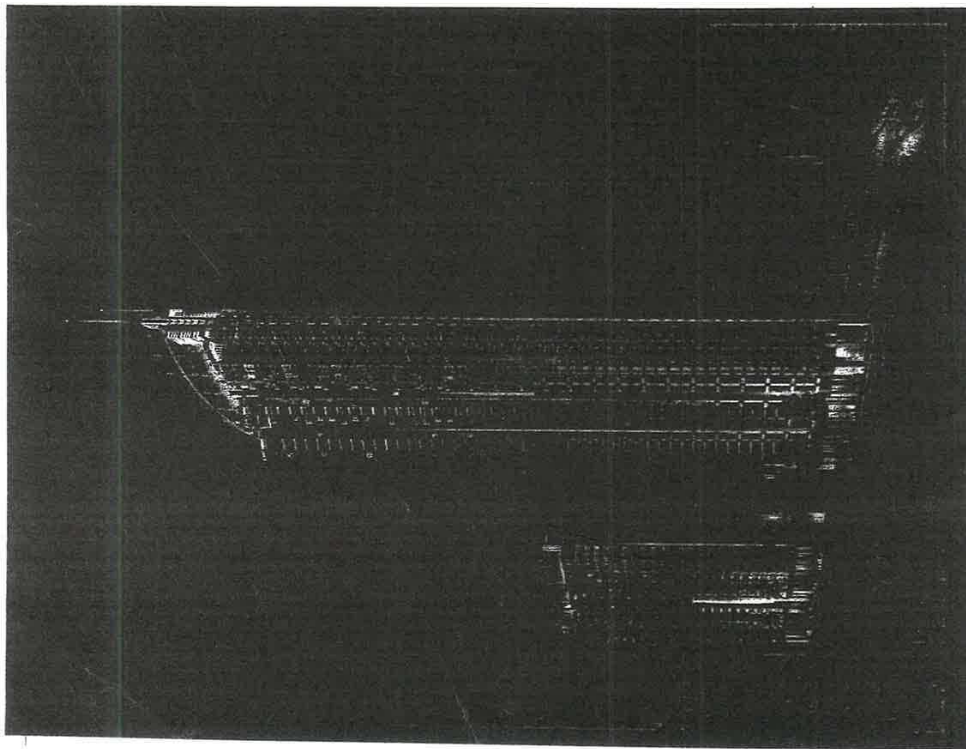

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ภาคผนวก ค-1

ระเบียบข้อบังคับการพักอาศัย

ข้อบังคับนิติบุคคลอาคารชุด
WATER MARK CHAOPHAYA RIVER



สำนักงานตั้งอยู่ที่ : เลขที่ ๑๕๑/1 ถนนเจริญนคร แขวงบางลำภูล่าง เขตคลองสาน กรุงเทพมหานคร 10600
ขอรับรองว่าได้ถ่ายจากต้นฉบับ
ที่เก็บไว้ส่วนงานที่ดิน

หน้า 1 จาก 37

Redussandara

ผู้แทนกองทะเบียนที่ดิน
๑๑ มี.ย. ๒๕๖๑

ให้คณะกรรมการนิติบุคคลอาคารชุดให้ไว้
เมื่อวันที่ ๑ สิงหาคม ๒๕๖๑
[Redacted Signature]
เจ้าพนักงานที่ดิน

ข้อบังคับ
ของ
นิติบุคคลอาคารชุด วอเตอร์ มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์

หมวดที่ 1
บททั่วไป

ข้อ 1. ข้อบังคับนี้เรียกว่า "ข้อบังคับนิติบุคคลอาคารชุด" มีทั้งหมด ๕๐ ข้อ และนิติบุคคลอาคารชุดนี้ตั้ง
ว่า "นิติบุคคลอาคารชุด วอเตอร์ มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์" และมีชื่อเป็นภาษาอังกฤษว่า "Water Mark
Chaophaya River Juristic Person Condominium" ซึ่งมีสำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 1559/1 อาคารวอเตอร์มาร์ค
เจ้าพระยา ริเวอร์ ถนนเจริญนคร แขวงบางลำภูล่าง เขตคลองสาน กรุงเทพมหานคร

ข้อ 2. ในข้อบังคับนี้

"อาคารชุด" หมายถึง อาคารที่สามารถแยกถือกรรมสิทธิ์ออกได้เป็นส่วนๆ โดยแต่ละส่วนประกอบด้วย
กรรมสิทธิ์ในทรัพย์สินส่วนบุคคล และกรรมสิทธิ์ร่วมในทรัพย์สินกลาง

"ทรัพย์สินส่วนบุคคล" หมายถึง ห้องชุด และหมายความรวมถึงสิ่งปลูกสร้าง หรือที่ดินที่ติดไว้ให้เป็นของ
เจ้าของห้องชุดแต่ละราย

"ทรัพย์สินส่วนกลาง" หมายถึง ส่วนของอาคารชุดที่ไม่ใช่ห้องชุด ที่ดินที่ติดอาคารชุด และที่ดินหรือ
ทรัพย์สินอื่นที่มีไว้เพื่อให้หรือเพื่อประโยชน์ร่วมกันสำหรับเจ้าของร่วม

"หนังสือกรรมสิทธิ์ห้องชุด" หมายถึง หนังสือสำคัญแสดงกรรมสิทธิ์ในทรัพย์สินส่วนบุคคล และ
กรรมสิทธิ์ร่วมในทรัพย์สินส่วนกลาง

"ข้อบังคับ" หมายถึง ข้อบังคับของนิติบุคคลอาคารชุด

"นิติบุคคลอาคารชุด" หมายถึง นิติบุคคลอาคารชุด วอเตอร์มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์

"ผู้จัดการ" หมายถึง ผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุด วอเตอร์มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์

"เจ้าของร่วม" หมายถึง เจ้าของกรรมสิทธิ์ห้องชุด และ/หรือ ผู้แทนของเจ้าของกรรมสิทธิ์ห้องชุด ใน
กรณีที่ดินชุดเป็นเจ้าของกรรมสิทธิ์ห้องชุด

"คณะกรรมการ" หมายถึง บุคคลที่ได้รับการแต่งตั้งจากเจ้าของร่วมตามข้อบังคับในการดำเนินการให้
เป็นไปตามวัตถุประสงค์ของเจ้าของร่วมตามข้อบังคับ และให้มีความรวมถึงคณะกรรมการที่แต่งตั้งขึ้นครั้ง
แรก

"ห้องชุด" หมายถึง ส่วนของอาคารชุดที่แยกการถือกรรมสิทธิ์ออกได้เป็นส่วนเฉพาะของแต่ละบุคคล
สำหรับอาคารชุด

"พระราชบัญญัติอาคารชุด" หมายถึง พระราชบัญญัติอาคารชุด ฉบับ พ.ศ. ๒๕๒๔ และ
พ.ศ. ๒๕๔๒ ตลอดจนกฎหมายที่เกี่ยวกับอาคารชุดที่ได้ประกาศใช้ต่อไปในภายหลังจากวันจดทะเบียนข้อบังคับนี้

"ค่าใช้จ่ายส่วนกลาง" หมายถึง ค่าใช้จ่ายที่เจ้าของร่วมจะต้องร่วมกันจ่ายออกค่าใช้จ่ายที่
พระราชบัญญัติอาคารชุด หรือ ข้อบังคับนิติบุคคลอาคารชุด

"ค่าใช้จ่ายส่วนกลางประเภท ก." หมายถึง ค่าใช้จ่ายที่เจ้าของร่วมจะต้องร่วมกันจ่ายออกค่าใช้จ่ายที่
เกิดจากการดำเนินการส่วนรวม และที่เกิดขึ้นจากเครื่องใช้ไฟฟ้าเพื่อประโยชน์ร่วมกันในส่วนแห่งประโยชน์
ที่ดินห้องชุดที่อาจเกิดขึ้นเฉพาะส่วนหรือเกิดขึ้นทุกห้องแล้วแต่กรณี

"ค่าใช้จ่ายส่วนกลางประเภท ข." หมายถึง ค่าใช้จ่ายที่เจ้าของร่วมจะต้องร่วมกันจ่ายออกจ่าย สำหรับ
เจ้าของร่วมแต่ละคนมีกรรมสิทธิ์ในทรัพย์สินส่วนกลาง เช่น ค่าภาษีอากร ค่าใช้จ่ายในการดูแลรักษา ค่าซ่อมแซมและ
ค่าดำเนินการเกี่ยวกับทรัพย์สินส่วนกลางต่างๆ

ขอรับรองว่าได้ถ่ายจากต้นฉบับ
ที่เก็บไว้ส่วนงานที่ดิน

หน้า 2 จาก 37

Redussandara

เจ้าพนักงานที่ดิน
[Redacted Signature]

“การประชุมใหญ่” หมายถึง การประชุมใหญ่สามัญ หรือ การประชุมใหญ่ของเจ้าของร่วมแล้วแต่กรณี

“พนักงานเจ้าหน้าที่” หมายถึง ผู้ซึ่งรัฐมนตรีแต่งตั้งให้ปฏิบัติตามพระราชบัญญัติอาคารชุด ฉบับ พ.ศ.2522, พ.ศ.2542 และ พ.ศ.2551

“เงินกองทุน” หมายถึง เงินที่เจ้าของร่วมทุกคนมีหน้าที่ต้องชำระตามข้อบังคับนี้ สำหรับใช้เป็นทุนหมุนเวียนสำหรับการจัดการอาคารชุด หรือ เพื่อการพัฒนา ปรับปรุง ซ่อมแซม หรือ จัดซื้อทรัพย์สินส่วนกลาง

“อัตราส่วนกรรมสิทธิ์” หมายถึง อัตราส่วนที่ห้องชุดแต่ละห้องมีกรรมสิทธิ์ในทรัพย์สินส่วนกลาง

ข้อ 3. การใช้ประโยชน์ภายในห้องชุด ไม่ให้ใช้เพื่อการพักอาศัยเท่านั้น ห้ามใช้เพื่อกิจการเชิงพาณิชย์ หรือใช้เป็นสถานที่ประกอบกิจการอื่นหรือกิจการอื่นใด หรือความสงบเรียบร้อยของอาคารชุด

ข้อ 4. ข้อบังคับนี้ให้ใช้บังคับเจ้าของร่วมพร้อมทั้งบริวารหรือผู้แทนทุกคน นับแต่วันที่ได้จดทะเบียนแล้ว บุคคลอาคารชุดเป็นต้นไป การเปลี่ยนแปลงข้อบังคับให้เป็นไปตามมติประชุมใหญ่ภายใต้มติของประธาน

พระราชบัญญัติอาคารชุดและข้อบังคับนี้ เมื่อมีคดีอุทธรณ์แล้วให้ผู้จัดการนำไปจดทะเบียนต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ และเมื่อพนักงานเจ้าหน้าที่ได้จดทะเบียนเปลี่ยนแปลงแล้วจึงมีผลสมบูรณ์บังคับใช้

ข้อ 5. นอกจากที่ได้ตราไว้ให้ข้อบังคับแล้ว ให้รับบทบัญญัติแห่งพระราชบัญญัติอาคารชุดเป็นข้อบังคับของนิติบุคคลอาคารชุดด้วย

ในการนี้ข้อบังคับนี้ได้จัดพิมพ์พระราชบัญญัติอาคารชุดไว้ถือว่าข้อบังคับนี้ เป็นอันใช้ได้

หมวดที่ 2
วัตถุประสงค์

ข้อ 6. นิติบุคคลอาคารชุด มีวัตถุประสงค์เพื่อจัดการและดูแลรักษาทรัพย์สินส่วนกลางของอาคารชุด และให้มีอำนาจกระทำใดๆ เพื่อประโยชน์สูงสุดในการใช้ห้องชุดและการใช้ทรัพย์สินส่วนกลางร่วมกัน ทั้งนี้ตามสิทธิของเจ้าของร่วมภายใต้บทบัญญัติแห่งพระราชบัญญัติอาคารชุด เช่น

6.1 ดำเนินการบำรุงดูแลรักษาระบบสาธารณูปโภค เรียกเก็บเงิน และหารายได้เพื่อใช้จ่ายดังกล่าว ตลอดจนเพื่อการชำระภาษีอากรที่นิติบุคคลอาคารชุดจะต้องชำระให้แก่ทางราชการ

6.2 จัดการดำเนินการเกี่ยวกับสิ่งใดๆ เพื่อความปลอดภัยและป้องกันอุบัติเหตุของอาคารชุด และทรัพย์สินส่วนกลาง รวมทั้งการปฏิบัติตามกฎหมายที่บัญญัติเกี่ยวกับทรัพย์สินส่วนกลาง

6.3 จัดการดูแลรักษา และ ซ่อมแซมบรรดาทรัพย์สินส่วนกลางที่มิได้อยู่และที่จัดให้มีขึ้นในขณะตกให้อยู่ในสภาพที่เข้าอยู่ร่วมในอาคารชุดใช้ประโยชน์ได้ตลอดเวลา

6.4 ดำเนินการติดต่อว่าจ้างรวมทั้งการทำนิติกรรมสัญญาใดๆ กับหน่วยงานราชการรัฐวิสาหกิจ บริษัท ห้างร้าน หรือบุคคลภายนอกเข้าดูแลรักษา และซ่อมแซมบรรดาทรัพย์สินส่วนกลางในอาคารชุด

6.5 ดำเนินการป้องกันและแก้ไขภัยพิบัติ ห่วงถาม พิบัติภัย ประเด็นความปลอดภัย ความเสี่ยง การหรือทรัพย์สินใดๆ ที่ใช้ประโยชน์ร่วมกันของเจ้าของร่วม

6.6 ดำเนินการใดๆ ภายใต้งบประมาณที่พระราชบัญญัติอาคารชุด เพื่อประโยชน์ในการใช้อาคารชุด และการใช้ทรัพย์สินส่วนกลางของเจ้าของร่วม

หมวดที่ 3
ทรัพย์สินส่วนกลาง

ข้อ 7. ทรัพย์สินส่วนกลางของนิติบุคคลอาคารชุดนี้ ได้แก่ ส่วนของอาคารชุดที่ไม่มีห้องชุดที่ดินที่ตั้งอาคารชุด และหรือทรัพย์สินอื่นที่มีประโยชน์ร่วมกันสำหรับเจ้าของร่วม ได้แก่

หน้า 3 จาก 37

ให้พระกิตติคุณของอาคารชุดใช้ไม่ได้
A. 4 - 8 อ. 2551

หน้า 4 จาก 37

ให้พระกิตติคุณของอาคารชุดใช้ไม่ได้
A. 4 - 8 อ. 2551

หน้า 4 จาก 37

ให้พระกิตติคุณของอาคารชุดใช้ไม่ได้
A. 4 - 8 อ. 2551

7.1 ที่ดินที่ห้องอาคารชุด ได้แก่ โฉนดที่ดินเลขที่ 2074 เลขที่ดิน 495 หน้าสำรวจ 842 ตำบล บางลำภู อำเภอคลองสาม กรุงเทพมหานคร เนื้อที่ 12-0-37.6 ไร่ (4,837.6 ตารางวา)

7.2 ห้องสำนักงานนิติบุคคลอาคารชุดเลขที่ 1559/1 ถนนเจริญนคร แขวงบางลำภูกลาง เขต คลองสาน จังหวัด กรุงเทพมหานคร พร้อมอุปกรณ์สำนักงาน เครื่องมือ เครื่องใช้ต่างๆ ที่มีไว้ในสำนักงาน

7.3 ตัวอาคาร โครงสร้างส่วนของอาคารชุดที่ใช้ห้องชุด ได้แก่

ระบบโครงสร้าง

1. หัวยอาคารพร้อมฐานรากและโครงสร้างส่วนของอาคารชุด ประกอบด้วย เสาเข็มและฐานราก เสาโครงสร้าง พื้น คาน ช่องว่าง และพื้นรับน้ำหนักของอาคารที่ไม่มีน้ำหนักของห้องชุด และพื้นที่รับน้ำหนักฟ้า

พื้นที่ส่วนบริการที่ใช้ประโยชน์ร่วมกัน

- พื้นที่ทางเดินรอบอาคาร และภายในตัวอาคาร
- บันไดหนีไฟ บันไดระหว่างชั้น และโถงบันได
- ทางวิ่งทุกชั้น
- ถังเก็บน้ำฝนใต้ดินและถังเก็บน้ำฝนตามอาคารชุดและถังเก็บน้ำฝนตามอาคารชุด
- ห้องเครื่องทำความเย็น, ห้องลิฟต์, ห้องลิฟต์น้ำหนักห้องลิฟต์ทุกชั้น
- รั้วรอบอาคาร
- ห้องเก็บขยะ
- ห้องจอดรถยนต์และห้องชุด และที่จอดรถยนต์ภายนอกอาคาร
- พื้นที่บริเวณ Lobby Tower A และ Tower B

ลักษณะภูมิสถาปัตย์ – หลังคาสวนบริเวณ Podium

- สวนหย่อม, สระบัวน้ำ และส่วนที่เป็นน้ำสำหรับตกแต่ง จัดเป็นกลุ่มตามลักษณะและประโยชน์การใช้สอย
- สวนสำหรับนั่งเล่นพักผ่อน
- พื้นที่
- สวนเด็กเล่น (Dwarf Garden)
- บ้านต้นไม้
- บ่อทราย
- สระน้ำสำหรับเด็ก
- สระน้ำพร้อมเครื่องเล่น (Splash Pool)
- สระน้ำสำหรับ aerobics (Dancing Pool)
- ศาลาพักผ่อน
- สระน้ำพร้อมน้ำพุ (Rain Pool)
- ลานสนามเด็ก
- สวนสวนครัว (Secret Garden)
- นิติกรสำหรับบริการเครื่องเล่น

หน้า 4 จาก 37

ให้พระกิตติคุณของอาคารชุดใช้ไม่ได้
A. 4 - 8 อ. 2551

หน้า 3 จาก 37

ให้พระกิตติคุณของอาคารชุดใช้ไม่ได้
A. 4 - 8 อ. 2551

หน้า 4 จาก 37

ให้พระกิตติคุณของอาคารชุดใช้ไม่ได้
A. 4 - 8 อ. 2551

หน้า 4 จาก 37

ให้พระกิตติคุณของอาคารชุดใช้ไม่ได้
A. 4 - 8 อ. 2551

สิทธิ์ทรัพย์สิน และอสังหาริมทรัพย์ที่มีไว้เพื่อประโยชน์ร่วมกัน

7.4 ทรัพย์สินที่ใช้เงินของนิติบุคคลการจัดซื้อขึ้นมาเพิ่มเติมภายหลังที่เป็นกรรมสิทธิ์ หรือ เป็นสิทธิของทรัพย์สินส่วนกลาง และมีไว้เพื่อใช้หรือเพื่อประโยชน์ร่วมกันสำหรับเจ้าของร่วมการมีอำนาจนี้เพื่อให้ เจ้าของร่วมทราบถึงรายละเอียดทรัพย์สินส่วนกลาง กำหนดให้ผู้จัดการแจ้งสรุปรายการทรัพย์สินส่วนกลางให้เจ้าของ ร่วมทราบเป็นประจำทุกปี

7.5 ข้อกฎหมายทรัพย์สินที่ไม่ใช่ทรัพย์สินส่วนกลาง ที่จัดไว้สำหรับการบริการเชิงพาณิชย์ของเจ้าของ โครงการ ได้แก่ ห้องนอนประเภทที่ 1 ชั้น 4 อาคาร Tower B พื้นที่ประมาณ 97 ตารางเมตร

หมวดที่ 4

ผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุด และอำนาจหน้าที่ของผู้จัดการ

ข้อ 8. การแต่งตั้งผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุดให้ที่ประชุมใหญ่เจ้าของร่วมแต่งตั้งบุคคลธรรมดาหรือ นิติบุคคลดำรงตำแหน่งเป็นผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุด

ในการแต่งตั้งดังกล่าวเป็นผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุด ให้มีคุณสมบัติตามที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวงว่าด้วย จำนวน หนังสือคนเป็นผู้ดำเนินการแทนในฐานะผู้จัดการ

เมื่อแต่งตั้งผู้จัดการได้แล้ว ให้ผู้จัดการซึ่งได้รับการแต่งตั้งนั้น นำหลักฐานหรือสัญญาจ้างไปจดทะเบียน ต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ภายใน 30 วันนับแต่วันที่ที่ประชุมใหญ่เจ้าของร่วมมีมติแต่งตั้ง

ข้อ 9. ผู้จัดการอาคารชุดจะได้รับเลือก และหรือ แต่งตั้งโดยที่ประชุมใหญ่เจ้าของร่วมนั้นต้องมีอายุไม่ น้อยกว่า 25 ปีบริบูรณ์ และต้องไม่มีลักษณะต้องห้ามดังต่อไปนี้

9.1 เป็นบุคคลล้มละลาย

9.2 เป็นคนไร้ความสามารถ หรือ เสี่ยงไร้ความสามารถ

9.3 เคยถูกไล่ออก ปลดออก หรือ ให้ออกจากราชการ องค์กร หรือ หน่วยงานของรัฐหรือ เอกชน ฐานทุจริตต่อหน้าที่

9.4 เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุกเว้นแต่เป็นโทษสำหรับการกระทำความผิดโดยประมาท หรือ ความผิดลหุโทษ

9.5 เคยถูกถอดถอนจากการเป็นผู้จัดการอาคารชุดเพราะเหตุทุจริต หรือ มีความประพฤติเสื่อมเสีย หรือ บกพร่องในศีลธรรมอันดี

9.6 คำชำระค่าใช้บางส่วนกลาง ตามที่กำหนดไว้ในข้อบังคับนี้

ข้อ 10. ผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุด มีอำนาจหน้าที่ดังต่อไปนี้

10.1 จัดการดูแลทรัพย์สินส่วนกลาง จัดซื้อ และจัดหาทรัพย์สิน ตลอดจนจัดให้มีการบริการ ด้านสิ่งอำนวยความสะดวกต่าง ๆ แก่เจ้าของร่วมในอาคารชุด

10.2 มีอำนาจกระทำการต่าง ๆ ที่จำเป็น เพื่อประโยชน์ในการจัดการและดูแลทรัพย์สินส่วนกลาง

10.3 เรียกเก็บค่าเช่าส่วนต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากการบริการ และดูแลรักษาทรัพย์สินส่วนกลาง

10.4 จัดให้มีและดูแลรักษาให้เรียบร้อยซึ่งบรรดาทะเบียน สมุดบัญชี เอกสารและสิ่งพิมพ์ ต่าง ๆ ซึ่งเป็นอุปกรณ์ในการดำเนินงานของนิติบุคคลอาคารชุด

10.5 ปฏิบัติตามมติที่ประชุมเจ้าของร่วมและหรือตามมติของคณะกรรมการ ทั้งนี้ ต้องไม่ขัด ต่อข้อบังคับ และพระราชบัญญัติอาคารชุด

10.6 ควบคุมดูแลการใช้ประโยชน์ในสิ่งของชุด และการใช้สิทธิในทรัพย์สินส่วนกลางของ เจ้าของร่วม และผู้พักอาศัยให้เป็นไปตามเจตนารมณ์ของพระราชบัญญัติอาคารชุด ข้อบังคับ และระเบียบของ อาคารชุด ทั้งที่เป็นผู้ดูแล และที่จะได้ตราขึ้นใหม่

หน้า 7 จาก 37

ให้ลงนามในบัญชีรายชื่อผู้ลงนาม
วันที่ ๗ - ๘ มิ.ย. 2551

Reddyssand

ลงนามแทน

15. ศาลาสำหรับจอดรถ
16. สวนลอยน้ำ
17. สระน้ำระบบน้ำบำบัด (Moon Pool)
18. สระน้ำสำหรับออกกำลังกาย (Mirror Pool)
19. น้ำตก
20. ห้องอบไอน้ำรวมทั้งห้องเปลี่ยนเครื่องแต่งกายและตู้เก็บของ
21. ห้องออกกำลังกาย (ขนาดมาตรฐาน)
22. ห้องเก็บสกี
23. ห้องประชุม

ลักษณะภูมิสถาปัตย์ - บริเวณชั้นล่าง

1. ภูมิสถาปัตย์บริเวณทางเข้า และ น้ำสำหรับตกแต่ง
2. โถงทางเข้าพร้อมสระน้ำ
3. สระบัวพร้อมจุดรับ-ส่ง
4. สนามเทนนิส
5. สนามกีฬาอเนกประสงค์
6. สวนและระเบียบเรียงน้ำ
7. สระว่ายน้ำรูปทรงอิสระ (River Pool)
8. สวนเรียงน้ำ
9. ทำเลิกริเล่ส ไม่รวมถึงการบริการรับส่ง

ระบบต่าง ๆ ภายในอาคาร

ระบบประปา

1. ท่อส่งน้ำประปาขนาด 8 นิ้ว Meter 8 นิ้ว
2. มาตราวัดน้ำหลักติดตั้งโดยการประสานครื่อง และมาตรวัดน้ำประจำห้องพัก
3. ท่อส่งน้ำจากถังเก็บน้ำขึ้นใต้ดินขึ้นถึงกับน้ำขึ้นตามฝ้าพร้อมอุปกรณ์
4. ท่อส่งน้ำประปาจากถังเก็บน้ำขึ้นตามฝ้าเข้าห้องชุด และส่วนกลางพร้อมอุปกรณ์
5. บั๊มน้ำ Food Water Pump, Main Pump (ขึ้นใต้ดิน), Booster Pump
6. ระบบไฟฟ้าควบคุมบั๊มน้ำ (ขึ้นใต้ดิน)

ระบบน้ำดับเพลิง

1. เมนท่อน้ำทิ้ง, ท่อน้ำโสโครก, ท่อระบายอากาศ (ทั้งแนวตั้งและแนวนอน)
2. ท่อน้ำฝนพร้อมจุดระบายน้ำ
3. บ่อบำบัดน้ำเสีย (ขึ้นใต้ดิน)
4. บั๊มน้ำและอุปกรณ์ประกอบ พร้อมระบบไฟฟ้า (ขึ้นใต้ดิน)

ระบบไฟฟ้า

1. หม้อแปลงไฟฟ้า 3 เฟส ขนาด 1600 KVA จำนวน 4 ชุด และ 2000 KVA จำนวน 2 ชุด
2. ตู้ MDB, EDB พร้อมอุปกรณ์ และสายเมนไฟฟ้าพร้อมรางจากหม้อแปลงไฟฟ้าเข้าสู่ MDB, EDB
3. สายเมนไฟฟ้าตามชั้นจากตู้ MDB ไปยังมาตรวัดกระแสไฟตามชั้น (ทุกชั้น)

หน้า 8 จาก 37

ให้ลงนามในบัญชีรายชื่อผู้ลงนาม
วันที่ ๗ - ๘ มิ.ย. 2551

Reddyssand

ลงนามแทน

เมื่อครบกำหนดจะตามวรรคสอง หากยังมีได้มีการแต่งตั้งกรรมการขึ้นใหม่ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นปฏิบัติหน้าที่ต่อไป จนกว่ากรรมการซึ่งได้รับแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่ กรรมการซึ่งดำรงตำแหน่งนี้อาจได้รับเลือกตั้งอีกได้ แต่จะดำรงตำแหน่งเกินสองวาระติดต่อกันไม่ได้ เว้นแต่ในกรณีที่พ้นจากตำแหน่งแล้ว

การแต่งตั้งกรรมการ ให้ผู้จัดการนำใบจดทะเบียนต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ภายในสามสิบวันนับแต่วันที่ที่ประชุมใหญ่ของเจ้าของร่วมมีมติ

เมื่อได้คณะกรรมการแล้ว ให้คณะกรรมการเลือกกรรมการคนหนึ่งเป็นประธานกรรมการ และ จะเลือกกรรมการคนหนึ่งเป็นรองกรรมการก็ได้

ข้อ 15. บุคคลซึ่งได้รับแต่งตั้งเป็นกรรมการต้องไม่มีลักษณะต้องห้าม ดังต่อไปนี้
15.1 เป็นผู้เยาว์ คนไร้ความสามารถ หรือ คนเสมือนไร้ความสามารถ

15.2 เคยถูกที่ประชุมใหญ่เจ้าของร่วมมีมติให้พ้นจากตำแหน่งกรรมการ หรือ ถอดถอนจากการเป็นผู้จัดการเพราะเหตุทุจริต หรือ มีความประพฤติเสื่อมเสีย หรือ บกพร่องในศีลธรรมอันดี

15.3 เคยถูกไล่ออก ปลดออก หรือ ให้ออกจากราชการ องค์กร หรือ หน่วยงานของรัฐหรือเอกชน ฐานทุจริตต่อหน้าที่

15.4 เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุกเว้นแต่เป็นโทษสำหรับการกระทำความผิดโดยประมาท หรือ ความผิดสุ่มสี่สุ่มห้า

ข้อ 16. บุคคลซึ่งไม่มีสิทธิได้รับแต่งตั้งเป็นกรรมการ
16.1 เจ้าของร่วมหรือผู้มรดกตามกฎหมายของเจ้าของร่วม

16.2 ผู้แทนโดยชอบธรรม ผู้มอบลา หรือ ผู้ที่กำกับในกรณีที่เจ้าของร่วมเป็นผู้เยาว์ เป็นคนไร้ความสามารถ หรือ คนเสมือนไร้ความสามารถแล้วแต่กรณี

16.3 ตัวแทนของนิติบุคคลจำนวนหนึ่งคน ในกรณีที่นิติบุคคลเป็นเจ้าของร่วมในกรณีที่ถือหุ้นโดยนิติกรรมการสิทธิซึ่งเป็นเจ้าของร่วมหลายคน ให้สิทธิได้รับแต่งตั้งเป็นกรรมการจำนวนหนึ่งคน

ข้อ 17. กรรมการนอกจากการพ้นจากตำแหน่งตามวรรคสองแล้ว อาจพ้นจากตำแหน่งได้ในกรณีต่อไปนี้
ก. ตาย
ข. ลาออก

ก. สิ้นสภาพจากการเป็นบุคคลตามข้อ 16
ข. ที่ประชุมใหญ่เจ้าของร่วมมีมติให้ออก

ข้อ 18. คณะกรรมการมีอำนาจหน้าที่ ดังต่อไปนี้
18.1 ความดูแลจัดการนิติบุคคลอาคารชุด รวมไปถึงออกกฎระเบียบต่างๆ ของอาคารชุดที่อยู่

ในขอบเขตของกฎหมายและข้อบังคับของอาคารชุด
18.2 แต่งตั้งกรรมการคนหนึ่งขึ้นทำหน้าที่เป็นผู้จัดการ ในกรณีที่นิติกรรมการ หรือ ผู้จัดการไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ตามปกติได้ก็ให้เจ็ดวัน

18.3 จัดประชุมคณะกรรมการหนึ่งครั้งในหกเดือนเป็นปกติ
18.4 มีอำนาจหน้าที่กำหนดนโยบายให้ผู้จัดการทำหน้าที่ปฏิบัติ

18.5 คณะกรรมการมีอำนาจหน้าที่ในการอนุมัติการทำนิติกรรม ในนามของนิติบุคคลอาคารชุด กับหน่วยงานราชการ รัฐวิสาหกิจ และ/หรือ บุคคลภายนอก

18.6 มีอำนาจและหน้าที่อนุมัติค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้น และเกินจากที่ตั้งไว้ ซึ่งได้พิจารณาแล้วมีความจำเป็นต่ออาคารชุด

18.7 มีอำนาจวินิจฉัยและตัดสินปัญหาข้อขัดแย้งต่างๆ ที่เกิดขึ้นในอาคารชุดและนำเสนอให้ที่ประชุมใหญ่เจ้าของร่วมรับทราบ หรือลงมติในการที่จำเป็นต้องให้ที่ประชุมลงมติ

หน้า ๑ จาก ๑7

หน้า ๑ จาก ๑7

18.8 มีอำนาจควบคุมและตรวจสอบการจัดการนิติบุคคลอาคารชุดซึ่งผู้จัดการเป็นผู้ดำเนินการเป็นผู้ดำเนินการให้เป็นไปตามอำนาจหน้าที่ และความรับผิดชอบของผู้จัดการตามที่กำหนดไว้ในข้อบังคับ หรือตามกฎหมาย หรือตามมติที่ประชุมเจ้าของร่วม ได้อย่างเหมาะสม

18.9 มีอำนาจพิจารณาชี้ขาดการกระทำใดๆ ต่อทรัพย์สินส่วนบุคคลอันจะเป็นการกระทำความผิดต่อโครงสร้างความมั่นคง การป้องกันความเสียหายต่อตัวอาคาร หรือการอื่นตามที่กำหนดไว้ในข้อบังคับ หรือการกระทำใดๆ ของเจ้าของร่วมอันจะมีผลต่อทรัพย์สินส่วนกลาง หรือลักษณะภายนอกอาคาร หรือการก่อสร้างใดๆ อันจะเป็นการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม หรือปรับปรุงทรัพย์สินส่วนกลาง หรือการกระทำใดๆ ของเจ้าของร่วมหรือบุคคลใดๆ อันเป็นการฝ่าฝืนกฎข้อบังคับ หรือกฎระเบียบของอาคารชุด

18.10 มีอำนาจเรียกประชุมใหญ่เจ้าของร่วม
18.11 มีหน้าที่พิจารณาเรื่องอื่นๆ ที่อยู่ในขอบเขตตามกฎหมายและข้อบังคับ

หน้า ๒ จาก ๑๗

หน้า ๒ จาก ๑๗

หน้า ๒ จาก ๑๗

หน้า ๒ จาก ๑๗

หน้า ๒ จาก ๑๗

หน้า ๒ จาก ๑๗

หน้า ๒ จาก ๑๗

หน้า ๒ จาก ๑๗

หน้า ๒ จาก ๑๗

หน้า ๒ จาก ๑๗

หน้า ๒ จาก ๑๗

หน้า ๒ จาก ๑๗

หน้า ๒ จาก ๑๗

หน้า ๒ จาก ๑๗

หน้า ๒ จาก ๑๗

หน้า ๒ จาก ๑๗

23.2 กรณีที่ได้รับจัดกาทางงบประมาณแล้ว เจ้าหน้าที่ผู้จัดกาทางงบฯต้องรับผิดชอบจากการที่ต้องรับผิดชอบชำระค่าทางงบฯตาม 23.2 กรณีที่ได้รับจัดกาทางงบฯแล้ว เจ้าหน้าที่ผู้จัดกาทางงบฯต้องรับผิดชอบจากการที่ต้องรับผิดชอบชำระค่าทางงบฯตาม

[illegible]

ข้อ 25. ให้ผู้จัดการโดยความเห็นชอบของคณะกรรมการ เป็นผู้อำนวยการให้มีการประกันภัยชีวิตภัย และที่เกี่ยวกับอาคารถิ่น รวมทั้งภัยจากความรับผิดชอบต่าง ๆ ตามที่ผู้จัดการ หรือคณะกรรมการจะเห็นสมควรกำหนดขึ้นไว้ เพื่อประโยชน์ของอาคารถิ่น โดยให้มีบุคคลอาคารถิ่นและที่อาศัยผูกพันประกันภัยกับบริษัทที่เชื่อถือได้ตามมูลค่าราคาตลาดที่เป็นจริง โดยให้มีบุคคลอาคารถิ่นและที่อาศัยผูกพันประกันภัยกับบริษัท และเป็นผู้รับประกันภัย และเป็นผู้รับประกันภัยส่วนแห่งกรมสิทธิในทรัพย์สินอันจะส่งมาภายใต้เงินในในการซ่อมแซมความเสียหายตามความเสียหาย ที่คงหัก หากเกิดความเสียหายแก่ทุนที่เอาประกันภัยไว้ หรือเงินในในการซ่อมแซมความเสียหาย โดยให้เรียกเก็บเงินค่าประกันภัยทั้งหมดจากเจ้าของร่วมที่จะต้องร่วมกันชำระตามอัตราส่วนกรมสิทธิในทรัพย์สินส่วนกลาง

ข้อ 26. กรณีที่ภาคการดูแลสุขภาพทั้งหมดเจ้าของร่วมจะต้องประนีประนอมเพื่อที่จะทำการสร้างอาคารชุดใหม่หรือไม่ ในกรณีที่ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียเห็นชอบต่อแผนการจะฟ้องว่า การจัดหาผู้รับเหมาก่อสร้างอาคารชุดใหม่ โดยใช้เงินที่ได้รับจากบริษัทประกัน หรือโดยการเรียกเงินจากเจ้าของร่วม โดยให้เอาไปค่าใช้จ่ายส่วนกลางตามบรรพชาบัญญัติอาคารชุด กรณีที่ได้รับเงินจากบริษัทประกันภัย และเงินกองทุน ไม่พอค่าก่อสร้าง

ในภายที่มีมติเป็นกรณีฉุกเฉินเป็นการเลือกอาคารชุด ให้ผู้จัดการโดยความเห็นชอบของคณะกรรมการการเสนอ
และลงมติจากที่ประชุมใหญ่เพื่อเลือกอาคารชุด โดยให้ผู้จัดการหรือคณะกรรมการเปลี่ยนเงินที่ได้รับจากบริษัท
และ/หรือ รวมกับชำระบัญชีตามพระราชบัญญัติอาคารชุดให้แก่เจ้าของร่วมตามอัตราส่วนที่เจ้าของร่วม
ได้รวมมีกรรมสิทธิ์ในทรัพย์สินส่วนกลางทันที

ข้อ 27. เพื่อประโยชน์ในการบังคับชำระหนี้อันเกิดจากค่าใช้จ่ายให้นิติบุคคลอาคารตมีปริมลิตธิ

—

27.1 บริษัทที่เกี่ยวข้องกับบริษัทที่เกิดขึ้นจากการบริการส่วนรวม และที่เกิดขึ้นจากเครื่องมือ
ส่องรังสี ซีทีสแกน เพื่อประโยชน์ส่วนรวมกับคนส่วนแบ่งประโยชน์ให้ถือว่าเป็นบริษัทที่มีอยู่เพื่อ
หาบริษัทที่มีอยู่ของห้องชุดที่นำมาไว้ในห้องชุดคน

27.2 บริษัทนี้เกี่ยวกับค่าใช้จ้าง ค่าภาษีอากร และค่าดอกเบี้ยที่เกี่ยวกับค่าใช้จ้างที่เกิดจากการดูแลรักษา และการปรับปรุงพื้นที่เกี่ยวกับพื้นที่ส่วนกลางตามอัตราส่วนที่เจ้าของร่วมแต่ละคนมีในทรัพย์สินดังกล่าว ให้ถือว่าเมื่อผู้ถือหุ้นมีส่วนร่วมในมูลค่าของและเจ้าของห้องชุด

ถ้าผู้จัดการได้รายงานการหนีตมข้อ 27.1 และ 27.2 ต่อพนักงานเจ้าหน้าที่แล้วเพื่อให้ง่ายในลำดับก่อน
หน้า

หมวด ๗

การเปิดการฝึกหัดของบุคคลหรือนิติบุคคลซึ่งกฎหมายถือว่าเป็นคนต่างด้าว

57 41 470 37

1800-1801

bedrijfsaandelen

IDENTIFICATION

ข้อ 28. อนาคตจะเป็นอย่างไร หรือเป็นบุคคลที่กฎหมายถือว่าเป็นบุคคลใหม่และที่จบอด
สุดได้เปรียบนั้นแล้วต้องไม่เกินอัตราร้อยละ 49 (สี่สิบเก้า) ของเนื้อที่ออกทั้งหมดในอาคารชุดใน
ทะเบียนอาคารชุด

ในการนี้ที่ได้มีการเปลี่ยนแปลงกฎหมายเกี่ยวกับสวัสดิการหรือการสิทธิของคนต่างด้าว หรือสิทธิบุคคลซึ่งกฎหมายถือว่าเป็นบุคคลต่างด้าว ให้สวัสดิการหรือการดังกล่าวเป็นไปตามกฎหมายใหม่ และให้ผู้นิติการนิติบุคคลออกหาชุดไปทำการจดทะเบียนเปลี่ยนแปลงให้ถูกต้องโดยเร็ว

ข้อ 29. คนต่างด้าวและนิติบุคคลซึ่งกฎหมายถือว่าเป็นคนต่างด้าวตามข้อ 28 อาจถือกรรมสิทธิ์ได้ถ้าเป็นคนต่างด้าวและนิติบุคคลดังนี้

29.1 บุคคลซึ่งได้รับอนุญาตให้เข้าอยู่ในราชอาณาจักรตามกฎหมายว่าด้วยคนเข้าเมือง

29.2 บุคคลซึ่งได้รับอนุญาตให้เข้ามาในราชอาณาจักรตามกฎหมาย ว่าด้วยการส่งเสริมการ

29.3 นิติบุคคลตามข้อ 22 ที่ได้กำหนดไว้ในมาตรา 97 และ 98 แห่งประมวลกฎหมายที่ดิน
จึงจะทะเบียนเป็นนิติบุคคลตามกฎหมายไทย

29.4 นิบุคธลซึ่งเป็นคนต่างดาวมาประกาศของคณะปฏิวัติ ฉบับที่ 281 ลงวันที่ 24 พฤศจิกายน 2515 และได้รับคำสั่งส่งเสริมการลงทุนตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุน

29.5 บุคคลหรือนิติบุคคลที่กฎหมายถือว่า เป็นคนต่างด้าวซึ่งนำเงินตราต่างประเทศ เข้ามาในราชอาณาจักร หรือถอนเงินจากบัญชีเงินฝาก หรือถอนเงินจากบัญชีเงินลงทุนจากต่างประเทศ หรือถอนเงินจากบัญชีเงินฝาก เงินตราต่างประเทศ

ข้อ 30. การถือกรรมสิทธิ์ของบุคคล หรือนิติบุคคล ซึ่งกฎหมายถือว่าเป็นคนต่างด้าว นอกจากที่ตราไว้

หมวดที่ 8

การใช้ทรัพยากรบุคคล

ข้อ 31. การจัดการ และการใช้ประโยชน์ของสิ่งของหรือบุคคลที่เจ้าของ
ของขาดคุณภาพ หรือมอบหมายให้ใช้หรือชุด ซึ่งจะอยู่ภายใต้ความรับผิดชอบของเจ้าของหรือชุด และภายใต้
กฎเกณฑ์ที่ต้องปฏิบัติตามดังนี้

31.1 แล้วกองทัพบกจะส่งไปให้กองทัพบกที่ระยองไปแจก 3 กองทัพบกที่

31.2 เจ้าของห้องชุดหรือผู้เช่าประโยชน์ห้องชุด จะต้องดูแลรักษาห้องชุดและทรัพย์สินภายในห้องชุดหรือทรัพย์สินในสภาพที่ดี

31.3. เจ้าของห้องชุดหรือผู้เช่าประโยชน์หรือชุดต้องไม่กระทำการใดๆ อันเป็นการเดือดร้อน ฝ่าฝืน 31.4. เป็นอันตามก่อให้เกิดความเสียหายแก่เจ้าของห้องชุดอื่นๆ หรือเป็นอุปสรรคต่อการให้ทรัพย์สินกลาง

31.4 ห้ามเพิ่มพื้นที่แปลงหรือที่ดินน้ายระบบเพื่อกัน ระบบมือกับอีกศึกษา และระบบรับ
อนุญาตทางโทรทัศน์รวม และ/หรือ ระบบอื่นๆ ที่ใช้ร่วมกันวันและวันจำนวนเป็น สิ่งต้องแจ้งให้ผู้จัดการทราบ
และตรวจสอบก่อน และจะดำเนินการได้เมื่อได้รับความเห็นชอบจากผู้จัดการแล้วเท่านั้น

31.5 ห้ามนำทรัพย์สินส่วนตัวไปบริเวณทรัพย์สินส่วนกลาง

31.3 ห้ามสักรัด เจาะ หรือตัดแปลงแก้ไขที่แพพจน มंत्रीรับน้ำหนัก มंत्रीกันห้องชุดด้านที่ติดกับ
ทางเดินส่วนกลาง มंत्रीห้องชุดบริเวณระเบียงด้านหลัง และ/หรือ มंत्रीด้านข้างที่เข้าร่วมกับห้องชุดอื่น

31.7 ห้ามเด็ดขาดหรือแผนภาพโฆษณาบริเวณผนังทางเดินด้านหน้าห้องชุดหรือระเบียง

งานห้องสมุด

หน้า 12 จาก 37

bedarfsabhängig

RESISTANCE

ข้อ 32. การขอยึดฝากทรัพย์สินเปลี่ยนแปลง
 สภาทนายความเห็นว่าเรื่องต่อไปนี้ถือว่าเป็นการเปลี่ยนแปลง
 หรือผู้ใช้ประโยชน์สูงสุดในการมีได้ เว้นแต่จะได้รับความเห็นชอบ
 จากที่ประชุมเจ้าพนักงานร่วม

32.1 การติดตั้งปรับปรุงเปลี่ยนแปลงวัสดุอุปกรณ์กระเบื้อง กระฉักที่เป็นผนังนอกอาคาร หรือผนังด้านนอกอาคาร หรือ ผนังที่ติดกับเดินร่วม

32.2 การเปลี่ยนแปลงสิ่งของกระจุก หรือผืนดินนอกห้องชุดหรือผืนดินติดทางเดินร่วม

32.3 การติดตั้งเสาอากาศ^๓ หรือจากรับสัญญาณภาพต่างๆ ที่มองเห็นได้จากภายนอกห้องชุด

ข้อ 33. เจ้าอาวาสหรือพุทธศาสนิกชนซึ่งเลี้ยงชีพรับ สุนัข แมว เป็นหลัก ไม่ได้ประสงค์จะตั้งอุบาสกหรือเลี้ยงของ
 ใจ 33. เจ้าอาวาสหรือพุทธศาสนิกชนซึ่งเลี้ยงชีพรับ สุนัข แมว เป็นหลัก ไม่ได้ประสงค์จะตั้งอุบาสกหรือเลี้ยงของ
 ใจ 33. เจ้าอาวาสหรือพุทธศาสนิกชนซึ่งเลี้ยงชีพรับ สุนัข แมว เป็นหลัก ไม่ได้ประสงค์จะตั้งอุบาสกหรือเลี้ยงของ

หมวดที่ 9

การจัดการทรัพยากรส่วนกลาง

ข้อ 34. การจัดการทรัพย์สินส่วนกลาง ให้ผู้จัดการโดยความเห็นชอบของคณะกรรมการเป็นผู้จัดการสำนักงาน และอีกท่านหนึ่ง ตั้งไว้ในข้อบังคับนี้ทุกประการ โดยรวมการออกกฎข้อบังคับ บทเฉพาะกาล หรือกฎเกณฑ์ข้อบังคับเพิ่มเติมขึ้น ไป การซึ่งระบบความปลอดภัยต่างๆ จัดภายในตัวรถของรถเข้า – ใจจาก การจัดการนั้น ตามความจำเป็น รวมทั้งการจ้างพนักงาน จัดผู้ดำเนินการต่างๆ และกำหนดเงินเดือนและให้รางวัลแก่พนักงานนั้น

ข้อ 35. ในกรณีที่ยกเอาชุดภูเขาวินมณฑลมาช่วยด้วยการเคลื่อนย้ายหรือทรัพย์สิน ให้
นำของร่วมซึ่งภูเขาวินหรือชุดหิมะสินธิให้ทรัพย์สินส่วนกลางเพื่อจัดการโดยความ
ในขอบของคณะกรรมการ ให้เจ้าอาของชุดซึ่งไม่ภูเขาวินส่วนมากก็ให้ทรัพย์สินส่วนกลาง
ใช้ไปดังกล่าว ทั้งนี้ถ้าตัวส่วนที่นำของร่วมแต่ละคนมีกรรมสิทธิ์ในทรัพย์สินส่วนกลาง

หมวดที่ 10

การใช้ทรัพยากรอย่างหลากหลาย

ข้อ 36. ให้ผู้จัดการนิติบุคคลออกมาตรการใดๆ เพื่อความเห็นชอบของคณะกรรมการเป็นผู้ควบคุมให้เข้าของร่วม
ต่อสู้ชำระประโยชน์ซึ่งผู้ที่เข้าทำประโยชน์ส่วนกลางปฏิบัติตามกฎหมายได้ตั้ง

36.1 ให้เข้าร่วมวงหรือบุคคลใด ให้ร่วมส่วนกลางให้ตามการใช้ประโยชน์ที่กำหนดไว้
 ปรับปรุงลดจรรยาบรรณและระยะเวลาใช้และกฎระเบียบ ที่กำหนดให้ใช้โดยการจัดการและควบคุมดูแล
 ใช้จัดการ หากเข้าร่วมวงหรือบุคคลใด ที่ให้ร่วมส่วนกลางเข้าร่วมวงใช้ปฏิบัติไม่ถูกต้องจะปรับ
 ปรับปฏิบัติ ผู้จัดการมีสิทธิห้ามไม่ให้เข้าร่วมวงหรือบุคคลนั้น ให้ร่วมส่วนกลางให้ตามที่จะได้ปฏิบัติตาม
 ปรับตาม

36.2 ห้ามมิให้ข้าราชการของเจ้าพระยาหมอบอกลดโทษ ที่ได้ขออนุญาตเข้ามาในอาคารชุดให้หรือไปใช้สถานที่ที่ไม่เกี่ยวข้องกันด้วยวัตถุประสงค์ในการเข้ามาในอาคารชุด ในการนี้ตนเป็นผู้จัดการนิติพาณิชย์ ๑๒ เณการใดๆ ได้ตามที่ได้เห็นสมควร

๖๖.๓ ห้ามมิให้บุคคลใด ที่ไม่เข้าก่อนรับเข้าเพื่อใช้ทรัพย์สินกลางนอกจากจะได้รับอนุญาตจากเจ้าของห้องชุดหรือผู้จัดการ หรือผู้ดำเนินการดำเนินการแทน และนิติบุคคลลงหนังสือหรือได้รับบุคคล

14 07 37

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

- 8 9. 9. 2551

Wiederholungsfragen

ACKNOWLEDGMENTS

31.8 ห้ามตากผ้าหรือพัดสิ่งของเหนือราวระเบียงกันตก

31.9 ห้ามก่อสร้างดัดแปลง ต่อเติม บันจาวะเรียงห้องชุด รวมฟังก์ชันการใช้งาน
บริเวณบะแนี่ยงดันทหลัง และประตูด้านหน้าห้องชุด

31.10 การติดตั้งวัสดุอุปกรณ์ในห้องชุดจะต้องไม่ยื่นล้ำแนวอาคาร และหรือ ขอบเขตห้องชุดโดยเด็ดขาด

31.11 เจ้าของห้องชุดหรือผู้ใช้ประโยชน์ห้องชุดที่มีความประสงค์จะดัดแปลงแก้ไข หรือต่อ

จัดตั้งสำนักงานชุดตรวจสอบและเฝ้าระวังการดำเนินงาน 7 วัน และผู้จัดการจะอนุญาตได้เมื่อได้ตรวจสอบแล้วว่าการก่อสร้างระบบป้องกันอัคคีภัย และระบบสาหร่ายน้ำครุ่นๆ หรือไม่มีการเปลี่ยนแปลงสภาพภายนอกอาคารชุด และหรือ ไม่ฝ่าฝืนระเบียบข้อบังคับของนิติบุคคลอาคารชุด

31.12 ก่อนหรือในระหว่างดำเนินการเข้าหอพัก หรือผู้ใช้ประโยชน์ห้องชุดดังกล่าว เงินค่าเช่าบ้านที่ผู้ให้เช่าได้รับจากผู้เช่าจะถือเป็นรายได้นิติบุคคลหรือไม่ และจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่น ๆ ของนิติบุคคลอาคารชุดที่ได้รู้ และพึงระวังประการใด

31.13 ห้ามนำวัสดุอุปกรณ์การก่อสร้างมาวางไว้ในบริเวณพื้นที่ส่วนกลาง

31.14 ห้ามนำเศษวัสดุก่อสร้างและตกแต่ง ทั้งลงในช่องขยะหรือทิ้งออกนอกระเบียงห้องชุดโดยจะต้องนำออกไปทิ้งนอกอาคารทั้งหมด

31.15 เข้าห้องชุดหรือใช้ประโยชน์ห้องชุด ต้องยินยอมให้เจ้าหน้าที่ที่มาพร้อมผู้จัดการ หรือช่างเข้าทำการตรวจสอบ และซ่อมแซมแก้ไขในกรณีที่ทรัพย์สินกลาง หรือห้องชุดข้างเคียงเสียหาย หรือผดพังจนกระทบกระเทือนอันเนื่องมาจากวัตถุอันตรายในห้องชุดนั้นจากพ้อง กรณีตรวจสอบโดยนัยแล้ว หากความเสียหายที่เกิดขึ้นมาจากทรัพย์สินกลางของห้องชุดดังกล่าว นอกจากเจ้าของห้องชุดจะต้องยินยอมเปิดห้องชุดให้ซ่อมแซมแล้ว ยังต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่าย และค่าเสียหายที่เกิดขึ้นจากการซ่อมแซมทรัพย์สินดังกล่าวไม่อยู่ในชุดค่าเดิมอีกด้วย

