนกิจ

หมายเลขประจำตัว : DIWT164800013

ที่อยู่ : 88/31 ถนนเนินพยอม ตำบล มาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 081-572-7272

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 81 : บริษัท บี พี ที ทรานสปอร์ต (2012) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT164800039

ที่อยู่ : 54 ถนนทางหลวงแผ่นดินสาย 36 ตำบล มาบข่า อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 3868 2717 8

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 82 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชลคินี คอนสตรัคชั่น

หมายเลขประจำตัว : DIWT180900086

ที่อยู่ : 333/119 หมู่ที่ 4 ตำบล บางพระ อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 08 1590 5594

โทรสาร :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 83 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด กิจทอง เอ็กซ์เพรส ทรานสปอร์ต

หมายเลขประจำตัว : DIWT192800019

ที่อยู่ : 40/3722 หมู่ที่ 4 ถนนเลียบคลองสาม ตำบล คลองสาม อำเภอ คลองหลวง จังหวัด ปทุมธานี

โทรศัพท์ : 06 3224 9449, 08 7084

โทรสาร :

5593

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☒ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 84 : บริษัท เอ็มเค ซี ทรานสปอร์ต 2010 จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT196200018

ที่อยู่ : 153/1 หมู่ที่ 4 ตำบล ท่ามะปราง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 06 4302 1907

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 85 : บริษัท โชครุ่งเรืองทรัพย์ เซอร์วิส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT200900074

ที่อยู่ : 99/71 หมู่ที่ 3 ตำบล สุรศักดิ์ อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 09 7241 6300

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 86 : นายศรัณย์ จันทน์บุตร

หมายเลขประจำตัว : DIWT205600018

ที่อยู่ : 17 หมู่ที่ 1 ตำบล กระแสสินธุ์ อำเภอ กระแสสินธุ์ จังหวัด สงขลา

โทรศัพท์ :

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 87 : นายณอม กันสุวรรณ

หมายเลขประจำตัว : DIWT216700013

ที่อยู่ : 32/1 หมู่ที่ 1 ตำบล เบิด อำเภอ รัตนบุรี จังหวัด สุรินทร์

โทรศัพท์ : 09 0140 2221

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 88 : DIWD050900091

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160

ที่อยู่ :

โทรศัพท์ :

โทรสาร :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 89 : บริษัท ระยองมาบยางพรกรุ๊ป จำกัด

หมายเลขประจำตัว : จ3-64(11)-4/49รย

ที่อยู่ : ตำบล มาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 038891553

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 90 : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD050900091

ที่อยู่ : 88 ตำบล บ่อวิน อำเภอสัตราธิราช จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 038950534

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 91 : บริษัท โออิทานิ (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : น.105-3/2545-ญบว.

ที่อยู่ : 143 ม.1 นิคมอุตสาหกรรมไฮเทค ตำบล บ้านเลน อำเภอบางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

โทรศัพท์ : 0 3531 4088

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 92 : บริษัท โกชู เทคโนโลยีเซอร์วิส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : น.106-2/2546-นนป.

ที่อยู่ : 832 ตำบล แพรกษา อำเภอมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ

โทรศัพท์ : 02-7389828

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 93 : บริษัท ไคจิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : น.60-1/2556-นอด.

ที่อยู่ : 7/412 ตำบล มาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 038-468441 ต่อ 202

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 94 : บริษัท ไคจิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : น.60-2/2539-ญอน.

ที่อยู่ : ตำบล บ้านเก่า อำเภอนาทอง จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 038-214-631

โทรสาร :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด



วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 95 : บริษัท คาโตะ โคเกียโซะ (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : น.60-3/2556-นอต.

