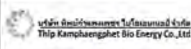
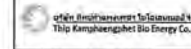


เอกสารแนบที่ 16

เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีพอนามัย และความปลอดภัย

[illegible][illegible]

 บริษัท ทีพีคาฟงปะท บิโอเอเนอร์จี้ จำกัด Thip Kaphangphat Bio Energy Co., Ltd.		Form Number : FM-HR-07 Revision : 03_01/04/2021						
แบบฟอร์มรายชื่อผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมภายในบริษัท								
วันที่ 8 ธ.ค. 66		เวลา 9.00 ถึง 11.00						
รวมระยะเวลาการฝึกอบรม 2 ชั่วโมง		ชื่อวิทยากร นาย อติชัย วงศ์พิทักษ์						
หลักสูตรเรื่อง ความปลอดภัยในการทำงาน (ผู้รับเหมา) ส่วนที่ 3 ของเรื่อง		ประเภทอบรม OJT เฉพาะ <input type="checkbox"/> ฝึกอบรม <input checked="" type="checkbox"/>						
ลำดับ	เลขประจำตัวประชาชน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัดบริษัท	ลายเซ็น		ผลการประเมิน	
					เข้า	ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน
1		นางสาว อติชัย	วิศวกร	ทีพีคาฟงปะท	เข้า		ผ่าน	✓
2		นาย อติชัย	ช่างเทคนิค	"			ผ่าน	✓
3		นาย อติชัย	"	"			ผ่าน	✓
4		นาย อติชัย	"	"			ผ่าน	✓
5		นาย อติชัย	"	"			ผ่าน	✓
6		นาย อติชัย	"	"			ผ่าน	✓
7		นาย อติชัย	วิศวกร	"			ผ่าน	✓
จำนวนผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมรวม 7 คน ชาย 6 หญิง 1 คน					ระเบียบการประเมิน <input checked="" type="checkbox"/> การทดสอบในห้องเรียน <input type="checkbox"/> การทดสอบปฏิบัติงาน <input type="checkbox"/> ทำแบบทดสอบที่เตรียมไว้ <input type="checkbox"/> อื่นๆระบุ			
รายละเอียดเอกสารที่เกี่ยวข้องในการอบรม กรุณาส่งให้ครบถ้วน - คู่มือความปลอดภัย - หนังสือความปลอดภัยจากโรงงาน - WI-ST-01 กฎเกณฑ์ปฏิบัติงานด้าน								

 บริษัท ทีพีคาฟงปะท บิโอเอเนอร์จี้ จำกัด Thip Kaphangphat Bio Energy Co., Ltd.		Form Number : FM-HR-07 Revision : 03_01/04/2021						
แบบฟอร์มรายชื่อผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมภายในบริษัท								
วันที่ 8 ธ.ค. 66		เวลา 8.00 ถึง 10.00						
รวมระยะเวลาการฝึกอบรม 2 ชั่วโมง		ชื่อวิทยากร นาย อติชัย วงศ์พิทักษ์						
หลักสูตรเรื่อง ความปลอดภัยในการทำงาน (ผู้รับเหมา) , กฎระเบียบและข้อปฏิบัติของผู้รับเหมา		ประเภทอบรม OJT เฉพาะ <input type="checkbox"/> ฝึกอบรม <input checked="" type="checkbox"/>						
ลำดับ	เลขประจำตัวประชาชน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัดบริษัท	ลายเซ็น		ผลการประเมิน	
					เข้า	ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน
1.		นาย อติชัย	วิศวกร	ทีพีคาฟงปะท	เข้า		ผ่าน	✓
2.		นาย อติชัย	ช่างเทคนิค	"			ผ่าน	✓
3.		นาย อติชัย	"	"			ผ่าน	✓
จำนวนผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมรวม 3 คน ชาย 2 หญิง 1 คน					ระเบียบการประเมิน <input checked="" type="checkbox"/> การทดสอบในห้องเรียน <input type="checkbox"/> การทดสอบปฏิบัติงาน <input type="checkbox"/> ทำแบบทดสอบที่เตรียมไว้ <input type="checkbox"/> อื่นๆระบุ			
รายละเอียดเอกสารที่เกี่ยวข้องในการอบรม กรุณาส่งให้ครบถ้วน 1. WI-ST-01 การควบคุมผู้รับเหมาจ้างช่วง 2. คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน								

เอกสารแนบที่ 17

เอกสารแนะนำวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

การป้องกันอันตราย จากการตกจากที่สูง วัสดุตกหล่น

กฎหมายความปลอดภัยในการทำงานกำหนดไว้ว่า หากนายจ้างให้ลูกจ้างทำงานสูงจากพื้นที่ที่ปฏิบัติงานเกิน 2 เมตรขึ้นไป จะต้องป้องกันการตกหล่นของลูกจ้างโดยจัดทำนั่งร้านมาตรฐานตามกฎหมายสำหรับลูกจ้างใช้ขณะปฏิบัติงาน เว้นแต่ว่างานนั้นเป็นงานก่อสร้างอาคารที่ใช้ไม่ส่วนใหญ่และมี ความสูงจากพื้นดินถึงคานรับหลังคาไม่เกิน 7 เมตร หรือเป็นงานซ่อมแซมตกแต่งอาคาร หรือเป็นงานติดตั้งประปา ไฟฟ้า หรืออุปกรณ์อื่นๆโดยใช้ผู้ปฏิบัติงานนั้นคราวละไม่เกิน 2 คน แต่หากนายจ้างให้ลูกจ้างทำงานในลักษณะใดก็ตามที่สูงเกิน 4 เมตรขึ้นไป ต้องป้องกันการตกหล่นของลูกจ้างและสิ่งของโดยจัดทำราวกันตก (ราวกันตกต้องมีความสูงไม่น้อยกว่า 90 - 110 เซนติเมตร ขอบกันของตกสูงไม่น้อยกว่า 7 เซนติเมตรจากพื้นทางเดิน ราวกันตกที่ดีควรมีราวกลางระหว่างราวบนและขอบกันของตกด้วย) หรือตาข่ายนิรภัย หรือจัดให้ลูกจ้างใช้เข็มขัดนิรภัย และสายช่วยชีวิต หรืออุปกรณ์อื่นใดที่มีลักษณะคล้ายกัน ตลอดระยะเวลาที่การทำงาน ทั้งนี้หากมีการใช้เข็มขัดนิรภัย และสายช่วยชีวิต นายจ้างต้องจัดทำที่ยึดตรึงสายช่วยชีวิตไว้กับส่วนหนึ่งส่วนใดของอาคาร หรือโครงสร้างตลอดจนการป้องกันการกระเด็น ตกหล่นของวัสดุ โดยใช้ แผ่นกันผ้าใบ หรือตาข่ายปิดกัน หรือรองรับ

การทำงานบนที่สูง หรือในที่ที่มีการกระเด็นตกหล่นของวัสดุที่ปลอดภัย สามารถทำได้ไม่ยาก โดยดำเนินการกำจัดอันตรายจากการตกจากที่สูง หรือป้องกันการกระเด็น ตกหล่นของวัสดุก่อน หลังจากนั้นจึงใช้เข็มขัดนิรภัย และสายช่วยชีวิตเพื่อป้องกันการตกจากที่สูง รวมทั้งใช้หมวกนิรภัยในการป้องกันของที่ตกหล่นด้วย ทั้งนี้ พึงระลึกอยู่เสมอว่ามีผู้รอดชีวิตจากการตกจากที่สูงเพราะใช้เข็มขัดนิรภัยมากกว่า ผู้ที่การตลอดชีวิตเนื่องจากกระตุกหลังหัก หรือทับเส้นประสาท และสำหรับคนที่คิดว่าหมวกนิรภัยใบเล็กๆ จะช่วยอะไรได้ในเวลาต่อเหล็กหรือวัสดุชิ้นใหญ่ตกหล่นใส่ แต่ความจริงแล้ว หมวกนิรภัยใบเล็กๆ นั้นได้ช่วยชีวิตคนที่สวมใส่ไว้มากมาย เนื่องจากพนักงานขับรถที่กำลังขนย้ายท่อเหล็ก หรือวัสดุชิ้นใหญ่จะสามารถมองเห็นหมวกนิรภัยใบเล็กๆ ได้โดยง่าย และเลี่ยงเส้นทางรถขนย้ายจากหมวกนิรภัยใบเล็กๆ นั้น



การทำงานกับเครื่องจักร เครื่องมือกล

เครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุ (Mechanical Power Press) เป็นเครื่องจักรที่เป็นสาเหตุของการประจันอันตรายของลูกจ้างมากที่สุด ถึงแม้ว่าการประจันอันตรายจากการทำงานกับเครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุ จะไม่ทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายถึงแก่ความตาย แต่ส่วนใหญ่แล้วก็ถึงขั้นสูญเสียอวัยวะโดยเฉพาะนิ้วมือ กฎหมายความปลอดภัยในการทำงานได้กำหนดให้เครื่องจักรที่ใช้พลังงานไฟฟ้าบีบหรือตัดวัตถุ ต้องมีสวิตช์ 2 แห่ง อยู่ห่างกันเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานกับเครื่องจักรดังกล่าวต้องเปิดสวิตช์พร้อมกันทั้งสองมือ

เนื่องจากต้องการให้มีมือของผู้ที่ผู้ปฏิบัติงานกับเครื่องจักรดังกล่าว ไม่อยู่ในพื้นที่อันตราย และเครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุที่ต้องใช้มือป้อน ต้องมีเครื่องป้องกันมือให้พ้นจากแม่พิมพ์หรือจัดหาเครื่องป้องกันวัตถุแทนมือ และเครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุโดยใช้เท้าเหยียบต้องมีที่เท้าและมือที่ครอบป้องกันไม่ให้เหยียบโดยไม่ตั้งใจ ดังนั้นก่อนจะปฏิบัติงานกับ



เครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุ จะต้องตรวจดูให้แน่ใจว่าเครื่องจักรดังกล่าวสามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัย และไม่ไดถูกดัดแปลงให้เสียไป เช่น การผลิตที่จำนวน และเวลามีผลกับค่าจ้าง ลูกจ้างจึงเอาเท้าไปปิดสวิตช์ข้างหนึ่ง ของสวิตช์สองมือ เพื่อให้สามารถทำงานได้เร็วขึ้น ทำให้มือข้างหนึ่งอยู่ในพื้นที่อันตราย เมื่อมืออีกข้างหนึ่งกดสวิตช์ก็ทำให้ถูกเครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุกระแทกมือได้ ทั้งนี้ ในการทำงานกับเครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุ อย่าลืมป้องกันหูของผู้ปฏิบัติงานจากเสียงดังจากการบีบด้วย

ร่วมขับเคลื่อนระเบียบวาระแห่งชาติ “แรงงานปลอดภัยและสุขภาพอนามัยดี”



จัดทำและเผยแพร่โดย ฝ่ายพัฒนาระบบตรวจสอบความปลอดภัย
สถาบันข้อมูลเพิ่มเติมนีติ
กองตรวจความปลอดภัย 22/22 ถนนบรมราชชนนี
แขวงจันทน์ เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10170
โทรศัพท์ 0 2448 9128 - 39 โทรสาร 0 2448 9143 - 45

website : www.oshthai.org

ความปลอดภัย ในการทำงาน



กองตรวจความปลอดภัย
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
กระทรวงแรงงาน

