

Average RM vs CEMS

Customer		The Siam Cement (Tha luang) Co.,Ltd)(White Cement Plant)						Location		Stack Kiln 2	
Date		8-9 Mar 22						Tester			
Run	Date	Time		O ₂ (%)		SO ₂ (ppm)		NO _x (ppm)		CO (ppm)	
		Start	Stop	RM	CEMS	RM	CEMS	RM	CEMS	RM	CEMS
1	8-Mar-22	22:00	22:20	15.38	15.88	3.79	1.46	1091.30	1237.43	178.77	199.78
2	8-Mar-22	22:21	22:41	15.91	16.33	3.78	1.53	1087.69	1214.41	187.55	166.50
3	8-Mar-22	22:42	23:02	16.04	16.40	3.85	1.54	1074.48	1180.09	178.94	126.07
4	8-Mar-22	23:03	23:23	16.00	16.31	3.84	1.42	1083.72	1162.27	187.73	153.86
5	8-Mar-22	23:24	23:44	15.94	16.26	3.64	1.40	1036.00	1111.50	181.26	118.75
6	8-Mar-22	23:45	0:05	15.99	16.37	3.81	1.44	1060.66	1195.93	170.89	145.00
7	9-Mar-22	0:06	0:26	16.03	16.35	3.77	1.42	1091.15	1177.90	168.74	177.02
8	9-Mar-22	0:27	0:47	16.04	16.42	3.83	1.47	1078.85	1207.04	166.06	209.18
9	9-Mar-22	0:48	1:08	15.99	16.38	3.90	1.41	1106.06	1237.01	163.55	173.63
10	9-Mar-22	1:09	1:29	15.94	16.29	3.84	1.39	1106.09	1213.98	159.42	154.32
11	9-Mar-22	1:30	1:50	15.87	16.26	3.96	1.42	1126.82	1279.42	148.33	130.80
12	9-Mar-22	1:51	2:11	15.86	16.17	4.02	1.44	1167.40	1262.81	146.79	147.71

Remark :

All gas concentrations are corrected to dry, 7% oxygen condition

Date&Time	Nm ³ /Hr	Date&Time	Nm ³ /Hr	Date&Time	Nm ³ /Hr
27-Feb-22		27-Feb-22		27-Feb-22	
12:18:00	125,724	13:10:00	124,993	14:05:00	125,040
12:19:00	126,933	13:11:00	123,644	14:06:00	124,013
12:20:00	120,115	13:12:00	122,827	14:07:00	122,172
12:21:00	121,450	13:13:00	122,212	14:08:00	124,564
12:22:00	124,108	13:14:00	123,093	14:09:00	123,636
12:23:00	126,814	13:15:00	124,422	14:10:00	122,504
12:24:00	124,650	13:16:00	123,656	14:11:00	122,851
12:25:00	123,389	13:17:00	121,622	14:12:00	123,311
12:26:00	124,194	13:18:00	124,979	14:13:00	124,288
12:27:00	121,753	13:19:00	122,546	14:14:00	123,555
12:28:00	123,819	13:20:00	124,664	14:15:00	123,314
12:29:00	123,417	13:21:00	125,469	14:16:00	123,314
12:30:00	127,663	13:22:00	122,452	14:17:00	123,382
12:31:00	123,977	13:23:00	122,198	14:18:00	123,765
12:32:00	124,612	13:24:00	122,264	14:19:00	128,086
12:33:00	124,153	13:25:00	126,361	14:20:00	125,254
12:34:00	123,563	13:26:00	125,807	14:21:00	127,669
12:35:00	127,928	13:27:00	123,442	14:22:00	124,444
12:36:00	123,683	13:28:00	121,916	14:23:00	121,212
12:37:00	122,115	13:29:00	123,348	14:24:00	125,976
12:38:00	122,813	13:30:00	126,531	14:25:00	124,376
12:39:00	121,821	13:31:00	127,768	14:26:00	126,829
12:40:00	124,141	13:32:00	124,083	14:27:00	124,455
12:41:00	123,880	13:33:00	128,710	14:28:00	122,928
12:42:00	120,944	13:34:00	124,373	14:29:00	120,054
12:43:00	119,569	13:35:00	124,566	14:30:00	122,263
12:44:00	122,973	13:36:00	121,838	14:31:00	122,144
12:45:00	120,995	13:37:00	121,998	14:32:00	122,331
12:46:00	120,876	13:38:00	124,189	14:33:00	122,265
12:47:00	121,248	13:39:00	125,044	14:34:00	122,960
12:48:00	124,996	13:40:00	122,625	14:35:00	120,891
12:49:00	124,659	13:41:00	122,064	14:36:00	121,611
12:50:00	121,730	13:42:00	124,591	14:37:00	121,358
12:51:00	122,934	13:43:00	125,830	14:38:00	125,246
12:52:00	122,826	13:44:00	122,506	14:39:00	122,313
12:53:00	124,989	13:45:00	123,785	14:40:00	120,707
12:54:00	124,976	13:46:00	123,440	14:41:00	125,623
12:55:00	122,038	13:47:00	123,389	14:42:00	122,434
12:56:00	123,306	13:48:00	123,119	14:43:00	127,886
12:57:00	122,943	13:49:00	121,395	14:44:00	126,551
12:58:00	120,425	13:50:00	122,305	14:45:00	124,306
12:59:00	123,923	13:51:00	122,785	14:46:00	121,905
13:00:00	125,268	13:52:00	121,718	14:47:00	125,142
13:01:00	123,952	13:53:00	125,272	14:48:00	122,184
13:02:00	128,756	13:54:00	123,481	14:49:00	121,810
13:03:00	122,854	13:55:00	122,172	14:50:00	122,604
13:04:00	123,403	13:56:00	123,880	14:51:00	121,785
13:05:00	124,363	13:57:00	124,400	14:52:00	124,747
13:06:00	125,794	13:58:00	122,466	14:53:00	122,943

[illegible]



Environmental Laboratory
Metrological Center, SCI Eco Services Co.,Ltd
33/2 Moo 3, Banpa, Kaengkhohi, Saraburi 18110

ภาคผนวก จ

รูปแสดงขั้นตอนทำการทดสอบ



รูปแสดงขณะทำการทดสอบ Relative Accuracy Test Audit และ Dust correlation
บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด (โรงงานปูนซีเมนต์ขาว เขาวง) ของปล่องหม้อเผา 2
เมื่อวันที่ 26-28 กุมภาพันธ์ และวันที่ 8-9 มีนาคม 2565



*Environmental Laboratory
Metrological Center, SCI Eco Services Co.,Ltd
33/2 Moo 3, Banpa, Kaengkhoi, Saraburi 18110*

ภาคผนวก จ

ข้อมูลการ Calibration/Certification และเอกสารที่เกี่ยวข้อง

Analyzer Calibration Error Check

Customer Date	The Siam Cement (Tha luang) Co.,Ltd)(White Cement Plant)			Location Tester	Stack Kiln 2	
	8-Mar-22					
SO ₂						
Brand	Thermo	Model	43i-HL	Serial No.	1170530049	
Range (ppm)	500	Gas conc (ppm)	241.3	Cylinder No.	SG9127116	
Source of mid level	<input checked="" type="checkbox"/> Cylinder	Gas conc (ppm)	0	Cylinder No.	0	
	<input type="checkbox"/> Dilutor	Eff conc (ppm)	-			
Level	Cylinder value (ppm)	Analyzer response (ppm)	Difference (ppm)	% of span	Criteria	Result
Zero	0	0	0	0.00	2.0%	Pass
High	241.3	241	-0.3	-0.06	2.0%	Pass
NO _x						
Brand	Thermo	Model	42i-HL	Serial No.	1170530048	
Range (ppm)	750	Gas conc (ppm)	406.2	Cylinder No.	SG9127116	
Source of mid level	<input checked="" type="checkbox"/> Cylinder	Gas conc (ppm)	0	Cylinder No.	0	
	<input type="checkbox"/> Dilutor	Eff conc (ppm)	-			
Level	Cylinder value (ppm)	Analyzer response (ppm)	Difference (ppm)	% of span	Criteria	Result
Zero	0	0	0	0.00	2.0%	Pass
High	406.2	404	-2.2	-0.29	2.0%	Pass
CO						
Brand	Thermo	Model	48i	Serial No.	1170530054	
Range (ppm)	1000	Gas conc (ppm)	804.9	Cylinder No.	SG9127116	
Source of mid level	<input checked="" type="checkbox"/> Cylinder	Gas conc (ppm)	0	Cylinder No.	0	
	<input type="checkbox"/> Dilutor	Eff conc (ppm)	-			
Level	Cylinder value (ppm)	Analyzer response (ppm)	Difference (ppm)	% of span	Criteria	Result
Zero	0	0	0	0.00	2.0%	Pass
High	804.9	804	-0.9	-0.09	2.0%	Pass
O ₂						
Brand	Thermo	Model	48i	Serial No.	1170530054	
Range (%)	25	Gas conc (%)	10.03	Cylinder No.	EB0130755	
Source of mid level	<input checked="" type="checkbox"/> Cylinder	Gas conc (%)	0	Cylinder No.	0	
	<input type="checkbox"/> Dilutor	Eff conc (%)	-			
Level	Cylinder value (%)	Analyzer response (%)	Difference (%)	% of span	Criteria	Result
Zero	0	0	0	0.00	0.5%	Pass
High	10.03	10.03	0	0.00	0.5%	Pass

Initial System Bias Check

Customer The Siam Cement (Tha luang) Co.,Ltd (White Cement Plant) Location XXXXXXXXXX
Date 8-Mar-22 Tester XXXXXXXXXX

SO₂

Brand Thermo Model 43i-HL Serial No. 1170530049
Range (ppm) 500 Gas conc (ppm) 241.3 Cylinder No. SG9127116

Level	Direct measured (ppm)	System measured (ppm)	Difference (ppm)	% of span	Criteria	Result
Zero	0	0.05	0.05	0.01	5.0%	Pass
High	241	240	-1.00	0.20	5.0%	Pass

NO_x

Brand Thermo Model 42i-HL Serial No. 1170530048
Range (ppm) 750 Gas conc (ppm) 406.2 Cylinder No. SG9127116

Level	Direct measured (ppm)	System measured (ppm)	Difference (ppm)	% of span	Criteria	Result
Zero	0	0.5	0.50	0.07	5.0%	Pass
High	404	391	-13.00	1.73	5.0%	Pass

CO

Brand Thermo Model 48i Serial No. 1170530054
Range (ppm) 1000 Gas conc (ppm) 804.9 Cylinder No. SG9127116

Level	Direct measured (ppm)	System measured (ppm)	Difference (ppm)	% of span	Criteria	Result
Zero	0	0.1	0.10	0.01	5.0%	Pass
High	804	791	-13.00	1.30	5.0%	Pass

O₂

Brand Thermo Model 48i Serial No. 1170530054
Range (%) 25 Gas conc (%) 10.03 Cylinder No. EB0130755

Level	Direct measured (%)	System measured (%)	Difference (%)	% of span	Criteria	Result
Zero	0	0.12	0.12	0.12	0.5%	Pass
High	10.03	9.94	-0.09	0.09	0.5%	Pass

Time stamp 15:00

Post System Bias Check

Customer Date	The Siam Cement (Tha luang) Co.,Ltd)(White Cement Plant)			Location Tester	Stack Kiln 2	
	9-Mar-22					
SO ₂						
Brand	Thermo	Model	43i-HL	Serial No.	1170530049	
Range (ppm)	500	Gas conc (ppm)	241.3	Cyliner No.	SG9127116	
Level	Direct measured (ppm)	System measured (ppm)	Difference (ppm)	% of span	Criteria	Result
Zero	0	0	0.00	0.00	5.0%	Pass
High	241	240	-1.00	0.20	5.0%	Pass
NO _x						
Brand	Thermo	Model	42i-HL	Serial No.	1170530048	
Range (ppm)	750	Gas conc (ppm)	406.2	Cyliner No.	SG9127116	
Level	Direct measured (ppm)	System measured (ppm)	Difference (ppm)	% of span	Criteria	Result
Zero	0	0.5	0.50	0.07	5.0%	Pass
High	404	391	-13.00	1.73	5.0%	Pass
CO						
Brand	Thermo	Model	410i	Serial No.	1170530054	
Range (ppm)	1000	Gas conc (ppm)	804.9	Cyliner No.	SG9127116	
Level	Direct measured (ppm)	System measured (ppm)	Difference (ppm)	% of span	Criteria	Result
Zero	0	0.1	0.10	0.01	5.0%	Pass
High	804	791	-13.00	1.30	5.0%	Pass
O ₂						
Brand	Thermo	Model	48i	Serial No.	1170530054	
Range (%)	25	Gas conc (%)	10.03	Cyliner No.	EB0130755	
Level	Direct measured (%)	System measured (%)	Difference (%)	% of span	Criteria	Result
Zero	0	0.12	0.12	0.12	0.5%	Pass
High	10.03	9.94	-0.09	0.09	0.5%	Pass
Time stamp	09:00					

Drift Evaluation

Customer The Siam Cement (Tha luang) Co.,Ltd)(White Cement Plant) Location Stack Kiln 2
Date 8-Mar-22 Tester

SO₂

Level	Initial System Bias Check	Post System Bias Check	Drift (% of Span)	Criteria	Result
Zero	0.01	0.00	0.01	3.0%	Pass
High	0.20	0.20	0.00	3.0%	Pass

NO_x

Level	Initial System Bias Check	Post System Bias Check	Drift (% of Span)	Criteria	Result
Zero	0.07	0.07	0.00	3.0%	Pass
High	1.73	1.73	0.00	3.0%	Pass

CO

Level	Initial System Bias Check	Post System Bias Check	Drift (% of Span)	Criteria	Result
Zero	0.01	0.01	0.00	3.0%	Pass
Span	1.30	1.30	0.00	3.0%	Pass

CO₂

Level	Initial System Bias Check	Post System Bias Check	Drift (% of Range)	Criteria	Result
Zero	0.13	0.00	0.13	0.5%	Pass
High	0.04	0.04	0.00	0.5%	Pass

O₂

Level	Initial System Bias Check	Post System Bias Check	Drift (%)	Criteria	Result
Zero	0.12	0.12	0.00	0.5%	Pass
High	0.09	0.09	0.00	0.5%	Pass

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Grade of Product: EPA Protocol

Part Number: E02NI90E15A0228 Reference Number: 160-401642520-1
Cylinder Number: EB0130755 Cylinder Volume: 145.2 CF
Laboratory: 124 - Plumsteadville - PA Cylinder Pressure: 2015 PSIG
PGVP Number: A12019 Valve Outlet: 590
Gas Code: O2,BALN Certification Date: Nov 05, 2019

Expiration Date: Nov 05, 2027

Certification performed in accordance with "EPA Traceability Protocol for Assay and Certification of Gaseous Calibration Standards (May 2012)" document EPA 600/R-12/531, using the assay procedures listed. Analytical Methodology does not require correction for analytical interference. This cylinder has a total analytical uncertainty as stated below with a confidence level of 95%. There are no significant impurities which affect the use of this calibration mixture. All concentrations are on a mole/mole basis unless otherwise noted.

Do Not Use This Cylinder below 100 psig, i.e. 0.7 megapascals.

ANALYTICAL RESULTS					
Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty	Assay Dates
OXYGEN	10.00 %	10.03 %	G1	+/- 0.4% NIST Traceable	11/05/2019
NITROGEN	Balance				

CALIBRATION STANDARDS					
Type	Lot ID	Cylinder No	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
NTRM	120620	CC367413	22.883 % OXYGEN/NITROGEN	+/- 0.2%	May 14, 2026

ANALYTICAL EQUIPMENT		
Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multipoint Calibration
SIEMENS OXYMAT 6 - W5951 - O2	PARAMAGNETIC	Oct 22, 2019

Triad Data Available Upon Request

NOTES: GROSS WEIGHT: 26.4 KG

NET WEIGHT: 4.2 KG

PO#: 5219005164



CERTIFICATE OF ANALYSIS

Grade of Product: EPA Protocol

Part Number:	E05NI79E15A001C	Reference Number:	160-401903966-1
Cylinder Number:	SG9127116	Cylinder Volume:	156.9 CF
Laboratory:	124 - Plumsteadville - PA	Cylinder Pressure:	2015 PSIG
PGVP Number:	A12020	Valve Outlet:	660
Gas Code:	CO,CO2,NO,NOX,SO2,BALN	Certification Date:	Oct 06, 2020

Expiration Date: Oct 06, 2028

Certification performed in accordance with "EPA Traceability Protocol for Assay and Certification of Gaseous Calibration Standards (May 2012)" document EPA 600/R-12/531, using the assay procedures listed. Analytical Methodology does not require correction for analytical interference. This cylinder has a total analytical uncertainty as stated below with a confidence level of 95%. There are no significant impurities which affect the use of this calibration mixture. All concentrations are on a mole/mole basis unless otherwise noted.

Do Not Use This Cylinder below 100 psig, i.e. 0.7 megapascals.

ANALYTICAL RESULTS					
Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty	Assay Dates
NOX	400.0 PPM	406.2 PPM	G1	+/- 1.3% NIST Traceable	09/29/2020, 10/06/2020
SULFUR DIOXIDE	250.0 PPM	241.3 PPM	G1	+/- 1.0% NIST Traceable	09/29/2020, 10/06/2020
NITRIC OXIDE	400.0 PPM	406.2 PPM	G1	+/- 1.3% NIST Traceable	09/29/2020, 10/06/2020
CARBON MONOXIDE	800.0 PPM	804.9 PPM	G1	+/- 0.4% NIST Traceable	10/01/2020
CARBON DIOXIDE	20.00 %	20.03 %	G1	+/- 0.2% NIST Traceable	10/01/2020
NITROGEN	Balance				

CALIBRATION STANDARDS					
Type	Lot ID	Cylinder No	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
NTRM	10010212	AAL072873	255.3 PPM SULFUR DIOXIDE/NITROGEN	+/-0.8%	Apr 25, 2022
PRM	12386	D685025	9.91 PPM AIR/NITROGEN DIOXIDE	2.0%	Feb 20, 2020
NTRM	19060523	CC714595	495.2 PPM SULFUR DIOXIDE/NITROGEN	+/-0.5%	Aug 02, 2025
NTRM	15010121	KAL003897	494.6 PPM NITRIC OXIDE/NITROGEN	+/-0.5%	Sep 01, 2021
NTRM	15010115	KAL003466	494.6 PPM NITRIC OXIDE/NITROGEN	+/-0.5%	Sep 01, 2021
GMIS	124206889	CC323707	4.028 PPM NITROGEN DIOXIDE/NITROGEN	2.1%	Aug 15, 2021
NTRM	09010332	KAL004567	970.0 PPM CARBON MONOXIDE/NITROGEN	+/- 0.4%	May 14, 2021
NTRM	060118	K008735	23.04 % CARBON DIOXIDE/NITROGEN	+/- 0.1%	Jun 27, 2022

The SRM, PRM or RGM noted above is only in reference to the GMIS used in the assay and not part of the analysis.

ANALYTICAL EQUIPMENT		
Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multipoint Calibration
HORIBA VA5011 T5V6VU9P NDIR CO2	NDIR	Sep 09, 2020
SIEMENS ULTRAMAT6E N1-C8-180	NDIR	Sep 09, 2020
Nicolet 6700 APW1100391 NO	FTIR	Sep 21, 2020
Nicolet 6700 APW1100391 NO2	FTIR	Sep 24, 2020
Nicolet 6700 APW1100391 SO2	FTIR	Sep 22, 2020

Triad Data Available Upon Request

NOTES:

Gross Weight: 28.1 Kg
Net Weight: 4.6 Kg
PO# 5220004170





CERTIFICATE OF CALIBRATION
CENTER ON INDUSTRIAL INSTRUMENT CALIBRATION



Classroom Building 4, 2nd Floor
King Mongkut's University of Technology Thonburi
126 Pracha-u-thit Road, Bangmod, Thungkru, Bangkok 10140
Tel : 0 2872 5281-2, 0 2470 8311-2 Fax : 0 2872 5283
E-mail : cic.cal@kmutt.ac.th www.cic.kmutt.ac.th



Page 1 of 3

Certificate No. CE 210058

Date of Issue

15 June 2021

Customer : SCI ECO SERVICES CO., LTD.
(ENVIRONMENTAL LABORATORY)

Address : 33/2 Moo 3, Tambol Banpa,
Amphor Kaeng Khoi, Saraburi 18110

Instrument No. : IE 210058

Instrument Name : Thermocouple Calibrator

Manufacturer : PIE

Model : 520B

Serial No. : 128333

ID. No. : SP-684

Issue by Electrical Laboratory

Approved Signatory

(Sujin Hansitthisuntorn)

ตรวจแล้ว !



Certificate No. CE 210058

Page 2 of 3

INSTRUMENT DESCRIPTION:

Instrument Name :	Thermocouple Calibrator		
Manufacturer:	PIE	Model:	520B
Serial Number:	128333	Environment:	$(23 \pm 1.5) ^\circ\text{C}$
ID. No.:	SP-684		$(45 \pm 10) \% \text{RH}$
Received Date:	4 June 2021	Condition As-Received:	Used Item
Calibrated Date:	15 June 2021		
Calibration Reference:	W0559: In-house method Base-on EURAMET cg-11		

MEASUREMENTS:

This instrument was calibrated by the reference standard that is traceable to recognised National Standards. Which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI).

TRACEABILITY OF CERTIFICATE:

1. National Institute of Metrology (Thailand), (NIMT) through
 - 1.1 NIMT Certificate No. EE-0161-19 for Precision Process Calibrator Serial No. 4086189

REFERENCE STANDARDS:

3. Precision Process Calibrator Model 7526A Serial No. 40861895 Due. Date 19 December 2021

Approved Signatory



Certificate No. CE 210058

Page 3 of 3

MEASUREMENT RESULTS:

Thermocouple Source: internal cold junction compensate, ITS-90 scale

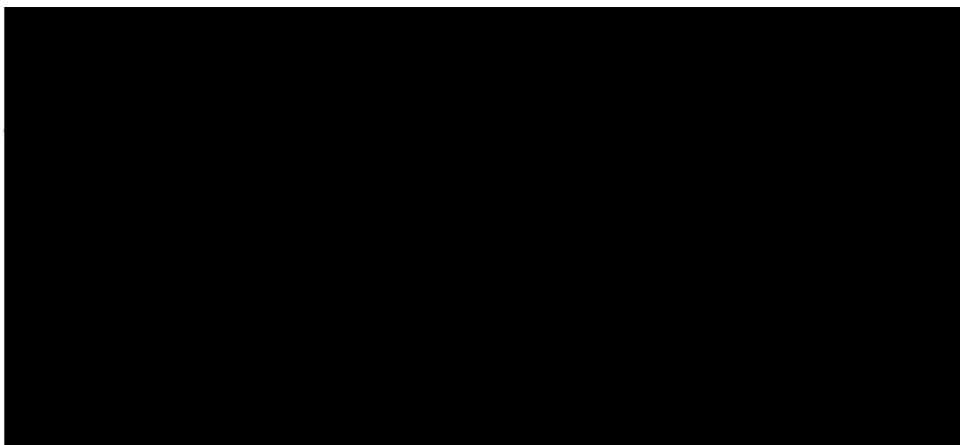
Type	UUT Setting	Measured Value	Uncertainty (\pm)
K	0.0 °C	0.54 °C	0.29 °C
	35.0 °C	35.51 °C	0.29 °C
	250.0 °C	250.48 °C	0.29 °C
	400.0 °C	400.48 °C	0.29 °C
	500.0 °C	500.47 °C	0.29 °C

NOTES:

-The uncertainties quoted apply only to the values obtained during the period of calibration and are not indicative of the stability of the instrument.

End of certificate

Approved Signatory





Environmental Solution Integrator Co., Ltd.
Web Site : www.esithailand.com
E-mail : info@esithailand.com

INSTRUMENTS REFERENCE METER CALIBRATION
USING REFERENCE WET TEST METER W-NK-2.B No. 545141
5-POINT METRIC UNIT

Calibration Meter Information	
DGM Model	S-110
DGM Serial Number	223388
Tag Number	-
Reference Number	SE64AP00012

Calibration Conditions			
Calibration Date	Time	22-Mar-21	1:00 PM
Barometric Pressure		758	mm Hg
WTM Model & Serial Number		W-NK-2.5B	545141
WTM Cal Factor		1.000	

Factors/Conversions		
Std Temp	293	K
Std Press	760	mm Hg
K ₁	0.386	



Calibration Data						Results				
Run Time	Dry Gas Meter			Calibration Meter		Standardized Volumes		Dry Gas Meter		
Elapsed	Gas Pressure	Gas Volume	Gas Temperature	Gas Volume	Gas Temperature	Dry Gas Meter	Calibrateion Meter	Calibration Factor		Corrected Flowrate
	(P _m)	(V _m)	(t _m)	(V _w)	(t _m)	(V _{m(Std)})	(V _{m(Std)})	Value (Y)	Variation (ΔY)	(Q _m)
(○)										
min	mm H ₂ O	m ³	°C	m ³	°C	std m ³	std m ³			m ³ /min

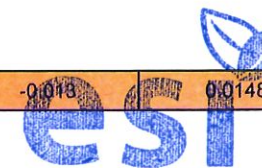
Run 1 - Initial	0.00	5.0	1.6706	24	428.04822	24					
Final	15.00	5.0	1.7666	24	428.14460	24					
Total/Avg	15.00	5.0	0.0063	24	0.0063	24	0.094	0.095	1.004	0.017	0.0063
Run 2 - Initial	0.00	10.0	1.7715	24	428.15158	24					
Final	10.00	10.0	1.8667	24	428.24594	24					
Total/Avg	10.00	10.0	0.0094	24	0.0093	24	0.094	0.093	0.990	0.002	0.0093
Run 3 - Initial	0.00	15.0	1.8725	24	428.25216	24					
Final	7.00	15.0	1.9530	24	428.33184	24					
Total/Avg	7.00	15.0	0.0113	24	0.0112	24	0.079	0.078	0.988	0.000	0.0112
Run 4 - Initial	0.00	20.0	1.9609	24	428.33956	24					
Final	6.00	20.0	2.0363	24	428.41376	24					
Total/Avg	6.00	20.0	0.0124	24	0.0122	24	0.074	0.073	0.982	-0.005	0.0122
Run 5 - Initial	0.00	30.0	2.0411	24	428.41856	24					
Final	5.00	30.0	2.1181	24	428.49384	24					
Total/Avg	5.00	30.0	0.0152	24	0.0148	24	0.076	0.074	0.974	-0.013	0.0148

ตรวจแล้ว

30 MAY 2021

Average Meter Calibration Factor Y

0.9878



บริษัท เอ็นวIRONMENTAL โซลูชัน อินทิเกรเตอร์ จำกัด
Environmental Solution Integrator Co., Ltd.

Note: For Calibration Factor Y, the ratio of the reading of the calibration meter to the dry gas meter, acceptable tolerance of individual values from the average is ± 0.02 .

Signature

Kaibkarn Jaikriengkrai

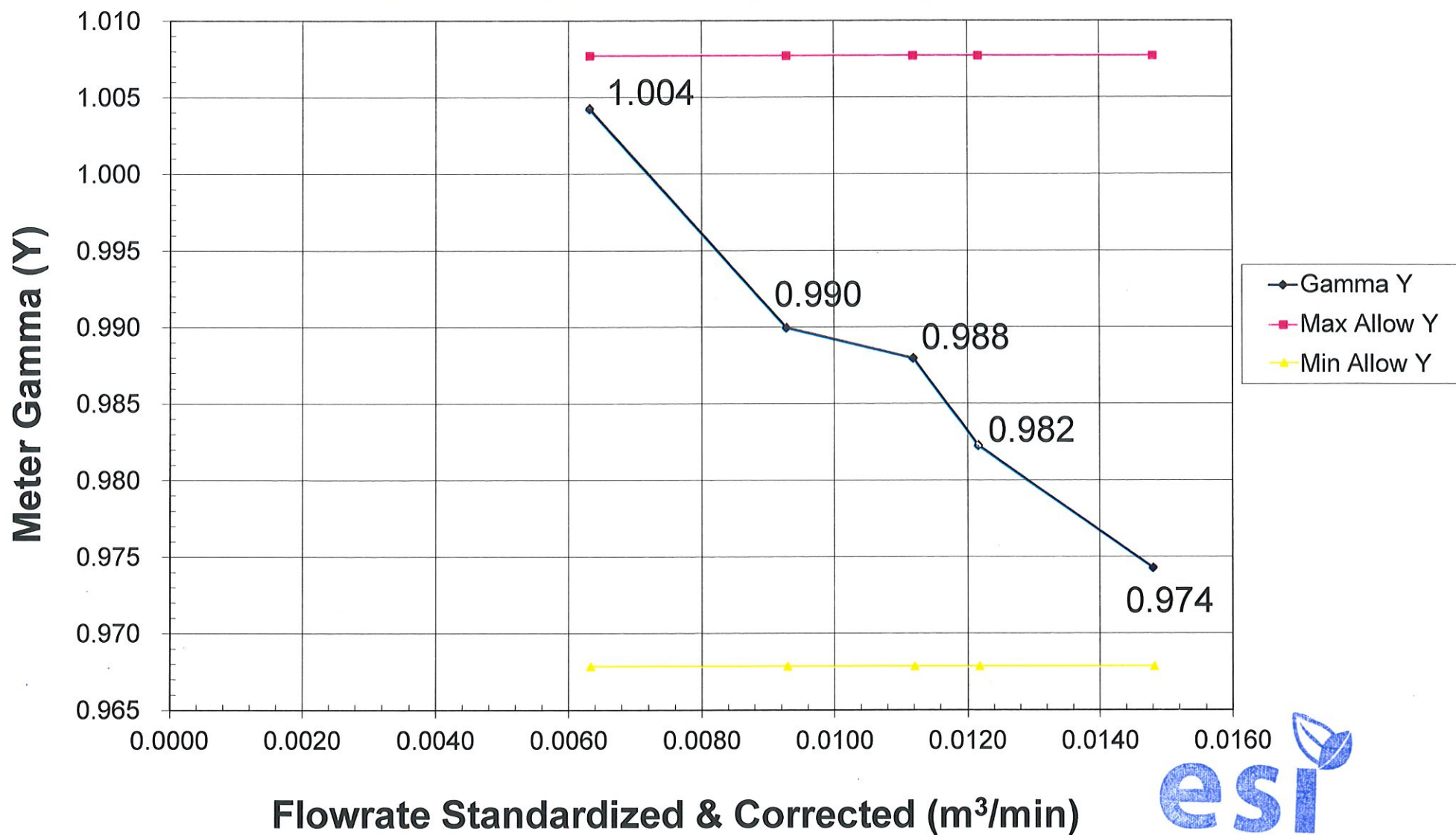
Date

22-Mar-21

Calibration Date: 22-3-2021

Calibration Reference No: SE64AP00012

Meter Gamma vs Flowrate



Flowrate Standardized & Corrected (m³/min)



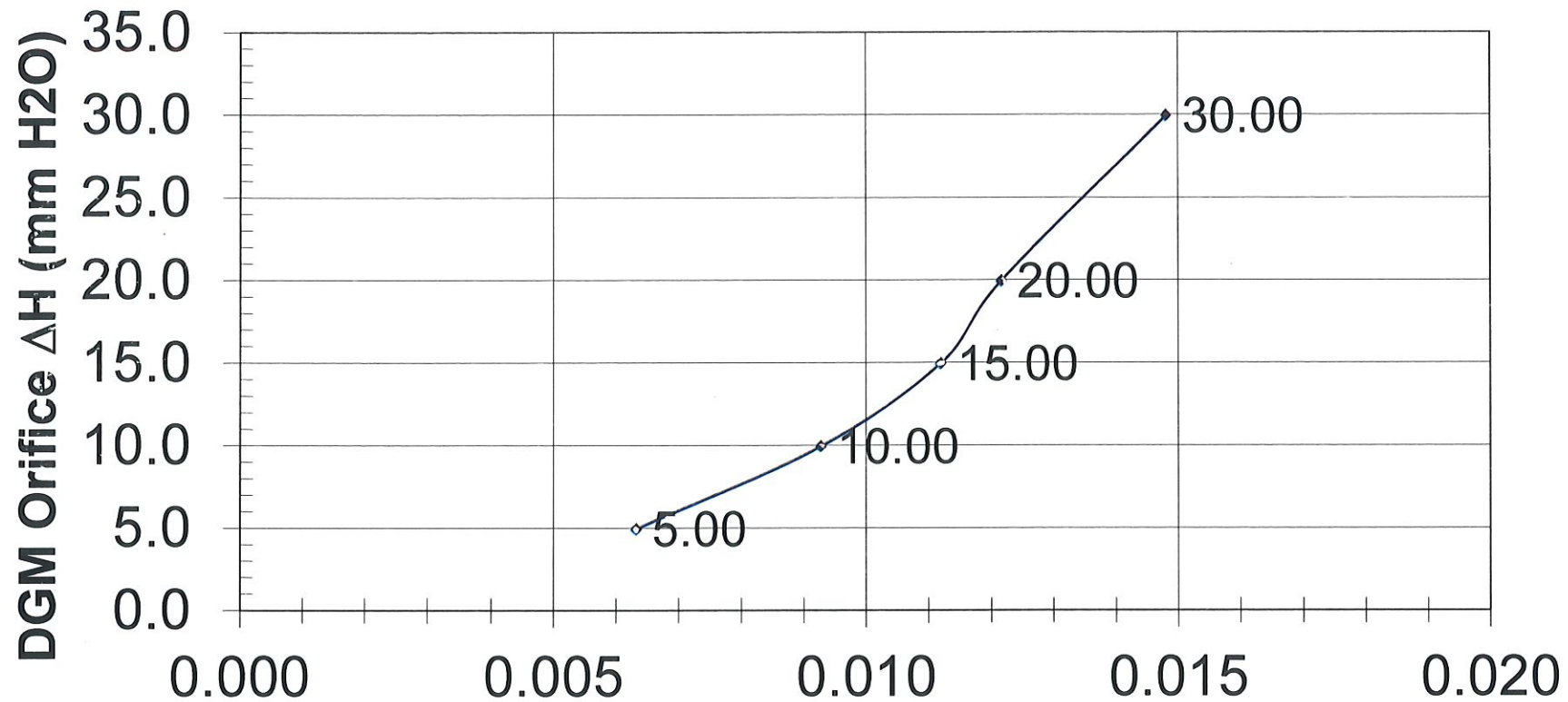
บริษัท เอ็นโวลุ่มอินทิเกรเตอร์ โซลูชั่น อินทิเกรเตอร์ จำกัด
Environmental Solution Integrator Co., Ltd

Dry Gas Serial: 223388

Dry Gas Model: S-110

30 MAY 2021

Meter Pressure vs Flowrate



Flowrate Standardized & Corrected (m³/min)



บริษัท อีเอสไอ โซลูชัน อินทิเกรเตอร์ จำกัด
Environmental Solution Integrator Co., Ltd.



Environmental Solution Integrator Co., Ltd.
Web Site : www.esithailand.com
E-mail : info@esithailand.com

INSTRUMENTS REFERENCE METER CALIBRATION
USING REFERENCE WET TEST METER W-NK-2.B No. 545141
5-POINT METRIC UNIT

Calibration Meter Information	
DGM Model	S-110
DGM Serial Number	346468
Tag Number	-
Reference Number	SE64AP00011

Calibration Conditions			
Calibration Date	Time	10-Apr-21	9:00 AM
Barometric Pressure		759	mm Hg
WTM Model & Serial Number		W-NK-2.5B	545141
WTM Cal Factor		1.001	

Factors/Conversions		
Std Temp	293	K
Std Press	760	mm Hg
K ₁	0.386	



Calibration Data						Results				
Run Time	Dry Gas Meter			Calibration Meter		Standardized Volumes		Dry Gas Meter		
Elapsed	Gas Pressure	Gas Volume	Gas Temperature	Gas Volume	Gas Temperature	Dry Gas Meter	Calibration Meter	Calibration Factor		Corrected Flowrate
	(P _m)	(V _m)	(t _m)	(V _w)	(t _m)	(V _{m(Std)})	(V _{w(Std)})	Value (Y)	Variation (ΔY)	(Q _m)
min	mm H ₂ O	m ³	°C	m ³	°C	std m ³	std m ³			m ³ /min

Run 1 - Initial	0.00	5.0	2.82500	25	436.24144	25				
Final	15.00	5.0	2.91945	25	436.33706	25				
Total/Avg	15.00	5.0	0.0062	25	0.0063	25	0.093	0.094	1.013	0.0063

Run 2 - Initial	0.00	10.0	2.92200	25	436.34332	25				
Final	10.00	10.0	3.01450	25	436.43684	25				
Total/Avg	10.00	10.0	0.0091	25	0.0092	25	0.091	0.092	1.011	0.0092

Run 3 - Initial	0.00	15.0	3.02000	25	436.44232	25				
Final	7.00	15.0	3.10160	25	436.52460	25				
Total/Avg	7.00	15.0	0.0115	25	0.0115	25	0.080	0.081	1.008	-0.001

Run 4 - Initial	0.00	20.0	3.10600	25	436.52922	25				
Final	6.00	20.0	3.18710	25	436.61076	25				
Total/Avg	6.00	20.0	0.0133	25	0.0134	25	0.080	0.080	1.004	-0.004

Run 5 - Initial	0.00	30.0	3.19200	25	436.61562	25				
Final	5.00	30.0	3.26915	25	436.69338	25				
Total/Avg	5.00	30.0	0.0152	25	0.0153	25	0.076	0.076	1.006	-0.002

Average Meter Calibration Factor Y

1.0085

Note: For Calibration Factor Y, the ratio of the reading of the calibration meter to the dry gas meter, acceptable tolerance of individual values from the average is ± 0.02 .

Signature

Kahtkawin

Date

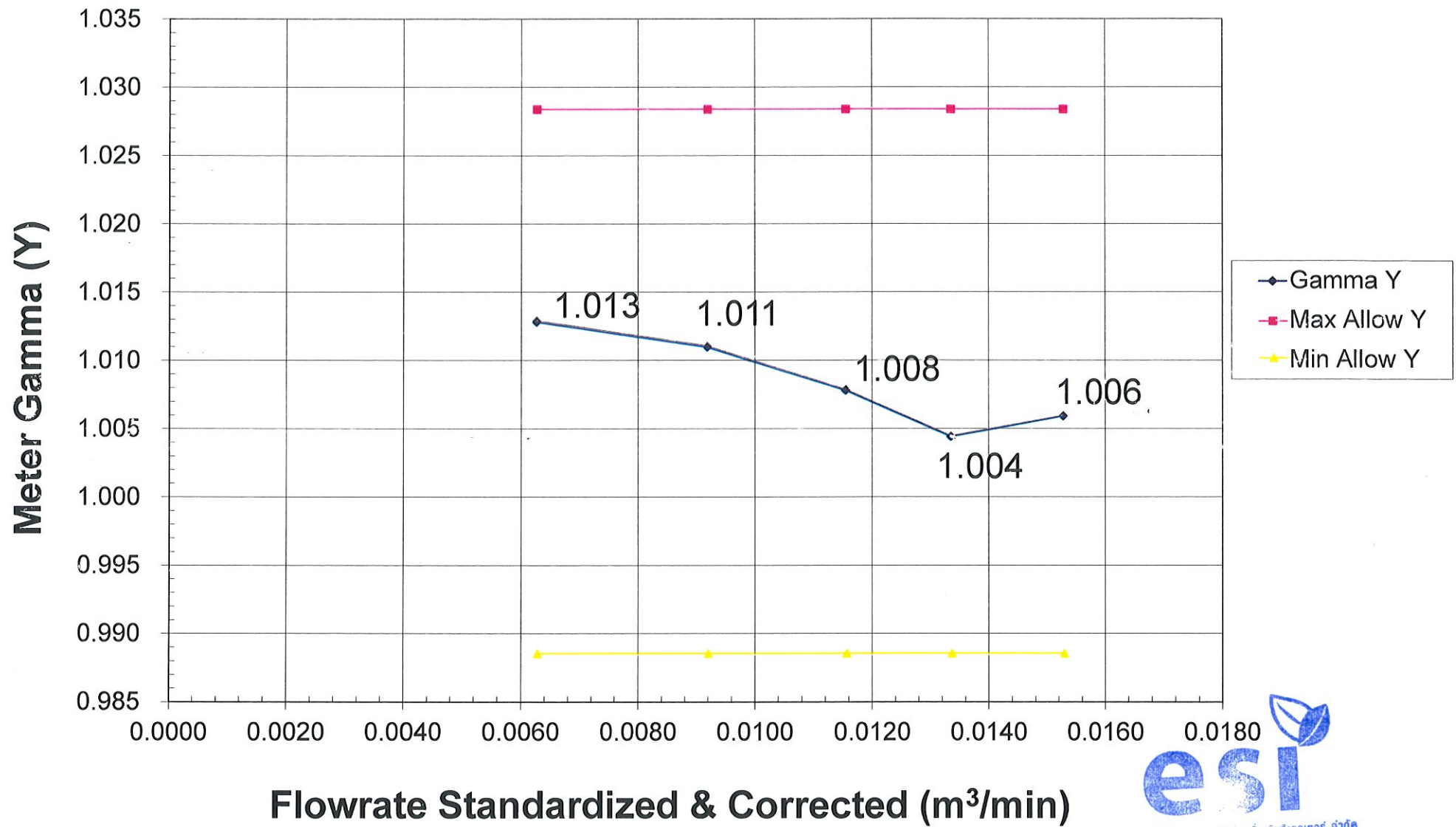
10 - Apr - 21

บริษัท โซลูชันอินทิเกรต จำกัด
Environmental Solution Integrator Co., Ltd.