ที่อยู่ : 7/429 ตำบล มานขางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 038913558

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 96 : บริษัท โอคิทานิ (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160

ที่อยู่ :

โทรศัพท์ : 038913558

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 97 : บริษัท อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD050900091

ที่อยู่ : 88 ม.8 ถ.ทางหลวงหมายเลข 331 ตำบล บ่อวิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 3834 6364

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 98 : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอกำแพงแสน จังหวัด นครปฐม

โทรศัพท์ : 036 227134

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 99 : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอกำแพงแสน จังหวัด นครปฐม

โทรศัพท์ : 036 227134

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 100 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200090

ที่อยู่ : 219 ม.5 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทิม อำเภอกำแพงแสน จังหวัด นครปฐม

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 101 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108

ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทิม อำเภอกำแพงแสน จังหวัด นครปฐม

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 102 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 103 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 104 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 105 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 106 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด

☐ ผู้ก่อหนี้

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ตำบล มาบยางพร อำเภอกาฬสินธุ์ จังหวัด  
ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้นำเข้าและส่งออก

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 107 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ตำบล มาบยางพร อำเภอกาฬสินธุ์ จังหวัด  
ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการเกิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้นำเข้าและส่งออก

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 108 : บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD066200031

ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม 1 ก หน้า 37 ม.8 ถ. - ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอกาฬสินธุ์ จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 027310080

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการเกิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้นำเข้าและส่งออก

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 109 : บริษัท บางปู เอ็นไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD075800102

ที่อยู่ : 965 ม.2 ซ.3 บี นิคมอุตสาหกรรมบางปู ถ.สุขุมวิท ตำบล บางปูใหม่ อำเภอสัตหีบ กรุงเทพมหานคร  
จังหวัด สมุทรปราการ

โทรศัพท์ : 0 2709 2546

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการเกิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้นำเข้าและส่งออก

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 110 : บริษัท ระยองมาบยางพรกรุ๊ป จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD114800022

ที่อยู่ : 35 หมู่ที่ 3 ตำบล มาบยางพร อำเภอกาฬสินธุ์ จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 081 5903 448

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการเกิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้นำเข้าและส่งออก

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 111 : บริษัท เอฟเวอร์แฟรงค์ เทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว :

ที่อยู่ : 88/88 หมู่ที่ 1 ตำบล เขาน้อย อำเภอบางละมุง จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 08 6311 7205

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการเกิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้นำเข้าและส่งออก

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 112 : บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์คเอน ไวรอนเมนทอล คอมเพ็กส์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD050900091

ที่อยู่ : 88 ม.8 ถ.ทางหลวงหมายเลข 331 ตำบล บ่อวิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 3834 6364

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 113 : บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036 227134

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 114 : บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036 227134

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 115 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200090

ที่อยู่ : 219 ม.5 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทิม อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 116 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108

ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทิม อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 117 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ตำบล นานาพร อำเภอ ปากเกร็ด จังหวัด ราชบุรี

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 118 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ตำบล มาบยางพร อำเภอกาญจนดิษฐ์ จังหวัดสุราษฎร์ธานี

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☒ ผู้ก่อการ
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 119 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ตำบล มาบยางพร อำเภอกาญจนดิษฐ์ จังหวัดสุราษฎร์ธานี

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อการ
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 120 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ตำบล มาบยางพร อำเภอกาญจนดิษฐ์ จังหวัดสุราษฎร์ธานี

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อการ
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 121 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ตำบล มาบยางพร อำเภอกาญจนดิษฐ์ จังหวัดสุราษฎร์ธานี

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อการ
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 122 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ตำบล มาบยางพร อำเภอกาญจนดิษฐ์ จังหวัดสุราษฎร์ธานี

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อการ
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 123 : บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

- ☐ ผู้ก่อการ

หมายเลขประจำตัว : DIWD066200031

ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม 1ก หน้า 37 ม.8 ถ. - ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 027310080

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 124 : บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD075800102

ที่อยู่ : 965 ม.2 ซ.3 บี นิคมอุตสาหกรรมบางปู ถ.สุขุมวิท ตำบล บางปูใหม่ อำเภอ เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ

โทรศัพท์ : 0 2709 2546

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 125 : บริษัท ระยองมาบยางพรกรุ๊ป จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD114800022

ที่อยู่ : 35 หมู่ที่ 3 ตำบล มาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 081 5903 448

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 126 : บริษัท เอฟเวอร์แฟรงค์ เทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD140900051

ที่อยู่ : 88/88 หมู่ที่ 1 ตำบล เขาไม้แก้ว อำเภอ บางละมุง จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 08 6311 7205

