




ภาคผนวก จ-55


คู่มือขั้นตอนดำเนินการเตรียมพร้อมและตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉิน




 วิทยาลัยการศึกษานานาชาติ	คู่มือขั้นตอนดำเนินการ		รหัส EF 47-01	ออกฤทธิ์ 2	หน้า 1/22
	การเตรียมพร้อมและตอบโต้ ต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน		เริ่มใช้วันที่ แก้ไขครั้งที่ อนุมัติใช้วันที่	10/07/43 2 24 เม.ย. 2564	10/07/43 2 2564
ผู้จัดทำ..... (ชื่อและนามสกุล)	ผู้ตรวจสอบ..... (ชื่อและนามสกุล)	ผู้รับผิดชอบ..... (ชื่อและนามสกุล)			
ผู้รับผิดชอบ 1. พนักงานผู้ดูแล	ขั้นตอนดำเนินการ - พบครูผู้สอนให้เข้ารับการประเมินความพร้อม - สัมภาษณ์ผู้สอนเกี่ยวกับความพร้อม - สัมภาษณ์ผู้สอนเกี่ยวกับความพร้อม	อ้างอิงผู้เกี่ยวข้อง - EF 4701/01 – EF 4701/03 - OU 58-01 - EI 4701/08			
2. ผู้บังคับกองฯ	- เมื่อได้รับแจ้งเหตุไปให้ทราบถึงเหตุร้าย - เมื่อได้รับแจ้งเหตุไปให้ทราบถึงเหตุร้าย - เมื่อได้รับแจ้งเหตุไปให้ทราบถึงเหตุร้าย	- EF 4701/01 – EF 4701/03 - OU 58-01 - EI 4701/08			
3. ผู้อำนวยการศูนย์ฯ	- เมื่อได้รับแจ้งเหตุไปให้ทราบถึงเหตุร้าย - เมื่อได้รับแจ้งเหตุไปให้ทราบถึงเหตุร้าย - เมื่อได้รับแจ้งเหตุไปให้ทราบถึงเหตุร้าย	- EF 4701/01 – EF 4701/03 - OU 58-01 - EI 4701/08			
4. พนักงานผู้ดูแลอพยพ	- เมื่อได้รับแจ้งเหตุไปให้ทราบถึงเหตุร้าย - เมื่อได้รับแจ้งเหตุไปให้ทราบถึงเหตุร้าย - เมื่อได้รับแจ้งเหตุไปให้ทราบถึงเหตุร้าย	- EF 4701/01 – EF 4701/03 - OU 58-01 - EI 4701/08			


 วิทยาลัยการศึกษานานาชาติ	คู่มือขั้นตอนดำเนินการ		รหัส EF 47-01	ออกฤทธิ์ 2	หน้า 2/22
	การเตรียมพร้อมและตอบโต้ ต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน		เริ่มใช้วันที่ แก้ไขครั้งที่ อนุมัติใช้วันที่	10/07/43 2 24 เม.ย. 2564	10/07/43 2 2564
ผู้จัดทำ..... (ชื่อและนามสกุล)	ผู้ตรวจสอบ..... (ชื่อและนามสกุล)	ผู้รับผิดชอบ..... (ชื่อและนามสกุล)			
ผู้รับผิดชอบ 5. หัวหน้าศูนย์ฯ	ขั้นตอนดำเนินการ - พบครูผู้สอนให้เข้ารับการประเมินความพร้อม - สัมภาษณ์ผู้สอนเกี่ยวกับความพร้อม - สัมภาษณ์ผู้สอนเกี่ยวกับความพร้อม	อ้างอิงผู้เกี่ยวข้อง - EF 4701/01 – EF 4701/03 - OU 58-01 - EI 4701/08			
6. หัวหน้าศูนย์ฯ	- เมื่อได้รับแจ้งเหตุไปให้ทราบถึงเหตุร้าย - เมื่อได้รับแจ้งเหตุไปให้ทราบถึงเหตุร้าย - เมื่อได้รับแจ้งเหตุไปให้ทราบถึงเหตุร้าย	- EF 4701/01 – EF 4701/03 - OU 58-01 - EI 4701/08			
7. ผู้อำนวยการศูนย์ฯ	- เมื่อได้รับแจ้งเหตุไปให้ทราบถึงเหตุร้าย - เมื่อได้รับแจ้งเหตุไปให้ทราบถึงเหตุร้าย - เมื่อได้รับแจ้งเหตุไปให้ทราบถึงเหตุร้าย	- EF 4701/01 – EF 4701/03 - OU 58-01 - EI 4701/08			
8. หัวหน้าศูนย์ฯ	- เมื่อได้รับแจ้งเหตุไปให้ทราบถึงเหตุร้าย - เมื่อได้รับแจ้งเหตุไปให้ทราบถึงเหตุร้าย - เมื่อได้รับแจ้งเหตุไปให้ทราบถึงเหตุร้าย	- EF 4701/01 – EF 4701/03 - OU 58-01 - EI 4701/08			
9. หัวหน้าศูนย์ฯ	- เมื่อได้รับแจ้งเหตุไปให้ทราบถึงเหตุร้าย - เมื่อได้รับแจ้งเหตุไปให้ทราบถึงเหตุร้าย - เมื่อได้รับแจ้งเหตุไปให้ทราบถึงเหตุร้าย	- EF 4701/01 – EF 4701/03 - OU 58-01 - EI 4701/08			

 ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม	คู่มือขั้นตอนดำเนินการ		รหัส EF 47-01	เอกสารที่ 2	หน้า 3/22
	การเตรียมพร้อมและตอบโต้ ต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน		เริ่มใช้วันที่ 10 ก.ค. 2543	แก้ไขครั้งที่ 3	อนุมัติใช้วันที่ 24 เม.ย. 2564
ผู้จัดทำ..... (ผู้ควบคุม/ผู้จัดทำและสิ่งแวดล้อม)	ผู้ตรวจสอบ..... (ผู้ควบคุม/ผู้จัดทำและสิ่งแวดล้อม)	ผู้ตรวจ..... (ผู้ควบคุม/ผู้จัดทำและสิ่งแวดล้อม)	อนุมัติ..... (ผู้ควบคุม/ผู้จัดทำและสิ่งแวดล้อม)		
วัตถุประสงค์					
1.1 เพื่อให้การดำเนินงานและการควบคุม เมื่อเกิดเหตุการณ์ขึ้นเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายและสอดคล้องกับสิ่งแวดล้อม 1.2 เพื่อให้ความรู้แก่บุคลากรเกี่ยวกับความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อม 1.3 เพื่อให้มีความพร้อมรับมือของหน่วยงานทุกระดับ โดยกำหนดหน้าที่และความรับผิดชอบของผู้เกี่ยวข้องทั้งภายใน 1.4 เพื่อให้การเตรียมพร้อมและจัดการเหตุการณ์ฉุกเฉินตามแผนฉุกเฉิน 1.5 เพื่อให้การประสานงานระหว่างหน่วยงานภายในและหน่วยงานภายนอก ในการช่วยเหลือผู้เกี่ยวข้องทั้งภายในและภายนอก					
นโยบาย					
ISO 14001:2015 ข้อที่ 8.2 การเตรียมพร้อมและตอบโต้เหตุการณ์ - 4001, 18001:2554 ข้อที่ 4.4.7 การเตรียมพร้อมและตอบโต้เหตุการณ์ - ISO 45001:2018 ข้อที่ 8.2 Emergency preparedness and response					
ขอบเขต					
มีการบังคับใช้ การขอใช้ การที่ร่วมกัน กำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบเมื่อเกิดเหตุการณ์ที่จะเกิดขึ้นรวมทั้งการควบคุมความเสี่ยงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นให้ได้อย่างดี และหลังจากเหตุการณ์สงบแล้วให้มีการประสานงานระหว่างหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง มีให้เกิดเหตุการณ์ด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งการควบคุมและฟื้นฟูสภาพแวดล้อมให้กลับคืนสู่สภาพเดิมโดยเร็ว					
นิยาม					
ฉุกเฉิน หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ซึ่งคิดไปจากการปฏิบัติงานตามปกติและมีผลกระทบที่จะก่อให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สินและสภาพแวดล้อมไม่เพียงแต่เฉพาะในโรงงาน แต่อาจจะเกิดขึ้นถึงภายนอกโรงงานด้วย พนักงานผู้บาดเจ็บ หมายถึง พนักงาน/ผู้ปฏิบัติงานที่เข้าปฏิบัติงานในบริเวณที่เกิดเหตุ พนักงาน หมายถึง พนักงานบริษัท สถานประกอบการ สถานศึกษา หน่วยงานฉุกเฉิน หมายถึง หน่วยงานที่รับผิดชอบ หรือ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง					


 ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม	คู่มือขั้นตอนดำเนินการ		รหัส EF 47-01	เอกสารที่ 2	หน้า 4/22
	การเตรียมพร้อมและตอบโต้ ต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน		เริ่มใช้วันที่ 10/07/43	แก้ไขครั้งที่ 2	อนุมัติใช้วันที่ 24 เม.ย. 2564
ผู้จัดทำ..... (ผู้ควบคุม/ผู้จัดทำและสิ่งแวดล้อม)	ผู้ตรวจสอบ..... (ผู้ควบคุม/ผู้จัดทำและสิ่งแวดล้อม)	ผู้ตรวจ..... (ผู้ควบคุม/ผู้จัดทำและสิ่งแวดล้อม)	อนุมัติ..... (ผู้ควบคุม/ผู้จัดทำและสิ่งแวดล้อม)		
มาตรการการป้องกันภัยพิบัติฉุกเฉิน					
การป้องกันภัยพิบัติฉุกเฉิน เป็นหน้าที่ของ 1. ฝ่ายบริหาร 2. พนักงานทุกคน 3. เจ้าหน้าที่โรงงานและผู้เกี่ยวข้อง 4. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย					
ผู้รับผิดชอบ	แนวปฏิบัติ	กฎข้อห้ามสิ่งกีดขวาง			
1. พนักงานทุกคน 2. พนักงานทุกคน 3. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย 4. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	1. พนักงานทุกคน 2. พนักงานทุกคน 3. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย 4. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย 5. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย 6. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย 7. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	1. ห้ามพนักงานทุกคน 2. ห้ามพนักงานทุกคน 3. ห้ามพนักงานทุกคน 4. ห้ามพนักงานทุกคน 5. ห้ามพนักงานทุกคน 6. ห้ามพนักงานทุกคน 7. ห้ามพนักงานทุกคน	1. ห้ามพนักงานทุกคน 2. ห้ามพนักงานทุกคน 3. ห้ามพนักงานทุกคน 4. ห้ามพนักงานทุกคน 5. ห้ามพนักงานทุกคน 6. ห้ามพนักงานทุกคน 7. ห้ามพนักงานทุกคน		


[illegible]


 สมาคมธุรกิจหนังสือพิมพ์ไทย	<div style="text-align: center; font-weight: bold; font-size: 1.2em;">คู่มือขั้นตอนต้นฉบับการพิมพ์</div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 10px;"> <div style="width: 40%;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> วันที่ออกชุดที่หน้า EF 47-0126/22 </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> เริ่มใช้ที่ แก้วเจริญ 10 ก.ค. 2543 </div> </div> <div style="width: 40%; text-align: right;"> ผู้จัดทำ..... (ผู้แทนผู้บริหาร) </div> </div> <div style="margin-top: 20px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> การเตรียมพร้อมและตอบโต้ ต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 40%;"> ผู้ตรวจสอบ..... (นายสมชาย ใจดี) </div> <div style="width: 40%;"> ผู้ปฏิบัติ..... </div> </div> </div>	<div style="text-align: center; font-weight: bold; font-size: 1.1em;">โครงสร้างการบริหารงานของแผนฉุกเฉิน</div> <div style="margin-top: 20px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center; margin-bottom: 10px;"> คู่มือการปฏิบัติงานและจำนวนฉุกเฉิน บริษัท สมบูรณ์อุตสาหกรรม จำกัด </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center; width: 30%;"> เจ้าหน้าที่การประชาสัมพันธ์ (นาย วิชาญ) </div> <div style="width: 60%; text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> รับผิดชอบการดูแล คู่มือการปฏิบัติงานและจำนวนฉุกเฉิน </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> รับผิดชอบการประชาสัมพันธ์และควบคุมการฉุกเฉิน </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> รับผิดชอบการแจ้งเตือนและควบคุมการฉุกเฉิน </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="width: 45%;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> 1. พนักงาน 2. พนักงาน 3. พนักงาน </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> 4. พนักงานและ พนักงาน </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> 5. พนักงาน 6. พนักงาน </div> </div> </div> </div> </div> </div>
---	--	--


 <p>สมาคมศิษย์เก่าโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย</p>	<p>คู่มือขั้นตอนดำเนินการ</p>			<p>รหัส เอกสารที่ 2</p>	<p>หน้า 7/22</p>
<p>ผู้จัดทำ..... ผู้ประสานงาน.....</p>	<p>การเตรียมพร้อมและลงมือ ดำเนินการ</p>	<p>วันที่เริ่มใช้วันที่ แก้ไขครั้งที่ อนุมัติในวันที่ 24 เม.ย. 2564</p>	<p>ผู้อนุมัติ..... (ผู้แทนฝ่ายบริหาร)</p>		
<p>2. องค์ประกอบของงานนี้ที่แต่ละงานหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต้องปฏิบัติตาม ได้แก่</p> <p>2.1 ขั้นตอนการทำงานที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงาน ได้แก่ การเตรียมความพร้อมและลงมือดำเนินการ</p> <p>2.2 องค์ประกอบของงานที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงาน ได้แก่ การเตรียมความพร้อมและลงมือดำเนินการ</p>					


	คู่มือขั้นตอนดำเนินการ		รหัส EF 47-01	ออกชุดที่ 2	หน้า 8/22
	การเตรียมพร้อมและตอบโต้ต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน				
ผู้จัดทำ..... (ใช้เอกสารต้นฉบับเพื่อแก้ไขและปรับปรุง)	ผู้ตรวจสอบ..... (ต้องกรอกนามผู้ตรวจสอบในเอกสารแนบ)	ผู้อนุมัติ..... (ผู้แทนผู้บริหาร)			
ผู้รับผิดชอบดำเนินงาน การรับมือต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน					
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 20%;"> <p>ขั้นตอนปฏิบัติในการรับมือต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน</p> </div> <div style="width: 80%;"> <pre> graph TD Start([เริ่มต้น]) --> D1{กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน หรือพบภัยพิบัติ/อุบัติเหตุ} D1 -- ใช่ --> Step1[แจ้งเหตุฉุกเฉิน ตามแผน (ดู 4.2)] D1 -- ไม่ใช่ --> End([สิ้นสุด]) Step1 --> Step2[ประเมิน ความรุนแรงของเหตุการณ์ (ดู 4.3)] Step2 --> Step3[แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ตามแผน (ดู 4.4)] Step3 --> D2{การประเมินความรุนแรง ของเหตุการณ์ฉุกเฉิน อยู่ในระดับที่ สามารถควบคุมได้หรือไม่} D2 -- ใช่ --> Step4[ดำเนินการตามแผน การรับมือต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน (ดู 4.5)] D2 -- ไม่ใช่ --> Step5[แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ตามแผน (ดู 4.4)] Step4 --> Step6[ประเมินผล การรับมือต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน (ดู 4.6)] Step5 --> Step6 Step6 --> Step7[สรุปผลการดำเนินงาน การรับมือต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน (ดู 4.7)] Step7 --> End </pre> </div> </div>					

 <p>บริษัท สยามอินเตอร์คอมเมอร์เชียล จำกัด</p>	<p>คู่มือขั้นตอนดำเนินการ</p>		<p>รหัส EF-47-01</p>	<p>หน้า 2</p>	<p>วันที่ 10/07/43</p>
<p>ผู้จัดทำ ผู้จัดทำเอกสารฉบับนี้และแก้ไข</p>	<p>ผู้ร่างเอกสาร (กรรมการบริหารฝ่ายเทคนิค)</p>	<p>วันที่ใช้วันที่ แก้ไขครั้งที่</p>	<p>อนุมัติใช้วันที่ 24 เม.ย. 2564</p>	<p>ผู้ปฏิบัติ (ผู้ปฏิบัติงาน)</p>	<p>วันที่ใช้วันที่ แก้ไขครั้งที่</p>
<p>3. ข้อกำหนดสำหรับการปฏิบัติงานเพื่อใช้ตอบโต้เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน</p>	<p>3.1 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติตาม</p>	<p>3.2 ขณะเกิดเหตุฉุกเฉินและก่อนที่การแจ้งเตือนจะมาถึง</p>	<p>3.3 หลังจากเกิดเหตุฉุกเฉินแล้ว</p>	<p>3.4 หลังจากเกิดเหตุฉุกเฉินแล้ว</p>	<p>3.5 หลังจากเกิดเหตุฉุกเฉินแล้ว</p>
<p>3.6 หลังจากเกิดเหตุฉุกเฉินแล้ว</p>	<p>3.7 หลังจากเกิดเหตุฉุกเฉินแล้ว</p>	<p>3.8 หลังจากเกิดเหตุฉุกเฉินแล้ว</p>	<p>3.9 หลังจากเกิดเหตุฉุกเฉินแล้ว</p>	<p>3.10 หลังจากเกิดเหตุฉุกเฉินแล้ว</p>	<p>3.11 หลังจากเกิดเหตุฉุกเฉินแล้ว</p>


 <p>รวมอาคารจัดการเรียนการสอน</p>	<p>คู่มือขั้นตอนดำเนินการ</p> <p>การเตรียมพร้อมและตอบโต้ ต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน</p>	<p>วันที่ EF 47-01</p> <p>ออกชุดที่ 2</p> <p>หน้า 10/22</p>
<p>ผู้จัดทำ.....</p> <p>ผู้จัดทำควบคุมดูแลความปลอดภัยภายใน</p>	<p>ผู้ตรวจสอบ.....</p> <p>เอกสารแนบผู้ตรวจสอบ (ใบกำกับ)</p>	<p>เริ่มวันที่ วันที่</p> <p>ฉบับครั้งที่ ฉบับที่</p>
<p>หน้า 1. พนักงานผู้แทน</p> <p>2. ผู้บริหาร</p> <p>3. หัวหน้างาน</p>	<p>ก่อนเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน</p> <p>1. ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ต่างๆ ที่รับผิดชอบ</p> <p>2. ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน</p> <p>3. ตรวจสอบความพร้อมของบุคลากร</p> <p>4. ตรวจสอบความพร้อมของอาคาร</p> <p>5. ตรวจสอบความพร้อมของยานพาหนะ</p> <p>6. ตรวจสอบความพร้อมของสื่อประชาสัมพันธ์</p> <p>7. ตรวจสอบความพร้อมของแผนฉุกเฉิน</p> <p>8. ตรวจสอบความพร้อมของแผนฉุกเฉิน</p>	<p>เมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน</p> <p>1. แจ้งเหตุฉุกเฉินให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ</p> <p>2. แจ้งเหตุฉุกเฉินให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ</p> <p>3. แจ้งเหตุฉุกเฉินให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ</p> <p>4. แจ้งเหตุฉุกเฉินให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ</p> <p>5. แจ้งเหตุฉุกเฉินให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ</p> <p>6. แจ้งเหตุฉุกเฉินให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ</p> <p>7. แจ้งเหตุฉุกเฉินให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ</p> <p>8. แจ้งเหตุฉุกเฉินให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ</p>

 สมาคมการชั่งตวงวัดสินค้า (ผู้ประกอบธุรกิจการค้า)	คู่มือขั้นตอนดำเนินการ การเตรียมพร้อมและตอบโต้ ต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน		วันที่ EF 47-01	ออกชุดที่ 2	หน้า 11/22
	เริ่มใช้วันที่ แก้ไขครั้งที่ อนุมัติใช้วันที่		10/07/43 2	24 เม.ย. 2564	2564
ผู้จัดทำ..... (ผู้ประกอบธุรกิจการค้า)	ผู้ตรวจสอบ..... (ผู้ประกอบธุรกิจการค้า)	ผู้อนุมัติ..... (ผู้ประกอบธุรกิจการค้า)			
บทนำ 1. ความสำคัญของการเตรียมพร้อมและตอบโต้ต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน 2. วัตถุประสงค์ของคู่มือ 3. ขอบเขตของคู่มือ 4. คำจำกัดความ	ขั้นตอนการดำเนินการ 1. การเตรียมพร้อมและตอบโต้ต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน 2. การแจ้งเตือน 3. การอพยพ 4. การปฐมพยาบาล 5. การสื่อสาร	การประเมินผล 1. การทบทวน 2. การปรับปรุง			
บทนำ 1. ความสำคัญของการเตรียมพร้อมและตอบโต้ต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน 2. วัตถุประสงค์ของคู่มือ 3. ขอบเขตของคู่มือ 4. คำจำกัดความ	ขั้นตอนการดำเนินการ 1. การเตรียมพร้อมและตอบโต้ต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน 2. การแจ้งเตือน 3. การอพยพ 4. การปฐมพยาบาล 5. การสื่อสาร	การประเมินผล 1. การทบทวน 2. การปรับปรุง			


 สมาคมการชั่งตวงวัดสินค้า (ผู้ประกอบธุรกิจการค้า)	คู่มือขั้นตอนดำเนินการ การเตรียมพร้อมและตอบโต้ ต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน		วันที่ EF 47-01	ออกชุดที่ 2	หน้า 12/22
	เริ่มใช้วันที่ แก้ไขครั้งที่ อนุมัติใช้วันที่		10/07/43 2	24 เม.ย. 2564	2564
ผู้จัดทำ..... (ผู้ประกอบธุรกิจการค้า)	ผู้ตรวจสอบ..... (ผู้ประกอบธุรกิจการค้า)	ผู้อนุมัติ..... (ผู้ประกอบธุรกิจการค้า)			
บทนำ 1. ความสำคัญของการเตรียมพร้อมและตอบโต้ต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน 2. วัตถุประสงค์ของคู่มือ 3. ขอบเขตของคู่มือ 4. คำจำกัดความ	ขั้นตอนการดำเนินการ 1. การเตรียมพร้อมและตอบโต้ต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน 2. การแจ้งเตือน 3. การอพยพ 4. การปฐมพยาบาล 5. การสื่อสาร	การประเมินผล 1. การทบทวน 2. การปรับปรุง			
บทนำ 1. ความสำคัญของการเตรียมพร้อมและตอบโต้ต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน 2. วัตถุประสงค์ของคู่มือ 3. ขอบเขตของคู่มือ 4. คำจำกัดความ	ขั้นตอนการดำเนินการ 1. การเตรียมพร้อมและตอบโต้ต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน 2. การแจ้งเตือน 3. การอพยพ 4. การปฐมพยาบาล 5. การสื่อสาร	การประเมินผล 1. การทบทวน 2. การปรับปรุง			


 บริษัท สยามอินเตอร์คอมมูนิเคชั่น จำกัด (มหาชน)	คู่มือขั้นตอนดำเนินการ การเตรียมพร้อมและตอบโต้ ต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน		รหัส EF 47-01	ออกชุดที่ 2	หน้า 13/22
	ผู้จัดทำ..... (ผู้จัดทำเอกสาร)		วันที่ใช้วันที่ แก้ไขครั้งที่ อนุมัติใช้วันที่	2 2 2	10/07/43 2 2564
ผู้ตรวจ..... (ผู้ตรวจเอกสาร)		ผู้ตรวจ..... (ผู้ตรวจเอกสาร)			


หัวข้อ	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
1. วัตถุประสงค์	1. เพื่อเตรียมความพร้อมและตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉิน 2. เพื่อป้องกันและลดผลกระทบจากเหตุการณ์ฉุกเฉิน 3. เพื่อแจ้งให้ทราบถึงสถานการณ์ฉุกเฉิน	ผู้จัดทำ	
2. ขอบเขต	1. ครอบคลุมถึงพนักงานและลูกจ้าง 2. ครอบคลุมถึงทรัพย์สินและข้อมูล 3. ครอบคลุมถึงชื่อเสียงและภาพลักษณ์	ผู้จัดทำ	
3. ขั้นตอน	1. การเตรียมความพร้อม 2. การแจ้งเตือน 3. การตอบสนอง 4. การประเมินผล	ผู้จัดทำ	
4. การทบทวน	1. ทบทวนแผนการฉุกเฉิน 2. ทบทวนการปฏิบัติงาน 3. ทบทวนการสื่อสาร	ผู้จัดทำ	
5. การปรับปรุง	1. ปรับปรุงแผนการฉุกเฉิน 2. ปรับปรุงการปฏิบัติงาน 3. ปรับปรุงการสื่อสาร	ผู้จัดทำ	

 บริษัท สยามอินเตอร์คอมมูนิเคชั่น จำกัด (มหาชน)	คู่มือขั้นตอนดำเนินการ การเตรียมพร้อมและตอบโต้ ต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน		รหัส EF 47-01	ออกชุดที่ 2	หน้า 14/22
	ผู้จัดทำ..... (ผู้จัดทำเอกสาร)		วันที่ใช้วันที่ แก้ไขครั้งที่ อนุมัติใช้วันที่	2 2 2	10/07/43 2 2564
ผู้ตรวจ..... (ผู้ตรวจเอกสาร)		ผู้ตรวจ..... (ผู้ตรวจเอกสาร)			

หัวข้อ	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
1. วัตถุประสงค์	1. เพื่อเตรียมความพร้อมและตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉิน 2. เพื่อป้องกันและลดผลกระทบจากเหตุการณ์ฉุกเฉิน 3. เพื่อแจ้งให้ทราบถึงสถานการณ์ฉุกเฉิน	ผู้จัดทำ	
2. ขอบเขต	1. ครอบคลุมถึงพนักงานและลูกจ้าง 2. ครอบคลุมถึงทรัพย์สินและข้อมูล 3. ครอบคลุมถึงชื่อเสียงและภาพลักษณ์	ผู้จัดทำ	
3. ขั้นตอน	1. การเตรียมความพร้อม 2. การแจ้งเตือน 3. การตอบสนอง 4. การประเมินผล	ผู้จัดทำ	
4. การทบทวน	1. ทบทวนแผนการฉุกเฉิน 2. ทบทวนการปฏิบัติงาน 3. ทบทวนการสื่อสาร	ผู้จัดทำ	
5. การปรับปรุง	1. ปรับปรุงแผนการฉุกเฉิน 2. ปรับปรุงการปฏิบัติงาน 3. ปรับปรุงการสื่อสาร	ผู้จัดทำ	

 ระบบการจัดการอิเล็กทรอนิกส์	คู่มือขั้นตอนดำเนินการ		รหัส EF 47-01	ออกชุดที่ 2	หน้า 15/21
	การเตรียมพร้อมและตอบโต้ ต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน		เริ่มใช้วันที่ 10/07/43 แก้ไขครั้งที่ 2 อนุมัติใช้วันที่ 24 เม.ย. 2564		
ผู้จัดทำ..... (ชื่อและนามสกุล)	ผู้ตรวจสอบ..... (ชื่อและนามสกุล)	ผู้อนุมัติ..... (ตำแหน่งบริหาร)			
แบบแผนงานข้อ 1 ในการแจ้งเข้าสาขาให้พนักงานทราบ รวมทั้งการประกาศภาวะฉุกเฉิน และประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉินโดยให้รัฐไปตามตามที่กำหนดไว้ แบบแผนงานข้อที่ 1 เมื่อพนักงานทราบไปทราบ ตามที่ได้ติดตุลารณ์.....(ระบุงตุลารณ์ที่เกิดขึ้).....ขึ้นนั้ ขณะนั้ในตุลารณ์ดังกล่าวได้ชยเป็นวาระกั้ง และทางเจ้าหน้าที่กั้แจ้งฯ ไปสตามวอควมตุลารณ์ได้ผู้รับวการศูนย์ จึงประกาศเป็นวการฉุกเฉิน ดึชยให้พนักงานตุลารณ์มาตุลปฏิบัติงาน และไปเ้ารวมตัวกันที่ควมพล (โรงอาหาร)และรอรับคำสั่งและนำจากผู้บังคับบัญชาต่อไป แบบแผนงานข้อที่ 2 เมื่อพนักงานทราบไปทราบ ตามที่ได้ติดตุลารณ์.....(ระบุงตุลารณ์ที่เกิดขึ้).....ขึ้นนั้ ขณะนั้พนักงานต่างฯ ได้รวมกันระงับเหตุการณ์ดังกล่าวจะกั้ให้ตุลารณ์สงบงเป็นปกติแล้ว จึงนั้ผู้รับวการศูนย์ จึงมีประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน และขออตุลพนักงานตุลารณ์ให้กั้การร่วมวอถึงนอังกั้					
			เอกการณน 1		

 ระบบการจัดการอิเล็กทรอนิกส์	คู่มือขั้นตอนดำเนินการ		รหัส EF 47-01	ออกชุดที่ 2	หน้า 16/22																									
	การเตรียมพร้อมและตอบโต้ ต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน		เริ่มใช้วันที่ 10/07/43 แก้ไขครั้งที่ 2 อนุมัติใช้วันที่ 24 เม.ย. 2564																											
ผู้จัดทำ..... (ชื่อและนามสกุล)	ผู้ตรวจสอบ..... (ชื่อและนามสกุล)	ผู้อนุมัติ..... (ตำแหน่งบริหาร)																												
แบบแผนงานและจตุรณพล ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินใดๆ ซึ่งอาจจะทำให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน ผู้รับวการศูนย์ จะเป็นผู้ตัดสินใจประกาศภาวะฉุกเฉิน ทั้งนี้ให้พนักงานตุลารณ์ปฏิบัติตามแผนอชยและจตุรณพลนี้			เอกการณน 2 1/2																											
<table border="1"> <thead> <tr> <th>ขั้นตอน</th> <th>วิธีปฏิบัติ</th> <th>ระยะเวลา</th> <th>ผู้ดำเนินการ</th> <th>หมายเหตุ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>ประกาศภาวะฉุกเฉินตามแบบ รายนามข้อที่ 1</td> <td>ดำเนินการทันที</td> <td>หน่วยประชาสัมพันธ์</td> <td>- ใช้เสียงตามสายหรือ ตุลารณ์อื่นๆ ที่มีอยู่ - หลังกาได้รับคำสั่งจาก ผู้บังคับกองฯ</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>พนักงานตุลารณ์ที่อยู่ในพื้นที่เกิดเหตุ ให้หยุดปฏิบัติงาน และรีบออกไป รวมกันที่จตุรณพลทันที</td> <td>ดำเนินการทันที</td> <td>หน่วยผู้ย้และอชย</td> <td>นำพนักงานออกจากพื้นที่เกิด เหตุในเส้นทางที่ปลอดภัย (ตามอสรณน 2 น.2/2)</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>ทำการรณงวสารจณพนักงานและ พนักงานผู้รับวการตุลารณ์</td> <td>ดำเนินการทันที</td> <td>หน่วยผู้ย้และอชย</td> <td>รายงานให้รองผู้รับวการ ศูนย์ ทราบ</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>ผู้พบว่ามีผู้ย้เหตุหรือตกค้างอยู่ใน อาคาร ให้รีบแจ้งให้กั้การสันหา และ อชยพบที่จตุรณพล</td> <td>ดำเนินการทันที</td> <td>หน่วยผู้ย้และอชย</td> <td>รายงานให้รองผู้รับวการ ศูนย์ ทราบ</td> </tr> </tbody> </table>						ขั้นตอน	วิธีปฏิบัติ	ระยะเวลา	ผู้ดำเนินการ	หมายเหตุ	1	ประกาศภาวะฉุกเฉินตามแบบ รายนามข้อที่ 1	ดำเนินการทันที	หน่วยประชาสัมพันธ์	- ใช้เสียงตามสายหรือ ตุลารณ์อื่นๆ ที่มีอยู่ - หลังกาได้รับคำสั่งจาก ผู้บังคับกองฯ	2	พนักงานตุลารณ์ที่อยู่ในพื้นที่เกิดเหตุ ให้หยุดปฏิบัติงาน และรีบออกไป รวมกันที่จตุรณพลทันที	ดำเนินการทันที	หน่วยผู้ย้และอชย	นำพนักงานออกจากพื้นที่เกิด เหตุในเส้นทางที่ปลอดภัย (ตามอสรณน 2 น.2/2)	3	ทำการรณงวสารจณพนักงานและ พนักงานผู้รับวการตุลารณ์	ดำเนินการทันที	หน่วยผู้ย้และอชย	รายงานให้รองผู้รับวการ ศูนย์ ทราบ	4	ผู้พบว่ามีผู้ย้เหตุหรือตกค้างอยู่ใน อาคาร ให้รีบแจ้งให้กั้การสันหา และ อชยพบที่จตุรณพล	ดำเนินการทันที	หน่วยผู้ย้และอชย	รายงานให้รองผู้รับวการ ศูนย์ ทราบ
ขั้นตอน	วิธีปฏิบัติ	ระยะเวลา	ผู้ดำเนินการ	หมายเหตุ																										
1	ประกาศภาวะฉุกเฉินตามแบบ รายนามข้อที่ 1	ดำเนินการทันที	หน่วยประชาสัมพันธ์	- ใช้เสียงตามสายหรือ ตุลารณ์อื่นๆ ที่มีอยู่ - หลังกาได้รับคำสั่งจาก ผู้บังคับกองฯ																										
2	พนักงานตุลารณ์ที่อยู่ในพื้นที่เกิดเหตุ ให้หยุดปฏิบัติงาน และรีบออกไป รวมกันที่จตุรณพลทันที	ดำเนินการทันที	หน่วยผู้ย้และอชย	นำพนักงานออกจากพื้นที่เกิด เหตุในเส้นทางที่ปลอดภัย (ตามอสรณน 2 น.2/2)																										
3	ทำการรณงวสารจณพนักงานและ พนักงานผู้รับวการตุลารณ์	ดำเนินการทันที	หน่วยผู้ย้และอชย	รายงานให้รองผู้รับวการ ศูนย์ ทราบ																										
4	ผู้พบว่ามีผู้ย้เหตุหรือตกค้างอยู่ใน อาคาร ให้รีบแจ้งให้กั้การสันหา และ อชยพบที่จตุรณพล	ดำเนินการทันที	หน่วยผู้ย้และอชย	รายงานให้รองผู้รับวการ ศูนย์ ทราบ																										
หมายเหตุ : จตุรณพลกั้กั้ตามข้อ 1 ขุด กั้กั้บริเวณถนนหน้าเข้านั้ตัก R&D : กรณั้ ไม่สามารถ จั้บริวณ โรงอาหารเป็นจตุรณพลได้ ให้ขอคำสั่งและนำจากผู้รับวการศูนย์ หรือรองผู้รับวการศูนย์																														
EA02 (0-01/43)																														

 ราชอาณาจักรไทย กรมการปกครอง กระทรวงมหาดไทย	คู่มือขั้นตอนดำเนินการ		รหัส EF 47-01	ออกชุดที่ 2	หน้า 17/22
	การเตรียมพร้อมและตอบโต้ ต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน		เริ่มใช้วันที่ 10/07/43	แก้ไขครั้งที่ 2	อนุมัติวันที่ 24 เม.ย. 2566
ผู้จัดทำ..... (ผู้ดำเนินการฝึกอบรม)	ผู้ตรวจสอบ..... (กรรมการผู้ชำนาญการ)	ผู้ปฏิบัติ..... (ผู้แทนผู้บริหาร)			
เอกสารแนบ 2					

แนวทางการให้ข้อมูลเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินไปที่จุดรวมพล

1. เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นในอาคารเรียน ให้ผู้เกี่ยวข้องรีบอพยพออกจากอาคารเรียนไปยังจุดรวมพลที่กำหนดไว้

2. เมื่อผู้เกี่ยวข้องอพยพออกจากอาคารเรียนแล้ว ให้ผู้เกี่ยวข้องรีบแจ้งผู้อำนวยการโรงเรียนทราบ

3. เมื่อผู้อำนวยการโรงเรียนได้รับแจ้งแล้ว ให้รีบแจ้งผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาทราบ

4. เมื่อผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาได้รับแจ้งแล้ว ให้รีบแจ้งผู้อำนวยการสำนักงานเขตสุขภาพทราบ

5. เมื่อผู้อำนวยการสำนักงานเขตสุขภาพได้รับแจ้งแล้ว ให้รีบแจ้งผู้อำนวยการสำนักงานเขตสาธารณสุขทราบ

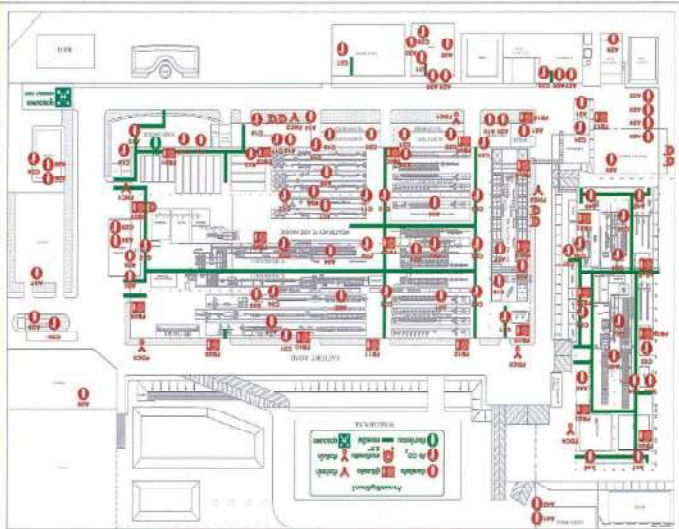
6. เมื่อผู้อำนวยการสำนักงานเขตสาธารณสุขได้รับแจ้งแล้ว ให้รีบแจ้งผู้อำนวยการสำนักงานเขตสุขภาพทราบ

7. เมื่อผู้อำนวยการสำนักงานเขตสุขภาพได้รับแจ้งแล้ว ให้รีบแจ้งผู้อำนวยการสำนักงานเขตสาธารณสุขทราบ

8. เมื่อผู้อำนวยการสำนักงานเขตสาธารณสุขได้รับแจ้งแล้ว ให้รีบแจ้งผู้อำนวยการสำนักงานเขตสุขภาพทราบ


9. เมื่อผู้อำนวยการสำนักงานเขตสุขภาพได้รับแจ้งแล้ว ให้รีบแจ้งผู้อำนวยการสำนักงานเขตสาธารณสุขทราบ

10. เมื่อผู้อำนวยการสำนักงานเขตสาธารณสุขได้รับแจ้งแล้ว ให้รีบแจ้งผู้อำนวยการสำนักงานเขตสุขภาพทราบ




1. เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นในอาคารเรียน ให้ผู้เกี่ยวข้องรีบอพยพออกจากอาคารเรียนไปยังจุดรวมพลที่กำหนดไว้
 2. เมื่อผู้เกี่ยวข้องอพยพออกจากอาคารเรียนแล้ว ให้ผู้เกี่ยวข้องรีบแจ้งผู้อำนวยการโรงเรียนทราบ
 3. เมื่อผู้อำนวยการโรงเรียนได้รับแจ้งแล้ว ให้รีบแจ้งผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาทราบ
 4. เมื่อผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาได้รับแจ้งแล้ว ให้รีบแจ้งผู้อำนวยการสำนักงานเขตสุขภาพทราบ
 5. เมื่อผู้อำนวยการสำนักงานเขตสุขภาพได้รับแจ้งแล้ว ให้รีบแจ้งผู้อำนวยการสำนักงานเขตสาธารณสุขทราบ
 6. เมื่อผู้อำนวยการสำนักงานเขตสาธารณสุขได้รับแจ้งแล้ว ให้รีบแจ้งผู้อำนวยการสำนักงานเขตสุขภาพทราบ
 7. เมื่อผู้อำนวยการสำนักงานเขตสุขภาพได้รับแจ้งแล้ว ให้รีบแจ้งผู้อำนวยการสำนักงานเขตสาธารณสุขทราบ
 8. เมื่อผู้อำนวยการสำนักงานเขตสาธารณสุขได้รับแจ้งแล้ว ให้รีบแจ้งผู้อำนวยการสำนักงานเขตสุขภาพทราบ
 9. เมื่อผู้อำนวยการสำนักงานเขตสุขภาพได้รับแจ้งแล้ว ให้รีบแจ้งผู้อำนวยการสำนักงานเขตสาธารณสุขทราบ
 10. เมื่อผู้อำนวยการสำนักงานเขตสาธารณสุขได้รับแจ้งแล้ว ให้รีบแจ้งผู้อำนวยการสำนักงานเขตสุขภาพทราบ

[illegible]

 บริษัท สยามอินเตอร์คอมเมิร์ซ จำกัด	ศูนย์ข้อมูลคอมพิวเตอร์ การดำเนินงานเพื่อมอบให้		วันที่ EF 47-01	ออกชุดที่ 2	หน้า 10:07:43																		
	ข้อมูลการดำเนินการ		วันที่ได้รับที่ เมื่อใช้ครั้งที่ อนุมัติในวันที่	24 เม.ย. 2564	4																		
ผู้จัดทำ..... ผู้ดำเนินการ.....	ผู้ตรวจสอบ..... (ลงนามและประทับตรา)	ผู้ปฏิบัติ..... (ผู้ดำเนินการ)																					
5. บรรดาเหตุ การบรรดาเหตุประกอบด้วยข้อต่างๆ ดังนี้ 1. การประสานงานกับหน่วยงานรัฐ 2. การสำรวจความเสียหาย 3. การรายงานตัวพยานเจ้าหน้าที่ผู้ดูแลและกำหนดโทษเพื่อรอรับที่แจ้ง 4. การร่วมชีวิตและชุดรักษาใช้ชีวิต 5. การเคลื่อนย้ายผู้ประจักษ์ 6. การประเมินความเสียหาย ผลการปฏิบัติงานและรายงานผลการดำเนินงาน 7. การร่วมหมอดูและผู้ใช้ประจักษ์ 8. การปรับปรุงแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าที่ให้ไว้พิจารณาการดำเนินการ 47-01 แล้ว นหมายเหตุ : รายละเอียดการบรรดาเหตุข้างส่วนได้ถูกกำหนดไว้ใน EF 47-01 แล้ว																							
กำหนดหน้าที่รับผิดชอบของผู้ปฏิบัติใน สมรรถภาพ <table border="1"> <thead> <tr> <th>หน้าที่รับผิดชอบ</th> <th>ผู้ปฏิบัติทั้งหมด</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. การประสานงานกับหน่วยงานรัฐ</td> <td>ผู้อำนวยการศูนย์</td> </tr> <tr> <td>2. การสำรวจความเสียหาย</td> <td>นายสมชาย ใจดี</td> </tr> <tr> <td>3. การรายงานตัวพยานเจ้าหน้าที่ผู้ดูแลและกำหนดโทษเพื่อรอรับที่แจ้ง</td> <td>นายสมชาย ใจดี</td> </tr> <tr> <td>4. การร่วมชีวิตและชุดรักษาใช้ชีวิต</td> <td>นายสมชาย ใจดี</td> </tr> <tr> <td>5. การเคลื่อนย้ายผู้ประจักษ์</td> <td>นายสมชาย ใจดี</td> </tr> <tr> <td>6. การประเมินความเสียหาย ผลการปฏิบัติงานและรายงานผลการดำเนินงาน</td> <td>นายสมชาย ใจดี</td> </tr> <tr> <td>7. การร่วมหมอดูและผู้ใช้ประจักษ์</td> <td>นายสมชาย ใจดี</td> </tr> <tr> <td>8. การปรับปรุงแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าที่ให้ไว้พิจารณาการดำเนินการ 47-01 แล้ว</td> <td>นายสมชาย ใจดี</td> </tr> </tbody> </table>						หน้าที่รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติทั้งหมด	1. การประสานงานกับหน่วยงานรัฐ	ผู้อำนวยการศูนย์	2. การสำรวจความเสียหาย	นายสมชาย ใจดี	3. การรายงานตัวพยานเจ้าหน้าที่ผู้ดูแลและกำหนดโทษเพื่อรอรับที่แจ้ง	นายสมชาย ใจดี	4. การร่วมชีวิตและชุดรักษาใช้ชีวิต	นายสมชาย ใจดี	5. การเคลื่อนย้ายผู้ประจักษ์	นายสมชาย ใจดี	6. การประเมินความเสียหาย ผลการปฏิบัติงานและรายงานผลการดำเนินงาน	นายสมชาย ใจดี	7. การร่วมหมอดูและผู้ใช้ประจักษ์	นายสมชาย ใจดี	8. การปรับปรุงแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าที่ให้ไว้พิจารณาการดำเนินการ 47-01 แล้ว	นายสมชาย ใจดี
หน้าที่รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติทั้งหมด																						
1. การประสานงานกับหน่วยงานรัฐ	ผู้อำนวยการศูนย์																						
2. การสำรวจความเสียหาย	นายสมชาย ใจดี																						
3. การรายงานตัวพยานเจ้าหน้าที่ผู้ดูแลและกำหนดโทษเพื่อรอรับที่แจ้ง	นายสมชาย ใจดี																						
4. การร่วมชีวิตและชุดรักษาใช้ชีวิต	นายสมชาย ใจดี																						
5. การเคลื่อนย้ายผู้ประจักษ์	นายสมชาย ใจดี																						
6. การประเมินความเสียหาย ผลการปฏิบัติงานและรายงานผลการดำเนินงาน	นายสมชาย ใจดี																						
7. การร่วมหมอดูและผู้ใช้ประจักษ์	นายสมชาย ใจดี																						
8. การปรับปรุงแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าที่ให้ไว้พิจารณาการดำเนินการ 47-01 แล้ว	นายสมชาย ใจดี																						

