

บทที่ 2

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของ บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 16 มีนาคม 2566 เป็นการรวบรวมข้อมูลรายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมต่างๆ และสำรวจสภาพพื้นที่โครงการ การตรวจสอบเอกสาร การสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดำเนินงาน และการดำเนินการแก้ไขปัญหาหรืออุปสรรคที่เกิดขึ้นดังกล่าว พร้อมทั้งทำการถ่ายภาพ เพื่อใช้ประกอบในการจัดทำรายงานฯ ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ตามหนังสือเห็นชอบ เลขที่ ทส 1009.3/18757 ลงวันที่ 4 พฤศจิกายน 2565 ทั้งนี้ทางโครงการมอบหมายให้ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ มีรายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงาน ดังนี้

1. การรวบรวมและทบทวนข้อมูลของโครงการ

- 1) การทบทวนข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการปัจจุบัน
- 2) การทบทวนรายละเอียดโครงการจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
- 3) การทบทวนรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

2.2 ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/18757 ลงวันที่ 4 พฤศจิกายน 2565 โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของ บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด โดยสามารถสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 สรุปได้ดังตารางที่ 2.2-1 มีรายละเอียดดังนี้

1. มาตรการทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
3. คุณภาพน้ำ
4. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
5. การจัดการของเสีย
6. สังคม-เศรษฐกิจ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
8. เหตุฉุกเฉิน
9. การสาธารณสุข
10. การคมนาคม
11. สุนทรียภาพ

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4)
ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ใน รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมิน ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ตำบลบ้านเก่า อำเภอบางพลี จังหวัด ชลบุรี อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอใน รายงานฯ เลขที่ ทส 1009.3/18757 ลงวันที่ 4 พฤศจิกายน 2565 อย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก ก

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการและความถี่ในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องหลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) คือ บริษัท เทคนิสสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน โดยรายงานฉบับนี้เป็นรายงานฉบับที่ 1 ประจำปี 2566 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566	-	- ภาคผนวก 1ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน โดยหากผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ทางโครงการจะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อแก้ไขปัญหาหรือผลกระทบที่อาจมาจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ	-	- ภาคผนวก ค
- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน โดยหากผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ทางโครงการจะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ แก้ไข และตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข และกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ	-	- ภาคผนวก ค

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ยังไม่พบปัญหาจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ โดยหากเกิดเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นพร้อมกับแจ้งให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว	-	-
- ในกรณีที่บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว ให้บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการดำเนินงานตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฉบับล่าสุด ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/18757 ลงวันที่ 4 พฤศจิกายน 2565 โดยปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ซึ่งอยู่ระหว่างการพิจารณาโดยหน่วยงานอนุญาต	-	- ภาคผนวก ก

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจัดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่ได้รับจัดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการดำเนินงานตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฉบับล่าสุดตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/18757 ลงวันที่ 4 พฤศจิกายน 2565 อย่างเคร่งครัด โดยปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ซึ่งอยู่ระหว่างการพิจารณาโดยหน่วยงานอนุญาต	-	- ภาคผนวก ก

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวมายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการดำเนินงานตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฉบับล่าสุดตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/18757 ลงวันที่ 4 พฤศจิกายน 2565 อย่างเคร่งครัด โดยปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ซึ่งอยู่ระหว่างการพิจารณาโดยหน่วยงานอนุญาต	-	- ภาคผนวก ก

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง																																																																																																																																																																										
<div>2. คุณภาพอากาศ</div> <div>- ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องไม่ให้มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม หรือประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนด และค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ ดังนี้</div> <table><tr><th>รหัสปล่อง</th><th>ความสูง (m.)</th><th>TSP (mg/Nm³)</th><th>NO_x (ppm)</th><th>TSP (g/s)</th><th>NO_x (g/s)</th></tr><tr><td>1. DC1,200 No.1</td><td>20</td><td>10.80</td><td>-</td><td>0.130</td><td>-</td></tr><tr><td>2. DC1,200 No.2</td><td>20</td><td>10.20</td><td>-</td><td>0.153</td><td>-</td></tr><tr><td>3. DC1,500 No.1</td><td>20</td><td>11.45</td><td>-</td><td>0.208</td><td>-</td></tr><tr><td>4. DC1,500 No.2</td><td>20</td><td>14.08</td><td>-</td><td>0.256</td><td>-</td></tr><tr><td>5. DC600</td><td>15</td><td>12.50</td><td>38.00</td><td>0.223</td><td>1.273</td></tr><tr><td>6. DC500</td><td>10</td><td>19.00</td><td>-</td><td>0.193</td><td>-</td></tr><tr><td>7. DC400</td><td>20</td><td>19.00</td><td>-</td><td>0.095</td><td>-</td></tr><tr><td>8. F1 Stack</td><td>19</td><td>20.00</td><td>110.00</td><td>0.020</td><td>0.207</td></tr><tr><td>9. F2 Stack</td><td>19</td><td>20.00</td><td>110.00</td><td>0.014</td><td>0.145</td></tr><tr><td>10. F3 Stack</td><td>19</td><td>30.00</td><td>100.00</td><td>0.027</td><td>0.169</td></tr><tr><td>11. F4 Stack</td><td>19</td><td>20.00</td><td>100.00</td><td>0.020</td><td>0.207</td></tr><tr><td>12. F6 Stack</td><td>19.6</td><td>20.00</td><td>100.00</td><td>0.035</td><td>0.329</td></tr><tr><td>13. F7 Stack</td><td>19.6</td><td>25.00</td><td>100.00</td><td>0.070</td><td>0.525</td></tr><tr><td>14. F8 Stack</td><td>19.6</td><td>32.15</td><td>100.00</td><td>0.063</td><td>0.369</td></tr><tr><td>15. F10 Stack</td><td>19.0</td><td>25.00</td><td>100.00</td><td>0.024</td><td>0.182</td></tr></table>	รหัสปล่อง	ความสูง (m.)	TSP (mg/Nm ³)	NO _x (ppm)	TSP (g/s)	NO _x (g/s)	1. DC1,200 No.1	20	10.80	-	0.130	-	2. DC1,200 No.2	20	10.20	-	0.153	-	3. DC1,500 No.1	20	11.45	-	0.208	-	4. DC1,500 No.2	20	14.08	-	0.256	-	5. DC600	15	12.50	38.00	0.223	1.273	6. DC500	10	19.00	-	0.193	-	7. DC400	20	19.00	-	0.095	-	8. F1 Stack	19	20.00	110.00	0.020	0.207	9. F2 Stack	19	20.00	110.00	0.014	0.145	10. F3 Stack	19	30.00	100.00	0.027	0.169	11. F4 Stack	19	20.00	100.00	0.020	0.207	12. F6 Stack	19.6	20.00	100.00	0.035	0.329	13. F7 Stack	19.6	25.00	100.00	0.070	0.525	14. F8 Stack	19.6	32.15	100.00	0.063	0.369	15. F10 Stack	19.0	25.00	100.00	0.024	0.182	<div>- ปล่องของระบบ ดัก ฝุ่น 7 ชุด และปล่องระบาย ไ อ ร้อย น จ า ก เตาหลอม 8 ชุด</div>	<div>- โครงการมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศและควบคุมค่าความเข้มข้น จากปล่องระบายของระบบดักฝุ่น และปล่องระบายจากเตาหลอม ความถี่ปี ละ 2 ครั้ง ผลการตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า ค่าความเข้มข้น และอัตราการระบาย มีค่าควบคุมตามที่กำหนดไว้ใน รายงาน EIA และตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</div> <table><tr><th rowspan="2">รหัสปล่อง</th><th colspan="2">TSP</th><th colspan="2">NO_x</th></tr><tr><th>(mg/Nm³)</th><th>g/s</th><th>(ppm)</th><th>g/s</th></tr><tr><td>1. DC1,200 No.1</td><td>0.6</td><td>0.006</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>2. DC1,200 No.2</td><td>1.5</td><td>0.020</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>3. DC1,500 No.1</td><td>1.2</td><td>0.019</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>4. DC1,500 No.2</td><td>1.8</td><td>0.031</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>5. DC600</td><td>1.1</td><td>0.019</td><td>1.80</td><td>0.059</td></tr><tr><td>6. DC400</td><td>3.5</td><td>0.014</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>7. F1 Stack</td><td>10.0</td><td>0.010</td><td>46.00</td><td>0.087</td></tr><tr><td>8. F2 Stack</td><td>3.0</td><td>0.001</td><td>41.00</td><td>0.035</td></tr><tr><td>9. F3 Stack</td><td>2.7</td><td>0.002</td><td>15.30</td><td>0.025</td></tr><tr><td>10. F4 Stack</td><td>1.4</td><td>0.002</td><td>45.00</td><td>0.090</td></tr><tr><td>11. F6 Stack</td><td>2.7</td><td>0.004</td><td>40.70</td><td>0.120</td></tr><tr><td>12. F7 Stack</td><td>1.3</td><td>0.004</td><td>39.30</td><td>0.208</td></tr><tr><td>13. F8 Stack</td><td>2.0</td><td>0.003</td><td>37.70</td><td>0.116</td></tr></table>	รหัสปล่อง	TSP		NO _x		(mg/Nm ³)	g/s	(ppm)	g/s	1. DC1,200 No.1	0.6	0.006	-	-	2. DC1,200 No.2	1.5	0.020	-	-	3. DC1,500 No.1	1.2	0.019	-	-	4. DC1,500 No.2	1.8	0.031	-	-	5. DC600	1.1	0.019	1.80	0.059	6. DC400	3.5	0.014	-	-	7. F1 Stack	10.0	0.010	46.00	0.087	8. F2 Stack	3.0	0.001	41.00	0.035	9. F3 Stack	2.7	0.002	15.30	0.025	10. F4 Stack	1.4	0.002	45.00	0.090	11. F6 Stack	2.7	0.004	40.70	0.120	12. F7 Stack	1.3	0.004	39.30	0.208	13. F8 Stack	2.0	0.003	37.70	0.116	<div>- ไม่สามารถตรวจวัด ปล่อง DC500 ได้ เนื่องจากอยู่ระหว่าง การปรับปรุงระบบ บำบัดมลพิษ และ F10 ไม่มีการผลิต</div>	<div>- รูปที่ 1 ระบบ ดักฝุ่น - ภาคผนวก ค</div>
รหัสปล่อง	ความสูง (m.)	TSP (mg/Nm ³)	NO _x (ppm)	TSP (g/s)	NO _x (g/s)																																																																																																																																																																									
1. DC1,200 No.1	20	10.80	-	0.130	-																																																																																																																																																																									
2. DC1,200 No.2	20	10.20	-	0.153	-																																																																																																																																																																									
3. DC1,500 No.1	20	11.45	-	0.208	-																																																																																																																																																																									
4. DC1,500 No.2	20	14.08	-	0.256	-																																																																																																																																																																									
5. DC600	15	12.50	38.00	0.223	1.273																																																																																																																																																																									
6. DC500	10	19.00	-	0.193	-																																																																																																																																																																									
7. DC400	20	19.00	-	0.095	-																																																																																																																																																																									
8. F1 Stack	19	20.00	110.00	0.020	0.207																																																																																																																																																																									
9. F2 Stack	19	20.00	110.00	0.014	0.145																																																																																																																																																																									
10. F3 Stack	19	30.00	100.00	0.027	0.169																																																																																																																																																																									
11. F4 Stack	19	20.00	100.00	0.020	0.207																																																																																																																																																																									
12. F6 Stack	19.6	20.00	100.00	0.035	0.329																																																																																																																																																																									
13. F7 Stack	19.6	25.00	100.00	0.070	0.525																																																																																																																																																																									
14. F8 Stack	19.6	32.15	100.00	0.063	0.369																																																																																																																																																																									
15. F10 Stack	19.0	25.00	100.00	0.024	0.182																																																																																																																																																																									
รหัสปล่อง	TSP		NO _x																																																																																																																																																																											
	(mg/Nm ³)	g/s	(ppm)	g/s																																																																																																																																																																										
1. DC1,200 No.1	0.6	0.006	-	-																																																																																																																																																																										
2. DC1,200 No.2	1.5	0.020	-	-																																																																																																																																																																										
3. DC1,500 No.1	1.2	0.019	-	-																																																																																																																																																																										
4. DC1,500 No.2	1.8	0.031	-	-																																																																																																																																																																										
5. DC600	1.1	0.019	1.80	0.059																																																																																																																																																																										
6. DC400	3.5	0.014	-	-																																																																																																																																																																										
7. F1 Stack	10.0	0.010	46.00	0.087																																																																																																																																																																										
8. F2 Stack	3.0	0.001	41.00	0.035																																																																																																																																																																										
9. F3 Stack	2.7	0.002	15.30	0.025																																																																																																																																																																										
10. F4 Stack	1.4	0.002	45.00	0.090																																																																																																																																																																										
11. F6 Stack	2.7	0.004	40.70	0.120																																																																																																																																																																										
12. F7 Stack	1.3	0.004	39.30	0.208																																																																																																																																																																										
13. F8 Stack	2.0	0.003	37.70	0.116																																																																																																																																																																										