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 127 : บริษัท เอ็มอีพี เอ็นไวโร เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD147000020

ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอ บางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

โทรศัพท์ : 0 3535 1888

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 128 : บริษัท เอ็มอีพี เอ็นไวโร เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD147000020

ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอ บางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

โทรศัพท์ : 0 3535 1888

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 129 : บริษัท เอ็มอีพี เอ็นไวโร เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD147000020

ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอบางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

โทรศัพท์ : 0 3535 1888

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 130 : บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD164800039

ที่อยู่ : 7/412 หมู่ที่ 5 ตำบล ฆาตกร อำเภอลำลูกเกด จังหวัด ราชบุรี

โทรศัพท์ : 0 3802 7513

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 131 : บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD164800039

ที่อยู่ : 7/412 หมู่ที่ 5 ตำบล ฆาตกร อำเภอลำลูกเกด จังหวัด ราชบุรี

โทรศัพท์ : 0 3802 7513

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 132 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD194800033

ที่อยู่ : 60/879 หมู่ที่ 3 ตำบล ฆาตกร อำเภอลำลูกเกด จังหวัด ราชบุรี

โทรศัพท์ : 0 3801 5095

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 133 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD194800033

ที่อยู่ : 60/879 หมู่ที่ 3 ตำบล ฆาตกร อำเภอลำลูกเกด จังหวัด ราชบุรี

โทรศัพท์ : 0 3801 5095

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 134 : บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT050200708

ที่อยู่ : 591 อาคารยูบีซี 2 ชั้น 22 ถ.สุขุมวิท 33 ตำบล คลองตันเหนือ อำเภอ วัฒนา จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2261 0264 7

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 135 : บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT050200740

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 488 ซอยลาดพร้าว 130 (มหาดไทย 2) ถนนลาดพร้าว ตำบล คลองจั่น อำเภอ บางกะปิ จังหวัด กรุงเทพมหานคร

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 2731 1815

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 136 : บริษัท ส.บุญเหลือเซอร์วิส จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT064800113

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 69 ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ตำบล ห้วยโป่ง อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 038-681077-9

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 137 : บริษัท เจ.ที.เค. ทรานสปอร์ต จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT070900196

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 589/5 ม.1 ตำบล หนองขาม อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 3848 1141

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 138 : นายถาวร จันทร์เศรษฐี

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT087100012

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 111 ม.6 ตำบล อบทม อำเภอ สามโก้ จังหวัด อ่างทอง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 08 7024 5593

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 139 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ระยองมาบยางพรกรุป

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT114800022

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 35 หมู่ที่ 3 ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 3889 1553

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 140 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.พี. ทรานสปอร์ต

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT126200047

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 70/6 หมู่ที่ 3 ตำบล หนองปลาไหล อำเภอ เมืองสระบุรี จังหวัด สระบุรี

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 08 6975 0186, 08 6846

โทรสาร :

0261

วิธีการ/ขนส่ง :



ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 141 : บริษัท เอ็มอีพี เอ็นไวโร เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT157000019

ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอบางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

โทรศัพท์ : 0 3535 1888

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 142 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ส.เมืองชัย ขนส่ง

หมายเลขประจำตัว : DIWT160900163

ที่อยู่ : 30/4 หมู่ที่ 2 ตำบล สำนักบก อำเภอ เมืองชลบุรี จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : -

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 143 : นายปิยะนันท์ จึงพัฒนกิจ

หมายเลขประจำตัว : DIWT164800013

ที่อยู่ : 88/31 ถนนเนินพยอม ตำบล ฆาตพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 081-572-7272

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 144 : บริษัท บี พี ที ทรานสปอร์ต (2012) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT164800039

ที่อยู่ : 54 ถนนทางหลวงแผ่นดินสาย 36 ตำบล ฆาตพุด อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 3868 2717 8

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 145 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชลคินี คอนสตรัคชั่น

หมายเลขประจำตัว : DIWT180900086

ที่อยู่ : 333/119 หมู่ที่ 4 ตำบล บางพระ อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 08 1590 5594

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 146 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด กิจทอง เอ็กซ์เพรส ทรานสปอร์ต