[illegible]

[illegible]

 สมาคมการช่างเครื่องกลไทย	14. ข้อมูลเบื้องต้นดำเนินการ		รหัส EF 47-01	ออกชุดที่ 2	หน้า 2/22	
	การเตรียมพร้อมและตอบโต้ ต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน		เริ่มใช้วันที่ 16/11/2564	10/07/43		
ผู้จัดทำ..... (ชื่อและตำแหน่ง)	ผู้ตรวจสอบ..... (ชื่อและตำแหน่ง)	ผู้อนุมัติ..... (ตำแหน่งบริหาร)				
หน่วยงาน/สถานศึกษา งานป้องกันและบรรเทา สาธารณภัย 2 (ศูนย์ทนายเงิน)	รายการอุปกรณ์	จำนวน	บรรจุ (ลิตร)	ความสามารถ		
งานป้องกันและบรรเทา สาธารณภัย 3 (ศูนย์ทนายแก้ว)	รถดับเพลิง 1 คัน	รถดับเพลิง 1 คัน	น้ำ 4,000 ลิตร	รถดับเพลิง 1 คัน		
	รถดับเพลิง 2 คัน	รถดับเพลิง 2 คัน	น้ำ 8,000 ลิตร	รถดับเพลิง 2 คัน		
	รถดับเพลิง 3 คัน	รถดับเพลิง 3 คัน	น้ำ 12,000 ลิตร	รถดับเพลิง 3 คัน		
	รถดับเพลิง 4 คัน	รถดับเพลิง 4 คัน	น้ำ 16,000 ลิตร	รถดับเพลิง 4 คัน		
	รถดับเพลิง 5 คัน	รถดับเพลิง 5 คัน	น้ำ 20,000 ลิตร	รถดับเพลิง 5 คัน		
	รถดับเพลิง 6 คัน	รถดับเพลิง 6 คัน	น้ำ 24,000 ลิตร	รถดับเพลิง 6 คัน		
งานป้องกันและบรรเทา สาธารณภัย 4 (ศูนย์ทนายเหล็ก)	รถดับเพลิง 1 คัน	รถดับเพลิง 1 คัน	น้ำ 4,000 ลิตร	รถดับเพลิง 1 คัน		
	รถดับเพลิง 2 คัน	รถดับเพลิง 2 คัน	น้ำ 8,000 ลิตร	รถดับเพลิง 2 คัน		
	รถดับเพลิง 3 คัน	รถดับเพลิง 3 คัน	น้ำ 12,000 ลิตร	รถดับเพลิง 3 คัน		
	รถดับเพลิง 4 คัน	รถดับเพลิง 4 คัน	น้ำ 16,000 ลิตร	รถดับเพลิง 4 คัน		

ภาคผนวก จ-56

บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง และทางหนีไฟ



บันทึกการตรวจเช็คผักบัต้งตัวถูกเงิน (Rain Shower) ประจำเดือน

บันทึกการตรวจเช็คปั๊บล้างตัวฉุกเฉิน (Rain Shower) ประจำเดือน									
หมายเลข อ้างอิงตา	สถานที่ติดตั้ง	สภาพอุปกรณ์ที่ตรวจสอบ							หมายเหตุ
		สภาพของหัวฉีดน้ำ	การจุดค้นหัวฉีดน้ำ	คุณภาพน้ำสีกลิ่น	คันโยกเปิดปิด	สภาพของท่อน้ำ	พื้นผิวคอนกรีตไม่มีสิ่งกีดขวาง	ประสิทธิผลการเดินเก็บ	
RS1	ชุดรับกรด	/	/	/	/	/	/	/	
RS2	Pickling ตรงบ่อ B5 (บน)	/	/	/	/	/	/	/	
RS3	Pickling ตรงบ่อ B5 (ล่าง)	/	/	/	/	/	/	/	
RS4	Pickling ตรงบ่อ B15 (บน)	/	/	/	/	/	/	/	
RS5	WWT	/	/	/	/	/	/	/	
RS6	Water Plant	/	/	/	/	/	/	/	

Note : - เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย X คือ ผิดปกติ

- กรณีพบสิ่งผิดปกติให้ลงในช่องหมายเหตุ

- มาตรฐาน ANSI Z358.1 Standard for Emergency Eyewashes and Shower Equipment, Edition 2014

ลงชื่อผู้ตรวจ.....
วันที่ตรวจ ๒๗ / ๐๑ / ๖๕

นริศวิทย์ สมงามเกษมศึกษาคุณสาทรธรรม ฉบับพิมพ์
แบบพิมพ์ที่กรมหลวงวชิรญาณวงศ์อุปถัมภ์และทรงพิมพ์
ประจำปี ๒๕๐๕

[illegible]

เครื่องดับเพลิงประเภทผงเคมีแห้ง (Dry Chemical ABC: 6A30B, 6A40B)

หมายเลขห้อง	สถานที่	สรุปผล					วันที่		
		ตรวจพบ ปัญหา	ตรวจพบ ความเสี่ยง	จัดการ ความเสี่ยง	วันที่ ปิด	วันที่ ปิด			
A01	Control Room 2 (ตัว 1) SM44	✓	✓	✓	✓	09/12/2020	30/11/2021	✓	30/11/2021
A02	Control Room 6 (ตัว 1) K416	✓	✓	✓	✓	09/10/2021	30/09/2026	✓	30/09/2026
A03	Control Room 6 (Wedding and Cerim)	✓	✓	✓	✓	09/12/2020	30/11/2021	✓	30/11/2021
A04	Control Room 4 (ตัว 1) K405	✓	✓	✓	✓	09/12/2020	30/11/2021	✓	30/11/2021
A05	Control Room 1 (ตัว 1) SM47	✓	✓	✓	✓	09/12/2021	30/09/2026	✓	30/09/2026
A06	Control Room 1 (ตัว 1) Digital	✓	✓	✓	✓	09/10/2021	30/09/2026	✓	30/09/2026
A07	Control Room 2 (ตัว 1) K430	✓	✓	✓	✓	09/12/2020	30/11/2021	✓	30/11/2021
A08	Control Room 2 (ตัว 1) K430	✓	✓	✓	✓	09/12/2020	28/02/2021	✓	28/02/2021
A09	PCS Maintenance Shop	✓	✓	✓	✓	09/12/2020	30/09/2026	✓	30/09/2026
A10	ศูนย์บริการ	✓	✓	✓	✓	09/12/2019	30/04/2021	✓	30/04/2021
A11	ศูนย์บริการ	✓	✓	✓	✓	09/12/2020	30/11/2021	✓	30/11/2021
A12	ศูนย์บริการ	✓	✓	✓	✓	09/12/2020	30/11/2021	✓	30/11/2021
A13	ศูนย์บริการ	✓	✓	✓	✓	09/12/2021	30/09/2026	✓	30/09/2026
A14	ศูนย์บริการ	✓	✓	✓	✓	09/12/2020	28/02/2021	✓	28/02/2021
A15	ศูนย์บริการ	✓	✓	✓	✓	09/12/2020	30/09/2026	✓	30/09/2026
A16	ศูนย์บริการ	✓	✓	✓	✓	09/12/2020	28/02/2021	✓	28/02/2021
A17	ศูนย์บริการ	✓	✓	✓	✓	09/12/2020	30/09/2026	✓	30/09/2026
A18	ศูนย์บริการ	✓	✓	✓	✓	09/12/2020	30/09/2026	✓	30/09/2026
A19	AIR COMPRESSOR	✓	✓	✓	✓	09/12/2019	31/07/2021	✓	31/07/2021
A20	AIR COMPRESSOR	✓	✓	✓	✓	09/10/2019	31/07/2021	✓	31/07/2021
A21	WWT	✓	✓	✓	✓	09/12/2019	30/04/2021	✓	30/04/2021
A22	ศูนย์ NG (ปลา)	✓	✓	✓	✓	09/12/2019	31/03/2021	✓	31/03/2021
A23	ศูนย์ NG (ปลา)	✓	✓	✓	✓	09/12/2020	31/03/2021	✓	31/03/2021
A24	ศูนย์ NG (ปลา)	✓	✓	✓	✓	09/12/2020	31/03/2021	✓	31/03/2021
A25	ศูนย์ NG (ปลา)	✓	✓	✓	✓	09/12/2020	31/03/2021	✓	31/03/2021
A26	Return Pump	✓	✓	✓	✓	09/10/2021	30/09/2026	✓	30/09/2026
A27	Water Pua	✓	✓	✓	✓	09/12/2019	31/07/2021	✓	31/07/2021
A28	Water Pua	✓	✓	✓	✓	09/12/2019	31/07/2021	✓	31/07/2021
A29	ถังเก็บน้ำ (ถังแดง)	✓	✓	✓	✓	09/12/2019	31/07/2021	✓	31/07/2021
A30	ถังเก็บน้ำ (ถังแดง)	✓	✓	✓	✓	09/12/2019	31/07/2021	✓	31/07/2021
A31	ถังเก็บน้ำ (ถังแดง)	✓	✓	✓	✓	09/12/2019	31/07/2021	✓	31/07/2021
A32	ถังเก็บน้ำ (ถังแดง)	✓	✓	✓	✓	09/12/2021	30/09/2026	✓	30/09/2026
A33	ถังเก็บน้ำ (ถังแดง)	✓	✓	✓	✓	09/12/2019	30/09/2026	✓	30/09/2026
A34	ถังเก็บน้ำ (ถังแดง)	✓	✓	✓	✓	09/12/2021	30/09/2026	✓	30/09/2026
A35	ถังเก็บน้ำ (ถังแดง)	✓	✓	✓	✓	09/12/2020	30/11/2021	✓	30/11/2021
A36	ถังเก็บน้ำ (ถังแดง)	✓	✓	✓	✓	09/12/2019	30/04/2021	✓	30/04/2021
A37	ถังเก็บน้ำ (ถังแดง)	✓	✓	✓	✓	09/12/2021	30/09/2026	✓	30/09/2026
A38	ถังเก็บน้ำ (ถังแดง)	✓	✓	✓	✓	09/12/2021	30/09/2026	✓	30/09/2026
A39	ถังเก็บน้ำ (ถังแดง)	✓	✓	✓	✓	09/12/2021	30/09/2026	✓	30/09/2026
A40	ถังเก็บน้ำ (ถังแดง)	✓	✓	✓	✓	09/12/2019	30/04/2021	✓	30/04/2021
A41	ถังเก็บน้ำ (ถังแดง)	✓	✓	✓	✓	09/12/2019	30/04/2021	✓	30/04/2021
A42	ถังเก็บน้ำ (ถังแดง)	✓	✓	✓	✓	09/12/2019	30/11/2021	✓	30/11/2021
A43	ถังเก็บน้ำ (ถังแดง)	✓	✓	✓	✓	09/12/2019	30/04/2021	✓	30/04/2021
A44	ถังเก็บน้ำ (ถังแดง)	✓	✓	✓	✓	09/12/2019	30/04/2021	✓	30/04/2021
A45	ถังเก็บน้ำ (ถังแดง)	✓	✓	✓	✓	09/12/2019	30/04/2021	✓	30/04/2021
A46	ถังเก็บน้ำ (ถังแดง)	✓	✓	✓	✓	09/12/2019	30/04/2021	✓	30/04/2021
A47	ถังเก็บน้ำ (ถังแดง)	✓	✓	✓	✓	09/12/2020	30/11/2021	✓	30/11/2021
A48	ถังเก็บน้ำ (ถังแดง)	✓	✓	✓	✓	09/12/2019	30/04/2021	✓	30/04/2021
A49	ถังเก็บน้ำ (ถังแดง)	✓	✓	✓	✓	09/12/2021	30/09/2026	✓	30/09/2026
A50	ถังเก็บน้ำ (ถังแดง)	✓	✓	✓	✓	09/12/2021	30/09/2026	✓	30/09/2026
A51	ถังเก็บน้ำ (ถังแดง)	✓	✓	✓	✓	09/12/2019	30/04/2021	✓	30/04/2021
A52	ถังเก็บน้ำ (ถังแดง)	✓	✓	✓	✓	09/12/2019	30/06/2021	✓	30/06/2021
A53	ถังเก็บน้ำ (ถังแดง)	✓	✓	✓	✓	09/12/2019	30/06/2021	✓	30/06/2021
A54	ถังเก็บน้ำ (ถังแดง)	✓	✓	✓	✓	09/12/2019	30/06/2021	✓	30/06/2021
A55	ถังเก็บน้ำ (ถังแดง)	✓	✓	✓	✓	09/12/2019	30/06/2021	✓	30/06/2021
A56	ถังเก็บน้ำ (ถังแดง)	✓	✓	✓	✓	09/12/2019	30/06/2021	✓	30/06/2021
A57	ถังเก็บน้ำ (ถังแดง)	✓	✓	✓	✓	09/12/2019	30/06/2021	✓	30/06/2021

เครื่องดับเพลิงประเภทผงเคมีแห้ง (Dry Chemical ABC: 6A30B, 6A40B)

[illegible]

นางสาว : เสร็จออกมา / คือ ไปได้ มาแล้วออกมา X อันนี้ไม่ได้

အကျဉ်းချုပ်

July 28, 2016

เอกสารแบบฉบับนี้ศึกษาการเข้าถึงระดับเพลิงและทางหนีไฟ

[illegible]

เครื่องดับเพลิงประเภทก๊าซ CO₂

หมายเลข ตู้ไฟฟ้า	รายการสินค้า	การดูแลรักษา					การพบปะผู้เกี่ยวข้อง		หมายเหตุ
		การพบปะ ตามปกติ	การพบปะ ตามกำหนด	การพบปะ ตามเหตุจำเป็น	การพบปะ ตามเหตุจำเป็น	การพบปะ ตามเหตุจำเป็น	Issue Date	Expiry Date	
C01	Packing Control Room	/	/	/	3274	12.75	31/12/2026	25/2/2025	
C02	Control Room 3 ตู้ไฟฟ้า WWT	/	/	/	3260	12.74	5/12/2019	4/30/2024	
C03	Control Room 3 ตู้ไฟฟ้า High VLT	/	/	/	3231	12.74	5/12/2019	4/30/2024	
C04	Control Room 6 ตู้ไฟฟ้า	/	/	/	3226	12.75	8/11/2022	7/31/2027	
C05	Control Room 4 ตู้ไฟฟ้า	/	/	/	3279	12.78	31/12/2020	2/28/2025	
C06	Control Room 4 ตู้ไฟฟ้า EGS	/	/	/	3287	12.85	31/12/2020	2/28/2025	
C07	Control Room 3 เครื่องวัดอุณหภูมิ	/	/	/	3270	12.75	31/12/2020	2/28/2025	
C08	Control Room 3 ตู้ไฟฟ้า WWT	/	/	/	3269	12.76	31/12/2020	2/28/2025	
C09	Control Room 1 ตู้ไฟฟ้า WWT	/	/	/	3287	12.87	5/12/2019	4/30/2024	
C10	Control Room 1 ตู้ไฟฟ้า Transfer Car	/	/	/	3299	12.95	8/11/2022	2/28/2025	
C11	Control Room 2 ตู้ไฟฟ้า WWT	/	/	/	3253	12.52	31/12/2022	7/31/2027	
C12	Control Room 3 ตู้ไฟฟ้า High Voltage	/	/	/	3285	12.84	31/12/2020	2/28/2025	
C13	Control Room 3 ตู้ไฟฟ้า High Voltage	/	/	/	3285	12.85	31/12/2020	2/28/2025	
C14	Control Room 3 ตู้ไฟฟ้า High Voltage	/	/	/	3285	12.85	31/12/2020	2/28/2025	
C15	Control Room 3 ตู้ไฟฟ้า High Voltage	/	/	/	3285	12.85	31/12/2020	2/28/2025	
C16	Control Room 3 ตู้ไฟฟ้า High Voltage	/	/	/	3285	12.85	31/12/2020	2/28/2025	
C17	Control Room 3 ตู้ไฟฟ้า High Voltage	/	/	/	3285	12.85	31/12/2020	2/28/2025	
C18	Control Room 3 ตู้ไฟฟ้า High Voltage	/	/	/	3285	12.85	31/12/2020	2/28/2025	
C19	Sub Station 2	/	/	/	3289	12.86	8/11/2022	7/31/2027	
C20	Sub Station 2	/	/	/	3289	12.86	8/11/2022	7/31/2027	
C21	Sub Station 1	/	/	/	3238	12.38	5/12/2019	4/30/2024	
C22	Sub Station 1	/	/	/	3238	12.38	8/11/2022	7/31/2027	
C23	Sub Station 1	/	/	/	3234	12.34	8/11/2022	7/31/2027	
C23	Air Comp	/	/	/	3248	12.48	8/11/2022	7/31/2027	
C24	WWT	/	/	/	3243	12.43	8/11/2022	7/31/2027	
C25	Water Plant	/	/	/	3301	13.00	5/12/2019	4/30/2024	
C26	Water Pump	/	/	/	3266	12.66	8/11/2022	7/31/2027	
C27	Main Sub	/	/	/	3257	12.56	31/12/2020	2/28/2025	
C28	Sub Station 1	/	/	/	3267	12.66	31/12/2020	2/28/2025	
C29	Sub Station 1	/	/	/	3256	12.56	11/12/2020	10/31/2025	
C30	Sub Station 1	/	/	/	3272	12.72	5/12/2019	4/30/2024	
C31	Sub Station 1	/	/	/	3303	13.03	8/11/2022	7/31/2027	
C32	Stack Pre Cut WSP2	/	/	/	3249	12.49	31/12/2020	2/28/2025	
C33	Control Room 2 WIRE MESH	/	/	/	3245	12.44	8/11/2022	7/31/2027	
C34	Control Room 1 TU DMG3	/	/	/	3325	13.24	31/12/2020	2/28/2025	
C35	Control Room 1 PAYOFF DR23	/	/	/	3312	13.11	31/12/2020	2/28/2025	
C36	WIRE MESH	/	/	/	3266	12.65	31/12/2020	2/28/2025	
C37	Sub Station 1 WIRE MESH	/	/	/	3236	12.35	31/12/2020	2/28/2025	
C38	WIRE MESH Office	/	/	/	3339	13.37	31/12/2020	2/28/2025	
C39	R&D Electrical Room 1	/	/	/	3267	12.66	7/12/2018	6/30/2023	
C40	R&D Laboratory 1	/	/	/	3244	12.44	7/12/2018	6/30/2023	
C41	R&D Electrical Pump 1	/	/	/	3267	12.65	7/12/2018	6/30/2023	
C42	R&D Server Room 1	/	/	/	3262	12.62	7/12/2018	6/30/2023	
Substation									
C100	Substation 1 Safety	/	/	/	3239	12.37	8/11/2022	7/31/2027	
C200	Substation 1 Safety	/	/	/	3217	12.15	8/11/2022	7/31/2027	
C300	Substation 1 Safety	/	/	/	3295	12.95	5/12/2019	4/30/2024	
C400	Substation 1 Safety	/	/	/	3244	12.44	8/11/2022	7/31/2027	
C500	Substation 1 Safety	/	/	/	3297	12.96	5/12/2019	4/30/2024	
Substation 2									
C1000	Substation 2	/	/	/	40	40	-	-	
Substation 2									
C1000	Substation 2	/	/	/	40	40	-	-	

ความยาว : ความยาว \times / คือ ปีก และ หัวทั้งหมด \times คือ จมูก

092026

รายละเอียดการตรวจเช็คระยะเวลาการส่งสว่างของไฟฉุกเฉิน				
จุดที่	สถานที่	ระยะเวลาตั้งแต่เริ่มการแจ้งเตือน เริ่มจากบริเวณสว่าง	ระยะเวลา (ชม./นาที)	หมายเหตุ
1	ห้อง Locker	/	30	
2	K-Box (ชั้นบน)	/	30	
3	K-Box (ชั้นบน)	/	30	
4	ชั้น 4, ห้องเครื่อง	/	30	
5	ชั้น 4, ห้องเครื่อง (Tool Room)	/	30	
6	Sub Station 2	/	30	
7	Sub Station 2	/	30	
8	Sub Station 1	/	30	
9	Sub Station 1	/	30	
10	ห้องครัว 1 (บน)	/	30	
11	ห้องครัว 1 (บน)	/	30	
12	ห้องครัว 1 (ล่าง)	/	30	
13	ห้องครัว 1 (ล่าง)	/	30	
14	Air Comp (ล่างบน)	/	30	
15	Boiler	/	30	
16	Boiler	/	30	
17	Water Plant (ชั้นบน)	/	30	
18	Water Plant ชั้นบน	/	30	
19	WW	/	30	
20	Pickling (ชั้นใต้ดิน)	/	30	
21	Control Room Pickling	/	30	
22	PC WIRE (ห้อง 17 ชั้นบน)	/	30	
23	Control Room 1	/	30	
24	Control Room 1	/	30	
25	Control Room 2	/	30	
26	Control Room 2	/	30	
27	Control Room 3	/	30	
28	Control Room 3	/	30	
29	Control Room 3 ชั้นบน	/	30	
30	Control Room 4	/	30	
31	Control Room 4	/	30	
32	Control Room 5	/	30	
33	Control Room 5	/	30	
34	Control Room 5	/	30	
35	Control Room 5	/	30	
36	Control Room 5	/	30	
37	Control Room 6	/	30	
38	Control Room 6	/	30	
39	Control Room 6	/	30	
40	Control Room 6	/	30	
41	Control Room 6	/	30	
42	Control Room 6	/	30	
43	Control Room 6	/	30	
44	Control Room 6	/	30	
45	Control Room 6	/	30	
46	Control Room 6	/	30	
47	Control Room 6	/	30	
48	Control Room 6	/	30	
49	Control Room 6	/	30	
50	Control Room 6	/	30	

รายละเอียดการตรวจเช็คระยะเวลาการส่งสว่างของไฟฉุกเฉิน				
จุดที่	สถานที่	ระยะเวลาตั้งแต่เริ่มการแจ้งเตือน เริ่มจากบริเวณสว่าง	ระยะเวลา (ชม./นาที)	หมายเหตุ
51	R&D Laboratory	/	30	
52	R&D Feigang	/	30	
53	R&D Hall	/	30	
54	R&D Factory	/	30	
55	R&D Electrical Room	/	30	
56	R&D Factory ชั้น 2 ห้องเครื่องไฟฟ้า	/	30	
57	R&D Server Room ชั้น 2	/	30	
58	R&D Meeting Room ชั้น 2	/	30	
59	R&D Corridor ชั้น 2	/	30	
60	R&D Play Room ชั้น 2	/	30	
61	R&D Corridor ชั้น 2 Auditorium ชั้น 2	/	30	
62	R&D Auditorium ชั้น 2	/	30	
63	R&D Hall ชั้น 2	/	30	
64	R&D Factory ชั้น 2 ชั้น Hall	/	30	
65	R&D ห้องแม่พิมพ์	/	30	
66	R&D ห้องแม่พิมพ์	/	30	
67	R&D Hydraulic Pump	/	30	
68	Water Server	/	30	
69	ห้องเก็บของวัสดุภัณฑ์	/	30	
70	Generator Air Compressor	/	30	
71	Generator QC	/	30	
72	Water LTS	/	30	
73	Office 1st Floor CCS & HRD Zone	/	30	
74	Office 1st Floor at The Exit to Operator	/	30	
75	Office 1st Floor at The Exit to Operator	/	30	
76	Office 1st Floor at HRD Storage Room	/	30	
77	Office 1st Floor at Meeting Room 4	/	30	
78	Office 1st Floor Production Zone	/	30	
79	Office 1st Floor at The Entrance to Meeting Room	/	30	

หมายเหตุ : ให้ทำการตรวจ 2 เดือน ครั้ง และนำผลการตรวจไว้กับแผนกเทคนิค

เอกสารตรวจเช็ค (E-18) เฉพาะสื่อสำหรับประกอบการตรวจ

หนังสือตรวจเช็ค

วันที่ตรวจ ๑๕.๐๗.๒๕

บันทึกการตรวจเช็คอ่างล้างตาฉุกเฉิน (Eye Wash) ประจำเดือน											
หมายเลข อ่างล้างตา	สถานที่ติดตั้ง	สภาพอุปกรณ์ที่ตรวจ									หมายเหตุ
		สภาพของ หัวฉีดน้ำ	การดูดคืน หัวฉีดน้ำ	ฝาปิด หัวฉีดน้ำ	สภาพของ อ่างน้ำ	อุณหภูมิ สี/กลิ่น	พื้นโอบ เปิด/ปิด	สม. ทนของ ท่อ	พื้นที่โดยรอบ ไม่มีสิ่งกีดขวาง	ประสิทธิภาพ แรงดันน้ำ	
ES1	จุดรับกรด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ES2	Pickling ตรงบ่อ B5 (บน)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ES3	Pickling ตรงบ่อ B5 (ล่าง)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ES4	Pickling ตรงบ่อ B15 (บน)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ES5	WWT	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ES6	คั่นข้าง Store	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ES7	ประตู 6 (Die)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ES8	ประตู 5 (Maintenance)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

Note :- เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย X คือ ผิดปกติ

- กรณีพบสิ่งผิดปกติให้ลงในช่องหมายเหตุ

- มาตรฐาน ANSI Z358.1 Standard for Emergency Eyewashes and Shower Equipment, Edition 2014

ลงชื่อผู้ตรวจ

วันที่ตรวจ ๒๕/๐๓/๒๕

บันทึกการตรวจเช็คฝักบัวล้างตัวฉุกเฉิน (Rain Shower) ประจำเดือน									
หมายเลข อ่างล้างตา	สถานที่ติดตั้ง	สภาพอุปกรณ์ที่ตรวจ							หมายเหตุ
		สภาพของ หัวฉีดน้ำ	การดูดคืน หัวฉีดน้ำ	อุณหภูมิ สี/กลิ่น	พื้นโอบ เปิด/ปิด	สภาพของ ท่อ	พื้นที่โดยรอบ ไม่มีสิ่งกีดขวาง	ประสิทธิภาพ แรงดันน้ำ	
RS1	จุดรับกรด	/	/	/	/	/	/	/	
RS2	Pickling ตรงบ่อ B5 (บน)	/	/	/	/	/	/	/	
RS3	Pickling ตรงบ่อ B5 (ล่าง)	/	/	/	/	/	/	/	
RS4	Pickling ตรงบ่อ B15 (บน)	/	/	/	/	/	/	/	
RS5	WWT	/	/	/	/	/	/	/	
RS6	Water Plant	/	/	/	/	/	/	/	

Note :- เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย X คือ ผิดปกติ

- กรณีพบสิ่งผิดปกติให้ลงในช่องหมายเหตุ

- มาตรฐาน ANSI Z358.1 Standard for Emergency Eyewashes and Shower Equipment, Edition 2014

ลงชื่อผู้ตรวจ

วันที่ตรวจ ๒๕/๐๓/๒๕

บันทึกการตรวจเช็คผักปลังตัวนกเงิน (Rain Shower) ประจำเดือน

บันทึกการตรวจเช็คปั๊กล้างตัวลูกหิน (Rain Shower) ประจำเดือน									
หมายเลข ถังล้างภา	สถานที่ติดตั้ง	สภาพอุปกรณ์ที่ตรวจ							หมายเหตุ
		สภาพของ หัวฉีดน้ำ	การอุดตัน หัวฉีดน้ำ	คุณภาพน้ำ สี/กลิ่น	คันโยก เปิด/ปิด	สภาพของ ท่อน้ำ	พื้นที่โดยรอบ ไม่มีสิ่งกีดขวาง	ประสิทธิภาพ แรงดันน้ำ	
RS1	จุดรับกรด	/	/	/	/	/	/	/	
RS2	Pickling ครงบ่อ B5 (บน)	/	/	/	/	/	/	/	
RS3	Pickling ครงบ่อ B5 (ล่าง)	/	/	/	/	/	/	/	
RS4	Pickling ครว่บ่อ B15 (บน)	/	/	/	/	/	/	/	
RS5	WWT	/	/	/	/	/	/	/	
RS6	Water Plant	/	/	/	/	/	/	/	

Note : - เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย X คือ ผิดปกติ

- กรรณิเพบซึ่งผิดปกติให้ลงในช่องหมายเหตุ

- 117977 ANSI Z358.1 Standard for Emergency Eyewashes and Shower Equipment, Edition 2014

ลงชื่อผู้ตรวจ.....

วันที่ตรวจ 21 / 03 / 16

บริวิทย์ สมานเทศ อภินิเวศน์มูลนิธิ
บรรณานุกรมการวิจัยชุดปลูกข้าวอินทรีย์และหมักไฟฟ้า
ประจำปีเจ็ดสิบแปด หมายเหตุ หน้า 2566

[illegible]

เครื่องจับเพลิงประเภทผงเคมีแห้ง (Dry Chemical ABC: 6A30B, 6A40B)

หมายเลขตัวถัง	สถานที่ใช้	สภาพอุปกรณ์					หมายเหตุ
		สภาพของ รถถัง	สารเคมี ผงเคมีแห้ง	ถังดับเพลิง	หน่วยวัดความดัน	Expiry Date ()	
A01	Control Room 1 (V13M44)	/	/	/	/	30/11/2025	
A02	Control Room 6 (V13M43)	/	/	/	/	30/09/2026	
A03	Control Room 8 (Welding not Conting)	/	/	/	/	30/11/2027	
A04	Control Room 4 (V13M45)	/	/	/	/	30/11/2025	
A05	Control Room 1 (V13M47)	/	/	/	/	30/09/2026	
A06	Control Room 1 (V13M48)	/	/	/	/	30/11/2027	
A07	Control Room 2 (V13M45)	/	/	/	/	28/02/2025	
A08	PCS Maintenance Shop	/	/	/	/	30/04/2024	
A09	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A10	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A11	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A12	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/09/2026	
A13	High Voltage (HV)	/	/	/	/	28/02/2025	
A14	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2027	
A15	High Voltage (HV)	/	/	/	/	28/02/2025	
A16	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A17	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A18	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A19	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A20	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A21	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A22	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A23	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A24	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A25	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A26	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A27	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A28	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A29	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A30	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A31	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A32	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A33	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A34	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A35	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A36	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A37	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A38	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A39	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A40	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A41	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A42	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A43	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A44	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A45	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A46	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A47	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A48	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A49	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A50	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A51	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A52	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A53	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A54	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A55	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A56	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A57	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	

เครื่องจับเพลิงประเภทผงเคมีแห้ง (Dry Chemical ABC: 6A30B, 6A40B)

หมายเลขตัวถัง	สถานที่ใช้	สภาพอุปกรณ์					หมายเหตุ
		สภาพของ รถถัง	สารเคมี ผงเคมีแห้ง	ถังดับเพลิง	หน่วยวัดความดัน	Expiry Date ()	
A01	Control Room 1 (V13M44)	/	/	/	/	30/11/2025	
A02	Control Room 6 (V13M43)	/	/	/	/	30/09/2026	
A03	Control Room 8 (Welding not Conting)	/	/	/	/	30/11/2027	
A04	Control Room 4 (V13M45)	/	/	/	/	30/11/2025	
A05	Control Room 1 (V13M47)	/	/	/	/	30/09/2026	
A06	Control Room 1 (V13M48)	/	/	/	/	30/11/2027	
A07	Control Room 2 (V13M45)	/	/	/	/	28/02/2025	
A08	PCS Maintenance Shop	/	/	/	/	30/04/2024	
A09	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A10	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A11	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A12	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/09/2026	
A13	High Voltage (HV)	/	/	/	/	28/02/2025	
A14	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2027	
A15	High Voltage (HV)	/	/	/	/	28/02/2025	
A16	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A17	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A18	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A19	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A20	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A21	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A22	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A23	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A24	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A25	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A26	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A27	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A28	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A29	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A30	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A31	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A32	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A33	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A34	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A35	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A36	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A37	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A38	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A39	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A40	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A41	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A42	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A43	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A44	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A45	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A46	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A47	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A48	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A49	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A50	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A51	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A52	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A53	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A54	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A55	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	
A56	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/04/2024	
A57	High Voltage (HV)	/	/	/	/	30/11/2025	

หมายเหตุ: เครื่องหมาย / คือปกติ และเครื่องหมาย X คือผิดปกติ

วันที่จัดทำ: 20/09/2024

หน้า 103 จาก 110

เอกสารแบบฉบับนี้ที่ตกลงใช้กันในระดับท้องถิ่นและทางฟิสิกส์ เครื่องวัดพลังประเภท ABC และสายนำขนาด 1", 1.5" และ 2.5" (มี

หมายเลข เครื่องใช้	สถานที่ตั้ง	สถานะอุปกรณ์						หมายเหตุ	
		สถานะ เครื่องใช้	การซ่อม บำรุง	การ ใช้งาน	การ ซ่อม บำรุง	การ ใช้งาน	การ ซ่อม บำรุง		
FB-01	ห้องประชุม	/	/	/	/	/	12/1/2020	11/30/2025	
FB-02	ห้องประชุม	/	/	/	/	/	12/1/2020	11/30/2025	
FB-03	ห้องประชุม	/	/	/	/	/	3/3/2009	2/28/2021	
FB-04	ห้องประชุม 7	/	/	/	/	/	12/1/2020	11/30/2025	
FB-05	ห้อง Contact Room 3	/	/	/	/	/	10/1/2021	9/30/2024	
FB-06	ห้อง Contact Room 4	/	/	/	/	/	10/1/2021	9/30/2024	
FB-07	ห้องประชุม 5	/	/	/	/	/	12/1/2020	11/30/2025	
FB-08	ห้องประชุม 1	/	/	/	/	/	10/1/2021	9/30/2024	
FB-09	ห้องประชุม 15	/	/	/	/	/	5/1/2018	4/30/2021	
FB-10	ห้องประชุม 14	/	/	/	/	/	5/1/2018	4/30/2021	
FB-11	ห้องประชุม 13	/	/	/	/	/	12/1/2020	11/30/2025	
FB-12	ห้องประชุม 12	/	/	/	/	/	12/1/2020	11/30/2025	
FB-13	ห้องประชุม 11	/	/	/	/	/	5/1/2019	4/30/2024	
FB-14	ห้องประชุม 8 (B1)	/	/	/	/	/	10/1/2021	9/30/2024	
FB-15	ห้องประชุม 10	/	/	/	/	/	10/1/2021	9/30/2024	
FB-16	ห้องประชุม 9 (B1-B2)	/	/	/	/	/	12/1/2020	11/30/2025	
FB-17	ห้องประชุม 7 (B1-B2)	/	/	/	/	/	10/1/2021	9/30/2024	
FB-18	STP6045	/	/	/	/	/	5/1/2019	4/30/2024	
FB-19	STP6043	/	/	/	/	/	12/1/2020	11/30/2025	
FB-20	Stock Finished Goods	/	/	/	/	/	5/1/2019	4/30/2024	
FB-21	Cassette Area	/	/	/	/	/	5/1/2019	4/30/2024	
FB-22	WIREMESH Office	/	/	/	/	/	5/1/2019	4/30/2024	
FB-23	Stock Finished Goods	/	/	/	/	/	5/1/2019	4/30/2024	

สภาพของสถานที่ทดสอบ 25 °C/50%		หมายเหตุ
ชุดที่ 1	พื้นผิวเรียบ	/
ชุดที่ 2 ซากที่ 1	น.ส. (หินอ่อน สีส้มเข้ม)	/
ชุดที่ 2 ซากที่ 2	น.ส. (หินอ่อน สีส้มเข้ม)	/
ชุดที่ 3	พื้นผิวเรียบ	/

[illegible]

วันที่.....
 วันที่ตรวจ ๒๘/๐๒/๖๖

เครื่องดับเพลิงประเภทก๊าซ CO₂

รหัสอาคาร ที่ติดตั้ง	การติดตั้ง	การตรวจ/การตรวจ								หมายเหตุ
		ตรวจพบ การตรวจ	ตรวจพบ การตรวจ	ตรวจพบ การตรวจ	ตรวจพบ การตรวจ	ตรวจพบ การตรวจ	ตรวจพบ การตรวจ	ตรวจพบ การตรวจ		
C01	Picking Control Room	/	/	/	12.74	12.74	31/12/2020	22/8/2025		
C02	Control Room 3 5km/111.2m	/	/	/	12.90	12.90	5/12/2019	4/30/2024		
C03	Control Room 5 5km/111.11 m	/	/	/	12.31	12.31	5/12/2019	4/30/2024		
C04	Control Room 6 5km/111.11 m	/	/	/	12.26	12.26	8/11/2022	7/31/2027		
C05	Control Room 4 5km/111.11 m	/	/	/	12.79	12.79	31/12/2020	22/8/2025		
C06	Control Room 4 5km/111.11 EGS	/	/	/	12.87	12.87	31/12/2020	22/8/2025		
C07	Control Room 3 5km/111.11 m SM67	/	/	/	12.70	12.70	31/12/2020	22/8/2025		
C08	Control Room 3 5km/111.11 m	/	/	/	13.09	13.09	31/12/2020	22/8/2025		
C09	Control Room 1 5km/111.11 m	/	/	/	12.87	12.87	5/12/2019	4/30/2024		
C10	Control Room 1 5km/111.11 m	/	/	/	12.99	12.99	31/12/2020	22/8/2025		
C11	Control Room 2 5km/111.11 m	/	/	/	12.83	12.83	8/11/2022	7/31/2027		
C12	Control Room 2 5km/111.11 m	/	/	/	12.85	12.85	31/12/2020	22/8/2025		
C13	Control Room 2 5km/111.11 m	/	/	/	13.15	13.15	31/12/2020	22/8/2025		
C14	WWT	/	/	/	12.74	12.74	11/12/2020	10/31/2025		
C15	5km/111.11 m (5km/111.11 m)	/	/	/	13.17	13.17	5/12/2019	4/30/2024		
C16	5km/111.11 m (5 km/111.11 m)	/	/	/	13.29	13.29	5/12/2019	4/30/2024		
C17	5km/111.11 m (5 km/111.11 m)	/	/	/	13.30	13.30	5/12/2019	4/30/2024		
C18	5km/111.11 m	/	/	/	12.37	12.37	8/11/2022	7/31/2027		
C19	Sub-Station 2	/	/	/	12.89	12.89	31/12/2020	22/8/2025		
C20	Sub-Station 2	/	/	/	12.92	12.92	5/12/2019	4/30/2024		
C21	Sub-Station 1	/	/	/	12.28	12.28	8/11/2022	7/31/2027		
C22	Sub-Station 1	/	/	/	12.34	12.34	8/11/2022	7/31/2027		
C23	AP Comp	/	/	/	12.48	12.48	8/11/2022	7/31/2027		
C24	WWT	/	/	/	12.43	12.43	8/11/2022	7/31/2027		
C25	Water Plant	/	/	/	13.01	13.01	5/12/2019	4/30/2024		
C26	Main Sub	/	/	/	12.66	12.66	8/11/2022	7/31/2027		
C27	Main Sub	/	/	/	12.37	12.37	31/12/2020	22/8/2025		
C28	Water Plant	/	/	/	12.67	12.67	31/12/2020	22/8/2025		
C29	Water Plant	/	/	/	12.56	12.56	11/12/2020	10/31/2025		
C30	Water Plant	/	/	/	12.72	12.72	5/12/2019	4/30/2024		
C31	Water Plant	/	/	/	13.03	13.03	8/11/2022	7/31/2027		
C32	Stock Pre Cut WM2	/	/	/	12.59	12.59	31/12/2020	22/8/2025		
C33	Control Room 2 WIRE MESI	/	/	/	12.45	12.45	8/11/2022	7/31/2027		
C34	Control Room 1 TH DREG3	/	/	/	13.35	13.35	31/12/2020	22/8/2025		
C35	Control Room 1 PAYOFF DREG3	/	/	/	13.12	13.12	31/12/2020	22/8/2025		
C36	Water Plant	/	/	/	12.66	12.66	31/12/2020	22/8/2025		
C37	Substation WIRE MESI	/	/	/	13.36	13.36	31/12/2020	22/8/2025		
C38	WIRE MESI Office	/	/	/	13.30	13.30	31/12/2020	22/8/2025		
C39	R&D Electrical Room 5km/111.11 m	/	/	/	12.67	12.67	7/12/2018	6/30/2023		
C40	R&D Laboratory 5km/111.11 m	/	/	/	12.48	12.48	7/12/2018	6/30/2023		
C41	R&D Hydraulic Pump 5km/111.11 m	/	/	/	12.67	12.67	7/12/2018	6/30/2023		
C42	R&D Server Room 5km/111.11 m	/	/	/	12.62	12.62	7/12/2018	6/30/2023		
ข้อมูลรวม										
C100	Headquarters Safety	/	/	/	12.59	12.59	8/11/2022	7/31/2027		
C200	Headquarters Safety	/	/	/	12.17	12.17	8/11/2022	7/31/2027		
C300	Headquarters Safety	/	/	/	12.93	12.93	5/12/2019	4/30/2024		
C400	Headquarters Safety	/	/	/	12.45	12.45	8/11/2022	7/31/2027		
C500	Headquarters Safety	/	/	/	12.97	12.97	5/12/2019	4/30/2024		
ข้อมูลรวม 1	ข้อมูลรวม 1	/	/	/	40	40	-	-		
ข้อมูลรวม 2	ข้อมูลรวม 2	/	/	/	40	40	-	-		

www.elsevier.com/locate/jmb

* ค่าความถี่ของดิน น้ำหนักแห้งเฉลี่ย 0.45 กก./หน่วยปริมาตร 4 คน ได้ผลดังนี้

09/10/2020 14:00:00

รายละเอียดการตรวจเช็คระยะเวลาการส่องสว่างของไฟฉุกเฉิน				
จุดที่	สถานที่	ระยะเวลาที่เริ่มสว่างจนกระทั่งดับ	ระยะเวลา (ชม/นาที)	หมายเหตุ
1	ห้อง Locker	/	/	30
2	ห้อง (ชั้นบน)	/	/	30
3	ห้อง (ชั้นบน)	/	/	30
4	ห้อง สวมรองเท้า	/	/	30
5	ห้องเก็บเครื่องมือ (Tool Room)	/	/	30
6	Sub Station 2	/	/	30
7	Sub Station 2	/	/	30
8	Sub Station 1	/	/	30
9	Sub Station 1	/	/	30
10	ห้องเครื่อง (HVAC)	/	/	30
11	ห้องเครื่อง (HVAC)	/	/	30
12	ห้องเครื่อง (HVAC)	/	/	30
13	ห้องเครื่อง (HVAC)	/	/	30
14	Air-Comp (แรงดัน)	/	/	30
15	Boiler	/	/	30
16	Boiler	/	/	30
17	Water Plant (แรงดัน)	/	/	30
18	Water Plant (แรงดัน)	/	/	30
19	WW-	/	/	30
20	Pickling (แรงดัน)	/	/	30
21	Control Room Pickling	/	/	30
22	PC WIRE (แรงดัน)	/	/	30
23	Control Room 1	/	/	30
24	Control Room 1	/	/	30
25	Control Room 2	/	/	30
26	Control Room 2	/	/	30
27	Control Room 3	/	/	30
28	Control Room 3	/	/	30
29	Control Room 3 (แรงดัน)	/	/	30
30	Control Room 4	/	/	30
31	Control Room 4	/	/	30
32	Control Room 5	/	/	30
33	Control Room 5	/	/	30
34	Control Room 5	/	/	30
35	Control Room 5	/	/	30
36	Control Room 5	/	/	30
37	Control Room 6	/	/	30
38	Control Room 6	/	/	30
39	Control Room 6	/	/	30
40	Control Room 6	/	/	30
41	ควบคุมสภาพ	/	/	30
42	ตรวจสอบห้อง 13 (SS)	/	/	30
43	ห้องอบ	/	/	30
44	PC STRAND (ห้องทำงาน)	/	/	30
45	R&D Office (ห้องทำงาน)	/	/	30
46	R&D Office (ห้องประชุม)	/	/	30
47	R&D Office (ห้องประชุม)	/	/	30
48	R&D Office (ห้องประชุม)	/	/	30
49	R&D (ห้องประชุม) Lab 1&2	/	/	30
50	R&D Chemical Lab	/	/	30