Calibration Date: 10-4-2021

Calibration Reference No: SE64AP00011

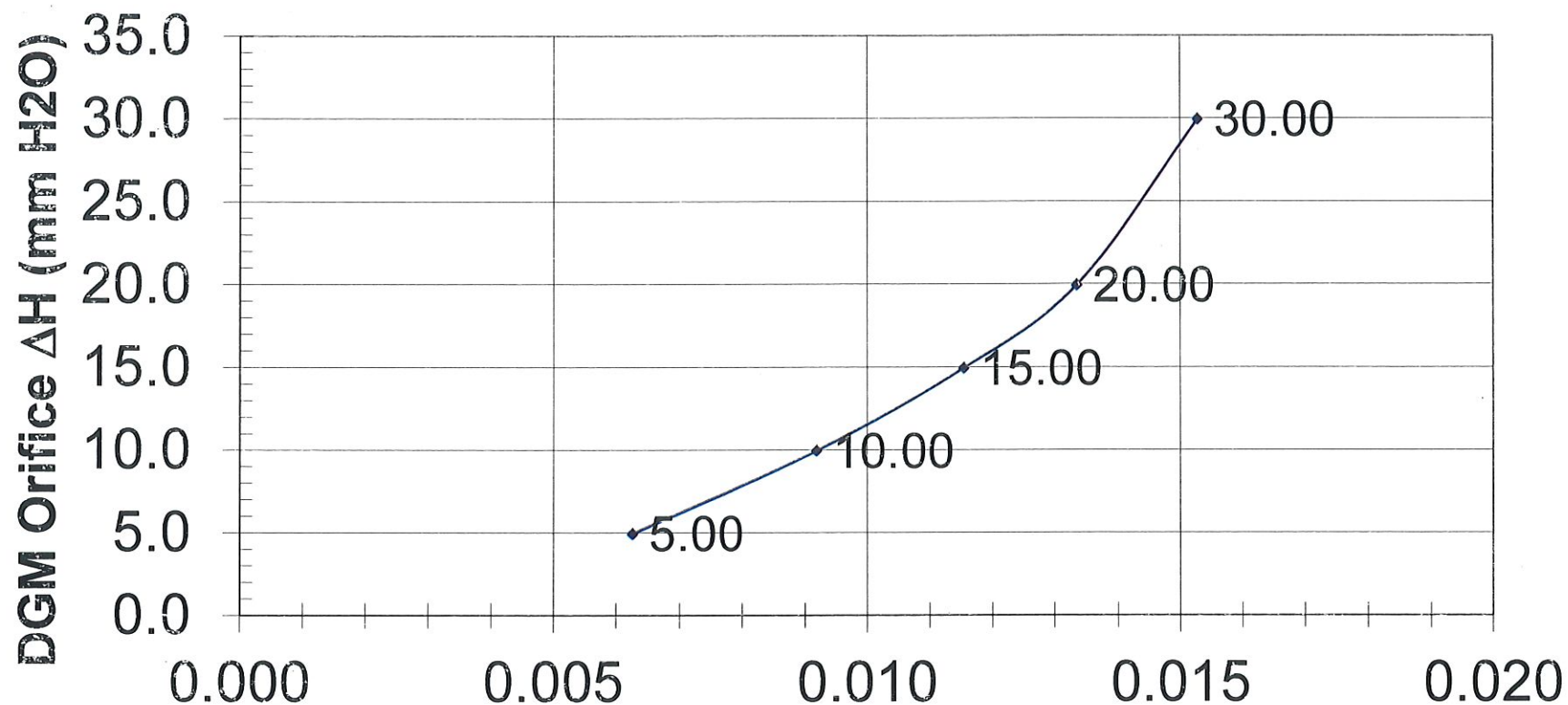
Meter Gamma vs Flowrate



Dry Gas Serial: 346468

Dry Gas Model: S-110

Meter Pressure vs Flowrate



Flowrate Standardized & Corrected (m³/min)



บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ โซลูชัน อินทิเกรเตอร์ จำกัด
Environmental Solution Integrator Co., Ltd



Metrological Center

SCI ECO Services Company Limited

33/2 Moo 3, T.Banpa, A.Kaengkhoi, Saraburi 18110, Thailand.

Saraburi Tel : +66 3627 3096 Fax : +66 3627 3100

Bangkok Tel : +668 9205 6851 , +669 8247 2360

Website : www.scieco.co.th

E-Mail : calibrate@scg.co.th



Certificate No. P210375

Page 1 of 2

Certificate of Calibration

Equipment : Digital Barometer

Manufacturer : LT Tutron

Model : MHB-382SD

Serial No. : AI.50905

Customer Code : SP-546

ID No. : P4724A4

Customer : SCI Eco Services Co.,Ltd. (Environmental Laboratory)

33/2 Moo 3, Tambol Banpa,

Amphor Kaeng khoi, Saraburi 18110

Date of Receipt : 23 September 2021

Calibrated By :

Approved By :

Date of Issue :

29 SEP 2021

ตรวจแล้ว

The uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%.

This Certificate is issued in accordance with the conditions of accreditation granted by the Thai Laboratory Accreditation Scheme which has assessed the measurement capability of the laboratory and its traceability to recognized national standards and to the units of measurement realized at the corresponding national standard laboratory. This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the Metrological Center.

Certificate No. P210375

Page 2 of 2

Calibration Report

Equipment : Digital Barometer
Date of Calibration : 28 September 2021
Environment : Temperature $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$
Relative Humidity $(55 \pm 15) \%$

Condition of this results of test. :

- This barometer was calibrated in vertical position, by direct comparison with the Resonant Sensor Barometer according to inhouse method WI-P15 base on DKD R 6-1, edition 01/2003 Calibration Procedure C. Method.
- Reference Standard Instrument :

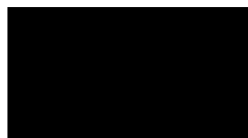
Instrument	Model	Serial No.	Certificate No	Due Date
1) Resonant Sensor Barometer	DPI 141	14100960	P210329	08 June 2022
- This certification is traceable to :
-National Institute of Metrology Thailand (NIMT), through Metrological Center, SCI Eco Services Company Limited (NSC-TISI-TIS 17025 CALIBRATION 0244).
- Description of Calibration Item : Digital Barometer
Range 7.5 to 825 mmHg Resolution 0.1 mmHg
Condition of Calibration Item : Good
Pressure Medium : Air
Reference level of calibration Item : At Center of Scale
- Result of test : At Ambient Condition : UUC = 752.6 mmHg , STD = 752.14 mmHg

Set Calibration Point mmHg	UUC. Reading mmHg	Average Standard Reading		Uncertainty \pm mmHg
		Increase	Decrease	
740	740.5	739.94	739.93	0.30
750	750.5	749.88	749.87	0.30
760	760.5	759.88	759.87	0.30
770	770.5	769.79	769.78	0.30
780	780.6	779.93	779.90	0.30

Conversion Factor 1 mmHg = 133 Pa , UUC = Unit Under Calibration

The calibration results apply only the above calibrated item. The results of test were found accurate as shown on date and place of test only. The reported expanded uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95 %.

Approved By





Metrological Center

SCI ECO Services Company Limited

33/2 Moo 3, T.Banpa, A.Kaengkhoi, Saraburi 18110, Thailand.

Saraburi Tel : +66 3627 3096 Fax : +66 3627 3100

Bangkok Tel : +668 9205 6851 , +669 8247 2360

Website : www.scieco.co.th E-Mail : calibrate@scg.co.th



Certificate No. T212062

Page 1 of 3

Certificate of Calibration

Equipment : Digital Thermo - Hygrometer (Barometer)

Manufacturer : LT Lutron

Model : MHB-382SD

Serial No. : AI.50905

Customer Code : SP-546

ID No. : T4804A4

Customer : SCI Eco Services Co.,Ltd. (Environmental Laboratory)
33/2 Moo 3, Tambol Banpa,
Amphor Kaeng khoi, Saraburi 18110

Date of Receipt : 23 September 2021

Calibrated By : [Redacted]

Approved By : [Redacted]

Date of Issue : 29 SEP 2021

ตรวจแล้ว

01 OCT 2021

The uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%.

This Certificate is issued in accordance with the conditions of accreditation granted by the Thai Laboratory Accreditation Scheme which has assessed the measurement capability of the laboratory and its traceability to recognized national standards and to the units of measurement realized at the corresponding national standard laboratory. This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the Metrological Center.

Certificate No. T212062

Page 2 of 3

Calibration Report

Equipment : Digital Thermo - Hygrometer (Barometer)
Date of Calibration : 24 September 2021
Environment : Temperature (23 ± 3) °C
Relative Humidity (50 ± 15)%

Condition of this results of test. :

1. This instrument was calibrated by comparison with standard dewmaster (chilled mirror hygrometer) into a chamber controlled at temperature , relative humidity calibration point and test according to No. WI - T33 based on A guide to the measurement of humidity.

All measurement are traceable to recognized National Standards , which realize the unit of measurement according to the International System of Unit (SI) .

2. Reference Standard Instrument :

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
1 DewMaster Hygrometer	Chilled Mirror	T174	TH-0064-20	29 September 2021
2 Temperature Probe	100 Ohm	JMS-SE.COM 02-27-13	TT-0091-20	29 September 2021
3 Humidity Sensor	-	2A4077X	TH-0064-20	29 September 2021

3. This certificate is traceable to :

National Institute of Metrology (Thailand) through Metrological Center (NSC-TISI-TIS 17025 CALIBRATION 0244) .

4. Condition of calibrated item : good

5. Result of test :

(X) without adjustment

() after adjustment

Approved By. _____

Calibration Report

Measurement Results :**TEMPERATURE**

STANDARD TEMPERATURE (°C)	THERMOMETER READING (°C)	ERROR (°C)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (± °C)
20.06	20.2	0.1	0.34
30.05	29.7	-0.4	0.40
40.03	39.4	-0.6	0.51

The calibration result apply only the above calibrated item.

The result of test was found accurate as shown on date and place of test only.

The reported expanded uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95 % .

Approved By. _____



Metrological Center

SCI ECO Services Company Limited

33/2 Moo 3, T.Banpa, A.Kaengkhoi, Saraburi 18110, Thailand.

Saraburi Tel : +66 3627 3096 Fax : +66 3627 3100

Bangkok Tel : +668 9205 6851 , +669 8247 2360

Website : www.scieco.co.th E-Mail : calibrate@scg.co.th



Certificate No. P210030

Page 1 of 2

Certificate of Calibration

Equipment : Digital Barometer

Manufacturer : EXTECH

Model : SD700

Serial No. : A.098761

Customer Code : SP-639

ID No. : P0006A5

Customer : SCI Eco Services Co.,Ltd. (Environmental Laboratory)

33/2 Moo 3, Tambol Banpa,

Amphor Kaeng khoi, Saraburi 18110

Date of Receipt : 04 March 2021

Calibrated By :

Approved By :

Date of Issue :

ตรวจแล้ว

11 MAY 2021

(Calibration Manager)

06 MAY 2021

The uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%.

This Certificate is issued in accordance with the conditions of accreditation granted by the Thai Laboratory Accreditation Scheme which has assessed the measurement capability of the laboratory and its traceability to recognized national standards and to the units of measurement realized at the corresponding national standard laboratory. This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the Metrological Center.

Certificate No. P210030

Page 2 of 2

Calibration Report

Equipment : Digital Barometer
Date of Calibration : 05 May 2021
Environment : Temperature $(23 \pm 2) ^\circ \text{C}$
Relative Humidity $(55 \pm 15) \%$

Condition of this results of test. :

- This barometer was calibrated in vertical position, by direct comparison with the Resonant Sensor Barometer according to inhouse method WI-P15 base on DKD R 6-1, edition 01/2003 Calibration Procedure C. Method.
- Reference Standard Instrument :

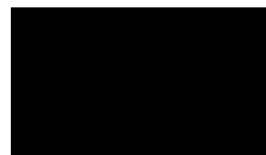
Instrument	Model	Serial No.	Certificate No	Due Date
1) Resonant Sensor Barometer	DPI 141	14100960	P200055	24 June 2021
- This certification is traceable to :
-National Institute of Metrology Thailand (NIMT), through Metrological Center, SCI Eco Services Company Limited (NSC-TISI-TIS 17025 CALIBRATION 0244).
- Description of Calibration Item : Digital Barometer
Range 7.5 to 825 mmHg Resolution 0.1 mmHg
Condition of Calibration Item : Good
Pressure Medium : Air
Reference level of calibration Item : At Center of Scale
- Result of test : At Ambient Condition : UUC = 754.2 mmHg , STD = 755.68 mmHg

Set Calibration Point mmHg	Average UUC. Reading mmHg	Average Standard Reading		Uncertainty \pm mmHg
		Increase	Decrease	
740	738.4	739.75	739.80	0.30
750	748.6	749.89	749.92	0.30
760	758.5	759.88	759.87	0.30
770	768.5	769.87	769.85	0.30
780	778.6	779.87	779.88	0.30

Conversion Factor 1 mmHg = 133.322 Pa , UUC = Unit Under Calibration

The calibration results apply only the above calibrated item. The results of test were found accurate as shown on date and place of test only. The reported expanded uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95 % .

Approved By





Metrological Center

SCI ECO Services Company Limited

33/2 Moo 3, T.Banpa, A.Kaengkhoi, Saraburi 18110, Thailand.

Saraburi Tel : +66 3627 3096 Fax : +66 3627 3100

Bangkok Tel : +668 9205 6851 , +669 8247 2360

Website : www.scieco.co.th

E-Mail : calibrate@scg.co.th



Certificate No. T210544

Page 1 of 3

Certificate of Calibration

Equipment : Digital Thermo - Hygrometer (Barometer)

Manufacturer : EXTECH

Model : SD700

Serial No. : A.098761

Customer Code : SP-639

ID No. : T0006A5

Customer : SCI Eco Services Co.,Ltd. (Environmental Laboratory)

33/2 Moo 3, Tambol Banpa,

Amphor Kaeng khoi, Saraburi 18110

Date of Receipt : 04 March 2021

Calibrated By :

Approved By :

Temperature Calibration Manager)

Date of Issue : 22 MAR 2021

The uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%.

This Certificate is issued in accordance with the conditions of accreditation granted by the Thai Laboratory Accreditation Scheme which has assessed the measurement capability of the laboratory and its traceability to recognized national standards and to the units of measurement realized at the corresponding national standard laboratory. This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the Metrological Center.

Certificate No. T210544

Page 2 of 3

Calibration Report

Equipment : Digital Thermo - Hygrometer (Barometer)
Date of Calibration : 12 March 2021
Environment : Temperature (23 ± 3) °C
Relative Humidity (50 ± 15)%

Condition of this results of test. :

1. This instrument was calibrated by comparison with standard dewmaster (chilled mirror hygrometer) into a chamber controlled at temperature , relative humidity calibration point and test according to No. WI - T33 based on A guide to the measurement of humidity.

All measurement are traceable to recognized National Standards , which realize the unit of measurement according to the International System of Unit (SI) .

2. Reference Standard Instrument :

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
1 DewMaster Hygrometer	Chilled Mirror	T174	TH-0064-20	29 September 2021
2 Temperature Probe	100 Ohm	JMS-SE.COM 02-27-13	TT-0091-20	29 September 2021
3 Humidity Sensor	-	2A4077X	TH-0064-20	29 September 2021

3. This certificate is traceable to :

National Institute of Metrology (Thailand) through Metrological Center (NSC-TISI-TIS 17025 CALIBRATION 0244) .

4. Condition of calibrated item : good

5. Result of test :

(X) without adjustment

() after adjustment

Approved

Certificate No. T210544

Page 3 of 3

Calibration Report

Measurement Results :**TEMPERATURE**

STANDARD TEMPERATURE (°C)	THERMOMETER READING (°C)	ERROR (°C)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (± °C)
20.07	19.8	-0.3	0.34
30.05	29.5	-0.6	0.40
40.02	39.5	-0.5	0.51

The calibration result apply only the above calibrated item.

The result of test was found accurate as shown on date and place of test only.

The reported expanded uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95 % .

Approved By





Certificate of Calibration

Certificate Number : SPR21050100-3

Page : 1 of 3

Customer : SCI Eco Services Co.,Ltd.

33/2 Moo 3, Banpa, Kaeng Khoi, Saraburi 18110, Thailand

Equipment Name : Thermocouple Type K

Manufacturer : N/A

Model : N/A

Serial Number : 30508

ID. Number : N/A

Environmental Conditions

Ambient Temperature : 23 °C \pm 2 °C

Relative Humidity : 50 % \pm 15 %

Location of Calibration : In-Lab

Calibration Procedure : SP-CPT-04-03

Received Date : 07 May 2021

Calibration Date : 08 May 2021

Recommend Due Date : N/A

Date of Issue : 09 May 2021

Method of Calibration

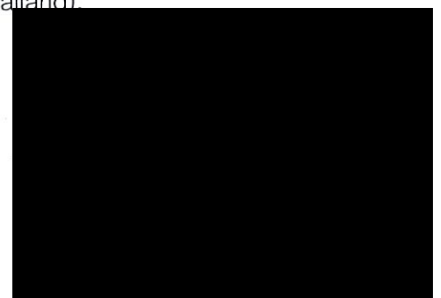
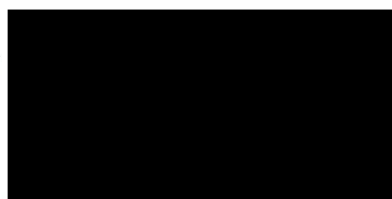
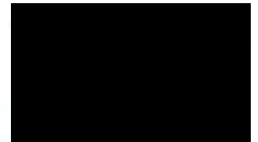
This certifies that the above instrument was calibrated in compliance with the calibration system requirement of ISO/IEC 17025:2017 in accordance with reference procedure. Standards used to perform this calibration are certified by to NIST or equivalent, National metrology institute, Natural physical constants, consensus standards. The result reported herein apply only to the calibration of the item described above as received. Our decision rule is to contact the customer if the item pass and fail calibration when the results include the uncertainties and the customer must determine if the results meets their needs.

All calibrations are performed within manufacture's specifications. The calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of SP Metrology System (Thailand).

Calibrated by

Approved by :

ตรวจแล้ว





Calibration Report

Certificate Number : SPR21050100-3

Page : 2 of 3

Reference Standards

Equipment Name	Model	Serial No.	Certificate No.	Due. Date
Digital Thermometer with SRT	1524	9789116	PSL-T 696/63	13 May 2021
Super Thermometer with PRT	1575/3850-40-392	58087/100288	PSL-T 0468/64	06 Mar 2022

Traceability

This certification is traceable to the International System of Unit maintained at :
TISTR - Thailand Institute of Scientific and Technological Research



Result of Calibration

Certificate No. : SPR21050100-3

Page : 3 of 3

Sensor Type : Thermocouple Type K

Unit : °C

Setting Value	Standard Reading	UUC Reading	Error	Uncertainty (±)
0.0	0.004	0.0	-0.004	0.070
50.0	50.006	50.0	-0.006	0.070
100.0	100.009	100.3	0.291	0.070
200.0	200.007	200.3	0.293	0.070
300.0	300.012	300.3	0.288	0.70
400.0	400.01	400.3	0.29	0.70
500.0	500.02	500.5	0.48	1.1

Note:

The result of calibration was found accurate as show on date and place of calibration only.
This Certificate is not certified for any commercial transaction.

Measurement Uncertainty

The reported uncertainty of measurement is the expanded uncertainty obtained by multiplying the standard uncertainty with the coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence approximately 95%.

- End of Certificate -



Metrological Center

SCI ECO Services Company Limited

33/2 Moo 3, T.Banpa, A.Kaengkhoi, Saraburi 18110, Thailand.

Saraburi Tel : +66 3627 3096 Fax : +66 3627 3100

Bangkok Tel : +668 9205 6851 , +669 8247 2360

Website : www.scieco.co.th

E-Mail : calibrate@scg.co.th



Certificate No. T211975

Page 1 of 3

Certificate of Calibration

Equipment : Thermocouple

Manufacturer : -

Model : Type K

Serial No. : 4958

Customer Code : T4958

ID No. : T6215A3

Customer : SCI Eco Services Co.,Ltd. (Environmental Laboratory)

33/2 Moo 3, Tambol Banpa,

Amphor Kaeng khoi, Saraburi 18110

Date of Receipt : 14 September 2021

Calibrated By : [Redacted]

Approved By : [Redacted]

Preecha Phisassutthikul (Temperature Calibration Manager)

Date of Issue : 28 SEP 2021



The uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%.

This Certificate is issued in accordance with the conditions of accreditation granted by the Thai Laboratory Accreditation Scheme which has assessed the measurement capability of the laboratory and its traceability to recognized national standards and to the units of measurement realized at the corresponding national standard laboratory. This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the Metrological Center.

Certificate No. T211975

Page 2 of 3

Calibration Report

Equipment : Thermocouple
Date of Calibration : 22 September 2021
Environment : Temperature $(23 \pm 3) ^\circ\text{C}$
Relative Humidity $(50 \pm 15)\%$

Condition of this results of test. :

1. This instrument was calibrated by comparison with standard resistance thermometer into liquid bath temperature controller, into metal block calibrator and test according to No. WI-T26 (based on ASTM E220-13).

All data show below were final values and the initial data may be obtained upon request.

The temperature scale used was based on ITS - 90. The measurement was made with AC Precision Thermometer Bridge at the continuous current of 1.0 mA.

2. Reference Standard Instrument :

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
1 Precision Thermometer Bridge	Micro K	T175	E210001	21 April 2022
2 Digital Thermometer	CHUB-E4	T105	SCL-21F-0781	09 July 2022
3 PRT	100 OHM	T124	T210329	19 February 2022
4 PRT	100 OHM	T126	T201609	5 July 2022

3. This certificate is traceable to :

National Institute of Metrology (Thailand) through Metrological Center (NSC-TISI-TIS 17025 CALIBRATION 0244).

4. Condition of calibrated item : good

UUC (RTD or Thermocouple) Description :

Length : 125 mm.

Diameter : 3 mm.

Ref. Temperature : - $^\circ\text{C}$

() with (X) without cold junction

5. Result of test :

(X) without adjustment

() after adjustment

Approved By

Certificate No. T211975

Page 3 of 3

Calibration Report

Measurement Results

IMMERSION DEPTH	STANDARD TEMPERATURE	THERMOMETER READING	ERROR	EXPANDED
(mm)	($^{\circ}\text{C}$)	($^{\circ}\text{C}$)	($^{\circ}\text{C}$)	UNCERTAINTY (\pm $^{\circ}\text{C}$)
100	0.00	0.0	0.0	0.45
100	5.00	5.0	0.0	0.47
100	10.00	10.0	0.0	0.47
100	14.99	14.9	-0.1	0.47
100	20.00	20.5	0.5	0.47
100	25.00	24.7	-0.3	0.47
100	30.01	30.0	0.0	0.47
100	40.01	39.7	-0.3	0.47

The calibration result apply only the above calibrated item.

The result of test was found accurate as shown on date and place of test only.

The reported expanded uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k=2$, providing a level of confidence of approximately 95 % .

Approved By. _____



Certificate of Calibration

Certificate Number : SPR21050100-5

Page : 1 of 3

Customer : SCI Eco Services Co.,Ltd.

33/2 Moo 3, Banpa, Kaeng Khoi, Saraburi 18110, Thailand

Equipment Name : Thermocouple Type K

Manufacturer : N/A

Model : N/A

Serial Number : 30510

ID. Number : N/A

Environmental Conditions

Ambient Temperature : 23 °C \pm 2 °C

Relative Humidity : 50 % \pm 15 %

Location of Calibration : In-Lab

Calibration Procedure : SP-CPT-04-03

Received Date : 07 May 2021

Calibration Date : 08 May 2021

Recommend Due Date : N/A

Date of Issue : 09 May 2021

Method of Calibration

This certifies that the above instrument was calibrated in compliance with the calibration system requirement of ISO/IEC 17025:2017 in accordance with reference procedure. Standards used to perform this calibration are certified by to NIST or equivalent, National metrology institute, Natural physical constants, consensus standards. The result reported herein apply only to the calibration of the item described above as received. Our decision rule is to contact the customer if the item pass and fail calibration when the results include the uncertainties and the customer must determine if the results meets their needs.

All calibrations are performed within manufacture's specifications. The calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of SP Metrology System (Thailand).

Calibrated by :

Approved by :



Calibration Report

Certificate Number : SPR21050100-5

Page : 2 of 3

Reference Standards

Equipment Name	Model	Serial No.	Certificate No.	Due. Date
Digital Thermometer with SRT	1524	9789116	PSL-T 696/63	13 May 2021
Super Thermometer with PRT	1575/3850-40-392	58087/100288	PSL-T 0468/64	06 Mar 2022

Traceability

This certification is traceable to the International System of Unit maintained at :

TISTR - Thailand Institute of Scientific and Technological Research



Result of Calibration

Certificate No. : SPR21050100-5

Page : 3 of 3

Sensor Type : Thermocouple Type K

Unit : °C

Setting Value	Standard Reading	UUC Reading	Error	Uncertainty (±)
0.0	-0.006	0.2	0.206	0.070
50.0	50.005	50.2	0.195	0.070
100.0	100.008	100.2	0.192	0.070
200.0	200.015	200.3	0.285	0.070
300.0	300.012	300.5	0.488	0.70
400.0	400.02	400.4	0.38	0.70
500.0	500.01	500.3	0.29	1.1

Note:

The result of calibration was found accurate as show on date and place of calibration only.
This Certificate is not certified for any commercial transaction.

Measurement Uncertainty

The reported uncertainty of measurement is the expanded uncertainty obtained by multiplying the standard uncertainty with the coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence approximately 95%.

- End of Certificate -



Metrological Center

SCI ECO Services Company Limited

33/2 Moo 3, T.Banpa, A.Kaengkhoi, Saraburi 18110, Thailand.

Saraburi Tel : +66 3627 3096 Fax : +66 3627 3100

Bangkok Tel : +668 9205 6851 , +669 8247 2360

Website : www.scieco.co.th E-Mail : calibrate@scg.co.th



Certificate No. T210541

Page 1 of 3

Certificate of Calibration

Equipment : Thermocouple

Manufacturer : -

Model : Type K

Serial No. : 1567

Customer Code : T1567

ID No. : T5622A2

Customer : SCI Eco Services Co.,Ltd. (Environmental Laboratory)

33/2 Moo 3, Tambol Banpa,

Amphor Kaeng khoi, Saraburi 18110

Date of Receipt : 04 March 2021

Calibrated By :

Approved By :

Preecha Phisassutthikul (Temperature Calibration Manager)

Date of Issue :

29 MAR 2021

The uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%.

This Certificate is issued in accordance with the conditions of accreditation granted by the Thai Laboratory Accreditation Scheme which has assessed the measurement capability of the laboratory and its traceability to recognized national standards and to the units of measurement realized at the corresponding national standard laboratory. This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the Metrological Center.

Calibration Report

Equipment : Thermocouple
Date of Calibration : 18-19 March 2021
Environment : Temperature $(23 \pm 3) ^\circ\text{C}$
Relative Humidity $(50 \pm 15)\%$

Condition of this results of test. :

1. This instrument was calibrated by comparison with standard resistance thermometer into liquid bath temperature controller, into metal block calibrator and test according to No. WI-T26 (based on ASTM E220-13).
All data show below were final values and the initial data may be obtained upon request.
The temperature scale used was based on ITS - 90. The measurement was made with AC Precision Thermometer Bridge at the continuous current of 1.0 mA.

2. Reference Standard Instrument :

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
1 Precision Thermometer Bridge	Micro K	T175	E200001	27 April 2021
2 Digital Thermometer	CHUB-E4	T105	SCL-20F-0753	13 July 2021
3 PRT	100 OHM	T124	T210329	19 February 2022
4 PRT	100 OHM	T126	T201609	10 July 2021

3. This certificate is traceable to :

National Institute of Metrology (Thailand) through Metrological Center (NSC-TISI-TIS 17025 CALIBRATION 0244).

4. Condition of calibrated item : good

UUC (RTD or Thermocouple) Description :

Length : 120 mm.

Diameter : 3 mm.

Ref. Temperature : $- ^\circ\text{C}$

() with (X) without cold junction

5. Result of test :

(X) without adjustment

() after adjustment

Approved By.

Calibration Report

Measurement Results

IMMERSION DEPTH	STANDARD TEMPERATURE	THERMOMETER READING	ERROR	EXPANDED
(mm)	($^{\circ}\text{C}$)	($^{\circ}\text{C}$)	($^{\circ}\text{C}$)	UNCERTAINTY (\pm $^{\circ}\text{C}$)
100	0.00	-0.1	-0.1	0.45
100	4.99	5.3	0.3	0.47
100	10.00	10.4	0.4	0.47
100	15.00	15.4	0.4	0.47
100	20.01	20.2	0.2	0.47
100	25.01	25.1	0.1	0.47
100	30.01	30.0	0.0	0.47
100	40.00	39.7	-0.3	0.47

The calibration result apply only the above calibrated item.

The result of test was found accurate as shown on date and place of test only.

The reported expanded uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k=2$, providing a level of confidence of approximately 95 % .

Approved By



SCleco

Never waste any waste

Subsidiary of SCG CBM

SCI Eco Services Co., Ltd.
Environmental Laboratory

33/2 Moo 3, Banpa, Kaeng Khoi, Saraburi, 18110, Thailand.
Tel : +66 (0) 3627-3098
Fax : +66 (0) 3627-3100

เอกสารแนบที่ 2.4



หนังสือขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๕๐๓๘



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๐๓ สิงหาคม ๒๕๖๓

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๘๓๘ ลงรับวันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๖๓

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๕๗(๑)-๑/๒๕ สบ ประกอบกิจการ ผลิตปูนซิเมนต์ขาว ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๘ หมู่ที่ ๔ ถนนหน้าพระลาน-บ้านครัว ตำบลเขาวง อำเภอพระพุทธบาท จังหวัดสระบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๖๒๑ ๘๔๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้ มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๖ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม					
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		๐๒๐-๖๐-๐๐๓๐๖		✓	
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม	
๑				✓	
๒				✓	
๓				✓	
๔				✓	
๕				✓	
๖				✓	
๗				✓	
๘				✓	
๙				✓	

หมายเหตุ การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๔๖๑ โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๗๐

<http://www.diw.go.th>

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เอกสารแนบที่ 2.5







แผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2566

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำปี 2566

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (สระบุรี) จำกัด ☒ โรงงานขาว ☐ โรงงานท่าหลวง

MONTH	Week	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	
JANUARY	1 - 4							1	2	3	4 C1 R2	5	6	7	8 P2	9 R1 RT	10	11 ZT	12	13	14	15 P3	16	17	18 Z1	19	20	21	22 P1	23	24	25 Z2	26	27 L1		28	29 P2	30	31
FEBRUARY	5 -8			1 C1 R2	2	3	4	5	6	7 R1 RT	8 ZT	9	10	11	12 P3	13	14	15 Z1	16	17	18	19 P1	20	21	22 Z2	23	24 L1	25	26 P2	27	28								
MARCH	9 - 13			1 C1 R2	2	3	4	5 P3	6 R1 RT	7	8 ZT	9	10	11	12 P1	13	14	15 Z1	16	17	18	19 P2	20	21	22 Z2	23	24 L1	25	26 P3	27	28	29	30	31					
APRIL	14 - 17						1	2 P1	3	4	5 C1 R2	6	7	8	9 P2	10 R1 RT	11	12 ZT	13	14	15	16	17	18	19 Z1	20	21	22	23 P3	24	25	26 Z2	27	28 L1		29	30 P1		
MAY	18 - 22	1	2	3 C1 R2	4	5	6	7 P2	8 R1 RT	9	10 ZT	11	12	13	14 P3	15	16	17 Z1	18	19	20	21 P1	22	23	24 Z2	25	26 L1	27	28 P2	29	30	31							
JUNE	22 - 26				1	2	3	4	5	6	7 C1 R2	8	9	10	11 P3	12 R1 RT	13	14 ZT	15	16	17	18 P1	19	20	21 Z1	22	23	24	25 P2	26	27	28 Z2	29	30 L1					
JULY	27 - 30						1	2 P3	3	4	5 C1 R2	6	7	8	9 P1	10 R1 RT	11	12 ZT	13	14	15	16 P2	17	18	19 Z1	20	21 L1	22	23 P3	24	25	26 Z2	27	28	29	30	31		
AUGUST	31 - 35		1	2 C1 R2	3	4	5	6 P1	7 R1 RT	8	9 ZT	10	11	12	13	14	15	16 Z1	17	18	19	20 P2	21	22	23 Z2	24	25 L1	26	27 P3	28	29	30	31						
SEPTEMBER	35 -39					1	2	3 P1	4	5	6 C1 R2	7	8	9	10 P2	11 R1 RT	12	13 ZT	14	15	16	17 P3	18	19	20 Z1	21	22	23	24 P1	25	26	27 Z2	28	29 L1	30				
OCTOBER	40 - 43							1 P2	2	3	4 C1 R2	5	6	7	8 P3	9 R1 RT	10	11 ZT	12	13	14	15	16	17	18 Z1	19	20	21	22	23	24	25 Z2	26	27 L1	28	29 P1	30	31	
NOVEMBER	44 - 48			1 C1 R2	2	3	4	5 P2	6 R1 RT	7	8 ZT	9	10	11	12 P3	13	14	15 Z1	16	17	18	19 P1	20	21	22 Z2	23	24 L1	25	26 P2	27	28	29	30						
DECEMBER	48 - 53					1	2	3 P3	4	5	6 C1 R2	7	8	9	10 P1	11 R1 RT	12	13 ZT	14	15	16	17 P2	18	19	20 Z1	21	22	23	24 P3	25	26	27 Z2	28	29 L1	30	31			

หมายเหตุ Plan = NNNN Actual = NNNN
วันหยุด & หยุดประเพณี =  off peak = 
ยกเลิก =  เลื่อน = 

จัดทำโดย ผอ.วางแผน : _____ อนุมัติโดย ผอ.วอ.ซ่อม : _____
วันที่ : _____ วันที่ : _____
ต้นฉบับ : หน่วยงานวางแผนและควบคุม
สำเนา : _____

เอกสารแนบที่ 2.6



ขั้นตอนปฏิบัติงานการควบคุมค่า Emission
ที่หม้อเผา 1 และ 2

วัตถุประสงค์	เพื่อเป็นคู่มือและวิธีการปฏิบัติในการควบคุมค่า Emission
ขอบข่าย	ใช้สำหรับควบคุมค่า Emission ที่หม้อเผา 1 และ 2
เอกสารอ้างอิง	คู่มือวิธีการการผลิตปูนเม็ด (PK01:C)

รายละเอียดขั้นตอนการทำงาน

- แนวทางปฏิบัติเมื่อค่า NO_x มีแนวโน้มออกนอกค่าควบคุม 700 ppm ที่ Top Cyclone (ควบคุมตามกฎหมายที่ปล่อย <500 ppm)
 1. ระบบ Purge แอมโมเนียจะทำงาน Auto เมื่อค่า NO_x ออกนอกค่าควบคุม
 2. ให้ Op พิจารณาว่า NO_x เกิดจากอะไร
 - ถ้าเกิดจากการใช้ความร้อนมากเกินไปให้พิจารณาลดเชื้อเพลิงในหม้อเผาตามความเหมาะสม (เชื้อเพลิงมาก ปูนเม็ดจะแกร่ง)
 - ถ้า O_2 ที่ Top Cyclone มากเกิน 6% ให้ลด Speed/Damper พัดลม SP ลงพร้อมกับลด Speed พัดลม Second โดยดู O_2 ที่เครื่องวัด Gas Analyzer เป็นหลัก ($\text{O}_2 = 4-6\%$)
 3. ตรวจสอบเช็คไฟปลายหัวฉีด Burner ว่าดับหรือเปล่า
- แนวทางปฏิบัติเมื่อค่า SO_2 มีแนวโน้มออกนอกค่าควบคุม 700 ppm ที่ Top Cyclone (ควบคุมตามกฎหมายที่ปล่อย <500 ppm)
 1. เมื่อค่า SO_2 ออกนอกค่าควบคุมให้ OP พิจารณาปรับเพิ่ม O_2 ในระบบให้อยู่ระหว่าง 4-6%
- แนวทางปฏิบัติเมื่อค่าฝุ่นมีแนวโน้มออกนอกค่าควบคุม 120 mg/m^3 ที่ปล่อย (ควบคุมตามกฎหมายที่ปล่อย < 120 mg/m^3)
 1. ตรวจสอบเช็ค Temp เข้า EP 100-150 °C
 2. ตรวจสอบเช็คค่า KV ของ EP ทั้ง 2 ห้องต้องมากกว่า 60 KV
 3. ตรวจสอบเช็คและล้างหัว Spray น้ำ STB

รายละเอียดการแก้ไขเอกสาร

ครั้งที่	หน้าที่แก้ไข	รายละเอียด	จำนวนหน้า ทั้งหมด	วันที่เริ่มใช้
0	-	เริ่มใช้งานครั้งแรก	2	15/06/53

เอกสารแนบที่ 2.7



ตัวอย่างรายการตรวจเช็คความดันตกคร่อม
ของระบบดักฝุ่นแบบถูกรอง



รายการตรวจเช็ค Bag Filter

หน่วยงาน : **Clinkering**

ชื่อผู้ตรวจ

ประเภทเครื่องกรองฝุ่น : Bag Filter

รหัสเครื่องจักร : J1H01

วันที่/เวลา : 7/4/2023

ผลการตรวจ

ปล่องลมต้องไม่มีฝุ่นออกที่ปลายปล่อง :	ปกติ
ผนังเครื่องกรองฝุ่นต้องไม่มีฝุ่นรื้อ :	ปกติ
พัดลมดูดต้องไม่มีลมรื้อ :	ปกติ
ค่า Diff Pressure (mmH ₂ O) :	112
Diff Pressure Control (mmH ₂ O) :	(100-150 mmH ₂ O)
ค่า System Pressure (Bar) :	3.2

มอเตอร์พัดลม

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เพลาลูกและตุ๊กตา (เฉพาะ BF)

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่สั่นสะเทือน :	ปกติ
ไม่รื้อซึม :	ปกติ

สรุปยืดแทนมอเตอร์

ไม่หลุดหลวม :	ปกติ
---------------	------

กระโปรงพัดลม

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
สภาพการรื้อทะลุต้องไม่มี :	ปกติ

ชุดลมยิง

Solenoid Valve ทำงานได้ครบทุกตัว :	ทำงานครบ
ชุดไต่อะแพรมวาวล์ต้องไม่มีลมรั่ว :	ไม่มีลมรั่ว
ถังพักลมและท่อลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีน้ำค้างภายใน :	ปกติ

มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เกียร์มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	ปกติ

โซ่ขับโรตารี (เฉพาะ BF)

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่หย่อน :	ปกติ

ตัวมอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เกียร์มอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	ปกติ

โซ่ขับเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่หย่อน :	ปกติ

ตัวเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
-----------------	------

สรุปผลการตรวจ

เครื่องกรองฝุ่น มีสภาพโดยรวม :

ปกติทุกจุด

หมายเหตุ :

หมายเลข JR :

รูปภาพ / วิดีโอ

<<รูปภาพ / วิดีโอ>>



รายการตรวจเช็ค Bag Filter

หน่วยงาน : **Clinkering**

ชื่อผู้ตรวจ : [REDACTED]
ประเภทเครื่องกรองฝุ่น : Bag Filter
รหัสเครื่องจักร : J2H01
วันที่/เวลา : 7/4/2023

ผลการตรวจ

ปล่องลมต้องไม่มีฝุ่นออกที่ปลายปล่อง :	ปกติ
ผนังเครื่องกรองฝุ่นต้องไม่มีฝุ่นรื้อ :	ปกติ
พัดลมดูดต้องไม่มีลมรื้อ :	ปกติ
ค่า Diff Pressure (mmH ₂ O) :	131
Diff Pressure Control (mmH ₂ O) :	(100-150 mmH ₂ O)
ค่า System Pressure (Bar) :	3.1

มอเตอร์พัดลม

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เพลาลูกเบี้ยว (เฉพาะ BF)

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่สั่นสะเทือน :	ปกติ
ไม่รั่วซึม :	ปกติ

สกรูยึดแท่นมอเตอร์

ไม่หลุดหลวม :	ปกติ
---------------	------

กระโปรงพัดลม

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
สภาพการรั่วทะลุต้องไม่มี :	ปกติ

ชุดลมยิง

Solenoid Valve ทำงานได้ครบทุกตัว :	ทำงานครบ
ชุดไต่อะแพรมวาวล์ต้องไม่มีลมรั่ว :	ไม่มีลมรั่ว
ถังพักลมและท่อลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีน้ำค้างภายใน :	ปกติ

มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เกียร์มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	ปกติ

โซ่ขับโรตารี (เฉพาะ BF)

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่หย่อน :	ปกติ

ตัวมอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เกียร์มอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	ปกติ

โซ่ขับเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่หย่อน :	ปกติ

ตัวเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
-----------------	------

สรุปผลการตรวจ

เครื่องกรองฝุ่น มีสภาพโดยรวม :

ปกติทุกจุด

หมายเหตุ :

หมายเลข JR :

รูปภาพ / วิดีโอ

<<รูปภาพ / วิดีโอ>>



รายการตรวจเช็ค Bag Filter

หน่วยงาน : **Clinkering**

ชื่อผู้ตรวจ : [REDACTED]
ประเภทเครื่องกรองฝุ่น : Bag Filter
รหัสเครื่องจักร : W1H01
วันที่/เวลา : 7/4/2023

ผลการตรวจ

ปล่องลมต้องไม่มีฝุ่นออกที่ปลายปล่อง :	ปกติ
ผนังเครื่องกรองฝุ่นต้องไม่มีฝุ่นรื้อ :	ปกติ
พัดลมดูดต้องไม่มีลมรื้อ :	ปกติ
ค่า Diff Pressure (mmH ₂ O) :	85
Diff Pressure Control (mmH ₂ O) :	(70-170 mmH ₂ O)
ค่า System Pressure (Bar) :	-

มอเตอร์พัดลม

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เพลาลูกและตุ๊กตา (เฉพาะ BF)

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่สั่นสะเทือน :	ปกติ
ไม่รื้อซึม :	ปกติ

สรุปยืดแทนมอเตอร์

ไม่หลุดหลวม :	ปกติ
---------------	------

กระโปรงพัดลม

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
สภาพการรั่วทะลุต้องไม่มี :	ปกติ

ชุดลมยิง

Solenoid Valve ทำงานได้ครบทุกตัว :	ทำงานครบ
ชุดไต่อะแพรสมาวาล์วต้องไม่มีลมรั่ว :	ไม่มีลมรั่ว
ถังพักลมและท่อลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีน้ำค้างภายใน :	ปกติ

มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เกียร์มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	ปกติ

โซ่ขับโรตารี (เฉพาะ BF)

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่หย่อน :	ปกติ

ตัวมอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่ร้อน :	

เกียร์มอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่ร้อน :	
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	

โซ่ขับเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่หย่อน :	

ตัวเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
-----------------	--

สรุปผลการตรวจ

เครื่องกรองฝุ่น มีสภาพโดยรวม :

ปกติทุกจุด

หมายเหตุ :

หมายเลข JR :

รูปภาพ / วิดีโอ

<<รูปภาพ / วิดีโอ>>



รายการตรวจเช็ค Bag Filter

หน่วยงาน : **Clinkering**

ชื่อผู้ตรวจ :

ประเภทเครื่องกรองฝุ่น : Bag Filter

รหัสเครื่องจักร : W1H02

วันที่/เวลา : 7/4/2023

ผลการตรวจ

ปล่องลมต้องไม่มีฝุ่นออกที่ปลายปล่อง :	ปกติ
ผนังเครื่องกรองฝุ่นต้องไม่มีฝุ่นรื้อ :	ปกติ
พัดลมดูดต้องไม่มีลมรื้อ :	ปกติ
ค่า Diff Pressure (mmH ₂ O) :	70
Diff Pressure Control (mmH ₂ O) :	(40-140 mmH ₂ O)
ค่า System Pressure (Bar) :	-

มอเตอร์พัดลม

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เพลาลูกและตุ๊กตา (เฉพาะ BF)

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่สั่นสะเทือน :	ปกติ
ไม่รื้อซึม :	ปกติ

สรุปยืดแทนมอเตอร์

ไม่หลุดหลวม :	ปกติ
---------------	------

กระโปรงพัดลม

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
สภาพการรั่วทะลุต้องไม่มี :	ปกติ

ชุดลมยิง

Solenoid Valve ทำงานได้ครบทุกตัว :	ทำงานครบ
ชุดไต่อะแพรมวาวล์ต้องไม่มีลมรั่ว :	ไม่มีลมรั่ว
ถังพักลมและท่อลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีน้ำค้างภายใน :	ปกติ

มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เกียร์มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	ปกติ

โซ่ขับโรตารี (เฉพาะ BF)

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่หย่อน :	ปกติ

ตัวมอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่ร้อน :	

เกียร์มอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่ร้อน :	
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	

โซ่ขับเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่หย่อน :	

ตัวเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
-----------------	--

สรุปผลการตรวจ

เครื่องกรองฝุ่น มีสภาพโดยรวม :

ปกติทุกจุด

หมายเหตุ :

หมายเลข JR :

รูปภาพ / วิดีโอ

<<รูปภาพ / วิดีโอ>>



รายการตรวจเช็ค Bag Filter

หน่วยงาน : **Clinkering**

ชื่อผู้ตรวจ

ประเภทเครื่องจักร : **Daromatic**

รหัสเครื่องจักร : **W1H03**

วันที่/เวลา : **7/4/2023**

ผลการตรวจ

ปล่องลมต้องไม่มีฝุ่นออกที่ปลายปล่อง :	ปกติ
ผนังเครื่องกรองฝุ่นต้องไม่มีฝุ่นรื้อ :	ปกติ
พัดลมดูดต้องไม่มีลมรื้อ :	ปกติ
ค่า Diff Pressure (mmH ₂ O) :	60
Diff Pressure Control (mmH ₂ O) :	(40-140 mmH ₂ O)
ค่า System Pressure (Bar) :	-

มอเตอร์พัดลม

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เพลาลูกและตุ๊กตา (เฉพาะ BF)

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่สั่นสะเทือน :	ปกติ
ไม่รื้อซึม :	ปกติ

สรุปยืดแทนมอเตอร์

ไม่หลุดหลวม :	ปกติ
---------------	------

กระโปรงพัดลม

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
สภาพการรื้อทะลุต้องไม่มี :	ปกติ

ชุดลมยิง

Solenoid Valve ทำงานได้ครบทุกตัว :	ทำงานครบ
ชุดไต่อะแพรสมาวาล์วต้องไม่มีลมรั่ว :	ไม่มีลมรั่ว
ถังพักลมและท่อลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีน้ำค้างภายใน :	ปกติ

มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เกียร์มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	ปกติ

โซ่ขับโรตารี (เฉพาะ BF)

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่หย่อน :	ปกติ

ตัวมอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่ร้อน :	

เกียร์มอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่ร้อน :	
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	

โซ่ขับเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่หย่อน :	

ตัวเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
-----------------	--

สรุปผลการตรวจ

เครื่องกรองฝุ่น มีสภาพโดยรวม :

ปกติทุกจุด

หมายเหตุ :

หมายเลข JR :

รูปภาพ / วิดีโอ

<<รูปภาพ / วิดีโอ>>



รายการตรวจเช็ค Bag Filter

หน่วยงาน : **Clinkering**

ชื่อผู้ตรวจ :

ประเภทเครื่องกรองฝุ่น : Bag Filter

รหัสเครื่องจักร : W2H01

วันที่/เวลา : 7/4/2023

ผลการตรวจ

ปล่องลมต้องไม่มีฝุ่นออกที่ปลายปล่อง :	ปกติ
ผนังเครื่องกรองฝุ่นต้องไม่มีฝุ่นรื้อ :	ปกติ
พัดลมดูดต้องไม่มีลมรื้อ :	ปกติ
ค่า Diff Pressure (mmH ₂ O) :	80
Diff Pressure Control (mmH ₂ O) :	(30-130 mmH ₂ O)
ค่า System Pressure (Bar) :	-

มอเตอร์พัดลม

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เพลาลูกและตุ๊กตา (เฉพาะ BF)

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่สั่นสะเทือน :	ปกติ
ไม่รื้อซึม :	ปกติ

สรุปยืดแทนมอเตอร์

ไม่หลุดหลวม :	ปกติ
---------------	------

กระโปรงพัดลม

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
สภาพการรื้อทะลุต้องไม่มี :	ปกติ

ชุดลมยิง

Solenoid Valve ทำงานได้ครบทุกตัว :	ทำงานครบ
ชุดไต่อะแพรมวาวล์ต้องไม่มีลมรั่ว :	ไม่มีลมรั่ว
ถังพักลมและท่อลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีน้ำค้างภายใน :	ปกติ

มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เกียร์มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	ปกติ

โซ่ขับโรตารี (เฉพาะ BF)

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่หย่อน :	ปกติ

ตัวมอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่ร้อน :	

เกียร์มอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่ร้อน :	
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	

โซ่ขับเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่หย่อน :	

ตัวเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
-----------------	--

สรุปผลการตรวจ

เครื่องกรองฝุ่น มีสภาพโดยรวม :

ปกติทุกจุด

หมายเหตุ :

หมายเลข JR :

รูปภาพ / วิดีโอ

<<รูปภาพ / วิดีโอ>>



รายการตรวจเช็ค Bag Filter

หน่วยงาน : **Clinkering**

ชื่อผู้ตรวจ :

ประเภทเครื่องกรองฝุ่น : Bag Filter

รหัสเครื่องจักร : W2H02

วันที่/เวลา : 7/4/2023

ผลการตรวจ

ปล่องลมต้องไม่มีฝุ่นออกที่ปลายปล่อง :	ปกติ
ผนังเครื่องกรองฝุ่นต้องไม่มีฝุ่นรื้อ :	ปกติ
พัดลมดูดต้องไม่มีลมรื้อ :	ปกติ
ค่า Diff Pressure (mmH ₂ O) :	95
Diff Pressure Control (mmH ₂ O) :	(40-140 mmH ₂ O)
ค่า System Pressure (Bar) :	-

มอเตอร์พัดลม

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เพลาลูกและตุ๊กตา (เฉพาะ BF)

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่สั่นสะเทือน :	ปกติ
ไม่รื้อซึม :	ปกติ

สรุปยืดแทนมอเตอร์

ไม่หลุดหลวม :	ปกติ
---------------	------

กระโปรงพัดลม

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
สภาพการรื้อทะลุต้องไม่มี :	ปกติ

ชุดลมยิง

Solenoid Valve ทำงานได้ครบทุกตัว :	ทำงานครบ
ชุดไต่อะแพรสมาวาล์วต้องไม่มีลมรั่ว :	ไม่มีลมรั่ว
ถังพักลมและท่อลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีน้ำค้างภายใน :	ปกติ

มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เกียร์มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	ปกติ

โซ่ขับโรตารี (เฉพาะ BF)

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่หย่อน :	ปกติ

ตัวมอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่ร้อน :	

เกียร์มอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่ร้อน :	
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	

โซ่ขับเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่หย่อน :	

ตัวเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
-----------------	--

สรุปผลการตรวจ

เครื่องกรองฝุ่น มีสภาพโดยรวม :

ปกติทุกจุด

หมายเหตุ :

หมายเลข JR :

รูปภาพ / วิดีโอ

<<รูปภาพ / วิดีโอ>>



รายการตรวจเช็ค Bag Filter

หน่วยงาน : **Clinkering**

ชื่อผู้ตรวจ

ประเภทเครื่องกรองฝุ่น : Bag Filter

รหัสเครื่องจักร : W2H03

วันที่/เวลา : 7/4/2023

ผลการตรวจ

ปล่องลมต้องไม่มีฝุ่นออกที่ปลายปล่อง :	ปกติ
ผนังเครื่องกรองฝุ่นต้องไม่มีฝุ่นรื้อ :	ปกติ
พัดลมดูดต้องไม่มีลมรื้อ :	ปกติ
ค่า Diff Pressure (mmH ₂ O) :	60
Diff Pressure Control (mmH ₂ O) :	(40-140 mmH ₂ O)
ค่า System Pressure (Bar) :	-

มอเตอร์พัดลม

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เพลและตุ๊กตา (เฉพาะ BF)

ต้องไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :
ไม่สั่นสะเทือน :
ไม่รื้อซึม :

สรุปยัดแทนมอเตอร์

ไม่หลุดหลวม :	ปกติ
---------------	------

กระโปรงพัดลม

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
สภาพการรื้อทะลุต้องไม่มี :	ปกติ

ชุดลมยิง

Solenoid Valve ทำงานได้ครบทุกตัว :	ทำงานครบ
ชุดไต่อะแพรมวาล์วต้องไม่มีลมรั่ว :	ไม่มีลมรั่ว
ถังพักลมและท่อลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีน้ำค้างภายใน :	ปกติ

มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :

เกียร์มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :

โซ่ขับโรตารี (เฉพาะ BF)

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่หย่อน :

ตัวมอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :

เกียร์มอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :

โซ่ขับเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่หย่อน :

ตัวเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :

สรุปผลการตรวจ

เครื่องกรองฝุ่น มีสภาพโดยรวม :

ปกติทุกจุด

หมายเหตุ :

หมายเลข JR :

รูปภาพ / วิดีโอ

<<รูปภาพ / วิดีโอ>>



รายการตรวจเช็ค Bag Filter

หน่วยงาน : **Clinkering**

ชื่อผู้ตรวจ : [REDACTED]
ประเภทเครื่องกรองฝุ่น : Bag Filter
รหัสเครื่องจักร : W2H04
วันที่/เวลา : 7/4/2023

ผลการตรวจ

ปล่องลมต้องไม่มีฝุ่นออกที่ปลายปล่อง :	ปกติ
ผนังเครื่องกรองฝุ่นต้องไม่มีฝุ่นรื้อ :	ปกติ
พัดลมดูดต้องไม่มีลมรื้อ :	ปกติ
ค่า Diff Pressure (mmH ₂ O) :	75
Diff Pressure Control (mmH ₂ O) :	(40-140 mmH ₂ O)
ค่า System Pressure (Bar) :	-

มอเตอร์พัดลม

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เพลาลูกและตุ๊กตา (เฉพาะ BF)

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่สั่นสะเทือน :	ปกติ
ไม่รื้อซึม :	ปกติ

สรุปยืดแทนมอเตอร์

ไม่หลุดหลวม :	ปกติ
---------------	------

กระโปรงพัดลม

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
สภาพการรั่วทะลุต้องไม่มี :	ปกติ

ชุดลมยิง

Solenoid Valve ทำงานได้ครบทุกตัว :	ทำงานครบ
ชุดไต่อะแพรมวาวล์ต้องไม่มีลมรั่ว :	ไม่มีลมรั่ว
ถังพักลมและท่อลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีน้ำค้างภายใน :	ปกติ

มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เกียร์มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	ปกติ

โซ่ขับโรตารี (เฉพาะ BF)

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่หย่อน :	ปกติ

ตัวมอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่ร้อน :	

เกียร์มอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่ร้อน :	
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	

โซ่ขับเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่หย่อน :	

ตัวเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
-----------------	--

สรุปผลการตรวจ

เครื่องกรองฝุ่น มีสภาพโดยรวม :

ปกติทุกจุด

หมายเหตุ :

หมายเลข JR :

รูปภาพ / วิดีโอ

<<รูปภาพ / วิดีโอ>>

เอกสารแนบที่ 2.8



แผนผังการระบายน้ำในพื้นที่โครงการ

การดูแลระบบน้ำหมุนเวียนและระบบบำบัดน้ำ



เอกสารแนบที่ 2.9



ใบบันทึกการทำความสะอาดบ่อตกไขมันของโครงการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

ใบบันทึกทำสะอาดบ่อดักไขมัน SWCC.

วันที่ 3 / 1 / 66	บ่อดักไขมัน			ชำระ	พร้อม ใช้งาน	นำกำจัดที่ ไซโคลน K/2	ผู้ดำเนินการ
	บ่อที่ 1	บ่อที่ 2	บ่อที่ 3				
เศษใบไม้	0.3	0.2	0.3	✓	-		
เศษดินทราย	0	0	0				
เศษคราบน้ำมัน(กิโลกรัม)	0	0	0				
1 อุปกรณ์ดักเศษดิน/คราบน้ำมัน							
2 ถังดักเก็บเศษคราบน้ำมัน							
3 นำกำจัด							

กำหนดทำสะอาด 2 ครั้ง/ เดือน

ใบบันทึกทำสะอาดบ่อดักไขมัน SWCC.

วันที่ 17 / 1 / 66	บ่อดักไขมัน			ชำระ	พร้อม ใช้งาน	นำกำจัดที่ ไซโคลน K/2	ผู้ดำเนินการ
	บ่อที่ 1	บ่อที่ 2	บ่อที่ 3				
เศษใบไม้	0.2	0.2	0.3	✓	-		
เศษดินทราย	0	0	0				
เศษคราบน้ำมัน(กิโลกรัม)	0	0	0				
1 อุปกรณ์ดักเศษดิน/คราบน้ำมัน							
2 ถังดักเก็บเศษคราบน้ำมัน							
3 นำกำจัด							

กำหนดทำสะอาด 2 ครั้ง/ เดือน

ใบบันทึกทำสะอาดบ่อดักไขมัน SWCC.

วันที่ 7 / 2 / 66	บ่อดักไขมัน			ชำระ	พร้อม ใช้งาน	นำกำจัดที่ ไซโคลน K/2	ผู้ดำเนินการ
	บ่อที่ 1	บ่อที่ 2	บ่อที่ 3				
เศษใบไม้	0.2	0.3	0.2	✓	-		
เศษดินทราย	0	0	0				
เศษคราบน้ำมัน(กิโลกรัม)	0	0	0				
1 อุปกรณ์ดักเศษดิน/คราบน้ำมัน							
2 ถังดักเก็บเศษคราบน้ำมัน							
3 นำกำจัด							

กำหนดทำสะอาด 2 ครั้ง/ เดือน

ใบบันทึกทำสะอาดบ่อดักไขมัน SWCC.

วันที่ 21 / 2 / 66	บ่อดักไขมัน			ชำระ	พร้อม ใช้งาน	นำกำจัดที่ ไซโคลน K/2	ผู้ดำเนินการ
	บ่อที่ 1	บ่อที่ 2	บ่อที่ 3				
เศษใบไม้	0.3	0.3	0.3	✓	-		
เศษดินทราย	0	0	0				
เศษคราบน้ำมัน(กิโลกรัม)	0	0	0				
1 อุปกรณ์ดักเศษดิน/คราบน้ำมัน							
2 ถังดักเก็บเศษคราบน้ำมัน							
3 นำกำจัด							

กำหนดทำสะอาด 2 ครั้ง/ เดือน

ใบบันทึกทำสะอาดบ่อดักไขมัน SWCC.

วันที่ 7 / 3 / 66	บ่อดักไขมัน			ชำระ	พร้อม ใช้งาน	นำกำจัดที่ ไซโคลน K/2	ผู้ดำเนินการ
	บ่อที่ 1	บ่อที่ 2	บ่อที่ 3				
เศษใบไม้	0.2	0.2	0.3		✓	-	
เศษดินทราย	0	0	0				
เศษคราบน้ำมัน(กิโลกรัม)	0	0	0				
1 อุปกรณ์ดักเศษดิน/คราบน้ำมัน							
2 ถังดักเก็บเศษคราบน้ำมัน							
3 นำกำจัด							

กำหนดทำสะอาด 2 ครั้ง/ เดือน

ใบบันทึกทำสะอาดบ่อดักไขมัน SWCC.

วันที่ 21 / 3 / 66	บ่อดักไขมัน			ชำระ	พร้อม ใช้งาน	นำกำจัดที่ ไซโคลน K/2	ผู้ดำเนินการ
	บ่อที่ 1	บ่อที่ 2	บ่อที่ 3				
เศษใบไม้	0.3	0.3	0.3		✓	-	
เศษดินทราย	0	0	0				
เศษคราบน้ำมัน(กิโลกรัม)	0	0	0				
1 อุปกรณ์ดักเศษดิน/คราบน้ำมัน							
2 ถังดักเก็บเศษคราบน้ำมัน							
3 นำกำจัด							

กำหนดทำสะอาด 2 ครั้ง/ เดือน

ใบบันทึกทำสะอาดบ่อดักไขมัน SWCC.

วันที่ 4 / 4 / 66	บ่อดักไขมัน			ชำระ	พร้อม ใช้งาน	นำกำจัดที่ ไซโคลน K/2	ผู้ดำเนินการ
	บ่อที่ 1	บ่อที่ 2	บ่อที่ 3				
เศษใบไม้	0.3	0.2	0.3		✓	-	
เศษดินทราย	0	0	0				
เศษคราบน้ำมัน(กิโลกรัม)	0	0	0				
1 อุปกรณ์ดักเศษดิน/คราบน้ำมัน							
2 ถังดักเก็บเศษคราบน้ำมัน							
3 นำกำจัด							

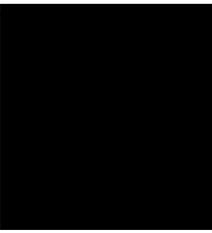

กำหนดทำสะอาด 2 ครั้ง/ เดือน

ใบบันทึกทำสะอาดบ่อดักไขมัน SWCC.

วันที่ 18 / 4 / 66	บ่อดักไขมัน			ชำระ	พร้อม ใช้งาน	นำกำจัดที่ ไซโคลน K/2	ผู้ดำเนินการ
	บ่อที่ 1	บ่อที่ 2	บ่อที่ 3				
เศษใบไม้	0.3	0.3	0.2		✓	-	
เศษดินทราย	0	0	0				
เศษคราบน้ำมัน(กิโลกรัม)	0	0	0				
1 อุปกรณ์ดักเศษดิน/คราบน้ำมัน							
2 ถังดักเก็บเศษคราบน้ำมัน							
3 นำกำจัด							

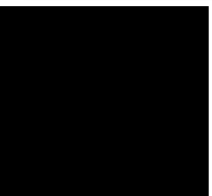

กำหนดทำสะอาด 2 ครั้ง/ เดือน

ใบบันทึกทำสะอาดบ่อดักไขมัน SWCC.

วันที่ 2 / 5 / 66	บ่อดักไขมัน			ชำระ	พร้อม ใช้งาน	น้ำก่จัดที่ ไซโคลน K/2	ผู้ดำเนินการ
	บ่อที่ 1	บ่อที่ 2	บ่อที่ 3				
เศษใบไม้	0	0	0		✓	-	
เศษดินทราย	0	0	0				
เศษคราบไขมัน(กิโลกรัม)	0	0	0				
1 อุปกรณ์ดักเศษดิน/คราบไขมัน							
2 ถังดักเก็บเศษคราบไขมัน							
3 น้ำก่จัด							

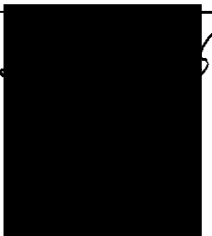

กำหนดทำสะอาด 2 ครั้ง/ เดือน

ใบบันทึกทำสะอาดบ่อดักไขมัน SWCC.

วันที่ 16 / 5 / 66	บ่อดักไขมัน			ชำระ	พร้อม ใช้งาน	น้ำก่จัดที่ ไซโคลน K/2	ผู้ดำเนินการ
	บ่อที่ 1	บ่อที่ 2	บ่อที่ 3				
เศษใบไม้	0.1	0	0		✓	-	
เศษดินทราย	0	0	0				
เศษคราบไขมัน(กิโลกรัม)	0	0	0				
1 อุปกรณ์ดักเศษดิน/คราบไขมัน							
2 ถังดักเก็บเศษคราบไขมัน							
3 น้ำก่จัด							

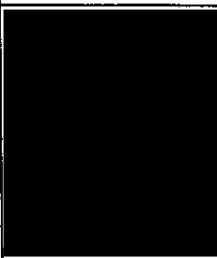

กำหนดทำสะอาด 2 ครั้ง/ เดือน

ใบบันทึกทำสะอาดบ่อดักไขมัน SWCC.

วันที่ 6 / 6 / 66	บ่อดักไขมัน			ชำระ	พร้อม ใช้งาน	น้ำก่จัดที่ ไซโคลน K/2	ผู้ดำเนินการ
	บ่อที่ 1	บ่อที่ 2	บ่อที่ 3				
เศษใบไม้	0	0.1	0		✓	-	
เศษดินทราย	0	0	0				
เศษคราบไขมัน(กิโลกรัม)	0	0	0				
1 อุปกรณ์ดักเศษดิน/คราบไขมัน							
2 ถังดักเก็บเศษคราบไขมัน							
3 น้ำก่จัด							

กำหนดทำสะอาด 2 ครั้ง/ เดือน

ใบบันทึกทำสะอาดบ่อดักไขมัน SWCC.

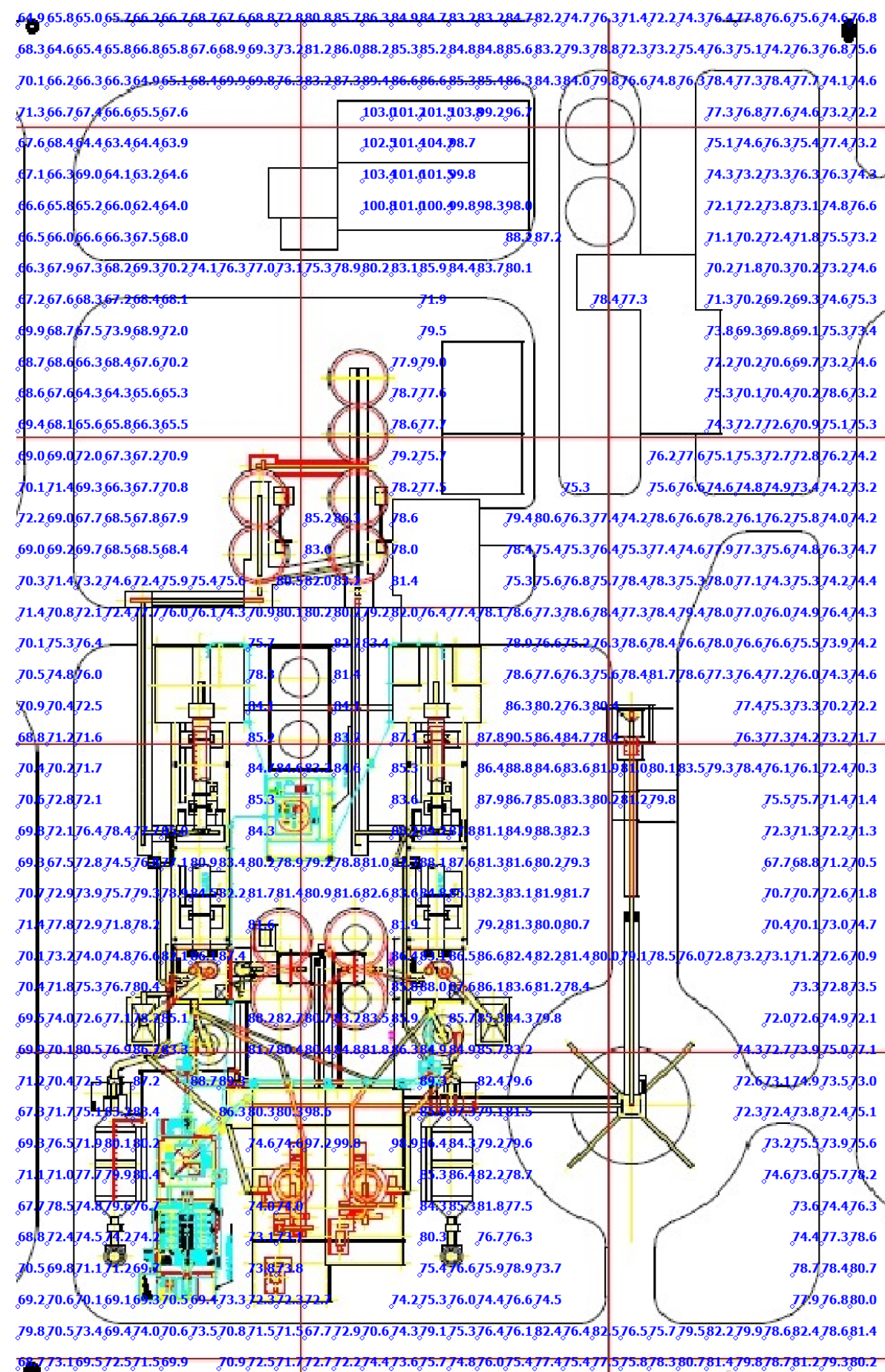
วันที่ 20 / 6 / 66	บ่อดักไขมัน			ชำระ	พร้อม ใช้งาน	น้ำก่จัดที่ ไซโคลน K/2	ผู้ดำเนินการ
	บ่อที่ 1	บ่อที่ 2	บ่อที่ 3				
เศษใบไม้	0	0	0		✓	-	
เศษดินทราย	0	0	0				
เศษคราบไขมัน(กิโลกรัม)	0	0	0				
1 อุปกรณ์ดักเศษดิน/คราบไขมัน							
2 ถังดักเก็บเศษคราบไขมัน							
3 น้ำก่จัด							

กำหนดทำสะอาด 2 ครั้ง/ เดือน

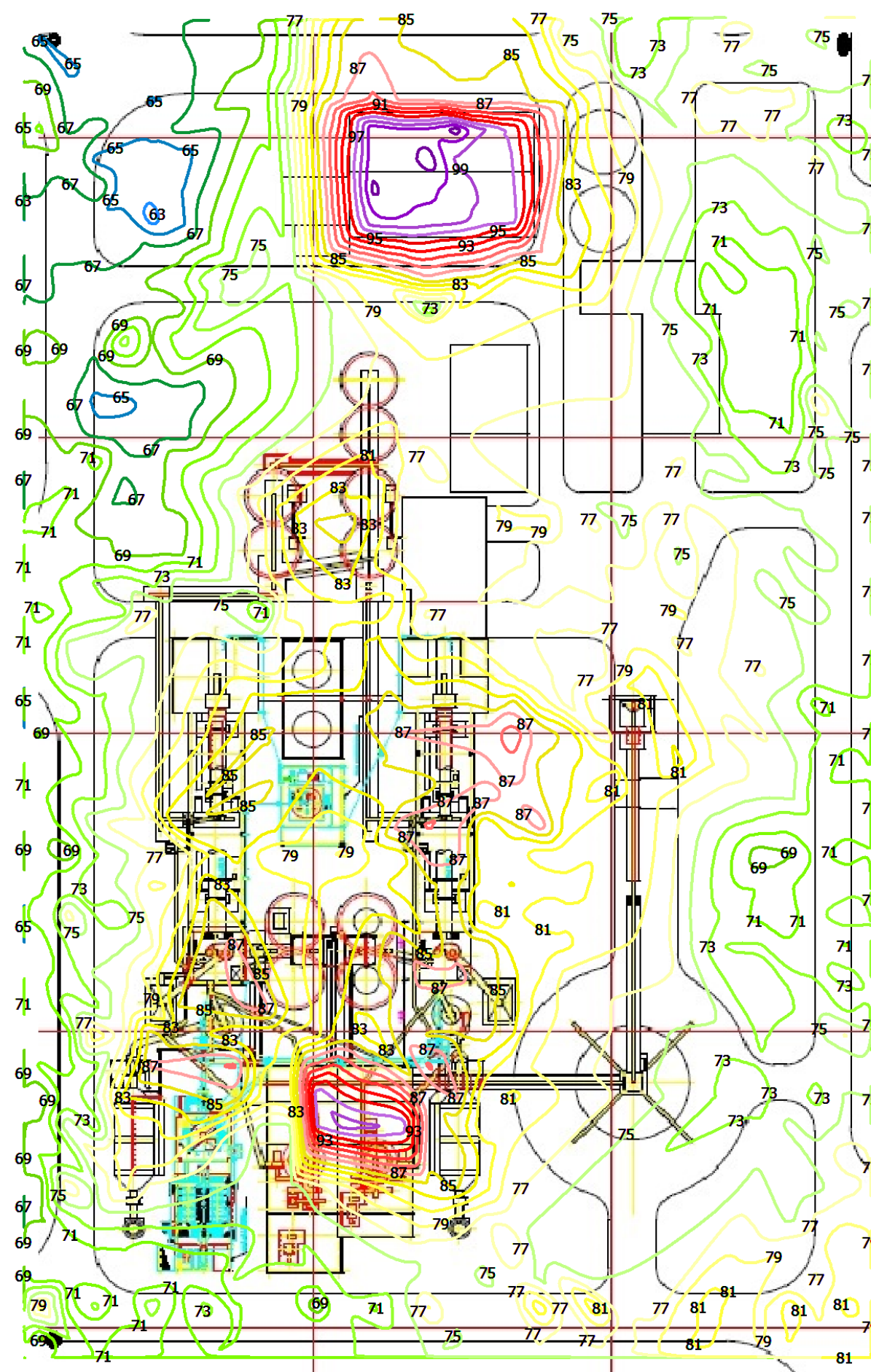
เอกสารแนบที่ 2.10



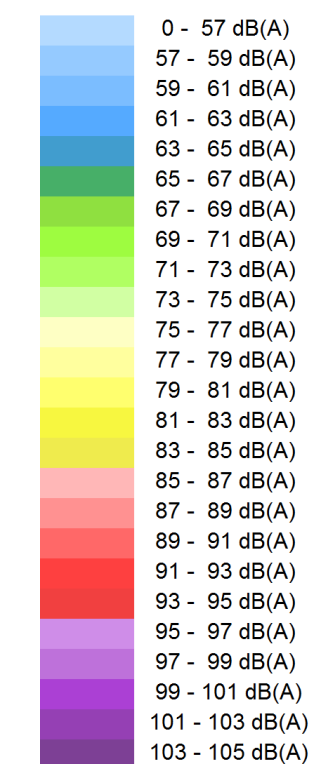
เอกสารการจัดทำเส้นระดับเสียง
(Noise Contour) ประจำปี 2562



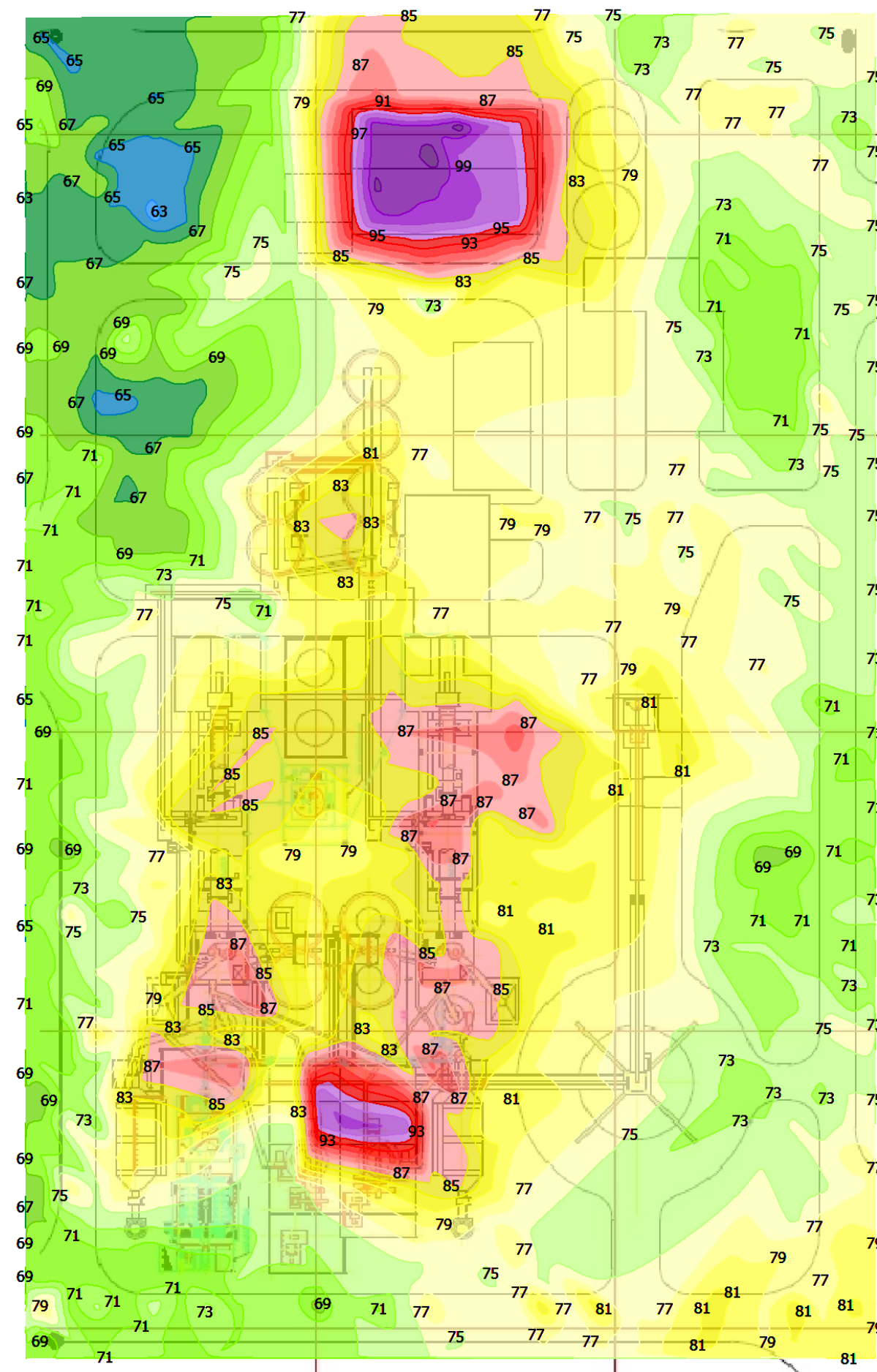
Title : Noise Contour (Plot)
Area : บริเวณพื้นที่โรงงาน
Company : The Siam Cement (Ta Luang) Co., Ltd.
(White Cement Khaowong Plant)
Date : February 1-2, 2019



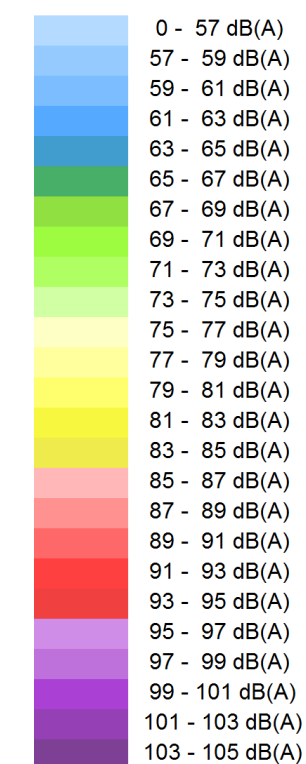
Noise Level dB(A)



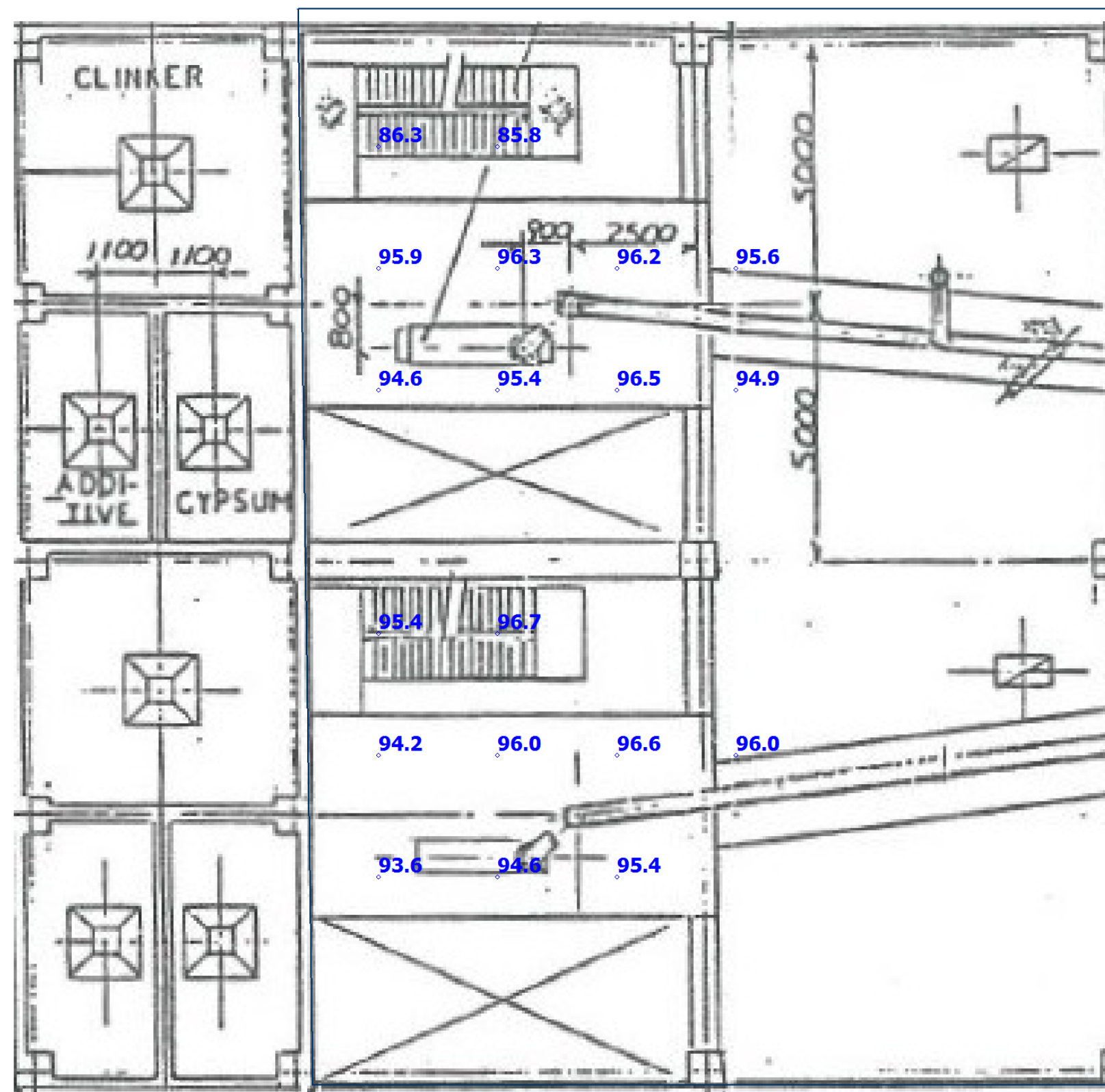
Title : Noise Contour (Line)
 Area : บริเวณพื้นที่โรงงาน
 Company : The Siam Cement (Ta Luang) Co., Ltd.
 (White Cement Khaowong Plant)
 Date : February 1-2, 2019



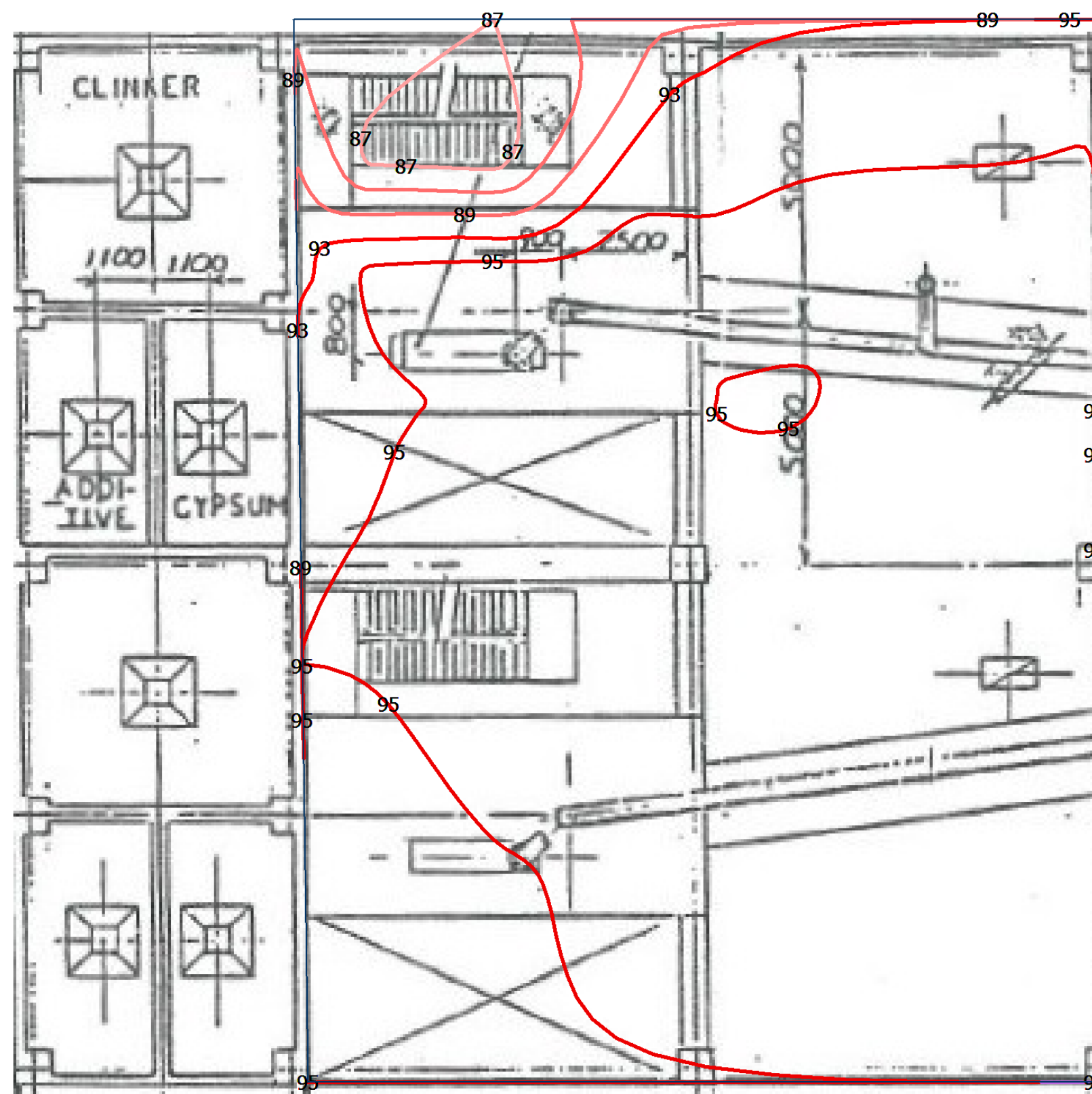
Noise Level dB(A)



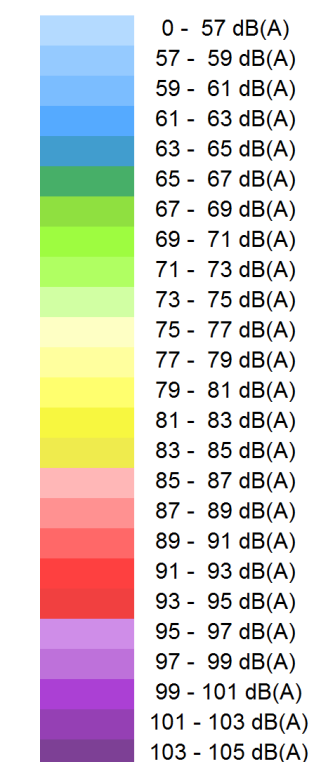
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : บริเวณพื้นที่โรงงาน
 Company : The Siam Cement (Ta Luang) Co., Ltd.
 (White Cement Khaowong Plant)
 Date : February 1-2, 2019



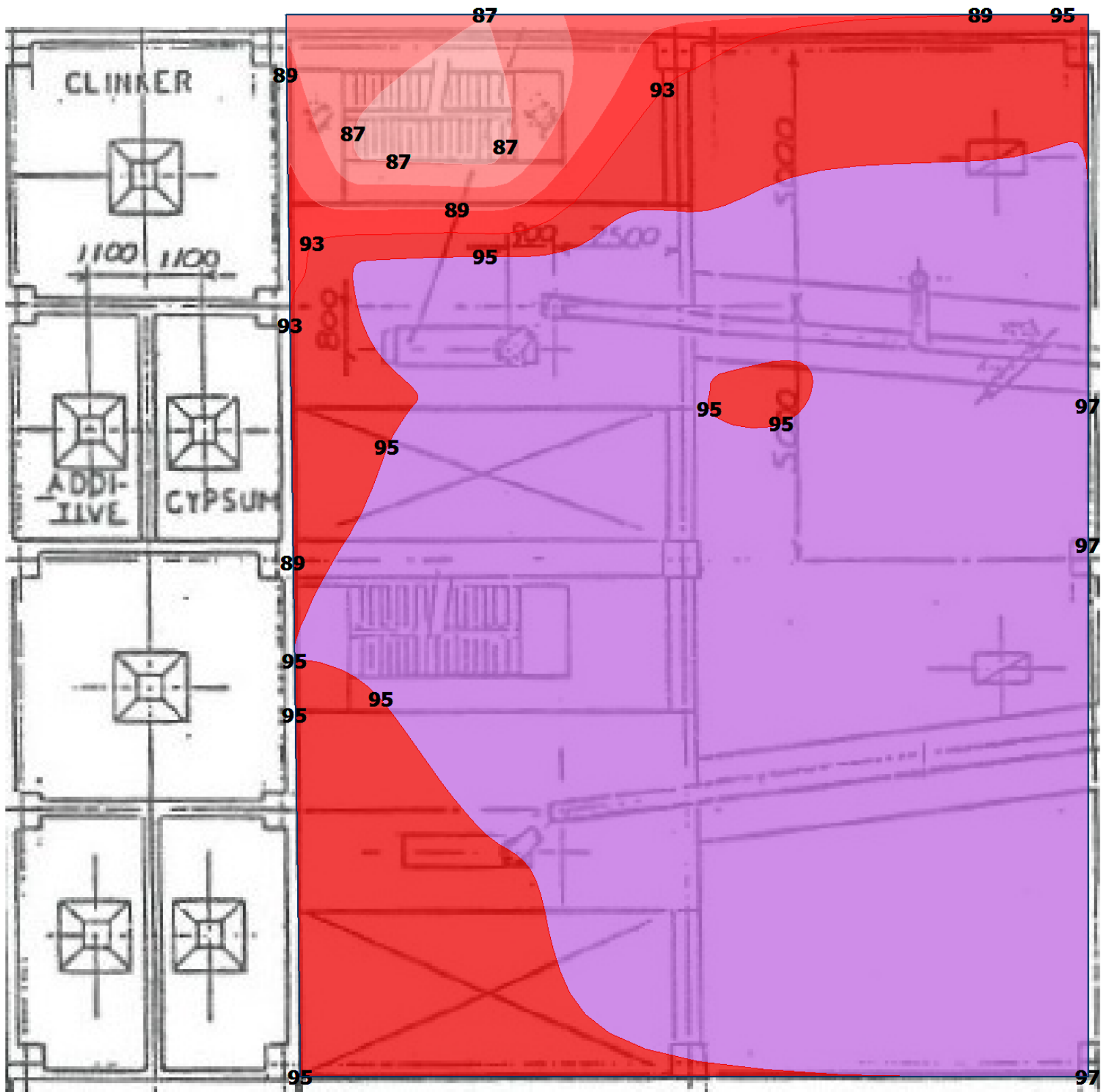
Title : Noise Contour (Plot)
 Area : Cement Mill ชั้น 2
 Company : The Siam Cement (Ta Luang) Co., Ltd.
 (White Cement Khaowong Plant)
 Date : February 3, 2019



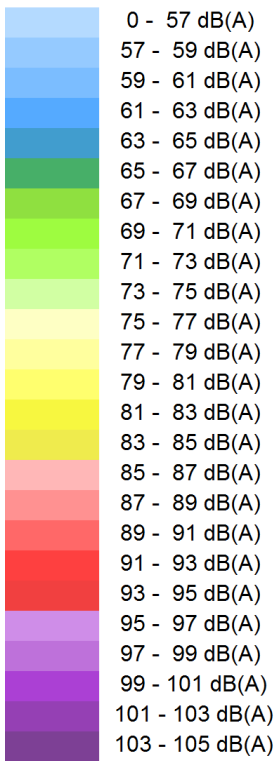
Noise Level dB(A)



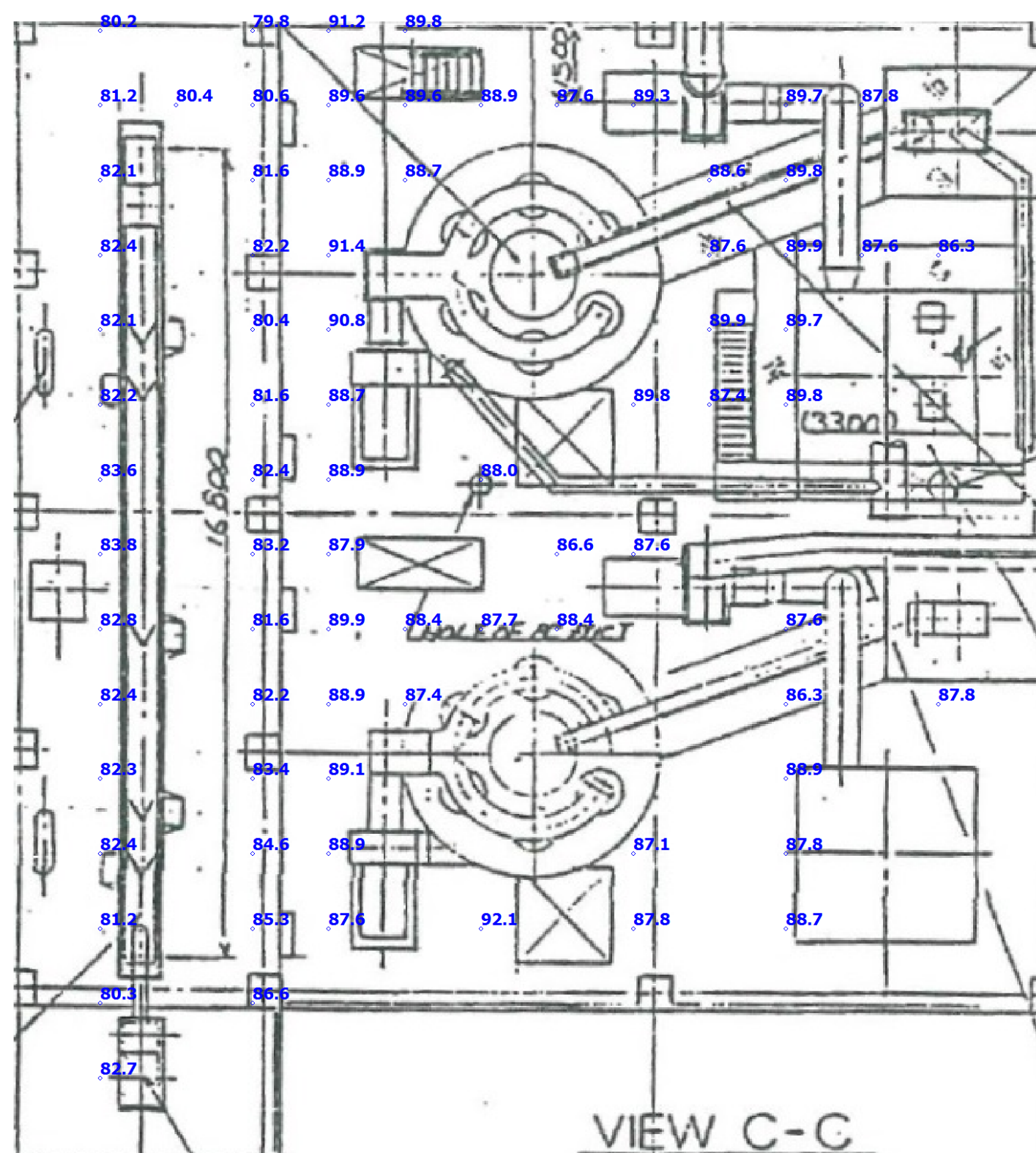
Title : Noise Contour (Line)
 Area : Cement Mill ชั้น 2
 Company : The Siam Cement (Ta Luang) Co., Ltd.
 (White Cement Khaowong Plant)
 Date : February 3, 2019



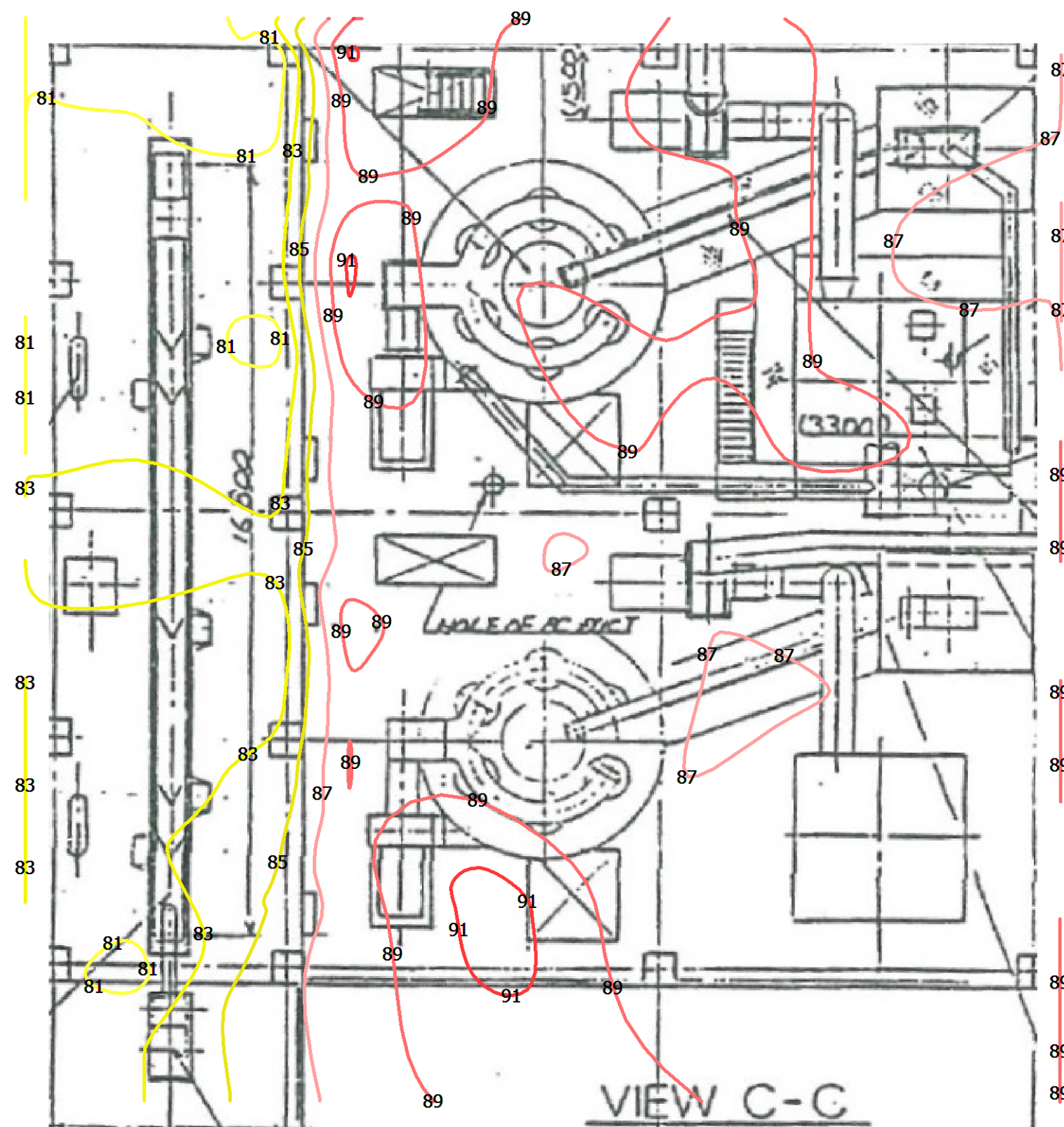
Noise Level dB(A)



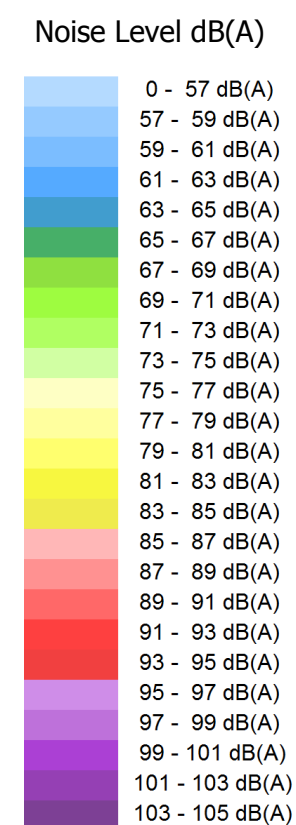
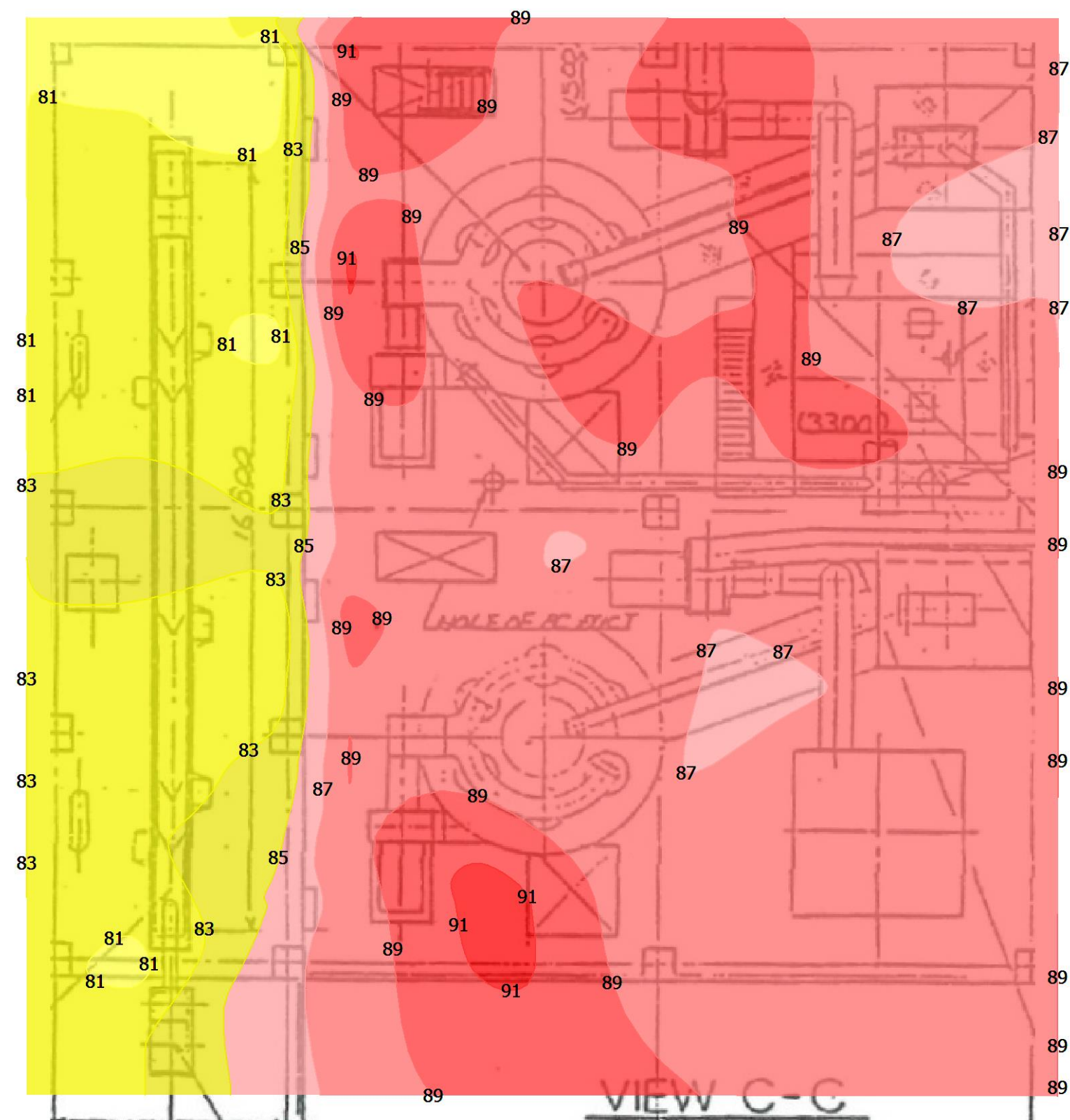
Title : Noise Contour (Fill)
Area : Cement Mill ชั้น 2
Company : The Siam Cement (Ta Luang) Co., Ltd.
(White Cement Khaowong Plant)
Date : February 3, 2019



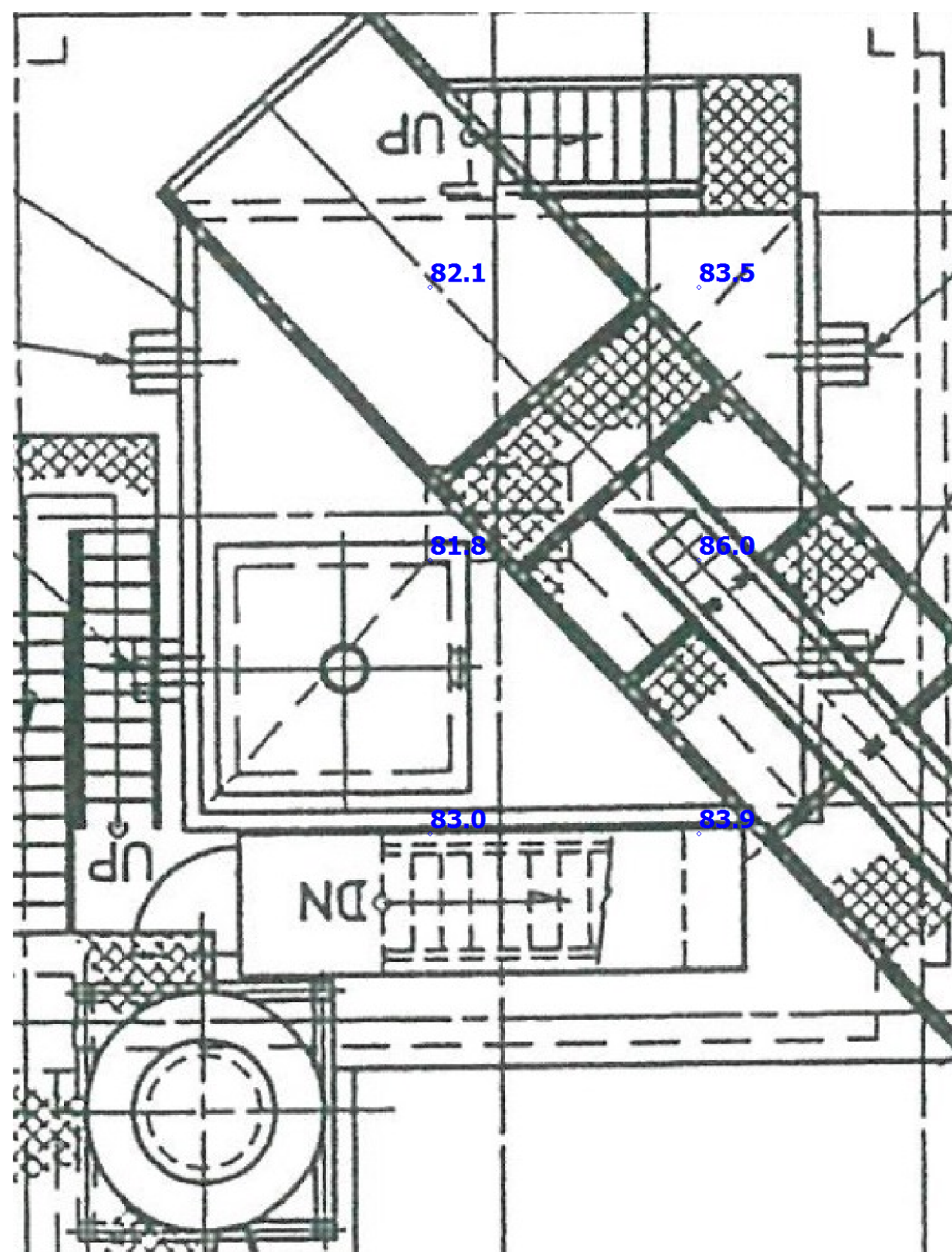
Title	: Noise Contour (Plot)
Area	: Cement Mill ชั้น 3
Company	: The Siam Cement (Ta Luang) Co., Ltd. (White Cement Khaowong Plant)
Date	: February 3, 2019



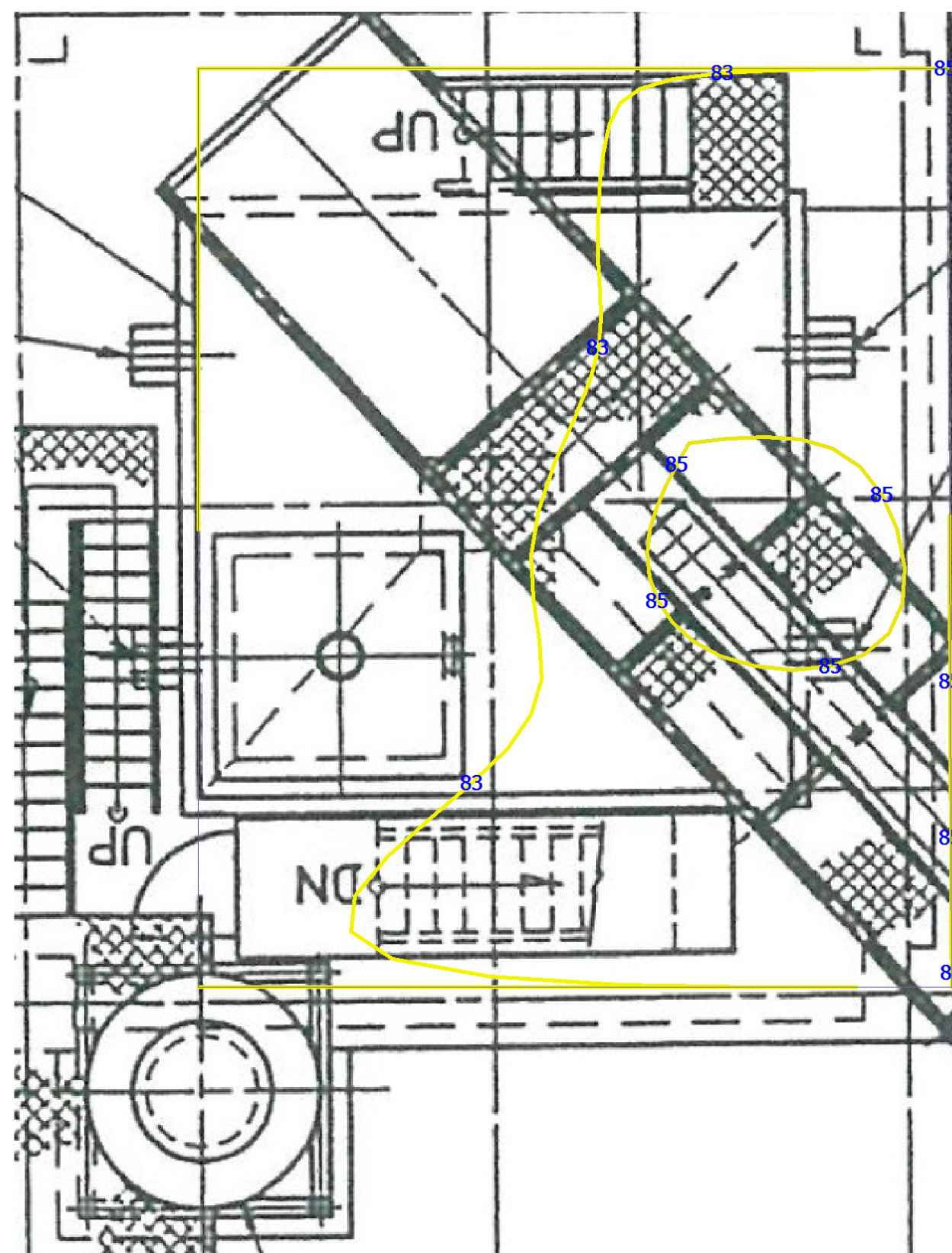
Title : Noise Contour (Line)
 Area : Cement Mill ชั้น 3
 Company : The Siam Cement (Ta Luang) Co., Ltd.
 (White Cement Khaowong Plant)
 Date : February 3, 2019



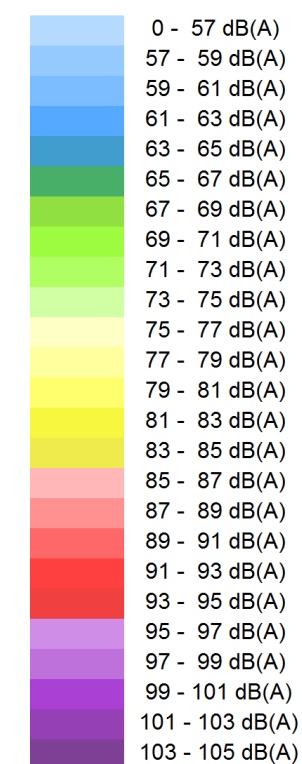
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : Cement Mill ชั้น 3
 Company : The Siam Cement (Ta Luang) Co., Ltd.
 (White Cement Khaowong Plant)
 Date : February 3, 2019



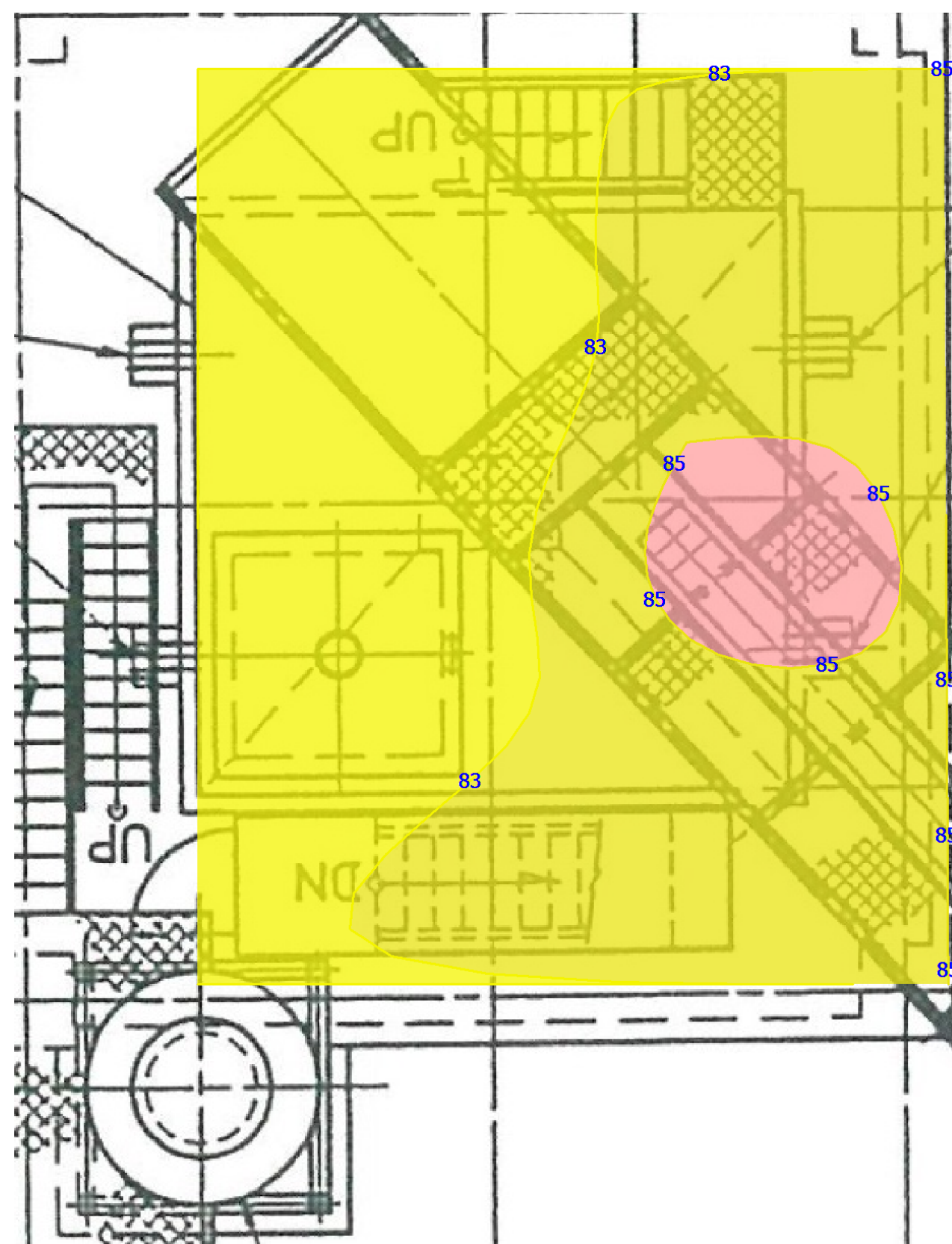
Title	: Noise Contour (Plot)
Area	: Pet Coke ชั้น 2
Company	: The Siam Cement (Ta Luang) Co., Ltd. (White Cement Khaowong Plant)
Date	: February 3, 2019



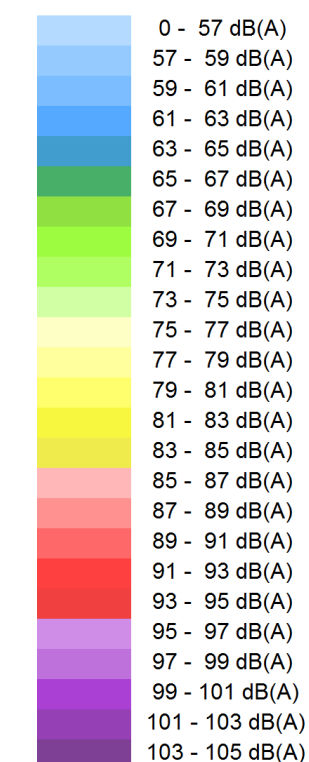
Noise Level dB(A)



Title : Noise Contour (Line)
 Area : Pet Coke ชั้น 2
 Company : The Siam Cement (Ta Luang) Co., Ltd.
 (White Cement Khaowong Plant)
 Date : February 3, 2019



Noise Level dB(A)



Title : Noise Contour (Fill)
 Area : Pet Coke ชั้น 2
 Company : The Siam Cement (Ta Luang) Co., Ltd.
 (White Cement Khaowong Plant)
 Date : February 3, 2019

เอกสารแนบที่ 2.11



แผนการดำเนินงานด้านระบบบริหารมาตรฐาน ประจำปี 2566

โรงงาน
☒ ทำผลงาน
☒ รับรางวัล

แผนการดำเนินงาน/ นโยบาย	จุดควบคุม					กำหนดแล้วเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	กลุ่มเป้าหมาย	กำหนดการ																		
	ปัจจัยควบคุม (Control Item)	ตามต้นการดำเนินการ	เป้าหมาย (Target)	ผล	เดือน				Q1	Q2				Q3				Q4									
										ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.						
Element 1 : Management Leadership & Safety Culture (ความมุ่งมั่นของผู้บริหาร และวัฒนธรรมความปลอดภัย)	1.1	Safe workplace champion league ผ่าน Safety STP2M	1 ครั้ง/ปี	สภาพทำงานปลอดภัยปลอดภัย	On Process	มี.ค.-ธ.ค.		TL-KW	P	A		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	1.1.1	หาทีมขึ้น TP2M เริ่มการทำ safety สอดคล้องกับ TP2M	1 ครั้ง/ปี	สอดคล้องกับ TP2M	On Process	มี.ค.		TL-KW	P	A		100															
	1.1.2	กำหนดแผนงาน safety เช่น TP2M นำเรื่อง safety เช่น Green machine /Emergency เข้าไปรวมใน Safe workplace champion league และ	1 ครั้ง/ปี	แผนดำเนินการ	On Process	มี.ค.		TL-KW	P	A		100															
	1.1.3	ทบทวนแผนตรวจสอบพื้นที่ที่ safety เข้ากับ TP2M และกำหนดพื้นที่ที่จะตรวจสอบ	1 ครั้ง/ปี	กำหนดตรวจสอบพื้นที่แล้วเสร็จ	On Process	มี.ค.		TL-KW	P	A		100															
	1.1.4	ปรับปรุงระบบตรวจสอบ safe workplace ใน SD App	1 ครั้ง/ปี	Update ระบบตรวจสอบ	On Process	มี.ค.		TL-KW	P	A		100															
	1.1.5	ดำเนินการสื่อสารกิจกรรม ตรวจ safe workplace	1 ครั้ง/ปี	สื่อสาร 100%	On Process	มี.ค.		TL-KW	P	A		100															
	1.1.6	ตรวจประเมิน safe workplace ร่วมกับ TP2M	1 ครั้ง/เดือน	ตรวจประเมินตามพื้นที่ที่ และ ผ่าน เกณฑ์ 100%	On Process	มี.ค.-ธ.ค.		TL-KW	P	A		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
	1.1.7	สรุปแผน safe workplace และประกาศผลรางวัล	ไตรมาสละ 1 ครั้ง	ประกาศผลรางวัล และมอบรางวัลครบถ้วน	On Process	มี.ค. / มิ.ย. / ก.ย. / ธ.ค.		TL-KW	P	A		100			100			100						100			
	1.2	กิจกรรม Safety short film (ประกวด VDO)	1 ครั้ง/ปี	สร้างการมีส่วนร่วมในด้านความปลอดภัย	On Process	มี.ค.-ธ.ค.		TL-KW	P	A		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	1.2.1	กำหนดรายละเอียดกิจกรรมและเกณฑ์ให้รางวัล และจัดทำโปสเตอร์สื่อสาร	1 ครั้ง/ปี	โปสเตอร์สื่อสารแล้วเสร็จ	On Process	มี.ค.		TL-KW	P	A		100															
	1.2.2	ออกสื่อสารกิจกรรม Safety short film (ประกวด VDO)	1 ครั้ง/ปี	สื่อสาร 100%	On Process	มี.ค.		TL-KW	P	A		100															
	1.2.3	ติดตามการประกวดวิดีโอ ไปทุกหน่วยงานส่งประกวด	1 ครั้ง/เดือน	คนเข้าร่วมกิจกรรม ส่วนละ 1 VDO เป็น อย่างน้อย	On Process	มี.ค.-ธ.ค.		TL-KW	P	A		100	100	100	100	100	100										
	1.2.4	ปิด ประกบ สรุปคะแนนประเมิน Safety short film (ประกวด VDO)	1 ครั้ง/ปี	ประกาศผลรางวัล สนับสนุนรางวัล	Wait	ส.ค.		TL-KW	P	A								100									
	1.2.5	จัดเตรียมของรางวัล Safety short film	1 ครั้ง/ปี	มอบรางวัลครบถ้วน	Wait	ส.ค.		TL-KW	P	A									100								
	1.2.6	นำ Safety short film ที่ได้รับรางวัล สื่อสารในเวทีต่างๆ	ทุกเวที	สื่อสาร 100%	Wait	ส.ค.-ธ.ค.		TL-KW	P	A									100	100	100	100	100	100	100	100	100
	1.3	กิจกรรมเตรียมพร้อมช่วงเทศกาลสงกรานต์ และปีใหม่	2 ครั้ง/ปี	0 Case	On Process	เม.ย./ธ.ค.		TL-KW	P	A			100													100	
	1.3.1	เตรียมความพร้อมบุคลากร/ทีมคนหลัง/การเตรียมความพร้อมในพื้นที่/การตรวจสอบช่วงวันหยุดสงกรานต์ ปีใหม่	2 ครั้ง/ปี	ตารางพร (หน้า 7 + หลัง 7)	On Process	เม.ย./ธ.ค.		TL-KW	P	A			100													100	
	1.3.2	จัดกิจกรรม line walk ตรวจความพร้อมพื้นที่ อุปกรณ์ด้านแผนงานที่กำหนด	2 ครั้ง/ปี	พร้อม 100%	On Process	เม.ย./ธ.ค.		TL-KW	P	A			100													100	
	1.3.3	ลง line walk ตรวจความพร้อมพื้นที่ อุปกรณ์ด้านแผนงานที่กำหนด	2 ครั้ง/ปี	พร้อม 100%	On Process	เม.ย./ธ.ค.		TL-KW	P	A			100													100	
	1.4	กิจกรรม VRsafe	3 เดือน/ครั้ง	เข้าร่วม 100% สื่อสารครบทุกมาตรฐาน	On Process	มี.ค. / มิ.ย. / ก.ย. / ธ.ค.		TL-KW	P	A		100			100			100								100	
	1.4.1	กำหนดรายละเอียดกิจกรรมที่จะจัด ได้แก่ กิจกรรมมอบคำขวัญ ไชยวัฒนา แบนออนไลน์ / กิจกรรมสื่อสารหาขวัญใจความปลอดภัยตามศูนย์ SC	3 เดือน/ครั้ง	กำหนดรายละเอียดแล้วเสร็จ	On Process	มี.ค. / มิ.ย. / ก.ย. / ธ.ค.		TL-KW	P	A		100			100			100								100	
	1.4.2	ทำกิจกรรมมอบคำขวัญ ไชยวัฒนา แบนออนไลน์ ลงใน SD App และ กิจกรรมสื่อสารหาขวัญใจความปลอดภัยตามศูนย์ SCG สื่อสาร Shutdown	3 เดือน/ครั้ง	กำหนด Online แล้วเสร็จ	On Process	มี.ค. / มิ.ย. / ก.ย. / ธ.ค.		TL-KW	P	A		100			100			100								100	
	1.4.3	เตรียมของรางวัลสำหรับกิจกรรม (เดือนละ 6 ชิ้น)	3 เดือน/ครั้ง	มอบรางวัลครบถ้วน	On Process	มี.ค. / มิ.ย. / ก.ย. / ธ.ค.		TL-KW	P	A		100			100			100								100	
	1.4.4	สื่อสารกิจกรรมมอบคำขวัญ ไชยวัฒนา แบนออนไลน์ และติดตามการตอบรับทราบ	3 เดือน/ครั้ง	เข้าร่วม 100%	On Process	มี.ค. / มิ.ย. / ก.ย. / ธ.ค.		TL-KW	P	A		100			100			100								100	
	1.5	กิจกรรม ขึ้นขีปปลอดภัย	2 ครั้ง/ปี	จัดกิจกรรมแล้วเสร็จ	On Process	เม.ย./ธ.ค.		TL-KW	P	A			100													100	
	1.5.1	กำหนดรายละเอียดกิจกรรมที่จะจัด	2 ครั้ง/ปี	กำหนดรายละเอียดแล้วเสร็จ	On Process	เม.ย./ธ.ค.		TL-KW	P	A			100													100	
	1.5.2	สื่อสารขึ้นขีปปลอดภัย ช่วงเทศกาล และการเตรียมความพร้อมในโรงงาน	2 ครั้ง/ปี	สื่อสาร 100%	On Process	เม.ย./ธ.ค.		TL-KW	P	A			100													100	
	1.5.3	เตรียมสถานที่ อุปกรณ์และของรางวัล จัดกิจกรรม	2 ครั้ง/ปี	จัดกิจกรรมแล้วเสร็จ	On Process	เม.ย./ธ.ค.		TL-KW	P	A			100													100	
	1.5.4	จัดกิจกรรม และเชิญ คอ/พนักงาน/อาสา เข้าร่วมสื่อสารและเล่นเกมส์	2 ครั้ง/ปี	จัดกิจกรรมแล้วเสร็จ	On Process	เม.ย./พ.ย.		TL-KW	P	A			100													100	
	1.6	กิจกรรม Hero ขึ้นขีปปลอดภัย (Driver Hero)	2 ครั้ง/ปี	Alert = 0	On Process	เม.ย./พ.ย.		TL-KW	P	A			100													100	
1.6.1	กำหนดเกณฑ์ให้รางวัล Hero ขึ้นขีปปลอดภัย ได้แก่ ไม่มี Alert ตามที่กำหนด	2 ครั้ง/ปี	สื่อสาร 100%	On Process	เม.ย./พ.ย.		TL-KW	P	A			100													100		
1.6.2	รวบรวมข้อมูล GPS Alert และการผู้ตรวจกล้องในรถยนต์/รถบริการ	2 ครั้ง/ปี	สรุปจำนวน Alert	On Process	เม.ย./พ.ย.		TL-KW	P	A			100													100		
1.6.3	จัดเตรียมของรางวัลจากกิจกรรม	2 ครั้ง/ปี	ของรางวัลพร้อมมอบ	On Process	เม.ย./พ.ย.		TL-KW	P	A			100													100		
1.6.4	ประกาศรางวัลและทำพิธีมอบ Hero ขึ้นขีปปลอดภัย	2 ครั้ง/ปี	ประกาศผลรางวัล สนับสนุนรางวัล	On Process	เม.ย./พ.ย.		TL-KW	P	A			100													100		
1.7	Safety Communication	1 ครั้ง/เดือน	สื่อสาร 100%	On Process	ม.ค.-ธ.ค.		TL-KW	P	A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	

10

[illegible]

แผนการดำเนินงานอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

Genes

แผนการดำเนินงาน/ หน่วยงาน	จุดควบคุม					กำหนด เวลาเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	กลุ่มเป้าหมาย	กำหนดการ													
	หัวข้อควบคุม (Control Item)		ตามแผนการ ดำเนินการ	เป้าหมาย (Target)	ผล				เดือน	Q1	Q2		Q3		Q4							
Element 4 : Competency, Awareness & Training (ความรู้ความสามารถ ทัศนคติ และการศึกษาอบรม)	4.0	ประชุม ESR-KW	1 ครั้ง/เดือน	ดำเนินการแล้วเสร็จ	On Process	ม.ค.-ธ.ค.	KW	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	4.1	ประชุม War Room	ทุกวันอังคาร	ดำเนินการแล้วเสร็จ	On Process	ม.ค.-ธ.ค.	KW	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	4.2	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย (ไทย)	2 วัน/ ปี	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (30 คน/วัน)	On Process	เม.ย./ก.ค.	TL-KW	P	100	100	100				1							
	4.3	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย (ไทย)	2 วัน/ ปี	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (30 คน/วัน)	Pass	ม.ค. 70	TL-KW	A														
	4.4	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย (ไทย)	2 วัน/ ปี	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (30 คน/วัน)	On Process	เม.ย./ก.ค.	TL-KW	P			1					1						
	4.5	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย (ไทย)	5 ปี/ครั้ง	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (30 คน/วัน)	Pass	ก.พ. 70	TL-KW	P														
	4.6	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย (ไทย)	2 วัน/ ปี	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (30 คน/วัน)	On Process	พ.ค./ก.ย.	TL-KW	A				1							1			
	4.7	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย (ไทย)	5 ปี/ครั้ง	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (30 คน/วัน)	Pass	ธ.ค. 70	TL-KW	P														
	4.8	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย (ไทย)	2 วัน/ ปี	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (30 คน/วัน)	On Process	ธ.ค./ก.ย.	TL-KW	P			1							1				
	4.9	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย (ไทย)	5 ปี/ครั้ง	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (30 คน/วัน)	Pass	ธ.ค. 70	TL-KW	A			xxx											
	4.10	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย (ไทย)	1 วัน/ ปี	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (30 คน/วัน)	On Process	ก.ย.	TL-KW	P										1				
	4.11	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย (ไทย)	5 ปี/ครั้ง	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (30 คน/วัน)	Pass	เม.ย. 70	TL-KW	P														
	4.12	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย (ไทย)	2 วัน/ ปี	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (30 คน/วัน)	On Process	ม.ค./ก.ค.	TL-KW	A								1						
	4.13	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย (ไทย)	5 ปี/ครั้ง	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (30 คน/วัน)	Pass	เม.ย. 70	TL-KW	P	1													
	4.14	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย (ไทย)	2 วัน/ ปี	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (30 คน/วัน)	On Process	ก.พ./ก.ค.	TL-KW	A	xxx													
	4.15	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย (ไทย)	5 ปี/ครั้ง	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (60 คน/วัน)	On Process	ก.พ./ก.ค.	TL-KW	P		1							1					
	4.16	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย (ไทย)	5 ปี/ครั้ง	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (60 คน/วัน)	Pass	พ.ค. 70	TL-KW	A			xxx											
	4.17	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย (ไทย)	1 วัน/ ปี	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (60 คน/วัน)	On Process	ก.พ.	TL-KW	P														
	4.18	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย (ไทย)	5 ปี/ครั้ง	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (60 คน/วัน)	Pass	ธ.ค. 70	TL-KW	A														
	4.19	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย (ไทย)	1 วัน/ ปี	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (60 คน/วัน)	On Process	ธ.ค.	TL-KW	P				1										
	4.20	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย (ไทย)	5 ปี/ครั้ง	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (60 คน/วัน)	Pass	ธ.ค. 70	TL-KW	A				xxx										
	4.21	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย (ไทย)	1 วัน/ ปี	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (60 คน/วัน)	On Process	เม.ย.	TL-KW	P				1										
	4.22	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย (ไทย)	5 ปี/ครั้ง	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (60 คน/วัน)	Pass	ธ.ค. 70	TL-KW	A														
	4.23	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย (ไทย)	1 วัน/ ปี	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (60 คน/วัน)	Wait	พ.ค.	TL-KW	P					1									
	4.24	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย (ไทย)	5 ปี/ครั้ง	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (60 คน/วัน)	Pass	ก.ค. 70	TL-KW	A														
	4.25	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย (ไทย)	1 วัน/ ปี	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (60 คน/วัน)	Wait	ธ.ย.	TL-KW	P						1								
	4.26	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย (ไทย)	5 ปี/ครั้ง	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (60 คน/วัน)	Pass	ก.ค. 70	TL-KW	A														
	4.27	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย (ไทย)	1 วัน/ ปี	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (60 คน/วัน)	Wait	ธ.ย.	TL-KW	P						1								
	4.28	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย (ไทย)	5 ปี/ครั้ง	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (60 คน/วัน)	Pass	ก.ค. 70	TL-KW	A														
	4.29	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย - ผู้ดูแลพื้นที่ชั้นอากาศ (ไทย)	1 วัน/ ปี	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (30 คน/วัน)	Wait	ก.ค.	TL-KW	P									1					
4.30	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย - ผู้ควบคุมพื้นที่ชั้นอากาศ (ไทย)	1 วัน/ ปี	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (30 คน/วัน)	Wait	ก.ค.	TL-KW	P									1						
4.31	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย - ผู้ช่วยเหลือในพื้นที่ชั้นอากาศ (ไทย)	1 วัน/ ปี	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (30 คน/วัน)	Wait	ก.ค.	TL-KW	A									1						
4.32	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย - ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ชั้นอากาศ (ไทย)	1 วัน/ ปี	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (30 คน/วัน)	Wait	ก.ค.	TL-KW	P									1						
4.33	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย - ผู้ดูแล ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยห้อย และผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ชั้นอากาศ (ไทย)	1 วัน/ ปี	ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม 100% (30 คน/วัน)	Wait	ก.ค.	TL-KW	A									1						

โรงงาน

[illegible]

โรงงาน
☒ ทำผลงาน
☒ รับรางวัล

[illegible]

โรงงาน

แผนการดำเนินงาน/ หน่วยงาน	วัตถุประสงค์ตาม (Control Item)	จุดควบคุม	ตามใบการ ดำเนินการ	เป้าหมาย (Target)	ผล	กำหนด แล้วเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	กลุ่มเป้าหมาย	กำหนดการ															
									เดือน	Q1			Q2			Q3			Q4					
										ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.			
5.2.14 R-WI-C2015 การออกใบอนุญาตปฏิบัติงาน (High Risk Work License)	การติดตามการปฏิบัติตามกฎหมาย (Compliance and Law Regulation)	5.2.14 R-WI-C2015 การออกใบอนุญาตปฏิบัติงาน (High Risk Work License)	1 ครั้ง/ปี	Update เป็นปัจจุบัน	On Process	ม.ค.-ธ.ค.	[Redacted]	TL-KW	P	100	100	100	100					100	100	100	100	100	100	
		การติดตามการปฏิบัติตามกฎหมาย (Compliance and Law Regulation)	ทั้งปี	100% Comply	On Process	ม.ค.-ธ.ค.		TL-KW	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
		5.3.1 ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย	1 ครั้ง/เดือน	ดำเนินการแล้วเสร็จ	On Process	ม.ค.-ธ.ค.		คณะกรรมการฯ	P	100	100	100												
	5.3.2 รายงานการตรวจและทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของชิ้นงานติดอยู่กับที่ (ปจ.1) นำเข้าติดตั้ง ตั้งแต่ 1 ชิ้น ไม่เกิน 3 ชิ้น	5.3.2 รายงานการตรวจและทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของชิ้นงานติดอยู่กับที่ (ปจ.1) นำเข้าติดตั้ง ตั้งแต่ 1 ชิ้น ไม่เกิน 3 ชิ้น	1 ครั้ง/ปี	TL xx รายการ KW xx รายการ SWCC xx รายการ Mortar xx รายการ	On Process	ธ.ค.		MRO	P			xx												
		5.3.3 รายงานการตรวจและทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของชิ้นงานติดอยู่กับที่ (ปจ.1) นำเข้าติดตั้ง ตั้งแต่ 3 ชิ้น ไม่เกิน 50 ชิ้น	6 เดือน/ครั้ง	TL xx รายการ KW xx รายการ SWCC xx รายการ Mortar xx รายการ	On Process	ธ.ค./ก.ย. 66		MRO	P			xx							xx					
		5.3.4 รายงานการตรวจและทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของชิ้นงานติดอยู่กับที่ (ปจ.1) นำเข้าติดตั้ง ตั้งแต่ 50 ชิ้นขึ้นไป	3 เดือน/ครั้ง	TL xx รายการ KW xx รายการ SWCC xx รายการ Mortar xx รายการ	On Process	ธ.ค./มิ.ย./ ก.ย./ธ.ค. 66		MRO	P			xx		xx				xx				xx		
	5.3.5 รายงานการตรวจและทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของชิ้นงานติดอยู่กับที่ (ปจ.2) นำเข้าติดตั้ง ตั้งแต่ 1 ชิ้น ไม่เกิน 3 ชิ้น	5.3.5 รายงานการตรวจและทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของชิ้นงานติดอยู่กับที่ (ปจ.2) นำเข้าติดตั้ง ตั้งแต่ 1 ชิ้น ไม่เกิน 3 ชิ้น	1 ครั้ง/ปี	TL xx รายการ KW xx รายการ	On Process	ก.ย.-66		MRO	P			xx												
		5.3.6 รายงานการตรวจและทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของชิ้นงานติดอยู่กับที่ (ปจ.2) นำเข้าติดตั้ง ตั้งแต่ 3 ชิ้น ไม่เกิน 50 ชิ้น	6 เดือน/ครั้ง	TL xx รายการ KW xx รายการ	On Process	ธ.ค./ก.ย. 66		MRO	P			xx								xx				
		5.3.7 รายงานการตรวจและทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของชิ้นงานติดอยู่กับที่ (ปจ.2) นำเข้าติดตั้ง ตั้งแต่ 50 ชิ้นขึ้นไป	3 เดือน/ครั้ง	TL xx รายการ KW xx รายการ	On Process	ธ.ค./มิ.ย./ ก.ย./ธ.ค. 66		MRO	P			xx		xx				xx				xx		
	5.3.7 รายงานการตรวจและทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของชิ้นงานติดตั้ง Tower Crane	5.3.7 รายงานการตรวจและทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของชิ้นงานติดตั้ง Tower Crane	3 เดือน/ครั้ง	KW 1 รายการ	On Process	ธ.ค./มิ.ย./ ก.ย./ธ.ค. 66		MRO	P			1		1				1				1		
		5.3.7 รายงานการตรวจและทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรถ นำเข้าติดตั้ง ตั้งแต่ 1 ชิ้นขึ้นไป	1 ครั้ง/ปี	TL xx รายการ KW xx รายการ	On Process	ธ.ค./มิ.ย./ ก.ย./ธ.ค. 66		MRO	P			xx												
		5.3.7 รายงานการตรวจและทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของลิฟต์	1 ครั้ง/ปี	TL xx รายการ KW xx รายการ Mortar xx รายการ	Wait	ธ.ค./มิ.ย./ ก.ย./ธ.ค. 66		MRO	P					xx										
	5.3.8 รายงานการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและระบบก๊าซ	5.3.8 รายงานการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและระบบก๊าซ	1 ครั้ง/ปี	TL 2 รายการ KW 9 รายการ	Wait	พ.ย.		MRO	P													11		
		5.3.9 แบบเอกสารตรวจสอบความผิดปกติหรือการแจ้งเตือนภัยในการรักษาพยาบาลและการป้องกันภัย (จพ. 1)	2 ครั้ง/ปี	ส่งสถิติการและคุ้มครองแรงงาน	Wait	พ.ค./ก.ย.		TL-KW	P					100								100		
		5.3.10 รายงานผลการฝึกอบรมและฝึกอบรมหรือให้คำแนะนำ	1 ครั้ง/ปี	TL 1 รายการ KW 1 รายการ	Wait	ก.ค.		TL-KW	P											2				
	5.3.11 แบบเอกสารของความปลอดภัยในการใช้พลังงาน	5.3.11 แบบเอกสารของความปลอดภัยในการใช้พลังงาน	1 ครั้ง/ปี	TL xx รายการ KW xx รายการ	Wait	ค.ค.		MRO	P													xx		
		5.3.12 แบบรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง (จป.จ.)	6 เดือน/ครั้ง	ส่งสถิติการและคุ้มครองแรงงาน	Wait	ธ.ย./ธ.ค.		TL-KW	P						1								1	
		5.3.13 แจ้งการฝึกอบรมหรือการพัฒนาความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานเพิ่มเติม	ภายใน 30 วัน หลังอบรม แล้วเสร็จ	อบรมไม่น้อยกว่า 12 ชม.	Wait	ม.ค.-ธ.ค.		TL-KW	P														12	
	5.3.14 ตรวจสอบอาคารประจำปี (โรงงานเขาวง, โรงงานชิ้นส่วนดาว, โรงงานมอเตอร์, ยานพาหนะโรงงานเขาวง, โรงงานท่าหลวง, ยานพาหนะโรงงาน)	5.3.14 ตรวจสอบอาคารประจำปี (โรงงานเขาวง, โรงงานชิ้นส่วนดาว, โรงงานมอเตอร์, ยานพาหนะโรงงานเขาวง, โรงงานท่าหลวง, ยานพาหนะโรงงาน)	1 ครั้ง/ปี	TL 2 รายการ KW 4 รายการ	Wait	ค.ค.		TL-KW	P													6		
		5.3.15 รายงานข้อมูลสารเคมีอันตราย (สอ.1)	มีสอ 1 ครั้ง/ทุกครั้งที่มีการ สารเคมีใหม่เข้ามาใช้งาน	TL 15 รายการ KW 30 รายการ	Pass	ม.ค.		TL-KW	P	45														
		5.3.16 รายงานผลการตรวจสุขภาพคนงาน เกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (สอ.3)	1 ครั้ง/ปี	ผลทดสอบคนงาน 100%	Wait	พ.ค.		TL-KW	P					100										
	5.3.17 รายงานใบแจ้งอุบัติเหตุของอุบัติเหตุ ยานพาหนะ ฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุของรถบรรทุกหรือรถบรรทุก รถบรรทุก	5.3.17 รายงานใบแจ้งอุบัติเหตุของอุบัติเหตุ ยานพาหนะ ฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุของรถบรรทุกหรือรถบรรทุก รถบรรทุก	2 ครั้ง/ปี	TL 3 รายการ KW 3 รายการ	On Process	ม.ค./ก.ค.		TL-KW	P	6									6					
		5.3.18 รายงานข้อมูลสารเคมีอันตรายที่มีการเก็บหรือการใช้ในการประกอบกิจการโรงงาน (facchem) ที่ครอบคลุมเกิน 1 ปี/ปี	1 ครั้ง/ปี (ภายใน 1 ธ.ค. ของทุกปี) (ปี 66 ภายใน 22 ธ.ค.)	TL 50 รายการ KW 80 รายการ	Wait	ค.ค.		TL-KW	P													130		
		5.3.19 รายงานความปลอดภัยในการบริหารความเสี่ยงอันตรายประจำปี (บร.6)	1 ครั้ง/ปี	TL 2 รายการ KW 0 รายการ	Pass	เม.ย.		TL-KW	P			2												
	5.3.20 ใบอนุญาตซึ่งอยู่รหัสฯ (แบบ ย.ค.5)	5.3.20 ใบอนุญาตซึ่งอยู่รหัสฯ (แบบ ย.ค.5)	1 ครั้ง/ปี	ใบอนุญาตฯ ครบถ้วน 100%	Wait	ธ.ค.		TL-KW	P														100	
		5.3.21 บัญชีเงินจ่ายยี่ห้อฯ (แบบ ย.ค. 8)	1 ครั้ง/เดือน	รายงานครบถ้วน 100%	On Process	ม.ค.-ธ.ค.		TL-KW	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		5.3.22 รายงานการทดสอบสมรรถนะของยานพาหนะประจำปี	1 ครั้ง/ปี	ส่งกรมฯทั้งพ.ค.และก.ย. ต่อใบอนุญาตแล้วเสร็จ	Wait	ค.ค.		รัฐฯ	P												100			
	5.3.23 แบบแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณรังสีสะสมของลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี (กค.ร.2)	5.3.23 แบบแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณรังสีสะสมของลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี (กค.ร.2)	3 เดือน/ครั้ง	ส่งสถิติการและคุ้มครองแรงงาน	On Process	ธ.ค./มิ.ย./ ก.ย./ธ.ค. 66		QCC Lab (จ.ก.เจ.ค. ม.)	P			100			100				100				100	
		5.3.24 แบบรายงานการปฏิบัติงานของศูนย์ติดตามการดำเนินงานทางเทคนิคในเชิงรังสี (ร.5)	6 เดือน/ครั้ง	ส่งสถิติการและคุ้มครองแรงงาน	On Process	ม.ค./ก.ค.		QCC Lab (จ.ก.เจ.ค. ม.)	P	100									100					
		5.3.25 แบบรายงานผลการตรวจรังสีและเฝ้าระวังการทำงาน เกี่ยวกับความถี่ ภายในตามประเภทกิจการ (รศ.1)	1 ครั้ง/ปี	ส่งสถิติการและคุ้มครองแรงงาน	Wait	ก.ค.		TL-KW	P										100					
5.3.26 แบบรายงานผลการตรวจรังสีและเฝ้าระวังการทำงาน เกี่ยวกับแสง ภายในสถานประกอบการ (รศ.2)	5.3.26 แบบรายงานผลการตรวจรังสีและเฝ้าระวังการทำงาน เกี่ยวกับแสง ภายในสถานประกอบการ (รศ.2)	1 ครั้ง/ปี	ส่งสถิติการและคุ้มครองแรงงาน	Wait	ก.ค.	TL-KW	P										100							

10

แผนการดำเนินงาน/ หน่วยงาน	จุดควบคุม				กำหนด แล้วเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	กลุ่มเป้าหมาย	เดือน	ดำเนินการ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	หัวข้อการควบคุม (Control Item)	ตามเป้าหมาย ดำเนินการ	เป้าหมาย (Target)	ผล					Q1	Q2		Q3		Q4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Element 6 : Incident Investigation & Analysis (การ สอบสวนและการวิเคราะห์อุบัติเหตุ)	5.3.27 แผนรายงานผลการตรวจวิเคราะห์ผลสำรวจการทำงาน เกี่ยวกับเสียง ภายในสถานประกอบการ (รศ.3)	1 ครั้ง/ปี	ส่งผลการวิเคราะห์ตรงแนวทาง	Wait	ก.ค.		TL-KW	A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							</

บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
แผนการดำเนินงานอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

โรงงาน

ท่าหลวง

ท่าหลวง

แผนการดำเนินงาน/ หน่วยงาน	หัวข้อควบคุม (Control Item)	จุดควบคุม				กำหนด แล้วเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	กลุ่มเป้าหมาย	กำหนดการ														
		ความถี่ในการ ดำเนินการ	เป้าหมาย (Target)	ผล	เดือน				เดือน	Q1			Q2			Q3			Q4				
										ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
	6.2.10 กฎข้อที่ 10 ต้องไม่ใช้โทรศัพท์มือถือขณะขึ้นชั้นยอด หรือรถจักรยานยนต์โดยไม่ใช้อุปกรณ์เสริมช่วย	1 ครั้ง/เดือน	0 Case	On Process	ม.ค.-ธ.ค.			TL-KW	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	6.2.11 กฎข้อที่ 11 ต้องไม่จอดรถบรรทุกขนส่งบนไหล่ทาง	1 ครั้ง/เดือน	0 Case	On Process	ม.ค.-ธ.ค.			TL-KW	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	6.3 วัตถุประสงค์การปฏิบัติงาน Driving Policy กำหนดแผนงานเพื่อลดการฝ่าฝืนกฎระเบียบ รายงาน ติดตาม และขยายผลการแก้ไข ผ่าน คปอ.ท	1 ครั้ง/เดือน	ไม่เกิดการฝ่าฝืนกฎเข้า	On Process	ม.ค.-ธ.ค.			TL-KW	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	6.3.1 กฎข้อที่ 1 ต้องไม่ดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ หรือสารเสพติด รวมทั้งยา หรือสารใดซึ่งเข้าข่ายออกฤทธิ์ต่อระบบประสาท เมื่อต้องทำงาน ขึ้นชั้นยอด หรือรถจักรยานยนต์	1 ครั้ง/เดือน	0 Case	On Process	ม.ค.-ธ.ค.			TL-KW	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	6.3.2 กฎข้อที่ 2 ต้องคาดเข็มขัดนิรภัยขณะขึ้นชั้น หรือเดินทางโดยรถยก	1 ครั้ง/เดือน	0 Case	On Process	ม.ค.-ธ.ค.			TL-KW	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	6.3.3 กฎข้อที่ 3 ต้องสวมหมวกกันชนในขณะขึ้นชั้น หรือขึ้นรถยกท้ายรถจักรยานยนต์	1 ครั้ง/เดือน	0 Case	On Process	ม.ค.-ธ.ค.			TL-KW	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	6.3.4 กฎข้อที่ 4 ต้องไม่ใช้โทรศัพท์มือถือขณะขึ้นชั้นยอด หรือรถจักรยานยนต์โดยไม่ใช้อุปกรณ์เสริมช่วย	1 ครั้ง/เดือน	0 Case	On Process	ม.ค.-ธ.ค.			TL-KW	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	6.3.5 กฎข้อที่ 5 ต้องไม่ฝ่าฝืนสัญญาณไฟจราจร (เฉพาะยานพาหนะของบริษัท ทั้งในโรงงานและนอกงาน ที่ได้รับใบสั่ง)	1 ครั้ง/เดือน	0 Case	On Process	ม.ค.-ธ.ค.			TL-KW	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	6.3.6 กฎข้อที่ 6 ต้องไม่ขึ้นรถยกขึ้น (เฉพาะยานพาหนะของบริษัท ทั้งในโรงงานและนอกงาน ที่ได้รับใบสั่ง)	1 ครั้ง/เดือน	0 Case	On Process	ม.ค.-ธ.ค.			TL-KW	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	6.3.7 กฎข้อที่ 7 ต้องไม่ขึ้นรถโดยใช้ความเร่งเกินกว่ากฎหมายกำหนด (เฉพาะยานพาหนะของบริษัท ทั้งในโรงงานและนอกงาน ที่ได้รับใบสั่ง)	1 ครั้ง/เดือน	0 Case	On Process	ม.ค.-ธ.ค.			TL-KW	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	6.3.8 กฎข้อที่ 8 ต้องไม่แซงรถคันอื่นในเลนซ้าย หรือไม่แซงในเลนเดียวกัน (เฉพาะยานพาหนะของบริษัท ทั้งในโรงงานและนอกงาน ที่ได้รับใบสั่ง)	1 ครั้ง/เดือน	0 Case	On Process	ม.ค.-ธ.ค.			TL-KW	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	6.4 ทบทวนสื่อการรายงานอุบัติเหตุ 1SRB ให้ครอบคลุมมาตรฐานการรายงานอุบัติเหตุการดี SCG	1 ครั้ง/ปี	ยุติแล้วเสร็จ	On Process	มี.ค.			TL-KW	P			100											
	6.5 สื่อสารความเสี่ยงอุบัติเหตุ แชนเซลล์โรงงาน	ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ	พนักงานและผู้ปฏิบัติงาน ได้รับการสื่อสารความเสี่ยง	On Process	ม.ค.-ธ.ค.			TL-KW	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	6.6 อบรมทักษะการสอบสวนอุบัติเหตุ ให้พนักงานและผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง (II)	1 ครั้ง/ปี	4 รุ่น	Wait	ก.ค.			TL-KW	P							4							
	6.7 จัดทำ platform รวบรวมมาตรการแก้ไขอุบัติเหตุ และติดตามการแก้ไข	1 ครั้ง/ปี	แล้วเสร็จ	Pass	ม.ค.			TL-KW	P	100													
	6.8 เข้าร่วมสอบสวนอุบัติเหตุ ระบุสาเหตุและมาตรการป้องกัน	ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ	เข้าร่วมสอบสวน 100%	On Process	ม.ค.-ธ.ค.			TL-KW	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	6.9 ติดตามการแก้ไขเคสอุบัติเหตุให้แล้วเสร็จตามวันที่กำหนดและขยายผลหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 100%	1 ครั้ง/เดือน	มาตรการป้องกันแก้ไขแล้วเสร็จ ในระยะเวลาที่กำหนด ขยายผลมาตรการป้องกันในงานที่เกี่ยวข้องกัน 100%	On Process	ม.ค.-ธ.ค.			TL-KW	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	6.10 รวบรวมชี้ไม่การทำงาน และกำลังพลพนักงานและผู้ปฏิบัติงาน	1 ครั้ง/เดือน	เกินร้อยละ 100%	On Process	ม.ค.-ธ.ค.			TL-KW	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	6.11 รายงานข้อมูลอุบัติเหตุและชี้ไม่การทำงาน ในระบบ SHE KPI	1 ครั้ง/เดือน	รายงานครบถ้วน 100%	On Process	ม.ค.-ธ.ค.			TL-KW	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Element 7 : Risk Management (การบริหารความเสี่ยง)	7.1 สื่อสาร และติดตามการทบทวนความเสี่ยงประจำปี	1 ครั้ง/ปี	สื่อสาร 100%	Wait	ก.ย.			TL-KW	P								100						
	7.2 ติดตามการทบทวนประเมินความเสี่ยงประจำปี (ประเมินความเสี่ยงงาน และประเมินความเสี่ยงสุขภาพ)	1 ครั้ง/ปี	ประเมินความเสี่ยงงาน 100%	Wait	ธ.ค.-ธ.ค.			TL-KW	P									100	100	100			
	7.3 ติดตามการทบทวนประเมินความเสี่ยงสิ่งแวดล้อมอุบัติเหตุ	เดือนธันวาคม	ประเมินความเสี่ยงงาน 100%	On Process	ม.ค.-ธ.ค.			TL-KW	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
	7.4 ติดตามการทบทวนประเมินความเสี่ยงของปรับปรุงเครื่องจักร	เดือนธันวาคม	ประเมินความเสี่ยงงาน 100%	On Process	ม.ค.-ธ.ค.			TL-KW	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
	7.5 ติดตามการประเมินความเสี่ยงงานไม่ประจำ	เดือนธันวาคม	ประเมินความเสี่ยงงาน 100%	On Process	ม.ค.-ธ.ค.			TL-KW	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
	7.6 สรุป Top 5 จากผลการประเมินความเสี่ยง : ความเสี่ยงหลักของหน่วยงาน, ความเสี่ยงหลักของงาน, ความเสี่ยงหลักของพื้นที่	1 ครั้ง/ปี	สะท้อนความเสี่ยงของโรงงานได้ทุกพื้นที่	On Process	ม.ค.-ธ.ค.			TL-KW	P	100	100	100											
	7.7 วิเคราะห์ผลการประเมินความเสี่ยง และกำหนดแผนงานเพื่อลด/ควบคุมความเสี่ยงในภาพรวมของโรงงาน	1 ครั้ง/เดือน	รายงานและติดตามผ่าน คปอ.ททุกเดือน	On Process	มี.ค.-ธ.ค.			TL-KW	P		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
Element 8 : Management of Change (การจัดการการเปลี่ยนแปลง)	8.1 ทบทวนด้านความปลอดภัยก่อนการเดินเครื่องจักร (Pre Start up Safety Review) - Major shutdown KW	1 ครั้ง/ปี	เป็นไปตามกฎระเบียบ 100%	Wait	ก.ย.-ธ.ค. (19 วัน)			KW	P									100	100				
	8.2 ทบทวนด้านความปลอดภัยก่อนการเดินเครื่องจักร (Pre Start up Safety Review) - Major shutdown SWCC1	1 ครั้ง/ปี	เป็นไปตามกฎระเบียบ 100%	Wait	พ.ย. (20 วัน)			KW	P											100			
	8.3 ทบทวนด้านความปลอดภัยก่อนการเดินเครื่องจักร (Pre Start up Safety Review) - Major shutdown SWCC2	1 ครั้ง/ปี	เป็นไปตามกฎระเบียบ 100%	Wait	ธ.ย. (20 วัน)			KW	P					100									
	8.4 ทบทวนด้านความปลอดภัยก่อนการเดินเครื่องจักร (Pre Start up Safety Review) - Major shutdown TLS	1 ครั้ง/ปี	เป็นไปตามกฎระเบียบ 100%	Wait	ก.ค. (14 วัน)			TLS	P						100								
	8.5 ทบทวนด้านความปลอดภัยก่อนการเดินเครื่องจักร (Pre Start up Safety Review) - Major shutdown TL6	1 ครั้ง/ปี	เป็นไปตามกฎระเบียบ 100%	Pass	ไม่ Shutdown			TL6	P														
	8.6 ติดตามโครงการ MOC & PSSR	1 ครั้ง/เดือน	รายงานและติดตามผ่าน คปอ.ททุกเดือน	On Process	ม.ค.-ธ.ค.			TL-KW	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	8.7 ปรับปรุงคู่มือการจัดการเปลี่ยนแปลง (MOC) ของ 1SRB ให้สอดคล้องกับมาตรฐาน SCG	1 ครั้ง/ปี	ยุติ MOC โครงการสอดคล้องกับ SCG Std 100%	Wait	ธ.ย.			TL-KW	P					100									
	8.8 ปรับปรุง platform MOC ของ 1SRB (หากเวลา KK ไม่ GTI) ให้สอดคล้องกับข้อกำหนด ในเรื่องประเมินความเสี่ยง	1 ครั้ง/ปี	MOC platform STI ไม่ผ่านได้ 100%	Wait	ก.ค.-ธ.ค.			TL-KW	P							100	100	100	100	100	100	100	

โรงงาน

แผนการดำเนินงาน/ เป้าหมาย	จุดควบคุม	หัวข้อควบคุม (Control Item)	ตามเกณฑ์การ ดำเนินการ	เป้าหมาย (Target)	HA	กำหนด แล้วเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	กลุ่มเป้าหมาย	กำหนดการ															
									เดือน	Q1				Q2				Q3				Q4		
									ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	พ.ย.	ธ.ค.					
Element 9 : Emergency Planning and Response (การเตรียมพร้อมและการตอบสนองภาวะฉุกเฉิน)	8.9	ฝึกอบรม MOC และ platform online	1 ครั้ง/ปี	MOC platform STL ใช้งานได้ 100%	Wait	ร.ด.		TL-KW	A											100				
	9.1. การทบทวนมาตรฐาน และติดตามสถานะการดำเนินการ เพื่อพิจารณาของหน่วยงานปรับปรุง 8 Phasae	ตามแผนงาน	พนักงานได้รับการสื่อสารและทำแบบทดสอบ MOC ผ่าน 100%	On Process	น.ล.-ร.ด.		OC	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100				
		9.1.1 Pitching ของระบบระบายระบบสินค้าเหลวในภาชนะ OC	1 ครั้ง/ปี	ของผ่าน 100%	Pass	ก.พ.		OC	A	100	100													
		9.1.2 ติดตั้งระบบสินค้าเหลว Phase 1 น้ำดับเพลิงในตู้เคมี (KW)	ตามแผนงาน	100% on Plan	On Process	อ.ล.-พ.อ.		OC	P			100	100	100	100	100	100	100	100	100				
	9.1.3 ทบทวนมาตรฐาน Guideline การออกแบบระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้และระบบป้องกันอัคคีภัย ของ OC	1 ครั้ง/ปี	0 Case	On Process	ณ.อ.		OC	A				100												
	9.1.4 สรุปและติดตามผลการติดตั้งระบบสินค้าเหลว Phase 1 ของทั้ง OC	ตามแผนงาน	100% on Plan	Wait	พ.อ.		OC	P											100					
	9.1.5 ทบทวนสถานการณ์ติดตั้งของอุปกรณ์ ตาม Guideline การออกแบบระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้และระบบป้องกันอัคคีภัย ของ OC	2 ครั้ง/ปี	ปรับปรุงตามแผน 100%	Wait	ล.ล.		OC	A											100					
	9.1.6 ทบทวนแผนงานติดตั้ง เพื่อรองรับปรับปรุง Phase 2	ตามแผนงาน	ของบประมาณปี	Wait	ล.ล.		OC	P											100					
	9.2 ขยายผลการติดตั้งอุปกรณ์การวางจุดเตือน Heat Source ภายในโรงงาน	ตามแผนงาน	ครอบคลุมพื้นที่เบื้องต้นอัคคีภัย 100%	On Process	น.ล.-ร.ด.		OC	A	100	100	100		100	100	100	100	100	100	100	100				
		9.2.1 ฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการ/ไปสาธิต ในตู้เคมีกรด กองเรือเชื่อม สายพานลำเลียงเรือเชื่อม และชุด Feed เรือเชื่อม	ตามแผนงาน 32 ชุด	ครอบคลุมพื้นที่เบื้องต้นอัคคีภัย 100% TL = 4 ชุด / KW = 28 ชุด	On Process	พ.อ.		ID4	P			2	5	10	15	18	23	28	30	35				
		9.2.2 ฝึกอบรมทางสถานความรู้ของเครื่องจักร และTemp ของสายไฟในตู้โมดังค์	1 เดือน/ครั้ง (ตาม Route List)	ครอบคลุมพื้นที่เบื้องต้นอัคคีภัย 100%	On Process	น.ล.-ร.ด.		MRO	A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100				
	9.3 การเตรียมความพร้อมด้านขั้นตอนการฉุกเฉิน	ตามวาระ	พร้อมใช้งาน 100%	On Process	น.ล.-ร.ด.		OC	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100				
		9.3.1 ตรวจสอบต้นฉบับระบบสินค้าเหลวโรงงานเขาวง และท่าหลวง	1 ครั้ง/ปี	พร้อมใช้งาน 100%	Wait	ส.ล.		TL-KW	A	100	100	100					100							
		9.3.2 ตรวจสอบสภาพถังสินค้าเหลว	1 ครั้ง/เดือน	พร้อมใช้งาน 100%	On Process	น.ล.-ร.ด.		เจ้าของพื้นที่	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100				
	9.3.3 ระบบรับน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉินสินค้าเหลว	1 ครั้ง/เดือน	พร้อมใช้งาน 100%	On Process	น.ล.-ร.ด.		เจ้าของพื้นที่	A	100	100	100													
	9.3.4 การตรวจสอบและทดสอบระบบรับน้ำดับเพลิง (ทดลองเดินเครื่องอย่างง่าย 30 นาที)	1 ครั้ง/ปีฝ่ายฯ	พร้อมใช้งาน 100%	On Process	น.ล.-ร.ด.		เจ้าของพื้นที่	P	100	100	100					100	100	100	100	100				
	9.3.5 การทดสอบระบบรับน้ำดับเพลิง Performance Test : TL ปลุกดม	1 ครั้ง/ปี	พร้อมใช้งาน 100%	Wait	ส.ล.		TL	A								100								
	9.3.6 การทดสอบระบบรับน้ำดับเพลิง Performance Test : TL รีบ้นัด	1 ครั้ง/ปี	พร้อมใช้งาน 100%	Wait	ส.ล.		TL	P								100								
	9.3.7 การทดสอบระบบรับน้ำดับเพลิง Performance Test : KW ปล้ำน้ำมันดำขาว	1 ครั้ง/ปี	พร้อมใช้งาน 100%	Wait	ส.ล.		KW	A								100								
	9.3.8 การทดสอบระบบรับน้ำดับเพลิง Performance Test : KW ปล้ำน้ำ	1 ครั้ง/ปี	พร้อมใช้งาน 100%	Wait	ส.ล.		KW	P								100								
	9.3.9 การทดสอบระบบรับน้ำดับเพลิง Performance Test : KW รวมผลอุปกรณ์หลาย	1 ครั้ง/ปี	พร้อมใช้งาน 100%	Wait	ส.ล.		KW	A								100								
	9.3.10 การทดสอบระบบรับน้ำดับเพลิง Performance Test : KW มอเตอร์	1 ครั้ง/ปี	พร้อมใช้งาน 100%	Wait	ส.ล.		KW	P								100								
	9.3.11 ตรวจสอบการทำงานจากระบบสัญญาณแจ้งเตือนเพลิงไหม้ (Fire Alarm System)	1 ครั้ง/เดือน	พร้อมใช้งาน 100%	On Process	น.ล.-ร.ด.		เจ้าของพื้นที่	A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100				
	9.3.12 ตรวจสอบการทำงานจากระบบสัญญาณแจ้งเตือนเพลิงไหม้ (Fire Alarm System) โดยหน่วยงานภายนอก (3rd party)	2 ครั้ง/ปี	พร้อมใช้งาน 100%	Wait	ณ.อ. / ล.ล.		หน่วยงานภายนอก (3rd party)	P				100						100						
	9.3.13 ตรวจสอบระบบไฟฉุกเฉิน (Emergency Light)	1 ครั้ง/เดือน	พร้อมใช้งาน 100%	On Process	น.ล.-ร.ด.		เจ้าของพื้นที่	A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100				
	9.3.14 ตรวจสอบระบบไฟฉุกเฉิน (Emergency Light) โดยส่วนซ่อมบำรุง	2 ครั้ง/ปี	พร้อมใช้งาน 100%	Wait	ณ.อ. / ล.ล.		MRO	P				100						100						
	9.3.15 ตรวจสอบระบบโฟม ปริมาณน้ำยาโฟม (Foam) ในถังบรรจ	1 ครั้ง/ปี	พร้อมใช้งาน 100%	Wait	ล.ล.		เจ้าของพื้นที่	A										100						
	9.3.16 ตรวจสอบและทดสอบระบบสินค้าเหลว KW (คืนน้ำ)	1 ครั้ง/ปีฝ่ายฯ	พร้อมใช้งาน 100%	On Process	น.ล.-ร.ด.		Operation	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100				
	9.3.17 ตรวจสอบและทดสอบระบบสินค้าเหลว KW (คืนน้ำ)	1 ครั้ง/ปีฝ่ายฯ	พร้อมใช้งาน 100%	On Process	น.ล.-ร.ด.		Operation	A	100	100	100													
	9.3.18 ตรวจสอบและทดสอบระบบสินค้าเหลว TL	1 ครั้ง/ปีฝ่ายฯ	พร้อมใช้งาน 100%	On Process	น.ล.-ร.ด.		Operation	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100				
	9.3.19 ตรวจสอบและทดสอบระบบสินค้าเหลว TL (รีบ้นัด)	1 ครั้ง/ปีฝ่ายฯ	พร้อมใช้งาน 100%	On Process	น.ล.-ร.ด.		Operation	A	100	100	100													
	9.3.20 ตรวจสอบและทดสอบระบบขยายน้ำ	1 ครั้ง/ปีฝ่ายฯ	พร้อมใช้งาน 100%	On Process	น.ล.-ร.ด.		เจ้าของพื้นที่ตามขยายน้ำ	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100				
	9.3.21 ตรวจสอบ SCBA และเครื่องเดินอากาศ	1 ครั้ง/เดือน	พร้อมใช้งาน 100%	On Process	น.ล.-ร.ด.		Operation	A	100	100	100					100	100	100	100	100				
	9.3.22 ตรวจสอบและทดสอบระบบ Sprinkler	1 ครั้ง/ปี	พร้อมใช้งาน 100%	Wait	ส.ล.		เจ้าของพื้นที่	P								100								
	9.3.23 ตรวจสอบและทดสอบระบบสินค้าเหลวในตู้เคมีกรด	1 ครั้ง/เดือน	พร้อมใช้งาน 100%	On Process	น.ล.-ร.ด.		MRO	A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100				

บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
แผนการดำเนินงานอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

โรงงาน
ท่าหลวง
ธัญบุรี

แผนการดำเนินงาน/ นโยบาย	จุดควบคุม				กำหนดแล้วเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	กลุ่มเป้าหมาย	กำหนดการ												
	หัวข้อควบคุม (Control Item)	ความถี่ในการ ดำเนินการ	เป้าหมาย (Target)	ผล				เดือน	Q1			Q2			Q3			Q4		
									ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ก.ค.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
	9.4	ฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน	ตามแผนงาน	Close Gap 100%	On Process	ม.ค.-ธ.ค.	BSE (Safety TL-KW)	P	100	100	100		100	100	100	100	100	100	100	100
	9.4.1	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ ประจำปี KW (กลางวัน และกลางคืน)	2 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	Wait	พ.ค. / พ.ย.	เจ้ารองพื้นที่ KW	P	100	100	100		1						1	
	9.4.2	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่โรงผลิตปูนซีเมนต์ ((ไฟไหม้ + สารเคมีรั่วไหล)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	ธ.ค.	PPB	P		1										
	9.4.3	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่อาคารกระจายสินค้า (ไฟไหม้)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	เม.ย.	Packer	P			1									
	9.4.4	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ หมอเชื่อมถ่าน (ไฟไหม้ + ระเบิด)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	พ.ค.	LM	P				1								
	9.4.5	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ผลิตซีเมนต์ (ไฟไหม้)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	ธ.ย.	พิศสุ	P					1							
	9.4.6	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่เก็บ Liquid Waste S/F Plant (ไฟไหม้ + สารเคมีรั่วไหล)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	ก.ค.	S/F Plant	P						1						
	9.4.7	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ WHG (ไฟไหม้ + สารเคมีรั่วไหล)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	ส.ค.	WHG	P							1					
	9.4.8	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ Solar (ไฟไหม้)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	ก.ย.	WHG	P								1				
	9.4.9	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่อาคาร Petcoke - SWCC (ไฟไหม้)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	ธ.ค.	SWCC	P									1			
	9.4.10	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่อาคารบรรจุ และจ่ายปูนซีเมนต์ขาว (ไฟไหม้)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	ธ.ค.	SWCC	P		1										
	9.4.11	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน ถังจัดเก็บน้ำดิบ SWCC (ไฟไหม้)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	เม.ย.	SWCC	P			1									
	9.4.12	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่กองเก็บโบสถ์ผง และเครื่องอัดก้อน (ไฟไหม้)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	พ.ค.	LWA	P				1								
	9.4.13	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่กองเก็บโบสถ์ผง และเครื่องอัด (ไฟไหม้)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	ธ.ย.	LWA	P					1							
	9.4.14	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่อาคารเก็บแอมโมเนียมไฮดรอกไซด์ (ไฟไหม้)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	ก.ค.	Quarry	P						1						
	9.4.15	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่คลังเก็บวัตถุดิบเม็ด (ไฟไหม้ + ระเบิด)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	ส.ค.	Quarry	P							1					
	9.4.16	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่บริเวณเก็บจ่ายน้ำดิบเชื่อมเพลิง (ไฟไหม้ + สารเคมีรั่วไหล)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	ก.ย.	Quarry / พิศสุ	P								1				
	9.4.17	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน เครื่องจักรกลหนักบนเหมือง (ไฟไหม้)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	ธ.ค.	Quarry	P									1			
	9.4.18	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่บ่อซีเมนต์ (ไฟไหม้ + สารเคมีรั่วไหล)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	ธ.ค.	Mortar	P		1										
	9.4.19	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ถังโถงคังเคิล (ไฟไหม้)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	เม.ย.	MRO / Operation	P			1									
	9.4.20	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ Main Substation (ไฟไหม้)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	พ.ค.	MRO / Operation	P				1								
	9.4.34	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ ประจำปี TL (กลางวัน และกลางคืน)	2 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	Wait	พ.ค. / พ.ย.	เจ้ารองพื้นที่ TL	P					1					1		
	9.4.35	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ บำบัดอากาศโลก, ม่วงน้อย และเชื่อมกับรอน (ไฟไหม้)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	ธ.ค.	บริษัทกลาง	P		1										
	9.4.36	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ สถานีขนานนา (ไฟไหม้)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	เม.ย.	บริษัทกลาง	P			1									
	9.4.37	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ กองเก็บ Biomass 1 & 2 (ไฟไหม้)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	พ.ค.	Operation - TL	P				1								
	9.4.38	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ Biomass transport to TL5 (ไฟไหม้)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	ธ.ย.	Operation - TL	P					1							
	9.4.39	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ Cyclone TL5 & Biomass Feeder TL5 (ไฟไหม้)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	ก.ค.	Operation - TL	P						1						
	9.4.40	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ อาคารพ่นแอสบีสต์ K1 (ไฟไหม้)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	ส.ค.	Operation - TL	P							1					
	9.4.41	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ อาคารพ่นแอสบีสต์ L5-6 (ไฟไหม้)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	ก.ย.	Operation - TL	P								1				
	9.4.42	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ CKB Storage (ไฟไหม้ + สารเคมีรั่วไหล)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	ธ.ค.	Operation - TL	P									1			
	9.4.43	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ Liquid Waste Plant (ไฟไหม้ + สารเคมีรั่วไหล)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	ธ.ค.	Operation - TL	P		1										
	9.4.44	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ Day Tank (ไฟไหม้ + สารเคมีรั่วไหล)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	เม.ย.	Operation - TL	P			1									
	9.4.45	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ MFO & CKB Pump TL5 (ไฟไหม้ + สารเคมีรั่วไหล)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	พ.ค.	Operation - TL	P				1								
	9.4.38	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ อ่างเชื่อมเพลิงชั้น L4 (ไฟไหม้)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	ธ.ย.	Operation - TL	P					1							
	9.4.38	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ โรงผลิตซีเมนต์ 14 105/ไฟไหม้)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รจน	ก.ค.	Operation - TL	P						1						

โรงงาน

☒ ทำผลงาน

☒ อบรม

แผนการดำเนินงาน/ หน่วยงาน	จุดควบคุม	หัวข้อควบคุม (Control Item)	ตามใบการดำเนินการ	เป้าหมาย (Target)	ผล	กำหนดแล้วเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	กลุ่มเป้าหมาย	เดือน	กำหนดการ													
										Q1	Q2	Q3	Q4										
										ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
		9.4.38 มีการเชื่อมต่อและล็อกช่องเปิดไฟฟ้าส่วนอื่น พื้นที่ ผังเก็บเชื้อเพลิง L4 (ไฟไหม้)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รอ	ส.ค.		Operation - TL	P								1						
		9.4.35 มีการเชื่อมต่อและล็อกช่องเปิดไฟฟ้าส่วนอื่น พื้นที่ อาคารจ่ายน้ำ โรงแยกกลุ่มชุมชน Station 1 & 2 (ไฟไหม้)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รอ	ก.ย.		Operation - TL	P										1				
		9.4.26 มีการเชื่อมต่อและล็อกช่องเปิดไฟฟ้าส่วนอื่น พื้นที่ อาคาร Inverter Solar Farm 1 -2-3 (ไฟไหม้)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รอ	ธ.ค.		Operation - TL	P												1		
		9.4.40 มีการเชื่อมต่อและล็อกช่องเปิดไฟฟ้าส่วนอื่น พื้นที่ อื่นๆจำพวกเชื้อเพลิง (ไฟไหม้)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รอ	มี.ค.		พัก	P		2												
		9.4.5 มีการเชื่อมต่อและล็อกช่องเปิดไฟฟ้าส่วนอื่น พื้นที่ พัดลมทั่วไป (ไฟไหม้)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รอ	เม.ย.		พัก	P				1										
		9.4.44 มีการเชื่อมต่อและล็อกช่องเปิดไฟฟ้าส่วนอื่น พื้นที่ ช่องระบายน้ำโครงการ ร้อยน้ำโด (ไฟไหม้)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รอ	พ.ค.		Operation - TL	P					1									
		9.4.43 มีการเชื่อมต่อและล็อกช่องเปิดไฟฟ้าส่วนอื่น พื้นที่ ช่องระบายน้ำ SRIC (ไฟไหม้)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รอ	มี.ย.		Operation - TL	P						1								
		9.4.31 มีการเชื่อมต่อและล็อกช่องเปิดไฟฟ้าส่วนอื่น พื้นที่ อุโมงค์คั่นดิน CCR (ไฟไหม้)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รอ	ก.ค.		Operation - TL	P									1					
		9.4.31 มีการเชื่อมต่อและล็อกช่องเปิดไฟฟ้าส่วนอื่น พื้นที่ Substation (ไฟไหม้)	1 ครั้ง/ปี	Close Gap 100%	รอ	ส.ค.		MRO / Operation	P										1				
										A													
Element 10 : Mechanical Integrity (ความมั่นคงของกลไกการทำงาน)										P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
Element 11 : Occupational Health (อาชีวอนามัย)										P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
	11.1	พบทีมผู้จัดการดูแลสุขภาพโรงงานกับมาตรฐาน SGG	1 ครั้ง/ปี	สรุปผลการต้องแก้ไขในข้อตรวจสุขภาพ	Pass	มี.ค.		TL-KW	P		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
	11.2	ปรับปรุงวิธีการดูแลสุขภาพของโรงงาน	1 ครั้ง/ปี	สรุปผลการดูแลสุขภาพฉบับ 2023 สอดคล้องกับมาตรฐาน SGG	Pass	มี.ค.		TL-KW	P		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
	11.3	พบหัวหน้าปรับปรุงระดับความเสี่ยงสุขภาพให้เป็นปัจจุบัน (ค่าตรวจวัด ค่าพลังงาน)	1 ครั้ง/ปี	ประเมินความเสี่ยงสุขภาพโดยให้ผลคำแนะนํารisk/ความเสี่ยง/ผลกระทบโดยรอบ	Pass	มี.ค.		TL-KW	P		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
	11.4	พบหน่วยงานตรวจสอบความปลอดภัยกับประเมินความเสี่ยง และระบุในแผนการตรวจสอบสุขภาพ	2 ครั้ง/ปี	รายการตรวจสุขภาพ 2566 สอดคล้องกับประเมินความเสี่ยง	On Process	มี.ค. / ก.ย		TL-KW	P		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
	11.5	สรุปรายชื่อพนักงานและผู้ตรวจสุขภาพและรายการตรวจสอบสุขภาพประจำปี และใบรับรองแพทย์ผู้สูง อันอาจเกิด	2 ครั้ง/ปี	รายชื่อพนักงานและผู้ตรวจสุขภาพ และดำเนินการตรวจสุขภาพครบถ้วน	Pass	มี.ค.		TL-KW	P		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
	11.6	ตรวจสอบสุขภาพประจำปีความเสี่ยงจากงาน/อุบัติเหตุ	ทุกครั้งที่พนักงานเข้าใหม่/โอนย้าย	พนักงานครบ 100%	On Process	ม.ค.-ธ.ค.		TL-KW	P		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
	11.7	ตรวจสอบสุขภาพประจำปีความเสี่ยงประจำปี + งานเสี่ยง ของพนักงานและผู้ตรวจสุขภาพ โรงงานท่าหลวง-เขาวง	1 ครั้ง/ปี	พนักงานครบ 100% ผู้ตรวจประจำปีครบ 100%	Pass	มี.ค.		TL-KW	P		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
	11.8	ตรวจสอบสุขภาพประจำปีความเสี่ยงประจำปี ของพนักงานและผู้ตรวจสุขภาพ สังกัดส่วนเหมือง	2 ครั้ง/ปี	พนักงานครบ 100% ผู้ตรวจประจำปีครบ 100%	On Process	มี.ค. / ก.ย		TL-KW	P		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
	11.9	ตรวจสอบสุขภาพพนักงานพนักงานก่อนเกษียณ	ทุกครั้งที่พนักงานเกษียณ	พนักงานครบ 100%	Wait	ก.ค.-ธ.ค.		TL-KW	P								100	100	100	100	100	100	
	11.10	แบบแจ้งผลการตรวจสอบสุขภาพที่ความผิดปกติหรือการเจ็บป่วยในการรักษาพยาบาลและการป้องกันโรค (จพ. 1)	2 ครั้ง/ปี	แจ้งรายการแล้วเสร็จ	Wait	พ.ค. / พ.ย.		TL-KW	P					100							100		
	11.11	แจ้งผลตรวจสุขภาพให้ผู้ปฏิบัติงานรับทราบ และตรวจติดตามผู้ปฏิบัติงานที่ผลตรวจสุขภาพผิดปกติพบแพทย์	2 ครั้ง/ปี	ตรวจติดตามครบ 100%	Wait	มี.ย. / ธ.ค.		TL-KW	P													100	
	11.12	ตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ความร้อน/แสง/เสียง/ฝุ่น/สารเคมี)	2 ครั้ง/ปี	ตรวจสอบอุณหภูมิความเสี่ยงทั้งหมด	On Process	เม.ย. / ธ.ค.		TL-KW	P					100							100		
	11.13	วิเคราะห์ผลตรวจสุขภาพ ร่วมกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อกำหนดแบบปรับปรุงเพื่อลดความเสี่ยงด้านสุขภาพ และวิเคราะห์ผลตรวจสุขภาพเกี่ยวกับงาน/ไม่เกี่ยวกับงาน	1 ครั้ง/เดือน	สรุปผลตรวจสุขภาพ และรายงานและติดตามผ่าน คมอ.ทุกเดือน	Wait	มี.ย. / ธ.ค.		TL-KW	P								100					100	
	11.14	จัดเก็บฐานข้อมูลตรวจสุขภาพเพื่อเก็บที่ผ่านมา	2 ครั้ง/ปี	เก็บข้อมูลตรวจสุขภาพรายปีแต่ละคน	Wait	มี.ย. / ธ.ค.		TL-KW	P								100					100	
Element 12 : Contractor Safety Management (การบริหารความปลอดภัยผู้ตรวจ)										P													
	12.1	พบทบทวนงานจ้างเหมา ให้สอดคล้องกับข้อกำหนดของ CSM	1 ครั้ง/ปี	สอดคล้องมาตรฐาน CSM 100%	Wait	พ.ค.		OC	P														
	12.2	พบทบทวนเอกสารแบบท้ายสัญญา หมวดความปลอดภัย ของสัญญาจ้าง OC	1 ครั้ง/ปี	สอดคล้องมาตรฐาน CSM 100%	Wait	พ.ค.		OC	P														
	12.3	ตรวจพบการจัดการความปลอดภัยผู้ตรวจ (SCS) สำหรับรถยก/ลิฟท์ไม่ผ่านการตรวจประเมิน ของ TL (ตรวจประเมิน + Coaching + ติดตาม และรายงานผลในปอ.)	1 ครั้ง/ปี	ผ่านการตรวจทั้ง 4 รถยก.	Wait	มี.ย.		TL	P														
	12.4	ตรวจพบการจัดการความปลอดภัยผู้ตรวจ (SCS) สำหรับรถยก/ลิฟท์ไม่ผ่านการตรวจประเมิน ของ KW (ตรวจประเมิน + Coaching + ติดตาม และรายงานผลในปอ.)	1 ครั้ง/ปี	ผ่านการตรวจทั้ง 17 รถยก.	Wait	มี.ย.		KW	P														
	12.5	Surveillance & Re-Assessment TL (ตรวจประเมิน + Coaching + ติดตาม และรายงานผลในปอ.)	1 ครั้ง/ปี	ผ่านการตรวจทั้ง 21 รถยก.	Wait	มี.ย.		TL	P														
	12.6	Surveillance & Re-Assessment KW (ตรวจประเมิน + Coaching + ติดตาม และรายงานผลในปอ.)	1 ครั้ง/ปี	ผ่านการตรวจทั้ง 33 รถยก.	Wait	มี.ย.		KW	P														
	12.7	ตรวจสอบเอกสาร SCS รถยก/ลิฟท์ TL	1 ครั้ง/เดือน	ผ่านการตรวจทั้ง 21 รถยก.	On Process	ม.ค.-ธ.ค.		KW	P		21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	
	12.8	ตรวจสอบเอกสาร SCS รถยก/ลิฟท์ KW	1 ครั้ง/เดือน	ผ่านการตรวจทั้ง 41 รถยก.	On Process	ม.ค.-ธ.ค.		TL	P		41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	
	12.9	พบเอกสารสัญญาของผู้ตรวจ ไม่มีการดำเนินการของผู้ตรวจ ตามข้อกำหนดของ CSM	1 ครั้ง/ปี	ผ่านการตรวจทั้ง 61 รถยก.	Wait	ธ.ค.		TL-KW	P												61		
	Element 13.1 Work at Height Safety Standard (มาตรฐานการทำงานบนที่สูง)										P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	13.1.1	พบผลการปฏิบัติงานบนที่สูง ตามมาตรฐาน อ้างอิงตาม Work Permit ที่เกี่ยวข้อง	1 ครั้ง/เดือน	เป็นไปตามมาตรฐาน 100%	On Process	ม.ค.-ธ.ค.		TL-KW	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100		

๒๒

แผนการดำเนินงาน/ นโยบาย	วัตถุประสงค์ (Target Item)	ความถี่ในการ ดำเนินการ	เป้าหมาย (Target)	ผล	กำหนด แล้วเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	กลุ่มเป้าหมาย	ส่วนผลการ															
								เริ่ม	Q1			Q2			Q3			Q4					
								เม.	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิถ.	กค.	สค.	กย.	ตล.	พย.	ธค.			
Element 13.2 Occupational Safety in Confined Space (การทำงานในพื้นที่อากาศทึบอย่างปลอดภัย)	13.2.1 ทบทวนสถานที่ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตราย (สอดคล้องกับ OC)	1 ครั้ง/ปี	สถานที่ซึ่งอาจตกเป็นไปตามกฎหมาย และสอดคล้องกับกฎโรงงาน	On Process	เม.อ.-พ.ค.		TL-KW	P	A				100	100									
	13.2.2 ทบทวนมาตรการการทำงานในพื้นที่อากาศทึบ	1 ครั้ง/ปี	มาตรการและเครื่องมือในการทำงานที่เห็นอากาศเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด	Wait	พ.ค.-ธ.ค.		TL-KW	P	A					100	100								
	13.2.3 ทบทวนสัญญาเช่า แลตราเข้าเครื่องวัดแก๊ส รวมถึงเครื่องมือที่เกี่ยวข้อง	4 ปี/ครั้ง (เช่นสัญญา พ.ศ. 66)	เครื่องมือวัดก๊าซโพเทนเชียล และเหมาะสม	Wait	พ.ค.		TL-KW	P	A					100									
	13.2.4 ติดตามการ Implement ตามมาตรการการทำงานในพื้นที่อากาศทึบ	1 ครั้ง/ปี	เป็นไปตามกฎระเบียบ 100%	Wait	พ.ค.-ธ.ค.		TL-KW	P	A					100	100	100	100	100	100				
	13.3.1 ประเมิน Gap มาตรฐาน work permit ของ SCG เทียบกับข้อกำหนดโรงงาน	1 ครั้ง/ปี	ได้รายการที่ต้องปรับปรุง ให้เป็นไปตามมาตรฐาน	ระบุ	ธ.ค.-เม.ย.		TL-KW	P	A			100		xxx									
Element 13.3 Work Permit System Standard (ระบบการขออนุญาตปฏิบัติงาน)	13.3.2 ทบทวนระบบงานที่ส่งข้อมูลจาก/แบบฟอร์มการขอ/ช่วงเวลาอนุญาต กับตัวแทน ส่วน ปลอดภัย SCG	1 ครั้ง/ปี	กำหนดระบบงาน Work permit สอดคล้องกับ SCG std และ กฎหมาย	ระบุ	ธ.ค.-เม.ย.		TL-KW	P	A			100		xxx									
	13.3.3 ปรับปรุงมาตรฐาน work permit โรงงานในท้องถิ่น (ประเภทงาน Work permit ซึ่งเป็นการขออนุญาต/เวลาอนุญาต/หน้าที่รับผิดชอบ)	1 ครั้ง/ปี	มาตรฐาน work permit โรงงาน เป็นไปตาม SCG std และกฎหมาย	On Process	ธ.ค.-เม.ย.		TL-KW	P	A			100											
	13.3.4 ปรับปรุงแบบฟอร์มการขออนุญาต work permit และเจ้าหน้าที่ควบคุม	1 ครั้ง/ปี	แบบฟอร์มของ Work permit เป็นไปตาม SCG std และกฎหมาย	On Process	เม.ย.		TL-KW	P	A			100											
	13.3.5 สื่อสารมาตรฐาน work permit กับพนักงานและผู้เกี่ยวข้อง	1 ครั้ง/ปี	พนักงานและผู้เกี่ยวข้อง รับทราบและทดสอบผ่าน 100%	Wait	พ.ค.		TL-KW	P	A				100										
	13.3.6 Observe การอนุญาตตามข้อกำหนดปรับปรุง	1 ครั้ง/เดือน	ขออนุญาต Work permit ตามที่กำหนด 100%	Wait	พ.ค.-ธ.ค.		TL-KW	P	A				100	100	100	100	100	100	100	100			
	13.4.1 ทบทวนมาตรฐาน LOTO ของโรงงานเทียบกับมาตรฐาน SCG	1 ครั้ง/ปี	รายการที่ต้องปรับปรุงเพิ่มเติม	On Process	เม.ย.		TL-KW	P	A			100											
	13.4.2 ปรับปรุงมาตรฐาน ติดแท็กพลังงานไฟฟ้าสอดคล้องกับมาตรฐาน SCG	1 ครั้ง/ปี	มาตรฐานติดแท็กพลังงานของโรงงาน สอดคล้องกับมาตรฐาน SCG	On Process	เม.ย.		TL-KW	P	A			100											
Element 13.5 Lifting Safety Standard (การทำงานเคลื่อนย้ายวัสดุอย่างปลอดภัย)	13.4.3 สื่อสารสื่อ ติดแท็กพลังงานไฟฟ้ากับพนักงานและผู้เกี่ยวข้องทุกคน	1 ครั้ง/ปี	พนักงานและผู้เกี่ยวข้อง รับทราบและทดสอบผ่าน 100%	Wait	พ.ค.		TL-KW	P	A				100										
	13.4.4 สังเกตการติดแท็กพลังงานไฟฟ้า ไปยัง/ปฏิบัติตามมาตรฐานหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	งานที่ต้องปฏิบัติงานบนเครื่องจักรติดตั้งแท็กพลังงาน 100% ตรงทุกงาน	Wait	พ.ค.-ธ.ค.		TL-KW	P	A				100	100	100	100	100	100	100	100			
	13.5.1 ทดสอบมาตรฐานความปลอดภัยโรงงาน เทียบกับ SCG	1 ครั้ง/ปี	สรุปรายการที่ต้องแก้ไขให้เป็นไปตามมาตรฐาน SCG	ระบุ	ธ.ค.		TL-KW	P	A			100		xxx									
	13.5.2 ปรับปรุงแบบฟอร์มการขออนุญาตปฏิบัติงานแยก	1 ครั้ง/ปี	คู่มือการใช้งานของโรงงาน เป็นไปตาม SCG std และกฎหมาย	ระบุ	ธ.ค.		TL-KW	P	A			100		xxx									
	13.5.3 ปรับปรุงแบบฟอร์มการขออนุญาตปฏิบัติงานแยก	1 ครั้ง/ปี	แบบฟอร์มขอใบอนุญาตเป็นไปตามมาตรฐาน	ระบุ	ธ.ค.		TL-KW	P	A			100		xxx									
	13.5.4 สื่อสารมาตรฐานแยก ไปยังพนักงานและผู้เกี่ยวข้อง	1 ครั้ง/ปี	พนักงานและผู้เกี่ยวข้อง ได้รับการสื่อสาร และทดสอบ 100%	On Process	เม.ย.		TL-KW	P	A			100											
	13.5.5 ติดตามการปฏิบัติตามแยก เทียบกับข้อกำหนดโรงงาน	1 ครั้ง/เดือน	ปฏิบัติตามแยก เป็นไปตามมาตรฐาน 100%	On Process	เม.ย.-ธ.ค.		TL-KW	P	A				100	100	100	100	100	100	100	100			
	13.6.1 ทบทวนมาตรการทำงานกับไฟฟ้า ของโรงงานเทียบกับมาตรฐาน SCG	1 ครั้ง/ปี	รายการที่ต้องปรับปรุงเพิ่มเติม	ระบุ	ธ.ค.		TL-KW	P	A			100		xxx									
Element 13.6 Electrical Safety Standard (การทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าอย่างปลอดภัย)	13.6.2 ปรับปรุงมาตรฐาน การตรวจสอบเครื่องมือ การทำงานกับไฟฟ้า ปลอดภัยทั้ง ILSRB, อุปกรณ์ป้องกันเครื่องมือ, หน้าที่คนตรวจความปลอดภัย ดังนี้ รวมไปถึงตรวจสอบเข้าโรงงาน/พื้นที่ซ่อม (Site Safety)	1 ครั้ง/ปี	มาตรฐานการทำงานกับไฟฟ้า การตรวจสอบเครื่องมือสอดคล้องกับ SCG	On Process	เม.ย.		TL-KW	P	A			100											
	13.6.3 ตรวจสอบเครื่องมืออุปกรณ์ไฟฟ้า ก่อนเข้าโรงงาน/ใกล้เครื่องมือไฟฟ้า ตามมาตรฐาน	1 ครั้ง/เดือน	อุปกรณ์ไฟฟ้าพร้อมใช้งาน และมีสัญลักษณ์ 100%	On Process	เม.ย.-ธ.ค.		TL-KW	P	A			100	100	100	100	100	100	100	100	100			
	13.6.4 line walk ตรวจสอบเครื่องมือภายในโรงงาน และบนยานพาหนะ รถยก. (การตรวจสอบเครื่องมือก่อนเข้าทำงาน)	1 ครั้ง/เดือน	- เครื่องมือที่ใช้โรงงานสภาพพร้อมและได้รับการตรวจสอบ 100% - คนทำงานเข้าโครงการตรวจสอบเครื่องมือ 100%	On Process	เม.ย.-ธ.ค.		TL-KW	P	A			100	100	100	100	100	100	100	100	100			
	13.6.5 ดัดบ้านสื่อสาย/แรงดัน ที่ไม่ประจุทางเข้ามาและ kick off Shutdown	1 ครั้ง/ปี หรือ ทุกครั้งที่มีการ Shutdown	มีป้ายสื่อสายสื่อความปลอดภัย	On Process	เม.ย. / ธ.ค.		TL-KW	P	A				100				100						
	13.7.1 ตรวจสภาพรถเข้า-ออกโรงงาน เพื่อความปลอดภัยของการจราจร (กำหนดต้องตรวจขึ้นทะเบียน)	1 ครั้ง/ปี	รถเข้าโรงงานมีสภาพพร้อมใช้ได้ตามข้อกำหนด	Wait	พ.ค.-ธ.ค.		TL-KW	P	A				100	100	100								
	13.7.2 การติดตามใบสั่งงาน TL-KW	1 ครั้ง/เดือน	ดำเนินการตามนโยบายบริษัท	On Process	Dec-66		บริหารกลาง	P	A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100			
	13.7.3 ปรับปรุงสภาพการจราจรภายในโรงงาน เพื่อลดความเสี่ยงด้านการจราจรภายในโรงงาน ด้วยการควบคุมรถเข้าออกโรงงาน	1 ครั้ง/ปี	แล้วเสร็จตามแผนงาน	On Process	ม.ค.-ก.ย.		บริหารกลาง	P	A	100	100	100	100	100	100	100							
	13.7.3.1 ทำจุดจอดรถนอกโรงงาน ที่ด้านใต้ส่งท่า สำหรับพนักงาน + Access Control เข้า-ออกโรงงาน	1 ครั้ง/ปี	แล้วเสร็จตามแผนงาน	On Process	ม.ค.-ก.ค.		บริหารกลาง	P	A	100	100	100	100	100	100								
Element 13.7 Road Safety Standard (มาตรฐานความปลอดภัยของการใช้ยานพาหนะทางถนน ในกิจการของบมข.)	13.7.3.2 ปรับปรุงลานจอดรถ ปะตู 4 สำหรับผู้ธุรกิจ	1 ครั้ง/ปี	แล้วเสร็จตามแผนงาน	On Process	ม.ค.-ก.ค.		บริหารกลาง	P	A	100	100	100	100	100	100								
	13.7.3.3 กำหนดเกณฑ์ และรูปแบบการตรวจสอบรถเข้าโรงงาน (รถเข้าบมข.)	1 ครั้ง/ปี	แล้วเสร็จตามแผนงาน	On Process	ธ.ค. - พ.ค.		บริหารกลาง	P	A	100	100	100											
	13.7.3.4 จัดเส้นทางจราจรภายในโรงงานใหม่ ลดอุบัติเหตุเกิดขึ้นที่บริเวณถนนรอบๆภายในโรงงาน	1 ครั้ง/ปี	แล้วเสร็จตามแผนงาน	On Process	ม.ค.- ก.ย.		บริหารกลาง	P	A	100	100	100	100	100	100	100							
	13.7.4 ปรับปรุงสภาพการจราจรหน้าโรงงาน (ประตูจอดรถ + ทางเข้านำพัก + ประตู 5 + ประตู 6 + LWA)	1 ครั้ง/ปี	แล้วเสร็จตามแผนงาน	On Process	เม.ย.-ธ.ค.		บริหารกลาง / ID4	P	A	100	100	100	100	100	100	100	100						
	13.7.4.1 เปลี่ยนไฟและดวงหน้าโรงงาน 46 โคม ให้เป็นไปตามมาตรฐานแขวง	1 ครั้ง/ปี	แล้วเสร็จตามแผนงาน	Pass	ธ.ค.-เม.ย.		บริหารกลาง	P	A	100	100												
	13.7.4.2 ติดตั้งป้ายเตือนรถบรรทุก 2 x 2 x 10 เมตรให้ตามมาตรฐานแขวง	1 ครั้ง/ปี	แล้วเสร็จตามแผนงาน	Pass	พ.ค.-		บริหารกลาง	P	A	100	100												
	13.7.4.3 ติดตั้งป้ายเตือนรถบรรทุก 2 x 2 x 10 เมตรให้ตามมาตรฐานแขวง	1 ครั้ง/ปี	แล้วเสร็จตามแผนงาน	Pass	พ.ค.-		บริหารกลาง	P	A	100	100												
	13.7.4.4 ติดตั้งป้ายเตือนรถบรรทุก 2 x 2 x 10 เมตรให้ตามมาตรฐานแขวง	1 ครั้ง/ปี	แล้วเสร็จตามแผนงาน	Pass	พ.ค.-		บริหารกลาง	P	A	100	100												
	13.7.4.5 ติดตั้งป้ายเตือนรถบรรทุก 2 x 2 x 10 เมตรให้ตามมาตรฐานแขวง	1 ครั้ง/ปี	แล้วเสร็จตามแผนงาน	Pass	พ.ค.-		บริหารกลาง	P	A	100	100												
	13.7.4.6 ติดตั้งป้ายเตือนรถบรรทุก 2 x 2 x 10 เมตรให้ตามมาตรฐานแขวง	1 ครั้ง/ปี	แล้วเสร็จตามแผนงาน	Pass	พ.ค.-		บริหารกลาง	P	A	100	100												

โรงงาน

☒ ทำผลงาน

☒ อบรม

[illegible]

โรงงาน

[illegible]

เอกสารแนบที่ 2.12



ข้อตกลงร่วมระหว่าง บริษัทสยามปูนซีเมนต์ขาว จำกัด และ
บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
เรื่องการจัดเก็บขยะทั่วไป



บริษัทสยามปูนซีเมนต์ขาว จำกัด
THE SIAM WHITE CEMENT CO., LTD.



ข้อตกลงร่วมระหว่าง บริษัทสยามปูนซีเมนต์ขาว จำกัด และ บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
เรื่อง การผลิตหินปูน, ระบบสื่อสารและสาธารณูปโภค, การขังน้ำหนักรถยนต์วัดดูดิบ เชื้อเพลิงและปูนซีเมนต์,
การใช้บริการห้องปฏิบัติการ, การเบิกวัสดุ และการจัดการเหตุฉุกเฉิน

เพื่อให้การดำเนินการพัฒนา ผลิตและจำหน่ายปูนซีเมนต์ ของบริษัทสยามปูนซีเมนต์ขาว จำกัด สอดคล้อง กับระบบบริหาร
มาตรฐาน (ISO/มอก.9001, ISO/มอก.14001 และ มอก.18001) และเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ จึงจำเป็นต้องใช้ทรัพยากรและบุคลากร
ของบริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ในการดำเนินการเรื่องต่าง ๆ ดังนี้

ส่วนที่บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ดำเนินการ

1. การผลิตหินปูน

- 1.1 ดำเนินการผลิตหินปูน ให้เพียงพอต่อการผลิตของ บริษัทสยามปูนซีเมนต์ขาว จำกัด
- 1.2 จัดให้มีระบบการควบคุมคุณภาพ และดำเนินการแก้ไขทันที ในกรณีที่คุณภาพของหินปูน ไม่ได้คุณภาพตามเกณฑ์กำหนดของ
บริษัทสยามปูนซีเมนต์ขาว จำกัด

2. ระบบสื่อสารและสาธารณูปโภค

- 2.1 ให้บริการด้านโทรศัพท์, ระบบการสื่อสาร, น้ำประปา และการจัดเก็บขยะทั่วไป

3. การขังน้ำหนักรถยนต์วัดดูดิบ เชื้อเพลิง และปูนซีเมนต์

- 3.1 จัดให้มีระบบงานคอมพิวเตอร์ในการขังน้ำหนักรถยนต์วัดดูดิบ เชื้อเพลิง และปูนซีเมนต์
- 3.2 จัดให้มีการ Calibrate เครื่องชั่งน้ำหนักรถยนต์
- 3.3 จัดให้มีการจองคิวรถบรรทุกมารับปูนซีเมนต์
- 3.4 จัดให้มีการตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลสินค้า และชนิดของปูนซีเมนต์ ในกรณีที่ปัญหาในการขังน้ำหนักรถยนต์ ให้มี
การประสานงานกับบริษัทสยามปูนซีเมนต์ขาว จำกัด

4. การใช้บริการห้องปฏิบัติการ

- 4.1 ยินยอมให้พนักงาน บริษัทสยามปูนซีเมนต์ขาว จำกัด ใช้เครื่องมือวิเคราะห์เชื้อเพลิง เครื่องวิเคราะห์หาปริมาณคาร์บอนและซัลเฟอร์
- 4.2 จัดเตรียมเครื่องมือวิเคราะห์เชื้อเพลิงและเครื่องวิเคราะห์ หาปริมาณคาร์บอนและซัลเฟอร์ พร้อมทั้งให้มีการสอบเทียบ/ทวนสอบ
บำรุงรักษาตามวิธีการที่ได้มาตรฐาน เพื่อให้ได้ผลวิเคราะห์ที่ถูกต้อง
- 4.3 ดำเนินการควบคุมสถานะในห้องปฏิบัติการให้เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด

5. เรื่องการเบิกวัสดุ

- 5.1 ตรวจสอบความถูกต้องและครบถ้วนของใบเบิกวัสดุ และจ่ายวัสดุได้ตามรายการที่ขอเบิก

6. เรื่องการจัดการเหตุฉุกเฉิน

- 6.1 จะให้ความช่วยเหลือ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินต่าง ๆ เช่น เพลิงไหม้ อุบัติภัยร้ายแรง เป็นต้น
- 6.2 ควบคุมดูแลอุปกรณ์สำหรับระงับเหตุฉุกเฉิน ที่ใช้ร่วมกัน เช่น ปืนน้ำดับเพลิง เป็นต้น ให้อยู่ในสภาพที่



บริษัทสยามปูนซีเมนต์ขาว จำกัด
THE SIAM WHITE CEMENT CO., LTD.



ส่วนที่บริษัทสยามปูนซีเมนต์ขาว จำกัด ดำเนินการ

6. การผลิตหินปูน

- 1.1 จัดทำแผนการผลิต ส่งให้กับ บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- 1.2 วิเคราะห์คุณภาพของหินปูนที่บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ส่งให้ขณะทำการผลิตหินปูน

6. ระบบการสื่อสารและสาธารณูปโภค

- 2.1 ออกใบแจ้งงานและตรวจรับงานบริการต่าง ๆ ที่ดำเนินการโดยบริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

6. การซึ้่งนำหน้าภรณ์รถยนต์คูโบต้า เชื้อเพลิง และปูนซีเมนต์

- 3.1 จัดให้มีผู้ประสานงานในการปลดล็อก ในกรณีที่นำหน้าปูน เกินพิกัดน้ำหนัก

6. การให้บริการห้องปฏิบัติการ

- 4.1 ใช้งานเครื่องมือวิเคราะห์ตามวิธีการมาตรฐานการทำงานที่ห้องปฏิบัติการของบริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด กำหนด

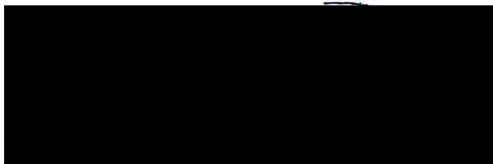
5. เรื่องการเบิกวัสดุ

- 5.1 จัดทำใบเบิกวัสดุให้มีรายละเอียดถูกต้องและครบถ้วน

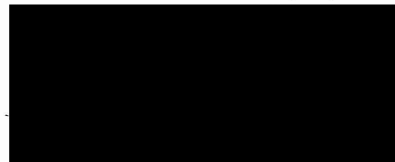
6. เรื่องการจัดการเหตุฉุกเฉิน

- 6.1 แจ้งขอความช่วยเหลือ เมื่อมีเหตุฉุกเฉิน

โดยทั้งสองบริษัทจัดให้มีระบบในการประสานงานระหว่างกัน ในกรณีที่เกิดปัญหาหรือข้อขัดข้องต่าง ๆ ในการดำเนินการ ตลอดจนยินยอมให้มีการตรวจสอบติดตามระบบบริหารมาตรฐาน ซึ่งกันและกันอย่างสม่ำเสมอ ทั้งนี้ ให้ข้อตกลงร่วมกันนี้ มีผลตั้งแต่วันที่ 22 เมษายน 2548 เป็นต้นไป



บริษัทสยามปูนซีเมนต์ขาว จำกัด



กรรมการผู้จัดการ
บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

เอกสารแนบที่ 2.13



คู่มือการกำจัดเศษวัสดุ

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ

เรื่อง การกำจัดเศษวัสดุ

รหัสเอกสาร PM010

เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่	แก้ไขครั้งที่	วันที่มีผลเริ่มใช้	ผู้อนุมัติ	ตำแหน่ง
15 มกราคม 2547	2	1	1 มีนาคม 2562		ตัวแทนฝ่ายบริหาร

คู่มือนี้ใช้ในระบบ ☐ ISO 9001 ☐ ISO 14001 ☐ มอก.18001 / BS OHSAS 18001 / ISO 45001 ☐ มอก.17025 ☐ ISO 50001

R-CZ005 : 3 – 01/01/62

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 1/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

วัตถุประสงค์ :

- 1) เพื่อเป็นแนวทางในการควบคุมและกำจัดเศษวัสดุในปูนท่าหลวงโดยวิธีการที่ถูกต้องเหมาะสม เพื่อให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 2) เพื่อปฏิบัติให้สอดคล้องตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ปี พ.ศ.2548 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547

- ขอบข่าย :** เพื่อใช้สำหรับเศษวัสดุที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในเขตควบคุมภายในปูนท่าหลวง
- นิยาม :** เศษวัสดุ หมายถึง เศษวัสดุที่เกิดจากกระบวนการผลิตซีเมนต์เทา กระบวนการย่อยหินก่อสร้าง และย่อยหินให้โรงงานท่าหลวง, ห้อง LAB, พัสตุ, งานซ่อมเครื่องจักรในกระบวนการผลิตซีเมนต์เทา, งานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง, งานซ่อมทั่วไป, สถานพยาบาล, อาคารสำนักงานและโรงอาหาร, เศษวัสดุจากหน่วยงานภายนอก
- : ผู้ดำเนินการ หมายถึง ผู้ที่มีหน้าที่ในการดำเนินการในขั้นตอนการดำเนินการนั้น ๆ
- : ผู้เกี่ยวข้อง หมายถึง ผู้ที่มีหน้าที่ควบคุมดูแลการปฏิบัติงานในหน้าที่ที่ส่งผลให้เกิดเศษวัสดุนั้นๆ
- : ผู้กำจัดเศษวัสดุ หมายถึง ผู้ที่มีหน้าที่ควบคุมดูแลการกำจัดเศษวัสดุนั้นๆ
- : ผู้จัดเก็บเศษวัสดุ หมายถึง ผู้ที่มีหน้าที่ดูแลการจัดเก็บจากหน่วยงานผู้เกี่ยวข้อง และคัดแยกเศษวัสดุ เพื่อส่งให้ผู้กำจัด
- : จป. หมายถึง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- : ผจก.ผลิตเขาวง หมายถึง
- ผู้จัดการบดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง
 - ผู้จัดการเผาปูน
 - ผู้จัดการบดซีเมนต์
 - ผู้จัดการผลิตถุงปูนซีเมนต์
 - ผู้จัดการผลิตไฟฟ้าเขาวง
- : ผจก.ซ่อมบำรุงเขาวง หมายถึง
- ผู้จัดการวางแผนและควบคุม
 - ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการเขาวง
 - ผู้จัดการซ่อมเครื่องจักรผลิตวัตถุดิบเขาวง
 - ผู้จัดการซ่อมเครื่องจักรผลิตปูนเม็ดเขาวง
 - ผู้จัดการซ่อมเครื่องจักรผลิต-จ่ายปูนซีเมนต์เขาวง
 - ผู้จัดการซ่อมเครื่องไฟฟ้าผลิตวัตถุดิบเขาวง
 - ผู้จัดการซ่อมเครื่องไฟฟ้าผลิตปูนเม็ดเขาวง
 - ผู้จัดการซ่อมเครื่องไฟฟ้าผลิต-จ่ายปูนซีเมนต์เขาวง
 - ผู้จัดการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องไฟฟ้า WHG เขาวง
 - ผู้จัดการบริการกลาง
- : ผจก.ควบคุมเขาวง หมายถึง
- ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดเขาวง
 - ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนซีเมนต์เขาวง

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 2/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 1
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	1 มีนาคม 2562

- นิยาม (ต่อ) :
- : ผจก.เคมี หมายถึง ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ (เคมี)
 - : ผจก.ฟิสิกส์ หมายถึง ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ (ฟิสิกส์)
 - : ผจก.กระจายสินค้าแขวง หมายถึง ผู้จัดการกระจายสินค้าแขวง
 - : ผจก.เหมือง หมายถึง
 - ผู้จัดการ *ประจำส่วนเหมือง*
 - ผู้จัดการผลิตหินก่อสร้าง
 - ผู้จัดการ *ดักขุ่นส่งและย่อย*
 - ผู้จัดการ *วางแผนพัฒนาและฟื้นฟูเหมือง*
 - ผู้จัดการผลิตหินก่อนย่อย
 - ผู้จัดการ *ผลิตวัตถุดิบ*
 - ผู้จัดการ *ซ่อมเครื่องจักรกล*
 - ผู้จัดการ *Green Energy and Alternative fuel*
 - : ผจก.พัสดุ หมายถึง - ผู้จัดการจัดหาและ *พัสดุ*
 - : ผจก.WHG แขวง หมายถึง ผู้จัดการผลิตไฟฟ้าแขวง
 - : ผจส.ทุกส่วน หมายถึง ผู้จัดการส่วนทุกส่วนในปูนท่าหลวง
 - : ผจก.ทุกหน่วยงาน หมายถึง ผู้จัดการ ทุกหน่วยงานใน ปูนท่าหลวง
 - : ผจก.รัฐกิจและชุมชนสัมพันธ์ หมายถึง ผู้จัดการรัฐกิจและชุมชนสัมพันธ์
 - : จนท.สถานพยาบาล หมายถึง เจ้าหน้าที่/พนักงานที่ปฏิบัติงาน ณ สถานพยาบาล โรงงานแขวง
 - : พนักงาน หมายถึง พนักงานทุกคน ของบริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานแขวง
 - : เศษวัสดุประเภทที่ 1 ได้แก่ เศษวัสดุที่หล่นในกระบวนการผลิตหรือเศษตัวอย่างจากห้องปฏิบัติการที่สามารถนำกลับเข้าสู่กระบวนการผลิตได้โดยปริมาณที่นำกลับเข้ากระบวนการผลิตมากหรือน้อย ไม่มีผลต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์
 - : เศษวัสดุประเภทที่ 2 ได้แก่ เศษวัสดุที่นำกลับเข้าสู่กระบวนการผลิตโดยต้องมีการควบคุมปริมาณ ทั้งนี้เพื่อมิให้มีผลกระทบต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์
 - : เศษวัสดุประเภทที่ 3 ได้แก่ เศษวัสดุอื่น ๆ ที่มีถึงรองรับภายในโรงงาน
 - : เศษวัสดุประเภทที่ 4 ได้แก่ เศษวัสดุอื่น ๆ ที่มีได้ระบุไว้ในเศษวัสดุประเภทที่ 1-3
 - : การประมาณการน้ำหนักของวัสดุไม่ใช้แล้ว ให้ใช้เกณฑ์ในการประมาณการตามแบบฟอร์มรายการวัสดุไม่ใช้แล้ว (R-CZ029) โดยกำหนดให้มีการทบทวนเกณฑ์ในการประมาณการทุก 1 ปี โดยผ่าน คกก. ทบทวนการบริหาร
 - : ผู้จัดการหน่วยงานที่ใบอนุญาตประกอบกิจการนอกเหนือจากโรงงานลำดับที่ 57 และ 101 ได้แก่ โรงงานลำดับที่ 88 , ลำดับที่ 7(4) และลำดับที่ 39

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010 หน้า 3/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2 หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 24 ตุลาคม 2560

- ขอบข่าย :**
1. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงาน
 2. การกำจัดเศษวัสดุอื่นๆ ที่ไม่ได้ระบุไว้ในตารางที่ 1.1 - 1.4
 3. การกำจัดเศษวัสดุจากหน่วยงานภายนอก

อ้างอิงคู่มือวิธีการปฏิบัติงาน

- : คู่มือวิธีการปฏิบัติงานการกำจัดของเสียอันตราย (Hazardous Waste) (L-WI-KG004)
- : คู่มือวิธีการปฏิบัติงานการขายวัสดุเหลือใช้และใช้งานแล้ว (L-WI-KG005)
- : คู่มือวิธีการปฏิบัติงานการส่งของเสียกำจัดภายนอก (L-WI-KG007)
- : คู่มือวิธีการปฏิบัติงานการกำจัดเศษตัวอย่างจากห้องปฏิบัติการ (L-WI-KZ012)
- : คู่มือวิธีการปฏิบัติงานการจัดเก็บเศษปูนหล่นในกระบวนการจ่ายปูนซิเมนต์ (G-WI-KB011)

อ้างอิงแบบฟอร์ม

- : รายการวัสดุไม่ใช้แล้ว (R-CZ029)

อ้างอิงมาตรฐาน

- : แนวทางการเก็บ รวบรวม และรายงานข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม

หัวข้อย่อย

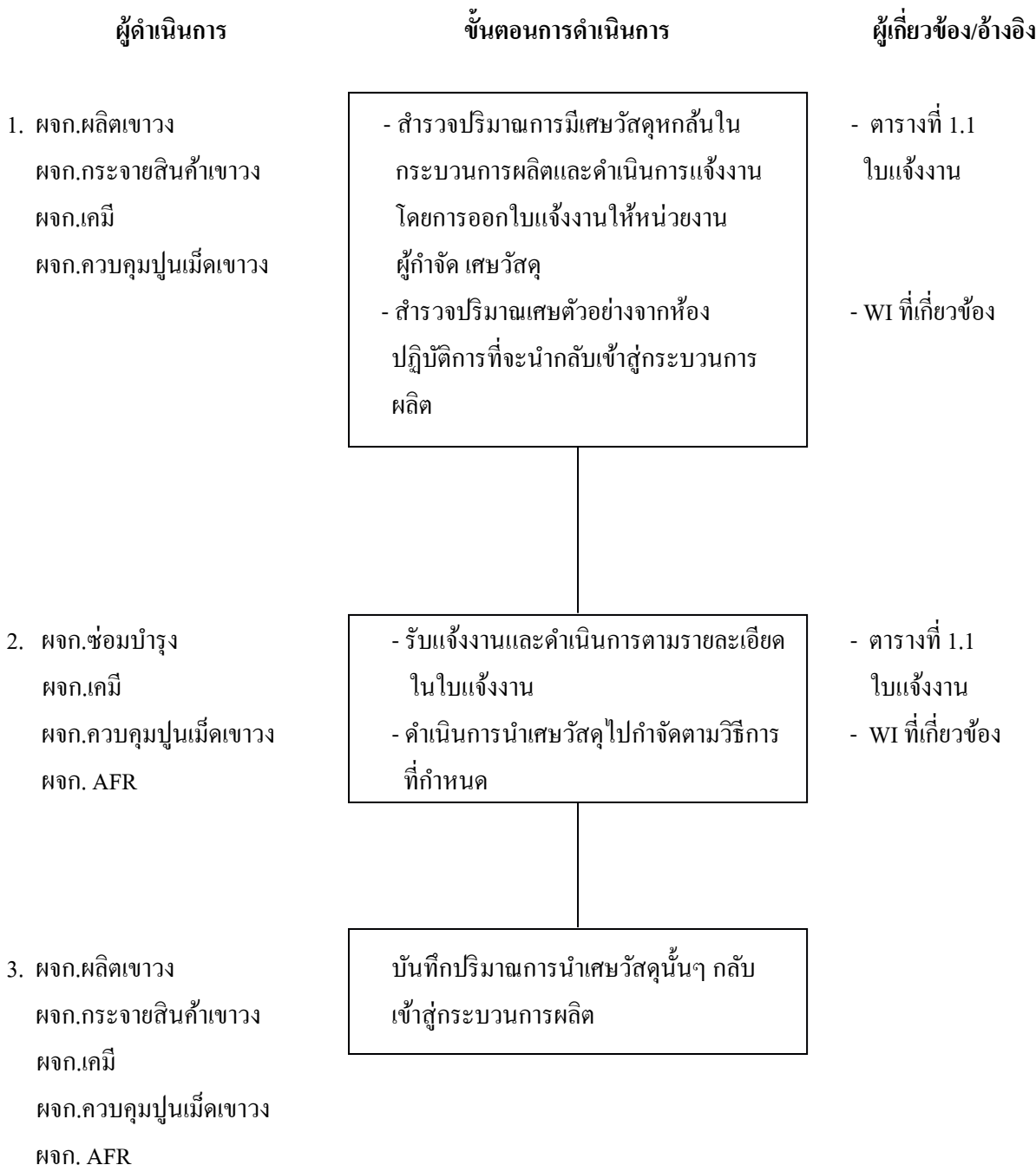
1. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานเขาวง
2. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานท่าหลวง
3. การกำจัดเศษวัสดุอื่น ๆ ที่ไม่ได้ระบุไว้ในตารางที่ 1.1 - 1.4

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 4/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

ผังการไหล : 1. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานเขาวง

1.1 การกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 1



บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 5/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

รายละเอียดขั้นตอน 1. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานแขวง

1.1 การกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 1

1. ผู้จัดการเผาปูน (ผจก.เผาปูน), ผู้จัดการบดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง (ผจก.บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง), ผู้จัดการบดซีเมนต์ (ผจก.บดซีเมนต์) ผู้จัดการกระจายสินค้าแขวง (ผจก.กระจายสินค้าแขวง), ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์(เคมี) (ผจก.เคมี), ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดแขวง (ผจก.ควบคุมปูนเม็ดแขวง)
 - 1.1 ผู้จัดการเผาปูน ผู้จัดการกระจายสินค้าแขวง ผู้จัดการตักและขนส่งดำเนินการสำรวจปริมาณการมีเศษวัสดุหลักในกระบวนการผลิต ในกรณีที่มีปริมาณมากอันอาจจะก่อความเสียหายต่อเครื่องจักร ให้ออกใบแจ้งงานให้กับหน่วยงานผู้กำจัดเศษวัสดุ
 - 1.2 ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ (เคมี) ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดแขวง ดำเนินการสำรวจปริมาณการมีเศษวัสดุจากห้องปฏิบัติการที่สามารถนำกลับเข้าสู่กระบวนการผลิตได้ โดยปริมาณที่นำกลับเข้าสู่กระบวนการผลิตไม่มีผลต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์
2. ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ (ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ)

ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์(เคมี) (ผจก.เคมี)

ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดแขวง (ผจก.ควบคุมปูนเม็ดแขวง)

ผู้จัดการ AFR (ผจก. AFR)

 - 2.1 ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ (ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ)

ดำเนินการจัดเก็บเศษวัสดุตามรายละเอียดในใบแจ้งงานตามตารางที่ 1.1
 - 2.2 ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ (เคมี) ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดแขวง ดำเนินการกำจัดเศษวัสดุตามวิธีการในคู่มือวิธีการปฏิบัติงานการกำจัดเศษตัวอย่างจากห้องปฏิบัติการ
3. ผู้จัดการเผาปูน (ผจก.เผาปูน), ผู้จัดการบดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง (ผจก.บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง), ผู้จัดการบดซีเมนต์ (ผจก.บดซีเมนต์) , ผู้จัดการกระจายสินค้าแขวง (ผจก.กระจายสินค้าแขวง), ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ (เคมี) (ผจก.เคมี), ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดแขวง (ผจก.ควบคุมปูนเม็ดแขวง), ผู้จัดการ AFR (ผจก.AFR)

บันทึกปริมาณการนำเศษวัสดุกลับเข้าสู่กระบวนการผลิต

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 6/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

1. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานเขาวง

ตารางที่ 1.1 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 1

ประเภทวัสดุ	ผู้เกี่ยวข้อง	วิธีการจัดการ	ผู้จัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การกำจัด		เอกสารอ้างอิง
					ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด	
1) เศษวัสดุหักล้นจาก กระบวนการผลิตซีเมนต์เทา - หินปูน - ดินดำ - ดินเหลือง - หินลูกรัง - หินปูน+ดินดำ (mixed mat.) - Laterite - Copper Slag	ผจก.บค วัดดุจิบและ เชื้อเพลิง	- - - - - -	- - - - - -	- - - - - -	ผจก.บควัดดุจิบและ เชื้อเพลิง	ตักเข้าสู่สายพาน ลำเลียงหรือตักเข้า ขังวัดดุจิบ	

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 7/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

ตารางที่ 1.1 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 1 (ต่อ)

ประเภทวัสดุ	ผู้เกี่ยวข้อง	วิธีการจัดการ	ผู้จัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การกำจัด		เอกสารอ้างอิง
					ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด	
- วัสดุคืบสำเร็จ (ที่ไม่มีสิ่งเจือปนอื่น)	ผจก.เผาปูน	-	-	-	ผจก.เผาปูน	ดักเข้ากะพล่อหรือดักเข้าถัง	
- ปูนเม็ด (ที่ไม่มีสิ่งเจือปนอื่น)		-	-	-		ดักเข้าสู่สายพานลำเลียงหรือดักเข้าถัง	
- อีปซัม	ผจก.บดซีเมนต์	-	-	-	ผจก.บดซีเมนต์	ดักเข้าสู่สายพานลำเลียงหรือดักเข้าถัง	
- ปูนซีเมนต์ : ในกระบวนการบดซีเมนต์	ผจก.บดซีเมนต์	-	-	-	ผจก.บดซีเมนต์	ดักเข้าสู่สายพานลำเลียง	
- ปูนซีเมนต์ : ในกระบวนการจ่ายซีเมนต์	ผจก.กระจาย สินค้าขาว	-	-	-	ผจก.กระจาย สินค้าขาว	คุณภาพดีเก็บใส่ถุงเพื่อดักใส่ เกลียวหมุน กรณีหกส้นที่ลานจ่ายหรือถัง เหนือเครื่องบรรจุ คุณภาพไม่ดี ปูน ก้อนและเศษปูนจากเครื่องตะแกรง ร้อนไปคืนระบบที่หม้อบดซีเมนต์และ ถังวัสดุคืบ	
- ลิกไนต์/ถ่านหินก้อน/Pet.Coke	ผจก.บดวัสดุคืบ	-	-	-	ผจก.บดวัสดุคืบ	ดักเข้าสู่สายพานลำเลียงหรือดักเข้าถัง	
- ผงลิกไนต์/ถ่านหิน/Pet.Coke	และเชื้อเพลิง				และเชื้อเพลิง	นำไปเทที่ถังลิกไนต์หรือถ่านหิน	
- น้ำมันเตาหกล้น	ผจก.เผาปูน	-	-	-	ผจก.เผาปูน	ดักใส่ถังแล้วนำกลับมาใช้ใหม่ที่ถัง น้ำมันเตาหรือเทที่จุดรับ Synthetic fuel	
- ทราย	ผจก.ผลิตไฟฟ้า	ใส่ถุง Big Bag	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	คอกประดู 4	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ		
- Resin	ผจก.ผลิตไฟฟ้า	ใส่ถุง Big Bag	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	คอกประดู 4	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	เผาทำลายที่เตาเผาปูน	

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010 หน้า 8/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2 หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 1
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1 มีนาคม 2562

ตารางที่ 1.1 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 1 (ต่อ)

ประเภทวัสดุ	ผู้เกี่ยวข้อง	วิธีการจัดการ	ผู้จัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การกำจัด		เอกสารอ้างอิง
					ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด	
2) เศษวัสดุหักส้นจากระบวนการผลิตหินก่อสร้าง - หินปูน	ผจก.ผลิตหินก่อสร้าง	-	-	-	ผจก.ผลิตหินก่อสร้าง	ตักใส่ชุดลำเลียง	
3) เศษวัสดุหักส้นจากระบวนการย่อยหิน - หินปูน	ผจก.ตักขนส่งและย่อย	-	-	-	ผจก.ตักขนส่งและย่อย	ตักใส่ชุดลำเลียง	
4) เศษตัวอย่างจากห้องปฏิบัติการ - อีปซัม	ผจก.เคมี	-	ผจก.เคมี	หลังอาคาร CCR	ผจก.บดซีเมนต์	เทที่กองอีปซัมซีเมนต์เทา	
- ลิกไนต์/ถ่านหิน/Pet.Coke	ผจก.เคมี	-	ผจก.เคมี	หลังอาคาร CCR	ผจก.บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง	เทที่กอง PILE ลิกไนต์ / กอง Coal / กอง Pet.Coke/ คอกทิ้ง REJECT	
- น้ำมันเตา	ผจก.เคมี	-	ผจก.เคมี	หลังอาคาร CCR	ผจก.บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง	ลิกไนต์ (ข้างอาคารหม้อบดลิกไนต์) เทที่ถังแล้วนำกลับมาใช้ใหม่ที่ตั้งน้ำมันเตา	
- Alternative Raw Material	ผจก.เคมี	-	ผจก.AFR	หลังอาคาร CCR	ผจก.AFR	เทที่กอง Mixed Material	
- Alternative Fuel	ผจก.เคมี	-	ผจก.AFR	หลังอาคาร CCR	ผจก.AFR	- เทที่จุดรับ Synthetic Fuel ที่กระบวนการผลิตซีเมนต์เทา	
- Biomass	ผจก.เคมี	-	ผจก.เคมี	หลังอาคาร CCR	ผจก.บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง	- ป้อนเข้าที่ Riser Pipe เทที่กอง Biomass ซีเมนต์เทา	

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 9/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

ผังการไหล : 1. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานเขาวง

1.2 การกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 2



บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 10/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

รายละเอียดขั้นตอน

1. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานเขาวง

1.2 การกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 2

1. ผู้จัดการบดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง (ผจก.บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง), ผู้จัดการเผาปูน (ผจก.เผาปูน), ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการเขาวง (ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการเขาวง)
 ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์(เคมี) (ผจก.เคมี) , ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์(ฟิสิกส์) (ผจก.ฟิสิกส์)
 ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดเขาวง (ผจก.ควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดเขาวง)
 ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนซีเมนต์เขาวง (ผจก.ควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนซีเมนต์เขาวง)
 ดำเนินการมีปริมาณเศษวัสดุที่จะกำจัด โดยวิธีการนำกลับเข้ากระบวนการผลิตและดำเนินการออกไปยังงานให้
 หน่วยงานที่ทำการเคลื่อนย้ายเศษวัสดุดังกล่าวไปยังแหล่งกำจัด
2. ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการเขาวง (ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการเขาวง)
 ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์(เคมี) (ผจก.เคมี), ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์(ฟิสิกส์) (ผจก.ฟิสิกส์)
 ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดเขาวง (ผจก.ควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดเขาวง)
 ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนซีเมนต์เขาวง (ผจก.ควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนซีเมนต์เขาวง)
 ผู้จัดการ AFR (ผจก.AFR)
 2.1 ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการเขาวง ดำเนินการเคลื่อนย้ายเศษวัสดุไปยังแหล่งกำจัด
 ตามรายละเอียดในใบแจ้งงาน
 2.2 ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์(เคมี),ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์(ฟิสิกส์), ผู้จัดการควบคุม
 กรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดเขาวง , ผู้จัดการ AFR ดำเนินการเคลื่อนย้ายเศษตัวอย่างจากห้องปฏิบัติการไปยังแหล่ง
 กำจัด
3. ผู้จัดการบดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง (ผจก.บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง)
 ผู้จัดการเผาปูน (ผจก.เผาปูน)
 ดำเนินการตรวจรับเศษวัสดุที่จะกำจัดตามปริมาณที่กำหนดไว้ โดยปริมาณที่รับกำจัดต้องไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อ
 คุณภาพของผลิตภัณฑ์และดำเนินการกำจัดเศษวัสดุดังกล่าวตามคู่มือวิธีการปฏิบัติงานนั้น ๆ (ตามรายละเอียด
 ในตารางที่ 1.2)
4. ผู้จัดการบดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง (ผจก.บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง)
 ผู้จัดการเผาปูน (ผจก.เผาปูน)
 ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการเขาวง (ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการเขาวง)
 ดำเนินการบันทึกปริมาณเศษวัสดุ ในแบบฟอร์มรายการวัสดุไม่ใช้แล้ว (R-CZ029) ส่งให้หน่วยงานสิ่งแวดล้อม
 ทุกวันที่ 5 ของเดือน

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 11/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

1. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานเขาวง

ตารางที่ 1.2 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 2

ประเภทวัสดุ	ผู้เกี่ยวข้อง	วิธีการจัดการ	ผู้จัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การกำจัด		เอกสารอ้างอิง
					ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด	
1) ฝุ่นปูนเม็ดซีเมนต์เทา	ผจก.เผาปูน ผจก.บดวัตถุดิบและ เชื้อเพลิง	-	ผจก.เผาปูน ผจก.บด วัตถุดิบและ เชื้อเพลิง	คอกใต้ Cyclone	ผจก.เผาปูน	ผสมที่กอง Mixed Material	
2) ฝุ่น Raw Meal เทา (จากการ Clean)		-		ข้างอ่าง RAW Mill เทา	ผจก.บดวัตถุดิบ และเชื้อเพลิง	ผสมที่กอง Mixed Material	
3) เศษตัวอย่างจาก ห้องปฏิบัติการ - วัตถุดิบ - Raw Meal , เทา - Kiln Feed , เทา - เศษตัวอย่างจากการทดสอบ Strength, Setting Time, Autoclave Expansion, False Set และ Air Content	ผจก.ควบคุมปูนเม็ด เขาวง	-	ผจก.ควบคุม ปูนเม็ด เขาวง	หลัง CCR	ผจก.ควบคุมปูน เม็ดเขาวง	เทที่กอง Mixed Material	

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 12/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

ตารางที่ 1.2 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 2 (ต่อ)

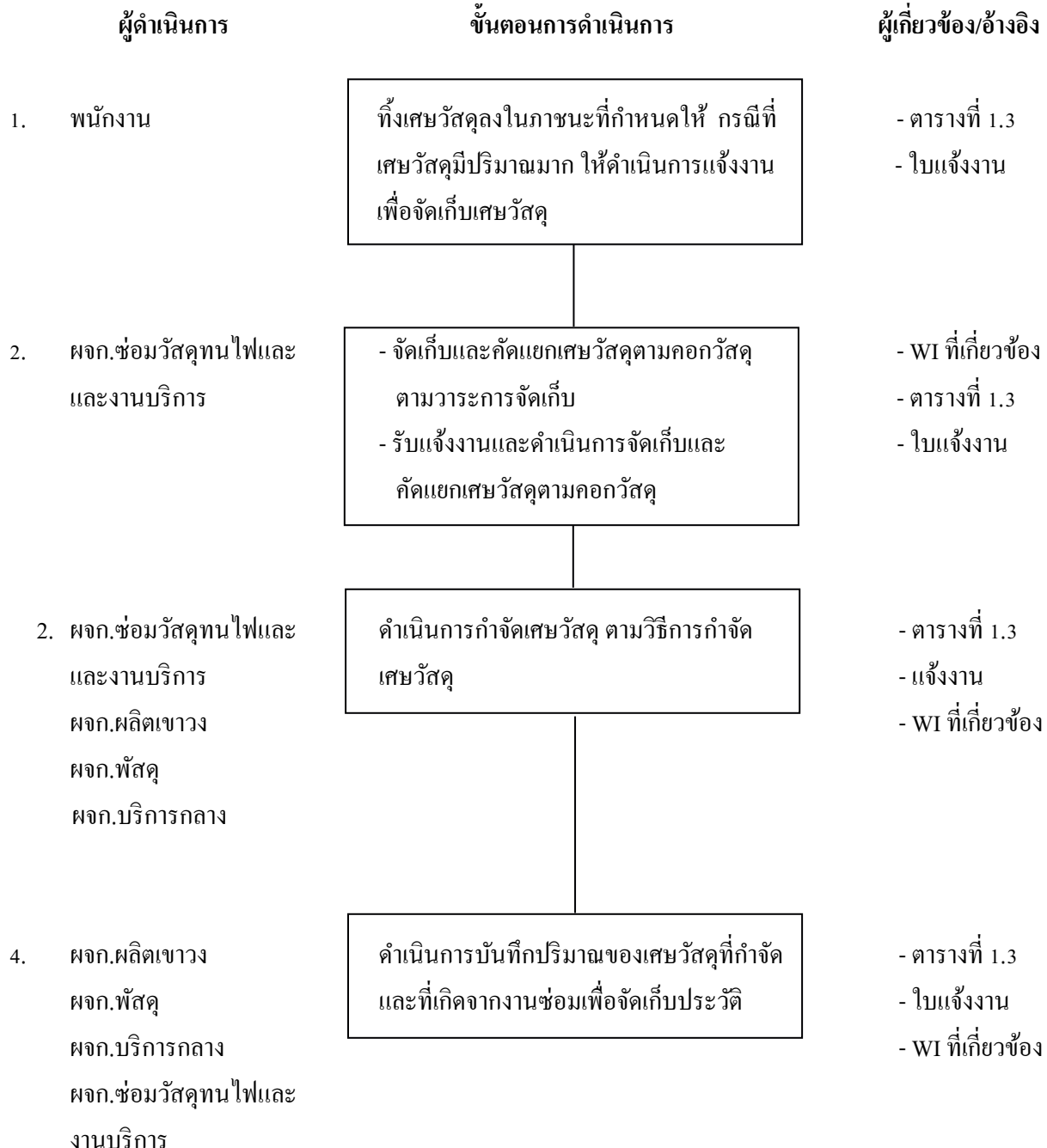
ประเภทวัสดุ	ผู้เกี่ยวข้อง	วิธีการจัดการ	ผู้จัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การกำจัด		เอกสารอ้างอิง
					ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด	
3) เศษตัวอย่างจากห้องปฏิบัติการ (ต่อ) - สารเคมีในห้องปฏิบัติการ	ผจก.เคมี	-	ผจก.AFR	หลัง CCR	ผจก. AFR	เทที่จุดรับ Synthetic Fuel	
- ปูนเม็ดเทา	ผจก.ควบคุมปูนเม็ดขาวง	-	ผจก.ควบคุมปูนเม็ดขาวง	หลัง CCR	ผจก.ควบคุมปูนเม็ดขาวง	เทที่กอง Mixed Material	
- ปูนซีเมนต์	ผจก.ควบคุมปูนซีเมนต์ขาวง	-	ผจก.ควบคุมปูนซีเมนต์ขาวง	หลัง CCR	ผจก.ควบคุมปูนซีเมนต์ขาวง	เทที่กะพล้อหม้อบปูน	
- ตัวอย่างปูนซีเมนต์ ที่ผ่านหรือเหลือจากการวิเคราะห์ทดสอบ	ผจก.ฟิสิกส์ขาวง	-	ผจก.ฟิสิกส์ขาวง	ห้องฟิสิกส์ห้อง Lab mill	ผจก.ฟิสิกส์ขาวง	เทที่กะพล้อหม้อบปูนเสือ	
- เศษตัวอย่าง Cement Paste และก้อนมอร์ตาร์	ผจก.ฟิสิกส์ขาวง		ผจก.ฟิสิกส์ขาวง	ห้องฟิสิกส์	ผจก.ฟิสิกส์ขาวง	เทที่กอง Mixed Material	
- เศษวัสดุจาก LAB ที่ผ่านการวิเคราะห์แล้ว	ผจก.ฟิสิกส์ขาวง		ผจก.ฟิสิกส์ขาวง	ห้องฟิสิกส์	ผจก.ฟิสิกส์ขาวง	เทที่กอง Mixed Material	
4) น้ำมันหล่อลื่นและน้ำมันล้างเครื่องจักร	ผจก.เหมือง		ผจก.เหมือง	คอกวัสดุเหมือง	ผจก.AFR	เป็นเชื้อเพลิงในการผลิตปูนซีเมนต์	
น้ำมันหม้อแปลงหลังใช้งาน	ผจก.ซ่อมบำรุง	ใส่ถัง 200 ลิตรในหน่วยงาน	ผจก.ซ่อมเครื่องจักรผลิตซีเมนต์	คอกเก็บน้ำมัน - ซ่อมบำรุง	ผจก.ซ่อมเครื่องจักรผลิตวัสดุดิบ	หล่อลื่นข้อโซ่สายพานหลัก	
5) จาระบี	ผจก.ซ่อมบำรุง ผจก. WHG		ผจก.ซ่อมเครื่องจักรผลิตซีเมนต์	คอกเก็บน้ำมัน - ซ่อมบำรุง	ผจก.AFR	เป็นเชื้อเพลิงในการผลิตปูนซีเมนต์	
6) ขี้เถ้าจากเตาเผาขยะ	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	-	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	คอกวัสดุบริเวณเตาเผาขยะ	ผจก.บดวัสดุดิบและเชื้อเพลิง	เทที่กอง Mixed Material	
7) อิฐทนไฟ	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	-	ผจก.เผาปูน ผจก.ผลิตไฟฟ้า	เครื่องย่อยปูนก้อน	ผจก.บดวัสดุดิบและเชื้อเพลิง	ย่อยผสมดินคำผสมกอง Mixed Material	
8) ปูนก้อน				เครื่องย่อยปูนก้อน	ผจก.บดซีเมนต์	ย่อยผสมที่อ่างปูนเม็ด	

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 13/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

ผังการไหล : 1. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานแขวง

1.3 การกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 3



บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 14/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

รายละเอียดขั้นตอน 1. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานแขวง

1.3 การกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 3

1. พนักงาน

- 1.1 พิจารณาเศษวัสดุและทิ้งลงในภาชนะรองรับที่กำหนดให้ และให้ดำเนินการแจ้งงานกับหน่วยงานผู้จัดเก็บเศษวัสดุเมื่อเศษวัสดุเต็มถัง (เฉพาะกรณีที่เศษวัสดุในภาชนะนั้น ไม่มีระยะเวลาการจัดเก็บที่แน่นอน)

2. ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ (ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ)

- 2.1 ดำเนินการจัดเก็บและคัดแยกเศษวัสดุตามวาระ โดยจัดเก็บเข้าคอกวัสดุดังตารางที่ 1.3
- 2.2 ดำเนินการจัดเก็บและคัดแยกเศษวัสดุ และจัดเก็บเข้าคอกตามตารางที่ 1.3 เมื่อได้รับใบแจ้งงาน

3. ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ(ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ)

ผู้จัดการจัดหาและพัสดุทั่วไปแขวง (ผจก.จัดหาและพัสดุทั่วไปแขวง), ผู้จัดการเผาปูน (ผจก.เผาปูน), ผู้จัดการบริการกลาง (ผจก.บริการกลาง)

- 3.1 ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการคัดแยกและจัดเก็บเศษวัสดุที่เผาไม่ได้ ส่งไปกำจัดที่เทศบาลบ้านหมอ
- 3.2 ผู้จัดการจัดหาและพัสดุทั่วไปแขวง กำจัดเศษวัสดุตามคู่มือวิธีการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง
- 3.3 ผู้จัดการเผาปูน ดำเนินการกำจัดเศษวัสดุตามคู่มือวิธีการปฏิบัติงานการกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงาน
- 3.4 ผู้จัดการบริการกลาง ดำเนินการกำจัดเศษวัสดุตามคู่มือวิธีการปฏิบัติงานการกำจัดเศษวัสดุจากสถานพยาบาล

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 15/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

รายละเอียดขั้นตอน 1. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานแขวง

1.3 การกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 3 (ต่อ)

4. ผู้จัดการเผาปูน (ผจก.เผาปูน), ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ (ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ)

ผู้จัดการบริการกลาง (ผจก.บริการกลาง)

- 4.1 ผู้จัดการเผาปูน บันทึกปริมาณเศษวัสดุที่รับกำจัดตามคู่มือวิธีการปฏิบัติงานการกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงาน
- 4.2 ผู้จัดการจัดหาและพัสดุทั่วไปแขวง บันทึกปริมาณเศษวัสดุที่กำจัดตามคู่มือวิธีการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง
- 4.3 ผู้จัดการบริการกลาง บันทึกปริมาณเศษวัสดุที่กำจัดตามคู่มือวิธีการปฏิบัติงานการกำจัดเศษวัสดุจากสถานพยาบาล
- 4.4 ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ บันทึกปริมาณการกำจัดเศษวัสดุที่ส่งไปกำจัดที่เทศบาลบ้านหมอ
- 4.5 ผู้จัดการซ่อมบำรุงดำเนินการบันทึกปริมาณเศษวัสดุที่เกิดจากงานซ่อมเพื่อเก็บประวัติและส่งบันทึกปริมาณของเศษวัสดุที่กำจัด และที่เกิดจากงานซ่อมในแบบฟอร์มรายการวัสดุไม่ใช้แล้ว (R-CZ029) ให้กับหน่วยงานสิ่งแวดล้อมทุกวันที่ 5 ของเดือน

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 16/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

1. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานแขวง

ตารางที่ 1.3 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 3

ประเภทวัสดุ	ผู้เกี่ยวข้อง	วิธีการจัดการ	ผู้จัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การกำจัด		เอกสารอ้างอิง
					ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด	
- กิ่งไม้เล็ก ๆ , ใบไม้	ผจก.บริการกลาง	รวบรวมกองและคัดเป็นท่อน	ผจก.บริการกลาง	เรือนเพาะชำ	ผจก.บริการกลาง	ย่อยทำปุ๋ยหมัก	
- เศษกระดาษสำนักงาน	พนักงาน	รวบรวมส่งพัสดุ	ผจก.พัสดุ	กองเก็บกระดาษ		ขาย	
- เศษอาหาร	พนักงาน	ถังขยะทั่วไป	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	เทศบาลบ้านหมอ	เทศบาลบ้านหมอ	ฝังกลบ	
- เศษชิ้นส่วนไม้เล็ก ๆ	พนักงาน	ถังขยะทั่วไป	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	เทศบาลบ้านหมอ	เทศบาลบ้านหมอ	ฝังกลบ	
- ถุงพลาสติกใสของ	พนักงาน	ถังขยะทั่วไป	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	เทศบาลบ้านหมอ	เทศบาลบ้านหมอ	ฝังกลบ	
- เศษถุงปูนซีเมนต์แตก/ชำรุด	พนักงาน	กองคาข่ายบริเวณ Packing	ผจก.พัสดุ	กระจายสินค้า	ผจก.AFR	เผาทำลายที่เตาเผาปูนซีเมนต์	
- เศษตะกอนจากบ่อล้างตะกรัน	ผจก.ซ่อมเครื่องจักรผลิตปูนเม็ด	บรรจุถุง 5 kg ใต้ถัง 200 ลิตร ที่บ่อล้างตะกรัน	ผจก.ซ่อมเครื่องจักรผลิตปูนเม็ด	บ่อล้างตะกรัน	ผจก.AFR	เผาทำลายที่เตาเผาปูนซีเมนต์	
- ถุงมือ เศษผ้าทำความสะอาดเครื่องจักรเบือนน้ำมัน	ผจก. ซ่อมบำรุง	บรรจุถุง 5 กก. ใส่ในถังเก็บเศษผ้าเบือนน้ำมันในพื้นที่ทำงาน (ร่อนนำไปแลกของใหม่ที่พัสดุ)	ผจก.พัสดุ	ถังเก็บเศษผ้าเบือนน้ำมันพัสดุ	ผจก.AFR	เผาทำลายที่เตาเผาปูนซีเมนต์	

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 17/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

ตารางที่ 1.3 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 3 (ต่อ)

ประเภทวัสดุ	ผู้เกี่ยวข้อง	วิธีการจัดการ	ผู้จัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การกำจัด		เอกสารอ้างอิง
					ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด	
- ถุงกรองฝุ่นข้าว (Bag Filter)	ผจก.ซ่อมบำรุง	ใส่ถุง Big bag ที่คอกประตู 4	ผจก.ซ่อมวัสดุ ทนไฟและ งานบริการ	คอกประตู 4	ผจก. AFR	เผาทำลายที่หม้อเผาปูน	
- ผ้าใบราง AIR SLIDE ข้าว	ผจก.ซ่อมบำรุง	ใส่ถุง Big bag ที่คอกประตู 4	ผจก.ซ่อมวัสดุ ทนไฟและ งานบริการ	คอกประตู 4	ผจก. AFR	เผาทำลายที่หม้อเผาปูน	
- ฉนวนใยแก้ว ฉนวนความร้อน	ผจก.ซ่อมบำรุง ผจก. WHG	ใส่ถุง Big bag /ถุง ที่คอกประตู 4	ผจก.ซ่อมวัสดุ ทนไฟและ งานบริการ	คอกประตู 4	ผจก. พัสตุ	ส่งกำจัดภายนอก	
- กรองน้ำมันเครื่องเก่า	ผจก.ซ่อมบำรุง	ใส่ถุง Big bag /ถุง ที่คอกประตู 4	ผจก.ซ่อมวัสดุ ทนไฟและ งานบริการ	คอกประตู 4	ผจก. พัสตุ	ส่งกำจัดภายนอกปีละ 1 ครั้ง	
- กรองน้ำมันเครื่องเก่า	ผจก.เหมือง	ใส่ถัง 200 ลิตร	ผจก.เหมือง	คอกที่เหมือง	ผจก. พัสตุ	ส่งกำจัดภายนอกปีละ 1 ครั้ง	
- พลาสติก PVC	พนักงาน	ขยะทั่วไป	ผจก.ซ่อมวัสดุ ทนไฟและ งานบริการ	คัดแยกและ จัดเก็บเทศบาล	เทศบาลบ้านหมอ	ฝังกลบ	
- ขวด พลาสติก กระบอก แก้ว กระป๋องทั่วไป	พนักงาน	ขยะทั่วไป	ผจก.ซ่อมวัสดุ ทนไฟและ งานบริการ	คัดแยกและ จัดเก็บเทศบาล	เทศบาลบ้านหมอ	ฝังกลบ	
- เศษไม้แบบ ลังไม้ พาเลท ลอนไม้ เศษไม้ทั่วไป	ผจก.ซ่อมบำรุง	รวบรวมเก็บ คอกประตู 4	ผจก.ซ่อมวัสดุ ทนไฟและ งานบริการ	คัดเก็บประตู 4	ผจก. พัสตุ	ขาย	
- เศษกระเบื้อง	ผจก.ซ่อมบำรุง	คอกเศษ กระเบื้อง ข้าง เตาเผาขยะ	ผจก.ซ่อมวัสดุ ทนไฟและ งานบริการ	คอกวัสดุข้าง เตาเผาขยะ	ผจก.ซ่อมวัสดุทน ไฟและงานบริการ/ ผจก. พัสตุ	ส่งกำจัดภายนอก/ผสม Raw Mat	
- เศษหิน เศษดิน	ผจก.ซ่อมบำรุง	เข้ากองวัสดุดิบ	-	-	ผจก.ซ่อมวัสดุทน ไฟและงานบริการ	เข้าผสมขี้ Mixed	
- ถุงปุ๋ย	ผจก.เหมือง	-	ผจก.เหมือง	โรงผสมปุ๋ยใหม่	ผจก.เหมือง	นำกลับไปใช้บรรจุวัตถุ ระเบิด	
- ถุง Big Bag แดง/ข้าว	ผจก.กระจาย สินค้า	มัดรวบรวม นำส่งเก็บคอก ประตู 4	ผจก.กระจาย สินค้า	คอกประตู 4	ผจก. AFR/ ผจก. พัสตุ	เผาทำลายที่หม้อเผาปูน / ขาย	

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 18/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 1
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	1 มีนาคม 2562

ตารางที่ 1.3 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 3 (ต่อ)

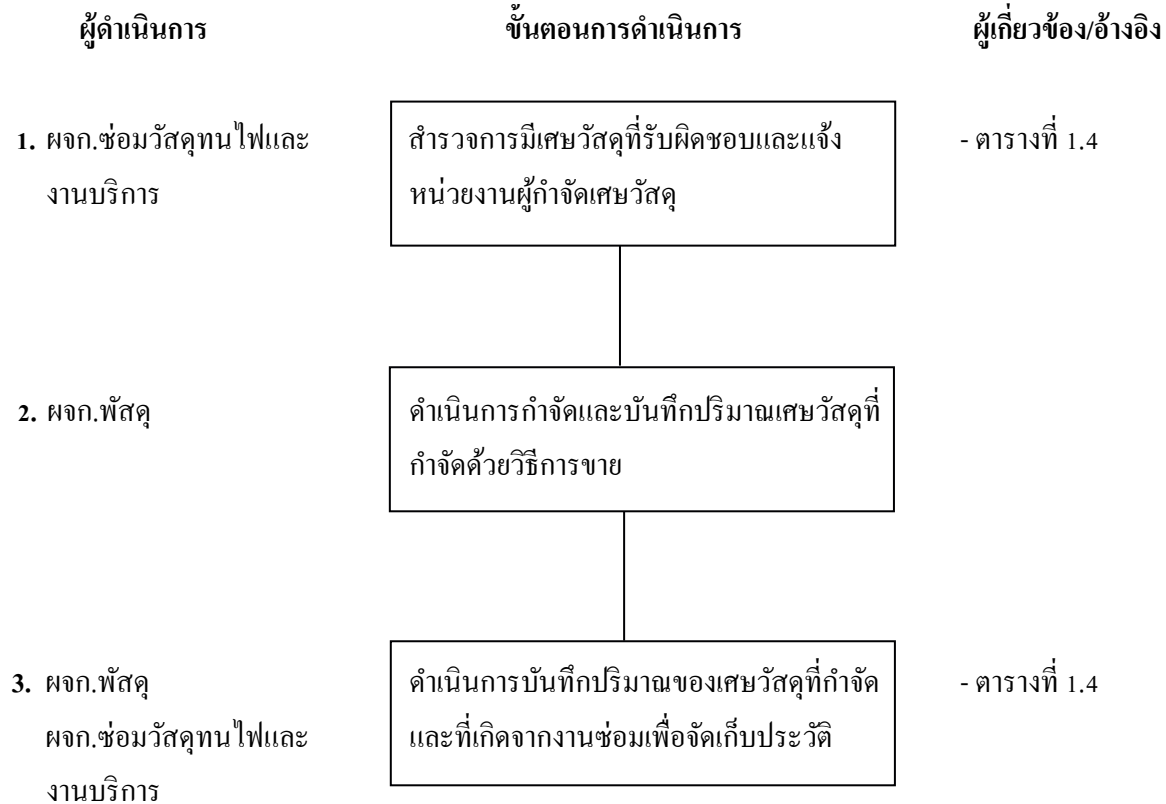
ประเภทวัสดุ	ผู้เกี่ยวข้อง	วิธีการจัดการ	ผู้จัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การกำจัด		เอกสารอ้างอิง
					ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด	
- ถ่านไฟฉาย	พนักงาน	ส่งแลกคืน-เบิกใหม่	ผจก.พัสดุ	คอกพัสดุ	ผจก.พัสดุ/จป.	ส่งกำจัดหน่วยงานภายนอก	
- แผงวงจรไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ถึง/ส่งบรรจุแผงวงจรไฟฟ้า	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	คอกวัสดุข้างเตาเผาขยะ	ผจก.พัสดุ/จป.	ส่งกำจัดหน่วยงานภายนอก	
- หลอดไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า/พนักงาน	ส่งแลกคืน-เบิกใหม่	ผจก.พัสดุ	คอกพัสดุ	ผจก.พัสดุ/จป.	ส่งกำจัดหน่วยงานภายนอก	
- ถังสี	พนักงาน	ถึงขยะทั่วไป	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	เทศบาลฯ	เทศบาลฯ	ฝังกลบ	
- กระป๋องสีสเปรย์	พนักงาน	รวบรวมส่งพัสดุ	ผจก.พัสดุ	คอกพัสดุ	ผจก.พัสดุ/จป.	ส่งกำจัดหน่วยงานภายนอก	
- ขยะติดเชื้อที่สถานพยาบาล	พนักงาน	ถึงขยะติดเชื้อที่สถานพยาบาล	จนท.สถานพยาบาล	สถานพยาบาล	ผจก.บริการกลาง	} ส่งเข้ากระบวนการกำจัดที่ - โรงพยาบาลพระพุทธบาท	
- ขาหมออายุ	ผจก.บริการกลาง	ถึงรองรับขาหมออายุ	จนท.สถานพยาบาล	สถานพยาบาล	ผจก.บริการกลาง		
- เศษสายไฟทองแดง	ผจก.ซ่อมบำรุง	รวบรวมนำส่งคอกวัสดุประตู 4	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	คอกวัสดุประตู 4	ผจก.พัสดุ	ขาย	
- เศษเหล็ก เศษโลหะ	ผจก.ซ่อมบำรุง	รวบรวมนำส่งคอกวัสดุประตู 4	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	คอกวัสดุประตู 4	ผจก.พัสดุ	ขาย	
- กากตะกอนจากโรงผลิตปูนซีเมนต์	ผจก.ผลิตปูนซีเมนต์	ใส่ถุง Big bag และเก็บในคอกบนพื้นคอนกรีต	ผจก.ผลิตปูนซีเมนต์	โรงผลิตปูนซีเมนต์	ผจก.เผาปูนขาว	เผาทำลายที่หม้อเผาปูน	

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 19/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

ผังการไหล : 1. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานเขาวง

1.4 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 4



บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 20/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

รายละเอียดขั้นตอน 1. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานแขวง

1.4 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 4

1. ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ (ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ)

ดำเนินการสำรวจปริมาณเศษวัสดุที่อยู่ในความรับผิดชอบ และแจ้งหน่วยงานผู้กำจัดเศษวัสดุนั้น ๆ ดังตารางที่ 1.4

2. ผู้จัดการจัดหาและพัสดุทั่วไปแขวง (ผจก.จัดหาและพัสดุทั่วไปแขวง)

ดำเนินการกำจัดและบันทึกปริมาณเศษวัสดุที่กำจัดตามคู่มือวิธีการปฏิบัติงานการกำจัดเศษวัสดุด้วยวิธีการขาย
คู่มือวิธีการปฏิบัติงานการกำจัดของเสียอันตราย

3. ผู้จัดการวัสดุทนไฟและงานบริการ (ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ)

ผู้จัดการจัดหาและพัสดุทั่วไปแขวง (ผจก.จัดหาและพัสดุทั่วไปแขวง)

ดำเนินการบันทึกปริมาณเศษวัสดุที่เกิดจากงานซ่อม และเศษวัสดุที่กำจัด ในแบบฟอร์มรายการวัสดุไม่ใช้แล้ว (R-CZ029) และส่งให้กับหน่วยงานสิ่งแวดล้อมทุกวันที 5 ของเดือน

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 21/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

1. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานแขวง

ตารางที่ 1.4 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 4

ประเภทวัสดุ	ผู้เกี่ยวข้อง	วิธีการจัดการ	ผู้จัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การกำจัด		เอกสารอ้างอิง
					ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด	
- สายพานยาง	ผจก.ซ่อมบำรุง	รวบรวมนำส่ง คอกเก็บวัสดุ 4C	ผจก.ซ่อมบำรุง	คอกวัสดุ 4C	ผจก.พัสดุ	ขาย	
- ถังน้ำมัน/จาระบี 200 ลิตร	ผจก.ซ่อมบำรุง	รวบรวมนำส่ง คอกเก็บวัสดุ 5A	ผจก.ซ่อมบำรุง	คอกวัสดุ 5A	ผจก.พัสดุ	ขาย	
- ถังน้ำมัน/จาระบี 200 ลิตร	ผจก.เหมือง	รวบรวมนำส่ง คอกเก็บวัสดุ 5A	ผจก.เหมือง	คอกวัสดุ 5A	ผจก.พัสดุ	ขาย	
- แบตเตอรี่	ผจก.เหมือง ผจก.ซ่อมบำรุง	นำส่ง ผจก. เหมือง	ผจก.เหมือง	ห้องตะแกรงทิ้ง เหมือง	ผจก.พัสดุ/จป.	ส่งกำจัดหน่วยงานภายนอก / ขาย	
- ขากรถยนต์ที่ใช้แล้ว (รถเล็ก)	ผจก.เหมือง	นำส่ง AFR	ผจก.AFR	กองขากรถยนต์	ผจก.AFR	เผาในเตาเผาปูนซีเมนต์	
- ขากรถยนต์ที่ใช้แล้ว(รถใหญ่)	ผจก.เหมือง	รวบรวม	ผจก.เหมือง	ข้างกอง STOCK	ผจก.พัสดุ	ขาย	
- สายไฮดรอลิกที่ใช้แล้ว	ผจก.เหมือง ผจก.ซ่อมบำรุง	ตัดหัวที่เป็น เหล็กออก ห็นำไปทิ้ง กองเหล็ก	ผจก.ซ่อมวัสดุ ทนไฟและงาน บริการ	คอกวัสดุประตู 4	ผจก.พัสดุ	ส่งกำจัดหน่วยงานภายนอก	
- เศษจาระบี	ผจก.เหมือง	ตักใส่ถุงดำ ขนาด 5 kg	ผจก.ซ่อมวัสดุ ทนไฟและงาน บริการ ผจก.เหมือง	ถังพลาสติกหรือ ถัง 200 ลิตร	ผจก.AFR	เผาในเตาเผาปูนซีเมนต์	
- ดับหมึก Printer ใช้แล้ว	ผจก.ทุก Cell	รวบรวมส่ง พัสดุ	ผจก.พัสดุ	ถังเก็บเศษวัสดุ ไม่ใช้แล้ว	ผจก.AFR	เผาในเตาเผาปูนซีเมนต์	
- activated carbon	ผจก.WHG	ใส่ถุง Big Bag	ผจก.WHG	คอกวัสดุประตู 4	ผจก.AFR	เผาในเตาเผาปูนซีเมนต์	
- Anthracite							
- membrane							
- cartridge filter 5 µ							
- strainer plastic							
- Oil filter							
- tube settler							
- fill pack, tube settler							

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 22/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

2. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานท่าหลวง

- นิยาม** :
- เศษวัสดุ** หมายถึง เศษวัสดุที่เกิดจากกระบวนการผลิตซีเมนต์เทา กระบวนการย่อยหินก่อสร้าง และ ย่อยหินให้โรงงานท่าหลวง, ห้อง LAB, พัสตุ, งานซ่อมเครื่องจักรในกระบวนการผลิตซีเมนต์, งานซ่อมทั่วไป, สถานพยาบาล, อาคารสำนักงานและโรงอาหาร
 - ผู้ดำเนินการ** หมายถึง ผู้ที่มีหน้าที่ในการดำเนินการในขั้นตอนการดำเนินการนั้น ๆ
 - ผู้เกี่ยวข้อง** หมายถึง ผู้ที่มีหน้าที่ควบคุมดูแลการปฏิบัติงานในหน้าที่ที่ส่งผลให้เกิดเศษวัสดุนั้นๆ
 - ผู้กำจัดเศษวัสดุ** หมายถึง ผู้ที่มีหน้าที่ควบคุมดูแลการกำจัดเศษวัสดุนั้นๆ
 - ผู้จัดเก็บเศษวัสดุ** หมายถึง ผู้ที่มีหน้าที่ดูแลการจัดเก็บจากหน่วยงานผู้เกี่ยวข้อง และคัดแยกเศษวัสดุ เพื่อส่งให้ผู้กำจัด
 - จป.** หมายถึง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 - ผจก.ผลิตท่าหลวง** หมายถึง
 - ผู้จัดการบดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง
 - ผู้จัดการเผาปูน
 - ผู้จัดการบดซีเมนต์
 - ผจก.ซ่อมบำรุง** หมายถึง
 - ผู้จัดการวางแผนและควบคุม
 - ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการท่าหลวง
 - ผู้จัดการซ่อมเครื่องจักรผลิตวัตถุดิบท่าหลวง
 - ผู้จัดการซ่อมเครื่องจักรผลิตปูนเม็ดท่าหลวง
 - ผู้จัดการซ่อมเครื่องจักรผลิต-จ่ายปูนซีเมนต์ท่าหลวง
 - ผู้จัดการซ่อมเครื่องไฟฟ้าผลิตวัตถุดิบท่าหลวง
 - ผู้จัดการซ่อมเครื่องไฟฟ้าผลิตปูนเม็ดท่าหลวง
 - ผู้จัดการซ่อมเครื่องไฟฟ้าผลิต-จ่ายปูนซีเมนต์ท่าหลวง
 - ผู้จัดการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องไฟฟ้า WHG ท่าหลวง
 - ผู้จัดการบริการกลาง
 - ผจก.ควบคุมท่าหลวง** หมายถึง
 - ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดท่าหลวง
 - ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนซีเมนต์ท่าหลวง
 - ผจก.ฟิสิกส์ท่าหลวง** หมายถึง ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ (ฟิสิกส์ท่าหลวง)
 - ผจก.กระจายสินค้าท่าหลวง** หมายถึง ผู้จัดการกระจายสินค้าท่าหลวง
 - ผู้จัดการหน่วยงานที่ใบอนุญาตประกอบกิจการนอกเหนือจากโรงงานลำดับที่ 57 และ 101 ได้แก่ โรงงาน ลำดับที่ 88**

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 23/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

นิยาม (ต่อ)

- : ผจก.พัสดุ หมายถึง ผู้จัดการจัดหาและพัสดุท่าหลวง
- : ผจก.AFR หมายถึง ผู้จัดการ AFR
- : ผจก.ทุกส่วน หมายถึง ผู้จัดการส่วนทุกส่วนในปูนท่าหลวง
- : ผจก.ทุกหน่วยงาน หมายถึง ผู้จัดการ ทุกหน่วยงานใน ปูนท่าหลวง
- : ผจก.รัฐกิจและชุมชนสัมพันธ์ หมายถึง ผู้จัดการรัฐกิจและชุมชนสัมพันธ์
- : จนท.สถานพยาบาล หมายถึง เจ้าหน้าที่/พนักงานที่ปฏิบัติงาน ณ สถานพยาบาล โรงงานท่าหลวง
- : พนักงาน หมายถึง พนักงานทุกคน ของบริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) โรงงานท่าหลวง

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 24/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

อ้างอิงคู่มือวิธีการปฏิบัติงาน

- : คู่มือวิธีการปฏิบัติงานการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วและวัสดุอันตราย (L-WI-TS011)
- : คู่มือวิธีการปฏิบัติงานการกำจัดเศษตัวอย่างจากห้องปฏิบัติการ (L-WI-TP026)
- : คู่มือวิธีการปฏิบัติงานการจัดเก็บและกำจัดเศษวัสดุจากงานซ่อม (P-WI-TS035)
- : คู่มือวิธีการปฏิบัติงานการเคลียร์ปูนกรณีที่ไม่ใช่คุณภาพและการจัดเก็บเศษปูนหกล้นในระบบจ่ายปูนซิเมนต์ (G-WI-TL016)

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 25/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

ผังการไหล : 2. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานท่าหลวง

2.1 การกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 1

ผู้ดำเนินการ

ขั้นตอนการดำเนินการ

ผู้เกี่ยวข้อง/อ้างอิง

1. ผจก.ผลิตท่าหลวง

ผจก.กระจายสินค้าท่าหลวง

ผจก.ควบคุมปูนเม็ดท่าหลวง

ผจก.ฟลิคส์ท่าหลวง

- ดำเนินการปริมาณการมีเศษวัสดุหล่นในกระบวนการผลิตและดำเนินการแจ้งงานโดยการออกใบแจ้งงานให้หน่วยงานผู้กำจัด เศษวัสดุ

- ดำเนินการปริมาณเศษตัวอย่างจากห้องปฏิบัติการที่จะนำกลับเข้าสู่กระบวนการผลิต

- ตารางที่ 2.1

ใบแจ้งงาน

- WI ที่เกี่ยวข้อง

2. ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ

ผจก.ฟลิคส์ท่าหลวง

ผจก.ควบคุมปูนเม็ดเขาวง

- รับแจ้งงานและดำเนินการตามรายละเอียดในใบแจ้งงาน

- ดำเนินการนำเศษวัสดุไปกำจัดตามวิธีการที่กำหนด

- ตารางที่ 2.1

ใบแจ้งงาน

- WI ที่เกี่ยวข้อง

3. ผจก.ผลิตท่าหลวง

ผจก.กระจายสินค้าท่าหลวง

ผจก.ควบคุมปูนเม็ดท่าหลวง

ผจก.ฟลิคส์ท่าหลวง

ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและ

งานบริการ

บันทึกปริมาณการนำเศษวัสดุนั้นๆ กลับเข้าสู่กระบวนการผลิตและที่เกิดจากงานซ่อมเพื่อจัดเก็บประวัติ

- แบบฟอร์ม R-CZ029

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 26/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

รายละเอียดขั้นตอน 2. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานท่าหลวง

2.1 การกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 1

1. ผู้จัดการวัตถุดิบและเชื้อเพลิง (ผจก.วัตถุดิบและเชื้อเพลิง), ผู้จัดการเผาปูน (ผจก.เผาปูน), ผู้จัดการบดซีเมนต์ (ผจก.บดซีเมนต์), ผู้จัดการกระจายสินค้าท่าหลวง (ผจก.กระจายสินค้าท่าหลวง), ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ (ฟิสิกส์ท่าหลวง) (ผจก.ฟิสิกส์ท่าหลวง), ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดท่าหลวง (ผจก.ควบคุมปูนกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดท่าหลวง)
 - 1.1 ผู้จัดการวัตถุดิบและเชื้อเพลิง ผู้จัดการเผาปูน ผู้จัดการบดซีเมนต์ ผู้จัดการกระจายสินค้าท่าหลวง

ดำเนินการสำรวจปริมาณการมีเศษวัสดุหลักในกระบวนการผลิต ในกรณีที่ปริมาณมากเกินอาจจะก่อความเสียหายต่อเครื่องจักร ให้ออกใบแจ้งงานให้กับหน่วยงานผู้กำจัดเศษวัสดุ
 - 1.2 ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ (ฟิสิกส์ท่าหลวง) ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดขาว

ดำเนินการสำรวจปริมาณการมีเศษวัสดุจากห้องปฏิบัติการที่สามารถนำกลับเข้าสู่กระบวนการผลิตได้ โดยปริมาณที่นำกลับเข้าสู่กระบวนการผลิตไม่มีผลต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์
2. ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ (ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ)

ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ (ฟิสิกส์ท่าหลวง) (ผจก.ฟิสิกส์ท่าหลวง)

ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดท่าหลวง (ผจก.ควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดท่าหลวง)

 - 2.1 ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ ดำเนินการจัดเก็บเศษวัสดุตามรายละเอียดในใบแจ้งงานตามตารางที่ 2.1
 - 2.2 ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ (ฟิสิกส์ท่าหลวง) ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดท่าหลวง

ดำเนินการกำจัดเศษวัสดุตามวิธีการในคู่มือวิธีการปฏิบัติงานการกำจัดเศษตัวอย่างจากห้องปฏิบัติการ
3. ผู้จัดการวัตถุดิบและเชื้อเพลิง (ผจก.วัตถุดิบฯ), ผู้จัดการเผาปูน (ผจก.เผาปูน),

ผู้จัดการบดซีเมนต์ (ผจก.บดซีเมนต์), ผู้จัดการกระจายสินค้าท่าหลวง (ผจก.กระจายสินค้าท่าหลวง),

ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ (ฟิสิกส์ท่าหลวง) (ผจก.ฟิสิกส์ท่าหลวง)

ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดท่าหลวง (ผจก.ควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดท่าหลวง)

ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ (ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ)

บันทึกปริมาณการนำเศษวัสดุกลับเข้าสู่กระบวนการผลิตและเศษวัสดุที่เกิดจากงานซ่อม ลงในแบบฟอร์มรายการวัสดุไม่ใช้แล้ว (R-CZ029) ส่งบันทึกให้กับหน่วยงานสิ่งแวดล้อมทุกวันที่ 5 ของเดือน

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 27/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

2. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานท่าหลวง

ตารางที่ 2.1 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 1

ประเภทวัสดุ	ผู้เกี่ยวข้อง	วิธีการจัดการ	ผู้จัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การกำจัด		เอกสารอ้างอิง
					ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด	
1) เศษวัสดุหักส้นจากกระบวนการผลิต	ผจก.บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง	-	-	-	ผจก.บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง	-เข้าถังวัตถุดิบ โดยการเทที่อ่างดินดำหรือพื้นที่ว่างก่อนเริ่มทำกอง	
- แร่เหล็ก							
- ดินเหลือง							
- หินลูกรัง							
- Steel Scale							
- Sludge							
- ทราซ	เผาปูน	-	-	-		-ดักเข้า Folax K5 -เทที่อ่างลิไนท์ M5-6 -เข้าถังวัตถุดิบ M5-6	
- ทราซแป้ง							
- ปูนเม็ดหกล้น							

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 28/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้าแก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

2. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานท่าหลวง

ตารางที่ 2.1 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 1 (ต่อ)

ประเภทวัสดุ	ผู้เกี่ยวข้อง	วิธีการจัดการ	ผู้จัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การกำจัด		เอกสารอ้างอิง
					ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด	
- ลิกไนต์หกล้น, ลิกไนท์ Reject	ผจก. บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง	อ่างลิกไนท์	-	-	ผจก. บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง	- ทที่อ่างลิกไนท์ M5-6 - อ่างเดินดำ (ผสมกับดินดำ) - ขี้ผึ้งลิกไนท์	
- เศษวัสดุหกล้นจากกระบวนการผลิตซีเมนต์ - ปูนเม็ด - ขี้ปซัม - หิน - Slag	ผจก. บดซีเมนต์ท่าหลวง	-	-	-	ผจก. บดซีเมนต์ท่าหลวง	- ดักเข้าสู่สายพานลำเลียงหรือเข้า Hopper / กอง Slag	
- ปูนซีเมนต์หกล้นในกระบวนการผลิต	ผจก. บดซีเมนต์ท่าหลวง	-	-	-	ผจก. บดซีเมนต์ท่าหลวง	- ดักเข้าสู่สายพานลำเลียงหรือนำเข้าหม้อบด	
- ปูนซีเมนต์ในกระบวนการจ่าย	ผจก. กระจายสินค้าท่าหลวง	-	-	-	ผจก. กระจายสินค้าท่าหลวง	- คุณภาพดีเก็บใส่ถุง เพื่อดักใส่เกลียวหมี กรณีหกล้นที่ลานจ่ายหรือถังเหนือเครื่องบรรจุคุณภาพไม่ดี ปูนก้อนและเศษปูนจากเครื่องตะแกรงร่อน ไปคืนระบบที่หม้อบดซีเมนต์และขี้ผึ้งวัตถุดิบ	
- ฝุ่นจาก EP, หรือ Bag Filter	ผจก. เฝापูน	-	-	-	ผจก. เฝापูน	- นำกลับเข้าเฝาในหม้อเฝา	
- ผงเหล็กออกไซด์ (จาก TCRSS)	ผจก. บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง	-	-	-	ผจก. บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง	- ขี้ผึ้งวัตถุดิบ โดยการเทบนพื้นที่ว่างก่อนเริ่มทำกอง	

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 29/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

ผังการไหล : 2. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานท่าหลวง

2.2 การกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 2



บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 30/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

รายละเอียดขั้นตอน 2. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานท่าหลวง

2.2 การกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 2

1. ผู้จัดการบดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง (ผจก.บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง)

ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดท่าหลวง (ผจก.ควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดท่าหลวง)

ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์(ฟิลิกส์) (ผจก.ฟิลิกส์)

ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการท่าหลวง (ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการท่าหลวง)

สำรวจการมีปริมาณเศษวัสดุที่จะกำจัดโดยวิธีการนำกลับเข้ากระบวนการผลิตและดำเนินการออกไปแจ้งงานให้หน่วยงานที่ทำการเคลื่อนย้ายเศษวัสดุดังกล่าวไปยังแหล่งกำจัด

2. ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการท่าหลวง (ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการท่าหลวง)

ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์(ฟิลิกส์) (ผจก.ฟิลิกส์)

ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดท่าหลวง (ผจก.ควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดท่าหลวง)

2.1 ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการท่าหลวง ดำเนินการเคลื่อนย้ายเศษวัสดุไปยังแหล่งกำจัดตามรายละเอียดในใบแจ้งงาน

2.2 ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์(ฟิลิกส์), ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดท่าหลวง ดำเนินการเคลื่อนย้ายเศษตัวอย่างจากห้องปฏิบัติการไปยังแหล่งกำจัด

3. ผู้จัดการบดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง (ผจก.บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง)

ดำเนินการตรวจรับเศษวัสดุที่จะกำจัดตามปริมาณที่กำหนดไว้ โดยปริมาณที่รับกำจัดต้องไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์และดำเนินการกำจัดเศษวัสดุดังกล่าวตามคู่มือวิธีการปฏิบัติงานนั้น ๆ (ตามรายละเอียดในตารางที่ 2.2)

4. ผู้จัดการบดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง (ผจก.บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง)

ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการท่าหลวง (ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการท่าหลวง)

ดำเนินการบันทึกปริมาณเศษวัสดุที่รับกำจัดและที่เกิดจากงานซ่อมในแบบฟอร์มรายการวัสดุไม่ใช้แล้ว

(R-CZ029) ส่งให้หน่วยงานสิ่งแวดล้อมทุกวัน ที่ 5 ของเดือน