การทำงานกับสารเคมีอันตราย

การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

การเกิดอัคคีภัยจากสายไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า

MSDS ย่อมาจากคำว่า Material Safety Data Sheet (หรือ SDS - Safety Data Sheet) คือรายละเอียดของสารเคมีอันตราย หรือตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงาน ก็คือ สอ.1 (แบบแจ้งรายละเอียดของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ) นั่นเอง โดย MSDS จะมีรายละเอียดคล้าย “ฉลาก” ที่ติดไว้ที่หีบห่อภาชนะบรรจุหรือวัสดุห่อหุ้มสารเคมีอันตราย ซึ่งจะบอกให้รู้ถึงอันตรายของสิ่งที่อยู่ในภาชนะบรรจุ นั้นๆ ด้วยป้ายสัญลักษณ์ที่แสดงถึงอันตราย และมีคำว่า “สารเคมีอันตราย” หรือ “วัตถุมีพิษ” หรือคำอื่นใดที่แสดงถึงอันตรายตามชนิดของสารเคมีอันตรายนั้นๆ ปรากฏอยู่ด้วย รวมทั้งจะต้องมีการบอกชื่อทางเคมี หรือชื่อทางวิทยาศาสตร์ ปริมาณและส่วนประกอบของสารเคมีอันตราย วิธีการใช้

วิธีการเก็บ วิธีการเคลื่อนย้าย ตลอดจนอันตรายของสารเคมี และการปฐมพยาบาล เมื่อมีอาการหรือความเจ็บป่วยเนื่องจากสารเคมีอันตรายนั้นๆ รวมถึงข้อมูลคำเตือนเกี่ยวกับวิธีการกำจัดหีบห่อ ภาชนะบรรจุ หรือวัสดุห่อหุ้มสารเคมีอันตราย เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานทำงานกับสารเคมีอันตรายนั้นๆ ได้อย่างถูกวิธีและปลอดภัย อีกทั้งสามารถรับมือกับเหตุฉุกเฉินใดๆ อันอาจเกิดจากสารเคมีอันตรายนั้นๆ ด้วย

ประเด็นสำคัญก็คือการตั้งคำถามว่าสารเคมีอันตรายชนิดใดบ้างที่ต้องมีการจัดทำฉลาก หรือ MSDS หรือ สอ.1 เพราะกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานได้ประกาศไว้ทั้งหมด 1,580 ชนิด ดังนั้นคำถามดังกล่าวจึงไม่ได้ก่อให้เกิดประโยชน์ใดๆ กับความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีอันตรายของลูกจ้าง เพราะเพียงแค่เราคิดที่จะให้ใครทำงานกับสารเคมี เราก็สมควรที่จะต้องให้เขารู้ว่ากำลังทำงานกับสิ่งใด มีความเสี่ยงใดๆ ที่อาจจะเกิด หรือส่งผลกระทบต่อชีวิตได้ และหากไม่ปฏิบัติตามระเบียบ ขั้นตอน และวิธีการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยแล้ว จะมีผลอย่างไร ซึ่งหากเรามุ่งเน้นที่จะทำ MSDS หรือ สอ.1 เพียงเพื่อให้ถูกต้องตามกฎหมาย ก็ไม่ใช่ปัญหาที่ยั่งยืนแต่ประการใด แต่การที่เราจะทำให้ฉลากรายละเอียดของสารเคมีอันตรายมีประโยชน์บรรลุวัตถุประสงค์ของมันเป็นต่างหากที่ยากยิ่ง เพราะต่อให้มีข้อมูลละเอียดเพียงใด แต่ไม่เคยถูกอ่าน มีป้ายสัญลักษณ์ แต่ไม่เคยดูอุบัติเหตุที่ไม่น่าจะเกิด ก็อาจจะเกิดได้



PPE หรือที่เรามักเรียกกันว่า “อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล” หรือที่หลายๆ คนบอกว่าเรียกให้เข้าใจง่ายๆ ต้องเรียกว่า “อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล” มาจากภาษาอังกฤษก็คือ Personal Protective Equipment หรือบางครั้งอาจพบว่าหนังสือบางเล่มเรียกว่า PPD หรือ Personal Protective Device (ใช้กับชิ้นส่วนเล็กๆ เช่น ปลั๊กอุดรูตลอดเสียง เป็นต้น) นั้น ความหมายของมันก็คือ

“สิ่งหนึ่งสิ่งใดที่นำมาสวมใส่ลงบนอวัยวะส่วนหนึ่งส่วนใดของร่างกายหรือหลายส่วนรวมกันโดยมีจุดมุ่งหมายเพื่อป้องกันอวัยวะส่วนนั้นของร่างกายไม่ให้ประสบอันตรายจากสิ่งหนึ่งสิ่งใด”

หรือความหมายสั้นๆ คือ “อุปกรณ์ที่ใช้ในการป้องกันอันตรายอันเกิดจากสภาพสิ่งแวดล้อมในการทำงานให้แก่ผู้ปฏิบัติงาน” นั่นเอง

แต่ประเด็นสำคัญของการใช้ PPE ก็คือ ต้องเป็นทางเลือกสุดท้ายที่นายจ้าง หรือผู้ใดก็ตามที่มีหน้าที่ในการดูแล คุ้มครองให้ลูกจ้างมีความปลอดภัยในการทำงานได้พิจารณาดำเนินการในการจัดการกับต้นเหตุของอันตรายดังกล่าวก่อน หรือมีการดำเนินการเพื่อลดความเสี่ยง หรือโอกาสการเกิด หรือการสัมผัสกับอันตรายดังกล่าวแล้ว ก็ยังไม่สามารถกำจัด หรือควบคุมอันตรายนั้นๆ ให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้ จึงตัดสินใจแก้ปัญหาด้วยการใช้ PPE โดยนายจ้างจะต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายให้ลูกจ้าง ซึ่งผู้ที่มีหน้าที่ในการดูแล คุ้มครองให้



ลูกจ้างมีความปลอดภัยในการทำงาน จะต้องพิจารณาในการจัดหา PPE ที่มีความเหมาะสมกับการป้องกันอันตรายนั้นๆ และมีความเหมาะสมกับร่างกายของลูกจ้างที่สวมใส่ PPE ตลอดจนมีความเหมาะสมกับสภาพงานที่ลูกจ้างทำ โดยไม่ก่อให้เกิด หรือมีความเสี่ยง หรือโอกาสการเกิดอันตรายอื่นๆ จากการใช้ PPE นั้นได้ ดังนั้นเมื่อนายจ้างได้ดำเนินการ ตามขั้นตอนดังกล่าวอย่างถูกต้อง และได้กำหนดให้มีการใช้ PPE แล้ว ลูกจ้างที่ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง หรืออยู่ในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง ก็ควรที่จะต้องตระหนักถึงอันตราย และใช้ PPE ให้เกิดความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด

“อัคคีภัย” โดยปกติคนส่วนใหญ่อาจจะรู้สึกหวาดกลัวต่ออัคคีภัยก็ต่อเมื่อทรัพย์สิน และชีวิตของตนเองไปอยู่ในบริเวณพื้นที่ที่มีการเก็บเชื้อเพลิงวัตถุไวไฟไว้เป็นจำนวนมากๆ เช่น คลังเก็บน้ำมัน คลังเก็บแก๊ส เป็นต้น ทั้งที่ในความเป็นจริงแล้วสถานที่ดังกล่าวมีความปลอดภัยจากอัคคีภัยสูงมาก เพราะสถานที่ดังกล่าวได้ถูกประเมินมาแล้วว่ามีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยสูงมาก ดังนั้นหน่วยงานที่



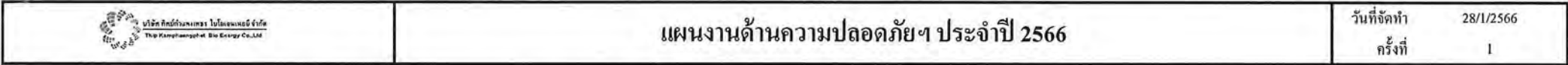
ควบคุมดูแล และเจ้าของพื้นที่ก็จะให้ความสำคัญในการป้องกัน ควบคุม และตรวจสอบทุกสิ่งทุกอย่างอย่างละเอียดถี่ถ้วน ซึ่งต่างจากสถานที่หลายๆ แห่ง ที่มีการเก็บเชื้อเพลิงหรือวัสดุที่ติดไฟได้ ที่คนส่วนใหญ่จะไม่ค่อยกังวลถึงอัคคีภัยแม้จะอยู่ในอาคารที่เก็บวัสดุเหล่านี้

สาเหตุหลักอย่างหนึ่งของการเกิดอัคคีภัยก็คือ อัคคีภัยอันเกิดจากสายไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุด จะเห็นได้ว่าอัคคีภัยอันเกิดจากสาเหตุนี้ไม่จำเป็นต้องมีเชื้อเพลิงที่เป็นวัตถุไวไฟก็สามารถที่จะก่อให้เกิดภัยอันตรายใหญ่หลวงได้ไม่ยาก ดังนั้นจึงควรที่จะต้องให้ความสำคัญกับการควบคุม ตรวจสอบการใช้พลังงานไฟฟ้าไม่ให้เกินกว่าภาระการใช้งานของสายไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้า เช่น การใช้เตารีด อุปกรณ์ไฟฟ้าต่อพ่วง ซึ่งทำให้เกิดความร้อนและนำไปสู่การติดไฟได้ ตลอดจนให้ความสำคัญกับการตรวจสอบสวิตช์ และเต้ารับอุปกรณ์ไฟฟ้า ซึ่งเสื่อมสภาพการใช้งานตามเวลาเมื่อโลหะหน้าสัมผัสของสวิตช์ และเต้ารับอุปกรณ์ไฟฟ้าเกิดการล้า ทำให้การปิดวงจรไม่สนิทหรือมีช่องว่างเพียงเล็กน้อยทำให้เกิดการเหนี่ยวนำกระแสไฟฟ้าของโลหะหน้าสัมผัส เกิดความร้อน หรือประกายไฟ นำไปสู่การเกิดอัคคีภัย ดังนั้นหากเรามีการควบคุม ตรวจสอบ และหมั่นสังเกตจากอาการก่อเหตุขั้นต้น เช่น เขม่าอันเกิดจากประกายไฟที่สวิตช์ และเต้ารับอุปกรณ์ไฟฟ้า หรือการสัมผัสที่พบว่าอุปกรณ์ดังกล่าวเกิดความร้อน ดังนั้นต้องซ่อมแซมแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่ ก็จะสามารถควบคุมไม่ให้เกิดอัคคีภัยได้

เอกสารแนบที่ 18

แผนงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ประจำปี 2566

[illegible]



วันที่จัดทำ	28/1/2566
ครั้งที่	1

[illegible]

ลำดับที่	รายการ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ	การปฏิบัติ	เดือน											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3.3	อบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับหัวหน้างาน	ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง	บุคคล,จป.	Plan	←											→
				Action												
3.4	อบรมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง	บุคคล,จป.	Plan	←											→
				Action												
3.5	อบรมดับเพลิงขั้นต้น	1 ครั้ง / ปี	บุคคล,จป.	Plan											←	→
				Action												
3.6	อบรมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	1 ครั้ง / ปี	บุคคล,จป.	Plan											←	→
				Action												
3.7	อบรมแผนฉุกเฉิน	1 ครั้ง / ปี	หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง,จป.	Plan					←	→						
				Action												
3.8	อบรมและทบทวนความรู้ด้านความปลอดภัย (12 ชม. ตามกฎหมาย)	12 ชม. / ปี	จป.	Plan	←											→
				Action												
4.กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย																
4.1	จัดอบรมความรู้ และ ข่าวสารความปลอดภัย	1 ครั้ง / เดือน	จป.	Plan	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
				Action												
4.2	จัดทำป้ายสถิติอุบัติเหตุ	1 ครั้ง / เดือน	จป.	Plan	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
				Action												
4.3	เดินสำรวจพื้นที่ 5ส. และความปลอดภัย	1 ครั้ง / เดือน	คณะกรรมการ 5ส. ,จป.	Plan	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
				Action												

(นายอภิสิทธิ์ วงษ์ศรีแก้ว)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

(นายสุพจน์ น้อยศิริ)