รายละเอียดการตรวจเช็คระยะเวลาการส่องสว่างไฟฉุกเฉิน					
จุดที่	สถานที่	ระยะเวลาที่เริ่มสว่างจนกระทั่งดับ		รวม-จล (ชม+นาที)	หมายเหตุ
		เดิม-จล	ปกติ		
51	R&D Laboratory	/	/	30	
52	R&D Fatigue	/	/	30	
53	R&D Fall	/	/	30	
54	R&D Pastry	/	/	30	
55	R&D Electrical Room	/	/	30	
56	R&D ทางขึ้นบัน 2ฝั่งรถไฟใต้	/	/	30	
57	R&D Server Room ชั้น 2	/	/	30	
58	R&D Meeting Room ชั้น 2	/	/	30	
59	R&D Corridor ชั้น 2	/	/	30	
60	R&D Pay Room ชั้น 2	/	/	30	
61	R&D Corridor ชั้น Auditorium ชั้น 2	/	/	30	
62	R&D Auditorium ชั้น 2	/	/	30	
63	R&D Hall ชั้น 2	/	/	30	
64	R&D ทางขึ้นบัน 2 ฝั่ง Hall	/	/	30	
65	R&D ห้องโถงใหญ่	/	/	30	
66	R&D ห้องสัมนา	/	/	30	
67	R&D Hydraulic Pump	/	/	30	
68	ห้อง Server	/	/	30	
69	ห้องเก็บอุปกรณ์ดับเพลิง	/	/	30	
70	Generator Air Compressor	/	/	30	
71	Generator QC	/	/	30	
72	ห้อง L/S	/	/	30	
73	Office 1st Floor GC & HRD Zone	/	/	30	
74	Office 1st Floor at The Exit to Operator	/	/	30	
75	Office 1st Floor at The Exit to Operator	/	/	30	
76	Office 1st Floor at HES Storage Room	/	/	30	
77	Office 1st Floor at Meeting Room 4	/	/	30	
78	Office 1st Floor Production Zone	/	/	30	
79	Office 2nd Floor at The Entrance to Meeting Room	/	/	30	

หมายเหตุ : ไฟฉุกเฉินสว่าง 2 ชั่วโมง / ชั่วโมง และเมื่อหมดการสว่าง ใช้ถ่านแบตเตอรี่

: 8001907777 (1F-18) (เฉพาะตัวที่ขึ้นรายการตรวจ)

ลงชื่อผู้ตรวจ

วันที่ตรวจ 25.04.25

บันทึกการตรวจเช็คอ่างล้างตาฉุกเฉิน (Eye Wash) ประจำเดือน											
หมายเลข อ่างล้างตา	สถานที่ติดตั้ง	สภาพอุปกรณ์ที่ตรวจ									หมายเหตุ
		สภาพของ หัวฉีดน้ำ	การดูดคืน หัวฉีดน้ำ	ฝาปิด หัวฉีดน้ำ	สภาพของ อ่างน้ำ	คุณภาพน้ำ สี/กลิ่น	คันโยก เปิด/ปิด	สภาพของ ท่อน้ำ	พื้นที่โดยรอบ ไม่มีสิ่งกีดขวาง	ประสิทธิภาพ แรงดันน้ำ	
ES1	จุดรับกรด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ES2	Pickling ครงบ่อ B5 (บน)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ES3	Pickling ครงบ่อ B5 (ล่าง)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ES4	Pickling ครงบ่อ B15 (บน)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ES5	WWT	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ES6	ด้านข้าง Store	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ES7	ประตู 6 (Die)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ES8	ประตู 5 (Maintenance)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

Note : - เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย X คือ ผิดปกติ

- กรณีพบสิ่งผิดปกติให้ลงในช่องหมายเหตุ

- มาตรฐาน ANSI Z358.1 Standard for Emergency Eyewashes and Shower Equipment, Edition 2014

ลงชื่อผู้ตรวจ.....
วันที่ตรวจ ๒๕/๐๔/๖๖

บันทึกการตรวจเช็คฝักบัวล้างตัวฉุกเฉิน (Rain Shower) ประจำเดือน									
หมายเลข อ่างล้างตา	สถานที่ติดตั้ง	สภาพอุปกรณ์ที่ตรวจ							หมายเหตุ
		สภาพของ หัวฉีดน้ำ	การดูดคืน หัวฉีดน้ำ	คุณภาพน้ำ สี/กลิ่น	คันโยก เปิด/ปิด	สภาพของ ท่อน้ำ	พื้นที่โดยรอบ ไม่มีสิ่งกีดขวาง	ประสิทธิภาพ แรงดันน้ำ	
RS1	จุดรับกรด	/	/	/	/	/	/	/	
RS2	Pickling ครงบ่อ B5 (บน)	/	/	/	/	/	/	/	
RS3	Pickling ครงบ่อ B5 (ล่าง)	/	/	/	/	/	/	/	
RS4	Pickling ครงบ่อ B15 (บน)	/	/	/	/	/	/	/	
RS5	WWT	/	/	/	/	/	/	/	
RS6	Water Plant	/	/	/	/	/	/	/	

Note : - เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย X คือ ผิดปกติ

- กรณีพบสิ่งผิดปกติให้ลงในช่องหมายเหตุ

- มาตรฐาน ANSI Z358.1 Standard for Emergency Eyewashes and Shower Equipment, Edition 2014

ลงชื่อผู้ตรวจ.....
วันที่ตรวจ ๒๕/๐๔/๖๖

เครื่องวัดเพลิงประเภทเคมีแห้ง (Dry Chemical ABC: 6A30B, 6A40B)

[illegible][illegible]

günlük	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523</
--------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-------

(5) ความเร็วเฉลี่ยของรถที่วิ่งบนทางที่ 3 คือ $3/2$ ไมล์ (ต่อชม. 1 ชั่วโมง)

ชื่อ	ไฉ่ป๋อ
------	--------

(4) สมมติให้ α เป็นจำนวนจริงที่ $\alpha \neq 0$

บทที่ ๕ : การศึกษาเชิงคุณภาพ (5)

id	name	age	gender	height	weight	blood pressure	heart rate	respiratory rate	oxygen saturation	temperature	moisture	conductivity
1	John Doe	35	Male	175	70	120/80	72	18	98	36.5	0.8	0.01
2	Jane Smith	28	Female	160	55	110/70	68	20	99	36.8	0.7	0.02
3	Michael Johnson	42	Male	180	85	130/90	75	22	97	37.0	0.9	0.03
4	Emily Davis	31	Female	165	60	115/75	70	19	98.5	36.6	0.85	0.015
5	Robert Brown	50	Male	170	75	125/85	73	21	97.5	36.9	0.82	0.025
6	Sarah Wilson	25	Female	155	50	105/65	65	17	99.5	36.4	0.75	0.012
7	David Miller	38	Male	178	72	122/82	71	20	98.2	36.7	0.88	0.018
8	Olivia Garcia	29	Female	162	58	112/72	69	18.5	99.2	36.75	0.78	0.014
9	James Taylor	45	Male	172	78	128/88	74	23	97.8	37.1	0.92	0.032
10	Maria Lopez	33	Female	168	62	118/78	71	19.5	98.8	36.65	0.83	0.016

(6) ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้นกับวิถีชีวิตของประชาชนในพื้นที่โครงการ

- [illegible]

1. ကော့စ်၊ အိတ် နှင့် ဘွတ်စ်
 2. အိတ်၊ ဘွတ်စ် နှင့် ကော့စ်
 3. ဘွတ်စ်၊ အိတ် နှင့် ကော့စ်
 4. ကော့စ်၊ ဘွတ်စ် နှင့် အိတ်
 5. ဘွတ်စ်၊ ကော့စ် နှင့် အိတ်
 6. အိတ်၊ ကော့စ် နှင့် ဘွတ်စ်
 7. ကော့စ်၊ ဘွတ်စ် နှင့် အိတ်
 8. ဘွတ်စ်၊ အိတ် နှင့် ကော့စ်
 9. အိတ်၊ ဘွတ်စ် နှင့် ကော့စ်
 10. ကော့စ်၊ ဘွတ်စ် နှင့် အိတ်

เครื่องดับเพลิงประเภทผงเคมีแห้ง (Dry Chemical ABC: 6A30B, 6A40B)

บันทึกการตรวจเช็คถังล้างตาฉุกเฉิน (Eye Wash) ประจำเดือน											
หมายเลข อ้างอิง	สถานที่ตั้ง	สภาพอุปกรณ์ที่ตรวจ									หมายเหตุ
		สภาพของ หัวฉีดน้ำ	การอุดตัน หัวฉีดน้ำ	ฝาปิด หัวฉีดน้ำ	สภาพของ อ่างน้ำ	คุณภาพน้ำ สีกลิ่น	คันโยก เปิด/ปิด	สภาพของ ท่อน้ำ	พื้นที่โดยรอบ ไม่มีสิ่งกีดขวาง	ประสิทธิภาพ แรงดันน้ำ	
ES1	จุดรับกรด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ES2	Pickling ตรงบ่อ B5 (บน)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ES3	Pickling ตรงบ่อ B5 (ล่าง)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ES4	Pickling ตรงบ่อ B15 (บน)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ES5	WWT	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ES6	ด้านข้าง Store	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ES7	ประตู 6 (Die)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ES8	ประตู 5 (Maintenance)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

Note :- เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย X คือ ผิดปกติ

- กรณีพบสิ่งผิดปกติให้องในช่องหมายเหตุ

- มติฐาน ANSI Z358.1 Standard for Emergency Eyewashes and ShowerEquipment, Edition 2014

ลงชื่อผู้ตรวจ.....

วันที่ตรวจ ๒1/๐๕/๒๕6๓

เครื่องดับเพลิงประเภทก๊าซ CO ₂											
หมายเลข ตู้ถัง	สถานที่เก็บ	สภาพอุปกรณ์ที่ตรวจ					หมายเหตุ				
		สภาพถัง สมบูรณ์	การจุด ใช้งาน	ถังดับ เพลิง	ถังดับ เพลิง	ถังดับ เพลิง	ถังดับ เพลิง	ถังดับ เพลิง	ถังดับ เพลิง	ถังดับ เพลิง	ถังดับ เพลิง
C01	Pickling Control Room	/	/	/	/	/	12.74	12.74	12.74	2/8/2022	หมายเหตุ
C02	Control Room 5 ตู้รับกรด	/	/	/	/	/	12.90	12.90	12.90	4/30/2022	
C03	Control Room 5 ตู้รับกรด H ₂	/	/	/	/	/	12.31	12.31	12.31	4/30/2022	
C04	Control Room 6 ตู้เก็บกรด	/	/	/	/	/	12.26	12.26	12.26	7/31/2022	
C05	Control Room 4 ตู้เก็บกรด	/	/	/	/	/	12.79	12.79	12.79	2/28/2022	
C06	Control Room 4 ตู้รับกรด H ₂ ES	/	/	/	/	/	12.87	12.87	12.87	2/28/2022	
C07	Control Room 3 ตู้เก็บกรด SAFETY	/	/	/	/	/	12.70	12.70	12.70	2/28/2022	
C08	Control Room 3 ตู้รับกรด	/	/	/	/	/	12.09	12.09	12.09	2/28/2022	
C09	Control Room 1 ตู้เก็บกรด	/	/	/	/	/	12.87	12.87	12.87	4/30/2022	
C10	Control Room 1 ตู้ Transfer Cu	/	/	/	/	/	12.99	12.99	12.99	2/28/2022	
C11	Control Room 2 ตู้เก็บกรด	/	/	/	/	/	12.53	12.53	12.53	7/31/2022	
C12	Control Room 2 ตู้เก็บกรด	/	/	/	/	/	12.85	12.85	12.85	2/28/2022	
C13	Control Room 2 ตู้เก็บกรด QC	/	/	/	/	/	13.15	13.15	13.15	2/28/2022	
C14	SAFETY	/	/	/	/	/	12.74	12.74	12.74	10/31/2022	
C15	SAFETY (ตู้เก็บกรด)	/	/	/	/	/	13.17	13.17	13.17	4/30/2022	
C16	SAFETY (ตู้เก็บกรด 5)	/	/	/	/	/	12.29	12.29	12.29	4/30/2022	
C17	Control Room 1 ตู้เก็บกรด (บน)	/	/	/	/	/	12.50	12.50	12.50	4/30/2022	
C18	Control Room 1 ตู้เก็บกรด	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	7/31/2022	
C19	Sub Station 2	/	/	/	/	/	12.89	12.89	12.89	2/28/2022	
C20	Sub Station 2	/	/	/	/	/	12.92	12.92	12.92	4/30/2022	
C21	Sub Station 1	/	/	/	/	/	12.28	12.28	12.28	7/31/2022	
C22	Sub Station 1	/	/	/	/	/	12.24	12.24	12.24	7/31/2022	
C23	Air Comp	/	/	/	/	/	12.48	12.48	12.48	7/31/2022	
C24	WWT	/	/	/	/	/	12.43	12.43	12.43	7/31/2022	
C25	Water Heat	/	/	/	/	/	13.01	13.01	13.01	4/30/2022	
C26	Water Heat	/	/	/	/	/	12.66	12.66	12.66	7/31/2022	
C27	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	2/28/2022	
C28	Water Heat	/	/	/	/	/	12.67	12.67	12.67	2/28/2022	
C29	Water Heat	/	/	/	/	/	12.56	12.56	12.56	10/31/2022	
C30	Water Heat	/	/	/	/	/	12.72	12.72	12.72	4/30/2022	
C31	Water Heat	/	/	/	/	/	13.03	13.03	13.03	7/31/2022	
C32	Water Heat	/	/	/	/	/	12.59	12.59	12.59	2/28/2022	
C33	Control Room 2 WIRE MESH	/	/	/	/	/	12.65	12.65	12.65	2/28/2022	
C34	Control Room 2 WIRE MESH	/	/	/	/	/	12.65	12.65	12.65	7/31/2022	
C35	Control Room 1 WIRE MESH	/	/	/	/	/	13.25	13.25	13.25	2/28/2022	
C36	Water Heat	/	/	/	/	/	13.11	13.11	13.11	2/28/2022	
C37	Water Heat	/	/	/	/	/	12.66	12.66	12.66	2/28/2022	
C38	Water Heat	/	/	/	/	/	13.26	13.26	13.26	2/28/2022	
C39	Water Heat	/	/	/	/	/	13.20	13.20	13.20	2/28/2022	
C40	Water Heat	/	/	/	/	/	12.67	12.67	12.67	6/30/2022	
C41	Water Heat	/	/	/	/	/	12.58	12.58	12.58	6/30/2022	
C42	Water Heat	/	/	/	/	/	12.67	12.67	12.67	6/30/2022	
C43	Water Heat	/	/	/	/	/	12.62	12.62	12.62	6/30/2022	
C44	Water Heat	/	/	/	/	/	12.59	12.59	12.59	7/31/2022	
C45	Water Heat	/	/	/	/	/	12.17	12.17	12.17	7/31/2022	
C46	Water Heat	/	/	/	/	/	12.53	12.53	12.53	4/30/2022	
C47	Water Heat	/	/	/	/	/	12.55	12.55	12.55	7/31/2022	
C48	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C49	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C50	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C51	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C52	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C53	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C54	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C55	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C56	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C57	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C58	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C59	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C60	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C61	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C62	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C63	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C64	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C65	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C66	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C67	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C68	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C69	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C70	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C71	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C72	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C73	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C74	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C75	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C76	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C77	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C78	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C79	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C80	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C81	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C82	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C83	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C84	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C85	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C86	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C87	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C88	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C89	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C90	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C91	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C92	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C93	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C94	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C95	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C96	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C97	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C98	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C99	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	
C100	Water Heat	/	/	/	/	/	12.57	12.57	12.57	4/30/2022	

หมายเหตุ เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย X คือ ผิดปกติ

ผู้บันทึกข้อมูล: ๒๑/๐๕/๒๕๖๓

ผู้ตรวจสอบ: ๒๑/๐๕/๒๕๖๓

บันทึกการตรวจเช็คผักบัวล้างตัวลูกเงิน (Rain Shower) ประจำเดือน

[illegible]

Note :- เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย X คือ ผิดปกติ

- การนับพบสิ่งผิดปกติให้ลงในช่องหมายเหตุ

- มาตรฐาน ANSI Z358.1 Standard for Emergency Eyewashes and Shower Equipment, Edition 2014

สงวนสิทธิ์

วันที่ตรวจ 31/05/44

[illegible][illegible]

(3) วัตถุประสงค์ของการศึกษาคืออะไร? (ระบุมา 2-3 ข้อ)

วัตถุประสงค์	การ			
	1	2	3	4
วัตถุประสงค์ที่ 1	/			/
วัตถุประสงค์ที่ 2		/		
วัตถุประสงค์ที่ 3			/	
วัตถุประสงค์ที่ 4				/

(4) วิธีการดำเนินการศึกษาคืออะไร? (ระบุมา 2-3 วิธี)

วิธีการ	การ	
	เลือก	ไม่เลือก
วิธีการที่ 1	/	
วิธีการที่ 2		/
วิธีการที่ 3		/

[illegible][illegible][illegible]

เครื่องจักรไฟฟ้าประเภทหมกแห้ง (Dry Chemical ABC: 6A30B, 6A40B)

หมายเลขเครื่องจักร	รายการเครื่องจักร	สภาพเครื่องจักร				หมายเหตุ
		สภาพขณะ ตรวจ	การดูแลรักษา ตามแผน	การดูแลรักษา ฉุกเฉิน	การดูแลรักษา ตามแผน	
A11	Control Room 5 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A12	Control Room 6 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A13	Control Room 7 (Welding and Control)	✓	✓	✓	✓	
A14	Control Room 8 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A15	Control Room 9 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A16	Control Room 10 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A17	Control Room 11 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A18	Control Room 12 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A19	Control Room 13 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A20	Control Room 14 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A21	Control Room 15 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A22	Control Room 16 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A23	Control Room 17 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A24	Control Room 18 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A25	Control Room 19 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A26	Control Room 20 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A27	Control Room 21 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A28	Control Room 22 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A29	Control Room 23 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A30	Control Room 24 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A31	Control Room 25 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A32	Control Room 26 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A33	Control Room 27 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A34	Control Room 28 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A35	Control Room 29 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A36	Control Room 30 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A37	Control Room 31 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A38	Control Room 32 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A39	Control Room 33 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A40	Control Room 34 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A41	Control Room 35 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A42	Control Room 36 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A43	Control Room 37 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A44	Control Room 38 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A45	Control Room 39 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A46	Control Room 40 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A47	Control Room 41 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A48	Control Room 42 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A49	Control Room 43 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A50	Control Room 44 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A51	Control Room 45 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A52	Control Room 46 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A53	Control Room 47 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A54	Control Room 48 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A55	Control Room 49 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A56	Control Room 50 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A57	Control Room 51 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ: เครื่องจักรไฟฟ้าประเภทหมกแห้ง (Dry Chemical ABC: 6A30B, 6A40B)

วันที่ตรวจ: 25/10/2023

เครื่องจักรไฟฟ้าประเภทหมกแห้ง (Dry Chemical ABC: 6A30B, 6A40B)

หมายเลขเครื่องจักร	รายการเครื่องจักร	สภาพเครื่องจักร				หมายเหตุ
		สภาพขณะ ตรวจ	การดูแลรักษา ตามแผน	การดูแลรักษา ฉุกเฉิน	การดูแลรักษา ตามแผน	
A58	Control Room 52 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A59	Control Room 53 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A60	Control Room 54 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A61	Control Room 55 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A62	Control Room 56 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A63	Control Room 57 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A64	Control Room 58 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A65	Control Room 59 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A66	Control Room 60 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A67	Control Room 61 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A68	Control Room 62 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A69	Control Room 63 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A70	Control Room 64 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A71	Control Room 65 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A72	Control Room 66 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A73	Control Room 67 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A74	Control Room 68 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A75	Control Room 69 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A76	Control Room 70 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A77	Control Room 71 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A78	Control Room 72 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A79	Control Room 73 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A80	Control Room 74 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A81	Control Room 75 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A82	Control Room 76 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A83	Control Room 77 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A84	Control Room 78 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A85	Control Room 79 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A86	Control Room 80 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A87	Control Room 81 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A88	Control Room 82 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A89	Control Room 83 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A90	Control Room 84 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A91	Control Room 85 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A92	Control Room 86 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A93	Control Room 87 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A94	Control Room 88 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A95	Control Room 89 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A96	Control Room 90 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A97	Control Room 91 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A98	Control Room 92 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A99	Control Room 93 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	
A100	Control Room 94 (Dry SM48)	✓	✓	✓	✓	

วันที่ตรวจ: 25/10/2023

รายละเอียดการตรวจเช็คระยะเวลาการส่องสว่างไฟฉุกเฉิน					
จุดที่	สถานที่	ระยะเวลาส่องสว่างจนกระทั่งได้ดับ		รวมเวลา (ชม./นาที)	หมายเหตุ
		เป็นเวลาปกติแสงสว่าง	เวลาที่แสงสว่างดับ		
1	ห้อง Locker	/	/	30	
2	สวชน (เจ้าหน)	/	/	30	
3	สวชน (เจ้าหน)	/	/	30	
4	สวชน (เจ้าหน)	/	/	30	
5	ห้องประชุม (Trial Room)	/	/	30	
6	Sub Station 2	/	/	30	
7	Sub Station 2	/	/	30	
8	Sub Station 1	/	/	30	
9	Sub Station 1	/	/	30	
10	ห้องครัว (100)	/	/	30	
11	ห้องครัว (100)	/	/	30	
12	ห้องครัว (100)	/	/	30	
13	ห้องครัว (100)	/	/	30	
14	Air Comp (การรับ)	/	/	30	
15	Boiler	/	/	30	
16	Boiler	/	/	30	
17	Water Plant (บนต)	/	/	30	
18	Water Plant (บนต)	/	/	30	
19	WWT	/	/	30	
20	Packaging (ห้องเก็บ)	/	/	30	
21	Control Room Pickling	/	/	30	
22	PC WIRE (ห้องรับ)	/	/	30	
23	Control Room 1	/	/	30	
24	Control Room 1	/	/	30	
25	Control Room 2	/	/	30	
26	Control Room 2	/	/	30	
27	Control Room 3	/	/	30	
28	Control Room 3	/	/	30	
29	Control Room 3 (ห้องประชุม)	/	/	30	
30	Control Room 4	/	/	30	
31	Control Room 4	/	/	30	
32	Control Room 5	/	/	30	
33	Control Room 5	/	/	30	
34	Control Room 5	/	/	30	
35	Control Room 5	/	/	30	
36	Control Room 5	/	/	30	
37	Control Room 6	/	/	30	
38	Control Room 6	/	/	30	
39	Control Room 6	/	/	30	
40	Control Room 6	/	/	30	
41	Control Room 6	/	/	30	
42	Control Room 6	/	/	30	
43	Control Room 6	/	/	30	
44	Control Room 6	/	/	30	
45	Control Room 6	/	/	30	
46	Control Room 6	/	/	30	
47	Control Room 6	/	/	30	
48	Control Room 6	/	/	30	
49	Control Room 6	/	/	30	
50	Control Room 6	/	/	30	

รายละเอียดการตรวจเช็คระยะเวลาการส่องสว่างไฟฉุกเฉิน					
จุดที่	สถานที่	ระยะเวลาส่องสว่างจนกระทั่งได้ดับ		รวมเวลา (ชม./นาที)	หมายเหตุ
		เป็นเวลาปกติแสงสว่าง	เวลาที่แสงสว่างดับ		
51	R&D Laboratory	/	/	30	
52	R&D Fatigue	/	/	30	
53	R&D Hall	/	/	30	
54	R&D Pump	/	/	30	
55	R&D Electrical Room	/	/	30	
56	R&D Fatigue 2 (ห้องประชุม)	/	/	30	
57	R&D Server Room 2	/	/	30	
58	R&D Meeting Room 2	/	/	30	
59	R&D Corridor 2	/	/	30	
60	R&D Plug Room 2	/	/	30	
61	R&D Corridor 2 (Auditorium 2)	/	/	30	
62	R&D Auditorium 2	/	/	30	
63	R&D Hall 2	/	/	30	
64	R&D Corridor 2 (2nd Hall)	/	/	30	
65	R&D Corridor 2	/	/	30	
66	R&D Corridor 2	/	/	30	
67	R&D Hydraulic Pump	/	/	30	
68	R&D Server	/	/	30	
69	R&D Corridor 2 (Auditorium 2)	/	/	30	
70	Generator Air Compressor	/	/	30	
71	Generator QC	/	/	30	
72	Generator QC	/	/	30	
73	Office 1st Floor QCS & HRD Zone	/	/	30	
74	Office 1st Floor at The Exit to Operator	/	/	30	
75	Office 1st Floor at The Exit to Operator	/	/	30	
76	Office 1st Floor at HES Storage Room	/	/	30	
77	Office 1st Floor at Venting Room 4	/	/	30	
78	Office 1st Floor Production Zone	/	/	30	
79	Office 2nd Floor at The Entrance to Meeting Room	/	/	30	

หมายเหตุ : ไม่สามารถวาง 2 ได้อย่างเดียว และไม่สามารถวางไว้กับแบบอื่นได้

หมายเหตุ : (EF-18) (เฉพาะพื้นที่บริเวณอาคาร)

การเชื่อมต่อ

วันที่ตรวจ ๑๑/๐๘/๒๕

บันทึกการตรวจเช็คอ่างล้างตาฉุกเฉิน (Eye Wash) ประจำเดือน											
หมายเลข อ่างล้างตา	สถานที่ติดตั้ง	สภาพอุปกรณ์ที่ตรวจ									หมายเหตุ
		สภาพของ หัวฉีดน้ำ	การอุดตัน หัวฉีดน้ำ	ฝาปิด หัวฉีดน้ำ	สภาพของ อ่างน้ำ	คุณภาพน้ำ สี/กลิ่น	คันโยก เปิด/ปิด	สภาพของ ท่อน้ำ	พื้นที่โดยรอบ ไม่มีสิ่งกีดขวาง	ประสิทธิภาพ แรงดันน้ำ	
ES1	จุดรับกรด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ES2	Pickling ตรงบ่อ B5 (บน)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ES3	Pickling ตรงบ่อ B5 (ล่าง)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ES4	Pickling ตรงบ่อ B15 (บน)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ES5	WWT	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ES6	คั่นข้าง Store	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ES7	ประตู 6 (Die)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ES8	ประตู 5 (Maintenance)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

Note :- เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย X คือ ผิดปกติ

- กรณีพบสิ่งผิดปกติให้งลงในช่องหมายเหตุ

- มาตรฐาน ANSI Z358.1 Standard for Emergency Eyewashes and Shower Equipment, Edition 2014

ลงชื่อผู้ตรวจ.....
วันที่ตรวจ 22 / 09 / 61

บันทึกการตรวจเช็คฝักบัวล้างตัวฉุกเฉิน (Rain Shower) ประจำเดือน									
หมายเลข อ่างล้างตา	สถานที่ติดตั้ง	สภาพอุปกรณ์ที่ตรวจ							หมายเหตุ
		สภาพของ หัวฉีดน้ำ	การอุดตัน หัวฉีดน้ำ	คุณภาพน้ำ สี/กลิ่น	คันโยก เปิด/ปิด	สภาพของ ท่อน้ำ	พื้นที่โดยรอบ ไม่มีสิ่งกีดขวาง	ประสิทธิภาพ แรงดันน้ำ	
RS1	จุดรับกรด	/	/	/	/	/	/	/	
RS2	Pickling ตรงบ่อ B5 (บน)	/	/	/	/	/	/	/	
RS3	Pickling ตรงบ่อ B5 (ล่าง)	/	/	/	/	/	/	/	
RS4	Pickling ตรงบ่อ B15 (บน)	/	/	/	/	/	/	/	
RS5	WWT	/	/	/	/	/	/	/	
RS6	Water Plant	/	/	/	/	/	/	/	

Note :- เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย X คือ ผิดปกติ

- กรณีพบสิ่งผิดปกติให้งลงในช่องหมายเหตุ

- มาตรฐาน ANSI Z358.1 Standard for Emergency Eyewashes and Shower Equipment, Edition 2014

ลงชื่อผู้ตรวจ.....
วันที่ตรวจ 22 / 09 / 61

ภาคผนวก จ-57

แผนผังแสดงตำแหน่งเครื่องดับเพลิง และทางหนีไฟในโครงการ



ภาคผนวก จ-58

ตัวอย่างเอกสารการบำรุงรักษา ตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักร
ยานพาหนะ และอุปกรณ์ป้องกันอันตราย



ใบแจ้งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ 11 / 01 / 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

สัปดาห์	ตำแหน่ง	รายการ	รายละเอียดการดูแลบำรุงรักษา	วิธีการปฏิบัติ					ผู้ปฏิบัติ	หมายเหตุ	
				A	B	C	D	E			
1	ROCK TRANSPORT CONVEYOR (C)	ROLLER CHAIN (ชิ้น 82)	- ตรวจสอบการหล่อลื่นให้เพียงพอ	/	/						
		- สลึงโซ่	- ตรวจสอบการหล่อลื่นให้เพียงพอ	/	/						
		- สาย SUPPORT ROLLER	- ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT, WASHER, SPRING	/	/						
		- STOPPING DEVICE 1 (สวิตช์กับ CI)	- ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT, WASHER, SPRING	/	/						
		- STOPPING DEVICE 2 (สวิตช์กับ Low limit)	- ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT, WASHER, SPRING	/	/						
		- BEARING HOUSING FOR GEAR 2-12, 17, 21	- ตรวจสอบการหล่อลื่นให้เพียงพอ	/	/						
		- TENSION BEARING HOUSING	- ตรวจสอบการหล่อลื่นให้เพียงพอ	/	/						
		- GUIDE SHOES (สไลด์)	- ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT, WASHER, SPRING	/	/						
		- GUIDE SHOES (สไลด์)	- ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT, WASHER, SPRING	/	/						
		- HYDROL TANK	- ตรวจสอบระดับน้ำ	/	/						
		- HYD. TUBE (สไลด์)	- ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT, WASHER, SPRING	/	/						
		- HYD. ROPE (สไลด์)	- ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT, WASHER, SPRING	/	/						
		- HYD. TUBE (สไลด์)	- ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT, WASHER, SPRING	/	/						
		- HYD. ROPE (สไลด์)	- ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT, WASHER, SPRING	/	/						
		- HYD. CYLINDER	- ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT, WASHER, SPRING	/	/						
		- GEAR MOTOR CI	- ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT, WASHER, SPRING	/	/						
		- สวิตช์ 11/1 CI	- ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT, WASHER, SPRING	/	/						
		- ROLLER CHAIN (สวิตช์กับ control)	- ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT, WASHER, SPRING	/	/						
		- สวิตช์ 11/1 200	- ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT, WASHER, SPRING	/	/						
		หมายเหตุ: A = ตรวจสอบการหล่อลื่น B = สลึงโซ่ C = ตรวจสอบการเชื่อมต่อสาย D = จานแม่เหล็ก E = สลึง									

JIS (04-0854)

ใบแจ้งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ 11 / 01 / 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

สัปดาห์	ตำแหน่ง	รายการ	วิธีดำเนินการรักษาความปลอดภัย	วิธีการปฏิบัติ					ผู้ปฏิบัติ	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
3	COIL CAR (สไลด์)	GEAR MOTOR	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/					
		ROLLER CHAIN	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/					
		WHEEL & BEARING	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/					
		WHEEL COIL CAR (CI)	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/					
3	TENSION TUBE									
		BOLT - NUT, NUT	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/					
4	WALK WAY & HAND RAIL	WALK WAY & HAND RAIL (สไลด์) 1 1000	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/					
		WALK WAY & HAND RAIL (สไลด์) 2 1000 NUT	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/					
		WALK WAY & HAND RAIL (สไลด์) 3 1000	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/					
		LADDER RAIL	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/					
5	WALK WAY & HAND RAIL	LADDER RAIL	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/					
		LADDER RAIL	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/					
		LADDER RAIL	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/					
		LADDER RAIL	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/					
6	TRANSVERSING LIMIT TUBE	GEAR BOX DRIVING MOTOR	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/					
		DRIVING MOTOR	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/					
		WHEEL	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/					
		GUIDE WHEEL	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/					
		HYD. MOTOR	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/					
		LIFTING BEAM	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/					
		BEARING WHEEL OF LIFTING BEAM	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/					
		TIGHTEN BOLTS AND NUTS	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/					
		EMERGENCY STOP BELTS	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/					
		BEARING WHEEL OF WIRE ROPE	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/					
	WIRE ROPE	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/						
	WIRE ROPE MECHANICAL LOCKING	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/						
	DRUM	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/						
	WIRE ROPE LIMIT 2 W. GUIDE	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/						
	MOTOR HOIST	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/						
	สวิตช์ 11/1	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/						
	สวิตช์ 11/1 200	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/						
	สวิตช์ 11/1 200	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/						
	สวิตช์ 11/1 200	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/						
	สวิตช์ 11/1 200	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายกับ BOLT, NUT	/	/						
หมายเหตุ: A = ตรวจสอบการหล่อลื่น B = สลึงโซ่ C = ตรวจสอบการเชื่อมต่อสาย D = จานแม่เหล็ก E = สลึง										

JIS (04-0854)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงของกับโรงบำบัดน้ำเสีย (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดวันที่ 11 / 01 / 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ลักษณะ	ชื่อ	รายละเอียดของงานที่ปฏิบัติ	วิธีการปฏิบัติ					ผู้จัดทำ	ตรวจสอบ
				A	B	C	D	E		
7	TRANSPORT UNIT (T.U.)	- CLEAR BOX DIPPING HOIST	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- WHEEL FOR HOIST	- ล้างล้อรถยก	/						
		- SLING	- ล้างสายสลิง	/						
		- WHEEL MOVING CROSS TRAVEL	- ล้างล้อรถเคลื่อน	/						
		- CLEAR BOX CROSS TRAVEL	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
8	CLOSE TUNNEL SYSTEM	- PLASTIC HOOD PICKLING LINE SECTION	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- PLASTIC WINDOWS B1-B6	- ล้างหน้าต่าง	/						
		- PLASTIC DOORS B1-B6	- ล้างประตู	/						
		- BOLT NUT	- ล้างสลักเกลียว	/						
		- SLOPE	- ล้างลาด	/						
9	B2 CLOSE TUNNEL COATING SECTION	- PLASTIC HOOD COATING SECTION B10-B16	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- PLASTIC WINDOWS B10-B16	- ล้างหน้าต่าง	/						
		- PLASTIC DOORS B10-B16	- ล้างประตู	/						
		- BOLT NUT	- ล้างสลักเกลียว	/						
		- SLOPE	- ล้างลาด	/						
10	PLASTIC TANKS	- PLASTIC TANK B1	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- PICKLING TANK B2	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- PICKLING TANK B3	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- PICKLING TANK B4	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- PICKLING TANK B5	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						

205 (10-00-50)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงของกับโรงบำบัดน้ำเสีย (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดวันที่ 11 / 01 / 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ลักษณะ	ชื่อ	รายละเอียดของงานที่ปฏิบัติ	วิธีการปฏิบัติ					ผู้จัดทำ	ตรวจสอบ
				A	B	C	D	E		
11	PLASTIC TANKS	- PICKLING TANK B4	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- PICKLING TANK B5	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- PICKLING TANK B6	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- DEEP RINSING TANK B7	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- DEEP RINSING TANK B8	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- DEEP RINSING TANK B9	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- DEEP RINSING TANK B10	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- DEEP RINSING TANK B11	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- DEEP RINSING TANK B12	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- DEEP RINSING TANK B13	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- DEEP RINSING TANK B14	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- DEEP RINSING TANK B15	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- DEEP RINSING TANK B16	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- DEEP RINSING TANK B17	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- DEEP RINSING TANK B18	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
12	STEEL TANKS	- PICKLING TANK B19	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- PICKLING TANK B20	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- PICKLING TANK B21	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- PICKLING TANK B22	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- PICKLING TANK B23	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- PICKLING TANK B24	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- PICKLING TANK B25	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- PICKLING TANK B26	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- PICKLING TANK B27	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- PICKLING TANK B28	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- PICKLING TANK B29	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- PICKLING TANK B30	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- PICKLING TANK B31	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- PICKLING TANK B32	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						
		- PICKLING TANK B33	- ล้างถังแช่เหล็ก	/						

205 (10-00-50)

ใบแจ้งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำปี (ตาราง)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ 11 / 01 / 66 1201.09.00 - 18.00 น.

ที่	ตำแหน่ง	รายการ	รายละเอียดของงานที่ปฏิบัติ	วิธีการปฏิบัติ					ผู้จัดทำ	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
13	CONTINUOUS PMS	-WASTE PICKLING LIQUID PIT R25	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-RINSE WATER PIT R26	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-WASTE COATING LIQUID PIT R32	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
14	PIPE & SUPPORT	-PLASTIC PIPE & SUPPORT	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-STEEL PIPE & SUPPORT	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
15	NOZZLES	-NOZZLE R1	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-NOZZLE R23	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
16	AGITATOR	-AGITATOR R3	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-AGITATOR R5	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-AGITATOR R15	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-AGITATOR R19	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-AGITATOR R24	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-AGITATOR R22	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-AGITATOR R25	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
17	DOSING PUMP	-DOSING PUMP P19.1	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-DOSING PUMP P19.2	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-DOSING PUMP P21	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-DOSING PUMP P22	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-DOSING PUMP P23	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-DOSING PUMP P24	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-DOSING PUMP P25	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						

25 (30-40%)

ใบแจ้งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำปี (ตาราง)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ 11 / 01 / 66 1201.09.00 - 18.00 น.

ที่	ตำแหน่ง	รายการ	รายละเอียดของงานที่ปฏิบัติ	วิธีการปฏิบัติ					ผู้จัดทำ	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
18	CONTINUOUS PUMP	-SPRAY PUMP P14	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-SPRAY PUMP P12	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-SKIMMER CIRCULATING PUMP P15	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
19	DIAPHRAGM PUMP	-SPRINK PUMP P1	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-ZINC PHOSPHATE CIRCULATING PUMP P11.2	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-MUFFLER P11.2 (ตัวกรองเสียง)	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-ZINC PHOSPHATE CIRCULATING PUMP P12.2	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-MUFFLER P12.2 (ตัวกรองเสียง)	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-HOLD DRAINING PUMP P18	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-SLUDGE DRAIN PUMP P26	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-SLUDGE DRAIN PUMP P27	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-WASTE PICKLING LIQUID PUMP P29	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-RINSE WATER PUMP P30	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
20	VENTILATION	-WASTE PICKLING LIQUID PUMP P32	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-FAN FILTER ตัวกรอง	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-EXHAUST FAN PICKLING SECTION V14	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-EXHAUST FAN PICKLING SECTION V18	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-DRYER CIRCULATION FAN V11.1	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
21	LADDER, WALK WAY & HANDRAIL	-DRYER CIRCULATION FAN V17.3	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-DRYER CIRCULATION FAN V12.3	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						
		-WALK WAY & HANDRAIL (บันได-ราว)	ตรวจสอบและทำความสะอาด	/						

25 (30-40%)

ใบแจ้งงานซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ 11, 01, 64 1201.09.00 - 18.00 น.

ที่	ตำแหน่ง	รายการ	รายละเอียดของรายการที่ผิดปกติ	วิธีการแก้ไข					ผู้จัดทำ	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
22	PLASTIC TANKS	- PRE-NEUTRALIZATION TANK B41	สายพานลำเลียงตัวถังพลาสติก BOLT-NUT	/						
		- PRE-NEUTRALIZATION TANK B43	สายพานลำเลียงตัวถังพลาสติก BOLT-NUT	/						
		- PUMP RECEIVER TANK B42	สายพานลำเลียงตัวถังพลาสติก BOLT-NUT	/						
		- FINAL NEUTRALIZATION TANK B45	สายพานลำเลียงตัวถังพลาสติก BOLT-NUT	/						
		- pH FINAL CONTROL B46	สายพานลำเลียงตัวถังพลาสติก BOLT-NUT	/						
		- PREPARATION AND DOSING TANK FOR FLOCCULENT	สายพานลำเลียงตัวถังพลาสติก BOLT-NUT	/						
23	STEEL TANKS	- SLUDGE COLLECTION TANK B44	สายพานลำเลียงตัวถังเหล็ก	/						
		- PREPARATION TANK FOR MELK OF B47	สายพานลำเลียงตัวถังเหล็ก	/						
		- HOPPER NUMBER 401	สายพานลำเลียงตัวถังเหล็ก HOPPER	/						
		- HOPPER NUMBER 402	สายพานลำเลียงตัวถังเหล็ก HOPPER	/						
		- HOPPER NUMBER 403	สายพานลำเลียงตัวถังเหล็ก HOPPER	/						
		- HOPPER NUMBER 404	สายพานลำเลียงตัวถังเหล็ก HOPPER	/						
24	UNBELT/SLIP	- COLLECTION BASIN	สายพานลำเลียงตัวถังเหล็ก	/						
25	PIPE & SUPPORT	- PLASTIC PIPE & SUPPORT	สายพานลำเลียงตัวถังพลาสติก BOLT-NUT	/						
		- STEEL PIPE & SUPPORT	สายพานลำเลียงตัวถังเหล็ก BOLT-NUT	/						
26	AGITATORS	- AGITATOR B40	สายพานลำเลียงตัวถังพลาสติก BEARING	/						
		- AGITATOR B41	สายพานลำเลียงตัวถังพลาสติก BEARING	/						
		- AGITATOR B42	สายพานลำเลียงตัวถังพลาสติก BEARING	/						
		- AGITATOR B43	สายพานลำเลียงตัวถังพลาสติก BEARING	/						
		- AGITATOR B45	สายพานลำเลียงตัวถังพลาสติก BEARING	/						

JRI (18-0850)

ใบแจ้งงานซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ 11, 01, 64 1201.09.00 - 18.00 น.