[illegible]

31.17 ห้ามจำหน่ายหรือชุดห้อยใช้ประโยชน์ชุด ประกอบอาหารในห้องชุด โดยใช้เรือเพลิง

31.18 เจ้าของห้องชุดหรือผู้เช่าประโยชน์จะเสียพื้นที่จอดรถเพื่อการอื่นไม่ได้ นอก จากนี้ใช้เพื่อเป็นที่จอดรถตามค่าแห่งที่นิติบุคคลเป็นผู้กำหนดลักษณะที่จอดรถ

[illegible]

๑.120 เป็นองค์หนึ่งชุดที่ได้ความประสงค์ที่จะทำการโฆษณาผลิตภัณฑ์หนึ่งชุดให้บุคคลอื่น ต่อเนื่องหรือเป็นระยะตามการหาฟังข่าวสารที่ใช้ผ่านกลางตามพระบัญญัติจากชุด จากผู้จัดการผลิตภัณฑ์ จากชุดรวมทั้งเซต ซึ่ง และสถานที่ติดต่อพร้อมทั้งเอกสารของผู้รับโฆษณาผู้จัดการทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน

3.1.21 กฎระเบียบต่างๆ ตามข้อบังคับนี้ ผู้จัดการโดยความเห็นชอบของคณะกรรมการ หรือที่ประชุมใหญ่ฝ่ายปกครองจะออกเพิ่มเติม หรือแก้ไขได้ตามความเหมาะสมโดยการบริหารภาคให้ทราบ

157 13 070 97

[illegible]

Beedysandling

100

ใดๆ ที่เตียงนอน หรือประพุดตัวไปสุภาพหรือกระทำการอื่นใดที่ไม่เหมาะสม หรือขัดต่อข้อบังคับ หรือกฎหมาย
ในการมีเพศสัมพันธ์ให้ผู้จัดการมีอำนาจเด็ดขาดในการวินิจฉัย และห้ามมิให้บุคคลนั้นเข้ามาในอาคาร หรือใช้ทรัพย์สิน
ส่วนกลางตลอดจนมีอำนาจเชิญให้บุคคลนั้นออกไปจากอาคารชุด

36.4 ห้ามมิให้บุคคลใดๆ ที่เป็นโรคติดต่อร้ายแรงใช้บริการในทรัพย์สินส่วนกลาง
36.5 กฎระเบียบต่างๆ ตามข้อบังคับนี้ ผู้จัดการโดยความเห็นชอบของคณะกรรมการมีอำนาจที่
จะออกเพิ่มเติม หรือแก้ไขได้ตามความเหมาะสมโดยการประกาศให้ทราบ

36.6 หากเจ้าของร่วมหรือบริวาร หรือผู้ที่ได้รับอนุญาตไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับนี้ ให้
บุคคลโดยผู้จัดการมีอำนาจดำเนินการกับผู้เสียหาย หรือแทนผู้เสียหายโดยการแจ้งความฟ้องร้องผู้ฝ่าฝืนให้
ปฏิบัติตามข้อบังคับ และ/หรือขอใช้สิทธิฟ้องร้องที่เกิดขึ้นได้

36.7 เจ้าของร่วมแต่ละราย มีสิทธิจองรถยนต์ในตำแหน่งที่กำหนดให้จอดรถได้ตามสิทธิของเจ้าของ
ร่วมอื่นๆ ที่นิติบุคคลเป็นผู้กำหนด และเปลี่ยนแปลงตำแหน่งไม่ได้ เว้นแต่จะได้รับความยินยอมจากนิติบุคคล
อาคารชุด

หมวดที่ 11
อัตราส่วนการมีกรรมสิทธิ์ในทรัพย์สินส่วนกลางของเจ้าของร่วม

ลำดับ	ชั้น	ยูนิต		เลขที่ห้องชุด	อัตราส่วนทรัพย์สิน ส่วนกลาง / 100 ส่วน
1	4	4B 1		1559/2	0.34
2	4	4B 2		1559/3	0.25
3	4	4C 1		1559/4	0.14
4	4	4C 2		1559/5	0.11
5	4	4D 1		1559/6	0.20
6	4	4D 2		1559/7	0.20
7	5	5B 1		1559/8	0.35
8	5	5B 2		1559/9	0.34
9	5	5C 1		1559/10	0.12
10	5	5C 2		1559/11	0.09
11	5	5D 1		1559/12	0.20
12	5	5D 2		1559/13	0.20
13	6	6B 1		1559/14	0.35
14	6	6B 2		1559/15	0.34

15	6	6C 1	1559/16	0.11
16	6	6C 2	1559/17	0.09
17	6	6D 1	1559/18	0.20
18	6	6D 2	1559/19	0.15
19	7	7B 1	1559/20	0.31
20	7	7B 2	1559/21	0.35
21	7	7C 1	1559/22	0.13
22	7	7C 2	1559/23	0.10
23	7	7D 1	1559/24	0.19
24	7	7D 2	1559/25	0.20
25	8	8B 1	1559/26	0.36
26	8	8B 2	1559/27	0.36
27	8	8C 1	1559/28	0.12
28	8	8C 2	1559/29	0.10
29	8	8D 1	1559/30	0.14
30	8	8D 2	1559/31	0.21
31	9	9B 1	1559/32	0.30
32	9	9B 2	1559/33	0.36
33	9	9C 1	1559/34	0.12
34	9	9C 2	1559/35	0.11
35	9	9D 1	1559/36	0.17
36	9	9D 2	1559/37	0.15
37	10	10B 1	1559/38	0.33
38	10	10B 2	1559/39	0.31
39	10	10C 1	1559/40	0.12
40	10	10C 2	1559/41	0.12

67	15	15B 1	1559/68	0.24
68	15	15B 2	1559/69	0.28
69	15	15C 1	1559/70	0.09
70	15	15C 2	1559/71	0.11
71	15	15D 1	1559/72	0.21
72	15	15D 2	1559/73	0.19
73	16	16A1+16A2	1559/74	0.70
74	16	16C 1	1559/75	0.09
75	16	16C 2	1559/76	0.09
76	16	16D 1	1559/77	0.18
77	16	16D 2	1559/78	0.19
78	17	17A 1	1559/79	0.37
79	17	17A 2	1559/80	0.43
80	17	17C 1	1559/81	0.09
81	17	17C 2	1559/82	0.12
82	17	17D 1	1559/83	0.16
83	17	17D 2	1559/84	0.17
84	18	18A 1	1559/85	0.27
85	18	18A 2	1559/86	0.34
86	18	18C 1	1559/87	0.09
87	18	18C 2	1559/88	0.11
88	18	18D 1	1559/89	0.17
89	18	18D 2	1559/90	0.16
90	19	19A 1	1559/91	0.27
91	19	19A 2	1559/92	0.38
92	19	19C 1	1559/93	0.09

หน้า 18 จาก 37

วันที่ 8 มิ.ย. 2551
2551

Viboolussandok

41	10	10D 1	1559/42	0.18
42	10	10D 2	1559/43	0.21
43	11	11B 1	1559/44	0.29
44	11	11B 2	1559/45	0.36
45	11	11C 1	1559/46	0.12
46	11	11C 2	1559/47	0.13
47	11	11D 1	1559/48	0.18
48	11	11D 2	1559/49	0.21
49	12	12B 1	1559/50	0.25
50	12	12B 2	1559/51	0.28
51	12	12C 1	1559/52	0.11
52	12	12C 2	1559/53	0.11
53	12	12D 1	1559/54	0.16
54	12	12D 2	1559/55	0.18
55	12A	12A B1	1559/56	0.26
56	12A	12A B2	1559/57	0.37
57	12A	12A C1	1559/58	0.11
58	12A	12A C2	1559/59	0.11
59	12A	12A D1	1559/60	0.17
60	12A	12A D2	1559/61	0.21
61	14	14B 1	1559/62	0.25
62	14	14B 2	1559/63	0.27
63	14	14C 1	1559/64	0.10
64	14	14C 2	1559/65	0.12
65	14	14D 1	1559/66	0.18
66	14	14D 2	1559/67	0.21

หน้า 17 จาก 37

วันที่ 8 มิ.ย. 2551
2551

Viboolussandok

93	19	19C 2	1559/94	0.09
94	19	19D 1	1559/95	0.18
95	19	19D 2	1559/96	0.18
96	20	20A1+20A2	1559/97	0.56
97	20	20C 1	1559/98	0.12
98	20	20C 2	1559/99	0.14
99	20	20D 1	1559/100	0.22
100	20	20D 2	1559/101	0.18
101	21	21A 1	1559/102	0.35
102	21	21A 2	1559/103	0.35
103	21	21C 1	1559/104	0.09
104	21	21C 2	1559/105	0.12
105	21	21D 1	1559/106	0.17
106	21	21D 2	1559/107	0.15
107	22	22A 1	1559/108	0.37
108	22	22A 2	1559/109	0.43
109	22	22C 1	1559/110	0.09
110	22	22C 2	1559/111	0.12
111	22	22D 1	1559/112	0.17
112	22	22D 2	1559/113	0.19
113	23	23A 1	1559/114	0.32
114	23	23A 2	1559/115	0.36
115	23	23C 1	1559/116	0.10
116	23	23C 2	1559/117	0.11
117	23	23D 1	1559/118	0.16
118	23	23D 2	1559/119	0.20

หน้า 18 จาก 37

Redeem Standard

หน้า 19 จาก 37

หน้า 20 จาก 37

Redeem Standard

119	24	24A 1	1559/120	0.32
120	24	24A 2	1559/121	0.44
121	24	24C 1	1559/122	0.10
122	24	24C 2	1559/123	0.12
123	24	24D 1	1559/124	0.22
124	24	24D 2	1559/125	0.18
125	25	25A1+25A2	1559/126	0.88
126	25	25C 1	1559/127	0.09
127	25	25C 2	1559/128	0.11
128	25	25D 1	1559/129	0.17
129	25	25D 2	1559/130	0.17
130	26	26A1+26A2	1559/131	0.72
131	26	26C 1	1559/132	0.12
132	26	26C 2	1559/133	0.12
133	26	26D 1	1559/134	0.17
134	26	26D 2	1559/135	0.19
135	27	27A 1	1559/136	0.32
136	27	27A 2	1559/137	0.37
137	27	27C 1	1559/138	0.13
138	27	27C 2	1559/139	0.12
139	27	27D 1	1559/140	0.16
140	27	27D 2	1559/141	0.16
141	28	28B 1	1559/142	0.29
142	28	28B 2	1559/143	0.36
143	28	28C 1	1559/144	0.13
144	28	28C 2	1559/145	0.13

หน้า 20 จาก 37

Redeem Standard

Q. 40000/- = 830 2551

หน้า 22 จาก 37

Neelgondling

DOPE (mM)	Plasma membrane (%)
0.1	~10
0.2	~85
0.3	~75
0.4	~70
0.5	~68
0.6	~65
0.7	~62
0.8	~60
0.9	~58
1.0	~65

หน้า 21 จาก 37

Vibecussandberg

Final Day

PHILADELPHIA

197	37	37C 1	1559/198	0.18
198	37	37C 2	1559/199	0.17
199	37	37D 1	1559/200	0.24
200	37	37D 2	1559/201	0.21
201	38	38B 1	1559/202	0.33
202	38	38B 2	1559/203	0.34
203	38	38C 1	1559/204	0.17
204	38	38C 2	1559/205	0.15
205	38	38D 1	1559/206	0.21
206	38	38D 2	1559/207	0.24
207	39	39B 1	1559/208	0.29
208	39	39B 2	1559/209	0.38
209	39	39C 1	1559/210	0.17
210	39	39C 2	1559/211	0.15
211	39	39D 1	1559/212	0.24
212	39	39D 2	1559/213	0.24
213	40	40A 1	1559/214	0.43
214	40	40A 2	1559/215	0.40
215	40	40C 1	1559/216	0.15
216	40	40C 2	1559/217	0.15
217	40	40D 1	1559/218	0.22
218	40	40D 2	1559/219	0.24
219	41	41A 1	1559/220	0.38
220	41	41A 2	1559/221	0.49
221	41	41C 1	1559/222	0.15
222	41	41C 2	1559/223	0.11

หน้า 23 จาก 37

ผู้ควบคุมการดำเนินงาน

(Signature)

หน้า 24 จาก 37

(Signature)

หน้า 25 จาก 37

หน้า 26 จาก 37

275	50-51	PH	D1	1559/276	0.22
276	50-51	PH	D2	1559/277	0.45
277	4	4E	2	1559/278	0.21
278	4	4F	2	1559/279	0.20
279	4	4H	2	1559/280	0.09
280	4	4I	2	1559/281	0.18
281	5	5E	1	1559/282	0.21
282	5	5E	2	1559/283	0.21
283	5	5F	1	1559/284	0.09
284	5	5F	2	1559/285	0.09
285	5	5H	1	1559/286	0.10
286	5	5H	2	1559/287	0.09
287	5	5I	1	1559/288	0.18
288	5	5I	2	1559/289	0.18
289	6	6E	1	1559/290	0.21
290	6	6E	2	1559/291	0.15
291	6	6F	1	1559/292	0.10
292	6	6F	2	1559/293	0.09
293	6	6H	1	1559/294	0.11
294	6	6H	2	1559/295	0.09
295	6	6I	1	1559/296	0.18
296	6	6I	2	1559/297	0.18
297	7	7E	1	1559/298	0.21
298	7	7E	2	1559/299	0.21
299	7	7F	1	1559/300	0.11
300	7	7F	2	1559/301	0.10

หน้า 28 จาก 37

Viboolysaadsong

249	46	46A	1	1559/250	0.45
250	46	46A	2	1559/251	0.50
251	46	46C	1	1559/252	0.09
252	46	46C	2	1559/253	0.18
253	46	46D	1	1559/254	0.22
254	46	46D	2	1559/255	0.25
255	47	47A	1	1559/256	0.37
256	47	47A	2	1559/257	0.51
257	47	47C	1	1559/258	0.09
258	47	47C	2	1559/259	0.15
259	47	47D	1	1559/260	0.23
260	47	47D	2	1559/261	0.25
261	48	48A	1	1559/262	0.41
262	48	48A	2	1559/263	0.51
263	48	48C	1	1559/264	0.16
264	48	48C	2	1559/265	0.15
265	48	48D	1	1559/266	0.20
266	48	48D	2	1559/267	0.26
267	49	49A1+49A2		1559/268	0.77
268	49	49C	1	1559/269	0.16
269	49	49C	2	1559/270	0.17
270	49	49D1+49D2		1559/271	0.13
271	50-51	PH	A1	1559/272	0.69
272	50-51	PH	A2	1559/273	1.09
273	50-51	PH	C1	1559/274	0.33
274	50-51	PH	C2	1559/275	0.41

หน้า 28 จาก 37

Viboolysaadsong

327	10	10I 1	1559/328	0.19	353	14	14E 1	1559/354	0.19
328	10	10I 2	1559/329	0.19	354	14	14E 2	1559/355	0.21
329	11	11E 1	1559/330	0.18	355	14	14F 1	1559/356	0.11
330	11	11E 2	1559/331	0.22	356	14	14F 2	1559/357	0.13
331	11	11F 1	1559/332	0.11	357	14	14G 1	1559/358	0.11
332	11	11F 2	1559/333	0.11	358	14	14G 2	1559/359	0.11
333	11	11H 1	1559/334	0.11	359	14	14H 1	1559/360	0.12
334	11	11H 2	1559/335	0.11	360	14	14H 2	1559/361	0.11
335	11	11I 1	1559/336	0.19	361	14	14I 1	1559/362	0.19
336	11	11I 2	1559/337	0.19	362	14	14I 2	1559/363	0.19
337	12	12E 1	1559/338	0.18	363	15	15E 1	1559/364	0.21
338	12	12E 2	1559/339	0.22	364	15	15E 2	1559/365	0.20
339	12	12F 1	1559/340	0.11	365	15	15F 1	1559/366	0.11
340	12	12F 2	1559/341	0.11	366	15	15F 2	1559/367	0.11
341	12	12H 1	1559/342	0.11	367	15	15G 1	1559/368	0.11
342	12	12H 2	1559/343	0.11	368	15	15G 2	1559/369	0.11
343	12	12I 1	1559/344	0.19	369	15	15H 1	1559/370	0.13
344	12	12I 2	1559/345	0.19	370	15	15H 2	1559/371	0.11
345	12A	12A E1	1559/346	0.20	371	15	15I 1	1559/372	0.19
346	12A	12A E2	1559/347	0.23	372	15	15I 2	1559/373	0.19
347	12A	12A F1	1559/348	0.10	373	16	16E 1	1559/374	0.20
348	12A	12A F2	1559/349	0.13	374	16	16E 2	1559/375	0.23
349	12A	12A H1	1559/350	0.13	375	16	16F 1	1559/376	0.11
350	12A	12A H2	1559/351	0.13	376	16	16F 2	1559/377	0.13
351	12A	12A I1	1559/352	0.19	377	16	16G 1	1559/378	0.09
352	12A	12A I2	1559/353	0.19	378	16	16G 2	1559/379	0.12

หน้า 28 จาก 37

Module: เทคนิคการปฏิบัติงาน - การควบคุมคุณภาพ

หน้า 28 จาก 37

หน้า 28 จาก 37

หน้า 28 จาก 37

หน้า 28 จาก 37

หน้า 28 จาก 37

379	16	16H 1	1559/380	0.11
380	16	16H 2	1559/381	0.11
381	16	16I 1	1559/382	0.20
382	16	16I 2	1559/383	0.20
383	17	17E 1	1559/384	0.17
384	17	17E 2	1559/385	0.23
385	17	17F 1	1559/386	0.10
386	17	17F 2	1559/387	0.13
387	17	17G 1	1559/388	0.12
388	17	17G 2	1559/389	0.12
389	17	17H 1	1559/390	0.13
390	17	17H 2	1559/391	0.11
391	17	17I 1	1559/392	0.20
392	17	17I 2	1559/393	0.20
393	18	18E 1	1559/394	0.18
394	18	18E 2	1559/395	0.24
395	18	18F 1	1559/396	0.11
396	18	18F 2	1559/397	0.12
397	18	18G 1	1559/398	0.11
398	18	18G 2	1559/399	0.11
399	18	18H 1	1559/400	0.13
400	18	18H 2	1559/401	0.11
401	18	18I 1	1559/402	0.20
402	18	18I 2	1559/403	0.20
403	19	19E 1	1559/404	0.18
404	19	19E 2	1559/405	0.24

หน้า 30 จาก 37

Beddyssandlertag

405	19	19F 1	1559/406	0.11
406	19	19F 2	1559/407	0.11
407	19	19G 1	1559/408	0.11
408	19	19G 2	1559/409	0.11
409	19	19H 1	1559/410	0.14
410	19	19H 2	1559/411	0.12
411	19	19I 1	1559/412	0.20
412	19	19I 2	1559/413	0.20
413	20	20E 1	1559/414	0.21
414	20	20E 2	1559/415	0.24
415	20	20F 1	1559/416	0.13
416	20	20F 2	1559/417	0.12
417	20	20G 1	1559/418	0.13
418	20	20G 2	1559/419	0.14
419	20	20H 1	1559/420	0.14
420	20	20H 2	1559/421	0.14
421	20	20I 1	1559/422	0.20
422	20	20I 2	1559/423	0.20
423	21	21E 1	1559/424	0.21
424	21	21E 2	1559/425	0.24
425	21	21F 1	1559/426	0.12
426	21	21F 2	1559/427	0.11
427	21	21G 1	1559/428	0.12
428	21	21G 2	1559/429	0.12
429	21	21H 1	1559/430	0.14
430	21	21H 2	1559/431	0.14

หน้า 31 จาก 37

Beddyssandlertag

301	7	7H 1	1559/302	0.11	431	21	21I 1	1559/432	0.21
302	7	7H 2	1559/303	0.10	432	21	21I 2	1559/433	0.21
303	7	7I 1	1559/304	0.18	433	22	22E 1	1559/434	0.17
304	7	7I 2	1559/305	0.18	434	22	22E 2	1559/435	0.25
305	8	8E 1	1559/306	0.20	435	22	22F 1	1559/436	0.14
306	8	8E 2	1559/307	0.22	436	22	22F 2	1559/437	0.14
307	8	8F 1	1559/308	0.10	437	22	22G 1	1559/438	0.13
308	8	8F 2	1559/309	0.10	438	22	22G 2	1559/439	0.14
309	8	8H 1	1559/310	0.11	439	22	22H 1	1559/440	0.14
310	8	8H 2	1559/311	0.10	440	22	22H 2	1559/441	0.14
311	8	8I 1	1559/312	0.18	441	22	22I 1	1559/442	0.18
312	8	8I 2	1559/313	0.18	442	22	22I 2	1559/443	0.21
313	9	9E 1	1559/314	0.18	443	23	23E 1	1559/444	0.21
314	9	9E 2	1559/315	0.22	444	23	23E 2	1559/445	0.25
315	9	9F 1	1559/316	0.11	445	23	23F 1	1559/446	0.14
316	9	9F 2	1559/317	0.11	446	23	23F 2	1559/447	0.14
317	9	9H 1	1559/318	0.11	447	23	23G 1	1559/448	0.13
318	9	9H 2	1559/319	0.10	448	23	23G 2	1559/449	0.15
319	9	9I 1	1559/320	0.16	449	23	23H 1	1559/450	0.14
320	9	9I 2	1559/321	0.16	450	23	23H 2	1559/451	0.14
321	10	10E 1	1559/322	0.20	451	23	23I 1	1559/452	0.21
322	10	10E 2	1559/323	0.22	452	23	23I 2	1559/453	0.21
323	10	10F 1	1559/324	0.10	453	24	24E 1	1559/454	0.21
324	10	10F 2	1559/325	0.10	454	24	24E 2	1559/455	0.25
325	10	10H 1	1559/326	0.12	455	24	24F 1	1559/456	0.14
326	10	10H 2	1559/327	0.10	456	24	24F 2	1559/457	0.14

หน้า 27 จาก 37

Vibeklysundstasjon

หน้า 32 จาก 37

Vibeklysundstasjon

457	24	24G 1	1559/458	0.14
458	24	24G 2	1559/459	0.15
459	24	24H 1	1559/460	0.13
460	24	24H 2	1559/461	0.14
461	24	24I 1	1559/462	0.21
462	24	24I 2	1559/463	0.21
463	25	25E 1	1559/464	0.21
464	25	25E 2	1559/465	0.25
465	25	25F 1	1559/466	0.10
466	25	25F 2	1559/467	0.14
467	25	25G 1	1559/468	0.13
468	25	25G 2	1559/469	0.15
469	25	25H 1	1559/470	0.13
470	25	25H 2	1559/471	0.14
471	25	25I 1	1559/472	0.22
472	25	25I 2	1559/473	0.22
473	28-27	PH E1	1559/474	0.80
474	28-27	PH E2	1559/475	0.80
475	28-27	PH G1	1559/476	0.33
476	28-27	PH G2	1559/477	0.33
477	28-27	PH H1	1559/478	0.15
478	28-27	PH H2	1559/479	0.15
479	28-27	PH I1	1559/480	0.23
480	28-27	PH I2	1559/481	0.23
				100.00

หน้า 33 จาก 37

หน้า 34 จาก 37

Viboolysandlossa

Viboolysandlossa

หน้า 33 จาก 37

หน้า 34 จาก 37

หมวดที่ 12

การประชุมใหญ่ การประชุมคณะกรรมการ และการออกเสียงลงมติ

ข้อ 37. ให้มีการประชุมเจ้าชองร่วมทั้งหมดเรียกว่าการประชุมใหญ่สามัญซึ่งจะต้องจัดให้มีขึ้นภายใน 6 เดือน นับตั้งแต่วันที่ได้จดทะเบียนนิติบุคคลอาคารชุด เพื่อแสดงถึงคณะกรรมการ และ พิจารณาให้ความเห็นชอบข้อบังคับ และ ผู้จัดการที่จะทะเบียนสถานที่โดยมีของจดทะเบียนนิติบุคคลอาคารชุดไว้แล้ว ในกรณีที่ที่ประชุมใหญ่สามัญไม่เห็นชอบกับข้อบังคับ หรือ ผู้จัดการ ให้ที่ประชุมใหญ่สามัญพิจารณาแก้ไขหรือเปลี่ยนแปลงข้อบังคับ หรือ ออกและแต่งตั้งผู้จัดการด้วย

นอกจากนี้ไม่ให้มีการประชุมใหญ่ใดๆ หากเดือน ซึ่งต่อไปยังนับถึงเรียกว่า การประชุมใหญ่สามัญตามคำบอกกล่าวเรียกประชุมใหญ่ทุกครั้งให้ทำเป็นลายลักษณ์อักษรระบุสถานที่ วัน เวลา ระเบียบวาระการประชุม และเรื่องที่จะเสนอต่อที่ประชุมพร้อมด้วยรายละเอียดตามสมควร และจัดส่งไปยังเจ้าชองร่วมทุกคนก่อนวันนัดประชุมใหญ่ไม่น้อยกว่า 7 วัน

ข้อ 38. ในกรณีที่มีเหตุจำเป็นให้บุคคลต่อไปไม่มีสิทธิในการเรียกประชุมใหญ่สามัญเมื่อใดก็ได้

38.1 ผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุด

38.2 คณะกรรมการโดยมีมติเกินกว่ากึ่งหนึ่งของที่ประชุมคณะกรรมการ

38.3 เจ้าชองร่วมเข้าชองร่วมกันไม่น้อยกว่าร้อยละ 20 ของคะแนนเสียงทั้งหมดร้องขอให้จัดประชุมใหญ่สามัญต่อผู้จัดการ และหรือคณะกรรมการ โดยในหนังสือร้องขอนี้ต้องระบุว่าประสงค์ให้เรียกประชุมเพื่อการใด ซึ่งผู้จัดการและคณะกรรมการจะต้องจัดให้มีการประชุมภายใน 15 วัน นับจากวันหรือขอในกรณีผู้จัดการและคณะกรรมการไม่สามารถจัดให้มีการประชุมตามเวลาเจ้าชองร่วมดังกล่าวนั้นสามารถจัดประชุมได้โดยให้แต่งตั้งตัวแทนคนหนึ่งเพื่อออกหนังสือเรียกประชุม

ข้อ 39. การประชุมใหญ่ทุกครั้งต้องมีผู้มาประชุม ซึ่งมีเสียงลงคะแนนรวมกันไม่น้อยกว่าหนึ่งในสี่ของจำนวนเสียงทั้งหมดของที่ประชุม

ในกรณีที่เจ้าชองร่วมมาประชุม ไม่ครบองค์ประชุมตามที่กำหนดไว้ในวรรคหนึ่ง ให้เรียกประชุมใหม่ภายในสิบวันนับแต่วันเรียกประชุมครั้งแรก แต่การประชุมใหญ่ครั้งแรกหลังไม่บังคับว่าต้องครบองค์ประชุม

ข้อ 40. เจ้าชองร่วมอาจมอบฉันทะเป็นหนังสือให้ผู้อื่นออกเสียงแทนตนได้ แต่ผู้รับมอบฉันทะคนหนึ่งจะรับมอบฉันทะให้ออกเสียงในการประชุมครั้งหนึ่งเกินกว่าสามห้องชุดมิได้ บุคคลดังต่อไปนี้จะมีอำนาจฉันทะให้ออกเสียงแทนเจ้าชองร่วมมิได้

40.1 กรรมการ และ ผู้สมทบกรรมการ

40.2 ผู้จัดการและผู้สมทบของผู้จัดการ

40.3 พนักงานหรือลูกจ้างของนิติบุคคลอาคารชุด หรือ ผู้รับจ้างของนิติบุคคลอาคารชุด

40.4 พนักงานหรือลูกจ้างของผู้จัดการ ในกรณีที่ผู้จัดการเป็นนิติบุคคล

ข้อ 41. มติของที่ประชุมใหญ่ต้องได้รับเสียงข้างมากของเจ้าชองร่วมที่เข้าประชุม เว้นแต่ข้อบังคับจะกำหนดให้เป็นอย่างอื่น

ข้อ 42. มติเกี่ยวกับเรื่องดังต่อไปนี้ ต้องได้รับคะแนนเสียงไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคะแนนเสียงของเจ้าชองร่วมทั้งหมด

42.1 การแก้ไขเปลี่ยนแปลงอัตราส่วนค่าใช้ชองร่วมกันในข้อบังคับ

42.2 การซื้อสิ่งทรมิตรภพ หรือรับให้อสังหาริมทรัพย์ซึ่งมีค่ากระดัดพันเป็นทรัพย์สินส่วน

กลาง

42.3 การแก้ไขเพิ่มเติมข้อบังคับเกี่ยวกับการจัดการทรัพย์สินส่วนกลาง

42.4 การก่อร่างอันเป็นการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม หรือปรับปรุงทรัพย์สินส่วนกลางนอกจากที่ได้กำหนดไว้ในข้อบังคับ

42.5 การจัดหาผลประโยชน์ในทรัพย์สินส่วนกลาง

42.6 การอนุญาตให้เจ้าของร่วมคนใดคนหนึ่ง ทำการยืมที่ดินที่มีผลต่อทรัพย์สินส่วน

กลางหรือสิทธิภายนอกอาคารโดยค่าใช้จ่ายเป็นของผู้ยืมเอง

ถ้าเจ้าของร่วมประชุมมีจำนวนไม่พอที่จะถือเสียงข้างมากที่จะลงมติในข้อ 42.1 ถึง 42.5 ตามวรรคแรกให้เรียกประชุมใหม่ภายใน 15 วัน นับแต่วันเรียกประชุมครั้งแรก การประชุมครั้งใหม่ให้ถือเสียงลงมติตามจำนวนคะแนนเสียงหนึ่งในสามของผู้เข้าร่วมประชุม

ข้อ 43. มติเกี่ยวกับเรื่องต่อไปนี้ต้อง ได้รับคะแนนเสียงเกินกึ่งหนึ่งของจำนวนคะแนนเสียงของเจ้าของร่วมทั้งหมด

43.1 การก่อร่าง หรือซ่อมแซมในกรณีที่เกิดการสูญเสียหายทั้งหมด หรือบางส่วน แต่เกินครึ่งหนึ่งของห้องชุดทั้งหมด

ถ้าเจ้าของร่วมประชุมมีจำนวนไม่พอที่จะถือเสียงข้างมากที่จะลงมติในข้อ 43.1 ถึง 43.4 ตามวรรคแรกให้เรียกประชุมใหม่ภายใน 15 วัน นับแต่วันเรียกประชุมครั้งแรก การประชุมครั้งใหม่ให้ถือเสียงลงมติไม่น้อยกว่าหนึ่งในสามของเจ้าของร่วมทั้งหมด

ข้อ 44. การกำหนดกิจการที่ผู้จัดการมีอำนาจมอบหมายให้ผู้อื่นกระทำแทนนั้น และการแต่งตั้งหรือถอดถอนผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุดนั้น ต้องได้รับคะแนนเสียงไม่น้อยกว่าหนึ่งในสี่ของจำนวนคะแนนเสียงของเจ้าของร่วมทั้งหมด

ข้อ 45. ในการลงคะแนนเสียงให้เจ้าของร่วมแต่ละรายมีคะแนนเสียงเท่ากับอัตราส่วนที่ตนมีกรรมสิทธิ์ในทรัพย์สินส่วนกลาง

ถ้าเจ้าของร่วมคนเดียวมีคะแนนเสียงเกินกึ่งหนึ่งของจำนวนคะแนนเสียงทั้งหมด ให้ลดจำนวนคะแนนเสียงผู้นั้นลงเหลือเท่ากับจำนวนคะแนนเสียงของบรรดาเจ้าของร่วมอื่นๆ รวมกัน

ข้อ 46. การประชุมคณะกรรมการกำหนดให้ใช้ข้อ 46.1 ถึง 46.2 โดยกำหนดให้การประชุมต้องมีคณะกรรมการเข้าร่วมประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการทั้งหมดที่ดำรงตำแหน่งในขณะนั้นจึงจะถือว่าครบองค์ประชุม

ให้ที่ประชุมคณะกรรมการแต่งตั้งกรรมการทำหน้าที่แทนได้เป็นประธานคณะกรรมการ และให้ประธานคณะกรรมการเป็นประธานในที่ประชุมโดยตำแหน่ง

ในการประชุมคราวต่อไปประธานไม่ได้เข้าประชุม ให้ที่ประชุมเลือกกรรมการทำหน้าที่แทนที่ประชุมเป็นประธาน ในการประชุมคณะกรรมการกำหนดให้คะแนนเสียงของคณะกรรมการแต่ละรายมีคะแนนเสียงเท่ากับหนึ่งเสียง

หมวดที่ 13

การจัดการอาคารชุด

ข้อ 47. ให้ผู้จัดการโดยความเห็นชอบของคณะกรรมการเป็นผู้มีอำนาจวินิจฉัยการกระทำใดๆ ต่อทรัพย์สินส่วนบุคคลที่เป็นลักษณะกระเบื้องหรือโครงสร้าง ความมั่นคง การป้องกันความเสียหายต่ออาคาร หรือการอื่น

หน้า 38 จาก 37

Videolusadlasee

ย.ศ.ป. 2551

บทเฉพาะกาล

ข้อ 51. ตามข้อบังคับที่กำหนดให้บุคคลต้องไม่เป็นผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุดจนกว่าจะมีมติเปลี่ยนแปลงแก้ไขของที่ประชุมใหญ่เจ้าของร่วมตามพระราชบัญญัติอาคารชุด คือ นายสุริยน พูลวรลักษณ์

ข้อ 52. ตามข้อบังคับที่กำหนดให้บุคคลต้องไม่เป็นคณะกรรมการนิติบุคคลอาคารชุดจนกว่าจะมีมติเปลี่ยนแปลงแก้ไขของที่ประชุมใหญ่เจ้าของร่วมตามพระราชบัญญัติอาคารชุด และ ตามข้อบังคับฉบับนี้ คือ

52.1 นายสุริยน พูลวรลักษณ์

52.2 นายชูชัย เสวตวิวัฒน์

52.3 นายภรตล คำเร็ด

หน้า 37 จาก 37

Videolusadlasee

ย.ศ.ป. 2551

เอกสารแนบ

ตามที่กำหนดไว้ในข้อบังคับ หรือการกระทำใด ของเจ้าชองร่วมนคนใดจะผิดต่อทรัพย์สินส่วนกลาง หรือกระทำการ โดยเจ้าชองร่วมนหรือบุคคลใด เป็นการ และหรือ ฝ่าฝืนต่อกฎข้อบังคับนี้ หรือ พระราชบัญญัติการชุด ข้อ 48. เพื่อความเสียหายแก่การชุดให้ดำเนินการตามกรณีต่อไปนี้

ข้อ 48. เมื่อเกิดความเสียหายแก่อาคารชุดให้ดำเนินการตามกรณีต่อไป

48.1 ในกรณีที่มีการขอเสียหายทั้งหมด หรือเป็นบางส่วนแต่เกินหนึ่งร้อยจำนวนหนึ่งชุด ทั้งหมด ถ้าเจ้าของร่วมมีคะแนนเสียงตามข้อ 41 ทำให้ก่อสร้างหรือซ่อมแซมอาคารส่วนที่เสียหายนั้นให้คืนมูลค่าอาคารชุดดังกล่าวหรือซ่อมแซมอาคารส่วนที่เสียหายให้คืนดี

48.2 ไก่แรกเกิดอาจตายหายเป็นบางส่วน แต่อย่างน้อยครึ่งหนึ่งของจำนวนต้องรอดทั้งหมด

48.3 ในการนี้ที่เจิมประกายไปเที่ยงพอ หรือการประกายนั้นไปตลอดถึงค่าใช้จ่ายในการก่อสร้าง หรือซ่อมแซมอาคารที่เสียหาย ให้เจ้าของร่วมทุกคนในอาคารต้องแยกตามอัตราส่วนแห่งกรรมสิทธิ์ส่วนร่วมที่ตนมีในอาคารจ่ายเข้าในการก่อสร้าง หรือซ่อมแซมอาคารที่เสียหายในส่วนที่เป็นทรัพย์สินส่วนกลาง หรือซ่อมแซมที่เกี่ยวกับทรัพย์สินส่วนกลางให้ครบถ้วนถูกต้องให้เป็นการของเจ้าของห้องชุดที่เสียหายนั้น

48.4 ถ้ามีมติไม่ก่อสร้างหรือซ่อมแซมอาคารส่วนที่เสียหายตามข้อ 44.1 หรือตามข้อ 44.2 ให้เจ้าของร่วม ซึ่งมีเจ้าอาทหรือทรัพย์สินส่วนบุคคลเป็นเจ้าของหรือผู้เช่าส่วนกลางทั้งหมด ในกรณีที่ถ้าจำเป็นจะกันไว้โดยประกัน ไปได้เพื่อพื่อพื่อการมีประกันกับไปจนถึง ให้ผู้ดูแลอาคารจัดการให้เข้าซ่อมรวมทั้งให้ลงมือร่วมกันในไปเจ้าอาทร่วมซึ่งมีมติลงไว้ดังกล่าวแล้วที่เข้าซ่อมร่วม ตลอดจนมีมติลงไว้ให้ทรัพย์สินส่วนกลางร่วมกัน

48.5 เมื่อเจ้าของห้องชุดที่ไม่ก่อสร้างหรือซ่อมแซมส่วนที่เสียหายตาม 44.4 ได้รับค่าชดเชยจากทรัสต์เรียบร้อยแล้ว เจ้าของห้องชุดนั้นให้เจ้าของห้องชุดอื่นในทรัพย์สินนั้น หนังสือกรรมสิทธิ์ หรือข้อต่อของห้องชุดดังกล่าวเป็นอันยกเลิก และให้เจ้าของห้องชุดดังกล่าวเข้าทำภายใน 30 วัน นับแต่ที่ได้รับจดใช้รื้ออาคารหรือส่วนกลานั้น

หมวด 14

การเลือกอาคารชุด

ข้อ 49. อาคารชุดที่ได้จดทะเบียนไว้ก่อนเลิกได้ด้วยเหตุใดเหตุหนึ่งดังต่อไปนี้

48.1 เจ้าของร่วมคิดเป็นเอกฉันท์ให้เลิกอาคารชุด

49.2 อาคารชุดเพียบพร้อมทั้งหมด และเข้ามาร่วมมีมติไม่ก่อสร้างอาคารขึ้นใหม่

49.3 อาคารชุดถูกเวนคืนทั้งหมดตามกฎหมายว่าด้วยการเวนคืนอสังหาริมทรัพย์

[illegible]

ข้อ 50. เมื่อมีการจดทะเบียนเลิกอาคารชุดแล้วให้นิติบุคคลอาคารชุดเป็นอันยกเลิก และให้ที่ประชุมเจ้าของร่วมตั้งผู้ชำระบัญชีภายใน 14 วัน นับแต่รับแจ้งจดทะเบียนเลิกอาคารชุด

ผู้ชำระบัญชีได้รายงานหน่วยงานที่รับผิดชอบว่าเป็นองค์การที่มีส่วนร่วม จะมีส่วนเป็นอย่างไร

หน้า ๓๐ จาก ๓๗

1531

100

100

100

1. *Introduction*
 2. *Methodology*
 3. *Results*
 4. *Discussion*
 5. *Conclusion*
 6. *References*
 7. *Appendix*
 8. *Index*
 9. *Table of Contents*
 10. *Abstract*
 11. *Keywords*
 12. *Subject Headings*
 13. *Summary*
 14. *Notes*
 15. *References*
 16. *Appendix*
 17. *Index*
 18. *Table of Contents*
 19. *Abstract*
 20. *Keywords*
 21. *Subject Headings*
 22. *Summary*
 23. *Notes*
 24. *References*
 25. *Appendix*
 26. *Index*
 27. *Table of Contents*
 28. *Abstract*
 29. *Keywords*
 30. *Subject Headings*
 31. *Summary*
 32. *Notes*
 33. *References*
 34. *Appendix*
 35. *Index*
 36. *Table of Contents*
 37. *Abstract*
 38. *Keywords*
 39. *Subject Headings*
 40. *Summary*
 41. *Notes*
 42. *References*
 43. *Appendix*
 44. *Index*
 45. *Table of Contents*
 46. *Abstract*
 47. *Keywords*
 48. *Subject Headings*
 49. *Summary*
 50. *Notes*
 51. *References*
 52. *Appendix*
 53. *Index*
 54. *Table of Contents*
 55. *Abstract*
 56. *Keywords*
 57. *Subject Headings*
 58. *Summary*
 59. *Notes*
 60. *References*
 61. *Appendix*
 62. *Index*
 63. *Table of Contents*
 64. *Abstract*
 65. *Keywords*
 66. *Subject Headings*
 67. *Summary*
 68. *Notes*
 69. *References*
 70. *Appendix*
 71. *Index*
 72. *Table of Contents*
 73. *Abstract*
 74. *Keywords*
 75. *Subject Headings*
 76. *Summary*
 77. *Notes*
 78. *References*
 79. *Appendix*
 80. *Index*
 81. *Table of Contents*
 82. *Abstract*
 83. *Keywords*
 84. *Subject Headings*
 85. *Summary*
 86. *Notes*
 87. *References*
 88. *Appendix*
 89. *Index*
 90. *Table of Contents*
 91. *Abstract*
 92. *Keywords*
 93. *Subject Headings*
 94. *Summary*
 95. *Notes*
 96. *References*
 97. *Appendix*
 98. *Index*
 99. *Table of Contents*
 100. *Abstract*
 101. *Keywords*
 102. *Subject Headings*
 103. *Summary*
 104. *Notes*
 105. *References*
 106. *Appendix*
 107. *Index*
 108. *Table of Contents*
 109. *Abstract*
 110. *Keywords*
 111. *Subject Headings*
 112. *Summary*
 113. *Notes*
 114. *References*
 115. *Appendix*
 116. *Index*
 117. *Table of Contents*
 118. *Abstract*
 119. *Keywords*
 120. *Subject Headings*
 121. *Summary*
 122. *Notes*
 123. *References*
 124. *Appendix*
 125. *Index*
 126. *Table of Contents*
 127. *Abstract*
 128. *Keywords*
 129. *Subject Headings*
 130. *Summary*
 131. *Notes*
 132. *References*
 133. *Appendix*
 134. *Index*
 135. *Table of Contents*
 136. *Abstract*
 137. *Keywords*
 138. *Subject Headings*
 139. *Summary*
 140. *Notes*
 141. *References*
 142. *Appendix*
 143. *Index*
 144. *Table of Contents*
 145. *Abstract*
 146. *Keywords*
 147. *Subject Headings*
 148. *Summary*
 149. *Notes*
 150. *References*
 151. *Appendix*
 152. *Index*
 153. *Table of Contents*
 154. *Abstract*
 155. *Keywords*
 156. *Subject Headings*
 157. *Summary*
 158. *Notes*
 159. *References*
 160. *Appendix*
 161. *Index*
 162. *Table of Contents*
 163. *Abstract*
 164. *Keywords*
 165. *Subject Headings*
 166. *Summary*
 167. *Notes*
 168. *References*
 169. *Appendix*
 170. *Index*
 171. *Table of Contents*
 172. *Abstract*
 173. *Keywords*
 174. *Subject Headings*
 175. *Summary*
 176. *Notes*
 177. *References*
 178. *Appendix*
 179. *Index*
 180. *Table of Contents*
 181. *Abstract*
 182. *Keywords*
 183. *Subject Headings*
 184. *Summary*
 185. *Notes*
 186. *References*
 187. *Appendix*
 188. *Index*
 189. *Table of Contents*
 190. *Abstract*
 191. *Keywords*
 192. *Subject Headings*
 193. *Summary*
 194. *Notes*
 195. *References*
 196. *Appendix*
 197. *Index*
 198. *Table of Contents*
 199. *Abstract*
 200. *Keywords*
 201. *Subject Headings*
 202. *Summary*
 203. *Notes*
 204. *References*
 205. *Appendix*
 206. *Index*
 207. *Table of Contents*
 208. *Abstract*
 209. *Keywords*
 210. *Subject Headings*
 211. *Summary*
 212. *Notes*
 213. *References*
 214. *Appendix*
 215. *Index*
 216. *Table of Contents*
 217. *Abstract*
 218. *Keywords*
 219. *Subject Headings*
 220. *Summary*
 221. *Notes*
 222. *References*
 223. *Appendix*
 224. *Index*
 225. *Table of Contents*
 226. *Abstract*
 227. *Keywords*
 228. *Subject Headings*
 229. *Summary*
 230. *Notes*
 231. *References*
 232. *Appendix*
 233. *Index*
 234. *Table of Contents*
 235. *Abstract*
 236. *Keywords*
 237. *Subject Headings*
 238. *Summary*
 239. *Notes*
 240. *References*
 241. *Appendix*
 242. *Index*
 243. *Table of Contents*
 244. *Abstract*
 245. *Keywords*
 246. *Subject Headings*
 247. *Summary*
 248. *Notes*
 249. *References*
 250. *Appendix*
 251. *Index*
 252. *Table of Contents*
 253. *Abstract*
 254. *Keywords*

คณะกรรมการ และ ผู้จัดการ

นิติบุคคลอาคารชุด วอเตอร์มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์

โครงการจำนวน 3 แห่ง

ผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุด

Redusandus

... 8. 2. 2551

ตารางเดินเรือของโครงการ

Shuttle boat for residents only: Service Schedule effective on 24 October 2021

ตารางเดินเรือมีผลใช้ตั้งแต่วันที่ 24 ตุลาคม 2564

Trip	From WaterMark to Sathorn	From Sathorn to WaterMark
	จากวอเตอร์มาร์คถึงท่าเรือสาทร	จากท่าเรือสาทรถึงวอเตอร์มาร์ค
	Departing Time	Departing Time
	เที่ยวเรือ	เที่ยวเรือ
1	06:50 น. / 06:50 A.M	07:00 น. / 07:00 A.M.
2	07:30 น. / 07:30 A.M.	07:40 น. / 07:40 A.M.
3	08:00 น. / 08:00 A.M.	08:10 น. / 08:10 A.M.
4	08:30 น. / 08:30 A.M	08:40 น. / 08:40 A.M
5	09:00 น. / 09:00 A.M.	09:10 น. / 09:10 A.M.
6	09:30 น. / 09:30 A.M.	09:40 น. / 09:40 A.M.
7	10:00 น. / 10:00 A.M.	10:10 A.M./10:10 น.(Except Monday, Wednesday, Friday) (ยกเว้นวันจันทร์, พุธ, ศุกร์)
8	10:30 น./10:30 P.M.(Except Monday, Wednesday, Friday) (ยกเว้นวันจันทร์, พุธ, ศุกร์)	10:40 น. / 10:40 P.M.
9	11:00 น. / 11:00 P.M.	11:10 น. / 11:10 P.M.
10	11:30 น. / 11:30 P.M.	11:40 น. / 11:40 P.M.
11	12:00 น. / 12:00 P.M.	12:10 น. / 12:10 P.M.
12	12:30 น. / 12:30 P.M.	12:40 น. / 12:40 P.M.
13	13:00 น. / 01:00 P.M.	13:10 น. / 01:10 P.M.
14	13:30 น. / 01:30 P.M.	13:40 น. / 01:40 P.M.
15	14:00 น. / 02:00 P.M.	14:10 น. / 02:10 P.M.
16	14:30 น. / 02:30 P.M.	14:40 น. / 02:40 P.M.
17	15:00 น. / 03:00 P.M.	15:10 น. / 03:10 P.M.
18	15:30 น. / 03:30 P.M.	15:40 น. / 03:40 P.M.
19	16:00 น. / 04:00 P.M.	16:10 น. / 04:10 P.M.
20	16:30 น. / 04:30 P.M.	16:40 น. / 04:40 P.M.
21	17:00 น. / 05:00 P.M.	17:10 น. / 05:10 P.M.
22	17:30 น. / 05:30 P.M.	17:40 น. / 05:40 P.M.
23	18:00 น. / 06:00 P.M.	18:10 น. / 06:10 P.M.
24	18:30 น. / 06:30 P.M.	18:40 น. / 06:40 P.M.
25	19:00 น. / 07:00 P.M.	19:10 น. / 07:10 P.M.
26	19:30 น. / 07:30 P.M.	19:40 น. / 07:40 P.M.
27	20:00 น. / 08:00 P.M.	20:10 น. / 08:10 P.M.
28	20:30 น. / 08:30 P.M.	20:40 น. / 08:40 P.M.

สงวนสิทธิ์สำหรับท่านเจ้าของร่วมและผู้พักอาศัยวอเตอร์มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์ เท่านั้น หากฝ่าฝืนปรับทันที 1,000 บาท

Private Boat for Residents of Watermark Chaophraya River Condominium only. Violators will be fined 1,000 THB.