ผู้จัดการ โรงไฟฟ้า

เอกสารแนบที่ 19

นโยบายและแผนการลดใช้น้ำในอนาคต/แนวทางการใช้น้ำอย่างประหยัด



แผนงานประหยัดน้ำใช้ – น้ำดิบ

รณรงค์การใช้น้ำอย่างประหยัดของแผนกหม้อเคี่ยว

ระวัง

ถ้าหากน้ำที่รั่วจากหลอดออกเวลา
จะสูญเสียเงินไปไม่น้อยกว่า 1,500 บาท
ต่อเดือน

ถ้าหากน้ำที่ปิดไม่สนิท จะมีน้ำไหล
ออกมาตลอดเวลา จะสูญเสียเงินไป
ไม่น้อยกว่า 10,000 บาทต่อเดือน

ถ้าหากใครที่อุดก๊อกปิดไม่สนิท
จะมีน้ำไหลออกมาตลอดเวลา
จะสูญเสียเงินไปไม่น้อยกว่า 30,000 บาท
ต่อเดือน

น้ำ 1,000 ลิตร = 1 ลูกบาศก์เมตร

การประสานงานภูมิภาค (กปภ.)
กองลูกค้าสัมพันธ์ สำนักสื่อสารองค์กรและลูกค้าสัมพันธ์
โทรศัพท์ 0 2551 8264
โทรสาร 0 2552 6127
E-mail pr@pwa.co.th
Website www.pwa.co.th
ศูนย์รับเรื่องร้องเรียนหรือทุกข์ กปภ. Call Center 1662

การประสานงานภูมิภาค
บริการลูกค้า ด้วยหัวใจ ด้วยจิตในคุณภาพ

ใช้น้ำถูกวิธี

ประหยัดเงิน

ลดโลกร้อน

น้ำทุกหยดล้วนมีค่า
ร่วมรักษาของค่าที่แพงเพียง

แผนวิเคราะห์คุณภาพ มีแผนงานประหยัดการใช้น้ำ **Service** ดังนี้

* แจกให้นักงานทราบถึงวิกฤตปริมาณน้ำดิบที่โรงงานกักเก็บไว้เหลือน้อยมาก
ขอให้ทุกคนใช้น้ำอย่างประหยัด

** ติดป้ายเตือนที่อ่างล้างทุกอย่าง ให้ช่วยกันประหยัดน้ำ



อ่างล้างพาชนะเก็บตัวอย่าง, เครื่องแก้ว, อุปกรณ์วิเคราะห์ จำนวน 8 อ่าง

***วางแผนนำน้ำ **Condenser/Cooling Water** ของ
เครื่องกลั่นน้ำ ไปเก็บไว้ในถังพักและนำกลับมาวนใช้ใหม่



อัตราการใช้น้ำ **service** เข้า condenser = 28 ลิตร / 3 นาที = 560 ลิตร / ชม.
รวมใช้น้ำ Service ครั้งละ 1960 ลิตร สัปดาห์ละ 4 ครั้ง รวม 7.84 ลบ.ม. / สัปดาห์



ปั๊มน้ำอัตโนมัติ

ขนาด 80 วัตต์ ระยะส่ง 8 เมตร

ถึงราคาประมาณ 3,900 บาท ต้องขอจัดซื้อ



มีถังอยู่แล้วไม่ต้องซื้อเพิ่ม

ถังพัก ขนาด 3,000 ลิตร

เก็บน้ำไว้หมุนเวียนเข้า **condenser** เครื่องกลั่นน้ำ

จะทำให้ประหยัดน้ำ Service ได้เดือนละ **31.36** ลบ.ม.
ถ้าหีบอ้อย 4 เดือน ประหยัดน้ำได้ **124.4** ลบ.ม.

ลด !

การทิ้งน้ำ **condensate (E1)** ที่จุดเก็บตัวอย่างได้หมดต้ม

เนื่องจากจำเป็นต้อง **Sampling** ตัวอย่างแบบ **Real Time** จากท่อน้ำ **condensate (E1)** ที่ส่งให้โรงไฟฟ้า ซึ่งต้องผ่าน **Cooling** ก่อนผ่านหัวอ่านของเครื่อง **conductivity meter** ที่ติดไว้เพื่อระวังคุณภาพน้ำ

จึงมีน้ำ **condensate** และน้ำ **Process** ไหลทิ้งตลอดเวลา



ถ้าเปิดวาล์วน้ำทั้ง 2 ชนิดนั้น 100 %
จะสูญเสีย น้ำ **condensate** และน้ำ **process** กลายเป็นน้ำเสีย ดังนี้

- น้ำ condensate อัตราการไหล 28 ลิตร / 1.28 นาที หรือ 1312.5 ลิตร / ชม.
หรือ 31.5 ลบ.ม. / วัน = **945 ลบ.ม./ เดือน**
- น้ำ process ใช้เป็น Condenser / Cooling ของ Sampling condensate (E1)
อัตราการไหล 28 ลิตร/ 2.4 นาที หรือ 670 ลิตร/ชม.
หรือ 16.08 ลบ.ม./วัน = **482.4 ลบ.ม./เดือน**



ปัจจุบันได้มีการชี้แจงให้ระวังในการเก็บตัวอย่าง

1. เปิดวาล์วเพียง 20 % เก็บตัวอย่างแบบต่อเนื่องช้า จนเต็มภาชนะ
2. ให้ตัวอย่างน้ำ condensate ไหลทิ้งตลอดเวลา เพื่อให้ผ่านหัวอ่านของ Conductivity meter แบบ Real Time และส่งค่าไปแสดงที่จอร์บบ DCS ของหม้อต้ม

จะทำให้ประหยัดน้ำ Condensate ส่งให้โรงไฟฟ้าเพิ่ม 80 % ของ
น้ำทั้ง 482.4 ลบ.ม./เดือน = 385.92 ลบ.ม / เดือน
หรือ ลดการใช้น้ำดิบ ทำน้ำ demin ประมาณ 513.3 ลบ.ม./เดือน

แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล ฝ่ายซ่อมบำรุงรักษา

แนวทางการประหยัดน้ำใช้ – น้ำดิบ



แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล ฝ่ายซ่อมบำรุงรักษา

แจ้งให้พนักงานตรวจสอบวาล์วตามจุดต่างๆ ที่น้ำรั่วหรือปิดไม่สนิทจะสามารถ
ประหยัดน้ำได้



แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล ฝ่ายซ่อมบำรุงรักษา

นำน้ำร้อนที่ปรับสภาพ (TREATMENT) แล้วมาใช้ในการระบบ Cooling Tower

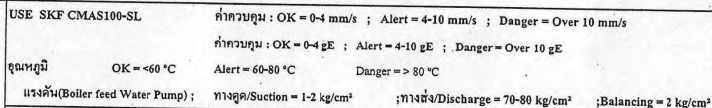


แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล ฝ่ายซ่อมบำรุงรักษา

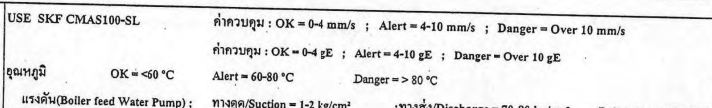
นำน้ำร้อนจากบ่อฝัง **oxidation pond** มาใช้แทนน้ำในระบบผลิตแทนน้ำ **Process** เป็นโครงการที่ดำเนินการในขั้นตอนของงบประมาณอยู่



เอกสารแนบที่ 20
เอกสารการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำ และปั๊มลูกผสม
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566



(ช่วงฤดูการผลิต)



				Velocity Vibration(mm/s)						Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C		ระดับน้ำ		ทิศทาง		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การวัด		การ	
--	--	--	--	--------------------------	--	--	--	--	--	-----------------------	--	--	-------------	--	----------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	-----	--

ทำเครื่องหมาย

- เครื่องจักรทำงานไม่ปกติให้เขียนอธิบายอาการในช่องหมายเหตุ



ปกติ



ผิดปกติ



เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน

พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

หัวหน้ากะซ่อมบำรุงเครื่องกล

หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล

08:00-20:00 น.

13

USE SKF CMAS100-SL

ค่าควบคุม : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s

ค่าควบคุม : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE

อุณหภูมิ : OK = <60 °C

Alert = 60-80 °C

Danger = > 80 °C

แรงดัน(Boiler feed Water Pump) ;

ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm²

ทางส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm²

Balancing = 2 kg/cm²

Velocity Vibration(mm/s)

Bearing Vibration(gE)

อุณหภูมิ °C

แรงดัน mmHg

เสียงดัง

การรั่วซึม

น้ำหล่อเย็น

การกัดกร่อน

ความสะอาด

แรงดัน (kg/cm²)

ทางดูด

ทางส่ง

Balancing

หน้า 1 / 3

Phase I

หมายเหตุ

1	1M01	Boiler Feed Water Pump No.1	PUMP	NDE														No Run
				DE														
2	1M02	Boiler Feed Water Pump No.2	PUMP	NDE	0.0	1.9	0.9	0.51	1.15	1.32	59°	70%	/	/	/	/	/	No Run
				DE	1.4	1.2	1.9	0.31	1.51	0.65	50°	70%	/	/	/	/		
3	1M55	Boiler Feed Water Pump No.3	PUMP	NDE	0.8	2.5	1.7	1.94	0.26	0.45	54°	70%	/	/	/	/	/	No Run
				DE	1.2	1.3	0.9	0.23	2.15	2.56	56°	80%	/	/	/	/		
4	1M56	Boiler Feed Water Pump No.4	PUMP	NDE	0.9	2.2	2.5	2.13	2.03	1.99	39°	70%	/	/	/	/	/	No Run
				DE	1.2	1.8	2.0	2.15	2.56	1.64	54°	70%	/	/	/	/		
5	1M49	Start Up Pump	PUMP	NDE														No Run
				DE														
6	1M40	Hot Water Pump No.1	PUMP	NDE	2.7	3.8	1.9	1.60	1.56	0.99	39°	70%	/	/	/	/	/	No Run
				DE	4.9	6.4	1.9	2.14	1.92	2.15	39°	70%	/	/	/	/		
7	1M41	Hot Water Pump No.2	PUMP	NDE	2.1	1.7	1.9	2.40	1.64	3.30	34°	70%	/	/	/	/	/	No Run
				DE	3.4	3.4	1.6	2.94	1.56	1.56	32°	70%	/	/	/	/		
8	1M64	Demine Water Pump No.1	PUMP	NDE														No Run
				DE														
9	1M65	Demine Water Pump No.2	PUMP	NDE														No Run
				DE														
10	6M04	Soft Water Pump No.1	PUMP	NDE	0.0	1.5	1.2	0.96	0.65	1.59	30°	70%	/	/	/	/	/	No Run
				DE	0.0	2.4	2.6	1.19	0.84	1.26	31°	70%	/	/	/	/		
11	6M05	Soft Water Pump No.2	PUMP	NDE														No Run
				DE														
12	6M12	Soft Cooling Water Pump No.1	PUMP	NDE														No Run
				DE														
13	6M13	Soft Cooling Water Pump No.2	PUMP	NDE														No Run
				DE														