ที่	ตำแหน่ง	รายการ	รายละเอียดของรายการที่ผิดปกติ	วิธีการแก้ไข					ผู้จัดทำ	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
27	AGITATORS	- AGITATOR B47	สายพานลำเลียงตัวถังพลาสติก BEARING	/						
		- AGITATOR B48	สายพานลำเลียงตัวถังพลาสติก BEARING	/						
		- AGITATOR B49	สายพานลำเลียงตัวถังพลาสติก BEARING	/						
28	DOSING PUMPS	- DOSING PUMP FLOCCULENT P48	สายพานลำเลียงตัวถังพลาสติก PRESSURE	/						
		- DOSING PUMP HCL P49	สายพานลำเลียงตัวถังพลาสติก PRESSURE	/						
29	CENTRIFUGAL PUMPS	- MILK OF LIMT PUMP P40A	สายพานลำเลียงตัวถังพลาสติก	/						
		- MILK OF LIMT PUMP P40B	สายพานลำเลียงตัวถังพลาสติก	/						
30	WATER PUMPS	- WASTE WATER PUMP P41A	สายพานลำเลียงตัวถังพลาสติก	/						
		- WASTE WATER PUMP P42	สายพานลำเลียงตัวถังพลาสติก	/						
31	PUMP P43	- SLUDGE DISCHARGE PUMP P43	สายพานลำเลียงตัวถังพลาสติก	/						
32	STEEL TANK B28	- PICKLING TANK	สายพานลำเลียงตัวถังเหล็ก	/						
33	ENTER 4.10-4.12	- TIGHTEN BOLT AND NUTS	สายพานลำเลียงตัวถังเหล็ก	/						
		- CLEAN AND DISPECT LIGNION ELECTRODE	สายพานลำเลียงตัวถังเหล็ก	/						
		- CRIBSE FLAP DOOR SHAFT	สายพานลำเลียงตัวถังเหล็ก	/						
		- CHECK FIL UNIT	สายพานลำเลียงตัวถังเหล็ก	/						
		- CHECK BELT/SLV/42	สายพานลำเลียงตัวถังเหล็ก	/						
34	WWT	- TIGHTEN BOLT AND NUTS	สายพานลำเลียงตัวถังเหล็ก	/						
		- CHECK AND REPEL FIL UNIT	สายพานลำเลียงตัวถังเหล็ก	/						

JRI (18-0850)

Py

၁၇၅

วันที่ปฏิบัติ 11 / ๑1 / ๖๖

ลำดับที่	ตำแหน่งที่ไป	ชนิดงาน	PATROL จุดที่ต้องการแก้ไข	รายการการซ่อมบำรุงรักษา	หมายเหตุ	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน
1	P/K	J30	C1 เปลี่ยนกระบอก HYD loading คัง C2	เปลี่ยนหัว		
2	P/K	J30	B16 ดึงถ้ำจระเข้รถบรรทุก B16 (คัง B15)	เปลี่ยน A-M-B ยึดกับ มอเตอร์ Sealant		
3	P/K	J30	BLOWER 16.2 (ถังเรือวิ่ง) เปลี่ยนสายพาน+ Bearing	เปลี่ยน Bearing หัว ถังเรือ/พลาตัน		
4	P/K	J30	TU2 เช็ด HOIST TU	ตรวจสอบหัว Pulley เปลี่ยน Hoist Tu		
5	P/K	J30	TU3 เปลี่ยนเชือกขึ้น 2 คัง	เปลี่ยนหัว ก่อ 2 คัง		
6	P/K	J30	TUS เข้า 1 เช็ด ROLLER TRACKING 6 ลูก	ตรวจสอบ Roller Tracking หัว ล้อล้อ		
7	P/K	J30	TU1 เปลี่ยน Sling TU 1	เปลี่ยน Sling หัว		
8	P/K	J38	M16 ตรวจสอบเชือก คัง M17 มาคัศ	เปลี่ยนหัว ล้อล้อรถบรรทุก		
9	P/K	J38	แก้ไข Fitting กระบอก HYD Leading B1	ท่อน้ำ หัว		
10	P/K	J38	C1 เชื่อมท่อหน้า Loading คัง B1 control	เชื่อมท่อประทุนหัว		
11	P/K	J38	C3 เชื่อมกันเหล็กขลุ่ยกับที่หลุม	เชื่อมเหล็กประทุนหัว		
12	P/K	J38	ปรับคัง Lifting beam TU1	ปรับคัง ท่อ หัว		
13	P/K		เปลี่ยน Heat exchanger	เปลี่ยนหัว		
14						
15						
16						
17						
18						

Patrol โดย พง.จร. บัณฑิต โคก จก.จร. นส./น.
 ตรวจโดย พง.จร. ...

หน้า 1/8

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำตัวปีศาจ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดค่าวันที่ 15 / 01 / 66 (เวลา 09.00 - 18.00 น.)

ที่	พิกัด	ชื่อ	ชื่อเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร					ผู้ดูแล	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
1	1100K	TRANSPORT CONVEYOR (C1)	ROLLER CHAIN (B1)	สายพานลำเลียง						
		สกรู	SUPPORT ROLLER	ลูกกลิ้ง						
		STOPPING DEVICE 1 (A1)	อุปกรณ์หยุดสายพานลำเลียง							
		STOPPING DEVICE 2 (A2)	อุปกรณ์หยุดสายพานลำเลียง							
		BEARING HOUSING SPUR GEAR Z=15,17,24	กล่องเกียร์							
		VERSION BEARING HOUSING	กล่องเกียร์							
		GUIDE SHOES (A1)	ลูกกลิ้งนำทาง							
		GUIDE SHOES (A2)	ลูกกลิ้งนำทาง							
		HYD.OIL TANK	ถังน้ำมันไฮดรอลิก							
		HYD. TUBE (A1)	ท่อไฮดรอลิก							
		HYD. HOSE (A1)	สายไฮดรอลิก							
		HYD. TUBE (A2)	ท่อไฮดรอลิก							
		HYD. HOSE (A2)	สายไฮดรอลิก							
		HYD. CYLINDER	กระบอกไฮดรอลิก							
		GEAR MOTOR C1	มอเตอร์เกียร์							
		GEAR MOTOR C2	มอเตอร์เกียร์							
		ROLLER CHAIN (A1)	สายพานลำเลียง							
		ROLLER CHAIN (A2)	สายพานลำเลียง							

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ 25, 01, 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

[illegible]

105 (10-03254)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำปี (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ ๒๐ / ๑ / ๖๕ เวลา 09.00 - 18.00 น.

ลำดับ	คำอธิบาย	วัสดุ	วิธีคำนวณหาปริมาณการใช้	วิธีการปฏิบัติ					ผู้จัดทำ	ตรวจสอบ
				A	B	C	D	E		
7	TRANSVERSING UNITS (TUS)	-GEAR BOX DRIVING HOIST -WHEEL FOR HOOK -SLING -WHEEL DRIVING CROSS TRAVEL -GEAR BOX CROSS TRAVEL	: ความเร็วเคลื่อนที่ขึ้น : ความเร็วยกยก, ล้อรถ : ความเร็วยกยก, รถยก : ความเร็วยกยก, รถยก : ความเร็วเคลื่อนที่ขึ้น	// // // // //	// // // // //					
8	CLOSE TUNNEL SYSTEM 13.1 CLOSE TUNNEL PICKLING SECTION	-PLASTIC HOOD PICKLING LINE SECTION -PLASTIC WINDOWS B1-B8 -PLASTIC DOORS B1-B8 -ฝาปิด B1-B8	: ความเร็วยกยก, รถยก : ความเร็วยกยก, รถยก : ความเร็วยกยก, รถยก : ความเร็วยกยก, รถยก	// // // //	// // // //					
9	13.2 CLOSE TUNNEL COATING SECTION	-PLASTIC HOOD COATING SECTION B10-B16 -PLASTIC WINDOWS B10-B16 -PLASTIC DOORS B10-B16 -ฝาปิด B10-B16	: ความเร็วยกยก, รถยก : ความเร็วยกยก, รถยก : ความเร็วยกยก, รถยก : ความเร็วยกยก, รถยก	// // // //	// // // //					
10	PLASTIC TANKS	-SPARE PLACE B1 -PICKLING TANK B2 -WET BAG TANK B3	: ความเร็วยกยก, รถยก : ความเร็วยกยก, รถยก : ความเร็วยกยก, รถยก	// // //	// // //					

315 (10-19-50)

ใบส่งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจักษ์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ ๑๐ / ๐๑ / ๖๕ (201.09.00 - 18.00 น.)

ที่	ตำแหน่ง	ITEM	วิธีซ่อมแซม/หาอุปกรณ์/วัสดุ	วิธีการป้องกัน					ผู้จัดทำ	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
11	PLASTIC TANKS	- PICKLING TANK B4	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- PICKLING TANK B5	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- PICKLING TANK B6	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- DEEP RINSING TANK B7	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- SPRAY RINSING TANK B8	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- CROSS RINSING TANK B9	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- HOT RINSING TANK B10	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- DEEP RINSING TANK B11	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- SPARE PLACE B11	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- FRESH ACID STORAGE TANK B12	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- HCl RECEIVER TANK B13	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
12	STEEL TANKS	- PHOSPHATE PWRD TANK B21	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- AC-111 TANK B22	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- NaOH DOING TANK B23	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- H2PO4 DOING TANK B24	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- SCRUBBER B25	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- PHOSPHATING TANK B26	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- PHOSPHATING TANK B27	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- BOSON TANK B28	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- DRYER TANK B29	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- SEDIMENTATION TANK B30	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- SEDIMENTATION TANK B31	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						

หมายเหตุ : A = การเชื่อมตัวถัง/ท่อ/สาย B = การเชื่อมตัวถัง/ท่อ/สาย C = การเชื่อมตัวถัง/ท่อ/สาย D = การเชื่อมตัวถัง/ท่อ/สาย E = การเชื่อมตัวถัง/ท่อ/สาย

JIS (18-0854)

ใบส่งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจักษ์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ ๑๐ / ๐๑ / ๖๕ (201.09.00 - 18.00 น.)

ที่	ตำแหน่ง	ITEM	วิธีซ่อมแซม/หาอุปกรณ์/วัสดุ	วิธีการป้องกัน					ผู้จัดทำ	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
13	COUPLER, FITS	- WASTE PICKLING LIQUID PIT B32	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- RINSE WATER PIT B33	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- WASTE COATING LIQUID PIT B34	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
14	PIPE & SUPPORT	- PLASTIC PIPE & SUPPORT	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- STEEL PIPE & SUPPORT	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
15	NOZZLES	- NOZZLE B35	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- NOZZLE B36	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
16	AGITATOR	- AGITATOR B37	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- AGITATOR B38	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- AGITATOR B39	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- AGITATOR B40	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- AGITATOR B41	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- AGITATOR B42	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- AGITATOR B43	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- AGITATOR B44	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
17	DOSING PUMP	- DOSING PUMP P31.1	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- DOSING PUMP P31.2	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- DOSING PUMP P31.3	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- DOSING PUMP P31.4	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						
		- DOSING PUMP P31.5	การเชื่อมตัวถัง, การเชื่อมท่อ, การเชื่อมสาย SUPPORT	/						

หมายเหตุ : A = การเชื่อมตัวถัง/ท่อ/สาย B = การเชื่อมตัวถัง/ท่อ/สาย C = การเชื่อมตัวถัง/ท่อ/สาย D = การเชื่อมตัวถัง/ท่อ/สาย E = การเชื่อมตัวถัง/ท่อ/สาย

JIS (18-0854)

ที่	ชื่อเครื่องจักร	ยี่ห้อ/รุ่น	วิธีซ่อมแซมหรือการปรับปรุง	วิธีการปฏิบัติงาน					ผู้จัดทำ	ตรวจสอบ	
				A	B	C	D	E			
16	CENTRIFUGAL PUMP	- SPRAY PUMP P6.1 - SPRAY PUMP P6.2 - SCRUBBER CIRCULATING PUMP P33	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน BEARING - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน BEARING - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน BEARING	/	/	/					
17	DISPERSED AIR FLOUSE	- SPRAY PUMP P2 - ZINC PHOSPHATE CIRCULATING PUMP P11.2 - SUPPLER P11.2 (ถังเก็บสเปรย์) - ZINC PHOSPHATE CIRCULATING PUMP P12.2 - SUPPLER P12.2 (ถังเก็บสเปรย์) - HCL DOING PUMP P18 - SLUDGE DRAIN PUMP P25 - SLUDGE DRAIN PUMP P27 - WASTE PICKLING LIQUID PUMP P29 - RINSE WATER PUMP P36 - WASTE PICKLING LIQUID PUMP P32	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, ตรวจสอบระดับน้ำมัน - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, ตรวจสอบระดับน้ำมัน - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, ตรวจสอบระดับน้ำมัน - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน PUMP - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน PUMP - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน PUMP - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน PUMP - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน PUMP	/	/	/	/	/	/	/	
18	VENTILATION	- FAN FILTER เครื่องดูดฝุ่น - EXHAUST FAN PICKLING SECTION V34 - EXHAUST FAN PICKLING SECTION V35 - DRYER CIRCULATION FAN V12.1 - DRYER CIRCULATION FAN V12.2 - DRYER CIRCULATION FAN V12.3	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน FILTER - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน BEARING - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน BEARING - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน BOLT-NUT - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน BOLT-NUT - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน BOLT-NUT	/	/	/	/	/	/		
19	LADDER, WALK WAY & HANDRAIL	- WALK WAY & HANDRAIL, B41 42 - LADDER TO 5TH FLOOR - LADDER AT B44	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบ BOLT-NUT - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบ BOLT-NUT - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบ BOLT-NUT	/	/	/	/	/	/		
หมายเหตุ : A = ตรวจสอบสภาพการทำงานปกติ B = เปลี่ยนชิ้นส่วน C = เปลี่ยนสายพาน D = เปลี่ยนสาย E = เปลี่ยน											

JIS(19-0550)

05 (18-6854)

ที่	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	วิธีซ่อมแซมหรือการปรับปรุง	วิธีการปฏิบัติงาน					ผู้จัดทำ	ตรวจสอบ
				A	B	C	D	E		
22	FRASTIC TANKS	- PRE-NEUTRALIZATION TANK B41 - PRE-NEUTRALIZATION TANK B42 - PUMP RECEIVER TANK B43 - FINAL NEUTRALIZATION TANK B45 - 2nd FINAL CONTROL B46 - PREPARATION AND DOSSING TANK FOR HCL B49	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน BOLT-NUT - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน BOLT-NUT - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน BOLT-NUT - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน BOLT-NUT - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน BOLT-NUT - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน BOLT-NUT	/	/	/	/	/		
23	STEEL TANKS	- SLUDGE COLLECTION TANK B44 - PREPARATION TANK FOR HCL B49 - HOPPER NUMBER 401 - HOPPER NUMBER 402 - HOPPER NUMBER 403 - HOPPER NUMBER 404	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน BOLT-NUT - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน BOLT-NUT - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน BOLT-NUT - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน BOLT-NUT - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน BOLT-NUT - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน BOLT-NUT	/	/	/	/	/		
24	CONCRETE PIT	- COLLECTION BASIN	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน BOLT-NUT	/	/	/	/	/		
25	PIPE & SUPPORT	- FRASTIC PIPE & SUPPORT - STEEL PIPE & SUPPORT	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน BOLT-NUT - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน BOLT-NUT	/	/	/	/	/		
26	AGITATORS	- AGITATOR B40 - AGITATOR B41 - AGITATOR B42 - AGITATOR B43	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน BEARING - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน BEARING - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน BEARING - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบการหล่อลื่น, เปลี่ยน BEARING	/	/	/	/	/		

05 (18-6854)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ 15, 01, 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ส่วนงาน	รายละเอียด	วันที่ดำเนินการตรวจ/ผลการปฏิบัติงาน	ผลการปฏิบัติงาน					ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
27	AGITATORS	-AGITATOR R40 -AGITATOR R41 -AGITATOR R49	: ตรวจสภาพ, ตรวจสอบ, ติดการชำรุดของ BEARING : ตรวจสภาพ, ติดการปั๊ม, ติดการชำรุดของ BEARING : ตรวจสภาพ, ติดการปั๊ม, ติดการชำรุดของ BEARING	/	/					
28	DOSING PUMPS	-DOSING PUMP FLOCCULANT P48 -DOSING PUMP HCL P49	: ตรวจสภาพ, ติดการชำรุดของ PUMP : ตรวจสภาพ, ติดการชำรุดของ PUMP	/						
29	CENTRIFUGAL PUMPS	-MILK OF LIME PUMP P47A -MILK OF LIME PUMP P47B	: ตรวจสภาพ, ติดการชำรุดของ, ติดการปั๊ม : ตรวจสภาพ, ติดการชำรุดของ, ติดการปั๊ม	/	/	/				
30	DIAPHRAGM PUMPS	-WASTE WATER PUMP P49A -WASTE WATER PUMP P49B	: ตรวจ BEARING, ตรวจสอบว่าปั๊มทำงาน : ตรวจ BEARING, ตรวจสอบว่าปั๊มทำงาน	/						
31	PUMP P41	-SLUDGE DISCHARGE PUMP P43	: ตรวจสภาพ	/						
32	STEEL TANK RM	-PICKLING TANK	: ตรวจสอบการรั่วซึม, ตรวจสอบการเชื่อม : ตรวจสอบการเชื่อม, ตรวจสอบการเชื่อม	/	/	/				
33	DRYER B.16 B.17	-TIGHTEN BOLTS AND NUTS -CLEAN AND INSPECT IGNITION ELECTRODE -GASGE FLAP DOOR SHAFT -CHECK REL LIMITS -CHECK BELT VIA LV16.2	: ตรวจสอบการขันน็อต, ตรวจสอบการเชื่อม : ตรวจสอบการเชื่อม, ตรวจสอบการเชื่อม : ตรวจสอบการเชื่อม, ตรวจสอบการเชื่อม : ตรวจสอบการเชื่อม, ตรวจสอบการเชื่อม : ตรวจสอบการเชื่อม, ตรวจสอบการเชื่อม	/	/	/	/	/	/	
34	WPT	-TIGHTEN BOLTS AND NUTS -CHECK BELT VIA REL LIMITS	: ตรวจสอบการขันน็อต, ตรวจสอบการเชื่อม : ตรวจสอบการเชื่อม, ตรวจสอบการเชื่อม	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ : A = ตรวจสภาพทั่วไปตามปกติ B = ปลอดภัย C = ปรับปรุงให้ตรงตามข้อกำหนด D = งดดำเนินการ E = ไม่ผ่าน

J05 (10-08/54)

ใบแจ้งงานซ่อมบำรุงป้องกันและกำจัดปลวก (เกรื่อจกค)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดค่าวันที่ 8, 2, 66 เวลา .09.00 - 18.00 น.

[illegible]

305 (10-08/54)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ 8 / 2 / 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ตำแหน่ง	ITEM	รายละเอียดของงานซ่อมบำรุง	วิธีการปฏิบัติงาน					ผู้ปฏิบัติงาน	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
11	PLASTIC TANKS	- PICKLING TANK B4	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- PICKLING TANK B5	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- PICKLING TANK B6	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- DEEP RINSING TANK B7	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- SPRAY RINSING TANK B8	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- CROSS RINSING TANK B9	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- HOT RINSING TANK B10	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- DEEP RINSING TANK B11	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- SPARE PLACE B14	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- FRESH ACID STORAGE TANK B18	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- HCl RECEIVER TANK B19	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- PHOSPHATE PWR TANK B20	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- PHOSPHATE PWR TANK B21	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- AC-31 TANK B23	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
12	STEEL TANKS	- PHOSPHATING TANK B11	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- PHOSPHATING TANK B12	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- BORAX TANK B15	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- DRYER TANK B17	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- SEDIMENTATION TANK B26	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- SEDIMENTATION TANK B27	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						

หมายเหตุ: A = ตรวจเช็คถังเก็บสารละลาย B = ทดสอบ C = ปรับค่าถังเก็บสารละลาย D = ซ่อมบำรุง E = สลับ

JIS (08-0454)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ 8 / 2 / 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ตำแหน่ง	ITEM	รายละเอียดของงานซ่อมบำรุง	วิธีการปฏิบัติงาน					ผู้ปฏิบัติงาน	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
13	CONCENTRATES	- WASTE PICKLING LIQUID PIT B29	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- WASTE WATER PIT B30	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- WASTE COATING LIQUID PIT B32	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
14	ECLA SUPPORTS	- PLASTIC PIPE & SUPPORT	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- STEEL PIPE & SUPPORT	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
15	NOZZLES	- NOZZLE B8	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- NOZZLE B33	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
16	AGITATOR	- AGITATOR B3	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- AGITATOR B5	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- AGITATOR B10	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- AGITATOR B19	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- AGITATOR B21	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- AGITATOR B23	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- AGITATOR B25	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- AGITATOR B26	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
17	DOSING PUMP	- DOSING PUMP P15.1	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- DOSING PUMP P15.2	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- DOSING PUMP P21	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- DOSING PUMP P22	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						
		- DOSING PUMP P23	ตรวจเช็คถังเก็บสารละลายในถัง PICKLING TANK SUPPORT	/						

หมายเหตุ: A = ตรวจเช็คถังเก็บสารละลาย B = ทดสอบ C = ปรับค่าถังเก็บสารละลาย D = ซ่อมบำรุง E = สลับ

JIS (08-0454)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดลงวันที่ 8, 2, 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

215 (10-25-94)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดค่าวันที่ 8 / 2 / 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

225 (16-0554)

ร.ที่	สายงาน	TITLES	หน้าที่ตามแผนการปฏิบัติงาน	วิธีการปฏิบัติงาน					ผู้ปฏิบัติงาน	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
27	AGITATORS	- AGITATOR B&F - AGITATOR B&E - AGITATOR B&F	1. ตรวจสอบระดับของน้ำในถังผสมน้ำกับผงซักฟอก BEARING 2. ตรวจสอบการตั้งของน้ำในถังผสมน้ำกับผงซักฟอก BEARING 3. ตรวจสอบการตั้งของน้ำในถังผสมน้ำกับผงซักฟอก BEARING	/	/	/	/	/		
28	DOSING PUMPS	- DOSING PUMP FLOCCULANT P4E - DOSING PUMP HCL P4E	1. ตรวจสอบการตั้งของน้ำกับผงซักฟอก PRESSURE 2. ตรวจสอบการตั้งของน้ำกับผงซักฟอก PRESSURE	/	/	/	/	/		
29	CENTRIFUGAL PUMPS	- MILK OF LIME PUMP P47A - MILK OF LIME PUMP P47B	1. ตรวจสอบการตั้งของน้ำกับผงซักฟอก 2. ตรวจสอบการตั้งของน้ำกับผงซักฟอก	/	/	/	/	/		
30	CHUCKHAM PUMPS	- WASTE WATER PUMP P40A - WASTE WATER PUMP P40B	1. ตรวจสอบการตั้งของน้ำกับผงซักฟอก 2. ตรวจสอบการตั้งของน้ำกับผงซักฟอก	/	/	/	/	/		
31	PUMP P41	- SLUDGE DISCHARGE PUMP P41	1. ตรวจสอบการตั้งของน้ำกับผงซักฟอก	/	/	/	/	/		
32	PICKLING TANK B&E	- PICKLING TANK	1. ตรวจสอบการตั้งของน้ำกับผงซักฟอก 2. ตรวจสอบการตั้งของน้ำกับผงซักฟอก	/	/	/	/	/		
33	DRYER B.15-B.17	- TIGHTEN BOLTS AND NUTS - CLEAN AND INSPECT IGNITION ELECTRODE - GREASE FLAP DOOR SHAFT - CHECK FRL UNITS - CHECK BELT V16, V18,2	1. ตรวจสอบการตั้งของน้ำกับผงซักฟอก 2. ตรวจสอบการตั้งของน้ำกับผงซักฟอก 3. ตรวจสอบการตั้งของน้ำกับผงซักฟอก 4. ตรวจสอบการตั้งของน้ำกับผงซักฟอก 5. ตรวจสอบการตั้งของน้ำกับผงซักฟอก	/	/	/	/	/		
34	WWT	- TIGHTEN BOLTS AND NUTS - CHECK AND REFILL FRL UNITS	1. ตรวจสอบการตั้งของน้ำกับผงซักฟอก 2. ตรวจสอบการตั้งของน้ำกับผงซักฟอก	/	/	/	/	/		

หมายเหตุ: A - สายงานหลัก B - สายงานรอง C - สายงานหลัก D - สายงานรอง E - สายงานหลัก

หน้า 1/8

ใบแจ้งหนี้พร้อมใบกำกับภาษีแบ่งส่งให้ (๓ ร้อยบาท)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดค่าวันที่ 12 / 1 / 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

[illegible]

205 (10-08/54)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดสัปดาห์ที่ 19 / 9 / 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ชิ้นงาน	รายการ	วิธีซ่อมแซมตามแผนปฏิบัติงาน	วิธีการปฏิบัติ					ผู้จัดทำ	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
2	COIL CAR (ชนิด B)	-GEAR MOTOR -ROLLER CHAIN -WHEEL & BEARING -J11000 COIL CAR (C)	- ตรวจสอบระดับน้ำมัน - ตรวจสอบสายพานทุกตัวที่ลงยา - ตรวจสอบสายพานที่ขึ้น - ตรวจสอบการ ALIGNMENT - FLOT 831H	/	/	/	/	/		
3	TRANSFER TUG	-BOLT - NUT M24	- ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT	/	/	/	/	/		
4	WALK WAY & HAND RAIL	-WALK WAY & HAND RAIL ระดับทางเดิน 16 มม -WALK WAY & HAND RAIL ระดับทางเดิน 2 มม BOLT NUT -WALK WAY & HAND RAIL ตัว Z -LADDER B1 -LADDER B1H -LADDER B2 -LADDER B3	- ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT - ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT - ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT - ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT - ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT - ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT	/	/	/	/	/		
5	WALK WAY & HAND RAIL	-LADDER B1 -LADDER B2 -LADDER B3	- ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT - ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT - ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT	/	/	/	/	/		
6	TRANSVERSING UNIT (TU 1, TU 2)	-GEAR BOX DRIVING MOTOR -DRIVING MOTOR -WHEEL -GUIDE WHEEL -LEVEL BUFFER -LIFTING BEAM -BEARING WHEEL OF LIFTING BEAM -TIGHTEN BOLTS AND NUTS -INSPECT ENCODER BELTS	- ตรวจสอบระดับน้ำมัน - ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT - ตรวจสอบสายพานที่ขึ้น - ตรวจสอบสายพานที่ขึ้น - ตรวจสอบระดับน้ำมัน - ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT - ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT - ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT	/	/	/	/	/		
		-BEARING WHEEL OF WIRE ROPE -WIRE ROPE -WIRE ROPE MECHANICAL LOCKING -DRUM -WIRE ROPE LIMIT SW, GUIDE -MOTOR HOIST -ชุดรอก -ชุด ROTARY SW. -ระบบขับเคลื่อน	- ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT - ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT - ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT - ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT - ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT - ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT - ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT - ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT - ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT	/	/	/	/	/		

หมายเหตุ: A - ตรวจสอบสายพานและสาย

JIS (09-6554)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดสัปดาห์ที่ 19 / 9 / 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ชิ้นงาน	รายการ	วิธีซ่อมแซมตามแผนปฏิบัติงาน	วิธีการปฏิบัติ					ผู้จัดทำ	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
7	TRANSVERSING UNIT (TU 1, TU 2)	-GEAR BOX DRIVING HOIST -WHEEL FOR HOOK -SLING -WHEEL DRIVING CROSS TRAVEL -GEAR BOX CROSS TRAVEL	- ตรวจสอบระดับน้ำมัน - ตรวจสอบสายพานที่ขึ้น - ตรวจสอบสายพานที่ขึ้น - ตรวจสอบสายพานที่ขึ้น - ตรวจสอบสายพานที่ขึ้น	/	/	/	/	/		
8	PLASTIC TUNNEL SYSTEM PLASTIC TUNNEL PICKLING SECTION	-PLASTIC HOOD PICKLING LINE SECTION -PLASTIC WINDOWS B1-B5 -PLASTIC DOORS B1-B5 -GATEWAY B1-B5	- ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT - ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT - ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT - ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT	/	/	/	/	/		
9	PLASTIC TUNNEL COATING SECTION	-PLASTIC HOOD COATING SECTION B1-B16 -PLASTIC WINDOWS B1-B16 -PLASTIC DOORS B1-B16 -GATEWAY B1-B16	- ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT - ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT - ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT - ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT	/	/	/	/	/		
10	PLASTIC TANKS	-SPARE PLACE B1 -PICKLING TANK B2 -PICKLING TANK B3	- ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT - ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT - ตรวจสอบการขัน BOLT-NUT	/	/	/	/	/		

หมายเหตุ: A - ตรวจสอบสายพานและสาย

JIS (09-6554)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ 01 / 01 / 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ส่วนงาน	รายการ	วิธีซ่อมแซมตามตารางวิธีปฏิบัติ	วิธีการปฏิบัติ					ผู้จัดทำ	ตรวจสอบ
				A	B	C	D	E		
11	PLASTIC TANKS	- PICKLING TANK B4	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- PICKLING TANK B5	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- PICKLING TANK B6	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- DEEP RINSING TANK B7	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- SPRAY RINSING TANK B8	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- CROSS RINSING TANK B9	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- HOT RINSING TANK B10	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- DEEP RINSING TANK B11	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- SPARE PLACE B14	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- FRESH ACID STORAGE TANK B18	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- HCl RECEIVER TANK B19	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
12	STEEL TANKS	- PHOSPHATE PUMP TANK B21	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- PHOSPHATE PUMP TANK B22	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- AC-HI TANK B23	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- H ₂ SO ₄ DOING TANK B24	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- H ₂ SO ₄ DOING TANK B25	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- SCRUBBER B26	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- PHOSPHATING TANK B27	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- PHOSPHATING TANK B28	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- BORAX TANK B29	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- DRYER TANK B30	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- SEDIMENTATION TANK B31	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						

หมายเหตุ : A = ตรวจสอบสภาพถังเก็บน้ำเกลือ B = ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือ C = ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือ D = ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือ E = ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือ

J85 (04-05-54)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ 01 / 01 / 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ส่วนงาน	รายการ	วิธีซ่อมแซมตามตารางวิธีปฏิบัติ	วิธีการปฏิบัติ					ผู้จัดทำ	ตรวจสอบ
				A	B	C	D	E		
13	CONCRETE PITS	- WASTE PICKLING LIQUID PIT B29	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- RINSE WATER PIT B30	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- WASTE COATING LIQUID PIT B31	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
14	PIPE & SUPPORTS	- PLASTIC PIPE & SUPPORT	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- STEEL PIPE & SUPPORT	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
15	NOZZLES	- NOZZLE B32	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- NOZZLE B33	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
16	AGITATOR	- AGITATOR B34	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- AGITATOR B35	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- AGITATOR B36	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- AGITATOR B37	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- AGITATOR B38	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- AGITATOR B39	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- AGITATOR B40	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
17	DOSENG PUMP	- DOSENG PUMP P31	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- DOSENG PUMP P32	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- DOSENG PUMP P33	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- DOSENG PUMP P34	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						
		- DOSENG PUMP P35	ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือที่ถังเก็บน้ำเกลือ SUPPORT	/						

หมายเหตุ : A = ตรวจสอบสภาพถังเก็บน้ำเกลือ B = ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือ C = ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือ D = ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือ E = ตรวจสอบถังเก็บน้ำเกลือ

J85 (04-05-54)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงอุปกรณ์ประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ 11 / 9 / 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ส่วนงาน	รายการ	วิธีซ่อมแซม/รายการวัสดุ	ชื่อพนักงาน					ผู้ดูแล	หมายเหตุ	
				A	B	C	D	E			
19	CENTRIFUGAL PUMP	- SPRAY PUMP P6.1 - SPRAY PUMP P6.2 - SCRUBBER CIRCULATING PUMP P3	- ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น - ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น - ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น	/	/	/	/	/			
19	DIAPHRAGM PUMP	- SPARE PUMP P2 - ZINC PHOSPHATE CIRCULATING PUMP P11.2 - MUFFLER P11.2 (ตัวถังเหล็ก) - ZINC PHOSPHATE CIRCULATING PUMP P12.2 - MUFFLER P12.2 (ตัวถังเหล็ก) - HCL DOSING PUMP P18 - SLUDGE DRAIN PUMP P26 - SLUDGE DRAIN PUMP P27 - WASTE PICKLING LIQUID PUMP P29 - RINSE WATER PUMP P30 - WASTE PICKLING LIQUID PUMP P22	- ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น - ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น - ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น - ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น - ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น - ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น - ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น - ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น - ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น - ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น - ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น	/	/	/	/	/	/	/	
20	VENTILATION	- FAN FILTER ใหม่ - EXHAUST FAN PICKLING SECTION V14 - EXHAUST FAN PICKLING SECTION V15 - DRYER CIRCULATION FAN V17.1 - DRYER CIRCULATION FAN V17.2 - DRYER CIRCULATION FAN V17.3	- ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น - ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น - ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น - ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น - ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น - ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น	/	/	/	/	/	/		
21	LADDER, WALK WAY & HANDRAIL	- WALK WAY & HANDRAIL B41-43 - LADDER TO SECOND FLOOR - LADDER AT B44	- ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น - ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น - ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น	/	/	/	/	/	/		

หมายเหตุ: A = ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร B = หล่อลื่น C = ปรับปรุงสภาพเครื่องจักร D = ซ่อมแซม E = เปลี่ยน

หมายเหตุ: A = ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร B = เปลี่ยน C = ปรับปรุงสภาพเครื่องจักร D = จัดเก็บ E = ลงมือ

J85 (19-0854)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงอุปกรณ์ประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ 19 / 9 / 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ส่วนงาน	รายการ	วิธีซ่อมแซม/รายการวัสดุ	รายการผู้ทำ					ผู้ดูแล	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
22	PLASTIC TANKS	- PRE-NUTRALIZATION TANK B41 - PRE-NUTRALIZATION TANK B43 - PUMP RECEIVER TANK B45 - FINAL NUTRALIZATION TANK B45 - pH FINAL CONTROL B46 - PREPARATION AND DOSING TANK FOR FLOCCULANT - PREPARATION AND DOSING TANK FOR HCL B49	ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น BOLT-NUT ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น BOLT-NUT ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น BOLT-NUT ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น BOLT-NUT ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น BOLT-NUT ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น BOLT-NUT ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น BOLT-NUT	/	/	/	/	/		
23	STEEL TANKS	- SLUDGE COLLECTION TANK B44 - PREPARATION TANK FOR MILK OF B47 - HOPPER NUMBER 401 - HOPPER NUMBER 402 - HOPPER NUMBER 403 - HOPPER NUMBER 404	ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น HYD. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น HYD. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น HYD. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น HYD.	/	/	/	/	/		
24	CONCRETE	- COLLECTION BASIN	ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น	/	/	/	/	/		
25	PIPE & SUPPORT	- PLASTIC PIPE & SUPPORT - STEEL PIPE & SUPPORT	ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น BOLT-NUT ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น BOLT-NUT	/	/	/	/	/		
26	AGITATORS	- AGITATOR B48 - AGITATOR B41 - AGITATOR B42 - AGITATOR B43	ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น BEARING ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น BEARING ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น BEARING ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร, 2. ตรวจสอบการหล่อลื่น BEARING	/	/	/	/	/		

หมายเหตุ: A = ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร B = เปลี่ยน C = ปรับปรุงสภาพเครื่องจักร D = จัดเก็บ E = ลงมือ

J85 (19-0854)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดค่าวันที่ 19 / 1 / 16 เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ตำแหน่ง	รายการ	ปัจจัยที่ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัย	วิธีการป้องกัน					ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
27	AGITATORS	- MIXER/JACK R42 - AGITATOR R45 - AGITATOR R49	- ตรวจสอบการเดินสายไฟที่ตรงและเหมาะสม - ตรวจสอบการเดินสายดินที่ตรงและเหมาะสม - ตรวจสอบการเดินสายไฟที่ตรงและเหมาะสม	/	/					
28	DOSING PUMPS	- DOSING PUMP FLOCCULANT P46 - DOSING PUMP HCL P49	- ตรวจสอบการเดินสายไฟที่ตรงและเหมาะสม - ตรวจสอบการเดินสายดินที่ตรงและเหมาะสม	/	/					
29	CONTINUOUS PUMPS	- MILK OF LIME PUMP P47A - MILK OF LIME PUMP P47B	- ตรวจสอบการเดินสายไฟที่ตรงและเหมาะสม - ตรวจสอบการเดินสายดินที่ตรงและเหมาะสม	/	/					
30	DIAPHRAM PUMPS	- WASTE WATER PUMP P48A - WASTE WATER PUMP P48B	- ตรวจสอบการเดินสายไฟที่ตรงและเหมาะสม - ตรวจสอบการเดินสายดินที่ตรงและเหมาะสม	/	/					
31	PUMP P43	- SLUDGE DISCHARGE PUMP P43	- ตรวจสอบการเดินสายไฟที่ตรงและเหมาะสม	/	/					
32	STEEL TANK B03	- FICKLING TANK	- ตรวจสอบการเดินสายไฟที่ตรงและเหมาะสม - ตรวจสอบการเดินสายดินที่ตรงและเหมาะสม	/	/					
33	SERVER B.16.B.17	- TIGHTEN BOLTS AND NUTS - CLEAN AND DISPECT IGNITION ELECTRODE - GREASE FLAP DOOR SHAFT - CHECK FRL UNITS - CHECK BELT VIB L VIB 2	- ตรวจสอบการเดินสายไฟที่ตรงและเหมาะสม - ตรวจสอบการเดินสายดินที่ตรงและเหมาะสม - ตรวจสอบการเดินสายไฟที่ตรงและเหมาะสม - ตรวจสอบการเดินสายไฟที่ตรงและเหมาะสม - ตรวจสอบการเดินสายไฟที่ตรงและเหมาะสม	/	/	/	/	/	/	/
34	WWT	- TIGHTEN BOLTS AND NUTS - CHECK AND REFILL FRL UNITS	- ตรวจสอบการเดินสายไฟที่ตรงและเหมาะสม - ตรวจสอบการเดินสายไฟที่ตรงและเหมาะสม	/	/					

หมายเหตุ: A - ตรวจสอบการเดินสายไฟที่ตรงและเหมาะสม B - ตรวจสอบการเดินสายดินที่ตรงและเหมาะสม C - ตรวจสอบการเดินสายไฟที่ตรงและเหมาะสม D - ตรวจสอบการเดินสายไฟที่ตรงและเหมาะสม E - ตรวจสอบการเดินสายไฟที่ตรงและเหมาะสม

105 (10-0254)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

๑๕.๐๐๐ PICKLING PLANT กำหนดไว้วันที่ ๘, ๓, ๖๖ (๒๓) ๐๕.๐๐ - ๑๘.๐๐ น.

ที่	ตำแหน่ง	ชื่อ	รายการวัสดุ					ผู้จัดทำ	หมายเหตุ
			A	B	C	D	E		
1	HOOK TRANSPORT CONVEYOR (C1)	ROLLER CHAIN (ตัว B)	✓	✓	✓	✓	✓		
		สกรู 1/2"	✓	✓	✓	✓	✓		
		SAFETY SUPPORT ROLLER	✓	✓	✓	✓	✓		
		STOPPING DEVICE 1 (ตัวลิ้น C1)	✓	✓	✓	✓	✓		
		STOPPING DEVICE 2 (ตัวลิ้น Loading)	✓	✓	✓	✓	✓		
		BEARING HOUSING SPUR GEAR Z=15, 17, 38	✓	✓	✓	✓	✓		
		TENSION BEARING HOUSING	✓	✓	✓	✓	✓		
		GUIDE SHOES (loading)	✓	✓	✓	✓	✓		
		GUIDE SHOES (loading)	✓	✓	✓	✓	✓		
		HYDRAULIC TANK	✓	✓	✓	✓	✓		
		HYD. TUBE (loading)	✓	✓	✓	✓	✓		
		HYD. HOSE (loading)	✓	✓	✓	✓	✓		
		HYD. TUBE (loading)	✓	✓	✓	✓	✓		
		HYD. HOSE (loading)	✓	✓	✓	✓	✓		
		HYD. CYLINDER	✓	✓	✓	✓	✓		
		GEAR MOTOR C1	✓	✓	✓	✓	✓		
		สปริง 1/2" C1	✓	✓	✓	✓	✓		
		ROLLER CHAIN (ตัวลิ้น C1)	✓	✓	✓	✓	✓		
		สปริง 1/2" C1	✓	✓	✓	✓	✓		

หมายเหตุ : A = ตัวลิ้น B = ตัวลิ้น C = ตัวลิ้น D = ตัวลิ้น E = ตัวลิ้น

105 (10-2015)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ 8 / 8 / 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	สถานที่	วันที่	วิธีจัดทำเอกสารตามแบบปฏิบัติงาน	พิจารณาผู้จัด					ผู้จัด	วันที่	
				A	B	C	D	E			
2	COIL CAR (C) (GIR 30)		- GEAR MOTOR - ROLLER CHAIN - WHEEL & BEARING - TRANSL COIL CAR (C)	- ตรวจเช็คระดับน้ำมัน - ตรวจเช็คสายพานโซ่มีไหมเสีย - ตรวจเช็คสายพานโซ่ - ตรวจเช็คสาย ALIGNMENT - FLOT (ตาม)	✓						
3	TRANSL TU LITLA		- BOLT - NUT M04	- ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT	✓						
4	WALK WAY & HAND RAIL		- WALK WAY & HAND RAIL ระดับความสูง 6 เมตร - WALK WAY & HAND RAIL ระดับความสูง 2 เมตร - WALK WAY & HAND RAIL ตัว Z - LADDER B1	- ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT	✓	✓	✓				
5	WALK WAY & HAND RAIL		- LADDER B11 - LADDER B06 - LADDER B13	- ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT	✓	✓	✓				
6	TRANVERSING LIFT (TTL 1 - TTL 6)		- GEAR BOX DRIVING MOTOR - DRIVING MOTOR - WHEEL - GUIDE WHEEL - HYD. BUFFER - LIFTING BEAM - BEARING WHEEL OF LIFTING BEAM - TIGHTEN BOLTS AND NUTS - DEFLECT CHOCKER BELTS - BEARING WHEEL OF WIRE ROPE - WIRE ROPE - WIRE ROPE MECHANICAL LOCKING - DRUM - WIRE ROPE LIMIT SW. GUIDE - MOTOR HOIST - ทุ่นหมุน - ทุ่น ROTARY SW. - ทุ่นหมุนตามลำตัว	- ตรวจเช็คระดับน้ำมัน - ตรวจเช็คสายพานโซ่ระดับความสูง - ตรวจเช็คสายพานโซ่ - ตรวจเช็คสายพานโซ่ - ตรวจเช็คระดับน้ำมัน - ทุ่น ALIGNMENT ในแนวตั้ง, ตรวจเช็คสายพานโซ่ SUPPORT เหนือ - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพาน โซ่ในแนวตั้ง - ตรวจเช็คสายพานโซ่ - ตรวจเช็คสายพาน WIRE ROPE, ตรวจเช็คสายพาน, ตรวจเช็ค - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT มีไหมเสีย - ตรวจเช็คสายพาน - ตรวจเช็คสายพาน WIRE ROPE, ตรวจเช็คสายพาน, ตรวจเช็ค - ตรวจเช็คสายพาน GEAR BOX, ตรวจเช็คสายพาน MOTOR - ตรวจเช็คสายพาน และ ตัว 4 ตัว - ตรวจเช็คสายพาน, ตรวจเช็คสายพาน ROTARY SW มีไหมเสีย - ตรวจเช็คสายพาน โซ่ในแนวตั้ง	✓	✓	✓	✓	✓		
หมายเหตุ : A = ตรวจเช็คสายพานโซ่ตามระดับ B = ตรวจเช็ค C = ตรวจเช็คสายพานโซ่ D = ตรวจเช็ค E = ตรวจเช็ค											

105 (10-0054)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดที่วันที่ 8 / 6 / 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ชื่อย่อ	รายละเอียด	วิธีพิจารณาความปลอดภัย	วิธีการปฏิบัติ					ผู้ปฏิบัติ	วันที่
				A	B	C	D	E		
7	TRANVERSE UNIT 3 (TU 3)	- GEAR BOX DRIVING HOIST - WHEEL FOR HOOK - BLIND - WHEEL DRIVING CROSS TRAVEL - GEAR BOX CROSS TRAVEL	: ตรวจสอบสภาพการทำงาน : ตรวจสอบสภาพการทำงาน : ตรวจสอบสภาพการทำงาน : ตรวจสอบสภาพการทำงาน : ตรวจสอบสภาพการทำงาน	/	/	/	/	/		
8	CLOSE TUNNEL SYSTEM B11 CLOSE TUNNEL PICKLING SECTION	- PLASTIC HOOD PICKLING LINE SECTION - PLASTIC WINDOWS B1-08 - PLASTIC DOORS B1-08 - GEAR BOX B1-08	: ตรวจสอบสภาพการทำงาน : ตรวจสอบสภาพการทำงาน : ตรวจสอบสภาพการทำงาน : ตรวจสอบสภาพการทำงาน	/	/	/	/	/		
9	B11 CLOSE TUNNEL COATING SECTION	- PLASTIC HOOD COATING SECTION B10-B16 - PLASTIC WINDOWS B10-B16 - PLASTIC DOORS B10-B16 - GEAR BOX B10-B16	: ตรวจสอบสภาพการทำงาน : ตรวจสอบสภาพการทำงาน : ตรวจสอบสภาพการทำงาน : ตรวจสอบสภาพการทำงาน	/	/	/	/	/		
10	PLASTIC TANKS	- SPARE PLACE B1 - PICKLING TANK B1 - PICKLING TANK B1	: ตรวจสอบสภาพการทำงาน : ตรวจสอบสภาพการทำงาน : ตรวจสอบสภาพการทำงาน	/	/	/	/	/		

JOS (10-0054)

ใบส่งงานซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ ๙ ๑ ๖๒ เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ตำแหน่ง	รายการ	วิธีตรวจสอบรายการผิดปกติ	วิธีการปฏิบัติ					ผู้จัดทำ	ตรวจสอบ
				A	B	C	D	E		
11	PLASTIC TANKS	PICKLING TANK B4	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-PICKLING TANK B5	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-PICKLING TANK B6	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-DEEP RINSING TANK B7	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-SPRAY RINSING TANK B8	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-CROSS RINSING TANK B9	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-HOT RINSING TANK B10	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-DEEP RINSING TANK B13	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-SPARE PLACE B14	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-FRESH ACID STORAGE TANK B18	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-HCl RECEIVER TANK B19	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
12	STEEL TANKS	-PHOSPHATE PWRD TANK B21	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-PHOSPHATE PWRD TANK B22	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-AC-131 TANK B23	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-NaOH DOSING TANK B24	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-NaPO4 DOSING TANK B25	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-SCRUBBER B33	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-PHOSPHATING TANK B11	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-PHOSPHATING TANK B12	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-BORAX TANK B15	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-DRYER TANK B17	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-SEDIMENTATION TANK B26	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-SEDIMENTATION TANK B27	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						

หมายเหตุ: A = ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด B = รั่วซึม C = ปริมาณกรดในถัง D = ช่างเดิน E = ผู้เขียน

JIS (19-0856)

ใบส่งงานซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ ๙ ๑ ๖๒ เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ตำแหน่ง	รายการ	วิธีตรวจสอบรายการผิดปกติ	วิธีการปฏิบัติ					ผู้จัดทำ	ตรวจสอบ
				A	B	C	D	E		
13	CONCENTRATES	-WASTE PICKLING LIQUID PIT B19	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-RINSE WATER PIT B20	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-WASTE COATING LIQUID PIT B32	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
14	PIPE & SUPPORTS	-PLASTIC PIPE & SUPPORT	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-STEEL PIPE & SUPPORT	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
15	NOZZLES	-NOZZLE B4	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-NOZZLE B33	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
16	AGITATOR	-AGITATOR B3	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-AGITATOR B5	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-AGITATOR B15	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-AGITATOR B19	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-AGITATOR B21	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-AGITATOR B22	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-AGITATOR B23	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-AGITATOR B25	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
17	DOSING PUMP	-DOSING PUMP P15.1	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-DOSING PUMP P15.2	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-DOSING PUMP P21	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-DOSING PUMP P22	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						
		-DOSING PUMP P23	: ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด	/						

หมายเหตุ: A = ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บกรด B = รั่วซึม C = ปริมาณกรดในถัง D = ช่างเดิน E = ผู้เขียน

JIS (19-0856)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำปี (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ ๙ ๘ ๖๖ เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ตำแหน่ง	ITEM	วิธีดำเนินการหรือการปฏิบัติงาน	วิธีการปฏิบัติงาน					ผู้จัดทำ	หมายเหตุ	
				A	B	C	D	E			
18	CENTRIFUGAL PUMP	-SPRAY PUMP P1.1 -SPRAY PUMP P1.2 -SCHEURER CIRCULATING PUMP P11	-ตรวจสอบสภาพ,ตรวจสอบแรงดัน,ถ้าจำเป็น OIL-LEVEL -ตรวจสอบสภาพ,ตรวจสอบแรงดัน,ถ้าจำเป็น BEARING -ตรวจสอบสภาพ,ตรวจสอบแรงดัน,ถ้าจำเป็น BEARING	/	/	/					
19	DIAPHRAGM PUMP	-SPARE PUMP P2 -ZINC PHOSPHATE CIRCULATING PUMP P11.2 -MUFFLER P11.2 (ตัวกันเสียง) -ZINC PHOSPHATE CIRCULATING PUMP P12.2 -MUFFLER P12.2 (ตัวกันเสียง) -HCL DOSING PUMP P18 -SLUDGE DRAIN PUMP P26 -SLUDGE DRAIN PUMP P27 -WASTE PICKLING LIQUID PUMP P29 -RINSE WATER PUMP P28 -WASTE PICKLING LIQUID PUMP P32	-ตรวจสอบสภาพ,ตรวจสอบแรงดัน,ถ้าจำเป็น OIL-LEVEL -ตรวจสอบสภาพ,ตรวจสอบแรงดัน,ถ้าจำเป็น BEARING -ตรวจสอบสภาพ,ตรวจสอบแรงดัน,ถ้าจำเป็น BEARING -ตรวจสอบสภาพ,ตรวจสอบแรงดัน,ถ้าจำเป็น BEARING -ตรวจสอบสภาพ,ตรวจสอบแรงดัน,ถ้าจำเป็น BEARING -ตรวจสอบสภาพ,ตรวจสอบแรงดัน,ถ้าจำเป็น BEARING -ตรวจสอบสภาพ,ตรวจสอบแรงดัน,ถ้าจำเป็น BEARING -ตรวจสอบสภาพ,ตรวจสอบแรงดัน,ถ้าจำเป็น BEARING -ตรวจสอบสภาพ,ตรวจสอบแรงดัน,ถ้าจำเป็น BEARING -ตรวจสอบสภาพ,ตรวจสอบแรงดัน,ถ้าจำเป็น BEARING -ตรวจสอบสภาพ,ตรวจสอบแรงดัน,ถ้าจำเป็น BEARING	/	/	/	/	/	/	/	/
20	VENTILATION	- 3X FILTER ตัวกันฝุ่น -EXHAUST FAN PICKLING SECTION V34 -EXHAUST FAN PICKLING SECTION V35 -DRYER CIRCULATION FAN V17.1 -DRYER CIRCULATION FAN V17.2 -DRYER CIRCULATION FAN V17.3	-ตรวจสอบสภาพ,ตรวจสอบแรงดัน,ถ้าจำเป็น OIL-LEVEL -ตรวจสอบสภาพ,ตรวจสอบแรงดัน,ถ้าจำเป็น BEARING -ตรวจสอบสภาพ,ตรวจสอบแรงดัน,ถ้าจำเป็น BEARING -ตรวจสอบสภาพ,ตรวจสอบแรงดัน,ถ้าจำเป็น BEARING -ตรวจสอบสภาพ,ตรวจสอบแรงดัน,ถ้าจำเป็น BEARING -ตรวจสอบสภาพ,ตรวจสอบแรงดัน,ถ้าจำเป็น BEARING	/	/	/	/	/	/	/	
21	LADDER, WALKWAY & HANDRAIL	- WALK WAY & HANDRAIL B41-43 -LADDER TO SECOND FLOOR -LADDER AT B41	-ตรวจสอบสภาพ,ตรวจสอบแรงดัน,ถ้าจำเป็น OIL-LEVEL -ตรวจสอบสภาพ,ตรวจสอบแรงดัน,ถ้าจำเป็น BEARING -ตรวจสอบสภาพ,ตรวจสอบแรงดัน,ถ้าจำเป็น BEARING	/	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ: A = ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ถ้าจำเป็น OIL-LEVEL B = ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ถ้าจำเป็น BEARING C = ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ถ้าจำเป็น BEARING D = ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ถ้าจำเป็น BEARING E = ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ถ้าจำเป็น BEARING

JMS (10-0854)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำปี (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ ๙ ๘ ๖๖ เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ส่วนงาน	ITEM	วิธีซ่อมแซมหรือการปฏิบัติงาน	วิธีการปฏิบัติงาน					ผู้จัดทำ	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
22	PLASTIC TANKS	- PRE-NEUTRALIZATION TANK B41 - PRE-NEUTRALIZATION TANK B42 - PUMP RECEIVER TANK B45 - FINAL NEUTRALIZATION TANK B46 - pH FINAL CONTROL B46 - PREPARATION AND DOSING TANK FOR FLOCCULANT - PREPARATION AND DOSING TANK FOR HCL B49	: ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ถ้าจำเป็น OIL-LEVEL : ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ถ้าจำเป็น BEARING : ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ถ้าจำเป็น BEARING : ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ถ้าจำเป็น BEARING : ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ถ้าจำเป็น BEARING : ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ถ้าจำเป็น BEARING : ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ถ้าจำเป็น BEARING	/	/	/	/	/	/	/
23	STEEL TANKS	- SLUDGE COLLECTION TANK B44 - PREPARATION TANK FOR MELT OF B47 - HOPPER NUMBER 481 - HOPPER NUMBER 482 - HOPPER NUMBER 483 - HOPPER NUMBER 484	: ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ถ้าจำเป็น OIL-LEVEL : ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ถ้าจำเป็น BEARING : ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ถ้าจำเป็น BEARING : ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ถ้าจำเป็น BEARING : ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ถ้าจำเป็น BEARING : ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ถ้าจำเป็น BEARING	/	/	/	/	/	/	/
24	CONCRETE PIT	- COLLECTION BASIN	: ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ถ้าจำเป็น OIL-LEVEL	/	/	/	/	/	/	/
25	PPE & SUPPORT	- FRATIC PIPE & SUPPORT - STEEL PIPE & SUPPORT	: ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ถ้าจำเป็น OIL-LEVEL : ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ถ้าจำเป็น BEARING	/	/	/	/	/	/	/
26	AGITATOR	- AGITATOR B48 - AGITATOR B41 - AGITATOR B42 - AGITATOR B43	: ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ถ้าจำเป็น OIL-LEVEL : ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ถ้าจำเป็น BEARING : ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ถ้าจำเป็น BEARING : ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ถ้าจำเป็น BEARING	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ: A = ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ถ้าจำเป็น OIL-LEVEL B = ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ถ้าจำเป็น BEARING C = ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ถ้าจำเป็น BEARING D = ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ถ้าจำเป็น BEARING E = ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ถ้าจำเป็น BEARING

JMS (10-0854)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดค่าวันที่ 8 / 6 / 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ส่วนประกอบ	รุ่น/สเปค	วิธีตรวจสอบ หรือ อุปกรณ์ที่ใช้	วิธีการปฏิบัติ					ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
27	AGITATORS	- AGITATOR B47 - AGITATOR B48 - AGITATOR B49	: ตรวจสอบการเดินของเบ어링 BEARING : ตรวจสอบการเดินของเบ어링 BEARING : ตรวจสอบการเดินของเบ어링 BEARING	/	/					
28	DOSEING PUMPS	- DOSEING PUMP FLOCCULANT P48 - DOSEING PUMP HCL P49	: ตรวจสอบการเดินของปั๊ม DOSEING PUMP : ตรวจสอบการเดินของปั๊ม DOSEING PUMP	/	/					
29	CENTRIFUGAL PUMPS	- MILK OF LIME PUMP P43A - MILK OF LIME PUMP P43B	: ตรวจสอบการเดินของปั๊ม CENTRIFUGAL PUMP : ตรวจสอบการเดินของปั๊ม CENTRIFUGAL PUMP	/	/					
30	DIAPHRAM PUMPS	- WASTE WATER PUMP P46A - WASTE WATER PUMP P46B	: ตรวจสอบการเดินของปั๊ม DIAPHRAM PUMP : ตรวจสอบการเดินของปั๊ม DIAPHRAM PUMP	/	/					
31	SLUMP P43	- SLUDGE DISCHARGE PUMP P43	: ตรวจสอบการเดินของปั๊ม SLUMP PUMP	/	/					
32	STEEL TANK B28	- PICKLING TANK	: ตรวจสอบการเดินของถัง STEEL TANK : ตรวจสอบการเดินของถัง STEEL TANK	/	/					
33	DRYER B 16-B.17	- TIGHTEN BOLTS AND NUTS - CLEAN AND INSPECT IGNITION ELECTRODE - GREASE FLAP DOOR SHAFT - CHECK PUL UNITS - CHECK BELT TENSION	: ตรวจสอบการเดินของเครื่อง DRYER : ตรวจสอบการเดินของเครื่อง DRYER : ตรวจสอบการเดินของเครื่อง DRYER : ตรวจสอบการเดินของเครื่อง DRYER : ตรวจสอบการเดินของเครื่อง DRYER	/	/	/				
34	WW7	- B41 - B42 - B43 - Pump B44.1 - Pump B44.2	: ตรวจสอบการเดินของปั๊ม WW7 : ตรวจสอบการเดินของปั๊ม WW7 : ตรวจสอบการเดินของปั๊ม WW7 : ตรวจสอบการเดินของปั๊ม WW7 : ตรวจสอบการเดินของปั๊ม WW7	/	/	/				
หมายเหตุ : A = ตรวจสอบการเดินของเครื่อง B = ตรวจสอบการเดินของเครื่อง C = ตรวจสอบการเดินของเครื่อง D = ตรวจสอบการเดินของเครื่อง E = ตรวจสอบการเดินของเครื่อง										

105 (15-0854)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดในวันที่ ๒๒ / ๓ / ๖๖ เวลา 09.00 - 18.00 น.

[illegible]

105 (10-585-0)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำปี (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ 19 6 66 1281.09.00 - 18.00 น.

ที่	ตำแหน่ง	รายละเอียด	วิธีซ่อมบำรุงตามรายการปัญหา	วิธีการแก้ไข					ผู้ดูแล	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
2	COIL CAR (C-01 & B)	- GEAR MOTOR - ROLLER CHAIN - WHEEL & BEARING - TRANVER COIL CAR (C)	- ตรวจเช็คระดับน้ำมัน - ตรวจเช็คสายพานโซ่ให้ตึงและเรียบ - ตรวจเช็คสภาพล้อเลื่อน - ตรวจเช็ค DATA ALIGNMENT - PLOT ภาว	✓						
3	TRANSVERSE LITTLE TILT	- BOLT - NUT M24	- ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT	✓						
4	WALK WAY & HAND ROLL	- WALK WAY & HANDROLL ในตำแหน่งสูง 6 เมตร - WALK WAY & HANDROLL ในตำแหน่งสูง 12 เมตร NUT - WALK WAY & HANDROLL 60 Z - LADDER B18 - LADDER B18 - LADDER B18 - LADDER B18	- ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT	✓	✓	✓	✓	✓		
5	WALK WAY & HAND ROLL	- LADDER B18 - LADDER B18 - LADDER B18	- ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT	✓	✓	✓	✓	✓		
6	TRANSVERSING UNIT LITTLE TILT	- GEAR BOX DRIVING MOTOR - DRIVING MOTOR - WHEEL - GUIDE WHEEL - HYD. BUFFER - LIFTING BEAM - BEARING WHEEL OF LIFTING BEAM - TIGHTEN BOLTS AND NUTS - INJECT CHOOER BOLTS	- ตรวจเช็คระดับน้ำมัน - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT	✓	✓	✓	✓	✓		
		- BEARING WHEEL OF WIRE ROPE - WIRE ROPE - WIRE ROPE MECHANICAL LOCKING - DRUM - WIRE ROPE LIMIT SW. GUIDE - MOTOR HOIST - จุกยึดท่อ - ภา ROTARY SW. - ภา ROTARY SW.	- ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT	✓	✓	✓	✓	✓		

หมายเหตุ : A = ตรวจเช็คสายพานโซ่ B = น้ำมัน C = ตรวจเช็คสายพานโซ่ D = ฟันเกียร์ E = สายพาน

JIS (104854)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำปี (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ 19 6 66 1281.09.00 - 18.00 น.

ที่	ตำแหน่ง	รายละเอียด	วิธีซ่อมบำรุงตามรายการปัญหา	วิธีการแก้ไข					ผู้ดูแล	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
7	TRANSVERSING UNIT LITTLE TILT	- GEAR BOX DRIVING HOIST - WHEEL FOR HOOK - SLING - WHEEL DRIVING CROSS TRAVEL - GEAR BOX CROSS TRAVEL	- ตรวจเช็คระดับน้ำมัน - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT	✓	✓	✓	✓	✓		
8	CLOSE TUNNEL SYSTEM 11.1 CLOSE TUNNEL PICKLING SECTION	- PLASTIC HOOD PICKLING LINE SECTION - PLASTIC WINDOWS B1-B6 - PLASTIC DOORS B1-B6 - ภา ROTARY SW. B1-B6	- ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT	✓	✓	✓	✓	✓		
9	11.2 CLOSE TUNNEL COATING SECTION	- PLASTIC HOOD COATING SECTION B1-B6 - PLASTIC WINDOWS B1-B6 - PLASTIC DOORS B1-B6 - ภา ROTARY SW. B1-B6	- ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT	✓	✓	✓	✓	✓		
10	PLASTIC TANKS	- SPARE PLACE B1 - PICKLING TANK B2 - PICKLING TANK B3	- ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT - ตรวจเช็คสายพานโซ่ BOLT-NUT	✓	✓	✓	✓	✓		

หมายเหตุ : A = ตรวจเช็คสายพานโซ่ B = น้ำมัน C = ตรวจเช็คสายพานโซ่ D = ฟันเกียร์ E = สายพาน

JIS (104854)

ใบส่งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ ๒๒ / ๓ / ๖๖ เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ส่วนงาน	รายการ	วิธีซ่อมแซมตามมาตรฐานปฏิบัติงาน	วันที่ปฏิบัติงาน					ผู้ปฏิบัติงาน	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
11	ELASTIC TANKS	- PICKLING TANK B4	ตรวจสอบสายพานลำเลียงบริเวณ SUPPORT	✓						
		- PICKLING TANK B5	ตรวจสอบสายพานลำเลียงบริเวณ SUPPORT	✓						
		- PICKLING TANK B6	ตรวจสอบสายพานลำเลียงบริเวณ SUPPORT	✓						
		- DEEP RINSING TANK B7	ตรวจสอบสายพานลำเลียงบริเวณ SUPPORT	✓						
		- SPRAY RINSING TANK B8	ตรวจสอบสายพานลำเลียงบริเวณ SUPPORT	✓						
		- CROSS RINSING TANK B9	ตรวจสอบสายพานลำเลียงบริเวณ SUPPORT	✓						
		- HOT RINSING TANK B10	ตรวจสอบสายพานลำเลียงบริเวณ SUPPORT	✓						
		- DEEP RINSING TANK B13	ตรวจสอบสายพานลำเลียงบริเวณ SUPPORT	✓						
		- SPARE PLACE B14	ตรวจสอบสายพานลำเลียงบริเวณ SUPPORT	✓						
		- FRESH ACID STORAGE TANK B15	ตรวจสอบสายพานลำเลียงบริเวณ SUPPORT	✓						
		- HCl RECEIVER TANK B16	ตรวจสอบสายพานลำเลียงบริเวณ SUPPORT BOLT-NUT	✓						
		- PHOSPHATE PWRK TANK B21	ตรวจสอบสายพานลำเลียงบริเวณ SUPPORT BOLT-NUT	✓						
		- PHOSPHATE PWRK TANK B22	ตรวจสอบสายพานลำเลียงบริเวณ SUPPORT BOLT-NUT	✓						
		- ACID TANK B23	ตรวจสอบสายพานลำเลียงบริเวณ SUPPORT BOLT-NUT	✓						
12	STEEL TANKS	- NaOH DOSING TANK B24	ตรวจสอบสายพานลำเลียงบริเวณ SUPPORT BOLT-NUT	✓						
		- NaOH DOSING TANK B25	ตรวจสอบสายพานลำเลียงบริเวณ SUPPORT BOLT-NUT	✓						
		- SCRUBBER B30	ตรวจสอบสายพานลำเลียงบริเวณ PICKLING DOCK-เหล็ก	✓						
		- PHOSPHATING TANK B31	ตรวจสอบสายพานลำเลียงบริเวณ SUPPORT BOLT-NUT	✓						
		- PHOSPHATING TANK B32	ตรวจสอบสายพานลำเลียงบริเวณ SUPPORT BOLT-NUT	✓						
		- BORAX TANK B43	ตรวจสอบสายพานลำเลียงบริเวณ SUPPORT BOLT-NUT	✓						
		- DRYER TANK B17	ตรวจสอบสายพานลำเลียงบริเวณ SUPPORT BOLT-NUT	✓						
		- SEDIMENTATION TANK B26	ตรวจสอบสายพานลำเลียงบริเวณ SUPPORT BOLT-NUT	✓						
		- SEDIMENTATION TANK B37	ตรวจสอบสายพานลำเลียงบริเวณ SUPPORT BOLT-NUT	✓						
		หมายเหตุ: A = ตรวจสอบสายพานลำเลียง B = เปลี่ยน C = เปลี่ยนสายพาน D = ซ่อมแซม E = เปลี่ยน								

JIS (10-0859)

ใบส่งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ ๒๒ / ๓ / ๖๖ เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	คำอธิบาย	รายการ	วิธีซ่อมและรายการอะไหล่	วันที่ปฏิบัติงาน					ผู้ส่งงาน	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
13	CONVENTS PITS	- WASTE PICKLING LIQUID PIT B29 - RINSE WATER PIT B30 - WASTE COATING LIQUID PIT B32	- ตรวจเช็คสภาพภายในถัง, อุปกรณ์ท่อต่าง - ตรวจเช็คสภาพภายในถัง, อุปกรณ์ท่อต่าง, ความผิดปกติของ - ตรวจเช็คสภาพภายในถัง, อุปกรณ์ท่อต่าง	✓						
14	PIPE & SUPPORTS	- PLASTIC PIPE & SUPPORT - STEEL PIPE & SUPPORT	- ตรวจเช็คท่อและข้อต่อ, อุปกรณ์ท่อต่าง - ตรวจเช็คท่อและข้อต่อ, อุปกรณ์ท่อต่าง	✓						
15	NOZZLES	- NOZZLE B6 - NOZZLE B33	- ตรวจเช็คสภาพของหัวฉีด, อุปกรณ์ท่อต่าง - ตรวจเช็คสภาพของหัวฉีด, อุปกรณ์ท่อต่าง	✓						
16	AGITATOR	- AGITATOR B3 - AGITATOR B5 - AGITATOR B18 - AGITATOR B19 - AGITATOR B21 - AGITATOR B22 - AGITATOR B23 - AGITATOR B25	- ตรวจเช็คสภาพ, อุปกรณ์, BEARING, อุปกรณ์ - ตรวจเช็คสภาพ, อุปกรณ์, BEARING, อุปกรณ์ - ตรวจเช็คสภาพ, อุปกรณ์, BEARING, อุปกรณ์ - ตรวจเช็คสภาพ, อุปกรณ์, BEARING, อุปกรณ์ - ตรวจเช็คสภาพ, อุปกรณ์, BEARING, อุปกรณ์ - ตรวจเช็คสภาพ, อุปกรณ์, BEARING, อุปกรณ์ - ตรวจเช็คสภาพ, อุปกรณ์, BEARING, อุปกรณ์	✓						
17	DOSING PUMP	- DOSING PUMP P19.1 - DOSING PUMP P19.2 - DOSING PUMP P21 - DOSING PUMP P22 - DOSING PUMP P23	- ตรวจเช็คสภาพ, PRESSURE RELIEF VALVE, อุปกรณ์ท่อต่าง - ตรวจเช็คสภาพ, PRESSURE RELIEF VALVE, อุปกรณ์ท่อต่าง - ตรวจเช็คสภาพ, PRESSURE RELIEF VALVE, อุปกรณ์ท่อต่าง - ตรวจเช็คสภาพ, PRESSURE RELIEF VALVE, อุปกรณ์ท่อต่าง - ตรวจเช็คสภาพ, PRESSURE RELIEF VALVE, อุปกรณ์ท่อต่าง	✓						
หมายเหตุ: A = ตรวจเช็คสภาพ B = เปลี่ยน C = เปลี่ยนอะไหล่ D = ซ่อมแซม E = เปลี่ยน										

JIS (10-0859)

ใบแจ้งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ ๑๑ / ๕ / ๖๖ เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ตำแหน่ง	รายละเอียด	วิธีดำเนินการ/รายการผิดปกติ	วิธีการแก้ไข					ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ	
				A	B	C	D	E			
18	CENTRIFUGAL PUMP	- SPRAY PUMP P6.1	- ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING	/	/						
		- SPRAY PUMP P6.2	- ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING	/	/						
		- SCRUBBER CIRCULATING PUMP P33	- ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING	/	/						
19	DIAPHRAGM PUMP	- SPARE PUMP P2	- ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING	/	/						
		- ZINC PHOSPHATE CIRCULATING PUMP P11.2	- ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING	/	/						
		- MUFFLER P11.2 (ตัวถังสีเหลือง)	- ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING	/	/						
		- ZINC PHOSPHATE CIRCULATING PUMP P12.2	- ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING	/	/						
		- MUFFLER P12.2 (ตัวถังสีเหลือง)	- ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING	/	/						
		- HCL DOSING PUMP P11	- ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING	/	/						
		- SLUDGE DRAIN PUMP P26	- ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING	/	/						
		- SLUDGE DRAIN PUMP P27	- ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING	/	/						
		- WASTE PICKLING LIQUID PUMP P29	- ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING	/	/						
		- RINSE WATER PUMP P30	- ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING	/	/						
20	VENTILATION	- WASTE PICKLING LIQUID PUMP P32	- ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING	/	/						
		- FAN FILTER ติดตั้งใหม่	- ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING	/	/						
		- EXHAUST FAN PICKLING SECTION V34	- ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING	/	/						
		- EXHAUST FAN PICKLING SECTION V35	- ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING	/	/						
		- DRYER CIRCULATION FAN V17.1	- ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING	/	/						
		- DRYER CIRCULATION FAN V17.2	- ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING	/	/						
		- DRYER CIRCULATION FAN V17.3	- ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING	/	/						
21	LADDERS, WALKWAY & HANDRAIL	- WALK WAY & HANDRAIL B41-43	- ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING	/	/						
		- LADDER TO SECOND FLOOR	- ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING	/	/						
		- LADDER AT B44	- ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING	/	/						
หมายเหตุ: A - ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง B - เติมน้ำมัน C - เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น D - เปลี่ยนไส้กรอง E - เปลี่ยน											

315 (14-0854)

ใบแจ้งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ ๑๑ / ๕ / ๖๖ เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ตำแหน่ง	รายละเอียด	รายการซ่อมบำรุง/รายการผิดปกติ	วิธีการแก้ไข					ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
22	BASIC TANKS	- PRE-NEUTRALIZATION TANK B41 - PRE-NEUTRALIZATION TANK B42 - PUMP RECEIVER TANK B43 - FINAL NEUTRALIZATION TANK B45 - pH FINAL CONTROL B46 - PREPARATION AND DOSING TANK FOR FLOCCULANT - PREPARATION AND DOSING TANK FOR HCL B49	- ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING - ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING - ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING - ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING - ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING - ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING - ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING	/	/					
23	STEEL TANKS	- SLUDGE COLLECTION TANK B44 - PREPARATION TANK FOR MILK OF B47 - HOPPER NUMBER 401 - HOPPER NUMBER 402 - HOPPER NUMBER 403 - HOPPER NUMBER 404	- ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING - ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING - ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING - ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING - ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING - ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING	/	/					
24	CONCRETE PIT	- COLLECTION BASIN	- ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING	/	/					
25	PIPE & SUPPORT	- PLASTIC PIPE & SUPPORT - STEEL PIPE & SUPPORT	- ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING - ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING	/	/					
26	AGITATORS	- AGITATOR B40 - AGITATOR B41 - AGITATOR B42 - AGITATOR B43	- ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING - ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING - ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING - ตรวจสอบการหล่อลื่นของแบริ่ง, เติมน้ำมัน BEARING	/	/					

315 (14-0854)

ใบแจ้งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ 11 / 5 / 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ชื่อเครื่องจักร	รายการ	วิธีซ่อมแซม/ตรวจสอบ/การปฏิบัติงาน	วิธีการปฏิบัติ					ผู้จัดทำ	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
27	AGITATORS	-AGITATOR R17	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
		-AGITATOR R46	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
		-AGITATOR R49	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
28	DOSING PUMPS	-DOSING PUMP FLOCCULANT P46	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร PRESSURE	/	/					
		-DOSING PUMP PCL P49	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร PRESSURE	/	/					
29	CENTRIFUGAL PUMPS	-MILK OF LIME PUMP P41A	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
		-MILK OF LIME PUMP P41B	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
30	WASTEWATER PUMPS	-WASTE WATER PUMP P42A	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
		-WASTE WATER PUMP P42B	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
31	PUMP P41	-SLUDGE DISCHARGE PUMP P43	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
32	STEEL TANK R28	PICKLING TANK	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
33	ELECT. B. 10-0-17	-HORN BLOWS AND MU 15	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
		-CLEAN AND INSPECT IGNITION ELECTRODE	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
		-GREASE FLAP DOOR SHAFT	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
		-CHECK FRL UNITS	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
		-CHECK BELT/6 LVH.2	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
34	WWT	-TIGHTEN BOLTS AND NUTS	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
		-CHECK AND RE-FILL FRL UNITS	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					

หมายเหตุ : A = การตรวจสอบ/การตรวจเช็ค B = เปลี่ยน C = ปรับปรุง/การแก้ไข D = ซ่อมแซม E = เปลี่ยน

J05 (16-0854)

ใบแจ้งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ 11 / 5 / 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ชื่อเครื่องจักร	รายการ	วิธีซ่อมแซม/ตรวจสอบ/การปฏิบัติงาน	วิธีการปฏิบัติ					ผู้จัดทำ	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
1	BOOK TRANSPORT CONVEYOR (1)	-ROLLER CHAIN (ตัว B)	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
		-STOPPING DEVICE 1 (ตัว C)	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
		-STOPPING DEVICE 2 (ตัว D)	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
		-BEARING HOUSING SPUR GEAR Z-15,17,18	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
		-TENSION BEARING HOUSING	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
		-GUIDE SHOE (ตัว E)	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
		-GUIDE SHOE (ตัว F)	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
		-HYDRAULIC TANK	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
		-HYDRAULIC TUBE (ตัว G)	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
		-HYDRAULIC HOSE (ตัว H)	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
		-HYDRAULIC HOSE (ตัว I)	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
		-HYDRAULIC HOSE (ตัว J)	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
		-HYDRAULIC HOSE (ตัว K)	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
		-HYDRAULIC HOSE (ตัว L)	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
		-HYDRAULIC HOSE (ตัว M)	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
		-HYDRAULIC HOSE (ตัว N)	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
		-HYDRAULIC HOSE (ตัว O)	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
		-HYDRAULIC HOSE (ตัว P)	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
		-HYDRAULIC HOSE (ตัว Q)	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
		-HYDRAULIC HOSE (ตัว R)	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					
		-HYDRAULIC HOSE (ตัว S)	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร BEARING	/	/					

หมายเหตุ : A = การตรวจสอบ/การตรวจเช็ค B = เปลี่ยน C = ปรับปรุง/การแก้ไข D = ซ่อมแซม E = เปลี่ยน

J05 (16-0854)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดค่าวันที่ ๑๑/๑๑/๖๖ เวลา 09.00 - 18.00 น.

[illegible]

JIS (10-854)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดหาวันที่ 11/11/06 เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ตำแหน่ง	รายการ	วิธีติดตั้งและรายละเอียด	วิธีการติดตั้ง					รูปถ่าย	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
7	DRANDER SINGLE S (711.5)	-GEAR BOX DRIVING HOIST -WHEEL FOR HOOK -SLING -WHEEL DRIVING CROSS TRAVEL -GEAR BOX CROSS TRAVEL	: ความแข็งแรงของลิ้นชัก : ความแข็งแรงของลิ้นชัก : ความแข็งแรงของลิ้นชัก : ความแข็งแรงของลิ้นชัก : ความแข็งแรงของลิ้นชัก	/	/	/	/	/		
8	CLOSE TUNNEL SYSTEM D.1.1 CLOSE TUNNEL PICKLING SECTION	-PLASTIC PICKLING LINE SECTION -PLASTIC WINDOWS D1-D8 -PLASTIC DOORS D1-D8 -SLOPE D1-D8	: ความแข็งแรงของลิ้นชัก : ความแข็งแรงของลิ้นชัก : ความแข็งแรงของลิ้นชัก : ความแข็งแรงของลิ้นชัก	/	/	/	/	/		
9	D.1.2 CLOSE TUNNEL COATING SECTION	-PLASTIC HOOD COATING SECTION B10-B16 -PLASTIC WINDOWS B10-B16 -PLASTIC DOORS B10-B16 -SLOPE B10-B16	: ความแข็งแรงของลิ้นชัก : ความแข็งแรงของลิ้นชัก : ความแข็งแรงของลิ้นชัก : ความแข็งแรงของลิ้นชัก	/	/	/	/	/		
10	PLASTIC TANKS	-SPARE PLACE B1 -PICKLING TANK B2 -PICKLING TANK B3	: ความแข็งแรงของลิ้นชัก : ความแข็งแรงของลิ้นชัก : ความแข็งแรงของลิ้นชัก	/	/	/	/	/		

หมายเหตุ : A = ความแข็งแรงของลิ้นชัก B = ลิ้นชัก C = วิธีการติดตั้งลิ้นชัก D = ลิ้นชัก E = ลิ้นชัก

205 (10-085-5)

ใบส่งงานซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำสัปดาห์ (หรือสัปดาห์)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดให้วันที่ ๔, ๕, ๖ เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ส่วนงาน	รายการ	วิธีขั้นตอนและอุปกรณ์ที่ใช้	วิธีการปฏิบัติงาน					ผู้ปฏิบัติงาน	หมายเหตุ	
				A	B	C	D	E			
11	PLASTIC TANKS	- PICKLING TANK B4	ตรวจสอบระดับน้ำในถังและเติมกรด	✓							
		- PICKLING TANK B5	ตรวจสอบระดับน้ำในถังและเติมกรด	✓							
		- PICKLING TANK B6	ตรวจสอบระดับน้ำในถังและเติมกรด	✓							
		- DEEP RINSING TANK B7	ตรวจสอบระดับน้ำในถังและเติมกรด	✓							
		- SPRAY RINSING TANK B8	ตรวจสอบระดับน้ำในถังและเติมกรด	✓							
		- CROSS RINSING TANK B9	ตรวจสอบระดับน้ำในถังและเติมกรด	✓							
		- HOT RINSING TANK B10	ตรวจสอบระดับน้ำในถังและเติมกรด	✓							
		- DEEP RINSING TANK B11	ตรวจสอบระดับน้ำในถังและเติมกรด	✓							
		- SPARE PLACE B14	ตรวจสอบระดับน้ำในถังและเติมกรด	✓							
		- FRESH ACID STORAGE TANK B16	ตรวจสอบระดับน้ำในถังและเติมกรด	✓							
		- HCL RECEIVER TANK B19	ตรวจสอบระดับน้ำในถังและเติมกรด	✓							
		- PHOSPHATE PUMP TANK B21	ตรวจสอบระดับน้ำในถังและเติมกรด	✓							
		- PHOSPHATE PUMP TANK B22	ตรวจสอบระดับน้ำในถังและเติมกรด	✓							
		- ACID TANK B23	ตรวจสอบระดับน้ำในถังและเติมกรด	✓							
12	STEEL TANKS	- NAOH DOSING TANK B24	ตรวจสอบระดับน้ำในถังและเติมกรด	✓							
		- NAOH DOSING TANK B25	ตรวจสอบระดับน้ำในถังและเติมกรด	✓							
		- SCRUBBER B26	ตรวจสอบระดับน้ำในถังและเติมกรด	✓							
		- PHOSPHATING TANK B11	ตรวจสอบระดับน้ำในถังและเติมกรด	✓							
		- PHOSPHATING TANK B12	ตรวจสอบระดับน้ำในถังและเติมกรด	✓							
		- BORAX TANK B15	ตรวจสอบระดับน้ำในถังและเติมกรด	✓							
		- DRYER TANK B17	ตรวจสอบระดับน้ำในถังและเติมกรด	✓							
		- SEDIMENTATION TANK B26	ตรวจสอบระดับน้ำในถังและเติมกรด	✓							
		- SEDIMENTATION TANK B27	ตรวจสอบระดับน้ำในถังและเติมกรด	✓							
หมายเหตุ: A = ตรวจสอบสภาพการทำงาน B = เปลี่ยน C = ปรับปรุงและซ่อมแซม D = ซ่อมแซม E = เปลี่ยน											

103 (06-0854)

ใบส่งงานซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำสัปดาห์ (หรือสัปดาห์)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดให้วันที่ ๔, ๕, ๖ เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ส่วนงาน	รายการ	วิธีขั้นตอนการปฏิบัติงาน	วิธีการปฏิบัติงาน					ผู้ปฏิบัติงาน	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
13	CONCRETE PITS	-WASTE PICKLING LIQUID PIT B29	-ตรวจสอบระดับน้ำในถัง,ถ้าความเข้มข้น	✓						
		-RINSE WATER PIT B30	-ตรวจสอบระดับน้ำในถัง,ถ้าความเข้มข้น	✓						
		-WASTE COATING LIQUID PIT B31	-ตรวจสอบระดับน้ำในถัง,ถ้าความเข้มข้น	✓						
14	PIPE & SUPPORTS	-PLASTIC PIPE & SUPPORT	-ตรวจสอบสภาพรั่วซึม,ถ้าชำรุดจะทำการแก้ไข	✓						
		-STEEL PIPE & SUPPORT	-ตรวจสอบสภาพรั่วซึม,ถ้าชำรุดจะทำการแก้ไข	✓						
15	NOZZLES	-NOZZLE B8	-ตรวจสอบสภาพ,เมื่อการอุดตัน,ถ้าความเข้มข้นเปลี่ยน	✓						
		-NOZZLE B13	-ตรวจสอบสภาพ,เมื่อการอุดตัน,ถ้าความเข้มข้นเปลี่ยน	✓						
16	AGITATORS	-AGITATOR B3	-ตรวจสอบสภาพ,ถ้าชำรุด,เปลี่ยน BUSHING,ถ้าชำรุด	✓	✓	✓				
		-AGITATOR B2	-ตรวจสอบสภาพ,ถ้าชำรุด,เปลี่ยน BUSHING,ถ้าชำรุด	✓	✓	✓				
		-AGITATOR B15	-ตรวจสอบสภาพ,ถ้าชำรุด,เปลี่ยน BUSHING,ถ้าชำรุด	✓	✓	✓				
		-AGITATOR B16	-ตรวจสอบสภาพ,ถ้าชำรุด,เปลี่ยน BUSHING,ถ้าชำรุด	✓	✓	✓				
		-AGITATOR B21	-ตรวจสอบสภาพ,ถ้าชำรุด,เปลี่ยน BEARING,ถ้าชำรุด	✓	✓	✓				
		-AGITATOR B22	-ตรวจสอบสภาพ,ถ้าชำรุด,เปลี่ยน BEARING,ถ้าชำรุด	✓	✓	✓				
		-AGITATOR B23	-ตรวจสอบสภาพ,ถ้าชำรุด,เปลี่ยน BEARING,ถ้าชำรุด	✓	✓	✓				
17	DOSING PUMP	-AGITATOR B25	-ตรวจสอบสภาพ,ถ้าชำรุด,เปลี่ยน BUSHING,ถ้าชำรุด	✓	✓	✓				
		-DOSING PUMP P19.1	-ตรวจสอบสภาพ,ถ้าชำรุด,เปลี่ยน PRESSURE RELIEF VALVE,ถ้าชำรุดจะทำการเปลี่ยน	✓						
		-DOSING PUMP P19.2	-ตรวจสอบสภาพ,ถ้าชำรุด,เปลี่ยน PRESSURE RELIEF VALVE,ถ้าชำรุดจะทำการเปลี่ยน	✓						
		-DOSING PUMP P21	-ตรวจสอบสภาพ,ถ้าชำรุด,เปลี่ยน PRESSURE RELIEF VALVE,ถ้าชำรุดจะทำการเปลี่ยน	✓						
		-DOSING PUMP P22	-ตรวจสอบสภาพ,ถ้าชำรุด,เปลี่ยน PRESSURE RELIEF VALVE,ถ้าชำรุดจะทำการเปลี่ยน	✓						
		-DOSING PUMP P23	-ตรวจสอบสภาพ,ถ้าชำรุด,เปลี่ยน PRESSURE RELIEF VALVE,ถ้าชำรุดจะทำการเปลี่ยน	✓						
หมายเหตุ: A = ตรวจสอบสภาพการทำงาน B = เปลี่ยน C = ปรับปรุง/ซ่อมแซม D = ซ่อมแซม E = เปลี่ยน										

103 (06-0854)

A A bb

JOS (10-0354)

A A bb

105 (10-0854)

ใบส่งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดที่วันที่ 11, 11, 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ส่วนงาน	รายละเอียด	วิธีซ่อมบำรุงตามมาตรฐานปฏิบัติงาน	วิธีการปฏิบัติ					ผู้จัดทำ	ตรวจสอบ
				A	B	C	D	E		
27	AGITATORS	<ul style="list-style-type: none"> AGITATOR R47 AGITATOR R48 AGITATOR R49 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ 	/	/	/	/	/		
28	DOSING PUMPS	<ul style="list-style-type: none"> DOSING PUMP FLOCCULENT P48 DOSING PUMP PCL P49 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ 	/	/	/	/	/		
29	CENTRIFUGAL PUMPS	<ul style="list-style-type: none"> MILK OF LIME PUMP P47A MILK OF LIME PUMP P47B 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ 	/	/	/	/	/		
30	DISBURSAL PUMPS	<ul style="list-style-type: none"> WASTE WATER PUMP P48A WASTE WATER PUMP P48B 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ 	/	/	/	/	/		
31	PUMP-EG	<ul style="list-style-type: none"> SLUDGE DISCHARGE PUMP P49 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ 	/	/	/	/	/		
32	STEEL TANK 205	<ul style="list-style-type: none"> TICKLING TANK 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ 	/	/	/	/	/		
33	DRYER B-15-B-17	<ul style="list-style-type: none"> TIGHTEN BOLDS AND NUTS CLEAN AND INSPECT IGNITION ELECTRODE GREASE PLAY DOOR SHAFT CHECK PRL UNITS CHECK DELTIV/LYHLS 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ 	/	/	/	/	/		
34	WWT	<ul style="list-style-type: none"> TIGHTEN BOLDS AND NUTS CHECK AND REPRILL PRL UNITS 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ 	/	/	/	/	/		

J05 (04-854)

ใบส่งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดที่วันที่ 11, 11, 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ส่วนงาน	รายละเอียด	วิธีซ่อมบำรุงตามมาตรฐานปฏิบัติงาน	วิธีการปฏิบัติ					ผู้จัดทำ	ตรวจสอบ
				A	B	C	D	E		
1	HOOK TRANSPORT CONVEYOR	<ul style="list-style-type: none"> ROLLER CHAIN (เส้นโซ่) เชือกโซ่ Roll SUPPORT ROLLER STOPPING DEVICE 1 (ตัวล็อกตัว C1) STOPPING DEVICE 2 (ตัวล็อกตัว Loading) BEARING HOUSING SHUR GEAR 2-13,17,18 TENSION BEARING HOUSING GUIDE SHOES (เส้นโซ่) GUIDE SHOES (เส้นโซ่) HYDRAULIC TANK HYD. TUBE (เส้นโซ่) HYD. HOSE (เส้นโซ่) HYD. TUBE (เส้นโซ่) HYD. HOSE (เส้นโซ่) HYD. CYLINDER GEAR MOTOR C1 Roller Chain (เส้นโซ่) ROLLER CHAIN (เส้นโซ่) Roller Chain (เส้นโซ่) 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรตามปกติ 	/	/	/	/	/		

J05 (04-854)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT ดำเนินการวันที่ 19, A, 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

สัปดาห์	ชนิดถัง	วันที่	ชื่อถัง	วิธีซ่อมบำรุงตามตารางปฏิบัติงาน	วันที่ปฏิบัติงาน					ผู้ปฏิบัติงาน	หมายเหตุ
					A	B	C	D	E		
14	PLASTIC TANKS		PICKLING TANK B4	สว่านเชื่อมสกรูบนตัวถังถังพลาสติก	✓						
			PICKLING TANK B5	สว่านเชื่อมสกรูบนตัวถังถังพลาสติก	✓						
			PICKLING TANK B6	สว่านเชื่อมสกรูบนตัวถังถังพลาสติก	✓						
			DEEP RINSING TANK B7	สว่านเชื่อมสกรูบนตัวถังถังพลาสติก	✓						
			SPRAY RINSING TANK B8	สว่านเชื่อมสกรูบนตัวถังถังพลาสติก	✓						
			CROSS RINSING TANK B9	สว่านเชื่อมสกรูบนตัวถังถังพลาสติก	✓						
			HOT RINSING TANK B10	สว่านเชื่อมสกรูบนตัวถังถังพลาสติก	✓						
			DEEP RINSING TANK B13	สว่านเชื่อมสกรูบนตัวถังถังพลาสติก	✓						
			SPARE PLACE B14	สว่านเชื่อมสกรูบนตัวถังถังพลาสติก	✓						
			FRESH ACID STORAGE TANK B18	สว่านเชื่อมสกรูบนตัวถังถังพลาสติก	✓						
			HCl RECEIVER TANK B19	สว่านเชื่อมสกรูบนตัวถังถังพลาสติก	✓						
			PHOSPHATE PUMP TANK B21	สว่านเชื่อมสกรูบนตัวถังถังพลาสติก	✓						
			PHOSPHATE PUMP TANK B22	สว่านเชื่อมสกรูบนตัวถังถังพลาสติก	✓						
			AC-31 TANK B23	สว่านเชื่อมสกรูบนตัวถังถังพลาสติก	✓						
17	STEEL TANKS		NaOH DOSING TANK B24	สว่านเชื่อมสกรูบนตัวถังถังเหล็ก	✓						
			NaOH DOSING TANK B25	สว่านเชื่อมสกรูบนตัวถังถังเหล็ก	✓						
			SCRUBBER B23	สว่านเชื่อมสกรูบนตัวถังถังเหล็ก	✓						
			PHOSPHATING TANK B11	สว่านเชื่อมสกรูบนตัวถังถังเหล็ก	✓						
			PHOSPHATING TANK B12	สว่านเชื่อมสกรูบนตัวถังถังเหล็ก	✓						
			BORAX TANK B15	สว่านเชื่อมสกรูบนตัวถังถังเหล็ก	✓						
			DRYER TANK B17	สว่านเชื่อมสกรูบนตัวถังถังเหล็ก	✓						
			SEDIMENTATION TANK B26	สว่านเชื่อมสกรูบนตัวถังถังเหล็ก	✓						
			SEDIMENTATION TANK B27	สว่านเชื่อมสกรูบนตัวถังถังเหล็ก	✓						
		หมายเหตุ : A = สว่านเชื่อมสกรูบนตัวถังถังพลาสติก B = สกรูเหล็ก C = เปลี่ยนสกรูเหล็ก D = สกรูเหล็ก E = เปลี่ยน									

JIS (14-0856)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT ดำเนินการวันที่ 19, A, 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

สั ปดาห์	ลำดับงาน	รายละเอียด	วิธีดำเนินการตามตารางปฏิบัติงาน	วันที่ปฏิบัติงาน					ผู้ปฏิบัติงาน	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
13	COBALTAL PUMP	-WASTE PICKLING LIQUID PIT B29 -RINSE WATER PIT B30 -WASTE COATING LIQUID PIT B31	-ตรวจสอบสกรูบนถังเหล็ก, บู๊ตของมอเตอร์ -ตรวจสอบสกรูบนถังเหล็ก, บู๊ตของมอเตอร์, ตรวจสอบปั๊มใบพัด -ตรวจสอบสกรูบนถังเหล็ก, บู๊ตของมอเตอร์	✓	✓	✓				
14	PIPLA SUPPORTS	-PLASTIC PIPE & SUPPORT -STEEL PIPE & SUPPORT	-ตรวจสอบสกรูบนถังเหล็ก, บู๊ตของมอเตอร์ -ตรวจสอบสกรูบนถังเหล็ก, บู๊ตของมอเตอร์	✓	✓	✓				
15	NOZZLES	-NOZZLE B6 -NOZZLE B31	-ตรวจสอบการไหลของสกรูบนถังเหล็ก, บู๊ตของมอเตอร์ -ตรวจสอบการไหลของสกรูบนถังเหล็ก, บู๊ตของมอเตอร์	✓	✓	✓				
16	AGITATOR	-AGITATOR B3 -AGITATOR B3 -AGITATOR B13 -AGITATOR B14 -AGITATOR B15 -AGITATOR B22 -AGITATOR B23 -AGITATOR B25	-ตรวจสอบสกรูบนถังเหล็ก, บู๊ตของมอเตอร์ -ตรวจสอบสกรูบนถังเหล็ก, บู๊ตของมอเตอร์ -ตรวจสอบสกรูบนถังเหล็ก, บู๊ตของมอเตอร์ -ตรวจสอบสกรูบนถังเหล็ก, บู๊ตของมอเตอร์ -ตรวจสอบสกรูบนถังเหล็ก, บู๊ตของมอเตอร์ -ตรวจสอบสกรูบนถังเหล็ก, บู๊ตของมอเตอร์ -ตรวจสอบสกรูบนถังเหล็ก, บู๊ตของมอเตอร์ -ตรวจสอบสกรูบนถังเหล็ก, บู๊ตของมอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	DOSING PUMP	-DOSING PUMP P1.1 -DOSING PUMP P1.2 -DOSING PUMP P21 -DOSING PUMP P22 -DOSING PUMP P23	-ตรวจสอบสกรูบนถังเหล็ก, บู๊ตของมอเตอร์ -ตรวจสอบสกรูบนถังเหล็ก, บู๊ตของมอเตอร์ -ตรวจสอบสกรูบนถังเหล็ก, บู๊ตของมอเตอร์ -ตรวจสอบสกรูบนถังเหล็ก, บู๊ตของมอเตอร์ -ตรวจสอบสกรูบนถังเหล็ก, บู๊ตของมอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ : A = ตรวจสอบสกรูบนถังเหล็ก B = สกรูเหล็ก C = เปลี่ยนสกรูเหล็ก D = ตรวจสอบถังเหล็ก E = เปลี่ยน										

JIS (14-0856)

ใบแจ้งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำปี (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ 19, 1, 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ส่วนงาน	รายการ	วิธีซ่อมบำรุงตามการปฏิบัติงาน	วิธีการปฏิบัติงาน					ผู้จัดทำ	ตรวจสอบ	
				A	B	C	D	E			
18	CIRCULATING PUMP	- SPRAY PUMP P11 - SPRAY PUMP P12 - SCRUBBER CIRCULATING PUMP P13	- ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง, ตรวจสอบที่ BEARING - ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง, ตรวจสอบที่ BEARING - ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง, ตรวจสอบที่ BEARING	/	/	/	/	/			
19	DEAIRATION PUMP	- SPARE PUMP P2 - ZINC PHOSPHATE CIRCULATING PUMP PH1.2 - MUFFLER PH1.2 (เครื่องเสียง) - ZINC PHOSPHATE CIRCULATING PUMP PH2.2 - MUFFLER PH2.2 (เครื่องเสียง) - HCL DOSING PUMP P15 - SLUDGE DRAIN PUMP P16 - SLUDGE DRAIN PUMP P27 - WASTE PICKLING LIQUID PUMP P29 - RINSE WATER PUMP P30 - WASTE PICKLING LIQUID PUMP P31	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบที่ BEARING, ตรวจสอบที่ BEARING - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบที่ BEARING, ตรวจสอบที่ BEARING - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบที่ BEARING, ตรวจสอบที่ BEARING - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบที่ BEARING, ตรวจสอบที่ BEARING - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบที่ BEARING, ตรวจสอบที่ BEARING - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบที่ BEARING, ตรวจสอบที่ BEARING - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบที่ BEARING, ตรวจสอบที่ BEARING - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบที่ BEARING, ตรวจสอบที่ BEARING - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบที่ BEARING, ตรวจสอบที่ BEARING - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบที่ BEARING, ตรวจสอบที่ BEARING - ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบที่ BEARING, ตรวจสอบที่ BEARING	/	/	/	/	/	/	/	
20	VENTILATION	- 3" FILTER เครื่องกรอง - EXHAUST FAN PICKLING SECTION V35 - EXHAUST FAN PICKLING SECTION V35 - DRYER CIRCULATION FAN V17.1 - DRYER CIRCULATION FAN V17.2 - DRYER CIRCULATION FAN V17.3	- ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง, ตรวจสอบที่ BEARING - ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง, ตรวจสอบที่ BEARING - ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง, ตรวจสอบที่ BEARING - ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง, ตรวจสอบที่ BEARING - ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง, ตรวจสอบที่ BEARING - ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง, ตรวจสอบที่ BEARING	/	/	/	/	/	/		
21	LADDER, WALK WAY & HANDRAIL	- WALK WAY & HANDRAIL B41-43 - LADDER TO SECOND FLOOR - LADDER AT B44	- ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง, ตรวจสอบที่ BEARING - ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง, ตรวจสอบที่ BEARING - ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง, ตรวจสอบที่ BEARING	/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/	/		

MS (0-0854)

ใบแจ้งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำปี (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ 19, 1, 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ส่วนงาน	รายการ	วิธีซ่อมบำรุงตามการปฏิบัติงาน	วิธีปฏิบัติงาน					ผู้จัดทำ	ตรวจสอบ
				A	B	C	D	E		
22	PLASTIC TANKS	- PRE-NEUTRALIZATION TANK B41 - PRE-NEUTRALIZATION TANK B42 - PUMP RECEIVER TANK B43 - FINAL NEUTRALIZATION TANK B45 - pH FINAL CONTROL B46 - PREPARATION AND DOSING TANK FOR FLOCCULENT - PREPARATION AND DOSING TANK FOR HCL B49	- ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง - ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง - ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง - ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง - ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง - ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง - ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง	/	/	/	/	/		
23	STEEL TANKS	- SLUDGE COLLECTION TANK B41 - PREPARATION TANK FOR MILK OF LIME - HOPPER NUMBER 401 - HOPPER NUMBER 402 - HOPPER NUMBER 403 - HOPPER NUMBER 404	- ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง - ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง - ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง - ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง - ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง - ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง	/	/	/	/	/		
24	CONCRETE PIT	- COLLECTION BASIN	- ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง	/	/	/	/	/		
25	PIPE & SUPPORT	- PLASTIC PIPE & SUPPORT - STEEL PIPE & SUPPORT	- ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง - ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง	/	/	/	/	/		
26	AGITATORS	- AGITATOR B40 - AGITATOR B41 - AGITATOR B42 - AGITATOR B43	- ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง - ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง - ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง - ตรวจสอบสภาพของสายพานลำเลียง	/	/	/	/	/		

MS (0-0854)

ที่	พื้นที่	วันที่	ชื่อ	รายการตรวจ					ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
27	AGITATORS		- ALISA LUB 841 - AGITATOR 846 - AGITATOR 847	- ตรวจสอบ, ตรวจสอบ, ตรวจสอบ - ตรวจสอบ, ตรวจสอบ, ตรวจสอบ - ตรวจสอบ, ตรวจสอบ, ตรวจสอบ	✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓				
28	DOSING PUMPS		- DOSING PUMP FLOCCULANT P46 - DOSING PUMP HCL P49	- ตรวจสอบ, ตรวจสอบ, ตรวจสอบ - ตรวจสอบ, ตรวจสอบ, ตรวจสอบ	✓ ✓	✓ ✓				
29	CENTRIFUGAL PUMPS		- MILK OF LIME PUMP P12A - MILK OF LIME PUMP P12B	- ตรวจสอบ, ตรวจสอบ, ตรวจสอบ - ตรวจสอบ, ตรวจสอบ, ตรวจสอบ	✓ ✓	✓ ✓				
30	DISCHARGE PUMPS		- WASTE WATER PUMP P10A - WASTE WATER PUMP P10B	- ตรวจสอบ, ตรวจสอบ, ตรวจสอบ - ตรวจสอบ, ตรวจสอบ, ตรวจสอบ	✓ ✓	✓ ✓				
31	PUMP P43		- SLUDGE DISCHARGE PUMP P43	- ตรวจสอบ, ตรวจสอบ, ตรวจสอบ	✓	✓				
32	STEEL TANK 812		- PICKLING TANK	- ตรวจสอบ, ตรวจสอบ, ตรวจสอบ - ตรวจสอบ, ตรวจสอบ, ตรวจสอบ	✓ ✓	✓ ✓				
33	DOVER D.16-R.17		- TIGHTEN BOLTS AND NUTS - CLEAN AND INSPECT HYDRAULIC SYSTEM - GREASE FLAP DOOR SHAFT - CHECK FRL UNITS - CHECK BELT TENSION	- ตรวจสอบ, ตรวจสอบ, ตรวจสอบ - ตรวจสอบ, ตรวจสอบ, ตรวจสอบ - ตรวจสอบ, ตรวจสอบ, ตรวจสอบ - ตรวจสอบ, ตรวจสอบ, ตรวจสอบ - ตรวจสอบ, ตรวจสอบ, ตรวจสอบ	✓ ✓ ✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓ ✓ ✓				
34	WWT		- TIGHTEN BOLTS AND NUTS - CHECK AND REFILL FRL UNITS	- ตรวจสอบ, ตรวจสอบ, ตรวจสอบ - ตรวจสอบ, ตรวจสอบ, ตรวจสอบ	✓ ✓	✓ ✓				

หมายเหตุ: A - ตรวจสอบ, B - ตรวจสอบ, C - ตรวจสอบ, D - ตรวจสอบ, E - ตรวจสอบ

[illegible]

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดว่าวันที่ ๕ / 5 / ๖๖ เวลา 09.00 - 18.00 น.

205 (10-0554)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำตัวปคัท (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดค่าวันที่ 3 / 10 / 66 ราคา 09.00 - 18.00 น.

255 010-9950

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ ๒๕, ๒๖, ๒๗ ๒๕๖๑.๐๙.๐๐ - ๑๘.๐๐ น.

ที่	ส่วนประกอบ	รายการ	รายละเอียดการซ่อมบำรุง/ผู้ดูแล	วัน/เดือน/ปี					ผู้ดูแล	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
11	PLASTIC TANKS	- PICKLING TANK B4	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
		- PICKLING TANK B5	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
		- PICKLING TANK B6	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
		- DEEP RINSING TANK B7	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
		- SPRAY RINSING TANK B8	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
		- CROSS RINSING TANK B9	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
		- HOT RINSING TANK B10	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
		- DEEP RINSING TANK B11	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
		- SPARE PLACE B14	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
		- FRESH ACID STORAGE TANK B15	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
		- HCl RECEIVER TANK B16	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
		- PHOSPHATE PWRD TANK B21	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
		- PHOSPHATE PWRD TANK B22	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
		- AC 121 TANK B23	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
12	STEEL TANKS	- NaOH DOSING TANK B24	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
		- NaOH DOSING TANK B25	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
		- SCLUBBER B31	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
		- PHOSPHATING TANK B31	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
		- PHOSPHATING TANK B32	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
		- NaOH TANK B33	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
		- DRYER TANK B37	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
		- SEDIMENTATION TANK B38	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
		- SEDIMENTATION TANK B39	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						

หมายเหตุ: A - ตรวจสอบสภาพการทำงาน B - เปลี่ยน C - ปรับปรุง/ซ่อมแซม D - ซ่อมแซม E - เปลี่ยน

JIS (10-0854)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ ๒๕, ๒๖, ๒๗ ๒๕๖๑.๐๙.๐๐ - ๑๘.๐๐ น.

ที่	ส่วนประกอบ	รายการ	รายละเอียดการซ่อมบำรุง/ผู้ดูแล	วัน/เดือน/ปี					ผู้ดูแล	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
13	CONCENTRIC PITS	- WASTE PICKLING LIQUID PIT B29	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
		- RINSE WATER PIT B30	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
		- WASTE COATING LIQUID PIT B32	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
14	PIPE & SUPPORTS	- PLASTIC PIPE & SUPPORT	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
		- STEEL PIPE & SUPPORT	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
15	NOZZLES	- NOZZLE B9	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
		- NOZZLE B13	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
16	AGITATOR	- AGITATOR B3	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓	✓	✓				
		- AGITATOR B5	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓	✓	✓				
		- AGITATOR B15	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓	✓	✓				
		- AGITATOR B19	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓	✓	✓				
		- AGITATOR B21	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓	✓	✓				
		- AGITATOR B23	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓	✓	✓				
		- AGITATOR B25	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓	✓	✓				
17	DOSING PUMP	- DOSING PUMP P18.1	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
		- DOSING PUMP P18.2	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
		- DOSING PUMP P21	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
		- DOSING PUMP P22	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						
		- DOSING PUMP P23	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง, ถังเก็บน้ำ, ถังเก็บน้ำ	✓						

หมายเหตุ: A - ตรวจสอบสภาพการทำงาน B - เปลี่ยน C - ปรับปรุง/ซ่อมแซม D - ซ่อมแซม E - เปลี่ยน

JIS (10-0854)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ ๑, ๕, ๑๖ เวลา 09.00 - 18.00 น.

No.	ชื่อเครื่องจักร	รายการ	รายละเอียดของงานซ่อมบำรุง	วัสดุอุปกรณ์					ผู้จัดทำ	ตรวจสอบ
				A	B	C	D	E		
18	CENTRIFUGAL PUMP	-SPRAY PUMP P1.1 -SPRAY PUMP P1.2 -SCRUBBER CIRCULATING PUMP P1.3	:- ตรวจสอบสภาพการทำงานของปั๊ม SPRAYING :- ตรวจสอบสภาพการทำงานของปั๊ม SCRUBBER :- ตรวจสอบสภาพการทำงานของปั๊ม SCRUBBER	✓	✓	✓				
19	DIAPHRAGM PUMP	-SPRINKLER PUMP P1.4 -ZINC PHOSPHATE CIRCULATING PUMP P1.1.2 -MUTTER PUMP P1.2 (ใช้ปั๊มฉีด) -ZINC PHOSPHATE CIRCULATING PUMP P1.2.2 -MUTTER PUMP P1.2.2 (ใช้ปั๊มฉีด) -HCL DOSING PUMP P1.3 -SLUDGE DRAIN PUMP P1.4 -SLUDGE DRAIN PUMP P1.5 -WASTE PICKLING LIQUID PUMP P1.6 -RINSE WATER PUMP P1.7 -WASTE PICKLING LIQUID PUMP P1.8	:- ตรวจสอบสภาพการทำงานของปั๊ม SPRINKLER :- ตรวจสอบสภาพการทำงานของปั๊ม ZINC PHOSPHATE CIRCULATING PUMP P1.1.2 :- ตรวจสอบสภาพการทำงานของปั๊ม MUTTER PUMP P1.2 (ใช้ปั๊มฉีด) :- ตรวจสอบสภาพการทำงานของปั๊ม ZINC PHOSPHATE CIRCULATING PUMP P1.2.2 :- ตรวจสอบสภาพการทำงานของปั๊ม MUTTER PUMP P1.2.2 (ใช้ปั๊มฉีด) :- ตรวจสอบสภาพการทำงานของปั๊ม HCL DOSING PUMP P1.3 :- ตรวจสอบสภาพการทำงานของปั๊ม SLUDGE DRAIN PUMP P1.4 :- ตรวจสอบสภาพการทำงานของปั๊ม SLUDGE DRAIN PUMP P1.5 :- ตรวจสอบสภาพการทำงานของปั๊ม WASTE PICKLING LIQUID PUMP P1.6 :- ตรวจสอบสภาพการทำงานของปั๊ม RINSE WATER PUMP P1.7 :- ตรวจสอบสภาพการทำงานของปั๊ม WASTE PICKLING LIQUID PUMP P1.8	✓	✓	✓				
20	VENTILATION	-FAN FILTER เครื่องกรองลม -EXHAUST FAN PICKLING SECTION V14 -EXHAUST FAN PICKLING SECTION V15 -DRYER CIRCULATION FAN V17.1 -DRYER CIRCULATION FAN V17.2 -DRYER CIRCULATION FAN V17.3	:- ตรวจสอบสภาพการทำงานของพัดลม FILTER :- ตรวจสอบสภาพการทำงานของพัดลม EXHAUST FAN PICKLING SECTION V14 :- ตรวจสอบสภาพการทำงานของพัดลม EXHAUST FAN PICKLING SECTION V15 :- ตรวจสอบสภาพการทำงานของพัดลม DRYER CIRCULATION FAN V17.1 :- ตรวจสอบสภาพการทำงานของพัดลม DRYER CIRCULATION FAN V17.2 :- ตรวจสอบสภาพการทำงานของพัดลม DRYER CIRCULATION FAN V17.3	✓	✓	✓				
21	LADDER WALK WAY & HANDRAIL	-WALK WAY & HANDRAIL B41-B43 -LADDER TO SECOND FLOOR -LADDER AT B44	:- ตรวจสอบสภาพของบันได BOLT-NUT :- ตรวจสอบสภาพของบันได BOLT-NUT :- ตรวจสอบสภาพของบันได BOLT-NUT	✓	✓	✓				

JS (19-0854)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ ๑, ๕, ๑๖ เวลา 09.00 - 18.00 น.

No.	ชื่อเครื่องจักร	รายการ	รายละเอียดของงานซ่อมบำรุง	วัสดุอุปกรณ์					ผู้จัดทำ	ตรวจสอบ
				A	B	C	D	E		
22	PLASTIC TANKS	-PRE-NEUTRALIZATION TANK B41 -PRE-NEUTRALIZATION TANK B42 -PUMP RECEIVER TANK B43 -FINAL NEUTRALIZATION TANK B45 -PH FINAL CONTROL B46 -PREPARATION AND DOSING TANK FOR FLOCCULANT -PREPARATION AND DOSING TANK FOR HCL B49	:- ตรวจสอบสภาพการทำงานของถัง PRE-NEUTRALIZATION TANK B41 :- ตรวจสอบสภาพการทำงานของถัง PRE-NEUTRALIZATION TANK B42 :- ตรวจสอบสภาพการทำงานของถัง PUMP RECEIVER TANK B43 :- ตรวจสอบสภาพการทำงานของถัง FINAL NEUTRALIZATION TANK B45 :- ตรวจสอบสภาพการทำงานของถัง PH FINAL CONTROL B46 :- ตรวจสอบสภาพการทำงานของถัง PREPARATION AND DOSING TANK FOR FLOCCULANT :- ตรวจสอบสภาพการทำงานของถัง PREPARATION AND DOSING TANK FOR HCL B49	✓	✓	✓				
23	STEEL TANKS	-SLUDGE COLLECTION TANK B44 -PREPARATION TANK FOR MLX OF B47 -HOPPER NUMBER 401 -HOPPER NUMBER 402 -HOPPER NUMBER 403 -HOPPER NUMBER 404	:- ตรวจสอบสภาพของถัง SLUDGE COLLECTION TANK B44 :- ตรวจสอบสภาพของถัง PREPARATION TANK FOR MLX OF B47 :- ตรวจสอบสภาพของถัง HOPPER NUMBER 401 :- ตรวจสอบสภาพของถัง HOPPER NUMBER 402 :- ตรวจสอบสภาพของถัง HOPPER NUMBER 403 :- ตรวจสอบสภาพของถัง HOPPER NUMBER 404	✓	✓	✓				
24	CONCRETE PIT	-COLLECTION BASIN	:- ตรวจสอบสภาพของบ่อ COLLECTION BASIN	✓	✓	✓				
25	PIPE & SUPPORT	-PLASTIC PIPE & SUPPORT -STEEL PIPE & SUPPORT	:- ตรวจสอบสภาพของท่อ PLASTIC PIPE & SUPPORT :- ตรวจสอบสภาพของท่อ STEEL PIPE & SUPPORT	✓	✓	✓				
26	AGITATORS	-AGITATOR R40 -AGITATOR R41 -AGITATOR R42 -AGITATOR R43	:- ตรวจสอบสภาพของเครื่องผสม R40 :- ตรวจสอบสภาพของเครื่องผสม R41 :- ตรวจสอบสภาพของเครื่องผสม R42 :- ตรวจสอบสภาพของเครื่องผสม R43	✓	✓	✓				

JS (19-0854)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ ๕, ๕, ๖๖

485 0104020

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดค่าวันที่ 14 / 05 / 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

MS 10-9550

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ 14 / 0 / 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ตำแหน่ง	รายละเอียด	วิธีซ่อมแซมหรือการปฏิบัติงาน	วันปฏิบัติงาน					ผู้ปฏิบัติงาน	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
2	COIL CAR (C-10-12-13)	- GEAR MOTOR - ROLLER CHAIN - WHEEL & BEARING - TRANS COIL CAR (C)	- ตรวจสอบระดับน้ำมัน - ตรวจสอบสายพานโซ่ขับเคลื่อน - ตรวจสอบล้อและเฟือง - ตรวจสอบการเรียงตัวของสายพาน	/	/	/	/	/		
3	TRANSFER TUNNEL	- BOLT - NUT M24	- ตรวจสอบการขันน็อต BOLT-NUT	/	/	/	/	/		
4	WALK WAY & HAND RAIL	- WALK WAY & HAND RAIL 1x1x16 WPT - WALK WAY & HAND RAIL 2x1x16 WPT - WALK WAY & HAND RAIL 3x1x16 WPT - LADDER 88	- ตรวจสอบการขันน็อต BOLT-NUT - ตรวจสอบสายพานโซ่ขับเคลื่อน BOLT-NUT - ตรวจสอบสายพานโซ่ขับเคลื่อน BOLT-NUT - ตรวจสอบสายพานโซ่ขับเคลื่อน BOLT-NUT	/	/	/	/	/		
5	WALK WAY & HAND RAIL	- LADDER 88 - LADDER 88 - LADDER 88	- ตรวจสอบการขันน็อต BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันน็อต BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันน็อต BOLT-NUT	/	/	/	/	/		
6	TRANSFER UNIT (TU 1 - TU 4)	- GEAR BOX DRIVING MOTOR - DRIVING MOTOR - WHEEL - GUIDE WHEEL - HYD. BUFFER - LIFTING BEAM - BEARING WHEEL OF LIFTING BEAM - TIGHTER BOLTS AND NUTS - INSPECT EMITTER BE 1K	- ตรวจสอบการขับเคลื่อนของสายพาน - ตรวจสอบสายพานโซ่ขับเคลื่อน - ตรวจสอบสายพานโซ่ขับเคลื่อน - ตรวจสอบสายพานโซ่ขับเคลื่อน - ตรวจสอบการเรียงตัวของสายพาน - ตรวจสอบการขันน็อต BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันน็อต BOLT-NUT	/	/	/	/	/		
		- BEARING WHEEL OF WIRE ROPE - WIRE ROPE - WIRE ROPE MECHANICAL LOCKING - DRUM - WIRE ROPE LIMIT SW. GUIDE - MOTOR HOIST - ชูสายโซ่ - โซ่ ROTARY SW. - ตรวจสอบการขันน็อต	- ตรวจสอบสายพานโซ่ขับเคลื่อน - ตรวจสอบสายพานโซ่ขับเคลื่อน - ตรวจสอบสายพานโซ่ขับเคลื่อน - ตรวจสอบสายพานโซ่ขับเคลื่อน - ตรวจสอบการเรียงตัวของสายพาน - ตรวจสอบการขันน็อต BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันน็อต BOLT-NUT - ตรวจสอบการขับเคลื่อนของสายพาน - ตรวจสอบการขับเคลื่อนของสายพาน - ตรวจสอบการขับเคลื่อนของสายพาน - ตรวจสอบการขับเคลื่อนของสายพาน	/	/	/	/	/		

หมายเหตุ : A - 8778888888888888 B - 888888 C - 8888888888888888 D - 888888 E - 888888

JIS (19-0854)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ 14 / 0 / 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ตำแหน่ง	รายละเอียด	วิธีซ่อมแซมหรือการปฏิบัติงาน	วันปฏิบัติงาน					ผู้ปฏิบัติงาน	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
7	TRANSFER UNIT (TU 1 - TU 4)	- GEAR BOX DRIVING HOIST - WHEEL FOR HOOK - SLING - WHEEL DRIVING CROSS TRANSFER - GEAR BOX CROSS TRANSFER	- ตรวจสอบการขับเคลื่อน - ตรวจสอบสายพานโซ่ขับเคลื่อน - ตรวจสอบสายพานโซ่ขับเคลื่อน - ตรวจสอบสายพานโซ่ขับเคลื่อน - ตรวจสอบสายพานโซ่ขับเคลื่อน	/	/	/	/	/		
8	CLOSE TUNNEL SYSTEM 13.1 CLOSE TUNNEL PICKLING SECTION	- PLASTIC HOOD PICKLING LINE SECTION - PLASTIC WINDOWS B1-B2 - PLASTIC DOORS B1-B2 - PLASTIC B1-B2	- ตรวจสอบการขับเคลื่อนของสายพาน - ตรวจสอบการขับเคลื่อนของสายพาน - ตรวจสอบการขับเคลื่อนของสายพาน - ตรวจสอบการขับเคลื่อนของสายพาน	/	/	/	/	/		
9	13.2 CLOSE TUNNEL COATING SECTION	- PLASTIC HOOD COATING SECTION B10-B16 - PLASTIC WINDOWS B10-B16 - PLASTIC DOORS B10-B16 - PLASTIC B10-B16	- ตรวจสอบการขับเคลื่อนของสายพาน - ตรวจสอบการขับเคลื่อนของสายพาน - ตรวจสอบการขับเคลื่อนของสายพาน - ตรวจสอบการขับเคลื่อนของสายพาน	/	/	/	/	/		
10	PLASTIC TANKS	- SPARE PLACE B1 - PICKLING TANK B2 - PICKLING TANK B3	- ตรวจสอบการขับเคลื่อนของสายพาน - ตรวจสอบการขับเคลื่อนของสายพาน - ตรวจสอบการขับเคลื่อนของสายพาน	/	/	/	/	/		

หมายเหตุ : A - 8778888888888888 B - 888888 C - 8888888888888888 D - 888888 E - 888888

JIS (19-0854)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ 17, 18, 19 1701.09.00 - 18.00 น.

ที่	ตำแหน่ง	รายการ	วิธีซ่อมหรือหาอุปกรณ์ป้องกัน	วันปฏิบัติงาน					ผู้ปฏิบัติ	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
11	PLASTIC TANKS	PICKLING TANK B4	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		PICKLING TANK B5	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		PICKLING TANK B6	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		DRIP RINSING TANK B7	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		SPRAY RINSING TANK B8	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		CROSS RINSING TANK B9	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		HOT RINSING TANK B10	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		WHR RINSING TANK B11	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		SPARE PLACE B14	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		FRESH ACID STORAGE TANK B18	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		HCl RECEIVER TANK B19	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		PHOSPHATE PWR. TANK B21	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		PHOSPHATE PWR. TANK B22	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		AC HCl TANK B23	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		NaOH DOSING TANK B24	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		NaPOH DOSING TANK B25	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		SCRUBBER B23	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
12	STEEL TANKS	PHOSPHATING TANK B11	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		PHOSPHATING TANK B12	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		WONK TANK B14	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		DRYER TANK B17	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		SEDIMENTATION TANK B26	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		SEDIMENTATION TANK B27	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						

หมายเหตุ : A = ตรวจเช็คท่อรับสาร B = ปล่อย C = ปล่อยท่อรับสาร D = ปล่อย E = ปล่อย

J05 (14-08/5)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ 17, 18, 19 1701.09.00 - 18.00 น.

ที่	ตำแหน่ง	รายการ	วิธีซ่อมหรือหาอุปกรณ์ป้องกัน	วันปฏิบัติงาน					ผู้ปฏิบัติ	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
13	CORROSION PITS	WASTE PICKLING LIQUID PIT B29	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		RINSE WATER PIT B30	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		WASTE COATING LIQUID PIT B32	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
14	PIPE & SUPPORTS	PLASTIC PIPE & SUPPORT	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		STEEL PIPE & SUPPORT	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
15	NOZZLES	NOZZLE B18	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		NOZZLE B33	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
16	AGITATOR	AGITATOR B3	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		AGITATOR B5	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		AGITATOR B18	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		AGITATOR B19	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		AGITATOR B21	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		AGITATOR B22	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		AGITATOR B23	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
17	DOSING PUMP	DOSING PUMP P19.1	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		DOSING PUMP P19.2	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		DOSING PUMP P21	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		DOSING PUMP P22	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						
		DOSING PUMP P23	ตรวจเช็คท่อรับสารที่ถังพลาสติกถังเก็บสาร SUPPORT	✓						

หมายเหตุ : A = ตรวจเช็คท่อรับสาร B = ปล่อย C = ปล่อยท่อรับสาร D = ปล่อย E = ปล่อย

J05 (14-08/5)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ 17, 5, 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

สั	สถานที่	รายการ	รายการซ่อม/รายการปรับปรุง	ผลการปฏิบัติงาน					ผู้จัดทำ	หน้างาน	
				A	B	C	D	E			
27	AGITATORS	-AGITATOR B47	: ตรวจสภาพ, เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	/	/						
-AGITATOR B48		: ตรวจสภาพ, เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	/	/							
-AGITATOR B49		: ตรวจสภาพ, เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	/	/							
-AGITATOR B49		: ตรวจสภาพ, เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	/	/							
28	DOSING PUMPS	-DOSING PUMP FLOCCULANT P45	: ตรวจสภาพ, เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	/							
-DOSING PUMP HCL P49		: ตรวจสภาพ, เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	/								
29	CENTRIFUGAL PUMPS	-MILK OF LIME PUMP P47A	: ตรวจสภาพ, เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	/	/						
-MILK OF LIME PUMP P47B		: ตรวจสภาพ, เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	/	/							
30	DIAPHRAM PUMPS	-WASTE WATER PUMP P46A	: ตรวจ BEARING, เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	/							
-WASTE WATER PUMP P46B		: ตรวจ BEARING, เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	/								
31	PUMP P41	-SLUDGE DISCHARGE PUMP P43	: ตรวจสภาพ	/							
32	STEEL TANK B01	-PICKLING TANK	: ตรวจสอบระดับน้ำ, ตรวจสอบสภาพ	/							
-PICKLING TANK		: ตรวจสอบระดับน้ำ, ตรวจสอบสภาพ	/								
-PICKLING TANK		: ตรวจสอบระดับน้ำ, ตรวจสอบสภาพ	/								
33	DRYER 9.16-9.17	-TIGHTEN BOLTS AND NUTS	: ตรวจสอบสภาพ, เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	/		/					
-CLEAN AND DISPECT IGNITION ELECTRODE		: ตรวจสอบสภาพ, เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	/		/						
-GREASE FLAP DOOR SWART		: ตรวจสอบสภาพ, เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	/		/						
-CHECK FILL UNITS		: ตรวจสอบสภาพ, เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	/		/						
34	WWT	-CHECK BELT P16, P17, P18	: ตรวจสอบสภาพ, เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	/		/					
		-TIGHTEN BOLTS AND NUTS	: ตรวจสอบสภาพ, เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	/		/					
		-CHECK AND REFILL FILL UNITS	: ตรวจสอบสภาพ, เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	/		/					
หมายเหตุ: A = ตรวจสภาพ, B = เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น, C = เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น, D = เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น, E = เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น											

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดค่าวันที่ 7, 6, 16 เวลา 09.00 - 18.00 น.

[illegible]

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ ๕ ๖ ๖๖ 1701.09.00 - 18.00 น.

ที่	ตำแหน่ง	รายการ	วิธีตรวจสอบตามแผนปฏิบัติงาน	วิธีปฏิบัติงาน					ผู้ปฏิบัติ	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
2	COIL CAR (CS/HS/RS)	- UNRAK MOTOR - FOLLER CHAIN - WHEEL & BEARING - TIGHTEN COIL CAR (CS)	- ตรวจสอบมอเตอร์ - ตรวจสอบสายพานโซ่ - ตรวจสอบล้อและเบ어링 - ตรวจสอบการ ALSEMENT - FLOT (CS)	✓						
3	TRANSMITTER UNIT	- BOLT - NUT M24	- ตรวจสอบทอร์ค BOLT-NUT	✓						
4	WALK WAY & HAND RAIL	- WALK WAY & HAND RAIL ระดับความสูง 1.6 เมตร - WALK WAY & HAND RAIL ระดับความสูง 2 เมตร NUT - WALK WAY & HAND RAIL 41 Z - LADDER RS - LADDER RS - LADDER RS - LADDER RS	- ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT	✓	✓	✓	✓	✓		
5	WALK WAY & HAND RAIL	- LADDER RS - LADDER RS - LADDER RS - LADDER RS	- ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT	✓	✓	✓	✓	✓		
6	TRANSVERSING UNIT (TULU - TULU)	- GEAR BOX DRIVING MOTOR - DRIVING MOTOR - WHEEL - GUIDE WHEEL - HYD. BUFFER - LIFTING BEAM - BEARING WHEEL OF LIFTING BEAM - TIGHTEN BOLTS AND NUTS - DIRECT BY-COORR WHEEL	- ตรวจสอบมอเตอร์ - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT	✓	✓	✓	✓	✓		
		- BEARING WHEEL OF WIRE ROPE - WIRE ROPE - WIRE ROPE MECHANICAL LOCKING - DRUM - WIRE ROPE LIMIT SW, GUIDE - MOTOR HOST - ชุดเกียร์ - ชุด ROTARY SW. - ระบบลิฟต์ไฮดรอลิก	- ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT	✓	✓	✓	✓	✓		

JIS (19-085)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ ๕ ๖ ๖๖ 1701.09.00 - 18.00 น.

ที่	ตำแหน่ง	รายการ	วิธีตรวจสอบตามแผนปฏิบัติงาน	วิธีปฏิบัติงาน					ผู้ปฏิบัติ	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
7	TRANSVERSING UNIT (TULU)	- GEAR BOX DRIVING HOST - WHEEL FOR HOOK - SLING - WHEEL DRIVING CROSS TRAVEL - GEAR BOX CROSS TRAVEL	- ตรวจสอบมอเตอร์ - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT	✓	✓	✓	✓	✓		
8	CLOSE TUNNEL SYSTEM 11.1 CLOSE TUNNEL PICKLING SECTION	- PLASTIC HOOD PICKLING LINE SECTION - PLASTIC WINDOWS B1-B8 - PLASTIC DOORS B1-B8 - GEAR BOX B1-B8	- ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT	✓	✓	✓	✓	✓		
9	11.2 CLOSE TUNNEL COATING SECTION	- PLASTIC HOOD COATING SECTION B10-B16 - PLASTIC WINDOWS B10-B16 - PLASTIC DOORS B10-B16 - GEAR BOX B10-B16	- ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT	✓	✓	✓	✓	✓		
10	PLASTIC TANKS	- SPACE PLACE B1 - PICKLING TANK B2 - PICKLING TANK B3	- ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT - ตรวจสอบการขันทอร์ค BOLT-NUT	✓	✓	✓	✓	✓		

JIS (19-085)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ ๕ / ๖ / ๖๖ 17:01.09.00 - 18.00 น.

ที่	ส่วนงาน	รายการ	รายละเอียดของรายการที่ปรึกษา	วันที่ปฏิบัติงาน					ผู้ปฏิบัติงาน	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
11	PLASTIC TANKS	PICKLING TANK B4	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		PICKLING TANK B5	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		PICKLING TANK B6	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		DEEP RINSING TANK B7	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		SPRAY RINSING TANK B8	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		CROSS RINSING TANK B9	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		HOT RINSING TANK B10	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		DEEP RINSING TANK B13	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		SPARE PLACE B14	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		FRESH ACID STORAGE TANK B15	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		HCl RECYCLER TANK B19	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		PHOSPHATE PWR TANK B21	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		PHOSPHATE PWR TANK B22	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		ACID TANK B23	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		NaOH DOSING TANK B24	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		NaPOH DOSING TANK B25	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		SCRUBBER B33	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
12	STEEL TANKS	PHOSPHATING TANK B11	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		PHOSPHATING TANK B12	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		BORAX TANK B15	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		DRYER TANK B17	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		SEDIMENTATION TANK B26	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		SEDIMENTATION TANK B27	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						

หมายเหตุ: A - ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรด B - ปล่อยน้ำ C - ปรับค่าแรงดันถัง D - จัดเก็บน้ำ E - ล้างถัง

JIS (10-0956)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ ๕ / ๖ / ๖๖ 17:01.09.00 - 18.00 น.

ที่	ส่วนงาน	รายการ	รายละเอียดของรายการที่ปรึกษา	วันที่ปฏิบัติงาน					ผู้ปฏิบัติงาน	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
13	CONCENTRATES	WASTE PICKLING LIQUID PIT B29	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		RINSE WATER PIT B30	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		WASTE COATING LIQUID PIT B32	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
14	PIPE & SUPPORTS	PLASTIC PIPE & SUPPORT	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		STEEL PIPE & SUPPORT	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
15	NOZZLES	NOZZLE B34	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		NOZZLE B35	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
16	AGITATOR	AGITATOR R3	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		AGITATOR R5	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		AGITATOR R15	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		AGITATOR R19	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		AGITATOR R21	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		AGITATOR R22	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		AGITATOR R23	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
17	DOSING PUMP	DOSING PUMP P18.1	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		DOSING PUMP P18.2	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		DOSING PUMP P21	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		DOSING PUMP P22	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						
		DOSING PUMP P23	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรดที่ถังเก็บน้ำกรด SUPPORT	/						

หมายเหตุ: A - ตรวจเช็คถังเก็บน้ำกรด B - ปล่อยน้ำ C - ปรับค่าแรงดันถัง D - จัดเก็บน้ำ E - ล้างถัง

JIS (10-0956)

ที่	ส่วนงาน	ชื่อเครื่องจักร	ชนิดของเครื่องจักร	วิธีการดูแลรักษา					ผู้ดูแล	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
18	CENTRIFUGAL PUMP	SPRAY PUMP P1.1	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
		SPRAY PUMP P1.2	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
19	DIAPHRAGM PUMP	SCRUBBER CIRCULATING PUMP P31	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
		SPARE PUMP P2	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
		ZINC PHOSPHATE CIRCULATING PUMP P11.2	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
		MUFFLER P11.2 (ตัวกรองเสียง)	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
		ZINC PHOSPHATE CIRCULATING PUMP P12.2	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
		MUFFLER P12.2 (ตัวกรองเสียง)	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
		MCL DOSING PUMP P14	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
		SLUDGE DRAIN PUMP P16	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
		SLUDGE DRAIN PUMP P17	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
		WASTE PICKLING LIQUID PUMP P28	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
20	VENTILATION	WASTE WATER PUMP P39	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
		WASTE PICKLING LIQUID PUMP P32	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
		WALK FILTER (ตัวกรอง)	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
		EXHAUST FAN PICKLING SECTION V14	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
21	LADDER, WALK WAY & HANDRAIL	EXHAUST FAN PICKLING SECTION V15	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
		DRYER CIRCULATION FAN V12.1	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
		DRYER CIRCULATION FAN V12.2	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
		DRYER CIRCULATION FAN V12.3	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					

295 (14-0854)

ที่	ส่วนงาน	ชื่อเครื่องจักร	ชนิดของเครื่องจักร	วิธีการดูแลรักษา					ผู้ดูแล	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
22	PLASTIC TANKS	PRE-NEUTRALIZATION TANK B41	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
		PRE-NEUTRALIZATION TANK B42	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
		PUMP RECEIVER TANK B45	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
		FINAL NEUTRALIZATION TANK B45	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
		pH FINAL CONTROL B46	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
		PREPARATION AND DOSING TANK FOR FLOCCULANT	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
		PREPARATION AND DOSING TANK FOR MCL B49	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
23	STEEL TANKS	SLUDGE COLLECTION TANK B44	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
		PREPARATION TANK FOR MILK OF B47	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
		HOPPER NUMBER 401	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
		HOPPER NUMBER 402	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
		HOPPER NUMBER 403	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
24	CONCRETE PIT	HOPPER NUMBER 404	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
		COLLECTION BASIN	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
25	PIPE & SUPPORT	PLASTIC PIPE & SUPPORT	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
		STEEL PIPE & SUPPORT	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
26	AGITATORS	AGITATOR B40	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
		AGITATOR B41	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
		AGITATOR B42	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					
		AGITATOR B45	ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ BOLT-NUT	/	/					

295 (14-0854)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ ๗ / ๖ / ๖๖ เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ส่วนต่อ	รายการ	วิธีดำเนินการตามการปฏิบัติงาน	วิธีการปฏิบัติ					ผู้ปฏิบัติ	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
37	AGITATORS	- AGITATOR R47	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
		- AGITATOR R48	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
		- AGITATOR R49	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
28	DOSING PUMPS	- DOSING PUMP FLOCCULANT P48	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
		- DOSING PUMP HCL P49	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
29	CENTRIFUGAL PUMPS	- MILK OF LIME PUMP P47A	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
		- MILK OF LIME PUMP P47B	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
30	DRAINAGE PUMPS	- WASTE WATER PUMP P48A	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
		- WASTE WATER PUMP P48B	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
31	SLURRY PUMP	- SLURGE DISCHARGE PUMP P43	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
32	STEEL TANK B23	- PICKLING TANK	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
		- PICKLING TANK	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
33	DRYER B.16-B.17	- TIGHTEN BOLTS AND NUTS	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
		- CLEAN AND INSPECT IGNITION ELECTRODE	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
		- GREASE FLAP DOOR SHAFT	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
		- CHECK FILL UNITS	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
		- CHECK FILL UNITS	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
34	WWT	- TIGHTEN BOLTS AND NUTS	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
		- CHECK AND REFILL FILL UNITS	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
		- CHECK AND REFILL FILL UNITS	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
		- CHECK AND REFILL FILL UNITS	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
		- CHECK AND REFILL FILL UNITS	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					

202 (10-0000)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ ๑ / ๖ / ๖๖ เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ส่วนต่อ	รายการ	วิธีดำเนินการตามการปฏิบัติงาน	วิธีการปฏิบัติ					ผู้ปฏิบัติ	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
1	HOOK TRANSPORT CONVEYOR (C1)	- ROLLER CHAIN (B)	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
		- GUIDE ROLLER	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
		- STOP SUPPORT ROLLER	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
		- STOPPING DEVICE 1 (ตัวล็อค C1)	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
		- STOPPING DEVICE 2 (ตัวล็อค Loading)	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
		- BEARING HOUSING SPUR GEAR Z=15,17,18	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
		- TENSION BEARING HOUSING	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
		- GUIDE SHOES (loading)	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
		- GUIDE SHOES (loading)	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
		- HYD.OIL TANK	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
		- HYD. TUBE (loading)	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
		- HYD. TUBE (loading)	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
		- HYD. TUBE (loading)	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
		- HYD. CYLINDER	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
		- GEAR MOTOR C1	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
2	HOOK TRANSPORT CONVEYOR (C1)	- ROLLER CHAIN (B)	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
		- GUIDE ROLLER	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					
		- STOP SUPPORT ROLLER	: ตรวจสอบการเดินของเครื่องจักร	✓	✓					

202 (10-0000)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำวันที่ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ 21 / 6 / 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ตำแหน่ง	รายการ	วิธีซ่อมแซมหรือการปฏิบัติงาน	วิธีการปฏิบัติ					ผู้ปฏิบัติ	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
2	COIL CAR (C-1018-B)	-GEAR MOTOR -POLISH CHAIN -WHEEL & BEARING -STEEL COIL CAR (CS)	-ตรวจสอบการเดิน -ตรวจสอบการเดิน -ตรวจสอบการเดิน -ตรวจสอบการเดิน	✓						
3	TRANSFER UNIT	-BOLT - NUT M24	-ตรวจสอบการเดิน BOLT-NUT	✓						
4	WALK WAY & HAND RAIL	-WALK WAY & HAND RAIL ระดับความสูง 6 เมตร -WALK WAY & HAND RAIL ระดับความสูง 2 เมตร NUT -WALK WAY & HAND RAIL 3/4 Z -LADDER B8	-ตรวจสอบการเดิน BOLT-NUT -ตรวจสอบการเดิน BOLT-NUT -ตรวจสอบการเดิน BOLT-NUT -ตรวจสอบการเดิน BOLT-NUT	✓						
5	WALK WAY & HAND RAIL	-LADDER B18 -LADDER B20 -LADDER B23	-ตรวจสอบการเดิน BOLT-NUT -ตรวจสอบการเดิน BOLT-NUT -ตรวจสอบการเดิน BOLT-NUT	✓						
6	TRANSVERSING UNIT (TU 1 - TU 4)	-GEAR BOX DRIVING MOTOR -DRIVING MOTOR -WHEEL -GUIDE WHEEL -HYD. BUFFER -LIFTING BEAM -BEARING WHEEL OF LIFTING BEAM -TIGHTEN BOLTS AND NUTS -INSPECT CHOCKER BELTS	-ตรวจสอบการเดิน -ตรวจสอบการเดิน -ตรวจสอบการเดิน -ตรวจสอบการเดิน -ตรวจสอบการเดิน -ตรวจสอบการเดิน -ตรวจสอบการเดิน -ตรวจสอบการเดิน	✓						
		-BEARING WHEEL OF WIRE ROPE -WIRE ROPE -WIRE ROPE MECHANICAL LOCKING -FIRM -WIRE ROPE LIMIT SW. GUIDE -MOTOR HOIST -ชุดโรตารี SW. -ระบบขับเคลื่อน	-ตรวจสอบการเดิน -ตรวจสอบการเดิน -ตรวจสอบการเดิน -ตรวจสอบการเดิน -ตรวจสอบการเดิน -ตรวจสอบการเดิน -ตรวจสอบการเดิน -ตรวจสอบการเดิน	✓						

J05 (10-0859)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำวันที่ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ 21 / 6 / 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ตำแหน่ง	รายการ	วิธีซ่อมแซมหรือการปฏิบัติงาน	วิธีการปฏิบัติ					ผู้ปฏิบัติ	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
7	TRANSVERSING UNIT (TU 5)	-GEAR BOX DRIVING HOIST -WHEEL FOR HOOK -SLING -WHEEL DRIVING CROSS TRAVEL -GEAR BOX CROSS TRAVEL	-ตรวจสอบการเดิน -ตรวจสอบการเดิน -ตรวจสอบการเดิน -ตรวจสอบการเดิน -ตรวจสอบการเดิน	✓						
8	CLOSE TUNNEL SYSTEM 11.1 CLOSE TUNNEL PICKLING SECTION	-PLASTIC HOOD PICKLING LINE SECTION -PLASTIC WINDOWS B1-B6 -PLASTIC DOORS D1-B6 -สกรู B1-B6	-ตรวจสอบการเดิน -ตรวจสอบการเดิน -ตรวจสอบการเดิน -ตรวจสอบการเดิน	✓						
9	11.2 CLOSE TUNNEL COATING SECTION	-PLASTIC HOOD COATING SECTION B10-B16 -PLASTIC WINDOWS B10-B16 -PLASTIC DOORS D10-B16 -สกรู B10-B16	-ตรวจสอบการเดิน -ตรวจสอบการเดิน -ตรวจสอบการเดิน -ตรวจสอบการเดิน	✓						
10	ELASTIC TANKS	-SPARK PLACE B1 -PICKLING TANK B2 -PICKLING TANK B3	-ตรวจสอบการเดิน -ตรวจสอบการเดิน -ตรวจสอบการเดิน	✓						

J05 (10-0859)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ 21 / 6 / 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ส่วนประกอบ	รายการ	วิธีซ่อมแซมตามรายการอุปกรณ์	รายการผู้ดูแล					ผู้จัดทำ	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
11	PLASTIC TANKS	- PICKLING TANK B4	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- PICKLING TANK B5	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- PICKLING TANK B6	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- DEEP RINSING TANK B7	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- SPRAY RINSING TANK B8	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- CROSS RINSING TANK B9	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- HOT RINSING TANK B10	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- DEEP RINSING TANK B13	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- SPARE PLACE B14	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- FRESH ACID STORAGE TANK B18	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- HCl RECEIVER TANK B19	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- PHOSPHATE PWR TANK B21	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- PHOSPHATE PWR TANK B22	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- AC-HI TANK B23	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
12	STEEL TANKS	- NaOH DOSING TANK B24	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- NaPO DOSING TANK B25	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- SCRUBBER B33	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- PHOSPHATING TANK B31	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- PHOSPHATING TANK B32	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- DRYER TANK B37	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- SEDIMENTATION TANK B36	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- SEDIMENTATION TANK B37	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						

JIS (14-8856)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ 21 / 6 / 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ส่วนประกอบ	รายการ	วิธีซ่อมแซมตามรายการอุปกรณ์	รายการผู้ดูแล					ผู้จัดทำ	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
13	CONCENTRATES	- WASTE PICKLING LIQUID PIT B29	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- RINSE WATER PIT B30	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- WASTE COATING LIQUID PIT B32	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
14	PIPE & SUPPORTS	- PLASTIC PIPE & SUPPORT	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- STEEL PIPE & SUPPORT	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
15	NOZZLES	- NOZZLE B8	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- NOZZLE B13	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
16	AGITATOR	- AGITATOR B3	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- AGITATOR B5	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- AGITATOR B15	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- AGITATOR B19	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- AGITATOR B21	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- AGITATOR B22	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- AGITATOR B23	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- AGITATOR B25	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
17	DOSING PUMP	- DOSING PUMP P19.1	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- DOSING PUMP P19.2	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- DOSING PUMP P21	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- DOSING PUMP P22	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						
		- DOSING PUMP P23	สารพัดช่างทำถังเก็บน้ำเกลือโปร่งตัว SUPPORT	✓						

JIS (14-8856)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงเบื้องต้นประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ ๑1 / 6 / ๖๖ เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ส่วนต่อ	รายละเอียด	วิธีซ่อมแซมหรือการปฏิบัติงาน	วิธีการปฏิบัติงาน					ผู้จัดทำ	ตรวจสอบ
				A	B	C	D	E		
18	CONTINUOUS PUMP	- SPRAY PUMP P1.1	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
19	DIAPHRAGM PUMP	- SPRAY PUMP P1.2	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- SCRUBBER CIRCULATING PUMP P33	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- SPARE PUMP P2	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- ZINC PHOSPHATE CIRCULATING PUMP P11.2	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- MUFFLER P11.2 (ตัวกรองเสียง)	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- ZINC PHOSPHATE CIRCULATING PUMP P12.2	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- MUFFLER P12.2 (ตัวกรองเสียง)	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- HCL DOSING PUMP P18	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- SLUDGE DRAIN PUMP P26	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- SLUDGE DRAIN PUMP P27	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- WASTE PICKLING LIQUID PUMP P29	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- RINSE WATER PUMP P39	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
20	VENTILATION	- WASTE PICKLING LIQUID PUMP P32	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- FAN FILTER ตัวกรอง	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- EXHAUST FAN PICKLING SECTION V34	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- EXHAUST FAN PICKLING SECTION V35	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- DRYER CIRCULATION FAN V17.1	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
21	LADDER, WALK WAY & HANDRAIL	- DRYER CIRCULATION FAN V17.2	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- DRYER CIRCULATION FAN V17.3	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- WALK WAY & HANDRAIL B41-43	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- LADDER TO SECOND FLOOR	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- LADDER AT B44	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		

หมายเหตุ: A - ตรวจสอบสภาพภายนอก B - เปลี่ยน C - เปลี่ยนสายพาน D - เปลี่ยน E - เปลี่ยน

J85 (08-0854)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงเบื้องต้นประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ ๑1 / 6 / ๖๖ เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ส่วนต่อ	รายละเอียด	วิธีซ่อมแซมหรือการปฏิบัติงาน	วิธีการปฏิบัติงาน					ผู้จัดทำ	ตรวจสอบ
				A	B	C	D	E		
22	PLASTIC TANKS	- PRE-NEUTRALIZATION TANK B41	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- PRE-NEUTRALIZATION TANK B42	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- PUMP RECEIVER TANK B43	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- FINAL NEUTRALIZATION TANK B45	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- IN FINAL CONTROL B46	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- PREPARATION AND DOSING TANK FOR FLOCCULANT	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- PREPARATION AND DOSING TANK FOR HCL B49	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
23	STEEL TANKS	- SLUDGE COLLECTION TANK B44	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- PREPARATION TANK FOR MILK OF B47	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- HOPPER NUMBER 401	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- HOPPER NUMBER 403	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- HOPPER NUMBER 404	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
24	CONCRETE BASIN	- COLLECTION BASIN	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
25	PIPE & SUPPORT	- PLASTIC PIPE & SUPPORT	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- STEEL PIPE & SUPPORT	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
26	AGITATORS	- AGITATOR B48	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- AGITATOR B41	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- AGITATOR B42	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- AGITATOR B43	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		
		- AGITATOR B45	- ตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแรงดัน, ตรวจสอบ BEARING	/	/	/	/	/		

หมายเหตุ: A - ตรวจสอบสภาพภายนอก B - เปลี่ยน C - เปลี่ยนสายพาน D - เปลี่ยน E - เปลี่ยน

J85 (08-0854)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงป้องกันปะจําอัปคาร์ท (เครื่องกล)

หน้า 1/8

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดทำวันที่ 01 / 6 / 66 เวลา 09.00 - 18.00 น.

ที่	ชื่อเครื่องจักร	รายการ	รหัสเครื่องจักร/รายการ/ผู้ดูแล	วิธีการปฏิบัติงาน					ผู้ปฏิบัติงาน	หมายเหตุ
				A	B	C	D	E		
27	AGITATORS	- AGITATOR R47	: ตรวจสภาพ, ตรวจสอบระดับน้ำมัน BEARING	/	/					
		- AGITATOR R48	: ตรวจสภาพ, ตรวจสอบระดับน้ำมัน BEARING	/	/					
		- AGITATOR R49	: ตรวจสภาพ, ตรวจสอบระดับน้ำมัน BEARING	/	/					
28	DOSING PUMPS	- DOSING PUMP FLOCCULANT P48	: ตรวจสภาพ, ตรวจสอบระดับน้ำมัน PRESSURE	/	/					
		- DOSING PUMP HCL P49	: ตรวจสภาพ, ตรวจสอบระดับน้ำมัน PRESSURE	/	/					
29	CENTRIFUGAL PUMPS	- MILK OF LIME PUMP P40A	: ตรวจสภาพ, ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/	/					
		- MILK OF LIME PUMP P40B	: ตรวจสภาพ, ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/	/					
30	DIAPHRAGM PUMPS	- WASTE WATER PUMP P40A	: ตรวจ BEARING, ระดับน้ำมัน	/	/					
		- WASTE WATER PUMP P40B	: ตรวจ BEARING, ระดับน้ำมัน	/	/					
31	PUMP P41	- SLUDGE DISCHARGE PUMP P41	: ตรวจ BEARING	/	/					
32	STEEL TANK R41	- PICKLING TANK	: ตรวจสภาพ, ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/	/					
33	DRYER B.16.0.17	- TIGHTEN BOLTS AND NUTS	: ตรวจสภาพ, ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/	/					
		- CLEAN AND INSPECT IGNITION ELECTRODES	: ตรวจสภาพ, ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/	/					
		- GREASE FLAP DOOR SHAFT	: ตรวจสภาพ, ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/	/					
		- CHECK FILL UNITS	: ตรวจสภาพ, ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/	/					
34	WWT	- TIGHTEN BOLTS AND NUTS	: ตรวจสภาพ, ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/	/					
		- CHECK AND REFILL FILL UNITS	: ตรวจสภาพ, ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/	/					

ภาคผนวก จ-59

แผนผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ และกิจกรรมปลูกต้นไม้ในโครงการ



แผนการเพิ่มพื้นที่สีเขียว บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

ชนิดต้นไม้	ช่วงระยะเวลา				
	Mar-23	Oct-23	Mar-24	Aug-24	Nov-24
ต้นโกสุมพิณ, ต้นกระดังงา, ต้นสารภี หรือต้นประดู่ (แทรกด้วยต้นไม้อื่น ๆ เช่นเฟื่องฟ้า, ราชพฤกษ์ และ ทองอุไร เป็นต้น	40	40	40	40	40

ผู้รับผิดชอบ : แผนกธุรการและกิจกรรมเพื่อสังคม

แนวทางการดำเนินการ : ต้นโกสุมพิณ, ต้นกระดังงา, ต้นสารภี หรือต้นประดู่ ประมาณ 200 ต้น ระหว่างแถวประมาณ 2 เมตร ระหว่างต้นประมาณ 4 เมตร แทรกด้วยไม้พุ่ม เช่น ต้นราชพฤกษ์ ต้นเฟื่องฟ้า เป็นต้น

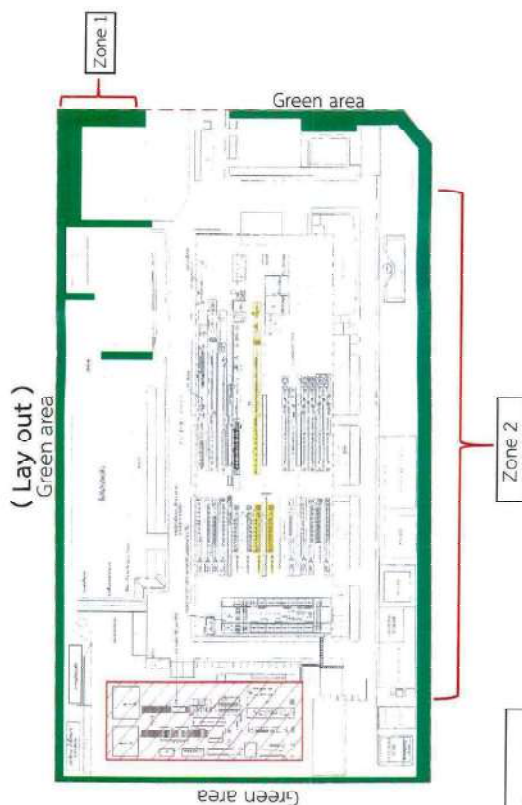
ผู้เสนอโครงการ

นายธีรวัฒน์ ปิ่นจันทร์
เจ้าหน้าที่ธุรการ

ผู้อนุมัติ

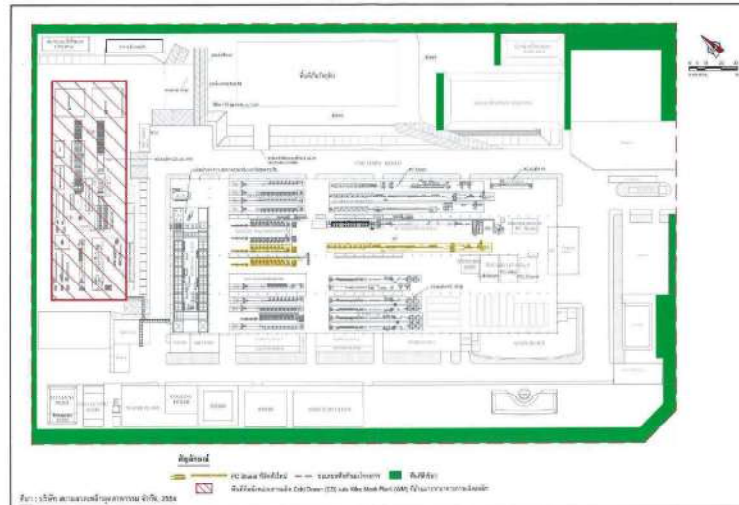
นางสาวอุษา บุญเกิด
ผู้จัดการแผนกธุรการและกิจกรรมเพื่อสังคม

การเพิ่มพื้นที่สีเขียว
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



ผังแสดงพื้นที่สีเขียวและสนามหญ้าของบริษัทฯ

พื้นที่สีเขียว ปัจจุบันมีพื้นที่ 3.83 ไร่ โดยปลูกไม้ยืนต้น 3 แถวสลับฟันปลาบริเวณริมรั้วรอบพื้นที่บริษัทฯ



1

ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียวและสนามหญ้าของบริษัทฯ



2

ภาคผนวก จ-60

ข้อมูลการเจ็บป่วยของประชาชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา (แบบ รง.504)



รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) ระยะเวลา 2566 (วันที่ออกรายงาน 1 พ.ค. 2566-30 ธ.ค. 2566)

สถานีการ (รพ. ๓๓./๒๐๒) พยาบาล รพ.๓๓./๒๐๒, ส่วนของโรค ๓๓./๒๐๒, ส่วนของโรค ๓๓./๒๐๒, ส่วนของโรค ๓๓./๒๐๒

ชื่อผู้รายงาน

วันที่ออกงาน

05 ก.ค. 66

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	49
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	1
03	D50-D89	โรคเลือดและภาวะสร้างเม็ดเลือด และภาวะผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โรคเมตาบอลิซึม และโรคต่อมไร้ท่อ..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	80
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรมMental and behavioral disorders	3
06	G00 - G99	โรคระบบประสาท.....Disease of the nervous system	8
07	H00 - H99	โรคตามส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	34
08	H60 - H95	โรคหูและหูชั้นใน.....Diseases of the ear and mastoid process	5
09	I00 - I99	โรคระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	94
10	J00 - J99	โรคระบบทางเดินหายใจ.....Diseases of the respiratory system	185
11	K00 - K93	โรคระบบย่อยอาหาร โรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	107
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อเกี่ยวพัน.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	47
13	M00 - M99	โรคระบบกล้ามเนื้อ ระบบโครงร่าง และเนื้อเยื่ออ่อน..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	128
14	N00 - N99	โรคระบบสืบพันธุ์และระบบปัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	15
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่คลอดขึ้นในระยะคลอด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการแต่กำเนิดแต่กำเนิดและโรคโครโมโซมผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติพบได้จาก การตรวจทางคลินิกและการถ่ายภาพเพื่อการวินิจฉัยทางการแพทย์.....Symptoms, signs and abnormal clinical and laboratory findings, not elsewhere classified	131

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10	การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19	
20	V01-V99 Y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและเหตุตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	1
21	W00-W99 X00-X19 X20-X29 X30-X39 X50-X59 X70-X84 X91-X99 Y00-Y09 Y20-Y36 Y40-Y84 Y86-Y89	สาเหตุจากภายนอกอื่น ๆ ที่ทำให้เกิดความเจ็บป่วย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	7
22	U50 - U52	โรคของสัตว์	
23	U54 - U55	โรคของพืช	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดจากการกลายพันธุ์	9
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	5
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	1
27	U77	การส่งผลกระทบต่อสุขภาพและการป้องกันโรค	221
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มวินิจฉัย 504 (ไม่ใช้โรค)	1,922
รวม			3,053

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) ประจำปีงบประมาณ 2566 (วันที่ยื่นรายงาน 1 ม.ค. 2566-30 มี.ค. 2566)

สถานีโรค(พ. ชล. /พศ.) กองระดม บำบัดโรค 2566 (วันที่ยื่นรายงาน 1 ม.ค. 2566-30 มี.ค. 2566)

ชื่อผู้ส่งรายงาน ร.504: กองระดม บำบัดโรค 2566 (วันที่ยื่นรายงาน 1 ม.ค. 2566-30 มี.ค. 2566)

วันที่ส่งรายงาน 05 มี.ค. 66

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อแบคทีเรีย (Certain infectious and parasitic diseases)	3
02	C00-C57 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	4
03	D50-D89	โรคเลือดและระบบสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	15
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โรคเบาหวาน และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	3
05	F00 - F99	ความผิดปกติทางจิตและพฤติกรรม.....Mental and behavioural disorders	6
06	G00 - G99	โรคมะเร็งประสาท.....Disease of the nervous system	
07	H00 - H59	โรคตาและส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	1
08	H60 - H95	โรคหูและหูชั้นใน.....Diseases of the ear and mastoid process	2
09	I00 - I99	โรคมะเร็งหัวใจ.....Diseases of the circulatory system	9
10	J00 - J99	โรคมะเร็งทางเดินหายใจ.....Diseases of the respiratory system	50
11	K00 - K93	โรคมะเร็งของทางเดินอาหาร.....Diseases of the digestive system	22
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อเกี่ยวพัน.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	14
13	M00 - M99	โรคมะเร็งกล้ามเนื้อ ระบบโครงกระดูก และเนื้อเยื่อเกี่ยวพัน.....Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	32
14	N00 - N99	โรคมะเร็งสืบพันธุ์.....Diseases of the genitourinary system	12
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกในครรภ์ในขณะคลอด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์จนถึงก่อน 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	22
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการแต่กำเนิดแต่กำเนิดและโรคโครโมโซมผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่สามารถตรวจพบได้ แต่ยังไม่สามารถวินิจฉัยได้	43

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10	การบาดเจ็บ พิการ และผลที่ตามมา.....	
20	V01-V99 Y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	2
21	W00-W99 X00-X19 X20-X29 X30-X39 X50-X59 X70-X84 X91-X99 Y00-Y09 Y20-Y36 Y40-Y84 Y86-Y89	สาเหตุภายนอกอื่น ๆ ที่ทำให้เกิดความพิการ..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	1
22	U50 - U52	โรคของสตรี	
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่ไม่ใช่การพาหะระบบ	
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	9
26	U74 - U75	โรคและการกรัน	
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มวินิจฉัย 504 (ไม่ใช่โรค)	5,532
รวม			5,760

ภาคผนวก จ-61

แผนการซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟ



แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566-2567 (SHE Action Plan FY24)

ลำดับ No.	แผนงาน Items	วัตถุประสงค์ Objective	ระยะเวลาดำเนินงาน												ผู้รับผิดชอบ	งบประมาณ(บาท)	เป้าหมาย/การทบทวนการดำเนินงาน/ หมายเหตุ
			2565														
			ม.ม.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	พ.ค.	ค.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	2566				
1	ตรวจสอบระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ Inspection Fire alarm system	<ul style="list-style-type: none">- เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนดกฎหมายเกี่ยวกับการดำเนินงานของบริษัท- เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของบริษัท- To properly proceed and develop Occupational Health and safety management system and accordance with the law and other requirement that company to be with agree- เพื่อให้เป็นการเตรียมพร้อมในกรณีฉุกเฉิน- To establish the emergency response plan to response and control emergency situations												จ.วิเศษ Safety officer	50,000	ปีละ 1 ครั้ง	
2	ตรวจสอบประสิทธิภาพระบบดับเพลิง Performance test Fire pump system														จ.วิเศษ Safety officer	40,000	ปีละ 1 ครั้ง
3	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงและทางหนีไฟ Inspection Fire extinguisher and fire exit														จ.วิเศษ Safety officer	-	เดือนละครั้ง
4	ปรับปรุงรายชื่อทีมแจ้งเหตุฉุกเฉิน Improve list name of emergency response team														จ.วิเศษ Safety officer	-	ปีละ 1 ครั้ง
5	ฝึกอบรมดับเพลิงเบื้องต้นและงานไฟฟ้าประจำ Basic Fire fighting training and Evacuate fire training														จ.วิเศษ Safety officer	12,000	ปีละ 1 ครั้ง
6	ฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินกรณีมีถังแก๊สรั่วระเบิด Emergency response training (Transformer explosion case)														จ.วิเศษ Safety officer	1,000	ปีละ 1 ครั้ง
7	ฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล Emergency response training (Chemical spill case)														จ.วิเศษ Safety officer	1,000	ปีละ 1 ครั้ง
8	ฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินกรณีก๊าซ NG รั่วไหล Emergency response training (Natural Gas Leak case)														จ.วิเศษ Safety officer	1,000	ปีละ 1 ครั้ง
9	ฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินกรณีไอน้ำระเบิด Emergency response training (Boiler explosion case)														จ.วิเศษ Safety officer	1,000	ปีละ 1 ครั้ง
10	อบรมดับเพลิงขั้นสูง advance fire fighting													จ.วิเศษ Safety officer	45,000	ปีละ 1 ครั้ง	

ภาคผนวก จ-62

บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินของโครงการ



บ่อบำบัดน้ำทิ้ง



บ่อบำบัดน้ำทิ้ง (Effluent Pond) ขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ ซึ่งเป็นคอนกรีต ภายหลังโครงการได้ทำการปรับปรุงการจัดทำน้ำทิ้ง โดยทำการปรับปรุงบ่อบำบัดน้ำทิ้งปัจจุบันที่มีขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร โดยทำการแบ่งบ่อบำบัดออกเป็น 2 บ่อ คือ บ่อขนาด 400 ลูกบาศก์เมตร ทำหน้าที่เป็นบ่อบำบัดน้ำทิ้ง และบ่อขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร ทำหน้าที่เป็นบ่อบำบัดน้ำฉุกเฉิน



บ่อบำบัดน้ำฉุกเฉิน ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร

ภาคผนวก จ-63

กฎระเบียบ ข้อบังคับ เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อมทั่วไป





กฎระเบียบ ข้อบังคับเกี่ยวกับความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมทั่วไปของ SIW
BLUE LINE เขตพื้นที่การผลิตและสำนักงาน



The Siam Industrial Wire Co., Ltd.



1

TSN Wires Co., Ltd.



กฎระเบียบ ข้อบังคับเกี่ยวกับความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมทั่วไปของ SIW
BLUE LINE เขตพื้นที่การผลิตและสำนักงาน (ต่อ)



The Siam Industrial Wire Co., Ltd.



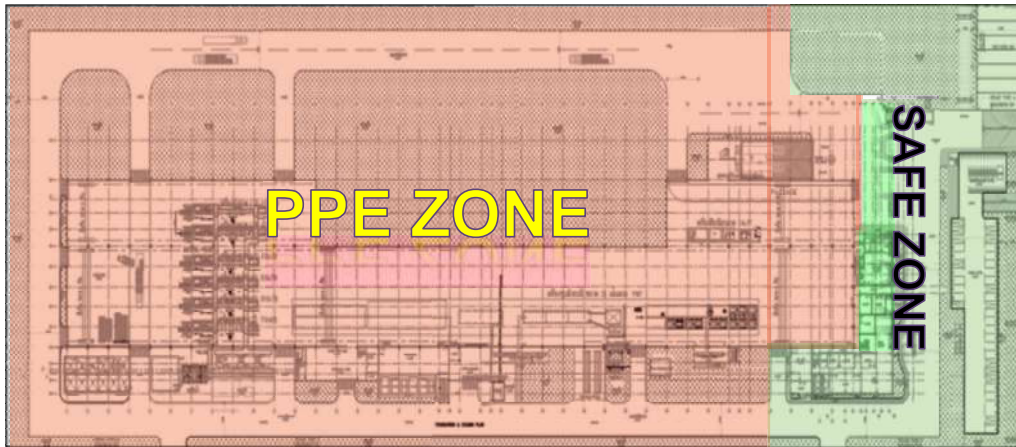
2

TSN Wires Co., Ltd.



กฎระเบียบ ข้อบังคับเกี่ยวกับความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมทั่วไปของ TSN WIRES

บริเวณที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



พื้นที่สีแดง : สวมใส่อุปกรณ์ PPEs ตามกำหนด ได้แก่ อาคารการผลิต, ถนนรอบนอกโรงงาน ตั้งแต่ห้อง QC และ Lamp Load สิ้นค้า เป็นต้นไป

พื้นที่สีเขียว : Safe Zone

The Siam Industrial Wire Co., Ltd.

3

TSN Wires Co., Ltd.



กฎระเบียบ ข้อบังคับเกี่ยวกับความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมทั่วไปของ TSN WIRES

การสวมใส่ PPE ในเขตโรงงาน



The Siam Industrial Wire Co., Ltd.

4

TSN Wires Co., Ltd.



กฎระเบียบ ข้อบังคับเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมทั่วไป

ต้องสวมใส่เสื้อแขนยาว กางเกงขายาว และอุปกรณ์ป้องกันภัย
ส่วนบุคคล PPE พื้นฐาน คือ หมวก แว่นตา และรองเท้านิรภัย
ก่อนเริ่มงานและตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน



The Siam Industrial Wire Co., Ltd.



TSN Wires Co., Ltd.

ภาคผนวก จ-64

สรุปผลการตรวจสอบสภาพการได้ยื่น ย้อนหลัง 3 ปี



สรุปผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry)

				2564				2565				2566			
ID	FName	Name	Surname	Title	Dept	ค่าเฉลี่ยหูขวา		ค่าเฉลี่ยหูซ้าย		Rt_Ear	Lt_Ear	ค่าเฉลี่ยหูขวา500-2000 Hz		ค่าเฉลี่ยหูซ้าย500-2000 Hz	
						ความถี่ พูด	ความถี่ สูง	ความถี่ พูด	ความถี่ สูง	Rt_Ear	Lt_Ear	Left	Right	Left	Right
6700272	นาย	หัตถกาญจน์	นบุรี	OPD.	-	18	45	10	38	ดีจนปกติ	ดีจนปกติ	23.75	21.25	27.5	65
6700909	น.ส.	กนกวัน	สงขลวัน	OPD.	-	22	13	23	17	ปกติ	ปกติ	23.75	23.75	25	17.5
6700850	นาย	อ๋องสา	นาคศรี	OPD.	EGS/OP-2	22	18	22	23	ปกติ	ปกติ	22.5	22.5	22.5	ปกติ
6700872	นาย	พวงษ์	บัวเรือง	OPD.	EGS/OP-2	22	27	20	17	ปกติ	ปกติ	20	23.75	22.5	ปกติ
6701249	นาย	วชิษฐ์	นาคเว็ด	OPD.	EGS/OP-2							22.5	22.5	27.5	ปกติ
6700663	น.ส.	สุทธารัตน์	กมล	ISD.	FSS.	18	10	18	10	ปกติ	ปกติ	22.5	22.5	27.5	ปกติ
6700338	น.ส.	นิษฐา	กิตติจักรจง	ACD.	FCS.	17	27	18	30	ปกติ	ปกติ	22.5	22.5	ปกติ	ปกติ
6700676	น.ส.	สุนิสา	ศรีพิชัย	ACD.	FCS.	20	13	20	17	ปกติ	ปกติ	20	20	ปกติ	ปกติ
6700724	นาย	อนุพงศ์	อภัยวัฒนามนทร์	ACD.	FCS.	20	15	20	17	ปกติ	ปกติ	20	25	ปกติ	ปกติ
6700805	น.ส.	ชญาวันนันท์	บุญญะวิภาพัทธ์	ACD.	FCS.	22	12	20	8	ปกติ	ปกติ	20	23.75	17.5	ปกติ
6700866	น.ส.	ณิชาภา	หวัณิษฐ	ACD.	FCS.	25	18	25	13	ปกติ	ปกติ	21.25	23.75	40	ปกติ
6700901	นาย	จักรวัฒน์	กัทธน้อย	OAD.	EGCS.	20	15	18	13	ปกติ	ปกติ	20	22.5	ปกติ	ปกติ
6700449	นาง	ปรีดา	สวามังลิ่ง	OAD.	EGCS.	20	13	20	12	ปกติ	ปกติ	21.25	22.5	ปกติ	ปกติ
6701181	นาย	ธีรวัฒน์	ปิ่นเงิน	OAD.	EGCS.	15	15	17	13	ปกติ	ปกติ	21.25	23.75	27.5	ปกติ
6701259	น.ส.	ณพิชญา	เบญจบุษ	OAD.	EGCS.							23.75	25	ปกติ	ปกติ
6700487	นาย	อุดมศักดิ์	ศรีวิระโคตร	MDO.	GPS/GS.	25	18	25	22	ปกติ	ปกติ	17.5	20	ปกติ	ปกติ
6700773	นาย	หวัณสิทธิ์	อภัยวัฒน์	MDO.	GPS/GS.	13	17	13	13	ปกติ	ปกติ	25	25	ปกติ	ปกติ
6700891	นาย	ปกรณรัตน์	ลำเตี้ยม	MDO.	GPS/GS.	22	15	20	12	ปกติ	ปกติ	20	22.5	ปกติ	ปกติ
6700920	นาง	ชัชชญา	นภายวัฒน์	MDO.	GPS/GS.	25	13	20	13	ปกติ	ปกติ	21.25	20	ปกติ	ปกติ
6700028	นาง	ธนิดา	สุสมนตร	HRD.	HCS.	18	8	17	12	ปกติ	ปกติ	20	23.75	27.5	ปกติ
6700677	น.ส.	รุ่งนภาลัย	พิสัย	HRD.	HDS.							22.5	21.25	ปกติ	ปกติ
6700687	น.ส.	จันทร์แก้ว	พุทธรักษา	HRD.	HDS.	20	20	20	20	ปกติ	ปกติ	20	22.5	ปกติ	ปกติ
6700934	นาย	จิตรพร	ณัฏฐิตาร	HRD.	HDS.	20	17	20	20	ปกติ	ปกติ	25	21.25	ปกติ	ปกติ
6700029	นาง	จุฑิชา	อิทธิสุวรรณ์	HRD.	HMS.	17	18	17	10	ปกติ	ปกติ	18.75	18.75	ปกติ	ปกติ
6700737	น.ส.	ณิธิดา	จักรพันธ์พิทอง	HRD.	HMS.	20	12	20	13	ปกติ	ปกติ	20	18.75	ปกติ	ปกติ
6701279	น.ส.	พิชฌนา	จักรโชติ	HRD.	HMS.							25	23.75	ปกติ	ปกติ
6700535	นาย	จักรชัย	ประจักษ์	OAD.	ITS/OA-1							23.75	23.75	ปกติ	ผิดปกติ
6700922	นาย	สมเจตน์	ศรีพิชัย	OAD.	ITS/OA-1	23	25	25	30	ปกติ	ปกติ	23.75	22.5	ปกติ	ปกติ
6701231	นาย	ณัฏฐาณต์	พณิกล	OAD.	ITS/OA-1	20	15	20	10	ปกติ	ปกติ	25	21.25	ปกติ	ปกติ
6700118	นาย	ปัญญา	สุจิตร์	OAD.	LTS/OA-1	18	12	20	18	ปกติ	ปกติ	23.75	22.5	ปกติ	ปกติ
6700371	นาย	วิภา	จักรระจำ	OAD.	LTS/OA-1	25	27	23	28	ปกติ	ปกติ	25	22.5	ปกติ	ปกติ

สรุปผลการตรวจสอบการได้ยิน (Audiometry)

ID	FName	Name	Surname	Title	Dept	ค่าเสียงพูด		ค่าเสียงซ้าย		Rt_Ear	Lt_Ear	ค่าเสียงการได้ยิน500-2000 Hz				ค่าเสียงการได้ยิน3000-6000 Hz								
						ความถี่ สูง	ความถี่ พูด	ความถี่ สูง	ความถี่ พูด			Mid Left	Mid Right	Left	Right	Mid Left	Mid Right	Left	Right					
6700457	น.ส.	ออรุณรัตน์	มีชัย	OAD.	LTS/OA-1	20	12	18	10	ปกติ	ปกติ	20	18	20	15	ปกติ	ปกติ	22.5	20	ปกติ	ปกติ	32.5	ปกติ	ปกติ
6700570	นาย	ศุภสิทธิ์	คำทองจง	OAD.	LTS/OA-1									25	23	ปกติ	ปกติ	20	21.25	ปกติ	ปกติ	32.5	ปกติ	ปกติ
6700867	น.ส.	บัวจันทร์	ทองดีม	OAD.	LTS/OA-1	20	13	20	13	ปกติ	ปกติ	18	18	22	15	ปกติ	ปกติ	21.25	25	ปกติ	ปกติ	17.5	ปกติ	ปกติ
6700980	น.ส.	ศุภัญญา	สุกใส	OAD.	LTS/OA-1							20	22	22	17	ปกติ	ปกติ	20	23.75	ปกติ	ปกติ	17.5	25	ปกติ
6701159	นาย	นันท	แก้วประเสริฐ	OAD.	LTS/OA-1	17	13	15	8	ปกติ	ปกติ	20	17	20	15	ปกติ	ปกติ	22.5	17.5	ปกติ	ปกติ	17.5	25	ปกติ
6700224	นาย	ภักดี	ศรีวง	OAD.	MSC/OA-2	28	38	25	25	ผิดปกติ	ปกติ	27	40	23	33	ผิดปกติ	ผิดปกติ	25	25	ปกติ	ปกติ	22.5	20	ปกติ
6700763	น.ส.	ทัศนาว	นันทิง	OAD.	MSC/OA-2	25	13	25	13	ปกติ	ปกติ	20	15	20	17	ปกติ	ปกติ	22.5	22.5	ปกติ	ปกติ	27.5	27.5	ปกติ
6701168	น.ส.	กัญญพร	จักรกรีย์	OAD.	MSC/OA-2	17	20	17	17	ปกติ	ปกติ	18	17	22	13	ปกติ	ปกติ	21.25	23.75	ปกติ	ปกติ	22.5	22.5	ปกติ
6701178	น.ส.	อรุณจิต	พชรพงษ์	OAD.	MSC/OA-2	13	5	12	5	ปกติ	ปกติ	18	10	18	10	ปกติ	ปกติ	23.75	23.75	ปกติ	ปกติ	22.5	17.5	ปกติ
6700226	นาย	ประเสริฐ	ศรีชวน	OPD.	MTS/OP-1	22	45	22	42	ผิดปกติ	ผิดปกติ	23	37	23	35	ผิดปกติ	ผิดปกติ	21.25	23.75	ปกติ	ปกติ	27.5	50	ผิดปกติ
6700309	นาย	ศุภณ	นงระวีชัย	OPD.	MTS/OP-1	25	27	25	22	ปกติ	ปกติ	22	23	22	22	ปกติ	ปกติ	22.5	20	ปกติ	ปกติ	25	25	ปกติ
6700377	นาย	วิวัฒน์	กันย	OPD.	MTS/OP-1	22	10	22	13	ปกติ	ปกติ	18	22	20	22	ปกติ	ปกติ	23.75	21.25	ปกติ	ปกติ	25	20	ปกติ
6700384	นาย	ภูจิต	ไพฑน	OPD.	MTS/OP-1	27	42	20	40	ผิดปกติ	ผิดปกติ	23	33	22	35	ผิดปกติ	ผิดปกติ	25	23.75	ปกติ	ปกติ	32.5	37.5	ปกติ
6700443	นาย	กิตติพงษ์	นาคินทร์	OPD.	MTS/OP-1	18	28	20	38	ปกติ	ปกติ	25	30	25	28	ปกติ	ปกติ	22.5	21.25	ปกติ	ปกติ	32.5	52.5	ปกติ
6700454	นาย	วัชรินทร์	เกษมย์	OPD.	MTS/OP-1	20	17	18	13	ปกติ	ปกติ	23	18	23	17	ปกติ	ปกติ	21.25	20	ปกติ	ปกติ	22.5	22.5	ปกติ
6700455	นาย	อนันต์ไชย	โพธิ์บุตร	OPD.	MTS/OP-1	25	30	25	23	ปกติ	ปกติ	23	27	25	22	ปกติ	ปกติ	20	21.25	ปกติ	ปกติ	22.5	30	ปกติ
6700501	นาย	ยามน	สุบุญแสง	OPD.	MTS/OP-1	17	10	15	12	ปกติ	ปกติ	20	15	22	20	ปกติ	ปกติ	20	21.25	ปกติ	ปกติ	17.5	17.5	ปกติ
6700510	นาย	จันท	สายแก้ว	OPD.	MTS/OP-1	22	20	20	22	ปกติ	ปกติ	22	15	22	18	ปกติ	ปกติ	23.75	25	ปกติ	ปกติ	45	35	ปกติ
6700517	นาย	สถาพร	มงคลชัย	OPD.	MTS/OP-1	25	20	25	25	ปกติ	ปกติ	22	17	18	17	ปกติ	ปกติ	23.75	21.25	ปกติ	ปกติ	27.5	22.5	ปกติ
6700525	นาย	อัครเดช	หัตถชัย	OPD.	MTS/OP-1	22	23	18	15	ปกติ	ปกติ	25	27	20	18	ปกติ	ปกติ	22.5	25	ปกติ	ปกติ	27.5	32.5	ปกติ
6700529	นาย	ศุภญา	นันทกุล	OPD.	MTS/OP-1	15	10	38	42	ปกติ	ผิดปกติ	22	18	22	22	ปกติ	ปกติ	25	25	ปกติ	ปกติ	30	25	ปกติ
6700574	นาย	วัชรกร	สิง	OPD.	MTS/OP-1	22	28	22	20	ปกติ	ปกติ	23	20	23	20	ปกติ	ปกติ	22.5	23.75	ปกติ	ปกติ	35	35	ปกติ
6700632	นาย	จิรพันธ์	จอมล้ำ	OPD.	MTS/OP-1							25	22	23	25	ปกติ	ปกติ	21.25	20	ปกติ	ปกติ	27.5	22.5	ปกติ
6700637	นาย	วัชร	หาญชัย	OPD.	MTS/OP-1	20	18	20	13	ปกติ	ปกติ	17	22	20	17	ปกติ	ปกติ	17.5	23.75	ปกติ	ปกติ	22.5	27.5	ปกติ
6700674	นาย	พิชญ	เกษม	OPD.	MTS/OP-1	23	17	25	20	ปกติ	ปกติ	23	23	23	22	ปกติ	ปกติ	25	25	ปกติ	ปกติ	40	42.5	ปกติ
6700683	นาย	พิชัย	เมธิดา	OPD.	MTS/OP-1	25	30	28	27	ปกติ	ปกติ	23	27	27	37	ปกติ	ปกติ	23.75	25	ปกติ	ปกติ	42.5	42.5	ปกติ
6700702	นาย	ศุภสิทธิ์	อัมพรชัย	OPD.	MTS/OP-1	20	13	20	15	ปกติ	ปกติ	20	13	22	13	ปกติ	ปกติ	20	22.5	ปกติ	ปกติ	27.5	17.5	ปกติ
6700787	นาย	มนต์	อาจะ	OPD.	MTS/OP-1	23	15	22	13	ปกติ	ปกติ	17	13	17	13	ปกติ	ปกติ	20	22.5	ปกติ	ปกติ	22.5	17.5	ปกติ
6700802	นาย	จุฑามนต์	วันเพ็ชร	OPD.	MTS/OP-1	18	12	17	8	ปกติ	ปกติ	20	15	20	18	ปกติ	ปกติ	22.5	25	ปกติ	ปกติ	22.5	27.5	ปกติ
6700806	นาย	ภิรมย์	อิสริยา	OPD.	MTS/OP-1	27	47	30	57	ผิดปกติ	ผิดปกติ	27	43	27	50	ผิดปกติ	ผิดปกติ	33.75	32.5	ผิดปกติ	ผิดปกติ	52.5	57.5	ผิดปกติ
6700814	นาย	พงศ์วิภา	สุระณี	OPD.	MTS/OP-1	18	13	15	12	ปกติ	ปกติ	18	13	18	12	ปกติ	ปกติ	21.25	18.75	ปกติ	ปกติ	22.5	22.5	ปกติ
6700829	นาย	ชัยวัฒน์	คำสั	OPD.	MTS/OP-1	17	17	17	17	ปกติ	ปกติ	20	18	23	23	ปกติ	ปกติ	20	20	ปกติ	ปกติ	27.5	17.5	ปกติ
6700842	นาย	กิตติพล	บุญพร	OPD.	MTS/OP-1	25	18	25	20	ปกติ	ปกติ	18	18	18	23	ปกติ	ปกติ	20	22.5	ปกติ	ปกติ	22.5	22.5	ปกติ

Sort BY DEPT.

บริษัท สยามเวชภัณฑ์อุตสาหกรรม จำกัด

สรุปผลการตรวจสอบการได้ยิน (Audiometry)

ID	FName	Name	Surname	Title	Dept	ค่าเฉลี่ยหูขวา		Lt_Ear	ค่าเฉลี่ยหูซ้าย		Rt_Ear	Lt_Ear	ค่าเฉลี่ยการได้ยินที่500-2000 Hz				ค่าเฉลี่ยการได้ยินที่3000-6000 Hz			
						ความถี่ พูด	ความถี่ สูง		ความถี่ พูด	ความถี่ สูง			Left	Rtght	ผล Left	ผล Rtght	Left	Rtght	ผล Left	ผล Rtght
6700851	นาย	ธีรณชัย	ผู้ช่วยแม่เลขา	OPD.	MTS./OP-1	25	22	18	25	18	ปกติ	ปกติ	20	17	20	15	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
6700863	นาย	นเศก	โคธโนธา	OPD.	MTS./OP-1	20	20	20	20	18	ปกติ	ปกติ	18	17	18	10	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
6700935	นาย	วีรสิทธิ์	โชธธะ	OPD.	MTS./OP-1	22	47	22	22	47	ผิดปกติ	ผิดปกติ	20	18	22	18	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ
6700936	นาย	ธีรญา	มานัส	OPD.	MTS./OP-1	25	32	28	28	42	ผิดปกติ	ผิดปกติ	23	33	23	37	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ
6700927	นาย	รพท	จักรพันธ์	OPD.	MTS./OP-1	22	10	22	12	12	ปกติ	ปกติ	22	15	20	20	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
6700948	นาย	นพพรณ	นิมิต	OPD.	MTS./OP-1	22	28	22	20	20	ปกติ	ปกติ	22	25	18	22	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
6701000	นาย	นพาร	พจนบุญ	OPD.	MTS./OP-1								20	15	20	18	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
6701001	นาย	พศณันต์	พจนทรัพย์	OPD.	MTS./OP-1	25	18	25	17	17	ปกติ	ปกติ	17	22	20	18	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
6701032	นาย	นัฐพล	อุทธะ	OPD.	MTS./OP-1	20	20	20	20	20	ปกติ	ปกติ	22	27	20	22	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
6701052	นาย	สมบัติ	ธีระนันท์	OPD.	MTS./OP-1	25	30	27	25	25	ปกติ	ปกติ	25	33	25	25	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
6701152	นาย	นัฐอนัน	สมทนายบุรี	OPD.	MTS./OP-1	20	20	20	20	20	ปกติ	ปกติ	22	22	18	23	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
6701169	นาย	นัฐชัย	นพวิจิตร	OPD.	MTS./OP-1	15	12	17	20	20	ปกติ	ปกติ	22	18	22	15	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
6701191	นาย	กษิณ	ทรงเดชชัย	OPD.	MTS./OP-1	18	13	20	17	17	ปกติ	ปกติ	18	17	22	15	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
6701202	นาย	ธีรณศักดิ์	ปรีชา	OPD.	MTS./OP-1	18	22	17	20	20	ปกติ	ปกติ	20	20	23	18	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
6701203	นาย	ชดตรี	สำราญกิจ	OPD.	MTS./OP-1								25	17	22	18	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
6701240	นาย	วิรพงษ์	ทักษิ	OPD.	MTS./OP-1								18	10	18	10	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
6701262	นาย	ชาลิต	สังข์	OPD.	MTS./OP-1								25	15	22	12	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
6701277	นาย	ปริญญาน	เต็มเพชร	OPD.	MTS./OP-1								20	22	20	27	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
6700062	นาย	จักรกฤษ	ยอดแสง	OPD.	PCS./OP-2	18	15	18	12	12	ปกติ	ปกติ	20	15	20	17	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
6700066	นาย	อภิวัฒน์	ลีลาเยอ้อม	OPD.	PCS./OP-2	18	33	17	30	30	ผิดปกติ	ผิดปกติ	23	40	22	42	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ
6700073	นาย	ธีรศักดิ์	นิมิต	OPD.	PCS./OP-2	75	75	20	52	20	ผิดปกติ	ผิดปกติ	58	68	20	15	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ
6700293	นาย	ไพโรจน์	ประทุมศิริ	OPD.	PCS./OP-2	28	52	28	28	52	ผิดปกติ	ผิดปกติ	33	55	32	65	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ
6700295	นาย	สมชาติ	นันทศรี	OPD.	PCS./OP-2	17	20	17	17	17	ปกติ	ปกติ	22	17	22	20	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
6700412	นาย	นิกร	นันทน์	OPD.	PCS./OP-2								22	18	18	18	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
6700434	นาย	พิพัฒน์	เรณวมงคล	OPD.	PCS./OP-2	23	17	25	23	20	ปกติ	ปกติ	25	15	18	18	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
6700468	นาย	วีรัตน์	คลังแสง	OPD.	PCS./OP-2	12	8	13	10	10	ปกติ	ปกติ	23	12	22	12	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
6700507	นาย	อดิศักดิ์	เสถียรเงิน	OPD.	PCS./OP-2	23	23	23	23	23	ปกติ	ปกติ	25	27	25	20	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
6700508	นาย	อานันต์	สุธรรมมาลา	OPD.	PCS./OP-2								20	12	18	17	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
6700532	นาย	ศณิต	สมเวช	OPD.	PCS./OP-2	22	22	23	22	22	ปกติ	ปกติ	20	15	22	18	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
6700588	นาย	สมชาติ	นันทน์	OPD.	PCS./OP-2								25	42	22	30	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
6700678	นาย	จิรวิทย์	โกศลราษฎร์	OPD.	PCS./OP-2	22	50	22	35	35	ผิดปกติ	ผิดปกติ	22	47	20	38	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ
6700771	นาย	พิพัฒน์	เดชเจริญ	OPD.	PCS./OP-2	30	28	25	23	23	ปกติ	ปกติ	17	22	22	18	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
6700815	นาย	ศุภณัฐ	นพพงศ์	OPD.	PCS./OP-2	17	17	17	13	13	ปกติ	ปกติ	25	15	22	18	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ

Sort BY DEPT.

บริษัท สยามเวชภัณฑ์อุตสาหกรรม จำกัด

สรุปผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry)

ID	FName	Name	Surname	Title	Dept	ค่าเฉลี่ยหูขวา		ค่าเฉลี่ยหูซ้าย		Rt_Ear	Lt_Ear	ค่าเฉลี่ยการได้ยิน 500-2000 Hz				ค่าเฉลี่ยการได้ยิน 3000-6000 Hz										
						ความถี่ สูง	ความถี่ ต่ำสุด	ความถี่ สูง	ความถี่ ต่ำสุด			Rt_Ear	Lt_Ear	Left	Mid Left	Mid Right	Left	Mid Left	Mid Right	Left	Mid Left	Mid Right				
6700827	นาย	นารุจค์	สลาพิณท์	OPD.	PCS/OP-2	18	28	18	22	ปกติ	ปกติ	ปกติ	17	27	20	27	ปกติ	ปกติ	21.25	25	ปกติ	ปกติ	17.5	62.5	ปกติ	ผิดปกติ
6700958	นาย	ระพีพัทธ์	ศุภกิจพันธ์	OPD.	PCS/OP-2	22	20	22	20	ปกติ	ปกติ	ปกติ	23	18	23	20	ปกติ	ปกติ	20	23.75	ปกติ	ปกติ	22.5	22.5	ปกติ	ปกติ
6700973	นาย	เนติพันธ์	โพธิ์ขุนา	OPD.	PCS/OP-2	18	15	22	12	ปกติ	ปกติ	ปกติ	22	17	18	18	ปกติ	ปกติ	22.5	25	ปกติ	ปกติ	22.5	22.5	ปกติ	ปกติ
6700977	นาย	ศิริพร	นันทสุวรรณ	OPD.	PCS/OP-2	25	18	20	17	ปกติ	ปกติ	ปกติ	23	13	23	17	ปกติ	ปกติ	22.5	22.5	ปกติ	ปกติ	17.5	22.5	ปกติ	ปกติ
6700984	นาย	ชัยวุฒิ	ความประโคน	OPD.	PCS/OP-2						ผิดปกติ	ผิดปกติ	22	18	20	18	ปกติ	ปกติ	21.25	18.75	ปกติ	ปกติ	27.5	22.5	ปกติ	ปกติ
6701012	นาย	สหาย	สุสุชัย	OPD.	PCS/OP-2	25	38	28	47				25	50	25	43	ผิดปกติ	ผิดปกติ	23.75	23.75	ปกติ	ผิดปกติ	52.5	50	ผิดปกติ	ผิดปกติ
6701025	นาย	นพท	คำมก	OPD.	PCS/OP-2	23	17	25	18	ปกติ	ปกติ	ปกติ	23	18	23	23	ปกติ	ปกติ	22.5	22.5	ปกติ	ปกติ	25	25	ปกติ	ปกติ
6701086	นาย	ประพันธ์	คลองประพันธ์	OPD.	PCS/OP-2	18	15	20	15	ปกติ	ปกติ	ปกติ	22	15	20	18	ปกติ	ปกติ	20	25	ปกติ	ปกติ	17.5	27.5	ปกติ	ปกติ
6701157	น.ส.	ภัทรพร	พรทอง	OPD.	PCS/OP-2	22	17	22	15	ปกติ	ปกติ	ปกติ	18	25	17	18	ปกติ	ปกติ	22.5	25	ปกติ	ปกติ	42.5	32.5	ปกติ	ปกติ
6701175	นาย	สุวามนต์	อัสสุวรรณ	OPD.	PCS/OP-2								15	22	17	17	ปกติ	ปกติ	21.25	21.25	ปกติ	ปกติ	17.5	27.5	ปกติ	ปกติ
6701182	นาย	วิรัชชัย	นูปประเสริฐ	OPD.	PCS/OP-2	23	22	22	20	ปกติ	ปกติ	ปกติ	25	17	22	20	ปกติ	ปกติ	22.5	21.25	ปกติ	ปกติ	22.5	22.5	ปกติ	ปกติ
6701185	นาย	นิติธร	ธินทรสุวรรณ	OPD.	PCS/OP-2	22	20	22	20	ปกติ	ปกติ	ปกติ	25	13	18	10	ปกติ	ปกติ	22.5	22.5	ปกติ	ปกติ	22.5	27.5	ปกติ	ปกติ
6701211	นาย	ณัฐวุฒิ	เกษตรชัย	OPD.	PCS/OP-2	17	12	15	13	ปกติ	ปกติ	ปกติ	22	20	22	22	ปกติ	ปกติ	21.25	25	ปกติ	ปกติ	17.5	22.5	ปกติ	ปกติ
6701268	นาย	ธีรพันธ์	ธีรพรคำ	OPD.	PCS/OP-2								20	25	20	42	ปกติ	ผิดปกติ	32.5	22.5	ปกติ	ผิดปกติ	62.5	30	ผิดปกติ	ปกติ
6700475	นาง	ธัมพิทา	นันทะรัง	ACD.	PPS/CS.	22	23	22	20	ปกติ	ปกติ	ปกติ	22	17	23	15	ปกติ	ปกติ	20	20	ปกติ	ปกติ	32.5	27.5	ปกติ	ปกติ
6700130	นาย	สุชาติ	บุญไชย	OPD.	PSS/OP-1	25	22	25	25	ปกติ	ปกติ	ปกติ	20	17	22	17	ปกติ	ปกติ	21.25	25	ปกติ	ปกติ	27.5	27.5	ปกติ	ปกติ
6700136	นาย	รุ่งพิพัทธ์	มงคลชุม	OPD.	PSS/OP-1	17	13	18	15	ปกติ	ปกติ	ปกติ	20	17	20	17	ปกติ	ปกติ	25	23.75	ปกติ	ปกติ	20	20	ปกติ	ปกติ
6700142	นาย	วิทยา	เมธีกา	OPD.	PSS/OP-1								20	18	17	17	ปกติ	ปกติ	22.5	25	ปกติ	ปกติ	42.5	35	ปกติ	ปกติ
6700279	นาย	ศุภกิจศักดิ์	ยอดแก้ว	OPD.	PSS/OP-1	25	18	25	25	ปกติ	ปกติ	ปกติ	22	22	20	20	ปกติ	ปกติ	21.25	23.75	ปกติ	ปกติ	17.5	22.5	ปกติ	ปกติ
6700284	นาย	สณามดา	จิรายุ	OPD.	PSS/OP-1	18	18	22	20	ปกติ	ปกติ	ปกติ	20	17	20	15	ปกติ	ปกติ	21.25	22.5	ปกติ	ปกติ	22.5	20	ปกติ	ปกติ
6700294	นาย	ธิรพล	เยาว์พงษ์	OPD.	PSS/OP-1	22	38	23	45	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	27	48	23	45	ผิดปกติ	ผิดปกติ	22.5	25	ปกติ	ปกติ	20	25	ปกติ	ปกติ
6700464	นาย	จิตรวชัย	เอื้อมเจริญ	OPD.	PSS/OP-1	20	18	20	13	ปกติ	ปกติ	ปกติ	23	15	20	17	ปกติ	ปกติ	20	20	ปกติ	ปกติ	22.5	27.5	ปกติ	ปกติ
6700546	นาย	นิรุทธิ์	เจษฎ์หิมี	OPD.	PSS/OP-1	22	12	20	15	ปกติ	ปกติ	ปกติ	30	17	30	23	ปกติ	ปกติ	25	20	ปกติ	ปกติ	27.5	20	ปกติ	ปกติ
6700561	นาย	ธวัช	เจติธรม	OPD.	PSS/OP-1								23	20	18	22	ปกติ	ปกติ	25	25	ปกติ	ปกติ	30	25	ปกติ	ปกติ
6700575	นาย	ธนาภัทร	ศรีเทพย์	OPD.	PSS/OP-1	25	18	25	20	ปกติ	ปกติ	ปกติ	20	17	20	15	ปกติ	ผิดปกติ	20	20	ปกติ	ปกติ	22.5	32.5	ปกติ	ปกติ
6700602	นาย	ภาณุวัฒน์	เจริญนาม	OPD.	PSS/OP-1	22	15	22	13	ปกติ	ปกติ	ปกติ	23	20	23	18	ปกติ	ปกติ	20	25	ปกติ	ปกติ	32.5	25	ปกติ	ปกติ
6700617	นาย	ทองง	นันทะแก้ว	OPD.	PSS/OP-1	23	15	23	17	ปกติ	ปกติ	ปกติ	23	22	25	18	ปกติ	ปกติ	20	20	ปกติ	ปกติ	27.5	25	ปกติ	ปกติ
6700645	นาย	สิริดิษฐ์	พรนิม	OPD.	PSS/OP-1	20	20	20	20	ปกติ	ปกติ	ปกติ	23	28	25	27	ปกติ	ปกติ	20	20	ปกติ	ปกติ	27.5	25	ปกติ	ปกติ
6700668	นาย	สุระพงษ์	ชัยเพ็ชร	OPD.	PSS/OP-1	20	15	20	20	ปกติ	ปกติ	ปกติ	20	18	20	15	ปกติ	ปกติ	25	20	ปกติ	ปกติ	27.5	27.5	ปกติ	ปกติ
6700748	นาย	บุญณ	ศรีสุน	OPD.	PSS/OP-1	22	15	22	20	ปกติ	ปกติ	ปกติ	22	17	23	22	ปกติ	ปกติ	20	23.75	ปกติ	ปกติ	27.5	27.5	ปกติ	ปกติ
6700750	นาย	สการ	นันทนิธ	OPD.	PSS/OP-1	22	22	22	27	ปกติ	ปกติ	ปกติ	22	17	22	18	ปกติ	ปกติ	23.75	25	ปกติ	ปกติ	27.5	22.5	ปกติ	ปกติ
6700769	นาย	นทสรณ์	ศรีไชยวณ	OPD.	PSS/OP-1	22	20	22	22	ปกติ	ปกติ	ปกติ	18	17	22	15	ปกติ	ปกติ	25	25	ปกติ	ปกติ	22.5	17.5	ปกติ	ปกติ
6700809	นาย	ศณัพร	พัธสกล่า	OPD.	PSS/OP-1								22	20	20	20	ปกติ	ปกติ	25	20	ปกติ	ปกติ	17.5	20	ปกติ	ปกติ

สรุปผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry)

ID	FName	Name	Surname	Title	Dept	ค่าเฉลี่ยหูขวา		Rt_Ear	Lt_Ear	ค่าเฉลี่ยการได้ยิน 500-2000 Hz				ค่าเฉลี่ยการได้ยิน 3000-6000 Hz			
						ความถี่ พูด	ความถี่ สูง			Right	Mid Left	Mid Right	Left	Right	Mid Left	Mid Right	Right
6700894	นาย	ธวัชพงษ์	ไชยแสง	OPD.	PSS/OF-1					20	22	22	25	ปกติ	ปกติ	22.5	25
6700944	นาย	สุศักดิ์	ประภาสชัย	OPD.	PSS/OF-1	22	18	22	15	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	22.5	ปกติ
6700968	นาย	อภิชิต	นภายะกิจ	OPD.	PSS/OF-1	22	12	23	13	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	22.5	ปกติ
6701071	นาย	นันทพล	พิ้นเศษ	OPD.	PSS/OF-1	22	20	22	20	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	25	ปกติ
6701090	นาย	นันทวัฒน์	นันทา	OPD.	PSS/OF-1	20	13	20	13	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	20	ปกติ
6701109	นาย	นพพนธ์	นิรันดร์	OPD.	PSS/OF-1					20	18	20	15	ปกติ	ปกติ	22.5	ปกติ
6701121	นาย	สิริชัย	นันทพงษ์พันธ์	OPD.	PSS/OF-1					23	28	20	27	ปกติ	ปกติ	21.25	55
6701125	นาย	พรเทพ	ศรีนพรัตน์รัตน์	OPD.	PSS/OF-1					25	28	25	28	ปกติ	ปกติ	22.5	ปกติ
6701146	นาย	สราญชล	นันทายุธ	OPD.	PSS/OF-1	20	10	20	12	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	23.75	25
6701220	นาย	ดำรงศักดิ์	นิสี	OPD.	PSS/OF-1	22	17	23	18	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	25	ปกติ
6701237	นาย	ธีระพงษ์	สำรัมย์	OPD.	PSS/OF-1	25	30	20	17	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	22.5	ปกติ
6701256	นาย	มงคล	นันทวงษ์	OPD.	PSS/OF-1					22	12	18	12	ปกติ	ปกติ	22.5	ปกติ
6701263	นาย	จพิษ	อภัยภูกลาง	OPD.	PSS/OF-1					22	18	25	18	ปกติ	ปกติ	25	ปกติ
6701267	นาย	จันทนุญ	นันทิง	OPD.	PSS/OF-1					23	17	20	20	ปกติ	ปกติ	20	ปกติ
6700306	นาย	ธีรวัฒน์	พิพัฒน์เมือง	OAD.	RCS/OA-2	13	18	17	15	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	20	ปกติ
6700533	นาย	คณิศร์	นันทิง	OAD.	RCS/OA-2	23	27	23	22	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	21.25	ปกติ
6700636	น.ส.	อัญชลี	สมะเน	OAD.	RCS/OA-2	18	12	18	15	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	23.75	ปกติ
6700766	นาย	จิตติศักดิ์	วรรณชาติ	OAD.	RCS/OA-2	25	22	25	23	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	22.5	ปกติ
6701143	นาย	พชร	เทิณศิริศักดิ์	OAD.	RCS/OA-2	20	15	20	17	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	22.5	ปกติ
6701156	น.ส.	พยอมภักดิ์	บุญเรืองฟู	OAD.	RCS/OA-2	20	12	20	10	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	21.25	ปกติ
6701158	น.ส.	ปิยะพร	วัฒนา	OAD.	RCS/OA-2	17	12	15	10	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	21.25	ปกติ
6701170	น.ส.	วิภา	เจ้าถิ่นแสง	OAD.	RCS/OA-2	25	18	20	17	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	22.5	ปกติ
6701188	นาย	นพิต	นันท	OAD.	RCS/OA-2	22	20	22	25	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	18.75	ปกติ
6701193	นาย	ภูสิทธิ์	นันทะณณิ	OAD.	RCS/OA-2	18	13	18	13	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	21.25	ปกติ
6700652	น.ส.	พชรพน	จันทร์ระงับ	ACD.	RPS/CS.	20	15	18	15	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	20	ปกติ
6701206	นาย	อนุวัช	สุศรี	ACD.	RPS/CS.	17	12	15	12	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	25	ปกติ
6700857	นาย	กัมเดทิพย์	ทองสุข	MDO.	SEC.	22	20	22	20	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	21.25	ปกติ
6701201	น.ส.	ธีรรัตน์	ศิริพิทย์	MDO.	SEC.	15	20	15	12	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	25	ปกติ
6700222	นาย	ณรงค์	สมะเน	MDO.	STS/GS.	15	7	15	7	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	23.75	ปกติ
6700987	นาย	จักรพงศ์	รัตนธนาวัฒน์	MDO.	STS/GS.	22	27	23	27	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	22.5	ปกติ
6700803	นาย	สุนทร	เพ็ญิจ	MDO.	STS/GS.	20	23	25	17	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	20	ปกติ
6700813	นาย	ภากร	บุญสุวรรณ	MDO.	STS/GS.	17	13	17	12	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	22.5	ปกติ
6700993	น.ส.	สารณีย์	กันทุศี	MDO.	STS/GS.	25	30	23	28	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	20	ปกติ

Sort BY DEPT.

บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

สรุปผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry)

ID	FName	Name	Surname	Title	Dept	ค่าเฉลี่ยหูขวา		Lt_Ear	Rt_Ear	ค่าเฉลี่ยหูซ้าย		Lt_Ear	Rt_Ear	ค่าเฉลี่ยการได้ยินที่500-2000 Hz				ค่าเฉลี่ยการได้ยินที่3000-6000 Hz			
						ความถี่ พูดคุย	ความถี่ สูง			ความถี่ พูดคุย	ความถี่ สูง			Left	Rt_Hgt	Mid Left	Mid Right	Left	Rt_Hgt	Mid Left	Mid Right
6701088	น.ส.	กรรณิการ์	จุ้ยวิเทพ	MDO. STS/65.		23	17	ปกติ	ปกติ	23	17	ปกติ	ปกติ	23.75	25	ปกติ	ปกติ	42.5	32.5	ปกติ	ปกติ
6701141	น.ส.	สุวิญญา	อึ้งอียอช	MDO. STS/65.						20	18	ปกติ	ปกติ	25	21.25	ปกติ	ปกติ	25	22.5	ปกติ	ปกติ
6701142	นาย	อึ้งย้ง	พักชา	MDO. STS/65.		18	20	ปกติ	ปกติ	20	12	ปกติ	ปกติ	20	22.5	ปกติ	ปกติ	20	27.5	ปกติ	ปกติ
6701197	นาย	อึ้งป	นิพัทธ์	MDO. STS/65.		15	12	ปกติ	ปกติ	20	20	ปกติ	ปกติ	22.5	22.5	ปกติ	ปกติ	27.5	25	ปกติ	ปกติ
6700065	นาย	พิทักษ์	เพชรรัตน์	OPD. WMS/OP-2		25	18	ปกติ	ปกติ	20	17	ปกติ	ปกติ	18.75	21.25	ปกติ	ปกติ	27.5	22.5	ปกติ	ปกติ
6700150	นาย	สรา	เส็นคำ	OPD. WMS/OP-2		23	22	ปกติ	ปกติ	23	12	ปกติ	ปกติ	22.5	23.75	ปกติ	ปกติ	22.5	27.5	ปกติ	ปกติ
6700215	นาย	ศักดิ์ดา	ศรีณีย์	OPD. WMS/OP-2		18	12	ปกติ	ปกติ	17	22	ปกติ	ปกติ	23.75	21.25	ปกติ	ปกติ	25	20	ปกติ	ปกติ
6700270	นาย	โกวิทย์	งามแพง	OPD. WMS/OP-2		25	23	ปกติ	ปกติ	22	15	ปกติ	ปกติ	23.75	25	ปกติ	ปกติ	32.5	30	ปกติ	ปกติ
6700324	นาย	ธงชัย	คำสอน	OPD. WMS/OP-2		22	40	ผิดปกติ	ผิดปกติ	22	22	ปกติ	ปกติ	28.75	25	ผิดปกติ	ผิดปกติ	57.5	57.5	ผิดปกติ	ผิดปกติ
6700334	นาย	นิติคุณย์	มงคลสวัสดิ์	OPD. WMS/OP-2		25	18	ปกติ	ปกติ	17	22	ปกติ	ปกติ	22.5	20	ปกติ	ปกติ	27.5	27.5	ปกติ	ปกติ
6700389	นาย	อนันท์	เดชอุดมชัย	OPD. WMS/OP-2						20	32	ปกติ	ผิดปกติ	20	18.75	ปกติ	ปกติ	25	22.5	ปกติ	ปกติ
6700430	นาย	คำพูน	จินเอก	OPD. WMS/OP-2		20	17	ปกติ	ปกติ	23	17	ปกติ	ปกติ	22.5	18.75	ปกติ	ปกติ	17.5	27.5	ปกติ	ปกติ
6700439	นาย	ศรีณย์	วรรณพงษ์	OPD. WMS/OP-2						20	15	ปกติ	ปกติ	23.75	22.5	ปกติ	ปกติ	27.5	22.5	ปกติ	ปกติ
6700476	นาย	วิระชัย	สายอินทร์	OPD. WMS/OP-2						25	23	ปกติ	ปกติ	36.25	20	ผิดปกติ	ผิดปกติ	55	27.5	ผิดปกติ	ปกติ
6700613	นาย	อุทัย	นาคส์ลี	OPD. WMS/OP-2		20	17	ปกติ	ปกติ	27	22	ปกติ	ปกติ	20	20	ปกติ	ปกติ	27.5	25	ปกติ	ปกติ
6700778	นาย	ไพโรจน์	อึ้งบุตร	OPD. WMS/OP-2		25	22	ปกติ	ปกติ	20	18	ปกติ	ปกติ	23.75	22.5	ปกติ	ปกติ	27.5	22.5	ปกติ	ปกติ
6700780	นาย	ชวาลิต	จันทร์วิมลทอง	OPD. WMS/OP-2		20	20	ปกติ	ปกติ	22	30	ปกติ	ปกติ	22.5	22.5	ปกติ	ปกติ	22.5	22.5	ปกติ	ปกติ
6700885	นาย	ศักร	อึ้ง	OPD. WMS/OP-2		25	18	ปกติ	ปกติ	22	15	ปกติ	ปกติ	21.25	23.75	ปกติ	ปกติ	17.5	27.5	ปกติ	ปกติ
6700978	นาย	จันทน์	สงศิริ	OPD. WMS/OP-2		25	37	ผิดปกติ	ผิดปกติ	22	38	ผิดปกติ	ผิดปกติ	25	22.5	ปกติ	ปกติ	67.5	67.5	ผิดปกติ	ผิดปกติ

ภาคผนวก จ-65

แบบแปลนเครื่องสูบน้ำดับเพลิง



DRAWING LIST

ITEM	DESCRIPTIONS	DWG.NO.	REVISION	REMARKS
1	DRAWING LIST	SIW/FP-01	00	
2	SYMBOLS TABLE & DIAGRAM OF PUMP FOR FIRE PROTECTION SYSTEM	SIW/FP-02	00	
3	PLAN LAYOUT	SIW/FP-03	00	
4	SECTION A	SIW/FP-04	00	
5	SECTION B	SIW/FP-05	00	
6	TYPICALLY DETAIL OF INSTALLATION	SIW/FP-06	00	

FILE NAME : Firepump.dwg



PYROTECH ENGINEERING CO., LTD.
 19/29-30 MOO 13, SOI NAVAMIN 50, NAVAMIN ROAD
 KLONGKUM, BUENGKUM, BANGKOK 10240
 TEL : 0-2733-4614-6 FAX : 0-2733-4617

REV. NO.	DESCRIPTION	DATE	PREPARE	W.PANUMBAT
00	AS-BUILT DRAWING	22/04/2016	DRAWN	W.PANUMBAT
			CHECKED	W.PRAJONG
			APPROVED	

PROJECT NAME :

SIAM INDUSTRIAL WIRE CO.,LTD.

DRAWING TITLE :

DRAWING LIST

DATE :
22/04/2016

DRAWING NUMBER :
SIW/FP-01

SCALE :
AS SHOWN

REVISION :
00

4. แบบแปลนเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (As-Built Drawing for Diesel Engine Fire Pump)

SYMBOLS TABLE

SYMBOLS	DESCRIPTION
	OS & Y GATE VALVE
	BUTTERFLY VALVE
	BALL VALVE
	GLOBE VALVE
	CHECK VALVE
	CHECK VALVE WITH OFFSET 3/20"
	FLOW METER
	FLEXIBLE
	SOFT CLAMP
	UNION
	Y-SPLITTER
	RELIEF VALVE
	WASTE CONE

PUMP SCHEDULE

DESCRIPTION	DP	JP
TYPE OF PUMP	HORIZONTAL SPLIT CASE FIRE PUMP BY DIESEL ENGINE DRIVEN	VERTICAL MULTISTAGE IN LINE PUMP
DESIGN CAPACITY	750 GPM @ 150 PSI	14 GPM @ 150 PSI
PUMP SPEED	3200 RPM	2800 RPM
DRIVER SPEED	3200 RPM	2800 RPM
POWER RATING	150 HP	1.8 HP
POWER SUPPLY	1P, 200 VAC 50Hz.	3P, 200 VAC 50Hz.

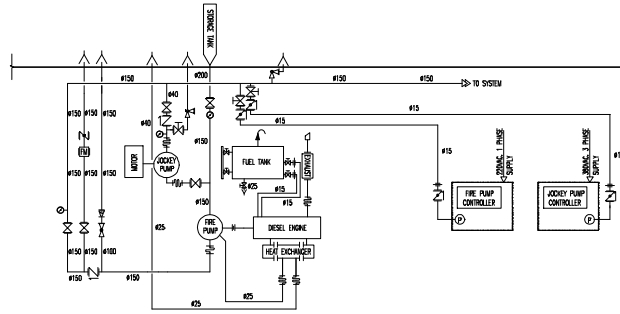


DIAGRAM OF PUMP FOR FIRE PROTECTION SYSTEM

NOTE

FILE NAME : P:\Programing

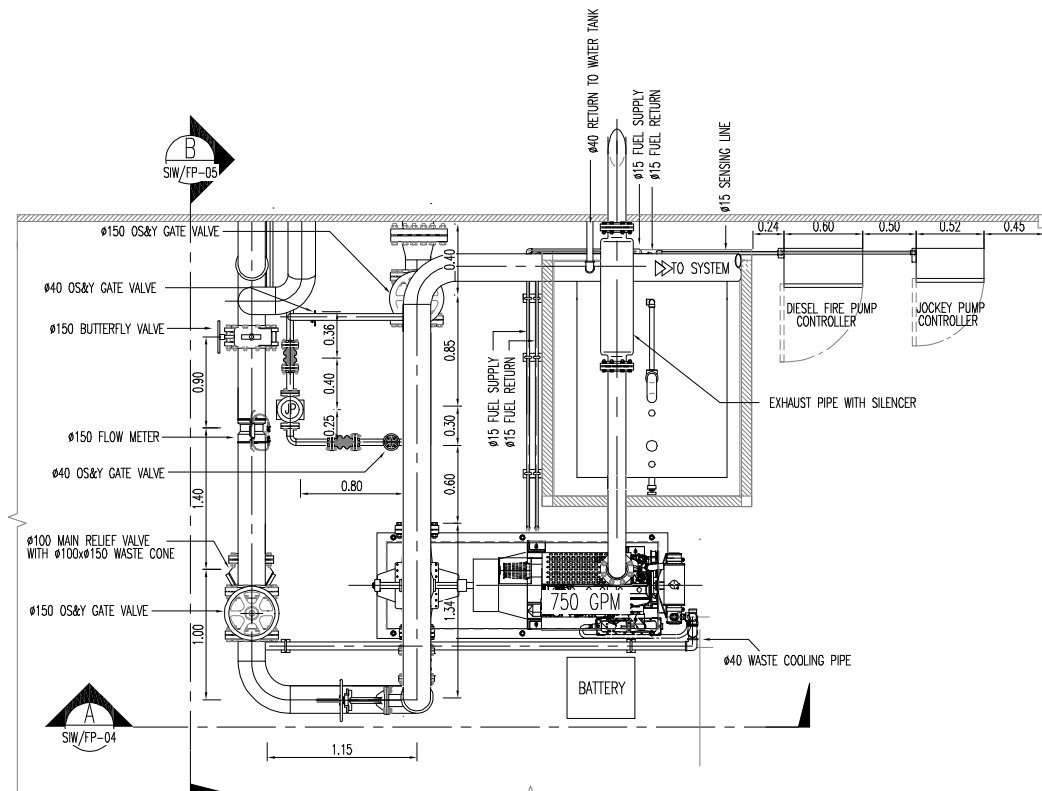


PYROTECH ENGINEERING CO., LTD.
 19/23-30 MOO 13, SOI NAVAMIN 50, NAVAMIN ROAD
 KLONGKHAM, BUENGKHAM, BANGKOK 10240
 TEL : 0-2733-4614-6 FAX : 0-2733-4617

REV. NO.	DESCRIPTION	DATE	PREPARE	W.PANUNHAT
00	AS-BUILT DRAWING	22/04/2016	DRAWN	W.PANUNHAT
			CHECKED	W.PRAJONG
			APPROVED	

PROJECT NAME :
 SAM INDUSTRIAL WIRE CO.,LTD.

DRAWING TITLE :			
SYMBOLS TABLE & DIAGRAM OF PUMP FOR FIRE PROTECTION SYSTEM			
DATE : 22/04/2016	DRAWING NUMBER : SW/FP-02	SCALE : AS SHOWN	REVISION : 00



FILE NAME : P:\Programing

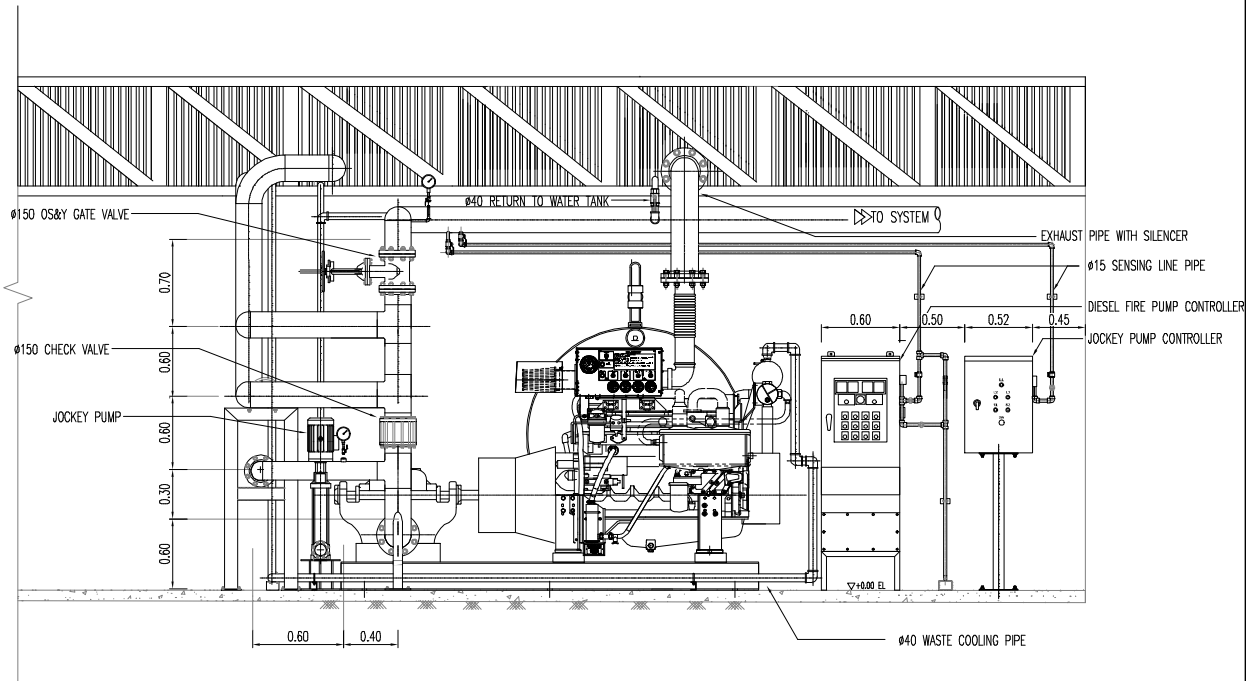


PYROTECH ENGINEERING CO., LTD.
 19/23-30 MOO 13, SOI NAVAMIN 50, NAVAMIN ROAD
 KLONGKHAM, BUENGKHAM, BANGKOK 10240
 TEL : 0-2733-4614-6 FAX : 0-2733-4617

REV. NO.	DESCRIPTION	DATE	PREPARE	W.PANUNHAT
00	AS-BUILT DRAWING	22/04/2016	DRAWN	W.PANUNHAT
			CHECKED	W.PRAJONG
			APPROVED	

PROJECT NAME :
 SAM INDUSTRIAL WIRE CO.,LTD.

DRAWING TITLE :			
PLAN LAYOUT			
DATE : 22/04/2016	DRAWING NUMBER : SW/FP-03	SCALE : AS SHOWN	REVISION : 00



FILE NAME : P:\Programing

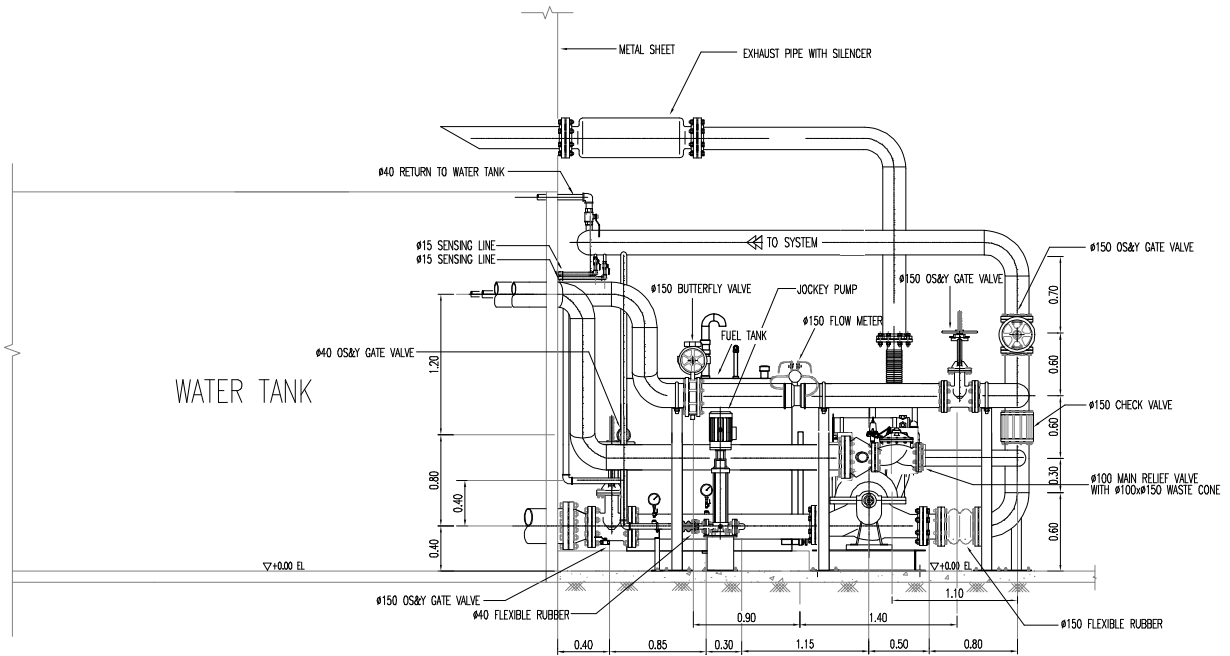


PYROTECH ENGINEERING CO., LTD.
 19/23-30 MOO 13, SOI NAVAMIN 50, NAVAMIN ROAD
 KLONGKHUM, BUENGIKHUM, BANGKOK 10240
 TEL : 0-2733-4614-6 FAX : 0-2733-4617

REV. NO.	DESCRIPTION	DATE	PREPARE	W.PANUNHAT
00	AS-BUILT DRAWING	22/04/2016	DRAWN	W.PANUNHAT
			CHECKED	W.PRAJONG
			APPROVED	

PROJECT NAME :
 SAM INDUSTRIAL WIRE CO.,LTD.

DRAWING TITLE :			
SECTION A			
DATE : 22/04/2016	DRAWING NUMBER : SW/TP-04	SCALE : AS SHOWN	REVISION : 00



FILE NAME : P:\Programing



PYROTECH ENGINEERING CO., LTD.
 19/23-30 MOO 13, SOI NAVAMIN 50, NAVAMIN ROAD
 KLONGKHUM, BUENGIKHUM, BANGKOK 10240
 TEL : 0-2733-4614-6 FAX : 0-2733-4617

REV. NO.	DESCRIPTION	DATE	PREPARE	W.PANUNHAT
00	AS-BUILT DRAWING	22/04/2016	DRAWN	W.PANUNHAT
			CHECKED	W.PRAJONG
			APPROVED	

PROJECT NAME :
 SAM INDUSTRIAL WIRE CO.,LTD.

DRAWING TITLE :			
SECTION B			
DATE : 22/04/2016	DRAWING NUMBER : SW/TP-05	SCALE : AS SHOWN	REVISION : 00



ภาคผนวก จ-66

สรุปสถิติอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน ย้อนหลัง 3 ปี



Incident



+ Incident Record

	FY'21	FY'22	FY'23	FY24		
				Target	YTD	Jun
LTI/FR	0	0	1.34	0	0	0
Lost Time Incident (LTI)	Employee	0	0	0	0	0
	Contractor	0	2	0	0	0
	Total	0	2	0	0	0
First Aid Case (FAC)	Employee	1	2	0	0	0
	Contractor	2	0	0	1	0
	Total	3	2	0	1	0
Total	3	6	4	0	1	0

ภาคผนวก จ-67

สรุปข้อร้องเรียนจากชุมชน ย้อนหลัง 3 ปี