หมายเลขประจำตัว : DIWT192800019

ที่อยู่ : 40/3722 หมู่ที่ 4 ถนนเลียบคลองสาม ตำบล คลองสาม อำเภอ คลองหลวง จังหวัด ปทุมธานี

โทรศัพท์ : 06 3224 9449, 08 7084

โทรสาร :

5593

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 147 : บริษัท เอ็ม เค ซี ทรานสปอร์ต 2010 จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT196200018

ที่อยู่ : 153/1 หมู่ที่ 4 ตำบล ท่ามะปราง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 06 4302 1907

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 148 : บริษัท โชครุ่งเรืองทรัพย์ เซอร์วิส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT200900074

ที่อยู่ : 99/71 หมู่ที่ 3 ตำบล สุรศักดิ์ อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 09 7241 6300

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 149 : นายศรัณย์ จันทร์บุตร

หมายเลขประจำตัว : DIWT205600018

ที่อยู่ : 17 หมู่ที่ 1 ตำบล กระแสสินธุ์ อำเภอ กระแสสินธุ์ จังหวัด สงขลา

โทรศัพท์ :

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 150 : นายถนอม ก้านสุวรรณ

หมายเลขประจำตัว : DIWT216700013

ที่อยู่ : 32/1 หมู่ที่ 1 ตำบล เบิด อำเภอ รัตนบุรี จังหวัด สุรินทร์

โทรศัพท์ : 09 0140 2221

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 151 : DIWD050900091

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160

ที่อยู่ :

โทรศัพท์ :

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 152 : บริษัท อีสเทิร์น ซิปอร์ต เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD050900091

ที่อยู่ : 88 ตำบล ปอวิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 038950534

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 153 : บริษัท โอภิทานิ (ไทยแลนด์) จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : น.105-3/2545-ญบว.

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 143 ม.1 นิคมอุตสาหกรรมไฮเทค ตำบล บ้านเลน อำเภอบางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 3531 4088

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 154 : บริษัท โกชู เทคโนโลยีเซอร์วิส จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : น.106-2/2546-นบป.

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 832 ตำบล แพรกษา อำเภอมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 02-7389828

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 155 : บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD164800039

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 7/412 ตำบล ฌายางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 038-468441 ต่อ 202

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 156 : บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD050900125

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : ตำบล บ้านเก่า อำเภอ พานทอง จังหวัด ชลบุรี

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 038-214-631

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 157 : บริษัท คาโตะ โคเกียวโซะ (ประเทศไทย) จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : น.60-3/2556-นอด.

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 7/429 ตำบล ฌายางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 038913558

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 158 : บริษัท โอภิทานิ (ไทยแลนด์) จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ :

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 038913558

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

หมายเหตุ ระบุประเภทผู้ประกอบการตามที่ได้รับคำเนิรการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับจัดการนำการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้นไปใช้เพื่อเป็นวัตถุดิบเพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่นให้ระบุผู้ก่อกำเนิด และให้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้ประกอบการให้ระบุวิธีการขนส่ง และการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้นไปใช้

Document Name	Document Code	Revision No.	Effective Date
ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การเตรียมความพร้อม สำหรับภาวะฉุกเฉิน [Emergency Preparedness Procedure]	SPR-CSSE-011	01	18-Oct-2021
For use by affiliates of SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd. This document contains proprietary information. It may not be reproduced or disclosed without prior written approval.		The user of this document is responsible for checking the current activation date before using this document.	

Approved by (อนุมัติโดย)



[Mr. Yasuo Yamamoto]  
[Managing Director]

Acknowledge by (รับทราบโดย)



[Mr. Shinichi Kitamura]  
[Division Manager AL]

Acknowledge by (รับทราบโดย)



[Mr. Akihito Sasaki]  
[General Manager AW]

Acknowledge by (รับทราบโดย)



[Mr. Noriaki Kubo]  
[Division Manager CU]

Acknowledge by (รับทราบโดย)



[Mr. Fumito Kitou]  
[Sr. Manager MT]

Reviewed by (ตรวจสอบโดย)



[Mr. Thummanoon Pancharoen]  
[EMR&OHSMR]  
[HSE Manager]

Issued by (จัดทำโดย)



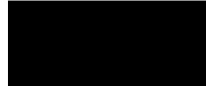
[Ms. Pangsri Preepream]  
[Safety Staff]

Acknowledge by (รับทราบโดย)



[Mr. Kiattisuk Ketsron]  
[Envi. Supervisor]

Acknowledge by (รับทราบโดย)



[Ms. Kusuma Janbua]  
[Safety Staff]

Acknowledge by (รับทราบโดย)



[Ms. Kampoo Siripin]  
[Safety Supervisor]

Acknowledge by (รับทราบโดย)



[Mr. Nathapol Sukket]  
[Envi Staff]

Acknowledge by (รับทราบโดย)



[Ms. Nuengruethai Kuntawong]  
[ISO Staff]

Acknowledge by (รับทราบโดย)



[Mr. Jeerapan Kawaree]  
[Waste Control]

UNCONTROLLED  
COPY

Document Name	Document Code	Revision No.	Effective Date
ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การเตรียมความพร้อม สำหรับภาวะฉุกเฉิน [Emergency Preparedness Procedure]	SPR-CSSE-011	01	18-Oct-2021
For use by affiliates of SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd. This document contains proprietary information. It may not be reproduced or disclosed without prior written approval.		The user of this document is responsible for checking the current activation date before using this document.	

## Related Document

- SSD-CSSE-008 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้  
Emergency response plan [Fire case]
- SSD-CSSE-009 แผนปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหล  
Emergency response plan [Chemical Spill and Leakage]
- แผนควบคุมภาวะฉุกเฉินกรณีไฟฟ้าดับ  
Emergency response plan [Electrical shut down]
- SSD-CSSE-010 แผนปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน กรณีก๊าซรั่วไหล  
Emergency response plan [Gas leakage]
- SSD-CSSE-007 ลำดับการแจ้งเหตุฉุกเฉิน  
Emergency Contact Route
- QPR-CSSPR-004 เรื่อง การแก้ไขและป้องกัน  
Corrective & Preventive Action Procedure
- QPR-CSMA-001 เรื่อง การซ่อมบำรุงและการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน  
Break Down and Preventive Maintenance Procedure
- SOPS-CSSE-077 เรื่อง การกำหนดรหัสอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน  
Emergency equipment code identification
- แผนผังการติดตั้งอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน  
Emergency equipment installation layout

UNCONTROLLED  
COPY

Document Name	Document Code	Revision No.	Effective Date
ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การเตรียมความพร้อม สำหรับภาวะฉุกเฉิน [Emergency Preparedness Procedure]	SPR-CSSE-011	01	18-Oct-2021
For use by affiliates of SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd. This document contains proprietary information. It may not be reproduced or disclosed without prior written approval.		The user of this document is responsible for checking the current activation date before using this document.	

## 1.0 วัตถุประสงค์ (Purpose)

- 1.1 เพื่อให้บริษัทฯ สามารถเตรียมความพร้อมในการรองรับภาวะฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นได้อย่างมีประสิทธิภาพและประสิทธิผล รวมทั้ง ลดความสูญเสียทั้งต่อชีวิต ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมจากภาวะฉุกเฉินให้มีผลกระทบต่ำที่สุด

Handle the emergency case effectively and also reduce the loss of life, property and environment.

## 2.0 ขอบเขต (Scope)

- 2.1 ใช้กับทุกฝ่าย/แผนกของบริษัท STEC รวมทั้ง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอก

This procedure applies to all section of all factory in STEC, contractor and also outsider.

- 2.2 ครอบคลุมการจัดทำแผนฉุกเฉิน, การฝึกซ้อม การตรวจสอบและการบำรุงรักษาอุปกรณ์ควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

Cover the emergency preparation, practice, check and maintenance the emergency equipment.

## 3.0 หน้าที่และความรับผิดชอบ (Responsibilities)

- 3.1 หน่วยงานความปลอดภัย มีหน้าที่จัดทำระเบียบปฏิบัติ พร้อมทั้ง ควบคุมดูแลการปฏิบัติงานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับเอกสารฉบับนี้ ให้ตรงตามวัตถุประสงค์ที่วางไว้

HSE Section is on duty to issue procedure and maintain any required in according to procedure mentioned.

- 3.2 ทุกฝ่าย/แผนก มีหน้าที่ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติและกฎระเบียบที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

All section of STEC are responsible to strongly aware & comply with this procedure and also relating regulation.

UNCONTROLLED  
COPY

Document Name	Document Code	Revision No.	Effective Date
ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การเตรียมความพร้อม สำหรับภาวะฉุกเฉิน [Emergency Preparedness Procedure]	SPR-CSSE-011	01	18-Oct-2021
For use by affiliates of SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd. This document contains proprietary information. It may not be reproduced or disclosed without prior written approval.		The user of this document is responsible for checking the current activation date before using this document.	

### 5.1.3 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ต้องประกอบไปด้วยอย่างน้อยหัวข้อดังต่อไปนี้

Emergency plan must be at least the items as follow;

#### 5.1.3.1 แผนป้องกัน ได้แก่ แผนการอบรม แผนรณรงค์และแผนตรวจตรา

Preventive plan includes training, campaign and checking plan.

#### 5.1.3.2 แผนการระงับเหตุ

Fighting plan

#### 5.1.3.3 แผนอพยพ

Evacuation plan

#### 5.1.3.4 แผนฟื้นฟูหลังเหตุการณ์สงบ ได้แก่ แผนบรรเทาทุกข์และแผนปฏิรูปฟื้นฟู

Relief plan after controlling the emergency situation

### 5.2 ทีมควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

#### Emergency Response Teams [ERTs]

#### 5.2.1 ต้องได้รับการจัดเตรียมให้ครอบคลุมแผนฉุกเฉินทุกชนิด และควรได้รับการประกาศแต่งตั้งให้ทำหน้าที่อย่างเป็นทางการจากผู้บริหาร

The emergency response teams [ERTs] must be provided to cover all emergency response plans and also they should be appointment from the management representative.

#### 5.2.2 ต้องได้รับการฝึกอบรมให้เข้าใจเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบตามแผนฉุกเฉินแต่ละชนิด

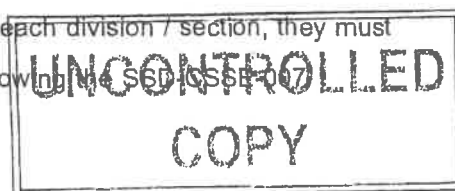
They must be educated or trained about their role and responsibilities as each the emergency response plan.

### 5.3 การแจ้งเหตุฉุกเฉิน

#### Emergency communication

#### 5.3.1 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้ทุกฝ่าย / แผนกทำการแจ้งเหตุ โดยการปฏิบัติตาม "SSD-CSSE-007 ลำดับการแจ้งเหตุฉุกเฉิน"

In case of occurring the emergency case in each division / section, they must inform this case to concerned person by following the SSD-CSSE-007 Emergency Contact Route





Document Name	Document Code	Revision No.	Effective Date
ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การเตรียมความพร้อม สำหรับภาวะฉุกเฉิน [Emergency Preparedness Procedure]	SPR-CSSE-011	01	18-Oct-2021
For use by affiliates of SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd. This document contains proprietary information. It may not be reproduced or disclosed without prior written approval.		The user of this document is responsible for checking the current activation date before using this document.	

5.3.4.3 ผู้ประสานงานหลักในการควบคุมและใช้งานวิทยุสื่อสารของแต่ละฝ่าย/แผนก  
ควรมีการทดสอบประสิทธิภาพของวิทยุสื่อสาร อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง

The controlled transceiver coordinator should cooperate for testing the  
transceiver at least one time a week

5.3.4.4 การสั่งซื้อหรือขอใช้วิทยุสื่อสาร ให้ดำเนินการตาม SWI-CSSE-036 การสั่งซื้อ  
และขึ้นทะเบียนการใช้วิทยุสื่อสาร

To be purchasing order or request to use transceiver should be  
proceed as per SWI-CSSE-036 Purchasing Order and Registration for  
use transceiver.

