

รายงานการทำการเจาะ EPIROC SMART ROC T45

วันที่ 9 เดือน พ.ค พ.ศ. 66 เครื่องจักรหมายเลข 12-229 จำนวนเมตรเจาะสะสม 149497 ชั่วโมงทำงานรวม/กะ 4.3
 กะที่ 2 หน้างานที่เจาะ 135-139 E 85 P 33 BXS 3X4.5 จำนวนรูที่เจาะได้ 8 รู ความลึก 134.1 เมตร
 มิเตอร์เริ่ม 5740.8 เลิก 5745.1 คิวเตอร์เริ่ม 2185 เลิก 2187 จำนวนรูเจาะที่แก้ไข — รู ความลึก — เมตร

หลุมที่	ความลึก	ความเอียง	เวลาเริ่ม	เวลาเลิก	รูเจาะใหม่	รูแก้ไข			ตำแหน่ง	สภาพ	อุปกรณ์เจาะที่ใช้							
						น้ำ	บดอัด	เสริม			ดอกเจาะ		ก้าน	ก้าน T80				
											4.0"	4.5"		น้ำ	1	2	3	4
1	16.80	0°	19.10	19.37	✓				15	D	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	
2	16.90	0°	19.38	20.07	✓				37	D								
3	16.80	0°	20.08	20.33	✓				36	D								
4	16.70	0°	20.34	21.00	✓				35	D								
5	16.50	0°	21.01	21.30	✓				14	D								
6	16.70	0°	21.31	21.53	✓				34	D								
7	16.50	0°	21.54	22.24	✓				13	D								
8	16.50	0°	22.25	22.50	✓				33	D								
9																		
10																		
11																		
12																		
13																		
14																		
15																		
16																		
17																		
18																		
19																		
20																		

รายงานการเสียเวลา กะ 2

เวลาเริ่ม	เวลาเลิก	รายละเอียดการเสียเวลา	หมายเหตุ	รายการ	ขนาด	คงเหลือ	ชำรุด	ฝัง	สึก	เบิก
16.00	16.10	511		ก้านเจาะน้ำ	กะ 1					
16.15	19.05	341	เดิมเจาะรูผิดแนวของงาน	กะ 2	6m	1				
22.55	23.10	310		ก้านเจาะ T60	กะ 1					
23.15	24.00	342		กะ 2	4.20	3				
				Copling	กะ 1					
				กะ 2						
				Shank adapter	กะ 1					
				กะ 2	T60	1				
				ดอกเจาะ	กะ 1					
				กะ 2	4.5	1				

วันที่ส่งงาน

รหัสเสียเวลา

511	จัดจากรับ	300	ฝนตก	330	รถเค็มน้ำมันโซล่า
	ตรวจเช็คเครื่องจักร	310	ทำความสะอาด	331	รถ COP
520	เดินย้ายหน้างาน	311	สำรวจหน้างาน	340	ย้ายรถเจาะ
521	หลบระเบิด		(ไม่มีหน้างานเจาะ)		โดยรถแทรกเตอร์
524	รถบริการส่ง	312	หยุดพักปรกติ	341	รถเค็มน้ำมันหล่อลื่น
530	เจาะรูคิง	313	รถเค็มขรหน้างาน	342	เปลี่ยนกะ
531	เจาะรูโพ	320	PM	343	ประชุม
532	เจาะรูโพหัวขลุคิง	321	รถอุปกรณ์เจาะ		
533	แก้ไขรู	322	จอบซ่อม		
534	ล้างรู	323	รถซ่อม		

อุปกรณ์ประจำเครื่อง	มี/ไม่มี	มี/ไม่มี
1. กระบอกรัดจากรับ	✓	
2. สายวัดรูเจาะ	✓	
3. เครื่องวัดองศา	✓	
4. ผ่าครอบเกลียวก้าน		✓
5. ถังดับเพลิง	✓	
6. เสื้อหมวกกันน็อก, จอบ	✓	
7. สายลมทำความสะอาด	✓	

เมตร / ชั่วโมง

พ.ร. NARONG ผู้รายงาน

พ.ร. — ผู้รายงาน

[illegible]

รายงานการทำงานรถเจาะ EPIROC SMART ROC T45

เดือน ธ.ค พ.ศ. ๖๖ เครื่องจักรหมายเลข 12-228 จำนวนเมตรเจาะสะสม 149363 ชั่วโมงทำงานรวม/กะ 6.4
 หน้างานที่เจาะ 155-129 E 85 P 23 BXS 3X4.5 จำนวนรูที่เจาะได้ 9 รู ความลึก 153.2 เมตร
 มีเตอร์เริ่ม 5764.4 เลิก 5770.8 ลิฟเตอร์เริ่ม 2182 เลิก 2185 จำนวนรูเจาะที่แก้ไข - รู ความลึก - เมตร

โครงการสำรวจและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EIA) สำหรับโครงการพัฒนาระบบชลประทานในพื้นที่ตำบล...																	
ข้อมูลเบื้องต้น																	
ข้อมูลทั่วไป																	
ข้อมูลเฉพาะพื้นที่																	
ข้อมูลเชิงลึก																	
ข้อมูลเชิงเทคนิค																	
ข้อมูลเชิงนโยบาย																	
ข้อมูลเชิงปฏิบัติ																	
ข้อมูลเชิงสรุป																	
ข้อมูลเชิงประเมิน																	
ข้อมูลเชิงข้อเสนอแนะ																	
ข้อมูลเชิงติดตาม																	
ข้อมูลเชิงรายงาน																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย																	
ข้อมูลเชิงปิดท้าย																	
ข้อมูลเชิงเพิ่มเติม																	
ข้อมูลเชิงสรุปท้าย</																	

รายงานการเสียเวลา กะ 1

เวลาเริ่ม	เวลาเลิก	รายละเอียดเวลา	หมายเหตุ	รายการ	ขนาด	คงเหลือ	ชำรุด	ฝัง	สึก	เบก
8.00	8.20	524		ก้านเจาะนำ	กะ 1	6M	1			
8.20	8.30	511		ก้านเจาะ T80	กะ 1	4.5M	3	1		
8.30	8.50	520			กะ 2					
8.50	10.30	340	C2 → C1	Copling	กะ 1					
10.35	10.50	520	เดินเปลี่ยนงาน		กะ 2					
15.55	16.00	321	ก้าน T60 ต่อกันเข้าไว้รอผดุงออก	Shank adapter	กะ 1	760	1			
					กะ 2					
				คอกเจาะ	กะ 1	4.5	1			
					กะ 2					

รหัสงาน

รหัสเสียเวลา

511	อัตรารับ	300	ฝนตก	330	รอเติมน้ำมันโซล่า
	ตรวจเช็คเครื่องจักร	310	ท่าความสะอาด	331	รอ COP
520	เดินย้ายหน้างาน	311	สำรวจหน้างาน	340	ย้ายรถเจาะ
521	ปลดระเบิด		(ไม่มีหน้างานเจาะ)		โดยรถเทรลเลอร์
524	รถบริการส่ง	312	รอเติมน้ำมันหล่อลื่น	341	เปลี่ยนกะ
530	เจาะรูตึง	313	รอเคลียร์หน้างาน	342	ประชุม
531	เจาะรูโท	320	PM	343	
532	เจาะรูโทช่วยรูตึง	321	รออุปกรณ์เจาะ		
533	แก้ไขรู	322	จุดซ่อม		
534	ล้างรู	323	รอซ่อม		

อุปกรณ์ประจำเครื่อง	มี	ไม่มี
1. กระบอกรัดจารบี	✓	
2. สายวัดรูเจาะ	✓	
3. เครื่องวัดองศา	✓	
4. ฝาครอบเกลียวก้าน	✓	
5. ดึงคัมพลึง	✓	
6. เชื่อมแซะแทรก, จอบ	✓	
7. สายลมทำความสะอาด	✓	

เมตร / ชั่วโมง เมตร / กะ ชั่วโมงทำงาน / ชั่วโมงวางแผน (8)

ชั่วโมงเครื่องจักร

พ.ร. NABONT ผู้รายงาน

ลงชื่อ ช่างเทคนิค

พ.ร. ผู้รายงาน

ลงชื่อ วิศวกร / ผู้ควบคุมงาน

TPI POLINE CO., LTD.
 บมจ.ทีพีโอ โพลีน

ตารางการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

รถเจาะ TOP HAMMER EPIROC SMART ROC T45

วันที่ 9, 5, 66

รายละเอียดการตรวจเช็ค		วิธีการตรวจเช็ค	สถานะ OK / ไม่		หมายเหตุ
ก่อนคิดเครื่องยนต์			ใช่	ไม่	
1.1	ตรวจสอบพบสิ่งผิดปกติ การวิ่งรอบรอบ ๆ ตัวเครื่องจักร	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่วิ่ง	✓		
1.2	ระบบแทรก ล้อน้ำ / แทรค / ข้อโซ่ / การแทรก (ด้านซ้าย)	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่วิ่ง, ไม่แตก, ไม่ร้าว, ไม่ห้อย	✓		
1.3	ข้อโซ่โรเตอร์, น็อตยึด, การแตกด้านหน้า, โรเตอร์, น็อตยึด, ไนล่อนโครฟ (ด้านซ้าย)	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่วิ่ง, ไม่แตก, ไม่ร้าว, ไม่ห้อย	✓		
1.4	ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	ตรวจสอบระดับน้ำมัน	✓		
1.5	ระดับน้ำมันเครื่อง	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่วิ่ง	✓		
1.6	เช็ควาล์วบริเวณเครื่อง	ตรวจสอบให้แน่ใจในแนวราบกับเครื่อง ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		
1.7	ระดับน้ำมันคอมเพลกเซอร์	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่วิ่ง	✓		
1.8	คอมเพลกเซอร์	ตรวจสอบให้แน่ใจในแนวราบ ตรวจสอบระดับน้ำมันจากถัง เช็ททุกกะ	✓		
1.9	น้ำมันหัวเจาะ	ตรวจสอบระดับให้ถูกต้องทั้งกลางระหว่างบน-ล่าง	✓		
1.10	ระดับน้ำมันหล่อเย็น	ตรวจสอบให้แน่ใจในแนวราบกับเครื่อง ตรวจสอบระดับน้ำมันจากถัง	✓		
1.11	ระดับน้ำมันถัง	ทำการเติมน้ำมันออกทุกกะ	✓		
1.12	กรองคักน้ำ	ตรวจสอบว่าอยู่ในระดับที่เพียงพอหรือไม่	✓		
1.13	ระดับสารหล่อลื่น Central lubrication	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่วิ่ง, ไม่แตก, ไม่ร้าว, ไม่ห้อย	✓		
1.14	ระบบแทรก ล้อน้ำ / แทรค / ข้อโซ่ / การแทรก (ด้านขวา)	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่วิ่ง, ไม่แตก, ไม่ร้าว, ไม่ห้อย	✓		
1.15	ข้อโซ่โรเตอร์, น็อตยึด, การแตกด้านหน้า, โรเตอร์, น็อตยึด, ไนล่อนโครฟ (ด้านขวา)	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่วิ่ง, ไม่แตก, ไม่ร้าว, ไม่ห้อย	✓		
1.16	ผ้าข้าง	ตรวจสอบสภาพ	✓		
1.17	จุดหมุนระบบตัวดินและระบบบูม	ตรวจสอบจุดหมุนว่ามีจารบีหล่อลื่นตามจุดต่างๆหรือไม่	✓		
1.18	จุดรีวไฮดรอลิคระบบตัวดินและระบบบูม	ตรวจสอบรอบตัวจุด เช็ทการรั่วไหลตามจุดต่างๆ	✓		
1.19	ระบบจุดดิน	ตรวจสอบการใช้งานระบบจุดดิน	✓		
1.20	โซ่พิด	ตรวจสอบโซ่พิด การดึง-หย่อน	✓		
1.21	น็อตยึดต่างๆของระบบพิดและระบบเจาะ	ตรวจสอบสภาพน็อตยึดและความสะอาด	✓		
1.22	ตัวสไลด์รูดพิด	ตรวจสอบสภาพการรูด	✓		
1.23	สายไฮดรอลิก / สายลม	ตรวจสอบสภาพและการรั่วไหล	✓		
1.24	จุดรีวไฮดรอลิคของระบบพิดและระบบเจาะ	ตรวจสอบจุดรีวไฮดรอลิกตามจุดต่างๆบริเวณหัวเจาะและรางพิด	✓		
1.25	จุดหมุนของของระบบพิดและระบบเจาะ	ตรวจสอบจุดหมุนว่ามีจารบีหล่อลื่นตามที่ควรหรือไม่	✓		
1.26	กระชก	ตรวจสอบสภาพการกระชก	✓		
1.27	บันได	ตรวจสอบบันได	✓		
1.28	ห้องเก็บ	ตรวจสอบบะ เ็นขีด หน้าจอควบคุม หน้าจอแสดงผล	✓		
1.29	ถังดับเพลิง	ตรวจสอบระดับถังดับเพลิงว่าพร้อมใช้งานหรือไม่	✓		
1.30	ทางออกฉุกเฉิน	ตรวจสอบว่ามีสิ่งกีดขวางกีดขวางทางออกฉุกเฉิน	✓		
1.31	วิทยุสื่อสาร	ตรวจสอบวิทยุสื่อสารพร้อมใช้งาน	✓		
1.32	ความสะอาดในห้องเก็บ	ตรวจสอบความสะอาดในห้องเก็บ	✓		
1.33	สัญญาณเสียงของรถถัง (อยู่ในห้องเก็บ)	ดัง	✓		
หลังคิดเครื่องยนต์			ใช่	ไม่	
2.1	ระดับน้ำมันเครื่อง	ตรวจสอบระดับน้ำมันจากหน้าจอ	✓		
2.2	ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟ เกสและไฟสัญญาณ	ทำงานปกติ	✓		
2.3	ไฟส่องสว่าง	หลอดไฟติดปกติ	✓		
2.4	การทำงานของปั๊มน้ำคัน, ยางใบพัดน้ำฝน	ทำงานปกติ, ไม่สึกหรอ	✓		
2.5	ระบบแอร์	ทำงานปกติ, เย็น	✓		
2.6	ทดสอบอุปกรณ์เจาะ	ทำงานปกติ	✓		
หลังการทำงาน / การทำความสะอาดเครื่องจักร			ใช่	ไม่	
3.1	อัตรการบิหัวเจาะ	อัตรการบิหัวเจาะตามรอบ	✓		
3.2	ทำความสะอาดเครื่องจักร	ทำความสะอาดเครื่องจักร	✓		

ข้อเสนอแนะสำหรับพนักงานเจาะ

เครื่องจักรมีความปลอดภัยและพร้อมทำงาน

ใช่ / ไม่ใช่ ☒ ใช่

NABOND
 พนักงานเจาะ

ทำเครื่องหมาย X เมื่อตรวจเช็คเครื่องจักรแล้วมีคปกติ

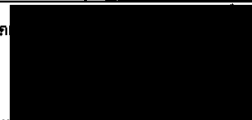
TPI POLENE CO., LTD		บันทึกการดูแลระบบสายพาน MOBILE CRUSHER PLANT				วันที่ตรวจเช็ค
		ประจำเดือน มกราคม 2566				๑๒ ม.ค. ๖๖
ลำดับ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ (รายการชำรุด)	
Mobile Crusher						
1	สายพาน	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว	/			
2	หัวสปรอยน้ำ	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว, ไม่ดัน		X	หัวสปรอยน้ำ 1 ตัว ไม่ทำงาน	
LOKOLINK						
3	สายพาน	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว	/			
4	หัวสปรอยน้ำ	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว, ไม่ดัน	/			
JUMP BELT						
5	สายพาน	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว		X	ท่อหลุด สายพาน	
6	หัวสปรอยน้ำ	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว, ไม่ดัน		X	น้ำดัน หัวสปรอยน้ำ	
BELT CONVEYOR M9593/M993/M810/M812						
7	สายพาน	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว	/			
8	หัวสปรอยน้ำ	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว, ไม่ดัน	/			

ทำเครื่องหมาย ✓ เมื่อตรวจเช็คเครื่องจักรแล้วปกติ

ทำเครื่องหมาย ✗ เมื่อตรวจเช็ค



ผู้ทำการตรวจเช็ค



วิศวกร / ผู้ควบคุมงาน

TPI POLENE CO., LTD		บันทึกการดูแลระบบสายพาน MOBILE CRUSHER PLANT				วันที่ตรวจเช็ค
		ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566				๑๙ ก.พ. ๖๖
ลำดับ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ (รายการชำรุด)	
Mobile Crusher						
1	สายพาน	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว	/			
2	หัวสปรอยน้ำ	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว, ไม่ดัน	/			
LOKOLINK						
3	สายพาน	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว	/			
4	หัวสปรอยน้ำ	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว, ไม่ดัน	/			
JUMP BELT						
5	สายพาน	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว	/			
6	หัวสปรอยน้ำ	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว, ไม่ดัน	/			
BELT CONVEYOR M9593/M993/M810/M812						
7	สายพาน	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว	/			
8	หัวสปรอยน้ำ	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว, ไม่ดัน	/			

ทำเครื่องหมาย ✓ เมื่อตรวจเช็คเครื่องจักรแล้วปกติ

ทำเครื่องหมาย ✗ เมื่อตรวจเช็ค



ผู้ทำการตรวจเช็ค



วิศวกร / ผู้ควบคุมงาน

TPI POLENE CO., LTD		บันทึกการดูแลระบบสายพาน MOBILE CRUSHER PLANT ประจำเดือน มีนาคม 2566				วันที่ตรวจเช็ค 24, มี.ค., 66
ลำดับ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ (รายการชำรุด)	
Mobile Crusher						
1	สายพาน	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว		X	พอลีน แก้วใส	
2	หัวสปรอยน้ำ	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว, ไม่ดัน		X	พอลีน หัวสปรอยน้ำ	
LOKOLINK						
3	สายพาน	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว				
4	หัวสปรอยน้ำ	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว, ไม่ดัน				
JUMP BELT						
5	สายพาน	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว		X	พอลีน แก้วใส	
6	หัวสปรอยน้ำ	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว, ไม่ดัน		X	พอลีน หัวสปรอยน้ำ	
BELT CONVEYOR M9593/M993/M810/M812						
7	สายพาน	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว		X	พอลีน แก้วใส	
8	หัวสปรอยน้ำ	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว, ไม่ดัน		X	พอลีน หัวสปรอยน้ำ	
ทำเครื่องหมาย ✓ เมื่อตรวจเช็คเครื่องจักรแล้วปกติ		ทำเครื่องหมาย ✗ เมื่อตรวจเช็ค				
ผู้ทำการตรวจเช็ค		วิศวกร / ผู้ควบคุมงาน				

TPI POLENE CO., LTD		บันทึกการดูแลระบบสายพาน MOBILE CRUSHER PLANT ประจำเดือน เมษายน 2566				วันที่ตรวจเช็ค 28, เม.ย., 66
ลำดับ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ (รายการชำรุด)	
Mobile Crusher						
1	สายพาน	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว				
2	หัวสปรอยน้ำ	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว, ไม่ดัน				
LOKOLINK						
3	สายพาน	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว				
4	หัวสปรอยน้ำ	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว, ไม่ดัน				
JUMP BELT						
5	สายพาน	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว		X	พอลีน/แก้วใส	
6	หัวสปรอยน้ำ	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว, ไม่ดัน				
BELT CONVEYOR M9593/M993/M810/M812						
7	สายพาน	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว				
8	หัวสปรอยน้ำ	ทำงานปกติ, ไม่เร็ว, ไม่ดัน			พอลีน. แก้วใส	
ทำเครื่องหมาย ✓ เมื่อตรวจเช็คเครื่องจักรแล้วปกติ		ทำเครื่องหมาย ✗ เมื่อตรวจเช็ค				
ผู้ทำการตรวจเช็ค		วิศวกร / ผู้ควบคุมงาน				

TPI POLENE CO., LTD		บันทึกการดูแลระบบสปรนน้ำ MOBILE CRUSHER PLANT ประจำเดือน พฤษภาคม 2566				วันที่ตรวจเช็ค 22 พ.ค. 66
ลำดับ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ (รายการชำรุด)	
Mobile Crusher						
1	สายท่อน้ำ	ทำงานปกติ,ไม่รั่ว	✓			
2	หัวสปรนน้ำ	ทำงานปกติ,ไม่รั่ว,ไม่ตัน	✓			
LOKOLINK						
3	สายท่อน้ำ	ทำงานปกติ,ไม่รั่ว	✓			
4	หัวสปรนน้ำ	ทำงานปกติ,ไม่รั่ว,ไม่ตัน	✓			
JUMP BELT						
5	สายท่อน้ำ	ทำงานปกติ,ไม่รั่ว	✓			
6	หัวสปรนน้ำ	ทำงานปกติ,ไม่รั่ว,ไม่ตัน	✓			
BELT CONVEYOR M9593/M993/M810/M812						
7	สายท่อน้ำ	ทำงานปกติ,ไม่รั่ว	✓			
8	หัวสปรนน้ำ	ทำงานปกติ,ไม่รั่ว,ไม่ตัน	✓			

ทำเครื่องหมาย ✓ เมื่อตรวจเช็คเครื่องจักรแล้วปกติ

ทำเครื่องหมาย ✗ เมื่อตรวจเช็ค

ผู้ทำการตรวจเช็ค

วิศวกร / ผู้ควบคุมงาน

TPI POLENE CO., LTD		บันทึกการดูแลระบบสปรนน้ำ MOBILE CRUSHER PLANT ประจำเดือน มิถุนายน 2566				วันที่ตรวจเช็ค 30 มิ.ย. 66
ลำดับ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ (รายการชำรุด)	
Mobile Crusher						
1	สายท่อน้ำ	ทำงานปกติ,ไม่รั่ว		✗	ข้อต่อแตก / เปลี่ยน ข้อต่อใหม่	
2	หัวสปรนน้ำ	ทำงานปกติ,ไม่รั่ว,ไม่ตัน		✗	ข้อต่อแตก / เปลี่ยน 4 ตัว	
LOKOLINK						
3	สายท่อน้ำ	ทำงานปกติ,ไม่รั่ว		✗	ข้อต่อแตก / เปลี่ยน ข้อต่อใหม่	
4	หัวสปรนน้ำ	ทำงานปกติ,ไม่รั่ว,ไม่ตัน	✓			
JUMP BELT						
5	สายท่อน้ำ	ทำงานปกติ,ไม่รั่ว		✗	ข้อต่อแตก / เปลี่ยน ข้อต่อใหม่	
6	หัวสปรนน้ำ	ทำงานปกติ,ไม่รั่ว,ไม่ตัน	✓			
BELT CONVEYOR M9593/M993/M810/M812						
7	สายท่อน้ำ	ทำงานปกติ,ไม่รั่ว	✓			
8	หัวสปรนน้ำ	ทำงานปกติ,ไม่รั่ว,ไม่ตัน				

ทำเครื่องหมาย ✓ เมื่อตรวจเช็คเครื่องจักรแล้วปกติ

ทำเครื่องหมาย ✗ เมื่อตรวจเช็ค

ผู้ทำการตรวจเช็ค

วิศวกร / ผู้ควบคุมงาน