

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม



บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 โครงการได้มอบหมายให้ บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการของโครงการฯ โดยรายละเอียดแสดงดังต่อไปนี้

3.1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดในระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 มีรายละเอียดการดำเนินการแสดงดังตารางที่ 3-1

ตารางที่ 3-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหาและ อุปสรรค
	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดติดตามตรวจสอบ/สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา		
1. คุณภาพอากาศ					
1.1 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none">- ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชม.- ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM₁₀) เฉลี่ย 24 ชม.- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชม.- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชม.- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 24 ชม.- ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)- ความเร็วลมและทิศทางลม (เลือก 1 สถานีเป็นตัวแทน)^{1/}	ติดตามตรวจสอบ จำนวน 4 จุด 1. วัดมาชะลูต 2. วัดหนองแพบ 3. วัดโกลน 4. วัดตากวน	ทุก 6 เดือน (ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง)	ติดตามตรวจสอบโดย บริษัท ยูเออี ระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม พ.ศ. 2566	-
1.2 มลพิษอากาศจาก แหล่งกำเนิด	<ul style="list-style-type: none">- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)- ฝุ่นละอองรวม (TSP)- ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	ติดตามตรวจสอบ จำนวน 2 จุด 1. Boiler No.1 2. Boiler No.2 ติดตามตรวจสอบ จำนวน 7 จุด 1. Wet Scrubber No.1 2. Wet Scrubber No.2 3. Wet Scrubber No.3 4. Wet Scrubber No.4 5. Wet Scrubber No.5 6. Wet Scrubber No.6 7. Wet Scrubber No.7 ติดตามตรวจสอบ จำนวน 1 จุด - Desoaping Bath Exhaust (St.10) ติดตามตรวจสอบ จำนวน 1 จุด - Zinc Bath Exhaust (St.9)	ทุก 6 เดือน ในช่วงเดียวกันที่มี การติดตามตรวจสอบ คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	ติดตามตรวจสอบโดย บริษัท ยูเออี ระหว่างวันที่ 15-19 พฤษภาคม พ.ศ. 2566	-

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์ไพร์คัท จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหาและ อุปสรรค
	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดติดตามตรวจสอบ/สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา		
2. ระดับเสียง					
2.1 ระดับเสียงทั่วไปใน บรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{Aeq, 24 \text{ hours}}$) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{A90}) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax}) 	<p>ติดตามตรวจสอบ บริเวณริมรั้วโครงการ จำนวน 4 จุด</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ 2. ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ 3. ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก 4. ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก <p>ติดตามตรวจสอบ บริเวณชุมชนโดยรอบโครงการ จำนวน 2 จุด</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ชุมชนมาบชูด-ซากกลาง 2. ชุมชนบ้านหนองแฟบ 	ทุก 6 เดือน (ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง)	ติดตามตรวจสอบโดย บริษัท ยูเออี ระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม พ.ศ. 2566	-
3. คุณภาพน้ำทิ้ง	<ul style="list-style-type: none"> - ยูนหนุมิ - ค่าความนำไฟฟ้า (Conductivity) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - เหล็ก (Fe) - สังกะสี (Zn) 	<p>ติดตามตรวจสอบ จำนวน 1 จุด</p> <ul style="list-style-type: none"> - บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ <p>(น้ำที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสีย)</p>	เดือนละ 1 ครั้ง	ติดตามตรวจสอบโดย บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนสตรัค 1992 จำกัด	-

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติกแข็งสูง ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหาและ อุปสรรค		
	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดติดตามตรวจสอบ/สถานที่ดำเนินการ				ความถี่/ระยะเวลา	
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน							
	<ul style="list-style-type: none">- ความเป็นกรด-ด่าง (pH)- ค่าความนำไฟฟ้า (Conductivity)- ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)- เหล็ก (Fe)- สังกะสี (Zn)- ตะกั่ว (Pb)	ติดตามตรวจสอบ บริเวณปล่อยสิ่งก่ดการณภายในพื้นที่โครงการ จำนวน 3 จุด 1. บริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย (ต้นน้ำ) จำนวน 1 สถานี 2. บริเวณพื้นที่สีเขียวตามทิศใต้ของพื้นที่โครงการ (ท้ายน้ำ) จำนวน 2 สถานี	ปีละ 1 ครั้ง	ติดตามตรวจสอบโดย บริษัท ยูเออี โดยไม่แผน ดำเนินการในเดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2566	-		
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย							
5.1 คุณภาพอากาศใน สถานที่ทำงาน	- ฝุ่นละอองรวม (Total dust)	ติดตามตรวจสอบ จำนวน 13 จุด 1. บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ 2. บริเวณพื้นที่หน้าห้องปฏิบัติการ 3. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 2-3 ของส่วนการผลิตขวดเหล็กแรงดึงสูง ชนิดเกลียว 4. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 6-7 ของส่วนการผลิตขวดเหล็กแรงดึงสูง ชนิดเส้นเดียว 5. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 8-9 ของส่วนการผลิตขวดเหล็กเคดาร์บอน ต่ำและขวดเหล็กเคลือบสังกะสี 6. บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสีของส่วนการผลิตขวดเหล็กเคดาร์บอนต่ำ และขวดเหล็กเคลือบสังกะสี 7. บริเวณพื้นที่เครื่องยารอย 1-2 ของส่วนการผลิตขวดเหล็กแรงดึง สูงชนิดเส้นเดียว 8. บริเวณพื้นที่เครื่องยารอย 3-4 ของส่วนการผลิตขวดเหล็กแรงดึง สูงชนิดเส้นเดียว			ปีละ 2 ครั้ง	ติดตามตรวจสอบโดย บริษัท ยูเออี ระหว่างวันที่ 15-16 พฤษภาคม พ.ศ. 2566	-

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหาและ อุปสรรค
ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดติดตามตรวจสอบ/สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา		
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
5.1 คุณภาพอากาศใน สถานที่ทำงาน (ต่อ)	- ฝุ่นละอองรวม (Total dust)	9. บริเวณพื้นที่เครื่องตีเกลียว 1 ของส่วนการผลิตลวด เหล็ก แรงดึงสูงชนิดตีเกลียว 10. บริเวณพื้นที่เครื่องตีเกลียว 2 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว 11. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 5-6 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว 12. บริเวณพื้นที่เครื่องตีเกลียว 3 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว 13. บริเวณเครื่องรีดลวดขนาดของส่วนการผลิต P-C-QT WIRE		
	- ไฮโดรเจนคลอไรด์	ติดตามตรวจสอบ จำนวน 3 จุด 1. บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ 2. บริเวณพื้นที่หน้าห้องปฏิบัติการ 3. บริเวณพื้นที่บอกลาวเหล็กด้วยสายละลายการบดไฮโดรคลอริกจากส่วนการผลิตลวดเหล็กการบดและลวดเหล็กเคลือบสังกะสี	ปีละ 2 ครั้ง	ติดตามตรวจสอบโดย บริษัท ยูเออี เมื่อวันที่ 16-17 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
	- ตะกั่ว (Pb)	ติดตามตรวจสอบ จำนวน 1 จุด - บริเวณพื้นที่อ่างกำจัดคราบไขมันออกจากผิวลวดเหล็กด้วยตะกั่วจากส่วนการผลิตลวดเหล็กการบดและลวดเหล็กเคลือบสังกะสี	ปีละ 2 ครั้ง	ติดตามตรวจสอบโดย บริษัท ยูเออี เมื่อวันที่ 17 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
	- สังกะสี (Zn)	ติดตามตรวจสอบ จำนวน 1 จุด	ปีละ 2 ครั้ง	ติดตามตรวจสอบโดย บริษัท ยูเออี เมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
	- สังกะสีคลอไรด์ (ZnCl2) - สังกะสีออกไซด์ (ZnO)	- บริเวณพื้นที่บอกลาวเหล็กด้วยสังกะสีจากส่วนการผลิตลวดเหล็กการบดและลวดเหล็กเคลือบสังกะสี	ปีละ 2 ครั้ง	ติดตามตรวจสอบโดย บริษัท ยูเออี เมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ		มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม		รายละเอียดการปฏิบัติตาม มาตรการ		ปัญหาและ อุปสรรค					
ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม		จุดติดตามตรวจสอบ/สถานที่ดำเนินการ		ความถี่/ระยะเวลา							
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)											
5.2 ระดับความร้อนในการทำงาน		- ค่าระดับความร้อน (Heat Stress Index ในรูป WBGT)	ติดตามตรวจสอบ จำนวน 13 จุด 1. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 1 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเกลียว 2. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 2 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว 3. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 3 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว 4. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 4 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว 5. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 5 จากส่วนการผลิตลวดเหล็กการบอบต่ำและลวดเหล็กเคลือบสังกะสี 6. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 6 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเกลียว 7. บริเวณเครื่องขึ้นรูปบรรจุภัณฑ์ (Coiling) ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว 8. บริเวณเครื่องยกรอย 1-2 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว 9. บริเวณเครื่องยกรอย 3-4 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว 10. บริเวณเครื่องขึ้นรูปบรรจุภัณฑ์ (Layer) ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเกลียว 11. บริเวณเครื่องคลี่ม้วนเหล็ก (Pay off) ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเกลียว 12. บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ 13. บริเวณเครื่องรีดลดขนาดของส่วนการผลิต P.C-QT WIRE				ปีละ 2 ครั้ง (ครอบคลุมในเดือนที่มีอากาศร้อนที่สุดของการทำงานในบริเวณนั้น)		ติดตามตรวจสอบโดย บริษัท ยูเออี ระหว่างวันที่ 15-17 พฤษภาคม พ.ศ. 2566		-

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กแรงดึงสูง ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์ไพร์ดักท์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ		มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ		ปัญหาและอุปสรรค
ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม		จุดติดตามตรวจสอบ/สถานที่ดำเนินการ		ความถี่/ระยะเวลา			
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)							
5.3 ระดับเสียงใน การทำงาน		- ติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลา การทำงานตามกฎหมายกระทรวงอุตสาหกรรม	ติดตามตรวจสอบ จำนวน 12 จุด 1. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 1 ของส่วนการผลิตขวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว 2. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 2 ของส่วนการผลิตขวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดียว 3. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 3 ของส่วนการผลิตขวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดียว 4. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 4 ของส่วนการผลิตขวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดียว 5. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 5 จากส่วนการผลิตขวดเหล็กคาร์บอนต่ำและขวดเหล็กเคลือบสังกะสี 6. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 6 ของส่วนการผลิตขวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว 7. บริเวณพื้นที่เครื่องตีเกลียว 1 ของส่วนการผลิตขวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว 8. บริเวณพื้นที่เครื่องตีเกลียว 2 ของส่วนการผลิตขวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว 9. บริเวณพื้นที่เครื่องตีเกลียว 3 ของส่วนการผลิตขวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว 10. บริเวณเครื่องยาร้อย 1-2 ของส่วนการผลิตขวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดียว 11. บริเวณเครื่องยาร้อย 3-4 ของส่วนการผลิตขวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดียว 12. บริเวณเครื่องรีดลดขนาดของส่วนการผลิต P-C-QT WIRE	ปีละ 2 ครั้ง	ติดตามตรวจสอบโดย บริษัท ยูเออี ระหว่างวันที่ 15-16 พฤษภาคม พ.ศ. 2566	-	
		- ระดับเสียงเฉลี่ยที่ลูกจ้างได้รับตลอดเวลา การทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน	- พนักงานทุกคนที่สัมผัสเสียงดัง	ปีละ 2 ครั้ง	ติดตามตรวจสอบโดย บริษัท ยูเออี ระหว่างวันที่ 15-17 พฤษภาคม พ.ศ. 2566	-	
		- ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับสัมผัสเสียงเกินบริเวณ สถานประกอบกิจการที่มีระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level) ของเสียง กระแทบหรือเสียงกระทบ (Impact or impulse noise) ตามกฎหมายกระทรวง แรงงาน	- พนักงานทุกคนที่สัมผัสเสียงดัง	ปีละ 2 ครั้ง	ติดตามตรวจสอบโดย บริษัท ยูเออี ระหว่างวันที่ 15-16 พฤษภาคม พ.ศ. 2566	-	

บริษัท ยูนิค แอนด ไลน์มิ่ง คอนซัลแทนท์ จำกัด
ห้องปฏิบัติการทดสอบมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2005 by TISI, ISO/IEC 17025:2017 by DSS
ได้รับการรับรอง ISO 9001:2015 และ ISO 14001:2015 จากสถาบันมาตรฐานอังกฤษ

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหาและ อุปสรรค
	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดติดตามตรวจสอบ/สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา		
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)					
5.4 แสงสว่างใน การทำงาน	- ความเข้มแสงสว่าง	ติดตามตรวจสอบ จำนวน 5 จุด 1. พื้นที่ซ่อมบำรุง 2. อาคารสำนักงาน 3. อาคารสวนการผลิต 4. ห้องปฏิบัติการ 5. พื้นที่สวนเตรียมวัตถุดิบ	ปีละ 2 ครั้ง	ติดตามตรวจสอบโดย บริษัท ยูเออี เมื่อวันที่ 16-17 พฤษภาคม พ.ศ. 2566	-
	- การตรวจสอบสภาพทั่วไป 1. สุขภาพทั่วไป 2. เอกซเรย์ปอด 3. ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด 4. ตรวจวัดระดับน้ำตาลในเลือด 5. ตรวจไขมันในเลือด 6. การทำงานของตับ 7. การทำงานของไต	- พนักงานของโครงการทุกคน	ก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้ง และหลังจากนั้นตรวจเป็น ประจำปีละ 1 ครั้งต่อปี	ดำเนินการโดย บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) โดยมีแผนดำเนินการ ในช่วงปลายปี พ.ศ. 2566	-
5.5 การตรวจสอบสุขภาพ	- การตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงในการทำงาน 1. ตรวจสอบรรถภาพการทำงานของปอด 2. ตรวจสอบรรถภาพการได้ยิน 3. ตรวจสอบสั่นสะเทือน 4. ตรวจสอบความถี่ในเลือด	- พนักงานส่วนกระบวนการผลิตและส่วนซ่อมบำรุง	ก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้ง และหลังจากนั้นตรวจเป็น ประจำปีละ 1 ครั้งต่อปี	ดำเนินการโดย บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) โดยมีแผนดำเนินการ ในช่วงปลายปี พ.ศ. 2566	-

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและอุปสรรค
	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ความถี่/ระยะเวลา		
5. อชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)					
5.6 รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยและผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน สุขภาพของพนักงานในโครงการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- สถิติภาวะการเจ็บป่วยและผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	1 ครั้งต่อปี	ดำเนินการโดยบริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) โดยมีแผนดำเนินการในช่วงปลายปี พ.ศ. 2566	-
5.7 การตรวจสอบอุบัติเหตุและแผนฉุกเฉิน	- จัดบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ พร้อมสาเหตุ - ความเป็นอันตราย เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานสำหรับกำหนดมาตรการความปลอดภัย - จัดบันทึกการซ้อมแผนฉุกเฉินของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	1 ครั้งต่อปี	ติดตามตรวจสอบโดยบริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) โดยการประเมินและบันทึกระดับความรุนแรงของอุบัติเหตุรวมถึงสาเหตุและวิธีการแก้ไขเป็นประจำทุกเดือน	-
6. คมนาคมขนส่ง	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการคมนาคมขนส่งของโครงการ พร้อมทั้งบันทึกสาเหตุสถานที่ ช่วงเวลา และแนวทางการแก้ไขปัญหาค้าง	- ภายในพื้นที่โครงการ / เส้นทางขนส่ง	2 ครั้งต่อปี	ติดตามตรวจสอบโดยบริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)	-
7. การจัดการของเสีย	- รวบรวมข้อมูลปริมาณกากอุตสาหกรรมแต่ละประเภทที่เกิดจากโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	2 ครั้งต่อปี	ติดตามตรวจสอบโดยบริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)	-

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและอุปสรรค
	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดติดตามตรวจสอบ/สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ ระยะเวลา		
8. สังคม-เศรษฐกิจ	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม รวมทั้งสำรวจความ คิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำ ท้องถิ่น ตัวแทนกลุ่มประมง ตัวแทนหน่วยงานที่ เกี่ยวข้อง สถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และตรง เรียน เป็นต้น และจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งสำรวจสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการของชุมชน และครัวเรือน ประชาชน พร้อมทั้งสำรวจดัชนีชี้วัดความพึง พอใจ (Community Satisfaction Index) ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งให้แสดงแผนที่มีการกระจายตัวในการเก็บ ข้อมูลด้วย	- ครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนกลุ่มประมง ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่ โครงการ ภายในรัศมี 5 กิโลเมตร และพื้นที่อ่อนไหว และชุมชนที่เป็น จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้ เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งให้แสดงแผนที่การกระจาย ตัวในการเก็บข้อมูลด้วย	1 ครั้งต่อปี	ติดตามตรวจสอบโดยบริษัท ยูเออี โดยมีแผนดำเนินการ ในเดือนกันยายน พ.ศ. 2566	-
	- มีการบันทึกข้อร้องเรียนหรือข้อเรียกร้องการแก้ไข ข้อร้องเรียนหรือข้อเรียกร้องและมาตรการไม่ให้เกิด ซ้ำ	- พื้นที่โครงการ และพื้นที่โดยรอบโครงการ	2 ครั้งต่อปี	ติดตามตรวจสอบโดย บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)	-

3.2 การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

3.2.1 การติดตามตรวจสอบมลพิษอากาศจากแหล่งกำเนิด

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 ดำเนินการระหว่างวันที่ 15-19 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 แสดงดังรูปที่ 3-1 และแผนผังสถานีติดตามตรวจสอบมลพิษอากาศจากแหล่งกำเนิดแสดงดังรูปที่ 3-2



หม้อต้ม Hot Oil 1 (Boiler No.1)



หม้อต้ม Hot Oil 2 (Boiler No.2)



ปล่องอ่างล้างผิวเหล็กกลวด 1 (Wet Scrubber No.1)



ปล่องอ่างล้างผิวเหล็กกลวด 2 (Wet Scrubber No.2)



ปล่องอ่างล้างผิวเหล็กกลวด 3 (Wet Scrubber No.3)



ปล่องอ่างล้างผิวเหล็กกลวด 4 (Wet Scrubber No.4)

รูปที่ 3-1 การติดตามตรวจสอบมลพิษอากาศจากแหล่งกำเนิด



ปล่องอ่างล้างผิวเหล็กกลวด 5 (Wet Scrubber No.5)



ปล่องอ่างล้างผิวเหล็กกลวด 6 (Wet Scrubber No.6)



ปล่องอ่างล้างผิวเหล็กกลวด 7 (Wet Scrubber No.7)



ปล่องอ่างกำจัดไขมันออกจากผิวลวดเหล็กด้วยตะกั่ว
(Desoaping Bath Exhaust (St.10))



ปล่องอ่างเคลือบผิวด้วยสังกะสี (Zinc Bath Exhaust (St.9))

รูปที่ 3-1 (ต่อ) การติดตามตรวจสอบมลพิษอากาศจากแหล่งกำเนิด

วิธีการติดตามตรวจสอบมลพิษอากาศจากแหล่งกำเนิด

วิธีเก็บตัวอย่าง วิธีวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีวิเคราะห์ปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน
แสดงดังตารางที่ 3-2

ตารางที่ 3-2 วิธีเก็บตัวอย่าง วิธีวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีวิเคราะห์ สอบมลพิษอากาศจากแหล่งกำเนิด

ดัชนี	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีวิเคราะห์
1. ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	Absorption Method	Phenoldisulfonic Acid Method	US. EPA Method 7
2. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	Absorption Method	Barium – Thorin Titrimetric Method	US. EPA Method 5
3. ฝุ่นละอองรวม (TSP)	Isokinetic Method	Gravimetric Method	US. EPA Method 5
4. ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	Absorption Method	Ion Chromatographic Method	Us. EPA Method 26A
5. ตะกั่ว (Pb)	Isokinetic Method	Direct Air – Acetylene Flame Method	Us. EPA Method 29
6. สังกะสี (Zn)	Isokinetic Method	Direct Air – Acetylene Flame Method	Us. EPA Method 29
7. สังกะสีคลอไรด์ (ZnCl ₂)	Isokinetic Method	Direct Air – Acetylene Flame Method and Calculation Method	Us. EPA Method 29
8. สังกะสีออกไซด์ (ZnO)	Isokinetic Method	Inductively Coupled Plasma Method and Calculation Method	Us. EPA Method 29

3.2.2 การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ระยะดำเนินการ ระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 แสดงดังรูปที่ 3-3 และตำแหน่งที่ตั้งสถานีติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป แสดงดังรูปที่ 3-4



วัดมาบชลุต



วัดโสภณวนาราม



วัดหนองแพบทักษิณาราม



วัดตากวน

รูปที่ 3-3 การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

วิธีการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

วิธีเก็บตัวอย่าง วิธีวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป แสดงดังตารางที่ 3-3

ตารางที่ 3-3 วิธีเก็บตัวอย่าง วิธีวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีวิเคราะห์ คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ดัชนี	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีวิเคราะห์
1. ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	Gravimetric	Gravimetric (High Volume Method)	40 CFR-Chapter I-Part 50, Appendix B
2. ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM ₁₀) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	Gravimetric	Gravimetric (High Volume Method)	40 CFR-Chapter I-Part 50, Appendix J
3. ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง	NO ₂ Analyzer	Chemluminescence	40 CFR-Chapter I-Part 50, Appendix F
4. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	SO ₂ Analyzer	UV Fluorescence	40 CFR-Chapter I-Part 50, Appendix A-1
5. ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	Low Volume Sampler	Ion Chromatographic Method	NIOSH7903
6. ความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed/Wind Direction)	Wind Speed & Wind Direction Sensor	Wind Speed & Wind Direction Sensor	Wind Vane Anemometer

3.2.3 การติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป

การติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณรั้วโครงการและบริเวณชุมชนโดยรอบโครงการ ระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 แสดงดังรูปที่ 3-5 และตำแหน่งที่ตั้งสถานีติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป แสดงดังรูปที่ 3-6



1) ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ



2) ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้



3) ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก



4) ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก



5) บริเวณชุมชนมาบขลุ่ย



6) บริเวณชุมชนบ้านหนองแพ

รูปที่ 3-5 การติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป

วิธีการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป

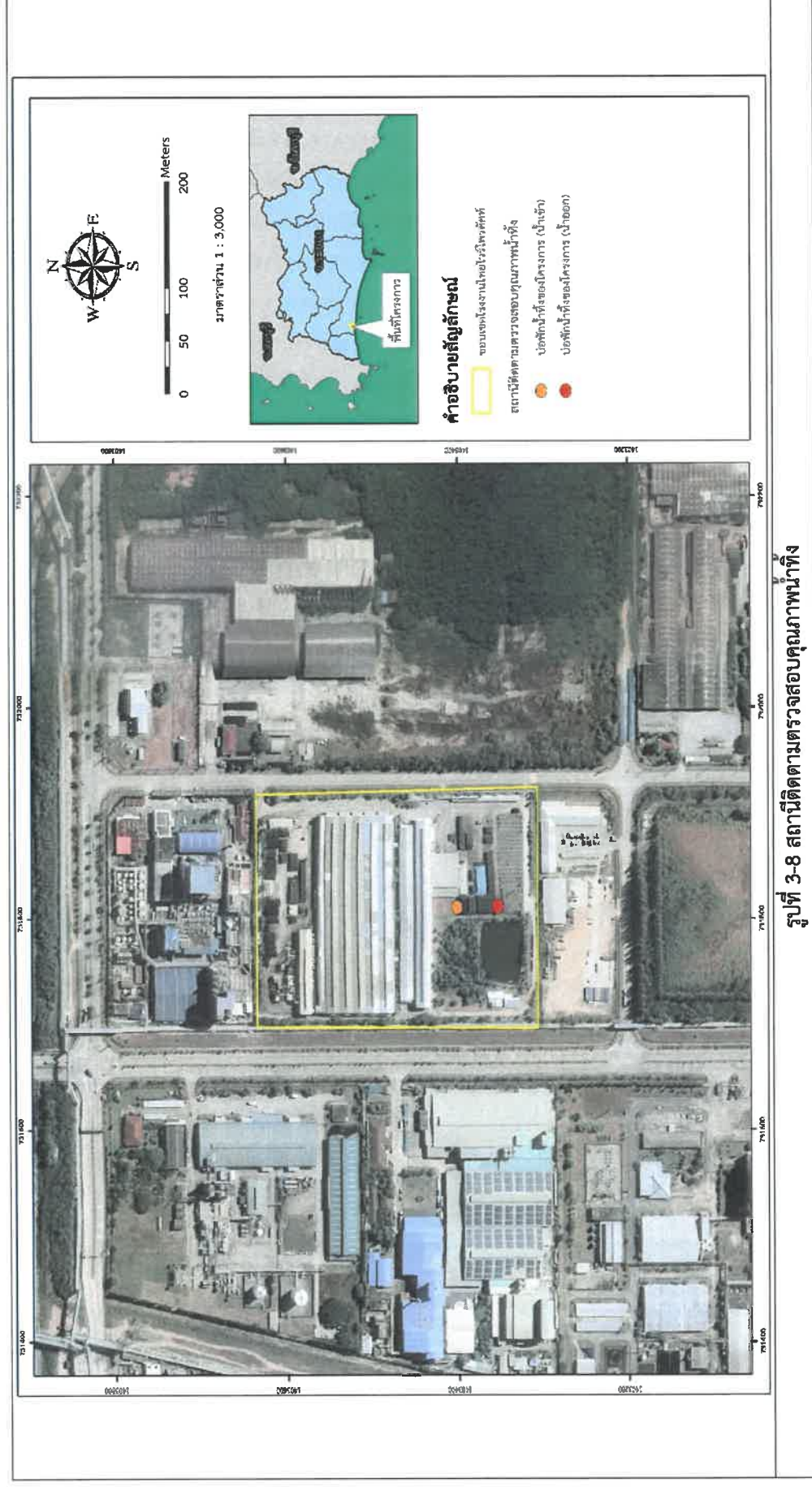
ดำเนินการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{Aeq\ 24\ hours}$) โดยใช้มาตรฐานระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter เป็นมาตรฐานระดับเสียง Class 2 ที่ได้มาตรฐานสากล IEC 61672 มีความเที่ยงตรงสูง และมีค่าความคลาดเคลื่อนของการติดตามตรวจสอบอยู่ในช่วง $\pm 0.5\ dB(A)$ ขณะติดตามตรวจสอบมี Wind Screen ติดที่หัว Microphone เพื่อป้องกันและกำบังลมที่เป็นปัจจัยให้เกิดความผิดพลาด โดยติดตั้งมาตรฐานระดับเสียงบนขาตั้งให้ไมโครโฟนอยู่สูงจากพื้น 1.2-1.5 เมตร และห่างจากสิ่งกีดขวางอื่นใดที่มีคุณสมบัติในการสะท้อนเสียงอย่างน้อย 1.0 เมตร สำหรับเสียงที่เข้ามายังมาตรฐานระดับเสียงจะผ่านวงจรขยายและผ่านตัวกรองเสียงที่วงจรถ่วงน้ำหนักที่ A และ C หรือ F ตามลักษณะของเสียงที่เกิดขึ้น ก่อนการติดตามตรวจสอบจะทำการสอบเทียบและตรวจสอบความถูกต้องด้วยเครื่อง Sound Level Calibrator ที่ระดับเสียงมาตรฐาน 94.0 dB ความถี่ 1,000 Hz ที่วงจรถ่วงน้ำหนัก C และปรับไปที่วงจรถ่วงน้ำหนัก A เพื่อหาค่าระดับเสียงเฉลี่ยในช่วง 1 ชั่วโมง ($L_{Aeq\ 1\ hour}$) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{A90}) ต่อเนื่องตลอด 24 ชั่วโมง จากนั้นนำค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง มาคำนวณหาค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{Aeq\ 24\ hours}$)

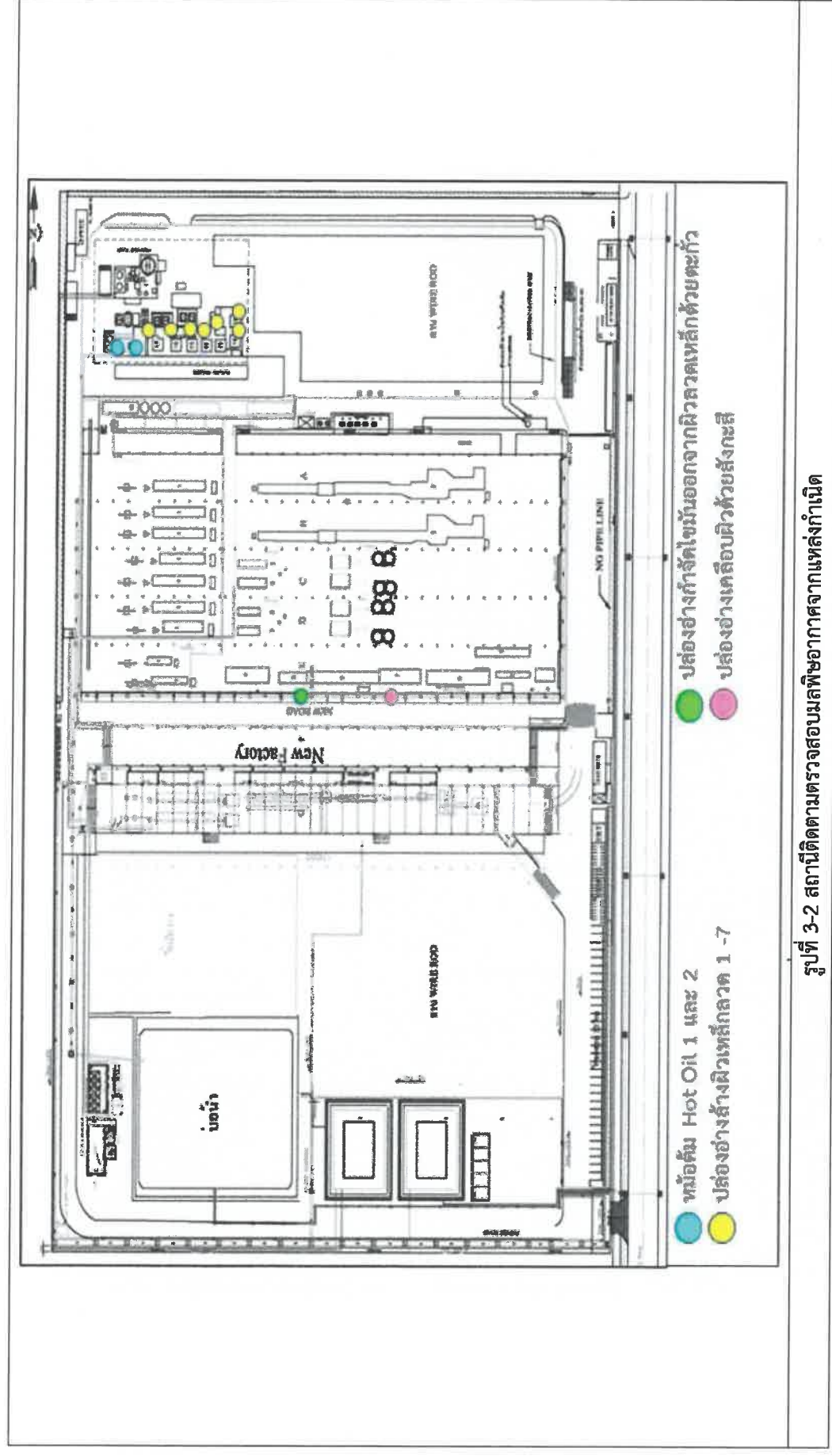
3.2.4 การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง

การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ดำเนินการติดตามตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2566 แสดงดังรูปที่ 3-7 โดยตำแหน่งที่ตั้งสถานีติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง แสดงดังรูปที่ 3-8

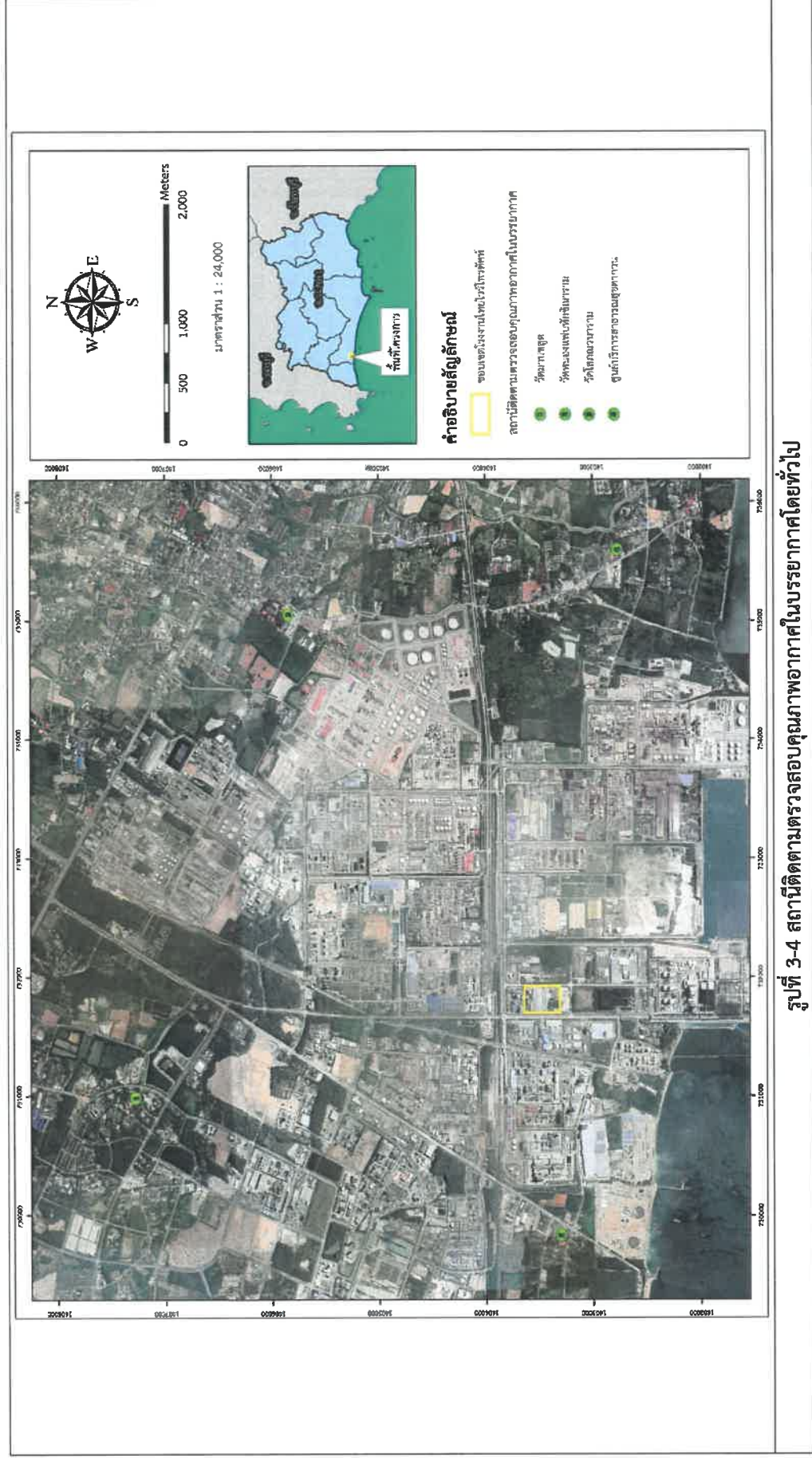


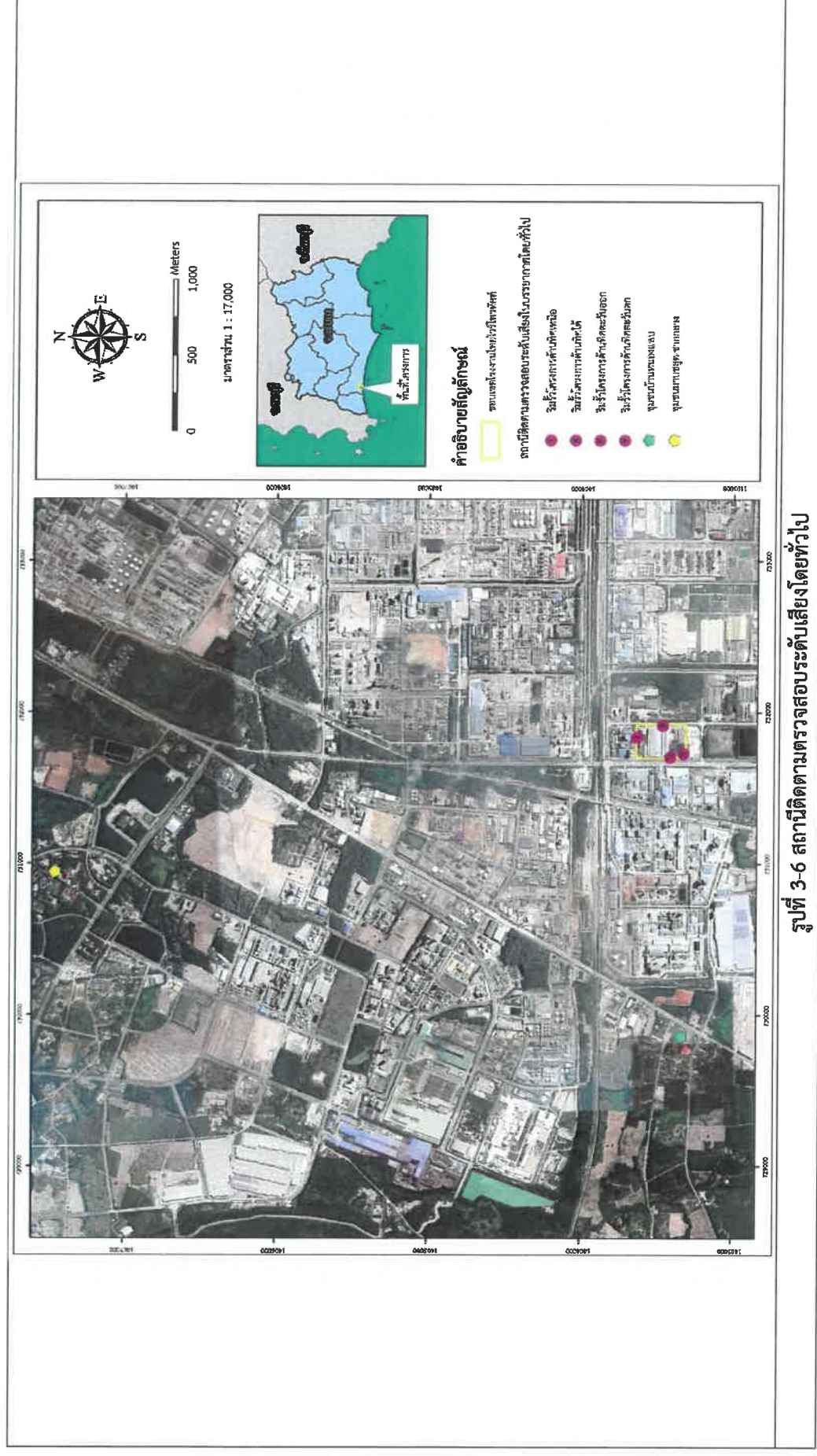
รูปที่ 3-7 บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ





บริษัท ยูนิแคต์ แอวมิลส์ จำกัด เอ็มจี คอลเลคชั่นแห่ง จักัด
 ทุ่งปฏิบัติกาทดสอบตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2005 by TSI, ISO/IEC 17025:2017 by DSS
 ได้รับการรับรอง ISO 9001:2015 และ ISO 14001:2015 จากสถาบันมาตรฐานอังกฤษ





วิธีการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง

วิธีเก็บตัวอย่าง และวิธีวิเคราะห์ คุณภาพน้ำทิ้ง แสดงดังตารางที่ 3-5

ตารางที่ 3-4 ดัชนีและวิธีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

ดัชนี	วิธีวิเคราะห์ ^{1/}
1. อุณหภูมิ	Thermometer (SM : 2550 B)
2. ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	Electrometric Method (SM : 4500-H ⁺ B)
3. ของแข็งแขวนลอย (SS)	Total Suspended Solids Dried at 103-105°C (SM : 2540 D)
4. ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	Total Dissolved Solids Dried at 180°C (SM : 2540 C)
5. น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	Liquid-liquid, Partition - Gravimetric Method (SM : 5520 B)
6. บีโอดี (BOD)	Azide Modification Method (SM : 4500 – O C and 5210 B)
7. ซีโอดี (COD)	Closed Reflux, Colourimetric Method (SM : 5220 D)
8. เหล็ก (Fe)	In-House Method UAE.TP.IW.01 (Nitric Acid Digestion and Direct Air Acetylene Flame Method) ; SM: 3030 E And 3111 B
9. สังกะสี (Zn)	In-House Method UAE.TP.SW.01 (Nitric Acid Digestion and Direct Air Acetylene Flame Method) ; SM : 3030 E And 3111 B
10. ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity)	Electrical Conductivity Method at Site (SM :2510 B)

หมายเหตุ: ^{1/} วิธีการตรวจวิเคราะห์อ้างอิงจาก Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA and WEF, 23rd Edition, 2017

3.2.5 การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน

การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินดำเนินการติดตามตรวจสอบปีละ 1 ครั้ง โดยจะดำเนินการติดตามตรวจสอบระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 จำนวน 3 สถานี ได้แก่ 1) MW-1 ดันน้ำ 2) MW-2 ท้ายน้ำ และ 3) MW-3 ท้ายน้ำ แสดงดังรูปที่ 3-9 และตำแหน่งที่ตั้งสถานีติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน แสดงดังรูปที่ 3-10



MW-1 ต้นน้ำ

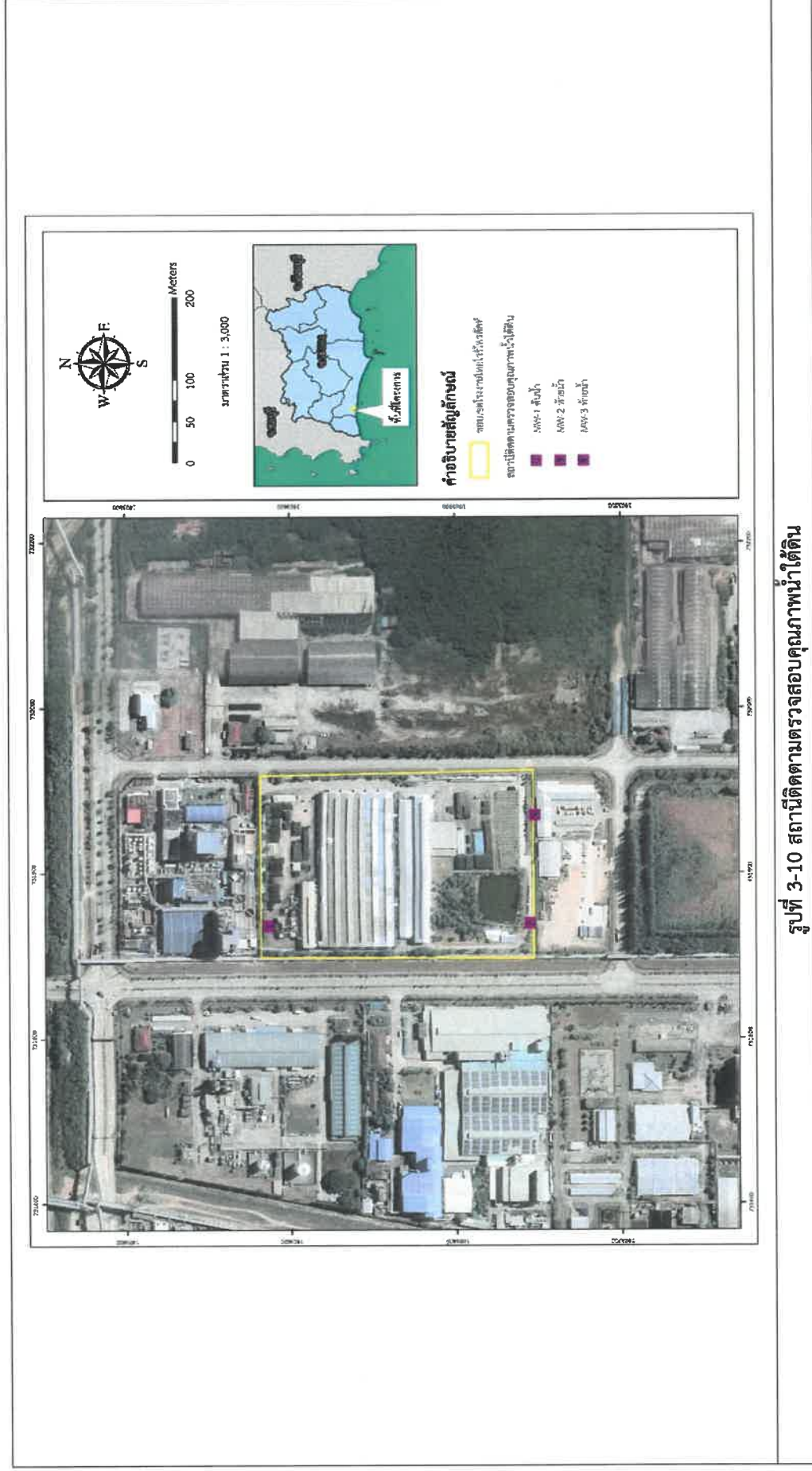


MW-2 ท้ายน้ำ



MW-3 ท้ายน้ำ

รูปที่ 3-9 การติดตามตรวจสอบคุณภาพใต้ดิน



วิธีติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน

รายละเอียดของดัชนีคุณภาพน้ำใต้ดินและวิธีการวิเคราะห์ แสดงดังตารางที่ 3-5

ตารางที่ 3-5 ดัชนีและวิธีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

ดัชนี	วิธีวิเคราะห์ ^{1/}
1. ความเป็นกรดต่าง (pH)	Electrometric Method at Site (SM : 4500-H ⁺ B)
2. ค่าการนำไฟฟ้า (EC)	Electrical Conductivity Method at Site (SM : 2510 B)
3. ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	Total Dissolved Solids Dried at 180°C (SM : 2540 C)
4. เหล็ก (Fe)	Nitric Acid Digestion and Direct Air Acetylene Flame Method (SM : 3030 E And 3111 B)
5. สังกะสี (Zn)	Nitric Acid Digestion and Direct Air Acetylene Flame Method (SM : 3030 E And 3111 B)
6. ตะกั่ว (Pb)	Nitric Acid Digestion and Direct Air Acetylene Flame Method (SM : 3030 E And 3111 B)

หมายเหตุ: ^{1/} วิธีการตรวจวิเคราะห์อ้างอิงจาก Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA and WEF, 23rd Edition, 2017

3.2.6 การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ดำเนินการระหว่างวันที่ 15-17 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 แสดงดังรูปที่ 3-11 และตำแหน่งที่ตั้งสถานีติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ แสดงดังรูปที่ 3-12



1) พื้นที่เตรียมวัตถุดิบ



2) บริเวณพื้นที่หน้าห้องปฏิบัติการ



3) บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 2-3 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงดีเกลือ (DWG 2-3)



4) บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 6-7 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว (DWG 6-7)



5) บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 8-9 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กคาร์บอนต่ำและลวดเหล็กเคลือบสังกะสี (DWG 8-10)



6) บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสีของส่วนการผลิตลวดเหล็กคาร์บอนต่ำและลวดเหล็กเคลือบสังกะสี (บริเวณ Galvanize Line)

รูปที่ 3-11 การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



7) บริเวณพื้นที่เครื่องย้ารอย 1-2 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึง
สูงชนิดเดี่ยว (Single 1-2)



8) บริเวณพื้นที่เครื่องย้ารอย 3-4 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึง
สูงชนิดเดี่ยว (Single 3-4)



9) บริเวณพื้นที่เครื่องตีเกลียว 1 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง
ชนิดตีเกลียว (Skip (Stand 1))



10) บริเวณพื้นที่เครื่องตีเกลียว 2 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึง
สูงชนิดตีเกลียว (Skip (Stand 2))



11) บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 5-6 ของส่วนการผลิตลวดเหล็ก
แรงดึงสูงชนิดตีเกลียว (DWG 5-6)



12) บริเวณพื้นที่เครื่องตีเกลียว 3 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึง
สูงชนิดตีเกลียว (Skip (Stand 3))

รูปที่ 3-11 (ต่อ)การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



13) บริเวณเครื่องรีดลดขนาดของส่วนการผลิต P.C.-QT WIRE



14) บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ
(พื้นที่โรงชุบล้างลวด พื้นที่ชุบลวด PK)



15) บริเวณพื้นที่หน้าห้องปฏิบัติการ
(เคมีห้อง LAB)



16) บริเวณพื้นที่บ่อล้างผลิตลวดเหล็กด้วยสารละลาย
กรดไฮโดรคลอริกจากส่วนผลิตลวดเหล็กคาร์บอนต่ำและลวดเหล็ก
เคลือบสังกะสี (พื้นที่บริเวณอ่าง Zinc)

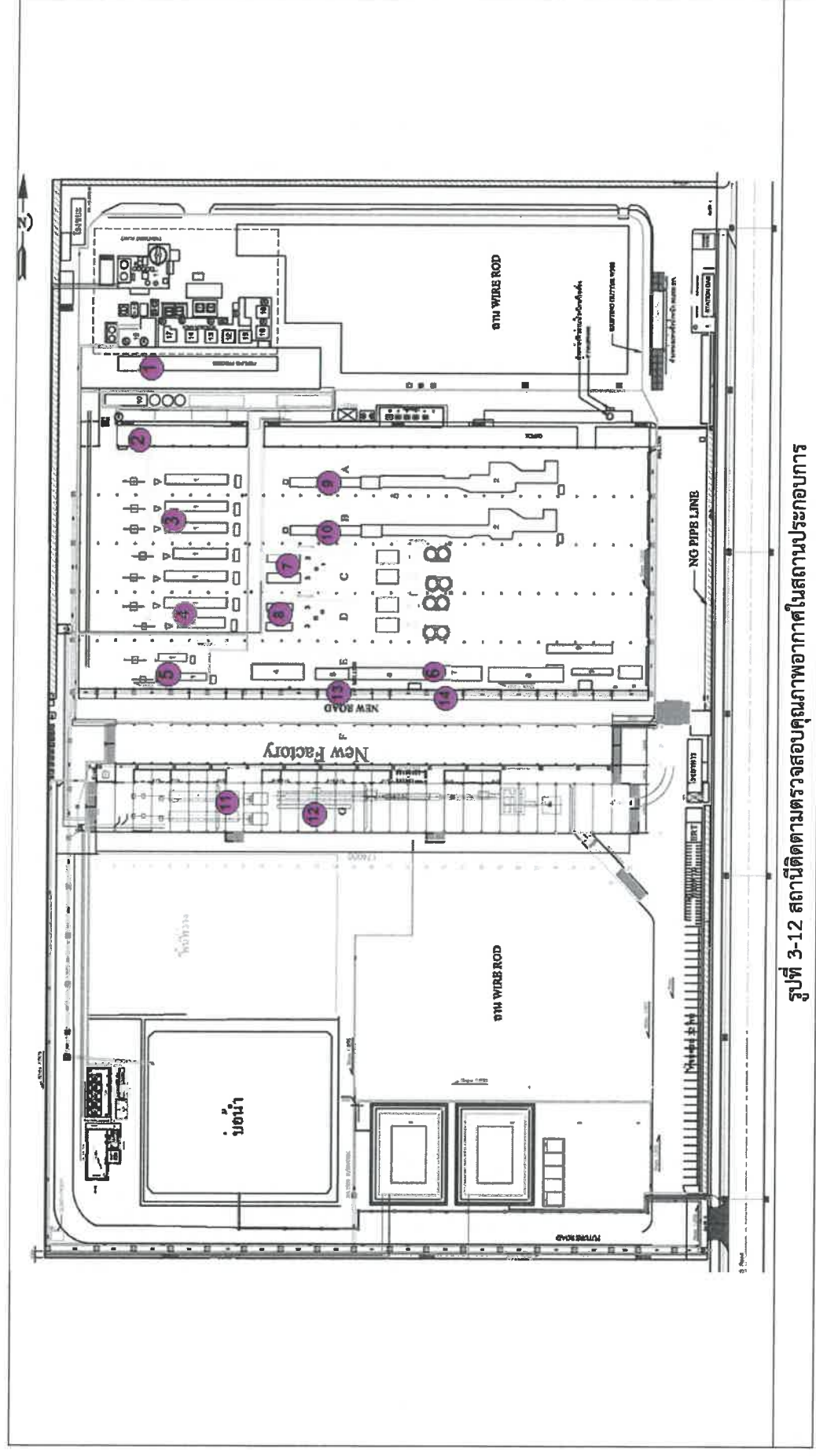


17) บริเวณพื้นที่อ่างกำจัดคราบน้ำมันออกจากผิวลวดเหล็กด้วยตะกั่ว
จากส่วนการผลิตลวดเหล็กคาร์บอนต่ำและลวดเหล็กเคลือบสังกะสี
(บริเวณพื้นที่อ่าง Lead)



18) บริเวณพื้นที่อ่างเคลือบผิวด้วยสังกะสีจากส่วนการผลิตลวดเหล็ก
คาร์บอนต่ำและเหล็กเคลือบสังกะสี (Line Galvanize)

รูปที่ 3-11 (ต่อ)การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



รูปที่ 3-12 สถานที่ติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

วิธีการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

รายละเอียดของดัชนีคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ และวิธีการวิเคราะห์ แสดงดังตารางที่ 3-6

ตารางที่ 3-6 ดัชนีและวิธีการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในการทำงาน

ดัชนี	วิธีการวิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราการดูดอากาศ	ระยะเวลาเก็บตัวอย่าง	ชื่อเครื่องมือที่วิเคราะห์
1. ฝุ่นทุกขนาด (Total Dust)	NIOSH Method 0500	Personal Pump/Filter	1.0 ลิตร/นาที	8 ชั่วโมง	เครื่องซั่ง 6 ตำแหน่ง
2. ไฮโดรเจนคลอไรด์ (Hydrogen Chloride)	NIOSH Method 7903	Personal Pump /Tube	0.5 ลิตร/นาที	3 ชั่วโมง	Ion Chromatograph
3. ตะกั่ว (Lead)	NIOSH Method 7082	Personal Pump/Filter	2.0 ลิตร/นาที	8 ชั่วโมง	Atomic Absorption Spectrophotometer (AAS) และ Inductively Coupled Plasma (ICP)
4. สังกะสี, สังกะสีคลอไรด์ และ สังกะสีออกไซด์ (Zinc, Zinc Chloride and Zinc Oxide)	OSHA Method ID 121	Personal Pump/Filter	2.0 ลิตร/นาที	8 ชั่วโมง	Atomic Absorption Spectrophotometer (AAS) และ Inductively Coupled Plasma (ICP)

3.2.7 การติดตามตรวจสอบความร้อนในสถานประกอบการ

การติดตามตรวจสอบระดับความร้อนในสถานประกอบการ ดำเนินการ ระหว่างวันที่ 15-17 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 แสดงดังรูปที่ 3-13



1) บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 1 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิด
ตีเกลียว (DWG 1)



2) บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 2 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิด
เส้นเดี่ยว (DWG 2)



3) บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 3 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิด
เส้นเดี่ยว (DWG 3)



4) บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 4 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิด
เส้นเดี่ยว (DWG 4)



5) บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 5 จากส่วนการผลิตลวดเหล็กคาร์บอนต่ำ
และลวดเหล็กเคลือบสังกะสี (DWG 5)



6) บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 6 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิด
ตีเกลียว (DWG 6)

รูปที่ 3-13 การติดตามตรวจสอบระดับความร้อนในสถานประกอบการ



7) บริเวณเครื่องขึ้นรูปบรรจุภัณฑ์ (Coiling) ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว (Basket Coiler 3-4)



8) บริเวณเครื่องย້ารอย 1-2 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว (Single 1-2)



9) บริเวณเครื่องย້ารอย 3-4 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว (Single 3-4)



10) บริเวณเครื่องขึ้นรูปบรรจุภัณฑ์ (Layer) ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว (Layer Winder 1)



11) บริเวณเครื่องคลี่ม้วนเหล็ก (Pay off) ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว (Pay Off)



12) บริเวณพื้นที่เตรียมวัสดุ

รูปที่ 3-13 (ต่อ)การติดตามตรวจสอบระดับความร้อนในสถานประกอบการ



รูปที่ 13) บริเวณเครื่องรีดลดขนาดของส่วนการผลิต P.C.-QT WIRE

รูปที่ 3-13 (ต่อ) การติดตามตรวจสอบระดับความร้อนในสถานประกอบการ

วิธีติดตามตรวจสอบระดับความร้อนในการทำงาน

ดำเนินการติดตามตรวจสอบความร้อนด้วยเครื่องวัดระดับความร้อนที่สามารถอ่านและคำนวณค่าอุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบ (WBGT) ได้โดยตรงตามมาตรฐานสากล ISO 7243 หรือเทียบเท่าดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ในตำแหน่งสูงจากพื้นระดับหน้าอก และทำการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือก่อนใช้งานทุกครั้ง คำนวณหาค่าอุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบ (WBGT) ตามวิธีการที่กำหนดในกฎกระทรวง จากนั้นหาค่าระดับความร้อนจากค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบ (WBGT) ที่คำนวณได้ในช่วงเวลาทำงาน 2 ชั่วโมงที่ร้อนที่สุดได้จากสูตร

$$\begin{aligned} \text{WBGT} &= 0.7 (\text{NWB}) + 0.3 (\text{GT}) \text{ (กรณีวัดในอาคารหรือนอกอาคารที่ไม่มีแดด)} \\ \text{WBGT} &= 0.7 (\text{NWB}) + 0.2 (\text{GT}) + 0.1 (\text{DB}) \text{ (กรณีวัดนอกอาคารและมีแดด)} \\ \text{เมื่อ NWB} &= \text{อุณหภูมิกระเปาะเปียกตามธรรมชาติ (องศาเซลเซียส)} \\ \text{DB} &= \text{อุณหภูมิกระเปาะแห้ง (องศาเซลเซียส)} \\ \text{GT} &= \text{อุณหภูมิเบลคโกลบ (องศาเซลเซียส)} \end{aligned}$$

นำค่าที่วัดได้มาคำนวณค่า WBGT_(เฉลี่ย) ด้วยสมการ

$$\text{WBGT}_{(\text{เฉลี่ย})} = \frac{(\text{WBGT}_1 \times t_1) + (\text{WBGT}_2 \times t_2) + (\text{WBGT}_3 \times t_3) + \dots + (\text{WBGT}_n \times t_n)}{t_1 + t_2 + t_3 + \dots + t_n}$$

$$\begin{aligned} \text{เมื่อ WBGT}_1 &= \text{ค่าดัชนี WBGT ณ จุดทำงานที่ 1} \\ t_1 &= \text{ระยะเวลาที่สัมผัสความร้อน ณ จุดทำงานที่ 1} \\ \text{WBGT}_2 &= \text{ค่าดัชนี WBGT ณ จุดทำงานที่ 2} \\ t_2 &= \text{ระยะเวลาที่สัมผัสความร้อน ณ จุดทำงานที่ 2} \\ \text{WBGT}_n &= \text{ค่าดัชนี WBGT ณ จุดทำงานที่ n} \\ t_n &= \text{ระยะเวลาที่สัมผัสความร้อน ณ จุดทำงานที่ n} \end{aligned}$$

3.2.8 การติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ

การติดตามตรวจสอบระดับเสียงในการทำงาน ดำเนินการระหว่างวันที่ 15-16 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 จำนวน 11 จุด แสดงดังรูปที่ 3-14 และตำแหน่งที่ตั้งสถานีติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการแสดงดังรูปที่ 3-15



1) บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 1 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว (DWG 1)



2) บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 2 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว (DWG 2)



3) บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 3 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว (DWG 3)



4) บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 4 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว (DWG 4)



5) บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 5 จากส่วนการผลิตลวดเหล็กคาร์บอนต่ำและลวดเหล็กเคลือบสังกะสี (DWG 5)



6) บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 6 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว (DWG 6)

รูปที่ 3-14 การติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ



7) พื้นที่เครื่องตีเกลียว 1 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง
ชนิดตีเกลียว (Skip (Strand 1))



8) พื้นที่เครื่องตีเกลียว 2 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง
ชนิดตีเกลียว (Skip (Strand 2))



9) พื้นที่เครื่องตีเกลียว 3 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง
ชนิดตีเกลียว (Skip (Strand 3))



10) บริเวณเครื่องย่ำรอย 1-2 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง
ชนิดเส้นเดี่ยว (Single 1-2)

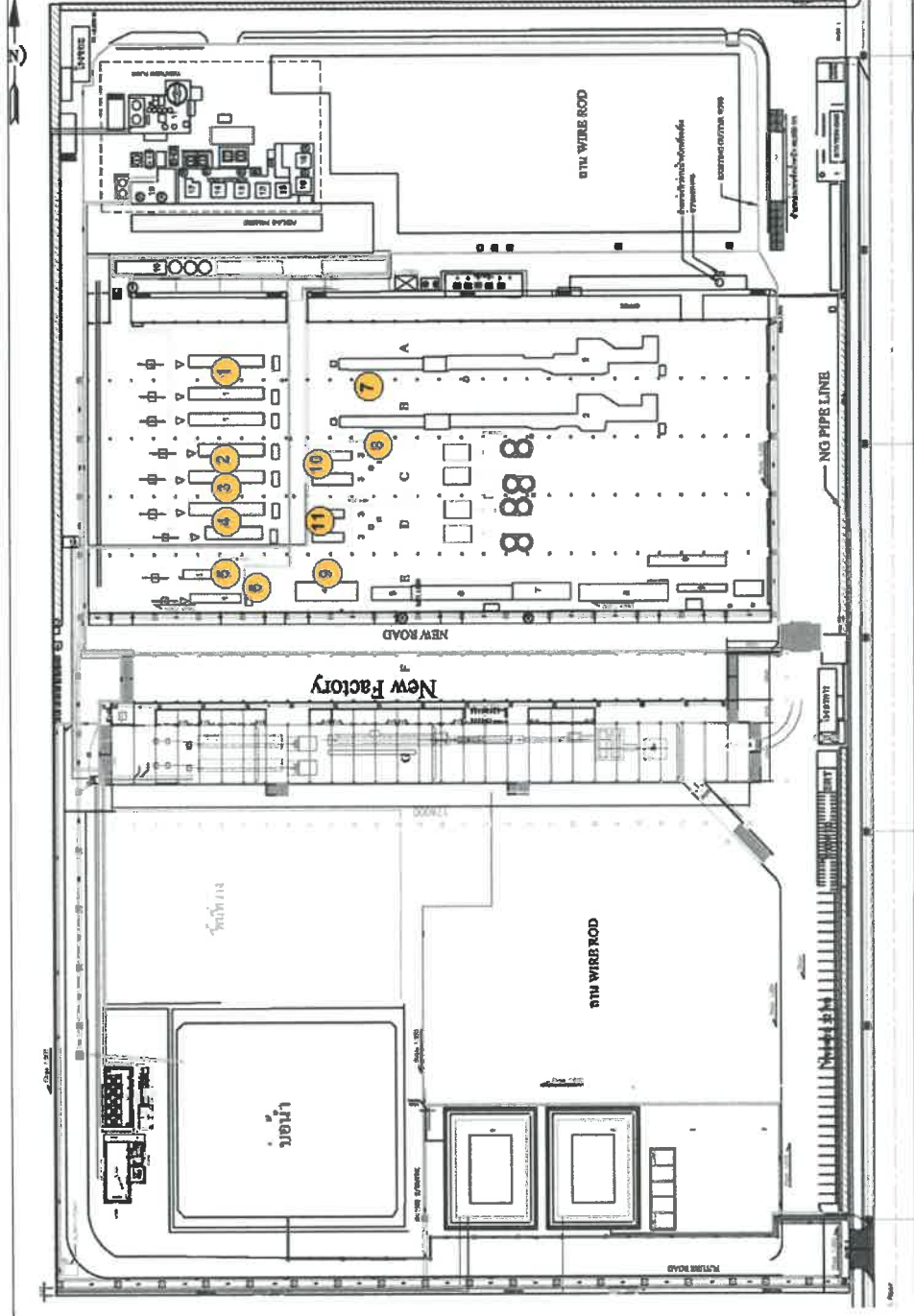


11) บริเวณเครื่องย่ำรอย 3-4 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง
ชนิดเส้นเดี่ยว (Single 3-4)



12) บริเวณเครื่องรีดลดขนาดของส่วนการผลิต P.C.-QT WIRE

รูปที่ 3-14 (ต่อ)การติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ



รูปที่ 3-15 สถานีติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

วิธีติดตามตรวจสอบระดับเสียงในการทำงาน

1) วิธีการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ระดับเสียงสูงสุด และระดับเสียงกระทบหรือกระแทก

ดำเนินการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ($L_{Aeq\ 8\ hours}$) ระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax}) และระดับเสียงกระทบหรือกระแทก (Impact or Impulse Noise) โดยใช้มาตรระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter รุ่น NL-21 หรือ NL-42 เป็นมาตรระดับเสียง Class 2 ที่ได้มาตรฐานสากล IEC 61672 มีความเที่ยงตรงสูง และมีค่าความของการติดตามตรวจสอบอยู่ในช่วง $\pm 0.5\ dB(A)$ ขณะติดตามตรวจสอบมี Wind Screen ติดที่หัว Microphone เพื่อป้องกันและกำบังลมที่เป็นปัจจัยให้เกิดความผิดพลาด โดยติดตั้งมาตรระดับเสียงบนขาตั้งให้ไมโครโฟนอยู่สูงจากพื้น 1.2–1.5 เมตร และห่างจากสิ่งกีดขวางอื่นใดที่มีคุณสมบัติในการสะท้อนเสียงอย่างน้อย 1.0 เมตร สำหรับเสียงที่เข้ามายังมาตรระดับคลาดเคลื่อนเสียงจะผ่านวงจรขยายและผ่านตัวกรองเสียงที่วงจรถ่วงน้ำหนักที่ A และ C หรือ F ตามลักษณะของเสียงที่เกิดขึ้น ก่อนการติดตามตรวจสอบจะทำการสอบเทียบและตรวจสอบความถูกต้องด้วยเครื่อง Sound Level Calibrator ที่ระดับเสียงมาตรฐาน 94.0 dB ความถี่ 1,000 Hz ที่วงจรถ่วงน้ำหนัก C และปรับไปที่วงจรถ่วงน้ำหนัก A ก่อนทำการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ($L_{Aeq\ 8\ hours}$) ระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax}) และระดับเสียงกระทบหรือกระแทก (Impact or Impulse Noise) เพื่อตรวจสอบระดับความดังของเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน

2) วิธีการติดตามตรวจสอบระดับเสียงแบบติดตัวบุคคล

ดำเนินการติดตามตรวจสอบโดยใช้มาตรระดับเสียงชนิด Noise Dose Meter ที่ได้มาตรฐานสากล IEC 61252 ทำการปรับความเที่ยงตรงของระดับเสียงด้วยเครื่อง Sound Level Calibrator ที่ระดับเสียงมาตรฐาน 114.0 dB ความถี่ 1,000 Hz เพื่อปรับแต่งค่าให้คงที่ก่อนการติดตามตรวจสอบ ขณะติดตามตรวจสอบให้ปรับ Mode ของมาตรระดับเสียงไปที่วงจรถ่วงน้ำหนัก A ซึ่งเป็นระดับความถี่ในช่วงที่คนปกติได้ยินและรับได้ตั้งแต่ 20-20,000 Hz เพื่อปรับแต่งการทำงานของมาตรระดับเสียงให้ถูกต้องก่อนการติดตามตรวจสอบ โดยติดมาตรระดับเสียงกับบุคคล เช่น ติดไว้ที่เอวหรือในกระเป๋าชุดทำงานโดยให้ตำแหน่งของ Microphone ติดที่คอเสื้อและอยู่ใกล้กับหูซึ่งค่าที่ได้จากมาตรระดับเสียงจะเป็นค่าเฉลี่ยในรูปของ RMS

3.2.9 การติดตามตรวจสอบความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ

การติดตามตรวจสอบระดับความเข้มของแสงสว่างในการทำงานระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 ดำเนินการเมื่อวันที่ 15-16 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 และตำแหน่งที่ตั้งสถานีติดตามตรวจสอบระดับความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ แสดงดังรูปที่ 3-16 ถึง รูปที่ 3-18

แสงกลางวัน



โต๊ะเอกสารส่วนกลาง



Line Stand 1

แสงกลางคืน

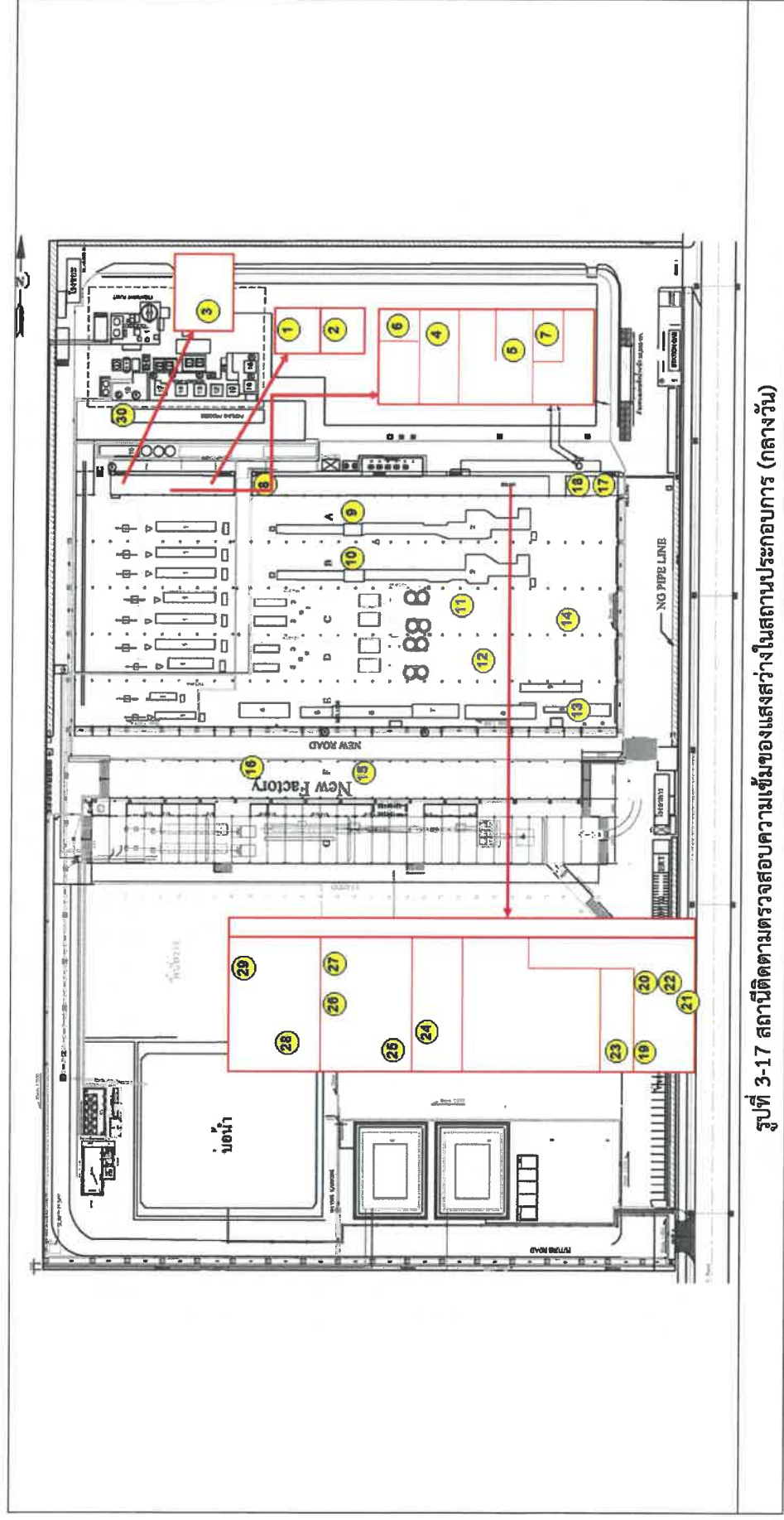


Chemical Room

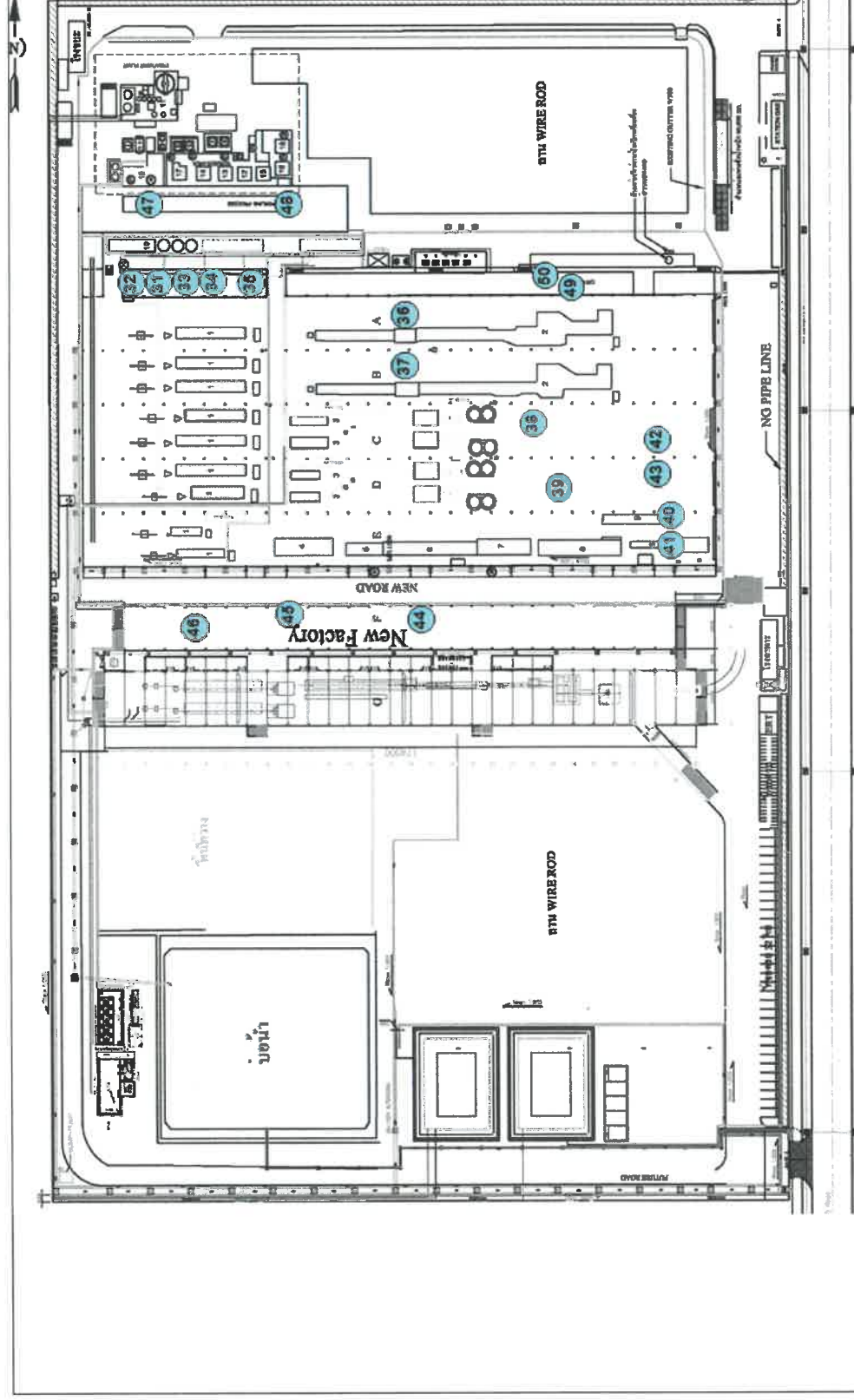


เครื่องกรอ 7

รูปที่ 3-16 ตัวอย่างจุดติดตามตรวจสอบระดับความเข้มของแสงสว่างในการทำงาน



รูปที่ 3-17 สถานี่ติดตามตรวจสอบความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ (กลางวัน)



รูปที่ 3-18 สถานีติดตามตรวจสอบความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ (กลางคืน)

วิธีการติดตามตรวจสอบความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ

ดำเนินการติดตามตรวจสอบความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการโดยใช้เครื่องวัดความเข้มของแสงสว่าง (Lux Meter) ที่ได้มาตรฐานสากล CIE 1931 หรือ ISO/CIE10527 หรือเทียบเท่า โดยก่อนเริ่มการตรวจวัดต้องปรับให้เครื่องวัดแสงอ่านค่าที่ศูนย์ (Photometer Zeroing) เพื่อตรวจสอบความถูกต้องของเครื่องมือ จากนั้นดำเนินการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในจุดที่สายตาดกกระทบชิ้นงานหรือจุดที่ทำงานของลูกจ้าง หรือพื้นที่ทั่วไปและกระบวนการผลิตภายในสถานประกอบการ ตามวิธีการที่กำหนดในประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ พ.ศ. 2561 แล้วนำค่าความเข้มของแสงสว่างที่ตรวจวัดได้เปรียบเทียบกับความเข้มของแสงสว่างตามที่กำหนดไว้ในประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2560

3.3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

3.3.1 ผลการติดตามตรวจสอบมลพิษอากาศจากแหล่งกำเนิด

ผลการติดตามตรวจสอบมลพิษอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 จำนวน 11 ปล่อง ได้แก่ ปล่องระบายอากาศจากหม้อต้มที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ (NG) เป็นเชื้อเพลิงเผาไหม้ในระบบปิด จำนวน 2 ปล่อง คือ ปล่องหม้อต้ม Hot Oil 1 และ ปล่องหม้อต้ม Hot Oil 2 และปล่องระบายอากาศที่ไม่มีการเผาไหม้ของเชื้อเพลิง จำนวน 9 ปล่อง คือ ปล่องอ่างล้างผิวเหล็กลวด จำนวน 7 ปล่อง ปล่องอ่างกำจัดไขมันออกจากผิวลวดเหล็กด้วยตะกั่ว จำนวน 1 ปล่อง และปล่องอ่างเคลือบผิวด้วยสังกะสี จำนวน 1 ปล่อง ดำเนินการติดตามตรวจสอบระหว่างวันที่ 15-19 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 แสดงดังต่อไปนี้

- ปล่องหม้อต้ม Hot Oil 1 (Boilor No.1) และปล่องหม้อต้ม Hot Oil 2 (Boilor No.2)

ผลการติดตามตรวจสอบมลพิษอากาศจากแหล่งกำเนิดบริเวณปล่องหม้อต้ม Hot Oil 1 และปล่องหม้อต้ม Hot Oil 2 ซึ่งเป็นปล่องระบายอากาศจากหม้อต้มที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ (NG) เป็นเชื้อเพลิงเผาไหม้ พบว่าปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO_2) ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) และปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) อยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549 และมีค่าไม่เกินอัตราการปล่อยมลพิษจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศที่กำหนดในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ผลการติดตามตรวจสอบแสดงดังตารางที่ 3-7 และตารางที่ 3-8

- ปล่องอ่างล้างผิวเหล็กลวด (Wet Scrubber No.1 - No.7)

ผลการติดตามตรวจสอบมลพิษอากาศจากแหล่งกำเนิดบริเวณปล่องอ่างล้างผิวเหล็กลวดจำนวน 7 ปล่อง พบว่าปริมาณก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) มีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549 และมีค่าไม่เกินอัตราการปล่อยมลพิษจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศที่กำหนดในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ผลการติดตามตรวจสอบแสดงดังตารางที่ 3-9 ถึงตารางที่ 3-15

- ปล่องอ่างเคลือบผิวด้วยสังกะสี (Zinc Bath Exhaust (St.9))

ผลการติดตามตรวจสอบมลพิษอากาศจากแหล่งกำเนิดบริเวณปล่องอ่างเคลือบผิวด้วยสังกะสี พบว่าปริมาณสังกะสี (Zn) มีค่าไม่เกินอัตราการปล่อยมลพิษจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศ ที่กำหนดในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ทั้งนี้ ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐานของปริมาณสังกะสี (Zn) สังกะสีคลอไรด์ ($ZnCl_2$) และสังกะสีออกไซด์ (ZnO) ผลการติดตามตรวจสอบแสดงดังตารางที่ 3-16

- ปล่องอ่างกำจัดไขมันออกจากผิวลวดเหล็กด้วยตะกั่ว (Desoaping Bath Exhaust (St.10))

ผลการติดตามตรวจสอบมลพิษอากาศจากแหล่งกำเนิดบริเวณปล่องอ่างกำจัดไขมันออกจากผิวลวดเหล็กด้วยตะกั่ว พบว่ามีปริมาณตะกั่ว (Pb) อยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549 และมีค่าไม่เกินอัตราการปล่อยมลพิษจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศที่กำหนดในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ผลการติดตามตรวจสอบแสดงดังตารางที่ 3-17

ตารางที่ 3-7 ผลการติดตามตรวจสอบมลพิษอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่องหม้อต้ม Hot Oil 1 (Boiler No.1)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง

ของบริษัท ไทยไวโรโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตรวจวัดโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

วันที่ตรวจวัด : 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11:15-11:55 น.

อัตราการผลิต : 2,412 ตัน/เดือน

ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ (NG)

อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 0.098 MMBTU/ตัน

ระบบการเผาไหม้ของเชื้อเพลิง : ระบบปิด

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

ตำแหน่งพิกัด UTM : 47P 731737E 1403585N

ความสูงของปล่อง : 14 เมตร

เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.20 เมตร

ความเร็วของก๊าซในปล่อง : 9.49 เมตรต่อวินาที

อุณหภูมิภายในปล่อง : 214.25 °C

ร้อยละของออกซิเจน : 3.21

ร้อยละของความชื้น : 8.41

ดัชนี	หน่วย	ความเข้มข้น ^{1/}		ค่ามาตรฐาน		อัตราการระบายจริง (g/s)	เกณฑ์อัตราการระบาย ^{3/} (g/s)
		Actual O ₂	7% O ₂				
1. ปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปแบบไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂)	ส่วนในล้านส่วน	46	36	≤200 ^{2/}	≤100 ^{3/}	0.0144	≤0.200
2. ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	ส่วนในล้านส่วน	<1	<1	≤60 ^{2/}	≤30 ^{3/}	<0.0004	≤0.083
3. ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP)	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	1.37	1.08	≤320 ^{2/}	≤30 ^{3/}	0.0002	≤0.032

หมายเหตุ: ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ และออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549 กรณีใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในการเผาไหม้ระบบปิด

^{3/} อัตราการปล่อยมลพิษจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

ผู้ติดตามตรวจสอบ : นายกิตติพงษ์ สอนชัยภูมิ เลขทะเบียน : ว-145-จ-0069

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวสุวรรณ คงทอง เลขทะเบียน : ว-145-ค-0025

ผู้ตรวจสอบ/ผู้ควบคุม : นางสาวบุษกร เลิศภาณุมาศ เลขทะเบียน : ว-145-ค-0011

: นายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์ เลขทะเบียน : ว-145-ค-0021

บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 02 763 2828

ตารางที่ 3-8 ผลการติดตามตรวจสอบมลพิษอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่องหม้อต้ม Hot Oil 2 (Boiler No.2)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง

ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตรวจวัดโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

วันที่ตรวจวัด : 19 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10:00-10:40 น.

อัตราการผลิต : 2,412 ตัน/เดือน

ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ (NG)

อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 0.098 MMBTU/ตัน

ระบบการเผาไหม้ของเชื้อเพลิง : ระบบปิด

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

ตำแหน่งพิกัด UTM : 47P 731742E 1403585N

ความสูงของปล่อง : 14 เมตร

เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.20 เมตร

ความเร็วของก๊าซในปล่อง : 11.35 เมตรต่อวินาที

อุณหภูมิภายในปล่อง : 281.75 °C

ร้อยละของออกซิเจน : 2.56

ร้อยละของความชื้น : 9.17

ดัชนี	หน่วย	ความเข้มข้น ^{1/}		ค่ามาตรฐาน		อัตราการระบายจริง (g/s)	เกณฑ์อัตราการระบาย ^{3/} (g/s)
		Actual O ₂	7% O ₂				
1. ปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂)	ส่วนในล้านส่วน	48	36	≤200 ^{2/}	≤100 ^{3/}	0.0157	≤0.102
2. ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	ส่วนในล้านส่วน	<1	<1	≤60 ^{2/}	≤30 ^{3/}	<0.0005	≤0.053
3. ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP)	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	1.57	1.19	≤320 ^{2/}	≤30 ^{3/}	0.0003	≤0.020

หมายเหตุ: ^{1/} คำนวณเทียบสถานะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ และออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 ที่สถานะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549 กรณีใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในการเผาไหม้ระบบปิด

^{3/} อัตราการปล่อยมลพิษจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

ผู้ติดตามตรวจสอบ : นายกิตติพงษ์ สอนชัยภูมิ เลขทะเบียน : ว-145-จ-0069

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวสุวรรณ คงทอง เลขทะเบียน : ว-145-ค-0025

ผู้ตรวจสอบ/ผู้ควบคุม : นางสาวบุษกร เลิศภานุมาศ เลขทะเบียน : ว-145-ค-0011

: นายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์ เลขทะเบียน : ว-145-ค-0021

บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 02 763 2828

ตารางที่ 3-9 ผลการติดตามตรวจสอบมลพิษอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่องอ่างล้างผิวเหล็กลวด 1 (Wet Scrubber No.1)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวโรโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตรวจวัดโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

วันที่ตรวจวัด : 17 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10:15-11:03 น.

อัตราการผลิต : 4,824 ตัน/เดือน

ชนิดของเชื้อเพลิง : -

อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ระบบการเผาไหม้ของเชื้อเพลิง : ระบบเปิด

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

ตำแหน่งพิกัด UTM : 47P 731766E 1403589N

ความสูงของปล่อง : 18 เมตร

เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.65 เมตร

ความเร็วของก๊าซในปล่อง : 20.23 เมตรต่อวินาที

อุณหภูมิภายในปล่อง : 31.0 °C

ร้อยละของออกซิเจน : 20.9

ร้อยละของความชื้น : 2.22

ดัชนี	หน่วย	ความเข้มข้น ^{1/}	ค่ามาตรฐาน		อัตราการระบายจริง (g/s)	เกณฑ์อัตรา การระบาย ^{3/} (g/s)
		Actual O ₂				
- ไฮโดรเจนคลอไรด์	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เมตร	0.052	≤200 ^{2/}	≤2 ^{3/}	0.00003	≤0.0052

หมายเหตุ : ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549 กรณีไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

^{3/} อัตราการปล่อยมลพิษจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

ผู้ติดตามตรวจสอบ : นายกิตติพงษ์ สอนชัยภูมิ เลขทะเบียน : ว-145-จ-0069

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวสุวรรณ คงทอง เลขทะเบียน : ว-145-ค-0025

ผู้ตรวจสอบ/ผู้ควบคุม : นางสาวบุษกร เลิศภาณุมาศ เลขทะเบียน : ว-145-ค-0011

: นายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์ เลขทะเบียน : ว-145-ค-0021

บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 02 763 2828

ตารางที่ 3-10 ผลการติดตามตรวจสอบมลพิษอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่องอ่างล้างผิวเหล็กลวด 2 (Wet Scrubber No.2)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตรวจวัดโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

วันที่ตรวจวัด : 17 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10:15-11:03 น.

อัตราการผลิต : 4,824 ตัน/เดือน

ชนิดของเชื้อเพลิง : -

อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ระบบการเผาไหม้ของเชื้อเพลิง : ระบบเปิด

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

ตำแหน่งพิกัด UTM : 47P 731759E 1403588N

ความสูงของปล่อง : 18 เมตร

เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.65 เมตร

ความเร็วของก๊าซในปล่อง : 11.15 เมตรต่อวินาที

อุณหภูมิภายในปล่อง : 31.0 °C

ร้อยละของออกซิเจน : 20.9

ร้อยละของความชื้น : 2.3

ดัชนี	หน่วย	ความเข้มข้น ^{1/}	ค่ามาตรฐาน		อัตราการระบายจริง (g/s)	เกณฑ์อัตรา การระบาย ^{3/} (g/s)
		Actual O ₂				
- ไฮโดรเจนคลอไรด์	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	0.030	≤200 ^{2/}	≤2 ^{3/}	0.0001	≤0.0098

หมายเหตุ : ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549 กรณีไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

^{3/} อัตราการปล่อยมลพิษจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

ผู้ติดตามตรวจสอบ : นายกิตติพงษ์ สอนชัยภูมิ เลขทะเบียน : ว-145-จ-0069

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวสุวรรณ คงทอง เลขทะเบียน : ว-145-ค-0025

ผู้ตรวจสอบ/ผู้ควบคุม : นางสาวบุษกร เลิศภานุมาศ เลขทะเบียน : ว-145-ค-0011

: นายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์ เลขทะเบียน : ว-145-ค-0021

บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 02 763 2828

ตารางที่ 3-11 ผลการติดตามตรวจสอบมลพิษอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่องอ่างล้างผิวเหล็กถวด 3 (Wet Scrubber No.3)

โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวโรโปรดค์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตรวจวัดโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

วันที่ตรวจวัด : 17 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11:30-12:18 น.

อัตราการผลิต : 4,824 ตัน/เดือน

ชนิดของเชื้อเพลิง : -

อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ระบบการเผาไหม้ของเชื้อเพลิง : ระบบเปิด

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

ตำแหน่งพิกัด UTM : 47P 731754E 1403588N

ความสูงของปล่อง : 18 เมตร

เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1 เมตร

ความเร็วของก๊าซในปล่อง : 11.47 เมตรต่อวินาที

อุณหภูมิภายในปล่อง : 33.0 °C

ร้อยละของออกซิเจน : 20.9

ร้อยละของความชื้น : 2.20

ดัชนี	หน่วย	ความเข้มข้น ^{1/}	ค่ามาตรฐาน		อัตราการระบายจริง (g/s)	เกณฑ์อัตรา การระบาย ^{3/} (g/s)
		Actual O ₂				
- ไฮโดรเจนคลอไรด์	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เมตร	0.239	≤200 ^{2/}	≤2 ^{3/}	0.0001	≤0.0244

หมายเหตุ : ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549 กรณีไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

^{3/} อัตราการปล่อยมลพิษจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

ผู้ติดตามตรวจสอบ : นายกิตติพงษ์ สอนชัยภูมิ เลขทะเบียน : ว-145-จ-0069

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวสุวรรณ คงทอง เลขทะเบียน : ว-145-ค-0025

ผู้ตรวจสอบ/ผู้ควบคุม : นางสาวบุษกร เลิศภาณุมาศ เลขทะเบียน : ว-145-ค-0011

: นายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์ เลขทะเบียน : ว-145-ค-0021

บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 02 763 2828

ตารางที่ 3-12 ผลการติดตามตรวจสอบมลพิษอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่องอ่างล้างผิวเหล็กลวด 4 (Wet Scrubber No.4)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง

ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตรวจวัดโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

วันที่ตรวจวัด : 17 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11:40-12:22 น.

อัตราการผลิต : 4,824 ตัน/เดือน

ชนิดของเชื้อเพลิง : -

อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ระบบการเผาไหม้ของเชื้อเพลิง : ระบบเปิด

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

ตำแหน่งพิกัด UTM : 47P 731771E 1403591N

ความสูงของปล่อง : 18 เมตร

เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.2 เมตร

ความเร็วของก๊าซในปล่อง : 8.55 เมตรต่อวินาที

อุณหภูมิภายในปล่อง : 31.0 °C

ร้อยละของออกซิเจน : 20.9

ร้อยละของความชื้น : 1.45

ดัชนี	หน่วย	ความเข้มข้น ^{1/}	ค่ามาตรฐาน		อัตราการระบายจริง (g/s)	เกณฑ์อัตรา การระบาย ^{2/} (g/s)
		Actual O ₂				
-ไฮโดรเจนคลอไรด์	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	0.052	≤200 ^{2/}	≤2 ^{3/}	0.0005	≤0.0304

หมายเหตุ : ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549 กรณีไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

^{3/} อัตราการปล่อยมลพิษจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

ผู้ติดตามตรวจสอบ : นายกิตติพงษ์ สอนชัยภูมิ

เลขทะเบียน : ว-145-จ-0069

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวสุวรรณ คงทอง

เลขทะเบียน : ว-145-ค-0025

ผู้ตรวจสอบ/ผู้ควบคุม : นางสาวบุษกร เลิศภาณุมาศ

เลขทะเบียน : ว-145-ค-0011

: นายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์

เลขทะเบียน : ว-145-ค-0021

บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 02 763 2828

ตารางที่ 3-13 ผลการติดตามตรวจสอบมลพิษอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่องอ่างล้างผิวเหล็กลวด 5 (Wet Scrubber No.5)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง

ของบริษัท ไทยไวโรโปรดักท์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตรวจวัดโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

วันที่ตรวจวัด : 15 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 13:40-14:28 น.

อัตราการผลิต : 4,824 ตัน/เดือน

ชนิดของเชื้อเพลิง : -

อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ระบบการเผาไหม้ของเชื้อเพลิง : ระบบเปิด

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

ตำแหน่งพิกัด UTM : 47P 731780E 1403588N

ความสูงของปล่อง : 19 เมตร

เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1 เมตร

ความเร็วของก๊าซในปล่อง : 11.71 เมตรต่อวินาที

อุณหภูมิภายในปล่อง : 30.0 °C

ร้อยละของออกซิเจน : 20.9

ร้อยละของความชื้น : 2.62

ดัชนี	หน่วย	ความเข้มข้น ^{1/}	ค่ามาตรฐาน		อัตราการระบายจริง (g/s)	เกณฑ์อัตรา การระบาย ^{3/} (g/s)
		Actual O ₂				
- ไฮโดรเจนคลอไรด์	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เมตร	0.030	≤200 ^{2/}	≤2 ^{3/}	0.0003	≤0.0090

หมายเหตุ : ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549 กรณีไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

^{3/} อัตราการปล่อยมลพิษจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

ผู้ติดตามตรวจสอบ : นายกิตติพงษ์ สอนชัยภูมิ

เลขทะเบียน : ว-145-จ-0069

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวสุวรรณ คงทอง

เลขทะเบียน : ว-145-ค-0025

ผู้ตรวจสอบ/ผู้ควบคุม : นางสาวบุษกร เลิศภาณุมาศ

เลขทะเบียน : ว-145-ค-0011

: นายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์

เลขทะเบียน : ว-145-ค-0021

บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 02 763 2828

ตารางที่ 3-14 ผลการติดตามตรวจสอบมลพิษอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่องอ่างล้างผิวเหล็กลวด 6 (Wet Scrubber No.6)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวโรโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

วันที่ตรวจวัด : 15 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 14:10-14:40 น.

อัตราการผลิต : 4,824 ตัน/เดือน

ชนิดของเชื้อเพลิง : -

อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ระบบการเผาไหม้ของเชื้อเพลิง : ระบบเปิด

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

ตำแหน่งพิกัด UTM : 47P 731748E 1403588N

ความสูงของปล่อง : 18 เมตร

เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.0 เมตร

ความเร็วของก๊าซในปล่อง : 4.77 เมตรต่อวินาที

อุณหภูมิภายในปล่อง : 32.0 °C

ร้อยละของออกซิเจน : 20.9

ร้อยละของความชื้น : 2.04

ดัชนี	หน่วย	ความเข้มข้น ^{1/}	ค่ามาตรฐาน		อัตราการระบายจริง (g/s)	เกณฑ์อัตราการระบาย ^{3/} (g/s)
		Actual O ₂				
- ไฮโดรเจนคลอไรด์	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	<0.001	≤200 ^{2/}	≤2 ^{3/}	<0.000004	≤0.0168

หมายเหตุ : ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549 กรณีไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

^{3/} อัตราการปล่อยมลพิษจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

ผู้ติดตามตรวจสอบ : นายกิตติพงษ์ สอนชัยภูมิ เลขทะเบียน : ว-145-จ-0069

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวสุวรรณ คงทอง เลขทะเบียน : ว-145-ค-0025

ผู้ตรวจสอบ/ผู้ควบคุม : นางสาวบุษกร เลิศภาณุมาศ เลขทะเบียน : ว-145-ค-0011

: นายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์ เลขทะเบียน : ว-145-ค-0021

บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 02 763 2828

ตารางที่ 3-15 ผลการติดตามตรวจสอบมลพิษอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่องอ่างล้างผิวเหล็กลวด 7 (Wet Scrubber No.7)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง

ของบริษัท ไทยไวโรโปรดักท์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

วันที่ตรวจวัด : 15 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 13:50-14:38 น.

อัตราการผลิต : 4,824 ตัน/เดือน

ชนิดของเชื้อเพลิง : -

อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ระบบการเผาไหม้ของเชื้อเพลิง : ระบบเปิด

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

ตำแหน่งพิกัด UTM : 47P 731780E 1403593N

ความสูงของปล่อง : 19 เมตร

เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.0 เมตร

ความเร็วของก๊าซในปล่อง : 11.07 เมตรต่อวินาที

อุณหภูมิภายในปล่อง : 33.0 °C

ร้อยละของออกซิเจน : 20.8

ร้อยละของความชื้น : 1.64

ดัชนี	หน่วย	ความเข้มข้น ^{1/}	ค่ามาตรฐาน		อัตราการระบายจริง (g/s)	เกณฑ์อัตราการระบาย ^{3/} (g/s)
		Actual O ₂				
- ไฮโดรเจนคลอไรด์	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	0.054	≤200 ^{2/}	≤2 ^{3/}	0.0004	≤0.0111

หมายเหตุ : ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549 กรณีไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

^{3/} อัตราการปล่อยมลพิษจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

ผู้ติดตามตรวจสอบ : นายกิตติพงษ์ สอนชัยภูมิ เลขทะเบียน : ว-145-จ-0069

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวสุวรรณ คงทอง เลขทะเบียน : ว-145-ค-0025

ผู้ตรวจสอบ/ผู้ควบคุม : นางสาวบุษกร เลิศภานุมาศ เลขทะเบียน : ว-145-ค-0011

: นายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์ เลขทะเบียน : ว-145-ค-0021

บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 02 763 2828

ตารางที่ 3-16 ผลการติดตามตรวจสอบมลพิษอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่องอ่างเคลือบผิวด้วยสังกะสี (Zinc Bath Exhaust (St.9))

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวโรโปรดค์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

วันที่ตรวจวัด : 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 14:00-14:48 น.

อัตราการผลิต : 87 ตัน/เดือน

ชนิดของเชื้อเพลิง : -

อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 3.40 MMBTU/ตัน

ระบบการเผาไหม้ของเชื้อเพลิง : ระบบเปิด

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

ตำแหน่งพิกัด UTM : 47P 731839E 1403475N

ความสูงของปล่อง : 12 เมตร

เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.5 เมตร

ความเร็วของก๊าซในปล่อง : 11.81 เมตรต่อวินาที

อุณหภูมิภายในปล่อง : 45.0 °C

ร้อยละของออกซิเจน : 20.8

ร้อยละของความชื้น : 2.79

ดัชนี	หน่วย	ความเข้มข้น ^{1/}	ค่ามาตรฐาน		อัตราการระบายจริง (g/s)	เกณฑ์อัตราการระบาย ^{3/} (g/s)
		Actual O ₂				
1. สังกะสี	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	0.006	_{2/}	≤1 ^{3/}	0.00005	≤0.00495
2. สังกะสีคลอไรด์	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	0.012	_{2/}	_{3/}	0.00010	-
3. สังกะสีออกไซด์	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	0.007	_{2/}	_{3/}	0.00006	-

หมายเหตุ : ^{1/} คำนวณเทียบสถานะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549 กรณีไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

^{3/} อัตราการปล่อยมลพิษจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

ผู้ติดตามตรวจสอบ : นายกิตติพงษ์ สอนชัยภูมิ เลขทะเบียน : ว-145-จ-0069

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวสุวรรณ คงทอง เลขทะเบียน : ว-145-ค-0025

ผู้ตรวจสอบ/ผู้ควบคุม : นางสาวบุษกร เลิศภาณุมาศ เลขทะเบียน : ว-145-ค-0011

: นายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์ เลขทะเบียน : ว-145-ค-0021

บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 02 763 2828

ตารางที่ 3-17 ผลการติดตามตรวจสอบมลพิษอากาศจากแหล่งกำเนิด

ปล่องอ่างกำจัดไขมันออกจากผิวขวดพลาสติกด้วยตะกั่ว (Desoaping Bath Exhaust (St.10))

โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติกแรงดันสูง ของบริษัท ไทยวอร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

วันที่ตรวจวัด : 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11:30-12:12 น.

อัตราการผลิต : 87 ตัน/เดือน

ชนิดของเชื้อเพลิง :

อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 167 MMBTU/ตัน

ระบบการเผาไหม้ของเชื้อเพลิง : ระบบเปิด

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

ตำแหน่งพิกัด UTM : 47P 731803E 1403475N

ความสูงของปล่อง : 12 เมตร

เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.3 เมตร

ความเร็วของก๊าซในปล่อง : 4.16 เมตรต่อวินาที

อุณหภูมิภายในปล่อง : 36.0 °C

ร้อยละของออกซิเจน : 20.6

ร้อยละของความชื้น : 1.55

ดัชนี	หน่วย	ความเข้มข้น ^{1/}	ค่ามาตรฐาน		อัตราการ ระบายจริง (g/s)	เกณฑ์อัตรา การระบาย ^{3/} (g/s)
		Actual O ₂				
- ตะกั่ว	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เมตร	<0.004	≤30 ^{2/}	≤1 ^{3/}	<0.000001	≤0.00032

หมายเหตุ : ^{1/} คำนวณเทียบสถานะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549 กรณีไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

^{3/} อัตราการปล่อยมลพิษจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

ผู้ติดตามตรวจสอบ : นายกิตติพงษ์ สอนชัยภูมิ เลขทะเบียน : ว-145-จ-0069

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวสุพรรณ คงทอง เลขทะเบียน : ว-145-ค-0025

ผู้ตรวจสอบ/ผู้ควบคุม : นางสาวบุษกร เลิศภานุมาศ เลขทะเบียน : ว-145-ค-0011

: นายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์ เลขทะเบียน : ว-145-ค-0021

บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 02 763 2828

3.3.2 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ของโครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติกแรงดันสูง บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 จำนวน 4 จุด ได้แก่ ได้แก่ 1) วัดมาบขลุ่ 2) วัดหนองแพทักขินาราม 3) วัดโสภณวนาราม และ 4) วัดตากวน โดยการติดตามตรวจสอบรอบเดือน มกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 มีการปรับจุดติดตามตรวจสอบจากบริเวณศูนย์บริการสาธารณสุขตากวน เป็น บริเวณ วัดตากวน เนื่องจากศูนย์บริการสาธารณสุขตากวนปิดให้บริการในวันที่เข้าทำการติดตามตรวจสอบ ทั้งนี้ศูนย์บริการสาธารณสุขตากวนและวัดตากวนมีระยะห่างจากกัน 500 เมตร โดยประมาณ โดยมีรายละเอียดดังนี้

- ปริมาณฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอนเฉลี่ย 24 ชั่วโมง พบว่ามีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 121 ตอนพิเศษ 104ง วันที่ 22 กันยายน พ.ศ.2547

- ปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง พบว่ามีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 126 ตอนพิเศษ 114ง วันที่ 14 สิงหาคม พ.ศ. 2552

- ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง พบว่ามีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 118 ตอนพิเศษ 39ง วันที่ 30 เมษายน พ.ศ. 2544

- ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง พบว่ามีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 121 ตอนพิเศษ 104 ง วันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2547

- ปริมาณก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ พบว่าปัจจุบันมาตรฐานยังไม่ได้กำหนดปริมาณก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์

- ความเร็วและทิศทางลมบริเวณวัดหนองแพทักขินาราม พบว่า ความเร็วลมมีค่าระหว่าง 1.5-2.0 เมตรต่อวินาที และทิศทางลมส่วนใหญ่มาจากทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนข้างไปทางใต้ (SSW)

ตารางที่ 3-18 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) และฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM₁₀) ในบรรยากาศโดยทั่วไป บริเวณวัดมาบขลุ่

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท : ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาการตรวจวัดระหว่างเดือน : มกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : วัดมาบขลุ่

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : 1

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 730984E 1407279N

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : 1221-36-W/M

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : TE-5025A/3383

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 25 ก.ค. 67

จุดติดตามตรวจสอบ	วันที่ตรวจวัด	ผลการติดตามตรวจสอบ ^{1/}	
		ฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP)	ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (PM ₁₀)
วัดมาบขลุ่	15-16 พ.ค. 66	0.054	0.040
	16-17 พ.ค. 66	0.067	0.042
	17-18 พ.ค. 66	0.037	0.025
	18-19 พ.ค. 66	0.043	0.033
	19-20 พ.ค. 66	0.033	0.023
	20-21 พ.ค. 66	0.057	0.036
	21-22 พ.ค. 66	0.088	0.038
มาตรฐาน		≤0.33 ^{2/}	≤0.12 ^{2/}
หน่วย		มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	

หมายเหตุ: ^{1/} ค่าเฉลี่ยแบบค่าเฉลี่ยเลขคณิตของค่าเฉลี่ยรายชั่วโมง และค่าเฉลี่ยรายวัน 1 บรรยากาศ

^{2/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 121 ตอนพิเศษ 104 ง วันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2547

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้บันทึก : นายธนัท เลิศประเสริฐ

ผู้ตรวจสอบ/ผู้ควบคุม : นางปิยะพัชร สุทมนัสวงศ์

บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวเจตจรินทร์ ทำสะอาด

เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กแรงดึงสูง ระยะดำเนินการ

บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตารางที่ 3-19 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) และฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM₁₀) ในบรรยากาศโดยทั่วไป บริเวณวัดหนองแพทับกษิณาราม

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท : ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาการตรวจวัดระหว่างเดือน : มกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : วัดหนองแพทับกษิณาราม

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : 2

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 729825E 1403296N

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : 1221-36-W/M

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : TE-5025A/3383

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 25 ก.ค. 67

จุดติดตามตรวจสอบ	วันที่ตรวจวัด	ผลการติดตามตรวจสอบ ^{1/}	
		ฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP)	ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอนเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (PM ₁₀)
วัดหนองแพทับกษิณาราม	15-16 พ.ค. 66	0.050	0.037
	16-17 พ.ค. 66	0.032	0.020
	17-18 พ.ค. 66	0.034	0.020
	18-19 พ.ค. 66	0.065	0.022
	19-20 พ.ค. 66	0.037	0.026
	20-21 พ.ค. 66	0.038	0.024
	21-22 พ.ค. 66	0.037	0.022
มาตรฐาน		≤0.33 ^{2/}	≤0.12 ^{2/}
หน่วย		มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	

หมายเหตุ: ^{1/} ค่าเฉลี่ยเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ

^{2/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 121 ตอนพิเศษ 104 ง วันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2547

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้บันทึก : นายธนัท เลิศประเสริฐ

ผู้ตรวจสอบ/ผู้ควบคุม : นางปิยะพัชร สุทมนัสวงศ์

บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวเจตจรินทร์ ทำสะอาด

เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

ตารางที่ 3-20 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) และฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM₁₀) ในบรรยากาศโดยทั่วไป บริเวณวัดโสภณวนาราม

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท : ไทยไวโรโปรดักท์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาการตรวจวัดระหว่างเดือน : มกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : วัดโสภณวนาราม

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : 3

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 735050E 1405841N

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : 1221-36-W/M

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : TE-5025A/3383

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 25 ก.ค. 67

จุดติดตามตรวจสอบ	วันที่ตรวจวัด	ผลการติดตามตรวจสอบ ^{1/}	
		ฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP)	ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (PM ₁₀)
วัดโสภณวนาราม	15-16 พ.ค. 66	0.049	0035
	16-17 พ.ค. 66	0.120	0.023
	17-18 พ.ค. 66	0.044	0.025
	18-19 พ.ค. 66	0.036	0.019
	19-20 พ.ค. 66	0.059	0.011
	20-21 พ.ค. 66	0.050	0.024
	21-22 พ.ค. 66	0.048	0.022
มาตรฐาน		≤0.33 ^{2/}	≤0.12 ^{2/}
หน่วย		มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	

หมายเหตุ: ^{1/} ค่าความเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ

^{2/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 121 ตอนพิเศษ 104 ง วันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2547

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้บันทึก : นายธนิช เลิศประเสริฐ

ผู้ตรวจสอบ/ผู้ควบคุม : นางปิยะพัชร สุทนต์สงฆ์

บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวเจตจรินทร์ ทำสะอาด

เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ระยะดำเนินการ

บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตารางที่ 3-21 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) และฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM₁₀) ในบรรยากาศโดยทั่วไป บริเวณวัดตากวน

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท : ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาการตรวจวัดระหว่างเดือน : มกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : วัดตากวน

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : 4

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 735596E 1402767N

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : 1221-36-W/M

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : TE-5025A/3383

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 25 ก.ค. 67

จุดติดตามตรวจสอบ	วันที่ตรวจวัด	ผลการติดตามตรวจสอบ ^{1/}	
		ฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP)	ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอนเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (PM ₁₀)
วัดตากวน	15-16 พ.ค. 66	0.048	0.033
	16-17 พ.ค. 66	0.093	0.073
	17-18 พ.ค. 66	0.037	0.022
	18-19 พ.ค. 66	0.038	0.020
	19-20 พ.ค. 66	0.033	0.023
	20-21 พ.ค. 66	0.058	0.020
	21-22 พ.ค. 66	0.075	0.055
มาตรฐาน		≤0.33 ^{2/}	≤0.12 ^{2/}
หน่วย		มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	

หมายเหตุ: ^{1/} ค่าเฉลี่ยเทียบมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ

^{2/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 121 ตอนพิเศษ 104 ง วันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2547

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้บันทึก : นายธนัท เลิศประเสริฐ

ผู้ตรวจสอบ/ผู้ควบคุม : นางปิยะพัชร สุทมนัสวงษ์

บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวเจตจรินทร์ ทำสะอาด

เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

ตารางที่ 3-22 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) ในบรรยากาศโดยทั่วไป

บริเวณวัดมาบชลูด

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท : ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาการตรวจวัดระหว่างเดือน : มกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : วัดมาบชลูด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : 1

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 730984E 1407279N

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : 42C0508011076

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : EB0143262

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 21 มิ.ย. 67

เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ						
	วัดมาบชลูด						
	15-16 พ.ค. 66	16-17 พ.ค. 66	17-18 พ.ค. 66	18-19 พ.ค. 66	19-20 พ.ค. 66	20-21 พ.ค. 66	21-22 พ.ค. 66
07:00-08:00 น.	0.0142	0.0120	0.0136	0.0109	0.0128	0.0130	0.0106
08:00-09:00 น.	0.0137	0.0130	0.0141	0.0136	0.0109	0.0117	0.0112
09:00-10:00 น.	0.0174	0.0105	0.0147	0.0119	0.0132	0.0145	0.0140
10:00-11:00 น.	0.0144	0.0133	0.0148	0.0122	0.0103	0.0141	0.0137
11:00-12:00 น.	0.0139	0.0201	0.0144	0.0138	0.0109	0.0126	0.0136
12:00-13:00 น.	0.0171	0.0134	0.0191	0.0134	0.0115	0.0176	0.0121
13:00-14:00 น.	0.0171	0.0141	0.0133	0.0093	0.0152	0.0111	0.0153
14:00-15:00 น.	0.0140	0.0131	0.0123	0.0125	0.0164	0.0101	0.0144
15:00-16:00 น.	0.0237	0.0211	0.0126	0.0085	0.0143	0.0083	0.0130
16:00-17:00 น.	0.0138	0.0131	0.0113	0.0141	0.0208	0.0099	0.0131
17:00-18:00 น.	0.0132	0.0171	0.0126	0.0118	0.0120	0.0126	0.0111
18:00-19:00 น.	0.0111	0.0135	0.0076	0.0128	0.0135	0.0115	0.0114
19:00-20:00 น.	0.0135	0.0083	0.0087	0.0129	0.0146	0.0105	0.0081
20:00-21:00 น.	0.0085	0.0089	0.0097	0.0085	0.0128	0.0078	0.0082
21:00-22:00 น.	0.0076	0.0090	0.0096	0.0114	0.0102	0.0092	0.0078
22:00-23:00 น.	0.0071	0.0089	0.0088	0.0088	0.0105	0.0073	0.0080
23:00-00:00 น.	0.0098	0.0090	0.0095	0.0073	0.0084	0.0093	0.0097
00:00-01:00 น.	0.0075	0.0094	0.0083	0.0089	0.0082	0.0097	0.0073
01:00-02:00 น.	0.0089	0.0078	0.0070	0.0081	0.0079	0.0080	0.0084
02:00-03:00 น.	0.0083	0.0096	0.0084	0.0103	0.0085	0.0091	0.0075
03:00-04:00 น.	0.0099	0.0110	0.0097	0.0097	0.0074	0.0085	0.0075
04:00-05:00 น.	0.0098	0.0072	0.0089	0.0099	0.0089	0.0085	0.0077
05:00-06:00 น.	0.0100	0.0150	0.0096	0.0071	0.0124	0.0133	0.0119
06:00-07:00 น.	0.0133	0.0145	0.0141	0.0103	0.0081	0.0142	0.0106
ค่าต่ำสุด	0.0071	0.0072	0.0070	0.0071	0.0074	0.0073	0.0073
ค่าสูงสุด	0.0237	0.0211	0.0191	0.0141	0.0208	0.0176	0.0153
มาตรฐาน ^{1/}	≤0.17						
หน่วย	ส่วนในล้านส่วน (ppm)						

หมายเหตุ: ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 126 ตอนพิเศษ 114 ง วันที่ 14 สิงหาคม พ.ศ. 2552

ผู้ติดตามตรวจสอบ : นายธนัท เลิศประเสริฐ

ผู้ตรวจสอบ/ผู้ควบคุม : นายศิลา บรรจงใจรักษ์

บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0 2920 1458-9

บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ห้องปฏิบัติการทดสอบตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2005 by TISI, ISO/IEC 17025:2017 by DSS

ได้รับการรับรอง ISO 9001:2015 และ ISO 14001:2015 จากสถาบันมาตรฐานอังกฤษ

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ระยะดำเนินการ

บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตารางที่ 3-23 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) ในบรรยากาศโดยทั่วไป

บริเวณวัดหนองแพทักขิมาราม

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท : ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาการตรวจวัดระหว่างเดือน : มกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : วัดหนองแพทักขิมาราม

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : 2

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 729825E 1403296N

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : 42C-05175112000

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : EB0143262

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 21 มิ.ย. 67

เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ						
	วัดหนองแพทักขิมาราม						
	15-16 พ.ค. 66	16-17 พ.ค. 66	17-18 พ.ค. 66	18-19 พ.ค. 66	19-20 พ.ค. 66	20-21 พ.ค. 66	21-22 พ.ค. 66
07:00-08:00 น.	0.0100	0.0072	0.0110	0.0076	0.0084	0.0097	0.0067
08:00-09:00 น.	0.0118	0.0090	0.0171	0.0154	0.0075	0.0085	0.0088
09:00-10:00 น.	0.0189	0.0068	0.0166	0.0084	0.0111	0.0166	0.0118
10:00-11:00 น.	0.0112	0.0121	0.0100	0.0083	0.0073	0.0157	0.0159
11:00-12:00 น.	0.0094	0.0115	0.0164	0.0111	0.0071	0.0087	0.0169
12:00-13:00 น.	0.0096	0.0104	0.0219	0.0091	0.0091	0.0199	0.0081
13:00-14:00 น.	0.0096	0.0105	0.0123	0.0060	0.0179	0.0076	0.0173
14:00-15:00 น.	0.0107	0.0096	0.0092	0.0090	0.0186	0.0070	0.0166
15:00-16:00 น.	0.0115	0.0089	0.0098	0.0056	0.0114	0.0043	0.0081
16:00-17:00 น.	0.0111	0.0100	0.0079	0.0109	0.0213	0.0046	0.0159
17:00-18:00 น.	0.0090	0.0105	0.0091	0.0077	0.0089	0.0087	0.0079
18:00-19:00 น.	0.0078	0.0112	0.0091	0.0084	0.0104	0.0086	0.0067
19:00-20:00 น.	0.0090	0.0089	0.0069	0.0091	0.0105	0.0063	0.0089
20:00-21:00 น.	0.0104	0.0070	0.0069	0.0102	0.0096	0.0074	0.0049
21:00-22:00 น.	0.0084	0.0095	0.0046	0.0129	0.0097	0.0068	0.0078
22:00-23:00 น.	0.0066	0.0083	0.0033	0.0091	0.0101	0.0045	0.0044
23:00-00:00 น.	0.0071	0.0091	0.0065	0.0069	0.0082	0.0064	0.0036
00:00-01:00 น.	0.0085	0.0068	0.0053	0.0105	0.0090	0.0079	0.0074
01:00-02:00 น.	0.0064	0.0079	0.0083	0.0070	0.0089	0.0082	0.0068
02:00-03:00 น.	0.0031	0.0099	0.0063	0.0102	0.0085	0.0092	0.0063
03:00-04:00 น.	0.0041	0.0115	0.0071	0.0105	0.0080	0.0088	0.0068
04:00-05:00 น.	0.0074	0.0095	0.0080	0.0051	0.0068	0.0077	0.0078
05:00-06:00 น.	0.0077	0.0100	0.0053	0.0079	0.0117	0.0098	0.0072
06:00-07:00 น.	0.0100	0.0101	0.0115	0.0114	0.0048	0.0105	0.0056
ค่าต่ำสุด	0.0031	0.0068	0.0033	0.0051	0.0048	0.0043	0.0036
ค่าสูงสุด	0.0189	0.0121	0.0219	0.0154	0.0213	0.0199	0.0173
มาตรฐาน ^{1/}	≤0.17						
หน่วย	ส่วนในล้านส่วน (ppm)						

หมายเหตุ: ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 126 ตอนพิเศษ 114 ง วันที่ 14 สิงหาคม พ.ศ. 2552

ผู้ติดตามตรวจสอบ : นายณัฏ เลิศประเสริฐ

ผู้ตรวจสอบ/ผู้ควบคุม : นายศิลา บรรจงใจรักษ์

บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0 2920 1458-9

บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ห้องปฏิบัติการทดสอบตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2005 by TISI, ISO/IEC 17025:2017 by DSS

ได้รับการรับรอง ISO 9001:2015 และ ISO 14001:2015 จากสถาบันมาตรฐานอังกฤษ

ตารางที่ 3-24 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) ในบรรยากาศโดยทั่วไป บริเวณวัดโสมนาราม

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท : ไทยไวโรโปรดักท์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาการตรวจวัดระหว่างเดือน : มกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : วัดโสมนาราม

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : 3

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 735050E 1405841N

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : 42C-0517512001

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : EB0143262

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 21 มิ.ย. 67

เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ						
	วัดโสมนาราม						
	15-16 พ.ค. 66	16-17 พ.ค. 66	17-18 พ.ค. 66	18-19 พ.ค. 66	19-20 พ.ค. 66	20-21 พ.ค. 66	21-22 พ.ค. 66
07:00-08:00 น.	0.0151	0.0134	0.0162	0.0122	0.0140	0.0154	0.0119
08:00-09:00 น.	0.0168	0.0145	0.0178	0.0167	0.0133	0.0145	0.0138
09:00-10:00 น.	0.0186	0.0128	0.0183	0.0135	0.0160	0.0188	0.0165
10:00-11:00 น.	0.0170	0.0172	0.0160	0.0137	0.0129	0.0169	0.0167
11:00-12:00 น.	0.0152	0.0135	0.0184	0.0160	0.0129	0.0147	0.0185
12:00-13:00 น.	0.0148	0.0160	0.0240	0.0157	0.0142	0.0217	0.0135
13:00-14:00 น.	0.0153	0.0156	0.0177	0.0109	0.0191	0.0131	0.0193
14:00-15:00 น.	0.0158	0.0154	0.0145	0.0149	0.0200	0.0115	0.0182
15:00-16:00 น.	0.0175	0.0137	0.0142	0.0107	0.0164	0.0100	0.0145
16:00-17:00 น.	0.0172	0.0157	0.0127	0.0158	0.0236	0.0096	0.0171
17:00-18:00 น.	0.0147	0.0155	0.0151	0.0128	0.0137	0.0138	0.0139
18:00-19:00 น.	0.0139	0.0167	0.0103	0.0147	0.0153	0.0141	0.0124
19:00-20:00 น.	0.0147	0.0098	0.0085	0.0152	0.0163	0.0119	0.0104
20:00-21:00 น.	0.0111	0.0080	0.0083	0.0115	0.0146	0.0096	0.0062
21:00-22:00 น.	0.0093	0.0113	0.0058	0.0137	0.0121	0.0077	0.0091
22:00-23:00 น.	0.0086	0.0088	0.0054	0.0099	0.0115	0.0058	0.0062
23:00-00:00 น.	0.0089	0.0106	0.0083	0.0092	0.0106	0.0084	0.0050
00:00-01:00 น.	0.0094	0.0075	0.0062	0.0118	0.0098	0.0086	0.0096
01:00-02:00 น.	0.0082	0.0097	0.0089	0.0089	0.0102	0.0097	0.0079
02:00-03:00 น.	0.0039	0.0120	0.0084	0.0122	0.0099	0.0113	0.0068
03:00-04:00 น.	0.0083	0.0133	0.0085	0.0116	0.0088	0.0102	0.0086
04:00-05:00 น.	0.0084	0.0102	0.0088	0.0067	0.0073	0.0100	0.0088
05:00-06:00 น.	0.0127	0.0161	0.0111	0.0091	0.0136	0.0153	0.0137
06:00-07:00 น.	0.0148	0.0158	0.0179	0.0123	0.0101	0.0162	0.0121
ค่าต่ำสุด	0.0039	0.0075	0.0054	0.0067	0.0073	0.0058	0.0050
ค่าสูงสุด	0.0186	0.0172	0.0240	0.0167	0.0236	0.0217	0.0193
มาตรฐาน ^{1/}	≤0.17						
หน่วย	ส่วนในล้านส่วน (ppm)						

หมายเหตุ: ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 126 ตอนที่พิเศษ 114 ง วันที่ 14 สิงหาคม พ.ศ. 2552

ผู้ติดตามตรวจสอบ : นายธนัท เลิศประเสริฐ

ผู้ตรวจสอบ/ผู้ควบคุม : นายศศิลา บรรจงใจรักษ์

บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0 2920 1458-9

บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ห้องปฏิบัติการทดสอบตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2005 by TISI, ISO/IEC 17025:2017 by DSS

ได้รับการรับรอง ISO 9001:2015 และ ISO 14001:2015 จากสถาบันมาตรฐานอังกฤษ

ตารางที่ 3-25 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) ในบรรยากาศโดยทั่วไป

บริเวณวัดตากวน

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท : ไทยไวโรติกซ์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาการตรวจวัดระหว่างเดือน : มกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : วัดตากวน

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : 4

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 735596E 1402767N

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : 42i-CM08130002

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : EB0143262

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 21 มิ.ย. 67

เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ						
	วัดตากวน						
	15-16 พ.ค. 66	16-17 พ.ค. 66	17-18 พ.ค. 66	18-19 พ.ค. 66	19-20 พ.ค. 66	20-21 พ.ค. 66	21-22 พ.ค. 66
07:00-08:00 น.	0.0123	0.0106	0.0126	0.0093	0.0110	0.0115	0.0191
08:00-09:00 น.	0.0118	0.0113	0.0117	0.0120	0.0092	0.0100	0.0198
09:00-10:00 น.	0.0129	0.0094	0.0129	0.0101	0.0112	0.0130	0.0186
10:00-11:00 น.	0.0132	0.0123	0.0128	0.0105	0.0089	0.0125	0.0230
11:00-12:00 น.	0.0126	0.0182	0.0133	0.0124	0.0097	0.0103	0.0122
12:00-13:00 น.	0.0155	0.0118	0.0174	0.0122	0.0098	0.0154	0.0214
13:00-14:00 น.	0.0153	0.0122	0.0117	0.0072	0.0136	0.0095	0.0139
14:00-15:00 น.	0.0116	0.0111	0.0110	0.0112	0.0144	0.0186	0.0128
15:00-16:00 น.	0.0151	0.0200	0.0112	0.0074	0.0120	0.0168	0.0193
16:00-17:00 น.	0.0119	0.0115	0.0092	0.0124	0.0192	0.0181	0.0112
17:00-18:00 น.	0.0116	0.0150	0.0108	0.0095	0.0109	0.0109	0.0090
18:00-19:00 น.	0.0096	0.0117	0.0060	0.0116	0.0122	0.0104	0.0098
19:00-20:00 น.	0.0112	0.0069	0.0070	0.0117	0.0130	0.0091	0.0065
20:00-21:00 น.	0.0062	0.0075	0.0082	0.0068	0.0104	0.0108	0.0072
21:00-22:00 น.	0.0053	0.0072	0.0049	0.0094	0.0089	0.0081	0.0063
22:00-23:00 น.	0.0050	0.0077	0.0067	0.0065	0.0092	0.0057	0.0068
23:00-00:00 น.	0.0077	0.0075	0.0064	0.0057	0.0067	0.0079	0.0076
00:00-01:00 น.	0.0053	0.0077	0.0051	0.0073	0.0071	0.0076	0.0061
01:00-02:00 น.	0.0074	0.0060	0.0047	0.0063	0.0062	0.0064	0.0072
02:00-03:00 น.	0.0065	0.0080	0.0067	0.0083	0.0072	0.0074	0.0053
03:00-04:00 น.	0.0082	0.0092	0.0063	0.0083	0.0061	0.0063	0.0047
04:00-05:00 น.	0.0083	0.0056	0.0069	0.0077	0.0072	0.0062	0.0061
05:00-06:00 น.	0.0077	0.0135	0.0078	0.0057	0.0110	0.0123	0.0107
06:00-07:00 น.	0.0112	0.0134	0.0124	0.0089	0.0164	0.0132	0.0094
ค่าต่ำสุด	0.0050	0.0056	0.0047	0.0057	0.0061	0.0057	0.0047
ค่าสูงสุด	0.0155	0.0200	0.0174	0.0124	0.0192	0.0186	0.0230
มาตรฐาน ^{1/}	≤0.17						
หน่วย	ส่วนในล้านส่วน (ppm)						

หมายเหตุ: ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ โดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 126 ตอนที่พิเศษ 114 ง วันที่ 14 สิงหาคม พ.ศ. 2552

ผู้ติดตามตรวจสอบ : นายธนัท เลิศประเสริฐ ผู้ตรวจสอบ/ผู้ควบคุม : นายศิลา บรรจงใจรักษ์
บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เบอร์โทรศัพท์ : 0 2920 1458-9

บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ห้องปฏิบัติการทดสอบตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2005 by TISI, ISO/IEC 17025:2017 by DSS

ได้รับการรับรอง ISO 9001:2015 และ ISO 14001:2015 จากสถาบันมาตรฐานอังกฤษ

ตารางที่ 3-26 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ในบรรยากาศโดยทั่วไป

บริเวณวัดมาบขลุ่

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท : ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาการตรวจวัดระหว่างเดือน : มกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : วัดมาบขลุ่

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : 1

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 730984E 1407279N

รุ่นของเครื่องมือตรวจวัดวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : 43C-0607415779

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : CAL31-82795

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 7 มิ.ย 66

เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ						
	วัดมาบขลุ่						
	15-16 พ.ค. 66	16-17 พ.ค. 66	17-18 พ.ค. 66	18-19 พ.ค. 66	19-20 พ.ค. 66	20-21 พ.ค. 66	21-22 พ.ค. 66
07:00-08:00 น.	0.0032	0.0019	0.0029	0.0029	0.0031	0.0023	0.0025
08:00-09:00 น.	0.0020	0.0024	0.0022	0.0027	0.0024	0.0023	0.0023
09:00-10:00 น.	0.0032	0.0023	0.0029	0.0027	0.0028	0.0030	0.0033
10:00-11:00 น.	0.0025	0.0022	0.0037	0.0026	0.0020	0.0031	0.0022
11:00-12:00 น.	0.0024	0.0028	0.0027	0.0025	0.0029	0.0021	0.0032
12:00-13:00 น.	0.0032	0.0023	0.0030	0.0022	0.0032	0.0024	0.0027
13:00-14:00 น.	0.0028	0.0024	0.0024	0.0019	0.0017	0.0021	0.0033
14:00-15:00 น.	0.0029	0.0030	0.0024	0.0037	0.0022	0.0013	0.0031
15:00-16:00 น.	0.0024	0.0023	0.0030	0.0022	0.0019	0.0020	0.0022
16:00-17:00 น.	0.0021	0.0026	0.0021	0.0021	0.0025	0.0021	0.0023
17:00-18:00 น.	0.0025	0.0025	0.0023	0.0025	0.0018	0.0029	0.0019
18:00-19:00 น.	0.0014	0.0021	0.0021	0.0025	0.0030	0.0020	0.0017
19:00-20:00 น.	0.0019	0.0012	0.0020	0.0021	0.0021	0.0019	0.0018
20:00-21:00 น.	0.0014	0.0018	0.0017	0.0016	0.0021	0.0012	0.0022
21:00-22:00 น.	0.0020	0.0013	0.0022	0.0017	0.0014	0.0019	0.0020
22:00-23:00 น.	0.0019	0.0013	0.0015	0.0017	0.0017	0.0013	0.0023
23:00-00:00 น.	0.0014	0.0025	0.0014	0.0018	0.0017	0.0020	0.0017
00:00-01:00 น.	0.0014	0.0014	0.0014	0.0019	0.0014	0.0015	0.0021
01:00-02:00 น.	0.0018	0.0015	0.0011	0.0017	0.0012	0.0014	0.0019
02:00-03:00 น.	0.0016	0.0019	0.0017	0.0018	0.0017	0.0015	0.0018
03:00-04:00 น.	0.0025	0.0014	0.0021	0.0017	0.0021	0.0017	0.0022
04:00-05:00 น.	0.0021	0.0019	0.0018	0.0015	0.0022	0.0017	0.0028
05:00-06:00 น.	0.0021	0.0021	0.0025	0.0023	0.0018	0.0021	0.0022
06:00-07:00 น.	0.0022	0.0033	0.0017	0.0028	0.0027	0.0030	0.0029
ค่าต่ำสุด	0.0014	0.0012	0.0011	0.0015	0.0012	0.0012	0.0017
ค่าสูงสุด	0.0032	0.0033	0.0037	0.0037	0.0032	0.0031	0.0033
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0022	0.0021	0.0022	0.0022	0.0022	0.0020	0.0024
มาตรฐาน ^{1/}	≤0.30						
มาตรฐาน ^{2/}	≤0.12						
หน่วย	ส่วนในล้านส่วน (ppm)						

หมายเหตุ: ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ในบรรยากาศ โดยทั่วไปในเวลากลางคืน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 118 ตอนพิเศษ 39 ง วันที่ 30 เมษายน พ.ศ. 2544

^{2/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 121 ตอนพิเศษ 104 ง วันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2547

ผู้ติดตามตรวจสอบ : นายณัฏ เลิศประเสริฐ

ผู้ตรวจสอบ/ผู้ควบคุม : นายศิลา บรรจงใจรักษ์

บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0 2920 1458-9

บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ห้องปฏิบัติการทดสอบตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2005 by TISI, ISO/IEC 17025:2017 by DSS

ได้รับการรับรอง ISO 9001:2015 และ ISO 14001:2015 จากสถาบันมาตรฐานอังกฤษ

ตารางที่ 3-27 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ในบรรยากาศโดยทั่วไป

บริเวณวัดหนองแพทับทิมาราม

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท : ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาการตรวจวัดระหว่างเดือน : มกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : วัดหนองแพทับทิมาราม

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : 2

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 729825E 1403296N

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : 43C-62236-334

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : CAL31-82795

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 7 มิ.ย 66

เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ						
	วัดหนองแพทับทิมาราม						
	15-16 พ.ค. 66	16-17 พ.ค. 66	17-18 พ.ค. 66	18-19 พ.ค. 66	19-20 พ.ค. 66	20-21 พ.ค. 66	21-22 พ.ค. 66
07:00-08:00 น.	0.0029	0.0026	0.0023	0.0029	0.0036	0.0025	0.0024
08:00-09:00 น.	0.0032	0.0025	0.0022	0.0024	0.0029	0.0028	0.0018
09:00-10:00 น.	0.0035	0.0025	0.0021	0.0029	0.0032	0.0035	0.0023
10:00-11:00 น.	0.0028	0.0027	0.0029	0.0027	0.0026	0.0037	0.0020
11:00-12:00 น.	0.0029	0.0030	0.0027	0.0027	0.0027	0.0023	0.0025
12:00-13:00 น.	0.0032	0.0028	0.0029	0.0029	0.0034	0.0024	0.0025
13:00-14:00 น.	0.0029	0.0030	0.0025	0.0023	0.0025	0.0029	0.0026
14:00-15:00 น.	0.0031	0.0038	0.0023	0.0034	0.0028	0.0021	0.0023
15:00-16:00 น.	0.0030	0.0025	0.0027	0.0023	0.0023	0.0024	0.0018
16:00-17:00 น.	0.0026	0.0032	0.0022	0.0029	0.0026	0.0023	0.0019
17:00-18:00 น.	0.0025	0.0026	0.0029	0.0029	0.0021	0.0029	0.0013
18:00-19:00 น.	0.0020	0.0023	0.0027	0.0027	0.0029	0.0028	0.0015
19:00-20:00 น.	0.0025	0.0021	0.0026	0.0025	0.0022	0.0019	0.0014
20:00-21:00 น.	0.0018	0.0020	0.0020	0.0022	0.0021	0.0018	0.0015
21:00-22:00 น.	0.0022	0.0014	0.0022	0.0017	0.0017	0.0020	0.0020
22:00-23:00 น.	0.0021	0.0018	0.0018	0.0019	0.0018	0.0015	0.0014
23:00-00:00 น.	0.0016	0.0023	0.0013	0.0021	0.0019	0.0018	0.0015
00:00-01:00 น.	0.0015	0.0020	0.0012	0.0018	0.0020	0.0016	0.0017
01:00-02:00 น.	0.0019	0.0016	0.0015	0.0022	0.0019	0.0019	0.0016
02:00-03:00 น.	0.0020	0.0022	0.0019	0.0023	0.0021	0.0016	0.0021
03:00-04:00 น.	0.0023	0.0019	0.0021	0.0017	0.0024	0.0020	0.0023
04:00-05:00 น.	0.0020	0.0022	0.0021	0.0020	0.0022	0.0022	0.0020
05:00-06:00 น.	0.0028	0.0023	0.0025	0.0029	0.0026	0.0025	0.0021
06:00-07:00 น.	0.0027	0.0033	0.0023	0.0028	0.0025	0.0025	0.0025
ค่าต่ำสุด	0.0015	0.0014	0.0012	0.0017	0.0017	0.0015	0.0013
ค่าสูงสุด	0.0035	0.0038	0.0029	0.0034	0.0036	0.0037	0.0026
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0025	0.0024	0.0022	0.0025	0.0025	0.0023	0.0020
มาตรฐาน ^{1/}	≤0.30						
มาตรฐาน ^{2/}	≤0.12						
หน่วย	ส่วนในล้านส่วน (ppm)						

หมายเหตุ: ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 118 ตอนพิเศษ 39 ง วันที่ 30 เมษายน พ.ศ. 2544

^{2/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 121 ตอนพิเศษ 104 ง วันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2547

ผู้ติดตามตรวจสอบ : นายธนัท เลิศประเสริฐ

ผู้ตรวจสอบ/ผู้ควบคุม : นายศิลา บรรจงใจรักษ์

บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0 2920 1458-9

บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ห้องปฏิบัติการทดสอบตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2005 by TISI, ISO/IEC 17025:2017 by DSS

ได้รับการรับรอง ISO 9001:2015 และ ISO 14001:2015 จากสถาบันมาตรฐานอังกฤษ

ตารางที่ 3-28 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ในบรรยากาศโดยทั่วไป บริเวณวัดโสภณวาราม

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท : ไทยไวโรตีค จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาการตรวจวัดระหว่างเดือน : มกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : วัดโสภณวาราม

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : 3

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 735050E 1405841N

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : 43i-1200906874

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : CAL31-82795

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 7 มิ.ย 66

เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ						
	วัดโสภณวาราม						
	15-16 พ.ค. 66	16-17 พ.ค. 66	17-18 พ.ค. 66	18-19 พ.ค. 66	19-20 พ.ค. 66	20-21 พ.ค. 66	21-22 พ.ค. 66
07:00-08:00 น.	0.0035	0.0030	0.0032	0.0032	0.0038	0.0030	0.0034
08:00-09:00 น.	0.0031	0.0027	0.0033	0.0030	0.0034	0.0030	0.0032
09:00-10:00 น.	0.0040	0.0029	0.0032	0.0032	0.0037	0.0040	0.0037
10:00-11:00 น.	0.0034	0.0033	0.0040	0.0031	0.0031	0.0039	0.0032
11:00-12:00 น.	0.0035	0.0034	0.0037	0.0033	0.0032	0.0029	0.0038
12:00-13:00 น.	0.0036	0.0030	0.0037	0.0031	0.0036	0.0027	0.0038
13:00-14:00 น.	0.0033	0.0032	0.0035	0.0029	0.0028	0.0032	0.0040
14:00-15:00 น.	0.0033	0.0043	0.0031	0.0040	0.0033	0.0023	0.0036
15:00-16:00 น.	0.0035	0.0031	0.0036	0.0028	0.0027	0.0028	0.0028
16:00-17:00 น.	0.0030	0.0035	0.0032	0.0032	0.0031	0.0028	0.0032
17:00-18:00 น.	0.0031	0.0030	0.0032	0.0035	0.0024	0.0033	0.0027
18:00-19:00 น.	0.0022	0.0028	0.0031	0.0033	0.0033	0.0031	0.0025
19:00-20:00 น.	0.0028	0.0023	0.0028	0.0028	0.0024	0.0024	0.0024
20:00-21:00 น.	0.0022	0.0026	0.0023	0.0027	0.0026	0.0020	0.0029
21:00-22:00 น.	0.0028	0.0017	0.0027	0.0020	0.0021	0.0022	0.0034
22:00-23:00 น.	0.0026	0.0022	0.0021	0.0023	0.0024	0.0018	0.0027
23:00-00:00 น.	0.0018	0.0029	0.0017	0.0024	0.0024	0.0024	0.0029
00:00-01:00 น.	0.0018	0.0023	0.0017	0.0022	0.0022	0.0020	0.0030
01:00-02:00 น.	0.0022	0.0022	0.0017	0.0024	0.0023	0.0022	0.0030
02:00-03:00 น.	0.0022	0.0028	0.0024	0.0028	0.0024	0.0021	0.0035
03:00-04:00 น.	0.0029	0.0021	0.0026	0.0020	0.0030	0.0025	0.0037
04:00-05:00 น.	0.0025	0.0028	0.0027	0.0022	0.0028	0.0026	0.0033
05:00-06:00 น.	0.0032	0.0029	0.0030	0.0034	0.0028	0.0030	0.0032
06:00-07:00 น.	0.0032	0.0036	0.0028	0.0034	0.0030	0.0039	0.0035
ค่าต่ำสุด	0.0018	0.0017	0.0017	0.0020	0.0021	0.0018	0.0024
ค่าสูงสุด	0.0040	0.0043	0.0040	0.0040	0.0038	0.0040	0.0040
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0029	0.0029	0.0029	0.0029	0.0029	0.0028	0.0032
มาตรฐาน ^{1/}	≤0.30						
มาตรฐาน ^{2/}	≤0.12						
หน่วย	ส่วนในล้านส่วน (ppm)						

หมายเหตุ: ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ในบรรยากาศ โดยทั่วไปในเวลากลางคืน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 118 ตอนที่ 39 ง วันที่ 30 เมษายน พ.ศ. 2544

^{2/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 121 ตอนที่ 104 ง วันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2547

ผู้ติดตามตรวจสอบ : นายธนัท เลิศประเสริฐ

ผู้ตรวจสอบ/ผู้ควบคุม : นายศิลา บรรจงใจรักษ์

บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0 2920 1458-9

บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ห้องปฏิบัติการทดสอบตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2005 by TISI, ISO/IEC 17025:2017 by DSS

ได้รับการรับรอง ISO 9001:2015 และ ISO 14001:2015 จากสถาบันมาตรฐานอังกฤษ

ตารางที่ 3-29 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ในบรรยากาศโดยทั่วไป

บริเวณวัดตากวน

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท : ไทยไโรทีค จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาการตรวจวัดระหว่างเดือน : มกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : วัดตากวน

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : 4

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 735596E 1402767N

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : EB0143262-2015PSIG

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : CAL31-82795

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 7 มิ.ย 66

เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ						
	วัดตากวน						
	15-16 พ.ค. 66	16-17 พ.ค. 66	17-18 พ.ค. 66	18-19 พ.ค. 66	19-20 พ.ค. 66	20-21 พ.ค. 66	21-22 พ.ค. 66
07:00-08:00 น.	0.0021	0.0015	0.0021	0.0023	0.0027	0.0019	0.0016
08:00-09:00 น.	0.0016	0.0016	0.0019	0.0020	0.0016	0.0017	0.0015
09:00-10:00 น.	0.0027	0.0018	0.0020	0.0023	0.0020	0.0025	0.0027
10:00-11:00 น.	0.0019	0.0018	0.0030	0.0019	0.0016	0.0026	0.0017
11:00-12:00 น.	0.0016	0.0023	0.0023	0.0019	0.0025	0.0015	0.0027
12:00-13:00 น.	0.0026	0.0019	0.0021	0.0018	0.0028	0.0015	0.0019
13:00-14:00 น.	0.0020	0.0018	0.0019	0.0019	0.0016	0.0019	0.0027
14:00-15:00 น.	0.0025	0.0026	0.0019	0.0029	0.0018	0.0010	0.0025
15:00-16:00 น.	0.0018	0.0015	0.0025	0.0018	0.0018	0.0017	0.0017
16:00-17:00 น.	0.0015	0.0017	0.0017	0.0019	0.0019	0.0017	0.0024
17:00-18:00 น.	0.0019	0.0016	0.0019	0.0021	0.0017	0.0024	0.0015
18:00-19:00 น.	0.0014	0.0017	0.0015	0.0016	0.0022	0.0015	0.0016
19:00-20:00 น.	0.0018	0.0010	0.0019	0.0019	0.0015	0.0018	0.0013
20:00-21:00 น.	0.0015	0.0018	0.0018	0.0015	0.0019	0.0015	0.0015
21:00-22:00 น.	0.0017	0.0012	0.0016	0.0014	0.0012	0.0016	0.0016
22:00-23:00 น.	0.0016	0.0013	0.0016	0.0017	0.0016	0.0018	0.0016
23:00-00:00 น.	0.0011	0.0019	0.0013	0.0014	0.0016	0.0015	0.0014
00:00-01:00 น.	0.0011	0.0013	0.0011	0.0015	0.0012	0.0014	0.0015
01:00-02:00 น.	0.0015	0.0016	0.0013	0.0014	0.0012	0.0010	0.0017
02:00-03:00 น.	0.0017	0.0019	0.0016	0.0016	0.0014	0.0011	0.0019
03:00-04:00 น.	0.0018	0.0013	0.0017	0.0018	0.0017	0.0015	0.0017
04:00-05:00 น.	0.0018	0.0019	0.0014	0.0015	0.0016	0.0015	0.0022
05:00-06:00 น.	0.0017	0.0016	0.0017	0.0019	0.0019	0.0017	0.0019
06:00-07:00 น.	0.0018	0.0028	0.0014	0.0019	0.0021	0.0023	0.0025
ค่าต่ำสุด	0.0011	0.0010	0.0011	0.0014	0.0012	0.0010	0.0013
ค่าสูงสุด	0.0027	0.0028	0.0030	0.0029	0.0028	0.0026	0.0027
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0018	0.0017	0.0018	0.0018	0.0018	0.0017	0.0019
มาตรฐาน ^{1/}	≤0.30						
มาตรฐาน ^{2/}	≤0.12						
หน่วย	ส่วนในล้านส่วน (ppm)						

หมายเหตุ: ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ในบรรยากาศ โดยทั่วไปในเวลาร 1 ชั่วโมง ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 118 ตอนพิเศษ 39 ง วันที่ 30 เมษายน พ.ศ. 2544

^{2/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศ ในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 121 ตอนพิเศษ 104 ง วันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2547

ผู้ติดตามตรวจสอบ : นายอนันต์ เลิศประเสริฐ

ผู้ตรวจสอบ/ผู้ควบคุม : นายศิลา บรรจงใจรักษ์

บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0 2920 1458-9

บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ห้องปฏิบัติการทดสอบตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2005 by TISI, ISO/IEC 17025:2017 by DSS

ได้รับการรับรอง ISO 9001:2015 และ ISO 14001:2015 จากสถาบันมาตรฐานอังกฤษ

ตารางที่ 3-30 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) บริเวณวัดมาบชวลิต

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติกแรงดันสูง ของบริษัท : ไทยไวโรโปรดค์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาการตรวจวัดระหว่างเดือน : มกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : วัดมาบชวลิต

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : 1

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 735596E 1402767N

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : 1221-36-W/M

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : TE-5025A/3383

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 25 ก.ค. 67

สถานีติดตามตรวจสอบ	วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ ปริมาณก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ^{1/}
วัดมาบชวลิต	15-16 พ.ค. 66	<0.001
	16-17 พ.ค. 66	<0.001
	17-18 พ.ค. 66	<0.001
	18-19 พ.ค. 66	<0.001
	19-20 พ.ค. 66	0.001
	20-21 พ.ค. 66	<0.001
	21-22 พ.ค. 66	<0.001
หน่วย		มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

หมายเหตุ : ^{1/} คำนวณเทียบสถานะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ

ชื่อผู้ติดตามตรวจสอบ/ผู้บันทึกข้อมูล : นายณัท เลิศประเสริฐ

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวสุวรรณ คงทอง เลขทะเบียน ว-145-ค-8049

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ : นางปิยะพัชร สุทมนัสวงษ์ เลขทะเบียน ว-145-ค-3314

ชื่อบริษัทผู้ติดตามตรวจสอบ : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

โทรศัพท์ : 0 2763 2828

โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติกแรงดันสูง ระยะดำเนินการ

บริษัท ไทยไวโรติก จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตารางที่ 3-31 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) บริเวณวัดหนองแพทักขิณาราม

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติกแรงดันสูง ของบริษัท : ไทยไวโรติก จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาการตรวจวัดระหว่างเดือน : มกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : วัดหนองแพทักขิณาราม

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : 2

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 729825E 1403296N

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : 1221-36-W/M

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : TE-5025A/3383

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 25 ก.ค. 67

สถานีติดตามตรวจสอบ	วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ ปริมาณก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ^{1/}
วัดหนองแพทักขิณาราม	15-16 พ.ค. 66	<0.001
	16-17 พ.ค. 66	<0.001
	17-18 พ.ค. 66	<0.001
	18-19 พ.ค. 66	<0.001
	19-20 พ.ค. 66	<0.001
	20-21 พ.ค. 66	<0.001
	21-22 พ.ค. 66	<0.001
หน่วย		มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

หมายเหตุ : ^{1/} ค่าเฉลี่ยแบบสามค่ามาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ

ชื่อผู้ติดตามตรวจสอบ/ผู้บันทึกข้อมูล : นายธวัช เลิศประเสริฐ

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวสุวรรณ คงทอง เลขทะเบียน ว-145-ค-8049

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ : นางปิยะพัชร สุทมนัสวงษ์ เลขทะเบียน ว-145-ค-3314

ชื่อบริษัทผู้ติดตามตรวจสอบ : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

โทรศัพท์ : 0 2763 2828

ตารางที่ 3-32 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) บริเวณวัดโสภณวนาราม

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท : ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาการตรวจวัดระหว่างเดือน : มกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : วัดโสภณวนาราม

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : 3

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 735050E 1405841N

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : 1221-36-W/M

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : TE-5025A/3383

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 25 ก.ค. 67

สถานีติดตามตรวจสอบ	วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ ปริมาณก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ^{1/}
วัดโสภณวนาราม	15-16 พ.ค. 66	0.002
	16-17 พ.ค. 66	<0.001
	17-18 พ.ค. 66	<0.001
	18-19 พ.ค. 66	<0.001
	19-20 พ.ค. 66	<0.001
	20-21 พ.ค. 66	<0.001
	21-22 พ.ค. 66	<0.001
หน่วย		มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

หมายเหตุ : ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ

ชื่อผู้ติดตามตรวจสอบ/ผู้บันทึกข้อมูล : นายณัท เลิศประเสริฐ

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวสุพรรณ คงทอง เลขทะเบียน ว-145-ค-8049

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ : นางปิยะพัชร สุทมนัสวงษ์ เลขทะเบียน ว-145-ค-3314

ชื่อบริษัทผู้ติดตามตรวจสอบ : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

โทรศัพท์ : 0 2763 2828

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ระยะดำเนินการ

บริษัท ไทยไวโรโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตารางที่ 3-33 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) บริเวณวัดตากวน

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท : ไทยไวโรโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาการตรวจวัดระหว่างเดือน : มกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : วัดตากวน

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : 4

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 735596E 1402767N

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : 1221-36-W/M

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : TE-5025A/3383

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 25 ก.ค. 67

สถานีติดตามตรวจสอบ	วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ ปริมาณก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ^{1/}
วัดตากวน	15-16 พ.ค. 66	<0.001
	16-17 พ.ค. 66	<0.001
	17-18 พ.ค. 66	<0.001
	18-19 พ.ค. 66	<0.001
	19-20 พ.ค. 66	<0.001
	20-21 พ.ค. 66	<0.001
	21-22 พ.ค. 66	0.001
หน่วย		มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

หมายเหตุ : ^{1/} ค่าเฉลี่ยเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ

ชื่อผู้ติดตามตรวจสอบ/ผู้บันทึกข้อมูล : นายธวัช เลิศประเสริฐ

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวสุวรรณ คงทอง เลขทะเบียน ว-145-ค-8049

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ : นางปิยะพัชร สุทธิมนัสวงษ์ เลขทะเบียน ว-145-ค-3314

ชื่อบริษัทผู้ติดตามตรวจสอบ : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

โทรศัพท์ : 0 2763 2828

ตารางที่ 3-34 ผลการติดตามตรวจสอบความเร็วลมและทิศทางลม

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง

ของบริษัท ไทยไวโรโปรดค์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด


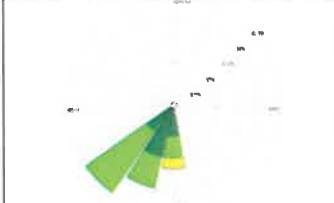
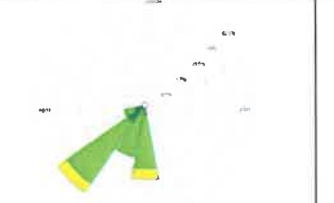

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

สถานีตรวจวัด : วัดหนองแพทับทิมธาราม

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : 47P 735050E 1405841N

เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบสถานีวัดหนองแพทับทิมธาราม							
	15-16 พ.ค. 66		16-17 พ.ค. 66		17-18 พ.ค. 66		18-19 พ.ค. 66	
	ความเร็วลม	ทิศทางลม	ความเร็วลม	ทิศทางลม	ความเร็วลม	ทิศทางลม	ความเร็วลม	ทิศทางลม
07:00-08:00 น.	1.3	S	1.6	SSW	1.9	SSW	1.5	SSW
08:00-09:00 น.	2.0	SSW	1.6	SW	2.0	SSW	1.9	S
09:00-10:00 น.	1.8	SW	1.5	SW	2.0	SSW	1.3	SSW
10:00-11:00 น.	1.7	SW	1.9	SW	2.1	SSW	1.9	SW
11:00-12:00 น.	1.1	SW	1.9	SW	1.4	SSW	1.2	SSW
12:00-13:00 น.	2.1	SW	1.2	S	1.2	SSW	1.7	WSW
13:00-14:00 น.	1.4	S	1.8	SSW	1.1	SSW	1.4	SW
14:00-15:00 น.	1.1	S	1.8	S	1.7	S	1.1	SW
15:00-16:00 น.	1.7	S	1.3	S	1.8	SSW	1.3	SW
16:00-17:00 น.	2.1	SSW	1.7	SW	1.4	SSW	2.1	SW
17:00-18:00 น.	1.9	SW	2.1	S	1.4	SW	2.1	S
18:00-19:00 น.	1.5	S	1.7	S	1.5	SSW	1.1	SW
19:00-20:00 น.	2.0	SSW	1.7	S	1.7	SSW	1.2	S
20:00-21:00 น.	2.1	SSW	1.3	SW	1.4	SW	1.6	SW
21:00-22:00 น.	2.1	S	1.5	S	2.1	SSW	1.3	SW
22:00-23:00 น.	1.8	SSW	2.1	SSW	1.5	WSW	1.4	SW
23:00-00:00 น.	1.9	SW	1.4	SW	1.7	S	1.9	S
00:00-01:00 น.	1.6	SSW	2.1	SSW	1.8	SSW	1.4	SW
01:00-02:00 น.	1.4	SSW	1.5	SSW	1.3	SW	1.7	SW
02:00-03:00 น.	1.5	SSW	2.1	SSW	1.3	SW	2.0	SW
03:00-04:00 น.	1.8	SSW	1.5	SSW	1.6	SSW	2.0	S
04:00-05:00 น.	2.1	SSW	1.8	SSW	1.6	SSW	1.1	SSW
05:00-06:00 น.	1.1	SW	1.1	SSW	1.7	SW	1.4	SSW
06:00-07:00 น.	1.5	SSW	1.2	SSW	1.5	S	1.8	S
ค่าต่ำสุด	1.1	-	1.1	-	1.1	-	1.1	-
ค่าสูงสุด	2.1	S	2.1	S	2.1	WSW	2.1	SW
หน่วย	เมตร./วินาที		เมตร./วินาที		เมตร./วินาที		เมตร./วินาที	
ผังลม WIND SPEED (m/s) 								

ตารางที่ 3-34 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบความเร็วลมและทิศทางลม

เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบสถานีวัดหนองแฟบทักษิณาราม					
	19-20 พ.ค. 66		20-21 พ.ค. 66		21-22 พ.ค. 66	
	ความเร็วลม	ทิศทางลม	ความเร็วลม	ทิศทางลม	ความเร็วลม	ทิศทางลม
07:00-08:00 น.	1.7	SW	1.2	S	1.8	SW
08:00-09:00 น.	1.4	SSW	1.5	S	1.4	S
09:00-10:00 น.	1.1	S	1.8	SSW	1.9	SW
10:00-11:00 น.	1.1	SW	2.0	SSW	1.6	SW
11:00-12:00 น.	1.3	SSW	1.6	SSW	1.1	SSW
12:00-13:00 น.	1.7	S	1.6	SW	1.5	SW
13:00-14:00 น.	2.0	SW	1.6	WSW	1.9	SSW
14:00-15:00 น.	2.0	SW	1.3	WSW	1.5	SSW
15:00-16:00 น.	1.5	SW	1.8	SW	1.2	SSW
16:00-17:00 น.	1.7	SW	1.9	SSW	1.7	S
17:00-18:00 น.	1.2	SSW	1.6	SW	1.4	WSW
18:00-19:00 น.	1.5	SSW	2.1	S	1.1	WSW
19:00-20:00 น.	1.7	SW	1.2	SW	1.4	SSW
20:00-21:00 น.	1.2	SW	1.8	S	1.2	SW
21:00-22:00 น.	1.3	SW	1.9	SW	2.1	S
22:00-23:00 น.	1.2	SSW	1.9	SW	1.6	SW
23:00-00:00 น.	1.7	SSW	1.7	SSW	1.1	S
00:00-01:00 น.	1.8	S	2.1	SW	1.1	SSW
01:00-02:00 น.	1.2	S	2.0	S	2.0	SW
02:00-03:00 น.	1.3	S	1.4	SW	1.6	S
03:00-04:00 น.	1.9	SW	1.6	S	1.5	SSW
04:00-05:00 น.	1.8	SSW	1.6	S	1.6	SSW
05:00-06:00 น.	2.1	S	1.5	SW	2.1	SSW
06:00-07:00 น.	1.1	SSW	1.8	SW	1.1	SW
ค่าต่ำสุด	1.1	-	1.2	-	1.1	-
ค่าสูงสุด	2.1	WSW	2.1	SSW	2.1	SW
หน่วย	เมตร/วินาที	-	เมตร/วินาที	-	เมตร/วินาที	-
ผังลม WIND SPEED (m/s)  Calms: 0.00%						

ผู้ติดตามตรวจสอบ/ผู้บันทึกข้อมูล : นายธนัท เลิศประเสริฐ

ผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ : นายศิลา บรรจงใจรักษ์ เลขทะเบียน ว-145-ค-4666

บริษัทผู้ติดตามตรวจสอบ : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

โทรศัพท์ : 0 2763 2828

3.3.3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง

จากผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ของโครงการโรงผลิตขวดพลาสติกแรงดันสูง บริษัท ไทยไวโรโปรดค์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 จำนวน 1 จุด ได้แก่ บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งของโครงการ (น้ำที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสีย) พบว่า ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อกักน้ำทิ้งของโครงการ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม โดยสรุปได้ดังตารางที่ 3-35

ตารางที่ 3-35 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งของโครงการ
(น้ำที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสีย)

โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติกแรงดันสูง ของบริษัท ไทยไวโรโปรดค์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : บ่อกักน้ำทิ้งของโครงการ (น้ำออก)

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 47P 7318117E 1403353N

ดัชนี	หน่วย	ผลการติดตามตรวจสอบ						ค่าต่ำสุด-สูงสุด	มาตรฐาน ^{1/}
		12 ม.ค. 66	9 ก.พ. 66	9 มี.ค. 66	5 เม.ย. 66	5 พ.ค. 66	7 มิ.ย. 66		
1. อุณหภูมิ	°C	25	25	25	25	25	25	25	≤45
2. ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	มก./ล.	6.5	7.4	6.5	7.0	7.4	6.0	6.0-7.4	5.5-9.0
3. บีโอดี (BOD)	มก./ล.	ND (<2.0)	ND (<2.0)	ND (<2.0)	ND (<2.0)	ND (<2.0)	ND (<2.0)	ND (<2.0)	≤500
4. ซีโอดี (COD)	มก./ล.	ND (<40.0)	ND (<40.0)	ND (<40.0)	ND (<40.0)	ND (<40.0)	ND (<40.0)	ND (<40.0)	≤750
5. ของแข็งแขวนลอย (SS)	มก./ล.	11.0	7.0	ND (<5.0)	ND (<5.0)	ND (<5.0)	6.0	ND (<5.0)-11.0	≤200
6. ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	มก./ล.	1,076	1,684	1,324	1,272	1,420	1,316	1,076-1,684	≤3,000
7. น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	มก./ล.	ND (<3.0)	ND (<3.0)	ND (<3.0)	ND (<3.0)	ND (<3.0)	ND (<3.0)	ND (<3.0)	≤10
8. สังกะสี (Zn)	มก./ล.	0.89	1.24	0.34	0.78	1.01	0.67	0.34-1.24	≤5.0
9. เหล็ก (Fe)	มก./ล.	3.81	1.78	0.74	1.04	2.32	2.84	0.74-3.81	≤10.0
10. ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity)	ไมโครโมห์/ซม.	1,830	2,753	2,224	2,188	2,397	2,214	1,830-2,753	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

ND Non-Detectable

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้บันทึก : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด และ บริษัท ไทยไวโรโปรดค์ จำกัด (มหาชน)
ผู้ตรวจวิเคราะห์ : นายกะวีร์ สุทธทรัพย์ เลขทะเบียน : ว-003-ค-2205
ผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ : นายกะวีร์ สุทธทรัพย์ เลขทะเบียน : ว-003-ค-2205
บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197, 0-3876-3031-2

3.3.4 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการครั้งสุดท้าย ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565 ในวันที่ 24 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 จำนวน 3 สถานี ได้แก่ 1) MW-1 ดันน้ำ 2) MW-2 ท้ายน้ำ และ 3) MW-3 ท้ายน้ำ พบว่า ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนพิเศษ 275 ง ลงวันที่ 29 พฤษภาคม 2559 ผลการติดตามตรวจสอบแสดงดังตารางที่ 3-36 สำหรับในปี พ.ศ. 2566 โครงการมีแผนดำเนินการในเดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2566 และจะรายงานผลการดำเนินการในรายงานรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 ต่อไป

ตารางที่ 3-36 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง

ของบริษัท ไทยไวโรโปรดค์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2565

ดัชนี	หน่วย	ผลการติดตามตรวจสอบ			มาตรฐาน ^{1/}
		MW1-ดันน้ำ	MW2-ท้ายน้ำ	MW3-ท้ายน้ำ	
1. ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	6.6 (32°C)	6.8 (30°C)	6.7 (30°C)	6.5-9.2
2. ค่าความนำไฟฟ้า (Conductivity)	ไมโครโมห์/ซม.	3,800 (33°C)	718 (30°C)	6,770 (29°C)	-
3. ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	มก./ล.	1,978	423	3,547	-
4. เหล็ก (Fe)	มก./ล.	33.4	26.7	3.53	-
5. ตะกั่ว (Pb)	มก./ล.	<LOQ	ND (<0.003)	ND (<0.003)	≤4.0
6. สังกะสี (Zn)	มก./ล.	0.035	0.026	<LOQ	≤10
ลักษณะตัวอย่าง					
สี/ความขุ่น	-	น้ำตาล/ขุ่น	น้ำตาล/ขุ่น	เหลือง/ขุ่น	-
ตะกอน	-	น้ำตาล	น้ำตาล	เหลือง	-

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลทั้งการจัดการรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดินและรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนพิเศษ 275 ง ลงวันที่ 29 พฤษภาคม 2559

< LOQ (Level of Quantitation Lead ≥0.003 and <0.100 mg/l, Zinc ≥0.003 and <0.025 mg/l).

ND Non-Detectable

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้บันทึก : นายเสกฐวุฒิ เอมกลิ่นบัว เลขทะเบียน : -
 ผู้ตรวจวิเคราะห์ : นางสาวอารียา ธรรมย์ เลขทะเบียน : -
 ผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ : นายภูษงค์ พานิชย์เลิศอำไพ เลขทะเบียน : 7-145-ค-5120
 บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
 เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

3.3.5 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป

การติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป ของโครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กแรงดิ่งสูง บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 จำนวน 6 จุด ได้แก่ 1) บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ 2) บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ 3) บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก 4) บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก 5) บริเวณวัดมาบขลุ่ย และ 6) บริเวณวัดหนองแพทักขินาราม ประกอบด้วยการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ($L_{Aeq\ 1\ hour}$) ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{Aeq\ 24\ hours}$) ระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax}) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{A90}) พบว่าผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{Aeq\ 24\ hours}$) และระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax}) มีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 114 ตอนที่ 27 ง ลงวันที่ 3 เมษายน 2540 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 11 ง ลงวันที่ 25 มกราคม 2549 สำหรับระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ($L_{Aeq\ 1\ hour}$) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{A90}) ปัจจุบันยังไม่มีกำหนดมาตรฐานเพื่อควบคุม โดยสรุปได้ตั้งตารางที่ 3-37 ถึงตารางที่ 3-42

ตารางที่ 3-37 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ

โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติกแรงดันสูง

ของบริษัท ไทยไวโรโปรดส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : สถานีริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 47P 731835E 1403628N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SML Model และ Serial No.) : LxT2/ 0005394

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : CAL31/82795

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB (A)) : 94, 114 ±3

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter : 74.1, 84.0, 94.0, 104.1, 114.2

(SML Reding dB (A) และ SLM Adjust dB (A)

วันที่ตรวจรับรอง (Caetified Date) : 8 มิถุนายน พ.ศ. 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : 22-ACT-374

เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ						มาตรฐาน ^{1/}
	15-16 พ.ค. 66			16-17 พ.ค. 66			
	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	
07:00-08:00 น.	66.1	79.0	64.3	66.3	80.1	64.9	-
08:00-09:00 น.	65.8	79.1	64.0	65.2	78.9	63.5	-
09:00-10:00 น.	66.1	79.2	64.6	66.7	80.7	65.7	-
10:00-11:00 น.	66.2	78.4	64.7	66.3	79.4	64.8	-
11:00-12:00 น.	65.3	78.0	63.4	66.5	79.6	65.1	-
12:00-13:00 น.	66.1	78.5	64.4	65.7	79.2	64.3	-
13:00-14:00 น.	66.2	79.9	64.7	66.4	80.6	64.9	-
14:00-15:00 น.	66.5	79.6	64.7	66.3	79.0	64.3	-
15:00-16:00 น.	65.8	78.2	64.2	66.0	80.9	63.9	-
16:00-17:00 น.	65.9	78.5	64.4	67.1	80.9	65.7	-
17:00-18:00 น.	65.6	78.2	64.1	66.8	80.2	65.3	-
18:00-19:00 น.	65.9	78.4	64.4	66.7	80.9	64.9	-
19:00-20:00 น.	66.3	78.9	64.6	66.8	80.4	65.6	-
20:00-21:00 น.	65.0	78.4	63.2	66.6	80.9	64.5	-
21:00-22:00 น.	64.4	76.8	63.1	65.0	78.4	63.2	-
22:00-23:00 น.	64.0	77.3	62.4	64.2	80.3	62.4	-
23:00-00:00 น.	64.5	76.6	63.0	63.8	78.2	61.8	-
00:00-01:00 น.	64.3	76.9	62.6	64.3	78.3	62.9	-
01:00-02:00 น.	63.7	77.2	62.5	63.7	80.4	61.7	-
02:00-03:00 น.	63.7	76.7	62.3	63.4	78.1	61.1	-
03:00-04:00 น.	64.1	76.9	62.3	63.9	78.3	62.2	-
04:00-05:00 น.	63.8	76.3	62.3	64.9	79.2	62.8	-
05:00-06:00 น.	64.6	78.0	62.7	66.0	80.2	64.4	-
06:00-07:00 น.	65.9	79.0	64.6	66.7	80.7	65.1	-
L _{Aeq} 1 hour	63.7-66.5			63.4-67.1			-
L _{Aeq} 24 hours	65.3			65.8			≤70
L _{Amax}	79.9			80.9			≤115
หน่วย	เดซิเบลเอ						

ตารางที่ 3-37 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ

เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ						มาตรฐาน ^{1/}
	17-18 พ.ค. 66			18-19 พ.ค. 66			
	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	
07:00-08:00 น.	66.5	79.3	65.0	66.0	80.7	64.3	-
08:00-09:00 น.	66.8	80.9	65.0	65.8	80.8	64.0	-
09:00-10:00 น.	66.2	80.7	63.9	67.1	79.7	65.5	-
10:00-11:00 น.	66.7	80.6	65.0	66.9	79.8	65.5	-
11:00-12:00 น.	65.7	79.4	64.1	66.0	80.0	64.8	-
12:00-13:00 น.	66.3	78.9	64.6	66.9	81.2	65.4	-
13:00-14:00 น.	66.5	80.3	64.9	66.6	81.0	64.9	-
14:00-15:00 น.	66.5	80.3	64.8	66.4	79.8	64.7	-
15:00-16:00 น.	67.3	81.1	65.6	65.9	80.2	63.8	-
16:00-17:00 น.	66.2	80.7	64.7	66.2	79.0	64.3	-
17:00-18:00 น.	66.0	79.9	64.5	66.0	79.6	63.9	-
18:00-19:00 น.	66.8	80.0	65.7	66.0	79.7	64.7	-
19:00-20:00 น.	63.8	77.5	62.1	66.1	79.8	64.8	-
20:00-21:00 น.	62.2	76.1	60.8	67.2	81.2	65.7	-
21:00-22:00 น.	62.5	77.5	60.8	66.1	80.5	64.3	-
22:00-23:00 น.	62.4	76.6	60.2	62.6	76.9	61.4	-
23:00-00:00 น.	62.3	75.9	60.6	62.7	76.3	61.4	-
00:00-01:00 น.	62.2	75.9	61.1	62.8	76.8	61.3	-
01:00-02:00 น.	62.1	75.8	60.4	64.0	77.7	62.7	-
02:00-03:00 น.	61.2	75.5	58.9	64.3	77.9	62.7	-
03:00-04:00 น.	62.1	75.6	60.4	64.1	78.9	62.3	-
04:00-05:00 น.	65.9	80.7	63.5	64.7	77.8	63.5	-
05:00-06:00 น.	64.6	78.5	62.8	66.2	80.9	64.5	-
06:00-07:00 น.	66.2	79.7	64.4	66.6	80.4	64.8	-
L _{Aeq} 1 hour	61.2-67.3			62.6-67.2			-
L _{Aeq} 24 hours	65.2			65.7			≤70
L _{Amax}	81.1			81.2			≤115
หน่วย	เดซิเบลเอ						

ตารางที่ 3-37 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ

เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ									มาตรฐาน ^{1/}
	19-20 พ.ค. 66			20-21 พ.ค. 66			21-22 พ.ค. 66			
	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	
07:00-08:00 น.	66.3	79.0	65.2	66.1	79.4	64.3	65.8	79.9	63.9	-
08:00-09:00 น.	66.1	80.6	64.7	65.9	80.7	64.1	66.4	79.8	65.3	-
09:00-10:00 น.	66.6	80.6	65.3	65.8	79.5	63.5	66.2	81.0	64.2	-
10:00-11:00 น.	66.5	80.4	64.7	66.1	80.0	64.8	66.7	81.1	64.9	-
11:00-12:00 น.	65.5	79.1	64.0	66.1	81.0	64.2	66.0	79.7	64.4	-
12:00-13:00 น.	65.9	79.0	64.3	66.3	80.3	64.2	66.2	81.1	64.3	-
13:00-14:00 น.	66.8	80.3	65.1	66.4	79.1	64.4	66.3	80.8	64.8	-
14:00-15:00 น.	66.7	81.4	65.1	66.5	79.7	64.8	66.1	79.9	63.8	-
15:00-16:00 น.	67.0	81.0	65.6	66.7	81.0	65.2	66.3	80.3	64.8	-
16:00-17:00 น.	67.0	81.0	65.2	66.2	79.9	64.7	65.6	80.2	63.6	-
17:00-18:00 น.	65.4	79.3	63.7	66.2	79.6	64.2	65.1	78.1	63.6	-
18:00-19:00 น.	65.9	79.5	64.1	67.3	79.6	66.0	66.3	79.6	65.0	-
19:00-20:00 น.	66.6	79.5	65.1	66.1	80.9	63.9	66.6	79.5	65.2	-
20:00-21:00 น.	64.7	79.5	63.1	63.7	76.4	61.9	66.7	79.5	65.0	-
21:00-22:00 น.	64.4	78.1	63.0	64.6	78.2	62.6	63.9	77.5	62.5	-
22:00-23:00 น.	63.9	77.0	61.9	64.2	77.5	62.7	62.3	76.2	60.0	-
23:00-00:00 น.	65.0	79.6	63.4	65.1	78.7	63.5	62.5	76.8	60.5	-
00:00-01:00 น.	64.7	77.3	63.3	64.3	78.0	62.2	62.7	76.3	61.1	-
01:00-02:00 น.	64.3	77.4	62.1	64.5	78.7	63.4	61.5	75.3	60.0	-
02:00-03:00 น.	63.1	78.5	61.2	63.7	77.2	62.0	64.5	78.5	63.1	-
03:00-04:00 น.	63.9	79.2	62.0	63.9	77.6	62.9	64.5	79.0	63.0	-
04:00-05:00 น.	63.0	78.8	61.1	64.6	77.7	63.5	64.8	78.5	63.4	-
05:00-06:00 น.	64.7	78.3	63.4	65.2	77.9	63.8	64.1	78.5	62.1	-
06:00-07:00 น.	65.5	79.6	63.8	66.6	79.8	65.2	65.4	79.9	63.3	-
L _{Aeq} 1 hour	63.0-67.0			63.7-67.3			61.5-66.7			-
L _{Aeq} 24 hours	65.6			65.6			65.3			≤70
L _{Amax}	81.4			81.1			81.1			≤115
หน่วย	เดซิเบลเอ									

หมายเหตุ: ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 114 ตอนที่ 27 ง ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540

ชื่อผู้ติดตามตรวจสอบ/ผู้บันทึกข้อมูล : นายปรีดา ไชยภูมิสกุล
ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ : นายศิลา บรรจงใจรักษ์ เลขทะเบียน ว-145-ค-4666
ชื่อบริษัทผู้ติดตามตรวจสอบ : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
โทรศัพท์ : 0 2763 2828

ตารางที่ 3-38 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง

ของบริษัท ไทยไวโรโปรดัก จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : สถานีริมรั้วโครงการด้านทิศใต้

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 47P 731727E 1403323N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SML Model และ Serial No.) : LxT2/ 0005395

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : CAL31/82795

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB (A)) : 94, 114 ±3

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter : 74.1, 84.0, 94.0, 104.1, 114.2

(SML Reding dB (A) และ SLM Adjust dB (A)

วันที่ตรวจรับรอง (Caetified Date) : 8 มิถุนายน พ.ศ. 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : 22-ACT-374

เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ						มาตรฐาน ^{1/}
	15-16 พ.ค. 66			16-17 พ.ค. 66			
	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	
07:00-08:00 น.	56.2	71.5	54.6	53.6	69.1	51.9	-
08:00-09:00 น.	56.2	71.9	54.5	52.9	68.4	51.1	-
09:00-10:00 น.	57.2	72.6	55.4	53.6	69.6	52.2	-
10:00-11:00 น.	56.1	71.3	53.9	53.1	68.3	51.4	-
11:00-12:00 น.	54.8	70.7	52.9	53.4	68.8	51.6	-
12:00-13:00 น.	54.0	69.7	52.2	53.6	68.4	52.1	-
13:00-14:00 น.	54.4	69.3	52.9	53.8	69.4	52.2	-
14:00-15:00 น.	55.1	71.2	53.6	53.7	69.2	52.2	-
15:00-16:00 น.	55.4	72.1	53.9	53.5	68.0	51.8	-
16:00-17:00 น.	54.9	71.5	53.2	53.8	69.5	51.9	-
17:00-18:00 น.	54.6	70.2	52.5	54.1	69.2	52.7	-
18:00-19:00 น.	57.6	76.0	53.9	52.9	69.1	51.2	-
19:00-20:00 น.	52.6	68.8	50.7	54.1	72.1	50.8	-
20:00-21:00 น.	51.4	66.0	49.7	57.6	75.2	53.4	-
21:00-22:00 น.	52.3	68.2	50.7	57.7	76.9	50.7	-
22:00-23:00 น.	52.6	68.2	50.9	51.2	66.4	49.3	-
23:00-00:00 น.	51.2	67.2	49.2	51.4	66.6	49.7	-
00:00-01:00 น.	52.3	67.3	50.9	51.6	68.0	49.9	-
01:00-02:00 น.	53.2	68.2	51.2	51.3	66.3	49.6	-
02:00-03:00 น.	52.2	67.7	50.6	51.4	66.8	49.7	-
03:00-04:00 น.	51.8	67.4	50.3	51.8	66.5	50.1	-
04:00-05:00 น.	52.3	66.9	50.7	52.2	67.1	50.5	-
05:00-06:00 น.	53.3	67.9	51.5	52.8	68.4	51.3	-
06:00-07:00 น.	53.4	68.2	52.0	53.6	69.4	51.8	-
L _{Aeq} 1 hour	51.2-57.6			51.2-57.7			-
L _{Aeq} 24 hours	54.4			53.6			≤70
L _{Amax}	76.0			76.9			≤115
หน่วย	เดซิเบลเอ						

บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ห้องปฏิบัติการทดสอบตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2005 by TISI, ISO/IEC 17025:2017 by DSS

ได้รับการรับรอง ISO 9001:2015 และ ISO 14001:2015 จากสถาบันมาตรฐานอังกฤษ

ตารางที่ 3-38 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้

เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ						มาตรฐาน ^{1/}
	16-17 พ.ค. 66			17-18 พ.ค. 66			
	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	
07:00-08:00 น.	55.5	70.9	53.8	55.2	69.1	53.4	-
08:00-09:00 น.	56.1	71.6	54.5	60.3	79.9	55.8	-
09:00-10:00 น.	55.2	70.9	53.5	61.6	78.9	58.7	-
10:00-11:00 น.	55.3	70.6	53.6	62.3	78.3	61.0	-
11:00-12:00 น.	55.4	71.1	53.6	54.7	70.1	52.9	-
12:00-13:00 น.	55.9	70.8	53.8	63.3	80.7	62.1	-
13:00-14:00 น.	55.4	70.7	53.6	59.9	75.8	58.0	-
14:00-15:00 น.	55.6	70.0	54.0	55.7	72.8	54.0	-
15:00-16:00 น.	55.3	70.3	53.5	55.1	71.1	53.3	-
16:00-17:00 น.	53.2	68.9	51.4	53.7	68.9	52.3	-
17:00-18:00 น.	52.9	68.1	50.9	52.2	68.3	50.6	-
18:00-19:00 น.	56.8	74.2	54.5	53.3	71.0	50.9	-
19:00-20:00 น.	56.1	74.4	53.9	50.8	66.8	49.2	-
20:00-21:00 น.	53.1	72.6	50.4	49.9	64.7	48.3	-
21:00-22:00 น.	56.6	73.0	54.5	52.3	67.7	50.9	-
22:00-23:00 น.	57.2	73.4	56.0	53.7	68.7	52.0	-
23:00-00:00 น.	55.6	71.6	52.2	53.7	69.1	52.0	-
00:00-01:00 น.	53.5	69.2	51.0	54.0	69.9	52.4	-
01:00-02:00 น.	55.0	71.2	52.9	54.0	68.6	52.3	-
02:00-03:00 น.	54.0	69.7	52.2	53.6	68.3	52.0	-
03:00-04:00 น.	54.5	70.8	52.6	53.1	67.4	51.7	-
04:00-05:00 น.	54.7	70.7	53.1	51.4	67.5	49.6	-
05:00-06:00 น.	55.4	71.7	53.7	52.7	66.4	51.1	-
06:00-07:00 น.	55.0	70.9	53.4	52.8	68.4	51.3	-
L _{Aeq} 1 hour	52.9-57.2			49.9-63.3			-
L _{Aeq} 24 hours	56.8			54.7			≤70
L _{Amax}	74.4			80.7			≤115
หน่วย	เดซิเบลเอ						

ตารางที่ 3-38 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้

เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ									มาตรฐาน ^{1/}
	19-20 พ.ค. 66			20-21 พ.ค. 66			21-22 พ.ค. 66			
	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	
07:00-08:00 น.	58.0	75.8	53.6	52.7	68.6	50.7	52.3	69.6	50.6	-
08:00-09:00 น.	55.5	70.8	53.6	50.8	67.3	48.6	51.2	68.0	49.3	-
09:00-10:00 น.	55.1	70.8	53.6	51.2	67.1	49.0	50.6	65.9	48.0	-
10:00-11:00 น.	55.1	71.0	52.7	50.1	66.1	48.6	50.1	67.2	48.4	-
11:00-12:00 น.	54.7	69.7	53.1	49.6	66.1	48.1	49.5	65.2	47.2	-
12:00-13:00 น.	56.4	72.0	54.9	50.9	66.8	49.4	50.5	66.3	48.4	-
13:00-14:00 น.	56.5	71.7	54.8	51.4	66.9	49.6	51.1	68.0	49.2	-
14:00-15:00 น.	56.4	72.7	54.9	52.3	69.8	49.8	52.4	67.0	51.0	-
15:00-16:00 น.	55.7	70.1	54.1	51.8	68.6	49.6	51.9	68.4	50.0	-
16:00-17:00 น.	55.5	70.6	53.5	51.9	69.0	50.6	51.5	66.9	49.5	-
17:00-18:00 น.	51.4	68.2	50.0	51.7	70.0	49.3	51.5	67.6	49.3	-
18:00-19:00 น.	53.1	70.9	49.5	51.7	66.8	49.7	51.4	69.2	48.8	-
19:00-20:00 น.	51.4	66.5	49.9	53.0	71.3	51.1	52.5	69.1	50.1	-
20:00-21:00 น.	51.8	68.7	48.9	50.2	66.5	48.8	51.1	66.4	49.4	-
21:00-22:00 น.	52.0	67.5	50.3	51.9	68.8	50.1	51.6	68.3	50.0	-
22:00-23:00 น.	53.4	69.3	51.8	50.7	66.1	48.5	47.6	63.4	46.2	-
23:00-00:00 น.	53.9	67.9	52.3	50.0	66.3	47.8	47.4	63.7	45.9	-
00:00-01:00 น.	54.2	69.2	52.7	51.1	65.8	49.5	48.1	64.9	46.4	-
01:00-02:00 น.	54.1	70.1	52.6	50.4	66.3	48.2	47.8	63.7	46.1	-
02:00-03:00 น.	53.9	69.2	52.2	50.5	67.9	48.5	47.9	62.9	46.1	-
03:00-04:00 น.	54.5	69.8	52.8	50.8	67.4	49.0	48.3	65.2	46.6	-
04:00-05:00 น.	54.4	69.6	52.5	49.9	65.4	47.8	47.9	64.3	46.3	-
05:00-06:00 น.	54.6	69.8	52.6	50.8	66.4	48.7	48.5	64.7	46.7	-
06:00-07:00 น.	52.8	68.4	50.6	50.9	68.6	48.4	48.8	65.8	46.7	-
L _{Aeq} 1 hour	51.4-58.0			49.6-53.0			47.4-52.5			-
L _{Aeq} 24 hours	51.2			50.4			64.7			≤70
L _{Amax}	75.8			71.3			69.6			≤115
หน่วย	เดซิเบลเอ									

หมายเหตุ: ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 114 ตอนที่ 27 ง ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540

ชื่อผู้ติดตามตรวจสอบ/ผู้บันทึกข้อมูล : นายปรีดา ไชยภูมิสกุล
ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ : นายศิลา บรรจงใจรักษ์ เลขทะเบียน ว-145-ค-4666
ชื่อบริษัทผู้ติดตามตรวจสอบ : บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
โทรศัพท์ : 0 2763 2828

ตารางที่ 3-39 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง

ของบริษัท ไทยไวโรโปรดักท์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : สถานีริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 47P 731914E 1403462N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SML Model และ Serial No.) : LxT2/ 0005396

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : CAL31/82795

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB (A)) : 94, 114 ±3

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter : 74.1, 84.0, 94.0, 104.1, 114.2

(SML Reding dB (A) และ SLM Adjust dB (A)

วันที่ตรวจรับรอง (Caetified Date) : 8 มิถุนายน พ.ศ. 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : 22-ACT-374

เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ						มาตรฐาน ^{1/}
	15-16 พ.ค. 66			16-17 พ.ค. 66			
	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	
07:00-08:00 น.	67.6	84.6	62.6	68.2	85.8	62.3	-
08:00-09:00 น.	66.9	85.4	60.4	68.0	86.1	62.4	-
09:00-10:00 น.	65.5	82.2	59.5	67.5	86.0	61.6	-
10:00-11:00 น.	66.7	85.0	61.1	67.0	83.1	61.5	-
11:00-12:00 น.	67.7	86.5	61.6	67.9	85.3	62.5	-
12:00-13:00 น.	65.7	84.6	59.9	66.3	84.6	60.9	-
13:00-14:00 น.	67.8	84.4	61.6	67.9	86.1	62.0	-
14:00-15:00 น.	66.0	84.4	60.2	65.6	83.0	60.1	-
15:00-16:00 น.	67.1	85.2	61.4	67.5	86.1	61.7	-
16:00-17:00 น.	66.9	84.6	61.5	67.0	85.2	61.6	-
17:00-18:00 น.	67.1	85.7	61.2	66.9	84.5	61.3	-
18:00-19:00 น.	65.2	83.5	59.2	66.3	84.3	60.3	-
19:00-20:00 น.	63.9	80.7	58.4	64.4	83.1	59.1	-
20:00-21:00 น.	63.2	82.7	57.3	63.4	81.6	57.8	-
21:00-22:00 น.	61.8	80.8	55.2	62.6	80.9	56.5	-
22:00-23:00 น.	59.9	76.8	54.3	60.2	80.7	54.2	-
23:00-00:00 น.	59.8	76.5	54.0	61.2	80.1	56.0	-
00:00-01:00 น.	59.4	79.3	53.5	60.8	79.4	55.2	-
01:00-02:00 น.	59.1	77.9	53.4	59.5	78.8	54.0	-
02:00-03:00 น.	58.5	75.0	53.0	58.8	76.9	53.0	-
03:00-04:00 น.	59.5	77.6	53.6	59.7	79.4	55.4	-
04:00-05:00 น.	58.8	76.0	53.2	59.4	77.3	53.1	-
05:00-06:00 น.	59.7	77.8	54.3	60.1	79.3	54.4	-
06:00-07:00 น.	62.0	82.2	55.2	65.1	83.6	59.3	-
L _{Aeq} 1 hour	58.5-67.8			58.8-68.2			-
L _{Aeq} 24 hours	65.3			65.2			≤70
L _{Amax}	86.5			86.2			≤115
หน่วย	เดซิเบลเอ						

ตารางที่ 3-39 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก

เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ						มาตรฐาน ^{1/}
	17-18 พ.ค. 66			18-19 พ.ค. 66			
	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	
07:00-08:00 น.	67.9	86.2	62.1	68.0	85.5	62.0	-
08:00-09:00 น.	67.5	86.0	61.9	68.1	85.3	62.3	-
09:00-10:00 น.	67.9	84.8	62.4	67.8	85.0	62.1	-
10:00-11:00 น.	67.0	83.9	61.2	67.2	85.2	61.7	-
11:00-12:00 น.	67.7	84.8	61.9	67.8	85.2	62.1	-
12:00-13:00 น.	66.3	85.4	60.4	65.8	84.2	59.8	-
13:00-14:00 น.	67.9	85.1	62.9	68.4	85.9	62.5	-
14:00-15:00 น.	66.3	84.9	60.4	66.0	84.8	60.2	-
15:00-16:00 น.	67.1	84.5	61.7	67.4	84.8	61.7	-
16:00-17:00 น.	67.0	84.2	61.6	66.2	82.9	60.6	-
17:00-18:00 น.	67.4	84.3	61.6	67.7	85.0	62.5	-
18:00-19:00 น.	65.8	84.0	59.5	66.1	83.8	60.5	-
19:00-20:00 น.	64.4	82.6	59.4	65.0	82.7	59.1	-
20:00-21:00 น.	63.5	82.0	57.6	63.3	81.1	57.7	-
21:00-22:00 น.	62.1	80.1	56.4	62.1	82.1	56.1	-
22:00-23:00 น.	59.7	79.3	53.4	61.0	78.7	55.5	-
23:00-00:00 น.	61.1	78.8	55.5	60.9	78.1	56.0	-
00:00-01:00 น.	61.3	80.0	56.1	61.3	78.3	55.8	-
01:00-02:00 น.	59.6	77.2	54.5	58.5	77.9	53.4	-
02:00-03:00 น.	59.1	76.7	53.0	58.0	78.2	52.9	-
03:00-04:00 น.	61.0	79.0	55.1	60.4	79.6	55.0	-
04:00-05:00 น.	60.1	78.3	54.5	58.1	76.6	53.3	-
05:00-06:00 น.	60.7	78.2	54.7	59.2	78.6	53.2	-
06:00-07:00 น.	62.6	80.0	56.8	63.3	83.1	57.5	-
L _{Aeq} 1 hour	59.1-67.9			58.0-68.4			-
L _{Aeq} 24 hours	65.3			65.2			≤70
L _{Amax}	86.2			85.9			≤115
หน่วย	เดซิเบลเอ						

ตารางที่ 3-39 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก

เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ									มาตรฐาน ^{1/}
	19-20 พ.ค. 66			20-21 พ.ค. 66			21-22 พ.ค. 66			
	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	
07:00-08:00 น.	67.8	86.4	62.0	67.8	83.7	62.2	68.0	85.8	62.4	-
08:00-09:00 น.	67.8	85.5	62.4	68.6	88.0	62.5	68.6	86.4	63.1	-
09:00-10:00 น.	67.9	86.2	62.5	68.0	85.0	62.2	68.2	86.6	62.0	-
10:00-11:00 น.	67.4	85.4	61.9	67.2	85.8	61.3	67.6	86.0	62.3	-
11:00-12:00 น.	67.3	84.8	61.9	67.8	86.2	62.5	68.2	86.7	62.4	-
12:00-13:00 น.	66.4	85.7	60.7	65.5	83.7	59.7	66.3	84.1	61.0	-
13:00-14:00 น.	67.8	86.7	62.0	68.6	87.2	62.9	68.0	86.1	62.2	-
14:00-15:00 น.	66.6	84.6	61.4	66.3	85.8	60.5	65.9	84.2	60.3	-
15:00-16:00 น.	67.2	83.4	61.7	66.9	84.0	61.6	66.5	84.6	61.0	-
16:00-17:00 น.	67.2	85.1	62.1	67.0	83.5	61.4	67.5	83.8	62.0	-
17:00-18:00 น.	66.6	83.7	60.8	67.0	83.9	61.9	67.2	84.3	62.0	-
18:00-19:00 น.	65.9	83.7	60.2	65.9	85.3	59.4	65.3	84.1	60.0	-
19:00-20:00 น.	64.2	83.2	58.2	64.9	83.7	59.3	64.2	82.6	58.5	-
20:00-21:00 น.	63.0	79.9	57.1	63.5	81.5	57.8	62.3	79.8	56.7	-
21:00-22:00 น.	62.7	81.0	57.2	62.1	79.7	57.0	62.6	81.7	56.7	-
22:00-23:00 น.	60.0	78.4	55.9	60.4	77.3	54.9	61.4	79.1	55.9	-
23:00-00:00 น.	61.4	79.6	56.1	60.0	78.3	54.9	62.1	80.7	57.1	-
00:00-01:00 น.	60.9	77.4	55.7	60.4	78.8	55.1	61.9	79.0	56.4	-
01:00-02:00 น.	58.7	76.9	53.4	57.9	75.0	52.6	59.9	78.7	54.3	-
02:00-03:00 น.	57.7	75.4	52.6	58.1	77.7	53.3	58.5	76.2	53.3	-
03:00-04:00 น.	59.2	78.8	54.6	60.0	78.6	54.4	59.8	80.1	54.3	-
04:00-05:00 น.	60.0	78.5	54.0	60.2	78.2	54.7	58.8	78.0	53.4	-
05:00-06:00 น.	60.2	79.4	54.5	59.3	78.6	54.1	59.9	78.9	54.3	-
06:00-07:00 น.	63.2	80.7	56.5	63.0	82.6	56.3	64.5	82.7	58.3	-
L _{Aeq} 1 hour	57.7-67.9			57.9-68.6			58.5-68.6			-
L _{Aeq} 24 hours	65.2			65.3			65.4			≤70
L _{Amax}	86.7			88.0			86.7			≤115
หน่วย	เดซิเบลเอ									

หมายเหตุ: ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 114 ตอนที่ 27 ง ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540

ชื่อผู้ติดตามตรวจสอบ/ผู้บันทึกข้อมูล : นายปริดา ไชยภูมิสกุล
 ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ : นายศิลา บรรจงใจรักษ์ เลขทะเบียน ว-145-ค-4666
 ชื่อบริษัทผู้ติดตามตรวจสอบ : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
 โทรศัพท์ : 0 2763 2828

ตารางที่ 3-40 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง

ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : สถานีริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 47P 731703E 1403411N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SML Model และ Serial No.) : LxT2/ 0006614

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : CAL31/82795

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB (A)) : 94, 114 \pm 3

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter : 74.1, 84.0, 94.0, 104.1, 114.2

(SML Reding dB (A) และ SLM Adjust dB (A))

วันที่ตรวจรับรอง (Caetified Date) : 8 มิถุนายน พ.ศ. 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : 22-ACT-374

เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ						มาตรฐาน ^{1/}
	15-16 พ.ค. 66			16-17 พ.ค. 66			
	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	
07:00-08:00 น.	67.0	85.8	65.7	66.4	84.8	64.9	-
08:00-09:00 น.	66.5	84.8	64.9	66.4	84.6	64.7	-
09:00-10:00 น.	66.7	85.1	65.0	66.7	84.7	65.1	-
10:00-11:00 น.	66.7	85.0	65.3	66.5	84.5	65.0	-
11:00-12:00 น.	67.3	85.7	65.8	67.0	84.6	65.7	-
12:00-13:00 น.	66.8	85.2	65.2	66.4	85.3	65.0	-
13:00-14:00 น.	66.6	84.8	65.1	67.1	85.4	65.4	-
14:00-15:00 น.	67.1	85.6	65.0	66.5	85.1	64.8	-
15:00-16:00 น.	65.7	85.3	63.8	65.3	84.0	63.5	-
16:00-17:00 น.	66.1	85.0	64.6	65.9	84.6	64.6	-
17:00-18:00 น.	66.2	84.5	64.6	66.6	84.9	65.0	-
18:00-19:00 น.	65.1	84.0	63.3	65.9	85.9	64.3	-
19:00-20:00 น.	65.1	84.0	63.3	65.9	84.2	64.4	-
20:00-21:00 น.	65.0	83.8	63.2	66.4	85.6	64.9	-
21:00-22:00 น.	64.0	83.0	62.4	64.3	83.0	62.5	-
22:00-23:00 น.	63.8	81.4	62.2	63.9	82.5	62.3	-
23:00-00:00 น.	63.9	82.6	62.3	63.8	83.3	62.0	-
00:00-01:00 น.	64.0	81.4	62.5	64.1	82.0	62.6	-
01:00-02:00 น.	64.4	83.4	62.8	64.1	83.5	62.8	-
02:00-03:00 น.	64.3	82.0	62.6	64.3	82.9	62.6	-
03:00-04:00 น.	63.6	81.2	62.0	63.6	81.9	62.0	-
04:00-05:00 น.	63.0	81.9	61.5	64.7	83.7	63.7	-
05:00-06:00 น.	62.8	81.8	61.2	65.9	85.1	64.3	-
06:00-07:00 น.	64.8	83.4	62.1	66.1	84.8	65.0	-
L _{Aeq} 1 hour	62.8-67.3			63.6-67.1			-
L _{Aeq} 24 hours	65.5			65.7			≤70
L _{Amax}	85.8			85.9			≤115
หน่วย	เดซิเบลเอ						

บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ห้องปฏิบัติการทดสอบตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2005 by TISI, ISO/IEC 17025:2017 by DSS

ได้รับการรับรอง ISO 9001:2015 และ ISO 14001:2015 จากสถาบันมาตรฐานอังกฤษ

ตารางที่ 3-40 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก

เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ						มาตรฐาน ^{1/}
	17-18 พ.ค. 66			18-19 พ.ค. 66			
	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	
07:00-08:00 น.	66.5	84.4	64.9	66.8	85.5	65.2	-
08:00-09:00 น.	66.8	85.6	65.0	66.6	84.8	64.7	-
09:00-10:00 น.	66.8	84.7	65.2	67.0	85.1	65.3	-
10:00-11:00 น.	66.8	84.8	65.1	66.8	86.0	65.4	-
11:00-12:00 น.	66.9	85.4	65.4	66.8	85.2	65.1	-
12:00-13:00 น.	66.4	83.8	64.8	66.6	84.6	65.1	-
13:00-14:00 น.	67.4	86.9	65.5	67.0	86.2	65.1	-
14:00-15:00 น.	66.7	84.7	64.9	66.8	85.5	65.2	-
15:00-16:00 น.	65.5	85.7	63.1	65.6	84.2	64.3	-
16:00-17:00 น.	65.7	85.0	64.2	66.5	85.8	65.0	-
17:00-18:00 น.	66.7	84.7	64.9	66.0	85.0	64.2	-
18:00-19:00 น.	64.7	83.7	62.9	64.4	84.0	62.3	-
19:00-20:00 น.	65.5	84.7	64.1	65.3	84.3	63.6	-
20:00-21:00 น.	65.2	83.9	63.8	66.5	85.6	64.8	-
21:00-22:00 น.	63.9	82.3	62.6	65.1	84.8	62.9	-
22:00-23:00 น.	63.8	81.5	62.0	63.0	81.5	61.5	-
23:00-00:00 น.	63.7	83.3	62.1	63.6	81.7	62.0	-
00:00-01:00 น.	64.2	82.3	62.5	63.8	82.1	62.7	-
01:00-02:00 น.	63.7	82.1	62.4	63.6	81.9	62.1	-
02:00-03:00 น.	63.8	81.5	62.0	63.6	82.4	62.0	-
03:00-04:00 น.	63.1	82.4	61.2	62.8	81.2	61.3	-
04:00-05:00 น.	62.7	82.3	61.7	63.1	81.4	61.5	-
05:00-06:00 น.	63.5	82.3	62.2	64.7	83.9	63.1	-
06:00-07:00 น.	64.9	84.7	63.1	66.0	85.1	65.2	-
L _{Aeq} 1 hour	62.7-67.4			62.8-67.0			-
L _{Aeq} 24 hours	65.4			65.6			≤70
L _{Amax}	86.9			86.2			≤115
หน่วย	เดซิเบลเอ						

ตารางที่ 3-40 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก

เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ									มาตรฐาน ^{1/}
	19-20 พ.ศ. 66			20-21 พ.ศ. 66			21-22 พ.ศ. 66			
	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	
07:00-08:00 น.	66.7	84.5	65.2	66.9	85.1	65.4	66.6	84.1	65.1	-
08:00-09:00 น.	66.6	85.2	65.0	66.4	84.7	64.8	66.4	84.9	64.8	-
09:00-10:00 น.	66.6	84.3	65.1	66.7	84.9	65.2	66.4	85.1	64.9	-
10:00-11:00 น.	66.6	84.1	65.0	66.4	84.2	64.8	66.8	85.3	65.0	-
11:00-12:00 น.	66.4	83.5	64.8	66.5	84.8	65.1	66.6	85.0	64.8	-
12:00-13:00 น.	66.1	84.3	64.6	66.7	85.2	65.0	67.0	85.6	65.3	-
13:00-14:00 น.	67.1	85.9	65.5	67.4	86.5	65.8	67.2	85.8	65.3	-
14:00-15:00 น.	67.0	85.8	65.2	66.5	84.9	64.9	66.6	84.7	64.9	-
15:00-16:00 น.	66.1	84.2	64.6	66.3	85.2	64.8	66.5	84.8	65.3	-
16:00-17:00 น.	65.5	84.4	64.1	66.1	85.1	64.5	66.5	85.9	65.0	-
17:00-18:00 น.	66.5	84.8	64.5	66.0	83.6	64.4	66.1	84.6	64.7	-
18:00-19:00 น.	65.0	84.7	63.1	65.4	84.1	63.9	65.2	85.1	63.7	-
19:00-20:00 น.	61.8	81.0	60.2	64.1	83.4	62.4	64.3	82.4	62.2	-
20:00-21:00 น.	64.0	82.3	62.4	64.4	83.1	62.8	64.1	82.4	62.5	-
21:00-22:00 น.	64.1	83.0	62.3	64.3	83.4	62.7	63.5	82.6	61.8	-
22:00-23:00 น.	63.9	82.2	62.6	63.8	82.2	62.3	63.9	81.8	62.5	-
23:00-00:00 น.	63.9	82.2	62.0	64.0	82.5	62.3	63.7	82.2	61.7	-
00:00-01:00 น.	63.9	83.3	62.2	64.2	82.6	62.3	64.4	82.7	62.7	-
01:00-02:00 น.	63.7	81.9	62.1	63.7	81.9	61.7	63.8	82.4	62.3	-
02:00-03:00 น.	63.9	81.8	62.1	63.8	82.6	62.5	64.0	82.6	62.4	-
03:00-04:00 น.	63.3	82.3	61.5	63.6	82.6	62.2	63.0	81.8	61.3	-
04:00-05:00 น.	63.8	82.1	62.4	62.4	81.2	60.9	62.5	81.4	60.5	-
05:00-06:00 น.	62.8	81.7	60.7	65.0	84.1	62.9	65.1	84.7	63.3	-
06:00-07:00 น.	65.9	84.7	64.4	66.1	85.2	64.3	65.5	84.3	64.0	-
L _{Aeq} 1 hour	61.8-67.1			62.4-67.4			62.5-67.2			-
L _{Aeq} 24 hours	65.3			65.5			65.5			≤70
L _{Amax}	85.9			86.5			85.9			≤115
หน่วย	เดซิเบลเอ									

หมายเหตุ: ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 114 ตอนที่ 27 ง ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540

ชื่อผู้ติดตามตรวจสอบ/ผู้บันทึกข้อมูล : นายปริดา ไชยภูมิสกุล
 ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ : นายศิลา บรรจงใจรักษ์ เลขทะเบียน ว-145-ค-4666
 ชื่อบริษัทผู้ติดตามตรวจสอบ : บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
 โทรศัพท์ : 0 2763 2828

ตารางที่ 3-41 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณวัดมาบชวลิต

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : สถานีวัดมาบชวลิต

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 47P 730944E 1407451N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SML Model และ Serial No.) : LxT2/ 0006615

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : CAL31/82795

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB (A)) : 94, 114 ±3

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter : 74.1, 84.0, 94.0, 104.1, 114.2

(SML Reding dB (A) และ SLM Adjust dB (A)

วันที่ตรวจรับรอง (Caetified Date) : 8 มิถุนายน พ.ศ. 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : 22-ACT-374

เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ						มาตรฐาน ^{1/}
	15-16 พ.ค. 66			16-17 พ.ค. 66			
	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	
07:00-08:00 น.	50.8	76.5	48.5	47.5	71.3	44.6	-
08:00-09:00 น.	49.8	74.3	47.2	51.7	76.5	49.6	-
09:00-10:00 น.	46.5	71.6	44.3	46.5	69.8	43.9	-
10:00-11:00 น.	50.3	74.8	48.0	49.7	72.7	46.8	-
11:00-12:00 น.	49.3	73.1	46.6	50.9	76.4	48.6	-
12:00-13:00 น.	48.4	70.9	45.5	49.4	73.0	46.8	-
13:00-14:00 น.	50.8	75.5	48.3	50.3	74.1	48.0	-
14:00-15:00 น.	49.9	72.7	47.5	48.8	73.2	46.3	-
15:00-16:00 น.	49.2	75.0	47.1	49.8	74.4	47.3	-
16:00-17:00 น.	49.9	73.4	47.4	48.5	71.9	46.3	-
17:00-18:00 น.	48.9	73.9	46.0	47.6	71.6	44.7	-
18:00-19:00 น.	46.7	72.0	44.2	46.8	70.0	44.2	-
19:00-20:00 น.	51.6	75.3	49.4	48.3	72.3	46.0	-
20:00-21:00 น.	51.0	73.6	48.7	50.3	75.5	47.9	-
21:00-22:00 น.	51.1	75.9	48.4	50.7	74.7	48.6	-
22:00-23:00 น.	48.1	71.4	45.5	49.7	74.2	47.3	-
23:00-00:00 น.	51.8	76.1	49.3	44.8	68.2	41.9	-
00:00-01:00 น.	49.3	73.0	46.4	49.3	71.5	46.5	-
01:00-02:00 น.	51.7	76.1	49.0	49.5	73.7	46.6	-
02:00-03:00 น.	49.9	75.4	47.7	50.4	73.3	47.6	-
03:00-04:00 น.	48.9	72.0	46.1	50.7	74.7	48.5	-
04:00-05:00 น.	48.8	72.3	45.9	51.7	76.7	48.9	-
05:00-06:00 น.	50.2	74.7	47.4	47.2	71.9	44.9	-
06:00-07:00 น.	52.8	78.7	50.0	50.8	73.8	47.9	-
L _{Aeq} 1 hour	46.5-52.8			44.8-51.7			-
L _{Aeq} 24 hours	50.1			49.5			≤70
L _{Amax}	78.7			76.7			≤115
หน่วย	เดซิเบลเอ						

บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ห้องปฏิบัติการทดสอบตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2005 by TISI, ISO/IEC 17025:2017 by DSS

ได้รับการรับรอง ISO 9001:2015 และ ISO 14001:2015 จากสถาบันมาตรฐานอังกฤษ

ตารางที่ 3-41 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณวัดมาบขลุ

เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ						มาตรฐาน ^{1/}
	17-18 พ.ค. 66			18-19 พ.ค. 66			
	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	
07:00-08:00 น.	46.9	70.5	44.8	43.0	66.3	40.5	-
08:00-09:00 น.	47.3	71.4	44.7	45.3	70.3	43.1	-
09:00-10:00 น.	45.8	69.1	43.7	43.6	66.4	41.5	-
10:00-11:00 น.	47.4	71.4	44.7	41.1	65.6	38.6	-
11:00-12:00 น.	48.1	72.8	45.8	40.9	65.1	38.4	-
12:00-13:00 น.	46.4	70.6	43.8	41.5	66.7	38.7	-
13:00-14:00 น.	50.8	74.4	48.0	45.6	70.9	42.9	-
14:00-15:00 น.	45.9	69.3	43.8	42.8	67.2	40.7	-
15:00-16:00 น.	48.7	71.9	46.1	43.1	65.5	40.5	-
16:00-17:00 น.	48.3	71.9	46.0	46.0	70.7	43.3	-
17:00-18:00 น.	46.6	70.2	43.7	45.4	69.8	42.7	-
18:00-19:00 น.	46.9	70.6	44.2	41.5	64.4	38.6	-
19:00-20:00 น.	44.7	69.5	42.3	46.7	71.3	44.5	-
20:00-21:00 น.	44.3	68.5	41.5	43.7	68.0	40.8	-
21:00-22:00 น.	44.4	67.5	41.5	43.0	65.9	40.2	-
22:00-23:00 น.	42.3	67.3	39.6	40.8	65.0	38.0	-
23:00-00:00 น.	46.2	70.8	44.1	41.4	65.2	38.8	-
00:00-01:00 น.	46.0	68.0	43.8	45.5	69.4	43.3	-
01:00-02:00 น.	41.3	66.2	39.2	41.0	65.4	38.8	-
02:00-03:00 น.	47.0	73.2	44.2	41.0	64.0	38.4	-
03:00-04:00 น.	42.9	67.1	40.0	41.1	66.2	38.5	-
04:00-05:00 น.	44.4	68.2	42.0	42.2	67.1	40.1	-
05:00-06:00 น.	42.3	67.1	39.7	43.6	67.8	41.1	-
06:00-07:00 น.	44.7	69.7	41.8	43.2	66.5	40.4	-
L _{Aeq} 1 hour	41.3-50.8			40.8-46.7			-
L _{Aeq} 24 hours	46.4			43.4			≤70
L _{Amax}	74.4			71.3			≤115
หน่วย	เดซิเบลเอ						

ตารางที่ 3-41 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณวัดมาบชลด

เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ									มาตรฐาน ^{1/}
	19-20 พ.ค. 66			20-21 พ.ค. 66			21-22 พ.ค. 66			
	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	
07:00-08:00 น.	45.6	70.0	43.5	46.9	70.1	44.5	52.3	75.9	49.5	-
08:00-09:00 น.	42.7	67.1	40.3	49.2	73.7	46.5	46.3	69.3	44.1	-
09:00-10:00 น.	44.6	67.6	42.5	51.2	75.4	49.1	46.1	71.0	43.2	-
10:00-11:00 น.	41.6	65.4	39.3	52.9	77.0	50.2	50.2	75.4	48.1	-
11:00-12:00 น.	41.9	67.1	39.1	49.0	72.2	46.1	51.4	77.3	48.9	-
12:00-13:00 น.	47.1	70.9	44.7	46.5	69.5	44.2	47.8	71.9	45.1	-
13:00-14:00 น.	41.2	66.0	38.6	48.4	73.3	45.7	49.0	73.5	46.7	-
14:00-15:00 น.	46.1	72.3	43.3	53.0	76.8	50.9	48.7	71.9	46.3	-
15:00-16:00 น.	45.0	68.6	42.4	48.8	73.4	45.9	48.4	71.0	45.9	-
16:00-17:00 น.	45.0	68.8	42.6	52.6	76.0	50.4	46.8	71.7	44.7	-
17:00-18:00 น.	41.6	64.7	38.9	49.3	74.0	46.4	49.0	72.2	46.7	-
18:00-19:00 น.	42.7	66.9	40.2	51.0	75.4	48.6	49.5	72.6	47.1	-
19:00-20:00 น.	46.0	69.0	43.6	49.9	74.2	47.2	49.3	72.8	47.0	-
20:00-21:00 น.	44.8	70.7	42.0	50.4	74.5	48.3	50.7	75.6	48.3	-
21:00-22:00 น.	45.2	69.2	42.5	49.8	73.8	47.6	48.9	74.4	46.8	-
22:00-23:00 น.	42.4	66.2	39.9	52.4	76.0	49.5	46.3	69.8	44.2	-
23:00-00:00 น.	47.6	72.1	45.0	47.8	71.9	44.9	49.8	72.8	47.2	-
00:00-01:00 น.	44.7	70.3	42.4	52.1	76.2	49.2	46.1	69.4	43.8	-
01:00-02:00 น.	46.4	71.5	44.1	48.5	71.8	45.8	47.1	70.0	44.8	-
02:00-03:00 น.	43.6	68.0	41.4	52.3	75.5	49.9	47.5	72.3	44.9	-
03:00-04:00 น.	45.1	68.2	43.0	51.8	77.2	48.9	48.9	72.2	46.8	-
04:00-05:00 น.	42.9	66.9	40.8	50.7	75.3	47.9	45.1	69.3	43.0	-
05:00-06:00 น.	41.5	66.1	39.1	50.9	75.0	48.7	47.3	71.7	44.5	-
06:00-07:00 น.	46.7	70.6	44.0	47.8	70.3	45.5	45.7	70.3	43.6	-
L _{Aeq} 1 hour	41.2-47.6			46.5-53.0			45.1-52.3			-
L _{Aeq} 24 hours	44.7			50.5			48.7			≤70
L _{Amax}	72.3			77.2			77.3			≤115
หน่วย	เดซิเบลเอ									

หมายเหตุ: ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 114 ตอนที่ 27 ง ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540

ชื่อผู้ติดตามตรวจสอบ/ผู้บันทึกข้อมูล : นายปรีดา ไชยภูมิสกุล
 ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ : นายศิลา บรรจงใจรักษ์ เลขทะเบียน ว-145-ค-4666
 ชื่อบริษัทผู้ติดตามตรวจสอบ : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
 โทรศัพท์ : 0 2763 2828

ตารางที่ 3-42 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณวัดหนองแพทักขินาราม

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง

ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : สถานีวัดหนองแพทักขินาราม

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 47P 729857E 1403335N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SML Model และ Serial No.) : LxT2/ 0006616

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : CAL31/82795

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB (A)) : 94, 114 ±3

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter : 74.1, 84.0, 94.0, 104.1, 114.2

(SML Reding dB (A) และ SLM Adjust dB (A))

วันที่ตรวจรับรอง (Caetified Date) : 8 มิถุนายน พ.ศ. 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : 22-ACT-374

เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ						มาตรฐาน ^{1/}
	15-16 พ.ค. 66			16-17 พ.ค. 66			
	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	
07:00-08:00 น.	53.3	73.6	51.2	51.5	72.3	48.6	-
08:00-09:00 น.	54.2	73.8	51.7	54.6	76.3	52.4	-
09:00-10:00 น.	55.7	76.7	52.8	53.1	73.0	50.3	-
10:00-11:00 น.	54.5	74.8	52.2	54.0	75.7	51.1	-
11:00-12:00 น.	55.3	74.7	52.6	54.6	75.2	52.2	-
12:00-13:00 น.	56.2	77.4	53.4	51.9	72.9	49.8	-
13:00-14:00 น.	54.8	76.4	52.4	52.8	73.4	50.0	-
14:00-15:00 น.	57.5	77.1	55.0	53.8	74.1	51.4	-
15:00-16:00 น.	56.2	77.1	53.5	53.5	73.9	50.9	-
16:00-17:00 น.	55.7	76.8	53.2	53.3	74.4	51.1	-
17:00-18:00 น.	55.5	76.4	53.0	52.3	73.0	49.4	-
18:00-19:00 น.	57.9	78.8	55.2	49.8	71.9	47.5	-
19:00-20:00 น.	48.9	70.4	46.6	55.8	77.0	53.4	-
20:00-21:00 น.	49.0	69.1	46.1	49.6	71.4	47.2	-
21:00-22:00 น.	48.6	68.3	46.1	47.8	68.1	45.0	-
22:00-23:00 น.	47.1	68.4	44.8	50.8	72.7	48.6	-
23:00-00:00 น.	48.4	68.7	45.7	51.5	72.2	48.7	-
00:00-01:00 น.	49.4	69.4	47.2	48.6	69.1	46.1	-
01:00-02:00 น.	48.4	69.5	46.1	49.1	71.6	46.5	-
02:00-03:00 น.	50.9	73.0	48.8	48.3	68.9	45.7	-
03:00-04:00 น.	49.7	71.4	47.6	47.0	68.4	44.4	-
04:00-05:00 น.	54.8	74.0	52.1	53.8	73.5	51.2	-
05:00-06:00 น.	55.8	74.7	53.6	51.7	71.8	49.5	-
06:00-07:00 น.	54.4	75.3	51.7	58.9	79.0	56.4	-
L _{Aeq} 1 hour	47.1-57.9			47.0-58.9			-
L _{Aeq} 24 hours	54.1			52.9			≤70
L _{Amax}	78.8			79.0			≤115
หน่วย	เดซิเบลเอ						

บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ห้องปฏิบัติการทดสอบตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2005 by TISI, ISO/IEC 17025:2017 by DSS

ได้รับการรับรอง ISO 9001:2015 และ ISO 14001:2015 จากสถาบันมาตรฐานอังกฤษ

ตารางที่ 3-42 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณวัดหนองแพทักขินาราม

เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ						มาตรฐาน ^{1/}
	17-18 พ.ค. 66			18-19 พ.ค. 66			
	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	
07:00-08:00 น.	56.3	76.4	54.1	54.7	74.4	52.2	-
08:00-09:00 น.	53.6	73.9	50.8	54.7	74.0	52.2	-
09:00-10:00 น.	58.1	78.2	55.6	56.5	78.1	54.4	-
10:00-11:00 น.	59.5	79.9	56.6	55.7	76.2	53.3	-
11:00-12:00 น.	59.5	80.5	57.1	58.6	78.3	56.1	-
12:00-13:00 น.	57.3	77.2	54.9	55.8	77.1	53.7	-
13:00-14:00 น.	57.1	78.2	54.6	52.7	74.2	50.3	-
14:00-15:00 น.	57.0	76.7	54.3	58.3	79.7	56.0	-
15:00-16:00 น.	59.2	79.8	56.3	55.5	75.9	52.9	-
16:00-17:00 น.	58.3	79.3	55.4	56.2	75.5	53.3	-
17:00-18:00 น.	58.1	78.8	55.9	57.8	77.9	55.7	-
18:00-19:00 น.	59.4	78.2	57.1	51.7	74.0	49.0	-
19:00-20:00 น.	49.9	70.2	47.3	59.3	79.9	57.1	-
20:00-21:00 น.	51.1	71.6	48.6	51.9	72.9	49.5	-
21:00-22:00 น.	50.7	72.0	48.6	53.1	75.0	50.7	-
22:00-23:00 น.	49.4	70.5	46.9	53.2	74.6	51.1	-
23:00-00:00 น.	52.1	72.1	49.5	50.6	71.3	47.8	-
00:00-01:00 น.	50.8	70.0	48.7	49.4	69.7	46.7	-
01:00-02:00 น.	51.5	71.4	49.0	48.1	69.4	45.7	-
02:00-03:00 น.	49.4	69.0	46.8	50.7	70.1	48.0	-
03:00-04:00 น.	50.4	70.8	48.0	50.2	70.7	48.1	-
04:00-05:00 น.	57.3	77.6	54.9	50.9	71.6	48.8	-
05:00-06:00 น.	55.3	75.8	52.5	54.5	74.9	52.0	-
06:00-07:00 น.	60.6	80.2	58.3	54.8	75.7	52.0	-
L _{Aeq} 1 hour	49.4-60.6			48.1-59.3			-
L _{Aeq} 24 hours	56.5			55.0			≤70
L _{Amax}	80.5			79.9			≤115
หน่วย	เดซิเบลเอ						

ตารางที่ 3-42 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณวัดหนองแพทับทิมธาราม

เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ									มาตรฐาน ^{1/}
	19-20 พ.ค. 66			20-21 พ.ค. 66			21-22 พ.ค. 66			
	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	
07:00-08:00 น.	58.7	80.4	56.2	58.9	79.6	56.0	53.7	73.3	51.0	-
08:00-09:00 น.	53.3	72.6	51.0	58.4	79.5	55.5	57.6	77.8	55.4	-
09:00-10:00 น.	57.0	77.7	54.1	61.8	83.0	59.4	59.2	80.7	56.7	-
10:00-11:00 น.	54.2	75.7	51.4	60.0	82.1	57.6	56.4	76.5	54.2	-
11:00-12:00 น.	57.1	78.2	54.8	49.8	69.1	47.4	57.7	76.5	55.1	-
12:00-13:00 น.	56.0	76.9	53.1	58.3	79.3	55.9	60.5	80.3	58.3	-
13:00-14:00 น.	57.3	76.7	54.7	56.8	76.8	53.9	57.5	77.2	55.2	-
14:00-15:00 น.	53.7	73.5	50.9	55.9	75.4	53.8	55.9	76.8	53.0	-
15:00-16:00 น.	57.4	76.6	54.8	54.6	76.7	52.0	55.0	75.1	52.6	-
16:00-17:00 น.	53.4	73.8	51.2	57.8	78.5	55.5	58.5	80.2	55.6	-
17:00-18:00 น.	55.4	77.1	53.0	54.4	75.4	52.2	57.7	77.3	55.3	-
18:00-19:00 น.	59.4	80.3	56.9	55.1	75.3	52.7	57.2	79.2	55.1	-
19:00-20:00 น.	56.3	77.7	53.8	54.2	74.9	52.0	56.8	76.6	54.6	-
20:00-21:00 น.	55.9	76.5	53.6	55.5	76.5	52.9	49.3	70.2	47.1	-
21:00-22:00 น.	47.8	69.0	45.1	51.6	71.4	49.2	50.1	71.7	47.8	-
22:00-23:00 น.	54.4	74.8	52.1	48.4	68.3	45.7	53.4	74.7	51.1	-
23:00-00:00 น.	53.8	74.8	51.0	50.0	68.9	47.2	53.1	72.8	50.8	-
00:00-01:00 น.	49.0	70.8	46.6	53.3	74.3	51.2	51.6	72.6	48.8	-
01:00-02:00 น.	50.5	70.4	48.1	52.1	72.0	49.6	51.9	71.9	49.7	-
02:00-03:00 น.	48.7	70.7	46.4	48.4	67.3	45.6	48.8	69.5	46.6	-
03:00-04:00 น.	49.1	69.5	46.4	52.6	73.6	50.3	51.3	70.7	48.4	-
04:00-05:00 น.	49.2	70.8	47.0	53.6	75.5	51.5	48.2	68.6	45.6	-
05:00-06:00 น.	56.6	77.5	54.3	53.3	73.9	50.5	51.5	71.0	48.8	-
06:00-07:00 น.	56.1	76.4	53.3	56.2	77.1	53.5	54.7	76.2	52.2	-
L _{Aeq} 1 hour	47.8-59.4			48.4-61.8			48.2-60.5			-
L _{Aeq} 24 hours	53.5			56.0			55.7			≤70
L _{Amax}	80.4			83.0			80.7			≤115
หน่วย	เดซิเบลเอ									

หมายเหตุ: ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 114 ตอนที่ 27 ง ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540

ชื่อผู้ติดตามตรวจสอบ/ผู้บันทึกข้อมูล : นายปริดา ไชยภูมิสกุล
ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ : นายศิลา บรรจงใจรักษ์ เลขทะเบียน ว-145-ค-4666
ชื่อบริษัทผู้ติดตามตรวจสอบ : บริษัท ยูไนเต็ท แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
โทรศัพท์ : 0 2763 2828

3.3.6 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างวันที่ 15-17 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 ประกอบด้วย การติดตามตรวจสอบปริมาณฝุ่นทุกขนาด จำนวน 13 จุด ไฮโดรเจนคลอไรด์ จำนวน 3 จุด ตะกั่ว สังกะสี สังกะสีคลอไรด์ และสังกะสีออกไซด์ ดัชนีละ 1 จุด พบว่า ปริมาณฝุ่นทุกขนาดมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี) (30 พฤษภาคม พ.ศ. 2520) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 94 ตอนที่ 64 วันที่ 12 กรกฎาคม พ.ศ. 2520 และข้อกำหนดของ Occupational Safety & Health Administration (OSHA) สำหรับปริมาณไฮโดรเจนคลอไรด์ สังกะสีคลอไรด์ สังกะสีออกไซด์ และตะกั่ว ที่ติดตามตรวจสอบมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560 และสำหรับปริมาณ สังกะสี ปัจจุบันยังไม่มีข้อกำหนดมาตรฐานเพื่อควบคุม แสดงดังตารางที่ 3-43

ตารางที่ 3-43 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงของบริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

วันที่ติดตามตรวจสอบ : 15-17 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

จุดติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ ^{1/}					
	ฝุ่นทุกขนาด	สังกะสี	สังกะสีคลอไรด์	สังกะสีออกไซด์	ตะกั่ว	ไอโครเจนคลอไรด์
1. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 2-3 ของส่วนการ ผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ชนิดดีเกลียว (DWG 2-3)	0.106	-	-	-	-	-
2. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 5-6 ของส่วนการ ผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ชนิดดีเกลียว (DWG 5-6)	0.110	-	-	-	-	-
3. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 6-7 ของส่วนการ ผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ชนิดเส้นเดี่ยว (DWG 6-7)	0.078	-	-	-	-	-
4. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 8-10 ของส่วนการ ผลิตลวดเหล็กการบอนด์ และลวดเหล็กเคลือบสังกะสี (DWG 8-10)	0.371	-	-	-	-	-
5. บริเวณหน้าห้อง LAB	0.074	-	-	-	-	<0.001
6. บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ (Picking)	0.091	-	-	-	-	<0.001
7. บริเวณพื้นที่วางขลุ่ยสังกะสีของส่วนการ ผลิตลวดเหล็กการบอนด์ และลวดเหล็กเคลือบสังกะสี (บริเวณ Galvanize Line)	0.216	-	-	-	-	<0.001
8. บริเวณพื้นที่เครื่องยารอย 3-4 ของส่วนการ ผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว (Single 3-4)	0.134	-	-	-	-	-
9. บริเวณพื้นที่เครื่องยารอย 1-2 ของส่วนการ ผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว (Single 1-2)	0.064	-	-	-	-	-
10. บริเวณพื้นที่เครื่องดีเกลียว 2 ของส่วนการ ผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดดีเกลียว (Skip (Stand 2))	0.216	-	-	-	-	-
11. บริเวณพื้นที่เครื่องดีเกลียว 1 ของส่วนการ ผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดดีเกลียว (Skip (Stand 1))	0.231	-	-	-	-	-
12. ระหว่าง Drawing 11-Skip (Stand 3)	0.106	-	-	-	-	-
13. บริเวณเครื่องรีดลวดขนาดของส่วนการ ผลิต P.C-QT WIRE	0.093	-	-	-	-	-
14. บริเวณพื้นที่บอกล้างเคลือบผิวด้วยสังกะสีจากส่วนการ ผลิตลวดเหล็กการบอนด์ และลวดเหล็กเคลือบสังกะสี (พื้นที่บริเวณอ่าง Zinc)	-	0.006	0.013	0.007	-	-
15. บริเวณพื้นที่อ่างกำจัดคราบไขมันออกจากผิวลวดเหล็กด้วยตะกั่วจากส่วนการ ผลิตลวดเหล็กการบอนด์ และลวดเหล็กเคลือบสังกะสี (บริเวณพื้นที่อ่าง Lead)	-	-	-	-	<0.002	-
มาตรฐาน	≤15 ^{2/, 4/}	-	≤1 ^{3/}	≤5 ^{3/}	≤0.05 ^{3/}	≤5 ^{3/}
หน่วย	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร					ppm

หมายเหตุ :	1/	คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ
	2/	มาตรฐานตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 94 ตอนที่ 64 วันที่ 12 กรกฎาคม พ.ศ. 2520
	3/	มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560
	4/	ข้อกำหนดของ Occupational Safety & Health Administration (OSHA)
ผู้ติดตามตรวจสอบ :		นายกิตติศักดิ์ ทรงจำรัส
ผู้วิเคราะห์ :		นางสาวเจตจิรินทร์ ทำสะอาด, นายพนรัตน์ จะโต, นางสาวสุพรรณ คงทอง
		เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-145-จ-8048, ว-145-จ-7178, ว-145-ค-8049
ผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ :		นางเบญจวรรณ วิริโยทัย, นางสาวบุษกร เลิศภานุมาศ
		เลขทะเบียนผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ : ว-145-ค-3820, ว-145-ค-4660
บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ :		บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ :		0 2763 2828

3.4.7 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ

1) ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุด

การติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุด จำนวน 12 จุด ระหว่างวันที่ 15-16 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุด ทุกสถานีตรวจวัดมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนที่ 19 ง ลงวันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561 และมาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91 ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559 ตามลำดับ รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3-44

ตารางที่ 3-44 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง

โครงการ โรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง

ของบริษัท ไทยไวโรโปรดักท์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SML Model และ Serial No.) : NL-42 00408980/NL-42 00409175/ NL-42 00709682/ NL-42 01010785

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : SV35A 73249

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB (A)) : 94.0

วันที่ตรวจรับรอง (Caetified Date) : 1 กรกฎาคม พ.ศ. 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : 22-ACT-406

จุดติดตามตรวจสอบ	วันที่ติดตามตรวจสอบ	เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ	
			ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง	ระดับเสียงสูงสุด
1. พื้นที่เครื่องตีเกลียว 1 ของส่วนการผลิตลวด เหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว (Skip (Stand 3))	15 พ.ค. 66	08:45-16:45 น.	81.5	89.4
2. บริเวณเครื่องย้ารอย 1-2 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว (Single 1-2)	15 พ.ค. 66	08:29-16:29 น.	80.1	85.1
3. บริเวณเครื่องย้ารอย 3-4 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว (Single 3-4)	15 พ.ค. 66	08:32-16:32 น.	83.4	89.6
4. พื้นที่เครื่องตีเกลียว 1 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว (Skip (Stand 1))	15 พ.ค. 66	08:22-16:22 น.	84.0	91.1
5. พื้นที่เครื่องตีเกลียว 1 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว (Skip (Stand 2))	16 พ.ค. 66	08:46-16:46 น.	79.7	92.4
6. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 1 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว (DWG 1)	16 พ.ค. 66	08:20-16:20 น.	82.0	82.5
7. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 2 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว (DWG 2)	15 พ.ค. 66	08:25-16:25 น.	83.0	93.6
8. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 3 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว (DWG 3)	16 พ.ค. 66	08:24-16:24 น.	83.1	91.4
9. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 4 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว (DWG 4)	16 พ.ค. 66	08:28-16:28 น.	83.3	88.5
10. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 5 จากส่วนการผลิตลวดเหล็กคาร์บอนต่ำและลวดเหล็กเคลือบสังกะสี (DWG 5)	16 พ.ค. 66	08:32-16:32 น.	84.3	88.7
11. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 6 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว (DWG 6)	16 พ.ค. 66	08:36-16:36 น.	83.4	90.7
12. บริเวณเครื่องรีดลวดขนาดของส่วนการผลิต P.C.QT Bar	16 พ.ค. 66	08:40-16:40 น.	77.5	96.6
มาตรฐาน			≤85 ^{1/}	≤115 ^{2/}
หน่วย			เดซิเบลเอ	

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ถูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนที่ 19 ง ลงวันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561

^{2/} กฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91 ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

* มีค่าไม่ปฏิบัติตามมาตรฐานกำหนด

ผู้ติดตามตรวจสอบ : นางสาวพิชญ์สุชา ตีหะริง

เลขทะเบียนผู้ติดตามตรวจสอบ : -

ผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ : นายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์

เลขทะเบียนผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ : ว-145-ค-5937

บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

2) ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงแบบติดตัวบุคคล

การติดตามตรวจสอบระดับเสียงแบบติดตัวบุคคล ระหว่างวันที่ 15-17 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 จำนวน 13 ตัวอย่าง ประกอบด้วย การติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) และระดับเสียงสูงสุดพบว่า ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA_{8 hours}) มีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 19 ง ลงวันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561 สำหรับระดับเสียงสูงสุด พบว่า มีค่าอยู่ในมาตรฐานตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91 ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559 กรณีได้รับสัมผัสเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ (Continuous Steady Noise) สำหรับปริมาณเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ (ร้อยละ Dose) พบว่า มีค่าอยู่ในข้อกำหนดของ Occupational Safety & Health Administration (OSHA) แสดงดังตารางที่ 3-45

ตารางที่ 3-45 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงแบบติดตัวบุคคล

โครงการ โรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง

ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SML Model และ Serial No.) : NP-DL/NLE030011, NP-DL/NLH030046, NP-DL/NLE030025, NP-DL/NLE030020

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : SV36 /107224

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB (A)) : 94.0

วันที่ตรวจรับรอง (Caetified Date) : 19 สิงหาคม พ.ศ. 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : 22-ACT-526

จุดติดตามตรวจสอบ	วันที่ติดตามตรวจสอบ	เวลาที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ		
			ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA)	ระดับเสียงสูงสุด	ปริมาณเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ (ร้อยละ Dose)
1. DWG 1 (คุณณัฐพงษ์ ชุ่มเมตร)	17 พ.ค. 66	08:10-16:10 น.	83.9	100	77.1
2. DWG 2 (คุณเจษฎา พรหมจำปา)	15 พ.ค. 66	08:27-16:27 น.	83.7	93.7	73.4
3. DWG 3 (คุณสันต์วงษ์ บุตตะ)	16 พ.ค. 66	08:26-16:26 น.	82.4	95.1	55.3
4. DWG 4 (คุณนรินทร์ ล้านพุด)	16 พ.ค. 66	08:30-16:30 น.	83.0	105	63.7
5. DWG 5 (คุณชยพล ทองเพ็ญ)	16 พ.ค. 66	08:34-16:34 น.	83.7	98.3	73.4
6. LAYER WINDER 1 (คุณกิตติศักดิ์ โยยะผลสุข)	15 พ.ค. 66	08:21-16:21 น.	78.3	92.7	21.4
7. SINGLE 4 (คุณภูมินทร์ ชลธารานที)	17 พ.ค. 66	08:15-16:15 น.	80.9	106	38.7
8. SINGLE 2 (คุณณัฐพล เป็กกิติ)	17 พ.ค. 66	08:13-16:13 น.	81.0	100	40.0
9. DWG 10 (คุณวุฒิชัย สุขณา)	16 พ.ค. 66	08:42-16:42 น.	82.2	114	53.0
10. DWG 11 (คุณสมบัติ เผ่ากันทะ)	15 พ.ค. 66	08:47-16:47 น.	78.9	98.3	73.4
11. STAND GALV (คุณราวี แก้วไพฑูรย์)	17 พ.ค. 66	08:17-16:17 น.	78.9	98.7	24.6
12. DWG 8 (คุณณัฐพงศ์ ชุ่มมาตร)	16 พ.ค. 66	08:40-16:40 น.	83.2	101	66.5
13. STD 3 (คุณอัศวพล เพราชาติ)	17 พ.ค. 66	08:22-16:22 น.	79.4	93.8	27.4
มาตรฐาน			≤85 ^{1/}	≤115 ^{2/}	≤100 ^{3/}
หน่วย			เดซิเบลเอ		ร้อยละ

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91 ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

^{2/} มาตรฐานกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนที่ 19 ง ลงวันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561

^{3/} ข้อกำหนดของ Occupational Safety & Health Administration (OSHA)

ผู้ติดตามตรวจสอบ : นางสาวพิษณุสุชา ดีทะรัง เลขทะเบียนผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ : -

ผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ : นายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์ เลขทะเบียนผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ : ๖-145-ค-5937

บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

3.3.8 ผลการติดตามตรวจสอบความร้อนในสถานประกอบการ

การติดตามตรวจสอบความร้อนในสถานประกอบการ ของโครงการผลิตขวดเหล็กแรงดึงสูง บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างวันที่ 15-17 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 จำนวน 13 จุด ซึ่งเป็นลักษณะงานปานกลางหรืองานที่ใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายไม่เกิน 350 กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง จำนวน 3 จุด และลักษณะงานเบาหรืองานที่ใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายไม่เกิน 200 กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง จำนวน 10 จุด ประกอบด้วย การติดตามตรวจสอบอุณหภูมิกระเปาะเปียกตามธรรมชาติ อุณหภูมิกระเปาะแห้ง อุณหภูมิแบล็คโกลบ และอุณหภูมิเวทบัลบโกลบ พบว่าอุณหภูมิเวทบัลบโกลบเฉลี่ยทุกจุดติดตามตรวจสอบมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559 โดยสรุปผลได้ดังตารางที่ 3-46

ตารางที่ 4-46 ผลการติดตามตรวจสอบความร้องเรียนในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงของบริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาทิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจสอบ : ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

วันที่ติดตามตรวจสอบ	จุดติดตามตรวจสอบ	ลักษณะงาน	เวลาที่ติดตามตรวจสอบ	อุณหภูมิกระเปาะเปียกตามธรรมชาติ	อุณหภูมิกระเปาะแห้ง	อุณหภูมิแบบคลัสเตอร์	อุณหภูมิเวดบัลล์ใกล้	อุณหภูมิ		ค่าพลังงานที่ใช้ในช่วงเวลา 1 ชั่วโมง
								งานเบา	งานปานกลาง	
16 พ.ค. 66	1. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 1 ของส่วนการผลิต ลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว (DWG1)	พนักงานยืนคุมเครื่องจักร	09.00-09.30 น.	28.3	33.5	34.9	30.3	29.6	-	135
15 พ.ค. 66	2. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 2 ของส่วนการผลิต ลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว (DWG 2)	พนักงานนั่งพัก	09.30-11.00 น.	27.5	32.9	34.0	29.4			
16 พ.ค. 66	3. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 3 ของส่วนการผลิต ลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว (DWG 3)	พนักงานยืนคุมเครื่องจักร	09.05-09.35 น.	28.3	33.7	34.9	32.0	29.3	-	135
16 พ.ค. 66	4. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 4 ของส่วนการผลิต ลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว (DWG 4)	พนักงานนั่งพัก	09.35-11.05 น.	27.1	32.7	33.5	29.0			
16 พ.ค. 66	5. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 5 จากส่วนการผลิต ลวดเหล็กการบดหน้าและลวดเหล็กเคลือบสังกะสี (DWG 5)	พนักงานยืนคุมเครื่องจักร	09.02-09.32 น.	28.7	34.3	35.9	30.9	30.0	-	135
16 พ.ค. 66		พนักงานนั่งพัก	09.32-11.02 น.	27.8	33.3	34.0	29.7			
16 พ.ค. 66		พนักงานยืนคุมเครื่องจักร	09.34-09.34 น.	28.7	35.0	35.8	30.8	30.4	-	135
16 พ.ค. 66		พนักงานนั่งพัก	09.34-11.34 น.	28.1	34.2	35.3	30.2			
16 พ.ค. 66		พนักงานยืนคุมเครื่องจักร	09.05-09.35 น.	29.1	35.7	37.8	31.7	30.8	-	135
16 พ.ค. 66		พนักงานนั่งพัก	09.35-11.05 น.	28.2	34.8	36.1	30.6			
	มาตรฐาน 1/			-	-	-	-	≤34	≤32	-
	หน่วย			องค์การเคหะ						
				กิโลเมตร						

ตารางที่ 3-46 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบความร้องเรียนในสถานประกอบการ

วันที่ติดตาม ตรวจสอบ	จุดติดตามตรวจสอบ	ลักษณะงาน	เวลาที่ติดตาม ตรวจสอบ	อุณหภูมิกระเปาะ เบี่ยงตามธรรมชาติ	อุณหภูมิ กระเปาะแห้ง	อุณหภูมิ แบบคลัสเตอร์	อุณหภูมิ เวทบัลบัสโลบ	อุณหภูมิ เวทบัลบัสโลบเฉลี่ย		ค่าพลังงานที่ใช้ ในช่วงเวลา 1 ชั่วโมง
								งานเบา	งานปาน กลาง	
16 พ.ค. 66	6. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 6 ของส่วนการผลิตสวตเหล็กแรงดึงสูงชนิดดีเกลียว (DWG 6)	พนักงานยืนคุม เครื่องจักร	09.06-09.36 น.	29.0	34.7	36.1	31.1	30.6	-	135
		พนักงานนั่งพัก	09.36-11.06 น.	28.2	34.2	35.8	30.5			
15 พ.ค. 66	7. บริเวณเครื่องขึ้นรูปบรรจุภัณฑ์ (Coiling) ของส่วนการผลิตสวตเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว (Basket Coiler 3-4)	พนักงานยืนคุม เครื่องจักร	13.00-13.00 น.	29.9	37.1	39.1	32.6	31.3	-	135
		พนักงานนั่งพัก	13.30-15.00 น.	28.6	35.9	36.3	30.9			
15 พ.ค. 66	8. บริเวณเครื่องยกรอย 1-2 ของส่วนการผลิตสวตเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว (Single 1-2))	พนักงานยืนคุม เครื่องจักร	09.10-09.40 น.	29.3	35.6	37.2	31.	30.6	-	135
		พนักงานนั่งพัก	09.40-11.10 น.	29.7	35.0	35.8	30.3			
15 พ.ค. 66	9. บริเวณเครื่องยกรอย 3-4 ของส่วนการผลิตสวตเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว (Single 3-4)	พนักงานยืนคุม เครื่องจักร	09.12-09.42 น.	29.5	36.2	37.7	31.9	31.0	-	135
		พนักงานนั่งพัก	09.42-11.12 น.	28.1	35.5	36.5	30.6			
17 พ.ค. 66	10. บริเวณพื้นที่เตรียมวัสดุดิบ	พนักงานยืนคุม เครื่องจักร	10.05-10.35 น.	28.6	35.4	36.3	30.9	29.6	-	135
		พนักงานนั่งพัก	10.35-12.05 น.	27.4	33.1	33.4	29.2			
	มาตรฐาน ^{1/}			-	-	-	-	≤34	≤32	-
	หน่วย									กิโลแคลอรี

องค์การเคหะฯ

บริษัท ยูนิค แอนาไลซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ห้องปฏิบัติการทดสอบตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2005 by TSI, ISO/IEC 17025:2017 by DSS
ได้รับการรับรอง ISO 9001:2015 และ ISO 14001:2015 จากสถาบันมาตรฐานอังกฤษ

ตารางที่ 3-46 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบความร้องเรียนในสถานประกอบการ

บันทึกตาม ตรวจสอบ	จุดติดตามตรวจสอบ	ลักษณะงาน	เวลาที่ติดตาม ตรวจสอบ	อุณหภูมิกระเปาะ เบี่ยงตามธรรมชาติ	อุณหภูมิ กระเปาะแห้ง	อุณหภูมิ แมตต์โกลบ	อุณหภูมิ เวตบัลล์โกลบ	อุณหภูมิ เวตบัลล์โกลบเฉลี่ย		ค่าพลังงานที่ใช้ ในช่วงเวลา 1 ชั่วโมง	
								งานเบา	งานปาน กลาง		
16 พ.ค. 66	บริเวณเครื่องตีมวลเหล็ก (Pay off) ของ ส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิด ตีเกลียว (Pay Off)	พนักงานยืนคุม เครื่องจักร	13.02-15.02	28.8	34.8	36.1	31.0	-	31.0	306	
15 พ.ค. 66	19. บริเวณเครื่องขึ้นรูปบรรจุภัณฑ์ (Layer) ของส่วนการผลิตลวดเหล็ก แรงดึงสูงชนิดตีเกลียว (Layer Winder 1)	พนักงานยืนคุม เครื่องจักร	09.00-11.00 น.	28.6	34.2	35.6	30.7	-	30.7	306	
15 พ.ค. 66	21. บริเวณเครื่องรีดลดขนาดของส่วนการ ผลิต P.C.-OT BAR	พนักงานยืนคุม เครื่องจักรและจัด สารเข้าเครื่องจักร	13.09-15.09 น.	28.4	34.6	36.3	30.8	-	30.8	306	
	มาตรฐาน 1/			-	-	-	-	≤34	≤32	-	
	หน่วย			องศาเซลเซียส							กิโลแคลอรี

หมายเหตุ 1/ มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศ เล่ม 133 ตอนที่ 91 ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

ผู้ติดตามตรวจสอบ : นางสาวพิชญ์สุชา ดีหะริง
ผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ : นายณัฐวัฒน์ แสงสวัสดิ์
บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูนิเทค แอนาไลซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ :
เลขทะเบียนผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ : ว-145-ค-5937

3.3.9 ผลการติดตามตรวจสอบความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ

การติดตามตรวจสอบความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ เมื่อวันที่ 16-17 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 ประกอบด้วยการติดตามตรวจสอบความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณที่ถูกจ้างต้องทำงาน โดยใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือต้องใช้สายตากับที่ในการทำงาน และความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณพื้นที่ทั่วไปและบริเวณการผลิตภายในสถานประกอบการ พบว่า ค่าความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณที่ถูกจ้างต้องทำงาน โดยใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือต้องใช้สายตากับที่ในการทำงาน และค่าความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณพื้นที่ทั่วไปและบริเวณการผลิตภายในสถานประกอบการ มีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 39 ง วันที่ 21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561 โดยสรุปผลได้ดัง ตารางที่ 3-47 และตารางที่ 3-48

ตารางที่ 3-47 ผลการติดตามตรวจสอบความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณที่ถูกจ้างต้องทำงาน โดยใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือต้องใช้สายตายู่กับที่ในการทำงาน

โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติกแรงดันสูง บริษัท ไทยไวร์พร็อท จำกัด (มหาชน)
จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566
วันที่ติดตามตรวจสอบ : 16-17 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

จุดติดตามตรวจสอบ	เวลา	ผลการติดตาม ตรวจสอบ	มาตรฐาน ^{1/}	ลักษณะพื้นที่ปฏิบัติงาน	ผลการประเมิน
กลางวัน (16 พฤษภาคม พ.ศ. 2566) แผนก Facility					
1. โต๊ะเอกสารส่วนกลาง	09:10 น.	477	ไม่น้อยกว่า 400-500	งานสำนักงาน (เอกสาร คอมพิวเตอร์)	ผ่านเกณฑ์
2. โต๊ะคุณสง่า	09:12 น.	524	ไม่น้อยกว่า 400-500	งานสำนักงาน (เอกสาร คอมพิวเตอร์)	ผ่านเกณฑ์
3. โต๊ะซ่อมงานคุณสุวิทย์	09:13 น.	502	ไม่น้อยกว่า 400-500	งานสำนักงาน (เอกสาร คอมพิวเตอร์)	ผ่านเกณฑ์
แผนก QC					
4. Document Control Room (โต๊ะทำงานคุณมีอาพร)	09:15 น.	486	ไม่น้อยกว่า 400-500	งานสำนักงาน (เอกสาร คอมพิวเตอร์)	ผ่านเกณฑ์
5. Chemical Room (โต๊ะทำงานคุณโอบิฮารุ)	09:18 น.	426	ไม่น้อยกว่า 400-500	งานสำนักงาน (เอกสาร คอมพิวเตอร์)	ผ่านเกณฑ์
6. Relaxation Testing Room 1 (โต๊ะทำงานคุณพิทักษ์)	09:19 น.	429	ไม่น้อยกว่า 400-500	งานละเอียดเล็กน้อย (การทดสอบ)	ผ่านเกณฑ์
7. หน้า Hood ห้อง Chemical Room	09:20 น.	448	ไม่น้อยกว่า 400-500	งานละเอียดเล็กน้อย (การวิเคราะห์)	ผ่านเกณฑ์
8. Relaxation Testing Room 2 (เครื่องทดสอบแรงดึง)	09:21 น.	501	ไม่น้อยกว่า 200-300	งานหยาบ (การทดสอบ)	ผ่านเกณฑ์
แผนก Production Line					
9. Line Stand 1	09:23 น.	480	ไม่น้อยกว่า 200-300	งานหยาบ (ทำงานควบคุมเครื่องจักร)	ผ่านเกณฑ์
10. Line Stand 2	09:25 น.	500	ไม่น้อยกว่า 200-300	งานหยาบ (ทำงานควบคุมเครื่องจักร)	ผ่านเกณฑ์
11. Single 1-2 โต๊ะเอกสาร	09:27 น.	467	ไม่น้อยกว่า 400-500	งานเอกสาร	ผ่านเกณฑ์
12. Take Up Galvanize	09:29 น.	424	ไม่น้อยกว่า 400-500	งานเอกสาร	ผ่านเกณฑ์
13. Stand Galvanize 1	09:31 น.	418	ไม่น้อยกว่า 200-300	งานหยาบ (ทำงานควบคุมเครื่องจักร)	ผ่านเกณฑ์
14. เครื่องกรอ 7	09:33 น.	333	ไม่น้อยกว่า 200-300	งานหยาบ (ทำงานควบคุมเครื่องจักร)	ผ่านเกณฑ์
15. เครื่องกรอ 6	09:35 น.	337	ไม่น้อยกว่า 200-300	งานหยาบ (ทำงานควบคุมเครื่องจักร)	ผ่านเกณฑ์
16. เครื่องกรอ 2	09:37 น.	342	ไม่น้อยกว่า 200-300	งานหยาบ (ทำงานควบคุมเครื่องจักร)	ผ่านเกณฑ์
หน่วย		ลักษณะ			-

บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ห้องปฏิบัติการทดสอบมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2005 by TISI, ISO/IEC 17025:2017 by DSS
ได้รับการรับรอง ISO 9001:2015 และ ISO 14001:2015 จากสถาบันมาตรฐานอังกฤษ

ตารางที่ 3-47 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณที่ลูกจ้างต้องทำงาน โดยใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือต้องใช้สายตายู่กับพื้นในการทำงาน

จุดติดตามตรวจสอบ	เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ	มาตรฐาน ^v	ลักษณะพื้นที่ปฏิบัติงาน	ผลการประเมิน
Store					
17. โต๊ะทำงานคนสมบุรณ์	09:41 น.	418	ไม่น้อยกว่า 400-500	งานสำนักงาน (เอกสาร คอมพิวเตอร์)	ผ่านเกณฑ์
18. โต๊ะทำงานคนอภิลิทธิ์	09:42 น.	412	ไม่น้อยกว่า 400-500	งานสำนักงาน (เอกสาร คอมพิวเตอร์)	ผ่านเกณฑ์
อาคารสำนักงาน					
19. โต๊ะทำงานคนจิราพร	09:45 น.	462	ไม่น้อยกว่า 400-500	งานสำนักงาน (คอมพิวเตอร์)	ผ่านเกณฑ์
20. โต๊ะทำงานคนณัฐพัชร์	09:46 น.	627	ไม่น้อยกว่า 400-500	งานสำนักงาน (เอกสาร คอมพิวเตอร์)	ผ่านเกณฑ์
21. โต๊ะทำงานคนสุพรรณ	09:47 น.	447	ไม่น้อยกว่า 400-500	งานสำนักงาน (เอกสาร คอมพิวเตอร์)	ผ่านเกณฑ์
22. โต๊ะทำงานคนวรินทร์ทิพย์	09:49 น.	475	ไม่น้อยกว่า 400-500	งานสำนักงาน (เอกสาร คอมพิวเตอร์)	ผ่านเกณฑ์
23. โต๊ะทำงานคนจันทิพย์	09:50 น.	475	ไม่น้อยกว่า 400-500	งานสำนักงาน (เอกสาร คอมพิวเตอร์)	ผ่านเกณฑ์
24. โต๊ะทำงานคนณัฐวิ	09:51 น.	472	ไม่น้อยกว่า 400-500	งานสำนักงาน (เอกสาร คอมพิวเตอร์)	ผ่านเกณฑ์
25. โต๊ะทำงานคนพจนาน	09:51 น.	447	ไม่น้อยกว่า 400-500	งานสำนักงาน (คอมพิวเตอร์)	ผ่านเกณฑ์
แผนก Engineering					
26. โต๊ะทำงานคนเกสินรัตน์	09:53 น.	420	ไม่น้อยกว่า 400-500	งานสำนักงาน (เอกสาร คอมพิวเตอร์)	ผ่านเกณฑ์
27. โต๊ะทำงานคนเวรทิศ	09:54 น.	753	ไม่น้อยกว่า 400-500	งานสำนักงาน (เอกสาร คอมพิวเตอร์)	ผ่านเกณฑ์
28. โต๊ะทำงานคนภูวดล	09:55 น.	409	ไม่น้อยกว่า 400-500	งานสำนักงาน (เอกสาร คอมพิวเตอร์)	ผ่านเกณฑ์
แผนก Production (Office Building)					
29. โต๊ะทำงานคนธีรารณ	09:57 น.	519	ไม่น้อยกว่า 400-500	งานสำนักงาน (เอกสาร คอมพิวเตอร์)	ผ่านเกณฑ์
30. โต๊ะทำงานคนศนารณ	09:58 น.	424	ไม่น้อยกว่า 400-500	งานสำนักงาน (เอกสาร คอมพิวเตอร์)	ผ่านเกณฑ์
Picking					
31. Picking (ชั้นบน)	10:00 น.	854	ไม่น้อยกว่า 400-500	งานเอกสาร	ผ่านเกณฑ์
ห้องควบคุมสถิติ					
32. หน้าตู้ Control SDB (ห้องควบคุม Stand)	10:02 น.	899	ไม่น้อยกว่า 200-300	งานหยาบ (แสงควบคุม)	ผ่านเกณฑ์
33. หน้าตู้ Control SDB (ห้องควบคุม MDB)	10:04 น.	388	ไม่น้อยกว่า 200-300	งานหยาบ (แสงควบคุม)	ผ่านเกณฑ์
34. หน้าตู้ Control SDB (ห้องควบคุม Single)	10:06 น.	459	ไม่น้อยกว่า 200-300	งานหยาบ (แสงควบคุม)	ผ่านเกณฑ์
หน่วย		ลำห์		-	-

บริษัท ยูนิค แอนาไลติค แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
 ห้องปฏิบัติการทดสอบตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2005 by TSI, ISO/IEC 17025:2017 by DSS
 ได้รับการรับรอง ISO 9001:2015 และ ISO 14001:2015 จากสถาบันมาตรฐานอังกฤษ

ตารางที่ 3-47 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณที่ลูกจ้างต้องใช้งาน โดยใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือต้องใช้สายตาอยู่กับที่ในการทำงาน

จุดติดตามตรวจสอบ	เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ	มาตรฐาน ^{1/}	ลักษณะพื้นที่ปฏิบัติงาน	ผลการประเมิน
โรงอาหาร					
				งานละเอียดเล็กน้อย (จำหน่ายอาหาร)	ผ่านเกณฑ์
				งานละเอียดเล็กน้อย (เตรียมอาหารปรุงอาหาร)	ผ่านเกณฑ์
				งานละเอียดเล็กน้อย (ล้างจาน)	ผ่านเกณฑ์
กลางคืน (17 พฤษภาคม พ.ศ. 2566)					
				งานสำนักงาน (เอกสาร คอมพิวเตอร์)	ผ่านเกณฑ์
				งานละเอียดเล็กน้อย (การทดสอบ)	ผ่านเกณฑ์
				งานหยาบ (การวิเคราะห์)	ผ่านเกณฑ์
				งานละเอียดเล็กน้อย (การทดสอบ)	ผ่านเกณฑ์
แผนก Production (Office Building)					
				งานสำนักงาน (เอกสาร คอมพิวเตอร์)	ผ่านเกณฑ์
				งานสำนักงาน (เอกสาร คอมพิวเตอร์)	ผ่านเกณฑ์
ห้องควบคุมสถิติ					
				งานหยาบ (แผงควบคุม)	ผ่านเกณฑ์
				งานหยาบ (แผงควบคุม)	ผ่านเกณฑ์
				งานหยาบ (แผงควบคุม)	ผ่านเกณฑ์
แผนก Production Line					
				งานหยาบ (ทำงานควบคุมเครื่องจักร)	ผ่านเกณฑ์
				งานหยาบ (ทำงานควบคุมเครื่องจักร)	ผ่านเกณฑ์
				งานเอกสาร	ผ่านเกณฑ์
				งานเอกสาร	ผ่านเกณฑ์
				งานหยาบ (ทำงานควบคุมเครื่องจักร)	ผ่านเกณฑ์
หน่วย				งานหยาบ (ทำงานควบคุมเครื่องจักร)	ผ่านเกณฑ์
			255ลักซ์	-	-

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตสวตเหล็กแรงดึงสูง ระยะดำเนินการ
บริษัท ไทยโพรเซ็คท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมีนาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 3-47 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณที่ถูกจ้างต้องทำงาน โดยใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือต้องใช้สายตาอยู่กับที่ในการทำงาน

จุดติดตามตรวจสอบ	เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ	มาตรฐาน ^{1/}	ลักษณะพื้นที่ปฏิบัติงาน	ผลการประเมิน
51. เครื่องกรอ 7	19:26 น.	255	ไม่น้อยกว่า 200-300	งานหยาบ (ทำงานควบคุมเครื่องจักร)	ผ่านเกณฑ์
52. เครื่องกรอ 4	19:28 น.	231	ไม่น้อยกว่า 200-300	งานหยาบ (ทำงานควบคุมเครื่องจักร)	ผ่านเกณฑ์
53. เครื่องกรอ 2	19:30 น.	286	ไม่น้อยกว่า 200-300	งานหยาบ (ทำงานควบคุมเครื่องจักร)	ผ่านเกณฑ์
54. เครื่องกรอ 1	19:32 น.	265	ไม่น้อยกว่า 200-300	งานหยาบ (ทำงานควบคุมเครื่องจักร)	ผ่านเกณฑ์
55. DWG 9	19:34 น.	365	ไม่น้อยกว่า 200-300	งานหยาบ (ทำงานควบคุมเครื่องจักร)	ผ่านเกณฑ์
Picking					
56. Picking (ชั้นบน)	19:38 น.	520	ไม่น้อยกว่า 400-500	งานเอกสาร	ผ่านเกณฑ์
57. Picking (ชั้นล่าง)	19:40 น.	486	ไม่น้อยกว่า 400-500	งานเอกสาร	ผ่านเกณฑ์
หน่วย		ลักซ์		-	-

หมายเหตุ: ^{1/} มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 39 ง วันที่ 21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561

ผู้ติดตามตรวจสอบ : นางสาวพิชญ์สุชา ดีหะรัง เลขทะเบียนผู้ติดตามตรวจสอบ : -

ผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ : นายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์ เลขทะเบียนผู้ติดตามตรวจสอบ : ว-145-ค-5937

บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูโนเค็ด แอนบาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

บริษัท ยูโนเค็ด แอนบาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ห้องปฏิบัติการทดสอบตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2005 by TSI, ISO/IEC 17025:2017 by DSS
ได้รับการรับรอง ISO 9001:2015 และ ISO 14001:2015 จากสถาบันมาตรฐานอังกฤษ

ตารางที่ 3-48 ผลการติดตามตรวจสอบความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ ณ บริเวณพื้นที่ทั่วไปและบริเวณการผลิตภายในสถานประกอบการ

พื้นที่ติดตามตรวจสอบ	เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ (ลักซ์)			ค่ามาตรฐาน' (ลักซ์)		ลักษณะงาน	ผลการประเมิน
		ค่าที่วัดได้	ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด		
กลางวัน								
ลานขนถ่ายสินค้าโรง A								
POINT 1	10:08 น.	2,525	2,663	2,525	200	100	ลานขนถ่ายสินค้า	ผ่านเกณฑ์
POINT 2	10:09 น.	2,717						
POINT 3	10:10 น.	2,748						
ลานขนถ่ายสินค้าโรง C								
POINT 1	10:12 น.	3,939	2,734	1,918	200	100	ลานขนถ่ายสินค้า	ผ่านเกณฑ์
POINT 2	10:13 น.	1,918						
POINT 3	10:14 น.	2,748						
ลานขนถ่ายสินค้าโรง F								
POINT 1	10:17 น.	1,826	1,720	1,652	200	100	ลานขนถ่ายสินค้า	ผ่านเกณฑ์
POINT 2	10:18 น.	1,652						
POINT 3	10:19 น.	1,683						
ลานขนถ่ายสินค้าโรง G								
POINT 1	10:21 น.	1,565	2,232	1,565	200	100	ลานขนถ่ายสินค้า	ผ่านเกณฑ์
POINT 2	10:22 น.	2,404						
POINT 3	10:23 น.	2,728						
หน่วย		ลักซ์					-	-

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ระยะดำเนินการ
บริษัท ไทยปรีทรีตีท์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ตารางที่ 3-48 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ ณ บริเวณพื้นที่ทั่วไปและบริเวณการผลิตภายในสถานประกอบการ

พื้นที่ติดตามตรวจสอบ	เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ (ลักซ์)		ค่ามาตรฐาน ^{1/} (ลักซ์)		ลักษณะงาน	ผลการประเมิน
		ค่าที่วัดได้	ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด	ค่าเฉลี่ย		
ห้องประชุมด้านหน้า							
P-1	10:30 น.	392					
P-2	10:31 น.	354					
Q-1	10:32 น.	321					
Q-2	10:33 น.	340					
T-1	10:34 น.	363	590	321	300	ห้องประชุม	ผ่านเกณฑ์
T-2	10:35 น.	363					
R-1	10:36 น.	363					
R-2	10:37 น.	364					
R-3	10:38 น.	379					
R-4	10:39 น.	375					
ห้องประชุมด้านหลัง							
P-1	10:42 น.	783					
P-2	10:43 น.	753					
Q-1	10:44 น.	886					
Q-2	10:45 น.	933					
T-1	10:46 น.	710	1,462	710	300	ห้องประชุม	ผ่านเกณฑ์
T-2	10:47 น.	779					
R-1	10:48 น.	884					
R-2	10:49 น.	943					
R-3	10:50 น.	901					
R-4	10:51 น.	896					
ห้องน้ำ Office							
POINT 1	10:53 น.	298					
POINT 2	10:54 น.	255	245	213	100	ห้องสุขา	ผ่านเกณฑ์
หน่วย		ลักซ์				-	-

บริษัท ยูนิเทค แอมนาลีส์ต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ห้องปฏิบัติการทดสอบตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2005 by TSI, ISO/IEC 17025:2017 by DSS
ได้รับการรับรอง ISO 9001:2015 และ ISO 14001:2015 จากสถาบันมาตรฐานอังกฤษ

ตารางที่ 3-48 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ ณ บริเวณพื้นที่ทั่วไปและบริเวณการผลิตภายในสถานประกอบการ

พื้นที่ที่ติดตามตรวจสอบ	เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ (ลักซ์)				ผลการติดตามตรวจสอบ (ลักซ์)		ลักษณะงาน	ผลการประเมิน
		ค่าที่วัดได้	ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าเฉลี่ย	ค่าเฉลี่ย		
ห้องน้ำ Office (ต่อ) POINT 3 POINT 4	10:55 น.	213							
	10:56 น.	215							
ห้องน้ำ Lab (หญิง) POINT 1 POINT 2	10:58 น.	305	300	295	100	50	ห้องสุขา	ผ่านเกณฑ์	
	10:59 น.	295							
ห้องน้ำ Lab (ชาย) POINT 1 POINT 2	11:01 น.	206	207	206	100	50	ห้องสุขา	ผ่านเกณฑ์	
	11:02 น.	209							
ห้องน้ำพนักงาน POINT 1 POINT 2 POINT 3 POINT 4 POINT 5 POINT 6 POINT 7 POINT 8 POINT 9 POINT 10	11:04 น.	301							
	11:05 น.	388							
	11:06 น.	453							
	11:07 น.	348							
	11:08 น.	380	372	301	100	50	ห้องสุขา	ผ่านเกณฑ์	
	11:09 น.	336							
	11:10 น.	389							
	11:11 น.	375							
	11:12 น.	398							
	11:13 น.	353							
หน่วย		ลักซ์						-	-

ตารางที่ 3-48 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ ณ บริเวณพื้นที่ทั่วไปและบริเวณการผลิตภายในสถานประกอบการ

พื้นที่ติดตามตรวจสอบ	เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ (ลักซ์)			ค่ามาตรฐาน ^{1/} (ลักซ์)		ลักษณะงาน	ผลการประเมิน
		ค่าวัดได้	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด		
ห้องน้ำโรง G POINT 1 POINT 2 POINT 3 POINT 4 POINT 5 POINT 6	11:17 น.	677						
	11:18 น.	565						
	11:19 น.	357	469	357	100	50	ห้องสุขา	ผ่านเกณฑ์
	11:20 น.	429						
	11:21 น.	388						
	11:22 น.	399						
ตู้แช่เย็นเก็บอาหาร POINT 1 POINT 2	11:29 น.	577	604	577	300	150	พื้นที่ตู้แช่เก็บอาหาร	ผ่านเกณฑ์
	11:30 น.	631						
พื้นที่รับประทานอาหาร POINT 1 POINT 2	11:32 น.	499	510	499	300	150	โรงอาหาร	ผ่านเกณฑ์
	11:33 น.	522						
ห้องน้ำโรงอาหาร POINT 1 POINT 2	11:35 น.	399	408	399	100	50	ห้องสุขา	ผ่านเกณฑ์
	11:36 น.	417						
กลางคืน ลานขนถ่ายสินค้าโรง G POINT 1 POINT 2 POINT 3		346	354	346	200	100	ลานขนถ่ายสินค้า	ผ่านเกณฑ์
	19:45 น.	346						
	19:46 น.	354						
	19:47 น.	361						
ลานจอดรถประตู G POINT 1 POINT 2	19:49 น.	174	170	167	50	25	ลานจอดรถ	ผ่านเกณฑ์
	19:50 น.	167						
หน่วย		ลักซ์					-	-

ตารางที่ 3-48 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ ณ บริเวณพื้นที่ทั่วไปและบริเวณการผลิตภายในสถานประกอบการ

พื้นที่ติดตามตรวจสอบ	เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ (ลักซ์)			ค่ามาตรฐาน ^{1/} (ลักซ์)		ลักษณะงาน	ผลการประเมิน
		ค่าที่วัดได้	ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด		
ทางเดินบริเวณทางออกอุโมงค์โรง E	POINT 1	19:55 น.	104					
	POINT 2	19:56 น.	108					
	POINT 3	19:57 น.	112					
	POINT 4	19:58 น.	120					
ลานขนถ่ายสินค้าโรง F	POINT 1	20:00 น.	392					
	POINT 2	20:01 น.	389					
	POINT 3	20:02 น.	385					
ถนนหน้าโรงงาน โรง B	POINT 1	20:04 น.	122					
	POINT 2	20:05 น.	116					
	POINT 3	20:06 น.	109					
ลานขนถ่ายสินค้าโรง A	POINT 1	20:08 น.	276					
	POINT 2	20:09 น.	294					
	POINT 3	20:10 น.	299					
หน่วย		ลักซ์						
		-						-

ตารางที่ 3-48 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ ณ บริเวณพื้นที่ทั่วไปและบริเวณการผลิตภายในสถานประกอบการ

พื้นที่ติดตามตรวจสอบ	เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ (ลักซ์)			ค่ามาตรฐาน ¹ (ลักซ์)		ลักษณะงาน	ผลการประเมิน
		ค่าที่วัดได้	ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด		
ลานจอดรถผู้มาติดต่อ POINT 1	20:12 น.	144	154	144	50	25	ลานจอดรถ	ผ่านเกณฑ์
	20:13 น.	164						
ถนนข้างเครื่องจักร POINT 1	20:15 น.	75	83	75	50	25	ภายนอกอาคาร (พื้นที่ถนน)	ผ่านเกณฑ์
	20:16 น.	85						
	20:17 น.	88						
ป้อม รปภ. POINT 1	20:19 น.	394	397	394	100	-	ป้อมยาม	ผ่านเกณฑ์
	20:20 น.	399						
ประตูโรงงาน ประตู 1 POINT 1	20:22 น.	103	105	103	50	-	ประตูทางเข้าใหญ่ของ สถานประกอบการ	ผ่านเกณฑ์
	20:23 น.	106						
ลานขนถ่ายสินค้าโรง C POINT 1	20:26 น.	313	318	313	200	100	ลานขนถ่ายสินค้า	ผ่านเกณฑ์
	20:27 น.	318						
	20:28 น.	324						
ทางเดินบริเวณทางออกฉุกเฉิน POINT 1	20:30 น.	232	242	226	10	-	ทางสัญจรในภาวะ ฉุกเฉิน (ทางเดิน)	ผ่านเกณฑ์
	20:31 น.	226						
	20:32 น.	257						
	20:33 น.	253						
POINT 4								
POINT 4				ลักซ์			-	-

บริษัท ยูนิค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด
 1. ต้องปฏิบัติตามมาตรฐานตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2005 by TSI, ISO/IEC 17025:2017 by DSS
 ได้รับการรับรอง ISO 9001:2015 และ ISO 14001:2015 จากสถาบันมาตรฐานอังกฤษ

ตารางที่ 3-48 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ ณ บริเวณพื้นที่ทั่วไปและบริเวณการผลิตภายในสถานประกอบการ

พื้นที่ติดตามตรวจสอบ	เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ (ลักซ์)				ค่ามาตรฐาน ^{1/} (ลักซ์)		ลักษณะงาน	ผลการประเมิน
		ค่าที่วัดได้	ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด	ค่าต่ำสุด		
ทางขึ้นบันไดออกทิศ	POINT 1	20:35 น.	90					บันได (ภายนอกอาคาร)	ผ่านเกณฑ์
	POINT 2	20:36 น.	97	95	50	25			
	POINT 3	20:37 น.	99						
ลานจอดรถผู้บริหาร	POINT 1	20:39 น.	103	103			ลานจอดรถ	ผ่านเกณฑ์	
	POINT 2	20:40 น.	103		50	25			
บันไดทางขึ้นห้องวิเคราะห์	POINT 1	20:42 น.	97				บันได (ภายนอกอาคาร)	ผ่านเกณฑ์	
	POINT 2	20:43 น.	102	101	50	25			
	POINT 3	20:44 น.	105						
บันไดทางขึ้นผ่านผลิต	POINT 1	20:46 น.	90				บันได (ภายนอกอาคาร)	ผ่านเกณฑ์	
	POINT 2	20:47 น.	95	95	50	25			
	POINT 3	20:48 น.	99						
หน่วย		ลักซ์						-	-

หมายเหตุ: 1/ มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 39 ง วันที่ 21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561

ผู้ติดตามตรวจสอบ : นางสาวจินตหรา จินดาแจ้ง เลขทะเบียนผู้ติดตามตรวจสอบ : -

ผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ : นายณัฐวัฒน์ แสงสวัสดิ์ เลขทะเบียนผู้ติดตามตรวจสอบ : ว-145-ค-5937

บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูนิเค็ด แอพนาลีส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนสัลแตนท์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

3.3.10 ผลการติดตามตรวจสอบด้านสุขภาพของพนักงานในโครงการ

การติดตามตรวจสอบด้านสุขภาพของพนักงานในโครงการฯ ประกอบด้วย การตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน ภาคผนวก ก-46 และตรวจสุขภาพประจำปี ซึ่งดำเนินการครั้งสุดท้ายในวันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2565 รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ก-45 สำหรับปี พ.ศ. 2566 มีแผนดำเนินการในช่วงปลายปี พ.ศ. 2566 และจะรายงานผลการดำเนินการในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 ต่อไป

3.3.11 ผลการติดตามตรวจสอบด้านคมนาคมขนส่ง

จากการติดตามตรวจสอบการคมนาคมขนส่งของโครงการฯ และการเฝ้าระวังเพื่อป้องกันอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่งของโครงการอย่างสม่ำเสมอ พบว่า ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 ไม่มีอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่งของโครงการ อย่างไรก็ตาม หากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวเกิดขึ้น โครงการจะเร่งดำเนินการตามแผนฉุกเฉินและหาสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุดังกล่าว พร้อมทั้งจัดบันทึกรายละเอียดของอุบัติเหตุและแนวทางแก้ไขปัญห

3.3.12 ผลการติดตามตรวจสอบด้านการจัดการของเสีย

โครงการฯ ได้มีการบันทึกข้อมูลปริมาณกากอุตสาหกรรม โดยแยกประเภทของกากอุตสาหกรรมเป็นประจำ และสรุปปริมาณกากอุตสาหกรรมแต่ละประเภทที่เกิดจากโครงการทุก 6 เดือน รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ก-41

3.3.13 ผลการติดตามตรวจสอบอุบัติเหตุและแผนฉุกเฉิน

โครงการได้มีการติดตามตรวจสอบอุบัติเหตุและแผนฉุกเฉินอยู่เสมอ โดยบันทึกข้อมูลสถิติการเกิดอุบัติเหตุระหว่างปฏิบัติงาน รวมทั้งสาเหตุระดับความรุนแรงและมาตรการที่ได้ดำเนินการแก้ไขโดยดำเนินการติดตามตรวจสอบและจัดทำรายงานตลอดระยะเวลาการดำเนินการตามแผนการติดตามตรวจสอบที่ระบุในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานเกิดขึ้น รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ก-37

3.3.14 ผลการติดตามตรวจสอบด้านสภาพสังคม-เศรษฐกิจ

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร เป็นประจำทุกปี เป็นการสอบถามความคิดเห็นหรือผลกระทบที่เกิดจากกิจกรรมของโครงการ เพื่อใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุของปัญหา และทำการแก้ไขปรับปรุงปัญหาดังกล่าว โดยโครงการฯ ดำเนินการสำรวจครั้งสุดท้ายระหว่างวันที่ 24-30 กันยายน พ.ศ. 2565 รายละเอียดดังภาคผนวก ก-52 สำหรับปี พ.ศ. 2566 มีแผนดำเนินการในเดือนกันยายน พ.ศ. 2566 และจะรายงานผลการดำเนินการในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 ต่อไป

3.4 การเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

3.4.1 เปรียบเทียบการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

โครงการได้ดำเนินการเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศซึ่งดำเนินการติดตามตรวจสอบครั้งล่าสุด ระหว่างวันที่ 15-19 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 กับผลการติดตามตรวจสอบครั้งที่ผ่านมา พบว่า

- ปล่องหม้อต้ม Hot Oil 1 (Boiler No.1) และปล่องหม้อต้ม Hot Oil 2 (Boiler No.2) ปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และปริมาณฝุ่นละอองมีแนวโน้มใกล้เคียงกับผลการติดตามตรวจสอบครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3-49 และรูปที่ 3-19 ถึงรูปที่ 3-21

- ปล่องอ่างล้างผิวเหล็กลวด (Wet Scrubber) ทั้ง 7 ปล่อง พบว่า ปริมาณก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ มีแนวโน้มลดลงจากผลการติดตามตรวจสอบครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3-49 และรูปที่ 3-22

- ปล่องอ่างกำจัดไขมันออกจากผิวลวดเหล็กด้วยตะกั่ว (Desoaping Bath Exhaust (St.10)) พบว่า ปริมาณตะกั่วมีค่าไม่แตกต่างจากผลการติดตามตรวจสอบครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3-49 และรูปที่ 3-23

- ปล่องอ่างเคลือบผิวด้วยสังกะสี (Zinc Bath Exhaust (St.9)) พบว่าปริมาณสังกะสี สังกะสีคลอไรด์ และสังกะสีออกไซด์ มีแนวโน้มลดลงจากผลการติดตามตรวจสอบครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3-49 และรูปที่ 3-24 ถึงรูปที่ 3-26

ตารางที่ 3-49 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566

ดัชนี	เดือนที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ ^{1/}		
		ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	ฝุ่นละอองรวม (TSP)
1. หม้อต้ม Hot Oil 1 (Boiler No.1)	มิ.ย. 62	28.5	<1.30	0.32
	ธ.ค. 62	12.7	<1.30	0.35
	พ.ค. 63	33.2	<1.30	5.8
	พ.ย. 63	32.8	<1.30	0.4
	พ.ค. 64	37.0	<1.30	0.389
	พ.ย. 64	31.0	<1	2.43
	มิ.ย. 65	40.0	<1	0.57
	พ.ย. 65	37.0	<1	0.58
	พ.ค. 66	36.0	<1	1.08
มาตรฐาน ^{2/}		≤200	≤60	≤320
เกณฑ์อัตราการระบาย ^{3/}		≤100	≤30	≤30
2. หม้อต้ม Hot Oil 2 (Boiler No.2)	มิ.ย. 62	11.6	<1.30	0.47
	ธ.ค. 62	11.8	<1.30	0.33
	พ.ค. 63	32.3	<1.30	2.9
	พ.ย. 63	19.7	<1.30	1.1
	พ.ค. 64	26.7	0.2	1.268
	พ.ย. 64	41.0	<1	0.63
	มิ.ย. 65	37.0	<1	0.74
	พ.ย. 65	35.0	<1	0.61
	พ.ค. 66	36.0	<1	1.19
มาตรฐาน ^{2/}		≤200	≤60	≤320
เกณฑ์อัตราการระบาย ^{3/}		≤80	≤30	≤30
หน่วย		ส่วนในล้านส่วน		มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

หมายเหตุ: ^{1/} จำนวนเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ และออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

^{3/} อัตราการปล่อยมลพิษจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

ตารางที่ 3-49 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566

ดัชนี	เดือนที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ ^{1/}				
		ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์	ตะกั่ว	สังกะสี	สังกะสีคลอไรด์	สังกะสีออกไซด์
1. ปล่องอ่างล้างผิวเหล็กลวด 1 (Wet Scrubber No.1)	มิ.ย. 62	<0.001	-	-	-	-
	ธ.ค. 62	0.030	-	-	-	-
	พ.ค. 63	<0.015	-	-	-	-
	พ.ย. 63	<0.015	-	-	-	-
	พ.ค. 64	0.17	-	-	-	-
	พ.ย. 64	0.038	-	-	-	-
	มิ.ย. 65	1.49	-	-	-	-
	พ.ย. 65	0.233	-	-	-	-
	พ.ค. 66	0.052	-	-	-	-
2. ปล่องอ่างล้างผิวเหล็กลวด 2 (Wet Scrubber No.2)	มิ.ย. 62	0.203	-	-	-	-
	ธ.ค. 62	0.049	-	-	-	-
	พ.ค. 63	<0.015	-	-	-	-
	พ.ย. 63	<0.015	-	-	-	-
	พ.ค. 64	0.26	-	-	-	-
	พ.ย. 64	<0.001	-	-	-	-
	มิ.ย. 65	0.084	-	-	-	-
	พ.ย. 65	0.293	-	-	-	-
	พ.ค. 66	0.030	-	-	-	-
3. ปล่องอ่างล้างผิวเหล็กลวด 3 (Wet Scrubber No.3)	มิ.ย. 62	<0.001	-	-	-	-
	ธ.ค. 62	0.278	-	-	-	-
	พ.ค. 63	<0.015	-	-	-	-
	พ.ย. 63	<0.015	-	-	-	-
	พ.ค. 64	0.24	-	-	-	-
	พ.ย. 64	0.042	-	-	-	-
	มิ.ย. 65	1.68	-	-	-	-
	พ.ย. 65	0.047	-	-	-	-
	พ.ค. 66	0.239	-	-	-	-
4. ปล่องอ่างล้างผิวเหล็กลวด 4 (Wet Scrubber No.4)	มิ.ย. 62	<0.001	-	-	-	-
	ธ.ค. 62	0.095	-	-	-	-
	พ.ค. 63	<0.015	-	-	-	-
	พ.ย. 63	<0.015	-	-	-	-
	พ.ค. 64	0.34	-	-	-	-
	พ.ย. 64	0.065	-	-	-	-
	มิ.ย. 65	0.095	-	-	-	-
	พ.ย. 65	< 0.001	-	-	-	-
	พ.ค. 66	0.052	-	-	-	-
มาตรฐาน ^{2/}		≤200	≤30	-	-	-
เกณฑ์อัตราการระบาย ^{3/}		≤2	≤1	≤1	-	-
หน่วย		มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร				

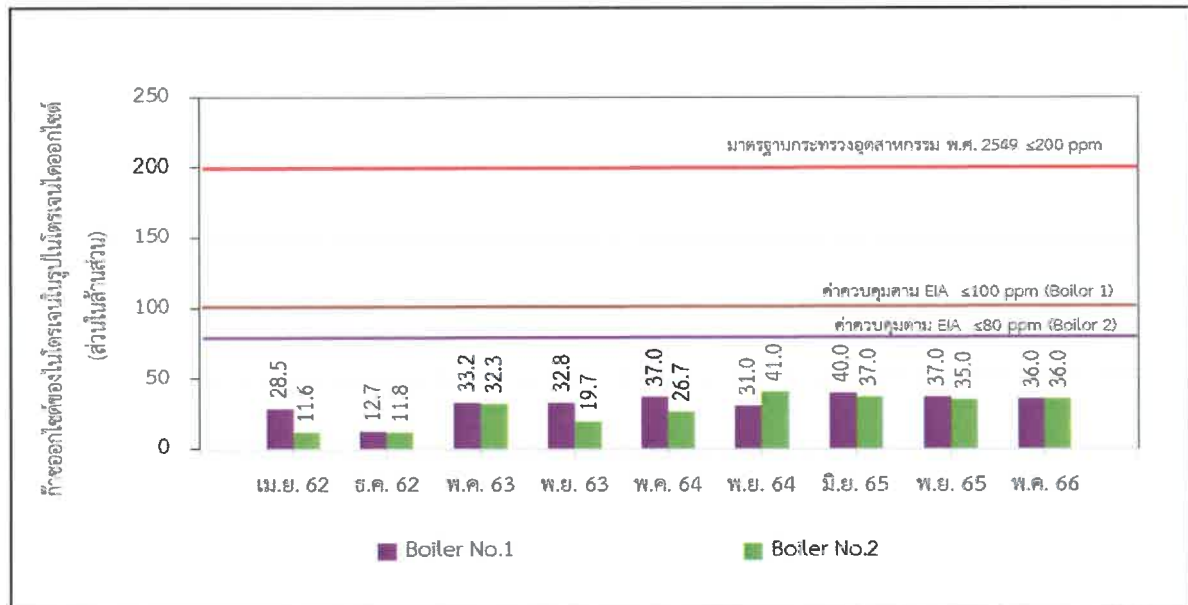
ตารางที่ 3-49 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566

ดัชนี	เดือนที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ ^{1/}				
		ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์	ตะกั่ว	สังกะสี	สังกะสีคลอไรด์	สังกะสีออกไซด์
5. ปล่องอ่างล้างผิวเหล็กลวด 5 (Wet Scrubber No.5)	มี.ย. 62	0.055	-	-	-	-
	ธ.ค. 62	1.28	-	-	-	-
	พ.ค. 63	<0.015	-	-	-	-
	พ.ย. 63	<0.015	-	-	-	-
	พ.ค. 64	0.20	-	-	-	-
	พ.ย. 64	0.046	-	-	-	-
	มี.ย. 65	0.111	-	-	-	-
	พ.ย. 65	0.060	-	-	-	-
	พ.ค. 66	0.030	-	-	-	-
6. ปล่องอ่างล้างผิวเหล็กลวด 6 (Wet Scrubber No.6)	มี.ย. 62	0.086	-	-	-	-
	ธ.ค. 62	0.027	-	-	-	-
	พ.ค. 63	<0.015	-	-	-	-
	พ.ย. 63	<0.015	-	-	-	-
	พ.ค. 64	0.062	-	-	-	-
	พ.ย. 64	0.018	-	-	-	-
	มี.ย. 65	0.251	-	-	-	-
	พ.ย. 65	<0.001	-	-	-	-
	พ.ค. 66	<0.001	-	-	-	-
7. ปล่องอ่างล้างผิวเหล็กลวด 7 (Wet Scrubber No.7)	มี.ย. 62	0.117	-	-	-	-
	ธ.ค. 62	0.065	-	-	-	-
	พ.ค. 63	<0.015	-	-	-	-
	พ.ย. 63	<0.015	-	-	-	-
	พ.ค. 64	0.082	-	-	-	-
	พ.ย. 64	0.032	-	-	-	-
	มี.ย. 65	0.178	-	-	-	-
	พ.ย. 65	0.018	-	-	-	-
	พ.ค. 66	0.054	-	-	-	-
8. ปล่องอ่างกำจัดไขมันออกจากผิวลวดเหล็กด้วยตะกั่ว (Desoaping Bath Exhaust (St.10))	มี.ย. 62	-	0.091	-	-	-
	ธ.ค. 62	-	<0.004	-	-	-
	พ.ค. 63	-	ND	-	-	-
	พ.ย. 63	-	<0.50	-	-	-
	พ.ค. 64	-	<0.004	-	-	-
	พ.ย. 64	-	<0.004	-	-	-
	มี.ย. 65	-	<0.004	-	-	-
	พ.ย. 65	-	<0.004	-	-	-
	พ.ค. 66	-	<0.004	-	-	-
มาตรฐาน ^{2/}		≤200	≤30	-	-	-
เกณฑ์อัตราการระบาย ^{3/}		≤2	≤1	≤1	-	-
หน่วย		มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร				

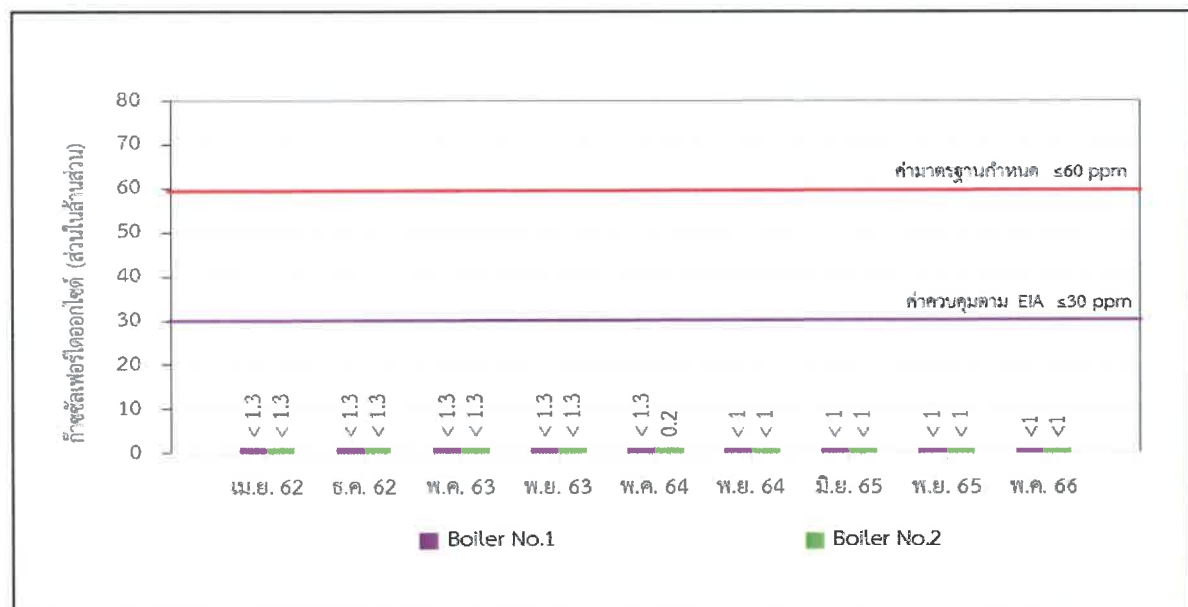
ตารางที่ 3-49 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566

ดัชนี	เดือนที่ติดตาม ตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ ^{1/}				
		ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์	ตะกั่ว	สังกะสี	สังกะสีคลอไรด์	สังกะสีออกไซด์
9. ปล่องอ่างเคลือบผิวด้วย สังกะสี (Zinc Bath Exhaust (St.9))	มิ.ย. 62	-	-	0.136	0.283	0.169
	ธ.ค. 62	-	-	0.644	1.34	0.802
	พ.ค. 63	-	-	0.13	0.27	0.16
	พ.ย. 63	-	-	0.05	0.05	0.05
	พ.ค. 64	-	-	0.444	0.925	0.553
	พ.ย. 64	-	-	0.012	0.025	0.015
	มิ.ย. 65	-	-	0.663	1.38	0.825
	พ.ย. 65	-	-	0.004	0.008	0.005
	พ.ค. 66	-	-	0.006	0.012	0.007
มาตรฐาน ^{2/}		≤200	≤30	-	-	-
เกณฑ์อัตราการระบาย ^{3/}		≤2	≤1	≤1	-	-
หน่วย		มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร				

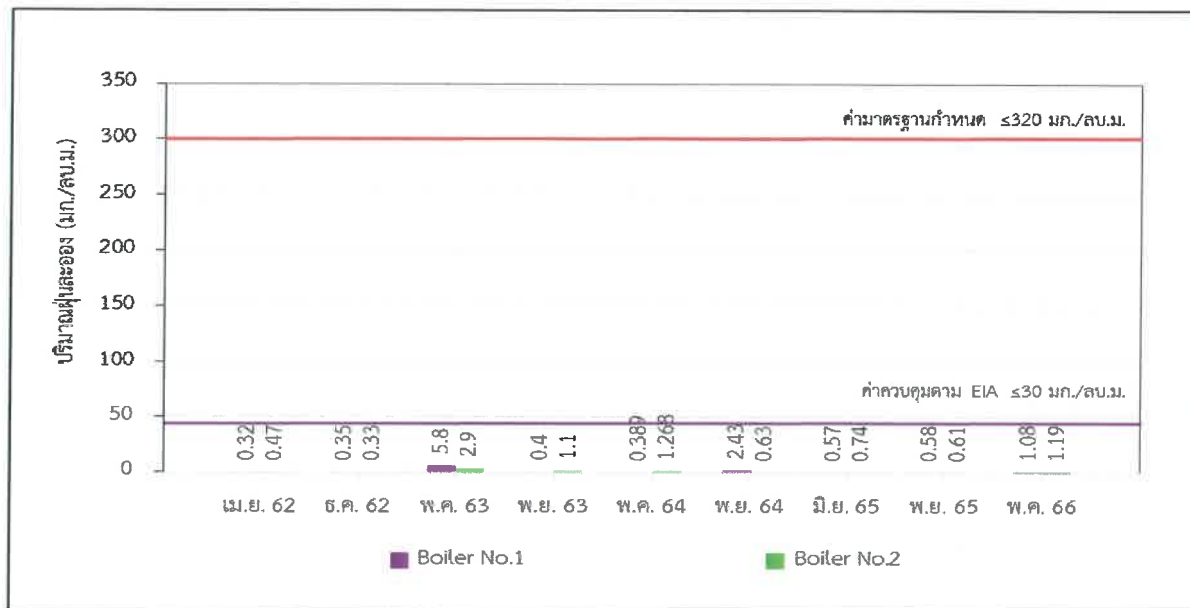
- หมายเหตุ: ^{1/} คำนวณเทียบสถานะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ที่สถานะแห้ง (Dry Basis)
- ^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549 กรณีไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง
- ^{3/} อัตราการปล่อยมลพิษจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ



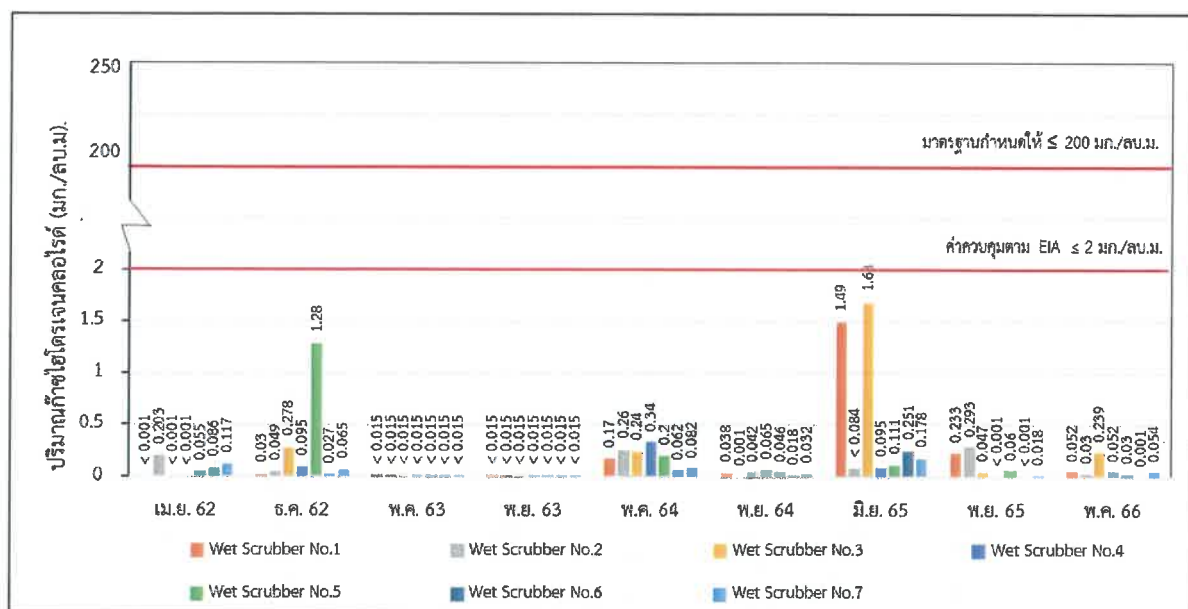
รูปที่ 3-19 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566



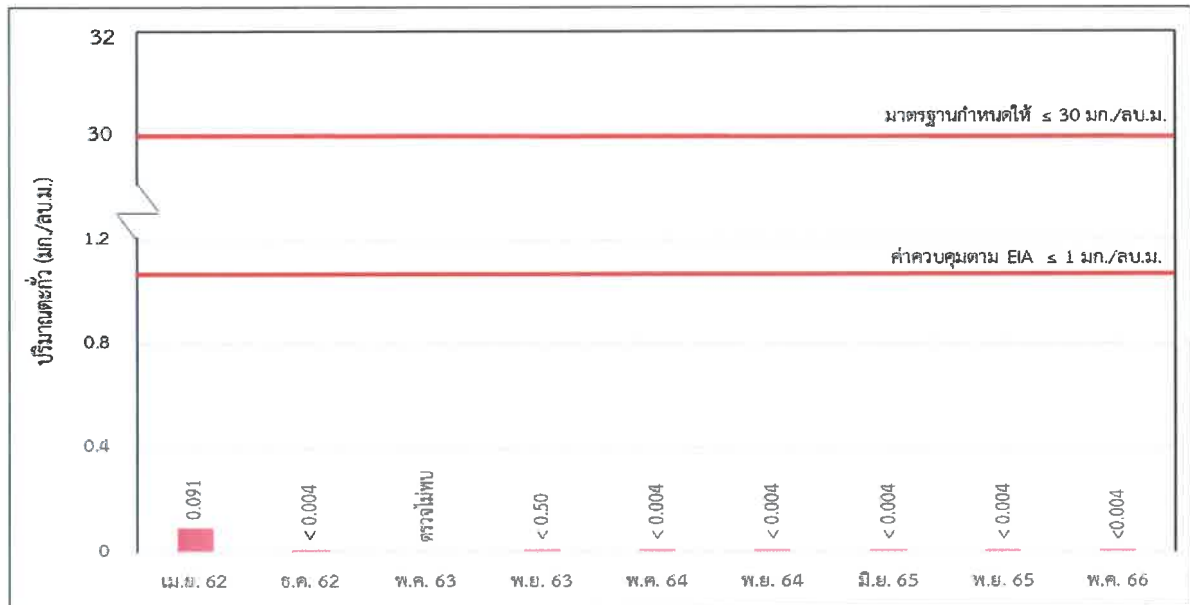
รูปที่ 3-20 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566



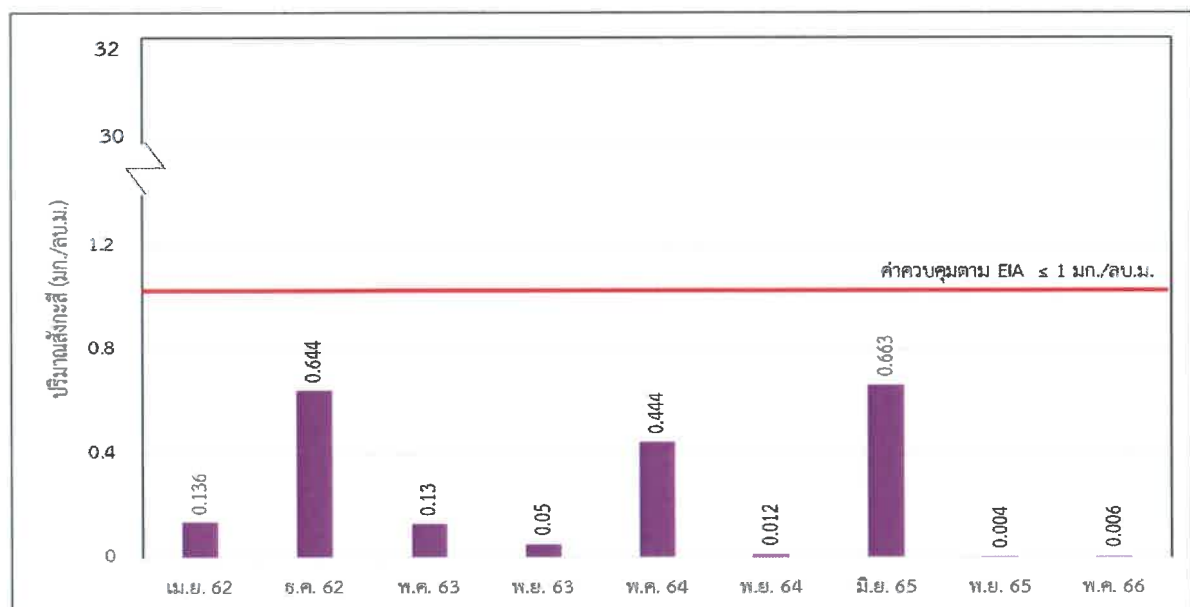
รูปที่ 3-21 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณฝุ่นละออง
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566



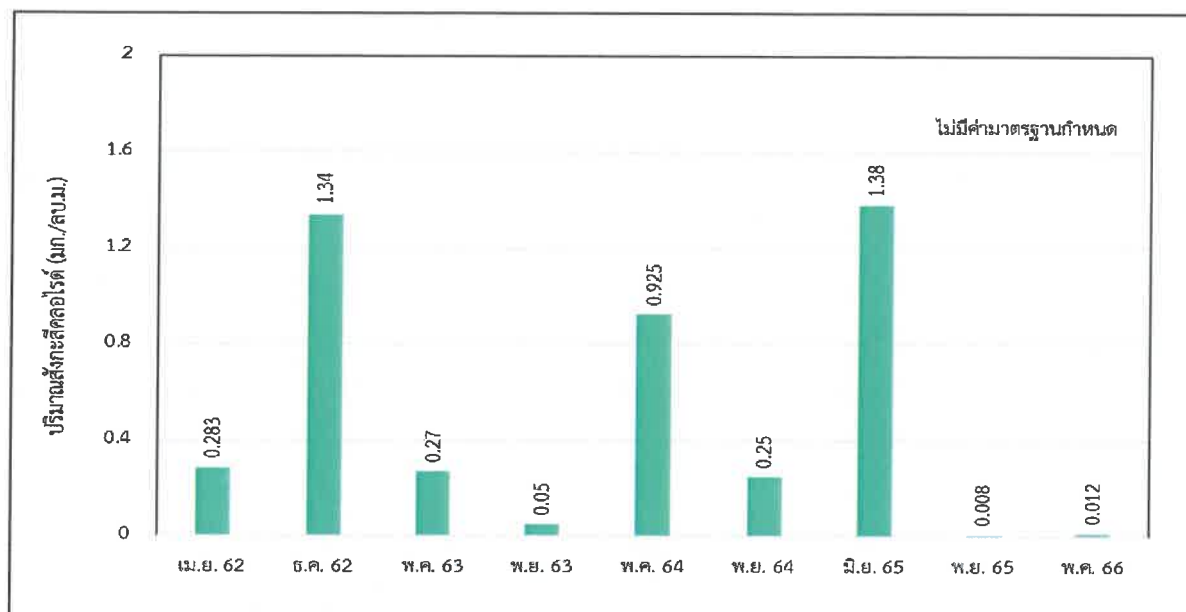
รูปที่ 3-22 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566



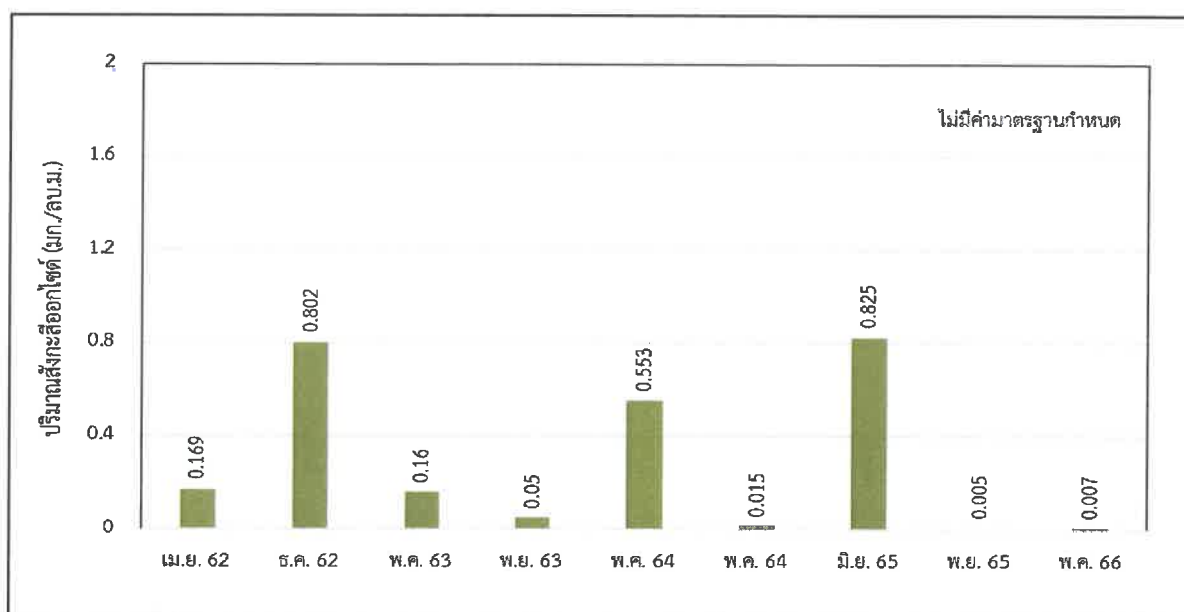
รูปที่ 3-23 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณตะกั่ว
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566



รูปที่ 3-24 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณซัลเฟอร์ไดออกไซด์
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566



รูปที่ 3-25 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณสังกะสีในดิน
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566



รูปที่ 3-26 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณสังกะสีในดิน
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566

3.4.2 เปรียบเทียบคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

การเปรียบเทียบคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566 พบว่า

- ปริมาณฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง และปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง พบว่าทุกจุดติดตามตรวจสอบมีแนวโน้มลดลง เมื่อเทียบกับผลการติดตามตรวจสอบครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3-50 และรูปที่ 3-27 ถึงรูปที่ 3-28
- ปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง พบว่าส่วนใหญ่มีแนวโน้มลดลงจากผลการติดตามตรวจสอบครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3-50 และรูปที่ 3-29
- ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมงและเฉลี่ย 24 ชั่วโมง พบว่าส่วนใหญ่มีแนวโน้มลดลง เมื่อเทียบกับผลการติดตามตรวจสอบครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3-50 และรูปที่ 3-30 ถึง รูปที่ 3-31
- ปริมาณก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ พบว่าส่วนใหญ่มีค่าใกล้เคียงเมื่อเทียบกับจากการผลการติดตามตรวจสอบครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3-50 และรูปที่ 3-32

ตารางที่ 3-50 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566

ดัชนี	หน่วย	เดือนที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ ^{1/}				มาตรฐาน
			วัดตามจุด	วัดหนองแพยกักขี้ฉะ	วัดโคกมวน	ศูนย์บริการสาธารณสุขวัดกวน, วัดกวน	
1. ฝุ่นละอองรวม (TSP)เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	มก./ลบ.ม.	ม.ย. 62	0.028-0.044	0.030-0.058	0.024-0.044	0.036-0.058	≤0.33 ^{2/}
		ธ.ค. 62	0.081-0.118	0.090-0.132	0.079-0.134	0.128-0.156	
		ม.ย. 63	0.025-0.057	0.028-0.064	0.024-0.051	0.029-0.066	
		ธ.ค. 63	0.035-0.069	0.037-0.094	0.031-0.078	0.037-0.069	
		พ.ค. 64	0.025-0.038	0.029-0.037	0.022-0.033	0.019-0.029	
		พ.ย. 64	0.035-0.094	0.030-0.159	0.032-0.102	0.035-0.069	
		ม.ย. 65	0.030-0.061	0.029-0.076	0.022-0.055	0.019-0.032	
		พ.ย. 65	0.053-0.226	0.040-0.079	0.035-0.085	0.034-0.087	
		พ.ค. 66	0.033-0.088	0.032-0.065	0.036-0.120	0.033-0.093	
		2. ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM ₁₀)เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	มก./ลบ.ม.	ม.ย. 62	0.018-0.026	0.017-0.031	
ธ.ค. 62	0.049-0.100			0.046-0.109	0.052-0.083	0.062-0.118	
ม.ย. 63	0.020-0.052			0.024-0.059	0.018-0.045	0.024-0.058	
ธ.ค. 63	0.025-0.051			0.023-0.046	0.012-0.065	0.031-0.059	
พ.ค. 64	0.015-0.022			0.016-0.024	0.014-0.033	0.009-0.017	
พ.ย. 64	0.011-0.052			0.014-0.041	0.019-0.031	0.021-0.048	
ม.ย. 65	0.007-0.032			0.011-0.035	0.008-0.032	0.005-0.021	
พ.ย. 65	0.026-0.059			0.022-0.047	0.019-0.041	0.024-0.049	
พ.ค. 66	0.023-0.042			0.020-0.037	0.011-0.035	0.020-0.073	
3. ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)เฉลี่ย 1 ชั่วโมง	ส่วนในล้านส่วน			ม.ย. 62	0.0012-0.0078	0.0019-0.0087	0.0031-0.0208
		ธ.ค. 62	0.0010-0.0099	0.0009-0.0066	0.0030-0.0097	0.0017-0.0044	
		ม.ย. 63	0.002-0.012	<0.001-0.027	0.002-0.017	0.002-0.005	
		ธ.ค. 63	0.003-0.025	<0.001-0.006	0.002-0.030	0.002-0.014	
		พ.ค. 64	0.0062-0.0169	0.0129-0.0287	0.0044-0.0197	0.0105-0.0256	
		พ.ย. 64	0.0025-0.0226	0.0168-0.0297	0.0059-0.0201	0.0074-0.0206	
		ม.ย. 65	0.0049-0.0143	0.0060-0.0158	0.0044-0.0135	0.0048-0.0145	
		พ.ย. 65	0.0038-0.0085	0.0046-0.0108	0.0076-0.0119	0.0025-0.0097	
		พ.ค. 66	0.0070-0.0237	0.0031-0.0219	0.0039-0.0240	0.0047-0.0230	

บริษัท ยูนิค แอมโมเนีย จำกัด (มหาชน) ขอสงวนสิทธิ์ในข้อมูลนี้
 1/ ข้อมูลนี้จัดทำขึ้นโดยบริษัท ยูนิค แอมโมเนีย จำกัด (มหาชน) โดยอิงตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2017 by DSS
 2/ ข้อมูลนี้จัดทำขึ้นโดยบริษัท ยูนิค แอมโมเนีย จำกัด (มหาชน) โดยอิงตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2017 by DSS
 3/ ข้อมูลนี้จัดทำขึ้นโดยบริษัท ยูนิค แอมโมเนีย จำกัด (มหาชน) โดยอิงตามมาตรฐาน ISO 9001:2015 และ ISO 14001:2015 จากสถาบันมาตรฐานอังกฤษ

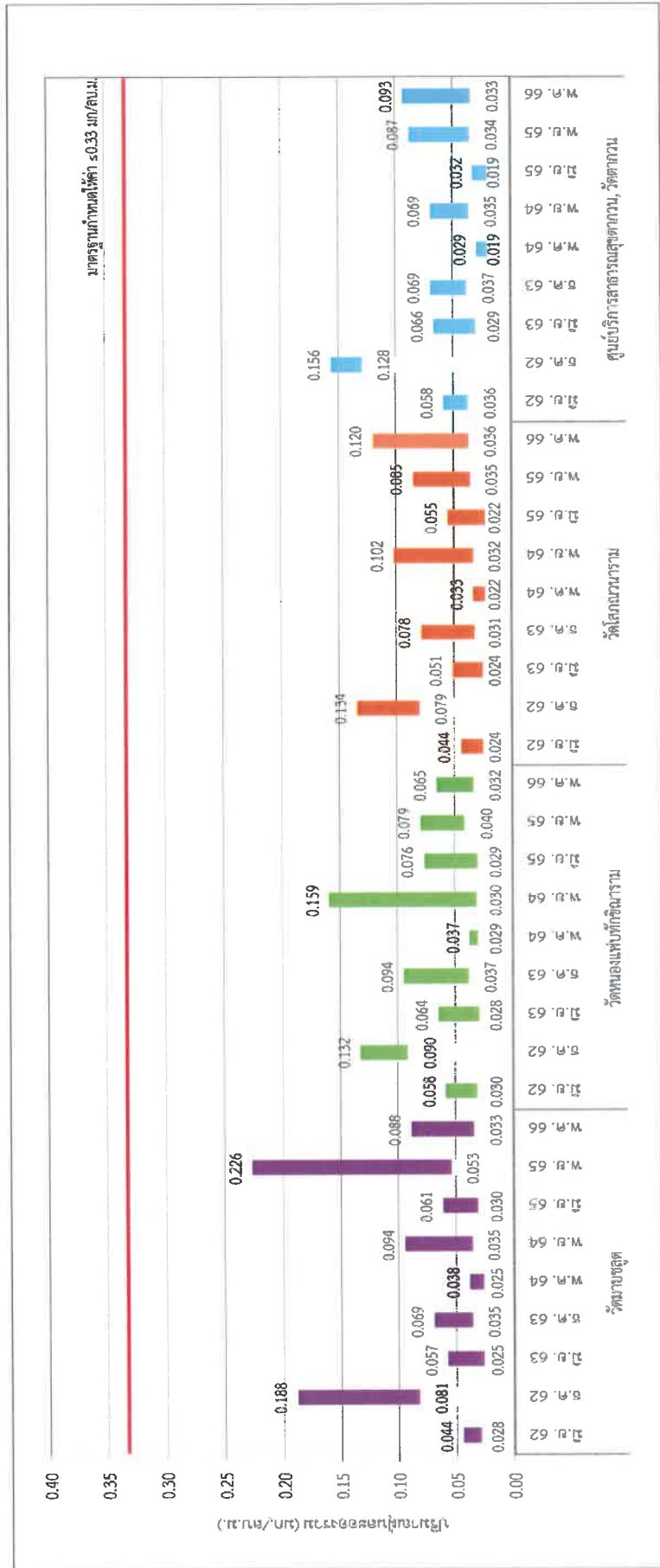
ตารางที่ 3-50 (ต่อ) การเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566

ดัชนี	หน่วย	เดือนที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ ^{1/}				มาตรฐาน
			วัดมาบชอุตสาหกรรม	วัดหนองแพ้งักขิมาราม	วัดโสมนาราม	ศูนย์บริการสาธารณสุขตากวน, วัดตากวน	
4. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง	ส่วนในล้านส่วน	ม.ย. 62	0.0010-0.0014	0.0009-0.0018	0.0012-0.0016	0.0014-0.0019	≤0.12 ^{2/}
		ธ.ค. 62	0.0029-0.0047	0.0039-0.0048	0.0043-0.0056	0.0028-0.0036	
		ม.ย. 63	0.009-0.011	0.004-0.009	0.009-0.018	0.009-0.013	
		ธ.ค. 63	0.012-0.020	0.003-0.004	<0.001-0.002	<0.001-0.002	
		พ.ค. 64	0.0019-0.0023	0.0014-0.0023	0.002-0.0025	0.0014-0.0021	
		พ.ย. 64	0.0029-0.0049	0.0017-0.0049	0.0007-0.0033	0.0007-0.0032	
5. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ส่วนในล้านส่วน	ม.ย. 65	0.0013-0.0032	0.0014-0.0034	0.0013-0.0031	0.0012-0.0035	≤0.30 ^{2/}
		พ.ย. 65	0.0014-0.0027	0.0013-0.0027	0.0022-0.0035	0.0012-0.0025	
		พ.ค. 66	0.0011-0.0037	0.0012-0.0038	0.0017-0.0043	0.0010-0.0030	
		ม.ย. 62	-	-	-	-	
		ธ.ค. 62	-	-	-	-	
		ม.ย. 63	-	-	-	-	
		ธ.ค. 63	-	-	-	-	
		พ.ค. 64	0.0019-0.0023	0.0014-0.0023	0.0020-0.0025	0.0014-0.0021	
		พ.ย. 64	0.0034-0.0045	0.0025-0.0036	0.0015-0.0023	0.0014-0.0022	
		ม.ย. 65	0.0019-0.0022	0.0019-0.0023	0.0019-0.0023	0.0021-0.0023	
		พ.ย. 65	0.0018-0.0020	0.0019-0.0020	0.0026-0.0028	0.0016-0.0017	
		พ.ค. 66	0.0020-0.0024	0.0020-0.0025	0.0028-0.0032	0.0017-0.0019	

ตารางที่ 3-50 (ต่อ) การเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566

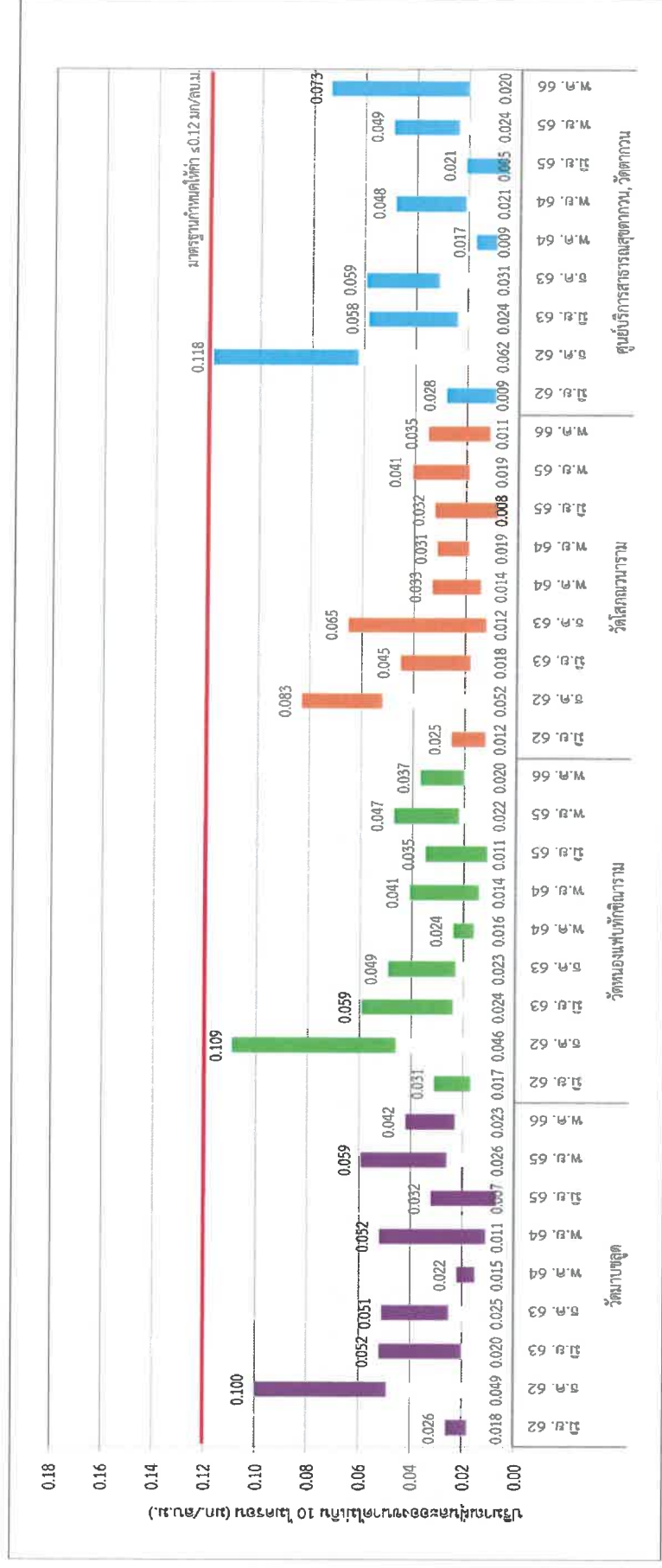
ดัชนี	หน่วย	เดือนที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ ^{1/}				มาตรฐาน
			วัดมาบชวลิต	วัดหนองแพทักษิณาราม	วัดโสมนาราม	ศูนย์บริการสาธารณสุขสุททาวน, วัดตากวน	
6. ไฮโดรเจนคลอไรด์เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	มก./ลบ.ม.	ม.ย. 62	<0.001-0.002	<0.001-0.001	<0.001-0.005	<0.001-0.015	
		ธ.ค. 62	<0.001-0.010	<0.001-0.032	<0.001-0.015	<0.001-0.011	
		ม.ย. 63	<0.015-0.016	<0.015	<0.015	<0.015	
		ธ.ค. 63	<0.01-0.03	<0.01-0.05	<0.01-0.05	<0.01-0.05	
		พ.ค. 64	<0.001-0.002	<0.001	<0.001	<0.001	
		พ.ย. 64	<0.001	<0.001-0.004	<0.001-0.001	<0.001-0.004	
		ม.ย. 65	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	
		พ.ย. 65	<0.001-0.001	<0.001-0.001	<0.001-0.001	<0.001-0.001	
		พ.ค. 66	<0.001-0.001	<0.001	<0.001-0.002	<0.001-0.001	

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กแรงดึงสูง ระยะดำเนินการ
บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

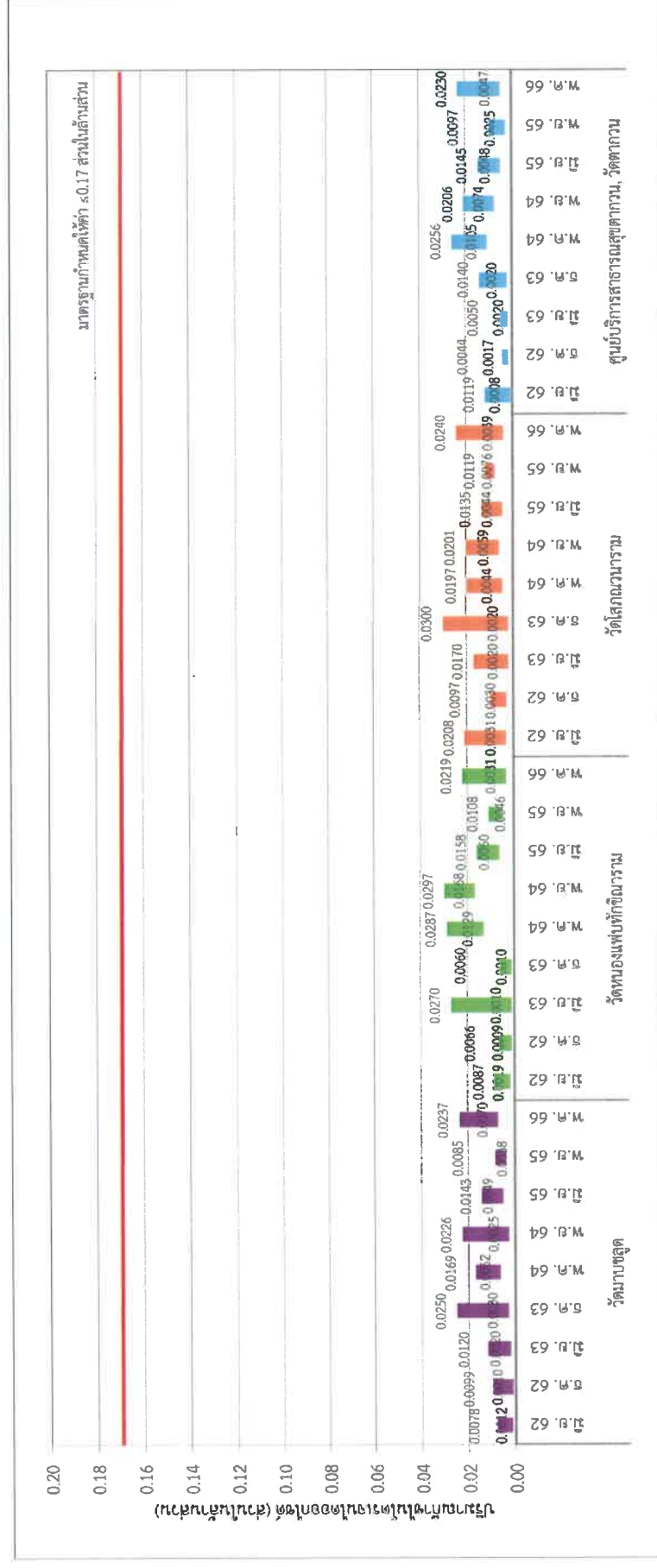


รูปที่ 3-27 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566

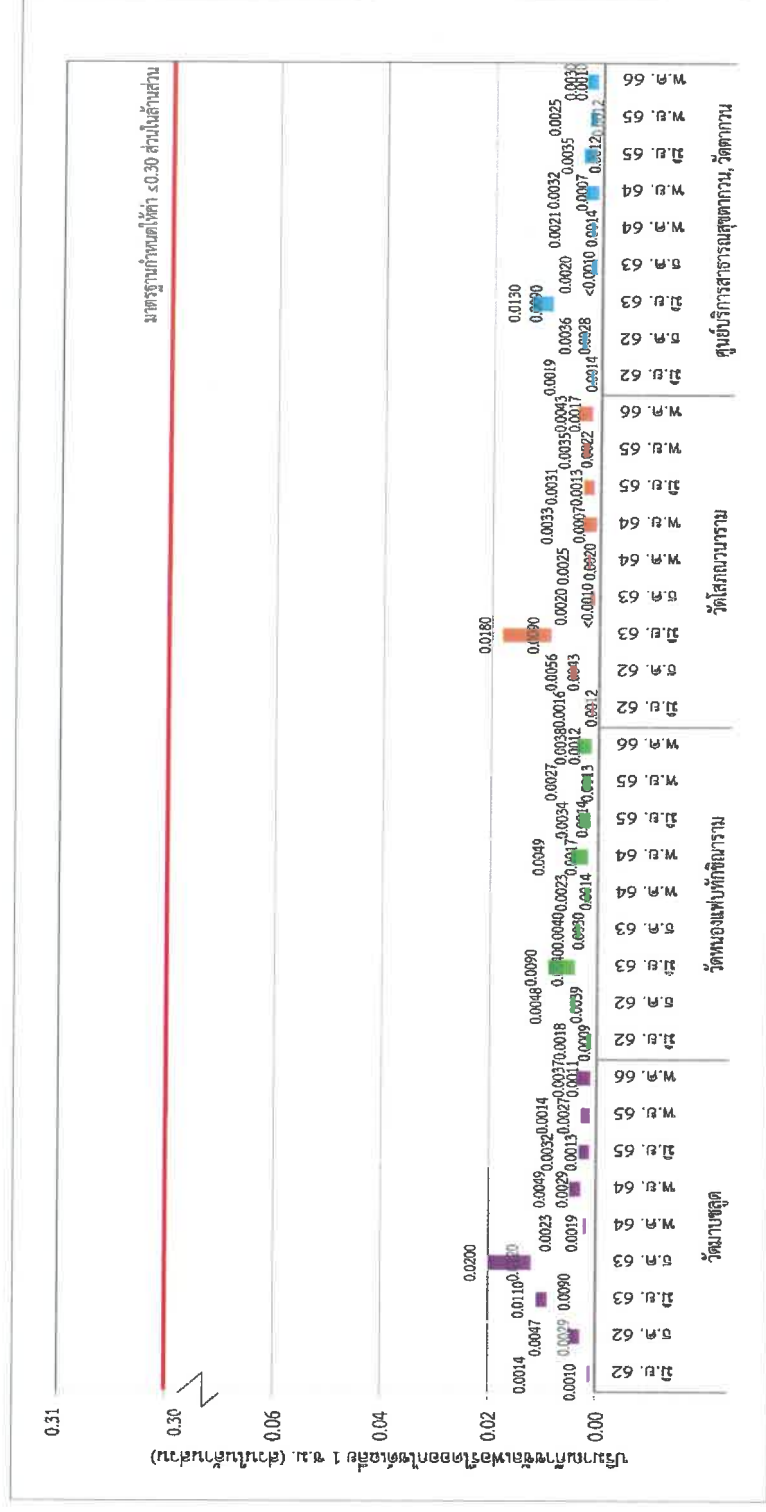
บริษัท ยูนิടെค แอวนาติสส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ห้องปฏิบัติการทดสอบตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2005 by TISI, ISO/IEC 17025:2017 by DSS
ได้รับการรับรอง ISO 9001:2015 และ ISO 14001:2015 จากสถาบันมาตรฐานอังกฤษ



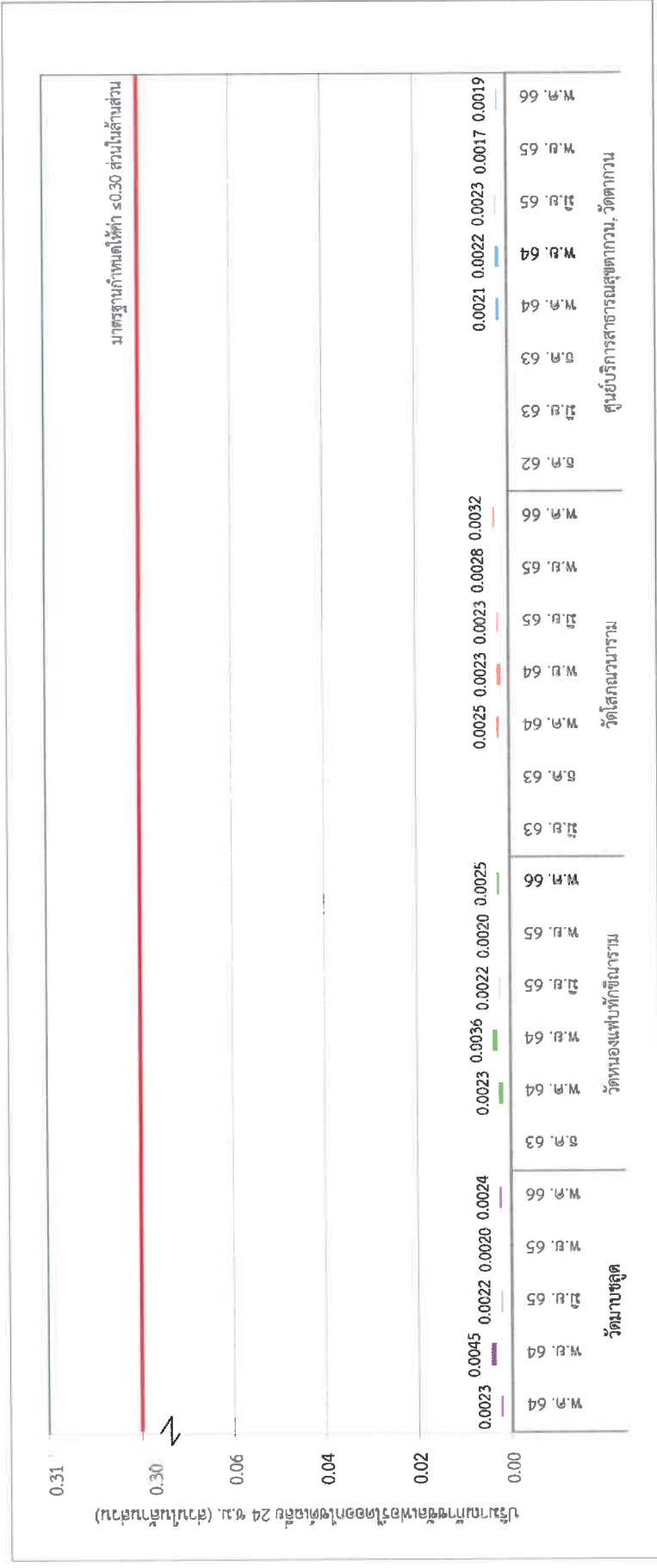
รูปที่ 3-28 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็กเกิน 10 ไมครอน (PM₁₀) ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566



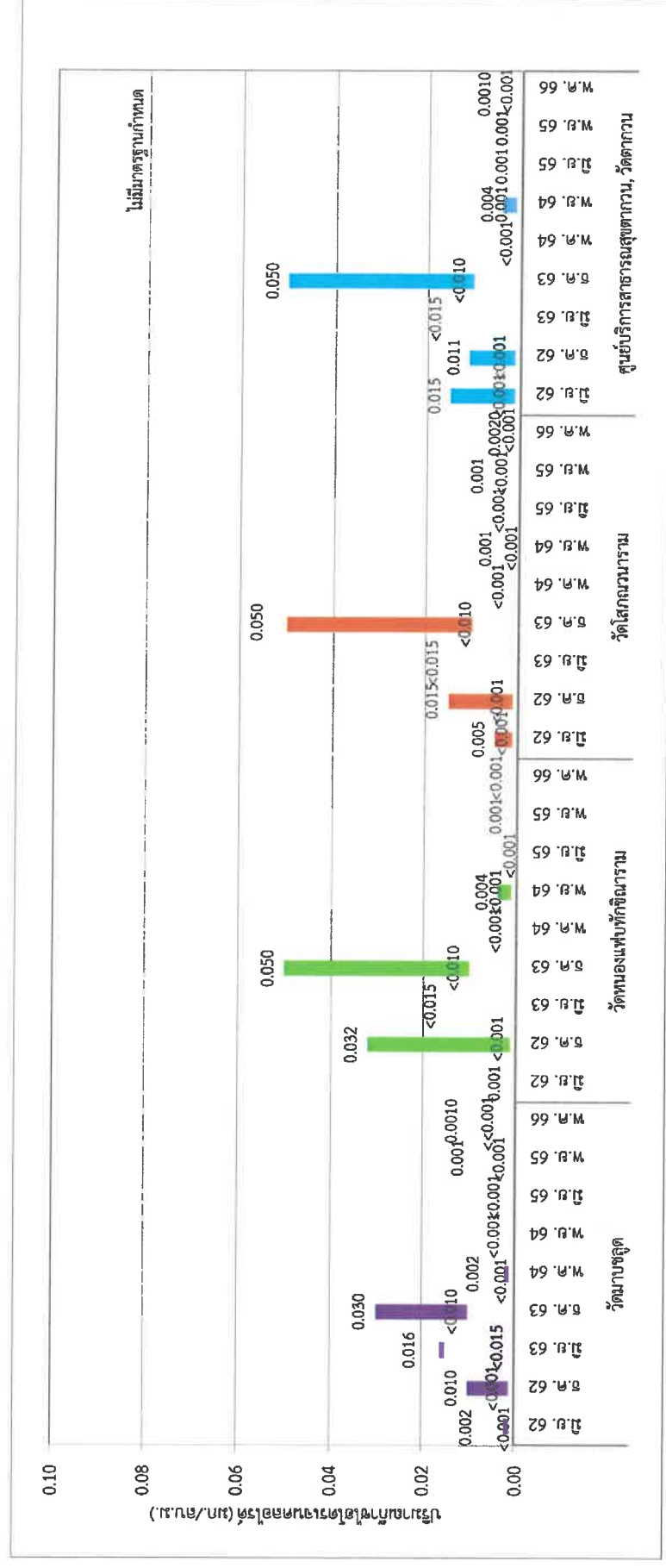
รูปที่ 3-29 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) ระหว่างปี พ.ศ. 2562 - 2566



รูปที่ 3-30 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566



รูปที่ 3-31 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566



รูปที่ 3-32 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566

3.4.3 เปรียบเทียบคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย

การเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566 พบว่า ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้ง ได้แก่ อุณหภูมิ ความเป็นกรด-ด่าง ค่าการนำไฟฟ้า บีโอดี ซีโอดี น้ำมันและไขมัน ของแข็งแขวนลอย ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด สังกะสี และเหล็ก ส่วนใหญ่มีแนวโน้มเพิ่มขึ้นจากการติดตามตรวจสอบครั้งที่ผ่านๆ มา แสดงดังตารางที่ 3-51 และรูปที่ 3-33 ถึง รูปที่ 3-41

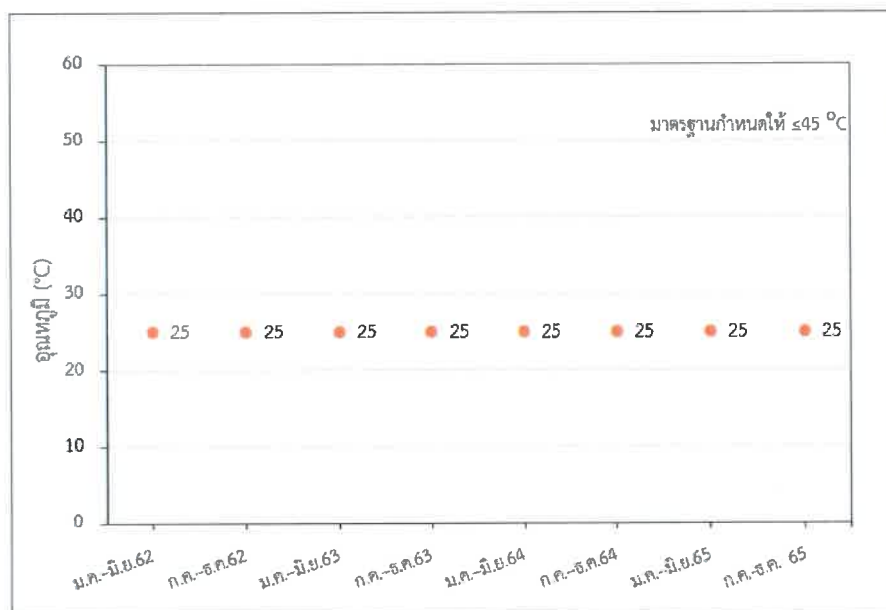
ตารางที่ 3-51 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการติดตามตรวจสอบ										มาตรฐาน/
		ม.ค.-มิ.ย. 62	ก.ค.-ธ.ค. 62	ม.ค.-มิ.ย. 63	ก.ค.-ธ.ค. 63	ม.ค.-มิ.ย. 64	ก.ค.-ธ.ค. 64	ม.ค.-มิ.ย. 65	ก.ค.-ธ.ค. 65	ม.ค.-มิ.ย 66		
1. อุณหภูมิ	°C	25	25	25	25	25	25	25	25	25	≤45	
2. ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	6.1-6.8	6.4-7.1	6.2-7.1	6.8-7.6	6.6-7.9	6.2-7.2	5.9-6.7	6.5-7.0	6.0-7.4	5.5-9.0	
3. บีโอดี (BOD)	มก./ล.	ND-7.0	ND-3.1	ND	ND-4.6	ND-3.2	ND-4.0	ND-2.5	ND-7.8	ND	≤500	
4. ซีโอดี (COD)	มก./ล.	ND	ND	25.8-26.3	ND	ND	ND	ND	ND	ND	≤750	
5. ของแข็งแขวนลอย (SS)	มก./ล.	ND-14.9	ND-14.9	5.3-14.8	ND - 66.0	ND - 111	ND-27.1	ND-7.9	ND-9.6	ND-11.0	≤200	
6. ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	มก./ล.	1,015-1,867	900-2,065	1,408-2,350	779-1,370	986-1,504	950-1,393	815-1,650	939-1,996	1,076-1,684	≤3,000	
7. น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	มก./ล.	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	≤10	
8. สังกะสี (Zn)	มก./ล.	0.578-3.28	0.326-2.38	0.916-3.71	0.052-16.8	0.243-2.83	0.332-4.57	0.103-0.546	0.184-1.27	0.34-1.24	≤5.0	
9. เหล็ก (Fe)	มก./ล.	0.258-2.22	0.641-1.98	1.31-6.58	0.549-9.14	0.814-2.95	0.230-4.11	<LOQ-2.04	0.989-5.28	0.74-3.81	≤10.0	
10. Conductivity	ไมโครโมห์/ซม.	-	-	-	-	1,845-2,900	1,886-2,690	1,626-3,070	1,773-3,800	1,830-2,753	-	

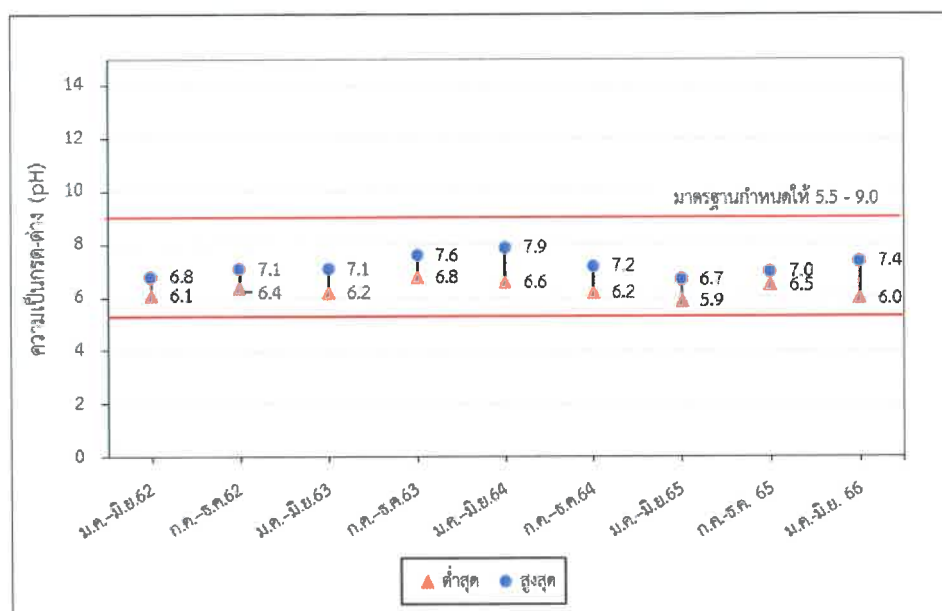
หมายเหตุ : 1/ ประกาศกรมอุตุนิยมวิทยากรมอุตุนิยมวิทยาไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

ND Non-Detectable

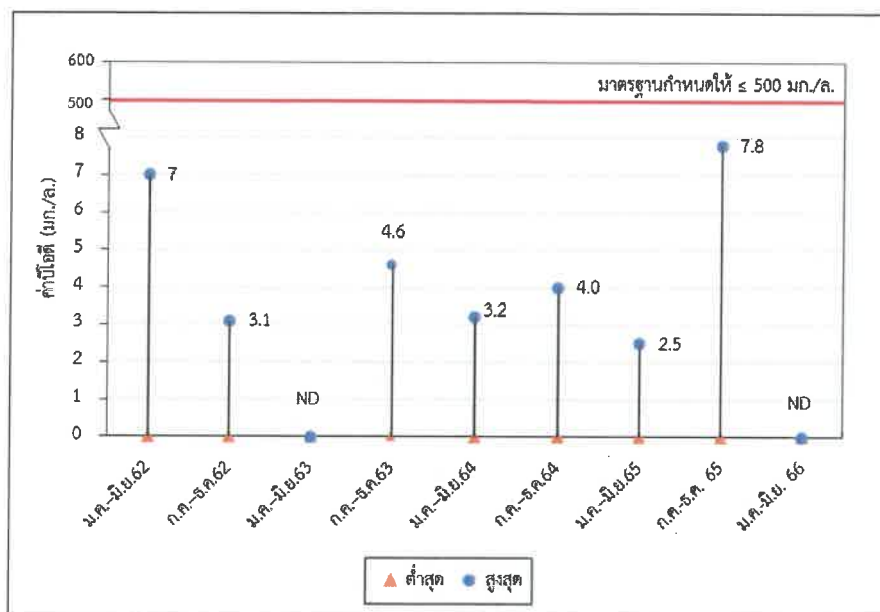
<LOQ < Level of Quantitation : เหล็ก ≥0.050 and <0.100 มก./ล.



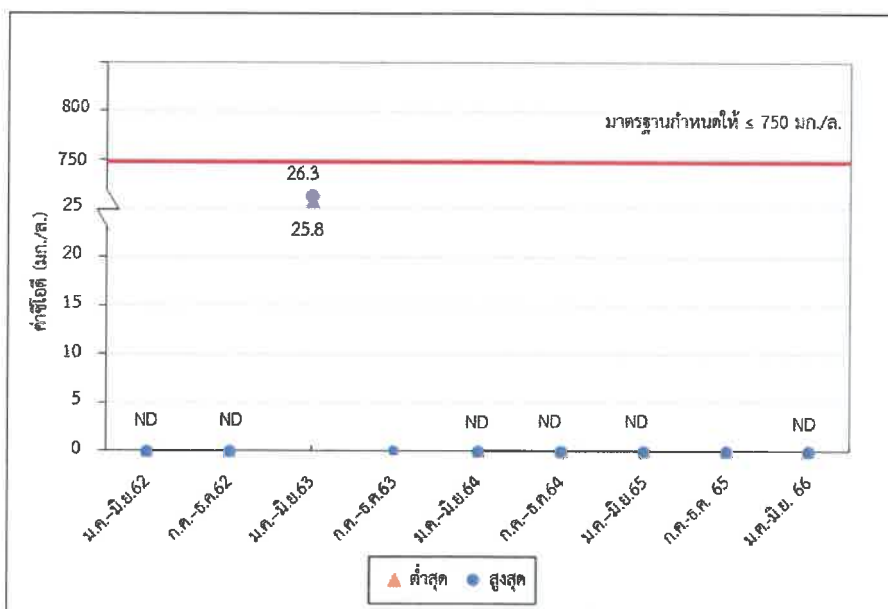
รูปที่ 3-33 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566



รูปที่ 3-34 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบค่าความเป็นกรด-ด่างของน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566



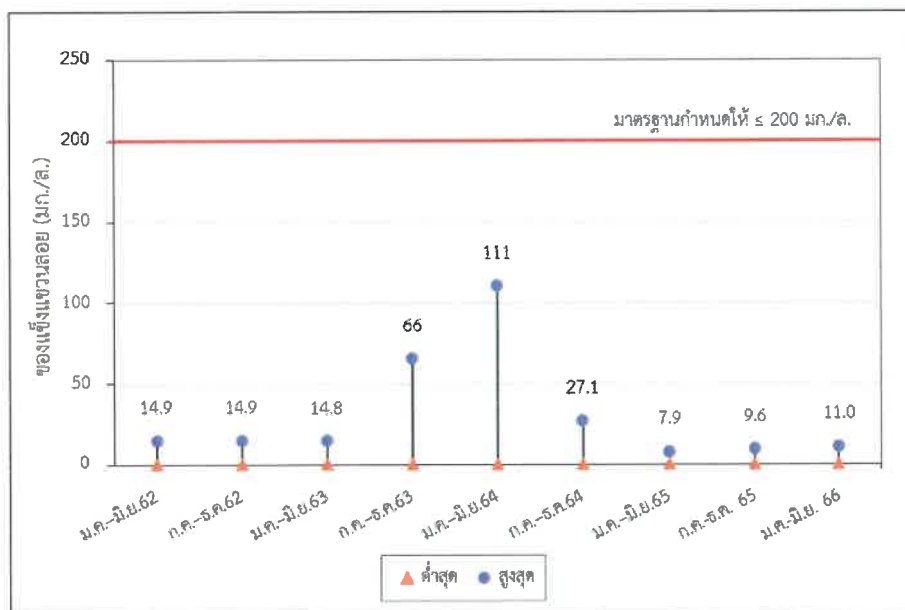
รูปที่ 3-35 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบค่าบีโอดี ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566



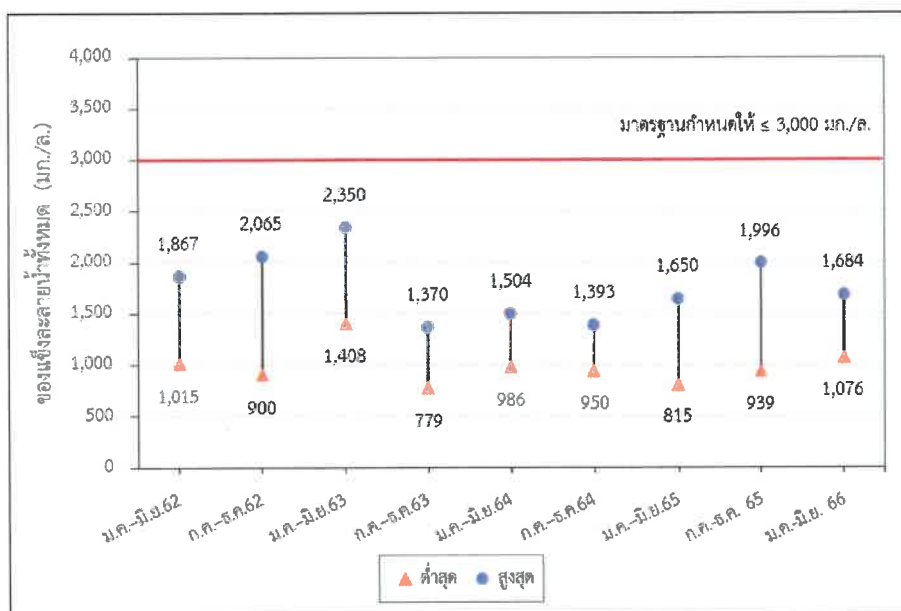
รูปที่ 3-36 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบค่าซีโอดี ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ระยะดำเนินการ

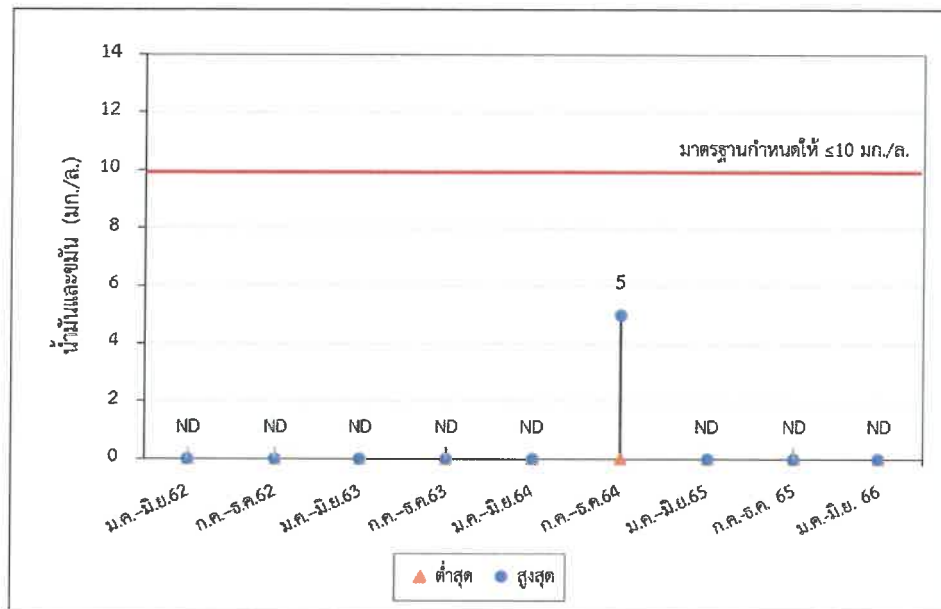
บริษัท ไทยไวโรติกส์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566



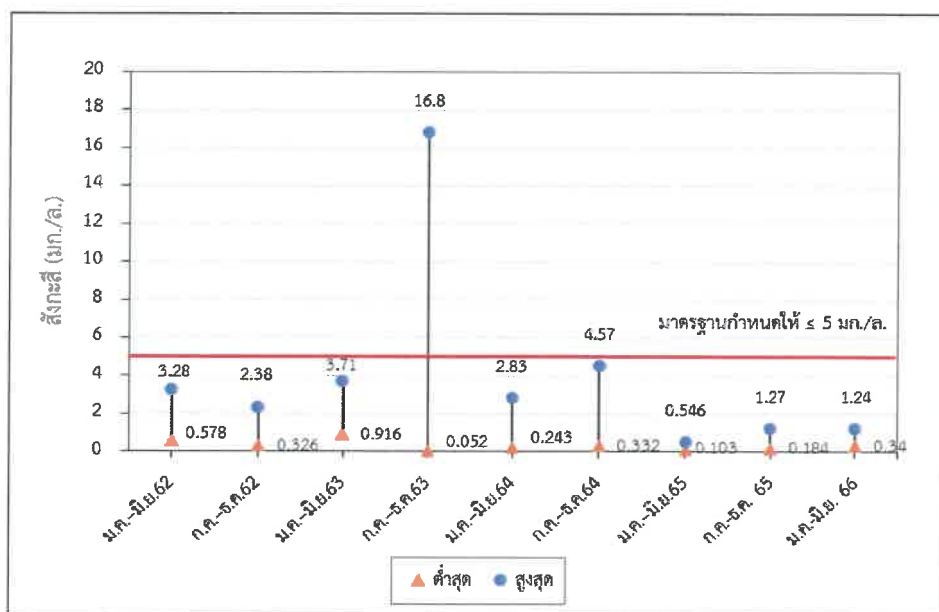
รูปที่ 3-37 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณของแอมโมเนียระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566



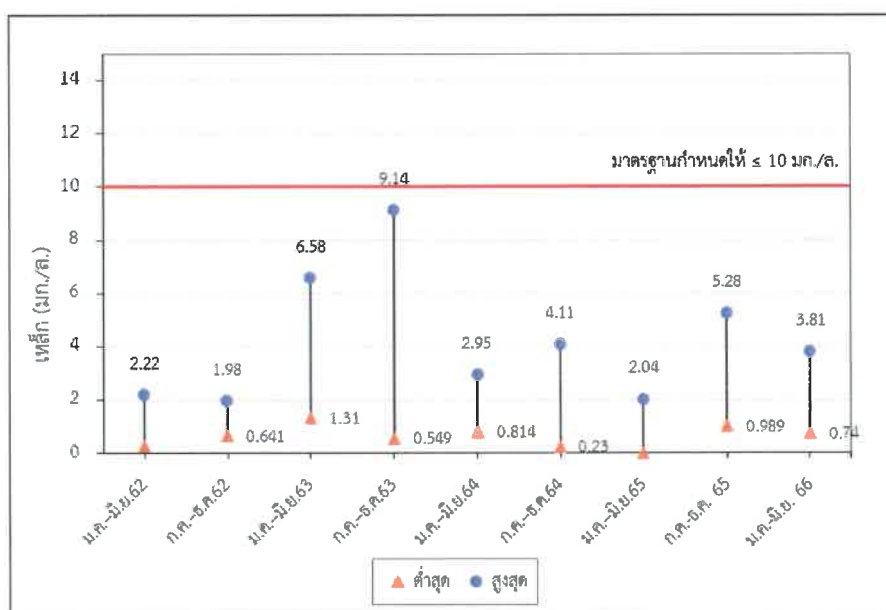
รูปที่ 3-38 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณของแอมโมเนียทั้งหมดระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566



รูปที่ 3-39 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณน้ำมันและไขมัน ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566



รูปที่ 3-40 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบของปริมาณสังกะสี ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566



รูปที่ 3-41 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบของปริมาณเหล็ก ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566

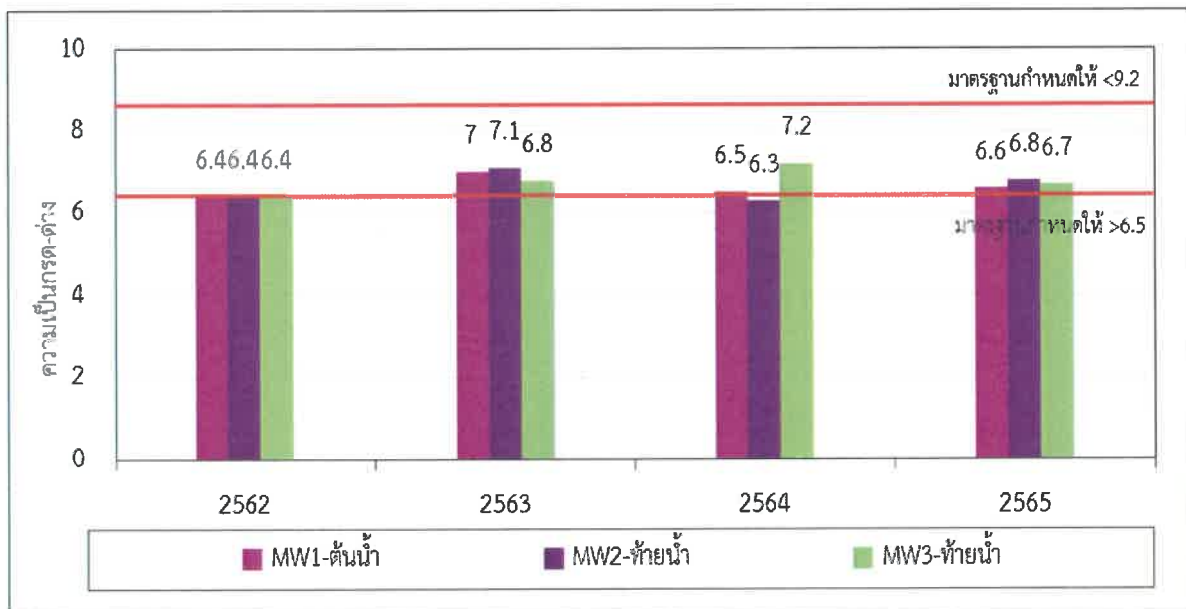
3.5.5 เปรียบเทียบการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน

เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565 พบว่า ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบส่วนใหญ่มีแนวโน้มลดลงจากการติดตามตรวจสอบครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3-52 และรูปที่ 3-42 ถึงรูปที่ 3-47

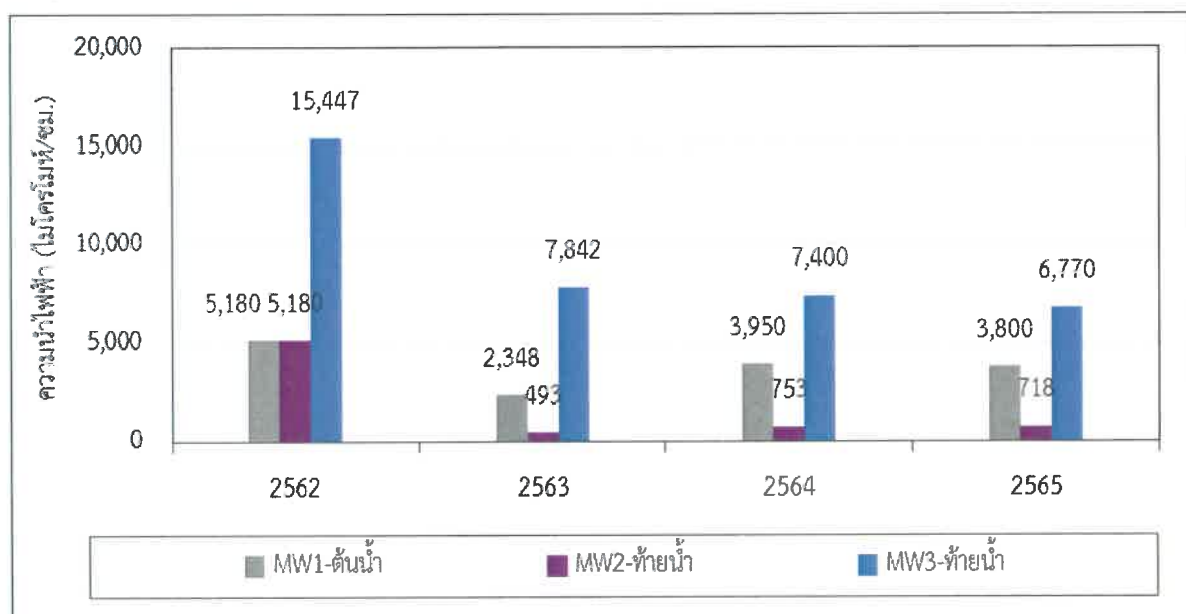
ตารางที่ 3-52 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

ลำดับที่	ดัชนี	หน่วย	ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน												มาตรฐาน ^{1/}				
			หน่วย	MW1-ต้นน้ำ					MW2-ท้ายน้ำ					MW3-ท้ายน้ำ					
				2562	2563	2564	2565	2562	2563	2564	2565	2562	2563	2564		2565	2562	2563	2564
1.	ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	6.4	7.0	6.5	6.6	6.4	7.1	6.3	6.8	6.4	7.2	6.7	6.5-9.2					
2.	ค่าความนำไฟฟ้า (Conductivity)	ไมโครโมห์/ซม.	5,180	2,348	3,950	3,800	5,180	493	753	718	15,447	7,842	7,400	6,770	-				
3.	ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	มก./ล.	3,385	1,372	2,360	1,978	3,385	310	467	423	10,431	4,390	4,833	3,547	-				
4.	เหล็ก (Fe)	มก./ล.	37.3	<0.10	50.1	33.4	37.3	0.35	38.4	26.7	11.4	0.88	7.09	3.53	-				
5.	ตะกั่ว (Pb)	มก./ล.	0.010	<0.10	0.109	<LOQ	0.010	<0.010	<LOQ	ND	0.012	<0.010	ND	ND	≤4.0				
6.	สังกะสี (Zn)	มก./ล.	ND	0.14	0.063	0.035	ND	0.10	0.033	0.026	ND	0.17	0.029	<LOQ	≤10				
ลักษณะตัวอย่าง																			
สี/ความขุ่นตะกอน			เหลือง/ขุ่นน้ำตาล	-	น้ำตาล/ขุ่นน้ำตาล	น้ำตาล/ขุ่นน้ำตาล	เหลือง/ขุ่นน้ำตาล	-	น้ำตาล/ขุ่นน้ำตาล	น้ำตาล/ขุ่นน้ำตาล	เหลือง/ขุ่นน้ำตาล	-	เหลือง/ขุ่นน้ำตาล	เหลือง/ขุ่นน้ำตาล	-				

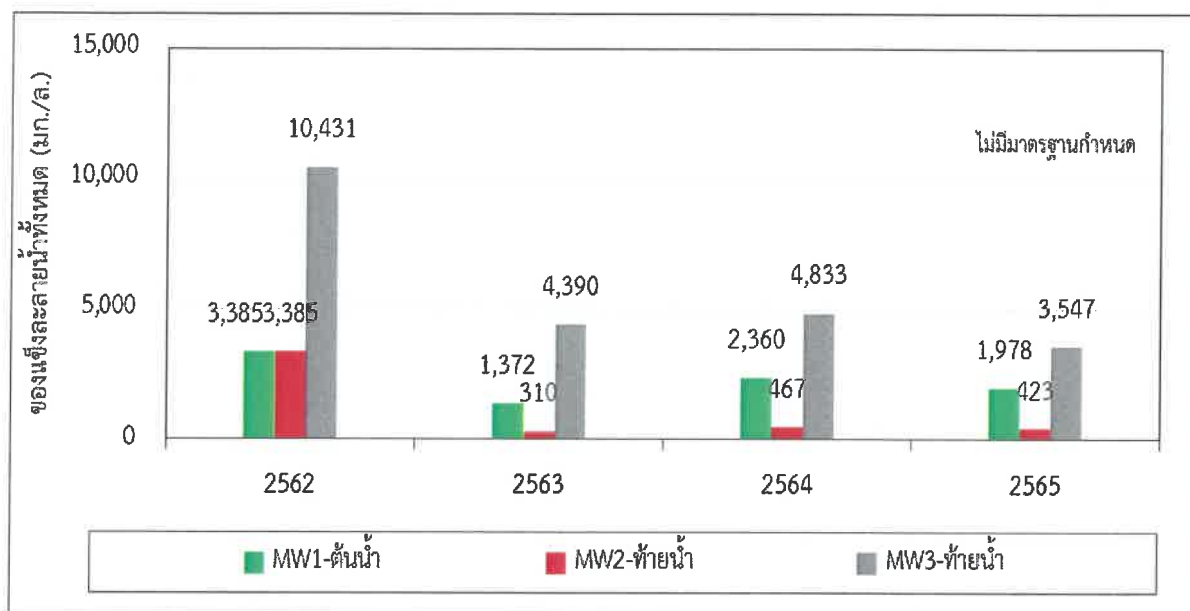
หมายเหตุ : 1/ มาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดิน และน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559
2/ ไม่มีการบันทึกลักษณะตัวอย่าง
< LOQ = (Level of Quantitation Lead ≥0.003 and <0.100 mg/l, Zinc ≥0.003 and <0.025 mg/l).
ND = Non-Detectable



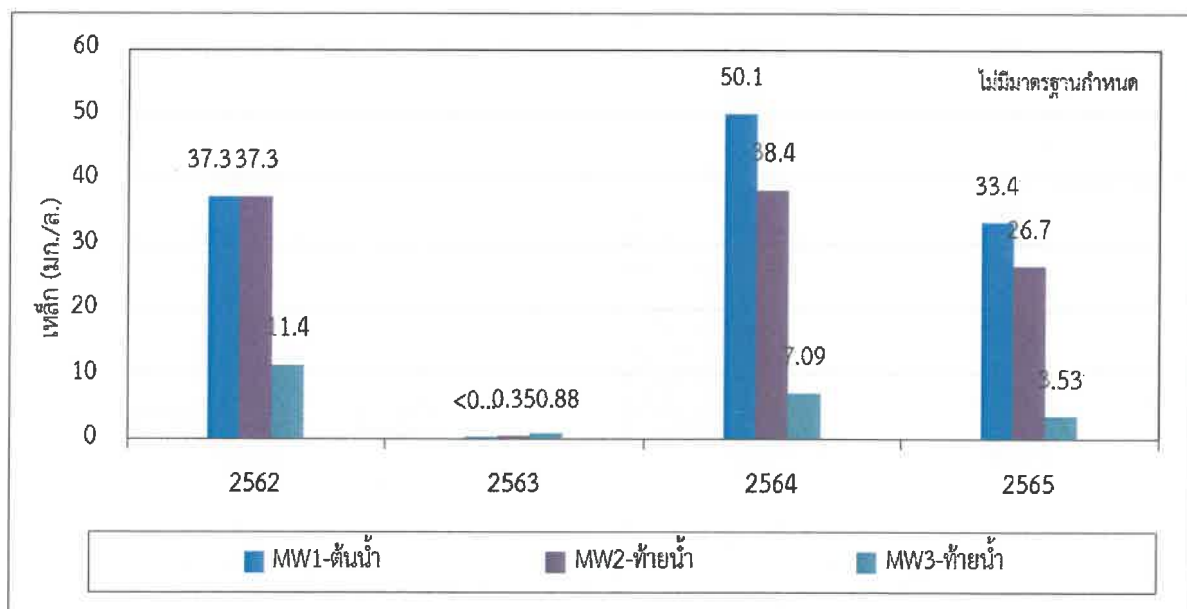
รูปที่ 3-42 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบของค่าความเป็นกรด-ด่าง
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565



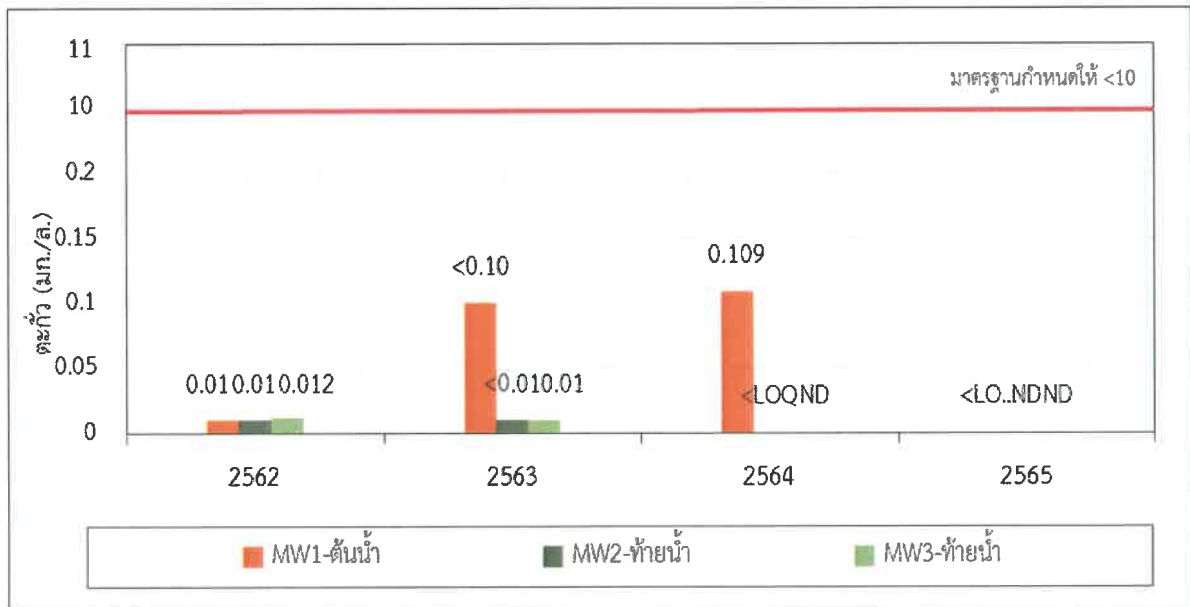
รูปที่ 3-43 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบของค่าความนำไฟฟ้า
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565



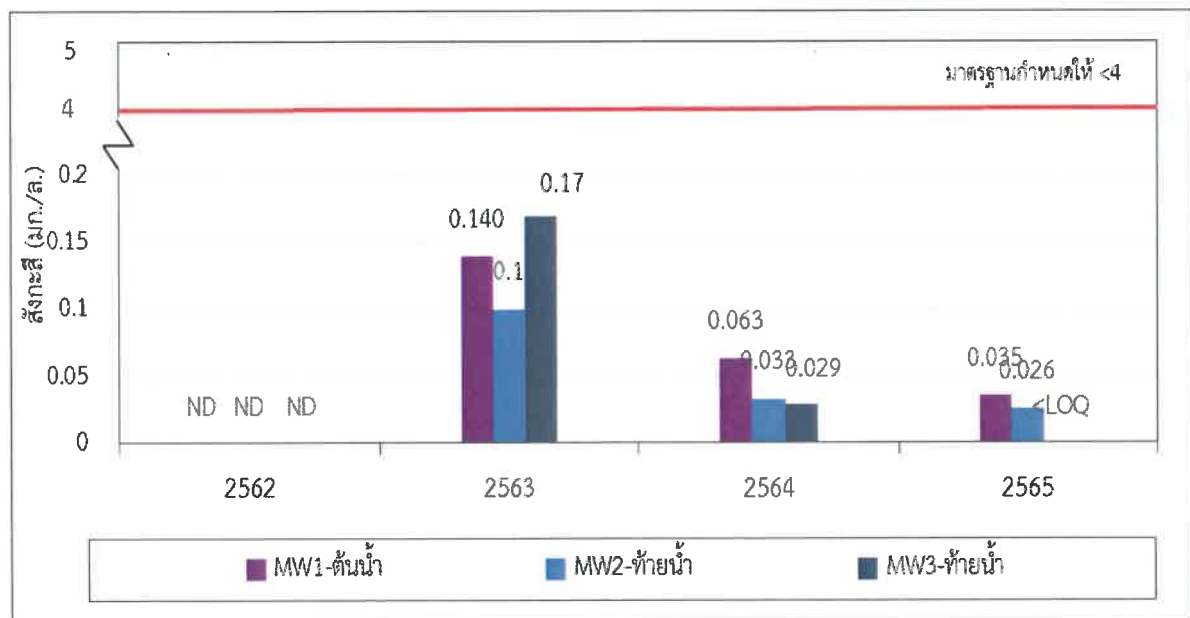
รูปที่ 3-44 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบของค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565



รูปที่ 3-45 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบของค่าเหล็ก
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565



รูปที่ 3-46 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบของค่าตะกั่ว
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565



รูปที่ 3-47 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบของค่าสังกะสี
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

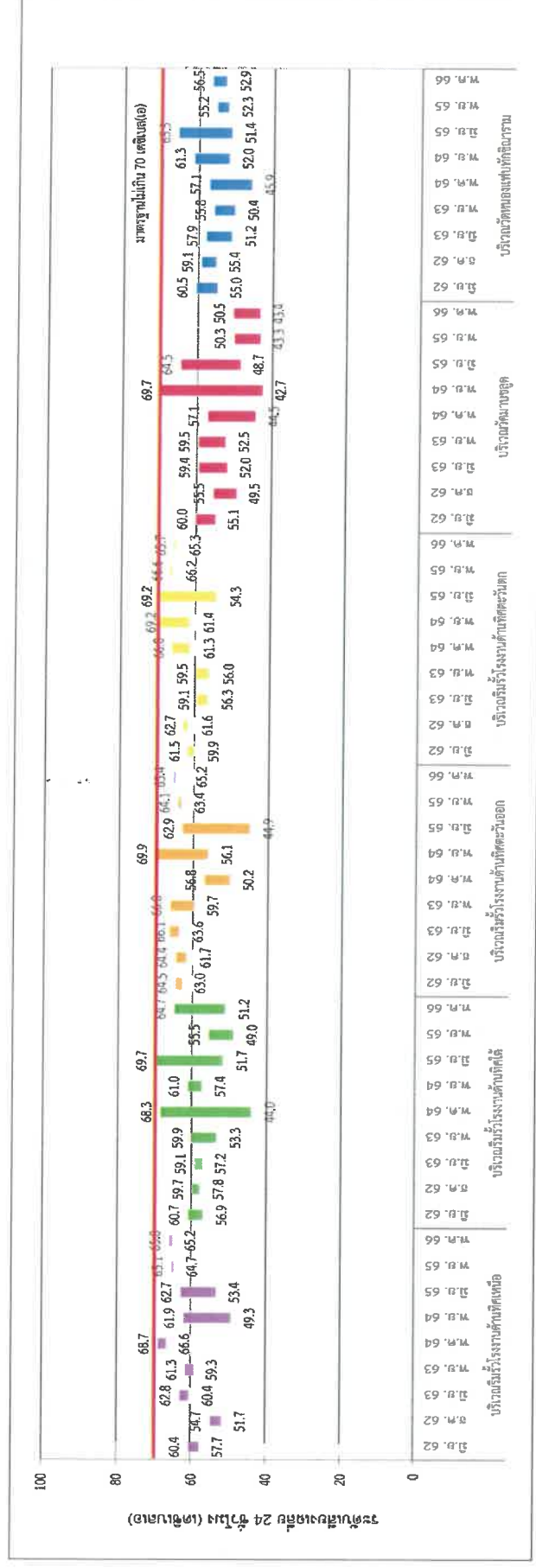
3.5.6 เปรียบเทียบระดับเสียงโดยทั่วไป

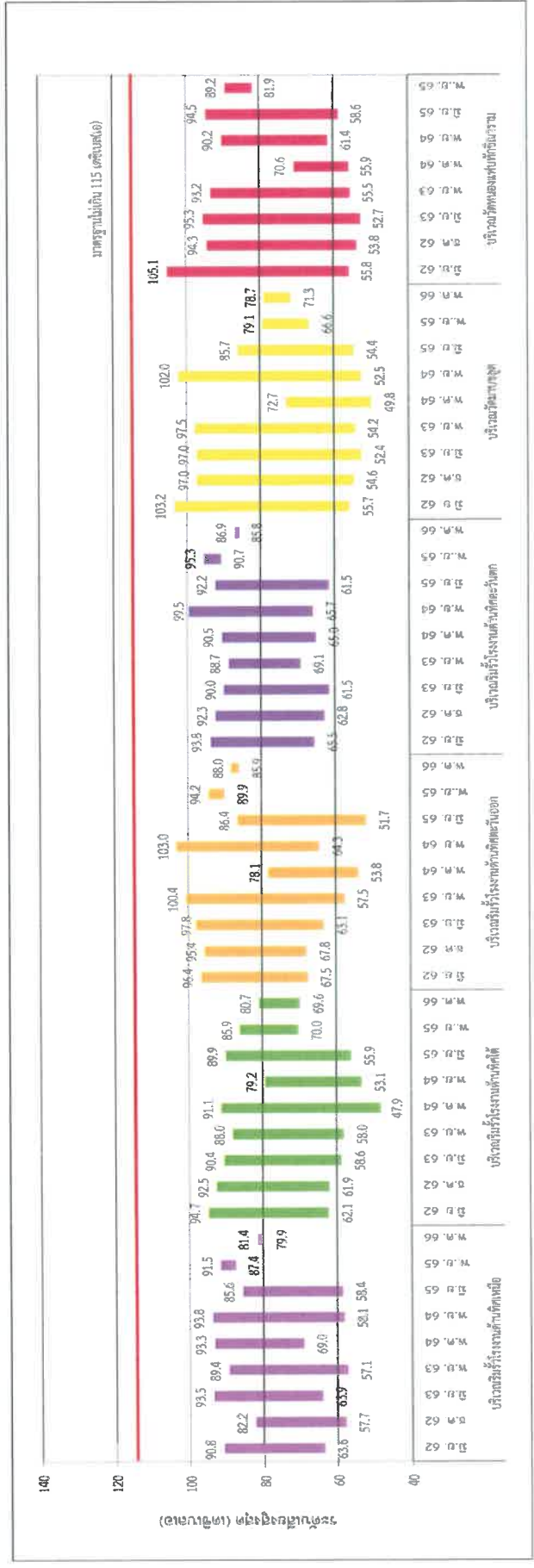
การเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566 พบว่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุด ส่วนใหญ่มีแนวโน้มไม่คงที่ เมื่อเปรียบเทียบกับผลการติดตามตรวจสอบครั้งที่ผ่านๆ มา แสดงดังตารางที่ 3-53 และรูปที่ 3-48 ถึง รูปที่ 3-49

ตารางที่ 3-53 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566

ดัชนี	หน่วย	เดือนที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ					บริเวณวัดบ้านหนองเพ	มาตรฐาน ^{1/}
			วิธีวัดโครงการตามทิศเหนือ	วิธีวัดโครงการตามทิศใต้	วิธีวัดโครงการตามทิศตะวันออก	วิธีวัดโครงการตามทิศตะวันตก	บริเวณวัดมาบชิด		
1. ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	dB(A)	ม.ย. 62	57.7-60.4	56.9-60.7	63.0-64.5	59.9-61.5	55.1-60.0	55.0-60.5	≤70
		ธ.ค. 62	51.7-54.7	57.8-59.7	61.7-64.4	61.6-62.7	49.5-55.5	55.4-59.1	
		ม.ย. 63	60.4-62.8	57.2-59.1	63.6-66.1	56.3-59.1	52-59.4	51.2-57.9	
		พ.ย. 63	59.3-61.3	53.3-59.9	59.7-66.0	56.0-59.5	52.5-59.5	50.4-55.8	
		พ.ค. 64	66.6-68.7	44.0-68.3	50.2-56.8	61.3-66.0	44.5-57.1	45.9-57.1	
		พ.ย. 64	49.3-61.9	47.4-61.0	56.1-69.9	61.4-69.2	42.7-69.7	52.0-61.3	
2. ระดับเสียงสูงสุด	dB(A)	ม.ย. 65	53.4-62.7	51.7-69.7	44.9-62.9	54.3-69.2	48.7-64.5	51.4-65.5	≤115
		พ.ย. 65	64.7-65.1	49.0-55.5	63.4-64.1	66.2-66.6	43.3-50.3	52.3-55.2	
		พ.ค. 66	65.2-65.8	51.2-64.7	65.2-65.4	65.3-65.7	43.4-50.5	52.9-56.5	
		ม.ย. 62	63.6-90.8	62.1-94.7	67.5-96.4	65.5-93.8	55.7-103.2	55.8-105.1	
		ธ.ค. 62	57.7-82.2	61.9-92.5	67.8-95.4	62.8-92.3	54.6-97.0	53.8-94.3	
		ม.ย. 63	63.6-93.5	58.6-90.4	63.1-97.8	61.5-90.0	52.4-97.0	52.7-95.3	
		พ.ย. 63	57.1-89.4	58.0-88.0	57.5-100.4	69.1-88.7	54.2-97.5	55.5-93.2	
		พ.ค. 64	69.0-93.3	47.9-91.1	53.8-78.1	65.0-90.5	49.8-72.7	55.9-70.6	
		พ.ย. 64	58.1-93.8	53.1-79.2	64.3-103	65.7-99.5	52.5-102	61.4-90.2	
		ม.ย. 65	58.4-85.6	55.9-89.9	51.7-86.4	61.5-92.2	54.4-85.7	58.6-94.5	
		พ.ย. 65	87.4-91.5	70.0-85.9	89.9-94.2	90.7-95.3	66.6-79.1	81.9-89.2	
		พ.ค. 66	79.9-81.4	69.6-80.7	85.9-88.0	85.8-86.9	71.3-78.7	78.8-83.0	

หมายเหตุ: 1/ มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 114 ตอนที่ 27 ง ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540





รูปที่ 3-49 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงสูงสุด ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566

3.4.5 เปรียบเทียบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

การเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566 พบว่า ปริมาณฝุ่นทุกขนาดส่วนใหญ่มีแนวโน้มสูงขึ้น สำหรับปริมาณปริมาณไฮโดรเจน และตะกั่ว พบว่ามีค่าใกล้เคียงกับผลการติดตามครั้งที่ผ่านมา ในขณะที่ปริมาณสังกะสี สังกะสีคลอไรด์ และสังกะสีออกไซด์ มีแนวโน้มลดลง แสดงดังตารางที่ 3-54 และรูปที่ 3-50 ถึง รูปที่ 3-55

**ตารางที่ 3-54 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566**

จุดติดตามตรวจสอบ	เดือนที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ ^{1/}					
		ไฮโดรเจนคลอไรด์	ฝุ่นทุกขนาด	ตะกั่ว	สังกะสี	สังกะสีคลอไรด์	สังกะสีออกไซด์
1. บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสีของส่วนการผลิตลวดเหล็กคาร์บอนต่ำและลวดเหล็กเคลือบสังกะสี (บริเวณ Galvanize Line)	มิ.ย. 62	<0.001	0.131	-	-	-	-
	ธ.ค. 62	<0.001	0.134	-	-	-	-
	มิ.ย. 63	0.097	<0.8	-	-	-	-
	พ.ย. 63	0.023	<0.8	-	-	-	-
	พ.ค. 64	<0.001	0.097	-	-	-	-
	พ.ย. 64	<0.001	0.064	-	-	-	-
	มิ.ย. 65	0.002	0.113	-	-	-	-
	พ.ย. 65	0.004	0.115	-	-	-	-
	พ.ค. 66	<0.001	0.216	-	-	-	-
2. บริเวณพื้นที่ห้องปฏิบัติการ	มิ.ย. 62	0.032	0.044	-	-	-	-
	ธ.ค. 62	<0.001	0.050	-	-	-	-
	มิ.ย. 63	0.037	ND	-	-	-	-
	พ.ย. 63	^{5/}	ND	-	-	-	-
	พ.ค. 64	<0.001	0.080	-	-	-	-
	พ.ย. 64	<0.001	0.066	-	-	-	-
	มิ.ย. 65	0.002	0.068	-	-	-	-
	พ.ย. 65	0.001	0.098	-	-	-	-
	พ.ค. 66	<0.001	0.074	-	-	-	-
3. พื้นที่เตรียมวัตถุดิบ (Picking)	มิ.ย. 62	< 0.001	0.229	-	-	-	-
	ธ.ค. 62	0.012	0.051	-	-	-	-
	มิ.ย. 63	^{5/}	ND	-	-	-	-
	พ.ย. 63	^{5/}	ND	-	-	-	-
	พ.ค. 64	<0.001	0.080	-	-	-	-
	พ.ย. 64	<0.001	0.068	-	-	-	-
	มิ.ย. 65	0.006	0.081	-	-	-	-
	พ.ย. 65	<0.001	0.109	-	-	-	-
	พ.ค. 66	<0.001	0.091	-	-	-	-
4. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 2-3 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดดีเกลียว (DWG 2-3)	มิ.ย. 62	-	0.046	-	-	-	-
	ธ.ค. 62	-	0.057	-	-	-	-
	มิ.ย. 63	-	ND	-	-	-	-
	พ.ย. 63	-	ND	-	-	-	-
	พ.ค. 64	-	0.139	-	-	-	-
	พ.ย. 64	-	0.068	-	-	-	-
	มิ.ย. 65	-	0.083	-	-	-	-
	พ.ย. 65	-	0.119	-	-	-	-
	พ.ค. 66	-	0.106	-	-	-	-
มาตรฐานฯ		≤5 ^{2/}	≤15 ^{3/} , 4/	≤0.05 ^{3/}	-	≤1 ^{3/}	≤5 ^{3/}
หน่วย		ส่วนในล้านส่วน	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร				

**ตารางที่ 3-54 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566**

จุดติดตามตรวจสอบ	เดือนที่ ติดตาม ตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ ^{1/}					
		ไฮโดรเจน คลอไรด์	ฝุ่นทุกขนาด	ตะกั่ว	สังกะสี	สังกะสี คลอไรด์	สังกะสี ออกไซด์
5. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 5-6 ของส่วนการผลิตลวดเหล็ก แรงดึงสูงชนิดตีเกลียว (DWG 5-6)	มิ.ย. 62	-	00.040				
	ธ.ค. 62	-	0.132				
	มิ.ย. 63	-	ND				
	พ.ย. 63	-	5/				
	พ.ค. 64	-	0.089				
	พ.ย. 64	-	0.066				
	มิ.ย. 65	-	0.100				
	พ.ย. 65	-	0.185	-	-	-	-
	พ.ค. 66	-	0.110	-	-	-	-
6. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 6-7 ของส่วนการผลิตลวด เหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้น เดี่ยว (DWG 6-7)	มิ.ย. 62	-	0.078	-	-	-	-
	ธ.ค. 62	-	0.050	-	-	-	-
	มิ.ย. 63	-	ND	-	-	-	-
	พ.ย. 63	-	ND	-	-	-	-
	พ.ค. 64	-	0.125	-	-	-	-
	พ.ย. 64	-	0.115	-	-	-	-
	มิ.ย. 65	-	0.119	-	-	-	-
	พ.ย. 65	-	0.098	-	-	-	-
	พ.ค. 66	-	0.078	-	-	-	-
7. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 8-10 ของส่วนการผลิตลวด เหล็กคาร์บอนต่ำและลวด เหล็กเคลือบสังกะสี (DWG 8-10)	มิ.ย. 62	-	0.112	-	-	-	-
	ธ.ค. 62	-	0.059	-	-	-	-
	มิ.ย. 63	-	ND	-	-	-	-
	พ.ย. 63	-	ND	-	-	-	-
	พ.ค. 64	-	<0.060	-	-	-	-
	พ.ย. 64	-	0.096	-	-	-	-
	มิ.ย. 65	-	0.081	-	-	-	-
	พ.ย. 65	-	0.149	-	-	-	-
	พ.ค. 66	-	0.371	-	-	-	-
8. บริเวณพื้นที่เครื่องยารอย 1-2 ของส่วนการผลิตลวด เหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้น เดี่ยว (Single 1-2)	มิ.ย. 62	-	0.046	-	-	-	-
	ธ.ค. 62	-	0.053	-	-	-	-
	มิ.ย. 63	-	ND	-	-	-	-
	พ.ย. 63	-	ND	-	-	-	-
	พ.ค. 64	-	0.275	-	-	-	-
	พ.ย. 64	-	0.070	-	-	-	-
	มิ.ย. 65	-	0.070	-	-	-	-
	พ.ย. 65	-	0.094	-	-	-	-
	พ.ค. 66	-	0.064	-	-	-	-
มาตรฐาน		≤5 ^{2/}	≤15 ^{3/, 4/}	≤0.05 ^{3/}	-	≤1 ^{3/}	≤5 ^{3/}
หน่วย		ส่วนในล้านส่วน	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร				

ตารางที่ 3-54 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

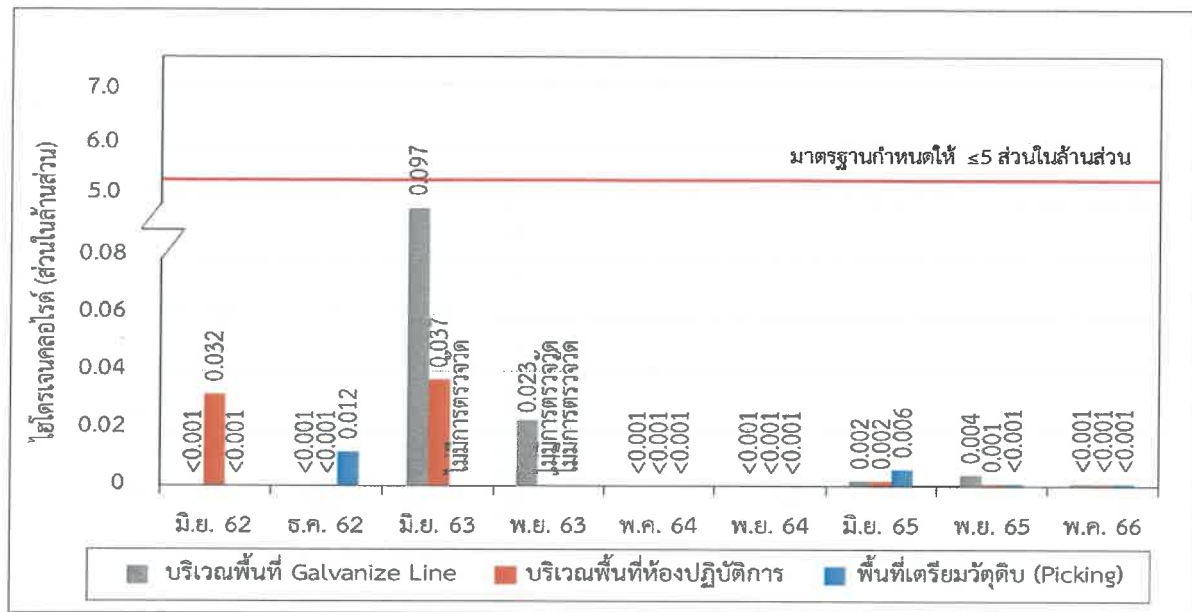
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566

จุดติดตามตรวจสอบ	เดือนที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ ^{1/}					
		ไฮโดรเจนคลอไรด์	ฝุ่นทุกขนาด	ตะกั่ว	สังกะสี	สังกะสีคลอไรด์	สังกะสีออกไซด์
9. บริเวณพื้นที่เครื่องยารอย 3-4 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว (Single 3-4)	มิ.ย. 62	-	0.082	-	-	-	-
	ธ.ค. 62	-	0.053	-	-	-	-
	มิ.ย. 63	-	ND	-	-	-	-
	พ.ย. 63	-	ND	-	-	-	-
	พ.ค. 64	-	0.131	-	-	-	-
	พ.ย. 64	-	0.068	-	-	-	-
	มิ.ย. 65	-	0.125	-	-	-	-
	พ.ย. 65	-	0.181	-	-	-	-
	พ.ค. 66	-	0.134	-	-	-	-
10. บริเวณพื้นที่เครื่องตีเกลียว 1 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว (Skip Stand 1))	มิ.ย. 62	-	0.046	-	-	-	-
	ธ.ค. 62	-	0.069	-	-	-	-
	มิ.ย. 63	-	ND	-	-	-	-
	พ.ย. 63	-	ND	-	-	-	-
	พ.ค. 64	-	0.068	-	-	-	-
	พ.ย. 64	-	0.068	-	-	-	-
	มิ.ย. 65	-	0.089	-	-	-	-
	พ.ย. 65	-	0.094	-	-	-	-
	พ.ค. 66	-	0.231	-	-	-	-
11. บริเวณพื้นที่เครื่องตีเกลียว 2 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว (Skip Stand 2))	มิ.ย. 62	-	0.057	-	-	-	-
	ธ.ค. 62	-	0.036	-	-	-	-
	มิ.ย. 63	-	ND	-	-	-	-
	พ.ย. 63	-	ND	-	-	-	-
	พ.ค. 64	-	0.145	-	-	-	-
	พ.ย. 64	-	0.068	-	-	-	-
	มิ.ย. 65	-	0.100	-	-	-	-
	พ.ย. 65	-	0.192	-	-	-	-
	พ.ค. 66	-	0.216	-	-	-	-
12. บริเวณพื้นที่เครื่องตีเกลียว 2 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว (Skip Stand 3))	มิ.ย. 62	-	-	-	-	-	-
	ธ.ค. 62	-	-	-	-	-	-
	มิ.ย. 63	-	-	-	-	-	-
	พ.ย. 63	-	-	-	-	-	-
	พ.ค. 64	-	0.165	-	-	-	-
	พ.ย. 64	-	0.068	-	-	-	-
	มิ.ย. 65	-	0.117	-	-	-	-
	พ.ย. 65	-	0.279	-	-	-	-
	พ.ค. 66	-	0.106	-	-	-	-
มาตรฐาน		≤5 ^{2/}	≤15 ^{3/} , 4 [/]	≤0.05 ^{3/}	-	≤1 ^{3/}	≤5 ^{3/}
หน่วย		ส่วนในล้านส่วน	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร				

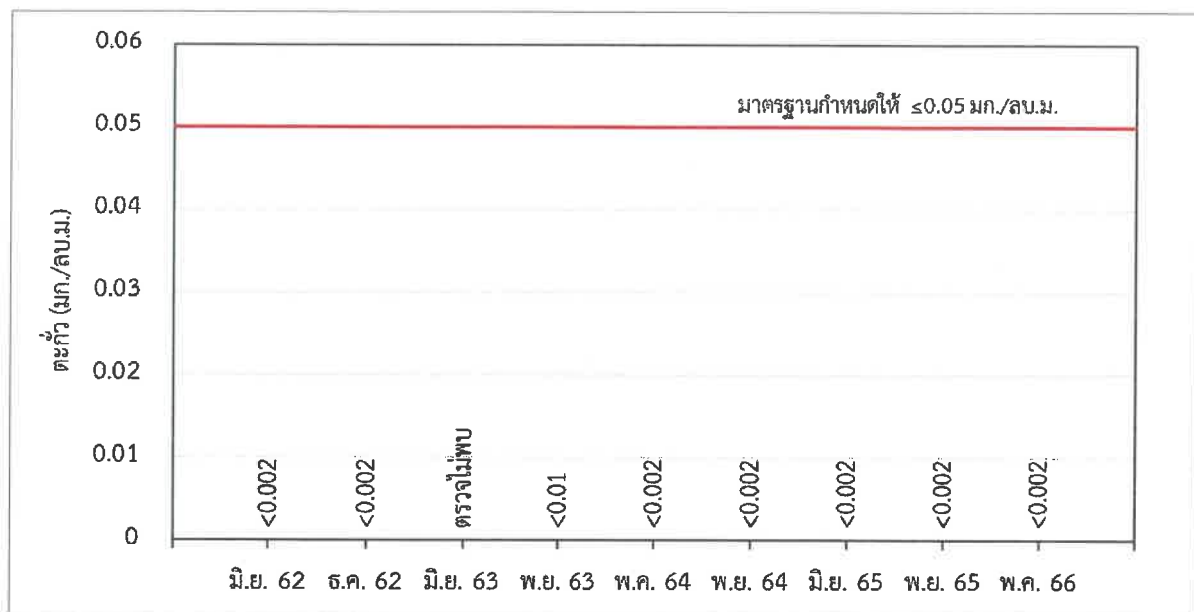
**ตารางที่ 3-54 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566**

จุดติดตามตรวจสอบ	เดือนที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ ^{1/}					
		ไฮโดรเจนคลอไรด์	ฝุ่นทุกขนาด	ตะกั่ว	สังกะสี	สังกะสีคลอไรด์	สังกะสีออกไซด์
13. บริเวณเครื่องรีดลวดขนาดของส่วนการผลิต P.C.-QT WIRE	มิ.ย. 62	-	5/	-	-	-	-
	ธ.ค. 62	-	5/	-	-	-	-
	มิ.ย. 63	-	5/	-	-	-	-
	พ.ย. 63	-	5/	-	-	-	-
	พ.ค. 64	-	5/	-	-	-	-
	พ.ย. 64	-	5/	-	-	-	-
	มิ.ย. 65	-	0.066	-	-	-	-
	พ.ย. 65	-	0.087	-	-	-	-
	พ.ค. 66	-	0.093	-	-	-	-
14. บริเวณพื้นที่อ่างกำจัดคราบไขมันออกจากผิวลวดเหล็กด้วยตะกั่วจากส่วนการผลิตลวดเหล็กคาร์บอนต่ำ และลวดเหล็กเคลือบสังกะสี (บริเวณพื้นที่อ่าง Lead)	มิ.ย. 62	-	-	<0.002	-	-	-
	ธ.ค. 62	-	-	<0.002	-	-	-
	มิ.ย. 63	-	-	ND	-	-	-
	พ.ย. 63	-	-	<0.01	-	-	-
	พ.ค. 64	-	-	<0.002	-	-	-
	พ.ย. 64	-	-	<0.002	-	-	-
	มิ.ย. 65	-	-	<0.002	-	-	-
	พ.ย. 65	-	-	<0.002	-	-	-
	พ.ค. 66	-	-	<0.002	-	-	-
15. บริเวณพื้นที่บอลลานเคลือบผิวด้วยสังกะสีจากส่วนการผลิตลวดเหล็กคาร์บอนต่ำ และลวดเหล็กเคลือบสังกะสี (พื้นที่บริเวณอ่าง Zinc)	มิ.ย. 62	-	-	-	<0.001	<0.002	<0.001
	ธ.ค. 62	-	-	-	0.003	0.006	0.004
	มิ.ย. 63	-	-	-	ND	ND	ND
	พ.ย. 63	-	-	-	<0.01	<0.01	<0.01
	พ.ค. 64	-	-	-	0.015	0.031	0.019
	พ.ย. 64	-	-	-	<0.001	<0.002	<0.001
	มิ.ย. 65	-	-	-	0.004	0.008	0.005
	พ.ย. 65	-	-	-	<0.001	<0.002	<0.001
	พ.ค. 66	-	-	-	0.006	0.013	0.007
มาตรฐานฯ		≤5 ^{2/}	≤15 ^{3/} , 4/	≤0.05 ^{3/}	-	≤1 ^{3/}	≤5 ^{3/}
หน่วย		ส่วนในล้านส่วน	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร				

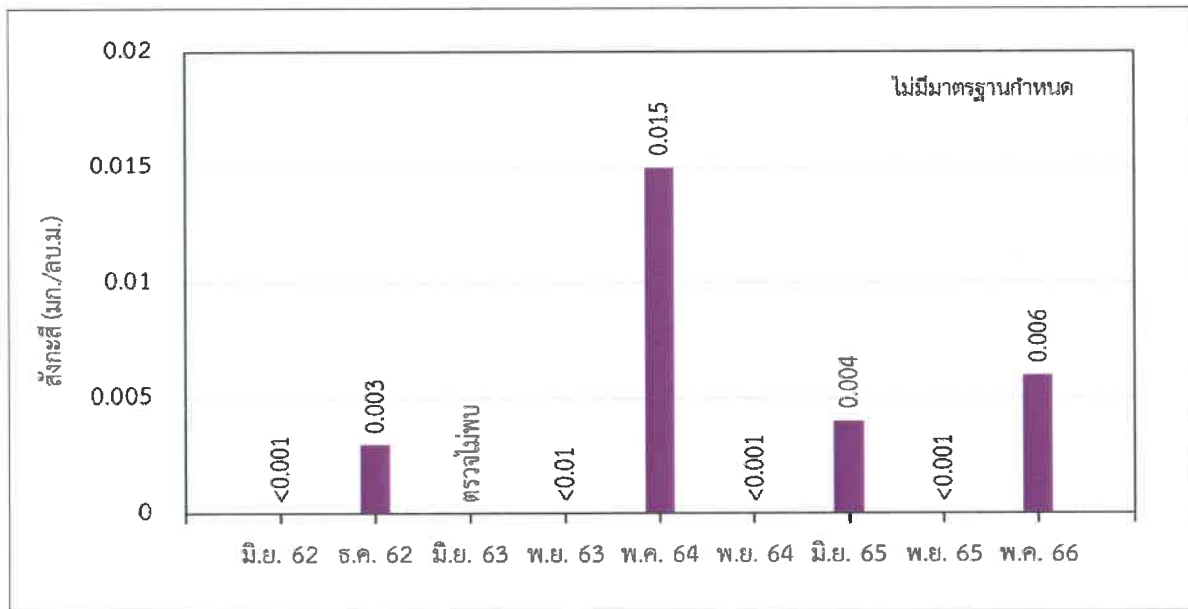
- หมายเหตุ : ^{1/} ค่าเฉลี่ยแบบสามสถานะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ
- ^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 94 ตอนที่ 64 วันที่ 12 กรกฎาคม พ.ศ. 2520
- ^{3/} มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560
- ^{4/} ข้อกำหนดของ Occupational Safety & Health Administration (OSHA)
- ^{5/} ไม่ได้ตรวจวัดเนื่องจากไม่มีกระบวนการผลิต



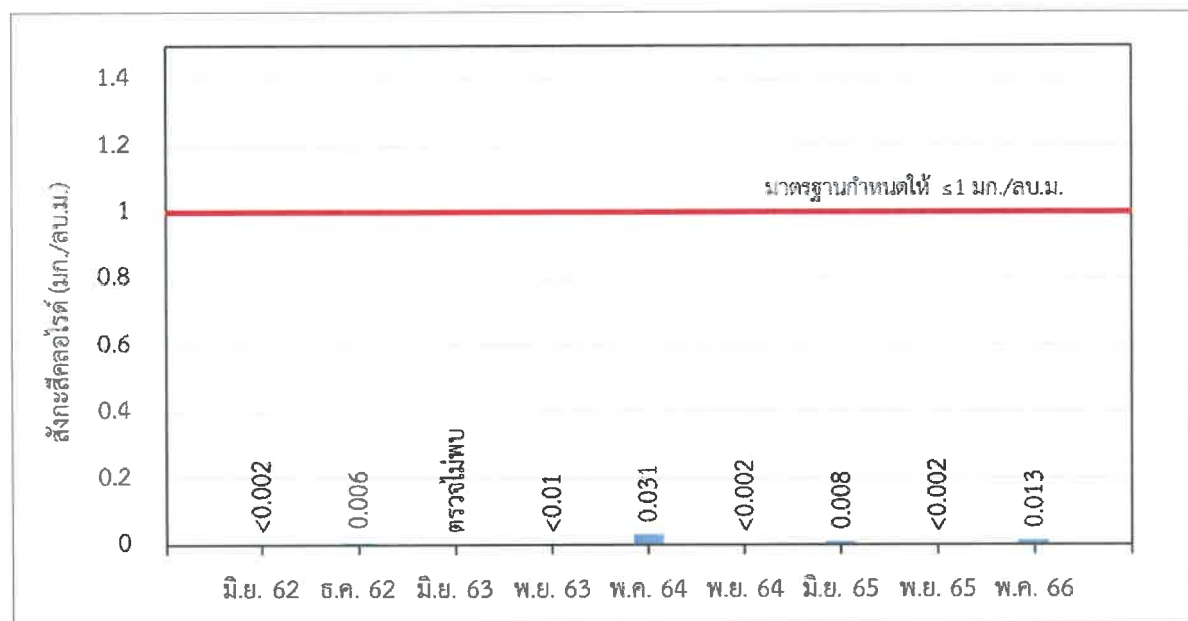
รูปที่ 3-51 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณโครเจนโครไรต์
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566



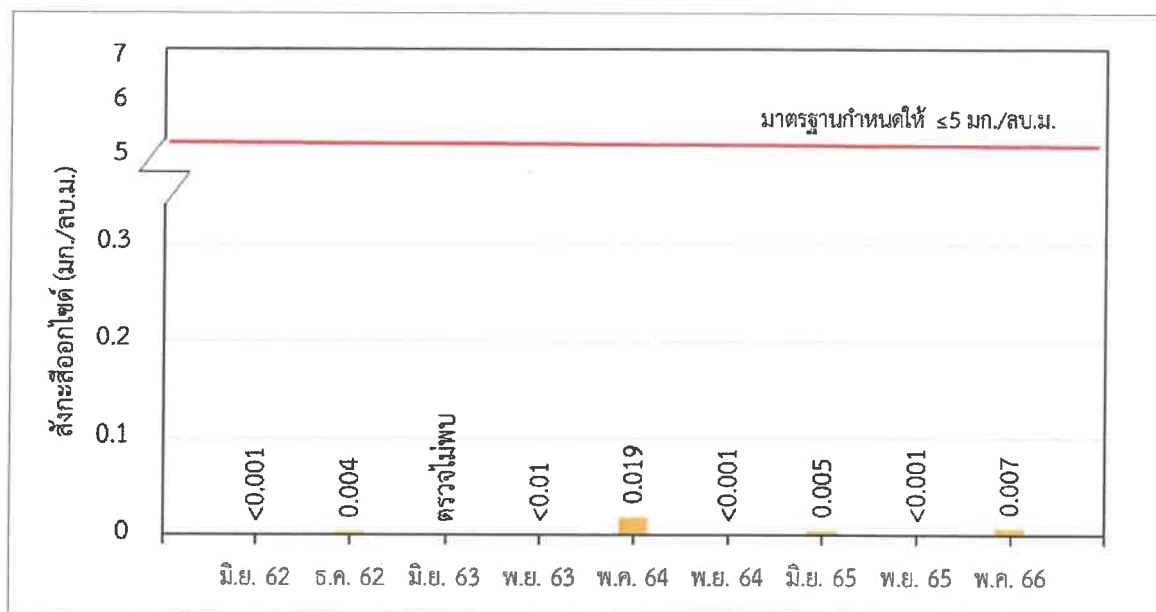
รูปที่ 3-52 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณตะกั่ว
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566



รูปที่ 3-53 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณซัลเฟอร์ไดออกไซด์
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566



รูปที่ 3-54 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณซัลเฟอร์ไดออกไซด์
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566



รูปที่ 3-55 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณซัลเฟอร์ไดออกไซด์
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566

3.4.6 เปรียบเทียบความร้อนในสถานประกอบการ

การเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบความร้อนในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566 พบว่า อุณหภูมิแวดล้อมมีแนวโน้มลดลง เมื่อเปรียบเทียบกับผลการติดตามตรวจสอบครั้งที่ผ่านมา อย่างไรก็ตาม ผลการติดตามตรวจสอบทั้งหมดยังคงมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด แสดงดังตารางที่ 3-55 และรูปที่ 3-56 ถึง รูปที่ 3-57

ตารางที่ 3-55 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบความร้อนในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566

จุดติดตามตรวจสอบ	เดือนที่ติดตามตรวจสอบ	อุณหภูมิแวดล้อม	
		ลักษณะงานเบา	ลักษณะงานปานกลาง
1. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 1 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว (DWG 1)	มิ.ย. 62	29.2	-
	ธ.ค. 62	24.7	-
	มิ.ย. 63	29.4	-
	พ.ย. 63	29.0	-
	พ.ค. 64	29.1	-
	พ.ย. 64	29.1	-
	มิ.ย. 65	29.5	-
	พ.ย. 65	29.1	-
	พ.ค. 66	29.6	-
2. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 2 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว (DWG 2)	มิ.ย. 62	29.5	-
	ธ.ค. 62	25.0	-
	มิ.ย. 63	29.2	-
	พ.ย. 63	29.0	-
	พ.ค. 64	29.0	-
	พ.ย. 64	28.9	-
	มิ.ย. 65	29.6	-
	พ.ย. 65	29.1	-
	พ.ค. 66	29.3	-
3. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 3 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว (DWG 3)	มิ.ย. 62	29.6	-
	ธ.ค. 62	24.5	-
	มิ.ย. 63	29.6	-
	พ.ย. 63	29.8	-
	พ.ค. 64	29.0	-
	พ.ย. 64	29.0	-
	มิ.ย. 65	29.8	-
	พ.ย. 65	29.4	-
	พ.ค. 66	30.0	-
4. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 4 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว (DWG 4)	มิ.ย. 62	29.3	-
	ธ.ค. 62	24.5	-
	มิ.ย. 63	29.8	-
	พ.ย. 63	29.0	-
	พ.ค. 64	29.2	-
	พ.ย. 64	29.0	-
	มิ.ย. 65	30.3	-
	พ.ย. 65	30.0	-
	พ.ค. 66	30.4	-
มาตรฐาน ^{1/}		≤34	≤32
หน่วย		องศาเซลเซียส	

ตารางที่ 3-55 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบความร้อนในสถานประกอบการ

ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566

จุดติดตามตรวจสอบ	เดือนที่ติดตามตรวจสอบ	อุณหภูมิแวดล้อมโดยเฉลี่ย	
		ลักษณะงานเบา	ลักษณะงานปานกลาง
5. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 5 จากส่วนการผลิตลวดเหล็กคาร์บอนต่ำและลวดเหล็กเคลือบสังกะสี (DWG 5)	ม.ย. 62	29.7	-
	ธ.ค. 62	25.0	-
	ม.ย. 63	29.4	-
	พ.ย. 63	29.6	-
	พ.ค. 64	28.9	-
	พ.ย. 64	28.4	-
	ม.ย. 65	30.9	-
	พ.ย. 65	30.0	-
	พ.ค. 66	30.8	-
6. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 6 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดดีเกลียว (DWG 6)	ม.ย. 62	29.8	-
	ธ.ค. 62	25.3	-
	ม.ย. 63	29.4	-
	พ.ย. 63	31.0	-
	พ.ค. 64	28.7	-
	พ.ย. 64	28.3	-
	ม.ย. 65	30.6	-
	พ.ย. 65	30.1	-
	พ.ค. 66	30.6	-
7. บริเวณเครื่องขึ้นรูปบรรจุภัณฑ์ (Coiling) ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว (Basket Coiler 3-4)	ม.ย. 62	30.0	-
	ธ.ค. 62	25.3	-
	ม.ย. 63	30.6	-
	พ.ย. 63	29.7	-
	พ.ค. 64	29.1	-
	พ.ย. 64	28.7	-
	ม.ย. 65	31.3	-
	พ.ย. 65	30.9	-
		31.3	-
8. บริเวณเครื่องยารอย 1-2 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว (Single 1-2)	ม.ย. 62	30.0	-
	ธ.ค. 62	26.4	-
	ม.ย. 63	30.3	-
	พ.ย. 63	31.0	-
	พ.ค. 64	28.9	-
	พ.ย. 64	28.9	-
	ม.ย. 65	30.9	-
	พ.ย. 65	30.5	-
	พ.ค. 66	30.6	-
มาตรฐาน ^{1/}		≤34	≤32
หน่วย		องศาเซลเซียส	

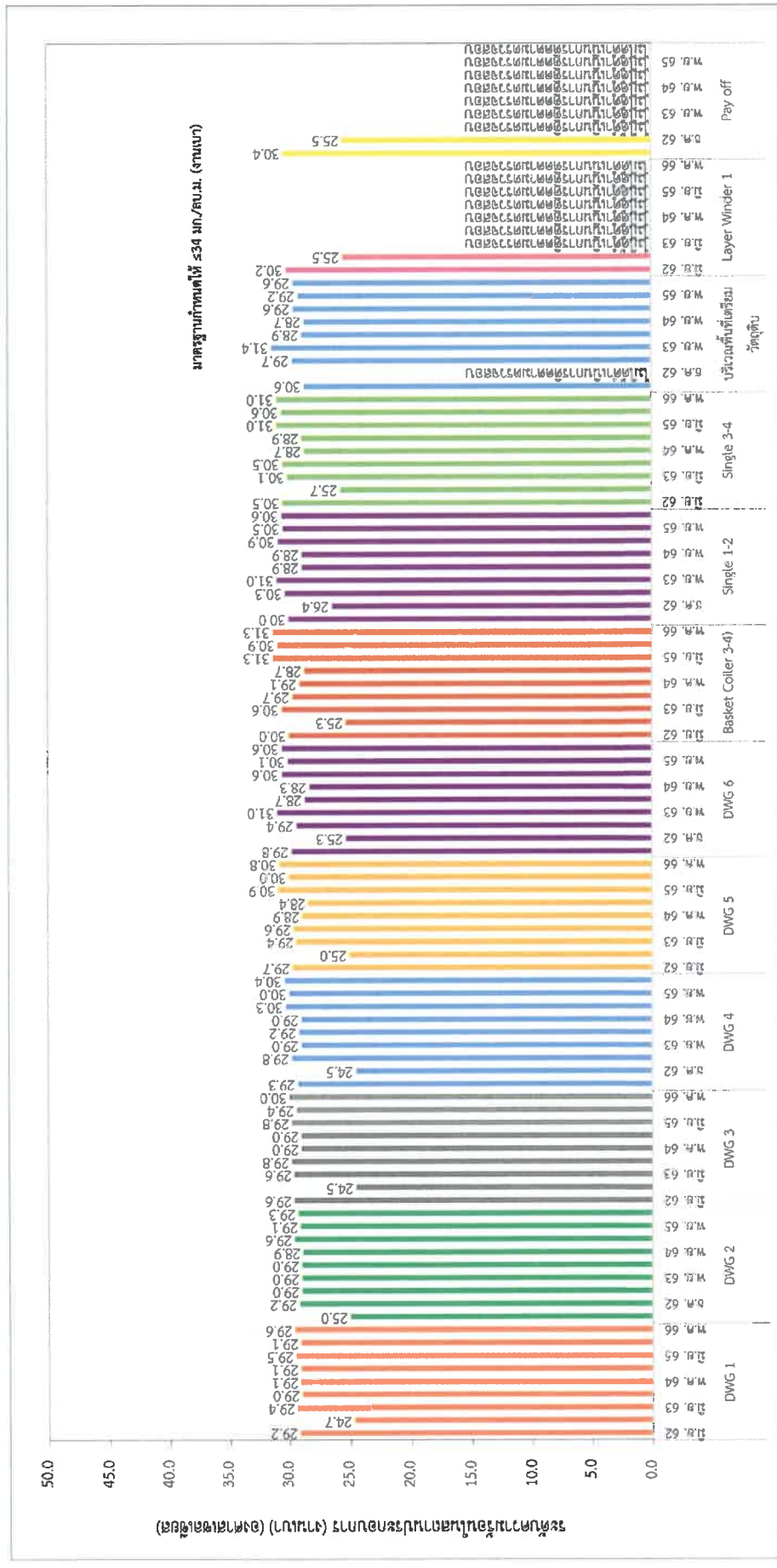
**ตารางที่ 3-55 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบความร้อนในสถานประกอบการ
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566**

จุดติดตามตรวจสอบ	เดือนที่ติดตามตรวจสอบ	อุณหภูมิแวดล้อม	
		ลักษณะงานเบา	ลักษณะงานปานกลาง
9. บริเวณเครื่องยารอย 3-4 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว (Single 3-4)	พ.ย. 62	30.5	-
	มิ.ย. 62	25.7	-
	มิ.ย. 63	30.1	-
	พ.ย. 63	30.5	-
	พ.ค. 64	28.7	-
	พ.ย. 64	28.9	-
	มิ.ย. 65	31.0	-
	พ.ย. 65	30.6	-
	พ.ค. 66	31.0	-
10. บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ	มิ.ย. 62	28.7	-
	ธ.ค. 62	-	24.9
	มิ.ย. 63	29.7	-
	พ.ย. 63	31.4	-
	พ.ค. 64	28.9	-
	พ.ย. 64	28.7	-
	มิ.ย. 65	29.6	-
	พ.ย. 65	29.2	-
	พ.ค. 66	29.6	-
11. บริเวณเครื่องขึ้นรูปบรรจุภัณฑ์ (Layer) ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว (Layer Winder 1)	มิ.ย. 62	30.2	-
	ธ.ค. 62	25.5	-
	มิ.ย. 63	-	29.6
	พ.ย. 63	-	30.5
	พ.ค. 64	-	29.6
	พ.ย. 64	-	28.8
	มิ.ย. 65	-	31.3
	พ.ย. 65	-	30.3
	พ.ค. 66	-	31.0
12. บริเวณเครื่องคลี่ม้วนเหล็ก (Pay off) ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว	มิ.ย. 62	30.4	-
	ธ.ค. 62	25.5	-
	มิ.ย. 63	-	29.5
	พ.ย. 63	-	29.0
	พ.ค. 64	-	29.0
	พ.ย. 64	-	29.3
	มิ.ย. 65	-	30.7
	พ.ย. 65	-	30.0
	พ.ค. 66	-	30.7
มาตรฐาน ^{1/}		≤34	≤32
หน่วย		องศาเซลเซียส	

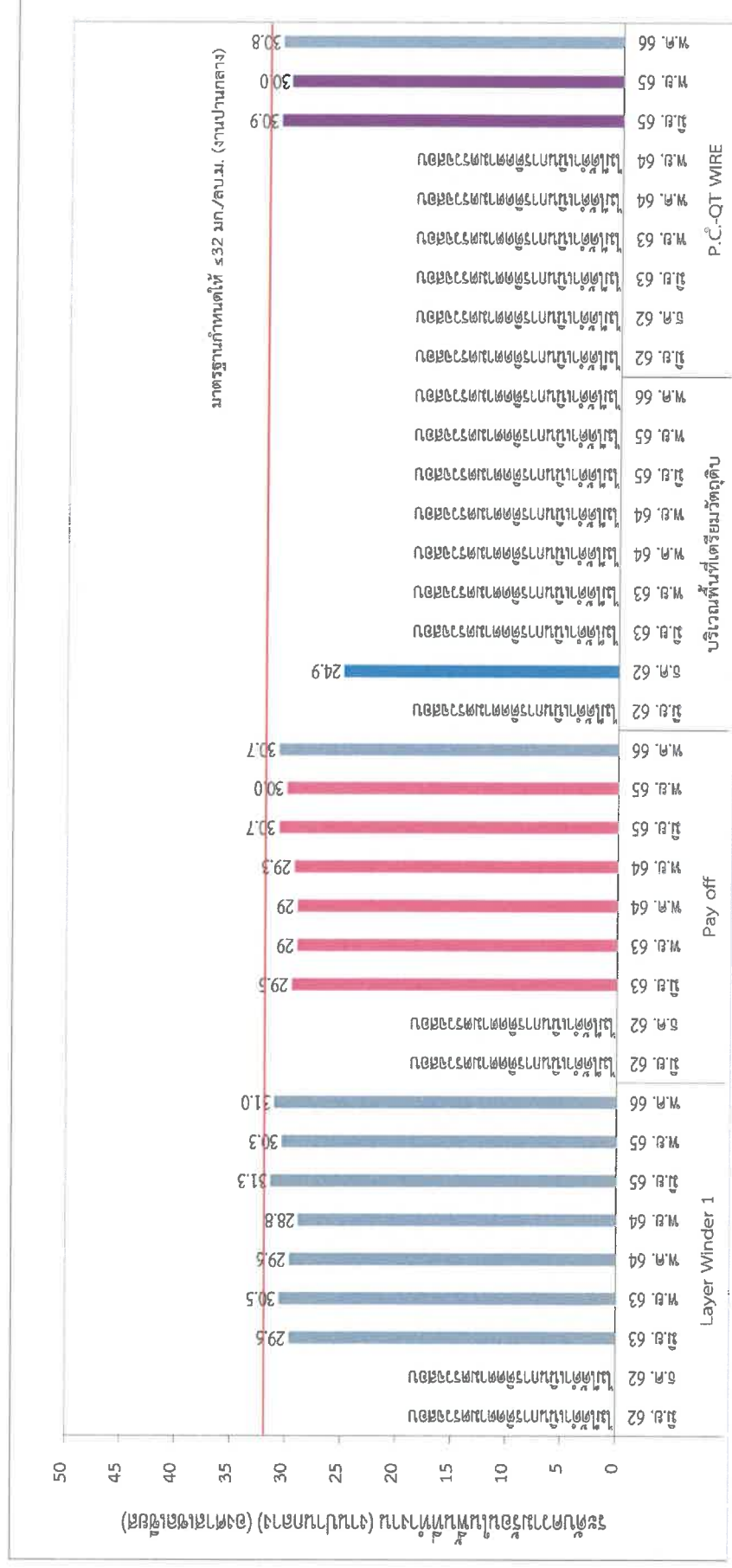
**ตารางที่ 3-55 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบความร้อนในสถานประกอบการ
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566**

จุดติดตามตรวจสอบ	เดือนที่ติดตามตรวจสอบ	อุณหภูมิแวดล้อมโดยเฉลี่ย	
		ลักษณะงานเบา	ลักษณะงานปานกลาง
13. บริเวณเครื่องรีดขนาดของส่วนการผลิต P.C.-QT WIRE	มี.ย. 62	-	-
	ธ.ค. 62	-	-
	มี.ย. 63	-	-
	พ.ย. 63	-	-
	พ.ค. 64	-	-
	พ.ย. 64	-	-
	มี.ย. 65	-	30.9
	พ.ย. 65	-	30.0
	พ.ค. 66	-	30.8
มาตรฐาน ^{1/}		≤34	≤32
หน่วย		องศาเซลเซียส	

หมายเหตุ : ^{1/} กฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91 ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559



รูปที่ 3-56 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับความร้อนในสถานประกอบการ (งานเบา) ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566



รูปที่ 3-57 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับความร้อนในสถานประกอบการ (งานปานกลาง) ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566

3.4.7 เปรียบเทียบระดับเสียงในสถานประกอบการ

การเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566 พบว่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุด ส่วนใหญ่มีแนวโน้มลดลงเมื่อเปรียบเทียบกับผลการติดตามตรวจสอบครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3-56 และรูปที่ 3-58 ถึงรูปที่ 3-59

**ตารางที่ 3-56 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566**

จุดติดตามตรวจสอบ	วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	
		ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง	ระดับเสียงสูงสุด
1. พื้นที่เครื่องตีเกลียว 1 ของส่วนการ ผลิตลวด เหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว Skip (Stand 3)	มิ.ย. 62	-	-
	ธ.ค. 62	81.6	93.8
	มิ.ย. 63	85.0	85.0
	พ.ย. 63	84.0	84.0
	พ.ค. 64	82.8	91.3
	พ.ย. 64	81.3	86.5
	มิ.ย. 65	76.0	91.2
	พ.ย. 65	85.1*	94.5
	พ.ค. 66	81.5	89.4
2. บริเวณเครื่องยารอย 1-2 ของส่วนการ ผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว Single 1-2	มิ.ย. 62	81.5	86.5
	ธ.ค. 62	81.8	93.1
	มิ.ย. 63	82.0	81.0
	พ.ย. 63	86.0*	86.0
	พ.ค. 64	83.8	90.8
	พ.ย. 64	71.1	86.3
	มิ.ย. 65	86.0*	88.5
	พ.ย. 65	83.3	90.1
	พ.ค. 66	80.1	85.1
3. บริเวณเครื่องยารอย 3-4 ของส่วนการ ผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว Single 3-4	มิ.ย. 62	84.0	89.3
	ธ.ค. 62	83.3	90.9
	มิ.ย. 63	86.0	86.0
	พ.ย. 63	84.0	84.0
	พ.ค. 64	82.8	91.3
	พ.ย. 64	71.9	90.9
	มิ.ย. 65	82.3	85.7
	พ.ย. 65	82.4	95.3
	พ.ค. 66	83.4	89.6
4. พื้นที่เครื่องตีเกลียว 1 ของส่วนการ ผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว Skip (Stand 1)	มิ.ย. 62	76.3	93.3
	ธ.ค. 62	82.0	99.7
	มิ.ย. 63	85.0	85.0
	พ.ย. 63	79.0	79.0
	พ.ค. 64	81.5	87.7
	พ.ย. 64	68.1	82.4
	มิ.ย. 65	77.1	91.3
	พ.ย. 65	78.7	86.8
	พ.ค. 66	84.0	91.1
มาตรฐาน		≤85 ^{1/}	≤115 ^{2/}
หน่วย		เดซิเบลเอ	

ตารางที่ 3-56 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ

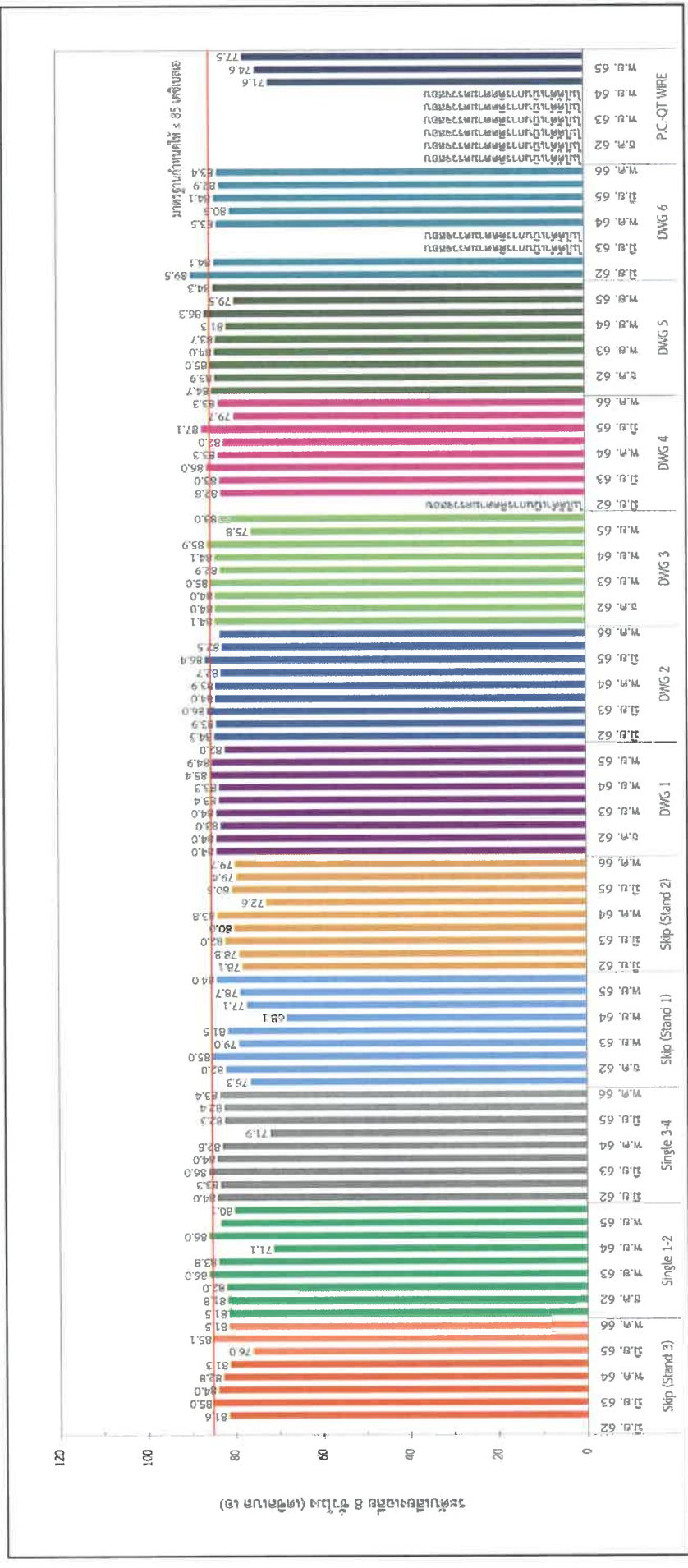
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566

จุดติดตามตรวจสอบ	วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	
		ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง	ระดับเสียงสูงสุด
5. พื้นที่เครื่องตีเกลียว 1 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว Skip (Stand 2)	ม.ย. 62	78.1	86.0
	ธ.ค. 62	78.8	98.4
	ม.ย. 63	82.0	82.0
	พ.ย. 63	80.0	80.
	พ.ค. 64	83.8	98.5
	พ.ย. 64	72.6	88.7
	ม.ย. 65	80.5	94.1
	พ.ย. 65	79.4	86.8
	พ.ค. 66	79.7	92.4
6. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 1 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว DWG 1	ม.ย. 62	84.0	95.2
	ธ.ค. 62	84.0	94.5
	ม.ย. 63	83.0	82.0
	พ.ย. 63	84.0	84.0
	พ.ค. 64	83.4	97.5
	พ.ย. 64	83.3	96.7
	ม.ย. 65	85.4*	93.9
	พ.ย. 65	84.9	93.7
	พ.ค. 66	82.0	82.5
7. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 2 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว DWG 2	ม.ย. 62	84.3	94.6
	ธ.ค. 62	83.9	98.7
	ม.ย. 63	86.0	86.0
	พ.ย. 63	84.0	84.0
	พ.ค. 64	83.9	95.4
	พ.ย. 64	82.7	109
	ม.ย. 65	86.4*	94.0
	พ.ย. 65	82.5	100.0
	พ.ค. 66	83.0	93.6
8. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 3 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว DWG 3	ม.ย. 62	84.1	92.1
	ธ.ค. 62	84.0	99.4
	ม.ย. 63	84.0	84.0
	พ.ย. 63	85.0	85.0
	พ.ค. 64	82.9	93.3
	ม.ย. 62	84.1	92.1
	ม.ย. 65	85.9*	92.2
	พ.ย. 65	75.8	90.0
	พ.ค. 66	83.1	91.4
มาตรฐาน		≤85 ^{1/}	≤115 ^{2/}
หน่วย		เดซิเบลเอ	

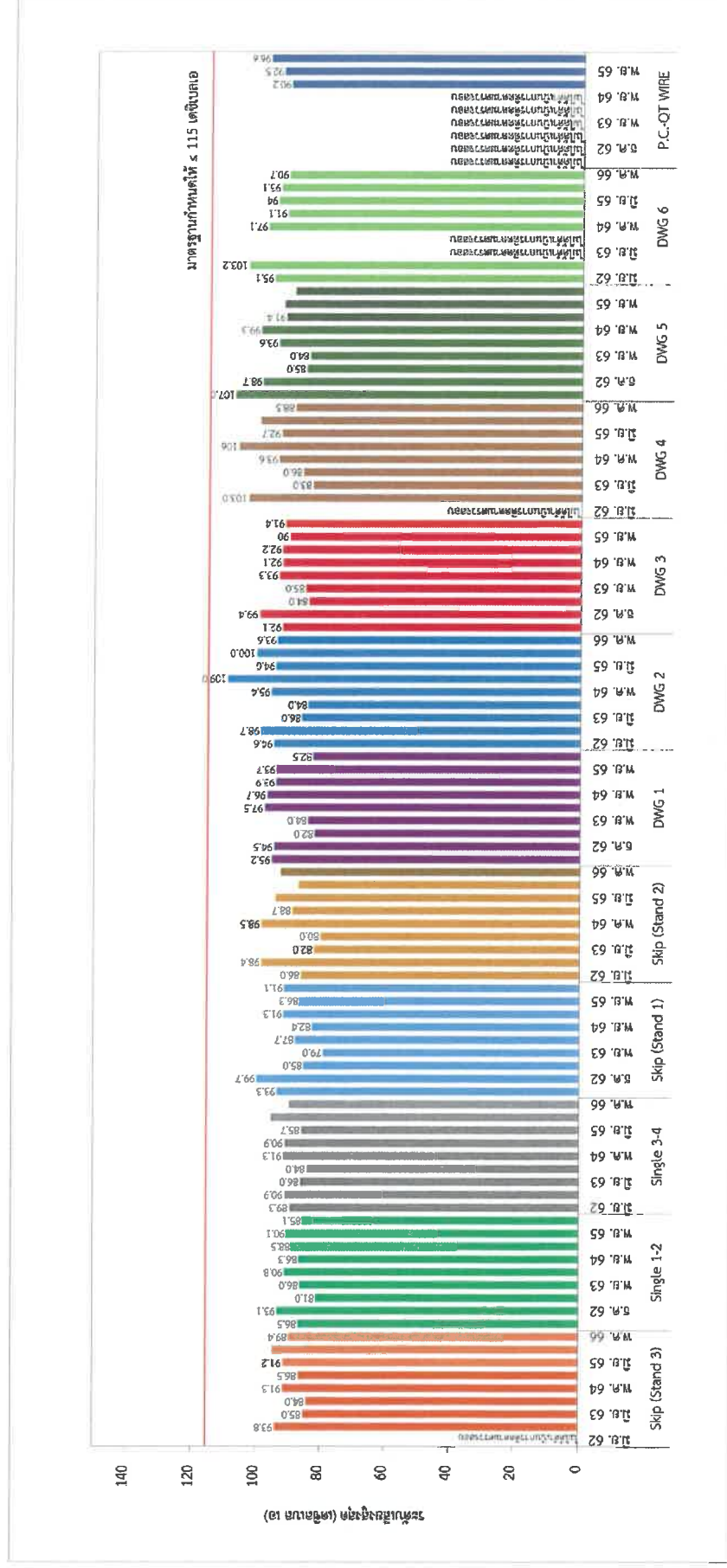
**ตารางที่ 3-56 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566**

จุดติดตามตรวจสอบ	วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	
		ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง	ระดับเสียงสูงสุด
9. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 4 ของส่วนการ ผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว DWG 4	ม.ย. 62	-	-
	ธ.ค. 62	82.8	103
	ม.ย. 63	83.0	83.0
	พ.ย. 63	86.0	86.0
	พ.ค. 64	83.3	93.6
	พ.ย. 64	82.0	106
	ม.ย. 65	87.1*	92.7
	พ.ย. 65	79.7	99.5
	พ.ค. 66	83.3	88.5
10. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 5 จากส่วนการ ผลิตลวดเหล็กคาร์บอนต่ำและลวด เหล็กเคลือบสังกะสี DWG 5	ม.ย. 62	84.7	107
	ธ.ค. 62	83.9	98.7
	ม.ย. 63	85.0	85.0
	พ.ย. 63	84.0	84.0
	พ.ค. 64	83.7	93.6
	พ.ย. 64	81.3	99.3
	ม.ย. 65	86.3*	91.4
	พ.ย. 65	79.5	92.0
	พ.ค. 66	84.3	88.7
11. บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 6 ของส่วนการ ผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว DWG 6	ม.ย. 62	89.5*	95.1
	ธ.ค. 62	84.1	103.2
	ม.ย. 63	-	-
	พ.ย. 63	-	-
	พ.ค. 64	83.5	97.1
	พ.ย. 64	80.5	91.1
	ม.ย. 65	84.1	94.0
	พ.ย. 65	82.9	93.1
	พ.ค. 66	83.4	90.7
12. บริเวณเครื่องรีดลดขนาดของส่วนการ ผลิตP.C.-QT WIRE	ม.ย. 62	-	-
	ธ.ค. 62	-	-
	ม.ย. 63	-	-
	พ.ย. 63	-	-
	พ.ค. 64	-	-
	พ.ย. 64	-	-
	ม.ย. 65	71.6	90.2
	พ.ย. 65	74.6	92.5
	พ.ค. 66	77.5	96.6
มาตรฐาน		≤85 ^{1/}	≤115 ^{2/}
หน่วย		เดซิเบลเอ	

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนที่ 19 ง ลงวันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561
^{2/} กฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91 ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559
* มีค่าไม่อยู่ในมาตรฐานที่กำหนด



รูปที่ 3-58 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับความเสี่ยง 8 ชั่วโมงในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566



รูปที่ 3-59 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงสูงสุดในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566