## 5.4 การทบทวน แก้ไขแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน

### Emergency Response Plan Review

5.4.1 กำหนดให้ต้องมีการทบทวน แก้ไขแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ในกรณีดังต่อไปนี้

The criteria for emergency response plan review i.e.

5.4.1.1 หลังการฝึกซ้อม [ถ้าพิจารณาแล้วต้องปรับปรุง]

After emergency response drill [If necessary]

5.4.1.2 หลังเกิดภาวะฉุกเฉิน

After occurring the emergency case

5.4.1.3 มีการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร อุปกรณ์ วิธีการปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน สถานที่  
จัดเก็บวัตถุดิบอันตราย ที่ส่งผลกระทบต่อควบคุมเหตุฉุกเฉิน เป็นต้น [ถ้า  
พิจารณาแล้วต้องปรับปรุง]

Change the machines, tool, equipment, operational control, operator,  
hazardous material storage area which may be impacted to the  
emergency response control. [If necessary]

UNCONTROLLED  
COPY

Document Name	Document Code	Revision No.	Effective Date
ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การเตรียมความพร้อม สำหรับภาวะฉุกเฉิน [Emergency Preparedness Procedure]	SPR-CSSE-011	01	18-Oct-2021
For use by affiliates of SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd. This document contains proprietary information. It may not be reproduced or disclosed without prior written approval.		The user of this document is responsible for checking the current activation date before using this document.	

5.4.6 สำเนา "รายงานสรุปผลการฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉิน" ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อแจ้งผลการฝึกซ้อม พร้อมทั้งข้อเสนอแนะจากการฝึกซ้อมและแนวทางการแก้ไข ป้องกัน (ถ้ามี)

Copy the summary report of emergency response practice to concerned division / section and also including the recommendation for improvement.

5.4.7 จป. วิชาชีพจัดทำ "รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ" เพื่อส่งหน่วยงานราชการ

Safety staff prepares the fire drill and evacuation practice report and after that send it to the government office

## 5.5 จำนวน การตรวจสอบและการบำรุงรักษาอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน Emergency equipment checking and maintenance

5.5.1 จป. วิชาชีพ จัดทำเอกสาร ดังนี้

Safety staff prepares the document as follow;

5.5.1.1 SF-CSSE-099 ทะเบียนรายการอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

Emergency equipment list

5.5.1.2 SF-CSSE-100 แผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

Emergency equipment preventive maintenance plan

5.5.1.2.1 แผนการบำรุงรักษาต้องครอบคลุมการตรวจเช็ค การทดสอบอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉินทุกชนิดในโรงงาน

It must be covered the checking and testing of all emergency equipment in STEC site.

5.5.1.2.2 การระบุรหัสอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉินให้ปฏิบัติตาม "SOPS-CSSE-077 เรื่อง การกำหนดรหัสอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน"

The identification of emergency equipment code must be followed the SOPS-CSSE-077 Emergency equipment code identification.

UNCONTROLLED  
COPY

Document Name	Document Code	Revision No.	Effective Date
ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การเตรียมความพร้อม สำหรับภาวะฉุกเฉิน [Emergency Preparedness Procedure]	SPR-CSSE-011	01	18-Oct-2021
For use by affiliates of SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd. This document contains proprietary information. It may not be reproduced or disclosed without prior written approval.		The user of this document is responsible for checking the current activation date before using this document.	

5.5.4.1 กรณีที่พบว่าต้องทำการปรับปรุง แก้ไข ให้ จป. วิชาชีพ และ/หรือแผนกซ่อมบำรุง จัดทำ "SF-CSSE-107 รายการ การติดตามการแก้ไข ป้องกันจากการตรวจเช็คและทดสอบอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน"

In case of finding the abnormal, the responsible person such as MA and/or HSE section prepare the SF-CSSE-107 Log of corrective and preventive action for emergency equipment checking and testing.