				<div><div>USE SKF CMAS100-SL</div><div><div>ค่าควบคุม : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s</div><div>ค่าควบคุม : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE</div><div>อุณหภูมิ OK = <60 °C Alert = 60-80 °C Danger = > 80 °C</div></div></div>												หน้า 2 / 3				
				<div><div>แรงดัน(Boiler feed Water Pump) ; ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm² ; ทางส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm² ; Balancing = 2 kg/cm²</div></div>												Phase I				
				Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	แรงดัน	เสียงดัง	การรั่วซึม	น้ำหล่อเย็น	การอุดตัน	ความสะอาด	แรงดัน (kg/cm²)			หมายเหตุ
				V	H	A	V	H	A								ทางดูด	ทางส่ง	Balancing	
14	6M08	De-superheat Pump No.1	PUMP	NDE	0.9	1.6	1.4	4.66	9.64	2.91	34°		✓	✓	✓	✓	✓		20	
			DE	2.7	1.6	1.3	2.71	4.15	2.90	34°		✓	✓	✓	✓	✓				
15	6M09	De-superheat Pump No.2	PUMP	NDE																No, Run
			DE																	
16	6M04	Auxiliary Pump No. 1	PUMP	NDE																
			DE																	
17	6M05	Auxiliary Pump No. 2	PUMP	NDE	1.2	0.9	1.3	2.04	0.95	2.80	32°	20%	✓	✓		✓	✓			
			DE	1.8	1.2	0.9	1.11	0.60	1.15	32°	100%	✓	✓		✓	✓				
18	Aux.3	Auxiliary Pump No. 3	PUMP	NDE	1.7	1.6	2.2	1.55	1.20	0.91	31°	100%	✓	✓		✓	✓			
			DE	3.2	2.3	2.4	2.33	1.27	1.75	32°	100%	✓	✓		✓	✓				
19	Aux.4	Auxiliary Pump No. 4	PUMP	NDE	1.1	1.3	1.2	0.13	0.45	0.50	34°	100%	✓	✓		✓	✓			
			DE	2.2	2.3	2.1	0.23	0.51	0.65	34°	100%	✓	✓		✓	✓				
20	ปั๊มดับเพลิง	ปั๊มดับเพลิง	PUMP	NDE																
			DE																	
21	T2M07	Condensate Pump No.1	PUMP	NDE																
			DE																	
22	T2M08	Condensate Pump No.2	PUMP	NDE																
			DE																	
23	Yard.4 No.1	Pump Bagasse Yard 4 No. 1	PUMP	NDE																No, Run
			DE																	
24	Yard.4 No.2	Pump Bagasse Yard 4 No. 2	PUMP	NDE																
			DE																	
25	Yard.5 No.1	Pump Ash Yard 5 No.1	PUMP	NDE																
			DE																	
26	Yard.5 No.2	Pump Ash Yard 5 No.2	PUMP	NDE																
			DE																	
27	Yard.6 No.1	Pump Ash Yard 6 No.1	PUMP	NDE																
			DE																	
28	Yard.6 No.2	Pump Ash Yard 6 No.2	PUMP	NDE																
			DE																	

				<div>USE SKF CMAS100-SL</div> <div>ค่าควบคุม : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s</div> <div>ค่าควบคุม : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE</div> <div>อุณหภูมิ OK = <60 °C Alert = 60-80 °C Danger = > 80 °C</div>																หน้า 3 / 3					
				<div>แรงดัน(Boiler feed Water Pump) ; ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm² ; ทางส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm² ; Balancing = 2 kg/cm²</div>																			Phase II		
				Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	แรงดัน	เสียงดัง	การรั่วซึม	น้ำหล่อเย็น	การอุดตัน	ความสะอาด	แรงดัน (kg/cm²)			หมายเหตุ					
				V	H	A	V	H	A								ทางดูด	ทางส่ง	Balancing						
29	10-M-104	Start Up Pump No.2	PUMP	NDE																No, Run					
			DE																						
30	10-M-101	Boiler Feed Water Pump No.5	PUMP	NDE	1.7	1.8	1.6	1.32	0.51	3.09	52°	100%	✓	✓	✓	✓	✓	1.5	70	2					
			DE	4.5	2.1	0.9	3.73	2.03	0.97	50°	100%	✓	✓	✓	✓	✓									
31	10-M-102	Boiler Feed Water Pump No.6	PUMP	NDE	1.8	3.2	1.2	2.16	1.88	1.96	53°	100%	✓	✓	✓	✓	✓	1.6	70	2					
			DE	4.5	1.7	1.4	4.53	2.15	3.61	55°	100%	✓	✓	✓	✓	✓									
32	10-M-103	Boiler Feed Water Pump No.7	PUMP	NDE																No, Run					
			DE																						
33	6604A	De-superheat Pump No.3	PUMP	NDE	2.6	2.5	2.7	1.90	0.52	1.53	43°		✓	✓		✓	✓								
			DE	2.3	2.2	2.4	0.56	0.72	0.50	40°		✓	✓		✓	✓		2							
34	6604B	De-superheat Pump No.4	PUMP	NDE																					
			DE																						
35	10-M-105	Demine Water Pump No.3	PUMP	NDE																					
			DE																						
36	10-M-106	Demine Water Pump No.4	PUMP	NDE																No, Run					
			DE																						
37	10-M-107	Hot Water Pump No.3	PUMP	NDE																					
			DE																						
38	10-M-108	Hot Water Pump No.4	PUMP	NDE																					
			DE																						

ทำเครื่องหมาย

- เครื่องจักรทำงานไม่ปกติให้เขียนอธิบายอาการในช่องหมายเหตุ

- ☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
- ผู้บันทึก

พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

หัวหน้างานซ่อมบำรุงเครื่องกล

หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล

USE SKF CMAS100-SL

ค่าควบคุม : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s

ค่าควบคุม : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE

อุณหภูมิ OK = <60 °C

Alert = 60-80 °C

Danger = > 80 °C

แรงดัน(Boiler feed Water Pump) ;

ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm²

ทางส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm²

Balancing = 2 kg/cm²

หน้า 2 / 3

Phase I

หมายเหตุ

				Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	แรงดันรับ	เสียงดัง	การรั่วซึม	น้ำหล่อเย็น	การอุดตัน	ความสะอาด	แรงดัน (kg/cm ²)			หมายเหตุ	
				V	H	A	V	H	A								ทางดูด	ทางส่ง	Balancing		
14	6M08	De-superheat Pump No.1	PUMP	NDE	1.3	2.5	1.0	1.4	2.9	2.3	57										
			DE	2.0	2.5	1.5	2.2	5.2	2.6	60											
15	6M09	De-superheat Pump No.2	PUMP	NDE																	
			DE																		
16	6M04	Auxiliary Pump No. 1	PUMP	NDE																	
			DE																		
17	6M05	Auxiliary Pump No. 2	PUMP	NDE	0.0	0.9	2.3	0.7	0.6	1.2	35										
			DE	1.4	1.3	1.5	1.3	0.6	0.5	39											
18	Aux.3	Auxiliary Pump No. 3	PUMP	NDE	1.4	2.5	2.7	1.2	1.3	0.7	38										
			DE	3.6	2.0	2.9	1.3	1.2	1.9	41											
19	Aux.4	Auxiliary Pump No. 4	PUMP	NDE	0.7	1.4	1.5	4.2	5.0	0.9	35										
			DE	2.5	1.7	2.5	1.2	3.9	1.9	37											
20	ปั๊มคั่นเครื่อง	ปั๊มคั่นเครื่อง	PUMP	NDE																	
			DE																		
21	T2M07	Condensate Pump No.1	PUMP	NDE																	
			DE																		
22	T2M08	Condensate Pump No.2	PUMP	NDE																	
			DE																		
23	Yard.4 No.1	Pump Bagasse Yard 4 No. 1	PUMP	NDE																	
			DE																		
24	Yard.4 No.2	Pump Bagasse Yard 4 No. 2	PUMP	NDE																	
			DE																		
25	Yard.5 No.1	Pump Ash Yard 5 No.1	PUMP	NDE																	
			DE																		
26	Yard.5 No.2	Pump Ash Yard 5 No.2	PUMP	NDE																	
			DE																		
27	Yard.6 No.1	Pump Ash Yard 6 No.1	PUMP	NDE																	
			DE																		
28	Yard.6 No.2	Pump Ash Yard 6 No.2	PUMP	NDE																	
			DE																		

USE SKF CMAS100-SL

ค่าควบคุม : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s

ค่าควบคุม : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE

อุณหภูมิ

OK = <60 °C

Alert = 60-80 °C

Danger = > 80 °C

แรงดัน(Boiler feed Water Pump) ;

ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm²

ทางส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm²

Balancing = 2 kg/cm²

หน้า 3 / 3

Phase II

หมายเหตุ

					Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	แรงดันรับ	เสียงดัง	การรั่วซึม	น้ำหล่อเย็น	การอุดตัน	ความสะอาด	แรงดัน (kg/cm ²)			
					V	H	A	V	H	A								ทางดูด	ทางส่ง	Balancing	
29	10-M-104	Start Up Pump No. 2	PUMP	NDE																	
			DE																		
30	10-M-101	Boiler Feed Water Pump No.5	PUMP	NDE																	
			DE																		
31	10-M-102	Boiler Feed Water Pump No.6	PUMP	NDE	1.5	3.4	1.9	2.4	1.4	1.6	60	OK	/	/	/	/	/	1.9	70	2.0	
			DE	3.6	1.9	1.6	4.0	2.5	2.7	50	OK	/	/	/	/	/					
32	10-M-103	Boiler Feed Water Pump No.7	PUMP	NDE	1.9	2.0	1.5	2.9	1.5	2.0	63	OK	/	/	/	/	/	2.0	75	2.2	
			DE	2.6	4.6	2.5	3.7	2.9	3.0	52	OK	/	/	/	/	/					
33	6604A	De-superheat Pump No.3	PUMP	NDE																	
			DE																		
34	6604B	De-superheat Pump No.4	PUMP	NDE	2.1	1.5	1.0	1.6	1.7	1.9	90		/	/		/	/		2.0		
			DE	1.9	1.4	1.5	3.2	4.2	2.3	36		/	/		/	/					
35	10-M-105	Demine Water Pump No.3	PUMP	NDE																	
			DE																		
36	10-M-106	Demine Water Pump No.4	PUMP	NDE																	
			DE																		
37	10-M-107	Hot Water Pump No.3	PUMP	NDE																	
			DE																		
38	10-M-108	Hot Water Pump No.4	PUMP	NDE	2.5	2.2	5.0	5.9	3.9	2.6	59	OK	/	/		/	/				
			DE	3.5	2.7	2.7	3.6	3.2	1.9	47	OK	/	/		/	/					

NORM

NORM

NORM

ทำเครื่องหมาย

- เครื่องจักรทำงานไม่ปกติให้เขียนอธิบายอาการในช่องหมายเหตุ

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน

ผู้บันทึก ...

พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

หัวหน้าช่างซ่อมบำรุงเครื่องกล


หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล



<div><div><div><div><div></div><div>NDE</div></div><div><div><div></div><div>DE</div></div></div><div><div><div></div><div>DE</div></div><div><div><div></div><div>NDE</div></div></div><div><div><div></div><div></div></div></div></div><div><div><div><div></div><div>A</div><div>Overall Arms and Bearings Excluding</div></div><div><div><div></div><div>H</div><div>Over all Bearings and Alignment Excluding</div></div></div></div></div><div><div>USE SKF CMA100-SL</div><div>ค่าควบคุม : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s</div><div>ค่าควบคุม : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE</div><div>อุณหภูมิ OK = <60 °C Alert = 60-80 °C Danger = > 80 °C</div><div>แรงดัน(Boiler feed Water Pump) ; ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm² ;ทางส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm² ;Balancing = 2 kg/cm²</div></div></div></div></div>				หน้า 12 / 3											
				Phase I											
				หมายเหตุ											
				แรงดัน (kg/cm ²)											
Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	ระดับน้ำมัน	เสียงดัง	การรั่วซึม	น้ำหล่อเย็น	การอุดตัน	ความสะอาด	ทางดูด	ทางส่ง	Balancing
V	H	A	V	H	A								ทางดูด	ทางส่ง	Balancing

14	6M09	De-superheat Pump No.1	PUMP	NDE	0.7	1.5	1.1	2.48	1.59	2.68	65°		/	/	/	/				
				DE	2.4	1.9	1.3	2.04	2.71	2.76	64°		/	/	/	/		25		
15	6M09	De-superheat Pump No.2	PUMP	NDE															} No,Run	
				DE																
16	6M04	Auxiliary Pump No. 1	PUMP	NDE	2.1	1.2	3.2	1.29	0.62	0.87	34°	80%	/	/		/	/			
				DE	0.9	2.4	3.3	1.39	0.46	1.85	42°	80%	/	/		/	/			
17	6M05	Auxiliary Pump No. 2	PUMP	NDE	1.3	1.2	1.5	0.63	0.58	0.59	38°	80%	/	/		/	/			
				DE	1.5	1.9	1.6	0.79	0.72	0.69	40°	80%	/	/		/	/			
18	Aux.3	Auxiliary Pump No. 3	PUMP	NDE	1.9	2.3	3.7	0.86	1.34	1.45	41°	80%	/	/		/	/			
				DE	4.1	3.3	3.9	1.20	1.22	1.46	43°	80%	/	/		/	/			
19	Aux.4	Auxiliary Pump No. 4	PUMP	NDE	1.6	1.9	4.2	1.23	3.09	2.96	39°	80%	/	/		/	/			
				DE	2.5	4.2	2.7	2.87	2.45	2.49	44°	80%	/	/		/	/			
20	ปั๊มน้ำดับเพลิง	ปั๊มน้ำดับเพลิง	PUMP	NDE															} No,Run	
				DE																
21	T2M07	Condensate Pump No.1	PUMP	NDE																
				DE																
22	T2M08	Condensate Pump No.2	PUMP	NDE																
				DE																
23	Yard.4 No.1	Pump Bagasse Yard 4 No. 1	PUMP	NDE																
				DE																
24	Yard.4 No.2	Pump Bagasse Yard 4 No. 2	PUMP	NDE																
				DE																
25	Yard.5 No.1	Pump Ash Yard 5 No.1	PUMP	NDE																
				DE																
26	Yard.5 No.2	Pump Ash Yard 5 No.2	PUMP	NDE																
				DE																
27	Yard.6 No.1	Pump Ash Yard 6 No.1	PUMP	NDE																
				DE																
28	Yard.6 No.2	Pump Ash Yard 6 No.2	PUMP	NDE																
				DE																



<div></div>				USE SKF CMA100-SL																หน้า 13 / 3				
				ค่าควบคุม : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s																				
				ค่าควบคุม : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE																				
				อุณหภูมิ : OK = <50 °C Alert = 60-80 °C Danger = > 80 °C																				
				แรงดัน(Boiler feed Water Pump) ;						ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm ² ;						ทางส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm ² ;						Balancing = 2 kg/cm ²		
				Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	ระดับน้ำมัน	เสียงดัง	การรั่วซึม	น้ำหล่อเย็น	การอุดตัน	ความสะอาด	แรงดัน (kg/cm ²)							
				V	H	A	V	H	A								ทางดูด	ทางส่ง	Balancing					
29	10-M-104	Start Up Pump No. 2	PUMP	NDE																} No. 2, 3, 4				
				DE																				
30	10-M-101	Boiler Feed Water Pump No.5	PUMP	NDE	4.7	4.4	3.8	4.56	3.19	3.36	53°	80%	/	/	/	/	/	1.6	2.3	1.9	}			
				DE	3.6	3.0	2.9	3.94	2.36	2.45	52°	80%	/	/	/	/	/							
31	10-M-102	Boiler Feed Water Pump No.6	PUMP	NDE																	}			
				DE																				
32	10-M-103	Boiler Feed Water Pump No.7	PUMP	NDE																	}			
				DE																				
33	6604A	De-superheat Pump No.3	PUMP	NDE																	}			
				DE																				
34	6604B	De-superheat Pump No.4	PUMP	NDE																	}			
				DE																				
35	10-M-105	Demine Water Pump No.3	PUMP	NDE																	}			
				DE																				
36	10-M-106	Demine Water Pump No.4	PUMP	NDE																	}			
				DE																				
37	10-M-107	Hot Water Pump No.3	PUMP	NDE																	}			
				DE																				
38	10-M-108	Hot Water Pump No.4	PUMP	NDE	4.3	6.2	3.8	1.56	0.52	0.38	43°	/	/	/	/	/	/	1.9	-	-	} No. 2, 3, 4			
				DE	2.7	4.1	2.9	0.48	0.39	0.29	43°	/	/	/	/	/	/							

ทำเครื่องหมาย

- เครื่องจักรทำงานปกติให้เขียนเครื่องหมายลงในช่องหมายเหตุ



ปกติ



ผิดปกติ

ผู้บันทึก



เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน

พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

หัวหน้ากะซ่อมบำรุงเครื่องกล

หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล



				USE SKF CMAS100-SL										หน้า 2 / 3						
				ค่าควบคุม : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s ค่าควบคุม : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE อุณหภูมิ : OK = <60 °C ; Alert = 60-80 °C ; Danger = > 80 °C แรงดัน(Boiler feed Water Pump) ; ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm ² ; ทางส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm ² ; Balancing = 2 kg/cm ²										Phase I						
				Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	แรงดัน mmHg	เสียงดัง	การรั่วซึม	น้ำหล่อเย็น	การอุดตัน	ความสะอาด	แรงดัน (kg/cm ²)			หมายเหตุ
				V	H	A	V	H	A								ทางดูด	ทางส่ง	Balancing	
14	6M08	De-superheat Pump No.1	PUMP	NDE	6.1	2.3	0.6	2.94	1.28	0.16	60°		/	/	/	/	/			
				DE	10.0	6.9	3.9	9.08	1.43	0.56	52°							25		
15	6M09	De-superheat Pump No.2	PUMP	NDE																} No Run
				DE																
16	6M04	Auxiliary Pump No. 1	PUMP	NDE	2.2	2.5	4.2	2.25	2.06	1.95	40°	80%	/	/		/	/			} No Run
				DE	2.1	2.9	1.9	1.89	1.90	0.89	42°	80%	/	/		/	/			
17	6M05	Auxiliary Pump No. 2	PUMP	NDE	2.0	1.8	0.9	0.67	1.40	0.96	42°	80%	/	/		/	/			} No Run
				DE	0.8	1.8	1.2	0.42	0.60	0.94	40°	80%	/	/						
18	Aux.3	Auxiliary Pump No. 3	PUMP	NDE																} No Run
				DE																
19	Aux.4	Auxiliary Pump No. 4	PUMP	NDE	3.6	2.8	4.8	2.08	1.94	0.88	40°	80%	/	/		/	/			} No Run
				DE	10.0	6.9	2.9	1.29	2.16	0.69	42°	80%	/	/						
20	ปั๊มน้ำดับเพลิง	ปั๊มน้ำดับเพลิง	PUMP	NDE																} No Run
				DE																
21	T2M07	Condensate Pump No.1	PUMP	NDE																
				DE																
22	T2M08	Condensate Pump No.2	PUMP	NDE																
				DE																
23	Yard.4 No.1	Pump Bagasse Yard 4 No. 1	PUMP	NDE																} No Run
				DE																
24	Yard.4 No.2	Pump Bagasse Yard 4 No. 2	PUMP	NDE																
				DE																
25	Yard.5 No.1	Pump Ash Yard 5 No.1	PUMP	NDE																
				DE																
26	Yard.5 No.2	Pump Ash Yard 5 No.2	PUMP	NDE																
				DE																
27	Yard.6 No.1	Pump Ash Yard 6 No.1	PUMP	NDE																
				DE																
28	Yard.6 No.2	Pump Ash Yard 6 No.2	PUMP	NDE																
				DE																



				USE SKF CMAS100-SL														หน้า 3 / 3					
				ค่าควบคุม : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s ค่าควบคุม : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE อุณหภูมิ : OK = <60 °C ; Alert = 60-80 °C ; Danger = > 80 °C แรงดัน(Boiler feed Water Pump) ; ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm ² ; ทางส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm ² ; Balancing = 2 kg/cm ²																	Phase II		
				Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	แรงดันน้ำเข้า	เสียงดัง	การรั่วซึม	น้ำหล่อเย็น	การอุดตัน	ความสะอาด	แรงดัน (kg/cm ²)			หมายเหตุ			
V	H	A	V	H	A	ทางดูด	ทางส่ง	Balancing															
29	10-M-104	Start Up Pump No. 2	PUMP	NDE																			
				DE																			
30	10-M-101	Boiler Feed Water Pump No.5	PUMP	NDE																			
				DE																			
31	10-M-102	Boiler Feed Water Pump No.6	PUMP	NDE																			
				DE																			
32	10-M-103	Boiler Feed Water Pump No.7	PUMP	NDE																			
				DE																			
33	6604A	De-superheat Pump No.3	PUMP	NDE																			
				DE																			
34	6604B	De-superheat Pump No.4	PUMP	NDE																			
				DE																			
35	10-M-105	Demine Water Pump No.3	PUMP	NDE																			
				DE																			
36	10-M-106	Demine Water Pump No.4	PUMP	NDE																			
				DE																			
37	10-M-107	Hot Water Pump No.3	PUMP	NDE																			
				DE																			
38	10-M-108	Hot Water Pump No.4	PUMP	NDE																			
				DE																			

ทำเครื่องหมาย

- เครื่องจักรทำงานไม่ปกติให้เขียนอธิบายอาการในช่องหมายเหตุ



ปกติ



ผิดปกติ

ผู้บันทึก



เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน

พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

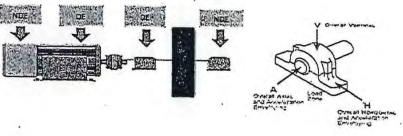
หัวหน้ากะซ่อมบำรุงเครื่องกล

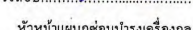
หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล

วันที่ : 05 05 66

เวลา : ☒ 08:00-20:00 น. ☐ 20:00-08:00 น.

 				<p>USE SKF CMAS100-SL ค่าควบคุม : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s ค่าควบคุม : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE อุณหภูมิ OK = <60 °C Alert = 60-80 °C Danger = > 80 °C แรงดัน(Boiler feed Water Pump) : ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm² ; ทางส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm² ; Balancing = 2 kg/cm²</p>														หน้า 1 / 3	
				Phase I															
				Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	แรงดัน (kg/cm ²)	ทางดูด	ทางส่ง	Bearing	Balancing	หมายเหตุ			
				V	H	A	V	H	A										
1	1M01	Boiler Feed Water Pump No.1	PUMP	NDE													No, Bm		
				DE															
2	1M02	Boiler Feed Water Pump No.2	PUMP	NDE	2.9	2.7	2.6	4.08	1.99	2.35	50°	80%	/	/	/	/	2.0 60 2.2		
				DE	1.8	2.8	1.6	1.02	1.38	1.67	48°	80%	/	/	/	/			
3	1M55	Boiler Feed Water Pump No.3	PUMP	NDE	3.3	2.0	1.5	2.30	2.47	4.31	40°	80%	/	/	/	/	1.9 60 3.6		
				DE	1.9	2.4	2.4	1.99	1.93	2.26	40°	80%	/	/	/	/			
4	1M56	Boiler Feed Water Pump No.4	PUMP	NDE													No, Bm		
				DE															
5	1M49	Start Up Pump	PUMP	NDE													No, Bm		
				DE															
6	1M40	Hot Water Pump No.1	PUMP	NDE	2.5	3.1	2.0	0.80	0.92	0.56	42°	80%	/	/	/	/	No, Bm		
				DE	3.3	4.6	3.2	1.99	1.11	0.69	41°	80%	/	/	/	/			
7	1M41	Hot Water Pump No.2	PUMP	NDE													No, Bm		
				DE															
8	1M54	Demine Water Pump No.1	PUMP	NDE													No, Bm		
				DE															
9	1M65	Demine Water Pump No.2	PUMP	NDE													No, Bm		
				DE															
10	6M04	Soft Water Pump No.1	PUMP	NDE	1.8	1.6	1.7	1.00	1.64	1.43	35°	80%	/	/	/	/	No, Bm		
				DE	2.3	1.7	2.1	1.48	0.86	0.96	40°	80%	/	/	/	/			
11	6M05	Soft Water Pump No.2	PUMP	NDE													No, Bm		
				DE															
12	6M12	Soft Cooling Water Pump No.1	PUMP	NDE													No, Bm		
				DE															
13	6M13	Soft Cooling Water Pump No.2	PUMP	NDE													No, Bm		
				DE															