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ไม่ให้ทำการป้อนวัตถุดิบและไล่ฟลักซ์ของเตาหลอม F6, F7, F8 พร้อมกัน	- เตาหลอม F6,F7,F8	- โครงการควบคุมการผลิตโดยไม่ทำการป้อนวัตถุดิบและไล่ฟลักซ์ของเตาหลอม F6, F7, F8 พร้อมกันทั้ง 3 เตา เพื่อควบคุมไม่ให้ปริมาณฝุ่นจากการหลอมอะลูมิเนียมมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐาน	-	-
- ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบดักฝุ่นอย่างสม่ำเสมอทุกๆ 2 เดือน ดังนี้ • ตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลมดูดอากาศ • ตรวจสอบสายพานของมอเตอร์ต่างๆ • ตรวจสอบ Velocity Pressure ของระบบดักฝุ่น • ตรวจสอบอุปกรณ์ของระบบดักฝุ่น • ตรวจสอบการทำงานของ Jet Tube หรือ Checking ในระบบดักฝุ่น	- ระบบดักฝุ่นทั้ง 8 ชุด	- โครงการมีการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบดักฝุ่นทุกวันก่อนเริ่มปฏิบัติงาน โดยมีการตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลมดูดอากาศ, สายพานของมอเตอร์ต่างๆ, Velocity Pressure ของระบบดักฝุ่น และการทำงานของ Jet Tube ในระบบดักฝุ่น เดือนละ 1 ครั้ง และเป็นประจำตามแผนงานตรวจสอบประจำปีของโครงการ	-	- ภาคผนวก 2ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)				
- ตรวจสอบระบบท่อดูดอากาศเสียภายในโรงผลิตหลักให้มีสภาพดีอยู่เสมอ	- ระบบท่อดูดอากาศเสียจากเตาหลอม	- โครงการมีการตรวจสอบระบบท่อดูดอากาศเสียภายในโรงผลิตหลักให้มีสภาพดีและพร้อมใช้งานอยู่เสมอตามแผนงานซ่อมบำรุงของโครงการฯ	-	- ภาคผนวก 2ข
- ทำการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ใหม่ทุกๆ 18 เดือน หรือเมื่อตรวจพบการชำรุด	- ระบบดักฝุ่นทั้ง 8 ชุด	- โครงการดำเนินการเปลี่ยนถุงกรองทุก 18 เดือน หรือเมื่อตรวจสอบพบว่าถุงกรองชำรุดจะทำการเปลี่ยนทันที	-	- ภาคผนวก 2ข
- จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นพร้อมใช้งาน รวมทั้งอุปกรณ์ซ่อมบำรุงสำหรับระบบดักฝุ่นทั้ง 8 ชุด อยู่เสมอ เช่น ถุงกรอง พัดลมดูดอากาศ เป็นต้น	- ระบบดักฝุ่นทั้ง 8 ชุด	- โครงการมีการตรวจสอบซ่อมบำรุงเครื่องจักรตามแผนงานประจำปี และการซ่อมบำรุงระบบดักฝุ่นอยู่เสมอ ซึ่งในส่วนแผนกซ่อมบำรุงได้มีการจัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็น เช่น ถุงกรอง และพัดลมดูดอากาศไว้อย่างเพียงพอต่อการใช้งาน	-	- ภาคผนวก 3ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ชัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐาน จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที และต้องหยุดดำเนินการหลอมจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย จึงดำเนินการผลิตต่อ และจะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง	- ระบบดักฝุ่นทั้ง 8 ชุด	- หากพบว่าระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติชำรุด หรือการระบายมลสารเกินค่ามาตรฐาน ทางโครงการจะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขทันที และจะหยุดดำเนินการหลอมจนกว่าจะปรับปรุงแล้วเสร็จ พร้อมทั้งบันทึกการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง	-	-
- ตรวจสอบประสิทธิภาพของ Cyclone หรือ Settling Chamber ให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมออย่างน้อยทุกๆ 2 เดือน	- ระบบดักฝุ่นทั้ง 8 ชุด	- โครงการมีการตรวจสอบประสิทธิภาพของ Cyclone และ Settling Chamber ทุกสัปดาห์ เพื่อให้มีประสิทธิภาพการทำงานที่ดี และมีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรตามแผนงานประจำปี	-	- ภาคผนวก 2ข
- ควบคุมการทำงานของ Cyclone หรือ Settling Chamber ให้สามารถดำเนินการได้ พร้อมกับระบบดักฝุ่นตลอดไป	- ระบบดักฝุ่นทั้ง 8 ชุด	- โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพื่อตรวจสอบและควบคุมการทำงานของ Cyclone ให้ใช้งานพร้อมระบบดักฝุ่นอย่างมีประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวก 2ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ใช้ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas: NG) เป็นเชื้อเพลิงในกระบวนการผลิตหลัก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการใช้ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas: NG) เป็นเชื้อเพลิง ในกระบวนการผลิตหลักเท่านั้น	-	- รูปที่ 2 สถานี ก๊าซธรรมชาติ
- ดำเนินงานตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) เพื่อให้ระบบสามารถดำเนินงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ ประกอบด้วย แผนการตรวจสอบประจำวัน ประจำเดือน และประจำปี เพื่อลดความเสี่ยงที่อุปกรณ์จะชำรุดเสียหายในระหว่างการผลิต	- ระบบดักฝุ่นทั้ง 8 ชุด	- โครงการมีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกันประจำปี (Preventive Maintenance Program) และดำเนินการตรวจสอบก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกวัน เพื่อให้ระบบสามารถดำเนินงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ และลดความเสี่ยงที่อุปกรณ์จะชำรุดเสียหายในระหว่างการผลิต	-	- ภาคผนวก 3ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ถัาาระบบ Cyclone ขัดข้องหรือชำรุด ให้รีบแก้ไขทันที และควรรีการรสารละลาย CaCO ₃ ให้เพียงพอ - ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศชนิด Cyclone หรือ Setting Chamber ต่ออนุกรมกับ Bag filter จำนวน 7 ชุด เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศจากกิจกรรมการผลิต ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • DC1,200 No.1 ติดตั้ง Settling Chamber และ Bag Filter บำบัดมลพิษทางอากาศจากเตาหลอม F2, F3 • DC1,200 No.2 ติดตั้ง Settling Chamber และ Bag Filter บำบัดมลพิษทางอากาศจากเตาหลอม F1, F4 • DC1,500 No.1 ติดตั้ง Settling Chamber และ Bag Filter บำบัดมลพิษทางอากาศจากเตาหลอม F6, F7, F8 • DC1,500 No.2 ติดตั้ง Cyclone และ Bag Filter บำบัดมลพิษทางอากาศจากเตาหลอม Rotary 1, เครื่องปั่นแยก Dross 1 (MRM 1), เครื่องแยกขนาด Dross 1,4 (Skimming 1) 	- Cyclone Absorber Chamber - ระบบดักฝุ่นทั้ง 7 ชุด	- โครงการมีการรสารละลาย CaCO ₃ สำหรับใช้ในระบบบำบัดมลพิษอากาศอย่างเพียงพอ - โครงการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศชนิด Cyclone ต่ออนุกรมกับ Bag Filter จำนวน 7 ชุด เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศจากกิจกรรมการผลิต โดยดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามมาตรการกำหนด	-	- รูปที่ 3 การรสาร CaCO ₃ - รูปที่ 1 ระบบดักฝุ่น

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> DC600 ติดตั้ง Settling Chamber และ Bag Filter บำบัดมลพิษทางอากาศจากเครื่องอบซีกิ่ง (Saw Ship Dryer) DC500 ติดตั้ง Cyclone และ Bag Filter บำบัดมลพิษทางอากาศจากเตาหลอม F5, เครื่องปั่นแยก Dross 2-3 (MRM 2-3), เครื่องแยกขนาด Dross 2 (Skimming 2) DC400 ติดตั้ง Settling Chamber และ Bag Filter บำบัดมลพิษทางอากาศจากเครื่องบดแยก Dross 3 (Skimming 3) 	- ระบบดักฝุ่นทั้ง 7 ชุด	- โครงการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศชนิด Cyclone ต่ออนุกรมกับ Bag Filter จำนวน 7 ชุด เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศจากกิจกรรมการผลิต โดยดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามมาตรการกำหนด	-	- รูปที่ 1 ระบบดักฝุ่น

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ในกรณีที่พบค่าปริมาณฝุ่นละอองรวมที่ระบายจากปล่องระบายมลพิษอากาศ มีค่าสูงกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนด โครงการจะต้องดำเนินการปรับปรุงระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ โดยการเปลี่ยนแปลงปล่องระบายอากาศให้ตรงหรือเพิ่มความสูงปล่องระบายอากาศทันที	- ปล่องระบายอากาศ	- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายของโครงการระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด โดยโครงการมีการควบคุมปริมาณฝุ่นละอองที่ระบายจากปล่องระบายมลพิษอากาศให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และหากผลการตรวจวัดพบว่าปริมาณฝุ่นละอองรวมที่ระบายจากปล่องระบายมลพิษอากาศ มีค่าสูงกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนด โครงการจะดำเนินการแก้ไขหรือเปลี่ยนแปลงปล่องระบายอากาศให้ตรงหรือเพิ่มความสูงปล่องระบายอากาศทันที	-	- ภาคผนวก ค
- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ทำหน้าที่ควบคุม ดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ	- ปล่องระบายอากาศ	- โครงการมีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ตามหนังสือเลขที่ อก. 0313/14764 ลงวันที่ 10 ตุลาคม 2565 เพื่อทำหน้าที่ควบคุม ดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ	-	- ภาคผนวก 4ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ - ตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโครงการให้อยู่ในข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ก่อนระบายลงสู่ท่อน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ถ้าเกินค่ากำหนดไม่ให้ระบายน้ำเสียลงสู่ท่อน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี และตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียและระบายน้ำเสียของโครงการเพื่อปรับปรุงแก้ไขทันที	- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection pit)	- โครงการมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโครงการบริเวณ Inspection Pit ซึ่งเป็นบ่อพักน้ำเสียก่อนระบายลงสู่ท่อน้ำเสียของนิคมฯ เป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง ผลการตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม	-	- รูปที่ 4 Inspection Pit

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - กำหนดให้จัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน ประมาณ 13.44 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยแบ่งเป็นน้ำเสียจากโรงอาหารและห้องอาบน้ำปริมาณ 5.04 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะผ่านบ่อดักไขมัน ขนาด 6 ลูกบาศก์เมตร ก่อนระบายไปยัง Sump pit (WP1) ขนาด 9.35 ลูกบาศก์เมตร ร่วมกับน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน ประมาณ 8.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน 	- ภายใน พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้นภายในโครงการ โดยน้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน น้ำเสียจากโรงอาหารและห้องอาบน้ำจะผ่านบ่อดักไขมัน ขนาด 6 ลูกบาศก์เมตร ร่วมกับน้ำเสียจากอาคารสำนักงานก่อนระบายไปยัง Sump pit (WP1)	-	- รูปที่ 5 Sump Pit - รูปที่ 6 บ่อดักไขมัน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ประมาณ 1.3 ลูกบาศก์เมตร/วัน แบ่งเป็นน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling tower) ประมาณ 1.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน และชุดบำบัดตะกอน 0.3 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะทำการดักน้ำมันเบื้องต้นใน Oil separator ขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร หลังจากนั้นจึงระบายเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding pit) ขนาด 15 ลูกบาศก์เมตร 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- สำหรับน้ำเสียจากกระบวนการผลิต ได้แก่ น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling tower) และชุดบำบัดตะกอน จะทำการดักน้ำมันเบื้องต้นใน Oil separator ขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร และระบายเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding pit) ขนาด 15 ลูกบาศก์เมตร	-	<ul style="list-style-type: none"> รูปที่ 7 Oil Separator รูปที่ 8 Holding Pit

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> น้ำระบายทิ้งจาก WP1 ประมาณ 13.44 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปบำบัดยังถังบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น ชนิดเติมอากาศ จำนวน 1 ชุด ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 15 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วและมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี กำหนด จะรวบรวมเข้าบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding pit) ขนาด 15 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถกักเก็บน้ำได้ประมาณ 1 วัน และบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง Inspection Pit ขนาด 2.85 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งน้ำเสียเข้าสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางต่อไป กรณีผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียของโครงการที่บ่อ Inspection Pit มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี กำหนดให้ส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> น้ำระบายทิ้งจาก WP1 (อาคารสำนักงาน) จะส่งไปบำบัดยังถังบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นชนิดเติมอากาศ น้ำที่ผ่านการบำบัดและมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมกำหนด จะถูกรวบรวมเข้าบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding pit) ก่อนส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง Inspection Pit โดยบ่อตรวจสอบดังกล่าวจะมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียเป็นประจำ เดือนละ 1 ครั้ง ผลการตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่องกำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม โครงการมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสีย บริเวณ Inspection Pit เป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง ผลการตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่องกำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม โดยหากผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานโครงการจะส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 	<ul style="list-style-type: none"> - - 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 4 Inspection Pit - ภาคผนวก ค - รูปที่ 4 Inspection Pit - ภาคผนวก ค