** รอบเรืออาจมีการปรับเปลี่ยนได้ตามความเหมาะสมสำหรับการเติมน้ำมันเรือ และจะประกาศให้ทราบล่วงหน้า

** The boat service round may be adjusted as appropriate for refueling. We will announce in advance. **

**หากท่านมีความจำเป็นต้องใช้บริการเรือรอบอื่น ๆ นอกจากนี้

กรุณาแจ้งฝ่ายบริหารอาคารเพื่อเป็นข้อมูลในการปรับเปลี่ยนรอบบริการได้ที่หมายเลข 02-438-3444

** If you would like to use the boat at times other than the ones shown, please inform the management at 02-438-3444.

นิติบุคคลอาคารชุด วอเตอร์มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์

WaterMark Chaophraya River Condominium Juristic Person

Check Sheet เกี่ยวกับการดูแลรักษาระบบสาธารณูปโภค
และสุขาภิบาล



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR HV. SWITCHGEAR

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน สวิตช์เกียร์ไฟฟ้าแรงสูง

BUILDING : Tower A		Date : 16 / 4 / 66						
EQUIPMENT NUMBER : No. 1		TYPE OF MAINTENANCE						
LOCATION : Bus 01		Rated: _____ kV _____ A In/Out: _____ / _____						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks			
1	Check general condition of high voltage switchgear. ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M		N				
2	Check body, seal, bushing and termination condition. ตรวจสอบสภาพโครงสร้างอุปกรณ์ต่างๆ	M		N				
3	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell. ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M		N				
4	Check status of indicating lamps. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ	M		N				
5	Check the level of SF6 gas. ตรวจสอบระดับของก๊าซ SF6	M		N				
6	Check grounding connection condition. ตรวจสอบสภาพของจุดต่อดิน	Q		-				
7	Check for deterioration of cable insulation. ตรวจสอบสภาพของฉนวนสายไฟฟ้า	Y		-	By vendor			
8	Check setting of overcurrent and earth fault relays. ตรวจสอบค่าการตั้งค่าของรีเลย์	Y		-	By vendor			
9	Check all tightness of electrical connections. ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อต่างๆ	Y		-	By vendor			
10	Test operating & protection function. ทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกัน	Y		-	By vendor			
11	Measure the insulation resistance of all cable. วัดค่าความต้านทานฉนวนของสายไฟฟ้า	Y		-	By vendor			
12	Replace indicating lamps. (If required) เปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	Y		-	By vendor			
13	Check and internal clean by vacuum. ตรวจสอบและทำความสะอาดภายในตู้	Y		-	By vendor			
14	Check & clean the external of the HV Switchgear. ตรวจสอบและทำความสะอาดภายนอก	Y		-	By vendor			
15	Inspect the condition of the Switchgear cabinet for any corrosion. ตรวจสอบสภาพการกัดกร่อนของตู้	Y		-	By vendor			

Comment :

Note : 1. Make sure to disconnect power before touching any electrical parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า
2. Ensure no warning signs are showing at the control panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by : เกจิโว มพ/วช	Verified by : สรยุทธ ๒๕๖๔	Approved by :
Signature : เกจิโว มพ/วช	Signature : E.M	Signature : _____
Date : 16 / 4 / 66	Date : ๑๕/๔/๖๖	Date : _____

PPM-ENG-EE-001	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี พริษฐ์	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR HV. SWITCHGEAR

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน สวิตช์เกียร์ไฟฟ้าแรงสูง

BUILDING : Tower A		Date : 16 / 4 / 66				
EQUIPMENT NUMBER : No.2		TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : ชั้น B1		Rated: _____ kV _____ A In/Out: _____				
		TYPE OF MAINTENANCE				
		W M 2M Q H Y				
		Remarks				

Comment :

Note : 1. Make sure to disconnect power before touching any electrical parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า
2. Ensure no warning signs are showing at the control panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by : 18/๐๐ มพ/วช	Verified by : สรยุทธ ๒๕๖๔	Approved by :
Signature : เกจิโว มพ/วช	Signature : E.M	Signature : _____
Date : 16 / 4 / 66	Date : ๑๕/๔/๖๖	Date : _____

PPM-ENG-EE-001	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี พริษฐ์	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR HV. SWITCHGEAR

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน สวิตช์เกียร์ไฟฟ้าแรงสูง

BUILDING : Toney B		Date : 16 / 4 / 66				
EQUIPMENT NUMBER : No.3		TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : 1B 1B		Rated: _____ kV _____ A In/Out: _____ / _____				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks	
1	Check general condition of high voltage switchgear. ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M		N		
2	Check body, seal, bushing and termination condition. ตรวจสอบสภาพโครงสร้างอุปกรณ์ต่างๆ	M		N		
3	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell. ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M		N		
4	Check status of indicating lamps. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ	M		N		
5	Check the level of SF6 gas. ตรวจสอบระดับของก๊าซ SF6	M		N		
6	Check grounding connection condition. ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน	Q		-		
7	Check for deterioration of cable insulation. ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลไฟฟ้า	Y		-	By vendor	
8	Check setting of overcurrent and earth fault relays. ตรวจสอบค่าปรับตั้งของรีเลย์	Y		-	By vendor	
9	Check all tightness of electrical connections. ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อต่างๆ	Y		-	By vendor	
10	Test operating & protection function. ทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกัน	Y		-	By vendor	
11	Measure the insulation resistance of all cable. วัดค่าความต้านทานของสายเคเบิลไฟฟ้า	Y		-	By vendor	
12	Replace indicating lamps. (if required) เปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	Y		-	By vendor	
13	Check and internal clean by vacuum. ตรวจสอบและทำความสะอาดภายในตู้	Y		-	By vendor	
14	Check & clean the external of the HV Switchgear. ตรวจสอบและทำความสะอาดภายนอก	Y		-	By vendor	
15	Inspect the condition of the Switchgear cabinet for any corrosion. ตรวจสอบสภาพตู้ควบคุมของตู้	Y		-	By vendor	

Comment : _____

Note : 1. Make sure to disconnect power before touching any electrical parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า
2. Ensure no warning signs are showing at the control panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by : ทกณ	Verified by : Sam	Approved by : [Signature]
Signature : ทกณ	Signature : E.M.	Signature : _____
Date : 16/4/66	Date : 16/4/66	Date : 5/5/66

PPM-ENG-EE-001	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี พริษฐ์	อนุมัติโดย : คุณ ธาป พรหมมา	

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR HV. SWITCHGEAR

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน สวิตช์เกียร์ไฟฟ้าแรงสูง

BUILDING : Toney B		Date : 16 / 4 , 66			
EQUIPMENT NUMBER : No. 4		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : 84 1B		W M 2M Q H Y			
		Rated: _____ kV _____ A In/Out: _____ / _____			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of high voltage switchgear. ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M		N	
2	Check body, seal, bushing and termination condition. ตรวจสอบสภาพโครงสร้างอุปกรณ์ต่างๆ	M		N	
3	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell. ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M		N	
4	Check status of indicating lamps. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ	M		N	
5	Check the level of SF6 gas. ตรวจสอบระดับของก๊าซ SF6	M		N	
6	Check grounding connection condition. ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน	Q		-	
7	Check for deterioration of cable insulation. ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลไฟฟ้า	Y		-	By vendor
8	Check setting of overcurrent and earth fault relays. ตรวจสอบค่าปรับตั้งของรีเลย์	Y		-	By vendor
9	Check all tightness of electrical connections. ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อต่างๆ	Y		-	By vendor
10	Test operating & protection function. ทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกัน	Y		-	By vendor
11	Measure the insulation resistance of all cable. วัดค่าความต้านทานของสายเคเบิลไฟฟ้า	Y		-	By vendor
12	Replace indicating lamps. (if required) เปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	Y		-	By vendor
13	Check and internal clean by vacuum. ตรวจสอบและทำความสะอาดภายในตู้	Y		-	By vendor
14	Check & clean the external of the HV Switchgear. ตรวจสอบและทำความสะอาดภายนอก	Y		-	By vendor
15	Inspect the condition of the Switchgear cabinet for any corrosion. ตรวจสอบสภาพตู้ควบคุมของตู้	Y		-	By vendor

Comment : _____

Note : 1. Make sure to disconnect power before touching any electrical parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า
2. Ensure no warning signs are showing at the control panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by : ทกณ	Verified by : Sam	Approved by : [Signature]
Signature : ทกณ	Signature : E.M.	Signature : _____
Date : 16/4/66	Date : 16/4/66	Date : 5/5/66

PPM-ENG-EE-001	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี พริษฐ์	อนุมัติโดย : คุณ ธาป พรหมมา	

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24KV

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24 KV

BUILDING : Tower A Date : 19 / 4 / 66

EQUIPMENT NUMBER : No.1

LOCATION : ชั้น 01

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of transformer.	M		N	
2	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M		N	
3	ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของอุปกรณ์	M		N	
4	ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M		N	
5	ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M		N	
6	ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M		N	
7	Check condition of silica gel. If any.	M		N	
8	ตรวจสอบสภาพการเชื่อมต่อของหม้อแปลงไฟฟ้า	M		N	
9	Turn OFF Switchgear and Discharge the Voltage to Ground. / สับไฟทิ้งจ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดีชาร์จแรงดันลงถึงตัวถังดิน	Q		-	
10	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance.	Y		-	By vendor
11	ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้าก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y		-	By vendor
12	Check and record transformer has (dB) before Yearly preventive maintenance.	Y		-	By vendor
13	ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y		-	By vendor
14	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance.	Y		-	By vendor
15	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ภายในตู้หม้อแปลงไฟฟ้าก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y		-	By vendor
16	Check tap changer operation.	Y		-	By vendor
17	ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y		-	By vendor
18	Check transformer ratio.	Y		-	By vendor
19	ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y		-	By vendor
20	Check dielectric strength.	Y		-	By vendor
21	ตรวจสอบสภาพของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y		-	By vendor

Comment : Note : 1) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by : 19/04/66 Verified by : Signature : Date : 19/4/66

Signature : 19/04/66 Date : 19/4/66

PPM-ENG-EE-003 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศักดิ์

อนุมัติโดย : คุณ ธนาธิ พรหมมา

วิศวกรส่วนกลาง (1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24KV

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24KV

BUILDING : Tower A Date : 19 / 4 / 66

EQUIPMENT NUMBER : No.1

LOCATION : ชั้น 01

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
15	Check transformer winding insulation resistance.	Y		-	By vendor
16	ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y		-	By vendor
17	ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและตัวควบคุม	Y		-	By vendor
18	ตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์ที่ชำรุดหรือใกล้จะชำรุดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	By vendor
19	Check and replace the temperature sensor for transformer coils. (if required)	Y		-	By vendor
20	ตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์ที่ชำรุดหรือใกล้จะชำรุดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	By vendor
21	Check and tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection.	Y		-	By vendor
22	ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟกำลังและสายควบคุม	Y		-	By vendor
23	Check and clean the transformer and use high pressure pumpblower to clean the dust.	Y		-	By vendor
24	ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงและใช้เครื่องเป่าลมทำความสะอาด	Y		-	By vendor
25	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer.	Y		-	By vendor
26	ตรวจสอบสภาพของหม้อแปลงและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลง	Y		-	By vendor
27	Conduct cable megger insulation test with ground.	Y		-	By vendor
28	ทดสอบค่าความต้านทานฉนวนของสายไฟกับตัวถังดิน	Y		-	By vendor
29	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing.	Y		-	By vendor
30	ตรวจสอบให้แน่ใจว่าอุปกรณ์ความปลอดภัยได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยแล้วและนำเครื่องมือออกจากจุดปฏิบัติงานเรียบร้อยแล้ว	Y		-	By vendor

Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check the Status of The Transformer at Normal Operating Condition.

ปิดตู้หม้อแปลง ปิดสับไฟทิ้งจ่ายให้หม้อแปลงและตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง

Make thermo scan after Yearly preventive maintenance. Y | | - | By vendor || 31 | ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า | Y | | - | By vendor |

Comment : Note : 1) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by : 19/04/66 Verified by : Signature : Date : 19/4/66

Signature : 19/04/66 Date : 19/4/66

PPM-ENG-EE-003 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศักดิ์

อนุมัติโดย : คุณ ธนาธิ พรหมมา

วิศวกรส่วนกลาง (2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24kV

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24 kV

BUILDING : Tower A		Date : 19 / 4 / 66					
EQUIPMENT NUMBER : No.2		TYPE OF MAINTENANCE					
LOCATION : ห้า 01		Rated : kVA kV A Type : /					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks		
1	Check general condition of transformer. ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M		N			
2	Check body, seal, bushing and termination condition. ตรวจสอบสภาพทั้งตัวภายนอกของอุปกรณ์	M		N			
3	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell ตรวจสอบความผิดปกติของหม้อแปลงไฟฟ้า	M		N			
4	Check cooling system condition and test function operation by manual. ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M		N			
5	Check and record the ambient temperature. ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N			
6	Check temperature of transformer operation. ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N			
7	Check condition of silica gel, if any. ตรวจสอบสภาพซิลิกาเจล (ถ้ามี)	M		N			
8	Check grounding connection condition. ตรวจสอบสภาพการต่อลงดิน	Q		-			
Turn OFF Switchgear and Discharge the Voltage to Ground. / ปิดไฟฟ้าและปล่อยประจุแรงดันลงพื้นดิน							
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance. ตรวจสอบความร้อนด้วยเทอร์โมสแกนก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y		-	By vendor		
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance. ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	dB	-	By vendor		
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance. ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ภายในตู้ด้วยสายตา ก่อนทำการบำรุงรักษา	Y		-	By vendor		
12	Check tap changer operation. ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y		-	By vendor		
13	Check transformer ratio. ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y		-	By vendor		
14	Check dielectric strength. ตรวจสอบสภาพความแข็งแรงของหม้อแปลง	Y		-	By vendor		

Comment :
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : 18/03 20/04
Verified by : S. J. S. J.
Signature : 18/03 20/04
Date : 19 / 4 / 66

Approved by :
Signature : E.M.
Date : 5/5/66

PPM-ENG-EE-003
ฉบับแก้ไข : 1
วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุจิตต์ ทรัพย์
อนุมัติโดย : คุณ ธนา ทรัพย์
ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24kV

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24kV

Comment :
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : 18/03 20/04
Verified by : S. J. S. J.
Signature : 18/03 20/04
Date : 19 / 4 / 66

Approved by :
Signature : E.M.
Date : 5/5/66

PPM-ENG-EE-003
ฉบับแก้ไข : 1
วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุจิตต์ ทรัพย์
อนุมัติโดย : คุณ ธนา ทรัพย์
ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24kV

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24 kV

BUILDING: Tower B Date: 21 / 4 / 66

EQUIPMENT NUMBER: No. 3

LOCATION: ชั้น 1B

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of transformer. ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M		N	
2	Check body, seal, bushing and termination condition. ตรวจสอบสภาพตัวถัง, ซีล, บัชชิง และ termination condition.	M		N	
3	ตรวจสอบสภาพที่โครงสร้างภายนอกของหม้อแปลง Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal his & small ตรวจสอบความผิดปกติของหม้อแปลง	M		N	
4	Check cooling system condition and test function operation by manual. ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M		N	
5	Check and record the ambient temperature. ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N	
6	Check temperature of transformer operation. ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N	
7	Check condition of silica gel, if any. ตรวจสอบสภาพซิลิกาเจล (ถ้ามี)	M		N	
8	Check grounding connection condition. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดิน	Q		-	
Turn OFF Switchgear and Discharge the Voltage to Ground. / ปิดไฟฟ้าเข้าและตัดการจ่ายแรงดันลงข้างดิน					
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance. ตรวจสอบความร้อนด้วยเทอร์โมสแกนก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y		-	By vendor
10	Check and record transformer his (dB) before Yearly preventive maintenance. ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงดังของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	dB	-	By vendor
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance. ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ภายในตู้โดยสายตาทั้งหมดก่อนการบำรุงรักษา	Y		-	By vendor
12	Check tap changer operation. ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y		-	By vendor
13	Check transformer ratio. ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y		-	By vendor
14	Check dielectric strength. ตรวจสอบสภาพความแข็งแรงของหม้อแปลง	Y		-	By vendor

Comment :
Note : 1.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by : 11300 N/A/1004 Verified by : S. P. 21/4/66 Approved by : E.M.
Signature : 11300 N/A/1004 Signature :
Date : 21 / 4 / 66 Date : 5/5/66

PPM-ENG-EE-003 วันที่ตรวจ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : คุณ ชุติชนิ ทวีศิริ อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา

วิศวกรส่วนกลาง ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24kV

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24kV

BUILDING: Tower B Date: 21 / 4 / 66

EQUIPMENT NUMBER: No. 3

LOCATION: ชั้น 1B

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
15	Check transformer winding insulation resistance. ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y		-	By vendor
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller. ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการทำงานของพัดลมระบายความร้อนและตัวควบคุม	Y		-	By vendor
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils. (if required) ตรวจสอบและเปลี่ยนอุณหภูมิของขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	By vendor
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection. ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟกับขั้วสายแรงดันควบคุม	Y		-	By vendor
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust. ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงและใช้เครื่องเป่าลมแรงดันสูงทำความสะอาด	Y		-	By vendor
20	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer. ตรวจสอบสภาพของฉนวน, ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงโดยสายตา	Y		-	By vendor
21	Conduct cable megger insulation test with ground. ทดสอบค่าความต้านทานฉนวนของสายไฟเข้าที่เชื่อมกับดิน	Y		-	By vendor
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing. ตรวจสอบและดูให้แน่ใจว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งเรียบร้อยแล้วและนำเครื่องมือออกจากตู้หม้อแปลง	Y		-	By vendor
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check the Status of The Transformer at Normal Operating Condition. ปิดตู้หม้อแปลง ปิดไฟฟ้าเข้าและตรวจสอบสภาพที่ปรกติของหม้อแปลง					
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance. ตรวจสอบความร้อนด้วยเทอร์โมสแกนภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y		-	By vendor

Comment :
Note : 1.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by : 11300 N/A/1004 Verified by : S. P. 21/4/66 Approved by : E.M.
Signature : 11300 N/A/1004 Signature :
Date : 21 / 4 / 66 Date : 5/5/66

PPM-ENG-EE-003 วันที่ตรวจ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : คุณ ชุติชนิ ทวีศิริ อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา

วิศวกรส่วนกลาง ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24kV

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24kV

BUILDING: Tower B		Date: 21 / 4 / 66		
EQUIPMENT NUMBER: No. 4		TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION: ชั้น 1B		Rated: _____ kVA _____ kV _____ A Type: _____ / _____		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
15	Check transformer winding insulation resistance, ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y	-	By vendor
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller, ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของพัดลมระบายความร้อนและชุดควบคุม	Y	-	By vendor
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils, (if required) ตรวจสอบและเปลี่ยนเซ็นเซอร์อุณหภูมิขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	By vendor
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection, ตรวจสอบและขันน็อตตัวถัง หัวขั้วสายไฟฟ้ากำลังและสายควบคุม	Y	-	By vendor
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust, ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงและใช้เครื่องเป่าลมแรงดันสูงทำความสะอาด	Y	-	By vendor
20	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer, ตรวจสอบสภาพของระบบฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงและตัวสายเคเบิล	Y	-	By vendor
21	Conduct cable megger insulation test with ground, ทดสอบค่าความต้านทานของสายเคเบิลไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y	-	By vendor
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing, ตรวจสอบให้แน่ใจว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยแล้วและนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนใช้งานหม้อแปลง	Y	-	By vendor
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check the Status of The Transformer at Normal Operating Condition. ปิดตู้หม้อแปลง ปิดตู้สวิตช์เกียร์และตรวจสอบสภาพที่ปรกติของหม้อแปลง				
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance, ตรวจสอบความร้อนด้วยเทอร์โมสแกน หลังจากการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	By vendor
Comment: _____ Note: 1.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail				
PM by:	18/Nov 18/Nov	Verified by:	Signature:	Approved by:
Signature:	18/Nov 18/Nov	Signature:	Signature:	Signature:
Date:	21 / 4 / 66	Date:	Date:	Date:

PPM-ENG-EE-003	แก้ไขครั้งที่: 1	วันที่มีผลบังคับใช้: 1/10/21
จัดทำโดย: คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย: คุณ ธาณี พรหมมา	

ส่วนกลาง (2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24kV

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24 kV

BUILDING: Tower B		Date: 21 / 4 / 66		
EQUIPMENT NUMBER: No. 4		TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION: ชั้น 1B		Rated: _____ kVA _____ kV _____ A Type: _____ / _____		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of transformer, ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	N	
2	Check body, seal, bushing and termination condition, ตรวจสอบสภาพตัวถังสายภายนอกของอุปกรณ์	M	N	
3	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & small current leakage, ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	N	
4	Check cooling system condition and test function operation by manual, ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	N	
5	Check and record the ambient temperature, ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	N	
6	Check temperature of transformer operation, ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	N	
7	Check condition of silica gel, if any, ตรวจสอบสภาพสารดูดความชื้นของเจลซิลิกา (ถ้าจำเป็น)	M	N	
8	Check grounding connection condition, ตรวจสอบสภาพจุดต่อลงดิน	Q	N	
Turn OFF Switchgear and Discharge the Voltage to Ground. / ปิดตู้สวิตช์เกียร์และปล่อยแรงดันลงถึงพื้นดิน				
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance, ตรวจสอบความร้อนด้วยเทอร์โมสแกน ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	By vendor
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance, ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	By vendor
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance, ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ภายในตู้ด้วยสายตา ก่อนดำเนินการบำรุงรักษา	Y	-	By vendor
12	Check tap changer operation, ตรวจสอบสวิตช์เปลี่ยนอัตราของหม้อแปลง	Y	-	By vendor
13	Check transformer ratio, ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	By vendor
14	Check dielectric strength, ตรวจสอบสภาพแรงดันของหม้อแปลง	Y	-	By vendor
Comment: _____ Note: 1.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail				
PM by:	18/Nov 18/Nov	Verified by:	Signature:	Approved by:
Signature:	18/Nov 18/Nov	Signature:	Signature:	Signature:
Date:	21 / 4 / 66	Date:	Date:	Date:

PPM-ENG-EE-003	แก้ไขครั้งที่: 1	วันที่มีผลบังคับใช้: 1/10/21
จัดทำโดย: คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย: คุณ ธาณี พรหมมา	

ส่วนกลาง (1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องกำเนิดไฟฟ้า

BUILDING : Tower B Date : 27 / 4 / 66

EQUIPMENT NUMBER : No.2

LOCATION : ชั้น 1B

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check main circuit breaker status.	M		N	
2	ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	ไม่พบผิดปกติ
3	Check selector switch for correct position.	M		N	"AUTO"
4	ตรวจสอบว่า หมุนสวิตช์เลือกการเป็นตำแหน่งที่ถูกต้องหรือไม่	M		N	
5	Check battery electrolyte level.	M		N	
6	ตรวจสอบระดับน้ำกรดของแบตเตอรี่	M		N	
7	Check voltage & current of battery.	M		N	บันทึกค่าที่เปลี่ยนแบตเตอรี่
8	บันทึกค่าแรงดันและกระแสไฟฟ้าของแบตเตอรี่	M		N	
9	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 1	M		N	
10	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 2	M		N	
11	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 3	M		N	
12	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 4	M		N	
13	Check fuel tank level and fuel line system.	M		N	
14	ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิงและระบบท่อ	M		N	
15	ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิงและระบบท่อ	M		N	
16	Check oil level of engine crankcase.	M		N	
17	ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	M		N	
18	Check coolant level from cooling system.	M		N	
19	ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็นของระบบหล่อเย็น	M		N	
20	Check Heater for cooling water/oil and thermostat.	M		N	
21	ตรวจสอบการทำงานของ Heater สำหรับน้ำหล่อเย็นและเทอร์โมสตัท	M		N	
22	Check engine start system and test run by manual.	M		N	
23	ตรวจสอบระบบการสตาร์ทเครื่องยนต์และทดสอบการทำงานด้วยมือ	M		N	
24	Check engine control and security system. (oil temp, oil pressure, speed, voltage and frequency)	M		N	
25	ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมเครื่องยนต์และอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย (อุณหภูมิ น้ำมัน ความดัน ความถี่)	M		N	
26	- RPM	M		N	
27	- Oil pressure	M		N	
28	- Voltage	M		N	
29	- Hz	M		N	

Comment : _____

Note : 1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : 1830 นพวิมล Verified by : Signature Approved by : Signature

Signature : Signature Signature : Signature

Date : 27 / 4 / 66 Date : 27 / 4 / 66 Date : 5 / 5 / 66

PPM-ENG-EE-004

วันที่พิมพ์ : 1

วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : คุณ ชุติณี พรศิริ

อนุมัติโดย : คุณ อานี พรหมมา

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องกำเนิดไฟฟ้า

BUILDING : Tower B Date : 27 / 4 / 66

EQUIPMENT NUMBER : No.2

LOCATION : ชั้น 1B

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
11	Check generator vibration and sound for any abnormal noise.	M		N	
12	ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงหรือความสั่นสะเทือนของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	M		N	
13	Check for any signs of corrosion on engine.	M		N	
14	ตรวจสอบการปรากฏของสนิมที่เครื่องยนต์	M		N	
15	Check oil and water leakage at pipe or hose connections, check valve position.	M		N	
16	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันที่จุดต่อท่อและตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M		N	
17	Check operation of ATS and switchgear.	M		N	
18	ตรวจสอบการทำงานของ ATS และสวิตช์เกียร์	M		N	
19	Check air intake system.	M		N	
20	ตรวจสอบระบบการดูดอากาศเข้าเครื่องยนต์	M		N	
21	Check belts and hoses conditions.	M		N	
22	ตรวจสอบสายพานและสายยาง	M		N	
23	Check and change engine oil lubricating, oil filter, fuel filter and air filter.	M		N	
24	ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นตัวกรองน้ำมัน ตัวกรองเชื้อเพลิง ตัวกรองอากาศ	M		N	
25	- น้ำมันเครื่อง	M		N	
26	- ฟิลเตอร์น้ำมันเครื่อง	M		N	
27	- ฟิลเตอร์น้ำหล่อเย็น	M		N	
28	- ฟิลเตอร์อากาศ	M		N	
29	Check and cleaning engine radiator.	M		N	
30	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงระบายความร้อนเครื่องยนต์	M		N	
31	Check all tightness of electrical connections and grounding connection system.	M		N	
32	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้าและจุดต่อกราวด์	M		N	

Comment : _____

Note : 1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : 1830 นพวิมล Verified by : Signature Approved by : Signature

Signature : Signature Signature : Signature

Date : 27 / 4 / 66 Date : 27 / 4 / 66 Date : 5 / 5 / 66

PPM-ENG-EE-004

วันที่พิมพ์ : 1

วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : คุณ ชุติณี พรศิริ

อนุมัติโดย : คุณ อานี พรหมมา

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องกำเนิดไฟฟ้า

BUILDING : Tower A		Date : 27 / 4 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : No. 1		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : ชั้น B1		Rated : kVA KV A Type : /	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
1	Check main circuit breaker status. ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	N
2	Check selector switch for correct position. ตรวจสอบว่า หมุนสวิตช์เลือกอย่างถูกต้องหรือไม่	M	N
3	Check battery electrolyte level. ตรวจสอบระดับน้ำในถังของแบตเตอรี่	M	N
4	Check voltage & current of battery. บันทึกค่าแรงดันและกระแสไฟฟ้าของแบตเตอรี่	V A	N
	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 1	M	N
	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 2	M	N
	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 3	M	N
	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 4	M	N
5	Check fuel tank level and fuel line system. ตรวจสอบระดับน้ำมันในถังและระบบท่อน้ำมัน	M	N
6	Check oil level of engine crankcase. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	M	N
7	Check coolant level from cooling system. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็นในระบบหล่อเย็น	M	N
8	Check Heater for cooling water/oil and thermostat. ตรวจสอบการทำงานของ Heater สำหรับน้ำหล่อเย็นและเทอร์โมสตัท	M	N
9	Check engine start system and test run by manual. ทดสอบระบบการสตาร์ทเครื่องยนต์และทดสอบการเดินเครื่องด้วยมือ	M	N
10	Check engine control and security system. (oil temp, oil pressure, speed, voltage and frequency) ตรวจสอบระบบควบคุมเครื่องยนต์และอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยต่าง ๆ	M	N
	- Oil temp. - RPM - Voltage - Hz	M M M	N N N
Comment : Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by : 1/3/66 นพวิมล		Verified by : 5/5/66 E.M.	Approved by : 5/5/66
Signature : 1/3/66 นพวิมล		Signature : 5/5/66 E.M.	Date : 5/5/66

PPM-ENG-EE-004	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพจน์ พรศิริ	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องกำเนิดไฟฟ้า

BUILDING : Tower A		Date : 27 / 4 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : No. 1		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : ชั้น B1		Rated : kVA KV A Type : /	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
11	Check generator vibration and sound for any abnormal noise. ตรวจสอบความผิดปกติของเสียง หรือความสั่นสะเทือนของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	M	N
12	Check for any signs of corrosion on engine. ตรวจสอบหาการขึ้นสนิมของเครื่องยนต์	Q	-
13	Check oil and water leakage at pipe or hose connections, check valve position. ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อท่อ น้ำมัน และจุดต่ออื่น ๆ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	Q	-
14	Check operation of ATS and switchgear. ตรวจสอบการทำงานของ ATS และสวิตช์เกียร์	Q	-
15	Check air intake system. ตรวจสอบระบบรับอากาศภายนอกห้อง	Y	-
16	Check belts and hoses conditions. ตรวจสอบสภาพสายพานและยาง	Y	-
17	Check and change engine oil lubricating, oil filter, fuel filter and air filter. ตรวจสอบและเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง พร้อมไส้กรองต่าง ๆ	Y	-
	- น้ำมันเครื่อง - ไส้กรองน้ำมันเครื่อง - ไส้กรองน้ำ - ไส้กรองอากาศ	Y Y Y Y	- - - -
18	Check and cleaning engine radiator. ตรวจสอบและทำความสะอาดระบบระบายความร้อนของเครื่องยนต์	Y	-
19	Check all tightness of electrical connections and grounding connection system. ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้าและจุดต่อลงดิน	Y	-
Comment : Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by : 1/3/66 นพวิมล		Verified by : 5/5/66 E.M.	Approved by : 5/5/66
Signature : 1/3/66 นพวิมล		Signature : 5/5/66 E.M.	Date : 5/5/66

PPM-ENG-EE-004	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพจน์ พรศิริ	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ด้วยคอมพิวเตอร์จ่ายไฟฟ้าหลัก

BUILDING : Toney A		Date : 14 / 4 / 66			
EQUIPMENT NUMBER : No. MDB 6		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : ชั้น 32		W	M	2M	Y
RATED : _____ A		PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
NO.	TASK DESCRIPTION				
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection ตรวจสอบและขันน็อตตัวเข้า หัววงจรไฟฟ้าและสายควบคุม	Y		—	By vendor
12	Check the control fuse condition, (220V and 24V) ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y		—	By vendor
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V. ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y		—	By vendor
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V. ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y		—	By vendor
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function. ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรกเกอร์	Y		—	By vendor
16	Check & test "Tie" function. (if required) ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie (ถ้ามี)	Y		—	By vendor
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switch at normal operation condition. จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าสู่ MDB และตรวจสอบการทำงานของ MCCB, เครื่องวัด, เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุและอุปกรณ์ประกอบต่าง ๆ					
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance. ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y		—	By vendor

Comment : _____	
Special Equipment : _____	
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการตัดไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า	
2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีการแสดงเตือนภัยที่ตู้ควบคุมหลักไฟฟ้า	
3. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail	
PM by : 1/กชว	Approved by :
Signature : 1/กชว	Signature : K.M.
Date : 14 / 4 / 66	Date : 15 / 5 / 66

PPM-ENG-EE-005	เอกสารที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพัชรี ทวีศรี		อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา

วิศวกรรมกลาง

ส่วนกลาง



(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

BUILDING : TOWER A		Date : 14 / 4 / 66				
EQUIPMENT NUMBER : No. MDB 5		TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : ชั้น 31		W	M	Q	H	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	Rated: _____ A		Status (N/A B/F)	Remarks	
		PM Code	Measurement			
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection ตรวจสอบและขันน็อตตัวต่อ หัวแรงไฟฟ้ากับตู้และแรงทวนเดิน	Y		—	By vendor	
12	Check the control fuse condition. (220V and 24V) ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y		—	By vendor	
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V. ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y		—	By vendor	
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V. ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y		—	By vendor	
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function. ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเบรกเกอร์	Y		—	By vendor	
16	Check & test "Tie" function. (if required) ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชัน Tie (ถ้ามี)	Y		—	By vendor	
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switch at normal operation condition. จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าสู่ MDB และตรวจสอบการทำงานของเบรกเกอร์, เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุและอุปกรณ์การเลือกตามค่า ๆ						
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance. ตรวจสอบความร้อนด้วยเทอร์โมสแกน หลังจากการบำรุงรักษาประจำปี	Y		—	By vendor	

Comment : _____ Special Equipment : _____ Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อพลังงานก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า มีสัญลักษณ์เตือนผู้ควบคุมการไฟฟ้า 3. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail		Verified by :  Signature : _____ Date : 14 / 4 / 66	Approved by :  Signature : _____ Date : 5 / 5 / 66
---	--	---	--

PPM-ENG-EE-005	แก้ไขที่ : 1	วันที่หมดอายุใบใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพันธุ์ ทวีศรี อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา		

วิวัฒนาการส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน วัตถุประสงค์ระบบการจ่ายไฟฟ้าหลัก

BUILDING: Toney A		Date: 12 / 4 / 66		
EQUIPMENT NUMBER: No. MDB 4		TYPE OF MAINTENANCE: W M 2M Q H Y		
LOCATION: ชั้น 01		Rated: _____ A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection	Y	-	By vendor
12	ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟกำลังและวงจรควบคุม	Y	-	By vendor
13	ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	By vendor
14	ตรวจสอบและวัดความต้านทานของฉนวน	Y	-	By vendor
15	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V.	Y	-	By vendor
16	ตรวจสอบและวัดความต้านทานของฉนวน	Y	-	By vendor
17	Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switch at normal operation condition.	Y	-	By vendor
Special Equipment:				
Note: 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า				
2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า				
3. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail				
PM by: 18/กน	Verified by: สมศักดิ์	Signature: E.M.	Approved by: สมศักดิ์	
Signature: 18/กน	Signature: สมศักดิ์	Signature: E.M.	Signature: สมศักดิ์	
Date: 12/4/66	Date: 12/4/66	Date: 5/5/66	Date: 5/5/66	

PPM-ENG-EE-005	แก้ไขครั้งที่: 1	วันที่มีผลบังคับใช้: 1/10/21
จัดทำโดย: คุณ สุทัศน์ จรัสศรี		

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน วัตถุประสงค์ระบบการจ่ายไฟฟ้าหลัก

BUILDING: Toney A		Date: 12 / 4 / 66		
EQUIPMENT NUMBER: No. MDB 4		TYPE OF MAINTENANCE: W M 2M Q H Y		
LOCATION: ชั้น 01		Rated: _____ A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board.	M	N	
2	ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้	M	N	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้	M	N	
4	ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้	M	N	
5	Check and replace indicating lamps if required.	M	N	
6	ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)	M	N	
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้	M	N	
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance.	Y	-	By vendor
9	Visual check inside & outside of the MDB condition.	Y	-	By vendor
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust.	Y	-	By vendor
Comment:				
Special Equipment:				
Note: 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า				
2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า				
3. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail				
PM by: 18/กน	Verified by: สมศักดิ์	Signature: E.M.	Approved by: สมศักดิ์	
Signature: 18/กน	Signature: สมศักดิ์	Signature: E.M.	Signature: สมศักดิ์	
Date: 12/4/66	Date: 12/4/66	Date: 5/5/66	Date: 5/5/66	

PPM-ENG-EE-005	แก้ไขครั้งที่: 1	วันที่มีผลบังคับใช้: 1/10/21
จัดทำโดย: คุณ สุทัศน์ จรัสศรี		

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ด้วยระบบการจ่ายไฟฟ้าหลัก

BUILDING : TOWER A		Date : 12 / 4 / 66			
EQUIPMENT NUMBER : No. MDB 3		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : ชั้น 01		Rated : _____ A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board.	M		N	
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell.	M		N	
3	Visual Check main circuit breaker operation condition.	M		N	
4	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดวงจร (Main CB) ด้วยสายตา Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter. ตรวจสอบค่าและการทำงานของเครื่องวัดแรงดัน กระแส กำลังไฟฟ้าและค่าพิกัดของฟิวเตอร์	M		N	
	Voltage (V)	Ampere (A)	kW	PF	
	RS =	R =	R =	PF =	
	ST =	S =	S =	PF =	
	RT =	T =	T =	PF =	
5	Check and replace indicating lamps (if required).	M		N	
6	ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M		N	
7	Check & clean MDB room.	M		N	
8	ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M		N	
9	Check grounding connection condition.	M		N	
10	ตรวจสอบสภาพการต่อลงดิน	M		N	
Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance.					
ข้อห้าม : ห้ามจ่ายไฟเข้า MDB ขณะทำการบำรุงรักษา					
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance.	Y		-	By vendor
9	ตรวจสอบความร้อนด้วยเทอร์มอสแกน ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y		-	By vendor
10	ตรวจสอบสภาพทั่วไปภายในห้องควบคุม	Y		-	By vendor
Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust.					
ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุมด้วยเครื่องดูดฝุ่นภายในห้องควบคุม					
Comment :					
Special Equipment :					
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature : 12/4/66	Signature : 12/4/66	Signature :			
Date : 12/4/66	Date : 12/4/66	Date :		5/5/66	

PPM-ENG-EE-005	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพัตร์ หวังศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ด้วยระบบการจ่ายไฟฟ้าหลัก

BUILDING : Tower A		Date : 12 / 4 / 66			
EQUIPMENT NUMBER : No. MDB 3		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : ชั้น B1		Rated : _____ A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection	Y		-	By vendor
12	ตรวจสอบและขันน็อตตัวถัง พังรุงสายไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y		-	By vendor
13	ตรวจสอบสภาพพินแรงดันวงจรควบคุม	Y		-	By vendor
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V.	Y		-	By vendor
15	ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y		-	By vendor
16	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V.	Y		-	By vendor
17	ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y		-	By vendor
18	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function.	Y		-	By vendor
19	ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรกเกอร์	Y		-	By vendor
20	Check & test "Tie" function. (if required)	Y		-	By vendor
21	ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โวลต์ (ถ้ามี)	Y		-	By vendor
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switch at normal operation condition.					
จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าสู่ MDB และตรวจสอบการทำงานของเบรกเกอร์, เวลท์มิเตอร์, ตัวเก็บประจุและอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance.	Y		-	By vendor
ตรวจสอบความร้อนด้วยเทอร์มอสแกน หลังการบำรุงรักษาประจำปี					
Comment :					
Special Equipment :					
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature : 12/4/66	Signature : 12/4/66	Signature :			
Date : 12/4/66	Date : 12/4/66	Date :		5/5/66	

PPM-ENG-EE-005	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพัตร์ หวังศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน วัตถุประสงค์ระบบการจ่ายไฟฟ้าหลัก

BUILDING : Tower B		Date : 11 / 4 / 66			
EQUIPMENT NUMBER : No. MDB 2		TYPE OF MAINTENANCE W M 2M Q H Y			
LOCATION : ชั้น 10		Rated: _____ A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board. ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M		N	
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal his & smell. ตรวจสอบความผิดปกติของสิ่งไหม้และกลิ่น	M		N	
3	Visual Check main circuit breaker operation condition. ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดวงจร (Main CB) ด้วยสายตา	M		N	
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter. ตรวจสอบค่าและสภาวะการทำงานของเครื่องวัดแรงดัน กระแส กำลังวัตต์และค่าพิกัดของรีดักเตอร์	M		N	
	Voltage (V)	Ampere (A)	kW	PF	
	RS =	R =	R =	PF =	
	ST =	S =	S =	PF =	
	RT =	T =	T =	PF =	
5	Check and replace indicating lamps if required. ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะถ้าจำเป็น	M		N	
6	Check & clean MDB room. ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M		N	
7	Check grounding connection condition. ตรวจสอบสภาพของจุดต่อกราวด์	M		N	
Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance. ตัดไฟฟ้าหลักก่อน MDB และทำการบำรุงรักษา					
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance. ตรวจสอบความร้อนด้วยเทอร์โมสแกนก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y		-	By vendor
9	Visual check inside & outside of the MDB condition. ตรวจสอบสภาพทั้งภายในและภายนอกตู้ MDB	Y		-	By vendor
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust. ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยเครื่องดูดฝุ่นในตู้และภายนอก	Y		-	By vendor
Comment : Special Equipment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail					
PM by : วิศวกร		Verified by : วิศวกร		Approved by : วิศวกร	
Signature : วิศวกร		Signature : วิศวกร		Signature : วิศวกร	
Date : 11 / 4 / 66		Date : 11 / 4 / 66		Date : 5 / 5 / 66	

PPM-ENG-EE-005	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพัตร์ ทวีศรี		

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน วัตถุประสงค์ระบบการจ่ายไฟฟ้าหลัก

BUILDING : Tower B		Date : 11 / 4 / 66			
EQUIPMENT NUMBER : No. MDB 2		TYPE OF MAINTENANCE W M 2M Q H Y			
LOCATION : ชั้น 10		Rated: _____ A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection ตรวจสอบและขันน็อตสายกำลังและสายควบคุม	Y		-	By vendor
12	Check the control fuse condition. (220V and 24V) ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของตัวควบคุม	Y		-	By vendor
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V. ตรวจสอบและวัดความต้านทานของฉนวน	Y		-	By vendor
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V. ตรวจสอบและวัดความต้านทานของฉนวน	Y		-	By vendor
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function. ตรวจสอบการทำงานของ MCB โดย "เปิด", "ปิด", "รีเซ็ต"	Y		-	By vendor
16	Check & test "Trip" function. (if required) ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชัน "รีเซ็ต" (ถ้ามี)	Y		-	By vendor
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switch at normal operation condition. จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าสู่ MDB และตรวจสอบการทำงานของ MCCB, โวลต์มิเตอร์, แอมมิเตอร์, แบงค์คาปาซิเตอร์, หลอดไฟ, สวิตช์เลือกที่ทำงานปกติ					
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance. ตรวจสอบความร้อนด้วยเทอร์โมสแกนหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y		-	By vendor
Comment : Special Equipment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail					
PM by : วิศวกร		Verified by : วิศวกร		Approved by : วิศวกร	
Signature : วิศวกร		Signature : วิศวกร		Signature : วิศวกร	
Date : 11 / 4 / 66		Date : 11 / 4 / 66		Date : 5 / 5 / 66	

PPM-ENG-EE-005	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพัตร์ ทวีศรี		

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ตู้ควบคุมระบบการจ่ายไฟฟ้าหลัก

BUILDING : Tower B		Date : 11 / 4 / 66			
EQUIPMENT NUMBER : No. MDB 1		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y			
LOCATION : ชั้น 1B		Rated : _____ A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board. ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M		N	
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell. ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M		N	
3	Visual Check main circuit breaker operation condition. ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดวงจร (Main CB) ด้วยสายตา	M		N	
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, KW & PF Meter. ตรวจสอบค่าและสภาพการทำงานของเครื่องวัดแรงดัน กระแส กำลัง และค่าพิกัดของเพดเจอร์	M		N	
	Voltage (V)	Ampere (A)	KW	PF	
	RS =	R =	R =	PF =	
	ST =	S =	S =	PF =	
	RT =	T =	T =	PF =	
5	Check and replace indicating lamps if required. ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะถ้าจำเป็น	M		N	
6	Check & clean MDB room. ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M		N	
7	Check grounding connection condition. ตรวจสอบสภาพการต่อกราวด์	M		N	
Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance. ตัดไฟเข้าตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา					
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance. ตรวจสอบความร้อนด้วยเทอร์มาสแกนก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y		-	By vendor
9	Visual check inside & outside of the MDB condition. ตรวจสอบสภาพทั้งภายในและภายนอกตู้	Y		-	By vendor
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust. ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นภายในและภายนอก	Y		-	By vendor
Comment : _____					
Special Equipment : _____					
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : / กวิน	Verified by : / ส.พ.สง	Approved by : / ส.พ.สง			
Signature : / กวิน	Signature : / ส.พ.สง	Signature : / ส.พ.สง			
Date : 11 / 4 / 66	Date : 11 / 4 / 66	Date : 5 / 5 / 66			

PPM-ENG-EE-005	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพันธ์ หวังศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ตู้ควบคุมระบบการจ่ายไฟฟ้าหลัก

BUILDING : Tower B		Date : 11 / 4 / 66			
EQUIPMENT NUMBER : No. MDB 1		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y			
LOCATION : ชั้น 1B		Rated : _____ A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection ตรวจสอบและขันน็อตต่าง ๆ ทั้งแรงไฟฟ้ากำลังและแรงควบคุม	Y		-	By vendor
12	Check the control fuse condition. (220V and 24V) ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y		-	By vendor
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V. ตรวจสอบและวัดความต้านทานของฉนวน	Y		-	By vendor
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V. ตรวจสอบและวัดความต้านทานของฉนวน	Y		-	By vendor
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function. ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรกเกอร์	Y		-	By vendor
16	Check & test "Tie" function. (if required) ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y		-	By vendor
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switch at normal operation condition. จ่ายไฟเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของ MCCB, เครื่องวัดแรงดัน, เครื่องวัดกระแส, แบตเตอรี่, หลอดไฟ, สวิตช์เลือกที่ปรกติ					
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance. ตรวจสอบความร้อนด้วยเทอร์มาสแกน ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y		-	By vendor
Comment : _____					
Special Equipment : _____					
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : / กวิน	Verified by : / ส.พ.สง	Approved by : / ส.พ.สง			
Signature : / กวิน	Signature : / ส.พ.สง	Signature : / ส.พ.สง			
Date : 11 / 4 / 66	Date : 11 / 4 / 66	Date : 5 / 5 / 66			

PPM-ENG-EE-005	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพันธ์ หวังศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT LIST

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน รายการชุดไฟแสงสว่างฉุกเฉิน

BUILDING :		EQUIPMENT NUMBER :		Date : 20 / 04 / 66	
LOCATION : 516 ห้องเรียน อาคาร B ชั้น B1-29		TYPE OF MAINTENANCE : (M)		TYPE OF MAINTENANCE : (M)	
Rated : _____ KV		A In/Out : _____		2M Q H Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Emergency light no. 252 Location 76	Battery		N	
2	Emergency light no. 251 Location 71	Battery		N	
3	Emergency light no. 250 Location 71	Battery		N	
4	Emergency light no. 249 Location 25	Battery		N	
5	Emergency light no. 248 Location 24	Battery		N	
6	Emergency light no. 247 Location 23	Battery		N	
7	Emergency light no. 246 Location 22	Battery		N	
8	Emergency light no. 245 Location 21	Battery		N	
9	Emergency light no. 244 Location 20	Battery		N	
10	Emergency light no. 243 Location 19	Battery		N	
11	Emergency light no. 242 Location 18	Battery		N	
12	Emergency light no. 241 Location 17	Battery		N	
13	Emergency light no. 240 Location 16	Battery		N	
14	Emergency light no. 239 Location 15	Battery		N	
15	Emergency light no. 238 Location 14	Battery		N	
16	Emergency light no. 237 Location 13	Battery		N	
17	Emergency light no. 236 Location 12	Battery		N	
18	Emergency light no. 235 Location 11	Battery		N	
19	Emergency light no. 234 Location 10	Battery		N	
20	Emergency light no. 233 Location 9	Battery		N	
21	Emergency light no. 232 Location 8	Battery		N	
22	Emergency light no. 231 Location 7	Battery		N	
23	Emergency light no. 230 Location 6	Battery		N	
24	Emergency light no. 229 Location 5	Battery		N	
25	Emergency light no. 228 Location 4	Battery		N	
26	Emergency light no. 227 Location 3	Battery		N	
27	Emergency light no. 226 Location 2	Battery		N	
28	Emergency light no. 225 Location 1	Battery		N	
29	Emergency light no. 224 Location	Battery		N	
30	Emergency light no. 223 Location	Battery		N	

Comment :
Special equipment :
Note : 1, N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by : ธีรเดช Verified by : Signature : Approved by :
Signature : E.M.
Date : 22/4/66 Date : 5/5/66

PPM-ENG-EE-017	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

ส่วนกลาง

วิศวกรส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT LIST

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน รายการชุดไฟแสงสว่างฉุกเฉิน

BUILDING :		EQUIPMENT NUMBER :		Date : 20 / 04 / 66	
LOCATION : Carpark		TYPE OF MAINTENANCE : (M)		TYPE OF MAINTENANCE : (M)	
Rated : _____ KV		A In/Out : _____		2M Q H Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Emergency light no. 1D Location 1D	Battery		N	
2	Emergency light no. 1B Location 1B	Battery		N	
3	Emergency light no. 1A Location 1A	Battery		N	
4	Emergency light no. 1C Location 1C	Battery		N	
5	Emergency light no. 1E Location 1E	Battery		N	
6	Emergency light no. 1F Location 1F	Battery		N	
7	Emergency light no. 1G Location 1G	Battery		N	
8	Emergency light no. 1H Location 1H	Battery		N	
9	Emergency light no. 1I Location 1I	Battery		N	
10	Emergency light no. 1J Location 1J	Battery		N	
11	Emergency light no. 1K Location 1K	Battery		N	
12	Emergency light no. 1L Location 1L	Battery		N	
13	Emergency light no. 1M Location 1M	Battery		N	
14	Emergency light no. 1N Location 1N	Battery		N	
15	Emergency light no. 1O Location 1O	Battery		N	
16	Emergency light no. 1P Location 1P	Battery		N	
17	Emergency light no. 1Q Location 1Q	Battery		N	
18	Emergency light no. 1R Location 1R	Battery		N	
19	Emergency light no. 1S Location 1S	Battery		N	
20	Emergency light no. 1T Location 1T	Battery		N	
21	Emergency light no. 1U Location 1U	Battery		N	
22	Emergency light no. 1V Location 1V	Battery		N	
23	Emergency light no. 1W Location 1W	Battery		N	
24	Emergency light no. 1X Location 1X	Battery		N	
25	Emergency light no. 1Y Location 1Y	Battery		N	
26	Emergency light no. 1Z Location 1Z	Battery		N	
27	Emergency light no. 1AA Location 1AA	Battery		N	
28	Emergency light no. 1AB Location 1AB	Battery		N	
29	Emergency light no. 1AC Location 1AC	Battery		N	
30	Emergency light no. 1AD Location 1AD	Battery		N	

Comment :
Special equipment :
Note : 1, N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by : ธีรเดช Verified by : Signature : Approved by :
Signature : E.M.
Date : 22/4/66 Date : 5/5/66

PPM-ENG-EE-017	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

ส่วนกลาง

วิศวกรส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT LIST
การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน รายการชุดไฟแสงสว่างฉุกเฉิน

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT LIST
การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน รายการชุดไฟแสงสว่างฉุกเฉิน

BUILDING : _____

EQUIPMENT NUMBER : _____

LOCATION : FL4 01mr B

Date : 20 / 4 / 66

TYPE OF MAINTENANCE : M 2M Q H Y

Rated : _____ KV _____ A In/Out : _____

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Emergency light no. 212	Board		N	
2	Emergency light no. 211	Board		N	
3	Emergency light no. 210	Board		N	
4	Emergency light no. 209	Board		N	
5	Emergency light no. 208	Board		N	
6	Emergency light no. 207	Board		N	
7	Emergency light no. 206	Board		N	
8	Emergency light no. 205	Board		N	
9	Emergency light no. 204	Board		N	
10	Emergency light no. 203	Board		N	
11	Emergency light no. 202	Board		N	
12	Emergency light no. 201	Board		N	
13	Emergency light no. 200	Board		N	
14	Emergency light no. 199	Board		N	
15	Emergency light no. 198	Board		N	
16	Emergency light no. 197	Board		N	
17	Emergency light no. 196	Board		N	
18	Emergency light no. 195	Board		N	
19	Emergency light no. 194	Board		N	
20	Emergency light no. 193	Board		N	
21	Emergency light no. 192	Board		N	
22	Emergency light no. 191	Board		N	
23	Emergency light no. 190	Board		N	
24	Emergency light no. 189	Board		N	
25	Emergency light no. 188	Board		N	
26	Emergency light no. 187	Board		N	
27	Emergency light no. 186	Board		N	
28	Emergency light no. 185	Board		N	
29	Emergency light no. 184	Board		N	
30	Emergency light no. 183	Board		N	

Comment : _____

Special equipment : _____

Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : สมชาย Verified by : สมชาย Approved by : สมชาย

Signature : _____ Signature : E.M

Date : 20/4/66 Date : 20/4/66 Date : 20/4/66

PPM-ENG-EE-017

วันที่พิมพ์ : 1/10/21

ผู้จัดทำ : คุณ สมชาย ตรีศรี

ผู้ตรวจสอบ : คุณ ธานี พรหมมา

ส่วนกลาง

BUILDING : _____

EQUIPMENT NUMBER : _____

LOCATION : FL3 01mr B

Date : 20 / 4 / 66

TYPE OF MAINTENANCE : M 2M Q H Y

Rated : _____ KV _____ A In/Out : _____

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Emergency light no. 235	Board		N	
2	Emergency light no. 234	Board		N	
3	Emergency light no. 233	Board		N	
4	Emergency light no. 232	Board		N	
5	Emergency light no. 231	Board		N	
6	Emergency light no. 230	Board		N	
7	Emergency light no. 229	Board		N	
8	Emergency light no. 228	Board		N	
9	Emergency light no. 227	Board		N	
10	Emergency light no. 226	Board		N	
11	Emergency light no. 225	Board		N	
12	Emergency light no. 224	Board		N	
13	Emergency light no. 223	Board		N	
14	Emergency light no. 222	Board		N	
15	Emergency light no. 221	Board		N	
16	Emergency light no. 220	Board		N	
17	Emergency light no. 219	Board		N	
18	Emergency light no. 218	Board		N	
19	Emergency light no. 217	Board		N	
20	Emergency light no. 216	Board		N	
21	Emergency light no. 215	Board		N	
22	Emergency light no. 214	Board		N	
23	Emergency light no. 213	Board		N	
24	Emergency light no. 212	Board		N	
25	Emergency light no. 211	Board		N	
26	Emergency light no. 210	Board		N	
27	Emergency light no. 209	Board		N	
28	Emergency light no. 208	Board		N	
29	Emergency light no. 207	Board		N	
30	Emergency light no. 206	Board		N	

Comment : _____

Special equipment : _____

Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : สมชาย Verified by : สมชาย Approved by : สมชาย

Signature : _____ Signature : E.M

Date : 20/4/66 Date : 20/4/66 Date : 20/4/66

PPM-ENG-EE-017

วันที่พิมพ์ : 1/10/21

ผู้จัดทำ : คุณ สมชาย ตรีศรี

ผู้ตรวจสอบ : คุณ ธานี พรหมมา

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT LIST

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน รายการชุดไฟแสงสว่างฉุกเฉิน

BUILDING :		EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
Date : 20 / 4 / 66										
LOCATION : 513 HANAY B 3rd B1-28		RATED : _____ KV _____ A In/Out : _____ / _____		MEASUREMENT		STATUS (N/A B/F)		REMARKS		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM CODE	MEASUREMENT	STATUS (N/A B/F)	REMARKS					
1	Emergency light no. _____		<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	M						
2	Emergency light no. 513-017		<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	M						
3	Emergency light no. 513-018		<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	M						
4	Emergency light no. 513-019		<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	M						
5	Emergency light no. 513-020		<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	M						
6	Emergency light no. 513-021		<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	M						
7	Emergency light no. 513-022		<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	M						
8	Emergency light no. 513-023		<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	M						
9	Emergency light no. 513-024		<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	M						
10	Emergency light no. 513-025		<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	M						
11	Emergency light no. 513-026		<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	M						
12	Emergency light no. 513-027		<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	M						
13	Emergency light no. 513-028		<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	M						
14	Emergency light no. 513-029		<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	M						
15	Emergency light no. 513-030		<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	M						
16	Emergency light no. 513-031		<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	M						
17	Emergency light no. 513-032		<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	M						
18	Emergency light no. 513-033		<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	M						
19	Emergency light no. 513-034		<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	M						
20	Emergency light no. 513-035		<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	M						
21	Emergency light no. 513-036		<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	M						
22	Emergency light no. 513-037		<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	M						
23	Emergency light no. 513-038		<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	M						
24	Emergency light no. 513-039		<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	M						
25	Emergency light no. 513-040		<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	M						
26	Emergency light no. 513-041		<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	M						
27	Emergency light no. 513-042		<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	M						
28	Emergency light no. _____		<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	M						
29	Emergency light no. _____		<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	M						
30	Emergency light no. _____		<input type="checkbox"/> Board <input type="checkbox"/> Battery	M						

Comment : _____

Special equipment : _____

Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM By : S.M.A.R.T.	Verified by : S.M.A.R.T.	Approved by : [Signature]
Signature : S.M.A.R.T.	Signature : [Signature]	Signature : E.M.
Date : 28/4/66	Date : _____	Date : 5/5/66