				<div><div></div><div>USE SKF CMAS100-SL ค่าควบคุม : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s ค่าควบคุม : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE อุณหภูมิ OK = <60 °C Alert = 60-80 °C Danger = > 80 °C แรงดัน (Boiler feed Water Pump) : ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm² ; ทางส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm² ; Balancing = 2 kg/cm²</div></div>													หน้า 2 / 3				
				Phase I																	
				Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	แรงดัน	แรงดัน	แรงดัน	แรงดัน	แรงดัน	แรงดัน	แรงดัน	แรงดัน	แรงดัน	แรงดัน	หมายเหตุ
				V	H	A	V	H	A												
14	6M08	De-superheat Pump No.1	PUMP	NDE																No, Bm	
				DE																	
15	6M09	De-superheat Pump No.2	PUMP	NDE																No, Bm	
				DE																	
16	6M04	Auxiliary Pump No. 1	PUMP	NDE	1.5	1.4	2.0	1.35	0.91	1.99	36°	80%	/	/							
				DE	1.4	1.8	2.6	1.40	1.34	0.91	40°	80%	/	/							
17	6M05	Auxiliary Pump No. 2	PUMP	NDE	1.3	1.9	2.0	0.66	0.64	0.62	33°	80%	/	/							
				DE	1.4	2.6	2.5	0.61	1.89	0.36	37°	80%	/	/							
18	Aux.3	Auxiliary Pump No. 3	PUMP	NDE																No, Bm	
				DE																	
19	Aux.4	Auxiliary Pump No. 4	PUMP	NDE	1.3	1.0	1.2	3.64	0.90	2.99	37°	80%	/	/							
				DE	1.4	1.3	1.8	1.04	2.07	2.28	41°	80%	/	/							
20	ปั๊มค้ำยันแรงดัน	ปั๊มน้ำค้ำยันเต็ล	PUMP	NDE																	
				DE																	
21	T2M07	Condensate Pump No.1	PUMP	NDE																	
				DE																	
22	T2M08	Condensate Pump No.2	PUMP	NDE																	
				DE																	
23	Yard.4 No.1	Pump Bagasse Yard 4 No. 1	PUMP	NDE																	
				DE																	
24	Yard.4 No.2	Pump Bagasse Yard 4 No. 2	PUMP	NDE																	
				DE																	
25	Yard.5 No.1	Pump Ash Yard 5 No.1	PUMP	NDE																	
				DE																	
26	Yard.5 No.2	Pump Ash Yard 5 No.2	PUMP	NDE																	
				DE																	
27	Yard.6 No.1	Pump Ash Yard 6 No.1	PUMP	NDE																	
				DE																	
28	Yard.6 No.2	Pump Ash Yard 6 No.2	PUMP	NDE																	
				DE																	



เอกสารแนบที่ 21

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรในพื้นที่โครงการ



บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอบีโอดี จำกัด
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd

บันทึกสถิติรายการเกิดอุบัติเหตุ ทางด้านจราจร


ประจำปี 2566

เดือน	ผลการดำเนินงาน		วันที่เกิดเหตุ			เลขที่ใบรายงานอุบัติเหตุ			ลงชื่อ ผู้บันทึก
	ไม่มี	มี	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	
มกราคม	✓								
กุมภาพันธ์	✓								
มีนาคม	✓								
เมษายน	✓								
พฤษภาคม	✓								
มิถุนายน	✓								
กรกฎาคม									
สิงหาคม									
กันยายน									
ตุลาคม									
พฤศจิกายน									
ธันวาคม									

- หมายเหตุ 1.สรุปทุกวันสุดท้ายของเดือน
2.บันทึกเฉพาะอุบัติเหตุที่เกิดจากการจราจรเท่านั้น

เอกสารแนบที่ 22

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรในพื้นที่โครงการ



บริษัท ศิพม์กำแพงเพชร ไบโเอเนอจี้ จำกัด
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)

แบบรายการตรวจสอบ 10 ข้อ

วันที่ 3 เดือน 11 ปี 66

ประเภท 10 ล้อ

รหัสเครื่องจักร 107 8

เวลาปฏิบัติงาน 2000-0800

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน

มิเตอร์หลังเลิกงาน

มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน

โรงน้ำเตา

โรงไฟฟ้า

มิเตอร์

จำนวนลิตร

มิเตอร์

จำนวนลิตร

ระดับน้ำมันในถัง(ซีก)

ก่อนทำงาน

ก่อนเติมน้ำมัน


หลังเติมน้ำมัน

หลังเลิกงาน

การทำงานของเครื่องจักร 2000-0800

ปริมาณงาน 4.6 ชั่วโมง

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขีดบน	✓		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงสเกลแดงหรือสเกลดำให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 5.2 ถ่านน้ำและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ่านน้ำและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓ ✓ ✓		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจาระบีประจำวัน	✓		
7	ไส้กรองอากาศ	สะอาดและไม่อุดตัน	✓		
8	สภาพยางล้อ กระดองและน๊อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	✓		
10	รอยร้าวส่วนต่างๆ	สังเกตรอยร้าวส่วนต่างๆ ในตัวรถ	✓		
11	การทำงานของเครื่องยนต์ และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังที่ผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	✓		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูทั้งสองข้าง	✓ ✓		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	✓ ✓		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	✓ ✓ ✓ ✓		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		



บริษัท ศิพม์กำแพงเพชร ไบโเอเนอจี้ จำกัด
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)

แบบรายการตรวจสอบ 10 ข้อ

วันที่ 3 เดือน 11 ปี 66

ประเภท 10 ล้อ

รหัสเครื่องจักร DT-8

เวลาปฏิบัติงาน 08.00-20.00

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน

มิเตอร์หลังเลิกงาน

มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน

โรงน้ำเตา

โรงไฟฟ้า

มิเตอร์

จำนวนลิตร

มิเตอร์

จำนวนลิตร

ระดับน้ำมันในถัง(ซีก)

ก่อนทำงาน

ก่อนเติมน้ำมัน

หลังเติมน้ำมัน

หลังเลิกงาน

การทำงานของเครื่องจักร 2000-0800

ปริมาณงาน 4.6 ชั่วโมง

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขีดบน	✓		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงสเกลแดงหรือสเกลดำให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 5.2 ถ่านน้ำและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ่านน้ำและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓ ✓ ✓		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจาระบีประจำวัน	✓		
7	ไส้กรองอากาศ	สะอาดและไม่อุดตัน	✓		
8	สภาพยางล้อ กระดองและน๊อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	✓		
10	รอยร้าวส่วนต่างๆ	สังเกตรอยร้าวส่วนต่างๆ ในตัวรถ	✓		
11	การทำงานของเครื่องยนต์ และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังที่ผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	✓		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูทั้งสองข้าง	✓ ✓		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	✓ ✓		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	✓ ✓ ✓ ✓		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		

ผู้ตรวจสอบ


หัวหน้ากะ/วิศวกร

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร

FM-HV-23 Rev 00 15/12/2020

FM-HV-23 Rev.00_15/12/2020



บริษัท ศิพย์กัมพเทพ บิโอะเอเนอร์จี้ จำกัด
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd

Check List PM (ยานยนต์หนัก)

แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ล้อคัน

วันที่ 17 เดือน พ.ค. 66

ประเภทรถ 10 ล้อ คัน

รหัสเครื่องจักร PT-8

เวลาปฏิบัติงาน 08.00 - 20.00

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน

มิเตอร์หลังเลิกงาน

มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน

โรงน้ำเตา

โรงไฟฟ้า

มิเตอร์

จำนวนลิตร

มิเตอร์

จำนวนลิตร

ระดับน้ำมันในถัง(เชื้อ)

ก่อนทำงาน

ก่อนเติมน้ำมัน

หลังเติมน้ำมัน

หลังเลิกงาน

3 จัณ

2.5 จัณ


4 จัณ

4 จัณ

การทำงานของเครื่องจักร

ปริมาณงาน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขีดบน	✓		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงสเกลแดงหรือสเกลดำให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 5.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การฉีกจาระบีประจำวัน	✓		
7	ไส้กรองอากาศ	สะอาดและไม่อุดตัน	✓		
8	สภาพยางล้อ กะทัดรัดและน๊อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	✓		
10	รอยร้าวส่วนต่าง ๆ	สังเกตรอยร้าวส่วนต่างๆ ในตัวรถ	✓		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังที่ผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	✓		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูทั้งสองข้าง	✓		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	✓		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	✓		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		



บริษัท ศิพย์กัมพเทพ บิโอะเอเนอร์จี้ จำกัด
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd

Check List PM (ยานยนต์หนัก)

แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ล้อคัน

วันที่ 12 เดือน พ.ค. 66

ประเภทรถ 10 ล้อ คัน

รหัสเครื่องจักร PT-8

เวลาปฏิบัติงาน 08.00 - 08.00

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน

มิเตอร์หลังเลิกงาน

มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน

โรงน้ำเตา

โรงไฟฟ้า

มิเตอร์

จำนวนลิตร

มิเตอร์

จำนวนลิตร

ระดับน้ำมันในถัง(เชื้อ)

ก่อนทำงาน

ก่อนเติมน้ำมัน

หลังเติมน้ำมัน

หลังเลิกงาน

4 จัณ

4 จัณ

การทำงานของเครื่องจักร

ปริมาณงาน


ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขีดบน	✓		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงสเกลแดงหรือสเกลดำให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 5.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การฉีกจาระบีประจำวัน	✓		
7	ไส้กรองอากาศ	สะอาดและไม่อุดตัน	✓		
8	สภาพยางล้อ กะทัดรัดและน๊อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	✓		
10	รอยร้าวส่วนต่าง ๆ	สังเกตรอยร้าวส่วนต่างๆ ในตัวรถ	✓		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังที่ผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	✓		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูทั้งสองข้าง	✓		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	✓		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	✓		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร

	บริษัท ศิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนจีย จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.	Check List PM (ยานยนต์หนัก) แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ล้อคัน
---	---	--

วันที่ 29 เดือน ก.ย. พ.ศ. 66 เวลาปฏิบัติงาน 20.00-08.00
 ประเภทรถ 10 ล้อ รหัสเครื่องจักร DT-3 เวลาปฏิบัติงาน 20.00-08.00

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน	
40836		40843	

มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน			
โรงน้ำคาล		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร

ระดับน้ำมันในถัง(ซีด)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
4 ซีด			4 ซีด


การทำงานของเครื่องจักร สอยข้าวเปลือก ปริมาณงาน 7 ไร่ ๑๒

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ขีดบน	✓		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงสเกลแดงหรือสเกลดำให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 5.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจาระบีประจำวัน	✓		
7	ใส่กรองอากาศ	สะอาดและไม่สกปรก	✓		
8	สภาพยางล้อ กระดองและน๊อคชิลลิส	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
9	ทดสอบการทำงานเบรคมือ	ทำงานได้ปกติ	✓		
10	รอยร้าวส่วนต่าง ๆ	สังเกตรอยร้าวส่วนต่างๆ ในตัวรถ	✓		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังที่ผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	✓		
12	กระชก	กระบานหน้า กระชกประตูทั้งสองข้าง	✓		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	✓		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	✓		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร

FM-HV-23 Rev.00_15/12/2020

	บริษัท ศิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนจีย จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.	Check List PM (ยานยนต์หนัก) แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ล้อคัน
--	---	--

วันที่ 29 เดือน ก.ย. พ.ศ. 66 เวลาปฏิบัติงาน 08.00-20.00
 ประเภทรถ 10 ล้อ รหัสเครื่องจักร DT-3 เวลาปฏิบัติงาน 08.00-20.00

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน	
40822		40838	

มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน			
โรงน้ำคาล		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร

ระดับน้ำมันในถัง(ซีด)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
4 ซีด			3 ซีด

การทำงานของเครื่องจักร สอยข้าวเปลือก ปริมาณงาน 7 ไร่ ๑๒

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ขีดบน	✓		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงสเกลแดงหรือสเกลดำให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 5.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจาระบีประจำวัน	✓		
7	ใส่กรองอากาศ	สะอาดและไม่สกปรก	✓		
8	สภาพยางล้อ กระดองและน๊อคชิลลิส	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
9	ทดสอบการทำงานเบรคมือ	ทำงานได้ปกติ	✓		
10	รอยร้าวส่วนต่าง ๆ	สังเกตรอยร้าวส่วนต่างๆ ในตัวรถ	✓		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังที่ผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	✓		
12	กระชก	กระบานหน้า กระชกประตูทั้งสองข้าง	✓		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	✓		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	✓		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร

FM-HV-23 Rev.00_15/12/2020



บริษัท กัมปภักดิ์พลังงานชีวภาพ จำกัด
TNP Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)

แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ล้อคัม

วันที่ 72 เดือน 5 ปี 66

ประเภท 10 ล้อ

รหัสเครื่องจักร DT-1

เวลาปฏิบัติงาน 08.00-20.00

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน

มิเตอร์หลังเลิกงาน

32178

32132

มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน

โรงน้ำศาล

โรงไฟฟ้า

มิเตอร์

จำนวนลิตร

มิเตอร์

จำนวนลิตร

ระดับน้ำมันในถัง(ซิด)

ก่อนทำงาน

ก่อนเติมน้ำมัน

หลังเติมน้ำมัน

หลังเลิกงาน

310

45

45

45

การทำงานของเครื่องจักร

ปริมาณงาน

8

1.1.1.1

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขีดบน	✓		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงสเกลแดงหรือสเกลดำให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 5.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓ ✓ ✓		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจาระบีประจำวัน	✓		
7	ไส้กรองอากาศ	สะอาดและไม่อุดตัน	✓		
8	สภาพยางล้อ กระดองและล้อขับเคลื่อน	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	✓		
10	รอยร้าวส่วนต่างๆ	สังเกตรอยร้าวส่วนต่างๆ ในตัวรถ	✓		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังที่ผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	✓		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูทั้งสองข้าง	✓ ✓		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	✓ ✓		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	 ✓ ✓	 ✓ ✓	
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		



บริษัท กัมปภักดิ์พลังงานชีวภาพ จำกัด
TNP Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)

แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ล้อคัม

วันที่ 22 เดือน 5 ปี 66

ประเภท 10 ล้อ

รหัสเครื่องจักร DT-1

เวลาปฏิบัติงาน 20.00-08.00

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน

มิเตอร์หลังเลิกงาน

32132

32134

มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน

โรงน้ำศาล

โรงไฟฟ้า

มิเตอร์

จำนวนลิตร

มิเตอร์

จำนวนลิตร

ระดับน้ำมันในถัง(ซิด)

ก่อนทำงาน

ก่อนเติมน้ำมัน

หลังเติมน้ำมัน

หลังเลิกงาน

310

45

45

45

การทำงานของเครื่องจักร

ปริมาณงาน

8

1.1.1.1

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขีดบน	✓		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงสเกลแดงหรือสเกลดำให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 5.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓ ✓ ✓		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจาระบีประจำวัน	✓		
7	ไส้กรองอากาศ	สะอาดและไม่อุดตัน	✓		
8	สภาพยางล้อ กระดองและล้อขับเคลื่อน	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	✓		
10	รอยร้าวส่วนต่างๆ	สังเกตรอยร้าวส่วนต่างๆ ในตัวรถ	✓		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังที่ผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	✓		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูทั้งสองข้าง	✓ ✓		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	✓ ✓		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	 ✓ ✓	 ✓ ✓	
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		

เอกสารแนบที่ 23
เอกสารการกำจัดขยะมูลฝอยทั่วไปภายในพื้นที่โครงการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

การจัดเก็บขยะ ประจำปี 65/66			
เดือน	ขยะทั่วไป	ขยะ Recycle	รวมทั้งหมด (กิโลกรัม)
มกราคม	144	30.30	174.30
กุมภาพันธ์	142	30.20	172.20
มีนาคม	125	53.20	178.20
เมษายน	100	31.50	131.50
พฤษภาคม	135	39.50	174.50
มิถุนายน	135	27.20	162.20
รวม	781	211.90	992.90

เอกสารแนบที่ 24
ผลการตรวจวิเคราะห์ห้องค้ประกอบถั่ว



Ref. No. S045/12/22

Report No. 2301/014

138/11/65

รายงานผลการวิเคราะห์

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอจี จำกัด (เฟส 1) วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 ธันวาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่รับตัวอย่าง : 22 ธันวาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอจี จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 22 ธันวาคม 2565-9 มกราคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายยศธร คงแก้ว วันที่ออกรายงาน : 11 มกราคม 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณปล่อง 2 โหลตซีเอ็น	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (U.S. EPA 9045D)	8.93	-
Electrical Conductivity (dS/m)	Electrometric Method (ASA, SSSA 1982)	2.8	-
Organic Matter (%)	Walkley Black Method (ASA, SSSA 1982)	4.3	-
Total Nitrogen (% w/w)	Macro-Kjeldahl Method (ASA, SSSA 1982)	0.3	-
C/N Ratio	Calculate	14:1	-
Phosphorus (Available) (mg/kg wet weight)	Extraction, Colorimetric Method (ASA, SSSA 1982)	144	-
Total P ₂ O ₅ (as Available Phosphorus) (% w/w)	Extraction, Colorimetric Method (ASA, SSSA 1982)	0.03	-
Potassium (Soluble) (mg/kg wet weight)	Inductively Coupled Plasma Method (ASA, SSSA 1982)	1,567	-
Total K ₂ O (as Soluble Potassium) (% w/w)	Inductively Coupled Plasma Method (ASA, SSSA 1982)	0.38	-
Total Fluoride (mg/kg wet weight)	SPADNS Method	1.4	น้อยกว่า 18,000
Total Arsenic (mg/kg wet weight)	Digestion, Hydried Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 7061A)	3.3	น้อยกว่า 500
Total Barium (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	188	น้อยกว่า 10,000
Total Beryllium (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	<0.7	น้อยกว่า 75
Total Cadmium (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	<0.10	น้อยกว่า 100
Total Cobalt (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	2.5	น้อยกว่า 8,000
Total Copper (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	16	น้อยกว่า 2,500
Total Lead (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	15	น้อยกว่า 1,000
Total Mercury (mg/kg wet weight)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (U.S. EPA 7471B)	0.10	น้อยกว่า 20
Total Molybdenum (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	<0.2	น้อยกว่า 3,500
Total Nickel (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	9.6	น้อยกว่า 2,000
Total Selenium (mg/kg wet weight)	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 7741A)	0.26	น้อยกว่า 100



Ref. No. S045/12/22

Report No. 2301/014

138/11/65

รายงานผลการวิเคราะห์เถ้า

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณปล่อย 2 โหลตซีเถ้า	ค่ามาตรฐาน
Total Silver (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	<0.2	น้อยกว่า 500
Total Thallium (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	<1.0	น้อยกว่า 700
Total Vanadium (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010C)	20	น้อยกว่า 2,400
Total Zinc (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	74	น้อยกว่า 5,000
Total Antimony (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	<1.0	น้อยกว่า 500
Trivalent Chromium (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D) & Colorimetric Method (U.S. EPA 3060A & U.S. EPA 7196A)	22	น้อยกว่า 2,500
Hexavalent Chromium (mg/kg wet weight)	Filtration, Colorimetric Method (U.S. EPA 3060A & U.S. EPA 7196A)	<0.4	น้อยกว่า 500

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 (TTLC)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวกัทราดี ทับชุม)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
11 / 01 / 66

(นางปริยา นุช ศจรย์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
11 / 01 / 66



Ref. No. S045/12/22

Report No. 2301/014_1

138/11/65

รายงานผลการวิเคราะห์

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไปโอเอนเนอจี จำกัด (เฟส 1) วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 ธันวาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่รับตัวอย่าง : 22 ธันวาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไปโอเอนเนอจี จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 22 ธันวาคม 2565-9 มกราคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายยศธร คงแก้ว วันที่ออกรายงาน : 11 มกราคม 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณปล่อง 2 โหลตซีเอ็น	ค่ามาตรฐาน
Fluoride (mg/L)	SPADNS Method	1.1	น้อยกว่า 180
Arsenic (mg/L)	Atomic Absorption Spectrometric Method (Waste Extraction & U.S. EPA 7061A)	0.0311	น้อยกว่า 5.0
Barium (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	6.96	น้อยกว่า 100
Beryllium (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	<0.007	น้อยกว่า 0.75
Cadmium (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	<0.003	น้อยกว่า 1.0
Cobalt (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	0.024	น้อยกว่า 80
Copper (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	0.509	น้อยกว่า 25
Lead (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	0.099	น้อยกว่า 5.0
Mercury (mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (Waste Extraction & U.S. EPA 7471B)	<0.0005	น้อยกว่า 0.2
Molybdenum (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	<0.002	น้อยกว่า 350
Nickel (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	0.307	น้อยกว่า 20
Selenium (mg/L)	Atomic Absorption Spectrometric Method (Waste Extraction & U.S. EPA 7741A)	0.0274	น้อยกว่า 1.0
Silver (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	<0.002	น้อยกว่า 5
Thallium (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010C)	<0.01	น้อยกว่า 7.0
Vanadium (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	0.397	น้อยกว่า 24
Zinc (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	4.38	น้อยกว่า 250
Trivalent Chromium (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction U.S. EPA 6010D) & Colorimetric Method (Waste Extraction & U.S. EPA 7196A)	0.05	น้อยกว่า 5
Hexavalent Chromium (mg/L)	Colorimetric Method (Waste Extraction & U.S. EPA 7196A)	<0.01	น้อยกว่า 5



Ref. No. S045/12/22

Report No. 2301/014_1

138/11/65

รายงานผลการวิเคราะห์เฝ้า

หมายเหตุ:

คำมาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 (STLC)

ผลการตรวจวิเคราะห์นั้นรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวกัทธาวดี ทับชุม)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

11 / 01 / 66

(นางปริยานุช ทัศจรชัย)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

11 / 01 / 66

เอกสารแนบที่ 25

เอกสารการจัดการกากของเสียจากการผลิต

หนังสือขอขยายระยะเวลาในการจัดเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในโรงงาน (สก.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขอขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สก1(E)-29981/2565

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไปโอเอนเนอย์ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 3-88(2)-40/55กพ

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	170603	ฉนวนใยแก้ว	5	ถุงพลาสติก	อนุญาต
2	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว	10	ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร	อนุญาต
3	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	0.5	ถังเหล็ก	อนุญาต
4	150202	เศษผ้าปนเปื้อน	3	ถุงพลาสติก	อนุญาต
5	150111	กระป๋องสเปรย์	0.1	ถุงพลาสติก	อนุญาต
6	160601	แบตเตอรี่ใช้งานแล้ว	0.5	กล่อง	อนุญาต
7	150110	ภาชนะปนเปื้อน	2	ถังพลาสติก	อนุญาต
8	100101	เล้าหม้อไอน้ำ	8000	ลานกองเก่า	อนุญาต
9	150107	ขวดสารเคมีเปล่า	0.2	ขวดแก้ว	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 28 ตุลาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 21 ตุลาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6601-5674

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไปโอเอนเนอีย จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-88(2)-40/55กพ
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	17 06 03	ฉนวนกันความร้อน	30	042	3-106-46/60ปจ	อนุญาต	
2	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน(ถังเปล่าบรรจุน้ำมัน)	10	049	3-106-46/60ปจ	อนุญาต	
3	15 02 02	เศษผ้าปนเปื้อน	1	042	3-106-46/60ปจ	อนุญาต	
4	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน(ถังเปล่าบรรจุสารเคมี)	20	049	3-106-42/57ฉช	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 17 พฤษภาคม 2566 ถึงวันที่ 16 พฤษภาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 7 เมษายน 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



วิธีการกำจัด

- 011

คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021

กักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031

เป็นวัตถุอันตราย
- 032

ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033

ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039

นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041

เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042

ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043

เผาเพื่อเอาพลังงาน
- 044

เป็นวัตถุอันตรายในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 049

นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- 051

เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่
- 052

เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053

เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054

เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059

นำสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่
- 061

บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062

บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063

บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
- 064

บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065

บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066

เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067

ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068

ปรับเสถียร/ ตรีงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
- 069

วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071

ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072

ฝังกลบอย่างปลอดภัย
- 073

ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074

เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075

เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076

เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077

อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบบเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079

กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081

รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082

ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083

หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084

ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01

ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02

วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03

ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติ โรงงาน
- 04

ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05

ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06

ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการ โรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07

ไม่เข้าข้อบังคับขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99

อื่นๆ ระบุ

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11

สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12

สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13

สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14

หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15

หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16

ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17

ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18

รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19

รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20

สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21

หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22

รหัสของสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23

รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24

การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

- หมายเหตุ

1.

กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

2.

หากท่านสนใจฝ่าฝืนนำสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณ โรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติ โรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

รายงานการแจ้งรายละเอียดสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
สำหรับผู้ก่อกำเนดสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (สก.3)



ที่ พฟ 003/66

วันที่ 10 มกราคม 2566

เรื่อง ขออนุมัตินำส่งใบแจ้งรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำปี 2565

เรียน ผู้ช่วยผู้อำนวยการ

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบแจ้งเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำปี (สก.3)

อ้างอิงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548 ว่าด้วยต้องส่งรายงานประจำปีให้แก่กรมโรงงานอุตสาหกรรมตามแบบ สก. 3 ภายในวันที่ 1 มีนาคมของปี ถัดไปนั้น บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอบีโอดี จำกัด (บริษัทฯ) ได้จัดทำรายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำปี 2565 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

ดังนั้นจึงขออนุมัตินำส่งแบบรายงานดังกล่าว พร้อมทั้งจัดทำสำเนาเอกสารและเก็บไว้เป็นหลักฐานที่บริษัทฯ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวกมลชนก มิตรานนท์)

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

เห็นชอบโดย.....ผู้จัดการโรงไฟฟ้าทิพย์กำแพงเพชร ไบโอบีโอดี

(นายสุพจน์ น้อยศิริ)

อนุมัติโดย.....ผู้ช่วยผู้อำนวยการโรงงานผลิตไฟฟ้า,ซ่อมบำรุงและเครื่องกล

(นายอนุชา มากมูล)

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ 9 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

ข้าพเจ้า นายอนุชา มากมูล ผู้ประกอบการโรงงาน โรงไฟฟ้ากำแพงเพชร ไบโเอนเนอจี

สำนักงานเลขที่ 195 ถนนสาทรใต้ ตำบลยานนาวา อำเภอสาทร จังหวัดกรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์

โทรสาร

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-88-40/55กพ

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 323 หมู่ที่ 9 ถนนสายทุ่งมหาชัย-หนองตะเคียน ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร

โทรศัพท์ 02-2877000

โทรสาร

หมายเลขประจำตัว DIWG130500036

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังรายการต่อไปนี้

- | | |
|--|---------------------------|
| ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีการกำจัด | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1 |
| ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2 |
| ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3 |
| ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4 |
| ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5 |
| ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อักเสบ การระเบิดของสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6 |
| ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7 |

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุไม้ใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ(ระบุนหน่วย)	วิธีการกำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
1	150110	ภาชนะปนเปื้อน	2.710 ตัน	049	บริษัท เอกอุทัย จำกัด/บริษัท เอกอุทัย จำกัด
2	170603	ฉนวนกันความร้อน	9.840 ตัน	042	บริษัท เอกอุทัย จำกัด/บริษัท เอกอุทัย จำกัด

ลงชื่อ _____ ผู้จัดเตรียมเอกสาร

(นางสาวกมลชนก มิตรานนท์)

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการ โรงงาน

(นายอนุชา มากมูล)

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

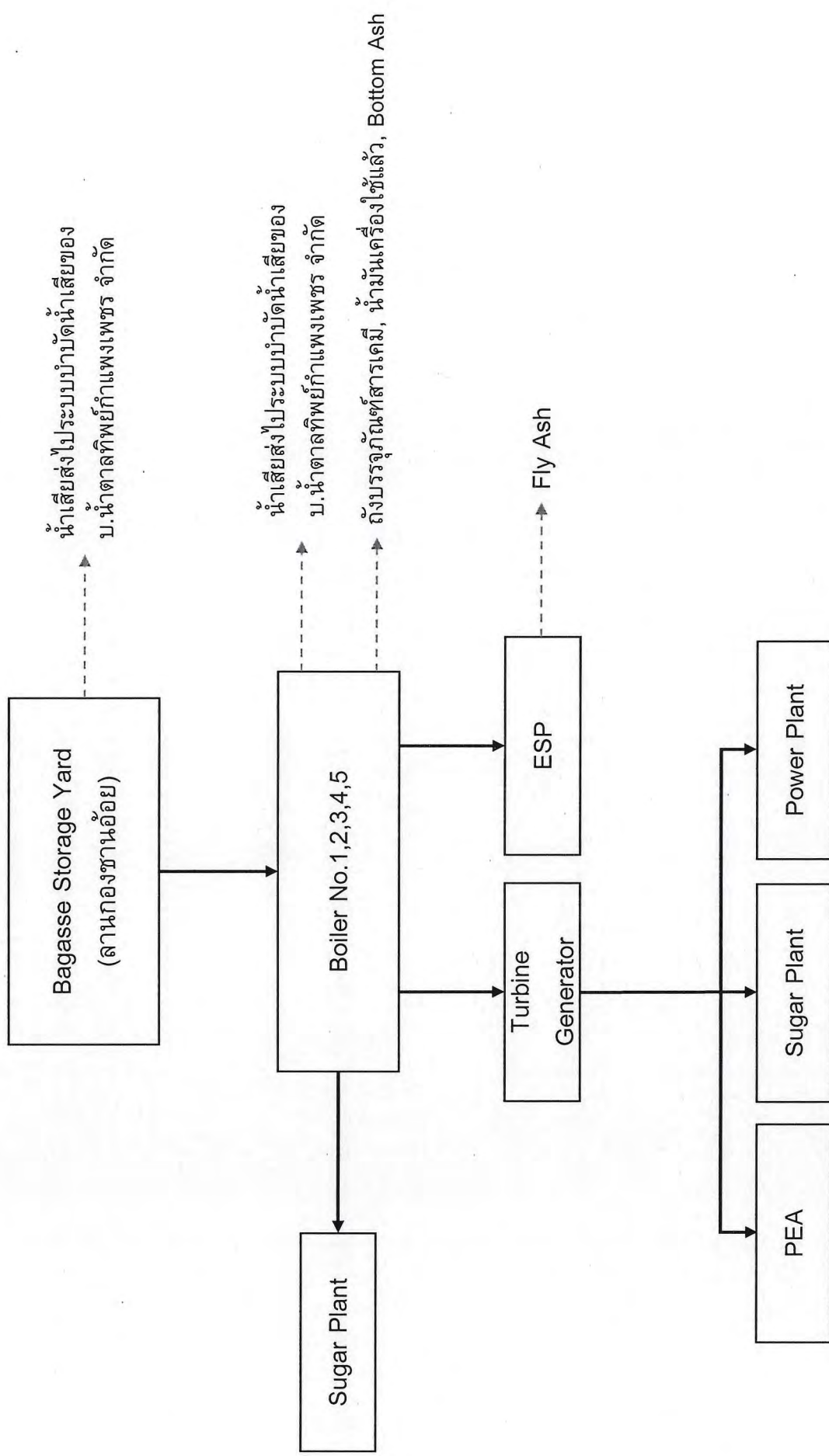
วันที่ 9 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



แผนผังสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิต



รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี/ช่วงเวลา 2562		ปี/ช่วงเวลา 2563		ปี/ช่วงเวลา 2564		ปี/ช่วงเวลา 2565	
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
1	150110	ภาชนะปนเปื้อน	.77 ตัน		.01 ตัน		.55 ตัน		2.71 ตัน	
2	170603	ฉนวนกันความร้อน							9.84 ตัน	
3	150111	กระป๋องสเปรย์	.18 ตัน		0		.1 ตัน		0	
4	100101	ซีเมนต์ชีวมวล					375 ตัน		0	
5	170603	ฉนวนใยแก้ว	.5 ตัน		4.65 ตัน		8.87 ตัน		0	
6	150110	ถังเปล่าบรรจุเคมี (ภาชนะเปล่าปนเปื้อน)			1.078 ตัน		.75 ตัน		0	
7	150110	ถังเปล่าบรรจุสารเคมี (ภาชนะเปล่าปนเปื้อน)	.16 ตัน		0		0		0	
8	160602	ถ่านไฟฉาย					.03 ตัน		0	
9	100101	เล้าหม้อไอน้ำ					1450 ตัน		0	
10	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว	7.95 ตัน		0		0		0	
11	150202	เศษผ้าปนเปื้อน	2.13 ตัน		0		2 ตัน		0	
12	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	.02 ตัน		0		1.02 ตัน		0	

หมายเหตุ ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาด้วย

ลงชื่อ _____ ผู้จัดเตรียมเอกสาร

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นางสาวกมลชนก มิตรานนท์)

(นายอนุชา มากมูล)

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

ตำแหน่ง ผู้รับมอบอำนาจผู้ประกอบกิจการโรงงาน

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 1 : บริษัท เอกอุทัย จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD147000012

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 99 หมู่ที่ 4 ตำบล สามบัณฑิต อำเภอ อุทัย จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 08 6318 2162

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 2 : บริษัท เอกอุทัย จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT162100010

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 499 หมู่ที่ 1 ตำบล กลางดง อำเภอ ปากช่อง จังหวัด นครราชสีมา

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 4493 8994 5

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

หมายเหตุ ระบุประเภทผู้ประกอบการตามที่ได้รับดำเนินการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับจัดการนำการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้เพื่อเป็นวัตถุดิบเพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่นให้ระบุผู้ก่อกำเนิด และให้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้ประกอบการ ให้ระบุวิธีการขนส่ง และการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้

แผนการป้องกันอุบัติภัยเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นายอนุชา มากมูล)

วันที่ 9 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

รายงานตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

- ☐ เกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา
- ☒ ไม่มีเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น

ลงชื่อ



ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นายอนุชา มากมูล)

วันที่ 9 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

เอกสารใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest)

B23052318



W2E66051631

เลขที่อ้างอิง : Ref No.

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No.

เลขที่

No. 157512

ใบกำกับการขนส่งของเสียจากอุตสาหกรรม

(Uniform Hazardous Waste / Non-Hazardous Waste Manifest)



1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้

TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน : Day ☐ เดือน : Month ☐ ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's nameลายเซ็น : Signatureวันที่ : Dateเดือน : Monthพ.ศ. : Year

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสียอันตราย : Type of wasteปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันที่ส่งคืน : Date returned (วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no.

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's nameลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature

เลขที่อ้างอิง : Ref No. B23052320



W2E66051632

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No.

เลขที่

ใบกำกับการขนส่งของเสียจากอุตสาหกรรม

No. 157511

(Uniform Hazardous Waste / Non-Hazardous Waste Manifest)



สถานที่กำจัด : TSDF's address

โทรศัพท์ : Phone

โทรสาร : Fax

กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้

TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน : Day ☐ เดือน : Month ☐ ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received wasteลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste ปริมาณ : Quantity การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action วันที่ส่งคืน : Date returned (วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no. ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature