

## ภาคผนวกที่ 2

สำเนาเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติ  
ตามมาตรการป้องกันและแก้ไข  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม



## เอกสารแนบที่ 2.1

---

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-101-1/39 รบ.



ร.ง. 4  
ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่  
3-101-1/39 รบ

## ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

10700700125399

ที่ 410004 / 2540

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 6 เดือน มกราคม พ.ศ. 2540  
อนุญาตให้ บริษัท ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด สัญชาติ ไทย  
อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 1 ตรอก/ซอย - ถนน ปุณนิเมศไทย  
หมู่ที่ - ตำบล/แขวง บางซื่อ อำเภอ/เขต บางซื่อ จังหวัด กรุงเทพมหานคร  
ชื่อโรงงาน บริษัท ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด  
ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 101  
ประกอบกิจการ บำบัดน้ำเสียรวม  
กำลังเครื่องจักร -4,991.20- แรงม้า จำนวนคนงาน -50- คน  
ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 19 ตรอก / ซอย - ถนน แสงชูโต  
หมู่ที่ 19 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล/แขวง ท่าพา  
อำเภอ/เขต บ้านโป่ง จังหวัด ราชบุรี  
ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด -540- วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป  
ทั้งนี้มีรายการสาระสำคัญ ดังต่อไปนี้

- |   |                      |
|---|----------------------|
| (1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข      | แสดงไว้ในลำดับที่ 2  |
| (2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต | แสดงไว้ในลำดับที่ 3  |
| (3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน  | แสดงไว้ในลำดับที่ 4  |
| (4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข              | แสดงไว้ในลำดับที่ 5  |
| (5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย                                | แสดงไว้ในลำดับที่ 6  |
| (6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ   | แสดงไว้ในลำดับที่ 7  |
| (7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน                                     | แสดงไว้ในลำดับที่ 8  |
| (8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี  | แสดงไว้ในลำดับที่ 9  |
| (9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร  | แสดงไว้ในลำดับที่ 10 |

ลงชื่อ

(

ผู้อนุญาต

)

## เอกสารแนบที่ 2.2

---

ผลการตรวจวัดค่า AOX ในน้ำทิ้งก่อนและหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย





# Metrological Center

## SCI ECO Services Company Limited

33/2 Moo 3 , Banpa , Kaeng Khoi , Saraburi 18110 , Thailand

Environment Telephone : +66 (0) 3627 3099 Fax : +66 (0) 3627 3100

Calibration Telephone : +66 (0) 3627 3096 Fax : +66 (0) 3627 3100

www.scieco.co.th E-Mail : environmentalmkt@scg.com, calibrate@scg.com

Page 1 of 2

### รายงานผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

Report No. TREL23/00029-1

โรงงาน/บริษัท ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (โรงเย็บบ้านโป่ง)  
ที่อยู่ เลขที่ 19 หมู่ 19 ต. แสงชูโต ต. ท่าผา อ. บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110  
สถานที่เก็บตัวอย่าง น้ำก่อนเข้าระบบบำบัด  
วัน-เวลาที่เก็บตัวอย่าง 09/02/66 (10:09 น.) วันที่รับตัวอย่าง 10/02/66  
วันที่วิเคราะห์/ทดสอบ 14 - 15/02/66 หมายเลขตัวอย่าง W23/00934  
สภาพตัวอย่าง/ภาชนะที่บรรจุ สีเหลืองขุ่น มีตะกอน มีกลิ่นเหม็น / ขวดพลาสติกขนาด 1 ลิตร จำนวน 1 ขวด  
พิกัด UTM 47P แกน (X) : 0576701 แกน (Y) : 1541214

### ผลการวิเคราะห์/ทดสอบตัวอย่างน้ำเสีย/น้ำทิ้ง

รายการวิเคราะห์/ทดสอบ	ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ	หน่วย
AOX *	57.6	mg/L

### หมายเหตุ :

- วิธีการวิเคราะห์/ทดสอบ มีรายละเอียดตามเอกสารแนบ
- \* : วิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการและไม่ได้ผ่านการรับรองระบบ ISO/IEC 17025 : 2017

ภาพถ่ายจุดตรวจวัด



(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่วิเคราะห์/ทดสอบเท่านั้น)

...11.../...03.../...66....

...11.../...03.../...66....

ห้ามคัดถ่าย รายงานผลการวิเคราะห์/ทดสอบนี้ แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการฯ เป็นลายลักษณ์อักษร

**รายงานผลการวิเคราะห์/ทดสอบ**
**Report No.TREL23/00029-1**

<b>โรงงาน/บริษัท</b>	ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (โรงเย็บบ้านโป่ง)		
<b>ที่อยู่</b>	เลขที่ 19 หมู่ 19 ต. แสงชูโต ต. ท่าผา อ. บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110		
<b>สถานที่เก็บตัวอย่าง</b>	น้ำหลังผ่านระบบบำบัด		
<b>วัน-เวลาที่เก็บตัวอย่าง</b>	09/02/66 (10:17 น.)	<b>วันที่รับตัวอย่าง</b>	10/02/66
<b>วันที่วิเคราะห์/ทดสอบ</b>	14 - 15/02/66	<b>หมายเลขตัวอย่าง</b>	W23/00935
<b>สภาพตัวอย่าง/ภาชนะที่บรรจุ</b>	สีเหลืองอ่อนใส มีตะกอน มีกลิ่นเหม็นเล็กน้อย / ขวดพลาสติกขนาด 1 ลิตร จำนวน 1 ขวด		
<b>พิกัด UTM 47P</b>	แกน (X) : 0576561	แกน (Y) : 1540930	

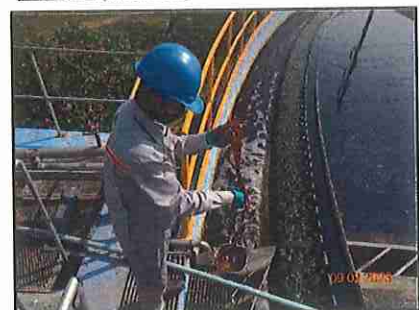
**ผลการวิเคราะห์/ทดสอบตัวอย่างน้ำเสีย/น้ำทิ้ง**

รายการวิเคราะห์/ทดสอบ	ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
AOX *	8.69	ไม่กำหนด	mg/L

# TEST REPORT

**หมายเหตุ :**

- มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานผลิตเยื่อและโรงงานผลิตกระดาษ ในลำดับที่ 38 (1) ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ลงวันที่ 4 กรกฎาคม พ.ศ. 2561
- มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ลงวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2560 : ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ลงวันที่ 29 มีนาคม พ.ศ. 2559
- มาตรฐาน : ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานผลิตเยื่อ และโรงงานผลิตกระดาษ พ.ศ. 2561 ดัชนีพ ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 279 ง ลงวันที่ 5 พฤศจิกายน 2561
- วิธีการวิเคราะห์/ทดสอบ มีรายละเอียดตามเอกสารแนบ
- \* : วิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการ และไม่ได้รับการรับรองระบบ ISO/IEC 17025 : 2017

**ภาพถ่ายจุดตรวจวัด**


(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้วิเคราะห์เท่านั้น)

## เอกสารแนบที่ 2.3

หนังสืออนุญาตให้โรงงานมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ที่ ออก ๐๓๑๓/ ๓๓๒ ๘



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๕ มีนาคม ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๒๙๖ ลงรับวันที่ ๙ มีนาคม ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานของ  
บริษัท ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๑)-๑/๒๖รบ ประกอบกิจการผลิตเยื่อ  
จากเศษกระดาษและเยื่อจากขานอ้อยฟอกขาว เยื่อกระดาษชนิดใยสั้น และเยื่อกระดาษทำลอนลูกฟูก  
ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๙ หมู่ที่ ๑๙ ถนนแสงชูโต ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี  
โทรศัพท์ ๐ ๓๒๓๓ ๙๘๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้ มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๑ มีนาคม ๒๕๖๘  
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม					
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒				✓	
๓				✓	
๔					✓
๕			✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑				✓	
๒				✓	
๓				✓	
๔					✓
๕					✓
๖			✓		
๗			✓		
๘			✓		✓

ลำดับ ๙...



ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๙		✓		
๑๐		✓		
๑๑		✓		
๑๒		✓		
๑๓		✓		
๑๔			✓	
๑๕			✓	
๑๖				✓
๑๗				✓
๑๘				✓
๑๙				✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย  
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๔๓ ลงวันที่ ๕ มกราคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายประสม ดำรงพงษ์)

ผู้อำนวยการสำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง รักษาการแทน

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th





## หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียน

### ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล

กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาตให้ นายชานนท์ ภู่อ่อน

เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล [REDACTED]

ประเภทการควบคุมที่อนุญาต ☒ มลพิษน้ำ ☐ มลพิษอากาศ ☐ มลพิษกากอุตสาหกรรม

วันที่อนุญาต 25 กุมภาพันธ์ 2564 วันที่หมดอายุ 25 กุมภาพันธ์ 2567

ทั้งนี้ ท่านสามารถเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดดังกล่าวข้างต้นได้ไม่เกิน 5 โรงงาน

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

นายภัทรพล ลิ้มภักดี

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนฉบับนี้ ออกให้ทางระบบอิเล็กทรอนิกส์

พิมพ์วันที่ 05/03/2021 2:50:30PM



กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS, MINISTRY OF INDUSTRY

โทรศัพท์ 02 202 3961 โทรสาร 02 202 4170 <http://www.diw.go.th>



## หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียน

### ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล

กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาตให้ นายราชกฤษณ์ วิทยาพันธุ์

เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล [REDACTED]

ประเภทการควบคุมที่อนุญาต ☐ มลพิษน้ำ ☒ มลพิษอากาศ ☐ มลพิษกากอุตสาหกรรม

วันที่อนุญาต 26 กุมภาพันธ์ 2564 วันที่หมดอายุ 26 กุมภาพันธ์ 2567

ทั้งนี้ ท่านสามารถเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดดังกล่าวข้างต้นได้ไม่เกิน 5 โรงงาน

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

นายภัทรพล ลิ้มภักดี

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนฉบับนี้ ออกให้ทางระบบอิเล็กทรอนิกส์

พิมพ์วันที่ 11/02/2021 9:49:34AM



กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS, MINISTRY OF INDUSTRY

โทรศัพท์ 02 202 3961 โทรสาร 02 202 4170 <http://www.diw.go.th>



## หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียน

ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล

กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาตให้ นายปรมัตต์ มัดสขะวนิชกุล

เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล

ประเภทการควบคุมที่อนุญาต ☐ มลพิษน้ำ ☒ มลพิษอากาศ ☐ มลพิษกากอุตสาหกรรม

วันที่อนุญาต 26 พฤศจิกายน 2564 วันที่หมดอายุ 26 พฤศจิกายน 2567

ทั้งนี้ ท่านสามารถเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดดังกล่าวข้างต้นได้ไม่เกิน 5 โรงงาน

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

นายประสม ดำรงพงษ์

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนฉบับนี้ ออกให้ทางระบบอิเล็กทรอนิกส์

พิมพ์วันที่ 04/01/2022 9:42:37AM



กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS, MINISTRY OF INDUSTRY

โทรศัพท์ 02 202 3961 โทรสาร 02 202 4170 <http://www.diw.go.th>





## หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียน

### ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล

กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาตให้ นางสาวฝนทิพย์ ศรีสุราษฎร์

เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล [REDACTED]

ประเภทการควบคุมที่อนุญาต ☐ มลพิษน้ำ ☐ มลพิษอากาศ ☒ มลพิษกากอุตสาหกรรม

วันที่อนุญาต 1 พฤศจิกายน 2564 วันที่หมดอายุ 1 พฤศจิกายน 2567

ทั้งนี้ ท่านสามารถเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดดังกล่าวข้างต้นได้ไม่เกิน 5 โรงงาน

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

นายประสม ดำรงพงษ์

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนฉบับนี้ ออกให้ทางระบบอิเล็กทรอนิกส์

พิมพ์วันที่ 05/10/2021 11:34:59AM



กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS, MINISTRY OF INDUSTRY

โทรศัพท์ 02 202 3961 โทรสาร 02 202 4170 <http://www.diw.go.th>



หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียน  
ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล

กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาตให้ นายอัครเดช สุขหงษ์

เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล

ประเภทการควบคุมที่อนุญาต ☒ มลพิษน้ำ ☒ มลพิษอากาศ ☒ มลพิษกากอุตสาหกรรม

วันที่อนุญาต 3 มิถุนายน 2564 วันที่หมดอายุ 3 มิถุนายน 2567

ทั้งนี้ ท่านสามารถเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดดังกล่าวข้างต้นได้ไม่เกิน 5 โรงงาน

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

นายประสม ดำรงพงษ์

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

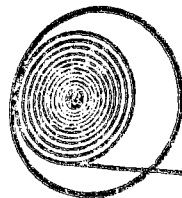
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนฉบับนี้ ออกให้ทางระบบอิเล็กทรอนิกส์

พิมพ์วันที่ 14/01/2022 8:57:47AM

สำเนาออกให้

อัครเดช สุขหงษ์



บริษัท ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด  
THAI PAPER CO., LTD.



กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS, MINISTRY OF INDUSTRY

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS

โทรศัพท์ 02 202 3961 โทรสาร 02 202 4170 <http://www.diw.go.th>

9. รับมอบหมายให้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ  
บริษัท ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด  
3-38(2) - 1/28 รพ.

## เอกสารแนบที่ 2.4

แผนบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program)  
และตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ

Order	Notification	Functional Loc.	Description	Description
75310000916		7751S1-ETP3-M303	NUTRIENT SOLUTION TRANSFER PUMP #1 UNIT	LUB_NUTRIENT SOLUT.TRANS.PUMP_1_12M
75310000917		7751S1-ETP3-M304	NUTRIENT SOLUTION TRANSFER PUMP #2 UNIT	LUB_NUTRIENT SOLUT.TRANS.PUMP_2_12M
75310000918		7751S1-ETP3-M306	NUTRIENT SOLUTION TANK #2 UNIT	LUB_NUTRIENT SOLUT.TANK_2 MIXER_12M
75310000919		7751S1-ETP3-M305	NUTRIENT SOLUTION TANK #1 UNIT	LUB_NUTRIENT SOLUT.TANK_1 MIXER_12M
75310000920		7751S1-ETP3-M307	AERATION TANK AIR BLOWER #1 UNIT	LUB_AIR BLOWER #1_PHASE III_12M
75310000921		7751S1-ETP3-M308	AERATION TANK AIR BLOWER #2 UNIT	LUB_AIR BLOWER #2_PHASE III_12M
75310000925		7751S1-ETP3-M302	EFFLUENT INLET FEED PUMP #2(FROM EQ)UNIT	LUB_EFF.INLET FD.PUMP#2_FROM EQ_12M
75310003200		7751S1-ETP3-M301	EFFLUENT INLET FEED PUMP #1(FROM EQ)UNIT	LUB_EFF.INLET FD.PUMP#1_FROM EQ_12M
75310006781	107510009631	7751S1-ETP3-M308	AERATION TANK AIR BLOWER #2 UNIT	PR-OVERHAUL AIR BLOWER
75310006846	107510010839	7751S1-ETP3-M316B	AERATION TANK #1-CLARIFIER #2 UNIT	SP-สั่งทำ DRIVE SHAFT CLARIFIER
75310011202	107510015893	7751S1-ETP3-M302	EFFLUENT INLET FEED PUMP #2(FROM EQ)UNIT	PR-สั่งซื้อ"JOHN CRANE" MEC.SEAL SIZE 38
75310012482		7751S1-ETP3-M327	AERATION TANK #2-WASTE SLUDGE PUMP UNT	OPEN CHECK_AER.TNK#2_WASTE PUMP_12M
75310012483		7751S1-ETP3-M327	AERATION TANK #2-WASTE SLUDGE PUMP UNT	LUB_AER.TNK#2_WASTE SLUDGE PUMP_12M
75310015477		7751S1-ETP3-M319	AERATION TANK #1-RECYCLE SLUDGE PUMP UNT	OPEN CHECK_AER.TNK#1_RECYCLE PUMP_12M
75310015478		7751S1-ETP3-M319	AERATION TANK #1-RECYCLE SLUDGE PUMP UNT	LUB_AER.TNK#1_RECYCLE SLUDGE PUMP_12M
75310015957	107510023656	7751S1-ETP3-I-LIC311	AERATION TANK #1-SLUDGE RECYCLE TK.LEVEL	CAL:DO-001 AERATION TANK #1 ETP.3
75310015958	107510023658	7751S1-ETP3-I-LIC321	AERATION TANK #2-SLUDGE RECYCLE TK.LEVEL	CAL:DO-002 AERATION TANK #2 ETP.3
75310016210	107510026356	7751S1-ETP3-M307	AERATION TANK AIR BLOWER #1 UNIT	PR-OVERHAUL AIR BLOWER
75310017400	107510027731	7751S1-ETP3-M316B	AERATION TANK #1-CLARIFIER #2 UNIT	PR-เชลล์ฟลินท์โคท เบอร์ 3
75310018084		7751S1-ETP3-M317	AERATION TANK #1-WASTE SLUDGE PUMP UNT	OPEN CHECK_AER.TNK#1_WASTE PUMP_12M
75310018085		7751S1-ETP3-M317	AERATION TANK #1-WASTE SLUDGE PUMP UNT	LUB_AER.TNK#1_WASTE SLUDGE PUMP_12M
75310020133		7751S1-ETP3-M329	AERATION TANK #2-RECYCLE SLUDGE PUMP UNT	OPEN CHECK_AER.TNK#2_RECYCLE PUMP_12M
75310020134		7751S1-ETP3-M329	AERATION TANK #2-RECYCLE SLUDGE PUMP UNT	LUB_AER.TNK#2_RECYCLE SLUDGE PUMP_12M
75310023874		7751S1-ETP3-M321A	AERATION TANK #2-ANAEROBIC SELECTOR #1	LUB_AERATION TNK#2_ANAEROBIC SL_1_12M
75310023875		7751S1-ETP3-M326A	AERATION TANK #2-CLARIFIER #1 UNIT	LUB_G/M_AERATION TNK#2_CLARIF.1_12M
75310023876		7751S1-ETP3-M326B	AERATION TANK #2-CLARIFIER #2 UNIT	LUB_G/M_AERATION TNK#2_CLARIF.2_12M
75310023877		7751S1-ETP3-M321B	AERATION TANK #2-ANAEROBIC SELECTOR #2	LUB_AERATION TNK#2_ANAEROBIC SL_2_12M
75310025520	107510041736	7751S1-ETP3-M326A	AERATION TANK #2-CLARIFIER #1 UNIT	SP-สั่งทำ SUPPORT ROLLER CLARIFIER
75310027543		7751S1-ETP3-M311A	AERATION TANK #1-ANAEROBIC SELECTOR #1	LUB_AERATION TNK#1_ANAEROBIC SL_1_12M
75310027544		7751S1-ETP3-M311B	AERATION TANK #1-ANAEROBIC SELECTOR #2	LUB_AERATION TNK#1_ANAEROBIC SL_2_12M
75310027545		7751S1-ETP3-M316A	AERATION TANK #1-CLARIFIER #1 UNIT	LUB_G/M_AERATION TNK#1_CLARIF.1_12M
75310027546		7751S1-ETP3-M316B	AERATION TANK #1-CLARIFIER #2 UNIT	LUB_G/M_AERATION TNK#1_CLARIF.2_12M
75310030355		7751S1-ETP3-M303	NUTRIENT SOLUTION TRANSFER PUMP #1 UNIT	LUB_NUTRIENT SOLUT.TRANS.PUMP_1_12M
75310030356		7751S1-ETP3-M304	NUTRIENT SOLUTION TRANSFER PUMP #2 UNIT	LUB_NUTRIENT SOLUT.TRANS.PUMP_2_12M
75310030357		7751S1-ETP3-M306	NUTRIENT SOLUTION TANK #2 UNIT	LUB_NUTRIENT SOLUT.TANK_2 MIXER_12M
75310030358		7751S1-ETP3-M305	NUTRIENT SOLUTION TANK #1 UNIT	LUB_NUTRIENT SOLUT.TANK_1 MIXER_12M

75310030359		7751S1-ETP3-M307	AERATION TANK AIR BLOWER #1 UNIT	LUB_AIR BLOWER #1_PHASE III_12M
75310030360		7751S1-ETP3-M308	AERATION TANK AIR BLOWER #2 UNIT	LUB_AIR BLOWER #2_PHASE III_12M
75310030363		7751S1-ETP3-M302	EFFLUENT INLET FEED PUMP #2(FROM EQ)UNIT	LUB_EFF.INLET FD.PUMP#2_FROM EQ_12M
75310031763	107510049761	7751S1-ETP3-M326A	AERATION TANK #2-CLARIFIER #1 UNIT	SP-ประเภทบ ROLLER SUPPORT จำนวน 6 SET
75310032542		7751S1-ETP3-M301	EFFLUENT INLET FEED PUMP #1(FROM EQ)UNIT	LUB_EFF.INLET FD.PUMP#1_FROM EQ_12M
75310040332	107510061087	7751S1-ETP3-I-FIC312	AERATION TANK #1-RECYCLE SLUDGE MAG.FLOW	ISP-UPS POWER DISTRIBUTION ETP#3 ENV.
75310041307		7751S1-ETP3-M327	AERATION TANK #2-WASTE SLUDGE PUMP UNT	OPEN CHECK_AER.TNK#2_WASTE PUMP_12M
75310041308		7751S1-ETP3-M327	AERATION TANK #2-WASTE SLUDGE PUMP UNT	LUB_AER.TNK#2_WASTE SLUDGE PUMP_12M
75310043278	107510064671	7751S1-ETP3-I-LIC311	AERATION TANK #1-SLUDGE RECYCLE TK.LEVEL	CAL:DO-001 AERATION TANK #1 ETP#3
75310043279	107510064672	7751S1-ETP3-I-LIC321	AERATION TANK #2-SLUDGE RECYCLE TK.LEVEL	CAL:DO-002 AERATION TANK #2 ETP#3
75310067193		7751S1-ETP3-M301	EFFLUENT INLET FEED PUMP #1(FROM EQ)UNIT	LUB_EFF INLET P-1_FROM EQ_12M
75310067194		7751S1-ETP3-M301	EFFLUENT INLET FEED PUMP #1(FROM EQ)UNIT	OPEN CHECK_EFF INLET P-1_FROM EQ_6M_12M
75310069311	107510096487	7751S1-ETP3-M301	EFFLUENT INLET FEED PUMP #1(FROM EQ)UNIT	O/H MOTOR EFFLUENT INLET FEED PUMP1-ETP3
75310069312	107510096488	7751S1-ETP3-M302	EFFLUENT INLET FEED PUMP #2(FROM EQ)UNIT	O/H MOTOR EFFLUENT INLET FEED PUMP2-ETP3
75310073949		7751S1-ETP3-M327	AERATION TANK #2-WASTE SLUDGE PUMP UNT	LUB_AER.TNK#2_WASTE SLUDGE PUMP_12M
75310076652		7751S1-ETP3-M319	AERATION TANK #1-RECYCLE SLUDGE PUMP UNT	OPEN CHECK_AER.TNK#1_RECYCLE PUMP_12M
75310076653		7751S1-ETP3-M319	AERATION TANK #1-RECYCLE SLUDGE PUMP UNT	LUB_AER.TNK#1_RECYCLE SLUDGE PUMP_12M
75310076654		7751S1-ETP3-M302	EFFLUENT INLET FEED PUMP #2(FROM EQ)UNIT	OPEN CHECK_EFF INLET P-2_FROM EQ_6M_12M
75310079042		7751S1-ETP3-M317	AERATION TANK #1-WASTE SLUDGE PUMP UNT	OPEN CHECK_AER.TNK#1_WASTE PUMP_12M
75310079043		7751S1-ETP3-M317	AERATION TANK #1-WASTE SLUDGE PUMP UNT	LUB_AER.TNK#1_WASTE SLUDGE PUMP_12M
75310079044		7751S1-ETP3-M301	EFFLUENT INLET FEED PUMP #1(FROM EQ)UNIT	OPEN CHECK_EFF INLET P-1_FROM EQ_6M_12M
75310081063		7751S1-ETP3-M329	AERATION TANK #2-RECYCLE SLUDGE PUMP UNT	OPEN CHECK_AER.TNK#2_RECYCLE PUMP_12M
75310081064		7751S1-ETP3-M329	AERATION TANK #2-RECYCLE SLUDGE PUMP UNT	LUB_AER.TNK#2_RECYCLE SLUDGE PUMP_12M
75310082250		7751S1-ETP3-M321A	AERATION TANK #2-ANAEROBIC SELECTOR #1	LUB_AERATION TNK#2_ANAEROBIC SL_1_12M
75310082251		7751S1-ETP3-M326A	AERATION TANK #2-CLARIFIER #1 UNIT	LUB_G/M_AERATION TNK#2_CLARIF.1_12M
75310082252		7751S1-ETP3-M326B	AERATION TANK #2-CLARIFIER #2 UNIT	LUB_G/M_AERATION TNK#2_CLARIF.2_12M
75310082253		7751S1-ETP3-M321B	AERATION TANK #2-ANAEROBIC SELECTOR #2	LUB_AERATION TNK#2_ANAEROBIC SL_2_12M
75310088404		7751S1-ETP3-M311A	AERATION TANK #1-ANAEROBIC SELECTOR #1	LUB_AERATION TNK#1_ANAEROBIC SL_1_12M
75310088405		7751S1-ETP3-M311B	AERATION TANK #1-ANAEROBIC SELECTOR #2	LUB_AERATION TNK#1_ANAEROBIC SL_2_12M
75310088406		7751S1-ETP3-M316A	AERATION TANK #1-CLARIFIER #1 UNIT	LUB_G/M_AERATION TNK#1_CLARIF.1_12M
75310088407		7751S1-ETP3-M316B	AERATION TANK #1-CLARIFIER #2 UNIT	LUB_G/M_AERATION TNK#1_CLARIF.2_12M
75310090824		7751S1-ETP3-M307	AERATION TANK AIR BLOWER #1 UNIT	LUB_AIR BLOWER #1_PHASE III_12M
75310090825		7751S1-ETP3-M308	AERATION TANK AIR BLOWER #2 UNIT	LUB_AIR BLOWER #2_PHASE III_12M
75310091121		7751S1-ETP3-M303	NUTRIENT SOLUTION TRANSFER PUMP #1 UNIT	LUB_NUTRIENT SOLUT.TRANS.PUMP_1_12M
75310091122		7751S1-ETP3-M304	NUTRIENT SOLUTION TRANSFER PUMP #2 UNIT	LUB_NUTRIENT SOLUT.TRANS.PUMP_2_12M
75310091123		7751S1-ETP3-M306	NUTRIENT SOLUTION TANK #2 UNIT	LUB_NUTRIENT SOLUT.TANK_2 MIXER_12M
75310091124		7751S1-ETP3-M305	NUTRIENT SOLUTION TANK #1 UNIT	LUB_NUTRIENT SOLUT.TANK_1 MIXER_12M

75310091126		7751S1-ETP3-M302	EFFLUENT INLET FEED PUMP #2(FROM EQ)UNIT	LUB_EFF INLET P-2_FROM EQ_12M
75310091127		7751S1-ETP3-M302	EFFLUENT INLET FEED PUMP #2(FROM EQ)UNIT	OPEN CHECK_EFF INLET P-2_FROM EQ_6M_12M
75310093375		7751S1-ETP3-M301	EFFLUENT INLET FEED PUMP #1(FROM EQ)UNIT	LUB_EFF INLET P-1_FROM EQ_12M
75310093376		7751S1-ETP3-M301	EFFLUENT INLET FEED PUMP #1(FROM EQ)UNIT	OPEN CHECK_EFF INLET P-1_FROM EQ_6M_12M
75310096224	107510130748	7751S1-ETP3-I-FIC301	EFFLUENT INLET MAGNETIC FLOW METER	ลากสาย FLOW METER INLET ETP#3 FROM SPPC
75310103904	107510140221	7751S1-ETP3-I-FIC322	AERATION TANK #2-RECYCLE SLUDGE MAG.FLOW	ย้าย Turbidity Meter ETP#3 ลงบ่อ AT#2
75310103992	107510140690	7751S1-ETP3-I-FIC301	EFFLUENT INLET MAGNETIC FLOW METER	CAL FLOW INLET FROM EQ3 TO ETP3
75310103993	107510140692	7751S1-ETP3-I-FIC301	EFFLUENT INLET MAGNETIC FLOW METER	CAL FLOW WATER FILTRATION TO CLEAR WELL
75310103994	107510140693	7751S1-ETP3-I-FIC301	EFFLUENT INLET MAGNETIC FLOW METER	CAL FLOW WATER FILTRATION A INLET
75310103995	107510140694	7751S1-ETP3-I-FIC301	EFFLUENT INLET MAGNETIC FLOW METER	AL FLOW WATER FILTRATION B INLET
75310103996	107510140695	7751S1-ETP3-I-FIC301	EFFLUENT INLET MAGNETIC FLOW METER	CAL FLOW WATER FILTRATION REJECT PUMP
75310104665		7751S1-ETP3-M327	AERATION TANK #2-WASTE SLUDGE PUMP UNT	OPEN CHECK_AER.TNK#2_WASTE PUMP_12M
75310104666		7751S1-ETP3-M327	AERATION TANK #2-WASTE SLUDGE PUMP UNT	LUB_AER.TNK#2_WASTE SLUDGE PUMP_12M
75310106497	107510143313	7751S1-ETP3-M315	AERATION TANK #1-AERATOR #4 UNIT	MT-Rewind Motor M315 AERATION TANK #1
75310106554	107510143747	7751S1-ETP3-M325	AERATION TANK #2-AERATOR #4 UNIT	MT-Rewind MOTOR SUBMERSIBLE ETP#3
75310107859	107510146333	7751S1-ETP3-M315	AERATION TANK #1-AERATOR #4 UNIT	MT-ถอดเปลี่ยนมอเตอร์M315 AERATION TANK#1
75310108754		7751S1-ETP3-M319	AERATION TANK #1-RECYCLE SLUDGE PUMP UNT	OPEN CHECK_AER.TNK#1_RECYCLE PUMP_12M -ถ
75310108755		7751S1-ETP3-M319	AERATION TANK #1-RECYCLE SLUDGE PUMP UNT	LUB_AER.TNK#1_RECYCLE SLUDGE PUMP_12M
75310108756		7751S1-ETP3-M302	EFFLUENT INLET FEED PUMP #2(FROM EQ)UNIT	OPEN CHECK_EFF INLET P-2_FROM EQ_6M_12M
75310109230		7751S1-ETP3-M301	EFFLUENT INLET FEED PUMP #1(FROM EQ)UNIT	OPEN CHECK_EFF INLET P-1_FROM EQ_6M_12M
75310109636		7751S1-ETP3-M317	AERATION TANK #1-WASTE SLUDGE PUMP UNT	OPEN CHECK_AER.TNK#1_WASTE PUMP_12M IMPE
75310109637		7751S1-ETP3-M317	AERATION TANK #1-WASTE SLUDGE PUMP UNT	LUB_AER.TNK#1_WASTE SLUDGE PUMP_12M
75310110749	107510143312	7751S1-ETP3-M315	AERATION TANK #1-AERATOR #4 UNIT	AERATOR 315 AT#1 ETP#3 มอเตอร์ใหม่
75310111789	107510148549	7751S1-ETP3-SPILL-PP1	SPILL POND WATER PUMP (TO ETP III) UNIT	O/H มอเตอร์มีม SIDE HILL EQ#3
75310111894	107510149965	7751S1-ETP3-I-FI-010	SPILL POND TO INLET FLOW	ติดตั้ง FLOW METER ท่อน้ำพลังงานลงSPPC
75310112666		7751S1-ETP3-M329	AERATION TANK #2-RECYCLE SLUDGE PUMP UNT	OPEN CHECK_AER.TNK#2_RECYCLE PUMP_12M
75310112667		7751S1-ETP3-M329	AERATION TANK #2-RECYCLE SLUDGE PUMP UNT	LUB_AER.TNK#2_RECYCLE SLUDGE PUMP_12M
75310115125	107510155244	7751S1-ETP3-M314	AERATION TANK #1-AERATOR #3 UNIT	MT-O.H Motor AERATION TANK #1
75310115362		7751S1-ETP3-M321A	AERATION TANK #2-ANAEROBIC SELECTOR #1	LUB_AERATION TNK#2_ANAEROBIC SL_1_12M
75310115363		7751S1-ETP3-M326A	AERATION TANK #2-CLARIFIER #1 UNIT	LUB_G/M_AERATION TNK#2_CLARIF.1_12M
75310115364		7751S1-ETP3-M326B	AERATION TANK #2-CLARIFIER #2 UNIT	LUB_G/M_AERATION TNK#2_CLARIF.2_12M
75310115365		7751S1-ETP3-M321B	AERATION TANK #2-ANAEROBIC SELECTOR #2	LUB_AERATION TNK#2_ANAEROBIC SL_2_12M
75310121057		7751S1-ETP3-M311A	AERATION TANK #1-ANAEROBIC SELECTOR #1	LUB_AERATION TNK#1_ANAEROBIC SL_1_12M
75310121058		7751S1-ETP3-M311B	AERATION TANK #1-ANAEROBIC SELECTOR #2	LUB_AERATION TNK#1_ANAEROBIC SL_2_12M
75310121059		7751S1-ETP3-M316A	AERATION TANK #1-CLARIFIER #1 UNIT	LUB_G/M_AERATION TNK#1_CLARIF.1_12M
75310121060		7751S1-ETP3-M316B	AERATION TANK #1-CLARIFIER #2 UNIT	LUB_G/M_AERATION TNK#1_CLARIF.2_12M
75310123338	107510163475	7751S1-ETP3-M326A	AERATION TANK #2-CLARIFIER #1 UNIT	MT-Rewind Motor AERATION TANK #2-C.1 17.



75310123626	107510165575	7751S1-ETP3-M316B	AERATION TANK #1-CLARIFIER #2 UNIT	MT-M316B CLA.2 ETP#3 มอเตอร์ใหม่ 05.10.2
75310125154		7751S1-ETP3-M307	AERATION TANK AIR BLOWER #1 UNIT	LUB_AIR BLOWER #1_PHASE III_12M
75310125155		7751S1-ETP3-M308	AERATION TANK AIR BLOWER #2 UNIT	LUB_AIR BLOWER #2_PHASE III_12M
75310125547		7751S1-ETP3-M303	NUTRIENT SOLUTION TRANSFER PUMP #1 UNIT	LUB_NUTRIENT SOLUT.TRANS.PUMP_1_12M
75310125548		7751S1-ETP3-M304	NUTRIENT SOLUTION TRANSFER PUMP #2 UNIT	LUB_NUTRIENT SOLUT.TRANS.PUMP_2_12M
75310125549		7751S1-ETP3-M306	NUTRIENT SOLUTION TANK #2 UNIT	LUB_NUTRIENT SOLUT.TANK_2 MIXER_12M
75310125550		7751S1-ETP3-M305	NUTRIENT SOLUTION TANK #1 UNIT	LUB_NUTRIENT SOLUT.TANK_1 MIXER_12M
75310125552		7751S1-ETP3-M302	EFFLUENT INLET FEED PUMP #2(FROM EQ)UNIT	LUB_EFF INLET P-2_FROM EQ_12M
75310125553		7751S1-ETP3-M302	EFFLUENT INLET FEED PUMP #2(FROM EQ)UNIT	OPEN CHECK_EFF INLET P-2_FROM EQ_6M_12M
75310126606		7751S1-ETP3-M301	EFFLUENT INLET FEED PUMP #1(FROM EQ)UNIT	LUB_EFF INLET P-1_FROM EQ_12M
75310126607		7751S1-ETP3-M301	EFFLUENT INLET FEED PUMP #1(FROM EQ)UNIT	OPEN CHECK_EFF INLET P-1_FROM EQ_6M_12M
75310128840	107510169943	7751S1-ETP3-I-FIC312	AERATION TANK #1-RECYCLE SLUDGE MAG.FLOW	CAL FLOW METER RETURN SLUDGE 1ST ETP3 09
75310134586	107510178155	7751S1-ETP3-M316B	AERATION TANK #1-CLARIFIER #2 UNIT	MT-O.H.MOTOR-AERATION TANK #1-C.2 31.01.
75310137556	107510181143	7751S1-ETP3-M307	AERATION TANK AIR BLOWER #1 UNIT	MT-O.H.MOTOR-AERATION TANK AIR BLOWER#1
75310137557	107510181144	7751S1-ETP3-M308	AERATION TANK AIR BLOWER #2 UNIT	MT-O.H.MOTOR-AERATION TANK AIR BLOWER#2
75310137609	107510181637	7751S1-ETP3-I-FI-010	SPILL POND TO INLET FLOW	เดินสาย CONDUCT EQ3 ขาด
75310137610	107510181638	7751S1-ETP3-M316A	AERATION TANK #1-CLARIFIER #1 UNIT	MT-O.H.MOTOR-AERATION TANK #1-C.1
75310137611	107510181639	7751S1-ETP3-M323	AERATION TANK #2-AERATOR #2 UNIT	MT-O.H.MOTOR-AERATION TANK #2-AERATOR #2
75310137612	107510181640	7751S1-ETP3-M313	AERATION TANK #1-AERATOR #2 UNIT	MT-O.H.MOTOR-AERATION TANK #1-AERATOR #2
75310138306		7751S1-ETP3-M327	AERATION TANK #2-WASTE SLUDGE PUMP UNT	LUB_AER.TNK#2_WASTE SLUDGE PUMP_12M
75310142311		7751S1-ETP3-M302	EFFLUENT INLET FEED PUMP #2(FROM EQ)UNIT	OPEN CHECK_EFF INLET P-2_FROM EQ_6M_12M
75310142393		7751S1-ETP3-M319	AERATION TANK #1-RECYCLE SLUDGE PUMP UNT	OPEN CHECK_AER.TNK#1_RECYCLE PUMP_12M
75310142394		7751S1-ETP3-M319	AERATION TANK #1-RECYCLE SLUDGE PUMP UNT	LUB_AER.TNK#1_RECYCLE SLUDGE PUMP_12M
75310143182		7751S1-ETP3-M301	EFFLUENT INLET FEED PUMP #1(FROM EQ)UNIT	OPEN CHECK_EFF INLET P-1_FROM EQ_6M_12M
75310143432		7751S1-ETP3-M317	AERATION TANK #1-WASTE SLUDGE PUMP UNT	OPEN CHECK_AER.TNK#1_WASTE PUMP_12M
75310143433		7751S1-ETP3-M317	AERATION TANK #1-WASTE SLUDGE PUMP UNT	LUB_AER.TNK#1_WASTE SLUDGE PUMP_12M
75310145039	107510190909	7751S1-ETP3-M326B	AERATION TANK #2-CLARIFIER #2 UNIT	MT-O.H. MOTOR-AERATION TANK #2-C.2
75310145492		7751S1-ETP3-M329	AERATION TANK #2-RECYCLE SLUDGE PUMP UNT	LUB_AER.TNK#2_RECYCLE SLUDGE PUMP_12M
75310147890		7751S1-ETP3-M321A	AERATION TANK #2-ANAEROBIC SELECTOR #1	LUB_AERATION TNK#2_ANAEROBIC SL_1_12M
75310147891		7751S1-ETP3-M326A	AERATION TANK #2-CLARIFIER #1 UNIT	LUB_G/M_AERATION TNK#2_CLARIF.1_12M
75310147892		7751S1-ETP3-M326B	AERATION TANK #2-CLARIFIER #2 UNIT	LUB_G/M_AERATION TNK#2_CLARIF.2_12M
75310147893		7751S1-ETP3-M321B	AERATION TANK #2-ANAEROBIC SELECTOR #2	LUB_AERATION TNK#2_ANAEROBIC SL_2_12M
75310148884	107510195074	7751S1-ETP3-M312	AERATION TANK #1-AERATOR #1 UNIT	MT-O.H MOTOR-AERATION TANK #1-AERATOR #1
75310149921	107510195722	7751S1-ETP3-I-FIC313	AERATION TANK #1-WASTE SLUDGE MAG.FLOW	FLOW TUPE W/S 317 ETP#3 ไม่เห็นตัวเลข
75310151525	107510197662	7751S1-ETP3-M307	AERATION TANK AIR BLOWER #1 UNIT	ETP#3_แก้ไข Blower 307 ใหม่
75310153616		7751S1-ETP3-M311A	AERATION TANK #1-ANAEROBIC SELECTOR #1	LUB_AERATION TNK#1_ANAEROBIC SL_1_12M
75310153617		7751S1-ETP3-M311B	AERATION TANK #1-ANAEROBIC SELECTOR #2	LUB_AERATION TNK#1_ANAEROBIC SL_2_12M

75310153618		7751S1-ETP3-M316A	AERATION TANK #1-CLARIFIER #1 UNIT	LUB_G/M_AERATION TNK#1_CLARIF.1_12M
75310153619		7751S1-ETP3-M316B	AERATION TANK #1-CLARIFIER #2 UNIT	LUB_G/M_AERATION TNK#1_CLARIF.2_12M
75310155623		7751S1-ETP3-M307	AERATION TANK AIR BLOWER #1 UNIT	LUB_AIR BLOWER #1_PHASE III_12M
75310155624		7751S1-ETP3-M308	AERATION TANK AIR BLOWER #2 UNIT	LUB_AIR BLOWER #2_PHASE III_12M
75310155924		7751S1-ETP3-M303	NUTRIENT SOLUTION TRANSFER PUMP #1 UNIT	LUB_NUTRIENT SOLUT.TRANS.PUMP_1_12M
75310155925		7751S1-ETP3-M304	NUTRIENT SOLUTION TRANSFER PUMP #2 UNIT	LUB_NUTRIENT SOLUT.TRANS.PUMP_2_12M
75310155926		7751S1-ETP3-M306	NUTRIENT SOLUTION TANK #2 UNIT	LUB_NUTRIENT SOLUT.TANK_2 MIXER_12M
75310155927		7751S1-ETP3-M305	NUTRIENT SOLUTION TANK #1 UNIT	LUB_NUTRIENT SOLUT.TANK_1 MIXER_12M
75310155929		7751S1-ETP3-M302	EFFLUENT INLET FEED PUMP #2(FROM EQ)UNIT	LUB_EFF INLET P-2_FROM EQ_12M
75310155930		7751S1-ETP3-M302	EFFLUENT INLET FEED PUMP #2(FROM EQ)UNIT	OPEN CHECK_EFF INLET P-2_FROM EQ_6M_12M
75310157572	107510204807	7751S1-ETP3-M318	AERATION TANK #1-SLUDGE PUMP(SPARE)UNIT	M318 ETP3 ค่า vibration สูง
75310157800		7751S1-ETP3-M301	EFFLUENT INLET FEED PUMP #1(FROM EQ)UNIT	LUB_EFF INLET P-1_FROM EQ_12M
75310157801		7751S1-ETP3-M301	EFFLUENT INLET FEED PUMP #1(FROM EQ)UNIT	OPEN CHECK_EFF INLET P-1_FROM EQ_6M_12M
75310159076	107510205920	7751S1-ETP3-I-FIC301	EFFLUENT INLET MAGNETIC FLOW METER	ETP3_Flow meter SPPCtoETP#3ไม่วัดค่า
75310168728		7751S1-ETP3-M327	AERATION TANK #2-WASTE SLUDGE PUMP UNT	OPEN CHECK_AER.TNK#2_WASTE PUMP_12M
75310168729		7751S1-ETP3-M327	AERATION TANK #2-WASTE SLUDGE PUMP UNT	LUB_AER.TNK#2_WASTE SLUDGE PUMP_12M
75310171843		7751S1-ETP3-M302	EFFLUENT INLET FEED PUMP #2(FROM EQ)UNIT	OPEN CHECK_EFF INLET P-2_FROM EQ_6M_12M
75310171844		7751S1-ETP3-M319	AERATION TANK #1-RECYCLE SLUDGE PUMP UNT	OPEN CHECK_AER.TNK#1_RECYCLE PUMP_12M
75310171845		7751S1-ETP3-M319	AERATION TANK #1-RECYCLE SLUDGE PUMP UNT	LUB_AER.TNK#1_RECYCLE SLUDGE PUMP_12M
75310173406		7751S1-ETP3-M301	EFFLUENT INLET FEED PUMP #1(FROM EQ)UNIT	OPEN CHECK_EFF INLET P-1_FROM EQ_6M_12M
75310173407		7751S1-ETP3-M317	AERATION TANK #1-WASTE SLUDGE PUMP UNT	OPEN CHECK_AER.TNK#1_WASTE PUMP_12M
75310173408		7751S1-ETP3-M317	AERATION TANK #1-WASTE SLUDGE PUMP UNT	LUB_AER.TNK#1_WASTE SLUDGE PUMP_12M
75310176049		7751S1-ETP3-M329	AERATION TANK #2-RECYCLE SLUDGE PUMP UNT	OPEN CHECK_AER.TNK#2_RECYCLE PUMP_12M
75310176050		7751S1-ETP3-M329	AERATION TANK #2-RECYCLE SLUDGE PUMP UNT	LUB_AER.TNK#2_RECYCLE SLUDGE PUMP_12M
75310178573		7751S1-ETP3-M321A	AERATION TANK #2-ANAEROBIC SELECTOR #1	LUB_AERATION TNK#2_ANAEROBIC SL_1_12M
75310178574		7751S1-ETP3-M326A	AERATION TANK #2-CLARIFIER #1 UNIT	LUB_G/M_AERATION TNK#2_CLARIF.1_12M
75310178575		7751S1-ETP3-M326B	AERATION TANK #2-CLARIFIER #2 UNIT	LUB_G/M_AERATION TNK#2_CLARIF.2_12M
75310178576		7751S1-ETP3-M321B	AERATION TANK #2-ANAEROBIC SELECTOR #2	LUB_AERATION TNK#2_ANAEROBIC SL_2_12M
75310183196		7751S1-ETP3-M311A	AERATION TANK #1-ANAEROBIC SELECTOR #1	LUB_AERATION TNK#1_ANAEROBIC SL_1_12M
75310183197		7751S1-ETP3-M311B	AERATION TANK #1-ANAEROBIC SELECTOR #2	LUB_AERATION TNK#1_ANAEROBIC SL_2_12M
75310183198		7751S1-ETP3-M316A	AERATION TANK #1-CLARIFIER #1 UNIT	LUB_G/M_AERATION TNK#1_CLARIF.1_12M
75310183199		7751S1-ETP3-M316B	AERATION TANK #1-CLARIFIER #2 UNIT	LUB_G/M_AERATION TNK#1_CLARIF.2_12M
75310185838		7751S1-ETP3-M307	AERATION TANK AIR BLOWER #1 UNIT	LUB_AIR BLOWER #1_PHASE III_12M
75310185839		7751S1-ETP3-M308	AERATION TANK AIR BLOWER #2 UNIT	LUB_AIR BLOWER #2_PHASE III_12M
75310185840		7751S1-ETP3-M303	NUTRIENT SOLUTION TRANSFER PUMP #1 UNIT	LUB_NUTRIENT SOLUT.TRANS.PUMP_1_12M
75310185841		7751S1-ETP3-M304	NUTRIENT SOLUTION TRANSFER PUMP #2 UNIT	LUB_NUTRIENT SOLUT.TRANS.PUMP_2_12M
75310185842		7751S1-ETP3-M306	NUTRIENT SOLUTION TANK #2 UNIT	LUB_NUTRIENT SOLUT.TANK_2 MIXER_12M



75310185843	7751S1-ETP3-M305	NUTRIENT SOLUTION TANK #1 UNIT	LUB_NUTRIENT SOLUT.TANK_1 MIXER_12M
75310185844	7751S1-ETP3-M302	EFFLUENT INLET FEED PUMP #2(FROM EQ)UNIT	LUB_EFF INLET P-2_FROM EQ_12M
75310185845	7751S1-ETP3-M302	EFFLUENT INLET FEED PUMP #2(FROM EQ)UNIT	OPEN CHECK_EFF INLET P-2_FROM EQ_6M_12M
75310187939	7751S1-ETP3-M301	EFFLUENT INLET FEED PUMP #1(FROM EQ)UNIT	LUB_EFF INLET P-1_FROM EQ_12M
75310187940	7751S1-ETP3-M301	EFFLUENT INLET FEED PUMP #1(FROM EQ)UNIT	OPEN CHECK_EFF INLET P-1_FROM EQ_6M_12M
75310196212	107510249213 7751S1-ETP3-M327	AERATION TANK #2-WASTE SLUDGE PUMP UNT	ETP3_SD_Overhaul M.AT2-Cl.W/S(M327)
75310196213	107510249214 7751S1-ETP3-M324	AERATION TANK #2-AERATOR #3 UNIT	ETP3_SD_Overhaul M.AT2-Cl.R/S Sub.(M324)
75310197377	107510249812 7751S1-ETP3-I-FIC323	AERATION TANK #2-WASTE SLUDGE MAG.FLOW	ETP3_SD_Cleaning Tube Flow T. FIC323
75310197378	107510249813 7751S1-ETP3-I-FIC301	EFFLUENT INLET MAGNETIC FLOW METER	ETP3_SD_Cleaning Tube Flow T. FIC301
75310197379	107510249814 7751S1-ETP3-I-FIC312	AERATION TANK #1-RECYCLE SLUDGE MAG.FLOW	ETP3_SD_Cleaning Tube Flow T. FIC312
75310197380	107510249815 7751S1-ETP3-I-FIC313	AERATION TANK #1-WASTE SLUDGE MAG.FLOW	ETP3_SD_Cleaning Tube Flow T. FIC313
75310197381	107510249816 7751S1-ETP3-I-FIC322	AERATION TANK #2-RECYCLE SLUDGE MAG.FLOW	ETP3_SD_Cleaning Tube Flow T. FIC322
75310197382	107510249817 7751S1-ETP3-I-FT-325	ALUM TO ETP #3 FLOW TX.	ETP3_SD_Cleaning Tube Flow T. FT-325
75310197383	107510249818 7751S1-ETP3-M307	AERATION TANK AIR BLOWER #1 UNIT	ETP3_SD_Overhaul Motor_Air Blower 307
75310197384	107510249819 7751S1-ETP3-M308	AERATION TANK AIR BLOWER #2 UNIT	ETP3_SD_Overhaul Motor_Air Blower 308
75310198290	7751S1-ETP3-M327	AERATION TANK #2-WASTE SLUDGE PUMP UNT	OPEN CHECK_AER.TNK#2_WASTE PUMP_12M
75310198291	7751S1-ETP3-M327	AERATION TANK #2-WASTE SLUDGE PUMP UNT	LUB_AER.TNK#2_WASTE SLUDGE PUMP_12M
75310200502	7751S1-ETP3-M302	EFFLUENT INLET FEED PUMP #2(FROM EQ)UNIT	OPEN CHECK_EFF INLET P-2_FROM EQ_6M_12M
75310200503	7751S1-ETP3-M319	AERATION TANK #1-RECYCLE SLUDGE PUMP UNT	OPEN CHECK_AER.TNK#1_RECYCLE PUMP_12M
75310200504	7751S1-ETP3-M319	AERATION TANK #1-RECYCLE SLUDGE PUMP UNT	LUB_AER.TNK#1_RECYCLE SLUDGE PUMP_12M
75310203279	7751S1-ETP3-M301	EFFLUENT INLET FEED PUMP #1(FROM EQ)UNIT	OPEN CHECK_EFF INLET P-1_FROM EQ_6M_12M
75310203280	7751S1-ETP3-M317	AERATION TANK #1-WASTE SLUDGE PUMP UNT	OPEN CHECK_AER.TNK#1_WASTE PUMP_12M
75310203281	7751S1-ETP3-M317	AERATION TANK #1-WASTE SLUDGE PUMP UNT	LUB_AER.TNK#1_WASTE SLUDGE PUMP_12M
75310205335	7751S1-ETP3-M329	AERATION TANK #2-RECYCLE SLUDGE PUMP UNT	OPEN CHECK_AER.TNK#2_RECYCLE PUMP_12M
75310205336	7751S1-ETP3-M329	AERATION TANK #2-RECYCLE SLUDGE PUMP UNT	LUB_AER.TNK#2_RECYCLE SLUDGE PUMP_12M
75310208507	7751S1-ETP3-M321A	AERATION TANK #2-ANAEROBIC SELECTOR #1	LUB_AERATION TNK#2_ANAEROBIC SL_1_12M
75310208508	7751S1-ETP3-M326A	AERATION TANK #2-CLARIFIER #1 UNIT	LUB_G/M_AERATION TNK#2_CLARIF.1_12M
75310208509	7751S1-ETP3-M326B	AERATION TANK #2-CLARIFIER #2 UNIT	LUB_G/M_AERATION TNK#2_CLARIF.2_12M
75310208510	7751S1-ETP3-M321B	AERATION TANK #2-ANAEROBIC SELECTOR #2	LUB_AERATION TNK#2_ANAEROBIC SL_2_12M
75310213600	7751S1-ETP3-M316A	AERATION TANK #1-CLARIFIER #1 UNIT	LUB_G/M_AERATION TNK#1_CLARIF.1_12M
75310213601	7751S1-ETP3-M316B	AERATION TANK #1-CLARIFIER #2 UNIT	LUB_G/M_AERATION TNK#1_CLARIF.2_12M
75310215848	7751S1-ETP3-M307	AERATION TANK AIR BLOWER #1 UNIT	LUB_AIR BLOWER #1_PHASE III_12M
75310215849	7751S1-ETP3-M308	AERATION TANK AIR BLOWER #2 UNIT	LUB_AIR BLOWER #2_PHASE III_12M
75310215850	7751S1-ETP3-M303	NUTRIENT SOLUTION TRANSFER PUMP #1 UNIT	LUB_NUTRIENT SOLUT.TRANS.PUMP_1_12M
75310215851	7751S1-ETP3-M304	NUTRIENT SOLUTION TRANSFER PUMP #2 UNIT	LUB_NUTRIENT SOLUT.TRANS.PUMP_2_12M
75310215852	7751S1-ETP3-M306	NUTRIENT SOLUTION TANK #2 UNIT	LUB_NUTRIENT SOLUT.TANK_2 MIXER_12M
75310215853	7751S1-ETP3-M305	NUTRIENT SOLUTION TANK #1 UNIT	LUB_NUTRIENT SOLUT.TANK_1 MIXER_12M

## เอกสารแนบที่ 2.5

โครงการส่งน้ำที่บำบัดแล้วให้เกษตรกรรอบโรงงาน

ยอด Actual ปริมาณน้ำบำบัดที่นำไปใช้เพื่อการเกษตรของเดือนมิถุนายน 2566

เดือน	ปริมาณน้ำที่จ่ายออกจากบ่อ Waste ประตู่ 8 (m3)	ปริมาณน้ำที่ใช้ในแปลง สาธิตและระบบน้ำ หมุนเวียน (m3)	รวมปริมาณน้ำบำบัดที่ใช้ (m3) (ตรงกับที่กรอกใน PMS)
ม.ค.-66	36,180	12,800	48,980
ก.พ.-66	48,910	14,182	63,092
มี.ค.-66	69,120	12,050	81,170
เม.ย.-66	61,440	18,230	79,670
พ.ค.-66	67,480	17,250	84,730
มิ.ย.-66	59,780	21,250	81,030

## เอกสารแนบที่ 2.6

---

มาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งของธุรกิจ SCG Packaging



บริษัทเอสซีจี แพคเกจจิ้ง จำกัด (มหาชน)  
Sustainable Development Office

ประเภทเอกสาร : มาตรฐานการดำเนินงานเพื่อความปลอดภัย  
(Packaging Business Safety Standard)

รหัสเอกสาร : SCGP-SD-OHS-S05

เรื่อง : มาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งผลิตภัณฑ์  
(Goods Transportation Safety Corporate Standard)

วันที่เริ่ม ใช้ ครั้งแรก	ฉบับ แก้ไข ครั้งที่	วันที่เริ่ม ใช้ฉบับ ปัจจุบัน	จำนวน หน้ารวม ทั้งหมด	ผู้จัดทำ / ตำแหน่ง	ผู้ตรวจสอบ / ตำแหน่ง	ผู้อนุมัติ / ตำแหน่ง
31/07/2562	0	31/07/2562	61			

ประเภทเอกสาร	: มาตรฐานการดำเนินงานเพื่อความปลอดภัย (Packaging Business Safety Standard)	วันที่เริ่มใช้ครั้งแรก	: 31/07/2562
รหัสเอกสาร	: SCGP-SD-OHS-S05	ฉบับแก้ไขครั้งที่	: 0
เรื่อง	: มาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งผลิตภัณฑ์ (Goods Transportation Safety Corporate Standard)	วันที่เริ่มใช้ฉบับปัจจุบัน	: 31/07/2562

## สารบัญ

เรื่อง	หน้า
1. วัตถุประสงค์ (Objectives)	3
2. ขอบเขต (Scope)	3
3. คำจำกัดความ (Definitions)	4
4. การบังคับใช้ (Policy & EH&S consideration)	5
5. ข้อกำหนดที่ต้องดำเนินการ (Requirements by Law and SCG)	5
6. ข้อกำหนดทั่วไป (General Requirements)	10
7. บทบาทหน้าที่ ความรับผิดชอบ (Roles Responsibilities)	12
8. การสื่อสาร (Communication)	14
9. ขั้นตอนการปฏิบัติงานและรายละเอียดการปฏิบัติงาน (Work flow and detail of work)	15
10. กรณีที่การปฏิบัติงานไม่เป็นไปตามที่กำหนด (Deviation)	25
11. ตำแหน่งงานหรือบทบาทหน้าที่ที่ต้องได้รับการอบรม (Training requirements)	26
12. วิธีการตรวจประเมิน (Audit requirements)	27
13. การอ้างอิง (References)	27
14. ข้อมูลการควบคุมเอกสาร (Document administration/ Control)	27
15. การติดต่อ (Contact)	27
16. เอกสารแนบ (Attachments)	28

ประเภทเอกสาร	: มาตรฐานการดำเนินงานเพื่อความปลอดภัย (Packaging Business Safety Standard)	วันที่เริ่มใช้ครั้งแรก	: 31/07/2562
รหัสเอกสาร	: SCGP-SD-OHS-S05	ฉบับแก้ไขครั้งที่	: 0
เรื่อง	: มาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งผลิตภัณฑ์ (Goods Transportation Safety Corporate Standard)	วันที่เริ่มใช้ฉบับปัจจุบัน	: 31/07/2562

## มาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งผลิตภัณฑ์ (Goods Transportation Safety Corporate Standard)

### 1. วัตถุประสงค์ (Objectives)

มาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งผลิตภัณฑ์ฉบับนี้ มีวัตถุประสงค์เพื่อยกระดับการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการขนส่งผลิตภัณฑ์ทางถนน โดยกำหนดแนวทางป้องกันและขั้นตอนการปฏิบัติที่ดีในการขจัดและลดความเป็นไปได้ที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ หรืออุบัติเหตุจากการขนส่ง ที่อาจส่งผลกระทบต่อพนักงาน คู่ธุรกิจ คู่ธุรกิจขนส่งและบุคคลที่ 3 อีกทั้งเป็นการสนับสนุนการดำเนินการตาม SCG Safety Framework ซึ่งเป็นพื้นฐานของระบบบริหารจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของเอสซีจี

### 2. ขอบเขต (Scope)

มาตรฐานฉบับนี้ บังคับใช้กับพนักงาน คู่ธุรกิจ และคู่ธุรกิจขนส่งที่ปฏิบัติงานขนส่งผลิตภัณฑ์ เพื่อประโยชน์ของบริษัท โดยครอบคลุมการขนส่งดังต่อไปนี้

- 1) บังคับใช้กับทุกบริษัทของธุรกิจแพคเกจจิ้ง ในเอสซีจี รวมทั้งธุรกิจของบริษัทย่อย หรือบริษัทร่วมทุน ที่มีอำนาจในการบริหารจัดการ
- 2) ใช้กับการขนส่งผลิตภัณฑ์ทางถนน จากโรงงานผลิต หรือคลังผลิตภัณฑ์ไปยังลูกค้า รวมทั้งจากโรงงานผลิต หรือคลังผลิตภัณฑ์ไปยังคลังผลิตภัณฑ์ หรือท่าเรือภายในประเทศเพื่อพักผลิตภัณฑ์
- 3) ใช้กับคู่ธุรกิจขนส่งแบบที่มีสัญญา (Contract)
- 4) ใช้กับรถขนส่งดังต่อไปนี้
  - รถที่มีผลิตภัณฑ์ของบริษัทของธุรกิจแพคเกจจิ้ง ในเอสซีจี มีความเป็นเจ้าของอยู่บนรถ และผลิตภัณฑ์ยังไม่มี การส่งมอบ
  - รถขนส่งที่มี Logo SCG Packaging หรือ Product brand ของธุรกิจแพคเกจจิ้ง ในเอสซีจี ถึงแม้จะไม่มีผลิตภัณฑ์ของ SCG Packaging บนรถขนส่ง
  - รถขนส่งชนิดพิเศษ หรือสินค้าพิเศษให้บริการแก่ SCG เพียงเจ้าเดียว ตามที่แต่ละธุรกิจกำหนด
  - รถที่มีการว่าจ้างขนส่งผลิตภัณฑ์เป็นการประจำ (Shuttle)

มาตรฐานนี้**ไม่**บังคับใช้ในกรณีดังต่อไปนี้

- 1) การเดินทางขากลับ โดยที่ไม่มีผลิตภัณฑ์ของธุรกิจแพคเกจจิ้ง ในเอสซีจี อยู่บนรถขนส่งที่ไม่มี Logo SCG Packaging

ประเภทเอกสาร :	มาตรฐานการดำเนินงานเพื่อความปลอดภัย (Packaging Business Safety Standard)	วันที่เริ่มใช้ครั้งแรก :	31/07/2562
รหัสเอกสาร :	SCGP-SD-OHS-S05	ฉบับแก้ไขครั้งที่ :	0
เรื่อง :	มาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งผลิตภัณฑ์ (Goods Transportation Safety Corporate Standard)	วันที่เริ่มใช้ฉบับปัจจุบัน :	31/07/2562

- 2) การเดินทางไป-กลับ เพื่อรับผลิตภัณฑ์ที่จัดซื้อมาจำหน่ายต่อ หรือผลิตภัณฑ์ที่ว่าจ้างให้กิจการภายนอกผลิต
- 3) ลูกจ้างรับผิดชอบมารับผลิตภัณฑ์เอง
- 4) เมื่อรถขนส่งอยู่ภายในพื้นที่ของบริษัท หรือของลูกค้า โดยให้ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยของเจ้าของพื้นที่เป็นสำคัญ
- 5) การใช้บริการจัดส่งพัสดุแบบ Courier Services
- 6) การว่าจ้างชั่วคราวหรือขนส่งไม่ประจำ (Spot Hire)
- 7) รถที่ขับออกนอกเส้นทางที่บริษัทกำหนดด้วยประโยชน์ส่วนตัว หรือขณะถูกโจรกรรม

หมายเหตุ : ข้อกำหนดและขั้นตอนการปฏิบัติตามมาตรฐานฉบับนี้ แต่ละธุรกิจอาจพิจารณานำไปใช้เพื่อการบริหารจัดการการขนส่งอื่นๆ เช่น การขนส่งวัตถุดิบ (Raw Material) การขนส่งวัตถุดิบระหว่างกระบวนการผลิต (Work-in-Process Material) ได้

### 3. คำจำกัดความ (Definitions)

3.1 **ผู้ว่าจ้าง (Contract Owner)** หมายถึง บริษัทหรือหน่วยงานในธุรกิจแพคเกจจิ้ง ในเอสซีจี ที่มีการทำสัญญาใช้บริการคู่ธุรกิจขนส่ง โดยผู้ว่าจ้างไม่จำเป็นต้องเป็นเจ้าของผลิตภัณฑ์

3.2 **ตัวแทนผู้ว่าจ้าง** หมายถึง บริษัท หรือหน่วยงานที่ผู้ว่าจ้างมอบหมายให้เป็นตัวแทนในการบริหารจัดการการขนส่งผลิตภัณฑ์

3.3 **คู่ธุรกิจขนส่ง** หมายถึง คู่ธุรกิจที่อยู่ภายใต้การบริหารงานของ SCG ทั้งหมด (ทั้งมีและไม่มีตราสัญลักษณ์ SCG) และที่ไม่อยู่ภายใต้การบริหารงาน แต่มีตรา SCG บนรถขนส่ง รวมถึง Franchise/ Agent (ตามมติคณะกรรมการ SDC ครั้งที่ 2/2554) ซึ่งครอบคลุมทั้งคู่ธุรกิจขนส่งประจำหรือคู่ธุรกิจขนส่งไม่ประจำ (Spot hire)

3.4 **พนักงานขับรถ (Driver)** หมายถึง บุคคลที่คู่ธุรกิจขนส่งจัดหามา เพื่อขับรถขนส่งผลิตภัณฑ์ให้กับผู้ว่าจ้าง

3.5 **ภาวะฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง (Transportation Emergency)** หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นในระหว่างการขนส่งผลิตภัณฑ์ทางถนน ซึ่งพนักงานขับรถต้องการความช่วยเหลืออย่างเร่งด่วน เพื่อป้องกันผลกระทบรุนแรงที่อาจจะเกิดขึ้นตามมา

3.6 **ผลิตภัณฑ์ (Goods)** หมายถึง ผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป (Finished goods) ของบริษัท ที่มีการจัดส่งให้กับลูกค้า โดยครอบคลุมถึงผลิตภัณฑ์ ดังต่อไปนี้

1. ผลิตภัณฑ์ที่บริษัทผลิตเอง เช่น ไม้ท่อน ไม้สับ มัดเศษกระดาษ (ที่มีการซื้อขายต่างบริษัท) กระดาษพิมพ์เขียน กระดาษคราฟท์ กล่อง เป็นต้น
2. ผลิตภัณฑ์ที่มีการจัดซื้อมา เพื่อจำหน่ายต่อ



ประเภทเอกสาร :	มาตรฐานการดำเนินงานเพื่อความปลอดภัย (Packaging Business Safety Standard)	วันที่เริ่มใช้ครั้งแรก :	31/07/2562
รหัสเอกสาร :	SCGP-SD-OHS-S05	ฉบับแก้ไขครั้งที่ :	0
เรื่อง :	มาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งผลิตภัณฑ์ (Goods Transportation Safety Corporate Standard)	วันที่เริ่มใช้ฉบับปัจจุบัน :	31/07/2562

3. ผลิตภัณฑ์ที่มีการว่าจ้างให้กิจการภายนอกผลิตให้ และนำมาจำหน่ายเป็นผลิตภัณฑ์ของบริษัท  
ทั้งนี้ รวมถึงเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ประกอบการจัดส่งผลิตภัณฑ์

**3.7 ระบบระบุตำแหน่งบนพื้นโลก (Global Positioning System: GPS)** หมายถึง อุปกรณ์ที่ใช้สำหรับบันทึกและส่งข้อมูลการใช้งานของรถ ด้วยระบบกำหนดตำแหน่งบนโลก

**3.8 รถขนส่ง (Truck)** หมายถึง รถที่ใช้ในการจัดส่งผลิตภัณฑ์ไปยังลูกค้า หรือสถานที่ต่างๆ ที่ผู้ว่าจ้างกำหนด เช่น รถบรรทุกผลิตภัณฑ์ทั่วไป, รถบรรทุกสารเคมีหรือวัตถุอันตราย, รถกระบะที่ใช้ขนส่งผลิตภัณฑ์ เป็นต้น

**3.9 การว่าจ้างชั่วคราว (Spot Hiring)** หมายถึง การให้บริการคู่ธุรกิจขนส่งแบบชั่วคราว เป็นการให้บริการเป็นครั้งๆ ตามความจำเป็นเฉพาะหน้า ไม่ต่อเนื่องหรือกำหนดเป็นการประจำ ได้แก่ มีภาวะฉุกเฉิน หรือมีการเปลี่ยนแปลงความต้องการในการใช้บริหารกะทันหัน หรือไม่สามารถใช้บริการจากคู่ธุรกิจขนส่งประจำได้ โดยมีระยะเวลาการให้บริการต่อเนื่องไม่เกิน 3 เดือน

**3.10 การว่าจ้างประจำ (Shuttle)** หมายถึง การให้บริการคู่ธุรกิจขนส่งแบบประจำ หรือมีการกำหนดให้ขนส่งผลิตภัณฑ์ โดยมีระยะเวลาการให้บริการต่อเนื่องเกิน 3 เดือน

#### 4. การบังคับใช้ (Policy & EH&S consideration)

ธุรกิจแพคเกจจิ้ง ในเอสซีจีมีความห่วงใยและต้องการอย่างสูงสุด เพื่อให้พนักงาน คู่ธุรกิจ คู่ธุรกิจขนส่ง และบุคคลที่ 3 มีความปลอดภัย รวมถึงป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุจากกิจกรรมการขนส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งอาจมีผลกระทบรุนแรงต่อชีวิตและทรัพย์สินขององค์กรและผู้ที่เกี่ยวข้อง ดังนั้นแต่ละบริษัทต้องจัดให้มีการปฏิบัติตามมาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งผลิตภัณฑ์ โดยกำหนดเป็นเงื่อนไขในสัญญาจ้าง และมีกระบวนการในการกำกับ ติดตาม ดูแล การปฏิบัติตามมาตรฐานอย่างต่อเนื่อง

#### 5. ข้อกำหนดที่ต้องดำเนินการ (Requirements by Law and SCG)

- รถที่บรรทุกของยื่นเกินความยาวของตัวรถ ขณะที่อยู่ในทางเดินรถและในเวลาต้องเปิดไฟตามมาตรา 11 หรือมาตรา 61 ผู้ขับขี่ต้องจุดไฟสัญญาณแสงแดง หรือในเวลากลางวันต้องติดธงสีแดงไว้ที่ตอนปลายสุดของสิ่งที่ยกบรรทุกนั้น โดยจุดไฟสัญญาณหรือติดธงไว้ให้มองเห็นได้ในระยะไม่น้อยกว่าหนึ่งร้อยห้าสิบเมตร <sup>14.1</sup>
- ผู้ขับขี่ซึ่งขับรถบรรทุกคน สัตว์ หรือสิ่งของ ต้องจัดให้มีสิ่งป้องกันมิให้คน สัตว์ หรือสิ่งของที่บรรทุกตกหล่น ร่วงไหล สกปรก ส่องแสงสะท้อน หรือปลิวไปจากรถ อันอาจก่อเหตุเดือดร้อนรำคาญ ทำให้ทางสกปรกเปรอะเปื้อน ทำให้เสื่อมเสียสุขภาพอนามัยแก่ประชาชน หรือก่อให้เกิดอันตรายแก่บุคคลหรือทรัพย์สิน <sup>14.1</sup>
- ในกรณีที่เครื่องยนต์หรือเครื่องอุปกรณ์ของรถขัดข้องจนต้องจอดรอในทางเดินรถ ผู้ขับขี่ต้องนำรถให้พ้นทางเดินรถโดยเร็วที่สุด ถ้าจำเป็นต้องจอดรออยู่ในทางเดินรถ ผู้ขับขี่ต้องจอดรอในลักษณะที่ไม่กีดขวางการจราจร และต้องแสดงเครื่องหมายหรือสัญญาณตามลักษณะและเงื่อนไขที่กำหนดในกฎกระทรวง <sup>14.1</sup>

ประเภทเอกสาร	: มาตรฐานการดำเนินงานเพื่อความปลอดภัย (Packaging Business Safety Standard)	วันที่เริ่มใช้ครั้งแรก	: 31/07/2562
รหัสเอกสาร	: SCGP-SD-OHS-S05	ฉบับแก้ไขครั้งที่	: 0
เรื่อง	: มาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งผลิตภัณฑ์ (Goods Transportation Safety Corporate Standard)	วันที่เริ่มใช้ฉบับปัจจุบัน	: 31/07/2562

- การจอดรถในทางเดินรถที่ผู้ขับขี่ไม่อาจอยู่ควบคุมรถนั้น ผู้ขับขี่ต้องหยุดเครื่องยนต์และห้ามล้อรถนั้นไว้ การจอดรถในทางเดินรถที่เป็นทางลาดหรือชัน ผู้ขับขี่ต้องหันล้อหน้าของรถเข้าขอบทาง <sup>14.1</sup>
- รถที่ใช้ในการขนส่งต้องมีสภาพมั่นคงแข็งแรง มีเครื่องอุปกรณ์และส่วนควบถูกต้องตามที่กำหนดในกฎกระทรวงกับได้จดทะเบียนตามมาตรา 73 และเสียภาษีตามมาตรา 85 แล้ว <sup>14.2</sup>
- ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบการขนส่งต้องจัดให้มีการอบรมผู้ขับรถของตนเป็นประจำทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยให้เริ่มดำเนินการตามระยะเวลา ดังต่อไปนี้ <sup>14.3</sup>

(1) ภายในปี พ.ศ. 2561 สำหรับผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบการขนส่งประจำทางด้วยรถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสาร

(2) ภายในปี พ.ศ. 2562 สำหรับผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบการขนส่งไม่ประจำทางด้วยรถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสารและผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบการขนส่งไม่ประจำทางด้วยรถที่ใช้ในการขนส่งสัตว์หรือสิ่งของ

(3) ภายในปี พ.ศ. 2563 สำหรับผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบการขนส่งส่วนบุคคลด้วยรถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสารและผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบการขนส่งส่วนบุคคลด้วยรถที่ใช้ในการขนส่งสัตว์หรือสิ่งของ

- เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถต้องสามารถทำงานผ่านโครงข่ายคมนาคมและต้องมีคุณลักษณะดังต่อไปนี้ <sup>14.4</sup>

(1) มีระบบบันทึกและส่งข้อมูลการใช้งานของรถ ซึ่งต้องสามารถบันทึกและส่งข้อมูลได้อย่างน้อย ดังต่อไปนี้

(ก) ตำแหน่งของรถในรูปแบบของระบบพิกัดบนพื้นโลกและสถานที่ โดยมีความคลาดเคลื่อนของตำแหน่งพิกัดในแนวราบไม่เกิน 20 เมตร

(ข) ความเร็วของรถเป็นหน่วยกิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยมีค่าความละเอียดไม่เกิน 1 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และมีค่าความเร็วของรถในทุกๆ 1 นาที

(ค) จำนวนชั่วโมงการขับรถของผู้ขับรถ โดยมีค่าความละเอียดไม่เกิน 1 นาที

(ง) วันเวลาที่บันทึกข้อมูล

(จ) ชื่อและนามสกุลหรือเลขที่ใบอนุญาตเป็นผู้ขับรถที่ได้จากระบบของผู้ขับรถ

(2) มีระบบส่งข้อมูลการใช้งานของรถในลักษณะที่เป็นปัจจุบัน (Real Time) หรือไม่น้อยกว่า 1 ครั้งใน 5 นาที โดยเครื่องโทรคมนาคมและอุปกรณ์ที่ติดตั้งในเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถต้องได้รับการตรวจสอบและรับรองมาตรฐานตามกฎหมายว่าด้วยการประกอบกิจการโทรคมนาคมและประกาศคณะกรรมการกิจการโทรคมนาคมแห่งชาติ เรื่อง การตรวจสอบและรับรองมาตรฐานของเครื่องโทรคมนาคมและอุปกรณ์

(3) มีระบบบันทึกข้อมูลการใช้งานของรถไว้ที่เครื่องเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 24 ชั่วโมง สำหรับกรณีที่ไม่สามารถเชื่อมต่อโครงข่ายโทรคมนาคมได้ในบางขณะ

(4) มีระบบแบ่งผู้ขับรถ โดยเป็นการเชื่อมโยงข้อมูลจากใบอนุญาตเป็นผู้ขับรถของกรมการขนส่งทางบกที่เป็นแถบแบบแม่เหล็ก หรือเชื่อมโยงจากข้อมูลอื่นตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด

(5) มีระบบควบคุมให้ผู้ขับรถแสดงตนผ่านระบบแบ่งผู้ขับรถระบบใดระบบหนึ่ง ดังต่อไปนี้

ประเภทเอกสาร	: มาตรฐานการดำเนินงานเพื่อความปลอดภัย (Packaging Business Safety Standard)	วันที่เริ่มใช้ครั้งแรก	: 31/07/2562
รหัสเอกสาร	: SCGP-SD-OHS-S05	ฉบับแก้ไขครั้งที่	: 0
เรื่อง	: มาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งผลิตภัณฑ์ (Goods Transportation Safety Corporate Standard)	วันที่เริ่มใช้ฉบับปัจจุบัน	: 31/07/2562

(ก) ระบบการแจ้งเตือนเป็นตัวอักษร สัญญาณเสียงหรือสัญญาณอื่นๆ หากเครื่องยนต์มีการทำงานหรือรถเคลื่อนที่โดยผู้ขับรถมิได้แสดงตนผ่านระบบบ่งชี้ผู้ขับรถ โดยการแจ้งเตือนต้องทำงานต่อเนื่องเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 10 นาที หรือจนกว่าจะหยุดเครื่องยนต์ หรือมีการแสดงตนผ่านระบบบ่งชี้ผู้ขับรถ

(ข) ระบบป้องกันมิให้เครื่องยนต์ทำงานหรือรถเคลื่อนที่ หากผู้ขับรถมิได้แสดงตนผ่านระบบบ่งชี้ผู้ขับรถ

(6) มีระบบบันทึกและส่งข้อมูลการใช้งานของรถ กรณีผู้ขับรถมิได้แสดงตนผ่านระบบบ่งชี้ผู้ขับรถ

(7) มีระบบแจ้งการปลดหรือถอดเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ

- เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถต้องมีระบบการทำงาน ดังต่อไปนี้<sup>14.4</sup>

(1) ต้องทำงานตลอดเวลาที่เครื่องยนต์ทำงานหรือรถเคลื่อนที่

(2) สามารถทำงานให้เป็นไปตามคุณลักษณะที่กำหนดไว้ตามข้อ 2 ได้อย่างมีประสิทธิภาพและสามารถจัดส่งข้อมูลดังต่อไปนี้ ในลักษณะที่เป็นปัจจุบัน (Real Time) ผ่านทางโครงข่ายโทรคมนาคมหรือระบบสารสนเทศ ให้กรมการขนส่งทางบกตามรูปแบบและเงื่อนไขที่กำหนดไว้ท้ายประกาศนี้

(ก) ข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ ได้แก่ หมายเลขการรับรองเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ (Vendor Identifier) และหมายเลขเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ (GPS Unit Identifier)

(ข) ข้อมูลการใช้งานของรถ ได้แก่ วัน เวลา ความเร็ว ตำแหน่งพิกัด สถานะของเครื่องยนต์ สถานะของสัญญาณ (GPS Fix Status) สถานะของข้อมูล (Data Status) และลำดับของข้อมูล (Record Sequence Number)

(ค) ข้อมูลผู้ขับรถ ได้แก่ ประเภทใบอนุญาตขับรถ หมายเลขใบอนุญาตขับรถและจังหวัดที่ออกใบอนุญาต

(ง) ข้อมูลการปลดหรือถอดเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ

- เมื่อผู้ให้บริการระบบติดตามรถติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถให้แก่ผู้ประกอบการขนส่งรายใดแล้ว ต้องปฏิบัติให้เป็นไปตามที่กำหนด ดังต่อไปนี้<sup>14.4</sup>

(1) ติดเครื่องหมายการรับรองจากกรมการขนส่งทางบกไว้ที่เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ หรือบริเวณใกล้เคียงกับเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ หรือภายในห้องผู้ขับรถ ในตำแหน่งที่เห็นได้ชัด โดยเครื่องหมายดังกล่าวต้องชัดเจน ไม่ลบเลือน

(2) ออกหนังสือรับรองการติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถตามแบบที่กำหนดไว้ท้ายประกาศนี้ ให้กับผู้ประกอบการขนส่งหรือเจ้าของรถนำไปใช้เป็นหลักฐานประกอบการตรวจสอบสภาพรถและดำเนินการทางทะเบียน

(3) ส่งข้อมูลการติดตั้ง เปลี่ยน ถอด หรือยกเลิกการใช้ เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถให้แก่กรมการขนส่งทางบก

(4) ส่งข้อมูลตามข้อ 3 (2) ให้แก่กรมการขนส่งทางบกในลักษณะที่เป็นปัจจุบัน (Real Time)

ประเภทเอกสาร	: มาตรฐานการดำเนินงานเพื่อความปลอดภัย (Packaging Business Safety Standard)	วันที่เริ่มใช้ครั้งแรก	: 31/07/2562
รหัสเอกสาร	: SCGP-SD-OHS-S05	ฉบับแก้ไขครั้งที่	: 0
เรื่อง	: มาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งผลิตภัณฑ์ (Goods Transportation Safety Corporate Standard)	วันที่เริ่มใช้ฉบับปัจจุบัน	: 31/07/2562

(5) จัดเก็บข้อมูลการใช้งานของรถที่ติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางไว้ไม่น้อยกว่า 6 เดือน และต้องจัดส่งข้อมูลดังกล่าวให้แก่กรมการขนส่งทางบกเมื่อมีการร้องขอหรือเมื่อต้องการตรวจสอบ

- รถดังต่อไปนี้ที่จดทะเบียนไว้ก่อนวันที่ 25 มกราคม 2559 ต้องติดตั้งและใช้เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ ซึ่งมีคุณลักษณะและระบบการทำงานเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่อง กำหนดคุณลักษณะและระบบการทำงานของเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถที่ใช้ในการขนส่ง พ.ศ. 2558 ให้แล้วเสร็จตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในประกาศนี้<sup>14.5</sup>

(1) รถที่ใช้ในการขนส่งสัตว์หรือสิ่งของของลักษณะ 1 ลักษณะ 2 ลักษณะ 3 และลักษณะ 5 ที่มีจำนวนเพลาล้อกงล้อและยาง ตั้งแต่ 3 เพลา 6 ล้อ ยาง 10 เส้น ขึ้นไป ในประเภทการขนส่งไม่ประจำทางและการขนส่งส่วนบุคคล

(2) รถที่ใช้ในการขนส่งสัตว์หรือสิ่งของของลักษณะ 9 ในประเภทการขนส่งไม่ประจำทางและการขนส่งส่วนบุคคล

บรรดารถใดที่มีประกาศกรมการขนส่งทางบกกำหนดให้ต้องติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถไว้แล้ว ให้การถือปฏิบัติเป็นไปตามประกาศดังกล่าวนี้

- รถตามประกาศนี้ต้องติดตั้งและใช้เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถที่มีคุณลักษณะและระบบการทำงานเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่อง กำหนดคุณลักษณะและระบบการทำงานของเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถที่ใช้ในการขนส่ง พ.ศ. 2558 ให้แล้วเสร็จตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้<sup>14.5</sup>

(1) รถที่ยังมิได้ติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ หรือที่ได้ติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถไว้แล้ว แต่มิได้เป็นไปตามประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่อง กำหนดคุณลักษณะและระบบการทำงานของเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถที่ใช้ในการขนส่ง พ.ศ. 2558 และไม่สามารถเชื่อมต่อข้อมูลตาม (2) ได้ ต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

(ก) กรณีรถในประเภทการขนส่งไม่ประจำทาง

1) รถที่ใช้ในการขนส่งสัตว์หรือสิ่งของของลักษณะ 9 ต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จก่อนการตรวจสภาพรถเพื่อต่ออายุทะเบียนสำหรับรถนั้นในปี พ.ศ. 2560

2) รถที่ใช้ในการขนส่งสัตว์หรือสิ่งของของลักษณะ 1 ลักษณะ 2 ลักษณะ 3 และลักษณะ 5 ต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จก่อนการตรวจสภาพรถเพื่อต่ออายุทะเบียนสำหรับรถนั้นในปี พ.ศ. 2561

(ข) กรณีรถในประเภทการขนส่งส่วนบุคคล

1) รถที่ใช้ในการขนส่งสัตว์หรือสิ่งของของลักษณะ 9 ต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จก่อนการตรวจสภาพรถเพื่อต่ออายุทะเบียนสำหรับรถนั้นในปี พ.ศ. 2560

2) รถที่ใช้ในการขนส่งสัตว์หรือสิ่งของของลักษณะ 1 ลักษณะ 2 ลักษณะ 3 และลักษณะ 5 ต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จก่อนการตรวจสภาพรถเพื่อต่ออายุทะเบียนสำหรับรถนั้นในปี พ.ศ. 2562

ประเภทเอกสาร	: มาตรฐานการดำเนินงานเพื่อความปลอดภัย (Packaging Business Safety Standard)	วันที่เริ่มใช้ครั้งแรก	: 31/07/2562
รหัสเอกสาร	: SCGP-SD-OHS-S05	ฉบับแก้ไขครั้งที่	: 0
เรื่อง	: มาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งผลิตภัณฑ์ (Goods Transportation Safety Corporate Standard)	วันที่เริ่มใช้ฉบับปัจจุบัน	: 31/07/2562

- เพื่อควบคุมให้การขับขี่และขนส่งมีมาตรการดำเนินการควบคุมให้พนักงานและผลิตภัณฑ์ มีความปลอดภัย รวมถึงการป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุภายนอกพื้นที่ ซึ่งอาจสร้างความเสียหายให้กับชีวิตและทรัพย์สินขององค์กรและของชุมชนได้ ทั้งนี้ให้ครอบคลุมถึง รถรับส่งพนักงาน (รถประจำตำแหน่ง รถผู้แทนขาย รถบัส รถตู้ และรถบริการขององค์กร เช่น Orix, Biz-car) และรถขนส่งผลิตภัณฑ์<sup>14.6</sup>
1. มีการกำหนดคุณสมบัติและกระบวนการคัดเลือกผู้ขับรถบริษัท รถโดยสาร รถบริการ หรือรถขนส่งผลิตภัณฑ์ ขององค์กรหรือไม่
  2. มีการกำหนดคุณสมบัติและกระบวนการคัดเลือกรถที่จะให้บริการรับ-ส่ง ในกิจกรรมขององค์กรหรือไม่
  3. ก่อนรับรถผู้ขับขี่ต้องได้รับการฝึกอบรม
    - หลักสูตร Defensive Driving สำหรับรถของบริษัท
    - หลักสูตรการขับขี่อย่างปลอดภัย สำหรับกรณีรถขนส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งครอบคลุมถึงกฎจราจร การตรวจสอบสภาพรถก่อนขับขี่ การใช้อุปกรณ์ดับเพลิง การใช้ stopper การป้องกันสารเคมีหกรั่วไหล (เฉพาะโรงงานที่ขนส่งสารเคมีที่อาจมีผลกระทบต่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม) เป็นต้น
  4. มีการตรวจแอลกอฮอล์และยาเสพติด ในขั้นตอนรับสมัครคนขับรถใหม่ หลังเกิดอุบัติเหตุจราจร และแผนการสุ่มตรวจวัดแอลกอฮอล์และสารเสพติด เป็นประจำหรือไม่
  5. มีการกำหนดเพดานชั่วโมงการขับและช่วงเวลาพักที่เหมาะสม (Rest Time Control) หรือไม่
  6. รถทุกคันจะต้องได้รับการตรวจสอบสภาพประจำปี และเข้ารับการบำรุงรักษาตามระยะที่กำหนดไว้ มีการติดตั้งเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง พร้อมการบังคับใช้เข็มขัดนิรภัยกับผู้โดยสารทุกคน
  7. มีการเก็บประวัติการขับรถของคนขับรถ ซึ่งครอบคลุมถึงกรณีที่ทำผิดกฎจราจรอย่างเป็นระบบหรือไม่
  8. มีการกำหนดมาตรการห้ามใช้โทรศัพท์ในขณะที่ขับขี่ รวมถึงห้ามใช้ Hand free/ Bluetooth ในขณะที่ขับขี่ด้วย
  9. มีมาตรการกำหนดให้พนักงานขับรถขนส่งผลิตภัณฑ์ พร้อมผู้ปฏิบัติงานประจำรถ ต้องสวมใส่เสื้อสะท้อนแสงตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานภายนอกรถ และการเปิดไฟหน้ารถตลอดเวลาที่ขับขี่หรือไม่
  10. รถขนส่งผลิตภัณฑ์ทุกคัน จะต้องได้รับการตรวจสอบสภาพประจำวันและประจำปี และเข้ารับการบำรุงรักษาตามระยะที่กำหนดไว้ มีการติดตั้งเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง พร้อมบังคับให้ใช้เข็มขัดนิรภัยกับผู้โดยสารทุกคน
  11. รถขนส่งผลิตภัณฑ์ทุกคัน ที่ใช้ขนส่งผลิตภัณฑ์ขององค์กร (รถบรรทุก 6 ล้อขึ้นไป) จะต้องติดตั้งระบบ GPS พร้อมสัญญาณแจ้งเตือนกรณีขับรถเร็วเกินกว่าที่กฎหมายกำหนด และสัญญาณเสียงเตือนขณะถอยหลัง
  12. รถขนส่งผลิตภัณฑ์ขององค์กร จะต้องมียูปรกรณ์ที่พอเพียงประจำรถ เช่น ถังดับเพลิง กรวยยาง อุปกรณ์ทำความสะอาด หมอนรองล้อ (2 ชุด) ถุงเก็บขยะ เสื้อสะท้อนแสง เครื่องปฐมพยาบาล เป็นต้น

## เอกสารแนบที่ 2.7

แผนและผลการบำรุงรักษาระบบดักฝุ่น

# ELECTRICAL EQUIPMENT PREVENTIVE MAINTENANCE PLANING 2566

NO	EQUIPMENT	PLANT	SUPPLIER	INSPECTION & PREVENTIVE MAINT. PLAN 2566											
				JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
1	SW. GEAR	ALL	ABB,SIEMENS												
	MJ SD PREVENTIVE MAINT.														
2	TRANSFORMER OIL TEST	ALL													
	DGA & OIL TEST														
	MJ SD SHUT DOWN MAINT.														
3	INVERTER	ALL	ABB,SIEMENS												
	MJ SD PREVENTIVE MAINT.& CLEANING														
4	PLC	ALL	SIEMENS												
	INSPECTION & CLEANING														
5	LV AC MOTOR	ALL													
	DAILY INSPECTION														
6	MV AC MOTOR	SCP,RB													
	DAILY&VIBRATION INSPECTION														
7	AC MOTOR LUBRICATION	ALL													
	SHELL GADUS S3 T150J														
8	MCC	ALL													
	CLEANING & CONTACT OPEN CHECK														
9	CAP BANK	ALL													
	PREVENTIVE MAINTENANCE														
10	UPS & BATTERY	ALL	GE												
	DUMMY LOAD TEST & INSPECTION														
11	THERMO SCAN	ALL	THERMO TECH												
	INSPECTION														
12	ACB	ALL	ABB,SIEMENS												
	INSPECTION														
13	LIGHTNING ARESSTER	CP,RB,SCP													
	GROUNDING RESISTANCE TEST														
14	TRANSFORMER GROUND,ลานหม้อแปลง	ALL													
	GROUNDING RESISTANCE TEST														
15	ESP	RB	ALSTOM												
	INSPECTION & FUNCTION TEST														
16	GENERATOR	RB													
	MINOR INSPECTION														
	MAJOR INSPECTION														
17	CABLE LADDER	WY,RB													
	INSPECTION & CLEANING														
18	ตรวจสอบรองความปลอดภัยระบบไฟฟ้าประจำปี	ALL													
	INSPECTION & CERTIFICATION														
19	CLEANING ELECTRICAL ROOM	ALL													
20	PM & LOAD TEST CRANE	ALL													
	PREVENTIVE MAINTENANCE														
	LOAD TEST														



FINISH



PLAN



๙๓ PR

APPROVE BY : .....

## เอกสารแนบที่ 2.8

---

บันทึกการตรวจสอบทางไฟฟ้าของระบบตู้ฝุ่นชนิด EP  
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566



## Check Sheet การตรวจสอบ Electrostatic Precipitators

### การทำงานของระบบควบคุม

รายการ	Remote		Local		Insulators Compartment Cover				หมายเหตุ
	Start	Stop	Start	Stop	(จะต้องปิดสนิทและไม่เกิดการรั่วของGas)				
EP252	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP253	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP254	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP255	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	

### Transformer rectifiers

รายการ	Oil Level >Low	Temperator >50 C	Bushing ต้องให้แน่น,ไม่หลวม	Transformer Coupling ไม่เกิดไอน้ำและสกปรก	สภาพภายนอกทั่วไป
EP252	ปกติ	60	ปกติ	ปกติ	
EP253	ปกติ	60	ปกติ	ปกติ	
EP254	ปกติ	61	ปกติ	ปกติ	
EP255	ปกติ	62	ปกติ	ปกติ	

### การทำงานของมอเตอร์

รายการ	ค่ากระแส	BEARING	รายการ	ค่ากระแส	BEARING
Frushing Air Fan			Rapping Gas Distribution Buffles		
EP270	15		EP264	0.8	
EP271	14.3		EP265	1.1	
EP272	15.2		Scraper		
Rapping Collecting Electrodes			CO301	8.3	
EP256	0.8		CO302	8.4	
EP257	0.9		Transfer Conveyors		
EP258	-		CO303	2.2	
EP259	0.8		CO304	2.1	
Rapping Emitting Electrodes			Collection Conveyors		
EP260	0.9		CO305	-	
EP261	0.9		CO306	1.5	
EP262	0.8		Rotary Feeder		
EP263	0.8		RF351	2.2	
			RF352	-	



## Check Sheet การตรวจสอบ Electrostatic Precipitators

### การทำงานของระบบควบคุม

รายการ	Remote		Local		Insulators Compartment Cover				หมายเหตุ
	Start	Stop	Start	Stop	(จะต้องปิดสนิทและไม่เกิดการรั่วของGas)				
EP252	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP253	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP254	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP255	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	

### Transformer rectifiers

รายการ	Oil Level >Low	Temperator >50 C	Bushing ต้องให้แน่น,ไม่หลวม	Transformer Coupling ไม่เกิดไอน้ำและสกปรก	สภาพภายนอกทั่วไป
EP252	ปกติ	63.1	ปกติ	ปกติ	
EP253	ปกติ	61	ปกติ	ปกติ	
EP254	ปกติ	60.7	ปกติ	ปกติ	
EP255	ปกติ	62	ปกติ	ปกติ	

### การทำงานของมอเตอร์

รายการ	ค่ากระแส	BEARING	รายการ	ค่ากระแส	BEARING
Frushing Air Fan			Rapping Gas Distribution Buffles		
EP270	15.1		EP264	0.8	
EP271	14.7		EP265	1	
EP272	15		Scraper		
Rapping Collecting Electrodes			CO301	8.4	
EP256	0.8		CO302	8.3	
EP257	0.9		Transfer Conveyors		
EP258	-		CO303	-	
EP259	0.9		CO304	2.1	
Rapping Emitting Electrodes			Collection Conveyors		
EP260	0.8		CO305	-	
EP261	0.9		CO306	1.5	
EP262	0.8		Rotary Feeder		
EP263	0.9		RF351	2.1	
			RF352	-	



# Check Sheet การตรวจสอบ Electrostatic Precipitators

## การทำงานของระบบควบคุม

รายการ	Remote		Local		Insulators Compartment Cover (จะต้องปิดสนิทและไม่เกิดการรั่วของGas)				หมายเหตุ
	Start	Stop	Start	Stop					
EP252	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP253	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP254	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP255	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	

## Transformer rectifiers

รายการ	Oil Level >Low	Temperator >50 C	Bushing ต้องให้แน่น, ไม่หลวม	Transformer Coupling ไม่เกิดไอน้ำและสกปรก	สภาพภายนอกทั่วไป
EP252	ปกติ	60	ปกติ	ปกติ	
EP253	ปกติ	61	ปกติ	ปกติ	
EP254	ปกติ	60	ปกติ	ปกติ	
EP255	ปกติ	60	ปกติ	ปกติ	

## การทำงานของมอเตอร์

รายการ	ค่ากระแส	BEARING	รายการ	ค่ากระแส	BEARING
Frushing Air Fan			Rapping Gas Distribution Buffles		
EP270	15.2		EP264	0.8	
EP271	14		EP265	1	
EP272	15		Scraper		
Rapping Collecting Electrodes			CO301	8.1	
EP256	-		CO302	-	
EP257	0.9		Transfer Conveyors		
EP258	-		CO303	-	
EP259	0.8		CO304	2.1	
Rapping Emitting Electrodes			Collection Conveyors		
EP260	0.9		CO305	-	
EP261	0.9		CO306	1.4	
EP262	0.8		Rotary Feeder		
EP263	0.8		RF351	2	
			RF352	-	





## Check Sheet การตรวจสอบ Electrostatic Precipitators

### การทำงานของระบบควบคุม

รายการ	Remote		Local		Insulators Compartment Cover				หมายเหตุ
	Start	Stop	Start	Stop	(จะต้องปิดสนิทและไม่เกิดการรั่วของGas)				
EP252	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP253	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP254	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP255	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	

### Transformer rectifiers

รายการ	Oil Level >Low	Temperator >50 C	Bushing ต้องให้แน่น,ไม่หลวม	Transformer Coupling ไม่เกิดไอน้ำและสกปรก	สภาพภายนอกทั่วไป
EP252	ปกติ	50	ปกติ	ปกติ	
EP253	ปกติ	55	ปกติ	ปกติ	
EP254	ปกติ	62	ปกติ	ปกติ	
EP255	ปกติ	51	ปกติ	ปกติ	

### การทำงานของมอเตอร์

รายการ	ค่ากระแส	BEARING	รายการ	ค่ากระแส	BEARING
Frushing Air Fan			Rapping Gas Distribution Buffles		
EP270	15		EP264	0.8	
EP271	14		EP265	1	
EP272	-		Scraper		
Rapping Collecting Electrodes			CO301	8	
EP256	-		CO302	-	
EP257	0.8		Transfer Conveyors		
EP258	-		CO303	-	
EP259	0.9		CO304	2.2	
Rapping Emitting Electrodes			Collection Conveyors		
EP260	0.8		CO305	-	
EP261	0.9		CO306	1.4	
EP262	0.8		Rotary Feeder		
EP263	0.9		RF351	2	
			RF352	-	



## Check Sheet การตรวจสอบ Electrostatic Precipitators

### การทำงานของระบบควบคุม

รายการ	Remote		Local		Insulators Compartment Cover (จะต้องปิดสนิทและไม่เกิดการรั่วของGas)				หมายเหตุ
	Start	Stop	Start	Stop					
EP252	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP253	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP254	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP255	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	

### Transformer rectifiers

รายการ	Oil Level >Low	Temperatur >50 C	Bushing ต้องให้แน่น,ไม่หลวม	Transformer Coupling ไม่เกิดไอน้ำและสกปรก	สภาพภายนอกทั่วไป
EP252	ปกติ	60	ปกติ	ปกติ	
EP253	ปกติ	60	ปกติ	ปกติ	
EP254	ปกติ	61	ปกติ	ปกติ	
EP255	ปกติ	63	ปกติ	ปกติ	

### การทำงานของมอเตอร์

รายการ	ค่ากระแส	BEARING	รายการ	ค่ากระแส	BEARING
Frushing Air Fan			Rapping Gas Distribution Buffles		
EP270	14		EP264	0.3	
EP271	15		EP265	1	
EP272	-		Scraper		
Rapping Collecting Electrodes			CO301	9	
EP256	-		CO302	-	
EP257	0.8		Transfer Conveyors		
EP258	-		CO303	-	
EP259	0.8		CO304	2.1	
Rapping Emitting Electrodes			Collection Conveyors		
EP260	-		CO305	-	
EP261	0.9		CO306	1.5	
EP262	0.9		Rotary Feeder		
EP263	0.8		RF351	2	
			RF352	-	



## Check Sheet การตรวจสอบ Electrostatic Precipitators

### การทำงานของระบบควบคุม

รายการ	Remote		Local		Insulators Compartment Cover (จะต้องปิดสนิทและไม่เกิดการรั่วของGas)				หมายเหตุ
	Start	Stop	Start	Stop					
EP252	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP253	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP254	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP255	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	

### Transformer rectifiers

รายการ	Oil Level >Low	Temperatur >50 C	Bushing ต้องให้แน่น,ไม่หลวม	Transformer Coupling ไม่เกิดไอน้ำและสกปรก	สภาพภายนอกทั่วไป
EP252	ปกติ	60	ปกติ	ปกติ	
EP253	ปกติ	66	ปกติ	ปกติ	
EP254	ปกติ	66	ปกติ	ปกติ	
EP255	ปกติ	60	ปกติ	ปกติ	

### การทำงานของมอเตอร์

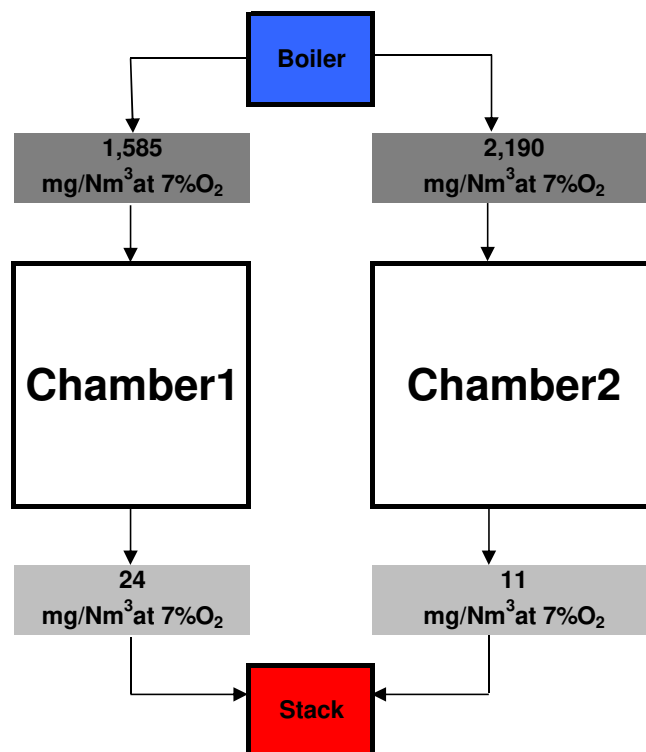
รายการ	ค่ากระแส	BEARING	รายการ	ค่ากระแส	BEARING
Frushing Air Fan			Rapping Gas Distribution Baffles		
EP270	15		EP264	0.9	
EP271	14.1		EP265	-	
EP272	-		Scraper		
Rapping Collecting Electrodes			CO301	8	
EP256	-		CO302	9	
EP257	0.8		Transfer Conveyors		
EP258	-		CO303	-	
EP259	0.9		CO304	0.2	
Rapping Emitting Electrodes			Collection Conveyors		
EP260	0.7		CO305	-	
EP261	0.9		CO306	1.4	
EP262	0.8		Rotary Feeder		
EP263	0.9		RF351	1	
			RF352	-	

## เอกสารแนบที่ 2.9

---

การตรวจสอบประสิทธิภาพการดักฝุ่นของระบบดักฝุ่นชนิด EP  
(ไตรมาส ที่ 1-2)

**ประสิทธิภาพการดักจับฝุ่นของ ESP ที่ TPC-BP**  
**ประจำไตรมาสที่ 2 ปี 2566**



**Chamber#1 Efficiency = 98.5%**

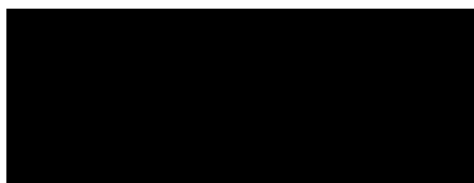
**Chamber#2 Efficiency = 99.5%**

**Performance Tracking**

	2565				2566			
	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4
Chamber#1	98.6%	98.7%	98.8%	98.9%	99.1%	98.5%		
Chamber#2	98.9%	99.8%	98.9%	97.3%	99.5%	99.5%		

**หมายเหตุ**

- ที่มาข้อมูลปริมาณฝุ่น : รายงานการตรวจวัดของ บริษัทเอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด ฉบับที่ TREL23/00029-5
- วันที่ตรวจวัด 24/5/2566






## เอกสารแนบที่ 2.10

---

คู่มือการปฏิบัติงาน (Work Instruction) กรณี EP เกิดเหตุขัดข้อง  
และสถิติการเกิดขัดข้องหรือหยุดทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

 Thai Paper - Ban Pong	<b>คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction)</b> <b>การปฏิบัติงานเมื่อ EP. เสีย</b> <b>บริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด</b>		รหัส TPC-BP-I-CRRB-01-028 หน้าที่ 1/2 แก้ไขครั้งที่ -
ผู้จัดทำ นายมงคล ตันท์เจริญรัตน์	ผู้ตรวจสอบ นายมงคล ตันท์เจริญรัตน์	ผู้อนุมัติ นายเฉลิมพล ทองอุทัย	วันที่ประกาศใช้ 01/03/2561
มาตรฐาน ISO 14001			

1. **วัตถุประสงค์** : เพื่ออธิบายวิธีการปฏิบัติงานเมื่อ EP. เสีย ให้เป็นไปในแนวทางเดียวกัน

2. **วัสดุและอุปกรณ์ที่ใช้** :


1. ถุงมือหนักรัดความร้อน
2. หมวกนิรภัย
3. ผ้าปิดจมูก
4. แวนตานิรภัย
5. คีมเกี่ยวสายดิน

3. **รายละเอียดการปฏิบัติงานโดยย่อ** :

เมื่อพบว่า EP. เสียให้พนักงานเฝ้าหน้าดำ แจ้งหัวหน้ากะทราบโดยด่วน เพื่อติดต่อช่างไฟฟ้ามาตรวจซ่อม จากนั้นให้พนักงานเฝ้าหน้าดำหยุดเครื่องจักรระบบ Recovery Boiler

4. **วิธีการปฏิบัติงาน** :

1. พนักงานเฝ้าหน้าดำแจ้งหัวหน้ากะทราบโดยด่วน เพื่อติดต่อช่างไฟฟ้ามาตรวจซ่อม
2. พนักงานเฝ้าหน้าดำหยุดเครื่องจักร ตาม TPC-BP-I-CRRB-01-002
3. พนักงานเฝ้าหน้าดำติดต่อประสานงานกับหัวหน้ากะ และช่างไฟฟ้า เพื่อขอทราบและประเมินระยะเวลาในการซ่อมตามขั้นตอนต่อไปนี้
  - 3.1 ระยะเวลาซ่อมไม่เกิน 2 ชม. รอช่างไฟฟ้าซ่อมเสร็จ จึงให้พนักงานเฝ้าหน้าดำเริ่มเดินเครื่องจักรตาม TPC-BP-I-CRRB-01-001

 Thai Paper - Ban Pong	<b>คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction)</b> <b>การปฏิบัติงานเมื่อ EP. เสีย</b> <b>บริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด</b>		รหัส TPC-BP-I-CRRB-01-028 หน้าที่ 2/2 แก้ไขครั้งที่ -
ผู้จัดทำ นายสมชาย ด้วงเจริญรัตน์	ผู้ตรวจสอบ นายสมชาย ด้วงเจริญรัตน์	ผู้อนุมัติ นายเฉลิมพล ทองอุทัย	วันที่ประกาศใช้ 01/03/2561
มาตรฐาน ISO 14001			

3.2 ระยะเวลาซ่อมเกิน 2 ชม. หัวหน้าจะติดต่อประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อ  
ดำเนินการ ลดการผลิต หรือหยุดเครื่องจักรตามขั้นตอนต่อไป

3.3 แจ้งผู้ควบคุมระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (EP.) ทราบและบันทึกลงใน  
TPC-BP-F-CRRB-01-002

## 5. จุดที่ควรระมัดระวังในขณะปฏิบัติงาน :

1. ก่อนเข้าทำการตรวจเช็ค EP. ต้องมั่นใจว่าได้ตัดระบบไฟฟ้าที่ BREAKER และทำการแขวน TAG แล้วทุกครั้ง
2. ดัดตั้งสายฉนวนทุกครั้งและทุกจุดก่อนเข้าตรวจเช็ค EP.
3. สวมใส่ถุงมือหนัง, ฝาปิดจมูก และหมวกนิรภัย ก่อนที่จะทำการแก้ไขระบบ EP.

## 6. เอกสารอ้างอิง : ไม่มี

## 7. เอกสารที่ต้องเก็บรักษา : ไม่มี

## 8. เทคนิคเชิงสถิติที่ใช้วิเคราะห์ : ไม่มี

## 9. เอกสารแนบ :

1. เอกสารแนบ 1 ระบบ Electrostatic Precipitators
2. เอกสารแนบ 2 แผนทำความสะอาดระบบ Electrostatic Precipitators (EP)

## บันทึกการความผิดปกติระบบ EP (Electro Static Precipitator)

[illegible]

## บันทึกการความผิดปกติระบบ EP (Electro Static Precipitator)

[illegible]

## บันทึกการความผิดปกติระบบ EP (Electro Static Precipitator)

[illegible]

## เอกสารแนบที่ 2.11

---

การบำรุงรักษาเครื่อง Bio Scrubber และ Wet Scrubber

### PLAN PM ของชุด BIO FILTER SYSTEM

Equipment	Description	Job Activity	Plan PM (Description/M)
E707810E2-1550060	ACID TANK	ตรวจสภาพ TANK	6
E707810E2-1550070	BASE TANK	ตรวจสภาพ TANK	6
E707810E2-0230280	COOLING TOWER	ตรวจสภาพ COOLER	6
E707810E2-2612140	WASTE PUMP No.1	CHECK BOLT & RUBBER COUPLING	3
E707810E2-2612140	WASTE PUMP No.1	CHANGE OIL PUMP ( TELLUS 68 )	12
E707810E2-2500010	CIRCULATE PUMP CHAMBER No.1A	CHANGE OIL PUMP ( TELLUS 68 )	12
E707810E2-2500020	CIRCULATE PUMP CHAMBER No.1B	CHANGE OIL PUMP ( TELLUS 68 )	12
E707810E2-2500030	CIRCULATE PUMP CHAMBER No.2A	CHANGE OIL PUMP ( TELLUS 68 )	12
E707810E2-2500040	CIRCULATE PUMP CHAMBER No.2B	CHANGE OIL PUMP ( TELLUS 68 )	12

### PLAN PM ของชุด WET SCRUBBER SYSTEM

Equipment	Description	Job Activity	Plan PM (Description/M)
E707810E2-2621310	COOLED PUMP A	CHECK BOLT & RUBBER COUPLING	3
E707810E2-2621310	COOLED PUMP A	CHANGE OIL PUMP ( TELLUS 68 )	12
E707810E2-2621320	COOLED PUMP B	CHECK BOLT & RUBBER COUPLING	3
E707810E2-2621320	COOLED PUMP B	CHANGE OIL PUMP ( TELLUS 68 )	12
E707810E2-1501200	WATER SUMP TANK	ตรวจสภาพ TANK	6
E707810E2-0230300	PLATE HEAT EXCHANGER	ตรวจสภาพ EXCHANGER	6
E707810E2-2612150	WET SCRUBBING PUMP	CHECK BOLT & RUBBER COUPLING	3
E707810E2-2612150	WET SCRUBBING PUMP	CHANGE OIL PUMP ( TELLUS 68 )	12
E707810E2-1430620	BLOWER WET SCRUBBER	ตรวจสภาพ FAN & BLOWER	6
E707810E2-2000830	NaOH METERING PUMP	CHANGE OIL PUMP ( TELLUS 68 )	12
E707810E2-2630490	WBL.TO EF.4 No.1 PUMP	CHECK BOLT & RUBBER COUPLING	3
E707810E2-2621340	WBL.TO EF.4 No.2 PUMP	CHECK BOLT & RUBBER COUPLING	3
E707810E2-2630490	WBL.TO EF.4 No.1 PUMP	CHANGE OIL PUMP ( TELLUS 68 )	12
E707810E2-2621340	WBL.TO EF.4 No.2 PUMP	CHANGE OIL PUMP ( TELLUS 68 )	12
E707810E2-0230290	HEAT EXCHANGER	ตรวจสภาพ EXCHANGER	6
E707810E2-1550080	NaOH TANK	ตรวจสภาพ TANK	6



## เอกสารแนบที่ 2.12

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล  
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก. 2)  
บริษัท ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6601-1035

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-38(1)-1/26รบ  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

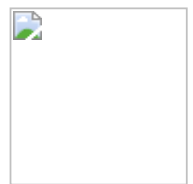
ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	03 03 09	กากปูนขาว	5000	083	จ3- 43(1)-55/47กจ	ไม่อนุญาต	04
2	03 03 09	กากปูนขาว	5000	083	จ3- 43(1)-105/51กจ	อนุญาต	
3	03 03 09	Grit	1800	083	จ3- 43(1)-105/51กจ	อนุญาต	
4	03 03 09	กากปูนดำ(Dreg)	2500	083	จ3- 43(1)-105/51กจ	อนุญาต	
5	03 03 09	กากปูนขาว	20000	083	จ3- 43(1)-56/51นฐ	อนุญาต	
6	03 03 09	กากปูนขาว	6000	049	จ3- 57(1)-2/49สบ	ไม่อนุญาต	04
7	03 03 09	กากปูนขาว	2500	083	จ3- 43(1)-30/60กจ	ไม่อนุญาต	01
8	03 03 09	กากปูนขาว	5000	083	จ3- 43(1)-24/48รบ	ไม่อนุญาต	04
9	19 09 05	เรซินกรองน้ำ	10	071	3-101-1/45สก	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 19 มกราคม 2566 ถึงวันที่ 17 มกราคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 19 มกราคม 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6601-1035

ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-38(1)-1/26รบ

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
4583/2566	25/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 03 03 09 กากปูนขาว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-43(1)-55/47กจ ปริมาณ 5000 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	
4583/2566	25/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 03 03 09 กากปูนขาว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-57(1)-2/49สบ ปริมาณ 6000 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
4583/2566	25/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 03 03 09 กากปูนขาว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-43(1)-30/60กจ ปริมาณ 2500 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	
4583/2566	25/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 03 03 09 กากปูนขาว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-43(1)-24/48รบ ปริมาณ 5000 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	
6212/2566	2/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/51ขบ ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	23
6212/2566	2/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ถังเหล็กเปล่าปนเปื้อนน้ำมันหล่อลื่น โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-42/57ฉข ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	

## วิธีการกำจัด

- |     |   |     |   |
|-----|---|-----|---|
| 011 | คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ                       | 064 | บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์  |
| 021 | กักเก็บในภาชนะบรรจุ                               | 065 | บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ                                     |
| 031 | เป็นวัตถุดิบทดแทน                                 | 066 | เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม   |
| 032 | ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด                           | 067 | ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี   |
| 033 | ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ     | 068 | ปรับเสถียร/ ครึ่งทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic             |
| 039 | นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ                       | 069 | วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย                              |
| 041 | เป็นเชื้อเพลิงทดแทน                               | 071 | ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น                 |
| 042 | ทำเชื้อเพลิงผสม                                   | 072 | ฝังกลบอย่างปลอดภัย  |
| 043 | เผาเพื่อเอาพลังงาน                                | 073 | ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว      |
| 044 | เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์               | 074 | เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป   |
| 049 | นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ               | 075 | เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย                             |
| 051 | เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่               | 076 | เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์  |
| 052 | เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่                     | 077 | อัดดินลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบบเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น  |
| 053 | เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง                     | 079 | กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ  |
| 054 | เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา              | 081 | รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ  |
| 059 | นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับมาใหม่ | 082 | ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น                      |
| 061 | บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ                               | 083 | หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 062 | บำบัดด้วยวิธีทางเคมี                              | 084 | ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น                           |
| 063 | บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ                            |     |   |

### เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- ผู้รับดำเนินการ ไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการ โรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

### เหตุผลกรณีอื่นๆ

- อื่นๆ ระบุ .....

### เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- รหัสของวิธีการกำจัด ไม่ถูกต้อง
- การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

### หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

## เอกสารแนบที่ 2.13

---

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
สำหรับผู้ก่อกำเนตสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิญหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว  
สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิญหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

วันที่ 6 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566

ข้าพเจ้า นาย สุริพงษ์ สำเภาโคก ผู้ประกอบการโรงงาน บริษัท ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด

สำนักงานเลขที่ 1 ถนนปิ่นสมันต์ ตำบลบางซื่อ อำเภอบางซื่อ จังหวัดกรุงเทพมหานคร  
โทรศัพท์ 5864557 โทรสาร ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-38(1)-1/26รบ

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 19 หมู่ที่ 19 ถนนแสงชูโต ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี

โทรศัพท์ (032) 211386-90 โทรสาร  
หมายเลขประจำตัว DIWG074900036

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิญหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วดังรายการต่อไปนี้

- |  |                           |
|--|---------------------------|
| ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิญ หรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้วและวิธีกำจัด  | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1 |
| ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิญหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว   | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2 |
| ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน  | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3 |
| ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิญหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา                         | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4 |
| ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิญหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว  | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5 |
| ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อักเสบ การระเบิดของสิ่งปฏิญ หรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6 |
| ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น  | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7 |

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปลูกสร้างวัสดุไม้ใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี

ลำดับ ที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ(ระบุ หน่วย)	วิธีการ กำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
1	030301	เปลือกไม้, ขุขไม้	6,654.190 คับ	043	3-38(2)-1/12รป
2	030301	เปลือกไม้, ขุขไม้	30.530 คับ	043	3-88-15/54กพ
3	030301	เปลือกไม้, ขุขไม้	1,814.560 คับ	043	จ3-2(6)-2/63กจ
4	030301	เปลือกไม้, ขุขไม้	30.200 คับ	011	3-34(4)-30/62พจ
5	030301	เปลือกไม้, ขุขไม้	1,374.020 คับ	043	3-38(2)-1/12รป
6	030301	เปลือกไม้, ขุขไม้	1,354.770 คับ	043	3-88-15/54กพ
7	030301	เปลือกไม้, ขุขไม้	248.800 คับ	043	จ3-2(6)-2/63กจ
8	030309	Grit	2,200.000 คับ	083	จ3-43(1)-105/51กจ
9	030309	Grit	785.000 คับ	083	จ3-43(1)-3/46กจ
10	030309	กากปูนขาว	3,811.000 คับ	083	จ3-43(1)-105/51กจ
11	030309	กากปูนขาว	1,869.000 คับ	083	จ3-43(1)-24/48รป
12	030309	กากปูนขาว	2,488.000 คับ	083	จ3-43(1)-30/60กจ
13	030309	กากปูนขาว	63.000 คับ	083	จ3-43(1)-33/52กจ
14	030309	กากปูนขาว	4,750.000 คับ	083	จ3-43(1)-55/47กจ
15	030309	กากปูนขาว	16,843.000 คับ	083	จ3-43(1)-56/51นฐ
16	030309	กากปูนขาว	4,325.000 คับ	049	จ3-57(1)-2/49สบ
17	030309	กากปูนดำ(Dreg)	2,179.500 คับ	083	จ3-43(1)-105/51กจ
18	150202	เรซินปนเปื้อนน้ำมัน	9.120 คับ	042	นายสนชัย เจริญช่าง/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้จัดเตรียมเอกสาร

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

( นาย ราชกฤษณ์ วิทยาพันธุ์ )

( นาย สุธีพงศ์ สำเภาโลก )

ตำแหน่ง วศ.

วันที่ 6 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566

รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี/ช่วงเวลา 2562		ปี/ช่วงเวลา 2563		ปี/ช่วงเวลา 2564		ปี/ช่วงเวลา 2565	
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
1	030301	เปลือกไม้, ขุขี้ไม้					14342.27 ตัน		8499.28 ตัน	
2	030301	เปลือกไม้, ขุขี้ไม้	20935.11 ตัน		12913.65 ตัน		499.82 ตัน		3007.79 ตัน	
3	030309	Grit	1108 ตัน		467.85 ตัน		215 ตัน		2985 ตัน	
4	030309	กากปูนขาว	40749.71 ตัน		31218 ตัน		34668 ตัน		34149 ตัน	
5	030309	กากปูนดำ(Dreg)	1958.5 ตัน		1909 ตัน		1984.5 ตัน		2179.5 ตัน	
6	150202	เรซินปนเปื้อนน้ำมัน							9.12 ตัน	
7	030309	Lime mud	925 ตัน		0		0		0	
8	150110	ถังเหล็กเปล่าปนเปื้อน น้ำมันหล่อลื่น					.59 ตัน		0	
9	030399	น้ำคั่วจากการล้างเชื้อ			639.47 ตัน		0		0	
10	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว			1.72 ตัน		1.28 ตัน		0	

หมายเหตุ ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาด้วย

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้จัดเตรียมเอกสาร

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ประกอบกิจการ โรงงาน

( นาย ราชกฤษณ์ วิทยาพันธุ์ )

( นาย สุธิพงษ์ สำเภาไกล )

ตำแหน่ง วศ.

ตำแหน่ง ผอ. โรงงาน



## รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 1 : บริษัท ทีเอฟไอ กรีนไบโอเทค จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : จ3-43(1)-3/46กจ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 55/2 ตำบล บ้านใหม่ อำเภอ ท่าม่วง จังหวัด กาญจนบุรี

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 032371358

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 2 : บริษัท เอสที อะโกรเทค จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : จ3-43(1)-30/60กจ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 247 ตำบล ตะครี้นอน อำเภอ ท่ามะกา จังหวัด กาญจนบุรี

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0892601792

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 3 : บริษัท นิวิ เกษตรไทย จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : จ3-43(1)-33/52กจ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 14 ตำบล หอนงสาวราย อำเภอ พนมทวน จังหวัด กาญจนบุรี

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 025419893

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 4 : บริษัท ยอดอินทรีย์การเกษตร จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : จ3-43(1)-55/47กจ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 149 ตำบล หอนงขาว อำเภอ ท่าม่วง จังหวัด กาญจนบุรี

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0870856430

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 5 : บริษัท เอสที เฟอ์ทิลิตี้ จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : จ3-43(1)-56/51นฐ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : ตำบล นิลเพชร อำเภอ บางเลน จังหวัด นครปฐม

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 034991614-5

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 6 : โรงงานโซลซียูนมาร์ล

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : จ3-57(1)-2/49สบ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : ตำบล ธารเกษม อำเภอ พระพุทธบาท จังหวัด สระบุรี

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 081-9462325

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 7 : บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD056100027

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 234/1 ม.4 ตำบล โนนหมากแข้ง อำเภอ วัฒนานคร จังหวัด สระแก้ว

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 037-243118-22

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 8 : นายสนชัย เจริญช่าง

หมายเลขประจำตัว : DIWT050900307

ที่อยู่ : 52 ม.1 ตำบล ท่าข้าม อำเภอ พนัสนิคม จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 1862 8159

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 9 : บริษัท ณรงค์ศักดิ์ วัสดุฯ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 3-34(4)-30/62พจ

ที่อยู่ : 65/1 ตำบล หอนงปลาไหล อำเภอ วังทรายพูน จังหวัด พิจิตร

โทรศัพท์ : 082-9203514

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 10 : บริษัท สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 3-38(2)-1/12รป

ที่อยู่ : ตำบล ท่าผา อำเภอ บ้านโป่ง จังหวัด ราชบุรี

โทรศัพท์ : 025864587

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 11 : บริษัท สหกรีน ฟอเรสต์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 3-88-15/54กพ

ที่อยู่ : 88 ตำบล กุยบ้านโอง อำเภอ พรางกระต่าย จังหวัด กำแพงเพชร

โทรศัพท์ : 055-858033

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 12 : เจริญรุ่งเรือง

หมายเลขประจำตัว : จ3-2(6)-2/63กจ

ที่อยู่ : 159/1 ตำบล ดอนตาเพชร อำเภอ พนมทวน จังหวัด กาญจนบุรี

โทรศัพท์ : 0863360079

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 13 : บริษัท ไอออนิก จำกัด

หมายเลขประจำตัว : จ3-43(1)-105/51กจ

ที่อยู่ : 94 ตำบล ตะคร้อเอน อำเภอ ท่ามะกา จังหวัด กาญจนบุรี

โทรศัพท์ : 028849155

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 14 : บริษัท ที.ที. ยอดบุญ ไทย จำกัด

หมายเลขประจำตัว : จ3-43(1)-24/48รป

ที่อยู่ : 107/1 ตำบล ท่าผา อำเภอ บ้านโป่ง จังหวัด ราชบุรี

โทรศัพท์ : 032-268017

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

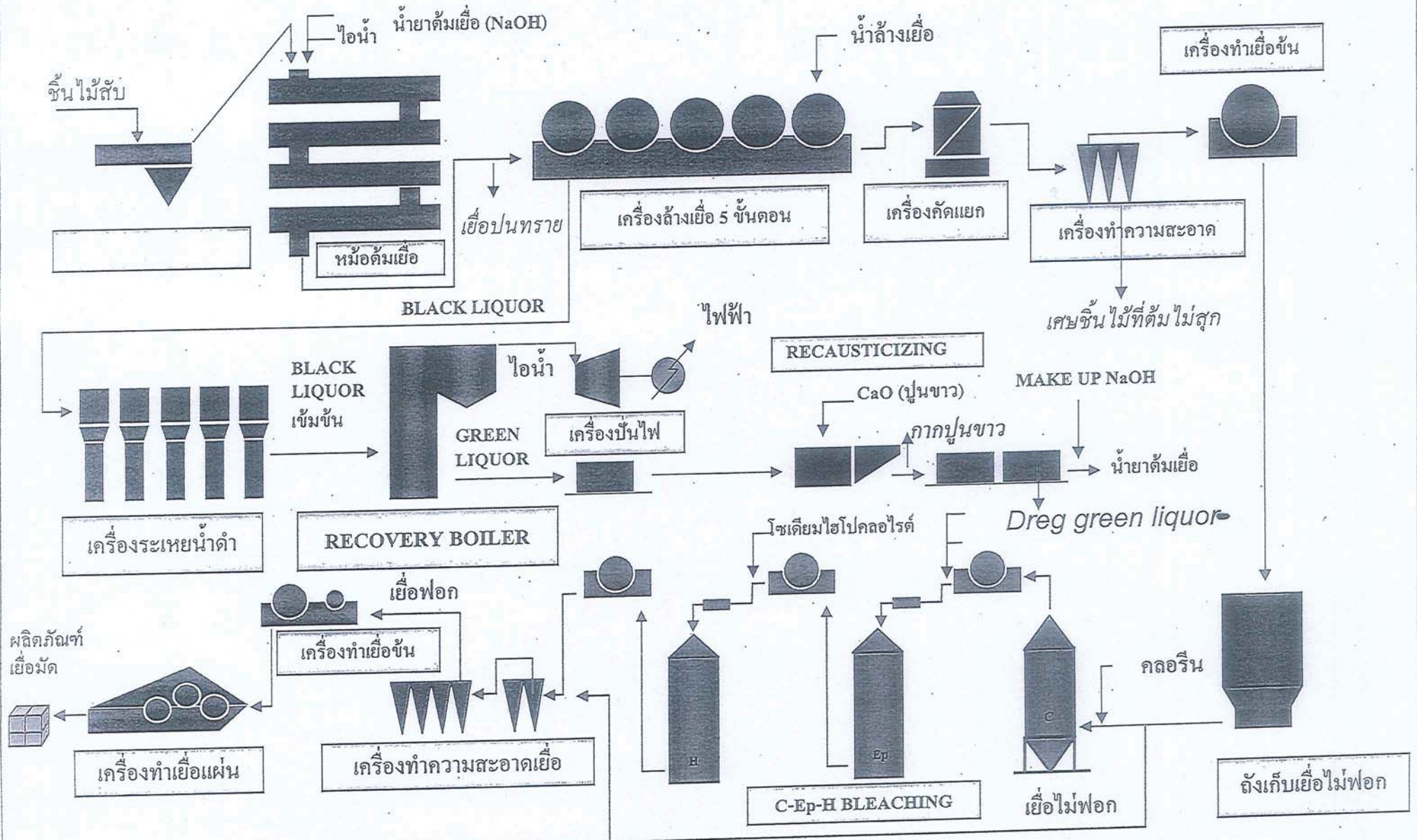
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

หมายเหตุ ระบุประเภทผู้ประกอบการตามที่ได้รับการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับจัดการนำการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้เพื่อเป็นวัตถุดิบเพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่นให้ระบุผู้ก่อกำเนิด และให้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้อำนาจการประกอบกิจการ ให้ระบุวิธีการขนส่ง และการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้

เยื่อเยื่อฟอกขาว  
120 ตัน/วัน

# กระบวนการผลิตเยื่อเยื่อฟอกขาว BLEACHED EUCA PULPING PROCESS

เอกสารแนบ 1

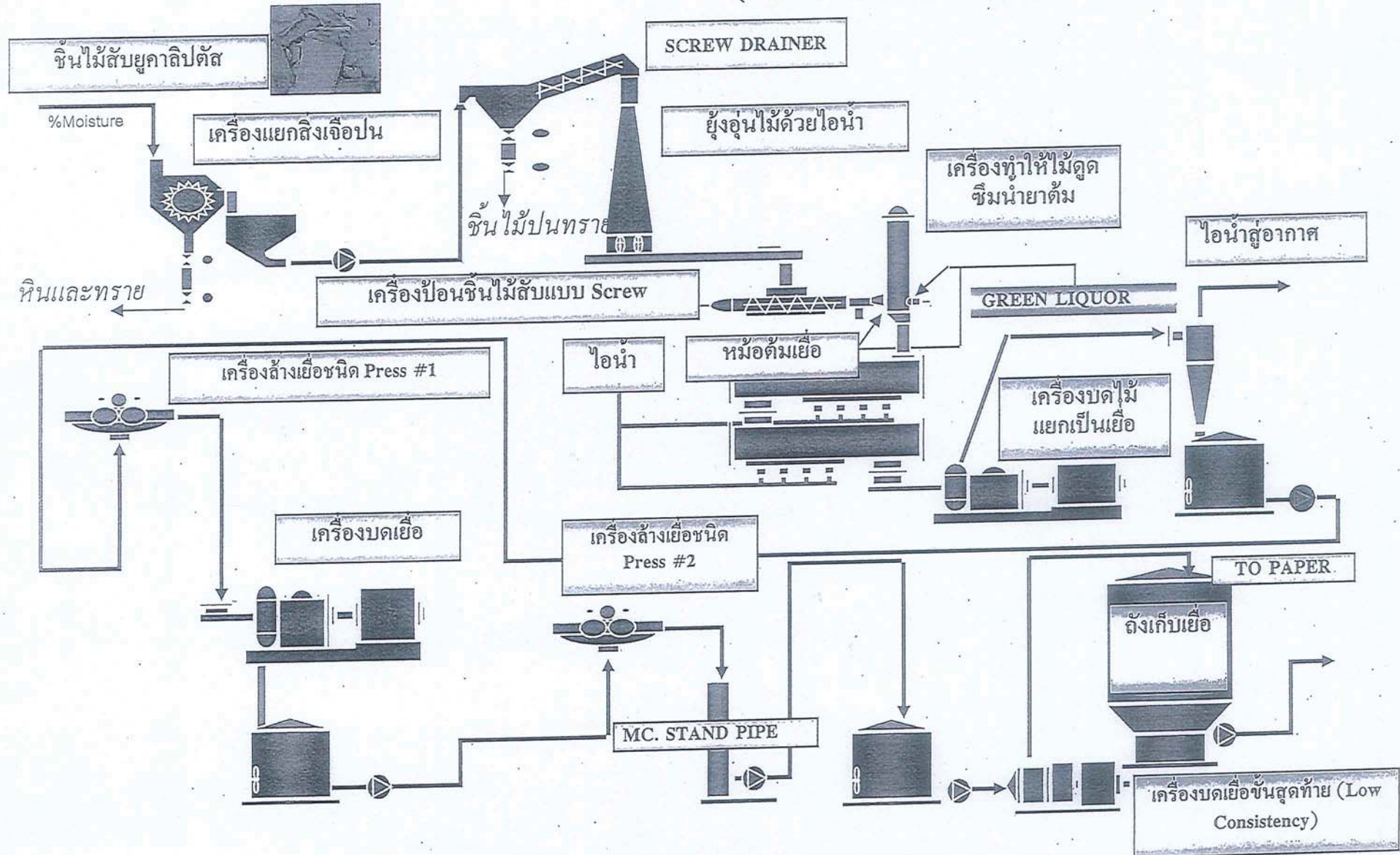


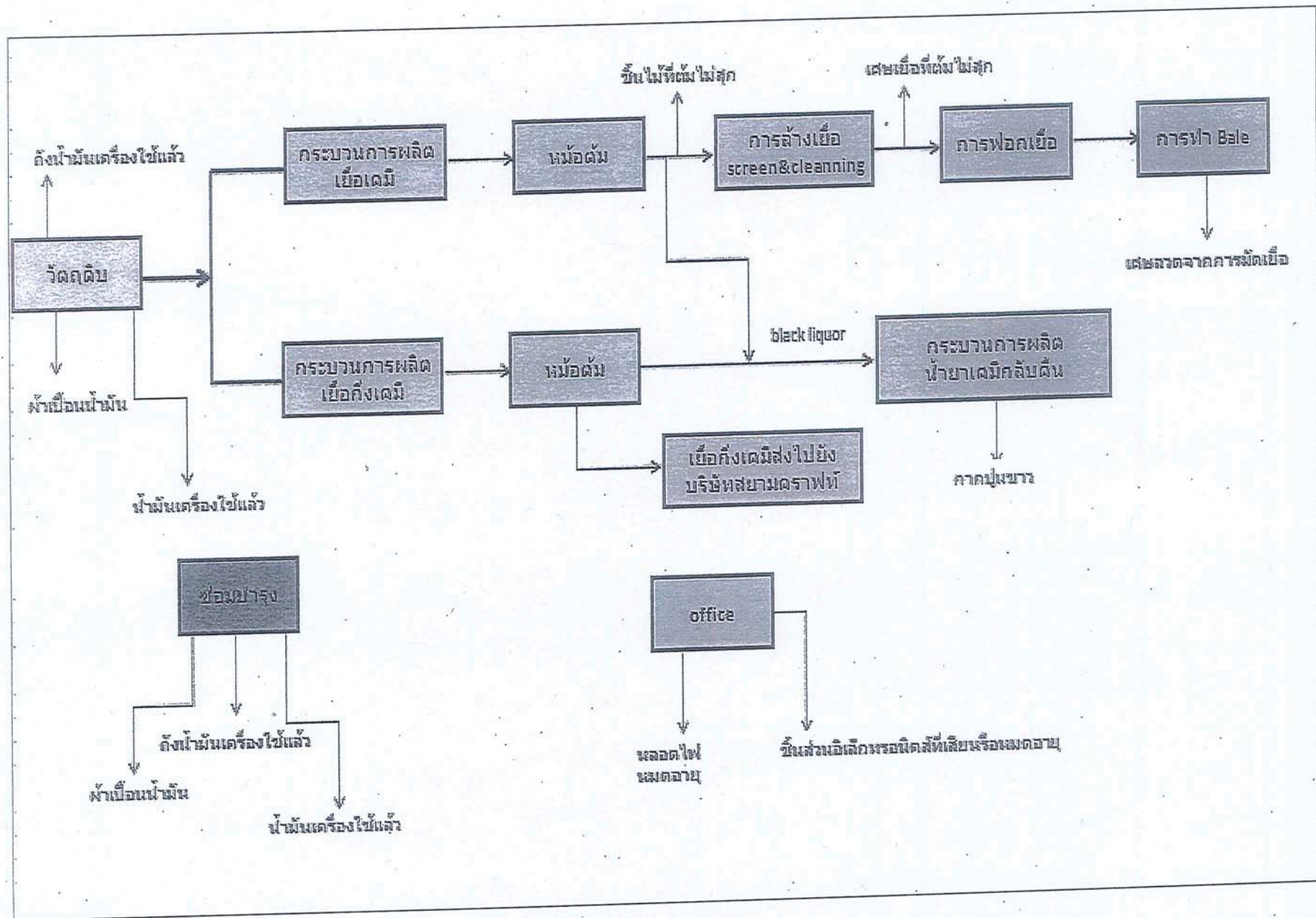


SCP PLANT #2  
180 ตัน/วัน

# กระบวนการผลิตเยื่อกระดาษเคมี (ยูคาลิปตัส)

## CHEMI THERMO MECHANICAL PULPING PROCESS (FROM EUCALYPTUS)





แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน

- หมายเลข 1 เศษขุยมั้ย และเชื้อปนทรายจาก การผลิตเชื้อกึ่งเคมี
- หมายเลข 2 เศษขุยมั้ยจากการผลิตเชื้อเคมี
- หมายเลข 3 น้ำมันเครื่องใช้แล้ว
- หมายเลข 4 ถังน้ำมันเครื่องใช้แล้ว
- หมายเลข 5 เศษไม้ , เศษเหล็ก , เศษสแตนเลส
- หมายเลข 6 จุกรับ Lime Mud ไปกำจัด
- หมายเลข 7 กระจบ้องสี,หลอดไฟหมดอายุ,แบตเตอรี่,แผ่นกันความร้อน,FRP



## แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน

**1 มาตรการป้องกันก่อนเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉิน**

คุณสมบัติของพนักงานที่ดูแลกากของเสียอันตราย

ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยเบื้องต้น ได้แก่

1. นโยบายด้านความปลอดภัยในการทำงาน
2. การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยต่างๆ
3. ความรู้เกี่ยวกับการทำงานกับของเสียอุตสาหกรรมให้ปลอดภัย ทั้งการเก็บรวบรวม การขนส่ง การเคลื่อนย้าย อันตรายที่เกิดจากการรั่วไหล รวมถึงวิธีการจัดการเมื่อเกิดการปนเปื้อนหรือสัมผัสกับร่างกาย
4. ฝึกการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
5. การปฐมพยาบาลเบื้องต้น

**อุปกรณ์ป้องกันฉุกเฉิน**

1. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่

● หมวกนิรภัย (Safety Helmet)	จำนวน	1	ใบ
● หน้ากากกันสารเคมี (Respirator)	จำนวน	1	ชุด
● ถุงมือไนไตรล์กันสารเคมี (Nitrile glove)	จำนวน	1	คู่
● รองเท้าบูทยาง (Boot)	จำนวน	1	คู่
● แว่นตากันสารเคมี (Goggle)	จำนวน	1	อัน
● อุปกรณ์อุดเสียง (Ear plug)	จำนวน	1	ชุด
● กระบังหน้า (Visor)	จำนวน	1	ชุด
● ชุดป้องกันสารเคมี	จำนวน	1	ชุด

2. อุปกรณ์อื่นๆ

● ถังดับเพลิงขนาด 15 ปอนด์	จำนวน	1	ถัง
● แผ่นดูดซับสารเคมีหรือวัสดุดูดซับอื่นๆ			
- จี้เลื่อย	จำนวน	1	ถุง
- ทราย	จำนวน	1	ถุง
- ดินแห้ง	จำนวน	1	ชุด
● หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน (อยู่ในเล่มนี้)	จำนวน	1	ชุด
● ไฟฉายนิรภัย	จำนวน	1	อัน
● ชุดซิลิโคนอุดรอยรั่ว	จำนวน	1	ชุด
● กรวยยางสีส้มขาว 0.5 เมตร	จำนวน	2	อัน
● พลั่ว	จำนวน	1	อัน
● ไม้กวาด	จำนวน	1	อัน

- |                     |              |
|---------------------|--------------|
| • ปูนขาว            | จำนวน 1 ถุง  |
| • ชุบกัณฝน          | จำนวน 1 ชุด  |
| • สมุด ปากกา        | จำนวน 1 ชุด  |
| • แป้น              | จำนวน 1 แป้น |
| • ถังเปล่า 200 ลิตร | จำนวน 1 ใบ   |
| • ถุงเปล่า (ถุงขยะ) | จำนวน 3 ใบ   |

3. มีป้ายแสดงรายละเอียดที่จำเป็นติดที่เก็บกากของเสียอันตราย ดังนี้

- ป้ายแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับการเก็บกากของเสียอันตราย เช่น ป้าย โดยมีขนาดที่เห็นได้ชัดเจน
- มีเอกสารวิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุ

### วิธีการปฏิบัติและขั้นตอนในการเตรียมความพร้อมของพนักงานที่ดูแลการเก็บกากของเสีย

1. ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรผู้ปฏิบัติงานมลพิษกากอุตสาหกรรม
2. ตรวจสอบกล่องใส่อุปกรณ์ป้องกันฉุกเฉินประจำโรงงานให้มีอุปกรณ์ครบ
3. ตรวจสอบสภาพที่กักเก็บบรรจุและอุปกรณ์ต่างๆ แต่ละประเภทให้มีความพร้อมก่อนการรับกากจากหน่วยงานต่างๆ ภายในโรงงาน
4. การนำกากเข้าไปในพื้นที่จัดเก็บ ต้องตรวจสอบสภาพของภาชนะบรรจุ เช่นถัง 200 ลิตร ว่าชำรุด รั่วซึม และมีฝาปิดมิดชิดหรือไม่ หากพบว่ามีความเสี่ยงที่จะก่อให้เกิดความเสี่ยงในระหว่างการเก็บ ให้เปลี่ยนหรือแก้ไขภาชนะบรรจุให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อยก่อน

## 2 มาตรการการควบคุม ระวัง และแก้ไขขณะเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉิน

### วิธีการปฏิบัติงานตอบสนองเหตุฉุกเฉินขณะเก็บกากอุตสาหกรรม : สถานการณ์กากหกรั่วไหล

1. พนักงานต้องประเมินสถานการณ์ว่าสามารถระงับเหตุได้ด้วยตนเองหรือไม่ หากสามารถระงับเหตุได้ให้ดำเนินการแก้ไขเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น ดังนี้
  - 1.1 ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบ
  - 1.2 กรณีมีผู้บาดเจ็บให้ทำการปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บในเบื้องต้น และโทรแจ้งขอรถพยาบาลภายในโรงงานที่เบอร์ 2222 หรือ 2600
  - 1.3 ตรวจสอบว่ามีของเสียอุตสาหกรรมรั่วไหลหรือหกในพื้นที่หรือไม่ หากมีให้ทำการแก้ไขโดยด่วน ดังนี้
    - 1.3.1 นำกรวยวางวางกันเพื่อเป็นสัญญาณให้ทราบว่ามีอุบัติเหตุ
    - 1.3.2 ใช้วัสดุดูดซับ เช่น จี้เลื้อย ทราช ดินแห้ง ส้อมบริเวณที่เกิดการรั่วไหล เพื่อไม่ให้ของเสียกระจายออกเป็นวงกว้าง
    - 1.3.3 ใช้ซิลิโคนอุดรอยรั่วของภาชนะที่บรรจุของเสีย
    - 1.3.4 สารไวไฟ เช่น น้ำมัน คิวทาละลาย ต้องทำการแยกภาชนะหรือถังบรรจุให้ห่างจากแหล่งที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟอย่างน้อยประมาณ 15 เมตร
    - 1.3.5 ควรยืนอยู่เหนือลมและหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของของเสียที่รั่วไหล



- 1.3.6. กรณีไม่แน่ใจ/ไม่ทราบ รายละเอียดเกี่ยวกับข้อมูลสารเคมี สามารถใช้บริการ สาย  
ด่วนข้อมูลการระงับอุบัติเหตุได้ที่หมายเลข 1564 ของศูนย์เทคโนโลยีความ  
ปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม
- 1.3.7 ทำความสะอาด และเก็บกวาดบริเวณที่เกิดเหตุให้เรียบร้อย โดยใช้พลั่วตักกากที่ถูก  
ดูดซับพร้อมวัสดุดูดซับได้ตั้งแต่ 200 ลิตร หรือถุงดำที่เตรียมมา
- 1.4 โทรศัพท์แจ้งเหตุการณ์ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Officer) หรือผู้  
ควบคุมมลพิษจากอุตสาหกรรมภายในโรงงานทราบ โดยสิ่งที่ต้องแจ้งให้ทราบ ได้แก่
- ชื่อผู้แจ้งเหตุ
  - เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
  - ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
  - สถานที่เกิดเหตุ
  - สิ่งที่คาดว่าจะป็นสาเหตุ

2. หากพนักงานประเมินสถานการณ์แล้วไม่สามารถระงับเหตุได้ด้วยตนเอง ให้แจ้งเหตุ  
ตามลำดับดังนี้

1. โทรแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหรือผู้ควบคุมมลพิษจากอุตสาหกรรมภายใน  
โรงงาน
2. โทรแจ้งตำรวจ
3. โทรแจ้งหน่วยงานทางราชการ ในพื้นที่ที่เกิดเหตุ หรือพื้นที่ข้างเคียง
4. โทรแจ้งติดต่อศูนย์ป้องกันภัยฝ่ายพลเรือนประจำจังหวัด
5. โทรสายด่วนข้อมูลการระงับอุบัติเหตุ หรือศูนย์สนับสนุนการปฏิบัติการฉุกเฉิน  
สารเคมี (1564)

สิ่งที่ต้องแจ้ง ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าจะป็นสาเหตุ
- ชื่อวัสดุอันตรายที่เกี่ยวข้อง
- ชนิดของภาชนะที่บรรจุ
- สภาพะวะในสถานที่เกิดเหตุ

## วิธีปฏิบัติงานตอบสนองเหตุฉุกเฉินขณะขนส่งกากอุตสาหกรรม : สถานการณ์เพลิงไหม้

1. พนักงานต้องประเมินสถานการณ์ว่าสามารถ ระงับเหตุได้ด้วยถังดับเพลิงที่มีอยู่ หรือไม่ หากสามารถระงับเหตุได้ให้ดำเนินการดับเพลิงที่เกิดขึ้นทันที โดยมีข้อพึงปฏิบัติ ดังนี้
  - 1.1 ยืนดับเพลิงด้านเหนือลม
  - 1.2 ดึงสลักออกจากคันบีบ
  - 1.3 จับปลายสายพร้อมบีบที่คันบีบ
  - 1.4 พยายามเข้าใกล้ให้ห่างประมาณ 2-4 เมตร
  - 1.5 ฉีดสารดับเพลิง หากสารดับเพลิงเป็นน้ำให้ฉีดไปที่ฐานของไฟ หากเป็นผงเคมีแห้ง (ถังที่ดับได้ทั้งประเภท A B และ C) ให้ฉีกปกคลุม
  - 1.6 ห้ามใช้น้ำฉีดดับเพลิงที่เกิดจากสารเคมี เนื่องจากจะทำให้เพลิงกระจายเป็นบริเวณกว้างและอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้

กรณีสารเคมีดังกล่าวสามารถใช้น้ำดับได้ สามารถต่อ Line น้ำดับเพลิงโดยแสดงตามเอกสารแนบ 1 (ผังติดตั้งหัวจ่ายน้ำดับเพลิงบนพื้นพร้อมตู้เก็บสายและหัวฉีด)

2. หากพนักงานประเมินสถานการณ์แล้ว ไม่สามารถระงับเหตุได้ด้วยตนเอง ให้แจ้งเหตุตามลำดับดังนี้
  1. โทรแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือผู้ควบคุมมลพิษกากอุตสาหกรรม
  2. โทรแจ้งตำรวจ
  3. โทรแจ้งหน่วยงานทางราชการ ในพื้นที่ที่เกิดเหตุ หรือพื้นที่ข้างเคียงหรือ สถานีตำรวจดับเพลิง
  4. โทรแจ้งติดต่อศูนย์ป้องกันภัยฝ่ายพลเรือนประจำจังหวัด
  5. โทรสายด่วนข้อมูลการระงับอุบัติเหตุ หรือศูนย์สนับสนุนการปฏิบัติการฉุกเฉินสารเคมี สิ่งที่ต้องแจ้งได้แก่
    - ชื่อผู้แจ้งเหตุ
    - เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
    - ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
    - สถานที่เกิดเหตุ
    - สิ่งที่กำลังเป็นสาเหตุ
    - ชื่อวัสดุอันตรายที่เกี่ยวข้อง
    - ชนิดของภาชนะที่บรรจุ
    - สภาพภายในสถานที่เกิดเหตุ

## ข้อควรระมัดระวัง และความปลอดภัยในขณะเกิดเหตุ

### ❖ ประเมินสถานการณ์ ดังนี้

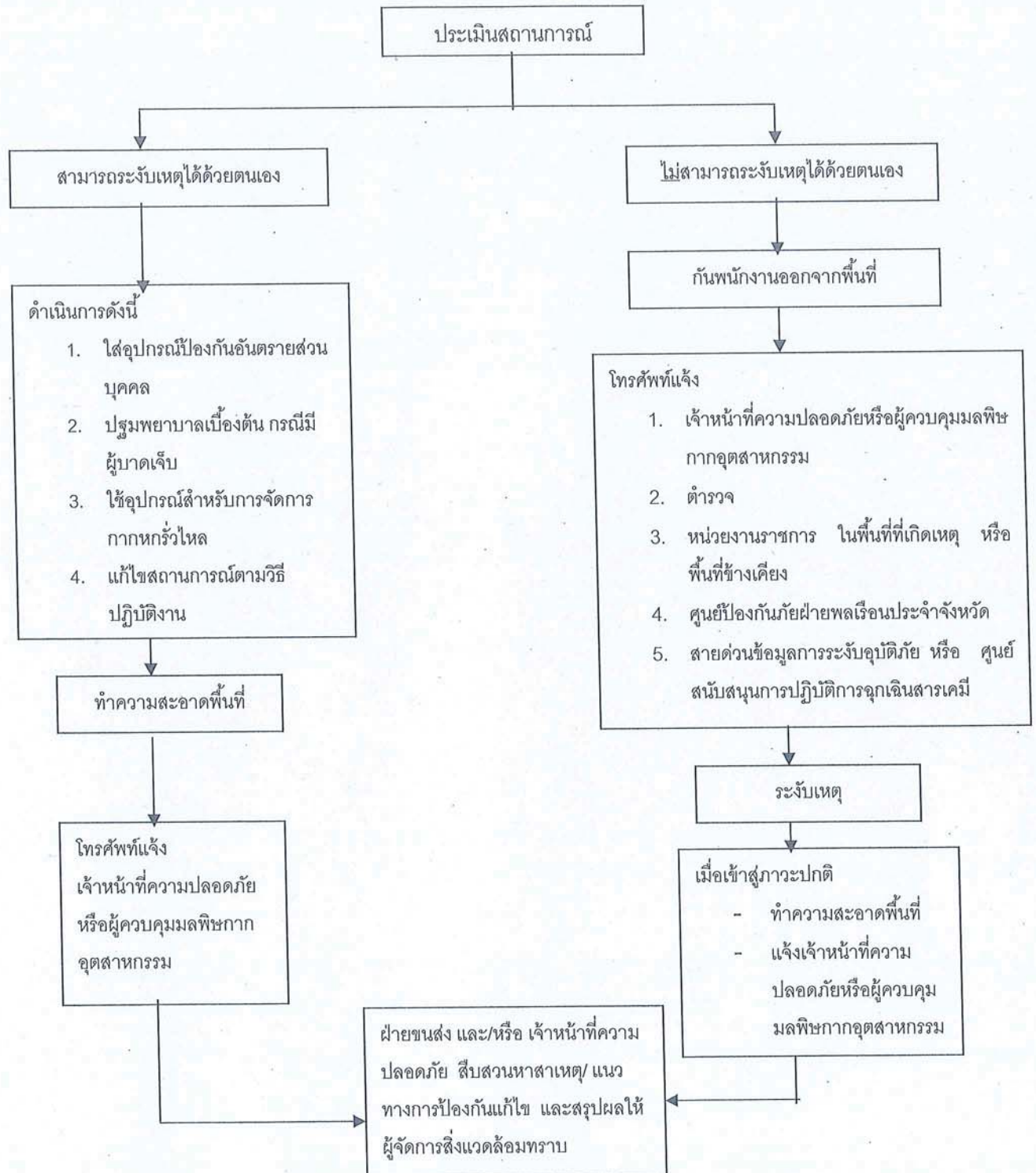
1. สารดังกล่าวติดไฟ หรือมีสิ่งทีก่อให้เกิดการติดไฟในบริเวณนั้นหรือไม่
2. มีการหกรั่วไหลของสารนั้นหรือไม่
3. สภาพอากาศในขณะนั้นเป็นอย่างไร
4. สภาพภูมิประเทศเป็นอย่างไร
5. อันตรายที่เกิดขึ้นมีผลกระทบอย่างไร
6. อะไรที่ควรดำเนินการ เช่น ต้องมีเครื่องมืออะไรในการระงับเหตุ จำเป็นต้องอพยพผู้คนหรือไม่ หากจำเป็นต้องอพยพให้ดำเนินการตามคู่มือปฏิบัติงานการอพยพ (WI-A1003-EMS)
7. อะไรคือแนวทางในการปฏิบัติที่ถูกต้องที่สุดในการระงับเหตุ

❖ หากมีความจำเป็น และ/หรือ ต้องเข้าไปในที่เกิดเหตุ ควรเข้าไปด้วยความระมัดระวังอย่าผลิผลตามเนื่องจากไม่ทราบว่ากำลังเผชิญอยู่กับของเสียอุตสาหกรรมอันตรายหรือไม่ประเภทใด

❖ ควรอยู่เหนือลม อย่าเดินเข้าไปหรือสัมผัสกับสารเคมีที่หกรั่วไหล หลีกเลี่ยงการหายใจเอาฝุ่น พุ่ม ควัน และไอระเหยของสารเคมีเข้าสู่ร่างกาย แม้ว่าจะไม่มีวัสดุอันตรายที่ทราบในบริเวณดังกล่าว ก๊าซหรือไอระเหยของวัสดุอันตรายที่ไม่มีสี ก็อาจเป็นอันตรายได้

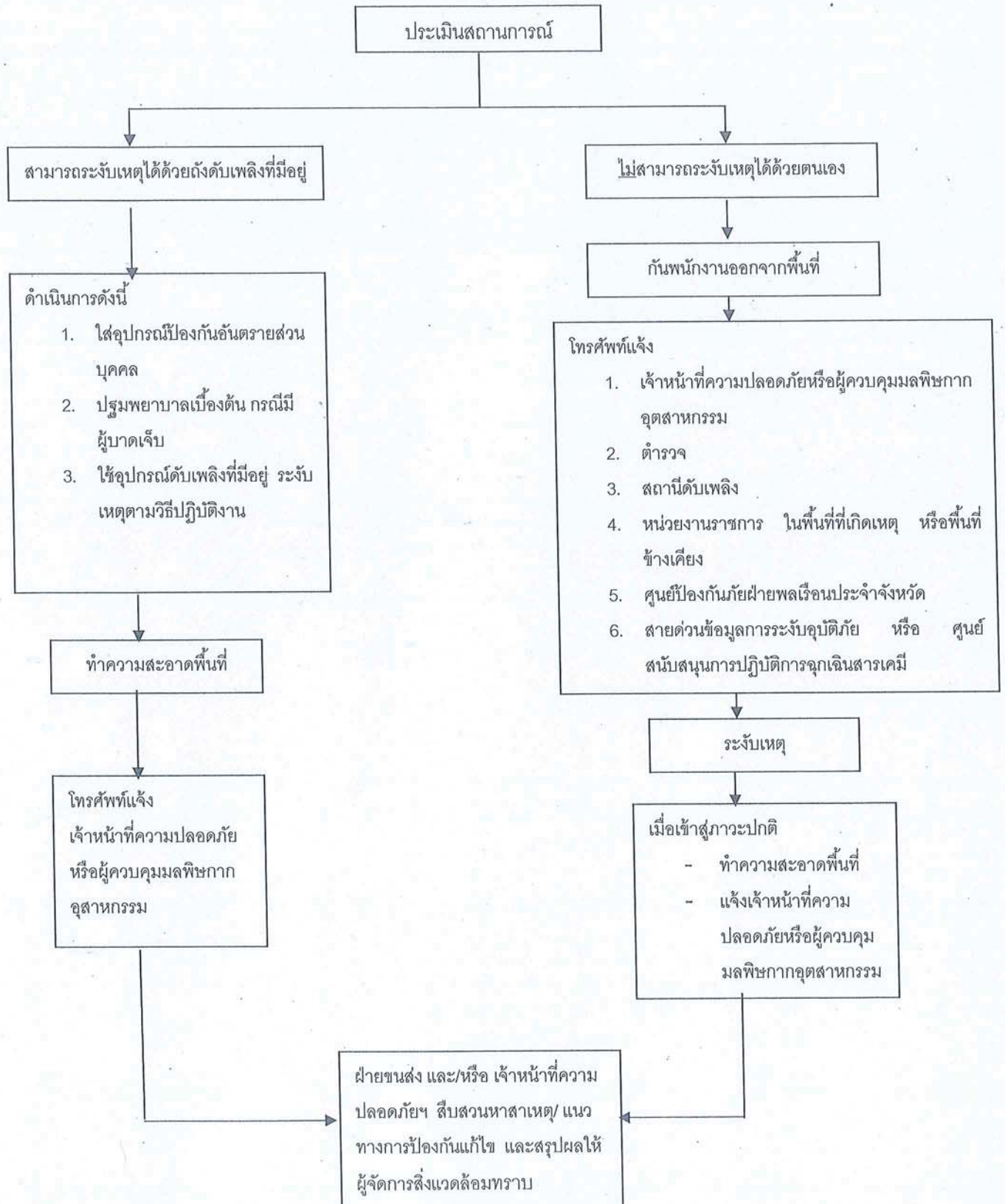


**แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน**  
**สถานการณ์กากหกรั่วไหล**

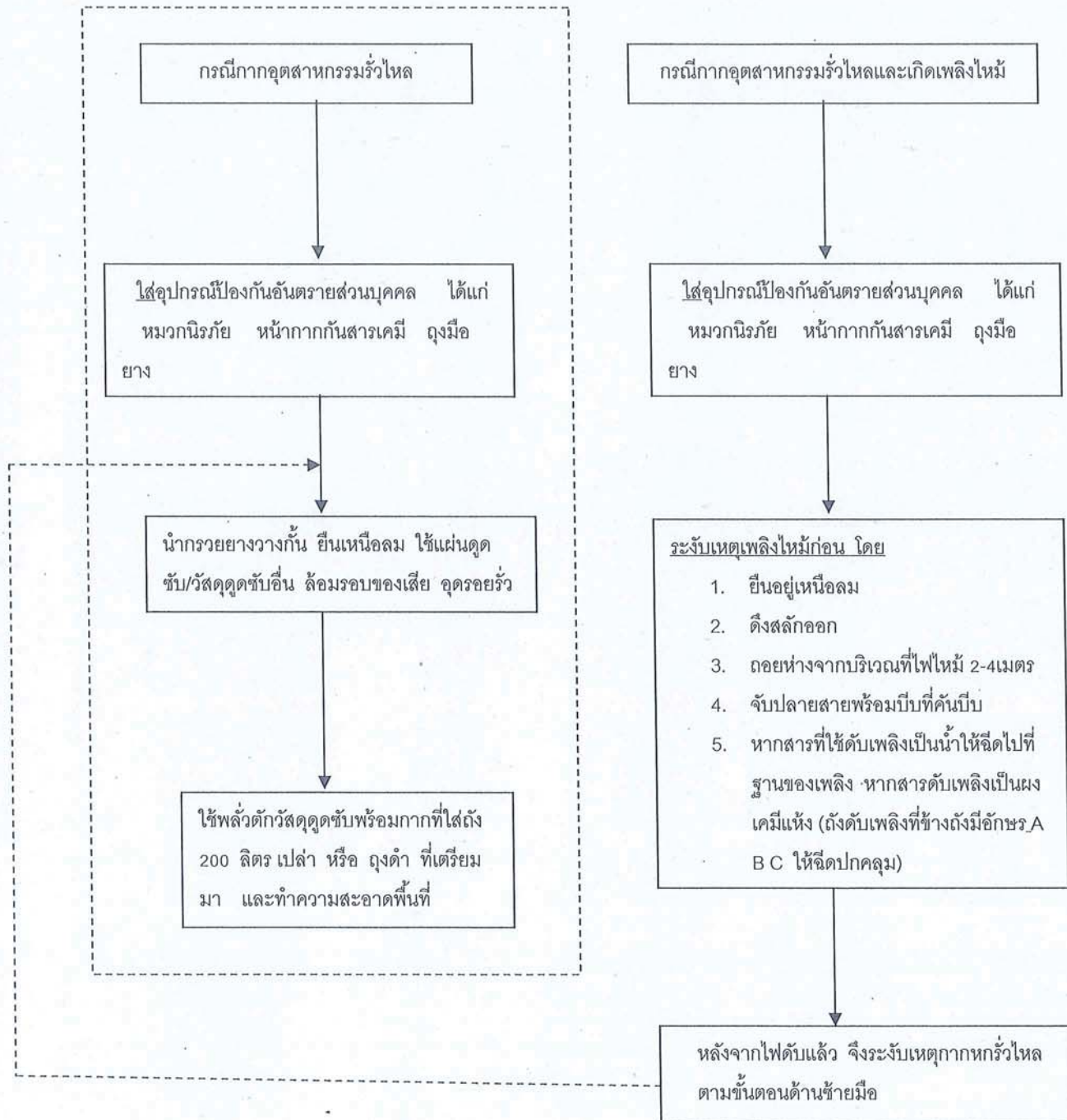


## แผนปฏิบัติการ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

### สถานการณ์เพลิงไหม้



ขั้นตอนการควบคุมสถานการณ์  
กาหกกรั่วไหลและเกิดเพลิงไหม้





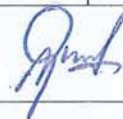
## การฟื้นฟูสภาพหลังการเกิดภาวะฉุกเฉิน

1. ในกรณีปนเปื้อนลงดินให้เก็บตัวอย่างดินภายหลังการควบคุมสถานการณ์ฉุกเฉินนำส่งบริษัทที่รับวิเคราะห์สาร เพื่อวิเคราะห์อันตรายความปนเปื้อน
2. ดัดป้ายระบุพื้นที่ควบคุมพร้อมทั้งกันบริเวณที่เกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน
3. หากผลการวิเคราะห์อยู่ในเกณฑ์ที่ไม่เป็นอันตรายให้แจ้งต่อเจ้าของพื้นที่ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
4. หากผลการวิเคราะห์อยู่ในเกณฑ์ที่เป็นอันตราย ให้เร่งดำเนินการจัดเก็บและควบคุมดูแลสิ่งที่ปนเปื้อนต่างๆ เพื่อนำไปกำจัดที่บริษัทที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงาน
5. ปรับแต่งพื้นที่ให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อยภายหลังการจัดการสิ่งปนเปื้อน

## หมายเลขโทรศัพท์ที่กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

ชื่อ	ตำแหน่ง	ที่ทำงาน	มือถือ
ภายในโรงงาน		032-339800-20	
คุณสหรัฐ พัฒนวิบูลย์	ผู้อำนวยการ โรงงาน	ต่อ 22000	
คุณดิเรก โตไร่	ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	ต่อ 24175	081-7360329
คุณกัญชกร นาควิริยะ	ผู้ควบคุมมลพิษกากอุตสาหกรรม	ต่อ 24125	089-208-1811
คุณสุจิน ฝิบาง	หัวหน้าแผนกAdministration	ต่อ 22275	
คุณศักดิ์ชัย ไทยถาวร	หัวหน้าแผนกจัดซื้อและจ้างเหมา BP-WS	ต่อ 22575	
คุณลักขณา สรนชัย	หัวหน้างานความปลอดภัย	ต่อ 24051	081-9812071
ห้องพยาบาล	-	ต่อ 22222-3	-
แจ้งเพลิงไหม้	-	ต่อ 23333	-
รปภ. ป้อมหน้า	-	ต่อ 29901-3	-
ห้องนายเวร	-	ต่อ 22224	-
ภายนอกโรงงาน			
สภอ. บ้านโป่ง	-	0-3221-1013	-
เหตุด่วนเหตุร้าย	-	191	-
ดับเพลิงท่าผา		0-3230-2117 ต่อ 18	
ดับเพลิงบ้านโป่ง	-	0-3221-1005	-
สายด่วนข้อมูลการระงับอุบัติเหตุ	-	ต่อ 1564	-

ลงชื่อ



ผู้ประกอบกิจการ โรงงาน

(นายสุนทร ยงศ์วิบูลศิริ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายผลิต

รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

**ไม่มีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น**

ลงชื่อ



ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นายสุนทร ชงศ์วิบูลศิริ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายผลิต



## เอกสารแนบที่ 2.14

---

ปริมาณกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย  
ที่ใช้เป็นเชื้อเพลิงในหม้อต้มไอน้ำให้กำลัง (Power Boiler)

เอกสารแนบ : ปริมาณกากตะกอนจากระบบบำบัดที่ใช้เป็นเชื้อเพลิงใน PB ช่วง ม.ค.-มิ.ย.66

### ตารางยอดรวมการรับ SLUDGE 2023

Jan.

วันที่	MOISTURE (%)	P/B#11	P/B#11	P/B#12	P/B#12	Total	( ART.)
		( ART.)	( BDT.)	( ART.)	( BDT.)		นำไปทำนุ
TOTAL					0	0.00	0

Feb.

วันที่	MOISTURE (%)	P/B#11	P/B#11	P/B#12	P/B#12	Total	( ART.)
		( ART.)	( BDT.)	( ART.)	( BDT.)		นำไปทำนุ
TOTAL					0	0.00	0

Mar.

วันที่	MOISTURE (%)	P/B#11	P/B#11	P/B#12	P/B#12	Total	( ART.)
		( ART.)	( BDT.)	( ART.)	( BDT.)		นำไปทำนุ
TOTAL					0	0.00	0

Apr.

วันที่	MOISTURE (%)	P/B#11	P/B#11	P/B#12	P/B#12	Total	( ART.)
		( ART.)	( BDT.)	( ART.)	( BDT.)		นำไปทำนุ
TOTAL					0	0.00	0

May.

วันที่	MOISTURE (%)	P/B#11	P/B#11	P/B#12	P/B#12	Total	( ART.)
		( ART.)	( BDT.)	( ART.)	( BDT.)		นำไปทำนุ
TOTAL					0	0.00	0

Jun.

วันที่	MOISTURE (%)	P/B#11	P/B#11	P/B#12	P/B#12	Total	( ART.)
		( ART.)	( BDT.)	( ART.)	( BDT.)		นำไปทำนุ
TOTAL					0	0.00	0

Jul.

วันที่	MOISTURE (%)	P/B#11	P/B#11	P/B#12	P/B#12	Total	( ART.)
		( ART.)	( BDT.)	( ART.)	( BDT.)		นำไปทำนุ
TOTAL		0		0		0	

Aug.

วันที่	MOISTURE (%)	P/B#11	P/B#11	P/B#12	P/B#12	Total	( ART.)
		( ART.)	( BDT.)	( ART.)	( BDT.)		นำไปทำนุ
TOTAL		0		0		0	

Sep.

วันที่	MOISTURE (%)	P/B#11	P/B#11	P/B#12	P/B#12	Total	( ART.)
		( ART.)	( BDT.)	( ART.)	( BDT.)		นำไปทำนุ
TOTAL		0		0		0	

Oct.

วันที่	MOISTURE (%)	P/B#11	P/B#11	P/B#12	P/B#12	Total	( ART.)
		( ART.)	( BDT.)	( ART.)	( BDT.)		นำไปทำนุ
TOTAL		0		0		0	

Nov.

วันที่	MOISTURE (%)	P/B#11	P/B#11	P/B#12	P/B#12	Total	( ART.)
		( ART.)	( BDT.)	( ART.)	( BDT.)		นำไปทำนุ
TOTAL		0		0		0	

Dec.

วันที่	MOISTURE (%)	P/B#11	P/B#11	P/B#12	P/B#12	Total	( ART.)
		( ART.)	( BDT.)	( ART.)	( BDT.)		นำไปทำนุ
TOTAL		0		0		0	



## เอกสารแนบที่ 2.15

บันทึกปริมาณเก่าที่ทำการส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต  
จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ปริมาณเต้าที่ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

	Net Weight	
จ3-57(3)-1/37สบ	831.61	ตัน
จ3-43(1)-122/52ทจ	2,454.00	ตัน
3-101-14/44สบ	144.40	ตัน
3-101-1/45สบ	138.45	ตัน
3-106-11/52รย	533.73	ตัน
จ3-43(1)-56/51นฐ	651.23	ตัน
จ3-43(3)-2/54ทจ	1,243.09	ตัน

## เอกสารแนบที่ 2.16

---

นโยบายการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ประกาศที่ 3/2563

**เรื่อง นโยบายการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย**

บริษัทผลิตภัณฑกระดาษไทย จำกัด มีความมุ่งมั่นที่จะให้พนักงานทุกคน และผู้ที่เกี่ยวข้องกับธุรกิจของบริษัทฯ มีความตระหนักและให้ความสำคัญในเรื่อง ของความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยการปฏิบัติตามขั้นตอนความปลอดภัยในการทำงาน กฎความปลอดภัยของบริษัท และมีส่วนร่วมในการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อควบคุมและลดระดับความเสี่ยงให้อยู่ในระดับที่ปลอดภัยอย่างมีระบบและต่อเนื่อง

**“เราผลิตและจำหน่ายสินค้าที่ทำด้วย ไม้จากป่าปลูกเชิงพาณิชย์และเยื่อกระดาษ รวมถึงบริการที่มีคุณภาพตรงตามความต้องการของลูกค้า และพัฒนาด้วยนวัตกรรมอย่างต่อเนื่อง ภายใต้จิตสำนึกถึงความสำคัญของสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างยั่งยืน”**

นโยบายการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยได้รับการจัดทำเป็นเอกสาร และส่งมอบให้พนักงานทุกคน ทุกระดับในองค์กร เข้าใจ ยึดถือปฏิบัติ และรักษานโยบายอาชีวอนามัย และความปลอดภยนี้ไว้ เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่า

1. บริษัทกำหนดให้หัวหน้างานมีหน้าที่รับผิดชอบโดยตรงในการป้องกันการบาดเจ็บและเจ็บป่วยจากการทำงานของผู้ได้บังคับบัญชา และต้องปฏิบัติตามเป็นแบบอย่างที่ดีด้านความปลอดภัย เป็นผู้นำในการดำเนินการด้านความปลอดภัย ส่งเสริมการสร้างวัฒนธรรมด้านความปลอดภัย (Care for self) ตรวจสอบพนักงาน และสังเกตการทำงาน รวมทั้งมีการให้คำแนะนำ สื่อสารเรื่องความปลอดภัยแก่ผู้ปฏิบัติงานอย่างสม่ำเสมอ
2. บริษัทให้ความสำคัญเรื่องการปฏิบัติตามกฎพิทักษ์ชีวิต 11 ข้อและกฎความปลอดภัยทั่วไป 11 ข้ออย่างเคร่งครัด โดยถือหลักการ “ยอมไม่ได้ ถ้าไม่ปลอดภัย” บริษัทจะไม่มีการประเมินหากพบว่าผู้ปฏิบัติงานที่ฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต หรือไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยของบริษัท
3. บริษัทส่งเสริมให้ผู้ปฏิบัติงานมีส่วนร่วมในการดำเนินการด้านความปลอดภัย โดยเป็นผู้ชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยง พร้อมทั้งกำหนดมาตรการควบคุมและลดระดับความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับการทำงานที่พนักงานรับผิดชอบ
4. บริษัทจะส่งเสริมให้พนักงานและคู่ธุรกิจได้รับการฝึกอบรมที่เหมาะสมและเพียงพอ โดยมุ่งส่งเสริมให้พนักงานและคู่ธุรกิจมีความรู้ ความเข้าใจ และทัศนคติที่ดีในเรื่องความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
5. การปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงต้องได้รับการป้องกัน ดังนั้นพนักงานและคู่ธุรกิจทุกคนมีสิทธิที่จะปฏิเสธงานที่มีความเสี่ยงได้ หากไม่ได้รับการป้องกันหรือแก้ไขให้ปลอดภัยก่อนเริ่มปฏิบัติงาน และต้องมีการกำกับดูแล ควบคุมงานโดยผู้บริหารและหัวหน้างานอย่างเข้มงวด พร้อมทั้งมีการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันอันตรายอย่างสม่ำเสมอ
6. บริษัทเชื่อว่าการบาดเจ็บและการเจ็บป่วยจากการทำงานเป็นสิ่งที่สามารถป้องกันได้ จึงให้ความสำคัญในการปรับปรุงสภาพแวดล้อม วิธีการทำงาน และพฤติกรรมการทำงานให้ปลอดภัยอย่างต่อเนื่อง
7. บริษัทจะจัดสรรบุคลากร และงบประมาณอย่างเพียงพอและเหมาะสม เพื่อให้สอดคล้องกับแผนงานในการลดความเสี่ยง และเพื่อส่งเสริมกิจกรรมด้านความปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอ
8. บริษัทยึดหลักความปลอดภัยในการทำงาน เป็นส่วนหนึ่งของการดำเนินธุรกิจ เงื่อนไขในการจ้างงาน และประเมินผลงานของบริษัท ดังนั้นพนักงาน และคู่ธุรกิจทุกคนต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด และเท่าเทียมกัน
9. บริษัทส่งเสริมให้พนักงานและคู่ธุรกิจตระหนักถึงความปลอดภัยแม้อยู่นอกเวลางาน

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

หมายเหตุ อักษรตัวเอียงเป็นเนื้อหาที่ปรับเปลี่ยน

บริษัทผลิตภัณฑกระดาษไทย จำกัด

สำนักงานใหญ่ : 1 ต.ปิ่นอินตียกุล บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800 โทรศัพท์: 0 2586 3333, 0 2586 4444

โทรสาร: 0 2587 0738 โรงงานราชบุรี : 19 หมู่ 19 ต.แสงชูโต ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110

ตู้ ปณ.19 บ้านโป่ง โทรศัพท์: 0 3233 9800-20 โทรสาร: 0 3233 9853, 0 3233 9846

โรงงานกาญจนบุรี : 99 ม.6 ต.แสงชูโต (สายท่า) ต.วังศาลา อ.ท่าม่วง จ.กาญจนบุรี 71130

โทรศัพท์: 0 3461 5000-20 โทรสาร: 0 3461 5081

อีเมล: scgpackaging@scg.co.th เว็บไซต์: www.scgpackaging.com

Thai Paper Company Limited

Head Office : 1 Siam Cement Rd., Bangsue, Bangkok 10800, Thailand. Tel: +66 2586 3333, +66 2586 4444

Fax: +66 2587 0738 Ratchaburi Plant : 19 Moo 19, Saeng Xuto Rd., Tha Pha, Ban Pong, Ratchaburi 70110,

Thailand P.O. Box 19 Ban Pong Tel : +66 3233 9800-20 Fax : +66 3233 9853, +66 3233 9846

Kanchaburi Plant : 99 Moo 6, Saeng Xuto Rd., Wangsala, Tha Muang, Kanchanaburi 71130, Thailand

Tel: +66 3461 5000-20 Fax: +66 3461 5081

E-mail : scgpackaging@scg.co.th Website : www.scgpackaging.com

## เอกสารแนบที่ 2.17

การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย  
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน



ที่ บผก.173/65

19 ธันวาคม 2565

เรื่อง ขอนั้นทะเบียนคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย  
เรียน สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดราชบุรี  
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายชื่อคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

เนื่องด้วยบริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด ขอนำส่งเอกสารการขึ้นทะเบียน  
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและความปลอดภัยชุดใหม่จากการเลือกตั้ง ขึ้นทะเบียนกับ  
สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดราชบุรี บริษัทฯ จึงขอส่งรายชื่อพร้อมเอกสารที่เกี่ยวข้อง  
เพื่อขึ้นทะเบียนตามเอกสารที่แนบมาพร้อมกันนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ

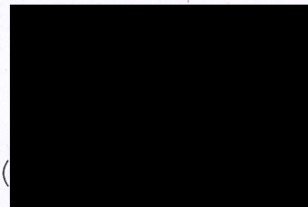
ได้รับเอกสารครบถ้วน



๑๓ / ธ. ค. / ๖๕

จนท.สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครอง  
แรงงานจังหวัดราชบุรี

ผู้อำนวยการโรงงาน





คำสั่งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ 02/2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โรงงาน TPC บ้านโป่ง

เพื่อให้การบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (โรงงานบ้านโป่ง) ดำเนินไปอย่างเหมาะสมและมีประสิทธิภาพ สอดคล้องตามกฎหมาย จึงเห็นสมควรแต่งตั้งบุคคลเป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎกระทรวงจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานบุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2566-67 โดยมีรายชื่อดังต่อไปนี้

1. นายธงชัย	โสหา	ผู้จัดการส่วนผลิต	ประธาน
2. นายปณิธาน	อัครโสสุวรรณ	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section Manager	ผู้แทนนายจ้าง
3. นายกรกช	เรืองฉาย	ผ.ผลิตกระดาษเครื่องที่ 1,2	ผู้แทนนายจ้าง
4. นายสุรเดช	ปกพัฒน์กุล	ผ.ผลิตกระดาษเครื่องที่ 3	ผู้แทนนายจ้าง
5. นายสรราชู	แช่ลิ่ง	ผ.ผลิตกระดาษเครื่องที่ 4	ผู้แทนนายจ้าง
6. นายบุรินทร์	ศรัทธาวาณิชย์	ผ.ผลิตกระดาษเครื่องที่ 5	ผู้แทนนายจ้าง
7. นายหนาม	เชียงเงิน	หัวหน้าแผนกพนักงานสัมพันธ์และพัฒนาพนักงาน	ผู้แทนนายจ้าง
8. นางสาวสุรภา	รัตนหิรัญกร	Manager - TPC Production Optimization & Supply Planning	ผู้แทนนายจ้าง
9. นางสาวชุลีกร	สุโขม	Manager - Quality Assurance	ผู้แทนนายจ้าง
10. นายเจด็จ	ดาราภูมิประภรณ์	พนักงานเตรียมเยื่อและสารเคมี	ผู้แทนนายจ้าง
11. นายสุชาติ	เห็นดี	พนักงานเดินแผ่น	ผู้แทนลูกจ้าง
12. นายเนตร	จันเคน	พนักงานความปลอดภัย	ผู้แทนลูกจ้าง
13. นายกนกศักดิ์	บุญรัตน์จินดา	พนักงานทดสอบเยื่อ	ผู้แทนลูกจ้าง
14. นายบุญเหมาะ	แย้มสุวรรณ	Technician-Planning	ผู้แทนลูกจ้าง
15. นายพิศาล	เทพลับ	Technician-Craftsman	ผู้แทนลูกจ้าง
16. นายปฏิพัทธ์	แสงงาม	Supply Planning Staff	ผู้แทนลูกจ้าง
17. นายชำนาญ	ภุมรา	Occupational Health & Safety Officer	กรรมการและเลขานุการ

หน้า 1/2



## โดยให้คณะกรรมการ มีหน้าที่ ดังนี้

- (1) จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ  
เสนอต่อนายจ้าง
- (2) จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อน  
รำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- (3) รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
ให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของ  
ลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
- (4) ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- (5) พิจารณาคำร้องว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ  
เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- (6) ตรวจสอบการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการ  
ประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
- (7) พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการ  
อบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง  
และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- (8) จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
- (9) ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
- (10) รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของ  
คณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
- (11) ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- (12) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

โดยให้คณะกรรมการนี้ มีวาระการดำรงตำแหน่ง นับตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2566 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ลง ณ วันที่ 19 ธันวาคม 2565

บริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด

ผู้อำนวยการโรงงาน

## เอกสารแนบที่ 2.18

---

การตรวจความปลอดภัยในพื้นที่โครงการ



# ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำเดือน ม.ค. 66



**วันที่ 30 ม.ค. 65** ได้มีการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ TPC-BP ซึ่งมี **พี่ป้อม ผู้อำนวยการโรงงาน** ร่วมประชุมในครั้งนี้ด้วย หลังจากการประชุมมีการเดินตรวจพื้นที่ **ที่ Cutter 3.1 & 3.2 ผ.ผลิตกระดาษเครื่องที่ 3 และ Share case อุบัติเหตุที่ Cutter 3.1** รวมถึง**แชร์มาตรการแก้ไขป้องกัน** โดยมี **คุณธงชัย โสหา (พี่เอ)** เป็นประธานการประชุม ซึ่งมีการพิจารณาการดำเนินการในเรื่องต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของพนักงานและคู่ธุรกิจ



## Action Item จาก การประชุม



No.	Actions	PIC	Initiated Date	Due Date
1	การแชร์ Culture Contact ของตัวแทน คปอ. เปลี่ยนจากเดิมเป็นการนำเรื่องการปรับปรุงที่ดีของหน่วยงานมาเล่าต่อที่ประชุม	คปอ.	30/01/66	24/02/66
2	ควรมีการกำหนดหลักสูตรการฝึกอบรมเพื่อสร้าง Awareness ด้านความปลอดภัยให้กับพนักงาน และการสร้างความเป็น Safety Leader เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น	ผ.พนักงาน สัมพันธ์	30/01/66	24/02/66
3	ตีความกฎหมายเรื่องประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง การแจ้งและการรายงานในกรณีพบผู้ซึ่งเป็นหรือมีเหตุอันควรสงสัยว่าเป็นโรคจากการประกอบอาชีพหรือโรคจากสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2565	Safety	30/01/66	24/02/66
4	กรณีมี Case Near miss ของคู่ธุรกิจให้นำมาแชร์ต่อที่ประชุม	จป.คู่ธุรกิจ	30/01/66	24/02/66
5	ติดตามเรื่องการปรับปรุงรองเท้านิรภัย เพื่อนำมาสู่การ stock ที่สามารถเบิกใช้งานได้	Safety	30/01/66	24/02/66
6	จากการอบรมขั้นขั้นปลอดภัยล่าสุด ในภาคของการปฏิบัติ พบว่ายังมีผู้ที่สวมใส่หมวกกันน็อกที่ไม่ได้มาตรฐาน และการใส่หมวกโดยไม่ใช้สายรัดคาง ควรมีการสื่อสารเรื่องหมวกกันน็อกที่ได้มาตรฐาน	safety	30/01/66	24/02/66



ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำเดือน ก.พ. 66



วันที่ 24 ก.พ. 66 ได้มีการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ TPC-BP ซึ่งก่อนเข้าประชุม มีการเดินตรวจพื้นที่ ที่ Laminator PM#2 โดยมี **คุณธงชัย โสหา (พี่อ)** เป็นประธานการประชุม ซึ่งมีการพิจารณาการดำเนินการในเรื่องต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของพนักงานและคู่ธุรกิจ



Action Item จาก การประชุม

No.	Actions	PIC	Initiated Date	Due Date	Status
1	การสรุปข้อมูลการฝึกอบรมแต่ละหลักสูตรควรทำสรุปจำนวนกลุ่มเป้าหมายที่ต้องเข้าอบรม เพื่อจะได้เป็นฐานข้อมูลในการช่วยติดตาม	คุณนทยา ส.	24/02/66	24/03/66	
2	จากเคสอุบัติเหตุเรื่องสายลมสะบัดโดนหน้าคู่ธุรกิจ ที่กำหนดให้มีการสวมแว่นตานิรภัย ให้ทำการสังเกตว่าผู้ปฏิบัติงานมีการปฏิบัติตามหรือไม่	คุณเนตร จ./ จป.รณ กสวลัส	24/02/66	24/03/66	
3	ในการประชุมครั้งต่อไป ให้ จป.คู่ธุรกิจ เพิ่มหัวข้อการรายงาน Near miss มาแชร์ต่อที่ประชุม	จป.คู่ธุรกิจ	24/02/66	24/03/66	
4	ควรมีการปรับตารางการกำ Safety inspection โดย คปอ. โดยให้เพิ่มการตรวจพื้นที่ๆไม่เคยถูกตรวจ เพื่อให้การตรวจความปลอดภัยมีความครอบคลุมพื้นที่มากขึ้น	Safety	24/02/66	24/03/66	
5	ทางขึ้นจากสภรณ์ร้านค้ามีความลาดชัน รถที่จะขับออกมีความเสี่ยงจากการชนคนที่เดินผ่านหรือรถที่วิ่งผ่าน	ธุรการ	24/02/66	24/03/66	
6	ฟื้นฟู ยุบ บริเวณชั้น 2 ห้องแผนก QA / AD ให้จัดซ่อมเข้าตรวจสอบ	Safety / ช่อม	24/02/66	24/03/66	

## เอกสารแนบที่ 2.19

การฝึกอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัยในการทำงาน



**สรุปผลการฝึกอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย  
กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง/วังศาลา และไทยเคน กาญจนบุรี**

**ประจำเดือน มกราคม**

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย เดือน มกราคม 2566

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่ง เข้าอบรม	เกณฑ์ การ ประเมินผล (ผ่าน 80%)	สรุ ปผล การ อบรม
1	Basic Safety (6 ชั่วโมง) ที่ อาคาร SPEC	6 และ 20 มค 66	พนักงาน และคู่ ธุรกิจเข้างานใหม่	<b>รวม 82 คน</b> พนักงานใหม่ : 2 คน คู่ธุรกิจ : 80 คน	พนักงานคู่ ธุรกิจเข้างาน ใหม่	82 %	ผ่าน
2	ทบทวนการทำงานป้อน ชนิดอยู่กับที่ (รอบเก็บตก) (Online)	13 มค 66	พนักงานที่ผ่านการ อบรมป้อน และ ต้องอบรมทบทวน ทุก 2 ปี	<b>รวม 6 คน</b> SKIC BP : 3 คน SKIC WS : 2 คน TPC BP : 1 คน	งานด้าน ผลิต และ ซ่อมบำรุง	84.00	ผ่าน
3	อันตรายจากเสียงและการ เฝ้าระวังการได้ยิน รุ่นที่ 1-4 (Online)	19,20,26 และ 27 มค 66	พนักงาน และคู่ ธุรกิจ ที่ผลตรวจ ผิดปกติสมรรถภาพ การได้ยิน และกลุ่ม เฝ้าระวังที่ทำงาน เสียงดัง ของกลุ่มวัง ศาลา และไทยเคน	<b>รวม 122 คน</b> SCGP : 2 คน SKIC WS : 51 คน TPC WS : 11 คน TCP ท่าม่วง : 56 คน คู่ธุรกิจ : 10 คน	ทุก หน่วยงาน	-	ผ่าน

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย เดือน มกราคม 2566

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่ง เข้าอบรม	เกณฑ์ การ ประเมินผล (ผ่าน 80%)	สรุ ปผล การ อบรม
4	Job Safety Analysis (Employee Champion) (Online)	19 มค 66	พนักงานบังคับ บัญชาและ ปฏิบัติการ	รวม 43 คน SCGP : 8 คน SKIC BP : 1 คน	ทุก หน่วยงาน	82 %	ผ่าน
5	การดับเพลิงขั้นต้น ที่ห้องอบรม A109 SPEC	20 มค 66	พนักงานเข้าใหม่	รวม 16 คน SCGP : 10 คน	งานด้าน ผลิต และ ซ่อมบำรุง	84.00	ผ่าน
6	Safety Coaching (Employee Champion) (Online)	25 มค 66	พนักงานบังคับ บัญชา	รวม 25 คน SCGP : 11 คน SKIC WS : 2 คน TPC BS : 2 คน	ทุก หน่วยงาน	82%	ผ่าน

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย **เดือน มกราคม 2566**

**จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)**

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่ง เข้าอบรม	เกณฑ์ การ ประเมินผล (ผ่าน 80%)	สรุป ผล การ อบรม
7	ขั้นซีปลอดภัยเชิงป้องกัน อุบัติเหตุ ประเภท รถจักรยานยนต์ ที่ห้องประชุม 1 TPC	26 มค 66	พนักงาน และคู่ ธุรกิจ ที่ใช้ รถจักรยานยนต์	<b>รวม 54 คน</b> พนักงาน : 11 คน คู่ธุรกิจ : 43 คน	งานด้าน ผลิต และ ซ่อมบำรุง	-	ผ่าน
8	การประเมินความเสี่ยงและ การจัดทำแผนบริหารความ เสี่ยง (Employee Champion) (Online)	27 มค 66	พนักงานบังคับ บัญชา และ ปฏิบัติการ	<b>รวม 49 คน</b> SCGP : 8 คน SKIC BP : 1 คน SKIC WS : 9 คน TPC BP : 2 คน	ทุก หน่วยงาน	83%	ผ่าน
9	การปฐมพยาบาลขั้นต้น	30 มค 66	พนักงานใหม่	<b>รวม 16 คน</b> SCGP : 7 คน SKIC BP : 1 คน	ทุก หน่วยงาน	82%	ผ่าน

# หลักสูตร Basic Safety (6 ชั่วโมง)

(เว้นระยะห่าง และสวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลา)



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ เข้างานใหม่ ได้ทราบกฎความปลอดภัยพื้นฐาน กฎหมายความปลอดภัย และข้อบังคับว่าด้วยกฎความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รุ่นละ 1 วัน เมื่อวันที่ 6 และ 20 มกราคม 2566 ที่ ห้องอบรมอาคาร SPEC

วิทยากร  
คุณอรพรรณ ท้าวสูงเนิน  
และ  
คุณชัชสกล ระดมกิจ



# หลักสูตร การฝึกดับเพลิงขั้นต้น

(เว้นระยะห่าง และสวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลา)



สำหรับพนักงานเข้าใหม่ เพื่อให้ความรู้สาเหตุ  
การเกิดอัคคีภัย ประเภทของไฟ การใช้อุปกรณ์ดับเพลิง  
วิธีการดับเพลิงที่ถูกต้อง และปลอดภัย จัดเมื่อวันที่ 20  
มกราคม 2566 ตั้งแต่เวลา 08.30-16.00 น. ที่ห้องอบรม  
อาคาร SPEC

วิทยากร  
คุณสวัสดิ์ เจริญวรชัย  
บริษัท ลีดเดอร์ไฟร์เซฟตี้ จำกัด

# หลักสูตร ขับขี่ปลอดภัยเชิงป้องกันอุบัติเหตุ ประเภทรถจักรยานยนต์



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ใช้  
รถจักรยานยนต์ในการเดินทาง เพื่อให้ความรู้ปัจจัยที่  
ส่งผลต่ออุบัติเหตุ กฎจราจร เทคนิคการขับขี่ให้ปลอดภัย  
รวมถึงการดูแลรักษารถจักรยานยนต์ การตรวจสภาพให้  
พร้อมก่อนใช้งาน จัดเมื่อวันที่ 26 มกราคม 2566 ตั้งแต่  
เวลา 08.30-15.30 น. ที่ห้องประชุม 1 TPC

วิทยากร

**คุณปฎิภาณ เย็นกลม**

ศูนย์อบรมขับขี่ปลอดภัยฮอนด้า  
บริษัท ไล้เวงหมงมอเตอร์ จำกัด



# หลักสูตร การปฐมพยาบาลขั้นต้น

(เว้นระยะห่าง และสวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลา)



เพื่อให้ผู้เข้าอบรม กลุ่มพนักงานใหม่ ได้มีความรู้  
เรื่องการปฐมพยาบาลเบื้องต้น การช่วยฟื้นคืนชีพ เพื่อช่วย  
ให้บรรเทาความรุนแรงของการบาดเจ็บได้ จัดเมื่อวันที่ 30  
มกราคม 2566 เวลา 08.30-16.00 น. ที่ห้องอบรม SPEC

ทีมวิทยากร

คุณวันจักร จันทร์สว่าง

ศูนย์การแพทย์ฉุกเฉิน (ศพฉ)

**สรุปผลการฝึกอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย  
กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง/วังศาลา และไทยเคน กาญจนบุรี**

**ประจำเดือน กุมภาพันธ์**

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย เดือน กุมภาพันธ์ 2566

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่ง เข้าอบรม	เกณฑ์ การ ประเมินผล (ผ่าน 80%)	สรุ ปผล การ อบรม
1	Basic Safety (6 ชั่วโมง) ที่ อาคาร SPEC	3 และ 20 กพ 66	พนักงาน และคู่ ธุรกิจเข้างานใหม่	<b>รวม 76 คน</b> พนักงานใหม่ : 8 คน คู่ธุรกิจ : 68 คน	พนักงานคู่ ธุรกิจเข้างาน ใหม่	86 %	ผ่าน
2	การประเมินความเสี่ยง และ การจัดทำแผนบริหารความ เสี่ยง (Employee Champion) (Online)	10 และ 24 กพ 66	พนักงานบังคับ บัญชา และ ปฏิบัติการ	<b>รวม 111 คน</b> SCGP BP : 25 คน SCGP BS : 13 คน SKIC BP : 5 คน SKIC WS : 2 คน TPC BP : 2 คน TPC WS : 1 คน	ทุก หน่วยงาน	88 %	ผ่าน
3	Job Safety Analysis (Employee Champion) (Online)	13,16 กพ 66	พนักงานบังคับ บัญชาและ ปฏิบัติการ	<b>รวม 100 คน</b> SCGP BP : 9 คน SCGP BS : 15 คน SKIC BP : 7 คน SKIC WS : 8 คน TPC BP : 3 คน	ทุก หน่วยงาน	-	ผ่าน



ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย เดือน กุมภาพันธ์ 2566

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ ส่งเข้า อบรม	เกณฑ์การ ประเมินผล (ผ่าน 80%)	สรุ ปผล การ อบรม
4	การสั่งการในภาวะวิกฤติ- ระดับพื้นที่ (Employee Champion) ที่ห้อง A201 อาคาร SPEC	17 กพ 66	พนักงานบังคับ บัญชา	<b>รวม 29 คน</b> SCGP BP : 16 คน SKIC BP : 2 คน SKIC WS : 2 คน	ทุก หน่วยงาน	workshop	ผ่าน
5	การสอบสวนอุบัติการณ์ (Incident Investigation) (Employee Champion) (Online)	22 กพ 66	พนักงานบังคับ บัญชา	<b>รวม 35 คน</b> SCGP BP : 15 คน SCGP BS : 5 คน SKIC WS : 4 คน TPC BS : 1 คน	ทุก หน่วยงาน	-	ผ่าน
6	Safety Coaching (Employee Champion) (Online)	22 กพ 66	พนักงานบังคับ บัญชา	<b>รวม 54 คน</b> SCGP BS : 35 คน SKIC BP : 2 คน SKIC BS : 2 คน	ทุก หน่วยงาน	90%	ผ่าน

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย เดือน กุมภาพันธ์ 2566

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ ส่งเข้า อบรม	เกณฑ์การ ประเมินผล (ผ่าน 80%)	สรุ ปล การ อบ รม
7	บทบาทหน้าที่ของ ผู้บังคับบัญชา (Employee Champion) (Online)	23 กพ 66	พนักงานบังคับ บัญชา	<b>รวม 59 คน</b> SCGP BP : 3 คน SKIC BP : 3 คน SKIC WS : 1 คน TPC BS : 1 คน	ทุก หน่วยงาน	-	ผ่าน
8	อันตรายจากเสียงและการ แผ่รังสีการได้ยิน รอบเก็บตก (Online)	16 กพ 66	พนักงาน และคู่ ธุรกิจ ที่ผลตรวจ ผิดปกติสมรรถภาพ การได้ยิน และกลุ่ม แผ่รังสีที่ทำงาน เสียงดัง ของกลุ่มวัง ศาลา และไทยเคน	<b>รวม 22 คน</b> SCGP BP : 2 คน SKIC BP : 2 คน SKIC WS : 5 คน TPC BP : 1 คน TPC WS : 1 คน คู่ธุรกิจ : 6 คน	ทุก หน่วยงาน	-	ผ่าน

# หลักสูตร Basic Safety (6 ชั่วโมง)

(เว้นระยะห่าง และสวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลา)



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ เข้างานใหม่ ได้ทราบกฎ  
ความปลอดภัยพื้นฐาน กฎหมายความปลอดภัย และข้อบังคับ  
ว่าด้วยกฎความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมใน  
การทำงาน รุ่นละ 1 วัน เมื่อวันที่ 3 และ 20 กุมภาพันธ์ 2566 ที่  
ห้องอบรมอาคาร SPEC

วิทยากร  
คุณกานต์ ศิริรัตนเวคิน  
และ  
คุณธานี พุดเพราะ

# หลักสูตร การสั่งการในภาวะวิกฤติ – ระดับพื้นที่ (เว้นระยะห่าง และสวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลา)



เพื่อให้ความรู้หลักการการสั่งการดับเพลิง  
บทบาทหน้าที่ผู้สั่งการ การประเมินความเสี่ยง การ  
วางแผน และการสั่งการดับเพลิง จัดเมื่อวันที่ 17  
กุมภาพันธ์ 2565 ตั้งแต่เวลา 08.30-16.00 น. ที่ห้อง  
อภรมอาคาร SPEC

ทีมวิทยากร  
บริษัท ลีดเดอร์ ไฟร์ จำกัด

**สรุปผลการฝึกอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย  
กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง/วังศาลา และไทยเคน กาญจนบุรี**

**ประจำเดือน พฤษภาคม**



ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย เดือน มีนาคม 2566

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่ง เข้าอบรม	เกณฑ์ การ ประเมิน ผล (ผ่าน 80%)	ค่า อบรม ต่อ คน
1	Basic Safety (6 ชั่วโมง) ที่ อาคาร SPEC	3 และ 20 มีค 66	พนักงาน และคู่ ธุรกิจเข้างานใหม่	<b>รวม 52 คน</b> พนักงานใหม่ : 9 คน คู่ธุรกิจ : 43 คน	พนักงานคู่ ธุรกิจเข้า งานใหม่	82 % (ผ่าน)	900
2	Job Safety Analysis (Employee Champion) (Online) รุ่นละครึ่งวัน	8 และ 16 มีค 66	พนักงานบังคับ บัญชา และ ปฏิบัติการ	<b>รวม 200 คน</b> SCGP : 92 คน SKIC BP : 13 คน SKIC WS : 10 คน TPC BP : 4 คน TPC WS : 1 คน	ทุก หน่วยงาน	- (ผ่าน)	800
3	การประเมินความเสี่ยง และ การจัดทำแผนบริหารความ เสี่ยง (Employee Champion) (Online)	10,14 และ 24 มีค 66	พนักงานบังคับ บัญชาและ ปฏิบัติการ	<b>รวม 157 คน</b> SCGP : 53 คน SKIC BP : 8 คน SKIC WS : 8 คน TPC BP : 7 คน TPC WS : 4 คน	ทุก หน่วยงาน	- (ผ่าน)	1300

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย เดือน มีนาคม 2566

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่ง เข้าอบรม	เกณฑ์ การ ประเมิน ผล (ผ่าน 80%)	ค่า อบรม ต่อ คน
4	ผู้ควบคุม ผู้บังคับ ผู้ยึดเกาะ และผู้ที่ให้สัญญาณปั้นจั่น ชนิดอยู่กับที่ รุ่นที่ 1 ที่อาคาร SPEC	13-15 มีค 66	พนักงาน และคู่ ธุรกิจ ที่ปฏิบัติงาน กับปั้นจั่นชนิดอยู่กับ ที่	<b>รวม 38 คน</b> SCGP : 6 คน SKIC BP : 1 คน TPC BP : 3 คน TPC WS : 3 คน คู่ธุรกิจ : 25 คน	งานผลิต พลังงาน และซ่อม บำรุง	85.54 % (ผ่าน)	4100
5	การสั่งการในภาวะวิกฤติ- ระดับพื้นที่ (Employee Champion) ที่อาคาร SPEC	15 มีค 66	พนักงานบังคับ บัญชา	<b>รวม 18 คน</b> SCGP : 7 คน SKIC WS : 3 คน TPC BP : 2 คน TPC WS : 1 คน	ทุก หน่วยงาน	- (ผ่าน)	1700
6	ระบบการขออนุญาตทำงาน (Safety Work Permit) (Employee Champion) (Online)	17 มีค 66	พนักงานปฏิบัติการ	<b>รวม 41 คน</b> SCGP : 23 คน SKIC BP : 4 คน SKIC WS : 5 คน	ทุก หน่วยงาน	- (ผ่าน)	1500

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย เดือน มีนาคม 2566

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่ง เข้าอบรม	เกณฑ์ การ ประเมิน ผล (ผ่าน 80%)	ค่า อบรม ต่อ คน
7	การฝึกดับเพลิงขั้นต้น (Employee Champion)	17 มีค 66	พนักงานเข้าใหม่	<b>รวม 18 คน</b> SCGP : 8 คน SKIC BP : 1 คน SKIC WS : 1 คน SNP : 2 คน	ทุก หน่วยงาน	- (ผ่าน)	2000
8	ระบบการควบคุมการตัดแยก พลังงานอย่างปลอดภัย (Employee Champion) (Online)	21 มีค 66	พนักงานบังคับ บัญชา	<b>รวม 57 คน</b> SCGP : 30 คน SKIC BP : 2 คน SKIC WS : 6 คน TPC BP : 2 คน TPC WS : 2 คน	ทุก หน่วยงาน	- (ผ่าน)	1500
9	การสอบสวนอุบัติเหตุ (Employee Champion) (Online)	22 มีค 66	พนักงานบังคับ บัญชา	<b>รวม 34 คน</b> SCGP : 23 คน SKIC BP : 1 คน SKIC WS : 4 คน TPC BP : 3 คน	ทุก หน่วยงาน	- (ผ่าน)	1500

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย เดือน มีนาคม 2566

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่ง เข้าอบรม	เกณฑ์ การ ประเมิน ผล (ผ่าน 80%)	ค่า อบรม ต่อ คน
10	Safety Coachine (Employee Champion) (Online)	23 มีค 66	พนักงานบังคับ บัญชา	<b>รวม 58 คน</b> SCGP : 28 คน SKIC BP : 5 คน SKIC WS : 3 คน TPC BP : 1 80 TPC WS : 2 คน	ทุก หน่วยงาน	- (ผ่าน)	2000
11	บทบาทหน้าที่ของ ผู้บังคับบัญชา (Employee Champion) (Online)	24 มีค 66	พนักงานบังคับ บัญชา	<b>รวม 28 คน</b> SCGP : 15 คน SKIC BP : 3 คน SKIC WS : 1 คน TPC BP : 2 คน	ทุก หน่วยงาน	- (ผ่าน)	2000
12	การปฐมพยาบาลเบื้องต้น (Employee Champion) ที่อาคาร SPEC	28 มีค 66	พนักงานเข้าใหม่	<b>รวม 24 คน</b> SCGP : 4 คน SKIC BP : 5 คน SKIC WS : 1 คน TPC BS : 1 คน	ทุก หน่วยงาน	- (ผ่าน)	1500

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย เดือน มีนาคม 2566

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่ง เข้าอบรม	เกณฑ์การ ประเมิน ผล (ผ่าน 80% )	ค่า อบรม ต่อ คน
1 3	เทคนิคการติดตั้งและ ตรวจสอบนั่งร้าน รุ่นที่ 1 ที่อาคาร SPEC	29-30 มีค 66	พนักงาน และคู่ ธุรกิจ ที่ปฏิบัติงาน กับนั่งร้าน	<b>รวม 33 คน</b> SCGP : 5 คน SKIC BP : 3 คน SKIC WS : 5 คน SNP : 2 คน TPC BP : 4 คน TPC WS : 6 คน คู่ธุรกิจ : 6 คน	งานผลิต พลังงาน และซ่อม บำรุง	89.44 (ผ่าน)	3500
1 4	การขับเคลื่อนปลอดภัยเชิง ป้องกันอุบัติเหตุ ประเภท รถจักรยานยนต์ รุ่นที่ 2-4	21,22 และ 24 มีค 66	พนักงาน และคู่ ธุรกิจ ที่ใช้ รถจักรยานยนต์ใน การเดินทาง	<b>รวม 87 คน</b> TPC BP : 24 คน TPC WS : 18 คน TPCสมุทรสาคร : 25 คน คู่ธุรกิจ : 2 คน	TPC บ้าน โป่ง/วัง ศาลา และ สมุทรสาคร	- (ผ่าน)	1500



## หลักสูตร Basic Safety (6 ชั่วโมง)



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ เข้างานใหม่ ได้ทราบกฎ  
ความปลอดภัยพื้นฐาน กฎหมายความปลอดภัย และข้อบังคับ  
ว่าด้วยกฎความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมใน  
การทำงาน รุ่นละ 1 วัน เมื่อวันที่ 3 และ 20 มีนาคม 2566 ที่  
ห้องอบรมอาคาร SPEC

วิทยากร

คุณธานี พุดเพระ

และ คุณสุภาพ เครือวัลย์

Learning and Development (SPEC)

# หลักสูตร ผู้ควบคุม ผู้บังคับ ผู้ยึดเกาะและผู้ให้สัญญาณปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ รุ่นที่ 1



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง ที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับปั้นจั่น ได้รับความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับปั้นจั่น ทราบบทบาทแต่ละหน้าที่ ความปลอดภัยการทำงานกับปั้นจั่น จัดอบรมรุ่นที่ 1 เมื่อวันที่ 13-15 มีนาคม 2566 เวลา 08.30-16.30 น. ที่ห้องอบรมอาคาร SPEC

วิทยากร

อาจารย์ อธิปัตย์ เข้มแข็ง  
บริษัท เค.เอ็น.เซฟตี้แมเนจเม้นท์ จำกัด



# หลักสูตร การสั่งการในภาวะวิกฤติ – ระดับพื้นที่



เพื่อให้ความรู้หลักการการสั่งการดับเพลิง  
บทบาทหน้าที่ผู้สั่งการ การประเมินความเสี่ยง การ  
วางแผน และการสั่งการดับเพลิง จัดเมื่อวันที่ 15  
มีนาคม 2566 ตั้งแต่เวลา 08.30-16.00 น. ที่ห้องอบรม  
อาคาร SPEC

ทีมวิทยากร  
อ.วิจารย์ เจริญใหญ่  
บริษัท ลีดเดอร์ ไฟร์ จำกัด

## หลักสูตร การฝึกดับเพลิงขั้นต้น



สำหรับพนักงานเข้าใหม่ เพื่อให้ความรู้สาเหตุ  
การเกิดอัคคีภัย ประเภทของไฟ การใช้อุปกรณ์ดับเพลิง  
วิธีการดับเพลิงที่ถูกต้อง และปลอดภัย จัดเมื่อวันที่ 17  
มีนาคม 2566 ตั้งแต่เวลา 08.30-16.00 น. ที่ห้องอบรม  
อาคาร SPEC

ทีมวิทยากร  
อ.สวัสดิ์ เจริญวรชัย  
บริษัท ลิตเดอร์ ไฟร์เซฟตี้ จำกัด



## หลักสูตร การปฐมพยาบาลเบื้องต้น



เพื่อให้ผู้เข้าอบรม กลุ่มพนักงานใหม่ ได้มีความรู้เรื่องการปฐมพยาบาลเบื้องต้น การช่วยฟื้นคืนชีพ เพื่อช่วยย้้บรรเทาความรุนแรงของการบาดเจ็บได้ จัดเมื่อวันที่ 28 มีนาคม 2566 เวลา 08.30-16.00 น. ที่ห้องอบรม SPEC

ทีมวิทยากร

คุณวันจักร จันทร์สว่าง  
ศูนย์การแพทย์ฉุกเฉิน (ศพฉ)



# หลักสูตร เทคนิคการติดตั้ง และตรวจสอบนั่งร้าน รุ่นที่ 1



เพื่อให้ผู้เข้าอบรมทราบถึงกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานกับนั่งร้าน ปัญหา สาเหตุ และความสูญเสียที่เกิดขึ้นจากการประสบอันตรายจากการทำงานบนนั่งร้าน และมาตรฐานการทำงาน และมาตรฐานอุปกรณ์นั่งร้าน รุ่นที่ 1 จัดเมื่อวันที่ 29-30 มีนาคม 2566 เวลา 08.30-16.00 น. ที่ห้องอบรม SPEC

วิทยากร

อาจารย์ อธิปัตย์ เข้มแข็ง  
บริษัท เค.เอ็น.เซฟตี้แมเนจเม้นท์ จำกัด

## หลักสูตร การขับขี่ปลอดภัยเชิงป้องกันอุบัติเหตุ ประเภทรถจักรยานยนต์ รุ่นที่ 2-4



เพื่อให้ผู้เข้าอบรมรู้ เข้าใจเทคนิคในการขับขี่ที่ถูกต้อง และปลอดภัย ทราบสมรรถภาพความพร้อมทางร่างกายของตนเองที่ส่งผลต่อประสิทธิภาพการขับขี่ และการดูแลรักษาสภาพรถให้พร้อมใช้งานได้อย่างปลอดภัย จัดเมื่อวันที่ 21,22 และ 24 มีนาคม 2566 เวลา 08.30-16.00 น. ที่ห้อง 1 TPC และอาคาร Excellence วังศาลา

วิทยากร

คุณปฎิภาณ เย็นกลม  
บริษัท โล้วเฮงหมงมอเตอร์ จำกัด

**สรุปผลการฝึกอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย  
กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง/วังศาลา และไทยเคน กาญจนบุรี**

**ประจำเดือน พฤษภาคม**

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย **เดือน เมษายน 2566**

**จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)**

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่ง เข้าอบรม	เกณฑ์ การ ประเมินผล (ผ่าน 80%)	ค่า อบรม ต่อคน
1	Basic Safety (6 ชั่วโมง) ที่ ห้องอบรม SPEC	19 เมย 66	พนักงาน และคู่ ธุรกิจเข้างานใหม่	<b>รวม 39 คน</b> คู่ธุรกิจ : 39 คน	พนักงานคู่ ธุรกิจเข้างาน ใหม่	85 % (ผ่าน)	900
2	ผู้ควบคุม ผู้บังคับ ผู้ยึดเกาะ และผู้ให้สัญญาณปั่นจั่นชนิด อยู่กับที่ (4 ผู้) รุ่นที่ 2 ที่อาคาร Excellence วังศาลา	3-5 เมย 66	พนักงาน และคู่ ธุรกิจ ที่ ปฏิบัติงานกับ ปั่นจั่นชนิดอยู่กับ ที่	<b>รวม 35 คน</b> SCGP : 6 คน SKIC WS : 1 คน TPC BP : 1 คน TPC WS : 1 คน	งานผลิต ซ่อมบำรุง และพลังงาน	83.75 % (ผ่าน)	4,200
3	เทคนิคการติดตั้งและ ตรวจสอบนั่งร้าน รุ่นที่ 2 ที่ห้องอบรม SPEC	10-11 เมย66	พนักงาน และคู่ ธุรกิจที่ทำงานกับ นั่งร้าน	<b>รวม 35 คน</b> SCGP : 9 คน SKIC BP : 2 คน SKIC WS : 6 คน SNP : 1 คน TCP ท่าม่วง : 5 คน TPC BP : 9 คน TPC WS : 4 คน	งานผลิต ซ่อมบำรุง และพลังงาน	90.43 % (ผ่าน)	1300



ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย เดือน เมษายน 2566

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่ง เข้าอบรม	เกณฑ์ การ ประเมิน ผล (ผ่าน 80%)	ค่า อบรม ต่อ คน
4	การสอบสวนอุบัติการณ์ (Employee Champion) (online)	19 เมย 66	พนักงาน บังคับบัญชา	<b>รวม 21 คน</b> SCGP : 13 คน SKIC WS : 2 คน	ทุก หน่วยงาน	- (ผ่าน)	1500
5	Job Safety Analysis (Employee Champion) (Online) รุ่นละครึ่งวัน	20 เมย 66	พนักงานบังคับ บัญชา และ ปฏิบัติการ	<b>รวม 57 คน</b> SCGP : 22 คน SKIC BP : 6 คน SKIC WS : 7 คน TPC WS : 2 คน	ทุก หน่วยงาน	- (ผ่าน)	800
6	บทบาทหน้าที่ของ ผู้บังคับบัญชา (Employee Champion) (Online)	20 เมย 66	พนักงานบังคับ บัญชา	<b>รวม 54 คน</b> SCGP : 23 คน SKIC BP : 7 คน SKIC WS : 4 คน	ทุก หน่วยงาน	- (ผ่าน)	2000



ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย เดือน เมษายน 2566

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่ง เข้าอบรม	เกณฑ์ การ ประเมิน ผล (ผ่าน 80%)	ค่า อบรม ต่อ คน
7	การประเมินความเสี่ยง และการจัดทำแผน บริหารความเสี่ยง (Employee Champion) (Online)	20 เมย 66	พนักงานบังคับ บัญชา และ ปฏิบัติการ	<b>รวม 93 คน</b> SCGP : 40 คน SKIC BP : 7 คน SKIC WS : 17 คน TPC WS : 2 คน	ทุก หน่วยงาน	- (ผ่าน)	800
8	ความปลอดภัยการ ทำงานบนที่สูง รุ่นที่ 1 ที่ห้องอบรม SPEC	21 เมย 66	พนักงาน และคู่ ธุรกิจที่ทำงานกับที่ สูง	<b>รวม 49 คน</b> SCGP : 5 คน SKIC BP : 10 คน SKIC WS : 4 คน TPC BP : 6 คน TPC WS : 2 คน TCP ท่าม่วง : 1 คน	งานผลิต ซ่อมบำรุง และพลังงาน	80.78 (ผ่าน)	1100

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย เดือน เมษายน 2566

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่ง เข้าอบรม	เกณฑ์ การ ประเมิน ผล (ผ่าน 80%)	ค่า อบรม ต่อ คน
9	ความปลอดภัยการทำงานกับไฟฟ้า รุ่นที่ 1 ที่ห้องอบรม SPEC	25 เมย 66	พนักงาน และคู่ ธุรกิจทำงานกับ ไฟฟ้า	<b>รวม 45 คน</b> SCGP : 8 คน SKIC BP : 5 คน SKIC WS : 11 คน SNP : 1 คน TCP ท่วมวัง : 1 คน TPC BP : 12 คน	ทุก หน่วยงาน	82.05% (ผ่าน)	1100
10	การปฐมพยาบาล เบื้องต้น (Employee Champion) ที่ห้องอบรม SPEC	27 เมย 66	พนักงานใหม่	<b>รวม 19 คน</b> SCGP : 5 คน SKIC BP : 4 คน SKIC WS : 2 คน SNP : 2 คน	ทุก หน่วยงาน	- (ผ่าน)	1500

## หลักสูตร Basic Safety (6 ชั่วโมง)



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ เข้างานใหม่ ได้ทราบกฎ  
ความปลอดภัยพื้นฐาน กฎหมายความปลอดภัย และข้อบังคับ  
ว่าด้วยกฎความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมใน  
การทำงาน รุ่นละ 1 วัน เมื่อวันที่ 19 เมษายน 2566 ที่ห้อง  
อบรมอาคาร SPEC

วิทยากร  
คุณฉัตรชัย สมพงษ์  
Safety Management



## หลักสูตร ผู้ควบคุม ผู้บังคับ ผู้ยึดเกาะและผู้ให้สัญญาณปั่นจั่นชนิดอยู่กับที่ รุ่นที่ 2



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับปั่นจั่น ได้รับความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับปั่นจั่น ได้ทราบ บทบาทแต่ละหน้าที่ ความปลอดภัยการทำงาน กับปั่นจั่น จัดอบรมรุ่นที่ 1 เมื่อวันที่ 3-5 เมษายน 2566 เวลา 08.30-16.30 น. ที่อาคาร Excellence วัสดุ

วิทยากร

อาจารย์ อธิปัติย์ เข้มแข็ง  
บริษัท เค.เอ็น.เซฟตี้แมเนจเม้นท์ จำกัด

## หลักสูตร เทคนิคการติดตั้ง และตรวจสอบนั่งร้าน รุ่นที่ 2



เพื่อให้ผู้เข้าอบรมทราบถึงกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานกับนั่งร้าน ปัญหา สาเหตุ และความสูญเสียที่เกิดขึ้นจากการประสบอันตรายจากการทำงานบนนั่งร้าน และมาตรฐานการทำงาน และมาตรฐานอุปกรณ์นั่งร้าน รุ่นที่ 1 จัดเมื่อวันที่ 10-11 เมษายน 2566 เวลา 08.30-16.00 น. ที่ห้องอบรม SPEC

วิทยากร

อาจารย์ อธิปัติย์ เข้มแข็ง  
บริษัท เค.เอ็น.เซฟตี้แมเนจเม้นท์ จำกัด



# หลักสูตร ความปลอดภัยการทำงานบนที่สูง รุ่นที่ 1



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ปฏิบัติงาน  
เกี่ยวกับที่สูง เพื่อให้ความรู้ กฎความปลอดภัยในการ  
ทำงานบนที่สูง การใช้อุปกรณ์ จัดเมื่อวันที่ 21 เมษายน  
2566 ตั้งแต่เวลา 08.30-16.00 น. ที่ห้องอบรมอาคาร  
SPEC

ทีมวิทยากร  
คุณภาสกร ประภาสัย  
บริษัท เพอร์เฟคเซฟตี้ เทรนนิง จำกัด

# หลักสูตร ความปลอดภัยการทำงานกับไฟฟ้า รุ่นที่ 1



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า เพื่อให้ความรู้ กฎความปลอดภัยในการทำงานกับไฟฟ้า การใช้อุปกรณ์ จัดเมื่อวันที่ 25 เมษายน 2566 ตั้งแต่เวลา 08.30-16.00 น. ที่ห้องอบรมอาคาร SPEC

ทีมวิทยากร  
คุณวัชรระ แจ่มเมธิกุล  
บริษัท เพอร์เฟคเซฟตี้ เทรนนิง จำกัด



## หลักสูตร การปฐมพยาบาลเบื้องต้น



เพื่อให้ผู้เข้าอบรม กลุ่มพนักงานใหม่ ได้มีความรู้เรื่องการปฐมพยาบาลเบื้องต้น การช่วยฟื้นคืนชีพ เพื่อช่วยให้บรรเทาความรุนแรงของการบาดเจ็บได้ จัดเมื่อวันที่ 27 เมษายน 2566 เวลา 08.30-16.00 น. ที่ห้องอบรม SPEC

ทีมวิทยากร

คุณวันจักร จันทร์สว่าง  
ศูนย์การแพทย์ฉุกเฉิน (ศพฉ)

**สรุปผลการฝึกอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย  
กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง/วังศาลา และไทยเคน กาญจนบุรี**

**ประจำเดือน พฤษภาคม**

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย เดือน พฤษภาคม 2566

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่ง เข้าอบรม	เกณฑ์ การ ประเมินผล (ผ่าน 80%)	ค่า อบรม ต่อคน
1	Basic Safety (6 ชั่วโมง) ที่ห้องอบรม SPEC	6,19 พค 66	พนักงาน และคู่ ธุรกิจเข้างานใหม่	<b>รวม 39 คน</b> คู่ธุรกิจ : 39 คน (มค-พค66=290 คน)	พนักงานคู่ ธุรกิจเข้างาน ใหม่	86 % (ผ่าน)	900
2	ความปลอดภัยการทำงาน บนที่สูง รุ่นที่ 1 ที่ห้องอบรม SPEC	12 พค 66	พนักงาน และคู่ ธุรกิจ ที่ปฏิบัติงาน บนที่สูง	<b>รวม 56 คน</b> SKIC BP : 9 คน SKIC WS : 8 คน TPC BP : 1 คน TPC WS : 5 คน คู่ธุรกิจ : 32 คน	งานผลิต ซ่อมบำรุง และพลังงาน	96.08 % (ผ่าน)	1,100
3	การประเมินความเสี่ยงและ การจัดทำแผนบริหารความ เสี่ยง (Employee Champion) (Online)	12,26 พค 66	พนักงานทุกระดับ	<b>รวม 43 คน</b> SCGP : 3 คน SKIC BP : 3 คน SKIC WS : 2 คน TPC BP : 1 คน	ทุก หน่วยงาน	- (ผ่าน)	1,500



ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย เดือน พฤษภาคม 2566

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการ จัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่ง เข้าอบรม	เกณฑ์ การ ประเมินผล (ผ่าน 80%)	ค่า อบรม ต่อคน
4	การขับและการบำรุงรักษารถ งาน (Folk Lift) อย่างถูกต้อง และปลอดภัย รุ่นที่ 1 ที่ห้องประชุม 1 TPC	16 พค 66	พนักงาน และคู่ ธุรกิจปฏิบัติงานกับ รถ Folk Lift	<b>รวม 22 คน</b> SKIC BP : 6 คน TPC WS : 6 คน คู่ธุรกิจ : 10 คน	งานซ่อม บำรุง และ คลังสินค้า	85.6 % (ผ่าน)	2,200
5	Safety Coaching (Employee Champion) (Online)	17 พค 66	พนักงานบังคับ บัญชา	<b>รวม 46 คน</b> SCGP : 21 คน SKIC BS : 4 คน SKIC WS : 1 คน TPC BP : 2 คน	ทุก หน่วยงาน	- (ผ่าน)	2,000
6	Job Safety Analysis (JSA) (Employee Champion) (Online)	18 พค66	พนักงานทุกระดับ	<b>รวม 100 คน</b> SCGP : 36 คน SKIC BP : 5 คน SKIC WS : 12 คน	ทุก หน่วยงาน	- (ผ่าน)	800

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย เดือน พฤษภาคม 2566

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่ง เข้าอบรม	เกณฑ์ การ ประเมินผล (ผ่าน 80%)	ค่า อบรม ต่อคน
7	ความปลอดภัยการทำงานกับ ไฟฟ้า รุ่นที่ 2 ที่ห้อง Excellence วังศาลา	18 พค 66	พนักงาน และคู่ ธุรกิจปฏิบัติงานกับ ไฟฟ้า	<b>รวม 48 คน</b> SCGP : 3 คน SKIC BP : 3 คน SKIC WS : 23 คน SNP : 1 คน TPC BP : 1 คน TPC WS : 3 คน	งานผลิต และซ่อม บำรุง	91.21 % (ผ่าน)	1,100
8	ดับเพลิงขั้นต้น+ความ ปลอดภัยการทำงานที่อับ อากาศ ที่ห้องอบรม SPEC และศูนย์ ฝึกอบรม บ.ปิ่นทองฯ	22-26 พค 66	พนักงาน และคู่ ธุรกิจที่ปฏิบัติงาน ที่อับอากาศ	<b>รวม 27 คน</b> SKIC BS : 10 คน SKIC WS : 5 คน SNP : 1 คน TCP TM : 2 คน TPC BP : 1 คน	งานผลิต ซ่อมบำรุง และพลังงาน	89.25% (ผ่าน)	11,000

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย เดือน พฤษภาคม 2566

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่ง เข้าอบรม	เกณฑ์ การ ประเมินผล (ผ่าน 80%)	ค่า อบรม ต่อคน
9	ทบทวนความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ รุ่นที่ 1-6 ที่ห้องอบรม SPEC (รุ่นละครึ่งวัน)	29,30,31 พค 66	พนักงานที่ผ่านการอบรมอับอากาศแล้วต้องอบรมทบทวนทุก 5 ปี	<b>รวม 169 คน</b> SCGP : 7 คน SKIC BP : 51 คน SKIC WS : 86 คน SNP : 12 คน TPC BP : 13 คน	งานผลิต/ ซ่อมบำรุง และพลังงาน	- (ผ่าน)	900

## หลักสูตร Basic Safety (6 ชั่วโมง)



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ เข้างานใหม่ ได้ทราบกฎ  
ความปลอดภัยพื้นฐาน กฎหมายความปลอดภัย และข้อบังคับ  
ว่าด้วยกฎความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมใน  
การทำงาน รุ่นละ 1 วัน เมื่อวันที่ 6 และ 19 พฤษภาคม 2566  
ที่ห้องอบรมอาคาร SPEC

วิทยากร

คุณธานี พุดเพราะ

Learning and Development SPEC

## หลักสูตร ความปลอดภัยการทำงานบนที่สูง รุ่นที่ 2



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ปฏิบัติงาน  
เกี่ยวกับที่สูง เพื่อให้ความรู้ กฎความปลอดภัยในการ  
ทำงานบนที่สูง การใช้อุปกรณ์ จัดเมื่อวันที่ 12  
พฤษภาคม 2566 ตั้งแต่เวลา 08.30-16.00 น. ที่ห้อง  
Excellence วังศาลา

วิทยากร  
คุณเกรียงไกร พันธุ์วงษ์  
บริษัท เพอร์เฟคเซฟตี้ เทรนนิง จำกัด



## หลักสูตร การขับและการบำรุงรักษารถงาน (Folk Lift) อย่างถูกต้องและปลอดภัย รุ่นที่ 1



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง เพื่อให้ความรู้  
หลักการควบคุมรถฟอร์คลิฟอย่างปลอดภัยเชิงป้องกันอุบัติเหตุ เข้าใจ  
กฎระเบียบเรื่องความปลอดภัย วิธีการยกเคลื่อนย้ายสินค้าอย่างถูกต้อง  
ปลอดภัย และวิธีการตรวจสอบสภาพความพร้อมของรถก่อนการใช้งาน จัด  
รุ่นที่ 1 เมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม 2566 เวลา 08.30-16.00 น. ที่ห้องประชุม 1  
TPC

วิทยากร  
คุณสุริยา ผิวนวน  
โรงเรียนทักษะพิพัฒน์

## หลักสูตร ความปลอดภัยการทำงานกับไฟฟ้า รุ่นที่ 2



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า เพื่อให้ความรู้ กฎความปลอดภัยในการทำงานกับไฟฟ้า การใช้อุปกรณ์ จัดเมื่อวันที่ 18 พฤษภาคม 2566 ตั้งแต่เวลา 08.30-16.00 น. ที่ห้อง Excellence วังศาลา

ทีมวิทยากร  
คุณวัชระ แจ่มเมธิกุล  
บริษัท เพอร์เฟคเซฟตี้ เทรนนิง จำกัด



# หลักสูตร ความปลอดภัยการทำงานสถานที่อับอากาศ สำหรับ 4 หน้าที่ (ผู้อนุญาต ผู้ควบคุม ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติ) รุ่นที่ 1



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ กลุ่มบ้านโป่ง และวังศาลา  
ที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับการทำงานที่อับอากาศ ได้รับความรู้  
กฎหมายเกี่ยวกับการทำงานที่อับอากาศ วิธีขั้นตอนการ  
ปฏิบัติงาน การใช้อุปกรณ์การทำงานที่อับอากาศ และขั้นตอน  
วิธีการช่วยเหลือที่อับอากาศ รุ่นที่ 1 วันที่ 23-26 พฤษภาคม  
2566 ที่ห้องอบรม SPEC และฝึกปฏิบัติที่ศูนย์ฝึก บริษัท ปัน  
ทองฯ จำกัด ต.หนองโพ ราชบุรี

ทีมวิทยากร

บริษัท ปันทองกรุ๊ป แมนเนจเม้นท์ แอนด์  
คอนซัลแตนท์ จำกัด

## หลักสูตร ทบพทวนความปลอดภัยการทำงานที่อับอากาศ รุ่นที่ 1-6



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ผ่านการ  
อบรมหลักสูตรที่อับอากาศ และต้องอบรมเพื่อ  
ทบทวนทุก 5 ปี เพื่อทบทวนความรู้บทบาทหน้าที่  
การทำงานในที่อับอากาศตามกฎหมายกำหนด  
บทบาทหน้าที่ และการประเมินสภาพงาน จัดเมื่อ  
วันที่ 29,30,31 พค 66 รุ่นละ 3 ชั่วโมง ที่ห้องอบรม  
SPEC

ทีมวิทยากร  
**คุณคณิง วงศ์ปิ่น**  
บริษัท ปิ่นทองกรุ๊ป แมนเนจเม้นท์ แอนด์  
คอนซัลแตนท์ จำกัด

แผนการจัดฝึกอบรม **เดือน กรกฎาคม 2566**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team / Zoom และ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	แผนกที่ต้อง ส่งเข้าอบรม	ค่าอบรมต่อ คน
1	Basic Safety (6 ชม.) ที่ห้องอบรม SPEC	5 และ 20 กค 66	พนักงาน และคู่ ธุรกิจเข้างานใหม่	ทุกหน่วยงาน	900
2	ความปลอดภัยการทำงานกับสารเคมี อันตราย และการโต้ตอบกรณีเหตุ ฉุกเฉิน รุ่นที่ 1-3	รุ่นที่ 1 7กค66 รุ่นที่ 2 21กค66 รุ่นที่ 3 26กค66	พนักงานที่ ปฏิบัติงานกับ สารเคมี และ พนักงานที่ต้อง อบรมทบทวนปีละ ครั้ง	งานผลิต ช่อม บำรุง ห้อง ทดสอบ และ ด้านพลังงาน	1,100
3	อันตรายจากเสียงและการแผ่รังสีการ ไต่ยีน กลุ่มผิดปกติการไต่ยีน วิทยาลัย (รอบเก็บตก) ที่อาคาร Excellence วิทยาลัย	12 กค 66	พนักงานและคู่ ธุรกิจ ที่ผลตรวจ การไต่ยีนผิดปกติ	ทุกหน่วยงาน	
4	การขับและการบำรุงรักษารถงาน (Folk Lift) อย่างถูกต้องและปลอดภัย รุ่นที่ 3 ที่ห้องประชุม 1 TPC	14 กค 66	พนักงาน และคู่ ธุรกิจที่ปฏิบัติงาน กับรถ Folk Lift	งานผลิต ช่อม บำรุง และ พลังงาน	2,200



ภาพบรรยากาศตรวจสุขภาพประจำปี เมื่อวันที่ 14-16 มิถุนายน 2566  
ที่ห้องประชุม 1 TPC และที่บริเวณ สнг. SKIC โรงงานบ้านโป่ง



รับผลตรวจ พบแพทย์  
และ  
จัดตรวจสุขภาพ รอบเก็บตก  
ในวันจันทร์ที่ 31 กรกฎาคม 2566  
ที่ห้องประชุม 1 TPC

## เอกสารแนบที่ 2.20

แบบฟอร์มขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)

**ส่วนที่ 1 ระบุรายละเอียดงาน และดำเนินการโดยผู้ขออนุญาต (กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉิน ใบอนุญาตนี้จะถูกยกเลิกโดยอัตโนมัติ และต้องทำการขออนุญาตใหม่)**☐ SKIC-BP ☐ SKIC-WS ☐ TPC-BP ☐ TPC-WS ☐ SNP ☐ TCP-TM ☐ TCP- ☐ อื่นๆ.....

- ☐ งานทั่วไป ☐ งานในที่อับอากาศ ☐ งานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ ☐ งานที่สูงตั้งแต่ 1.8 ม. ☐ งานใช้บันจันชนิดเคลื่อนที่ ☐ งานขุด ☐ งานรังสี
- ☐ งานไฟฟ้า ที่เข้าข่ายลักษณะงาน ดังนี้
- ☐ งานที่ต้องตัดแหล่งจ่ายไฟฟ้าแรงดันสูง (> 1 kV) ก่อนเข้าโรงงาน, ก่อนเข้าหม้อแปลง หรืองานตัดแหล่งจ่ายไฟฟ้าก่อนเข้าตู้จ่ายไฟของเครื่องจักร
- ☐ งานที่ไม่สามารถตัดแหล่งจ่ายไฟฟ้าได้ และมีแรงดันไฟฟ้า > 50 V
- ☐ งานที่ปฏิบัติใกล้พื้นที่ ที่ไม่สามารถตัดแหล่งจ่ายไฟฟ้าได้ และมีแรงดันไฟฟ้า > 50 V ซึ่งผู้ปฏิบัติงานมีโอกาสสัมผัสถูกไฟฟ้า เช่น ทำงานลากสายไฟใกล้เคียงกับสายไฟที่ไม่สามารถตัดไฟได้

ใบอนุญาตเริ่มใช้วันที่ \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_ เวลา \_\_\_\_ : \_\_\_\_ น. สิ้นสุดวันที่ \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_ เวลา \_\_\_\_ : \_\_\_\_ น. (ปฏิบัติงานเกิน 16:00 น. หรือ 00:00 น. ต้องต่ออายุใบอนุญาตทุกครั้ง)

ผู้ขออนุญาตชื่อ..... หน่วยงาน..... บริษัท .....

สถานที่ปฏิบัติงาน..... ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์.....

ลักษณะของงาน..... ชื่อบริษัทคู่ธุรกิจ..... จำนวน.....คน (ระบุรายชื่อใน JSA Talk)

ขณะปฏิบัติงานมี พนักงาน (ชื่อ) ..... เบอร์มือถือ ..... หรือ คู่ธุรกิจ (ชื่อ) ..... เบอร์มือถือ..... เป็นผู้ควบคุมงาน

(ส่วนบรรจุ)

(จป.หัวหน้างาน)

(ส่วนบรรจุ)

**กำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามประเภทงานเสี่ยง โดยพิจารณาใช้ตาม PPE Matrix ด้านหลังเอกสารฉบับนี้ (หมวกนิรภัย และรองเท้านิรภัย กำหนดให้ใช้เป็น PPE พื้นฐาน)**

- |   |   |   |  |
|---|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> โบหน้า-กระบังหน้า/ หน้ากากประกอบหมวกนิรภัย | <input type="checkbox"/> มือ, นิ้ว-ถุงมือกันสารเคมี       | <input type="checkbox"/> ลำตัว-ชุดป้องกันสารเคมี        | <input type="checkbox"/> เท้า-รองเท้าบูตนิรภัย         |
| <input type="checkbox"/> จมูก-หน้ากากกรองสารเคมี                    | <input type="checkbox"/> มือ, นิ้ว-ถุงมือกันบาด           | <input type="checkbox"/> ลำตัว-ชุดป้องกันไฟฟ้า          | <input type="checkbox"/> เท้า-รองเท้าบูตป้องกันสารเคมี |
| <input type="checkbox"/> จมูก-หน้ากากป้องกันฝุ่น                    | <input type="checkbox"/> มือ, นิ้ว-ถุงมือกันไฟฟ้า         | <input type="checkbox"/> ลำตัว-ชุดป้องกันความร้อน       | <input type="checkbox"/> เท้า-รองเท้าบูตป้องกันไฟฟ้า   |
| <input type="checkbox"/> ตา-แว่นตานิรภัย/แว่นครอบตานิรภัย           | <input type="checkbox"/> มือ, นิ้ว-ถุงมือทนไฟ/กันความร้อน | <input type="checkbox"/> ลำตัว-เข็มขัดนิรภัยชนิด 2 ตะขอ | <input type="checkbox"/> อื่นๆ .....                   |
| <input type="checkbox"/> หู-อุปกรณ์ลดเสียง                          | <input type="checkbox"/> แขน-ปลอกแขนกันบาด                |   |  |

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบ 1) คุณสมบัติของผู้ปฏิบัติงาน 2) สภาพเครื่องมือ อุปกรณ์ 3) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และ 4) ตรวจสอบมาตรการความปลอดภัยทั้งหมด **ครบถ้วนแล้ว**

ลงชื่อ..... ผู้ขออนุญาตทำงาน (ห้ามลงชื่อโดยคู่ธุรกิจ) เบอร์มือถือ .....

(ส่วนบรรจุ)

**ส่วนที่ 2 จัดเตรียมพื้นที่ และตรวจสอบมาตรการความปลอดภัยก่อนอนุญาตให้เข้าพื้นที่ โดย 1) ผู้อนุญาต 2) ผู้อนุญาตร่วม (กรณีมีพื้นที่เกี่ยวข้อง)****2.1 ระบุมาตรการจัดเตรียมพื้นที่ปฏิบัติงานให้ปลอดภัย ก่อนอนุญาตให้เข้าพื้นที่**

- ☐ ไม่ต้องเตรียมพื้นที่ ไม่ต้องตัดแยกแหล่งพลังงานอันตรายทุกประเภท และไม่ต้องทำ LOTO
- ☐ ต้อง 1) เตรียมพื้นที่ 2) ตัดแยกแหล่งพลังงานอันตรายและทำ LOTO 3) แนบแบบวิเคราะห์การตัดแยกระบบและทำ Line break ในกระบวนการ ดังนี้
- |   |   |  |  |
|---|---|--|--|
| <input type="checkbox"/> 1. ตัดแยกโดย Off ระบบไฟฟ้า และ LOTO        | <input type="checkbox"/> 2. ตัดแยกโดยปิดวาล์ว และ LOTO            | <input type="checkbox"/> 3. ตัดแยกโดยปิดวาล์ว และ Drain        | <input type="checkbox"/> 4. ตัดแยกโดย ถอดแยก/ Blind หน้า |
| <input type="checkbox"/> 5. ระบายน้ำ/ เยื่อ/ สารเคมีออกจากกระบวนการ | <input type="checkbox"/> 6. ระบายแรงดัน/ ลมออกจากกระบวนการ        | <input type="checkbox"/> 7. ล้างด้วยน้ำ (Flush)                | <input type="checkbox"/> 8. ไล่ไอน้ำด้วยก๊าซ (Purge)     |
| <input type="checkbox"/> 9. เพิ่มการระบายอากาศ (Ventilation)        | <input type="checkbox"/> 10. ปิดวาล์วระบายน้ำ/ หลุม/ บ่อในพื้นที่ | <input type="checkbox"/> 11. กันเขต/ เตรียมพื้นที่ให้เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> 12. ติดป้ายเตือน หรือ ป้ายห้าม  |

ข้าพเจ้าได้ดำเนินการเตรียมพื้นที่ให้ปลอดภัยตามมาตรการเรียบร้อยแล้ว **จึงอนุญาตให้เข้าพื้นที่ได้**

ลงชื่อ..... ผู้อนุญาต (ทก./ทม.) เวลา \_\_\_\_ : \_\_\_\_ น. ลงชื่อ..... ผู้อนุญาตร่วม (ทม./ ทก./ ทม.) เวลา \_\_\_\_ : \_\_\_\_ น.

(ส่วนบรรจุ)

(ส่วนบรรจุ)

**2.2 ได้รับอนุญาตให้เข้าพื้นที่ ตามอำนาจอนุมัติงานเสี่ยงสูง (กรณีงานเข้าข่ายตามประกาศที่ 9/ 2564 เรื่อง มาตรการความปลอดภัยเพื่อขยายผลการป้องกันอุบัติเหตุ)**

ลงชื่อ..... ผู้อนุญาต (ผร./ ผอ./ ผจส./ ทม.) เวลา \_\_\_\_ : \_\_\_\_ น.

(ส่วนบรรจุ)

**2.3 ตรวจสอบมาตรการความปลอดภัยก่อนอนุญาตให้เริ่มงาน****กรณีนงานดังต่อไปนี้ ต้องตรวจสอบมาตรการตามแบบตรวจสอบความปลอดภัย (Checklist) ก่อนเริ่มดำเนินการ**

- |  |  |   |
|--|--|---|
| <input type="checkbox"/> 1. งานในที่อับอากาศ (Confined Space Checklist)              | <input type="checkbox"/> 2. งานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Checklist) | <input type="checkbox"/> 3. งานบนที่สูง ตั้งแต่ 1.8 ม.ขึ้นไป (Work at Height Checklist) |
| <input type="checkbox"/> 4. งานยกวัตถุโดยใช้บันจันชนิดเคลื่อนที่ (Lifting Checklist) | <input type="checkbox"/> 5. งานไฟฟ้า (Electrical Work Checklist)                     | <input type="checkbox"/> 6. งานขุดเจาะ (Excavation Work Checklist)                      |
| <input type="checkbox"/> 7. งานรังสี (Radiation Work Checklist)                      |  |   |

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบมาตรการเตรียมความพร้อมทีมงานของผู้ขออนุญาต และการเตรียมพื้นที่แล้ว พบว่าเป็นไปตามที่กำหนดทุกประการ **จึงอนุญาตให้เริ่มปฏิบัติงานได้**

ลงชื่อ..... ผู้ตรวจสอบความปลอดภัยพนักงาน (ทก./ทง.เจ้าของพื้นที่ ที่ได้รับมอบหมาย) เบอร์มือถือ ..... วันที่ \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_ เวลา \_\_\_\_ : \_\_\_\_ น.

(ส่วนบรรจุ)

**ส่วนที่ 3 ตรวจสอบความปลอดภัยขณะปฏิบัติงาน โดย 1) ผู้อนุญาต 2) ผู้ขออนุญาต**

3.1 ตรวจสอบโดยทก./ ทง.เจ้าของพื้นที่ ที่ได้รับมอบหมาย (อย่างน้อย 1 ครั้ง/ กะ)

กะ	บันทึกทก./ ทง.เจ้าของพื้นที่ ที่ได้รับมอบหมาย	เวลา	ลงชื่อ (ส่วนบรรจุ)
08.00 - 16.00 น.			
16.01 - 00.00 น.			
00.01 - 08.00 น.			

3.2 ตรวจสอบโดยผู้ขออนุญาต (อย่างน้อย 1 ครั้ง/ กะ)

กะ	บันทึกผู้ขออนุญาต	เวลา	ลงชื่อ (ส่วนบรรจุ)
08.00 - 16.00 น.			
16.01 - 00.00 น.			
00.01 - 08.00 น.			

**ส่วนที่ 4 การทบทวน/ ต่ออายุใบอนุญาต โดย 1) ผู้ขออนุญาต 2) ผู้ควบคุมงาน 3) ผู้อนุญาต 4) ผู้อนุญาตร่วม (กรณีมีพื้นที่เกี่ยวข้อง)**

ประเภท	ครั้งที่	เริ่มต้น		สิ้นสุด		ลงชื่อผู้เกี่ยวข้อง			
		วันที่	เวลา	วันที่	เวลา	ผู้ขออนุญาต*	ผู้ควบคุมงาน	ผู้อนุญาต*	ผู้อนุญาตร่วม
ระงับ/ทบทวน ใบอนุญาต									
ต่ออายุ	1								
ใบอนุญาตก่อน หรือหลัง 30 นาที	2								

**หมายเหตุ** การต่ออายุใบอนุญาตต้องดำเนินการโดยผู้ขออนุญาต (พนักงาน) และ ทก./ ทง.เจ้าของพื้นที่ ที่ได้รับมอบหมายเป็นผู้ตรวจสอบความปลอดภัย**ส่วนที่ 5 พิจารณาปิดใบอนุญาต โดย 1) ผู้ขออนุญาต 2) ผู้อนุญาต 3) ผู้อนุญาตร่วม (กรณีมีพื้นที่เกี่ยวข้อง)**

ข้าพเจ้า ได้ตรวจสอบความปลอดภัยและความเรียบร้อยบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานแล้ว พบว่า

- ☐ 1) งานเสร็จสมบูรณ์ 2) เก็บอุปกรณ์ เครื่องมือ และทำความสะอาดพื้นที่เรียบร้อยแล้ว
- ☐ ยกเลิกเนื่องจาก ☐ ปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดไม่ได้ ☐ สภาพการทำงานไม่ปลอดภัย ☐ อื่นๆ.....
- ☐ งานไม่เสร็จ (ระบุสถานะ และมาตรการความปลอดภัยชั่วคราว) .....

ลงชื่อSKIC-PP-F2-SS-018 (01/05/65)..... ผู้ขออนุญาต วันที่ \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_ เวลา \_\_\_\_ : \_\_\_\_ น.

ข้าพเจ้า ได้ตรวจสอบ 1) <b>(ความจริง)</b> ความปลอดภัย 2) ความเรียบร้อย (5ส.) บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน และ 3) ได้รับเอกสารขออนุญาตทำงานครบถ้วนแล้ว <b>อนุญาตให้ปฏิบัติงานได้</b>	
ลงชื่อ .....	ผู้อนุญาต (ทก./หม. ขึ้นไป) วันที่ ____ / ____ / ____ เวลา ____ : ____ น. ลงชื่อ.....ผู้อนุญาตร่วม
<b>(ความจริง)</b>	
<b>(ความจริง)</b>	
ขณะปฏิบัติงาน ต้นฉบับสีขาว : อยู่นางาน / สำเนาสีเหลือง : อยู่ที่ผู้ขออนุญาต / สำเนาสีชมพู : อยู่ที่เจ้าของพื้นที่	
หลังปฏิบัติงาน ต้นฉบับสีขาว : ส่งคืนเจ้าของพื้นที่ / สำเนาสีชมพู : คู่มือก็นำไปวางบิลที่หน่วยงานคลังพัสดุ	



## เอกสารแนบที่ 2.21

---

คู่มือขั้นตอนงาน การขออนุญาตปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย

## เอกสารแนบที่ 2.22

















---

แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
ประจำปี 2566

SCGP	แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด ประจำปี 2566	3	4	<div></div>	Plan	Prepared by :										
		<div></div>	<div></div>	<div></div>	Actual	Initial Approved by :										
				<div></div>	Change	Approved by :										
Plan & Activities		Control Point	Due date	Responsible person	Month - 2023											
		Target			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1. การปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายอาชีวอนามัย และความปลอดภัย																
1.1 ทบทวนประกาศแต่งตั้งบุคลากรด้านความปลอดภัยของโรงงาน																
- คำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ประจำปี 2566 - 2567		1 ครั้ง/ปี	มกราคม	ชำนาญ ภ./กัญญา น.	<div></div>	<div></div>	<div></div>									
- คำสั่งแต่งตั้งหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน		1 ครั้ง/ปี	มีนาคม	ชำนาญ ภ./กัญญา น.	<div></div>	<div></div>	<div></div>									
- คำสั่งแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับบริหาร		1 ครั้ง/ปี	มีนาคม	ชำนาญ ภ./กัญญา น.	<div></div>		<div></div>									
- คำสั่งแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ		1 ครั้ง/ปี	มีนาคม	ชำนาญ ภ./กัญญา น.	<div></div>		<div></div>									
- คำสั่งแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน		1 ครั้ง/ปี	มีนาคม	ชำนาญ ภ./กัญญา น.	<div></div>		<div></div>									
- คำสั่งแต่งตั้งผู้อนุญาตสำหรับการปฏิบัติงานในที่อับอากาศ		1 ครั้ง/ปี	มีนาคม	ชำนาญ ภ./กัญญา น.	<div></div>		<div></div>									
1.2 รวบรวมและส่งรายงานด้านความปลอดภัยหน่วยงานราชการตามข้อกำหนดกฎหมาย																
- รายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ		1 ครั้ง/ไตรมาส	ทุกไตรมาส	ชำนาญ ภ./กัญญา น.	<div></div>			<div></div>			<div></div>			<div></div>		
- รายงานผลการตรวจสอบสภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษายาบาลและการป้องกัน แก้ไข (แบบ จพส.1)		1 ครั้ง/ปี	มีนาคม	ชำนาญ ภ./กัญญา น.	<div></div>		<div></div>									
- รายงานผลการตรวจสอบอาคารและอุปกรณ์ประกอบของอาคารประจำปี		1 ครั้ง/ปี	ธันวาคม	ชำนาญ ภ./กัญญา น.					<div></div>						<div></div>	
- รายงานผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อม (ความร้อน แสง เสียง - รสส. 1, 2, 3)		1 ครั้ง/ปี	พฤษภาคม	ชำนาญ ภ./กัญญา น.					<div></div>							
- รายละเอียดของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ (แบบ สอ.1)		1 ครั้ง/ปี	มกราคม	ชำนาญ ภ./กัญญา น.	<div></div>				<div></div>							
- รายงานผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (แบบ สอ.3)		2 ครั้ง/ปี	มี.ค./ ก.ย.	ชำนาญ ภ./กัญญา น.					<div></div>							
- รายงานการปฏิบัติงานของผู้รับผิดชอบดำเนินการทางด้านเทคนิคในเรื่องรังสี (แบบ ร.๕)		2 ครั้ง/ปี	มี.ย./ พ.ย.	กัญญา น.	<div></div>						<div></div>					
- รายงานรายละเอียดปริมาณรังสีที่ลูกจ้างได้รับในหน่วยมิลลisieเวิร์ต		2 ครั้ง/ปี	มี.ย./ พ.ย.	กัญญา น.	<div></div>						<div></div>					
- รายงานข้อมูลเกี่ยวกับสารกัมมันตรังสี (ร.ง.7)		1 ครั้ง/ปี	ธันวาคม	กัญญา น.	<div></div>											
- รายงานการตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าในโรงงานอุตสาหกรรม		1 ครั้ง/ปี	ธันวาคม	กัญญา น.										<div></div>	<div></div>	
- รายงานการตรวจสอบและการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั้นจั่นเหนือศีรษะ ปั้นจั่นหอสถ และปั้นจั่นขาส่ง (ปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่) (แบบ ปจ.1)		2 ครั้ง/ปี	มี.ย./ พ.ย.	กัญญา น.						<div></div>				<div></div>		
- รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟประจำปี		2 ครั้ง/ปี	พฤศจิกายน	ชำนาญ ภ./กัญญา น.							<div></div>				<div></div>	
- รายงาน วอ.อก.7		2 ครั้ง/ปี	ม.ค. /ก.ค.	กัญญา น.	<div></div>						<div></div>					
2. การตรวจประเมินด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย																
2.1 การตรวจประเมินด้านความปลอดภัยตามข้อกำหนดกฎหมาย																
- การตรวจความปลอดภัยโดยคณะกรรมการความปลอดภัย		1 ครั้ง/เดือน	ทุกเดือน	คปอ.	<div></div>	<div></div>										
- การตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน แสง,เสียง,ความร้อน (ตรวจวัดช่วง เม.ย. - พ.ค.)		1 ครั้ง/ปี	มี.ค. และ พ.ค.	ชำนาญ ภ./กัญญา น.					<div></div>							
- การตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศ		2 ครั้ง/ปี	มี.ค. /ก.ย.	ชำนาญ ภ./กัญญา น.					<div></div>				<div></div>			
- การตรวจสอบอาคารและอุปกรณ์ประกอบของอาคารประจำปี		ครั้ง/ปี (แบ่งเฟส)	มี.ย. / พ.ย.	ชำนาญ ภ./กัญญา น.					<div></div>			<div></div>		<div></div>		
- การตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าในโรงงานอุตสาหกรรม		1 ครั้ง/ปี	ธันวาคม	รัชชาย บ.											<div></div>	
- การตรวจแสงสว่างเวลากลางคืนของโรงเย็บบ้านโป่ง		1 ครั้ง/ปี		ชำนาญ ภ./นฤนตร พ.						<div></div>						
2.2 การตรวจประเมินระบบบริหารจัดการด้านความปลอดภัย ISO 45001																
- ติดตามการทบทวนและปรับปรุงเอกสารคู่มือ ขั้นตอนปฏิบัติงาน WP,WI และแบบฟอร์มที่ใช้ตามระบบ		1 ครั้ง/ปี	เมษายน	ชำนาญ ภ./กัลย์ญาดา น.	<div></div>	<div></div>										
- การประชุมทบทวนระบบบริหารจัดการด้านความปลอดภัย (Management Review)		1 ครั้ง/ปี	กรกฎาคม	ชำนาญ ภ.											<div></div>	
- ติดตามผลการประเมินความเสี่ยงจากการทำงาน		1 ครั้ง/ปี	มีนาคม	ชำนาญ ภ.						<div></div>						
- ติดตามผลการแก้ไขข้อเสนอแนะจากการตรวจประเมินระบบ ISO 45001		1 ครั้ง/ปี	มีนาคม	PRE			<div></div>	<div></div>	<div></div>							
- การตรวจประเมินระบบบริหารจัดการด้านความปลอดภัย ISO 45001		1 ครั้ง/ปี	สิงหาคม	ชำนาญ ภ./กัลย์ญาดา น.								<div></div>				
2.3 การตรวจประเมินด้านความปลอดภัยเพิ่มเติมจากข้อกำหนดอื่นๆ																
- การตรวจประเมินความเสี่ยงด้านอัคคีภัยจากบริษัทประกันภัย		1 ครั้ง/ปี	พฤศจิกายน	ชำนาญ ภ./บรรพต ม.										<div></div>		

[illegible]



SCGP	แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด ประจำปี 2566	3	4			Plan	Prepared by :									
						Actual	Initial Approved by :									
						Change	Approved by :									
Plan & Activities		Control Point	Due date	Responsible person	Month - 2023											
		Target			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
6. การประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัย																
6.1 ประชาสัมพันธ์ผ่านทาง Email																
- TPC Monthly Safety Activities		1 ครั้ง/เดือน	ทุกเดือน	กัญญา น.												
- Accident Statistics & Sharing		1 ครั้ง/เดือน	ทุกเดือน	กัญญา น.												
- STOP Result		1 ครั้ง/เดือน	ทุกเดือน	กัญญา น.												
6.2 Safety Awareness Sharing Event		1 ครั้ง/ปี	ก.พ - มี.ค.	ชำนาญ ภ.												
																
7. กิจกรรมด้านความปลอดภัยของคู่ธุรกิจ																
7.1 กิจกรรมด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของคู่ธุรกิจ																
- การประชุม Safety Performance ของคู่ธุรกิจ		1 ครั้ง/เดือน	ทุกเดือน	ชำนาญ ภ.												
- การตรวจตรวจประเมินระบบการรับรองความปลอดภัยคู่ธุรกิจ SCG (SCS)		1 ครั้ง/ปี	ตุลาคม	ชำนาญ ภ.												
																
8. การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย (เพิ่มเติมจากแผนฝึกอบรมประจำปี)																
8.1 ขี้แจงคู่มือการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย																
- การประเมินความเสี่ยง SRA		90%/แผนก	เม.ย. - พ.ค.	ชำนาญ ภ.												
- การตัดแหล่งจ่ายพลังงาน และการควบคุมการตัดแยกพลังงาน LOTO Line break		90%/แผนก	พฤษภาคม	ชำนาญ ภ.												
9. การดูแลคุณภาพน้ำดื่ม																
'- Drain ปลายท่อน้ำดื่มของทุกหน่วยงาน		1 ครั้ง/ปี	มิถุนายน	คปอ.												

## เอกสารแนบที่ 2.23

---

ผลการตรวจสอบภาพประจำปี 2562-2565  
และผลตรวจสอบภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน

## ++ Health Check Up ++

ขอเชิญพนักงาน และพนักงานคู่ธุรกิจ  
SCGP โรงงานบ้านโป่ง  
เข้ารับการตรวจสุขภาพประจำปี 2566



วันที่ 14-16 มิถุนายน 2566

เวลา 07.00-16.30 น.

พนักงาน รอบ 07.00-10.00 น.

พนักงานคู่ธุรกิจ รอบ 10.00-16.30 น.

(เพื่อลดความหนาแน่น ขอให้พนักงานมาในรอบตามที่แจ้ง  
แต่หากไม่สะดวก สถานที่/เวลา สามารถเปลี่ยนแปลงตามความเหมาะสมของพนักงาน)



- ห้องประชุม 1 TPC

(พนักงาน/คู่ธุรกิจ TPC, SNP, คลัง TPC)

- ห้อง INNO ชั้น 2 Office หน้า (ตรงข้ามสหกรณ์ร้านค้า)

(พนักงาน / คู่ธุรกิจ SKIC, SCG Packaging, SPEC, คลัง SKIC)



พนักงาน	คู่ธุรกิจ	พนักงาน/คู่ธุรกิจ
- กลุ่มพนักงานอายุ 35-49 ปี - กลุ่มพนักงานอายุ 50 ปีขึ้นไป - ตรวจอวัยวะภายใน - ตรวจตามปัจจัยเสี่ยง	- X-ray ปอด - ตรวจสายตา - ตรวจการได้ยิน - ตรวจตามปัจจัยเสี่ยง (ถ้ามี)	- ที่อับอากาศ และที่สูง - ตำแหน่งพนักงานขับรถ (เฉพาะหน่วยงานแจ้ง รายชื่อมาที่ HR)

รายการตรวจของแต่ละบุคคลจะส่งเข้าหน่วยงานต่อไป



ติดต่อสอบถาม

ผ.พนักงานสัมพันธ์ฯ- TPC 25479

## เอกสารแนบที่ 2.24

---

กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน



**กิจกรรม**  
**ชมรมกีฬา-บันเทิง**  
**SCGP โรงงานบ้านโป่ง**  
**ประจำปี 2566**

# ชมรม แบดมินตัน โรงงานบ้านโป่ง

## ชมรมแบดมินตัน โรงงานบ้านโป่ง

ปี 2566 พบกับกิจกรรมหลากหลายกับ  
ชมรมแบดมินตัน โรงงานบ้านโป่ง

- \*กิจกรรมแข่งขัน ประจำปี สำหรับทั้งมือเก่าและมือใหม่
- \*พิเศษเริ่มปีนี้ปีแรก !!! ฟรี จัดสอน Basic การเล่นแบด พื้นฐาน จาก Coach ผู้เชี่ยวชาญ
- ร่วมกิจกรรมเล่นแบดมินตันได้ทุกวันช่วงเย็น ที่สนามแบดมินตันโรงงานบ้านโป่ง

*\*สิทธิพิเศษเฉพาะ สมาชิกชมรมแบดมินตัน โรงงานบ้านโป่ง เท่านั้น  
มาออกกำลังกาย เพื่อร่างกายที่แข็งแรง ป้องกันโรคภัย ด้วยกันนะครับ...*



# ชมรม เทนนิส SCGP โรงงานบ้านโป่ง



## ชมรมเทนนิส SCGP โรงงานบ้านโป่ง



ขอเชิญชวนพี่น้องพนักงาน SCGP ทุกท่าน  
สมัครสมาชิกเข้าร่วมชมรมฯ  
เพื่อส่งเสริมสุขภาพและออกกำลังกายด้วยกีฬาเทนนิส



มาร่วมฝึก ร่วมออกกำลังกาย  
เพื่อสุขภาพที่ดีและร่างกายแข็งแรงไปด้วยกันนะคะ/ครับ





# ชุมชน ท้องเที่ยว โรงงานบ้านโป่ง



ไฮโซไฮสมาชิก  
ไฮลิทิกอินจิ้ง

**อย่าลืมเลือก “ชมรมท่องเที่ยว”  
เพื่อรับสิทธิพิเศษมากกว่าใคร**

พบกับโปรแกรมดี ๆ รอคุณอยู่

### 1. ล่องเรือดินเนอร์บุฟเฟ่ต์

ชมวิวสองฝั่งแม่น้ำเจ้าพระยายามค่ำ



2. กิณปูตูเหี้ยว ก่องเกี้ยวโฮมสาศย  
ซิมบูฟัพต์ผลไม้



### 3. จำหน่ายบัตรราคาดีต่อใจ

ท่องเที่ยวชาวฟาริเวิลด์, ดรีมเวิลด์



ร่วมเดินทางไปกับเรา...ชมรมท่องเที่ยว SCGP บ้านโป่ง



# ชมรม SCG FOOTBALL CLUB BANPONG

## กิจกรรมชมรม SCG FOOTBALL CLUB BANPONG ปี 2566

ชมรม SCG FOOTBALL CLUB BANPONG มีความประสงค์จะจัดกิจกรรม เพื่อส่งเสริมให้พนักงานได้มีสุขภาพที่แข็งแรง โดยการออกกำลังกาย พร้อมทั้งมีส่วนร่วมในการส่งเสริมให้เด็กและเยาวชนในชุมชนบริเวณโรงงานเล่นกีฬา โดยที่ทางชมรมจะมีการจัดกิจกรรมดังนี้

- จัดแข่งขันฟุตบอลภายใน (League)
- จัดกิจกรรมร่วมฟุตบอลการกุศลกับชุมชนรอบบริเวณโรงงาน





# ชมรม พัฒนาสติโรงงานบ้านโป่ง



“การเป็นสติปฏิบัติมีผลจากการเป็น...  
เป็นสิ่งที่ควรปฏิบัติให้ได้ เพราะผลอันเป็น...  
เกิดจากการปฏิบัติที่ดีงามของสติปฏิบัติ...  
ผลอันเป็น... เพราะสติปฏิบัติ...  
มีสติ มีสมาธิ และคำภาวนา...  
เป็นต้น...  
มีสติธรรม...  
นามไม่ละ...  
มีสติ เป็นสมาธิ มีปัญญา เป็นมรรค”

~ อ.ประจักษ์ อ่อนใจ



ปฏิบัติตามแนวทางสติปัฏฐาน ๔  
“เราสุขทุกข์ก็เพราะความคิด  
รู้ทันความคิดก็ไม่สุขไม่ทุกข์”

ผู้ประสานงาน

รังสรรค์ พ. ๐๘๐-๕๕๐-๐๘๑๒

ปรัชญา ว. ๐๘๕-๑๕๓-๕๕๕๖

e-mail : rangsanp@scg.com

pradyaw@scg.com

*Mind Development  
Club by Mindfulness,  
Ban Pong Factory*



“เรามาจากไหน  
เรามาทำไม  
แล้วเราจะไปไหน”

เป็นคำถามที่อยากหาคำตอบ ใช่  
หรือไม่ ???



กิจกรรมชมรมพัฒนาศติ โรงเรียน  
บ้านโป่ง ปี ๒๕๖๖

- ฝึกปฏิบัติธรรมเพื่อพัฒนาศติตาม  
หลักพุทธศาสนา

- พบปะสมาชิกชมรม เพื่อ  
แลกเปลี่ยนข้อคิดเห็นการปฏิบัติ  
ตามแนวสติปัฏฐาน ๔

- ทวีรธรรมบำเพ็ญบุญ

- รวบรวมหนังสือ สื่อมัลติมีเดีย ที่  
เกี่ยวข้องกับด้านพุทธศาสนา ธรรมะ  
ในการดำเนินชีวิต รวมทั้งธรรม  
ทานเพื่อเผยแพร่ให้สมาชิกและ  
ผู้สนใจ

- ธรรมะ ธรรมสวนะ (เข้าพรรษา)

๓	๔	๕	๖	๗	๘	๙	๑๐
๕	๖	๗	๘	๙	๑๐	๑๑	๑๒
๑๓	๑๔	๑๕	๑๖	๑๗	๑๘	๑๙	๒๐
๒๑	๒๒	๒๓	๒๔	๒๕	๒๖	๒๗	๒๘
๒๙	๓๐	๓๑	๓๒	๓๓	๓๔	๓๕	๓๖

๖	๗	๘	๙	๑๐	๑๑	๑๒	๑๓
๕	๖	๗	๘	๙	๑๐	๑๑	๑๒
๑๓	๑๔	๑๕	๑๖	๑๗	๑๘	๑๙	๒๐
๒๑	๒๒	๒๓	๒๔	๒๕	๒๖	๒๗	๒๘
๒๙	๓๐	๓๑	๓๒	๓๓	๓๔	๓๕	๓๖

๔	๕	๖	๗	๘	๙	๑๐	๑๑
๑	๒	๓	๔	๕	๖	๗	๘
๙	๑๐	๑๑	๑๒	๑๓	๑๔	๑๕	๑๖
๑๗	๑๘	๑๙	๒๐	๒๑	๒๒	๒๓	๒๔
๒๕	๒๖	๒๗	๒๘	๒๙	๓๐	๓๑	๓๒

# ชมรม เพื่อสุขภาพ

## จัดกิจกรรมเต้นแอโรบิคและโยคะ

วันจันทร์ อังคาร พุธ เวลา 17:15 – 18:00 น.





# ชมรม จักรยาน SCGP โรงงานบ้านโป่ง

ขอเชิญร่วมกิจกรรมกับชมรม SCGP BP

ประจำปี 2566



Line Group

กิจกรรมประจำปี 2566

ปั่นประจำสัปดาห์ระยะ 20-30 กม.

ปั่นประจำสัปดาห์ ระยะ 40-80 กม.

ปั่นสะสมระยะทาง

กิจกรรมร่วมกับทางโรงงานเช่น งานความปลอดภัย



# ชมรม เดิน-วิ่ง SCGP โรงงานบ้านโป่ง

เชิญชวนเข้าร่วมกิจกรรม

**Walking For Health**

ร่วมกับชมรมเดิน-วิ่งSCGP บ้านโป่ง



พลังงานเข้า



พลังงานใช้ไป



พลังงาน  
สะสม

มอบบัตรกำนัล สำหรับ 150,000 กิโลวัตต์ต่อเดือน

150,000 กิโลวัตต์ = 7,500 Kcal

3,500 Kcal = 0.45 Kg

# ชมรม CAR Club ปีนสุข SCGP โรงงานบ้านโป่ง

มีความประสงค์ทำกิจกรรมกลุ่ม  
โดยจะร่วมกิจกรรมรณรงค์ งดใช้ถุงพลาสติก โฟม เพื่อลดโลกร้อน  
และ แนะนำการขับขี่ปลอดภัย กฎ เครื่องหมายจราจร  
ให้แก่สมาชิกครอบครัวและ จนท.รพ.ส่งเสริมคุณภาพ  
ร่วมแจกอุปกรณ์สนับสนุนกระดานและภาชนะกระดาษ  
รวมทั้งเลี้ยงอาหารกับน้ำ จนท.อสม. และสมาชิกกับครอบครัว

ทางชมรม จะทำกิจกรรมร่วม ปี 2566

1.ร่วมปีนสุข บริจาคของ ที่ รพ.ส่งเสริมคุณภาพ  
ต.เบิกไพร อ.บ้านโป่ง

2. Drive safe family Car Club SCGP  
เส้นทาง บ้านโป่ง เขาลุง ไฟสามเกาะ หนองวางใหม่

Care for Self 



# ชมรม เปตอง โรงงานบ้านโป่ง

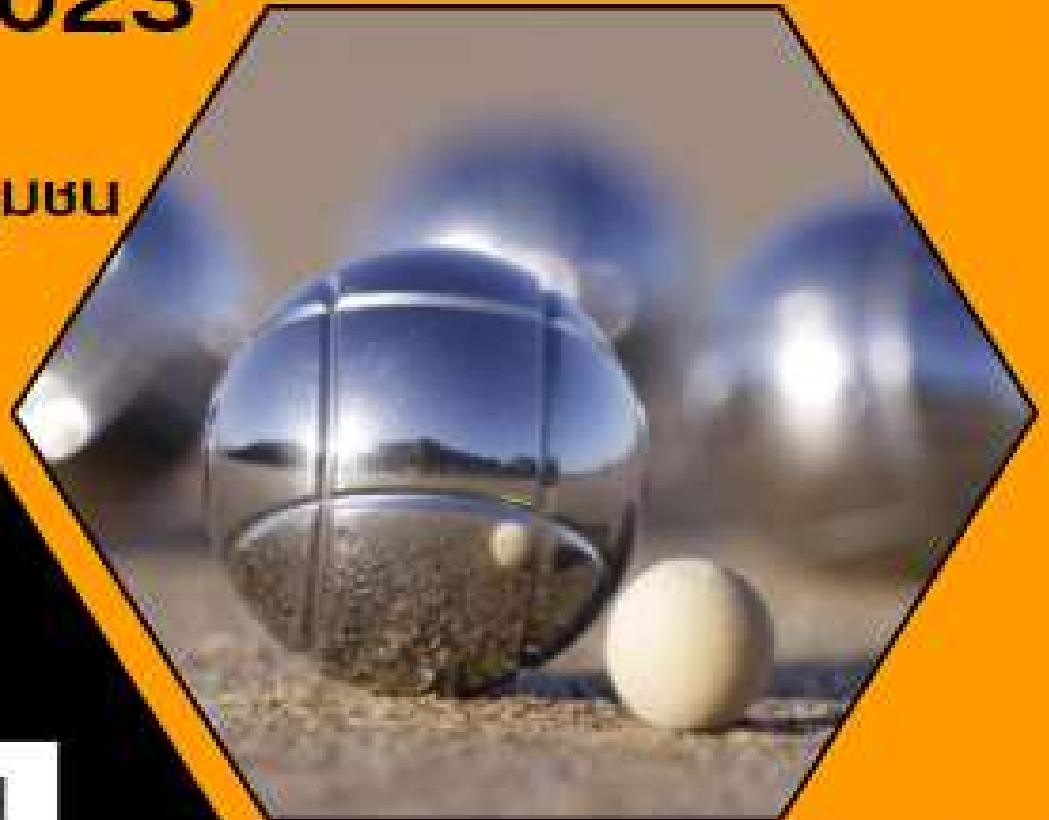
## กิจกรรมปี 2023

Q1-2/2023

- แข่งขันกระชับมิตรโรงงาน-ชุมชน
- แข่งขันคู่ผสมชาย-หญิง
- แข่งขันเปตอง SHOOTTING

## ชมรมเปตอง PETANQUE

ADD LINE >>



**CONTACT US**

25476

ADMIN : ONPIMONT@SCG.COM





# ชมรม ถ่ายภาพโรงงานบ้านโป่ง



**ชมรม**  
**ถ่ายภาพ**  
**PHOTO CLUB**

**!! เปิดรับสมัคร !!**

สมาชิกใหม่ที่ชื่นชอบการถ่ายภาพ ออกมาปล่อยของ  
โชว์มุมมองการถ่ายภาพในแบบของตัวเอง

**พบกิจกรรม**

- อบรมการถ่ายภาพพื้นฐาน และการแต่งภาพ
- ประกวดการถ่ายภาพ และกิจกรรมอื่นๆอีกมากมาย

**!! แคมมีมือต้อก็สมัครได้นะ !!**



# ชมรม ยิงปืน SCGP บ้านโป่ง



A promotional poster for the SCGP Shooting Club Banpong. The poster features a rainbow diagonal stripe in the top-left and bottom-right corners. At the top left, the text "SCGP" is in white on an orange rectangle, followed by "SHOOTING CLUB" and "BANPONG" in large black letters. Below this is the Thai text "ชมรมยิงปืน SCGP บ้านโป่ง". To the right is a yellow megaphone icon. In the center is a brown silhouette of a handgun. On the left is a brown silhouette of a person in a crouching position aiming a rifle. Below the title is a list of activities in Thai. At the bottom right, there is a purple box with the text "LET'S JOIN OUR CLUB", followed by Thai text about joining the club and a QR code.

**SCGP**  
**SHOOTING CLUB**  
**BANPONG**  
ชมรมยิงปืน SCGP บ้านโป่ง

**กิจกรรมชมรมยิงปืน**

- จัดกิจกรรมปีละ 2 ครั้ง
- อบรมวิธีการใช้อาวุธปืนโดยผู้เชี่ยวชาญ
- แข่งขันยิงปืนสั้น
- แข่งขันยิงปืนยาว
- แข่งขันยิง Plate จับเวลา

**LET'S JOIN OUR CLUB**

เปิดรับสมัครตั้งแต่วันนี้  
สนใจติดต่อสอบถาม GROUP LINE  
ชมรมยิงปืน SCGP บ้านโป่ง



# ชมรม วอลเลย์บอล บ้านโป่ง

**โปรดเลือก** 

**▶ ชมรมวอลเลย์บอล ◀**

**เชิญชวนกันมาร่วมกีฬาสามัคคี**



 **การแข่งขันภายใน**  
**VS**  
**(ชาย-หญิง)**

 **การแข่งขันกระชับมิตร**  
**VS**  
**ทีม SCG บางซื่อ**

 **การแข่งขันกระชับมิตร**  
**VS**  
**ทีมชุมชนรอบโรงงาน**

**"แล้วพบกัน"**

  
ประธานชมรม  
นี้ วิบูลย์ ฝ่องสวัสดิ์







# ชมรม E-Sports

## วัตถุประสงค์ของกิจกรรม

1. เพื่อส่งเสริมให้เกิดความสัมพันธ์อันดีและการมีเครือข่ายร่วมกัน ระหว่างหน่วยงานต่างๆของบริษัท
2. เพื่อส่งเสริมให้พนักงานมีการแลกเปลี่ยน เรียนรู้ ทักษะด้านการวางแผนและการกำหนดกลยุทธ์ ของพนักงานจากหน่วยงานต่างๆของบริษัท
3. เพื่อลดความตึงเครียดจากการทำงาน
4. เพื่อเป็นเวทีให้พนักงานได้แสดงศักยภาพและมีการพัฒนากทักษะด้านการเป็นนักกีฬา E-Sports

## แผนงานในการดำเนินกิจกรรม

1. จัดการแข่งขันไตรมาสละ 1 ประเภทกีฬา E-Sports (จัดแข่งปีละ 4 ครั้ง) โดยแต่ละครั้งที่มีการจัดแข่ง ให้สมาชิกโหวต ประเภทและเกมสในการแข่ง เช่น กีฬา, วาดกลยุทธ์, FPS เป็นต้น
2. ใช้อุปกรณ์ของสมาชิกที่มีในการแข่งขัน และจะมีเงินรางวัลสนับสนุนตามงบประมาณที่ชมรมได้รับ
3. สร้าง Community ให้กับสมาชิก และบุคลากรของสมาชิก เพื่อสนับสนุนในการแข่งขันระดับที่สูงขึ้นต่อไป

แผนงาน	ระยะเวลา จัดกิจกรรม	รายการค่าใช้จ่าย
1.แข่งขันกีฬาภายใน -ไตรมาสที่ 1 : ประเภท xxx -ไตรมาสที่ 2 : ประเภท xxx -ไตรมาสที่ 3 : ประเภท xxx -ไตรมาสที่ 4 : ประเภท xxx 2.ร่วมกิจกรรมจัดบูธงาน Safety Week โรงงาน มงคลเครื่องทำนํ้างานที่อุทกสถิต การยศาสตร์	เม.ย. - มิ.ย. 66 ก.ค. - ก.ย. 66 ต.ค. - ธ.ค. 66 ม.ค. - มี.ค. 67 ร.ค. 66	1. ค่าของรางวัล ครั้งที่ 1 2. ค่าของรางวัล ครั้งที่ 2 3. ค่าของรางวัล ครั้งที่ 3 4. ค่าของรางวัล ครั้งที่ 4 1. ค่าของรางวัล





# ชมรม Camping

## High-light activities:

1. จัดกิจกรรม Camping ที่สวนผึ้ง ต.ค. - พ.ย. 66
2. จัดประกวดตกแต่งเต็นท์ ธ.ค. 66
3. ร่วมกิจกรรมจัดบูธงาน Safety Week โรงงาน ธ.ค. 66

## กิจกรรม ประกวดตกแต่งเต็นท์



รางวัลรวม 2,000 บาท

## จัดบูธงาน Safety Week



สิ่งที่ควรพกไว้  
กางเต็นท์หน้าฝน ที่ควรรู้ก่อนออกทริป

รางวัลรวม 2,000 บาท



## กิจกรรม Camping

ระยะเวลา 2 วัน 1 คืน จำนวน 50 ท่าน

สวนผึ้ง จ.ราชบุรี

Day 1	6:00	เริ่มเดินทาง
		1. ข้าวเหนียวหมู่มื้อเช้า
		2. น้ำดื่มตลอดทริป 2 pack/คัน
	8:00	เดินทางถึงสวนผึ้ง
		1. ค่ากางเต็นท์
	12:00	เตรียมอาหารเที่ยง
		1. ค่าอาหาร
	18:00	เตรียมอาหารเย็น
		1. ค่าอาหาร
Day 2	6:00	อาหารเช้า
	11:00	เดินทางกลับโดยสวัสดิภาพ

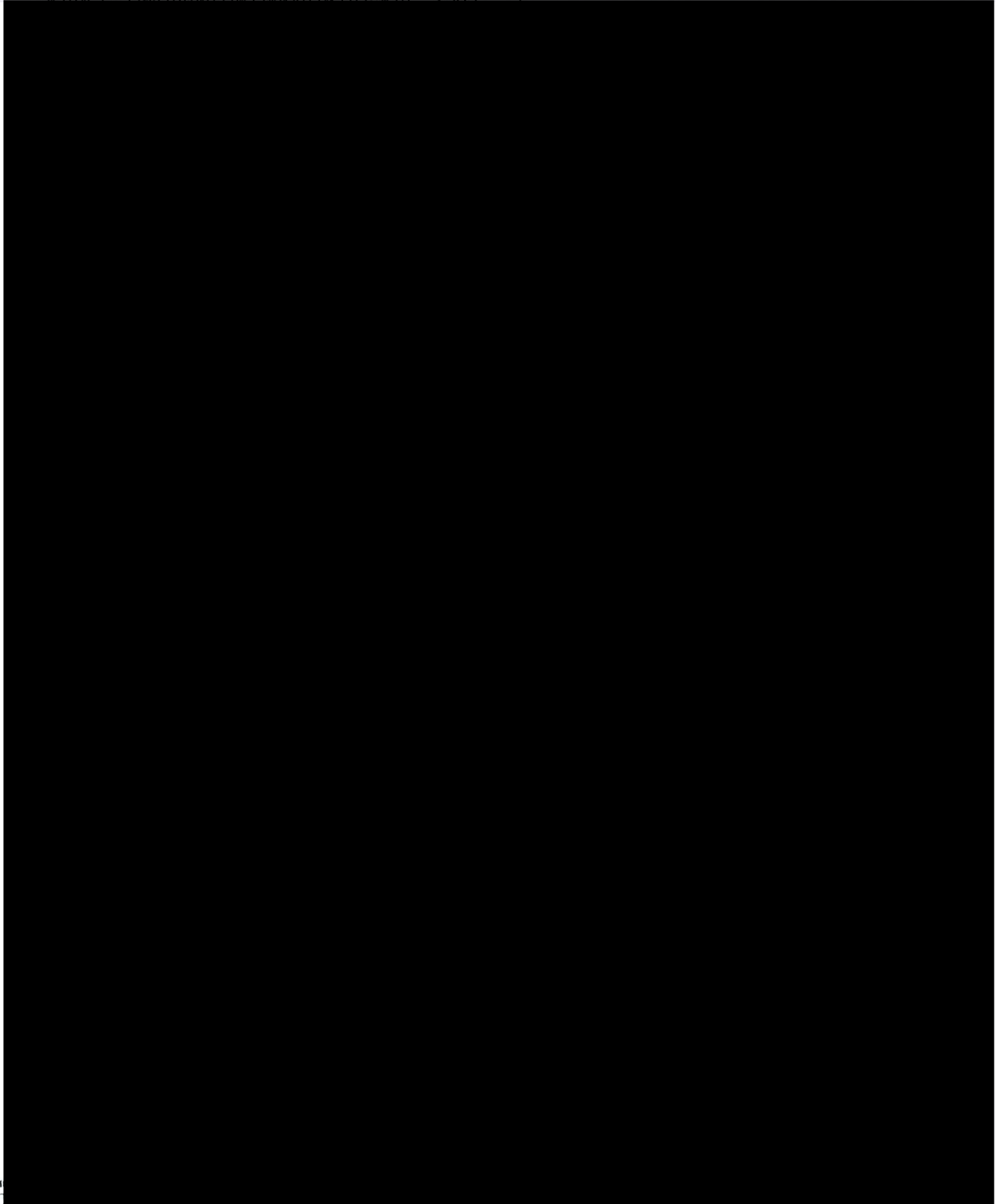


## เอกสารแนบที่ 2.25

รายงานการติดตามแก้ไข ป้องกัน กรณีผลตรวจสุขภาพผิดปกติ

รายงานติดตามการแก้ไขและป้องกันกรณีผลการตรวจสอบภาพตามปัจจัยเสี่ยง  
ของพนักงาน / ลูกจ้างคู่ธุรกิจ ผิดปกติ

ตอนที่ 1 : รายงานผลการตรวจสอบภาพ (ประจำปี 2565 )



บริษัท

สำนักงาน

โทรศัพท์ : 0 2386 5555 โทรสาร : 0 2387 0738

สาขา 00001 : 19 หมู่ 19 ต.แสงอุทัย อ.ท่าเสา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110

โทรศัพท์ : 0 3233 9800-20 โทรสาร : 0 3233 9855

สาขา 00002 : 99 หมู่ 6 ต.แสงอุทัย (สายเก่า) ต.วังศาลา อ.บ้านม่วง

จ.กาญจนบุรี 71130 โทรศัพท์ : 0 3461 5000-20 โทรสาร : 0 3461 5090

อีเมล : [scgpackaging@scg.com](mailto:scgpackaging@scg.com) เว็บไซต์ : [www.scgpackaging.com](http://www.scgpackaging.com)

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร : 0105556020301

โทรศัพท์ : 0 2386 5555 โทรสาร : 0 2387 0738

Branch 00001 : 19 Moo.19 Saeng Xuto Rd., Tha Pha, Ban Pong, Ratchaburi

70110, Thailand tel : +66 3233 9800-20 Fax : +66 3233 9855

Branch 00002 : 99 Moo 6, Saeng Xuto Rd., Wangsala, Tha Muang,

Kanchanaburi 71130, Thailand Tel : +66 3461 5000-20 Fax : +66 3461 5090

E-mail : [scgpackaging@scg.com](mailto:scgpackaging@scg.com) Website : [www.scgpackaging.com](http://www.scgpackaging.com)

TAX ID No. : 0105556020301

## เอกสารแนบที่ 2.26

---

ตัวอย่างบันทึกการเข้ารักษาจากสถานพยาบาล

สถิติแยกตามกลุ่มโรค

0780 : บริษัทบริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (สถานพยาบาลโรงงานบ้านโป่ง)

ระหว่างวันที่ 01/01/2566 ถึง 30/06/2566

#	หน่วยงาน	โรค	พนักงาน	ครอบครัว	วิทยากร	หน่วยงาน	คู่ธุรกิจ	ประชาชนในพื้นที่	อื่นๆ	รวม
กลุ่มโรค การบาดเจ็บ สาเหตุภายนอก										
1	Raw Material and Warehouse Section	ยารักษาโรคหอบหืด ที่มีได้มีรหัสระบุไว้ที่อื่น	2	0	0	0	0	0	0	2
2	Paper Machine 3 Section	ยารักษาโรคหอบหืด ที่มีได้มีรหัสระบุไว้ที่อื่น	1	0	0	0	0	0	0	1
3	Chemical Recovery Section-BP	ยาที่ใช้เฉพาะที่กับตา	11	0	0	0	0	0	0	11
4	Semi-Chemical Pulp Section-WS	ยาที่ใช้เฉพาะที่กับตา	0	1	0	0	0	0	0	1
5	Food Packaging - Ratchaburi	การให้คำปรึกษา ที่มีได้มีรหัสระบุไว้ที่อื่น	1	0	0	0	0	0	0	1
6	Chemical Recovery Section-WS	ยาที่ใช้เฉพาะที่กับตา	0	1	0	0	0	0	0	1
7	Paper Machine 5 Section	การดูแลการตกแต่งผลผ้าตัด และผลเย็บ	0	2	0	0	0	0	0	2
8	Paper Machine 1&2 Section	การดูแลการตกแต่งผลผ้าตัด และผลเย็บ	2	0	0	0	0	0	0	2
9	Supply Planning Section	การดูแลการตกแต่งผลผ้าตัด และผลเย็บ	0	1	0	0	0	0	0	1
10	Food Packaging - Ratchaburi	การดูแลการตกแต่งผลผ้าตัด และผลเย็บ	1	0	0	0	0	0	0	1
11	Foodservice Packaging Production	การดูแลการตกแต่งผลผ้าตัด และผลเย็บ	0	0	0	1	0	0	0	1
12	Production Optimization Section	การให้คำปรึกษา ที่มีได้มีรหัสระบุไว้ที่อื่น	2	0	0	0	0	0	0	2
13	TPC Productivity Improvement	การให้คำปรึกษา ที่มีได้มีรหัสระบุไว้ที่อื่น	1	0	0	0	0	0	0	1
14	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	ยาที่ใช้เฉพาะที่กับตา	1	1	0	0	0	0	0	2
15	BP Pulp Mechanical Maintenance Section	ยาที่ใช้เฉพาะที่กับตา	1	0	0	0	0	0	0	1
16	Occupational Health & Safety	บาดเจ็บเปิดที่ไม่ระบุตำแหน่ง	1	0	0	0	0	0	0	1
17	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	การให้คำปรึกษา ที่มีได้มีรหัสระบุไว้ที่อื่น	0	1	0	0	0	0	0	1
18	BP Pulp Electrical Maintenance Section	ยาที่ใช้เฉพาะที่กับตา	0	1	0	0	0	0	0	1
19	Production Optimization Section	ยาที่ใช้เฉพาะที่กับตา	1	0	0	0	0	0	0	1
20	Pulp Production Department	ยาที่ใช้เฉพาะที่กับตา	2	0	0	0	0	0	0	2
21	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	การบาดเจ็บที่นิ้วมือ ที่ไม่ระบุตำแหน่ง	1	0	0	0	0	0	0	1
22	BP Pulp Electrical Maintenance Section	การบาดเจ็บที่นิ้วมือ ที่ไม่ระบุตำแหน่ง	0	1	0	0	0	0	0	1
23	Paper Machine 5 Section	การบาดเจ็บที่นิ้วมือ ที่ไม่ระบุตำแหน่ง	0	2	0	0	0	0	0	2



สถิติแยกตามกลุ่มโรค

0780 : บริษัทบริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (สถานพยาบาลโรงงานบ้านโป่ง)

ระหว่างวันที่ 01/01/2566 ถึง 30/06/2566

#	หน่วยงาน	โรค	พนักงาน	ครอบครัว	วิทยากร	หน่วยงาน	คู่ธุรกิจ	ประชาชนในพื้นที่	อื่นๆ	รวม
กลุ่มโรค การบาดเจ็บ สาเหตุภายนอก										
24	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section	ยาที่ใช้เฉพาะที่กับตา	1	0	0	0	0	0	0	1
25	Pulp Maintenance	ยาที่ใช้เฉพาะที่กับตา	1	0	0	0	0	0	0	1
26	Chemical Recovery Section-BP	ยารักษาโรคหอบหืด ที่มีได้มีรหัสระบุไว้ที่อื่น	0	3	0	0	0	0	0	3
27	Occupational Health & Safety	ยาที่ใช้เฉพาะที่กับตา	2	0	0	0	0	0	0	2
28	TPC Quality Assurance Section	การให้คำปรึกษา ที่มีได้ระบุรายละเอียด	1	0	0	0	0	0	0	1
29	WS Pulp Mechanical Maintenance Section	ยาที่ใช้เฉพาะที่กับตา	1	0	0	0	0	0	0	1
30	BP Pulp Electrical Maintenance Section	บุคคลที่ขอรับบริการทางสาธารณสุขเพื่อการ ปรึกษาและคำแนะนำทางแพทย์อื่นที่มีได้มีรหัส ระบุไว้ที่อื่น	1	0	0	0	0	0	0	1
31	Pulp Production Section-BP	ยา เครื่องยาและชีววัตถุอื่นๆและมีได้ระบุ รายละเอียด	11	0	0	0	0	0	0	11
32	Food Packaging - Samutsakhon	ยาที่ใช้เฉพาะที่กับตา	0	1	0	0	0	0	0	1
33		ยา เครื่องยาและชีววัตถุอื่นๆและมีได้ระบุ รายละเอียด	0	1	0	0	0	0	0	1
34	Foodservice Packaging Production	ยา เครื่องยาและชีววัตถุอื่นๆและมีได้ระบุ รายละเอียด	3	0	0	0	0	0	0	3
35	Application Development	ยา เครื่องยาและชีววัตถุอื่นๆและมีได้ระบุ รายละเอียด	17	0	0	0	0	0	0	17
36	TPC Quality Assurance Section	ยา เครื่องยาและชีววัตถุอื่นๆและมีได้ระบุ รายละเอียด	23	5	0	0	0	0	0	28
37	Pulp Production Department	ยา เครื่องยาและชีววัตถุอื่นๆและมีได้ระบุ รายละเอียด	8	0	0	0	0	0	0	8
38	Paper Production Department	ยา เครื่องยาและชีววัตถุอื่นๆและมีได้ระบุ รายละเอียด	3	0	0	0	0	0	0	3
39	TPC Productivity Improvement	ยา เครื่องยาและชีววัตถุอื่นๆและมีได้ระบุ รายละเอียด	0	1	0	0	0	0	0	1

สถิติแยกตามกลุ่มโรค

0780 : บริษัทบริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (สถานพยาบาลโรงงานบ้านโป่ง)

ระหว่างวันที่ 01/01/2566 ถึง 30/06/2566

#	หน่วยงาน	โรค	พนักงาน	ครอบครัว	วิทยากร	หน่วยงาน	คู่ธุรกิจ	ประชาชนในพื้นที่	อื่นๆ	รวม
กลุ่มโรค การบาดเจ็บ สาเหตุภายนอก										
40	Production Optimization Section	ยา เครื่องยาและชีววัตถุอื่นๆและที่มีได้ระบุรายละเอียด	12	2	0	0	0	0	0	14
41	Food Packaging - Ratchaburi	ยา เครื่องยาและชีววัตถุอื่นๆและที่มีได้ระบุรายละเอียด	6	0	0	0	0	0	0	6
42	Product Reliability and Emerging Product	ยา เครื่องยาและชีววัตถุอื่นๆและที่มีได้ระบุรายละเอียด	1	0	0	0	0	0	0	1
43	BP Pulp Electrical Maintenance Section	ยา เครื่องยาและชีววัตถุอื่นๆและที่มีได้ระบุรายละเอียด	19	1	0	0	0	0	0	20
44	BP Pulp Mechanical Maintenance Section	ยา เครื่องยาและชีววัตถุอื่นๆและที่มีได้ระบุรายละเอียด	11	0	0	0	0	0	0	11
45	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	ยา เครื่องยาและชีววัตถุอื่นๆและที่มีได้ระบุรายละเอียด	27	13	0	0	0	0	0	40
46	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section	ยา เครื่องยาและชีววัตถุอื่นๆและที่มีได้ระบุรายละเอียด	29	3	0	0	0	0	0	32
47	Occupational Health & Safety	ยา เครื่องยาและชีววัตถุอื่นๆและที่มีได้ระบุรายละเอียด	13	0	0	0	0	0	0	13
48	Safety & Occupational Health	ยา เครื่องยาและชีววัตถุอื่นๆและที่มีได้ระบุรายละเอียด	0	0	0	2	0	0	0	2
49	Raw Material and Warehouse Section	ยา เครื่องยาและชีววัตถุอื่นๆและที่มีได้ระบุรายละเอียด	10	0	0	0	0	0	0	10
50	Chemical Recovery Section-BP	ยา เครื่องยาและชีววัตถุอื่นๆและที่มีได้ระบุรายละเอียด	16	5	0	0	0	0	0	21
51	WS Pulp Mechanical Maintenance Section	ยา เครื่องยาและชีววัตถุอื่นๆและที่มีได้ระบุรายละเอียด	2	2	0	0	0	0	0	4
52	Food Packaging - Kanchanaburi	ยา เครื่องยาและชีววัตถุอื่นๆและที่มีได้ระบุรายละเอียด	1	0	0	0	0	0	0	1

สถิติแยกตามกลุ่มโรค

0780 : บริษัทบริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (สถานพยาบาลโรงงานบ้านโป่ง)

ระหว่างวันที่ 01/01/2566 ถึง 30/06/2566

#	หน่วยงาน	โรค	พนักงาน	ครอบครัว	วิทยากร	หน่วยงาน	คู่ธุรกิจ	ประชาชนในพื้นที่	อื่นๆ	รวม
กลุ่มโรค การบาดเจ็บ สาเหตุภายนอก										
53	Supply Planning Section	ยา เครื่องยาและชีววัตถุอื่นๆและที่มีได้ระบุรายละเอียด	3	3	0	0	0	0	0	6
54	Mill Division	ยา เครื่องยาและชีววัตถุอื่นๆและที่มีได้ระบุรายละเอียด	3	0	0	0	0	0	0	3
55	Paper Machine 1&2 Section	ยาที่ใช้เฉพาะที่กับตา	7	0	0	0	0	0	0	7
56	Paper Machine 3 Section	ยาที่ใช้เฉพาะที่กับตา	6	2	0	0	0	0	0	8
57	Paper Machine 4 Section	ยาที่ใช้เฉพาะที่กับตา	13	0	0	0	0	0	0	13
58	Paper Machine 5 Section	ยาที่ใช้เฉพาะที่กับตา	6	0	0	0	0	0	0	6
59	Semi-Chemical Pulp Section-BP	ยา เครื่องยาและชีววัตถุอื่นๆและที่มีได้ระบุรายละเอียด	9	1	0	0	0	0	0	10
60	TPC Quality Assurance Section	การดูแลการตกแต่งผลผ้าตัด และแผลเย็บ	1	0	0	0	0	0	0	1
61	BP Pulp Electrical Maintenance Section	การดูแลการตกแต่งผลผ้าตัด และแผลเย็บ	1	0	0	0	0	0	0	1
62	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	การดูแลการตกแต่งผลผ้าตัด และแผลเย็บ	2	0	0	0	0	0	0	2
63	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section	การดูแลการตกแต่งผลผ้าตัด และแผลเย็บ	1	1	0	0	0	0	0	2
64	Occupational Health & Safety	การดูแลการตกแต่งผลผ้าตัด และแผลเย็บ	1	0	0	0	0	0	0	1
65	Pulp Production Section-BP	การดูแลการตกแต่งผลผ้าตัด และแผลเย็บ	2	0	0	0	0	0	0	2
66	Chemical Recovery Section-BP	ยารักษาโรคหอบหืด ที่มีได้มีรหัสระบุไว้ที่อื่น	0	3	0	0	0	0	0	3
67	Paper Machine 5 Section	ยา เครื่องยาและชีววัตถุอื่นๆและที่มีได้ระบุรายละเอียด	27	4	0	1	0	0	0	32
68	Paper Machine 4 Section	ยา เครื่องยาและชีววัตถุอื่นๆและที่มีได้ระบุรายละเอียด	51	4	0	5	0	0	0	60
69	Paper Machine 3 Section	ยา เครื่องยาและชีววัตถุอื่นๆและที่มีได้ระบุรายละเอียด	23	1	0	0	0	0	0	24
70	Paper Machine 1&2 Section	ยา เครื่องยาและชีววัตถุอื่นๆและที่มีได้ระบุรายละเอียด	61	4	0	0	0	0	0	65

สถิติแยกตามกลุ่มโรค

0780 : บริษัทบริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (สถานพยาบาลโรงงานบ้านโป่ง)

ระหว่างวันที่ 01/01/2566 ถึง 30/06/2566

#	หน่วยงาน	โรค	พนักงาน	ครอบครัว	วิทยากร	หน่วยงาน	คู่ธุรกิจ	ประชาชนในพื้นที่	อื่นๆ	รวม
กลุ่มโรค การบาดเจ็บ สาเหตุภายนอก										
71	People Caring - Engagement and Learning	ยา เครื่องยาและชีววัตถุอื่นๆและที่มีได้ระบุรายละเอียด	8	0	0	0	0	0	0	8
72	People Caring - Strategy and System	ยา เครื่องยาและชีววัตถุอื่นๆและที่มีได้ระบุรายละเอียด	1	0	0	0	0	0	0	1
73	People Caring Business Partner (UnOfficial Org)	ยา เครื่องยาและชีววัตถุอื่นๆและที่มีได้ระบุรายละเอียด	0	0	0	3	0	0	0	3
74	Application Development	ยาที่ใช้เฉพาะที่กับตา	2	0	0	0	0	0	0	2
75	People Caring - Strategy and System	ยาที่ใช้เฉพาะที่กับตา	1	0	0	0	0	0	0	1
76	Paper Machine 3 Section	การให้คำปรึกษา ที่มีได้ระบุรายละเอียด	1	0	0	0	0	0	0	1
77	Paper Machine 1&2 Section	การให้คำปรึกษา ที่มีได้ระบุรายละเอียด	2	0	0	0	0	0	0	2
รวม			479	71	0	12	0	0	0	562
กลุ่มโรค โรคของตา หู และส่วนประกอบของตา หู										
1	Production Optimization Section	เยื่อตาอักเสบเฉียบพลันจากภูมิแพ้	0	1	0	0	0	0	0	1
2	Chemical Recovery Section-BP	การอักเสบของเยื่อตา	1	0	0	0	0	0	0	1
3	Paper Machine 1&2 Section	การอักเสบของเยื่อตา	1	0	0	0	0	0	0	1
4	Paper Machine 5 Section	เยื่อตาอักเสบเฉียบพลันจากภูมิแพ้	1	0	0	0	0	0	0	1
5	Pulp Production Section-BP	เยื่อตาอักเสบเฉียบพลันจากสาเหตุอื่น	1	0	0	0	0	0	0	1
6	Raw Material and Warehouse Section	เยื่อตาอักเสบ ที่มีได้ระบุรายละเอียด	1	0	0	0	0	0	0	1
7	Paper Machine 1&2 Section	เยื่อตาอักเสบเฉียบพลันจากสาเหตุอื่น	1	0	0	0	0	0	0	1
8		ความผิดปกติอื่นๆของตา และส่วนประกอบที่มีได้ระบุรายละเอียด	1	0	0	0	0	0	0	1
9	Paper Machine 3 Section	หูชั้นนอกอักเสบ	0	1	0	0	0	0	0	1
10	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section	หูชั้นนอกอักเสบอื่นๆ	1	0	0	0	0	0	0	1
11	Pulp Production Section-BP	เยื่อชั้นกระบังตาอักเสบเฉียบพลัน แบบไม่รุนแรง	1	0	0	0	0	0	0	1



## สถิติแยกตามกลุ่มโรค

0780 : บริษัทบริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (สถานพยาบาลโรงงานบ้านโป่ง)

ระหว่างวันที่ 01/01/2566 ถึง 30/06/2566

#	หน่วยงาน	โรค	พนักงาน	ครอบครัว	วิทยากร	หน่วยงาน	คู่ธุรกิจ	ประชาชนในพื้นที่	อื่นๆ	รวม
กลุ่มโรค โรคของตา หู และส่วนประกอบของตา หู										
12	Paper Machine 1&2 Section	เวียนศีรษะบ้านหมุนเฉียบพลัน แบบไม่รุนแรง	1	0	0	0	0	0	0	1
13	Paper Machine 3 Section	เวียนศีรษะบ้านหมุนเฉียบพลัน แบบไม่รุนแรง	1	0	0	0	0	0	0	1
14	Paper Machine 5 Section	ตาขาวอักเสบ	1	0	0	0	0	0	0	1
รวม			12	2	0	0	0	0	0	14
กลุ่มโรค โรคต่อมไร้ท่อ										
1	People Caring - Engagement and Learning	เบาหวานชนิดที่ไม่ต้องพึ่งอินซูลิน	3	0	0	0	0	0	0	3
2	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	การขาดธาตุอาหารแคลเซียม	0	1	0	0	0	0	0	1
3	Chemical Recovery Section-BP	การขาดธาตุอาหารแคลเซียม	2	1	0	0	0	0	0	3
4	BP Pulp Electrical Maintenance Section	เบาหวานชนิดที่ไม่ต้องพึ่งอินซูลิน	4	0	0	0	0	0	0	4
5	Paper Machine 5 Section	เบาหวานชนิดที่ไม่ต้องพึ่งอินซูลิน	0	0	0	0	0	0	2	2
6	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section	เบาหวานชนิดที่ไม่ต้องพึ่งอินซูลิน	3	0	0	0	0	0	0	3
7	Pulp Production Section-BP	เบาหวานชนิดที่ไม่ต้องพึ่งอินซูลิน	2	0	0	0	0	0	0	2
8	TPC Quality Assurance Section	การขาดธาตุอาหารแคลเซียม	2	0	0	0	0	0	0	2
9	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	เบาหวานชนิดที่ไม่ต้องพึ่งอินซูลิน	1	0	0	0	0	0	0	1
10	People Caring - Engagement and Learning	การขาดธาตุอาหารแคลเซียม	1	0	0	0	0	0	0	1
11	Paper Machine 1&2 Section	เบาหวานชนิดที่ไม่ต้องพึ่งอินซูลิน	0	0	0	0	0	0	3	3
12	Pulp Maintenance	ไขมันในเลือดสูง ที่มีไตระบูรายละเอียด	2	0	0	0	0	0	0	2
13	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section	ไขมันในเลือดสูง ที่มีไตระบูรายละเอียด	2	0	0	0	0	0	0	2
14	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	ไขมันในเลือดสูง ที่มีไตระบูรายละเอียด	3	1	0	0	0	0	0	4
15	BP Pulp Electrical Maintenance Section	ไขมันในเลือดสูง ที่มีไตระบูรายละเอียด	4	0	0	0	0	0	0	4
16	TPC Quality Assurance Section	ไขมันในเลือดสูง ที่มีไตระบูรายละเอียด	3	0	0	0	0	0	0	3
17	People Caring - Strategy and System	ไขมันในเลือดสูง ที่มีไตระบูรายละเอียด	2	0	0	0	0	0	0	2
18	People Caring - Engagement and Learning	ไขมันในเลือดสูง ที่มีไตระบูรายละเอียด	4	0	0	0	0	0	0	4

สถิติแยกตามกลุ่มโรค

0780 : บริษัทบริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (สถานพยาบาลโรงงานบ้านโป่ง)

ระหว่างวันที่ 01/01/2566 ถึง 30/06/2566

#	หน่วยงาน	โรค	พนักงาน	ครอบครัว	วิทยากร	หน่วยงาน	คู่ธุรกิจ	ประชาชนในพื้นที่	อื่นๆ	รวม
กลุ่มโรค โรคต่อมไทรอยด์										
19	Paper Machine 1&2 Section	ไขมันในเลือดสูง ที่มีระดับบรูรายละเอียด	9	0	0	0	0	0	3	12
20	Paper Machine 5 Section	ไขมันในเลือดสูง ที่มีระดับบรูรายละเอียด	1	0	0	0	0	0	3	4
21	Paper Machine 1&2 Section	การขาดธาตุอาหารแคลเซียม	2	0	0	0	0	0	0	2
รวม			50	3	0	0	0	0	11	64
กลุ่มโรค โรคติดเชื้อ										
1	BP Pulp Mechanical Maintenance Section	ริดสีดวงระยะไม่สงบ	1	0	0	0	0	0	0	1
2	Pulp Production Section-BP	ริดสีดวงระยะไม่สงบ	2	0	0	0	0	0	0	2
3	Paper Machine 4 Section	การติดเชื้อหนองในของอวัยวะสืบพันธุ์และทางเดินปัสสาวะตอนล่าง ที่ไม่มีฝีรอบท่อปัสสาวะ หรือต่อมแอดเซนซอรี	1	1	0	0	0	0	0	2
4	Paper Machine 1&2 Section	การติดเชื้อหนองในของอวัยวะสืบพันธุ์และทางเดินปัสสาวะตอนล่าง ที่ไม่มีฝีรอบท่อปัสสาวะ หรือต่อมแอดเซนซอรี	1	0	0	0	0	0	0	1
5	Paper Machine 3 Section	อาการท้องร่วง กระเพาะและลำไส้อักเสบซึ่งสันนิษฐานว่าเกิดจากการติดเชื้อ	3	0	0	0	0	0	0	3
6	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section	การติดเชื้อหนองในของอวัยวะสืบพันธุ์และทางเดินปัสสาวะตอนล่าง ที่ไม่มีฝีรอบท่อปัสสาวะ หรือต่อมแอดเซนซอรี	0	1	0	0	0	0	0	1
7	Paper Machine 5 Section	อาการท้องร่วง กระเพาะและลำไส้อักเสบซึ่งสันนิษฐานว่าเกิดจากการติดเชื้อ	5	3	0	0	0	0	0	8
8	Paper Machine 4 Section	อาการท้องร่วง กระเพาะและลำไส้อักเสบซึ่งสันนิษฐานว่าเกิดจากการติดเชื้อ	9	1	0	1	0	0	0	11
9	Paper Machine 1&2 Section	ริดสีดวงระยะไม่สงบ	1	0	0	0	0	0	0	1
10		อาการท้องร่วง กระเพาะและลำไส้อักเสบซึ่งสันนิษฐานว่าเกิดจากการติดเชื้อ	4	2	0	0	0	0	0	6

สถิติแยกตามกลุ่มโรค

0780 : บริษัทบริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (สถานพยาบาลโรงงานบ้านโป่ง)

ระหว่างวันที่ 01/01/2566 ถึง 30/06/2566

#	หน่วยงาน	โรค	พนักงาน	ครอบครัว	วิทยากร	หน่วยงาน	คู่ธุรกิจ	ประชาชนในพื้นที่	อื่นๆ	รวม
กลุ่มโรค โรคติดเชื้อ										
11	BP Pulp Mechanical Maintenance Section	การติดเชื้อหนองในของอวัยวะสืบพันธุ์และทางเดินปัสสาวะตอนล่าง ที่ไม่มีฝีรอบท่อปัสสาวะ หรือต่อมแอดเซนซอรี	1	0	0	0	0	0	0	1
12	Paper Machine 5 Section	ริดสีดวงระยะไม่สงบ	1	0	0	0	0	0	0	1
13	Paper Machine 3 Section	เริม (เฮอร์ปีส์ ซิมเพล็กซ์)	1	0	0	0	0	0	0	1
14	Raw Material and Warehouse Section	เริม (เฮอร์ปีส์ ซิมเพล็กซ์)	1	0	0	0	0	0	0	1
15	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	เริม (เฮอร์ปีส์ ซิมเพล็กซ์)	1	0	0	0	0	0	0	1
16	Production Optimization Section	เริม (เฮอร์ปีส์ ซิมเพล็กซ์)	1	0	0	0	0	0	0	1
17	Paper Machine 1&2 Section	งูสวัด	1	0	0	0	0	0	0	1
18	Pulp Production Section-BP	โรคกลากที่เท้า	1	0	0	0	0	0	0	1
19	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section	โรคกลากที่เท้า	1	0	0	0	0	0	0	1
20	Supply Planning Section	โรคกลากที่บริเวณลำตัว	1	0	0	0	0	0	0	1
21	Paper Machine 5 Section	โรคเกลื้อน	1	0	0	0	0	0	0	1
22	Chemical Recovery Section-BP	ผิวหนังอักเสบจากเชอร์คาเรีย	1	0	0	0	0	0	0	1
23	Paper Machine 4 Section	ผิวหนังอักเสบจากเชอร์คาเรีย	1	0	0	0	0	0	0	1
24	People Caring - Engagement and Learning	อาการท้องร่วง กระเพาะและลำไส้อักเสบซึ่งสันนิษฐานว่าเกิดจากการติดเชื้อ	2	0	0	0	0	0	0	2
25	N/A	เวียนศีรษะระบด	1	0	0	0	0	0	0	1
26	Supply Planning Section	อาการท้องร่วง กระเพาะและลำไส้อักเสบซึ่งสันนิษฐานว่าเกิดจากการติดเชื้อ	1	0	0	0	0	0	0	1
27	BP Paper Maintenance	การติดเชื้อซัลโมเนลลาอื่น	1	0	0	0	0	0	0	1
28	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	อาการท้องร่วง กระเพาะและลำไส้อักเสบซึ่งสันนิษฐานว่าเกิดจากการติดเชื้อ	8	0	0	0	0	0	0	8
29	Pulp Production Section-BP	อาการท้องร่วง กระเพาะและลำไส้อักเสบซึ่งสันนิษฐานว่าเกิดจากการติดเชื้อ	4	1	0	0	0	0	0	5

สถิติแยกตามกลุ่มโรค

0780 : บริษัทบริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (สถานพยาบาลโรงงานบ้านโป่ง)

ระหว่างวันที่ 01/01/2566 ถึง 30/06/2566

#	หน่วยงาน	โรค	พนักงาน	ครอบครัว	วิทยากร	หน่วยงาน	คู่ธุรกิจ	ประชาชนในพื้นที่	อื่นๆ	รวม
กลุ่มโรค โรคติดเชื้อ										
30	Raw Material and Warehouse Section	อาหารเป็นพิษจากเชื้อแบคทีเรีย ที่มีได้ระบุรายละเอียด	1	0	0	0	0	0	0	1
31	Chemical Recovery Section-BP	อาการท้องร่วง กระเพาะและลำไส้อักเสบซึ่งสันนิษฐานว่าเกิดจากการติดเชื้อ	2	0	0	0	0	0	0	2
32	Raw Material and Warehouse Section	อาการท้องร่วง กระเพาะและลำไส้อักเสบซึ่งสันนิษฐานว่าเกิดจากการติดเชื้อ	1	0	0	0	0	0	0	1
33	Asset Performance Management (TPC)	อาการท้องร่วง กระเพาะและลำไส้อักเสบซึ่งสันนิษฐานว่าเกิดจากการติดเชื้อ	1	0	0	0	0	0	0	1
34	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section	อาการท้องร่วง กระเพาะและลำไส้อักเสบซึ่งสันนิษฐานว่าเกิดจากการติดเชื้อ	1	0	0	0	0	0	0	1
35	BP Pulp Electrical Maintenance Section	อาการท้องร่วง กระเพาะและลำไส้อักเสบซึ่งสันนิษฐานว่าเกิดจากการติดเชื้อ	1	0	0	0	0	0	0	1
36	Production Optimization Section	อาการท้องร่วง กระเพาะและลำไส้อักเสบซึ่งสันนิษฐานว่าเกิดจากการติดเชื้อ	0	1	0	0	0	0	0	1
37	Pulp Production Department	อาการท้องร่วง กระเพาะและลำไส้อักเสบซึ่งสันนิษฐานว่าเกิดจากการติดเชื้อ	2	0	0	0	0	0	0	2
38	TPC Quality Assurance Section	อาการท้องร่วง กระเพาะและลำไส้อักเสบซึ่งสันนิษฐานว่าเกิดจากการติดเชื้อ	6	2	0	0	0	0	0	8
39		อาหารเป็นพิษจากเชื้อแบคทีเรียอื่น	1	1	0	0	0	0	0	2
40	Chemical Recovery Section-BP	อาหารเป็นพิษจากเชื้อแบคทีเรีย ที่มีได้ระบุรายละเอียด	1	0	0	0	0	0	0	1
41	People Caring - Strategy and System	อาหารเป็นพิษจากเชื้อแบคทีเรียอื่น	1	0	0	0	0	0	0	1
42	Foodservice Packaging Production	อาการท้องร่วง กระเพาะและลำไส้อักเสบซึ่งสันนิษฐานว่าเกิดจากการติดเชื้อ	1	0	0	1	0	0	0	2
43	Semi-Chemical Pulp Section-BP	อาการท้องร่วง กระเพาะและลำไส้อักเสบซึ่งสันนิษฐานว่าเกิดจากการติดเชื้อ	5	0	0	0	0	0	0	5



## สถิติแยกตามกลุ่มโรค

0780 : บริษัทบริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (สถานพยาบาลโรงงานบ้านโป่ง)

ระหว่างวันที่ 01/01/2566 ถึง 30/06/2566

#	หน่วยงาน	โรค	พนักงาน	ครอบครัว	วิทยากร	หน่วยงาน	คู่ธุรกิจ	ประชาชนในพื้นที่	อื่นๆ	รวม
กลุ่มโรค โรคติดเชื้อ										
44	Food Packaging - Ratchaburi	อาการท้องร่วง กระเพาะและลำไส้อักเสบซึ่งสันนิษฐานว่าเกิดจากการติดเชื้อ	2	0	0	0	0	0	0	2
45	Paper Machine 1&2 Section	การติดเชื้อซัลโมเนลลาอื่น	1	0	0	0	0	0	0	1
46	Chemical Recovery Section-WS	อาหารเป็นพิษจากเชื้อแบคทีเรียอื่น	1	0	0	0	0	0	0	1
47	Occupational Health & Safety	อาหารเป็นพิษจากเชื้อแบคทีเรียอื่น	1	0	0	0	0	0	0	1
48	Food Packaging - Ratchaburi	อาหารเป็นพิษจากเชื้อแบคทีเรียอื่น	1	0	0	0	0	0	0	1
49	BP Pulp Mechanical Maintenance Section	อาหารเป็นพิษจากเชื้อแบคทีเรียอื่น	0	1	0	0	0	0	0	1
รวม			87	14	0	2	0	0	0	103
กลุ่มโรค โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อได้ผิวหนัง										
1	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section	ผิวหนังอักเสบอื่นๆ	7	1	0	0	0	0	0	8
2	Paper Machine 5 Section	การคัน	1	0	0	0	0	0	0	1
3	BP Pulp Mechanical Maintenance Section	โรคผื่นภูมิแพ้สัมผัส	1	0	0	0	0	0	0	1
4	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	โรคผื่นภูมิแพ้สัมผัส จากสารอื่นๆ	1	0	0	0	0	0	0	1
5	BP Pulp Electrical Maintenance Section	โรคผื่นภูมิแพ้สัมผัส จากสารอื่นๆ	1	0	0	0	0	0	0	1
6	Product Reliability and Emerging Product	โรคผื่นภูมิแพ้สัมผัส จากสารอื่นๆ	1	0	0	0	0	0	0	1
7	Paper Machine 1&2 Section	โรคผื่นภูมิแพ้สัมผัส จากสารอื่นๆ	0	1	0	0	0	0	0	1
8	Chemical Recovery Section-BP	เนื้อเยื่ออักเสบ	1	1	0	0	0	0	0	2
9	Semi-Chemical Pulp Section-WS	ผิวหนังอักเสบอื่นๆ	1	0	0	0	0	0	0	1
10	Chemical Recovery Section-BP	ผิวหนังอักเสบอื่นๆ	4	0	0	0	0	0	0	4
11	Semi-Chemical Pulp Section-BP	ผิวหนังอักเสบอื่นๆ	6	4	0	0	0	0	0	10
12	Paper Machine 3 Section	ผิวหนังอักเสบอื่นๆ	11	1	0	0	0	0	0	12
13	Food Packaging - Samutsakhon	การคัน	0	1	0	0	0	0	0	1
14	Paper Machine 1&2 Section	ผิวหนังอักเสบอื่นๆ	11	6	0	0	0	0	0	17

สถิติแยกตามกลุ่มโรค

0780 : บริษัทบริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (สถานพยาบาลโรงงานบ้านโป่ง)

ระหว่างวันที่ 01/01/2566 ถึง 30/06/2566

#	หน่วยงาน	โรค	พนักงาน	ครอบครัว	วิทยากร	หน่วยงาน	คู่ธุรกิจ	ประชาชนในพื้นที่	อื่นๆ	รวม
กลุ่มโรค โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง										
15	People Caring - Engagement and Learning	ผิวหนังอักเสบอื่นๆ	1	0	0	0	0	0	0	1
16	People Caring - Strategy and System	ผิวหนังอักเสบอื่นๆ	1	0	0	0	0	0	0	1
17	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	ผิวหนังอักเสบอื่นๆ	12	4	0	0	0	0	0	16
18	BP Pulp Mechanical Maintenance Section	ผิวหนังอักเสบอื่นๆ	2	2	0	0	0	0	0	4
19	BP Pulp Electrical Maintenance Section	ผิวหนังอักเสบอื่นๆ	2	0	0	0	0	0	0	2
20	WS Pulp Mechanical Maintenance Section	ผิวหนังอักเสบอื่นๆ	2	0	0	0	0	0	0	2
21	Product Reliability and Emerging Product	ผิวหนังอักเสบอื่นๆ	2	0	0	0	0	0	0	2
22	Production Optimization Section	ผิวหนังอักเสบอื่นๆ	0	1	0	0	0	0	0	1
23	Pulp Production Department	ผิวหนังอักเสบอื่นๆ	1	0	0	0	0	0	0	1
24	TPC Quality Assurance Section	ผิวหนังอักเสบอื่นๆ	6	1	0	0	0	0	0	7
25	Application Development	ผิวหนังอักเสบอื่นๆ	2	0	0	0	0	0	0	2
26	Foodservice Packaging Production	ผิวหนังอักเสบอื่นๆ	1	0	0	0	0	0	0	1
27	Product Innovation Industry 2 - Foodservice Packaging	ผิวหนังอักเสบอื่นๆ	2	0	0	0	0	0	0	2
28	Food Packaging - Samutsakhon	ผิวหนังอักเสบอื่นๆ	1	0	0	0	0	0	0	1
29	Food Packaging - Ratchaburi	ผิวหนังอักเสบอื่นๆ	1	0	0	0	0	0	0	1
30	Supply Planning Section	ผิวหนังอักเสบอื่นๆ	2	0	0	0	0	0	0	2
31	People Caring - Strategy and System	การคัน	1	0	0	0	0	0	0	1
32	Raw Material and Warehouse Section	ผิวหนังอักเสบอื่นๆ	1	0	0	0	0	0	0	1
33	Production Optimization Section	อิมแพ็คติโก (เชื้ออะไรก็ได้) (ที่ตำแหน่งใดก็ได้)	1	0	0	0	0	0	0	1
34	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	โรคผื่นภูมิแพ้สัมผัส จากสาเหตุที่มีได้ระบุ รายละเอียด	1	0	0	0	0	0	0	1
35	BP Pulp Mechanical Maintenance Section	โรคผื่นภูมิแพ้สัมผัส จากสาเหตุที่มีได้ระบุ รายละเอียด	1	0	0	0	0	0	0	1
36	Paper Machine 3 Section	แผลเป็น คีรอยด์	1	0	0	0	0	0	0	1

## สถิติแยกตามกลุ่มโรค

0780 : บริษัทบริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (สถานพยาบาลโรงงานบ้านโป่ง)

ระหว่างวันที่ 01/01/2566 ถึง 30/06/2566

#	หน่วยงาน	โรค	พนักงาน	ครอบครัว	วิทยากร	หน่วยงาน	คู่ธุรกิจ	ประชาชนในพื้นที่	อื่นๆ	รวม
กลุ่มโรค โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง										
37	Paper Machine 4 Section	แผลเป็น คีรอยด์	2	0	0	0	0	0	0	2
38	Paper Machine 5 Section	แผลเป็น คีรอยด์	1	0	0	0	0	0	0	1
39	Pulp Production Section-BP	แผลที่ขา ที่มีได้มีรที่สระบูไว้ที่อื่น	1	0	0	0	0	0	0	1
40	Occupational Health & Safety	แผลที่ขา ที่มีได้มีรที่สระบูไว้ที่อื่น	1	0	0	0	0	0	0	1
41	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section	แผลที่ขา ที่มีได้มีรที่สระบูไว้ที่อื่น	1	0	0	0	0	0	0	1
42	Paper Machine 1&2 Section	แผลเป็น คีรอยด์	1	0	0	0	0	0	0	1
43	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	แผลที่ขา ที่มีได้มีรที่สระบูไว้ที่อื่น	3	1	0	0	0	0	0	4
44	Pulp Production Department	แผลที่ขา ที่มีได้มีรที่สระบูไว้ที่อื่น	1	0	0	0	0	0	0	1
45	Food Packaging - Ratchaburi	แผลที่ขา ที่มีได้มีรที่สระบูไว้ที่อื่น	1	0	0	0	0	0	0	1
46	Supply Planning Section	แผลที่ขา ที่มีได้มีรที่สระบูไว้ที่อื่น	2	0	0	0	0	0	0	2
47	Paper Machine 1&2 Section	แผลที่ขา ที่มีได้มีรที่สระบูไว้ที่อื่น	2	1	0	0	0	0	0	3
48	Paper Machine 3 Section	แผลที่ขา ที่มีได้มีรที่สระบูไว้ที่อื่น	1	0	0	0	0	0	0	1
49	Paper Machine 4 Section	แผลที่ขา ที่มีได้มีรที่สระบูไว้ที่อื่น	5	0	0	0	0	0	0	5
50	BP Pulp Electrical Maintenance Section	แผลที่ขา ที่มีได้มีรที่สระบูไว้ที่อื่น	1	0	0	0	0	0	0	1
51	Production Optimization Section	แผลเป็น คีรอยด์	1	0	0	0	0	0	0	1
52	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	แผลเป็น คีรอยด์	3	1	0	0	0	0	0	4
53	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section	แผลเป็น คีรอยด์	2	0	0	0	0	0	0	2
54	Application Development	การคัน	1	0	0	0	0	0	0	1
55	Pulp Production Section-BP	ผิวหนังอักเสบอื่นๆ	11	0	0	0	0	0	0	11
56	Paper Machine 4 Section	โรคผื่นภูมิแพ้สัมผัส จากสาเหตุที่มีได้ระบุ รายละเอียด	1	0	0	0	0	0	0	1
57	Paper Machine 1&2 Section	โรคผื่นภูมิแพ้สัมผัส จากสาเหตุที่มีได้ระบุ รายละเอียด	2	0	0	0	0	0	0	2
58	Paper Machine 4 Section	ผิวหนังอักเสบอื่นๆ	6	0	0	0	0	0	0	6

สถิติแยกตามกลุ่มโรค

0780 : บริษัทบริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (สถานพยาบาลโรงงานบ้านโป่ง)

ระหว่างวันที่ 01/01/2566 ถึง 30/06/2566

#	หน่วยงาน	โรค	พนักงาน	ครอบครัว	วิทยากร	หน่วยงาน	คู่ธุรกิจ	ประชาชนในพื้นที่	อื่นๆ	รวม
กลุ่มโรค โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง										
59	Paper Machine 5 Section	ผิวหนังอักเสบอื่นๆ	4	0	0	0	0	0	0	4
60	Chemical Recovery Section-BP	โรคสะเก็ดตกกุกุหลาบ	1	0	0	0	0	0	0	1
61	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section	ลมพิษ	1	0	0	0	0	0	0	1
62	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	ลมพิษ	1	0	0	0	0	0	0	1
63	Paper Machine 1&2 Section	ลมพิษ	1	0	0	0	0	0	0	1
64	Paper Machine 5 Section	ลมพิษ	0	1	0	0	0	0	0	1
65	TPC Quality Assurance Section	โรคผื่นภูมิแพ้สัมผัส จากสาเหตุที่มีได้ระบุ รายละเอียด	1	0	0	0	0	0	0	1
66	Pulp Production Section-BP	แผลเป็น ศีรอยด์	1	0	0	0	0	0	0	1
67	Chemical Recovery Section-BP	แผลเป็น ศีรอยด์	1	0	0	0	0	0	0	1
68	Raw Material and Warehouse Section	แผลเป็น ศีรอยด์	1	0	0	0	0	0	0	1
69	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section	อิมแพ็คติโก (เชื้ออะไรก็ได้) (ที่ตำแหน่งใดก็ได้)	0	1	0	0	0	0	0	1
70	Raw Material and Warehouse Section	การคันอื่นๆ	1	0	0	0	0	0	0	1
รวม			153	28	0	0	0	0	0	181
กลุ่มโรค โรคระบบกล้ามเนื้อ										
1	People Caring - Strategy and System	กล้ามเนื้อเคล็ด	1	0	0	0	0	0	0	1
2	People Caring - Engagement and Learning	เก๊าท์	2	0	0	0	0	0	0	2
3	Supply Planning Section	กล้ามเนื้อเคล็ด	5	1	0	0	0	0	0	6
4	Mill Division	กล้ามเนื้อเคล็ด	1	0	0	0	0	0	0	1
5	Managing Director Office	กล้ามเนื้อเคล็ด	1	0	0	0	0	0	0	1
6	People Caring - Engagement and Learning	กล้ามเนื้อเคล็ด	8	0	0	0	0	0	0	8
7	Paper Machine 1&2 Section	กล้ามเนื้อเคล็ด	49	4	0	0	0	0	0	53
8	Paper Machine 3 Section	กล้ามเนื้อเคล็ด	24	0	0	0	0	0	0	24



## สถิติแยกตามกลุ่มโรค

0780 : บริษัทบริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (สถานพยาบาลโรงงานบ้านโป่ง)

ระหว่างวันที่ 01/01/2566 ถึง 30/06/2566

#	หน่วยงาน	โรค	พนักงาน	ครอบครัว	วิทยาการ	หน่วยงาน	คู่ธุรกิจ	ประชาชนในพื้นที่	อื่นๆ	รวม
กลุ่มโรค โรคระบบกล้ามเนื้อ										
9	Paper Machine 4 Section	กล้ามเนื้อเคล็ด	21	1	0	0	0	0	0	22
10	Paper Machine 5 Section	กล้ามเนื้อเคล็ด	25	3	0	0	0	0	0	28
11	Paper Machine 1&2 Section	ปวดกล้ามเนื้อ	1	0	0	0	0	0	0	1
12	People Caring - Strategy and System	ปวดกล้ามเนื้อ	1	0	0	0	0	0	0	1
13	Production Optimization Section	ปวดกล้ามเนื้อ	1	0	0	0	0	0	0	1
14	Foodservice Packaging Production	กล้ามเนื้อเคล็ด	2	0	0	1	0	0	0	3
15	TPC Quality Assurance Section	เท้า	2	0	0	0	0	0	0	2
16	Food Packaging - Ratchaburi	กล้ามเนื้อเคล็ด	3	0	0	0	0	0	0	3
17	TPC Quality Assurance Section	กล้ามเนื้อเคล็ด	12	3	0	0	0	0	0	15
18	Chemical Recovery Section-BP	กล้ามเนื้อเคล็ด	8	1	0	0	0	0	0	9
19	Pulp Production Section-BP	กล้ามเนื้อเคล็ด	21	0	0	0	0	0	0	21
20	Paper Machine 5 Section	ปวดหลัง ที่มีได้ระบุรายละเอียด	0	1	0	0	0	0	0	1
21	Food Packaging - Ratchaburi	ปวดหลัง ที่มีได้ระบุรายละเอียด	1	0	0	0	0	0	0	1
22	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section	ปวดหลังส่วนล่าง	1	0	0	0	0	0	0	1
23	Raw Material and Warehouse Section	ปวดหลังส่วนล่าง	1	0	0	0	0	0	0	1
24		กล้ามเนื้อเคล็ด	5	0	0	0	0	0	0	5
25		ปวดในข้อ	1	0	0	0	0	0	0	1
26	Paper Machine 5 Section	เท้า	0	0	0	0	0	0	2	2
27	Paper Machine 4 Section	เท้า	2	0	0	0	0	0	0	2
28	Paper Machine 1&2 Section	เท้า	2	0	0	0	0	0	0	2
29	Pulp Production Section-BP	เท้า	1	0	0	0	0	0	0	1
30	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	เท้า	3	0	0	0	0	0	0	3
31	Application Development	กล้ามเนื้อเคล็ด	1	0	0	0	0	0	0	1

## สถิติแยกตามกลุ่มโรค

0780 : บริษัทบริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (สถานพยาบาลโรงงานบ้านโป่ง)

ระหว่างวันที่ 01/01/2566 ถึง 30/06/2566

#	หน่วยงาน	โรค	พนักงาน	ครอบครัว	วิทยาการ	หน่วยงาน	คู่ธุรกิจ	ประชาชนในพื้นที่	อื่นๆ	รวม
กลุ่มโรค โรคระบบกล้ามเนื้อ										
32	Paper Machine 4 Section	ข้อเข่าเสื่อมปฐมภูมิแบบอื่น	1	0	0	0	0	0	0	1
33	BP Paper Maintenance	กล้ามเนื้อเคล็ด	0	1	0	0	0	0	0	1
34	Semi-Chemical Pulp Section-BP	กล้ามเนื้อเคล็ด	7	0	0	0	0	0	0	7
35	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	กล้ามเนื้อเคล็ด	15	3	0	0	0	0	0	18
36	Pulp Production Department	กล้ามเนื้อเคล็ด	5	0	0	0	0	0	0	5
37	Paper Production Department	กล้ามเนื้อเคล็ด	3	0	0	0	0	0	0	3
38	TPC Productivity Improvement	กล้ามเนื้อเคล็ด	2	0	0	0	0	0	0	2
39	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section	กล้ามเนื้อเคล็ด	26	2	0	0	0	0	0	28
40	WS Pulp Mechanical Maintenance Section	กล้ามเนื้อเคล็ด	5	0	0	0	0	0	0	5
41	BP Pulp Electrical Maintenance Section	กล้ามเนื้อเคล็ด	7	1	0	0	0	0	0	8
42	BP Pulp Mechanical Maintenance Section	กล้ามเนื้อเคล็ด	6	0	0	0	0	0	0	6
43	Production Optimization Section	กล้ามเนื้อเคล็ด	2	1	0	0	0	0	0	3
รวม			285	22	0	1	0	0	2	310
กลุ่มโรค โรคระบบทางเดินหายใจ										
1	Foodservice Packaging Production	คออักเสบเฉียบพลัน ที่มีได้ระบุรายละเอียด	1	0	0	0	0	0	0	1
2	Paper Machine 4 Section	หลอดลมอักเสบเฉียบพลัน	1	0	0	0	0	0	0	1
3	Pulp Production Section-BP	เยื่อจมูกอักเสบจากการแพ้หรือการเปลี่ยนอากาศ	1	0	0	0	0	0	0	1
4	Chemical Recovery Section-BP	เยื่อจมูกอักเสบจากการแพ้หรือการเปลี่ยนอากาศ	1	0	0	0	0	0	0	1
5	Semi-Chemical Pulp Section-WS	เยื่อจมูกอักเสบจากการแพ้หรือการเปลี่ยนอากาศ	0	1	0	0	0	0	0	1
6	Raw Material and Warehouse Section	เยื่อจมูกอักเสบจากการแพ้หรือการเปลี่ยนอากาศ	1	0	0	0	0	0	0	1

## สถิติแยกตามกลุ่มโรค

0780 : บริษัทบริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (สถานพยาบาลโรงงานบ้านโป่ง)

ระหว่างวันที่ 01/01/2566 ถึง 30/06/2566

#	หน่วยงาน	โรค	พนักงาน	ครอบครัว	วิทยากร	หน่วยงาน	คู่ธุรกิจ	ประชาชนในพื้นที่	อื่นๆ	รวม
กลุ่มโรค โรคระบบทางเดินหายใจ										
7	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section	เชื้อจุลินทรีย์อักเสบจากการแพ้หรือการเปลี่ยนอากาศ	1	0	0	0	0	0	0	1
8	Paper Machine 4 Section	เชื้อจุลินทรีย์อักเสบจากการแพ้หรือการเปลี่ยนอากาศ	1	0	0	0	0	0	0	1
9	Pulp Production Section-BP	เชื้อจุลินทรีย์อักเสบจากการแพ้ ที่มีได้ระบุรายละเอียด	4	0	0	0	0	0	0	4
10	Chemical Recovery Section-BP	คออักเสบเฉียบพลัน ที่มีได้ระบุรายละเอียด	0	1	0	0	0	0	0	1
11		เชื้อจุลินทรีย์อักเสบจากการแพ้ ที่มีได้ระบุรายละเอียด	1	0	0	0	0	0	0	1
12	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section	เชื้อจุลินทรีย์อักเสบจากการแพ้ ที่มีได้ระบุรายละเอียด	0	2	0	0	0	0	0	2
13	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	เชื้อจุลินทรีย์อักเสบจากการแพ้ ที่มีได้ระบุรายละเอียด	1	0	0	0	0	0	0	1
14	BP Pulp Mechanical Maintenance Section	เชื้อจุลินทรีย์อักเสบจากการแพ้ ที่มีได้ระบุรายละเอียด	1	1	0	0	0	0	0	2
15	Production Optimization Section	เชื้อจุลินทรีย์อักเสบจากการแพ้ ที่มีได้ระบุรายละเอียด	1	0	0	0	0	0	0	1
16	TPC Quality Assurance Section	เชื้อจุลินทรีย์อักเสบจากการแพ้ ที่มีได้ระบุรายละเอียด	1	0	0	0	0	0	0	1
17	Supply Planning Section	เชื้อจุลินทรีย์อักเสบจากการแพ้ ที่มีได้ระบุรายละเอียด	1	0	0	0	0	0	0	1
18	Paper Machine 1&2 Section	เชื้อจุลินทรีย์อักเสบจากการแพ้ ที่มีได้ระบุรายละเอียด	0	2	0	0	0	0	0	2
19	Paper Machine 3 Section	เชื้อจุลินทรีย์อักเสบจากการแพ้ ที่มีได้ระบุรายละเอียด	1	0	0	0	0	0	0	1
20	Paper Machine 4 Section	เชื้อจุลินทรีย์อักเสบจากการแพ้ ที่มีได้ระบุรายละเอียด	4	0	0	0	0	0	0	4

สถิติแยกตามกลุ่มโรค

0780 : บริษัทบริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (สถานพยาบาลโรงงานบ้านโป่ง)

ระหว่างวันที่ 01/01/2566 ถึง 30/06/2566

#	หน่วยงาน	โรค	พนักงาน	ครอบครัว	วิทยากร	หน่วยงาน	คู่ธุรกิจ	ประชาชนในพื้นที่	อื่นๆ	รวม
กลุ่มโรค โรคระบบทางเดินหายใจ										
21	Food Packaging - Ratchaburi	เชื้อจุลินทรีย์และลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัด ธรรมดา]	14	1	0	0	0	0	0	15
22	Supply Planning Section	เชื้อจุลินทรีย์และลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัด ธรรมดา]	14	5	0	0	0	0	0	19
23	Paper Machine 5 Section	คออักเสบเฉียบพลัน ที่มีได้ระบุรายละเอียด	2	2	0	0	0	0	0	4
24	Raw Material and Warehouse Section	คออักเสบเฉียบพลัน ที่มีได้ระบุรายละเอียด	0	1	0	0	0	0	0	1
25	Supply Planning Section	คออักเสบเฉียบพลัน ที่มีได้ระบุรายละเอียด	1	1	0	0	0	0	0	2
26	People Caring - Engagement and Learning	เชื้อจุลินทรีย์และลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัด ธรรมดา]	6	0	0	0	0	0	0	6
27	People Caring - Strategy and System	เชื้อจุลินทรีย์และลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัด ธรรมดา]	11	0	0	0	0	0	0	11
28	Mill Division	เชื้อจุลินทรีย์และลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัด ธรรมดา]	0	1	0	0	0	0	0	1
29	Paper Machine 1&2 Section	คออักเสบเฉียบพลัน ที่มีได้ระบุรายละเอียด	1	0	0	0	0	0	0	1
30	Paper Machine 3 Section	คออักเสบเฉียบพลัน ที่มีได้ระบุรายละเอียด	1	2	0	0	0	0	0	3
31	Paper Machine 4 Section	คออักเสบเฉียบพลัน ที่มีได้ระบุรายละเอียด	2	0	0	0	0	0	0	2
32	Pulp Production Section-BP	คออักเสบเฉียบพลัน ที่มีได้ระบุรายละเอียด	3	0	0	0	0	0	0	3
33	Paper Machine 5 Section	เชื้อจุลินทรีย์จากอาการแพ้ ที่มีได้ระบุ รายละเอียด	0	1	0	0	0	0	0	1
34	TPC Quality Assurance Section	คออักเสบเฉียบพลัน ที่มีได้ระบุรายละเอียด	2	0	0	0	0	0	0	2
35	Paper Machine 1&2 Section	คออักเสบเฉียบพลัน	1	0	0	0	0	0	0	1
36	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section	คออักเสบเฉียบพลัน	1	0	0	0	0	0	0	1
37	Chemical Recovery Section-BP	คออักเสบเฉียบพลัน	1	0	0	0	0	0	0	1
38	Paper Machine 1&2 Section	เชื้อจุลินทรีย์และลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัด ธรรมดา]	79	25	0	0	0	0	0	104



## สถิติแยกตามกลุ่มโรค

0780 : บริษัทบริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (สถานพยาบาลโรงงานบ้านโป่ง)

ระหว่างวันที่ 01/01/2566 ถึง 30/06/2566

#	หน่วยงาน	โรค	พนักงาน	ครอบครัว	วิทยาการ	หน่วยงาน	คู่ธุรกิจ	ประชาชนในพื้นที่	อื่นๆ	รวม
กลุ่มโรค โรคระบบทางเดินหายใจ										
39	Pulp Production Department	คอกักเสบเฉียบพลัน ที่มีได้ระบุรายละเอียด	1	0	0	0	0	0	0	1
40	BP Pulp Electrical Maintenance Section	คอกักเสบเฉียบพลัน ที่มีได้ระบุรายละเอียด	1	0	0	0	0	0	0	1
41	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	คอกักเสบเฉียบพลัน ที่มีได้ระบุรายละเอียด	1	0	0	0	0	0	0	1
42	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section	คอกักเสบเฉียบพลัน ที่มีได้ระบุรายละเอียด	1	0	0	0	0	0	0	1
43	BP Paper Maintenance	คอกักเสบเฉียบพลัน ที่มีได้ระบุรายละเอียด	1	1	0	0	0	0	0	2
44	Paper Machine 3 Section	เยื่อจมูกและลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัดธรรมดา]	46	6	0	0	0	0	0	52
45	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	คอกักเสบเฉียบพลัน	1	0	0	0	0	0	0	1
46	Paper Machine 3 Section	หลอดลมอักเสบเรื้อรังทั้งชนิดธรรมดาและชนิดเสมหะเป็นมูกหนอง	1	0	0	0	0	0	0	1
47	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	เยื่อจมูกและลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัดธรรมดา]	42	29	0	0	0	0	0	71
48	Product Innovation Industry 2 - Foodservice Packaging	เยื่อจมูกและลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัดธรรมดา]	2	0	0	0	0	0	0	2
49	Paper Machine 4 Section	เยื่อจมูกและลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัดธรรมดา]	68	22	0	2	0	0	0	92
50	Food Packaging - Samutsakhon	เยื่อจมูกและลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัดธรรมดา]	5	7	0	0	0	0	0	12
51	Pulp Production Section-BP	เยื่อจมูกและลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัดธรรมดา]	50	3	0	0	0	0	0	53
52	Semi-Chemical Pulp Section-BP	เยื่อจมูกและลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัดธรรมดา]	13	12	0	0	0	0	0	25
53	Chemical Recovery Section-BP	เยื่อจมูกและลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัดธรรมดา]	33	9	0	0	0	0	0	42
54	Pulp Production Section-WS	เยื่อจมูกและลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัดธรรมดา]	1	0	0	0	0	0	0	1

## สถิติแยกตามกลุ่มโรค

0780 : บริษัทบริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (สถานพยาบาลโรงงานบ้านโป่ง)

ระหว่างวันที่ 01/01/2566 ถึง 30/06/2566

#	หน่วยงาน	โรค	พนักงาน	ครอบครัว	วิทยาการ	หน่วยงาน	คู่ธุรกิจ	ประชาชนในพื้นที่	อื่นๆ	รวม
กลุ่มโรค โรคระบบทางเดินหายใจ										
55	Semi-Chemical Pulp Section-WS	เชื้อจุลินทรีย์และลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัด ธรรมดา]	1	1	0	0	0	0	0	2
56	Raw Material and Warehouse Section	เชื้อจุลินทรีย์และลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัด ธรรมดา]	12	4	0	0	0	0	0	16
57	Occupational Health & Safety	เชื้อจุลินทรีย์และลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัด ธรรมดา]	8	3	0	0	0	0	0	11
58	Asset Performance Management (TPC)	เชื้อจุลินทรีย์และลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัด ธรรมดา]	2	0	0	0	0	0	0	2
59	BP Paper Maintenance	เชื้อจุลินทรีย์และลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัด ธรรมดา]	3	0	0	0	0	0	0	3
60	Pulp Maintenance	เชื้อจุลินทรีย์และลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัด ธรรมดา]	2	0	0	0	0	0	0	2
61	Paper Machine 5 Section	เชื้อจุลินทรีย์และลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัด ธรรมดา]	56	16	0	0	0	0	0	72
62	BP Pulp Mechanical Maintenance Section	เชื้อจุลินทรีย์และลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัด ธรรมดา]	17	3	0	0	0	0	0	20
63	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section	เชื้อจุลินทรีย์และลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัด ธรรมดา]	46	3	0	0	0	0	0	49
64	Application Development	เชื้อจุลินทรีย์และลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัด ธรรมดา]	9	0	0	0	0	0	0	9
65	TPC Quality Assurance Section	เชื้อจุลินทรีย์และลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัด ธรรมดา]	31	12	0	0	0	0	0	43
66	Pulp Production Department	เชื้อจุลินทรีย์และลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัด ธรรมดา]	8	0	0	0	0	0	0	8
67	Paper Production Department	เชื้อจุลินทรีย์และลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัด ธรรมดา]	1	0	0	0	0	0	0	1

สถิติแยกตามกลุ่มโรค

0780 : บริษัทบริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (สถานพยาบาลโรงงานบ้านโป่ง)

ระหว่างวันที่ 01/01/2566 ถึง 30/06/2566

#	หน่วยงาน	โรค	พนักงาน	ครอบครัว	วิทยากร	หน่วยงาน	คู่ธุรกิจ	ประชาชนในพื้นที่	อื่นๆ	รวม
กลุ่มโรค โรคระบบทางเดินหายใจ										
68	Foodservice Packaging Production	เยื่อจมูกและลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัดธรรมดา]	2	0	0	0	0	0	0	2
69	Production Optimization Section	เยื่อจมูกและลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัดธรรมดา]	8	5	0	0	0	0	0	13
70	Product Reliability and Emerging Product	เยื่อจมูกและลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัดธรรมดา]	1	0	0	0	0	0	0	1
71	WS Pulp Mechanical Maintenance Section	เยื่อจมูกและลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัดธรรมดา]	3	7	0	0	0	0	0	10
72	BP Pulp Electrical Maintenance Section	เยื่อจมูกและลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัดธรรมดา]	17	4	0	0	0	0	0	21
73	TPC Productivity Improvement	เยื่อจมูกและลำคออักเสบเฉียบพลัน [หวัดธรรมดา]	7	2	0	0	0	0	0	9
รวม			662	195	0	2	0	0	0	859
กลุ่มโรค โรคระบบประสาท										
1	Paper Machine 3 Section	โรคไมเกรน	2	0	0	0	0	0	0	2
2	Supply Planning Section	การหาตำแหน่งที่เกี่ยวข้องกับการชัก (เฉพาะที่) (ส่วนของร่างกาย) ในโรคลมชักไม่ทราบสาเหตุ และกลุ่มอาการลมชักที่มีการชักบ่งตำแหน่งในสมองระยะเริ่มการชัก	1	0	0	0	0	0	0	1
3		กลุ่มอาการลมชักพิเศษ	1	0	0	0	0	0	0	1
4	Chemical Recovery Section-BP	โรคไมเกรน	0	1	0	0	0	0	0	1
5	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	โรคไมเกรน	0	1	0	0	0	0	0	1
6	Food Packaging - Samutsakhon	โรคไมเกรน	2	0	0	0	0	0	0	2
7	People Caring - Strategy and System	โรคไมเกรน	1	0	0	0	0	0	0	1
8	Paper Machine 1&2 Section	โรคไมเกรน	0	5	0	0	0	0	0	5

สถิติแยกตามกลุ่มโรค

0780 : บริษัทบริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (สถานพยาบาลโรงงานบ้านโป่ง)

ระหว่างวันที่ 01/01/2566 ถึง 30/06/2566

#	หน่วยงาน	โรค	พนักงาน	ครอบครัว	วิทยากร	หน่วยงาน	คู่ธุรกิจ	ประชาชนในพื้นที่	อื่นๆ	รวม
กลุ่มโรค โรคระบบประสาท										
9	Paper Machine 4 Section	โรคไมเกรน	3	0	0	0	0	0	0	3
10	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section	กลุ่มอาการปวดศีรษะอื่น	1	0	0	0	0	0	0	1
11	Pulp Production Section-BP	กลุ่มอาการปวดศีรษะอื่น	1	0	0	0	0	0	0	1
12	Semi-Chemical Pulp Section-BP	กลุ่มอาการปวดศีรษะอื่น	1	0	0	0	0	0	0	1
13	Chemical Recovery Section-BP	กลุ่มอาการปวดศีรษะอื่น	2	0	0	0	0	0	0	2
14	Occupational Health & Safety	กลุ่มอาการปวดศีรษะอื่น	3	0	0	0	0	0	0	3
15	BP Pulp Mechanical Maintenance Section	กลุ่มอาการปวดศีรษะอื่น	1	0	0	0	0	0	0	1
16	TPC Quality Assurance Section	กลุ่มอาการปวดศีรษะอื่น	3	0	0	0	0	0	0	3
17	Supply Planning Section	กลุ่มอาการปวดศีรษะอื่น	1	0	0	0	0	0	0	1
18	People Caring - Strategy and System	กลุ่มอาการปวดศีรษะอื่น	2	0	0	0	0	0	0	2
19	Paper Machine 1&2 Section	กลุ่มอาการปวดศีรษะอื่น	2	0	0	0	0	0	0	2
20	Paper Machine 4 Section	กลุ่มอาการปวดศีรษะอื่น	2	0	0	0	0	0	0	2
21	Paper Machine 5 Section	โรคไมเกรน	1	0	0	0	0	0	0	1
22		กลุ่มอาการปวดศีรษะอื่น	2	0	0	0	0	0	0	2
รวม			32	7	0	0	0	0	0	39
กลุ่มโรค โรคระบบย่อยอาหาร										
1	Paper Machine 1&2 Section	ฟันผุ	1	0	0	0	0	0	0	1
2	BP Pulp Electrical Maintenance Section	กระเพาะอาหาร ลำไส้เล็กและลำไส้ใหญ่อักเสบจากสารพิษ	1	0	0	0	0	0	0	1
3	Pulp Production Section-BP	แผลในปากที่เกิดซ้ำ	2	0	0	0	0	0	0	2
4	Semi-Chemical Pulp Section-BP	แผลในปากที่เกิดซ้ำ	1	0	0	0	0	0	0	1
5	Chemical Recovery Section-BP	แผลในปากที่เกิดซ้ำ	2	0	0	0	0	0	0	2
6	Semi-Chemical Pulp Section-WS	แผลในปากที่เกิดซ้ำ	1	0	0	0	0	0	0	1

สถิติแยกตามกลุ่มโรค

0780 : บริษัทบริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (สถานพยาบาลโรงงานบ้านโป่ง)

ระหว่างวันที่ 01/01/2566 ถึง 30/06/2566

#	หน่วยงาน	โรค	พนักงาน	ครอบครัว	วิทยากร	หน่วยงาน	คู่ธุรกิจ	ประชาชนในพื้นที่	อื่นๆ	รวม
กลุ่มโรค โรคระบบย่อยอาหาร										
7	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section	แผลในปากที่เกิดซ้ำ	8	0	0	0	0	0	0	8
8	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	แผลในปากที่เกิดซ้ำ	1	0	0	0	0	0	0	1
9	BP Pulp Electrical Maintenance Section	แผลในปากที่เกิดซ้ำ	1	0	0	0	0	0	0	1
10	Production Optimization Section	แผลในปากที่เกิดซ้ำ	0	3	0	0	0	0	0	3
11	TPC Quality Assurance Section	แผลในปากที่เกิดซ้ำ	5	0	0	0	0	0	0	5
12	Chemical Recovery Section-WS	ปวดท้องช่วงบน	0	1	0	0	0	0	0	1
13	Chemical Recovery Section-BP	ปวดท้องช่วงบน	2	0	0	0	0	0	0	2
14	Paper Machine 4 Section	ความผิดปกติอื่นๆ ที่ระบุรายละเอียดของฟันและอวัยวะรองรับ	1	0	0	0	0	0	0	1
15		ปวดท้องช่วงบน	2	0	0	0	0	0	0	2
16	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section	กระเพาะอาหารอักเสบเฉียบพลันแบบอื่นๆ	0	1	0	0	0	0	0	1
17	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	กระเพาะอาหารอักเสบมีเลือดออกแบบเฉียบพลัน	1	0	0	0	0	0	0	1
18	Paper Machine 3 Section	โรคช้อยของน้ำย่อยจากกระเพาะสู่หลอดอาหารร่วมกับหลอดอาหารอักเสบ	1	0	0	0	0	0	0	1
19	Pulp Production Section-BP	ท้องผูก	2	0	0	0	0	0	0	2
20	Supply Planning Section	ท้องผูก	2	0	0	0	0	0	0	2
21	People Caring - Engagement and Learning	ท้องผูก	3	0	0	0	0	0	0	3
22	Paper Machine 5 Section	แผลในปากที่เกิดซ้ำ	4	0	0	0	0	0	0	4
23	Paper Machine 4 Section	แผลในปากที่เกิดซ้ำ	2	1	0	0	0	0	0	3
24	Paper Machine 3 Section	แผลในปากที่เกิดซ้ำ	3	0	0	0	0	0	0	3
25	Paper Machine 1&2 Section	แผลในปากที่เกิดซ้ำ	1	1	0	0	0	0	0	2
26	People Caring - Engagement and Learning	แผลในปากที่เกิดซ้ำ	1	0	0	0	0	0	0	1
27	Pulp Production Section-BP	ปวดท้องช่วงบน	1	0	0	0	0	0	0	1



สถิติแยกตามกลุ่มโรค

0780 : บริษัทบริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (สถานพยาบาลโรงงานบ้านโป่ง)

ระหว่างวันที่ 01/01/2566 ถึง 30/06/2566

#	หน่วยงาน	โรค	พนักงาน	ครอบครัว	วิทยากร	หน่วยงาน	คู่ธุรกิจ	ประชาชนในพื้นที่	อื่นๆ	รวม
กลุ่มโรค โรคระบบย่อยอาหาร										
28	Supply Planning Section	แผลในปากที่เกิดซ้ำ	1	0	0	0	0	0	0	1
29	TPC Quality Assurance Section	ความผิดปกติอื่นๆ ที่ระบุรายละเอียดของฟันและอวัยวะรองรับ	1	0	0	0	0	0	0	1
30	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section	ฟันหลุดเนื่องจากสาเหตุทางระบบร่างกาย	1	0	0	0	0	0	0	1
31	Paper Machine 3 Section	ปวดท้องช่วงบน	3	0	0	0	0	0	0	3
32	Paper Machine 1&2 Section	ปวดท้องช่วงบน	6	0	0	0	0	0	0	6
33	Supply Planning Section	ปวดท้องช่วงบน	0	1	0	0	0	0	0	1
34	TPC Quality Assurance Section	ปวดท้องช่วงบน	0	1	0	0	0	0	0	1
35	Paper Machine 1&2 Section	ฟันหลุดเนื่องจากสาเหตุทางระบบร่างกาย	1	0	0	0	0	0	0	1
36	Pulp Production Section-BP	ฟันผุ	2	0	0	0	0	0	0	2
37	Semi-Chemical Pulp Section-BP	ฟันผุ	1	0	0	0	0	0	0	1
38	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section	ฟันผุ	1	0	0	0	0	0	0	1
39	Production Optimization Section	ปวดท้องช่วงบน	1	0	0	0	0	0	0	1
40		ฟันผุ	2	0	0	0	0	0	0	2
41	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section	ปวดท้องช่วงบน	1	1	0	0	0	0	0	2
42	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	ปวดท้องช่วงบน	6	0	0	0	0	0	0	6
43	Paper Machine 5 Section	ฟันผุ	1	0	0	0	0	0	0	1
44	BP Pulp Mechanical Maintenance Section	ฟันผุ	1	0	0	0	0	0	0	1
45	Application Development	แผลในปากที่เกิดซ้ำ	1	0	0	0	0	0	0	1
46	BP Pulp Electrical Maintenance Section	ปวดท้องช่วงบน	3	0	0	0	0	0	0	3
47	People Caring - Engagement and Learning	ฟันผุ	1	0	0	0	0	0	0	1
48	Application Development	ฟันผุ	1	0	0	0	0	0	0	1
49	Paper Machine 4 Section	ฟันผุ	7	0	0	0	0	0	0	7
รวม			91	10	0	0	0	0	0	101

สถิติแยกตามกลุ่มโรค

0780 : บริษัทบริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (สถานพยาบาลโรงงานบ้านโป่ง)

ระหว่างวันที่ 01/01/2566 ถึง 30/06/2566

#	หน่วยงาน	โรค	พนักงาน	ครอบครัว	วิทยากร	หน่วยงาน	คู่ธุรกิจ	ประชาชนในพื้นที่	อื่นๆ	รวม
กลุ่มโรค โรคระบบสืบพันธุ์และทางเดินปัสสาวะ										
1	People Caring - Engagement and Learning	การปวดระดูไม่ทราบสาเหตุ	1	0	0	0	0	0	0	1
2	TPC Quality Assurance Section	การปวดระดูไม่ทราบสาเหตุ	0	1	0	0	0	0	0	1
3	Paper Machine 5 Section	การปวดระดูไม่ทราบสาเหตุ	0	1	0	0	0	0	0	1
4	Semi-Chemical Pulp Section-WS	การปวดระดูไม่ทราบสาเหตุ	0	2	0	0	0	0	0	2
5	Chemical Recovery Section-BP	การปวดระดูไม่ทราบสาเหตุ	0	1	0	0	0	0	0	1
6	Paper Machine 5 Section	กระเพาะปัสสาวะอักเสบ ที่มีได้ระบุรายละเอียด	1	0	0	0	0	0	0	1
7	TPC Productivity Improvement	การปวดระดูไม่ทราบสาเหตุ	1	0	0	0	0	0	0	1
รวม			3	5	0	0	0	0	0	8
กลุ่มโรค โรคระบบไหลเวียนโลหิต										
1	Paper Machine 5 Section	ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ	5	0	0	0	0	0	2	7
2	Semi-Chemical Pulp Section-BP	ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ	11	0	0	0	0	0	0	11
3	Pulp Maintenance	โรคหัวใจจากความดันโลหิตสูงร่วมกับภาวะหัวใจวาย (แบบมีเลือดคั่ง)	1	0	0	0	0	0	0	1
4	Pulp Production Section-BP	ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ	28	0	0	0	0	0	0	28
5	Paper Machine 3 Section	ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ	7	0	0	0	0	0	0	7
6	Paper Machine 1&2 Section	ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ	28	0	0	0	0	0	3	31
7	People Caring - Engagement and Learning	ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ	3	0	0	0	0	0	0	3
8	Supply Planning Section	ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ	3	0	0	0	0	0	0	3
9	Paper Machine 4 Section	ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ	9	0	0	0	0	0	0	9
10	TPC Quality Assurance Section	ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ	8	0	0	0	0	0	0	8
11	Application Development	ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ	2	0	0	0	0	0	0	2
12	Pulp Maintenance	ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ	2	0	0	0	0	0	0	2
13	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section	ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ	3	0	0	0	0	0	0	3

สถิติแยกตามกลุ่มโรค

0780 : บริษัทบริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (สถานพยาบาลโรงงานบ้านโป่ง)

ระหว่างวันที่ 01/01/2566 ถึง 30/06/2566

#	หน่วยงาน	โรค	พนักงาน	ครอบครัว	วิทยากร	หน่วยงาน	คู่ธุรกิจ	ประชาชนในพื้นที่	อื่นๆ	รวม
กลุ่มโรค โรคระบบไหลเวียนโลหิต										
14	BP Pulp Mechanical Maintenance Section	ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ	1	0	0	0	0	0	0	1
15	BP Pulp Electrical Maintenance Section	ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ	5	0	0	0	0	0	0	5
16	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ	27	2	0	0	0	0	0	29
รวม			143	2	0	0	0	0	5	150
กลุ่มโรค อากา และอาการแสดง										
1	BP Pulp Electrical Maintenance Section	ปวดท้องอื่นๆและอาการปวดท้องที่ไม่ระบุ	2	0	0	0	0	0	0	2
2	People Caring - Engagement and Learning	ท้องอืด และอาการที่เกี่ยวข้องอย่างอื่น	1	0	0	0	0	0	0	1
3	Production Optimization Section	ปวดท้องอื่นๆและอาการปวดท้องที่ไม่ระบุ	0	1	0	0	0	0	0	1
4	Paper Machine 4 Section	ท้องอืด และอาการที่เกี่ยวข้องอย่างอื่น	1	0	0	0	0	0	0	1
5	Paper Machine 5 Section	ท้องอืด และอาการที่เกี่ยวข้องอย่างอื่น	2	0	0	0	0	0	0	2
6	BP Pulp Mechanical Maintenance Section	ปวดท้องอื่นๆและอาการปวดท้องที่ไม่ระบุ	1	1	0	0	0	0	0	2
7	Supply Planning Section	ผื่นและเม็ด บริเวณผิวหนัง	1	0	0	0	0	0	0	1
8	Paper Machine 3 Section	ผื่นและเม็ด บริเวณผิวหนัง	1	0	0	0	0	0	0	1
9	Paper Machine 4 Section	ผื่นและเม็ด บริเวณผิวหนัง	1	0	0	0	0	0	0	1
10	Chemical Recovery Section-BP	วิงเวียน มึน	1	0	0	0	0	0	0	1
11	Paper Machine 1&2 Section	ท้องอืด และอาการที่เกี่ยวข้องอย่างอื่น	2	1	0	0	0	0	0	3
12	Paper Machine 5 Section	ปวดศีรษะ	1	0	0	0	0	0	0	1
13	TPC Quality Assurance Section	ท้องอืด และอาการที่เกี่ยวข้องอย่างอื่น	1	0	0	0	0	0	0	1
14	Production Optimization Section	ท้องอืด และอาการที่เกี่ยวข้องอย่างอื่น	1	0	0	0	0	0	0	1
15	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	ท้องอืด และอาการที่เกี่ยวข้องอย่างอื่น	1	0	0	0	0	0	0	1
16	People Caring - Engagement and Learning	คลื่นไส้ และ อาเจียน	1	0	0	0	0	0	0	1
17	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	ไข้ไม่ทราบสาเหตุ	0	1	0	0	0	0	0	1
18	BP Pulp Mechanical Maintenance Section	คลื่นไส้ และ อาเจียน	0	1	0	0	0	0	0	1

สถิติแยกตามกลุ่มโรค

0780 : บริษัทบริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (สถานพยาบาลโรงงานบ้านโป่ง)

ระหว่างวันที่ 01/01/2566 ถึง 30/06/2566

#	หน่วยงาน	โรค	พนักงาน	ครอบครัว	วิทยากร	หน่วยงาน	คู่ธุรกิจ	ประชาชนในพื้นที่	อื่นๆ	รวม
กลุ่มโรค อาการ และอาการแสดง										
19	TPC Quality Assurance Section	ปวดท้องอื่นๆและอาการปวดท้องที่ไม่ระบุ	1	2	0	0	0	0	0	3
20	Application Development	ปวดท้องอื่นๆและอาการปวดท้องที่ไม่ระบุ	2	0	0	0	0	0	0	2
21	Foodservice Packaging Production	ปวดท้องอื่นๆและอาการปวดท้องที่ไม่ระบุ	0	0	0	1	0	0	0	1
22	Food Packaging - Ratchaburi	ปวดท้องอื่นๆและอาการปวดท้องที่ไม่ระบุ	2	0	0	0	0	0	0	2
23	Supply Planning Section	ปวดท้องอื่นๆและอาการปวดท้องที่ไม่ระบุ	1	0	0	0	0	0	0	1
24	People Caring - Engagement and Learning	ปวดท้องอื่นๆและอาการปวดท้องที่ไม่ระบุ	1	0	0	0	0	0	0	1
25	Paper Machine 1&2 Section	ปวดท้องอื่นๆและอาการปวดท้องที่ไม่ระบุ	11	1	0	0	0	0	0	12
26	Paper Machine 5 Section	ปวดท้องอื่นๆและอาการปวดท้องที่ไม่ระบุ	8	1	0	0	0	0	0	9
27	Supply Planning Section	ท้องอืด และอาการที่เกี่ยวข้องอย่างอื่น	2	0	0	0	0	0	0	2
28	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	ปวดท้องอื่นๆและอาการปวดท้องที่ไม่ระบุ	5	3	0	0	0	0	0	8
29	Paper Machine 3 Section	ไอ	1	0	0	0	0	0	0	1
30	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	ปวดศีรษะ	2	0	0	0	0	0	0	2
31	Semi-Chemical Pulp Section-BP	ไอ	0	1	0	0	0	0	0	1
32	Chemical Recovery Section-BP	ไอ	1	0	0	0	0	0	0	1
33	Raw Material and Warehouse Section	ไอ	1	0	0	0	0	0	0	1
34	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	ไอ	1	0	0	0	0	0	0	1
35	BP Pulp Electrical Maintenance Section	ไอ	1	0	0	0	0	0	0	1
36	TPC Quality Assurance Section	ไอ	3	0	0	0	0	0	0	3
37	Supply Planning Section	ไอ	0	2	0	0	0	0	0	2
38	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section	ปวดศีรษะ	1	0	0	0	0	0	0	1
39	Pulp Production Section-BP	ปวดท้องอื่นๆและอาการปวดท้องที่ไม่ระบุ	3	0	0	0	0	0	0	3
40	Semi-Chemical Pulp Section-BP	ปวดท้องอื่นๆและอาการปวดท้องที่ไม่ระบุ	0	2	0	0	0	0	0	2
41	Paper Machine 4 Section	ปวดท้องอื่นๆและอาการปวดท้องที่ไม่ระบุ	7	2	0	1	0	0	0	10

สถิติแยกตามกลุ่มโรค

0780 : บริษัทบริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (สถานพยาบาลโรงงานบ้านโป่ง)

ระหว่างวันที่ 01/01/2566 ถึง 30/06/2566

#	หน่วยงาน	โรค	พนักงาน	ครอบครัว	วิทยากร	หน่วยงาน	คู่ธุรกิจ	ประชาชนในพื้นที่	อื่นๆ	รวม
กลุ่มโรค อากาศ และอาการแสดง										
42	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	ความผิดปกติของผลการตรวจการทำงานของ ต่อมไทรอยด์	0	2	0	0	0	0	0	2
43	BP Pulp Electrical Maintenance Section	ปวดศีรษะ	1	0	0	0	0	0	0	1
44	WS Pulp Mechanical Maintenance Section	ปวดศีรษะ	1	0	0	0	0	0	0	1
45	Chemical Recovery Section-BP	ปวดท้องอื่นๆและอาการปวดท้องที่ไม่ระบุ	6	0	0	0	0	0	0	6
46	Production Optimization Section	ปวดศีรษะ	1	0	0	0	0	0	0	1
47	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section	ปวดท้องอื่นๆและอาการปวดท้องที่ไม่ระบุ	2	0	0	0	0	0	0	2
48	Paper Machine 1&2 Section	ปวดศีรษะ	1	0	0	0	0	0	0	1
49	Occupational Health & Safety	ปวดท้องอื่นๆและอาการปวดท้องที่ไม่ระบุ	2	0	0	0	0	0	0	2
50	Raw Material and Warehouse Section	ปวดท้องอื่นๆและอาการปวดท้องที่ไม่ระบุ	1	0	0	0	0	0	0	1
51	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section	ปากแห้ง ที่ไม่ระบุ	1	0	0	0	0	0	0	1
52	TPC Quality Assurance Section	ปวดศีรษะ	3	0	0	0	0	0	0	3
53	Paper Machine 3 Section	ปวดท้องอื่นๆและอาการปวดท้องที่ไม่ระบุ	6	0	0	0	0	0	0	6
รวม			97	21	0	2	0	0	0	120
รวม			2094	380	0	19	0	0	18	2511