PPH-ENG-EE-017	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่พิมพ์ฉบับแก้ไข : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพันธ์ พันธ์ศรี		อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมพนา

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ตู้เก็บสายจัดนำดับเพลิง

BUILDING :		Date : 20 / 4 / 66														
EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE										W	2M	Q	H	Y
LOCATION : ฝั่ง A South Area																
NO.	TASK DESCRIPTION		Equipment	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks									
	Tower	Floor														
1			<input type="checkbox"/> Nozzle <input type="checkbox"/> Hose	<input type="checkbox"/> Valve		N										
2			<input type="checkbox"/> Nozzle <input type="checkbox"/> Hose	<input type="checkbox"/> Valve		N										
3			<input type="checkbox"/> Nozzle <input type="checkbox"/> Hose	<input type="checkbox"/> Valve		N										
4			<input type="checkbox"/> Nozzle <input type="checkbox"/> Hose	<input type="checkbox"/> Valve		N										
5			<input type="checkbox"/> Nozzle <input type="checkbox"/> Hose	<input type="checkbox"/> Valve		N										
6			<input type="checkbox"/> Nozzle <input type="checkbox"/> Hose	<input type="checkbox"/> Valve		N										
7			<input type="checkbox"/> Nozzle <input type="checkbox"/> Hose	<input type="checkbox"/> Valve		N										
8			<input type="checkbox"/> Nozzle <input type="checkbox"/> Hose	<input type="checkbox"/> Valve		N										
9			<input type="checkbox"/> Nozzle <input type="checkbox"/> Hose	<input type="checkbox"/> Valve		N										
10			<input type="checkbox"/> Nozzle <input type="checkbox"/> Hose	<input type="checkbox"/> Valve		N										
11			<input type="checkbox"/> Nozzle <input type="checkbox"/> Hose	<input type="checkbox"/> Valve		N										
12			<input type="checkbox"/> Nozzle <input type="checkbox"/> Hose	<input type="checkbox"/> Valve		N										
13			<input type="checkbox"/> Nozzle <input type="checkbox"/> Hose	<input type="checkbox"/> Valve		N										
14			<input type="checkbox"/> Nozzle <input type="checkbox"/> Hose	<input type="checkbox"/> Valve		N										
15			<input type="checkbox"/> Nozzle <input type="checkbox"/> Hose	<input type="checkbox"/> Valve		N										
16			<input type="checkbox"/> Nozzle <input type="checkbox"/> Hose	<input type="checkbox"/> Valve		N										
17			<input type="checkbox"/> Nozzle <input type="checkbox"/> Hose	<input type="checkbox"/> Valve		N										
18			<input type="checkbox"/> Nozzle <input type="checkbox"/> Hose	<input type="checkbox"/> Valve		N										
19			<input type="checkbox"/> Nozzle <input type="checkbox"/> Hose	<input type="checkbox"/> Valve		N										
20			<input type="checkbox"/> Nozzle <input type="checkbox"/> Hose	<input type="checkbox"/> Valve		N										
21			<input type="checkbox"/> Nozzle <input type="checkbox"/> Hose	<input type="checkbox"/> Valve		N										
22			<input type="checkbox"/> Nozzle <input type="checkbox"/> Hose	<input type="checkbox"/> Valve		N										
23			<input type="checkbox"/> Nozzle <input type="checkbox"/> Hose	<input type="checkbox"/> Valve		N										
24			<input type="checkbox"/> Nozzle <input type="checkbox"/> Hose	<input type="checkbox"/> Valve		N										
25			<input type="checkbox"/> Nozzle <input type="checkbox"/> Hose	<input type="checkbox"/> Valve		N										
Process of fire hose cabinet checking 1. Check nozzle, hose and valve. 2. Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain. 3. Check any leakage of joints.																
ผู้ตรวจสอบการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง 1. ตรวจสอบสายหัวฉีด สายลวดนำ และวาล์ว 2. ผู้ทดสอบเลือกน้ำจริง (ประมาณ 5 นาที) แล้วปล่อยทิ้ง โดยทำการยกปืนไว้ตรวจสอบเพื่อค้นหาถึงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องที่ถูกต้องและไม่ได้มีอะไหล่ที่ติดและจะส่งซ่อมมาทันที 3. ตรวจสอบการรั่วซึมของข้อต่อต่างๆ เพราะที่อุปกรณ์ดับเพลิง																

Comment : _____

Special equipment : _____

Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : ธีรภัทร	Verified by :	Approved by :
Signature : _____	Signature : _____	Signature : _____
Date : 21/4/66	Date : 21/4/66	Date : 21/5/66

PPM-ENG-SN-013	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพันธ์ ทวีศรี		อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา

วิศวกรรมกลาง

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT LIST

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน รายการชุดไฟแสงสว่างฉุกเฉิน

BUILDING :		Date : 20 / 4 / 66			
EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : 312 01018 A		Rated: _____ kV A In/Out: _____			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Emergency light no. 012 Location 72	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
2	Emergency light no. 011 Location 71	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
3	Emergency light no. 010 Location 20	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
4	Emergency light no. 019 Location 19	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
5	Emergency light no. 018 Location 18	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
6	Emergency light no. 017 Location 17	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
7	Emergency light no. 016 Location 16	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
8	Emergency light no. 015 Location 15	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
9	Emergency light no. 014 Location 14	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
10	Emergency light no. 013 Location 13	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
11	Emergency light no. 012 Location 12	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
12	Emergency light no. 011 Location 11	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
13	Emergency light no. 010 Location 10	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
14	Emergency light no. 009 Location 9	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
15	Emergency light no. 014 Location 8	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
16	Emergency light no. 007 Location 7	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
17	Emergency light no. 006 Location 6	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
18	Emergency light no. 005 Location 5	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
19	Emergency light no. 004 Location 4	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
20	Emergency light no. 004 Location 3	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
21	Emergency light no. 003 Location 2	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
22	Emergency light no. 001 Location 1	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
23	Emergency light no. _____ Location _____	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
24	Emergency light no. _____ Location _____	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
25	Emergency light no. _____ Location _____	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
26	Emergency light no. _____ Location _____	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
27	Emergency light no. _____ Location _____	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
28	Emergency light no. _____ Location _____	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
29	Emergency light no. _____ Location _____	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
30	Emergency light no. _____ Location _____	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N

Comment : _____
Special equipment : _____
Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : 31201018 A Verified by : _____ Approved by : _____
Signature : _____ Signature : _____
Date : 21/4/66 Date : 21/4/66

PPM-ENG-EE-017	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาป พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง (3/2) ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT LIST

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน รายการชุดไฟแสงสว่างฉุกเฉิน

BUILDING :		Date : 20 / 4 / 66			
EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : 312 01018 A		Rated: _____ kV A In/Out: _____			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Emergency light no. 012 Location 72	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
2	Emergency light no. 011 Location 71	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
3	Emergency light no. 010 Location 20	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
4	Emergency light no. 019 Location 19	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
5	Emergency light no. 018 Location 18	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
6	Emergency light no. 017 Location 17	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
7	Emergency light no. 016 Location 16	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
8	Emergency light no. 015 Location 15	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
9	Emergency light no. 014 Location 14	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
10	Emergency light no. 013 Location 13	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
11	Emergency light no. 012 Location 12	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
12	Emergency light no. 011 Location 11	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
13	Emergency light no. 010 Location 10	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
14	Emergency light no. 009 Location 9	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
15	Emergency light no. 014 Location 8	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
16	Emergency light no. 007 Location 7	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
17	Emergency light no. 006 Location 6	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
18	Emergency light no. 005 Location 5	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
19	Emergency light no. 004 Location 4	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
20	Emergency light no. 004 Location 3	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
21	Emergency light no. 003 Location 2	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
22	Emergency light no. 001 Location 1	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
23	Emergency light no. _____ Location _____	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
24	Emergency light no. _____ Location _____	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
25	Emergency light no. _____ Location _____	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
26	Emergency light no. _____ Location _____	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
27	Emergency light no. _____ Location _____	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
28	Emergency light no. _____ Location _____	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
29	Emergency light no. _____ Location _____	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N
30	Emergency light no. _____ Location _____	<input type="checkbox"/> Battery	<input type="checkbox"/> Board	<input type="checkbox"/> Board	N

Comment : _____
Special equipment : _____
Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : 31201018 A Verified by : _____ Approved by : _____
Signature : _____ Signature : _____
Date : 21/4/66 Date : 21/4/66

PPM-ENG-EE-017	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาป พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN LIST

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน รายการป้ายไฟทางออกฉุกเฉิน

BUILDING :		Date : 21 / 4 / 66			
EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE : <input checked="" type="radio"/> M <input type="radio"/> 2M <input type="radio"/> Y			
LOCATION : ป้าย 3 ชั้น 10 ชั้น A		Rated: _____ kV _____ A In/Out: _____ / _____			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Exit sign no. 72 Location 72	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
2	Exit sign no. 21 Location 21	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
3	Exit sign no. 96 Location 96	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
4	Exit sign no. 16 Location 16	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
5	Exit sign no. 18 Location 18	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
6	Exit sign no. 17 Location 17	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
7	Exit sign no. 16 Location 16	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
8	Exit sign no. 15 Location 15	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
9	Exit sign no. 14 Location 14	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
10	Exit sign no. 13 Location 13	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
11	Exit sign no. 12 Location 12	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
12	Exit sign no. 11 Location 11	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
13	Exit sign no. 10 Location 10	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
14	Exit sign no. 9 Location 9	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
15	Exit sign no. 8 Location 8	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
16	Exit sign no. 7 Location 7	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
17	Exit sign no. 6 Location 6	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
18	Exit sign no. 5 Location 5	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
19	Exit sign no. 4 Location 4	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
20	Exit sign no. 3 Location 3	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
21	Exit sign no. 2 Location 2	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
22	Exit sign no. 1 Location 1	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
23	Exit sign no. _____ Location _____	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
24	Exit sign no. _____ Location _____	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
25	Exit sign no. _____ Location _____	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
26	Exit sign no. _____ Location _____	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
27	Exit sign no. _____ Location _____	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
28	Exit sign no. _____ Location _____	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
29	Exit sign no. _____ Location _____	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
30	Exit sign no. _____ Location _____	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	

Comment : _____

Special equipment : _____

Note : 1, N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by :

tech

Verified by :

Signature : EM

Approved by :

Signature : EM

Date : 21/4/66

Date : 21/4/66

PPM-ENG-EE-016	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ ชูชีพ ทรัพย์ศรี	อนุมัติโดย : คุณ ราณี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN LIST

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน รายการป้ายไฟทางออกฉุกเฉิน

BUILDING :		Date : 20 / 4 / 66			
EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE : <input checked="" type="radio"/> M <input type="radio"/> 2M <input type="radio"/> Y			
LOCATION : อาคาร 12 ชั้น A		Rated: _____ kV _____ A In/Out: _____ / _____			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Exit sign no. 123 Location 123	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
2	Exit sign no. 124 Location 124	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
3	Exit sign no. 125 Location 125	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
4	Exit sign no. 126 Location 126	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
5	Exit sign no. 127 Location 127	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
6	Exit sign no. 128 Location 128	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
7	Exit sign no. 129 Location 129	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
8	Exit sign no. 130 Location 130	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
9	Exit sign no. 131 Location 131	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
10	Exit sign no. 132 Location 132	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
11	Exit sign no. 133 Location 133	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
12	Exit sign no. 134 Location 134	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
13	Exit sign no. 135 Location 135	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
14	Exit sign no. 136 Location 136	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
15	Exit sign no. 137 Location 137	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
16	Exit sign no. 138 Location 138	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
17	Exit sign no. 139 Location 139	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
18	Exit sign no. 140 Location 140	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
19	Exit sign no. 141 Location 141	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
20	Exit sign no. 142 Location 142	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
21	Exit sign no. 143 Location 143	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
22	Exit sign no. 144 Location 144	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
23	Exit sign no. 145 Location 145	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
24	Exit sign no. 146 Location 146	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
25	Exit sign no. 147 Location 147	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
26	Exit sign no. 148 Location 148	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
27	Exit sign no. 149 Location 149	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
28	Exit sign no. 150 Location 150	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
29	Exit sign no. 151 Location 151	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	
30	Exit sign no. 152 Location 152	M	<input type="checkbox"/> Battery <input type="checkbox"/> Board	N	

Comment : _____

Special equipment : _____

Note : 1, N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by :

tech

Verified by :

Signature : EM

Approved by :

Signature : EM

Date : 20/4/66

Date : 20/4/66

PPM-ENG-EE-016	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ ชูชีพ ทรัพย์ศรี	อนุมัติโดย : คุณ ราณี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN LIST

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน รายการจ่ายไฟฟ้าออกฉุกเฉิน

BUILDING :		Date : 21 / 4 / 16							
EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE							
LOCATION :		M 2M H Y							
A		A In/Out: /							
TASK DESCRIPTION		MEASUREMENT							
PM Code		Status (N/A B/F)							
Remarks									
1	Exit sign no. _____	Location	52	Board	<input type="checkbox"/>	Battery	M	N	
2	Exit sign no. _____	Location	51	Board	<input type="checkbox"/>	Battery	M	N	
3	Exit sign no. _____	Location	50	Board	<input type="checkbox"/>	Battery	M	N	
4	Exit sign no. _____	Location	49	Board	<input type="checkbox"/>	Battery	M	N	
5	Exit sign no. _____	Location	48	Board	<input type="checkbox"/>	Battery	M	N	
6	Exit sign no. _____	Location	47	Board	<input type="checkbox"/>	Battery	M	N	
7	Exit sign no. _____	Location	46	Board	<input type="checkbox"/>	Battery	M	N	
8	Exit sign no. _____	Location	45	Board	<input type="checkbox"/>	Battery	M	N	
9	Exit sign no. _____	Location	44	Board	<input type="checkbox"/>	Battery	M	N	
10	Exit sign no. _____	Location	43	Board	<input type="checkbox"/>	Battery	M	N	
11	Exit sign no. _____	Location	42	Board	<input type="checkbox"/>	Battery	M	N	
12	Exit sign no. _____	Location	41	Board	<input type="checkbox"/>	Battery	M	N	
13	Exit sign no. _____	Location	40	Board	<input type="checkbox"/>	Battery	M	N	
14	Exit sign no. _____	Location	39	Board	<input type="checkbox"/>	Battery	M	N	
15	Exit sign no. _____	Location	38	Board	<input type="checkbox"/>	Battery	M	N	
16	Exit sign no. _____	Location	37	Board	<input type="checkbox"/>	Battery	M	N	
17	Exit sign no. _____	Location	36	Board	<input type="checkbox"/>	Battery	M	N	
18	Exit sign no. _____	Location	35	Board	<input type="checkbox"/>	Battery	M	N	
19	Exit sign no. _____	Location	34	Board	<input type="checkbox"/>	Battery	M	N	
20	Exit sign no. _____	Location	33	Board	<input type="checkbox"/>	Battery	M	N	
21	Exit sign no. _____	Location	32	Board	<input type="checkbox"/>	Battery	M	N	
22	Exit sign no. _____	Location	31	Board	<input type="checkbox"/>	Battery	M	N	
23	Exit sign no. _____	Location	30	Board	<input type="checkbox"/>	Battery	M	N	
24	Exit sign no. _____	Location	29	Board	<input type="checkbox"/>	Battery	M	N	
25	Exit sign no. _____	Location	28	Board	<input type="checkbox"/>	Battery	M	N	
26	Exit sign no. _____	Location	27	Board	<input type="checkbox"/>	Battery	M	N	
27	Exit sign no. _____	Location	26	Board	<input type="checkbox"/>	Battery	M	N	
28	Exit sign no. _____	Location	25	Board	<input type="checkbox"/>	Battery	M	N	
29	Exit sign no. _____	Location	24	Board	<input type="checkbox"/>	Battery	M	N	
30	Exit sign no. _____	Location	23	Board	<input type="checkbox"/>	Battery	M	N	

Comment :

Special equipment :

Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : *tech*

Signature : _____

Date : 21/4/16

Verified by : *Sanjay*

Signature : _____

Date : 21/4/16

Approved by : *Sanjay*

Signature : _____

Date : 21/4/16

PPM-ENG-EE-016	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่พิมพ์บังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ ชัยพันธ์ หวังศรี		อนุมัติโดย : คุณ ธาวัช พรหมมา

วิศวกรรมกลาง

ส่วนกลาง

PPM-ENG-EE-016	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คน สุพันธ์ หวังศรี		อนุมัติโดย : คน ธาณี พรหมมา

วิศวกกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

BUILDING :		Date : 20 / 4 / 66	
EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : A Youth			
TASK DESCRIPTION		Status (N/A B/F)	
NO.	Tower	Floor	PM Code
1			M
2			M
3			M
4			M
5			M
6			M
7			M
8			M
9			M
10			M
11			M
12			M
13			M
14			M
15			M
16			M
17			M
18			M
19			M
20			M
21			M
22			M
23			M
24			M
25			M
Process of fire hose cabinet checking		Remarks	
1. Check nozzle, hose and valve.		N	
2. Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain.		N	
3. Check any leakage of joints.		N	
3. ตรวจสอบการรั่วซึมของข้อต่อต่างๆ เพราะใช้สเปกตรัมฉีดน้ำสูง			
Comment :			
Special equipment :			
Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature : Tech	Signature :	Signature :	
Date : 20/4/66	Date : 20/4/66	Date : 5/5/66	

PPM-ENG-SN-013	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพันธ์ ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

BUILDING :		Date : / /	
EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : CAR PARK			
TASK DESCRIPTION		Status (N/A B/F)	
NO.	Tower	Floor	PM Code
1			M
2			M
3			M
4			M
5			M
6			M
7			M
8			M
9			M
10			M
11			M
12			M
13			M
14			M
15			M
16			M
17			M
18			M
19			M
20			M
21			M
22			M
23			M
24			M
25			M
Process of fire hose cabinet checking		Remarks	
1. Check nozzle, hose and valve.		N	
2. Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain.		N	
3. Check any leakage of joints.		N	
3. ตรวจสอบการรั่วซึมของข้อต่อต่างๆ เพราะใช้สเปกตรัมฉีดน้ำสูง			
Comment :			
Special equipment :			
Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature : Tech	Signature :	Signature :	
Date : 20/4/66	Date : 20/4/66	Date : 5/5/66	

PPM-ENG-SN-013	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพันธ์ ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา

ส่วนกลาง



P REVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องพัดลมระบายอากาศ

BUILDING :		EQUIPMENT NUMBER :		DATE :		
LOCATION :		TYPE OF MAINTENANCE :		W M A		
NO.		TASK DESCRIPTION		PM Code Measurement Status (N/A B/F) Remarks		
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel.		Q		N	
2	Check status of the remote control panel.		Q		N	
3	Check any air leakage at the ducting joints.		H		N	
<p>Turn the selector switch to OFF and OFF the breaker at the starter panel. Turn OFF the isolator near the fan installation</p> <p>ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง OFF และ ปิดตัวรีเลย์เซอร์กิตเบรกเกอร์ (ที่ใกล้กับพัดลม)</p>						
4	Check the pulley alignment and bearing tension. (for belt drive type)		Q		N	
5	Check & clean the Blower & Housing.		Q, H		N	
6	Check & clean the ventilation louver.		Q, H		N	
7	Grease the fan motor bearing.		H		N	
8	Change belt (for belt drive type).		Y		N	
9	Check condition of pulley (for belt drive type).		Y		N	
10	Check & tighten the cables & control wire terminals.		Y		N	
11	Check the structure for any corrosion, repaint the rusty part.		Y		N	
12	Check the wire mesh for any damaged or corrosion.		Y		N	

Comment :
 Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่กระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า
 2. PM Period of task no.5 and no.6 are "Q" for kitchen exhaust fan and "H" for other ventilation fan.
 3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by :	Verified by :	Approved by :
Signature :	Signature :	Signature :
Date :	Date :	Date :

PPM-ENG-ME-005	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพันธ์ ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณิ พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง
 (1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พัดลมอัดอากาศห้องบันไดหนีไฟ

BUILDING :		EQUIPMENT NUMBER :		DATE :		
LOCATION :		TYPE OF MAINTENANCE :		W M A		
NO.		TASK DESCRIPTION		PM Code Measurement Status (N/A B/F) Remarks		
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel.		Q		N	
2	Check & clean the room.		Q		N	
3	Turn the selector switch to OFF and OFF the breaker at the starter panel. Turn OFF the isolator near the equipment.		Q		N	
4	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness.		Q		N	
5	Check dampers position.		Q		N	
6	Grease the fan motor bearing.		H		N	
7	Check & clean the ventilation louver.		H		N	
8	Check the structure of the installation for any corrosion, repaint it if necessary.		H		N	
9	Check intake air and exhaust openings are clean and free of obstructions.		H		N	
10	Check to see all electrical connection are tight and clean magnetic contactor.		Y		N	
11	Change belt (for belt drive type).		Y		N	
12	Check condition of pulley (for belt drive type).		Y		N	
13	Check & tighten the cables & control wire terminals.		Y		N	

Comment :
 Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by :	Verified by :	Approved by :
Signature :	Signature :	Signature :
Date :	Date :	Date :

PPM-ENG-ME-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพันธ์ ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณิ พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง
 (1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พัดลมอัดอากาศห้องบันไดหนีไฟ

BUILDING : พิกิตไฮไฟ Date : 23 / 4 / 66

EQUIPMENT NUMBER : NO. 2 TYPE OF MAINTENANCE W Q 2M H Y

LOCATION : NO 8 ชั้น 29 Rated : _____ kW, _____ A, _____ cfm

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
14	Check & clean equipment. ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดเครื่องจักร	Y	-	N	
Turn ON the isolator near the equipment. Turn ON the breaker and start the equipment at Manual Mode. เปิดสวิตช์เครื่องปรับอากาศที่ใกล้ตัวเครื่อง พร้อมกัน เปิดสวิตช์แรงดันไฟฟ้า และเปิดเครื่องปรับอากาศที่ใกล้ตัวเครื่อง					
15	Check any abnormal noise & vibration of the fan. ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของพัดลมหรือไม่	Q		N	
16	Check & observed any air leakage at the joints of the ducting. ตรวจสอบการรั่วซึมของอากาศที่ข้อต่อของท่อ	Q		N	
17	Check and measure the voltage between RS, ST, RT (V) ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่าง RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 330 430 430	N	
18	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของ RS, S, T (A)	Q	R S T 16.5 16.5 16.5	N	
19	Check staircase are pressurized & Fire Escape Door is closed. ตรวจสอบว่าบันไดหนีไฟมีการอัดอากาศและประตูหนีไฟปิดสนิท	Q		N	
20	Record make air velocity (fpm) บันทึกความเร็วลม (ฟุตต่อนาที)		1 = fpm 2 = fpm 3 = fpm 4 = fpm 5 = fpm 6 = fpm 7 = fpm 8 = fpm	N	
21	Record air velocity through door (fpm) บันทึกความเร็วลมจากประตู (ฟุตต่อนาที)		Floor = fpm Floor = fpm Floor = fpm Floor = fpm	N	

Stop the equipment & turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดพัดลมและเปิดสวิตช์เลือกโหมดที่ตัวเครื่องอัตโนมัติ

Comment : _____
Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : nm Verified by : nm Approved by : nm

Signature : nm Signature : nm Signature : nm

Date : 23/4/66 Date : 23/4/66 Date : 23/4/66

PPM-ENG-ME-007

วันที่จัดทำ : 1/10/21

อนุมัติโดย : คุณ สุวิทย์ พรหมมา

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องพัดลมระบายอากาศ

BUILDING : พิกิตไฮไฟ Date : 23 / 4 / 66

EQUIPMENT NUMBER : NO. 1 TYPE OF MAINTENANCE W Q 2M H Y

LOCATION : NO 8 ชั้น 18 Rated : _____ kW, _____ A

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์เลือกโหมดที่ตัวเครื่อง	Q		N	
2	Check status of the remote control panel. ตรวจสอบสถานะของรีโมทคอนโทรล	Q		N	
3	Check any air leakage at the ducting joints. ตรวจสอบการรั่วซึมของอากาศที่ข้อต่อของท่อ	H		N	
Turn the selector switch & breaker to OFF at the starter panel. Turn OFF the isolator near the fan installation เปิดสวิตช์เครื่องปรับอากาศที่ใกล้ตัวเครื่อง และ ปิดสวิตช์แรงดันไฟฟ้า และ ปิดสวิตช์แรงดันไฟฟ้าที่ใกล้ตัวเครื่อง					
4	Check the pulley alignment and belt tension. (for belt drive type) ตรวจสอบการเรียงตัวของสายพานและแรงตึงสายพาน (สำหรับสายพาน)	Q		N	
5	Check & clean the Blower & Housing. ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมและกล่องครอบพัดลม	Q, H		N	
6	Check & clean the ventilation louver. ตรวจสอบและทำความสะอาดช่องระบายอากาศ	Q, H		N	
7	Grease the fan motor bearing. เติมจารบีให้กับมอเตอร์พัดลม	H		N	
8	Change belt (for belt drive type). เปลี่ยนสายพาน (สำหรับสายพาน)	Y		N	
9	Check condition of pulley (for belt drive type). ตรวจสอบสภาพของสายพาน (สำหรับสายพาน)	Y		N	
10	Check & tighten the cables & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและขั้วต่อสายไฟ	Y		N	
11	Check the structure for any corrosion, repaint the rusty part. ตรวจสอบโครงสร้างสำหรับสนิม และทาสีใหม่ในส่วนที่สนิม	Y		N	
12	Check the wire mesh for any damaged or corrosion. ตรวจสอบตาข่ายลวดสำหรับความเสียหายหรือการกัดกร่อน	Y		N	

Comment : _____
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า
2. PM Period of task no.5 and no.6 are "Q" for kitchen exhaust fan and "H" for other ventilation fan.
ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อ 5 และ ข้อ 6 เป็น "Q" สำหรับพัดลมระบายอากาศห้องครัว และ "H" สำหรับพัดลมระบายอากาศอื่น ๆ
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by : nm Verified by : nm Approved by : nm

Signature : nm Signature : nm Signature : nm

Date : 23/4/66 Date : 23/4/66 Date : 23/4/66

PPM-ENG-ME-005

วันที่จัดทำ : 1/10/21

อนุมัติโดย : คุณ สุวิทย์ พรหมมา

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องพัดลมระบายอากาศ

BUILDING : พัดลมเบาดาดพล Date : 23 / 4 / 66

EQUIPMENT NUMBER : NO.1 TYPE OF MAINTENANCE W M 2M Q H Y

LOCATION : ภาา 4ตึก 18 Rated : kw, A

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & clean the room. ตรวจสอบสภาพและความสะอาดห้องเครื่อง	Y		N	
Turn the selector switch & breaker to ON at the starter panel. Turn ON the isolator near the fan installation. หมุนสวิทช์เลือกที่ตำแหน่ง เปิด และเปิดคัทรีเบรกเกอร์ ที่ตู้ควบคุม และเปิดคัทรีเบรกเกอร์ใกล้เครื่องพัดลม					
14	Check and measure the voltage between phase. ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS 495 ST 495 RT 495	N	
15	Check and measure the current. ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R 17.5 S 17.5 T 17.5	N	
16	Measure the vibration of the Motor & Blower. ตรวจวัดการสั่นสะเทือนมอเตอร์และพัดลม	Q		N	
After maintenance ensure that all the selector switches are at AUTO position. / หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบจนมั่นใจว่าสวิทช์เลือกทุกชุดอยู่ในตำแหน่ง อัตโนมัติ					
Comment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่กระแสนไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2. PM Period of task no.5 and no.6 are "Q" for kitchen exhaust fan and "H" for other ventilation fan. ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 5 และ หัวข้อที่ 6 กรม Kitchen Exhaust Fan ใช้ความถี่ "Q" แต่สำหรับพัดลมระบายอากาศอื่น ๆ ใช้ความถี่ "H" 3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail					
PM by : my	Verified by : [Signature]	Approved by : [Signature]			
Signature : Tech	Signature : H. Tech	Signature : E.M			
Date : 23/4/66	Date : 25/04/66	Date : 5/5/66			

PPM-ENG-ME-005 แก้ไขครั้งที่ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : คุณ ชุพันธ์ ทวีศรี จมนิติโยธ - คุณ ธาณี พรหมมา

วิศวกรส่วนกลาง (2/2)

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พัดลมอัดอากาศห้องบันไดหนีไฟ

BUILDING : เมกซ์เพลส CA7 Date : 23 / 4 / 66

EQUIPMENT NUMBER : NO.1 TYPE OF MAINTENANCE W M 2M Q H Y

LOCATION : ภาา 4ตึก 18 Rated : kw, A

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิทช์เลือกที่ตู้ควบคุม	Q	-	N	
2	Check & clean the room. ตรวจสอบสภาพและความสะอาดห้องเครื่อง	Q	-	N	
Turn the selector switch to OFF and OFF the breaker at the starter panel. OFF the isolator near the equipment. หมุนสวิทช์เลือกที่ตำแหน่ง "OFF" และเปิดคัทรีเบรกเกอร์ที่ตู้ควบคุม และเปิดคัทรีเบรกเกอร์ใกล้เครื่องอัดลม					
3	Check the pulley alignment and belt tension. ตรวจสอบการเอียงของสายพานและแรงตึงสายพาน	Q	-	N	
4	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness. ตรวจสอบน็อตและสปริงที่มอเตอร์และพัดลม	Q	-	N	
5	Check dampers position. ตรวจสอบตำแหน่งของแอมเปอร์	Q	-	N	
6	Grease the fan motor bearing. ทาความสะอาดและเพิ่มจารบีที่มอเตอร์และลูกปืนมอเตอร์	H	-	N	
7	Check & clean the ventilation louver. ตรวจสอบสภาพและความสะอาดช่องลมเข้าและออก	H	-	N	
8	Check the structure of the installation for any corrosion, re-paint it if necessary. ตรวจสอบว่าโครงสร้างที่ติดตั้งมีสนิมหรือไม่ หากมีสนิมให้ทาสีใหม่	H	-	N	
9	Check intake air and exhaust openings are clean and free of obstructions. ตรวจสอบช่องดูดอากาศและช่องระบายอากาศให้สะอาดและไม่มีสิ่งกีดขวาง	H	-	N	
10	Check to see all electrical connection are tight and clean magnetic contactor. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟฟ้าและคอนแทคเตอร์ให้แน่นและสะอาด	Y	-	N	
11	Change belt (for belt drive type) เปลี่ยนสายพาน (สำหรับสายพานขับเคลื่อน)	Y	-	-	
12	Check condition of pulley (for belt drive type) ตรวจสอบสภาพของลูกปืน (สำหรับสายพานขับเคลื่อน)	Y	-	-	
13	Check & tighten the cables & control wire terminals. ตรวจสอบสายไฟและขั้วต่อสายไฟ	Y	-	N	

Comment :
Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by : my Verified by : [Signature] Approved by : [Signature]

Signature : Tech Signature : H. Tech Signature : E.M

Date : 23/4/66 Date : 25/04/66 Date : 5/5/66

PPM-ENG-ME-007 แก้ไขครั้งที่ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : คุณ ชุพันธ์ ทวีศรี จมนิติโยธ - คุณ ธาณี พรหมมา

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พัดลมอัดอากาศห้องบันไดหนีไฟ

BUILDING : แฟรี่โกลด์		Date : 23 / 4 / 66			
EQUIPMENT NUMBER : No.1		TYPE OF MAINTENANCE : W			
LOCATION : ห้อง 8 ใต้ M		Rated : W kW, A A, cfm cfm			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
14	Check & clean equipment. ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดเครื่องจักร	Y	-	N	
Turn ON the isolator near the equipment. Turn ON the breaker and start the equipment at Manual Mode. เปิดสวิทช์เครื่องเบรกเกอร์ (ที่ลิฟต์ติดลม) พร้อมกับ ปิดสวิทช์เบรกเกอร์ และเดินเครื่องพัดลมแบบแมนนวล					
15	Check any abnormal noise & vibration of the fan. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติหรือไม่	Q	-	N	
16	Check & observed any air leakage at the joints of the ducting. ตรวจสอบการรั่วซึมของอากาศที่ข้อต่อต่างๆของท่อลม	Q	-	N	
17	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 234 330 330	N	
18	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 16 15 13	N	
19	Check staircases are pressurized & Fire Escape Door is closed. ตรวจสอบว่าบันไดหนีไฟมีการอัดอากาศและประตูหนีไฟถูกปิด	Q	-	-	
20	Record intake air velocity (fpm) บันทึกความเร็วลมเข้าดูด (ฟุตต่อนาที)	H	1 = fpm 2 = fpm 3 = fpm 4 = fpm 5 = fpm 6 = fpm 7 = fpm 8 = fpm	-	
21	Record air velocity through door (fpm) บันทึกความเร็วลมจากประตูหนีไฟ โดย : 10 วินาที บันทึก 1 ประตูทุก 10 วินาที (ฟุตต่อนาที)	H	Floor = fpm Floor = fpm Floor = fpm Floor = fpm	-	
Stop the equipment & turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดพัดลมและปิดสวิทช์เลือกที่ตำแหน่งอัตโนมัติ					
Comment : Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : บจ		Verified by : บจ		Approved by : บจ	
Signature : Tech		Signature : H-Tech		Signature : E.M	
Date : 23/4/66		Date : 25/04/66		Date : 5/5/66	

PPM-ENG-ME-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพันธ์ พันธ์ศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธานี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พัดลมอัดอากาศห้องบันไดหนีไฟ

BUILDING : แฟรี่โกลด์ (B)		Date : 23 / 4 / 66			
EQUIPMENT NUMBER : No.1		TYPE OF MAINTENANCE : W			
LOCATION : ห้อง 8 ใต้ 29		Rated : W kW, A A, cfm cfm			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะไฟพilotและสวิทช์เลือกที่ตู้ควบคุม	Q	-	N	
2	Check & clean the room. ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Q	-	N	
Turn the selector switch to OFF and OFF the breaker at the starter panel. OFF the isolator near the equipment. หมุนสวิทช์เลือกที่ตำแหน่ง "OFF" และปิดสวิทช์เบรกเกอร์ที่ตู้ควบคุม และปิดสวิทช์เครื่องเบรกเกอร์ (ที่ลิฟต์ใต้ห้อง)					
3	Check the pulley alignment and bolting tension. ตรวจสอบการยี่งของเฟืองและตึงของสายพาน	Q	-	N	
4	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness. ตรวจสอบน๊อตและสปริงที่มอเตอร์และฐานเฟือง	Q	-	N	
5	Check dampers position. ตรวจสอบตำแหน่งของแฉก	Q	-	N	
6	Grease the fan motor bearing. ทาความสะอาดและจารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์	H	-	N	
7	Check & clean the ventilationouver. ตรวจสอบและทำความสะอาดช่องระบายอากาศ	H	-	N	
8	Check the structure of the installation for any corrosion, re-paint it if necessary. ตรวจสอบว่าโครงสร้างที่ติดตั้งมีสนิมหรือสีหลุดหรือไม่ หากมี รีพेंटมัน	H	-	N	
9	Check intake air and exhaust openings are clean and free of obstructions. ตรวจสอบช่องรับอากาศและช่องระบายอากาศให้สะอาดไม่มีสิ่งกีดขวาง	H	-	N	
10	Check to see all electrical connection are tight and clean magnetic contactor. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟและหน้าสัมผัสแม่เหล็ก	Y	-	N	
11	Change belt (for belt drive type) เปลี่ยนสายพาน (ถ้าเป็นระบบขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N	
12	Check condition of pulley (for belt drive type) ตรวจสอบว่าเฟืองของมอเตอร์และเฟืองสายพานไม่ (ชำรุด/แบน/สกปรก)	Y	-	N	
13	Check & tighten the cables & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อสายไฟและสายควบคุม	Y	-	N	
Comment : Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : บจ		Verified by : บจ		Approved by : บจ	
Signature : Tech		Signature : H-Tech		Signature : H-Tech	
Date : 23/4/66		Date : 25/04/66		Date : 25/04/66	

PPM-ENG-ME-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพันธ์ พันธ์ศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธานี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(3/3)(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พัดลมอัดอากาศห้องบำบัดน้ำเสีย

BUILDING : แพคเกจจิ้ง		Date : 23 / 4 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : No. 1		TYPE OF MAINTENANCE : W M Q H Y	
LOCATION : พัก B. ชั้น 29		Rated : kw A cfm	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
14	Check & clean equipment. ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดเครื่องจักร	Y	N
Turn ON the isolator near the equipment. Turn ON the breaker and start the equipment at Manual Mode. เปิดสวิตช์ตัวแยกมอเตอร์ (ที่ใกล้ตัวคอม) พร้อมกับ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเดินเครื่องพัดลมแบบแมนวล			
15	Check any abnormal noise & vibration of the fan. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติหรือไม่	Q	N
16	Check & observed any air leakage at the joints of the ducting. ตรวจสอบหาจุดที่รั่วซึมหรือข้อต่อของท่อลม	Q	N
17	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	N
18	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสของเฟส R, S, T (A)	Q	N
19	Check staircases are pressurized & Fire Escape Door's closed. ตรวจสอบว่าบันไดหนีไฟมีอากาศอัด และประตูหนีไฟปิดสนิท	Q	N
20	Record intake air velocity (fpm) บันทึกความเร็วลมดูด (ฟุตต่อนาที)	H	N
21	Record air velocity through door (fpm) บันทึกความเร็วลมจากประตู (ฟุตต่อนาที)	H	N

Comment : Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail	
PM by : พชร	Approved by : พชร
Signature : tech	Signature : E.M
Date : 23/4/66	Date : 5/5/66

PPM-ENG-ME-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย พงศ์ศิริ	อนุมัติโดย : คุณ ธนาธิพร พรหมมา	

(38/23)

ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องพัดลมระบายอากาศ

BUILDING : หัตถกรรมเกษตร		Date : 23 / 4 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : No. 1		TYPE OF MAINTENANCE : W M Q H Y	
LOCATION : พัก B. ชั้น 18		Rated : kw A	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่แผงควบคุม	Q	N
2	Check status of the remote control panel. ตรวจสอบสถานะ Remote Control	Q	N
3	Check any air leakage at the ducting joints. ตรวจสอบหาจุดที่รั่วซึมหรือข้อต่อของท่อลม	H	N
Turn the selector switch & breaker to OFF at the starter panel. Turn OFF the isolator near the fan installation. เปิดสวิตช์ตัวแยกมอเตอร์ (ที่ใกล้ตัวคอม) และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ที่แผงควบคุม และ ปิดสวิตช์ตัวแยกมอเตอร์ (ที่ใกล้ตัวคอม)			
4	Check the pulley alignment and belt tension. (for belt drive type) ตรวจสอบการเรียงตัวของสายพานและแรงตึงสายพาน	Q	N
5*	Check & clean the blower & housing. ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดพัดลมและกล่องครอบพัดลม	Q, H	N
6*	Check & clean the ventilation louvers. ตรวจสอบและทำความสะอาดช่องลมระบายอากาศ	Q, H	N
7	Grease the fan motor bearing. หล่อลื่นมอเตอร์พัดลม	H	N
8	Change belt (for belt drive type). เปลี่ยนสายพาน (สำหรับขับเคลื่อนแบบสายพาน)	Y	N
9	Check condition of pulley (for belt drive type) ตรวจสอบสภาพของสายพานและหัวสายพาน (ชุดขับเคลื่อนแบบสายพาน)	Y	N
10	Check & tighten the cables & control wire terminals. ตรวจสอบสายไฟและขั้วต่อสายไฟ	Y	N
11	Check the structure for any corrosion, re-paint the rusty part. ตรวจสอบโครงสร้างสำหรับสนิม และทาสีบริเวณที่ขึ้นสนิม	Y	N
12	Check the wire mesh for any damaged or corrosion. ตรวจสอบตาข่ายลวดสำหรับความเสียหายหรือการกัดกร่อนของตาข่ายลวด	Y	N

PPM-ENG-ME-005	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย พงศ์ศิริ	อนุมัติโดย : คุณ ธนาธิพร พรหมมา	

(1/2)

ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR VENTILATION FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องพัดลมระบายอากาศ

BUILDING : <u>พัฒนาระบายอากาศ</u>		Date : <u>23</u> / <u>4</u> / <u>66</u>			
EQUIPMENT NUMBER : <u>No.1</u>		TYPE OF MAINTENANCE : <u>W</u> <u>M</u> <u>Q</u> <u>H</u> <u>Y</u>			
LOCATION : <u>พลา ๒ โซน ๑</u>		Rated : _____ kW, _____ A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & clean the room. ตรวจสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Y		N	
Turn the selector switch & breaker to ON at the starter panel. Turn ON the isolator near the fan installation.					
14	Check and measure the voltage between phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 384 384 385	N	
15	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 19 16 15	N	
16	Measure the vibration of the Motor & Slover. ตรวจวัดการสั่นสะเทือนมอเตอร์และพัดลม	Q		-	
After maintenance ensure that all the selector switches are at AUTO position. / หลังการซ่อมบำรุง ให้ตรวจสอบว่าสวิทช์เลือกชุดอยู่ในตำแหน่ง อัตโนมัติ					
Comment : _____					
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสชุดอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2. PM Period of task no.5 and no.6 are "Q" for kitchen exhaust fan and "H" for other ventilation fan. คาบเวลาในการทำงานของหัวข้อที่ 5 และ หัวข้อที่ 6 เป็น "Q" สำหรับพัดลมระบายอากาศห้องครัว และ หัวข้อที่ "H" สำหรับพัดลมระบายอากาศอื่น ๆ					
3. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail					
PM by : <u>my</u>	Verified by : <u>[Signature]</u>	Approved by : <u>[Signature]</u>			
Signature : <u>Tecky</u>	Signature : <u>H-Tech</u>	Signature : <u>[Signature]</u>			
Date : <u>23/4/66</u>	Date : <u>25/04/66</u>	Date : <u>5/5/66</u>			

PPM-ENG-ME-005	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุวัจน์ ทรัพย์ศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พัดลมอัดอากาศห้องบันไดหนีไฟ

BUILDING : <u>เมกซ์ไฮไฟ (๒)</u>		Date : <u>23</u> / <u>4</u> / <u>66</u>			
EQUIPMENT NUMBER : <u>No. 6</u>		TYPE OF MAINTENANCE : <u>W</u> <u>M</u> <u>Q</u> <u>H</u> <u>Y</u>			
LOCATION : <u>พลา ๒ โซน ๑</u>		Rated : _____ kW, _____ A, _____ cfm			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะหลอดไฟทดสอบและสวิทช์เลือกชุดที่ตู้ควบคุม	Q	-	N	
2	Check & clean the room. ตรวจสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Q	-	N	
Turn the selector switch to OFF and OFF the breaker at the starter panel. OFF the isolator near the equipment					
หมายเหตุ: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิทช์เลือกชุดอยู่ในตำแหน่ง ปิด และ ปิดตัวสวิตช์เบรกเกอร์ที่ตู้ควบคุม และ ปิดตัวสวิตช์เบรกเกอร์ที่ตู้ควบคุม (ให้ดูที่คู่มือ)					
3	Check the pulley alignment and bearing tension. ตรวจสอบการเรียงตัวของสายพานและแรงตึงสายพาน	Q	-	N	
4	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness. ตรวจสอบสายพานและมอเตอร์ยึดสายพาน, น็อต, สปริงให้แน่น	Q	-	N	
5	Check dampers position. ตรวจสอบตำแหน่งของแฉก	Q	-	N	
6	Grease the fan motor bearing. ทาความสะอาดและจารบีที่มอเตอร์และสายพานมอเตอร์	H	-	N	
7	Check & clean the ventilation louver. ตรวจสอบและทำความสะอาดช่องระบายอากาศ	H	-	N	
8	Check the structure of the installation for any corrosion, re-paint it if necessary. ตรวจสอบว่าโครงสร้างการติดตั้งมีสนิมหรือการกัดกร่อนหรือไม่ หากจำเป็นให้ทาสีใหม่	H	-	N	
9	Check intake air and exhaust openings are clean and free of obstructions. ตรวจสอบช่องดูดอากาศและช่องระบายอากาศให้สะอาดและไม่มีสิ่งกีดขวาง	H	-	N	
10	Check to see all electrical connection are tight and clean magnetic contactor. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟฟ้าให้แน่นและทำความสะอาดคอนแทคเตอร์	Y	-	N	
11	Change belt (for belt drive type) เปลี่ยนสายพาน (สำหรับชุดขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N	
12	Check condition of pulley (for belt drive type) ตรวจสอบสภาพของล้อสายพาน (สำหรับชุดขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N	
13	Check & tighten the cables & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม	Y	-	N	
Comment : _____					
Note : 1. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail					
PM by : <u>my</u>	Verified by : <u>[Signature]</u>	Approved by : <u>[Signature]</u>			
Signature : <u>tecky</u>	Signature : <u>H-Tech</u>	Signature : <u>[Signature]</u>			
Date : <u>23/4/66</u>	Date : <u>25/04/66</u>	Date : <u>5/5/66</u>			

PPM-ENG-ME-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุวัจน์ ทรัพย์ศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

(1/2)

PPM PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พัดลมอัดอากาศของบันไดหนีไฟ

BUILDING : เพชรเกษม 9 Date : 23 / 4 / 66

EQUIPMENT NUMBER : NO-6 TYPE OF MAINTENANCE W 2M Q H Y

LOCATION : ทบ 6 ชั้น 29 Rated : kW, A, dfm

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
14	Check & clean equipment. ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องจักร	Y	-	N	
Turn ON the isolator near the equipment. Turn ON the breaker and start the equipment at Manual Mode. เปิดสวิตช์แรงดันเบรกเกอร์ ที่ใกล้เครื่อง และเดินเครื่องพัดลมแบบแมนนวล					
15	Check any abnormal noise & vibration of the fan. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของพัดลมหรือไม่	Q	-	N	
16	Check & observed any air leakage at the joints of the ducting. ตรวจสอบการรั่วซึมของอากาศที่ข้อต่อต่าง ๆ ของท่อ	Q	-	N	
17	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 386.38 385	N	
18	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 15.18 17.7	N	
19	Check staircases are pressurized & Fire Escape Door is closed. ตรวจสอบว่าบันไดหนีไฟมีการอัดอากาศ และประตูหนีไฟปิดสนิททุกจุด	Q	-	-	
20	Record make air velocity (fpm) บันทึกความเร็วลมผ่านท่อ (ฟุตต่อนาที)	H	1 = fpm 2 = fpm 3 = fpm 4 = fpm 5 = fpm 6 = fpm 7 = fpm 8 = fpm	-	
21	Record air velocity through door. (fpm) บันทึกความเร็วลมจากประตูบันได โดย 10 วินาทีเปิดประตู และเปิดลิฟต์ 1 ประตูทุก 10 ชั้น (ฟุตต่อนาที)	H	Floor = fpm Floor = fpm Floor = fpm Floor = fpm	-	

Stop the equipment & turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดพัดลมและเปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ

Comment :
Note : 1, N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : H Verified by : H
Signature : H-Tech Signature : E.M
Date : 23/4/66 Date : 25/04/66

PPM-ENG-ME-007 แก้ไขครั้งที่ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพันธ์ ทวีศรี อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา

(2/2)

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

PPM PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พัดลมอัดอากาศของบันไดหนีไฟ

BUILDING : เพชรเกษม 9 Date : 23 / 4 / 66

EQUIPMENT NUMBER : NO-4 TYPE OF MAINTENANCE W 2M Q H Y

LOCATION : ทบ 6 ชั้น 29 Rated : kW, A, dfm

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่แผงควบคุม	Q	-	F	
2	Check & clean the room. ตรวจสอบและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Q	-	F	
Turn the selector switch to OFF and OFF the breaker at the starter panel. OFF the isolator near the equipment. หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "OFF" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ที่แผงควบคุม และปิดสวิตช์แรงดันเบรกเกอร์ (ที่ใกล้เครื่อง)					
3	Check the pulley alignment and bearing tension. ตรวจสอบการยื้องานของล้อและตลับลูกปืนและแรงตึงสายพาน	Q	-	F	
4	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness. ตรวจสอบสภาพและกาวขันน็อตของพัดลม มอเตอร์และสปริง	Q	-	F	
5	Check dampers position. ตรวจสอบตำแหน่งของแฉก	Q	-	F	
6	Grease the fan motor bearing. ทาความสะอาดและให้จารบีที่มอเตอร์และลูกปืนมอเตอร์	H	-	F	
7	Check & clean the ventilation louver. ตรวจสอบและทำความสะอาดช่องระบายอากาศ	H	-	F	
8	Check the structure of the installation for any corrosion, re-paint if necessary. ตรวจสอบตัวถังที่ติดตั้งว่ามีความเสียหายหรือไม่ หากมี รอยสนิม หรือสีหลุดลอก ให้ทาสีใหม่	H	-	F	
9	Check intake air and exhaust openings are clean and free of obstructions. ตรวจสอบช่องดูดอากาศ และช่องระบายอากาศให้สะอาดและไม่มีสิ่งกีดขวาง	H	-	F	
10	Check to see all electrical connection are tight and clean magnetic contactor. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟฟ้าให้แน่นและทำความสะอาดคอนแทกเตอร์	Y	-	F	
11	Change belt for belt drive type) เปลี่ยนสายพาน (สำหรับชุดขับเคลื่อนสายพาน)	Y	-	F	
12	Check condition of pulley (for belt drive type) ตรวจสอบสภาพของล้อ (สำหรับชุดขับเคลื่อนสายพาน)	Y	-	F	
13	Check & tighten the cables & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตที่สายเคเบิลและสายควบคุมไฟฟ้า	Y	-	F	

Comment : * 0.5/1.0/2.0/3.0/4.0/5.0/6.0/7.0/8.0/9.0/10.0/11.0/12.0/13.0/14.0/15.0/16.0/17.0/18.0/19.0/20.0/21.0/22.0/23.0/24.0/25.0/26.0/27.0/28.0/29.0/30.0/31.0/32.0/33.0/34.0/35.0/36.0/37.0/38.0/39.0/40.0/41.0/42.0/43.0/44.0/45.0/46.0/47.0/48.0/49.0/50.0/51.0/52.0/53.0/54.0/55.0/56.0/57.0/58.0/59.0/60.0/61.0/62.0/63.0/64.0/65.0/66.0/67.0/68.0/69.0/70.0/71.0/72.0/73.0/74.0/75.0/76.0/77.0/78.0/79.0/80.0/81.0/82.0/83.0/84.0/85.0/86.0/87.0/88.0/89.0/90.0/91.0/92.0/93.0/94.0/95.0/96.0/97.0/98.0/99.0/100.0/101.0/102.0/103.0/104.0/105.0/106.0/107.0/108.0/109.0/110.0/111.0/112.0/113.0/114.0/115.0/116.0/117.0/118.0/119.0/120.0/121.0/122.0/123.0/124.0/125.0/126.0/127.0/128.0/129.0/130.0/131.0/132.0/133.0/134.0/135.0/136.0/137.0/138.0/139.0/140.0/141.0/142.0/143.0/144.0/145.0/146.0/147.0/148.0/149.0/150.0/151.0/152.0/153.0/154.0/155.0/156.0/157.0/158.0/159.0/160.0/161.0/162.0/163.0/164.0/165.0/166.0/167.0/168.0/169.0/170.0/171.0/172.0/173.0/174.0/175.0/176.0/177.0/178.0/179.0/180.0/181.0/182.0/183.0/184.0/185.0/186.0/187.0/188.0/189.0/190.0/191.0/192.0/193.0/194.0/195.0/196.0/197.0/198.0/199.0/200.0/201.0/202.0/203.0/204.0/205.0/206.0/207.0/208.0/209.0/210.0/211.0/212.0/213.0/214.0/215.0/216.0/217.0/218.0/219.0/220.0/221.0/222.0/223.0/224.0/225.0/226.0/227.0/228.0/229.0/230.0/231.0/232.0/233.0/234.0/235.0/236.0/237.0/238.0/239.0/240.0/241.0/242.0/243.0/244.0/245.0/246.0/247.0/248.0/249.0/250.0/251.0/252.0/253.0/254.0/255.0/256.0/257.0/258.0/259.0/260.0/261.0/262.0/263.0/264.0/265.0/266.0/267.0/268.0/269.0/270.0/271.0/272.0/273.0/274.0/275.0/276.0/277.0/278.0/279.0/280.0/281.0/282.0/283.0/284.0/285.0/286.0/287.0/288.0/289.0/290.0/291.0/292.0/293.0/294.0/295.0/296.0/297.0/298.0/299.0/300.0/301.0/302.0/303.0/304.0/305.0/306.0/307.0/308.0/309.0/310.0/311.0/312.0/313.0/314.0/315.0/316.0/317.0/318.0/319.0/320.0/321.0/322.0/323.0/324.0/325.0/326.0/327.0/328.0/329.0/330.0/331.0/332.0/333.0/334.0/335.0/336.0/337.0/338.0/339.0/340.0/341.0/342.0/343.0/344.0/345.0/346.0/347.0/348.0/349.0/350.0/351.0/352.0/353.0/354.0/355.0/356.0/357.0/358.0/359.0/360.0/361.0/362.0/363.0/364.0/365.0/366.0/367.0/368.0/369.0/370.0/371.0/372.0/373.0/374.0/375.0/376.0/377.0/378.0/379.0/380.0/381.0/382.0/383.0/384.0/385.0/386.0/387.0/388.0/389.0/390.0/391.0/392.0/393.0/394.0/395.0/396.0/397.0/398.0/399.0/400.0/401.0/402.0/403.0/404.0/405.0/406.0/407.0/408.0/409.0/410.0/411.0/412.0/413.0/414.0/415.0/416.0/417.0/418.0/419.0/420.0/421.0/422.0/423.0/424.0/425.0/426.0/427.0/428.0/429.0/430.0/431.0/432.0/433.0/434.0/435.0/436.0/437.0/438.0/439.0/440.0/441.0/442.0/443.0/444.0/445.0/446.0/447.0/448.0/449.0/450.0/451.0/452.0/453.0/454.0/455.0/456.0/457.0/458.0/459.0/460.0/461.0/462.0/463.0/464.0/465.0/466.0/467.0/468.0/469.0/470.0/471.0/472.0/473.0/474.0/475.0/476.0/477.0/478.0/479.0/480.0/481.0/482.0/483.0/484.0/485.0/486.0/487.0/488.0/489.0/490.0/491.0/492.0/493.0/494.0/495.0/496.0/497.0/498.0/499.0/500.0/501.0/502.0/503.0/504.0/505.0/506.0/507.0/508.0/509.0/510.0/511.0/512.0/513.0/514.0/515.0/516.0/517.0/518.0/519.0/520.0/521.0/522.0/523.0/524.0/525.0/526.0/527.0/528.0/529.0/530.0/531.0/532.0/533.0/534.0/535.0/536.0/537.0/538.0/539.0/540.0/541.0/542.0/543.0/544.0/545.0/546.0/547.0/548.0/549.0/550.0/551.0/552.0/553.0/554.0/555.0/556.0/557.0/558.0/559.0/560.0/561.0/562.0/563.0/564.0/565.0/566.0/567.0/568.0/569.0/570.0/571.0/572.0/573.0/574.0/575.0/576.0/577.0/578.0/579.0/580.0/581.0/582.0/583.0/584.0/585.0/586.0/587.0/588.0/589.0/590.0/591.0/592.0/593.0/594.0/595.0/596.0/597.0/598.0/599.0/600.0/601.0/602.0/603.0/604.0/605.0/606.0/607.0/608.0/609.0/610.0/611.0/612.0/613.0/614.0/615.0/616.0/617.0/618.0/619.0/620.0/621.0/622.0/623.0/624.0/625.0/626.0/627.0/628.0/629.0/630.0/631.0/632.0/633.0/634.0/635.0/636.0/637.0/638.0/639.0/640.0/641.0/642.0/643.0/644.0/645.0/646.0/647.0/648.0/649.0/650.0/651.0/652.0/653.0/654.0/655.0/656.0/657.0/658.0/659.0/660.0/661.0/662.0/663.0/664.0/665.0/666.0/667.0/668.0/669.0/670.0/671.0/672.0/673.0/674.0/675.0/676.0/677.0/678.0/679.0/680.0/681.0/682.0/683.0/684.0/685.0/686.0/687.0/688.0/689.0/690.0/691.0/692.0/693.0/694.0/695.0/696.0/697.0/698.0/699.0/700.0/701.0/702.0/703.0/704.0/705.0/706.0/707.0/708.0/709.0/710.0/711.0/712.0/713.0/714.0/715.0/716.0/717.0/718.0/719.0/720.0/721.0/722.0/723.0/724.0/725.0/726.0/727.0/728.0/729.0/730.0/731.0/732.0/733.0/734.0/735.0/736.0/737.0/738.0/739.0/740.0/741.0/742.0/743.0/744.0/745.0/746.0/747.0/748.0/749.0/750.0/751.0/752.0/753.0/754.0/755.0/756.0/757.0/758.0/759.0/760.0/761.0/762.0/763.0/764.0/765.0/766.0/767.0/768.0/769.0/770.0/771.0/772.0/773.0/774.0/775.0/776.0/777.0/778.0/779.0/780.0/781.0/782.0/783.0/784.0/785.0/786.0/787.0/788.0/789.0/790.0/791.0/792.0/793.0/794.0/795.0/796.0/797.0/798.0/799.0/800.0/801.0/802.0/803.0/804.0/805.0/806.0/807.0/808.0/809.0/810.0/811.0/812.0/813.0/814.0/815.0/816.0/817.0/818.0/819.0/820.0/821.0/822.0/823.0/824.0/825.0/826.0/827.0/828.0/829.0/830.0/831.0/832.0/833.0/834.0/835.0/836.0/837.0/838.0/839.0/840.0/841.0/842.0/843.0/844.0/845.0/846.0/847.0/848.0/849.0/850.0/851.0/852.0/853.0/854.0/855.0/856.0/857.0/858.0/859.0/860.0/861.0/862.0/863.0/864.0/865.0/866.0/867.0/868.0/869.0/870.0/871.0/872.0/873.0/874.0/875.0/876.0/877.0/878.0/879.0/880.0/881.0/882.0/883.0/884.0/885.0/886.0/887.0/888.0/889.0/890.0/891.0/892.0/893.0/894.0/895.0/896.0/897.0/898.0/899.0/900.0/901.0/902.0/903.0/904.0/905.0/906.0/907.0/908.0/909.0/910.0/911.0/912.0/913.0/914.0/915.0/916.0/917.0/918.0/919.0/920.0/921.0/922.0/923.0/924.0/925.0/926.0/927.0/928.0/929.0/930.0/931.0/932.0/933.0/934.0/935.0/936.0/937.0/938.0/939.0/940.0/941.0/942.0/943.0/944.0/945.0/946.0/947.0/948.0/949.0/950.0/951.0/952.0/953.0/954.0/955.0/956.0/957.0/958.0/959.0/960.0/961.0/962.0/963.0/964.0/965.0/966.0/967.0/968.0/969.0/970.0/971.0/972.0/973.0/974.0/975.0/976.0/977.0/978.0/979.0/980.0/981.0/982.0/983.0/984.0/985.0/986.0/987.0/988.0/989.0/990.0/991.0/992.0/993.0/994.0/995.0/996.0/997.0/998.0/999.0/1000.0/1001.0/1002.0/1003.0/1004.0/1005.0/1006.0/1007.0/1008.0/1009.0/1010.0/1011.0/1012.0/1013.0/1014.0/1015.0/1016.0/1017.0/1018.0/1019.0/1020.0/1021.0/1022.0/1023.0/1024.0/1025.0/1026.0/1027.0/1028.0/1029.0/1030.0/1031.0/1032.0/1033.0/1034.0/1035.0/1036.0/1037.0/1038.0/1039.0/1040.0/1041.0/1042.0/1043.0/1044.0/1045.0/1046.0/1047.0/1048.0/1049.0/1050.0/1051.0/1052.0/1053.0/1054.0/1055.0/1056.0/1057.0/1058.0/1059.0/1060.0/1061.0/1062.0/1063.0/1064.0/1065.0/1066.0/1067.0/1068.0/1069.0/1070.0/1071.0/1072.0/1073.0/1074.0/1075.0/1076.0/1077.0/1078.0/1079.0/1080.0/1081.0/1082.0/1083.0/1084.0/1085.0/1086.0/1087.0/1088.0/1089.0/1090.0/1091.0/1092.0/1093.0/1094.0/1095.0/1096.0/1097.0/1098.0/1099.0/1100.0/1101.0/1102.0/1103.0/1104.0/1105.0/1106.0/1107.0/1108.0/1109.0/1110.0/1111.0/1112.0/1113.0/1114.0/1115.0/1116.0/1117.0/1118.0/1119.0/1120.0/1121.0/1122.0/1123.0/1124.0/1125.0/1126.0/1127.0/1128.0/1129.0/1130.0/1131.0/1132.0/1133.0/1134.0/1135.0/1136.0/1137.0/1138.0/1139.0/1140.0/1141.0/1142.0/1143.0/1144.0/1145.0/1146.0/1147.0/1148.0/1149.0/1150.0/1151.0/1152.0/1153.0/1154.0/1155.0/1156.0/1157.0/1158.0/1159.0/1160.0/1161.0/1162.0/1163.0/1164.0/1165.0/1166.0/1167.0/1168.0/1169.0/1170.0/1171.0/1172.0/1173.0/1174.0/1175.0/1176.0/1177.0/1178.0/1179.0/1180.0/1181.0/1182.0/1183.0/1184.0/1185.0/1186.0/1187.0/1188.0/1189.0/1190.0/1191.0/1192.0/1193.0/1194.0/1195.0/1196.0/1197.0/1198.0/1199.0/1200.0/1201.0/1202.0/1203.0/1204.0/1205.0/1206.0/1207.0/1208.0/1209.0/1210.0/1211.0/1212.0/1213.0/1214.0/1215.0/1216.0/1217.0/1218.0/1219.0/1220.0/1221.0/1222.0/1223.0/1224.0/1225.0/1226.0/1227.0/1228.0/1229.0/1230.0/1231.0/1232.0/1233.0/1234.0/1235.0/1236.0/1237.0/1238.0/1239.0/1240.0/1241.0/1242.0/1243.0/1244.0/1245.0/1246.0/1247.0/1248.0/1249.0/1250.0/1251.0/1252.0/1253.0/1254.0/1255.0/1256.0/1257.0/1258.0/1259.0/1260.0/1261.0/1262.0/1263.0/1264.0/1265.0/1266.0/1267.0/1268.0/1269.0/1270.0/1271.0/1272.0/1273.0/1274.0/1275.0/1276.0/1277.0/1278.0/1279.0/1280.0/1281.0/1282.0/1283.0/1284.0/1285.0/1286.0/1287.0/1288.0/1289.0/1290.0/1291.0/1292.0/1293.0/1294.0/1295.0/1296.0/1297.0/1298.0/1299.0/1300.0/1301.0/1302.0/1303.0/1304.0/1305.0/1306.0/1307.0/1308.0/1309.0/1310.0/1311.0/1312.0/1313.0/1314.0/1315.0/1316.0/1317.0/1318.0/1319.0/1320.0/1321.0/1322.0/1323.0/1324.0/1325.0/1326.0/1327.0/1328.0/1329.0/1330.0/1331.0/1332.0/1333.0/1334.0/1335.0/1336.0/1337.0/1338.0/1339.0/1340.0/1341.0/1342.0/1343.0/1344.0/1345.0/1346.0/1347.0/1348.0/1349.0/1350.0/1351.0/1352.0/1353.0/1354.0/1355.0/1356.0/1357.0/1358.0/1359.0/1360.0/1361.0/1362.0/1363.0/1364.0/1365.0/1366.0/1367.0/1368.0/1369.0/1370.0/1371.0/1372.0/1373.0/1374.0/1375.0/1376.0/1377.0/1378.0/1379.0/1380.0/1381.0/1382.0/1383.0/1384.0/1385.0/1386.0/1387.0/1388.0/1389.0/1390.0/1391.0/1392.0/1393.0/1394.0/1395.0/1396.0/1397.0/1398.0/1399.0/1400.0/1401.0/1402.0/1403.0/1404.0/1405.0/1406.0/1407.0/1408.0/1409.0/1410.0/1411.0/1412.0/1413.0/1414.0/1415.0/1416.0/1417.0/1418.0/1419.0/1420.0/1421.0/1422.0/1423.0/1424.0/1425.0/1426.0/1427.0/1428.0/1429.0/1430.0/1431.0/1432.0/1433.0/1434.0/1435.0/1436.0/1437.0/1438.0/1439.0/1440.0/1441.0/1442.0/1443.0/1444.0/1445.0/1446.0/1447.0/1448.0/1449.0/1450.0/1451.0/1452.0/1453.0/1454.0/1455.0/1456.0/1457.0/1458.0/1459.0/1460.0/1461.0/1462.0/1463.0/1464.0/1465.0/1466.0/1467.0/1468.0/1469.0/1470.0/1471.0/1472.0/1473.0/1474.0/1475.0/1476.0/1477.0/1478.0/1479.0/1480.0/1481.0/1482.0/1483.0/1484.0/1485.0/1486.0/1487.0/1488.0/1489.0/1490.0/1491.0/1492.0/1493.0/1494.0/1495.0/1496.0/1497.0/1498.0/1499.0/1500.0/1501.0/1502.0/1503.0/1504.0/1505.0/1506.0/1507.0/1508.0/1509.0/1510.0/1511.0/1512.0/1513.0/1514.0/1515.0/1516.0/1517.0/1518.0/1519.0/1520.0/1521.0/1522.0/1523.0/1524.0/1525.0/1526.0/1527.0/1528.0/1529.0/1530.0/1531.0/1532.0/1533.0/1534.0/1535.0/1536.0/1537.0/1538.0/1539.0/1540.0/1541.0/1542.0/1543.0/1544.0/1545.0/1546.0/1547.0/1548.0/1549.0/1550.0/1551.0/1552.0/1553.0/1554.0/1555.0/1556.0/1557.0/1558.0/1559.0/1560.0/1561.0/1562.0/1563.0/1564.0/1565.0/1566.0/1567.0/1568.0/1569.0/1570.0/1571.0/1572.0/1573.0/1574.0/1575.0/1576.0/1577.0/1578.0/1579.0/1580.0/1581.0/1582.0/1583.0/1584.0/1585.0/1586.0/1587.0/1588.0/1589.0/1590.0/1591.0/1592.0/1593.0

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN

BUILDING: หมู่ที่ ๔ Date: 23/4/66

EQUIPMENT NUMBER: NO. 4 TYPE OF MAINTENANCE: W 2M Q H Y

LOCATION: หมู่ ๔ Rated: kW A. cfm

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
14	Check & clean equipment. ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องจักร	Y	-	F	
Turn ON the isolator near the equipment. Turn ON the breaker and start the equipment at Manual Mode. เปิดสวิทช์เลือกโหมดที่ตำแหน่ง "ON" และเปิดสวิทช์เบรกเกอร์ และเปิดสวิทช์เครื่องปรับอากาศ (ให้กดในสวิตช์)					
15	Check any abnormal noise & vibration of the fan. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติหรือไม่	Q	-	F	
16	Check & observed any air leakage at the joints of the ducting. ตรวจสอบการรั่วซึมของอากาศที่ข้อต่อของท่อ	Q	RS ST RT	F	
17	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS S T	F	
18	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T	F	
19	Check safety cases are pressurized & Fire Escape Door is closed. ตรวจสอบว่าถังแก๊สมีความดันและประตูหนีไฟปิด	Q	-	F	
20	Record intake air velocity (fpm) บันทึกความเร็วลมเข้าห้อง (ฟุตต่อวินาที)	H	1 = 2 = 3 = 4 = fpm 5 = 6 = 7 = 8 = fpm	F	
21	Record air velocity through door, (fpm) บันทึกความเร็วลมจากประตู (ฟุตต่อวินาที)	H	Floor = fpm Floor = fpm	F	
Stop the equipment & turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องและเปิดสวิทช์เลือกโหมดที่ตำแหน่งอัตโนมัติ					

Comment: ปกติ
Note: 1, N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by: W Verified by: H-Tech Approved by: H-Tech

Signature: Tech Signature: H-Tech Signature: H-Tech

Date: 23/4/66 Date: 25/04/66 Date: 5/5/66

PPM-ENG-ME-007 แก้ไขครั้งที่: 1 วันที่มีผลบังคับใช้: 1/10/21

จัดทำโดย: คุณ สุพันธ์ ทรัพย์

ส่วนกลาง

วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)

BUILDING: หมู่ที่ ๔ Date: 29/4/66

EQUIPMENT NUMBER: NO. 5 TYPE OF MAINTENANCE: W 2M Q H Y

LOCATION: หมู่ ๕ Rated: kW A. cfm

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของไฟสถานะและสวิทช์เลือกโหมดที่แผงควบคุม	Q	-	N	
2	Check & clean the room. ตรวจสอบและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Q	-	N	
Turn the selector switch to OFF and OFF the breaker at the starter panel. OFF the isolator near the equipment. หมุนสวิทช์เลือกโหมดที่ตำแหน่ง "OFF" และปิดสวิทช์เบรกเกอร์ที่แผงควบคุม และปิดสวิทช์เครื่องปรับอากาศ (ให้กดในสวิตช์)					
3	Check the pulley alignment and bearing tension. ตรวจสอบการเรียงตัวของสายพานและแรงตึงสายพาน	Q	-	N	
4	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness. ตรวจสอบสกรูและน็อตของพัดลมมอเตอร์และสปริง	Q	-	N	
5	Check dampers position. ตรวจสอบตำแหน่งของแฉก	Q	-	N	
6	Grease the fan motor bearing. ทาความสะอาดและเพิ่มจารบีที่พัดลมและมอเตอร์	H	-	N	
7	Check & clean the ventilation louver. ตรวจสอบและทำความสะอาดช่องระบายอากาศ	H	-	N	
8	Check the structure of the installation for any corrosion, re-paint it if necessary. ตรวจสอบว่าโครงสร้างการติดตั้งมีสนิมหรือการกัดกร่อนหรือไม่ หากจำเป็นให้ทาสีใหม่	H	-	N	
9	Check intake air and exhaust openings are clean and free of obstructions. ตรวจสอบช่องดูดอากาศและช่องระบายอากาศให้สะอาดและไม่มีสิ่งกีดขวาง	H	-	N	
10	Check to see all electrical connection are tight and clean magnetic contactor. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟฟ้าทั้งหมดหรืออุปกรณ์แม่เหล็กดูด	Y	-	N	
11	Change belt (for belt drive type) เปลี่ยนสายพาน (สำหรับชุดขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N	
12	Check condition of pulley (for belt drive type) ตรวจสอบสภาพของล้อ (สำหรับชุดขับเคลื่อนด้วยสายพาน)	Y	-	N	
13	Check & tighten the cables & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อของสายไฟ	Y	-	N	

Comment: ปกติ
Note: 1, N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by: W Verified by: H-Tech Approved by: H-Tech

Signature: Tech Signature: H-Tech Signature: H-Tech

Date: 23/4/66 Date: 25/04/66 Date: 5/5/66

PPM-ENG-ME-007 แก้ไขครั้งที่: 1 วันที่มีผลบังคับใช้: 1/10/21

จัดทำโดย: คุณ สุพันธ์ ทรัพย์

ส่วนกลาง

วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พัดลมอัดอากาศห้องบันไดหนีไฟ

BUILDING : เขตคลองเตว Date : 23/4/66

EQUIPMENT NUMBER : NO. 8

LOCATION : ตบ 8

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
14	Check & clean equipment. ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดเครื่องจักร	Y	-	N	
Turn ON the isolator near the equipment. Turn ON the breaker and start the equipment at Manual Mode. เปิดสวิตช์เครื่องปรับอากาศ (ใกล้กับพัดลม) พร้อมกับ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเดินเครื่องพัดลมแบบแมนนวล					
15	Check any abnormal noise & vibration of the fan. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติและเครื่องหรือไม่	Q	-	N	
16	Check & observed any air leakage at the joints of the ducting. ตรวจสอบหาจุดที่รั่วซึมหรือรอยต่อที่รั่วของท่อส่งลม	Q	-	N	
17	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	Q	RS ST RT 380 380 380	N	
18	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ R, S, T (A)	Q	R S T 16 16 16	N	
19	Check staircases are pressurized & Fire Escape Door is closed. ตรวจสอบว่าบันไดหนีไฟมีการอัดอากาศ และประตูหนีไฟปิดสนิทไม่พบการเปิด	Q	-	N	
20	Record intake air velocity (fpm) บันทึกความเร็วลมเข้าพัดลม (ฟุตต่อนาที)	H	1 = fpm 2 = fpm 3 = fpm 4 = fpm 5 = fpm 6 = fpm 7 = fpm 8 = fpm	N	
21	Record air velocity through door. (fpm) บันทึกความเร็วลมจากประตูเปิด โดย 10 รันแรกเปิด 2 ประตู และเปิดเพิ่มอีก 1 ประตูทุก 10 รัน (ฟุตต่อนาที)	H	Floor = fpm Floor = fpm Floor = fpm Floor = fpm	N	
Stop the equipment & turn the selector switch to AUTO Mode. ปิดพัดลมและเปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ					

Comment :
Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : W Verified by : H-Tech
Signature : Tech Signature : H-Tech
Date : 23/4/66 Date : 25/04/66

PPM-ENG-ME-007 วันที่พิมพ์ครั้งที่ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพันธ์ พันธ์ศรี ฉบับแก้ไข : คุณ ธาณี พรหมมา

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พัดลมอัดอากาศห้องบันไดหนีไฟ

BUILDING : เขตคลองเตว (B) Date : 23/4/66

EQUIPMENT NUMBER : NO. 8

LOCATION : ตบ 8

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่แผงควบคุม	Q	-	N	
2	Check & clean the room. ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	Q	-	N	
Turn the selector switch to OFF and OFF the breaker at the starter panel. OFF the isolator near the equipment. หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "OFF" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ที่แผงควบคุม และปิดสวิตช์เครื่องปรับอากาศ (ใกล้กับพัดลม)					
3	Check the pulley alignment and bearing tension. ตรวจสอบการวางแนวของสายพานและแรงตึงของสายพาน	Q	-	N	
4	Check fan & motor mounting bolts, nuts, spring for tightness. ตรวจสอบน็อตและสปริงที่ติดตั้งพัดลมและมอเตอร์ให้แน่น	Q	-	N	
5	Check dampers position. ตรวจสอบตำแหน่งของวาล์ว	Q	-	N	
6	Grease the fan motor bearing. ทาสีความหล่อลื่นที่มอเตอร์พัดลมและเพลาขับเคลื่อนสายพาน	H	-	N	
7	Check & clean the ventilation blower. ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมระบายอากาศ	H	-	N	
8	Check the structure of the installation for any corrosion, re-paint if necessary. ตรวจสอบว่าโครงสร้างการติดตั้งมีสนิมหรือการกัดกร่อนหรือไม่ หากจำเป็น ให้ทาสีใหม่	H	-	N	
9	Check intake air and exhaust openings are clean and free of obstructions. ตรวจสอบช่องรับลมเข้าและช่องระบายอากาศให้สะอาดและไม่มีสิ่งกีดขวาง	H	-	N	
10	Check to see all electrical connection are tight and clean magnetic contactor. ตรวจสอบว่าสายไฟและจุดเชื่อมต่อทั้งหมดแน่นและสะอาด	Y	-	N	
11	Change belt (for belt drive type) เปลี่ยนสายพาน (สำหรับสายพานแบบขับเคลื่อน)	Y	-	N	
12	Check condition of pulley (for belt drive type) ตรวจสอบสภาพของล้อและสายพาน (สำหรับสายพานแบบขับเคลื่อน)	Y	-	N	
13	Check & tighten the cables & control wire terminals. ตรวจสอบและขันแน่นสายเคเบิลและขั้วต่อสายควบคุม	Y	-	N	

Comment :
Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : W Verified by : H-Tech
Signature : Tech Signature : H-Tech
Date : 23/4/66 Date : 25/04/66

PPM-ENG-ME-007 วันที่พิมพ์ครั้งที่ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพันธ์ พันธ์ศรี ฉบับแก้ไข : คุณ ธาณี พรหมมา

(3/3/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURIZED FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พัดลมอัดอากาศห้องบันไดหนีไฟ

BUILDING : <u>หอประชุม Q</u>		Date : <u>23</u> / <u>4</u> / <u>66</u>	
EQUIPMENT NUMBER : <u>NO. 3</u>		TYPE OF MAINTENANCE : <u>W</u> <u>2M</u> <u>Q</u> <u>H</u> <u>Y</u>	
LOCATION : <u>MD 8 ใน 29</u>		Rated : <u>kw</u> <u>A</u> <u>cfm</u>	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
14	Check & clean equipment. ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดเครื่องจักร	Y	N
Turn ON the isolator near the equipment. Turn ON the breaker and start the equipment at Manual Mode. เปิดสวิตช์เครื่องปรับอากาศ (ใกล้กับลิฟต์) พร้อมกับ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และเดินเครื่องปรับอากาศแบบแมนวล			
15	Check any abnormal noise & vibration of the fan. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติเกิดขึ้นหรือไม่	Q	N
16	Check & observed any air leakage at the joints of the ducting. ตรวจสอบหาจุดรั่วซึมบริเวณข้อต่อหรือจุดติดตั้งท่อส่งลม	Q	N
17	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	RS ST RT 336 336 336	N
18	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	R S T 17 18 17	N
19	Check staircases are pressurized & Fire Escape Door is closed. ตรวจสอบว่าบันไดหนีไฟมีการอัดอากาศ และประตูหนีไฟปิดสนิท	Q	N
20	Record intake air velocity (fpm) บันทึกความเร็วลมเข้าห้อง (ฟุตต่อวินาที)	1 2 3 4 5 6 7 8 fpm fpm fpm fpm fpm fpm fpm fpm	N
21	Record air velocity through door, (fpm) บันทึกความเร็วลมจากประตูเปิด โดย 10 วินาทีเปิด ประตู และปิดทันที 1 ประตูทุก 10 วินาที (ฟุตต่อวินาที)	Floor = fpm Floor = fpm Floor = fpm Floor = fpm	N
Stop the equipment & turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดพัดลมและเปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ			
Comment : Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by : <u>any</u>	Verified by : <u>[Signature]</u>	Approved by : <u>[Signature]</u>	
Signature : <u>tech</u>	Signature : <u>H.Tech</u>	Signature : <u>E.M</u>	
Date : <u>23/4/66</u>	Date : <u>23/04/66</u>	Date : <u>5/5/66</u>	

PPM-ENG-ME-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพันธ์ พริษฐ์	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

ส่วนกลาง

(32/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำระบายน้ำเสีย

BUILDING : <u>หอประชุม</u>		Date : <u>24</u> / <u>4</u> / <u>66</u>	
EQUIPMENT NUMBER : <u>WP. 3</u>		TYPE OF MAINTENANCE : <u>W</u> <u>2M</u> <u>Q</u> <u>H</u> <u>Y</u>	
LOCATION : <u>ห้องแยกน้ำ</u>			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบสภาพและขันน็อตตัวนำ ขอบรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	F
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ			
14	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	F
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติเกิดขึ้นหรือไม่	Y	F
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าคัปปลิงปั๊มหรือไม่	M, Y	F
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	M, Y	F
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker. เปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่ในห้องสูบน้ำ			
18	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	F
19	Grease the motor bearing & pump bearing. ใช้จารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และตัวสูบน้ำ	Q	F
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อคัปปลิงหลังจากการตรวจสอบเรียบร้อยแล้ว	H	F
21	Change & tighten belt เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M	F
Comment : <u>* ตามการใช้งาน</u> Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการทำงานของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากกรณีนี้ห้อง Sewage pump กระทำไม่ได้ทุกวัน 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการทำงานของข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "M" สำหรับตรวจสอบความปกติ และใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจสอบสิ่งผิดปกติของปั๊ม			
PM by : <u>any</u>	Verified by : <u>[Signature]</u>	Approved by : <u>[Signature]</u>	
Signature : <u>Tech</u>	Signature : <u>H.Tech</u>	Signature : <u>E.M</u>	
Date : <u>24/4/66</u>	Date : <u>23/04/66</u>	Date : <u>6/5/66</u>	

PPM-ENG-SH-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพันธ์ พริษฐ์	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องส่งบรรยายนำเสียง

BUILDING : ตบพ		Date : 24 / 4 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : NP 4		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : ชั้นล่างบันได ด้าน B1		W	M
		2M	Q
		H	Y

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. <i>ตรวจสอบสภาพหลอดไฟสถานะและสวิตช์เลือกตัวที่ใช้ควบคุม</i>	M		F	
2	Check main circuit breaker. <i>ตรวจสอบสถานะของแม่แรงกัตุ</i>	M		F	
3*	Check & function test the level switch. <i>ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบสัญญาณ</i>	M, Q		F	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. <i>ตรวจสอบและทดสอบสัญญาณแสงสีแดงเมื่อระดับน้ำขึ้นสูง</i>	M, Q		F	

Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแบบแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ

Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF					
เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดตัวไหม้เบรคเกอร์					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. <i>ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องหรือไม่</i>	M		F	
6	Check any water leakage at discharged. <i>ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านที่ส่งและจุดปล่อยน้ำมีการปะทะหรือไม่</i>	M		F	
7	Check and measure the voltage between Phase. <i>ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)</i>	M	RS	ST	RT
8	Check and measure the voltage between Phase. <i>ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)</i>	M	R	S	T
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. <i>ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมสายไฟฟ้าต่าง และเปลี่ยนหัวที่สึกและขาด</i>	H			F
10	Check & replace the lubrication oil. (if any) <i>ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)</i>	Y			F
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) <i>ตรวจสอบสภาพว่ามีร่องการกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)</i>	Y			F
12	Check the pump impeller condition. <i>ตรวจสอบสภาพใบพัด</i>	Y			F

Comment : * **ปิด 10 นาที**

Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.

ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"

เนื่องจากการมีเฟสของ Sewage pump กระแสได้มากกว่า

3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance

ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจสอบตามปกติ และใช้ความถี่ "Q" สำหรับตรวจสอบที่ทั้งหมัดการซ่อมบำรุง

PM by : ทศพร สอนสุภาพ	Verified by : Wijes	Approved by :
Signature : Tech	Signature : H. Tech	Signature :
Date : 24 / 4 / 66	Date : 25/04/66	Date :

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพรรณิ ทวีศรี		อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พงรพมมา

(B/2)

(3/2)

วิศวกรรมกลาง

ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลมระบายน้ำเสีย

BUILDING : <u>ตึก 5</u>		Date : <u>24</u> / <u>4</u> / <u>66</u>	
EQUIPMENT NUMBER : <u>WP-A</u>		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : <u>ห้องปั๊มน้ำ B1</u>		W	M
		Q	H
		Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตตัว ชูรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	F
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ			
14	Check and measure the current. ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	F
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	F
16*	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หัวปั๊มและตัวคัปปลิงหรือไม่	M, Y	F
17*	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณใต้ช่อ	M, Y	F
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker. เปิดสวิทช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่ตู้ไฟฟ้าเบรคสูบน้ำ			
18	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	F
19	Grease the motor bearing & pump bearing. ติดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	F
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบการยึดหลวมหรือคัปปลิงให้เข้ากันที่เครื่องสูบน้ำแบบรีดตรง	H	F
21	Change & tighten bolt เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M	F
Comment : <u>★ ภารกิจทำไม่</u> Note : 1. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการทำของหน่วยที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากจากเป็น Drainage Sewage pump จะทำได้นานกว่า 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการทำของหน่วยที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับหลังจากซ่อมบำรุง และใช้ความถี่ "Y" สำหรับปั๊มตรวจเช็คตั้งแต่มีการซ่อมบำรุง			
PM by : <u>นายอ จันทะพงษ์</u>	Verified by : <u>นายอ</u>	Approved by : <u>นายอ</u>	
Signature : <u>Tech</u>	Signature : <u>H. Tech</u>	Signature : <u>E.M</u>	
Date : <u>24 / 4 / 66</u>	Date : <u>25/04/66</u>	Date : <u>25/4/66</u>	

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขที่ : 1	วันที่พิมพ์ฉบับนี้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพรรณ ทวีศรี		อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : โรงน้ำฝน

EQUIPMENT NUMBER : NP.5

LOCATION : ช่างน้ำฝนชั้น 1

DATE : / /

NO.	TASK DESCRIPTION	PM CODE	MEASUREMENT	STATUS (N/A B/F)	REMARKS
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงควบคุม	M		F	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบสถานะเบรกเกอร์	M		F	
3*	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับ	M, Q		F	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		F	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	M		F	
6	Check any water leakage at discharged. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่จุดปล่อยทิ้งหรือไม่	M		F	
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	F	
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	F	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อสายไฟให้แน่น	H		F	
10	Check & replace the lubrication oil. (if any) ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		F	
11	Check any corrosion, repart the rusty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อนและเปลี่ยนชิ้นส่วนที่ขึ้นสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y		F	
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		F	
Comment : * ใช้น้ำมันหล่อลื่น					
Note : 1. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"					
3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คหลังการซ่อมบำรุง					
PM by :	ช่างน้ำฝน	Verified by :		Approved by :	
Signature :	Tech	Signature :	H.Tech	Signature :	E.M
Date :	21/4/66	Date :	25/04/66	Date :	5/5/66

PPM-ENG-SN-007

วันที่จัดทำ : 1

วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

ผู้จัดทำ : คุณ สุทธิณี ทวีศรี

อนุมัติ : คุณ ธาณี พรหมมา

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : โรงน้ำฝน

EQUIPMENT NUMBER : NP.5

LOCATION : ช่างน้ำฝนชั้น 1

DATE : / /

NO.	TASK DESCRIPTION	PM CODE	MEASUREMENT	STATUS (N/A B/F)	REMARKS
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		F	
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current. ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	F	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	Y		F	
16*	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบว่ามีการรั่วซึมที่คัปปลิงเมื่อเครื่องสูบน้ำทำงานหรือไม่	M, Y		F	
17*	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	M, Y		F	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker. เปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่บริเวณสูบน้ำ					
18	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		F	
19	Grease the motor bearing & pump bearing. ฉีดจารบีให้ที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		F	
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อคัปปลิงและปรับตำแหน่งคัปปลิง	H		F	
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M		F	
Comment : Note : 1. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"					
3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คหลังการซ่อมบำรุง					
PM by :	ช่างน้ำฝน	Verified by :		Approved by :	
Signature :	Tech	Signature :	H.Tech	Signature :	E.M
Date :	21/4/66	Date :	25/04/66	Date :	5/5/66

PPM-ENG-SN-007

วันที่จัดทำ : 1

วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

ผู้จัดทำ : คุณ สุทธิณี ทวีศรี

อนุมัติ : คุณ ธาณี พรหมมา

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP (5/3)

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสับปะรายนำเสีย

BUILDING : โรงนมัสการ

EQUIPMENT NUMBER : WP.6

LOCATION : โรงนมัสการ ซ.4 B1

Date : 24 / 04 / 66

		TYPE OF MAINTENANCE				W	M	2M	H	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PW Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและตัวสวิตช์เลือกเครื่องที่ตู้ควบคุม	M		N						
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N						
3*	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับ	M, Q		N						
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มไฟ	M, Q		N						
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนตัวสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ										
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบการเกิดเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M		N						
6	Check any water leakage at discharged. ตรวจสอบการรั่วซึมที่ด้านหัวถังและจุดปล่อยการไหลของน้ำ	M		N						
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 396 396 396	N						
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 2.7 2.6 2.5	N						
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF ใช้เครื่องมือบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดตัวไฟเบรกเกอร์										
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบสภาพและขันยึดที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าสาย และอุปกรณ์ควบคุมสถานะ	H		-						
10	Check & replace the lubrication oil (if any) ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y		-						
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีใหม่ในส่วนที่ผุกร่อน (ถ้าจำเป็น)	Y		-						
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-						

Comment :
 Note : 1, N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
 ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"
 เมื่อสามารถพบได้ของ Sewage Pump ระหว่างใช้การกว่า
 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
 ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คตามแผนการซ่อมบำรุง

PM by : วิศวกรเครื่องกล

Signature : Tech

Date : 24 / 4 / 66

Verified by :

Signature : H-Tech

Date : 25 / 04 / 66

Approved by :

Signature : E.M

Date : 25 / 4 / 66

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลมนำเสีย

BUILDING : เจราเนียม	Date : 24 / 04 / 66
EQUIPMENT NUMBER : WP.6	TYPE OF MAINTENANCE W 2M Q H Y
LOCATION : ห้องปั๊มต.ชั้น 01	
NO.	TASK DESCRIPTION
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตตัวนำ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ
14	Check and measure the current. ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ R, S, T (A)
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบว่าน้ำรั่วซึมที่หน้าแปลนคัปปลิ้งหรือไม่
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker. เปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือท่อสูบน้ำ	
18	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)
19	Grease the motor bearing & pump bearing. ฉีกดจารบีให้ถูกที่ในของมอเตอร์และหัวสูบน้ำ
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบการยึดของคัปปลิ้งและปรับตำแหน่งคัปปลิ้งให้ตรง
21	Change & lighten belt. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)
Comment : Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการทำางของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากกรณีปั๊มของ Sewage pump กระทำได้ยากกว่า 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการทำางของข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "M" สำหรับเครื่องดูดน้ำปกติ และใช้ความถี่ "Y" สำหรับเครื่องดูดน้ำกึ่งอัตโนมัติ	
PM by : ป.จ.จ. จิตพัฒน์	Verified by : W. J. J.
Signature : Tech	Signature : H. Tech
Date : 24/04/66	Date : 25/04/66



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : โรงน้ำดื่ม /

EQUIPMENT NUMBER : WP.5 /

LOCATION : ห้องโถงน้ำดื่ม B1 /

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel.	M			
2	Check main circuit breaker.	M			
3*	Check & function test the level switch.	M, Q			
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function.	M, Q			
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิทช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running.	M			
6	Check any water leakage at discharged.	M			
7	Check and measure the voltage between Phase.	M	RS ST RT		
8	Check and measure the voltage between Phase.	M	R S T		
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF					
9	Check & lighten the cable & control wire terminals.	H			
10	Check & replace the lubrication oil. (if any)	Y			
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)	Y			
12	Check the pump Impeller condition.	Y			

Comment :

Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.

ความถี่ในการทำงานของสวิทช์ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"

เนื่องจากภารกิจของ Sewage pump กระทำได้อีกกว่า

3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance

ความถี่ในการทำงานของสวิทช์ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจสอบและปรับปรุง

PM by : พ.ศ. ๖๖/๖๖/๖๖ Verified by : Approved by :

Signature : Tech Signature : H-Tech

Date : 21/4/66 Date : 25/04/66

PPM-ENG-SN-007

วันที่ออก : 1

วันที่แก้ไข : 1/10/21

อนุมัติโดย : คุณ สุพันธุ์ พันธ์ศรี

อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : โรงน้ำดื่ม /

EQUIPMENT NUMBER : WP.5 /

LOCATION : ห้องโถงน้ำดื่ม B1 /

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc.	Y			
14	Check and measure the current.	M	R S T		
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running.	Y			
16*	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running.	M, Y			
17*	Clean area surrounding the pump.	M, Y			
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker.					
18	Check belt's tension.	M			
19	Grease the motor bearing & pump bearing.	Q			
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection)	H			
21	Change & tighten belt.	M			

Comment :

Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.

ความถี่ในการทำงานของสวิทช์ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"

เนื่องจากภารกิจของ Sewage pump กระทำได้อีกกว่า

3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance

ความถี่ในการทำงานของสวิทช์ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจสอบและปรับปรุง

PM by : Tech Verified by : Approved by :

Signature : Tech Signature : H-Tech

Date : 21/4/66 Date : 25/04/66

PPM-ENG-SN-007

วันที่ออก : 1

วันที่แก้ไข : 1/10/21

อนุมัติโดย : คุณ สุพันธุ์ พันธ์ศรี

อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา

(2/2)

(Z/E) PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : โรงเรียน		Date : ____ / ____ / ____	
EQUIPMENT NUMBER : NP.8		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : ห้องปั๊มน้ำชั้น 1		TYPE OF MAINTENANCE	
NO.		TASK DESCRIPTION	
1		Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	
2		Check main circuit breaker. ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	
3*		Check & function test the level switch. ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับ	
4*		Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	
5		Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ	
6		Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและสั่นสะเทือนของปั๊มขณะทำงาน	
7		Check any water leakage at discharged. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ปล่อยทิ้ง	
8		Check and measure the voltage between phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	
9		Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและสายควบคุม	
10		Check & replace the lubrication oil. (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	
11		Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีส่วนที่สนิม (ถ้าจำเป็น)	
12		Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	
Comment :		Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์	
Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คหลังการซ่อมบำรุง		PM by : นางสาว จิตกมล งาม Verified by : นาย อดิศักดิ์ งาม Approved by : นาย อดิศักดิ์ งาม	
Signature : Tech		Signature : H-Tech	
Date : 21/4/66		Date : 25/04/66	

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี พันธ์ศรี		

(1/2)

(Z/E)

วิศวกรส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : โรงเรียน		Date : ____ / ____ / ____	
EQUIPMENT NUMBER : NP.8		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : ห้องปั๊มน้ำชั้น 1		TYPE OF MAINTENANCE	
NO.		TASK DESCRIPTION	
13		Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	
14		Check and measure the current. ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	
15		Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและสั่นสะเทือนของปั๊มขณะทำงาน	
16*		Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อคัปปลิงของปั๊มสำหรับเครื่องสูบน้ำขณะทำงาน	
17*		Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	
18		Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker. เปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือระดับน้ำ	
19		Check bell's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	
20		Grease the motor bearing & pump bearing. ฉาบน้ำมันที่มอเตอร์และปั๊ม	
21		Check & align the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อคัปปลิงของปั๊มหลังจากการตรวจสอบ	
22		Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	
Comment :		Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คหลังการซ่อมบำรุง	
PM by : นาย อดิศักดิ์ งาม		Verified by : นาย อดิศักดิ์ งาม Approved by : นาย อดิศักดิ์ งาม	
Signature : Tech		Signature : H-Tech	
Date : 21/4/66		Date : 25/04/66	

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี พันธ์ศรี		

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING: ตึก 1 Date: 24 / 04 / 66

EQUIPMENT NUMBER: D0.9 TYPE OF MAINTENANCE W 2M Q H Y

LOCATION: ชั้นบน บังคับ 1

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel.	M		N	
2	Check main circuit breaker.	M		N	
3*	Check & function test the level switch.	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function.	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งบนและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running.	M		N	
6	Check any water leakage at discharged.	M		N	
7	Check and measure the voltage between Phase.	M	RS ST RT 396 396 396	N	
8	Check and measure the voltage between Phase.	M	R S T 232 232 232	N	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF					
เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals.	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil. (if any)	Y		-	
11	Check any corrosion, repair the rusty part (if any)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition.	Y		-	

Comment :
Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
ความถี่ในการบำรุงรักษาครั้งที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"
เนื่องจากมีการเปลี่ยน Sewage pump ใหม่ได้ทำการ
3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
ความถี่ในการบำรุงรักษาครั้งที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจสอบเพื่อป้องกันการซ่อมบำรุง

PM by: กมล จิตมาโนช Verified by: [Signature] Approved by: [Signature]

Signature: Tech Signature: H.Tech

Date: 21 / 4 / 66 Date: 25 / 04 / 66

PPM-ENG-SN-007 แก้ไขครั้งที่ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศรี อำนวยการ : คุณ ธาณี พรหมมา

(1/2)

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย



BUILDING: ตึก 1 Date: 25 / 04 / 66

EQUIPMENT NUMBER: D0.9 TYPE OF MAINTENANCE W 2M Q H Y

LOCATION: ชั้นบน บังคับ 1

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc.	Y		-	
ตรวจสอบสภาพและขันน็อตตัวนำ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ					
หลังจากการบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง บนบนและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump					
14	Check and measure the current.	M	R S T 26 25 26	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running.	Y		-	
16*	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running.	M, Y		-	
17*	Clean area surrounding the pump.	M, Y		-	
ทำความสะอาดบริเวณรอบ					
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker					
ปิดสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำที่ตำแหน่งบนบน					
18	Check bell's tension.	M		-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing.	Q		-	
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection)	H		-	
21	Change & tighten belt.	M		-	
เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)					

Comment :
Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
ความถี่ในการบำรุงรักษาครั้งที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"
เนื่องจากมีการเปลี่ยน Sewage pump ใหม่ได้ทำการ
3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
ความถี่ในการบำรุงรักษาครั้งที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจสอบเพื่อป้องกันการซ่อมบำรุง

PM by: กมล จิตมาโนช Verified by: [Signature] Approved by: [Signature]

Signature: Tech Signature: H.Tech

Date: 21 / 4 / 66 Date: 25 / 04 / 66

PPM-ENG-SN-007 แก้ไขครั้งที่ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศรี อำนวยการ : คุณ ธาณี พรหมมา

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SMALL FAN / EXHAUST FAN

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องพัดลมระบายอากาศ



BUILDING :		Date : 20 / 4 / 66	
EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE W (M) 2M Q H Y	
LOCATION :			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
Check any abnormal noise & vibration of fan during running / ตรวจสอบว่าเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะทำงานหรือไม่			
1 EAF: No. 1	Location : FL. B. 1	Q	F
2 EAF: No. 2	Location : FL. B. 1	Q	F
3 EAF: No. 3	Location : FL. B. 1	Q	F
4 EAF: No. 4	Location : FL. B. 2	Q	F
5 EAF: No. 5	Location : FL. B. 1	Q	F
6 EAF: No. 6	Location : FL. B. 1	Q	N
7 EAF:	Location:	Q	
8 EAF:	Location:	Q	
9 EAF:	Location:	Q	
10 EAF:	Location:	Q	
11 EAF:	Location:	Q	
12 EAF:	Location:	Q	
13 EAF:	Location:	Q	
14 EAF:	Location:	Q	
15 EAF:	Location:	Q	
16 EAF:	Location:	Q	
17 EAF:	Location:	Q	
18 EAF:	Location:	Q	
19 EAF:	Location:	Q	
20 EAF:	Location:	Q	
Comment : Special Equipment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่กระแทกไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่สัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมการไฟฟ้า 3. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fall			
PM by : จิต	Verified by : จิต	Approved by :	
Signature : tech	Signature : H-Tech	Signature :	
Date : 20/4/66	Date : 25/04/66	Date :	5/5/66

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุวัณนี พิศศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาปพร พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำและส่งน้ำดี



BUILDING :		Date : 24 / 04 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : NO. 1		TYPE OF MAINTENANCE W (M) 2M Q H Y	
LOCATION : ถัง B ฝั่ง BA		Rated : _____ kW _____ A _____ psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
Check & clean the equipment. / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด			
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและตัวสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	N
2	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. / ตรวจสอบว่าไม่มีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	N
3	Check any water leakage. / ตรวจสอบว่าไม่มีการรั่วซึมของน้ำหรือไม่	M	N
4	Check and measure the voltage between Phase. / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	N
5	Check and record the pressure gauge. / ตรวจสอบและบันทึกค่าของมาตร R, S, T (A)	Q	N
6	ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของมาตรความดัน	Y	N
7	ตรวจสอบว่ามีความสั่นสะเทือนที่รุนแรงผิดปกติหรือไม่	H	-
8	Grease the motor bearing & pump bearing. / อุดจารบีที่ปั๊มกับมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	H	-
Turn ON the standby pump before carryout the pump maintenance. / เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง			
Turn the selector switch & breaker to OFF. / หมุนตัวสวิตช์เลือกการสูบน้ำจากที่ทำงานที่ด้านหนึ่ง ไปและปิดตัวสวิตช์เบรกเกอร์			
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function. / ตรวจสอบและขยับวาล์วทำงานเปิดและปิด เพื่อป้องกันสิ่งอุดตัน	M	-
11	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และนำไปสู่ตู้ควบคุม	H	-
12	Check & alignment the coupling after inspection. / ตรวจสอบการเชื่อมต่อคัปปลิง	H	-
13	Check & clean the fan motor louver. / ตรวจสอบและทำความสะอาดเกรงระบายอากาศของมอเตอร์	H	-
Comment : Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fall			
PM by : จิต	Verified by : จิต	Approved by :	
Signature : Tech	Signature : H-Tech	Signature :	
Date : 24/04/66	Date : 25/04/66	Date :	5/5/66

PPM-ENG-SN-001	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุวัณนี พิศศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาปพร พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลำแสงน้ำดี

BUILDING: TRANSFER PUMP (B) Date: 24 / 04 / 66

EQUIPMENT NUMBER: NO. 1 TYPE OF MAINTENANCE: W (M) 2M Q H Y

LOCATION: ผัง B ชั้น 8A Rated: _____ kW _____ A, _____ psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation. ตรวจสอบและขันน็อตของเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
15	Check & clean the strainer. ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear. ตรวจสอบปะเก็นยางของเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump. / เปิดเครื่องสูบน้ำ และหมุนสวิทช์เลือกการทำงานเป็นโหมด "Manual" และกดปุ่ม					
เริ่มเครื่องสูบน้ำ / ตรวจสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำ					
17	Closed the isolation valve and check fitted control valve function. ปิดวาล์วที่ตัดหรือวาล์วประตูน้ำ เพื่อตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม	M		-	
18	Check any water leakage. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y		-	
19	Check and record the pressure gauge. ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y		-	
20	Check & clean the control valve. ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y		-	
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode. / ปิดเครื่องสูบน้ำ และหมุนสวิทช์เลือกการทำงานเป็นโหมด "AUTO"					

Comment: _____

Note: 1, N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by: ผัง B Verified by: ผัง B Approved by: ผัง B

Signature: Tech Signature: H-Tech

Date: 24/04/66 Date: 25/04/66

PPM-ENG-SN-001 แก้ไขครั้งที่: 1 วันที่มีผลบังคับใช้: 1/10/21

จัดทำโดย: คุณ สุทธิณี พริษฐ์

วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลำแสงน้ำดี

BUILDING: TRANSFER PUMP (B) Date: 24 / 04 / 66

EQUIPMENT NUMBER: NO. 2 TYPE OF MAINTENANCE: W (M) 2M Q H Y

LOCATION: ผัง B ชั้น 8A Rated: _____ kW _____ A, _____ psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment. ตรวจสอบและทำความสะอาด	M		N	
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและตัวเลือกที่แผงควบคุม	M		N	
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	M		N	
4	Check any water leakage. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำหรือไม่	M		N	
5	Check and measure the voltage between Phase, RS, ST, RT (V). ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	380	N	
6	Check and measure the current, RS, ST, RT (A). ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	20	N	
7	Check and record the pressure gauge. ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	160	N	
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary. ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม, ฐานรองรับ และอุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ หากจำเป็น ให้ทาสีกันสนิมซ้ำ	H		N	
9	Grease the motor bearing & pump bearing. หล่อลื่นที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	H		N	

Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance. / เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนที่จะซ่อมบำรุง

Turn the selector switch & breaker to OFF. / หมุนสวิทช์เลือกของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงให้ดับลง ปิดและตัดวงจรเบรกเกอร์

Check & exercise the valves for Open & Closed function.
ตรวจสอบและออกกำลังกายวาล์วในตำแหน่งเปิดและปิด เพื่อป้องกันลิ้นวาล์วติดค้าง

Check & tighten the cable & control wire terminals.
ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อของสายไฟต่าง ๆ และเปลี่ยนหัวควมสะอาด

Check & alignment the coupling after inspection.
ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง

Check & clean the fan motor louver.
ตรวจสอบและทำความสะอาดบานระบายอากาศของมอเตอร์

Comment: _____

Note: 1, N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by: ผัง B Verified by: ผัง B Approved by: ผัง B

Signature: Tech Signature: H-Tech

Date: 24/04/66 Date: 25/04/66

PPM-ENG-SN-001 แก้ไขครั้งที่: 1 วันที่มีผลบังคับใช้: 1/10/21

จัดทำโดย: คุณ สุทธิณี พริษฐ์



วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)

ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลและส่งน้ำดี

BUILDING : TRANSFER PUMP		Date : 24 / 04 / 60	
EQUIPMENT NUMBER : NO 2		TYPE OF MAINTENANCE : W	
LOCATION : ผา B ชั้น 1		Rated : _____ kW _____ A _____ psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation. ตรวจสอบและขันน็อตต่าง ๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	N
15	Check & clean the strainer. ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องกรอง	Y	N
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear. ตรวจสอบยางปะเก็นที่ข้อต่อเพื่อหาร่องรอยการสึกหรอ	Y	N
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump. / เปิดเครื่องสูบลและส่งน้ำดี และกดปุ่มเลือกโหมดการทำงานเป็นโหมด "Manual"			
17	Closed the isolation valve and check kth4 control valve function. ปิดวาล์วตัดเพื่อตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม	M	N
18	Check any water leakage. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	N
19	Check and record the pressure gauge. ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	N
20	Check & clean the control valve. ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	N
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องสูบลและส่งน้ำดี และกดปุ่มเลือกโหมดการทำงานเป็นโหมด "AUTO"			
Comment : _____			
PM by : 	Verified by : 	Approved by : _____	
Signature : H. Tech	Signature : H. Tech	Signature : _____	
Date : 24/04/60	Date : 25/04/66	Date : 5/5/66	



PPM-ENG-SN-001	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทรัพย์ศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาป ธรรมมา	

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR WATER TANK

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ถังเก็บน้ำดีขนาดใหญ

BUILDING : _____		Date : 20 / 4 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : _____		TYPE OF MAINTENANCE : W	
LOCATION : ตึก A กอง ตึก 29-30		2M _____ Q _____ H _____ Y _____	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
1	Check shut-off valve operation condition. ตรวจสอบวาล์วปิด-เปิด	M	N
2	Check condition of float valve. ตรวจสอบสภาพวาล์วลอยตัวน้ำ	M	N
3	Check level controller condition. ตรวจสอบสภาพคอนโทรลเลอร์ระดับน้ำ	M	N
4	Check all valves in normal position also air-vent. ตรวจสอบวาล์วทุกวาล์ว และวาล์วระบายอากาศที่ติดตั้งที่ถังเก็บน้ำดี	M	N
5	Check and clean the cover tank. ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดฝาทรงน้ำ	M	N
6	Check and clean strainer of water supply piping. ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดสายส่งน้ำ	Y	N
7	Separate 2 tanks and clean each tank one by one. ล้างทำความสะอาดถังเก็บน้ำ โดยทำความสะอาดถังละถัง	Y	N
Suggestion for the process of Tank Cleaning - Close balancing valve between 2 tank (in case 2 tank linkage). - Close valve fill water and pump for fill water to tank. - Close valve to distribute of clean tank. (tank care a pump and booster pump damage) - Close valve of fire fighting. - Open drain valve for cleaning tank and remain water about 15 cm. - Clean inside wall by high pressure pump and brush. - Drain water from tank for empty. - Remove particle and sediment from tank. - Clean floor of tank and fill water into tank with minimum volume. - Drain water from tank for empty again.			
8	Check and maintenance all equipment inside water tank ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ทั้งหมดภายในถังเก็บน้ำ	Y	N
9	Check leakage from water tank. ตรวจสอบการรั่วซึมจากถังเก็บน้ำ	Y	N
Comment : _____			
Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by : 	Verified by : 	Approved by : _____	
Signature : H. Tech	Signature : H. Tech	Signature : _____	
Date : 20/4/66	Date : 25/04/66	Date : 5/5/66	

PPM-ENG-SN-004	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทรัพย์ศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาป ธรรมมา	

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR WATER TANK

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ถึงเก็บน้ำดีขนาดใหญ่

BUILDING :		Date : 20 / 4 / 66		
EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION :		W 2M Q H Y		
NO.		TASK DESCRIPTION	PM Code Measurement Status (N/A B/F) Remarks	
10		Function test of float valve, level controller and pump (for elevated tank) ทดสอบการทำงานของลิ้นน้ำ, ชุดควบคุมระดับน้ำ และเครื่องสูบน้ำ (สำหรับถังเก็บน้ำ)	Y - N	
Suggestion for the process of Tank Refill - Close drain valve and fill water. - Open transfer valve between water tank. - When the water level over above the fire fighting distributing pipe the water distributing valve can be opened. - เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อจ่ายน้ำดับเพลิง ลิ้นจ่ายน้ำสามารถเปิดได้ - เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อจ่ายน้ำดับเพลิง ลิ้นจ่ายน้ำเข้าสู่ระบบดับเพลิง				
Comment : * เสร็จเรียบร้อย * Note : 1, N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail				
PM by :	Verified by :	Approved by :		
Signature : tech	Signature : H-Tech	Signature : E.M		
Date : 20/4/66	Date : 25/04/66	Date : 5/5/66		

PPM-ENG-SN-004	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทรัพย์	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR WATER TANK

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ถึงเก็บน้ำดีขนาดใหญ่

BUILDING :		Date : 20 / 4 / 66		
EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION :		W 2M Q H Y		
NO.		TASK DESCRIPTION	PM Code Measurement Status (N/A B/F) Remarks	
1		Check shut-off valve operation condition. ตรวจสอบการปิดเปิดลิ้นน้ำ	M - N	
2		Check condition of float valve. ตรวจสอบการทำงานของลิ้นน้ำ	M - N	
3		Check level controller condition. ตรวจสอบชุดควบคุมระดับน้ำ	M - N	
4		Check all valves in normal position also silvent. ตรวจสอบการปิดเปิดลิ้นน้ำ และวาล์วระบายอากาศที่ติดตั้งที่ถังเก็บน้ำ	M - N	
5		Check and clean the cover tank. ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถังเก็บน้ำ	M - N	
6		Check and clean strainer of water supply piping. ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดสายประปา	Y - N	
7		Separate 2 tanks and clean each tank one by one. ล้างทำความสะอาดถังเก็บน้ำ โดยทำความสะอาดครั้งละถัง	Y - N	
Suggestion for the process of Tank Cleaning - Close balancing valve between 2 tank (in case 2 tank linkage). - Close valve fill water and pump for fill water to tank. - Close valve to distribute of clean tank (tank care a pump and booster pump damage) - Close valve of fire fighting. - Open drain valve for cleaning tank and remain water about 15 cm. - Clean inside wall by high pressure pump and brush. - Drain water from tank for empty. - Remove particle and sediment from tank. - Clean floor of tank and fill water into tank with minimum volume. - Drain water from tank for empty again.				
8		Check and maintenance all equipment inside water tank ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่างๆ ภายในถังเก็บน้ำ	Y - N	
9		Check leakage from water tank. ตรวจสอบการรั่วซึมจากถังเก็บน้ำ	Y - N	
Comment : * เสร็จเรียบร้อย * Note : 1, N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail				
PM by :	Verified by :	Approved by :		
Signature : tech	Signature : H-Tech	Signature : E.M		
Date : 20/4/66	Date : 25/04/66	Date : 5/5/66		

PPM-ENG-SN-004	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทรัพย์	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR WATER TANK

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ถึงเกณฑ์ขนาดใหญ่

BUILDING :		Date : 20 / 4 / 66	
EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : Ph A ชั้น ๖3		W	2M Q H Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
10	Function test of float valve, level controller and pump (for elevated tank) ทดสอบการทำงานของลิ้นชักน้ำ, ชุดควบคุมระดับน้ำ และเครื่องสูบน้ำขึ้น (สำหรับถังน้ำบนหลังคา)	Y	N
Suggestion for the process of Tank Refill.		ข้อสังเกตการรั่วซึมที่ห้องควบคุมลิ้นชักน้ำชั้นนี้ดังนี้	
<ul style="list-style-type: none"> - Close drain valve and fill water. - Open transfer valve between water tank. - When the water level over above the fire fighting distributing pipe the water distributing valve can be opened - When the water level over above the distributing pipe the water distributing valve can be opened. 		<ul style="list-style-type: none"> - ปิดวาล์วระบายและเติมน้ำเข้าถังบนฟ้า - เปิดวาล์วเชื่อมระหว่างถังบนฟ้า - เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อส่งของท่ออุปทานน้ำดับเพลิง ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำ - เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อส่งของท่อจ่ายน้ำดับ ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำดับเพลิง 	
Comment : <i>Handwritten note</i>		Approved by : <i>Signature</i>	
Note : 1, N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail		Signature : <i>Signature</i>	
PM by : <i>Signature</i>	Verified by : <i>Signature</i>	Date : 25/04/66	
Signature : <i>Signature</i>	Signature : <i>Signature</i>	Date : 5/5/66	

PPM-ENG-SN-004	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่พิมพ์ฉบับแก้ไข : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพันธ์ นวศิริ		อนุมัติโดย : คุณ ธานี พรหมมา

ผู้สำรวจส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR WATER TANK

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ถึงเกบนำดีขนาดใหญ

BUILDING : 		Date : / / 	
EQUIPMENT NUMBER : 		TYPE OF MAINTENANCE W 2M Y 	
LOCATION : 			

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check shut-off valve operation condition. ตรวจสอบการปิดเปิด	M	✓	N	
2	Check condition of float valve. ตรวจสอบการ工作情况ของลิ้นน้ำ	M	✓	N	
3	Check level controller condition. ตรวจสอบการควบคุมระดับน้ำ	M	✓	N	
4	Check all valves in normal position also air-vent. ตรวจสอบการปิดเปิดทุกวาล์ว และวาล์วระบายอากาศที่ติดตั้งที่จุดสูงสุดของถังน้ำ	M	✓	N	
5	Check and clean the cover tank. ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถังเก็บน้ำ	M	✓	N	
6	Check and clean strainer of water supply piping. ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาด สายพาน้ำ	Y	✓	N	
7	Separate 2 tanks and clean each tank one by one. ล้างทำความสะอาดถังเก็บน้ำ โดยทำความสะอาดถังละครั้ง	Y	✓	N	
Suggestion for the process of Tank Cleaning - Close balancing valve between 2 tank (in case 2 tank linkage). - Close valve fill water and pump for fill water to tank. - Close valve to distribute of clean tank. (tank care a pump and booster pump damage) - Close valve of fire fighting. - Open drain valve for cleaning tank and remain water about 15 cm. - Clean inside wall by high pressure pump and brush. - Drain water from tank for empty. - Remove particle and sediment from tank. - Clean floor of tank and fill water into tank with minimum volume. - Drain water from tank for empty again.					
8	Check and maintenance all equipment inside water tank ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ที่เข้าภายในถังเก็บน้ำ เช่น Foot valve เท่า electrodes เป็นต้น	Y	✓	N	
9	Check leakage from water tank. ตรวจสอบการรั่วซึมของภาชนะรับความดันน้ำในถังเก็บน้ำ	Y	✓	N	

Comment : Note : 1. N = Normal; AB = Abnormal ; F = Fail
 PM by :

Approved by :
 Signature :
 Date : / /

PPM-ENG-SN-004	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่พิมพ์ฉบับนี้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทัศน์ หวังศรี		อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา

วิศวกรรมกลาง

ส่วนกลาง

 $(1/2)$



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR WATER TANK

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ถึงเก็บน้ำดื่มขนาดใหญ่

BUILDING :		Date : 20 / 4 / 66				
EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : ทึก B ชั้น 2						
NO.		TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
10	Function test of float valve, level controller and pump (for elevated tank) ทดสอบการทำงานของลิ้นชักน้ำ, ชุดควบคุมระดับน้ำ และเครื่องสูบน้ำ (สำหรับถังเก็บน้ำ) - Close drain valve and fill water. - Open transfer valve between water tank. - When the water level over above the fire fighting distributing pipe the water distributing valve can be opened. - When the water level over above the distributing pipe the water distributing valve can be opened.		Y			
ข้อเสนอแนะสำหรับขั้นตอนการเก็บน้ำดื่มถังเก็บน้ำ - ปิดวาล์วระบายและเติมน้ำเข้าถังเก็บน้ำ - เปิดวาล์วเชื่อมระหว่างถังเก็บน้ำ - เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อจ่ายน้ำดับเพลิง ไม่เปิดวาล์วจ่ายน้ำ - เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อจ่ายน้ำดื่ม ไม่เปิดวาล์วจ่ายน้ำดื่ม ระบบพร้อมดี						
Comment : Note : 1, N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by : ศศ		Verified by : ศศ	Approved by : ศศ			
Signature : tech		Signature : H-Tech	Signature : E.M			
Date : 20/4/66		Date : 20/04/66	Date : 5/5/66			

PPM-ENG-SN-004	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ อานัน พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR WATER TANK

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ถึงเก็บน้ำดื่มขนาดใหญ่

BUILDING :		Date : 20 / 4 / 66				
EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : ถังพักน้ำ Infinity						
NO.		TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check shut-off valve operation condition. ตรวจสอบวาล์วปิด-เปิด		M	-	N	
2	Check condition of float valve. ตรวจสอบสภาพลิ้นชักลอยน้ำ		M	-	N	
3	Check level controller condition. ตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุมระดับน้ำ		M	-	N	
4	Check all valves in normal position also air-vent. ตรวจสอบวาล์วทุกตัว และวาล์วระบายอากาศที่ติดตั้งที่ถังสูงสองช่องน้ำ		M	-	N	
5	Check and clean the cover tank. ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถังเก็บน้ำ		M	-	N	
6	Check and clean strainer of water supply piping. ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดสายประปา		Y	-	N	
7	Separate 2 tanks and clean each tank one by one. ล้างทำความสะอาดถังเก็บน้ำ โดยทำความสะอาดครั้งละถัง		Y	-	N	
ข้อเสนอแนะสำหรับภาควิทยาระบบถังเก็บน้ำ - ปิดวาล์วเชื่อมระหว่างถังเก็บน้ำ 2 ถัง - ปิดวาล์วลิ้นชักน้ำ และ หรือ ปิดเครื่องสูบน้ำเติมถังสูง - ปิดวาล์วลิ้นชักน้ำดับเพลิง (เพื่อป้องกันเครื่องสูบน้ำดับเพลิงความดันต่ำ) - ปิดวาล์วลิ้นชักน้ำห้องเก็บน้ำถังสูง - เปิดวาล์วระบาย และเปิดวาล์วลิ้นชักน้ำเติมถังสูง ประมาณ 15 ซม. - สังเกตความสะอาดถังเก็บน้ำดับเพลิงสูงและถังสูง และเปิดถัง - เปิดวาล์วระบายเชื่อมถังเก็บน้ำถังสูงประมาณ 15 ซม. - เป็นระยะทำความสะอาดถังเก็บน้ำ - สังเกตลิ้นชักน้ำ และลิ้นชักน้ำเข้าถังสูงประมาณ 15 ซม. - เปิดวาล์วระบายเข้าถังสูงจนเต็มถัง						
8	Check and maintenance all equipment inside water tank ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ภายในถังน้ำ เช่น Foot valve, float electrode เป็นต้น		Y	-	N	
9	Check leakage from water tank. ตรวจสอบการรั่วซึมจากถังเก็บน้ำ		Y	-	N	
Comment : Note : 1, N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by : ศศ		Verified by : ศศ	Approved by : ศศ			
Signature : tech		Signature : H-Tech	Signature : E.M			
Date : 20/4/66		Date : 20/04/66	Date : 5/5/66			

PPM-ENG-SN-004	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ อานัน พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR WATER TANK

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ถึงเก็บน้ำดื่มขนาดใหญ่

BUILDING :		Date : 20 / 4 / 66	
EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION :		W 2M Q H Y	
TASK DESCRIPTION		PM Code	Status (N/A B/F)
Function test of float valve, level controller and pump (for elevated tank) ทดสอบการทำงานของลิฟต์วาล์ว, ชุดควบคุมระดับน้ำ และเครื่องสูบน้ำ (สำหรับถังเก็บน้ำบนที่สูง)		Y	N
Suggestion for the process of Tank Refill. - Close drain valve and fill water. - Open transfer valve between water tank. - When the water level over above the fire fighting distributing pipe the water distributing valve can be opened. - When the water level over above the distributing pipe the water distributing valve can be opened.			
Remarks			
ข้อสังเกตและคำแนะนำก่อนการเติมน้ำถังเก็บน้ำ - ปิดวาล์วระบายและเติมน้ำถังเก็บน้ำ - เปิดวาล์วเชื่อมระหว่างถังเก็บน้ำ - เมื่อระดับน้ำในถังเก็บน้ำสูงกว่าท่อจ่ายน้ำดับเพลิง ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าสู่ระบบท่อดับเพลิง - เมื่อระดับน้ำในถังเก็บน้ำสูงกว่าท่อจ่ายน้ำดื่ม ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าสู่ระบบท่อดื่ม			
Comment : Note : 1, N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by : <u>กฤษ</u>	Verified by : <u>กฤษ</u>	Approved by : <u>กฤษ</u>	
Signature : <u>tech</u>	Signature : <u>H-Tech</u>	Signature : <u>EM</u>	
Date : <u>20/4/66</u>	Date : <u>25/04/66</u>	Date : <u>5/5/66</u>	

PPM-ENG-SN-004	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพันธ์ ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาป พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR WATER TANK

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ถึงเก็บน้ำดื่มขนาดใหญ่

BUILDING :		Date : 20 / 4 / 66	
EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION :		W 2M Q H Y	
TASK DESCRIPTION		PM Code	Status (N/A B/F)
Check shut-off valve operation condition.		M	N
ตรวจสอบวาล์วปิด-เปิด			
Check condition of float valve.		M	N
ตรวจสอบสภาพลิฟต์วาล์ว			
Check level controller condition.		M	N
ตรวจสอบชุดควบคุมระดับน้ำ			
Check all valves in normal position also air-vent.		M	N
ตรวจสอบวาล์วทุกตัว และวาล์วระบายอากาศที่ติดตั้งที่สูงของถังน้ำ			
Check and clean the cover tank.		M	N
ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถังเก็บน้ำ			
Check and clean strainer of water supply piping.		Y	N
ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาด สดรมสาย			
Separate 2 tanks and clean each tank one by one.		Y	N
ล้างถังความสะอาดถังเก็บน้ำ โดยทำความสะอาดครั้งละถัง			
Suggestion for the process of Tank Cleaning - Close balancing valve between 2 tank (in case 2 tank linkage). - Close valve fill water and pump for fill water to tank. - Close valve to distribute of clean tank. (tank care a pump and booster pump damage) - Close valve of freighting. - Open drain valve for cleaning tank and remain water about 15 cm. - Clean inside wall by high pressure pump and brush. - Drain water from tank for empty. - Remove particle and sediment from tank. - Clean floor of tank and fill water into tank with minimum volume. - Drain water from tank for empty again. Check and maintenance all equipment inside water tank ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่างๆ ภายในถังเก็บน้ำ เช่น Float valve, ผนัง electrode เป็นต้น			
Check leakage from water tank.		Y	N
ตรวจสอบการรั่วซึมจากถังเก็บน้ำ			
Comment : Note : 1, N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by : <u>กฤษ</u>		Verified by : <u>กฤษ</u>	Approved by : <u>กฤษ</u>
Signature : <u>tech</u>		Signature : <u>H-Tech</u>	Signature : <u>EM</u>
Date : <u>20/4/66</u>		Date : <u>25/04/66</u>	Date : <u>5/5/66</u>

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR WATER TANK

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ถังเก็บน้ำตื้นขนาดใหญ่

BUILDING : Watermark		Date : 20 / 4 / 66	
EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : ตึก A ๒๐ ชั้น 84		W	M
		Q	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
10	Function test of float valve, level controller and pump (for elevated tank) ทดสอบการทำงานของลิ้นชักน้ำ, ชุดควบคุมระดับน้ำ และปั๊มสูงบนตึก (สำหรับถังเก็บน้ำบนหลังคา)	Y	N
<p>Suggestion for the process of Tank Refill.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Close drain valve and fill water. - Open transfer valve between water tank. - When the water level over above the fire fighting distributing pipe the water distributing valve can be opened - When the water level over above the distributing pipe the water distributing valve can be opened. 			
<p>ข้อสังเกตสำหรับการเติมน้ำถังเก็บน้ำ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ปิดวาล์วปล่อยน้ำและเติมน้ำเข้าถังเก็บน้ำ - เปิดวาล์วเชื่อมระหว่างถังเก็บน้ำ - เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อจ่ายของถังเก็บน้ำตื้นพลาง ไม่เปิดวาล์วจ่ายน้ำ - เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อจ่ายของถังเก็บน้ำ ไม่เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าสู่ระบบบนตึก 			
<p>Comment : ภารกิจสำเร็จตามรายการ</p> <p>Note : T, N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>			
PM by : กิจดา	Verified by : H. Tech	Approved by : E.M.	
Signature : tech	Signature : H. Tech	Signature : E.M.	
Date : 20/4/66	Date : 25/04/66	Date : 5/5/66	

PPM-ENG-SN-004	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพัชรี ศรีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธานี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

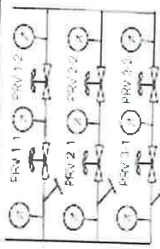
ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURE REDUCING VALVE

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน วาล์วควบคุมความดัน

BUILDING : Watermark		Date : 25 / 4 / 66	
EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : อาคาร A		W	M
		Q	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
1	Check water leakage in pipeline. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำทั้งที่และสายท่อ	M	
2	Check the pressure gauge & record the pressure at each Pressure Reducing Valve both upstream and downstream. ตรวจสอบวาล์วและบันทึกค่าแรงดันที่วาล์วทั้งก่อนและหลัง PRV และหลังออกจาก PRV แต่ละชุด	M	
	PRV-1 (หน่วย psi) ชั้น 39	65	N
	PRV-2 (หน่วย psi) ชั้น 32	60	N
	PRV-3 (หน่วย psi) ชั้น 25	60	N
	PRV-4 (หน่วย psi) ชั้น 16	65	N
	PRV-5 (หน่วย psi) ชั้น 9	-	N
	PRV-6 (หน่วย psi) ชั้น M	60	N
3	Check & verify the pressure with the Pressure Reducing Valve setting & adjust it if necessary. ตรวจสอบค่าแรงดันที่วาล์วออก PRV อยู่ในระดับที่เหมาะสมหรือไม่ และปรับตั้งใหม่ถ้าจำเป็น	M	
4	Check & clean the strainer of control valve. ตรวจสอบและล้างที่กักความสกปรกของวาล์ว	Y	
<p>Comment :</p> <p>Special equipment :</p> <p>Note : T, N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>			
PM by : กิจดา	Verified by : H. Tech	Approved by : E.M.	
Signature : tech	Signature : H. Tech	Signature : E.M.	
Date : 25/4/66	Date : 25/04/66	Date : 5/5/66	






PPM-ENG-SN-003	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพัชรี ศรีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธานี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURE REDUCING VALVE

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน วาล์วควบคุมแรงดัน

BUILDING : Watemark		Date : ๒๒ / 4 / ๖๖			
EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE W M 2M Q H Y			
LOCATION : อาคาร B					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Check water leakage in pipeline. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ท่อและสายท่อ	M			
2	Check the pressure gauge & record the pressure at each Pressure Reducing Valve both upstream and downstream. ตรวจสอบมาตรวัดความดันและบันทึกค่าความดันก่อนและหลังวาล์ว PRV แต่ละตัว	M	P in P out		
	PRV-7 (หน้าบ่อ psi) รัน 16	M	AB ๖5	F	ปกติ
	PRV-8 (หน้าบ่อ psi) รัน 16	M	110 53	N	
	PRV-9 (หน้าบ่อ psi) รัน 9	M	๖๖ 35	N	
	PRV-10 (หน้าบ่อ psi) รัน 9	M	60 30	N	
	PRV-12 (หน้าบ่อ psi) รัน M	M	50 30	N	
			23 20	N	
3	Check & verify the pressure with the Pressure Reducing Valve setting & adjust it if necessary. ตรวจสอบว่าแรงดันที่ได้ออกมาจาก PRV อยู่ในระดับที่เหมาะสมหรือไม่ และปรับตั้งใหม่ถ้าจำเป็น	M			P out ≈ 25-30 psi
4	Check & clean the strainer of control valve. ตรวจสอบและล้างกรองที่วาล์วควบคุมแรงดัน	Y			
<p>Comment : _____</p> <p>Special equipment : _____</p> <p>Note : 1, N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail</p>					
PM by : 		Verified by : 		Approved by : 	
Signature : tech		Signature : H. Tech		Signature : E.M	
Date : 25/4/66		Date : 25/04/66		Date : 5/5/66	




PPM-ENG-SN-003	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรควบคุมกลาง

ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำและส่งน้ำ

BUILDING : TRANSFER PUMP (A)		Date : 20 / 04 / ๖๖			
EQUIPMENT NUMBER : NO.1		TYPE OF MAINTENANCE W M 2M Q H Y			
LOCATION : ฟัน A บ่อ 1 ชั้น 3-1		Rated : _____ kW _____ A _____ psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment. ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M			N
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M			N
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	M			N
4	Check any water leakage. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมของน้ำหรือไม่	M			N
5	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 245 ST 245 RT 245		N
6	Check and measure the current. ตรวจสอบและบันทึกค่ากระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	Q	R 23.5 S 23.5 T 23.5		N
7	Check and record the pressure gauge. ตรวจสอบและบันทึกค่าของมาตรวัดความดัน	Y	Water in 200 Water out 250		N
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary. ตรวจสอบว่ามีคราบสนิมที่เครื่องสูบน้ำ, ฐานเครื่อง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ และขัดทาสีกันสนิมถ้าจำเป็น	H			N
9	Grease the motor bearing & pump bearing. ฉาบน้ำมันที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	H			N
<p>Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง</p> <p>Note : 1, N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail</p>					
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function. ตรวจสอบและขยับวาล์วสำหรับเปิดและปิด เพื่อป้องกันสนิมกัดติดค้าง	M			N
11	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อสายไฟฟ้าต่างๆ และเปลี่ยนถ้าความเสียหาย	H			N
12	Check & alignment the coupling after inspection. ตรวจสอบการเชื่อมต่อคัปปลิง	H			N
13	Check & clean the fan motor louver. ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดแผงระบายอากาศของมอเตอร์	H			N
<p>Comment : _____</p> <p>PM by : </p>					
Signature : tech		Verified by : 		Approved by : 	
Date : 20/4/66		Date : 25/04/66		Date : 5/5/66	

PPM-ENG-SN-001	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรควบคุมกลาง

ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลำแสงน้ำดี

BUILDING : TRANSFER PUMP		Date : 20 / 4 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : NO.1		TYPE OF MAINTENANCE : W	
LOCATION : ตึก A NO.1		Rated : kW A. psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation.	Y	N
15	Check & clean the assembler.	Y	N
16	Check the coupling rubber seal for wear & leak.	Y	N
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump. / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และหมุนตัวเลือกตำแหน่ง "Manual" และกดปุ่ม			
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump. / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และหมุนตัวเลือกตำแหน่ง "Manual" และกดปุ่ม			
17	Closed the isolation valve and check the 4 control valve function.	M	N
18	Check any water leakage.	Y	N
19	Check and record the pressure gauge.	Y	N
20	Check & clean the control valve.	Y	N
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode. / ปิดเครื่องสูบลำแสงน้ำดี และหมุนตัวเลือกตำแหน่ง "AUTO"			
Comment : Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by : tech	Verified by : H-Tech	Approved by : E.M.	
Signature : tech	Signature : H-Tech	Signature : E.M.	
Date : 20/4/66	Date : 25/04/66	Date : 5/5/66	

PPM-ENG-SN-001	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่เสร็จรับแจ้ง : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย พริษฐ์	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลำแสงน้ำดี

BUILDING : Transfer pump		Date : 20 / 4 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : NO.1		TYPE OF MAINTENANCE : W	
LOCATION : ตึก A ชั้น B1 NO.2		Rated : kW A. psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
1	Check & clean the equipment.	M	N
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel.	M	N
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running.	M	N
4	Check any water leakage.	M	N
5	Check and measure the voltage between Phase.	M	N
6	Check and measure the current.	Q	N
7	Check and record the pressure gauge.	Y	N
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary.	H	N
9	Grease the motor bearing & pump bearing.	H	N
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance. / เปิดเครื่องสูบลำแสงน้ำดีก่อนเริ่มการบำรุงรักษา			
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function.	M	N
11	Check & tighten the cable & control wire terminals.	H	N
12	Check & alignment the coupling after inspection.	H	N
13	Check & clean the fan motor louver.	H	N

Comment : Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail	
PM by : tech	Verified by : H-Tech
Signature : tech	Signature : H-Tech
Date : 20/4/66	Date : 25/04/66

PPM-ENG-SN-001	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่เสร็จรับแจ้ง : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย พริษฐ์	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำและส่งน้ำดี

BUILDING :	Transfer pump		Date :	20	/	4	/	66
EQUIPMENT NUMBER :	No. 3		TYPE OF MAINTENANCE :	W	2M	Q	H	Y
LOCATION :	ตึก A No. 3 ชั้น 3		Rated :	kW		A		psi
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks			
1	Check & clean the equipment.	M	-	N				
2	ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N				
3	ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตัวควบคุม	M	-	N				
4	Check any abnormal noise & vibration of the pump running.	M	-	N				
5	ตรวจสอบว่าเสียงที่ออกมาจะเสียงที่ผิดปกติและเสียงอื่นหรือไม่	M	-	N				
6	Check any water leakage	M	-	N				
7	ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	M	-	N				
8	Check and measure the voltage between Phase.	M	RS 390 ST 396 RT 396	N				
9	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	-	N				
10	Check and measure the current.	Q	R 27.5 S 27.6 T 27.5	N				
11	ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	Water in 100 Water out 150	N				
12	Check and record the pressure gauge.	H	-	N				
13	ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	H	-	N				
14	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary.	H	-	N				
15	ตรวจสอบว่าถังเก็บมีเชื้อเพลิงเพียงพอหรือไม่ และระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	H	-	N				
16	Grease the motor bearing & pump bearing.	H	-	N				
17	หล่อลื่นให้มันเป็นของมอเตอร์ และปั๊ม	H	-	N				
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / ปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง								
18	Turn the selector switch & breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกของเครื่องสูบน้ำที่เลือกการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง ปิดและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์	M	-	N				
19	ตรวจสอบและบันทึกว่าสวิตช์เลือกและเบรกเกอร์ปิดแล้ว	M	-	N				
20	Check & exercise the valves for Open & Closed function.	H	-	N				
21	ตรวจสอบและฝึกหัดการทำงานของวาล์วเปิดและปิด เพื่อป้องกันปัญหาการอุดตัน	H	-	N				
22	Check & tighten the cable & control wire terminals.	H	-	N				
23	ตรวจสอบและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อสายไฟให้แน่น และเปลี่ยนหากความเสียหาย	H	-	N				
24	Check & alignment the coupling after inspection.	H	-	N				
25	ตรวจสอบการเชื่อมต่อคัปปลิงหลังจากการตรวจสอบ	H	-	N				
26	Check & clean the fan motor louver.	H	-	N				
27	ตรวจสอบและทำความสะอาดบานระบายอากาศของมอเตอร์	H	-	N				
Comment :								
Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail								
PM by :	Verified by :	Approved by :						
Signature :	Signature :	Signature :						
Date :	Date :	Date :						

PPM-ENG-SN-001	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทรัพย์	อนุมัติโดย : คุณ อานัน พรหมมา	

(1/2)

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำและส่งน้ำดี

BUILDING :	Transfer pump		Date :	20	/	4	/	66
EQUIPMENT NUMBER :	No. 3		TYPE OF MAINTENANCE :	W	2M	Q	H	Y
LOCATION :	ตึก A No. 3 ชั้น 3		Rated :	kW		A		psi
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks			
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation.	Y	-	N				
15	ตรวจสอบสภาพและขันน็อตสายท่อของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N				
16	Check & clean the strainer.	Y	-	N				
17	ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องกรอง	Y	-	N				
18	Check the coupling rubber seal for wear & tear.	Y	-	N				
19	ตรวจสอบสภาพปะเก็นที่คัปปลิงว่าสึกหรอหรือไม่	Y	-	N				
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump. / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และหมุนสวิตช์เลือกตำแหน่งที่ "Manual" และกดปุ่มเริ่มเครื่องสูบน้ำ. Check pump performance after Preventive maintenance. / ตรวจสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำ								
17	Closed the isolation valve and check locked control valve function.	M	-	N				
18	ปิดวาล์วที่เลือกหรือวาล์วที่ปั๊ม. เพื่อตรวจสอบการทำงานเมื่อวาล์วควบคุม	Y	-	N				
19	Check any water leakage.	Y	-	N				
20	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	N				
21	ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-	N				
22	Check & clean the control valve.	Y	-	N				
23	ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	N				
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode. / ปิดเครื่องสูบน้ำ และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "AUTO"								
Comment :								
Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail								
PM by :	Verified by :	Approved by :						
Signature :	Signature :	Signature :						
Date :	Date :	Date :						

PPM-ENG-SN-001	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทรัพย์	อนุมัติโดย : คุณ อานัน พรหมมา	

(2/2)

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลและส่งน้ำดี

BUILDING : Transfer pump		Date : 20 / 4 / 66			
EQUIPMENT NUMBER : NO.1		TYPE OF MAINTENANCE : W			
LOCATION : พืช ๓ No.1 ณ ๓๓ ๒8		Rated : _____ kW _____ A _____ psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment.	M	-	N	
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel.	M	-	N	
3	ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
4	Check any abnormal noise & vibration of the pump running.	M	-	N	
5	ตรวจสอบว่ามีเสียงที่ผิดปกติขณะปั๊มทำงานหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage.	M	-	N	
7	ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมออกมาหรือไม่	M	-	N	
8	Check and measure the voltage between Phase.	M	RS 390 ST 390 RT 390	N	
9	ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	390 390 390	N	
10	Check and measure the current.	Q	R S T 23.3 23.3 23.3	N	
11	ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	23.3 23.3 23.3	N	
12	Check and record the pressure gauge.	Y	Water in 100 Water out 160	N	
13	ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	100 160	N	
14	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repair it if necessary.	H	-	N	
15	ตรวจสอบว่ามีความสนิมที่เรือนเครื่องสูบลและอุปกรณ์ประกอบอื่นๆหรือไม่ และรีพาร์มันท์ถ้าจำเป็น	H	-	N	
16	Grease the motor bearing & pump bearing.	H	-	N	
17	หล่อจารบีให้กับมอเตอร์และปั๊ม	H	-	N	
Turn ON the standby pump before carryout the pump maintenance. / ปิดเครื่องสูบลปั๊มสำรอง ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง					
Turn the selector switch & breaker to OFF. / หมุนสวิตช์เลือกของเครื่องสูบลปั๊มสำรองที่ตำแหน่ง ปิดและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
18	ตรวจสอบสถานะสวิตช์เลือกและเบรกเกอร์	M	-	N	
19	Check & tighten the cable & control wire terminals.	H	-	N	
20	ตรวจสอบและขันแน่นสายเคเบิลและสายควบคุม	H	-	N	
21	Check & alignment the coupling after inspection.	H	-	N	
22	ตรวจสอบการเชื่อมต่อคัปปลิงหลังจากการตรวจสอบ	H	-	N	
23	Check & clean the fan motor louver.	H	-	N	
24	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมมอเตอร์	H	-	N	
Comment : _____					
Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : ศักดิ์	Verified by : ภูษกร	Approved by : ภูษกร			
Signature : tech	Signature : H-Tech	Signature : ภูษกร			
Date : 20/4/66	Date : 25/04/66	Date : 5/5/66			

PPM-ENG-SN-001	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่พิมพ์ฉบับแก้ไข : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ อานัน พรหมมา	

ส่วนกลาง (1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลและส่งน้ำดี

BUILDING : Transfer pump		Date : 20 / 4 / 66			
EQUIPMENT NUMBER : NO.1		TYPE OF MAINTENANCE : W			
LOCATION : พืช ๓ No.1 ณ ๓๓ ๒8		Rated : _____ kW _____ A _____ psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation.	Y	-	N	
15	ตรวจสอบสภาพและขันน็อตของเครื่องสูบล	Y	-	N	
16	Check & clean the strainer.	Y	-	N	
17	ตรวจสอบและทำความสะอาดสเตรนเนอร์	Y	-	N	
18	Check the coupling rubber seal for wear & tear.	Y	-	N	
19	ตรวจสอบสภาพปะเก็นคัปปลิงสำหรับยางสึกหรองหรือไม่	Y	-	N	
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump. / เปิดเครื่องสูบลปั๊ม และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "Manual" และกดปุ่ม					
เปิดเครื่องสูบลปั๊ม Check pump performance after Preventive maintenance. / ตรวจสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบลปั๊ม					
17	Closed the isolation valve and check locked control valve function.	M	-	N	
18	ปิดวาล์วที่กั้นเครื่องสูบลปั๊มแล้วตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม	M	-	N	
19	Check any water leakage.	Y	-	N	
20	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	N	
21	Check and record the pressure gauge.	Y	-	N	
22	ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-	N	
23	Check & clean the control valve.	Y	-	N	
24	ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	N	
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode. / ปิดเครื่องสูบลปั๊ม และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
Comment : _____					
Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : ศักดิ์	Verified by : ภูษกร	Approved by : ภูษกร			
Signature : tech	Signature : H-Tech	Signature : ภูษกร			
Date : 20/4/66	Date : 25/04/66	Date : 5/5/66			

PPM-ENG-SN-001	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่พิมพ์ฉบับแก้ไข : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ อานัน พรหมมา	

ส่วนกลาง (2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลและส่งน้ำดี

BUILDING : <u>Transfer pump</u>		Date : <u>20</u> / <u>4</u> / <u>66</u>			
EQUIPMENT NUMBER : <u>No. 2</u>		TYPE OF MAINTENANCE : <u>W</u>			
LOCATION : <u>Ph A No. 2 5/6 28</u>		Rated : _____ kW _____ A _____ psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A, B, F)	Remarks
1	Check & clean the equipment. ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N	
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
4	Check any water leakage. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	M	-	N	
5	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	RS ST RT 340 340 340	N	
6	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T 20.1 20.0 20.1	N	
7	Check and record the pressure gauge. ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water in 150 250 Water out	N	
8	ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน ทาสีกันสนิมถ้าจำเป็น Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary. ตรวจสอบว่ามีความสนิมที่เรือนเครื่องสูบลฐานเครื่อง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ และขัดสีถ้าจำเป็น	H	-	N	
9	Grease the motor bearing & pump bearing. อัดจารบีให้กับมอเตอร์และเครื่องสูบล	H	-	N	
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / ปิดเครื่องสูบลสำรอง ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง					
Turn the selector switch & breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกเครื่องสูบลที่ตำแหน่ง ปิดและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function. ตรวจสอบและขยับวาล์วมาตัวไปมาตำแหน่งเปิดและปิด เพื่อไล่อากาศในวาล์ว	M	-	N	
11	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อต ขั้วจุดเชื่อมสายไฟทั้งสาย และไปน็อตความสะอาด	H	-	N	
12	Check & alignment the coupling after inspection. ตรวจสอบการเชื่อมต่อนองหลังจากตรวจสอบ	H	-	N	
13	Check & clean the fan motor louver. ตรวจสอบและทำความสะอาดมอเตอร์พัดลม	H	-	N	
Comment : _____					
Note : 1, N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail					
PM by : <u>tech</u>	Verified by : <u>tech</u>	Approved by : <u>tech</u>			
Signature : <u>tech</u>	Signature : <u>H-Tech</u>	Signature : <u>tech</u>			
Date : <u>20/4/66</u>	Date : <u>25/04/66</u>	Date : <u>5/5/66</u>			

PPM-ENG-SN-001	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาป พรหมมา	

(1/2)

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลและส่งน้ำดี

BUILDING : <u>Transfer pump</u>		Date : <u>20</u> / <u>4</u> / <u>66</u>			
EQUIPMENT NUMBER : <u>No. 2</u>		TYPE OF MAINTENANCE : <u>W</u>			
LOCATION : <u>Ph A No. 2 5/6 28</u>		Rated : _____ kW _____ A _____ psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A, B, F)	Remarks
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation. ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆของเครื่องสูบล	Y	-	N	
15	Check & clean the strainer. ตรวจสอบและทำความสะอาดครีมนอนที่ท่อหัวความสะอาด	Y	-	N	
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear. ตรวจสอบสภาพปะเก็นที่ลูกหมอนหรือรูยึดท่อหรือไม่	Y	-	N	
Turn ON the breaker, Turn the selector switch to Manual & start running the pump. / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และหมุนสวิตช์เลือกค่าแมนูที่ "Manual" และกดปุ่ม					
Turn ON the breaker, Check pump performance after Preventive maintenance. / ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม					
17	Closed the isolation valve and check the control valve function. ปิดวาล์วปิดกั้นเพื่อตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม	M	-	N	
18	Check any water leakage. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	N	
19	ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-	N	
20	Check & clean the control valve. ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	N	
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode. / ปิดเครื่องสูบล และหมุนสวิตช์เลือกที่ตำแหน่ง "AUTO"					
Comment : _____					
Note : 1, N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail					
PM by : <u>tech</u>	Verified by : <u>tech</u>	Approved by : <u>tech</u>			
Signature : <u>tech</u>	Signature : <u>H-Tech</u>	Signature : <u>tech</u>			
Date : <u>20/4/66</u>	Date : <u>25/04/66</u>	Date : <u>5/5/66</u>			

PPM-ENG-SN-001	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาป พรหมมา	

(2/2)

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : ตึกใหม่ Date : 24 / 04 / 66

EQUIPMENT NUMBER : DP.1

LOCATION : ส้วม 1B

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและตัวสวิตช์เลือกเครื่องสูบน้ำ	M		✓	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบสถานะเบรกเกอร์หลัก	M		✓	
3*	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสวิทช์ระดับน้ำ	M, Q		✓	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		✓	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	M		✓	
6	Check any water leakage at discharged. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อระบายหรือไม่	M		✓	
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT ✓ ✓ ✓	✓	
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	R S T ✓ ✓ ✓	✓	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อสายไฟให้แน่นและดูว่าไม่มีความสะอาด	H		✓	
10	Check & replace the lubrication oil. (if any) ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		✓	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีส่วนที่ขึ้นสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y		✓	
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		✓	

Comment : * pump ใช้งาน

Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
ความถี่ในการทำภารกิจที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"
เนื่องจากภารกิจที่ 3 และ 4 เป็นภารกิจที่เหมือนกัน

3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
ความถี่ในการทำภารกิจที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับหลังจากการบำรุงรักษา

PM by : จ.จ.น.ร. Verified by : จ.จ.น.ร. Approved by : จ.จ.น.ร.

Signature : Tech Signature : H.Tech Signature : EM

Date : 24/04/66 Date : 25/04/66 Date : 5/5/66

PPM-ENG-SN-007

วันที่ตรวจ : 1/10/21

อนุมัติโดย : คุณ ธนาพร พรหมมา

วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : ตึกใหม่ Date : 24 / 04 / 66

EQUIPMENT NUMBER : DP.1

LOCATION : ส้วม 1B

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตตัวนำของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		✓	
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump					
หลังจากการบำรุงรักษา : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current. ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T ✓ ✓ ✓	✓	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	Y		✓	
16*	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อคัปปลิงว่ามีน้ำรั่วซึมขณะเครื่องสูบน้ำทำงานหรือไม่	M, Y		✓	
17*	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบเครื่องสูบน้ำ	M, Y		✓	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker.					
18	Check bell's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		✓	
19	Grease the motor bearing & pump bearing. อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		✓	
20	Check & align the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อคัปปลิงและปรับให้ตรง (หลังจากการตรวจสอบ)	H		✓	
21	Change & tighten ball. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M		✓	

Comment : * pump ใช้งาน

Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
ความถี่ในการทำภารกิจที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"
เนื่องจากภารกิจที่ 3 และ 4 เป็นภารกิจที่เหมือนกัน

3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
ความถี่ในการทำภารกิจที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับหลังจากการบำรุงรักษา

PM by : จ.จ.น.ร. Verified by : จ.จ.น.ร. Approved by : จ.จ.น.ร.

Signature : Tech Signature : H.Tech Signature : EM

Date : 24/04/66 Date : 25/04/66 Date : 5/5/66

PPM-ENG-SN-007

วันที่ตรวจ : 1/10/21

อนุมัติโดย : คุณ ธนาพร พรหมมา

วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : ต.เนรม Date : 22 / 04 / 66

EQUIPMENT NUMBER : DP.2 TYPE OF MAINTENANCE W 2M Q H Y

LOCATION : ถังจืด 1B

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะไฟสถานะและตัวสวิตช์เลือกเครื่องที่ควบคุม	M		—	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		—	
3*	Check & function test the level switch. ตรวจสอบสถานะและทดสอบฟังก์ชันของสวิทช์ระดับน้ำ	M, Q		—	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำสีแดง	M, Q		—	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนูและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและแรงสั่นสะเทือนของเครื่องสูบน้ำขณะทำงาน	M		—	
6	Check any water leakage at discharged. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ปล่อยทิ้ง	M		—	
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT — — —	—	
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T — — —	—	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบความแน่นของสายไฟและสายควบคุม	H		—	
10	Check & replace the lubrication oil. (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y		—	
11	Check any corrosion, repair the rusty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อนและซ่อมแซมชิ้นส่วนที่ขึ้นสนิม (ถ้ามี)	Y		—	
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		—	

Comment : * pump งดซ่อม 5/5/66

Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"

เนื่องจากเป็นการเปิดตรวจสอบ Sewage pump กระทำได้ทุกวัน

3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจสอบหลังจากการบำรุงรักษา

PM by : หจ.จ.ว Verified by : หจ.จ.ว Approved by : หจ.จ.ว

Signature : Tech Signature : H-Tech Signature : หจ.จ.ว

Date : 24/04/66 Date : 25/04/66 Date : 5/5/66

PPM-ENG-SN-007 เก็บไว้ครั้งที่ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี พันธ์ศรี
อนุมัติโดย : คุณ ธาป ปรพพมา

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : ต.เนรม Date : 24 / 04 / 66

EQUIPMENT NUMBER : DP.2 TYPE OF MAINTENANCE W 2M Q H Y

LOCATION : ถังจืด 1B

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตตัวนำ รูกาน้ำเลื้อย, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	—	—	
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump					
หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนูและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T — — —	—	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและแรงสั่นสะเทือนของเครื่องสูบน้ำขณะทำงาน	Y		—	
16*	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มสำหรับน้ำรั่วซึมเมื่อปั๊มทำงาน	M, Y		—	
17*	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	M, Y		—	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker. เปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำที่ตำแหน่งเครื่องสูบน้ำ					
18	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		—	
19	Grease the motor bearing & pump bearing. หล่อลื่นมอเตอร์และปั๊ม	Q		—	
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อและจัดตำแหน่ง (หลังจากการตรวจสอบ)	H		—	
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและขันความตึง (ถ้ามี)	M		—	

Comment : —

Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"

เนื่องจากเป็นการเปิดตรวจสอบ Sewage pump กระทำได้ทุกวัน

3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจสอบหลังจากการบำรุงรักษา

PM by : หจ.จ.ว Verified by : หจ.จ.ว Approved by : หจ.จ.ว

Signature : Tech Signature : H-Tech Signature : หจ.จ.ว

Date : 24/04/66 Date : 25/04/66 Date : 5/5/66

PPM-ENG-SN-007 เก็บไว้ครั้งที่ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี พันธ์ศรี
อนุมัติโดย : คุณ ธาป ปรพพมา

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : <u>ตึกใหม่</u>	Date : <u>24 / 04 / 66</u>				
EQUIPMENT NUMBER : <u>DP-3</u>	TYPE OF MAINTENANCE <u>PM</u> W 2M Q H Y				
LOCATION : <u>ลานจอดรถ 1B</u>					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code Measurement Status (N/A B/F) Remarks			
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่สูบน้ำ	M		F	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบสถานะเบรกเกอร์	M		F	
3*	Check & function test the level switch. ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบถังลอย	M, Q		F	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำสีแดง	M, Q		F	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกหน้าที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M		F	
6	Check any water leakage at discharged. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อส่งและอุปกรณ์ระบายน้ำ	M		F	
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	F	
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	F	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ซึ่งเชื่อมต่อทางไฟฟ้า และเปลี่ยนถ้าความสะอาด	H		F	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y		F	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) ตรวจสอบสภาพว่ามีร่องรอยการกัดกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		F	
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		F	
Comment : * มอเตอร์โอเวอร์โหลด					
Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ใช้ความถี่ "Q" ความถี่ในการทำงานของหัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump และหัวที่ "M" สำหรับ Sewage pump เนื่องจากเป็นการเปิดของ Sewage pump กระทำได้ทันที 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการทำงานของหัวที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจสอบเช็คตามปกติ และใช้ความถี่ "Q" สำหรับตรวจสอบเช็คหลังมีการซ่อมบำรุง					
PM by : <u>หจ.จ.น.ว.</u>	Verified by : <u>[Signature]</u>	Approved by : <u>[Signature]</u>			
Signature : <u>Tech</u>	Signature : <u>H. Tech</u>	Signature : <u>E.M</u>			
Date : <u>24/04/66</u>	Date : <u>25/04/66</u>	Date : <u>25/5/66</u>			

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ หจ.จ.น.ว. วิศวกร	อนุมัติโดย : คุณ อานัน พรหมมา	

ส่วนกลาง (1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : <u>ตึกใหม่</u>	Date : <u>24 / 04 / 66</u>				
EQUIPMENT NUMBER : <u>DP-3</u>	TYPE OF MAINTENANCE <u>PM</u> W 2M Q H Y				
LOCATION : <u>ลานจอดรถ 1B</u>					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code Measurement Status (N/A B/F) Remarks			
13	Check & tighten bolts & nuts of guidrail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่าง ๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		F	
Alter Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังจากการบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกหน้าที่ตำแหน่ง แมนวอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current. ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	F	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		F	
16*	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบความรั่วซึมที่คัปปลิงปั๊มเมื่อเครื่องสูบน้ำเริ่มทำงาน	M, Y		F	
17*	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	M, Y		F	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker. เปิดสวิตช์เลือกหน้าที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่ต่อเนื่องสูบน้ำ					
18	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		F	
19	Grease the motor bearing & pump bearing. ใช้จารบีกับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		F	
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบทาสีของคัปปลิงและปรับตำแหน่งคัปปลิง	H		F	
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและขันน็อตสายพาน (ถ้ามี)	M		F	
Comment : Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการทำงานของหัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump เนื่องจากเป็นการเปิดของ Sewage pump กระทำได้ทันที 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการทำงานของหัวที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจสอบเช็คตามปกติ และใช้ความถี่ "Q" สำหรับตรวจสอบเช็คหลังมีการซ่อมบำรุง					
PM by : <u>หจ.จ.น.ว.</u>	Verified by : <u>[Signature]</u>	Approved by : <u>[Signature]</u>			
Signature : <u>Tech</u>	Signature : <u>H. Tech</u>	Signature : <u>E.M</u>			
Date : <u>24/04/66</u>	Date : <u>25/04/66</u>	Date : <u>25/5/66</u>			

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ หจ.จ.น.ว. วิศวกร	อนุมัติโดย : คุณ อานัน พรหมมา	

ส่วนกลาง (2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : <u>ตบขบ</u>	Date : <u>24</u> / <u>04</u> / <u>66</u>					
EQUIPMENT NUMBER : <u>DP.4</u>	TYPE OF MAINTENANCE <table><tr><td>W</td><td>M</td><td>2M</td><td>H</td><td>Y</td></tr></table>	W	M	2M	H	Y
W	M	2M	H	Y		
LOCATION : <u>ตบขบ B1</u>						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks	
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel.	M		N		
2	ตรวจสอบการทำงานของรีเลย์ที่สตาร์ทปั๊ม	M		N		
3*	Check main circuit breaker.	M, Q		N		
3*	ตรวจสอบการทำงานของเบรกเกอร์	M, Q		N		
4*	Check & function test the level switch.	M, Q		N		
4*	ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับ	M, Q		N		
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิทช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ						
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running.	M		N		
6	ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M		N		
7	Check and measure the voltage between Phase.	M	RS ST RT 396 396 396	N		
8	ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	R S T 252.5 2.4	N		
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF						
เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรกเกอร์						
9	Check & tighten the cable & control wire terminals.	H		-		
10	ตรวจสอบสายและขั้วต่อที่จุดเชื่อมต่อทั้งไฟกำลัง และไฟควบคุมความสะอาด	Y		-		
11	Check & replace the lubrication oil. (if any)	Y		-		
11	ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y		-		
12	Check any corrosion, repair the rusty part (if any)	Y		-		
12	ตรวจสอบหาว่ามีร่องรอยการขึ้นสนิมหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-		
12	Check the pump impeller condition.	Y		-		
12	ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-		
Comment : * ฝาปิดไม่ได้						
Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.						
ความถี่ในการทำงานของสวิทช์ที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"						
เนื่องจากการทำงานผิดปกติของ Sewage pump กระทำได้ยาก						
3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance						
ความถี่ในการบำรุงรักษาของสวิทช์ที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คหลังที่มีการซ่อมบำรุง						
PM by : <u>จิตรกร</u>	Verified by : <u>ผู้ตรวจ</u>	Approved by : <u>ผู้ตรวจ</u>				
Signature : <u>Tech</u>	Signature : <u>H. Tech</u>	Signature : <u>E.M</u>				
Date : <u>24/04/66</u>	Date : <u>25/04/66</u>	Date : <u>5/5/66</u>				

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี พิศิษฐ์	อนุมัติโดย : คุณ อานี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง (1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : <u>ตบขบ</u>	Date : <u>24</u> / <u>04</u> / <u>66</u>					
EQUIPMENT NUMBER : <u>DP.4</u>	TYPE OF MAINTENANCE <table><tr><td>W</td><td>M</td><td>2M</td><td>H</td><td>Y</td></tr></table>	W	M	2M	H	Y
W	M	2M	H	Y		
LOCATION : <u>ตบขบ B1</u>						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc.	Y		N		
13	ตรวจสอบสภาพและขันน็อตตัวนำ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		N		
14	Check and measure the current.	M	R S T 2.5 2.5 2.4	N		
14	ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M		N		
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running.	Y		-		
15	ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Y		-		
16*	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running.	M, Y		-		
16*	ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงเมื่อปั๊มทำงานและดูว่ามีน้ำรั่วหรือไม่	M, Y		-		
17*	Clean area surrounding the pump.	M, Y		-		
17*	ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	M, Y		-		
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker.						
ปิดสวิทช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่ในห้องสูบน้ำ						
18	Check belt's tension.	M		-		
18	ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		-		
19	Grease the motor bearing & pump bearing.	Q		-		
19	ฉาบน้ำมันที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-		
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection)	H		-		
20	ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงหลังจากการตรวจเช็ค	H		-		
21	Change & tighten belt.	M		-		
21	เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M		-		
Comment :						
Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.						
ความถี่ในการทำงานของสวิทช์ที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"						
เนื่องจากการทำงานผิดปกติของ Sewage pump กระทำได้ยาก						
3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance						
ความถี่ในการบำรุงรักษาของสวิทช์ที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คหลังที่มีการซ่อมบำรุง						
PM by : <u>จิตรกร</u>	Verified by : <u>ผู้ตรวจ</u>	Approved by : <u>ผู้ตรวจ</u>				
Signature : <u>Tech</u>	Signature : <u>H. Tech</u>	Signature : <u>E.M</u>				
Date : <u>24/04/66</u>	Date : <u>25/04/66</u>	Date : <u>5/5/66</u>				