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - น้ำเสียจากการปนเปื้อนน้ำมันจากบริเวณลานวางถังน้ำมันดีเซลจะถูกระบายลงสู่บ่อดักตะกอน 2 ซึ่งมีขนาดความจุ 30 ลูกบาศก์เมตร ก่อนปล่อยลงสู่รางระบายน้ำส่วนกลางของการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- น้ำเสียจากการปนเปื้อนน้ำมันจากบริเวณลานวางถังน้ำมันดีเซลจะถูกระบายลงสู่บ่อดักตะกอน 2 (ความจุ 30 ลูกบาศก์เมตร) ก่อนปล่อยลงสู่รางระบายน้ำส่วนกลางของการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี	-	- รูปที่ 9 ลานวางถังน้ำมันดีเซล - รูปที่ 10 บ่อดักตะกอน 2
- ตรวจสอบประสิทธิภาพของหอระบายความร้อน (Cooling Tower) ให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ	- หอระบายความร้อน	- โครงการมีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์และเครื่องจักรตามแผนงานการซ่อมบำรุงอุปกรณ์เครื่องจักรประจำปี รวมทั้งมีการตรวจสอบประสิทธิภาพของหอระบายความร้อนให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า หอระบายความร้อนอยู่ในสภาพปกติและมีประสิทธิภาพการทำงานดี	-	- รูปที่ 11 หอระบายความร้อน (Cooling Tower) - ภาพผนวก 3ข
- จัดเจ้าหน้าที่รับผิดชอบดูแลการทำงาน และตรวจสอบซ่อมบำรุงระบบน้ำหล่อเย็นโดยตรง เพื่อให้สามารถทำงานได้มีประสิทธิภาพตลอดเวลา	- ระบบน้ำหล่อเย็น	- โครงการมีเจ้าหน้าที่คอยดูแลรักษาและซ่อมแซมตรวจสอบระบบน้ำหล่อเย็นเป็นประจำ ตลอดจนมีการจัดเจ้าหน้าที่ทำความสะอาดระบบน้ำหล่อเย็น เพื่อให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ	-	- รูปที่ 11 หอระบายความร้อน (Cooling Tower)
- ดักคราบน้ำมันจากบ่อดักไขมันไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ	- บ่อดักคราบน้ำมัน	- โครงการดำเนินการทำความสะอาดบ่อดักไขมันและกำจัดคราบน้ำมันอย่างสม่ำเสมอ โดยบริษัทได้รับอนุญาตจากหน่วยงานท้องถิ่นความถี่ทุก ๆ 3 เดือน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - ดูแลท่อระบายน้ำเสียของโครงการให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์อยู่เสมอไม่รั่วซึม	- ท่อระบายน้ำเสีย ของโรงงาน	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ท่อระบายน้ำเสียของโครงการอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์และไม่มีการรั่วซึม โดยโครงการมีการจัดเจ้าหน้าที่รับผิดชอบดูแลตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำเป็นประจำ ทั้งท่อระบายน้ำเสีย และน้ำฝน ตลอดจนมีการดูแลและทำการลอกท่อเพื่อให้มีประสิทธิภาพในการระบายน้ำได้ดี ซึ่งดำเนินการด้วยความถี่ 1 ครั้ง/ปี โดยดำเนินการครั้งสุดท้ายเมื่อเดือนตุลาคม 2565	-	- รูปที่ 12 การทำความสะอาดรางระบายน้ำ
- หมั่นดูแลและตรวจสอบปั๊มน้ำของโครงการทุกแห่งอย่างสม่ำเสมอ	- ปั๊มน้ำของโครงการ	- โครงการได้มีการดูแลรักษาปั๊มน้ำให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานและมีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ โดยจัดเจ้าหน้าที่รับผิดชอบดูแลตรวจสอบปั๊มน้ำของโครงการเป็นประจำ	-	- ภาคผนวก 3ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
4. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม - จัดให้มีรางระบายน้ำฝนรอบพื้นที่โครงการ และระบายลงรางระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี	- ระบบระบายน้ำ ฝน ของโครงการ	- โครงการมีการจัดสร้างรางระบายน้ำฝนรอบพื้นที่โครงการโดยแยกออกจากรางระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน และรวบรวมน้ำฝนดังกล่าวลงสู่รางระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี	-	- รูปที่ 13 รางระบายน้ำฝน - ภาพผนวก 5ข
- รวบรวมน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนน้ำมันที่ตกในพื้นที่ส่วนที่ 1 โดยครอบคลุมพื้นที่ลานเก็บวัตถุดิบ B (Material yard B) พื้นที่ Stock yard 8 (ลาน G) พื้นที่ Stock yard 5 และพื้นที่ Stock yard 7 มีขนาดพื้นที่ปนเปื้อนประมาณ 2,001 ตารางเมตร ปริมาณน้ำฝนปนเปื้อนของพื้นที่ส่วนที่ 1 ประมาณ 24.12 ลูกบาศก์เมตร/15 นาที แรก จะถูกระบายลงสู่บ่อดักตะกอน 1 ซึ่งมีขนาดความจุ 40 ลูกบาศก์เมตร ก่อนปล่อยลงสู่รางระบายน้ำส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี	- ระบบระบายน้ำ ฝน ของโครงการ	- น้ำฝนที่มีการปนเปื้อนน้ำมันที่ตกในพื้นที่ส่วนที่ 1 โดยครอบคลุมพื้นที่ลานเก็บวัตถุดิบ B (Material yard B) พื้นที่ Stock yard 8 (ลาน G) พื้นที่ Stock yard 5 และพื้นที่ Stock yard 7 มีขนาดพื้นที่ปนเปื้อนประมาณ 2,001 ตารางเมตร จะถูกรวบรวมและระบายลงสู่บ่อดักตะกอน 1 ความจุ 40 ลูกบาศก์เมตร ก่อนปล่อยลงสู่รางระบายน้ำส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี	-	- รูปที่ 14 บ่อดักตะกอน 1
- รวบรวมน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนน้ำมันที่ตกในพื้นที่ส่วนที่ 2 โดยครอบคลุมพื้นที่ลานเก็บวัตถุดิบ A (Material yard A) มีขนาดพื้นที่ปนเปื้อนประมาณ 450 ตารางเมตร จะถูกระบายลงสู่บ่อดักตะกอน 2 ซึ่งมีขนาดความจุ 30 ลูกบาศก์เมตร ก่อนปล่อยลงสู่รางระบายน้ำส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี	- ระบบระบายน้ำ ฝน ของโครงการ	- น้ำฝนที่มีการปนเปื้อนน้ำมันที่ตกในพื้นที่ส่วนที่ 2 ครอบคลุมพื้นที่ลานเก็บวัตถุดิบ A (Material yard A) มีขนาดพื้นที่ปนเปื้อนประมาณ 450 ตารางเมตร จะถูกรวบรวมและระบายลงสู่บ่อดักตะกอน 2 ซึ่งมีขนาดความจุ 30 ลูกบาศก์เมตร ก่อนปล่อยลงสู่รางระบายน้ำส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี	-	- รูปที่ 10 บ่อดักตะกอน 2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม (ต่อ) - จัดให้มีอาคารที่มีหลังคาคลุม เพื่อใช้เก็บซั๊กลิงอะลูมิเนียม	- อาคารเก็บซั๊กลิง	- โครงการจัดเก็บซั๊กลิงอะลูมิเนียมภายในอาคารที่มีหลังคาคลุม เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่น และป้องกันการปนเปื้อนหรือชะล้างซั๊กลิงลงสู่รางระบายน้ำหรือพื้นที่อื่นในกรณีฝนตก	-	- รูปที่ 15 อาคารเก็บซั๊กลิง
- สร้างระบบระบายน้ำฝนและน้ำเสียแยกกัน และดูแลไม่ให้น้ำเสียปนเปื้อนในรางระบายน้ำฝน	- ระบบระบายน้ำฝนและท่อระบายน้ำเสียของโครงการ	- โครงการมีการสร้างระบบระบายน้ำฝนแยกออกจากระบบระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน และมีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและเฝ้าระวังไม่ให้มีการปนเปื้อนนํ้าเสียลงสู่รางระบายน้ำฝน	-	- รูปที่ 13 รางระบายน้ำฝน - ภาพผนวก 5ข
- รวบรวมน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนนํ้ามันจากบริเวณถังเก็บนํ้ามันเข้าสู่บ่อตกตะกอน 2 ก่อนระบายออกสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรีต่อไป	- ระบบรวบรวมน้ำปนเปื้อนนํ้ามัน	- น้ำฝนที่มีการปนเปื้อนนํ้ามันบริเวณถังเก็บนํ้ามัน จะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อตกตะกอน 2 ก่อนระบายออกสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี	-	- รูปที่ 9 ลานวางถังนํ้ามันดีเซล - รูปที่ 10 บ่อตกตะกอน 2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
5. การจัดการของเสีย - การจัดการมูลฝอยตามพื้นที่การจัดเก็บของเสียของโครงการ ดังนี้ (1) การจัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บขยะของโครงการ <ul style="list-style-type: none"> • ช่องที่ 1 ขนาดพื้นที่ 6.6 ตารางเมตร ความสามารถในการรองรับขยะประมาณ 26.4 ตัน ทำการจัดเก็บมูลฝอยทั่วไป ปริมาณ 53.21 ตัน/ปี หรือ 0.18 ตัน/วัน ช่องเก็บขยะช่องที่ 1 สามารถจัดเก็บขยะได้ประมาณ 6 เดือน • ช่องที่ 2 ขนาดพื้นที่ 6.0 ตารางเมตร ความสามารถในการรองรับของเสียประมาณ 24 ตัน ทำการจัดเก็บหลอดไฟเสื่อมสภาพ กระป๋องสีสเปรย์ใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี น้ำมันไฮดรอลิกใช้แล้ว น้ำมันผสมน้ำมันเศษผ้าและถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน มีปริมาณ 39.12 ตัน/ปี หรือ 0.13 ตัน/วัน สามารถจัดเก็บของเสียได้ประมาณ 6 เดือน • ช่องที่ 3 ขนาดพื้นที่ 10.5 ตารางเมตร ความสามารถในการรองรับของเสียประมาณ 42 ตัน ทำการจัดเก็บเศษพลาสติกที่ไม่ใช้แล้ว บรรจุภัณฑ์กระดาษที่ไม่ใช้แล้ว และเศษเหล็ก มีปริมาณ 38.21 ตัน/ปี หรือ 0.13 ตัน/วัน สามารถจัดเก็บของเสียได้ประมาณ 10 เดือน 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สำหรับจัดเก็บของเสียของโครงการ โดยแบ่งออกเป็น 3 ช่อง ได้แก่ มูลฝอยทั่วไป, ขยะอันตราย และขยะรีไซเคิล โดยมูลฝอยทั่วไปจะส่งกำจัดโดย บริษัท อมตะ ซาฟาลิตี้ จำกัด ความถี่ 3 ครั้ง/สัปดาห์, ขยะอันตรายจะรวบรวมและส่งกำจัดโดยบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด และขยะรีไซเคิลจะรวบรวมและส่งให้กับผู้รับซื้อ ได้แก่ บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด		- รูปที่ 16 พื้นที่จัดเก็บของเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การจัดการของเสีย (ต่อ) (2) การจัดเก็บใน Dross House Dross House ขนาดพื้นที่ 555 ตารางเมตร ความสามารถในการ รองรับของเสียประมาณ 2,220 ตัน ทำการจัดเก็บตะกั่ว อะลูมิเนียมที่ต้องส่งกำจัดมีปริมาณรวม 3,060 ตัน/ปี หรือ 8.5 ตัน/วัน สามารถจัดเก็บของเสียได้ประมาณ 8 เดือน	- ภายใน พื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดเก็บตะกั่วอะลูมิเนียมใน Dross House ขนาดพื้นที่ 555 ตารางเมตร ซึ่งเป็นอาคารที่มีการปิด คลุมมิดชิด สามารถรองรับตะกั่วได้ประมาณ 2,220 ตัน	-	- รูปที่ 17 อาคาร จัดเก็บ Dross House
(3) การจัดเก็บในอาคารผลิต <ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ โครงการได้กันพื้นที่ใน อาคารผลิตสำหรับจัดเก็บฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ขนาดพื้นที่ 20 ตารางเมตร ความสามารถในการรองรับของเสีย ประมาณ 80 ตัน เพื่อป้องกันความชื้นที่อาจเกิดจากอากาศและ ละอองน้ำจากน้ำฝนมีปริมาณ 1,620 ตัน/ปี หรือ 4.5 ตัน/วัน สามารถจัดเก็บขยะได้ประมาณ 17 วัน ถุงกรองฝุ่น โครงการได้กันพื้นที่ในอาคารผลิตสำหรับจัดเก็บถุง กรองฝุ่น ขนาดพื้นที่ 5 ตารางเมตร ความสามารถในการรองรับ ของเสียประมาณ 20 ตัน เพื่อป้องกันความชื้นที่อาจเกิดจาก อากาศและละอองน้ำจากน้ำฝน มีปริมาณ 5.42 ตัน/ปี หรือ 0.018 ตัน/วัน สามารถจัดเก็บขยะได้มากกว่า 1 ปี 	- ภายใน พื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดเตรียมพื้นที่ในอาคารผลิตเพื่อใช้สำหรับ รองรับฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ขนาด พื้นที่ 20 ตารางเมตร เพื่อป้องกันความชื้นที่อาจเกิด จากอากาศและละอองน้ำจากน้ำฝน - โครงการจัดเตรียมพื้นที่ในอาคารผลิตเพื่อใช้สำหรับ จัดเก็บถุงกรองฝุ่น ขนาดพื้นที่ 5 ตารางเมตร เพื่อ ป้องกันความชื้นที่อาจเกิดจากอากาศและละอองน้ำ จากน้ำฝน	- -	- รูปที่ 18 พื้นที่ จัดเก็บฝุ่นจาก ระบบบำบัด มลพิษทาง อากาศ - รูปที่ 19 พื้นที่ จัดเก็บถุงกรอง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การจัดการของเสีย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> • เศษอิฐทนไฟจากเตาหลอมอะลูมิเนียม โครงการได้กั้นพื้นที่ในอาคารผลิตสำหรับจัดเก็บเศษอิฐทนไฟจากเตาหลอมอะลูมิเนียม ขนาดพื้นที่ 5 ตารางเมตร ความสามารถในการรองรับของเสียประมาณ 20 ตัน เพื่อป้องกันความชื้นที่อาจเกิดจากอากาศและละอองน้ำจากน้ำฝนมีปริมาณ 536.9 ตัน/ปี หรือ 1.77 ตัน/วัน สามารถจัดเก็บขยะได้ประมาณ 11 วัน 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมพื้นที่ในอาคารผลิตเพื่อใช้สำหรับจัดเก็บเศษอิฐทนไฟจากเตาหลอมอะลูมิเนียม ขนาดพื้นที่ 5 ตารางเมตร เพื่อป้องกันความชื้นที่อาจเกิดจากอากาศและละอองน้ำจากน้ำฝน	-	- รูปที่ 20 พื้นที่จัดเก็บเศษอิฐทนไฟ
(4) การจัดเก็บในห้องปฏิบัติการ โครงการได้จัดเตรียมพื้นที่สำหรับจัดเก็บกรดไฮโดรคลอริกเสื่อมสภาพไว้บริเวณห้องปฏิบัติการของโครงการ มีขนาดพื้นที่ 4.5 ตารางเมตร ความสามารถในการรองรับของเสียประมาณ 18 ตัน มีปริมาณ 1.5 ตัน/ปี หรือ 0.005 ตัน/วัน สามารถจัดเก็บขยะได้มากกว่า 1 ปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมพื้นที่สำหรับจัดเก็บกรดไฮโดรคลอริกที่เสื่อมสภาพไว้บริเวณห้องปฏิบัติการของโครงการ ขนาดพื้นที่ 4.5 ตารางเมตร	-	- รูปที่ 21 พื้นที่จัดเก็บกรดไฮโดรคลอริก

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
5. การจัดการของเสีย (ต่อ) - จัดให้มีมาตรการด้านการจัดการมูลฝอยและกากของเสียของโครงการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> กำหนดเป้าหมายประเภทมูลฝอย และกากของเสียที่จะลดและระบุแผนระยะเวลาในการดำเนินงานตามหลัก 3R จัดให้มีการตรวจสอบและติดตามผลการปฏิบัติตามหลัก 3R ของโครงการ กำหนดให้มีการคัดแยกมูลฝอย และกากของเสียอย่างเป็นระบบเพื่อให้สามารถแยกกากของเสียกลับมาใช้ใหม่ได้ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีมาตรการด้านการจัดการมูลฝอยและกากของเสีย พร้อมทั้งการกำหนดเป้าหมายในการลดขยะมูลฝอย และกากของเสีย โดยยึดหลัก 3R ในการคัดแยกขยะ ได้แก่ Reuse, Reduce และ Recycle เพื่อให้ขยะที่เกิดขึ้นในโครงการมีปริมาณน้อยที่สุด และสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ รวมทั้งจะมีการตรวจสอบและติดตามผลการปฏิบัติตามหลัก 3R ของโครงการอย่างต่อเนื่อง	-	- ภาคผนวก 6ข
- จัดให้มีการรณรงค์ประชาสัมพันธ์ให้ทำการคัดแยกกากของเสีย และจัดการตามหลักวิชาการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการรณรงค์ประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทำการคัดแยกขยะและกากของเสีย รวมทั้งกำหนดให้ดำเนินการจัดการขยะและกากของเสียให้เป็นไปตามหลักวิชาการ	-	- รูปที่ 22 บอร์ดประชาสัมพันธ์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
5. การจัดการของเสีย (ต่อ) - จัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสียอันตรายที่มีหลังคาปิดคลุม/วัสดุปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายโดยน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำ และพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ	- ภายใน พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเก็บของเสียอันตรายไว้ในอาคารที่มีหลังคาปิดคลุมเพื่อป้องกันไม่ให้น้ำฝนชะสารอันตรายลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ รวมทั้งจัดทำคั่นกันแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน เพื่อไม่ให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ	-	- รูปที่ 16 พื้นที่จัดเก็บของเสีย
- จัดทำคั่นกัน (Bund wall) คอนกรีตล้อมรอบบริเวณพื้นที่เก็บของเสียปนเปื้อนน้ำมัน เพื่อป้องกันการรั่วไหลของน้ำมัน	- ภายใน พื้นที่โครงการ	- ของเสียที่ปนเปื้อนน้ำมันจะถูกรวบรวมใส่กระเบรรองรับของเสีย เพื่อป้องกันการรั่วไหลของน้ำมัน และจัดเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บของเสียเพื่อรอส่งกำจัดโดยบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด ต่อไป	-	- รูปที่ 23 กระเบรรองรับของเสียปนเปื้อนน้ำมัน
- การขนส่งกากของเสียอันตรายออกนอกพื้นที่โครงการ ต้องมีใบกำกับ การขนส่งของเสียอันตราย และควบคุมระบบกำกับการขนส่งอันตราย (Manifest System) ทุกครั้ง	- ภายใน พื้นที่โครงการ	- โครงการมีใบกำกับกับการขนส่งของเสียอันตราย และควบคุมระบบกำกับการขนส่งอันตราย (Manifest System) ทุกครั้งเมื่อนำส่งออกไปกำจัดภายนอกพื้นที่โครงการ	-	- ภาคผนวก 7ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
5. การจัดการของเสีย (ต่อ) - ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงานจะรวบรวมเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสีย และส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ • ขยะมูลฝอยทั่วไปประมาณ 53.21 ตัน/ปี รวบรวมในถังขยะทั่วไป จัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บของเสีย ช่องที่ 1 ขนาดพื้นที่ 6.6 ตารางเมตร และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ รับไปคัดแยก/ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล หรือ เผาซากของเสียเพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า	- ภายใน พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมถังขยะมูลฝอยเพื่อรองรับขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงาน รวมทั้งจัดให้มีพื้นที่สำหรับจัดเก็บของเสียของโครงการ โดยแบ่งออกเป็น 3 ช่อง เพื่อจัดเก็บมูลฝอยทั่วไป, ขยะอันตราย และขยะรีไซเคิล ซึ่งมูลฝอยทั่วไปทางนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี จะเข้ามารับไปกำจัดด้วยความถี่ 3 ครั้ง/สัปดาห์	-	- รูปที่ 16 พื้นที่จัดเก็บของเสีย - รูปที่ 24 ถังขยะมูลฝอย - ภาพผนวก 8ข
- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บขยะและของเสีย และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้	- ภายใน พื้นที่โครงการ	- โครงการรวบรวมวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมการผลิตเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บและส่งกำจัด โดย บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด และบริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด	-	- รูปที่ 16 พื้นที่จัดเก็บของเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4)
ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
5. การจัดการของเสีย (ต่อ) (1) ขยะอุตสาหกรรม 1.1 กากของเสียไม่อันตราย <ul style="list-style-type: none"> • เศษอิฐทนไฟจากเตาหลอมอะลูมิเนียม ประมาณ 536.9 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังเหล็ก จัดเก็บในอาคารผลิต ขนาดพื้นที่ 5 ตารางเมตร และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียที่ไม่อันตรายเท่านั้น • เศษพลาสติกที่ไม่ใช้แล้ว ประมาณ 17.87 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังเหล็กจัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บของเสีย ช่องที่ 3 ขนาดพื้นที่ 10.5 ตารางเมตร และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปคัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อไป • บรรจุก๊าซกระดากที่ไม่ใช้แล้ว ประมาณ 5.34 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังเหล็ก จัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บของเสีย ช่องที่ 3 ขนาดพื้นที่ 10.5 ตารางเมตร และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปคัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อไป 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจะรวบรวมวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมการผลิตเก็บไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บและส่งจำหน่าย บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด และบริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด		- ภาคผนวก 8ข - ภาคผนวก 9ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
5. การจัดการของเสีย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> • เศษเหล็ก ประมาณ 15.00 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังเหล็กจัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บของเสีย ช่องที่ 3 ขนาดพื้นที่ 10.5 ตารางเมตร และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปคัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อไป • กากตะกอนดินจากรางระบายน้ำ ประมาณ 21.43 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถุง Big bag และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียที่ไม่อันตรายเท่านั้น • ตะกรันจากการหลอมอะลูมิเนียม ประมาณ 3,060 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถุงจัมโบ้หรือกระเบเหล็ก จัดเก็บในอาคารเก็บตะกรันอะลูมิเนียม (Dross House) ขนาดพื้นที่ 555 ตารางเมตร ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์อีกครั้งด้วยวิธีการอื่นๆ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจะรวบรวมวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมการผลิตเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บและส่งจำหน่ายโดยบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด และบริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด		- ภาคผนวก 9ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4)
ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
5. การจัดการของเสีย (ต่อ) 1.2 กากของเสียอันตราย <ul style="list-style-type: none"> • ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี ประมาณ 0.20 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังขยะอันตราย จัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บของเสีย ช่องที่ 2 ขนาดพื้นที่ 6.0 ตารางเมตร และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปนำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ • ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ประมาณ 1,620 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถุงจัมโบ้ จัดเก็บในอาคารผลิต ขนาด 20 ตารางเมตร และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัยเมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำเป็นก้อนแข็งแล้ว เป็นต้น 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจะรวบรวมกากของเสียอันตรายเก็บไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บและส่งกำจัดโดยบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด	-	- ภาคผนวก 9ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การจัดการของเสีย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> • เศษผ้าและถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 0.71 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังขยะอันตราย จัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บของเสีย ช่องที่ 2 ขนาดพื้นที่ 6.0 ตารางเมตร และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น รับไปทำเชื้อเพลิงผสม เป็นต้น • น้ำมันไฮดรอลิกใช้แล้ว ประมาณ 0.27 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถัง 200 ลิตร จัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บของเสีย ช่องที่ 2 ขนาดพื้นที่ 6.0 ตารางเมตร และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น รับไปทำเชื้อเพลิงผสม เป็นต้น • กรดไฮโดรคลอริกเสื่อมสภาพ ประมาณ 1.50 ตัน/ปี จัดเก็บในพื้นที่ที่จัดเตรียมไว้ในห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของโครงการ ขนาดพื้นที่ 4.5 ตารางเมตร และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปบำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ เป็นต้น 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจะรวบรวมกากของเสียอันตรายเก็บไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บและส่งกำจัดโดยบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด		- ภาคผนวก 9ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
5. การจัดการของเสีย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> • กระบองสีสเปรย์ ประมาณ 0.68 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังขยะอันตราย จัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บของเสีย ช่องที่ 2 ขนาดพื้นที่ 6.0 ตารางเมตร และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำเป็นก้อนแข็งแล้ว เป็นต้น • หลอดไฟเสื่อมสภาพ ประมาณ 0.04 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังขยะอันตราย จัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บของเสีย ช่องที่ 2 ขนาดพื้นที่ 6.0 ตารางเมตร และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำเป็นก้อนแข็งแล้ว เป็นต้น • น้ำผสมน้ำมัน ประมาณ 36.86 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถัง 200 ลิตร จัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บของเสีย ช่องที่ 2 ขนาดพื้นที่ 6.0 ตารางเมตร และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปทำเชื้อเพลิงผสม 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจะรวบรวมกากของเสียอันตรายเก็บไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บและส่งกำจัดโดยบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด 	-	- ภาคผนวก 9ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
5. การจัดการของเสีย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> • ถูกรองฝุ่น ประมาณ 5.42 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถุงจัมโบ้จัดเก็บในอาคารผลิต ขนาดพื้นที่ 5 ตารางเมตร และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำเป็นก้อนแข็งแล้ว 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจะรวบรวมกากของเสียอันตรายเก็บไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บและส่งกำจัดโดยบริษัท เบตเตอร์ เวิร์ลด์ กรีน จำกัด	-	- ภาคผนวก 9ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
5. การจัดการของเสีย (ต่อ) - เศษอะลูมิเนียมที่เกิดขึ้นในขั้นตอนการหล่อให้นำมาหลอมใหม่ทั้งหมด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจะนำเศษอะลูมิเนียมที่เกิดขึ้นจากขั้นตอนการหล่อมาเข้าสู่กระบวนการหลอมใหม่ทั้งหมด	-	-
- เก็บรวบรวมเศษขี้กลิ้ง (Saw Chips) ไว้ในกระบะ (Bucket) แล้วนำไปเก็บในอาคารเก็บขี้กลิ้ง ซึ่งตั้งอยู่ทางทิศใต้ของโครงการ โดยออกแบบให้มีลักษณะเป็นอาคาร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- เศษขี้กลิ้ง (Saw Chips) จากการผลิตจะถูกรวบรวมไว้ในกระบะ (Bucket) และจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บขี้กลิ้งที่เป็นอาคารปิดมิดชิดอยู่ทางด้านทิศใต้ของโครงการ	-	- รูปที่ 25 กระบะรวบรวมขี้กลิ้ง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
6. สังคม-เศรษฐกิจ - แผนชุมชนสัมพันธ์ <ul style="list-style-type: none"> จัดเตรียมการประชุมเพื่อแนะนำโครงการให้แก่ผู้นำชุมชนหรือชุมชนกลุ่มย่อยอย่างต่อเนื่อง จัดทำแผ่นพับ ใบปลิวให้แก่ชาวบ้านเพื่อแนะนำโครงการ จัดให้มีการพบปะหรือแลกเปลี่ยนความคิดเห็นของทีมประสานงานกับชุมชน กลุ่มย่อยเพื่อทำการประเมินสถานการณ์/ทัศนคติชุมชนที่มีต่อโครงการ เปิดโอกาสที่จะสร้างงานหรือจ้างงานในท้องถิ่น เช่น การแบ่งงานรับเหมาย่อยให้กับผู้รับเหมาในท้องถิ่นดำเนินการ เข้าไปมีส่วนร่วมในงานหรือพิธีต่างๆ ตามเทศกาลหรือโอกาสสำคัญภายในท้องถิ่น 	<ul style="list-style-type: none"> ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการจัดทำแผนงานเกี่ยวกับชุมชนสัมพันธ์ประจำปี โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการได้จัดกิจกรรมตามแผนงาน ได้แก่ การบริจาคเลือดร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี กิจกรรมทางศาสนา และ ประเพณี และได้มีการลงพื้นที่เยี่ยมชุมชน เพื่อสร้างความสัมพันธ์กับชุมชนรอบข้าง และจัดเจ้าหน้าที่พบปะแลกเปลี่ยนความคิดเห็นกับชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการเป็นประจำปีละ 2 ครั้ง รวมทั้งโครงการมีนโยบายในการรับแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติตรงกับตำแหน่งเข้าทำงานเป็นอันดับแรก ปัจจุบันโครงการมีพนักงานทั้งหมด 170 คน เป็นแรงงานท้องถิ่น จังหวัดชลบุรี 25 คน คิดเป็นร้อยละ 14.7 ของพนักงานทั้งหมด (ข้อมูล ณ เดือนมิถุนายน 2566) 	-	<ul style="list-style-type: none"> ภาคผนวก 10ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) - แผนประชาสัมพันธ์ด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม • เผยแพร่ข้อมูลด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการในแต่ละวัน โดยเอกสารที่เผยแพร่ให้กับประชาชนในท้องถิ่น ต้องจัดทำเป็นภาษาที่เข้าใจง่ายและเข้าถึงกลุ่มเป้าหมายในระดับท้องถิ่นอย่างแท้จริง	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมและนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง โดยโครงการได้มีการนำเสนอต่อนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี หน่วยงานราชการ และผู้นำชุมชน ครึ่งล่าสุด เมื่อวันที่ 19 สิงหาคม 2565	-	- ภาคผนวก 11ข
- แผนปฏิบัติการกรณีที่มีข้อร้องเรียนจากชุมชน • มาตรการดำเนินการในระยะเร่งด่วน * รับฟังข้อร้องเรียนจากชุมชนโดยตรงเพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนรับทราบ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการยินดีรับฟังข้อร้องเรียนจากชุมชนเพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและมีขั้นตอนการดำเนินงานกรณีมีข้อร้องเรียนจากชุมชน พร้อมทั้งชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนรับทราบ เพื่อคลายความวิตกกังวลของชุมชน โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ยังไม่พบข้อร้องเรียนจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ	-	- ภาคผนวก 12ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> * ชี้แจงผลการตรวจสอบข้อเท็จจริง-สาเหตุ และแนวทางการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนให้ชุมชนทราบโดยผ่านทางผู้นำชุมชน * ในกรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาตามแนวทางที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว 	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการยินดีรับฟังข้อร้องเรียนจากชุมชนเพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและมีขั้นตอนการดำเนินงานกรณีมีข้อร้องเรียนจากชุมชน พร้อมทั้งชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนรับทราบ เพื่อคลายความวิตกกังวลของชุมชน โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ยังไม่พบข้อร้องเรียนจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ	-	- ภาคผนวก 12ข
<ul style="list-style-type: none"> • มาตรการดำเนินการในระยะยาว <ul style="list-style-type: none"> * จัดการประชุมสัมมนาถึงกิจกรรมต่าง ๆ ของโครงการพร้อมทั้งชี้แจงโดยสรุปให้ชุมชนรับทราบถึงมาตรการต่าง ๆ ในการควบคุมผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยผ่านทางผู้นำชุมชน * จัดให้มีหน่วยงานที่รับผิดชอบโดยตรงในการรับฟังความคิดเห็นของชุมชนโดยรอบโครงการ โดยเฉพาะในเรื่องผลกระทบสิ่งแวดล้อมของชุมชนต่างๆ * พิจารณารับคนในท้องถิ่นเข้าทำงานในโครงการตามความสามารถ และความเหมาะสมเป็นอันดับแรก * ดำเนินการประชุมสัมมนาเกี่ยวกับมาตรการต่างๆ ที่ถูกกำหนดขึ้นเพื่อให้ประชาชนรับทราบถึงผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าว 	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการร่วมกิจกรรมต่างๆ กับชุมชน และรับฟังความคิดเห็นของชุมชนโดยรอบโครงการ โดยมีการจัดเจ้าหน้าที่พบปะและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นกับชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการเป็นประจำปีละ 2 ครั้ง และโครงการมีนโยบายในการรับแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติตรงกับตำแหน่งเข้าทำงานเป็นอันดับแรก ปัจจุบันโครงการมีพนักงานทั้งหมด 170 คน เป็นแรงงานท้องถิ่นจังหวัดชลบุรี 25 คน คิดเป็นร้อยละ 14.7 ของพนักงานทั้งหมด (ข้อมูล ณ เดือนมิถุนายน 2566)	-	- ภาคผนวก 10ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> มาตรการติดตามตรวจสอบ <ul style="list-style-type: none"> * ดำเนินการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม * กำหนดผู้รับผิดชอบในการติดตามตรวจสอบอย่างชัดเจน เพื่อติดตามตรวจสอบแนวทางการแก้ไขที่ได้กำหนดไว้อย่างเคร่งครัดเพื่อให้ปัญหาต่างๆ ได้รับการแก้ไขลุกล่วงไปด้วยดี * แจ้งผลการติดตามตรวจสอบให้ชุมชนทราบโดยผ่านผู้นำชุมชนตามระยะเวลาที่กำหนดไว้ในแนวทางแก้ไขปัญหา * กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อม มีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด จะเป็นผู้รับผิดชอบชดเชยค่าเสียหายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการกำหนดให้มีผู้รับผิดชอบ ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการกำหนด ทั้งนี้ หากพบปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อมจากชุมชนที่มีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง ทางโครงการฯ จะดำเนินการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหาและจะเป็นผู้รับผิดชอบชดเชยค่าเสียหายที่เกิดขึ้น โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ยังไม่พบข้อร้องเรียนปัญหาสิ่งแวดล้อม 	-	- ภาคผนวก 12ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>6. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</p> <p>- เข้าร่วมในการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมกับคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี</p> <p>1. องค์ประกอบ</p> <p>1.1 รองผู้ว่าการที่ได้รับมอบหมายให้กำกับดูแล ประสานกรรมการสายงานปฏิบัติการ 2</p> <p>1.2 ผู้ช่วยผู้ว่าการซึ่งได้รับมอบหมายหน้าที่ และ รองประธานความรับผิดชอบดูแลในสายงานปฏิบัติการ 2 กรรมการ</p> <p>1.3 ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วม ดำเนินงานที่เกี่ยวข้อง กรรมการ</p> <p>1.4 ผู้แทนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดหรือผู้แทนสำนักงานสิ่งแวดล้อมภาค แล้วแต่กรณี กรรมการ</p>	<p>- ชุมชนและหน่วยงานราชการ</p>	<p>- โครงการมีการเข้าร่วมในการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมกับคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี เป็นประจำ ปีละ 1 ครั้ง โดยโครงการได้มีการนำเสนอต่อนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี หน่วยงานราชการ และผู้นำชุมชนครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 19 สิงหาคม 2565</p>	-	- ภาคผนวก 11ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
6. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 1.5 ผู้แทนกรมควบคุมมลพิษ หรือผู้แทนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด หรือผู้แทนอุตสาหกรรมจังหวัด แล้วแต่กรณี 1.6 ผู้อำนวยการฝ่ายสื่อสารองค์กรและชุมชนสัมพันธ์ 1.7 ผู้แทนฝ่ายสิ่งแวดล้อม 1.8 ผู้แทนผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง จำนวน 1 คน 1.9 ผู้แทนองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่อยู่บริเวณโดยรอบนิคมอุตสาหกรรม องค์กรละ 1 คน 1.10 ผู้แทนชุมชนในท้องถิ่นที่อยู่บริเวณโดยรอบนิคมอุตสาหกรรม ชุมชนละ 1 คน 1.11 เจ้าหน้าที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมซึ่งได้รับมอบหมายจากผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง 1.12 เจ้าหน้าที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมซึ่งได้รับมอบหมายจากผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง	1.5 กรรมการ 1.6 กรรมการ 1.7 กรรมการ 1.8 กรรมการ 1.9 กรรมการ 1.10 กรรมการ 1.11 กรรมการและเลขานุการ 1.12 กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ	- ชุมชน และหน่วยงานราชการ - โครงการมีการเข้าร่วมในการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมกับคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี เป็นประจำ ปีละ 1 ครั้ง โดยโครงการได้มีการนำเสนอต่อนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี หน่วยงานราชการ และผู้นำชุมชนครั้งสุดท้าย เมื่อวันที่ 19 สิงหาคม 2565	-	- ภาคผนวก 11ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
6. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 2. อำนาจหน้าที่ 2.1 ให้ข้อคิดเห็นหรือข้อเสนอแนะในการดำเนินงานเรื่องต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรม ได้แก่ ปัญหาเรื่องร้องเรียน ผลกระทบจากกิจกรรมในนิคมอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกับสิ่งแวดล้อม 2.2 รับทราบรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณภายในและภายนอกนิคมอุตสาหกรรม 2.3 เผยแพร่ความรู้ ความเข้าใจที่ถูกต้องเรื่องสิ่งแวดล้อมแก่ประชาชนในชุมชนใกล้เคียง และสร้างความเชื่อมั่นในการบริหารจัดการนิคมอุตสาหกรรมแก่ชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรม 2.4 เรียกหรือเชิญให้บุคคลใด หรือผู้แทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องมาร่วมประชุมเพื่อชี้แจงข้อเท็จจริง ให้ข้อคิดเห็น หรือให้บุคคลดังกล่าวส่งมอบเอกสารและหลักฐานที่เกี่ยวข้องเพื่อประกอบการพิจารณา 2.5 ให้คณะกรรมการฯ รายงานผลการดำเนินงานต่อผู้ว่าการเพื่อทราบหรือพิจารณาแล้วแต่กรณีเป็นระยะๆ	- ชุมชน และหน่วยงานราชการ	- โครงการมีการเข้าร่วมในการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมกับคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี เป็นประจำ ปีละ 1 ครั้ง โดยโครงการได้มีการนำเสนอต่อนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี หน่วยงานราชการ และผู้นำชุมชนครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 19 สิงหาคม 2565	-	- ภาคผนวก 11ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
6. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) - กรณีที่ประชาชนโดยรอบพื้นที่โครงการได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือเกิดการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยที่พิสูจน์ทราบว่าเป็นผลกระทบจากการดำเนินการของโครงการ โครงการจะต้องให้การดูแล และกำหนดมาตรการเยียวยาและค่าชดเชย	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- หากพบว่าประชาชนโดยรอบพื้นที่โครงการได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือเกิดการบาดเจ็บ/เจ็บป่วยที่เกิดจากการดำเนินงานของโครงการ โครงการจะให้การดูแล และกำหนดมาตรการเยียวยาพร้อมกับค่าชดเชยให้กับผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่พบกรณีดังกล่าว	-	-
- ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนสามารถอยู่ร่วมกันได้	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการมีนโยบายในการรับแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติตรงกับตำแหน่งเข้าทำงานเป็นอันดับแรก ปัจจุบันโครงการมีพนักงานทั้งหมด 170 คน เป็นแรงงานท้องถิ่น จังหวัดชลบุรี 25 คน คิดเป็นร้อยละ 14.7 ของพนักงานทั้งหมด (ข้อมูล ณ. เดือนมิถุนายน 2566)	-	-
- จัดให้มีแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ การจัดกิจกรรมต่างๆ ที่เกี่ยวเนื่องกับหน่วยงานราชการท้องถิ่นและชุมชนโดยรอบ รวมถึงสนับสนุนและให้ความช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชน เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนในท้องถิ่น เช่น การสนับสนุนอุปกรณ์การศึกษา การกีฬา มอบทุนการศึกษา บำรุงศาสนา วัฒนธรรม และประเพณี เป็นต้น	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนงานเกี่ยวกับการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2565 โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการได้จัดกิจกรรมตามแผนงาน ได้แก่ การบริจาคเลือดร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี กิจกรรมศาสนา และประเพณี และได้มีการลงพื้นที่เยี่ยมชุมชน เพื่อสร้างความสัมพันธ์กับชุมชนรอบข้าง และจัดเจ้าหน้าที่พบปะแลกเปลี่ยนความคิดเห็นกับชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการเป็นประจำ ปีละ 2 ครั้ง	-	- ภาคผนวก 10ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 7.1 เรื่องทั่วไป - ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินงานตามนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนโดยเป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และตามมาตรฐาน ISO 45001 : 2018	-	- รูปที่ 26 ป้ายนโยบายด้านอาชีวอนามัยฯ - ภาคผนวก 13ข
- แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่ยอมรับโดยทั่วถึง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน และมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด	-	- ภาคผนวก 14ข - ภาคผนวก 15ข
- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะทำหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และผู้บริหารหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้หัวหน้างานทำหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานที่รับผิดชอบทุกวัน สำหรับคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน จะทำหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ทั้งหมด เพื่อดูแลความเรียบร้อยและความปลอดภัยในการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุในพื้นที่ทำงาน	-	-
- จัดทำคู่มือหรือระเบียบปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยกับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่างๆ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำคู่มือหรือระเบียบปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยกับพนักงาน และมีการอบรมการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่างๆ ของโครงการให้กับพนักงานใหม่ทุกคนก่อนเริ่มทำงาน	-	- ภาคผนวก 16ข - ภาคผนวก 17ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.2 เสียงดัง - ทำสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดัง ต้องให้พนักงานใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้น เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหูลดเสียง เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนเขตพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล(เอ) รวมทั้งกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง ได้แก่ ที่ครอบหูหรือที่อุดหู ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 27 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- ควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียง คือ เลือกเครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงดังน้อยที่สุด หรือเสียงดังต่ำกว่า 85 เดซิเบล (เอ) และควบคุมเสียงดังที่ทางผ่านของเสียง โดยการกำหนดให้การทำงานที่มีเสียงดัง ดำเนินการภายในอาคารผลิต และควบคุมระดับเสียงภายในโรงงานไม่ให้มีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการพิจารณาเลือกเครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงดังน้อยที่สุด และติดตั้งเครื่องจักรไว้ในอาคารการผลิตเท่านั้น เพื่อลดระดับเสียงดังที่จะส่งผลกระทบต่อชุมชนข้างเคียง รวมทั้งมีการควบคุมการดำเนินงานของเครื่องจักรไม่ให้เกิดเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ)	-	-
- อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายและผลของการได้รับเสียงดังเป็นเวลานาน เพื่อให้พนักงานมีวิธีป้องกันและเห็นความสำคัญ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายของการได้รับสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานาน เพื่อสร้างความตระหนัก และวิธีป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพอันเนื่องมาจากการทำงาน	-	- ภาคผนวก 17ข
- หมั่นตรวจสอบและซ่อมแซมบำรุงเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังให้สามารถใช้งานได้ดีตลอดเวลา เช่น พัดลมดูดอากาศ มอเตอร์ต่าง ๆ ปัมป์สูบน้ำ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ให้มีความพร้อมในการใช้งาน และมีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ ตามแผนงานการตรวจสอบซ่อมบำรุงประจำปี	-	- ภาคผนวก 3ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.2 เสียงดัง (ต่อ) - ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ เพื่อให้สามารถกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียง และนำไปสู่การจัดการด้านอื่น ๆ เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงในพื้นที่โครงการ	- อาคารผลิต	- โครงการมีการจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour Map) โดยจัดทำ Noise Contour Map เมื่อวันที่ 30 เมษายน 2565 เพื่อกำหนดพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง ตลอดจนมีการจัดทำมาตรการการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงาน เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน และจะทำการทบทวนทุก ๆ 3 ปี โดยจะจัดทำอีกครั้งภายในปี 2568	-	- ภาคผนวก 18ข - ภาคผนวก 19ข
7.3 ความร้อน - กำหนดและจัดทำให้พนักงานที่ทำงานอยู่หน้าเตาหลอมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ชุดกันความร้อน รองเท้านิรภัยแบบยาว และแว่นตาดำแสงเป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ได้แก่ รองเท้านิรภัยแบบหุ้มข้อ และแว่นตาดำกันความร้อนให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอม เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนจากการทำงาน	-	- รูปที่ 28 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - รูปที่ 29 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- การป้องกันความร้อนต่อพนักงานให้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้พนักงานสวมใส่ เช่น เข็มอะลูมิเนียม ถุงมือป้องกันความร้อน รองเท้านิรภัยชนิดหุ้มข้อ หน้ากากครอบเต็มใบหน้า เพื่อป้องกันผลกระทบจากการได้รับสัมผัสความร้อนโดยตรง พร้อมจัดเตรียมน้ำดื่มเย็น เกลือแร่ และพัดลมระบายความร้อนบริเวณพื้นที่เสี่ยงต่อการสะสมของความร้อนอย่างเหมาะสม	- บริเวณเตาหลอม	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันความร้อน ได้แก่ ถุงมือป้องกันความร้อน รองเท้านิรภัยชนิดหุ้มข้อ หน้ากากครอบเต็มใบหน้า เพื่อป้องกันไม่ให้นักงานสัมผัสความร้อนโดยตรง สำหรับบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานจะมีการติดตั้งพัดลมระบายอากาศ พัดลมดูดอากาศ เพื่อลดความร้อนสะสมขณะปฏิบัติงาน รวมทั้งจัดเตรียมห้องพักปรับอากาศ น้ำดื่มเย็น และเกลือแร่ให้กับพนักงานเพื่อชดเชยการสูญเสียในร่างกาย	-	- รูปที่ 28 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - รูปที่ 29 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - รูปที่ 30 น้ำดื่มเย็น - รูปที่ 31 พัดลมระบายอากาศ - รูปที่ 32 ห้องพักพนักงาน - รูปที่ 33 ระบบระบายอากาศ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.3 ความร้อน (ต่อ) - กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงาน และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หรือกฎหมายฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- บริเวณเตาหลอม	- โครงการสับเปลี่ยนหมุนเวียนการปฏิบัติหน้าที่ของพนักงานบริเวณหน้าเตาหลอมและเทห์หล่อ ทุกๆ 30-40 นาที เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนที่นานเกินไป โดยโครงการยี่ห้อและปฏิบัติตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงาน และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หรือกฎหมายฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	-	-
- จัดให้มีห้องพักผ่อน พร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศสำหรับพนักงานปฏิบัติในส่วนผลิต อาคารผลิตต้องมีช่องระบายอากาศ และพัดลมระบายอากาศบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการจัดเตรียมห้องพักสำหรับพนักงาน รวมทั้งติดตั้งเครื่องปรับอากาศให้กับพนักงานฝ่ายผลิต นอกจากนี้ในส่วนบริเวณอาคารผลิตทางโครงการจัดให้มีช่องระบายอากาศ พัดลมระบายอากาศ และพัดลมดูดอากาศ เพื่อลดความร้อนสะสมขณะปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 31 พัดลมระบายอากาศ - รูปที่ 32 ห้องพักพนักงาน - รูปที่ 33 ระบบระบายอากาศ
- จัดให้มีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนของพนักงานขณะปฏิบัติหน้าที่บริเวณเตาหลอมและเทห์หล่อเพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนอย่างต่อเนื่อง	- บริเวณเตาหลอม	- โครงการมีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนการปฏิบัติหน้าที่ของพนักงานบริเวณหน้าเตาหลอมและเทห์หล่อ ทุกๆ 30-40 นาที เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนที่นานเกินไป	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.4 ความปลอดภัย (ต่อ) - ดำเนินนโยบายด้านความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทาง ISO 45001	- การบริหารบริษัทฯ	- โครงการกำหนดนโยบายความปลอดภัยให้เป็นไปตามมาตรฐาน ISO 45001 : 2018 และดำเนินงานตามระบบการจัดการมาตรฐานสากล ISO 9001 และ ISO 14001	-	- ภาคผนวก 20ข
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมแต่ละประเภทของงาน อย่างเพียงพอ	- การบริหารบริษัทฯ	- โครงการมีการจัดทำมาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานในแต่ละพื้นที่ปฏิบัติงาน และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลไว้อย่างเพียงพอต่อการใช้งาน หรือเปลี่ยนใหม่กรณีอุปกรณ์มีการชำรุดหรือประสิทธิภาพลดลง	-	- ภาคผนวก 19ข - รูปที่ 28 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- จัดให้มีป้ายเตือนเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน ติดตามสถานที่ต่างๆ ให้เห็นชัดเจน	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนเพื่อความปลอดภัยในการทำงานต่างๆ บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ป้ายขั้นตอนการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการใช้รถ Forklift เป็นต้น เพื่อให้พนักงานตระหนักถึงความปลอดภัยขณะปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 34 ป้ายเตือนด้านความปลอดภัย
- จัดให้มีห้องพยาบาล และเตรียมพาหนะสำหรับส่งผู้ได้รับอุบัติเหตุไปโรงพยาบาลได้ตลอดเวลา	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมห้องพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล เบื้องต้นและยาเวชภัณฑ์ รวมถึงการจัดเตรียมพาหนะสำหรับนำส่งผู้ได้รับอุบัติเหตุไปยังโรงพยาบาลวิภาวดีราม อดตะนคร	-	- รูปที่ 35 ห้องพยาบาล - รูปที่ 36 พาหนะรับ-ส่งผู้ป่วย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.4 ความปลอดภัย (ต่อ) - จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับการผจญเพลิงการใช้เครื่องมือดับเพลิง เป็นต้น	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย รวมทั้งทำการฝึกซ้อมเพื่อทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติตามแผนงานฯ เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการฝึกซ้อมระงับเหตุอัคคีภัยครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 21 ตุลาคม 2565	-	- ภาคผนวก 21ข - ภาคผนวก 22ข
- ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย รวมทั้งทำการฝึกซ้อมเพื่อทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติตามแผนงานฯ เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการฝึกซ้อมระงับเหตุอัคคีภัยครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 21 ตุลาคม 2565	-	- ภาคผนวก 21ข - ภาคผนวก 22ข
- ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และจัดพนักงานที่มีประสบการณ์เข้าร่วมทำงานกับพนักงานใหม่ เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงานให้กับพนักงานใหม่ทุกคนก่อนเริ่มปฏิบัติงาน และทำการอบรมทบทวนตามแผนงานอบรมฯของโครงการ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	-	- ภาคผนวก 17ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.4 ความปลอดภัย (ต่อ) - ให้ความร่วมมือกับโรงงานอื่นๆ และนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี เพื่อเตรียมการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ - กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยที่เป็นไปตามมาตรฐาน ว.ส.ท. และ NFPA ภายนอกอาคาร * ท่อน้ำดับเพลิงของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี เป็นท่อเหล็กกล้า อบเหนียว มีเส้นผ่านศูนย์กลาง 3.5 นิ้ว * หัวดับเพลิงของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี เป็นแบบเปียก มีหัวต่อสายฉีดดับเพลิง จำนวน 1 หัว ขนาดของหัวต่อทางน้ำเข้าของ หัวดับเพลิงกับระบบท่อน้ำมีขนาด 635 มิลลิเมตร * แรงดันน้ำในการส่งน้ำจากนิคมอุตสาหกรรมให้เป็นหน้าที่ของ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี และให้เป็นไปตามมาตรฐานที่การ นิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) กำหนด * ติดตั้ง Fire alarm จำนวน 12 จุด ติดตั้งรอบอาคารผลิตและพื้นที่ โรงงาน	- โรงงานในนิคมฯ และ เจ้าหน้าที่ กนอ. - ภายนอกโครงการ	- โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับโรงงานภายในนิคมฯ รวมทั้ง นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี เพื่อเตรียมการหรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ ที่อาจเกิดขึ้นภายในนิคมฯ - โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยครอบคลุมพื้นที่ ต่างๆ ทั้งภายนอกอาคารอยู่ในความรับผิดชอบของหน่วยงาน บรรเทาสาธารณภัย นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี และ ภายในอาคาร โดยเป็นไปตามมาตรฐาน ว.ส.ท. และ NFPA ตลอดจนมีการตรวจสอบถังดับเพลิงทุกๆ 3 เดือน และ Fire Alarm เดือนละ 1 ครั้ง สำหรับอุปกรณ์ป้องกันระงับอัคคีภัยที่ อยู่ภายนอกพื้นที่โครงการ จะอยู่ในความรับผิดชอบของ หน่วยงานบรรเทาสาธารณภัยนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ประกอบไปด้วย ท่อน้ำดับเพลิง, หัวดับเพลิง, รถดับเพลิง ของหน่วยงานฯ และปั้มน้ำดับเพลิง	-	-
			-	- รูปที่ 37 อุปกรณ์ ป้องกันอัคคีภัย - ภาคผนวก 23ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. เหตุฉุกเฉิน - จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วน เพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกัน และสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย รวมทั้งทำการฝึกซ้อมเพื่อทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติตามแผนงานฯ เป็นประจำ ปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการฝึกซ้อมระงับเหตุอัคคีภัยครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 21 ตุลาคม 2565	-	- ภาคผนวก 22ข
- ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย รวมทั้งทำการฝึกซ้อมเพื่อทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติตามแผนงานฯ เป็นประจำ โดยดำเนินการฝึกซ้อมระงับเหตุอัคคีภัยปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการฝึกซ้อมระงับเหตุอัคคีภัยครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 21 ตุลาคม 2565	-	- ภาคผนวก 22ข
- การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุเมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- โรงงานข้างเคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในการเตรียมความพร้อม และกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ หากเกิดกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในโครงการหรือโรงงานข้างเคียง	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. เหตุฉุกเฉิน (ต่อ) - จัดให้การทดสอบ ตรวจสอบ บำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ให้มีประสิทธิภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ โดยเพิ่มความถี่แผนการตรวจสอบ เช่น บำรุงรักษาเครื่องจักรทุก 3 เดือน และบำรุงรักษาระบบบำบัดทุก 1 เดือน เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและเพลิงไหม้ซ้ำ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบ และบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกันประจำปี เพื่อให้ระบบสามารถดำเนินงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ และมีการตรวจสอบระบบดักฝุ่น และเครื่องจักรทุกวันก่อนเริ่มปฏิบัติงาน โดยมีการตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลมดูดอากาศ, สายพานของมอเตอร์ต่างๆ, Velocity Pressure ของระบบดักฝุ่น และการทำงานของ Jet Tube ในระบบดักฝุ่น เดือนละ 1 ครั้ง	-	- ภาคผนวก 2ข - ภาคผนวก 3ข
- จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงาน เกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัย/การทำงานของเครื่องจักร ลักษณะงานที่เป็นอันตราย การแก้ไขปัญหาเครื่องจักรระหว่างปฏิบัติงานโดยฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการให้กับพนักงานและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอุบัติเหตุต่างๆ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงานให้กับพนักงานใหม่ทุกคนก่อนเริ่มปฏิบัติงาน และทำการอบรมทบทวนให้กับพนักงานประจำตามแผนงานอบรมฯของโครงการ เดือนละ 1 ครั้ง	-	- ภาคผนวก 17ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. การสาธารณสุข - กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิตอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงานและแนวทางป้องกันและแก้ไข ในกรณีที่ผลตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติจากการทำงาน	- พนักงาน	- โครงการกำหนดให้ผู้ที่มาสมัครงานต้องดำเนินการตรวจสอบสุขภาพทั่วไปก่อนเริ่มทำงานพร้อมกับแนบใบรับรองแพทย์เพื่อเป็นเอกสารประกอบการพิจารณารับสมัคร และตรวจสอบสุขภาพพนักงานหลังรับเข้าทำงาน 30 วันอีกครั้ง สำหรับพนักงานประจำ โครงการกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพประจำปีให้กับพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 15 กันยายน 2565	-	- ภาคผนวก 24ข - ภาคผนวก 25ข
- กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ให้ทำการตรวจสอบสุขภาพตามชั่วโมงการทำงานสะสม และจัดทำสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีให้พนักงานทุกคนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลตรวจสอบสุขภาพพนักงาน พบว่า มีความผิดปกติจากการทำงาน ต้องระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงาน และแนวทางป้องกันและแก้ไขในอนาคต	- พนักงาน	- โครงการกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพประจำปีให้กับพนักงาน โดยดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 15 กันยายน 2565 และกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ต่าง ๆ ต้องตรวจคัดกรองตามปัจจัยเสี่ยงตามการปฏิบัติงาน ซึ่งจะมีการจัดทำสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีให้พนักงานทุกคน และหากพบว่าผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานผิดปกติอันเกิดจากการปฏิบัติงาน โครงการจะทำการตรวจซ้ำอีกครั้ง และทำการสับเปลี่ยนหมุนเวียนหน้าที่การปฏิบัติงาน เพื่อลดการสูญเสียเพิ่มเติม	-	- ภาคผนวก 25ข
- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของคณาที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- พนักงาน	- โครงการมีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพจากผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน โดยนำมาเปรียบเทียบและวิเคราะห์สาเหตุของความผิดปกติของพนักงานในแต่ละพื้นที่ร่วมกับผลการตรวจวัดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในพื้นที่การทำงาน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>9. การสาธารณสุข (ต่อ)</p> <p>- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน) ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะ 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน • กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ 	- พนักงาน	- โครงการมีการรวบรวมข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมารายเดือน ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงาน โดยจะรวบรวมข้อมูลไว้เป็นระยะเวลา 30 ปี (ปัจจุบันโครงการเปิดดำเนินการ 23 ปี) และหากเกิดกรณีพนักงานลาออกจะดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. การสาธารณสุข (ต่อ) - กรณีที่ผลการวินิจฉัยของแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ระบุว่าผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติของพนักงานมีสาเหตุมาจากการทำงาน ให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าวไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและติดตามผลต่อไปอย่างต่อเนื่อง	- พนักงาน	- หากผลการตรวจสุขภาพพนักงานแสดงถึงความผิดปกติ และมีสาเหตุมาจากการทำงาน โครงการจะทำการปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานไปยังพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อย และติดตามผลการตรวจสุขภาพอย่างต่อเนื่อง	-	- ภาคผนวก 25ข
- หากผลการตรวจสุขภาพ ระบุว่ามีความผิดปกติให้ปฏิบัติตามคำแนะนำตามดุลยพินิจของแพทย์ เช่น การตรวจสุขภาพซ้ำ การรักษา พักผ่อน หรือหาแนวทางป้องกันและแก้ไข เป็นต้น	- พนักงาน	- กรณีผลตรวจสุขภาพของพนักงาน มีความผิดปกติ โครงการจะดำเนินการตรวจสุขภาพซ้ำให้พนักงานคนดังกล่าว และกำชับให้ปฏิบัติตามคำแนะนำตามดุลยพินิจของแพทย์อย่างเคร่งครัด โดยโครงการจะติดตามผลการตรวจสุขภาพของพนักงานคนดังกล่าวอย่างต่อเนื่อง กำหนดเป็นแนวทางในการแก้ไขและเฝ้าระวัง เพื่อไม่ให้เกิดการสูญเสียเพิ่มขึ้น	-	- ภาคผนวก 25ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. การสาธารณสุข (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - การเตรียมผู้รับการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน ให้ปฏิบัติดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • หลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดังทุกชนิดทั้งที่บ้าน หรือที่ทำงาน เช่น จากการฟังเพลงจากวิทยุ สถานบันเทิง เครื่องเสียงในรถยนต์ เป็นต้น ก่อนเข้ารับการตรวจการได้ยินอย่างน้อย 12 ชั่วโมง ทั้งนี้เพื่อป้องกันภาวะหูตึงชั่วคราว (temporary threshold shift) ซึ่งอาจทำให้ผลการตรวจผิดพลาด • กรณีที่ระหว่างรอตรวจจำเป็นต้องเข้าไปปฏิบัติงานสัมผัสกับเสียงดังก่อน ลูกจ้างจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันที่สามารถลดเสียงที่หูของผู้ปฏิบัติงานสัมผัสได้ น้อยกว่า 85 เดซิเบล(เอ) ตลอดระยะเวลาที่สัมผัสเสียงดัง และอนุญาตให้เข้าไปปฏิบัติงานได้ไม่เกิน 4 ชั่วโมง แต่กรณีต้องการเก็บเป็นข้อมูลพื้นฐาน (baseline data) จะต้องหยุดสัมผัสเสียงอย่างน้อย 12 ชั่วโมง • ออกจากที่มีเสียงดังก่อนถึงเวลาตรวจสมรรถภาพการได้ยินอย่างน้อย 15 นาที และไม่ควรคุยโทรศัพท์ระหว่างนั่งรอตรวจ • มีการตรวจสภาพหูด้วย Otoscope ก่อนทำการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน 	- พนักงาน	- โครงการมีการส่งแบบประเมินเรื่องการรับสัมผัสเสียงดัง และให้คำแนะนำพนักงานก่อนเข้ารับการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน รวมทั้งกำชับให้พนักงานหลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดังทุกชนิดก่อนเข้ารับการตรวจ โดยจะมีการตรวจสภาพหูด้วย Otoscope ก่อนที่จะทำการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ จากโรงพยาบาลวิภาวดี รมตะนคร ชลบุรี	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. การสาธารณสุข (ต่อ) - หากผลการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานมีผล ผิดปกติให้ทำการตรวจวัดซ้ำโดยละเอียดอีกครั้ง เพื่อยืนยันผล โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ยกเว้นกรณีที่พบผลตรวจสุขภาพ ประจำปีผิดปกติต่อเนื่องอย่างมีนัยสำคัญ 3 ปีขึ้นไป ไม่ต้อง ตรวจสุขภาพในรายการนั้น ทั้งนี้ ต้องระบุประวัติส่วนตัว ประวัติ การทำงาน ประวัติการเจ็บป่วย และผลการตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ เพื่อวิเคราะห์ความเชื่อมโยง และหาสาเหตุของผลผิดปกติดังกล่าว และกำหนดแนวทาง ป้องกันและลดความเสี่ยงสุขภาพจากการทำงาน เช่น สับเปลี่ยน หน้าที่การทำงาน เป็นต้น	- พนักงาน	- หากผลการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงาน แสดงถึงความผิดปกติ ทางโครงการจะดำเนินการ ตรวจซ้ำให้กับพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์อีก ครั้ง หากพบว่าความผิดปกติเกิดจากการทำงาน โครงการจะสับเปลี่ยนหมุนเวียนหน้าที่การปฏิบัติงาน ของพนักงานคนดังกล่าว และกำชับให้ปฏิบัติตามคำ วินิจฉัยตามดุลยพินิจของแพทย์อย่างเคร่งครัด โดย โครงการจะติดตามผลการตรวจสอบสุขภาพคนดังกล่าว อย่างต่อเนื่อง พร้อมทั้งกำหนดเป็นแนวทางในการ แก้ไข และเฝ้าระวัง เพื่อไม่ให้เกิดการสูญเสียเพิ่มขึ้น	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10. การคมนาคม 10.1 การขนส่งทั่วไป - กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ - ควบคุมความเร็วรถทุกชนิดที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการให้ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง - จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ - ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนดและต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุอันตราย เกล็ดหิน และของเสียจากกระบวนการผลิตในช่วงที่มีการจราจรคับคั่งหรือช่วงเวลาเร่งด่วนของชุมชน ได้แก่ ช่วงเช้า 07.00-08.00 น. และช่วงเย็น 16.00-18.00 น.	- ภายใน และภายนอกพื้นที่โครงการ - ทางเข้า-ออกโครงการ - ภายใน และภายนอกพื้นที่โครงการ - ทางเข้า-ออกโครงการ - เส้นทางขนส่ง - ภายใน และภายนอกพื้นที่โครงการ	- โครงการกำกับให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อลดผลกระทบหรืออุบัติเหตุที่อาจเกิดจากการขนส่งของโครงการ โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ยังไม่พบอุบัติเหตุจากการจราจรภายในพื้นที่โครงการ - โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้น โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ยังไม่พบอุบัติเหตุจากการจราจรภายในพื้นที่โครงการ - โครงการจำกัดความเร็วรถที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 8 กิโลเมตร/ชั่วโมง - โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกโครงการตลอด 24 ชั่วโมง - โครงการมีการควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกโดยมีการชั่งน้ำหนักของรถบรรทุกก่อนขนส่งทุกครั้ง พร้อมทั้งมีกรูแผงข้างรถบรรทุกและทำการปิดคลุมด้วยผ้าใบอย่างมิดชิด เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุ - โครงการไม่มีการขนส่งวัตถุอันตราย เกล็ดหิน และของเสียจากกระบวนการผลิตในช่วงที่มีการจราจรคับคั่งและช่วงเวลาเร่งด่วนของชุมชน โดยจะไม่ทำการขนส่งในช่วงเวลา 07.00-08.00 น. และเวลา 16.00-18.00 น. เพื่อป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการจราจรภายในนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ชลบุรี ต่อชุมชนที่อยู่โดยรอบ	- - - - - -	- - รูปที่ 39 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย - รูปที่ 38 ป้ายจำกัดความเร็ว - รูปที่ 39 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย - รูปที่ 40 การปิดคลุมกระบะรถบรรทุก - รูปที่ 41 ตาชั่ง -

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10. การคมนาคม (ต่อ) 10.1 การขนส่งทั่วไป (ต่อ) - กำหนดมาตรการหรือแนวทางปฏิบัติให้แก่พนักงานขับรถบรรทุกและพนักงานที่ปฏิบัติงานในการขนถ่ายสินค้า วัสดุดิบ และกากของเสียในเรื่องต่างๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • การทำความสะอาดเศษวัสดุที่หกหล่นในบริเวณพื้นที่ภายหลังเสร็จสิ้นการขนถ่ายทุกครั้ง • ปิดคลุมรถบรรทุกทุกครั้งก่อนออกจากพื้นที่โครงการ 	- ภายใน พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำขั้นตอนการขนถ่ายสินค้า วัสดุดิบ และกากของเสียให้กับพนักงาน รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำหรับทำความสะอาดหากมีเศษวัสดุตกหล่นภายหลังจากการขนถ่าย หรือขนส่ง และปิดคลุมกระบะรถบรรทุกทุกครั้งที่มีการขนส่งออกนอกพื้นที่โครงการ	-	- รูปที่ 40 การปิดคลุมกระบะรถบรรทุก - ภาคผนวก 26ข
10.2 การขนส่งอะลูมิเนียมเหลว - จัดให้มีพนักงานขับรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวที่ได้รับใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 และผู้ติดตามที่ผ่านการฝึกอบรมการซ่อมแผนฉุกเฉินในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวน้อยกว่า 1 คน ทุกครั้งที่มีการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว	- พนักงานขับรถ	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่ขับรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวต้องได้รับใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 และมีผู้ติดตาม 1 คน ที่ผ่านการฝึกอบรมการซ่อมแผนฉุกเฉินในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวทุกครั้งที่มีการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว	-	- รูปที่ 42 รถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
- หลีกเลี่ยงการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวในช่วงเวลาเร่งด่วน คือ 07.00-08.00 น. และ 16.00-18.00 น.	- เส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลว	- โครงการหลีกเลี่ยงการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวในช่วงเวลา 07.00-08.00 น. และช่วงเวลา 16.00-18.00 น. ซึ่งเป็นช่วงเวลาเร่งด่วน เพื่อป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการจราจรภายในนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ชลบุรี ต่อชุมชนที่อยู่โดยรอบ	-	-
- กำกับดูแลพนักงานขนส่งอะลูมิเนียมเหลว เรื่อง ความปลอดภัยในการขับขี่และการปฏิบัติตามกฎจราจร ตลอดจนรณรงค์และให้ความรู้เรื่องการขับขี่อย่างปลอดภัย	- พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการมีการให้ความรู้ เรื่อง ความปลอดภัยในการขับขี่และการปฏิบัติตามกฎจราจร ตลอดจนรณรงค์และให้ความรู้เรื่องการขับขี่อย่างปลอดภัย และมีการอบรมทบทวนเรื่องการขับขี่ให้กับพนักงานเป็นประจำ	-	- ภาคผนวก 27ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. การคมนาคม (ต่อ) 10.2 การขนส่งอะลูมิเนียมเหลว (ต่อ) - รถที่ใช้ในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวจะต้องได้รับอนุญาต ประเภทรถบรรทุกเฉพาะกิจ จากกรมการขนส่งทางบก พร้อมติดตั้งระบบเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ (Global Positioning System: GPS) ซึ่งสามารถบันทึก และส่งข้อมูลตำแหน่งของรถและความเร็วของรถใน ลักษณะที่เป็นปัจจุบัน (Real Time) ตลอดระยะเวลาการ ขนส่งมายังบริษัทฯ ได้รับทราบข้อมูล และในกรณี ความเร็วในการขับขี่เกินกว่าที่กำหนดไว้จะมีสัญญาณ เตือนส่วน Monitor ที่โครงการและภายในรถขนส่งเพื่อให้ คนขับชียานพาหนะลดความเร็วตามที่กำหนดไว้	- รถขนส่งอะลูมิเนียม เหลว	- รถที่ใช้ในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวในโครงการเป็นประเภท รถบรรทุกเฉพาะกิจได้รับอนุญาตจากกรมการขนส่งทางบก และติดตั้งระบบเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ (Global Positioning System: GPS) ซึ่งบันทึกและ ส่งตำแหน่งของรถแบบ Real Time ตลอดระยะเวลาการ ขนส่ง โดยจำกัดความเร็วของรถไว้ไม่เกิน 60 กิโลเมตร ต่อชั่วโมง โดยจะส่งสัญญาณเตือนมายังส่วน Monitor ที่โครงการฯ และสำนักงานขนส่ง จังหวัดชลบุรี หากพบว่า ความเร็วในการขับขี่เกินกว่าที่กำหนดไว้ เพื่อเตือนให้คนขับ ลดความเร็วลง	-	- รูปที่ 43 GPS
- รถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวต้องทำการเติมเชื้อเพลิงสำหรับการ การขนส่งอะลูมิเนียมเหลวที่มีปริมาณเพียงพอทุกครั้งก่อน การขนส่งอะลูมิเนียมเหลว	- รถขนส่งอะลูมิเนียม เหลว	- โครงการจะทำการตรวจเช็คเชื้อเพลิงก่อนทุกครั้งก่อนทำ การขนส่งอะลูมิเนียมเหลว เพื่อให้เชื้อเพลิงมีปริมาณ เพียงพอในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10. การคมนาคม (ต่อ) 10.2 การขนส่งอะลูมิเนียมเหลว (ต่อ) - กำกับดูแลพนักงานขนส่งอะลูมิเนียมเหลวในการขับขี่บริเวณจุดเสี่ยง เช่น ทางแยก ทางโค้ง ความลาดชันของถนน ควบคุมความเร็วรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวให้ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง หรือตามความเหมาะสมของสภาพถนน และห้ามขับขึ้นนอกเส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลวที่บริษัทฯ ได้กำหนดไว้	- พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการกำกับการพนักงานให้จำกัดความเร็วของรถขนส่งกรณีขับขึ้นบริเวณจุดเสี่ยงให้ไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ และห้ามพนักงานขับขึ้นนอกเส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลวโดยเด็ดขาด	-	-
- กำหนดให้พนักงานขนส่งอะลูมิเนียมเหลวขับรถด้วยความเร็วไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง หรือไม่เกินความเร็วที่บังคับในแต่ละเส้นทาง และกรณีผ่านจุดเสี่ยงหรือพื้นที่อ่อนไหวขับรถด้วยความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง หรือตามดุลยพินิจของพนักงานขนส่งที่ได้รับใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 และผ่านการฝึกอบรมและซ่อมแผนฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว	- พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการกำกับการพนักงานขับรถขนส่งฯ ให้ขับรถด้วยความเร็วไม่เกิน 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และขับขี่ด้วยความเร็วที่บังคับของเส้นทางนั้นๆ โดยหากขับขี่ผ่านจุดเสี่ยงต่างๆ จะต้องขับด้วยความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ และพนักงานขับขึ้นทุกคนผ่านการฝึกอบรมฯ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในการขนส่งอะลูมิเนียมและได้รับใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 ทุกคน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10. การคมนาคม (ต่อ) 10.2 การขนส่งอะลูมิเนียมเหลว (ต่อ) - จัดให้มีการสำรวจเส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลว กรณีต้องขนส่งอะลูมิเนียมเหลวในเส้นทางใหม่ เพื่อประเมินความเสี่ยงหรือโอกาสในการเกิดอุบัติเหตุ และใช้ในการวางแผนการป้องกันและแก้ไขไว้ล่วงหน้า เช่น เส้นทางที่ใช้ในการขนส่ง สภาพถนนที่ใช้ในการขนส่ง ความเร็วบังคับในการขับขี่แต่ละเส้นทาง เป็นต้น และกำหนดให้มีการจัดทำแผนปฏิบัติการก่อนที่จะมีการส่งให้ผู้รับบริการ	- เส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลว	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการยังไม่มีขนส่งอะลูมิเนียมเหลวในเส้นทางใหม่ หากมีการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวในเส้นทางใหม่ จะทำการสำรวจเส้นทางก่อนขนส่งเพื่อประเมินความเสี่ยงหรือโอกาสในการเกิดอุบัติเหตุ รวมทั้งวางแผนการป้องกันและแก้ไขกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินไว้ล่วงหน้า	-	- ภาคผนวก 28ข
- กำหนดเส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลวแยกจากเส้นทางสัญจรในชุมชน เพื่อลดผลกระทบต่อชุมชนจากการขนส่งของโครงการ โดยโครงการต้องสำรวจและกำหนดเส้นทางในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวไว้สำรองอย่างน้อย 1 เส้นทาง และควบคุมความเร็วในการขับขี่ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย	- เส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลว	- ในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวโครงการจะหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ตัดผ่านชุมชนเพื่อลดผลกระทบต่อชุมชนจากการขนส่งของโครงการ ปัจจุบันโครงการมีเส้นทางขนส่งทั้งหมด 3 เส้นทาง โดยเส้นทางที่ 1 และ 2 จะขนส่งภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี เท่านั้น และเส้นทางที่ 3 จะขนส่งไปยังนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โดยควบคุมความเร็วในการขนส่งไม่เกิน 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และขับขี่ด้วยความเร็วที่บังคับของเส้นทางนั้นๆ โดยหากขับผ่านจุดเสี่ยงต่างๆ จะขับขี่ด้วยความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง	-	- ภาคผนวก 28ข
- ให้มีการตรวจสอบสภาพรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว และอุปกรณ์ผูกยึดภาชนะบรรจุอะลูมิเนียมเหลวในรถขนส่งทุกครั้งก่อนนำรถมาใช้งาน หากพบมีการชำรุดห้ามนำไปใช้ในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวโดยเด็ดขาด	- รถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว	- โครงการมีการตรวจสอบสภาพรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว และอุปกรณ์ผูกยึดภาชนะบรรจุอะลูมิเนียมเหลวในรถขนส่งทุกครั้งก่อนทำการขนส่ง หากพบว่ามีการชำรุดจะไม่นำไปใช้ในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวโดยเด็ดขาดจนกว่าจะทำการซ่อมบำรุงเสร็จ	-	- รูปที่ 44 อุปกรณ์ผูกยึดฯ - ภาคผนวก 29ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. การคมนาคม (ต่อ) 10.2 การขนส่งอะลูมิเนียมเหลว (ต่อ) - จัดให้มีข้อมูลการจัดการในกรณีรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวเกิดอุบัติเหตุ เช่น เอกสารข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) แผนฉุกเฉินขณะขนส่งอะลูมิเนียมเหลว และคู่มือในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวประจำรถขนส่งทุกคัน เพื่อให้การปฏิบัติงานตามแผนระงับเหตุฉุกเฉินต่างๆ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ	- รถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว	- โครงการมีการติดป้ายเอกสารแสดงข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS), แผนฉุกเฉินขณะขนส่งอะลูมิเนียมเหลว และคู่มือในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวประจำรถขนส่งทุกคัน เพื่อให้พนักงานขับรถเข้าใจในการปฏิบัติงาน และปฏิบัติตามแผนระงับเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	- รูปที่ 45 MSDS ที่รถขนส่ง - รูปที่ 46 แผนฉุกเฉินฯ - รูปที่ 47 คู่มือในการขนส่งฯ
- ทำการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวให้พนักงานขับรถ และผู้ติดตามในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อให้เกิดความเข้าใจและสามารถเข้าระงับเหตุฉุกเฉินได้อย่างถูกต้อง	- พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการดำเนินการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวให้กับพนักงานขับรถ และผู้ติดตามในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวเป็นประจำ ปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการฝึกซ้อมครั้งล่าสุดเมื่อเดือนพฤศจิกายน 2565 เพื่อให้พนักงานเกิดความเข้าใจ และสามารถเข้าระงับเหตุฉุกเฉินได้อย่างถูกต้อง	-	- ภาคผนวก 30ข - ภาคผนวก 31ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10. การคมนาคม (ต่อ) 10.2 การขนส่งอะลูมิเนียมเหลว (ต่อ) - จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์และส่งแผนฉุกเฉินในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับเส้นทางการขนส่ง เช่น งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี กรมทางหลวง เป็นต้น พร้อมทั้งเข้าพบปะหารือ ฝึกอบรม หรือร่วมฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อปรับปรุงแนวทางในการดำเนินงานให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกันและสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และผู้ที่เกี่ยวข้องในเส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลว เช่น ชุมชน โรงเรียน และวัด	- หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการดำเนินการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวให้กับพนักงานขับรถ และผู้ติดตามในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวเป็นประจำ โดยดำเนินการฝึกซ้อมครั้งล่าสุดเมื่อเดือนพฤศจิกายน 2565 และจัดทำสื่อประชาสัมพันธ์และส่งแผนฉุกเฉินฯ และเชิญเข้าร่วมฝึกซ้อมไปยังหน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี กรมทางหลวง และผู้ที่เกี่ยวข้องในเส้นทางขนส่งอะลูมิเนียม ก่อนทำการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินฯ ร่วมกัน เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	- ภาคผนวก 30ข - ภาคผนวก 31ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10. การคมนาคม (ต่อ) 10.2 การขนส่งอะลูมิเนียมเหลว (ต่อ) - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินประจำรถขนส่ง <ul style="list-style-type: none"> • ถังดับเพลิง Class D ขนาดบรรจุ 7 กิโลกรัม จำนวน 1 ถัง ติดตั้งบริเวณห้องโดยสาร • ถังดับเพลิง Class D ขนาดบรรจุ 7 กิโลกรัม จำนวน 2 ถัง ติดตั้งบริเวณด้านซ้าย-ขวาภายนอกตัวรถ • ทราาย หรือแปรงเคลือบ 40 กิโลกรัม • กรวยยาง ป้ายสัญญาณเตือนผู้ขับขี่พาหนะ • หมอนหนุนล้อ • โทรโซ่ง • ไฟฉาย • เชือก/เทปกั้นเขต • อุปกรณ์ทำความสะอาด • อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น • ชุดป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกนิรภัยพร้อมกระบังหน้า หน้ากาก และถุงมือป้องกันความร้อนและสารเคมี และเสื้อสะท้อนแสง 	- ร ถ ข น ส ง อะลูมิเนียมเหลว	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินประจำรถขนส่งตามมาตรการกำหนด <ul style="list-style-type: none"> • ถังดับเพลิง Class D ขนาดบรรจุ 7 กิโลกรัม จำนวน 1 ถัง ติดตั้งบริเวณห้องโดยสาร • ถังดับเพลิง Class D ขนาดบรรจุ 7 กิโลกรัม จำนวน 2 ถัง ติดตั้งบริเวณด้านซ้าย-ขวาภายนอกตัวรถ • แปรงเคลือบ 40 กิโลกรัม • กรวยยาง ป้ายสัญญาณเตือนผู้ขับขี่พาหนะ • หมอนหนุนล้อ • โทรโซ่ง • ไฟฉาย • เทปกั้นเขต • อุปกรณ์ทำความสะอาด • อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น • ชุดป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกนิรภัยพร้อมกระบังหน้า หน้ากาก และถุงมือป้องกันความร้อนและสารเคมี และเสื้อสะท้อนแสง 	-	- รูปที่ 48 อุปกรณ์ป้องกันฯ ประจำรถขนส่ง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10. การคมนาคม (ต่อ) 10.2 การขนส่งอะลูมิเนียมเหลว (ต่อ) - รถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวทุกคันจะต้องจัดให้มีกรมธรรม์ประกันภัย โดยความรับผิดชอบต่อบุคคลภายนอกต่อชีวิตร่างกาย หรืออนามัย ไม่จำกัดจำนวนเงินและจำนวนครั้ง และกรณีเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สิน วงเงินชดเชยไม่น้อยกว่า 5 ล้านบาท	- รถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว	- โครงการมีการจัดทำกรมธรรม์ประกันภัยรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวทุกคัน โดยรับผิดชอบความเสียหายต่อบุคคลภายนอกต่อชีวิต ร่างกาย และอนามัย และหากเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สิน วงเงินชดเชยจำนวน 5 ล้านบาท	-	- ภาคผนวก 32ข
11. สุนทรียภาพ - กำหนดให้มีพื้นที่สีเขียวสำหรับปลูกไม้ยืนต้นอย่างน้อย 2-3 แถว หรือตามความเหมาะสมของพื้นที่ และเพื่อป้องกันฝุ่นละอองและลดความดังของเสียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดพื้นที่สีเขียว และปลูกต้นไม้ 2 แถวบริเวณริมรั้วรอบโครงการ เพื่อเป็น Buffer Zone ในการป้องกันฝุ่นละอองและลดความดังของเสียงที่มาจากกิจกรรมการผลิตของโครงการ	-	- รูปที่ 49 พื้นที่สีเขียว
- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนของโครงการทั้งหมด เมื่อรวมพื้นที่สีเขียวตามแนวนอนมีพื้นที่รวมประมาณ 3,821 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 12.50 ของพื้นที่ทั้งหมด โดยปลูกต้นไม้ทรงสูงหรือไม้ยืนต้นที่มีความเหมาะสมกับท้องถิ่น เช่น โอศอกอินเดีย ต้นสนปีป ราชพฤกษ์ ประดู่ป่า เสลา เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการปลูกต้นไม้ เพื่อเป็นพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนโดยรอบโครงการและภายในพื้นที่โครงการ โดยมีพื้นที่สีเขียวทั้งหมด 4.42 ไร่ หรือร้อยละ 23.14 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	-	- รูปที่ 49 พื้นที่สีเขียว - ภาคผนวก 33ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
11. สุนทรียภาพ (ต่อ) - จัดให้มีผู้รับผิดชอบในการดูแลรักษา ใส่ปุ๋ยปรับปรุงดิน และต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ เพื่อให้ต้นไม้เจริญเติบโตอย่างยั่งยืนคงสภาพพื้นที่สีเขียวตามสัดส่วนที่กำหนดไว้ และหากพบว่าต้นไม้ตายจะต้องทำการปลูกทดแทนเพิ่มเติมภายในระยะเวลา 1 เดือน	- พื้นที่สีเขียวของโครงการ	- โครงการมีการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียว โดยมีการใส่ปุ๋ยและปรับปรุงดินให้กับต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ เพื่อให้ต้นไม้เจริญเติบโตและทัศนียภาพที่สวยงาม อีกทั้งเพื่อเป็นแนวกันชน Buffer Zone ในการช่วยป้องกันเสียงดัง และฝุ่นละอองที่อาจส่งผลกระทบต่อโรงงานและชุมชนที่อยู่ข้างเคียง ทั้งนี้หากพบว่าต้นไม้ตายจะพิจารณาในการปลูกทดแทนทันที	-	- รูปที่ 49 พื้นที่สีเขียว - ภาคผนวก 33ข

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการด้านคุณภาพอากาศ



DC 400



DC 500



DC 600



DC 1200 No.1



DC 1200 No.2



DC 1500 No.1



DC 1500 No.2

รูปที่ 1 ระบบดักฝุ่น

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)



รูปที่ 2 สถานีก๊าซธรรมชาติ



รูปที่ 3 การสำรอง CaCO_3

มาตรการด้านคุณภาพน้ำ



รูปที่ 4 Inspection Pit



รูปที่ 5 Sump Pit



รูปที่ 6 บ่อดักไขมัน



รูปที่ 7 Oil Separator

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ)



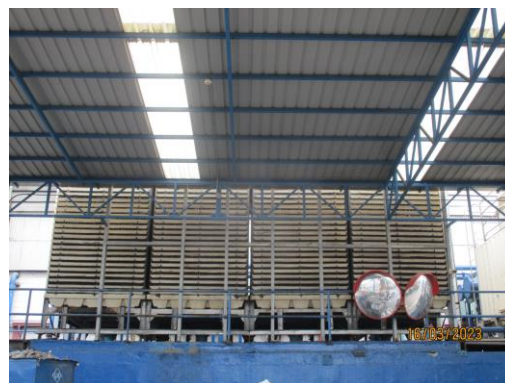
รูปที่ 8 Holding Pit



รูปที่ 9 ลานวางถังน้ำมันดีเซล



รูปที่ 10 บ่อตกตะกอน 2



รูปที่ 11 หอระบายความร้อน (Cooling Tower)



รูปที่ 12 การทำความสะอาดรางระบายน้ำ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

มาตรการด้านการระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม



รูปที่ 13 รางระบายน้ำฝน



รูปที่ 14 บ่อตกตะกอน 1



รูปที่ 15 อาคารจัดเก็บขี้กลิ้ง

มาตรการด้านการจัดการกากของเสีย



รูปที่ 16 พื้นที่จัดเก็บของเสีย



รูปที่ 17 อาคารจัดเก็บ Dross House

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

มาตรการด้านการจัดการกากของเสีย (ต่อ)



รูปที่ 18 พื้นที่จัดเก็บฝุ่นจากระบบบำบัด
มลพิษทางอากาศ



รูปที่ 19 พื้นที่จัดเก็บถลุงกรอง



รูปที่ 20 พื้นที่จัดเก็บเศษอิฐหินไฟ



รูปที่ 21 พื้นที่จัดเก็บกรดไฮโดรคลอริก



รูปที่ 22 บอร์ดประชาสัมพันธ์



รูปที่ 23 กระบะรองรับของเสียปนเปื้อนน้ำมัน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

มาตรการด้านการจัดการกากของเสีย (ต่อ)	
	
รูปที่ 24 ถังขยะมูลฝอย	รูปที่ 25 กระบะรวบรวมขี้กึ่ง
มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	
	
รูปที่ 26 ป้ายนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



ถุงมือป้องกันความร้อน



รองเท้านิรภัยชนิดหุ้มข้อ



หน้ากากครอบแบบเต็มใบ



หน้ากากกรองฝุ่นเคมี



ที่อุดหู



หมวกนิรภัย

รูปที่ 28 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)

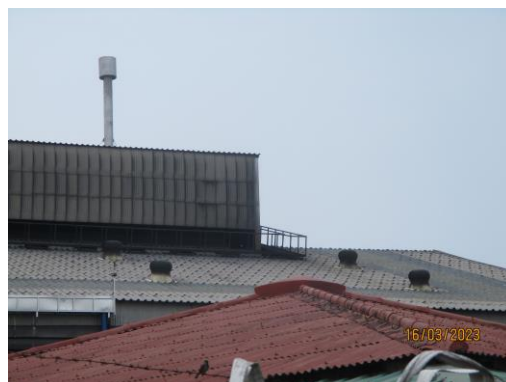


รูปที่ 29 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



รูปที่ 30 น้ำดื่มเย็น

รูปที่ 31 พัดลมระบายอากาศ



รูปที่ 32 ห้องพักพนักงาน

รูปที่ 33 ระบบระบายอากาศ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 34 ป้ายเตือนด้านความปลอดภัย



รูปที่ 35 ห้องพยาบาล



รูปที่ 36 พาหนะรับ-ส่งผู้ป่วย

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



หัวดับเพลิง



รถดับเพลิง

อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายนอกอาคาร



อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายในอาคาร

รูปที่ 37 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)









มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายในอาคาร (ต่อ)

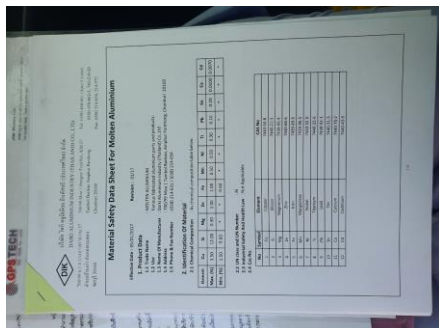
รูปที่ 37 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

มาตรการด้านคมนาคม	
	
รูปที่ 38 ป้ายจำกัดความเร็ว	
	
รูปที่ 39 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย	รูปที่ 40 การปิดคลุมกระเบรรถบรรทุก
	
รูปที่ 41 ตาชั่ง	รูปที่ 42 รถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
	
รูปที่ 43 GPS	รูปที่ 44 อุปกรณ์ผูกยึดภาชนะบรรจุอะลูมิเนียมเหลว

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

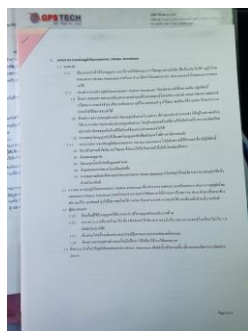
มาตรการด้านคมนาคม (ต่อ)



รูปที่ 45 MSDS ที่รถขนส่ง



รูปที่ 46 แผนฉุกเฉินขณะขนส่งอะลูมิเนียมเหลว









รูปที่ 47 คู่มือในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว



ถังดับเพลิง Class D

รูปที่ 48 อุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินประจำรถขนส่ง

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

มาตรการด้านคมนาคม (ต่อ)	
	
แป้งแคลเซียม	กรวยยาง
	
หมอนหนุนล้อ	โทรโข่ง
	
ไฟฉาย	เทปกั้นเขต
รูปที่ 48 อุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินประจำรถขนส่ง (ต่อ)	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

มาตรการด้านคมนาคม (ต่อ)



อุปกรณ์ทำความสะอาด



อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น



พนักงานสวมใส่ PPE ประจำรถขนส่ง

รูปที่ 48 อุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินประจำรถขนส่ง (ต่อ)

มาตรการด้านสุนทรียภาพ



รูปที่ 49 พื้นที่สีเขียว

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

มาตรการด้านสุนทรียภาพ (ต่อ)



รูปที่ 49 พื้นที่สีเขียว (ต่อ)