5.5.4.2 ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงาน QPR-CSMA-001 เรื่อง การซ่อมบำรุงและการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

Follow the QPR-CSMA-001 Break Down and Preventive Maintenance Procedure

## 5.6 การฝึกอบรม / Training

5.6.1 พนักงาน ผู้รับเหมา ต้องได้รับการฝึกอบรมให้ได้รับทราบเกี่ยวกับบทบาท หน้าที่ความรับผิดชอบตามที่ระบุในแผนฉุกเฉินแต่ละชนิดอย่างเพียงพอและเหมาะสม

Employee, contractor and outsiders must be educated or trained about their role and responsibilities

## 6. แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง (Related Record)

6.1 SF-CSSE-095 แผนการฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉิน

Emergency response practice plan

6.2 SF-CSSE-096 สถานการณ์ฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉิน

Emergency response practice scenarios

6.3 SF-CSSE-097 แบบประเมินผลการฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉิน

Emergency Response Practice Evaluation Form

6.4 SF-CSSE-098 รายงานสรุปผลการฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉิน

Summary report of emergency response practice

6.5 SF-CSSE-099 ทะเบียนรายการอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

Emergency equipment list

UNCONTROLLED  
COPY

Document Name	Document Code	Revision No.	Effective Date
ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การเตรียมความพร้อม สำหรับภาวะฉุกเฉิน [Emergency Preparedness Procedure]	SPR-CSSE-011	01	18-Oct-2021
For use by affiliates of SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd. This document contains proprietary information. It may not be reproduced or disclosed without prior written approval.		The user of this document is responsible for checking the current activation date before using this document.	

## 7. บันทึกคุณภาพ (Quality Records)

ชื่อเอกสาร Doc Name	รหัสเอกสาร Doc Code	ผู้รับผิดชอบ PIC	สถานที่ จัดเก็บ Storage	ระยะเวลา จัดเก็บ Duration	วิธีการ จัดเก็บ Keeping Method
แผนการฝึกซ้อมรับมือเหตุฉุกเฉิน Emergency response practice plan	SF-CSSE-095	จป.วิชาชีพ Safety Staff	CSSE	1 ปี 1 year	Hard Copy
สถานการณ์ฝึกซ้อมรับมือเหตุฉุกเฉิน Emergency response practice scenarios	SF-CSSE-096	จป.วิชาชีพ Safety Staff	CSSE	1 ปี 1 year	Hard Copy
แบบประเมินผลการฝึกซ้อมรับมือเหตุฉุกเฉิน Emergency Response Practice Evaluation Form	SF-CSSE-097	จป.วิชาชีพ Safety Staff	CSSE	2 ปี 2 year	Hard Copy
รายงานสรุปผลการฝึกซ้อมรับมือเหตุฉุกเฉิน Summary report of emergency response practice	SF-CSSE-098	จป.วิชาชีพ Safety Staff	CSSE	2 ปี 2 year	Hard Copy
ทะเบียนรายการอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน Emergency equipment list	SF-CSSE-099	จป.วิชาชีพ Safety Staff	CSSE	1 ปี 1 year	Hard Copy
แผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ควบคุมภาวะ ฉุกเฉิน Emergency equipment preventive maintenance plan	SF-CSSE-100	จป.วิชาชีพ Safety Staff	CSSE	1 ปี 1 year	Hard Copy
รายการการติดตามการแก้ไข ป้องกันจากการ ตรวจเช็คและทดสอบอุปกรณ์ควบคุมภาวะ ฉุกเฉิน Log of corrective and preventive action for emergency equipment checking and testing	SF-CSSE-107	จป.วิชาชีพ Safety Staff	CSSE	1 ปี 1 year	Hard Copy
ทะเบียนวิทยุสื่อสาร Transceiver registration	SF-CSSE-109	จป.วิชาชีพ Safety Staff	CSSE	1 ปี 1 year	Hard Copy

UNCONTROLLED  
COPY

เอกสารลำดับที่ 6

แผนการป้องกันอุบัติเหตุภัยเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ประกอบกิจการ โรงงาน

( Mr.Yasuo Yamamoto )

วันที่ 15 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566



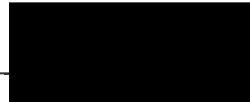
เอกสารลำดับที่ 7

## รายงานตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

- ☐ เกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา
- ☐ ไม่มีเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น

ลงชื่อ \_\_\_\_\_



ผู้ประกอบกิจการ โรงงาน

( Mr.Yasuo Yamamoto )

วันที่ 15 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566