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี พิศิษฐ์	อนุมัติโดย : คุณ อานี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง (2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : ตึกใหม่		Date : 24 / 04 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : DP.5		TYPE OF MAINTENANCE : W	
LOCATION : ถนนจล 11			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและตัวสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	N
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบสถานะเบรกเกอร์	M	N
3*	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระดับน้ำ	M, Q	N
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon light function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	N
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนตัวเลือกว่าที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	M	N
6	Check any water leakage at discharged. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่จุดปล่อยทิ้งหรือไม่	M	N
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	N
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	N
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อสายไฟให้แน่น และเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	H	N
10	Check & replace the lubrication oil, (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y	N
11	Check any corrosion, repant the rusty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีส่วนที่ขึ้นสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	N
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	N
<p>Comment : _____</p> <p>Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>ความถี่ในการทำงานของตัวสวิตช์ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"</p> <p>เนื่องจากภารกิจของ Sewage pump กระทำได้น้อยกว่า</p> <p>3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance</p> <p>ความถี่ในการทำงานของตัวสวิตช์ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"</p>			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date :	Date :	Date :	

PPM-ENG-SN-007	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี พริษฐ์	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา
วิศวกรส่วนกลาง	
(1/2)	

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : ตึกใหม่		Date : _____ / _____ / _____	
EQUIPMENT NUMBER : DP.5		TYPE OF MAINTENANCE : W	
LOCATION : ถนนจล 11			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	N
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump			
14	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	N
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	Y	N
16*	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มว่ามีน้ำรั่วซึมขณะปั๊มทำงานหรือไม่	M, Y	N
17*	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	M, Y	N
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker.			
18	Check ball's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	N
19	Grease the motor bearing & pump bearing. อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	N
20	Check & alignment the coupling, (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อและปรับตำแหน่งคัปปลิง	H	N
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M	N
<p>Comment : * 1 ชั่วโมง 1 ครั้ง</p> <p>Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>ความถี่ในการทำงานของตัวสวิตช์ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"</p> <p>เนื่องจากภารกิจของ Sewage pump กระทำได้น้อยกว่า</p> <p>3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance</p> <p>ความถี่ในการทำงานของตัวสวิตช์ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"</p>			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date :	Date :	Date :	

PPM-ENG-SN-007	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี พริษฐ์	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา
วิศวกรส่วนกลาง	
(2/2)	



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : <u>ตึกใหม่</u>	Date : <u>24 / 04 / 66</u>					
EQUIPMENT NUMBER : <u>DP.6</u>	TYPE OF MAINTENANCE	W	2M	Q	H	Y
LOCATION : <u>ลานจอดรถ B1</u>						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks	
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel.	M		N		
2	ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม					
3*	Check main circuit breaker.	M		N		
	ตรวจสอบสายเบรกเกอร์					
3*	Check & function test the level switch.	M, Q		N		
	ตรวจสอบและทดสอบระดับน้ำ					
4*	ตรวจสอบและทดสอบระบบแสง	M, Q		N		
	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function.					
	ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันไฟเตือนระดับน้ำขึ้น					
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ						
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running.	M		N		
	ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน					
6	Check any water leakage at discharged.	M		N		
	ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อระบายน้ำ					
7	Check and measure the voltage between Phase.	M	RS ST RT 396 396 396	N		
	ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)					
8	Check and measure the voltage between Phase.	M	R S T 2.6 2.5 2.6	N		
	ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)					
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF						
เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์						
9	Check & lighten the cable & control wire terminals.	H				
	ตรวจสอบสภาพและขันน็อต หัวข้อสายไฟทั้งสาย และปลั๊กหัวสาย					
10	Check & replace the lubrication oil. (if any)	Y				
	ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)					
11	Check any corrosion, repair the rusty part (if any)	Y				
	ตรวจสอบการกัดกร่อน รื้อชิ้นส่วนที่ขึ้นสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)					
12	Check the pump Impeller condition.	Y				
	ตรวจสอบสภาพใบพัด					
Comment : <u>ปกติ</u>						
Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.						
ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"						
เนื่องจากการทำงานของเครื่องสูบน้ำเสีย						
3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance						
ความถี่ในการบำรุงรักษาของหัวข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจสอบเชิงป้องกันและใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจสอบเชิงป้องกัน						
PM by : <u>หจก.ว</u>	Verified by : <u>หจก.ว</u>	Approved by : <u>หจก.ว</u>				
Signature : <u>Tech</u>	Signature : <u>H-Tech</u>	Signature : <u>EM</u>				
Date : <u>24/04/66</u>	Date : <u>25/04/66</u>	Date : <u>5/5/66</u>				

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : <u>คุณ สุทธิณี พันธ์ศรี</u>	อนุมัติโดย : <u>คุณ ธาณี พรหมมา</u>	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : <u>ตึกใหม่</u>	Date : <u>24 / 04 / 66</u>					
EQUIPMENT NUMBER : <u>DP.6</u>	TYPE OF MAINTENANCE	W	2M	Q	H	Y
LOCATION : <u>ลานจอดรถ B1</u>						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc.	Y				
	ตรวจสอบสภาพและขันน็อตตัวนำของรางเลื่อน, ฐานยึด และตัวยึดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current.	M	R S T 26 26 26	N		
	ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)					
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running.	Y				
	ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน					
16*	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running.	M, Y				
	ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่คัปปลิงปั๊มเมื่อเครื่องสูบน้ำทำงาน					
17*	Clean area surrounding the pump.	M, Y				
	ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม					
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker.						
ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำที่ตู้ควบคุม						
18	Check belt's tension.	M				
	ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)					
19	Grease the motor bearing & pump bearing.	Q				
	หล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม					
20	Check & align the coupling. (for after inspection)	H				
	ตรวจสอบการเชื่อมต่อคัปปลิงและปรับให้ตรง (หลังจากการตรวจสอบ)					
21	Change & tighten ball.	M				
	เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)					
Comment : <u>ปกติ</u>						
Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.						
ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"						
เนื่องจากการทำงานของเครื่องสูบน้ำเสีย						
3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance						
ความถี่ในการบำรุงรักษาของหัวข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจสอบเชิงป้องกันและใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจสอบเชิงป้องกัน						
PM by : <u>หจก.ว</u>	Verified by : <u>หจก.ว</u>	Approved by : <u>หจก.ว</u>				
Signature : <u>Tech</u>	Signature : <u>H-Tech</u>	Signature : <u>EM</u>				
Date : <u>24/04/66</u>	Date : <u>25/04/66</u>	Date : <u>5/5/66</u>				

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : <u>คุณ สุทธิณี พันธ์ศรี</u>	อนุมัติโดย : <u>คุณ ธาณี พรหมมา</u>	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : <u>ตึกใหม่</u>	Date : <u>24 / 04 / 66</u>				
EQUIPMENT NUMBER : <u>DP-4</u>	TYPE OF MAINTENANCE	W 2M Q H Y			
LOCATION : <u>ลานจอดรถ (ข้างโรงรถ)</u>					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code Measurement Status (N/A B/F) Remarks			
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะไฟสตาร์ทและสวิตช์เลือกโหมดที่ตู้ควบคุม	M		—	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบสถานะเบรกเกอร์หลัก	M		—	
3*	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับน้ำ	M, Q		—	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสีแดง	M, Q		—	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนของปั๊มขณะเดินเครื่องหรือไม่	M		—	
6	Check any water leakage at discharged. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อปล่อยหรือไม่	M		—	
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	— — —	
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	R S T	— — —	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าสายไฟ และขั้วสายควบคุม	H		—	
10	Check & replace the lubrication oil. (if any) ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		—	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อน ทาสีบริเวณที่สนิม (ถ้าจำเป็น)	Y		—	
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		—	
Comment : <u>* ปั๊ม ว่าง</u>					
Note : 1. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการทำงานของวัชพืชที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากมีการใช้ปั๊มของ Sewage pump กระทำได้ทุกวัน 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของวัชพืชที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจสอบหลังการซ่อมบำรุง					
PM by : <u>ผู้รับ</u>	Verified by : <u>ผู้รับ</u>	Approved by : <u>ผู้รับ</u>			
Signature : <u>Tech</u>	Signature : <u>H.Tech</u>	Signature : <u>E.M</u>			
Date : <u>24/04/66</u>	Date : <u>24/04/66</u>	Date : <u>24/04/66</u>			

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี พันธ์ศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธานี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : <u>ตึกใหม่</u>	Date : <u>24 / 04 / 66</u>				
EQUIPMENT NUMBER : <u>DP-4</u>	TYPE OF MAINTENANCE	W 2M Q H Y			
LOCATION : <u>ลานจอดรถ (ข้างโรงรถ)</u>					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code Measurement Status (N/A B/F) Remarks			
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบสภาพและขันน็อตตัวนำ ชูรางยึด และตัวปั๊ม	Y		—	
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump					
หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ตำแหน่ง แมนวอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	— — —	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนของปั๊มขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		—	
16*	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	M, Y		—	
17*	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	M, Y		—	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker. เปิดสวิตช์เลือกโหมดที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่นับรอบสูบน้ำ					
18	Check bell's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		—	
19	Grease the motor bearing & pump bearing. หล่อลื่นที่ให้กับมอเตอร์และปั๊ม	Q		—	
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มให้เข้ากันหลังการตรวจสอบ	H		—	
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M		—	
Comment : <u>ไม่มี</u>					
Note : 1. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการทำงานของวัชพืชที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากมีการใช้ปั๊มของ Sewage pump กระทำได้ทุกวัน 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของวัชพืชที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจสอบหลังการซ่อมบำรุง					
PM by : <u>ผู้รับ</u>	Verified by : <u>ผู้รับ</u>	Approved by : <u>ผู้รับ</u>			
Signature : <u>Tech</u>	Signature : <u>H.Tech</u>	Signature : <u>E.M</u>			
Date : <u>24/04/66</u>	Date : <u>24/04/66</u>	Date : <u>24/04/66</u>			

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี พันธ์ศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธานี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : ตึกใหม่ Date : 24 / 04 / 66

EQUIPMENT NUMBER : DP.9

LOCATION : ทางออก B1 (ข้างบันได)

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและตัวสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M		N	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบสถานะเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระดับน้ำ	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนูเอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	M		N	
6	Check any water leakage at discharged. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หัวน้ำเสียหรือไม่	M		N	
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	RS 396 ST 396 RT 396	N	
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R 2.7 S 2.7 T 2.4	N	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อสายไฟที่ต่าง ๆ และนำน้ำมันความสะอาด	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any). ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any). ตรวจสอบสภาพการกัดกร่อนและทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	

Comment :
Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"
เนื่องจากการเปิดเครื่องสูบน้ำเสีย

3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คหลังมีการซ่อมบำรุง

PM by : จิรัช Verified by : ผู้ตรวจ Approved by : EM

Signature : Tech Signature : H.Tech Signature : EM

Date : 24/04/66 Date : 25/04/66 Date : 7/5/66

PPM-ENG-SN-007

บันทึกครั้งที่ : 1

วันที่ส่งฉบับแก้ไข : 11/02/21

จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี พริษฐ์

อนุมัติโดย : คุณ ธนาธิพร พรหมมา

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : ตึกใหม่ Date : 24 / 04 / 66

EQUIPMENT NUMBER : DP.9

LOCATION : ทางออก B1 (ข้างบันได)

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบสภาพและขันน็อตสายนำของรางเลื่อน, ฐานยึด และตัวเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
14	Check and measure the current. ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	2.5 2.6 2.6	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	Y		-	
16*	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หัวน้ำเสียขณะเครื่องทำงานหรือไม่	M, Y		-	
17*	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ	M, Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker. เปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่ตู้ควบคุม					
18	Check ball's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing. ฉาบน้ำมันที่จุดเชื่อมต่อของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M		-	

Comment :
Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"
เนื่องจากการเปิดเครื่องสูบน้ำเสีย

3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คหลังมีการซ่อมบำรุง

PM by : จิรัช Verified by : ผู้ตรวจ Approved by : EM

Signature : Tech Signature : H.Tech Signature : EM

Date : 24/04/66 Date : 25/04/66 Date : 7/5/66

PPM-ENG-SN-007

บันทึกครั้งที่ : 1

วันที่ส่งฉบับแก้ไข : 11/02/21

จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี พริษฐ์

อนุมัติโดย : คุณ ธนาธิพร พรหมมา

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : <u>ตบ.บม</u>		Date : <u>24 / 04 / 66</u>		
EQUIPMENT NUMBER : <u>DP.9</u>		TYPE OF MAINTENANCE : <u>W</u> 2M Q H Y		
LOCATION : <u>บ่อ A บ่อเจหลัก</u>				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงควบคุม	M	—	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบสถานะเบรกเกอร์หลัก	M	—	
3*	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับ	M, Q	—	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	—	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ				
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	M	—	
6	Check any water leakage at discharged. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อระบายหรือไม่	M	—	
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT — — —	
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	R S T — — —	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF				
เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์				
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อสายไฟให้แน่น	H	—	
10	Check & replace the lubrication oil. (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	—	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part. (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อน และทาสีส่วนที่สนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	—	
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	—	
Comment : <u>ปั๊ม งด 0000 2, 3, 4, 5</u> Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของรหัสที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากเป็นฝ่าย Sewage pump กระทำได้ทันที 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของรหัสที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คหลังมีการซ่อมบำรุง				
PM by : <u>จิณนา</u>	Verified by : <u>ผู้ตรวจ</u>	Approved by : <u>ผู้ตรวจ</u>		
Signature : <u>Tech</u>	Signature : <u>H. Tech</u>	Signature : <u>EM</u>		
Date : <u>24/04/66</u>	Date : <u>25/04/66</u>	Date : <u>25/4/66</u>		

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ ชุติพร ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : <u>ตบ.บม</u>		Date : <u>24 / 04 / 66</u>		
EQUIPMENT NUMBER : <u>DP.9</u>		TYPE OF MAINTENANCE : <u>W</u> 2M Q H Y		
LOCATION : <u>บ่อ A บ่อเจหลัก</u>				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	—	
Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump				
หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ				
14	Check and measure the current. ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T — — —	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	Y	—	
16*	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่คัปปลิงขณะที่เครื่องทำงานหรือไม่	M, Y	—	
17*	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบ	M, Y	—	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker. เปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่ในห้องสูบน้ำ				
18	Check bell's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	—	
19	Grease the motor bearing & pump bearing. ฉาบจารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	—	
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบการยึดและจัดคัปปลิงสำหรับสูบน้ำแบบตรง	H	—	
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M	—	
Comment : Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของรหัสที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากเป็นฝ่าย Sewage pump กระทำได้ทันที 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของรหัสที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คหลังมีการซ่อมบำรุง				
PM by : <u>จิณนา</u>	Verified by : <u>ผู้ตรวจ</u>	Approved by : <u>ผู้ตรวจ</u>		
Signature : <u>Tech</u>	Signature : <u>H. Tech</u>	Signature : <u>EM</u>		
Date : <u>24/04/66</u>	Date : <u>25/04/66</u>	Date : <u>25/4/66</u>		

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ ชุติพร ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : ตึก 10		Date : 24 / 04 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : PP-10		TYPE OF MAINTENANCE : W <input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/>	
LOCATION : ตึก A ห้องประชุม			

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องสูบน้ำ	M		N	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบสถานะเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสวิทช์ระดับน้ำ	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำสีแดง	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องสูบน้ำทำงานหรือไม่	M		N	
6	Check any water leakage at discharge. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อระบายหรือไม่	M		N	
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 396 ST 396 RT 396	N	
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R 2.6 S 2.6 T 2.5	N	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF					
เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อสายไฟกำลัง และสายควบคุม	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil. (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อน และทาสีส่วนที่สนิม (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	

Comment :
Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
ความถี่ในการทำงานของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"
เนื่องจากมีการปิดเครื่อง Sewage pump กระทำไม่ได้
3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
ความถี่ในการทำงานของข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คหลังมีการซ่อมบำรุง

PM by : หฐนพ	Verified by : หฐนพ	Approved by : หฐนพ
Signature : Tech	Signature : H-Tech	Signature : หฐนพ
Date : 24/04/66	Date : 25/04/66	Date : 5/5/66

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่ผลิตฉบับนี้ : 1/10/21
จัดทำโดย : หฐนพ ตรีวิศ	อนุมัติโดย : คุณ ธนาพร พรมมา	

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : ตึก 10		Date : 24 / 04 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : PP-10		TYPE OF MAINTENANCE : W <input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/>	
LOCATION : ตึก A ห้องประชุม			

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current. ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ R, S, T (A)	M	R 2.6 S 2.5 T 2.4	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องสูบน้ำทำงานหรือไม่	Y		-	
16*	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบว่าน้ำรั่วซึมที่ข้อต่อปั๊มหรือไม่	M, Y		-	
17*	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	M, Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker.					
18	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing. หล่อจาระบีให้ถูกที่ของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling. (for all inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อคัปปลิ้งให้ตรงกันที่เครื่องสูบน้ำแบบติดตั้ง	H		-	
21	Change & lighten belt. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M		-	

Comment :
Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
ความถี่ในการทำงานของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"
เนื่องจากมีการปิดเครื่อง Sewage pump กระทำไม่ได้
3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
ความถี่ในการทำงานของข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คหลังมีการซ่อมบำรุง

PM by : หฐนพ	Verified by : หฐนพ	Approved by : หฐนพ
Signature : Tech	Signature : H-Tech	Signature : หฐนพ
Date : 24/04/66	Date : 25/04/66	Date : 5/5/66

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่ผลิตฉบับนี้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ หฐนพ ตรีวิศ	อนุมัติโดย : คุณ ธนาพร พรมมา	

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : ตึก 10		Date : 24 / 04 / 66			
EQUIPMENT NUMBER : DP.11		TYPE OF MAINTENANCE : W			
LOCATION : ตึก 10 ชั้น 10		2M			
		Q			
		H			
		Y			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M		—	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบสถานะเบรกเกอร์	M		—	
3*	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันสวิตช์ระดับ	M, Q		—	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันสัญญาณเตือนระดับน้ำเตี้ย	M, Q		—	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	M		—	
6	Check any water leakage at discharge. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หัวจ่ายหรือไม่	M		—	
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	— — —	
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	R S T	— — —	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF					
9	Check & lighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและสายควบคุม	H		—	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y		—	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีส่วนที่ขึ้นสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y		—	
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		—	
<p>Comment : * ทั่วๆไป</p> <p>Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"</p> <p>เนื่องจากภาระการทำงานของ Sewage pump จะทำได้นานกว่า</p> <p>3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจสอบความผิดปกติและใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจสอบความผิดปกติ</p>					
PM by : หจก. 10		Verified by : h. Tech		Approved by : h. Tech	
Signature : Tech		Signature : H. Tech		Signature : EM	
Date : 24/04/66		Date : 25/04/66		Date : 5/5/66	

PPM-ENG-SN-007	วันที่เสร็จสิ้น : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี พันธ์ศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธานี พรหมมา	

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : ตึก 10		Date : 24 / 04 / 66			
EQUIPMENT NUMBER : DP.11		TYPE OF MAINTENANCE : W			
LOCATION : ตึก 10 ชั้น 10		2M			
		Q			
		H			
		Y			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันแน่นสกรูและน็อตของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		—	
Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & lum the selector switch to Manual & start the pump					
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & lum the selector switch to Manual & start the pump					
14	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	— — —	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	Y		—	
16*	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หัวจ่ายเมื่อเครื่องทำงานหรือไม่	M, Y		—	
17*	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ	M, Y		—	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker.					
18	Check ball's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		—	
19	Grease the motor bearing & pump bearing. หล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	Q		—	
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อและปรับตำแหน่งคัปปลิง (หลังจากการตรวจสอบ)	H		—	
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M		—	
<p>Comment : * ทั่วๆไป</p> <p>Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"</p> <p>เนื่องจากภาระการทำงานของ Sewage pump จะทำได้นานกว่า</p> <p>3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจสอบความผิดปกติและใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจสอบความผิดปกติ</p>					
PM by : หจก. 10		Verified by : h. Tech		Approved by : h. Tech	
Signature : Tech		Signature : H. Tech		Signature : EM	
Date : 24/04/66		Date : 25/04/66		Date : 5/5/66	

PPM-ENG-SN-007	วันที่เสร็จสิ้น : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี พันธ์ศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธานี พรหมมา	

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING :	ตึกใหม่	Date : 24 / 04 / 66			
EQUIPMENT NUMBER :	DP.12	TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION :	ชั้นใต้ดิน B1	W	2M	Q	H
		Y			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องสูบน้ำ	M		—	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบสถานะเบรกเกอร์	M		—	
3*	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบระดับน้ำ	M, Q		—	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบไฟเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		—	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องสูบน้ำทำงานหรือไม่	M		—	
6	Check any water leakage at discharged. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อระบายหรือไม่	M		—	
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	— — —	
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	— — —	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF วิธีป้องกันเหตุ : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดเครื่องเบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อสายไฟให้แน่นๆ และเปลี่ยนถ้ามีความเสียหาย	H		—	
10	Check & replace the lubrication oil. (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		—	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) ตรวจสอบว่ามีสิ่งสกปรกรั่วซึมหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		—	
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		—	

Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF

เปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำด้วยเครื่องสูบน้ำที่อยู่ที่ห้องสูบน้ำ

Check & replace the cable & control wire terminals.
ตรวจสอบและเปลี่ยนสายไฟและสายควบคุมไฟฟ้า

Check & replace the lubrication oil. (if any)
ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)

Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)
ตรวจสอบการกัดกร่อน และทาสีส่วนที่สนิม (ถ้าจำเป็น)

Check the pump impeller condition.
ตรวจสอบสภาพใบพัด

Comment : * ขาดอะไหล่ใบพัด

Note : 1. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.

ความถี่ในการบำรุงรักษาของรหัสที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"

เนื่องจากเป็นการบำรุงรักษา Sewage pump กระทำได้ทุกวัน

3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance

ความถี่ในการบำรุงรักษาของรหัสที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คหลังมีการซ่อมบำรุง

PM by : ชุติพร

Signature : Tech

Date : 24/04/66

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ ชุติพร ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING :	ตึกใหม่	Date : 24 / 04 / 66			
EQUIPMENT NUMBER :	DP.12	TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION :	ตึก B ชั้นใต้ดิน 1B	W	M	2M	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตตัวนำของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		✓	
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current. ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	✓	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องสูบน้ำทำงานหรือไม่	Y		✓	
16*	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อปั๊มว่ามีน้ำรั่วซึมเมื่อปั๊มทำงานหรือไม่	M, Y		✓	
17*	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	M, Y		✓	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker. เปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำด้วยเครื่องสูบน้ำที่ห้องสูบน้ำ					
18	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		✓	
19	Grease the motor bearing & pump bearing. ฉีกละอุนที่มอเตอร์และปั๊ม	Q		✓	
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อคัปปลิงหลังการตรวจสอบ	H		✓	
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M			

Comment :

Note : 1. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.

ความถี่ในการบำรุงรักษาของรหัสที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"

เนื่องจากเป็นการบำรุงรักษา Sewage pump กระทำได้ทุกวัน

3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance

ความถี่ในการบำรุงรักษาของรหัสที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คหลังมีการซ่อมบำรุง

PM by : ชุติพร

Signature : Tech

Date : 24/04/66

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ ชุติพร ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING: **ตงหม่ม** Date: **24 / 04 / 66**

EQUIPMENT NUMBER: **DP-13** TYPE OF MAINTENANCE: **W** 2M Q H Y

LOCATION: **ท่าอากาศยาน**

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel.	M		N	
2	Check main circuit breaker.	M		N	
3*	Check status of selector switch.	M, Q		N	
4*	Check & function test the level switch.	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิทช์เลือกไปที่ตำแหน่งมือและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running.	M		N	
6	Check any water leakage at discharging.	M		N	
7	Check and measure the voltage between Phase, RS, RT, V.	M	RS 396 ST 396 RT 396	N	
8	Check and measure the voltage between Phase, R, S, T (A).	M	R 259 S 256 T 256	N	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF					
เริ่มการซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals.	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil. (if any)	Y		-	
11	Check any corrosion, repair the rusty part (if any)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition.	Y		-	

Comment: _____

Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance

ดำเนินการตามขั้นตอนการซ่อมบำรุง : หมุนสวิทช์เลือกไปที่ตำแหน่งมือและเปิดเครื่องสูบน้ำ

ดำเนินการตามขั้นตอนการซ่อมบำรุง : หมุนสวิทช์เลือกไปที่ตำแหน่งมือและเปิดเครื่องสูบน้ำ

PM by: **ผู้ซ่อม** Verified by: **ผู้ตรวจ** Approved by: **ผู้ตรวจ**

Signature: **Tech** Signature: **H-Tech** Signature: **E.M**

Date: **24/04/66** Date: **25/04/66** Date: **5/5/66**

PPM-ENG-SN-007 วันที่ตรวจ: 1 วันที่มีผลบังคับใช้: 1/10/21

จัดทำโดย: คุณ สุจิตต์ ทวีศรี ลงนาม: คุณ ธาณี พรหมมา

(1/2)

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING: **ตงหม่ม** Date: **24 / 04 / 66**

EQUIPMENT NUMBER: **DP-13** TYPE OF MAINTENANCE: **W** 2M Q H Y

LOCATION: **ท่าอากาศยาน**

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc.	Y		N	
14	Check and measure the current.	M	R 259 S 256 T 256	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running.	Y		-	
16*	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running.	M, Y		-	
17*	Clean area surrounding the pump.	M, Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker.					
18	Check belt's tension.	M		-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing.	Q		-	
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection)	H		-	
21	Change & tighten belt.	M		-	

Comment: _____

Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance

ดำเนินการตามขั้นตอนการซ่อมบำรุง : หมุนสวิทช์เลือกไปที่ตำแหน่งมือและเปิดเครื่องสูบน้ำ

ดำเนินการตามขั้นตอนการซ่อมบำรุง : หมุนสวิทช์เลือกไปที่ตำแหน่งมือและเปิดเครื่องสูบน้ำ

PM by: **ผู้ซ่อม** Verified by: **ผู้ตรวจ** Approved by: **ผู้ตรวจ**

Signature: **Tech** Signature: **H-Tech** Signature: **E.M**

Date: **24/04/66** Date: **25/04/66** Date: **5/5/66**

PPM-ENG-SN-007 วันที่ตรวจ: 1 วันที่มีผลบังคับใช้: 1/10/21

จัดทำโดย: คุณ สุจิตต์ ทวีศรี ลงนาม: คุณ ธาณี พรหมมา

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : <u>ต.ร.น.บ.</u>		Date : <u>24 / 04 / 66</u>			
EQUIPMENT NUMBER : <u>DP.14</u>		TYPE OF MAINTENANCE <u>W</u> <u>2M</u> <u>Q</u> <u>H</u> <u>Y</u>			
LOCATION : <u>ท่าอากาศยาน</u>					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะไฟสตาร์ทและสวิตช์เลือกเครื่องสูบน้ำ	M		N	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบวงจรเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับ	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน	M		N	
6	Check any water leakage at discharged. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หัวปล่อยน้ำหรือไม่	M		N	
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	RS ST RT <u>399 399 396</u>	N	
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T <u>24 26 29</u>	N	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบความตึงสาย (ถ้ามี)	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any). ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any). ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีส่วนที่ขึ้นสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
<p>Comment : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>Note : 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"</p> <p>เนื่องจากมีการเปิดของ Sewage pump กระทำได้อีกกว่า</p> <p>3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คหลังมีการซ่อมบำรุง</p>					
PM by : <u>หุสริมา</u>		Verified by : <u>huyes</u>		Approved by : <u>huyes</u>	
Signature : <u>Tech</u>		Signature : <u>H.Tech</u>		Signature : <u>huyes</u>	
Date : <u>24/04/66</u>		Date : <u>25/04/66</u>		Date : <u>5/5/66</u>	

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธนาพร พรมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : <u>ต.ร.น.บ.</u>		Date : <u>24 / 04 / 66</u>			
EQUIPMENT NUMBER : <u>DP.14</u>		TYPE OF MAINTENANCE <u>W</u> <u>2M</u> <u>Q</u> <u>H</u> <u>Y</u>			
LOCATION : <u>ท่าอากาศยาน</u>					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตตัวนำรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump					
หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current. ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T <u>26 28 29</u>	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน	Y		-	
16*	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำขณะทำงานว่ามีน้ำรั่วหรือไม่	M, Y		-	
17*	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	M, Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker.					
เปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่ที่ห้องสูบน้ำ					
18	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing. อัดจารบีให้กับลูกปืนมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อคัปปลิงหลังจากการตรวจเช็ค	H		-	
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M		-	
<p>Comment : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>Note : 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"</p> <p>เนื่องจากมีการเปิดของ Sewage pump กระทำได้อีกกว่า</p> <p>3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คหลังมีการซ่อมบำรุง</p>					
PM by : <u>หุสริมา</u>		Verified by : <u>huyes</u>		Approved by : <u>huyes</u>	
Signature : <u>Tech</u>		Signature : <u>H.Tech</u>		Signature : <u>huyes</u>	
Date : <u>24/04/66</u>		Date : <u>25/04/66</u>		Date : <u>5/5/66</u>	

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธนาพร พรมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING :	ตงใหม่		Date : 24 / 04 / 66						
EQUIPMENT NUMBER :	DP.15		TYPE OF MAINTENANCE		W	2M	Q	H	Y
LOCATION :	ตึก A ชั้นใต้ดิน B1								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและตัวสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M		N					
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N					
3*	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N					
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำขึ้นสูง	M, Q		N					
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ									
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องไม่	M		N					
6	Check any water leakage at discharged. ตรวจสอบว่ามีรั่วซึมด้านดักและจุดปล่อยน้ำจากปะเก็น	M		N					
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 396 ST 396 RT 396 R S T 2.6 2.5 2.6	N					
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	2.6 2.5 2.6	N					
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF									
เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้า และขันน็อตความสะอาด	H		-					
10	Check & replace the lubrication oil. (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-					
11	Check any corrosion, repair the rusty part (if any) ตรวจสอบว่ามีสนิมกัดกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-					
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-					
Comment : Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการทำงานของตัวชี้วัดที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากเป็นการเปิดของ Sewage pump กระทำได้ยากกว่า 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการทำงานของตัวชี้วัดที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "M" สำหรับตรวจเช็คตามปกติ และใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คหลังมีการซ่อมบำรุง									
PM by :	หจ.ว	Verified by :	hufes	Approved by :					
Signature :	Tech	Signature :	H.Tech	Signature :					
Date :	24/04/66	Date :	25/04/66	Date :	5/5/66				

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี วัชรศิริ	อนุมัติโดย : คุณ ธนาพร พรมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING :	ตงใหม่		Date : 24 / 04 / 66						
EQUIPMENT NUMBER :	DP.15		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION :	ตึก A ชั้นใต้ดิน B1								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks				
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตตัวนำ ขนรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-					
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump									
หลังจากซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ									
14	Check and measure the current. ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	2.6 2.5 2.6	N					
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องไม่	Y		-					
16*	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มสำหรับน้ำรั่วซึมเมื่อปั๊มทำงาน	M, Y		-					
17*	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	M, Y		-					
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker. ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเบรกเกอร์และเปิดเครื่องสูบน้ำที่ตู้เพื่อเปิดสูบน้ำ									
18	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		-					
19	Grease the motor bearing & pump bearing. อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-					
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มที่ปลั๊กสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบตรง	H		-					
21	Change & tighten ball. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M		-					
Comment : Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการทำงานของตัวชี้วัดที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากเป็นการเปิดของ Sewage pump กระทำได้ยากกว่า 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการทำงานของตัวชี้วัดที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "M" สำหรับตรวจเช็คตามปกติ และใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คหลังมีการซ่อมบำรุง									
PM by :	หจ.ว	Verified by :	hufes	Approved by :					
Signature :	Tech	Signature :	H.Tech	Signature :					
Date :	24/04/66	Date :	25/04/66	Date :	5/5/66				

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี วัชรศิริ	อนุมัติโดย : คุณ ธนาพร พรมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : <u>ตึก 16</u>		Date : <u>24 / 04 / 66</u>			
EQUIPMENT NUMBER : <u>DP.16</u>		TYPE OF MAINTENANCE <u>W</u> <u>2M</u> <u>Q</u> <u>H</u> <u>Y</u>			
LOCATION : <u>ตึก A หลังติด B1</u>					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel.	M		—	
2	Check main circuit breaker.	M		—	
3*	Check & function test the level switch.	M, Q		—	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function.	M, Q		—	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running.	M		—	
6	Check any water leakage at discharge.	M		—	
7	Check and measure the voltage between Phase.	M	RS ST RT	— — —	
8	Check and measure the voltage between Phase.	M	R S T	— — —	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals.	H		—	
10	Check & replace the lubrication oil. (if any)	Y		—	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)	Y		—	
12	Check the pump impeller condition.	Y		—	
<p>Comment : * ข้อควรระวัง : ห้ามเดินเครื่องสูบน้ำและเปิดเครื่องสูบน้ำ</p> <p>Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.</p> <p>ความถี่ในการทำงานของวัชชีที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"</p> <p>เนื่องจากมีการเปลี่ยน Sewage pump กระทำได้ทันที</p> <p>3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance</p> <p>ความถี่ในการทำงานของวัชชีที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คและใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คและใช้ความถี่ "Y"</p>					
PM by : <u>ผู้ตรวจ</u>		Verified by : <u>ผู้ตรวจ</u>		Approved by : <u>ผู้ตรวจ</u>	
Signature : <u>Tech</u>		Signature : <u>H-Tech</u>		Signature : <u>ผู้ตรวจ</u>	
Date : <u>24/04/66</u>		Date : <u>25/04/66</u>		Date : <u>25/04/66</u>	

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี วัชรินทร์	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : <u>ตึก 16</u>		Date : <u>24 / 04 / 66</u>			
EQUIPMENT NUMBER : <u>DP.16</u>		TYPE OF MAINTENANCE <u>W</u> <u>2M</u> <u>Q</u> <u>H</u> <u>Y</u>			
LOCATION : <u>ตึก A หลังติด B1</u>					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc.	Y		—	
14	Check and measure the current.	M	R S T	— — —	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running.	Y		—	
16*	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running.	M, Y		—	
17*	Clean area surrounding the pump.	M, Y		—	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker.					
18	Check bell's tension.	M		—	
19	Grease the motor bearing & pump bearing.	Q		—	
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection)	H		—	
21	Change & tighten bell.	M		—	
Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump					
<p>Comment : </p> <p>Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.</p> <p>ความถี่ในการทำงานของวัชชีที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"</p> <p>เนื่องจากมีการเปลี่ยน Sewage pump กระทำได้ทันที</p> <p>3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance</p> <p>ความถี่ในการทำงานของวัชชีที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คและใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คและใช้ความถี่ "Y"</p>					
PM by : <u>ผู้ตรวจ</u>		Verified by : <u>ผู้ตรวจ</u>		Approved by : <u>ผู้ตรวจ</u>	
Signature : <u>Tech</u>		Signature : <u>H-Tech</u>		Signature : <u>ผู้ตรวจ</u>	
Date : <u>24/04/66</u>		Date : <u>25/04/66</u>		Date : <u>25/04/66</u>	

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี วัชรินทร์	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลมน้ำเสีย

BUILDING : <u>ตึกใหม่</u>		Date : <u>24 / 04 / 66</u>	
EQUIPMENT NUMBER : <u>DP. 14</u>		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : <u>NO A ห้องเครื่อง</u>		W	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	N
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบเบรกเกอร์หลัก	M	N
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันสวิทช์ระดับ	M, Q	N
4	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันไฟเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	N
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องปั๊ม			
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องเดินหรือไม่	M	N
6	Check any water leakage at discharged. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมและถูกปิดกั้นการปล่อยน้ำ	M	N
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	N
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	N
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF			
เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรกเกอร์			
9	Check & lighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบสภาพและขันยึดหัวเชื่อมต่อสายไฟฟ้าต่างๆ และไปน้้นหัวตามระยะ	H	-
10	Check & replace the lubrication oil. (If any) ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) ตรวจสอบสภาพที่ร่อนหรือสนิมและทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-

Comment :

Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
 ควบคุมการบำรุงรักษาของถังน้ำทิ้ง และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"
 เนื่องจากถังเก็บน้ำทิ้งของ Sewage pump ระบายน้ำได้ทันที

3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" after Preventive Maintenance
 ควบคุมการบำรุงรักษาของถังน้ำ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "M" สำหรับถังเก็บน้ำดิบ และใช้ความถี่ "Y" สำหรับถังวางตัวถังเก็บน้ำทิ้ง

PM by : <u>หิรัญ</u>	Verified by : <u>Profes</u>	Approved by : <u>[Signature]</u>
Signature : <u>Tech</u>	Signature : <u>H-Tech</u>	Signature : <u>[Signature]</u>
Date : <u>24/04/66</u>	Date : <u>25/04/66</u>	Date : <u>25/4/66</u>

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทัศน์ หริศิริ		อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา

 $(1/2)$ $(1/2)$

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสเปกโตรเมตรี

BUILDING :	Date : 24 / 05 / 66				
EQUIPMENT NUMBER :	TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION :	W	2M	Q	Y	
608/624					
DP-17					
หน้า A ห้องสูบน้ำ					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. ตรวจสกรูและน็อตของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y			
14	Check and measure the current. ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ R, S, T (A)	M	R S T 2.6 24 9.5	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่าผิดปกติหรือไม่ หรือการสั่นและเสียงที่ผิดปกติของเครื่องหรือไม่	Y			
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของเครื่องสูบเมื่อเครื่องสูบน้ำแบบเดินตรง	M, Y			
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	M, Y			
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker. เปลี่ยนสวิตช์เครื่องสูบน้ำเป็นโหมดอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือบ่อสูบน้ำ					
18	Check bell's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M			
19	Grease the motor bearing & pump bearing. หล่อจารบีที่ลูกเบี้ยของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q			
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อของเครื่องสูบให้เข้ากันตรงเครื่องสูบน้ำแบบเดินตรง	H			
21	Change & tighten bell เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M			

Comment :

Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.

ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"

เนื่องจากทางโครงการ Sewage pump จะทำได้ทุกวัน

3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance

ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับหลังจากการบำรุงรักษาปกติ และใช้ความถี่ "Y" สำหรับเครื่องสูบน้ำซึ่งมีการซ่อมบำรุง

PM by :	Verified by :	Approved by :
หน้า A	หน้า A	
Tech	H. Tech	
Date :	Date :	Date :
24/04/66	25/04/66	

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพรรณ ทวีศรี		อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา

วิศวกรรมกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลมน้ำเสีย

BUILDING : ตึก 10		Date : 24 / 04 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : DP.18		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : สถานีสูบน้ำ		W	M
		Q	H
		Y	

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและตัวสวิตช์ที่ตู้ควบคุม	M		F	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบสถานะเบรกเกอร์	M		F	
3*	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบระดับถัง	M, Q		F	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบไฟเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		F	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนตัวเลือกปั๊มไปที่ Manual และเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M		F	
6	Check any water leakage at discharged. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่ท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบ	M		F	
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT ~ ~ ~	F	
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T - - -	F	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF					
เครื่องสูบน้ำ : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดตัวหนีเบรกเกอร์					
9	Check & lighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันยึด ที่จุดเชื่อมต่อสายไฟฟ้าต่าง และนำน้ำมันทาความสะอาด	H		F	
10	Check & replace the lubrication oil. (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y		F	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part. (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือชิ้นส่วนที่สนิม (ถ้าจำเป็น)	Y		F	
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		F	

Comment : * สภาพดีทุกตัว * ปลอดภัยทุกตัว
Note : 1. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการทำบำรุงรักษาของตัวข้อ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"
เนื่องจากการเป็นของ Sewage pump กระทั่งใช้มากว่า
3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการทำบำรุงรักษาของตัวข้อ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "M" สำหรับตรวจเช็คตามใจความถี่

PM by : จตุพร	Verified by : นาย	Approved by : นาย
Signature : Tech	Signature : H-Tech	Signature : E.M
Date : 14/04/66	Date : 15/04/66	Date : 15/06

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่พิมพ์ฉบับนี้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพัทธินี พันธ์ศรี		อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา

ชีวิตประจำวัน

 $(1/2)$

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลำน้ำเสีย

BUILDING : ตึก ๒		Date : _____ / _____ / _____			
EQUIPMENT NUMBER : DP-18		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : ตึก ๒ ชั้น ๒		W	M	Q	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. <i>ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ</i>	Y		F	
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังเสร็จบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกไปที่ตำแหน่ง แนวนับและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current. <i>ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ (กิโลวัตต์)</i>	M	R S T	F	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. <i>ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่</i>	Y		F	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. <i>ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่</i>	M, Y		F	
17	Clean area surrounding the pump. <i>ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ</i>	M, Y		F	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker. เปิดสวิทช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เบื้องหลัง					
18	Check belt's tension. <i>ตรวจสอบความตึงสายพาน (กิโลกรัม)</i>	M		F	
19	Grease the motor bearing & pump bearing. <i>หล่อจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ</i>	Q		F	
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection) <i>ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงให้สัมพันธ์กับเครื่องสูบน้ำแบบตรง</i>	H		F	
21	Change & lighten belt. <i>เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (กิโลกรัม)</i>	M		F	

Comment : _____

Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
 ความถี่ในการทำงานของเครื่องสูบน้ำ และ 4 สำหรับ Drainage pump "ได้ความถี่" "M" สำหรับ Sewage pump "ได้ความถี่" "Q"

เนื่องจากกรณีของ Sewage pump จะทำได้ยาก

3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
 ความถี่ในการทำงานของเครื่องสูบน้ำ 16 และ 17 "ได้ความถี่" "Y" สำหรับตรวจเช็คหลังการบำรุงรักษา

PM by : **ผู้รับงาน**

Verified by : **ผู้ตรวจสอบ**

Approved by : **ผู้ตรวจสอบ**

Signature : **Tech**

Signature : **H-Tech**

Date : **24/04/66**

Date : **25/04/66**

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพัตน์ ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรรมกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : ตงนา		Date : 24 / 04 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : DP.19		TYPE OF MAINTENANCE : PM	
LOCATION : ถนนสุขุมวิท A ซอย 10			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	N
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	N
3*	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับน้ำ	M, Q	N
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณไฟเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	N
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	N
6	Check any water leakage at discharge. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ท่อระบาย	M	N
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	N
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	N
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF			
เริ่มซ่อมบำรุง ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อของสายไฟและสายควบคุม	H	-
10	Check & replace the lubrication oil. (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีส่วนที่สนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพของใบพัด	Y	-
Comment : Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการทำงานของตัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากอุปกรณ์ของ Sewage pump กระทำได้น้อยกว่า 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คหลังมีการซ่อมบำรุง			
PM by : จิรัช	Verified by : jiwach	Approved by : jiwach	
Signature : Tech	Signature : H-Tech	Signature : EM	
Date : 24/04/66	Date : 25/04/66	Date : 25/4/66	

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพรรณิ พริษฐ์	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : ตงนา		Date : 24 / 04 / 66	
EQUIPMENT NUMBER : DP.19		TYPE OF MAINTENANCE : PM	
LOCATION : ถนนสุขุมวิท A ซอย 10			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
13	Check & tighten bolts & nuts of guidrail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	N
Alter Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump			
หลังซ่อมบำรุง เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
14	Check and measure the current. ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	N
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Y	-
16*	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มสำหรับน้ำรั่วซึมเมื่อปั๊มทำงาน	M, Y	-
17*	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	M, Y	-
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker.			
18	Check bell's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-
19	Grease the motor bearing & pump bearing. หล่อลื่นที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิ้งหลังจากการตรวจสอบแบบเห็นตรง	H	-
21	Change & lighten belt. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M	-
Comment : Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการทำงานของตัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากอุปกรณ์ของ Sewage pump กระทำได้น้อยกว่า 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คหลังมีการซ่อมบำรุง			
PM by : จิรัช	Verified by : jiwach	Approved by : jiwach	
Signature : Tech	Signature : H-Tech	Signature : EM	
Date : 24/04/66	Date : 25/04/66	Date : 25/4/66	

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพรรณิ พริษฐ์	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : ๓๓๖	Date : 24 / 04 / 66				
EQUIPMENT NUMBER : DP-19					
LOCATION : ฝก ๒ ห้องนั่งเล่น					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะไฟสตาร์ทและตัวสวิตช์เลือกเครื่องสูบน้ำ	M		N	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch. ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับน้ำ	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของไฟเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบการมีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน	M		N	
6	Check any water leakage at discharged. ตรวจสอบการรั่วซึมที่จุดปล่อยน้ำทิ้ง	M		N	
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 296 396 ST 296 396 RT 296 396	N	
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R 2.5 2.5 2.5 S 2.5 2.5 2.5 T 2.5 2.5 2.5	N	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อสายไฟต่างๆ และเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นตามระยะ	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil. (if any) ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีส่วนที่ขึ้นสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
Comment : Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากเป็นการบำรุงรักษา Sewage pump กระทำได้ทันที 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คหลังการบำรุงรักษา					
PM by : วิศวกร	Verified by : วิศวกร	Approved by : วิศวกร			
Signature : Tech	Signature : H-Tech	Signature : วิศวกร			
Date : 24/4/66	Date : 25/04/66	Date : 5/5/66			

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่ผลิตฉบับแก้ไข : 1/10/21
จัดทำโดย : วิศวกร	อนุมัติโดย : วิศวกร	อนุมัติโดย : วิศวกร

ส่วนกลาง

วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : ๓๓๖	Date : 24 / 04 / 66				
EQUIPMENT NUMBER : DP-20					
LOCATION : ฝก ๒ ห้องนั่งเล่น					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบสภาพและขันน็อตตัวนำของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
14	Check and measure the current. ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R 2.5 2.5 2.5 S 2.5 2.5 2.5 T 2.5 2.5 2.5	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบการมีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน	Y		-	
16*	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการรั่วซึมที่จุดเชื่อมต่อของปั๊มเมื่อปั๊มทำงาน	M, Y		-	
17*	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	M, Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker. เปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่นอกห้องสูบน้ำ					
18	Check bell's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing. ฉาบน้ำมันที่จุดเชื่อมต่อของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงหลังจากการตรวจสอบ	H		-	
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและขันน็อตสายพาน (ถ้ามี)	M		-	
Comment : Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากเป็นการบำรุงรักษา Sewage pump กระทำได้ทันที 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คหลังการบำรุงรักษา					
PM by : วิศวกร	Verified by : วิศวกร	Approved by : วิศวกร			
Signature : Tech	Signature : H-Tech	Signature : วิศวกร			
Date : 24/04/66	Date : 25/04/66	Date : 5/5/66			

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่ผลิตฉบับแก้ไข : 1/10/21
จัดทำโดย : วิศวกร	อนุมัติโดย : วิศวกร	อนุมัติโดย : วิศวกร

ส่วนกลาง

วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : ตึก B		Date : 24 / 4 / 66			
EQUIPMENT NUMBER : DP 01		TYPE OF MAINTENANCE : W			
LOCATION : ตึก B ชั้นล่าง					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องสูบน้ำ	M		N	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับน้ำ	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องสูบน้ำทำงานหรือไม่	M		N	
6	Check any water leakage at discharge. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อระบายหรือไม่	M		N	
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	RS 384.395 396 ST 396 RT 396	N	
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	RS 3.6 3.7 3.5 ST 3.6 RT 3.5	N	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบความตึงสายพาวเวอร์และสายควบคุม	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil. (if any) ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีส่วนที่ขึ้นสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
Comment : Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากภารกิจของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจสอบหลังจากการบำรุง					
PM by : ผู้ตรวจ	Verified by : ผู้ตรวจ	Approved by : ผู้ตรวจ			
Signature : Tech	Signature : H.Tech	Signature : EM			
Date : 24/4/66	Date : 25/04/66	Date : 25/04/66			

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย วัชรวิ	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : ตึก B		Date : 24 / 4 / 66			
EQUIPMENT NUMBER : DP 01		TYPE OF MAINTENANCE : W			
LOCATION : ตึก B ชั้นล่าง					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบการขันน็อตคาน้ำยาของรางคาน้ำยา, ฐานยึด และตัวเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
Alter Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R 4.8 4.8 3.8 S 4.8 T 3.8	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องสูบน้ำทำงานหรือไม่	Y		-	
16*	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบคัปปลิงของปั๊มว่ามีน้ำรั่วซึมเมื่อปั๊มทำงานหรือไม่	M, Y		-	
17*	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	M, Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker. เปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือระดับน้ำ					
18	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing. อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และตัวเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อคัปปลิงและปรับตำแหน่งคัปปลิง	H		-	
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M		-	
Comment : Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากภารกิจของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจสอบหลังจากการบำรุง					
PM by : ผู้ตรวจ	Verified by : ผู้ตรวจ	Approved by : ผู้ตรวจ			
Signature : Tech	Signature : H.Tech	Signature : EM			
Date : 24/4/66	Date : 25/04/66	Date : 25/04/66			

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย วัชรวิ	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

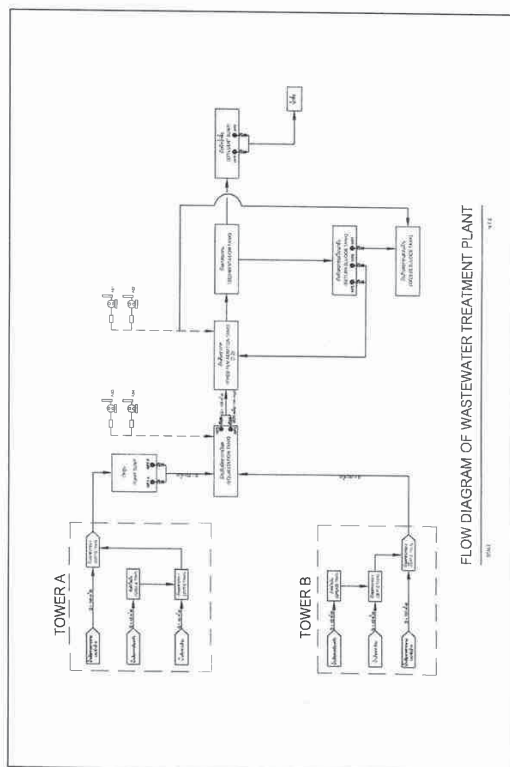
(2/2)

รายงาน ทส.1 และ ทส.2

แบบฉบับที่วิทยาลัยและขบวนการแสดงออกถึงของระบบบัญชี
ของแหล่งกำเนิดมลพิษ

[illegible]

ซึ่งมีแผนผังแสดงการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้



๓. เพื่อจัดเก็บสถิติและข้อมูลแสดงผลการปฏิบัติงานประจำปีต้นน้ำเสียปรากฏตามตาราง ดังนี้

ใบรายงานการขอบันทึกสถิติการใช้ไฟฟ้ารายประจําเดือน (TOU)



Building : Watermark

Meter No. MEA-11,000 7795

Month / เดือน : ธันวาคม Year / ปี : 2566

Date วันที่	Time นาฬิกา	10 (KWH)	Units (x 1,000)	11 (KWH)	Units (x 1,000)	12 (KWH)	Units (x 1,000)	31 (KWH)	32 (KWH)	60 (KVARH)	Recorded By บันทึกโดย	Checked By ตรวจสอบโดย
1	7.00	5,611.40	5.611	2,103.516	2.104	3,517.884	3.518	0.000	0.528	936.094	ธวัชชัย	ธวัชชัย
2	7.00	5,611.40	5.611	2,104.444	2.104	3,517.884	3.518	0.624	0.552	937.056	ธวัชชัย	ธวัชชัย
3	7.00	5,611.40	5.611	2,115.384	2.115	3,517.884	3.518	0.624	0.552	938.172	ธวัชชัย	ธวัชชัย
4	7.00	5,611.40	5.611	2,121.516	2.122	3,517.884	3.518	0.624	0.564	939.372	ธวัชชัย	ธวัชชัย
5	7.00	5,611.40	5.611	2,127.888	2.128	3,517.884	3.518	0.660	0.538	940.800	ธวัชชัย	ธวัชชัย
6	7.00	5,611.40	5.611	2,132.968	2.133	3,517.884	3.518	0.660	0.588	942.072	ธวัชชัย	ธวัชชัย
7	7.00	5,611.40	5.611	2,133.948	2.134	3,517.884	3.518	0.660	0.588	943.056	ธวัชชัย	ธวัชชัย
8	7.00	5,611.40	5.611	2,133.948	2.134	3,517.884	3.518	0.660	0.612	944.220	ธวัชชัย	ธวัชชัย
9	7.00	5,611.40	5.611	2,140.044	2.140	3,517.884	3.518	0.660	0.624	945.384	ธวัชชัย	ธวัชชัย
10	7.00	5,611.40	5.611	2,146.209	2.146	3,517.884	3.518	0.693	0.560	946.637	ธวัชชัย	ธวัชชัย
11	7.00	5,611.40	5.611	2,152.140	2.152	3,517.884	3.518	0.693	0.560	947.667	ธวัชชัย	ธวัชชัย
12	7.00	5,611.40	5.611	2,158.587	2.159	3,517.884	3.518	0.693	0.620	948.939	ธวัชชัย	ธวัชชัย
13	7.00	5,611.40	5.611	2,165.425	2.165	3,517.884	3.518	0.714	0.687	950.553	ธวัชชัย	ธวัชชัย
14	7.00	5,611.40	5.611	2,165.425	2.165	3,517.884	3.518	0.714	0.724	952.537	ธวัชชัย	ธวัชชัย
15	7.00	5,611.40	5.611	2,165.425	2.165	3,517.884	3.518	0.714	0.724	954.315	ธวัชชัย	ธวัชชัย
16	7.00	5,611.40	5.611	2,172.912	2.173	3,517.884	3.518	0.714	0.724	956.344	ธวัชชัย	ธวัชชัย
17	7.00	5,611.40	5.611	2,180.501	2.181	3,517.884	3.518	0.714	0.724	958.039	ธวัชชัย	ธวัชชัย
18	7.00	5,611.40	5.611	2,187.093	2.187	3,517.884	3.518	0.714	0.714	959.553	ธวัชชัย	ธวัชชัย
19	7.00	5,611.40	5.611	2,193.797	2.194	3,517.884	3.518	0.714	0.724	961.197	ธวัชชัย	ธวัชชัย
20	7.00	5,611.40	5.611	2,200.594	2.201	3,517.884	3.518	0.714	0.724	962.678	ธวัชชัย	ธวัชชัย
21	7.00	5,611.40	5.611	2,207.594	2.208	3,517.884	3.518	0.714	0.724	964.444	ธวัชชัย	ธวัชชัย
22	7.00	5,611.40	5.611	2,214.494	2.215	3,517.884	3.518	0.775	0.724	966.167	ธวัชชัย	ธวัชชัย
23	7.00	5,611.40	5.611	2,221.494	2.222	3,517.884	3.518	0.775	0.724	967.980	ธวัชชัย	ธวัชชัย
24	7.00	5,611.40	5.611	2,228.494	2.229	3,517.884	3.518	0.775	0.724	969.789	ธวัชชัย	ธวัชชัย
25	7.00	5,611.40	5.611	2,235.494	2.236	3,517.884	3.518	0.775	0.724	970.934	ธวัชชัย	ธวัชชัย
26	7.00	5,611.40	5.611	2,242.494	2.243	3,517.884	3.518	0.775	0.724	972.357	ธวัชชัย	ธวัชชัย
27	7.00	5,611.40	5.611	2,249.494	2.250	3,517.884	3.518	0.775	0.724	973.797	ธวัชชัย	ธวัชชัย
28	7.00	5,611.40	5.611	2,256.494	2.257	3,517.884	3.518	0.775	0.724	975.002	ธวัชชัย	ธวัชชัย
29	7.00	5,611.40	5.611	2,263.494	2.264	3,517.884	3.518	0.775	0.724	976.169	ธวัชชัย	ธวัชชัย
30	7.00	5,611.40	5.611	2,270.494	2.271	3,517.884	3.518	0.775	0.724	976.683	ธวัชชัย	ธวัชชัย
31	7.00	5,611.40	5.611	2,277.494	2.278	3,517.884	3.518	0.775	0.724	977.514	ธวัชชัย	ธวัชชัย

หมายเหตุ 10 - จำนวน KWH รวม ณ เวลาที่อ่าน 11 - จำนวน KWH รวม ณ Rate A (OFF ON PEAK) ณ เวลาที่อ่าน 12 - จำนวน KWH รวม ณ Rate B (OFF ON PEAK) ณ เวลาที่อ่าน 31 - จำนวน KWH รวม ณ Rate C (OFF ON PEAK) ณ เวลาที่อ่าน

31 = ค่า Max KW Rate A (OFF ON PEAK) ของสถานีไฟฟ้า 32 = ค่า Max KW Rate B (OFF ON PEAK) ของสถานีไฟฟ้า 60 = จำนวน KVARH รวม ณ เวลาที่อ่าน

RATE A. = ON PEAK - เวลา 9.00-22.00 น. วันจันทร์ - ศุกร์

RATE B. = OFF PEAK - เวลา 22.00-09.00 น. วันจันทร์ - ศุกร์ และ เวลา 00.00-09.00 น. วันเสาร์-อาทิตย์ และ วันหยุดราชการตามปกติ (ไม่รวมวันสงกรานต์)

2/2/66

แบบฟอร์มการจดบันทึกมิเตอร์น้ำประปาส่วนกลางประจำวัน

Main Domestic Water Meter Daily Record



อาคาร Water Mark เลขที่มิเตอร์ D1906426199 เดือนปี ๖๓๓๔๑ ๒๕๖๖

วันที่	เวลา	การอ่านมิเตอร์	จำนวนหน่วยที่ได้	ช่วง	หน่วยรับ	ผู้จัดการ ฝ่ายช่าง
1	07.00	184,089	189	อริชัย	นางพวง	Withamut
2	07.00	184,387	298	อะเนนซ์	นางพวง	Withamut
3	07.00	184,600	213	อริชัย	นางพวง	Withamut
4	07.00	184,600	200	อะเนนซ์	นางพวง	Withamut
5	07.00	185,062	262	นางพวง	นางพวง	Withamut
6	07.00	185,357	295	นักชิ่ง	นางพวง	Withamut
7	07.00	185,656	291	นักชิ่ง	นางพวง	Withamut
8	07.00	185,647	289	อริชัย	นางพวง	Withamut
9	07.00	186,115	268	อริชัย	นางพวง	Withamut
10	07.00	186,375	260	อะเนนซ์	นางพวง	Withamut
11	07.00	186,620	245	อะเนนซ์	นางพวง	Withamut
12	07.00	186,959	339	อะเนนซ์	นางพวง	Withamut
13	07.00	187,268	309	นักชิ่ง	นางพวง	Withamut
14	07.00	187,550	282	นักชิ่ง	นางพวง	Withamut
15	07.00	187,839	289	อริชัย	นางพวง	Withamut
16	07.00	188,145	306	อะเนนซ์	นางพวง	Withamut
17	07.00	188,427	282	อะเนนซ์	นางพวง	Withamut
18	07.00	188,687	260	อะเนนซ์	นางพวง	Withamut
19	07.00	189,009	322	นักชิ่ง	นางพวง	Withamut
20	07.00	189,298	289	นักชิ่ง	นางพวง	Withamut
21	07.00	189,570	272	อริชัย	นางพวง	Withamut
22	07.00	189,859	289	อริชัย	นางพวง	Withamut
23	07.00	190,143	284	อริชัย	นางพวง	Withamut
24	07.00	190,443	290	อริชัย	นางพวง	Withamut
25	07.00	190,769	335	อริชัย	นางพวง	Withamut
26	07.00	191,015	247	อริชัย	นางพวง	Withamut
27	07.00	191,291	276	อริชัย	นางพวง	Withamut
28	07.00	191,552	261	อริชัย	นางพวง	Withamut
29	07.00	191,852	280	อริชัย	นางพวง	Withamut
30	07.00	192,107	275	อริชัย	นางพวง	Withamut
31	07.00	192,380	283	อริชัย	นางพวง	Withamut
			8,429	* เดือนปัจจุบัน		
			7,966	* เดือนที่ผ่านมา		

ใบรายงานผลการตรวจบันทึกมิเตอร์ไฟฟ้ารายวันประจำเดือน (TOD)

Building : N.T.M

Month / เดือน สิงหาคม Year / ปี 2566



Date / วันที่		10	Units (KW.H)	11	Units (KW.H)	12	Units (KW.H)	31	Units (KW.H)	32	Units (KW.H)	60	Units (KW.H)	Checked By / ตรวจโดย
1	01.00	6,392.71E	2,986.788	7,403	3,945.968	0.831	0.000	0.831	0.000	0.000	1029.541	1029.541	1029.541	1029.541
2	01.00	6,546.864	14,079	2,984.171	2,984.171	0.831	0.831	0.831	0.831	0.831	1029.541	1029.541	1029.541	1029.541
3	01.00	6,560.945	14,079	2,401.669	2,401.669	0.831	0.831	0.831	0.831	0.831	1029.541	1029.541	1029.541	1029.541
4	01.00	6,396.911	2,508.816	7,417	3,978.076	0.831	0.831	0.831	0.831	0.831	1029.541	1029.541	1029.541	1029.541
5	01.00	6,599.849	12,393	2,408.816	2,408.816	0.831	0.831	0.831	0.831	0.831	1029.541	1029.541	1029.541	1029.541
6	01.00	6,414.094	14,193	2,416.836	2,416.836	0.831	0.831	0.831	0.831	0.831	1029.541	1029.541	1029.541	1029.541
7	01.00	6,428.699	14,193	2,416.836	2,416.836	0.831	0.831	0.831	0.831	0.831	1029.541	1029.541	1029.541	1029.541
8	01.00	6,443.807	15,173	2,429.490	2,429.490	0.831	0.831	0.831	0.831	0.831	1029.541	1029.541	1029.541	1029.541
9	01.00	6,458.915	14,193	2,433.788	2,433.788	0.831	0.831	0.831	0.831	0.831	1029.541	1029.541	1029.541	1029.541
10	01.00	6,472.886	14,509	2,441.914	2,441.914	0.831	0.831	0.831	0.831	0.831	1029.541	1029.541	1029.541	1029.541
11	01.00	6,487.492	14,556	2,441.914	2,441.914	0.831	0.831	0.831	0.831	0.831	1029.541	1029.541	1029.541	1029.541
12	01.00	6,502.214	14,772	2,441.914	2,441.914	0.831	0.831	0.831	0.831	0.831	1029.541	1029.541	1029.541	1029.541
13	01.00	6,514.745	14,772	2,448.928	2,448.928	0.831	0.831	0.831	0.831	0.831	1029.541	1029.541	1029.541	1029.541
14	01.00	6,528.852	15,637	2,455.511	2,455.511	0.831	0.831	0.831	0.831	0.831	1029.541	1029.541	1029.541	1029.541
15	01.00	6,542.072	15,637	2,463.584	2,463.584	0.831	0.831	0.831	0.831	0.831	1029.541	1029.541	1029.541	1029.541
16	01.00	6,555.924	15,637	2,470.846	2,470.846	0.831	0.831	0.831	0.831	0.831	1029.541	1029.541	1029.541	1029.541
17	01.00	6,569.593	15,637	2,478.421	2,478.421	0.831	0.831	0.831	0.831	0.831	1029.541	1029.541	1029.541	1029.541
18	01.00	6,583.792	14,193	2,478.421	2,478.421	0.831	0.831	0.831	0.831	0.831	1029.541	1029.541	1029.541	1029.541
19	01.00	6,597.390	14,193	2,478.421	2,478.421	0.831	0.831	0.831	0.831	0.831	1029.541	1029.541	1029.541	1029.541
20	01.00	6,612.925	15,016	2,486.817	2,486.817	0.831	0.831	0.831	0.831	0.831	1029.541	1029.541	1029.541	1029.541
21	01.00	6,627.498	14,193	2,494.839	2,494.839	0.831	0.831	0.831	0.831	0.831	1029.541	1029.541	1029.541	1029.541
22	01.00	6,642.072	14,193	2,505.065	2,505.065	0.831	0.831	0.831	0.831	0.831	1029.541	1029.541	1029.541	1029.541
23	01.00	6,657.195	14,193	2,511.408	2,511.408	0.831	0.831	0.831	0.831	0.831	1029.541	1029.541	1029.541	1029.541
24	01.00	6,672.792	15,637	2,522.619	2,522.619	0.831	0.831	0.831	0.831	0.831	1029.541	1029.541	1029.541	1029.541
25	01.00	6,688.664	15,637	2,530.091	2,530.091	0.831	0.831	0.831	0.831	0.831	1029.541	1029.541	1029.541	1029.541
26	01.00	6,705.421	16,457	2,530.091	2,530.091	0.831	0.831	0.831	0.831	0.831	1029.541	1029.541	1029.541	1029.541
27	01.00	6,721.293	16,457	2,539.185	2,539.185	0.831	0.831	0.831	0.831	0.831	1029.541	1029.541	1029.541	1029.541
28	01.00	6,737.075	15,637	2,537.844	2,537.844	0.831	0.831	0.831	0.831	0.831	1029.541	1029.541	1029.541	1029.541
29	01.00	6,752.815	15,637	2,544.403	2,544.403	0.831	0.831	0.831	0.831	0.831	1029.541	1029.541	1029.541	1029.541
30	01.00	6,767.142	16,457	2,552.274	2,552.274	0.831	0.831	0.831	0.831	0.831	1029.541	1029.541	1029.541	1029.541
31	01.00	6,782.714	16,457	2,563.949	2,563.949	0.831	0.831	0.831	0.831	0.831	1029.541	1029.541	1029.541	1029.541

หมายเหตุ 10 - จำนวน KWH รวม ณ วันที่ 11 11 - จำนวน KWH รวม ณ วันที่ 31 12 - จำนวน KWH รวม ณ วันที่ 31 31 - จำนวน KWH รวม ณ วันที่ 31

31 - 61 Max KW Rate A (61% ON PEAK) ของเดือนที่ 31 32 - 61 Max KW Rate B (61% OFF PEAK) ของเดือนที่ 31

RATE A = ON PEAK - RATE B (ON PEAK - OFF PEAK) ของเดือนที่ 31

RATE B = OFF PEAK - RATE A (OFF PEAK - ON PEAK) ของเดือนที่ 31

หมายเหตุ 10 - จำนวน KWH รวม ณ วันที่ 11 11 - จำนวน KWH รวม ณ วันที่ 31 12 - จำนวน KWH รวม ณ วันที่ 31 31 - จำนวน KWH รวม ณ วันที่ 31

31 - 61 Max KW Rate A (61% ON PEAK) ของเดือนที่ 31 32 - 61 Max KW Rate B (61% OFF PEAK) ของเดือนที่ 31

RATE A = ON PEAK - RATE B (ON PEAK - OFF PEAK) ของเดือนที่ 31

RATE B = OFF PEAK - RATE A (OFF PEAK - ON PEAK) ของเดือนที่ 31

Main Domestic Water Meter Daily Record

เดือนปี.....มกราคม/๖๖.....

วันที่	เวลา	การเข้าปฏิบัติงาน	จำนวนแบบฟอร์มที่ส่ง	ช่าง	วิศวกรประจำช่าง	ผู้พิจารณา
1	6.00	200067	311	เก๋	นางสาวนงนุช	
2	6.00	200210	223	เก๋	นางสาวนงนุช	
3	6.00	200585	215	เก๋	นางสาวนงนุช	
4	6.00	200859	274	เก๋	นางสาวนงนุช	
5	6.00	201056	197	เก๋	นางสาวนงนุช	
6	6.00	201340	284	เก๋	นางสาวนงนุช	
7	6.00	201610	270	เก๋	นางสาวนงนุช	
8	6.00	201861	251	เก๋	นางสาวนงนุช	
9	6.00	202111	250	เก๋	นางสาวนงนุช	
10	6.00	202380	269	เก๋	นางสาวนงนุช	
11	6.00	202625	245	เก๋	นางสาวนงนุช	
12	6.00	202905	280	เก๋	นางสาวนงนุช	
13	6.00	203110	205	เก๋	นางสาวนงนุช	
14	6.00	203361	251	เก๋	นางสาวนงนุช	
15	6.00	203592	231	เก๋	นางสาวนงนุช	
16	6.00	203847	255	เก๋	นางสาวนงนุช	
17	6.00	204150	303	เก๋	นางสาวนงนุช	
18	6.00	204409	257	เก๋	นางสาวนงนุช	
19	6.00	204603	194	เก๋	นางสาวนงนุช	
20	6.00	204899	296	เก๋	นางสาวนงนุช	
21	6.00	205151	252	เก๋	นางสาวนงนุช	
22	6.00	205394	243	เก๋	นางสาวนงนุช	
23	6.00	205547	153	เก๋	นางสาวนงนุช	
24	6.00	205946	399	เก๋	นางสาวนงนุช	
25	6.00	206205	259	เก๋	นางสาวนงนุช	
26	6.00	206490	285	เก๋	นางสาวนงนุช	
27	6.00	206700	210	เก๋	นางสาวนงนุช	
28	6.00	207094	394	เก๋	นางสาวนงนุช	
29	6.00	207366	272	เก๋	นางสาวนงนุช	
30	6.00	207604	238	เก๋	นางสาวนงนุช	
31	6.00	207844	240	เก๋	นางสาวนงนุช	
			2,098	* เสร็จเรียบร้อย		
			7426	* เสร็จสิ้นแผน		

๑. เดือนปัจจุบัน

๑๑ เดือนที่ผ่านมา

93/12/13

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 1559/1 หมู่ที่ 1 - ซอย -
ถนน ฝั่งซ้าย แขวงตำบล บางลำภู อำเภอ คลองสาม
จังหวัด กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ 02-438-3444 โทรสาร - มี
พื้นที่ ๓๐๐ ตารางเมตร (๓๐๐ ตารางวา) เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบด้วย
กิจการประเภท อุตสาหกรรม (แปรรูป) ไปอนุญาติ เลขที่
(ถ้ามี) 4/2551 ออกให้โดย ส.ทอ. ตั้งอยู่ที่ หนอง...

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ
เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 25๖๖ ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๔๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริม
และรักษาคุณภาพ

เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
(.....)
..... ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
(.....)

ใบอนุญาตเลขที่ หมดยุค
ออกให้โดย
..... ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย
(.....)
ใบอนุญาตเลขที่ หมดยุค
ออกให้โดย

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง
(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย Fixed Film Aeration System
ความสามาถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย 461 ลบ.ม./วัน

(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ แบบต่อเนื่อง ☐ 24 ชั่วโมง
☐ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ เครื่องสูบน้ำ ☒ เครื่องเติมอากาศ
☐ เครื่องกวนผสมน้ำเสีย ☐ เครื่องกวนผสมสารเคมี
☐ เครื่องสูบลูบตะกอน ☐ อื่น ๆ (ระบุ)

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ)
(๕) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ผู้ควบคุม/เจ้าของ

๓. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 13,929 หน่วย
(๒) ปริมาณน้ำใช้จากกิจกรรมในแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 8,088 ลบ.ม.
(๓) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 6,486 ลบ.ม.
(๔) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ของทุกวัน
(๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสัณฐานที่เข้า (ลิตรหรือกิโลกรัม)
(๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์
- ระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องสูบน้ำ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องเติมอากาศ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องกวนผสมน้ำเสีย ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องกวนผสมสารเคมี ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องสูบลูบตะกอน ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
- อื่น ๆ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
(๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.) -
(๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน

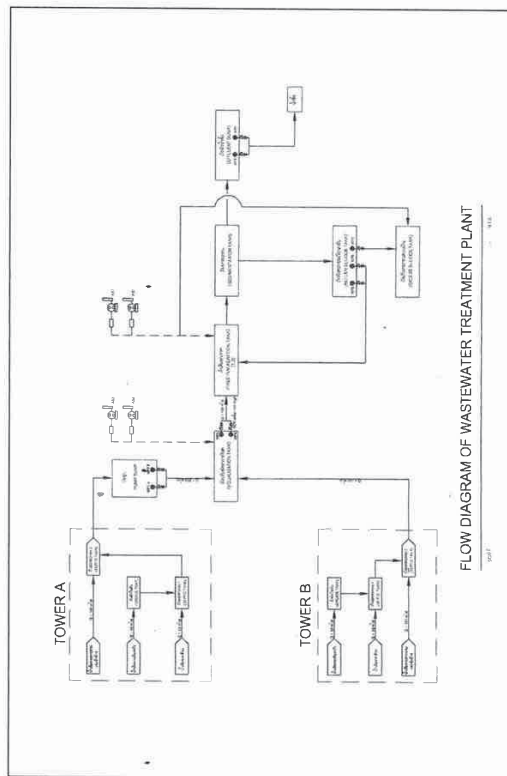
๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับ
จ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ที่ไม่ได้เก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือ
รายงานตามมาตรา ๔๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกิน
หนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือ
รายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือ
ปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

ศ.พิศมัย บำรุงแห่งองค

[illegible]

ซึ่งมีแผนผังแสดงการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้



ได้จัดเก็บสถิติและข้อมูลแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียปรากฏตามตาราง ดังนี้

ใบรับเอกสารรายงาน ท.ส.๒ สำนักงานเขตคลองสาน
เลขที่ 56
วันที่ 30 ก.ย. 66
ลายมือชื่อผู้ส่งเอกสาร นายวรวิธนาธิ์ อุปขนนก
โทรศัพท์ 092-592-9011
ลายมือชื่อผู้รับเอกสาร จิตพร



แบบฟอร์มการจดบันทึกมิเตอร์น้ำประปาส่วนกลางประจำวัน

Main Domestic Water Meter Daily Record

อาคาร Water Mark Chaopraya เลขที่มิเตอร์ D190K926799 เดือนปี ๒๕๖๔ ๑๕/๕

วันที่	เวลา	การอ่านมิเตอร์	จำนวนหน่วยที่ใช้	ช่าง	เจ้าหน้าที่	ผู้บริการ
1	07:00	208147	237	ประสิทธิ์		
2	07:00	208388	257	ประสิทธิ์		
3	07:00	208641	251	ประสิทธิ์		
4	07:00	208802	250	ประสิทธิ์		
5	07:00	209142	259	ประสิทธิ์		
6	07:00	209401	261	ประสิทธิ์		
7	07:00	209642	252	ประสิทธิ์		
8	07:00	209806	253	ประสิทธิ์		
9	07:00	210149	267	ประสิทธิ์		
10	07:00	210396	252	ประสิทธิ์		
11	07:00	210650	267	ประสิทธิ์		
12	07:00	210917	255	ประสิทธิ์		
13	07:00	211172	267	ประสิทธิ์		
14	07:00	211409	259	ประสิทธิ์		
15	07:00	211678	256	ประสิทธิ์		
16	07:00	211934	250	ประสิทธิ์		
17	07:00	212198	263	ประสิทธิ์		
18	07:00	212437	235	ประสิทธิ์		
19	07:00	212662	241	ประสิทธิ์		
20	07:00	212903	237	ประสิทธิ์		
21	07:00	213140	229	ประสิทธิ์		
22	07:00	213369	247	ประสิทธิ์		
23	07:00	213616	252	ประสิทธิ์		
24	07:00	213870	250	ประสิทธิ์		
25	07:00	214190	245	ประสิทธิ์		
26	07:00	214365	237	ประสิทธิ์		
27	07:00	214602	240	ประสิทธิ์		
28	07:00	214882	247	ประสิทธิ์		
29	07:00	215089	234	ประสิทธิ์		
30	07:00	215319	230	ประสิทธิ์		
31						
			7406	* เดือนปัจจุบัน		
			8088	* เดือนที่ผ่านมา		

๑๕/๕

สถิติและข้อมูลที่ใช้รายงานแหล่งกำเนิดมลพิษ									
วัน เดือน ปี	ปริมาณน้ำใช้ (กก)	ปริมาณน้ำใช้ (กก)	ปริมาณน้ำใช้ (กก)	ปริมาณน้ำใช้ (กก)	ปริมาณน้ำใช้ (กก)	ปริมาณน้ำใช้ (กก)	ปริมาณน้ำใช้ (กก)	ปริมาณน้ำใช้ (กก)	ปริมาณน้ำใช้ (กก)
๒๕/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๒๖/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๒๗/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๒๘/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๒๙/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๓๐/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๓๑/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๓๒/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๓๓/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๓๔/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๓๕/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๓๖/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๓๗/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๓๘/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๓๙/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๔๐/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๔๑/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๔๒/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๔๓/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๔๔/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๔๕/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๔๖/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๔๗/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๔๘/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๔๙/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๕๐/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๕๑/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๕๒/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๕๓/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๕๔/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๕๕/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๕๖/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๕๗/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๕๘/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๕๙/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑
๖๐/๕	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑	๕๓.๑

ใบรายงานการอ่านมิเตอร์ไฟฟ้ารายวันประจำเดือน (DOU)

Building : Natex ParkMonth / เดือน : 12/2566 Year / ปี : 2566

หมายเหตุ

๑. ให้กรอกสถิติและข้อมูลเฉพาะในกรณีที่มีสถิติและข้อมูลนั้น ๆ ในแต่ละวัน
๒. ในกรณีที่ระบบบันทึกไฟฟ้าเสียที่มีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งแบบอัตโนมัติให้แสดงผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งหมดตามพาวเวอร์เมตรที่ตรวจวัด และทำการสรุปผลเป็นสถิติและข้อมูลรายเดือน

การวางข้างต้นถูกต้องทุกประการ

เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

(.....)

ใบอนุญาตเลขที่..... หมดอายุ.....

ออกให้โดย.....

(.....)

ใบอนุญาตเลขที่..... หมดอายุ.....

ออกให้โดย.....

Date วันที่	Time นาฬิกา	10 (KWH)	Units (x 1,000)	11 (KWH)	Units (x 1,000)	12 (KWH)	Units (x 1,000)	31 (KW)	22 (KW)	60 (KVAH)	Recorded by บันทึกโดย	Checked By ตรวจสอบโดย
1	07.00	6801.26	6.80	2563.91	0.000	4229.68	7.72	0.000	0.82	1100.680	สนธิ์	
2	07.00	6817.84	6.82	2563.91	0.000	4253.90	7.07	0.000	0.86	1103.68	สนธิ์	
3	07.00	6833.83	6.83	2563.91	0.000	4260.98	7.57	0.89	0.87	1106.30	สนธิ์	
4	07.00	6850.10	6.85	2563.91	0.000	4268.52	6.81	0.02	0.87	1109.11	สนธิ์	
5	07.00	6866.72	6.87	2563.91	0.000	4275.24	5.88	0.26	0.88	1111.91	สนธิ์	
6	07.00	6883.20	6.88	2563.91	0.000	4282.95	6.85	0.26	0.88	1114.91	สนธิ์	
7	07.00	6900.40	6.90	2563.91	0.000	4290.61	6.00	0.26	0.88	1117.89	สนธิ์	
8	07.00	6916.48	6.92	2563.91	0.000	4298.32	6.46	0.26	0.88	1120.78	สนธิ์	
9	07.00	6933.17	6.93	2563.91	0.000	4306.03	6.46	0.26	0.88	1123.68	สนธิ์	
10	07.00	6950.25	6.95	2563.91	0.000	4313.74	6.46	0.26	0.88	1126.58	สนธิ์	
11	07.00	6967.33	6.97	2563.91	0.000	4321.45	6.46	0.26	0.88	1129.48	สนธิ์	
12	07.00	6984.41	6.98	2563.91	0.000	4329.16	6.46	0.26	0.88	1132.38	สนธิ์	
13	07.00	7001.49	7.00	2563.91	0.000	4336.87	6.46	0.26	0.88	1135.28	สนธิ์	
14	07.00	7018.57	7.02	2563.91	0.000	4344.58	6.46	0.26	0.88	1138.18	สนธิ์	
15	07.00	7035.65	7.04	2563.91	0.000	4352.29	6.46	0.26	0.88	1141.08	สนธิ์	
16	07.00	7052.73	7.06	2563.91	0.000	4360.00	6.46	0.26	0.88	1143.98	สนธิ์	
17	07.00	7069.81	7.08	2563.91	0.000	4367.71	6.46	0.26	0.88	1146.88	สนธิ์	
18	07.00	7086.89	7.10	2563.91	0.000	4375.42	6.46	0.26	0.88	1149.78	สนธิ์	
19	07.00	7103.97	7.12	2563.91	0.000	4383.13	6.46	0.26	0.88	1152.68	สนธิ์	
20	07.00	7121.05	7.14	2563.91	0.000	4390.84	6.46	0.26	0.88	1155.58	สนธิ์	
21	07.00	7138.13	7.16	2563.91	0.000	4398.55	6.46	0.26	0.88	1158.48	สนธิ์	
22	07.00	7155.21	7.18	2563.91	0.000	4406.26	6.46	0.26	0.88	1161.38	สนธิ์	
23	07.00	7172.29	7.20	2563.91	0.000	4413.97	6.46	0.26	0.88	1164.28	สนธิ์	
24	07.00	7189.37	7.22	2563.91	0.000	4421.68	6.46	0.26	0.88	1167.18	สนธิ์	
25	07.00	7206.45	7.24	2563.91	0.000	4429.39	6.46	0.26	0.88	1170.08	สนธิ์	
26	07.00	7223.53	7.26	2563.91	0.000	4437.10	6.46	0.26	0.88	1172.98	สนธิ์	
27	07.00	7240.61	7.28	2563.91	0.000	4444.81	6.46	0.26	0.88	1175.88	สนธิ์	
28	07.00	7257.69	7.30	2563.91	0.000	4452.52	6.46	0.26	0.88	1178.78	สนธิ์	
29	07.00	7274.77	7.32	2563.91	0.000	4460.23	6.46	0.26	0.88	1181.68	สนธิ์	
30	07.00	7291.85	7.34	2563.91	0.000	4467.94	6.46	0.26	0.88	1184.58	สนธิ์	
31	07.00	7308.93	7.36	2563.91	0.000	4475.65	6.46	0.26	0.88	1187.48	สนธิ์	

หมายเหตุ 10 - จำนวน KWH รวม ณ เวลาที่อ่าน 11 - จำนวน KWH รวม ณ เวลาที่อ่าน 12 - จำนวน KWH รวม ณ เวลาที่อ่าน

31 - ค่า Max KW Rate A (ON PEAK) ของติดตั้งแล้ว 32 - ค่า Max KW Rate B (OFF PEAK) ของติดตั้งแล้ว

RATE A = ON PEAK - เวลา 9:00-22:00 น. วันจันทร์ - ศุกร์

RATE B = OFF PEAK - เวลา 22:00-09:00 น. วันเสาร์ - อาทิตย์ และ เวลา 00:00-24:00 น. วันจันทร์ - อาทิตย์ รวมค่าเช่าตามปกติ (ไม่รวมเงินค่าเช่า)

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 1559/1 หมู่ที่ 1 ชอย
ถนน ใต้เขื่อนวัด แขวงตำบล องค์การบริหารส่วนตำบล
จังหวัด กาญจนบุรี โทรศัพท์ 02-4358-3444 โทรสาร - มี
น้ำเข้าออกของทางออกของน้ำทิ้งเป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบ
กิจการประเภท (ถ้ามี) 4/3561 ออกให้โดย 5162 ที่ดินอยู่หมู่ที่ 1
(ถ้ามี) 4/3561 ออกให้โดย 5162 ที่ดินอยู่หมู่ที่ 1

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ
เดือน เมษายน พ.ศ. 2566 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๔๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริม
และรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะ

เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
(.....) ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
(.....) หมายความว่า

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
ออกให้โดย ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย
(.....) หมายความว่า

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
ออกให้โดย หมายความว่า

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง
(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย Fixed Film Aeration System

ความสามารถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย 461 ลบ.ม./วัน
(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมงวัน
☐ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ เครื่องเติมอากาศ
☐ เครื่องกวนผสมน้ำเสีย ☐ เครื่องกวนผสมสารเคมี

☐ เครื่องสูบลมตะกอน ☐ อื่น ๆ (ระบุ)

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ)

(๕) วิธีการจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด

๓. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 15164 หน่วย

(๒) ปริมาณน้ำใช้ทุกกิจกรรมในแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 4006 ลบ.ม.

(๓) ปริมาณน้ำเสียที่จากระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 5837 ลบ.ม.

(๔) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย

(๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือลิตรกรัม)

(๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์

- ระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องสูบน้ำ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องเติมอากาศ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องกวนผสมน้ำเสีย ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องกวนผสมสารเคมี ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องสูบลมตะกอน ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- อื่น ๆ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

(๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.) -

(๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน

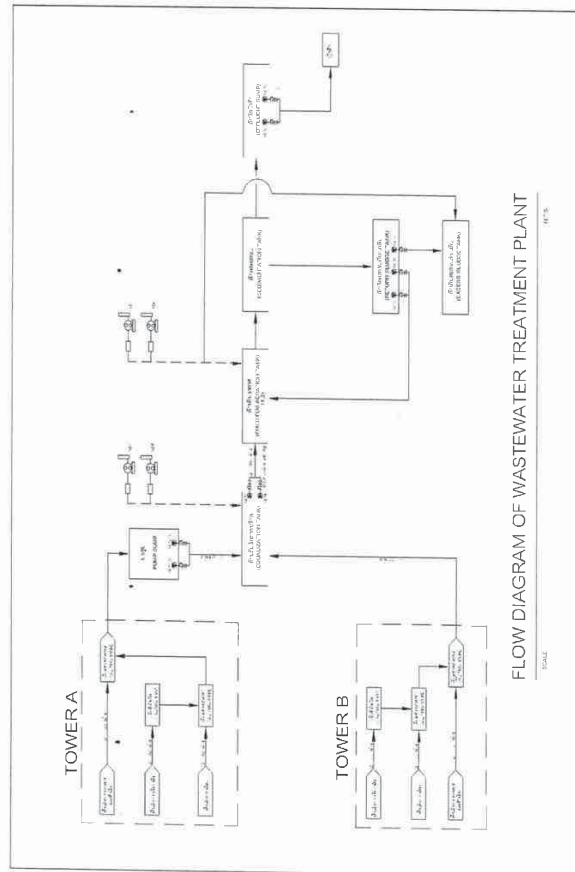
๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับ
จ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือ
รายงานตามมาตรา ๔๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกิน
หนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือ
รายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือ
ปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

แบบบันทึกรายละเอียดของสถิติและข้อมูลซึ่งแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
ของแหล่งกำเนิดมลพิษ

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 1559/1 หมู่ที่ ซอย
ถนน เจริญนคร..... แขวงท่าดินแดง..... เขต/อำเภอ..... คลองสาม..... จังหวัด กรุงเทพฯ
โทรศัพท์02 4383444. โทรสาร มีนิติบุคคล วอเตอร์มาร์เก็ตเจ้าพระยา
เวสต์..... เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภทอาคาร
ประเภท ข

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี)4/2511..... ออกให้โดยสำนักงานที่ดิน ขนบุรี.... หมอชชุ.....
ซึ่งมีแผนผังแสดงการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้



ได้จัดเก็บสถิติและข้อมูลแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียปรากฏตามตาราง ดังนี้

สถิติและข้อมูลที่ได้จากแหล่งกำเนิดมลพิษ												
วัน เดือน ปี	ปริมาณ การปล่อย ของเสีย รวม (กก.)	ปริมาณ น้ำใช้ รวม (กก.)	ปริมาณ น้ำใช้ เพื่อ ผลิต (กก.)	ปริมาณ น้ำใช้ เพื่อ ใช้ (กก.)	ปริมาณ น้ำใช้ เพื่อ ใช้ (กก.)	ปริมาณ น้ำใช้ เพื่อ ใช้ (กก.)	ปริมาณ น้ำใช้ เพื่อ ใช้ (กก.)	ปริมาณ น้ำใช้ เพื่อ ใช้ (กก.)	ปริมาณ น้ำใช้ เพื่อ ใช้ (กก.)	ปริมาณ น้ำใช้ เพื่อ ใช้ (กก.)	ปริมาณ น้ำใช้ เพื่อ ใช้ (กก.)	ปริมาณ น้ำใช้ เพื่อ ใช้ (กก.)
1-6-2566	601	369	295	211	211	211	211	211	211	211	211	211
2-6-2566	603	264	211	211	211	211	211	211	211	211	211	211
3-6-2566	645	300	240	240	240	240	240	240	240	240	240	240
4-6-2566	600	211	169	169	169	169	169	169	169	169	169	169
5-6-2566	658	280	224	224	224	224	224	224	224	224	224	224
6-6-2566	510	171	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137
7-6-2566	562	326	261	261	261	261	261	261	261	261	261	261
8-6-2566	562	217	174	174	174	174	174	174	174	174	174	174
9-6-2566	589	263	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210
10-6-2566	504	220	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176
11-6-2566	550	290	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232
12-6-2566	550	256	205	205	205	205	205	205	205	205	205	205
13-6-2566	505	266	213	213	213	213	213	213	213	213	213	213
14-6-2566	510	220	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176
15-6-2566	503	291	233	233	233	233	233	233	233	233	233	233
16-6-2566	538	263	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210

[illegible]

ภาคผนวก ค4 - 14

ใบรายงานผลการสอบเทียบมิเตอร์ไฟฟ้าสำหรับเครื่อง (TOU)

Building : **Watermark**

Month / เดือน : **กันยายน** Year / ปี : **2566**

Meter No. **20112415**

Date วันที่	Time PM	10 (KWH)	11 (KWH)	12 (KWH)	13 (KWH)	14 (KWH)	15 (KWH)	16 (KWH)	17 (KWH)	18 (KWH)	19 (KWH)	20 (KWH)	21 (KWH)	22 (KWH)	23 (KWH)	24 (KWH)	25 (KWH)	26 (KWH)	27 (KWH)	28 (KWH)	29 (KWH)	30 (KWH)	31 (KWH)	Checked By ผู้ตรวจสอบ
1	07.00	7838.236	17.924	2942.410	4.334	4416.338	7.459	0.000	0.840	1293.712	2													
2	07.00	7855.529	17.336	2931.244	4.474	4424.287	7.515	1.004	1.003	1296.479	3													
3	07.00	7872.865	17.336	2944.035	0.000	4431.832	18.431	1.024	1.003	1300.304	4													
4	07.00	7891.346	17.186	2941.055	0.000	4450.313	17.186	1.034	1.025	1304.423	5													
5	07.00	7908.532	18.362	2944.035	4.507	4467.449	8.924	1.034	1.025	1307.188	6													
6	07.00	7927.394	17.113	2947.542	4.047	4476.453	5.166	1.034	1.025	1311.035	7													
7	07.00	7947.008	16.101	2949.539	4.094	4482.419	7.007	1.034	1.025	1311.523	8													
8	07.00	7967.108	15.888	2948.683	8.558	4489.426	7.231	1.034	1.025	1316.449	9													
9	07.00	7987.996	15.571	2947.240	8.085	4496.757	7.487	1.034	1.025	1319.033	10													
10	07.00	7989.567	14.439	2985.325	0.000	5004.244	14.439	1.034	1.025	1321.486	11													
11	07.00	8004.066	15.757	2985.325	0.000	5018.183	15.757	1.034	1.025	1324.035	12													
12	07.00	8031.713	14.466	2985.325	7.874	5034.429	6.566	1.034	1.025	1326.557	13													
13	07.00	8034.223	14.621	2993.219	7.854	5041.005	6.768	1.034	1.025	1328.565	14													
14	07.00	8042.844	14.478	3001.073	7.624	5047.773	6.803	1.034	1.025	1330.756	15													
15	07.00	8063.072	15.453	3008.677	8.139	5054.576	7.292	1.034	1.025	1333.231	16													
16	07.00	8078.702	15.167	3016.836	8.406	5061.868	7.533	1.034	1.025	1335.153	17													
17	07.00	8094.669	15.908	3025.242	0.000	5069.401	15.936	1.034	1.025	1337.313	18													
18	07.00	8110.577	14.477	3025.242	0.000	5085.337	14.477	1.034	1.025	1340.550	19													
19	07.00	8125.477	14.777	3025.242	8.074	5100.237	6.847	1.034	1.025	1342.807	20													
20	07.00	8140.454	15.769	3023.321	8.666	5107.135	7.067	1.034	1.025	1345.106	21													
21	07.00	8156.183	15.074	3041.191	8.513	5114.204	6.566	1.034	1.025	1347.538	22													
22	07.00	8171.257	15.091	3050.494	28.232	5120.764	6.866	1.034	1.025	1350.055	23													
23	07.00	8186.798	16.835	3055.786	8.375	5127.624	7.687	1.034	1.025	1352.473	24													
24	07.00	8202.183	15.861	3067.591	0.761	5135.203	15.861	1.034	1.025	1355.134	25													
25	07.00	8217.044	16.348	3067.882	0.000	5151.169	16.348	1.034	1.025	1358.076	26													
26	07.00	8232.399	16.711	3083.889	8.771	5167.519	6.473	1.034	1.025	1360.882	27													
27	07.00	8247.104	16.407	3076.549	4.118	5174.585	7.377	1.034	1.025	1363.449	28													
28	07.00	8267.511	16.404	3086.710	8.887	5181.189	7.109	1.034	1.025	1366.365	29													
29	07.00	8283.509	16.734	3094.579	9.913	5188.941	7.529	1.034	1.025	1368.946	30													
30	07.00	8300.240	18.515	3103.810	8.562	5196.479	9.937	1.034	1.025	1371.919	31													

หมายเหตุ 10 = จำนวน KWH รวม ณ เวลาที่อ่าน 11 = จำนวน KWH รวม ณ เวลาที่อ่าน 12 = จำนวน KWH รวม ณ เวลาที่อ่าน

31 = ค่า Max KW Rate A (ค่า ON PEAK) เวลาที่อ่าน 32 = ค่า Max KW Rate B (ค่า OFF PEAK) เวลาที่อ่าน

RATEA = ON PEAK = อัตรา 9.00-22.00 น. วันจันทร์ - ศุกร์

RATEB = OFF PEAK = อัตรา 22.00-09.00 น. วันจันทร์ - ศุกร์ และ เวลา 00.00-24.00 น. วันเสาร์-อาทิตย์ และ วันหยุดราชการตามปกติ (ในวันว่างหยุดราชการ)

แบบฟอร์มการจดบันทึกมิเตอร์น้ำประปาส่วนกลางประจำวัน

Main Domestic Water Meter Daily Record

อาคาร Water Mark Chaopraya เลขที่มิเตอร์ D190K926799 เดือน/ปี : **กันยายน 2566**

วันที่	เวลา	การอ่านปัจจุบัน	จำนวนหน่วยที่ใช้	ค่า	วันที่แจ้ง	ผู้จัดการ
1	07.00	224394	369	25.72	25.72	25.72
2	07.00	224763	264	26.27	26.27	26.27
3	07.00	225027	300	26.82	26.82	26.82
4	07.00	225327	211	27.37	27.37	27.37
5	07.00	225538	280	27.92	27.92	27.92
6	07.00	225818	171	28.47	28.47	28.47
7	07.00	225989	326	29.02	29.02	29.02
8	07.00	226315	217	29.57	29.57	29.57
9	07.00	226532	263	30.12	30.12	30.12
10	07.00	226795	220	30.67	30.67	30.67
11	07.00	227015	290	31.22	31.22	31.22
12	07.00	227305	256	31.77	31.77	31.77
13	07.00	227561	266	32.32	32.32	32.32
14	07.00	227827	220	32.87	32.87	32.87
15	07.00	228047	291	33.42	33.42	33.42
16	07.00	228338	263	33.97	33.97	33.97
17	07.00	228601	250	34.52	34.52	34.52
18	07.00	228851	216	35.07	35.07	35.07
19	07.00	229107	243	35.62	35.62	35.62
20	07.00	229310	238	36.17	36.17	36.17
21	07.00	229548	243	36.72	36.72	36.72
22	07.00	229791	232	37.27	37.27	37.27
23	07.00	230073	268	37.82	37.82	37.82
24	07.00	230341	236	38.37	38.37	38.37
25	07.00	230577	286	38.92	38.92	38.92
26	07.00	230863	267	39.47	39.47	39.47
27	07.00	231100	282	40.02	40.02	40.02
28	07.00	231412	250	40.57	40.57	40.57
29	07.00	231662	215	41.12	41.12	41.12
30	07.00	231877	403	41.67	41.67	41.67
31						
				รวม	4886	4886
				รวม	406	406

• เดือนปัจจุบัน
• เดือนที่ผ่านมา



ใบลา / ใบเปลี่ยนวันหยุดประจำปี

ชื่อบุคคล Water Mark (ใส่ชื่อจริง)

เดือนมีนาคม 2566

รหัสพนักงาน	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง	เบอร์โทรศัพท์	ประเภทการลา										ข้อมูลการลา			
				ลาป่วย (SL)	ลาพักผ่อน (PL)	ลาคลอด (KL)	ลาคลอด (KL)	ลาคลอด (KL)	ลาคลอด (KL)	ลาคลอด (KL)	ลาคลอด (KL)	ลาคลอด (KL)	ลาคลอด (KL)	ลาป่วย (SL)	ลาพักผ่อน (PL)	ลาคลอด (KL)	ลาคลอด (KL)
630185		ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ	080-270-9169														
660405		ผู้จัดการอาคาร	084-9781-998											29/766	31/766		080-2709169
660636		ผู้ช่วยผู้จัดการอาคาร	096-847-9165														084-9781998
660402		ผู้ช่วยผู้จัดการอาคาร	061-345-5367														092-5379011
620041		ผู้จัดการบัญชี	090-894-8084														061-3455367
660208		บัญชี	093-937-4341														090-8948084
660227		ธุรการ	062-440-8423											29/766	30/666		093-9374341
650065		พนักงานต้อนรับ	063-252-1954											1/5/66	5/8/66		062-4408423
660217		พนักงานต้อนรับ	094-495-0632											3/8	11/5		063-2521954
660228		พนักงานต้อนรับ	095-542-7239														094-4950632
660409		พนักงานต้อนรับ	092-888-4472											29/766	30/666		095-5427239
																	092-8884472

ผู้จัดทำ: _____
วันที่: _____

ผู้จัดการอาคาร: _____
วันที่: _____

ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ: _____
วันที่: _____

ฝ่ายบุคคล: _____
วันที่: _____

รายงานผลการซ้อมดับเพลิงและซ้อมอพยพหนีไฟ

รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
(สำหรับหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาต)

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาต (สำหรับหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาตเท่านั้น)
หมายเลขใบอนุญาต ดฟ.ส.-ร ๒๐๒ พ.ศ. ๒๕๖๑
อ้างถึงหนังสือแจ้งการฝึกอบรม เลขที่ กท. ๑๙๐๗/๒๕๕๒ ลงวันที่ ๑๑ พฤษภาคม ๒๕๖๔

ส่วนที่ ๑ การรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบการฝึกซ้อมที่เข้ารับการฝึกอบรม

ชื่อสถานประกอบการฝึกซ้อม: บริษัท ออโตโมบิล จำกัด (มหาชน)

ประเภทกิจการ: อุตสาหกรรม

ที่ตั้ง เลขที่: ๑๕๕๕/๑ ถนน: เจริญนคร แขวง: บางลำภู กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๑๐๐

จังหวัด: กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์: ๐-๒๖๕๕-๖๑๑๑ โทรสาร: ๐-๒๖๕๕-๖๑๑๑

วัน เดือน ปี ที่ฝึกอบรม: ๒๐ กันยายน ๒๕๖๑

จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิง: ๓๕ คน หญิง: ๑๗ คน ชาย: ๑๘ คน

จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ: ๓๕ คน หญิง: ๑๗ คน ชาย: ๑๘ คน

ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ: ๕ นาที

(เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดรวมพล)

๒. ชื่อวิทยากรผู้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๖.๑. [Redacted] ๖.๒. [Redacted]

๖.๓. [Redacted] ๖.๔. [Redacted]

๗. ชื่อผู้ดูแลฝึกซ้อม: [Redacted]

๗.๑. [Redacted] ๗.๒. [Redacted]

๗.๓. [Redacted] ๗.๔. [Redacted]

๘. ชื่อ [Redacted] ผู้กระทำการแทน: [Redacted]

พนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยอาวุโส ผู้ดำเนินการหน่วยงานดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ผู้จัดทำรายงาน (ได้รับมอบหมายจากผู้ช่วยการสำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย)

๒๑ ธันวาคม ๒๕๖๔

ส่วนที่ ๒ การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟตามรายละเอียดข้างต้นจริง

ลงชื่อ: [Redacted] ลงชื่อ: [Redacted]

วิทยากร วิทยากร

ลงชื่อ: [Redacted] ลงชื่อ: [Redacted]

วิทยากร วิทยากร

ลงชื่อ: [Redacted] ()

ลงชื่อ: [Redacted] ()

(นายฉัตรพล สงวนน้อย) หรือผู้มีอำนาจกระทำการแทน

กชี้แจง แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟ

๑. แบบรายงานในส่วนที่ ๑

กรณีที่เป็นกรณีที่ซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟภายในสถานประกอบการเพียงแห่งเดียว ให้รายงานข้อมูลในส่วนที่ ๑ ตั้งแต่ข้อ ๑ ถึง ข้อ ๗ ให้ครบถ้วน

ในกรณีที่เป็นการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟให้กับสถานประกอบการหลายแห่ง อาคารขนาดใหญ่ อาคารชุด ฯลฯ ที่มีสถานประกอบการเข้าร่วมการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟหลายสถานประกอบการ ให้รายงานแยกตามประเภทการ

๒. ผู้จัดทำรายงาน หมายถึง เจ้าหน้าที่ของหน่วยงานฝึกซ้อม

๓. แบบรายงานในส่วนที่ ๒

เป็นการรับรองว่าได้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟในส่วนที่ ๑ โดยนายจ้าง / เจ้าของสถานประกอบการ ที่ส่งผู้ปฏิบัติงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ ลงนามรับรอง

ในกรณีที่เป็นการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟให้กับผู้จ้างของสถานประกอบการหลายแห่ง ให้ นายจ้าง / เจ้าของสถานประกอบการที่ส่งผู้ปฏิบัติงานเข้าฝึกอบรมลงนามรับรองของผู้จ้างของตนเอง

๔. วิทยากรผู้ฝึกซ้อม ตามข้อ ๖ และ ข้อ ๗ ต้องลงชื่อรับรองในส่วนที่ ๒ ในการฝึกซ้อมทุกครั้ง

๕. การส่งแบบรายงาน

ให้หน่วยฝึกซ้อมส่งรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟภายใน ๓๐ วัน นับแต่วันที่เสร็จสิ้นการฝึกซ้อม โดยส่งไปให้สำนักความปลอดภัยแรงงาน ในกรณีที่ฝึกอบรมในเขตกรุงเทพมหานคร หรือส่งสำนักแรงงานสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงานจังหวัดในเขตจังหวัดที่ดำเนินการฝึกซ้อม โดยส่งแบบรายงานดังกล่าวให้สำนักความปลอดภัยทราบด้วย

นิติบุคคลอาคารชุดคอนโดมิเนียม 366 / WaterMark Chaophraya River Condominium
วันอังคารที่ 20 ธันวาคม 2565 เวลา 9.00 - 12.00 น. ณ ศาลาสระ Infinity และถนนข้างสนามเด็กเล่น

Tuesday 20, December 2022, 9 am -12 pm. At Infinity pool's pavilion and the road in front of Building A near the playground

No	ชื่อ-สกุล /Name-Surname	เลขที่ห้องชุด Unit No.	เจ้าของร่วม Co-owner	สถานะ / Status ผู้พักอาศัย Residents	ผู้เช่า Tenant	หมายเหตุ /Remark
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

พนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยอาวุโส
สถานีดับเพลิงและกู้ภัยเทศบาลนครนนทบุรี กองบัญชาการดับเพลิงและกู้ภัย ๕
สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

นิติบุคคลอาคารชุดคอนโดมิเนียม 366 / WaterMark Chaophraya River Condominium
วันอังคารที่ 20 ธันวาคม 2565 เวลา 9.00 - 12.00 น. ณ ศาลาสระ Infinity และถนนข้างสนามเด็กเล่น

Tuesday 20, December 2022, 9 am -12 pm. At Infinity pool's pavilion and the road in front of Building A near the playground

No	ชื่อ-สกุล /Name-Surname	เลขที่ห้องชุด Unit No.	เจ้าของร่วม Co-owner	สถานะ / Status ผู้พักอาศัย Residents	ผู้เช่า Tenant	หมายเหตุ /Remark
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

พนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยอาวุโส
สถานีดับเพลิงและกู้ภัยเทศบาลนครนนทบุรี กองบัญชาการดับเพลิงและกู้ภัย ๕
สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย